

ГОСТ 9047—69

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

БОЛТЫ Г-ОБРАЗНЫЕ
КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

БЗ 4—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**БОЛТЫ Г-ОБРАЗНЫЕ****Конструкция**

Hook bolts. Construction

**ГОСТ
9047—69****Взамен
ГОСТ 9047—59**

МКС 25.060.99

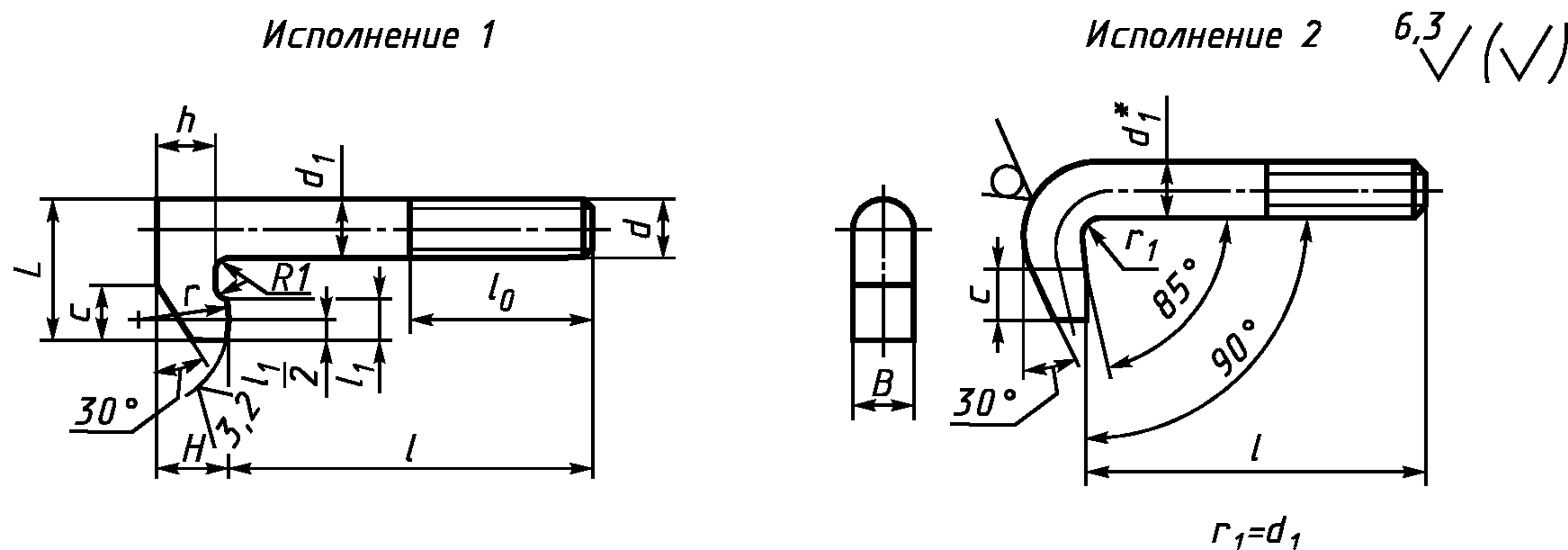
Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена

01.07.70

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.89 № 1027

Настоящий стандарт распространяется на Г-образные болты, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Для исполнения 2 — сталь горячекатаная круглая обычной точности прокатки В по ГОСТ 2590—88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали 45.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание (ноябрь 2004 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г.,
апреле 1989 г. (ИУС 9—80, 7—89)

© ИПК Издательство стандартов, 2004

С. 2 ГОСТ 9047—69

Размеры в мм

Обозначение болта		Применя- емость	d	l		H	B	L	d_1	h	l_0	l_1	r	c	Масса, кг $\approx$		
Исполнение 1	Исполнение 2			Номин.	Пред. откл.	Исполнение 1	Испол- нение 1										
7002-0691	7002-0860		М6	25	$\pm 0,8$	8	6	16	6	6	20	6	10	6	0,010		
0692	0861			32											0,012		
0693	0862			40											0,013		
0694	0863			50											0,016		
0695	0864			60	$\pm 1,5$										0,019		
0696	0865		М8	32	$\pm 0,8$	10	8	20	8	8	25			8	10	8	0,021
0697	0866			40													0,024
0698	0867			50													0,028
0699	0868			60	$\pm 1,5$												0,032
0700	0869			70													0,036
0701	0870			80								0,040					
0702	0871			40								$\pm 0,8$	12				10
0703	0872		50	0,046													
0704	0873		60	$\pm 1,5$	0,052												
0705	0874		70		0,059												
0706	0875		80		0,065												
0707	0876		90		0,071												
0708	0877		100		0,077												
0709	0878		М12	50	$\pm 0,8$	16	12	32	12	14	40	10	16	12	0,077		
0710	0879			60											0,086		
0711	0880			70	$\pm 1,5$										0,095		
0712	0881			80											0,104		
0713	0882			90											0,113		
0714	0883			100											0,122		
0715	0884			110											0,131		
0716	0885			125											0,144		
0717	0886		М16	60	$\pm 1,8$	20	16	40	16	18	50	12		14	0,168		
0718	0887			70											0,184		
0719	0888			80									0,199				
0720	0889			90									0,215				
0721	0890			100									0,231				
0722	0891			110									0,247				
0723	0892			125									0,271				
0724	0893			140	$\pm 2,0$								0,294				
0725	0894			160									0,326				
0726	0895			70									М20		$\pm 1,8$	25	20
0727	0896		80	0,346													
0728	0897		90	0,371													
7002-0729	7002-0898		100	0,396													

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение болта		Применя- емость	d	l		H	B	L	d ₁	h	l ₀	l ₁	r	c	Масса, кг ≈																
Исполнение 1	Исполнение 2			Номин.	Пред. откл.	Исполнение 1	Испол- нение 1																								
7002-0730	7002-0899		M20	110	±1,8	25	20	50	20	22	50	16	20	16	0,420																
0731	0900			125											0,457																
0732	0901			140	0,494																										
0733	0902			160	±2,0						28				24	60	24	25		0,543											
0734	0903			180																	0,592										
0735	0904			200																	0,641										
0736	0905		M24	80	±1,8	28	24	60	24	25		60							20		0,520										
0737	0906			90																	0,556										
0738	0907			100																	0,592										
0739	0908			110							0,628																				
0740	0909			125							0,682																				
0741	0910			140	±2,0						32	30			70	30	28			0,736											
0742	0911			160																	0,808										
0743	0912			180																	0,880										
0744	0913			200																	0,952										
0745	0914			220																	1,024										
0746	0915		M30	100	±1,8	32	30	70	30	28			70	20				25	22		0,946										
0747	0916			110																	1,001										
0748	0917			125																	1,084										
0749	0918			140	±2,0																40	36	80	36	36	80	1,168				
0750	0919			160																								1,278			
0751	0920			180							1,389																				
0752	0921			200	1,498																										
0753	0922			220	±2,5						40	36	80		36	36	100			1,608											
0754	0923			250																						1,773					
0755	0924		125	±1,8		40	36	80	36	36				100				1,681													
0756	0925		140	±2,0	40														36							80		36	36	100	1,801
0757	0926		160																												
0758	0927		180														2,121														
0759	0928		200														2,281														
0760	0929		220	±2,5										40			36				80	36	36	100	2,441						
0761	0930		250																								2,680				
7002-0762	7002-0931		280								2,920																				

Пример условного обозначения Г-образного болта исполнения 1 размерами d = M6, l = 25 мм:

Болт 7002-0691 ГОСТ 9047—69

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Твердость — 34,5 ... 39,5 HRC₉.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14, ± $\frac{t_2}{2}$.

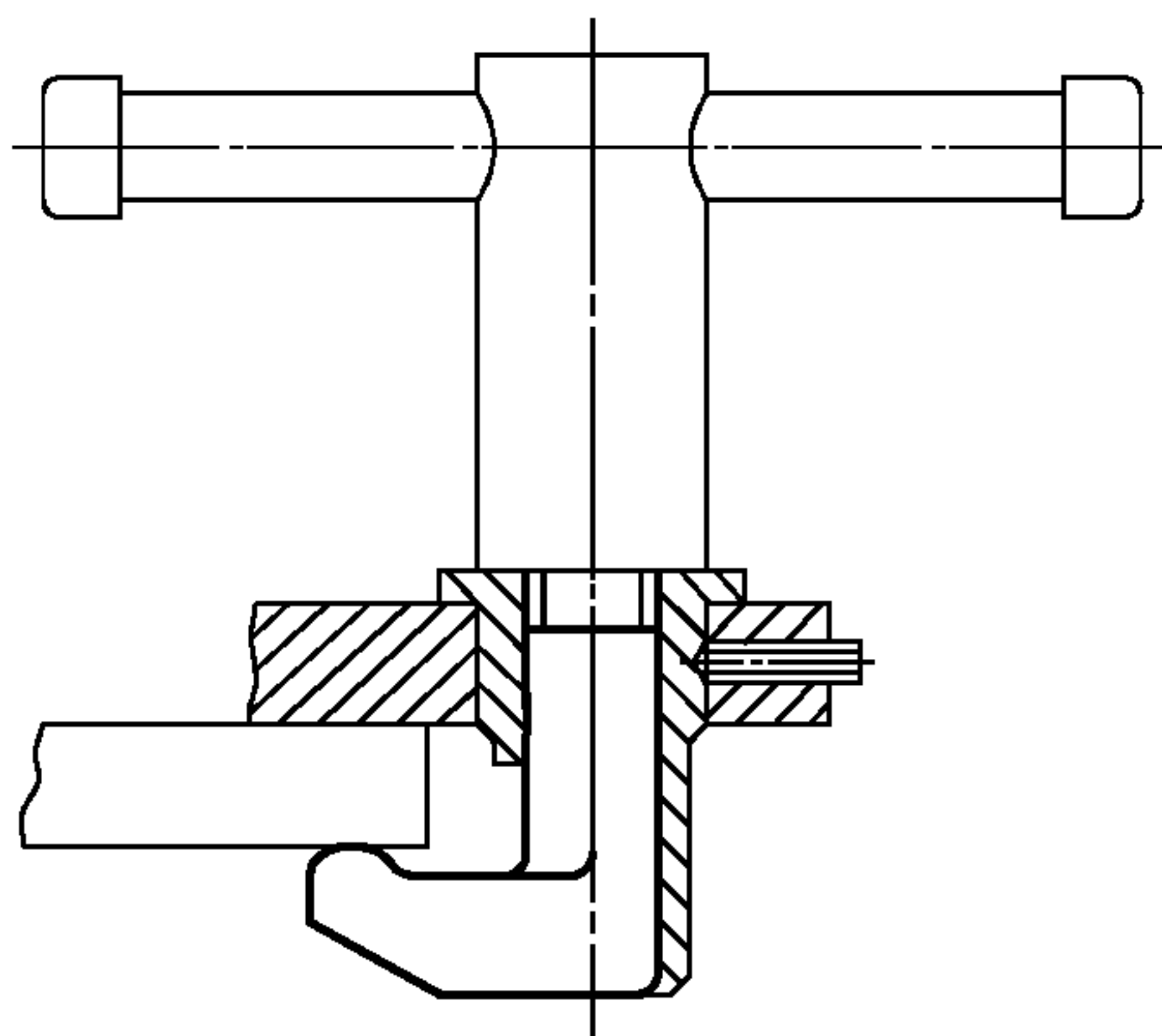
(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

С. 4 ГОСТ 9047—69

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6g по ГОСТ 16093—81. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**
6. Размеры сбегов и фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.
7. **(Исключен, Изм. № 1).**
8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению с потребителем допускается применение защитных покрытий других видов.
9. Остальные технические требования — по ГОСТ 1759.0—87.
10. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии болтов одного типоразмера.
11. Пример применения Г-образных болтов указан в приложении. **(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ Г-ОБРАЗНЫХ БОЛТОВ



Редактор *В.П. Огурцов*
Технический редактор *Л.А. Гусева*
Корректор *Т.И. Кононенко*
Компьютерная верстка *С.В. Рябой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 06.12.2004. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,50.
Тираж 160 экз. С 4657. Зак. 1126.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102