

**МАТЕРИАЛЫ НЕМЕТАЛЛОРУДНЫЕ****Метод определения потери массы  
при прокаливании****ГОСТ****26318.14—84****Non-metallic ore materials.  
Method for determination of mass loss on ignition**

ОКСТУ 5709

**Срок действия с 01.01.86  
до 01.01.96**

Настоящий стандарт распространяется на полевошпатовые, кварцполевошпатовые материалы, слюду, диопсид и устанавливает весовой метод определения потери массы при прокаливании.

Метод основан на весовом определении потери массы при прокаливании навески пробы при 950—1000 °С.

**1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Общие требования к методу определения потери массы при прокаливании — по ГОСТ 26318.0—84.

**2. АППАРАТУРА, РЕАКТИВЫ**

2.1. Для проведения анализа применяют:  
печь муфельную, обеспечивающую температуру нагрева до 1000 °С;

тигли фарфоровые;

эксикатор по ГОСТ 25336—82;

силикагель по ГОСТ 3956—76.

**3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА**

3.1. Навеску пробы массой 1 г, высушенную при 105—110 °С, помещают в предварительно прокаленный и взвешенный тигель и постепенно нагревают в муфельной печи до 950—1000 °С и про-

**Издание официальное**

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

каливают при этой температуре 1 ч. Тигель с навеской охлаждают в эксикаторе, заполненном силикагелем и взвешивают. Прокаливание повторяют до достижения постоянной массы.

#### 4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Потерю массы при прокаливании ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(m_1 - m_2) \cdot 100}{m},$$

где  $m_1$  — масса навески с тиглем до прокаливания, г;

$m_2$  — масса навески пробы с тиглем после прокаливания до постоянной массы, г;

$m$  — масса навески, г.

4.2. Допускаемое расхождение между результатами двух параллельных определений не должно превышать 0,1 % при потере массы при прокаливании до 1 и 0,2 % при более высокой потере массы при прокаливании.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством промышленности строительных материалов СССР

### РАЗРАБОТЧИКИ

Н. М. Золотухина, В. М. Горохова, Е. А. Пыркин, О. Н. Феодосьева, Э. И. Лопатина

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31.10.84 № 3810

**3. ВЗАМЕН** ГОСТ 26318.14—84

**4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3956—76	2.1
ГОСТ 25336—82	2.1
ГОСТ 26318.0—84	1.1

**5. Срок действия продлен до 01.01.96** Постановлением Госстандарта СССР от 24.12.90 № 3243

**6. Переиздание (май 1991 г.)**

Редактор *Р. С. Федорова*  
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*  
Корректор *Т. А. Васильева*

Сдано в наб. 15.04.91 Подп. в печ. 28.06.91 5,0 усл. п. л. 5,13 усл. кр.-отт. 4,40 уч.-изд. л.  
Тираж 3500 Цена 1 р. 80 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., 3.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская 256. Зак. 744