



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР**

ВОСК ПЧЕЛИНЫЙ И ВОЩИНА

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 21179—75 И ГОСТ 21180—75

Издание официальное

Цена 5 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

ВОЩИНА

Технические условия

Honeycomb foundation.
Specifications**ГОСТ**
21180—75*

ОКП 98 8220

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17 октября 1975 г. № 2624 срок введения установлен

с 01.07.76

Проверен в 1985 г. Постановлением Госстандарта от 18.07.85 № 2269 срок действия продлен

до 01.01.91**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на вощину, предназначенную для использования в пчеловодстве и представляющую собой восковой лист, на обеих сторонах которого имеются оттиски, подобные основаниям пчелиных ячеек.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Вощина должна изготавливаться из восковой композиции, приготовленной на основе пасечного воска с добавлением до 10% воска производственного по ГОСТ 21179—75.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.2. Качество вощины должно соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 1.

Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

* Переиздание (октябрь 1986 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1980 г. июле 1985 г. (ИУС 3—81, 10—85).

Таблица 1

Наименование показателя	Характеристика и норма
Цвет	От белого и светло-желтого до желтого
Запах	Естественный, восковой
Равномерность толщины ромбиков оснований ячеек	Цвет всех ромбиков оснований ячеек на просвет должен быть одинаковым
Механические повреждения	Не допускается наличие отверстий, вмятин, пробоя в донышках ячеек, а также рваных краев листа
Наличие влаги на поверхности листа	Не допускается
Форма листа	Прямоугольная
Размер листа, мм, на рамку 435×300 мм:	
длина	410±2,0
ширина	260±2,0
на рамку 435×230 мм:	
длина	410±2,0
ширина	207±2,0
Форма основания ячейки	Шестиугольник
Размер между сторонами ячейки, мм	По каждому направлению измерения 5,40±0,05
Число листов в 1 кг вошины, шт.:	
на рамку 435×300 мм	14—16
на рамку 435×230 мм	19—21
Разрывная длина, м, не менее	38

Примечания

1. Допускается на листах вошины появление серого налета, который удаляется при легком прогревании.

2. Для предприятий Эстонской ССР размер листа вошины на рамку размером 414×277 мм должен быть длиной 385±2,0 мм и шириной 240±2,0 мм.

3. Допускается по соглашению изготовителя с потребителем изготавливать вошину на рамку размером 435×300 мм с числом листов в 1 кг 11—13 шт., на рамку размером 435×230 мм — 15—18 шт.

4. Допускается по соглашению изготовителя с потребителем изготавливать вошину с ячейками укрупненных размеров.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Вошину принимают партиями. Партией считают любое количество вошины одного размера листа, оформленное одним документом о качестве.

2.2. Для проверки качества вошины от каждой партии отбирают:

Таблица 2

Масса вошины в партии, кг	Объем выборки	
	%	Листы, шт, не менее
От 1 до 10	2	3
Св. 10 » 100	0,5	5
» 100 » 1000	0,1	8
» 1000 » 3000	0,05	10

2.3. При неудовлетворительных результатах испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания удвоенного количества выборки, взятой от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

2.4. Разрывную длину определяют по требованию потребителя. (Введен дополнительно, Изм. № 1).

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Определение цвета, запаха, толщины ромбиков ячеек, механических повреждений, наличия влаги на поверхности листа, формы листа и формы основания ячейки

3.1.1. Цвет, запах, толщину ромбиков ячеек, наличие механических повреждений, наличие влаги на поверхности листа, формы листа и формы основания ячейки определяют органолептически и визуально.

При разногласиях в определении влаги на поверхности листа вошины проводят испытания по п. 3.2.

3.2. Определение влаги на поверхности листа

3.2.1. Оборудование

Для проведения испытания применяют весы типа ВТЦ-10.

3.2.2. Проведение испытания

5 кг вошины взвешивают с погрешностью не более 0,1%. Затем каждый лист вошины отдельно сушат в вертикальном положении в течение 24 ч в помещении при температуре 20—25° С.

Повторным взвешиванием определяют массу всех высушенных листов вошины.

3.2.3. Обработка результатов

За окончательный результат испытания принимают разность результатов взвешивания вошины до и после ее высушивания. Разность результатов не должна превышать 0,1%.

3.2.2, 3.2.3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

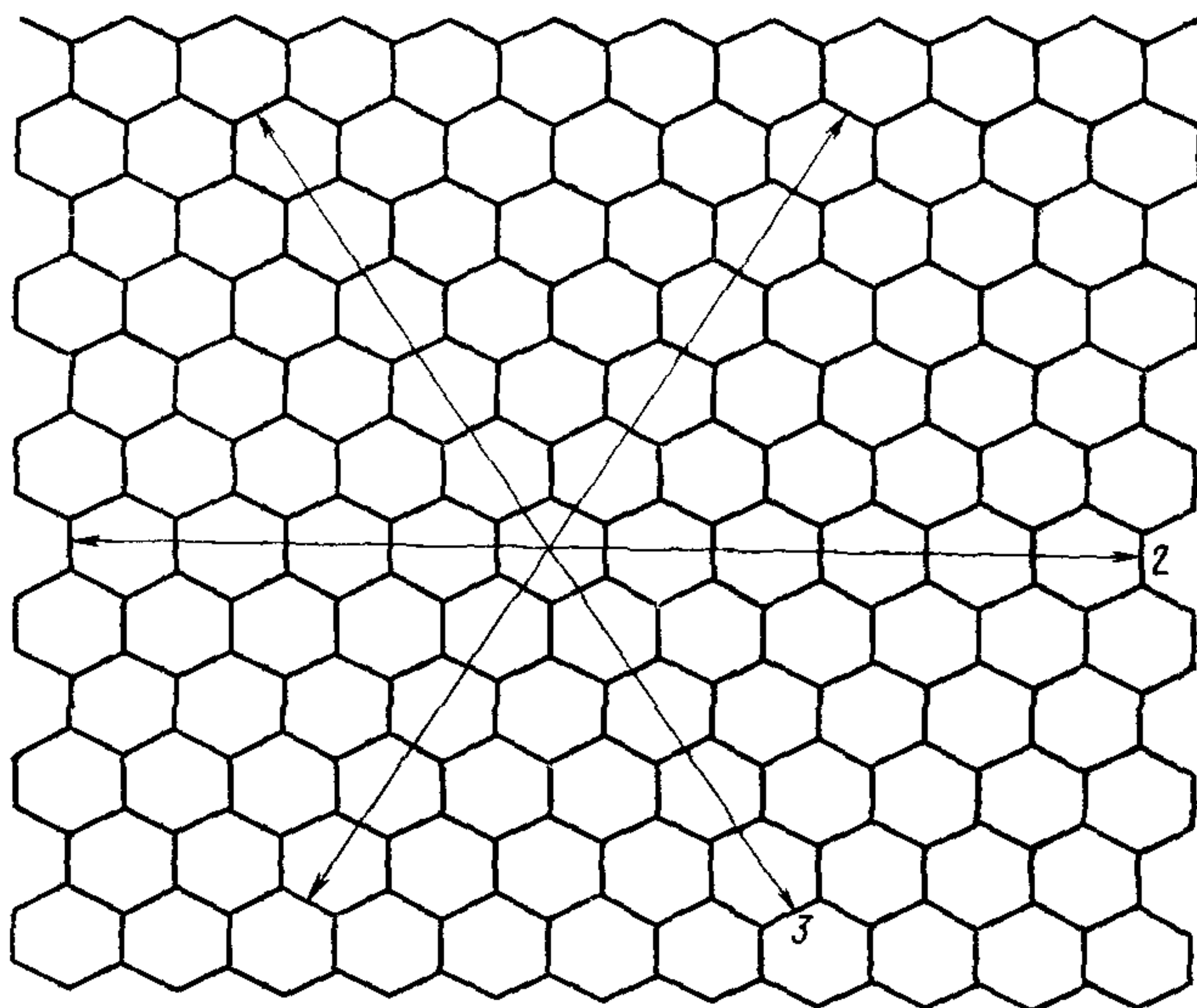
3.3. Определение размера листа

Лист вошины помещают на ровную поверхность так, чтобы оттиск «полумаксимум» и номер вальцов находился в левой или правой верхней части и читался слева направо. Каждый отобранный лист вошины измеряют линейкой по ГОСТ 427—75 с погрешностью не более 0,5 мм приблизительно по средним линиям листа в продольном и поперечном направлениях.

3.4. Определение размера ячейки

Размер ячейки устанавливают по расстоянию между параллельными гранями шестиугольника. Линейкой измеряют с погрешностью не более 0,5 мм общее расстояние между параллельными сторонами двадцати последовательно расположенных ячеек, находящихся приблизительно в середине листа.

Результат измерения делят на 20. Измерение ячеек проводят в трех направлениях (см. чертеж).



3.5. Определение числа листов в 1 кг вошины

Произвольно взятое число вошины взвешивают с погрешностью не более 0,1% на весах типа ВТЦ-10 или на других аналогичных весах. Вычисляют среднюю массу одного листа. Делением 1000 г на среднюю массу одного листа устанавливают число листов в 1 кг вошины.

Допускается определять число листов в 1 кг вошины взвешиванием определенного количества листов и последующим вычислением количества листов в 1 кг вошины.

3.4, 3.5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3.6. Определение разрывной длины

3.6.1. Оборудование и материалы

Для проведения испытания применяют:

машину разрывную типа РМБ-10—2М;

шаблон металлический длиной 200,0 мм и шириной $15 \pm 0,1$ мм;

кальку бумажную натуральную по ГОСТ 892—70;

скальпель.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.6.2. Подготовка к испытанию

Лист вошины кладут в соответствии с п. 3.3. С левого и правого края листа оставляют по 2 см. Из оставшейся части листа через равные промежутки (примерно 3,5 см) вырезают при помощи шаблона восемь полосок. Шаблон накладывают на лист вошины так, чтобы продольные оси шаблона и листа вошины были взаимно перпендикулярны. Осторожно прижимая шаблон к листу вошины и стараясь не деформировать ячейки, вырезают полоски скальпелем.

3.6.3. Проведение испытания

Полоску вошины закрепляют в зажимах прибора в слегка натянутом состоянии без перекосов. При этом концы полоски, закрепляемые зажимами, закладывают в кальку. Регистрируют температуру, при которой проводится испытание. Испытание проводят в соответствии с действующими правилами по использованию разрывных машин типа РМБ-10—2М. После разрыва полоски вошины определяют с погрешностью не более 0,010 кгс по шкале на 2 кгс значения разрывного усилия. Концы разорванной полоски обрезают лезвием безопасной бритвы точно по торцовым плоскостям зажимов, объединяют вместе и определяют их массу с погрешностью не более 0,01 г.

3.6.4. Обработка результатов

Разрывную длину (L_t) в метрах при температуре проведения испытания вычисляют по формуле

$$L_t = \frac{p \cdot 0,18}{m},$$

где p — разрывное усилие, кгс;

0,18 — постоянный коэффициент;

m — масса полоски вошины между торцовыми плоскостями зажимов, г.

За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов восьми определений. Допускаемые

расхождения между результатами определений не должны превышать 6%.

Разрывную длину при 20° С (L_{20}) в метрах вычисляют по формуле

$$L_{20} = L_t + K(t - 20),$$

где L_t — разрывная длина при температуре испытания, м;

K — температурный коэффициент разрывной длины, равный $2,28 \frac{\text{м}}{\text{град}}$;

t — температура, при которой проводилось испытание, °С.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Вошину упаковывают в пачки массой 1; 2,5 и 5 кг. Допускаемые отклонения массы нетто пачки в пределах $\pm 0,1\%$. Пачки обертывают бумагой по ГОСТ 8273—75 и на каждую пачку наклеивают ярлык с указанием:

наименования предприятия-изготовителя;

наименования продукции;

массы нетто;

номера партии;

даты упаковывания;

обозначения настоящего стандарта.

Пачки с вошиной помещают в контейнеры или ящики по ГОСТ 2991—85.

4.2. На каждый ящик наносят транспортную маркировку по ГОСТ 14192—77 с указанием следующих дополнительных реквизитов:

наименования продукции;

номера партии;

массы нетто;

обозначения настоящего стандарта.

4.3. В документе о качестве должны быть указаны:

наименование предприятия-изготовителя;

наименование продукции;

номер документа о качестве;

количество мест в партии;

масса брутто и нетто партии;

номер партии;

данные анализа продукции (по показателям, указанным в табл. 1);

обозначение настоящего стандарта.

4.4. Вошину транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах с соблюдением санитарных правил и предохранением от атмосферных осадков.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.5. Вошину хранят в помещении без постороннего запаха на стеллажах слоями высотой не более 60 см. Вошину хранят и транспортируют при температуре не ниже минус 5° С и не выше 30° С.

Изменение № 3 ГОСТ 21180—75 Вошина. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 20.04.90 № 948

Дата введения 01.10.90

Пункт 2.1 дополнить абзацем: «В документе о качестве должны быть указаны:

наименование предприятия-изготовителя и (или) его товарный знак;
наименование продукции;
номер документа о качестве;
номер партии;
количество мест в партии;
масса брутто и нетто партии;
данные результатов испытаний;
обозначение настоящего стандарта».

Пункт 3.2.2. Заменить значение: 5 кг на 1 кг.

Пункт 3.5. Первый абзац после слова «число» дополнить словом: «листов».

Пункт 3.6.1. Третий абзац изложить в новой редакции: «шаблон металлический длиной 230 мм и шириной $(15 \pm 0,1)$ мм».

Пункт 3.6.3 после слов «на 2 кгс» дополнить словами: «или 0,1 Н по шкале на 20 Н».

(Продолжение см. с. 268)

Пункт 3.6 4 Первую формулу изложить в новой редакции:

$$L_t = \frac{P \cdot 0,18 \cdot 100}{m},$$

где P — разрывное усилие, кгс или Н;

0,18 — длина полоски вошины между зажимами, м;

100 — коэффициент пересчета ньютонов в кгс (для машин, имеющих шкалу отсчета разрывного усилия в ньютонах);

m — масса полоски вошины, г.

Пункт 4.1. Первый абзац после слов «по ГОСТ 8273—75» дополнить словами: «или упаковывают в картонные коробки по ГОСТ 7950—77»;

после слова «пачку» дополнить словами: «или коробку»;

последний абзац после слова «Пачки» дополнить словами: «или коробки».

Пункт 4 3 исключить

Пункт 4 4 дополнить словами: «при температуре не ниже 0 и не выше 30 °С».

Пункт 4 5 изложить в новой редакции: «4.5. Вошину хранят в пачках или коробках слоями высотой не более 60 см на стеллажах или в контейнерах и ящиках в помещениях без постороннего запаха при температуре не ниже минус 30 и не выше плюс 30 °С.

Не допускается при минусовых температурах пачки, коробки и ящики с вошиной переставлять с одного места на другое».

(ИУС № 7 1993 г.)

Редактор *Т. В. Смыка*
Технический редактор *М. М. Герасименко*
Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в наб 16 02 87 Подп в печ 15 05 87 1,25 усл п л 1,375 усл кр -отт 1,12 уч изд л
Тираж 6000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул Миндауго, 12/14. Зак 1806