



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР**

---

**МЕТЧИКИ БЕССТРУЖЕЧНЫЕ**

**ГОСТ 18839-73—ГОСТ 18844-73**

**Издание официальное**

**Цена 30 коп.**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ**

**Москва**

**МЕТЧИКИ БЕССТРУЖЕЧНЫЕ  
МАШИННО-РУЧНЫЕ****Конструкция и размеры**

Machine-hand non-shaving taps.  
Design and dimensions

**ГОСТ  
18839—73\***

ОКП 39 1331

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 29 мая 1973 г. № 1355 срок введения установлен

с 01.07.74

Проверен в 1986 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на метчики бесстружечные машинно-ручные, предназначенные для обработки метрической резьбы по ГОСТ 24705—81 методом пластической деформации.

2. Метчики должны изготавливаться одинарными для сквозных и глухих отверстий.

3. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. (Исключен, Изм. № 1).

5. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523—84.

6. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034—74.

Метчики диаметром до 8 мм допускается изготавливать с наружными центрами.

7. (Исключен, Изм. № 1).

8. Допуски на резьбу бесстружечных метчиков — по ГОСТ 18843—73.

9. Размеры радиусов скруглений и фасок принимаются по технологическим соображениям.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

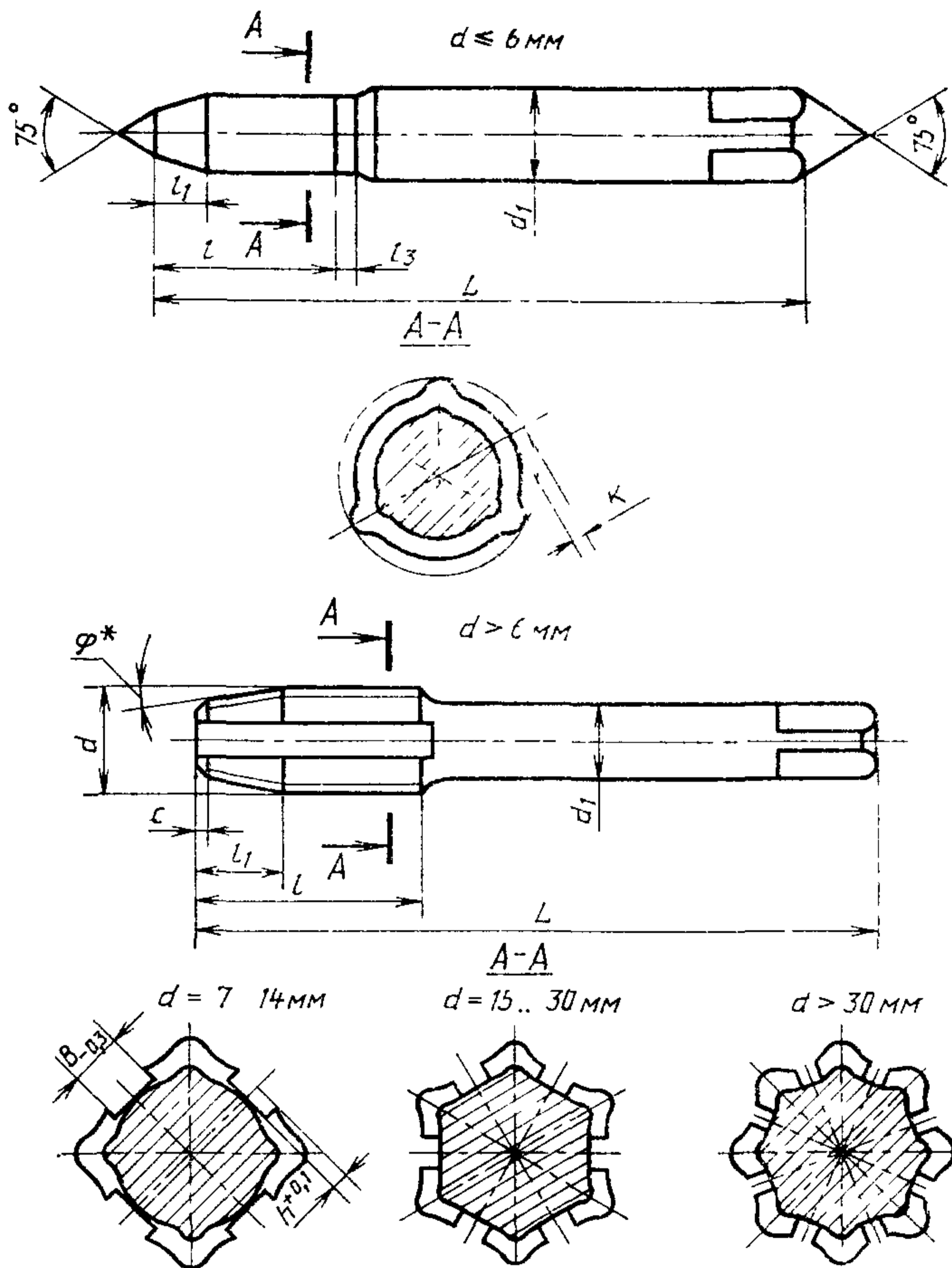
★

\* Переиздание (март 1987 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в декабре 1986 г.; Пост. № 4230 от 20.12.86  
(ИУС 3—87)

10. Конструкция и размеры кулачка для получения профиля поперечного сечения метчиков указаны в обязательном приложении 1 и рекомендуемом — 2.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

11. Технические требования — по ГОСТ 18844—73.



\* Угол  $\varphi$  равен:  $3^{\circ}30'$  — для сквозных отверстий;  $1^{\circ}$  — для сквозных отверстий в нержавеющей стали;  $6^{\circ}30'$  — для глухих отверстий.

мм

Метчики				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчиков для отверстий		$d_1$	$h$	$l_2$	$K$	$B$	$c$
правые		левые		1	2	3	крупный	мелкий			сквозных	глухих						
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость															
1419-0001		1419-0002					0,25	—			2,0	—						
1419-0003		1419-0004		1,0	—	—					—	1,0				0,060		
1419 0005		1419-0006					—	0,2			1,6	—						
1419-0007		1419-0008									—	0,8						
1419-0011		1419-0012					0,25	—			2,0	—						
1419 0013		1419 0014		—	1,1	—			36	6	—	1,0			4,5	0,070		
1419-0015		1419-0016					—	0,2			1,6	—						
1419 0017		1419-0018									—	0,8	2,24	—				
1419-0021		1419-0022					0,25	—			2,0	—						
1419 0023		1419-0024		1,2	—						—	1,0				0,072		
1419 0025		1419-0026					—	0,2			1,6	—						
1419 0027		1419 0028									—	0,8						
1419-0031		1419-0032					0,30	—			2,4	—						
1419-0033		1419 0034			1,4	—			40	7	—	1,2			5,0	0,080		
1419-0035		1419-0036						0,2			1,6	—						
1419 0037		1419 0038									—	0,8						

мм

Метчики				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчиков для отверстий		$d_1$	$h$	$l_s$	$K$	$B$	$c$				
правые		левые		1	2	3	крупный	мелкий			сквозных	глухих										
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость																			
1419-0041		1419-0042		1,6	—	—	0,35	—	10	8	2,8	—	2,24	5,0	—	—	—					
1419-0043		1419-0044					—	—			—	—						—	—	1,4	—	0,09
1419-0045		1419-0046					—	—			—	0,20						—	—	—	—	
1419-0047		1419-0048					—	—			—	—						—	—	0,8	—	
1419-0051		1419-0052		—	1,8	—	0,35	—	10	8	2,3	—	—	—	—	—	—					
1419 0053		1419-0054					—	—			—	—						—	—	1,1	—	0,10
1419-0055		1419 0056					—	—			—	0,20						—	—	—	—	
1419-0057		1419-0058					—	—			—	—						—	—	0,8	—	
1419-0061		1419-0062		2,0	—	—	0,40	—	—	—	3,2	—	—	—	—	—	—					
1419-0063		1419-0064					—	—			—	—						—	—	1,6	—	0,12
1419 0065		1419-0066					—	—			—	0,25						—	—	—	—	
1419-0067		1419-0068					—	—			—	—						—	—	1,0	—	
1419 0071		1419-0072		—	2,2	—	0,45	—	45	10	3,6	—	—	—	—	—	—					
1419-0073		1419-0074					—	—			—	—						—	—	1,8	—	0,13
1419-0075		1419-0076					—	—			—	—						—	—	—	—	
1419 0077		1419 0078					—	—			—	0,25						—	—	—	—	
												2,80		6,0								

мм

Метчики				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчиков для отвертки		$d_1$	$h$	$l_2$	$K$	$B$	$c$		
правые		левые		1	2	3	крупный	мелкий			сквозная	глухая								
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость																	
1419-0081		1419-0082		2,5	—	—	0,45	—	45	10	3,6	—	2,80	6,0	0,15	—	—			
1419-0083		1419-0084					—	—			—	0,35						—	2,8	—
1419-0085		1419-0086					—	—			—	—						—	—	1,4
1419-0087		1419-0088					—	—			—	—						—	—	—
1419-0091		1419-0092		3,0	—	—	0,50	—	48	—	4,0	—	3,15	—	7,0	—	—			
1419-0093		1419-0094					—	—			—	—						—	—	2,0
1419-0095		1419-0096					—	—			—	0,35						—	2,8	—
1419-0097		1419-0098					—	—			—	—						—	—	1,4
1419-0101		1419-0102		—	(3,5)	—	0,60	—	50	12	4,8	—	3,55	—	—	—	—			
1419-0103		1419-0104					—	—			—	—						—	—	2,4
1419-0105		1419-0106					—	—			—	0,35						—	2,8	—
1419-0107		1419-0108					—	—			—	—						—	—	1,4
1419-0111		1419-0112		4,0	—	—	0,70	—	52	—	5,6	—	4,00	8,0	0,24	—	—			
1419-0113		1419-0114					—	—			—	—						—	—	2,8
1419-0115		1419-0116					—	—			—	—						—	4,0	—
1419-0117		1419-0118					—	—			—	0,50						—	—	2,0

мм

Метчики				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчиков для отверстий		$d_1$	$h$	$l_2$	$K$	$B$	$c$	
правые		левые		1	2	3	крупный	мелкий			сквозных	глухих							
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость																
1419-0121		1419-0122					(0,75)	—		10	6,0	—							
1419-0123		1419-0124		—	4,5	—			52		—	3,0	4,5		8	0,27			
1419-0125		1419-0126						0,50		8	4,0	—							
1419-0127		1419-0128									—	2,0							
1419-0131		1419-0132					0,80	—		10	6,4	—							
1419-0133		1419-0134		5,0	—	—			55		—	3,2	5,0			0,30			
1419-0135		1419-0136						0,50		8	4,0	—			9				
1419-0137		1419-0138									—	2,0		—					
1419-0141		1419-0142		—	—	(5,5)		0,50	60	8	4,0	—	5,6			0,33			
1419 0143		1419-0144									—	2,0							
1419 0145		1419-0146					1,00	—		12	8,0	—							
1419-0147		1419 0148									—	4,0							
1419-0151		1419-0152		6,0	—	—		0,75	65	10	6,0	—	6,3		11	0,36			
1419-0153		1419 0154										3,0							
1419-0155		1419 0156									4,0	—							
1419 0157		1419 0158						0,50		8	—	2,0							

Метчики		мм																
правые		левые		Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчиков для отверстий		$d_1$	$h$	$l_3$	$K$	$B$	$c$
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость								крупный	мелкий						
				1	2	3												
1419-0161		1419-0162					1,00	—		12	8,0	—		0,5				0,5
1419-0163		1419-0164									—	4,0						
1419-0165		1419-0166		—	—	7	—	0,75	65	10	6,0	—	7,1	0,4	11	0,42	2,5	0,4
1419-0167		1419-0168									—	3,0						
1419-0171		1419-0172					—	0,50		8	4,0	—		0,2				0,3
1419-0173		1419-0174									—	2,0						
1419-0175		1419-0176					1,25	—		15	10,0	—		0,6				0,6
1419-0177		1419-0178							70		—	5,0						
1419-0181		1419-0182					—	1,00		12	8,0	—		0,5				0,5
1419-0183		1419-0184		8	—	—					—	4,0	8,0		13	0,48		
1419-0185		1419-0186					—	0,75		10	6,0	—		0,4				0,4
1419-0187		1419-0188							65		—	3,0						
1419-0191		1419-0192					—	0,50		8	4,0	—		0,2				0,3
1419-0193		1419-0194									—	2,0						
1419-0195		1419-0196		—	—	9	(1,25)	—	70	15	10,0	—	9,0	0,6	14	0,36		0,6
1419-0197		1419-0198									—	5,0						



мм

Метчики				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчиков для отверстий		$d_1$	$h$	$l_3$	$K$	$B$	$c$
правые		левые		1	2	3	крупный	мелкий			сквозных	глухих						
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость															
1419-0201		1419-0202					—	1,00	70	12	8,0	—		0,5				0,5
1419-0203		1419-0204									—	4,0						
1419-0205		1419-0206		—	~	9	—	0,75		10	6,0	—	9	0,4	14	0,33	3,0	0,4
1419-0207		1419-0208							65		—	3,0						
1419-0211		1419-0212					—	0,50		8	4,0	—		0,2				0,3
1419-0213		1419-0214									—	2,0						
1419-0215		1419-0216					1,5	—	80	18	12,0	—		0,8				0,8
1419-0217		1419-0218									—	6,0						
1419-0221		1419-0222					—	1,25		15	10,0	—		0,6				0,6
1419-0223		1419-0224							75		—	5,0						
1419-0225		1419-0226		10	—	—	—	1,00		12	8,0	—	10	0,5	15	0,40	—	0,5
1419-0227		1419-0228									—	4,0						
1419-0231		1419-0232						0,75		10	6,0	—		0,4				0,4
1419-0233		1419-0234									—	3,0						
1419-0235		1419-0236							70		4,0	—						
1419-0237		1419-0238					—	0,50		8	—	2,0		0,2				0,3

мм

Метчики				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчиков для отверстий		$d_1$	$h$	$l_3$	$K$	$B$	$c$
правые		левые		1	2	3	крупный	мелкий			сквозных	глухих						
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость															
1419-0241		1419-0242					(1,50)	—		18	12,0		0,8				0,8	
1419-0243		1419-0244									—	6,0						
1419-0245		1419-0246					—	1,00		12	8,0	—	0,5				0,5	
1419-0247		1419-0248		—	—	11			70		—	4,0	8		0,44	—		
1419-0251		1419-0252					—	0,75		10	6,0	—	0,4				0,4	
1419-0253		1419-0254									—	3,0						
1419-0255		1419-0256					—	0,50		8	4,0	—	0,2				0,3	
1419-0257		1419-0258									—	2,0						
1419-0261		1419-0262					1,75	—		20	14,0	—	0,9				0,9	
1419-0263		1419-0264							90		—	7,0						
1419-0265		1419-0266					—	1,50		18	12,0	—	0,8				0,8	
1419-0267		1419-0268		12	—	—					—	6,0	9		0,48	4,0		
1419-0271		1419-0272					—	1,25	85	15	10,0	—	0,6				0,6	
1419-0273		1419-0274									—	5,0						
1419-0275		1419-0276					—	1,00	80	12	8,0	—	0,5				0,5	
1419-0277		1419-0278									—	4,0						

Метчики				мм																	
правые		левые		Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчиков для отверстий		$d_1$	$h$	$l_s$	$K$	$B$	$c$			
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость								крупный	мелкий							сквозных	глухих	
				1	2	3															
1419-0281		1419-0282		12	—	—	0,75	80	10	6,0	—	9,0	0,4	—	0,48	4,0	0,4				
1419-0283		1419-0284								—	—							—	—	3,0	
1419-0285		1419-0286								—	0,50							8	4,0	—	0,2
1419-0287		1419-0288								—	—							—	—	2,0	
1419-0291		1419-0292		—	—	2	—	95	24	16,0	—	—	1,0	—	—	—	1,0				
1419-0293		1419-0294								—	—							—	—	8,0	
1419-0295		1419-0296								—	1,50							18	12,0	—	0,8
1419-0297		1419-0298								—	—							—	—	6,0	
1419-0301		1419-0302		—	14	—	1,25	90	15	10,0	—	11,2	0,6	—	0,56	5,0	0,6				
1419-0303		1419-0304								—	—							—	—	5,0	
1419-0305		1419-0306								—	1,00							12	8,0	—	0,5
1419-0307		1419-0308								—	—							—	—	4,0	
1419-0311		1419-0312		—	—	—	0,75	85	10	6,0	—	—	0,4	—	—	—	0,4				
1419-0313		1419-0314								—	—							—	—	3,0	
1419-0315		1419-0316								—	—							—	—	4,0	—
1419-0317		1419-0318								—	0,50							80	8	—	2,0

мм

Метчики				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчиков для отверстий		$d_1$	$h$	$l_2$	$K$	$B$	$c$			
правые		левые		1	2	3	крупный	мелкий			сквозной	глухой									
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость																		
1419-0321		1419-0322		—	—	15	—	1,50	95	18	12,0	—	11,2	0,8	—	0,38	5,0	0,8			
1419-0323		1419-0324					—	—			—	—							—	—	6,0
1419-0325		1419-0326					—	(1,00)			85	12							8,0	—	—
1419-0327		1419-0328					—	—			—	—							—	4,0	—
1419-0331		1419-0332		16	—	—	2	—	100	24	16,0	—	12,5	1,0	—	0,40	4,0	1,0			
1419-0333		1419-0334					—	—			—	—							—	8,0	
1419-0335		1419-0336					—	1,50			18	12,0							—	—	
1419-0337		1419-0338					—	—			—	—							—	6,0	—
1419-0341		1419-0342		16	—	—	—	1,00	90	12	8,0	—	12,5	0,5	—	0,40	4,0	0,5			
1419-0343		1419-0344					—	—			—	—							—	4,0	
1419-0345		1419-0346					—	0,75			10	6,0							—	—	
1419-0347		1419-0348					—	—			—	—							—	3,0	—
1419-0351		1419-0352		—	—	17	—	0,50	80	8	4,0	—	—	0,2	—	—	—	0,3			
1419-0353		1419-0354					—	—			—	—							—	2,0	
1419-0355		1419-0356					—	—			—	—							—	—	—
1419-0357		1419-0358					—	—			—	—							—	—	—
				—	—	17	—	1,50	100	18	12,0	—	—	0,8	—	—	—	0,8			
											—	6,0									

мм

Метчики				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчиков для отверстий		$d_1$	$h$	$l_2$	$K$	$B$	$c$
правые		левые		1	2	3	крупный	мелкий			сквозных	глухих						
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость															
1419-0361		1419-0362		—	—	17	—	(1,00)	90	12	8,0	—	12,5	0,5	—	0,42	—	0,5
1419-0363		1419-0364									—	4,0						
1419-0365		1419-0366					—	2,00	110	24	16,0	—						
1419-0367		1419-0368					—	—			8,0							
1419-0371		1419-0372					—	1,50	105	18	12,0	—	0,8					
1419-0373		1419-0374					—	—			6,0							
1419-0375		1419-0376		—	18	—	—	1,00	95	12	8,0	—	0,5	—	0,45	—	0,5	
1419-0377		1419-0378					—	—				4,0						
1419-0381		1419-0382					—	0,75	80	10	6,0	—	14,0	0,4	—	—	0,4	
1419-0383		1419-0384					—	—				3,0						
1419-0385		1419-0386					—	0,50	80	8	4,0	—	0,2	—	—	—	0,3	
1419-0387		1419-0388					—	—				2,0						
1419-0391		1419-0392					—	2,00	110	24	16,0	—	1,0	—	—	—	1,0	
1419-0393		1419-0394					—	—				8,0						
1419-0395		1419-0396		20	—	—	—	—	105	18	12,0	—	0,8	—	0,50	5,0	0,8	
1419-0397		1419-0398					—	1,50										6,0

мм

Метчики				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчиков для отверстий		$d_1$	$h$	$l_2$	$K$	$B$	$c$	
правые		левые		1	2	3	крупный	мелкий			СКВОЗНЫХ	ГЛУХИХ							
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость																
1419-0401		1419-0402		20	—	—	—	1,00	100	12	8,0	—	14	0,5	—	0,50	5,0	0,5	
1419-0403		1419-0404									—	4,0							
1419-0405		1419-0406									—	6,0							—
1419-0407		1419-0408									—	3,0							
1419-0411		1419-0412									—	4,0							—
1419-0413		1419-0414									—	2,0							
1419-0415		1419-0416		22	—	—	2,00	120	24	16,0	—	16	1,0	—	0,55	—	1,0		
1419-0417		1419-0418								—	8,0								
1419-0421		1419-0422								—	12,0							—	
1419-0423		1419-0424								—	6,0								
1419-0425		1419-0426								—	8,0							—	
1419-0427		1419-0428								—	4,0								
1419-0431		1419-0432		22	—	—	1,00	110	12	6,0	—	16	0,5	—	0,55	—	0,5		
1419-0433		1419-0434								—	4,0								
1419-0435		1419-0436								—	6,0							—	
1419-0437		1419-0438								—	3,0								
										—	2,0								
				—	4,0	—													
				—	6,0	—													
				—	3,0														
				—	4,0	—													
				—	2,0														



мм

Метчики				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчиков для отверстий		$d_1$	$h$	$l_3$	$K$	$B$	$c$
правые		левые		1	2	3	крупный	мелкий			сквозных	глухих						
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость															
1419-0481		1419-0482					—	2,00		24	16,0	—	20	1,0			1,0	
1419-0483		1419-0484							125		—	8,0						
1419-0485		1419-0486					—	1,50		18	12,0	—		0,8				0,8
1419-0487		1419-0488		—	27	—					—	6,0			0,08	6,0		
1419-0491		1419-0492					—	1,00		12	8,0	—		0,5				0,5
1419-0493		1419-0494							120		—	4,0						
1419-0495		1419-0496					—	0,75		10	6,0	—		0,4				0,4
1419-0497		1419-0498									—	3,0						
1419-0501		1419-0502					—	2,00		24	16,0	—		1,0				1,0
1419-0503		1419-0504							125		—	8,0						
1419-0505		1419-0506		—	—	(28)	—	1,50		18	12,0	—		0,8		0,42	—	0,8
1419-0507		1419-0508									—	6,0						
1419-0511		1419-0512					—	1,00	120	12	8,0	—		0,5				0,5
1419-0513		1419-0514									—	4,0						
1419-0515		1419-0516		30	—	—	—	2,00	125	24	16,0	—		1,0		1,20	7,0	1,0
1419-0517		1419-0518									—	8,0						



мм

Метчики				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$L_1$ метчиков для отверстий		$d_1$	$h$	$l_s$	$K$	$B$	$c$													
правые		левые		1	2	3	крупный	мелкий			сквозных	глухих																			
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость																												
1419-0521		1419-0522		30	—	—	—	1,50	125	18	12,0	—	20,0	0,8	—	—	—	0,8													
1419-0523		1419-0524									—	6,0																			
1419-0525		1419-0526									—	8,0							—	120	12	4,0	0,5	0,45	7,0	0,5					
1419-0527		1419-0528									—	1,00																			
1419-0531		1419-0532									—	—							(32)	—	0,75	125	10	6,0	—	—	0,4	—	—	—	0,4
1419-0533		1419-0534																						—	3,0						
1419-0535		1419-0536		—	16,0	—	24	24	1,0	1,0			0,48	—	—	1,0															
1419-0537		1419-0538		—	2,00	8,0																									
1419-0541		1419-0542		—	—	—	—	1,50	125	18	12,0	—	—	0,8	—	—	—	0,8													
1419-0543		1419-0544									—	6,0																			
1419-0545		1419-0546									—	16,0							—	24	24	1,0	1,0	—	—	—	1,0				
1419-0547		1419-0548		—	8,0																										
1419-0551		1419-0552		—	33	—	—	1,50	140	18	12,0	—	—	0,8	—	—	—	0,8													
1419-0553		1419-0554									—	6,0																			
1419-0555		1419-0556									—	8,0							—	130	12	0,5	0,5	—	—	—	0,5				
1419-0557		1419-0558		—	1,00	4,0																									

Метчики		мм																
правые		левые		Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчиков для отверстий		$d_1$	$h$	$l_3$	$K$	$B$	$c$
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость															
1419-0561		1419-0562		—	33	—	—	0,75	130	10	6,0	—	22,4	0,4	—	0,50	3,0	0,4
1419-0563		1419-0564		—	—	—	—	—	—	—	3,0	—						
1419-0565		1419-0566		—	—	35	—	1,50	140	18	12,0	—	0,8	—	0,52	—	—	0,8
1419-0567		1419-0568		—	—	—	—	—			—	6,0						
1419-0571		1419-0572		36	—	—	—	2,00	140	24	16,0	—	25,0	1,0	—	—	—	1,0
1419-0573		1419-0574									—	—						
1419-0575		1419-0576		36	—	—	—	1,50	140	18	12,0	—	0,8	—	0,54	—	—	0,8
1419-0577		1419-0578									—	—						
1419 0581		1419-0582		36	—	—	—	1,00	130	12	8,0	—	0,5	—	—	—	—	0,5
1419-0583		1419-0584									—	—						

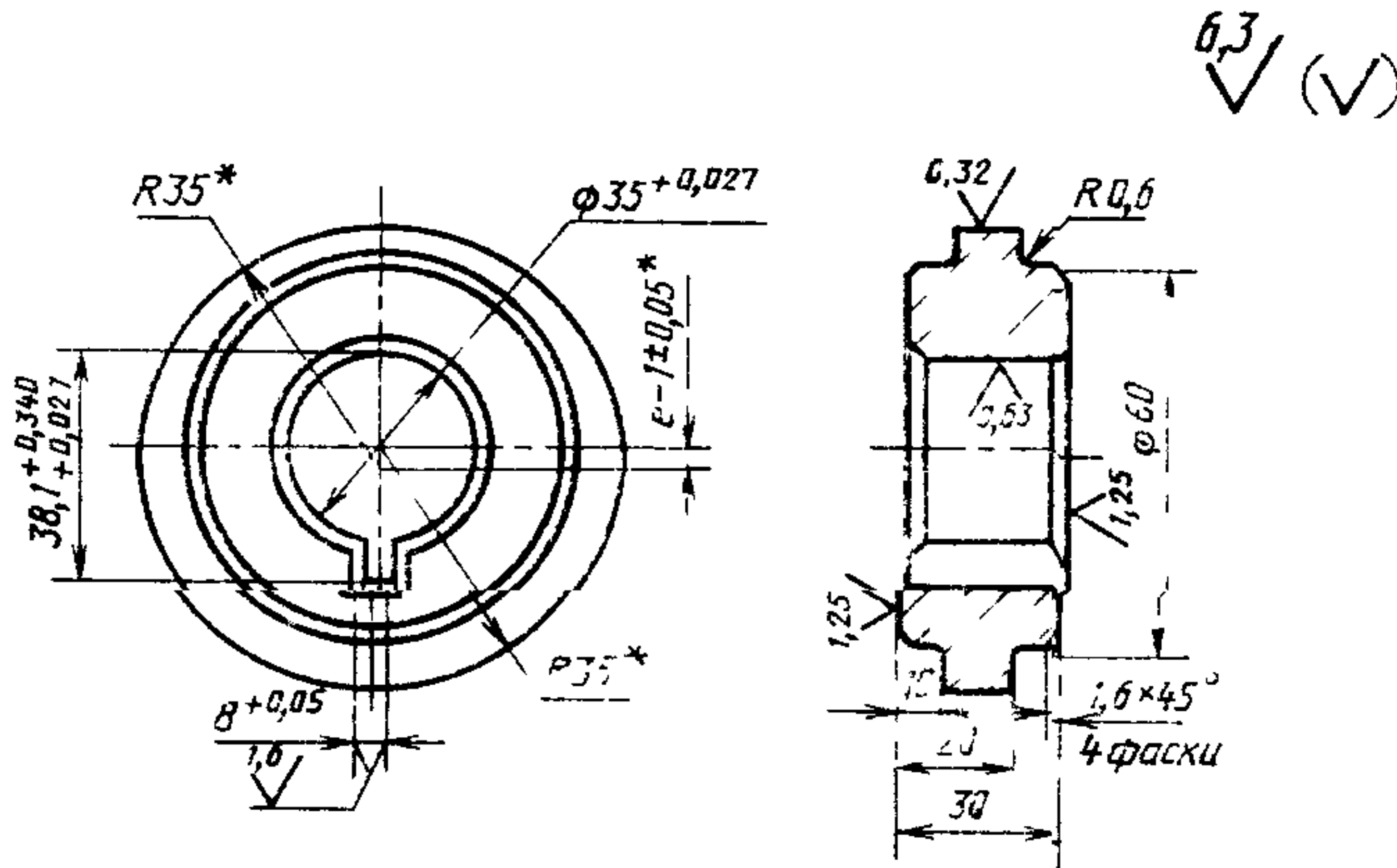
Примечание Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется

Пример условного обозначения бесстружечного метчика для глухих отверстий номинальным диаметром  $d=14$  мм, шагом  $P=1,5$  мм,  $l_1=12,0$  мм, точности 2, правого:

Метчик 1419-0295 2 ГОСТ 18839—73

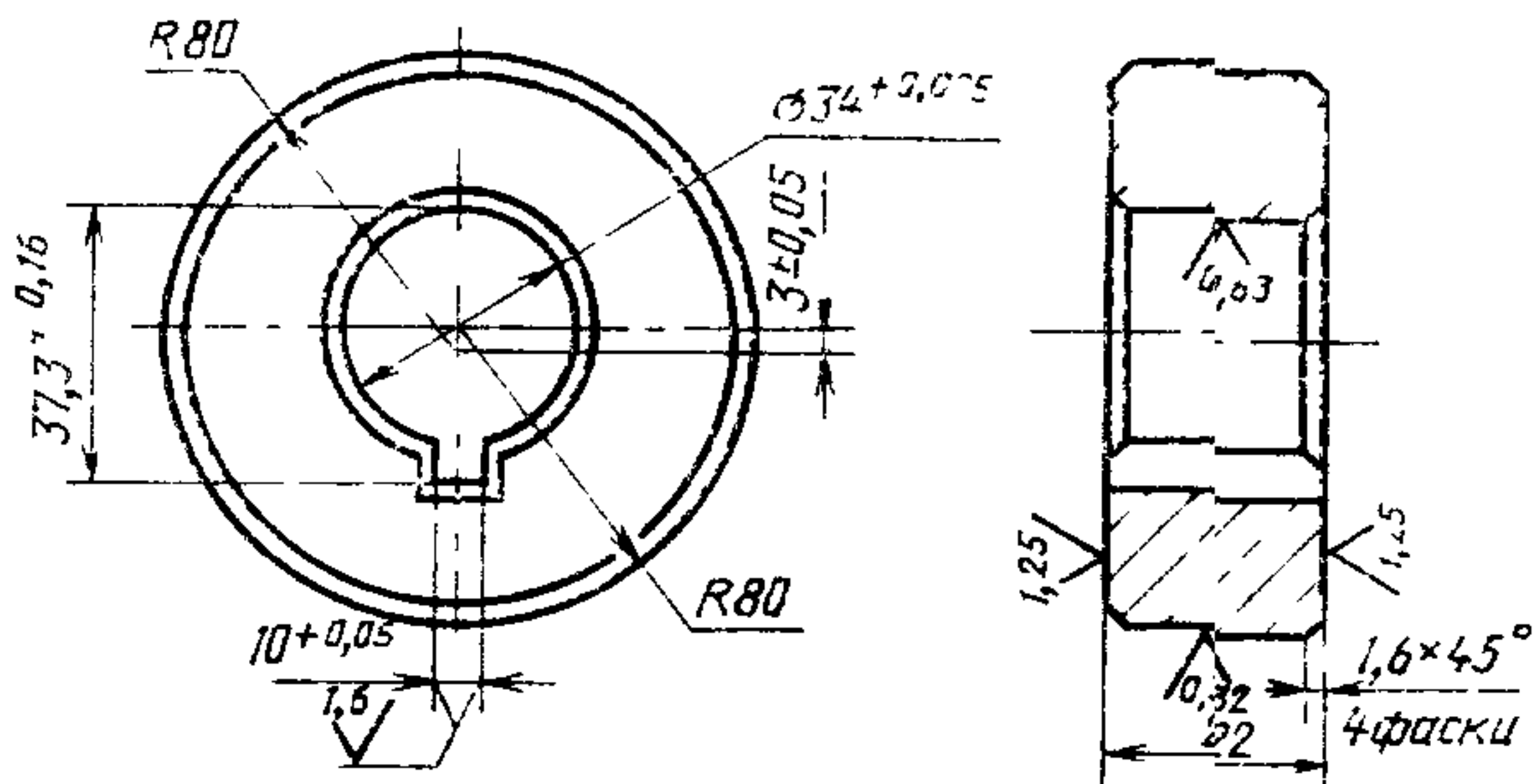
**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КУЛАЧКОВ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ  
ПРОФИЛЯ ПОПЕРЕЧНОГО СЕЧЕНИЯ МЕТЧИКОВ  
НА РЕЗЬБОШЛИФОВАЛЬНЫХ СТАНКАХ**

а) Станки модели 5822 и 5822М

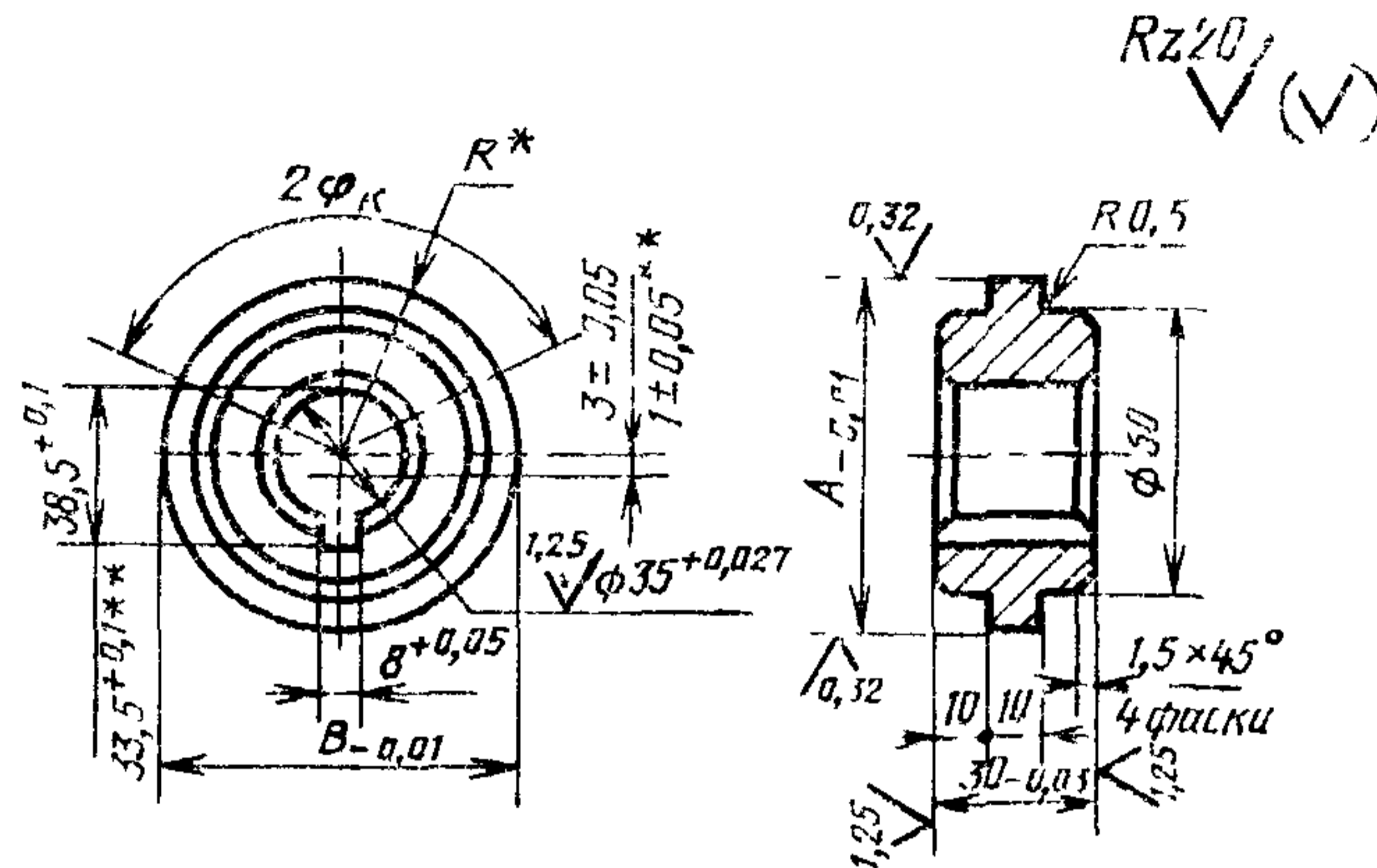


\* Для станков модели 5822М  $R = 45$  мм,  $e = 3$  мм

б) Станок модели 5К822В



в) Станки модели 5822 и 5822М



\* Размер для справок.  
\*\* Для станка модели 5822

Номер кулачка	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2φк	143°	155°	167°	179°	191°	203°	215°	227°	239°	251°
A	71,33	71,23	71,13	71,04	70,92	70,81	70,71	70,61	70,52	70,43
B	∅ 72									
R	36,33	36,23	36,13	36,04	35,92	35,81	35,71	35,61	35,52	35,43

Номер кулачка	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
$2\varphi_k$	143°	155°	167°	179	191	203	215°	227°	239°	251°
A	88,04	87,74	87,44	87,13	86,81	86,50	86,19	86,19	86,00	85,33
B	$\varnothing 90$									
R	46,04	45,74	45,44	45,13	44,81	44,50	44,19	43,89	43,60	43,33

1 Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71

2 Твердость — 50—55 HRC<sub>э</sub>.

3 Неуказанные предельные отклонения размеров  $h14, \pm 1/2$

4 Кулачки рекомендуются для станков с резьбошлифовальным кругом диаметром от 400 до 280 мм

ПРИЛОЖЕНИЕ 2  
Рекомендуемое

## ПРИМЕНЯЕМОСТЬ КУЛАЧКОВ

Номинальный диаметр резьбы $d$ мм	Шаг $P$ , мм	Величина затылования $K$ , мм	Номер кулачка затылования для станка модели	
			5822	5822М
1,0	0,25	0,06	10	20
	0,20			
1,2	0,25	0,06	9	19
	0,20			
1,6	0,35	0,08	10	20
	0,20			
2,0	0,40	0,09	8	18
	0,25			
2,5	0,45	0,10	6	16
	0,35			
3,0	0,50	0,11	4	14
	4,0			
5,0	0,80	0,14	2	12
	0,50			
6,0	1,00	0,17	2	12
	0,75			
8,0	1,25	0,20	6	16
	1,00			
10,0	0,75	0,20	4	14
	1,50			
10,0	1,25	0,20	3	13
	1,00			
12,0	0,75	0,23	2	12
	1,75			
12,0	1,50	0,23	3	13
	1,25			
12,0	1,00	0,23	2	12
	1,00			

Номинальный диаметр резьбы $d$ мм	Шаг $P$ мм	Величина затылования $K$ , мм	Номер кулачка затылования для станка модели	
			5822	5822М
14,0	2,00	0,28	3	13
	1,50		2	12
	1,25			
	1,00		1	11
16,0	2,00	0,27	10	20
	1,50		9	19
	1,00		8	18
18,0	2,50	0,28	10	20
	2,00		8	18
	1,50		7	17
	1,00		6	16
20,0	2,50	0,32	9	19
	2,00		8	18
	1,50		7	17
	1,00		6	16
22,0	2,50	0,35	9	19
	2,00		8	18
	1,50		7	17
	1,00		6	16
24,0	3,0	0,37	9	19
	2,0		7	17
	1,5		6	16
	1,0		6	16
27,0	3,0	0,39	7	17
	2,0		6	16
	1,5		5	15
	1,0		5	15
30,0	2,0	0,40	5	15
	1,5		4	14
	1,0		4	14
36,0	3,0	0,41	10	20
	2,0			
	1,5		9	19