

ТОЛКАТЕЛИ

Конструкция и размеры

Pushers. Design and dimensions

ГОСТ
18780—80*

Взамен

ГОСТ 18780—73,

ГОСТ 18781—73

ОКП 39 6330

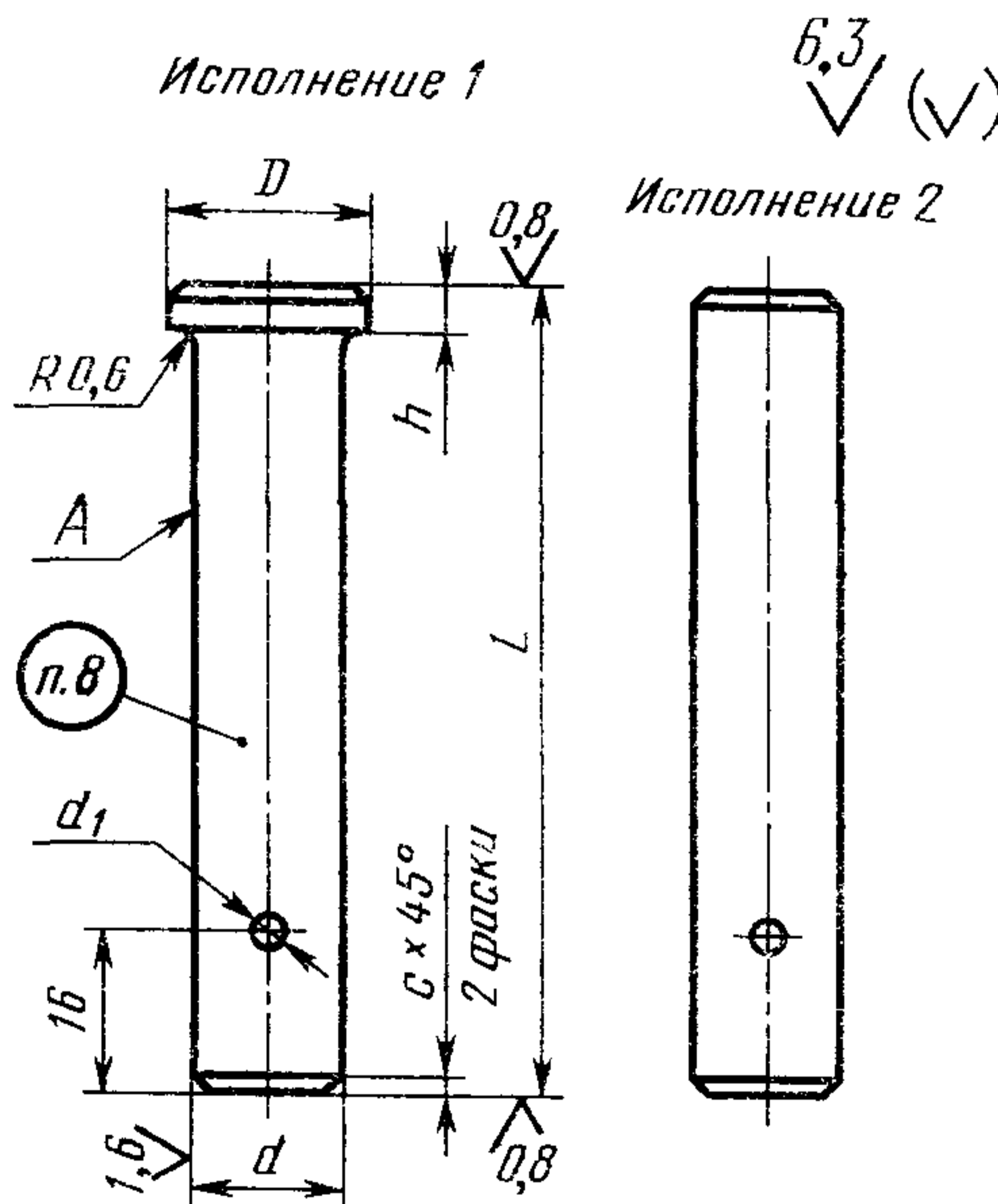
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6293 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры толкателей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4—86).

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d (поле допуска d9)	d ₁	D	L (поле допуска 1 _s 14)	h	e	Масса, кг, не более
Обозначение толкателя	Применяемость	Обозначение толкателя	Применяемость							
1041-1831		1041-1832		4,0	—	6,3	От 30 до 60	2	0,6	0,006
1041-1833		1041-1834		5,0		7,1	От 40 до 80			0,012
1041-1835		1041-1836		6,3		9,0	От 50 до 100			0,023
1041-1837		1041-1838		8,0	2	11,0	От 50 до 120	3		0,048
1041-1839		1041-1841		10,0	3	14,0	От 60 до 130			0,081
1041-1842		1041-1843		12,0		4	16,0	От 71 до 150	4	1,0
1041-1844		1041-1845		16,0	20,0		От 80 до 180	0,286		
1041-1846		1041-1847		18,0	4	22,0	От 90 до 190	5		0,403
1041-1848		1041-1849		20,0		25,0	От 100 до 200			0,502
1041-1851		1041-1852		24,0	5	30,0	От 110 до 240	8	1,6	0,850
1041-1853		1041-1854		28,0		36,0	От 120 до 300			1,448
1041-1855		1041-1856		30,0	5	38,0	От 130 до 360	8	1,6	1,994
1041-1857		1041-1858		34,0		42,0	От 140 до 400			3,020
1041-1859		1041-1861		38,0	5	45,0	От 150 до 260	8	1,6	2,310
1041-1862 [†]		1041-1863					Св 260 до 450			4,000
1041-1864		1041-1865		48,0	5	56,0	От 260 до 400	8	1,6	5,715
1041-1866*		1041-1867					Св. 400 до 800			11,357
1041-1868		1041-1869		58,0	5	67,0	От 260 до 400	8	1,6	8,334
1041-1871*		1041-1872					Св. 400 до 800			16,584

[†] Применять только в технически обоснованных случаях (например, при невозможности применять составные толкатели и др.).

Примечание. Масса подсчитана для наибольшего размера L толкателя исполнения 1.

Пример условного обозначения толкателя размерами $d=8$ мм, $L=58$ мм, исполнения 1:

Толкатель 1041-1837/058 ГОСТ 18780—80

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

3. Твердость — 42...46 HRC₉ .

(Измененная редакция, Изм. №1).

4. Допуск торцового биения относительно поверхности А — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

5. Разница размеров L между наибольшим и наименьшим толкателями в пределах одного комплекта (в штампе) не должна превышать 0,2 мм.

6. Допускается по требованию заказчика не выполнять отверстие диаметром d_1 в толкателях исполнения 1.

7. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

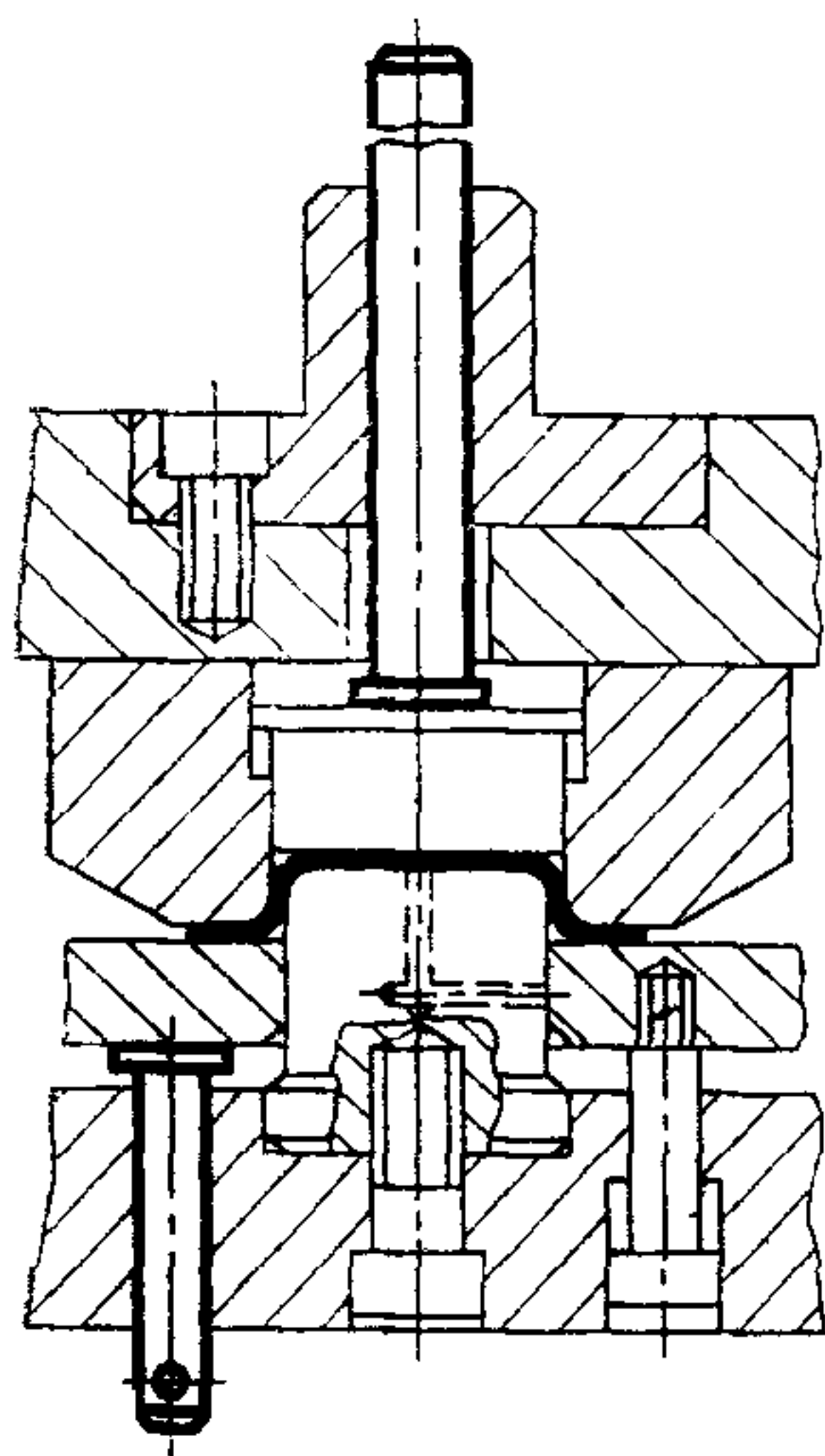
8. Маркировать: условное обозначение толкателя без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

9. Пример применения толкателей дан в справочном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ТОЛКАТЕЛЕЙ

Исполнение 1



Исполнение 2

