



С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы
С О Ю З А С С Р

НАПРАВЛЯЮЩИЕ И ОПОРНЫЕ ДЕТАЛИ
ПРЕСС-ФОРМ И ФОРМ ДЛЯ ЛИТЬЯ
ПОД ДАВЛЕНИЕМ

ГОСТ 17385-72—ГОСТ 17392-72

Издание официальное

28 руб. БЗ 6—91

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

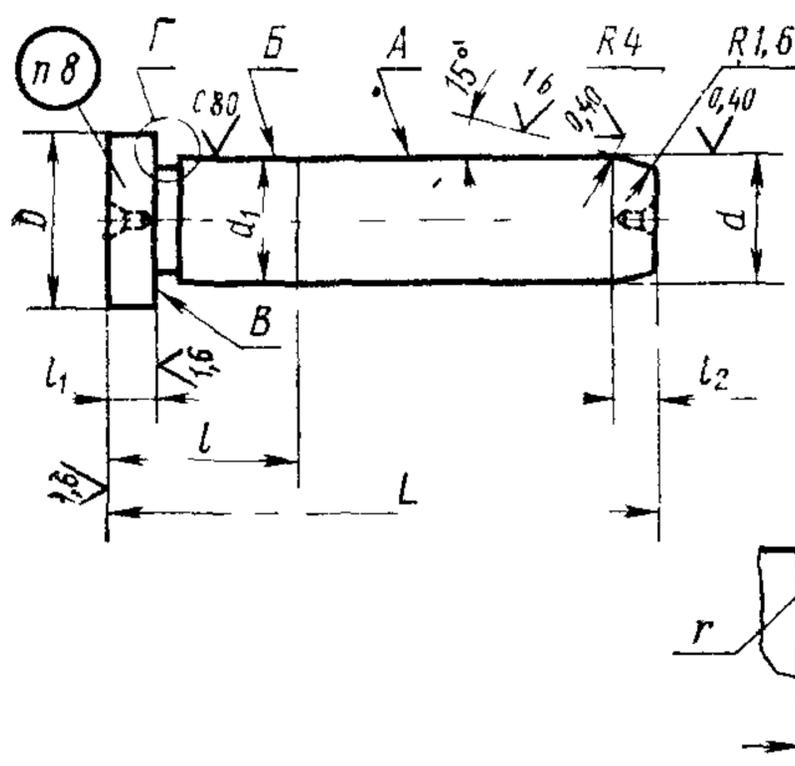
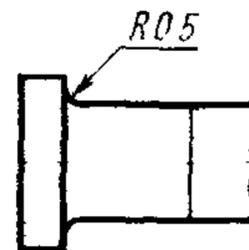
**КОЛОНКИ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПРЕСС-ФОРМ
И ФОРМ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ****Конструкция и размеры****Guide pins of plastics moulds and die casting dies.
Construction and dimensions****ГОСТ****17385—72*****Взамен****МН 1493—61,****МН 1521—61,****МН 1571—61****и МН 5168—63**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 5 января 1972 г. № 14 срок введения установлен

с 01.07.73

1. Настоящий стандарт распространяется на направляющие колонки пресс-форм для прессования изделий из реактопластов и форм для литья под давлением изделий из термопластов и цветных сплавов.

2. Конструкция и размеры направляющих колонок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Колонки диаметром d свыше 16 ммКолонки диаметром d до 16 мм5,3
✓ (✓)**Издание официальное**

© Издательство стандартов, 1972

© Издательство стандартов, 1992

* Переиздание (май 1992 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в апреле 1981 г., сентябре 1986 г. (ИУС 6—81, 11—86)

Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяе- мость колонок с пред. откл. диаметра <i>d</i>			<i>d</i> (пред. откл. по f7; по e8; по d9)	<i>d</i> ₁ (пред. откл. по n6)	<i>d</i> ₂	<i>D</i> (пред. откл. по b12)	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>l</i> ₁ (пред. откл. по h11)	<i>l</i> ₂	<i>b</i> '	<i>r</i>	Масса, кг
	по f7	по e8	по d9											
1030-1841								25						0,007
1030-1842								28	12					0,008
1030-1843								32						0,009
1030-1844									16					
1030-1845								36	12					0,010
1030-1846									16					
1030-1847				6,3	6,3		10	40	12					0,011
1030-1848									16					
1030-1849								45	12					0,012
1030-1850									16					
1030-1851										4,0	4,0			
1030-1852								50	12					0,013
1030-1853									16					
1030-1854								56	12					0,014
1030-1855									16					
1030-1856								25						0,011
1030-1857				8,0	8,0		12	28	12					0,012
1030-1858								32						0,014
1030-1859									16					
1030-1860								36	12					0,016
1030-1861									16					
								40	12					0,018

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяе- мость колонок с пред. откл. диаметра d			d (пред откл. по f7; по e8; по d9)	d_1 (пред откл. по n6)	d_2	D (пред откл. по b12)	L	l	l_1 (пред откл. по h11)	l_2	b	r	Масса, кг	
	по f7	по e8	по d9												
1030-1862								40	16						0,018
1030-1863								45	12						0,020
1030-1864									16						
1030-1865								50	12						0,022
1030-1866									16						
1030-1867				8,0	8,0		12	56	12						0,024
1030-1868									16						
1030-1869								63	12						0,026
1030-1870									16						
1030-1871								71	12						0,030
1030-1872									16						
1030-1873								25							0,017
1030-1874								28	12	4,0	4,0				0,019
1030-1875								32							0,022
1030-1876									16						
1030-1877								36	12						0,024
1030-1878									16						
1030-1879				10	10		14	40	12						0,026
1030-1880									16						
1030-1881								45	12						0,029
1030-1882									16						
1030-1883								50	12						0,032
1030-1884									16						
1030-1885								56	12						0,036
1030-1886									16						

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяе- мость колонок с пред откл диаметра d			d (пред откл по f7, по e8, по d9)	d_1 (пред откл по п6)	d_2	D (пред откл по b12)	L	l	l_1 (пред откл по h11)	l_2	b	r	Масса, кг
	по г7	по e8	по d9											
1030-1887								63	12					0,040
1030-1888									16					
1030-1889				10	10		14	71	12					0,046
1030-1890														
1030-1891								80	16					0,052
1030-1892								90						0,058
1030-1893								32	12					0,030
1030-1894									16					
1030-1895								36	12					0,034
1030-1896									16					
1030-1897								40	12					0,038
1030-1898									16					
1030-1899								45	12	4,0	4,0			0,042
1030-1900									16					
1030-1901								50	12					0,046
1030-1902									16					
1030-1903				12	12		16	56	12					0,051
1030-1904									16					
1030-1905								63						0,058
1030-1906									20					
1030-1907								71	16					0,065
1030-1908									20					
1030-1909								80	16					0,073
1030-1910									20					

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяе- мость колонок с пред. откл. диаметра <i>d</i>			<i>d</i> (пред. откл. по f7; по e8; по d9)	<i>d</i> ₁ (пред. откл. по п6)	<i>d</i> ₂	<i>D</i> (пред. откл. по b12)	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>l</i> ₁ (пред. откл. по f11)	<i>l</i> ₂	<i>b</i>	<i>r</i>	Масса, кг
	по f7	по e8	по d9											
1030-1911								9	16					0,082
1030-1912				12	12		16							
1030-1913								100	20					0,087
1030-1914								110						0,092
1030-1915								40	16					0,065
1030-1916									20					
1030-1917								45	16					0,073
1030-1918									20					
1030-1919								50	16					0,081
1030-1920									20					
1030-1921								56	16					0,090
1030-1922									20					
1030-1923								63	16	4,0	4,0			0,10
1030-1924									20					
1030-1925				16	16		20	71	16					0,11
1030-1926									20					
1030-1927								80						0,12
1030-1928									25					
1030-1929								90	20					0,14
1030-1930									25					
1030-1931								100	20					0,16
1030-1932									25					
1030-1933								110	20					0,18
1030-1934														
1030-1935								125	25					0,21
1030-1936								140						0,24

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость колонок с пред. откл. диаметра d			d (пред. откл. по f7; по e8; по d9)	d_1 (пред. откл. по n6)	d_2	D (пред. откл. по b12)	L	l	l_1 (пред. откл. по h11)	l_2	b	r	Масса, кг
	по f7	по e8	по d9											
1030-1937								50						0,12
1030-1938								56						0,14
1030-1939								63	25					0,16
1030-1940								71						0,18
1030-1941								80						0,20
1030-1942								90						0,22
1030-1943				20	20	19,5	25	100						0,25
1030-1944								110						0,27
1030-1945								125	32					0,31
1030-1946								140						0,34
1030-1947								150						0,37
1030-1948								160						0,39
1030-1949								170	40	6,3	6,3	3	1,0	0,41
1030-1950								180						0,44
1030-1951								63						0,24
1030-1952								71	32					0,28
1030-1953								80						0,31
1030-1954								90						0,35
1030-1955								100						0,39
1030-1956				25	25	24,5	32	110						0,43
1030-1957								125						0,48
1030-1958								140						0,54
1030-1959								150	40					0,57
1030-1960								160						0,61
1030-1961								170						0,65
1030-1962								180						0,69

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяе- мость колонок с пред. откл. диаметра <i>d</i>			<i>d</i> (пред. откл. по f7; по e8; по d9)	<i>d</i> ₁ (пред. откл. по b6)	<i>d</i> ₂	<i>D</i> (пред. откл. по b12)	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>l</i> ₁ (пред. откл. по h11)	<i>l</i> ₂	<i>b</i>	<i>r</i>	Масса, кг
	по f7	по e8	по d9											
1030-1963								190	40					0,73
1030-1964				25	25	24,5	32	200		6,3	6,3			0,77
1030-1965								210	50					0,80
1030-1966								220						0,84
1030-1967								80						0,54
1030-1968								90	40					0,60
1030-1969								100						0,66
1030-1970								110						0,72
1030-1971								125						0,81
1030-1972								140						0,90
1030-1973								150						0,97
1030-1974				32	32	31,5	40	160						1,04
1030-1975								170				31,0		1,10
1030-1976								180	50					1,16
1030-1977								190		10	10			1,23
1030-1978								200						1,29
1030-1979								210						1,36
1030-1980								220						1,42
1030-1981								240	60					1,54
1030-1982								250						1,60
1030-1983								100						1,00
1030-1984				40	40	39,5	45	110	50					1,09
1030-1985								125						1,23
1030-1986								140						1,38
1030-1987								150						1,48

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяе- мость колонок с пред. откл. диаметра <i>d</i>			<i>d</i> (пред. откл. по f7; по e8; по d9;)	<i>d</i> ₁ (пред. откл. по n6)	<i>d</i> ₂	<i>D</i> (пред. откл. по b12)	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>l</i> ₁ (пред. откл. по h11)	<i>l</i> ₂	<i>b</i>	<i>r</i>	Масса, кг	
	по f7	по e8	по d9												
1030-1988								160	50						1,58
1030-1989								170							1,68
1030-1990								180							1,78
1030-1991								190							1,88
1030-1992								200							1,98
1030-1993				40	40	39,5	45	210	60	10	10				2,08
1030-1994								220							2,18
1030-1995								240							2,38
1030-1996								250							2,48
1030-1997								260							2,58
1030-1998								280	80						2,78
1030-1999								125							1,96
1030-2000								140						31,0	2,19
1030-2001								150							2,33
1030-2002								160							2,49
1030-2003								170	60						2,65
1030-2004								180							2,80
1030-2005								190							2,95
1030-2006				50	50	49,5	56	200		12	16				3,11
1030-2007								210							3,25
1030-2008								220							3,41
1030-2009								240							3,71
1030-2010								250	80						3,87
1030-2011								260							4,01
1030-2012								280							4,32

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяе- мость колонок с пред. откл. диаметра d			d (пред. откл. по f7; по e8; по d9)	d_1 (пред. откл. по n6)	d_2	D (пред. откл. по b12)	L	l	l_1 (пред. откл. по f11)	l_2	b	r	Масса, кг	
	по f7	по e8	по d9												
1030-2013				50	50	49,5	56	300					3	1,0	4,63
1030-2014								320							4,93
1030-2015								160							3,98
1030-2016								170							4,22
1030-2017								180	80						4,47
1030-2018								190							4,71
1030-2019								200		12	16				4,96
1030-2020								210							5,20
1030-2021								220					5	1,6	5,44
1030-2022				63	63	62,0	71	240							5,93
1030-2023								250							6,17
1030-2024								260							6,42
1030-2025								280	100						6,91
1030-2026								300							7,40
1030-2027								320							7,89

Пример условного обозначения направляющей колонки $d=6,3$ мм, $L=32$ мм, $l=12$ мм, с предельными отклонениями диаметра f7:

Колонка 1030—1843 f7 ГОСТ 17385—72

То же, с предельными отклонениями диаметра e8:

Колонка 1030—1843 e8 ГОСТ 17385—72

То же, с предельными отклонениями диаметра d9:

Колонка 1030—1843 d9 ГОСТ 17385—72

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—90. Допускается применение стали марки 20 по ГОСТ 1050—88, цементировать на глубину 0,8—1,2 мм.

4. Твердость — 51 ... 55 HRC_э.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Центровые отверстия — формы В по ГОСТ 14034—74.

6. Допуск радиального биения поверхности А относительно оси поверхности В — по 5 степени точности ГОСТ 24643—81.

7. Допуск торцевого биения поверхности В относительно оси поверхности В — по 7 степени точности ГОСТ 24643—81.

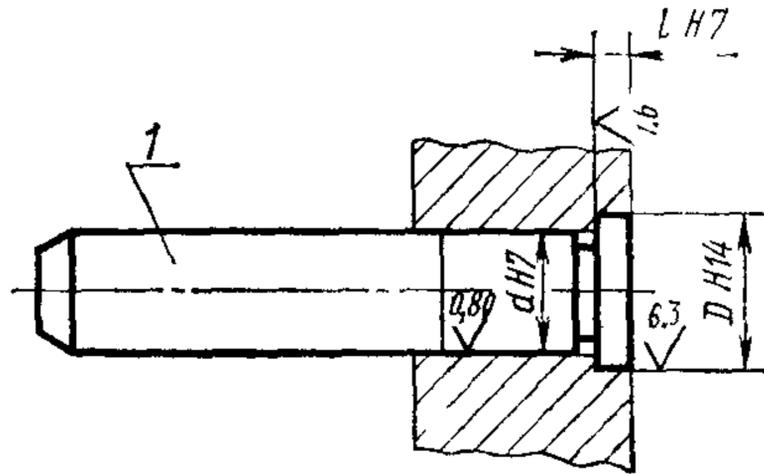
8. Маркировать: условное обозначение без наименования детали и товарный знак предприятия-изготовителя. Допускается маркировку наносить на бирке для партии деталей с общим условным обозначением.

9. Остальные технические требования — по ГОСТ 17392—72.

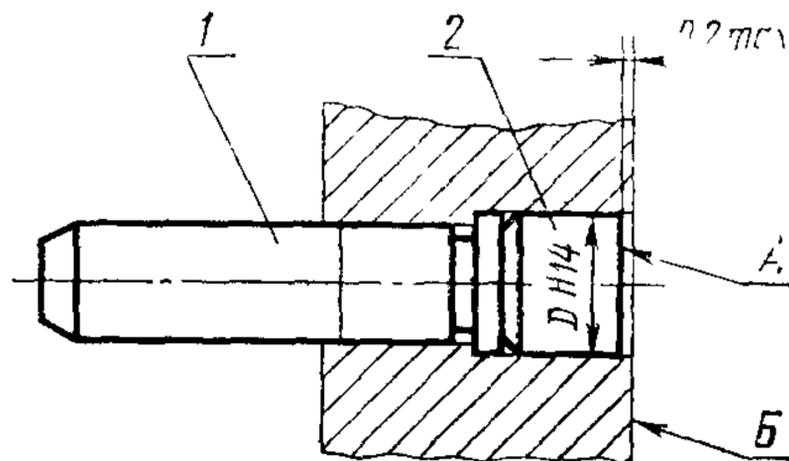
10. Примеры установки направляющей колонки приведены в рекомендуемом приложении.

ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ КОЛОНКИ

Вариант 1



Вариант 2



1 — колонка по ГОСТ 17385—72, 2 — опора
по ГОСТ 17391—72

Торец А опоры не должен выступать относительно поверхности Б.