

РАЗВЕРТКИ КОНИЧЕСКИЕ С КОНИЧЕСКИМ  
ХВОСТОВИКОМ ПОД МЕТРИЧЕСКИЕ КОНУСЫ.  
КОНУСНОСТЬ 1:20

ГОСТ  
10080-71

Конструкция и размеры

Tapered reamers with taper shank for  
metric tapers, taper 1:20.  
Design and dimensions

Взамен  
ГОСТ 10080-62

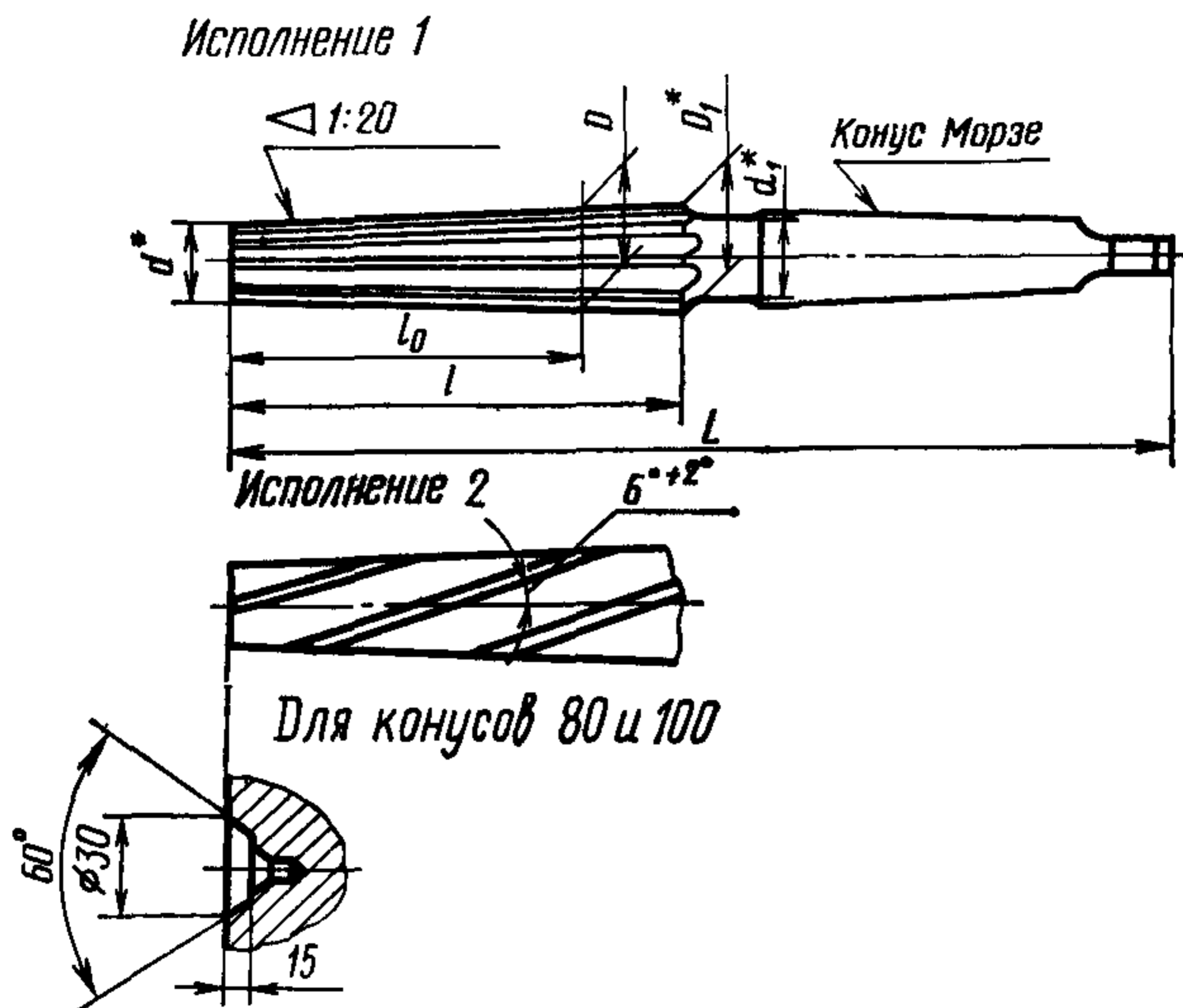
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров  
СССР от 17 марта 1971 г. № 477 срок введения установлен

с 01.07.72

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на чистовые и предварительные конические развертки, предназначенные для обработки отверстий с метрическими конусами по ГОСТ 25557-82.

2. Конструкция и основные размеры разверток должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\*Размеры для справок

Размеры, мм

Исполнение 1		Исполнение 2		Для метрических конусов	$D$	$D_1$	$d$	$d_1$	$L$	$l$	$l_0$	Число зубьев $z$		Конус Морзе
Обозначения разверток	Применяемость	Обозначения разверток	Применяемость									предварительных	чистовых	
2373-0151		—		4	4	4,5	2,9	4	105	32	22	5	6	0
2373-0152		—		6	6	6,6	4,5	5	120	42	30		6	1
2373-0153		2373-0163		80	80	82,0	70,9	56	405	222	182	13	14	5
2373-0154		2373-0164		100	100	102,3	89,3	71	505	260	214		16	6

Примечание. Номинальные диаметры  $D$ ,  $D_1$  и  $d$  установлены для чистовых разверток.

Пример условного обозначения чистовой конической развертки под метрический конус 80, исполнения 1:

*Развертка 2373-0153 ГОСТ 10080—71*

То же, предварительной конической развертки:

*Развертка 2373-0153—1 ГОСТ 10080—71*

Пример условного обозначения чистовой конической развертки под метрический конус 80, исполнения 2:

*Развертка 2373-0163 ГОСТ 10080—71*

То же, предварительной конической развертки:

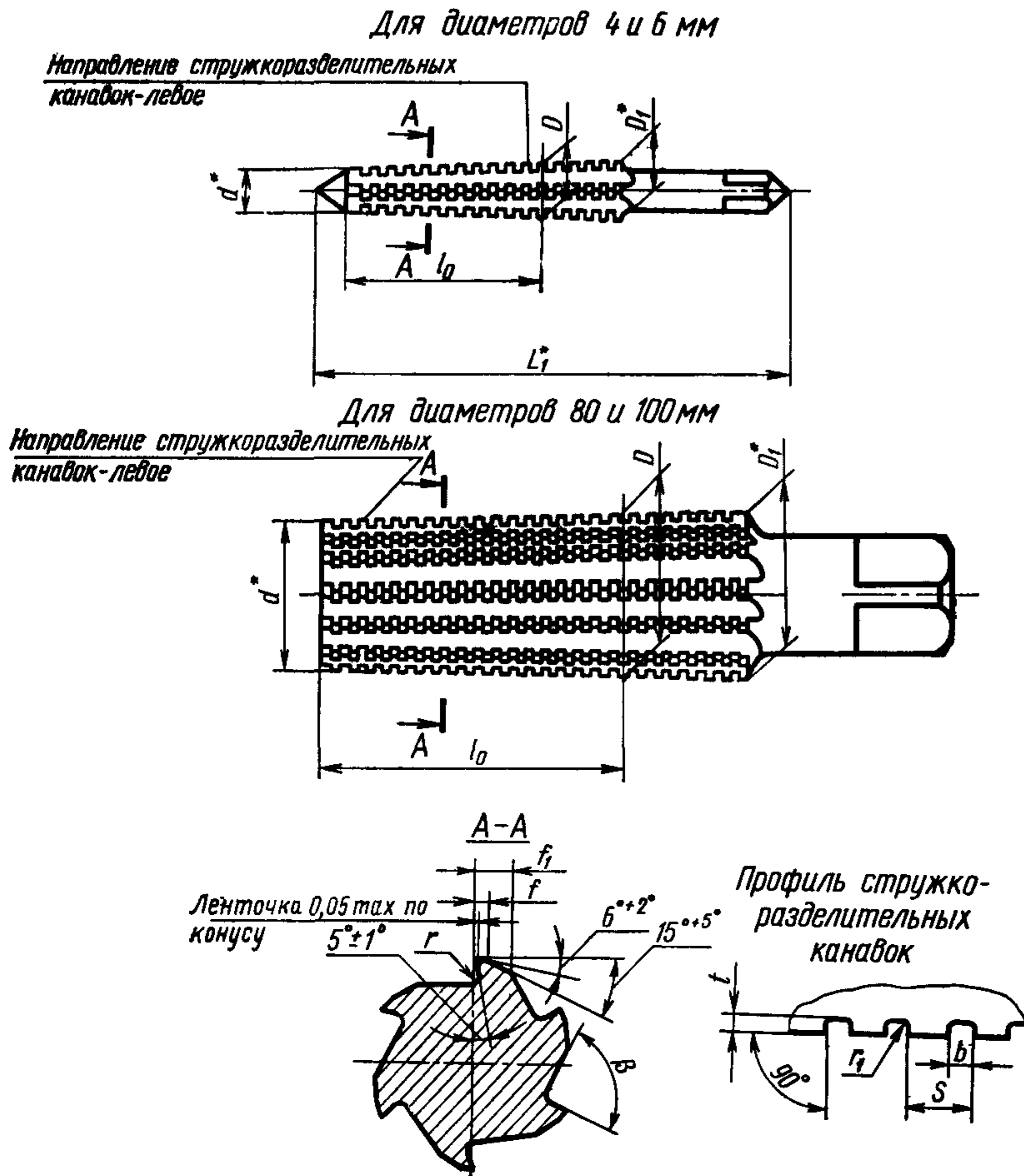
*Развертка 2373-0163—1 ГОСТ 10080—71*

3. Размеры конусов Морзе хвостовиков по ГОСТ 25557—82.  
Допуски конусов Морзе по АТ8 ГОСТ 2848—75.
  4. Центровые отверстия — форма В по ГОСТ 14034—74.
  5. Технические требования — по ГОСТ 10083—81.
  6. Элементы конструкции и геометрические параметры разверток указаны в приложении (рекомендуемом).
-

ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 10080—71  
Рекомендуемое

**ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РАЗВЕРТОК**

1. Элементы конструкции и геометрические параметры предварительных разверток указаны на черт. 1 и в табл. 1.



\* Размеры для справок.

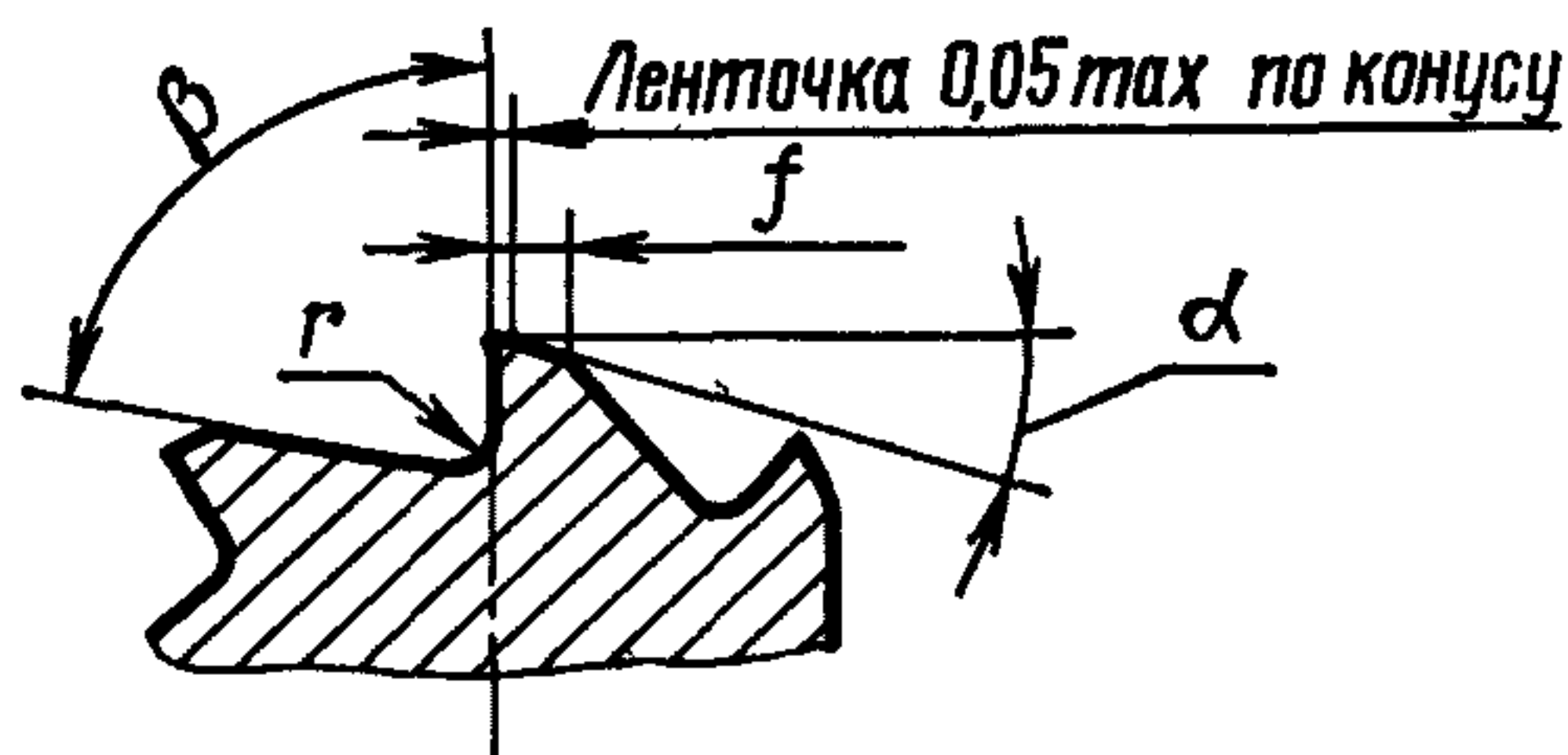
Черт. 1

Таблица 1

## Размеры, мм

Для метрических конусов	D		D <sub>1</sub>	d	l <sub>0</sub>	r	r <sub>1</sub>	β	На меньшем диаметре d		На большем диаметре D <sub>1</sub>		S	b	t
	Номинал.	Пред. откл.							f	f <sub>1</sub>	f	f <sub>1</sub>			
4	3,8	+0,04 -0,02	4,3	2,7	22	0,3	0,05	90°	0,15	0,6	0,2	0,8	1,5	0,5	0,3
6	5,8		6,4	4,3	30			85°	0,20	0,8	0,3	1,2	2,0	0,8	0,4
80	79,6	+0,10 -0,05	81,6	70,5	182	2,0	0,50	70°	1,50	3,8	2,0	4,5	8,0	3,2	2,0
100	99,6		101,9	88,9	214					4,2		5,0	10,0	4,0	2,5

2. Геометрические параметры чистовых разверток указаны на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

## Размеры, мм

Для метрических конусов	r	β	α (пред. откл. ±2°)	f	
				на меньшем диаметре d	на большем диаметре D <sub>1</sub>
4	0,3	80°	12°	0,3	0,4
6		85°		0,4	0,6
80	2,0	75°	9°	1,8	2,0
100				2,2	2,5

3. Размеры радиусов скругления и фасок, не указанные в настоящем стандарте, принимаются по технологическим соображениям.

4. Шероховатость поверхностей, не указанная в технических требованиях ГОСТ 10083—81, — с параметром R<sub>z</sub> не более 20 мкм по ГОСТ 2789—73.

Изменение № 1 ГОСТ 10080—71 Развертки конические с коническим хвостовиком под метрические конусы. Конусность 1:20. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.09.81 № 4474 срок введения установлен

с 01.01.82

На обложке и первой странице обозначение стандарта дополнить обозначением: (СТ СЭВ 2511—80).

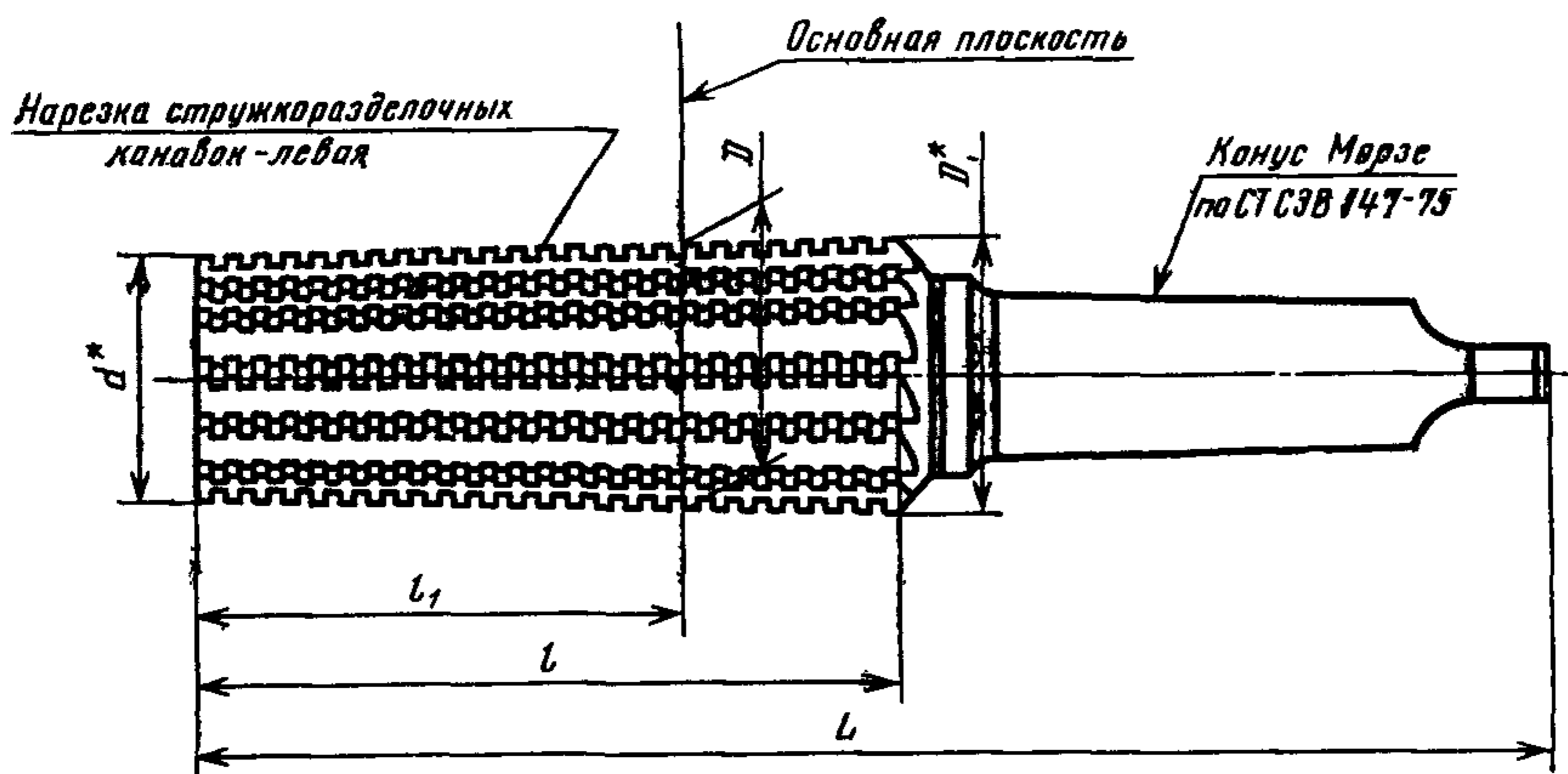
Стандарт дополнить пунктом — 1а (перед п. 1):

«1а. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2511—80».

Пункт 2. Чертеж дополнить наименованием: «Чистовые развертки»; изменить обозначение:  $l_0$  на  $l_1$ .

Чертеж дополнить новым чертежом предварительной развертки:

### Предварительные развертки



Пункт 2. Таблицу изложить в новой редакции (кроме примечания):



## Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		Для метрических конусов	D		$D_1$	$d$	$d_1$	L	l	$l_1$	Число зубьев z		Конус Морзе хвостовика
Обозначение разверток	Применяемость	Обозначение разверток	Применяемость		Предварительных разверток	чистовых разверток							предварительных разверток	чистовых разверток	
2373—0151		—		4	3,8	4	4,4	2,9	4	106	30	22	5	6	0
2373—0205		—													1
2373—0152		—		6	5,8	6	6,5	4,5	5	116	40	30			
2373—0153		2373—0163		80	79,6	80	82,0	70,9	56	405	222	182	13	14	5
2373—0154		2373—0164		100	99,6	100	102,3	89,3	71	505	260	214		16	6

Примечание. Исключить обозначение: D.

Пункт 4 изложить в новой редакции:

«4. Центровые отверстия — формы *b* или *R* по ГОСТ 14034—74. Развертки диаметром 4 и 6 мм изготавливаются с наружными центрами с углом 75°».

Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 10083—62 на ГОСТ 10083—81.

Приложение. Пункт 1. Чертеж и таблица 1. Заменить обозначение:  $l_0$  на  $l_1$ .

Таблица 1. Графа  $D_1$ . Заменить значение: 6,4 на 6,3.

Пункт 4 изложить в новой редакции:

«4. Параметры шероховатости поверхностей, неуказанные в ГОСТ 10083—81, —  $R_z \leq 25$  мкм по ГОСТ 2789—73».

(ИУС № 12 1981 г.)

**Изменение № 2 ГОСТ 10080—71 Развертки конические с коническим хвостовиком под метрические конусы. Конусность 1:20. Конструкция и размеры**

**Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 4 от 21.10.93)**

**Дата введения 1995—07—01**

На обложке и первой странице под обозначением стандарта исключить обозначение: (СТ СЭВ 2511—80).

Стандарт дополнить кодом: ОКП 39 1751.

Пункт 1а исключить.

Пункты 1, 3. Заменить ссылку: СТ СЭВ 147—75 на ГОСТ 25557—82.

Пункт 1 дополнить словами: «Требования стандарта являются обязательными, кроме п. 6 и приложения 2».

Таблицу дополнить примечанием — 2: «2. Размеры чистовых разверток 2373—0205 и 2373—0152 соответствуют ИСО 2250—72, кроме размеров  $D_1$ ,  $d$ ,  $d_1$  и числа зубьев».

Приложение. Пункт 4 исключить.

Стандарт дополнить приложением — 2:

*(Продолжение см. с. 38)*



**Соответствие стандарта международному стандарту ИСО 2250—72**

Размеры чистовых разверток 2373—0205 и 2373—0152, установленные в настоящем стандарте, полностью охватывают номенклатуру размеров и соответствуют размерам разверток с коническим хвостовиком под метрические конусы по международному стандарту ИСО 2250—72 и приведены в таблице.

Дополнительно в стандарт включены требования к исполнительным размерам ( $D_1$ ,  $d_1$ ,  $d_2$ ) и числу зубьев чистовых разверток 2373—0205 и 2373—0152, размерам и числу зубьев чистовых разверток под метрический конус 4 с хвостовиком с конусом Морзе 0, размерам и числу зубьев чистовых разверток с коническим хвостовиком под метрические конусы 80 и 100 размерам и числу зубьев предварительных разверток, элементам конструкции и геометрическим параметрам чистовых и предварительных разверток»

(ИУС № 4 1995 г.)

---