

**МИНИСТЕРСТВО ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР
(Минлегпром СССР)**

**С Б О Р Н И К
ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА**

**РАЗДЕЛ 28
ЛЕГКАЯ И ТЕКСТИЛЬНАЯ
ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
(с изменениями и дополнениями)**

М О С К В А 1990

ВНИМАНИЮ ЧИТАТЕЛЕЙ!

**В конце настоящего Сборника помещены изменения
к соответствующим пунктам и таблицам.**

Издание официальное

МИНИСТЕРСТВО ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР
(Минлегпром СССР)

СБОРНИК
ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

РАЗДЕЛ 28
ЛЕГКАЯ И ТЕКСТИЛЬНАЯ
ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Утвержден
Министерством легкой промышленности СССР
16 марта 1987 г. (приказ № 98)
по согласованию с Госстроем СССР
(письмо АЧ-733-6/5 от 16.02.87)

МОСКВА 1990

УДК [721.011+725.4.011:66/67](085.7)

Раздел 28 "Легкая и текстильная промышленность" разработан Государственным Ордена "Знак Почета" институтом по проектированию предприятий текстильной промышленности ГПИ-1 Министерства легкой промышленности СССР.

Редактор — инж. А.М.Ситников

Вводится с 1 апреля 1987г. взамен 19 раздела "Легкая и текстильная промышленность" Сборника цен на проектные и изыскательские работы для строительства с изменениями и дополнениями к нему.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ЦЕН

1. В настоящем разделе Сборника приведены цены на проектирование предприятий легкой и текстильной промышленности.

2. Стоимость проектирования комбината, состоящего из нескольких фабрик или заводов различных производств, расположенных на одной промплощадке, определяется путем суммирования стоимости проектирования этих фабрик и заводов.

3. Ценами, помимо работ, оговоренных в Общих указаниях по применению Сборника, не учтена стоимость проектирования:

- а) котельной, комплекса сооружений водозабора, водоподготовки, оборотной воды, насосных станций сброса предварительно очищенных сточных вод и сооружений по сжиганию выпаренных или уплотненных осадков;
- б) искусственных оснований, водопонижения и дренажа грунтовых вод;
- в) рабочих чертежей архитектурных решений интерьеров;
- г) расчетов поправок, учитывающих изменения ценообразующих факторов.

4. При проектировании фабрики, завода или цеха с двумя и более видами одного и того же производства (например, прядильная хлопчатобумажная фабрика кардного и гребенного прядения, ткацкая льняная фабрика с гладьевым и жаккардовым производствами, или отделочная хлопчатобумажная фабрика с бельевым, гладкого крашения или ситцепечатным производствами, или цеха крашения хлопка и крашения пряжи и др.), стоимость проектных работ принимается по суммарной мощности всех видов и по цене на проектирование преобладающего вида производства с коэффициентом 1,2 (кроме цен таблиц 28-I - 28-5).

5. В случаях, когда в разрабатываемой проектно-сметной документации отдельные виды работ, предусмотренные таблицами относительной стоимости разработки проектно-сметной документации (например, кондиционирование воздуха, автоматизация технологических процессов и др.) не выполняются, стоимость их подлежит исключению из

цены в размере, предусмотренном таблицей.

6. Стоимость выбора площадки для строительства предприятий легкой и текстильной промышленности (в случае осуществления работ по выбору площадки при разработке проекта (рабочего проекта), определяется по ценам настоящего раздела с применением коэффициента 0,05 к стоимости проекта.

7. При пользовании настоящим разделом необходимо руководствоваться также Общими указаниями по применению Сборника цен.

ЦЕНЫ НА РАЗРАБОТКУ ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Глава I. Предприятия легкой промышленности

Таблица 28-I

Обувная подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показа- тель про- ектируе- мого объекта	Постоянные ве- личины стси- мости разра- ботки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей до- кументации	
			а	б	проекта K _I	рабочего проекта K ₂
I	2	3	4	5	6	7
I	Обувная фабрика мощностью, млн.пар в год : от 1,0 до 3,0	I млн.пар обуви в год	43,08	27,34	0,23	1,07
2	от 3,0 до 5,0 Централизованное производство из- готовления клеев	то же	109,53	5,19	0,24	1,07
3	Цех по пригото- влению клеев мощнос- тью от 1500 до 6000 т в год	I т	21,69	0,005	0,35	1,1

Примечание. При проектировании фабрики модельной обуви к ценам п. I.2 таблицы на разработку рабочей документации применяется коэф-
фициент 1,1.

Кожевенно-галантерейная подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируе- мого объек- та	Постоянные ве- личины стои- мости разра- ботки рабочей покументации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей до- кументации	
			а	б	проекта K _I	рабочего проекта K ₂
I	2	3	4	5	6	7
I.	Кожевенно-галан- терейная фабрика мощностью от 10 до 25 млн.руб. в год готовой про- дукции	I млн.руб.	35,33	3,33	0,27	I,08

Примечание. Ценами таблицы не учтена стоимость проектирования производства фурнитуры.

Таблица 28-3

Кожевенная подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируе- мого объек- та	Постоянные ве- личины стоимос- ти разработки рабочей доку- ментации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей до- кументации	
			а	б	проекта K _I	рабочего проекта K ₂
I	2	3	4	5	6	7
I	Завод хромовых или юфтовых кож мощностью от 200 до 500 млн.дм ² в год	I млн.дм ²	I83,06	0,83	0,17	I,09
2	Завод жестких кож мощностью от 80 до I50 млн. дм ² в год	то же	I25,26	0,55	0,29	I,08
3	Завод первичной обработки коже- венного или ов- чинно-шубного сырья мощностью от 600 до I800 тыс.шт. условных единиц в год	I тыс.шт.	59,7	0,02	0,30	I,08
4	Овчинно-шубный завод (красильно- отделочное произ- водство) мощнос- тью от 2 до 3 млн.шт. овчин в год	I млн.шт.	I43,0	9,48	0,33	I,08

Таблица 28-4

Меховая подотрасль

№ п.п.	Объект проектирования	Основной показатель проектиру- емого объек- та	Постоянные ве- личины стои- мости разра- ботки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей до- кументации	
			а	б	проекта K ₁	рабочего проекта K ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Завод перличной обработки пушно- мехового сырья мощностью от 15 до 30 млн.услов- ных единиц бе- личьего сырья в год	1 млн.усл. ед.	33,71	0,98	0,23	1,06
2	Меховая фабрика- красильно-отделоч- ное производство мощностью от 4 до 7 млн.услов- ных единиц в год шкурки кролика	то же	62,93	11,32	0,29	1,08
3	Скорняжно-поши- вочная фабрика меховых изделий - пошив верхней одежды мощностью от 50 до 100 тыс.шт. в год	1 тыс.шт.	25,91	0,59	0,23	1,06

Продолжение табл.28-4

№ п.п.	Объект проектирования	Основной показатель проектиру- емого объекта	Постоянные ве- личины стоим- ости разра- ботки рабочей документации тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей до- кументации	
			а	б	проекта K _I	рабочего проекта K ₂
I	2	3	4	5	6	7
4	Скорняжно-поши- вочная фабрика меховых изделий - пошив головных уборов мощностью от I до 2 млн.шт. в год	I млн.шт.	60,87	38,75	0,17	1,05

Подотрасль искусственных кож и пленочных материалов

№ п.п.	Объект проектирования	Основной показатель проектиру- емого объекта	Постоянные ве- личины стои- мости разра- ботки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей до- кументации	
			а	б	проекта K _I	рабочего проекта K ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Завод искусствен- ных кож с поли- винилхлоридным покрытием мощ- ностью от 10 до 30 млн.м ² в год	1 млн.м ²	145,95	4,87	0,19	1,05
2	Завод искусствен- ных кож с поли- уретановым покры- тием мощностью от 5 до 15 млн. м ² в год	то же	154,52	11,08	0,28	1,07
3	Завод синтетиче- ской кожи с про- изводством нетка- ной иглопробивной основы мощностью от 3 до 10 млн.м ² в год	"	180,56	25,89	0,30	1,08

Продолжение табл.28-5

№ п.п.	Объект проектирования	Основной показатель проекти- руемого объекта	Постоянные ве- личины стои- мости разра- ботки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей до- кументации	
			а	б	проекта K _I	рабоче- го про- екта K ₂
I	2	3	4	5	6	7
4	Фабрика переплетных материалов с нитроцеллюлозным покрытием мощностью от 20 до 40 млн.м в год	I млн.м	142,65	4,88	0,21	1,06
5	Фабрика переплетных материалов с крахмально-каолиновым и крахмально-латексным покрытием мощностью от 20 до 40 млн.м в год	то же	136,31	5,97	0,22	1,06
6	Завод столовой клеенки с поливинилхлоридным покрытием мощностью от 10 до 30 млн.м в год	"	147,37	4,74	0,29	1,08

Продолжение табл.28-5

№ п.п	Объект проектирования	Основной показатель проекти- руемого объекта	Постоянные ве- личины стои- мости разра- ботки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей до- кументации	
			а	б	проекта K _I	рабочего проекта K ₂
1	2	3	4	5	6	7
7	Завод по произ- водству поливи- нилхлоридных пленочных мате- риалов мощностью от 20 до 30 млн. м ² в год	I млн.м ²	I32,49	3,92	0,25	I,06
8	Завод подошеен- ной резины мощ- ностью от 30 до 50 тыс.т в год	I тыс.т	94,52	3,5I	0,3I	I,08
9	Фабрика обувных картонов мощнос- тью от 3 до I5 тыс.т в год	та же	I62,64	8,38	0,20	I,06

Таблица 28-6

Валяльно-войлочная подотрасль

№ п.п.	Объект проектирования	Основной показатель проекти- руемого объекта	Постоянные ве- личины стоим- ости разра- ботки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей до- кументации	
			а	б	проекта K _I	рабочего проекта K ₂
1	2	3	4	5	6	7
I	Фабрика валяной обуви мощностью I млн.пар обуви в год	I фабрика	I66,93	-	0,22	I,I

Примечание. Ценами таблицы не учтена стоимость проектирования холодильной станции для кондиционирования воздуха, технологических нужд, пождепо.

Трикотажная подотрасль

№ п.п.	Объект проектирования	Основной показатель проекти- руемого объекта	Постоянные ве- личины стои- мости разра- ботки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей до- кументации	
			а	б	проекта K _I	рабочего проекта K ₂
I	2	3	4	5	6	7
I	Фабрика по произ- водству чулочно- носочных изделий мощностью от 10 до 30 млн.пар в год	I млн.пар	93,44	6,92	0,17	1,08
2	Фабрика по произ- водству бельевого трикотажа мощнос- тью от 6 до 9 млн. шт. в год	I млн.шт.	81,42	12,09	0,29	1,14
3	Фабрика по произ- водству верхнего трикотажа мощнос- тью от 4 до 6 млн. шт. в год	то же	86,99	17,58	0,28	1,14
4	Фабрика по произ- водству трикотажно- го полотна мощнос- тью от 5 до 10 тыс. т в год	I тыс.т	75,10	35,53	0,23	1,11

Продолжение табл.28-7

№ п.п.	Объект проектирования	Основной показатель проекти- руемого объекта	Постоянные ве- личины стои- мости разра- ботки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей до- кументации	
			а	б	проекта K _I	рабочего проекта K ₂
I	2	3	4	5	6	7
5	Фабрика по по- шиву изцелий из трикотажно- го полотна мощностью от 5 до 15 млн.шт. в год	I млн.шт.	57,73	3,42	0,22	I, II
6	Фабрика по про- изводству быто- вых и техниче- ских перчаток из крашеной пря- жи мощностью от 15 до 20 млн.пар в год	I млн.пар	32,21	7,01	0,31	I, I5
7	Фабрика по про- изводству искус- ственного меха мощностью 10 тыс. м2 в год	I фабрика	364,60	-	0,21	I, II

Таблица 28-8

Текстильно-галантерейная подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проекти- руемого объекта	Постоянные ве- личины стои- мости разра- ботки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей до- кументации	
			а	б	проекта K _I	рабочего проекта K ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Гардинно-тюлевая или кружевная фабрика мощнос- тью от 15 до 30 млн.м ² в год	1 млн.м ²	97,92	4,41	0,20	1,10
2	Лентоткацкая фаб- рика на 600 стан- ков	1 фабрика	354,26	-	0,14	1,07

Таблица 28-10

Фарфоро-фаянсовая подотрасль

№ п.п.	Объект проектирования	Основной показатель проекти- руемого объекта	Постоянные ве- личины стои- мости разра- ботки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей до- кументации	
			а	б	проекта K _I	рабочего проекта K ₂
I	2	3	4	5	6	7
I	Завод по произ- водству фарфоро- фаянсовых изде- лий мощностью от 25 до 37 млн. шт. условных еди- ниц	I усл.ед.	52,06	6,01	0,15	1,08

Таблица 28-10

Швейная подотрасль

№ п.п.	Объект проектирования	Основной показатель проекти- руемого объекта	Постоянные ве- личины стои- мости разра- ботки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей до- кументации	
			а	б	проекта K _I	рабочего проекта K ₂
I	2	3	4	5	6	7
I	Швейная фабрика мощностью от 250 до 400 единиц технологического оборудования	I ед.	I, I9	0,26	0,18	I,06

Таблица 28-II

Фурнитура, метизы, игрушки

№ п.п.	Объект проектирования	Основной показатель проекти- руемого объекта	Постоянные ве- личины стой- мости разра- ботки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей до- кументации	
			а	б	проекта K _I	рабочего проекта K ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Металлофур- нитурный завод на годовой вы- пуск продукции до 10 млн.руб.	I завод	170,56	-	0,22	1,08
2	Завод платмассо- вой застежки "Молния" на годо- вой выпуск про- дукции от 10 до 20 млн.м	млн.м	109,27	2,17	0,28	1,11
3	Фабрика по произ- водству игрушек на годовой вы- пуск продукции от 10 до 20 млн: руб.	млн.руб.	128,85	3,33	0,29	1,11

Примечание. Ценами таблицы учтена стоимость проектирования котельной с мазутным хозяйством.

Таблица 28-12

Хлопчатобумажная подотрасль

№ п.п.	Объект проектирования	Основной показатель проекти- руемого объекта	Постоянные ве- личины стоимос- ти разработки рабочей доку- ментации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей до- кументации	
			а	б	проекта K _I	рабочего проекта K ₂
I	2	3	4	5	6	7
I	Хлопкопрядильная фабрика кардного кольцевого пряже- ния мощностью, тыс.веретен :	I тыс.вере- тен	59,26	4,32	0,17	1,06
2	от 45 до 60	то же	204,46	1,90	0,17	1,06
	Хлопкопрядильная фабрика кардного безверетенного прядения мощнос- тью, тыс.прядиль- ных камер :	I тыс.пря- дильных камер	60,06	9,43	0,16	1,03
3	от 25 до 30	то же	231,06	3,73	0,16	1,03
4	от 30 до 45					
	Хлопкопрядильная фабрика гребенного кольцевого пряде- ния мощностью, тыс.веретен :					

Продолжение табл.28-12

№ п.п.	Объект проектирования	Основной показатель проекти- руемого объекта	Постоянные ве- личины стои- мости разра- ботки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей до- кументации	
			а	б	проекта K _I	рабочего проекта K ₂
1	2	3	4	5	6	7
5	от 60 до 120	I тыс. веретен	138,85	1,97	0,2	1,06
6	от 120 до 155 Ткацкая фабрика суровых тканей мощностью, чел- ночных ткацких станков :	то же	363,25	0,1	0,2	1,06
7	от 340 до 500	I челноч- ный станок	146,80	0,26	0,15	1,06
8	от 500 до 680 Ткацкая фабрика пестротканых или с добавлением ис- кусственных, син- тетических воло- кон или ворсовых, или технических, или жаккардовых тканей мощностью, челночных ткацких станков :	то же	226,80	0,10	0,15	1,06
9	от 350 до 500	"	139,18	0,28	0,15	1,06
10	от 500 до 700	"	214,18	0,13	0,15	1,06

Продолжение табл.28-12

№ п.п.	Объект проектирования	Основной показатель проекти- руемого объекта	Постоянные ве- личины стоимос- ти разработки рабочей доку- ментации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей до- кументации	
			а	б	проекта K _I	рабочего проекта K ₂
I	2	3	4	5	6	7
II I2	Отделочная фабрика бельевых хлоп- чатобумажных и искусственных штапельных и тех- нических тканей мощностью, млн.м в год :	I млн.м то же				
	от 50 до 120		293,32	0,46	0,23	I,06
	от 120 до 200		305,32	0,36	0,23	I,06
I3 I4	Красильно-отделоч- ная или ситцепе- чатная фабрика хлопчатобумажных или штапельных тканей, мощностью, млн.м в год:	"				
	от 80 до 120		266,65	2,03	0,18	I,06
	от 120 до 162		305,05	I,7I	0,18	I,06
	Отделочная фабрика одежных или неотбе- ливаемых, или тех- нических или шта- пельных тканей					

Продолжение табл.28-12

№ п.п.	Объект проектирования	Основной показатель проекти- руемого объекта	Постоянные ве- личины стои- мости разра- ботки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей до- кументации	
			а	б	проекта K _I	рабочего проекта K ₂
I	2	3	4	5	6	7
I5	мощностью, млн.м в год :	I млн.м	394,10	4,18	0,14	1,05
I6	от 12,5 до 40	то же	445,70	2,89	0,14	1,05
	от 40 до 74					
	Цех крашения хлоп- кового волокна или штапельного, отбел- ка или крашение пряжи мощностью, т в год :					
I7	от 3000 до 5000	т	176,55	0,02	0,18	1,06
I8	от 5000 до 7000	то же	191,55	0,017	0,18	1,06
I9	Фабрика гигроско- пической ваты мощностью от 5000 до 7000 т в год	т	36,04	0,03	0,16	1,08
20	Прядильно-ниточная фабрика мощностью от 230 до 400 млн. катушек	I млн. катушек	300,57	0,39	0,12	1,06

Таблица 28-13

Шерстяная подотрасль

№ п.п.	Объект проектирования	Основной показатель проекти- руемого объекта	Постоянные ве- личины стоим- ости разра- ботки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей по- кументации	
			а	б	проекта K ₁	рабочего проекта K ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Фабрика первичной обработки шерсти мощностью от 24,5 до 33,0 тыс.т в год	1 тыс.т	144,61	0,005	0,11	1,06
2	Прядильная фабрика гребенного кольце- вого прядения шер- сти мощностью, тыс.веретен: от 25 до 50	1 тыс. веретен	160,72	3,75	0,15	1,05
3	от 50 до 100	то же	188,22	3,20	0,15	1,05
4	Прядильная фабрика камвольного безве- ретенного прядения шерсти мощностью, тыс.прядильных камер от 12,5 до 25	1 тыс.пря- дильных камер	134,52	4,62	0,23	1,08
5.	от 25 до 30	то же	139,02	4,44	0,23	1,08

Продолжение табл.28-13

№ п.п.	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	б	проекта K _I	рабочего проекта K ₂
I	2	3	4	5	6	7
6	Аппаратно-прядельная фабрика для выработки трикотажной пряжи мощностью, аппаратов: от 10 до 20	I аппарат	101,83	4,08	0,25	1,12
7		то же	106,43	3,85	0,25	1,12
8	Камвольно-прядельная фабрика для выработки трикотажной пряжи мощностью, тыс. прядельных камер : от 10 до 20	I тыс. прядельных камер	107,20	6,51	0,19	1,07
9		то же	120,8	5,83	0,19	1,07
	Ткацкая фабрика для выработки костюмных, платьевых или пальтовых тканей из пряжи гребенного прядения					

Продолжение табл.28-13

№ п.п.	Объект проектирования	Основной показатель проекти- руемого объекта	Постоянные ве- личины стой- мости разра- ботки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей до- кументации	
			а	б	проекта K _I	рабочего проекта K ₂
I	2	3	4	5	6	7
I0	мощность, станков челночных: от 175 до 250	I челночный станок	128,45	0,15	0,23	1,08
II	от 250 до 350	то же	138,45	0,11	0,23	1,08
	Ткацкая фабрика для выработки жак- кардовых тканей					
	мощность, станков челночных:					
I2	от 175 до 250	"	87,03	0,32	0,25	1,12
I3	от 250 до 350	"	124,53	0,17	0,25	1,12
	Отделочная фабрика для отделки тканей из пряжи гребенно- го прядения костюм- ных, плательных, пестротканых или крашенных полотном, мощность, млн.м в год					
I4	от 3 до 6	I млн.м	214,97	28,22	0,17	1,04
I5	от 6 до 14,5	то же	333,29	8,50	0,17	1,04

Продолжение табл.28-13

№ п.п.	Объект проектирования	Основной показатель проекти- руемого объекта	Постоянные ве- личины стои- мости разра- ботки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей до- кументации	
			а	б	проекта K ₁	рабочего проекта K ₂
1	2	3	4	5	6	7
I6	Цех крашения шеро- ти или ленты, или шерстяной пряжи мощностью, т в год: от 500 до 1000	I т	195,4	0,013	0,28	1,06
I7		то же	199,4	0,009	0,28	1,06
	Ковровый комбинат мощностью, млн.м ² в год: от 0,6 до 2,45	I млн.м ²	134,82	83,58	0,19	1,09
I9		то же	136,36	82,95	0,16	1,08

Таблица 28-14

Шелковая подотрасль

№ п.п.	Объект проектирования	Основной показатель проекти- руемого объекта	Постоянные ве- личины стои- мости разра- ботки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей до- кументации	
			а	б	проекта K _I	рабочего проекта K ₂
1	2	3	4	5	6	7
1 2	Шелкомотальная фабрика мощностью, ловителей: от 2400 до 3600	ловитель	70,29	0,02	0,24	I, II
	от 3600 до 4560	то же	106,29	0,01	0,23	I, II
3	Крутильная фабрика для выработки кру- ченых шелков из натурального или искусственного шелка или фасонной пряжи мощностью, тыс. веретен: от 12 до 20	I тыс. веретен	79,72	5,50	0,21	I, 07
4	от 20 до 25	то же	170,12	0,98	0,21	I, 07
	Ткацкая фабрика для выработки гла- девых тканей из натурального, ис- кусственного или синтетического					

Продолжение табл.28-14

№ п.п.	Объект проектирования	Основной показатель проекти- руемого объекта	Постоянные ве- личины стои- мости разра- ботки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей до- кументации	
			а	б	проекта K _I	рабочего проекта K ₂
1	2	3	4	5	6	7
	шелка, шелковой пряжи, штапельной пряжи в основе и утке или для выра- ботки декоративных тканей из всех ви- дов волокон мощнос- тью, станков челно- чных:					
5	от 500 до 1000	I челноч- ный станок	115,29	0,14	0,18	1,06
6	от 1000 до 1239	то же	165,29	0,09	0,18	1,06
	Ткацкая фабрика для выработки жак- кардовых тканей из натурального, искусственного или синтетического шел- ка мощностью, стан- ков челночных:					
7	от 250 до 500	"	80,5	0,23	0,25	1,13
8	от 500 до 1000	"	150,5	0,09	0,25	1,13

Продолжение табл.28-14

№ п.п.	Объект проектирования	Основной показатель проекти- руемого объекта	Постоянные ве- личины стои- мости разра- ботки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей до- кументации	
			а	б	проекта K _I	рабочего проекта K ₂
I	2	3	4	5	6	7
9	Ткацкая фабрика для выработки гла- девых, фасонных, ворсовых платель- ных или одежных тканей мощностью, станков челночных от 100 до 200	I челночный станок	99,67	0,27	0,23	1,07
10	от 200 до 400	то же	113,67	0,2	0,23	1,07
II	Красильно-отделоч- ная фабрика для выработки гладко- крашенных набивных тканей из натура- льного или искус- ственного шелка, или из штапельной, или шелковой пряжи, или ворсовых шта- пельных или одеж- ных тканей мощнос- тью, млн.м ² в год от 25 до 50	I млн.м ²	330,28	1,56	0,16	1,08

Продолжение табл.28-14

№ п.п.	Объект проектирования	Основной показатель проекти- руемого объекта	Постоянные ве- личины стоим- ости разра- ботки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей до- кументации	
			а	б	проекта K _I	рабочего проекта K ₂
I	2	3	4	5	6	7
I2	от 50 до 75 Цех крашения ис- кусственного во- локна и пряжи, мощностью, т в год:	I млн.м2	360,78	0,95	0,16	I,08
I3	от 2500 до 3000	т	82,57	0,04	0,24	I,II
I4	от 3000 до 5000	то же	172,57	0,01	0,24	I,II

Таблица 28-15

Льняная и пенько-джутовая подотрасль

№ п.п.	Объект проектирования	Основной показатель проекти- руемого объекта	Постоянные ве- личины стоим- ости разра- ботки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей до- кументации	
			а	б	проекта K _I	рабочего проекта K ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Льночесальная фаб- рика от 2,5 до 5,0 тыс.т волокна в год	I тыс.т волокна в год	64,00	16,67	0,11	1,05
2	Прядильная фабрика от 15 до 30 тыс. прядильных веретен	I тыс. прядильных веретен	93,76	7,10	0,11	1,05
3	Ткацкая фабрика тканей бытового назначения от 700 до 1400 челночных ткацких станков	I челноч- ный станок	151,31	0,17	0,10	1,05
4	Ткацкая фабрика тканей технического назначения от 100 до 350 челночных ткацких станков	то же	83,4	0,21	0,10	1,05
5	Отделочная фабрика от 17 до 45 млн.м в год	I млн.м в год	224,13	5,99	0,10	1,05
6	Пряжекрасильная фабрика от 2 до 5 тыс.т в год	I тыс.т в год	98,44	8,17	0,11	1,06

Продолжение табл.28-15

№ п.п.	Объект проектирования	Основной показатель проекти- руемого объекта	Постоянные ве- личины стоим- мости разра- ботки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей до- кументации	
			а	б	проекта K _I	рабочего проекта K ₂
1	2	3	4	5	6	7
7	Шпигатно-веревоч- ные и канатные фабрики от 3 до 6 тыс.т в год	I тыс.т в год	62,12	12,72	0,13	1,07
8	Мешочная фабрика мощностью I млн. условных мешков	I фабрика	52,19	-	0,33	1,16

Таблица 28-16

Первичная обработка лубяных волокон

№ п.п	Объект проектирования	Основной показатель проекти- руемого объекта	Постоянные ве- личины стои- мости разра- ботки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей до- кументации	
			а	б	проекта K _I	рабочего проекта K ₂
I	2	3	4	5	6	7
I	Предприятие первич- ной обработки лубя- ных волокон льнозавод с участ- ком промышленного приготовления льно- тресты от I,4 до 5,7 тыс.т волокна в год	I тыс.т во- локон в год	77,63	0,01	0,29	I,14
2	льнозавод без участка промышлен- ного пригото- вления тресты от I,4 до 5,7 тыс.т волок- на в год	то же	61,64	0,008	0,29	I,14
3	Пенькозаводы по обработке : среднерусской ко- нопли - от I,4 до 5,7 тыс.т волокна в год	"	65,21	0,007	0,29	I,14
4	восточной конопли - от I,4 до 5,7 тыс.т волокна в год	"	54,34	0,007	0,29	I,14

Примечание. Ценами таблицы не учтена стоимость проектирования сооружений предочистки.

Таблица 28-17

Нетканые материалы

№ п.п.	Объект проектирования	Основной показатель проекти- руемого объекта	Постоянные ве- личины стои- мости разра- ботки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей до- кументации	
			а	б	проекта K _I	рабочего проекта K ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Фабрика нетканых материалов (меха- нический способ производства) мощ- ностью, млн.м ² в год: от 5 до 20	I млн.м ² в год	178,17	3,75	0,16	1,07
2	от 20 до 55	то же	214,37	1,94	0,18	1,08
3	Фабрика нетканых материалов (физи- ко-химический спо- соб производства) мощностью от 40 до 95 млн.м ² в год	"	137,32	1,22	0,23	1,09

Таблица 28-18

Хлопкоочистительная подотрасль

№ п.п.	Объект проектирования	Основной показатель проекти- руемого объекта	Постоянные ве- личины стои- мости разра- ботки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей до- кументации	
			а	б	проекта K _I	рабочего проекта K ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Хлопкоочиститель- ный завод на 2 по- точные линии сред- неволокнистых сор- тов хлопка-сырца - выпуск волокна 13,5 тыс.т в год	I завод	102,61	-	0,18	1,09
2	Хлопкоочиститель- ный завод валично- го дженирования тонковолокнистых сортов хлопка-сыр- ца на 40 валичных джин - выпуск во- локна 11,5 тыс.т в год	то же	109,62	-	0,19	1,09
3	Хлопкозаготовите- льный пункт - объем заготовок 10 тыс.т в год	I пункт	37,06	-	0,11	1,05
4	Сушильно-очистите- льный цех на 2	I цех	43,6	-	0,16	1,08

Продолжение табл.28-18

№ п.п.	Объект проектирования	Основной показатель проектиру- емого объекта	Постоянные ве- личины стои- мости разра- ботки рабочей документации, тыс.руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей до- кументации	
			а	б	проекта K _I	рабочего проекта K ₂
1	2	3	4	5	6	7
5	поточные линии - сушка и очистка до 20,0 тыс.т хлопка-сырца в год Сушильно-очисти- тельный цех на I поточную линию - сушка и очистка до 10,0 тыс.т хлопка-сырца в год	I цех	29,47	-	0,25	I,II
6	Цех оголения по- севных семян - 6750 т	то же	41,29	-	0,16	I,08
7	Цех обеззаражива- ния посевных семян - 20,0 тыс.т обез- зараженных семян	"	39,4	-	0,16	I,08
8	База для приемки, хранения и отгруз- ки готовой хлопко- вой продукции (го- довой грузооборот - 100,0 тыс.т)	I база	114,01	-	0,13	I,06

№ п.п.	Объект проектирования	Основной показатель проекти- руемого объекта	Постоянные ве- личины стои- мости разра- ботки рабочей документации, тыс руб		Отношение к стоимости разработки рабочей до- кументации	
			а	б	проекта K _I	рабочего проекта K ₂
I	2	3	4	5	6	7
9	мощностью 50,0 тыс. т Комплектная лабо- ратория качества хлопка-сырца (один комплект) на при- заводском загото- вительном хлопко- пункте - объем за- готовок до 10,0 тыс. т	I лабора- тория	5,81	-	0,23	1,1
10	Комплектная лабо- ратория для опреде- ления качества хлоп- ка-сырца (2 комплек- та) на хлопкоочи- стельном заводе - объем заготовок до 20,0 тыс. т	то же	8,78	-	0,26	1,09
II	Склад хлопка-сырца на хлопкоочиститель- ном заводе - емкость - 600-800 т	I склад	7,13	-	0,2	1,07

Примечание. Ценами § I.2 учтена стоимость разработки водозабор-
ных сооружений.

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены

К табл. 28-I - 28-5

Номера пози- ций таблиц	Проектируе- мый объект, его мощ- ность	Стадия проек- тиро- вания	Технико- эконо- мические показа- тели	Техно- логи- ческая часть, меха- ничес- кая, внут- рипе- ховой меха- ничес- кий тран- спорт	Авто- мати- зация тех- ноло- гичес- ких про- цес- сов	Тепло- снаб- жение	Элек- тро- снаб- жение и элек- тро- обо- рудо- вание	Сре- дст- ва свя- зи и сиг- налы за- щиты	Ген- план (вер- тика- льная пла- ни- ров- ка) внут- ри- пло- щадоч- ный тран- спро- рт, озе- ле- не- ние и бла- гоус- трой- ство	Архи- тек- турно- стро- итель- ная часть	Отоп- ление и вен- тиля- ция	Пнев- мотра- нспорт и пы- леубор- ка	Конди- ционн- рова- ние воз- духа	Водо- снаб- жение и кана- лиза- ция	Орга- низа- ция стро- итель- ства	Смет- ная доку- мен- тация	Научная органи- зация труда рабочих и слу- жащих. Управле- ние пред- приятием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
28-I, 1,2	Обувная фабрика	П Р РП	2,1 - 1,1	36,0 20,3 21,4	5,0 11,6 11,2	2,1 4,1 3,8	3,8 7,1 5,9	0,8 1,0 0,9	2,0 4,0 3,8	11,4 31,1 29,4	6,6 4,6 4,2	2,5 1,9 1,8	5,9 2,3 2,1	7,4 3,6 3,9	4,3 - 1,6	5,1 8,6 7,8	5,0 - 1,1
28-I, 3,4	Цех по из- готовлению клевов	П	1,6	39,4	8,3	1,7	3,2	1,1	6,3	11,9	6,3	-	1,6	4,0	4,9	5,2	5,5

Продолжение к табл. 28-I - 28-5

Номер- позиция таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть, механическая, внутренней механической транспорт	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электро- снабжение и электро- оборудование	Средства связи и сигнализация	Генплан (вертикальная планировка) внутри площадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно- строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт и пылеулов- бровка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
		Р РП	- 3,7	36,8 32,7	15,3 13,4	1,9 1,9	5,3 4,9	1,3 1,3	1,2 1,3	18,6 17,4	6,9 6,9	- -	0,3 0,1	3,7 3,3	- 2,8	8,7 8,0	- 2,3

Продолжение к табл. 28-I - 28-5

Номера пози- ций таб- лиц	Проектируе- мый объект, его мощ- ность	Стадия проект- тиро- вания	Технико- экономиче- ский пока- затель	Техно- логиче- ская часть, механи- ческая, внут- рице- ховой ме- ханиче- ский транс- порт	Авто- матизи- зация техно- логиче- ских про- цессов	Тепло- снабжение	Электро- снабжение и элект- рообору- дование	Сред- ства связи и сигна- лизация	Ген- план /вер- тикаль- ная плани- ровка/ внут- ри- площа- доч- ный транс- порт, озе- лене- ние и бла- гоустрой- ство	Архи- тек- турно- строи- тель- ная часть	Отоп- ление и вен- тиля- ция	Пнев- мо- транс- порт и пыле- убор- ка	Конди- циониро- вание воз- духа	Водо- снабжение и канализа- ция	Орга- низация строи- тельства	Смет- ная доку- мен- тация	Науч- ная орга- низация труда рабо- чих и слу- жащих. Управ- ление пред- прия- тием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
28-2, I	Кожевенно- галантерей- ная фабрика	Н	9,2	32,1	4,3	2,8	5,8	1,2	2,7	13,4	6,4	0,5	4,8	7,7	6,1	4,5	5,0
		Р	-	19,8	11,7	4,1	7,9	1,5	3,9	30,4	4,5	1,9	2,2	3,8	-	8,3	-
		НП	1,3	21,8	10,8	3,5	6,9	1,3	9,5	27,7	3,8	1,9	1,9	4,1	2,1	8,1	1,3
28-3, I	Кожевенный завод кро- мочных или кофевых кож	П	2,0	25,3	14,4	1,8	4,3	0,9	2,4	17,9	4,1	1,3	3,3	9,1	3,7	4,7	4,8
		Р	-	20,2	17,1	3,2	5,9	1,1	3,5	28,9	3,3	1,9	1,6	5,5	-	7,8	-
		НП	0,8	19,6	16,1	2,9	6,5	1,2	3,3	28,0	3,7	1,9	1,8	5,2	1,0	7,3	0,7

Продолжение к табл. 28-I - 28-5

Номера пози- ций таблиц	Проекти- руемый объект, его мощность	Стадия проект- иро- вания	Техни- ко- эконо- мичес- кий показа- тель	Техно- логи- ческая часть, механи- чес- кая часть, внутри- цехо- вой меха- ничес- кий трансо- порт	Авто- матиза- ция техно- логи- чес- ких про- цес- сов	Тепло- снабжение	Элект- ро- снабжение и элект- ро- обору- дование	Сред- ства связи и сиг- нализ- ация	Тел- план /вер- тика- льная плани- ровка, внут- ряпло- щадоч- ный трансо- порт, взе- лече- ние и бла- гоуст- рой- ство	Архи- тектур- но- строи- тель- ная часть	Отоп- ление и венти- ляция	Пнев- мо- транс- порт и пы- леубор- ка	Конди- циониро- вание возду- ха	Водо- снабжение и кан- ализа- ция	Органы защиты строи- тель- ства	Смет- ная доку- мен- тация	науч- ная орга- низация труда рабо- чих и служа- щих. Управ- ление пред- прия- тием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
28-3, 2	Кожевенный завод	П	1,9	25,2	15,3	1,8	4,2	0,9	2,4	18,4	4,1	1,5	3,7	7,6	3,7	4,5	4,8
	жестких кож	Р	-	20,2	12,7	3,3	6,5	1,1	3,7	30,5	3,4	2,0	1,8	6,1	-	8,7	-
		П	1,2	20,0	11,6	3,1	5,7	1,0	3,5	29,6	3,6	1,9	1,6	5,7	1,7	8,5	1,3
3	Завод первич- ной обработ- ки кожевен- ного меха	П	2,3	21,4	19,5	2,8	3,6	0,9	2,2	13,3	3,0	2,0	7,0	6,2	4,4	5,4	6,0
	сочинно-шуб- ного сырья	Р	-	22,0	12,0	4,0	4,4	0,7	4,1	31,2	3,5	1,8	3,0	4,2	-	9,1	-
		П	1,6	20,1	11,3	4,2	4,0	0,7	3,7	29,3	3,1	2,0	2,6	3,5	2,2	10,0	1,7

Номер пози- ций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проекти- рования	Техни- ко- эконо- мичес- кие показа- тели	Техно- логи- ческая часть. меха- ничес- кая, внутри- цеховой механи- ческий транс- порт	Авто- мати- зация техно- логи- чес- ких про- цессов	Тепло- снабжение	Электро- снабжение и электро- обору- дование	Сред- ства связи и сигна- лизация	Ген- план (вер- тикаль- ная пла- ниров- ка) внут- рипло- щадоч- ный транс- порт, озеле- нение и благо- устрой- ство	Архи- тек- тур- но- строи- тель- ная часть	Отоп- ление и вен- тиля- ция	Пневмо- транс- порт и пы- леубор- ка	Конди- циониро- вание воз- духа	Водо- снабжение и кан- нализ- ация	Орга- низа- ция строи- тель- ства	Смет- ная доку- мен- та- ция	Науч- ная орга- низа- ция труда рабо- чих и служа- щих. Упра- вление пред- прия- тием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
4	Объемно- машинные заводы (красильно- отделочное производ- ство)	II Р РП	2,8 - 1,6	28,3 22,4 21,5	14,1 11,4 10,9	2,5 3,7 3,5	3,9 5,8 5,2	1,2 1,4 1,3	1,8 3,5 3,2	14,3 27,8 26,2	4,8 4,5 4,8	2,1 2,3 2,2	3,4 2,0 1,8	9,3 6 6,9	3,8 - 2,2	4,0 9,2 8,1	3,7 - 1,1

Продолжение к табл. 28-I - 28-5

Номера пози- ций таблиц	Проекти- руемый объект, его мощность	Стадия проект- тиро- вания	Техни- ко- экономн- ческие пока- затели	Техно- логиче- ская часть, механи- ческая часть, внутри- цеховой меха- ничес- кий тран- спорт	Авто- мати- за- ция тех- но- логи- чес- ких про- цес- сов	Теп- ло- снаб- же- ние	Элект- ро- снаб- же- ние и элект- ро- обо- рудо- ва- ние	Сред- ства свя- зи и сиг- нали- за- ции	Ген- план /вер- ти- каль- ная плани- ровка внут- рипло- щадоч- ный тран- спорт, озеле- нение и благо- уст- ройст- во	Архи- тек- турно- строи- тель- ная часть	Отоп- ле- ние и вент- ти- ля- ция	Пнев- мо- тран- спорт и пыле- убор- ка	Кон- ди- ционн- рова- ние воз- ду- ха	Водо- снаб- жение и кано- лизе- ция	Орга- низа- ция строи- тель- ства	Смет- ная доку- мен- та- ция	Науч- ная орга- низа- ция тру- да рабо- чих и служа- щих. Уп- равле- ние пред- прия- тием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
28-4, I	Завод пер- вичной об- работки пушно-ме- хового сырья	П Р РП	2,8 - 1,8	31,2 26,7 24,7	13,3 12,5 11,6	2,2 3,6 3,7	3,1 4,5 4,3	1,1 1,2 1,2	2,5 3,2 3,0	17,0 29,4 27,5	4,4 3,4 3,7	0,1 0,1 0,1	4,5 3,4 3,8	5,9 3,4 3,7	3,8 - 1,8	3,5 8,6 8,1	4,6 - 1,0
2	Меховая фабрика (красильно- отделочное производст- во)	П Р РП	2,9 - 2,1	26,3 20,4 19,5	10,3 11,8 11,0	2,8 3,5 3,2	4,6 6,1 5,5	1,2 1,6 1,5	2,1 2,9 2,6	12,7 26,2 24,3	5,5 4,3 4,4	2,9 3,8 3,4	2,1 2,5 2,3	11,8 8,2 7,8	5,1 - 2,6	4,7 8,7 8,5	5,0 - 1,3

Номера пози- ций таблиц	Проекти- руемый объект, его мощность	Стадия проек- тиро- вания	Техни- ко- эко- номи- чес- кие пока- зате- ли	Техно- логи- чес- кая часть, меха- ниче- ская часть, внут- рице- ховой меха- ничес- кий тран- спорт	Авто- мати- за- ция тех- ноло- гиче- ских про- цес- сов	Теп- ло- снаб- же- ние	Элект- ро- снаб- же- ние и элект- ро- обо- рудо- ва- ние	Сред- ства свя- зи и сиг- нали- зации	Ген- план /вер- ти- каль- ная пла- ни- ров- ка/ внут- рипло- щадоч- ный тран- спорт, озеле- не- ние и благо- уст- ройст- во	Архи- тек- тур- но- стро- тель- ная часть	Отоп- ле- ние и вен- ти- ля- ция	Пнев- мо- тран- спорт и пыле- убор- ка	Кон- ди- цио- ни- рова- ние воз- духа	Водо- снаб- жение и кана- лиза- ция	Орга- ни- за- ция строи- тель- ства	Смет- ная доку- мен- та- ция	Науч- ная орга- низа- ция тру- да рабо- чих и слу- жа- щих. Уп- рав- ле- ние пред- прия- тием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
3	Скорняжно- пошивочная фабрика меховых изделий — пошив верхней одежды	II Р РII	2,8 - 1,7	31,1 22,3 20,7	11,6 11,8 10,9	2,3 3,6 3,4	4,2 6,7 6,2	1,1 1,6 1,6	2,0 3,0 2,8	11,5 27,3 25,6	6,4 4,2 4,5	3,8 4,9 5,0	2,7 2,8 2,7	5,3 3,3 3,4	5,6 - 2,3	4,7 8,5 8,2	4,9 - 1,0

Номера пози- ций таблиц	Проекти- руемый объект, его мощность	Стадия проект- тиро- вания	Техни- ко- эко- номи- чес- кие пока- зате- ли	Техно- логи- чес- кая часть, меха- ниче- ская часть, знут- рице- ховой меха- ничес- кий тран- спорт	Авто- мати- за- ция тех- ноло- гиче- ских про- цес- сов	Теп- ло- снаб- же- ние	Элект- ро- снаб- же- ние и элект- ро- обо- рудо- ва- ние	Сред- ства свя- зи и сиг- нали- зации	Ген- план /вер- ти- каль- ная пла- ни- ров- ка/ внут- рипло- щадоч- ный тран- спорт, озеле- не- ние и благо- уст- ройст- во	Архи- тек- тур- но- строп- тель- ная часть	Отоп- ле- ние и вен- ти- ля- ция	Пнев- мо- тран- спорт и пыле- убор- ка	Кон- ди- цио- ни- рова- ние воз- духа	Водо- снаб- жение и кане- лiza- ция	Орга- ни- за- ция строи- тель- ства	Смет- ная доку- мен- та- ция	Науч- ная орга- низа- ция тру- да рабо- чих и слу- жа- щих. Уп- рав- ле- ние пред- прия- тием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
4	Скорняжно- пошивочная фабрика меховых изделий - пошив головных уборов	П Р РП	2,8 - 1,3	31,3 22,2 21,5	11,7 11,6 11,2	2,3 3,5 3,4	4,1 6,9 6,5	1,0 1,6 1,5	2,0 2,9 2,8	11,3 27,4 26,0	6,4 4,5 4,4	3,7 4,8 4,5	2,7 2,9 2,9	5,5 3,3 3,4	5,6 - 1,7	4,7 8,4 8,1	4,9 - 0,8

Номера пози- ций таблиц	Проекти- руемый объект, его мощность	Стадия проек- тиро- вания	Техни- ко- эко- номи- чес- кие пока- зате- ли	Техно- логи- чес- кая часть, меха- ниче- ская часть, внут- рице- ховой меха- ничес- кий тран- спорт	Авто- мати- за- ция тех- ноло- гиче- ских про- цес- сов	Теп- ло- снаб- же- ние	Элект- ро- снаб- же- ние и элект- ро- обо- рудо- ва- ние	Сред- ства свя- зи и сиг- нали- зации	Ген- план /вер- ти- каль- ная пла- ни- ров- ка/ внут- рипло- щадоч- ный тран- спорт, озеле- не- ние и благо- уст- ройст- во	Архи- тек- тур- но- стро- тель- ная часть	Отоп- ле- ние и вен- ти- ля- ция	Пнев- мо- тран- спорт и пыле- убор- ка	Кон- ди- цио- ни- рова- ние воз- духа	Водо- снаб- жение и кане- лиза- ция	Орга- ни- за- ция строи- тель- ства	Смет- ная доку- мен- та- ция	Науч- ная орга- низа- ция тру- да рабо- чих и слу- жа- щих. Уп- рав- ле- ние пред- прия- тием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
28-5, I	Завод искусствен- ных кож с поливинил- хлоридным покрытием	П	2,7	36,5	11,2	1,6	4,5	0,9	2,0	12,5	5,2	2,6	1,6	6,6	2,5	4,7	4,9
		Р	-	28,8	10,9	3,2	6,4	1,3	2,2	24,8	5,3	3,0	2,4	3,4	-	8,3	-
		РП	2,4	27,1	9,8	4,2	6,1	1,3	2,5	22,3	5,0	2,7	2,2	3,4	1,9	7,7	1,4
2	Завод искус- ственных кож с полиурета- новым покры- тием	П	3,1	32,9	14,1	1,9	4,5	1,1	1,9	12,8	4,6	2,6	2,2	6,5	3,1	5,5	3,2
		Р	-	25,4	14,0	2,8	6,9	1,1	2,1	23,9	4,6	3,4	2,4	5,2	-	8,2	-
		РП	2,6	23,7	13,0	2,7	5,8	1,1	2,0	22,5	4,5	3,2	2,2	5,8	2,1	8,0	0,8

Номера пози- ций таблиц	Проек- тиру- емый объект, его мощность	Стадия проект- ирования	Техни- ко- эко- номи- чес- кие пока- зате- ли	Техно- логи- чес- кая часть, меха- ниче- ская часть, внут- рице- ховой меха- ничес- кий тран- спорт	Авто- мати- за- ция тех- ноло- гиче- ских про- цес- сов	Теп- ло- снаб- же- ние	Элект- ро- снаб- же- ние и элект- ро- обо- рудо- ва- ние	Сред- ства свя- зи и сиг- нали- зации	Ген- план /вер- ти- каль- ная пла- ни- ров- ка/ внут- рипло- щадоч- ный тран- спорт, озеле- не- ние и благо- уст- ройст- во	Архи- тек- тур- но- строи- тель- ная часть	Отоп- ле- ние и вен- ти- ля- ция	Пнев- мо- тран- спорт и пыле- убор- ка	Кон- ди- цио- ни- рова- ние воз- духа	Водо- снаб- жение и кана- лиза- ция	Орга- ни- за- ция строи- тель- ства	Смет- ная доку- мен- та- ция	Науч- ная орга- низа- ция тру- да рабо- чих и слу- жа- щих. Уп- рав- ле- ние пред- прия- тием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
3	Завод син- тетической кожи с производст- вом нетка- ной иглопро- бивной ос- новы	П Р РН	2,5 - 2,6	34,7 25,2 23,2	14,7 13,9 13,1	1,8 2,6 2,4	4,3 6,7 6,5	1,0 1,1 1,1	1,7 2,3 2,1	12,7 24,0 22,5	4,2 4,6 4,4	2,0 3,6 3,4	1,9 2,4 2,3	5,9 5,4 4,9	2,6 - 2,1	4,7 8,2 7,9	5,3 - 1,5

Продолжение к табл. 26-I - 26- 5

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проекти- рования	Технико- экономи- ческие показа- тели	Техноло- гическая часть, механи- ческая, внутри- цеховой механи- ческий транс- порт	Автоматизация техно- логических про- цессов	Тепло- снабжение	Электроснаб- жение и элект- роснаб- ление	Сред- ства связи и теле- коммуника- ции	Ген- план (верти- каль- ная плани- ровка) внутри- площа- дочный транс- порт, озеле- нение и благо- устрой- ство	Архи- тектур- но- строи- тель- ная часть	Отоп- ление и венти- ляция	Вентилю- транс- порт и пыле- уборка	Комму- никаци- онное оборудова- ние	Водо- снабжение и канализа- ция	Органи- зация строи- тельства	Смет- ная доку- мента- ция	Научная органи- зация труда рабочих и служа- щих. Управ- ление пред- приятием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
4	Фабрика пере- плетных ма- териалов с нитроцеллюлоз- ным покрытием	П	2,4	32,6	13,0	3,0	4,0	1,0	2,5	10,5	2,8	3,0	6,5	4,8	4,3	4,7	4,9
		Р	-	24,0	15,4	3,1	7,7	1,2	2,4	24,0	3,7	3,3	3,3	3,8	-	8,1	-
		РП	2,7	22,8	14,5	3,3	7,1	1,1	2,2	22,0	3,6	2,9	3,1	3,4	2,3	8,0	1,0
5	Фабрика пере- плетных мате- риалов с крахмально- каолиновым и крахмально- латексным покрытием	П	2,4	32,5	13,1	1,6	4,0	1,0	1,8	11,6	3,6	3,2	5,6	5,5	4,4	4,7	5,0
		Р	-	23,1	15,2	3,2	7,5	1,2	2,5	24,7	3,6	3,4	3,1	3,8	-	8,7	-
		РП	3,0	21,8	14,3	3,0	7,4	1,2	2,2	22,0	3,5	3,0	3,0	3,6	2,6	8,3	1,1

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проект- тиро- вания	Технико- экономиче- ские пока- затели	Техно- логиче- ская часть, механи- ческая, внутри- пеховой, механи- ческий транс- порт	Автоматиза- ция техно- логиче- ских про- цессов	Тепло- снабжение	Электроснаб- жение и элект- рооборудова- ние	Средства связи и сиг- нализация	Ген- план (верти- кальная плани- ровка) внутри- площадочный транс- порт, озеле- нение и благо- устрой- ство	Архи- тектур- но- строи- тель- ная часть	Отоп- ление и венти- ляция	Пневмо- транс- порт и пы- леу- борка	Конди- циониро- вание возду- ха	Водо- снабжение и канализа- ция	Организа- ция строи- тельства	Смет- ная доку- ментация	Научная органи- зация труда рабочих и служа- щих. Управ- ление пред- приятием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
6	Завод столо- вой клеенки с поливинил- хлоридным покрытием	П	1,8	38,6	9,7	1,6	4,8	0,8	1,4	14,0	5,1	2,7	1,5	5,7	2,4	4,9	5,0
		Р	-	28,1	10,3	3,0	6,9	1,5	2,2	25,1	4,9	3,8	2,6	3,4	-	8,2	-
		РП	1,5	26,9	9,9	2,8	6,7	1,5	2,0	23,7	4,7	3,6	2,5	3,6	1,3	8,0	1,3
7	Завод по производ- ству поли- винилхлорид- ных пленоч- ных материа- лов	П	2,1	38,5	10,0	1,4	4,5	0,9	1,6	14,1	5,2	2,6	1,7	5,5	2,5	4,8	4,6
		Р	-	28,1	10,5	3,0	6,7	1,4	2,2	25,1	4,7	3,7	2,5	3,4	-	8,7	-
		РП	1,5	27,2	9,7	2,9	6,1	1,3	2,3	24,0	4,7	3,5	2,5	3,1	1,2	8,9	1,1
8	Завод подш- венной рези- ны	П	2,5	36,4	12,2	1,5	5,3	0,9	1,5	12,8	5,5	2,5	1,5	6,7	2,1	5,3	3,3
		Р	-	23,9	13,2	2,6	7,3	1,3	2,2	24,5	4,5	6,2	2,0	4,0	-	8,3	-
		РП	2,6	23,5	12,2	2,4	6,8	1,2	2,0	23,0	4,4	5,7	1,9	3,9	1,4	8,1	0,9

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проект- тиро- вания	Технико- экономи- ческие показа- тели	Техно- логи- ческая часть, механи- ческая, внутри- цеховой механи- ческий транс- порт	Автоматизация техно- логи- ческих про- цес- сов	Тепло- снабжение	Электроснабжение и электротехническое	Средства и сигнализация	Генплан (вертикальная планировка) внутри- площадочный транс- порт, озеле- нение и благоустройство	Архитектурно- строительная часть	Отопление и вентиляция	Пнемотранспорт и пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление пред- приятием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II	12	13	14	15	16	17	18
9	Фабрика обур- ных картонов	П Р РП	2,3 - 0,9	30,5 26,0 25,7	10,9 12,5 11,6	2,1 2,7 2,5	4,1 7,4 7,0	1,0 1,1 1,0	2,1 3,1 3,0	12,4 25,5 24,3	4,1 3,3 3,3	3,1 3,6 3,4	3,2 2,0 1,9	9,8 4,5 4,8	4,8 - 1,4	4,7 8,3 8,1	4,9 - 0,9

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены

К табл. 28-6

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть, механический транспорт	Автоматизация технологических процессов	Тепло-снабжение	Электро-снабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализация	Ген-план / вертикальная планировка / внутри-площадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт, пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
28-6, I	Фабрика валяной обуви	П	3,5	13,6	11,7	4,5	4,9	1	2,3	14,2	4,9	4,4	4,8	14,4	6,2	6	3,6
		Р	-	15,7	8,8	5,2	5,4	1,7	4,2	26,7	3,7	4,2	3,9	8,6	-	11,3	0,6
		РП	0,5	14,9	6,7	5,3	4,9	2,2	4	25,4	4,6	4	4,3	8,3	1,1	10,8	3,0

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены К табл. 28-7 - 28-9

Номера пози- ций, таблиц	Проектируе- мый объект, его мощ- ность	Ста- дия про- екти- рова- ния	Техни- ко-эко- номи- ческие показа- тели	Техно- логи- чес- кая часть	Меха- ни- чес- кая часть, внутри- цепо- вой и межде- ховой транс- порт	Автома- тизация техно- логиче- ских процес- сов	Тепло- снабжение	Элект- ро- снаб- жение и элект- рообо- рудование	Сред- ства связи и сигна- лиза- ции	Ген- план /вер- ти- каль- ная план- ровка/ внут- рипло- щочоч- ный тран- спорт озеле- нение благо- устрои- ство	Архи- тек- тур- но- строи- тель- ная часть	Отоп- ление и вен- тиля- ция	Пнев- мо- тран- спорт	Кон- ди- цио- ни- ро- ва- ние воз- духа	Водо- снаб- же- ние и кана- лиза- ция	Орга- низа- ция строи- тель- ства	Смет- ная доку- мен- та- ция	Науч- ная орга- низа- ция труда рабо- чих и служа- щих. Управ- ление пред- прия- тием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
28-7 1,3	Чулочно-носоч- ная фабрика, фаб- рика по произ- водству верхнего трикотажа	П	3,6	8,0	8,0	8,8	8,8	6,5	1,0	3,1	13,0	2,8	2,0	4,3	16,9	5,2	4,0	4,0
		Р	-	5,8	14,8	11,6	8,9	7,9	2,0	2,7	20,3	3,6	2,6	4,6	9,8	-	5,4	-
		РП	0,6	6,2	14,3	11,3	8,9	7,8	1,8	2,7	19,4	3,5	2,6	4,3	9,9	1,0	5,2	0,5
2,4	Фабрика по про- изводству бель- евого трикотажа, фабрика по про- изводству трико- тажного полотна	П	3,4	8,1	7,9	8,8	10,8	6,5	1,2	3,0	12,7	2,9	2,2	4,4	15,0	5,2	3,8	4,1
		Р	-	5,7	14,3	11,7	9,8	7,9	2,0	2,7	20,3	3,6	2,5	4,3	9,8	-	5,4	-
		РП	0,7	6,2	13,7	11,1	9,8	7,7	1,8	2,7	19,1	3,5	2,5	4,2	9,8	1,2	5,2	0,8

Номера пози- ций, таблиц	Проектируе- мый объект, его мощ- ность	Ста- дия про- екти- рова- ния	Техни- ко-эко- номи- ческие показа- тели	Техно- логиче- ская часть	Меха- ниче- ская часть, внутри- цехо- вой и межце- ховой тран- порт	Автоматизация техно- логиче- ский процес- сов	Тепло- снабжение	Элект- ро- снабжение и элект- рообо- рудование	Сред- ства связи и сигна- лизация	Ген- план /вер- ти- каль- ная пла- ни- ров- ка/ внут- рипло- щадоч- ный тран- спорт, озеле- нение, благо- устрой- ство	Архи- тек- тур- но- строи- тель- ная часть	Отоп- ление и вен- тиля- ция	Пнев- мо- тран- спорт	Кон- лици- они- рова- ние воз- духа	Водо- снаб- ле- ние и кана- лиза- ция	Орга- низа- ция строи- тель- ства	Смет- ная доку- мента- ция	Научная органи- зация труда рабочих и служа- щих. Управле- ние пред- приятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
5,6,7	Фабрика по пошиву изделий из трикотажно- го полотна, фабрика по про- изводству быто- вых и техниче- ских перчаток, фабрика по производству искусственно- го меха	П Р РП	3,2 - 0,6	9,4 6,4 6,7	9,2 15,4 15,1	8,9 11,4 10,4	10,2 9,6 9,7	6,6 7,9 7,7	1,2 2,0 1,9	2,7 2,6 2,6	12,9 19,3 18,5	2,9 3,7 3,6	2,3 2,9 2,8	5,9 5,0 4,7	12,1 8,9 9,1	4,9 - 1,1	3,0 4,9 4,7	4,6 - 0,8

Продолжение к табл. 28-7 - 28-9

Номера пози- ций, таблиц	Проектируе- мый объект, его мощ- ность	Ста- для про- екти- рова- ния	Техни- ко-эко- номи- ческие показа- тели	Техно- логи- чес- кая часть	Меха- ни- чес- кая часть, внутри- цехо- вой и межце- ховой тран- спорт	Автоматизация техно- логиче- ских процес- сов	Тепло- снаб- жение	Элект- ро- снаб- жение и элект- рообо- рудование	Сред- ства связи и сигна- лиза- ции	Ген- план /вер- ти- каль- ная пла- ни- ров- ка/ внут- рипло- щадоч- ный тран- спорт, озеле- нение, благо- устрой- ство	Архи- тек- тур- но- строи- тель- ная часть	Отоп- ление и вен- тия	Пнев- мо- тран- спорт	Кон- дици- они- рова- ние воз- духа	Водо- снаб- жение и кана- лиза- ция	Орга- низа- ция строи- тель- ства	Смет- ная доку- мента- ция	Научная органи- зация труда рабочих и служа- щих. Управле- ние пред- приятием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
28-8 I,2	Гардинно-тэле- вая или круже- ная фабрика, лентоткацкая фабрика	П	3,6	8,0	8,3	8,6	8,5	6,6	1,1	3,1	12,9	3,0	1,9	4,1	17,0	5,1	3,8	4,4
		Р	-	6,0	14,7	11,6	9,1	8,0	2,0	2,6	20,1	3,6	2,7	4,7	9,6	-	5,3	-
		РП	0,5	6,3	14,4	11,1	9,1	7,8	1,8	2,6	19,4	3,6	2,7	4,5	9,6	0,8	5,1	0,7
28-9, I	Фарфоро-фаян- совый завод	П	3,9	5,6	5,6	8,7	8,6	6,5	1,2	4,5	17,4	3,9	2,2	-	18,5	5,2	4,7	3,5
		Р	-	5,5	9,5	11,0	9,4	9,1	1,6	3,4	24,0	5,9	3,1	-	9,6	-	7,9	-
		РП	0,6	5,7	9,3	10,7	9,3	8,8	1,5	3,4	23,4	5,8	3,1	-	9,6	0,7	7,6	0,5

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены

К табл.28-10

Номера пози- ций таблиц	Проектаруе- мый объект, его мощность	Ста- дия про- ек- та- ро- ва- ния	Тех- нико- эко- но- миче- ские пока- зате- ли	Техно- логи- че- ская часть	Механи- ческая часть (воспо- мога- тель- ные уста- новки, склад- ские и ремон- тное хозяй- ство)	Авто- матиза- ция тех- ноло- гиче- ских про- цес- сов	Внут- рице- вой мех- цехо- вой и не- пре- рыв- ный меха- ниче- ский транс- порт	Тепло- снаб- жение	Электро- снабжение и электро- оборудо- вание	Сред- ства связи и си- гнали- зация	Генплан (верти- кальная плани- ровка) внутри- площе- точный транс- порт, озеле- нение и бла- гоуст- ройст- во	Архи- тек- турно- строи- тель- ная часть	Отоп- ление и вен- тиля- ция	Пнев- мо- трано- порт	Водо- снабжение и кана- лизация	Органи- зация строи- тель- ства	Сметная доку- мента- ция	Научная органи- зация труда работ- чих и олу- жа- ния Управле- ние про- изводст- вом
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
28-10	Швейные фабрики мощностью от 250 до 400 единиц техно- логического оборудова- ния	П Р РП	4,7 - 0,8	11,6 5,2 5,2	5,4 7,4 7,2	10 14,2 13,6	3,6 4,9 4,8	6 8,7 8,4	4,6 5,9 5,6	0,6 2,6 2,4	2,7 1,4 1,5	11,6 18,5 17,9	14,4 12,8 12,8	1,2 1,6 1,7	7,3 4 4,1	5,7 - 1,0	7,6 12,8 12,2	3 - 0,5

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены

К табл. 28-II

Номер ра- по- зи- ций таб- лиц	Проек- тируе- мый объект, его мощность	Ста- дия про- ек- ти- ро- ва- ния	Тех- ни- ко- эко- но- ми- чес- кие по- ка- за- те- ли	Тех- но- ло- ги- чес- кая часть	Пром- про- вод- ки	Энер- ге- тичес- кие уста- новки, комп- рессор- ная, холо- диль- ная стан- ция, теп- ло- вой пункт, ко- тель- ная с мазут- ным хо- зяй- ством	Ав- то- ма- ти- за- ция тех- но- ло- ги- че- ских про- цес- сов	Внут- ри- цепо- вой и меж- це- хо- вой и не- пре- рыв- ный меха- ни- чес- кий тран- спорт	Теп- ло- снаб- же- ние	Элект- ро- снаб- же- ние и элект- ро- обо- ру- дова- ние	Сред- ства свя- з и сиг- на- ли- за- ции	Ген- план /вор- ти- каль- ная пла- ни- ров- ка/ внут- ри- пло- ща- доч- ный тран- спорт, озе- лене- ние и бла- го- уст- рой- ство	Ар- хи- тек- тур- но- вен- стро- и- тель- ная часть	Про- из- вод- ст- вен- ная те- ти- ка	Отоп- ле- ние и вен- ля- ция	Пнеа- мо- тран- спорт	Воз- ду- хо- снаб- же- ние	Кон- ди- цио- ни- ро- ва- ние воз- ду- ха	Во- до- снаб- же- ние и ли- зья- ция	Ор- га- ни- за- ция строи- тель- ства	Смет- ная доку- мен- та- ция	Науч- ная орга- низа- ция труда рабо- чих и служа- щих. Уп- рав- ление пред- прия- тием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
28-II, I	Метал- лофур- нитур- ный завод	П Р РП	5,0 - 2,0	14 7,6 6,6	0,9 2,5 2,4	6 6,1 6,4	6,6 7,2 7	1,2 5,6 4,2	4 2,3 2,3	5,5 6,6 6,4	1,8 2,5 2,2	3,4 3,9 3,8	18,6 25,3 26,2	- 1,3 1,2	5 5,7 5	0,5 0,5 0,5	0,4 1,6 1,2	0,5 0,5 0,5	17,2 12,8 12,0	2,7 - 1,7	4,7 8,0 7,9	2,0 - 0,5

Номер ра- по- эя- ций теб- лиц	Проек- тируе- мый объект, его мощность	Ста- дия про- ек- та- ро- ва- ния	Тех- ни- ко- эко- но- ми- чес- кие по- ка- за- те- ли	Тес- но- ло- ги- чес- кая часть	Пром- про- вод- ки	Энер- ге- ти- чес- кие уста- новки, комп- реобор- ная, холо- диль- ная стан- ция, теп- ло- вой пункт, ко- тель- ная с мазут- ным хо- зяй- ством	Ав- то- ма- ти- за- ция тех- но- ло- ги- че- ских про- цес- сов	Внут- ри- про- хо- вой и ме- хо- вой и не- пре- рыв- ный меха- ни- чес- кий тран- спорт	Теп- ло- снаб- же- ние	Элект- ро- снаб- же- ние и элект- ро- обо- ру- дова- ние	Сред- ства свя- зи и сиг- на- ли- за- ции	Ген- план /зор- та- каль- ная пла- ня- ров- ка/ внут- ри- пло- ща- доч- ный тран- спорт, озе- лене- ние и бла- го- уст- рой- ст- во	Ар- хи- тек- тур- но вен- и- тель- ная часть	Про- из- вод- ст- вен- ная те- ти- ка	Отоп- ле- ние и вен- ти- ля- ция	Пнев- мо- тран- спорт	Воз- ду- хо- снаб- же- ние	Кон- ди- цио- ни- ро- ва- ние воз- ду- ха	Во- до- снаб- же- ние и на- ли- ца- ция	Ор- га- ни- за- ция строи- тель- ства	Смет- ная доку- мен- та- ция	Науч- ная орга- низа- ция труда рабо- чих и служа- щих. Уп- рав- ление пред- прия- тием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
2	Завод пластмас- совой защелки "молния"	П Р РП	5,0 - 2,0	8,4 6,8 5,6	0,4 0,9 1,6	10,8 9 9,2	7,4 7,5 7,1	1,8 5,4 4,2	3,4 1,9 1,9	7 7,5 7,5	1,6 2 1,7	2,8 3 2,9	20,5 26,6 26,7	- 0,9 0,8	5,9 5,6 5,6	0,5 0,5 0,5	0,2 0,9 0,9	0,5 0,5 0,5	14,2 12,1 11	2,6 - 1,6	4,8 8,9 8,2	2,0 - 0,5

Номер ра- по- зи- ций таб- лиц	Проек- тируе- мый объект, его мощность	Ста- дия про- ек- та- ро- во- ния	Тех- ни- ко- эко- но- ми- чес- кие по- ка- за- те- ли	Тех- но- ло- ги- чес- кая часть	Пром- про- вод- ки	Энер- ге- тичес- кие уста- новки, комп- рессор- ная, холо- диль- ная стан- ция, теп- ло- вой пункт, ко- тель- ная с мезут- ным хо- зяй- ством	Ав- то- ма- ти- за- ция тех- но- ло- ги- че- ских про- цес- сов	Внут- ри- цепо- вой и меж- це- хо- вой и не- пре- рыв- ный меха- ни- чес- кий тран- спорт	Теп- ло- снаб- же- ние	Элект- ро- снаб- же- ние и элект- ро- обо- ру- дова- ние	Сред- ства свя- зи и сиг- на- ли- за- ции	Ген- план /вор- та- каль- ная пла- ни- ров- ка/ внут- ри- пло- ща- доч- ный тран- спорт, озе- лене- ние и бла- го- уст- рой- ст- во	Ар- хи- тек- тур- но- стро- и- тель- ная часть	Про- из- вод- ст- вен- ная эс- те- ти- ка	Отоп- ле- ние и вен- ти- ля- ция	Пнев- мо- тран- спорт	Воз- ду- хо- снаб- же- ние	Кон- ди- цио- ни- ро- ва- ние воз- ду- ха	Эо- до- снаб- же- ние ка- на- ли- зя- ция	Ор- га- ни- за- ция строи- тель- ства	Смет- ная доку- мен- та- ция	Науч- ная орга- низа- ция труда рабо- чих и служа- щих. Уп- рав- ление пред- прия- тием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
3	Фабрика по произ- водству игрушек	П Р РП	5,0 - 2,0	8,2 5,7 5,4	0,4 1,8 1,7	12,4 11,3 11	7,1 7,7 7,3	1,8 5,4 4,3	3,4 1,7 1,8	7,3 7,7 7,7	1,6 1,7 1,5	2,7 2,8 2,8	19,7 25,9 25,8	- 0,8 0,8	5,3 5,6 5,5	0,5 0,5 0,5	0,2 0,9 0,8	0,5 0,5 0,5	13,9 11,1 10,2	2,9 - 1,7	5,1 8,9 8,2	2,0 - 0,5

Относительная стоимость
разработки проектно-сметной документации
в % от цены

К табл. 28-12

Номера пози- ций таблиц	Проектную мощность	Стан- ция про- ек- ти- ро- ва- ния	Тех- нико- эко- но- ми- че- ские по- сле- дст- вия	Тех- ноло- гиче- ские ча- сти	Меха- ниче- ская часть ав- томатиза- ции пото- чных линий чист- ки, бра- ков- ки тка- ней	Меха- ниче- ская часть (вспо- мога- тель- ные уств- нов- ки, слад- ское и ре- монт- ное хо- зяй- ство)	Авто- матиза- ция тех- ноло- гиче- ских про- цес- сов	Внут- рице- хо- вой и ме- же- цехо- вой и на- пре- рыв- ный транс- порт	Теп- ло- обо- тачи- вание	Элект- росна- бжение и элект- рообо- рудование	Сред- ства связи и сиг- нали- зации	Ген- план (вер- тика- льная плана ровня) внут- рипло- щадоч- ный транс- порт, озеле- нение, благо- уот- рой- ство	Архи- тек- тур- но- стро- итель- ная часть	Про- из- вод- ст- вен- ная те- плота	Отоп- ление и вен- тля- ция	Пнев- мо- транс- порт	Пиле- убор- ка	Кон- ди- цио- ни- ро- ва- ние воз- ду- ха	Водо- снаб- жение и на- лива- зация	Орга- низа- ция стро- тель- ства	Смет- ная доку- мен- тация	Научная органи- зация труда и служеб- ных. Управ- ление предприя- тием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
28-12, 1-6	Прядильная фабрика	П	4,02	9,10	-	8,98	9,63	4,63	5,07	6,59	1,14	2,0	16,14	-	4,50	5,97	1,55	7,71	6,15	3,97	0,85	2
		Р	-	6,88	-	5,28	13,16	8,86	5,11	8,69	0,91	0,76	13,21	0,98	4,08	14,98	5,23	4,52	4,82	-	2,53	-
		РП	2,15	6,97	-	5,33	10,07	8,51	4,77	8,48	0,90	0,85	13,03	0,93	5,21	14,27	4,97	4,51	4,97	0,27	2,81	1
28-12, 7-10	Ткацкая фабрика	П	3,80	8,08	-	13,88	8,51	2,96	6,12	6,72	1,34	2,99	17,41	-	5,37	0,94	0,76	6,99	6,87	4,41	0,86	2
		Р	-	6,12	6,24	6,68	10,64	7,75	6,48	7,18	1,5	1,15	16,23	1,73	5,05	1,03	5,0	7,85	6,43	-	2,94	-
		РП	1,20	6,34	5,92	7,01	8,72	7,46	6,53	7,14	1,46	1,26	16,08	1,65	5,0	1,02	4,79	7,77	6,45	0,29	2,91	1

Но- мера по- зи- ций таб- лиц	Проек- тируе- мый объект, его мощ- ность	Ста- дия про- ек- ти- ро- ва- ния	Тех- ни- ко- эко- номи- чес- кая по- ка- за- тели	Тех- но- ло- ги- чес- кая часть	Меха- низа- ция и автома- тиза- ция поточ- ных линий чистки браков- ки тка- ней	Меха- ни- чес- кая часть (вспо- мога- тель- ные уста- новки, склад- ское и ре- монт- ное хо- зяй- ство	Авто- мати- зация тех- ноло- гии чес- ких про- цес- сов	Внут- рице- ховой мех- цепо- вой и не- пре- рыв- ный меха- ни- чес- кий тран- спорт	Теп- ло- снаб- же- ние	Элек- тро- снаб- же- ние и элек- тро- обо- рудо- вание	Сред- ства связи и сиг- налы защиты	Ген- план (вер- ти- каль- ная пла- ни- ров- ка) внут- ри пло- ща- доч- ный тран- порт, озеле- нение, благо- устрой- ство	Архи- тек- тур- но- строи- тель- ная часть	Про- из- вод- ст- вен- ная эс- те- тика	Отоп- ле- ние и вен- ти- ля- ция	Пнев- мо тран- спорт	Пы- ле- убор- ка	Кон- ди- цио- ни- ро- ва- ние воз- ду- ха	Во- до- снаб- же- ние и ка- на- ли- за- ция	Орга- низа- ция стро- ите- льст- ва	Смет- ная доку- мен- та- ция	Научная органи- зация труда рабочих и служащих. Управление предприя- тием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
II- 16	Кра- сельно- отде- лочная фабрика	П	4,00	8,50	-	11,85	10,78	5,65	5,57	7,33	1,34	1,72	11,61	-	7,45	2,47	-	2,1	11,77	3,62	2,24	2
		Р	-	6,05	-	6,58	18,02	8,30	7,46	9,12	0,94	0,81	16,48	1,64	6,29	3,11	-	4,23	6,13	-	4,84	-
		РП	2,47	6,21	-	7,32	14,31	8,09	7,28	9,09	1,05	0,97	15,50	1,52	6,18	3,08	-	4,09	6,44	0,47	4,93	1
17, 18	Цех кра- шения	П	3,36	7,01	-	11,48	11,09	3,63	7,08	7,14	0,98	2,87	13,78	-	5,48	-	-	2,98	14,25	4,75	2,12	2
		Р	-	5,62	-	6,41	19,27	7,34	8,96	8,98	0,74	1,03	16,76	1,33	5,71	2,88	-	3,7	7,22	-	4,05	-
		РП	2,41	5,74	-	7,0	15,56	7,09	8,84	9,01	0,83	1,28	15,76	1,27	5,43	2,83	-	3,66	7,49	0,56	4,24	1

Номера позиция таблиц	Проектируе- мый объект, его мощность	Стя- дая про- ек- ти- ро- ва- ния	Тех- нико- эко- номи- че- ские пока- зате- ли	Техно- логи- ческая часть	Меха- низма- ция и авто- мати- зация пото- чных линий част- ки, бра- ков- ли тка- ней	Меха- ниче- ская часть (вспомо- гатель- ные устан- овки, склад- ское и ре- монт- ное хо- зяй- ство	Авто- матиза- ция техно- логи- че- ских про- цес- сов	Внут- рице- хо- вой и меж- цехо- вой и непре- рыв- ный тран- спорт	Тепло- снабжение	Элект- роснаб- жение и элект- трособо- рудование	Сред- ства связи и сигна- лизация	Ген- план (вер- тика- льная плани- ровка) внут- ряпло- щадоч- ный тран- спорт, озеле- нение, благо- уст- рой- ство	Архи- тек- тур- но- стро- итель- ная часть	Про- из- вод- ствен- ная эко- но- ми- ка	Ото- пле- ние и вен- та- ция	Пнев- мо- транс- порт	Пи- ле- убор- ка	Кон- ди- цио- ни- ро- ва- ние воз- ду- ха	Во- до- снаб- же- ние и кан- а- ли- за- ция	Ор- га- ни- за- ция стро- ите- ль- ства	Смет- ная до- ку- мен- та- ция	Науч- ная орга- низа- ция труда рабо- чих и служа- щих, управ- ление пред- прия- тием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
19	Фабрика гидро- скопической ваты	П Р РП	2,3 - 2,3	8,0 6,3 7,9	- - -	4,9 3,4 2,4	7,6 15 10,4	10,4 7,1 5,2	1,3 1,1 1,5	3,6 4,7 3,2	8,5 7,3 9,0	1,2 1,3 2,6	18,4 12,7 18,3	- 1,4 1,4	1,5 2,7 1,8	8,4 12,3 10,3	2,6 3,9 3,3	8,2 12,0 10,0	5,5 6,0 4,3	4,4 - 3,7	1,2 3,3 1,4	2 - 1
20	Прядильно- ниточная фабрика	П Р РП	2,4 - 2,5	9,9 6,5 8,6	- - -	4,6 3,3 2,9	7,3 14,1 10,5	11,4 8,1 7,1	0,5 1,2 1,1	4,6 6,9 5	6,6 14,8 14,1	1,2 1,6 2,0	16,7 13,4 13,5	- 1,4 1,4	2,7 2,9 2,8	2,5 2,6 2,6	4,9 5,0 5,2	12,6 12,9 13,4	4,6 4,0 3,2	4,3 - 1,5	1,2 1,4 1,4	2 - 1

Относительная стоимость
разработки проектно-сметной документации
в % от цены

К табл.28-13

Но- мера по- зи- ций таб- лиц	Проектируе- мый объект, его мощность	Ста- дия про- екти- рова- ния	Тех- нико- эко- номи- че- ские пока- зате- ля	Техно- логи- че- ская часть	Меха- низма- ция авто- матиза- ция по- точ- ных линий чист- ка, бра- нов- ка тка- ней	Меха- ниче- ская часть (испо- мога- тель- ные уста- новки смаз- ка, ре- монт- ное хозяй- ство	Авто- матиза- ция тех- ноло- гиче- ских про- цес- сов	Внут- рице- ховой и межце- ховой непре- рыв- ный меха- ниче- ский тран- спорт	Теп- ло- снаб- жение	Элект- роснаб- жение и элект- рообо- рудо- вание	Сред- ства связи и опт- нализ защиты	Ген- план (верти- каль- ная плани- ровка) внутри- площа- дочный транс- порт, озеле- нение, благо- уст- рой- ство	Архи- тек- тур- но- стро- итель- ная часть	Про- из- вод- ствен- ная эко- но- ми- ка	Отоп- ле- ние и венти- ля- ция	Пнев- мо- тран- спорт	Пыле- убор- ка	Кон- цеп- ция ро- ва- ние воз- духа	Водо- снаб- же- ние и ма- на- ля- ция	Орга- низа- ция стро- итель- ства	Смет- ная доку- мен- та- ция	Научная органи- зация труда рабо- чих и служа- щих. Управ- ление пред- прия- тием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
28-13, I	Фабрика первичной обработки шерсти	П Р РП	2,7 - 2,7	7,3 7,9 10	- - -	4,6 2,5 2,1	7,1 15,2 11,8	14,4 7,9 6,6	0,4 5,5 3,1	3,5 5,5 6,0	6,4 6,9 8,2	1,6 1,1 1,6	18 21,9 22,7	- 1,5 1,5	3,2 3,0 1,9	4,1 3,5 3,2	4,1 3,6 2,4	7,2 6,4 4,2	7,2 6,2 7,6	5,0 - 3,0	1,2 1,4 1,4	2 - 1

Продолжение к табл. 28-13

Но- ме- ра по- зи- ций таб- лиц	Проек- туемый объект, его мощ- ность	Ста- дия про- екти- рова- ния	Техни- ко- эконо- мичес- кие пока- зате- ли	Техно- логи- чес- кая часть	Меха- низа- ция и авто- мати- зация поточ- ных линий чист- ки, бра- ковки тка- ней	Меха- ничес- кая часть (вспо- мога- тель- ные уста- новки, склад- ское и ре- монт- ное хозяй- ство	Авто- мати- зация техно- логи- чес- ких про- цес- сов	Внут- рице- ховой и мех- цехо- вой и непре- рывный меха- ничес- кий тран- спорт	Теп- ло- снаб- жение	Элект- ро- снаб- жение и элект- рообо- рудование	Сред- ства связи и сиг- налы защиты	Теп- ло- снабжение (вер- ти- каль- ная пла- ни- ров- ка), внут- ри- пло- щадоч- ный тран- спорт, озеле- нение, благо- устрой- ство	Архи- тек- тур- но- строи- тель- ная	Про- из- вод- ст- вен- ная эсте- тика	Отоп- ление и вен- тиля- ция	Пнев- мо- тран- спорт	Пыле- убор- ка	Конди- ционн- рова- ние воз- духа	Водо- снаб- жение и ка- нали- зация	Орга- низа- ция стро- итель- ства	Смет- ная доку- мен- тация	Науч- ная орга- низа- ция труд- рабо- чих и слу- жа- щих. Управ- ление пред- при- яти- ем
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
2-4	Прядиль- ная	П Р	3,35 -	10,17 7,39	- -	11,63 7,63	5,04 20,37	3,88 7,83	6,40 6,08	5,97 7,03	1,17 1,68	2,09 1,09	16,72 16,27	- 1,69	4,98 5,51	6,48 4,04	2,29 2,61	7,88 3,14	5,26 4,86	3,92 -	0,77 2,77	2 -
8-9	Фабрика	РП	2,1	7,61	-	8,24	16,54	7,58	6,24	6,95	1,64	1,18	16,15	1,6	5,36	4,04	2,51	3,45	4,85	0,3	2,66	1
6,7	Аппаратно- прядиль- ная фаб- рика для выработки трикотажной пряжи	П Р РП	3,57 - 2,15	11,67 8,16 7,19	- - -	12,05 8,02 8,35	6,23 23,72 17,58	3,52 6,98 5,91	7,03 7,02 7,07	5,47 5,76 5,76	0,76 0,85 0,95	1,90 1,03 1,21	16,31 15,61 15,82	- 1,38 1,49	5,64 6,52 6,61	5,40 3,85 7,28	1,72 2,11 1,57	7,72 3,32 4,03	5,08 3,68 3,85	4,06 - 0,38	0,87 1,99 1,80	1 - 1

Продолжение к табл. 28-13

Но- ме- ра по- зи- ций таб- лиц	Праекти- руемый объект, его мощность	Ста- дия про- екти- рова- ния	Техни- ко- эконо- миче- ские пока- зате- ли	Техно- логи- чес- кая часть	Меха- низа- ция и авто- матиза- ция поточ- ных линий чист- ки, бра- ковки тка- ней	Меха- ничес- кая часть (вспо- мога- тель- ные уста- нов- ки, склад- ское и ре- монт- ное хо- зяйст- во	Авто- матиза- ция техно- логи- чес- ких про- цес- сов	Внут- рице- ховой и меж- цехо- вой и непре- рыв- ный меха- ничес- кий тран- спорт	Теп- ло- снаб- жение	Элект- ро- снаб- жение и алек- троо- будо- вание	Сред- ства связи и сиг- нализ	Ген- план (пер- тм- но- каль- ная пла- ни- ров- ка), внут- ри- пло- щадоч- ный тран- спорт, озеле- нение, благо- уст- ройст- во	Архи- тек- тур- но- стро- итель- ная часть	Про- из- вод- ст- вен- ная эсте- тика	Отоп- ление и вен- тиля- ция	Пнев- мо- тран- спорт	Пы- ле- убор- ка	Кон- дици- онир- ова- ние воз- духа	Водо- снаб- жение и ка- нали- зация	Орга- низа- ция стро- итель- ства	Смет- ная доку- мен- тация	Науч- ная орга- низа- ция труда рабочих и слу- жащих. Управ- ление пред- прия- тием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
10- 13	Ткацкая фабрика	П Р РП	2,65 - 1,16	8,18 6,18 6,34	- 6,34 5,89	12,49 8,99 9,2	9,14 12,97 10,93	2,69 4,75 4,59	8,69 7,65 7,86	5,43 7,56 7,37	1,44 1,47 1,47	2,07 1,1 1,33	20,58 17,08 17,73	- 1,45 1,33	5,14 4,5 4,34	0,95 1,43 1,44	0,64 3,14 2,97	7,53 7,61 7,61	5,03 4,23 4,42	4,67 - 0,43	0,68 2,75 2,59	2,0 - 1,0
14- 15	Отделоч- ная фабрика	П Р РП	3,33 - 2,34	7,19 6,99 7,01	- - -	9,6 5,89 7,19	12,04 21,05 17,21	3,67 6,87 6,59	6,75 6,24 6,2	7,15 8,24 8,17	1,24 0,86 0,93	1,89 0,84 0,99	15,16 16,46 15,62	- 1,55 1,47	7,37 6,24 6,14	0,48 1,13 1,09	- - -	2,1 4,24 4,14	13,57 6,2 6,45	4,29 - 0,46	2,17 7,2 7,0	2,0 - 1,0
16, 17	Цех кра- шения	П Р РП	4,18 - 2,46	8,43 10,5 6,73	- - -	10,21 7,21 7,73	11,63 22,75 19,27	2,61 5,77 5,41	8,01 8,28 8,21	6,22 6,44 6,45	0,97 1,06 1,12	2,08 0,93 1,12	14,0 18,66 17,43	- 1,38 1,24	5,47 5,94 5,62	0,83 1,18 1,23	- - -	2,49 3,07 3,09	13,95 3,22 7,46	4,86 - 0,68	2,06 3,61 3,77	2,0 - 1,0
18, 19	Ковровый комбинат	П Р РП	4,04 - 0,68	13,87 5,81 7,5	- 1,69 1,24	5,0 4,63 4,53	9,4 12,16 11,08	4,22 6,64 6,26	4,54 4,46 4,36	2,81 4,89 4,58	0,97 1,39 1,31	- 2,88 -	18,05 16,45 18,6	3,43 2,88 2,85	3,59 5,28 4,99	4,82 6,12 5,84	1,48 2,2 2,08	3,02 2,98 2,94	10,98 7,98 8,59	3,14 - 0,54	6,14 11,7 11,43	0,5 - 0,6

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ СТОИМОСТЬ
разработки проектно-сметной документации
в % от цены

К табл. 28-14

Но- мера пр- зв- щия таб- лиц	Проек- тируе- мый объект, его мощ- ность	Ста- дия про- ек- ти- ро- ва- ния	Техни- ко- эконо- миче- ские пока- зате- ли	Тех- но- ло- гиче- ская часть	Механи- зация и автома- тизация поточ- ных ли- ний чистки, браков- ки тка- ней	Меха- ни- чес- кая часть (вспо- мога- тель- ные уста- новки, склад- ское и ре- монт- ное хо- зяй- ство	Авто- мати- зация тех- ноло- гиче- ских про- цес- сов	Внут- рице- ховой меж- цепо- вой и пре- рмв- ный меха- ни- чес- кий транс- порт	Теп- ло- снаб- жение	Элек- тро- снаб- жение и элек- тро- обо- рудование	Сред- ства связи и сиг- нализ- ация	Тех- план (вер- ти- каль- ная пла- ни- ров- ка) внут- ри- пло- ща- доч- ный транс- порт, озеле- нение, благо- устрой- ство	Архи- тек- тур- но- стро- итель- ная часть	Про- из- вод- вен- ная эс- тика	Отоп- ление и вен- тиля- ция	Пнев- мо- транс- порт	Пыле- убор- ка	Кон- ди- цио- ни- ро- ва- ние воз- духа	Водо- снаб- жение и ка- нали- зация	Орга- низа- ция стро- ите- льст- ва	Смет- ная доку- мен- тация	Научная органи- зация труда ра- бочих и служащих. Управле- ние пред- приятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
28- -14, 1,2	Шелко- моталь- ная фабрика	П Р РП	2,1 - 0,4	9,1 8,0 8,5	- - -	3,4 12,6 11,5	7,3 5,7 5,3	- - -	2,6 6,3 5,8	4,5 7,3 6,8	1,1 1,4 1,3	3,8 1,4 1,7	30,7 22,6 24,7	- 2,2 2	4,6 4,1 4,3	0,6 0,3 0,2	- - -	4,7 5,4 4,9	6,5 6 5,7	1,6 - 0,3	13,3 16,7 15,8	4,1 - 0,8
3,4	Крутиль- ная фабо- рика	П Р РП	3,0 - 1,19	10,45 6,65 6,96	- - -	12,78 9,22 9,43	7,98 13,13 11,1	0,67 6,96 6,49	8,58 9,39 9,47	7,7 9,31 9,07	1,18 1,86 1,81	2,22 1,26 1,35	21,91 19,6 19,48	- 2,04 1,91	5,19 5,99 5,81	- - -	- - -	4,54 8,32 8,03	5,68 4,32 4,56	5,09 - 0,43	1,03 1,95 1,91	2 - 1

Продолжение к табл.28-14

Но- мера по- зи- ций таб- лиц	Проек- тируе- мый объект, его мощ- ность	Ста- дия про- ек- ти- ро- ва- ния	Техни- ко-эко- номи- чес- кие пока- зате- ли	Тех- но- ло- ги- чес- кая часть	Меха- низа- ция и авто- мати- зация поточ- ных ли- ний и уста- новок, браков- ки тка- ней	Меха- ни- чес- кая часть (вспо- мога- тель- ные уста- новки, склад- ское и ре- монт- ное хо- зяй- ство	Авто- мати- зация тех- ноло- гии- чес- ких про- цес- сов	Внут- рице- ховой мех- цехо- вой и не пре- рыв- ный меха- ни- чес- кий тран- спорт	Теп- ло- снаб- же- ние	Элект- ро- снаб- жение и элект- ро- обору- дование	Сред- ства свя- зи и сиг- на- лиза- ции	Ген- план (вер- ти- каль- ная пла- ни- ров- ка) внут- ри- пло- ща- доч- ный тран- спорт озеле- нение благо- устрой- ство	Архи- тек- тур- но- стро- итель- ная часть	Про- из- вод- ст- вен- ная зе- мка	Отоп- ление и вен- тиля- ция	Пнев- мо- тран- спорт	Пыле- убор- ка	Кон- дици- оня- рова- ние воз- ду- ха	Вода- снаб- жение и ка- нали- зация	Орга- низа- ция стро- итель- ства	Смет- ная доку- мен- та- ция	Науч- ная ор- гани- зация труда рабочих и слу- жащих. Управ- ление предпри- ятием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
5-10	Ткацкая фабрика	П	2,99	9,75	-	13,06	5,80	4,31	7,31	5,32	1,17	2,08	19,17	-	5,28	2,10	-	8,34	5,83	4,56	0,93	2
		Р	-	5,71	4,49	8,76	11,64	7,23	8,23	7,53	1,43	1,12	17,92	1,79	5,58	2,23	-	8,31	4,37	-	3,66	-
		РП	1,18	5,94	4,24	9,01	9,53	7,42	8,30	7,36	1,41	1,23	17,37	1,70	5,21	2,22	-	8,29	4,65	0,38	3,56	1
11, 12	Красиль- но-отде- лочная фабрика	П	3,63	11,64	-	10,73	10,46	3,90	5,86	8,68	1,49	1,86	12,33	-	2,22	1,32	-	4,71	10,35	3,96	4,86	2
		Р	-	5,79	-	6,25	19,17	7,24	7,81	10,13	1,02	0,83	16,67	1,65	6,28	1,43	-	4,65	6,14	-	4,94	-
		РП	1,46	6,24	-	6,77	16,51	6,96	7,60	10,19	1,12	1,01	15,66	1,49	6,20	1,43	-	4,59	6,26	0,51	5,00	1
13, 14	Цех кра- шения	П	3,12	8,25	-	10,95	12,43	2,62	7,53	6,43	0,94	2,88	15,20	-	5,49	-	-	4,39	11,10	4,95	1,72	2
		Р	-	5,19	-	6,77	21,27	6,10	9,88	9,62	0,74	1,09	17,38	1,19	5,71	1,26	-	3,97	6,75	-	3,08	-
		РП	1,44	5,61	-	7,23	18,58	5,74	9,57	9,50	0,81	1,35	16,42	1,04	5,44	1,24	-	4,18	6,99	0,68	3,18	1

Относительная стоимость
разработки проектно-сметной документации
в % от цены

К табл. 28-15

Но- ме- ра по- зи- ций таб- лиц	Проекту- емый объект, его мощ- ность	Ста- дия про- екти- рова- ния	Техни- ко- эконо- миче- ские пока- зате- ли	Техно- логи- чес- кая часть	Меха- низа- ция и авто- мати- зация поточ- ных линий чист- ки, бра- ковки тка- ней	Меха- ничес- кая часть (вспо- мога- тель- ные уста- новки склад- ское и ре- монт- ное хозяй- ство	Авто- мати- зация техно- логи- чес- ких про- цес- сов	Внут- рице- ховой и меж- цехо- вой и непре- рывной меха- ничес- кий тран- спорт	Теп- ло- снаб- жение	Элект- ро- снаб- жение и элект- рообо- рудование	Сред- ства связи и сиг- налы защиты	Ген- план (вер- ти- каль- ная плани- ровка), внут- ри- пло- щадоч- ный тран- спорт, озеле- нение, благо- уст- рой- ство	Архи- тек- тур- но- строи- тель- ная часть	Про- из- вод- ст- вен- ная эсте- тика	Отоп- ление и вен- тиля- ция	Пнев- мо- тран- спорт	Пыле- убор- ка	Конди- цион- рова- ние воз- духа	Водо- снаб- жение и ка- нали- зация	Орга- низа- ция строи- тель- ства	Смет- ная доку- мен- тация	Науч- ная орга- низа- ция труда рабо- чих и слу- жащих. Управ- ление пред- прия- тием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
28- 15, I	Льночесаль- ная фабрика	П	3,8	7,2	-	3,1	10,0	5,8	3,2	5,3	1,5	3,0	14,6	-	4,0	4,2	-	10,0	14,2	5,4	3,6	1,1
		Р	-	3,2	-	4,2	22,8	11,3	2,6	5,2	1,6	1,0	16,7	1,3	3,6	12,6	-	4,0	5,8	-	4,1	-
		РП	0,4	3,4	-	4,2	22,0	11,0	2,7	5,0	1,5	1,0	16,8	1,3	3,6	12,2	-	4,2	6,0	0,5	4,1	0,1
2	Прядильная фабрика	П	3,7	7,9	-	3,3	19,2	4,5	2,4	4,8	1,1	3,0	13,6	-	4,2	3,2	-	6,3	10,1	5,5	3,3	3,9
		Р	-	4,2	-	5,3	22,7	8,3	3,1	6,7	1,2	1,3	17,2	2,1	4,9	7,0	-	4,5	6,9	-	4,8	-
		РП	0,5	4,1	-	5,2	22,5	8,0	3,1	6,3	1,2	1,4	17,1	2,0	4,8	6,9	-	4,6	6,9	0,5	4,4	0,5
3	Ткацкая фабрика тканей бы- тового на- значения	П	3,9	7,5	-	3,5	22,5	3,0	2,5	4,5	1,1	2,9	13,3	-	3,5	-	1,1	8,6	9,5	5,1	3,2	4,3
		Р	-	4,6	7,5	5,1	22,5	9,6	2,8	6,2	1,3	1,0	14,2	1,6	3,3	-	1,8	8,4	6,2	-	3,9	-
		РП	0,3	4,6	7,4	5,1	21,4	9,4	2,8	6,3	1,4	1,0	14,2	1,5	3,3	-	1,9	8,4	6,4	0,3	4,0	0,3

Продолжение к табл. 28-15

Но- ме- ра по- зи- ций таб- лиц	Проек- туемый объект, его мощ- ность	Ста- дия проек- ти- рова- ния	Техни- ко- эко- номи- чес- кие пока- зате- ли	Тех- но- ло- ги- чес- кая часть	Меха- низа- ция и авто- матиза- ция поточ- ных линий и бра- ковки тка- ней	Меха- ничес- кая часть (вспо- мога- тель- ные ус- та- новки, склад- ское и ремон- тное хозяй- ство)	Авто- матиза- ция тех- ноло- гичес- ких про- цес- сов	Внут- рице- ховой и меж- цехо- вой и непре- рывный меха- ничес- кий тран- спорт	Теп- ло- снаб- жение	Элек- тро- снаб- жение и элек- троснаб- жающие устройства	Сред- ства свя- зи и сиг- нализ- ация	Ген- план (вер- тика- ль- ная пла- ни- ров- ка), внут- ри- пло- щадоч- ный тран- спорт, озеле- нение, благо- устрой- ство	Архе- тек- тур- но- строи- тель- ная часть	Про- из- вод- ст- вен- ная эс- тика	Отоп- ление и вен- тиля- ция	Пнев- мо- тран- спорт	Пыле- убор- ка	Кон- дицио- ниро- вание воз- духа	Водо- снабжение и кана- лиза- ция	Орга- низа- ция стро- итель- ства	Смет- ная до- ку- мен- та- ция	Науч- ная орга- ни- за- ция тру- да ра- бо- чих и слу- жащих Управ- ление пред- при- яти- ем
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
4	Ткацкая фабрика тканей техничес- кого наз- начения	П	4,4	6,9	-	3,8	14,1	2,6	3,0	5,0	1,2	3,3	14,8	-	4,2	-	1,6	8,2	13,2	5,6	4,0	4,1
		Р	-	4,3	7,2	4,8	25,5	8,5	2,7	5,8	1,3	1,4	15,0	1,5	3,3	-	1,4	7,8	5,3	-	4,2	-
		РП	0,4	4,4	6,9	4,8	24,5	8,3	2,7	5,7	1,3	1,5	15,0	1,5	3,4	-	1,4	7,8	5,4	0,4	4,2	0,4
5	Отделоч- ная фаб- рика	П	3,6	14,5	-	2,1	21,4	5,1	2,9	5,9	1,1	2,5	13,2	-	4,2	-	-	7,9	5,7	2,8	3,6	3,5
		Р	-	5,8	-	5,0	28,9	10,7	6,5	6,9	1,2	0,8	15,9	1,2	4,3	-	-	4,0	5,1	-	3,7	-
		РП	0,4	5,8	-	4,8	28,5	10,4	6,4	6,9	1,2	0,9	15,7	1,2	4,3	-	-	4,2	5,1	0,2	3,7	0,3

Продолжение к табл. 28-15

Но- ме- ра по- зи- ций таб- лиц	Проекти- руемый объект, его мощность	Ста- дия про- ек- ти- рова- ния	Техни- ко- эконо- миче- ские пока- зате- ли	Техно- логи- чес- кая часть	Меха- низа- ция и авто- матиза- ция поточ- ных линий чист- ки, бра- ковки тка- ней	Меха- ни- чес- кая часть (вспо- мога- тель- ные уста- новки, склад- ское и ре- монт- ное хо- зяй- ство	Авто- мати- зация техно- логи- чес- ких про- цес- сов	Внут- рице- ховой и меж- цехо- вой и непре- рыв- ный меха- ничес- кий тран- спорт	Теп- ло- снаб- жение	Элек- тро- снаб- жение и элек- тро- обо- рудование	Сред- ства связи и сиг- нали- зация	Ген- план (вер- ти- каль- ная плани- ровка), внут- ри- пло- щадоч- ный тран- спорт озеле- нение бла- го- уст- ройст- во	Арх- тек- тур- но- стро- итель- ная часть	Про- из- вод- ст- вен- ная асте- тика	Отоп- ление и вен- тиля- ция	Пнев- мо- трен- спорт	Пыле- убор- ка	Конди- ционн- рова- ние воз- духа	Водо- снаб- жение и ка- нали- зация	Орга- низа- ция стро- итель- ства	Смет- ная доку- мен- та- ция	Науч- ная орга- низа- ция труда рабо- чих и слу- жащих. Управ- ление пред- прия- тием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
6	Пряжекра- сильная фабрика	П	3,7	16,7	-	2,7	19,0	1,9	3,4	5,1	0,9	2,5	14,9	-	4,9	-	-	4,9	7,9	4,5	3,6	3,4
		Р	-	6,6	-	5,8	24,3	10,1	6,3	7,3	1,2	0,9	18,7	1,1	4,6	-	-	3,8	5,2	-	4,1	-
		РП	0,4	6,6	-	5,5	23,6	10,0	6,2	7,2	1,2	1,0	18,4	1,1	4,6	-	-	4,0	5,3	0,5	4,0	0,4
7	Шпакетно- веревочные и канатные фабрики	П	3,6	11,3	-	3,2	12,9	8,0	2,9	5,0	1,3	2,8	13,8	-	3,9	3,1	-	11,1	7,6	5,0	3,3	1,2
		Р	-	3,3	-	4,1	23,0	11,7	2,6	5,0	1,6	0,9	16,4	1,3	3,6	13,3	-	4,0	5,4	-	3,8	-
		РП	0,4	3,7	-	4,0	22,1	11,5	2,7	4,9	1,5	1,0	16,3	1,3	3,6	12,7	-	4,4	5,4	0,5	3,8	0,2
8	Мешочная фабрика	П	3,1	6,4	-	7,4	12,6	7,0	2,3	4,8	1,3	3,0	13,2	-	4,3	3,0	-	10,7	10,1	5,5	4,2	1,1
		Р	-	4,1	-	4,4	25,5	10,4	3,8	5,8	1,4	1,0	15,9	1,7	3,6	7,6	-	5,2	5,6	-	4,0	-
		РП	0,9	4,6	-	4,6	22,9	9,7	3,6	5,4	1,2	1,3	15,7	1,7	3,8	6,9	-	6,0	5,9	1,6	3,9	0,3

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены

К табл. 28-16

Но- мера по- зи- ций таб- лиц	Проек- тируе- мый объект, его мощ- ность	Ста- дия про- ек- ти- ро- ва- ния	Техни- ко- эконо- миче- ские пока- зате- ли	Тех- но- ло- ги- чес- кая часть	Меха- ни- чес- кая (вспо- мога- тель- ные уста- новки, склад- ское и ре- монт- ное хо- зяй- ство	Авто- мати- зация тех- ноло- гии чес- ких про- цес- сов	Внут- рице- ховой меж- цехо- вой и не- пре- рыв- ный меха- ни- чес- кий транс- порт	Теп- ло- снаб- жение	Элек- тро- снаб- жение и элек- тро- обо- рудо- вание	Сред- ства связи и сиг- нализ- ации	Ген- план (вер- ти- каль- ная пла- ни- ров- ка) внут- ри- пло- ща- доч- ный транс- порт, озеле- нение, благо- устрой- ство	Архи- тек- тур- но- строи- тель- ная часть	Про- из- вод- ст- вен- ная эс- те- тика	Отоп- ление и вен- тиля- ция	Пнев- мо- тран- спорт	Шле- убор- ка	Ком- му- наль- но- ро- ва- ние воз- духа	Водо- снаб- жение и ка- нали- зация	Орга- низа- ция стро- ите- льст- ва	Смет- ная доку- мен- тация	Научная органи- зация труда ра- бочих и служащих, управле- ние пред- приятием	Система сбора, раздачи и реген- ерации мочиль- ной жидкост- и
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
28- -16, I-4	Заводы первич- ной об- работки лубяных волокон с участ- ком про- мышлен- ного при- готовле- ния трести	П Р РП	2,1 - 0,6	6,2 2,8 4,1	1 1,1 0,6	2,8 8,4 7,6	3,5 1,9 2,3	2,6 3,5 3	3,4 7,9 8,2	0,1 0,3 0,3	10,4 4,6 8,5	19,9 28,2 24,7	- - -	5,8 6,2 5,7	6,5 5,9 5	0,1 0,2 0,1	- - -	12,8 10,9 13,9	9,5 1,1 2,2	10,6 15,3 11,7	1 - 0,4	1,7 1,7 1,1

Продолжение к табл. 28-16

Но- мера проектно- конструк- тивных решений	Проектно- конструк- тивные решения	Стандарти- зации	Технико- экономиче- ские показате- ли	Техно- логи- чес- кая часть	Механи- чес- кая (вспомо- гатель- ные уста- новки, склад- ское и ре- монт- ное хо- зяй- ство	Авто- мати- зация тех- ноло- гии чес- ких про- цес- сов	Внут- рице- ховой меж- цохо- вой и не- пре- рыв- ный меха- ни- чес- кий тран- спорт	Теп- ло- снаб- же- ние	Элек- тро- снаб- же- ние и элек- тро- обо- рудо- ва- ние	Сред- ства свя- зи и сиг- нали- зации	Ген- план (вер- ти- каль- ная пла- ни- ров- ка) внут- ри пло- ща- доч- ный тран- спорт, озеле- нение, благо- устрой- ство	Архи- тек- тур- но- ст- ро- и- тель- ная ча- сть	Про- из- вод- ст- вен- ная эс- те- тика	Отоп- ле- ние и вен- тиля- ция	Пнев- мо- тран- спорт	Пыле- убор- ка	Кон- дици- они- рова- ние воз- духа	Водо- снаб- жение и ка- нали- зация	Орга- низа- ция стро- итель- ства	Смет- ная доку- мен- тация	Науч- ная орга- низа- ция тру- да ра- бо- чих и слу- жа- щих, уп- рав- ле- ние пред- при- яти- ем	Сис- тема сбора, и ре- гист- рация мочи- льной жид- кости
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
без уча- стия промыш- ленного пригото- вления тресты	П	1,2	5,1	0,9	1,7	4,2	2,7	3,8	0,1	10,6	18,9	-	6,6	7,8	0,1	-	12,2	11,3	12	0,8	-	
	Р	-	2,5	1,1	5,2	2,3	3,7	8,8	0,4	4,8	27,9	-	7,3	7,3	0,2	-	9,3	1,4	17,8	-	-	
	РП	0,6	3,5	0,6	4,7	2,8	3,2	9,1	0,4	8,9	24,4	-	6,7	6,2	0,1	-	12,0	2,7	13,7	0,4	-	

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены

К табл. 28-17

Но- ме- ра по- зи- ций таб- лиц	Проекти- руемый объект, его мощность	Ста- дия про- екти- рова- ния	Техни- ко- эконо- мичес- кие по- каза- тели	Техно- логи- чес- кая часть	Меха- низа- ция и авто- мати- зация поточ- ных линий чист- ки, бра- ковки тка- ней	Меха- ничес- кая часть (вспо- мога- тель- ные уста- новки, склад- ское и ре- монт- ное хозяй- ство)	Авто- мати- зация техно- логи- чес- ких про- цес- сов	Внут- рище- вой и непре- рывный меха- ничес- кий тран- спорт	Теп- ло- снаб- жение	Элект- ро- снаб- жение и элект- рообо- рудование	Сред- ства связи и сиг- нализ- ации	Ген- план (вер- ти- каль- ная плани- ровка), внут- ри- пло- щадоч- ный тран- спорт, озеле- нение, благо- уст- рой- ство	Архи- тек- тур- но- строи- тель- ная часть	Про- из- вод- ст- вен- ная эсте- тика	Отоп- ление и вен- тиля- ция	Пнев- мо- тран- спорт	Пыле- убор- ка	Конди- ционн- рова- ние воз- духа	Водо- снаб- жение и ка- нали- зация	Орга- низа- ция строи- тель- ства	Смет- ная доку- мен- тация	Науч- ная орга- низа- ция труда рабо- чих и служа- щих. Управ- ление пред- прия- тием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
28- 17 1,2	Фабрика нетканых материалов (механичес- кий способ производ- ства)	П Р РП	3,0 - 0,5	7,1 4,5 4,8	- - -	3,1 5,3 5,0	11,8 14,6 14,0	2,1 3,5 3,4	2,0 3,4 3,3	5,1 6,0 5,8	0,9 1,4 1,4	2,6 0,9 1,0	11,3 15,6 15,0	- 1,0 0,8	7,3 5,9 5,9	11,1 17,4 16,7	- - -	7,0 4,0 4,5	8,1 4,1 4,5	4,0 - 0,8	7,6 12,1 11,6	5,9 - 1,0
3	Фабрика нетканых материалов (физико-хи- мический способ про- изводства)	П Р РП	3,4 - 0,7	5,3 4,0 4,1	- - -	4,7 6,5 6,1	11,7 14,7 14,0	0,8 2,2 2,1	4,0 3,3 3,5	5,1 6,3 6,0	0,9 1,6 1,6	2,8 1,1 1,2	13,8 17,2 16,4	- 1,0 0,8	6,7 6,3 6,4	4,5 15,2 14,2	- - -	5,5 3,0 2,2	13,6 5,8 6,3	4,5 - 1,3	7,4 11,8 11,0	5,3 - 1,1

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены

К табл. 28-18

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механическая часть (вспомогательные установки, складское и ремонтное хозяйство)	Автоматизация технологических процессов	Тепло-снабжение	Электро-снабжение и электро-оборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка) внутренняя площадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Прокладка водосточных линий	Отопление и вентиляция	Приводы и транспорт	Пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
28.18.	Хлопкоочистительный завод на 2 поточные линии средневолокнистых сортов хлоп-ка-сырца	П Р РП	2,3 - 0,4	16,4 12,8 13,5	2,4 6,1 5,9	6,1 8,1 7,7	2,7 3,6 3,6	4 11,4 10,8	0,8 1,7 1,6	8 3,2 3,5	20,1 23,2 22,4	- 3 2,8	7,3 4,3 4,8			3,3 2,3 2,2	6 5,4 5	2,6 - 0,4	12,1 14,9 14,5	5,9 - 0,9

Но- ме- ра по- зи- ций таб- лиц	Проектируе- мый объект, его мощность	Ста- дия про- ек- ти- рова- ния	Тех- нико- эко- номи- чес- кие пока- зате- ли	Тех- но- ло- ги- чес- кая ча- сть	Меха- низа- ция и авто- мати- зация поточ- ных линий чист- ки, бра- ков- ки тка- ней	Авто- мати- зация техно- логи- чес- ких про- цес- сов	Теп- ло- снаб- же- ние	Элек- тро- снаб- же- ние и элек- тро- обо- рудо- вание	Сред- ства свя- зи и сиг- нали- зации	Ген- план (вер- ти- каль- ная пла- ни- ров- ка) внут- ри пло- ща- доч- ный тран- спорт озе- лене- ние и бла- гоус- трой- ство	Архи- тек- турно- строи- тель- ная часть	Произ- водст- вен- ная эсте- тика	Отоп- ление и венти- ляция	Пнев- мо- тран- спорт	Пыле- убор- ка	Кон- ди- цио- ниро- ва- ние воз- духа	Водо- снаб- жение и ка- нали- за- ция	Орга- низа- ция стро- ите- льст- ва	Смет- ная до- ку- мен- та- ция	Научная органи- зация труда рабочих и слу- жащих. Управ- ление пред- прия- тием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
2	Хлопкоочис- тительный завод валич- ного длини- рования тонковолок- нистых сор- тов хлопка - сырья	П Р РП	2,6 - 0,4	5,9 - 0,9	16,7 13,2 13,9	1,8 6,4 6		2,8 3,6 3,5	3,4 11,5 10,7	0,8 1,7 1,6	7,7 3,2 3,5	22,2 22,5 22,2	- 3 2,7	6,9 4,1 4,7			3 2,2 2,1	5,8 5,5 5,2	2,6 - 0,4	12,1 15,1 14,7

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть (вспомогательные части)	Механическая часть (вспомогательные установки, складское и ремонтное хозяйство)	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электро-снабжение и электрооборудование	Средства сигнализации и связи	Генплан (вертикальная планировка) внутренний транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная техника	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
3	Хлопкозаготовительный пункт	П	1,6	14,0	1,7	2,8	1,2	4,3	0,6	10,5	29,3	-	11,4				4,6	2	12	4,0
		Р	-	10,9	6,4	5,3	4,8	11,5	1,4	7,5	20,7	2,2	3,6				7,8	-	17,9	-
		РП	0,1	11,5	6,2	5	4,6	11,1	1,3	7,7	20,1	2,1	4,3				7,7	0,2	17,7	0,4
4	Сушка и очистка до 20 тыс. тонн хлопка-сырца в год. Сушально-очистительный цех на 2 поточные линии	П	2,5	12,1	1,9	4,4	2	4,5	0,9	10,3	32,9	-	4,9				4,3	3,2	16,1	-
		Р	-	12,3	3,5	5,7	4,9	11,6	1,3	8,1	22,7	-	4,9				8,2	-	16,8	-
		РП	0,4	12,6	3,3	5,4	4,6	10,9	1,2	8,1	23,6	-	5,2				7,7	0,5	16,5	-

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механическая часть (вспомогательные установки, складское и ремонтное хозяйство)	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка) внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная зона	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организационные структуры	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
5	Сушка и очистка до 10 тыс. тонн хлопка-сырца в год. Сушильно-очистительный цех на I поточную линию	П	3,6	11	1,9	4,4	2	4,5	0,9	11,3	32,9	-	4,2				4,2	3,2	15,9	-
		Р	-	12,1	4,4	5,5	4,9	11,1	1,1	8,3	23,1	-	4,8				7,9	-	16,8	-
		РП	0,8	12,4	4,1	5	4,5	10,2	1	8,5	24,3	-	5				7,3	0,7	16,2	-
6	Цех оголения посевных семян - 6750 тонн оголенных семян	П	4,5	12,5	1,8	6,7	3	7,5	1,2	6,7	24	-	6				10,1	2	12,2	1,8
		Р	-	9,6	8,7	9,4	4,6	9,2	1,7	3,8	18,9	0,3	5,3				12	-	16,5	-
		РП	0,6	10,2	8,2	9	4,5	9	1,7	4,3	19,6	0,3	5,4				11,4	0,3	15,3	0,2

Номера по-зи-ций таб-лиц	Проектируе-мый объект, его мощность	Ста-дия про-ек-ти-ро-ва-ния	Техни-ко-эконо-миче-ские по-ка-зате-ли	Техно-логи-чес-кая часть	Меха-ничес-кая часть (вспо-мога-тель-ные уста-новки, склад-ское и ре-монт-ное хозяй-ство)	Автоматиза-ция техно-логи-ческих про-цес-сов	Тепло-снабжение	Элек-тро-снабжение и элек-тро-обо-рудование	Сред-ства свя-зи и смг-на-ли-за-ции	Ген-план (вер-тика-льная плани-ровка) внут-ри-пло-щадоч-ный тран-спорт, озеле-нение и бла-гоус-трой-ство	Ар-хи-тек-тур-но-стро-итель-ная часть	Про-из-вод-и-тель-ность	Отоп-ление и вен-ти-ляция	Пнев-мо-тран-спорт	Пыле-убор-ка	Кон-дици-ониро-ва-ние воз-духа	Водо-снабжение и кана-лиза-ция	Орга-низа-ция стро-итель-ства	Смет-ная доку-мен-тация	Научная органи-зация труда рабочих и служа-щих. Управ-ление пред-приятием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
7	Цех обезза-раживания посевных семян 20 тыс. тонн обез-зараженных семян	П	4,4	12,7	1,8	6,6	2,9	7,3	1,2	6,7	23,7	-	6,6				9,9	2	12,4	1,8
		Р	-	9,7	8,3	9,2	4,2	9,6	1,7	3,4	17,9	0,3	5,9				13,7	-	16,1	-
		РП	0,6	10,1	7,8	8,8	4	9,3	1,6	3,9	18,6	0,3	6				12,9	0,3	15,5	0,3

Номера пози- ций таблиц	Проектируе- мый объект, его мощ- ность	Ста- дия про- екти- рования	Тех- нико- эко- номи- ческие пока- зате- ли	Техно- логи- ческая часть	Механи- ческая часть (испо- мога- тель- ные уста- новки, склад- ское и ремон- тное хозяй- ство)	Авто- матиза- ция техно- логи- ческих про- цессов	Тепло- снабжение	Электро- снабжение и электро- оборудо- вание	Сред- ства охла- ждения и оог- нализация	Генплан (вертикаль- ная плани- ровка) внутри- площад- ный транс- порт, озеле- нение и бла- гоуст- ройство	Арха- тектурно- строи- тель- ная часть	Промы- шлен- ные засте- жки	Отоп- ление и венти- ляция	Венти- ляция транс- порт	Пыле- убор- ка	Кан- дид- но- вые ро- ва- ние воз- ду- ха	Водо- снаб- жение и кан- дид- зация	Орга- низаци- онная струк- тура	Смет- ная доку- мен- тация	Науч- ная орга- низаци- онная труда рабоч- их и служа- щих Управ- ление пред- прия- тия
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
8	База для приема, хранения и отгрузки го- товой хлоп- ковой про- дукции (го- довой грузо- оборот 100 тыс. тонн)	П Р РП	3,2 - 0,4	3,7 6,2 6,2	2,9 14,1 13,6	7,5 1,4 1,5	1,9 2 2	5 6,1 6	1,2 4,4 3,7	10,2 7,3 7,3	38 32 33	- 1,5 1,4	3,2 3 3,1				6,7 6,4 6,3	3 - 0,4	11,9 15,6 14,9	1,6 - 0,2

Продолжение к табл.28-18

Номера пози- ций таблиц	Проектируе- мый объект, его мощ- ность	Ста- ния про- екти- рова- ния	Тех- нико- эко- номи- че- ские пока- зате- ли	Техно- логи- ческая часть	Механи- ческая часть (испол- нимае- мые уста- новки, слож- ное и ремонт- ное хо- зяйст- во)	Авто- мати- зация техно- логи- ческих про- цессов	Тепло- снабжение	Электро- снабжение и электро- оборудо- вание	Сред- ства и орг- нализ защиты	Генплан (верти- кальная плани- ровка) внутри- площад- очный тран- спорт, озеле- нение и бла- гоуст- ройст- во)	Архи- тек- турно- строи- тель- ная часть	Произ- водот- венная эсте- тика	Отоп- ление и вен- тиля- ция	Пневмо- тран- спорт	Пыле- убор- ка	Кан- дид- но- ро- ва- ние воз- ду- ха	Водо- снаб- же- ние и кан- ализа- ция	Орга- низа- ция строи- тель- ства	Смет- ная доку- мен- та- ция	Науч- ная орга- низа- ция труда рабо- чих и служа- щих Управ- ление пред- прия- тия
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
9	Комплектная лаборатория для опреде- ления каче- ства хлопка- сырца (1 ком- плект) на хлопкоочис- лительном заводе 10 тыс.т	П Р РП	2 - 0,4	21,5 20,1 20,7	4,3 11,8 10,8	- 0,6 0,6	3,1 4,1 3,8	7,2 11 10,1	- 0,5 0,5	3,1 3,2 3	30 21,7 22,1	- - -	5,9 5,9 7			- - -	3,1 4,8 4,4	3,5 - 0,7	16,3 16,3 15,9	- - -

Номера пози- ций таблиц	Проектируе- мый объект, его мощ- ность	Ста- ция про- екти- рова- ния	Техни- ко- эконо- миче- ские пока- зате- ли	Техно- логи- ческая часть	Механи- ческая часть (испо- мога- тель- ные уста- новки, склад- ское и ремонт- ное хо- зяйст- во)	Авто- мати- зация техно- логи- ческих про- цессов	Тепло- снаб- жение	Электро- снабжение и электро- оборудо- вание	Сред- ства связи и сиг- нали- зации	Генплан (верти- кальная плани- ровка) внутри- площад- очный транпо- рт, озеле- нение и благо- устрои- тельство)	Архи- тек- турно- строи- тель- ная часть	Промы- шлен- ная зате- лика	Отоп- ление и венти- ляция	Пневно- транпо- рт	Пыле- убор- ка	Кон- ди- цио- ни- ро- ва- ние воз- ду- ха	Водо- снабжение и кан- нализ- ация	Орга- низа- ция строи- тель- ства	Смет- ная доку- мен- та- ция	Науч- ная орга- низа- ция труда рабо- чих и служа- щих Управ- ление пред- прия- тия
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
10	Комплектная лаборатория для определения качества хлопчатобязи (2 комплекта) на хлопкоочистительном заводе - 20 тыс. тонн	П Р РП	2,3 - 0,5	20 20,9 21,2	5 10,7 9,9	- 0,7 0,6	3,7 4 3,7	8,4 11,3 10,5	- 0,3 0,3	3,7 3,5 3,2	24,2 20,2 22	- - -	7,1 7,6 7,1			- - -	4,1 4,5 4,2	4,1 - 0,9	17,8 15,6 15,9	- - -

Продолжение к табл.28-18

Номера пози- ций таблиц	Проектируе- мый объект, его мощ- ность	Ста- дия про- екти- рова- ния	Тех- нико- эконо- миче- ские пока- зате- ли	Техно- логи- че- ская часть	Механи- ческая часть (вспомо- гатель- ные уста- новки, склад- ское и ремон- тное хозяй- ство)	Автоматиза- ция техно- логи- че- ских про- цес- сов	Тепло- снабжение	Электро- снабжение и электро- оборудо- вание	Сред- ства связи и сиг- нали- зация	Генплан (верти- кальная плани- ровка) внутри- площад- очный транс- порт, озеле- нение и бла- гоуст- ройст- во	Архи- тел- тур- но- строи- тель- ная часть	Промы- шлен- ная зона	Отоп- ление и венти- ляция	Пневмо- транс- порт	Пиле- убор- ка	Кон- цес- сион- ное воз- ду- ха	Водо- снабжение и канализа- ция	Органи- зация строи- тель- ства	Смет- ная до- лу- мен- та- ция	Науч- ная орга- низа- ция труда рабо- чих и слу- жащих Управ- ление пред- прия- тием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
II	Склад хлопка-сырца 600-800 тонн	П Р РП	8,6 - 1,7	15,7 7,5 7,2	- 14,4 13,5	- - -	- - -	11,8 3,8 3,6	- 1,4 1,4	13,8 11,9 12,7	26,3 37,2 36,7	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	7,2 4,7 4,5	- - -	16,6 19,1 18,7	- - -

РАЗДЕЛ 28

ЛЕГКАЯ И ТЕКСТИЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

ИЗМЕНЕНИЯ

(утверждены письмом Минлегпрома СССР от 9 сентября 1988 г. № ОП-ОІ-73/І0820 по согласованию с Госстроем СССР - письмо от 2І июля 1988 г. № АЧ-28І8-6/5)

І. Пункт 6 "Указаний по применению цен" изложен в новой редакции:

"6. Стоимость работ по выбору площадки (трассы) для строительства определяется по ценам на разработку проекта соответствующего объекта с коэффициентом 0,05".

2. Примечание к табл. 28-6 изложено в новой редакции:

"Примечание. Ценами таблицы не учтена стоимость проектирования холодильной станции для кондиционирования воздуха, технологических нужд, повторного использования технологических растворов с их очисткой и восстановлением в производстве, биологической очисткой сточных вод, пождепо."

3. Таблица 28-ІІ изложена в новой редакции:

Таблица 28-ІІ

" Фурнитура, метизы, игрушки

№№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектиру- емого объекта	Постоянные величины		Отношение к	
			стоимости разработ- ки рабочей докумен- тации, тыс.руб.		стоимости раз- работки рабо- чей документа- ции	
			а	в	проекта	рабоче- го про- екта
І	2	3	4	5	6	7
І.	Металлофурни- турный завод на годовой вы- пуск продукции до 10 млн.руб.	І завод	163,10	-	0,22	1,12

1	2	3	4	5	6	7
2.	Завод пластмас- совой застѣжки "Молния" на го- довой выпуск продукции от 10 до 20 млн.м	млн.м.	104,61	2,19	0,27	1,12
3.	Фабрика по про- изводству игру- шек на годовой выпуск продук- ции от 10 до 20 млн.руб.	млн.руб.	120,08	2,67	0,28	1,11"

4. В таблице 28-12 изменены следующие позиции гр.2:

- поз. 1 "от 45 до 60" следует читать "от 20 до 60";
 поз. 2 "от 60 до 90" следует читать "от 60 до 120";
 поз. 3 "от 25 до 30" следует читать "от 12 до 30";
 поз. 4 "от 30 до 45" следует читать "от 30 до 60";
 поз. 5 "от 60 до 120" следует читать "от 30 до 120";
 поз. 7 "от 340 до 500" следует читать "от 200 до 500";
 поз. 8 "от 500 до 680" следует читать "от 500 до 800";
 поз. 9 "от 350 до 500" следует читать "от 170 до 500";
 поз. 10 "от 500 до 700" следует читать "от 500 до 1000";
 поз. 11 "от 50 до 120" следует читать "от 25 до 120";
 поз. 13 "от 80 до 120" следует читать "от 40 до 120";
 поз. 15 "от 12,5 до 40" следует читать "от 6,0 до 40";
 поз. 16 "от 40 до 74" следует читать "от 40 до 100";
 поз. 17 "от 3000 до 5000" следует читать "от 1000 до 5000".

5. В таблице 28-13 изменены следующие позиции гр.2:

- поз. 2 "от 25 до 50" следует читать "от 10 до 50";
 поз. 6 "от 10 до 20" следует читать "от 5 до 20";
 поз. 10 "от 175 до 250" следует читать "от 80 до 250";
 поз. 11 "от 250 до 350" следует читать "от 250 до 500";
 поз. 12 "от 175 до 250" следует читать "от 80 до 250";

поз. I3 "от 250 до 350" следует читать "от 250 до 500";
 поз. I4 "от 3 до 6" следует читать "от I,5 до 6,0";
 поз. I5 "от 6 до I4,5" следует читать "от 6 до 20".

6. В таблице 28-I4 изменены следующие позиции гр.2:

поз. 3 "от I2 до 20" следует читать "от 6 до 20";
 поз. 4 "от 20 до 25" следует читать "от 20 до 50";
 поз. 5 "от 500 до I000" следует читать "от 250 до I000";
 поз. 6 "от I000 до I239" следует читать "от I000 до 2000";
 поз. 7 "от 250 до 500" следует читать "от I25 до 500";
 поз. 8 "от 500 до I000" следует читать "от 500 до I500";
 поз. IO "от 200 до 400" следует читать "от 200 до 800";
 поз. II "от 25 до 50" следует читать "от 5 до 50";
 поз. I2 "от 50 до 75" следует читать "от 50 до I50";
 поз. I3 "от 2500 до 3000" следует читать "от I000 до 3000".

7. В таблице 28-I6:

поз. I гр.3 "I тыс.т волокон" в год следует читать "I т волокон в год".

8. Таблица "Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены"(к табл. 28-II) изложена в новой редакции:

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации
в % к цене

	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-эконом. показатели	Технологическая часть	Промышленности	Энергетические установки	Автоматизация технологических процессов	Внутренней и межцеховой и непрерывный механический транспорт	Теплоснабжение	Электро-снабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка) внутренняя часть	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Воздухо-снабжение	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих, управление предприятием
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
1.	28-Па Металло-фурнитурный завод	П	5,9	25,9	0,9	4,7	6,2	2,2	4,4	5,5	1,9	3,4	17,9	-	5,6	0,5	0,5	0,5	16,0	2,6	4,4	2,0
		Р	-	7,9	2,7	4,5	6,8	6,1	2,7	6,6	2,5	3,9	25,2	1,3	6,1	0,5	1,6	0,5	12,7	-	8,4	-
		РП	2,7	7,3	2,6	5,0	6,7	4,5	2,6	6,4	2,2	3,8	25,7	1,3	5,6	0,5	1,3	0,5	11,2	1,7	7,9	0,5
2.	Завод пластмассовой за-стёжки "Мол-ния"	П	5,6	9,7	0,4	10,4	6,6	1,8	3,9	7,0	1,6	2,8	20,0	-	6,5	0,5	0,2	0,5	13,3	2,7	4,5	2,0
		Р	-	7,1	2,0	8,2	7,2	5,8	2,1	7,5	2,0	3,0	25,9	0,9	6,0	0,5	1,0	0,5	11,4	-	8,9	-
		РП	2,4	6,1	1,8	8,6	6,9	4,4	2,2	7,5	1,7	2,9	25,9	0,8	5,9	0,5	0,9	0,5	10,6	1,6	8,3	0,5
3.	Фабрика по производ-ству игру-шек	П	5,4	9,1	0,4	12,0	6,7	2,0	3,7	7,3	1,7	2,7	19,2	-	5,8	0,5	0,2	0,5	13,1	2,8	4,9	2,0
		Р	-	6,1	1,9	10,6	7,5	5,7	2,0	7,7	1,7	2,8	25,7	0,8	6,1	0,5	1,0	0,5	10,7	-	8,7	-
		РП	2,4	5,9	1,8	10,2	7,1	4,6	2,0	7,7	1,5	2,8	24,8	0,9	6,4	0,5	0,9	0,5	9,6	1,7	8,2	0,5

87
Содержание

Стр.

Указания по применению цен	3
Цены на разработку проектно-сметной документации.....	5
Глава I. Предприятия легкой промышленности.....	5
Обувная подотрасль. Таблица 28-1.....	5
Кожевенно-галантерейная подотрасль. Таблица 28-2.....	6
Кожевенная подотрасль. Таблица 28-3.....	7
Меховая подотрасль. Таблица 28-4.....	8
Подотрасль искусственных кож и пленочных материалов. Таблица 28-5.....	10
Вавяльно-войлочная подотрасль. Таблица 28-6.....	13
Трикотажная подотрасль. Таблица 28-7.....	14
Текстильно-галантерейная подотрасль. Таблица 28-8.....	16
Фарфоро-фаянсовая подотрасль. Таблица 28-10.....	17
Швейная подотрасль. Таблица 28-10.....	18
Фурнитура, метизы, игрушки. Таблица 28-11.....	19
Глава II. Предприятия текстильной промышленности.....	20
Хлопчатобумажная подотрасль. Таблица 28-12.....	20
Шерстяная подотрасль. Таблица 28-13.....	24
Шелковая подотрасль. Таблица 28-14.....	28
Льняная и пенькоджутовая подотрасль. Таблица 28-15.....	32
Первичная обработка лубяных волокон. Таблица 28-16.....	34
Нетканые материалы. Таблица 28-17.....	35
Хлопкоочистительная подотрасль. Таблица 28-18.....	36
Относительная стоимость разработки проектно-сметной доку- ментации в % от цены к таблицам 28-1 - 28-5.....	39

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены к таблице 28-6.....	52
Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены к таблицам 28-7 - 28-9.....	53
Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены к таблице 28-10.....	56
Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены к таблице 28-11.....	57
Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены к таблице 28-12.....	60
Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены к таблице 28-13.....	63
Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены к таблице 28-14.....	66
Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены к таблице 28-15.....	68
Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены к таблице 28-16.....	71
Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены к таблице 28-17.....	73
Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены к таблице 28-18.....	74
Изменения	83

Г о с с т р о й С С С Р
С Б О Р Н И К

ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

РАЗДЕЛ 28

ЛЕГКАЯ И ТЕКСТИЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Тираж 3000 экз. Цена I руб.73 коп. Заказ II744.

Центральный институт типового проектирования
125878, ГСП, Москва, А-445, ул. Смольная, 22