

**ХОМУТЫ ОБЛЕГЧЕННЫЕ  
ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ  
И КАБЕЛЕЙ**

**ГОСТ  
17679—80**

**Конструкция и размеры**

**Light yokes for pipe-line and cable fixing.  
Design and dimensions**

---

**Дата введения 01.01.81**

1. Хомуты подразделяются на типы в соответствии с табл. 1.

---

**Издание официальное**



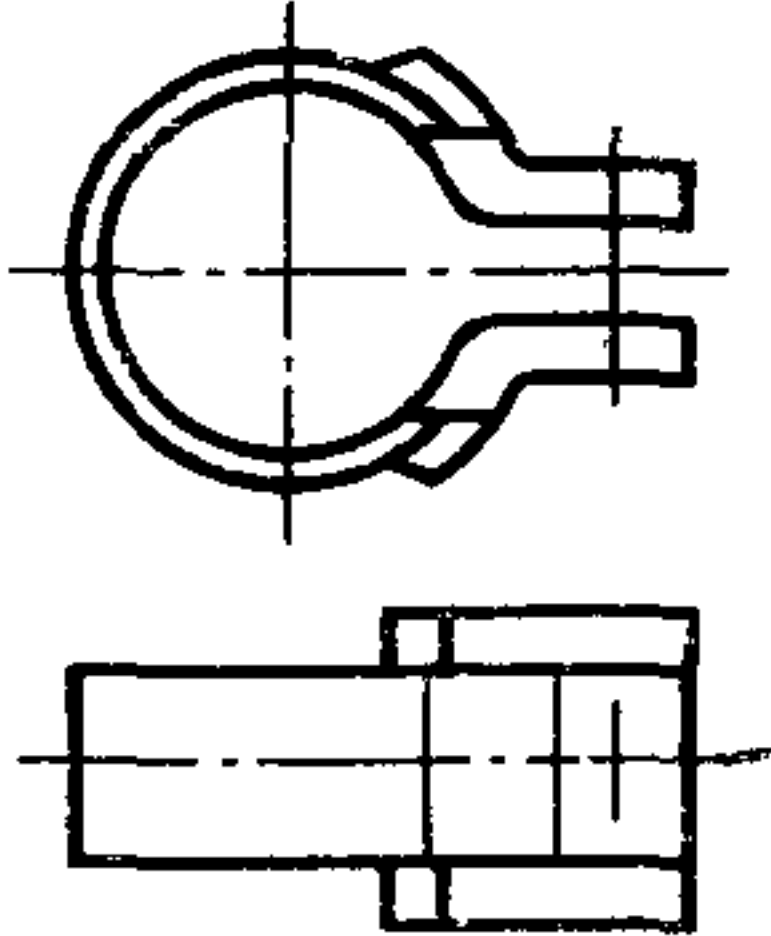
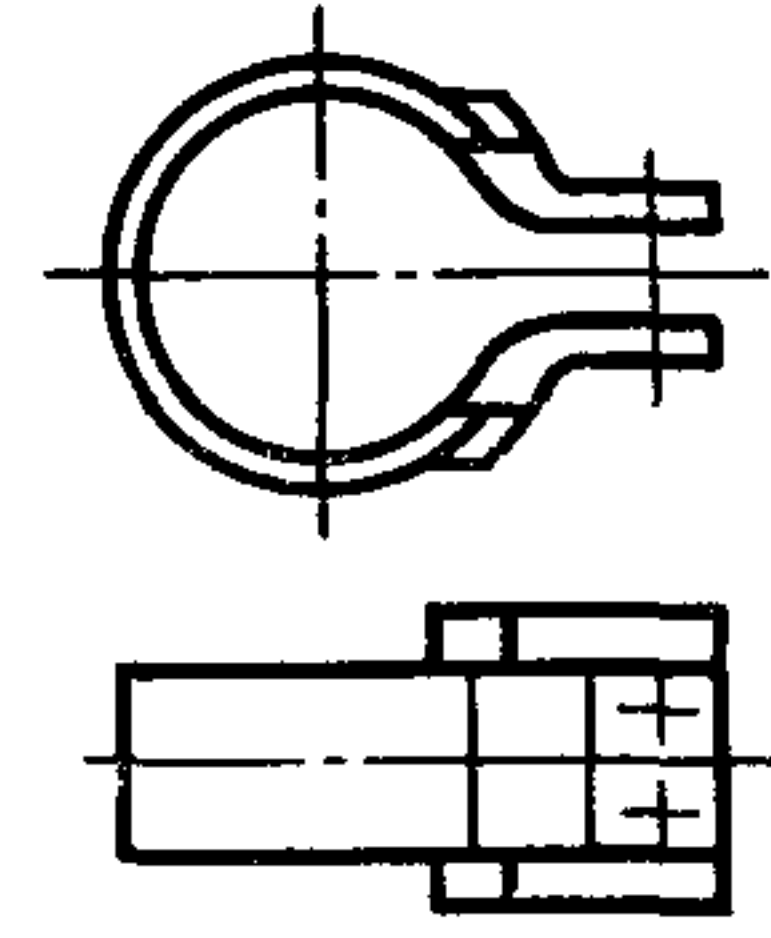
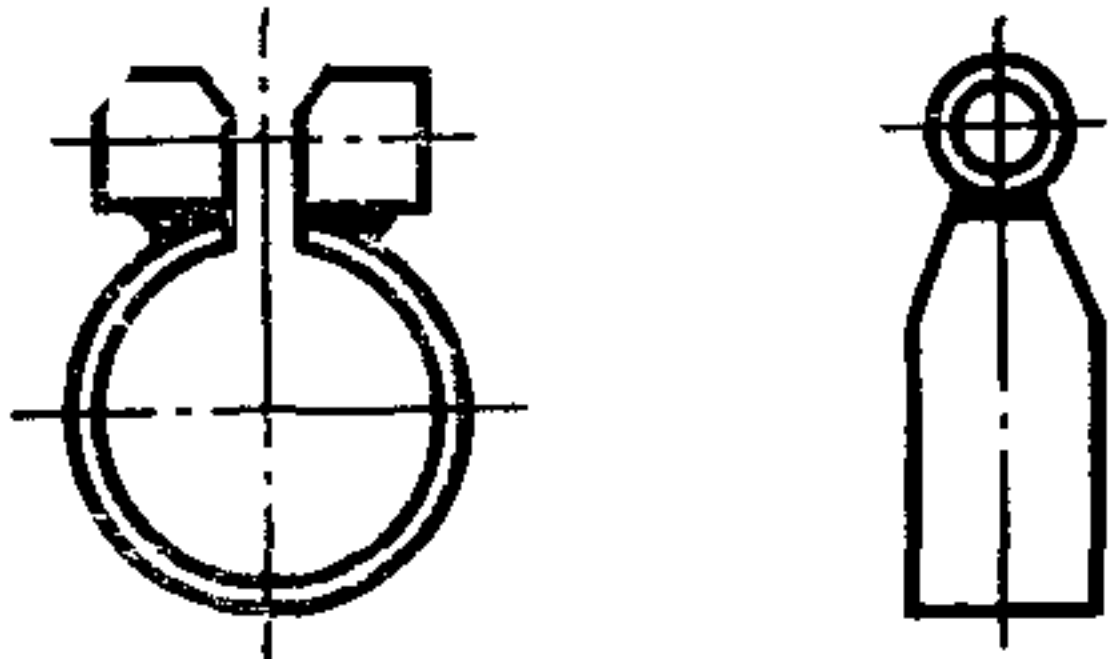
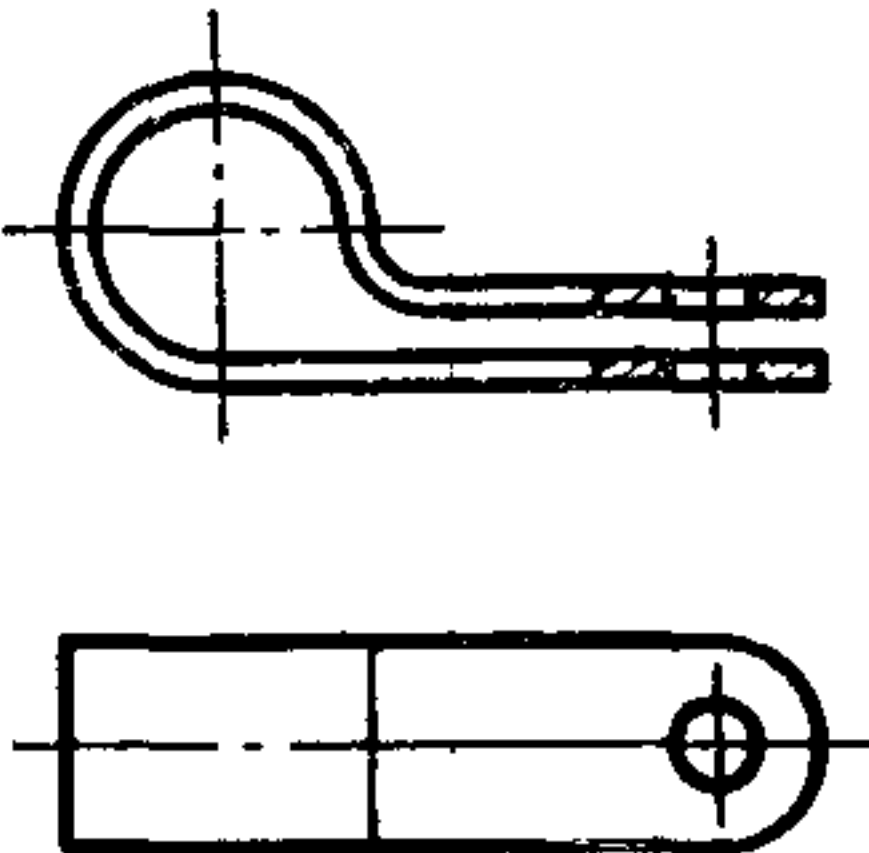
© Издательство стандартов, 1980

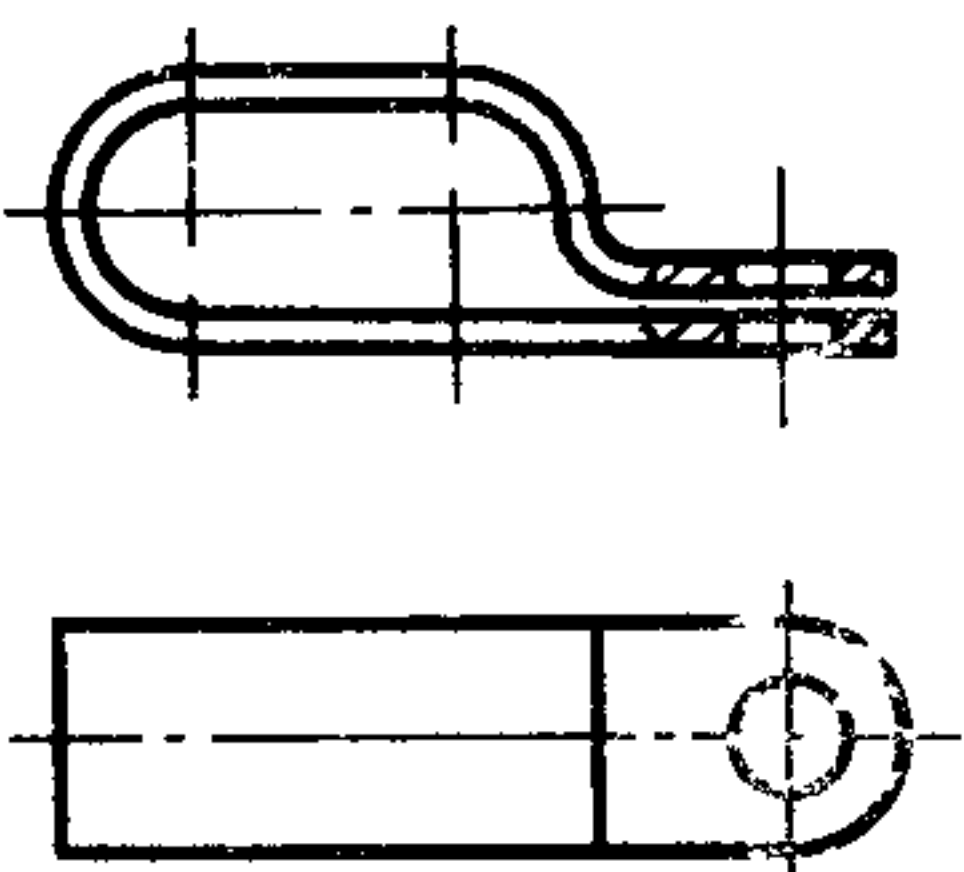
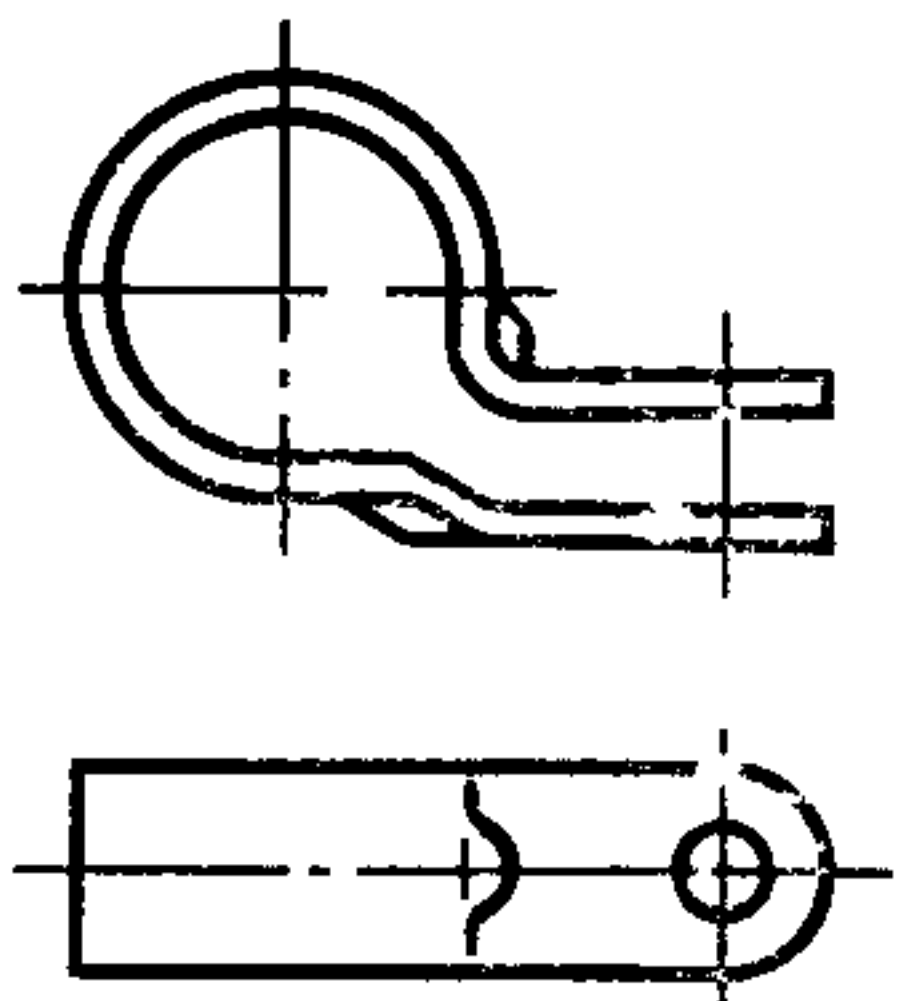
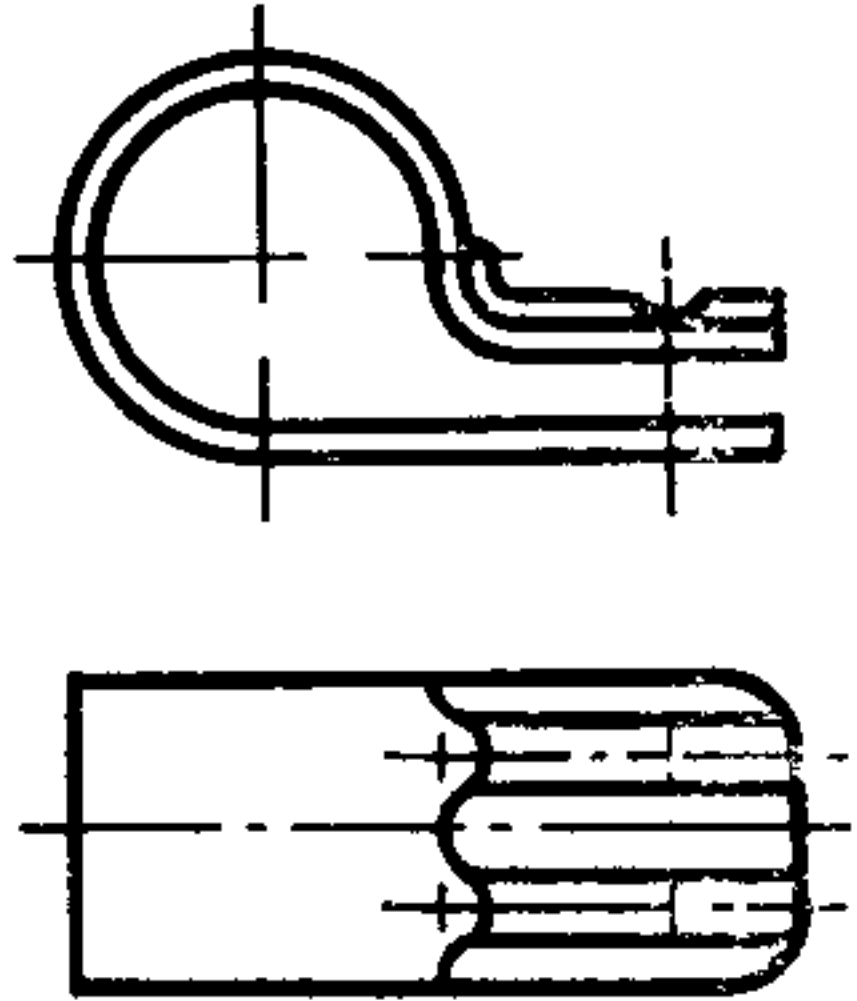
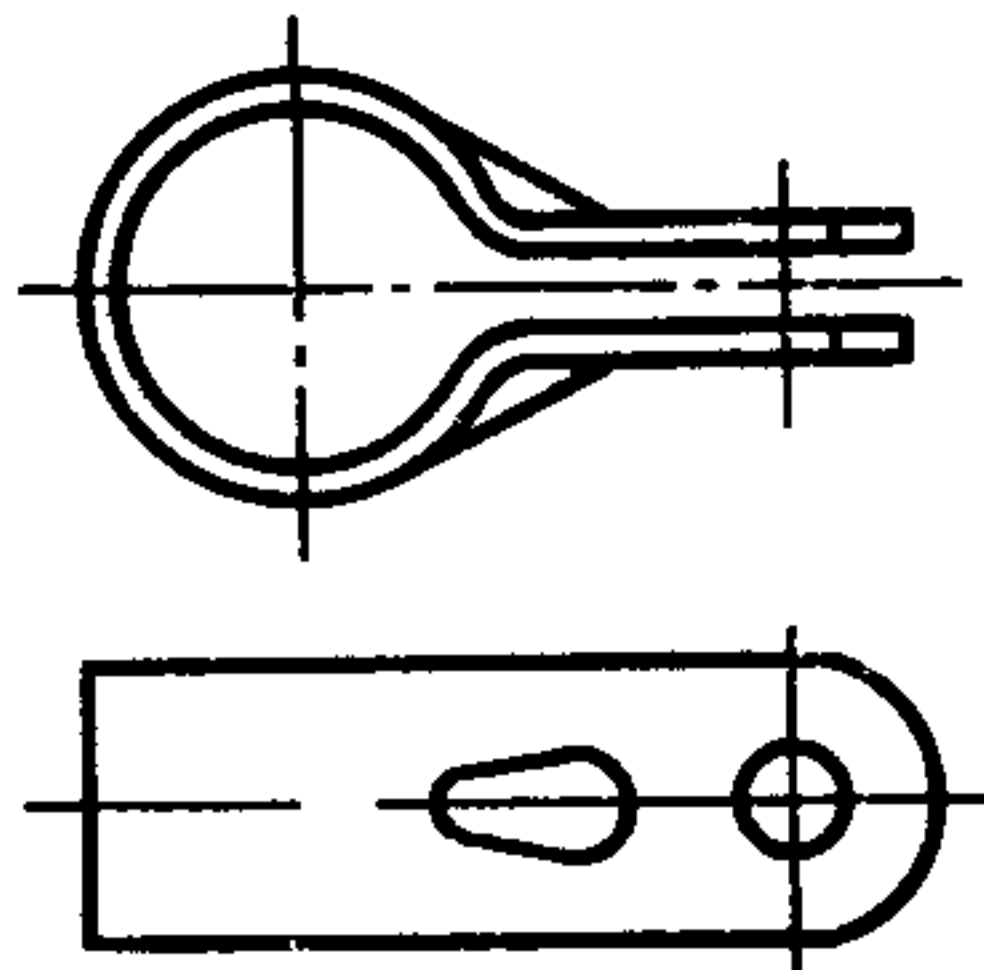
© Издательство стандартов, 1992

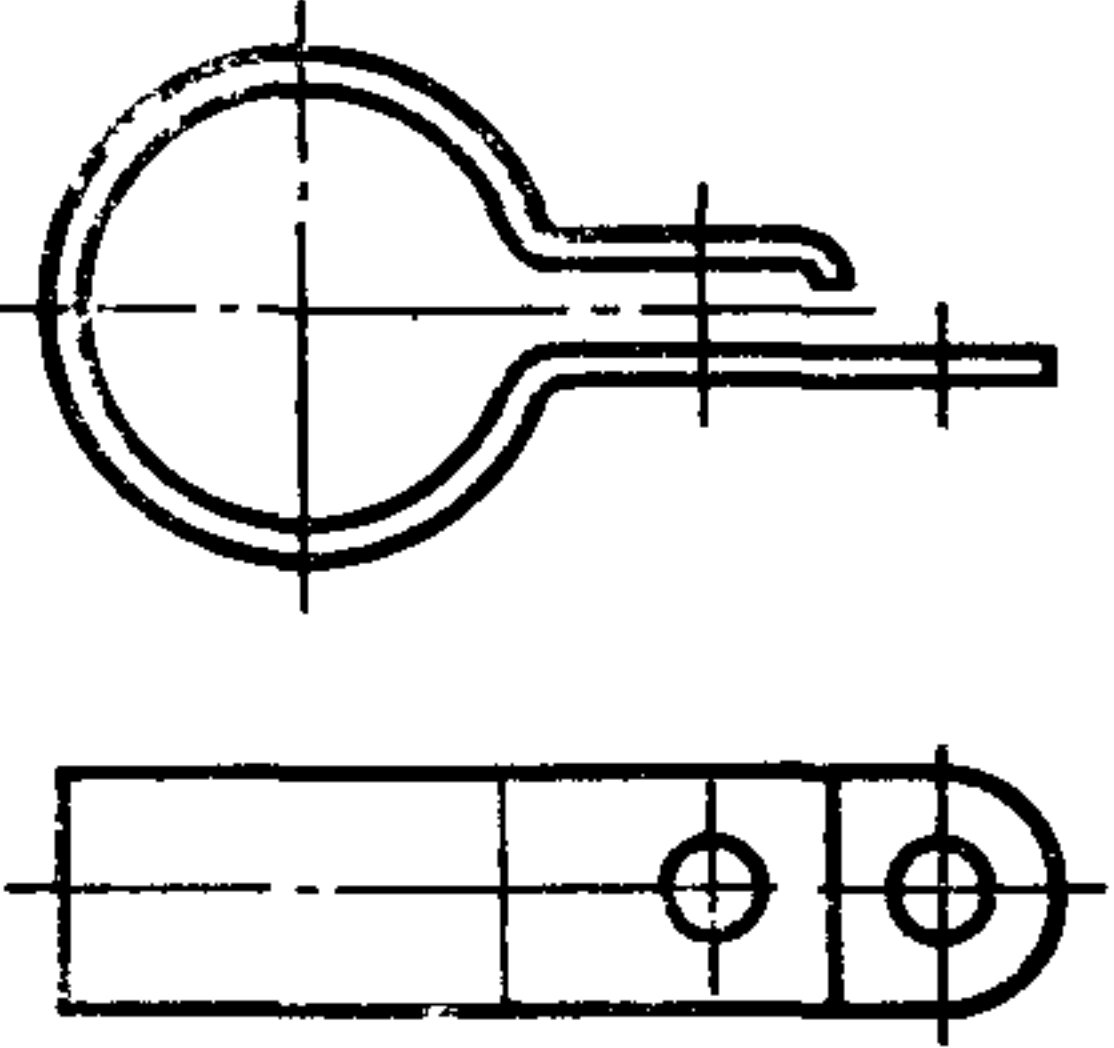
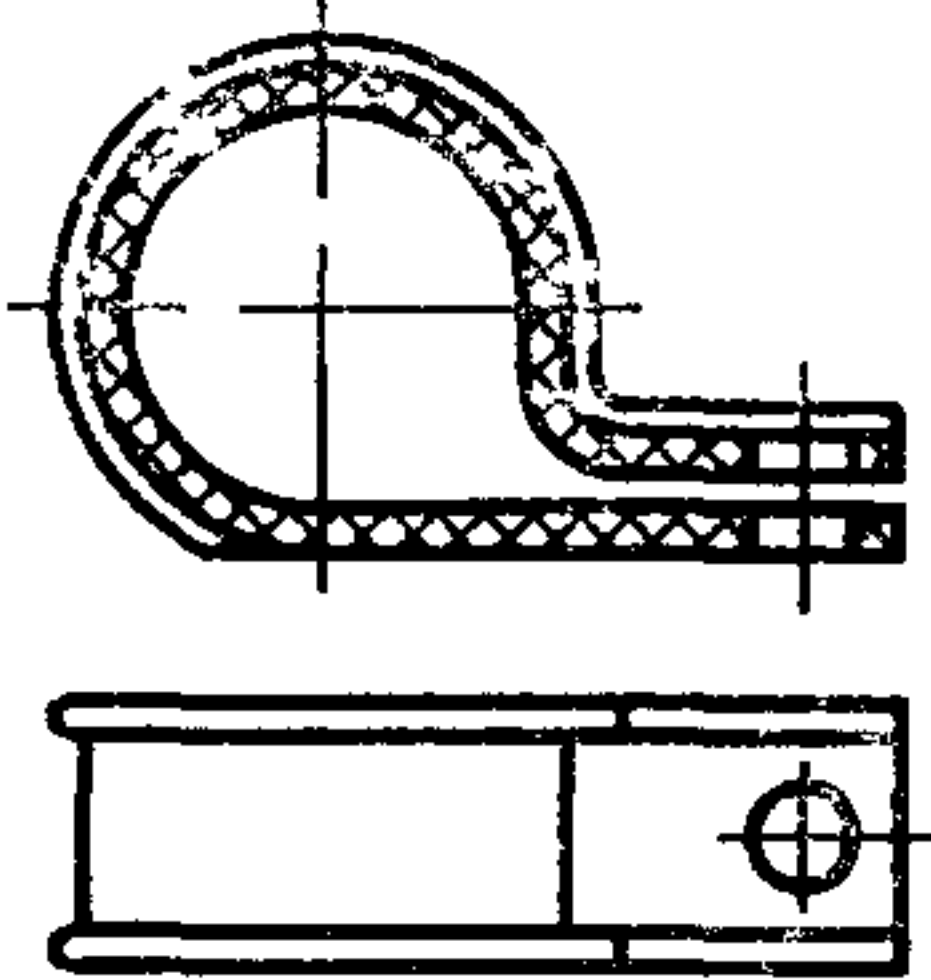
Переиздание с Изменениями

**Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен,  
тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России**

Таблица 1

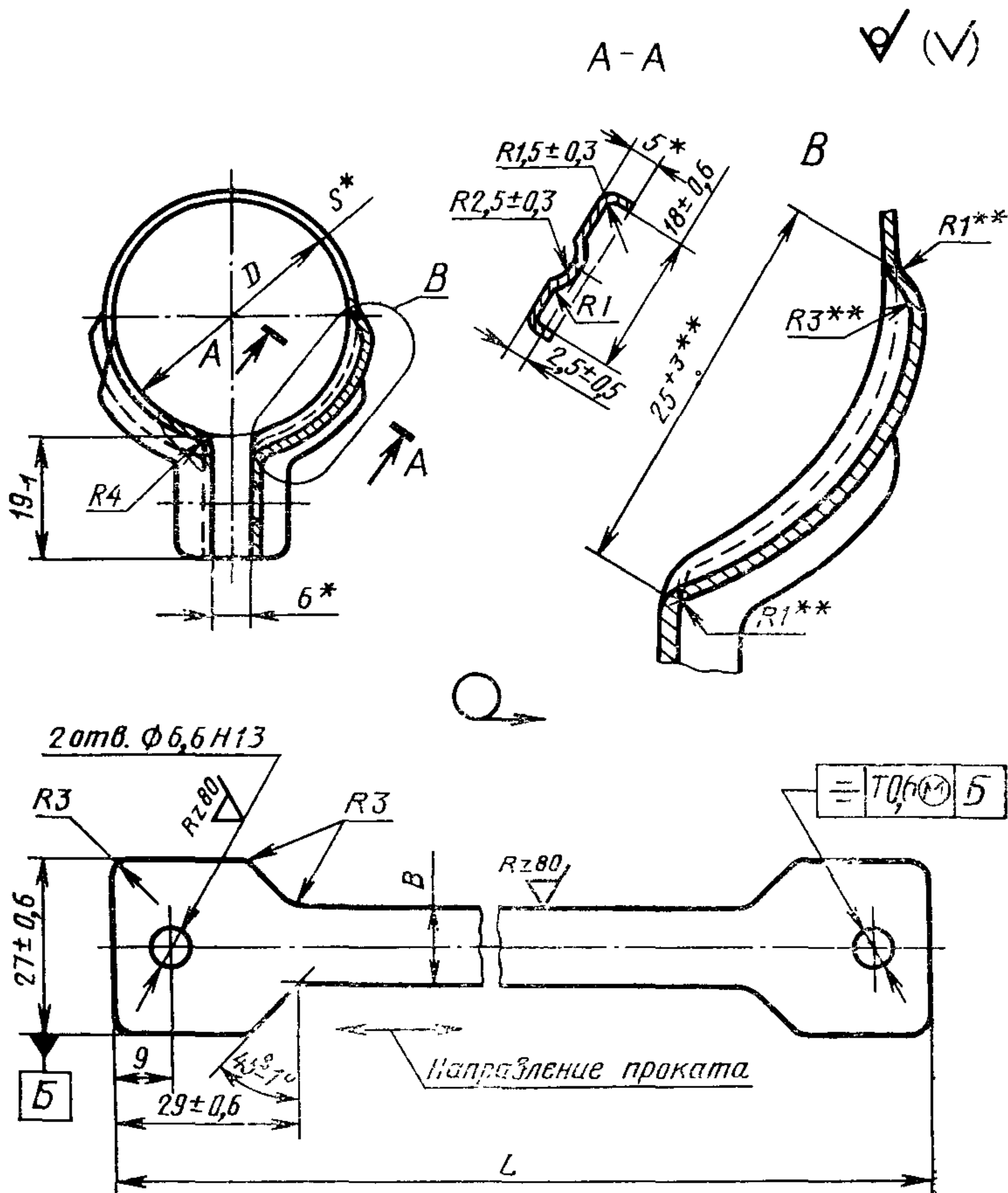
Наименования	Типы		Эскизы
Хомуты для крепления трубопроводов	I	Исполнение I	
		Исполнение II	
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей	III	II	
		III	

Наименования	Типы	Эскизы
<p>Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей</p>	<p>IV</p>	
	<p>V</p>	
	<p>VI</p>	
	<p>VII</p>	

Наименования	Типы	Эскизы
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей	VIII	
Хомуты для крепления кабелей	IX	

2. Конструкция и размеры хомутов для крепления трубопроводов должны соответствовать указанным на черт. 1—5 и в табл. 2—6, соответственно.

Тип I  
Исполнение I



Деталь — в состоянии ее измерения

- \* Размеры для справок.
- \*\* Размеры обеспечиваются инструментом.

Черт. 1

## Размеры в мм

$D$ (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$ )	$B$ (пред. откл. $\pm 0,6$ )	$L$	$S$	Масса 1000 шт., кг $\approx$	Применяе- мость
24	12	107	1,0	15,8	
30		126		17,3	
32		131		17,8	
34		138		18,5	
36		145		19,1	
38		151		20,0	
40		157		20,3	
42		163		20,9	
45		173		21,7	
48		182		22,7	
50		189		23,2	
53		14		198	1,2
56	208		33,0		
60	220		34,6		
63	229		36,0		
65	235		38,1		
70	251		38,9		
75	267		40,9		
80	282		42,9		
85	298		45,0		
90	313		47,1		
95	329		49,2		

Пример условного обозначения хомута типа I, исполнения I,  $D=40$  мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

*Хомут TI—I—40—25-Ц15.хр ГОСТ 17679—80*

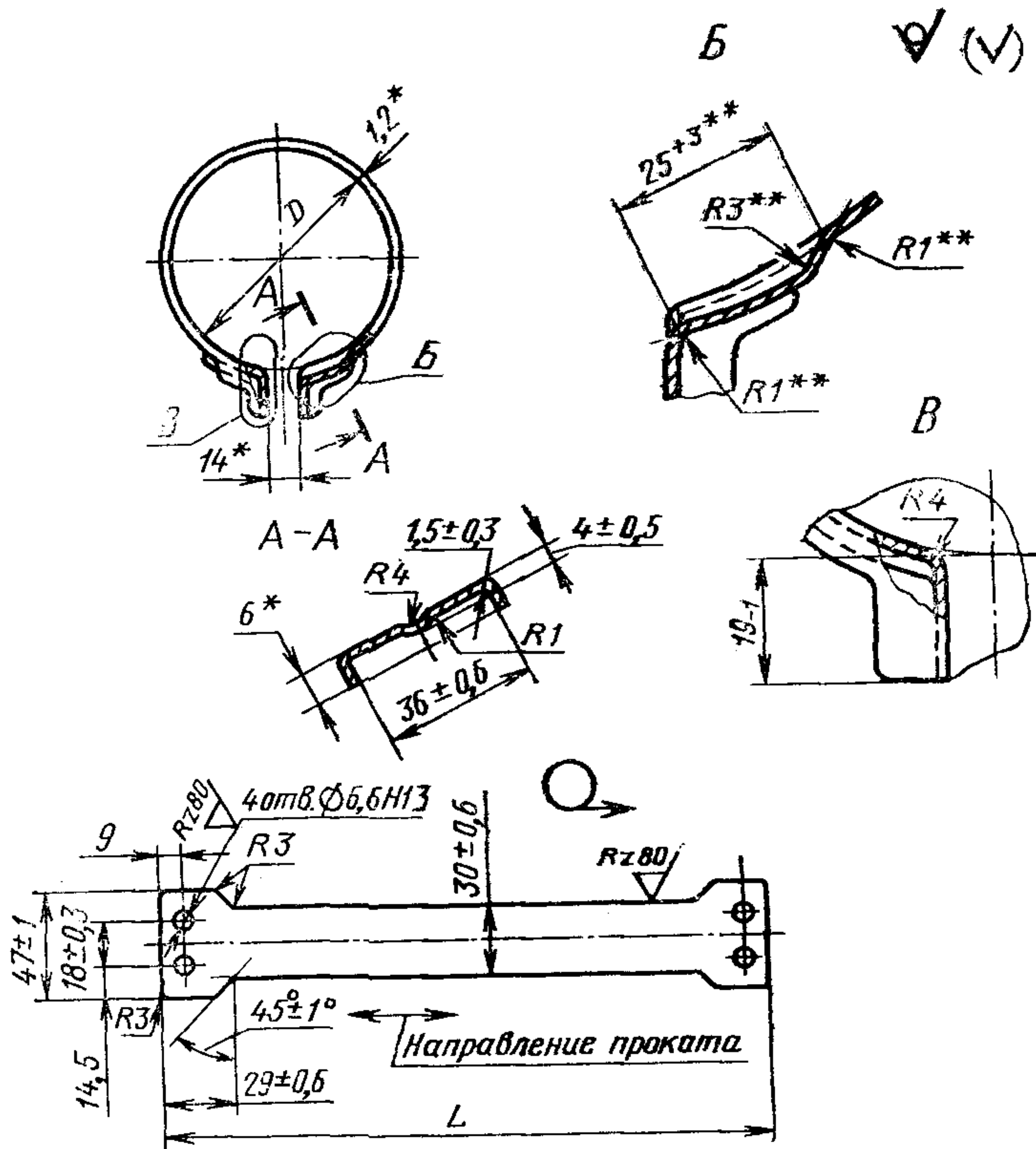
То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

*Хомут TI—I—40—25-Кд15.хр ГОСТ 17679—80*

То же, из стали марки 12X18H10T, с покрытием Хим.Пас:

*Хомут TI—I—40—12X18H10T—Хим.Пас ГОСТ 17679—80*

Исполнение II



Деталь — в состоянии ее измерения.

\* Размеры для справок.

\*\* Размеры обеспечиваются инструментом.

Черт. 2

Таблица 3

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	L	Масса 1000 шт., кг≈	Применяемость
100	338	102,4	
110	368	111,0	
120	401	120,0	
130	431	128,9	
140	463	137,2	
150	495	146,7	
160	525	155,5	



Пример условного обозначения хомута типа I, исполнения II,  $D=100$  мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Хомут ТI—II—100—25—Ц15.хр ГОСТ 17679—80

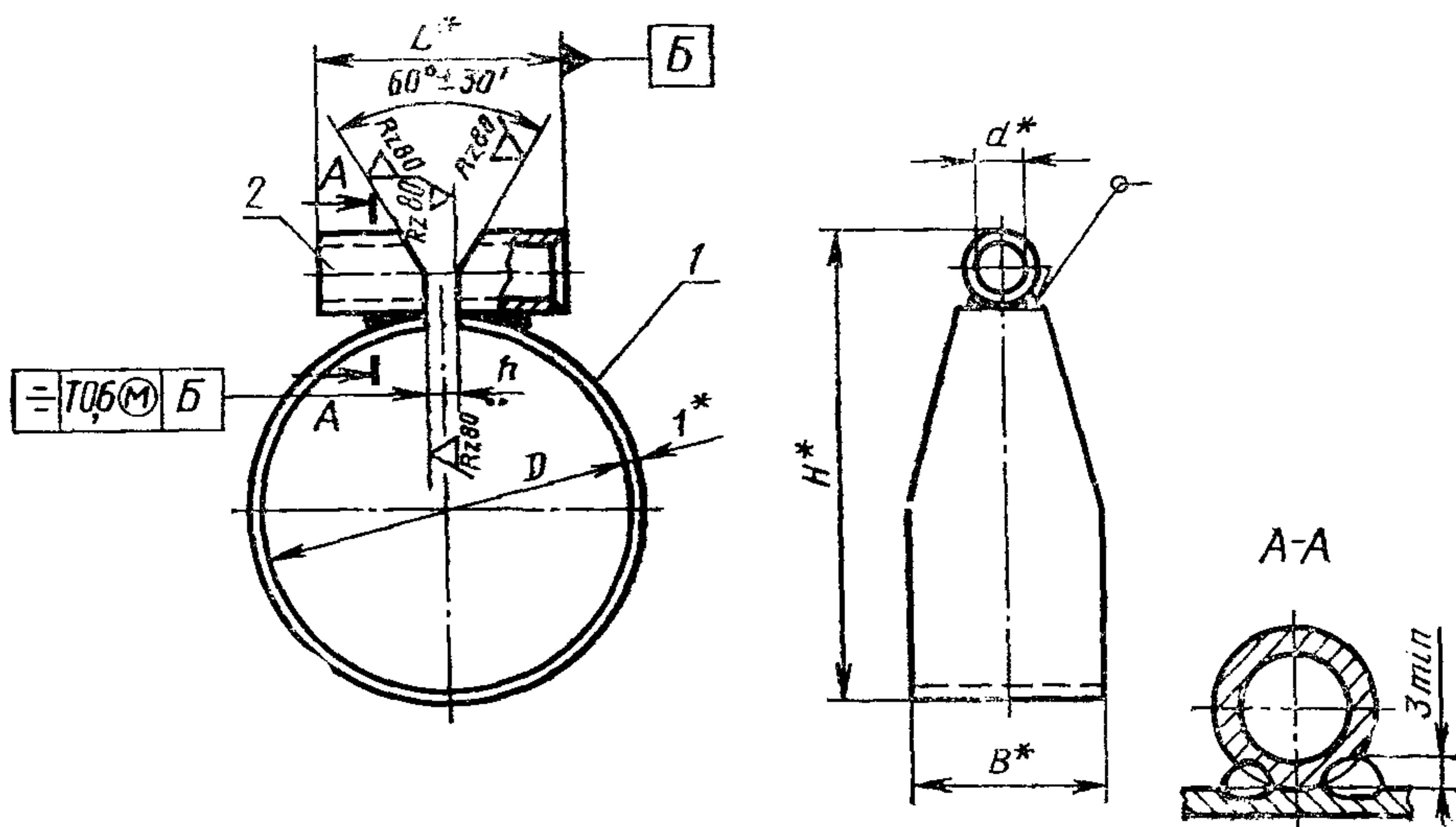
То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут ТI—II—100—25—Кд15.хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим.Пас:

Хомут ТI—II—100—12Х18Н10Т—Хим.Пас ГОСТ 17679—80

### Тип II



Деталь — в состоянии ее измерения.

1 — кольцо; 2 — втулка

\* Размеры для справок.

Сварка — ручная дуговая; допускается сварка в среде инертных газов газовой

Черт. 3



## Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d	B	L	H	h	Масса 1000 шт., кг ≈	Обозначения деталей из стали марок				Приме- няемость
							20	12X18H10T	20	12X18H10T	
							Дет. 1. Кольцо		Дет. 2. Втулка		
14	5,2	10	16	24	3	7,5	14—10—20	14—10—12X18H10T	5,2—16—20	5,2—16—12X18H10T	
		15				8,7	14—15—20	14—15—12X18H10T			
		20				9,9	14—20—20	14—20—12X18H10T			
16	5,2	10	16	26	3	8,0	16—10—20	16—10—12X18H10T	5,2—16—20	5,2—16—12X18H10T	
		15				9,6	16—15—20	16—15—12X18H10T			
		20				10,8	16—20—20	16—20—12X18H10T			
18	5,2	10	20	28	3	8,5	18—10—20	18—10—12X18H10T	5,2—20—20	5,2—20—12X18H10T	
		15				10,4	18—15—20	18—15—12X18H10T			
		20				11,9	18—20—20	18—20—12X18H10T			
20	5,2	10	20	30	3	9,9	20—10—20	20—10—12X18H10T	5,2—20—20	5,2—20—12X18H10T	
		15				12,0	20—15—20	20—15—12X18H10T			
		20				13,7	20—20—20	20—20—12X18H10T			
22	5,2	10	20	32	3	10,4	22—10—20	22—10—12X18H10T	5,2—20—20	5,2—20—12X18H10T	
		15				12,7	22—15—20	22—15—12X18H10T			
		20				14,7	22—20—20	22—20—12X18H10T			

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d	B	L	H	h	Масса 1000 шт., кг ≈	Обозначения деталей из стали марок				Приме- няемость
							20	12X18H10T	20	12X18H10T	
							Дет. 1. Кольцо		Дет. 2. Втулка		
24	5,2	10	20	38	3	10,9	24-10-20	24-10-12X18H10T	5,2-20-20	5,2-20-12X18H10T	
		15				13,5	24-15-20	24-15-12X18H10T			
		20				15,9	24-20-20	24-20-12X18H10T			
25		10				11,4	25-10-20	25-10-12X18H10T			
		15				13,8	25-15-20	25-15-12X18H10T			
		20				16,2	25-20-20	25-20-12X18H10T			
28		10				11,8	28-10-20	28-10-12X18H10T			
		15				14,7	28-15-20	28-15-12X18H10T			
		20				17,7	28-20-20	28-20-12X18H10T			
30	10	12,3	30-10-20	30-10-12X18H10T							
	15	15,5	30-15-20	30-15-12X18H10T							
	20	18,6	30-20-20	30-20-12X18H10T							
32	10	12,9	32-10-20	32-10-12X18H10T							
	15	16,4	32-15-20	32-15-12X18H10T							
	20	19,7	32-20-20	32-20-12X18H10T							

## Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d	B	L	H	h	Масса 1000 шт., кг ≈	Обозначения деталей из стали марок				Приме- няемость
							20	12X18H10T	20	12X18H10T	
							Дет. 1. Кольцо		Дет. 2. Втулка		
34	5,2	10	22	44	3	13,8	34-10-20	34-10-12X18H10T	5,2-22-20	5,2-22-12X18H10T	
		15				17,6	34-15-20	34-15-12X18H10T			
		20				21,1	34-20-20	34-20-12X18H10T			
36	5,2	10	22	46	3	14,1	36-10-20	36-10-12X18H10T	5,2-22-20	5,2-22-12X18H10T	
		15				18,3	36-15-20	36-15-12X18H10T			
		20				22,0	36-20-20	36-20-12X18H10T			
38	6,2	10	25	49	5	16,4	38-10-20	38-10-12X18H10T	6,2-25-20	6,2-25-12X18H10T	
		15				20,7	38-15-20	38-15-12X18H10T			
		20				24,7	38-20-20	38-20-12X18H10T			
40	6,2	10	25	51	5	16,8	40-10-20	40-10-12X18H10T	6,2-25-20	6,2-25-12X18H10T	
		15				21,3	40-15-20	40-15-12X18H10T			
		20				25,5	40-20-20	40-20-12X18H10T			
		25				29,7	40-25-20	40-25-12X18H10T			

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d	B	L	H	h	Масса 1000 шт., кг ≈	Обозначения деталей из стали марок				Приме- няемость						
							20	12X18H10T	20	12X18H10T							
							Дет. 1. Кольцо		Дет. 2. Втулка								
42	6,2	10	25	53	5	17,3	42—10—20	42—10—12X18H10T	6,2—25—20	6,2—25—12X18H10T							
		15				22,1	42—15—20	42—15—12X18H10T									
		20				26,5	42—20—20	42—20—12X18H10T									
		25				31,0	42—25—20	42—25—12X18H10T									
45		10	25	56		5	18,1	45—10—20			45—10—12X18H10T	6,2—25—20	6,2—25—12X18H10T				
		15					23,2	45—15—20			45—15—12X18H10T						
		20					28,0	45—20—20			45—20—12X18H10T						
		25					32,9	45—25—20			45—25—12X18H10T						
48		10	28	59			5	18,8			48—10—20			48—10—12X18H10T	6,2—28—20	6,2—28—12X18H10T	
		15						24,2			48—15—20			48—15—12X18H10T			
		20						29,5			48—20—20			48—20—12X18H10T			
		25						34,7			48—25—20			48—25—12X18H10T			
50	10	28	61	5	20,0			50—10—20	50—10—12X18H10T	6,2—28—20	6,2—28—12X18H10T						
	15				25,7			50—15—20	50—15—12X18H10T								
	20				31,2			50—20—20	50—20—12X18H10T								

## Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d	B	L	H	h	Масса 1000 шт., кг ≈	Обозначения деталей из стали марок				Приме- няемость
							20	12X18H10T	20	12X18H10T	
							Дет. 1. Кольцо		Дет. 2. Втулка		
50	6,2	25	28	61	5	36,7	50—25—20	50—25—12X18H10T	6,2—28—20	6,2—28—12X18H10T	
		30				42,1	50—30—20	50—30—12X18H10T			
10		21,4		56—10—20		56—10—12X18H10T					
56		15		28,0		56—15—20	56—15—12X18H10T				
		20		34,0		56—20—20	56—20—12X18H10T				
		25		40,5		56—25—20	56—25—12X18H10T				
		30		46,5		56—30—20	56—30—12X18H10T				
60		10		22,6		60—10—20	60—10—12X18H10T				
		15		29,5		60—15—20	60—15—12X18H10T				
		20		36,2		60—20—20	60—20—12X18H10T				
		25		42,9		60—25—20	60—25—12X18H10T				
		30		49,5		60—30—20	60—30—12X18H10T				
63	10	23,2	63—10—20	63—10—12X18H10T							
	15	30,5	63—15—20	63—15—12X18H10T							
	20	37,5	63—20—20	63—20—12X18H10T							



Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d	B	L	H	h	Масса 1000 шт., кг ≈	Обозначения деталей из стали марок				Приме- няемость
							20	12X18H10T	20	12X18H10T	
							Дет. 1. Кольцо		Дет. 2. Втулка		
63	6,2	25	28	74	5	44,5	63—25—20	63—25—12X18H10T	6,2—28—20	6,2—28—12X18H10T	
		30				51,5	63—30—20	63—30—12X18H10T			
10		23,7		65—10—20		65—10—12X18H10T					
65		15		31,2		65—15—20	65—15—12X18H10T				
		20		38,7		65—20—20	65—20—12X18H10T				
		25		45,9		65—25—20	65—20—12X18H10T				
		30		52,9		65—30—20	65—30—12X18H10T				
70		15		33,2		81	70—15—20	70—15—12X18H10T			
	20	41,1	70—20—20	70—20—12X18H10T							
	25	48,9	70—25—20	70—25—12X18H10T							
	30	57,0	70—30—20	70—30—12X18H10T							
75	15	35,0	86	75—15—20	75—15—12X18H10T						
	20	43,5		75—20—20	75—20—12X18H10T						
	25	51,5		75—25—20	75—25—12X18H10T						

## Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d	B	L	H	h	Масса 1000 шт., кг ≈	Обозначения деталей из стали марок				Приме- няемость	
							20	12X18H10T	20	12X18H10T		
							Дет. 1. Кольцо		Дет. 2. Втулка			
75	6,2	30	28	86	5	59,5	75—30—20	75—30—12X18H10T	6,2—28—20	6,2—28—12X18H10T		
		35				68,5	75—35—20	75—35—12X18H10T				
80		15		91		5	37,0	80—15—20			80—15—12X18H10T	
		20					46,0	80—20—20			80—20—12X18H10T	
		25					55,0	80—25—20			80—25—12X18H10T	
		30					64,5	80—30—20			80—30—12X18H10T	
		35					73,5	80—35—20			80—35—12X18H10T	
		40					82,5	80—40—20			80—40—12X18H10T	
85		96		15		5	38,5	85—15—20			85—15—12X18H10T	
				20			48,5	85—20—20			85—20—12X18H10T	
	25		58,0	85—25—20	85—25—12X18H10T							
	30		67,5	85—30—20	85—30—12X18H10T							
	35		77,5	85—35—20	85—35—12X18H10T							
	40	87,5	85—40—20	85—40—12X18H10T								



Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d	B	L	H	h	Масса 1000 шт., кг ≈	Обозначения деталей из стали марок				Приме- няемость
							20	12X18H10T	20	12X18H10T	
							Дет. 1. Кольцо		Дет. 2. Втулка		
90	6,2	15	28	101	5	40,5	90—15—20	90—15—12X18H10T	6,2—28—20	6,2—28—12X18H10T	
		20				51,5	90—20—20	90—20—12X18H10T			
		25				61,5	90—25—20	90—25—12X18H10T			
		30				71,5	90—30—20	90—30—12X18H10T			
		35				82,5	90—35—20	90—35—12X18H10T			
95		40	93,5	90—40—20		90—40—12X18H10T					
		20	53,5	95—20—20		95—20—12X18H10T					
		25	64,5	95—25—20		95—25—12X18H10T					
		30	75,5	95—30—20		95—30—12X18H10T					
		35	86,5	95—35—20		95—35—12X18H10T					
100	40	98,0	95—40—20	95—40—12X18H10T							
	20	57,0	105—20—20	100—20—12X18H10T	6,2—30—20	6,2—30—12X18H10T					
	25	68,0	100—25—20	100—25—12X18H10T							
	30	80,0	100—30—20	100—30—12X18H10T							
	35	91,5	100—35—20	100—35—12X18H10T							
40	103,0	100—40—20	100—40—12X18H10T								

## Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d	B	L	H	h	Масса 1000 шт., кг ≈	Обозначения деталей из стали марок				Приме- няемость
							20	12X18H10T	20	12X18H10T	
							Дет. 1. Кольцо		Дет. 2. Втулка		
110		20		121		61,0	110—20—20	110—20—12X18H10T			
		25				74,0	110—25—20	110—25—12X18H10T			
		30				87,0	110—30—20	110—30—12X18H10T			
		35				99,5	110—35—20	110—35—12X18H10T			
		40				112,0	110—40—20	110—40—12X18H10T			
120	6,2	20	30	131	5	66,5	120—20—20	130—20—12X18H10T	6,2—30—20	6,2—30—12X18H10T	
		25				80,0	120—25—20	120—25—12X18H10T			
		30				94,0	120—30—20	120—30—12X18H10T			
		35				108,0	120—35—20	120—35—12X18H10T			
		40				122,0	120—40—20	120—40—12X18H10T			
130		20		141		71,5	130—20—20	130—20—12X18H10T			
		25				86,5	130—25—20	130—25—12X18H10T			
		30				102,0	130—30—20	130—30—12X18H10T			
		35				118,0	130—35—30	130—35—12X18H10T			
		40				133,0	130—40—20	130—40—12X18H10T			

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d	B	L	H	h	Масса 1000 шт., кг ≈	Обозначения деталей из стали марок				Приме- няемость
							20	12X18H10T	20	12X18H10T	
							Дет. 1. Кольцо		Дет. 2. Втулка		
140	6,2	20	40	151	5	78,8	140—20—20	140—20—12X18H10T	6,2—40—20	6,2—40—12X18H10T	
		25				95,3	140—25—20	140—25—12X18H10T			
		30				110,8	140—30—20	140—30—12X18H10T			
		35				128,8	140—35—20	140—35—12X18H10T			
		40				144,8	140—40—20	140—40—12X18H10T			
150		20		161		83,8	150—20—20	150—20—12X18H10T			
		25				101,3	150—25—20	150—25—12X18H10T			
		30				118,8	150—30—20	150—30—12X18H10T			
		35				137,8	150—35—20	150—35—12X18H10T			
		40				154,8	150—40—20	150—40—12X18H10T			
155	20	166	86,3	155—20—20	155—20—12X18H10T						
	25		104,3	155—25—20	155—25—12X18H10T						
	30		121,8	155—30—20	155—30—12X18H10T						
	35		141,8	155—35—20	155—35—12X18H10T						
	40		158,8	155—40—20	155—40—12X18H10T						

Пример условного обозначения хомута типа II  $D=40$  мм,  $B=20$  мм, из стали марки 20, с покрытием Ц15хр:

Хомут ТII—40—20—20—Ц15хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 20, с покрытием Кд15.хр:

Хомут ТII—40—20—20—Кд15.хр ГОСТ 17679—80

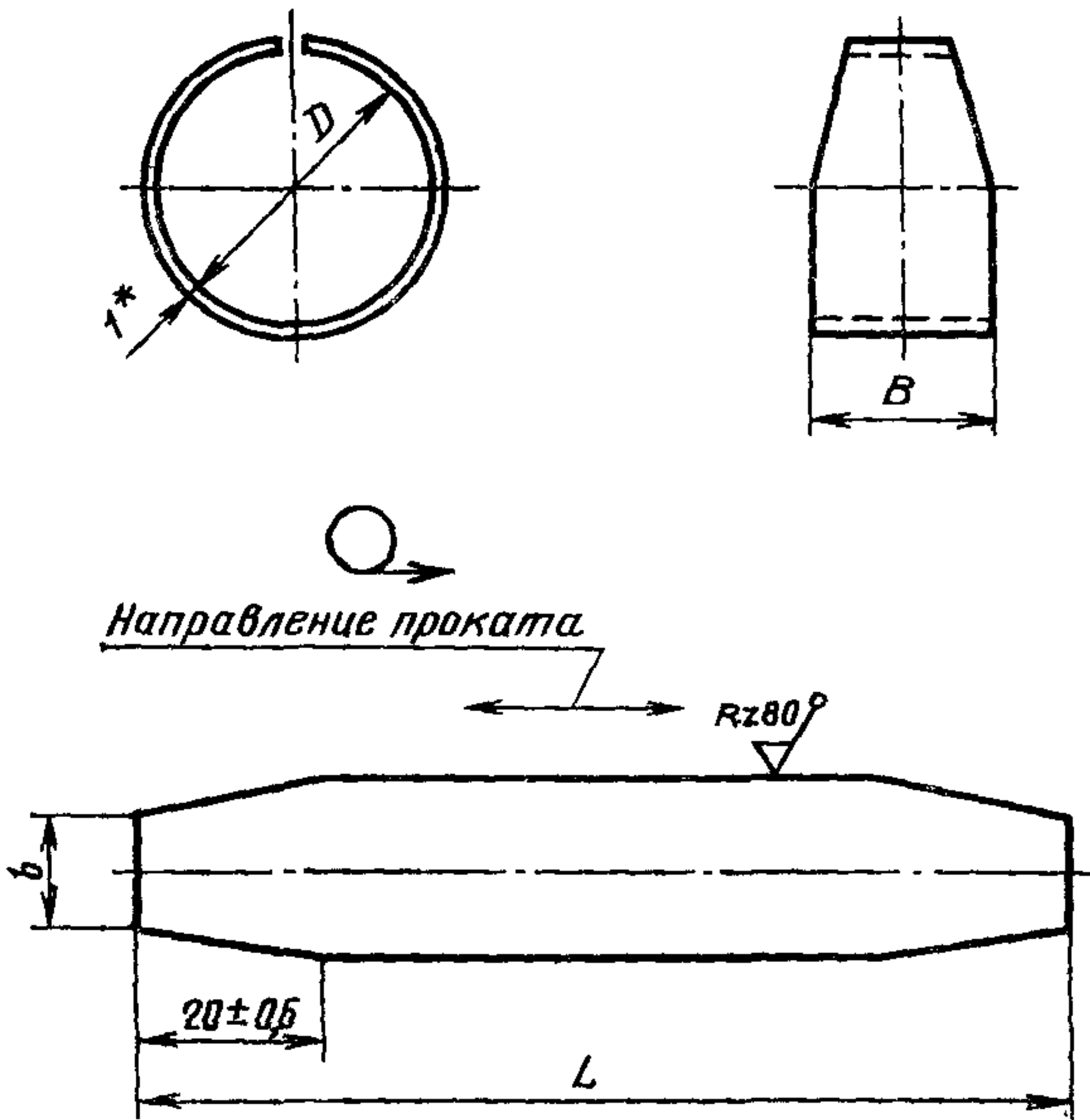
То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим.Пас:

Хомут ТII—40—20—12Х18Н10Т—Хим.Пас ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 20 без покрытия:

Хомут ТII—40—20 ГОСТ 17679—80

Деталь 1. Кольцо



\* Размер для справок.

Черт. 4

Таблица 5

## Размеры в мм

$D$ (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$ )	$L$	$B$ (пред. откл. $\pm 0,5$ )	$b$ (пред. откл. $\pm 0,5$ )	Масса 1000 шт., кг $\approx$	$D$ (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$ )	$L$	$B$ (пред. откл. $\pm 0,5$ )	$b$ (пред. откл. $\pm 0,5$ )	Масса 1000 шт., кг $\approx$
14	47	10	—	3,69	32	104	10	—	8,15
		15	12	4,90			15	12	11,70
		20		6,10			20		15,00
16	53	10	—	4,16	34	110	10	—	8,60
		15	12	5,75			15	12	12,40
		20		7,0			20		15,90
18	60	10	—	4,70	36	116	10	—	8,86
		15	12	6,60			15	12	13,10
		20		8,10			20		16,80
20	66	10	—	5,18	38	123	10	—	9,65
		15	12	7,25			15	12	14,00
		20		9,00			20		18,00
22	72	10	—	5,65	40	129	10	—	10,10
		15	12	8,00			15	12	14,60
		20		10,00			20		18,80
24	79	10	—	6,20	42	135	25		23,00
		15	12	8,78			10	—	10,60
		20		11,15			15	12	15,40
25	82	10	—	6,65	45	145	20	12	19,80
		15	12	9,10			25		24,30
		20		11,50			10	—	11,40
28	91	10	—	7,14	48	154	15		16,50
		15	12	10,00			20	12	21,30
		20		13,00			25		26,20
30	97	10	—	7,60	48	154	10	—	12,10
		15	12	10,80			15		17,50
		20		13,90			20	12	22,80
							25		28,00



## Размеры в мм

$D$ (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$ )	$L$	$B$ (пред. откл. $\pm 0,5$ )	$b$ (пред. откл. $\pm 0,5$ )	Масса 1000 шт., кг $\approx$	$D$ (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$ )	$L$	$B$ (пред. откл. $\pm 0,5$ )	$b$ (пред. откл. $\pm 0,5$ )	Масса 1000 шт., кг $\approx$
50	160	10	—	12,50	70	223	25	12	41,40
		15		18,20			30		49,50
		20	12	23,70			15		27,50
		25		29,20			20		36,00
		30		34,60			25		44,00
56	179	10	—	13,90	75	238	30	12	52,00
		15		20,50			35		61,00
		20	12	26,50			15		29,50
		25		33,00			20		38,50
		30		39,00			25		47,50
60	192	10	—	15,10	80	254	30	12	57,00
		15		22,00			35		66,00
		20	12	28,70			40		75,00
		25		35,40			15		31,00
		30		42,00			20		41,00
63	200	10	—	15,65	85	270	25	12	50,50
		15		23,00			30		60,00
		20	12	30,00			35		70,00
		25		37,00			40		80,00
		30		44,00			15		33,00
65	207	10	—	16,20	90	286	20	12	44,00
		15		23,70			25		54,00
		20		31,20			30		64,00
		25		38,40			35		75,00
		30	12	45,40			40		86,00
70	223	15		25,70	95	302	20	12	46,00
		20		33,60			25		57,00
							30		68,00

Продолжение табл. 5

## Размеры в мм

$D$ (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$ )	$L$	$B$ (пред. откл. $\pm 0,5$ )	$b$ (пред. откл. $\pm 0,5$ )	Масса 1000 шт., кг $\approx$	$D$ (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$ )	$L$	$B$ (пред. откл. $\pm 0,5$ )	$b$ (пред. откл. $\pm 0,5$ )	Масса 1000 шт., кг $\approx$
95	302	35	12	79,00	130	412	30	12	94,00
		40		90,50			35		110,00
20	49,00	40		125,00					
25	60,00	20		68,00					
100	318	30		72,00	140	442	25		84,50
		35		83,50			30		100,00
		40		95,00			35		118,00
		20		53,00			40		134,00
110	348	25		66,00	150	474	20		73,00
		30		79,00			25		90,50
		35		91,50			30		108,00
		40		104,00			35		127,00
120	380	20	58,50	155	490	40	144,00		
		25	72,00			20	75,50		
		30	86,00			25	93,50		
		35	100,00			30	111,00		
130	412	40	114,00			35	131,00		
		20	63,50			40	148,00		
		25	78,50						

Пример условного обозначения кольца  $D=34$  мм,  $B=20$  мм, из стали марки 20:

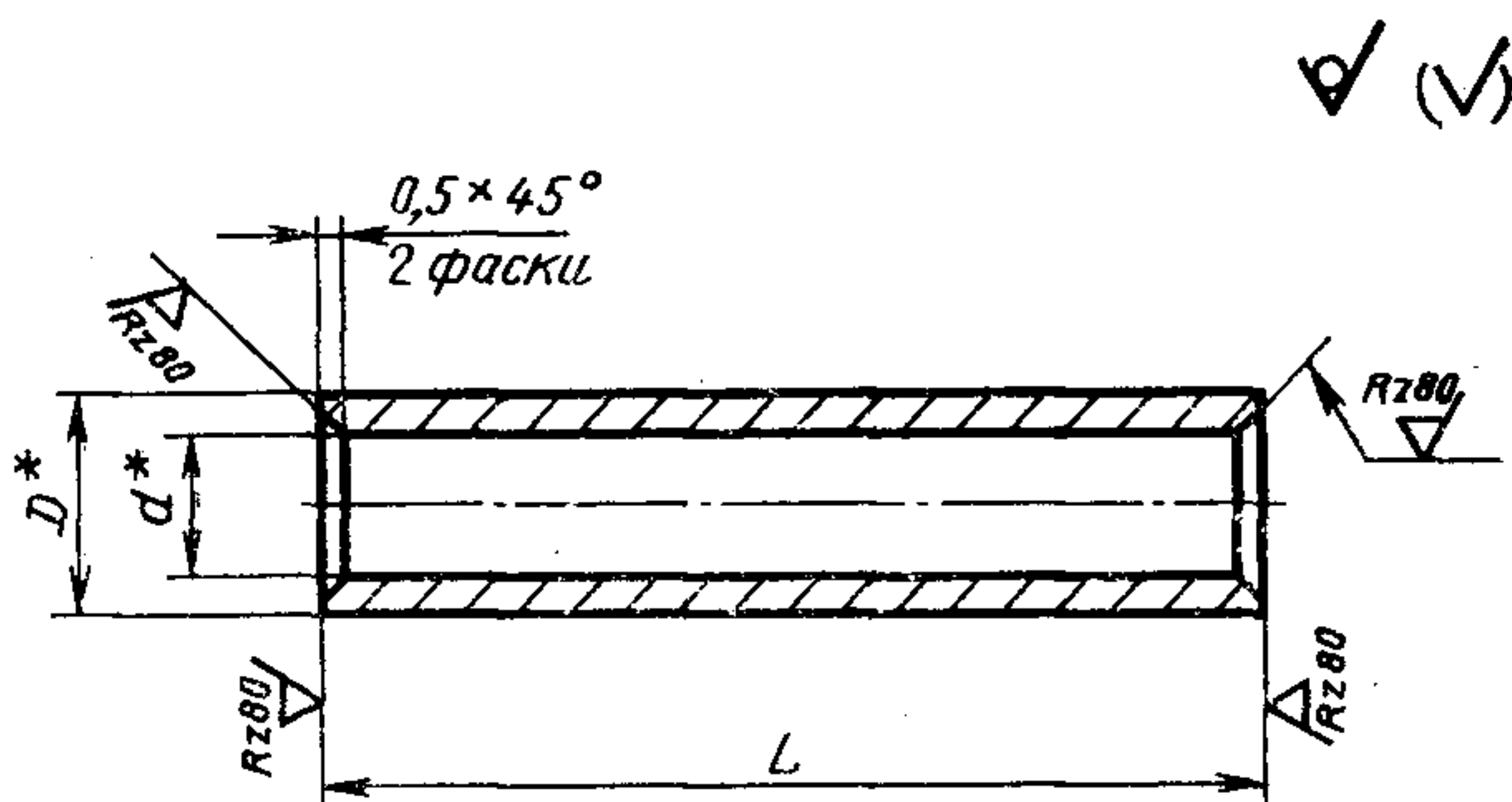
*Кольцо 34—20—20 ГОСТ 17679—80*

То же, из стали марки 12Х18Н10Т:

*Кольцо 34—20—12Х18Н10Т ГОСТ 17679—80*



## Деталь 2. Втулка



\* Размеры для справок.

Черт. 5

Таблица 6

Размеры в мм

$d$	$D$	$L$ (пред. откл. $\pm 0,4$ )	Масс 1000 шт., кг $\approx$	Применяемость
5,2	8	16	3,8	
		20	4,7	
		22	5,2	
6,2	9	25	6,7	
		28	7,5	
		30	8,0	
		40	10,8	

Пример условного обозначения втулки  $d=6,2$  мм,  $L=25$  мм, из стали марки 20:

*Втулка 6,2—25—20 ГОСТ 17679—80*

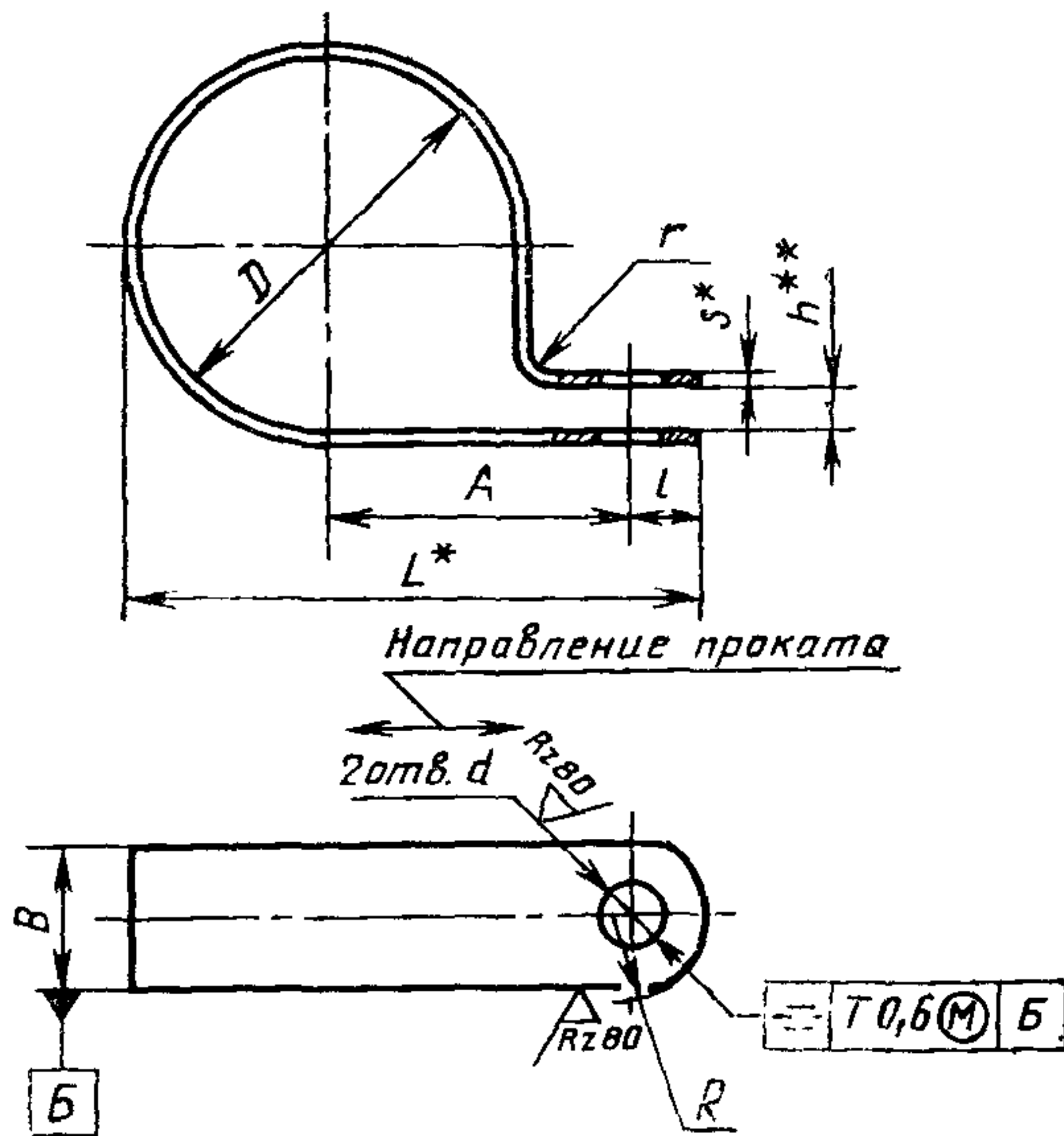
То же, из стали марки 12Х18Н10Т:

*Втулка 6,2—25—12Х18Н10Т ГОСТ 17679—80*

3. Конструкция и размеры хомутов для крепления трубопроводов и кабелей должны соответствовать указанным на черт. 6—11 и в табл. 7—12, соответственно.

## Тип III

✓(✓)



Деталь — в состоянии ее измерения.

\* Размеры для справок.

\*\* Размер обеспечивается инструментом.

Допуск симметричности центра радиуса  $R_T 0,6$  мм (допуск зависимый) относительно поверхности  $B$ .

Черт. 6

## Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d (пред. откл. по Н13)	A		B (пред. откл. по h15)	L	l	h		S	R	r	Масса 1000 шт., кг≈		Применяе- мость
		Номина.	Пред. откл.				Номина.	Пред. откл.				стальных хомутов	хомутов из алюми- ниевого сплава	
3	2,4	7,5	±0,3	6	12,5	3,0	1,0	+0,5	0,5	3,5	1,5	0,6	0,2	
	3,4	8,5	±0,5	8	14,0	3,5				4,5		1,0	0,4	
	5,5	11,0		12	19,0	6,0				8,5		1,7	0,6	
4	2,4	8,0		±0,3	6	13,5				3,0		3,5	0,7	0,3
	3,4	9,0	8	15,0	3,5	4,5				1,0		0,4		
	5,5	11,0	±0,5	12	19,5	6,0				8,5		1,9	0,7	
5	2,4	8,5	±0,3	6	14,5	3,0			3,5	0,8	0,3			
	3,4	9,5	8	16,0	3,5	4,5			1,1	0,4				
	5,5	12,0	±0,5	12	21,0	6,0			8,5	2,0	0,7			
6	2,4	9,0	±0,3	6	15,5	3,0			3,5	0,9	0,3			
	3,4	10,0	8	17,0	3,5	4,5			1,2	0,4				
	5,5	12,5	±0,5	12	22,0	6,0			8,5	2,2	0,8			
	6,6	13,5		16	25,5	8,0	10,0	6,2	2,2					
		8		2,9	11,0	±0,3	6	19,3	3,5	3,5	1,7	0,6		
3,4	±0,5		8	24,3	3,5	4,5	2,3	0,8						
5,5			12	24,8	6,0	8,5	4,0	1,4						
6,6		16	27,0	8,0	10,0	7,1	2,5							
10	2,9	±0,3	6	21,3	3,5	3,5	2,0	0,7						
	3,4		8	26,3	3,5	4,5	2,6	0,9						
	5,5		±0,5	12	8,5	4,5	1,6							

Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d (пред. откл. по Н14)	A		B (пред. откл. по Н15)	L	l	h		S	R	r	Масса 1000 шт., кг≈		Применяе- мость
		Номина.	Пред. откл.				Номина.	Пред. откл.				стальных хомутов	ХОМУТОВ из алюми- ниевого сплава	
10	6,6	15,0	±0,5	12	26,8	6,0	1,0	±0,5	0,8	8,5		4,5	1,6	
				16	29,0	8,0			1,0	10,0		7,7	2,8	
12	3,4	13,0	±0,3	6	23,3	3,5			0,8	3,5		2,2	0,8	
				8	28,3	6,0				4,5		2,9	1,1	
				12	28,8	6,0				8,5		4,9	1,7	
				16	31,0	8,0				1,0		10,0	4,9	1,7
14	3,4	14,0	±0,3	6	25,3	3,5			0,8	3,5	1,5	2,4	0,9	
				8	30,3	6,0				4,5		3,2	1,2	
				12	30,8	6,0				8,5		5,4	1,9	
				16	33,0	8,0				1,0		10,0	5,4	1,9
16	3,4	15,0	±0,3	6	27,3	3,5	2,5	±1,0	0,8	3,5		2,8	1,0	
				8	32,3	6,0				4,5		3,7	1,3	
				12	32,8	6,0				8,5		6,0	2,0	
				16	35,0	8,0				1,0		10,0	6,0	2,0
18	3,4	17,5	±0,5	6	32,3	3,5			1,0	3,5	2,0	10,6	3,8	
				8	32,5	3,5				4,5		5,5	1,9	
				12	36,5	6,0				8,5		8,9	3,2	
				16	41,5	8,0				10,0		12,5	4,5	

## Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d (пред. откл. по Н13)	A		B (пред. откл. по h15)	L	l	h		S	R	r	Масса 1000 шт., кг≈		Применяе- мость
		Номин.	Пред. откл.				Номин.	Пред. откл.				стальных хомутов	хомутов из алюми- ниевого сплава	
20	3,4	20,0	±0,3	8	34,5	3,5	2,5	±1,0	1,0	4,5	1,5	5,8	2,1	
	5,5	21,5		12	38,5	6,0				8,5		9,4	3,5	
	9,0	24,5		16	43,5	8,0				10,0		13,3	4,7	
22	5,5	23,0	±0,5	12	41,2	6,0	2,5	±1,0	1,0	8,5	2,0	12,3	4,4	
	9,0	25,5		16	45,7	8,0				10,0		17,1	6,1	
24	5,5	24,5		12	43,7	6,0				8,5		13,3	4,7	
	9,0	27,0		16	48,2	8,0				10,0		18,4	6,5	
25	5,5	25,0		12	44,7	6,0				8,5		13,6	4,9	
	9,0	27,5		16	49,2	8,0				10,0		18,7	6,7	
28	5,5	26,5		12	47,7	6,0				8,5		14,5	5,2	
	9,0	28,5		16	51,7	8,0				10,0		20,1	7,2	
30	5,5	27,5		12	49,7	6,0				8,5		15,5	5,5	
	9,0	30,5		16	54,7	8,0				10,0		21,6	7,7	
32	5,5	29,0	12	52,2	6,0	8,5	16,4	5,8						
	9,0	31,5	16	56,7	8,0	10,0	22,6	8,1						
34	5,5	30,0	12	54,2	6,0	8,5	17,2	6,2						
	9,0	33,5	16	59,7	8,0	10,0	23,9	8,5						

## Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d (пред. откл. по H13)	A		B (пред. откл. по h15)	L	l	h		S	R	r	Масса 1000 шт., кг≈		Примене- мость
		Номин.	Пред. откл.				Номин.	Пред. откл.				стальных хомутов	хомутов из алюми- ниевого сплава	
36	5,5	31,0	±0,5	12	56,5	6,0	2,5	±1,0	1,5	8,5	4,0	22,5	8,1	
	9,0	34,5		16	62,0	8,0				10,0		31,2	11,1	
38	5,5	33,0		12	59,5	6,0				8,5		23,0	8,2	
	9,0	36,0		16	64,5	8,0				10,0		32,8	11,7	
40	5,5	33,0		12	60,5	6,0				8,5		24,4	8,7	
	9,0	37,5		16	67,0	8,0				10,0		34,2	12,2	
42	5,5	34,0		12	62,5	6,0				8,5		25,3	9,0	
	9,0	39,5		16	70,0	8,0				10,5		35,7	12,7	
45	5,5	35,5		12	65,5	6,0				8,5		26,8	9,6	
	9,0	41,0		16	73,0	8,0				10,0		37,8	13,5	
48	5,5	37,5		12	69,0	6,0				8,5		27,4	9,8	
	9,0	43,0		16	76,5	8,0				10,0		38,5	13,7	
50	5,5	38,5		12	71,0	6,0				8,5		28,2	10,1	
	9,0	44,0		16	78,5	8,0				10,0		39,7	14,2	
53	5,5	41,5		12	75,5	6,0				8,5		29,7	10,6	
	9,0	47,0		16	83,0	8,0				10,0		42,1	15,0	



## Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d (пред. откл. по H13)	A		B (пред. откл. по h15)	L	l	h		S	R	r	Масса 1000 шт., кг≈		Применяе- мость
		Номин.	Пред. откл.				Номин.	Пред. откл.				стальных хомутов	хомутов из алюми- ниевого сплава	
56	5,5	45,0	±0,5	12	80,5	6,0	2,5	±1,0	1,5	8,5	4,0	31,2	11,1	
	9,0	50,5		16	88,0	8,0				10,0		43,6	15,5	
60	5,5	43,5		12	81,0	6,0				8,5		32,9	11,7	
	9,0	49,0		16	88,5	8,0				10,0		46,0	16,4	
63	5,5	45,0		12	84,0	6,0				8,5		34,5	12,3	
	9,0	50,5		16	91,5	8,0				10,0		47,9	17,1	
65	5,5	46,0		12	86,0	6,0				8,5		35,4	12,6	
	9,0	51,5		16	93,5	8,0				10,0		49,4	17,6	



Пример условного обозначения хомута типа III  $D=14$  мм,  $B=12$  мм,  $d=6,6$  мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Хомут ТКIII—14—12—6,6—25-Ц15.хр ГОСТ 17679—80

То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Хомут ТКIII—14—12—6,6—25-Кд15.хр ГОСТ 17679—80

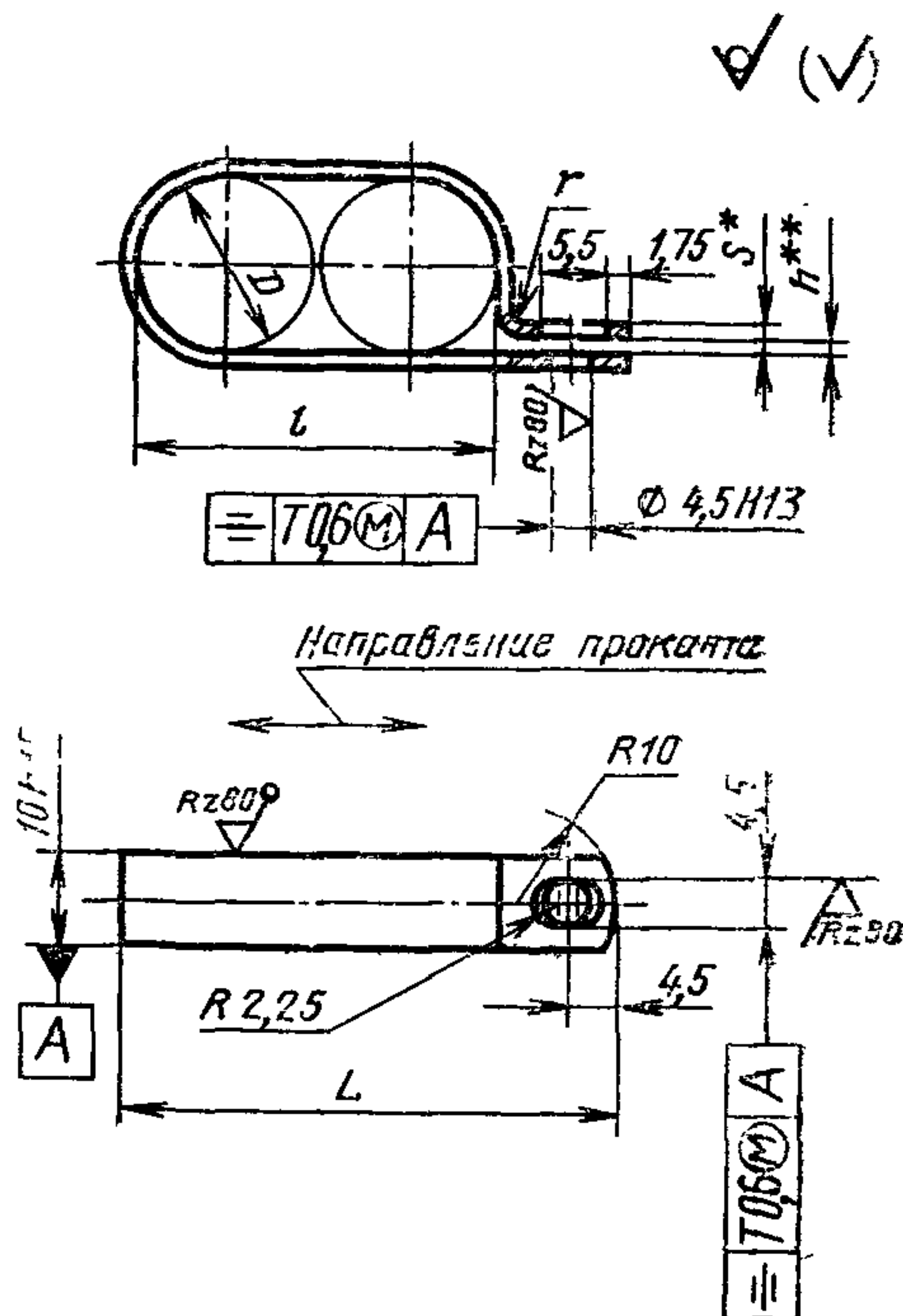
То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим.Пас:

Хомут ТКIII—14—12—6,6—12Х18Н10Т—Хим.Пас ГОСТ 17679—80

То же, из алюминиевого сплава марки Д16.А.М, с покрытием Ан.Окс.хр:

Хомут ТКIII—14—12—6,6-Д16.А.М—Ан.Окс.Нхр ГОСТ 17679—80

#### Тип IV



Деталь — в состоянии ее измерения.

\* Размер для справок.

\*\* Размер обеспечивается инструментом.

Допуск симметричности центра радиуса  $R10T$  0,6 мм (допуск зависимый) относительно поверхности А.

Черт. 7

## Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	L (пред. откл. ±0,6)	l (пред. откл. ±0,5)	h		S	r	Масса 1000 шт., кг≈		Применяе- мость
			Номинал.	Пред. откл.			стальных хомутов	хомутов из алюми- ниевых сплавов	
3	18	6	1	+0,5	0,5	0,8	1,2	0,4	
4	20	8					1,6	0,6	
5	22	10					1,8	0,7	
6	24	12					1,9	0,7	
8	30	16	2	±0,5	1,0	1,5	4,7	1,7	
10	34	20					5,5	2,0	
12	38	24					6,4	2,3	
14	42	28					6,9	2,5	
(15)	45	30					7,6	2,7	
16	48	32					7,8	2,7	
18	52	36					8,9	3,2	
20	55	40					9,7	3,5	

Примечание. Диаметр  $D$ , заключенный в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения хомута типа IV,  $D=20$  мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

*Хомут ТКIV—20—25-Ц15.хр ГОСТ 17679—80*

То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

*Хомут ТКIV—20—25-Кд15.хр ГОСТ 17679—80*

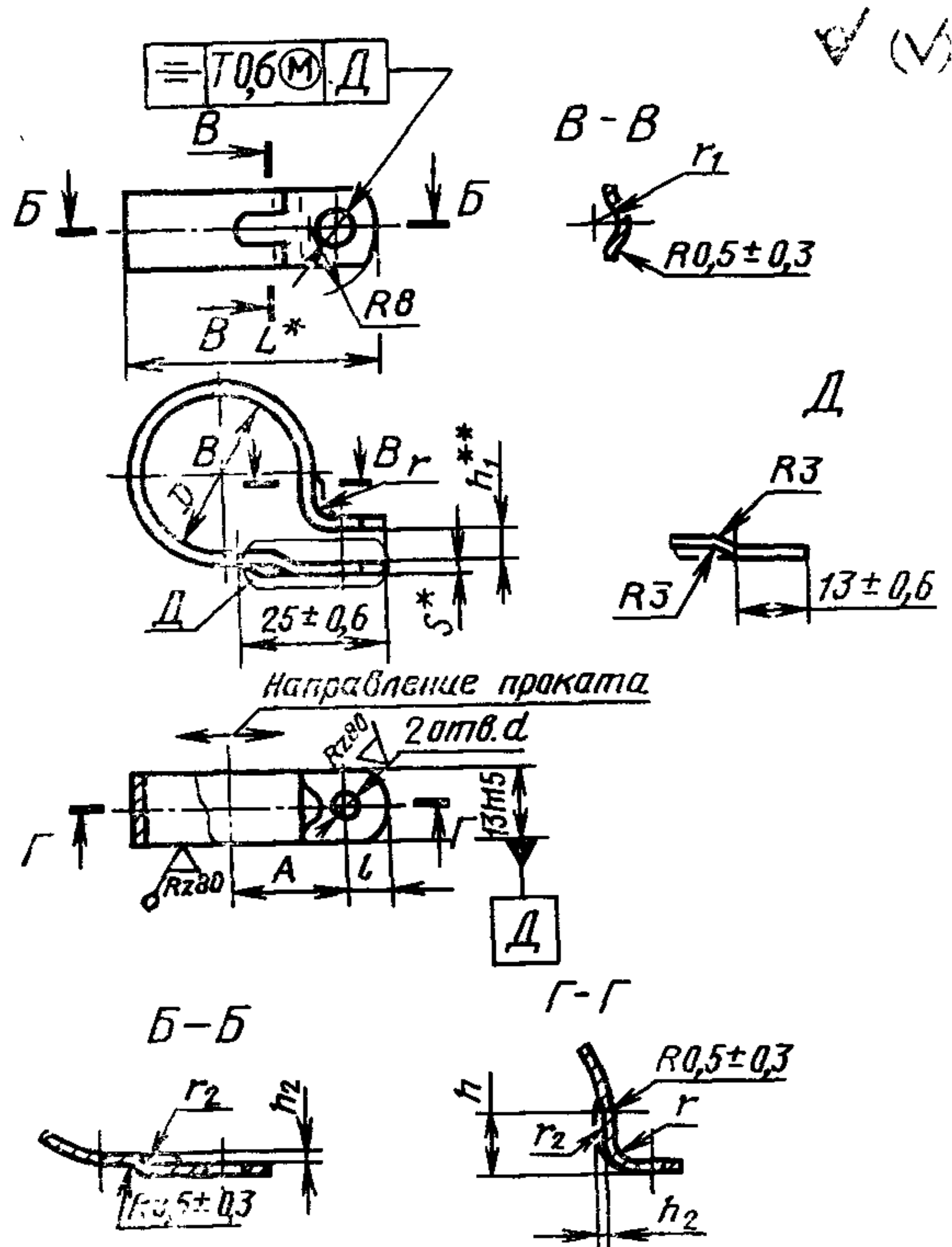
То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим.Пас:

*Хомут ТКIV—20—12Х18Н10Т—Хим.Пас ГОСТ 17679—80*

То же, из алюминиевого сплава марки Д16.А.М, с покрытием Ан.Окс.хр:

*Хомут ТКIV—20—Д16.А.М—Ан.Окс.Нхр ГОСТ 17679—80*

## Тип V



Деталь — в состоянии ее измерения.

\* Размер для справок.

\*\* Размер обеспечивается инструментом.

Допуск симметричности центра радиуса  $R8T 0,6$  мм (допуск зависимый) относительно поверхности  $D$ .

Черт. 8

## Размеры в мм

$D$ (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$ )	$d$ (пред. откл. по Н13)	$A$ (пред. откл. $\pm 0,5$ )	$L$	$l$	$h$	$h_1$ (пред. откл. $+1$ )	$h_2$ (пред. откл. $\pm 0,3$ )	$S$	$r$	$r_1$ (пред. откл. $\pm 0,3$ )	$r_2$	Масса 1000 шт., кг $\approx$		Применяемость			
												стальных хомутов	хомутов из алюми- ниевого сплава				
18	4,5	19,0	34,0	5	8	4		1,0				4	8,8	3,2			
20		20,0	36,0									4	1,0	4	9,5	3,4	
22		21,0	38,0									4	1,0	4	10,2	3,6	
24		22,0	40,2									4	1,0	4	12,8	4,5	
25		22,5	41,2		10	5	1,2	1,2	2,0	2,5	5	5	13,3	4,7			
28		24,0	44,2									5	1,2	5	14,6	5,2	
30		25,0	46,2									5	1,2	5	15,3	5,5	
32		26,0	48,2									5	1,2	5	16,2	5,8	
34		28,0	51,2									5	1,2	5	16,8	6,0	
36		29,0	54,5									5	1,2	5	22,5	8,0	
38	5,5	30,0	56,5	6	12	6	1,5	1,5	2,5	3,0	6	6	23,6	8,4			
40		31,0	58,5									6	1,5	6	24,6	8,8	
42		33,0	61,5									6	1,5	6	25,9	9,3	
45		34,0	64,0									6	1,5	6	27,3	9,7	

## Размеры в мм

D (пред. откл. +0,5 -0,3)	d (пред. откл. по Н13)	A (пред. откл. ±0,5)	L	l	h	h (пред. откл. +1)	h <sub>2</sub> (пред. откл. ±0,3)	S	r	r <sub>1</sub> (пред. откл. ±0,3)	r <sub>2</sub>	Масса 1000 шт., кг≈		Применяемость
												стальных хомутов	хомутов из алюми- ниевого сплава	
48	5,5	35,5	67,0	6	12	6	1,5	1,5	2,5	3,0	6	28,8	10,3	
50		36,0	68,5									29,8	10,6	
53		38,0	72,0									31,3	11,2	
56		39,5	75,0									33,0	11,8	
60		42,0	79,5									35,3	12,6	
65		44,5	84,5									37,7	13,4	
70		47,0	89,5			41,0						14,6		
75		49,5	94,5			43,5						15,5		
80		52,0	99,5			46,1						16,4		
85		54,5	104,5			48,7						17,4		
90		57,0	109,5			51,4						18,3		
95		59,5	114,5			53,6						19,1		
100	62,0	119,5	56,0	19,9										

Пример условного обозначения хомута типа V,  $D=22$  мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

*Хомут ТКV—22—25-Ц15.хр ГОСТ 17679—80*

То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

*Хомут ТКV—22—25-Кд15.хр ГОСТ 17679—80*

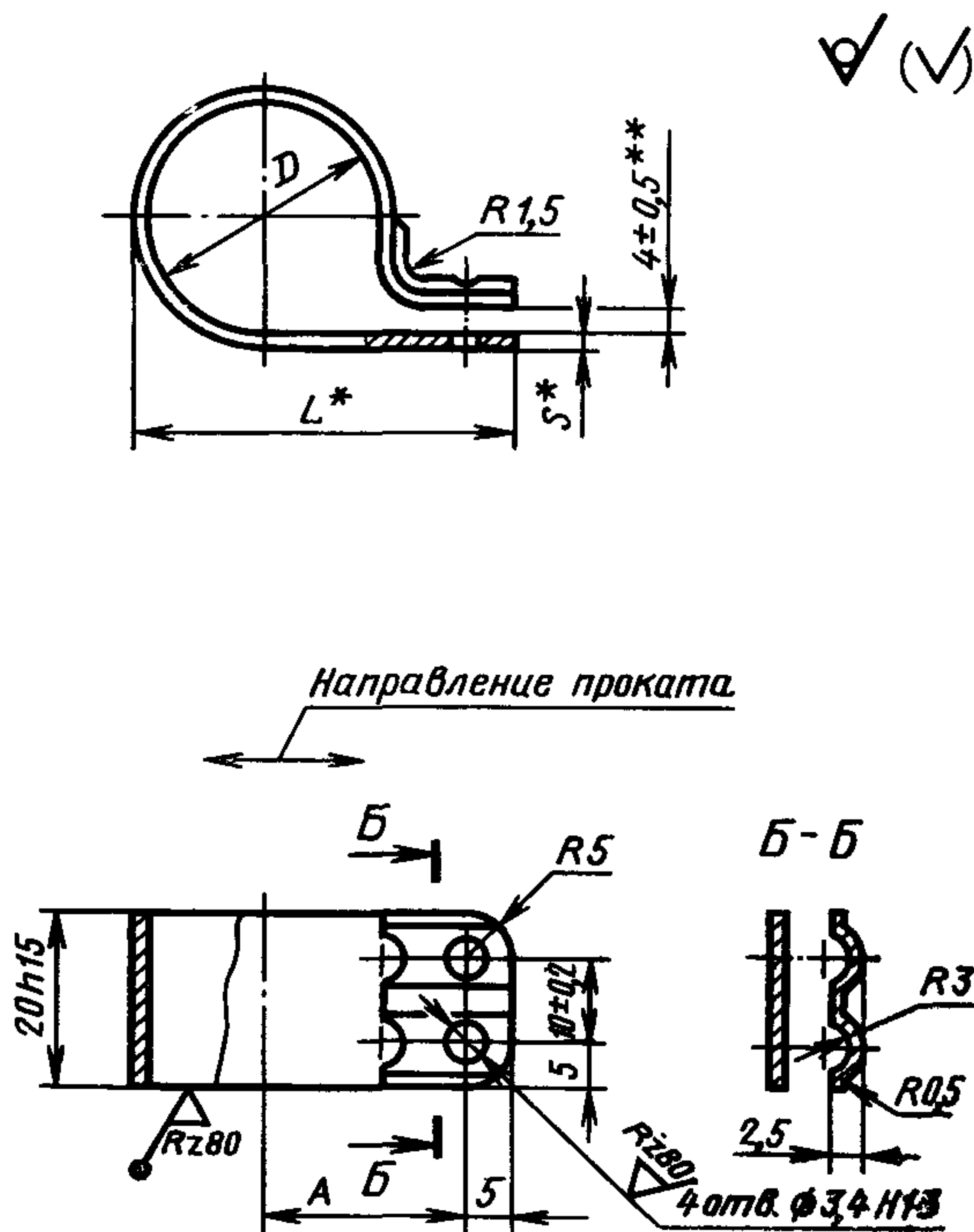
То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим.Пас:

*Хомут ТКV—22—12Х18Н10Т—Хим.Пас ГОСТ 17679—80*

То же, из алюминиевого сплава марки Д16.А.М, с покрытием Ан.Окс.хр:

*Хомут ТКV—22—Д16.А.М—Ан.Окс.хр ГОСТ 17679—80*

Тип VI



Деталь — в состоянии ее измерения.

- \* Размеры для справок.
- \*\* Размер обеспечивается инструментом.

Черт. 9



## Размеры в мм

$D$ (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$ )	$A$ (пред. откл. $\pm 0,5$ )	$L$	$S$	Масса 1000 шт., кг $\approx$	Применяемость
16	16,5	30,0	0,5	5,8	
20	18,5	34,0		6,8	
22	21,5	38,3	0,8	12,1	
25	23,0	41,3		13,6	
30	24,5	45,3		15,5	
35	27,5	51,2	1,2	27,1	
40	30,0	56,2		29,8	
45	32,5	61,2		32,2	
50	35,0	66,2		36,2	

Пример условного обозначения хомута типа VI,  $D=16$  мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

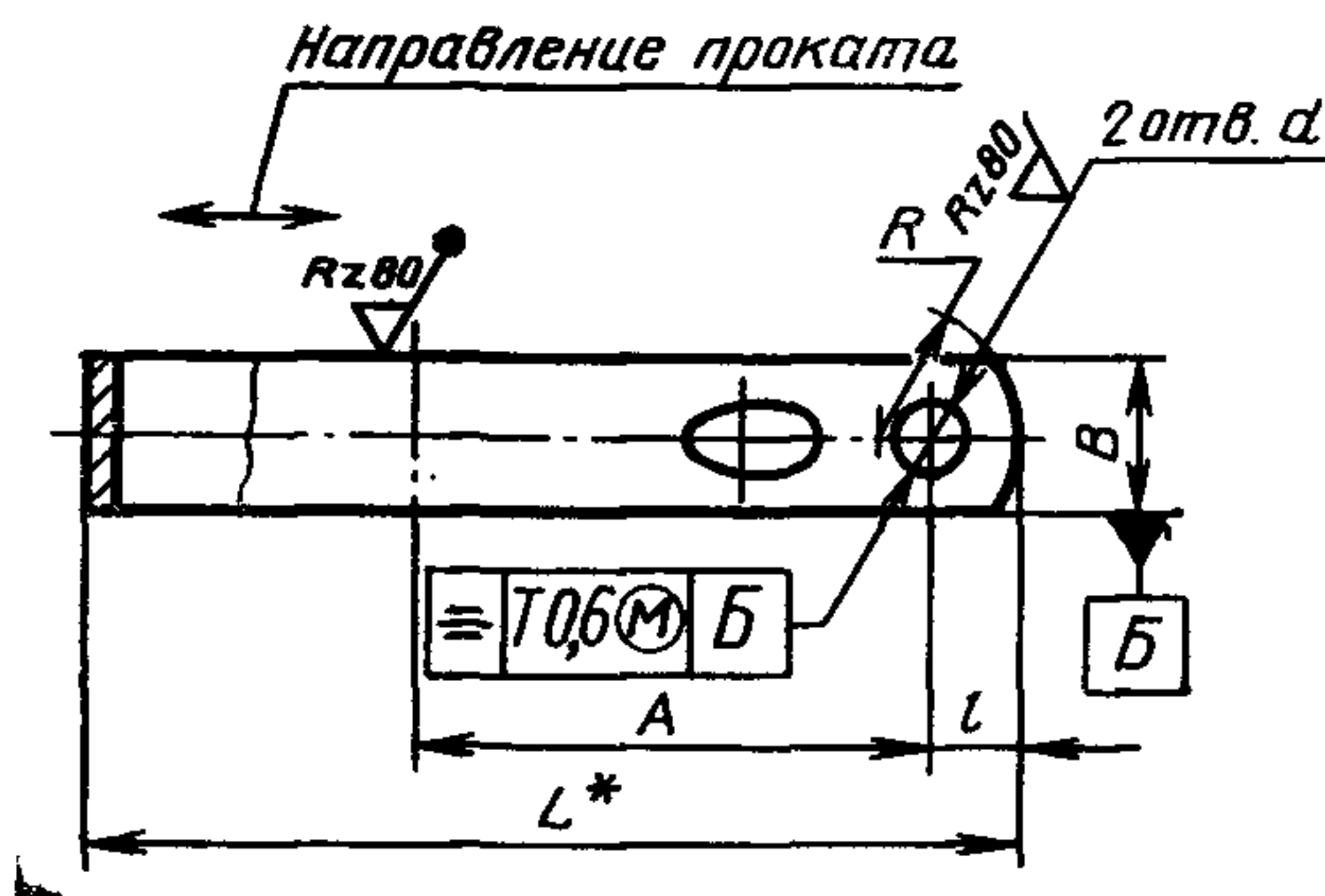
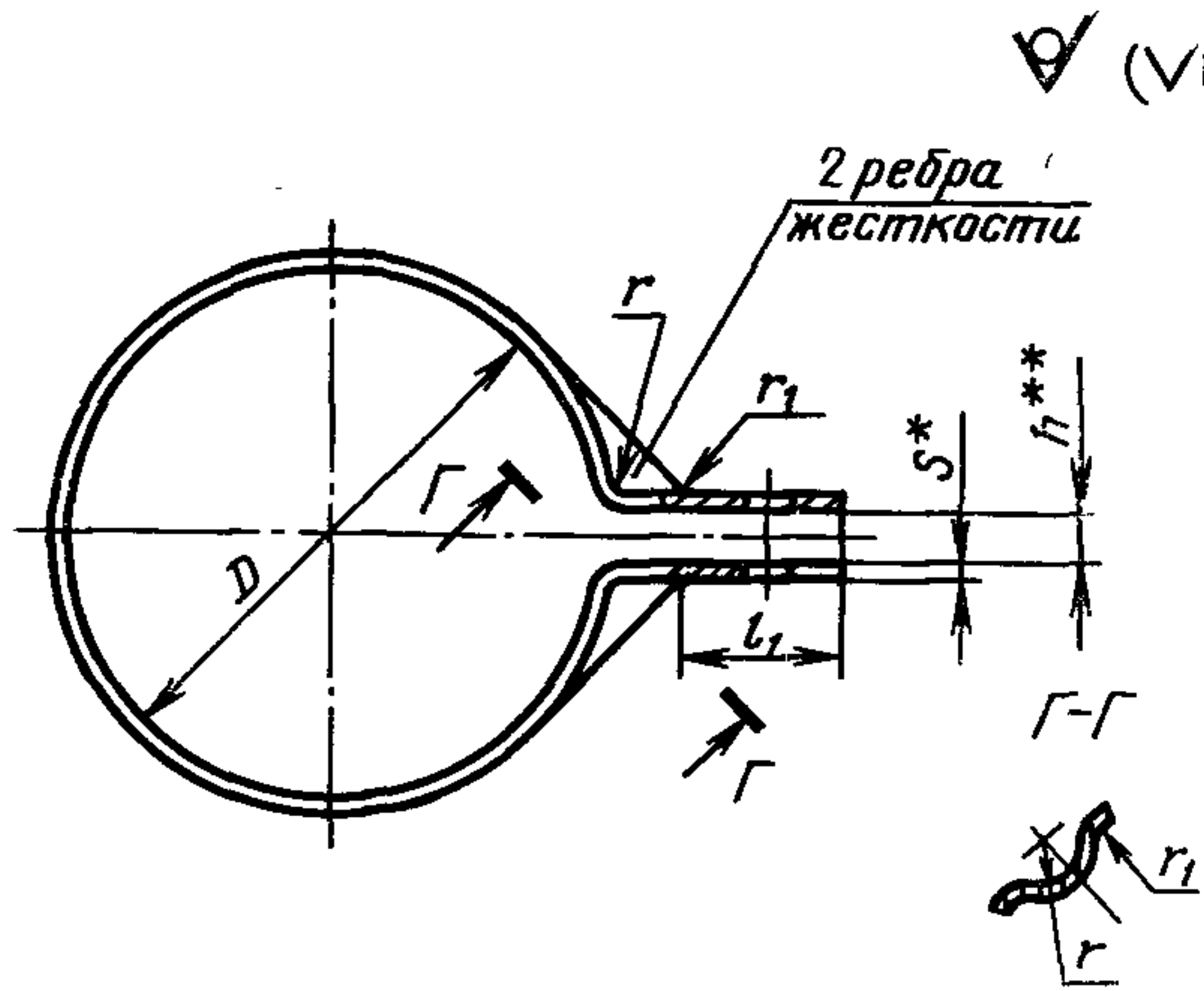
*Хомут ТКVI—16—25-Ц15.хр ГОСТ 17679—80*

То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

*Хомут ТКVI—16—25-Кд15.хр ГОСТ 17679—80*



Тип VII



Деталь — в состоянии ее измерения.

\* Размеры для справок.

\*\* Размер обеспечивается инструментом.

Допуск симметричности центра радиуса  $RT\ 0,6\ \text{мм}$  (допуск зависимый) относительно поверхности Б.

Черт. 10

Таблица 11

## Размеры в мм

$D$ (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$ )	$d$ (пред. откл. по Н13)	$A$ (пред. откл. $\pm 0,5$ )	$B$ (пред. откл. по h15)	$L$	$l$	$l_4$	$h$ (пред. откл. $\pm 0,5$ )	$S$	$R$	$r$	$r_1$ (пред. откл. $\pm 0,3$ )	Масса 1000 шт., кг $\approx$	Применя- емость
10	2,4	12,0	6	21,8			2	0,8	3,5			2,4	
(15)		16,5	8	29	4,0	8,0			6,0	1,0	1,0	3,0	
20	3,4	22,0		38			3	1,0				6,2	
30		28,0		49	5,0	10,0						9,0	
38		34,0	12	61		12,0			8,5	1,5	1,5	14,0	
45	4,5	39,5		70								15,6	
50		42,0		75	6,5	12,5	4	1,5				17,8	
56		46,0	15	82					10,0			18,5	

Примечание. Диаметр  $D$ , заключенный в скобки, применять не рекомендуется.

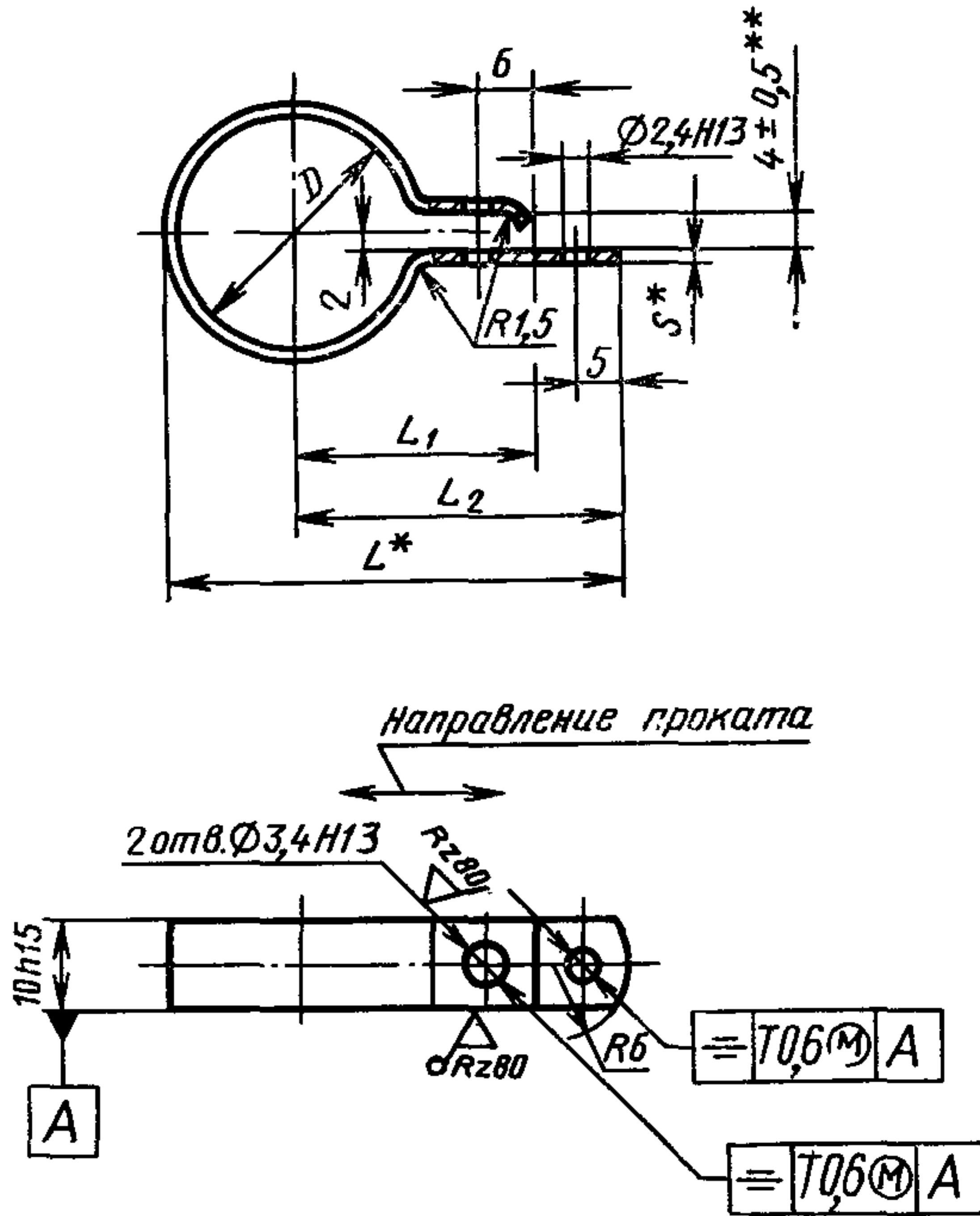
Пример условного обозначения хомута типа VII,  $D=50$  мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

*Хомут ТКVII—50—25-Ц15.хр ГОСТ 17679—80*

То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

*Хомут ТКVII—50—25-Кд15.хр ГОСТ 17679—80*

Тип VIII



Деталь — в состоянии ее измерения.

\* Размеры для справок.

\*\* Размер обеспечивается инструментом.

Допуск симметричности центра радиуса  $R6T$  0,6 мм (допуск зависимый) относительно поверхности  $A$ .

Черт. 11

Размеры в мм

$D$ (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$ )	$L$	$L_1$ (пред. откл. $\pm 0,3$ )	$L_2$ (пред. откл. $\pm 0,6$ )	$S$	Масса 1000 шт., кг $\approx$	Применя- емость
16	40,8	22	32	0,8	2,6	
28	53,2	28	38	1,2	4,2	

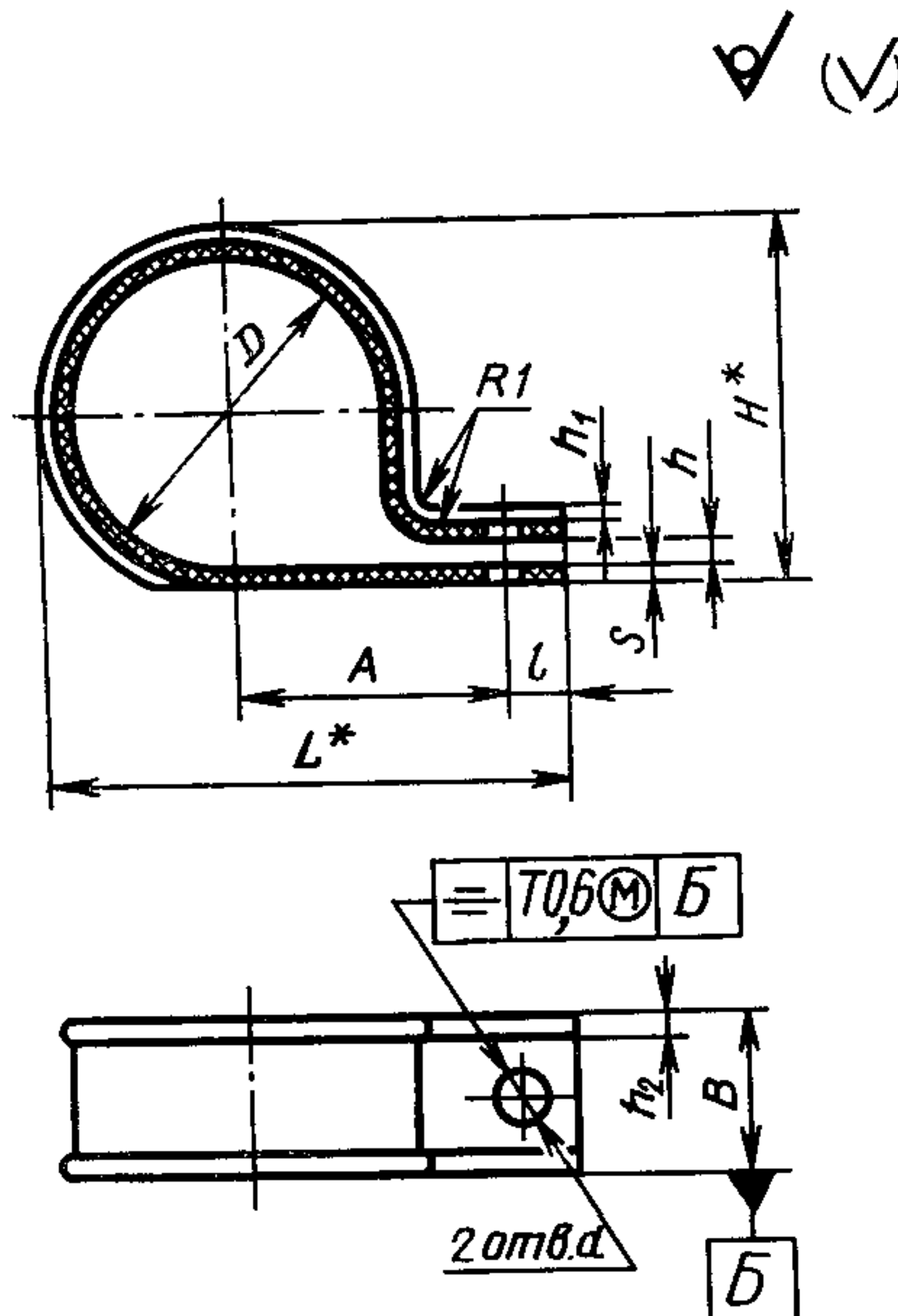
Пример условного обозначения хомута типа VIII,  
 $D=28$  мм, из латуни марки Л63:

*Хомут ТКVIII—28-Л63 ГОСТ 17679—80*

1—3. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4. Конструкция и размеры хомутов для крепления кабелей должны соответствовать указанным на черт. 12 и в табл. 13, соответственно.

Тип IX



Деталь — в состоянии ее измерения.

\* Размеры для справок.

Параметр шероховатости поверхности в местах  
удаления литников и обля —  $Rz \leq 40$  мкм

Черт. 12

## Размеры в мм

$D$ (пред. откл. $+0,5$ $-0,3$ )	$d$ (пред. откл. по Н13)	$A$ (пред. откл. $\pm 0,2$ )	$B$	$L$	$l$	$H$	$h$	$h_1$	$h_2$	$S$	Масса 1000 шт., кг $\approx$	Применяе- мость
3	2,4	7,0	8	14,0	3	7,0	1,5	1,0	1,0	1,5	0,45	
4		7,5		15,0		8,0					0,5	
5		8,0		16,0		9,0					0,54	
6	3,4	9,5	10	19,0	4	10,0	2,0	1,0	1,0	1,5	0,60	
8		10,5		21,0		12,0					0,75	
10		11,5		23,0		14,0					1,05	
12		14,5		28,0		17,5					1,87	
15	4,5	16,0	13	31,0	5	20,5	3,0	1,5	1,5	2,0	2,04	
18		17,5		35,0		23,5					2,48	
20		18,5		37,0		25,5					2,67	
22		21,0		41,1		28,4					3,96	
25	15	22,5	15	44,1	5	31,4	1,8	1,8	2,3	4,35		
28		24,0		47,1		34,4				4,75		
32		26,0		51,1		38,4				6,25		

Пример условного обозначения хомута типа IX,  $D=10$  мм, из полиэтилена 20908—040.

Хомут KIX—10—209 ГОСТ 17679—80

5. Хомуты должны изготавливаться из материалов, указанных в табл. 14.

Таблица 14

Наименование детали	Материал
Хомуты для крепления трубопроводов типа I	Лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{4-II-25 \text{ ГОСТ } 16523}$ ; лента S—M—HT—HO 12X18H10T—3 по ГОСТ 4986 Допускаемый материал: лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$ ; лист $\frac{Б-ПВ-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$ ; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{3-II-Ст3 \text{ ГОСТ } 16523}$ ;
Хомуты для крепления трубопроводов типа I	лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-08кп \text{ ГОСТ } 16523}$ ; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{4-II-10 \text{ ГОСТ } 16523}$ ; лента S—M—HT—HO12X17Г9АН4 по ГОСТ 4986
Хомуты для крепления трубопроводов типа II: кольцо (дет. 1)	Лента 20-S×B по ГОСТ 2284; лента S—M—HT—HO12X18H10T3 по ГОСТ 4986 Допускаемый материал: лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$ ; лента S—M—HT—HO12X17Г9АН4 по ГОСТ 4986
Втулка (деталь 2)	Труба $\frac{D \times 1,4 \text{ ГОСТ } 8734}{Б20 \text{ ГОСТ } 8733}$ ; труба $D \times 1,4-12X18H10T$ по ГОСТ 9941



Наименование детали	Материал
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей типов III и IV	Лента 25-S×B по ГОСТ 2284 Лента S—M—HT—HO12X18H10T—3 по ГОСТ 4986
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей типов III и IV	Лист Д16.А.М—S по ГОСТ 21631 Допускаемый материал: лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{4-II-25 \text{ ГОСТ } 16523}$ ; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$ ; лист $\frac{Б-ПВ-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$ ; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{3-II-Ст3 \text{ ГОСТ } 16523}$ ; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-08кп \text{ ГОСТ } 16523}$ ; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{4-II-10 \text{ ГОСТ } 16523}$ . лента S—M—HT—HO12X17ГЭАН4—3 по ГОСТ 4986—79
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей типа V	Лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{4-II-25 \text{ ГОСТ } 16523}$ ; лента S—M—HT—HO12X18H10T—3 по ГОСТ 4986 лист Д16.А.М—S по ГОСТ 21631 Допускаемый материал: лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$ ; лист $\frac{Б-ПВ-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$ ; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{3-II-Ст3 \text{ ГОСТ } 16523}$ ; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-08кп \text{ ГОСТ } 16523}$ ; лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{4-II-10 \text{ ГОСТ } 16523}$ ; лента S—M—HT—HO12X17ГЭАН4—3 по ГОСТ 4986

Наименование детали	Материал
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей типов VI и VII	Лист $\frac{B-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{4-II-25 \text{ ГОСТ } 16523}$ ; Допускаемый материал: лист $\frac{B-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$ ; лист $\frac{B-ПВ-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-20 \text{ ГОСТ } 16523}$ ; лист $\frac{B-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{3-II-Ст3 \text{ ГОСТ } 16523}$ ; лист $\frac{B-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{5-II-H-08кп \text{ ГОСТ } 16523}$ ; лист $\frac{B-ПН-S \text{ ГОСТ } 19904}{4-II-10 \text{ ГОСТ } 16523}$ ;
Хомуты для крепления трубопроводов и кабелей типа VIII	Лента ДПРНМ S НД Л63 по ГОСТ 2208
Хомуты для крепления кабелей типа IX	Полиэтилен 20908—040, 2-го сорта по ГОСТ 16338

Примечание. S — толщина ленты или листа; B — ширина ленты; D — наружный диаметр трубы.

**4, 5. (Измененная редакция, Изм. № 2).**

6. Обработку паза в хомутах для крепления трубопроводов типа II производить после нанесения покрытия.

Незащищенные поверхности должны быть смазаны смазкой ПВК по ГОСТ 19537.

7. Готовые детали без покрытия (хомуты типа VIII) должны быть смазаны смазкой ПВК по ГОСТ 19537.

8. Покрытия хомутов типа VIII и незащищенных поверхностей хомутов типа II в соответствии с условиями применения указывают в технической документации, утвержденной в установленном порядке.

9. Общие технические требования, правила приемки, методы контроля, маркировка, упаковка, хранение, транспортирование и гарантии изготовителя — по ГОСТ 17019.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

### 1. РАЗРАБОТЧИКИ

А. В. Анфиногенов (руководитель темы), Е. Е. Муравьев,  
Т. П. Извольская

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПОСТАНОВЛЕНИЕМ Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17.04.80 № 1737

3. Срок проверки — 1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 17679—72.

### 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2208—91	5
ГОСТ 2284—79	5
ГОСТ 4986—79	5
ГОСТ 8733—87	5
ГОСТ 8734—75	5
ГОСТ 9941—81	5
ГОСТ 16338—85	5
ГОСТ 16523—89	5
ГОСТ 17019—78	9
ГОСТ 19537—83	6, 7
ГОСТ 19904—90	5
ГОСТ 21631—76	5

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ июнь 1992 г. с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1985 г., декабре 1988 г. (ИУС 9—85, 3—89)

7. Проверен в 1988 г. Постановлением Госстандарта СССР от 25.06.85 № 1917 снято ограничение срока действия