

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы

# ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ

Ч А С Т Ъ 4

МЕТОДЫ НАТУРНЫХ ИСПЫТАНИЙ

Издание официальное

Москва  
ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
1999

О Т И З Д А Т Е Л Ь С Т В А

Сборник «Захист від корозії. Часть 4. Методи натурних  
испытаний» содержит стандарты, утвержденные до 1 июля 1999 г.

В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного  
срока.

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотрен-  
ных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публику-  
ется в выпускаемом ежемесячно информационном указателе  
«Государственные стандарты».

## КОРРОЗИЯ МЕТАЛЛОВ

## Термины

ГОСТ  
5272—68\*

Corrosion of metals. Terms

Взамен  
ГОСТ 5272—50

**Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 28 июня 1968 г.  
Дата введения установлена**

01.01.69

Настоящий стандарт устанавливает применяемые в науке, технике и производстве термины и определения основных понятий в области коррозии металлов.

Термины, установленные настоящим стандартом, обязательны для применения в документации всех видов, учебниках, учебных пособиях, технической и справочной литературе.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин<sup>1)</sup>. Применение терминов — синонимов стандартизованного термина запрещается. Недопустимые к применению термины-синонимы приведены в стандарте в качестве справочных и обозначены пометой «Ндп».

Для отдельных стандартизованных терминов в стандарте приведены в качестве справочных их краткие формы, которые разрешается применять в случаях, исключающих возможность их различного толкования.

В случаях, когда существенные признаки понятия содержатся в буквальном значении термина, определение не приведено и, соответственно, в графе «Определение» поставлен прочерк.

| Термин                                     | Определение   | Применение   |
|--|---|--|
| <b>Общие термины</b>                       |   |  |
| <b>1. Коррозия металлов</b>                | Разрушение металлов вследствие химического или электрохимического взаимодействия их с коррозионной средой | 1. Для процесса коррозии следует применять термин «коррозионный процесс», а для результата процесса — «коррозионное разрушение». 2. Под металлом следует понимать объект коррозии, которым может быть металл или металлический сплав |
| <b>2. Коррозионная среда</b>               | Среда, в которой происходит коррозия металла  |  |
| <b>2а. Жидкая коррозионная среда</b>       | —   |  |
| <b>2б. Газообразная коррозионная среда</b> | —   |  |

1) Основные термины набраны полужирным шрифтом, их краткие формы — светлым, недопустимые — курсивом.



*Продолжение*

| Термин                                    | Определение   | Применение   |
|---|---|--|
| <b>2в. Окислительная газовая среда</b>    | Газовая среда, вызывающая окисление металла   |  |
| <b>2г. Инертная газовая среда</b>         | Газообразная среда, не взаимодействующая с металлом   |  |
| <b>3. Корродирующий металл</b>            | Металл, подвергающийся коррозии   |  |
| <b>4. Коррозионные потери</b>             | Количество металла, превращенного в продукты коррозии за определенное время   |  |
| <b>5. Продукты коррозии</b>               | Химические соединения, образующиеся в результате взаимодействия металла и коррозионной среды  | При электрохимической коррозии образование продуктов коррозии является результатом анодной и катодной реакций коррозионного процесса   |
| <b>6. Скорость коррозии</b>               | Коррозионные потери единицы поверхности металла в единицу времени   | Применим для терминов 1, 30—34   |
| <b>7. Скорость проникновения коррозии</b> | Глубина коррозионного разрушения металла в единицу времени  |  |
| <b>8. Коррозионная стойкость</b>          | Способность металла сопротивляться коррозионному воздействию среды  | Коррозионная стойкость определяется качественно и количественно (скоростью коррозии в данных условиях, группой или баллом стойкости по принятой шкале). Коррозионная стойкость может быть оценена:<br>а) изменением веса металла в результате коррозии, отнесенными к единице поверхности и единице времени;<br>б) объемом выделившегося водорода (или поглощенного кислорода) в процессе коррозии, отнесенными к единице поверхности и единице времени;<br>в) уменьшением толщины металла вследствие коррозии, выраженным в линейных единицах и отнесенными к единице времени;<br>г) изменением какого-либо показателя механических свойств за определенное время коррозионного процесса, выраженным в процентах, или временем до разрушения образца заданных размеров;<br>д) изменением отражательной способности поверхности металла за определенное время коррозионного процесса, выраженным в процентах;<br>е) плотностью тока, отвечающей скорости данного коррозионного процесса;<br>ж) временем до появления первого коррозионного очага на образце заданных размером или числом коррозионных очагов на образце по истечении заданного времени |
| <b>9. Коррозионностойкий металл</b>       | Металл, обладающий высокой коррозионной стойкостью  |  |
| <b>10. Внутренние факторы коррозии</b>    | Факторы, влияющие на скорость, вид и распределение коррозии, связанные с природой металла (состав, структура, внутренние напряжения, состояние поверхности) |  |

*Продолжение*

| Термин  | Определение  | Применение |
|---|--|------------|
| <b>11. Внешние факторы коррозии</b>           | Факторы, влияющие на скорость, вид и распределение коррозии, связанные с составом коррозионной среды и условиями коррозии (температура, давление, скорость движения металла относительно среды и т. д.)  |            |
| <b>12. Коррозионный очаг</b>                  | Участок поверхности металла, на котором сосредоточен коррозионный процесс  |            |
| <b>13. Критическая влажность</b>              | Значение относительной влажности, выше которой наступает быстрое увеличение скорости атмосферной коррозии металла  |            |
|   | <b>Типы коррозии</b>   |            |
| <b>14. Электрохимическая коррозия</b>         | Взаимодействие металла с коррозионной средой (раствором электролита), при котором ионизация атомов металла и восстановление окислительной компоненты коррозионной среды протекают не в одном акте и их скорости зависят от электродного потенциала |            |
| <b>15. Химическая коррозия</b>                | Взаимодействие металла с коррозионной средой, при котором окисление металла и восстановление окислительной компоненты коррозионной среды протекают в одном акте  |            |
|   | <b>Виды коррозии</b>   |            |
| <b>16. Газовая коррозия</b>                   | Химическая коррозия металла в газах при высоких температурах   |            |
| <b>17. Атмосферная коррозия</b>               | Коррозия металла в атмосфере воздуха   |            |
| <b>18. Коррозия при неполном погружении</b>   | Коррозия металла, частично погруженного в жидкую коррозионную среду  |            |
| <b>19. Коррозия по ватерлини</b>              | Коррозия металла вблизи ватерлинии при неполном погружении его в жидкую коррозионную среду   |            |
| <b>20. Коррозия при полном погружении</b>     | Коррозия металла, полностью погруженного в жидкую коррозионную среду   |            |
| <b>21. Подводная коррозия</b>                 | Коррозия металла, полностью погруженного в воду  |            |
| <b>22. Коррозия при переменном погружении</b> | Коррозия металла при переменном погружении его целиком или частично в жидкую коррозионную среду  |            |
| <b>23. Подземная коррозия</b>                 | Коррозия металла в почвах и грунтах  |            |
| <b>24. Биокоррозия</b>                        | Коррозия металла под влиянием жизнедеятельности микроорганизмов  |            |
| <b>25. Коррозия внешним током</b>             | Электрохимическая коррозия металла под воздействием тока от внешнего источника   |            |

| Термин  | Определение   | Применение   |
|---|---|--|
| <b>26. Коррозия буждающим током</b>   | Электрохимическая коррозия металла под воздействием буждающего тока   |  |
| <b>27. Контактная коррозия</b>  | Электрохимическая коррозия, вызванная контактом металлов, имеющих разные стационарные потенциалы в данном электролите   |  |
| <b>28. Коррозия при трении</b>  | Разрушение металла, вызываемое одновременным воздействием коррозионной среды и трения   |  |
| <b>29. Фреттинг-коррозия</b>  | Коррозия при колебательном перемещении двух поверхностей относительно друг друга в условиях воздействия коррозионной среды  |  |
| <b>30. Сплошная коррозия</b>  | Коррозия, охватывающая всю поверхность металла  |  |
| <b>31. Разномерная коррозия</b>   | Сплошная коррозия, протекающая с одинаковой скоростью по всей поверхности металла   |  |
| <b>32. Неравномерная коррозия</b>   | Сплошная коррозия, протекающая с неодинаковой скоростью на различных участках поверхности металла   |  |
| <b>33. Местная коррозия</b>   | Коррозия, охватывающая отдельные участки поверхности металла  |  |
| <b>34. Подповерхностная коррозия</b>  | Местная коррозия, начинающаяся с поверхности, но преимущественно распространяющаяся под поверхностью металла таким образом, что разрушение и продукты коррозии оказываются сосредоточенными в некоторых областях внутри металла | Обычно начало коррозионного разрушения не обнаруживается макроскопическим обследованием поверхности, но всегда обнаруживается при микроскопическом обследовании<br>Подповерхностная коррозия часто вызывает вспучивание металла и его расслоение |
| <b>35. Точечная коррозия Питтинг</b>  | Местная коррозия металла в виде отдельных точечных поражений  |  |
| <b>36. Коррозия пятнами</b>   | Местная коррозия металла в виде отдельных пятен   |  |
| <b>37. Сквозная коррозия</b>  | Местная коррозия, вызвавшая разрушение металла насквозь   |  |
| <b>38. Послойная коррозия</b>   | Коррозия, распространяющаяся преимущественно в направлении пластической деформации металла  |  |
| <b>39. Нитевидная коррозия</b>  | Коррозия, распространяющаяся в виде нитей, преимущественно под неметаллическими защитными покрытиями  |  |
| <b>40. Структурная коррозия</b>   | Коррозия, связанная со структурной неоднородностью металла  |  |
| <b>41. Межкристаллитная коррозия</b><br>Ндп. <i>Интеркристаллитная коррозия</i> | Коррозия, распространяющаяся по границам кристаллов (зерен) металла   |  |
| <b>42. Избирательная коррозия</b><br>Ндп. <i>Селективная коррозия</i>           | Коррозия, разрушающая одну структурную составляющую или один компонент сплава   |  |

*Продолжение*

| Термин  | Определение   | Применение   |
|---|---|--|
| <b>43. Графитизация чугуна</b>                            | Избирательная коррозия серого литьевого чугуна, протекающая вследствие растворения ферритных и перлитных составляющих с образованием относительно мягкой массы графитного скелета без изменения формы   |  |
| <b>44. Обесцинкование</b>                                 | Избирательное растворение латуни, приводящее к обеднению сплава цинком и образованию на поверхности губчатого медного осадка  |  |
| <b>45. Щелевая коррозия</b><br>Ндп. <i>Щелевой эффект</i> | Усиление коррозии в щелях и зазорах между двумя металлами, а также в местах неплотного контакта металла с неметаллическим коррозионно-инертным материалом   |  |
| <b>46. Ножевая коррозия</b>                               | Локализованный вид коррозии металла в зоне сплавления сварных соединений в сильно агрессивных средах  |  |
| <b>47. Коррозионная язва</b>                              | Местное коррозионное разрушение, имеющее вид отдельной раковины   |  |
| <b>48. Коррозионное расщескивание</b>                     | Коррозия металла при одновременном воздействии коррозионной среды и внешних или внутренних механических напряжений растяжения с образованием транскристаллитных или межкристаллитных трещин             |  |
| <b>49. Коррозия под напряжением</b>                       | Коррозия металла при одновременном воздействии коррозионной среды и постоянных или переменных механических напряжений   |  |
| <b>50. Коррозионная усталость</b>                         | Понижение предела усталости металла, возникающее при одновременном воздействии циклических растягивающих напряжений и коррозионной среды  |  |
| <b>51. Предел коррозионной усталости</b>                  | Максимальное механическое напряжение, при котором еще не происходит разрушение металла после одновременного воздействия установленного числа циклов переменной нагрузки и заданных коррозионных условий |  |
| <b>52. Коррозионная хрупкость</b>                         | Хрупкость, приобретенная металлом в результате коррозии   | Под хрупкостью следует понимать свойство материала разрушаться без заметного поглощения механической энергии в необратимой форме |
| <b>Химическая коррозия</b>                                |   |  |
| <b>53. Жаростойкость</b>                                  | Способность металла сопротивляться коррозионному воздействию газов при высоких температурах   |  |
| <b>54. Окалина</b>  | Продукт газовой коррозии  |  |
| <b>55. Обезуглероженный слой</b>                          | Поверхностный слой стали или чугуна, потерявший частично (или весь) углерод вследствие взаимодействия с коррозионной средой   |  |

| Термин   | Определение   | Применение |
|--|---|------------|
| <b>Электрохимическая коррозия</b>                        |   |            |
| <b>56. Коррозионный элемент</b>                          | Гальванический элемент, возникающий при взаимодействии металла и среды, влияющей на скорость и характер коррозии металла                              |            |
| <b>57. Коррозионный макроэлемент</b>                     | Коррозионный элемент, электроды которого имеют размеры, хорошо различаемые невооруженным глазом   |            |
| <b>58. Коррозионный микроЭлемент</b>                     | Коррозионный элемент, электроды которого могут быть обнаружены лишь при помощи микроскопа (структурные составляющие сплава, включения примесей и др.) |            |
| <b>59. Коррозионный субмикроэлемент</b>                  | Коррозионный элемент, электроды которого имеют величину, лежащую за пределами разрешающей способности оптического микроскопа                          |            |
| <b>60. Многоэлектродный элемент</b>                      | Коррозионный элемент, имеющий более двух электродов   |            |
| <b>61. Концентрационный элемент</b>                      | Коррозионный элемент с электродами из одного и того же металла, возникающий за счет различной концентрации реагирующих веществ у поверхности металла  |            |
| <b>62. Аэрационный элемент</b>                           | Коррозионный элемент с электродами из одного и того же металла, возникающий за счет большего притока кислорода к одной из частей поверхности металла  |            |
| <b>63. Поляризация</b>                                   | Изменение потенциала электрода в результате протекания тока   |            |
| <b>64. Контролирующий процесс</b>                        | Процесс, кинетика которого определяет скорость коррозии   |            |
| <b>65. Поляризационный контроль</b>                      | Ограничение скорости электрохимической коррозии поляризационными явлениями на электродах  |            |
| <b>66. Анодный контроль</b>                              | Ограничение скорости электрохимической коррозии анодной реакцией  |            |
| <b>67. Катодный контроль</b>                             | Ограничение скорости электрохимической коррозии катодной реакцией   |            |
| <b>68. Омический контроль</b>                            | Ограничение скорости электрохимической коррозии омическим сопротивлением  |            |
| <b>69. Диффузионный контроль</b>                         | Ограничение скорости коррозии диффузией исходных или конечных продуктов электродных реакций   |            |
| <b>70. Поляризационная коррозионная диаграмма</b>        | Диаграмма зависимости истинных скоростей сопряженных анодной и катодной реакций коррозионного процесса от потенциала                                  |            |
| <b>71. Коррозионный ток<br/>Ндп. Ток саморастворения</b> | Скорость электрохимической коррозии, выраженная величиной электрического тока   |            |
| <b>72. Максимальный коррозионный ток</b>                 | Максимально возможное значение коррозионного тока, отвечающее точке пересечения анодной и катодной кривых на поляризационной диаграмме                |            |

*Продолжение*

| Термин   | Определение  | Применение |
|--|--|------------|
| <b>73. Потенциал коррозии</b>                          | Потенциал металла, установившийся в результате протекания сопряженных анодного и катодного процесса без внешней поляризации                                    |            |
| <b>74. Поляризационная кривая</b>                      | Кривая зависимости скорости электродного (анодного или катодного) процесса от потенциала   |            |
| <b>75. Идеальная поляризационная кривая</b>            | Кривая зависимости истинной скорости электродного процесса (с учетом скорости саморастворения) от потенциала   |            |
| <b>76. Реальная поляризационная кривая</b>             | Кривая зависимости измеряемой скорости электродного процесса от потенциала   |            |
| <b>77. Деполяризация</b>                               | Уменьшение поляризации электрода   |            |
| <b>78. Водородная деполяризация</b>                    | Катодная реакция восстановления ионов водорода   |            |
| <b>79. Окислительная деполяризация</b>                 | Катодная реакция восстановления окисленных частиц среды  |            |
| <b>80. Кислородная деполяризация</b>                   | Катодная реакция восстановления (ионизации) кислорода  |            |
| <b>81. Разностный эффект<br/>Ндп. Дифференц-эффект</b> | Изменение скорости саморастворения металла при внешней поляризации   |            |
| <b>82. Положительный разностный эффект</b>             | Уменьшение скорости саморастворения металла при внешней поляризации  |            |
| <b>83. Отрицательный разностный эффект</b>             | Увеличение скорости саморастворения металла при внешней поляризации  |            |
| <b>84. Пассивация</b>                                  | Резкое уменьшение скорости коррозии вследствие торможения анодной реакции ионизации металла при образовании на его поверхности фазовых или адсорбционных слоев |            |
| <b>85. Пассивное состояние</b>                         | Состояние относительной высокой коррозионной стойкости, вызванное торможением анодной реакции ионизации металла в определенной области потенциала              |            |
| Пассивность  |  |            |
| <b>86. Условия пассивации</b>                          | Сумма всех условий, необходимых для наступления пассивного состояния металла   |            |
| <b>87. Устойчивость пассивного состояния</b>           | Способность металла сохранять пассивное состояние при изменении внешних условий  |            |
| <b>88. Анодная пассивность</b>                         | Пассивность, вызванная анодной поляризацией металла  |            |
| <b>89. Потенциал начала пассивации</b>                 | Потенциал, соответствующий переходу металла из области активного анодного растворения в область активно-пассивного состояния                                   |            |
| <b>90. Плотность тока пассивации</b>                   | Плотность тока анодного растворения металла при потенциале начала пассивации   |            |

| Термин  | Определение   | Применение  |
|---|---|---|
| <b>91. Потенциал полной пассивации</b>              | Потенциал, соответствующий переходу металла в пассивное состояние   |   |
| <b>92. Плотность тока полной пассивации</b>         | Плотность тока анодного растворения металла при потенциале полной пассивации  |   |
| <b>93. Пассивирующее вещество</b>                   | Вещество, способствующее переходу металла в пассивное состояние в условиях пассивации   |   |
| Пассиватор  |   |   |
| <b>94. Активация</b>                                | Переход металла из пассивного состояния в активное  |   |
| Ндп. Депассивация                                   |   |   |
| <b>95. Активирующее вещество</b>                    | Вещество (реагент), способствующее переходу металла из пассивного состояния в активное или затрудняющее наступление пассивности                     |   |
| Активатор   |   |   |
| <b>96. Перепассивация</b>                           | Резкое увеличение скорости анодного растворения металла (при смещении потенциала в положительную сторону) вследствие нарушения пассивного состояния | При нарушении пассивного состояния и увеличении скорости растворения металла лишь на отдельных участках поверхности наблюдается пробой пассивной пленки |
| <b>97. Потенциал активации</b>                      | Потенциал, соответствующий переходу металла из пассивного состояния в активное при смещении потенциала к более отрицательным значениям              | В большинстве случаев соответствует потенциальному пассивации   |
| <b>97а. Потенциал питтингообразования</b>           | Потенциал, соответствующий возникновению точечной коррозии в результате локального нарушения пассивности металла                                    |   |
| <b>98. Потенциал перепассивации</b>                 | Потенциал, соответствующий переходу металла из пассивного состояния в состояние перепассивации  |   |
| <b>99. Ржавчина</b>                                 | Продукты коррозии железа и его сплавов, образующиеся при электрохимической коррозии и состоящие преимущественно из окислов                          |   |
| <b>Защита от коррозии</b>                           |   |   |
| <b>100. Ингибитор коррозии</b>                      | Вещество, которое при введении в коррозионную среду (в незначительном количестве) заметно снижает скорость коррозии металла                         |   |
| <b>101. Ингибитор кислотной коррозии</b>            | Ингибитор, снижающий скорость коррозии металла в кислой среде   |   |
| <b>102. Ингибитор щелочной коррозии</b>             | Ингибитор, снижающий скорость коррозии металла в щелочной среде   |   |
| <b>103. Ингибитор коррозии в нейтральных средах</b> | Ингибитор, снижающий скорость коррозии металла в нейтральных средах   |   |
| <b>104. Ингибитор атмосферной коррозии</b>          | Ингибитор, снижающий скорость коррозии металлов в атмосферных условиях  |   |
| <b>105. Контактный ингибитор</b>                    | Ингибитор, действие которого проявляется при искусственном нанесении его на поверхность металла   |   |
| <b>106. Летучий ингибитор</b>                       | Ингибитор, способный в обычных условиях испаряться и самопроизвольно попадать из газовой фазы на поверхность металла                                |   |

*Продолжение*

| Термин                                 | Определение  | Применение   |
|--|--|--|
| <b>107. Универсальный ингибитор</b>    | Ингибитор коррозии, пригодный для защиты черных и цветных металлов   |  |
| <b>108. Анодный ингибитор</b>          | Ингибитор, защитное действие которого обусловлено торможением анодной реакции коррозионного процесса   |  |
| <b>109. Катодный ингибитор</b>         | Ингибитор, защитное действие которого обусловлено торможением катодной реакции коррозионного процесса  |  |
| <b>110. Анодно-катодный ингибитор</b>  | Ингибитор, защитное действие которого обусловлено торможением анодной и катодной реакций коррозионного процесса  |  |
| <b>111. Стимулятор коррозии</b>        | Вещество, которое при введении в коррозионную среду увеличивает скорость коррозии  |  |
| <b>112. Противокоррозионная защита</b> | Процессы и средства, применяемые для уменьшения или прекращения коррозии металла   |  |
| <b>112а. Ингибирование</b>             | Противокоррозионная защита, осуществляемая введением ингибиторов   |  |
| <b>113. Степень защиты</b>             | Оценка эффективности выбранного метода защиты от коррозии  |  |
| <b>114. Защитная пленка</b>            | Пленка, образующаяся на металле в естественных условиях при его взаимодействии с коррозионной средой или создаваемая искусственно путем химической или электрохимической обработки и затрудняющая протекание процесса коррозии |  |
| <b>115. Адсорбционный слой</b>         | Слой, возникающий на металле в результате адсорбции атомов или молекул окружающей среды и затрудняющий протекание процесса коррозии  |  |
| <b>116. Окисная пленка</b>             | Пленка, состоящая преимущественно из окислов металла   |  |
| <b>117. Покрытие</b>                   | По ГОСТ 9.008—92   |  |
| <b>117а, 117б (Изм. № 2)</b>           |  |  |
| <b>118. Электрохимическая защита</b>   | Защита металла от коррозии, осуществляется поляризацией от внешнего источника тока или путем соединения с металлом (протектором), имеющим более отрицательный или более положительный потенциал, чем у защищаемого металла     | В зависимости от направления поляризации различают катодную и анодную защиты   |
| <b>118а. Защитный потенциал</b>        | Потенциал металла, при котором достигается определенная степень защиты   | Защитный потенциал может задаваться анодной или катодной поляризацией от внешнего источника или путем соединения с протектором |
| <b>119. Протектор</b>                  | Металл, применяемый для электрохимической защиты и имеющий более отрицательный или более положительный потенциал, чем у защищаемого металла  |  |

| Термин   | Определение  | Применение |
|--|--|------------|
| <b>120. Катодная защита</b>                      | Электрохимическая защита металла, осуществляемая катодной поляризацией от внешнего источника тока или путем соединения с металлом, имеющим более отрицательный потенциал, чем у защищаемого металла                                  |            |
| <b>121. Анодный протектор</b>                    | Металл, имеющий более отрицательный потенциал, чем у защищаемого металла   |            |
| <b>122. Анодная защита</b>                       | Электрохимическая защита металла, способного пассивироваться анодной поляризацией, осуществляемая от внешнего источника тока или посредством соединения с металлом, имеющим более положительный потенциал, чем у защищаемого металла |            |
| <b>123. Катодный протектор</b>                   | Металл, имеющий более положительный потенциал, чем у защищаемого металла   |            |
| <b>124—125а (Исключены, Изм. № 2).</b>           |  |            |
| <b>126. Неметаллическое изолирующее покрытие</b> | Неметаллическое покрытие, механически изолирующее металл от воздействия коррозионной среды   |            |
| <b>126а. Полимерное защитное покрытие</b>        | —  |            |
| <b>127. Грунт</b>                                | Прилегающий к металлу слой покрытия, обеспечивающий прочность сцепления с металлом и улучшающий защитные свойства покрытия   |            |
| <b>128. Внешний слой покрытия</b>                | Слой многослойного покрытия, соприкасающийся с коррозионной средой   |            |
| <b>129—142б (Исключены, Изм. № 2).</b>           |  |            |
| <b>143. Ингибитированная бумага</b>              | Бумага, содержащая ингибитор и применяемая для защиты металла от атмосферной коррозии  |            |
| <b>144. Защитная смазка</b>                      | Невысыхающий слой, состоящий из смеси масел с различными добавками, нанесенный на металл и предназначенный для временной защиты металла от коррозии  |            |
| <b>145. Защитная атмосфера</b>                   | Атмосфера, искусственно создаваемая для защиты металла от газовой коррозии   |            |
| <b>146. Деаэрация</b>                            | Удаление из коррозионной среды кислорода воздуха   |            |
| <b>146а. (Исключен, Изм. № 2).</b>               |  |            |

*Продолжение*

| Термин   | Определение  | Применение  |
|--|--|---|
| <b>Виды испытаний</b>  |  |   |
| <b>146. Коррозионные испытания</b>   | Испытания для определения коррозионной стойкости металла и (или) защитных покрытий                                     |   |
| <b>147. Лабораторные испытания</b>   | Коррозионные испытания металла, проводимые в искусственных условиях  |   |
| <b>148. Испытания в природных условиях</b><br>Полевые испытания            | Коррозионные испытания металла, проводимые в атмосфере, в море, в почве и т. п.  |   |
| <b>149. Эксплуатационные испытания</b>                                     | Коррозионные испытания машин, аппаратов, сооружений и т. п. в эксплуатационных условиях                                |   |
| <b>150. Ускоренные испытания</b>   | Коррозионные испытания, проводимые в условиях, близких к эксплуатационным, но дающие результаты в более короткий срок  |   |
| <b>151. Водородный показатель коррозии</b>                                 | Объем выделившегося в процессе коррозии водорода, отнесенный к единице поверхности металла и единице времени           |   |
| <b>152. Кислородный показатель коррозии</b>                                | Объем поглощенного в процессе коррозии кислорода, отнесенный к единице поверхности металла и единице времени           |   |
| <b>153. Шкала коррозионной стойкости</b>                                   | Шкала, предназначенная для качественной и количественной оценки коррозионной стойкости металла в определенных условиях | При оценке коррозии следует пользоваться десятибалльной шкалой коррозионной стойкости металлов (см. ГОСТ 9.908) |
| <b>154. Коррозионный балл</b>  | Единица шкалы коррозионной стойкости   |   |
| <b>154а. Визуальная оценка коррозионной стойкости</b><br>Визуальная оценка | Оценка коррозионной стойкости, осуществляемая внешним осмотром   | Визуальная оценка может осуществляться как вооруженным, так и невооруженным глазом                              |

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

## АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ

Цифрами обозначены порядковые номера терминов.

Звездочкой отмечены номера дополнительных терминов, встречающихся в таблице в графе «Примечание».

Термины, имеющие в своем составе несколько слов, расположены по алфавиту главных слов (обычно имен существительных).

Порядок слов в указателе обратный.

Термины, состоящие из двух имен существительных, помещены в алфавите соответственно слову, стоящему в именительном падеже.

|  |      |   |      |
|--|------|---|------|
| <b>A</b>                                       |      | <b>K</b>  |      |
| <b>Активация</b>                               | 94   | <b>Коррозия избирательная</b>                   | 42   |
| <b>Активатор</b>                               | 95   | <b>Коррозия интеркристаллитная Ндп</b>          | 41   |
| <b>Атмосфера защитная</b>                      | 145  | <b>Коррозия контактная</b>                      | 27   |
| <b>Б</b>                                       |      | <b>Коррозия межкристаллитная</b>                | 41   |
| <b>Балл коррозионный</b>                       | 154  | <b>Коррозия местная</b>                         | 33   |
| <b>Биокоррозия</b>                             | 24   | <b>Коррозия металлов</b>                        | 1    |
| <b>Бумага ингибитированная</b>                 | 143  | <b>Коррозия неравномерная</b>                   | 32   |
| <b>В</b>                                       |      | <b>Коррозия нитевидная</b>                      | 39   |
| <b>Вещество активирующее</b>                   | 95   | <b>Коррозия ножевая</b>                         | 46   |
| <b>Вещество пассивирующее</b>                  | 93   | <b>Коррозия подводная</b>                       | 21   |
| <b>Влажность критическая</b>                   | 13   | <b>Коррозия под напряжением</b>                 | 49   |
| <b>Г</b>                                       |      | <b>Коррозия подземная</b>                       | 23   |
| <b>Графитизация чугуна</b>                     | 43   | <b>Коррозия подповерхностная</b>                | 34   |
| <b>Грунт</b>                                   | 127  | <b>Коррозия по ватерлинии</b>                   | 19   |
| <b>Д</b>                                       |      | <b>Коррозия при неполном погружении</b>         | 18   |
| <b>Деаэрация</b>                               | 146  | <b>Коррозия при переменном погружении</b>       | 22   |
| <b>Депассивация Ндп</b>                        | 94   | <b>Коррозия при полном погружении</b>           | 20   |
| <b>Деполяризация</b>                           | 77   | <b>Коррозия при трении</b>                      | 28   |
| <b>Деполяризация водородная</b>                | 78   | <b>Коррозия послойная</b>                       | 38   |
| <b>Деполяризация кислородная</b>               | 80   | <b>Коррозия пятнами</b>                         | 36   |
| <b>Деполяризация окислительная</b>             | 79   | <b>Коррозия равномерная</b>                     | 31   |
| <b>Диаграмма поляризационная коррозионная</b>  | 70   | <b>Коррозия селективная Ндп</b>                 | 42   |
| <b>Дифференц-эффект Ндп</b>                    | 81   | <b>Коррозия сквозная</b>                        | 37   |
| <b>Ж</b>                                       |      | <b>Коррозия сплошная</b>                        | 30   |
| <b>Жаростойкость</b>                           | 53   | <b>Коррозия структурная</b>                     | 40   |
| <b>З</b>                                       |      | <b>Коррозия точечная</b>                        | 35   |
| <b>Защита анодная</b>                          | 122  | <b>Коррозия химическая</b>                      | 15   |
| <b>Защита катодная</b>                         | 120  | <b>Коррозия электрохимическая</b>               | 14   |
| <b>Защита противокоррозионная</b>              | 112  | <b>Коррозия щелевая</b>                         | 45   |
| <b>Защита электрохимическая</b>                | 118  | <b>Кривая поляризационная</b>                   | 74   |
| <b>И</b>                                       |      | <b>Кривая поляризационная идеальная</b>         | 75   |
| <b>Ингибиование</b>                            | 112a | <b>Кривая поляризационная реальная</b>          | 76   |
| <b>Ингибитор анодный</b>                       | 108  | <b>M</b>  |      |
| <b>Ингибитор анодно-катодный</b>               | 110  | <b>Макроэлемент коррозионный</b>                | 57   |
| <b>Ингибитор атмосферной коррозии</b>          | 104  | <b>Металл корродирующий</b>                     | 3    |
| <b>Ингибитор катодный</b>                      | 109  | <b>Металл коррозионностойкий</b>                | 9    |
| <b>Ингибитор кислотной коррозии</b>            | 101  | <b>Микроэлемент коррозионный</b>                | 58   |
| <b>Ингибитор контактный</b>                    | 105  | <b>O</b>  |      |
| <b>Ингибитор коррозии</b>                      | 100  | <b>Обесцинкование</b>                           | 44   |
| <b>Ингибитор коррозии в нейтральных средах</b> | 103  | <b>Окалина</b>                                  | 54   |
| <b>Ингибитор летучий</b>                       | 106  | <b>Очаг коррозионный</b>                        | 12   |
| <b>Ингибитор универсальный</b>                 | 107  | <b>Оценка визуальная</b>                        | 154a |
| <b>Ингибитор щелочной коррозии</b>             | 102  | <b>Оценка коррозионной стойкости визуальная</b> | 154a |
| <b>Испытания коррозионные</b>                  | 146a | <b>P</b>  |      |
| <b>Испытания лабораторные</b>                  | 147  | <b>Пассиватор</b>                               | 93   |
| <b>Испытания в природных условиях</b>          | 148  | <b>Пассивация</b>                               | 84   |
| <b>Испытания полевые</b>                       | 148  | <b>Пассивность</b>                              | 85   |
| <b>Испытания ускоренные</b>                    | 150  | <b>Пассивность анодная</b>                      | 88   |
| <b>Испытания эксплуатационные</b>              | 149  | <b>Перепассивация</b>                           | 96   |
| <b>K</b>                                       |      | <b>Питтинг</b>                                  | 35   |
| <b>Контроль анодный</b>                        | 66   | <b>Пленка защитная</b>                          | 114  |
| <b>Контроль диффузионный</b>                   | 69   | <b>Пленка окисная</b>                           | 116  |
| <b>Контроль катодный</b>                       | 67   | <b>Плотность тока пассивации</b>                | 90   |
| <b>Контроль омический</b>                      | 68   | <b>Плотность тока полной пассивации</b>         | 92   |
| <b>Контроль поляризационный</b>                | 65   | <b>Показатель коррозии водородный</b>           | 151  |
| <b>Коррозия атмосферная</b>                    | 17   | <b>Показатель коррозии кислородный</b>          | 152  |
| <b>Коррозия блуждающим током</b>               | 26   |   |      |
| <b>Коррозия внешним током</b>                  | 25   |   |      |
| <b>Коррозия газовая</b>                        | 16   |   |      |

| П   | Т           |  |            |
|---|-------------|--|------------|
| <b>Покрытие защитное</b>                    | <b>117</b>  | <b>Ток коррозионный</b>                  | <b>71</b>  |
| <b>Покрытие защитное полимерное</b>         | <b>126а</b> | <b>Ток максимальный коррозионный</b>     | <b>72</b>  |
| <b>Покрытие неметаллическое изолирующее</b> | <b>126</b>  | <b>Ток саморастворения Ндп</b>           | <b>71</b>  |
| <b>Поляризация</b>                          | <b>63</b>   |  |            |
| <b>Потенциал активации</b>                  | <b>97</b>   |  |            |
| <b>Потенциал защитный</b>                   | <b>118а</b> |  | <b>У</b>   |
| <b>Потенциал коррозии</b>                   | <b>73</b>   | <b>Условия пассивации</b>                | <b>86</b>  |
| <b>Потенциал начала пассивации</b>          | <b>89</b>   | <b>Усталость коррозионная</b>            | <b>50</b>  |
| <b>Потенциал перепассивации</b>             | <b>98</b>   | <b>Устойчивость пассивного состояния</b> | <b>87</b>  |
| <b>Потенциал питтингообразования</b>        | <b>97а</b>  |  |            |
| <b>Потенциал полной пассивации</b>          | <b>91</b>   |  |            |
| <b>Потери коррозионные</b>                  | <b>91</b>   |  |            |
| <b>Предел коррозионной усталости</b>        | <b>51</b>   |  | <b>Ф</b>   |
| <b>Продукты коррозии</b>                    | <b>5</b>    | <b>Факторы коррозии внешние</b>          | <b>11</b>  |
| <b>Протектор</b>                            | <b>119</b>  | <b>Факторы коррозии внутренние</b>       | <b>10</b>  |
| <b>Протектор анодный</b>                    | <b>121</b>  | <b>Фреттинг-коррозия</b>                 | <b>29</b>  |
| <b>Протектор катодный</b>                   | <b>123</b>  |  |            |
| <b>Процесс коррозионный</b>                 | <b>1*</b>   |  |            |
| <b>Процесс контролирующий</b>               | <b>64</b>   |  |            |
|   |             |  | <b>Х</b>   |
|   |             | <b>Хрупкость коррозионная</b>            | <b>52</b>  |
|   |             |  |            |
|   |             |  | <b>Ш</b>   |
|   |             | <b>Шкала коррозионной стойкости</b>      | <b>153</b> |
|   |             |  |            |
|   |             |  | <b>Э</b>   |
| <b>Скорость коррозии</b>                    | <b>6</b>    | <b>Элемент аэрационный</b>               | <b>62</b>  |
| <b>Скорость проникновения коррозии</b>      | <b>7</b>    | <b>Элемент концентрационный</b>          | <b>61</b>  |
| <b>Слой адсорбционный</b>                   | <b>115</b>  | <b>Элемент коррозионный</b>              | <b>56</b>  |
| <b>Слой покрытия внешний</b>                | <b>128</b>  | <b>Элемент многоэлектродный</b>          | <b>60</b>  |
| <b>Слой обезуглероженный</b>                | <b>55</b>   | <b>Эффект отрицательный разностный</b>   | <b>83</b>  |
| <b>Смазка защитная</b>                      | <b>144</b>  | <b>Эффект положительный разностный</b>   | <b>82</b>  |
| <b>Состояние пассивное</b>                  | <b>85</b>   | <b>Эффект разностный</b>                 | <b>81</b>  |
| <b>Среда газовая инертная</b>               | <b>2г</b>   | <b>Эффект щелевой Ндп</b>                | <b>45</b>  |
| <b>Среда газовая окислительная</b>          | <b>2в</b>   |  |            |
| <b>Среда коррозионная</b>                   | <b>2</b>    |  |            |
| <b>Среда коррозионная газообразная</b>      | <b>2б</b>   |  |            |
| <b>Среда коррозионная жидккая</b>           | <b>2а</b>   |  |            |
| <b>Стимулятор коррозии</b>                  | <b>111</b>  |  |            |
| <b>Стойкость коррозионная</b>               | <b>8</b>    |  | <b>Я</b>   |
| <b>Субмикроэлемент коррозионный</b>         | <b>59</b>   |  |            |
| <b>Степень защиты</b>                       | <b>113</b>  | <b>Язва коррозионная</b>                 | <b>47</b>  |

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2)