

Государственный строительный комитет СССР

ГОССТРОЙ СССР

**ЕНИР**

ЕДИНЫЕ НОРМЫ И РАСЦЕНКИ  
НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ, МОНТАЖНЫЕ  
И РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

**Сборник Е38**

СТРОИТЕЛЬСТВО ЛИНИЙ  
ЭЛЕКТРИФИЦИРОВАННОГО  
ГОРОДСКОГО ТРАНСПОРТА

**Выпуск 1**

Устройство  
трамвайных путей

Издание официальное



Москва 1987

Торговая  
БЕТ, 11-88, с. 45.

В 38-1	7	§ Е 38-1-7, шапка табл. 2, графы «а», «б»	<table border="1"> <tr> <td colspan="2">при отсутствии рельсов в шпальных ящиках</td> <td colspan="6">при наличии рельсов в открытом грунте</td> </tr> <tr> <td>открытых</td> <td>закрытых</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>а</td> <td>б</td> <td>в</td> <td>г</td> <td>д</td> <td>е</td> <td>ж</td> <td></td> </tr> </table>	при отсутствии рельсов в шпальных ящиках		при наличии рельсов в открытом грунте						открытых	закрытых															а	б	в	г	д	е	ж		<table border="1"> <tr> <td colspan="2">при отсутствии рельсов</td> <td colspan="6">при наличии рельсов в открытых путях</td> </tr> <tr> <td colspan="2">при наличии шпал в шпальных ящиках</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>открытых</td> <td>закрытых</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>а</td> <td>б</td> <td>в</td> <td>г</td> <td>д</td> <td>е</td> <td>ж</td> <td></td> </tr> </table>	при отсутствии рельсов		при наличии рельсов в открытых путях						при наличии шпал в шпальных ящиках								открытых	закрытых							а	б	в	г	д	е	ж	
при отсутствии рельсов в шпальных ящиках		при наличии рельсов в открытом грунте																																																																		
открытых	закрытых																																																																			
а	б	в	г	д	е	ж																																																														
при отсутствии рельсов		при наличии рельсов в открытых путях																																																																		
при наличии шпал в шпальных ящиках																																																																				
открытых	закрытых																																																																			
а	б	в	г	д	е	ж																																																														
В 38-1	9	§ Е 38-1-12, шапка табл. 2	<table border="1"> <tr> <td colspan="3">кривые</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="2">прямые</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>в</td> <td>г</td> <td>д</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	кривые								прямые							в	г	д			<table border="1"> <tr> <td colspan="3">кривые</td> <td colspan="2">прямые</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>в</td> <td>г</td> <td>д</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	кривые			прямые												в	г	д																										
кривые																																																																				
			прямые																																																																	
в	г	д																																																																		
кривые			прямые																																																																	
в	г	д																																																																		

Утверждены постановлением Государственного строительного комитета СССР, Государственного комитета СССР по труду и социальным вопросам и секретариата Всесоюзного Центрального Совета профессиональных Союзов от 5 декабря 1986 года № 43/512/29-50 для обязательного применения на строительных, монтажных и ремонтно-строительных работах.

**ЕНиР.** Сборник Е38. Строительство линий электрифицированного городского транспорта. Вып. 1. Устройство трамвайных путей / Госстрой СССР. — М.: Стройиздат, 1987. — 48 с.

Предназначены для применения в строительно-монтажных, ремонтно-строительных и приравненных к ним организациях, а также в подразделениях (бригадах, участках) производственных объединений, предприятий, организаций и учреждений, осуществляющих строительство и капитальный ремонт хозяйственным способом, переведенных на новые условия оплаты труда работников в соответствии с постановлением ЦК КПСС, Совета Министров СССР и ВЦСПС "О совершенствовании организации заработной платы и введении новых тарифных ставок и должностных окладов работников производственных отраслей народного хозяйства."

Разработан Центральной нормативно-исследовательской станцией (ЦНИС) и Ростовской нормативно-исследовательской станцией (РНИС) Министерства жилищно-коммунального хозяйства РСФСР с использованием нормативных материалов других министерств и ведомств под методическим руководством и при участии Центрального бюро нормативов по труду в строительстве (ЦБНТС) при ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР.

Технология производства работ, предусмотренная в Сборнике, согласована с производственным объединением "Росремэлектротранс".

Ведущие исполнители — Л. И. Иванова, О. С. Якушкина (ЦНИС), С. А. Сошников (РНИС).

Исполнители — А. Н. Кондрашова (ЦНИС); З. В. Ковылина (РНИС); Р. Р. Зеленцова (ЦБНТС); Е. А. Смирнов ("Росремэлектротранс").

Ответственный за выпуск — А. И. Скворцов (ЦБНТС).

*Доп. и изм., см.: «Домаккелция и изменения и (ЕНиР-84) и (ЕТКС, Вып. 3) — - Вып. 1, 2 и 3, 1992г. с. 177-179, с. 339*

3201010000 — 615

Е ————— Спецплан инструкт.-нормат.,-64-87

047(01) — 87

© Стройиздат, 1987

Вводная часть . . . . .	3
<b>Глава 1. Устройство оснований и водоотвода . . . . .</b>	<b>4</b>
§ E38-1-1. Устройство балластного основания . . . . .	4
§ E38-1-2. Устройство основания из железобетонных плит . . . . .	4
§ E38-1-3. Устройство основания из монолитного бетона . . . . .	4
§ E38-1-4. Установка и выемка водоотводных коробок . . . . .	5
§ E38-1-5. Устройство дренажа . . . . .	5
§ E38-1-6. Устройство прямоугольных кирпичных путевых водосточных колодцев . . . . .	6
<b>Глава 2. Укладка и разборка пути . . . . .</b>	<b>6</b>
<i>Техническая часть . . . . .</i>	<i>6</i>
§ E-38-1-7. Раскладка и выемка деревянных шпал вручную . . . . .	6
§ E38-1-8. Одиночная смена деревянных шпал . . . . .	7
§ E38-1-9. Сверление отверстий в шпалах . . . . .	7
§ E38-1-10. Заготовка и забивка пробок в шпалы . . . . .	8
§ E38-1-11. Раскладка железобетонных шпал . . . . .	8
§ E38-1-12. Укладка и выемка рельсов на деревянных шпалах . . . . .	8
§ E38-1-13. Укладка предварительно собранных на монтажных брусках участков пути . . . . .	10
§ E38-1-14. Смена рельсов в конструкциях пути типа "А" и "Б" . . . . .	11
§ E38-1-15. Раскладка скреплений . . . . .	12
§ E38-1-16. Разметка на рельсах положения осей шпал . . . . .	12
§ E38-1-17. Сверление отверстий в шейке рельса электроинструментом . . . . .	12
§ E38-1-18. Установка шпал . . . . .	12
§ E38-1-19. Пришивки рельсов и расшивки пути на деревянных шпалах . . . . .	13
§ E38-1-20. Крепление рельсов и расшивки пути на железобетонных шпалах . . . . .	15
§ E38-1-21. Перегонка шпал . . . . .	15
§ E38-1-22. Сборка и разборка рельсовых стыков . . . . .	15
§ E38-1-23. Выправка стыков и рельсов боковым прессом . . . . .	17
§ E38-1-24. Кантовка рельсов . . . . .	17
§ E38-1-25. Резка рельсов . . . . .	18
§ E38-1-26. Гнутье рельсов . . . . .	18
§ E38-1-27. Установка и разборка контррельсов . . . . .	19
§ E38-1-28. Установка и разборка путевых тяг . . . . .	19
§ E38-1-29. Установка на рельсах анкерного крепления . . . . .	20
§ E38-1-30. Устройство и разборка переездного настила из шпал . . . . .	20
§ E38-1-31. Установка и выемка температурного компенсатора . . . . .	21
§ E38-1-32. Вывешивание пути моторным домкратом при смене деревянных шпал . . . . .	21
<b>Глава 3. Монтаж и демонтаж узловых соединений . . . . .</b>	<b>21</b>
§ E38-1-33. Укладка и выемка переводных брусков . . . . .	21
§ E38-1-34. Установка обогревателя стрелки . . . . .	22
§ E38-1-35. Укладка специальных частей . . . . .	22
§ E38-1-36. Выемка специальных частей . . . . .	23
<b>Глава 4. Балластировочные работы . . . . .</b>	<b>25</b>
§ E38-1-37. Подъем пути домкратами . . . . .	25
§ E38-1-38. Подштопка шпал балластом . . . . .	26
§ E38-1-39. Подбивка шпал балластом . . . . .	27
§ E38-1-40. Добивка костылей, довинчивание шурупов и подтягивание гаек . . . . .	28
§ E38-1-41. Рихтовка пути . . . . .	28
§ E38-1-42. Окончательная выверка пути . . . . .	29
§ E38-1-43. Засыпка или вырезка балласта . . . . .	30

<b>Глава 5. Сварочные работы</b> . . . . .	<b>30</b>
§ E38-1-44. Раскладка рельсов для сварки . . . . .	30
§ E38-1-45. Подготовка стыка к сварке в действующих путях и выверка после сварки . . . . .	31
§ E38-1-46. Термитная сварка стыков рельсов . . . . .	31
§ E38-1-47. Зачистка и обточка стыков рельсов и специальных частей, сваренных термитом . . . . .	31
§ E38-1-48. Заготовка и сушка форм для термитной сварки стыков . . . . .	32
§ E38-1-49. Набивка и сушка тиглей и огнеупоров (стаканов, вкладышей, штепселей, пробок) . . . . .	33
§ E38-1-50. Электродуговая сварка стыков рельсов ванным способом . . . . .	33
§ E38-1-51. Электронаплавка изношенных мест на рельсах и спецчастях . . . . .	34
§ E38-1-52. Зачистка специальных частей, сваренных электродуговым ванным способом . . . . .	34
§ E38-1-53. Электроприварка электрических соединений . . . . .	34
§ E38-1-54. Наплавка концов рельсов в стыках . . . . .	34
§ E38-1-55. Газовая резка гаек, тяг, рельсов, бывших в эксплуатации . . . . .	35
<b>Глава 6. Дорожно-мостовые работы</b> . . . . .	<b>35</b>
§ E38-1-56. Устройство песчаного основания под мостовую . . . . .	35
§ E38-1-57. Устройство дорожных покрытий из камня по готовому основанию . . . . .	36
§ E38-1-58. Укладка верхнего покрытия из армобетонных плит . . . . .	36
§ E38-1-59. Разломка асфальтового и асфальтобетонного покрытия . . . . .	37
§ E38-1-60. Разломка дорожного покрытия из камня . . . . .	37
§ E38-1-61. Выбойка песчаного слежавшегося слоя после разборки мостовой . . . . .	38
§ E38-1-62. Выбойка бетона или мерзлого грунта пневматическими отбойными молотками . . . . .	38
<b>Глава 7. Погрузка, разгрузка и перемещение путевых строительных материалов</b> . . . . .	<b>38</b>
§ E38-1-63. Подноска материалов . . . . .	38
§ E38-1-64. Подноска материалов в малоемких приборах перемещения . . . . .	39
§ E38-1-65. Погрузка и разгрузка путевых строительных материалов . . . . .	39
§ E38-1-66. Перемещение рельсов и специальных частей трактором . . . . .	43
<b>Глава 8. Разные работы</b> . . . . .	<b>43</b>
§ E38-1-67. Уборка строительного мусора . . . . .	43
§ E38-1-68. Зачистка шпал декселем . . . . .	43
§ E38-1-69. Скалывание льда в открытых трамвайных путях . . . . .	43
§ E38-1-70. Прокладка временных осветительных проводок . . . . .	44

## ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

1. Нормами настоящего Сборника предусмотрены работы по сооружению новых, реконструкции и капитальному ремонту действующих трамвайных путей. Выполнение указанных работ предусмотрено в соответствии со СНиП III-39-76 при обеспечении качества выполняемых работ и соблюдении правил техники безопасности.

Рабочие должны знать и соблюдать указанные правила техники безопасности при выполнении работ и выполнять все требования (этапы, операции), предусмотренные настоящим Сборником норм, обеспечивающие требуемое качество работ.

2. Нормами учтено и особой оплате не подлежит время на перемещение материалов в пределах зоны производства работ на расстояние до 10 м, за исключением случаев, особо оговоренных в Сборнике. Перемещение материалов на расстояние более 10 м следует нормировать по § Е38-1-63; Е38-1-64 и Е38-1-66 настоящего Сборника. Работы, не охваченные указанными параграфами, нормировать по Сборнику Е1 "Внутрипостроечные транспортные работы".

3. При применении гравийного балласта работу нормировать как со щебеночным балластом, за исключением параграфов, в которых применение гравийного балласта оговорено особо.

4. При подштолке шпал нормами предусмотрено 1520-1680 шпал на 1 км одиночного пути.

5. При производстве работ во время движения трамвайных поездов на строящихся и ремонтируемых путях или на смежных путях двухпутной линии к Н. вр. и Расц. применять коэффициенты, приведенные в таблице.

Число трамвайных поездов, проходящих в течение 1 ч	Коэффициенты при движении трамвайных поездов	
	по пути, строящемуся или ремонтируемому	по смежному второму пути при двухпутной линии
До 20	1,1 (ВЧ-1)	1,05 (ВЧ-2)
До 30	1,25 (ВЧ-3)	1,15 (ВЧ-4)
Св. 30	1,4 (ВЧ-5)	1,2 (ВЧ-6)

6. При производстве работ на участках с интенсивным движением транспортных средств (св. 2000 единиц в сутки), затрудняющим нормальное производство работ, и при невозможности устройства объездов, к Н. вр. и Расц. применять коэффициент 1,2 (ВЧ-7) с оформлением соответствующего акта. При расположении трамвайных путей вне проезжей части городских проездов указанный коэффициент не применяется.

7. При производстве работ в темное (ночное) время при искусственном освещении к Н. вр. и Расц. следует применять коэффициенты: при продолжительности работы до 2 ч — 1,1 (ВЧ-8); до 4 ч — 1,17 (ВЧ-9); св. 4 ч — 1,25 (ВЧ-10). Наличие указанных условий производства работ и величина поправочных коэффициентов, предусмотренных настоящим пунктом, должны устанавливаться в каждом отдельном случае актом, утвержденным руководителем организации по согласованию с комитетом профсоюза.

8. Работа трактористов, машинистов, электростанций передвижных, кранов автомобильных, погрузчиков автомобильных, кроме особо оговоренных случаев, нормами не учтена и должна оплачиваться отдельно.

9. Н. вр. и Расц. предусмотрено применение кранов автомобильных грузоподъемностью от 6,3 до 10 т (исключительно) и тракторов мощностью св. 73 кВт (100 л.с.). При выполнении работ краном автомобильным другой грузоподъемности и трактором другой мощности расценки для машиниста крана автомобильного и тракториста, соответственно, пересчитываются.

10. В случаях, когда проектами производства работ (ППР) предусматривается выполнение работ с помощью машин и механизмов, а фактически эти работы выполняются вручную, производственная необходимость применения ручного труда и соответствующих для оплаты норм подтверждается актом с обязательным утверждением его руководителем строительно-монтажной (ремонтно-строительной) организации.

11. Наименование профессий "монтажник по монтажу стальных и железобетонных конструкций", "машинист крана автомобильного" и "машинист погрузчика автомобильного" для краткости именуется соответственно "монтажник конструкций", "машинист автокрана" и "машинист автопогрузчика".

Г Л А В А 1. УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЙ  
И ВОДООТВОДА

С о с т а в р а б о т

§ Е38-1-1. Устройство балластного  
основания

1. Перекидка разрыхленного балласта, расположенного на бровке полотна, в подготовленный котлован. 2. Разравнивание балласта и планировка. 3. Трамбование.

Нормы времени и расценки на 1 м<sup>3</sup> основания

Вид строительства	Вид балласта	Состав звена монтеров пути	Н. вр.	№
			Расц.	
Новое строительство	Песчаный	3 разр. - 1	0,99	1
			0-66,3	
Капитальный ремонт	Щебеночный	2 " - 1	1,4	2
			0-93,8	
	Песчаный	2 " - 1	0,77	3
			0-51,6	
	Щебеночный		0,9	4
			0-60,3	

П р и м е ч а н и е. Н. вр. и Расц. строк 1 и 2 предусмотрено послойное разравнивание балласта с трамбованием, строк 3 и 4 - однослойное.

§ Е38-1-2. Устройство основания из железобетонных плит

Нормы времени и расценки на 1 плиту

Состав работы	Состав звена	Н. вр.	№
		Расц.	
1. Строповка плит 2. Укладка их автокраном в котлован. 3. Проверка по рейке или уровню правильности укладки плит. 4. Подъем предварительно уложенной плиты для устранения неровностей на песчаной постели (при необходимости). 5. Окончательная выверка уложенных плит и расстроповка их	Машинист автокрана 5 разр.	0,11 (0,11)	1
		0-10	
	Монтажники конструкций 4 разр. - 1 3 " - 2	0,33 0-24,1	2

П р и м е ч а н и е Н. вр. и Расц. предусмотрен размер плит 2,8x1,2x0,12 м.

§ Е38-1-3. Устройство основания  
из монолитного бетона

С о с т а в р а б о т ы

1. Выгрузка бетона из самосвалов в кот-

лован или на обочину. 2. Укладка бетона в подготовленный котлован. 3. Уплотнение бетона с разравниванием и затиркой поверхности. 4. Устройство температурных швов. 5. Заполнение шпальных ящиков бетоном с подбивкой монтажных брусьев.

**Нормы времени и расценки на 1 м<sup>3</sup> уложенного бетона**

Состав звена бетонщиков	Вид бетонизируемой конструкции		
	без монтажных брусьев	с монтажными брусьями	
	Способ уплотнения		
	механизированный	ручной	механизированный
4 разр. — 1	1,1	1,4	1,2
3 " — 2			
2 " — 2	0-76,3	0-97,2	0-83,3
	<b>а</b>	<b>б</b>	<b>в</b>

**П р и м е ч а н и я.** 1. Нормами гр. "а" и "б" предусмотрено устройство основания размером 2,8х0,15 м (в конструкции типа "Б"), нормой гр. "в" — устройство основания размером 2,5х0,376 м (в конструкциях типа "А").

2. Установка опалубки нормами не учтена.

**§ Е38-1-4. Установка и выемка водоотводных коробок**

Нормы времени и расценки на 1 водоотводную коробку

Вид работ	Состав работ	Состав звена монтеров пути	Н. вр. Расц.	№
Коробка с отводом	установка	1. Копание траншеи. 2. Планировка дна траншеи с соблюдением уклона по ранее произведенной геодезической разбивке. 3. Установка с заделкой раструба. 4. Засыпка траншеи и шпальных ящиков с трамбованием	4 разр. — 1 3 " — 2 2 " — 2 5-00	1
	выемка	1. Вырезка балласта из шпальных ящиков. 2. Разбивка шпал. 3. Раздвижка шпал. 4. Разборка раструба. 5. Выемка водоотводной коробки с перемещением в сторону	То же 2 1-39	2
Коробка без отвода	установка	1. Выемка балласта из шпальных ящиков. 2. Расбивка шпал. 3. Раздвижка шпал. 4. Установка или выемка водоотводной коробки. 5. Пришивка шпал. 6. Засыпка шпальных ящиков с подбивкой шпал и коробок	4 разр. — 1 3 " — 1 2 " — 1 3-05	3
	выемка		3 разр. — 1 2 " — 2 2-05	4

**§ Е38-1-5. Устройство дренажа**

**Состав работы**

1. Копание траншеи глубиной от 0,7 до 0,9 м. 2. Планировка дна канавы по нивелиру. 3. Устройство оснований под трубы из

досок с прибивкой брусков. 4. Заполнение глиной зазоров между досками и откосами с трамбованием глиняного заполнения. 5. Укладка труб. 6. Обвертывание стыков труб утеплителем. 7. Засыпка дренажной канавы щебнем. 8. Покрытие слоя щебня утеплителем и засыпка грунтом.



**Норма времени и расценка на 1 м трубы**

Состав звена монтеров пути	Н. вр.
	Расц.
4 разр. - 1	2,8
3 " - 2	---
2 " - 1	1-98

**П р и м е ч а н и е.** Нормой предусмотрена укладка асбестоцементных труб длиной от 1 до 1,2 м, диаметром 100-150 мм.

**§ Е38-1-6. Устройство прямоугольных кирпичных путевых водосточных колодцев**

**Норма времени и расценка на 1 колодец**

Состав работы	Состав звена каменщи- ков	Н. вр.
		Расц.
1. Зачистка дна котлована. 2. Устройство щебеночной подготовки под основание колодца. 3. Приготовление раствора и подача строительных материалов в котлован. 4. Устройство бетонного основания. 5. Кладка колодца из кирпича с расшивкой швов, заделкой мест прохода труб и подмащиванием. 6. Установка и заделка ходовых скоб. 7. Укладка плиты перекрытия с вмонтированным чугунным люком и затирка поверхности цементным раствором	4 разр. - 1	16,5
	3 " - 1	---
	2 " - 1	11-72

**П р и м е ч а н и е.** Н. вр. и Расц. предусмотрена кладка колодцев глубиной 2 м, толщиной кладки в 1 кирпич.

**Г Л А В А 2. УКЛАДКА И РАЗБОРКА ПУТИ**

**Техническая часть**

1. Нормами настоящей главы предусмотрена укладка, разборка пути отдельным способом, а также предварительно собранных участков пути, с применением автомобильных кранов, погрузчиков, тракторов и вручную.

При укладке рельсов вручную нагрузка

на одного рабочего не должна превышать 60 кг.

2. Нормами предусмотрены следующие условия производства работ:

раскладка шпал производится непосредственно с транспортных средств по ранее подготовленному земляному полотну. Планировка земляного полотна нормами настоящей главы не учтена;

подштопка шпал при выправке пути производится балластом, однородным с основанием полотна. Доставка и выгрузка балласта для выправки пути нормами не учтена и нормируется отдельно.

**§ Е38-1-7. Раскладка и выемка деревянных шпал вручную**

**При раскладке шпал**

**Состав работы**

1. Раскладка шпал на подготовленное основание перпендикулярно оси пути. 2. Проверка расстояния между осями шпал. 3. Предварительное выравнивание шпал по торцу. 4. Установка и снятие домкратов с вывешиванием пути при подведении шпал под рельсы.

Т а б л и ц а 1

**Нормы времени и расценки на 100 шпал**

Состав звена монтеров пути	Раскладка	
	при отсут- ствии рель- сов	при наличии рельсов
3 разр. - 1	7	10,5
2 " - 1	4-69	7-04
	а	б

**При выемке шпал**

**Состав работы**

1. Выемка шпал. 2. Относка их в сторону с укладкой. 3. Установка и снятие домкратов с вывешиванием пути при наличии рельсов. 4. Вырезка балласта в закрытых шпальных ящиках.

*Монтер пути 2 разр.*

## Нормы времени и расценки на 100 шпал

Условия производства работ						
при отсутствии рельсов в шпальных ящиках		при наличии рельсов в открытом грунте				
открытых	закрытых	при снятых тягах		при наличии тяг на участках пути		
		в котловане	на обособленном полотне	прямых	кривых	в узлах
9,1	33	13,5	11,5	25	28,5	39
5-82	21-12	8-64	7-36	16-00	18-24	24-96
а	б	в	г	д	е	ж

## § Е38-1-8. Одиночная смена деревянных шпал

## Состав работ

## В открытых путях

1. Вырезка балласта из шпального ящика. 2. Расшивка шпал. 3. Подъемка пути домкратами с установкой их. 4. Выемка старой шпалы из пути с отскокой ее в сторону. 5. Устройство постели для новой шпалы. 6. Подведение шпалы по заранее

отмеченной метке с укладкой подкладок. 7. Перемещение домкратов. 8. Подштопка шпалы с подвешиванием ее. 9. Пришивка рельсов к шпале. 10. Подбивка шпалы. 11. Засыпка шпальных ящиков.

## В закрытых путях

В состав работ добавлять: 12. Разборка мостовой. 13. Выборка основания до поверхности шпал. 14. Укладка мостовой с устройством подстилающего слоя.

## Нормы времени и расценки на 1 шпалу

Вид балласта	Состав звена монтажников пути	Вид пути		
		открытый	закрытый	
Песчаный		1,1	2,5	1
		0-78,1	1-78	
Гравийный	4 разр. - 1 3 " - 1 2 " - 1	1,4	3	2
		0-99,4	2-13	
Щебеночный		1,6	4	3
		1-14	2-84	
		а	б	№

## § Е38-1-9. Сверление отверстий в шпалах

## Монтер пути 3 разр.

## Норма времени и расценка на 100 шпал

Состав работы	Н.вр.
	Расц.
1. Разметка по шаблону мест сверления. 2. Подключение электродрели к ЖЭС. 3. Сверление отверстий электродрелью (по 6 отверстий на шпалу). 4. Антисептирование отверстий	5,4 3 - 78

Примечание. При сверлении 4 отверстий в шпале Н. вр. и Расц. умножить на 0,7 (ПР-1).

## § Е38-1-10. Заготовка и забивка пробок в шпалы

Нормы времени и расценки на 100 пробок

Состав работ	Состав звена монтеров пути	Н. вр. ----- Расц.	№
1. Забивка пробок с антисептированием отверстий в шпале. 2. Подтеска и зачистка шпалы с антисептированием	3 разр.	0,65 ----- 0-45,5	1
Заготовка пробок	2 разр.	0,65 ----- 0-41,6	2

Примечание. Работа производится при капитальном ремонте трамвайных путей.

## § Е38-1-11. Раскладка железобетонных шпал

крана на следующую захватку. 4. Выравнивание уложенных шпал по шаблону.

### Состав работ

### При раскладке вручную

#### При раскладке краном автомобильным

1. Перемещение шпал к месту раскладки.  
2. Раскладка шпал на подготовленное основание по шаблону.

1. Строповка шпал, подъем и раскладка.
2. Расстроповка шпал. 3. Перемещение

При наличии рельсов добавлять:  
3. Установка домкратов с вывешиванием пути. 4. Снятие домкратов.

Нормы времени и расценки на 100 шпал

Способ раскладки шпал	Профессия и разряд рабочих	Условия производства работ		
		при отсутствии рельсов	при наличии рельсов	
Краном автомобильным	<i>Машинист автокрана 5 разр.</i>	6 (6) ----- 5-46	-	1
	<i>Монтеры пути 3 разр. - 2</i>	12 ----- 8-40	-	2
Вручную	<i>Монтеры пути 3 разр. - 2</i>	16	31,5	3
	<i>2 " - 3</i>	10-62	20-92	
		а	б	№

## § Е38-1-12. Укладка и выемка рельсов на деревянных шпалах

3. Кантовка (при необходимости) и укладка рельса в стык по угольнику.

### А. УКЛАДКА РЕЛЬСОВ

### При укладке вручную

#### Состав работ

#### При укладке краном автомобильным

1. Строповка рельса. 2. Расстроповка.

1. Подноска рельсов на расстояние до 20 м. 2. Кантовка и укладка рельсов в стык по угольнику.

## Состав звена

Профессия и разряд рабочих	Укладка			
	краном автомобильным	вручную		
		Рельсы		
	желобчатые и железнодорожные	одиночные		сваренные в плети
желобчатые		железнодорожные		
Машинист автокрана 5 разр.	1	—	—	—
Монтеры пути 5 разр.	1	1	1	1
3 "	5	5	4	11
2 "	—	8	5	12

Таблица 2

## Нормы времени и расценки на 100 м рельсов

Тип рельсов	Марка рельсов	Укладка							№
		краном автомобильным			вручную				
		Рельсы							
		одиночные						сваренные в плети	
прямые		кривые		прямые	кривые				
для машиниста	для монтажников пути	для машиниста	для монтажников пути						
Желобчатые	Тн-55 Тн-60	1,1 (1,1) 1-00	6,6 4-85	1,3 (1,3) 1-18	7,7 5-66	13,5 9-19	14 9-53	19 12-90	1
	Тв-60 Тв-65	1,2 (1,2) 1-09	7,1 5-22	1,5 (1,5) 1-37	9 6-62	14,5 9-87	15,5 10-55	24 16-29	2
Железнодорожные	Р-43	0,8 (0,8) 0-72,8	4,8 3-53	1,1 (1,1) 1-00	6,7 4-92	9,5 6-56	13 8-98	16,5 11-20	3
	Р-50	—	—	—	—	10,5 7-26	14,5 10-02	19,5 13-24	4
	Р-65	—	—	—	—	15,5 10-71	17,5 12-09	24 16-29	5
		а	б	в	г	д	е	ж	№

Примечание. Н. вр. и Расц. предусмотрена укладка рельсов, сваренных в плети длиной 12,5 м.

Б. ВЫЕМКА РЕЛЬСОВ

Т а б л и ц а 1

Состав звена

Профессия и разряд рабочих	Выемка		
	краном автомобильным	вручную	
	Тип рельсов		
	желобчатые и железно-дорожные	желобчатые	железнодорожные
Машинист автокрана 5 разр.	1	—	—
Монтеры пути 3 разр.	3	1	1
" " 2 "	—	13	9

Т а б л и ц а 4

Нормы времени и расценки на 100 м рельсов

Состав работ	Способ выполнения работ	Вид рельсов	Тип рельсов		№	
			желобчатые	железнодорожные		
Строповка, выемка и расстроповка рельсов	Краном автомобильным	прямые	для машиниста	0,9 (0,9)	0,63 (0,63)	1
				0—81,9	0—57,3	
		кривые	для монтеров пути	2,7 1—89	1,9 1—33	2
			для машиниста	0,97 (0,97)	0,7 (0,7)	3
				0—88,3	0—63,7	
Выемка и кантовка рельсов на обочину	Вручную	прямые		6,1 3—93	4,4 2—84	5
		кривые	8,2 5—28	5,4 3—49	6	
			а	б	№	

§ Е38-1-13. Укладка предварительно собранных на монтажных брусках участков пути

Т а б л и ц а 1

Состав звена

**Состав работы**

1. Надвижка участка пути трактором или вручную на подготовленное основание.  
2. Выправка участка пути с совмещением концов рельсов.

Профессия и разряд рабочих	Способ надвижки	
	трактором	вручную
Тракторист 5 разр.	1	—
Монтеры пути 5 разр.	1	1
" " 4 "	1	—
" " 3 "	2	25

## Нормы времени и расценки на 100 м одиночного пути

Тип рельсов		Способ выполнения работ						№
		трактором			вручную			
		Вид пути						
		прямой		кривой		прямой	кривой	
для тракториста	для монтеров пути	для тракториста	для монтеров пути					
Желобчатые		—	—	5,9 (5,9) 5-37	23,5 18-21	—	50 35-41	1
Железнодорожные	P-43, P-50	4,8 (4,8) 4-37	19 14-73	—	—	45 31-86	—	2
	с приболоченным контррельсом	—	—	5,1 (5,1) 4-64	20,5 15-89	—	55 38-95	3
		а	б	в	г	д	е	№

Примечания: 1. Сборка или сварка рельсовых стыков нормами не предусмотрена и нормируется отдельно.

2. Н. вр. и Расц. предусмотрена укладка собранных участков пути длиной 25-50 м.

### § Е38-1-14. Смена рельсов в конструкциях пути типа "А" и "Б"

#### Состав работ

#### При смене рельсов в конструкции пути типа "А"

1. Разломка асфальтобетонного покрытия и выбойка бетона пневматическим отбойным молотком. 2. Снятие тяг. 3. Расшивка и резка рельсов. 4. Выемка рельсов из котлована. 5. Укладка новых рельсов с выравниванием их по меткам. 6. Пришивки рельсов к монтажным брускам или шпалам. 7. Установка тяг. 8. Заполнение котлована бетоном с уплотнением.

#### При смене рельсов в конструкции типа "Б"

1. Разломка асфальтобетонного покрытия и выбойка бетона пневматическим отбойным молотком. 2. Снятие тяг. 3. Снятие анкерных болтов. 4. Резка рельсов. 5. Выем-

ка рельсов из котлована. 6. Укладка рельсов. 7. Установка тяг. 8. Крепление рельсов анкерными болтами. 9. Вывешивание пути на высоту 2 см ручным гидравлическим домкратом. 10. Набивка песчаного асфальта между подошвой рельса и бетонной плитой. 11. Окончательное затягивание анкерных болтов. 12. Заполнение котлована бетоном с уплотнением.

#### Нормы времени и расценки на 1 м одиночного пути

Состав звена монтеров пути	Тип конструкций	Участки пути		№
		прямые	кривые	
	А	7,1 5-35	7,6 5-73	1
		3,7 2-79	4,1 3-09	
5 разр. — 1 4 " — 3 3 " — 5	Б			2
		а	б	№

### § Е38-1-15. Раскладка скреплений

Указания по применению норм

Нормами предусмотрена раскладка костылей или шурупов внутри колеи около рельсов по 3 шт. на каждой стороне (при пришивке шестью костылями или шурупами). Подкладки раскладываются снаружи колеи по 1 шт. на конец шпалы. Накладки укладываются с обеих сторон стыка, болты с гайками и шайбами — на стыковых шпа-

лах. На кривых участках пути кроме раскладки накладок, производится раскладка противоугонов. Тяги с навинченными гайками раскладываются по шпалам вдоль участка пути против мест их установки.

Болты, прижимные клеммы, текстолитовые втулки, резиновые прокладки раскладываются с двух сторон рельсов: по четыре болта и клеммы, по две текстолитовые втулки, шайбы и резиновые прокладки на одну шпалу.

Монтер пути 2 разр.

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Вид скреплений	Измеритель	Н. вр.	№
		Расц.	
Костыли, шурупы и подкладки при креплении деревянных шпал	100 шпал	1,9	1
		1-22	
Противоугоны, болты и накладки	100 стыков	6,7	2
		4-29	
Тяги	100 тяг	1,4	3
		0-89,6	
Резиновые прокладки	100 прокладок	0,24	4
		0-15,4	
Болты, прижимные клеммы, текстолитовые втулки, шайбы при креплении железобетонных шпал	100 шпал	4	5
		2-56	

### § Е38-1-16. Разметка на рельсах положения осей шпал

Монтер пути 4 разр.

Норма времени и расценка на 100 шпал

Состав работы	Н. вр.
	Расц.
1. Установка разметочной рейки. 2. Разметка положения осей шпал	0,51 0-40,3

### § Е38-1-17. Сверление отверстий в шейке рельса электроинструментом

Монтер пути 4 разр.

Норма времени и расценка на 1 отверстие

Состав работы	Н. вр.
	Расц.
1. Разметка мест сверления. 2. Подключение электроинструмента к ЖЭС или соединение удочки с контактным проводом. 3. Сверление отверстий со смазкой мест сверления. 4. Оправка и зачистка заусенцев	0,2 0-15,8

### § Е38-1-18. Установка шпал

Состав работы

1. Натягивание шнура и выравнивание торца шпал по шнуру. 2. Установка по меткам с перегонкой их до 0,2 м в ную.

Монтер пути 3 разр.

**Нормы времени и расценки на 100 шпал**

Тип шпал	Место установки	Н. вр.	№
		Расц.	
Деревянные	На кривых и прямых участках	4,3 3-01	1
	В спецчастях	7 4-90	2
Железобетонные	На прямых и кривых участках	6,7 4-69	3
	В спецчастях	8,1 5-67	4

**§ Е38-1-19. Пришивка рельсов и расшивка пути на деревянных шпалах**

**А. ПРИШИВКА РЕЛЬСОВ  
Состав работы**

1. Вывешивание рельсов ручным домкратом. 2. Укладка подкладок под подошву рельсов. 3. Проверка шаблоном расстояния

между рабочими гранями рельсов с перемещением их. 4. Заливка отверстий креозотом. 5. Установка шурупов или костылей. 6. Пришивка рельсов шурупами или костылями с подвешиванием концов шпал и проверкой ширины колеи по шаблону. 7. Подключение и отключение пневмоинструмента или электроинструмента (при работе электрическим или пневматическим инструментом).

Состав звена

Т а б л и ц а 1

Профессия и разряд рабочих	Способ пришивки рельсов			
	электрическим или пневматическим инструментом		вручную	
	шурупами	костылями	шурупами или костылями	пучинными костылями
Монтеры пути 4 разр.	1	2	1	2
" " 3 "	3	4	2	1

Т а б л и ц а 2

**Нормы времени и расценки на 100 шпал**

Способ пришивки рельсов	Крепление рельсов							1
	шурупами	костылями				пучинными костылями		
		Тип рельсов						
	желобчатые			железнодорожные				
	Число шурупов или костылей на 1 шпалу							
6	6	4	6	4	6	4		
Электроинструментом или пневмоинструментом	22,5 16-26	9,6 7-01	8,7 6-35	9,1 6-64	8,3 6-06	-	-	



Способ пришивки рельсов	Крепление рельсов							№
	шурупами	костылями				пучинными костылями		
	Тип рельсов							
	желобчатые			железодорожные				
	Число шурупов или костылей на 1 шпалу							
6	6	4	6	4	6	4		
Вручную	43	15	13,5	12	9,8	16	14,5	2
	31-39	10-95	9-86	8-76	7-15	12-16	11-02	
	а	б	в	г	д	е	ж	

Примечание: 1. При пришивке рельсов костылями без подкладок Н. вр. и Расц. граф "в" и "д" умножить на 0,8 (ПР-1).

2. При пришивке специальных частей трамвайных путей Н. вр и Расц. умножить на 1,25 (ПР-3).

### Б. РАСШИВКА ПУТИ

Монтер пути 3 разр.

Таблица 3

Нормы времени и расценки на 100 шпал

Состав работы	Костыли		Пучинные костыли		Шурупы	
	Число костылей или шурупов на 1 шпалу					
	6	4	6	4	8	6
1. Выдергивание костылей лапой или вывинчивание шурупов шурупногаечным ключом. 2. Выбивание подкладок. 3. Выемка и откидка костылей, шурупов, прокладок. 4. Сбор костылей, шурупов и подкладок	6,2	4	8,8	6,3	39,5	29
	4-34	2-80	6-16	4-41	27-65	20-30
	а	б	в	г	д	е

§ Е38-1-20. Крепление рельсов и расшивка пути на железобетонных шпалах

Монтер пути 3 разр.

Т а б л и ц а 2

Нормы времени и расценки на 100 шпал

Тип креплений	Н. вр.	Расц.	№
Нераздельные	30,5	21-35	1
Раздельные	40,5	28-35	2

А. КРЕПЛЕНИЕ РЕЛЬСОВ

Состав работы

1. Установка металлических удерживающих шайб. 2. Установка болтов. 3. Постановка резиновой подклепной прокладки, металлической клеммы, закрепляющей спецпланки, изолирующей втулки, гаек. 4. Окончательное затягивание гаек.

Монтер пути 4 разр.

Т а б л и ц а 1

Нормы времени и расценки на 100 шпал

Тип креплений	Тип рельсов		№
	желобчатые	железнодорожные	
Нераздельные	26	22	1
	20-54	17-38	
Раздельные	32	28	2
	25-28	22-12	
	а	б	№

Примечания: 1. На укладку резиновых прокладок под подошву рельсов добавлять на 100 шпал Н. вр. 2,7 чел.-ч монтеров пути 2 разр., Расц. 1-73 (ПР-1).

2. На очистку отверстий в железобетонных шпалах добавлять на 100 шпал Н. вр. 2,5 чел.-ч монтеров пути 2 разр., Расц. 1-60 (ПР-2).

Б. РАСШИВКА ПУТИ

Состав работы

1. Смачивание керосином резьбовых соединений. 2. Отвинчивание гаек закладных болтов специальными ключами. 3. Выемка комплекта креплений с укладкой их на шпалы. 4. Сборка креплений и отоска их в сторону.

§ Е38-1-21. Перегонка шпал

Монтер пути 3 разр.

Нормы времени и расценки на 100 шпал

Состав работы	Тип шпал	Н. вр.	№
		Расц.	
1. Установка домкратов. 2. Вывешивание пути домкратами. 3. Перегонка шпал на расстояние до 0,2 м. 4. Снятие домкратов	деревянные	4,4	1
		3-08	
	железобетонные	9,3	2
		6-51	

Примечание. Раскрытие шпальных ящиков Н. вр и Расц. не предусмотрено.

§ Е38-1-22. Сборка и разборка рельсовых стыков

А. СБОРКА РЕЛЬСОВЫХ СТЫКОВ

Состав работы

1. Рихтовка рельсов. 2. Установка и подгонка накладок с соблюдением необходимого зазора в стыках. 3. Снятие гаек и шайб с болтов. 4. Установка болтов и надевание пружинных шайб. 5. Навинчивание гаек и затягивание их гаечным ключом.

При сборке стыков на кривых участках пути добавлять:

6. Выверка и регулировка стыков.

Состав звена

При сборке рельсовых стыков

Монтер пути 3 разр.

При сборке стыков в специальных частях и при переходных накладках с одного типа рельсов на другой

Монтеры пути 5 разр. — 1  
" " 3 " — 1

Нормы времени и расценки на 1 стык

Способ работы	Участки пути	Место сборки				№
		в рельсах			в спецчастях и переходных накладках	
		железнодорожных	желобчатых			
			без противоугонов	с противоугонами		
С зачисткой заусенцев	прямые	0,65 0-45,5	0,84 0-58,8	1,1 0-77	1,3 1-05	1
	кривые	0,75 0-52,5	1 0-70	1,4 0-98	1,7 1-37	2
Без зачистки заусенцев	прямые	0,48 0-33,6	0,67 0-46,9	0,93 0-65,1	1,1 0-88,6	3
	кривые	0,61 0-42,7	0,83 0-58,1	1,2 0-84	1,6 1-29	4
		а	б	в	г	№

Примечания: 1. Нормами и расценками предусматривается сборка стыков на шести болтах. При сборке стыков на четырех болтах Н. вр. и Расц. умножать на 0,85 (ПР-1).  
2. При сборке временных стыков на двух болтах Н. вр. и Расц. умножать на 0,65 (ПР-2).  
3. При сборке стыков в литых специальных частях Н. вр. и Расц. умножать на 1,5 (ПР-3).

## Б. РАЗБОРКА РЕЛЬСОВЫХ СТЫКОВ

## Состав работы

1. Отвинчивание гаек с болтов. 2. Выемка болтов. 3. Надевание на них шайб и навинчивание гаек. 4. Снятие накладок.

Монтер пути 2 разр.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 стык

Болты	Место сборки			№
	в рельсах		в спецчастях и переходных накладках	
	желобчатых	железнодорожных		
Незаржавевшие	0,4 0-25,6	0,25 0-16	0,47 0-30,1	1
	0,65 0-41,6	0,37 0-23,7	0,55 0-35,2	2
	а	б	в	№

Примечание. Нормами предусмотрена разборка стыков на шести болтах. При разборке стыков на четырех болтах Н. вр. и Расц. умножать на 0,8 (ПР-1).

§ Е38-1-23. Выправка стыков и рельсов боковым прессом

дыша в желоб рельса. 3. Завинчивание и развинчивание винтов.

**Состав работ**

**При выправке рельсов**

1. Установка пресса. 2. Установка вкла-

При выправке стыков добавляется

4. Ослабление гаек у стыковых болтов. 5. Расшивка стыков шпал. 6. Закрепление гаек у стыковых болтов. 7. Пришивка стыковых шпал с постановкой пробок.

**Нормы времени и расценки на 1 место**

Состав звена монтеров пути	Вид работ					
	выправка стыков		выправка рельсов			
	на прямых и кривых участках	в спец-частях	железнодорожных		желобчатых	
			на прямых участках	на кривых участках	на прямых участках	на кривых участках
4 разр. — 2 3 " — 2	1,2 0-89,4	1,5 1-12	0,4 0-29,8	0,52 0-38,7	0,55 0-41	0,72 0-53,6
	а	б	в	г	д	е

§ Е38-1-24. Кантовка рельсов

Т а б л и ц а 1

*Состав звена*

Профессия и разряд рабочих	Тип рельсов	
	желобчатые	железнодорожные
Монтеры пути 3 разр. 2 "	1 12	1 9

Т а б л и ц а 2

**Нормы времени и расценки на 100 м рельсов**

Условия работ	Тип рельсов				№
	желобчатые		железнодорожные		
	прямые	кривые	прямые	кривые	
В свободной зоне	2,2 1-42	3,5 2-26	1,8 1-16	2,2 1-42	1
В стесненной зоне	6 3-87	8,5 5-48	3,9 2-52	5,2 3-36	2
	а	б	в	г	№

§ Е38-1-25. Резка рельсов

Монтер пути 4 разр.

Нормы времени и расценки на 1 перерез

Состав работ	Тип рельсов	
	желобчатые	железнодорожные
1. Разметка рельсов. 2. Установка станка. 3. Подключение электропилы к ЖЭС или соединение удочки с контактным проводом. 4. Резка рельсов электропилой. 5. Охлаждение полотен. 6. Снятие станка.	0,7 ----- 0-55,3	0,49 ----- 0-38,7
	а	б

§ Е38-1-26. Гнутье рельсов

Состав работ

При гнутье роликовой машиной  
(на монтажной площадке)

1. Установка рельса на катки и подкатка к роликовой машине. 2. Гнутье рельса. 3. Проверка выполненной операции радиусомером. 4. Откатка рельса на катках от машины.

При гнутье ручным прессом  
(на действующей линии)

1. Установка прессы. 2. Гнутье рельса с измерением радиуса кривизны радиусомером. 3. Передвижка прессы. 4. Снятие прессы.

Состав звена

При гнутье роликовой машиной

Монтеры пути 5 разр. - 1

" " 2 " - 1

При гнутье ручным прессом

Монтеры пути 5 разр. - 1

" " 2 " - 3

Нормы времени и расценки на 100 м рельсов

Способы гнутья	Радиус гнутья, м	Тип рельсов			№
		желобчатые углеродистые	желобчатые среднемарганцевистые	железнодорожные	
Роликовой машиной	До 30	10,5 ----- 8-14	15 ----- 11-63	8,2 ----- 6-36	1
	Св. 30	8,6 ----- 6-67	13 ----- 10-08	6 ----- 4-65	2
Ручным процессом	До 30	39 ----- 27-59	53 ----- 37-50	32 ----- 22-64	3
	До 50	31,5 ----- 22-29	41 ----- 29-01	20,5 ----- 14-50	4
	До 100	25 ----- 17-69	33,5 ----- 23-70	17,5 ----- 12-38	5
	Св. 100	18,5 ----- 13-09	23,5 ----- 16-63	11,5 ----- 8-14	6
		а	б	в	№

§ Е38-1-27. Установка и разборка контррельсов

Состав работ

При установке контррельсов

1. Пригонка контррельсов к основному рельсу. 2. Постановка шайб и контррель-

совых болтов в готовые отверстия в рельсах и контррельсах. 3. Постановка подкладок, муфт или вкладышей. 4. Сболчивание. 5. Пришивка контррельсов.

При разборке контррельсов

1. Отвинчивание гаек, снятие болтов и вкладышей. 2. Отодвигание контррельсов в сторону. 3. Навинчивание гаек на снятые болты.

Нормы времени и расценки на 1 м контррельса

Вид работ	Состав звена монтеров пути	Расстояние между болтами, м			№
		0,75	1	1,25	
Установка	5 разр. — 1 4 " — 2	0,32	0,24	0,19	1
		0—26,6	0—19,9	0—15,8	
Разборка	4 разр. — 1 3 " — 1	0,18	0,17	0,11	2
		0—13,4	0—12,7	0—08,2	
		а	б	в	№

§ Е38-1-28. Установка и разборка путевых тяг

А. УСТАНОВКА ТЯГ

Состав работы

1. Отвинчивание и снятие двух гаек на

концах тяг. 2. Установка тяг в готовые отверстия. 3. Навинчивание гаек на выступающие концы тяг с постановкой шайб. 4. Регулировка ширины рельсовой колеи по шаблону. 5. Окончательное затягивание гаек с двух сторон рельсов.

Монтер пути 4 разр.

Т а б л и ц а 1

Нормы времени и расценки на 100 тяг

Вид тяг	Место постановки тяг				№
	на прямых участках	на кривых участках без контррельсов	на кривых участках с одним контррельсом	в специальных частях и на кривых участках с двумя контррельсами	
Круглые	11,5	19	23,5	31	1
	9—09	15—01	18—57	24—49	
Плоские	9,7	17	20	26	2
	7—66	13—43	15—80	20—54	
	а	б	в	г	№

Б. РАЗБОРКА ТЯГ

Монтер пути 3 разр.

Т а б л и ц а 2

Нормы времени и расценки на 100 тяг

Состав работы	Вид тяг	Разборка тяг		
		с отвинчиванием гаек	со срубкой гаек	
1. Отвинчивание или срубка гаек на концах тяг. 2. Снятие шайб. 3. Выемка тяг. 4. Надевание шайб и навинчивание гаек на концы тяг	Круглые	17 ----- 11-90	9,2 ----- 6-44	1
	Плоские	16 ----- 11-20	8,9 ----- 6-23	2
		a	б	№

**§ Е38-1-29. Установка на рельсах анкерного крепления**  
**Состав работы**  
 1. Раскладка анкерного крепления. 2. Снятие верхних гаек, пружинных шайб и лапок с анкерных болтов. 3. Установка стальной подкладки с двумя анкерами под подошву рельса. 4. Установка лапок на болты и закрепление их верхними гайками. 5. Смазка жидким битумом.  
 Норма времени и расценка на 1 комплект

Состав звена монтеров пути	Н. вр. ----- Расц.
4 разр. - 1	0,18
3 " - 1	----- 0-13,4

**П р и м е ч а н и е.** Анкерные крепления устанавливаются в основаниях пути конструкции типа "Б".

**§ Е38-1-30. Устройство и разборка переездного настила из шпал**  
**Состав работ**  
**При устройстве настила**  
 1. Подноска шпал на расстояние до 20 м. 1. Укладка шпал. 3. Соединение шпал скобами.  
**При разборке настила**  
 1. Выдергивание скоб. 2. Разборка шпал. 3. Относка шпал на расстояние до 20 м.

Нормы времени и расценки на 1 переезд через одиночный путь шириной в 1 шпалу

Наименование работ	Состав звена монтеров пути	Вид пути		
		прямые и кривые участки	специальные части	
Устройство	4 разр. - 1 2 " - 1	3 ----- 2-15	3,3 ----- 2-36	1
Разборка	3 разр. - 1 2 " - 1	1,1 ----- 0-73,7	1,3 ----- 0-87,1	2
		a	б	№

**§ Е38-1-31. Установка и выемка  
температурного компенсатора**  
Нормы времени и расценки на 1 компенсатор

Наименование работ	Состав работ	Состав звена монтеров пути	Н. вр.		№
			Расц.		
Установка	1. Кантовка к месту укладки. 2. Установка в путь с проверкой по шаблону и рихтовкой его при необходимости. 3. Пришивка к концам шпал. 4. Установка накладок. 5. Сболчивание стыка.	5 разр. — 1 4 " — 1	1,9		1
			1-62		
Выемка	1. Разболчивание стыка. 2. Снятие накладок. 3. Расшивка температурного компенсатора. 4. Выемка из пути. 5. Кантовка на обочину пути.	4 разр.	1,1		2
			0-86,9		

**§ Е38-1-32. Вывешивание пути моторным домкратом при смене деревянных шпал**

и перемещение домкрата к следующему месту установки.

Норма времени и расценка на 100 м  
одиночного пути

**С о с т а в р а б о т ы**

1. Разметка и подготовка места для установки домкрата. 2. Включение редуктора сцеплений и рычага захватов. 3. Опускание башмака с подкладыванием бруска или шпалы. 4. Выключение захватов. 5. Снятие

Состав звена монтеров пути	Н. вр.	
	Расц.	
5 разр. — 1 3 " — 3	4,4	
	3-31	

**Г Л А В А 3. МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ  
УЗЛОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ**

**§ Е38-1-33. Укладка и выемка переводных  
брусьев**

Нормы времени и расценки на 100 м брусьев

Наименование работ	Состав работ	Состав звена монтеров пути	Условия производства работ		№
			при снятии специальных частей	при наличии специальных частей	
Укладка	1. Маркировка брусьев по эпюре и их длине. 2. Натягивание шнура. 3. Укладка (подводка с перегонкой) переводных брусьев по рейке, размеченной по эпюре, с выравниванием торцов брусьев. При наличии спецчастей добавлять: 4. Установка ручных домкратов. 5. Снятие ручных домкратов.	3 разр.	4,9	9,4	1
			3-43	6-58	
Выемка	1. Выемка переводных брусьев после выборки грунта. 2. Относка их в сторону. При наличии спецчастей добавлять: 3. Установка ручных домкратов. 4. Снятие ручных домкратов.	3 разр. — 1 2 " — 1	6,7	13	2
			4-49	8-71	
			а	б	№



§ Е38-1-34. Установка обогревателя стрелки

Норма времени и расценка на 1 пару стрелок

Состав работы	Состав звена монтеров пути	Н. вр.
		Расц.
1. Обертывание стеклоизоляцией обогревателя в местах касания со стрелкой. 2. Отсоединение и выемка стрелки из пути. 3. Установка обогревателя и асбестовой прокладки. 4. Установка стрелки в путь.	5 разр. — 1	8,7
	4 " — 1	---
	3 " — 4	6-53

§ Е38-1-35. Укладка специальных частей

Состав работы

1. Вывешивание домкратами и подведение металлических катков (при укладке трактором или вручную). 2. Перемещение к месту укладки (на расстояние до 5 м). 3. Укладка по инструментальной разбивке. 4. Окончательная выправка в плане с совмещением стыков.

При укладке краном автомобильным или трактором добавлять: Строповка и расстроповка.

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование спецчастей и способ укладки		Измеритель	Профессия и разряд рабочих	Н. вр.	№			
				Расц.				
Стрелка с коробкой	Литая	краном автомобильным	1 пара стрелок с коробкой	Машинист автокрана 5 разр.	0,26 (0,26) 0-23,7	1		
				Монтеры пути 6 разр. — 1 5 " — 1 3 " — 3	1,3 --- 1-06	2		
				Машинист автокрана 5 разр.	0,36 (0,36) 0-32,8	3		
	Сборная			краном автомобильным	1 пара стрелок с коробкой	Монтеры пути 6 разр. — 1 5 " — 1 3 " — 3	1,8 --- 1-47	4
						Монтеры пути 6 разр. — 1 5 " — 1 3 " — 6	2,6 --- 2-01	5
							3,2 --- 2-47	6
Крестовина	краном автомобильным	1 крестовина	Машинист автокрана 5 разр.	0,22 (0,22) 0-20		7		
			Монтеры пути 5 разр. — 1 3 " — 3	0,89 --- 0-67		8		
	вручную		Монтеры пути 5 разр. — 1 3 " — 5	1,5 --- 1-10		9		

Наименование спецчастей и способ укладки		Измеритель	Профессия и разряд рабочих	Н. вр. Расц.	№
Пересечение	трактором	1 пересечение из четырех крестовин	Тракторист 5 разр.	0,68 (0,68) 0-61,9	10
			Монтеры пути 5 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 2	2,7 2-09	11
	вручную		Монтеры пути 5 разр. - 1 3 " - 15	11,5 8-20	12
Стрелочный перевод	трактором	1 одиночный стрелочный перевод	Тракторист 5 разр.	0,8 (0,8) 0-72,8	13
			Монтеры пути 6 разр. - 1 4 " - 1 3 " - 3	4 3-16	14
	вручную		Монтеры пути 6 разр. - 1 4 " - 3 3 " - 3	8,2 6-48	15

## § Е38-1-36. Выемка специальных частей

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Состав и способ производства работ		Измеритель	Профессия и разряд рабочих	Н. вр. Расц.	№
1. Строповка спецчастей. 2. Выемка и укладка в стороне от пути. 3. Расстроповка спецчастей	краном автомобильным	1 пара стрелок с коробкой	Машинист автокрана 5 разр.	0,37 (0,37) 0-33,7	1
			Монтеры пути 4 разр. - 1 3 " - 2	1,1 0-80,3	2
		1 крестовина	Машинист автокрана 5 разр.	0,22 (0,22) 0-20	3
			Монтеры пути 4 разр. - 1 3 " - 2	0,67 0-48,9	4
		1 пересечение из 4 крестовин	Машинист автокрана 5 разр.	0,5 (0,5) 0-45,5	5

Состав и способ производства работ	Измеритель	Профессия и разряд рабочих	Н. вр. Расц.	№
То же	То же	То же	<i>Монтеры пути</i> 4 разр. — 1 3 " — 2 ----- 1-10	6
1. Строповка стрелочного перевода и перемещение его. 2. Укладка стрелочного перевода в стороне от пути. 3. Расстроповка	погрузчиком автомобильным	1 одиночный стрелочный перевод	<i>Машинист автопогрузчика 4 разр.</i> ----- 0-63,2	7
			<i>Монтеры пути</i> 4 разр. — 1 3 " — 1 ----- 1-19	8
1. Прицепка и перемещение стрелочного перевода или пересечения трактором. 2. Отцепка стрелочного перевода или пересечения	трактором	то же	<i>Тракторист 5 разр.</i> ----- 0-28,2	9
			<i>Монтеры пути</i> 4 разр. — 1 3 " — 1 ----- 0-46,2	10
1. Прицепка и перемещение стрелочного перевода или пересечения трактором. 2. Отцепка стрелочного перевода или пересечения	трактором	1 пересечение из 4 крестовин	<i>Тракторист 5 разр.</i> ----- 0-40	11
			<i>Монтеры пути</i> 4 разр. — 1 3 " — 1 ----- 0-65,6	12
1. Вывешивание спецчастей ручным домкратом и подведение катков. 2. Перемещение спецчастей по каткам на обочину	вручную	1 пара стрелок с коробкой	<i>Монтеры пути</i> 5 разр. — 1 4 " — 1 3 " — 6 ----- 1-55	13
		1 крестовина	<i>Монтеры пути</i> 5 разр. — 1 3 " — 4 ----- 0-74,2	14
		1 одиночный стрелочный перевод	<i>Монтеры пути</i> 5 разр. — 1 4 " — 1 3 " — 13 ----- 5-18	15
		1 пересечение из 4 крестовин	<i>Монтеры пути</i> 5 разр. — 1 3 " — 14 ----- 3-21	16
1. Разборка мостовой. 2. Открытие коробки. 3. Снятие стрелочной тяги. 4. Разборка стыка. 5. Расшивка и выемка стрелки. 6. Выемка стрелочной коробки	вручную	1 стрелочная коробка	<i>Монтеры пути</i> 5 разр. — 1 3 " — 1 2 " — 4 ----- 5-42	17

§ Е38-1-37. Подъем пути домкратами

Состав звена

Состав работы	Профессия и разряд рабочих	Способ вывешивания пути	
		моторным домкратом	ручным домкратом
1. Укладка отрезка шпалы в ящик для упора башмака. 2. Установка домкратов. 3. Подъем пути. 4. Забрасывание балластов под шпалы. 5. Подштопка концов шпал. 6. Проверка пути по уровню. 7. Перемещение домкратов. 8. Выемка отрезка шпалы из шпального ящика. А. НА ДЕРЕВЯННЫХ ШПАЛАХ	Машинист путеподемника 5 разр.	1	—
	Монтеры пути 5 разр.	1	—
	” ” 4 ”	1	1
	” ” 3 ”	2	2
	” ” 2 ”	2	2

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 100 м одиночного пути

Вид основания	Вид пути	Способ вывешивания пути домкратом								№
		моторным				ручным				
		Высота подъема пути, мм								
		350		80		150				
Характер вывешивания пути										
		предварительное		окончательное		предварительное		окончательное		
		для машиниста	для монтажников пути	для машиниста	для монтажников пути	для машиниста	для монтажников пути	для машиниста	для монтажников пути	
Песчаное	Кривые участки пути радиусом до 1000 м	0,88 (0,88)	5,6	1,3 (1,3)	7,6	11	18,5	15	30	1
		0-80,1	4-09	1-18	5-55	7-63	12-84	10-41	20-82	
	Прямые и кривые участки пути радиусом св. 1000 м						15	15	21	2
		10-41	10-41	14-57						
Щебеночное	Кривые участки пути радиусом до 1000 м	1,4 (1,4)	8,7	1,9 (1,9)	11	18	28	21	36	4
		1-27	6-35	1-73	8-03	12-49	19-43	14-57	24-98	
	Прямые и кривые участки пути радиусом св. 1000 м						22	21	29	5
		15-27	14-57	20-13						
	Кривые участки пути радиусом до 1000 м	2,2 (2,2)	13,5	2,8 (2,8)	16,5	27	28	21	36	6
		2-00	9-86	2-55	12-05	18-74	19-43	14-57	24-98	
	Прямые и кривые участки пути радиусом св. 1000 м						22	21	29	5
		15-27	14-57	20-13						
	Специальные части пути	2,2 (2,2)	13,5	2,8 (2,8)	16,5	27	32	34	41	6
		2-00	9-86	2-55	12-05	18-74	22-21	23-60	28-45	
		а	б	в	г	д	е	ж	з	№

Б. НА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ШПАЛАХ

Таблица 3

Нормы времени и расценки на 100 м одиночного пути

Вид основания	Вид пути	Способ вывешивания пути домкратом								№
		моторным				ручным				
		Высота подъема пути, мм								
		350		80		150				
		Характер вывешивания пути								
предварительное		окончательное		предварительное		окончательное				
для машиниста	для монтажников пути	для машиниста	для монтажников пути	для машиниста	для монтажников пути	для машиниста	для монтажников пути	для машиниста	для монтажников пути	
Щебеночное	Кривые участки пути радиусом до 1000 м	1,8 (1,8)	10,5	2,1 (2,1)	12,5	24	30,5 21-17	26 18-04	37,5 26-03	1
	Прямые и кривые участки пути радиусом св. 1000 м	1-64	7-67	1-91	9-13	16-66	-	-	-	2
	Специальные части пути	2,8 (2,8)	17	-	-	-	-	-	-	3
		а	б	в	г	д	е	ж	з	№

§ Е38-1-38. Подштопка шпал балластом

Нормы времени и расценки на 100 м одиночного пути

Состав работы	Вид балласта	Состав звена монтажников пути	Тип шпал				№
			деревянные		железобетонные		
			Место подштопки				
			в путях	в специальных частях	в путях	в специальных частях	
1. Подштопка балластом шпал по всей длине с обеих сторон. 2. Подкидка недостающего балласта	Песчаный и гравийный	3 разр. - 8 2 " - 1	25	30,5	32	38	1
			17-33	21-15	22-19	26-35	
	Щебеночный		32	41,5	41	48	2
			22-19	28-77	28-43	33-28	
			а	б	в	г	№

§ Е38-1-39. Подбивка шпал балластом

Состав работы

1. Подключение пневматических шпалоподбоек к компрессору или электрических шпалоподбоек, электрической шпалоподбивочной машины к источнику электроэнергии. 2. Уход за шпалоподбойками, шпалоподбивочной машиной, штангами и кабелем.

3. Частичная выправка пути. 4. Подбивка с подсыпкой недостающего балласта. 5. Отключение штанга от компрессора или кабеля от источника электроэнергии с уборкой кабеля в электрическую шпалоподбивочную машину.

При подбивке шпал электрической шпалоподбивочной машиной добавлять: 6. Проверка работы электрической шпалоподбивочной машины.

Таблица 1

Состав звена

Профессия и разряд рабочих	Способ подбивки пути			
	электрической шпалоподбивочной машиной	электрическими шпалоподбойками	пневматическими шпалоподбойками	ручными шпалоподбойками
Машинист шпалоподбивочной машины 6 разр.	1	—	—	—
Монтеры пути 4 разр.	—	8	6	—
” ” 3”	2	—	—	8
” ” 2”	—	2	2	1

А. ШПАЛОПОДБОЙКАМИ

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 100 шпал

Тип шпал	Вид балласта	Участки пути	Шпалоподбойки						№
			электрические		пневматические		ручные		
			после предварительной подъёмки	после окончательной подъёмки	после предварительной подъёмки	после окончательной подъёмки	после предварительной подъёмки	после окончательной подъёмки	
Деревянные	Песчаный	Прямые и кривые	13,5 10-26	9,3 7-07	15 11-29	11 8-28	21 14-56	14,5 10-05	1
		Специальные части	18,5 14-06	12 9-12	23 17-31	15,5 11-66	30 20-80	22 15-25	2
	Щебеночный	Прямые и кривые	22 16-72	15 11-40	24 18-06	17 12-79	32 22-19	23 15-95	3
		Специальные части	28 21-28	18,5 14-06	31 23-33	19 14-30	41 28-43	26 18-03	4
Железобетонные	Щебеночный	Прямые и кривые	23,5 17-86	18 13-68	—	—	—	—	5
			а	б	в	г	д	е	№

Нормы времени и расценки на 100 шпал

Вид балласта	Участок пути	После предварительной подъемки		После окончательной подъемки	
		машинист	монтеры пути	машинист	монтеры пути
Песчаный	Прямые и кривые	4 (4)	8	2,8 (2,8)	5,7
		4-24	5-60	2-97	3-99
		а	б	в	г

§ Е38-1-40. Добивка костылей,  
довинчивание шурупов и подтягивание  
гаек

Монтер пути 3 разр.

Нормы времени и расценки на измерители,  
указанные в таблице

Состав работ	Измеритель	Н. вр.	№
		Расц.	
Добивка костылей	100 костылей	0,36 0-25,2	1
Довинчивание шурупов	100 шурупов	3,1 2-17	2
Подтягивание гаек	100 гаек	2 1-40	3

§ Е38-1-41. Рихтовка пути

Состав работы

1. Очистка торцов шпал от балласта.
2. Рихтовка пути вручную.
3. Засыпка пустот за торцами шпал и трамбование.

Таблица 1

Состав звена

Профессия и разряд рабочих	Шпалы	
	деревянные	железобетонные
Монтеры пути 6 разр.	1	1
" " 3 "	8	12
" " 2 "	5	5

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 100 м одиночного пути

Тип шпал	Тип основания	Предварительная рихтовка (перемещение до 10 см)						
		Вид пути						
		прямые участки		кривые участки		спецчасти		
		Тип рельсов						
желобчатые		железнодорожные Р-43 Р-50	желобчатые		железнодорожные Р-43 Р-50	желобчатые, железнодорожные		
ТН-55 ТН-60	ТВ-60 ТВ-65		ТН-55 ТН-60	ТВ-60 ТВ-65				
Деревянные	Песчаное	11	13	8,7	15	18,5	12,5	21,5
		7-75	9-16	6-13	10-56	13-03	8-80	15-14

Продолжение табл. 2

Тип шпал	Тип основания	Предварительная рихтовка (перемещение до 10 см)						
		Вид пути						
		прямые участки			кривые участки		спецчасти	
		Тип рельсов						
желобчатые		железнодорожные Р-43, Р-50	желобчатые		железнодорожные Р-43, Р-50	желобчатые, железнодорожные		
ТН-55, ТН-60	ТВ-60, ТВ-65		ТН-55, ТН-60	ТВ-60, ТВ-65				
Деревянные	Щебеночное	12	14,5	11	21,5	26,5	16	28
		8-45	10-21	7-75	15-14	18-66	11-27	19-72
17		19	14	26,5	30	20	33,5	
11-96		13-36	9-85	18-64	21-10	14-07	23-56	
Железобетонные		а	б	в	г	д	е	ж

Продолжение табл. 2

Тип шпал	Тип основания	Окончательная рихтовка (перемещение до 3 см)							
		Вид пути							
		прямые участки			кривые участки		спецчасти		
		Тип рельсов							
желобчатые		железнодорожные Р-43, Р-50	желобчатые		железнодорожные Р-43, Р-50	желобчатые, железнодорожные			
ТН-55, ТН-60	ТВ-60, ТВ-55		ТН-55, ТН-60	ТВ-60, ТВ-65					
Деревянные	Песчаное	12	15,5	9	16,5	18,5	13,5	25,5	1
		8-45	10-92	6-34	11-62	13-03	9-51	17-96	
	Щебеночное	17,5	21,5	12,5	24,5	29	16,5	33	2
		12-33	15-14	8-80	17-26	20-42	11-62	23-24	
Железобетонные		20	23	16	28,5	35	22	39,5	3
		14-07	16-18	11-25	20-04	24-62	15-47	27-78	
		з	и	к	л	м	н	о	№

## § Е38-1-42. Окончательная выверка пути

Нормы времени и расценки на 100 м одиночного пути

Состав работы	Тип шпал	Вид участков пути	Состав звена монтеров пути	Н. вр. Расц.	№
1. Выверка пути по шаблону с рихтовкой в отдельных местах. 2. Необходимая перешивка. 3. Подтягивание гаек и добивка костылей.	Деревянные	Прямые	5 разр. - 1 3" - 1	3,6 2-90	1



Состав работы	Тип шпал	Вид участков пути	Состав звена монтеров пути	Н.вр. ----- Расц.	№
4. Подбивка просевших шпал	Деревянные	Кривые		4,5 ----- 3-62	2
	Железобетонные	Прямые		5 ----- 3-98	3
		Кривые	5 разр. - 1 4 " - 3 3 " - 1		7 ----- 5-57

Примечание. При выверке пути в узловом устройстве Н. вр. и Расц. умножать на 1,15 (ПР-1).

§ Е38-1-43. Засыпка или вырезка балласта

Монтер пути 2 разр.

Норма времени и расценки на 1 м<sup>3</sup> балласта

Состав работ	Вид балласта			Состав работ	Вид балласта		
	песчаный	гравийный	щебеночный		песчаный	гравийный	щебеночный
При засыпке 1. Засыпка балласта в шпальные ящики с перекидной. 2. Раз-				равнивание и уплотнение (балласт в рыхлом состоянии)	0,75 ----- 0-48	0,95 ----- 0-60,8	1,2 ----- 0-76,8
				При вырезке 1. Рыхление. 2. Вырезка из шпальных ящиков и перекидка на расстояние до 3 м (балласт в плотном состоянии)			
					а	б	в

Г Л А В А 5. СВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ

§ Е38-1-44. Раскладка рельсов для сварки

Нормы времени и расценки на 100 м рельсов

Состав работы	Тип рельсов	Состав звена монтеров пути	Н. вр. ----- Расц.	№
1. Раскладка полушпал. 2. Раскладка на полушпалы рельсов встык. 3. Предварительная рихтовка рельсов	Железнодорожные	4 разр. - 1 3 " - 9	6,5 ----- 4-61	1
	Желобчатые	4 разр. - 1 3 " - 13	9 ----- 6-36	2

§ E38-1-45. Подготовка стыка к сварке в действующих путях и выверка после сварки

Состав работы

1. Разборка дорожного покрытия. 2. Выбойка грунта. 3. Расшивка рельсов и разборка тяг. 4. Разболчивание стыков. 5. Снятие накладок. 6. Перегонка шпал. 7. Пришивка рельсов. 8. Подбивка и подштопка шпал. 9. Установка тяг. 10. Выверка пути и засыпка шпальных ящиков.

Нормы времени и расценки на 1 стык

Состав звена монтеров пути	Вид основания	
	песчаное	щебеночное
4 разр. - 1	2,1	2,6
3 " - 2	---	---
	1-53	1-90
	а	б

Нормы времени и расценки на 1 стык

Способ сварки	Состав звена сварщиков термитной сварки	Тип рельсов		Переходные стыки	№	
		железнодорожные	желобчатые			
Комбинированный на прямых и кривых участках пути	4 разр. - 1	2,8	3,5	3,9	1	
	3 " - 1	---	---	---		
	2 " - 2	1-94	2-42	2-70		
Промежуточного литья на участках пути	кривом	4 разр. - 1	1,6	2,4	3	2
		3 " - 1	---	---	---	
	прямом	2 " - 1	1-14	1-70	2-13	3
			1,3	1,8	2,2	
		0-92,3	1-28	1-56		
		а	б	в	№	

§ E38-1-47. Зачистка и обточка стыков рельсов и специальных частей, сваренных термитом

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ			Измеритель	Состав звена слесарей строительных	Н. вр. Расц.	№
Зачистка	Вручную при сварке	комбинированным способом	1 стык	4 разр. - 1 2 " - 1	0,98	1
		прочими способами			0-70,1	
					0,61	2
					0-43,6	

§ E38-1-46. Термитная сварка стыков рельсов

Состав работы

1. Очистка концов рельсов до металлического блеска. 2. Установка и рихтовка концов рельсов под сварку. 3. Установка форм. 4. Установка тигля. 5. Замес глины и обмазка форм. 6. Прогрев стыка. 7. Прогрев тигля перед сваркой. 8. Сварка стыка с регулировкой зазора. 9. Снятие тигля и очистка его. 10. Снятие форм. 11. Отбивка шлака и обрубка вручную напльвов металла на головке рельса и по его рабочему канту.

При сварке комбинированным способом добавлять: 12. Установка сжимного аппарата (струбцины) и стягивание стыка перед сваркой. 13. Снятие сжимного аппарата (струбцины).

Наименование работ		Измери- тель	Состав звена слесарей строи- тельных	Н.вр. --- Расц.	№	
Зачистка	Шлифовальным кругом (МРШ-3 или С-499) от мо- тора	накатка в желобе	1 м	2,4	3	
		рабочего канта		4 разр. - 1 3 " - 1	1-79	4
		головки рельса	1 остряк	1,1	0-82	5
		остряка кресто- вины		5,7		
Электрошлифовальной машиной от ЖЭС	1 стык	4 разр.	4-25	6		
			0,73	0-54,4		
Обточка	Шлифовальным кругом (МРШ-3 или С-499) от мо- тора при сварке	комбинирован- ным способом	то же	0,3	7	
		прочими спосо- бами		4 разр. - 1 3 " - 1	0-23,7	8
					0,48	0-35,8
			0,34	0-25,3		

§ Е38-1-48. Заготовка и сушка форм для термитной сварки стыков

Выемка модели из форм. 4. Подправка отгиска вручную.

Состав работ

При сушке форм

При заготовке форм

1. Приготовление формовочной массы с подготовкой опок и моделей к формовке.
2. Набивка форм и отгиска модели. 3.

1. Установка форм в печь с наблюдением за топкой печи. 2. Перестановка форм в печи во время сушки. 3. Извлечение форм из печи и их отгиска.

Сварщик термитной сварки 2 разр.

Нормы времени и расценки на 1 пару полуформ

Виды работ	Тип рельсов		Переходные стыки	№
	железнодорожные	желобчатые		
Заготовка	0,19	0,21	0,3	1
	0-12,2	0-13,4	0-19,2	
Сушка	0,08	0,11	0,16	2
	0-05,1	0-07	0-10,2	
	а	б	в	№

**§ Е38-1-49. Набивка и сушка тиглей и огнеупоров (стаканов, вкладышей, штепселей, пробок)**

**С о с т а в р а б о т**

**При набивке тиглей**

1. Подготовка кожуха к набивке с приготовлением формовочной массы. 2. Смазка и установка кожуха на станок. 3. Центрование кожуха и закрепление его скобой и болтами. 4. Набивка тигля массой и ее трамбование. 5. Удаление тигельного кожуха. 6. Затирка массы. 7. Надевание и закрепление тигельного кольца.

Нормы времени и расценки на 10<sup>3</sup> шт.

Вид работ	Тигли	Огнеупоры		№
		стаканы или вкладыши	штепсели или пробки	
Набивка	107	5,8	4,7	1
	68-48	3-71	3-01	
Сушка	41,5	1,2	0,93	2
	26-56	0-76,8	0-59,5	
	а	б	в	№

**§ Е38-1-50. Электродуговая сварка стыков рельсов ванным способом**

**С о с т а в р а б о т**

**При сварке стыка**

1. Электродуговая прихватка и приварка нижней металлической стыковой планки (подкладки) к подошве рельсов с установкой защитных щитов. 2. Установка форм на боковую поверхность шейки и головки рельсов с обеих сторон, закрепление их струбциной с замазыванием щелей глиной.

3. Электродуговая заплата стыка рельсов ванным способом. 4. Снятие форм со стыка и зачистка швов. 5. Переход рабочих на расстояние до 20 м с перемещением инструментов и приспособлений.

**При подготовке стыка к сварке**

1. Раскладка шпал. 2. Кантовка рельсов и укладка их на шпалы. 3. Очистка концов рельсов до металлического блеска. 4. Установка и окончательная рихтовка рельсов по заданному зазору.

Нормы времени и расценки на 1 стык

Виды работ	Профессия и разряд рабочих	Тип рельсов		№
		желобчатые	железнодорожные	
Электродуговая сварка	<i>Электросварщик ручной сварки 6 разр.</i>	0,85	0,71	1
		0-90,1	0-75,3	
Подготовка стыка к сварке	<i>Монтеры пути:</i> 5 разр. - 1 3 " - 3 2 " - 3	1,1		2
		0-77,5		
		а	б	№

**П р и м е ч а н и я:** 1. Работа по обслуживанию сварочного агрегата нормой не учтена. 2. Н. вр. и Расц. предусмотрена электродуговая сварка при силе тока не менее 400 а.

§ E38-1-51. Электронаплавка изношенных мест на рельсах и спецчастях

Состав работы

1. Установка защитного щита на рабочем месте. 2. Зачистка мест наплавки. 3. Наплавка изношенных мест на рельсах и спецчастях. 4. Очистка мест наплавки от шлака и брызг металла. 5. Проковка наплавленного металла в горячем состоянии. 6. Проверка мест наплавки линейкой. 7. Снятие защитного щита. 8. Переход сварщика с одного рабочего места на другое на расстоянии до 20 м.

Норма времени и расценка на 100 см<sup>3</sup> электронаплавки

Вид конструкций	Состав рабочих	Н. вр. Расц.
Рельсы железнодорожные, желобчатые и спецчасти	Электросварщик ручной сварки 5 разр.	1 0-91

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работы		Измеритель	Состав звена слесарей строительных	Н. вр. Расц.	№
Зачистка кругом МРШ-3	от электростанции АБ-4Т	рабочего канта	4 разр. - 1 3" - 1	0,81	1
				0-60,3	
	1 м	головки рельса		1,8	2
		1-34			
от электростанции ПЭС-15Л	рабочего канта	1	3		
		0-74,5			
	головки рельса	1,9	4		
		1-42			

§ E38-1-53. Электроприварка электрических соединений

Электросварщик ручной сварки 4 разр.

Нормы времени и расценки на 100 соединений

Состав работы	Тип соединения	Н. вр. Расц.	№
1. Установка защитных щитов. 2. Зачистка рельса в местах приварки. 3. Электроприварка электрических соединений. 4. Перемещение агрегатов на другое место	Стыковое	6,2 4-90	1
	Путевое или междупутное	12,5 9-88	2

§ E38-1-52. Зачистка специальных частей, сваренных электродуговым ванным способом

Состав работы

1. Подключение электрошлифовальной машины. 2. Зачистка рабочего канта, головки рельса с проверкой качества работ. 3. Замена круга (при необходимости). 4. Отключение электрошлифовальной машины и сборка кабеля. 5. Переход от стыка к стыку с перемещением инструмента и приспособлений. 6. Передвижка электростанции.

§ E38-1-54. Наплавка концов рельсов в стыках

Состав работы

1. Установка защитного щита на рабочем месте. 2. Очистка мест наплавки с зачисткой до металлического блеска. 3. Обмер изношенных поверхностей специальным инструментом и разметка мелом длины наплавки. 4. Проковка наплавленного металла в горячем состоянии. 5. Очистка мест наплавки от шлака и брызг металла. 6. Проверка мест наплавки линейкой. 7. Снятие защитного щита. 8. Переход сварщика с одного рабочего места на другое на расстояние до 20 м с подносной мате риала.

Электросварщик ручной сварки 4 разр.

Продолжение

Нормы времени и расценки на 1 стык				Длина наплавки, мм	Участки пути		№
Длина наплавки, мм	Участки пути		№				
	прямые	кривые		прямые	кривые		
100	0,5	0,55	1	250	0,75	0,86	4
	0-39,5	0-43,5			0-59,3	0-67,9	
150	0,63	0,72	2	300	0,92	1,1	5
	0-49,8	0-56,9			0-72,7	0-86,9	
200	0,7	0,83	3	a	b	№	
	0-55,3	0-65,6					

§ Е38-1-55. Газовая резка гаек, тяг, рельсов, бывших в эксплуатации

Газорезчик 3 разр.

Нормы времени и расценки на 100 резов

Состав работы	Виды работ	Н. вр.	№	
		Расц.		
1. Подготовка аппаратуры. 2. Зачистка мест резки. 3. Резка гаек, тяг, рельсов. 4. Уход за аппаратурой	Резка рельсов	железнодорожных	9,4 6-58	1
		желобчатых	11 7-70	2
	Резка гаек и тяг	гаек и круглых тяг	1,4 0-98	3
		плоских тяг	1,7 1-19	4

ГЛАВА 6. ДОРОЖНО-МОСТОВЫЕ РАБОТЫ

Мостовщик 3 разр.

Указания по применению норм

Нормами настоящей главы предусмотрено выполнение работ, требующих особой осторожности и соблюдения технических условий эксплуатации, после укладки верхнего строения трамвайного пути.

Нормы времени и расценки на 100 м<sup>2</sup> основания

§ Е38-1-56. Устройство песчаного основания под мостовую

Состав работы

1. Разравнивание песка. 2. Проверка профиля по шаблону. 3. Трамбование и подштокка вручную.

Вид работ	При толщине слоя до 50 мм	Добавлять на каждые следующие 50 мм	№
Без перекидки песка	3,4 2-38	1,5 1-05	2
	a	b	№

§ Е38-1-57. Устройство дорожных покрытий из камня по готовому основанию

Нормы времени и расценки на 1 м<sup>2</sup> мостовой

Состав работы	Вид мощения	Состав звена мостовщиков	Без трамбования	С трамбованием		№	
				одинарным	двойным		
1. Планировка ранее разровненного и уплотненного песчаного основания. 2. Подбор и распределение камня или шапки. 3. Укладка версты. 4. Мощение. 5. Заполнение швов между камнями и шапками	Булыжным камнем	4 разр.	0,35 0-27,7	0,4 0-31,6	0,45 0-35,6	1	
	Брусчаткой или клинкером		0,38 0-34,6	0,4 0-36,4	0,47 0-42,8	2	
	Мозаика	дугами	5 разр.	0,38 0-34,6	0,48 0-43,7	0,53 0-48,2	3
		прямыми рядами		0,36 0-32,8	0,41 0-37,3	0,51 0-46,4	4
			а	б	в	№	

Примечания: 1. На околку брусчатки при укладке косыми рядами на 1 м ряда принимать Н. вр. 0,16 чел.-ч монтера пути 3 разр., Расц. 0-11,2 (ПР-1).  
2. При устройстве дорожных покрытий в специальных частях Н. вр. и Расц. умножать на 1,25 (ПР-2).  
3. Устройство асфальтобетонного покрытия в трамвайных путях нормами не предусмотрено и нормируется по Сборнику Е 17. "Дорожные работы".

§ Е38-1-58. Укладка верхнего покрытия из армобетонных плит

Состав работы

1. Разравнивание поверхности подстила-

ющего слоя с трамбованием, откидкой или добавлением песка. 2. Укладка плит по уровню. 3. Подъем плиты (при необходимости) и подсыпка песка. 4. Выверка уложенных плит. 5. Заполнение швов между плитами песком. 6. Установка и перестановка автокрана (при укладке плит автокраном).

Нормы времени и расценки на 1 плиту

Способ укладки	Размер армобетонных плит, м	Профессия и разряд рабочих	Н. вр.	№
			Расц.	
Краном автомобильным	2,1x1,4x0,1, 1,9x0,8x0,1	Машинист автокрана 5 разр.	0,14 (0,14) 0-12,7	1
		Монтажники конструкций 4 разр. - 1 3 " - 1	0,28 0-20,9	2
Вручную	0,9x0,7x0,07	Монтажники конструкций 4 разр. - 1 3 " - 3	0,38 0-27,5	3
	0,7x0,588x0,07	Монтажники конструкций 4 разр. - 1 3 " - 2	0,27 0-19,7	4

Примечание. Н. вр. и Расц. предусмотрена укладка армобетонных плит размерами 0,7x0,588x0,07 м (массой до 75 кг); 0,9x0,7x0,07 (массой до 110 кг); 1,9x0,8x0,1 м (массой до 500 кг); 2,1x1,4x0,1 (массой до 700 кг).

§ E38-1-59. Разломка асфальтового и асфальтобетонного покрытия

С о с т а в р а б о т

При разломке пневматическим инструментом

1. Присоединение и укрепление шланга к компрессору. 2. Разломка покрытия.

3. Смена затупленных пик. 4. Уход за молотками и шлангами. 5. Разборка шлангов после окончания работ. 6. Относка и окучивание обломков покрытия.

При разломке вручную

1. Дробление покрытия на части с откоской в сторону. 2. Окучивание обломков покрытия.

Нормы времени и расценки на 100 м<sup>2</sup> покрытия

Способ разломки	Состав звена монтеров пути	Вид покрытия						№
		асфальтовое		асфальтобетонное				
		Толщина слоя, мм, до						
40	50	50	100	150	200			
Пневматическим инструментом	3 разр.	5	6,6	16	24	32,5	42,5	1
		3-50	4-62	11-20	16-80	22-75	29-75	
Вручную	2 разр.	10,5	14,5	18,5	33,5	-	-	2
		6-72	9-28	11-84	21-44			
		а	б	в	г	д	е	№

§ E38-1-60. Разломка дорожного покрытия из камня

С о с т а в р а б о т

При разломке пневматическим инструментом

1. Присоединение и укрепление шланга к компрессору. 2. Разломка покрытий. 3. Откидка камня в сторону. 4. Окучивание

камня. 5. Смена затупленных пик. 6. Уход за молотками и шлангами. 7. Разборка шлангов после окончания работ. 8. Сборка шлангов в бухты. 9. Перемещение компрессора по фронту работ.

При разломке вручную

1. Разломка покрытий. 2. Откидка камня в сторону. 3. Окучивание.

Нормы времени и расценки на 100 м<sup>2</sup> покрытия

Способ разломки	Состав звена монтеров пути	Вид покрытия		№
		из камней неправильной формы	из камней правильной формы	
Пневматическим инструментом	3 разр.	16,5	10	1
		11-55	7-00	
Вручную	2 разр.	19	15	2
		12-16	9-60	
		а	б	№

П р и м е ч а н и е. Разломка дорожного покрытия из смерзшегося камня нормами не предусмотрена.



**§ E38-1-61. Выбойка песчаного слежавшегося слоя после разборки мостовой**

*Монтер пути 2 разр.*

Нормы времени и расценки на 100 м<sup>2</sup> основания

Состав работы	Толщина слоя выбойки, см, до		
	5	10	15
1. Рыхлавание грунта вручную с откидкой его в сторону. 2. Окучивание. 3. Очистка поверхности шпал и креплений	6,7 4-29	9 5-76	13,5 8-64
	а	б	в

**§ E38-1-62. Выбойка бетона или мерзлого грунта пневматическими отбойными молотками**

**Состав работы**

1. Присоединение и укрепление шланга к компрессору. 2. Выбойка бетона или

мерзлого грунта. 3. Откидка бетона или мерзлого грунта с окучиванием. 4. Смена затупленных пик. 5. Уход за молотками и шлангами. 6. Очистка поверхности шпал, рельсов и креплений от бетона и грунта. 7. Разборка и сборка шлангов по окончании работ.

Нормы времени и расценки на 1 м<sup>3</sup> бетона или мерзлого грунта

Состав звена монтеров пути	Марка бетона			Мерзлый грунт
	150	200	300	
<i>3 разр.</i>	12,5 8-75	13,5 9-45	30 21-00	4,3 3-01
	а	б	в	г

**Г Л А В А 7. ПОГРУЗКА, РАЗГРУЗКА И ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ПУТЕВЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ**

**§ E38-1-63. Подноска материалов**

*Подсобный рабочий 2 разр.*

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Вид материала	Измеритель	На первые 10 м	Добавлять на каждые следующие 10 м	
		Н. вр. Расц.	Н. вр. Расц.	
Рельсы желобчатые	100 м	7,8 4-99	2,8 1-79	1
Рельсы железнодорожные	то же	6 3-84	2,3 1-47	2
Стрелки	1 пара	2,5 1-60	0,84 0-53,8	3
Крестовина	1 шт.	0,82 0-52,5	0,31 0-19,8	4
Тяги	100 шт.	0,59 0-37,8	0,16 0-10,2	5
Шпалы	то же	6,4 4-10	1,7 1-09	6
		а	б	№

§ Е38-1-64. Подноска материалов в малоемких приборах перемещения

С о с т а в р а б о т ы

1. Погрузка материалов в приборы пере-

мещения бросом или накладыванием. 2. Поднятие и переноска. 3. Выгрузка с опрокидыванием, бросом или со складыванием. 4. Возвращение обратно.

Подсобный рабочий – 2 разр.

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Вид материала	Измеритель	На первые 10 м	Добавлять на каждые следующие 10 м	
		Н. вр. Расц.	Н. вр. Расц.	
Накладки	100 пар	3,5 2-24	1,5 0-96	1
Болты	100 шт.	0,07 0-04,5	0,03 0-01,9	2
Костыли	то же	0,03 0-01,9	0,01 0-00,6	3
Подкладки	”	0,47 0-30,1	0,25 0-16	4
Песок	1 м <sup>3</sup>	1,3 0-83,2	0,4 0-25,6	5
Щебень или камень булыжный	то же	1,4 0-89,6	0,52 0-33,3	6
Брусчатка	”	1,7 1-09	0,55 0-35,2	7
		а	б	№

§ Е38-1-65. Погрузка и разгрузка путевых строительных материалов

Указания по применению норм

Нормами предусмотрена погрузка (разгрузка) строительных материалов и грузов в автомобили, прицепы, полуприцепы, трайлеры и электропоезда.

Строительные материалы могут быть штучные или в пакетах, предварительно собранные в кучу, штабель и т.п. и расположенные вдоль пути.

При погрузке погрузчиком автомобильными нормами предусмотрено перемещение груженого погрузчика на расстояние до 10 м при вместимости ковша 1,5 м<sup>3</sup>. Сыпучие материалы (песок, щебень и т.п.), погружаемые ковшом, предварительно окучиваются.

При погрузке (разгрузке) вручную нормами предусмотрена погрузка (разгрузка) бросом, за исключением случаев, особо оговоренных.

Нормальная высота погрузки принята 1,5 м. Она измеряется от основания погрузочной площадки до среднего уровня материалов (грузов) в кузове автомобиля, прицепа и т.п.

С о с т а в р а б о т

При погрузке (разгрузке) краном автомобильным

1. Перемещение крана и установка его в рабочее положение с укладкой подкладок и закреплением крана аутриггерами. 2. Открывание и закрывание бортов автомобилей, прицепов, платформ. 3. Строповка (прицепка) груза. 4. Укладка под-

кладок под конструкции и детали. 5. Погрузка или разгрузка груза с подъемом или опусканием до 4 м. 6. Расстроповка (отцепка) груза. 7. Крепление (раскрепление) груза.

**При погрузке (разгрузке) погрузчиком автомобильным**

1. Окучивание. 2. Наполнение ковша.
3. Подъем груженого ковша (до 2 м).
4. Перемещение погрузчика с грузом.
5. Разгрузка груза опрокидыванием.
6. Воз-

вращение порожняком к месту заполнения ковша.

**При погрузке (разгрузке) вручную**

1. Установка приспособлений.
2. Погрузка или разгрузка материалов (грузов) с укладкой.
3. Уборка приспособлений.

**При погрузке и разгрузке рельсотранспортерами**

1. Кантовка груза (при необходимости).
2. Зацепка груза.
3. Погрузка или разгрузка груза с укладкой.
4. Отцепка груза.

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Материалы и конструкции, способы погрузки или разгрузки				Профессия и разряд рабочих	Измеритель	Погрузка		Разгрузка	
						Н. вр.	Расц.	Н. вр.	Расц.
Рельсы	Желобчатые	прямые	рельсотранспортером	Монтеры пути 3 разр.	100 м	0,66 0-46,2	0,45 0-31,5	1	
		кривые			то же	0,64 0-44,8	0,5 0-35	2	
	Железнодорожные	прямые и кривые		То же	"	0,52 0-36,4	0,36 0-25,2	3	
	Желобчатые	прямые	краном автомобильным	Машинист автокрана 5 разр.	"	0,85 (0,85) 0-77,4	0,7 (0,7) 0-63,7	4	
						Монтер пути 3 разр.	"	1,7 1-19	1,4 0-98
		Машинист автокрана 5 разр.		"	0,9 (0,9) 0-81,9			0,75 (0,75) 0-68,3	6
					Монтер пути 3 разр.	"	1,8 1-26	1,5 1-05	7
		Железнодорожные		прямые и кривые			Машинист автокрана 5 разр.	"	0,65 (0,65) 0-59,2
					Монтер пути 3 разр.	"			1,3 0-91
Крестовины	рельсотранспортером		Монтер пути 3 разр.	100 шт.			4,5 3-15	3,8 2-66	10

Материалы и конструкции, способы погрузки или разгрузки			Профессия и разряд рабочих	Измеритель	Погрузка		Разгрузка		
					Н. вр. Расц.	Н. вр. Расц.			
Крестовины	краном автомобильным		Машинист автокрана 5 разр.	то же	7,5 (7,5) 6-83	6,2 (6,2) 5-64	11		
			Монтер пути 3 разр.	”	15 10-50	12,5 8-75	12		
Стрелки	рельсотранспортером		Монтер пути 3 разр.	100 пар	11 7-70	8,3 5-81	13		
	краном автомобильным		Машинист автокрана 5 разр.	то же	17,5 (17,5) 15-93	15 (15) 13-65	14		
			Монтер пути 3 разр.	”	35 24-50	30 21-00	15		
Пересечения из 4 крестовин			Машинист автокрана 5 разр.	100 пересечений	12 (12) 10-92	11,5 (11,5) 10-47	16		
			Монтер пути 3 разр.	то же	24 16-80	23 16-10	17		
Шпалы	Железобетонные	краном автомобильным		Машинист автокрана 5 разр.	100 шпал	2 (2) 1-82	-	18	
				Монтер пути 3 разр.	то же	3,9 2-73	-	19	
	Деревянные	ручную		Машинист автокрана 5 разр.	”	1,6 (1,6) 1-46	1,2 (1,2) 1-09	20	
				Монтер пути 3 разр.	”	3,2 2-24	2,4 1-68	21	
				на платформы электропоезда	Подсобный рабочий 2 разр.	”	7,5 4-80	6,8 4-35	22
				на автомобили и прицепы	То же	”	7,8 4-99	7,1 4-54	23
Песок, щебень		погрузчиком автомобильным	Машинист автопогрузчика 4 разр.	100 м <sup>3</sup>	6,1 (6,1) 4-82	-	24		

Материалы и конструкции, или разгрузки	способы погрузки		Профессия и разряд рабочих	Измеритель	Погрузка		Разгрузка
					Н. вр. Расц.	Н. вр. Расц.	
Песок, щебень	вручную	песок	Подсобный рабочий 2 разр.	1 м <sup>3</sup>	0,54 0-34,6	0,29 0-18,6	25
		щебень	То же	то же	0,74 0-47,4	0,36 0-23	26
Брусчатка, булыжный камень, мозаика	вручную		”	”	0,94 0-60,2	0,59 0-37,8	27
	погрузчиком автомобильным		Машинист автопогрузчика 4 разр.	100 м <sup>3</sup>	7,8 (7,8) 6-16	-	28
Накладки	вручную		Подсобный рабочий 2 разр.	1 т	0,74 0-47,4	0,28 0-17,9	29
Противоугоны, подкладки			То же	то же	0,8 0-51,2	0,37 0-23,7	30
Болты, костыли, шурупы, тяги			”	”	1 0-64	0,47 0-30,1	31
			”	1 м <sup>3</sup>	0,9 0-57,6	0,52 0-33,3	32
Разломанный биндер	погрузчиком автомобильным		Машинист автопогрузчика 4 разр.	100 м <sup>3</sup>	6,2 (6,2) 4-90	-	33
Разломанный асфальт	вручную		Подсобный рабочий 2 разр.	1 м <sup>3</sup>	0,43 0-27,5	0,24 0-15,4	34
					а	б	№

П р и м е ч а н и я: 1. При высоте погрузки материалов (грузов) вручную св. 1,5 м Н. вр. и Расц. умножать на 1,2 (ПР-1).

2. При выгрузке шпал вручную без укладки в штабель из Н. вр. и Расц. по разновидностям № 22 б и 23 б исключать Н. вр. 4 чел.-ч, Расц. 2-56 (ПР-2).

3. Выгрузка песка и щебня предусмотрена на две стороны. При выгрузке на одну сторону Н. вр. и Расц. умножать на 1,3 (ПР-3).

4. При погрузке и выгрузке отдельных грузов массой св. 60 кг вручную Н. вр. оставлять без изменения, а Расц. пересчитывать по ставке монтера пути 3 разр. (ПР-4).

5. При подъеме материалов (грузов) погрузчиком автомобильным на высоту св. 2 м добавлять на 100 т Н. вр. 1,4 чел.-ч, машиниста автопогрузчика 4 разр., Расц. 1-11 (ПР-5).

6. При переезде погрузчика автомобильного с объекта на объект принимать на 1 км пути Н. вр. 0,17 чел.-ч, машиниста автопогрузчика 4 разр., Расц. 0-13,4 (ПР-6).

7. При погрузке и выгрузке материалов краном автомобильным нормами и расценками предусмотрены переезды его по мере необходимости для погрузки (выгрузки) одной транспортной единицы.

8. В случаях, когда при погрузке вручную автомобили, прицепы и т.п. невозможно установить на расстоянии до 3 м от материалов (грузов), подноску материалов на дополнительное расстояние нормировать по графе "б" § Е1-14. Внутрипостроечные транспортные работы.

§ Е38-1-66. Перемещение рельсов и специальных частей трактором

бождение крюка от груза. 4. Возвращение порожняком.

**Состав работы**

*Состав звена*

1. Прицепка груза к трактору. 2. Перемещение груза на расстояние до 50 м. 3. Осво-

*Тракторист 5 разр. – 1  
Монтер пути 3 разр. – 1*

**Нормы времени и расценки на 100 т**

Вид груза	Перемещение на расстояние до 50 м		Добавлять на каждые следующие 25 м		
	тракторист	монтер пути	тракторист	монтер пути	
Рельсы	9,2 (9,2) 8-37	9,2 6-44	2,3 (2,3) 2-09	2,3 1-61	1
Специальные части	13,5 (13,5) 12-29	13,5 9-45	3,5 (3,5) 3-19	3,5 2-45	2
	а	б	в	г	№

**Г Л А В А 8. РАЗНЫЕ РАБОТЫ**

§ Е38-1.67. Уборка строительного мусора

*Монтер пути 2 разр.*

Нормы времени и расценка на 1 м одиночного пути

Состав работы	Н. вр.
	Расц.
1. Подметание пути с очисткой желобов скребками. 2. Сгребание мусора в кучи. 3. Уборка мусора.	0,15 0-09,6

§ Е38-1-68. Зачистка шпал декселем

Норма времени и расценка на 100 шпал

Состав звена монтеров пути	Н. вр.
	Расц.
2 разр.	2,9 1-86

§ Е38-1-69. Скалывание льда в открытых трамвайных путях

*Монтер пути 2 разр.*

Нормы времени и расценки на 100 м<sup>2</sup>

Состав работы	Толщина скола, мм, до	
	100	150
1. Скалывание льда ломом.	11	14,5
2. Откидка льда в сторону до 3 м с окучиванием	7-04	9-28
	а	б

§ Е38-1-70. Прокладка временных осветительных проводок

Электромонтажник по освещению и осветительным сетям – 3 разр.

Нормы времени и расценки на 1 место

Состав работы	С свертыванием и вывертыванием лампочек	Без свертывания и вывертывания лампочек
1. Подвеска проводки с размоткой электропровода с катушки. 2. Закреп-	1 0-70	0,28 0-19,6

Продолжение

Состав работы	С свертыванием и вывертыванием лампочек	Без свертывания и вывертывания лампочек
ление рельсового зажима. 3. Установка удочки на контактный провод. 4. Снятие проводки с катушкой электропровода на катушку. 5. Снятие рельсового зажима. 6. Снятие удочки с контактного провода	а	б

Примечание. Н. вр. и Расц. предусмотрена прокладка временной осветительной проводки до 5 ламп в одном месте.

### ВНИМАНИЮ ОРГАНИЗАЦИЙ И СТРОИТЕЛЕЙ!

Стройиздат предлагает новое издание "ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОМПЛЕКТЫ ОСНАЩЕНИЯ БРИГАД И РАБОЧИХ МЕСТ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ" (альбомного типа, формат 30 x 40 см). Комплект плакатов из 46 листов, цена бр. 90 к.

В технологических комплектах (ТК) показано выполнение 30 видов строительно-монтажных работ. Они помогут в качестве наглядного пособия при формировании ТК в строительных организациях, при составлении заявок на средства малой механизации, оснастку, механизированный и ручной инструмент, средства измерений и контроля, средства индивидуальной защиты рабочих.

Применение ТК способствует повышению производительности и степени безопасности работ, улучшению качества, совершенствованию культуры производства, созданию безопасных и комфортных условий труда.

Заказы направляйте по адресу:  
195027, Ленинград, Большеохтинский пр., 1, магазин №19 – Дом строительной книги.

Плакаты будут высланы наложенным платежом.

### БЛАНК-ЗАКАЗ

№ п.п.	Название серии	Заказываемое количество комплектов	Цена комплекта	Сумма
1	2	3	4	5

1 Технологические комплекты 6 р. 90 к.

АДРЕС: \_\_\_\_\_ Распорядитель кредита \_\_\_\_\_

Телефон: \_\_\_\_\_ Главный бухгалтер \_\_\_\_\_

М.п.



**О ПОРЯДКЕ ОБЕСПЕЧЕНИЯ  
ИНСТРУКТИВНО-НОРМАТИВНОЙ ЛИТЕРАТУРОЙ  
СТРОИТЕЛЬНЫХ, ПРОЕКТНЫХ, НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИХ ОРГАНИЗАЦИЙ  
СТРОИТЕЛЬНЫХ МИНИСТЕРСТВ И ВЕДОМСТВ**

**Все инструктивно-нормативные издания по строительству, выпускаемые Стройиздатом, поступают для продажи только в книжные магазины страны.**

**Стройиздат выпускает аннотированные планы выпуска инструктивно-нормативной литературы, которые рассылаются в книготорговую сеть для приема предварительных заказов.**

**Все заинтересованные организации должны своевременно направлять заявки в местные книготорги или книжные магазины.**

**Тиражи изданий устанавливаются в соответствии с заказами местных книготоргов. Несвоевременное представление организациями заявок лишает Стройиздат и ВГО "Союзкнига" возможности установить правильные тиражи.**

**Список магазинов — опорных пунктов  
Стройиздата**

<b>Владимир</b>	600000, ул. III. Интернационала, 44, магазин № 1 "Научно-техническая литература"
<b>Донецк</b>	340055, ул. Артема, 125, магазин № 50
<b>Ереван</b>	375009, ул. Кирова, 8, магазин № 16
<b>Казань</b>	420084, ул. Куйбышева, 3, магазин № 13
<b>Калинин</b>	170034, пр. Чайковского, 16/1, магазин № 8 "Знание"
<b>Киев</b>	252005, ул. Красноармейская, 51, магазин № 16 "Строительная книга"
<b>Ленинград</b>	195027, Большеохтинский пр., 1, "Дом строительной книги"
<b>Минск</b>	220115, ул. Кижеватова, 66, магазин № 51
<b>Москва</b>	117334, Ленинский пр., 40, магазин № 115 "Дом научно-технической книги"
<b>Фрунзе</b>	720000, ул. Советская, 125, магазин № 11 "Научно-техническая книга"
<b>Уфа</b>	450025, ул. 50-летия СССР, магазин № 7

*Официальное издание*

ГОССТРОЙ СССР

ЕНиР

Сборник Е38

Строительство линий электрифицированного  
городского транспорта

Выпуск 1

Устройство трамвайных путей

Редакция инструктивно-нормативной литературы

Зав. редакцией *Л. Г. Бальян*

Редактор *Э. И. Федотова*

Мл. редактор *Г. А. Полякова*

Технический редактор *М. Д. Левина*

Корректор *В. И. Галюзова*

Оператор *Е. А. Новоселова*

Н/К

---

Подписано в печать 31.07.87	Формат 70x100 1/16	Бумага офсетная № 2	
Печать офсетная	Усл. печ. л. 3,87	Усл.кр.-отт. 8,23	Уч.-изд. л. 4,06
Тираж 88500 экз.	Изд. № ХП-2470	Зак. № 2563	Цена 25 коп.

---

Стройиздат, 101442, Москва, Каляевская, 23а

Ордена Трудового Красного Знамени  
Чеховский полиграфический комбинат ВО «Союзполиграфпром»  
Государственного комитета СССР по делам издательств,  
полиграфии и книжной торговли  
142300 г Чехов, Московской области

#### НОВЫЕ ЕТКС, ЕНиР и ВНиР

В соответствии с постановлением ЦК КПСС, Совета Министров СССР и ВЦСПС 1986 г. "О совершенствовании организации заработной платы и введении новых тарифных ставок и должностных окладов работников производственных отраслей народного хозяйства" Госстрой СССР, Госкомтруд СССР и ВЦСПС утвердили новые Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 3, раздел "Строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы" (ЕТКС), Единые нормы и расценки на строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы (ЕНиР). Соответствующими министерствами и ведомствами утверждены Ведомственные нормы и расценки на строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы (ЕНиР).

Новые ЕТКС, ЕНиР и ВНиР предназначены для применения в строительномонтажных, ремонтно-строительных и приравненных к ним организациях, а также в подразделениях (бригадах, участках) производственных объединений, предприятий, организаций и учреждений, осуществляющих строительство и капитальный ремонт хозяйственным способом, переведенных на новые условия оплаты труда.