

Государственный строительный комитет СССР

ГОССТРОЙ СССР

ЕНиР

**ЕДИНЫЕ НОРМЫ И РАСЦЕНКИ
НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ, МОНТАЖНЫЕ
И РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ**

Сборник Е23

**ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ
РАБОТЫ**

Выпуск 1

**Электрическое освещение
и проводки сильного тока**

Издание официальное

**ПРЕЙСКУРАНТИЗДАТ
Москва — 1987**

УДК [69+621.316.31] (083.74)

Утверждены постановлением Государственного строительного комитета СССР, Государственного комитета СССР по труду и социальным вопросам и Секретариата Всесоюзного Центрального Совета Профессиональных Союзов от 5 декабря 1986 г. № 43/512/29-50 для обязательного применения на строительных, монтажных и ремонтно-строительных работах

ЕНиР. Сборник Е23. Электромонтажные работы. Вып. 1. Электрическое освещение и проводки сильного тока /Госстрой СССР. – М.: Прейскурантиздат, 1987. – 48 с.

Предназначены для применения в строительно-монтажных, ремонтно-строительных и приравненных к ним организациях, а также в подразделениях (бригадах, участках) производственных объединений, предприятий, организаций и учреждений, осуществляющих строительство и капитальный ремонт хозяйственным способом, переведенных на новые условия оплаты труда работников в соответствии с постановлением ЦК КПСС, Совета Министров СССР и ВЦСПС „О совершенствовании организации заработной платы и введении новых тарифных ставок и должностных окладов работников производственных отраслей народного хозяйства”.

Разработаны Центральным нормативно-исследовательским бюро (ЦНИБ) Министерства монтажных и специальных строительных работ СССР под методическим руководством и при участии Центрального бюро нормативов по труду в строительстве (ЦБНТС) при Всесоюзном научно-исследовательском и проектном институте труда в строительстве Госстроя СССР.

Технология производства работ, предусмотренная в сборнике, согласована с Всесоюзным научно-исследовательским и проектным институтом (ВНИИ Проектэлектромонтаж).

Ведущие исполнители – В. Н. Золотухин (ЦНИБ), Т. Д. Комиссарчук (НИС-9 при тресте „Центрэлектромонтаж”), Г. Н. Охотников (НИС-29 при тресте „Южуралэлектромонтаж”).

Исполнители – А. М. Сысоев (НИС-29 при тресте „Южуралэлектромонтаж”), З. В. Передний (НИС-9 при тресте „Центрэлектромонтаж”), Н. А. Хамидулина (ЦНИБ), И. Н. Долгов (ВНИИ Проектэлектромонтаж), Г. А. Пилецкая (ЦБНТС).

Ответственный за выпуск – А. И. Скворцов (ЦБНТС при ВНИИПИ труда в строительстве Госстроя СССР).

**3201010000 – 725
Е ————— Спецплан Стройиздата – 35–87
091 (02) – 87**

ОГЛАВЛЕНИЕ

	Стр.
ВВОДНАЯ ЧАСТЬ	2
§ E23-1-1. Монтаж проводов осветительных и силовых сетей	3
§ E23-1-2. Монтаж тросовых проводок	6
§ E23-1-3. Прокладка кабелей с резиновой и пластмассовой изоляцией . .	7
§ E23-1-4. Прокладка проводов по стальным конструкциям и панелям . .	9
§ E23-1-5. Установка опорных конструкций с изоляторами для прокладки проводов	11
§ E23-1-6. Прокладка проводов по опорным конструкциям	12
§ E23-1-7. Прокладка стальных труб	13
§ E23-1-8. Прокладка винилластовых и полиэтиленовых труб	19
§ E23-1-9. Прокладка стальных коробов и перфорированных профилей	20
§ E23-1-10. Прокладка проводов в коробах, потках и по перфорированным профилям	22
§ E23-1-11. Прокладка проводов в резинобитумных трубках	24
§ E23-1-12. Прокладка металлических рукавов	25
§ E23-1-13. Установка ответвительных коробок и протяжных ящиков . .	26
§ E23-1-14. Соединение жил проводов и кабелей с резиновой и пластмассовой изоляцией в коробках и гнездах	28
§ E23-1-15. Прокладка проводов в стальных, винилластовых, полиэтиленовых трубах и металлических рукавах	31
§ E23-1-16. Разметка и установка деталей крепления для светильников и приборов	32
§ E23-1-17. Монтаж светильников с лампами накаливания	33
§ E23-1-18. Монтаж светильников с люминесцентными лампами	36
§ E23-1-19. Монтаж светильников с ртутными лампами	39
§ E23-1-20. Монтаж кронштейнов со светильниками	40
§ E23-1-21. Монтаж прожекторов	42
§ E23-1-22. Монтаж приборов и аппаратов	44
§ E23-1-23. Разметка, пробивка или сверление отверстий и гнезд при прокладке проводов	46
§ E23-1-24. Заделка проходов в стенах и перекрытиях	47

ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

1. Нормами настоящего выпуска предусмотрен монтаж электрического освещения и силовых проводок в жилых, культурно-бытовых, административных и промышленных зданиях, а также открытых мест.

2. Нормами предусмотрено выполнение работ в соответствии с требованиями СНиП 3.05.06—85 „Электротехнические устройства” и „Правил устройств электроустановок” с соблюдением правил техники безопасности, указанных в СНиП III-4-80 „Техника безопасности в строительстве”. Рабочие должны знать и выполнять все требования этих нормативных документов.

3. Нормами сборника учтены и отдельной оплате не подлежат: подготовка рабочего места и приведение его в порядок; получение наряда-задания и сдача выполненных работ; переходы исполнителей в процессе выполнения работ и перемещение материалов и оборудования к месту производства работ в пределах рабочей зоны (на расстоянии до 30 м), а для жилых и культурно-бытовых зданий в пределах монтируемого здания, включая территорию приобъектного складирования материалов.

4. Нормами предусмотрено выполнение работ с лестниц-стремянок и монтажных подмостей на высоте до 5 м, а св. 5 м — с лесов, телескопических автовышек, гидроподъемников и др.

5. При работах, которые производятся на высоте св. 5 м от уровня земли (при работах вне зданий) или от уровня перекрытий, рабочего настила (при работе в зданиях и сооружениях) нормы времени и расценки (кроме § Е23-1-20, табл. 3 и § Е23-1-21) умножать на следующие коэффициенты:

от 5 до 8 м ... 1,05 (ВЧ-1)
" 8 " 15 " ... 1,1 (ВЧ-2)
" 15 " 30 " ... 1,25 (ВЧ-3)
" 30 " 60 " ... 1,4 (ВЧ-4)
" 60 " 100 " ... 1,6 (ВЧ-5)

Этими коэффициентами учитываются затраты времени на подъем и спуск рабочих и стесненность движений при выполнении работ на высоте.

6. Нормами и расценками не учтены и оплачиваются дополнительно: устройство и разборка подмостей; изготовление конструкций, деталей крепления, тросовых проводок; заготовка и обработка стальных, полимериленовых и винилластовых труб; навертывание изоляторов и зарядка всех видов осветительной арматуры. Доставка материалов и конструкций на шестой этаж и выше в зданиях, не оборудованных грузопассажирскими подъемниками.

7. Пробивка и сверление гнезд и отверстий механизированным способом предусмотрены: электросверлителями со специальными насадками или коронками и пиротехническими колонками ударного действия. Пристрелка конструкций и деталей крепления предусмотрена монтажно-поршневым пистолетом ПЦ.

8. Нормы на монтаж трубных блоков массой до 250 кг предусматривают выполнение работ с применением ручных подъемных приспособлений (тали, лебедки, полиспасты, блоки) без установки и снятия их. При выполнении этих работ с применением кранов Н. вр. и Расц. умножать на 0,8 (ВЧ-6).

9. Нормы на монтаж трубных блоков массой более 250 кг предусматривают выполнение работ с применением кранов. При выполнении этих работ с применением других подъемных приспособлений Н. вр. и Расц. умножать на следующие коэффициенты:
подъемные приспособления с электрическим приводом 1,5 (ВЧ-8)
ручные подъемные приспособления 1,7 (ВЧ-7)

10. При прокладке многожильных проводов в стальных и неметаллических трубах, металорукавах и в коробах или лотках сечения проводов принимаются по сумме сечений всех жил.

11. При подключении светильников к сети с помощью штепсельных разъемов Н. вр. и Расц. § Е23-1-17, табл. 1, § Е23-1-18, табл. 1, графа „а”, табл. 2, строка 1 и § Е23-1-19 умножать на 0,7 (ВЧ-9).

12. В составах звеньев электромонтажники по освещению и осветительным сетям в дальнейшем именуются для краткости „электромонтажниками”, электросварщики ручной сварки – „электросварщики”.

13. Тарификация основных работ произведена в соответствии с ЕТКС работ и профессий рабочих, вып. 3, раздел „Строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы”, утвержденным 17 июля 1985 г., а по профессии „электросварщики” – по соответствующему выпуску и разделу ЕТКС.

§ Е23-1-1. Монтаж проводов осветительных и силовых сетей

А. Монтаж проводов групповых осветительных сетей

Состав работ

При прокладке заранее заготовленных комплектов проводов

В готовых каналах, пустотах перекрытий

1. Затягивание стальной проволоки в каналы, пустоты перекрытий с их частичной прочисткой. 2. Разматывание комплектов проводов из бухт и затягивание их с помощью стальной проволоки. 3. Надевание изоляционных трубок на выходе проводов.

По стенам под штукатурку, по перекрытиям и в готовых бороздах

1. Разматывание комплектов проводов. 2. Прокладка проводов. 3. Закрепление проводов раствором, скобами из изоляционных материалов с креплением дюбель-гвоздями или со сплошной заливкой раствором. 4. Надевание изоляционных трубок на выходе проводов.

По деревянным основаниям

1. Разматывание комплектов проводов. 2. Прокладка и крепление листового асбеста гвоздями. 3. Прокладка и крепление проводов гвоздями или раствором.

При прокладке проводов с заготовкой на месте монтажа добавлять

1. Отмеривание, отрезка и выравнивание проводов. 2. Определение фазовых и нулевых проводов. 3. Сборка жил проводов в узлы в местах разветвления их.

Состав звена
Электромонтажник 4 разр. — 1
 " 2 " — 1

Таблица 1

Нормы времени и расценки на 100 м двух- и трехжильного провода

Место и способ прокладки проводов	Заранее заготовленных комплектов проводов	С заготовкой проводов на месте монтажа	
В пустотах плит перекрытий	<u>3,5</u> 2-50	<u>4,7</u> 3-36	1
В готовых каналах стен и перекрытий	<u>4,9</u> 3-50	<u>6,2</u> 4-43	2
Под штукатурку по стенам или в готовых бороздах	<u>8,3</u> 5-93	<u>9,3</u> 6-65	3
По перекрытиям	с заливкой раствором	<u>9,1</u> 6-51	<u>10</u> 7-15
	без заливки раствором	<u>5,7</u> 4-08	<u>6,7</u> 4-79
По деревянному основанию	<u>8,8</u> 6-29	<u>10</u> 7-15	6
	a	b	№

Примечание. Н. вр. и Расц. графы „а“ предусмотрена прокладка узловым методом.

**Б. Монтаж проводов магистралей, стояков и силовых сетей
в готовых каналах или асбестоцементных трубах**

Состав работ

1. Затягивание стальной проволоки в каналы или асбестоцементные трубы с их частичной прочисткой. 2. Разматывание комплектов проводов из бухт и прокладка их с помощью стальной проволоки. 3. Надевание изоляционных трубок на выходе проводов.

При прокладке проводов с заготовкой на месте монтажа добавлять:

4. Отмеривание, отрезка и выравнивание проводов. 5. Определение фазовых и нулевых проводов. 6. Сборка жил проводов в узлы в местах их разветвления.

Состав звена

Электромонтажник 4 разр. — 1

" 3 " — 1

" 2 " — 1

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 100 м трассы

Количество и сечение проводов, мм ² , до:	Заранее заготовленных комплектов проводов	С заготовкой проводов на месте монтажа	
2×6	<u>5</u> 3-55	<u>7</u> 4-97	1
4×16	<u>9</u> 6-39	<u>12,5</u> 8-88	2
4×35	<u>12,5</u> 8-88	<u>16</u> 11-36	3
4×70	<u>19,5</u> 13-85	<u>23</u> 16-33	4
4×16+2×6	<u>10,5</u> 7-46	<u>16</u> 11-36	5
4×35+2×6	<u>14,5</u> 10-30	<u>20</u> 14-20	6
4×70+2×6	<u>21,5</u> 15-27	<u>26,5</u> 18-62	7
6×16+2×6	<u>14</u> 9-94	<u>21</u> 14-91	8
6×35+2×6	<u>18</u> 12-78	<u>25</u> 17-75	9
	a	b	Nº

§ Е23-1-2. Монтаж тросовых проводок

Состав работ

При установке конструкций

1. Разметка мест установки. 2. Установка и крепление концевых и промежуточных конструкций. 3. Придерживание конструкций при креплении пристрелкой или сваркой.

При прокладке тросовых проводок

1. Раскатка, подъем и перекидывание проводок через балки или фермы перекрытий. 2. Крепление тросов к конструкциям. 3. Натягивание, регулирование и окончательное крепление тросов.

При сварке

Приварка конструкций

При пристрелке

Пристрелка конструкций.

Состав звена

При установке конструкций

Электромонтажник 4 разр. – 1

" 2 " – 1

При прокладке тросовых проводок

Электромонтажник 5 разр. – 1

" 2 " – 1

При сварке

Электросварщик 4 разр.

При пристрелке

Электромонтажник 4 разр.

A. УСТАНОВКА И КРЕПЛЕНИЕ КОНЦЕВЫХ И ПРОМЕЖУТОЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Таблица 1

Нормы времени и расценки на 1 конструкцию

Способ крепления		Н. вр.	Расц.	№
Болтами, шпильками в готовые отверстия	Установка конструкций	0,16	0–11,4	1
Пристрелкой	Установка конструкций	0,15	0–10,7	2
	Пристрелка	0,13	0–10,3	3
Сваркой	Установка конструкций	0,2	0–14,3	4
	Сварка	0,21	0–16,6	5
Хомутами, скобами в обхват колонн или ферм		0,42	0–30	6

Б. ПРОКЛАДКА ТРОСОВЫХ ПРОВОДОК

Таблица 2
Нормы времени и расценки на 100 м линии

Способ прокладки	Без светильников				Со светильниками				
	Проводом сечением жил, мм ² , до				Кабелем сечением, мм ² , до				
	2,5	6	16	35	3х16+1х6	4х6	3х16+1х6	4х6	
	АРТ, АВТ, АВТС	ВРГ, АВРГ, НРГ, АНРГ, АВВГ и им подобные							
Число проводов в линии, до	Число кабелей в линии, до								
4		1	2	4	2	4			
Без перекидывания через балки или фермы перекрытий	<u>4,1</u> <u>3-18</u>	<u>5</u> <u>3-88</u>	<u>7,3</u> <u>5-66</u>	<u>10,5</u> <u>8-14</u>	<u>4,3</u> <u>3-33</u>	<u>4,5</u> <u>3-49</u>	<u>4,9</u> <u>3-80</u>	<u>6,5</u> <u>5-04</u>	<u>7,1</u> <u>5-50</u>
С перекидыванием через балки или фермы перекрытий	<u>4,7</u> <u>3-64</u>	<u>5,7</u> <u>4-42</u>	<u>8,4</u> <u>6-51</u>	<u>13</u> <u>10-08</u>	<u>6</u> <u>4-65</u>	<u>6,7</u> <u>5-19</u>	<u>7,3</u> <u>5-66</u>	<u>9,8</u> <u>7-60</u>	<u>10,5</u> <u>8-14</u>
	a	b	v	g	d	e	ж	з	и №

§ Е23-1-3. Прокладка кабелей с резиновой и пластмассовой изоляцией

A. УСТАНОВКА ДЕТАЛЕЙ КРЕПЛЕНИЯ

Состав работ

При установке деталей крепления

1. Разметка линии и мест установки деталей.
2. Установка деталей крепления.
3. Придерживание деталей при креплении сваркой или пристрелкой.
4. Устройство обходов.

При сверлении гнезд

Сверление гнезд по кирпичному основанию.

При пристрелке

Пристрелка деталей крепления.

При сварке

Приварка деталей крепления.

Состав звена
При установке деталей крепления
Электромонтажник 4 разр. — 1
" 2 " — 1

При сверлении гнезд
Электромонтажник 3 разр.
При пристрелке
Электромонтажник 4 разр.
При сварке
Электросварщик 3 разр.

Таблица 1

Нормы времени и расценки на 100 м линии

Наименование деталей крепления		Материал основания и способ крепления								
		дерево		кирпич		бетон		металл		
		шурупами	закладными дюбелями	дюбель-гвоздями	пристрелкой	сваркой	уста-новка	при-стрел-ка	уста-новка	
Скобы	с одним креплением		сверление гнезд	уста-новка деталей крепления	уста-новка	при-стрел-ка	уста-новка	свар-ка		
	с двумя креплениями	10,5 7-51	5,4 3-78	13 9-30	8,6 6-15	—	—	—	—	1
Полоски длиной до 200 мм		20,5 14-66	10 7-00	31 22-17	16 11-44	—	—	—	—	2
Полосовая и круглая сталь, монтажная полоса		12,5 8-94	6,4 4-48	19 13-59	11 7-87	4,8 3-43	8,1 6-40	12,5 8-94	8,9 6-23	3
		a	b	v	g	d	e	j	z	№

Б. ПРОКЛАДКА КАБЕЛЕЙ

Состав работы

1. Раскатка, отмеривание, резка и правка кабелей. 2. Прокладка кабелей с креплением скобами, полосками или лентой с кнопками. 3. Ввод концов кабелей в ответвительные коробки.

Состав звена

Электромонтажник 4 разр. — 1

" " — 1

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 100 м кабеля

Кабели марок ВРГ, АВРГ, НРГ и им подобные с числом и сечением жил, мм², до

2×6, 3×4 + 1×2,5	3×10 + 1 × 6	3×16 + 1×10
$\frac{10,5}{7-51}$	$\frac{12,5}{8-94}$	$\frac{14}{10-01}$
a	b	v

§ Е23-1-4. Прокладка проводов по стальным конструкциям и панелям

A. УСТАНОВКА ДЕТАЛЕЙ КРЕПЛЕНИЯ

Таблица 1

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование и состав работ		Состав звена	Измеритель	Н. вр.	Расц.	№
Разметка и установка стальных полосок с креплением сваркой	на 1—2 провода	Установка	Электромонтажник 4 разр.	100 м линии	3,1	2-45 1
		Сварка	Электро-сварщик 3 разр.	То же	1	0-70 2
	на 3—5 проводов	Установка	Электромонтажник 4 разр.	"	6,3	4-98 3
		Сварка	Электро-сварщик 3 разр.	"	2,2	1-54 4

Наименование и состав работ	Состав звена	Измеритель	Н. вр.	Расц.	№
Разметка и установка обхватных скоб на конструкциях	Электромонтажник 4 разр.	100 м линии	18	14-22	5
Разметка и установка клиц с креплением болтами	То же	100 клиц	7,1	5-61	6

Б. ПРОКЛАДКА ПРОВОДОВ

Состав работы

1. Заготовка проводов и защитных прокладок. 2. Укладка проводов в клицы или на установленные детали крепления. 3. Крепление проводов.

Состав звена

При прокладке проводов сечением до 70 мм²

Электромонтажник 4 разр. — 1
" 2 " — 1

При прокладке проводов сечением более 70 мм²

Электромонтажник 5 разр. — 1
" 3 " — 1
" 2 " — 1

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 100 м провода

Способ прокладки	Сечение проводов мм ² , до					
	16	35	70	120	240	400
На клицах	5,2 3-72	6,3 4-50	7,7 5-51	9,9 7-43	12,5 9-38	— 1
По установленным деталям крепления	14,5 10-37	19,5 13-94	24 17-16	29,5 22-13	32 24-00	39,5 29-63 2
	а	б	в	г	д	е №

§ Е23-1-5. Установка опорных конструкций с изоляторами для прокладки проводов

Состав работ

При установке опор с изоляторами

1. Разметка линий и мест установки опор. 2. Установка и крепление опор дюбелями, шурупами или вмазкой. 3. Устройство обходов из трубок с втулками и воронками.

При установке конструкций с изоляторами

1. Разметка линий и мест установки конструкций. 2. Установка, выверка и крепление конструкций. 3. Придерживание конструкций при креплении пристрелкой.

При сверлении или пробивке гнезд

Сверление или пробивка гнезд механизированным способом по кирпичному и бетонному основанию.

При пристрелке

Пристрелка конструкций с изоляторами.

A. УСТАНОВКА ОПОР С ИЗОЛЯТОРАМИ

Таблица 1

Нормы времени и расценки на 100 м линии

Наименование работ	Материал основания	Состав звена электромонтажников	Наименование опор					
			ролики	крюки	скобы			
			Сечение проводов, мм ² , д \varnothing					
			6	35	150	150		
Сверление или пробивка гнезд механизированным способом	Кирпич	3 разр.	—	<u>0,76</u> <u>0—53,2</u>		<u>10,5</u> <u>7—35</u>	1	
	Бетон	То же	—	<u>3,5</u> <u>2—45</u>		<u>13,5</u> <u>9—45</u>	2	
Установка опор	Дерево	4 разр. — 1 2 " — 1	<u>7</u> <u>5—01</u>	<u>2,4</u> <u>1—72</u>	<u>2,5</u> <u>1—79</u>	<u>2,8</u> <u>2—00</u>	—	3
	Кирпич Бетон	То же	—	<u>2,8</u> <u>2—00</u>	<u>3,3</u> <u>2—36</u>	<u>3,7</u> <u>2—65</u>	<u>16</u> <u>11—44</u>	4
			a	b	v	г	д	№

Б. УСТАНОВКА КОНСТРУКЦИЙ С ИЗОЛЯТОРАМИ

Состав звена
 При установке
Электромонтажник 4 разр. – 1
 3 – 1

При пристрелке
Электромонтажник 4 разр.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 100 м линии

Место установки и способ крепления	Установка	Пристрелка	
На стальных или железобетонных фермах хомутами в обхват или болтами	вдоль ферм поперек ферм	$\frac{21}{15-65}$ $\frac{6,5}{4-84}$	– 1 – 2
	вдоль ферм поперек ферм	$\frac{6,7}{4-99}$ $\frac{1,7}{1-27}$	$\frac{6,3}{4-98}$ $\frac{1,6}{1-26}$
На железобетонных фермах пристрелкой	стена	$\frac{6,8}{5-07}$	$\frac{5,7}{4-50}$
	потолок	$\frac{7,1}{5-29}$	$\frac{6,8}{5-37}$
	a	6	№

§ Е23-1-6. Прокладка проводов по опорным конструкциям

Состав работы

1. Раскатка, отмеривание, резка и правка проводов.
2. Прокладка проводов с протягиванием в проходы.
3. Соединение и ответвление проводов с изолированием.
4. Крепление проводов вязкой.

Состав звена

При прокладке проводов сечением до 70 мм²

Электромонтажник 4 разр. – 1
 " 2 " – 1

При прокладке проводов сечением более 70 мм²

Электромонтажник 5 разр. – 1
 " 3 " – 1
 " 2 " – 1

Нормы времени и расценки на 100 м провода

Наиме- нование сетей	По стенам и потолкам					Вдоль ферм			Поперек ферм								
	По роли- кам	По изоляторам															
		Сечение проводов, мм ² , до															
		2,5	6	35	70	120	2,5	6	16	2,5	6	16					
Магист- ральные и сило- вые	—	8,3 5-93	10 7-15	12,5 8-94	16 12-00	6 4-29	8,4 6-01	10,5 7-51	1,3 0-93	1,9 1-36	2,9 2-07	1					
Группо- вые и освети- тельные	7,5 5-36	9,1 6-51	—	—	—	6,9 4-93	9,4 6-72	13 9-30	2,4 1-72	3,3 2-36	6,1 4-36	2					
	a	b	v	g	d	e	ж	з	и	к	л	№					

§ Е23-1-7. Прокладка стальных труб

A. УСТАНОВКА ОПОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Таблица 1

Нормы времени и расценки на 100 м линии

Наименование работ	Состав звена	Диаметр труб, мм, до				
		25	50	100		
Разметка линий и мест установки опорных конструкций	Электро-монтажники 5 разр. — 1 3 " — 1	1,4 1-13	0-81 0-65,2		1	
Установка опор-полосок размером 150×30×4 мм с креплением пристрелкой	установ-ка	Электро-монтажник 2 разр.	1,5 0-96	1,1 0-70,4	0-74 0-47,4	2
	прист-релка	Электро-монтажник 4 разр.	2,4 1-90	1,7 1-34	1,2 0-94,8	3
Установка П-образных скоб или конструкций с креплением пристрелкой	установ-ка	Электро-монтажники 4 разр. — 1 2 " — 1	2,7 1-93	1,9 1-36	1,4 1-00	4

Продолжение табл. 1

Наименование работ	Состав звена	Диаметр труб, мм, до				
		25	50	100		
Установка П-образных скоб или конструкций с креплением пристрелкой	пристр-релка	Электро-монтажник 4 разр.	<u>2,9</u> <u>2-29</u>	<u>2</u> <u>1-58</u>	<u>1,4</u> <u>1-11</u>	5
То же, с креплением сваркой	уста-новка	Электро-монтажни-ки 4 разр. — 1 2 " — 1	<u>5,5</u> <u>3-93</u>	<u>4,6</u> <u>3-29</u>	<u>3,5</u> <u>2-50</u>	6
	сварка	Электро-сварщик 3 разр.	<u>5,6</u> <u>3-92</u>	<u>4,6</u> <u>3-22</u>	<u>3,6</u> <u>2-52</u>	7
То же, с креплением вмазкой в готовые гнезда		Электро-монтажни-ки 4 разр. — 1 2 " — 1	<u>12,5</u> <u>8-94</u>	<u>10,5</u> <u>7-51</u>	<u>7,9</u> <u>5-65</u>	8
Установка Г-образных скоб или конструкций с креплением пристрелкой	уста-новка	То же	<u>2,3</u> <u>1-64</u>	<u>1,6</u> <u>1-14</u>	<u>1,2</u> <u>0-85,8</u>	9
	пристр-релка	Электро-монтаж-ник 4 разр.	<u>2,5</u> <u>1-98</u>	<u>1,8</u> <u>1-42</u>	<u>1,3</u> <u>1-03</u>	10
Установка Г-образных скоб или конструкций с креплением вмазкой в готовые гнезда		Электро-монтажники 4 разр. — 1 2 " — 1	<u>6</u> <u>4-29</u>	<u>5</u> <u>3-58</u>	<u>3,8</u> <u>2-72</u>	11
То же, с креплением сваркой	уста-новка	То же	<u>4,2</u> <u>3-00</u>	<u>3,6</u> <u>2-57</u>	<u>2,7</u> <u>1-93</u>	12
	сварка	Электро-сварщик 3 разр.	<u>3,9</u> <u>2-73</u>	<u>3,2</u> <u>2-24</u>	<u>2,5</u> <u>1-75</u>	13
Сверление или пробивка гнезд в кирпичном основании под П-образные скобы или конструкции	механи-зиро-ванно	Электро-монтажник 3 разр.	<u>15</u> <u>10-50</u>	<u>8,6</u> <u>6-02</u>	<u>6,1</u> <u>4-27</u>	14
	вруч-ную	Электро-монтажник 2 разр.	<u>30</u> <u>19-20</u>	<u>16,5</u> <u>10-56</u>	<u>12,5</u> <u>8-00</u>	15

Продолжение табл. 1

Наименование работ	Состав звена	Диаметр труб, мм, до			№	
		25	50	100		
Сверление или пробивка гнезд в кирпичном основании под Г-образные скобы или конструкции	механически изировано	Электро- монтажник 3 разр.	6,7 4-69	4,5 3-15	3,3 2-31	16
	вручную	Электро- монтажник 2 разр.	19 12-16	12 7-68	9,4 6-02	17

а б в №

Б. ПРОКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ТРУБ

Состав работ

*При прокладке труб по стенам с креплением
накладными скобами*

1. Прокладка труб. 2. Соединение труб муфтами. 3. Установка ответвительных коробок размером 200×200×100 мм с введением концов труб в коробки с закреплением заземляющими контргайками. 4. Крепление труб. 5. Затягивание проволоки. 6. Установка на концах труб заглушек.

*При прокладке труб в бороздах, траншеях,
по основанию пола или опалубке фундаментов и перекрытиях*

1. Разметка трассы. 2. Прокладка и соединение труб муфтами на резьбе с уплотнением. 3. Установка ответвительных коробок размером до 200×200×100 мм с введением в них концов труб. 4. Установка крепежных или связывающих конструкций. 5. Крепление труб. 6. Затягивание проволоки. 7. Установка на концах труб заглушек.

*При прокладке труб по фермам, колоннам
и другим стальным конструкциям*

1. Прокладка и соединение труб муфтами. 2. Установка ответвительных коробок размером до 200×200×100 мм с введением в них концов труб с закреплением заземляющими контргайками. 3. Затягивание проволоки. 4. Установка на концах труб заглушек.

При креплении накладными скобами, хомутами добавлять: 5. Крепление труб.

При сварке

1. Приварка заземляющих перемычек. 2. Приварка связывающих конструкций. 3. Приварка труб к конструкциям.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 100 м труб

Место прокладки и способ крепления		Состав звена	Диаметр труб, мм, до					
			25	40	50	80	100	
По стенам с креплением накладными скобами	прокладка	Электро-монтажники 4 разр. — 1 2 " — 2	16 <u>11-04</u>	22 <u>15-18</u>	25,5 <u>17-60</u>	37,5 <u>25-88</u>	57 <u>39-33</u>	1
	приварка заземляющих перемычек	Электро-сварщик 3 разр.			1,5 <u>1-05</u>			2
В бороздах, траншеях, по основанию пола	прокладка	Электро-монтажники 4 разр. — 1 2 " — 2	5,7 <u>3-93</u>	7,3 <u>5-04</u>	8,9 <u>6-14</u>	13 <u>8-97</u>	22 <u>15-18</u>	3
	приварка заземляющих перемычек	Электро-сварщик 3 разр.			0,94 <u>0-65,8</u>			4
В опалубке фундаментов и перекрытиях	прокладка	Электро-монтажники 5 разр. — 1 2 " — 2	18,5 <u>13-51</u>	24 <u>17-52</u>	30 <u>21-90</u>	41,5 <u>30-30</u>	58 <u>42-34</u>	5
	приварка заземляющих перемычек и связывающих конструкций	Электро-сварщик 3 разр.			1,6 <u>1-12</u>			6
По фермам, колоннам и другим стальным конструкциям с креплением накладными скобами, хомутами	прокладка	Электро-монтажники 4 разр. — 1 2 " — 2	11,5 <u>7-94</u>	16,5 <u>11-39</u>	19 <u>13-11</u>	28,5 <u>19-67</u>	37 <u>25-53</u>	7
	приварка заземляющих перемычек	Электро-сварщик 3 разр.			1,8 <u>1-26</u>			8
По фермам, колоннам и другим стальным конструкциям с креплением сваркой	прокладка	Электро-монтажники 4 разр. — 1 2 " — 2	11 <u>7-59</u>	13 <u>8-97</u>	16,5 <u>11-39</u>	25,5 <u>17-60</u>	32 <u>22-08</u>	9
	приварка труб и заземляющих перемычек	Электро-сварщик 3 разр.	2,3 <u>1-61</u>	2,6 <u>1-82</u>	3 <u>2-10</u>	3,5 <u>2-45</u>	4,4 <u>3-08</u>	10

В. ПРОКЛАДКА БЛОКОВ СТАЛЬНЫХ ТРУБ

Состав работы

1. Разметка трассы. 2. Укладка, соединение муфтами и выверка блоков. 3. Затягивание проволоки. 4. Установка на концах труб заглушек.

При прокладке блоков труб в фундаментах по полу и в перекрытиях добавлять:

5. Установка крепежных или связывающих конструкций.

Таблица 3

Нормы времени и расценки на 1 блок труб

Состав звена электромонтажников	Масса блока, кг, до	Место прокладки		
		в фундаментах по полу и в перекрытиях	по фермам, колоннам и стенам	
<i>5 разр. - 1 2 " - 2</i>	40	<u>0,52</u> <u>0-38</u>	<u>0,66</u> <u>0-48,2</u>	1
	80	<u>0,93</u> <u>0-67,9</u>	<u>1,1</u> <u>0-80,3</u>	2
	160	<u>1,9</u> <u>1-39</u>	<u>2,5</u> <u>1-83</u>	3
<i>5 разр. - 1 3 " - 1 2 " - 2</i>	250	<u>2,6</u> <u>1-88</u>	<u>3,3</u> <u>2-38</u>	4
	350	<u>4,7</u> <u>3-40</u>	<u>5,9</u> <u>4-26</u>	5
	450	<u>5,6</u> <u>4-05</u>	<u>7,3</u> <u>5-27</u>	6
<i>6 разр. - 1 4 " - 1 2 " - 2</i>	500	<u>8,1</u> <u>5-85</u>	<u>10,5</u> <u>7-59</u>	7
	750	<u>10,5</u> <u>8-22</u>	<u>13</u> <u>10-17</u>	8
	1000	<u>15</u> <u>11-74</u>	<u>18,5</u> <u>14-48</u>	9
	1500	<u>19</u> <u>14-87</u>	<u>23</u> <u>18-00</u>	10
	a	b		Nº

**Г. ПРОКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ТРУБ ВО ВЗРЫВООПАСНЫХ
И ПОЖАРООПАСНЫХ ПОМЕЩЕНИЯХ**

**Состав работ
При прокладке труб**

1. Прокладка и крепление труб.
2. Установка чугунных коробок.
3. Соединение труб муфтами на резьбе с подмоткой уплотнений и установкой контргаек.
4. Затягивание проволоки.
5. Установка на концах труб заглушек.

При устройстве разделительных уплотнений

1. Разборка коробок.
2. Уплотнение коробок джутом или асbestos-вым шнуром.
3. Заполнение коробок уплотнительным составом.
4. Закрывание коробок.
5. Испытание коробок.

При испытании трубопроводов

1. Подготовка трубопроводов к испытанию.
2. Присоединение испытываемых участков трубопроводов к источникам сжатого воздуха.
3. Испытание трубопроводов на плотность сжатым воздухом.
4. Осмотр трубопроводов на герметичность.
5. Устранение выявленных дефектов.
6. Повторное испытание трубопроводов.
7. Отсоединение источников сжатого воздуха.

**Таблица 4
Нормы времени и расценки на 100 м труб**

Наименование работ	Состав звена электро- монтажников	Диаметр труб, мм, до			№
		25	40	50	
Прокладка труб с креплением накладными скобами	6 разр. - 1 3 " - 1	19,5 17-16	25 22-00	29 25-52	1
Прокладка труб в бороздах		6,8 5-98	8,2 7-22	10 8-80	
Прокладка труб в опалубке фундаментов	6 разр. - 1 3 " - 1	21 18-48	24,5 21-56	31,5 27-72	3
Испытание трубопроводов давлением 50 кПа (0,5 атм)		18 15-84	23 20-24	28,5 25-08	
То же, 250 кПа (2,5 атм)		23 20-24	28,5 25-08	36 31-68	
Устройство распределительных уплотнений		1,1 0-96,8	1,3 1-14	1,7 1-50	6
		a	b	v	№

§ Е23-1-8. Прокладка винилластовых и полиэтиленовых труб

Состав работ

При прокладке труб по стенам и колоннам с креплением накладными скобами и по основанию пола

1. Прокладка труб.
2. Соединение труб.
3. Ввод концов труб в коробки.
4. Крепление труб.
5. Затягивание проволоки.
6. Установка временных заглушек.

При прокладке труб по основанию пола добавлять:

7. Разметка трассы.

При прокладке труб по потолкам на конструкциях

1. Прокладка труб по конструкциям с подвижным креплением.
2. Соединение труб.
3. Ввод концов труб в коробки.
4. Затягивание проволоки.

Состав звена

Электромонтажник 4 разр. – 1
" 2 " – 1

Нормы времени и расценки на 100 м труб

Вид труб	Место прокладки и способ крепления	Диаметр труб, мм, до			
		25	50	63	
Винилластовые	По стенам и колоннам с креплением накладными скобами	11 7-87	17 12-16	21,5 15-37	1
	По потолкам на конструкциях	8 5-72	9,1 6-51	11,5 8-22	2
	По основанию пола	5,2 3-72	6,9 4-93	8,7 6-22	3
Полиэтиленовые	То же	2,1 1-50	2,7 1-93	3,4 2-43	4
		a	b	v	№

П р и м е ч а н и е. Установку опорных конструкций для крепления труб нормировать по § Е23-1-7.

§ Е23-1-9. Прокладка стальных коробов и перфорированных профилей

А. ПРОКЛАДКА ПЕРФОРИРОВАННЫХ ПРОФИЛЕЙ И УСТАНОВКА КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КОРОБОВ

Состав работ

При прокладке профилей и установке конструкций

1. Разметка линий и мест установки профилей или конструкций.
2. Прокладка профилей или установка конструкций. 3. Крепление профилей или конструкций. 4. Придерживание профилей или конструкций при креплении сваркой или пристрелкой.

При прокладке перфорированных монтажных профилей добавлять:

5. Выверка и соединение профилей болтами.

При сварке

Приварка профилей или конструкций.

При пристрелке

Пристрелка профилей или конструкций.

Состав звена

При прокладке профилей и установке конструкций

Электромонтажник 4 разр. — 1

" 2 " — 1

При сварке

Электросварщик 3 разр.

При пристрелке

Электромонтажник 4 разр.

Таблица 1

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Вид конструкций	Изме- ритель	хому- тами или ско- бами	Способ крепления					на рас- тяж- ках, под- весках	
			сваркой		пристрелкой				
			про- кладка или уста- новка	свар- ка	про- кладка или уста- новка	прист- релка			
Перфорированные монтажные профили длиной 2 м	100 м профиля	9,4 6-72	5,7 4-06	3,7 2-59	6 4-29	4 3-16	6,4 4-58	1	
Конструкции (кронштейны, скобы, подвесы) массой до 3 кг для крепления коробов	100 конструкций	38,5 27-53	17 12-16	11,5 8-05	19 13-59	14 11-06	—	2	

Б. ПРОКЛАДКА СТАЛЬНЫХ КОРОБОВ ОДНОЧНЫХ И БЛОКАМИ

Состав работ

*При прокладке стальных коробов и блоков
по установленным конструкциям*

1. Укладка коробов или блоков на установленные конструкции.
2. Выверка и крепление коробов или блоков к конструкциям.
3. Придерживание коробов или блоков при креплении сваркой.
4. Соединение коробов или блоков.
5. Установка крышек и заглушек.

*При прокладке стальных коробов и блоков
по стенам и потолкам*

1. Разметка линий и мест крепления коробов.
2. Прокладка коробов или блоков.
3. Выверка и крепление коробов или блоков.
4. Придерживание коробов или блоков при креплении пристрелкой.
5. Соединение коробов или блоков.
6. Установка крышек и заглушек.

При подвеске стальных коробов и блоков

1. Крепление оттяжек или подвесок к установленным конструкциям.
2. Подвеска коробов или блоков с креплением на оттяжках или подвесках.
3. Соединение коробов или блоков.
4. Выверка коробов или блоков с помощью оттяжек или подвесок.
5. Установка крышек и заглушек.

При подвеске коробов и блоков на тросах добавлять: 6. Раскатка, натяжка и крепление троса.

При сварке

Приварка коробов или блоков к конструкциям или кронштейнам.

При пристрелке

Пристрелка коробов или блоков.

Состав звена

При прокладке одиночных коробов

Электромонтажник 4 разр. – 1

“ 3 “ – 1

“ 2 “ – 1

При прокладке коробов блоками

Электромонтажник 5 разр. – 1

“ 3 “ – 1

“ 2 “ – 1

При подвеске троса

Электромонтажник 5 разр. – 1

“ 2 “ – 1

При сварке

Электросварщик 3 разр.

При пристрелке

Электромонтажник 4 разр.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 100 м коробов

Место прокладки и способ крепления	Наименование работ	Короба сечением 120×50 мм, длиной, м				№
		2	3	6 (блоки)	9 (блоки)	
На конструкциях, кронштейнах, по фермам, колоннам с креплением болтами, хомутами, скобами	Прокладка и крепление	19 13-49	14,5 10-30	12,5 9-38	9 6-75	1
На конструкциях, кронштейнах, по фермам, колоннам с креплением сваркой	Прокладка	13,5 9-59	10,5 7-46	6,9 5-18	5,3 3-98	2
	Сварка	6,2 4-34	5,2 3-64	3,7 2-59	2 1-40	3
По стенам и потолкам с креплением пристрелкой	Прокладка	20,5 14-56	14,5 10-30	12,5 9-38	9,6 7-20	4
	Пристрелка	10 7-90	9,5 7-51	6,9 5-45	3,7 2-92	5
Подвеска к конструкциям на оттяжках или подвесах		38 26-98	29,5 20-95	24 18-00	16,5 12-38	6
Подвеска на тросах с помощью тросовых подвесов	Подвеска троса			4,7 3-64		7
	Подвеска коробов	23,5 16-69	18 12-78	15 11-25	10 7-50	8
		в	б	в	г	№

§ Е23-1-10. Прокладка проводов в коробках, лотках и по перфорированным профилям

Состав работ
При заготовке проводов

1. Раскатка, правка, отмеривание и резка проводов.
2. Комплектование проводов в пучки с креплением монтажной лентой с кнопками.
3. Маркировка проводов.

При прокладке проводов

1. Укладка комплектов проводов. 2. Крепление комплектов проводов полосками с пряжками или монтажной лентой с кнопками. 3. Снятие и установка крышек на коробах.

Состав звена

При заготовке и прокладке проводов сечением до 70 мм²

**Электромонтажник 5 разр. — 1
" 2 " — 1**

При заготовке и прокладке проводов сечением более 70 мм²

**Электромонтажник 5 разр. — 1
" 3 " — 1
" 2 " — 1**

Нормы времени и расценки на 100 м провода

Наименование работ	Сечением проводов, мм ² , до					
	6	35	70	120	185	
Заготовка проводов	0,46 0—35,7	0,66 0—51,2	0,69 0—51,8	0,71 0—53,3		1
Прокладка проводов	0,97 0—75,2	1,4 1—09	2 1—55	3,3 2—48	4,6 3—45	2
	2,3 1—78	3,2 2—48	4,3 3—33	5,9 4—43	8,2 6—15	3
	5 3—88	8 6—20	—	—	—	4
	3,4 2—64	—	—	—	—	5
	a	b	v	g	d	№

5 Е23-1-11. Прокладка проводов в резинобитумных трубках

Состав работ

При затягивании проводов в трубы

1. Разметка и замер трассы. 2. Заготовка трубок и проводов. 3. Затягивание стальной проволоки. 4. Затягивание проводов в трубы.

При прокладке трубок с затянутыми проводами

1. Прокладка трубок с креплением раствором или скобами на дюбель-гвоздях. 2. Ввод концов трубок в коробки, щитки, аппараты. 3. Наматывание на трубы спиралей в местах изгиба трассы.

Состав звена

Электромонтажник 4 разр. — 1

" 2 " — 1

A. ЗАТЯГИВАНИЕ ПРОВОДОВ В ТРУБКИ

Таблица 1

Нормы времени и расценки на 100 м трубок

Число проводов, затягиваемых в трубку	Сечение проводов, мм ² , до					№
	2,5	6	16	35	70	
2	5,7 4-08	7,2 5-15	9,3 6-65	—	—	1
3	7,2 5-15	8,7 6-22	12 8-58	16,5 11-80	23 16-45	2
4	8,7 6-22	9,3 6-65	13 9-30	18 12-87	25,5 18-23	3
6	10 7-15	11,5 8-22	15,5 11-08	24 17-16	—	4
8	11 7-87	13,5 9-65	18,5 13-23	—	—	5
	а	б	в	г	д	

Причение. При затягивании проводов разного сечения принимать Н. вр. и Расц. по наибольшему из них.

Б. ПРОКЛАДКА ТРУБОК С ЗАТЯНУТЫМИ ПРОВОДАМИ

Таблица 2
Нормы времени и расценки на 100 м трубы

Место прокладки	Диаметр трубок, мм, до				№
	16	29	42	54	
По стенам, в бороздах или скрыто под штукатурку	<u>6,9</u> <u>4-93</u>	<u>9,9</u> <u>7-08</u>	<u>12</u> <u>8-58</u>	<u>14</u> <u>10-01</u>	1
По основанию пола или по перекрытиям	<u>3,6</u> <u>2-57</u>	<u>3,9</u> <u>2-79</u>	<u>4,8</u> <u>3-43</u>	<u>5,6</u> <u>4-00</u>	2
	a	b	v	g	

Примечание. Установку ответвительных коробок нормировать по § Е23-1-13.

§ Е23-1-12. Прокладка металлических рукавов

Состав работ

При установке конструкций со скобами

1. Разметка.
2. Установка конструкций.
3. Придерживание конструкций при креплении сваркой или пристрелкой.

При прокладке металлических рукавов

1. Отмеривание и разка металлических рукавов.
2. Прокладка по конструкциям и крепление хомутами, скобами или полосками.
3. Установка соединительных муфт и перемычек заземления.
4. Затягивание стальной проволоки.

При установке гибких вводов в аппараты и оборудование

1. Затягивание проводов или кабелей в вводы.
2. Установка втулок.
3. Крепление вводов хомутами или скобами.

При сварке

Приварка конструкций.

При пристрелке

Пристрелка конструкций.

Состав звена

При установке конструкций, гибких вводов и прокладке металлических рукавов

Электромонтажник 4 разр. — 1
" " 2 " — 1

При сварке

Электросварщик 3 разр.

При пристрелке

Электромонтажник 4 разр.

А. УСТАНОВКА КОНСТРУКЦИЙ СО СКОБАМИ

Таблица 1
Нормы времени и расценки на 100 м линии

Способ крепления		Н. вр.	Расц.	№
Сваркой	установка	2,7	1-83	1
	сварка	1,9	1-33	2
Пристрелкой	установка	5,3	3-79	3
	пристрелка	10	7-90	4
Вмазкой в готовые гнезда		15,5	11-08	5

Б. ПРОКЛАДКА МЕТАЛЛОРУКАВОВ И УСТАНОВКА ВВОДОВ

Таблица 2
Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ	Измеритель	Диаметр металлорукавов, мм, до				№
		27	48	60	78	
Прокладка металло-рукавов	100 м	<u>11</u> <u>7-87</u>	<u>11,5</u> <u>8-22</u>	<u>12</u> <u>8-58</u>	<u>13</u> <u>9-30</u>	1
Установка гибких вводов	1 ввод	<u>0,19</u> <u>0-13,6</u>	<u>0,29</u> <u>0-20,7</u>	<u>0,39</u> <u>0-27,9</u>	<u>0,47</u> <u>0-33,6</u>	2
		a	b	v	g	№

§ Е23-1-13. Установка ответвительных коробок и протяжных ящиков

А. УСТАНОВКА КОРОБОК ПРИ ПРОКЛАДКЕ ПРОВОДОВ И КАБЕЛЕЙ С РЕЗИНОВОЙ И ПЛАСТИММАССОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

Состав звена

При установке

Электромонтажник 3 разр.

При пристрелке

Электромонтажник 4 разр.

При сварке

Электросварщик 3 разр.

Таблица 1

Нормы времени и расценки на 1 коробку

Вид коробок	Способ крепления	Н. вр.	Расц.	№
Круглые диаметром до 100 мм	Вмазкой в готовые гнезда	0,07	0-04,9	1
	Шурупами по дереву	0,06	0-04,2	2
	Шурупами по установленным дюбелям	0,13	0-09,1	3
	Дюбель-гвоздями вручную	0,11	0-07,7	4
	Пристрелкой	установка	0,04	0-02,8
		пристрелка	0,04	0-03,2
	Сваркой	установка	0,11	0-07,7
		сварка	0,07	0-04,9
Прямоугольные размером до 200x200 мм	Вмазкой в готовые гнезда	0,17	0-11,9	9
Секторные крышки	Распорной лапкой в нише	0,05	0-03,5	10

Б. УСТАНОВКА КОРОБОК И ПРОТЯЖНЫХ ЯЩИКОВ ПРИ ПРОКЛАДКЕ ВСЕХ ВИДОВ ТРУБ И МЕТАЛЛОРУКАВОВ

Таблица 2
Нормы времени и расценки на 1 коробку или ящик

Способ крепления	Наименование работ	Состав звена	Размеры коробок и ящиков, мм, до						
			150X 150X 100	200X 200X 100	400X 400X 200	600X 600X 200	800X 1200X 310		
Шурупами или винтами по установленным дюбелям	Установка	Электро-монтажник 3 разр.	0,32 0-22,4	0,48 0-33,6	0,61 0-42,7	0,96 0-67,2	—		1
Сваркой	Установка с разметкой	Электро-монтажники 4 разр. — 1 2 " — 1	0,11 0-07,9	0,13 0-09,3	0,21 0-15	0,28 0-20	0,3 0-21,5		2

Продолжение табл. 2

Способ крепления	Наимено-вание работ	Состав звена	Размеры коробок и ящиков, мм, до					№
			150Х 150Х 100	200Х 200Х 100	400Х 400Х 200	600Х 600Х 200	800Х 1200Х 310	
Сваркой	Сварка	Электро-сварщик 3 разр.	<u>0,12</u> 0-08,4	<u>0,14</u> 0-09,8	<u>0,21</u> 0-14,7	<u>0,32</u> 0-22,4	<u>0,36</u> 0-25,2	3
Пристрелкой	Установка с разметкой	Электро-монтажники 4 разр. — 1 2 " — 1	—	—	<u>0,22</u> 0-15,7	<u>0,27</u> 0-19,3	<u>0,42</u> 0-30	4
	Пристрелка	Электро-монтажник 4 разр.	—	—	<u>0,12</u> 0-09,5	<u>0,18</u> 0-14,2	<u>0,28</u> 0-22,1	5
			а	б	в	г	д	

П р и м е ч а н и е. При прокладке стальных труб принимать только установку протяжных ящиков размером 400Х400Х200 мм и более.

§ Е23-1-14. Соединение жил проводов и кабелей с резиновой и пластмассовой изоляцией в коробках и гнездах

A. ПРОЗВОНКА И СОЕДИНЕНИЕ ЖИЛ ПРОВОДОВ В КОРОБКАХ И ГНЕЗДАХ

Состав работ

При прозвонке жил проводов

1. Снятие изоляции с концов жил.
2. Прозвонка жил посторонним источником тока.
3. Сборка жил в узлы по схеме.

При соединении жил проводов

1. Соединение жил.
2. Опрессование или сварка соединений.
3. Изолирование соединений.
4. Установка крышек.

Состав звена

При прозвонке жил проводов

Электромонтажник 4 разр. — 1
" 2 " — 1

При соединении жил проводов

Электромонтажник 4 разр.

Таблица 1

Нормы времени и расценки на 1 коробку или на 1 гнездо

Наименование работ	Сече- ние прово- дов, мм^2 , до	Количество концов жил в коробках, до								№
		4	6	8	10	12	14	16	20	
Прозвонка жил проводов	2,5	<u>0,08</u> <u>0-05,7</u>	<u>0,11</u> <u>0-07,9</u>	<u>0,17</u> <u>0-12,2</u>	<u>0,22</u> <u>0-15,7</u>	<u>0,26</u> <u>0-18,6</u>	<u>0,29</u> <u>0-20,7</u>	<u>0,33</u> <u>0-23,6</u>	<u>0,35</u> <u>0-25</u>	1
	6	<u>0,11</u> <u>0-07,9</u>	<u>0,15</u> <u>0-10,7</u>	<u>0,2</u> <u>0-14,3</u>	<u>0,25</u> <u>0-17,9</u>	<u>0,28</u> <u>0-20</u>	<u>0,31</u> <u>0-22,2</u>	<u>0,39</u> <u>0-27,9</u>	<u>0,47</u> <u>0-33,6</u>	2
Соединение жил проводов холодной сваркой или опрессованием	2,5	<u>0,12</u> <u>0-09,5</u>	<u>0,16</u> <u>0-12,6</u>	<u>0,19</u> <u>0-15</u>	<u>0,21</u> <u>0-16,6</u>	<u>0,24</u> <u>0-19</u>	<u>0,3</u> <u>0-23,7</u>	<u>0,34</u> <u>0-26,9</u>	<u>0,37</u> <u>0-29,2</u>	3
	6	<u>0,19</u> <u>0-15</u>	<u>0,27</u> <u>0-21,3</u>	<u>0,35</u> <u>0-27,7</u>	<u>0,41</u> <u>0-32,4</u>	<u>0,49</u> <u>0-38,7</u>	<u>0,59</u> <u>0-46,6</u>	<u>0,64</u> <u>0-50,6</u>	<u>0,67</u> <u>0-52,9</u>	4
		a	b	v	г	д	е	ж	з	№

П р и м е ч а н и е. При замере сопротивления изоляции проводов принимать Н. вр. 0,03 чел.-ч, Расц. 0-02,4 (Пр-1) на один светильник или штепсельную розетку, при составе звена — электромонтажник 4 разр.

Б. СОЕДИНЕНИЕ ЖИЛ КАБЕЛЕЙ В КОРОБКАХ

Состав работы

1. Снятие изоляции с концов жил кабелей.
2. Прозвонка жил кабелей посторонним источником тока.
3. Соединение жил кабелей.
4. Изолирование соединений.
5. Установка крышек.

Электромонтажник 4 разр.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 коробку

Способ соединений	Сечение жил кабелей, мм^2 , до				№
	2,5	6	10	16	
Сваркой			<u>0,55</u> <u>0-43,5</u>	<u>0,7</u> <u>0-55,3</u>	1
Опрессованием	<u>0,22</u> <u>0-17,4</u>	<u>0,32</u> <u>0-25,3</u>	<u>0,32</u> <u>0-25,3</u>	<u>0,35</u> <u>0-27,7</u>	2
	a	b	v	г	№

П р и м е ч а н и е В одной коробке принято в среднем 3 соединения

**В. СОЕДИНЕНИЕ ЖИЛ ПРОВОДОВ В КОРОБКАХ ПРИ ПРОКЛАДКЕ
ВСЕХ ВИДОВ ТРУБ И МЕТАЛЛОРУКАВОВ**

Состав работы

1. Снятие изоляции с концов жил проводов.
2. Прозвонка жил проводов посторонним источником тока.
3. Соединение жил проводов.
4. Изолирование соединений.
5. Установка крышек.

Таблица 3

Нормы времени и расценки на 1 соединение

Состав звена электромон- тажников	Сечение про- водов, мм ² , до	Способ соединения		
		сваркой или сжимами	опрессованием	
4 разр.	2,5	<u>0,06</u> <u>0-04,7</u>		1
	6	<u>0,08</u> <u>0-06,3</u>	<u>0,07</u> <u>0-05,5</u>	2
	10	<u>0,17</u> <u>0-13,4</u>	<u>0,09</u> <u>0-07,1</u>	3
	16	<u>0,22</u> <u>0-17,4</u>	<u>0,1</u> <u>0-07,9</u>	4
	25	<u>0,25</u> <u>0-19,8</u>	<u>0,15</u> <u>0-11,9</u>	5
	35	<u>0,26</u> <u>0-20,5</u>	<u>0,2</u> <u>0-15,8</u>	6
	50	<u>0,3</u> <u>0-23,7</u>	<u>0,21</u> <u>0-16,6</u>	7
	70	<u>0,34</u> <u>0-26,9</u>	<u>0,24</u> <u>0-19</u>	8
5 разр.	95	<u>0,4</u> <u>0-36,4</u>	<u>0,27</u> <u>0-24,6</u>	9
	120	<u>0,44</u> <u>0-40</u>	<u>0,29</u> <u>0-26,4</u>	10
	150	<u>0,54</u> <u>0-49,1</u>	<u>0,36</u> <u>0-32,8</u>	11
		a	б	№

§ Е23-1-15. Прокладка проводов в стальных, винилластовых, полиэтиленовых трубах и металлических рукавах

Состав работы

1. Удаление заглушек.
2. Продувание стальных труб сжатым воздухом.
3. Раскатка, отмеривание, отрезка и выравнивание проводов.
4. Присоединение проводов к проволоке.
5. Установка втулок.
6. Прокладка проводов в трубах вручную.

Нормы времени и расценки на 100 м провода

Состав звена электромонтаж- ников	Сечение прово- дов, мм ² , до	Первый провод	Каждый последую- щий	
<i>4 разр. - 1 2 " - 2</i>	2,5	<u>3,9</u> <u>2-69</u>	<u>1,5</u> <u>1-04</u>	1
	6	<u>4,7</u> <u>3-24</u>		2
	16	<u>5,6</u> <u>3-86</u>		3
	35	<u>7,7</u> <u>5-31</u>	<u>2,1</u> <u>1-45</u>	4
	70	<u>9,8</u> <u>6-76</u>	<u>4,5</u> <u>3-11</u>	5
<i>5 разр. - 1 2 " - 2</i>	120	<u>12</u> <u>8-76</u>	<u>5,7</u> <u>4-16</u>	6
	150	<u>18,5</u> <u>13-51</u>	<u>7,6</u> <u>5-55</u>	7
	240	<u>29</u> <u>21-17</u>	<u>10</u> <u>7-30</u>	8
		a	b	№

П р и м е ч а н и е. При прокладке заранее заготовленных проводов в трубах Н. вр. и Расц. умножать на 0,8 (ПР-1)

**§ Е23-1-16. Разметка и установка деталей крепления
для светильников и приборов**

Нормы времени и расценки на 100 деталей

Наименование деталей и способ крепления	Место установки и материал основания	Состав звена	Н. вр.	Расц.	№	
Крюки и шпильки для подвески светильников с заделкой отверстий раствором или закрытием потолочной розеткой	Дерево	Электро-монтажник 3 разр.	7,9	5-53	1	
	В готовые отверстия		8,4	5-88	2	
Деревянные розетки под приборы или скобы-полоски под светильники с креплением одним дюбель-гвоздем	Дерево, гипсокартон	То же	4	2-80	3	
	Кирпич		5,2	3-64	4	
То же, с креплением двумя дюбель-гвоздями	Дерево, гипсокартон	"	5,2	3-64	5	
	Кирпич		8,6	6-02	6	
Скобы-полоски под светильники и приборы с креплением пристрелкой	установка	Бетон, кирпич	6,5	5-14	7	
	пристрелка		5	3-95	8	
Круглые коробки диаметром до 80 мм под выключатели и штепсельные розетки с креплением вмазкой	В готовые гнезда	Электро-монтажник 3 разр.	9,2	6-44	9	
То же, прямоугольные под блоки выключателей и штепсельных розеток	То же	То же	16,5	11-55	10	
Кронштейны длиной до 1 м под осветительную арматуру с креплением дюбель-гвоздями	Гипсокартон, кирпич	Электро-монтажники 4 разр. — 1 2 " — 1	18	12-87	11	
То же, с креплением хомутами	Колонны, фермы, балки	Электро-монтажники 4 разр. — 1 2 " — 1	47,5	33-96	12	
То же, с креплением сваркой	установка	Металл	To же	18	12-87	13
	сварка		Электро-сварщик 3 разр.	9,8	6-86	14

Продолжение

Наименование деталей и способ крепления	Место установки и материал основания	Состав звена	Н. вр.	Расц.	№	
Кронштейны длиной до 1 м под осветительную арматуру с креплением пристрелкой	установка	Бетон, кирпич	Электро-монтажники 4 разр. — 1 2 " — 1	16	11-44	15
	пристрелка		Электро-монтажник 4 разр.	16	12-64	16
Стойки или кронштейны из труб с креплением сваркой	установка	Металлические перила мостиков и фермы	Электро-монтажники 4 разр. — 1 2 " — 1	28	20-02	17
	сварка		Электро-сварщик 3 разр.	8,5	5-95	18
То же, с креплением хомутами	установка	То же	Электро-монтажники 4 разр. — 1 2 " — 1	53	37-90	19
Кронштейны из труб длиной 1,5–3 м, однорожковые	Опоры наружного освещения	То же		59	42-19	20
То же, двухрежковые	Опоры наружного освещения	Электро-монтажники 4 разр. — 1 2 " — 1		112	80-08	21
Дюбели капроновые или с волокнистым заполнителем	Готовые гнезда	Электро-монтажник 3 разр.		2,3	1-61	22

П р и м е ч а н и е. Нормами и расценками на установку деталей крепления в готовые отверстия и гнезда, пп. 2, 9, 10, 22 разметка не учтена. Эту работу нормировать по § Е23-1-23.

§ Е23-1-17. Монтаж светильников с лампами накаливания

A. МОНТАЖ СВЕТИЛЬНИКОВ

Состав работы

1. Подвеска светильников на крюк, кронштейн, к тросу, навертывание на трубу, установка на деревянную розетку, конструкцию. 2. Крепление светильников. 3. Разделка концов кабелей или проводов. 4. Зачистка концов жил от изоляции. 5. Присоединение светильников и заземляющих проводов к сети клеммными зажимами.

При монтаже светильников во взрывоопасных помещениях и в помещениях с тяжелыми условиями среды добавлять: 6. Уплотнение мест ввода.

Таблица 1

Нормы времени и расценки на 1 светильник

Основные назначения светильников	Вид светильников и способ установки или крепления	Состав звена электромонтеров	Н. вр.	Расц.	№
Для жилых, бытовых и общественных зданий	Подвесные патроны, шнуровые подвесы	3 разр.	0,14	0-09,8	1
	То же, с проводами, при соединенными при изготовлении проводки	То же	0,05	0-03,5	2
	Подвесные одноламповые с подвеской на крюк или трос	"	0,32	0-22,4	3
	Подвесные с комплектом ламп до 5 с подвеской на крюк	3 разр.	0,62	0-43,4	4
	То же, до 12	4 разр.	1,3	1-03	5
	Встроенные в проемы потолка, стен одноламповые	3 разр.	0,38	0-26,6	6
	Настенные и потолочные патроны с креплением винтами или шурупами	То же	0,18	0-12,6	7
	Настенные и потолочные одноламповые бра, плафоны и им подобные с креплением винтами или шурупами	"	0,23	0-16,1	8
	Настенные и потолочные двухламповые бра, плафоны и им подобные с креплением винтами или шурупами	3 разр.	0,28	0-19,6	9
Для производственных помещений с нормальными условиями среды	Световые настенные уканатели с креплением дюбель-гвоздями или винтами	То же	0,33	0-23,1	
	Подвесные одноламповые с подвеской на крюк или трос	"	0,24	0-16,8	11
	То же, но уплотненные	"	0,36	0-25,2	12
	Одноламповые потолочные и настенные с креплением винтами или шурупами	"	0,23	0-16,1	13

Продолжение табл. 1

Основные назначения светильников	Вид светильников и способ установки или крепления	Состав звена электромонтажников	Н. вр.	Расц.	№
Для производственных помещений с нормальными условиями среды	Двухламповые потолочные и настенные с креплением винтами или шурупами	3 разр.	0,28	0—19,6	14
	Одноламповые с трубчатыми подвесами длиной до 3 м с креплением закрепами	То же	0,48	0—33,6	15
Для производственных помещений с тяжелыми условиями среды	Одноламповые уплотненные с подвеской на крюк или трос или с жестким креплением	4 разр.	0,59	0—46,6	16
	Потолочные и настенные уплотненные с креплением винтами или болтами	То же	0,3	0—23,7	17
Для взрывоопасных помещений	Подвесные одноламповые с навинчиванием на трубу	5 разр.	0,7	0—63,7	18
Для наружного освещения	Уплотненные с креплением на кронштейнах жестко	4 разр.	0,53	0—41,9	19

Б. ОПРОБОВАНИЕ СЕТИ ОСВЕЩЕНИЯ „НА ЗАЖИГАНИЕ”

Электромонтажник 3 разр.

Таблица 2

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ	Измеритель	Н. вр.	Расц.	№
Ввертывание ламп в открытые светильники	1 лампа	0,03	0—02,1	1
Ввертывание ламп в закрытые светильники с установкой стекол	1 лампа	0,05	0—03,5	2
Опробование сети освещения „на зажигание” с исправлением дефектов	1 светильник	0,03	0—02,1	3
	1 штепсельная розетка	0,02	0—01,4	4

5 Е23-1-18. Монтаж светильников с люминесцентными лампами

А. МОНТАЖ ОДНОЧНЫХ СВЕТИЛЬНИКОВ

Состав работ

При установке и присоединении светильников

1. Установка светильников. 2. Разделка концов кабелей или проводов с зачисткой концов жил. 3. Присоединение светильников и заземляющих проводов к сети клеммными зажимами.

При установке и присоединении светильников во взрывозащищенном исполнении добавлять: 4. Уплотнение мест ввода.

При опробовании установленных светильников „на зажигание”

1. Снятие рассеивателей и отражателей. 2. Установка ламп и стартеров. 3. Опробование светильников с заменой неисправных ламп и стартеров. 4. Установка рассеивателей и отражателей.

Состав звена

При монтаже светильников до 4 ламп

Электромонтажник 4 разр. — 1
" 2 " — 1

При монтаже взрывозащищенных светильников и светильников более 4 ламп

Электромонтажник 5 разр. — 1
" 2 " — 1

Таблица 1

Нормы времени и расценки на 1 светильник

Исполнение светильников	Место установки и способ крепления	Количество ламп в светильнике	Установка и присоединение	Опробование „на зажигание”	
Нормальные и уплотненные	На шпильках, коробах и кронштейнах	1	0,26 0—18,6	0,18 0—12,9	1
		2	0,45 0—32,2	0,21 0—15	2
		До 4	0,71 0—50,8	0,28 0—20	3
		До 6	1,1 0—85,3	0,32 0—24,8	4
		До 10	1,8 1—40	0,66 0—51,2	5
	На подвесках (штангах)	1	0,43 0—30,7	0,21 0—15	6
		2	0,73 0—52,2	0,21 0—15	7
		До 4	0,84 0—60,1	0,28 0—20	8

Продолжение табл. 1

Исполнение светильников	Место установки и способ крепления	Количество ламп в светильнике	Установка и присоединение	Опробование „на зажигание”	
Нормальные и уплотненные	Встроенные в проемы	1	$\frac{0,69}{0-49,3}$	$\frac{0,2}{0-14,3}$	9
		2	$\frac{0,92}{0-65,8}$	$\frac{0,23}{0-16,4}$	10
		До 4	$\frac{1,7}{1-22}$	$\frac{0,34}{0-24,3}$	11
		До 6	$\frac{1,9}{1-47}$	$\frac{0,67}{0-51,9}$	12
	В подвесном потолке	1	$\frac{0,45}{0-32,2}$	$\frac{0,19}{0-13,6}$	13
		2	$\frac{0,74}{0-52,9}$	$\frac{0,24}{0-17,2}$	14
		До 4	$\frac{1}{0-71,5}$	$\frac{0,36}{0-25,7}$	15
		До 6	$\frac{1,6}{1-24}$	$\frac{0,42}{0-32,6}$	16
	На опорах наружного освещения	2	$\frac{1,3}{0-93}$	$\frac{0,6}{0-42,9}$	17
		До 4	$\frac{1,8}{1-29}$	$\frac{0,82}{0-58,6}$	18
Взрывозащищенные	На шпильках, подвесах	1	$\frac{0,82}{0-63,6}$	$\frac{0,39}{0-30,2}$	19
		2	$\frac{1}{0-77,5}$	$\frac{0,57}{0-44,2}$	20
			а	б	№

П р и м е ч а н и е. При выравнивании светильников в линию при числе более 5 на 1 светильник принимать Н. вр. 0,17 чел.-ч, Расц. 0-12,2 (ПР-1) при составе звена: электромонтажники 4 разр. — 1, 2 разр. — 1.

Б. МОНТАЖ СВЕТИЛЬНИКОВ БЛОКАМИ

Состав работ

При установке и присоединении блоков светильников

1. Установка блоков светильников. 2. Разделка концов кабелей или проводов с зачисткой концов жил. 3. Присоединение блоков светильников и заземляющих проводов к сети клеммными зажимами.

*При опробовании установленных блоков светильников
„на зажигание”*

1. Снятие рассеивателей и отражателей. 2. Установка ламп и стартеров. 3. Опробование блоков светильников с заменой неисправных ламп и стартеров. 4. Установка рассеивателей и отражателей.

Состав звена
Электромонтажник 5 разр. — 1
" 2 " — 1

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 блок

Блок из светильников	Вид работ	Количество светильников в блоке					№
		2	3	4	6	8	
Двухламповых	Установка и присоединение	0,68 0-52,7	1,1 0-85,3	1,3 1-01	1,4 1-09	1,6 1-24	1
	Опробование „на зажигание”	0,26 0-20,2	0,43 0-33,3	0,58 0-45	0,79 0-61,2	0,92 0-71,3	2
		а	б	в	г	д	

В. МОНТАЖ ПРА

Состав работы

1. Установка ПРА на конструкцию и крепление болтами. 2. Разделка концов кабеля или провода с зачисткой концов жил. 3. Заводка концов в ответвительную коробку с уплотнением мест ввода. 4. Присоединение концов ПРА к светильнику и к сети клеммными зажимами.

Таблица 3

Норма времени и расценка на 1 ПРА

Состав звена	Н. вр.	Расц.
Электромонтажники		
4 разр. — 1	0,8	0—57,2
2 " 1		

§ Е23-1-19. Монтаж светильников с ртутными лампами

Состав работ

При установке конструкций со светильниками

1. Разметка мест установки. 2. Установка и крепление конструкций со светильниками и пускорегулирующими аппаратами (ПРА). 3. Придерживание конструкций при креплении сваркой. 4. Разделка концов кабелей или проводов и зачистка концов жил. 5. Присоединение жил кабелей или проводов светильников и перемычек заземления к сети клеммными зажимами.

При сварке

Приварка конструкций со светильниками и ПРА.

Состав звена

При установке конструкций со светильниками

Электромонтажник 5 разр. — 1

" 2 " — 1

При сварке

Электросварщик 3 разр.

Нормы времени и расценки на 1 одноламповый светильник

Наименование работ	Н. вр.	Расц.	№	
Установка опорной конструкции со смонтированным светильником и ПРА с креплением хомутами или скобами с присоединением к сети	1,1	0—85,3	1	
Установка опорной конструкции со смонтированным светильником и ПРА с креплением сваркой	установка и присоединение сварка	0,71 0,3	0—55 0—21	2 3
Монтаж светильников на опорах наружного освещения с креплением хомутами к установленным кронштейнам	установка присоединение	0,65 0,25	0—50,4 0—19,4	4 5

П р и м е ч а н и е. При ввертывании лампы и оправовании светильника „на зажигание“ принимать Н. вр. 0,6, Рац. 0—46,5 (ПР-1) при составе звена: электромонтажник 5 разр. — 1, 2 разр. — 1.

§ Е23-1-20. Монтаж кронштейнов со светильниками

А. С ЛАМПАМИ НАКАЛИВАНИЯ

Состав работ

При установке и присоединении

1. Разметка мест установки.
2. Установка и крепление кронштейнов со светильниками.
3. Придерживание кронштейнов при креплении сваркой или пристрелкой.
4. Разделка концов кабелей или проводов и зачистка жил.
5. Присоединение жил кабелей или проводов светильников к сети клеммными зажимами.
6. Заземление кронштейнов.
7. Укладка концов.

При пристрелке

Пристрелка кронштейнов со светильниками.

При сварке

Приварка кронштейнов со светильниками.

Состав звена

При установке и присоединении

Электромонтажник 4 разр. — 1

2 " — 1

При пристрелке

Электромонтажник 4 разр.

При сварке

Электросварщик 3 разр.

Таблица 1

Нормы времени и расценки на 1 кронштейн со светильником

Место установки и способ крепления	Вид работ	Н. вр.	Расц.	№
На деревянном основании шурупами	Установка и присоединение	0,55	0-39,3	1
На кирпичном, гипсолитовом основании дюбель-гвоздями вручную	То же	0,41	0-29,3	2
По бетонному основанию пристрелкой	Установка и присоединение	0,33	0-23,6	3
	Пристрелка	0,19	0-15	4
По металлическому основанию сваркой	Установка и присоединение	0,5	0-35,8	5
	Сварка	0,18	0-12,6	6
По колоннам, фермам, балкам на мостиках хомутами, скобами	Установка и присоединение	0,95	0-67,9	7
На опорах наружного освещения хомутами	То же	0,81	0-57,9	8

Б. С ЛЮМИНЕСЦЕНТНЫМИ ЛАМПАМИ

Состав работ

При установке и присоединении

1. Разметка мест установки. 2. Установка и крепление кронштейнов со светильниками. 3. Разделка концов кабелей или проводов и зачистка жил. 4. Присоединение жил кабелей или проводов светильников к сети клеммными зажимами. 5. Заземление кронштейнов. 6. Укладка концов.

При опробовании „на зажигание”

1. Снятие рассеивателей и отражателей. 2. Установка ламп и стартеров. 3. Опробование светильников с заменой неисправных ламп и стартеров. 4. Установка рассеивателей и отражателей.

Состав звена

Электромонтажник 4 разр. — 1

“ 2 ” — 1

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 кронштейн со светильником

Место установки и способ крепления	Количество ламп в светильнике	Установка и присоединение	Опробование „на зажигание”
На кирпичном основании дюбель-гвоздями вручную	2	0,92 0—65,8	0,25 0—17,9
		a	б

В. С РТУТНЫМИ ЛАМПАМИ

Состав работ

При установке

1. Затягивание проводов в кронштейны. 2. Заземление кронштейнов. 3. Установка светильников на кронштейны и их подключение. 4. Затягивание проводов в каналы опор. 5. Установка кронштейнов на опоры с креплением болтами.

При присоединении светильников к сети

1. Открывание крышек в нишах опор. 2. Присоединение проводов светильников к сети клеммными зажимами. 3. Закрывание крышек в нишах опор.

Состав звена

При установке кронштейнов с количеством рожков до 3

Электромонтажник 5 разр. — 1

“ 2 ” — 1

При установке кронштейнов с количеством рожков более 3

Электромонтажник 5 разр. — 1

“ 3 ” — 1

“ 2 ” — 1

При присоединении к сети

Электромонтажник 5 разр. — 1

“ 2 ” — 1

Таблица 3

Нормы времени и расценки на 1 кронштейн со светильниками

Место установки	Вид кронштейнов	Установка	Присоединение к сети	
На опорах наружного освещения	Однорожковые	$\frac{1,2}{0-93}$	$\frac{0,28}{0-21,7}$	1
	Двухрежковые	$\frac{1,6}{1-24}$	$\frac{0,32}{0-24,8}$	2
	Трехрежковые	$\frac{1,8}{1-40}$	$\frac{0,42}{0-32,6}$	3
	Четырехрежковые	$\frac{2,3}{1-73}$	$\frac{0,45}{0-34,9}$	4
	Шестирежковые	$\frac{3,2}{2-40}$	$\frac{0,55}{0-42,6}$	5
		a	b	№

§ Е23-1-21. Монтаж прожекторов

А. МОНТАЖ ОДНОЧНЫХ ПРОЖЕКТОРОВ

Состав работы

1. Установка деталей крепления.
2. Распаковка прожекторов.
3. Очистка арматуры от смазки и протирка стекол и отражателей спиртом.
4. Установка, выверка и крепление прожекторов.
5. Разделка концов кабелей или проводов, зачистка концов жил и присоединение к сети.
6. Заземление корпуса прожектора.
7. Изолирование мест соединений.
8. Установка ламп и фокусировка прожекторов.

Состав звена

Электромонтажник 4 разр. — 1
" 3 " — 1

Таблица 1

Нормы времени и расценки на 1 прожектор

Место установки прожекторов	Мощность ламп, Вт		
	500	1000	
На стальной конструкции на земле	$\frac{1,1}{0-82}$	$\frac{1,3}{0-96,9}$	1

Продолжение табл. 1

Место установки прожекторов	Мощность ламп, Вт		№
	500	1000	
На стальной конструкции на крыше здания	<u>2,5</u> 1-86	<u>3</u> 2-24	2
На кронштейне, установленном на опоре	<u>2,4</u> 1-79	<u>2,9</u> 2-16	3
На стальной мачте	<u>2,7</u> 2-01	<u>3,2</u> 2-38	4
	a	b	

Б. МОНТАЖ ПРОЖЕКТОРОВ БЛОКАМИ

Состав работы

1. Установка, выверка и крепление блоков прожекторов на конструкции.
2. Разделка концов кабелей или проводов, зачистка концов жил и присоединение их к линии.
3. Заземление корпусов прожекторов.
4. Изолирование мест соединений.
5. Установка ламп и регулировка фокусов.

Состав звена

Электромонтажник 5 разр. — 1

" 3 " — 1

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 блок

Место установки	Количество прожекторов в блоке с мощностью ламп до 1000 Вт			№
	2	3	4	
На стальной конструкции на крыше здания	<u>2,2</u> 1-77	<u>2,7</u> 2-17	<u>3,2</u> 2-58	1
На стальной мачте	<u>2,9</u> 2-33	<u>3,3</u> 2-66	<u>3,5</u> 2-82	2
	a	b	v	

При мечание. Нормами предусмотрен монтаж блоков прожекторов на установленных конструкциях. При установке конструкций принимать на 1 блок Н. вр. 0,57, Расц. 0-40,8 (ПР-1) при составе звена: электромонтажник 4 разр. — 1, 2 разр. — 1.

§ Е23-1-22. Монтаж приборов и аппаратов

Состав работ

При установке и присоединении

1. Снятие крышек с приборов (аппаратов). 2. Установка и крепление приборов (аппаратов). 3. Разделка концов кабелей или проводов. 4. Зачистка жил проводов или кабелей и присоединение приборов (аппаратов) к сети. 5. Установка крышек на приборы (аппараты). 6. Опробование.

При установке полугерметических и герметических аппаратов добавлять:

7. Уплотнение мест ввода проводов. 8. Придерживание конструкций с аппаратами при креплении сваркой или пристрелкой.

При пристрелке

Пристрелка конструкций с полугерметическими или герметическими аппаратами.

При сварке

Приварка конструкций с полугерметическими или герметическими аппаратами.

Нормы времени и расценки на 1 прибор (аппарат)

Наименование приборов (аппаратов) и места их установки	Состав звена	Н. вр.	Расц.	№
Выключатели одноклавишиные, штепсельные розетки и звонковые кнопки, устанавливаемые на деревянные розетки	Электромонтерник 3 разр.	0,12	0-08,4	1
То же, выключатели двухклавишиные, переключатели и звонки	Электромонтерник 3 разр.	0,14	0-09,8	2
Выключатели, переключатели и штепсельные розетки, устанавливаемые на деревянные розетки с заранее присоединенными проводами	То же	0,09	0-06,3	3
Выключатели одноклавишиные, штепсельные розетки, устанавливаемые в коробки или готовые гнезда при скрытой проводке	"	0,09	0-06,3	4
Выключатели двухклавишиные, переключатели и потолочные (шнуровые) выключатели, устанавливаемые в коробки или готовые гнезда при скрытой проводке	"	0,1	0-07	5
Выключатели, переключатели и штепсельные розетки с заранее присоединенными проводами, устанавливаемые в коробки или готовые гнезда при скрытой проводке	Электромонтерник 3 разр.	0,04	0-02,8	6

Продолжение

Наименование приборов (аппаратов) и места их установки	Состав звена	Н. вр.	Расц.	№
Блоки с тремя выключателями и одной штепсельной розеткой, устанавливаемые в коробки при скрытой проводке	То же	0,2	0-14	7
То же, с присоединенными проводами	"	0,06	0-04,2	8
Полугерметические и герметические выключатели и штепсельные розетки с креплением болтами или винтами (по готовым отверстиям)	"	0,18	0-12,6	9
Конструкции с полу-герметическими или герметическими выключателями или штепсельными розетками пристрелкой к бетонному основанию	установка и присоединение	"	0,26	0-18,2
	пристрелка	Электромон-тажник 4 разр.	0,05	0-04
To же, с креплением сваркой по металлическому основанию	установка и присоединение	Электромон-тажник 3 разр.	0,27	0-18,9
	сварка	Электросварщик 3 разр.	0,05	0-03,5
Плинтусные штепсельные розетки		Электромон-тажник 3 разр.	0,15	0-10,5
Трехполюсные штепсельные розетки на установленные конструкции или деревянную розетку		Электромон-тажник 4 разр.	0,22	0-17,4
Счетчики	однофазные	Электромон-тажник 4 разр.	0,29	0-22,9
	трехфазные	Электромон-тажник 5 разр.	0,75	0-68,3
Ящики с понижающими трансформаторами		Электромон-тажник 4 разр.	0,77	0-60,8
Вентиляторы в кухнях жилых домов	установка и присоединение	То же	0,39	0-30,8
	опробование	"	0,07	0-05,5
				20

Продолжение

Наименование приборов (аппаратов) и места их установки	Состав звена	Н. вр.	Расц.	№
Потолочные вентиляторы в зданиях	установка и присоединение	Электромон-тажники 4 разр. — 1 2 " — 1	0,84	0—60,1 21
	опробование	Электромон-тажник 4 разр.	0,12	0—09,5 22
Электрополотенце	установка и присоединение	Электромон-тажники 4 разр. — 1 2 " — 1	0,52	0—37,2 23
	опробование	Электромон-тажник 4 разр.	0,07	0—05,5 24
Бытовые электрические плиты массой до 85 кг	установка	Электромон-тажники 4 разр. — 1 2 " — 1	0,34	0—24,3 25
	присоединение к сети и опробование	Электромон-тажник 4 разр.	0,88	0—69,5 26

§ Е23-1-23. Разметка, пробивка или сверление отверстий и гнезд при прокладке проводов

Состав звена

При разметке

Электромонтажник 4 разр.

При механизированной пробивке или сверлении

Электромонтажник 3 разр.

При ручной пробивке

Электромонтажник 2 разр.

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Назначение отверстий и гнезд	Материал основания	Измери- тель	Размет- ка	Пробивка или сверление		№
				механи- циро- ванно	вруч- ную	
Отверстия диаметром до 30 мм для прохода проводов	Дерево толщиной до 300 мм	100 отвер- стий	$\frac{0,76}{0-60}$	$\frac{3,1}{2-17}$	$\frac{9,3}{5-95}$	1
	Гипсокартон толщиной до 100 мм	То же		$\frac{0,81}{0-56,7}$	$\frac{1,7}{1-09}$	2
	Кирпич толщиной до 120 мм	"		$\frac{3}{2-10}$	$\frac{4,3}{2-75}$	3
Отверстия в пустот- ных плитах перекры- тий для прохода проводов	Бетон	"	$\frac{1,6}{1-26}$	$\frac{4,4}{3-08}$	$\frac{6,4}{4-10}$	4
Гнезда для соедини- тельных коробок, выключателей и штепсельных розеток	Гипсокартон	100 гнезд	$\frac{0,76}{0-60}$	$\frac{3,3}{2-31}$	$\frac{5,1}{3-26}$	5
	Кирпич	То же		$\frac{4,9}{3-43}$	$\frac{7,6}{4-86}$	6
Гнезда диаметром 8 мм глубиной 35 мм для установки дюбелей	Кирпич	"	$\frac{1,9}{1-50}$	$\frac{2,4}{1-68}$	-	7
	Бетон	"		$\frac{6,3}{4-41}$	-	8
			a	b	v	№

П р и м е ч а н и е. Н вр. и Расц. графы „в“ применять только при наличии акта о выполнении этих работ вручную

§ E23-1-24. Заделка проходов в стенах и перекрытиях

Состав работы

- Обработка стенок готовых проходов.
- Установка в проходы отрезков стальных или пластмассовых труб с их вмазкой раствором.
- Установка втулок на концах труб.

Состав звена

Электромонтажник 4 разр. – 1
" 2 " – 1

Нормы времени и расценки на 1 проход

Материал основания	Н. ар.	Расц.	№
Дерево, оштукатуренные перегородки	0,21	0-15	1
Кирпич или бетон	0,33	0-23,6	2

Официальное издание

Госстрой СССР

ЕНиР

**Сборник Е23. Электромонтажные работы
Выпуск 1. Электрическое освещение
и проводки сильного тока**

Редакция инструктивно-нормативной литературы

Зав. редакцией Л. Г. Бальян

Редактор Н. В. Лосева

Младший редактор А. П. Громадина

Технический редактор Н. Н. Удалова, Г. В. Белавина

Корректор А. В. Николаева

Прейскурантиздат, 125438, Москва, Пакгаузное шоссе, 1

Н/К

Сдано в набор 03.07.87

Бумага газетная

Объем 3,0 л. л.

Тираж 560000 экз.

Подписано в печать 22.07.87

Гарнитура „Универс”

Кр.-отт. 3,375

Изд. 1725

Заказ 997

Формат 60×90¹/16

Печать высокая

Уч.-изд. л. 3,0

Цена 15 коп.

Типография Прейскурантиздана. 125438, Москва, Пакгаузное шоссе, 1

15 коп.

Новые ЕТКС, ЕНиР и ВНиР

В соответствии с постановлением ЦК КПСС, Совета Министров СССР и ВЦСПС 1986 г. „О совершенствовании организации заработной платы и введении новых тарифных ставок и должностных окладов работников производственных отраслей народного хозяйства“ Госстрой СССР, Госкомтруд СССР и ВЦСПС утвердили новые Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 3, раздел „Строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы“ (ЕТКС), Единые нормы и расценки на строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы (ЕНиР). Соответствующими министерствами и ведомствами утверждены Ведомственные нормы и расценки на строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы (ВНиР).

Новые ЕТКС, ЕНиР и ВНиР предназначены для применения в строительно-монтажных, ремонтно-строительных и приравненных к ним организациях, а также в подразделениях (бригадах, участках) производственных объединений, предприятий, организаций и учреждений, осуществляющих строительство и капитальный ремонт хозяйственным способом, переведенных на новые условия оплаты труда.