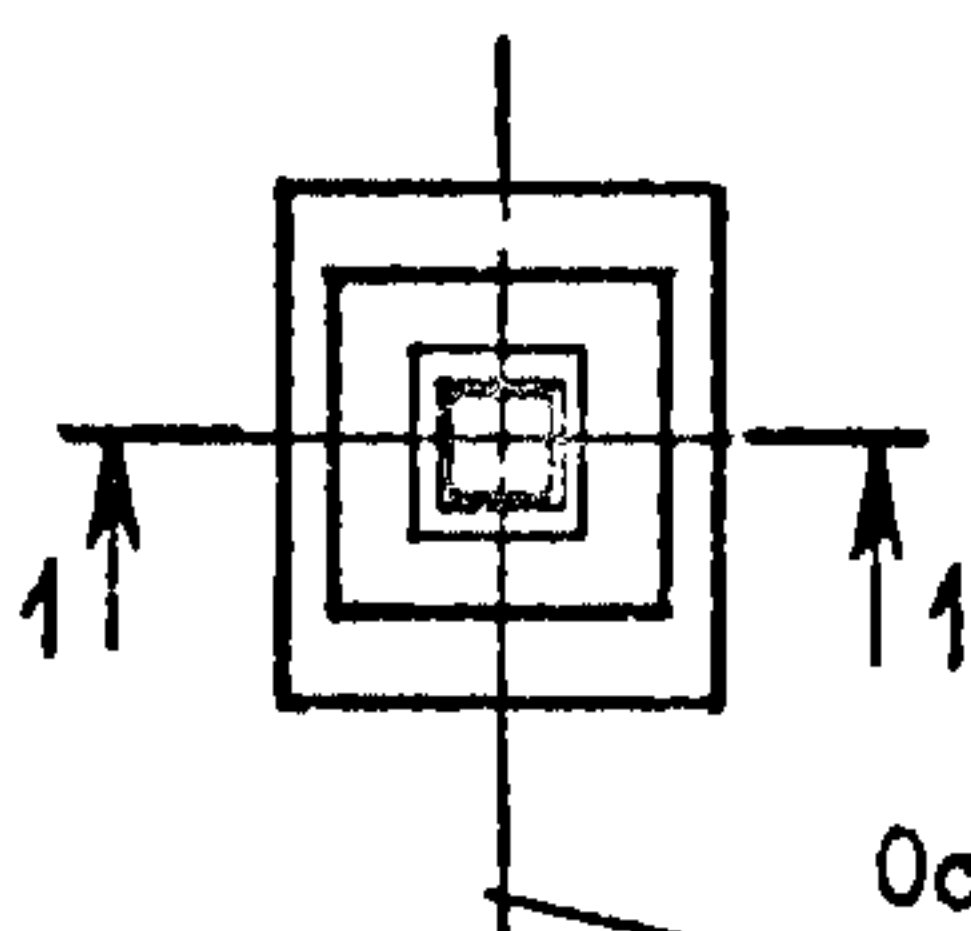


<p>СК-3</p>	<p>СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ</p>	<p>СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия 3.015-8/84 Вып. 0;1;2 УДК 624.15:69.021.15</p>
<p>ГП ЦПП</p>	<p>ФУНДАМЕНТЫ МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПОД ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЭСТАКАД И ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ОПОР ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ</p>	<p>ФСЕИ</p>
<p>ФЕВРАЛЬ 1987</p>		<p>На 5-и листах На 10-и страницах Страница I</p>

ФУНДАМЕНТЫ

Схема 1



Ось трассы

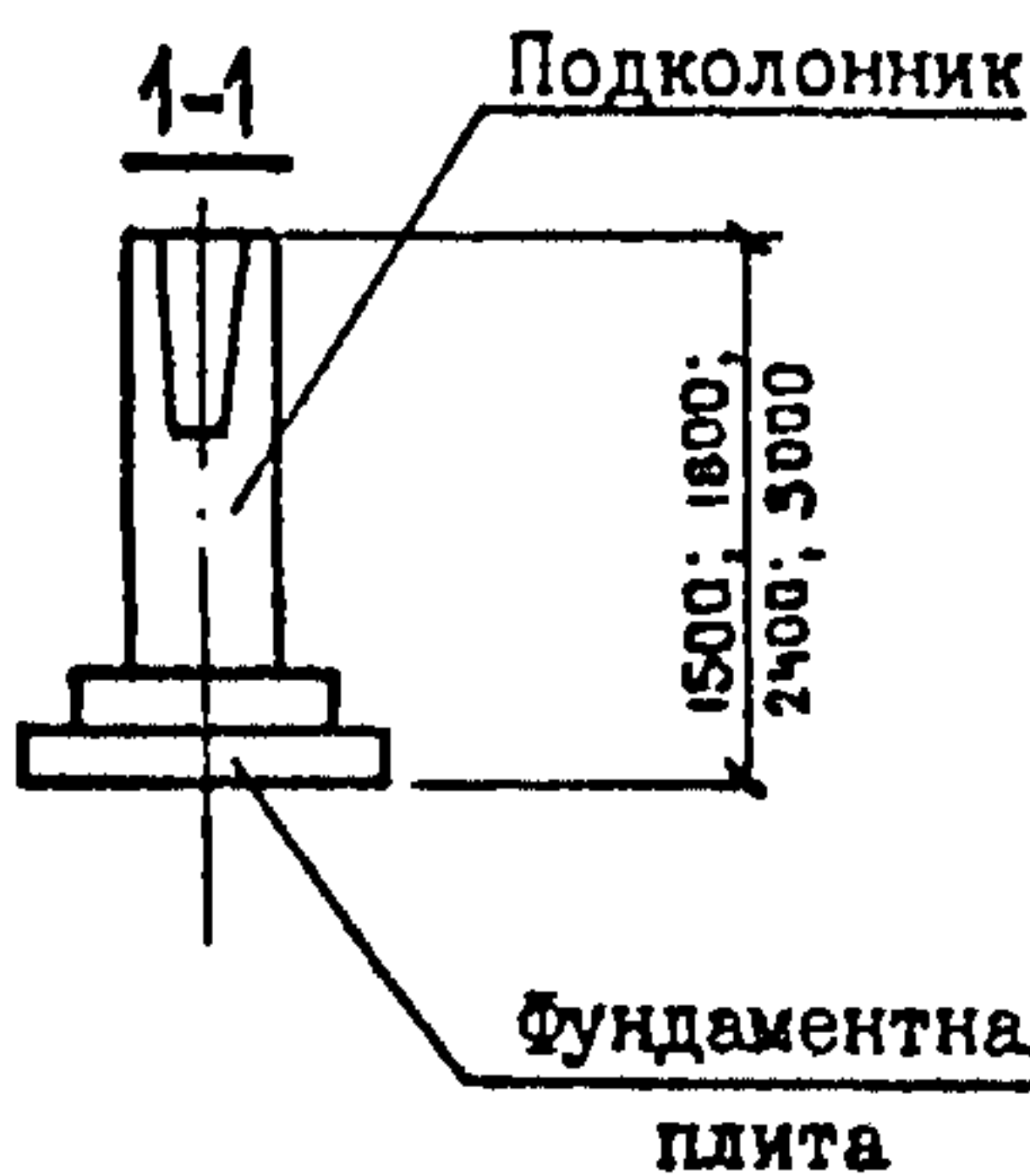
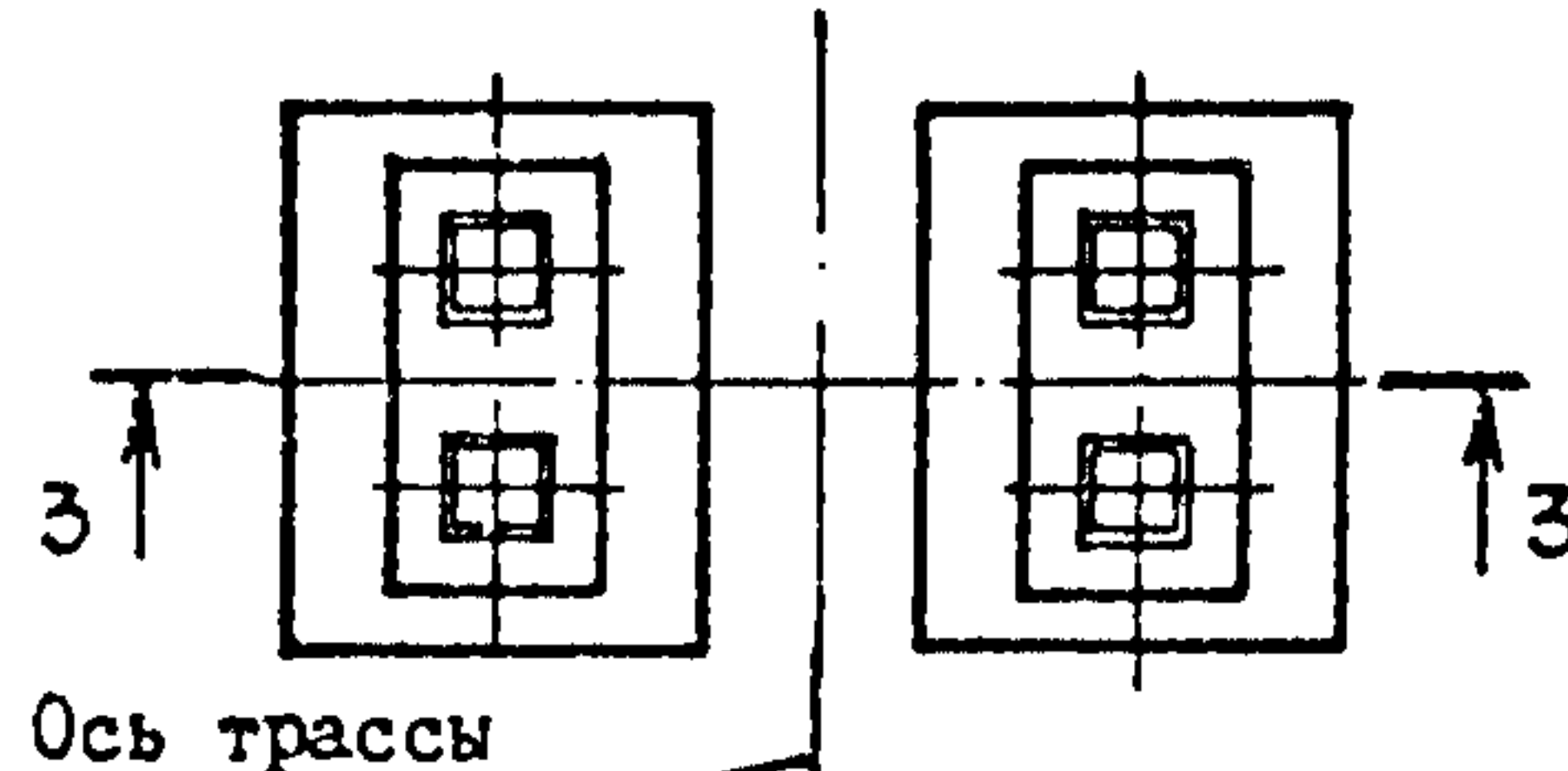
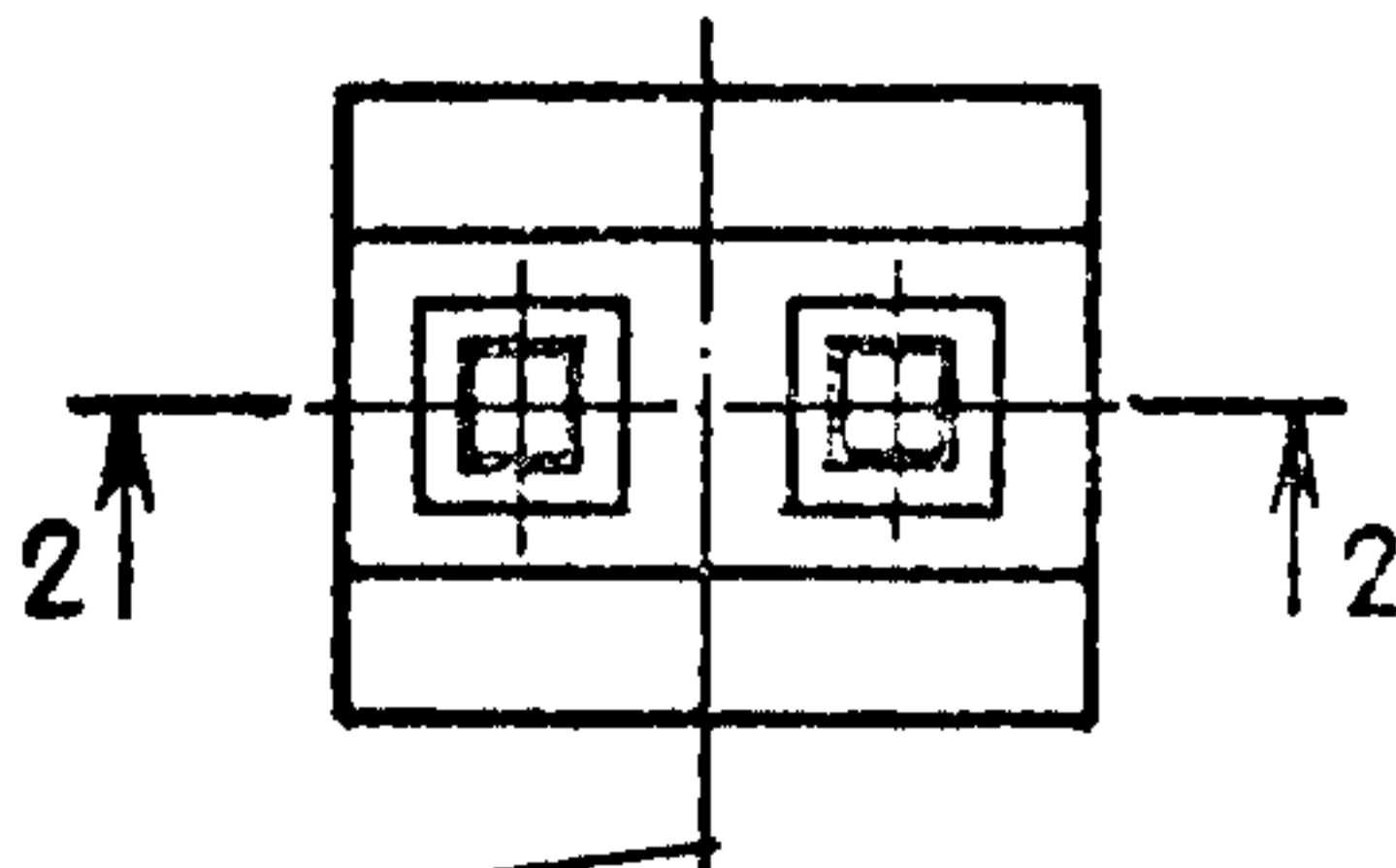


Схема 2



Ось трассы

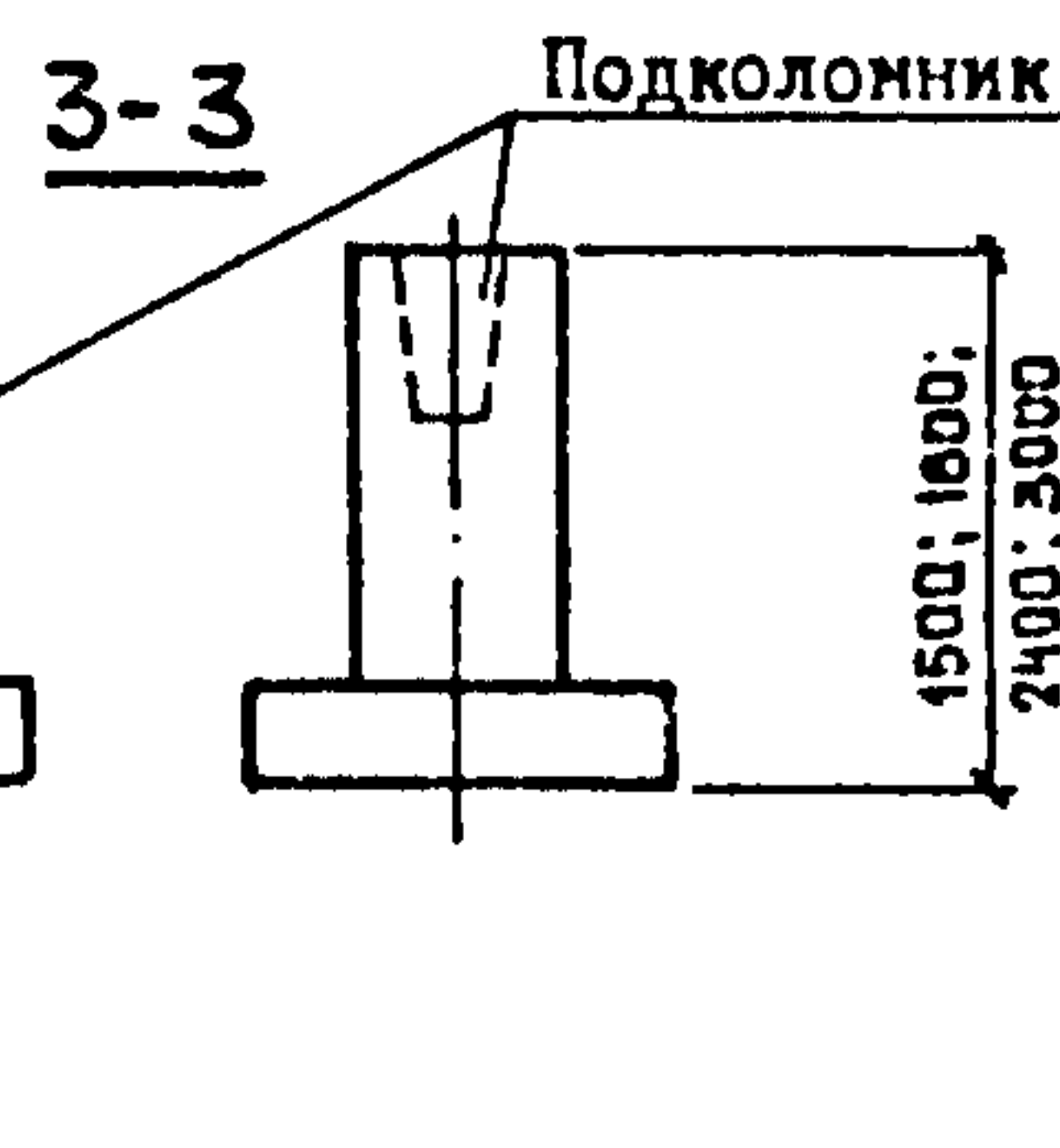
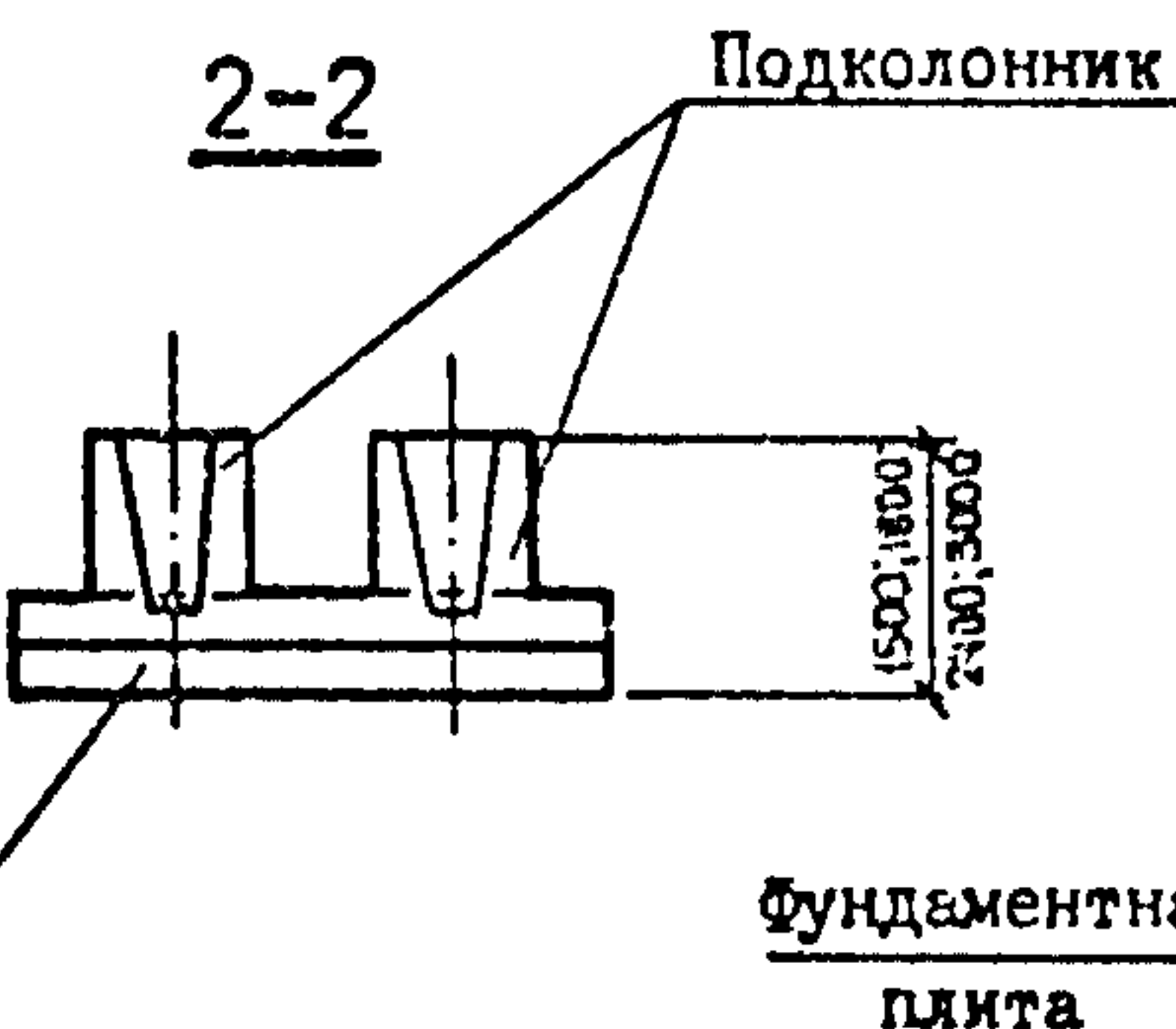
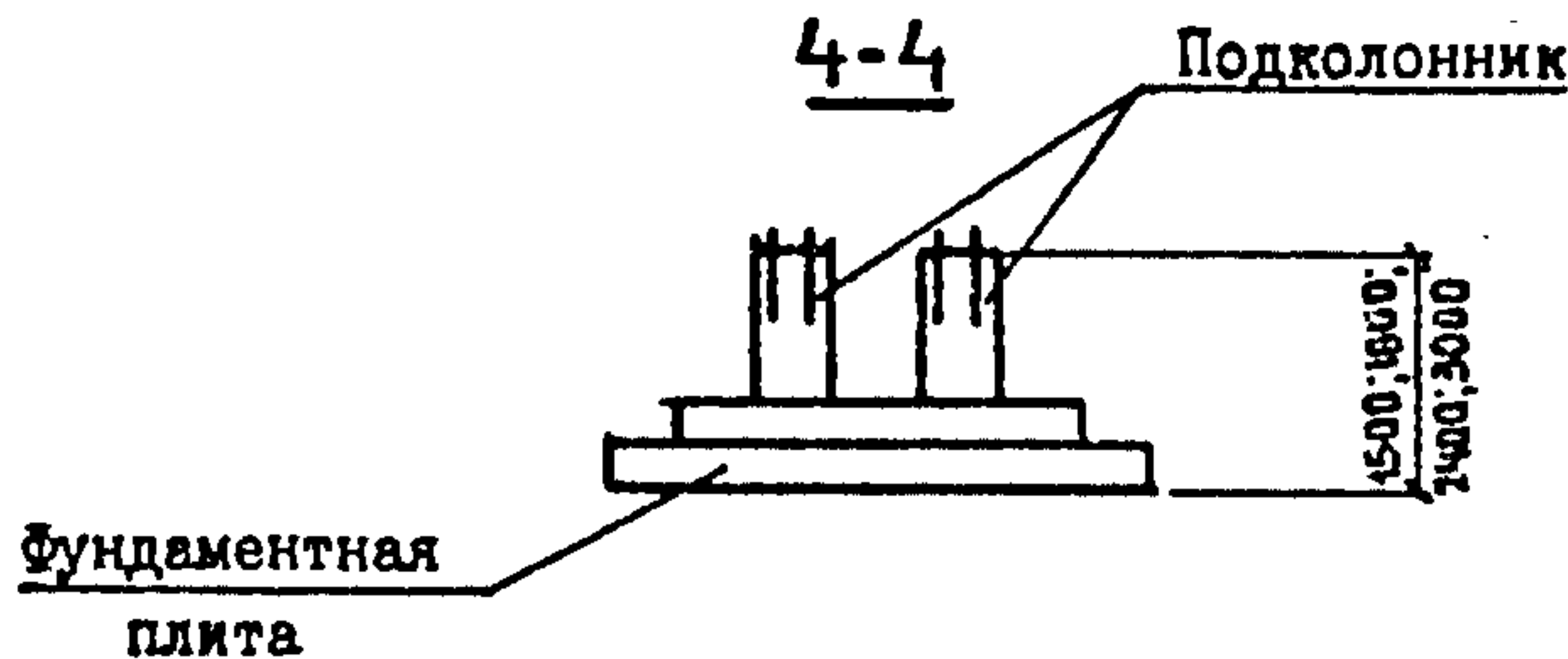
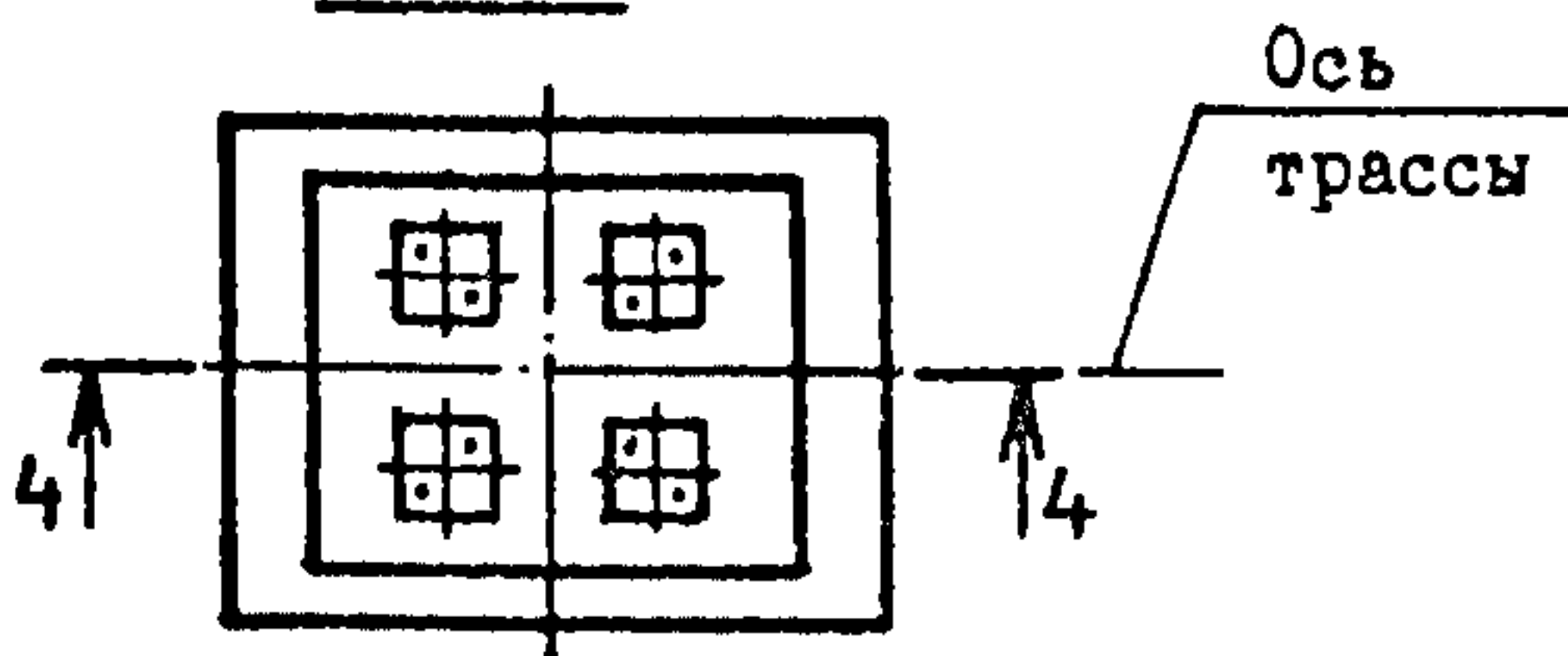


Схема 4



МАА ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Бетон тяжелый марки М 150.

Фундаментные плиты армируются плоскими сварными сетками по серии I.410-3 вып. I.

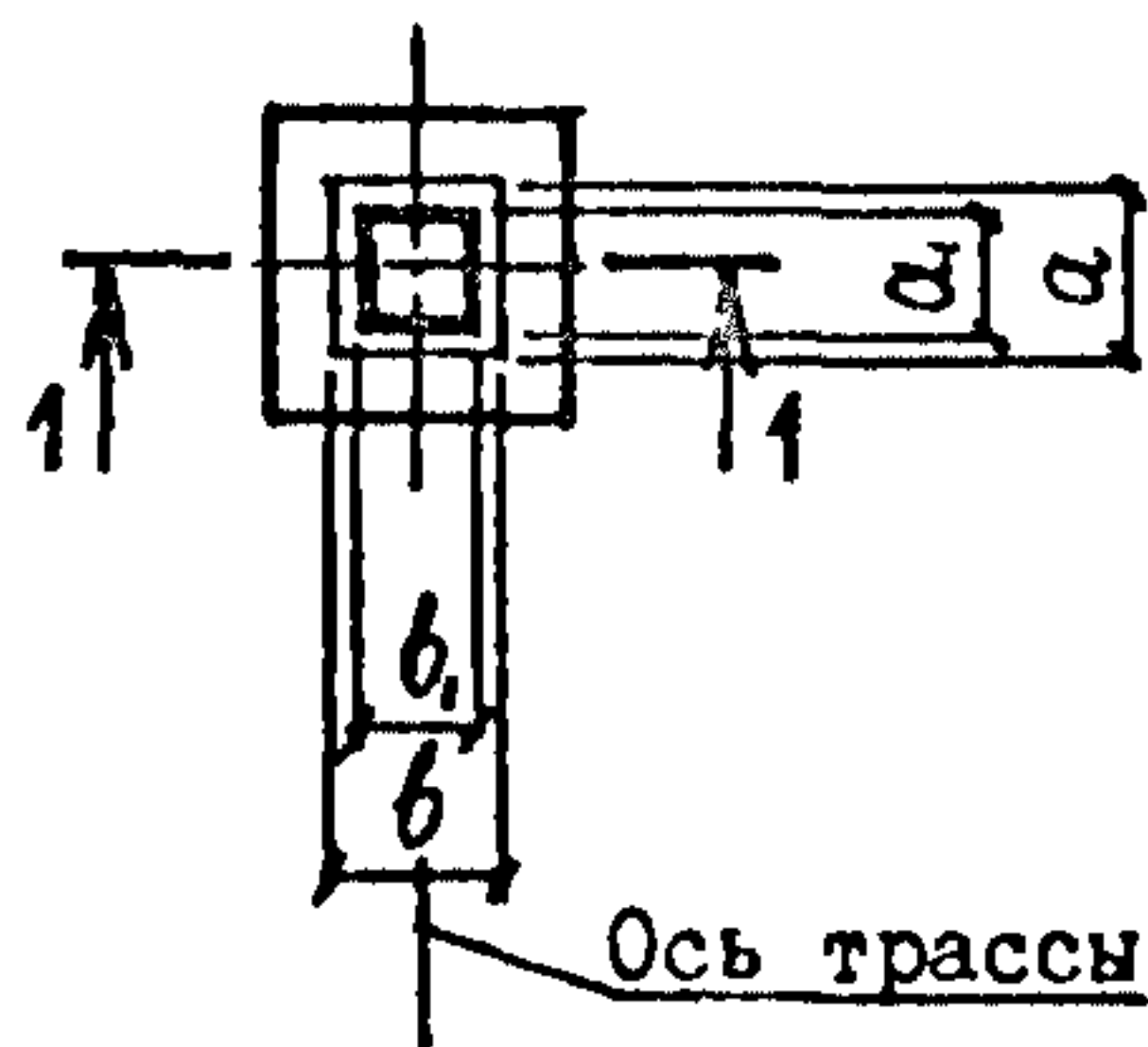
Для армирования принять арматуру из стали класса А-III диаметром 6...14 мм, ГОСТ 5781-82.*

Подколонники армируются вертикальными каркасами и горизонтальными сетками в пределах глубины стакана.

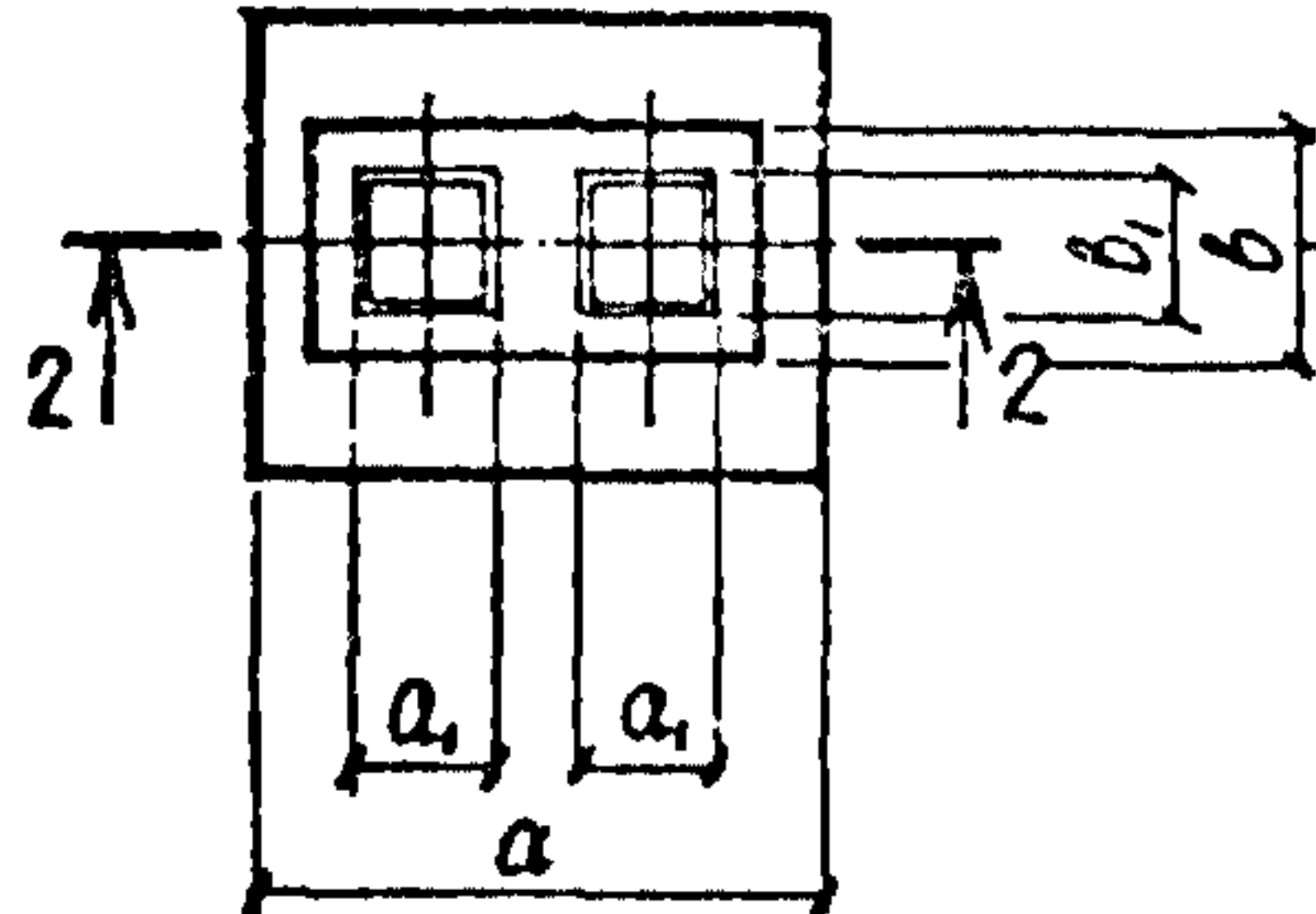
Для армирования принять арматуру из стали класса А-I диаметром 8...12 мм, класса А-II диаметром 12 мм, класса А-III диаметром 6...14 мм.

ПОДКОЛОННИКИ

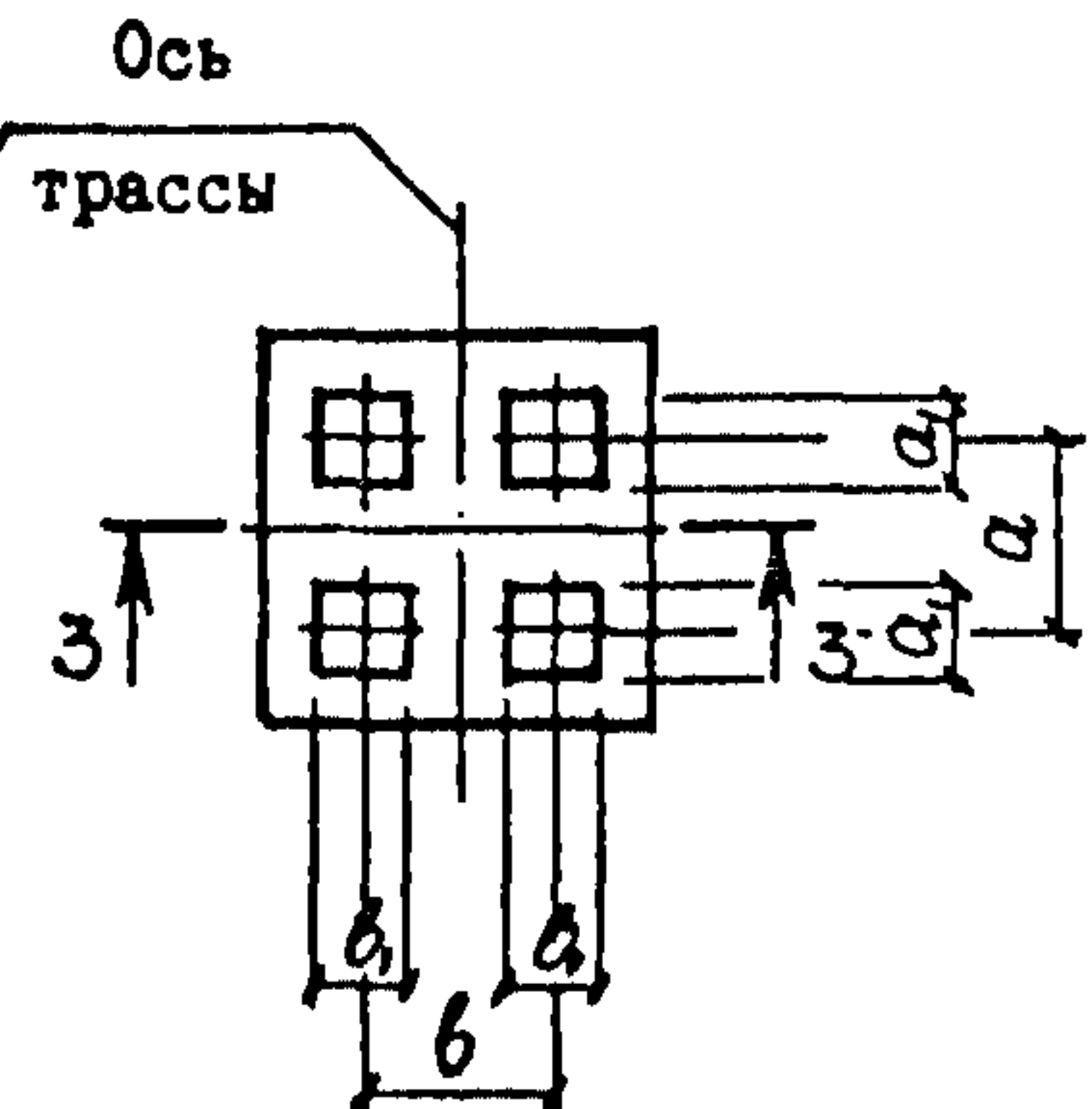
Тип I



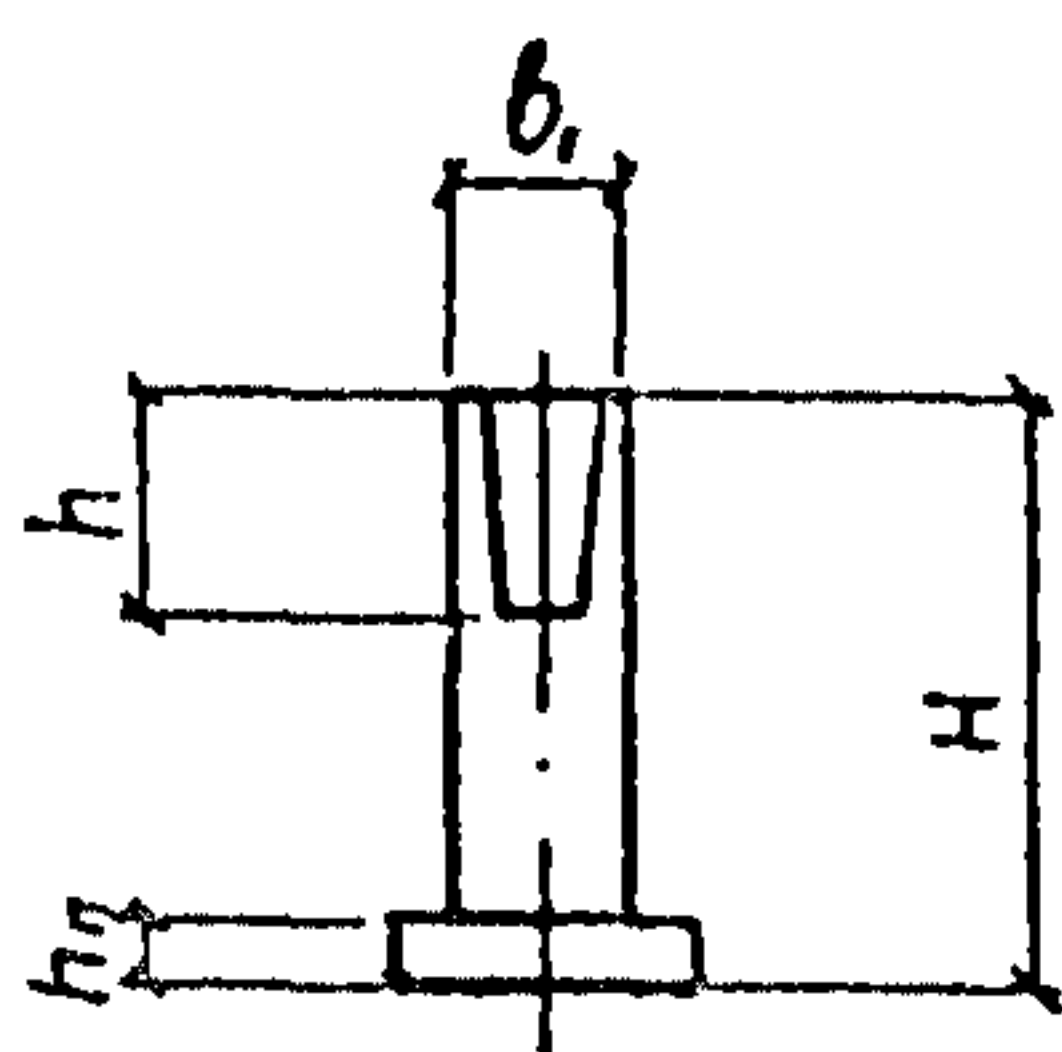
Тип II



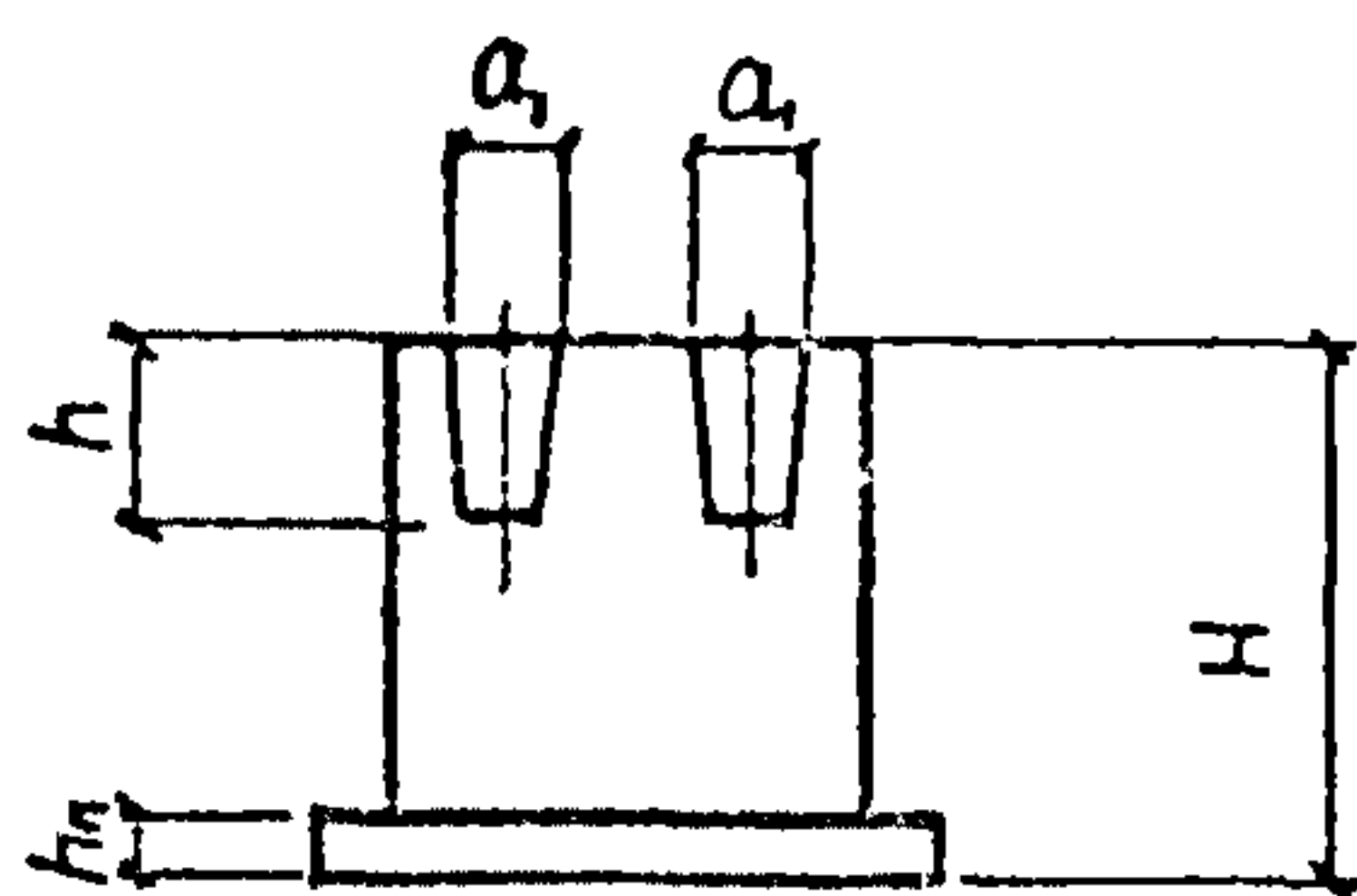
Тип III



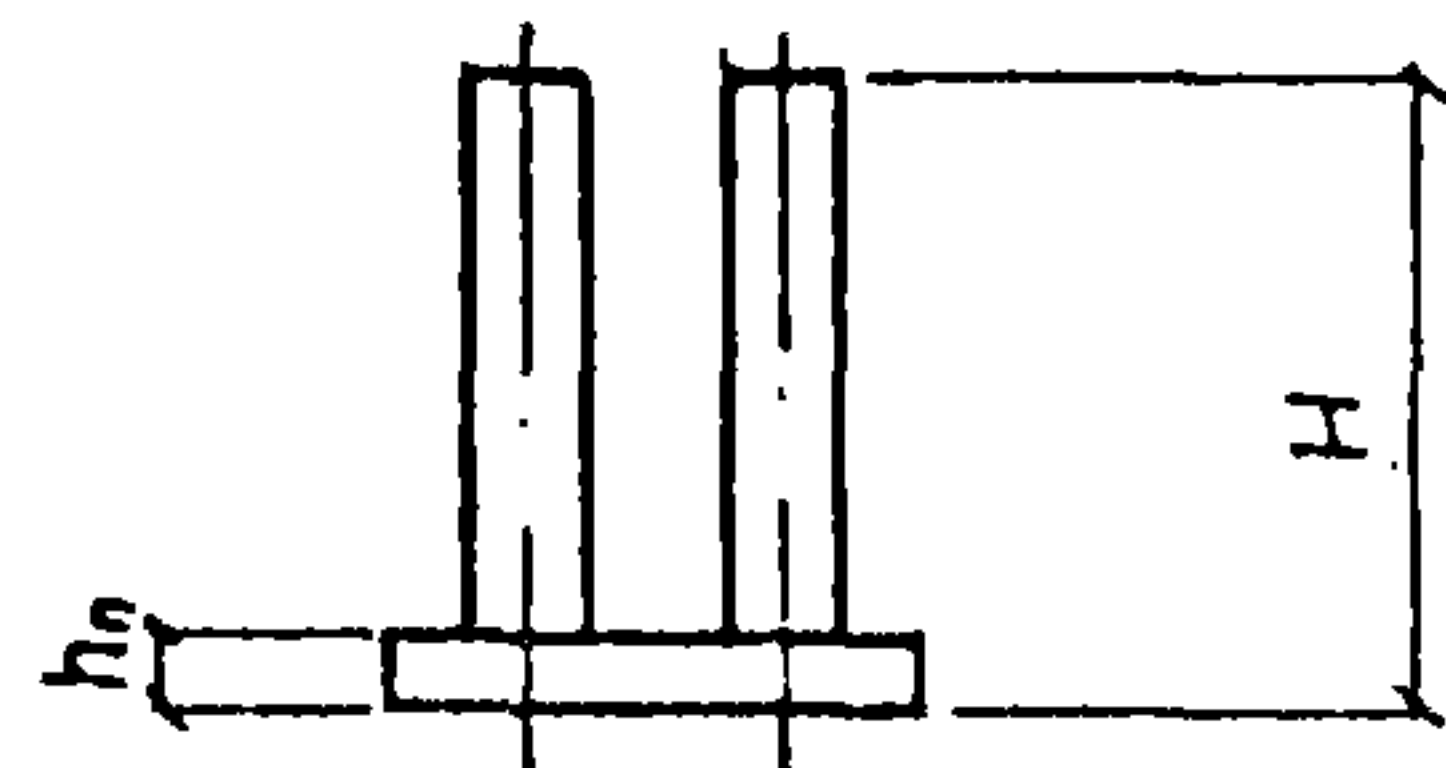
1-1



2-2



3-3



НОМЕНКЛАТУРА ПОДКОЛОННИКОВ, ТИП I

Марка подколонника	Размеры подколонников, мм						Марка бетона	Расход материалов						
	a	b	a ₁	b ₁	H	h		Бетон, м ³		Сталь, кг				
								h _н =300мм	h _н =600мм					
ПА I-I-I	900	900	450	450	1500	1050	М 150	0,8	0,5	45,8				
ПА I-2-I					1800			1,0	0,8	53,5				
ПА I-3-I					2400			1,5	1,3	67,7				
ПА I-4-I					3000			2,0	1,8	81,8				
ПА 2-I-I			550	550	550			1500	0,7	0,4	45,8			
ПА 2-2-I								1800	0,9	0,7	53,5			
ПА 2-3-I								2400	1,4	1,2	67,7			
ПА 2-4-I								3000	1,9	1,7	81,8			
ПА 2-I-2			650	650	650			1500	0,7	0,4	55,4			
ПА 2-2-2								1800	0,9	0,7	63,1			
ПА 2-3-2								2400	1,4	1,2	77,3			
ПА 2-4-2								3000	1,9	1,7	91,4			
ПБ I-I-I			900	900	450			450	1500	1050	М 150	1,0	0,6	56,2
ПБ I-2-I									1800			1,3	1,0	64,7
ПБ I-3-I									2400			1,9	1,6	80,5
ПБ I-4-I									3000			2,6	2,3	96,2
ПБ I-I-2	650	650			650	1500	1,0	0,6	65,8					
ПБ I-2-2						1800	1,3	1,0	74,3					
ПБ I-3-2						2400	1,9	1,6	90,1					
ПБ I-4-2						3000	2,6	2,3	105,8					

Продолжение

Марка подколонника	Размеры подколонника, мм						Марка бетона	Расход материалов					
	a	b	a ₁	b ₁	H	h		Бетон, м ³		Сталь, кг			
								h _н =300мм	h _н =600мм				
ПВ 2-1-1	900		550	750	1500		М 150	0,9	0,6	65,8			
ПВ 2-2-1					1800			1,2	0,9	74,3			
ПВ 2-3-1					2400			1,9	1,5	90,1			
ПВ 2-4-1					3000			2,5	2,2	105,8			
ПВ 1-1-1	1200	1200	650	650	1500	1050		1,3	0,9	64,4			
ПВ 1-2-1					1800			1,8	1,3	73,9			
ПВ 1-3-1					2400			2,6	2,2	91,3			
ПВ 1-4-1					3000			3,5	3,1	108,8			
ПВ 1-1-2					1500			1,3	0,9	74,0			
ПВ 1-2-2					1800			1,8	1,3	83,5			
ПВ 1-3-2					2400			2,6	2,2	100,9			
ПВ 1-4-2					3000			3,5	3,1	118,4			
ПВ 1-1-3					1500	1,3		0,9	88,4				
ПВ 1-2-3					1800	1,8		1,3	97,9				
ПВ 1-3-3					2400	2,6		2,2	115,3				
ПВ 1-4-3					3000	3,5		3,1	132,8				
ПВ 2-1-1					1200			750		1500	1,3	0,8	74,0
ПВ 2-2-1										1800	1,7	1,3	83,5
ПВ 2-3-1										2400	2,5	2,1	100,9
ПВ 2-4-1										3000	3,4	3,0	118,4
ПВ 2-1-2	1500	1,3	0,8	88,4									
ПВ 2-2-2	1800	1,7	1,3	97,9									
ПВ 2-3-2	2400	2,5	2,1	115,3									
ПВ 2-4-2	3000	3,4	3,0	132,3									
ПЕ 1-1	1500	900	950	550			1500			1250	1,0	0,6	73,4
ПЕ 1-2							1800				1,4	1,0	90,9
ПЕ 1-3							2400				2,2	1,8	109,9
ПЕ 1-4							3000				3,0	2,6	142,4

ФУНДАМЕНТЫ МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПОД
ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЭСТАКАД И ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ
ОПОР ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ И
ИЗДЕЛИЯ
Серия 3.015-0/84
Вып.0;1;2

Лист 2
Страница 4

НОМЕНКЛАТУРА ПОДКОЛОННИКОВ, ТИП П

Марка подколонника	Размеры подколонника, мм						Марка бетона	Расход материалов					
	a	b	a ₁	b ₁	H	h		Бетон, м ³		Сталь, кг			
								h _п =300мм	h _п =600мм				
ПГ 1-1	2400	1200	650	650	1500	1050	М 150	2,6	1,8	147,0			
ПГ 1-2					1800			3,5	2,6	161,6			
ПГ 1-3					2400			5,2	4,4	188,7			
ПГ 1-4					3000			7,0	6,1	215,7			
ПГ 2-1					1500			2,5	1,6	147,0			
ПГ 2-2					1800			3,4	2,5	161,6			
ПГ 2-3					2400			5,1	4,2	188,7			
ПГ 2-4					3000			6,8	6,0	215,7			
ПИ 1-1	2100	900	550	550	1500	1050	М 150	1,7	1,1	123,5			
ПИ 1-2					1800			2,3	1,7	136,4			
ПИ 1-3					2400			3,4	2,8	160,0			
ПИ 1-4					3000			4,5	4,0	183,7			
ПК 1-1		1200	550	650	650			1500	1050	М 150	2,7	1,9	136,4
ПК 1-2								1800			3,4	2,7	150,2
ПК 1-3								2400			5,0	4,2	175,7
ПК 1-4								3000			6,5	5,7	201,1
ПК 2-1	750		750	750	750	1500	1050	М 150			2,6	1,9	136,4
ПК 2-2						1800					3,4	2,6	150,2
ПК 2-3						2400					4,9	4,1	175,7
ПК 2-4						3000					6,4	5,7	201,1

НОМЕНКЛАТУРА ПОДКОЛОННИКОВ, ТИП Ш

Марка подколонника	Размеры подколонника, мм					Марка бетона	Расход материалов		
	a	b	a ₁	b ₁	H		Бетон, м ³		Сталь, кг
							h _п =300мм	h _п =600мм	
ПН 1-1-1	1200	1200	600	600	1500	М 150	1,7	1,3	180,0
ПН 1-2-1					1800		2,2	1,7	204,0
ПН 1-3-1					2400		3,0	2,6	250,4
ПН 1-4-1					3000		3,9	3,5	301,6
ПН 1-1-2					1500		1,7	1,3	216,8
ПН 1-2-2					1800		2,2	1,7	240,8
ПН 1-3-2					2400		3,0	2,6	287,2
ПН 1-4-2					3000		3,9	3,5	338,4
ПН 1-1-3					1500		1,7	1,3	268,0
ПН 1-2-3					1800		2,2	1,7	292,0
ПН 1-3-3					2400		3,0	2,6	338,4
ПН 1-4-3					3000		3,9	3,5	389,6
ПН 1-1-4					1500		1,7	1,3	332,8
ПН 1-2-4					1800		2,2	1,7	356,8
ПН 1-3-4					2400		3,0	2,6	403,2
ПН 1-4-4					3000		3,9	3,5	454,4

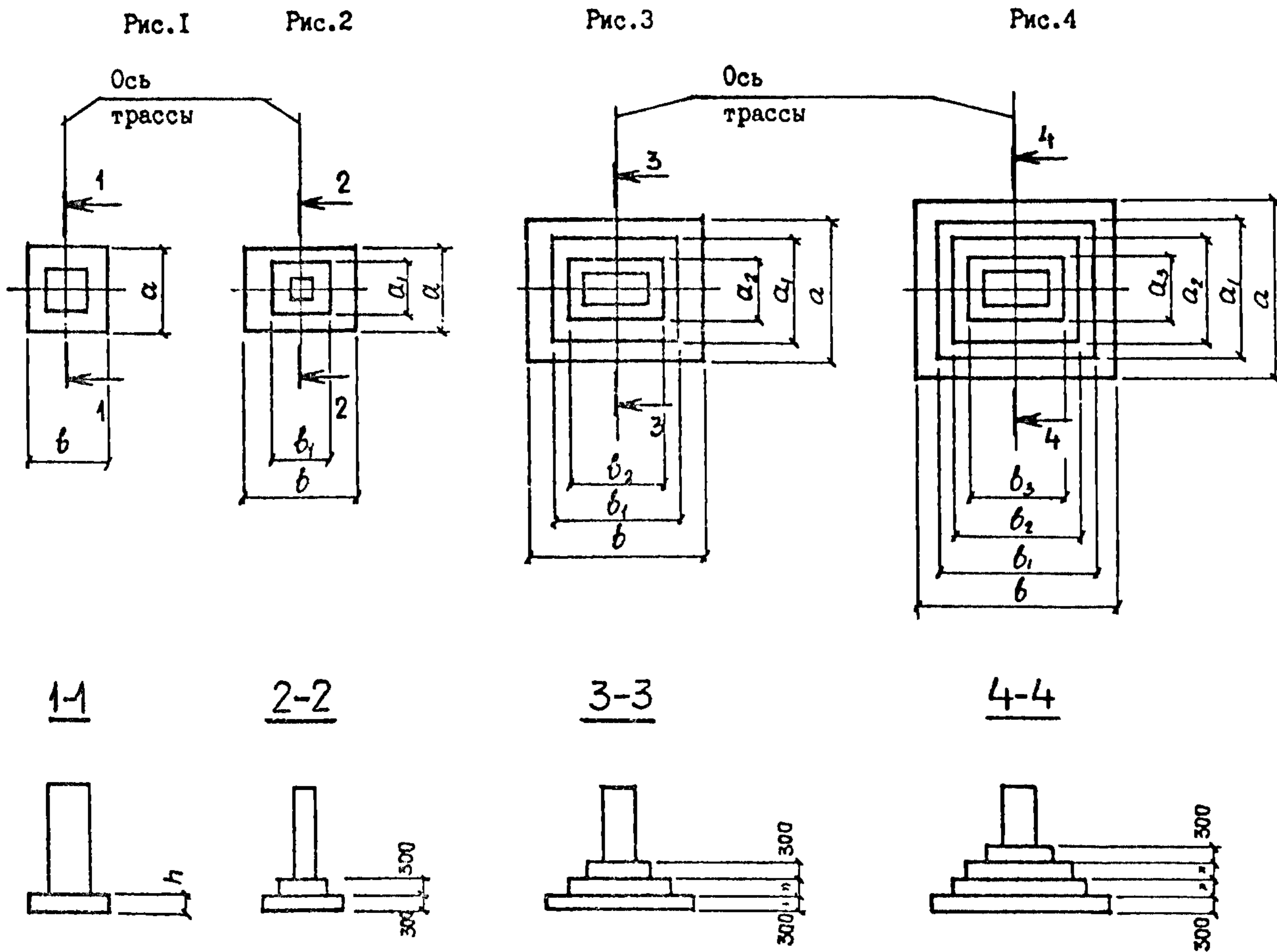
Продолжение

Марка подколонника	Размеры подколонника, мм					Марка бетона	Расход материалов		
	a	b	a ₁	b ₁	H		Бетон, м ³		Сталь, кг
							h _п =300мм	h _п =600мм	
ПН 1-1-5	1200	1200	600	600	1500	М150	-	1,3	310,4
ПН 1-2-5					1800		-	1,7	334,4
ПН 1-3-5					2400		-	2,6	380,8
ПН 1-4-5					3000		-	3,5	432,0
ПН 1-1-6					1500		-	1,3	412,8
ПН 1-2-6					1800		-	1,7	436,8
ПН 1-3-6					2400		-	2,6	483,2
ПН 1-4-6					3000		-	3,5	534,4
ПН 1-1-7					1500		-	1,3	542,4
ПН 1-2-7					1800		-	1,7	566,4
ПН 1-3-7					2400		-	2,6	612,8
ПН 1-4-7					3000		-	3,5	664,0
ПН 2-1-1	1800	1800	600	600	1500	1,7	1,3	268,0	
ПН 2-2-1					1800	2,2	1,7	292,0	
ПН 2-3-1					2400	3,0	2,6	338,4	
ПН 2-4-1					3000	3,9	3,5	389,6	
ПН 2-1-2					1500	1,7	1,3	332,8	
ПН 2-2-2					1800	2,2	1,7	356,6	
ПН 2-3-2					2400	3,0	2,6	403,2	
ПН 2-4-2					3000	3,9	3,5	454,4	
ПН 2-1-3					1500	1,7	1,3	542,4	
ПН 2-2-3					1800	2,2	1,7	566,4	
ПН 2-3-3					2400	3,0	2,6	612,8	
ПН 2-4-3					3000	3,9	3,5	664,0	
ПН 2-1-4	1500	1,7	1,3	412,8					
ПН 2-2-4	1800	2,2	1,7	436,8					
ПН 2-3-4	2400	3,0	2,6	483,2					
ПН 2-4-4	3000	3,9	3,5	534,4					
ПН 3-1-1	3000	1800	900	900	1500	-	1,9	240,0	
ПН 3-2-1					1800	-	2,6	259,2	
ПН 3-3-1					2400	-	3,9	295,2	
ПН 3-4-1					3000	-	5,2	331,2	
ПН 3-1-2					1500	-	1,9	249,6	
ПН 3-2-2					1800	-	2,6	268,8	
ПН 3-3-2					2400	-	3,9	304,6	
ПН 3-4-2					3000	-	5,2	340,8	
ПН 4-1-1					1500	-	1,9	249,6	
ПН 4-2-1					1800	-	2,6	268,8	
ПН 4-3-1					2400	-	3,9	304,8	
ПН 4-4-1					3000	-	5,2	340,8	
ПН 4-1-2	1500	-	1,9	344,0					
ПН 4-2-2	1800	-	2,6	363,2					

Продолжение

Марка подколонников	Размеры подколонников, мм					Марка бето- на	Расход материалов			Сталь, кг			
	a	b	a ₁	b ₁	H		Бетон, м ³						
							h _н =500мм	h _н =900мм	h _н =1200мм				
ПН 4-3-2	2400	900			2400	M150	3,9	-	-	399,2			
ПН 4-4-2					3000		5,2	-	-	435,2			
ПН 4-1-3					1500		1,9	-	-	492,8			
ПН 4-2-3					1800		2,6	-	-	512,0			
ПН 4-3-3					2400		3,9	-	-	548,0			
ПН 4-4-3					3000		5,2	-	-	584,0			
ПН 5-1-1					1500		2,6	1,7	-	561,6			
ПН 5-2-1					1800		3,5	2,6	-	612,0			
ПН 5-3-1					2400		5,2	4,3	-	732,2			
ПН 5-4-1					3000		6,9	6,1	-	852,4			
ПН 5-1-2					1500		2,6	1,7	-	872,0			
ПН 5-2-2					1800		3,5	2,6	-	922,4			
ПН 5-3-2					2400		5,2	4,3	-	1042,6			
ПН 5-4-2					3000		6,9	6,1	-	1162,8			
ПН 5-1-3					1500		2,6	1,7	-	710,4			
ПН 5-2-3					1800		3,5	2,6	-	760,8			
ПН 5-3-3					2400		5,2	4,3	-	881,0			
ПН 5-4-3					3000		6,9	6,1	-	1001,2			
ПН 5-1-4	1200	600			1500	2,6	1,7	0,9	1266,4				
ПН 5-2-4					1800	3,5	2,6	1,7	1316,8				
ПН 5-3-4					2400	5,2	4,3	3,5	1437,0				
ПН 5-4-4					3000	6,9	6,1	5,2	1557,2				
ПН 5-1-5					1500	2,6	1,7	0,9	457,6				
ПН 5-2-5					1800	3,5	2,6	1,7	508,0				
ПН 5-3-5					2400	5,2	4,3	3,5	628,2				
ПН 5-4-5					3000	6,9	6,1	5,2	748,4				
ПН 6-1-1					2400				1500	2,6	1,7	0,9	495,2
ПН 6-2-1									1800	3,5	2,6	1,7	538,4
ПН 6-3-1									2400	5,2	4,3	3,5	633,0
ПН 6-4-1									3000	6,9	6,1	5,2	727,6
ПН 6-1-2									1500	2,6	1,7	0,9	805,6
ПН 6-2-2									1800	3,5	2,6	1,7	848,8
ПН 6-3-2									2400	5,2	4,3	3,5	943,4
ПН 6-4-2									3000	6,9	6,1	5,2	1038,0
ПН 6-1-3									1500	2,6	1,7	0,9	644,0
ПН 6-2-3									1800	3,5	2,6	1,7	687,2
ПН 6-3-3	2400	5,2	4,3	3,5					781,8				
ПН 6-4-3	3000	6,9	6,1	5,2					876,4				
ПН 6-1-4	1500	2,6	1,7	0,9					1200,0				
ПН 6-2-4	1800	3,5	2,6	1,7					1243,2				
ПН 6-3-4	2400	5,2	4,3	3,5					1337,8				
ПН 6-4-4	3000	6,9	6,1	5,2					1432,4				

ФУНДАМЕНТНЫЕ ПЛИТЫ



НОМЕНКЛАТУРА ФУНДАМЕНТНЫХ ПЛИТ

Марка плиты	Рис.	Размеры плиты, мм						Марка бетона	Расход материалов		
		a	b	a ₁	b ₁	a ₂	b ₂		h	Бетон, м ³	Сталь, кг
ПФ I-1	I	1500	1500	-	-	-	-	300	М 150	0,7	16,4
ПФ 2-1		1800	1800	-	-	-	-			1,0	21,6
ПФ 2-2			1,0	30,2							
ПФ 3-1		2100	2100	-	-	-	-			1,1	27,2
ПФ 3-2	1,1		32,2								
ПФ 4-1	I 800		900	1500	-	-	-			1,5	27,2
ПФ 4-2		1,5	32,2								
ПФ 5-1	I	-	-	-	-	-	1,3			30,3	
ПФ 5-2	I	-	-	-	-	-	1,3			36,0	
ПФ 6-1	2	2400	900	1500	-	-	-			1,7	30,3
ПФ 6-2										1,7	36,0
ПФ 7-1	I	2100	-	-	-	-	-			1,5	38,0
ПФ 7-2										1,5	45,0
ПФ 8-1	2	2400	2100	1500	1800	-	-			2,2	38,0
ПФ 8-2										2,2	44,6
ПФ 9-1		2100	2700	-	-	-	-			-	2,5
ПФ 9-2								2,5	51,9		

Продолжение

Марка плиты	Рис.	Размеры плиты, мм							Марка бетона	Расход материалов								
		a	b	a ₁	b ₁	a ₂	b ₂	h		Бетон, м ³	Сталь, кг							
ПФ 9-3	2	2100	2700	1500	1800	-	-	300	М 150	2,5	61,2							
ПФ 10-1		2400								1500	1800	-	-	300	2,8	48,5		
ПФ 10-2															3000	2100	-	-
ПФ 10-3		3	2700	3300	1800	2400	900	1500		-	2,8	67,9						
ПФ 11-1											2100	1500	1800	-	-	300	3,1	52,5
ПФ 11-2																	2400	1500
ПФ 11-3		2700	3300	1800	2400	900	1500	-		3,1	73,5							
ПФ 12-1	2100								1500	1800	-	-	300	4,4	77,9			
ПФ 12-2		2400	1500	1800	-	-	300	4,4						90,1				
ПФ 13-1	2							1800	2400	1200	1800	-	-	300	М 150	1,7	32,4	
ПФ 14-1		2100	1800	-	-	300	300	1,9								30,3		
ПФ 15-1								2400								1800	-	-
ПФ 15-2		2700	3000	1800	2100	-	-		300	2,2	48,8							
ПФ 16-1								2400		1800	-	-	300	300		2,5	51,9	
ПФ 17-1		3000	2100	-	-	300	300		2,9							57,1		
ПФ 17-2								2700	3300	1800	2400	900	1800	-		2,9	67,3	
ПФ 18-1	2100	1500	1800	-	-	300	300								3,3	62,1		
ПФ 18-2								2400	1800	-	-	300	300	3,3	73,5			
ПФ 19-1	3	2700	3600	2100	2700	1200	1800							-	М 150	4,6	77,9	
ПФ 19-2		3000						1800	-	-	300	300	4,6			92,4		
ПФ 20-1													3600			2700	3000	1800
ПФ 20-2		4200	2700	3000	1800	-	300	5,6	107,5									
ПФ 21-1								2400	1800	-	-	300	300	6,3		131,3		
ПФ 22-1		2700	3300	1800	2400	900	1800							-		7,9	178,6	
ПФ 22-2								3000	3600	2100	2700	1500	-			300	7,9	109,2
ПФ 23-1	1	2400	3000	-	-	-	-							600	4,3		62,0	
ПФ 24-1	2	1800	2400	900	1500	-	-	300	1,8	30,3								
ПФ 24-2		2100		1500	1800	-	-		300	1,8	36,0							
ПФ 25-1			2700							3300	1800	2400	900	1800	-	2,3	38,0	
ПФ 25-2	3000	3600		2100	2700	1500	-	300	2,3							45,0		
ПФ 26-1			3						2700	3300	1800	2400	900	1800	-	4,5	65,6	
ПФ 26-2	3000	3600		2100	2700	1500	-	300								4,5	77,9	
ПФ 26-3									3600	4800	2400	4800	-	-		300	4,5	90,1
ПФ 27-1	2700	3300		1500	3300	-	-	300									5,8	104,9
ПФ 28-1			2700						3300	1500	3300	-	-	300	8,6	163,0		
ПФ 28-2	3000	3600		1800	3600	-	-	300							8,6	195,4		
ПФ 29-1			3600						4800	2400	4800	-	-	300	4,2	90,1		
ПФ 29-2	4200	2400		4200	-	-	300	4,2							106,0			
ПФ 30-1			2700					3300	1500	3300	-	-	300	5,8	104,9			
ПФ 30-2	3000	3600		1800	3600	-	-							300	5,8	124,9		
ПФ 31-1			3600					4800	2400	4800	-	-	300		6,8	129,0		

3.01.П-3.94 Т.1

Продолжение

Марка плиты	Рис.	Размеры плиты, мм									Марка бетона	Расход материалов			
		a	b	a ₁	b ₁	a ₂	b ₂	a ₃	b ₃	h		Бетон, м ³	Сталь, кг		
ПФ 31-2	2	3000	4200	2400	4200	-	-	-	-	300	М 150	6,8	149,8		
ПФ 32-1		3600										7,6	150,8		
ПФ 32-2		7,6	175,8												
ПФ 33-1		2700	5400	1800	5400							7,3	152,1		
ПФ 34-1		4500	4200	3900	3000							9,2	192,6		
ПФ 35-1		3900	3600	2700	2400							6,2	144,4		
ПФ 36-1		5700	5100	5100	3900							14,7	299,4		
ПФ 37-1		5100	4500	4200	3300							11,1	234,1		
ПФ 38-1		5700	6300	5100	5100							18,6	374,8		
ПФ 39-1		6000	4800		3600							14,1	289,2		
ПФ 40-1	3	6600	6000	5400	5400	4500	4500	-	-	-	-	26,7	402,4		
ПФ 41-1		6900	6600	5700		5100	3900					28,9	473,7		
ПФ 42-1		7200	7200	6000	6000		4500					33,2	521,4		
ПФ 43-1		7800	6900	5600	5700	5400	4200					34,2	561,9		
ПФ 44-1	4	7500	8100	6300	6900	5700	5700	4500	4500	-	-	-	-	47,1	638,1
ПФ 45-1		9000	7500	7800	6300	6600	4800	5400	3600					50,3	694,8
ПФ 46-1	1	3000	3000	-	-					300		2,7	89,8		
ПФ 47-1	2	6600	5100	5400	3900	-	-	-	-	300	-	-	-	16,4	346,0
ПФ 48-1		7200	5700	5000	4500									20,4	417,5
ПФ 49-1	3	7800	6000	5600	4800	5100	3600			-		29,1	476,9		

С2ВА УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

В выпуске 0 приведены монтажные схемы фундаментов одного температурного блока, ключ для подбора фундаментов под железобетонные колонны и стальные опоры, номенклатура подколонников и фундаментных плит, таблицы для подбора составных частей фундамента (фундаментных плит и подколонников).

В выпуске 1 разработаны составные элементы монолитных железобетонных фундаментов - подколонники и фундаментные плиты под опоры серий 3.015-1/82, 3.015-2/82, 3.015-3/82. Монолитные фундаменты допускается применять для отдельно стоящих опор и эстакад с расчетным давлением на основании от 1,5 кгс/см² до 4,5 кгс/см².

В выпуске 2 разработаны конструкции вертикальных сеток и плоских горизонтальных сеток армирования подколонников.

Н1ВВ РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО
ВОЗДУХА
- до минус 55°С

Г2ЕЕ ИНЖЕНЕРНО-ГЕОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ -общие
Б2ВQ СТЕПЕНЬ АГРЕССИВНОСТИ СРЕДЫ -
неагрессивная

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Расшифровка марки изделия:

ПФ 3-1:

ПФ - плита фундаментная;

3 - опалубочные размеры плиты;

1 - несущая способность плиты.

ФУНДАМЕНТЫ МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПОД
ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЭСТАКАД И ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ
ОПОР ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ И
ИЗДЕЛИЯ
Серия 3.015-8184
Вып.0;1;2

Лист 5
Страница 10

Подколонники под железобетонные колонны:

ПВ I-2-I; ПБ I-3-2:

П - подколонник;

В;Б- вторая буква характеризует размеры подколонника в плане;

I - размер стакана в плане;

2;3- характеризует высоту подколонника;

I;2- несущая способность подколонника.

Подколонники под стальные опоры:

ПН 2-I-4:

ПН - подколонник;

2 - размеры подколонников в плане;

I - высота подколонника;

4 - расположение анкерных болтов

Настоящая серия разработана взамен серии 3.015-8, вып.0-1,0-2,1,2 (письмо Отдела типового проектирования и организации проектно-исследовательских работ Госстроя СССР от 14.03.85 №2/3-131)

В7ЕА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Выпуск 0. Материалы для проектирования фундаментов под железобетонные колонны
прямоугольного сечения и стальные опоры

Выпуск 1. Подколонники, плиты фундаментные. Рабочие чертежи.

Выпуск 2. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи.

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4-302 форматки.

В7ВА АВТОР ПРОЕКТА

Харьковский Промстройинипроект, 310022,
г.Харьков-22, пл. Дзержинского,8 совместно
с Армпроеком.

В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ

одобрены Главоргпроектом Госстроя СССР письмо от 15.05.86 №2/3-245

В7КА ПОСТАВЩИК

Государственное предприятие — Центр проектной продукции массового
применения (ГП ЦПП), 127238, Москва, Дмитровское ш.,46, корп. 2
Инв. № 21704
Катал. л. № 056008