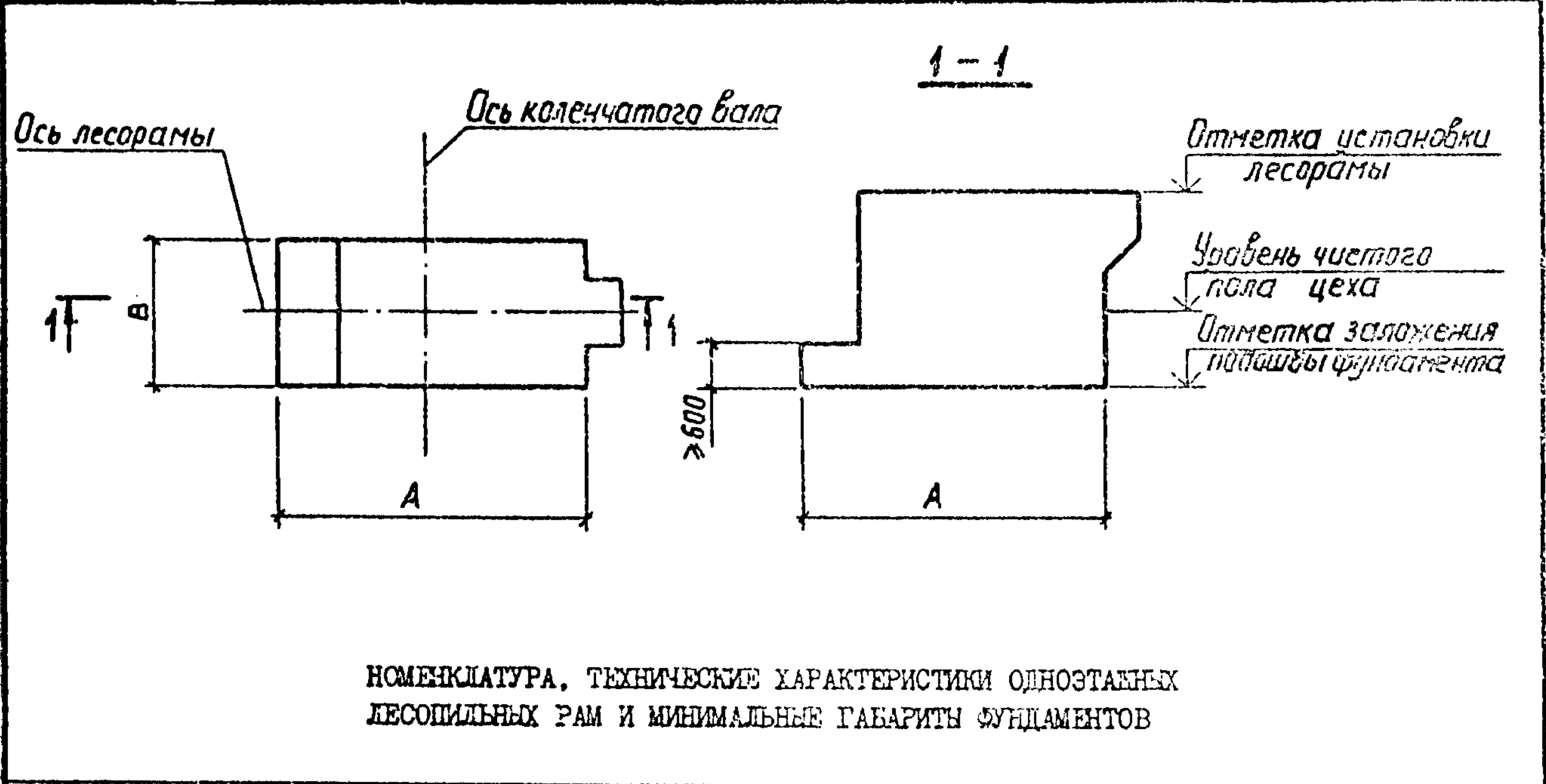


СК-3	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ Серия 3.004.1-14 Вып.0
ГП ЦПП	ФУНДАМЕНТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПОД ОДНОЭТАЖНЫЕ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ РАМЫ	УДК 62-216.2
НОЯБРЬ 1988		На 1-м листе На 2-х страницах Страница I



НОМЕНКЛАТУРА, ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОДНОЭТАЖНЫХ
ЛЕСОПИЛЬНЫХ РАМ И МИНИМАЛЬНЫЕ ГАБАРИТЫ ФУНДАМЕНТОВ

Марка одноэтаж- ной лесопильной рамы	Завод-из- готови- тель обо- рудования	Масса лесо- пильной рамы, т	Число оборо- тов ко- ленчатого вала, об/мин.	Вертикальная со- ставляющая воз- мущающих сил		Горизон- тальная со- ставляющая возмущаю- щих сил,	Минимальные разме- ры подошвы фунда- мента		Минималь- ная отмет- ка заложения подо- швы фунда- мента,
				первой гармо- ники	второй гармо- ники		А	В	
				кН			м		
РК63-2	Данилов- ский завод деревооб- рабатыва- ющих станков	6,7	285	78,7	7,7	11,3	4,2	2,4	- I,3
Р63-4Б		6,0	285	75,6	8,4	2,8	4,2	2,4	- I,3
Р63-6		7,45	285	67,1	7,8	10,6	4,2	2,4	- I,3
РТ-40	Тарбага- тайский завод де- ревообра- батываю- щих стан- ков	4,3	500	69,4	-	4,4	6,0	2,1	- I,6

**ФУНДАМЕНТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ПОД ОДНОЭТАЖНЫЕ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ РАМЫ**

**СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ И
ИЗДЕЛИЯ**
Серия 3.004.1-14
Вып.0

Лист I
Страница 2

D1AA ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Настоящая серия содержит материалы для проектирования фундаментов под одноэтажные лесопильные рамы с использованием средств автоматизации. Эксплуатация автоматизированной технологической линии проектирования, включенной в настоящую серию, обеспечивает получение комплекта рабочих чертежей фундамента под лесопильную раму для условий конкретной строительной площадки. Исходной информацией для работы автоматизированной линии проектирования являются данные о марке машин, грунтовых условиях, о допускаемых габаритах подошвы фундамента и уровне его вибрации. Технологическая линия состоит из банка заданий на проектирование, расчетной и проектирующей программ, а также программы графического изображения фундаментов в виде рабочих чертежей. Программы связаны между собой автоматически и не требуют участия инженера в процессе проектирования.

Номенклатура, технические характеристики лесопильных рам и минимально возможные габариты фундаментов из условия размещения оборудования и обеспечения конструктивных требований приведены в таблице. Фундаменты, проектируемые по данной серии, представляют собой монолитный железобетонный массив ступенчатой конфигурации с подошвой прямоугольной формы. Размеры подошвы кратны 300 мм, высота нижней ступени фундамента принимается не менее 600 мм.

Бетон фундаментов принят класса В 15. Армирование – конструктивное.

G2BA УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Материалы для автоматизированного проектирования фундаментов под одноэтажные лесопильные рамы разработаны для марок лесопильных рам, серийно выпускаемых отечественной промышленностью для установки в производственных цехах как отдельно, так и в составе технологической линии. Данные материалы применяются при строительстве на естественном основании (грунты с модулем деформации более 9,8 МПа) и на сваях.

Эксплуатацию автоматизированной технологической линии проектирования по данной серии осуществляет институт "Ленинградский Промстройпроект". Срок исполнения заказа – 3 рабочих дня с момента получения задания на проектирование. Рабочие чертежи фундамента под лесопильные рамы, выполненные по данной серии, являются прилагаемыми материалами к основному комплекту рабочих чертежей проектируемого объекта.

В серию заложена возможность ограничить, по желанию заказчика, габариты подошвы фундамента в плане и уровень его вибрации, задать произвольные отметки заложения подошвы фундамента и установки лесопильной рамы.

Настоящая серия не предназначена для проектирования фундаментов в особых условиях (на просадочных, набухающих, заторфованных грунтах и т.п.).

G2BE Инженерно-геологические условия – обычные.

Д О П О Л Н И Т Е Л Ь Н Ы Е Д А Н Н Ы Е

Данная серия предусматривает возможность расширения номенклатуры одноэтажных лесопильных рам по мере выпуска заводами-изготовителями нового оборудования.

B7BA СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Выпуск 0. Материалы для автоматизированного проектирования.

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4, – 76 форматок.

B7BA АВТОР ПРОЕКТА Ленинградский Промстройпроект, 196247, Ленинград, Ленинский пр., 160

B7HA УТВЕРЖДЕНИЕ Госстрой СССР, протокол № 40 от 8 июня 1988 г., ввод в действие с 1 сентября 1988 г.

B7KA ПОСТАВЩИК Ленинградский Промстройпроект,
196247, Санкт-Петербург, Ленинский просп., 160

ИНВ. №

Катал. л. № 062341