

**Изменение № 1 ГОСТ 12.3.003—86 Система стандартов безопасности труда. Работы электросварочные. Требования безопасности**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 05.05.89 № 1183**

**Дата введения 01.10.89**

Пункты 1.3, 3.7, 8.1. Заменить ссылку: ГОСТ 12.1.005—76 на ГОСТ 12.1.005—88.

Пункты 2.2, 2.4 изложить в новой редакции: «2.2. В нормативно-технической документации на конкретные виды сварки требования безопасности должны быть установлены в соответствии с настоящим стандартом и отражены в технологической документации по ГОСТ 3.1120—83.

2.4. При механизированной сварке следует использовать стационарные, переносные или встроенные в сварочное оборудование местные воздухоприемники».

Пункт 2.8. Последний абзац изложить в новой редакции: «наличия в сварочном оборудовании устройства прекращения подачи защитного газа при выключении напряжения в сварочной цепи»;

дополнить абзацем: «наличия ограничителя напряжения холостого хода при ручной дуговой сварке переменным током. Ограничитель, выполненный в виде

*(Продолжение см. с. 280)*

приставки, должен быть заземлен отдельным проводником».

Пункт 4.12. Заменить ссылку: ГОСТ 12.2.012—75 на ГОСТ 26887—86, ГОСТ 27321—87, ГОСТ 24258—88; после слова «несгораемых» дополнить словом: «(трудносгораемых)».

Пункт 4.17 исключить.

Пункт 6.4 изложить в новой редакции: «6.4. Не допускаются к сварке женщины в соответствии с перечнем производств, профессий и работ с тяжелыми и вредными условиями труда, на которых запрещено применение труда женщин, утвержденным в соответствии с установленным порядком».

Раздел 7 изложить в новой редакции:

**«7. Требования к применению средств индивидуальной защиты работающих**

**7.1. Рабочие сварочных профессий должны быть обеспечены спецодеждой и другими средствами индивидуальной защиты с учетом условий проведения работ в соответствии с типовыми отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке.**

**7.2. Профилактическая обработка средств индивидуальной защиты работающих — по нормативно-технической документации».**

Пункт 8.6. Исключить ссылку: ГОСТ 12.3.022—80.

(ИУС № 8 1989 г.)