

**Изменение № 5 ГОСТ 7798—70 Болты с шестигранной головкой класса точности В. Конструкция и размеры**

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.03.89 № 779

Дата введения 01.01.90;

в части размеров «под ключ»  $S=16, 18, 21, 34$  мм

01.01.91

Пункт 2. Таблица 1. Параметр «Размер «под ключ»  $S$ ». Заменить значения: 17 на 16; 19 на 18; 22 на 21; 32 на 34; параметр «Диаметр описанной окружности  $e$ , не менее». Заменить значения: 18,7 на 17,6; 20,9 на 19,9; 24,0 на 22,8; 35,0 на 37,3;

параметр « $d_w$ », не менее». Заменить значения: 15,5 на 14,5; 17,2 на 16,5; 20,1 на 19,2; 29,5 на 31,4;

параметр «Диаметр отверстия в головке  $d_4$ ». Для болта М10 заменить значение: 3,2 на 2,5;

таблицу 1 дополнить примечанием —2: «2. Для изделий, спроектированных до 01.01.91, допускается применять болты с размерами, указанными в приложении 2».

Пункт 3 изложить в новой редакции: «3. Резьба — по ГОСТ 24705—81. Сбег и недорез резьбы — по ГОСТ 27148—86. Концы болтов — по ГОСТ 12414—66».

Стандарт дополнить пунктом — 5б: «5б. Допускается для нанесения знаков маркировки изготавливать болты исполнений 1 и 2 с лункой на торцевой поверхности головки с размерами, не снижающими прочность головки, при этом глубина лунки должна быть не более 0,4 к».

Пункт 6. Заменить ссылку: ГОСТ 1759—70 на ГОСТ 1759.0—87.

Приложение 1. Таблица. Для болтов М8, М10, М12, М14, М20, М22, М30, М36 значения теоретической массы изложить в новой редакции:

Длина болта $l$ , мм	Теоретическая масса 1000 шт. болтов, кг $\approx$ , при номинальном диаметре резьбы $d$ , мм							
	8	10	12	14	20	22	30	36
8	8,668	—	—	—	—	—	—	—
10	9,394	16,68	—	—	—	—	—	—
12	10,120	17,82	—	—	—	—	—	—
14	10,850	18,96	27,89	—	—	—	—	—
16	11,570	20,10	29,48	43,98	—	—	—	—
18	12,300	21,23	31,12	46,21	—	—	—	—
20	13,020	22,37	32,76	48,45	—	—	—	—
22	13,520	23,51	34,40	50,69	—	—	—	—
25	14,840	25,22	36,86	54,05	133,3	—	—	—
28	16,330	26,92	39,32	57,40	140,2	—	—	—
30	17,120	28,52	40,96	59,64	144,8	193,0	—	—
32	17,910	29,43	42,59	61,87	149,4	198,6	—	—
35	19,090	31,28	45,34	65,24	156,3	207,0	—	—
38	20,280	33,18	48,00	68,59	163,2	215,4	—	—
40	21,070	34,36	49,78	71,25	167,8	221,0	474,8	—

(Продолжение см. с. 136)

Длина болта $l$ , мм	Теоретическая масса 1000 шт. болтов, кг $\approx$ , при номинальном диаметре резьбы $d$ , мм							
	8	10	12	14	20	22	30	36
45	23,040	37,45	54,22	77,30	179,4	235,0	500,9	—
50	25,020	40,53	58,67	83,35	190,9	249,0	526,9	834,5
55	26,990	43,62	63,11	89,39	203,7	263,1	553,0	872,1
60	28,970	46,70	67,55	95,44	216,0	278,9	579,0	909,8
65	30,940	49,79	71,99	101,50	228,4	293,8	605,1	947,4
70	32,910	52,87	76,44	107,50	240,7	308,8	631,1	985,0
75	34,890	55,96	80,88	113,60	253,0	323,7	659,7	1023,0
80	36,860	59,04	85,33	119,60	265,0	338,6	687,5	1061,0
85	38,840	62,13	89,77	125,70	277,7	353,6	715,2	1098,0
90	40,810	65,21	94,20	131,70	290,1	368,5	743,0	1141,0
95	42,790	68,30	98,64	137,80	302,4	383,4	770,8	1181,0
100	44,760	71,38	103,10	143,80	314,7	398,3	798,5	1221,0
105	—	74,47	107,50	149,90	327,1	413,3	826,3	1261,0
110	—	77,55	112,00	155,90	339,4	428,2	854,1	1301,0
115	—	80,63	116,40	162,00	351,8	443,1	881,8	1341,0
120	—	83,72	120,90	168,00	364,1	458,1	909,6	1381,0
125	—	86,80	125,30	174,00	376,4	473,0	937,4	1421,0
130	—	89,89	129,70	180,10	388,8	487,9	965,2	1461,0
140	—	96,06	138,60	192,20	413,5	517,8	1021,0	1541,0
150	—	102,18	147,50	204,30	438,1	547,6	1076,0	1621,0
160	—	108,38	156,40	216,40	462,8	577,5	1132,0	1701,0
170	—	114,58	165,30	228,50	487,5	607,4	1188,0	1780,0
180	—	120,68	174,20	240,60	512,2	637,2	1243,0	1860,0
190	—	126,88	183,10	252,70	536,9	667,1	1299,0	1940,0
200	—	133,08	191,90	264,70	561,5	697,0	1354,0	2020,0
220	—	—	209,70	228,90	610,9	756,7	1465,0	2180,0
240	—	—	227,50	313,10	660,3	816,4	1576,0	2340,0
260	—	—	245,20	337,60	709,6	876,1	1687,0	2500,0
280	—	—	—	361,50	759,0	935,9	1798,0	2660,0
300	—	—	—	385,70	808,3	995,6	1910,0	2820,0

Стандарт дополнить справочным приложением — 2:

ПРИЛОЖЕНИЕ 2  
Справочное

мм				
Номинальный диаметр резьбы $d$	10	12	14	22
Размер «под ключ» $S$	17	19	22	32
Диаметр описанной окружности $e$ , не менее	18,7	20,9	23,9	35,0
$d_w$ , не менее	15,5	17,2	20,1	29,5

(ИУС № 6 1989 г.)