

Изменение № 1 ГОСТ 12801—98 Материалы на основе органических вяжущих для дорожного и аэродромного строительства. Методы испытаний
Принято Межгосударственной научно-технической комиссией по стандартизации, техническому нормированию и сертификации в строительстве (МНТКС) 05.12.2001

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 4190

За принятие изменения проголосовали:

| Наименование государства | Наименование органа государственного управления строительством |
|--------------------------|--|
| Республика Армения | Министерство градостроительства Республики Армения |
| Республика Казахстан | Казстройкомитет |
| Республика Молдова | Министерство экологии, строительства и развития территорий Республики Молдова |
| Российская Федерация | Госстрой России |
| Республика Узбекистан | Госкомархитектстрой Республики Узбекистан |
| Республика Таджикистан | Комархстрой Республики Таджикистан |
| Украина | Госстрой Украины |

Пункт 6.1.1 после слов «на участке производства работ» дополнить словами: «Повторная переформовка лабораторных образцов не допускается».

Раздел 16. Исключить слова: «Метод предназначен для апробации и накопления данных по нормированию показателей трещиностойкости материалов в зависимости от категории дороги и дорожно-климатической зоны».

Пункт 16.3. Первый абзац. Исключить значение: «(3,0±0,3) или».

Раздел 18. Рисунок 9. Подрисуночную подпись изложить в новой редакции:

«Рисунок 9 — Схемы испытания образцов на сдвигостойчивость:
1 — при одноосном сжатии; 2 — при сжатии по схеме Маршалла»;
второй абзац исключить.

Пункт 18.1 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 42)

«18.1 Средства контроля и вспомогательное оборудование

Средства контроля и вспомогательное оборудование — по 15.1 со следующим дополнением:

Обжимное устройство в виде двух одинаковых частей толстостенной цилиндрической обоймы с внутренним радиусом, равным половине диаметра образца (рисунок 10).

Индикатор перемещений с разрушающим устройством Маршалла или секундомер».

Пункт 18.2. Второй абзац после слова «образцы» дополнить словами: «и обжимное устройство».

Пункт 18.3. Первый абзац. Заменить слова: «Скорость деформирования» на «Скорость нагружения»; «схем нагружения» на «схем сжатия»;

второй абзац. Заменить слова: «схеме нагружения» на «схеме сжатия»;

четвертый абзац после слов «разрушающей нагрузке» дополнить словами: «или началу стадии текучести».

Пункт 18.4. Последний абзац. Заменить слова: «Лабораторный показатель сцепления» на «Сцепление».

Стандарт дополнить разделом — 28:

«28 Определение качества сцепления битумного вяжущего с поверхностью щебня

Качество сцепления оценивают визуально по степени сохранности пленки битумного вяжущего на зернах щебня после его кипячения в дистиллированной воде.

28.1 Средства контроля и вспомогательное оборудование

Стаканы химические термостойкие по ГОСТ 23932 вместимостью не менее 500 см³.

Электроплитка, баня песчаная или горелка газовая.

Сетка асбестовая.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

Бумага фильтровальная.

28.2 Порядок подготовки к проведению испытания

Из средней пробы применяемого щебня отбирают шесть зерен размером не менее 10 мм и высушивают их в сушильном шкафу при температуре 105—110 °С.

Каждое зерно щебня обвязывают ниткой или тонкой проволокой (диаметром не более 0,5 мм) и прогревают в сушильном шкафу. Температура прогрева щебня должна быть при применении вязких битумов 130—150 °С, жидких — 80—100 °С. По истечении 1 ч прогретые зерна щебня поочередно погружают на 15 с в применяемое битумное вяжущее, нагретое до температуры, указанной в таблице 2 настоящего стандарта, после чего вынимают и подвешивают на штативе для стекания лишнего битума.

(Продолжение см. с. 43)

Испытание проводят не ранее чем через 1 ч после обработки зерен щебня битумом.

28.3 Порядок проведения испытания

Химический стакан заполняют на 2/3 объема дистиллированной водой, устанавливают на электроплитку, песчаную баню или на асbestosштукатурную сетку над пламенем горелки и доводят воду до кипения (не допуская бурного кипения). Каждое зерно, подвешенное на штативе, поочередно опускают в середину стакана так, чтобы оно не касалось ни дна, ни стекла стакана и выдерживают в кипящей воде при применении вязких битумов 30 мин, жидких — 3 мин.

По истечении указанного времени удаляют фильтровальной бумагой битум, отделившийся от поверхности щебня в процессе кипячения и всплывший на поверхность.

Зерно щебня вынимают из стакана и погружают в стакан с холодной дистиллированной водой на 1—3 мин для охлаждения и закрепления оставшейся на поверхности щебня пленки битума.

Остывший щебень вынимают из воды и помещают на фильтровальную бумагу.

28.4 Обработка результатов испытания

Поверхность зерен щебня осматривают и проводят оценку качества сцепления битумного вяжущего со щебнем по степени сохранности пленки вяжущего в соответствии с таблицей 6.

Таблица 6

| Характеристика пленки битума на поверхности щебня | Оценка качества сцепления |
|--|--------------------------------|
| Пленка вяжущего полностью сохраняется на поверхности, при этом толщина ее местами может быть уменьшена | Отличное (пять баллов) |
| Пленка вяжущего полностью сохраняется на поверхности, но частично отделилась с острых углов и ребер | Хорошее (четыре балла) |
| Пленка вяжущего свыше 50 % сохраняется на поверхности щебня | Удовлетворительное (три балла) |
| Пленка вяжущего менее 50 % сохраняется на поверхности щебня. На обнажившейся поверхности наблюдаются отдельные капельки битума | Плохое (два балла) |

(Продолжение изменения № 1 ГОСТ 12801—98)

За результат испытания принимают максимальный балл, но не ниже трех баллов, полученный в результате испытания шести зерен щебня, если характеристики пленки битумного вяжущего совпадают на всех зернах. В случае несовпадения характеристик пленки битума на разных зернах испытывают удвоенное число зерен щебня и результат испытания определяют по наибольшему числу зерен щебня, имеющих одинаковые характеристики».

Приложение А. ГОСТ 2874—82 дополнить сноской:

«* На территории РФ действует ГОСТ Р 51232—98»;

ГОСТ 13830—97 дополнить сноской:

«** На территории РФ действует ГОСТ Р 51574—2000».

ГОСТ 24104—88 дополнить сноской:

«*** С 01.07.2002 действует ГОСТ 24104—2001».

(ИУС № 11 2002 г.)