

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
503-9-5.84

УЧЕБНЫЙ АВТОДРОМ  
ПЕРВОЙ КАТЕГОРИИ

АЛЬБОМ II

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
КОНСТРУКЦИИ. СТАЛЬНЫЕ ЗАК-  
ЛАДНЫЕ И АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

РАЗРАБОТАН  
ЛЕКИНГРАДСКИМ ФИЛИАЛОМ  
ИНСТИТУТА „ГИПРОАВТОТРАНС“  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР *В.Ю. Павлов*  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Ф.В. Рыков*

УТВЕРЖДЁН  
И ВВЕДЁН В ДЕЙСТВИЕ  
МИНАВТОТРАНСОМ  
РСФСР 06.01.84  
ПРОТОКОЛОМ № 2

				приказ	
Лист №					

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
A4		Содержание альбома	2,3	
		Сборные железобетонные конструкции		
A4	ТП503-9-5.84 КЖУ1-Д0	Ведомость чертежей сборных железобетонных конструкций	4	
A4	ТП503-9-5.84 КЖУ1-ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных конструкций	5	
A4	ТП503-9-5.84 КЖУ1-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий	6	
A4	ТП503-9-5.84 КЖУ1-КВ22 <sup>а</sup>	Козырек КВ 22 <sup>а</sup>	7	
A4	ТП503-9-5.84 КЖУ1-МН1	Изделие закладное МН1	8	
A4	ТП503-9-5.84 КЖУ1-СТ1	Ступень СТ1	9	
A4	ТП503-9-5.84 КЖУ1-С1	Сетка арматурная С1	10	
A4	ТП503-9-5.84 КЖУ1-С2	То же С2	11	
A4	ТП503-9-5.84 КЖУ1-МН2	Изделие закладное МН2	12	
		Стальные закладные и арматурные изделия		
A4	ТП503-9-5.84 КЖУ2-Д0	Ведомость чертежей стальных закладных и арматурных изделий	13	

№ п/п	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Блломатериал, м3	553100	113		2,8	2,8
2	Блоки дверные в сборе (комп-					
3	лектно), м2	556110	055	22,6		22,6
4	Блоки оконные в сборе					
5	(комплектно), м2	556130	055	12,3		12,3
6	Плиты древесноволокнистые					
7	мягкие, м2	553610	055		0,5	0,5
8	Плиты древесностружечные, м3	553400	113		0,1	0,1
9	Расход блломатериалов в					
10	круглом лесе, м3	230110	113		4,2	4,2
11	Кирпич строительный, тыс.шт.	574120	796		45,2	45,2
12	Портландцемент М-300, т	573151	163		4,2	4,2
13	Портландцемент М-400, т	573113	163		0,3	0,3
14	Цемент, всего, приведенный					
15	к М-400, т	573113	163		4,1	4,1
16	Известь строительная, т	574410	163		1,1	1,1
17	Щебень, м3	571110	113		4,9	4,9
18	Гравий, м3	571120	113		2,4	2,4
19	Битумы нефтяные строительные					
20	твердых марок, т	025621	163		0,5	0,5

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инв. №

Т.П. 503-9-5.84

АР БМ

И.контр	Энтелас	<i>[Signature]</i>
Начальд	Иванов	<i>[Signature]</i>
Гл. арх.	Энтелас	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Самсонова	<i>[Signature]</i>
Архит.	Ушакова Е.	<i>[Signature]</i>

Ведомость потребности в материалах по основному комплекту чертежей марки АР

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
БИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал		

Инв. № подл. Подпись и дата



Форма	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
А4	ТП503-9-5.84-КЖС1-Д0	Ведомость чертежей сборных железобетонных конструкций	4	
А4	ТП503-9-5.84 -КЖС1-ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных конструкций.	5	
А4	ТП503-9-5.84 КЖС1-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий	6	
А4	ТП503-9-5.84 КЖС1-КВ22 <sup>а</sup>	Козырек КВ 22 <sup>а</sup>	7	
А4	ТП503-9-5.84 КЖС1-МН1	Изделие закладное МН1	8	
А4	ТП503-9-5.84 КЖС1-СТ1	Ступень СТ 1	9	
А4	ТП503-9-5.84 КЖС1-С1	Сетка арматурная С1	10	
А4	ТП503-9-5.84 КЖС1-С2	То же С2	11	
А4	ТП503-9-5.84 КЖС1-МН2	Изделие закладное МН2	12	

УИВ № подл. Подпись дата Взам. УИВ. №

Гип	Рыскун	
Н.контр.	Бельковский	
Нач.отд.	Убрянов	
З.а.контр.	Бельковский	
Рук.сектр.	Самсонова	
Ст.инж.	Уцелева	
Инж.	Пиворова	

ТП 503-9-5.84		КЖС1-Д0	
Ведомость чертежей сборных железобетонных конструкций.		Страниц	Лист
		Р	1
ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал			

1 Сборные железобетонные конструкции должны изготавливаться в соответствии с требованиями СНиП III-16-80 „Правила производства и приемки работ. Бетонные и железобетонные конструкции сборные.“

2. Отделка ступеней

2.1 Рабочая (лицевая) плоскость ступеней должна быть отделана слоем из цементного раствора (без содержания песка) толщиной 20 мм.

2.2 Боковые грани ступеней должны быть ровными и гладкими.

Шифр по подл. Подпись и дата Взам. инв. №

			ТП 503-9-5.84 КЖИ-ТТ1			
И.контр	Бельковский	<i>[Signature]</i>	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных конструкций.	Стандия	Лист	Листов
И.м.отд	Львов	<i>[Signature]</i>		Р		1
Эл.контр	Бельковский	<i>[Signature]</i>		ГИПРОАВТОТРАНС		
Рук.сект	Самосюва	<i>[Signature]</i>		Ленинградский филиал		
Ст.инж	Уцелова	<i>[Signature]</i>				
Инж	Горюченко	<i>[Signature]</i>				

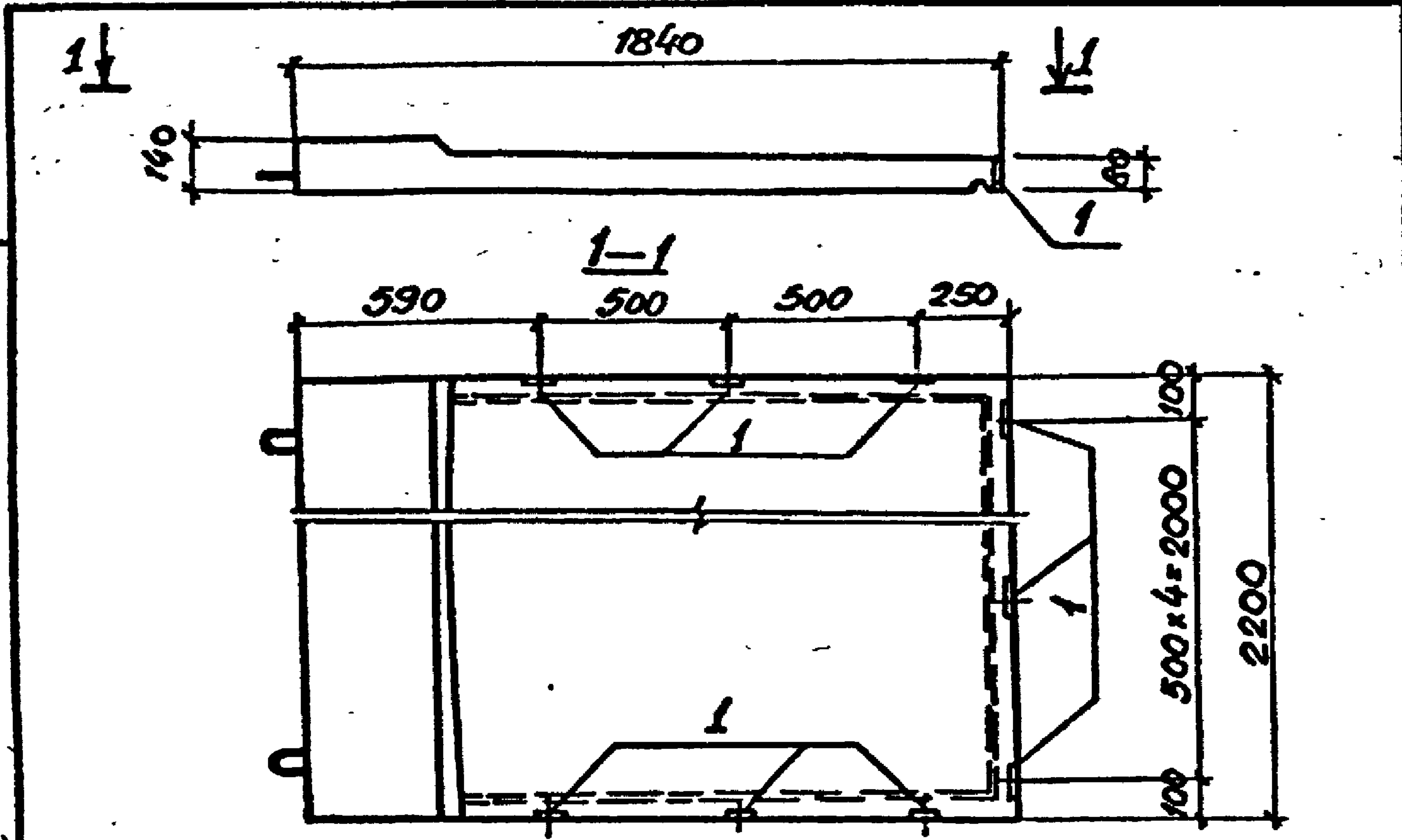
1. Арматурные и закладные изделия должны изготовляться в соответствии с требованиями СН 393-78 «Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций».

2. Сетки свариваются во всех точках пересечения стержней контактной электросваркой.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

				ТП 503-9-5.84	КЖИ 1-Т.2		
И.контр	Белькобетон	<i>[Signature]</i>		Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.	Стандия	Лист	Листов
Нач. отд	Ульянов	<i>[Signature]</i>			р		
Зл. констр	Белькобетон	<i>[Signature]</i>			ГИПРОАВТОТРАНС		
Рук. сектр	Самсонова	<i>[Signature]</i>			Ленинградский филиал		
Ст. инж.	Уцелова	<i>[Signature]</i>					
Инж.	Павлова	<i>[Signature]</i>					





Формат	Этаж	Пояс	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1.238-1 вып. 1	Козырек КВ22	1	
А4	1	ТП503-9-5.84	КЖИ-МН1	Изделие закладное МН1	11	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса			Прокат марки			
	А III			Вст 3КП 2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		Итого		
КВ 22 <sup>а</sup>	φ10		Итого	-86		Итого	
	10		1.0	4.2		4.2	5.2

ТП503-9-5.84 КЖИ - КВ22<sup>а</sup>

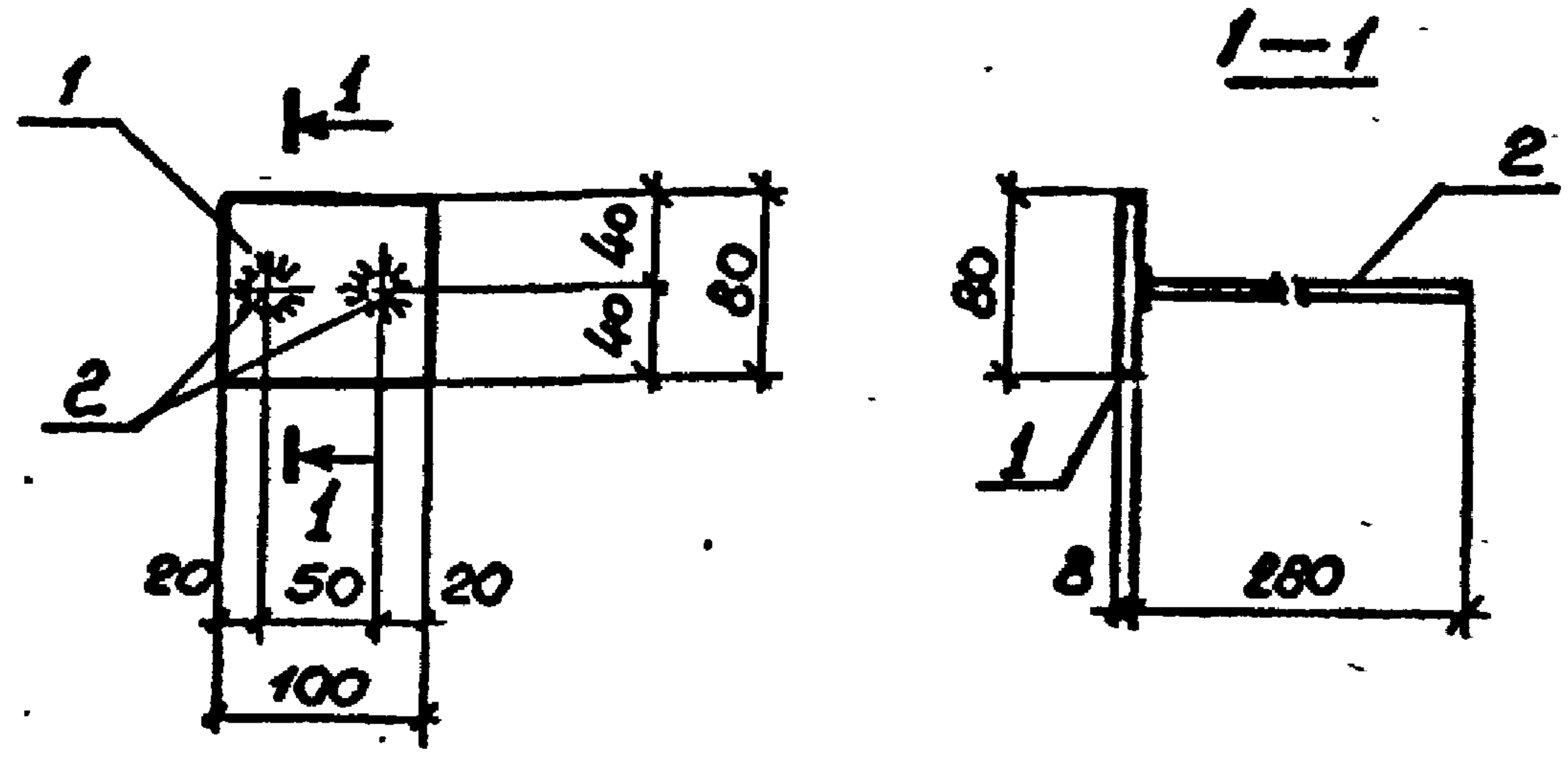
Козырёк КВ 22<sup>а</sup>

Стадия	Масса	Масшт.
Р	1050	1:20
Лист	Листов 1	

Имя и подл. Подпись и дата

Н.контр. Белюкова  
 Наслед. Иваноб  
 Л.контр. Белюкова  
 Рук. сект. Сансонова  
 Ст. инж. Целева

ГИПРОАВТОТРАНС  
 Ленинградский филиал



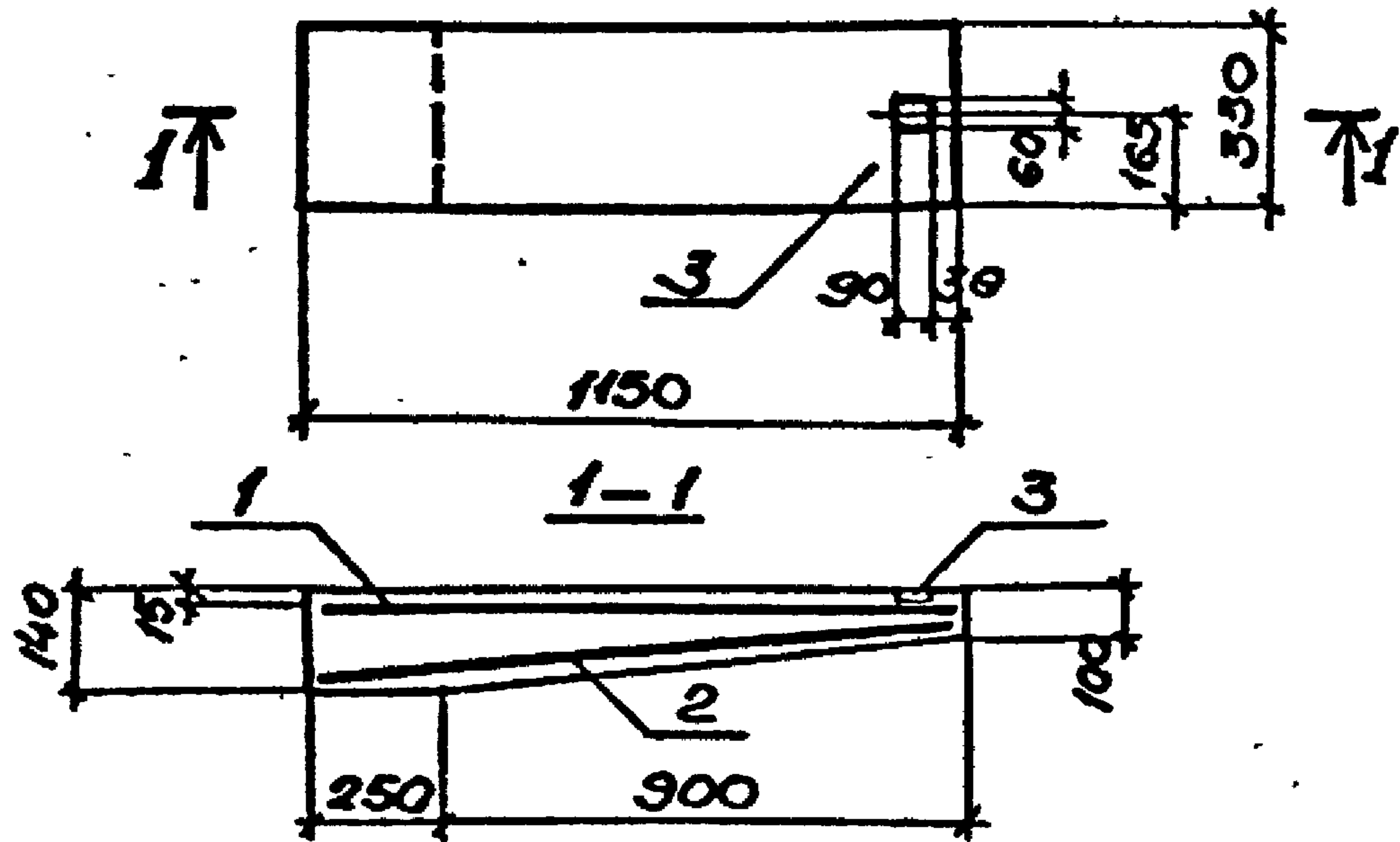
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 503-9-5.84 КЖИ-ТГ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>Детали</u>		
БУ		1		-80x8 ГОСТ 103-76; E-100	1	0.5
БУ		2		48АИ, ГОСТ 5781-82; E-280	2	0.11

Поз. 2 приварить под слоем флюса.

Исполнитель: Подпись и дата: Взам. инж. №:

			ТП 503-9-5.84 КЖИ-МН I			
И.контр.	Бельковский	<i>[Signature]</i>	Изделие закладное МН I	Стадия	Масса (г)	Листов
Наход.	Иванов	<i>[Signature]</i>		Р	0.7	1:5
Гл. конст.	Бельковский	<i>[Signature]</i>		Лист	Листов 1	
Рук. сек.	Самсонова	<i>[Signature]</i>		ГИПРОАВТОТРАНС		
Ст. инж.	Целеба	<i>[Signature]</i>		Ленинградский филиал		
Инж.	Павлова	<i>[Signature]</i>				





Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТП503-9-5.84 КЖИ1-ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		ТП503-9-5.84 КЖИ1-С1	Сетка арматурная С1	1	
А4	2		ТП503-9-5.84 КЖИ1-С2	Сетка арматурная С2	1	
А4	3		ТП503-9-5.84 КЖИ1-МН2	Изделие закладное МН2	1	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М200 Мрз 75		0.05м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные					Общий расход	
	А I		А III			А III		Вст Экп2				
	ГОСТ 5781-82					Всего ГОСТ 5781-82 ГОСТ 103-76						
	Ф6	Ф8	Итого	Ф8	Итого	Ф8	Итого	Ф=6	Итого			
С11	1.50	0.84	2.14	1.41	1.41	3.55	0.16	0.16	0.8	0.8	0.96	4.51

ТП503-9-5.84 КЖИ1-С11

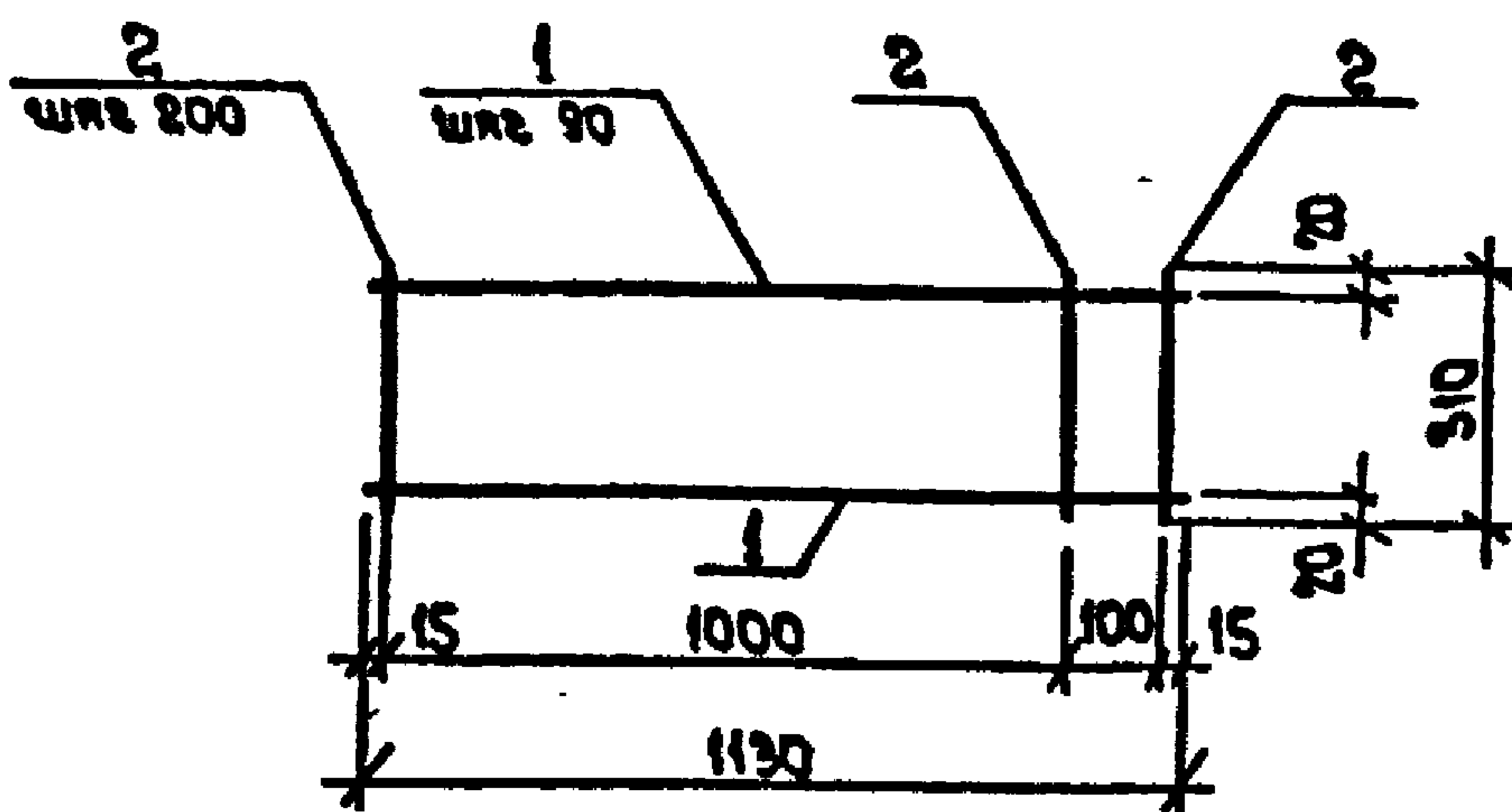
Ступень С11

Стадия	Масса	Масштаб
Р	128	1:20
Лист	Листов 1	

ГИПРОАВТОТРАНС  
Ленинградский филиал

Инв. № подл. Листов 1 дата. Взам. инв. №

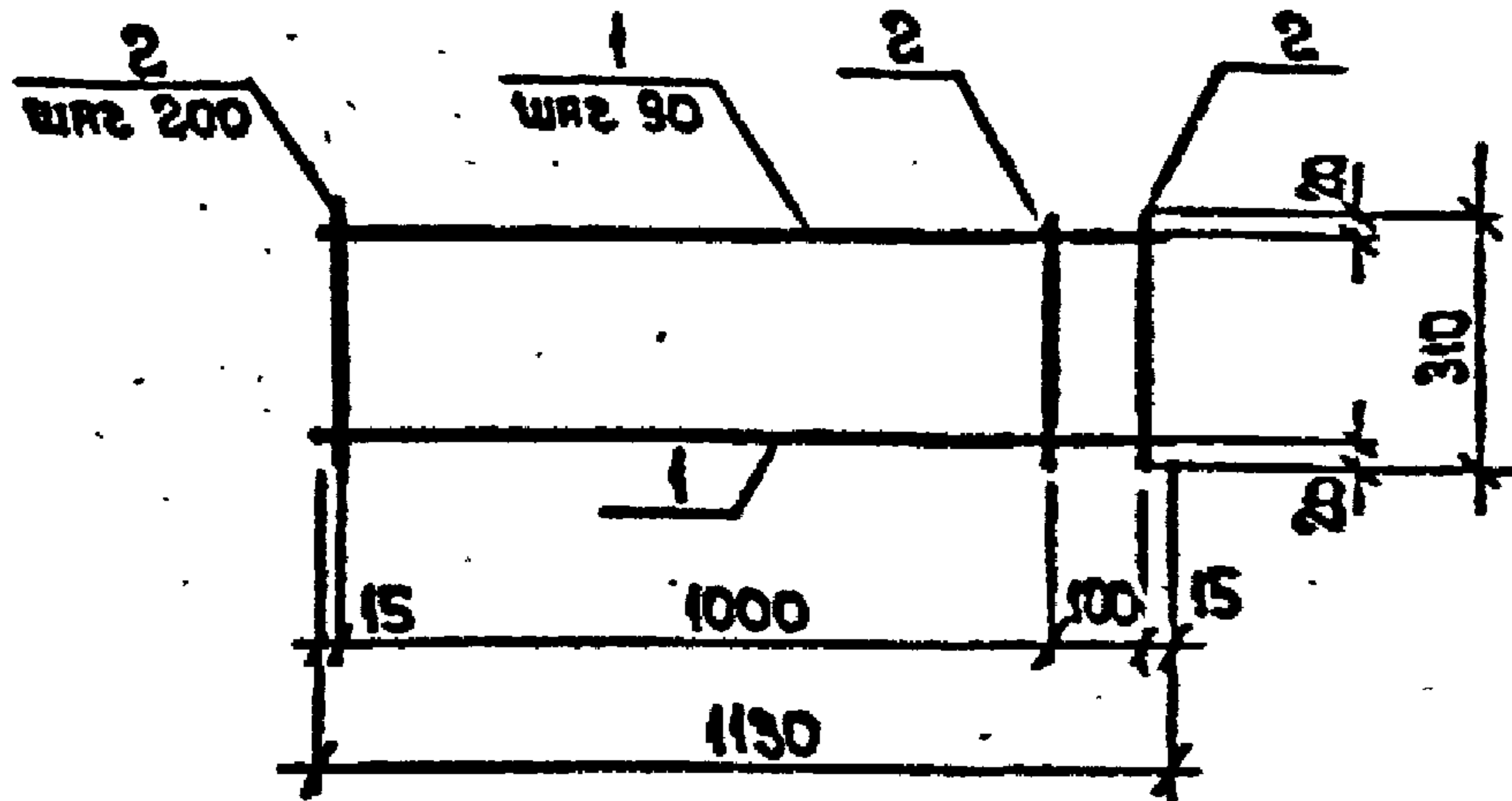
И.контр. Бельковский  
Начальн. Иванюк  
Гл.конст. Бельковский  
Дух.сек. Самсонова  
Ст.инж. Целева  
Инж. Ливорова



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТП 503-9-5.84 КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		φ8 A II ГОСТ 5781-82; L=1130	3	0,47 кг
Б4		2		φ8 A I ГОСТ 5781-82; L=310	7	0,12 кг

УНБ № подл. Подпись и дата. Взам. УНБ №

			<b>ТП 503-9-5.84 - КЖИ-С1</b>		
			Сетка арматурная <b>С1</b>	Стадия	Масштаб
				Р	1:20
				Лист	Листов 1
			<b>ГИПРОАВТОТРАНС</b> Ленинградский филиал		
Н.контр.	Бельковский	<i>[Signature]</i>			
Нач. отд.	Свианов	<i>[Signature]</i>			
З.а. констр.	Бельковский	<i>[Signature]</i>			
Р.з.м. сектр.	Самсонова	<i>[Signature]</i>			
Ст. инж.	Щелева	<i>[Signature]</i>			
Инж.	Пуборова	<i>[Signature]</i>			



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Документация</b>		
А4			ТП 503-9-5.84 - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<b>Детали</b>		
Б4		1		Ф6А1; ГОСТ 5781-82; L=1130	3	0,26 кг
Б4		2		Ф6А1; ГОСТ 5781-82; L=310	7	0,07 кг

**ТП 503-9-5.84 - КЖИ-С2**

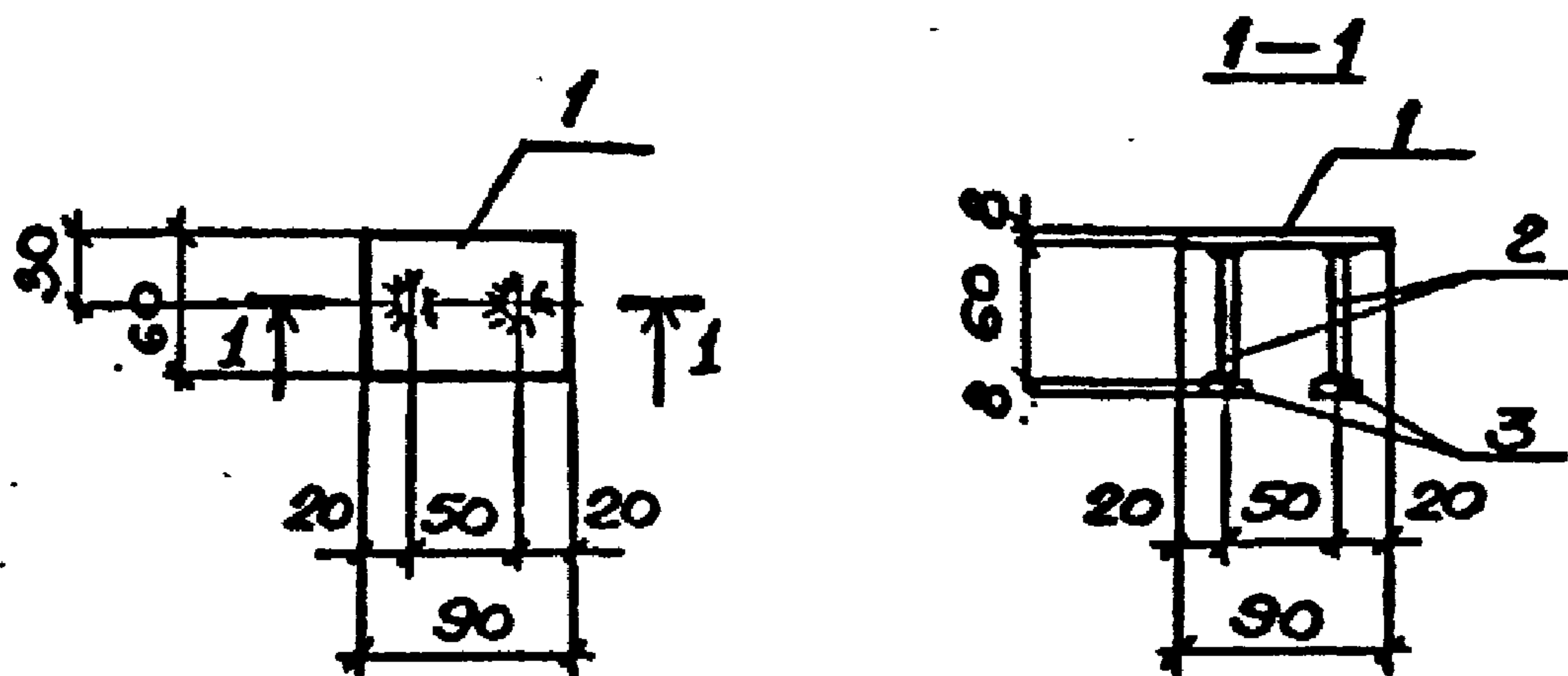
**Сетка арматурная  
С2**

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,30	
Лист	Листов	

**ГИПРОАВТОТРАНС**  
Ленинградский филиал

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
	И. контр. Бельковский	
	Нач. отд. УВАНОВ	
	Зл. констр. Бельковский	
	Рук. сект. Самсонова	
	Ст. инж. Целева	
	Инж. Пиворова	





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
АУ			ТП503-9-5.84 КЖИ1-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>Детали</u>		
ВУ	1			-90x8 ГОСТ 103-76 В-60	1	0,4кг
БУ	2			60x11 ГОСТ 5781-82 В-60	2	0,04кг
БУ	3			-30x8 ГОСТ 103-76 В-30	2	0,01кг

Приварить в табр под слоем флюса.

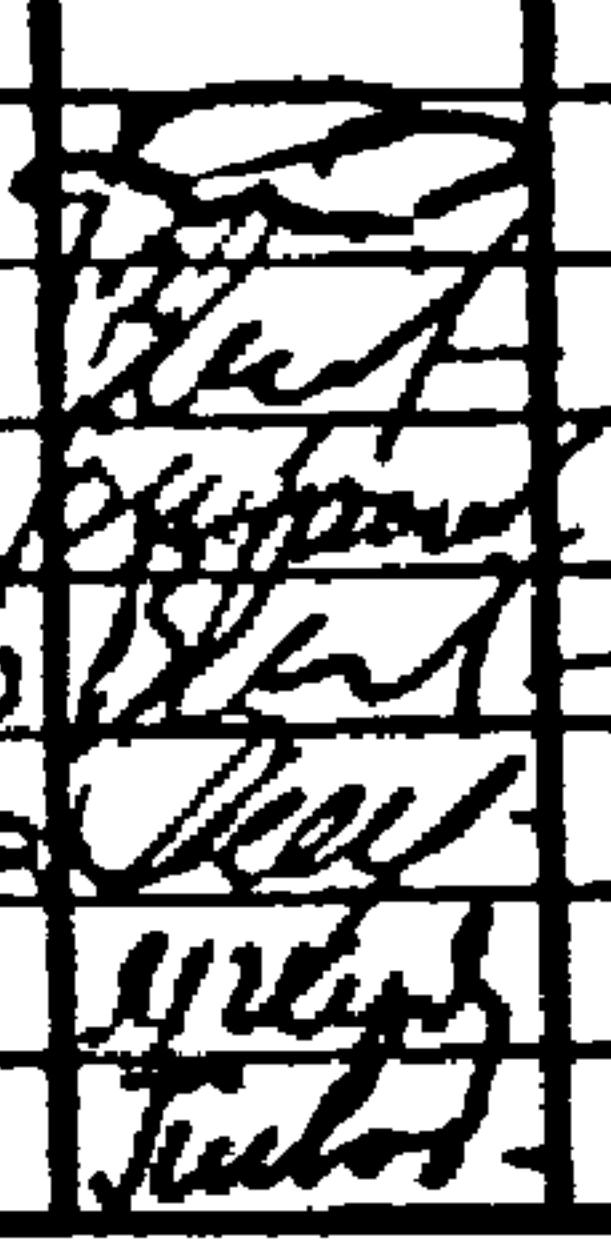
УИВ: под. Подпись и дата. Взам. инв. №

			ТП503-9-5.84 КЖИ1 - МН2		
			Стадия	Масса	Масштаб
			р	0,5	1:5
			Лист	Листов 1	
			ГНПРОАВТОТРАНС		
			Ленинградский филиал		
Инженер	Бельковский	<i>[Signature]</i>	Изделие закладное МН2		
Нач. отд.	Иванов	<i>[Signature]</i>			
Н.а. конст.	Бельковский	<i>[Signature]</i>			
Рук. сект.	Самсонова	<i>[Signature]</i>			
Ст. инж.	Целева	<i>[Signature]</i>			
Инж.	Пиворов	<i>[Signature]</i>			

АЛБОМ 1

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
A4	ТП 503-9-5.84 - КЖИ2-ДО	Ведомость чертежей стальных закладных и арматурных изделий.	13	
	"	ТТ Технические требования к изготовлению арматур- ных и закладных изделий	14	
A4	" -С1	Сетка арматурная С1	15	
A4	" -С2	То же С2	16	
A4	" -С3	" С3	17	
A4	" -С4	" С4	18	
A4	" -С5	" С5	19	
A4	" -С6	" С6	20	
A4	" -С7	" С7	21	
A4	" -С8	" С8	22	
A4	" -С9	" С9	23	
A4	" -С10	" С10	24	
A4	" -С11	" С11	25	
A4	" -С12	" С12	26	
A4	" -С13	" С13	27	
A4	" -С14	" С14	28	
A4	" -С15	" С15	29	
A4	" -С16	" С16	30	
A4	" -С17	" С17	31	
A4	" -МН1	Изделие закладное МН1	32	
A4	" -МН2	То же МН2	33	
A4	" -МН3	" МН3	34	
A4	" -МН4	" МН4	35	
A4	" -МН5	" МН5	36	

Умб. № подл. Подпись и дата Взам. умб. №

ЗУП	Рыскун		ТП 503-9-5.84		КЖИ2-ДО	
Н.контр.	Бельковский		Ведомость чертежей стальных закладных и арматурных изделий.	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Уванов			Р		1
Зл.контр.	Бельковский		ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал			
Рук. сектр.	Самсонова					
Ст. инж.	Целева					
Инж.	Пиворова					

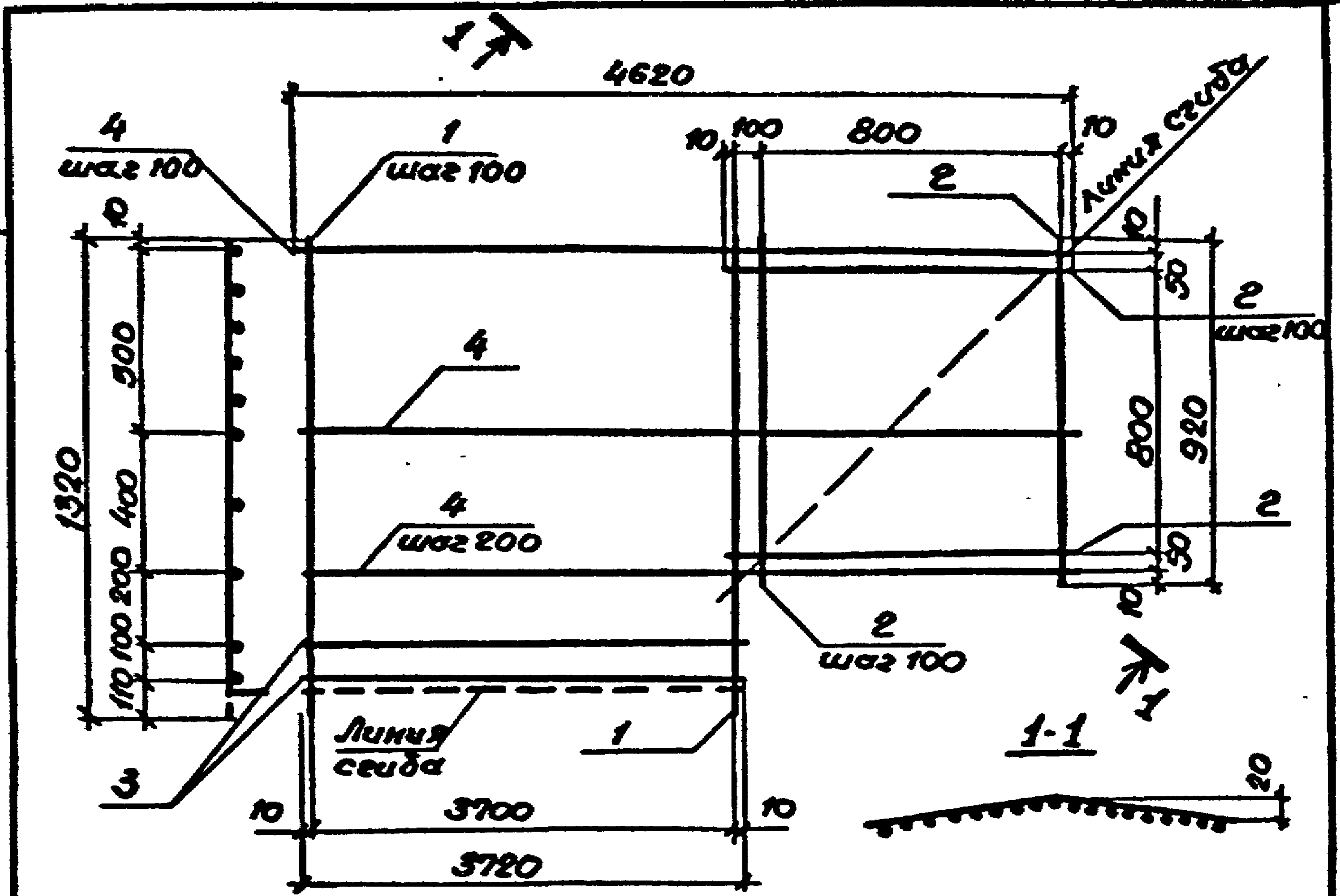
1. Арматурные и закладные изделия должны изготовляться в соответствии с требованиями СН 393-78 „Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“.

2. Сетки свариваются во всех точках пересечения стержней контактной электросваркой.

Умб. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

				ТП 503-9-5.84 КЖИ2-ТТ	
И контр.	Бельковскии	<i>[Signature]</i>		Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.	Стандия
Нач. отд.	Иванов	<i>[Signature]</i>			Лист
Зам. констр.	Бельковскии	<i>[Signature]</i>			Листов
Руч. центр.	Самсонова	<i>[Signature]</i>			р
Ст. инж.	Ицелева	<i>[Signature]</i>			ГИПРОАВТОТРАНС
Инж.	Павлова	<i>[Signature]</i>			Ленинградский филиал





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 503-9-5.84 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
64		1		8A II ГОСТ 5781-82 L=1320	38	0.52
64		2		8A II ГОСТ 5781-82 L=920	18	0.36
64		3		5B P I ГОСТ 6727-80 L=3720	2	0.57
64		4		5B P I ГОСТ 6727-80 L=4620	8	0.71

ТП 503-9-5.84 КЖИ2-С1

Сетка арматурная С1

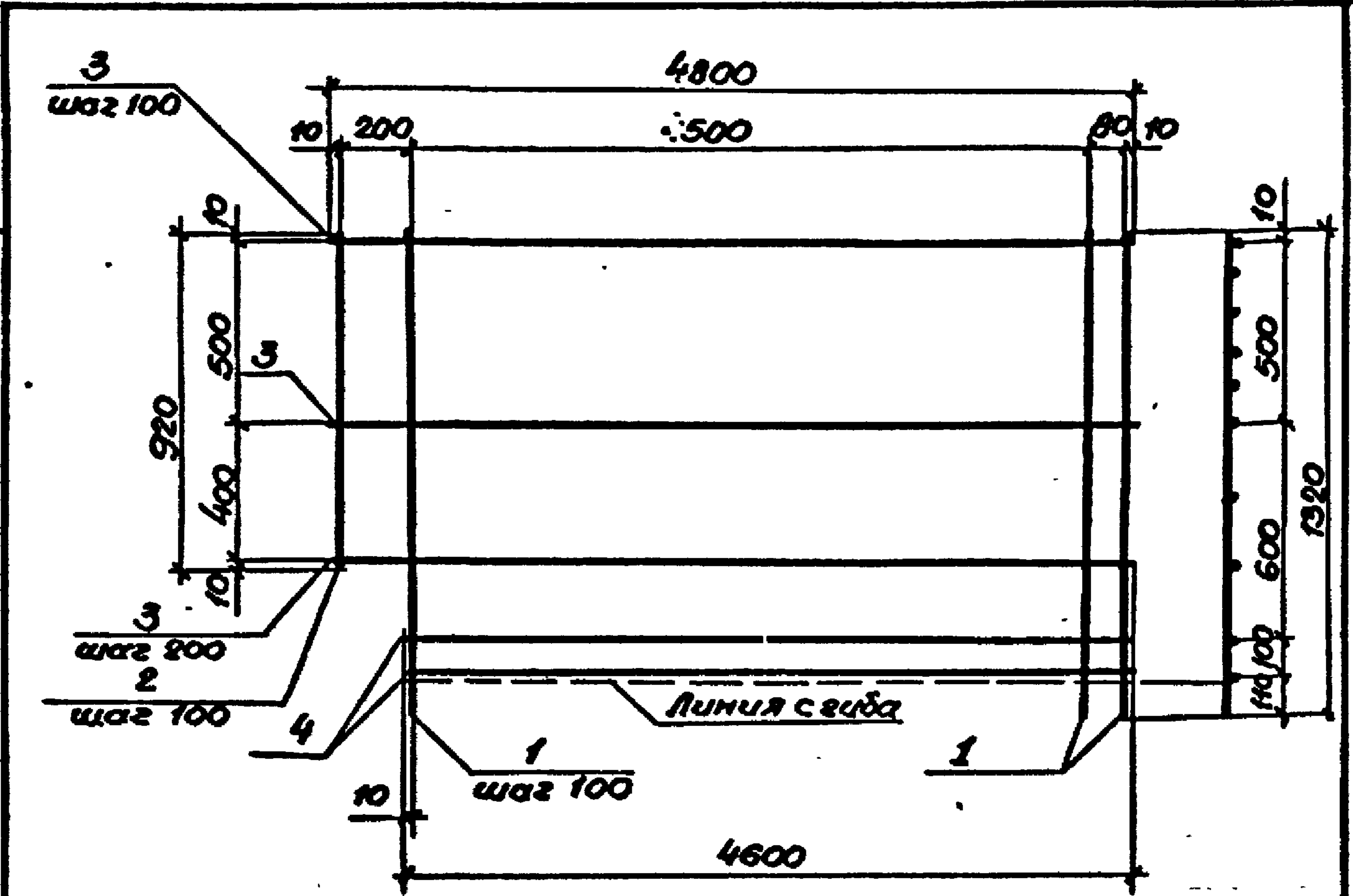
Стадия	Масса	Масштаб
р	33,84	
Лист	Листов 1	

ГИПРОАВТОТРАНС  
Ленинградской Фирмы

И.директ.	Закусов	В.И.
Нач. отд.	Иванов	В.И.
И.а.конст.	Закусов	В.И.
Рис.сера.	Самсонова	Т.И.
Ст.инж.	Ицелова	М.И.
Инж.	Горюхинов	В.И.

1228

Инженер В.И. Иванов

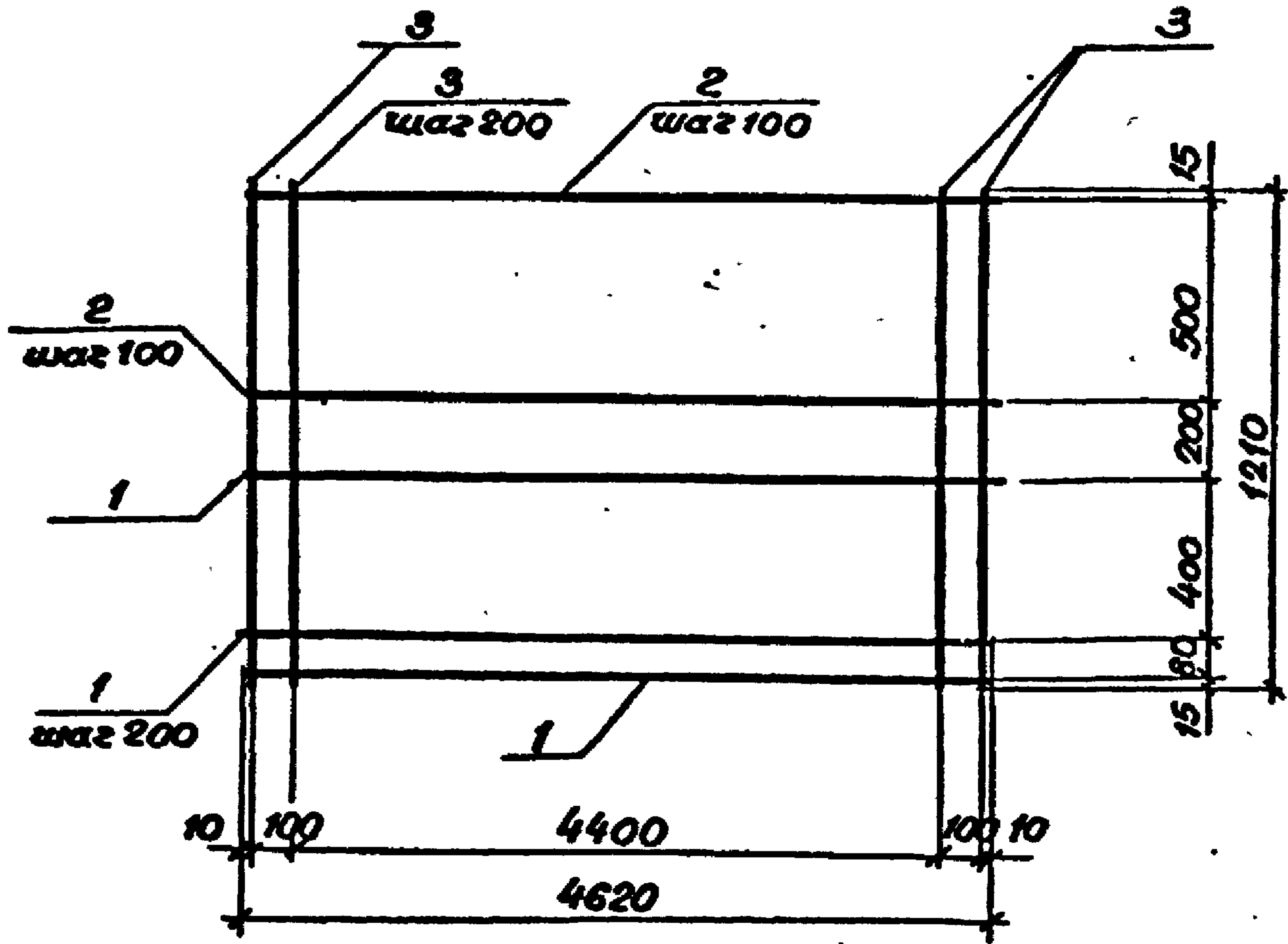


Формат	Возра	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 503-9-5.84 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
БУ		1		φ8АКІ ГОСТ 5781-82 е-1320	41	0.52
БУ		2		φ8А ІІІ ГОСТ 5781-82 е-920	2	0.36
БУ		3		φ5ВрІ ГОСТ 6727-80 е-4800	8	0.74
БУ		4		φ5ВрІ ГОСТ 6727-80 е-4600	2	0.71

			ТП 503-9-5.84	КЖИ2-С2				
			Сетка арматурная С2	Стадия	Масса	Масштаб		
				Р	32.51			
					Лист	Листов 1		
			Гипроавтотранс					
			Ленинградский филиал					

Объект 1228  
 Шиб. № подл. Подпись и дата Взам. инвент.

Нач.пр. Закусов  
 Нач.отд. Иванов  
 Тех.конст. Закусов  
 Рук.пр. Самсонов  
 Спец. Щелесва  
 Инжен. Горюхины



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП503-9-5.84 КЖИ2-С3	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		φ14АII ГОСТ 5781-82 L=4620	4	5.59
Б4		2		φ5BpI ГОСТ 6727-80 L=4620	6	0.71
Б4		3		φ5BpI ГОСТ 6727-80 L=1210	25	0.19

ТП 503-9-5.84 КЖИ2-С3

Сетка арматурная С3

Стандия	Масса	Масса/м <sup>2</sup>
Р	31.37	

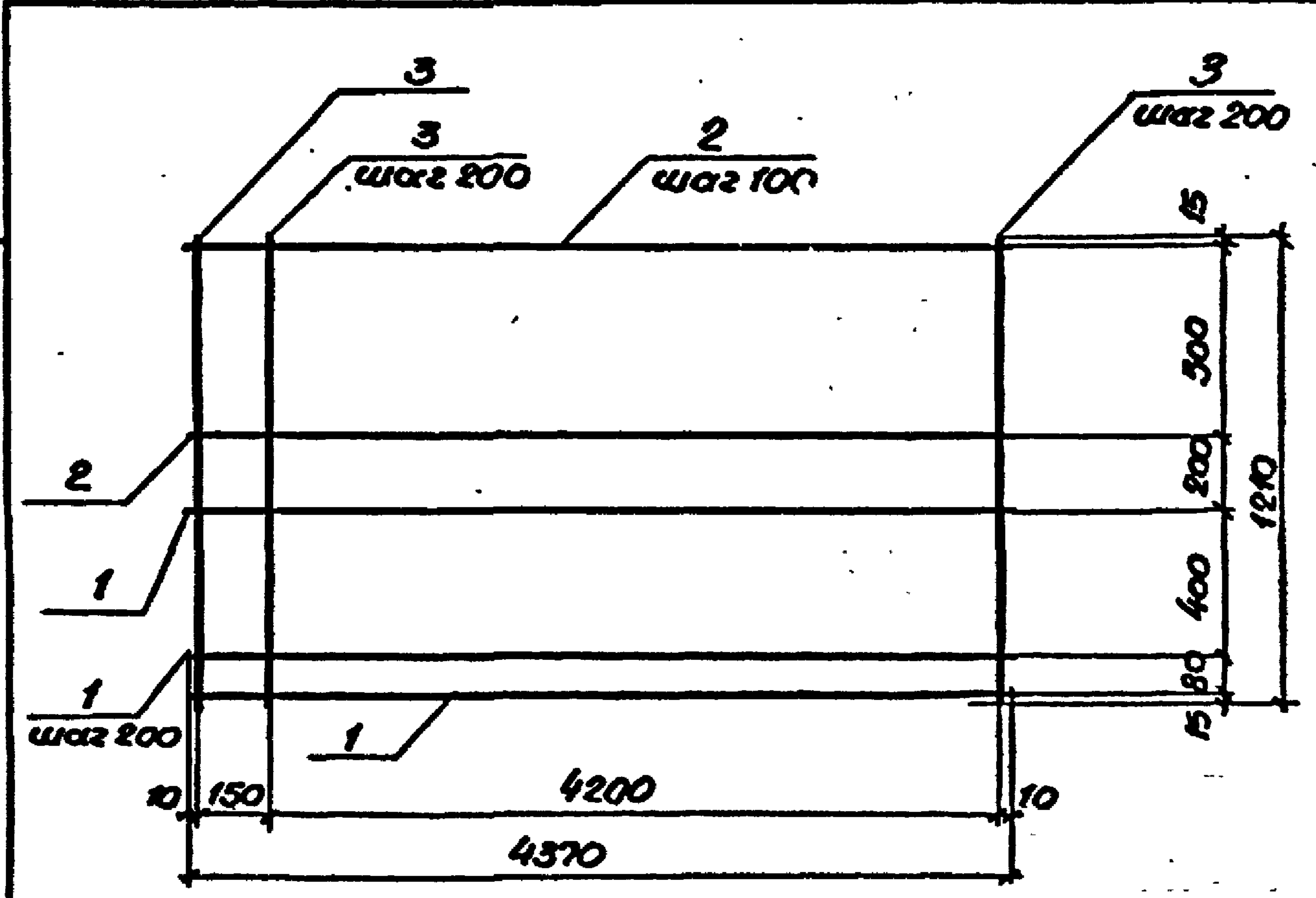
Лист Листов 1  
ГИПРОАВТОТРАНС  
Ленинградский филиал

И.контр.	Закусов	Витал
Наход	Иванов	Витал
Г.конст.	Закусов	Витал
Рук.сеч.	Самсонов	Витал
Ст.инж.	Щедрова	М.И.
Ш.кв.	Порченкова	К.И.

1228

Ш.Н.подп. Подпись и дата Взам.инен



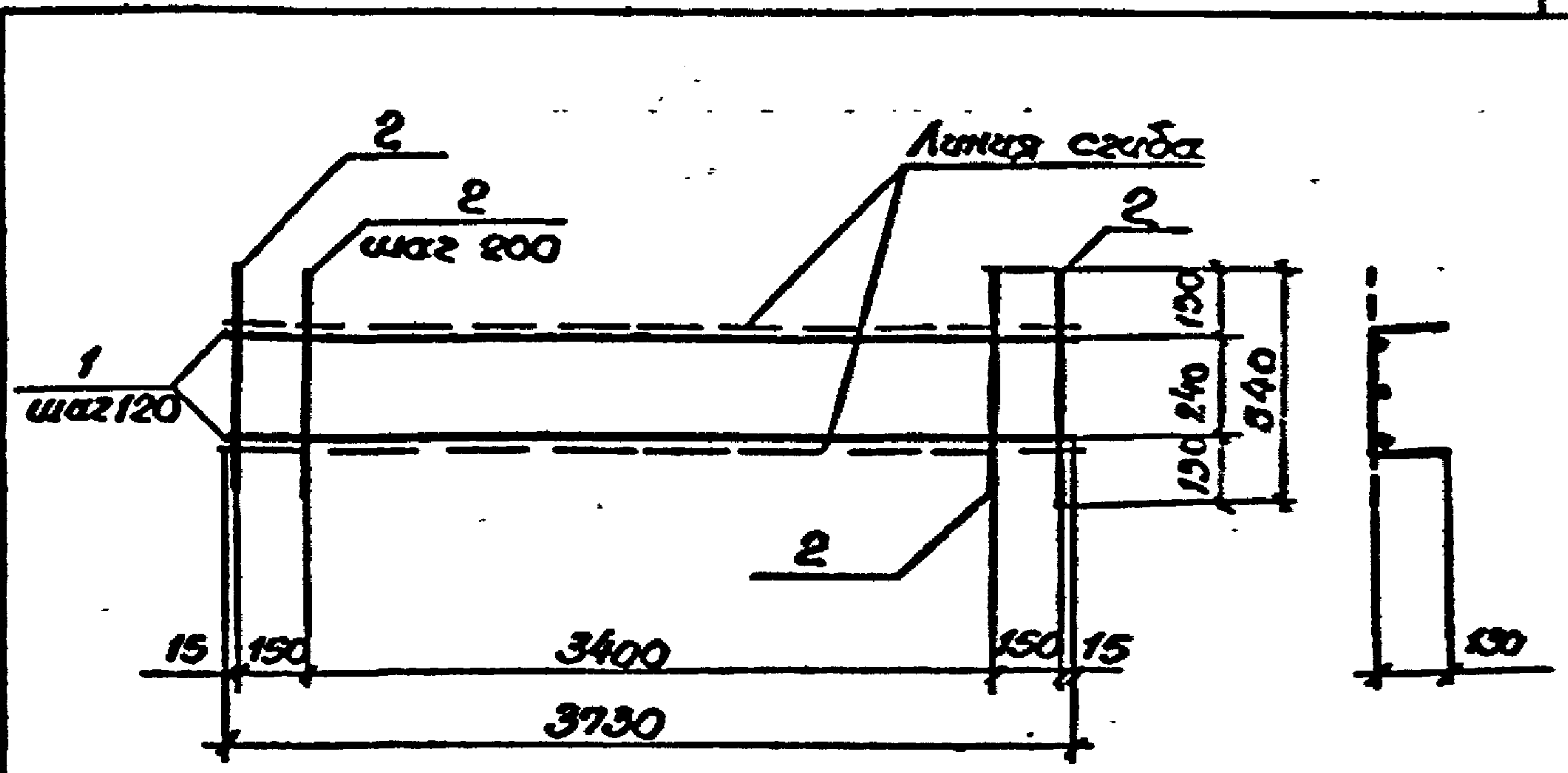


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 503-9-5.84 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
БЧ		1		φ14м ГОСТ 5781-82 L=4370	4	5.29
БУ		2		φ5Вр ГОСТ 6727-80 L=4370	6	0.67
БУ		3		φ5Вр ГОСТ 6727-80 L=1210	23	0.19

Шкала  
1228

Шкала  
Взам. ш. № 1

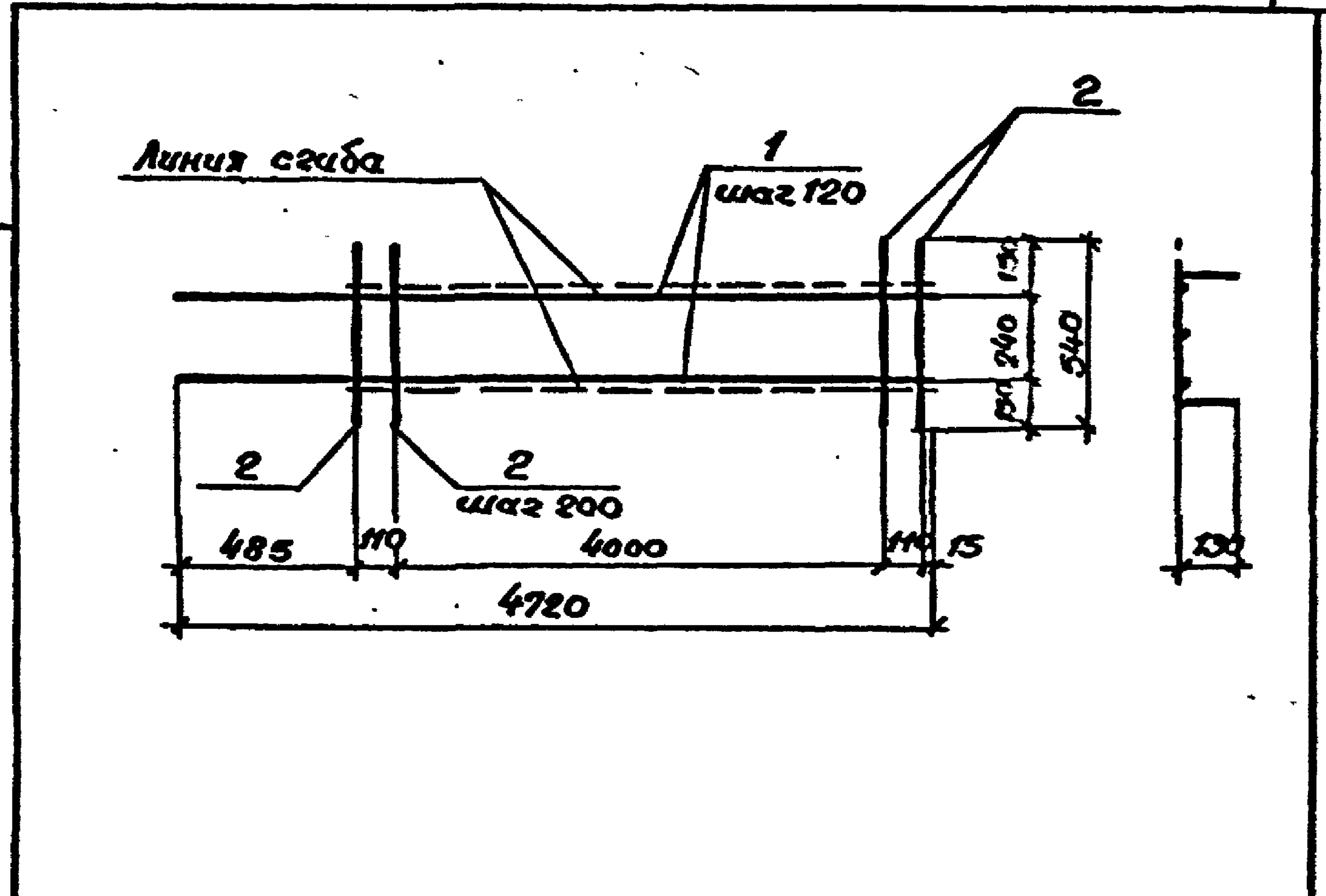
			ТП 503-9-5.84		КЖИ2-С4	
			Сетка арматурная С4		Сталь	Масса
					Р	29,48
					Лист	Листов 1
			Гипроавтотранс Ленинградский филиал			
И.контр.	Закусов	В.И.И.				
Нач. отд.	Иванов	В.И.И.				
Тех. конст.	Закусов	В.И.И.				
Рук. сек.	Самсонов	В.И.И.				
Ст. инж.	Щелева	В.И.И.				
Инж.	Горюченко	В.И.И.				



Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ТЛ 503-9-5.84 КЖИ2-ТТ	<u>Документация</u>		
				Технические требования		
				к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		6ЮАII ГОСТ 5781-82 в-3730	3	2.30
Б4		2		65ВрI ГОСТ 6727-82 в-540	20	0.08

Ш.Н. год. Подпись и дата. Взам. инв.

			ТЛ 503-9-5.84		КЖИ2-С5		
И.контр.	Закусов	Витал	Сетка арматурная С5	Средняя	Масса	Материал	
Нач. отд.	Иванов	Витал		р	8.56		
Гл. конст.	Закусов	Витал		Лист	Листов		
Рук. сек.	Самсонов	Иван		ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал			
Ст. инж.	Щелева	Иван					
Инж.	Горчененко	Иван					



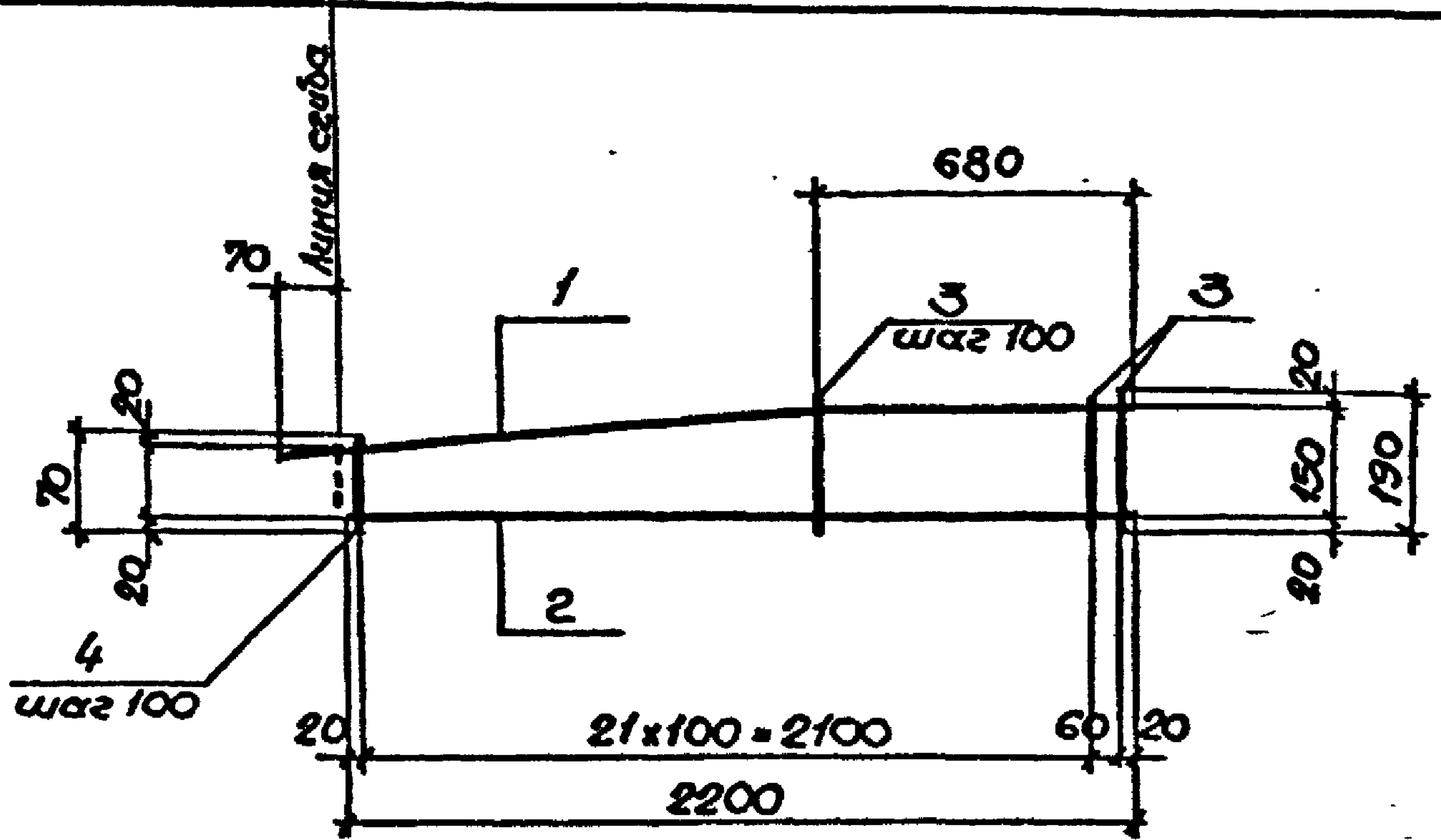
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТЛ 503-9-5.84 КЖИ2-Т1	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		φ10 АІІ ГОСТ 5781-82 с-4720	3	2,91
Б4		2		φ5 Вр I ГОСТ 6727-80 с-540	23	208

1228  
СОВЕТ

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ТЛ 503-9-5.84			КЖИ2-С6		
Сетка арматурная С6			Стандарт	Масса	Масса нетто
			Р	1065	
			Лист	Листов 1	
			ГНПРОАВТОТРАНС		
			Ленинградский филиал		
Н. контр.	Закусов	В.И.И.			
Нач. отд.	Иванов	В.И.И.			
Гл. конст.	Закусов	В.И.И.			
Рук. сект.	Самсонова	И.И.И.			
Ст. инж.	Целева	И.И.И.			
Инж.	Горюхины	И.И.И.			

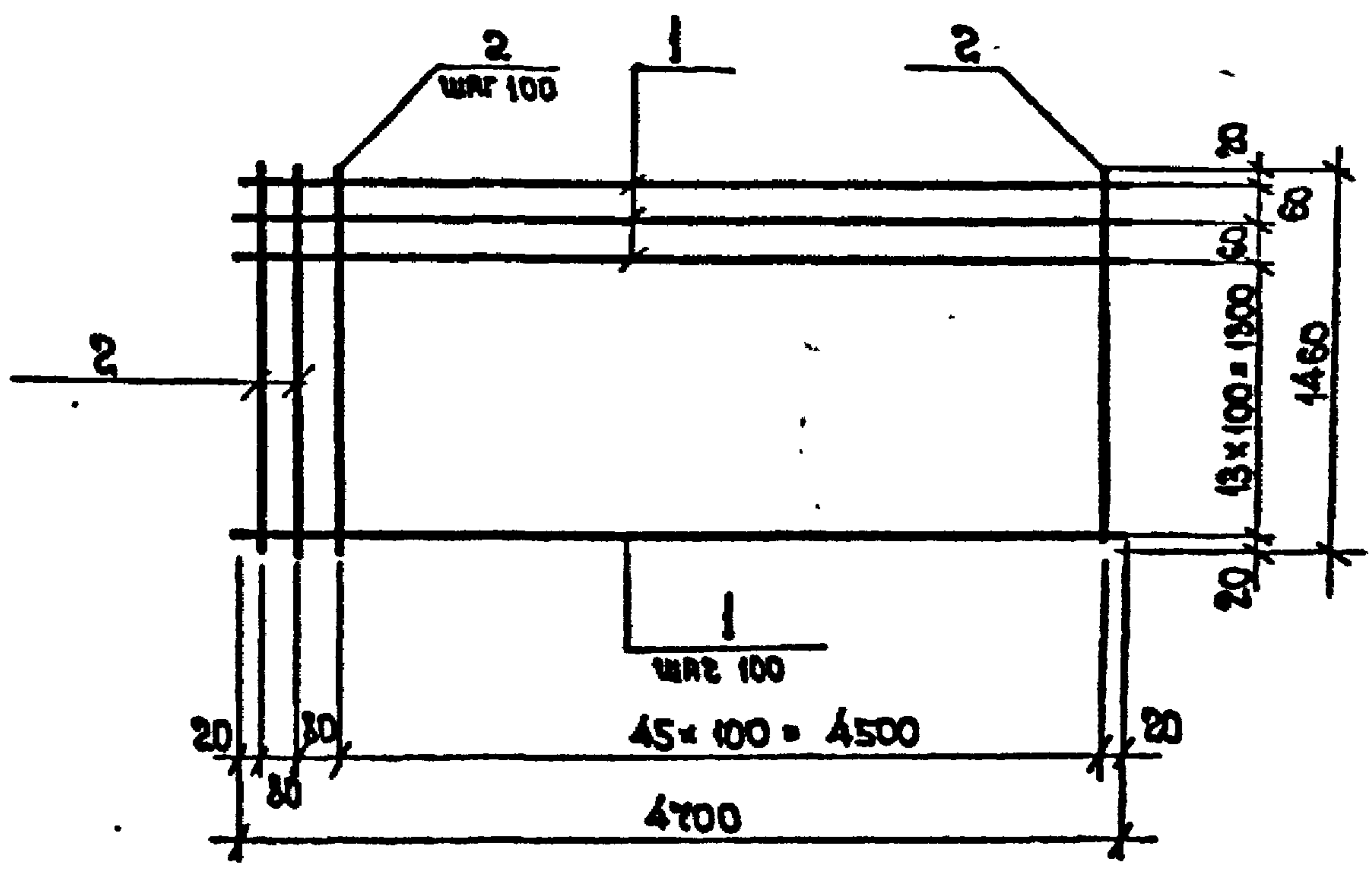




Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 503-9-5.84 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		Ф4А II ГОСТ 5781-82 с-2300	1	2.8
Б4		2		Ф4А II ГОСТ 5781-82 с-2200	1	2.7
Б4		3		Ф8А II ГОСТ 5781-82 с-190	8	0.1
Б4		4		Ф8А II ГОСТ 5781-82 с-70-190	15	0.1

Имя и подл. Подпись и дата Взам. инвент.

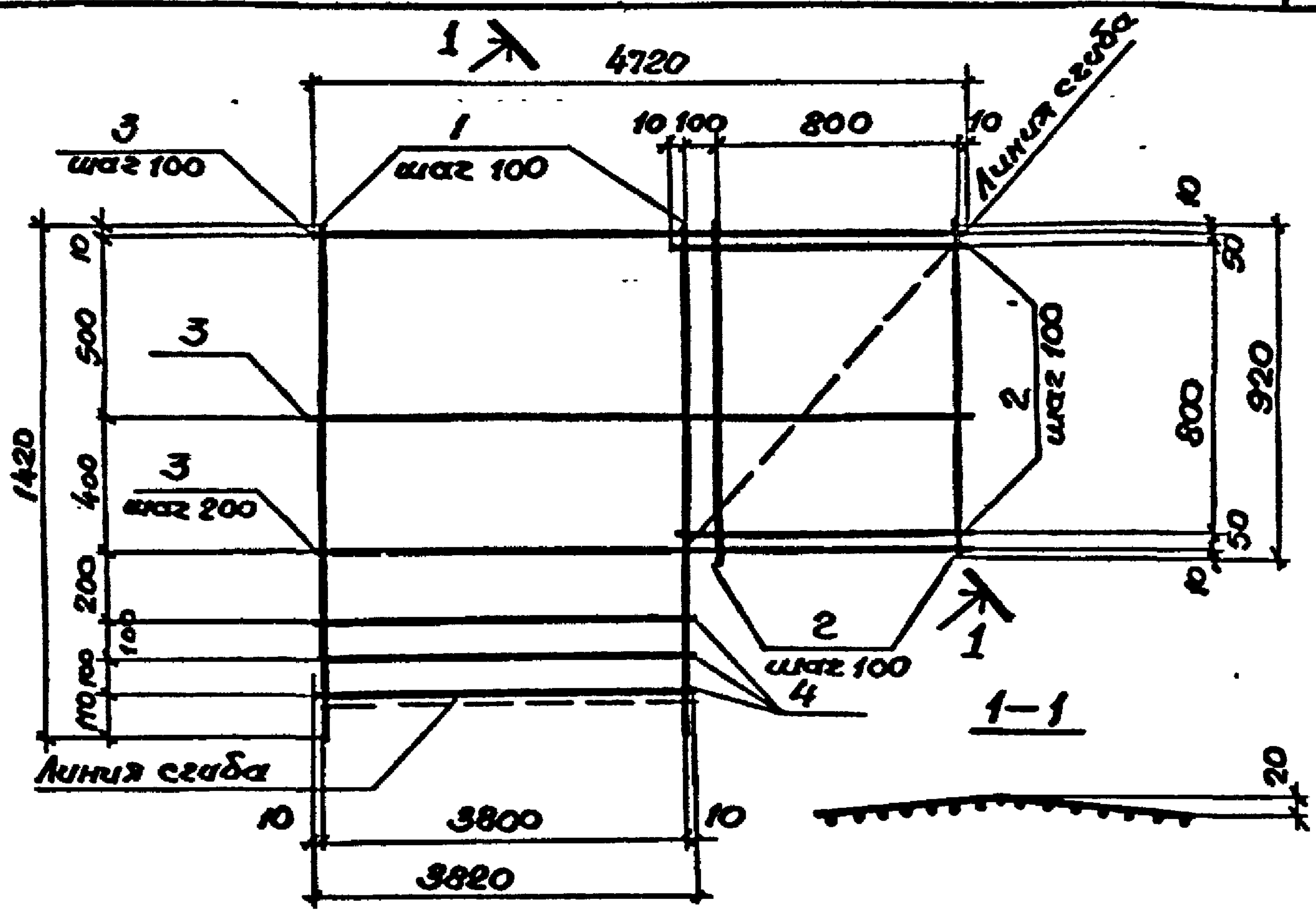
ТП 503-9-5.84 КЖИ2 - С7			Стандарт	Масса	Масштаб
И.контр.	Бельковски	<i>[Signature]</i>	Р	7.8	
Нач. отд.	Цвалов	<i>[Signature]</i>	Лист		Листов 1
Гл.контр.	Бельковски	<i>[Signature]</i>	ГНПРОАВТОТРАНС		
Рук. сект.	Самсонова	<i>[Signature]</i>	Ленинградский филиал		
Ст. инж.	Целева	<i>[Signature]</i>			
Инж.	Горюхино	<i>[Signature]</i>			



ФОРМАТ	ЗОНИР	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 503-9-5.84 - КЖИ2 - ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				Детали		
Б4		1		φ 14 А III ГОСТ 5781-82 L=4700	16	5,7
Б4		2		φ 10 А III ГОСТ 5781-82 L=1460	48	0,9

УИВ. № подл. Подпись и дата  
 БЗМ УИВ. №

			ТП 503-9-5.84 - КЖИ2 - С8			
			Сетка арматурная С8	Сталь	Масса	Масштаб
				Р	134,2	
			Лист 1 из 1			
			ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал			
Н.контр.	Бельковский	<i>[Signature]</i>				
Нач. отд.	Иванов	<i>[Signature]</i>				
Зл.контр.	Бельковский	<i>[Signature]</i>				
Рук. сект.	Самсонова	<i>[Signature]</i>				
Ст. инж.	Целева	<i>[Signature]</i>				
Инж.	Горчененко	<i>[Signature]</i>				



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТН 503-9-5.84 КЖИ2-ТТ	технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>Детали</u>		
6У		1		Ф8А II ГОСТ 5781-82 е-1420	38	0.56
6У		2		Ф8А II ГОСТ 5781-82 е-920	18	0.36
6У		3		Ф5Вр I ГОСТ 6727-80 е-4780	1	0.73
6У		4		Ф5Вр I ГОСТ 6727-80 е-3820	3	0.59

ТН 503-9-5.84 КЖИ2-С9

Сетка арматурная С9

Стандия	Масса	Масштаб
Р	34.82	

Лист 1 из 1

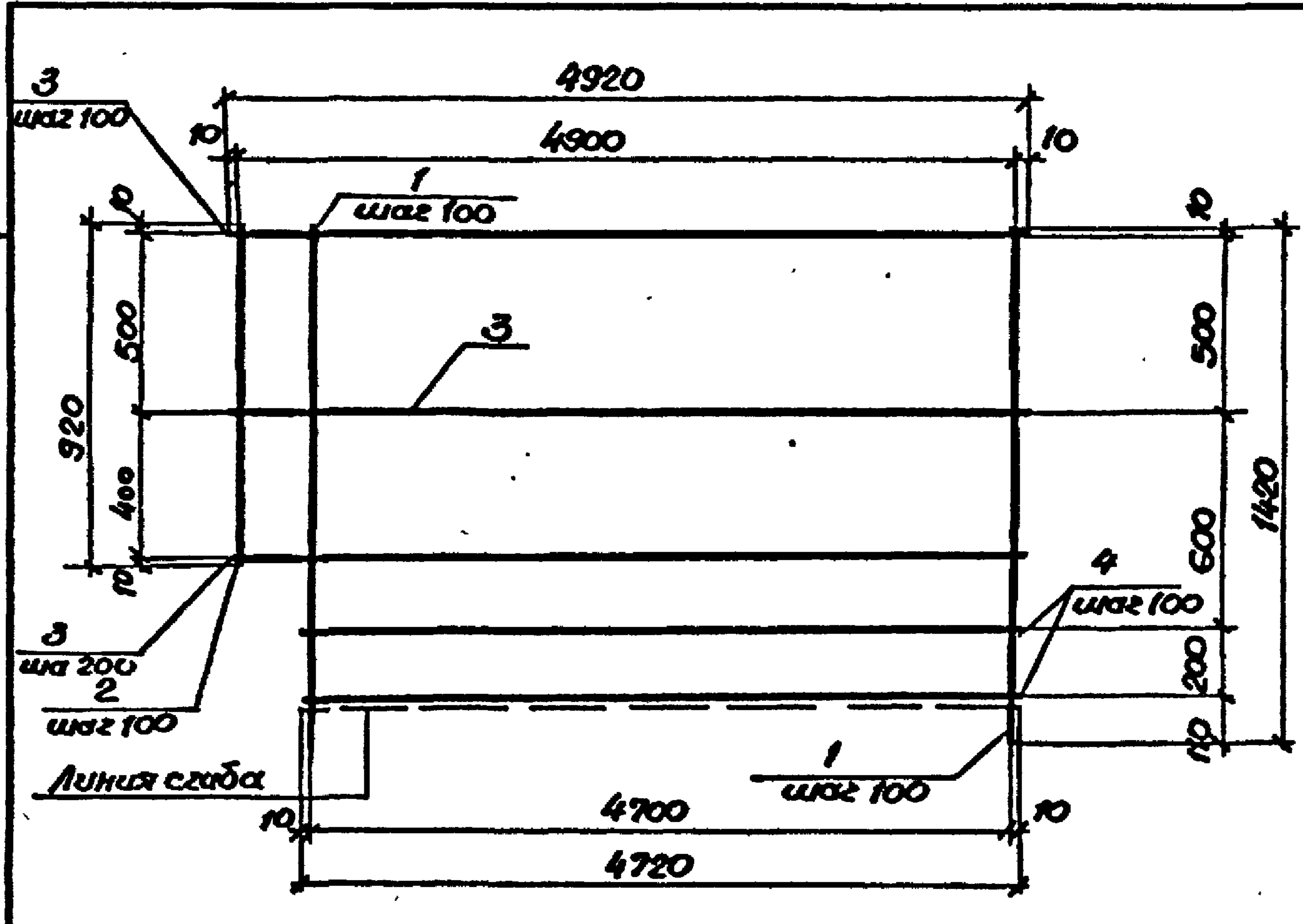
ГНПРОАВТОТРАНС  
Ленинградский филиал

Имя, Подпись, Дата

Н.контр.	Закусов	Витал
Нач. отд.	Иванов	Витал
Гл. констр.	Закусов	Витал
Рук. сек.	Самсонова	Юлия
Ст. инж.	Царлева	Юлия
Инж.	Горюхино	Вас

1228



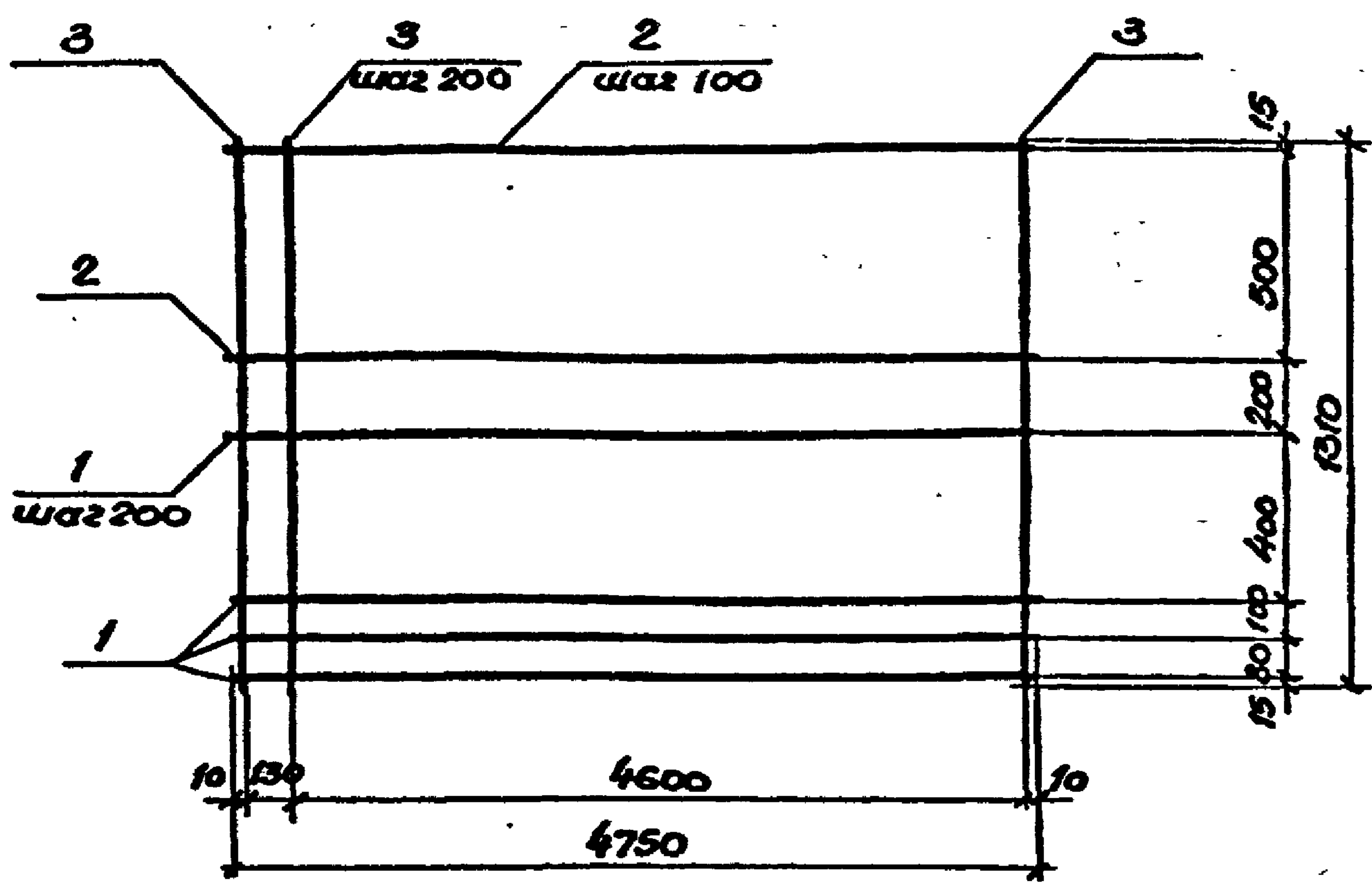


Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 503-9-5.84 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных закладных изделий		
				<u>Детали.</u>		
БУ		1		Ф8А II ГОСТ 5781-82 L-1420	48	0,56
БУ		2		Ф8А II ГОСТ 5781-82 L-920	2	0,36
БУ		3		Ф5Вр I ГОСТ 6727-80 L-4920	8	0,76
БУ		4		Ф5Вр I ГОСТ 6727-80 L-4720	3	0,73

ТП 503-9-5.84 КЖИ2-С10

Сетка арматурная С10	Стандия	Масса	Масштаб
	Р	35,89	
	Лист	Листов 1	
Гипрорабтранс Ленинградский филиал			

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
И.контр	Заклюоб	Иванов
Нач. отд.	Иванов	Иванов
И.контр	Заклюоб	Иванов
Рук. сект.	Самсонов	Иванов
Ст. инж.	Целева	Иванов
Инженер	Зориченко	Иванов



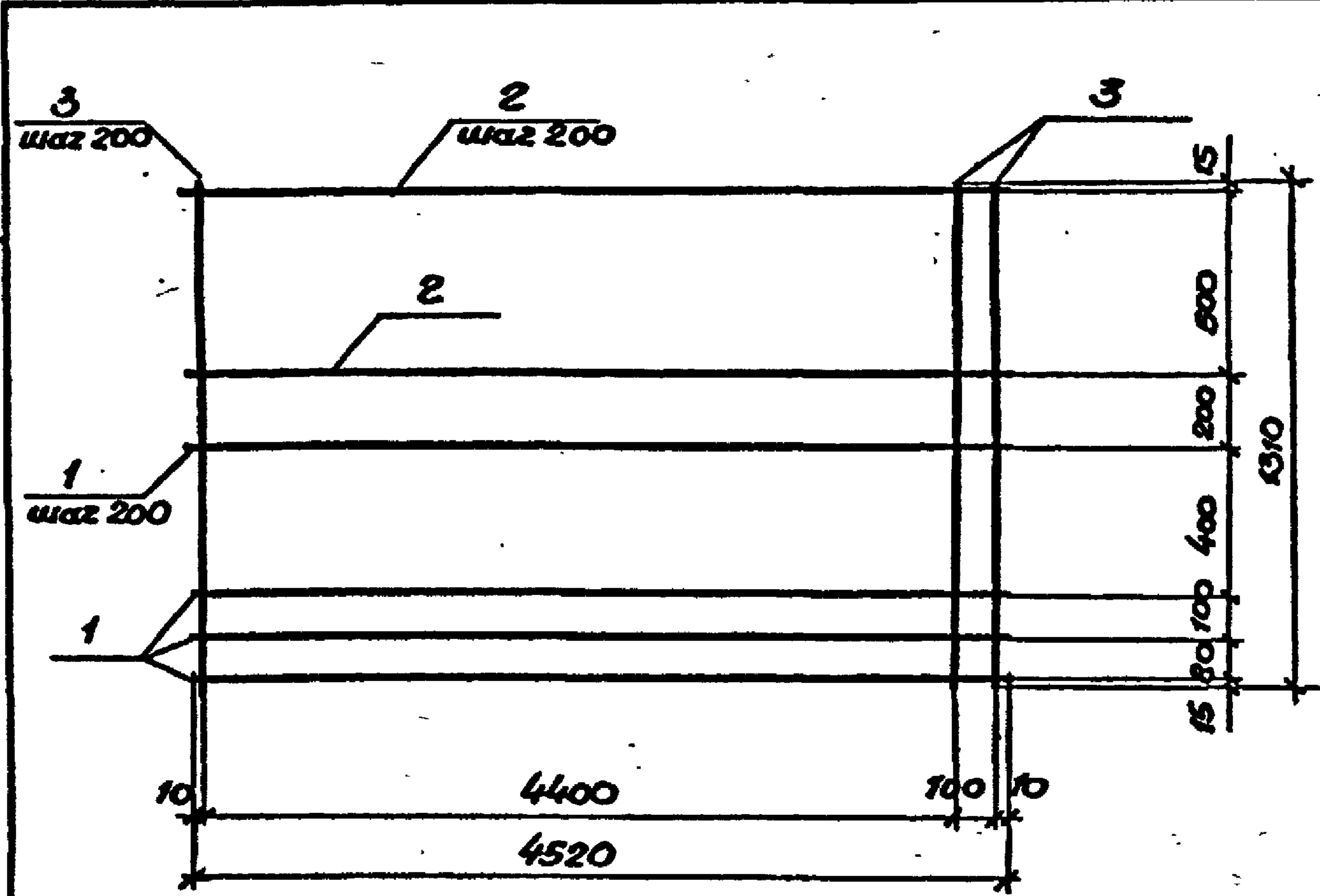
1228

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП503-9-5.84 КЖУ 2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали.</u>		
БУ		1		41А II ГОСТ 5781-82 E-4750	5	5.75
БУ		2		45Bp I ГОСТ 6727-80 E-4750	6	0.73
БУ		3		45Bp I ГОСТ 6727-80 E-1310	25	0.20

Лист: подл. Подпись: дата Взам. инв. №

ТП 503-9-5.84			КЖУ 2-С11		
Сетка арматурная С11			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	38,17	
Н. контр. Закусов Витал Нач. отд. Целева Витал Гл. конст. Закусов Витал Рук. сект. Самсонова Лев Ст. инж. Целева М.И. Инж. Горюченко В.В.			Лист	Листов 1	
			ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-9-5.84 · АЛБОМ II



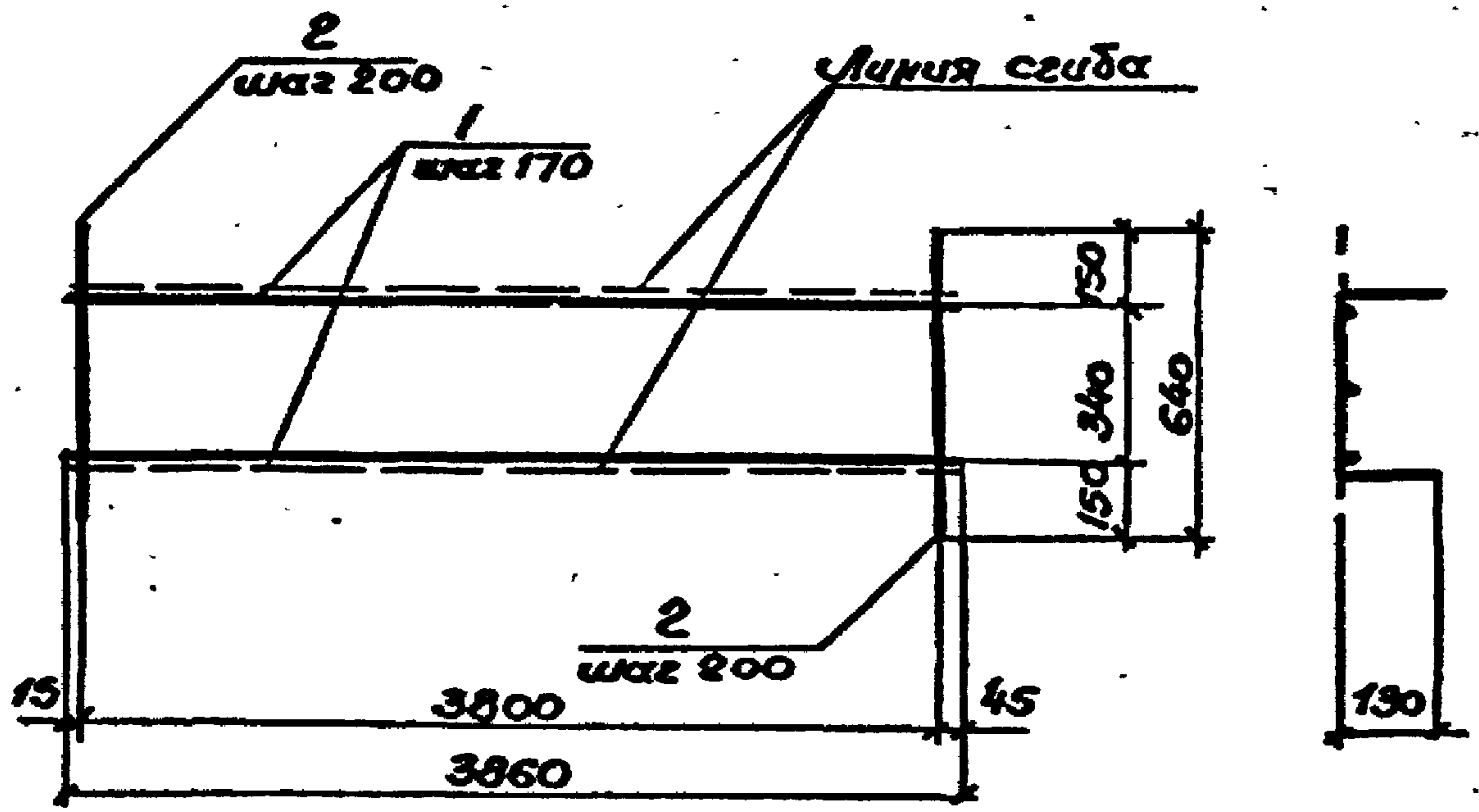
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация.</u>		
			ТП 503-9-5.84 КЖИ2-С12	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали.</u>		
БУ		1		φ14АII ГОСТ 5781-82 R-4500	5	5.47
БУ		2		φ5BPI ГОСТ 6727-80 R-4520	6	0.70
БУ		3		φ5BPI ГОСТ 6727-80 R-1310	24	0.20

Объект 1228

Исполнитель: Подпись и дата

			ТП 503-9-5.84 КЖИ2-С12		
			Сетка арматурная С12	Стадия	Масса
				Р	36,37
			Лист Листов 1		
			ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал		
И.контр.	Закусов	<i>Закусов</i>			
Нач.отд.	Убанов	<i>Убанов</i>			
Гл.контр.	Закусов	<i>Закусов</i>			
Рук.сект.	Самсонов	<i>Самсонов</i>			
Ст.инж.	Щелева	<i>Щелева</i>			
Инж.	Горющенко	<i>Горющенко</i>			





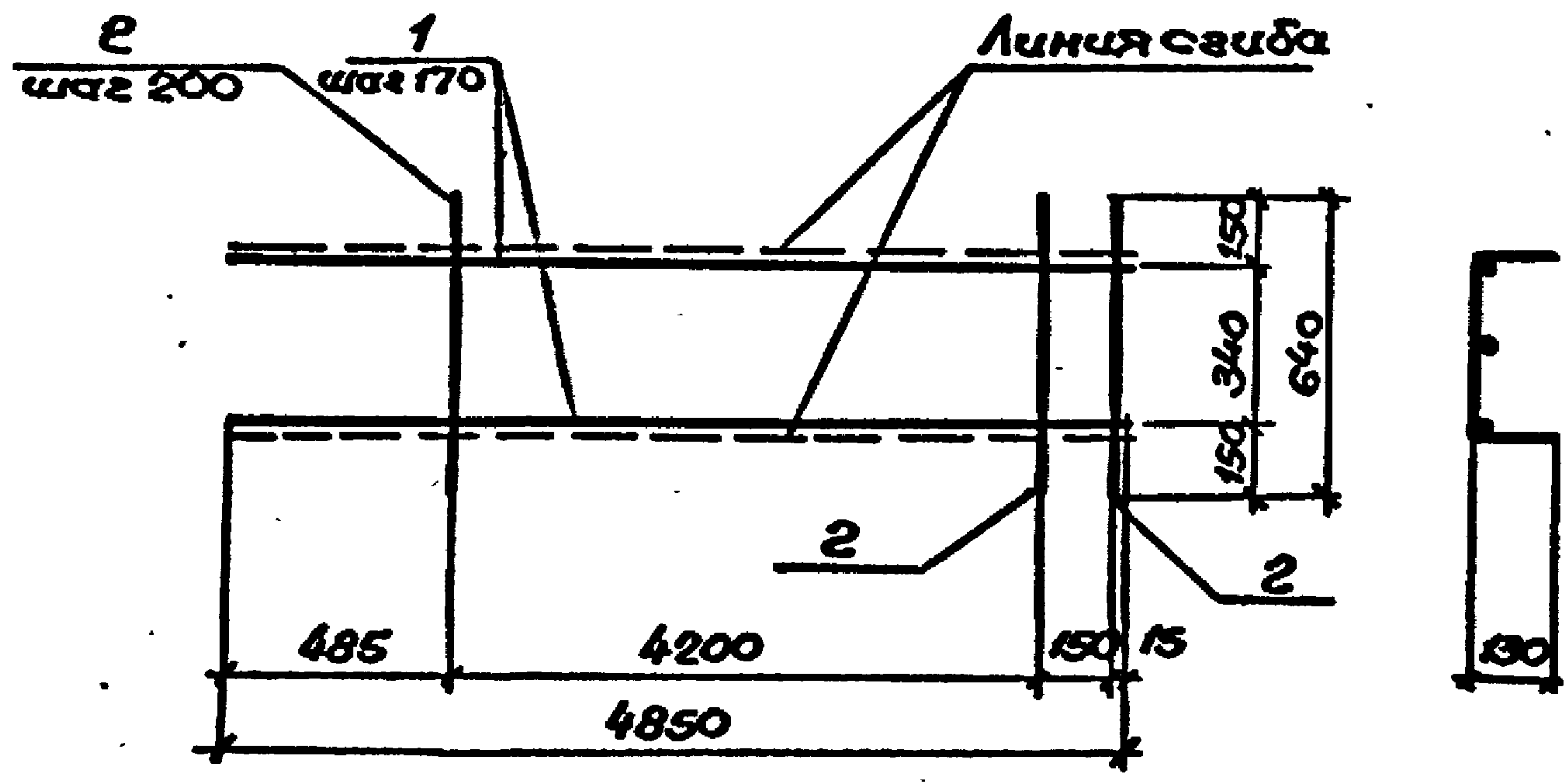
1228

Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 503-9-5.84 КЖИ2-С13	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали.</u>		
бу		1		Ф10АИ ГОСТ 5781-82 с-3860	3	2.38
бу		2		Ф58рI ГОСТ 6727-80 с-640	20	0.10

Шифр подл. Перечисл. и дата. Взам. инв.

ТП 503-9-5.84 КЖИ2-С13								
И.контр. Закусов Витал	Нач. отд. Иванов Витал	Гл.контр. Закусов Витал	Рук. сект. Самсонова Илья	Ст. инж. Целева Илья	Инж. Горюченко Вал.	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	9.12	
						Лист	Листов 1	
						ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал		

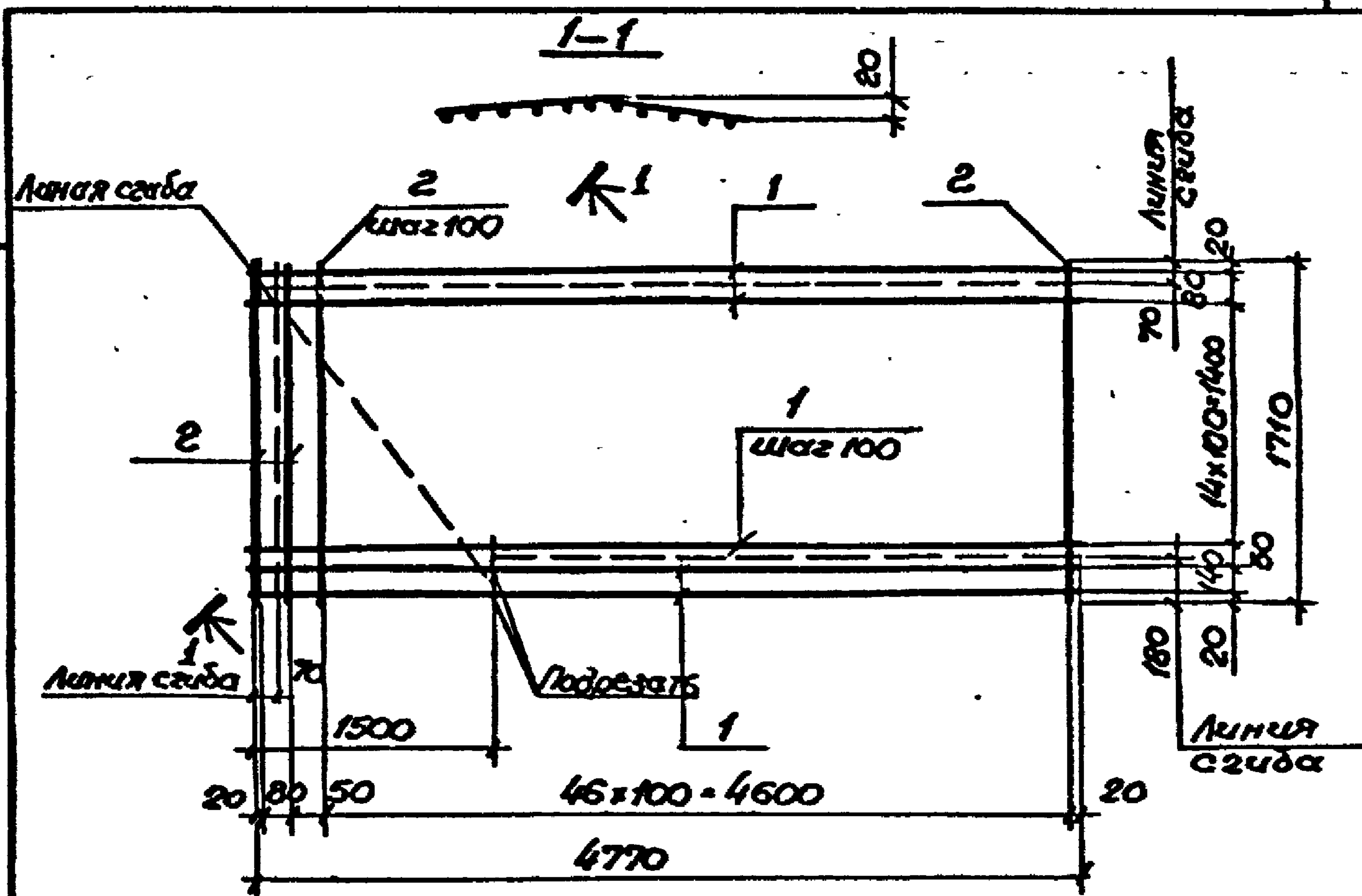
АЛБМ II



Розробка	Зона	№03	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 503-9-5.84 КЖИ2-С14	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
БУ		1		Ø10 ЛП ГОСТ 5781-82 е-4850	3	2,99
БУ		2		Ø5 Вр ГОСТ 6727-80 е-640	23	0,10

Имя и под. Подпись и дата

ТП 503-9-5.84			КЖИ2-С14		
Сетка арматурная С14			Стандарт	Масса	Масштаб
			Р	10,94	
			Лист	Листов 1	
			ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал		
И.контр.	Бельковский	В.И.И.			
Науч.отд.	Сиванов	В.И.И.			
Гл.конст.	Бельковский	В.И.И.			
Рук.ср.	Диксонова	С.И.И.			
Ст.инж.	Цыганова	В.И.И.			
Инж.	Борисенко	В.И.И.			



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 503-9-5.84 КЖИ2 - ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
54		1		φ5В ГОСТ 6727-80 В-4770	18	0,7
54		2		φ10А ГОСТ 5781-82 В-1710	49	1,1

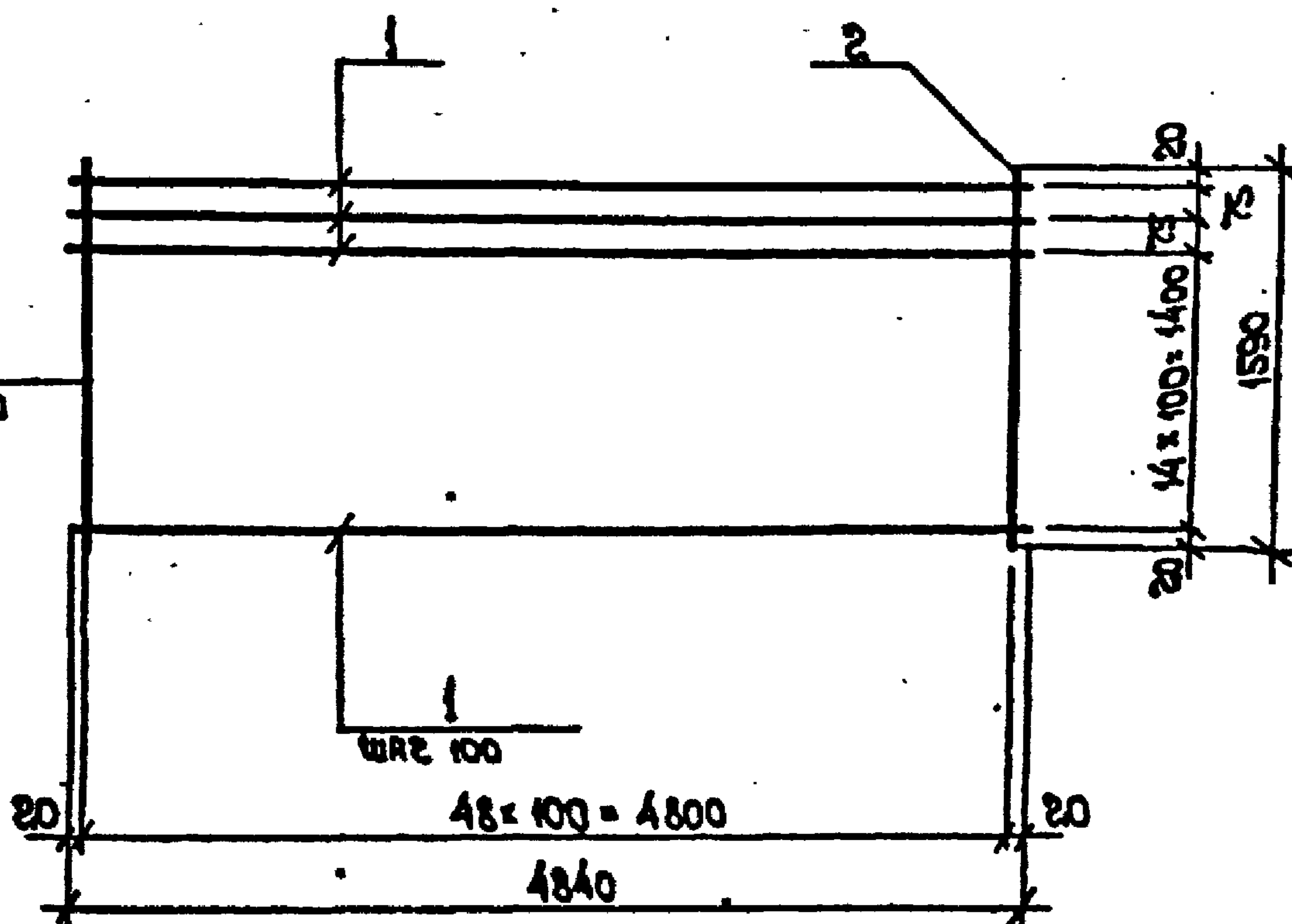
Сумма листов

Листов в сборе

Итого листов

			ТП 503-9-5.84 КЖИ2 - С15			Стандия	Масса	Масштаб
						Р	66,5	
Н.контр. Беньковский Нач. отд. Ц.Валнов Гл. комет. Беньковский Рук. сект. Самсонова Ст. инж. Целева Инж. Горюченко			Сетка арматурная С15			Лист	Листов 1	
						ГНПРДАВТОТРАНС Ленинградский филиал		





ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 503-9-5.84 - КЖИ 2 - ТТ	Технические требования к изготовлению арматурные и закладных изделий		
				Детали		
Б4		1		Ф14я III ГОСТ 5781-82 L=4840	17	5.9
Б4		2		Ф10я II ГОСТ 5781-82 L=1590	49	1.0

УИВ. № подл.

Листов и дата

Взам инв. №

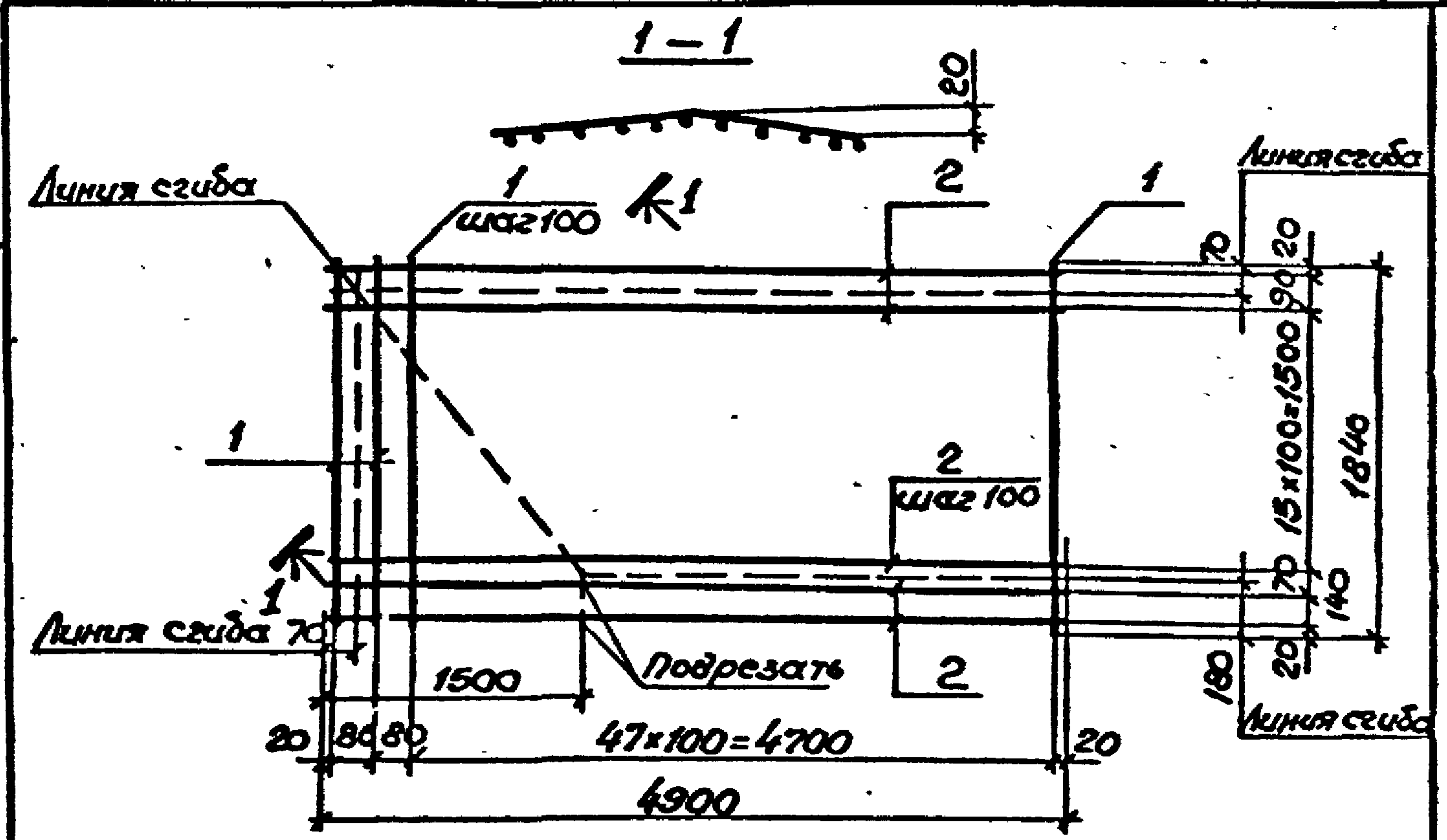
ТП 503-9-5.84 - КЖИ 2 - С.16

Сетка арматурная  
С 16

Стандия	Масса	Мя:штало
Р	147,6	
Лист	Листов 1	

ГИПРОАВТОТРАНС  
Ленинградский филиал

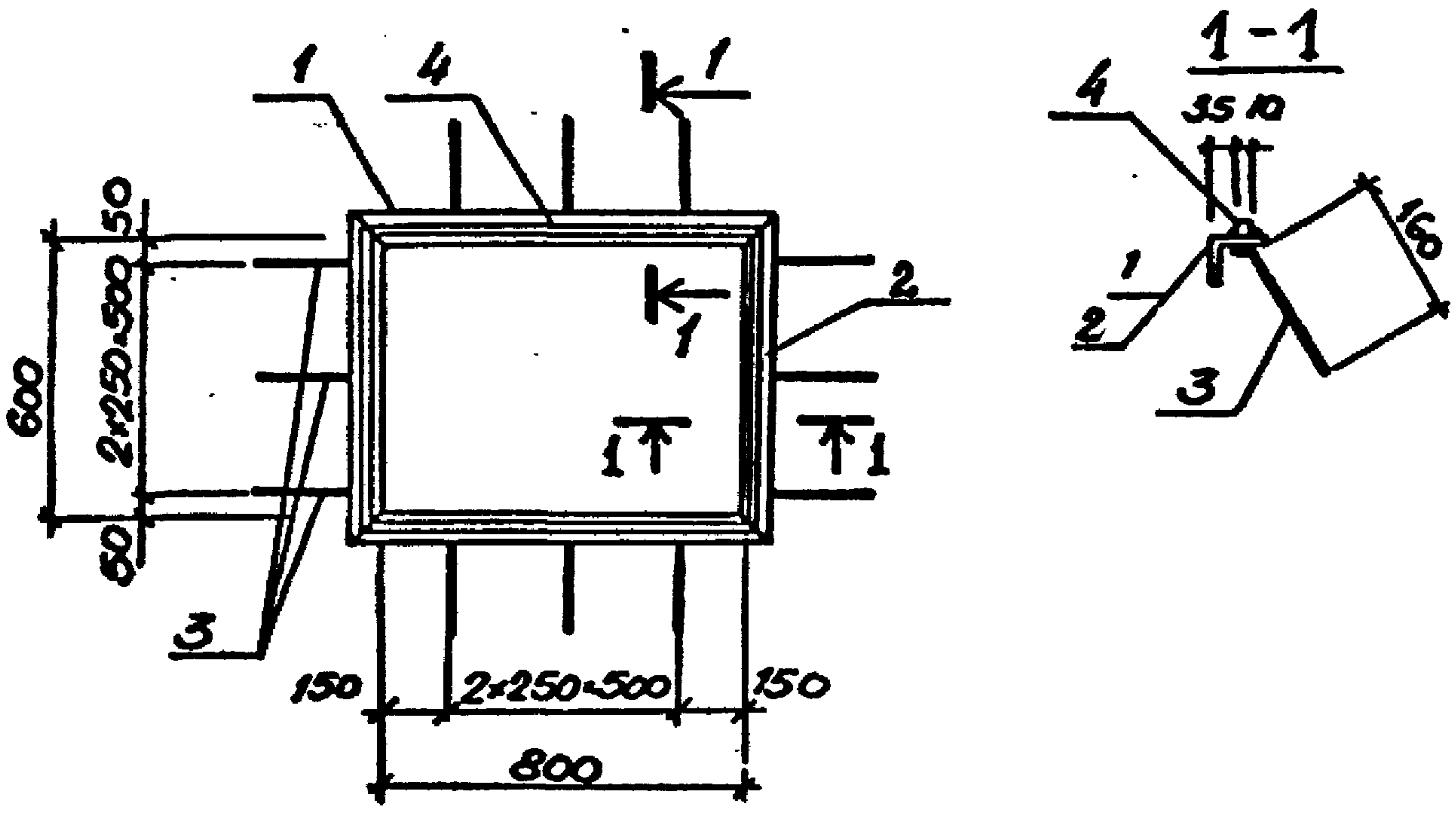
Н. контр	Бельковский	<i>[Signature]</i>
Нач. отд	Иванов	<i>[Signature]</i>
У. конст	Бельковский	<i>[Signature]</i>
Рук. сект	Самсонова	<i>[Signature]</i>
Ст. инж	Целева	<i>[Signature]</i>
Инж	Зорчененко	<i>[Signature]</i>



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 503-9-5.84 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		φ10 АІІ ГОСТ 5781-82 L=1840	50	1.1
Б4		2		φ5 Вр I ГОСТ 6727-80 L=4900	19	0.8

Инв. № подл. Подпись и дата

			ТП 503-9-5.84 КЖИ2-С17			Стандия	Масса	Мощность
						Р	70.2	
Н.контр. Бельковская Ноч. отд. Цыганов Гл. конст. Бельковская Рук. сект. Самсонова Ст. инж. Щенева Инж. Горюченко			Сетка арматурная С 17			Лист	Листов 1	
						ГНПРДАВТОТРАНС Ленинградский филиал		



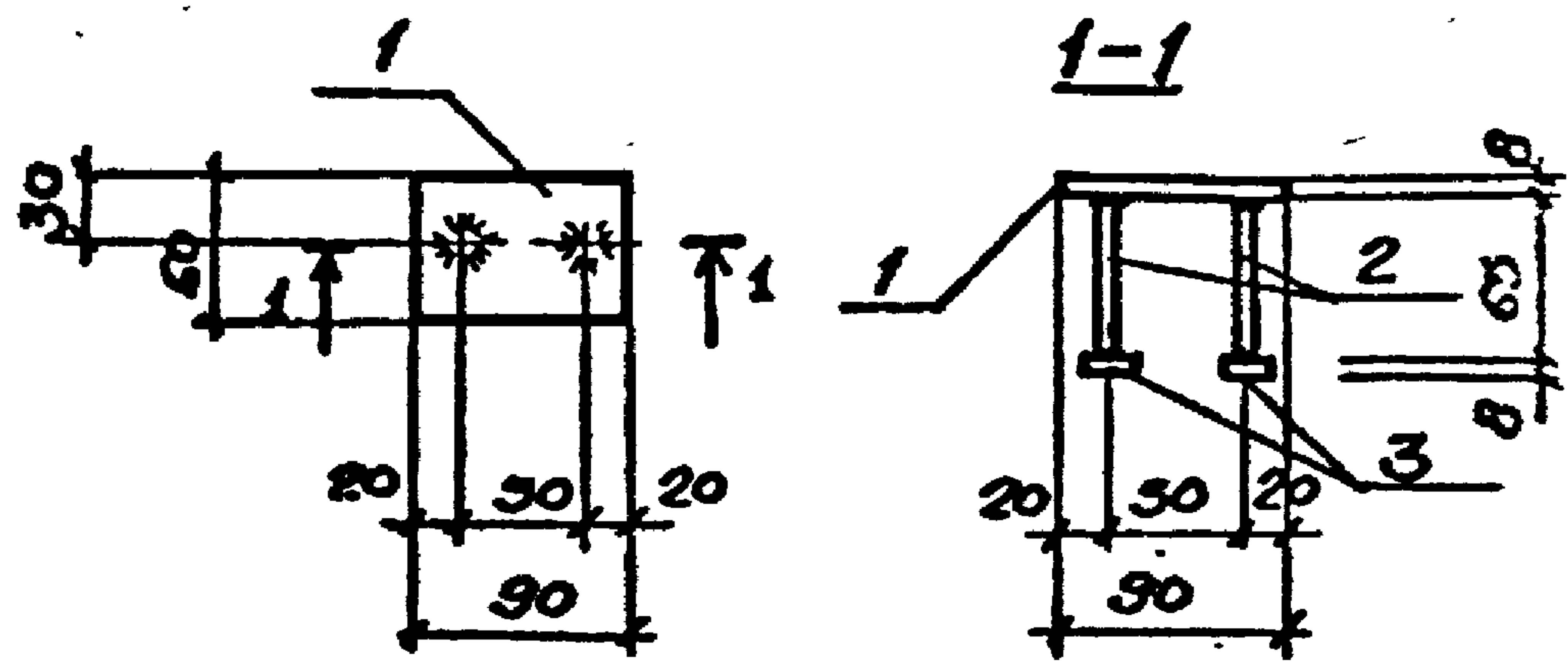
Для защиты от коррозии поз.1,2,4 окрасить лаком ПФ-770 ГОСТ 15907-70

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
М			ТП503-9-5.84 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
64		1		163x5 ГОСТ 8509-72 С-900	2	4.33
64		2		163x5 ГОСТ 8509-72 С-700	2	3.4
64		3		φ8AII ГОСТ 5781-82 С-200	12	0.08
64		4		10x10 ГОСТ 2591-71	30м	0.78

Исполнитель  
Подпись и дата  
Взам.инв. №

ТП503-9-5.84 КЖИ2-МН1			Стадия	Масса	Масштаб
И.контр.	Бельковских	<i>[Signature]</i>	Р	18.9	
Нач.отд.	Иванов	<i>[Signature]</i>	Лист		Листов 1
Гл.спец.	Бельковских	<i>[Signature]</i>	ГИПРОАВТОТРАНС		
Рук.сект.	Самсонова	<i>[Signature]</i>	Ленинградский филиал.		
Ст.инж.	Целева	<i>[Signature]</i>			
Инж.	Паворова	<i>[Signature]</i>			





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТП503-9-5.84 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>Детали.</u>		
Б1		1		-90x8 ГОСТ 103-76 е=60	1	0.4
Б4		2		φ10АII ГОСТ 5781-82 е=65	2	0.04
Б1		3		-30x8 ГОСТ 103-76 е=30	2	0.01

Приварить в тавр под слоем флюса

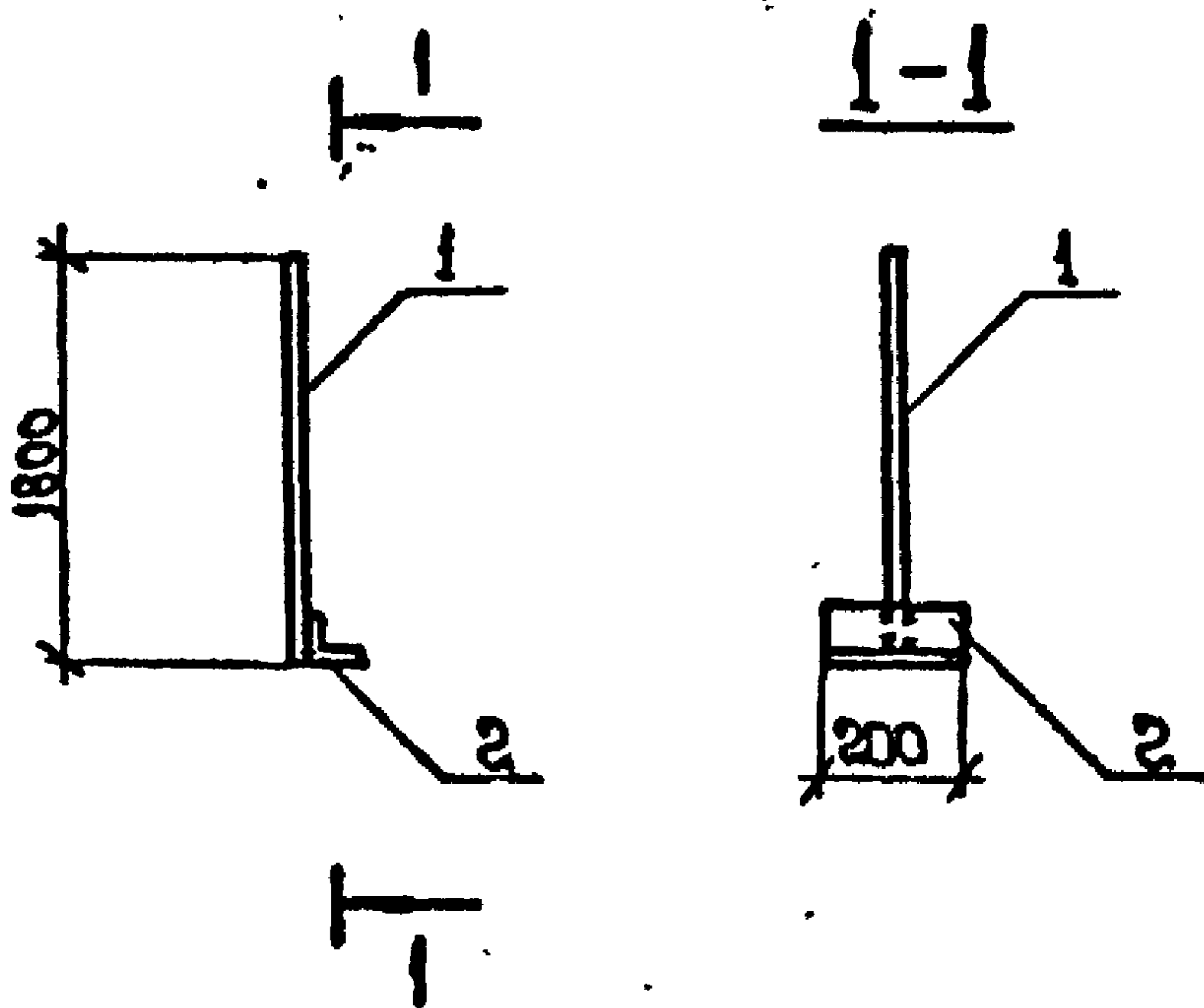
ТП503-9-5.84 КЖИ2-МН2

Изделие закладное МН2

Содерж.	Масса	Масштаб
р	0.5	1:5
<b>ГИПРОАВТОТРАНС</b> Ленинградский филиал		

Имя, год, Подпись и дата, Взам. инв. №

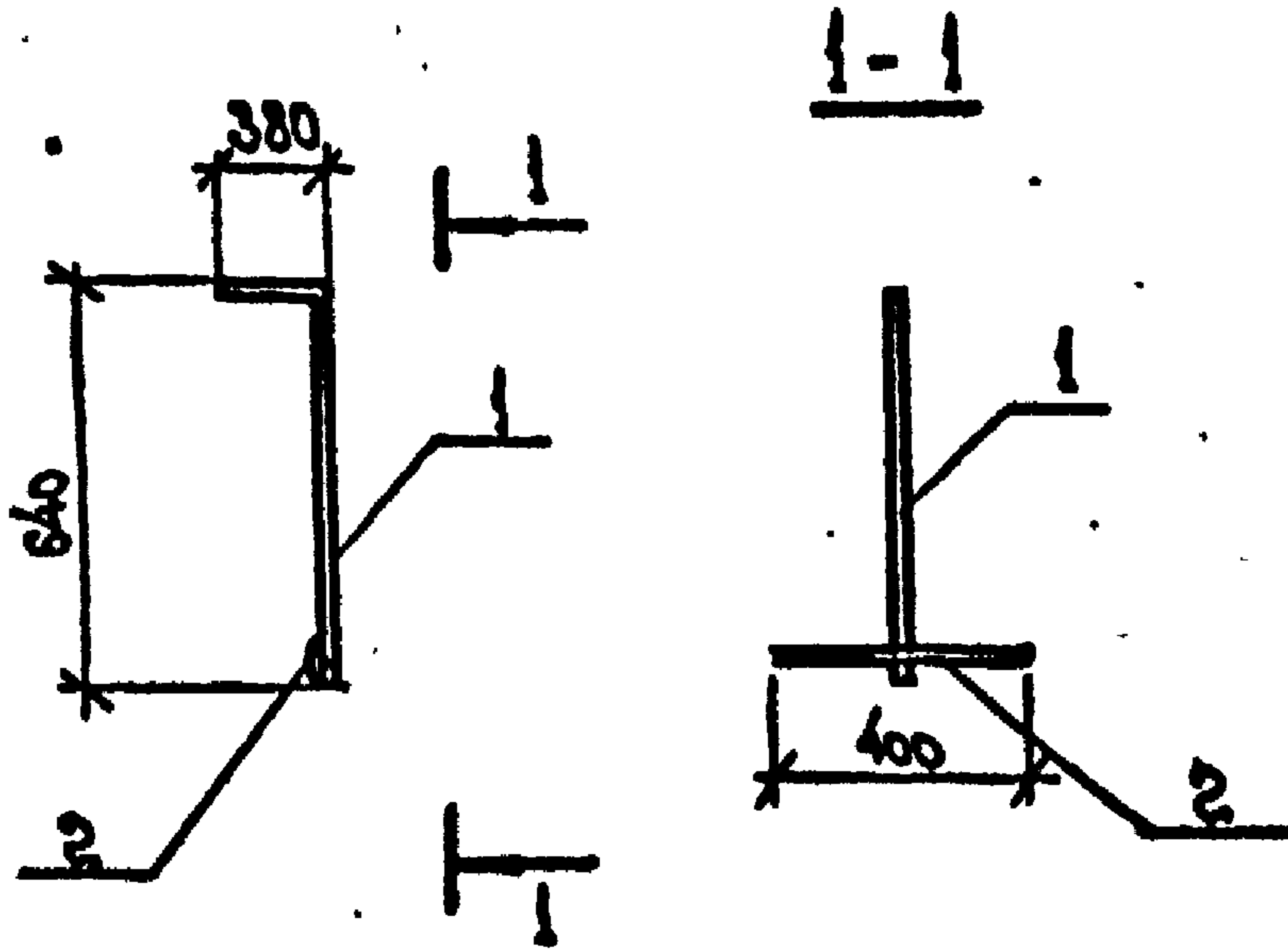
И.контр.	Бельковская	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Иванов	<i>[Signature]</i>
Гл. конст.	Бельковская	<i>[Signature]</i>
Рук. сект.	Самсонова	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Щедрова	<i>[Signature]</i>
Инж.	Горюхино	<i>[Signature]</i>



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 503-9-5.84-КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				Детали		
Б4		1		φ 12 А I ГОСТ 5781-82 L=1800	1	1.60
Б4		2		L 63x5 ГОСТ 8509-72 L=200	1	1.00

УИВ № подл. Подпись и дата. Взам. УИВ №

			<b>ТП 503-9-5.84-КЖИ2-МН3</b>		
			Изделие закладное МН3	Стадия	Масштаб
				Р	2,60
			Лист      Листов		
			<b>ГИПРОАВТОТРАНС</b> Ленинградский филиал		
Н.контр.	Бельковскии	<i>[Signature]</i>			
Нач. отд.	Ульянов	<i>[Signature]</i>			
Зл. констр.	Бельковскии	<i>[Signature]</i>			
Рук. сект.	Сямсонова	<i>[Signature]</i>			
Ст. инж.	Ццелева	<i>[Signature]</i>			
Инж.	Ворчаченко	<i>[Signature]</i>			

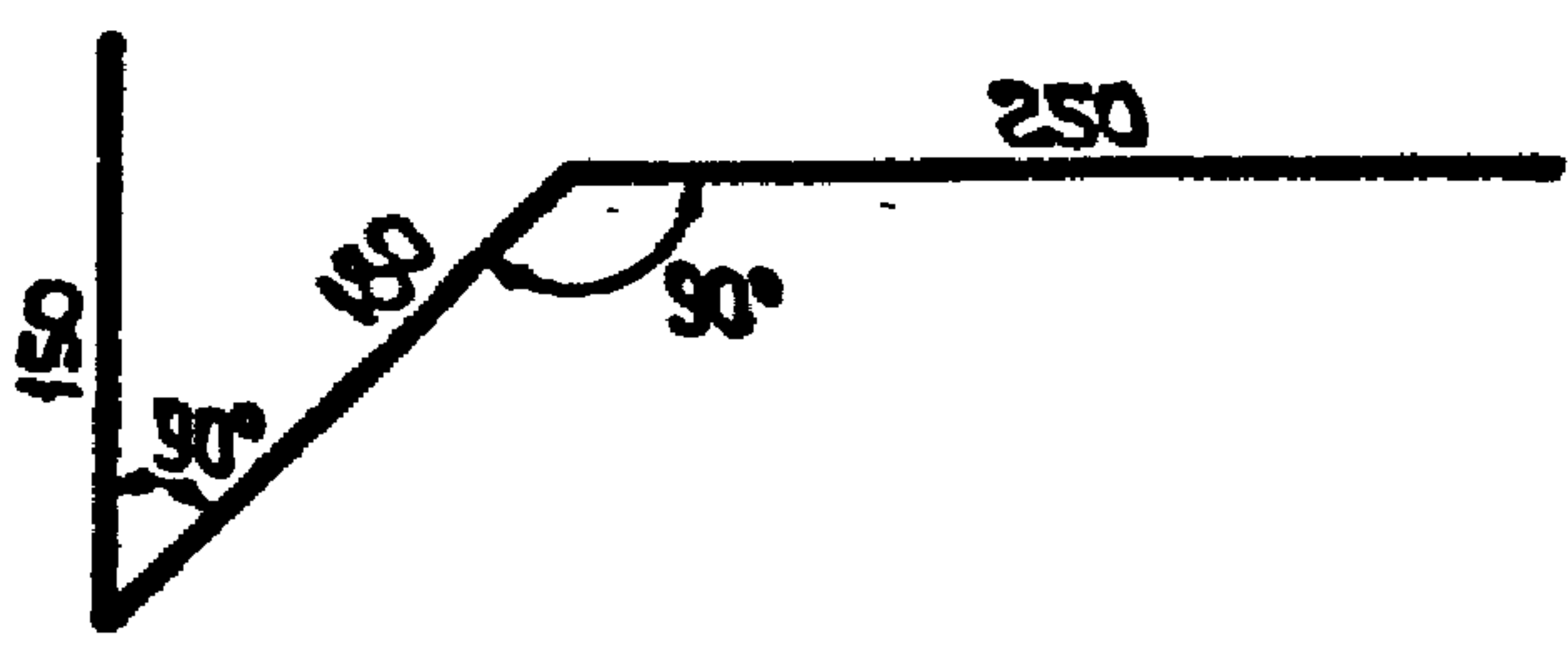


Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 503-9-5.84-КЖИ2-ТТ	Технические требования		
				к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				Детали		
Б4		1		φ 12 ар II ГОСТ 5781-82 L=1020	1	0,9
Б4		2		φ 10 ар II ГОСТ 5781-82 L=400	1	0,3

Уч. № год. Подпись и дата. Взят. уч. №

ТП 503-9-5.84 -КЖИ2-МН4		
Н контр. Нач отд Зл констр Рук. сект Ст. инж Инж.	Бельковский	<i>[Signature]</i>
	Иванов	<i>[Signature]</i>
	Бельковский	<i>[Signature]</i>
	Самсонова	<i>[Signature]</i>
	Целева	<i>[Signature]</i>
Инж.	Горчененко	<i>[Signature]</i>
Изделие закладное МН 4		Стадия: р Масса: 1,2 Масштаб: Лист: Листов 1
		ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал





Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
74			ТП 503-9-5.84 КЖИ2-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				Детали		
57				Ф10А II ГОСТ 5781-82 L=580	1	0,36

Ш.№ по подл. Подпись и дата Ш.№ по подл. Взам. ш.№. №							
				ТП 503-9-5.84 - КЖИ2-МН5			
				Изделие закладное МН5	Стандия	Масса	Масштаб
					Р	0,36	
					Лист	Листов 1	
				ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал			
	контр.	Беляковская	<i>[Signature]</i>				
	Зав. отд.	Цыганов	<i>[Signature]</i>				
	З.И. констр.	Беляковская	<i>[Signature]</i>				
	З.И. сект.	Самсонова	<i>[Signature]</i>				
	Ст. инж.	Цыганов	<i>[Signature]</i>				
	Инж.	Павлова	<i>[Signature]</i>				