

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-4-57С.88

ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ЗДАНИЕ
СТАНЦИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ
ПРИНАДЛЕЖАЩИХ ГРАЖДАНЯМ. ДЛЯ СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНОВ
НА 1 0 ПОСТОВ
/ В ЛМК КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ /

АЛЬБОМ 8

ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ДЛЯ ЗАВОДОВ-ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ.

Сб ЦИТИ 620062, г.Свердловск, ул. Чебышева, 4
Зак. 379 инв. 23366-08 тираж 150
Сдано в печать 5.07.1989 Цена 4-10

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-4-57С.88

ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ЗДАНИЕ
СТАНЦИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ,
ПРИНАДЛЕЖАЩИХ ГРАЖДАНАМ, ДЛЯ СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНОВ
НА 10 ПОСТОВ
/ В ЛМК КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ /

АЛЬБОМ 8

РАЗРАБОТАН
ЛЕНИНГРАДСКИМ ФИЛИАЛОМ ИНСТИТУТА
ГИПРОАВТОТРАНС

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР *Краснов* **КРАСНОВ В.Г.**
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Мариничев* **МАРИНИЧЕВ А.Ю.**

УТВЕРЖДЁН И ВВЕДЁН В ДЕЙСТВИЕ
МИНАВТОПРОМОМ СССР
ПРОТОКОЛ №23 от 20.06.88г.

© Ф. ЦИТ.7 Госстандарт СССР, 1988г

№	Формат	Обозначение	Наименование	Стр.
1		503-4-57С.88-АОВН-001	Содержание альбома	2
2		503-4-57С.88-АОВН-002	Техническая документация	
3			для заводов-изготовителей ГМА	3...4
4		503-4-57С.88-АОВН-003	Щит автоматизации П1 (П2, П5)	
5			1ЩА (2ЩА, 5ЩА)	
6			Общий вид	5...7
7		503-4-57С.88-АОВН-004	Щит автоматизации П1 (П2, П5)	
8			1ЩА (2ЩА, 5ЩА)	
9			Таблица соединений	8...9
10		503-4-57С.88-АОВН-005	Щит автоматизации П1 (П2, П5)	8...9
11			1ЩА (2ЩА, 5ЩА)	
12			Таблица подключения	10...11
13		503-4-57С.88-АОВН-006	Щит автоматизации П3 - 3ЩА	
14			Общий вид	12...15
15		503-4-57С.88-АОВН-007	Щит автоматизации П3 3ЩА	
16			Таблица соединений	16...18
17		503-4-57С.88-АОВН-008	Щит автоматизации П3 3ЩА	
18			Таблица подключения	19...21
19				

ТП-503-4-57С.88-АОВН-001

станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам, для сейсмических районов (в ЛМК комплектной поставки) на 10 постов

Г.Ч.П. Мариничев
Н.контр. Веселова
Нач.отд. Хрищанов
Гл.спек. Фомарев
Вед.инж. Веселова
Ст.инж. Яковлева

Производственное
зданьеСтандия Лист Листов
РП 1 3

Содержание альбома

ГИПРОАВТОТРАНС
Ленинградский филиал

№	Формат	Обозначение	Наименование	Стр.
1		503-4-57С.88-АОВН-009	Щит автоматизации П4 4ЩА	
2			Общий вид	22-25
3		503-4-57С.88-АОВН-010	Щит автоматизации П4 4ЩА	
4			Таблица соединений	26...27
5		503-4-57С.88-АОВН-011	Щит автоматизации П4 4ЩА	
6			Таблица подключения	28...29
7		503-4-57С.88-АОВН-012	Щит контроля концентрации	
8			ЩКК. Общий вид	30...33
9		503-4-57С.88-АОВН-013	Щит контроля концентрации ЩКК	
10			Таблица соединений	34...37
11		503-4-57С.88-АОВН-014	Щит контроля концентрации ЩКК	
12			Таблица подключения	38...40
13		503-4-57С.88-АОВН-015	Щит управления В1 (В2, В3) ЩВ	
14			Общий вид	41...43
15		503-4-57С.88-АОВН-016	Щит управления В1 (В2, В3) ЩВ	
16			Таблица соединений	44
17		503-4-57С.88-АОВН-017	Щит управления В1 (В2, В3) ЩВ	
18			Таблица подключения	45...46
19				
20				
21		503-4-57С.88-АОВ.С02	Спецификация щитов и пультов	47...49
22				
23		503-4-57С.88-АОВН-018	Опросный лист №1 для сигнализатора до взрывоопасных концентраций СГХ-5-3К	50-51
24				

ТП-503-4-57С.88-АОВН-001

Лист
2

История	Формат	Обозначение	Наименование	Стр.
1		503-4-57C.00-АОВН-018	Опрасный лист №1	
2			для заказа сигнализатора	
3			до взрывоопасных концентраций	
4			СТХ-7-3.	50...51
5		503-4-57C.88-АОВН-019	Опрасный лист №2	
6			для заказа сигнализатора	
7			до взрывоопасных концентраций	52...53
8			СТМ-2П.	
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				

ТП-503-4-57C.88-АОВН-001

Лист
3

Изм. №, дата, Подпись и дата, Владелец

Наименование	Обозначение	Кол. лист.	Кол. экз.
Техническая документация для	503-4-57C.88-		
заводов-изготовителей ГМА	-АОВН-002		
Щит автоматизации П1 (П2, П5) -	503-4-57C.88-		
1ЩА (2ЩА, 5ЩА).	-АОВН-003		
Общий вид			
Щит автоматизации П1 (П2, П5)	503-4-57C.88-		
1ЩА (2ЩА, 5ЩА)	АОВН-004		
Таблица соединений			
Щит автоматизации П1, (П2, П5)	503-4-57C.88-		
1ЩА (2ЩА, 5ЩА)	-АОВН-005		
Таблица подключения			
Щит автоматизации П3-3ЩА.	503-4-57C.88-		
Общий вид	-АОВН-006		
Щит автоматизации П3-3ЩА.	503-4-57C.88		
Таблица соединений	-АОВН-007		
Щит автоматизации П3-3ЩА	503-4-57C.88		
Таблица подключения.	-АОВН-008		
Щит автоматизации П4-4ЩА.	503-4-57C.88-		
Общий вид.	-АОВН-009.		

Изм. №, дата, Подпись и дата, Владелец

ТП-503-4-57C.88-АОВН-002

Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам, для сейсмических районов (в ЛМК контактной поставкой) № 10-10-10-10-10

ГМП	Андреев	Ф.	Студия	Автом.	Автом.
И.контр.	Василова	Ж.	Производственное	РП	1
Нач.отд.	Хрущев	Ж.	здание		3
Гл.спец.	Федоров	Ж.	Техническая документация		
Вед.инж.	Василова	Ж.	для заводов-изготовителей		
Ст.инж.	Яковлев	Ж.	ГМА		

ГИПРОАВТОТРАНС
Ленинградский филиал

Наименование	Обозначение	Кол. лист	Кол. лист
Щит автоматизации П4-4ЩА	503-457C.88-АОВН-010		
Таблица соединений			
Щит автоматизации П4-4ЩА	503-457C.88-АОВН-011		
Таблица подключения			
Щит контроля концентрации ЩКК	503-457C.88-АОВН-012		
Общий вид			
Щит контроля концентрации ЩКК	503-457C.88-АОВН-013		
Схема соединений			
Щит контроля концентрации ЩКК	503-457C.88-АОВН-014		
Схема подключения			
Щит управления В1, В2, В3 ЩВ	503-457C.88-АОВН-015		
Общий вид			
Щит управления В1, В2, В3 ЩВ	503-457C.88-АОВН-016		
Таблица соединений			
Щит управления В1, В2, В3 ЩВ	503-457C.88-АОВН-017		
Таблица подключения			
Спецификация щитов и пультов	503-457C.88-АОВ.С02		

Имя и № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ТП-503-4-57C.88-АОВН-002

Лист

2

Наименование	Обозначение	Кол. лист	Кол. экз.
Перечень чертежей из альбома ?			
Приточная система П1 (П2, П5)	503-457C.88-Л. 10		
Схема электрическая принципиальная управления			
Приточная система П3	503-457C.88-Л. 11		
Схема электрическая принципиальная управления (начало)			
Приточная система П3	503-457C.88-Л. 12		
Схема электрическая принципиальная управления (окончание)			
Приточная система П4	503-457C.88-Л. 13		
Схема электрическая принципиальная регулирования			
Приточная система П4	503-457C.88-Л. 14		
Схема электрическая принципиальная управления			
Контроль концентрации кислорода на участке окраски	503-457C.88-Л. 15		
Схема электрическая принципиальная			
Контроль концентрации кислорода на участке окраски	503-457C.88-Л. 16		
Схема электрическая принципиальная			
Вытяжная система В1 (В2, В3)	503-457C.88-Л. 17		
Схема электрическая принципиальная управления			

Имя и № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ТП-503-4-57C.88-АОВН-002

Лист

3

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
	503-4-57C.88-A08H-004	Таблица соединений		
	503-4-57C.88-A08H-005	Таблица подключения		
		<u>Стандартные изделия</u>		
1		Щкаф щита	1	
		ЩШМ - 600 × 400 × 250 УХЛ4		
		1Р30 ОСТ 35.13-76		
2		Угольник УЗМ600 ТКЗ-128-83	3	
3		Рейка РМ600 ТКЗ-101-83	1	
		<u>Прочие изделия</u>		
4	H12	Арматура типа	1	
		АС-220 ТУ16.535.42С-76		
		Линза зеленая		

ТП-503-4-57C.88-A08H-003

Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам для служебных районов (в ЛПК комплектной постройки) на 10 постов

Производственное здание

Стр. 1 Лист 5

РП 1 5

Щит автоматизации П1/П2/П3
1 ЩА (2 ЩА, 5 ЩА)
Общ и д в ч д

ГИПРОАВТОТРАНС
Ленинградский филиал

ГНП Мариничев
Н.контр. Веселова
Нацотд Христьянов
Гл. спец. Фонарев
Вед. инж. Веселова

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Реле ~ 220В ТУ16. 523.331-78		ТМЗ-13-83
5	K2	РПУ - 2 - 064 203	1	
6	K1, K3	РПУ - 2 - 062 203	2	
7	K4	РПУ - 2 - 064 403	1	
8	КТ	Реле времени ~ 220В/50 вт	1	ТМЗ-13-83
		ТУ16 - 523.601-81		
		РКВ-Н-33-112 - УХЛ4		
9	ХТ1... ХТ3	Блок зажимов БЗ-24	3	
		- 4П16 - В/ВУЗ - 10		
10		Упор	2	
11		Перемычка ТУ36. 1752-74	2	
12		Рамка 66-26 ТУ36. 1130-74	1	
		<u>Материалы</u>		
		Провод 380 ГОСТ 6323-79		
13		ПВ1-1×10	50м	
14		ПВ1-1×1.5	5м	
15		ПВ3-1×0.75	10м	

ТП-503-4-57C.88-A08H-003

Лист

2

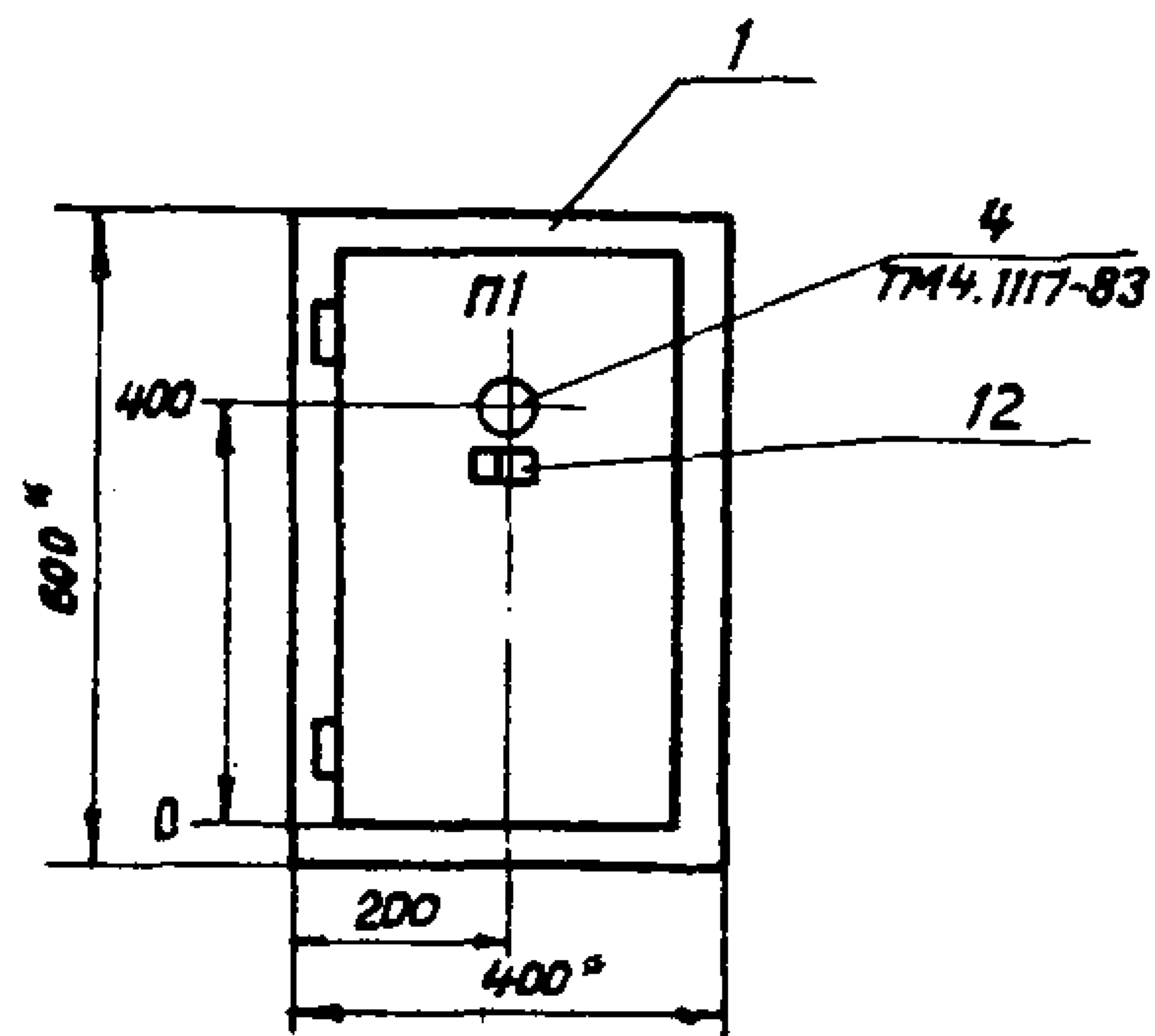


Таблица 1

Обозначение	Наименование	Надпись на фасаде щита	Надписи в рамках
АОВН-003	Щит автоматизации	П1	Таблица 2
АОВН-003	Щит автоматизации	П2	Таблица 2
АОВН-003	Щит автоматизации	П5	Таблица 2

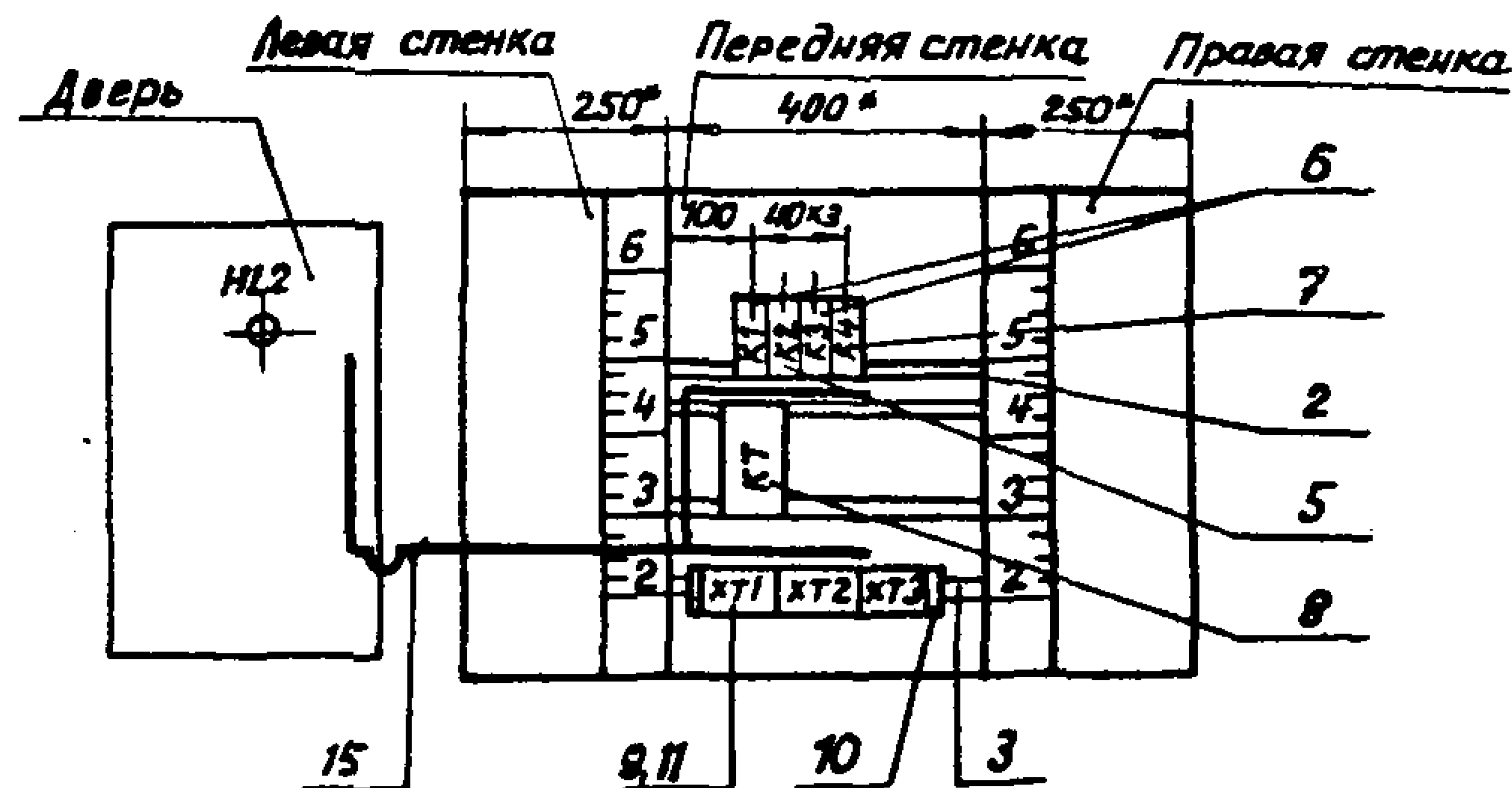
- * Размеры для справок.
- Покрытие - вариант 7 ОСТ 36.13-76
- Шрифт по-40 выполнить по ГОСТ 26.008-85 эмалью ГФ-230 черной ГОСТ 64-77.

Имя и фамилия, Подпись и дата, Владелец

ТП-503-4-57С.88-АОВН-003

Лист
3

Вид на внутренние плоскости (развернуто)



Продолжение табл. 2

[illegible]

ТН-503-4-570.88-АОВН-003

Aug
5

Провод- ник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Приме- чание
	Технические	требования.		
	Таблица соединений выполнена			
	на основании	схем АОВ-10		
1	К2 : 54	ХТ3 : 1		п
1	К2 : 54	К3 : 21		п
1	К3 : 21	К2 : 31		п
1	К2 : 31	К2 : 21		
4	К2 : 13	ХТ3 : 9		п
4	К2 : 13	КТ : 28		
5	К3 : 14	ХТ3 : 5		п
5	К3 : 14	КТ : 27	ПВ11×1.0	
5	КТ : 27	К1 : 13		п
5	К1 : 13	К1 : 44		
5	ХТ3 : 5	ХТ3 : 6		п.бл
8	КТ : 15	ХТ3 : 8		п
8	КТ : 15	К1 : 14		
9	КТ : 16	КТ : А		п
9	КТ : А	К1 : А		
10	К1 : 43	ХТ2 : 1		
11	К2 : А	ХТ1 : 2		
12	К3 : А	ХТ1 : 2		

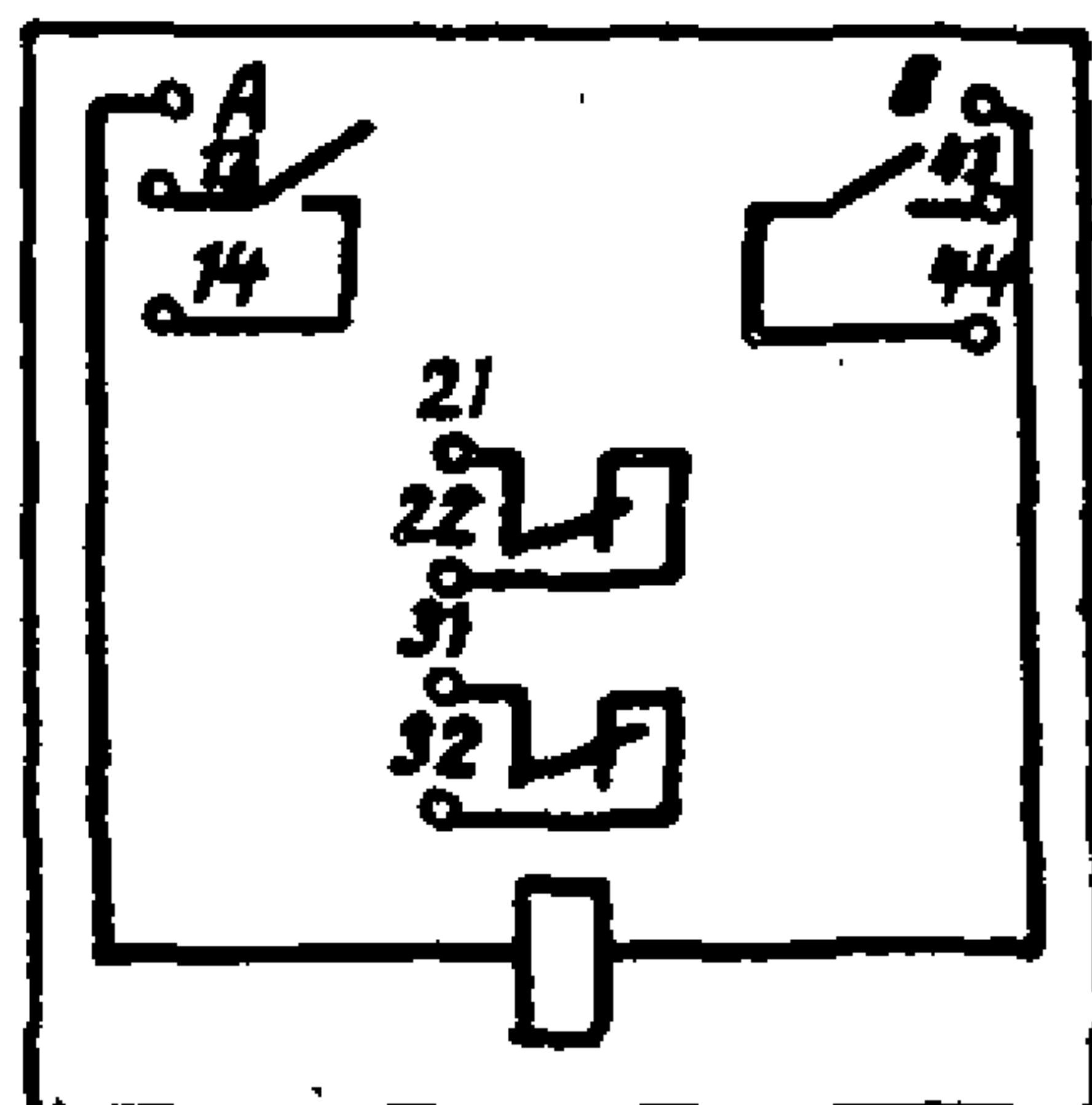
[illegible]

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
13	K2 : 53	XT1 : 4		
14	K3 : 22	XT1 : 7		П
14	K3 : 22	K2 : 34		
15	K2 : 22	XT1 : 9		
16	K2 : 43	XT1 : 10		П
16	K2 : 43	K2 : 31		
17	K2 : 44	K4 : 13		П
17	K3 : 13	XT2 : 3		
18	K4 : A	XT2 : 4		
19	K2 : 32	K4 : 31		П
19	K4 : 31	XT2 : 10	ПВ1 140	
20	K4 : 32	XT2 : 5		
21	K4 : 14	K4 : 23		П
21	K4 : 14	K4 : 51		П
21	K4 : 51	XT2 : 6		
22	K4 : 24	K4 : 41		П
22	K4 : 24	XT2 : 7		
23	K4 : 52	K4 : 63		П
23	K4 : 52	XT2 : 8		
N	KT : B	XT1 : 7		П
N	KT : B	K1 : B		П
N	K1 : B	K2 : B		П
N	K2 : B	K3 : B		П

[illegible]

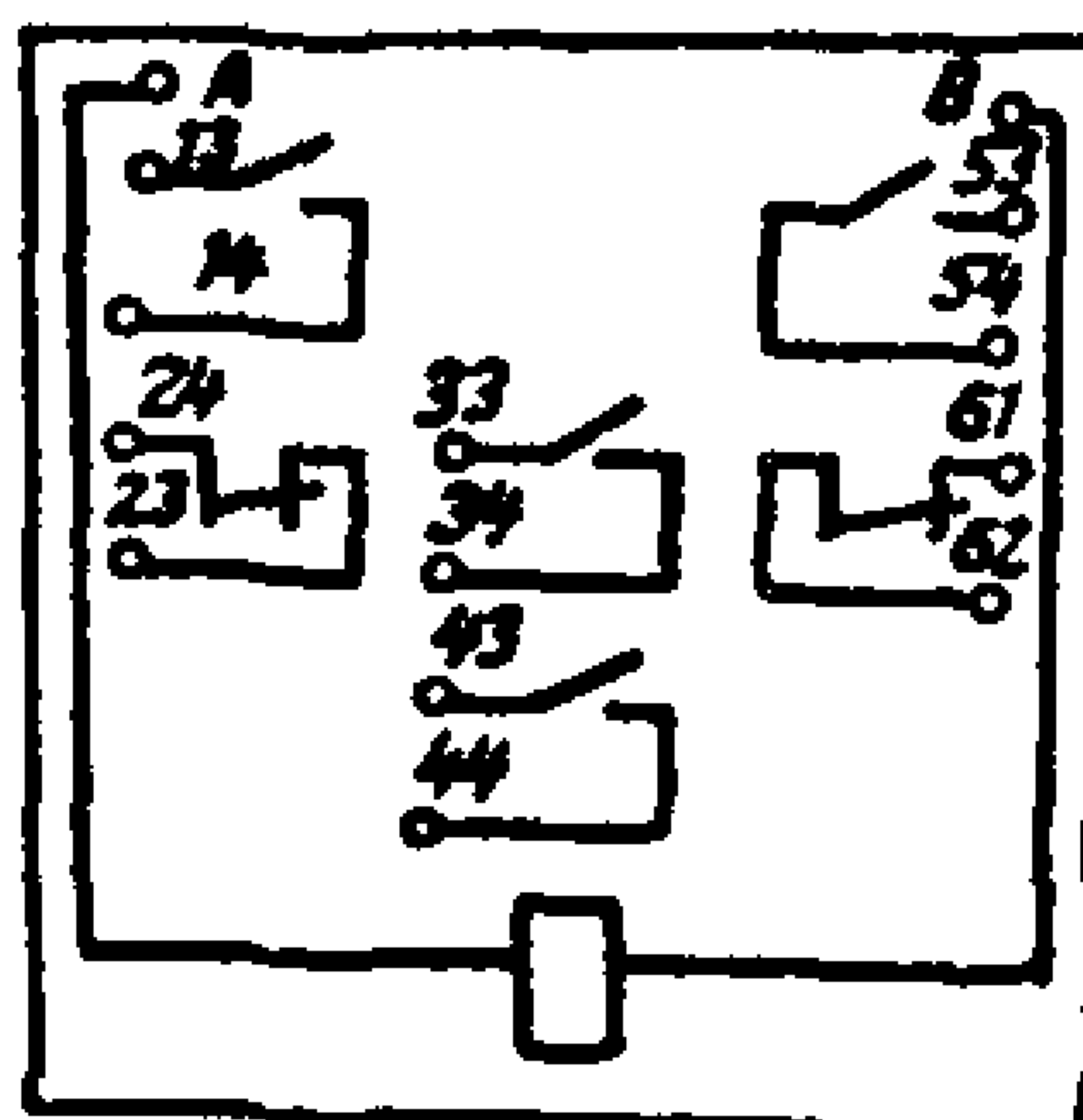
Поз. 6

К1, К3 (РПУ-2-062203)



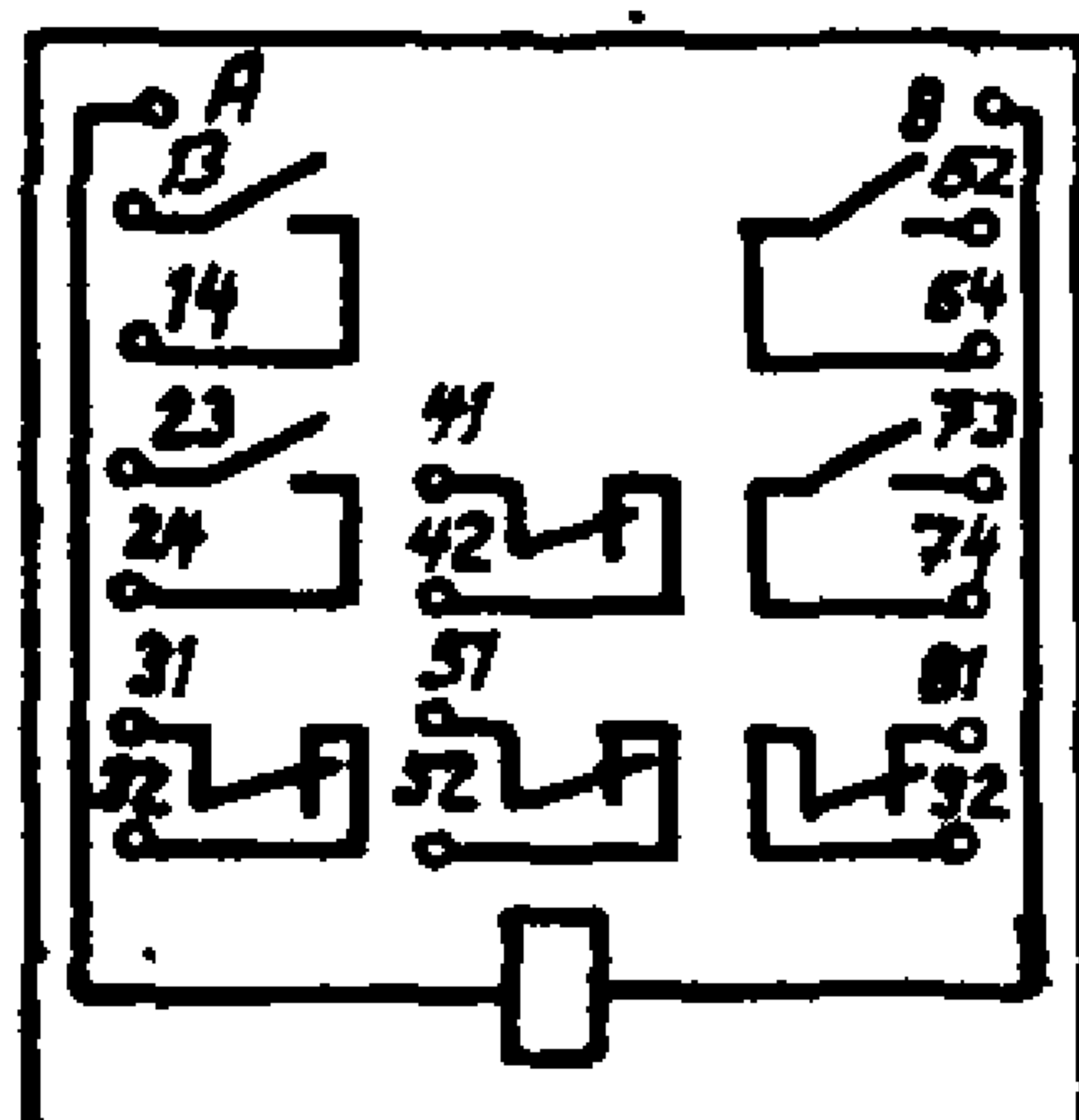
Поз. 5

К2 (РПУ-2-064203)



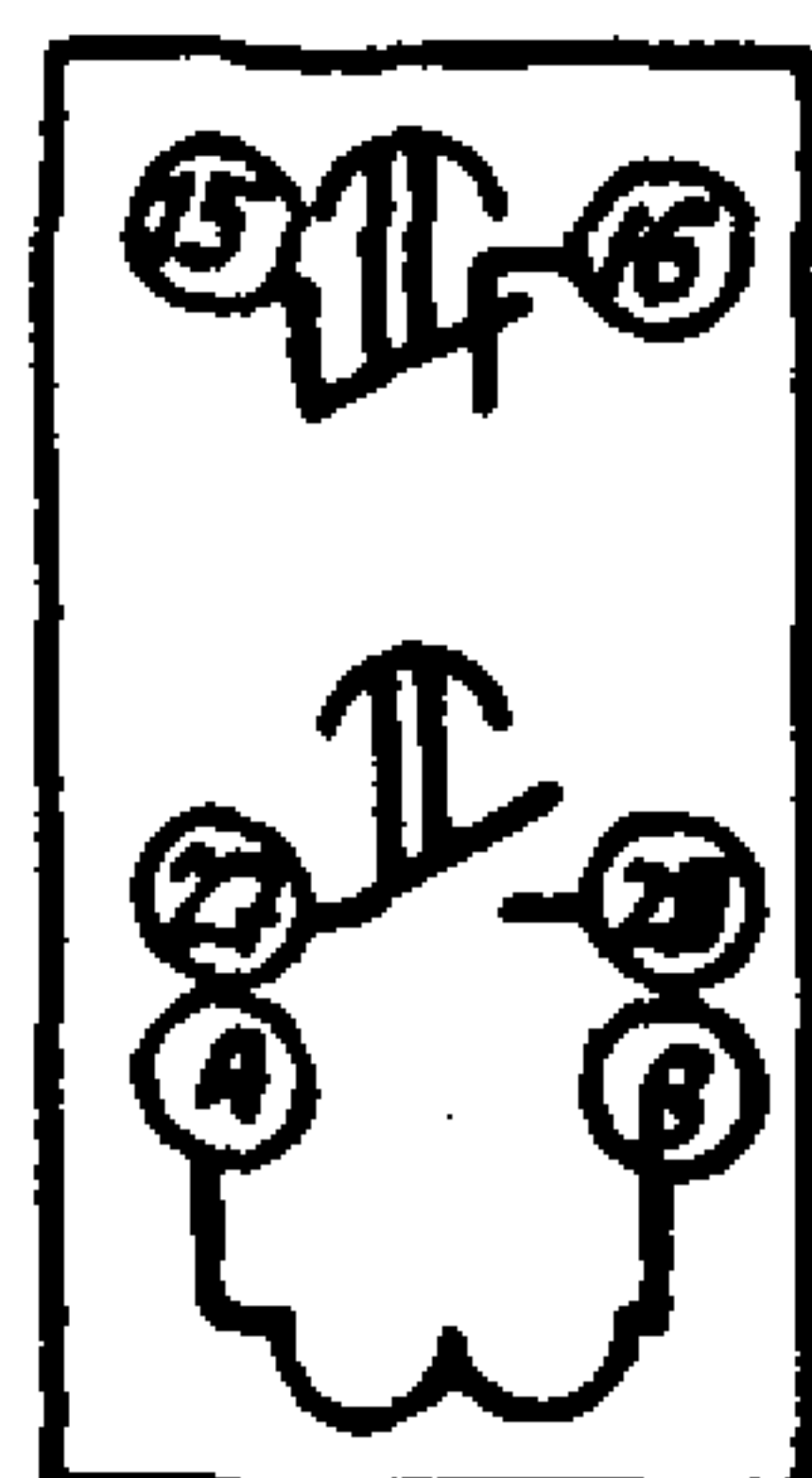
Поз. 7

К4 (РПУ-2-064403)



Поз. 8

КТ (РКВ11-33-112-УХЛ4)



ТП-503-4-57С.8В-АОВН - 005

3

Ум. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Ум. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
	6034578АОВН-007	Таблица соединений		
	6034578АОВН-008	Таблица подключения		
		<u>Стандартные изделия</u>		
1		Рейка	4	ТМЗ-1-83
2		Шкаф щита ЩШМ - 1000 × 600 × 350 УХЛ4 1Р30 ОСТ 36.13-76		
3		Угольник УЗ ТКЗ-128-83	2	
4		Угольник УФ ТКЗ-129-83	1	
		<u>Прочие изделия</u>		
5	5А2	Переключатель универсаль- ный ТУ16-524.074-75 УП5313-С70	1	

Цена № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
ТП-503-4-57С.8В-АОВН-006 станция технического обслуживания легковых автомо- билей, принадлежащих гражданам для сейсмических районов (в ЛМС комплектной поставки) на 10 постов		
ГНП	Мариничев	Рек.
Н.контр.	Веселова	Рек.
Нач.отд.	Хрищанов	Рек.
Гл. спец.	Фонарев	Рек.
Вед. инж.	Веселова	Рек.
Производственное здание		Стандия
Щит автоматизации ПЗ-ЗЩА		Лист
Общий вид.		Листов
ГИПРОАВТОТРАНС		РП
Ленинградский филиал		1
		6

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
6	SB	Кнопка ТУ16.642.015-84 КЕ-011 исп.2	1	
		Арматура типа АС 220 ТУ16.535.426-76		
7	НЛ1	Линза зеленая	1	
8	НЛ2	Линза красная	1	
		Реле ~ 220В ТУ16.523.331-78		ТМЗ-13-83
9	К1, К2, К3, К4, К8	РПУ-2-062203	5	
10	К6	РПУ-2-064203	1	
11	К5	РПУ-2-066203	1	
12	К7	РПУ-2-064403	1	
13	КТ1	Реле времени РКВ-11-4312УХЛ4 ~ 220/50		ТМЗ-13-83
		ТУ16-523.601-81	1	
14	F1, F2	Предохранитель ПРС-25 спл.вст. ПВД-16 ТУ16-522.112-74	2	
15	ХТ1...ХТ5	Блок зажимов 63-24 -4П16-В/В УЗ-10	5	

Цена № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
ТП-503-4-57С.8В-АОВН-006		
Лист		
2		

[illegible]

TP-503-4-57C.BB-A08H - 006

3

[illegible]

TP-503-4-57CBB-A08H-006

Aug
4

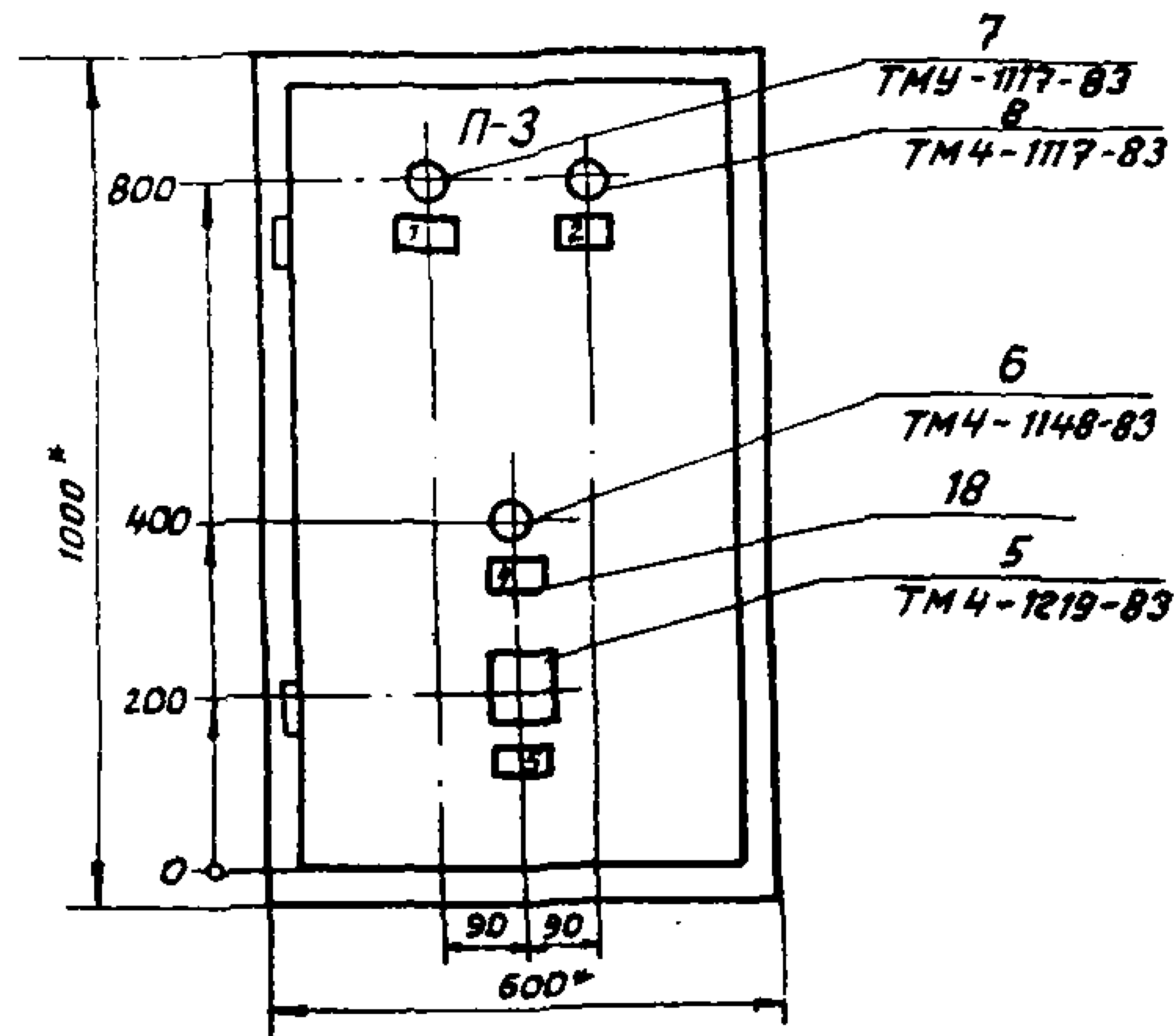


Таблица 1

Обозначение	Наименование	Надпись на фасаде щита	Надпись в рамках
АОВН-006	Щит автоматизации	ПЗ	Таблица 2

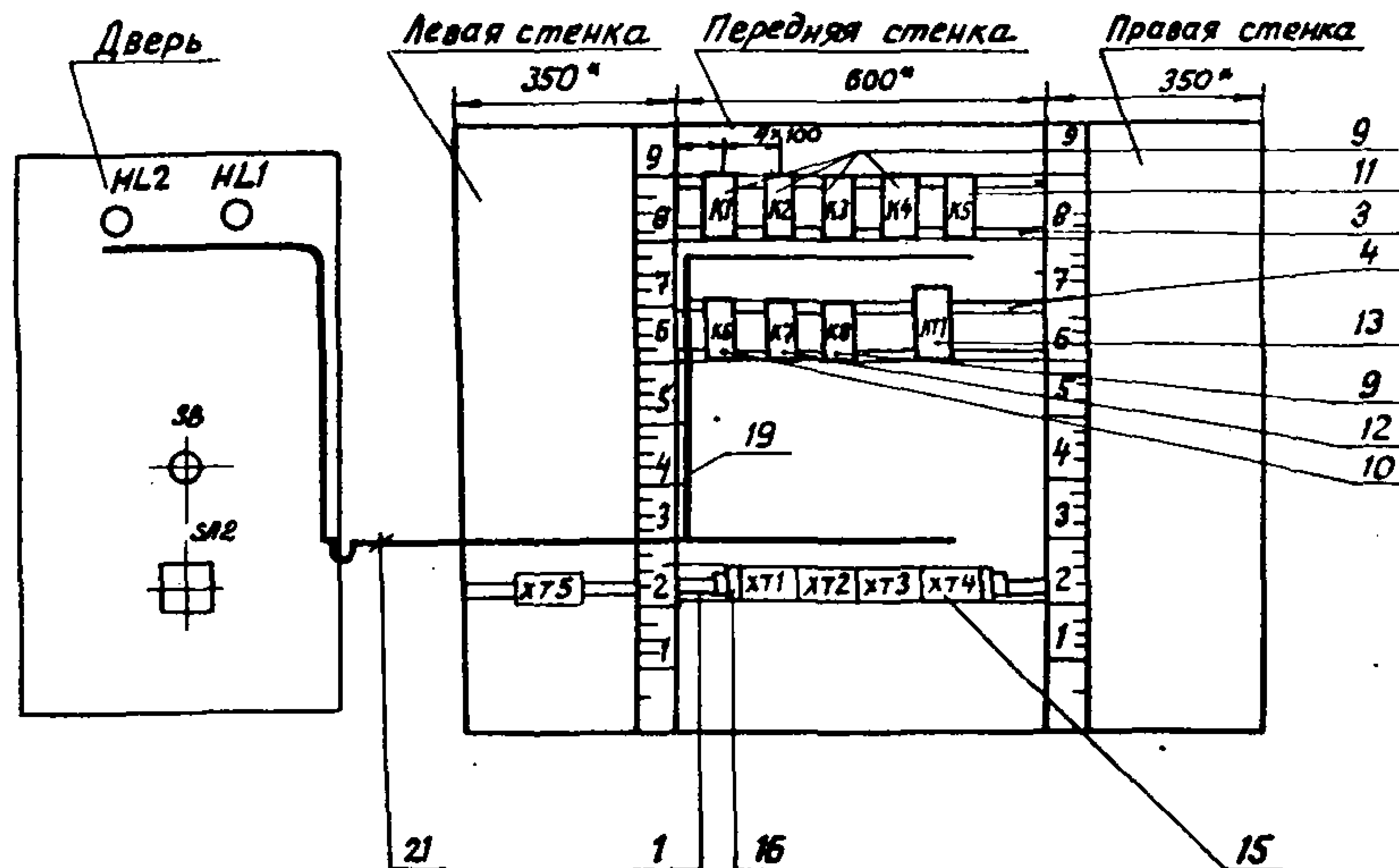
- 1.* Размеры для справок.
2. Покрытие - вариант 7 ОСТ 36.13-76.
3. Шрифт ПО-40 выполнить по ГОСТ 26.008-85. эмалью ГФ-230 черной ГОСТ 64-77.

Шиф. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ТП-503-4-57С.ВВ-АОВН-006

Лист 5

Вид на внутренние плоскости (развернуто)



Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
	Технические требования:			
	Таблица соединений выполнена на основании схем АОВ - II, 12.			
1	ХТ5:2	F 1:1		
2	ХТ4:5	F 2:1		
3	F 1:2	K 1:21		
4	F 2:2	K 1:13		П
4	K 1:13	K 1:A		
5	K 1:14	K 1:22		П
5	K 1:22	ХТ3:6		
5	ХТ3:6	ХТ3:7	ПВ1 1-10	П бп
5	K 1:14	K 2:43		П
5	K 2:43	K 5:23		П
5	K 5:23	K 5:73		П
5	K 5:73	K 5:53		П
5	K 5:53	K 8:21		П
5	K 8:21	K 5:63		П
5	K 5:63	K 5:31		

ТП-503-4-57С.88-АОВН-007

Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам для сейсмических районов (в ЛКК комплектной поставки) на юг

Производственное здание.

Страница Лист Листов

РП 1 6

Щит автоматизации ПЗЩА
Таблица соединений.
ГИПРОАВТОТРАНС
Ленинградский филиал

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
6	K 5:13	КТ1:27		
6	КТ1:27	K 2:13		П
6	K 2:13	ХТ3:4		П
6	КТ1:27	K 3:13		П
6	K 3:13	K 4:13		
8	ХТ4:1	K 8:14		П
8	K 8:14	КТ1:28		
10	K 6:14	ХТ4:9		
11	K 5:14	K 8:13	ПВ11-10	
13	K 3:43	ХТ3:3		
14	K 3:44	K 6:13		
17	K 4:43	ХТ1:9		
18	K 4:44	K 6:33		
19	K 6:34	ХТ5:6		
22	K 2:14	КТ1:15		П
22	K 2:14	ХТ3:9		
23	K 3:A	ХТ5:5		
24	K 4:A	ХТ4:10		
25	КТ1:16	КТ1:A		П
25	КТ1:A	K 2:A		

ТП-503-4-57С.88-АОВН-007

Лист

2

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
26	К3:14	К5:А		
26	К3:14	К4:14		
27	К6:А	ХТ4:3		
28	К5:24	ХТ2:1		
29	К6:43	ХТ2:2		
30	К2:44	К6:44		п
30	К6:44	ХТ1:10		
31	К5:43	К5:31	ПВ1 1×10	п
31	К5:43	ХТ2:9		
32	К5:44	К7:13		п
32	К5:44	ХТ2:3		
33	К7:А	ХТ2:4		
34	К5:32	К7:31		п
34	К5:32	ХТ3:2		
35	К7:32	ХТ2:5		
36	К7:51	ХТ2:6		п
36	К7:51	К7:23		

Име. № подл. Подпись и дата

ТН-503-4-57С.88-А0ВН-007

Лист
3

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
37	К7:24	К7:41		п
37	К7:24	ХТ2:7		
38	К7:52	К7:63		п
38	К7:52	ХТ2:8		
41	К5:74	ХТ5:1		
47	К8:А	ХТ1:2		
48	К5:54	К8:31		п
48	К8:31	ХТ1:4		
49	К8:32	ХТ3:8		
50	К8:22	К5:64	ПВ1 1×10	п
50	К8:22	ХТ1:5		
51	К5:32	ХТ1:6		
N	ХТ5:10	ХТ1:7		п
N	ХТ1:7	ХТ1:8		п.бп.
N	К1:8	ХТ1:8		
N	К1:8	КТ1:8		п
N	КТ1:8	К2:8		п
N	К2:8	К3:8		п
N	К3:8	К4:8		п
N	К4:8	К5:8		п

Име. № подл. Подпись и дата

ТН-503-4-57С.88-А0ВН-007

Лист
4

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
N	K5: 8	K6: 8	ПВ1 1*1.0	п
N	K6: 8	K7: 8		п
N	K7: 8	K7: 42		п
N	K7: 42	K7: 64		п
N	K7: 64	K8: 8		
	<u>Дверь</u>			
5	SB: 23	XT3: 7	ПВ3 1*0.75	
8	SA2: 1	SA2: 7	ПВ1 1*1.0	п
8	SA2: 7	SA2: 3		п
8	SA2: 3	SA2: 9		п
8	SA2: 9	XT4: 1	ПВ3 1*0.75	
9	SA2: 2	XT4: 8	ПВ3 1*0.75	
10	SA2: 12	XT4: 9		
13	SA2: 8	XT3: 3		
17	SA2: 4	XT1: 9		
19	SA2: 6	XT5: 6		
20	SA2: 10	XT5: 7		
21	SA2: 5	SA2: 11	ПВ3 1*0.75	п
21	SA2: 5	XT4: 2		

Имя, № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

ТП-503-4-57С.88-АОВН-007

Лист

5

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
N	HL1:2	XT1:7		П
N	HL2:2	HL1:2	ПВ3 1*0.75	
30	HL1:1	XT1:10		
49	HL2:1	XT3:8	ПВ1 1*1.0	П
49	HL2:1	SB:24		
Земля	Рейки для установки аппаратов /↓	XT5:↓	ПВ1 1*1.5	

Имя, № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

ТП-503-4-57С.88-АОВН-007

Лист

6

Таблица
Подключения проводов

Проводник	Вывод	Вид кон- так- та	Вывод	Проводник
Технические требования:				
Таблица подключения выполнена на основании схем АОВ-12, 13 и таблицы соединений АОВН-7.				
<u>Передняя стенка</u>				
<u>К1</u>				
4	13	3	14п	5*
	43	3	44	
3	21	Р	22	5*
	31	Р	32	
4	А	К	В	Н*
<u>К2</u>				
Б*	13	3	14	22*

Продолжение табл.

Проводник	Вывод	Вид кон- так- та	Вывод	Проводник
5*	43	3	44	30
	21	Р	22	
	31	Р	32	
25	А	К	В	Н*
<u>К3</u>				
Б*	13	3	14	26*
13*	43	3	44	14*

ТП-503-4-57С.88-АОВН - 008

Станция технического обслуживания легковых ав-
томобилей, принадлежащих гражданам для сейсми-
ческих районов в АРК комплектации поставки 10 тысячПроизводственное
зданиеСтраница Лист Листов
рп 1 5Щит автоматизации
ПЗ 3 ЩА
Таблица подключенияГИПРОАВТОТРАНС
Ленинградский филиал

Продолжение табл.

Проводник	Вывод	Вид кон- так- та	Вывод	Проводник
	21	Р	22	
	31	Р	32	
23	А	К	В	Н*
<u>К4</u>				
Б*	13	3	14	26*
17	43	3	44	18
	21	Р	22	
	31	Р	32	
24	А	К	В	Н*
<u>К5</u>				
Б*	13	3	14	11
5*	23п	3	24	28
31*	43п	3	44	32
5*	53п	3	54	48
5*	63п	3	64	50
	73	3	74	
31*	31	Р	32	34

Продолжение табл.

Проводник	Вывод	Вид кон- так- та	Вывод	Проводник
5*	81	Р	82	51
26	А	К	В	Н*
<u>К6</u>				
27*	13	3	14	Н*
18	33	3	34	19
29	43	3	44	30
	53	3	54	
	21	Р	22	
	61	Р	22	
27	А	К	В	Н*
<u>К7</u>				
32	13	3	14п	36*
36*	23	3	24	41
38	63	3	64	Н*
	73	3	74	
34	31	Р	32	35
37	41	Р	42	Н*
36	51	Р	52	38
	81	Р	82	
33	А	К	В	Н*

ТП-503-4-57С.88-АОВН - 008

Лист
2

Продолжение табл.

Проводник	Выход	Вид кон- так- та	Выход	Проводник
	<u>XT2</u>			
28	1		2	29
32	3		4	33
35	5		6	36
37	7		8	38
31	9		10	
	<u>XT3</u>			
39	1		2	34
13	3		4п	6*
6	5		6п	5*
5	7		8	49
22	9		10	43
	<u>XT4</u>			
8	1		2	21
27	3		4	
2	5		6	42
43	7		8	9
10	9		10	24

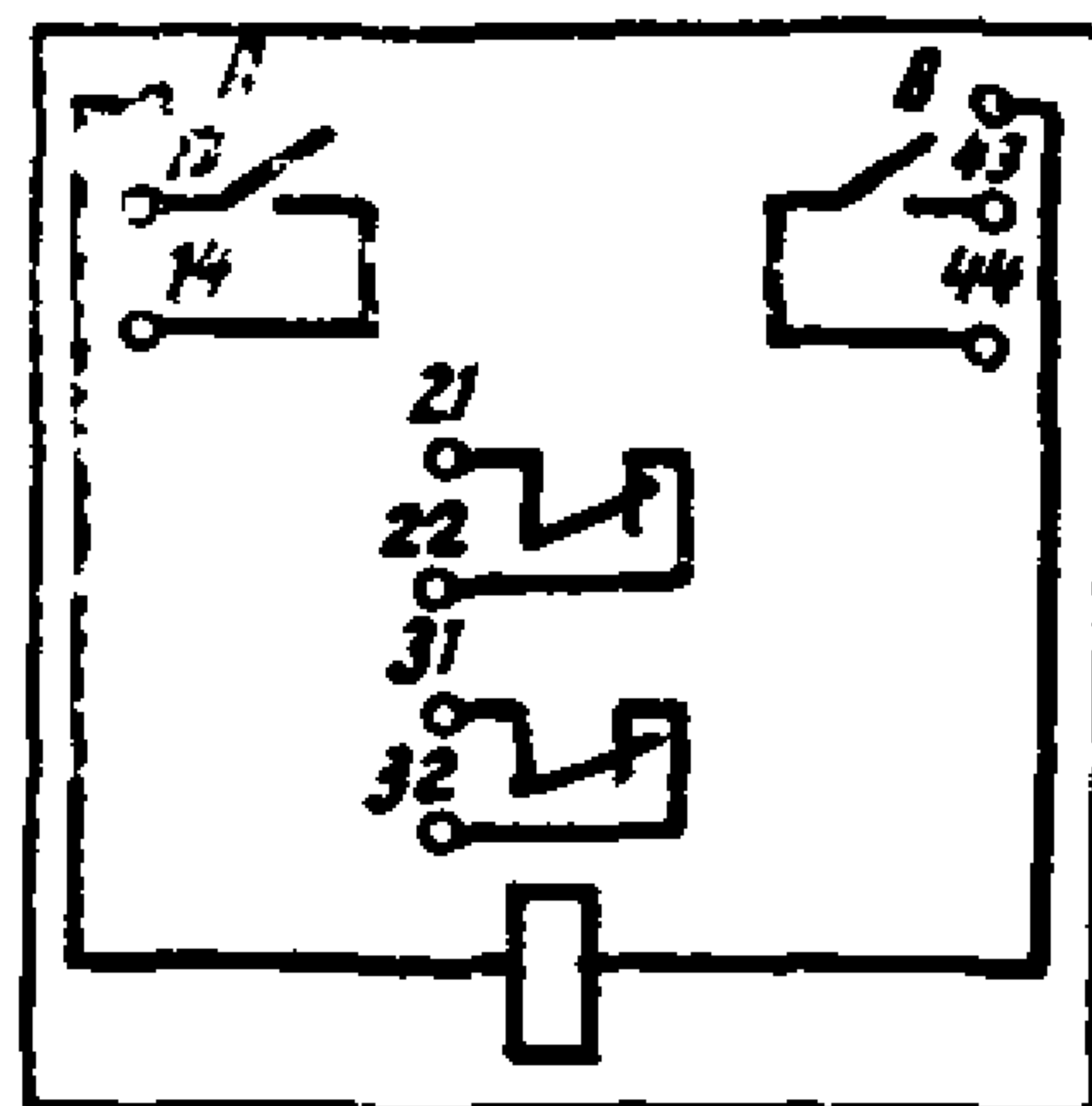
3

Продолжение табл.

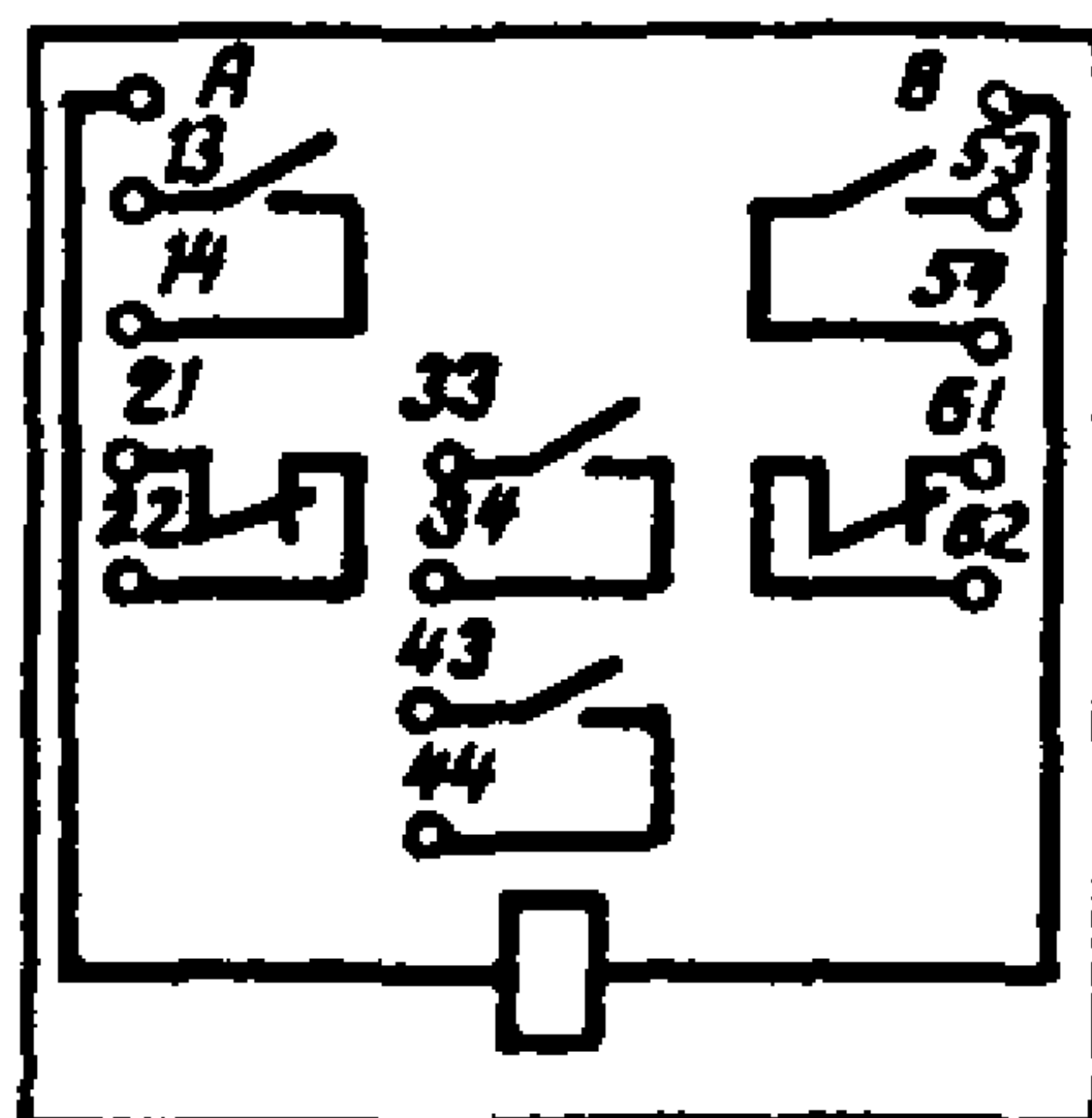
[illegible]

4

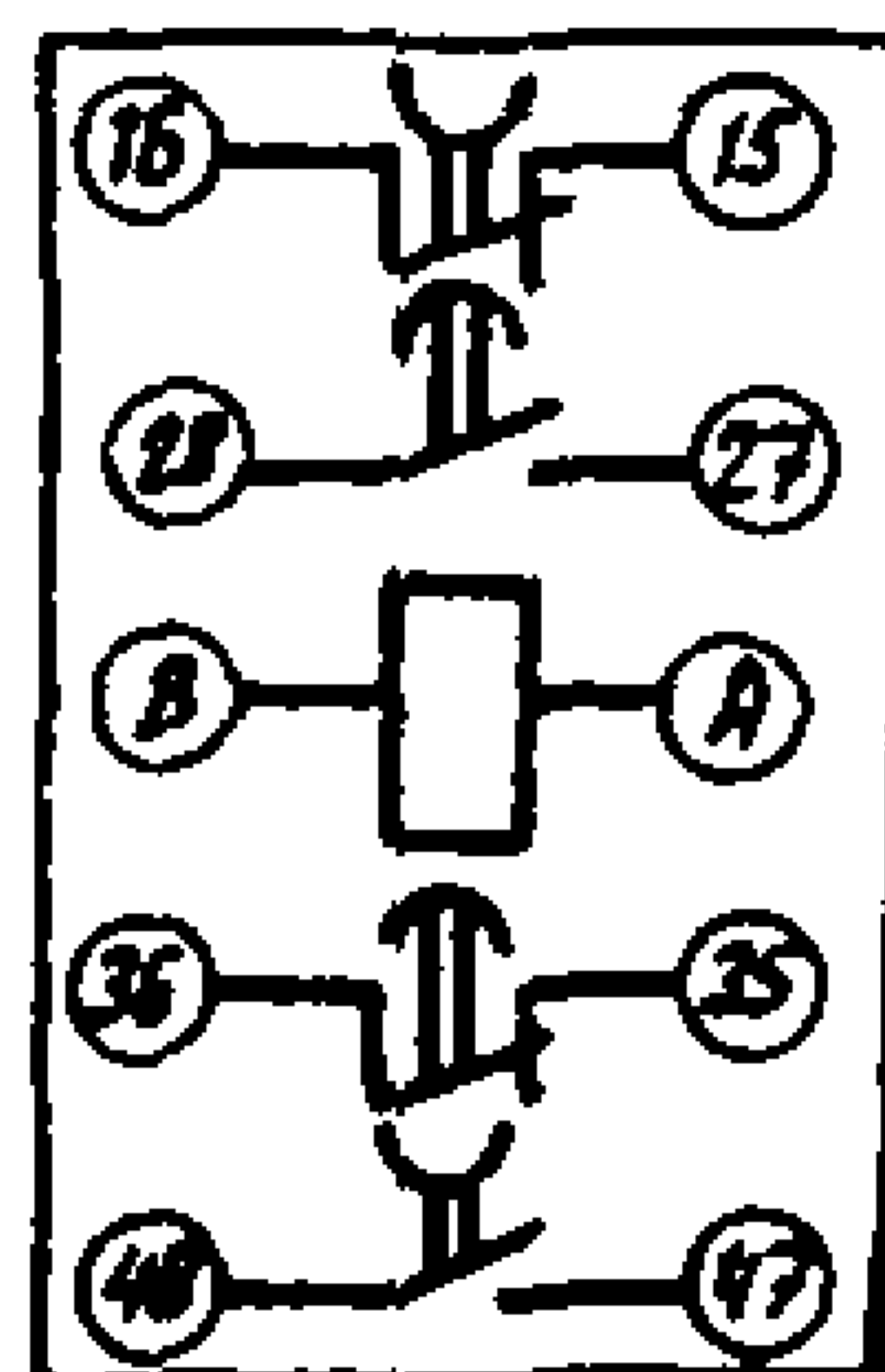
Поз. 9
К1, К2, К3, К4, К8



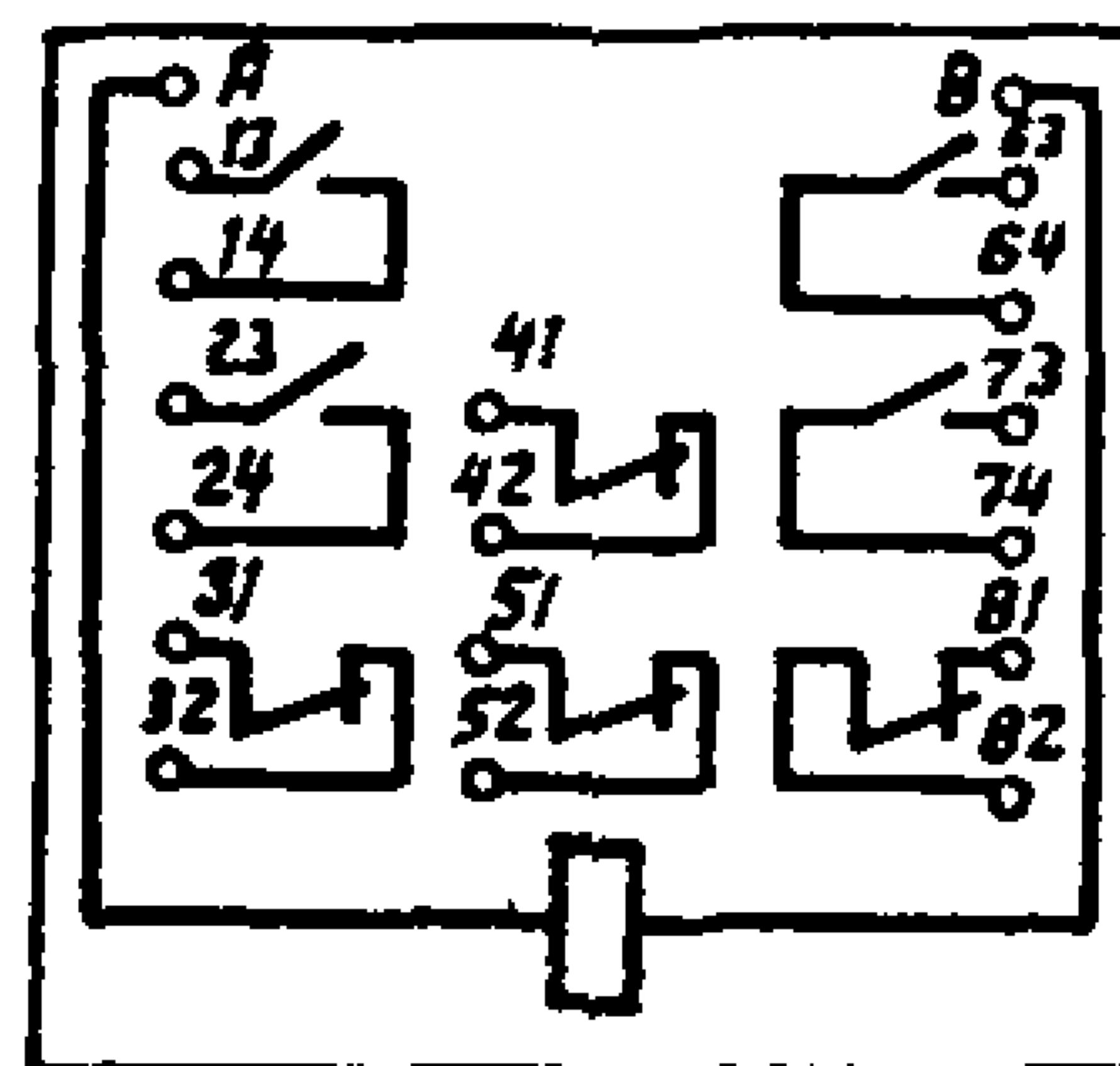
Поз. 10
К6



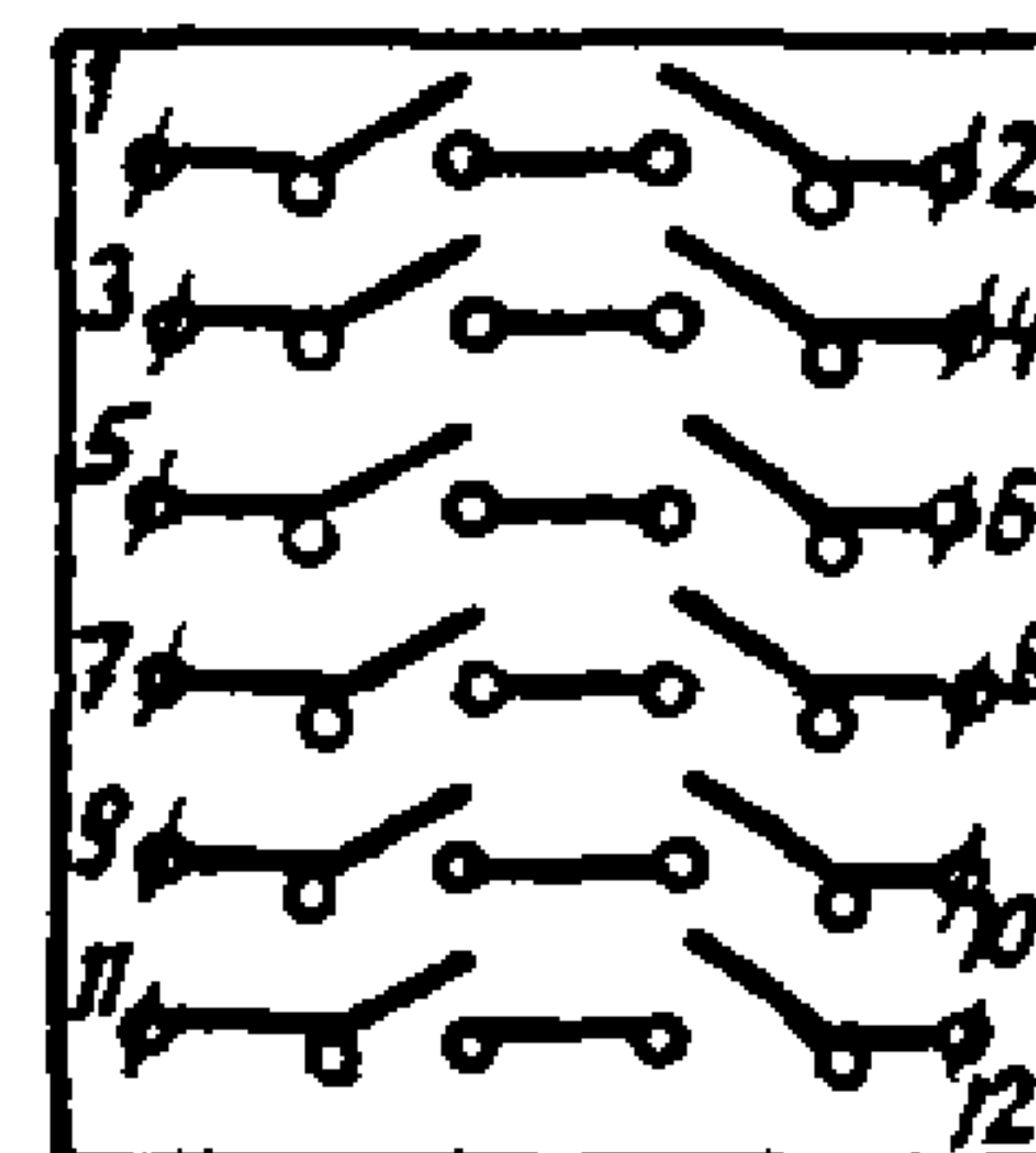
Поз. 13
КТ1



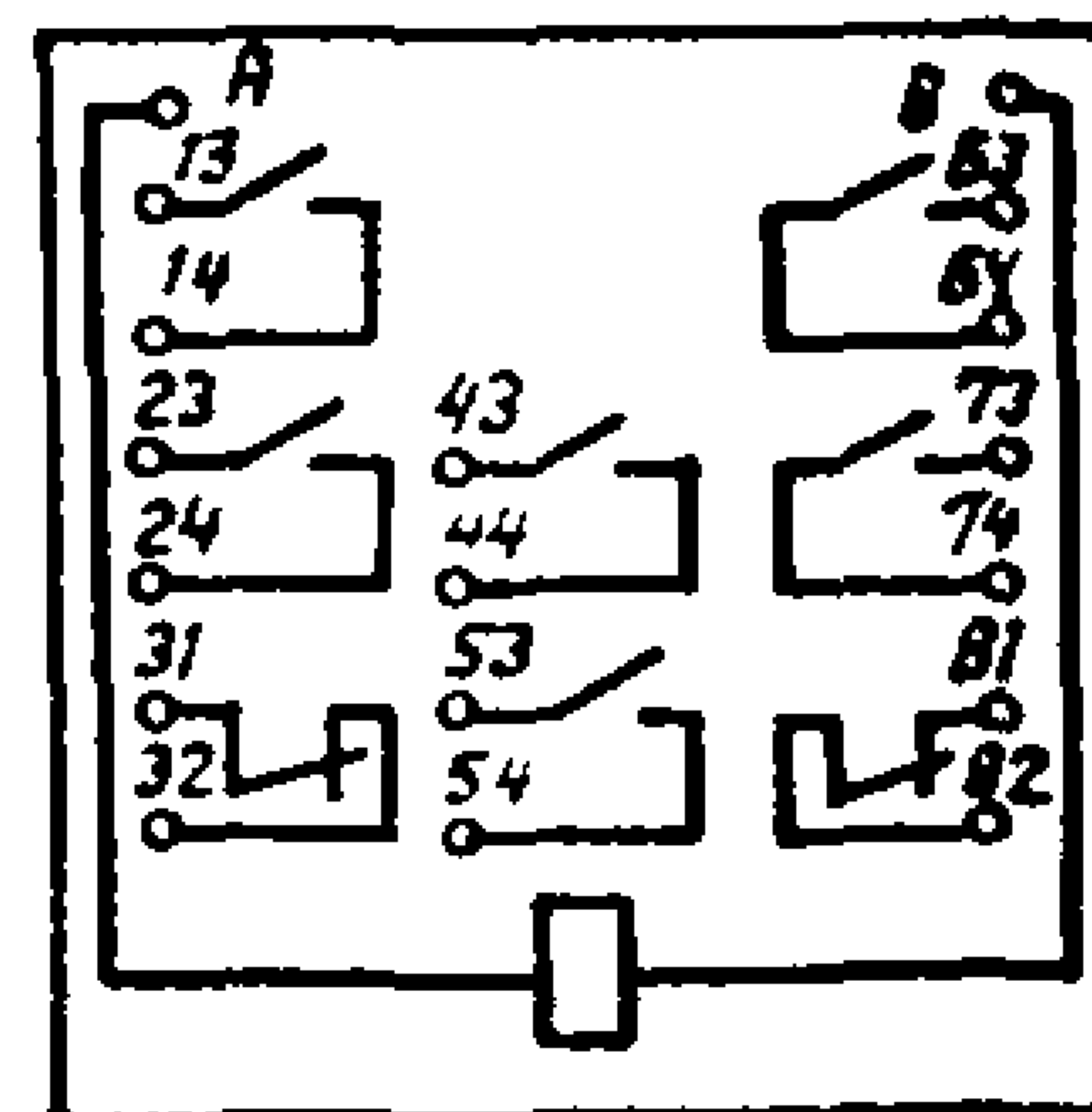
Поз. 12
К7



Поз. 5
СА2



Поз. 11
К.5



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
	АНОВ-010	Таблица соединений		
	АНОВ-011	Таблица подключения		
		<u>Стандартные изделия</u>		
1		Рейка	4	ТМЗ-185
2		Шкаф щита		
		ЩШМ-1000*600*350 УХЛ4 1Р30		
		ОСТ 36.13-76	1	
		<u>Прочие изделия</u>		
3	РВ	Регулятор температуры	1	
		электрический ТЭ 2 ПЗ		
		ТУ 25-02. 200.168-82		

ТП-503-4-57С. ВВ-АОВН-009

Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам, для сейсмических районов (в ЛМЖ комплектной поставки) из 10 постов.

Производственное
здание

стадия лист листов

РП

1

6

Щит автоматизации П4

4 щ. а.

Общий вид

ГИПРОАВТОТРАНС
Ленинградский филиал

Гип Мариничев
Н.контр. Веселова
Нач.отд. Крижанович
Гл. спец. Фонарев
Вед. инж. Веселова

26.82

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
4	SB	Кнопка КЕД11УЗ исп. 2		
		ТУ 16.642.015-84	1	
		Цвет толкателя-черный		
		Арматура типа АС 220		
		ТУ 16.535.426-76		
5	НЛ2	Линза красная	1	
6	НЛ1	Линза зеленая	1	
		Реле ~ 220В ТУ 16.523.331-71.		
7	К1, К4	РПУ-2-062203	2	ТМЗ-13-83
8	К2	РПУ-2-064023	1	ТМЗ-13-83
9	К3	РПУ-2-064403	1	ТМЗ-13-83
10	КТ	Реле РКВ11-33-112-УХЛ4~220В	1	ТМЗ-13-83
		ТУ 16.647.036-86		
11	QF	Автомат ~ 220В $I_n = 1A$	1	ТМЗ-13-83
		отсечка 1,3 I_n , крепление		
		на панели РКБ3-1М		
		ТУ 16-522.140-78		

ТП-503-4-57С. ВВ-АОВН-009

лист

2

[illegible]

ТН-503-4-57С.ВВ-А08Н - 009	Лист 3
----------------------------	-----------

Таблица 2
Надписи на табло
и в рамках

[illegible]

TN-503-4-570.83-A08H - 009	AUCT 4
----------------------------	-----------

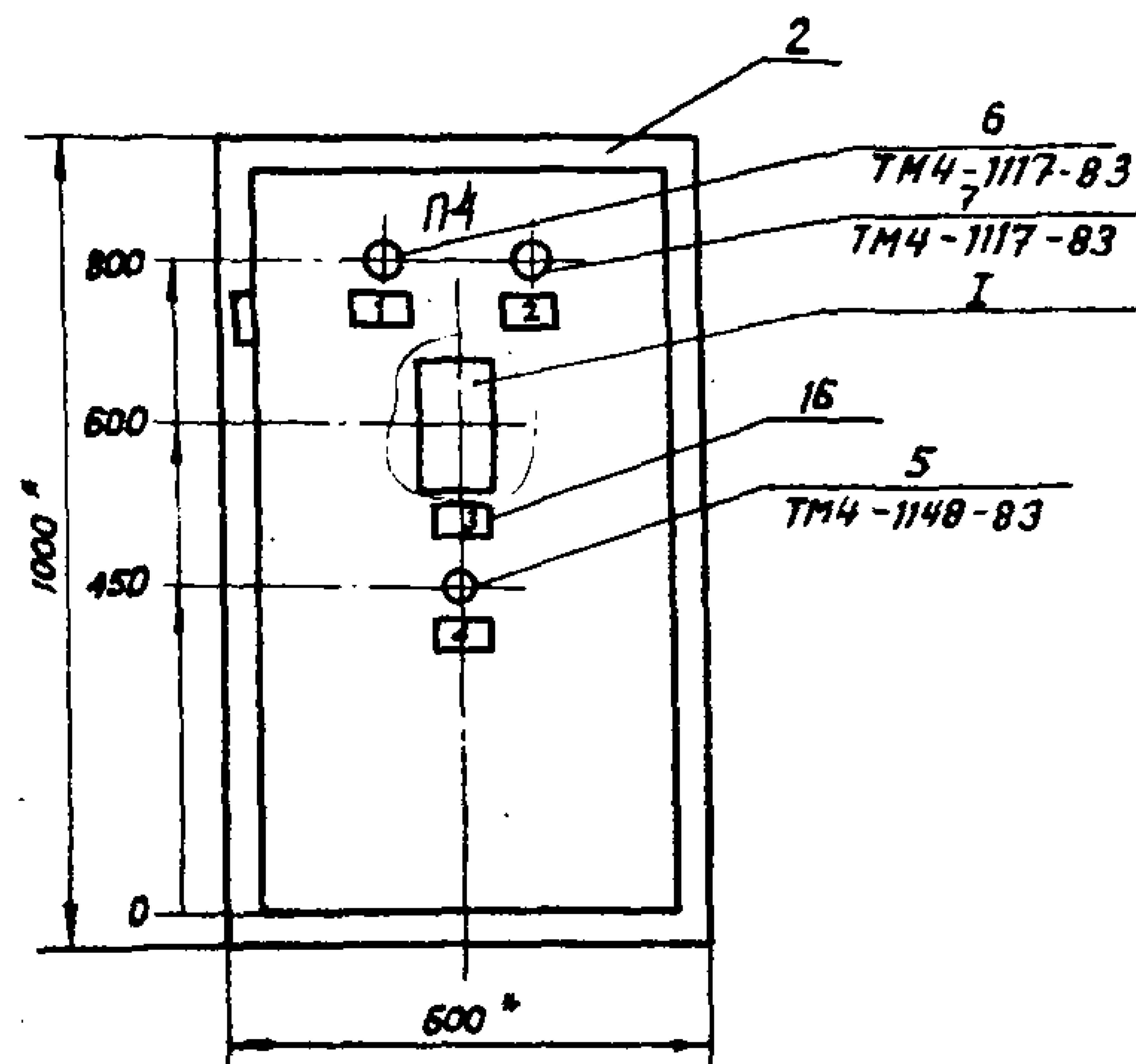
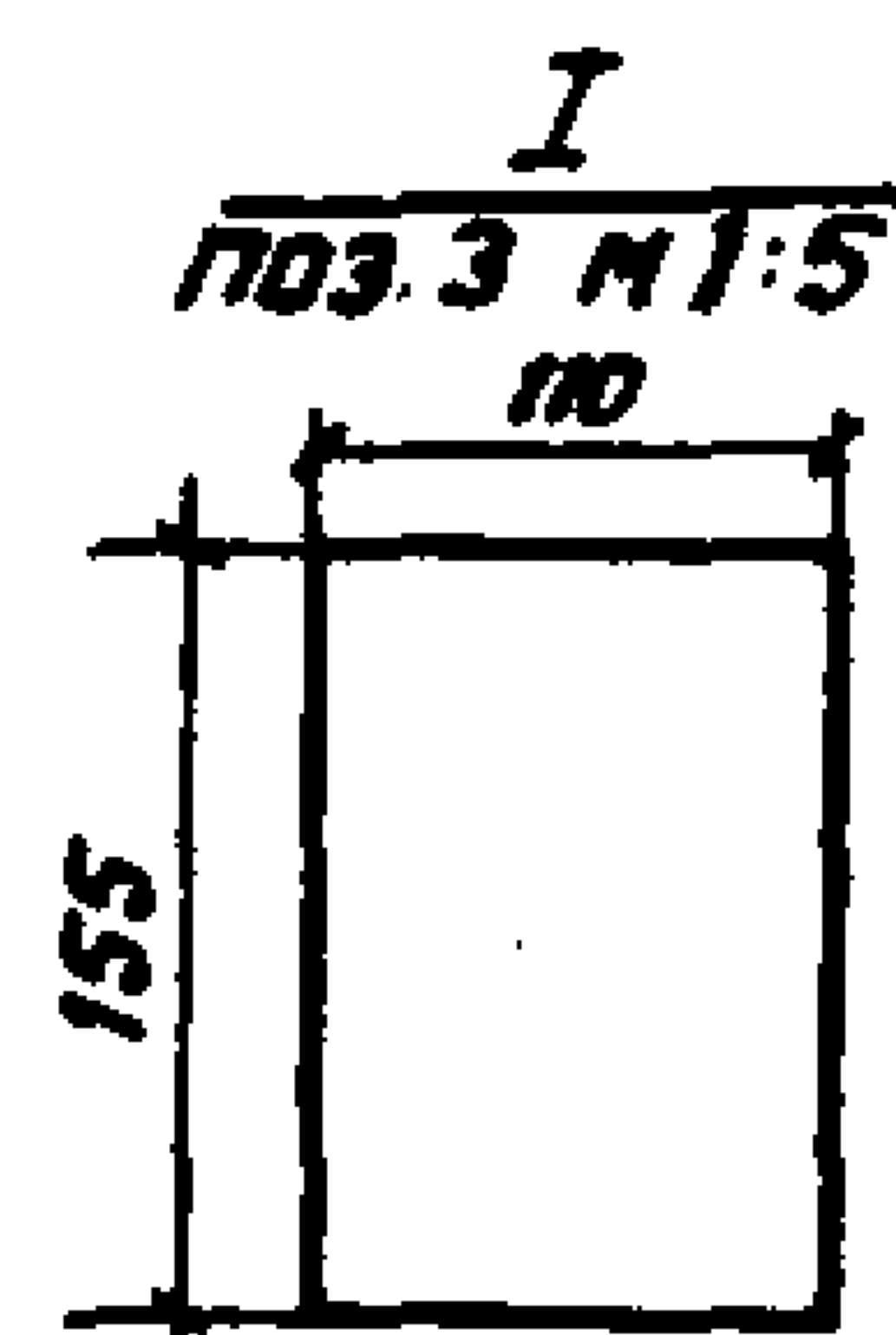


Таблица 1

Обозначение	Наименование	Надпись на фасаде щита	Надписи в рамках
ЛНОВ-009	Щит автоматизации	П4	Таблица 2

1. Размеры для справок.
 2. Покрытие - вариант 7 ОСТ 36.13-76.
 3. Шрифт ПО-40 выполнить по ГОСТ 26008-85 эмалью ГФ-230 черной ГОСТ 64-77.

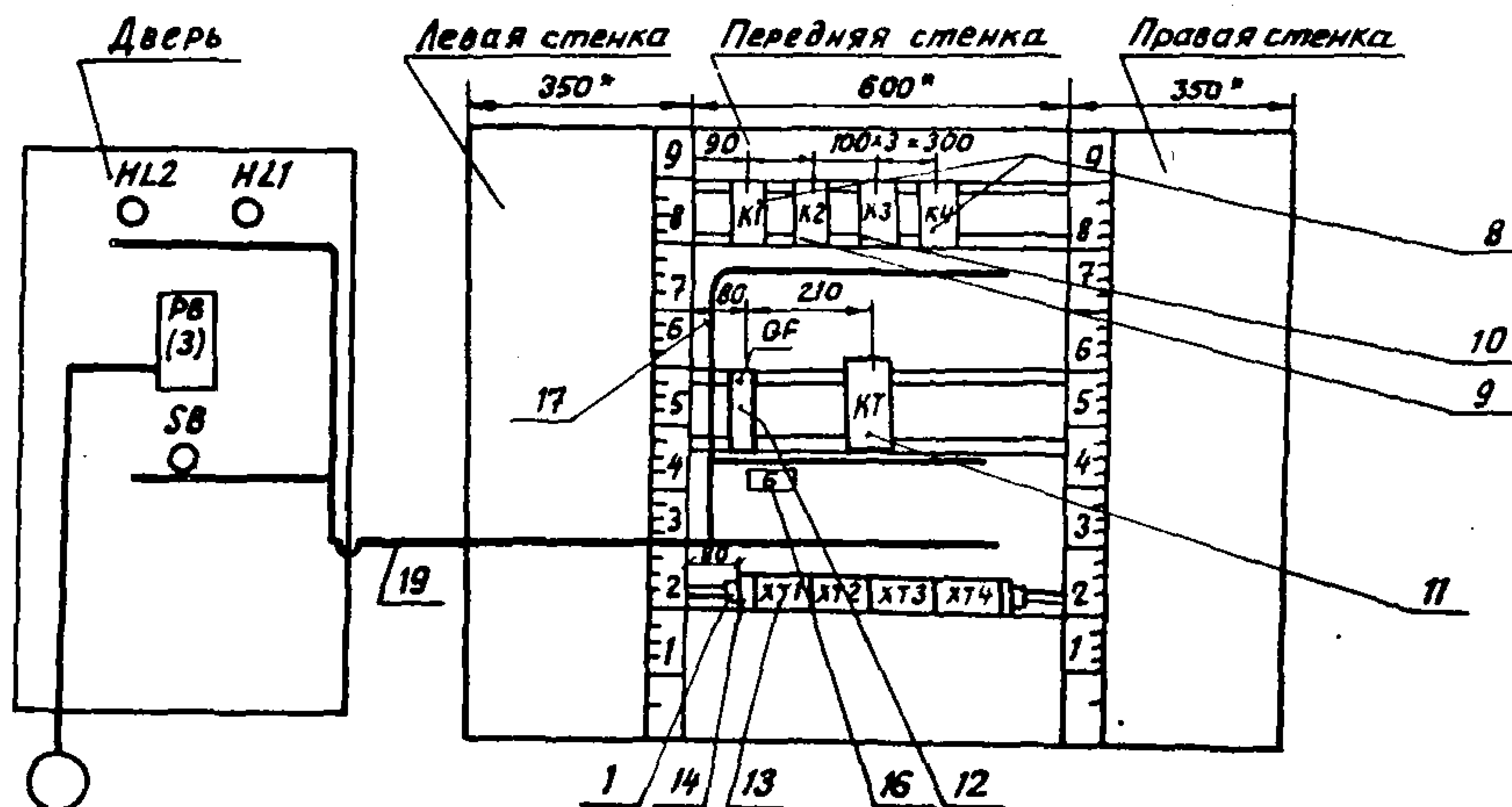


Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ТН-503-4-57С.88-АОВН-009

Лист
5

Вид на внутренние плоскости (развернута)



Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Приме- чание
	Технические требования:			
	Таблица соединений выполнена			
	на основании схем АОВ-13,14.			
1	ХТЗ:4	К4:13	ПВ1 1*1.0	
1	К4:13	КТ:27	ПВ1 1*1.0	
1	ХТЗ:4	ХТЗ:9	ПВ1 1*1.0	П
4	К2:14	КТ:28	ПВ1 1*1.0	П
4	КТ:28	ХТЗ:3	ПВ1 1*1.0	
5	К4:14	К2:13	ПВ1 1*1.0	
6	КТ:15	К1:14	ПВ1 1*1.0	П
6	КТ:15	ХТЗ:10	ПВ1 1*1.0	
7	КТ:16	КТ:А	ПВ1 1*1.0	П
7	КТ:А	К1:А	ПВ1 1*1.0	
8	К1:44	ХТ2:8	ПВ1 1*1.0	
9	К2:А	ХТ2:9	ПВ1 1*1.0	
10	К1:13	К1:43	ПВ1 1*1.0	П
10	К1:13	ХТЗ:7	ПВ1 1*1.0	
13	К2:22	ХТ1:9	ПВ1 1*1.0	

ТП-503-4-57С.88-АОВН-010

станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам, для систематического районов (в ЛМК комплектной поставки) на 10 постов.

Производственное здание.

Стация	Лист	Листов
РП	1	4

Щит автоматизации ЛЧ
ЧЩА. Таблица соединений.ГИПРОАВТОТРАНС
Ленинградский филиал

Гип	Мариничев	Лен
Н.контр	Веселова	Лен
Нач.отд.	Хрищевской	Лен
Гл.спец.	Фонарев	Лен
вед. инж.	Веселова	Лен

Лен	Лен	Лен
Лен	Лен	Лен
Лен	Лен	Лен
Лен	Лен	Лен
Лен	Лен	Лен

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Приме- чание
14	К2:23	К3:13	ПВ1 1*1.0	П
14	К2:23	ХТ2:7	ПВ1 1*1.0	
15	К3:А	ХТ2:5	ПВ1 1*1.0	
16	К2:21	К3:31	ПВ1 1*1.0	
17	К3:32	ХТ2:10	ПВ1 1*1.0	
18	К3:14	К3:23	ПВ1 1*1.0	П
18	К3:23	К3:51	ПВ1 1*1.0	П
18	К3:14	ХТ2:1	ПВ1 1*1.0	
19	К3:24	К3:41	ПВ1 1*1.0	П
19	ХТ2:2	К3:41	ПВ1 1*1.0	
20	К3:52	К3:63	ПВ1 1*1.0	П
20	К3:52	ХТ2:3	ПВ1 1*1.0	
N	ХТЗ:1	ХТЗ:2	ПВ1 1*1.0	П бл.
N	ХТЗ:1	КТ:В	ПВ1 1*1.0	П
N	КТ:В	К1:В	ПВ1 1*1.0	П
N	К1:В	К2:В	ПВ1 1*1.0	П
N	К2:В	К3:В	ПВ1 1*1.0	П
N	К3:В	К3:42	ПВ1 1*1.0	П
N	К3:42	К3:69	ПВ1 1*1.0	

ТП-503-4-57С.88-АОВН-010

Лист
2

Провод- ник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Приме- чание
1	QF:1	XT4:1	ПВ1 1×1.0	
800	QF:2	K2:33	ПВ1 1×1.0	П
800	K2:33	K4:21	ПВ1 1×1.0	П
800	K4:21	K2:43	ПВ1 1×1.0	
30	K2:34	K4:43	ПВ1 1×1.0	
31	K4:44	XT4:2	ПВ1 1×1.0	
34	K4:22	XT4:4	ПВ1 1×1.0	
37	K4:A	XT1:1	ПВ1 1×1.0	
38	K2:44	K4:31	ПВ1 1×1.0	П
38	K4:31	XT1:2	ПВ1 1×1.0	
40	K4:32	XT4:6	ПВ1 1×1.0	
ДВЕРЬ				
8	HL1:1	XT2:8	ПВ1 1×1.0	
31	XT4:2	PB:2B	ПВ3 1×0.75	
34	XT4:4	PB:1A		
34	PB:A	PB:4A		
35	PB:5A	XT1:6	ПВ1 1×1.0	

ТП-503-4-57С.БВ-АОВН - 010

Лист

3

Шифр № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Приме- чание
40	HL2:1	XT4:6	ПВ1 1×1.0	П
40	HL2:1	SB:24	ПВ3 1×0.75	
800	SB:23	XT1:3	ПВ1 1×1.0	
N	HL1:2	HL2:2	ПВ3 1×0.75	
N	HL1:2	PB:16		
Земля	Рейки для установ- ки автоматов / 4	XT4:8	ПВ1 1×1.5	

ТП-503-4-57С.БВ-АОВН - 010

Лист

4

Шифр № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Проводник	Вывод	Вид ком- так- та	Вывод	Проводник	Проводник	Вывод	Вид ком- так- та	Вывод	Проводник
Технические требования									
Таблица подключения выполнена на									
основании схем ЯОВ 13.44 и таблицы соединений									
ЯОВ-010									
Передняя стена					К3				
К1									
10	13п	3	14	6	14	13	3	14п	18
10*	43п	3	44	8	19*	41п	Р	42п	Н*
7	А	К	В	Н*	16	21	Р	22	17
					20				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				
					15				
					18*				

АЛББОМ В

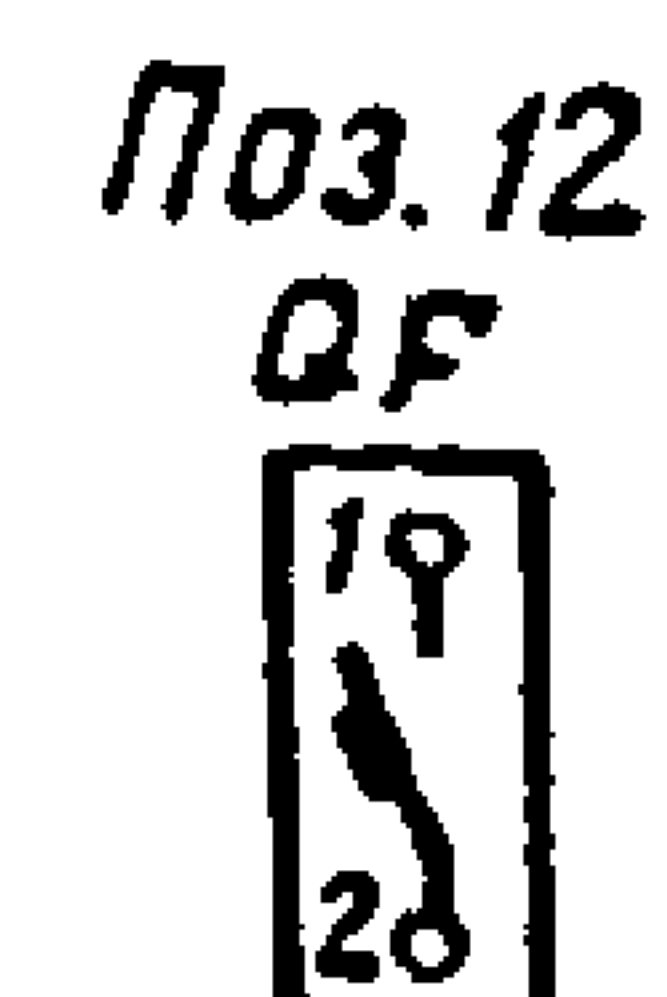
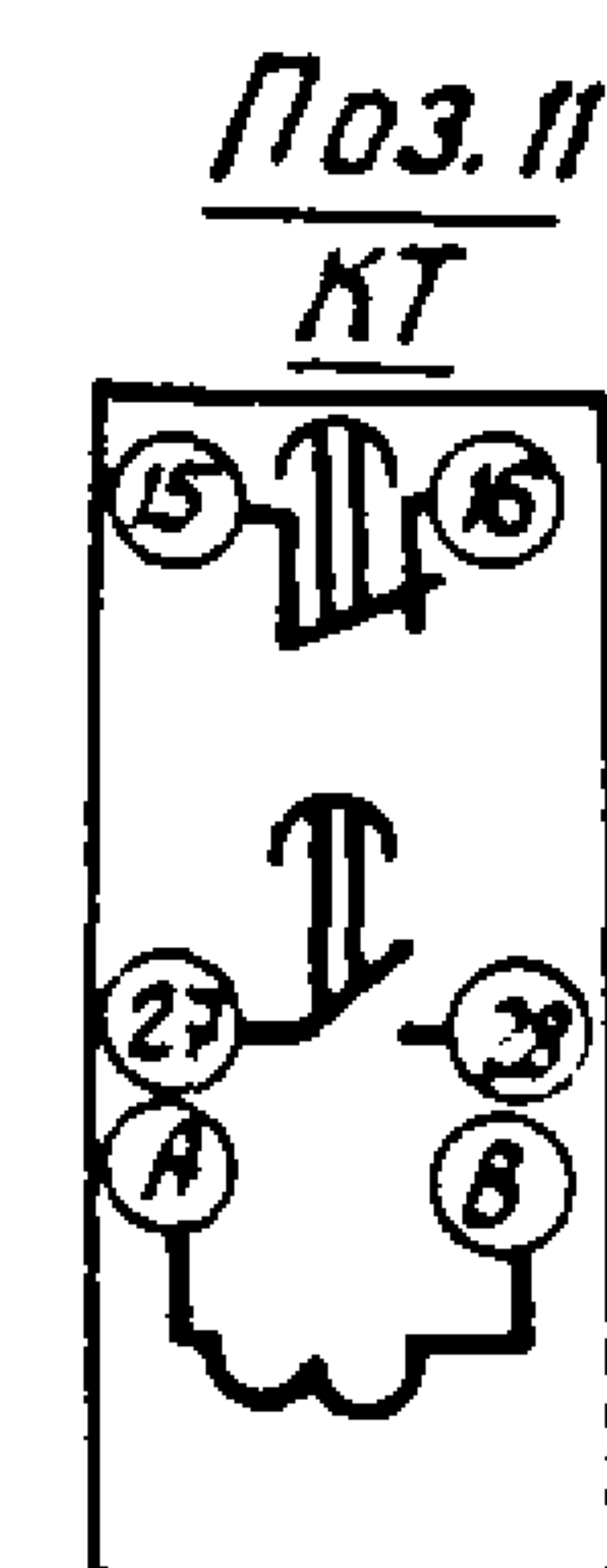
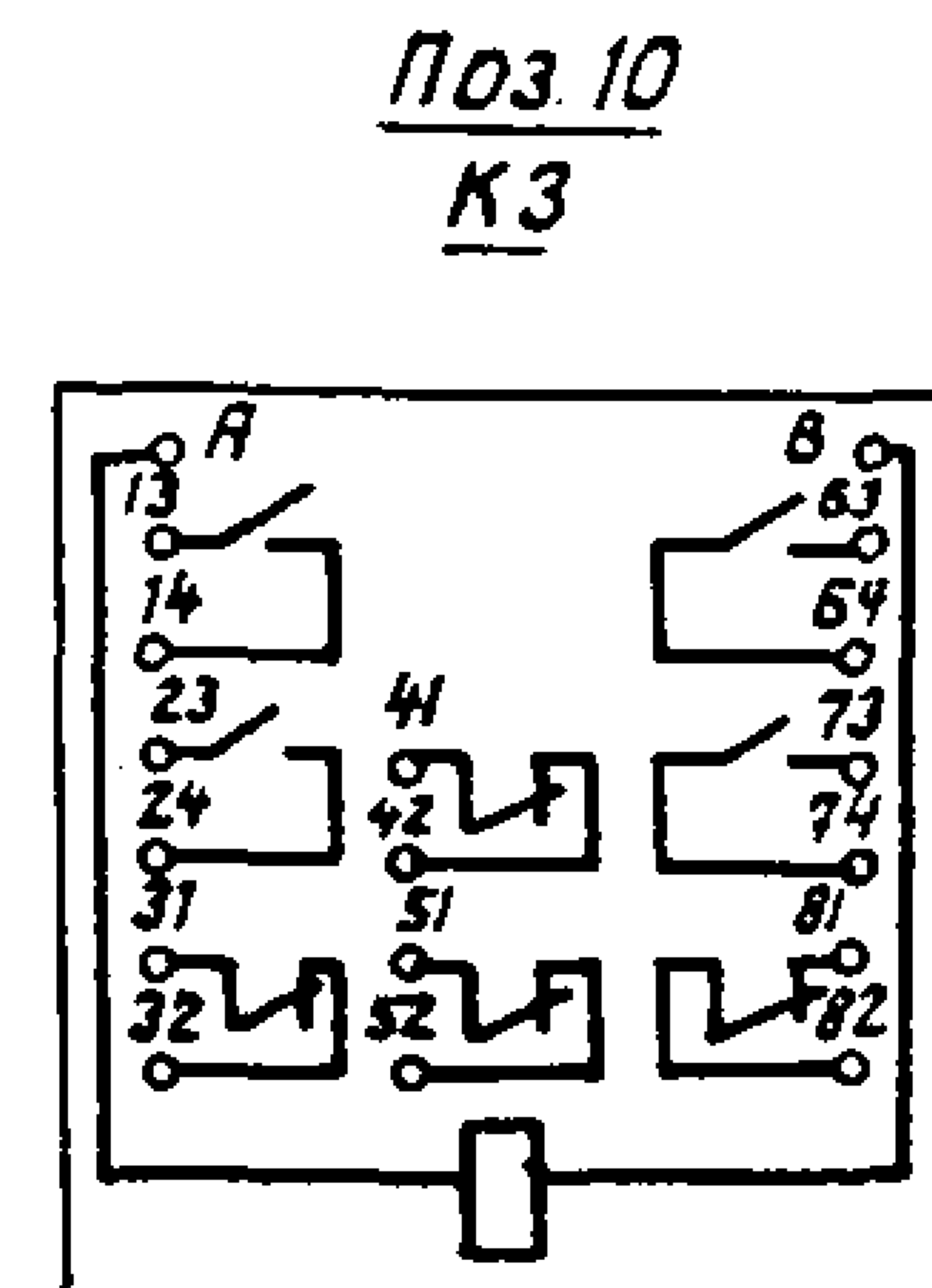
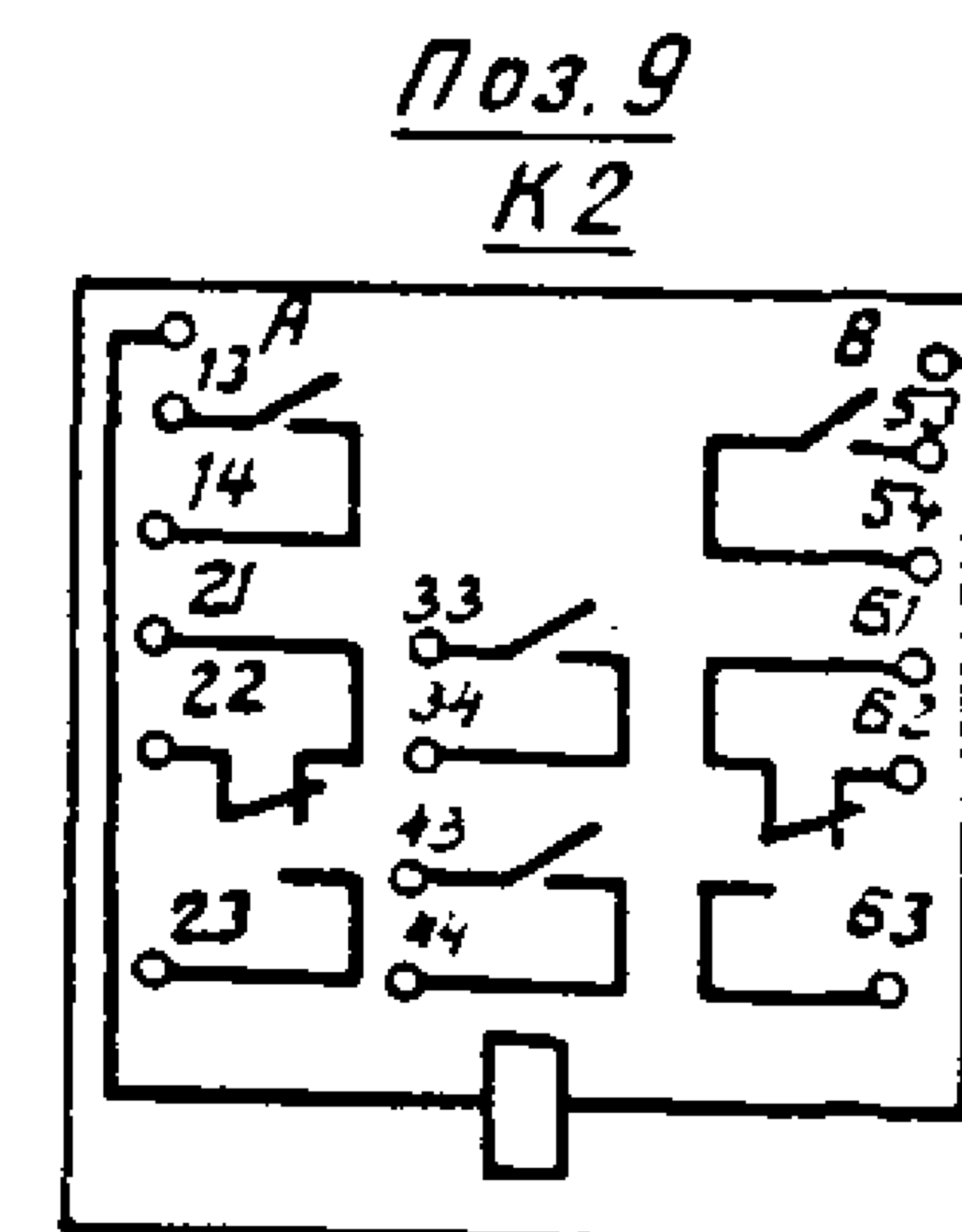
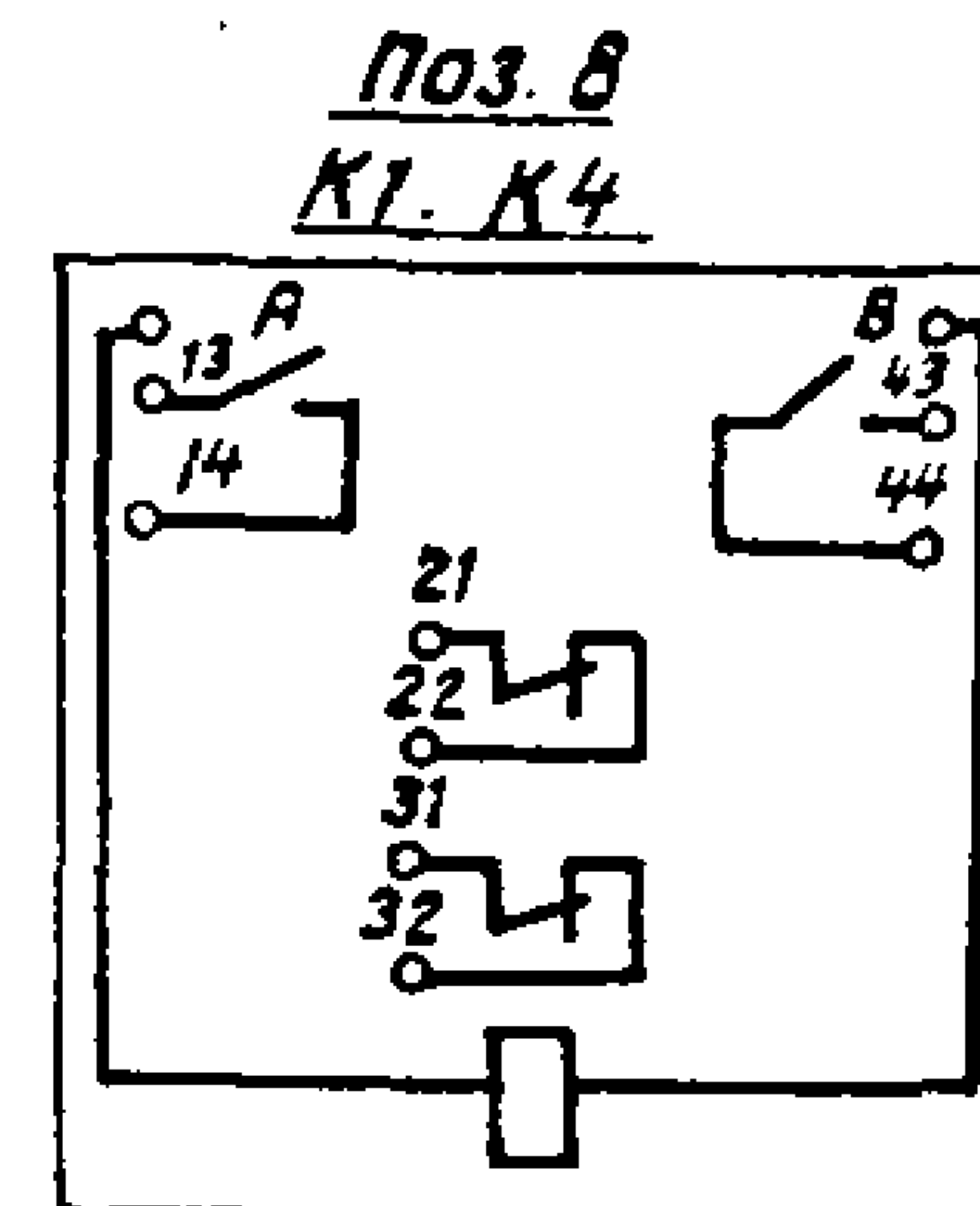
Проводник	Вывод	вид кон- так- та	Вывод	Проводник	Проводник	Вывод	вид кон- так- та	Вывод	Проводник
		ДВЕРЬ					ДВ		
		НЛ2							
40	1		2	N*					
		НЛ1							
8	1		2	N					
		Р В							
N	15								
31	25								
35*	5Ап								
35	8Ап								
34*	1Ап								
34	4Ап								
201	15			измери-					
202	25			тельные					
203	35			цепи					

Лист № 1
Лист № 2
Лист № 3
Лист № 4
Лист № 5
Лист № 6
Лист № 7
Лист № 8
Лист № 9
Лист № 10
Лист № 11
Лист № 12
Лист № 13
Лист № 14
Лист № 15
Лист № 16
Лист № 17
Лист № 18
Лист № 19
Лист № 20
Лист № 21
Лист № 22
Лист № 23
Лист № 24
Лист № 25
Лист № 26
Лист № 27
Лист № 28
Лист № 29
Лист № 30
Лист № 31
Лист № 32
Лист № 33
Лист № 34
Лист № 35
Лист № 36
Лист № 37
Лист № 38
Лист № 39
Лист № 40
Лист № 41
Лист № 42
Лист № 43
Лист № 44
Лист № 45
Лист № 46
Лист № 47
Лист № 48
Лист № 49
Лист № 50
Лист № 51
Лист № 52
Лист № 53
Лист № 54
Лист № 55
Лист № 56
Лист № 57
Лист № 58
Лист № 59
Лист № 60
Лист № 61
Лист № 62
Лист № 63
Лист № 64
Лист № 65
Лист № 66
Лист № 67
Лист № 68
Лист № 69
Лист № 70
Лист № 71
Лист № 72
Лист № 73
Лист № 74
Лист № 75
Лист № 76
Лист № 77
Лист № 78
Лист № 79
Лист № 80
Лист № 81
Лист № 82
Лист № 83
Лист № 84
Лист № 85
Лист № 86
Лист № 87
Лист № 88
Лист № 89
Лист № 90
Лист № 91
Лист № 92
Лист № 93
Лист № 94
Лист № 95
Лист № 96
Лист № 97
Лист № 98
Лист № 99
Лист № 100

ТП-503-4-57С.88-АОВН-011

Лист
3

АЛББОМ В



Лист № 1
Лист № 2
Лист № 3
Лист № 4
Лист № 5
Лист № 6
Лист № 7
Лист № 8
Лист № 9
Лист № 10
Лист № 11
Лист № 12
Лист № 13
Лист № 14
Лист № 15
Лист № 16
Лист № 17
Лист № 18
Лист № 19
Лист № 20
Лист № 21
Лист № 22
Лист № 23
Лист № 24
Лист № 25
Лист № 26
Лист № 27
Лист № 28
Лист № 29
Лист № 30
Лист № 31
Лист № 32
Лист № 33
Лист № 34
Лист № 35
Лист № 36
Лист № 37
Лист № 38
Лист № 39
Лист № 40
Лист № 41
Лист № 42
Лист № 43
Лист № 44
Лист № 45
Лист № 46
Лист № 47
Лист № 48
Лист № 49
Лист № 50
Лист № 51
Лист № 52
Лист № 53
Лист № 54
Лист № 55
Лист № 56
Лист № 57
Лист № 58
Лист № 59
Лист № 60
Лист № 61
Лист № 62
Лист № 63
Лист № 64
Лист № 65
Лист № 66
Лист № 67
Лист № 68
Лист № 69
Лист № 70
Лист № 71
Лист № 72
Лист № 73
Лист № 74
Лист № 75
Лист № 76
Лист № 77
Лист № 78
Лист № 79
Лист № 80
Лист № 81
Лист № 82
Лист № 83
Лист № 84
Лист № 85
Лист № 86
Лист № 87
Лист № 88
Лист № 89
Лист № 90
Лист № 91
Лист № 92
Лист № 93
Лист № 94
Лист № 95
Лист № 96
Лист № 97
Лист № 98
Лист № 99
Лист № 100

ТП-503-4-57С.88-АОВН-011

Лист
4

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
		<u>Стандартные изделия</u>		
1		Рейка Р 600 ТКЗ-100-85	7МЗ-1-85	
2		Шкаф щита ЩЩ-3Д-600-600 УЧ130	1	
		ОСТ 3Б.13-76		
3		Патрон потолочный	1	
		ГОСТ 2746-62		
4		Опора ТКЗ-240-83	5	
5		Скоба С 600 ТКЗ-126-81	4	
		<u>Прочие изделия</u>		
6	1-11б, 2-11б	Блок питания и сигнализации сигнализатора термохимического СТХ-7-3	2	

ТП-503-4-57С.88-АОВН-012

станция технического обслуживания легковых авто
мобилей, принадлежащих гражданам для сейсмических
районов (в ПК комплектной поставки) на 10 постовПроизводственное
здание.Стадия Лист Листов
РП 1 6Щит контроля концент-
рации щкк.
общий вид.ГИПРОАВТОТРАНС
Ленинградский филиал

ГМП Мариничев
Н.контр Веселова
Нач.отд Хрищанович
А.спец. Фомарев
Вед.инж. Веселова

Шифр № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
7	3-12б 4-12б 5-12б	Блок питания и сигнализации сигнализатора СТМ-2П	3	
8	К1	Реле РПУ-2-062203~220в ТУ 16-523.331-78	1	
9	1-К1, 2-К1, 3-К1, 4-К1, 5-К1, 6-К1	Реле РПУ-2-064.203~220в ТУ 16-523.331-78	6	
10	К2, К3	Реле РПУ-2-062203~220 ТУ 16-523.331-78	2	
11	SB, SB1, SB2	Кнопка КЕ-011 исп. 2 ТУ 16-642.015-84	3	
12	НА	Звонок ~ 220 в МЗ-1 ТУ 25-05-1045-76	1	
13	VD1, VD2, VD3, VD4	Диод А226Д ШБЗ.362.002ТУ1	4	
14	1-SF, 2-SF	Автоматический выключатель ~ 220в УН-32А отсечка 1,3УН ЯК 63-1м ТУ 16-522.140-78	2	

ТП-503-4-57С.88-АОВН-012

Лист
2

Шифр № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
15		Лампа освещения НГ-48	1	
16	ХТ1... ХТ4	Блок зажимов БЗ-24-4П16-В/В43-10	4	
17		Упор ТУ 36. 1757-74	2	
18		Перемычка		
19		Рамка 66x26 ТУ 36. 1130-74	9	
		<u>Материалы</u>		
		Провод 380 ОСТ 6323-71		
20		ПВ 1 1x15	100м	
21		ПВ 1 1x40	30м	

Шифр № подл. Перечень и дата вложения №

ТП-503-4-57С.88-АОВН-012

Лист
3

№ надписи	Надпись	Кол.	№ надписи	Надпись	Кол.
	Рамка				
1	Приемок камеры "АФЦТ"	1	8	Съем звукового сигнала	1
2	Рабочая зона каме- ры "Афит"	1	9	Авария Неисправность	1
3	Склад красок	1			
4	Краскоприготови- тельная	1			
5	Зона окрасочных решеток	1			
6	Съем звукового сигнала	1			
7	Опробование световой сигнали- зации	1			

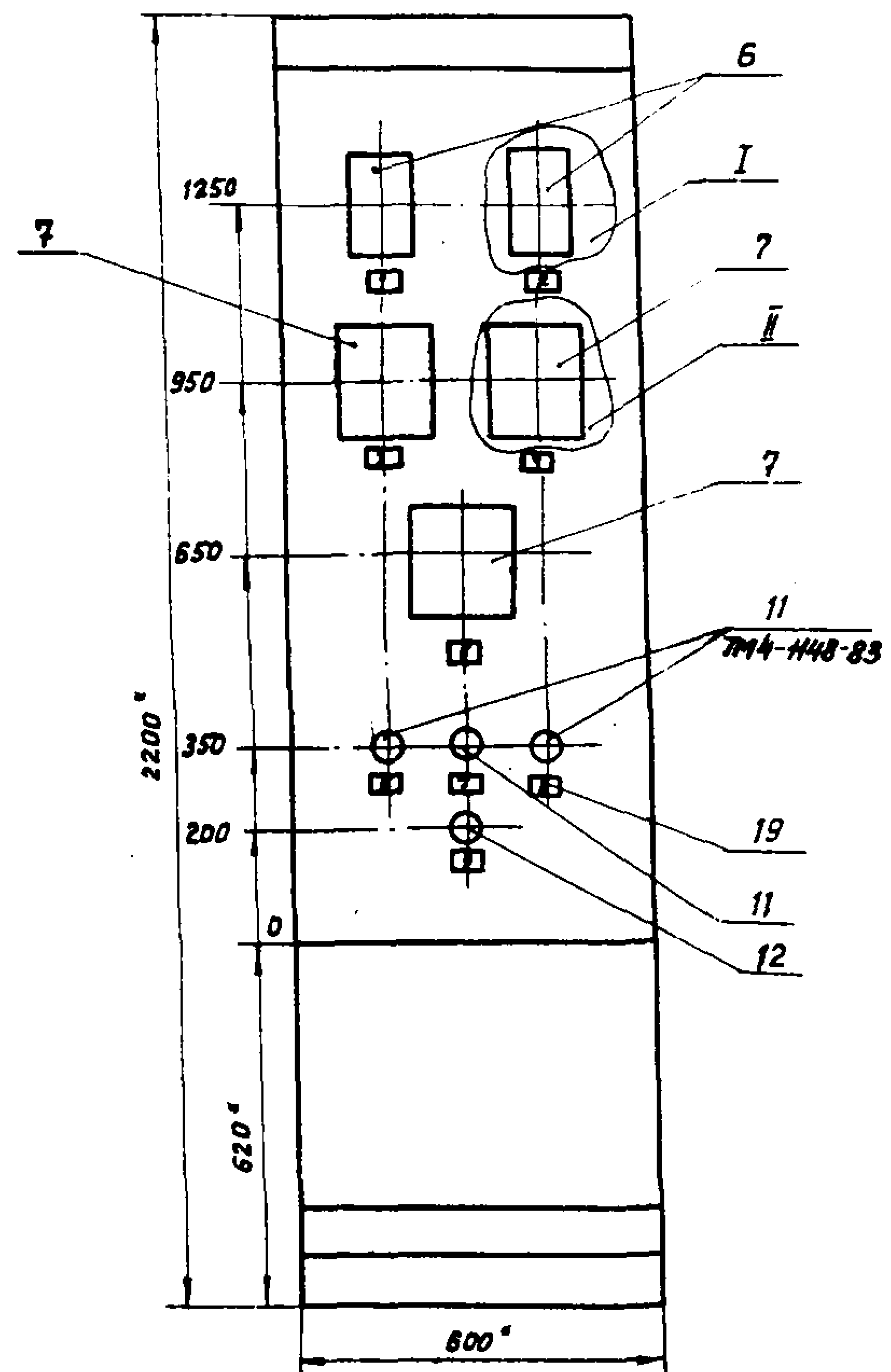
Шифр № подл. Перечень и дата вложения №

ТП-503-4-57С.83-АОВН-012

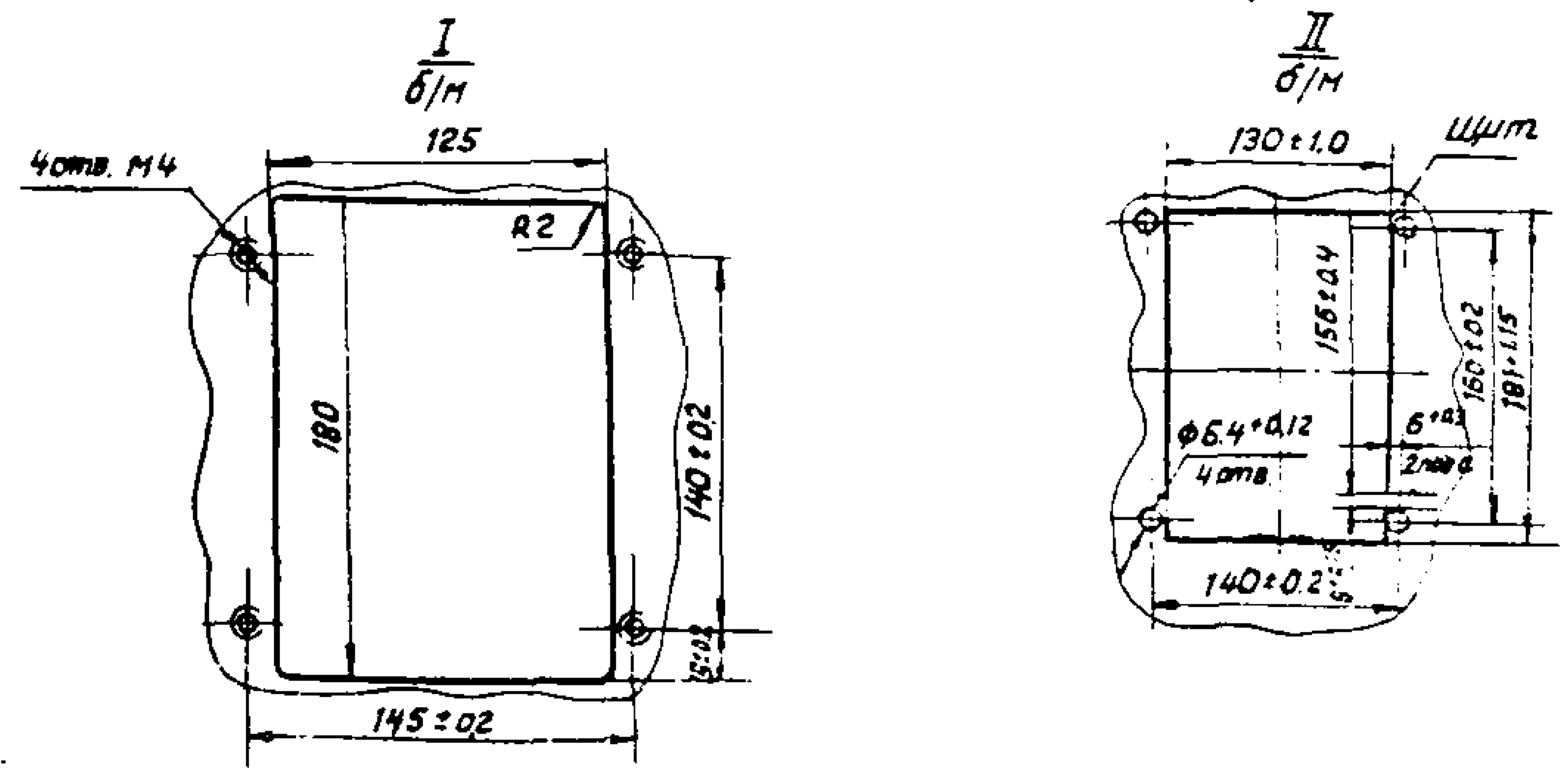
Лист
4

АЛБВМ В

Умк № подл. Подпись и дата взыск. инв.



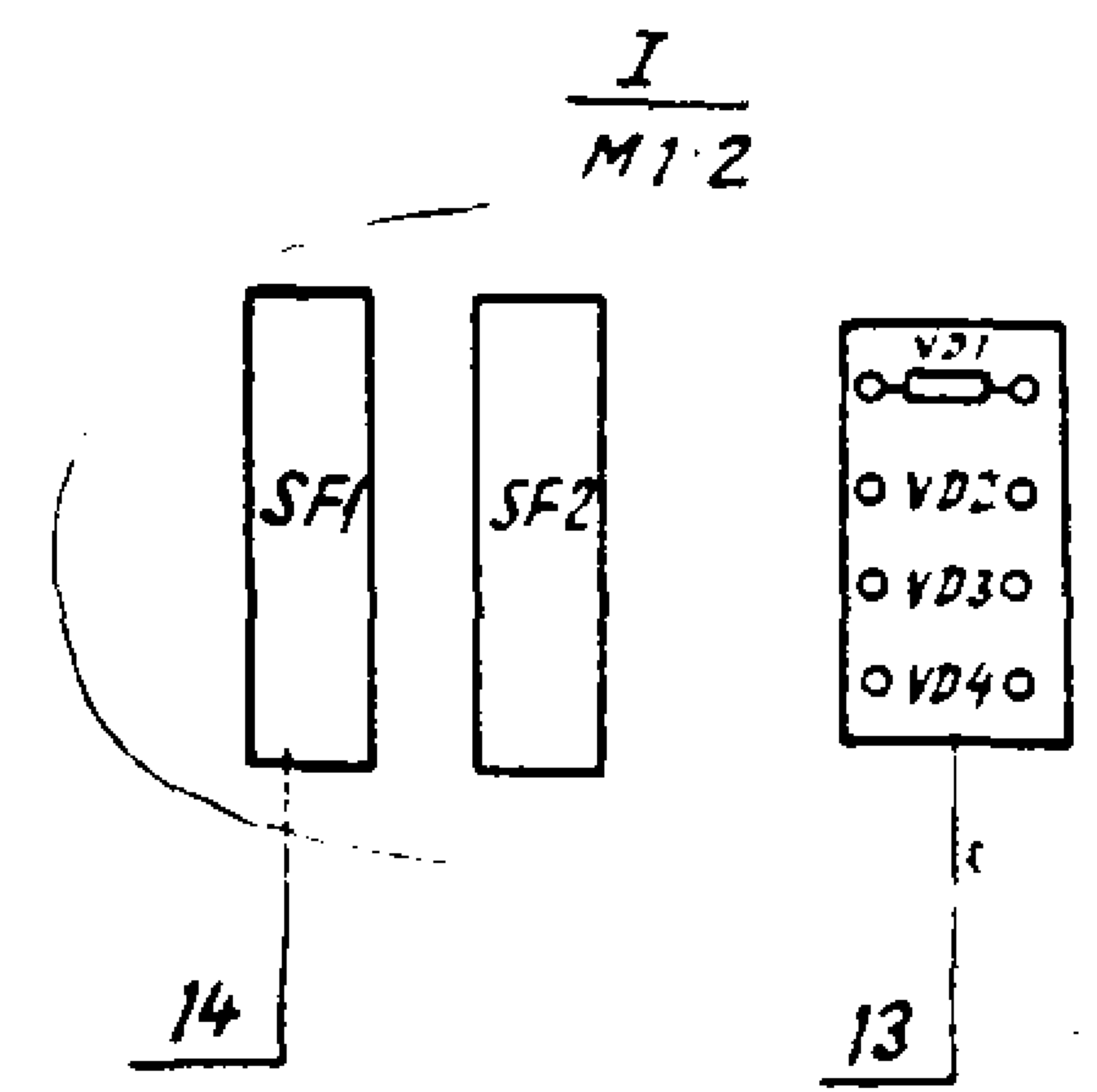
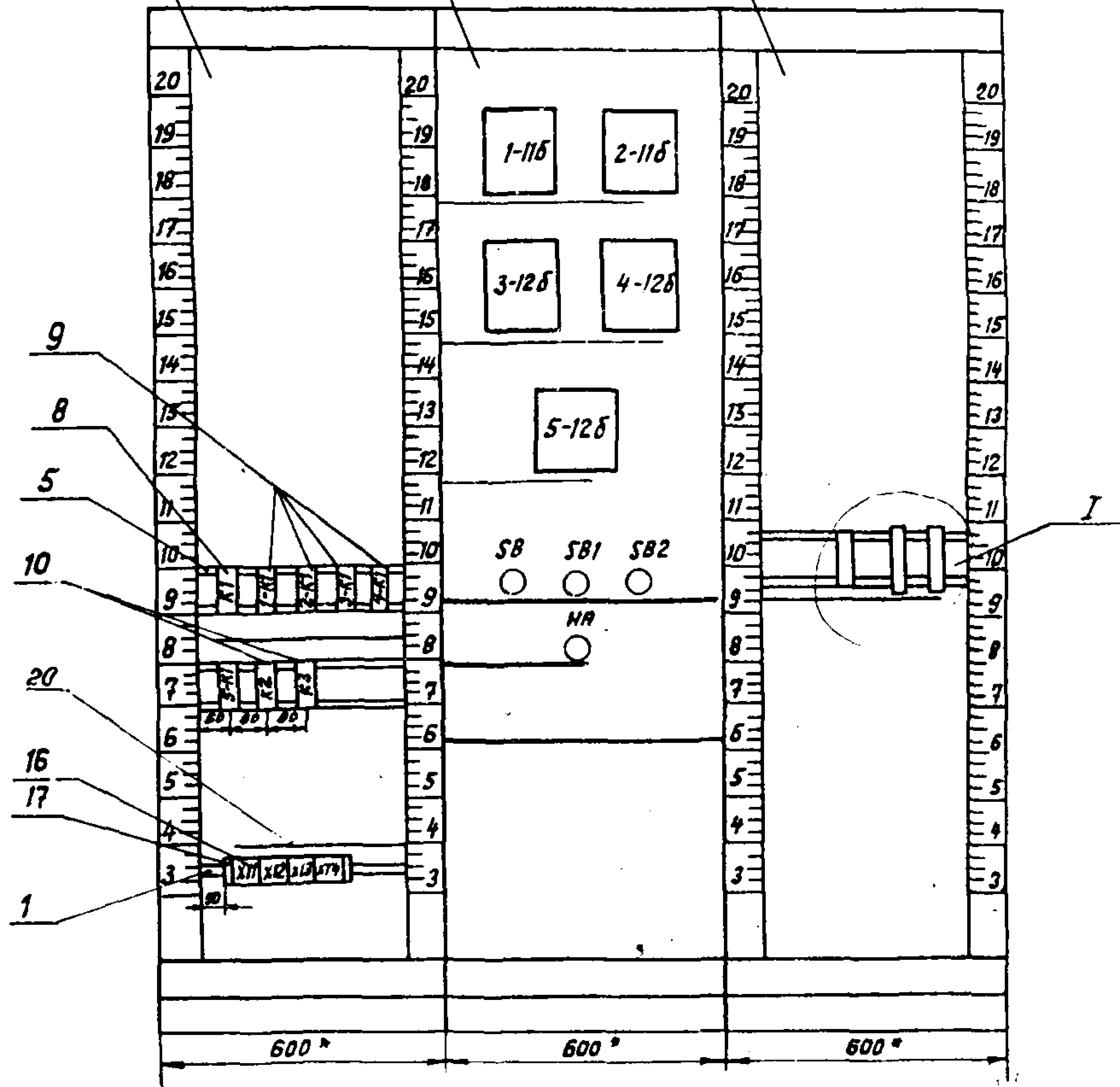
Размётка под крепление прибора



- 1. Размеры для справок.
- 2. Покрытие - вариант 7 ОСТ 36.13-76
- 3. Таблицы соединений и подключений выполнены на основании АОВ Л15,16

Вид на внутренние плоскости (развернуто)

Левая стенка Передняя стенка Правая стенка



ТП-503-4-57С.88-А08Н-012

6

Чис. и подп. Подпись и дата. Взам. инв. №

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
	Технические требования			
	Таблица соединений выполнена на основании схем ЯОВ-15-16.			
	Крепление приборов поз 6,7 на каркасе щита осуществляется по типовому монтажному чертежу ТМЗ-141-83.			
	Опоры по ТКЗ-240-83 предназначена для закрепления хвостовой части прибора.			
800	1SF:2	XT5:1	ПВ1х1,5	П
800	K1:22	XT5:1		
801	2SF:2	XT5:2		П
801	K1:14	XT5:2		

ТП-503-4-57С.88-АОВН-013

Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам, для сейсмических районов (в ЛМС комплектации ПСМЛ:Х1) на 10 постов.

Производственное здание

Страницы: лист 1 из 7

Щит контроля концентр. ции, ЩКК. Таблица соединений.

ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
803	1-11б/х1:1	х2:1		П
803	1-11б/х1:1	1-11б/х2:5		П
803	1-11б/х2:5	1-11б/х2:2		П
803	1-11б/х2:2	2-11б/х1:1		П
803	2-11б/х1:1	2-11б/х2:5		П
803	2-11б/х2:5	2-11б/х2:2		П
803	2-11б/х2:2	3-12б/х1:1		П
803	3-12б/х1:1	3-12б/х7:5		П
803	3-12б/х7:5	хТ1:2		П
803	3-12б/х:7	4-12б/х1:1		П
803	4-12б/х1:1	4-12б/х7:5	ПВ1х1,5	П
803	4-12б/х7:5	5-12б/х1:1		П
803	5-12б/х1:1	5-12б/х7:5		П
803	5-12б/х7:5	хТ2:1		П
803	1-К1:13	2-К1:13		П
803	2-К1:13	2-К1:13		П
803	3-К1:13	4-К1:13		П
803	4-К1:13	5-К1:13		П
803	5-К1:13	1-К1:33		П
803	1-К1:33	2-К1:33		П
803	2-К1:33	3-К1:33		П
803	1-К1:13	хТ2:1		

ТП-503-4-57С.88-АОВН-013

Лист 2

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Приме- чание
803	3-K1:33	4-K1:33		п
803	4-K1:33	5-K1:33		п
803	5-K1:33	1-K1:43		п
803	1-K1:43	2-K1:43		п
803	2-K1:43	3-K1:53		п
803	3-K1:53	4-K1:53		п
803	4-K1:53	5-K1:53		п
803	5-K1:53	K3:13		п
803	SB1:1	XT2:1		п
803	SB2:1	XT2:1		п
803	XT2:1	XT2:2	пв1 1x15	п бл.
803	K3:13	XT2:2		п
3-803	3-12δ/x7:9	XT2:3		
4-803	4-12δ/x7:9	XT2:4		
5-803	5-12δ/x7:9	XT2:5		
1-804	1-11δ/x2:6	1-K1:A		
2-804	2-11δ/x2:6	2-K1:A		
3-804	3-12δ/x7:4	3-K1:A		
4-804	4-12δ/x7:4	4-K1:A		
5-804	5-12δ/x7:4	5-K1:A		

ТП-503-4-57С.ВВ-АОВН-013

Лист

3

Шифр № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Приме- чание
807	1-K1:14	K2:21		
807	1-K1:14	2-K1:14		п
807	2-K1:14	3-K1:14		п
807	3-K1:14	4-K1:14		п
807	4-K1:14	5-K1:14		п
807	5-K1:14	K2:13		п
807	K2:13	XT1:8		п
807	1-пб/x2:3	2-11δ/x2:3		п
807	2-11δ/x2:3	3-12δ/x7:7		п
807	3-12δ/x7:7	4-12δ/x7:7	пв1 1x15	п
807	4-12δ/x7:7	5-12δ/x7:7		п
807	5-12δ/x7:7	XT1:8		п
808	K2:22	XT2:6		п
808	HA:1	XT2:6		
809	K2:A	XT3:1		
1-810	1-K1:34	2-K1:34		п
1-810	1-K1:34	XT3:5		
3-810	3-K1:34	3-K1:43		п
3-810	3-K1:34	4-K1:34		п
3-810	4-K1:34	4-K1:44		
3-810	3-K1:44	XT3:8		

ТП-503-4-57С.ВВ-АОВН-013

Лист

4

Шифр № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
4-810	4-К1: 43	ХТ3: 6		
5-810	5-К1: 34	ХТ3: 10		
812	1-К1: 44	К3: 21		П
	1-К1: 44	2-К1: 44		П
	2-К1: 44	5-К1: 44		
813	К3: 22	ХТ4: 6		
			ПВ1х1,5	
814	3-К1: 54	К3: 31		П
	3-К1: 54	4-К1: 54		
815	К3: 22	ХТ4: 8		
816	К3: А	К3: 13		П
816	К3: 13	ХТ4: 9		П
816	ХТ4: 9	5В2: 2		
Н	К1: В	ХТ1: 4		
	ХТ1: 4	ХТ1: 5		П.дл.
	1-11Б/Х1: 2	ХТ1: 5		П
	1-11Б/Х1: 2	2-11Б/Х1: 2		

ТП-503-4-57С.ВВ-АОВН-013

Лист

5

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
810	VD1: —	ХТ1: 10		
810	VD1: —	VD2: —		
	VD2: —	VD3: —		
	VD3: —	VD4: —		
1-810	VD1: +	ХТ3: 5		
3-811	VD2: +	ХТ4: 2		
4-810	VD3: +	ХТ4: 3	ПВ1х1,5	
5-810	VD4: +	ХТ4: 4		
Н	2-11Б/Х1: 2	3-12Б/Х1: 2		П
Н	3-12Б/Х1: 2	4-12Б/Х1: 2		П
Н	4-12Б/Х1: 2	5-12Б/Х1: 2		П
Н	К1: В	1-К1: В		П
Н	1-К1: В	2-К1: В		П
Н	2-К1: В	3-К1: В		П
Н	3-К1: В	4-К1: В		П
Н	4-К1: В	5-К1: В		П
Н	5-К1: В	К2: В		П
Н	К2: В	К3: В		П

ТП-503-4-57С.ВВ-АОВН-013

Лист

6

[illegible]

TN-503-4-570.88-A0BH-013

AUG

2

[illegible]

Дуст

F

Проводник	Вывод	Вид кон-так-та	Вывод	Проводник	Проводник	Вывод	Вид кон-так-та	Вывод	Проводник
Технические требования					Таблица подключения выполнена на основании схем АОВ-15, 16 и таблица соединений АОВН-013				
Левая стенка					803*	21п	Р	22	1-817*
					1-804	А	К	В	Н*
803*	13п	З	14п	801*					
803*	21п	Р	22	800	803*	13п	З	14	807*
					803*	33п	З	34	1-810
801	Ап	К	В	Н*	803*	43п	З	44	812*
					1-817	21	Р	22	817
803*	13п	З	14	807*					
803*	33п	З	34	1-810*	2-804	А	К	В	Н*
803*	43п	З	44	812					

ТП-503-4-57С.ВВ-АОВН-014

Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам, для сельскохозяйственных районов (вместе комплектной поставки) на 10 постов

Производственное здание

Стация Лист Листов
РП 1 6Щит контроля концентрации щ.кк.
Таблица подключенияГИПРОАВТОТРАНС
Ленинградский филиал

Проводник	Вывод	Вид кон-так-та	Вывод	Проводник	Проводник	Вывод	Вид кон-так-та	Вывод	Проводник
803*	13п	З	14	807*	5-804	А	К	В	Н*
803*	33п	З	34	3-810*					
803*	43п	З	44	4-811					
					807*	13п	З	14п	809*
					807*	21п	Р	22	808
3-804	А	К	В	Н*	809	Ап	К	В	Н*
803*	13п	З	14	807*					
803*	33п	З	34	3-810	803*	13	З	14	816
803*	43п	З	44	3-811					

Проводник	Вывод	Вид кон- так- та	Вывод	Проводник
		ХТ2		
803*	1 п		2 п	803
3-803	3		4	4-803
5-803	5		6	808
	7		8	
	9		10	
		ХТ	3	
809	1		2	
	3		4	
1-810	5		6	4-810
4-811	7		8 п	3-810*
3-810	9 п		10	5-810
		ХТ	4	
812	1		2	3-811
4-810	3		4 п	5-810
5-810	5 п		6	813
814	7		8	815
816	9		10	817

Проводник	Вывод	Вид кон- так- та	Вывод	Проводник
Передняя стенка				
	1-118			
803*	1		2	N*
		Х2		
803*	5	3	6	1-804
803*	2	3	3	807*
		Х9		
4	1			
2	2			Измерит.
5	4			цепи
3	3			
1	5			
		2-116		
		Х1		
803*	1		2	N*
		Х2		
803*	5	3	6	2-804
803*	2	3	3	807*
		Х9		
4	1		3	3
2	2			Измер.
5	4			цепи
1	5			

Лист № подл. Подпись и дата

Лист № подл. Подпись и дата

ТН-503-4-57С.88-АОВН-014

Лист
3

Проводник	Вывод	Вид кон- так- та	Вывод	Проводник
		3-126		
		Х1		
803*	1		2	N*
		Х7		
803*	5	3	4	3-804
3-803	9	3	7	807*
		Х2		
1	2		7	2
5	3		8	3
4	4		9	11
10	5		11	8
9	6		12	4
		4-126		
		Х1		
803*	1		2	N*
		Х7		
803*	5	3	4	4-804
4-804	9	3	7	807*
1	2		7	2
5	3		8	3
4	4		9	11
10	5		11	8
9	6		12	4
		58		
807*	1		2	809
		581		
803*	1		2	810
		582		
803	1		2	816

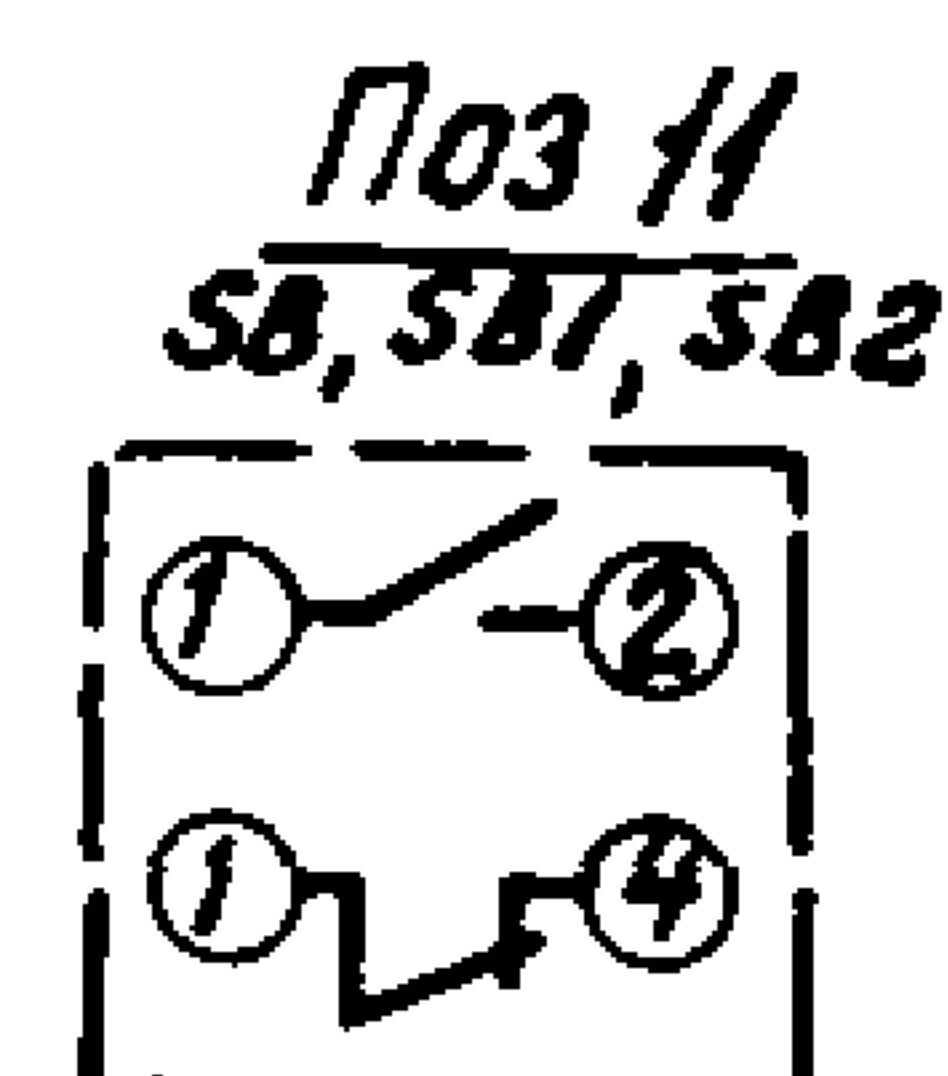
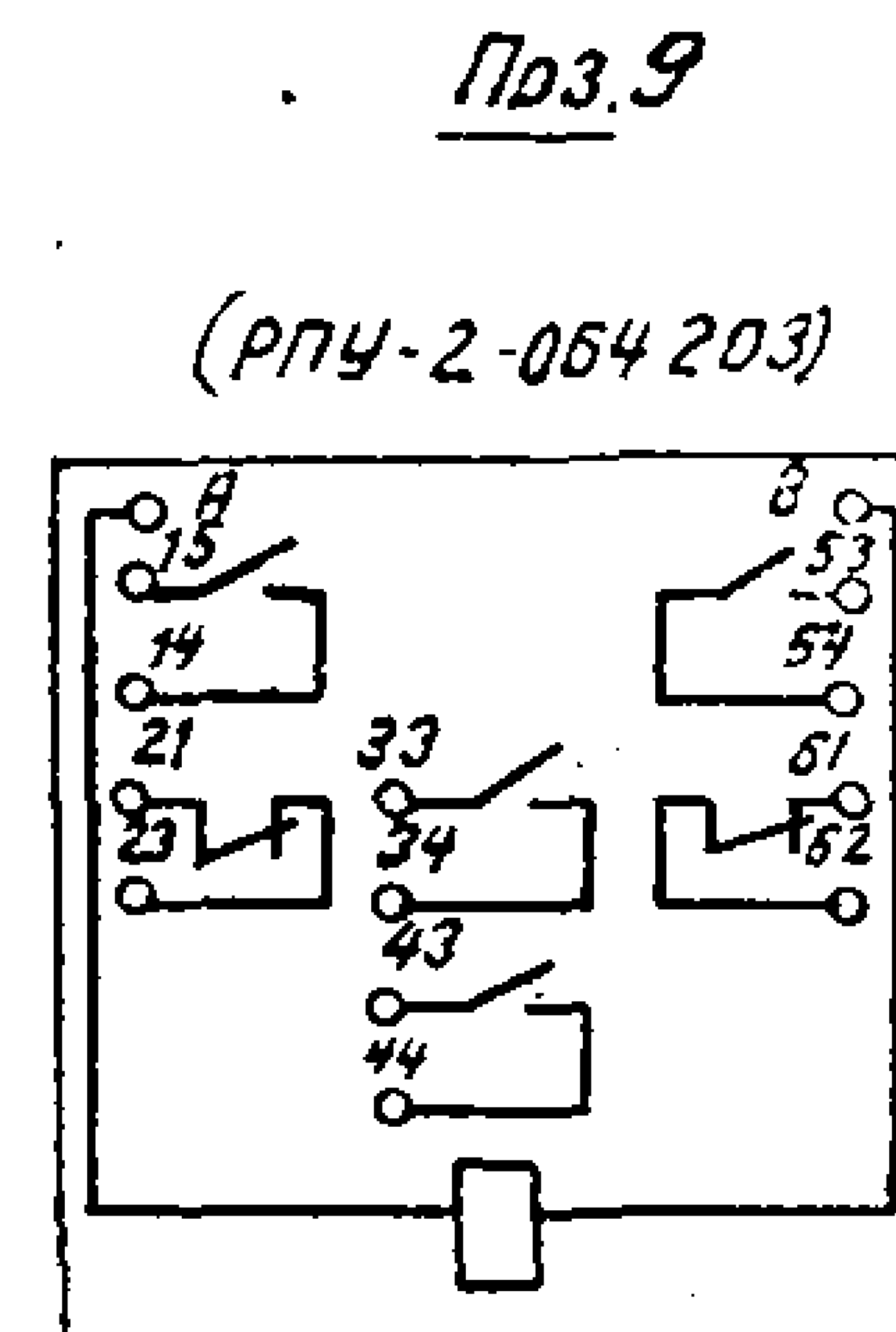
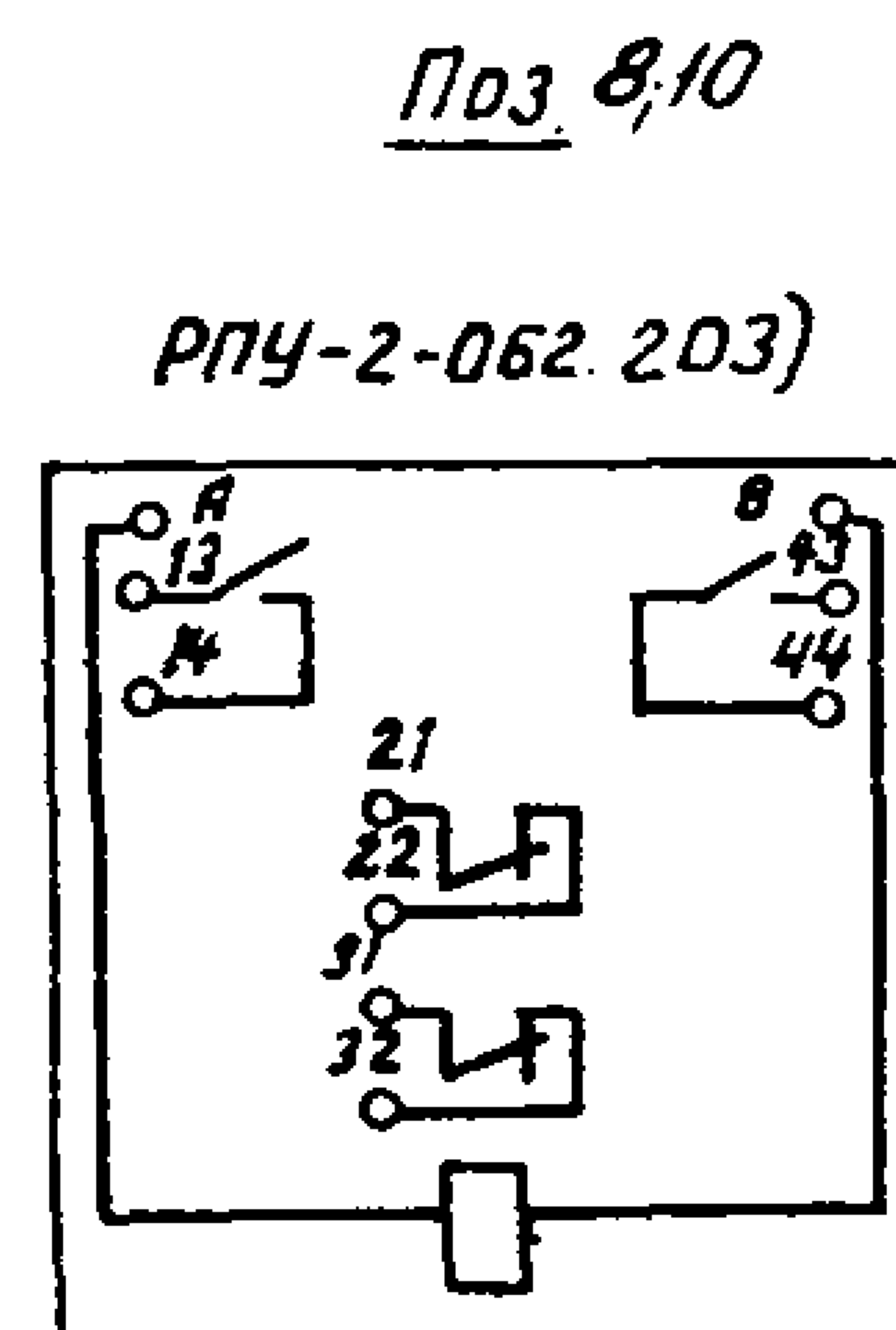
Лист № подл. Подпись и дата

Лист № подл. Подпись и дата

ТН-503-4-57С.88-АОВН-014

Лист
4

Проводник	Вывод	Вид кон- так- та	Вывод	Проводник
		НЯ		
808	1		2	N*
	Правая стенка			
		VD1		
1-810	+		-	810*
		VD2		
3-811	+		-	810*
		VD3		
4-811	+		-	810*
		VD4		
5-810	+		-	810
		SF1		
	1		2	800
		SF2		
	1		2	801



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
	503-4-57С.88-АОВН-015	Таблица соединений		
	503-4-57С.88-АОВН-017	Таблица подключения		
		<u>Стандартные изделия</u>		
1		Шкаф щита ЩШМ-600х х400х250 УЛХ4 1р30	1	
2		Рейка	3	
		<u>Прочие изделия</u>		
3	СА2	Переключатель универ- сальный УП 5313-с70 ТУ 16.524.074-75	1	
4	СВ2	Переключатель (тумблер) ТВ1-1 УСО.360.049ТУ	1	
5	НЛ	Арматура АС220 ТУ 16.535.426-70 линза красная	1	

ТП-503-4-57С.88-АОВН-015

Станция технического обслуживания легковых ав-
томобилей, принадлежащих гражданам, для техническо-
го обслуживания, (в амк. криминально-психическ. из-10 п. 108)Производственное
здание.

Стр. 1 Лист 5

РП 1 5

Щит управления В1(В2, В3)
Общий вид. ШВГИПРОАВТОТРАН
Ленинградский филиал

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
6	К	Реле МКУ-48с РЯ4.506.166П 220В 232РРЯО 450.002ТУ	1	ТМЗ-13-83
7	КТ	Реле времени РКВ-11-33-112 УХЛ4 ТУ 16-523.601-81	1	
		Блок зажимов БЗ-24- 4П16-В/В43-10		
8	ХТ1...ХТ3	ТУ 16.526.462-79	3	
9		Упор ТУ36.17.51-74	2	
10		Перемычка ТУ36.1752-74	2	
11		Рамка 66х28 ТУ36.1130-74	4	
		<u>Материалы</u>		
		Гвоздь 380 ГОСТ 6323-79		
12		ПВ1 1х1.0	30м	
13		ПВ1 1х1.5	5м	
14		ПВ3 1х0.75	50м	

ТП-503-4-57С.88-АОВН-015

Лист

2

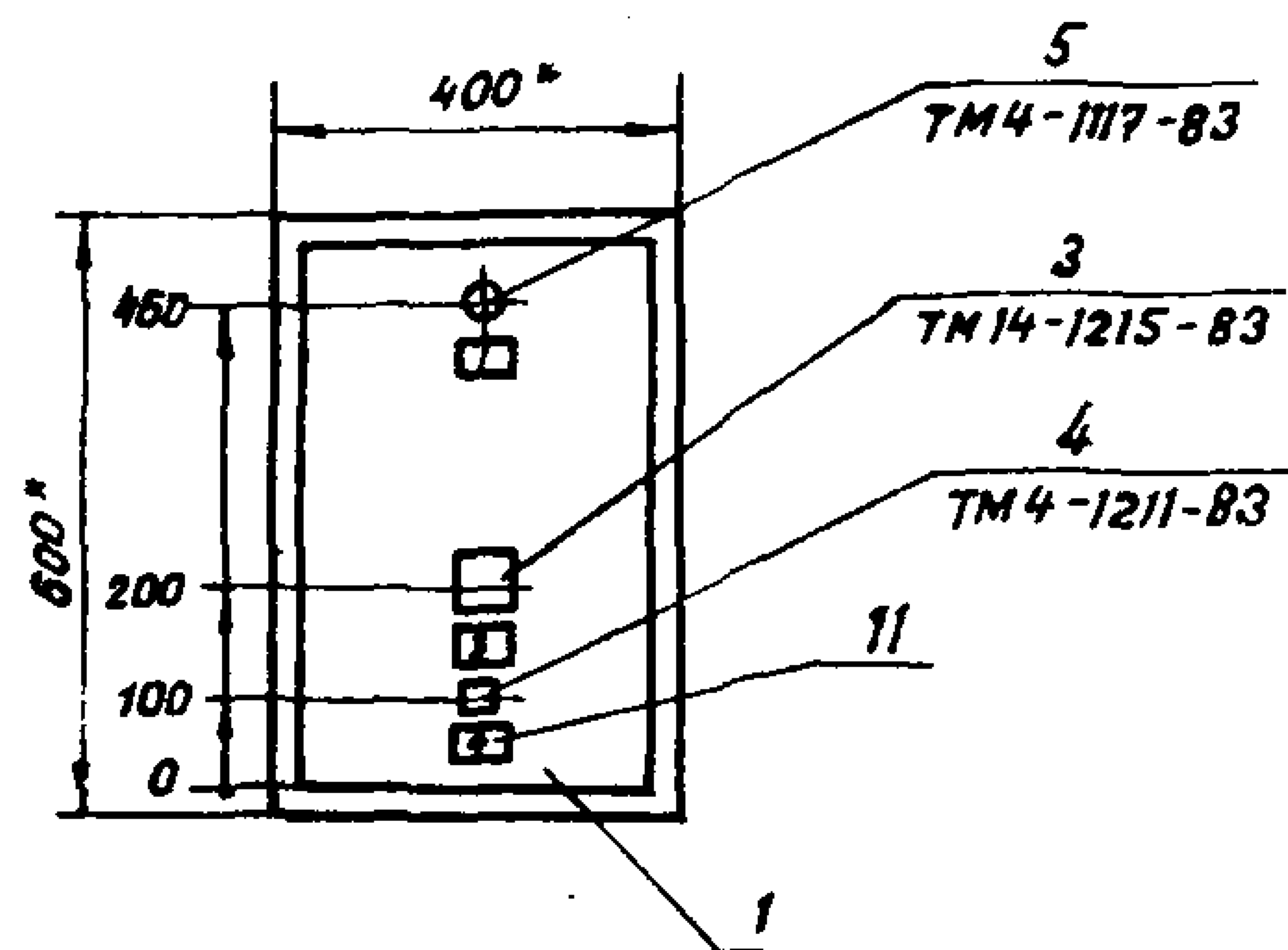
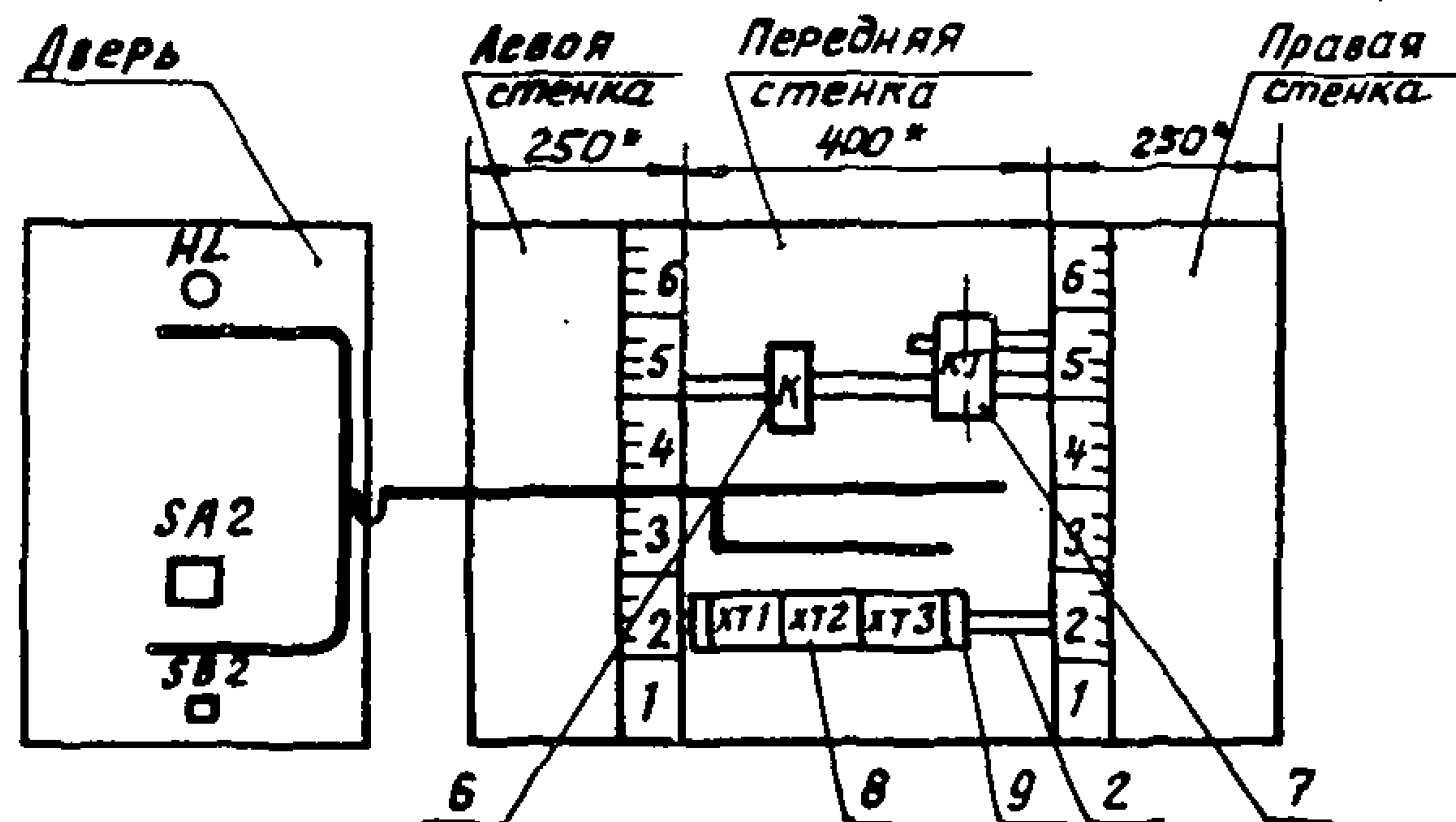


Таблица 1

Обозначение	Наименование	Надпись на фасаде щита	Надпись в рамках
АОВН-15	Щит управления	В1	
АОВН-15	Щит управления	В2	
АОВН-15	Щит управления	В3	

1. * Размеры для справок.
2. Покрытие-вариант 7 ОСТ 36.13-76.
3. Шрифт ПО-40 выполнить по ГОСТ эмалью ГФ-230 черной ГОСТ 64-77

Вид на внутренние плоскости (развернуто)



Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
	<u>Дверь</u>			
5	SA2:1	SA2:7	ПВ1 1x10	п
5	SA2:7	SA2:3	ПВ1 1x10	п
5	SA2:3	SA2:9	ПВ1 1x10	п
5	SA2:9	XT1:8	ПВ3 1x0,15	
6	SA2:2	XT3:2	ПВ3 1x0,75	
7	SA2:12	XT2:4	ПВ3 1x0,75	
8	SA2:8	XT2:6	ПВ3 1x0,75	
11	SA2:4	XT3:5	ПВ3 1x0,75	
12	SA2:12	XT2:7	ПВ3 1x0,75	
13	SA2:10	XT2:9	ПВ3 1x0,75	
21	SB2:4	XT3:6	ПВ3 1x0,75	п
22	SB2:3	XT3:10	ПВ3 1x0,75	
21	HL:1	XT3:6	ПВ3 1x0,75	
N	HL:2	XT1:1	ПВ3 1x0,75	

ТН-503-4-57С.88-АОВН-016

Лист

2

Шифр № подл. Подпись и дата. Взап. инв. №

Продолжение табл.

Проводник	Вывод	Вид кон. так. та.	Вывод	Проводник
	Технические			
	Таблица подключения			
	на основании схем			
	соединения			
	Передняя стенка			
	К			
15*	1п	3	6п	1*
15*	2п	Р	7	2
1	3п	К	8	N*
	К.Т.			
	16	Р	15	
17	28	3	27п	5*
	36	Р	35	
5*	48п	3	47	19

Продолжение табл.

Проводник	Вывод	Вид кон. так. та.	Вывод	Проводник
	требования			
	АОВ-17 и таблицы			
	АОВН-16			
5*	Ап	К	В	N*
	ХТ1			
N*	1п		2п	N*
16	3		4	17
15	5		6	
5*	7п		8п	5
18	9		10	19

ТН-503-4-57С.88-АОВН-017

Виды и технические обозначения, применяемые в схеме, с указанием, по какой схеме и в каком месте.

Производственное здание

Спецификация

РП

1

3

Щит управления 61,82,83 ЩВ
Таблица подключенийГИПРОДРОТРАНС
Ленинградская область

Шифр № подл. Подпись и дата. Взап. инв. №

ГНП Мариничев
Н.контр. Веселова
Мач.отд. Хрищевский
Гл. спец. Фомарев
вед. инж. Веселова

Ф.И.О.

Ф.И.О.

Ф.И.О.

Ф.И.О.

Ф.И.О.

Ф.И.О.

Ф.И.О.

Ф.И.О.

Ф.И.О.

Ф.И.О.

Ф.И.О.

Ф.И.О.

Ф.И.О.

Ф.И.О.

Ф.И.О.

Ф.И.О.

Ф.И.О.

Таблица
подключения проводок

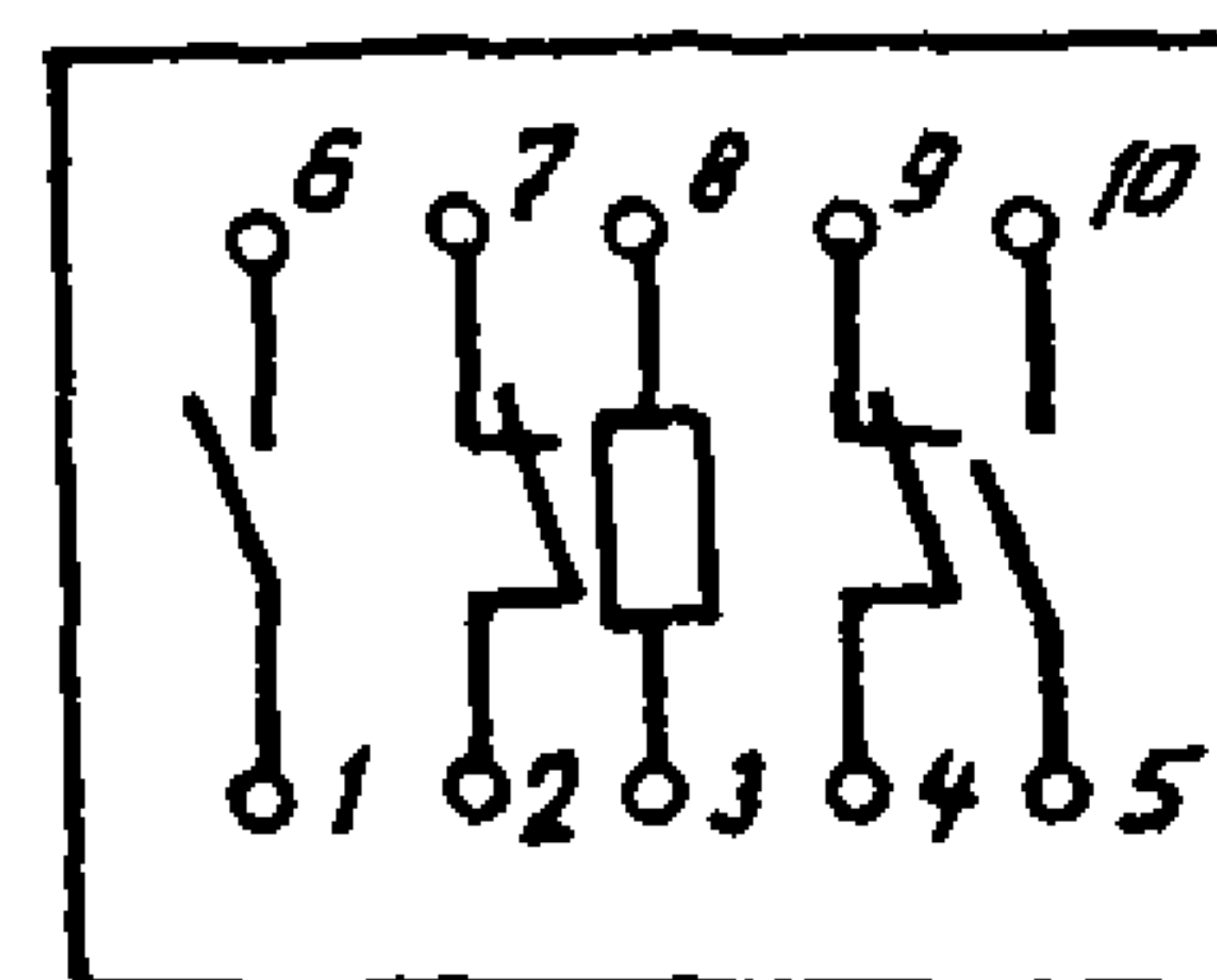
Проводник	Вывод	Вид кон- так- та	Вывод	Проводник
	<u>XT2</u>			
1	1		2	3
4	3		4	7*
7	5		6	8
12*	7 П		8 П	12
13	9		10	20
	<u>XT3</u>			
2	1		2	6
9	3		4	10
11	5		6	21
	7		8	
N	9		10	22
	<u>Дверь</u>			
	<u>HL</u>			
21*	1		2	N*
	<u>582</u>			
21*	4		3	22

TN-503-4-57C.88-A08H-017

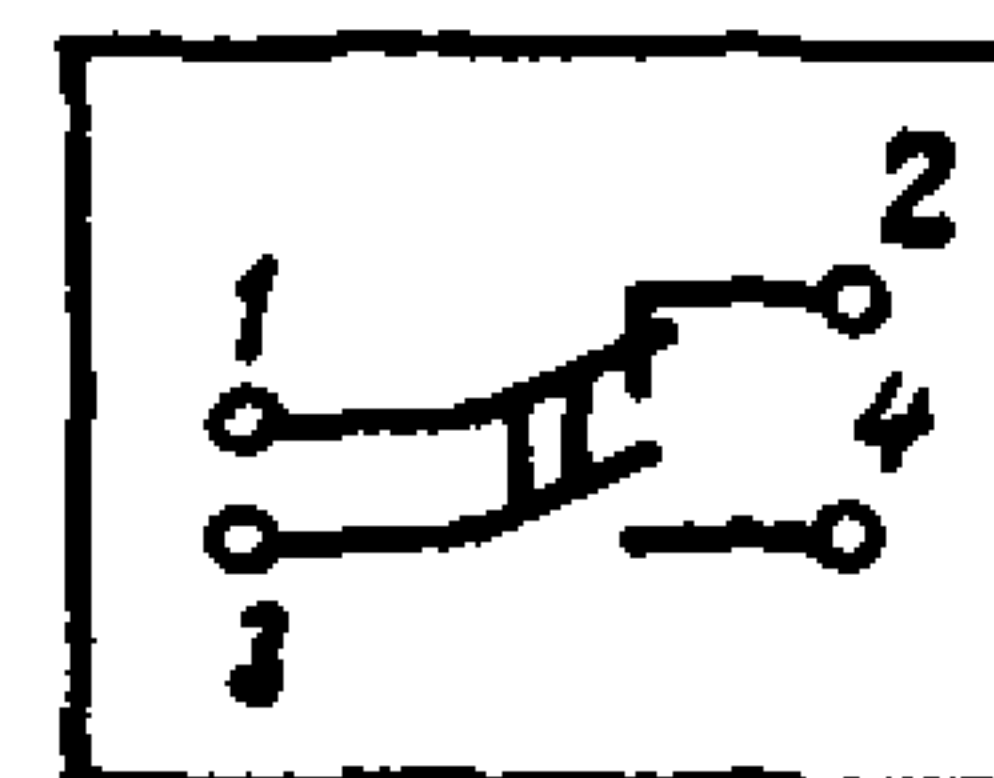
Лист
2

Поз 6

К(МКУ-48С)

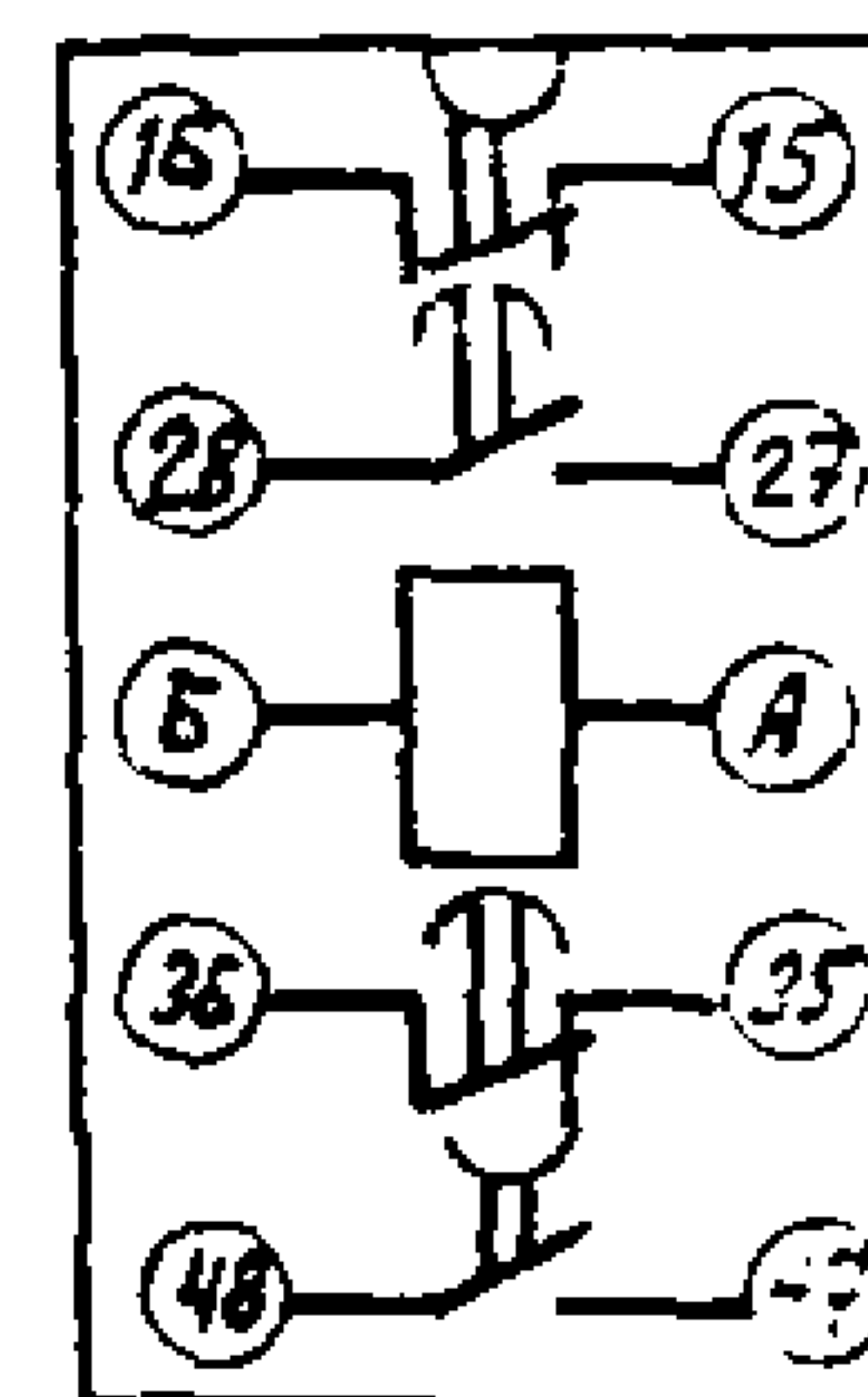


Поз. 4
SV2

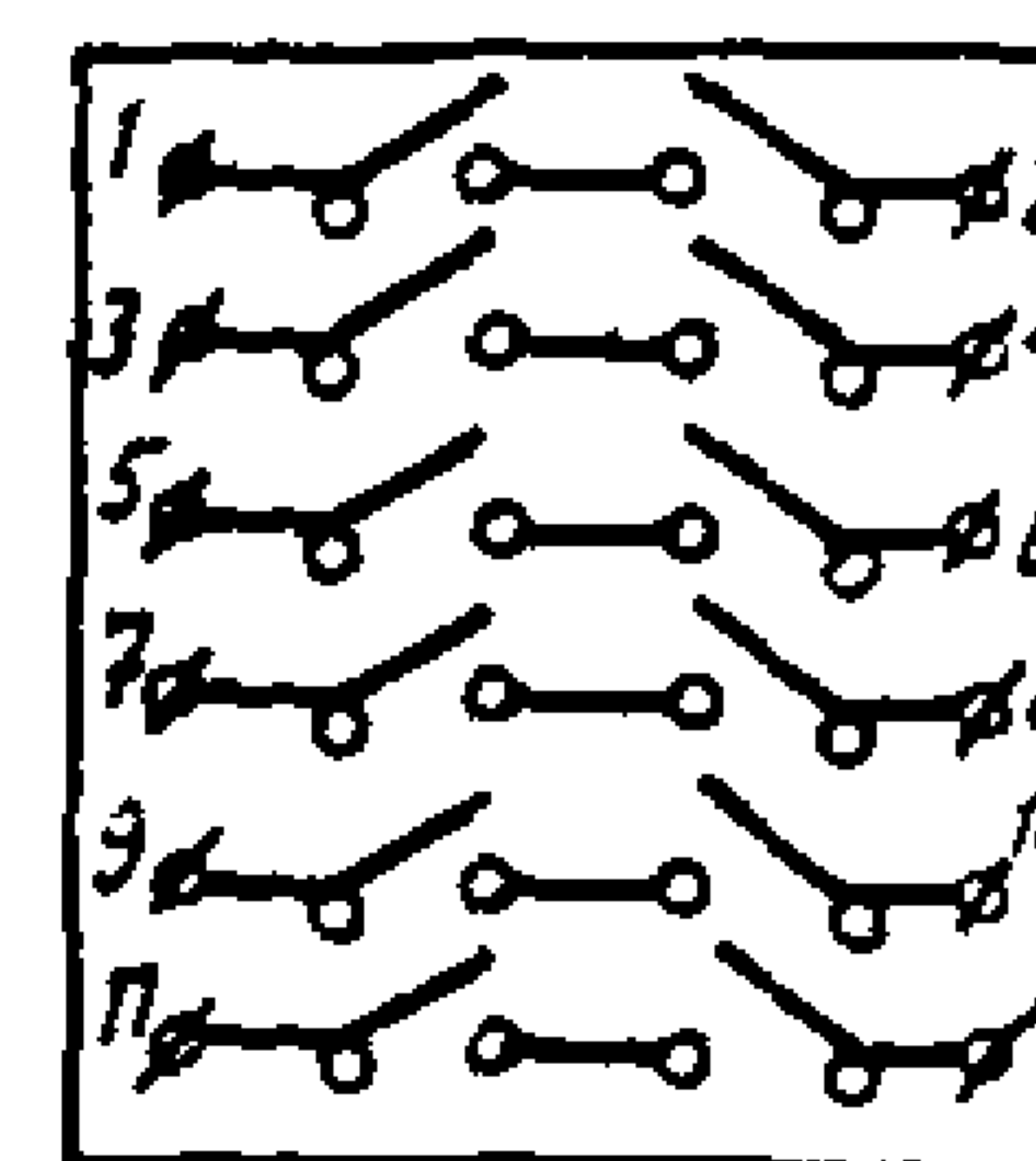


Поз. 7

КТ (РКВН-43-22 УХЛ4)



Поз. 3
SAZ



TP-503-4-57C.88-A08H-017

Aug
3

Пози- ция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования-страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и номер опрос- ного листа	Единица измерения		Код завода изготови- теля	Код оборудования материала	Цена единицы оборудо- вания тыс. руб.	Копи- чество	Масса единицы оборудо- вания, кг.
			Наи- мено- вание	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. Щиты и пульты								
	1.1. Щит автоматизации 1ЩА (2ЩА, 5ЩА) Щит шкафной малогабаритный ЩШМ 600 × 400 × 250 УХЛ4 1Р30 ОСТ 36.13-76 Изделие заводов ГМЯ.		шт	796				3	
	1.2. Щит автоматизации 3ЩА Щит шкафной малогабаритный ЩШМ 600 × 400 × 250 УХЛ4 1Р30 ОСТ 36.13-76		шт	796				1	
	1.3. Щит автоматизации 4ЩА, щит шкафной, малогабаритный ЩШМ 1000 × 600 × 350 УХЛ4 1Р30 ОСТ 36.13-76		шт	796				1	
	1.4. Щит контроля концентрации ЩКК щит шкафной ЩШЗД 2200 × 600 × 600 УХЛ4 1Р30 ОСТ 36.13-76		шт	796				1	

Шифр № подл. № докум. и дата введения

Шифр №				Примечания	
Шифр №					
Шифр №				ТП-503-4-57С.ВВ-А08.С02	
Гип	Мариничев	С.-Л.		Спецификация щитов и пультов	
И.контр.	Веселова	Л.			
Нач.отд.	Хрищанов	Л.			
Гл. спец.	Фонарев	Л.			
Вед. инж.	Веселова	Л.			
Ст. инж.	Яковлева	Л.		ГипроАС Ленинград	
				ЛАНС Ленинград	

23366-08

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. Аппаратура и приборы,								
	поставляемые комплектно со щитами и пультами.								
	Переключатель универсальный	ТУ 16 524.074-75							
2.1		УА5313-с70	шт	796				7	
2.2		УП 5315-с243	шт	796				1	
2.3	Арматура сигнальная, линза зеленая	АС 220	шт	796				5	
2.4	линза красная	ТУ 16.535 426-70						7	
	Реле промежуточное 220 в	ТУ 16 523 33178							
2.5		РПУ-2-062203	шт	796				13	
2.6		РПУ-2-064003	шт	796				5	
2.7		РПУ-2-064403	шт	796				11	
		РПУ-2-062 223	шт	796				11	
2.8	Реле времени	РКВ 11-43-111	шт	796				9	
		УХЛ4							
		ТУ 16 647.036-86							
29	Реле	МКУ-48	шт	796				3	
2.10	Кнопка исп. 2	КЕ-011У3	шт	796				5	
		ТУ 116-642.01584							
2.11	Выключатель автоматический 220 в.	АБЗ-М	шт	796				8	
	УН 1А, Уотс. 1,3, Ун крепление за панелью	ТУ 116-522.110-74							
2.12	Звонок громкого боя 220 в.	МЗ-1	шт	796				1	
		ТУ 25-05-1045-76							

Позиция № 11 Спецификация № АОР СО1

Упомянутый лист является техническим и юридическим документом для заказа приборов серийного производства, подписывается руководителем предприятия заказчика и заверяется печатью

1. Заказчик:

2. Почтовый, телеграфный адрес и телефон заказчика

3. Характеристики приборов (комплектов), подлежащих изготовлению по специальному заказу

А-7-3 шт СХ-7-3К - 1 шт.

4. Требования к приборам (процесс в период, в течение которого должны выполняться работы, процесс, в процессе которого)

5. Контролируемое вещество (или сумма веществ) и число

6. Полный состав смеси (с указанием концентраций неконтролируемых веществ), а также микропримеси, способность смеси к пленкообразованию см 3.5 пленки разовые не производят.

Циф. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

ГМП	Мет	Ф
Нач. ТХС	Ал	Р
Ст. инж. ТХС	Конд	Р
Н. контр.	Вещ	Ч
Нач. отд.	Зав.	Т
Н. спец.	Зав.	Т
Вед. инж.	Вед.	Т
Ст. инж.	Яв	Р

ТП-503-4-57С.88-АОВН-018		
Позиция технического обслуживания легковых автомобилей, приносимых гражданами для сейсмических зондов (с А.М. комплектом поставки на 10 постов)		
Производитель	Страна	Лист
Зав. инж.	Ри	1 3
Легальный заказчик	Инициатор	Г.Т.РАВТОТРАНС
Инициатор	Концентрация	Ленинградский филиал

7. Концентрация контролируемых веществ, характерные для нормального протекания технологического процесса (фон загазованности) до 10% НКПВ

8. Предельно возможные концентрации контролируемых веществ (аварийный режим) 50% НКПВ

9. Температура смеси и ее колебания 100 130°C

10. Механические примеси в анализируемой смеси (пыль, смола, масло и др.), их характеристики и содержание нет

11. Влажность и абсолютное давление паровоздушной смеси 60-70% t 25°C

12. Наличие в контролируемом объеме вентиляции, обдува, их характеристика (скорость, направление и др). Рециркулируемый воздух, направление вертикальное, V 1,3 м/сек

13. Толщина изоляционного слоя контролируемого объекта 80-120 мм

14. Параметры питающей сети (напряжение, частота) и их колебания 220 В, 50 Гц.

15. Температура, влажность, давление в месте установки блока питания 18-28°C, 70%, атмосферное

16. Расстояние между датчиком и блоком питания

17. Класс взрывоопасной зоны в месте установки датчика В-1а.

18. Категория и группа взрывоопасной смеси IIa T1

Циф. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

ТП-503-4-57С 88-АОВН-018	Лист 2
--------------------------	--------

19. Кабель помещен в месте установки
блока питания незрывоопасное

20. Полнота в установке поверочной ПС
ТУ6-88-22 350. 104 ТУ, шт

Примечание к п. 20. Установлен в комплект сигнали-
затора входит; поставляется
по отдельной договоренности при
заказе сигнализаторов, за отдель-
ную плату.

21. Наименование и адрес организации, заполнившей
опросный лист, должность и фамилия составителя,
его служебный телефон _____

М.П.

Руководитель предприятия

" _____ 198 г.

Шифр № подл. Подпись и дата Взам инв. №

ТН-503-4-57С.ВВ-АДВ-01В

Лист

3

Шифр № подл. Подпись и дата Взам инв. №

Лист

Позиция № 12

Спецификация №

АОВ СО1

Опросный лист является техническим и юридическим документом для заказа приборов серийного производства, подписывается руководителем предприятия-заказчика и заверяется печатью.

Два экземпляра опросного листа направляются поставщику, копия хранится у заказчика и в организации-составителя спецификации.

По всем вопросам даются точные и исчерпывающие ответы. При неточном и неполном заполнении опросного листа или несоблюдении условий, оговоренных в справочных материалах завода-изготовителя, заказ не выполняется.

1. Заказчик _____

2. Почтовый, телеграфный адрес и телефон заказчика _____

3. Количество приборов (комплектов), подлежащих изготовлению по настоящему опросному листу _____

три

4. Анализируемый компонент (или сумма компонентов) смеси _____

хлорол

5. Процесс производства (и его периодичность) технологическая точка отбора газа или жидкости на анализ _____

ТП-503-4-57С.88-АОВН-019

Гип	Мариничев	Ф
Нач ТХО	Альман	Д
Ст. инж. ТХ	Кондратьев	Б
Н. контр.	Веселова	Ж
Нач. отд.	Хрищанович	И
Гл. спец.	Фонарев	Д
вед. инж.	Веселова	В
Ст. инж.	Яковлева	В

Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам, для сейсмических районов (в ЛМК комплектной поставки) на 10 постов.

Производственное
здание.

Стадия Лист Листов
РП 1 4

Опросный лист № 2
для заказа сигнализатора
взрывоопасных концентраций
СТН-2П

ГИПРОАВТОТРАНС
Ленинградский филиал

6. Нормальная концентрация (в % по объему, мг/л, г/м³, рН, см/см, ед. орг. анализируемого компонента (или суммы компонентов), ее одичность крайних значений, изменение концентрации анализируемого компонента (плавное, скачкообразное)

8...14 г/м³

7. Шкала прибора с указанием размерности 5...50% НКПВ

8. Полный состав смеси (с указанием размерности), включая микропримеси и возможные колебания концентрации неизмеряемых компонентов (для многокомпонентной смеси указывается средний состав и пределы измерения по каждому компоненту); способность смеси к пленкообразованию.

9. Вязкость среды (пз), плотность (кг/см³) _____

10. Влажность газа (газовой смеси) с указанием размерности 60...70%

11. Газосодержание в жидкости _____

12. Механические примеси (пыль, смола, масло и др.) в анализируемой смеси, их характер и содержание (с указанием размерности)

Наличие пузырьков газа и воздуха жидкости _____ нет

13. Абсолютное давление смеси и его колебания в месте отбора _____ кгс/см²

14. Абсолютное давление смеси на входе в прибор _____

кгс/см²

15. Температура смеси и ее колебания в месте отбора _____ °С

16. Температура смеси на входе в прибор до 50. °С

ТП-503-4-57С 88-АОВН-019

Лист
2

17. Температура, давление и влажность окружающего воздуха в месте установки датчика их колебания

28°C, 1 атм, 60...70°C

18. Нагревание смеси после анализатора (в атмосферу в емкость с давлением P = _____ P = _____)

в атмосферу

19. Состав окружающей среды в месте установки датчика
цеховой воздух

20. Режим работы анализатора (периодического или непрерывного действия, сменность работы, стационарный или переносной)

2 смены по 8 часов

21. Параметры питающей сети (напряжение, частота, давление сжатого воздуха и др.) и их колебания

220 В 50 Гц

22. Расстояние между датчиком и вторичным прибором по пути прокладки кабеля.

23. Расстояние между датчиком и местом отбора смеси по пути прокладки трубопровода.

85 м; 125 м; 130 м

24. Наличие вспомогательных устройств (очистительных, охлаждающих, редуцирующих и др.) для анализируемой смеси в месте отбора.

25. Категория и группа взрывоопасности смеси и класс помещений в месте установки датчика, вторичного прибора, блока питания

датчик - II а Т1, блок питания - невзрывоопасное.

26. Характер выходного сигнала датчика и его параметры (заполняется при поставке датчика без вторичного прибора)

ТП-503-4-57С.88-А08Н-019

Лист

3

27. Тип датчика (проточный, погружной, поплавковый)

28. Модель (модификация) и потребное количество вторичных приборов на один датчик

29. Дополнительные устройства для комплектации прибора (холодильник, редуктор давления, фильтр, побудитель расхода и т.п.)

блок датчика

(тип)

(количество)

30. Наличие вблизи установки прибора электромагнитных устройств с указанием напряжения поля

нет

31. Исполнение

32. Дополнительные сведения специфичности условий эксплуатации прибора (какие металлы недопустимы в соприкосновении с анализируемой средой; пригодность датчика для проверки показаний и др.)

нет

33. Наименование организации, заполнявшей опросный лист, должность и фамилия составителя, его служебный адрес, телефон

М.П.

Подпись руководителя предприятия

_____ 1988 г

ТП-503-4-57С.88-А08Н-019

Лист

4