

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-14

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ КАРКАСА С СЕТКОЙ КОЛОНН 9×6 м

Выпуск 5

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

10565
ЦЕНА 7-22

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЕ СССР

Москва, А-515, Сормовая ул., 22

Сдано в печать 12 1980 г.
Заказ № 13423 Тираж 150 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-14

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ КАРКАСА С СЕТКОЙ КОЛОНН 9×6 м

Выпуск 5

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП торговых зданий
совместно с НИИЖБ Госстроя СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
и введен в действие приказом
Государственного комитета
по гражданскому строительству
и архитектуре при Госстрое СССР
26/У-1970г. Приказ № 86

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

ЛЕСКИН
ИЗЛОВКИ
БОЛЫНСКИЙ
ПРЕГОЖИ
СА. ИЖ. ИИСТ.
НАЧ. ОТА.
СА. ИЖ. ИР.
СА. ИЖ. ИР.

ЦНИИЭП
ТОРГОВЫХ
ЗАКАЗОВ

- выпуск 2 ИИ-04-4 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РИГЕЛЫ ДЛЯ КОЛОДЦА РЕЧЕНЕМ 400 x 400 мм. ПЛЫТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ.
- выпуск 1 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАНТИ С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ ПУСТОТАМИ, РЕБРИСТЫЕ, СВАШНЫЕ, КАРНИЗНЫЕ.
- выпуск 2 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАНТИ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ.
- выпуск 4
выпуск 6 ИИ-04-5 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАНТИ С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ ПУСТОТАМИ И СВАШНЫЕ. ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ ПАНТИ. ВАРИАНТ АРМИРОВАНИЯ. ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН.
- выпуск 1 КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 24-32 см.
- выпуск 2 КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 40 см. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КАРКАСА. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ.
- выпуск 3 ИИ-04-6 КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 24 И 32 см. /ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ/. ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ.
- выпуск 1
выпуск 3
выпуск 2
выпуск 4 ИИ-04-7 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДИАФРАГМЫ ТОЛЩИНОЙ 120 мм. ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДИАФРАГМЫ ТОЛЩИНОЙ 120 мм С ПРОЕМАМИ. ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДИАФРАГМЫ ТОЛЩИНОЙ 140 мм. ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДИАФРАГМЫ ТОЛЩИНОЙ 140 мм С ПРОЕМАМИ. ЛЕСТНИЦЫ
- выпуск 1 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЛЕСТНИЦЫ ДЛЯ ЗАДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖЕЙ 3,3 И 4,2 м.

ТК	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	ВЫПУСК 5

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ СТАЛЬНЫХ ФОРМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ ИИ-04.

- ИИ-04-1 Фундаменты.
- выпуск 1-1 Стальные формы для изготовления железобетонных фундаментов под колонны сечением 300 × 300 мм для зданий в 1-4 этажа.
- ИИ-04-2 Колонны.
- выпуск 1-1 Стальные формы для изготовления железобетонных колонн сечением 300 × 300 мм для зданий в 1-4 этажа.
- ИИ-04-3 Ригели.
- выпуск 1-1 Стальные формы для изготовления железобетонных ригелей для колонн сечением 300 × 300 мм.
- ИИ-04-4 Панели перекрытий.
- выпуск 1-1 Стальные формы для изготовления железобетонных ребристых, сплошных и карнизных панел.
- выпуск 2-1 Стальные формы для изготовления железобетонных панел с круглыми пустотами.
- ИИ-04-5 Панели наружных стен.
- выпуск 1-1 Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей стен толщиной 24 см.

ЛЕПСКИ
ЩОКО
ПРИГОЖИ
БОЛЫНСКИ
СА. ИИЖ. ИИСТ
НАЧ. СТА
СА. ИИЖ. ИИ
СА. ИИЖ. ИИ
ЦНИИЭП
ТОРГОВЫХ
ЗАДАНИЙ

ТК	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	ВЫПУСК 5

выпуск 1-2 СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КЕРАМЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 32 см.

ИИ-04-6 ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ.

выпуск 1-1 СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ ТОЛЩИНОЙ 120 мм.

ИИ-04-7 ЛЕСТНИЦЫ.

выпуск 1-1 СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЛЕСТНИЦ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ЭТАЖЕЙ 3,3 и 4,2 м.

ИИ-04-1 ФУНДАМЕНТЫ.

выпуск 2-1 СТАЛЬНАЯ ФОРМА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОГО БАШМАКА ПОД КОЛОННЫ 400 x 400 мм. ДЛЯ ЗДАНИЙ В 5-12 ЭТАЖЕЙ.

ИИ-04-2 Колонны.

выпуск 2-1 СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОНН СЕЧЕНИЕМ 400 x 400 мм ДЛЯ ЗДАНИЙ В 5-12 ЭТАЖЕЙ.

ИИ-04-3 РИГЕЛИ.

выпуск 2-1 СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ РИГЕЛЕЙ ДЛЯ КОЛОНН СЕЧЕНИЕМ 400 x 400 мм.

ИИ-04-4 ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ.

ЛЕПСКИЙ
ИЦХОКВ
БОЛЫНСКИЙ
ПРЕГОЖИ
Г.А. ИИЖ. ИИСИ
НАЧ. ОТД.
Г.А. ИИЖ. ИР.
Г.А. ИИЖ. ИР.

ЦНИИП
ТОРГОВЫХ
ЗАКАЗОВ

ТК	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	выпуск 5

выпуск 4-1 СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ВАГТ С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ ВУСТОТАМИ И СВАШНЫХ.

ИИ-04-5 ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН.

выпуск 3-1 СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 24 см.

выпуск 3-2 СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 32 см.

ИИ-04-6 ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ.

выпуск 2-1 СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ДИАФРАГМ ТОЛЩИНОЙ 140 мм.

ИИ-04-14 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ КАРКАСА С СЕТКОЙ ОБОР 9x6 м.

выпуск 1-1 СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ Т И Г-ОБРАЗНЫХ КОЛОНН ДЛЯ ЗДАНИЙ С СЕТКОЙ КОЛОНН 9x6 м.

выпуск 2-1 СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫХ РИГЕЛЕЙ ДЛЯ ЗДАНИЙ С СЕТКОЙ КОЛОНН 9x6 м.

выпуск 3-1 СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ВАГТ С КРУГЛЫМИ ВУСТОТАМИ ПОД РАСЧЕТНУЮ НАГРУЗКУ 1250 кг/м² ДЛЯ ЗДАНИЙ С СЕТКОЙ КОЛОНН 9x6 м.

ЛЕПСКИИ
ИЦХОВИ
БРАДИНСКИЙ
ПРИГОЖИИ

[Handwritten signatures]

Г.А. В.Н.Х. В.Н.С.Т.
НАЧ. ОТА
Г.А. В.Н.Х. П.Р.
Г.А. В.Н.Х. П.Р.

ЦНИИЭП
ТОРГОВЫХ
ЗДАНИЙ

ТК	МОНТАЖНЫЕ ЧЗЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	выпуск 5

С О Д Е Р Ж А Н И Е :

	Л и с т а	Н о м е р
ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ		1-6
СОДЕРЖАНИЕ		7
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		8-10
Узел №1 Стык колонн	1	11
Узлы №2, 2 ^а Сопряжение консоли Т и Г-образной колонны с ригелем	2	12
Замонolithивание стыка ригеля с консолью Т и Г-образной колонны	3	13
Узел №3 ОпираНИЕ ригелей типа РНЛ-40-56 на консоль крайней Т-образной колонны	4	14
Узел №4 ОпираНИЕ ригелей типа РН2-52-56 на верхнюю колонну типа ГВ-50-40-33(42)	5	15
Пример монтажного плана перекрытия под нагрузку 800 кг/м ² при расположении лестниц вдоль рам каркаса.	6	16
Пример монтажного плана перекрытия под нагрузку 800 кг/м ² при расположении лестниц перпендикулярно рамам каркаса	7	17
Пример монтажного плана перекрытия под нагрузку 1250 кг/м ² при расположении лестниц вдоль рам каркаса	8	18
Пример монтажного плана перекрытия под нагрузку 1250 кг/м ² при расположении лестниц перпендикулярно рамам каркаса	9	19
Примеры решения деформационных швов при продольном и поперечном каркасе	10	20
Узел №5. Крепление плит перекрытия ПК 12-58-10 между собой	11	21
Узел №6. Крепление плиты ПК-12-58-10 у торца здания.	12	22
Монтажная схема лестницы при высоте этажа 3,3 м при расположении перпендикулярно рамам каркаса	13	23
Монтажная схема лестницы при высоте этажа 4,2 м при расположении перпендикулярно рамам каркаса	14	24
Монтажная схема лестницы при высоте этажа 3,3 м при расположении вдоль рам каркаса	15	25
Монтажная схема лестницы при высоте этажа 4,2 м при расположении вдоль рам каркаса	16	26
Узел 7. ОпираНИЕ верхней лестничной площадки на консоль Т-образной колонны	17	27
Металлические соединительные элементы	18	28
Примеры применения инвентарных кондукторов при монтаже ригелей	19	29

ТК	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ ИМ-04-14
1970	СОДЕРЖАНИЕ	выпуск 5 лист

10565 9 Белокурова

ИКОНОРОВА
 ПРОВЕРИЛ
 Делский
 ИЦХОКИ
 ВОЛЫНСКИЙ
 ПРИГОЖИИ
 ГЛА. ИНЖ. ИИ-ТА
 ИИ. ОТАЕЛА
 ГЛА. ИНЖ. ПР.
 ГЛА. ИНЖ. ПР.
 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
 ТОРГОВЫЙ
 ЗАДАНИИ

НИИЖЕ
Госстрой СССР

АЛЕКСАНДРОВСКИЙ	М.С. Сер. 1014	ВАСИЛАЕВ	М.О. ШКОВ	ДАМ. АИР. НИИЖЕ	ЛЕПСКИЙ	И Ц Х О К И	ПРИГОЖНИ	БОЛЫНСКИЙ	О С Т Р О В А
ОС	М.С. Сер. 1014	М.О. ШКОВ	М.О. ШКОВ	ДУК. АБУРАТ	И Ц Х О К И	ПРИГОЖНИ	БОЛЫНСКИЙ	О С Т Р О В А	О С Т Р О В А
СТА. НАУЧ. СОПР.	МАХКОФ	МАХКОФ	МАХКОФ	СТА. НАУЧ. СОПР.	МАХКОФ	МАХКОФ	МАХКОФ	МАХКОФ	МАХКОФ

ЦЕНТРИ
ТОРГОВЫХ
ЗДАНИЙ

Серия НИ-04-14 выпуск 5 "Монтажные узлы и детали" содержит основные узлы соединений элементов зданий высотой до 5 этажей с сеткой колонн 9x6 м. В альбоме приведены примеры монтажных планов перекрытий под расчетную нагрузку 800 кг/м² и 1250 кг/м² при расположении лестниц вдоль основных рам каркаса и перпендикулярно к ним, монтажные схемы лестниц, примеры решения деформационных швов.

Приведенные в настоящем выпуске на листах 1-3 сопряжения основных элементов каркаса обеспечиваются наличием в них выпусков арматуры для ванноч, сварки и закладных деталей.

Для компоновки перекрытий зданий с сеткой колонн 9x6 используются разработанные в сериях НИ-04-3 выпуск 2 и НИ-04-4 выпуски 1-4 ригели и плиты. Крепление этих ригелей к стволам Т и Г-образных колонн осуществляется по узлам К-3^В, К-3^Г, К-3^Д, приведенным в серии НИ-04-10 выпуск 2. Для осуществления этого крепления в конкретном проекте разрабатываются марки колонн типов ТА и ГА с дополнительными закладными деталями для приварки металлических консолей и монтажных деталей. Возможные положения этих закладных деталей, их конструкция и узлы установки, а также принцип маркировки, дополнительные колонны приведены в серии НИ-04-14 выпуск 1.

Плиты перекрытия следует укладывать на полки ригелей по слою цементного раствора толщиной 1 см, растекаемого непосредственно перед их укладкой. Связевые плиты перекрытия укладывать при монтаже каркаса и сваривать между собой или с колоннами (см. узлы 5, 6, наст. выпуска). Швы между плитами перекрытия заделывать раствором марки не ниже М200 (см. узел П-1а серии НИ-04-10 выпуск 2). При этом должны быть приняты меры к обеспечению прочности раствора замоноличивания с боковыми поверхностями плит перекрытия не менее 16 кг/см² (табл. 10 СНиП П-В. 2-62).

Лестницы выполняются из укрупненных сборных железобетонных маршей, объединенных в полуплощадки, изготовляемых по рабочим чертежам серии НИ-04-7 выпуск 1. Наличие Г-образных колонн обеспечивает возможность расположения лестничной клетки с размерами 6x3 м в плане здания параллельно и перпендикулярно направлению рам каркаса. В планировочном модуле 6x3 м размещаются двухмаршевые лестницы для высоты этажа 3,3 м и трехмаршевые - для высоты этажа 4,2 м. Выходы в лестничную клетку с трехмаршевыми лестницами располагаются на каждом этаже в противоположных местах, что должно учитываться при проектировании зданий.

Для отделки маршей лестниц, расположенных перпендикулярно рамам каркаса используются накладные проступи СТ-1 по серии НИ-04-7 выпуск 1. В связи с использованием для обрамления лестничных клеток, расположенных вдоль рам каркаса консолей Т-образных колонн и ригелей с двумя свесами локот в серии НИ-04-14 выпуск 3 запроектированы укороченная накладная проступь для ступеней СТ-1а и верхняя лестничная площадка с уменьшенной высотой консоли, опирающейся на свес ригеля (см. узел 7 настоящего выпуска). Покрытие лестничных площадок разрабатывается в конкретных проектах.

Нижний лестничный марш для подвала выполняется из сборных ступеней. Внутренние стены лестничных клеток могут выполняться из сборных железобетонных диафрагм, кирпича или других стеновых материалов, отвечающих противопожарным требованиям.

Ограждения лестниц выполняются по рабочим чертежам серии НИ-04-8 выпуск 1. Лестничные марши укладывать на полки ригелей по слою свежего раствора толщиной 1 см, в соответствии с монтажными схемами лестниц на листах 13-16 настоящего выпуска.

ТК	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ	НИ-04-14
1970	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ВЫПУСК	Б

10565
10
Г.С. Сер. 1014

ЛЕСТНИЧНЫЕ ПЛОЩАДКИ ВЕРХНЕГО ЭТАЖА (ЛП-15-14, ЛП-15-14а) ОПИРАЮТСЯ НА ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ ПО УЗЛУ А-1а НА ЛИСТЕ 66 СЕРИИ ИИ-04-10 ВЫПУСК 2, НА РИГЕЛЬ ТИПА РВА-40-56а ПО УЗЛУ А-1а НА ЛИСТЕ 67 СЕРИИ ИИ-04-10 ВЫПУСК 2, И НА ТАВРОВЫЙ РИГЕЛЬ ПО УЗЛУ К7 НА ЛИСТЕ 1 НАСТОЯЩЕГО ВЫПУСКА.

НАКЛАДНЫЕ ПРОСТУПКИ УКЛАДЫВАЮТСЯ НА МАРШИ ПО СЛОЮ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА ТОЛЩИНОЙ 2 см. ПОСЛЕ ОКОНЧАНИЯ МОНТАЖА ОГРАЖДЕНИЯ (СМ. УЗЛЫ А-2а И А-3а НА ЛИСТЕ № 68 СЕРИИ ИИ-04-10 ВЫПУСК 2)

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО МОНТАЖУ

При монтаже должна соблюдаться следующая принципиальная схема последовательности сборки элементов каркаса

а) устанавливаются колонны нижнего этажа

б) устанавливаются элементы жесткости (сборные диафрагмы жесткости или в случае кирпичных перегородок или монолитных диафрагм - временные металлические связи)

в) с помощью инвентарных кондукторов монтируются ригели, свариваются ванной сваркой выпуски арматуры консолей Т-образных колонн и ригелей, завариваются все швы крепящие ригели к колоннам
Примеры монтажа ригелей с помощью инвентарных кондукторов приведены на листе № 19

г) укладываются связевые плиты перекрытия, свариваются друг с другом или сторцевыми колоннами

д) укладываются все остальные плиты перекрытия и замоноличиваются все швы между элементами перекрытия

е) с помощью инвентарных кондукторов монтируются колонны вышележащего этажа. Свариваются ванной сваркой выпуски продольной арматуры. Далее монтаж повторяется в той же последовательности.

Зачеканку цементно-песчаным раствором шва между сопрягающимися торцами колонн необходимо производить после монтажа каждого яруса колонн. Замоноличивание "четвертей" в стыке колонн необходимо выполнять после монтажа 3х этажей. Замоноличивание стыков ригелей с колоннами можно производить после окончания монтажа всего здания.

К типовым и индивидуальным проектам, разработанным на основе конструкции серии ИИ-04-14 должен быть составлен проект производства работ в соответствии со СНиП III-A.6-62 и СНиП III-B.3-62.

Монтаж сборных конструкций осуществляется по рабочим чертежам в соответствии с проектом производства работ с соблюдением требований СНиП III-B.3-62; СНиП III-A.И-62

Сварные соединения необходимо выполнять с применением электродов с качественными покрытиями, удовлетворяющими

Сварку соединений арматуры и закладных деталей, а также контроль их качества необходимо выполнять в соответствии с СН 393-69. Ванная сварка выпусков арматуры должна соответствовать ГОСТ 14098-68
качество сварных швов должно удовлетворять требованиям СНиП III-B.3-62.

Все открытые металлические детали после устройства соединения защитить слоем цементного раствора марки не менее 100, толщиной не менее 20 мм.

Растворы для заполнения швов, устройства подстилающих и гидроизоляционных слоев должны соответствовать СНиП I-B.И-62. "Растворы - строительные"

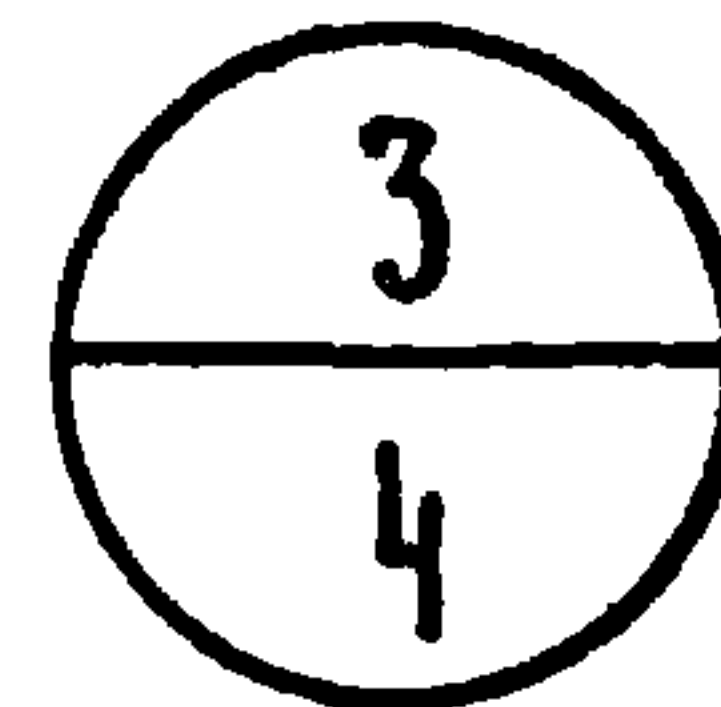
ОСТРОМ КОЛАДОВА
Ильин
Колос
РАЗРАБОТАЛ
ПРОВЕРИЛ
ЛЕПКИН
ИЦХОКИ
ПРИГОЖИИ
ВОЛЫНСКИИ
ГЛАВ. ИНЖ. ИИ-14
НАЧ. ОТД. АА
ГЛАВ. ИНЖ. ПР-14
ГЛАВ. ИНЖ. ПР-14

ЦНИИП
ТОРГОВЫХ
ЗАДАНИЙ

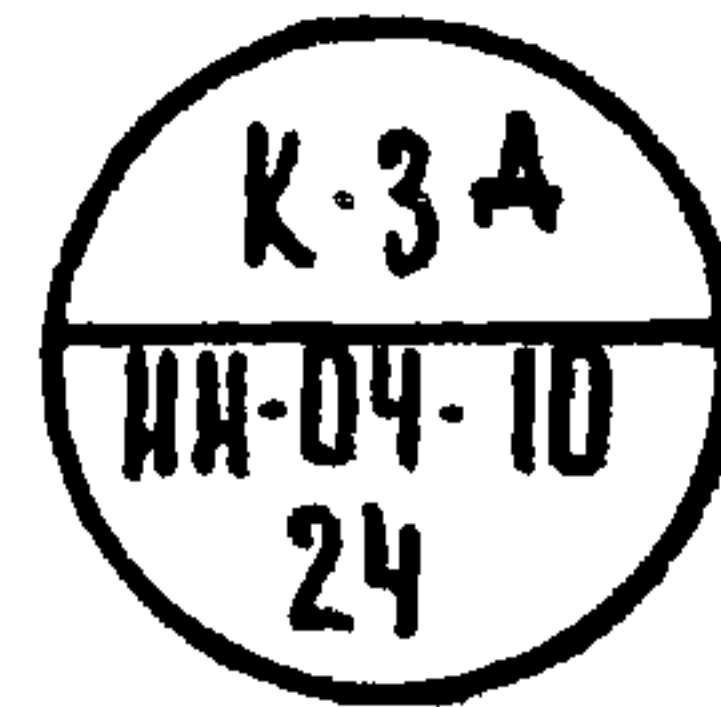
ТК	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ВЫПУСК 5

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРОИЗВОДСТВУ МОНТАЖНЫХ РАБОТ В ЗИМНИХ УСЛОВИЯХ СМ. 7 ПУНКТ ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ СЕРИИ ИИ-04-10 ВЫПУСК 2

ПРИМЕРЫ МАРКИРОВКИ УЗЛОВ



- НОМЕР УЗЛА ПО НАСТ. СЕРИИ
- НОМЕР ЛИСТА ПО НАСТ. СЕРИИ

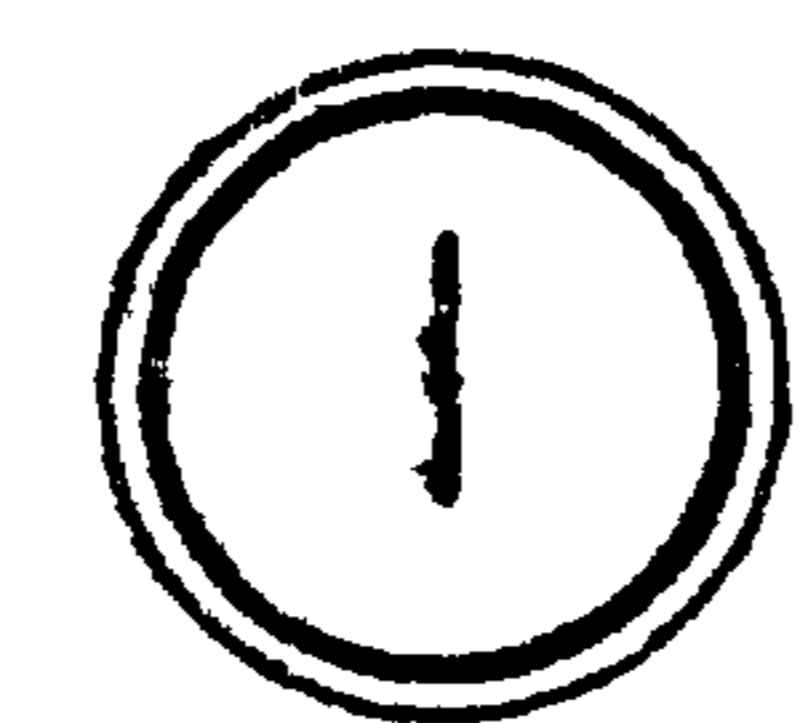
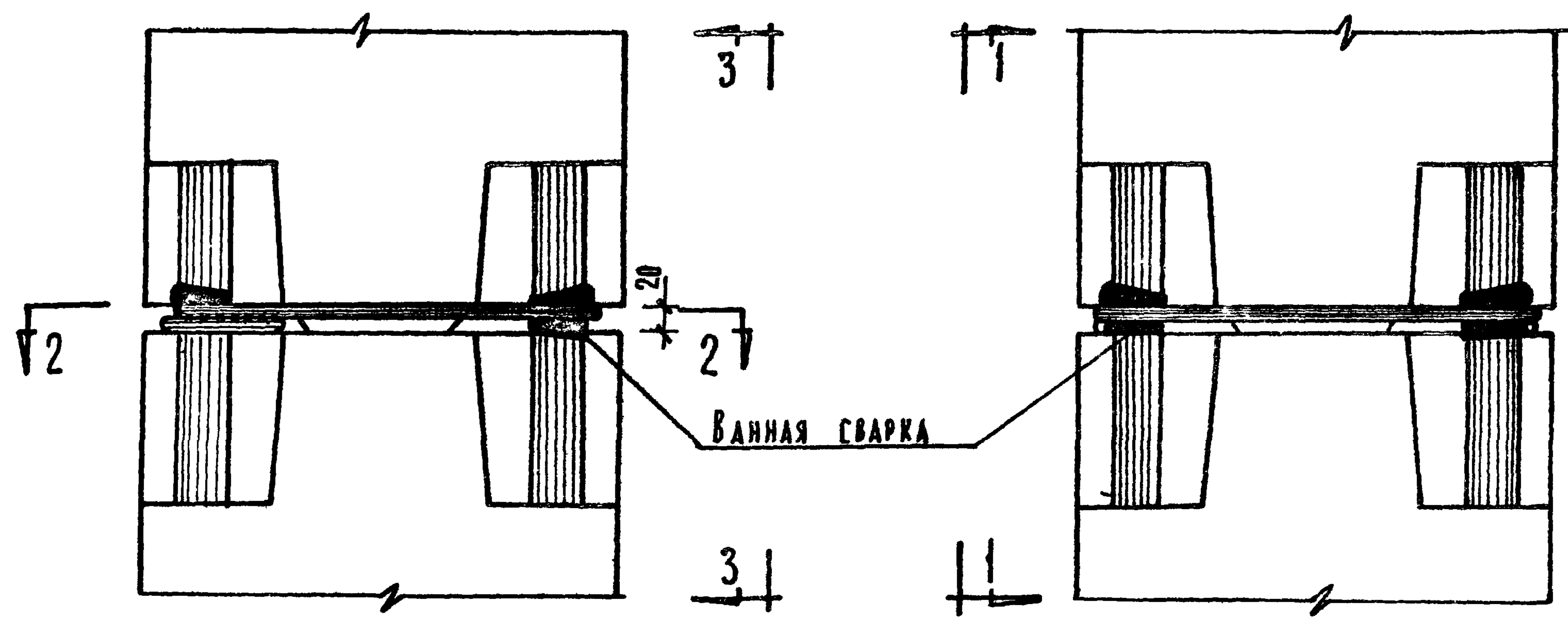


- НОМЕР УЗЛА ПО СЕРИИ ИИ-04-10 ВЫП. 2
- НОМЕР ЛИСТА ПО СЕРИИ ИИ-04-10 ВЫП. 2

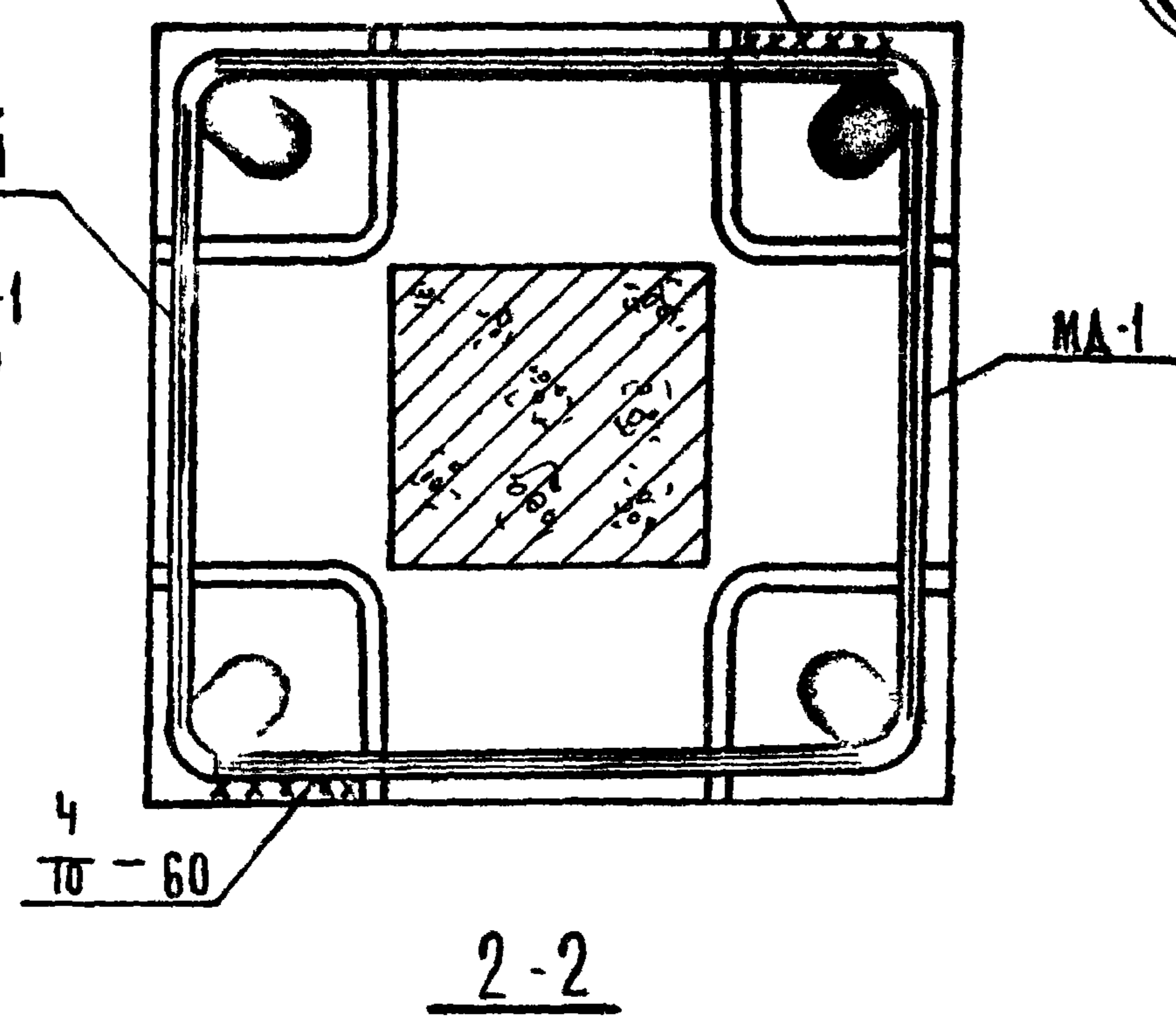
ОСТРОВА КОЛАДШЕВА	<i>Севин</i>	РАЗРАБОТКА ПРОВЕРКА	ЛЕПСКИИ ИЦХОКИ ПРИГОЖНИ БОЛЫНСКИИ	<i>Севин</i>	Г.А. ИИЖ. ИИ-1А НАЧ. ОТДЕЛА Г.А. ИИЖ. ПР-ТА Г.А. ИИЖ. ПР-ТА
----------------------	--------------	------------------------	--	--------------	--

ЦНИИЭП
ТОРГОВЫХ
ЗАДАНИИ

ТК	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ВЫПУСК 5



МОНТАЖНЫЙ
ХОМУТ ИЗ 2х
ДЕТАЛЕЙ МА-1
(СМ. ЛИСТ 18)



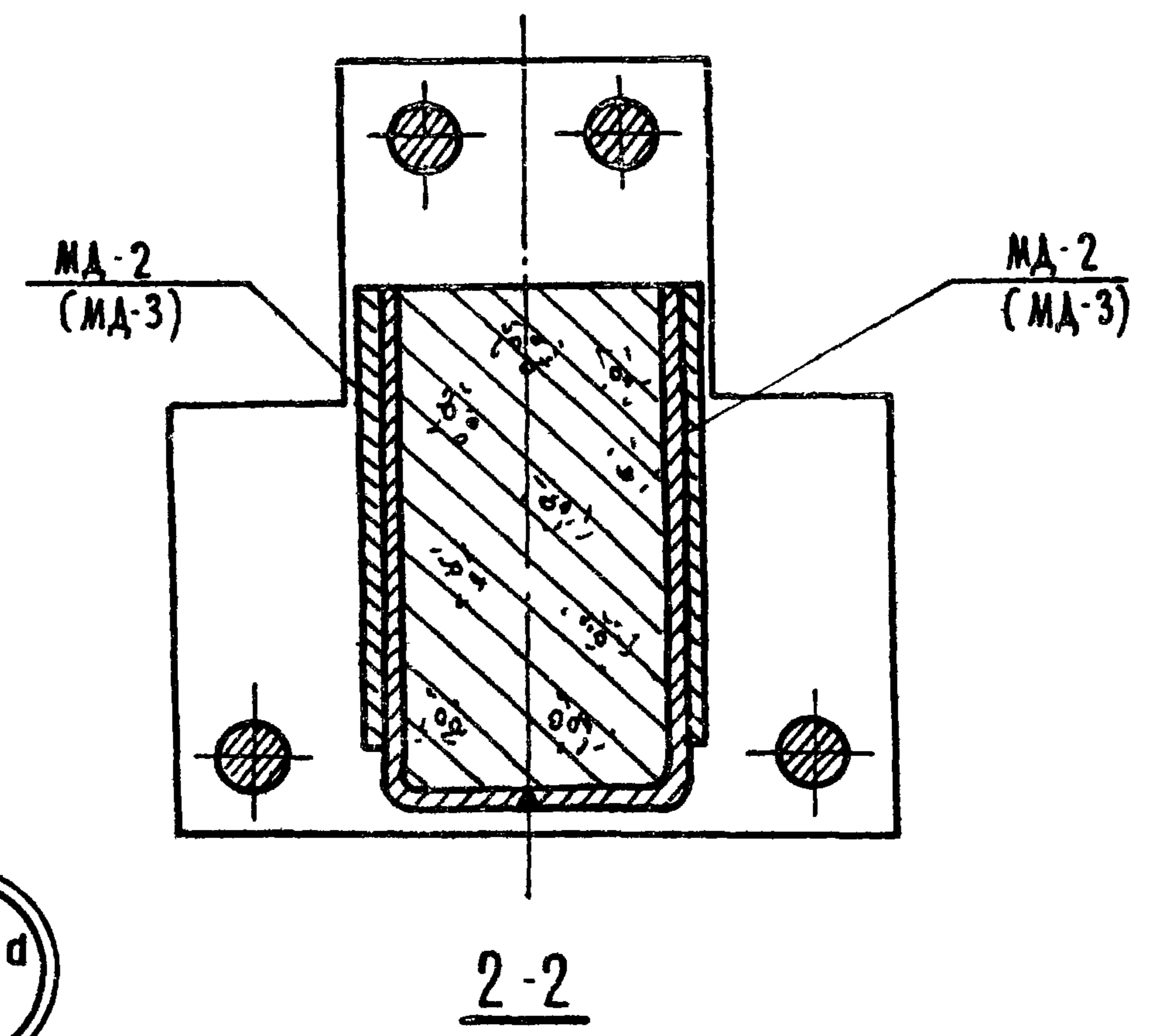
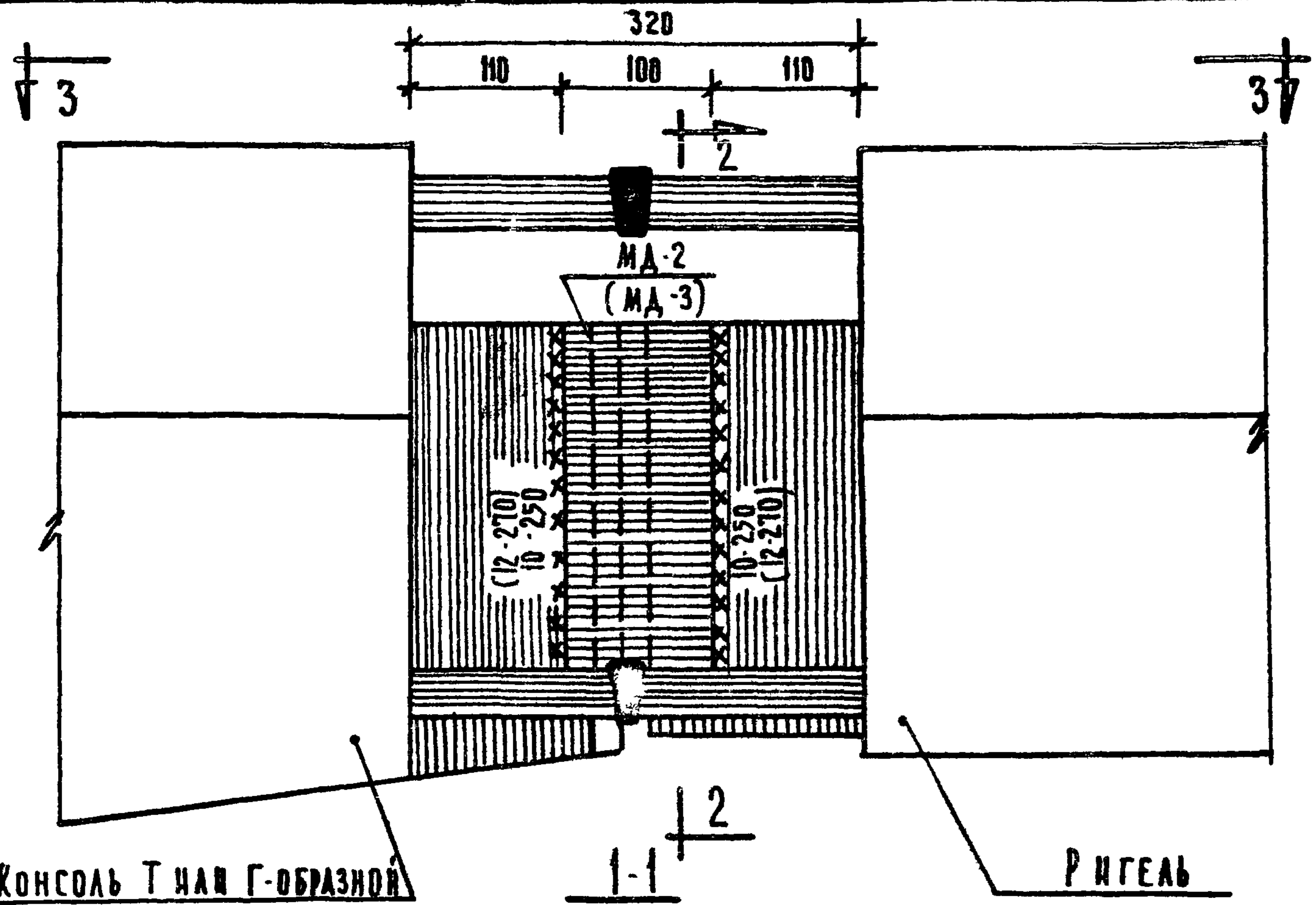
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Ванная сварка продольной арматуры выполняется в соответствии с ГОСТ 14098-68 (тип соединения ВП-В) и СН 393-69 в инвентарных формах, обеспечивающих сварку диаметров $\varnothing 40$ мм.
2. С целью снижения реактивных напряжений при сварке выпусков арматуры в стыке, рекомендуется сваривать стержни в диагональной последовательности.
3. После выполнения монтажной сварки „четверти“ колонн бетонируются бетоном марки „200“. Шов между сопрягающимися торцами колонн тщательно зачеканить цементно-песчаным раствором (цементно-песчаной пастой „Главлмостроя“).

ТК	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	Узел №1. Стык колонн.	ВЫПУСК 5 ЛИСТ 1

ОСТРОВА ИРКОПОРОВА	РАЗРАБОТКА ПРОБЕРНА	ЛЕПЕШКИ ИЦКОКИ	ТА. ИИЖ. ИИТА
ЧУИСТ	ПРОБЕРНА	БОЛЫНСКИИ ПРИГОЖИИ	КАВ. ОТАЕЛА
			СА. ИИЖ. ПР-ТА
			ТА. ИИЖ. ПР-ТА

ЦНИИЭП
ТОРГОВЫХ
ЗАДАНИИ



Консоль Т или Г-образной колонны

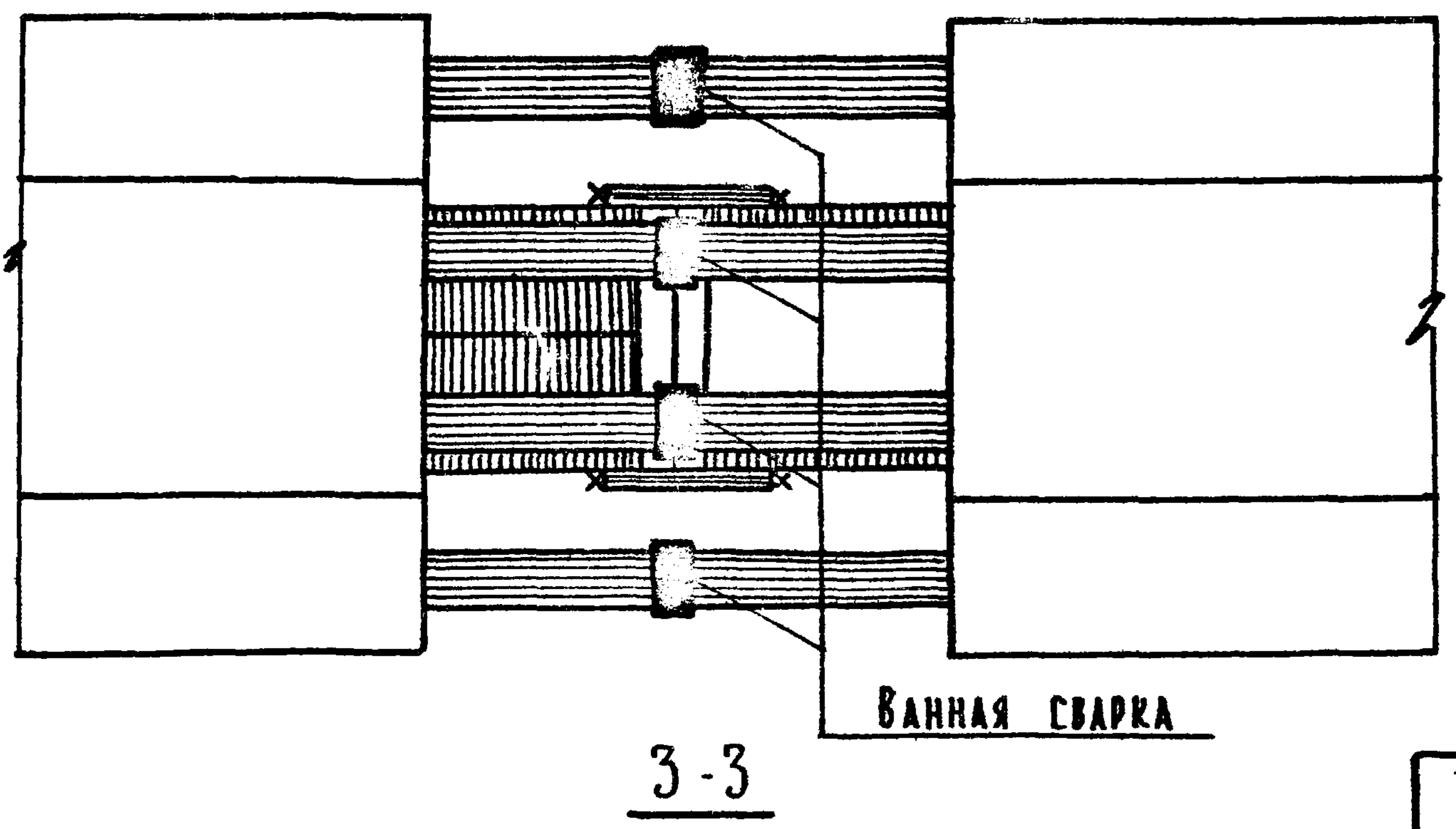
Ригель

2,2^а

2-2

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Узел № 2 для конструкций перекрытий под нагрузку 800 кг/м², узел № 2^а - для конструкций перекрытий под нагрузку 1250 кг/м². Значения в скобках даны для узла № 2^а.
2. Ванная сварка выпусков арматуры выполняется в соответствии с „ГОСТ 14098-68“ (тип сопряжения ВП-Г) и „СН 393-69“ в инвентарных формах, обеспечивающих сварку арматуры диаметров: Д₁ Ø 36 АШ с Д₂ Ø 36 АШ ; Д₁ Ø 36 АШ с Д₂ Ø 32 АШ
3. Электродуговую сварку производить электродами типа Э-42
4. Замоноличивание узла см лист 3

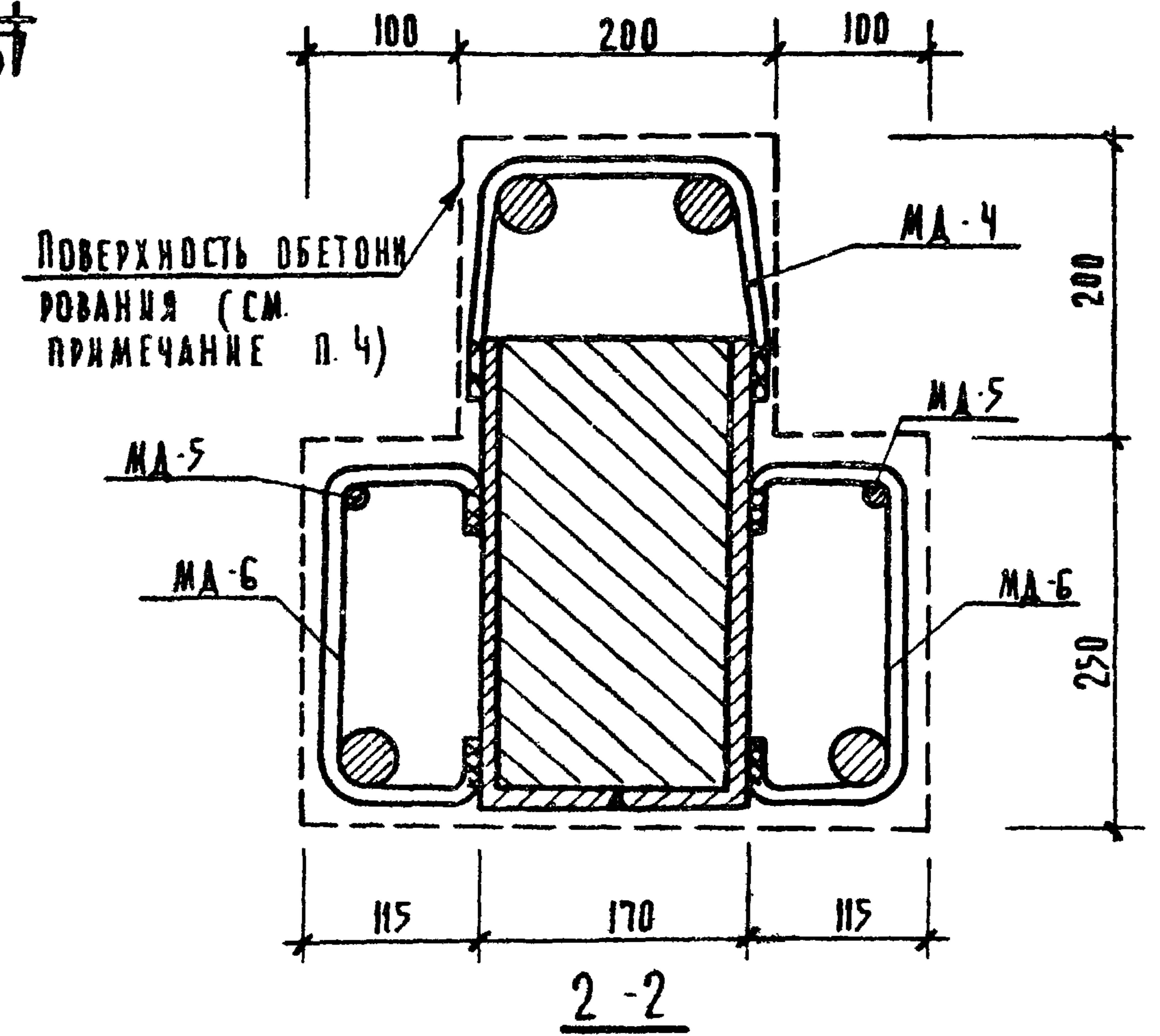
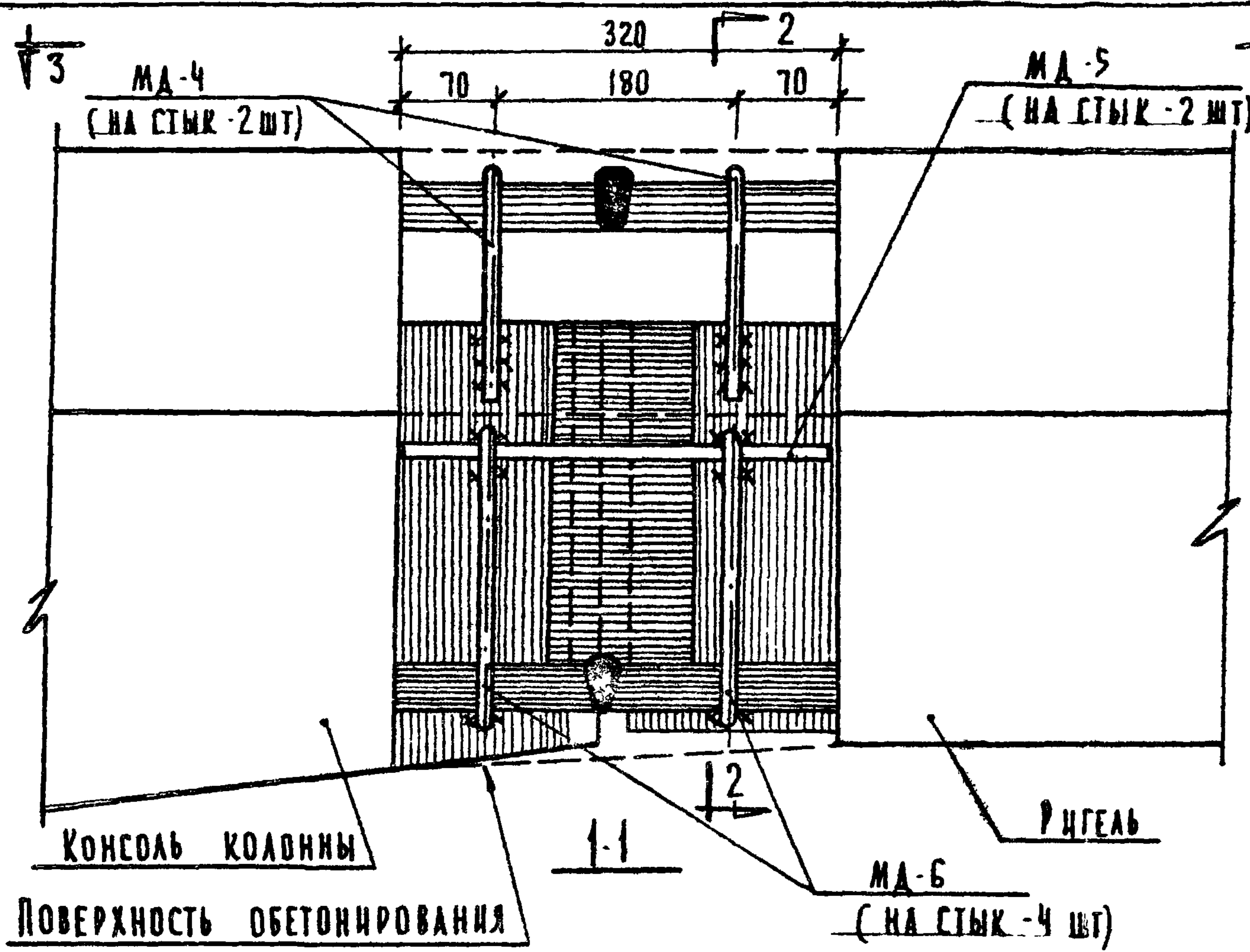


Ванная сварка

3-3

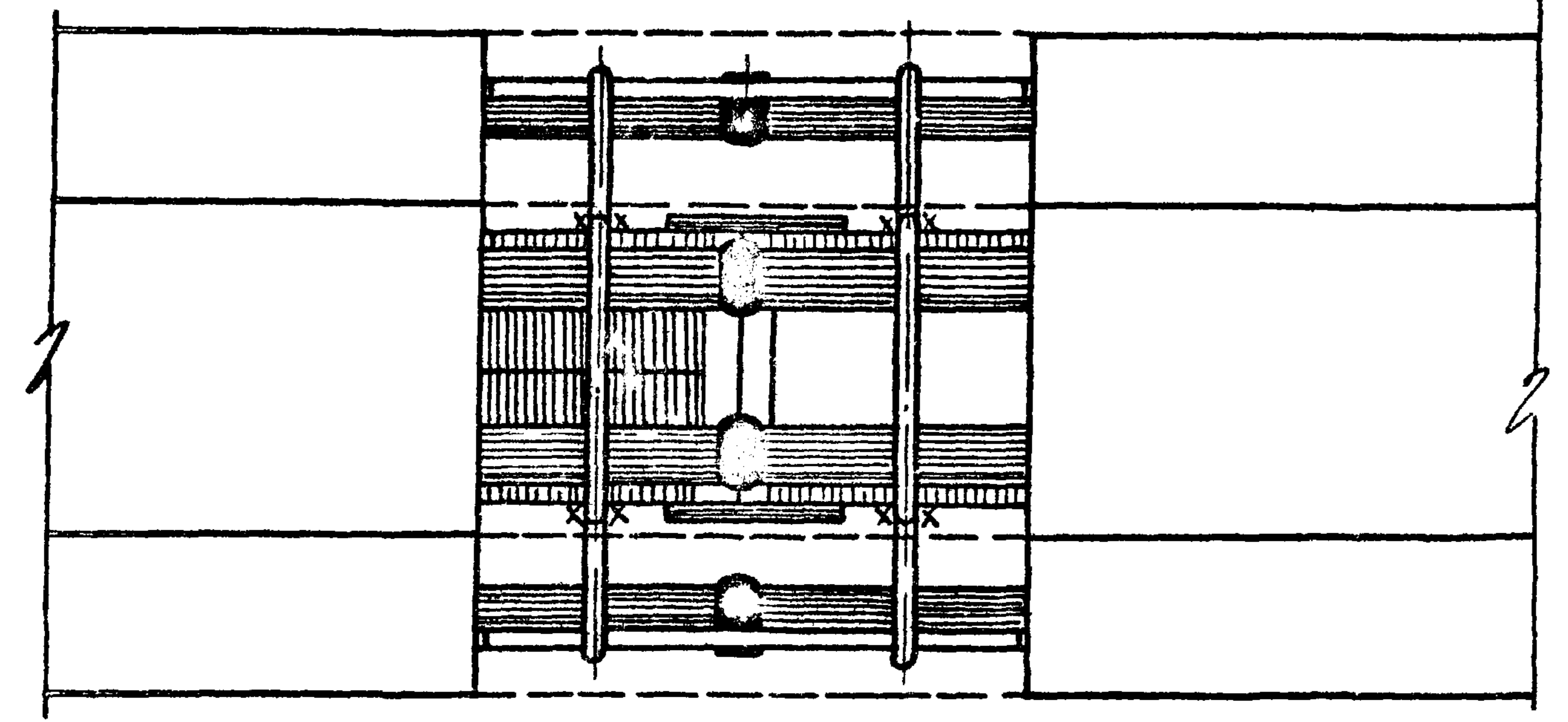
ОСНОВАН	ОСТРОВА
РАЗРАБОТАЛ	ПРОБЕРНА
ЧЕКИН	ИЦОКИ
ВОЛЫНСКИЙ	ПРИГОЖИМ
НАЧ. ОТДЕЛА	ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ТА
ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ТА	
ЦНИИ ЭПИ	ТОРГОВЫХ ЗААНН

ТК	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	ИИ-04-14
1970	УЗЛЫ № 2, 2 ^а СОПРЯЖЕНИЕ КОНСОЛИ Т И Г ОБРАЗНОЙ КОЛОННЫ С РИГЕЛЕМ	ВЫПУСК 5 ЛИСТ 2



ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ № 2
2. ДЕТАЛИ МА-2 = МА-6 СМ. ЛИСТ № 18
3. ХОМУТЫ МА-4 И МА-6 ПРИВАРИТЬ К ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ РИГЕЛЯ И КОНСОЛИ КОЛОННЫ ДВУХСТОРОННИМИ ШВАМИ $\frac{4}{8} \cdot 30$
4. ЗАМОНОЛИЧИВАНИЕ УЗЛА ПРОИЗВОДИТЬ БЕТОНОМ „М-200“ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ОЧИСТИВ БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ОТ ПЫЛИ И ГРЯЗИ, А МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОТ РЖАВИНЫ.
5. ПОЗИЦИИ МА-4 И МА-6 ПРИВЯЗАТЬ К ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЕ И ДЕТАЛИ МА-5 ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОДКОЙ.



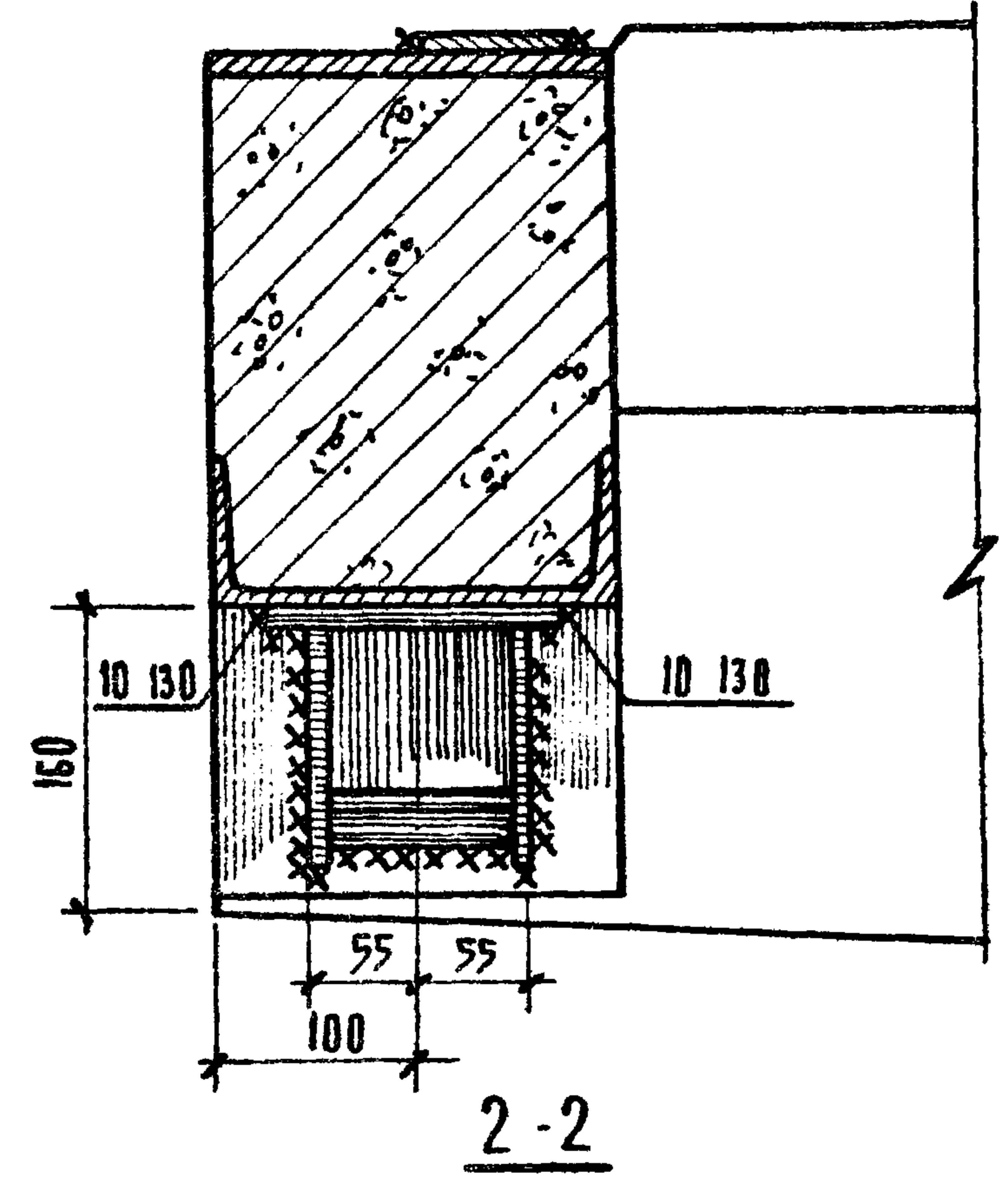
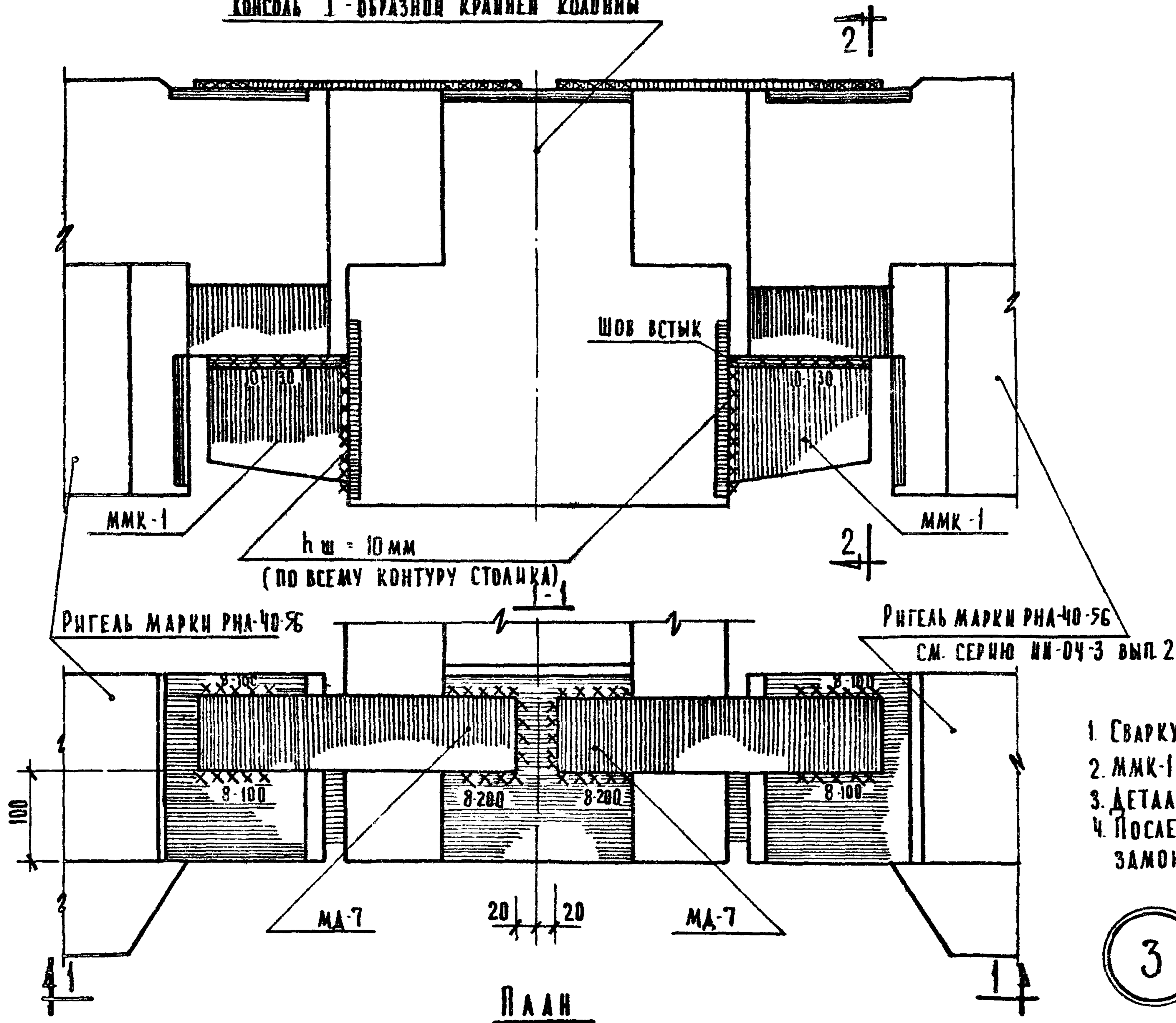
3-3

ОСТРОВА	КОЛАДШЕВА
РАЗРАБОТАЛ	ПРОВЕРИЛ
ЛЕПКИН	ИЧУОКИ
ВОЛАНСКИЙ	ПРИГОЖИН
ТА. ИИЖ. ИИ-ТА	НАЧ. ОТДЕЛА
ТА. ИИЖ. ПР-ТА	ТА. ИИЖ. ПР-ТА

ЦНИИЭП
ТОРГОВЫХ
ЗАДАНИЙ

ТК	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	ЗАМОНОЛИЧИВАНИЕ СТЫКА РИГЕЛЯ С КОНСОЛЬЮ Т И Г - ОБРАЗНОЙ КОЛОННЫ	ВЫПУСК 5 ЛИСТ 3

Консоль Т-образной крайней колонны



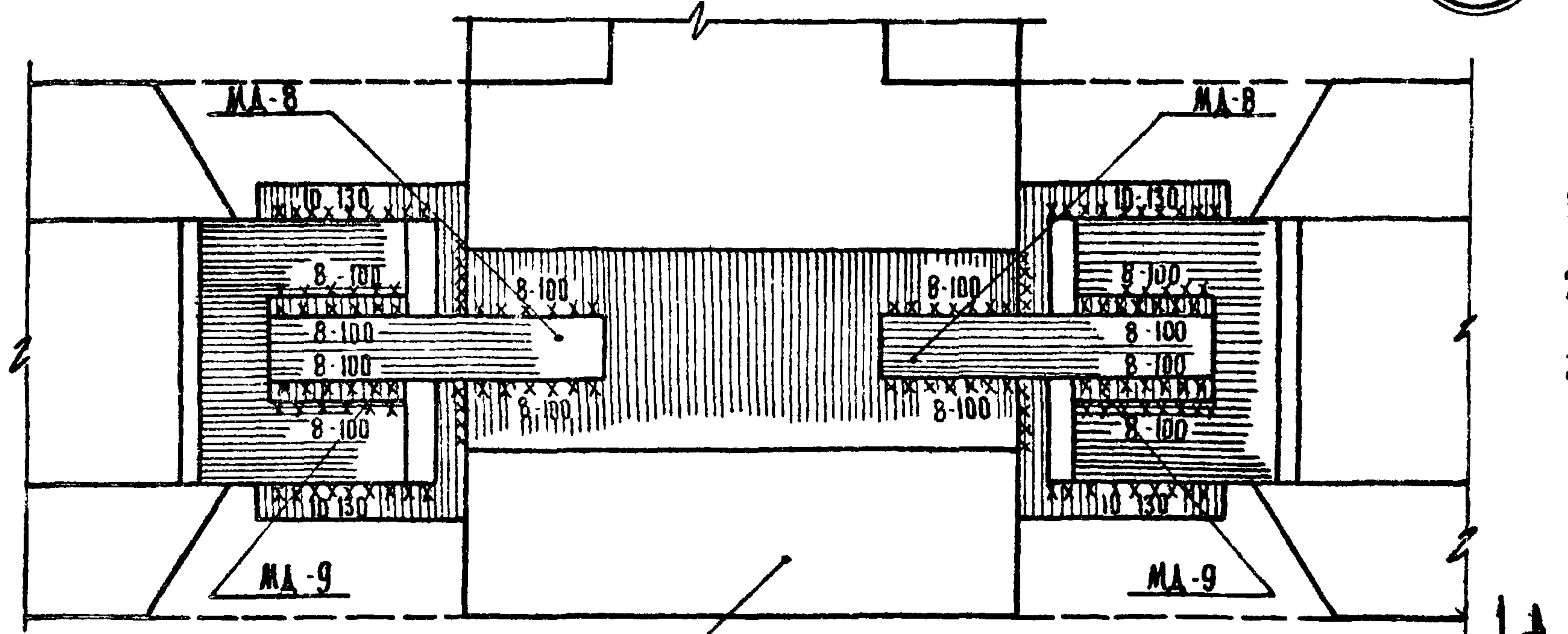
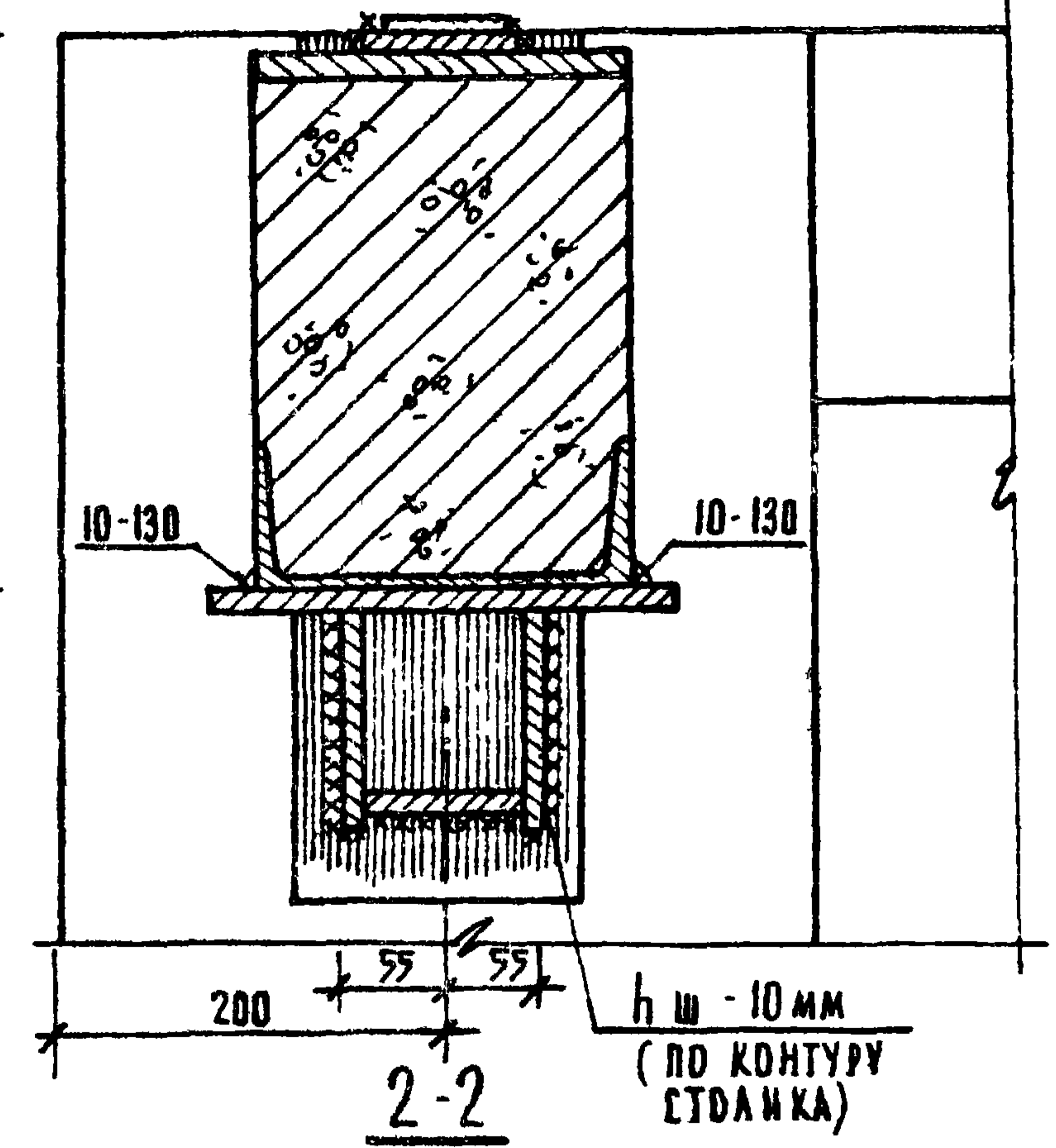
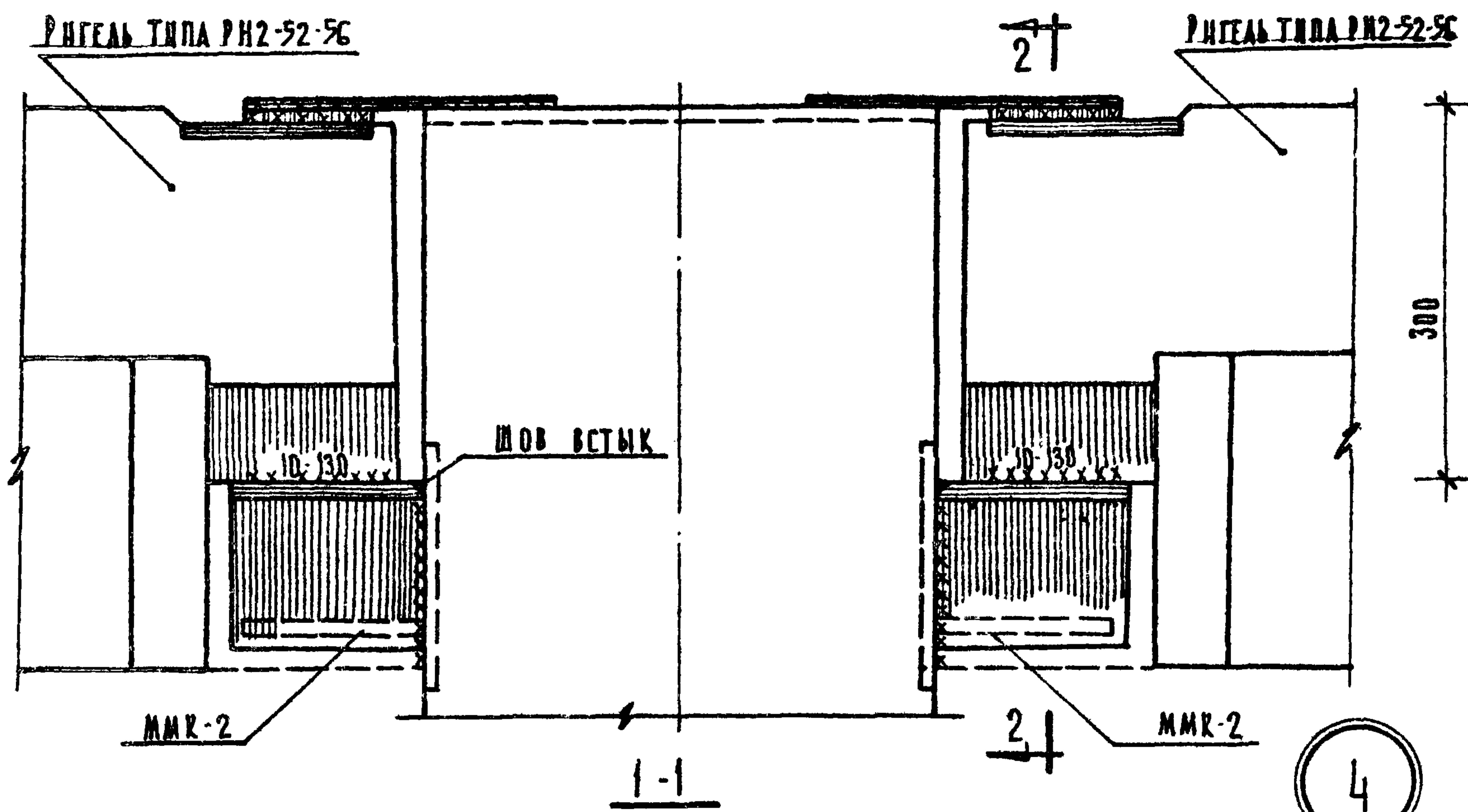
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Сварку производить электродами типа Э-42
2. ММК-1 см серию ИИ-04-8, выпуск 1, лист № 9
3. Деталь МА-7 см лист 18
4. После выполнения монтажной сварки узел замонолитить бетоном марки „200“

3

ОСТРОВА КОЛАШЕВА	РАЗРАБОТАЛ ПРОВЕРИЛ	ДЕПСКИИ ИЩУКИ ВЛАДИНСКИЙ ПРИГОЖИИ	ГА. ИИЖ. ИИТА НАЧ. ОТДЕЛА ГА. ИИЖ. ПР. ТА ГА. ИИЖ. ПР. ТА
С. С. С.	С. С. С.	С. С. С.	С. С. С.

ТК	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	ИИ-04-14
1970	УЗЕЛ № 3. ОПИРАНИЕ РИГЕЛЕЙ ТИПА РН-40-56 НА КОНСОЛЬ КРАЙНЕЙ Т-ОБРАЗНОЙ КОЛОННЫ	ВЫПУСК ЛИСТ 5 4



КОЛОННА ТИПА ГВ-50-40-33(42)

ПЛАН

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ДО МОНТАЖА ПЛАНТ ПОКРЫТИЯ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42
2. ПОСЛЕ МОНТАЖА ПЛАНТ ПОКРЫТИЯ УЗЕЛ ЗАМОНОЛИТИТЬ БЕТОНОМ МАРКИ „200“ (СМ. ПРИМЕЧАНИЕ А.3)
3. СТОЛКА ММК-2 СМ. В СЕРИИ ИИ-04-8, ВЫПУСК 1, ЛИСТ № 9
4. МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ МД-8 И МД-9 СМ. ЛИСТ 18

ОСТРОВА КОЛАДШЕВА	РАЗРАБОТАЛ	ЛЕДСКИИ	ТА ИИЖ ИИ-ТА
Коллаж	ПРОВЕРИЛ	ИЦЮКИ	НАЧ. ОТДЕЛА
		ВОЛЫНСКИИ	ТА ИИЖ ПР-ТА
		ПРИГОЖИИ	ТА ИИЖ ПР-ТА
			ЦНИИЭП
			ТОРГОВЫХ
			ЗДАНИИ

ТК	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	УЗЕЛ № 4 ОПИРАНИЕ РИГЕЛЕЙ ТИПА РН2-52-56 НА ВЕРХНЮЮ КОЛОННУ ТИПА ГВ-50-40-33 (42)	ВЫПУСК ЛИСТ 5 5

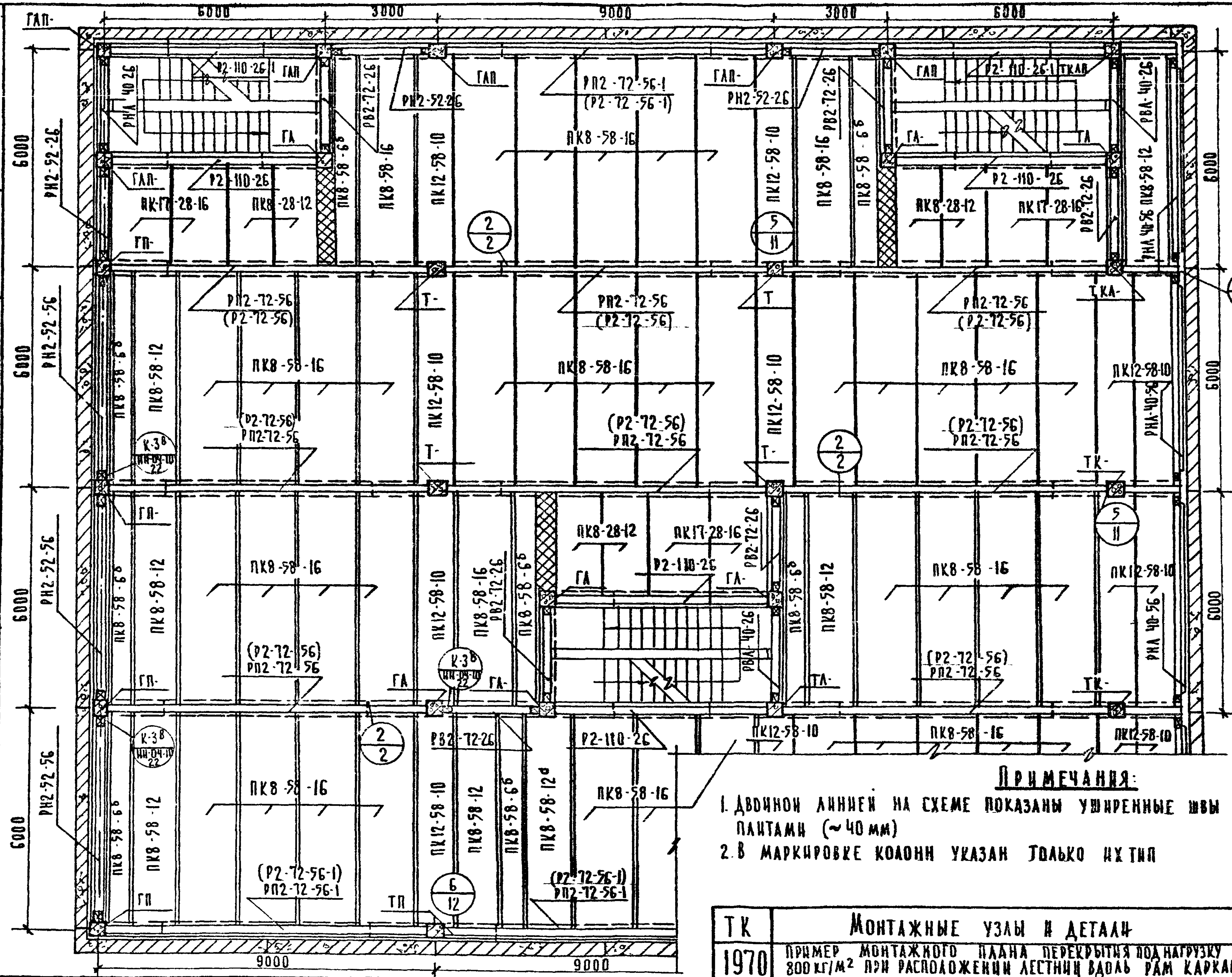
ОСТРОВА
КОЛААШЕВА

РАЗРАБОТАЛ
ПРОВЕРИЛ
Колуп

ЛЕНСКИЙ
НУХОВИ
БОЛЫНСКИЙ
ПРИГОЖИИ

Г.А. ИИЖ.ИИ.ТА
НАЧ. ОТДЕЛА
Г.А. ИИЖ. ПР.ТА
Г.А. ИИЖ. ПР.ТА

ЦНИИЭП
ТОРГОВЫХ
ЗАДАНИИ



**УСЛОВНЫЕ
ОБЗНАЧЕНИЯ:**

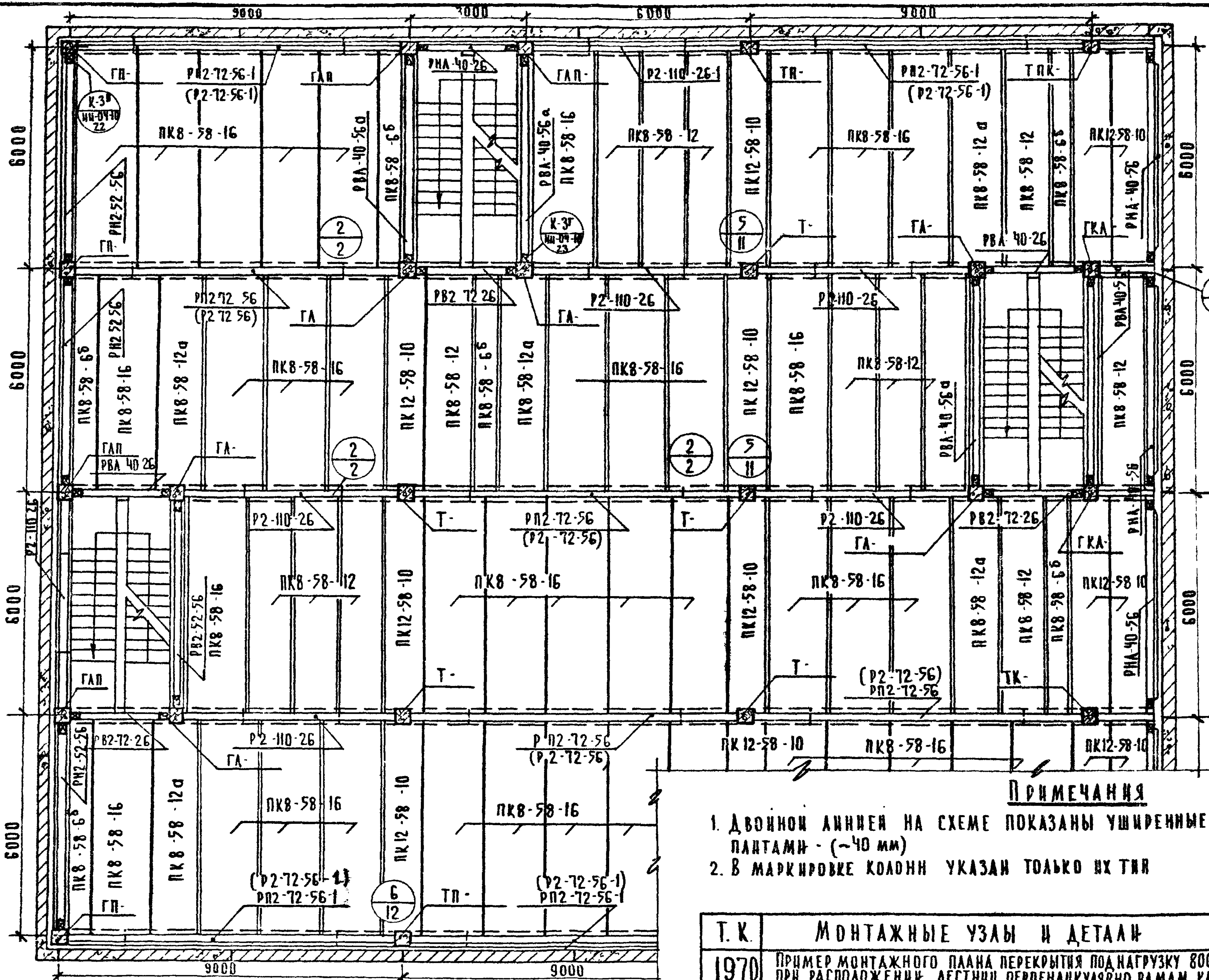
- - ПРИВАРЕННАЯ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ КОНСОЛЬ КОЛОННЫ
- ▨ - МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК ПЕРЕКРЫТИЯ

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ДВОЙНОЙ ЛИНИЕЙ НА СХЕМЕ ПОКАЗАНЫ УШИРЕННЫЕ ШВЫ МЕЖДУ ПЛИТАМИ (~40 мм)
2. В МАРКИРОВКЕ КОЛОНН УКАЗАН ТОЛЬКО ИХ ТИП

ТК	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	ПРИМЕР МОНТАЖНОГО ПЛАНА ПЕРЕКРЫТИЯ ПОД НАГРУЗКУ 800 КГ/М ² ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ЛЕСТНИЦ ВДАЛЬ РАМ КАРКАСА	ВЫПУСК ЛИСТ 5 6

ОСТРОВА КОЛАШОВА	РАЗРАБОТАЛ ПРОВЕРИЛ	ЛЕДСКИН ИЦКОК ВОЛЫНСКИИ ПРИГОЖИИ	ГА ЦНЖ ИИТА НАЧ ОТАСЛА ГА ЦНЖ ПР-ТА ГА ЦНЖ ПР-ТА
<i>Степанов</i>	<i>Степанов</i>	<i>Степанов</i>	<i>Степанов</i>
ЦНИИПТ ТОРГОВЫХ ЗАДАНИИ			

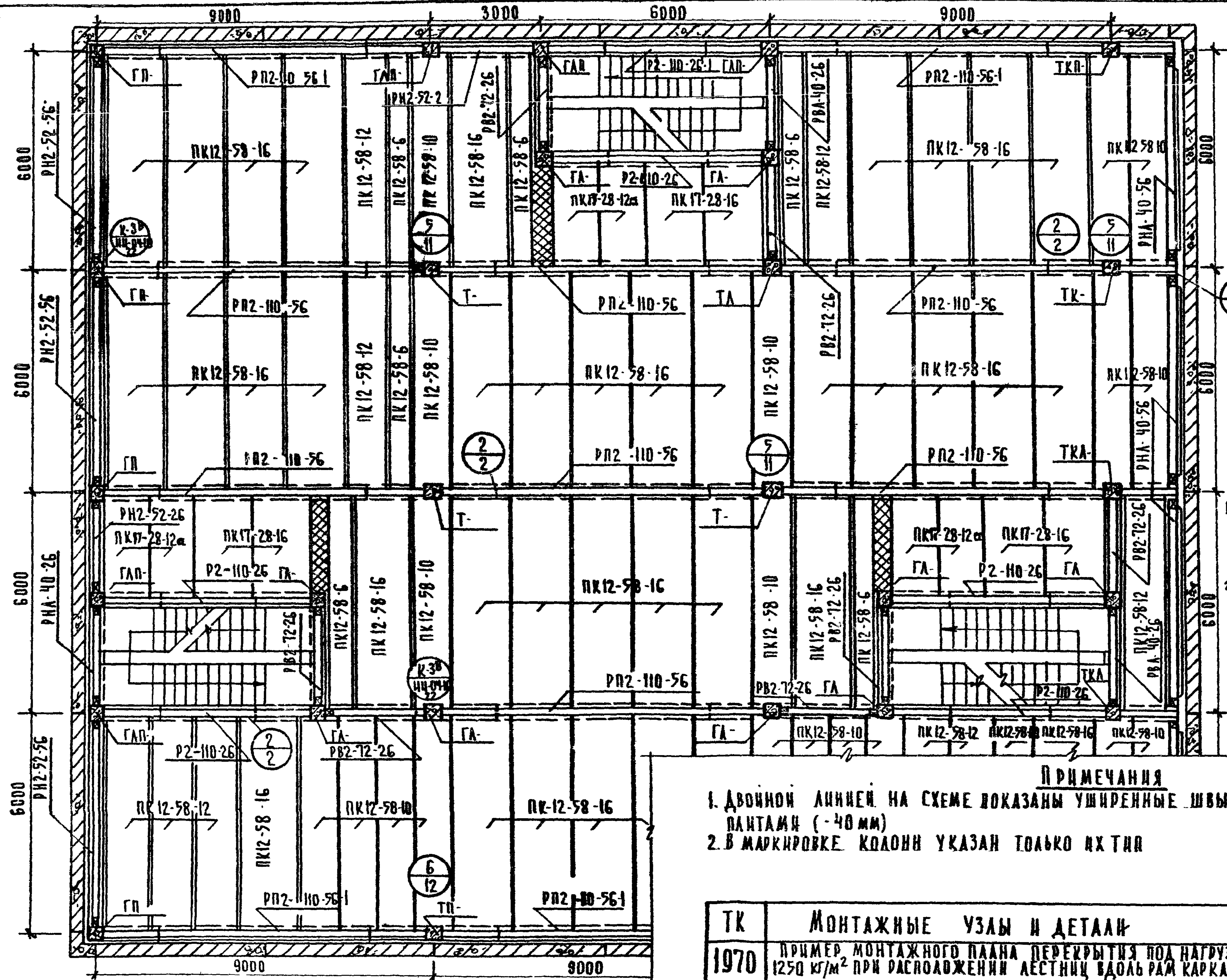


**УСЛОВНЫЕ
ОБОЗНАЧЕНИЯ:**
 ☒ - ПРИВАРЕННАЯ
 МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ
 КОНСОЛЬ КОЛОНЫ

- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. ДВОЙНОЙ ЛИНИЕЙ НА СХЕМЕ ПОКАЗАНЫ УШИРЕННЫЕ ШВЫ МЕЖДУ ПЛАНТАМ - (~40 мм)
 2. В МАРКИРОВКЕ КОЛОНЫ УКАЗАНЫ ТОЛЬКО ИХ ТИП

Т. К.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ ЦН-04-14
1970	ПРИМЕР МОНТАЖНОГО ПЛАНА ПЕРЕКРЫТИЯ ПОД НАГРУЗКУ 800КГ/М ² ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ЛЕСТНИЦ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНО РАМАМ КАРКАСА	ВЫПУСК 5
		ЛИСТ 7

ЦНИИЭП ТОРГОВЫХ ЗДАНИЙ	Г.А. ИИЖ. ИИ-ТА НАЧ. ОТДЕЛА	ЛЕСКИН ИЦЮКИ	РАЗРАБОТАЛ ПРОВЕРИЛ	ОСТРОВА КОЛАШЕВА
	Г.А. ИИЖ. ПР-ТА Г.А. ИИЖ. ПР-ТА	ВОЛЫНСКИЙ ПРИГОЖИИ		



**УСЛОВНЫЕ
ОБОЗНАЧЕНИЯ:**

ГП - ПРИВАРЕННАЯ
МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ
КОНСОЛЬ КОЛОННЫ

МОНОЛИТНЫЙ
УЧАСТОК ПЕРЕКРЫ-
ТИЯ

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДВОЙНОЙ ЛИНИЕЙ НА СХЕМЕ ДОКАЗАНЫ УШИРЕННЫЕ ШВЫ МЕЖДУ ПАНТАМИ (-40 мм)

2. В МАРКИРОВКЕ КОЛОНН УКАЗАН ТОЛЬКО ИХ ТИП

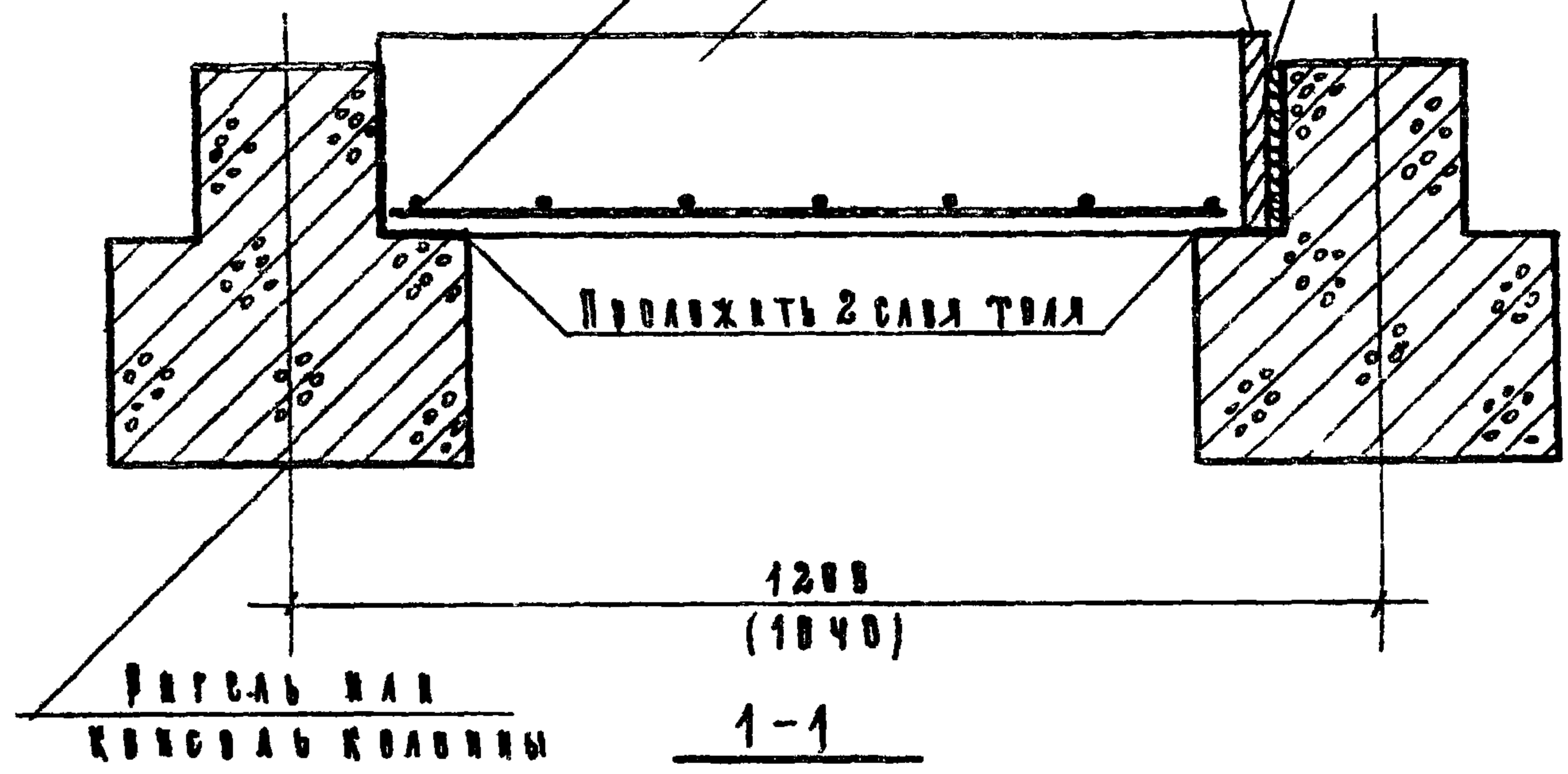
ТК	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	ПРИМЕР МОНТАЖНОГО ПЛАНА ПЕРЕКРЫТИЯ ПОД НАГРУЗКУ 1250 КГ/М ² ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ЛЕСТНИЦ ВОДОЛЬ РАМ КАРКАСА	ВЫПУСК 5
		ЛИСТ 8

МОНТАЖНЫЙ УЧАСТОК ПЕРЕКРЫТИЯ, ПЛАВЕСИТЬ
ОПАЛУБКУ И ЗАМОНОЛИТЬ БЕТОНОМ М.200°

АРМАТУРНАЯ СЕТКА ПО ПРОЕКТУ

ПРОЛОЖИТЬ
ДОСКУ 15 ММ

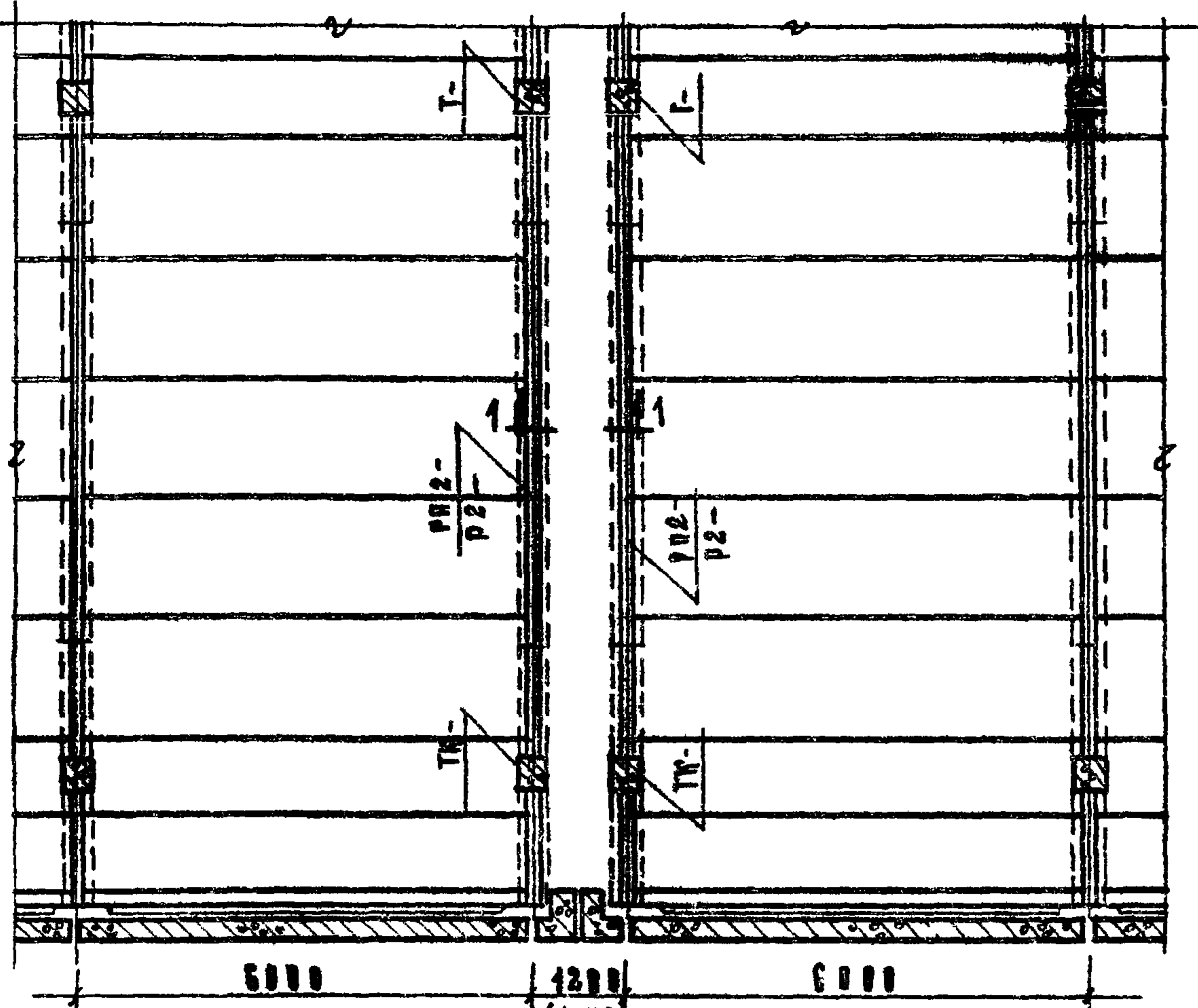
ЗАКРЕПИТЬ ПРОСМО-
АЩЕНЫМ ПАКЕТОМ



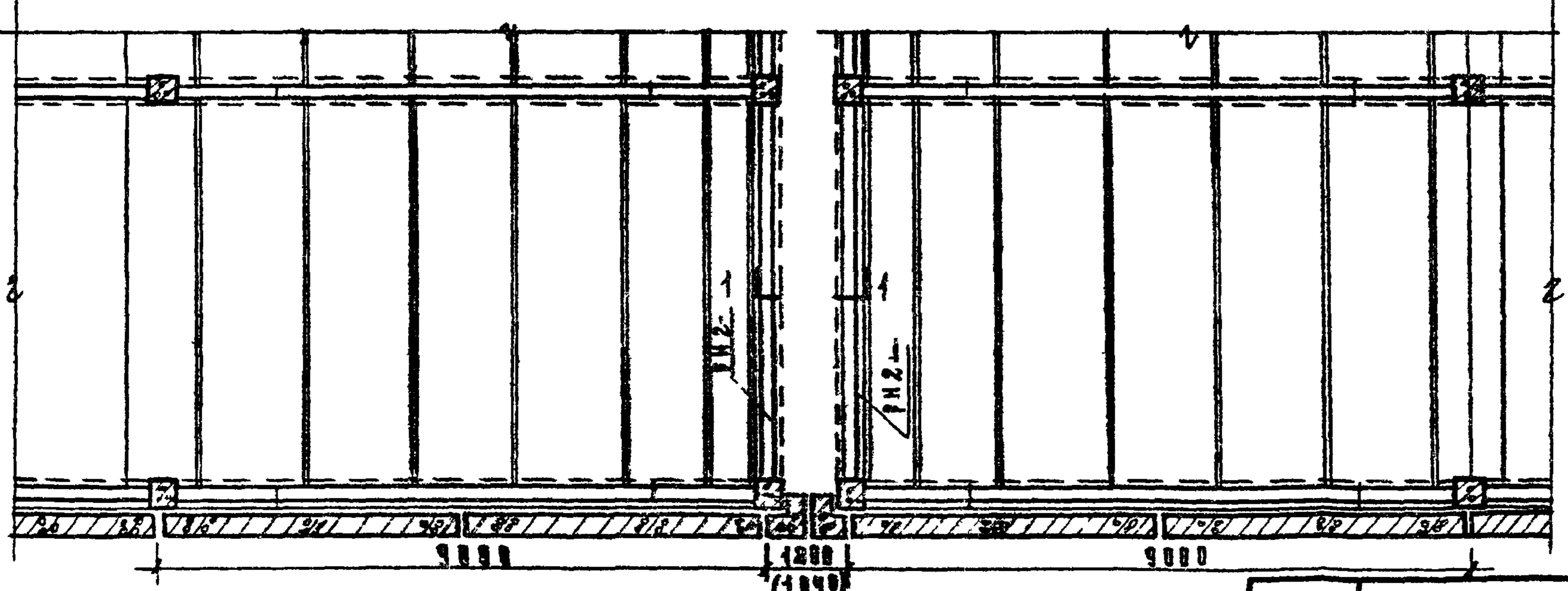
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. РАЗМЕР 1200 ММ СООТВЕТСТВУЕТ ТОЛЩИНЕ ПАКЕТА НАРУЖНЫХ СТЕН - 32 СМ.
2. РАЗМЕР 1040 ММ СООТВЕТСТВУЕТ ТОЛЩИНЕ ПАКЕТА НАРУЖНЫХ СТЕН - 24 СМ.

КОЛАДШЕВА	ПРОСВЕТА	ЛЕСКОМ	ТА. ВКЖ. ИИ-ТА
		ЩЕКОМ	НАЧ. ОТД.
		ВОЛЫНСКИЙ	ТА. ВКЖ. ПР-ТА
		ПРИГОЖИ	ТА. Д. В. Ж. ПР-ТА
		ОСТРОВА	РАЗРАБОТКА



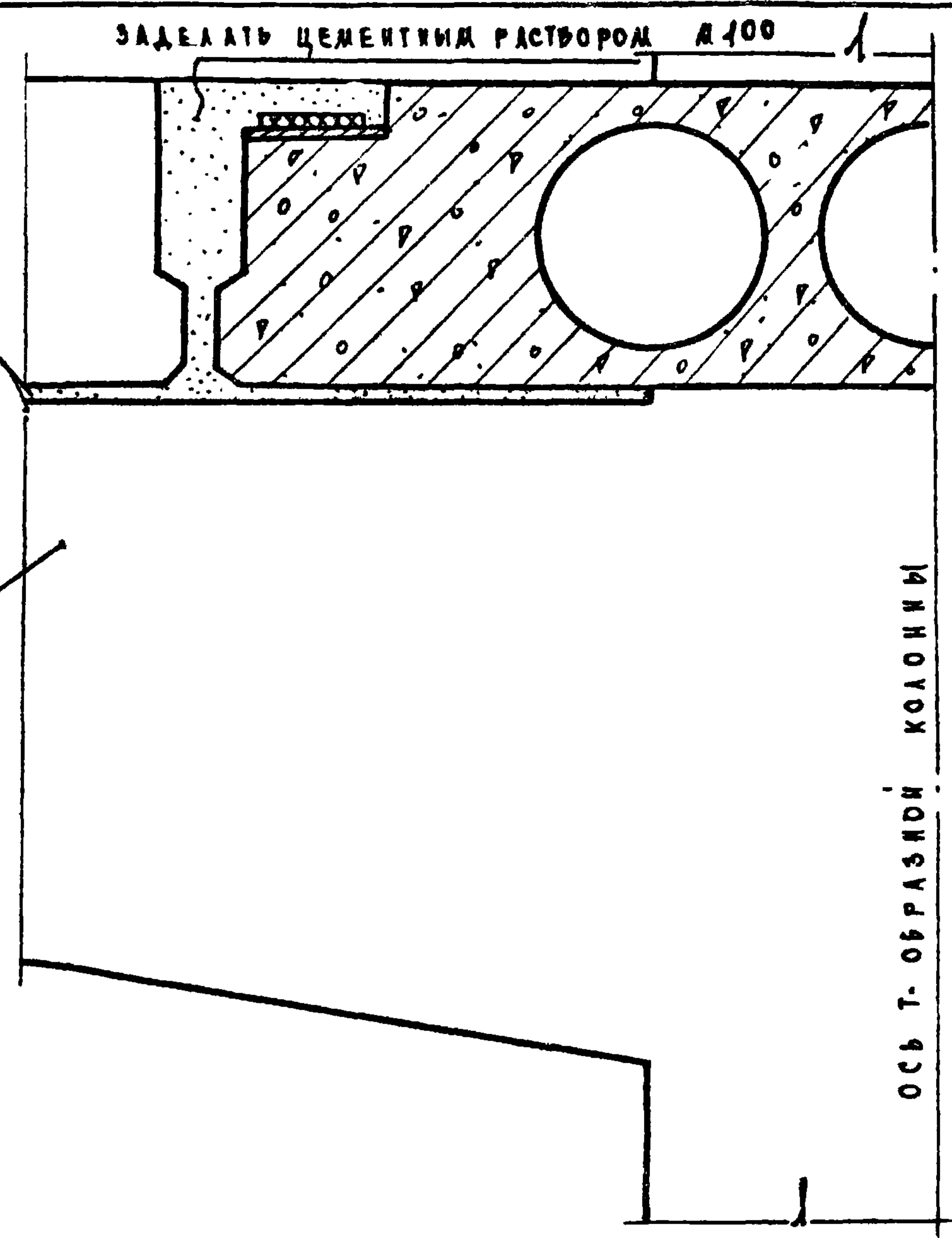
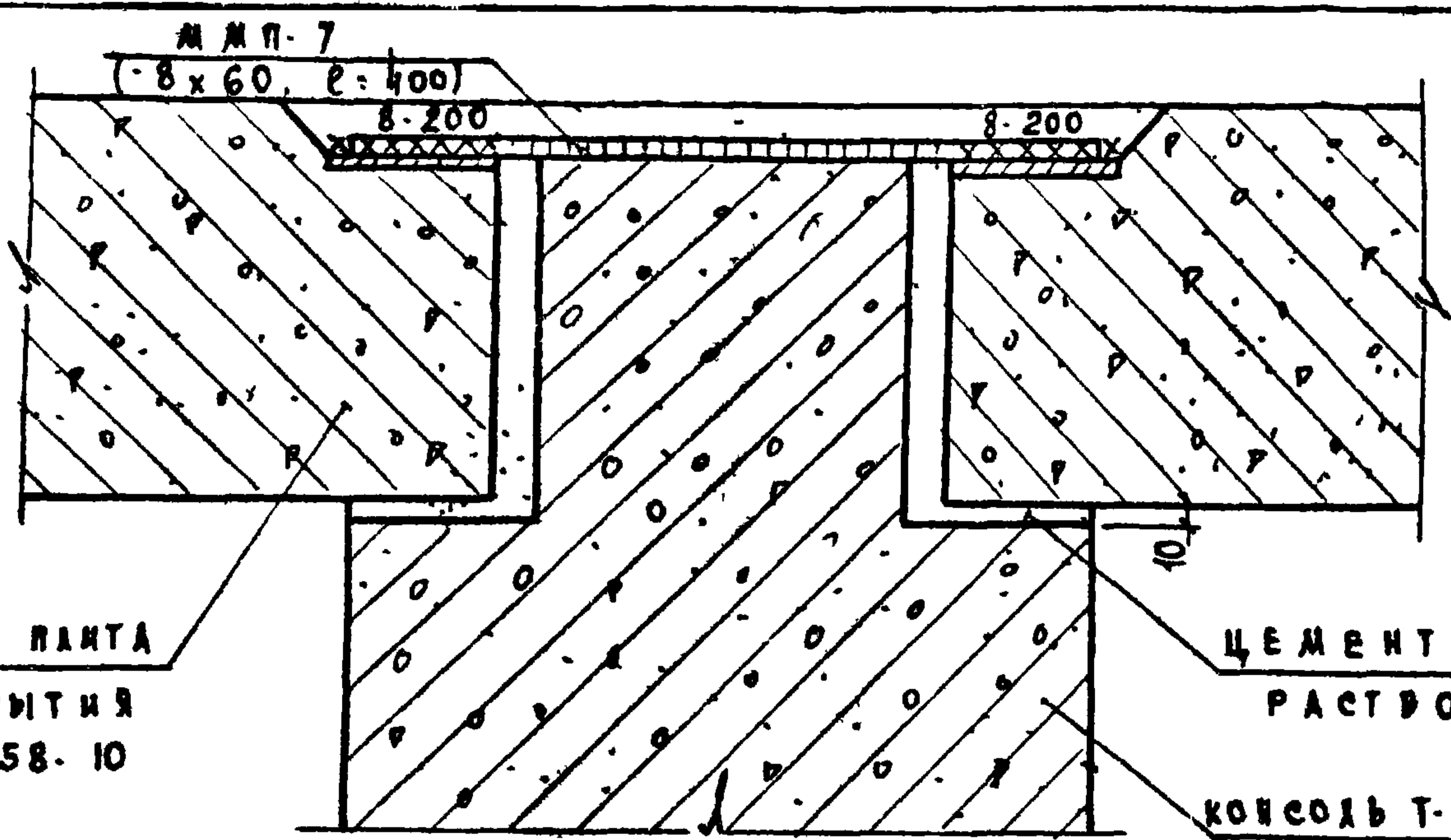
ДЕФОРМАЦИОННЫЙ ШВВ ПРИ ПОПЕРЕЧНОМ
КАРКАСЕ



ДЕФОРМАЦИОННЫЙ ШВВ ПРИ ПРОДольНОМ
КАРКАСЕ

ЦЕНТРАЛЬНЫЕ
ТОРГОВЫХ
ЗАДАНИИ

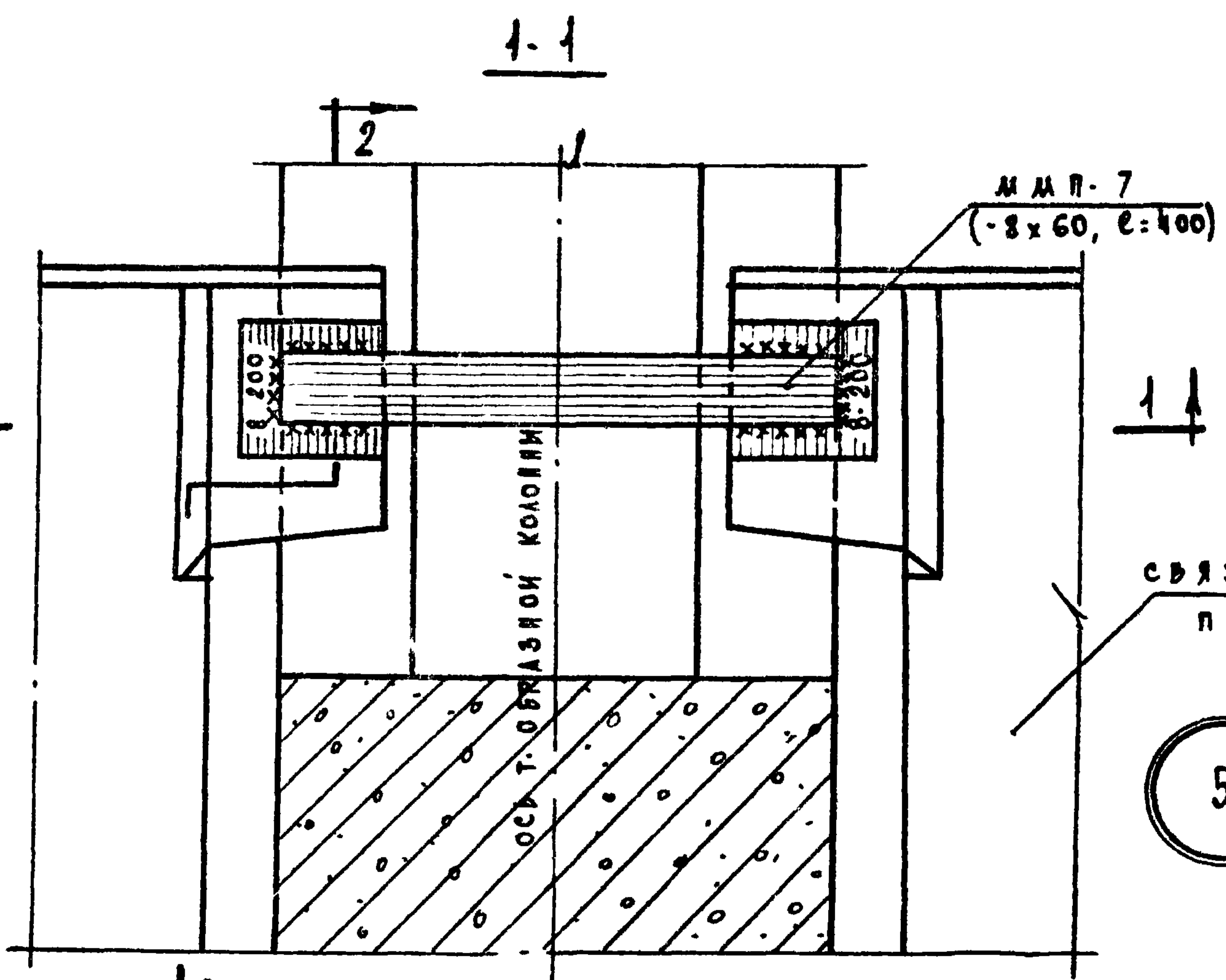
ТК	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	серия
1970	ПРИМЕРЫ РЕШЕНИЯ ДЕФОРМАЦИОННЫХ ШВВ ПРИ ПРОДольНОМ И ПОПЕРЕЧНОМ КАРКАСЕ.	ДД-84-14
		ВЫПУСК
		5
		ЛИСТ
		10



СВЯЗЕВАЯ ПЛИТА
ПЕРЕКРЫТИЯ
ПК 12-58-10

ЦЕМЕНТНЫЙ
РАСТВОР
КОНСОЛЬ Т. ОБР.
КОЛОНЫ

ОСЬ Т. ОБРАЗНОЙ КОЛОНЫ



СВЯЗЕВАЯ ПЛИТА
ПЕРЕКРЫТИЯ

5

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42.
2. ММП-7 СМ. СЕРИЮ ИЧ-04-8, ВЫПУСК 2.

ОСТРОВА	РАЗРАБОТАЛ	ЛЕПСКИЙ	ГЛАВ. ИНЖ. ИИТА	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ТОРГОВЫЙ ЗАДАНИИ
НОСОВА	ИСПОЛНИЛА	ИЦХОКИ	НАЧ. ОТДЕЛА	
КОЛДЫШЕРА	ПРОВЕРИЛА	ПРИГОЖИИ	ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	
		БОУВИНСКИЙ	ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	

П Л А Н

ТК	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ ИЧ. 04. 14
1970	УЗЕЛ №5. КРЕПЛЕНИЕ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 12-58-10 МЕЖДУ СОБОЙ	ВЫПУСК ЛИСТ 5 11

ММП-8
(-8x60, l:180)

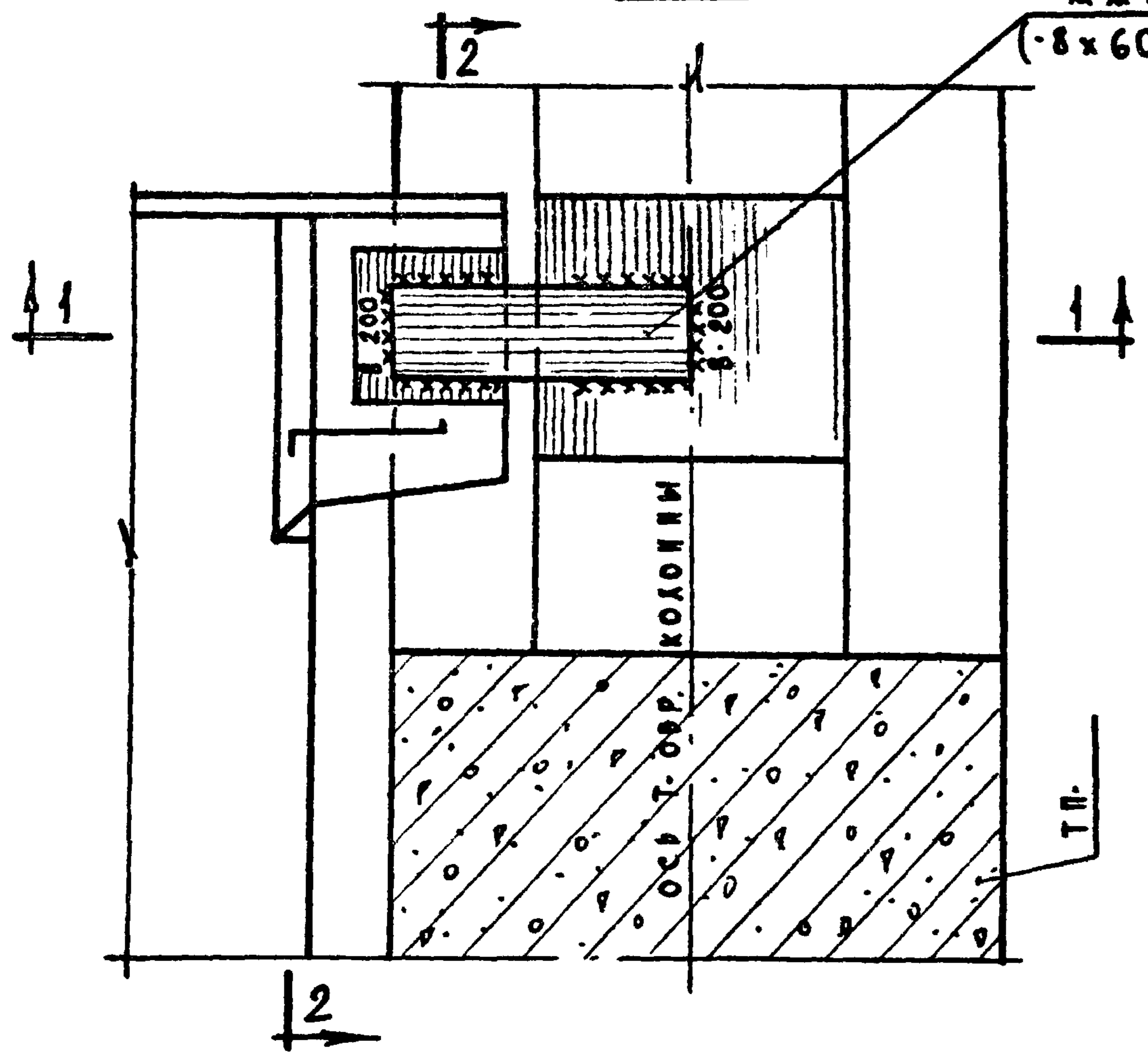
ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ
ПК-12-58-10

ЦЕМЕНТНЫЙ
РАСТВОР

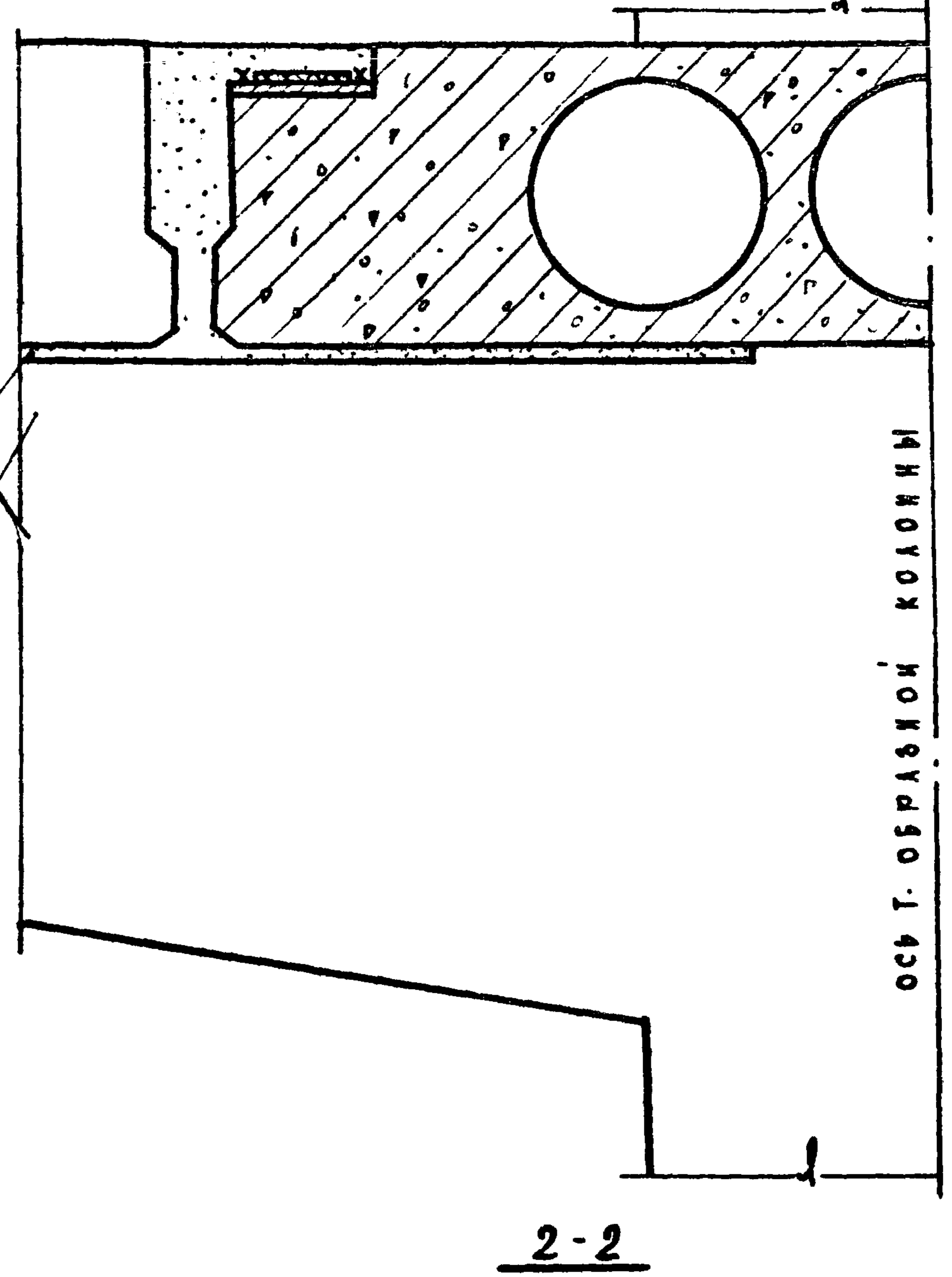
КОНСОЛЬ Т-ОБР.
КОЛОННЫ

ММП-8
(-8x60, l:180)

КАНОУС Т. ОБРАЗО 1.450



П Л А Н



П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42.
2. ММП-8 СМ. В СЕРЦЕ ИИ-04-8, ВЫПУСК 2.

ОСТРОВА
НОСОВА
КОЛАДШЕВА

РАЗРАБОТАЛ
ИСПОЛНИЛ
ПРОВЕРИЛ
ВОДИНСКИЙ

ДЕПСКИЙ
ИЦХОКИ
ПРИГОЖИИ
ВОДИНСКИЙ

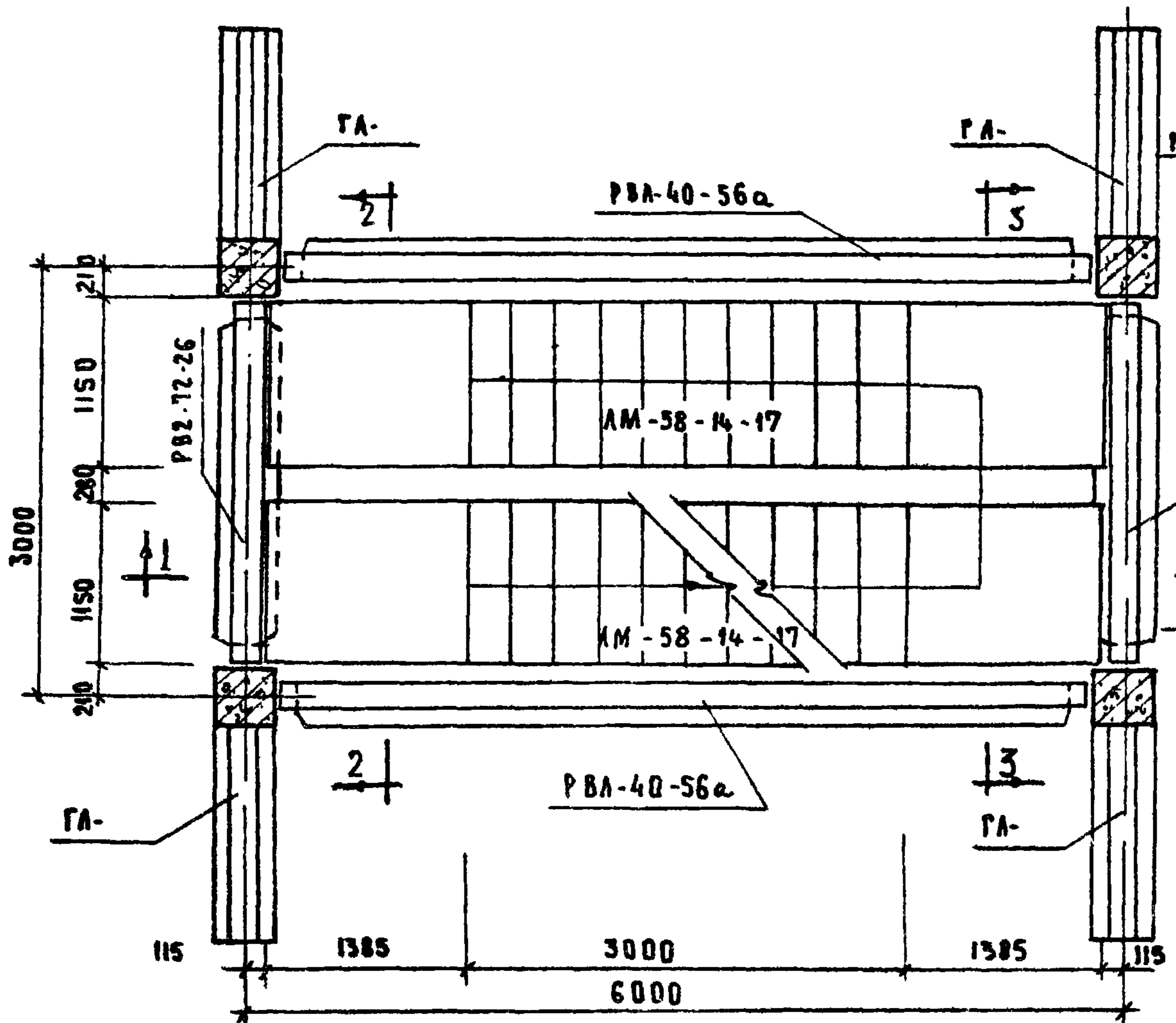
ГЛА. ИНЖ. ИИ. ТА
НАЧ. ОТДЕЛА
ГЛА. ИНЖ. ПР.
ГЛА. ИНЖ. ПР.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
ТОРГОВЫЙ
ЗДАНИЕ

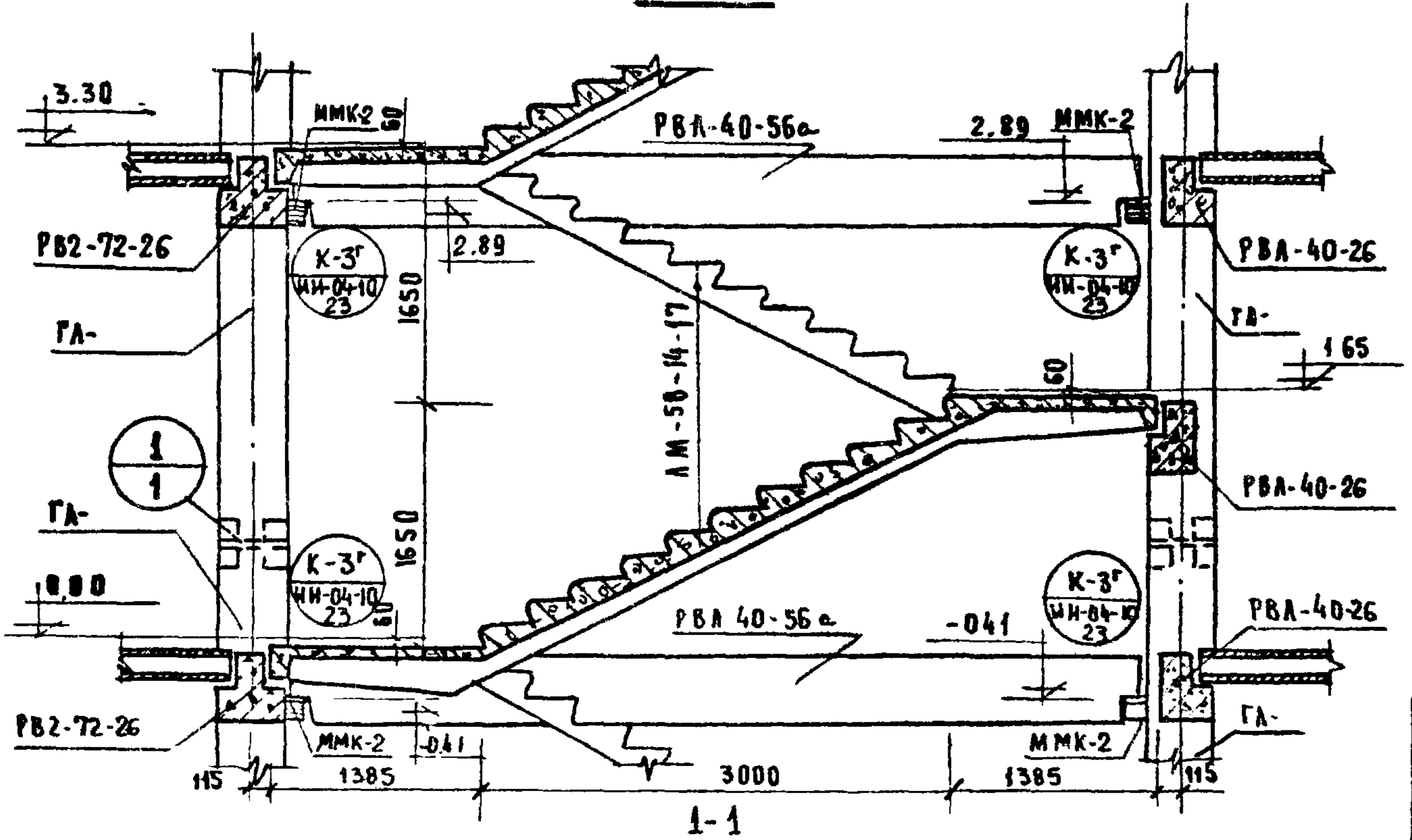
ТК	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14	
1970	УЗЕЛ №6. КРЕПЛЕНИЕ ПАНТИ ПК-12-58-10 У ТОРЦА ЗДАНИЯ	ВЫПУСК 5	ЛИСТ 12

10565
24
Беломорова

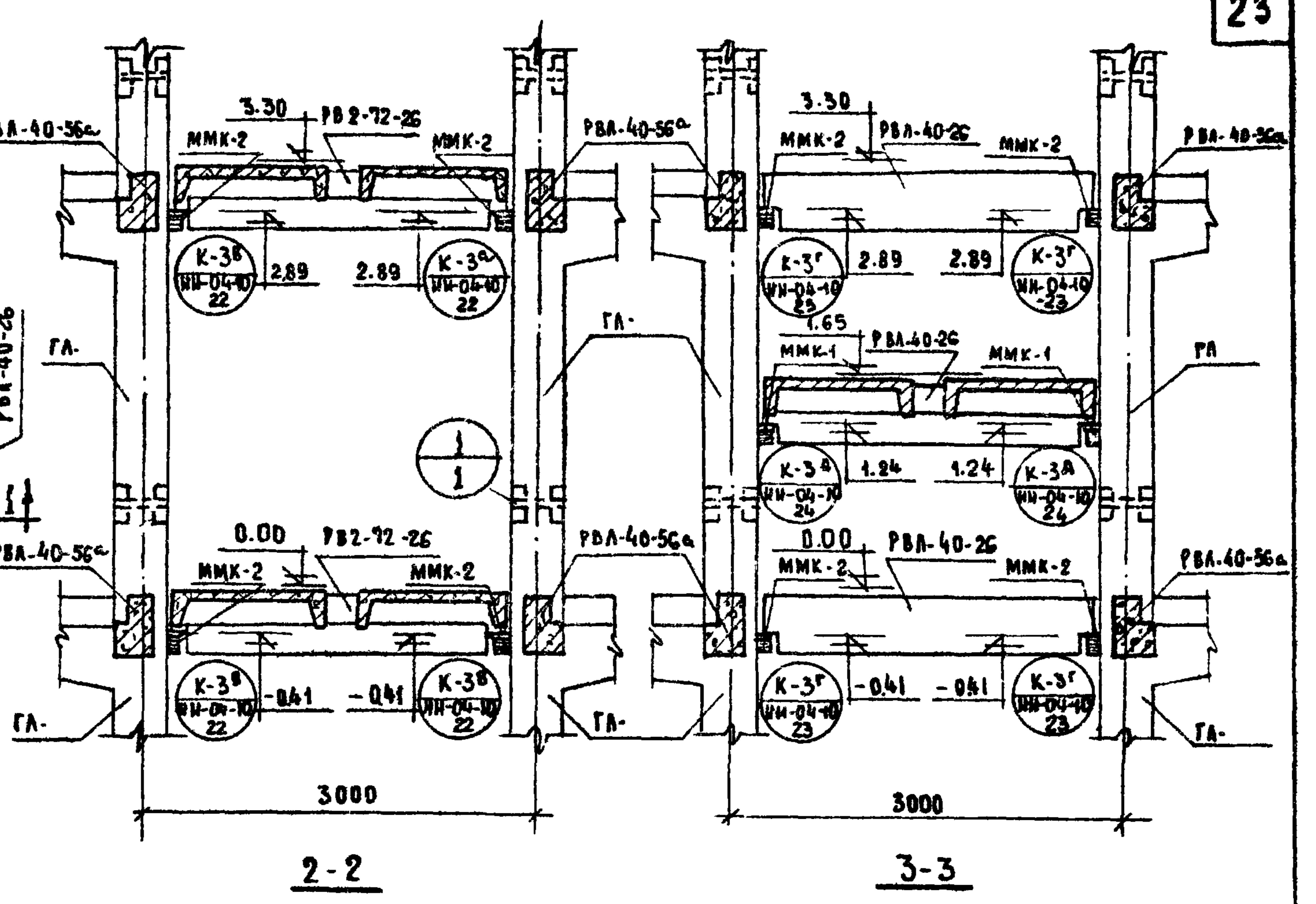
ОСТРОВА КОЛДАШЕВА	РАЗРАБОТАЛ Колдашев	ЛЕПСКИЙ ИЦХОКИ	НАЧ. ОТДЕЛА ИЦХОКИ	ГА. ИНЖ. ИИ-ТА ИЦХОКИ
	ПРОВЕРИЛ Колдашев	БОЛЬНИСКИЙ ПРИГОЖИЙ	ГА. ИНЖ. ПР-ТА БОЛЬНИСКИЙ	НАЧ. ПР-ТА БОЛЬНИСКИЙ
			ГА. ИНЖ. ПР-ТА ПРИГОЖИЙ	ПР-ТА ПРИГОЖИЙ
ЦНИИЭП ТОРГОВЫХ ЗДАНИЙ				



ПЛАН

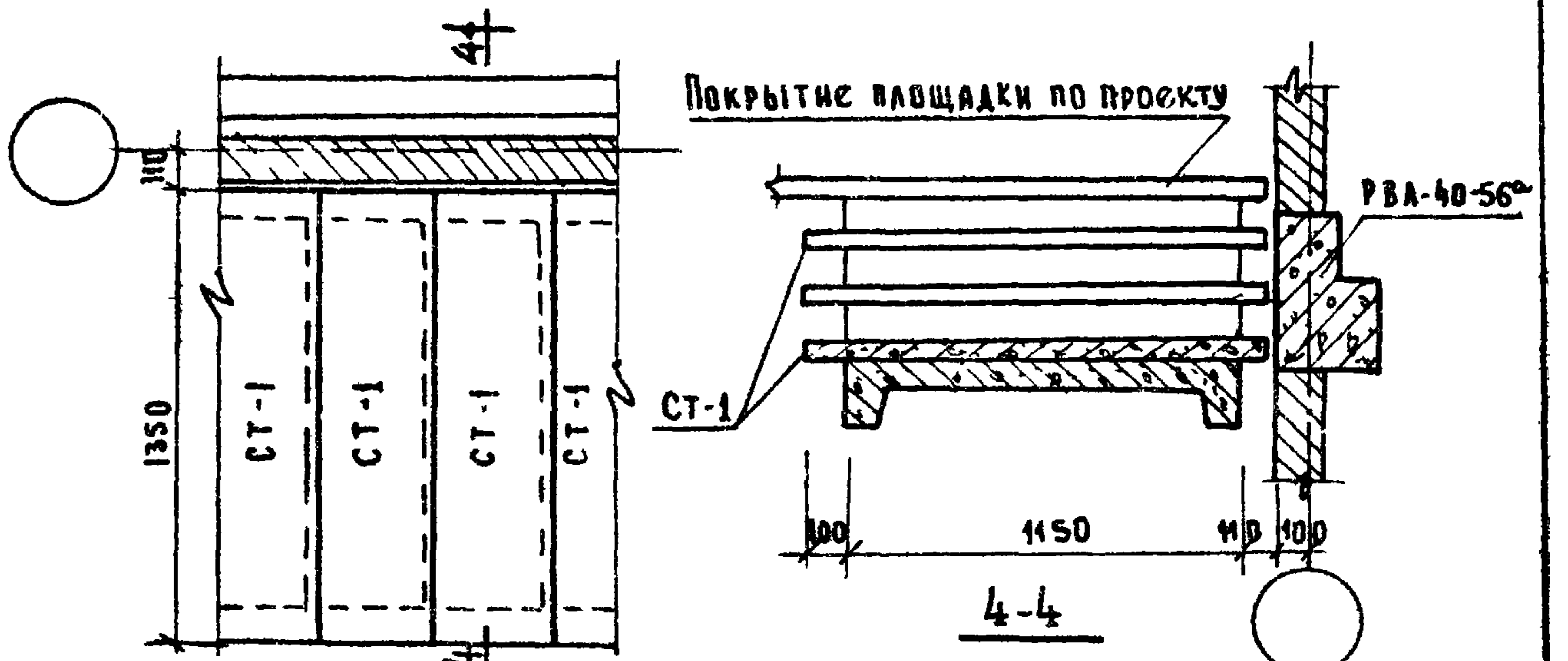


1-1



2-2

3-3



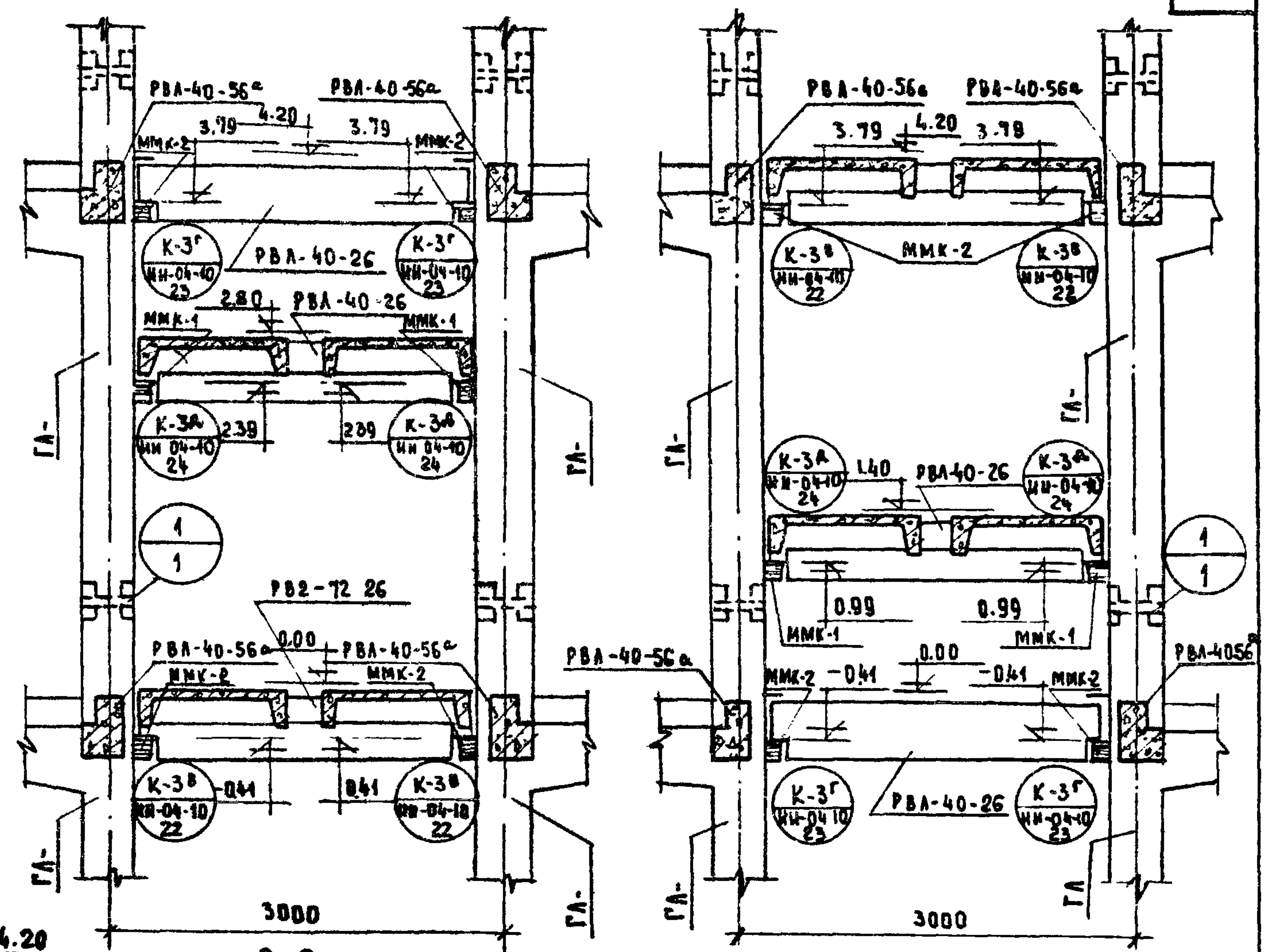
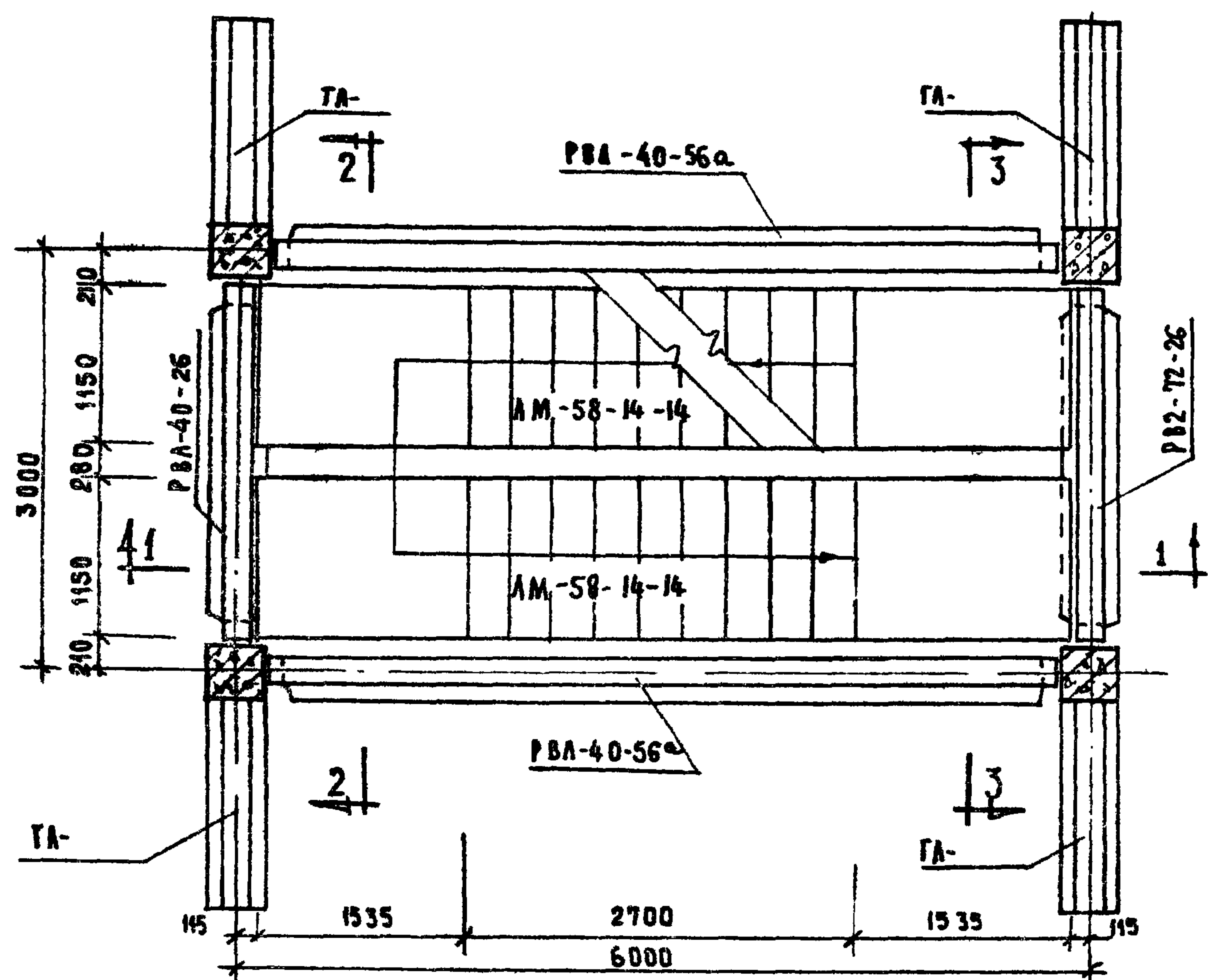
ДЕТАЛЬ РАСКЛАДКИ НАКЛАДНЫХ ПРОСТУПЕЙ НА СТУПЕНИ ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ЛЕСТНИЦ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНО РАМАМ КАРКАСА

Примечания см. лист 14.

ТК	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	Серия ИИ-04-14
1970	МОНТАЖНАЯ СХЕМА ЛЕСТНИЦЫ ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА 3.3М ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНО РАМАМ КАРКАСА	выпуск 5 лист 13

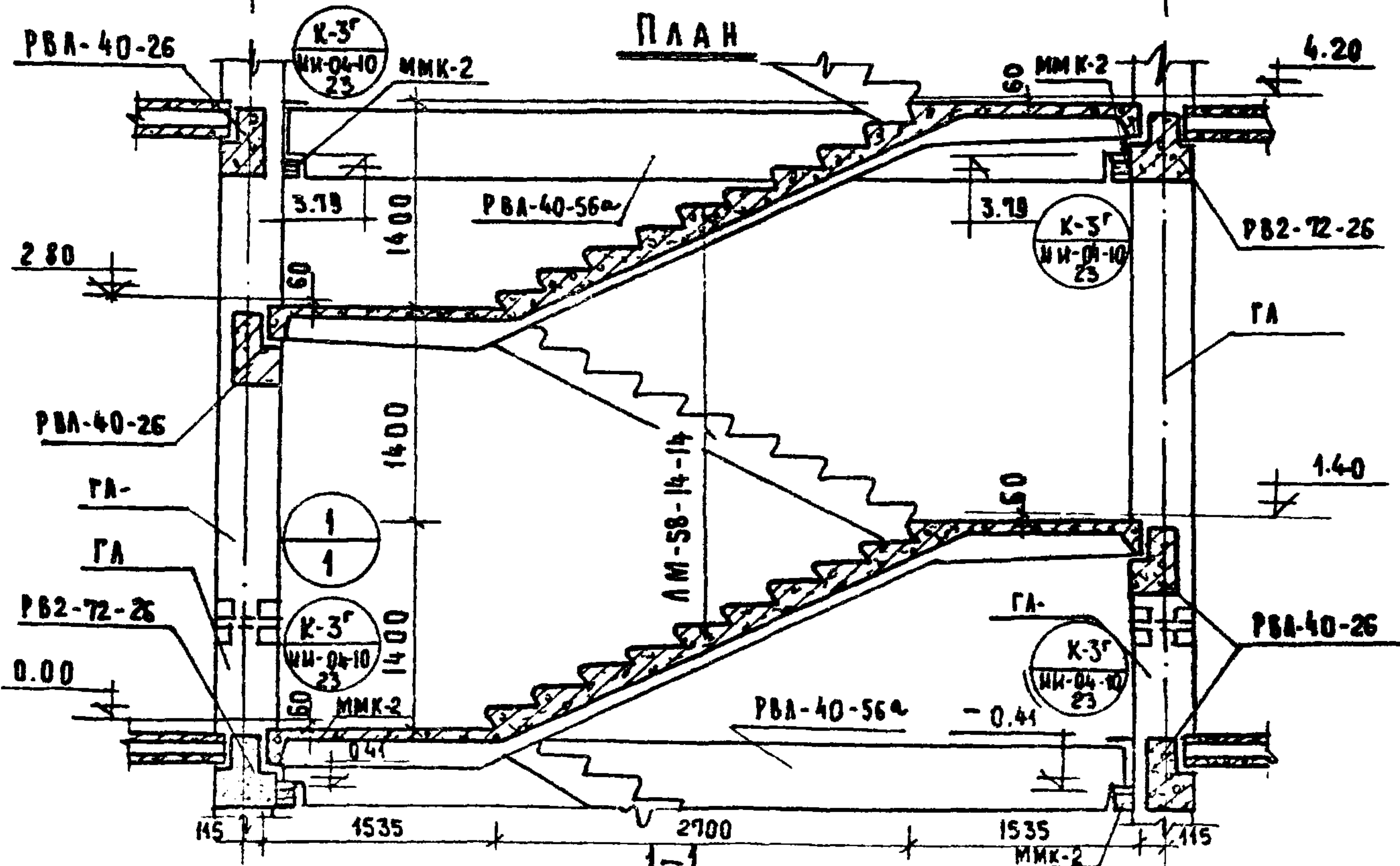
ОСТРОВА КОЛАШЕВА	РАЗРАБОТАЛ ИЦХОДКИ	ЛЕПСКИЙ	РАСЧЕТ ИЦХОДКИ
КОМУ КОМУ	ПРОВЕРИЛ ВОЛЫНСКИЙ	ИЦХОДКИ	ВОЛЫНСКИЙ
	ПРИГОЖИИ	ПРИГОЖИИ	ПРИГОЖИИ
ГЛА. ИНЖ. ИИ-ТА НАЧ. ОТДЕЛА	ГЛА. ИНЖ. ПРОЕКТА ГЛА. ИНЖ. ПР-ТА	ГЛА. ИНЖ. ИИ-ТА НАЧ. ОТДЕЛА	ГЛА. ИНЖ. ПРОЕКТА ГЛА. ИНЖ. ПР-ТА

ЦНИИП
ТОРГОВЫХ
ЗДАНИЙ



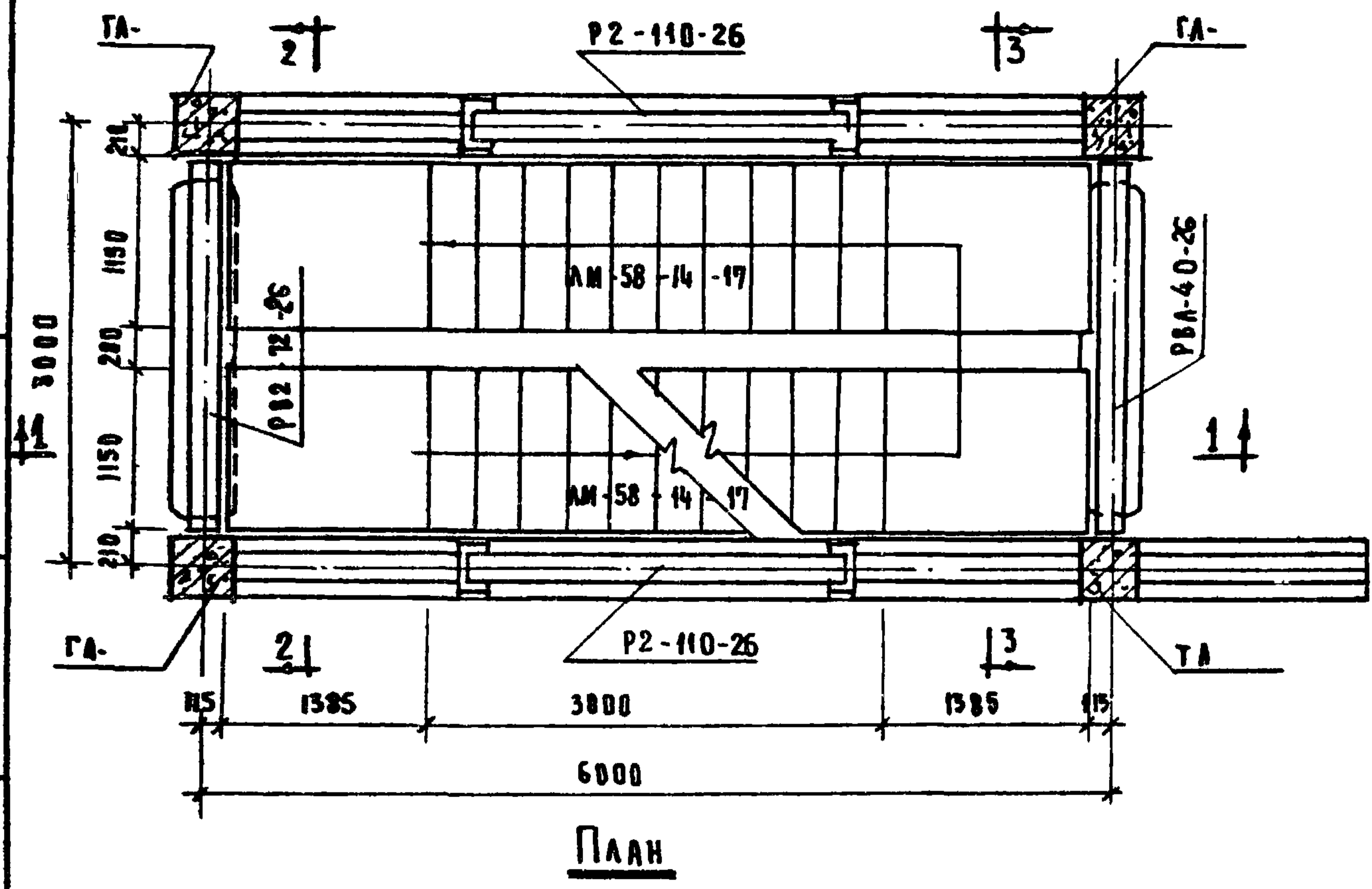
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Накладные проступи условно не показаны. Деталь укладки накладных проступей на ступени см. лист 13.
2. Примеры расположения лестниц в плане см. листы 6-9.
3. Консоли ММК-1 и ММК-2 см. ИИ-04-8 выпуск 1 лист 9.
4. Крепление металлических консолей ММК-1 и ММК-2 к закладным деталям кофры см. серию ИИ-04-10 выпуск 2 лист 30

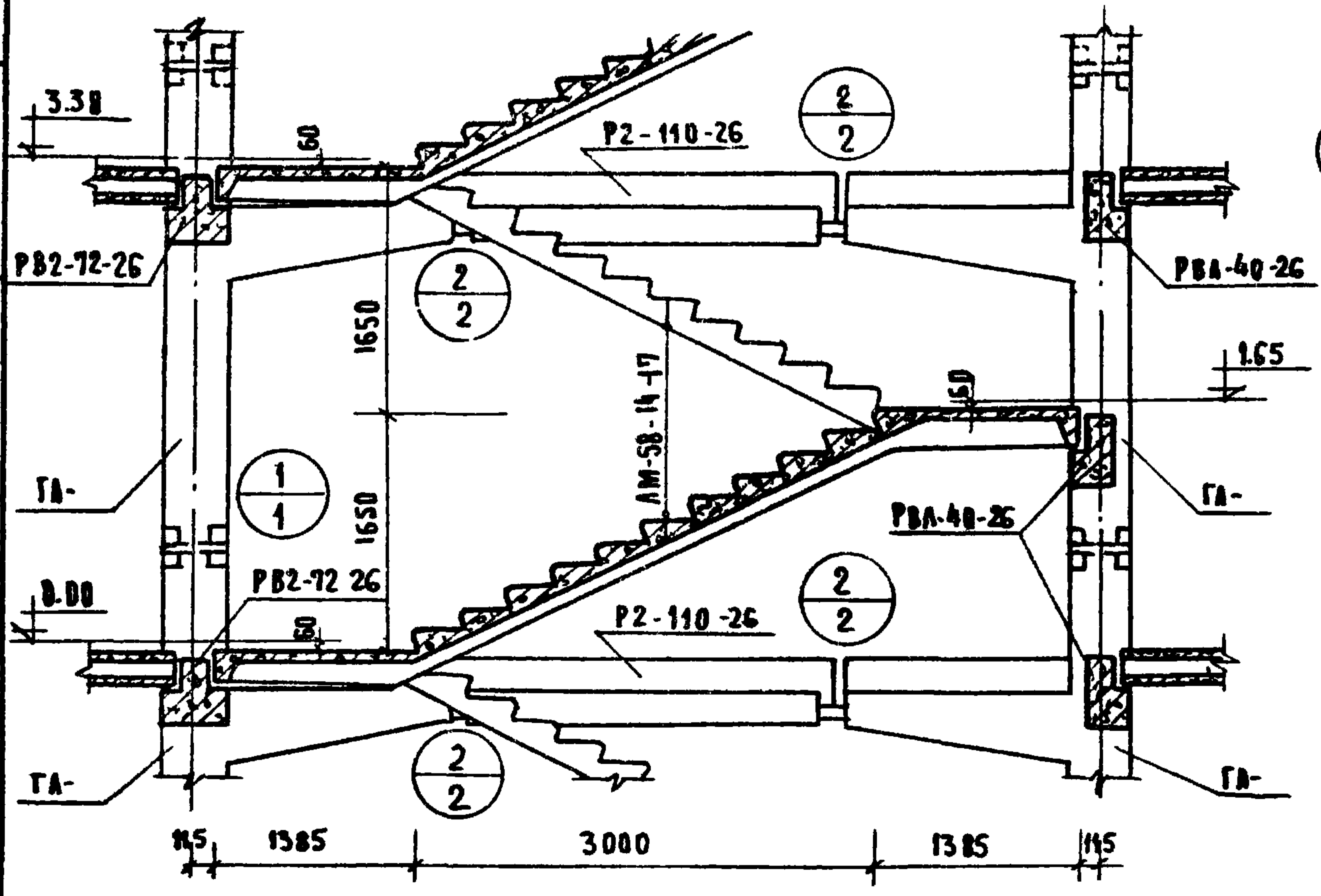


ТК	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	Серия ИИ-04-14
1970	МОНТАЖНАЯ СХЕМА ЛЕСТНИЦЫ ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА 42М ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНО РАМАМ КАРКАСА	Выпуск 5 Лист 14

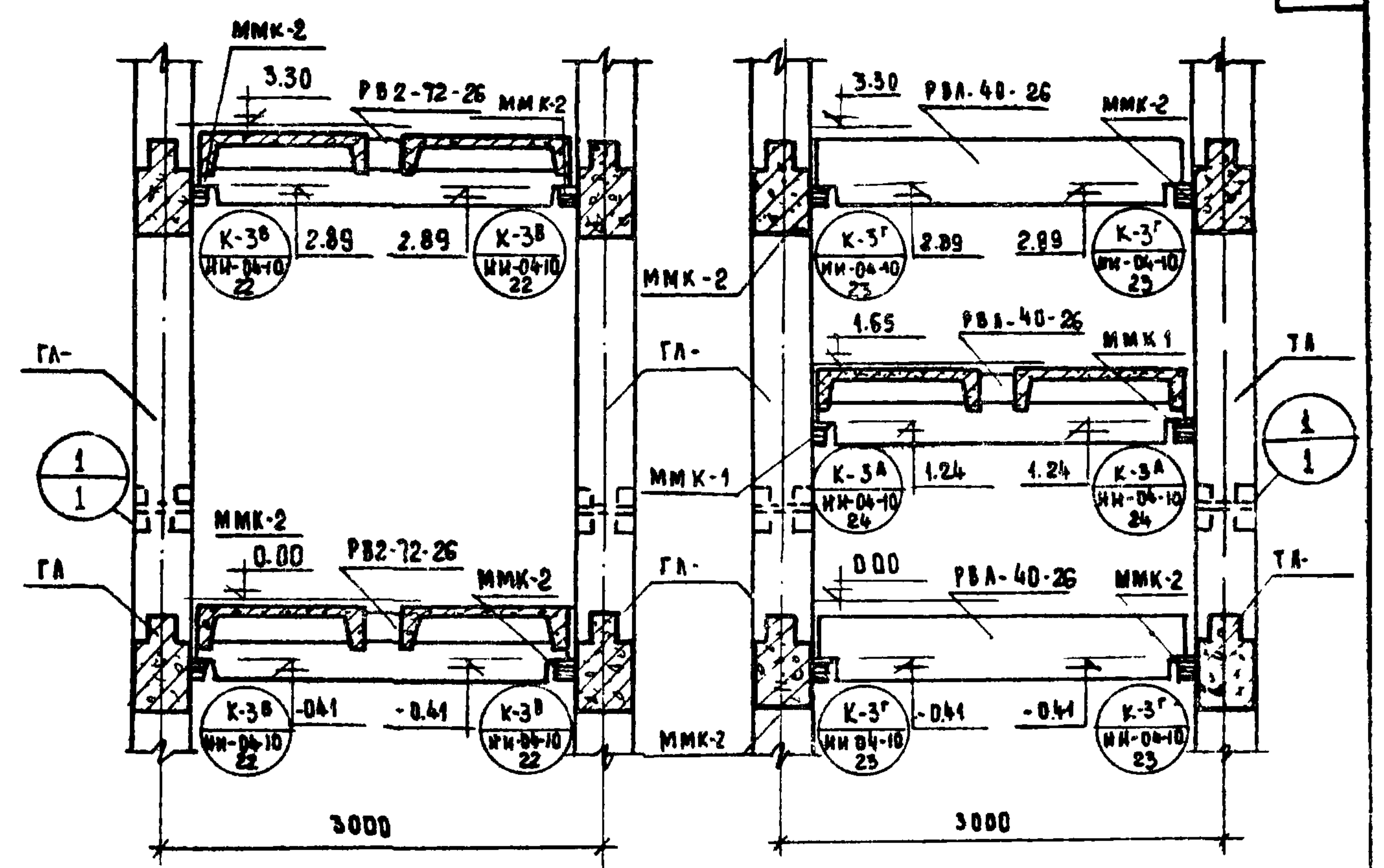
ОСТРОВА	РАЗРАБОТА	ЛЕПСКИЙ	ИЛ. ИНЖ. ИЛ-ТА
КОЛАШЕВА	ПРОВЕРИЛ	ИЦОКИ	НАЧ. ОТДЕЛА
	БАР	БОЛЬНСКИЙ	ИЛ. ИНЖ. ПР-ТА
		ПРИГОЖИ	ИЛ. ИНЖ. ПР-ТА
ЦНИИП			
ТОРГОВЫХ ЗАКАЗЧИК			



ПЛАН

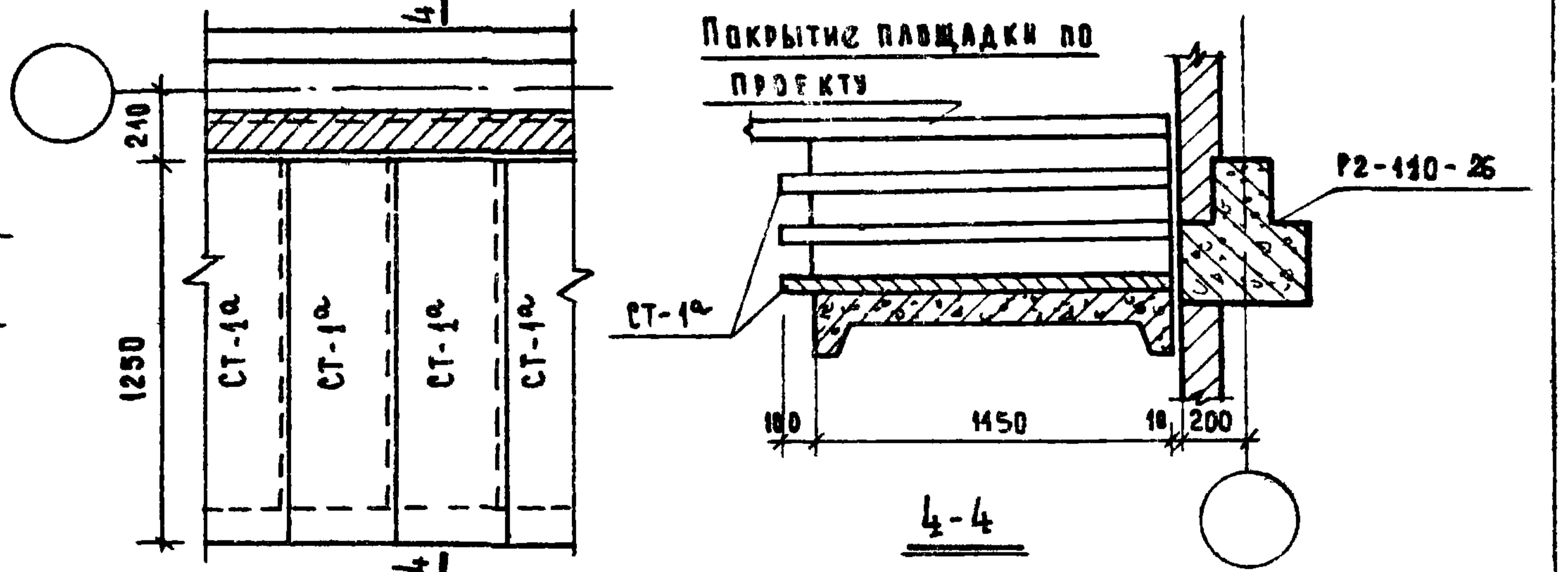


1-1



2-2

3-3

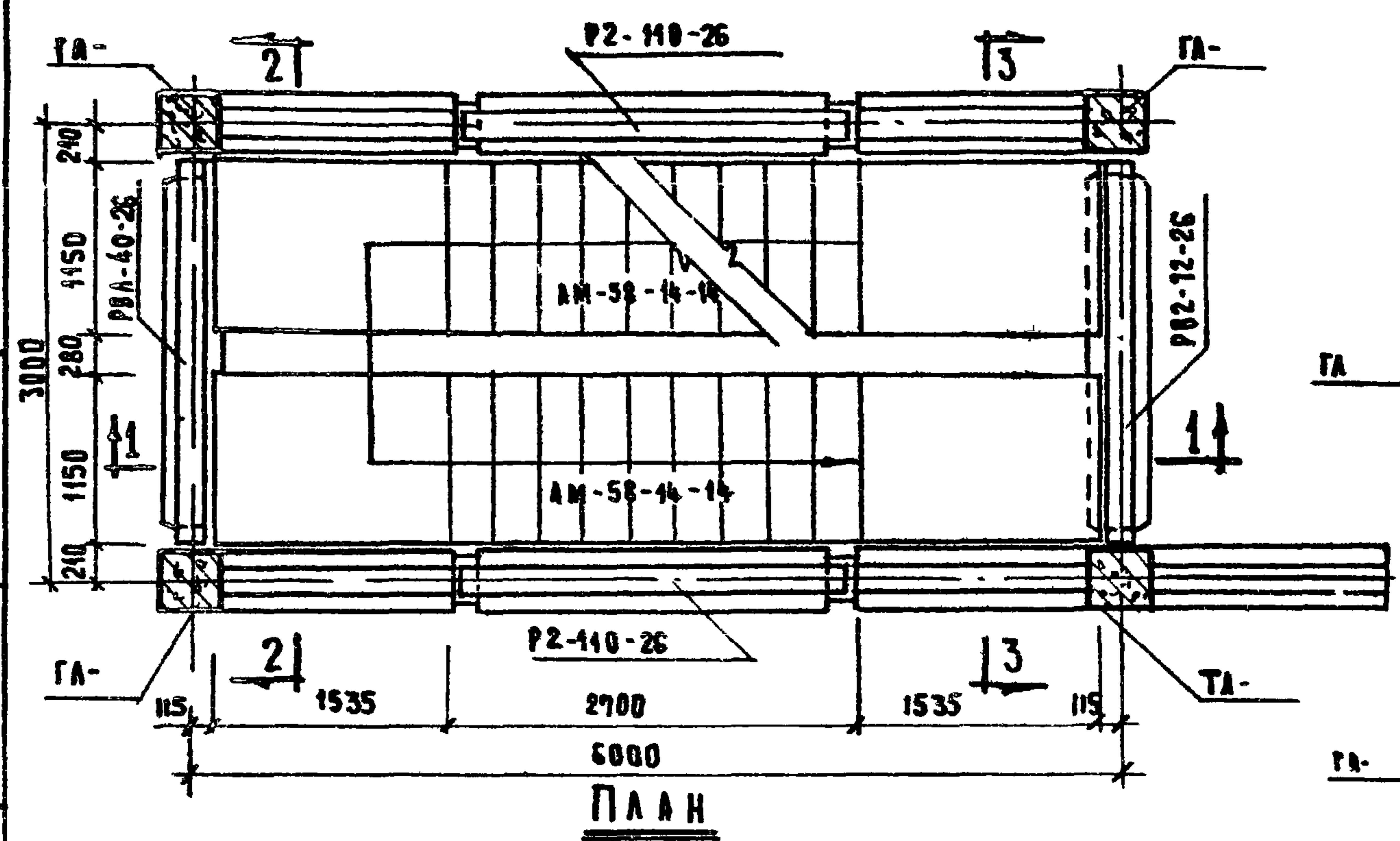


Деталь раскладки накладных проступей на ступени при расположении лестниц вдоль рам каркаса

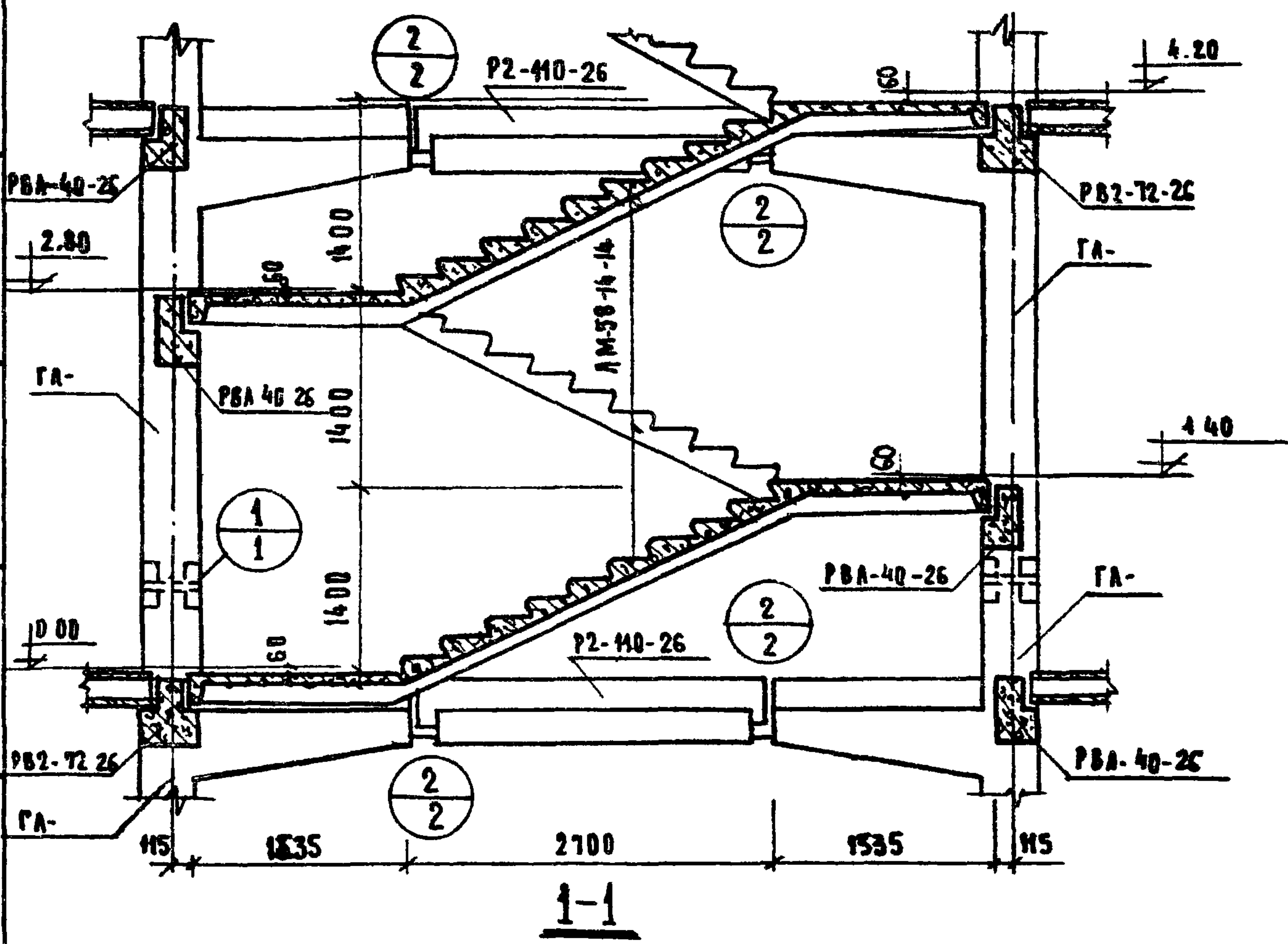
Примечания см. лист 16

ТК	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	Серия
1970	МОНТАЖНАЯ СХЕМА ЛЕСТНИЦЫ ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА 3,3М ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ВДОЛЬ РАМ КАРКАСА.	ИИ-04-14
		Выпуск
		5
		Лист
		15

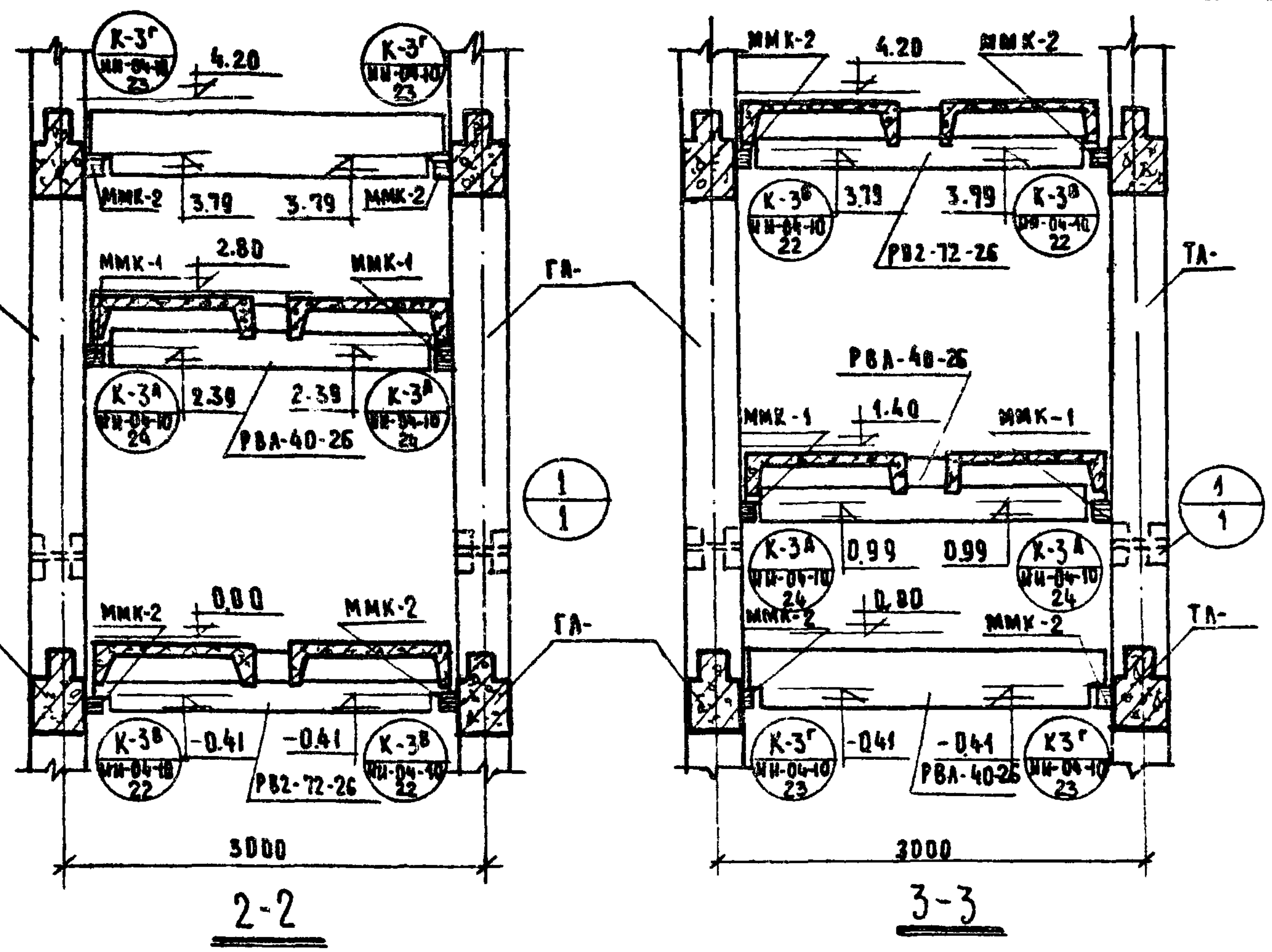
ОСТРОВА
КОЛДАШЕВА
РАЗРАБОТАЛ
ПРОВЕРИЛ
ЛЕПЕСКИЙ
ИЩУКИ
ВОЛЫНСКИЙ
ПРИГОЖИИ
ГА.ИИЖ.ИИ-ТА
НАУЧ.ОТДЕЛА
ГА.ИИЖ.ПР-ТА
ГА.ИИЖ.ПР-ТА
ЦНИИЭП
ТОРГОВЫХ
ЗАДАНИИ



П Л А Н



1-1

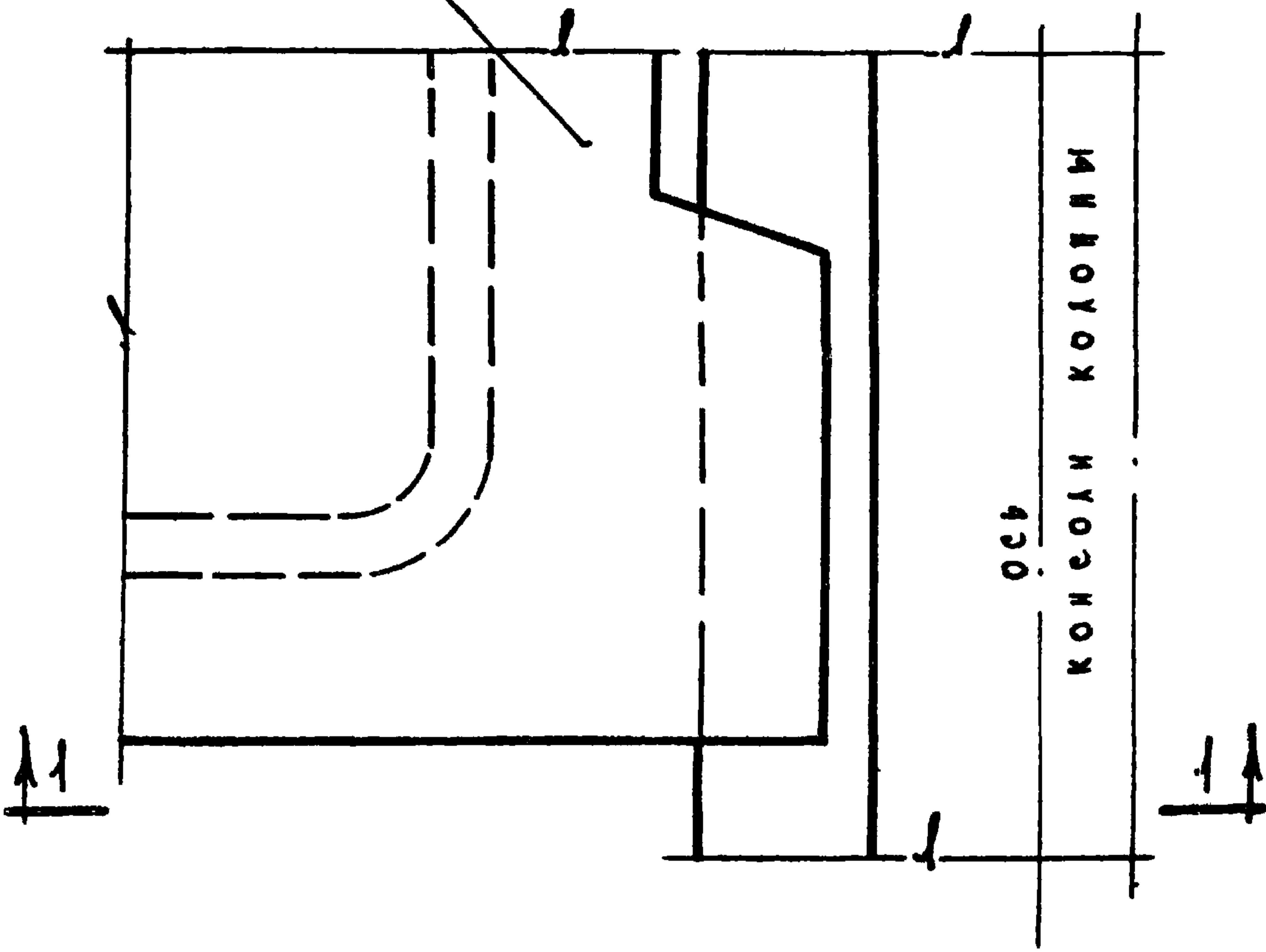


ПРИМЕЧАНИЯ

1. Примеры расположения лестниц в плане см. листы 6-9.
2. Накладные проступи условно не показаны. Деталь укладки накладных проступей на ступени см. лист 15.
3. Накладную проступь СТ-1^а см. ИИ-04-14 вып.3, лист №15
4. Консоли МК-1 и МК-2 см. ИИ-04-8 выпуск 1 лист №9.
5. Крепление металлических консолей МК-1 и МК-2 к закладным деталям колонн см. серию ИИ-04-10 выпуск 2 лист 30.

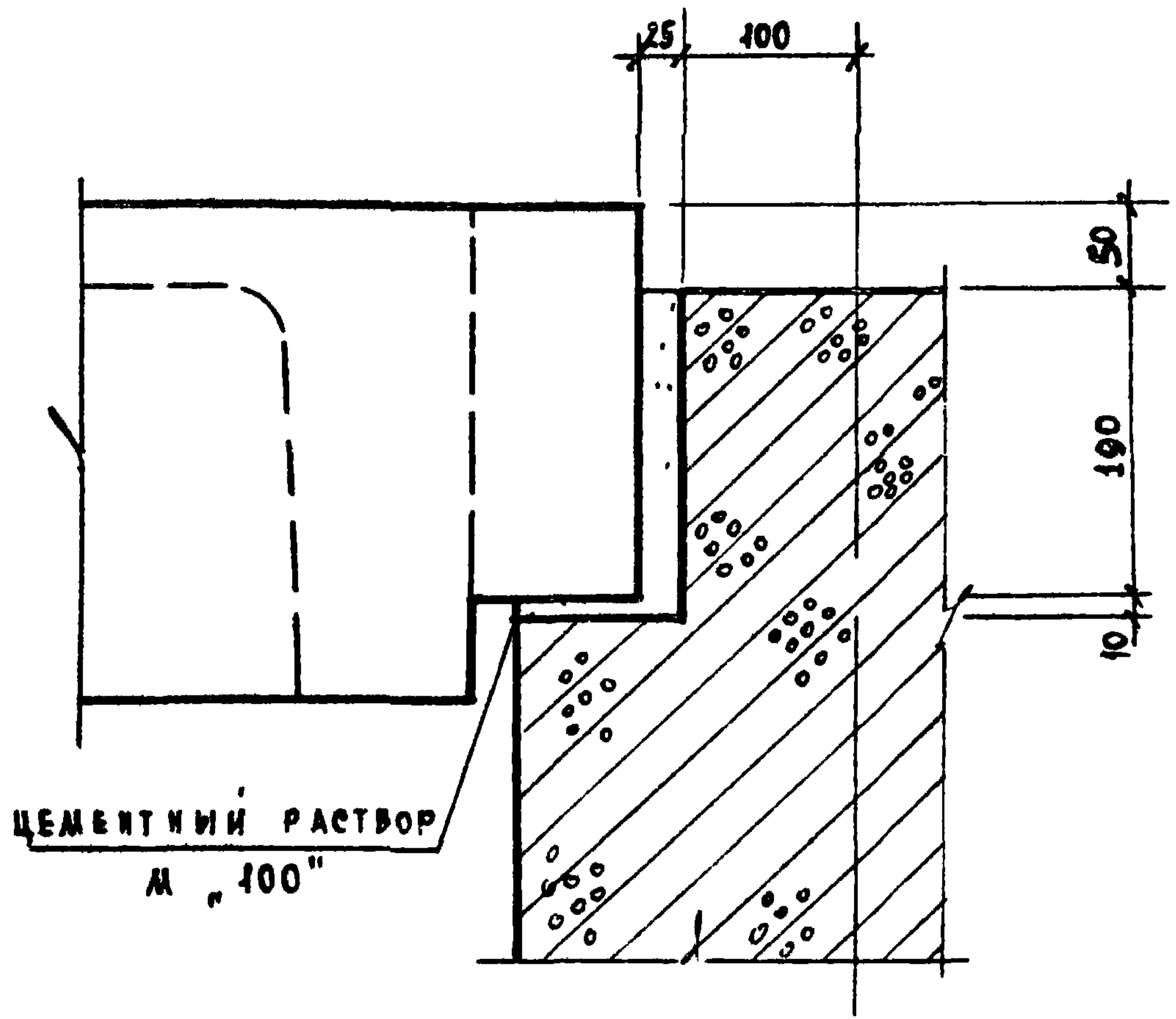
ТК	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	Серия ИИ-04-14
1970	МОНТАЖНАЯ СХЕМА ЛЕСТНИЦЫ ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА 4.2М ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ВАДЬ РАМ КАРКАСА.	выпуск 5 лист 16

ВЕРХНЯЯ ЛЕСТНИЧНАЯ ПЛОЩАДКА ЛП-15-14^а



П л а н

7



1-1

П р и м е ч а н и я

1. Лестничную площадку ЛП-15-14^а см. ин. 04-14 выпуск 3, лист 14.

ОСТРОВА	КОЛААШЕРА
РАЗРАБОТАЛ	ПРОВЕРИЛ
ДЕПСКИЙ	ИЦХОКИ
ИЦХОКИ	ВОДИНСКИЙ
ВОДИНСКИЙ	ПРИГОЖИИ
ГА. ИИЖ. ИИ. ТА	НАЧ. ОТДЕЛА
НАЧ. ОТДЕЛА	ГА. ИИЖ. ПР.
ГА. ИИЖ. ПР.	ГА. ИИЖ. ПР.
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ	ТОРГОВЫЙ
ТОРГОВЫЙ	ЗДАНИИ

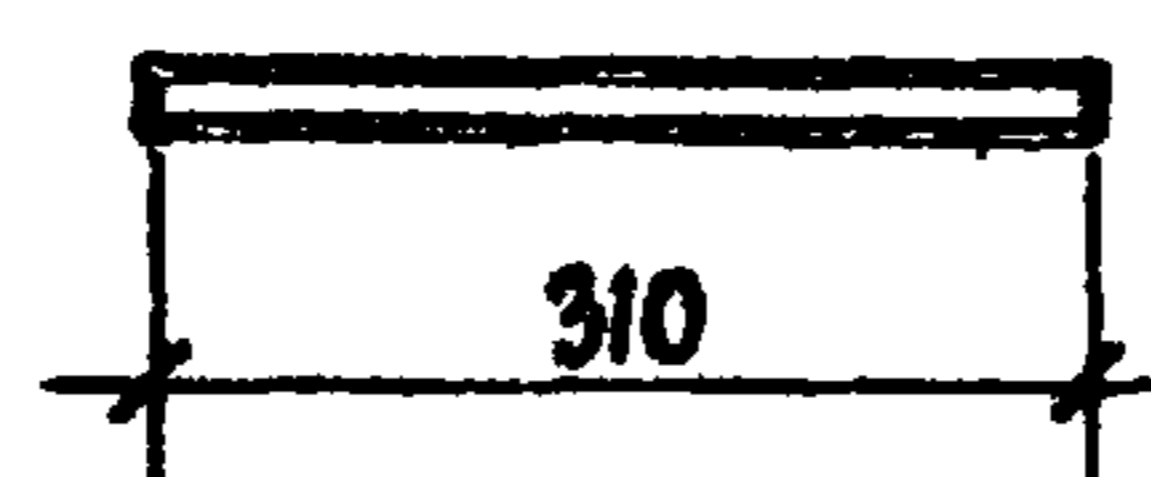
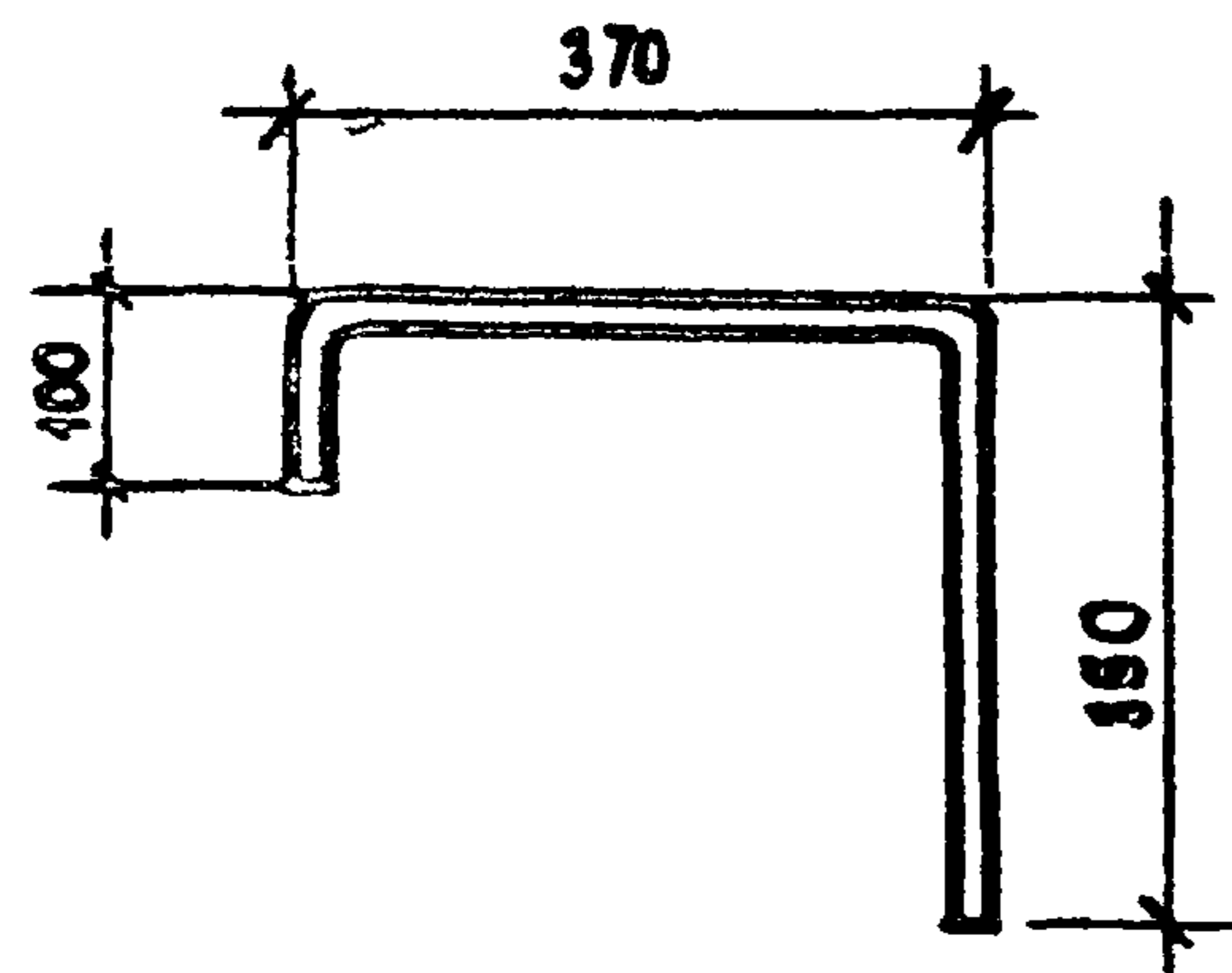
ТК	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ
1970	Узел 7. Опирание верхней лестничной площадки на консоль Т-образной колонны	ИИ. 04-14
		выпуск лист
		5 17

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА МАРКУ

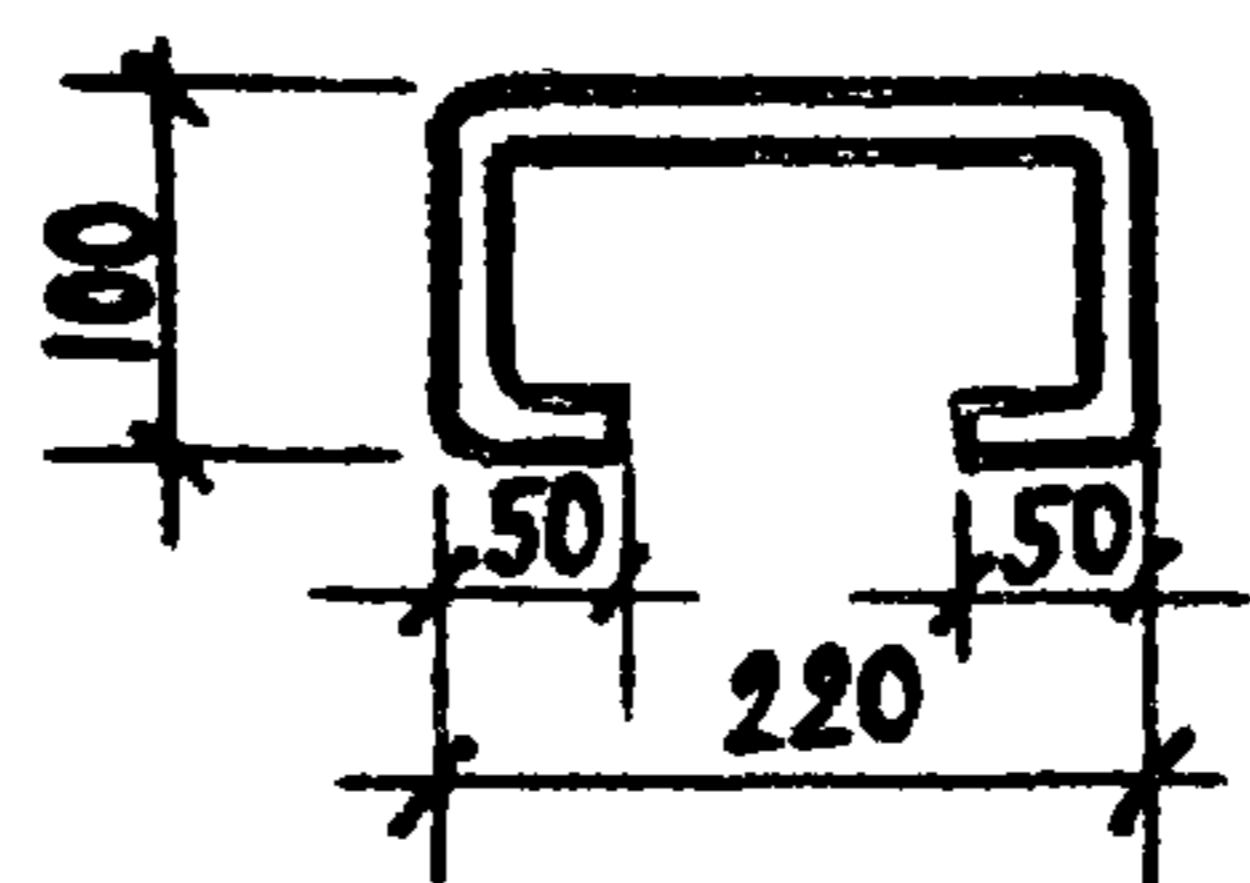
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПРОФНАВ	ДЛИНА ММ	ВЕС КГ
МД-1	Ø8 АІ	820	0,33
МД-2	-100 x 10	250	1,96
МД-3	-100 x 12	270	2,54
МД-4	Ø8 АІ	490	0,20
МД-5	Ø8 АІ	310	0,13
МД-6	Ø8 АІ	520	0,21
МД-7	-360 x 8	80	1,81
МД-8	-240 x 8	50	0,75
МД-9	-100 x 10	80	0,63

ПРИМЕЧАНИЯ:

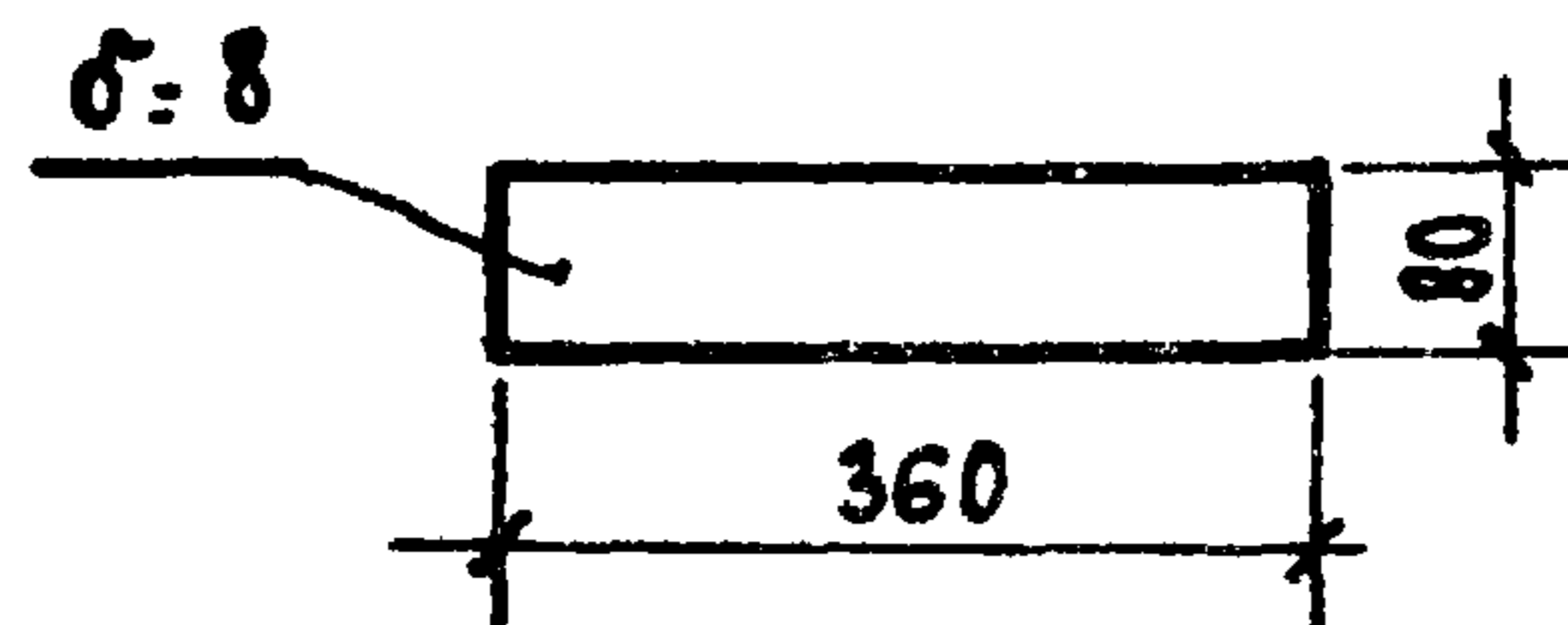
1. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗГОТОВЛЯТЬ ИЗ СТАЛИ ВСт-3.



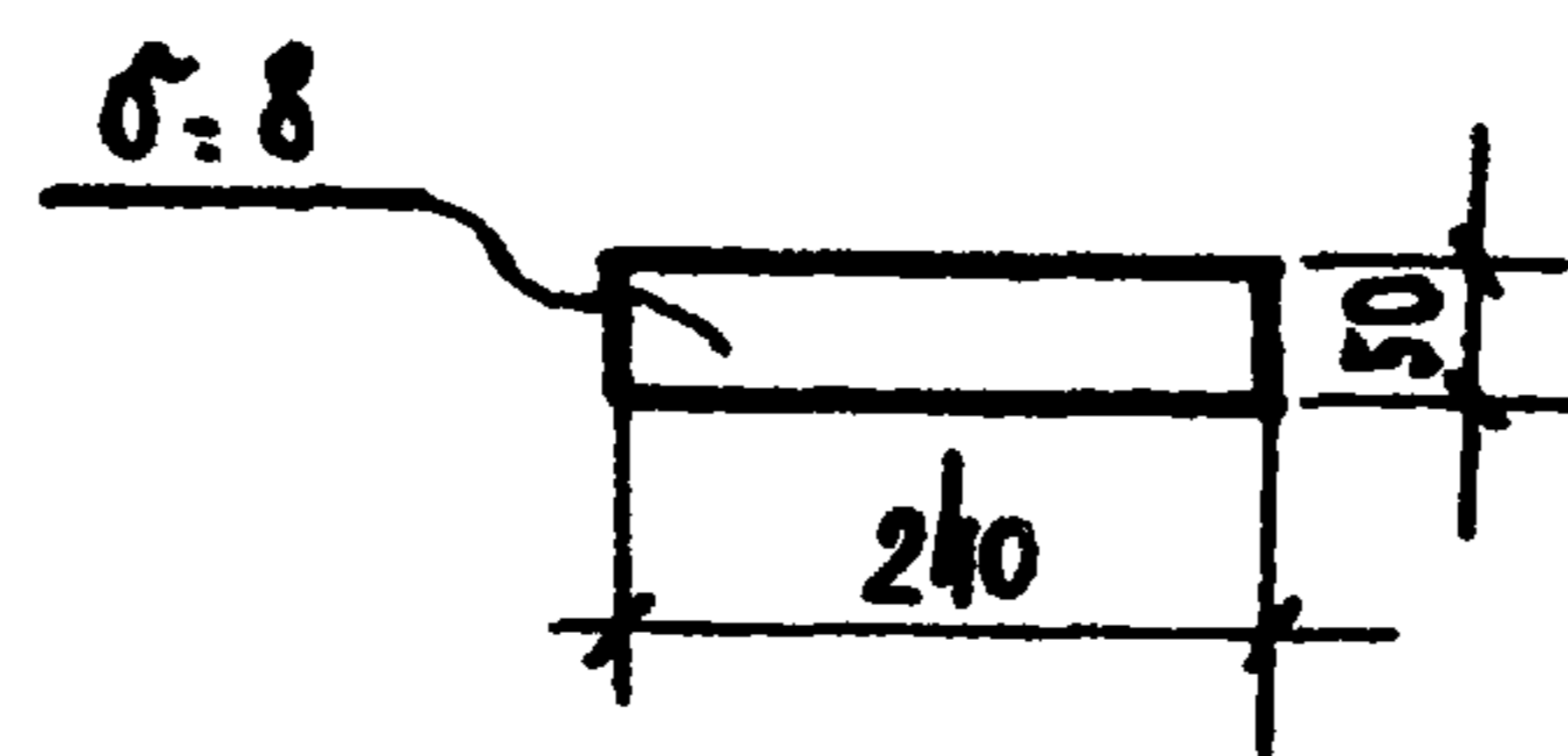
МД-5



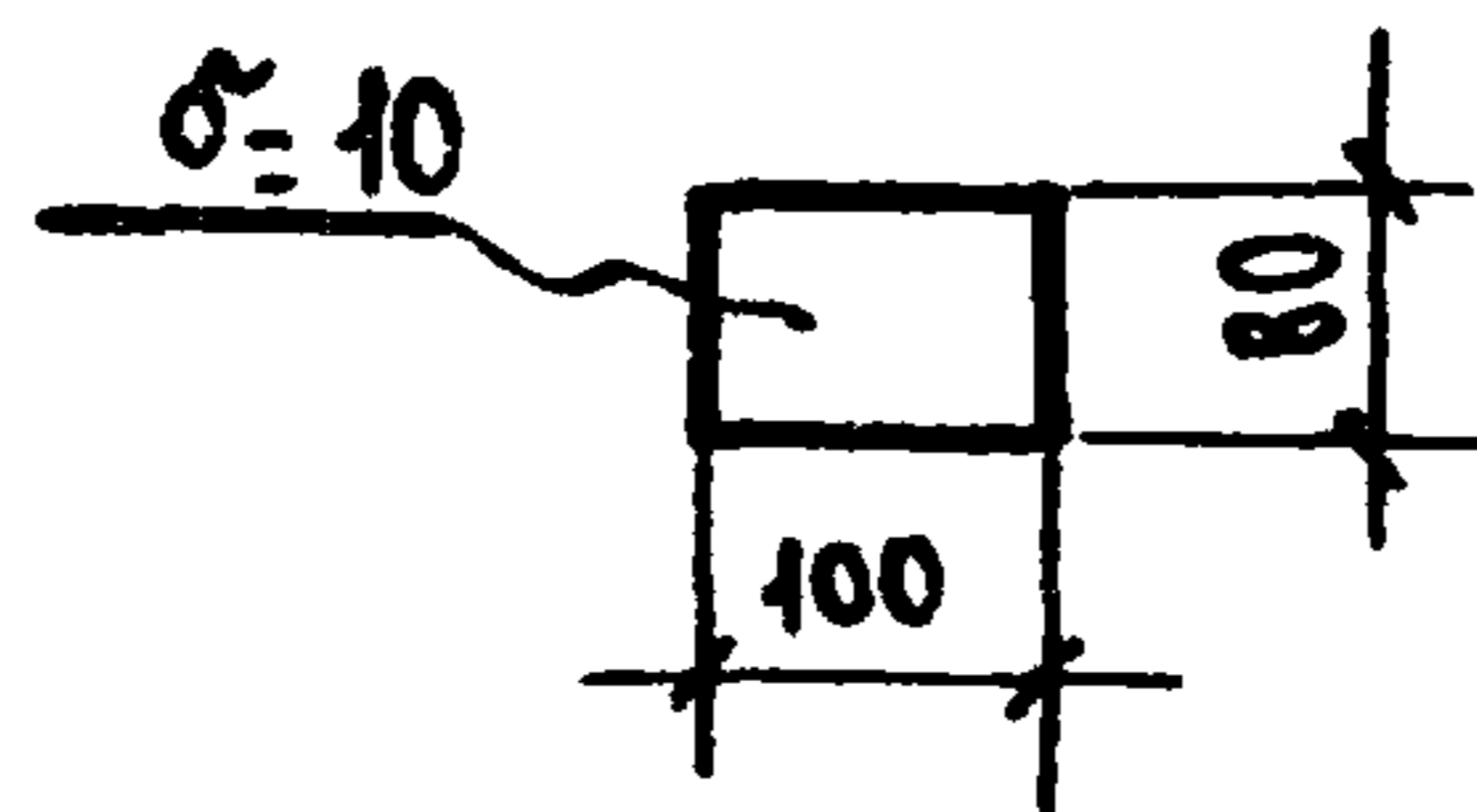
МД-6



МД-7

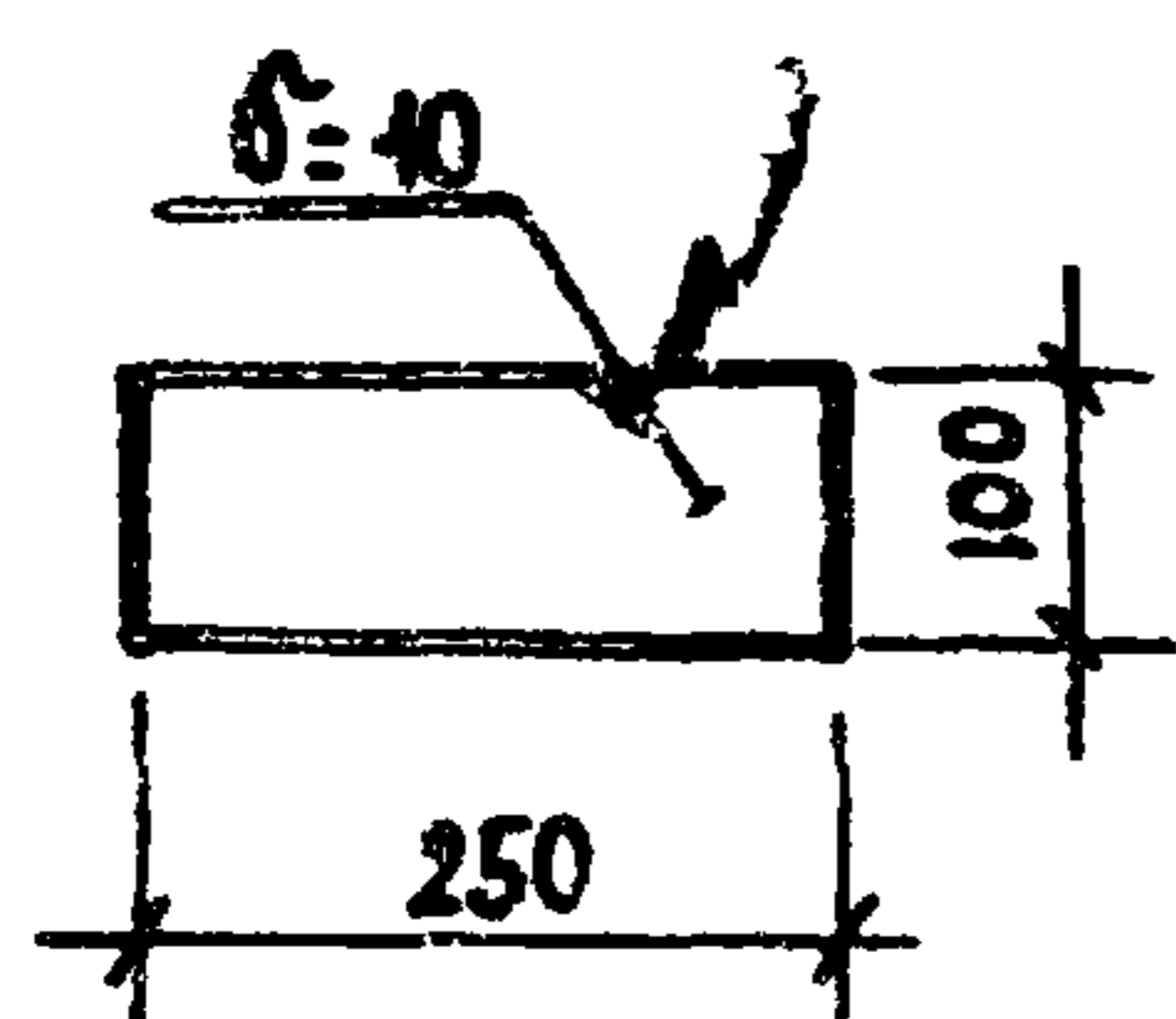


МД-8

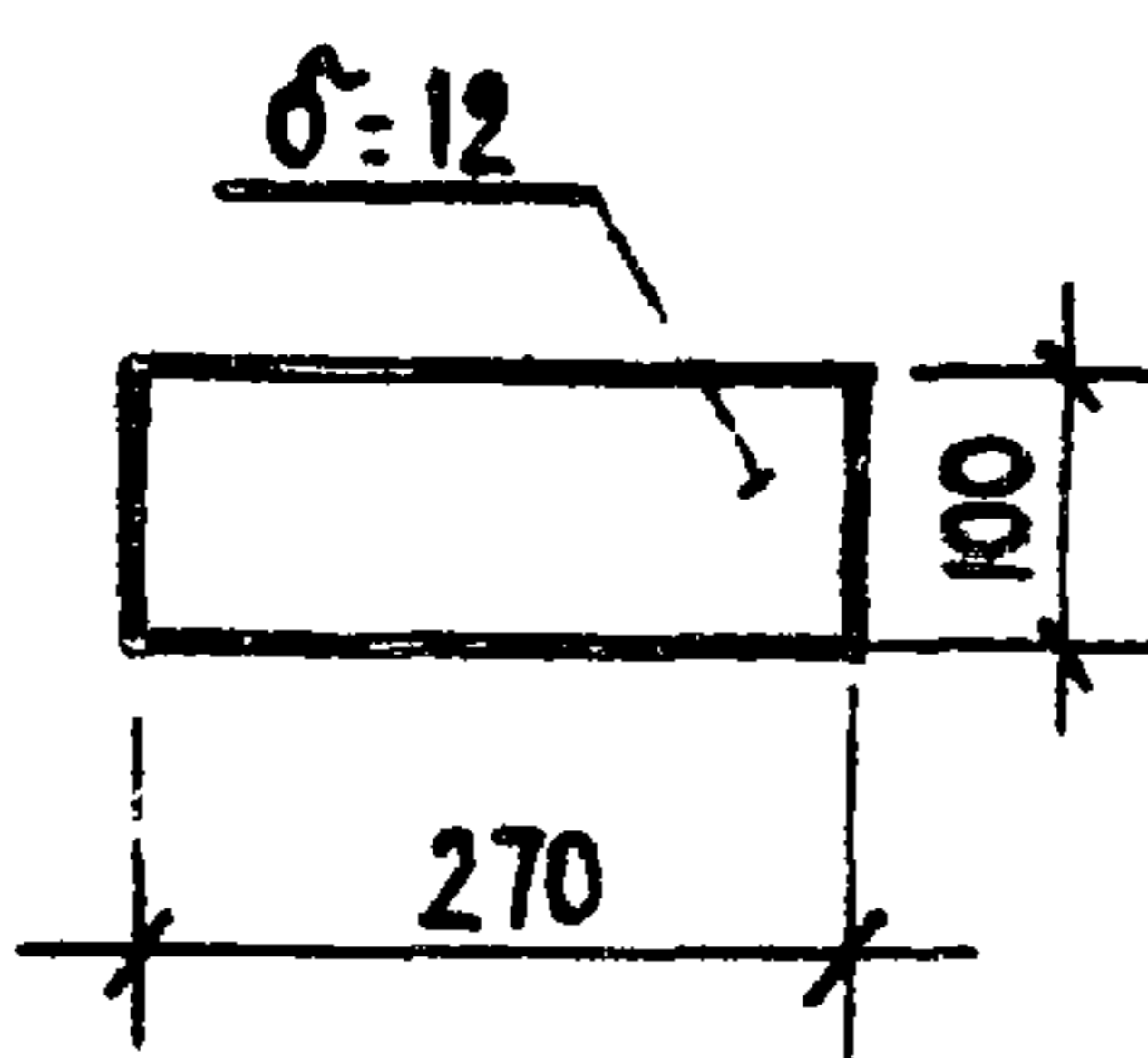


МД-9

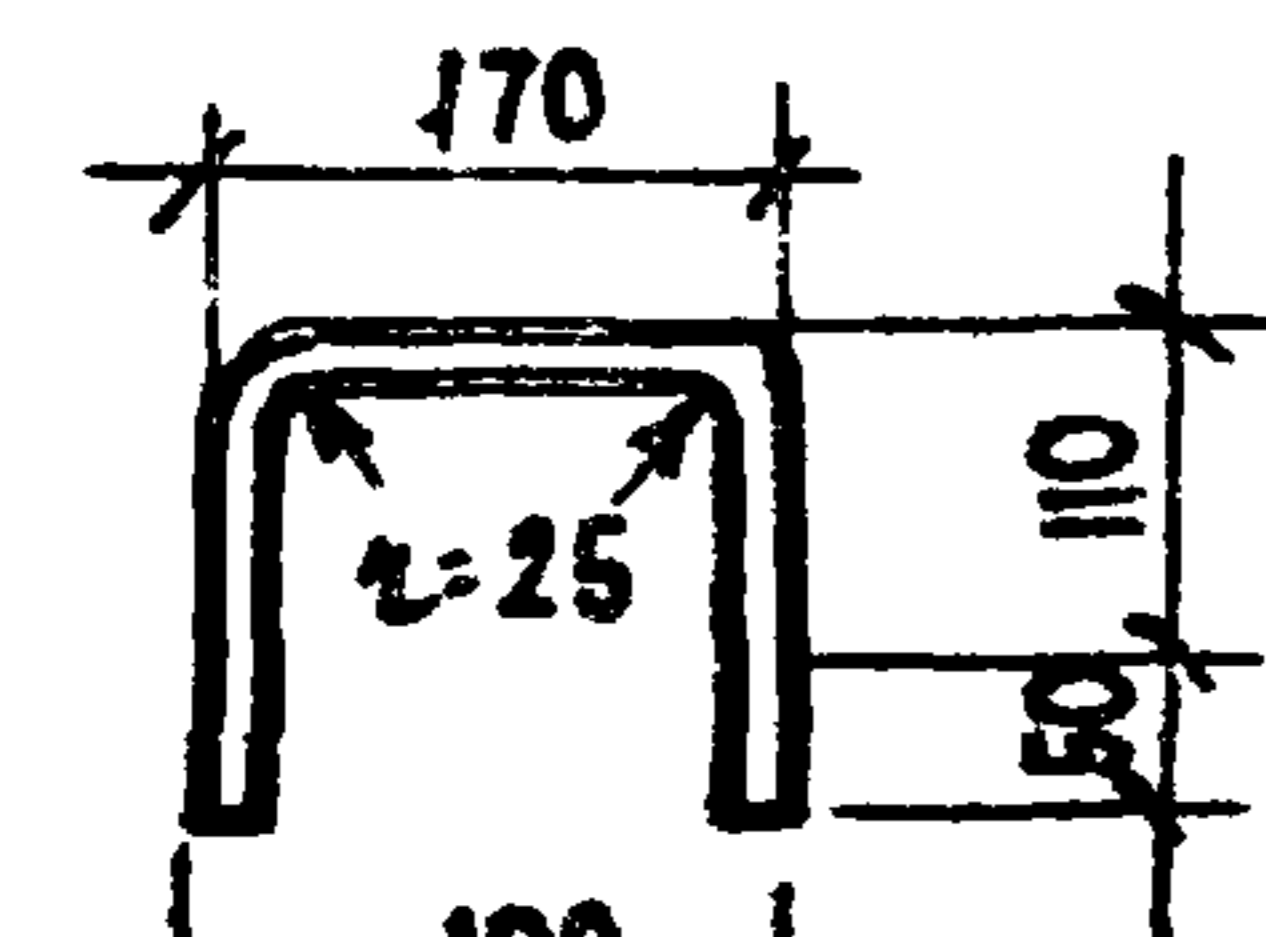
МД-1



МД-2



МД-3

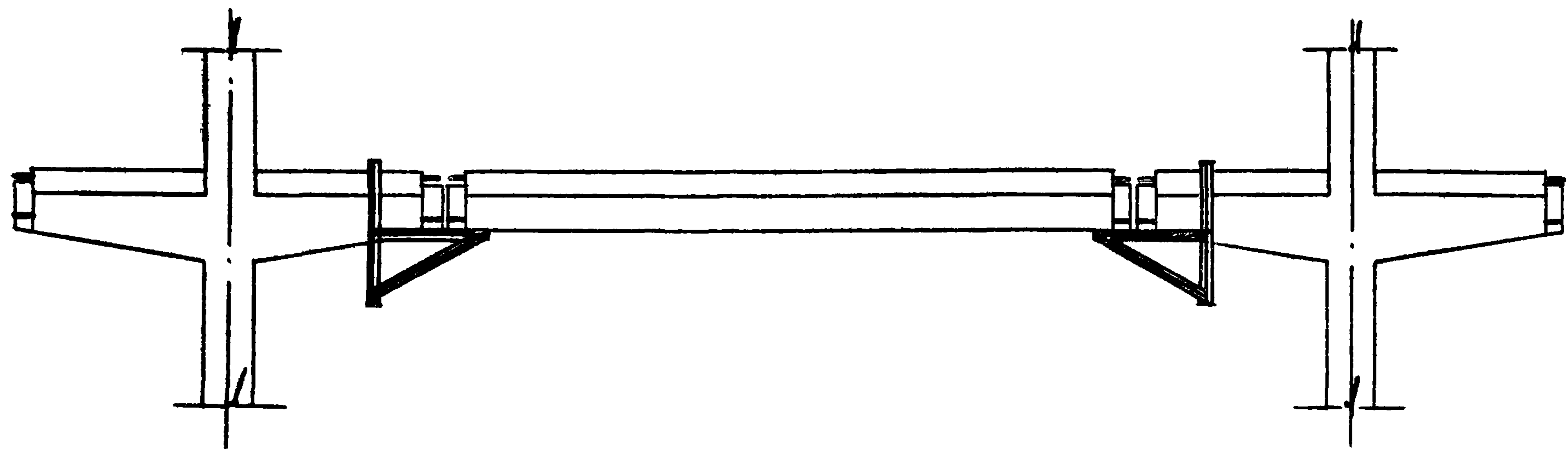


МД-4

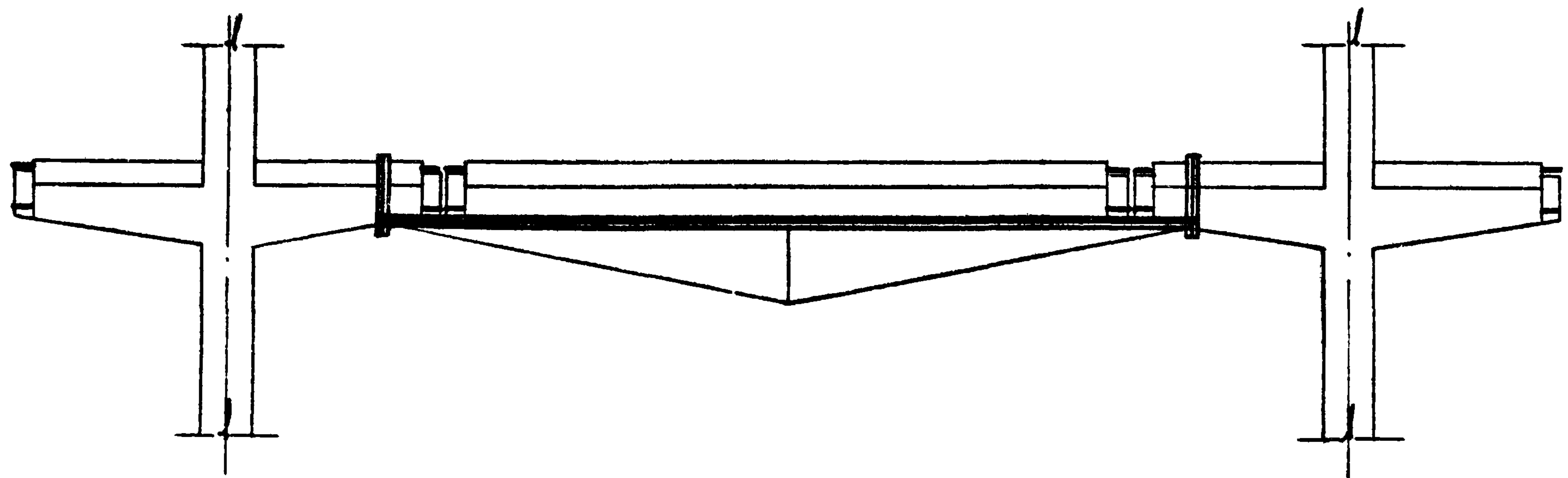
ДИРЕКТОР	НИКОЛАЕВ
ПРОЕКТИРОВЩИК	СЕРГЕЕВ
ПРОВЕРИТЕЛЬ	СЕРГЕЕВ
ДЕП. ИНЖ. ДЕЛ	СЕРГЕЕВ
И. Ц. ХОКИ	СЕРГЕЕВ
БОЛШЕНСКИЙ	СЕРГЕЕВ
ПРИГОЖИИ	СЕРГЕЕВ
ОСТРОВА	СЕРГЕЕВ
ГЛАВ. ИНЖ. ДЕЛ	СЕРГЕЕВ
НАЧ. ОТДЕЛА	СЕРГЕЕВ
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	СЕРГЕЕВ
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	СЕРГЕЕВ
СТ. ИНЖЕНЕР	СЕРГЕЕВ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
ТОРГОВЫЙ
3 ДА И И И

ТК	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ	ИИ-04-14
1970	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	ВЫПУСК	Л ИСТ № 18



ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ОДИНОЧНЫХ КОНДУКТОРОВ ПРИ МОНТАЖЕ РИГЕЛЕЙ



ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ЛИНЕЙНОГО КОНДУКТОРА ПРИ МОНТАЖЕ РИГЕЛЕЙ

ОСТРОВА	ОСТРОВА	ОСТРОВА
НИКОЛОРОВА	НИКОЛОРОВА	НИКОЛОРОВА
РАЗРАБОТАЛ	РАЗРАБОТАЛ	РАЗРАБОТАЛ
ПРОВЕРИЛ	ПРОВЕРИЛ	ПРОВЕРИЛ
ДЕПСКИИ	ДЕПСКИИ	ДЕПСКИИ
ИЦХОКИ	ИЦХОКИ	ИЦХОКИ
ВОЛЫНСКИЙ	ВОЛЫНСКИЙ	ВОЛЫНСКИЙ
ПРИГОЖИИ	ПРИГОЖИИ	ПРИГОЖИИ
ОСТРОВА	ОСТРОВА	ОСТРОВА

ГЛАВ. ИНЖ. И. ТА
 НАЧ. ОТДЕЛА
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР.
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР.
 СТ. ИНЖЕНЕР

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
 ТОРГОВЫЙ
 ЗАДАНИИ

ТК	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	СЕРИЯ
4970	ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ИНВЕНТАРНЫХ КОНДУКТОРОВ ПРИ МОНТАЖЕ РИГЕЛЕЙ	ИИ-04-14
		ВЫПУСК
		5
		ЛИСТ
		19