

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ ССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ
И ЗДАНИЙ АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЯ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ К СЕРИИ ИИ-04
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА 1-4 ЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ НА ПРОСАДОЧНЫХ ГРУНТАХ

СЕРИЯ ИИ-04-10

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ

ВЫПУСК IIп

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ КАРКАСА С СЕТКОЙ КОЛОНН 6x6; 6x4,5; 6x3 м.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ К СЕРИИ ИИ-04 ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА
1-4 ЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ НА ПРОСАДОЧНЫХ ГРУНТАХ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

14685

ЦЕНА 2-51

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-445, Садовая ул., 22

Сдано в печать IX 1982.

Заказ № 12823 Тираж 150 экз.

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ДЕТАЛЕЙ К СЕРИИ ИИ-04 ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА 1-4 ЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ НА ПРОСАДОЧНЫХ ГРУНТАХ

1. ИИ-04-0
Выпуск 15
Указания по применению основных и дополнительных конструкций и деталей серии ИИ-04 для строительства 1-4 этажных зданий на просадочных грунтах.

2. ИИ-04-1
Выпуск 5п
Часть I
Плиты железобетонные для ленточных фундаментов. Опалубка и армирование.

3. ИИ-04-1
Выпуск 5п
Часть II
Плиты железобетонные для ленточных фундаментов. Арматурные изделия.

4. ИИ-04-6
Выпуск 8п
Часть I
Диафрагмы жесткости нулевого цикла. Опалубка и армирование.

5. ИИ-04-6
Выпуск 8п
Часть II
Диафрагмы жесткости нулевого цикла. Арматурные изделия.

6. ИИ-04-10
Выпуск 11п
Монтажные узлы и детали каркаса с сеткой колонн 6x6; 6x4,5; 6x3 м. Дополнительные узлы и детали к серии ИИ-04 для строительства 1-4-этажных зданий на просадочных грунтах.

7. ИИ-04-
Выпуск
Стальные формы для изготовления плит железобетонных для ленточных фундаментов.

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	№ листов	№ стр.
1	2	3	4
1.	Перечень серий и выпусков		2
2.	Содержание выпуска		3,4
3.	Пояснительная записка	лз1+лз5	5 ÷ 9
4.	Чертежи		
	Детали фундаментов. Узлы 1,2,3	1	10
	Детали полов технического подполья /подвала/ 4; 4А; 5; 5А. Детали отмостки	2	11
	Сопряжения элементов нулевого цикла. Узел 8	3	12
	Сопряжения элементов нулевого цикла. Узел 9	4	13
	Сечения фундаментов. Сопряжения элементов нулевого цикла. Узел 10	5	14
	Сопряжения элементов нулевого цикла. Узел 11	6	15
	Сопряжения элементов нулевого цикла. Узел 12, 13	7	16
	Сопряжения элементов нулевого цикла. Узел 14, 15	8	17
	Сопряжения элементов нулевого цикла. Узел 16	9	18
	Сопряжения элементов нулевого цикла. Узел 17	10	19
	Сопряжения элементов нулевого цикла. Узел 13	11	20
	Детали навески стеновых панелей. Узлы 19,20	12	21
	Детали навески стеновых панелей. Узлы 21,22	13	22
	Крепление рядовых панелей перекрытий над техническим подпольем /подвалом/ между собой. Узел 23	14	23
	Крепление рядовых панелей перекрытий над техническим подпольем /подвалом/ между со- бой. Узел 24	15	24
	Крепление рядовой панели перекрытия в торце здания. Узел 25	16	25
	Крепление рядовых панелей перекрытия между собой. Узел 26.	17	26
	Узел 27. Деталь решения перекрытия в месте деформационного шва	18	27

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	№ листов	№ стр.
1	2	3	4
	Стык ригеля со средней и нижней колоннами. Узлы 28А, 28Б	19	28
	Стык ригеля с верхней колонной. Узлы 29А; 29Б	20	29
	Стык ригеля со средней и нижней колоннами. Узел 30А	21	30
	Стык ригеля со средней и нижней колоннами. Узел 30Б	22	31
	Стык ригеля с верхней колонной. Узел 31А	23	32
	Стык ригеля с верхней колонной. Узел 31Б	24	33
	Сопряжения элементов нулевого цикла. Узел 32	25	34
	Сопряжения элементов нулевого цикла. Узлы 33, 34А, 34Б	26	35
	Вертикальный стык стеновых панелей у осадочного шва /Вариант 1/. Узел 35	27	36
	Вертикальный стык стеновых панелей у осадочного шва /Вариант 2/. Узел 36	28	37
	Детали уплотнения швов и примыканий стеновых панелей. Узлы 35, 36, 37	29	38
	Фрагмент угла нулевого цикла при колоннах сечением 30x30 см. Общий вид, планы. /Подвал/	30	39
	Фрагмент угла нулевого цикла при колоннах сечением 40x40 см. Общий вид, планы /Подвал/	31	40

1	2	3	4
Фрагмент угла нулевого цикла. Армирование /Подвал/		32	41
Фрагмент угла нулевого цикла при колоннах сечением 30x30 см. Общий вид, планы. /Техподпись/.		33	42
Фрагмент угла нулевого цикла при колоннах сечением 40x40 см. Общий вид, планы. /Техподпись/		34	43
Фрагмент угла нулевого цикла. Армирование /Техподпись/		35	44
Монолитные участки нулевого цикла. Объемные каркасы ОКПД-33 + ОКПД-38. /Подвал/		36	45
Монолитные участки нулевого цикла. Объемные каркасы ОКПД-39 + ОКПД-44. /Техподпись/		37	46
Монолитные участки нулевого цикла. Плоские каркасы КПД-63, КПД-65, КПД-67, КПД-69, КПД-71, КПД-73, ПМС-1		38	47
Монолитные участки нулевого цикла. Плоские каркасы: КПД-59, КПД-60, КПД-64, КПД-66, КПД-68, КПД-70, КПД-72, КПД-74 Сетки: СПД-18, СПД-19		39	48

1	2	3	4
Монолитные участки нулевого цикла. Сетки: КПД-16, СПД-17, СПД-20, СПД-21.		40	49
Фрагменты угла нулевого цикла. Спецификации арматурных изделий.		41, 42	50, 51
Монолитные участки нулевого цикла. Спецификации каркасов и сеток		43 + 32	52 ÷ 61
Монтажные детали МД 101 + МД 110 ПМН-1, ПМН-2		53	62
Монтажные детали МР 102, МР 106, МД 104, МД 111		54	63
Монтажные детали ММН-3, ММН-4, ММН-7, ММН-11 + ММН-14		55	64

Альбом серии ИИ-04-10, выпуск Iп содержит характерные узлы сопряжения железобетонных основных и дополнительных элементов каркаса серии ИИ-04 с сеткой колонн 6x6, 6x4,5 и 6x3 м при строительстве 1-4 этажных зданий на просадочных грунтах II типа.

В настоящей работе предусматривается устройство фундаментов по уплотненному грунтовому слою в пределах глубины деформируемой зоны с полной ликвидацией просадочных свойств грунта от нагрузки фундаментов /глава СНиП П-15-74 § 4/.

Выбор одного или сочетания нескольких способов уплотнения определяется проектом здания в конкретных условиях.

В грунтовых условиях II типа устройство уплотненного грунтового слоя в пределах деформируемой зоны исключает просадку грунта от нагрузки фундаментов. В этом случае фундаменты и здание проектируются на возможные неравномерные осадки от нагрузки фундаментов и на просадку от собственного веса грунта.

Размеры подошв фундаментов, основанных на уплотненной грунтовой подушке, должны устанавливаться расчетом, исходя из физико-механических характеристик грунтов уплотненного слоя, полученных в результате инженерно-геологических исследований.

При устранении просадочных свойств грунта в пределах деформируемой зоны проектирование фундаментов и здания производится на просадку от собственного веса грунта.

При проектировании зданий на просадочных грунтах их следует проектировать из замкнутых жестких отсеков. При этом здания большой протяженности, а также в местах изменения этажности, обязатель-

но разделять их поперечными деформационными швами, шаг которых устанавливается на основании расчета и соответствующих глав СНиП. Длина отсека во всех случаях не должна превышать 30 м. С целью сокращения расхода металла в конструкциях рекомендуется принимать размеры отсеков меньше предельного /18-24 м/. Отоски следует выполнять в плане прямоугольными. Деформационные швы следует осуществлять постановкой парных рам. Размер шва определяется в соответствии с разделом 12 пояснительной записки к альбому серии ИИ-04-0, выпуск Iп и листами 27,28 настоящего альбома.

С фасадной стороны деформационный шов должен быть закрыт нащельником, либо заполнен малопрочным материалом, не препятствующим взаимному смещению наружных стен при неравномерных деформациях основания.

Подполья и подвалы рекомендуется располагать под всей площадью отсека.

При проектировании зданий, строящихся в условиях частичного устранения просадочности основания, не рекомендуется:

- располагать в подвалах душевые, прачечные и другие помещения с регулярным разливом воды на пол;
- устройство складов и других хозяйственных помещений, затрудняющих сток аварийных вод в канализацию и систематическое наблюдение за состоянием водоводов.

Проемы в стенах подвала /техподполья/ располагать не ближе 500 мм от пересечения стен, при этом ослабленное место подлежит проверке расчетом.

Конструкция каркасно-панельных зданий серия ИИ-04 при строительстве на просадочных грунтах II типа запроектирована из сборных элементов заводского изготовления, образующих с помощью стиковых соединений сборно-монолитную конструкцию необходимой прочности и жесткости по расчету на вертикальную нагрузку, неравномерные деформации основания и горизонтальные воздействия. При этом для снижения дополнительных усилий в конструкциях, в особых случаях, следует отделять фундаменты от основания швом скольжения, что при рациональном решении приводит к снижению расхода металла.

Для обеспечения совместной работы элементов фундаментно-подвальной части зданий как таковой, а также с конструкциями надземной части зданий предусматривается соответствующее конструктивное решение диафрагм жесткости нулевого цикла, фундаментных плит, связей в стыках сборных железобетонных элементов.

Приведенные в настоящем альбоме детали выполнены с учетом изложенных выше положений.

Жесткая конструктивная схема фундаментно-подвальной части осуществляется путем соединения отдельных элементов сборных фундаментов и диафрагм жесткости нулевого цикла и превращения их в сборно-монолитные, а также путем введения железобетонных монолитных поясов и обвязок.

Фундаменты здания или его отсеков должны закладываться на одном уровне.

Марка бетона и армирование элементов нулевого цикла являются расчетными.

При раскладке сборных элементов ленточных фундаментов сле-

дует вертикальные стыки между элементами фундаментов располагать в перевязку с вертикальными стыками диафрагм жесткости нулевого цикла.

При раскладке сборных панелей стен подвала /техподполья/ рекомендуется вертикальное сборно-монолитное соединение панелей цокольных стен и надземной части здания выполнять общим. Соединение должно включать в себя расчетное количество шпонок. Настоящий принцип отражен в приведенных в альбоме деталях.

Возможны также и иные принципы раскладок панелей и иные, отличающиеся от приведенных, детали соединений элементов зданий, однако принцип неразрезности должен соблюдаться постоянно.

В стиковых гранях диафрагм жесткости нулевого цикла и настилов перекрытий предусмотрены шпоночные вырезы и арматурные выпуски для создания при возведении здания замоноличенных связей шпоночного типа, обеспечивающих совместную работу конструкций зданий /как неразрезных/.

Сопряжения диафрагм жесткости нулевого цикла /примыкания и пересечения/ должны выполняться особо тщательно.

Углы фундаментно-подвальной части выполняются монолитными железобетонными.

Вертикальная гидроизоляция поверхностей стен подвалов /технического подполья/, соприкасающихся с грунтом, выполняется обмазкой горячим битумом за 2 раза.

Обратная засыпка траншей после устройства фундаментов выполняется местным суглинком с послойным трамбованием без полива водой в процессе работ.

Полы подвала /технического подполья/ выполняются водонепроницаемыми.

В подвале /техническом подполье/ по периметру всех стен выполняется бетонный плинтус.

Все вводы и выпуски сантехкоммуникаций выполняются в каналах.

Вокруг зданий выполняется отмостка шириной не менее 1 м с уклоном от здания не менее 3%. Ширина отмостки должна во всех случаях превышать на 0,3 м размер котлована.

В местах вводов и выпусков сантехкоммуникаций, а также в месте устройства поливочных кранов отмостка ушивается.

В альбоме приведены различные детали подвала и техподполья, детали соединения и сопряжения конструктивных элементов, детали навески стеновых панелей, детали деформационного шва, детали полов, отмосток, обратной засыпки котлованов и траншей и др.

Производство работ вести в соответствии с требованиями соответствующих глав СНиП.

Особое внимание при производстве работ обратить на заделку стыков сборных и сборно-монолитных элементов, а также на качество сварочных работ.

Специальному контролю подлежат швы соединения поясной арматуры /выпуски из сборных элементов и каркасы в монолитных поясах/ и выпусков из диафрагм жесткости с арматурой монолитных участков колонн, которые должны быть равнопрочны со свариваемой арматурой.

При применении настоящего альбома его следует рассматривать

совместно с альбомом серия ИИ-04-10, выпуск 88 и альбомом „Узлы и детали“ к серии ИИ-04 для обычных условий строительства.

Узлы сопряжения элементов каркаса, приведенные в данном альбоме, замаркированы на монтажных схемах в серии ИИ-04-0 выпуск 15п

Основная конструкция сопряжения ригелей с колоннами принята аналогичной сопряжению в обычных условиях строительства, при этом „шейка“ /узкая часть/ верхней соединительной планки узла удлинена до 120 мм вместо 80 мм для обычных условий. /По изданию см дополнительные указания ниже/.

При появлении в узлах и ригелях рамы растягивающих усилий в результате работы здания на неравномерно сжимаемом основании /просадочных грунтах/ узел сопряжения ригеля с колонной должен быть соответствующим образом оценен и при необходимости скорректирован. Корректировка узла не должна снижать пластических свойств шарнира, предусмотренного в стыке ригеля с колонной.

Рекомендуемые решения указанной выше корректировки узла приведено в настоящем альбоме /см. узлы 30А, 30Б, 31А, 31Б/.

Сопряжения колонн и диафрагм жесткости выше отметки „0“ выполнять в соответствии с альбомом „Узлы и детали“ для обычных условий строительства.

Укладка всех плит перекрытия на подки ригелей, а также сопряжение связевых плит между собой и их крепление к колоннам должно выполняться в соответствии с альбомом „Узлы и детали“ для обычных условий строительства.

Для обеспечения совместно работы панелей в диске перекрытий и требований по звукоизоляции перекрытий швы смежных пане -

лей, а также примыкания панелей к ригелям и диафрагмам жесткости необходимо тщательно заполнять бетоном марки не ниже 150 или цементным раствором марки не ниже 100.

В уровне перекрытия над подпольем /подвалом/ устраивается монолитная железобетонная обвязка.

Сопряжение всех рядовых плит, опирающихся на ригеля, между собой, а также в крайнем пролете с ригелями осуществляется посредством арматурных связей по петлям смежных плит.

В конкретном проекте все связи плит должны быть обязательно проверены расчетом и при необходимости усилены.

Между фундаментами и подготовкой устраивается шов скольжения в обоснованных случаях /см. альбом ИИ-04-0,615, пояснительная записка пункт I.15/.

Бетонная подготовка укладывается на выравненную поверхность уплотненной грунтовой подушки.

Бетонная подготовка толщиной 100 мм может выполняться как монолитной бетонной, так и из сборных бетонных плит с ровной поверхностью.

Ширина бетонной подготовки превышает ширину фундамента на 100 мм.

Шов скольжения выполняется из материалов с низким коэффициентом трения. Рекомендуется шов скольжения выполнять из двух слоев пергамин с прослойкой молотого графита, что даст коэффициент трения по шву скольжения $f = 0,2$.

Продольная арматура фундаментных плит стыкуется между собой сваркой выпусков.

Фундамент в местах пересечения стен выполняется монолит -

ным. По низу монолитного участка укладывается арматурная сетка с расчетными диаметрами арматуры аналогичными сеткам примененным в фундаментах примыкающих к заделке.

Диафрагмы жесткости нулевого цикла между собой в вертикальном шве соединяются сваркой при помощи закладных деталей соединительных элементов выпусков арматуры. Горизонтальный стык между фундаментными плитами и диафрагмами жесткости нулевого цикла является частью расчетного нижнего пояса.

Монолитная железобетонная обвязка, выполняемая в уровне перекрытия над подпольем /подвалом/, является составной частью верхнего расчетного пояса.

Участки колонн выше уровня верха диафрагм жесткости нулевого цикла и до низа колонн I-го этажа выполняются монолитными железобетонными.

Армирование фундаментов нижнего и верхнего поясов, а также монолитных участков колонн является расчетным и определяется в соответствии с альбомом ИИ-04-0, выпуск 15п.

Указания по применению основных и дополнительных конструкций и деталей серии ИИ-04 для строительства I-4-этажных зданий на просадочных грунтах".

В соответствии с СН 393-69 арматура диаметром до 18 мм включительно соединяется сваркой при помощи монтажных накладок из стержневой арматуры.

Арматура и арматурные выпуски из железобетонных элементов $d = 20$ мм и более на монтаже соединяются ванной подавтоматической сваркой под флюсом в инвентарных формах /по ГОСТ 14098-68 типы ВП-Г и ВП-В/. Замовляющие стыков фундаментных плит и

Монолитные участки фундаментов выполнять бетоном марки „200“.

Марка бетона нижней монолитной железобетонной обвязки определяется расчетом и должна быть не менее „200“.

Марка бетона монолитных участков железобетонных колонн и верхней монолитной железобетонной обвязки определяется расчетом и при этом должна быть не менее марки бетона опирающихся на монолитные участки колонн.

Монолитные участки стен техподполья /подвала/ выполнять из бетона марки „300“. Замоноличивание стыков диафрагм жесткости нулевого цикла между собой выполнять бетоном марки „300“ на мелком заполнителе.

Для установки диафрагм в проектное положение рекомендуется использовать деревянные подкладки высотой 300 мм, располагаемые между выпусками арматуры.

В конкретном проекте здания, при решении его со швом скольжения, обязательно приводить указания по его устройству в соответствии с рекомендациями, изложенными в альбоме ИИ-04-0 выпуск 15п

Все монтажные работы должны производиться согласно требованиям СНиП Ш-16-73.

Выполнение бетонных и железобетонных монолитных конструкций производить в соответствии с СНиП Ш-В.1-70.

Сварочные работы выполнять в соответствии с указаниями СН 393-69, СНиП Ш-16-73, ГОСТ 14098-68 и ГОСТ 10922-75.

Мероприятия по антикоррозийной защите закладных и монтажных деталей должны выполняться в соответствии с указаниями, подлежащими разработке в конкретном проекте здания, согласно тре-

бованиям СНиП П-28-73 и СН 313-65^х /изг.1968г./, в зависимости от местных факторов агрессивного воздействия среды.

Материалы для антикоррозийной защиты закладных и монтажных деталей также должны отвечать требованиям СНиП П-28-73 и должны быть указаны в конкретном проекте здания.

Монтаж стеновых панелей следует вести в соответствии с указаниями соответствующих альбомов серии ИИ-04 для обычных условий строительства и узлами, помещенными в настоящем альбоме.

Приведенные в настоящем альбоме фрагменты угла нулевого цикла дают примеры его решения в виде монолитного железобетонного участка.

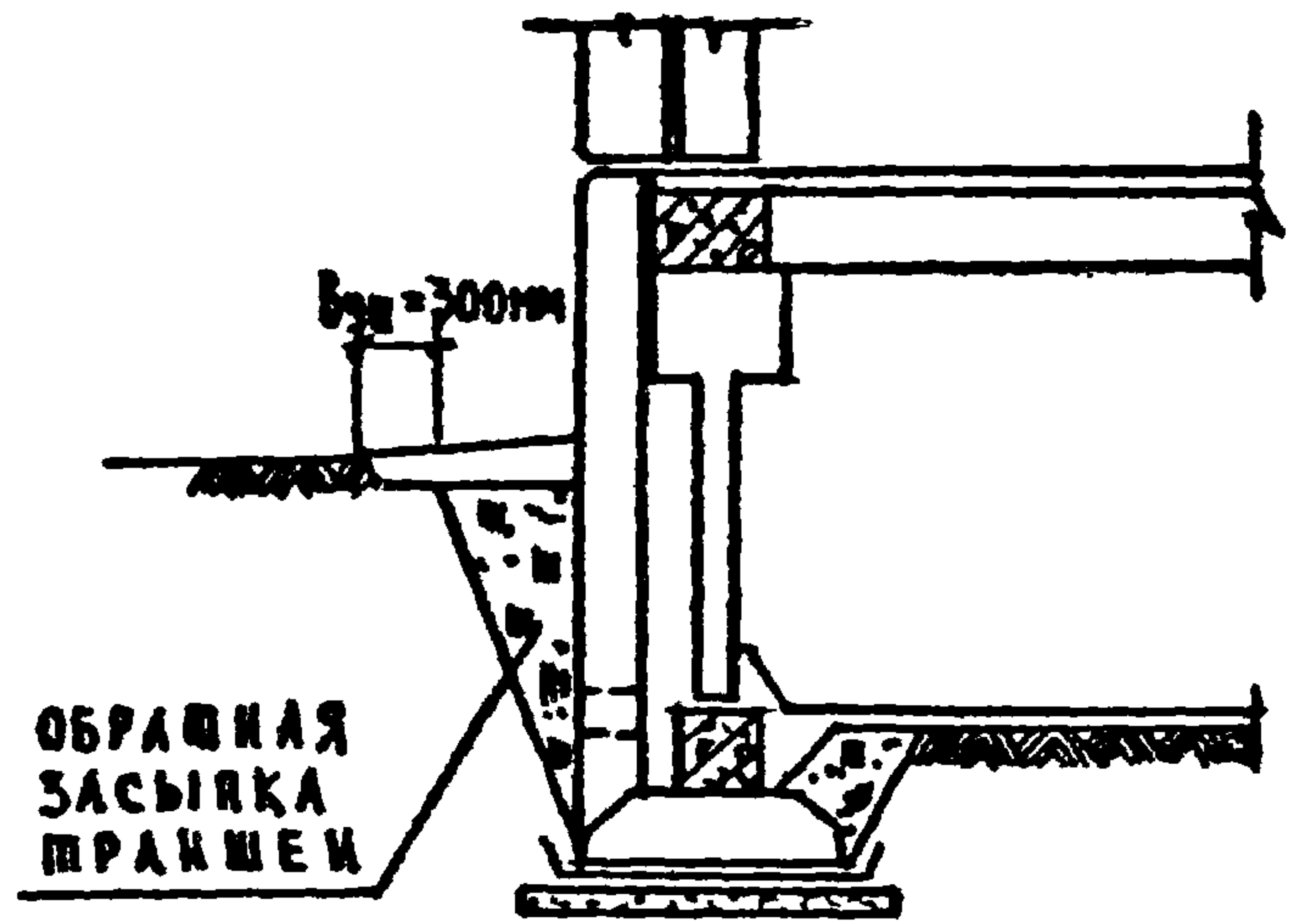
Армирование монолитного участка определяется по результатам расчета системы. Объемные каркасы „ОКЩ“ - устанавливаются по расчету и в увязке с колоннами I-го этажа.

Принцип маркировки узлов см. лист ПЗ - 4, альбома ИИ-04-0 , выпуск 15п

В одноэтажных зданиях разрешается удлинять узкую часть верхней соединительной планки узла соединения ригеля с колонной /узлы 29А, 29Б, 31А, 31Б/ до минимально необходимого размера /из условий проверки прочности и деформативности узла / но не более 220 мм. При этом прочность ригеля проверяется исходя из балочной схемы опирания / без учета момента в защемлении на опорах равного 5,5 м /.

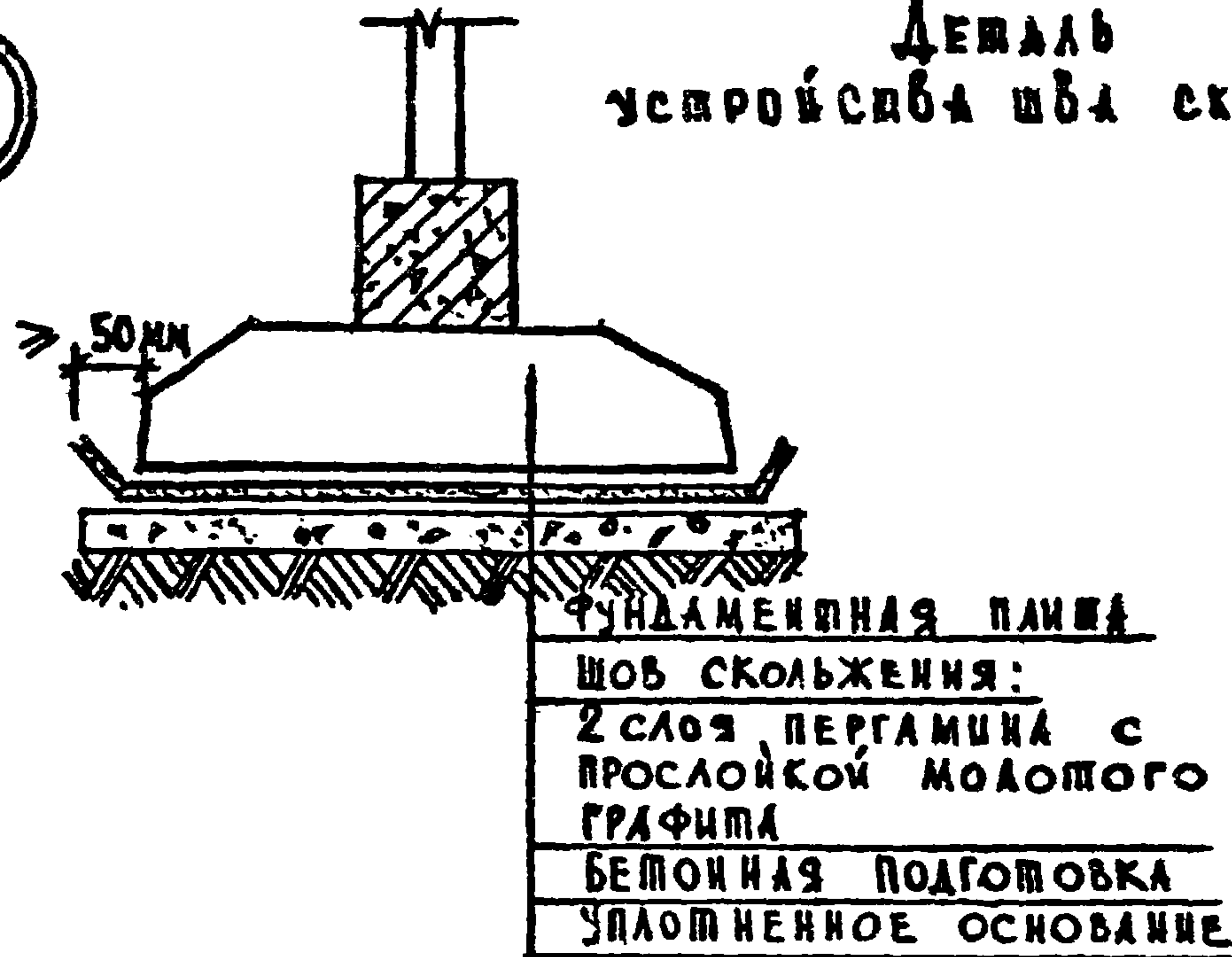
1

ДЕТАЛИ
ОБРАТНОЙ ЗАСЫПКИ КОТЛОВАНОВ
И ТРАНШЕЙ



3

ДЕТАЛЬ
УСТРОЙСТВА ШВА СКОЛЬЖЕНИЯ.



2

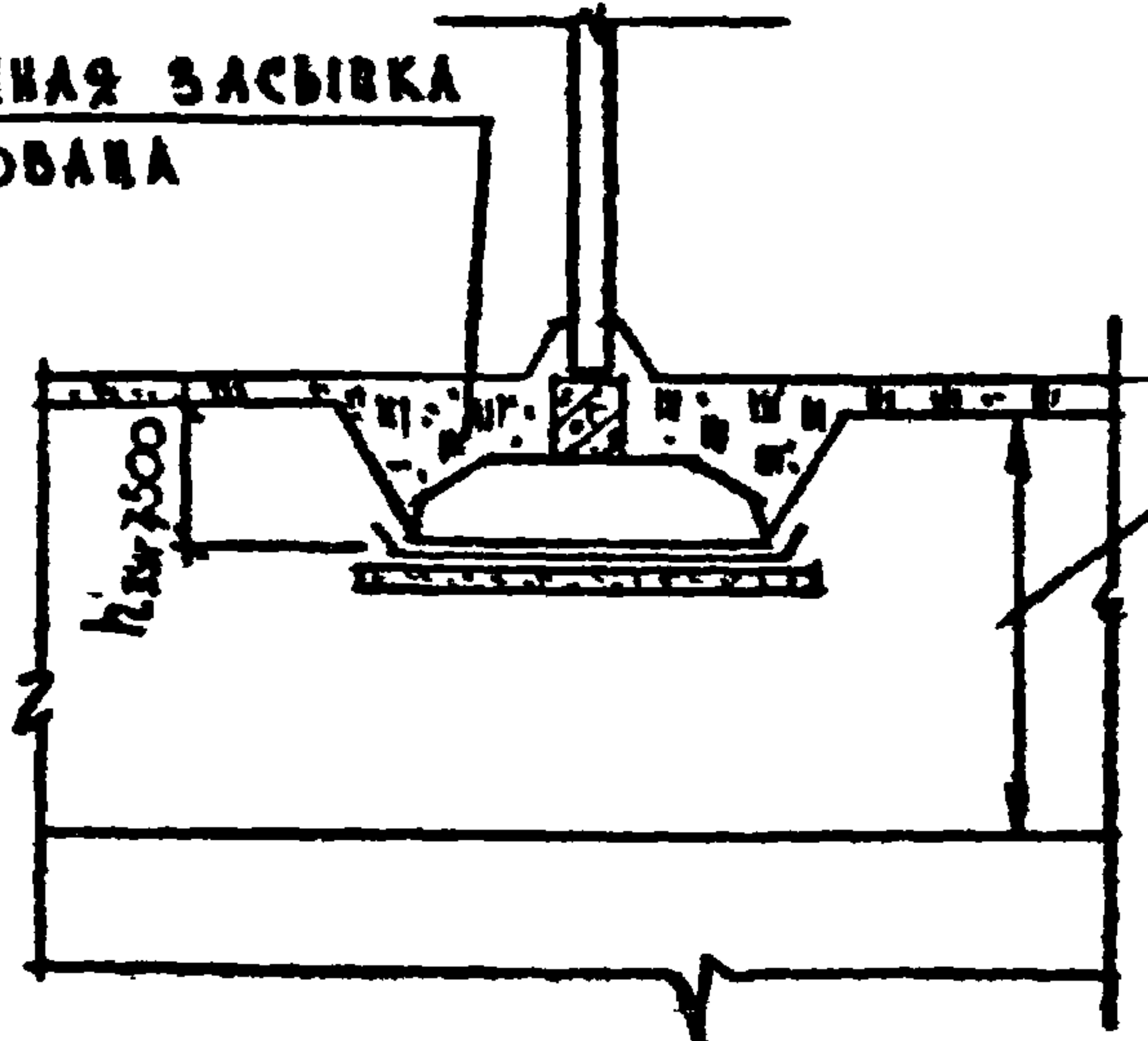
УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

- $h_{\text{згл}}$ - ГЛУБИНА ЗАГЛУБЛЕНИЯ ФУНДАМЕНТА В УПЛОТНЕННОЕ ОСНОВАНИЕ
- $B_{\text{уш}}$ - ВЕЛИЧИНА УШИРЕНИЯ ОТМОСТКИ ЗА ПРЕДЕЛЫ КОТЛОВАНА

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. ФУНДАМЕНТЫ ЗДАНИЯ СЛЕДУЕТ ЗАГЛУБЛЯТЬ В УПЛОТНЕННОЕ ОСНОВАНИЕ.
2. ОБРАТНУЮ ЗАСЫПКУ КОТЛОВАНОВ ТРАНШЕЙ И ПОДГОТОВКУ ПОД ПОЛЫ ВЫПОЛНЯТЬ ИЗ МЕСТНОГО ЛЕССОВИДНОГО ГРУНТА С ПОСЛОЙНЫМ ТРАМБОВАНИЕМ И КОНТРОЛЕМ УПЛОТНЕНИЯ.
3. НА НАСТОЯЩЕМ ЧЕРТЕЖЕ УЗЛЫ 1 И 2 УСЛОВНО ДАНЫ ПРИ РЕШЕНИИ С УСТРОЙСТВОМ ШВА СКОЛЬЖЕНИЯ.

ОБРАТНАЯ ЗАСЫПКА
КОТЛОВАНА



ДЕФОРМИРУЕМАЯ ЗОНА
ОСНОВАНИЯ С УСТРАКЕННЫМИ
ПУЩЕМ УПЛОТНЕНИЯ
ПРОСЛОЙНЫМИ СВОЙСТВАМИ

ТК
1976

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ.

ДЕТАЛИ ФУНДАМЕНТОВ. УЗЛЫ 1, 2, 3.

СЕРИЯ
ИИ-04-10
Выпуск 11п Лист 1

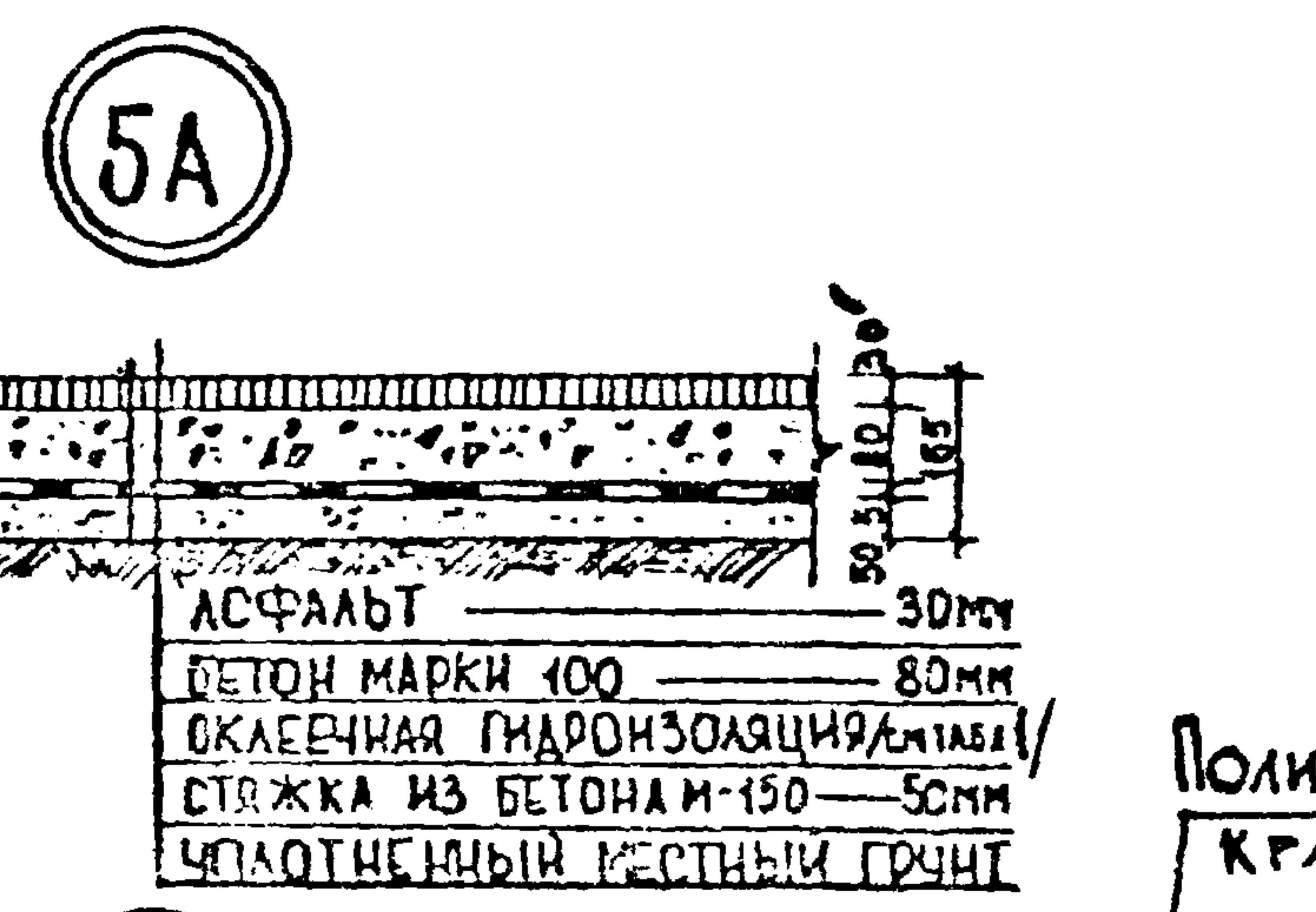
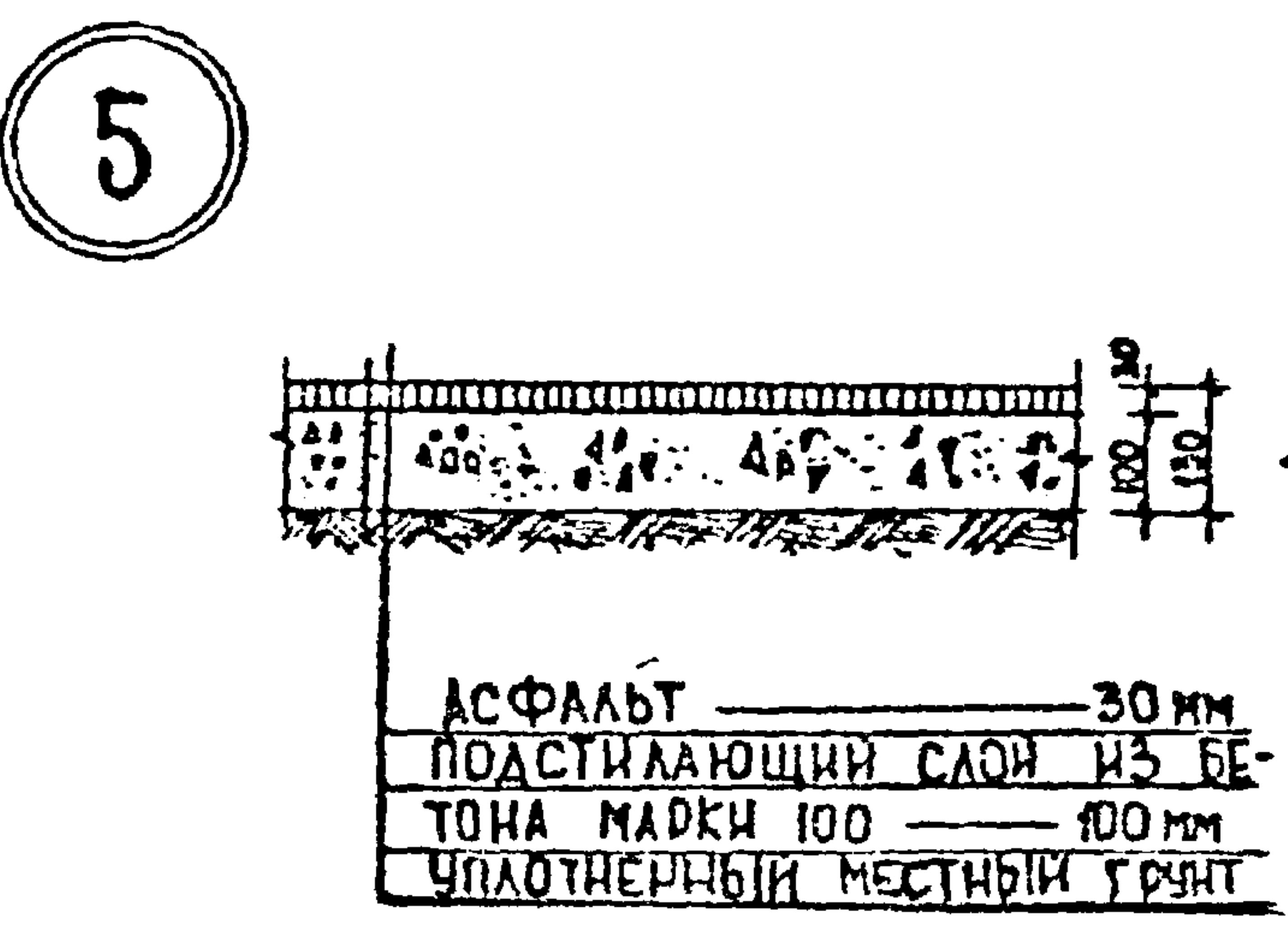
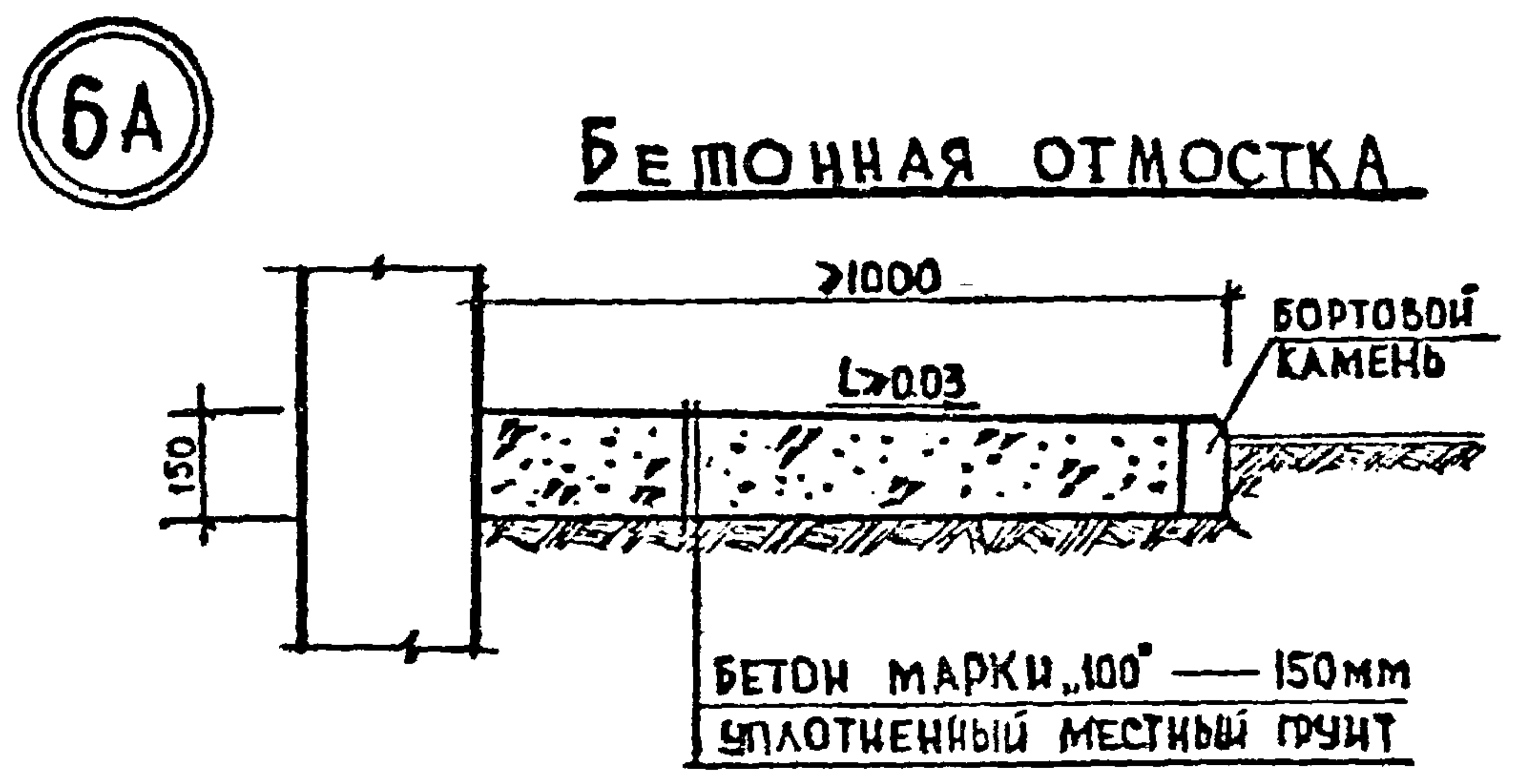
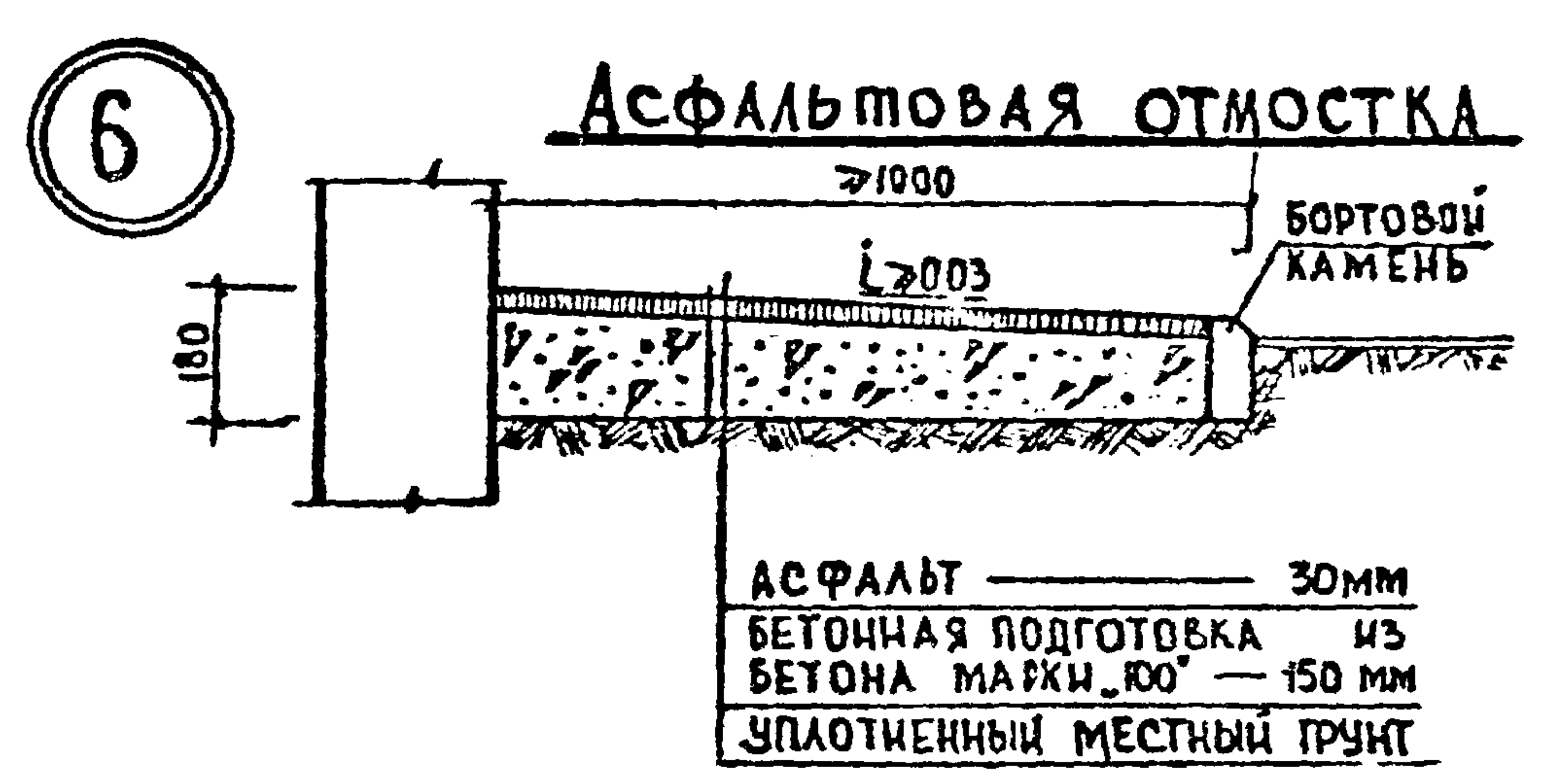
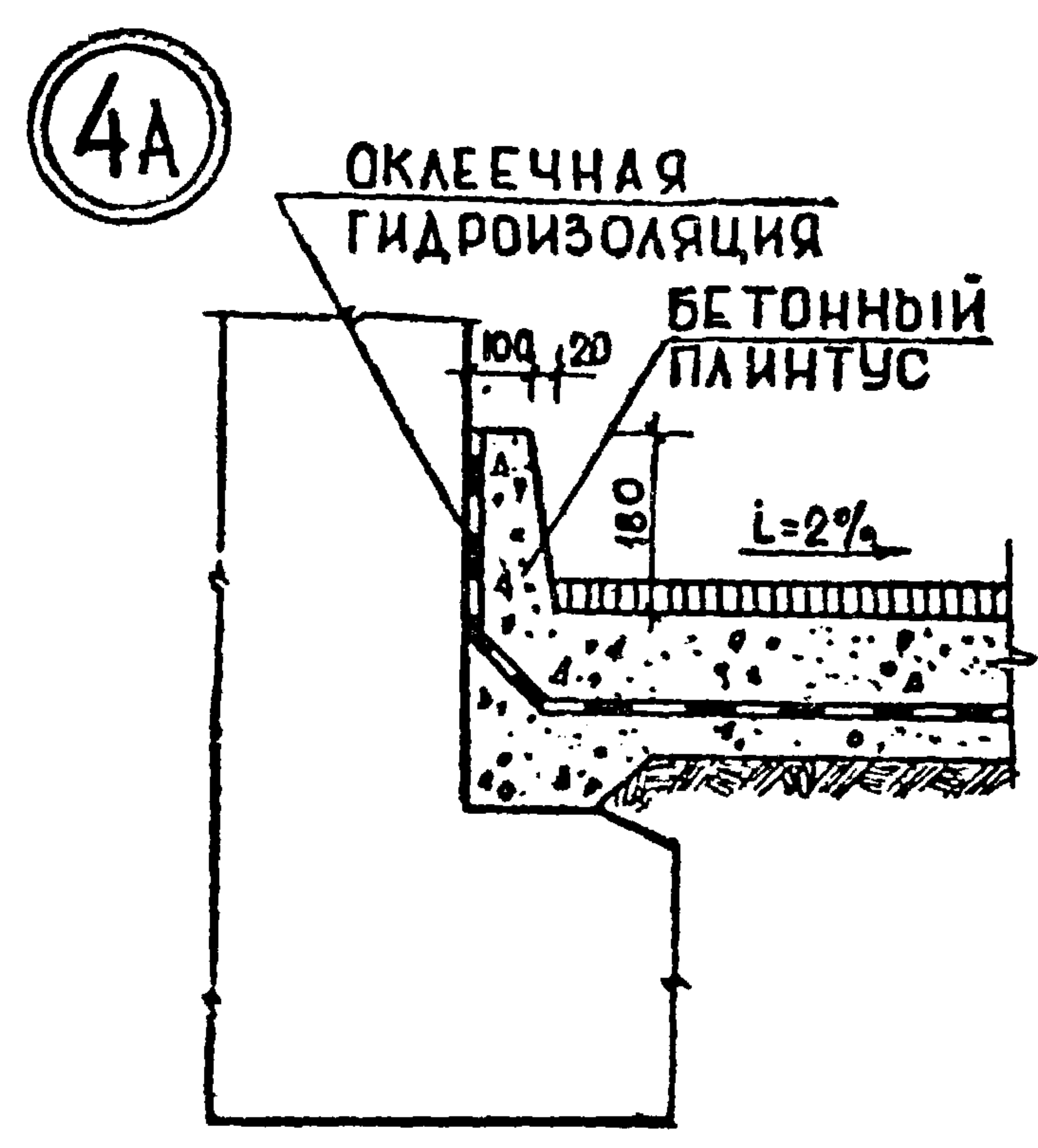
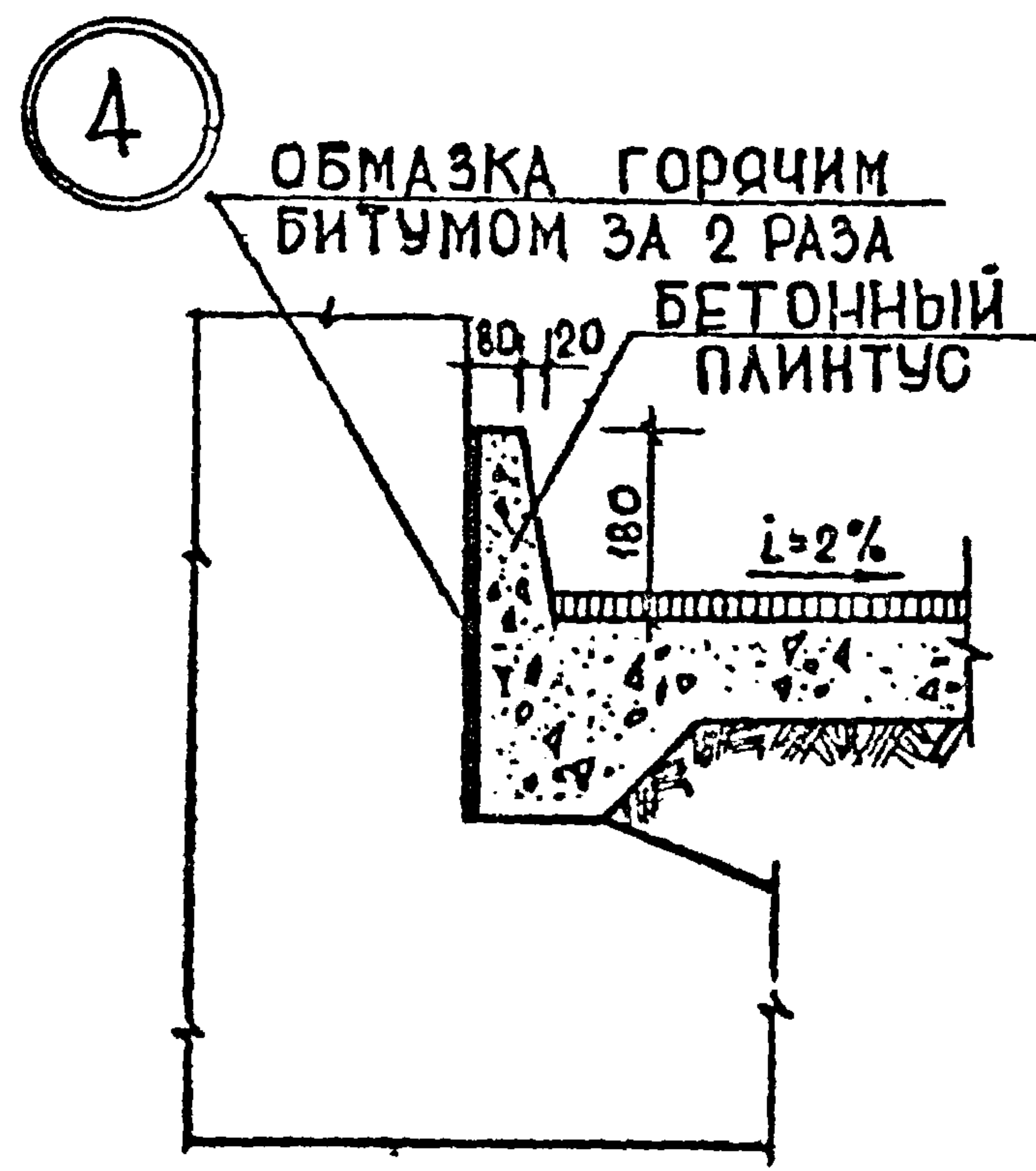
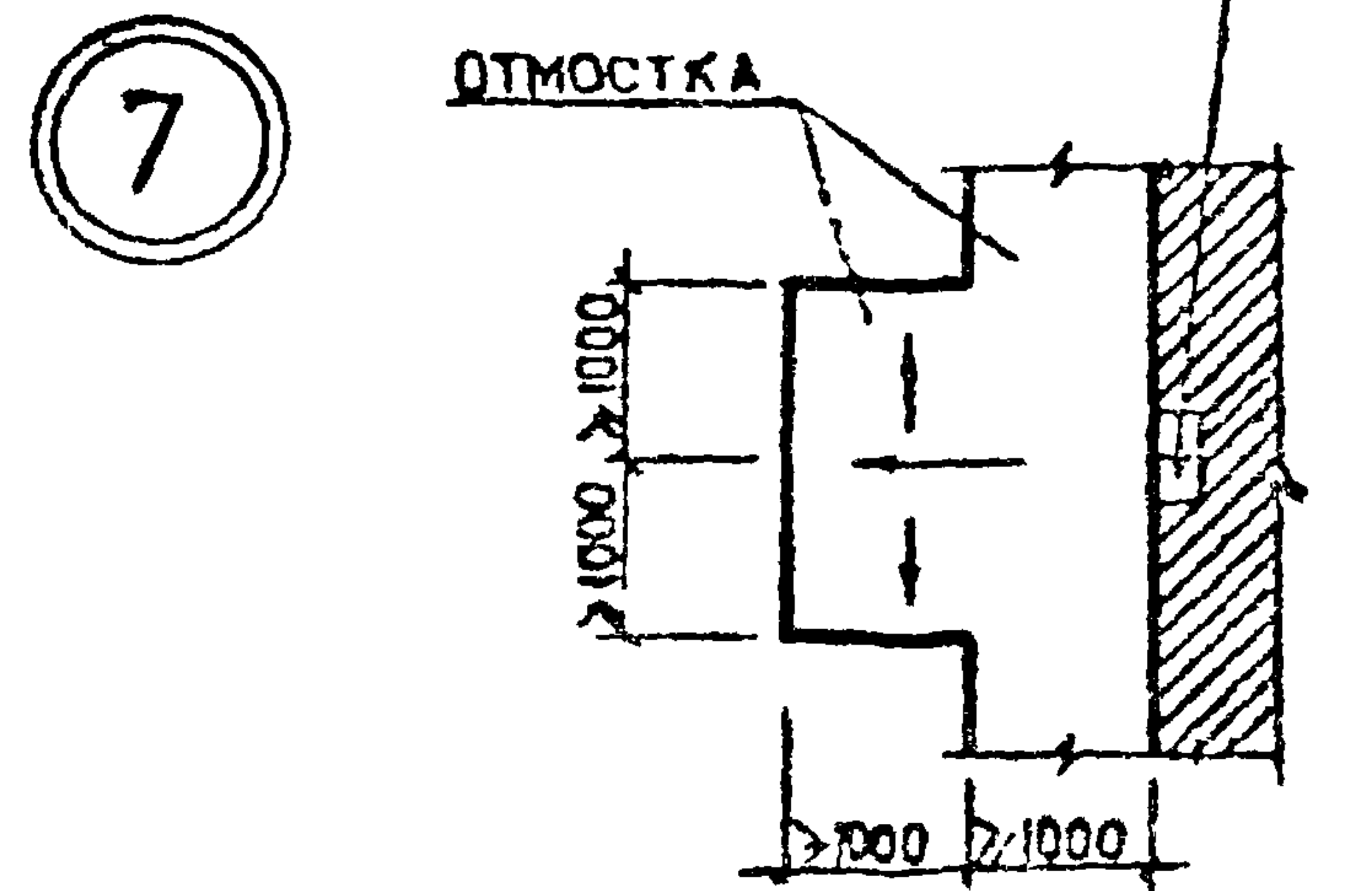


ТАБЛИЦА 1

ВНД ГИДРОИЗОЛЯЦИИ
ИЗОЛ, ГИДРОИЗОЛ НА ПРОСЛОЙКЕ ИЗ БИТУМНОЙ МАСТИКИ 2 СЛОЯ
ТОЛЬ, ТОЛЬ-КОЖА НА ПРОСЛОЙКЕ ИЗ ДЕГТЕВОЙ МАСТИКИ 3 СЛОЯ

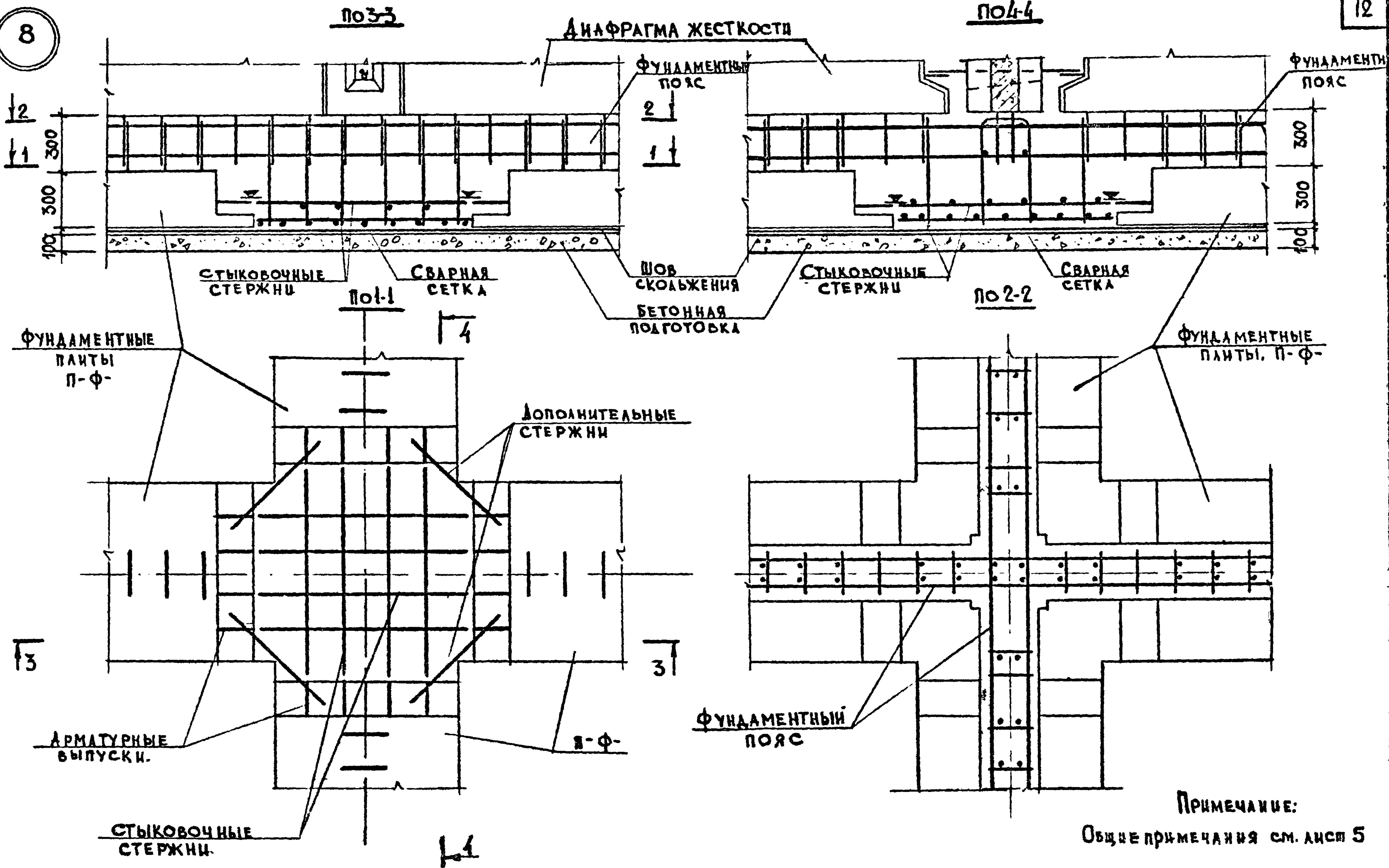


Примечания.

1. По внешнему периметру стен подполья или подвала должна предусматриваться бетонный плинтус высотой 15см.
2. Полы подполья /подвала/ выполняются водонепроницаемыми.
3. Конструкцию пола /деталь 5А/ разрешается применять только при возможности появления в помещении аварийных вод.
4. Поверхность стяжки из бетона марки 150 перед устройством оклеечной гидроизоляции заверить цементным раствором.
5. Вокруг здания выполняется отмостка шириной не менее 1м с уклоном от здания не менее 3%.
6. В местах вводов и выпусков сантехнических коммуникаций, а также в месте устройства поливочных кранов отмостка ушивается.

8

12



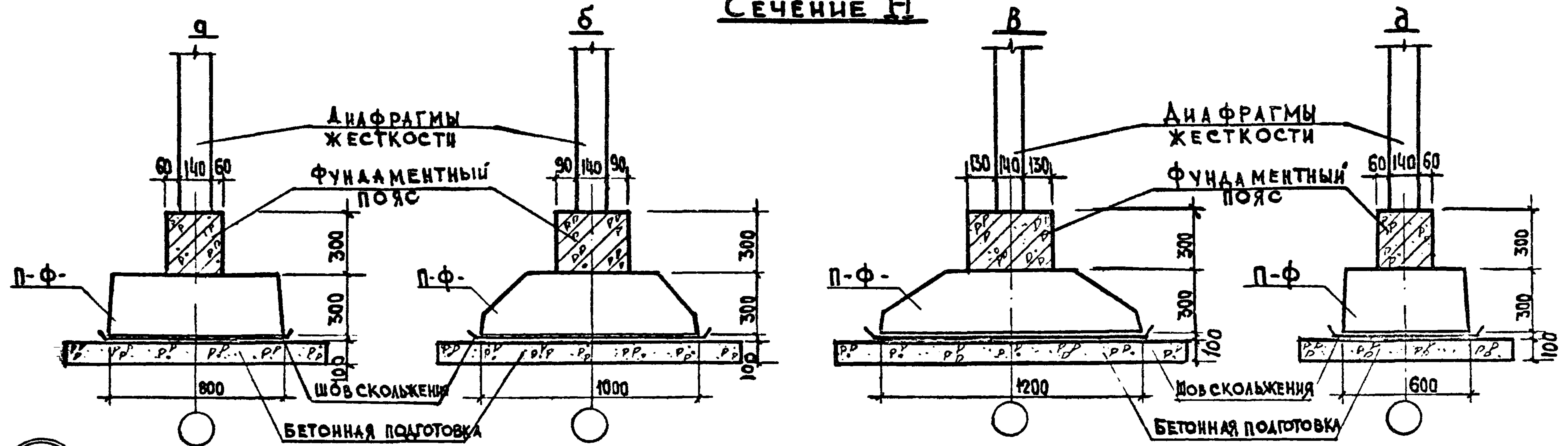
ПРИМЕЧАНИЕ:
 Общие примечания см. лист 5

ТК
 1976

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ.
 СОПРЯЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАЕВЫХ ЦИКЛА. УЗЕЛ 8.

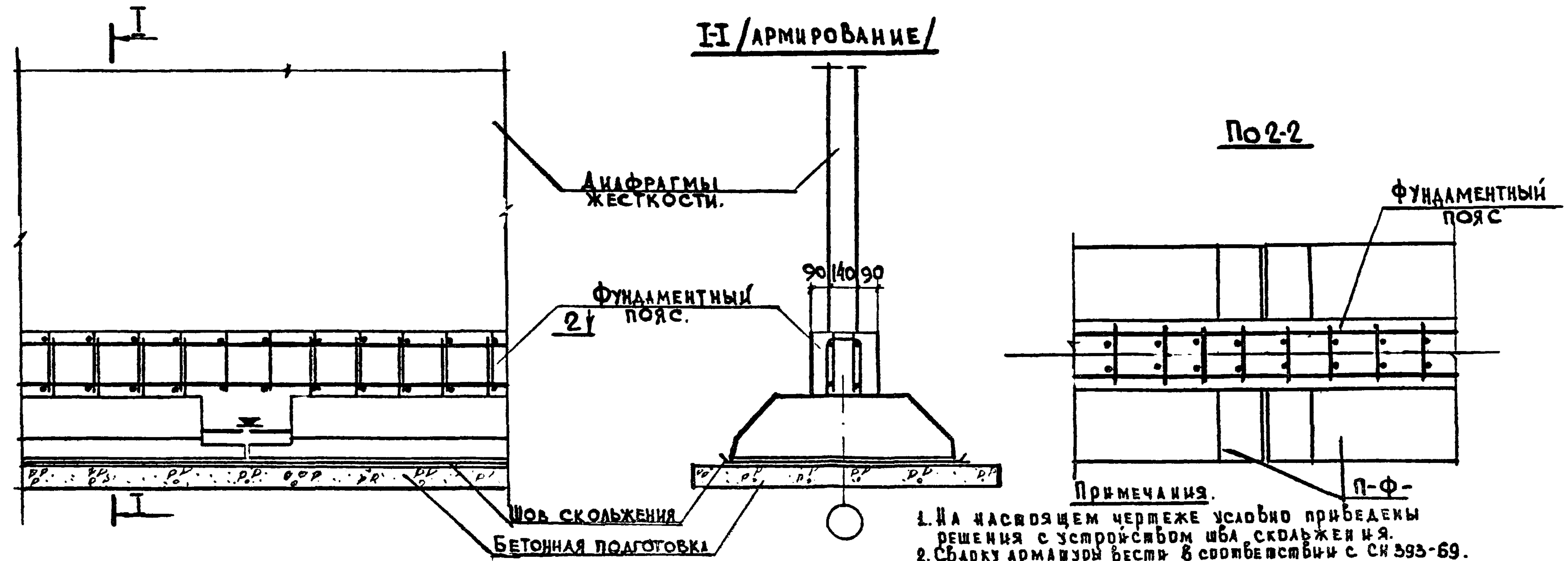
СЕРИЯ
 ИИ-04-10
 Выпуск 11п Лист 3

Сечение II



10

I-I / АРМИРОВАНИЕ /

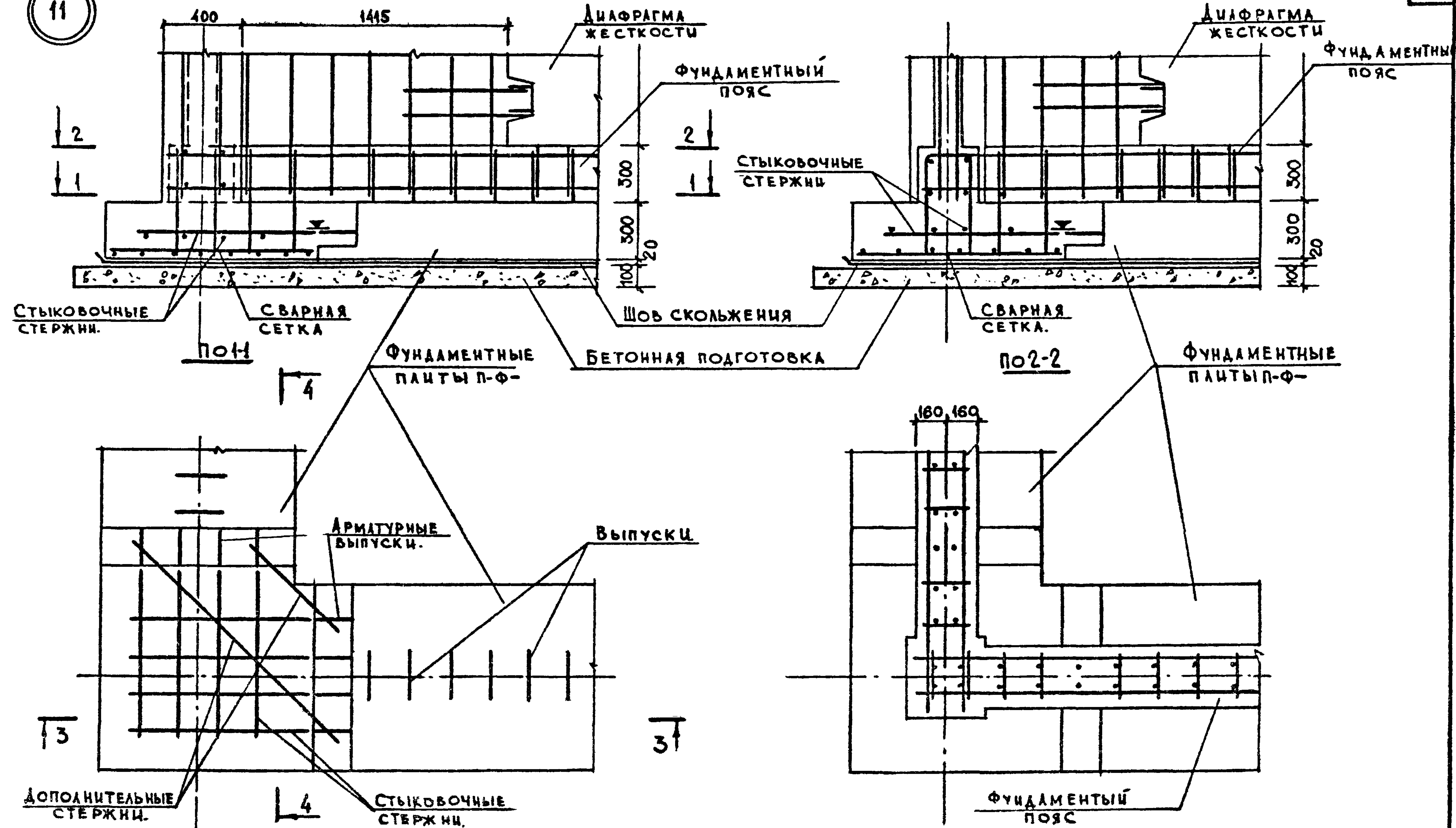


ПРИМЕЧАНИЯ.
 1. На настоящем чертеже условно прибудем решения с устройством шва скольжения.
 2. Сварку арматуры вести в соответствии с СН 393-69.

11

По3-3

По4-4



Примечание см лист 5.

ТК
1976

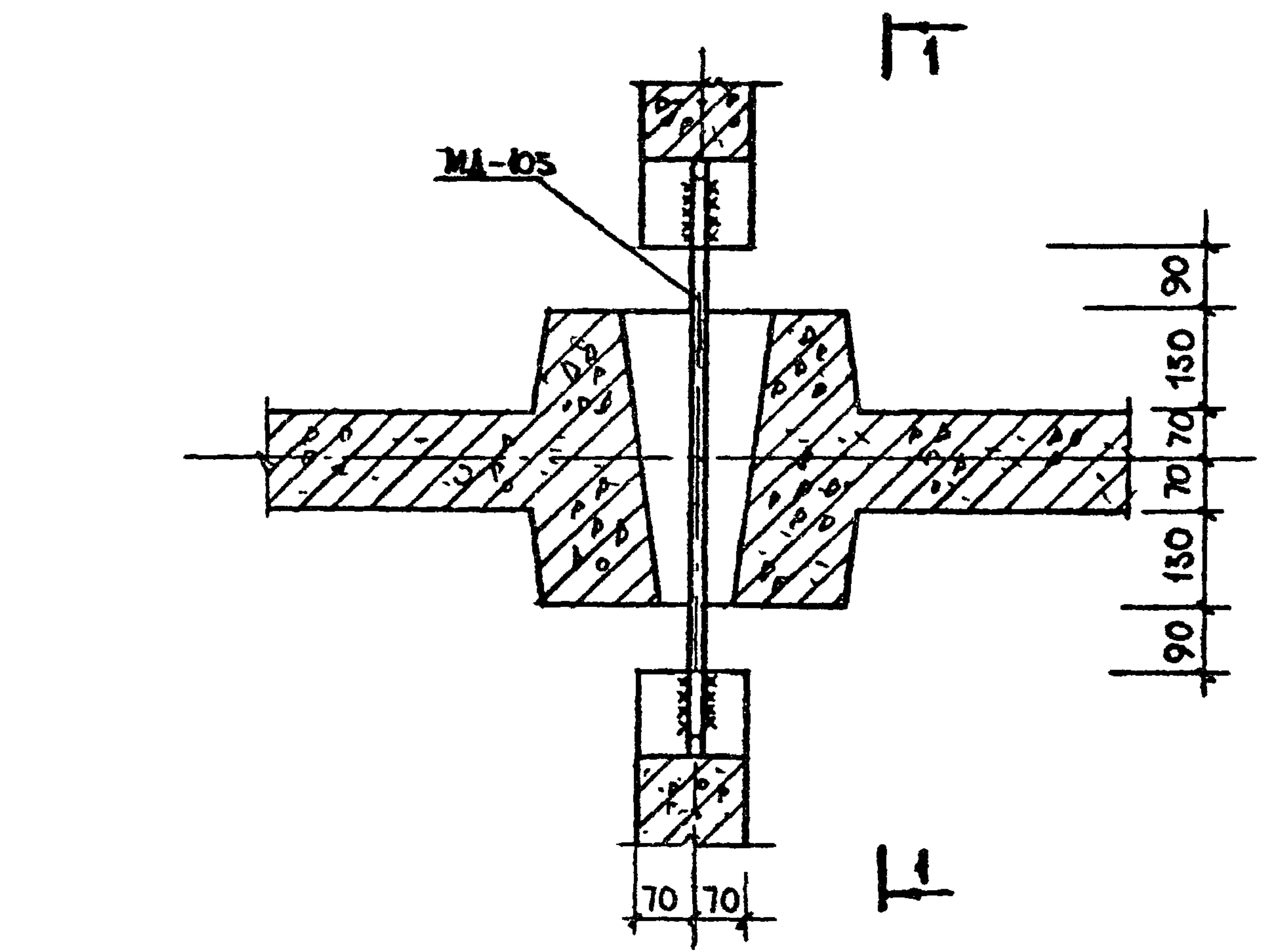
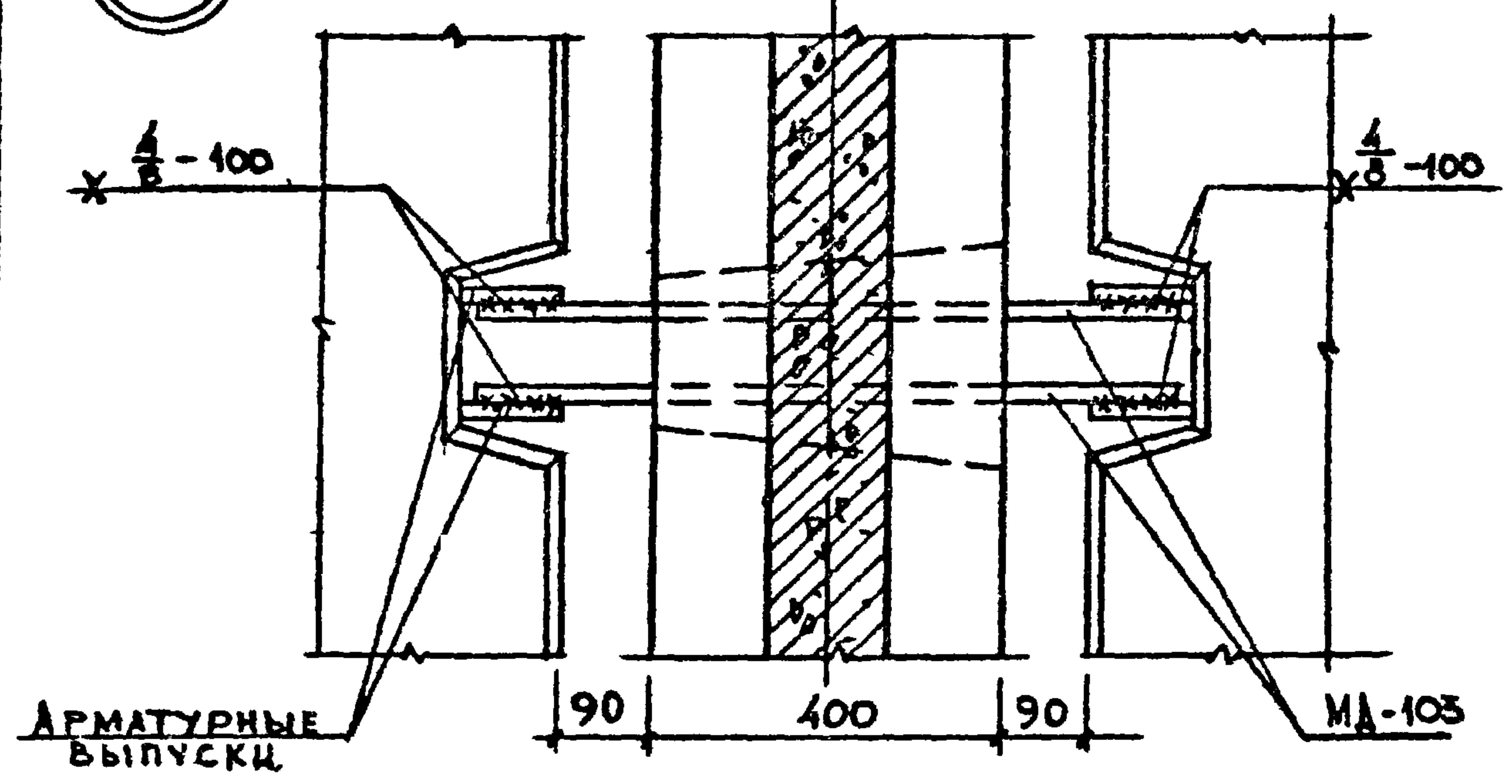
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ.

СОПРЯЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ нулевого цикла. Узел II.

СЕРИЯ ИИ-04-10	
Выпуск 11п	Лист 6

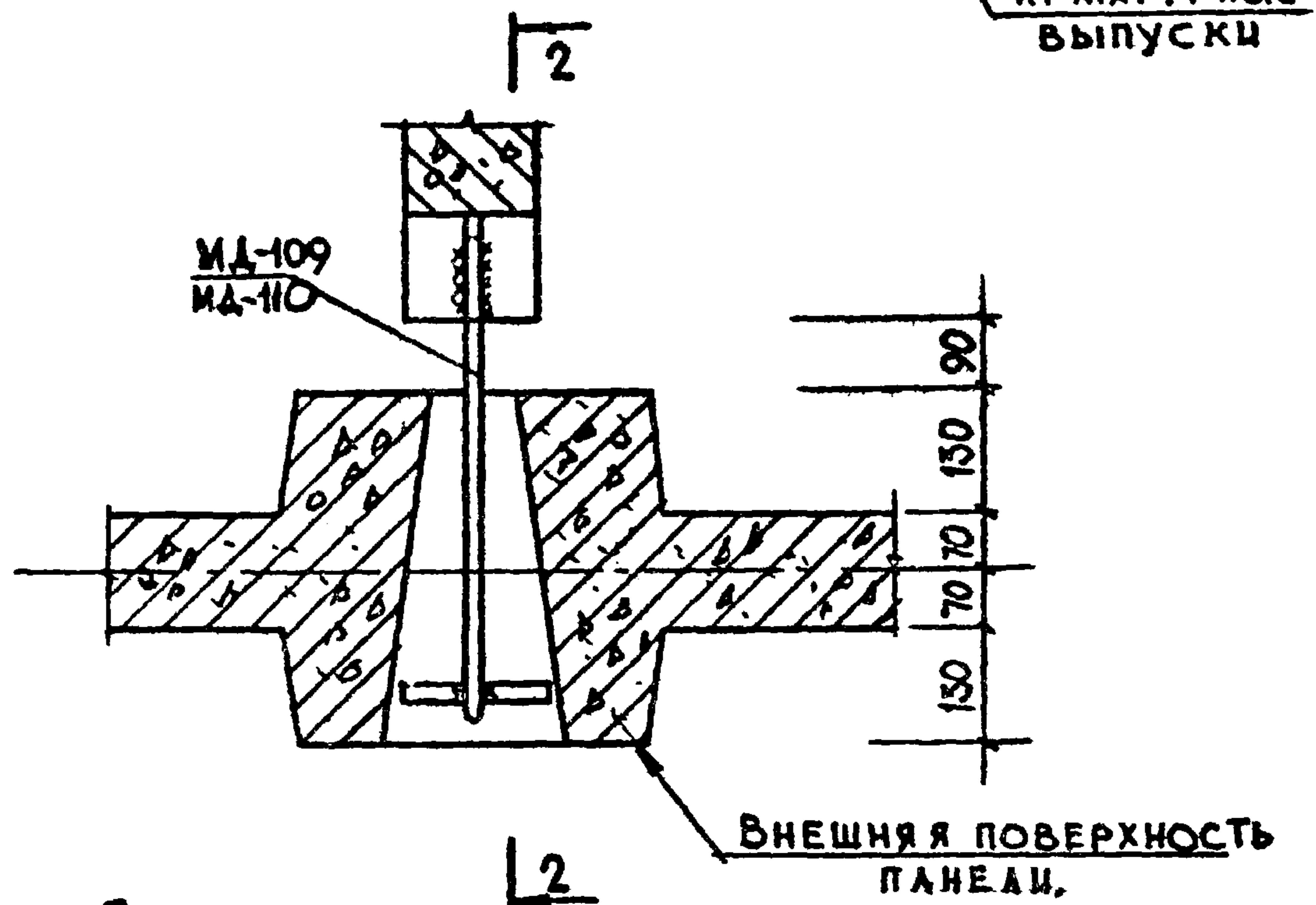
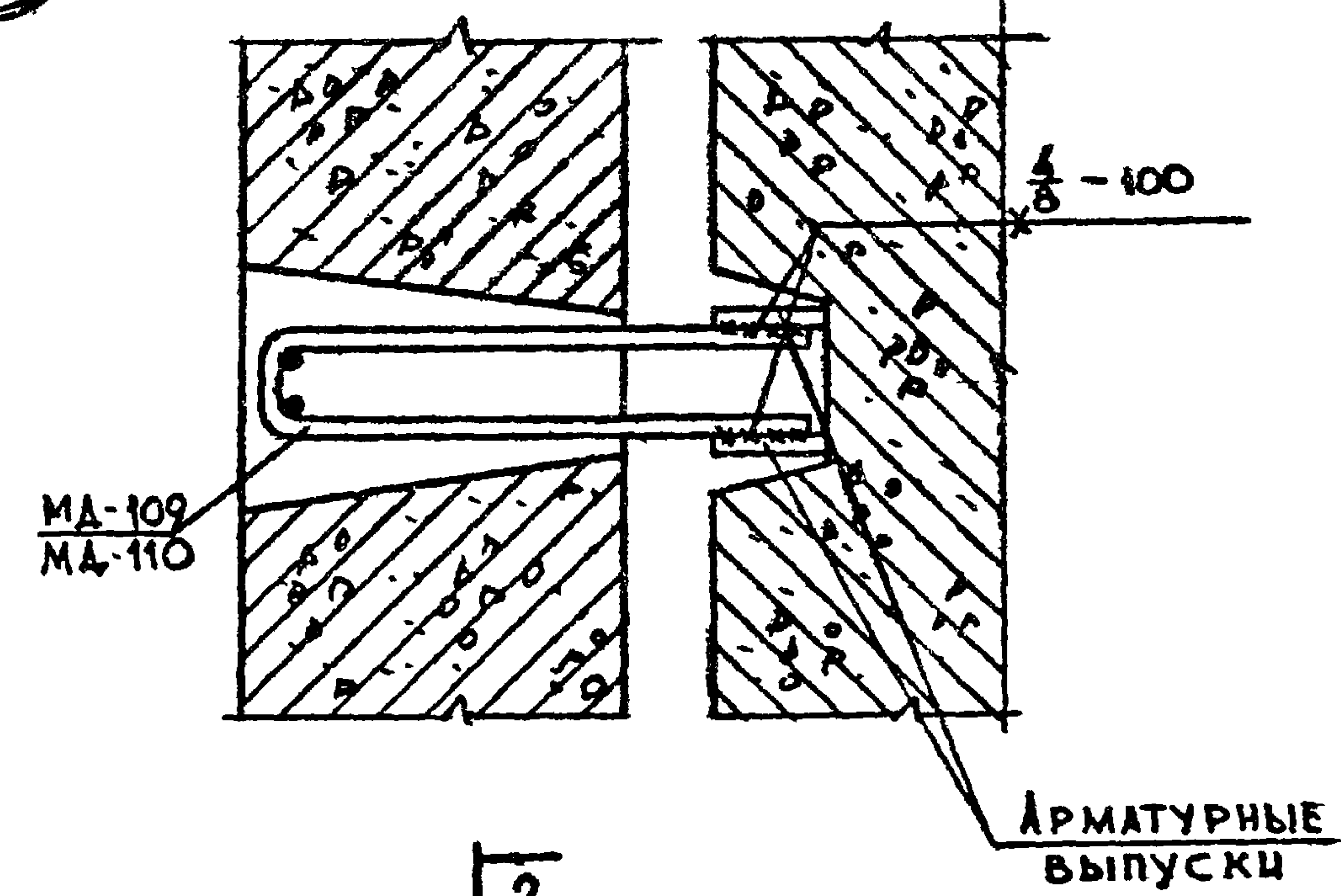
12

По 4



13

По 2-2



Примечания.

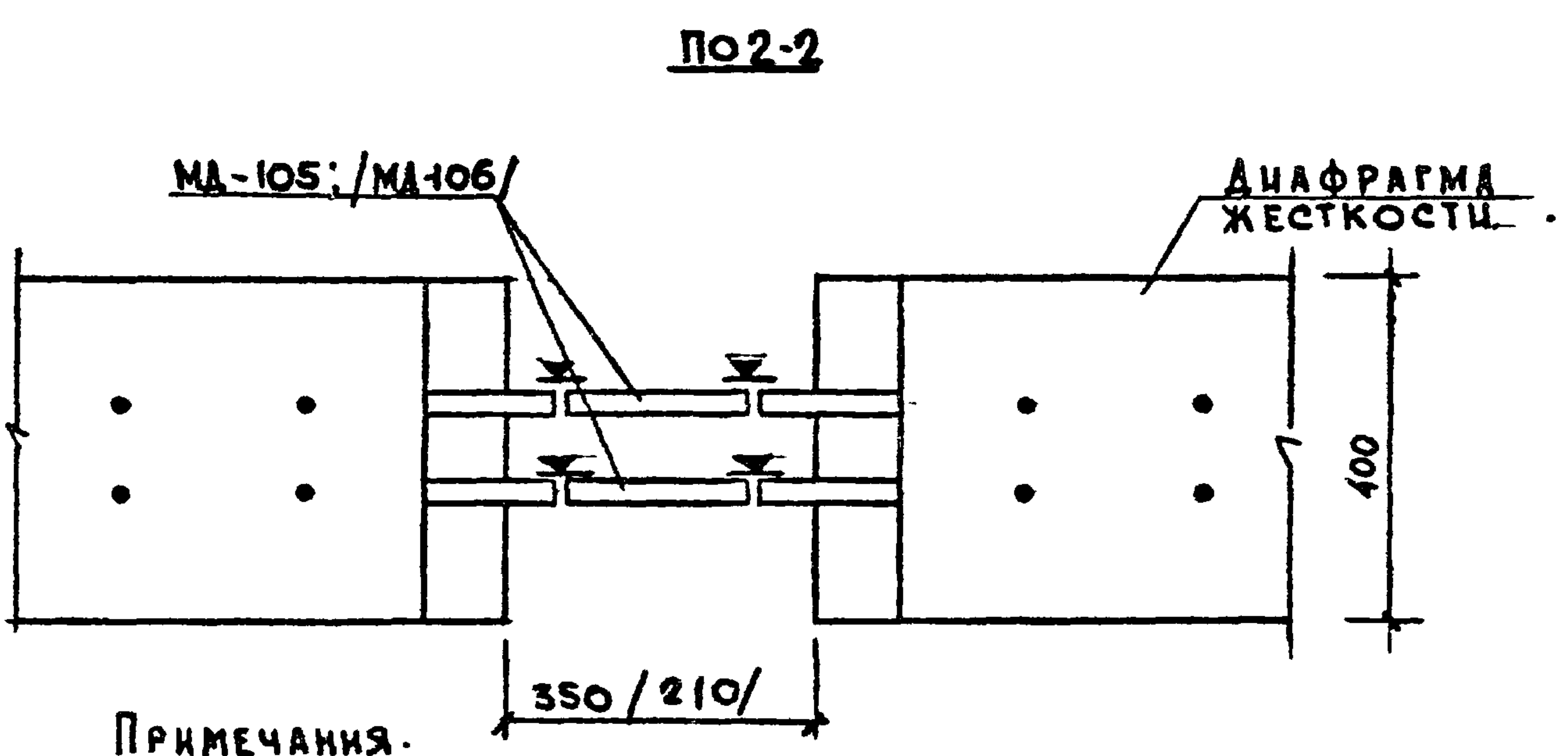
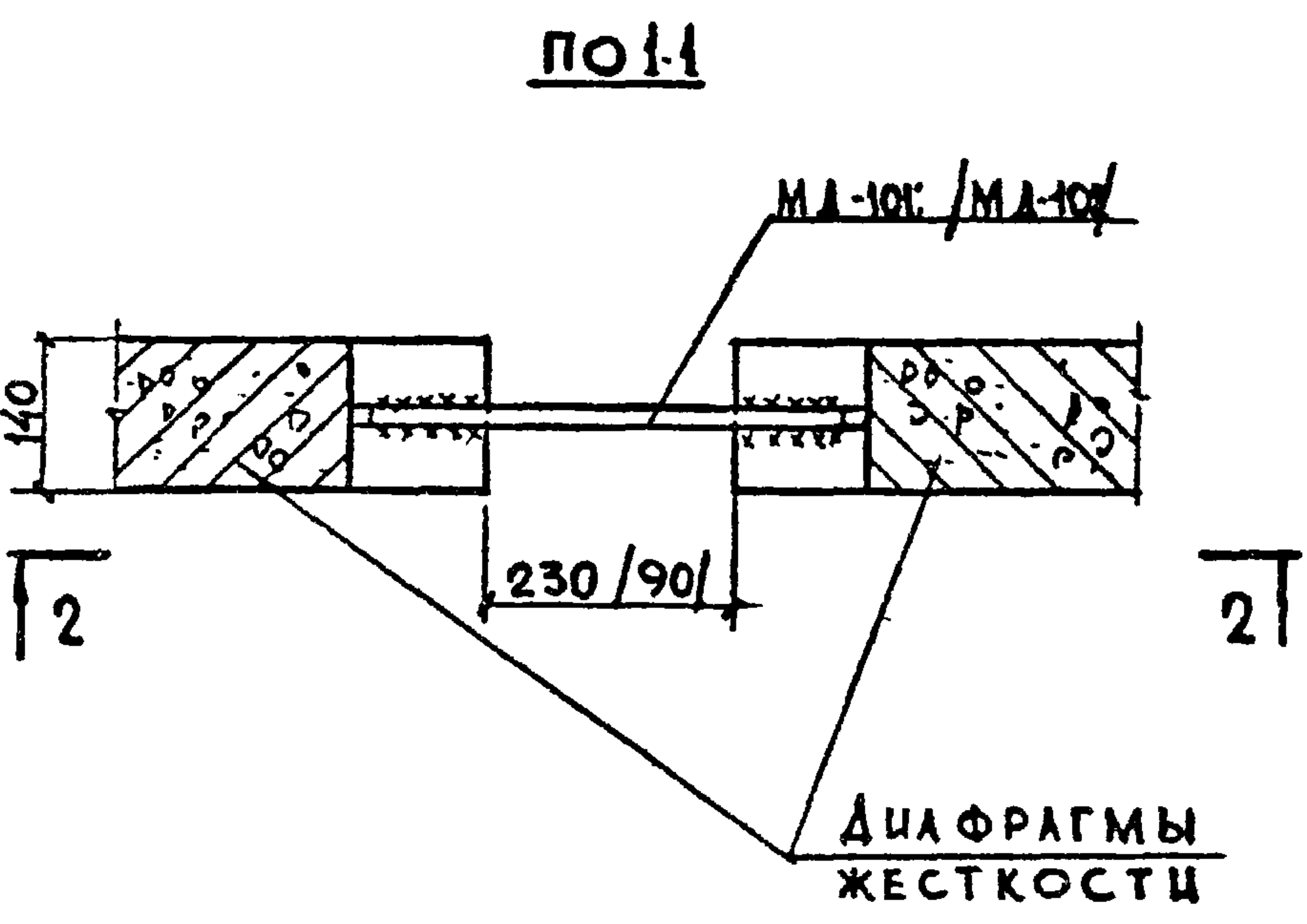
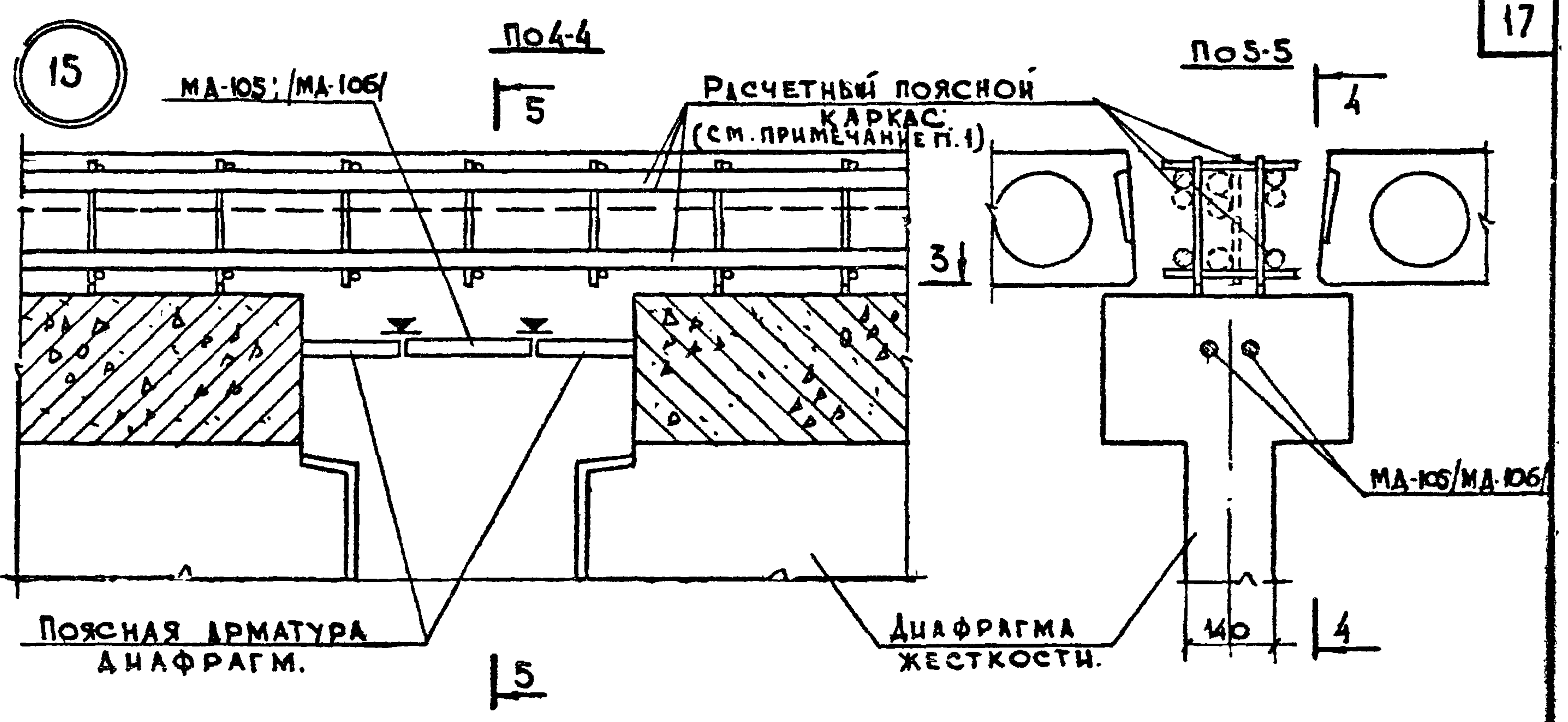
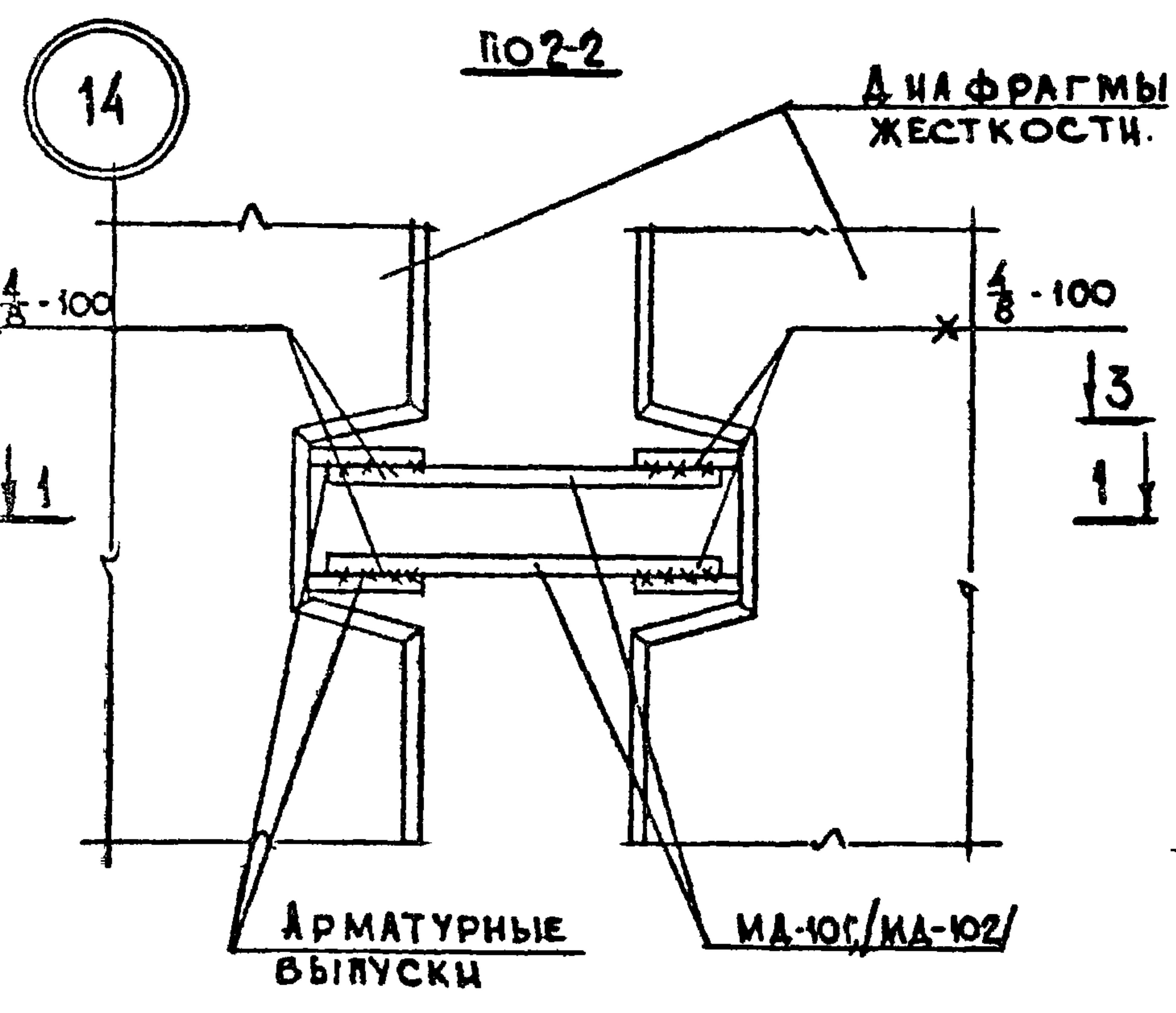
1. МА-109 устанавливается при диафрагмах жесткости с $h=1700$ мм
- МА-110 соответственно при диафрагмах жесткости $h=3000$ мм
2. МА-103, МА-109 и МА-110 см. л. в. ст. 53.
3. Сварку арматуры вести в соответствии с СН 393-69.

ТК
1976

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ.

СОПРЯЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ИЧУЛОВОГО ЦИКЛА. УЗЕЛ 12; 13.

СЕРИЯ
ИИ-04-10
Выпуск 11п Лист 7



- ПРИМЕЧАНИЯ.
1. Пунктиром показаны дополнительные стержни и каркасы (устанавливаются по расчету при недостаточности основной арматуры).
 2. Сварку арматуры вести в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.
 3. МА-101, МА-102, МА-105, МА-106 см. лист 53.

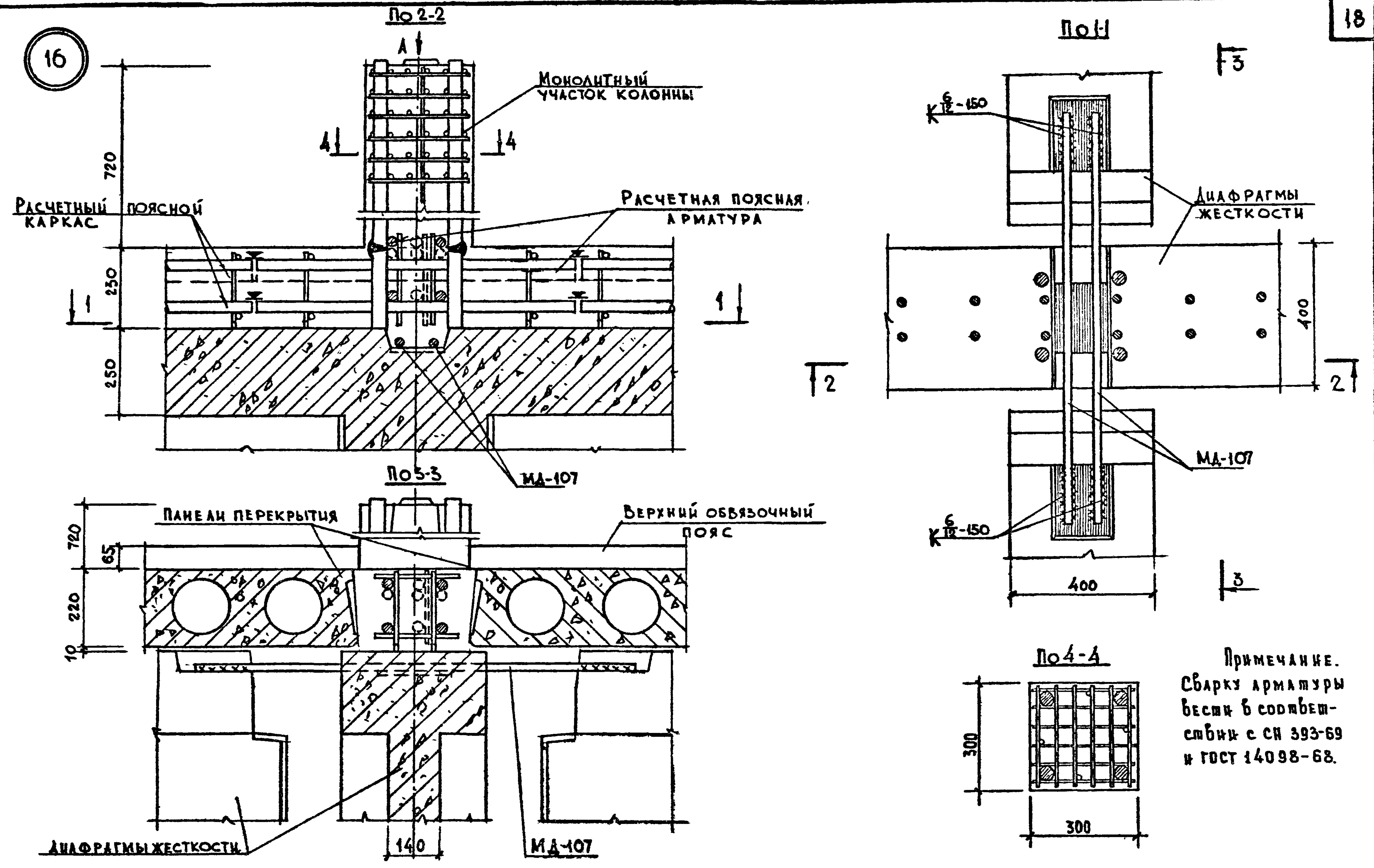
ТК
1976

СОПРЯЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НУЛЕВОГО ЦИКЛА. УЗЕЛ 14, 15.

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ.

СЕРИЯ ИИ-04-10	
Выпуск 11П	Лист 8

16



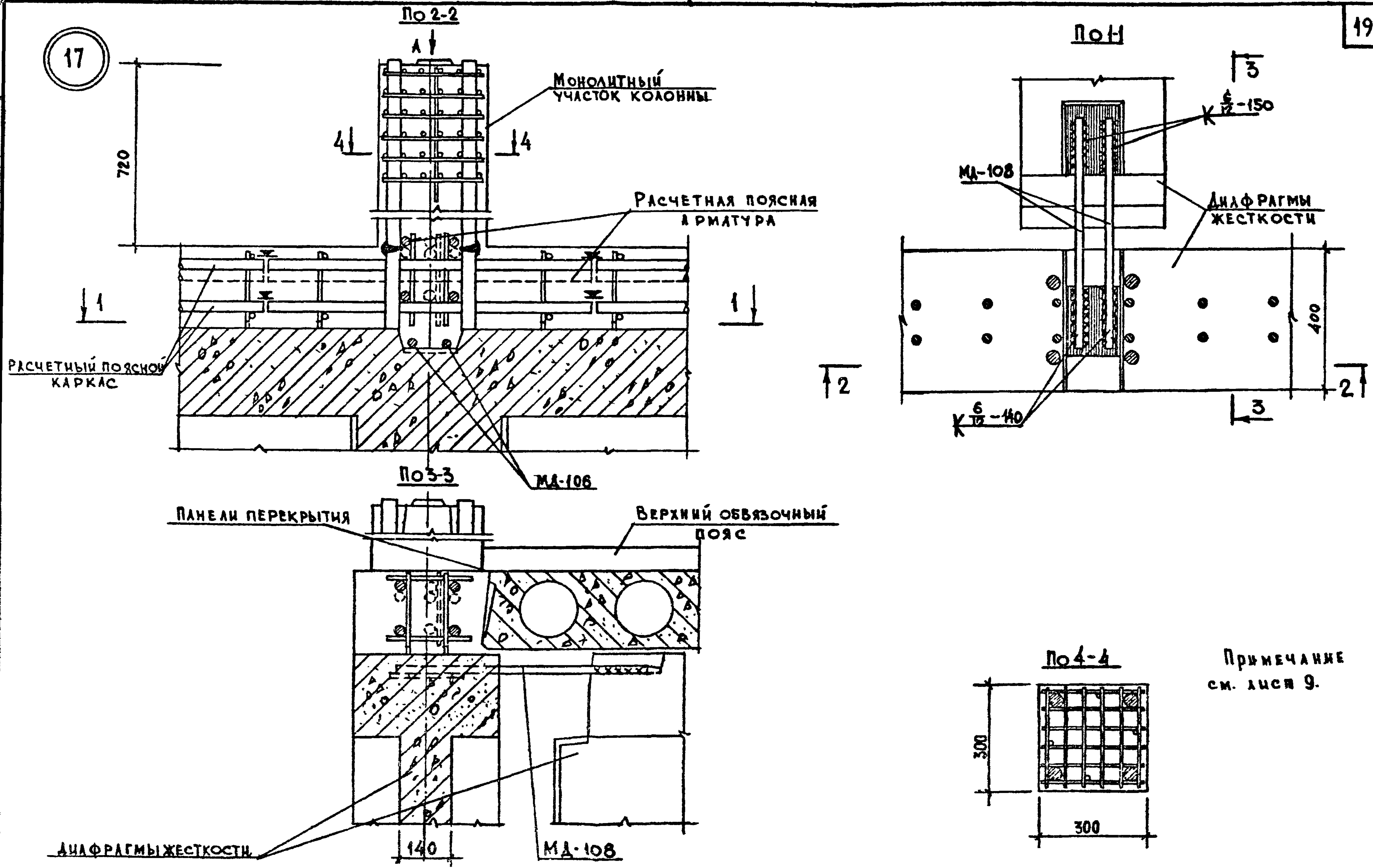
Примечание.
Сварку арматуры
вести в соответ-
ствии с СН 393-69
и ГОСТ 14098-68.

ТК
1976

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ.
Сопряжения элементов нулевого цикла. Узел 16.

СЕРИЯ
ИИ-04-10
Выпуск 11п Лист 9

17



ТК
1976

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ.

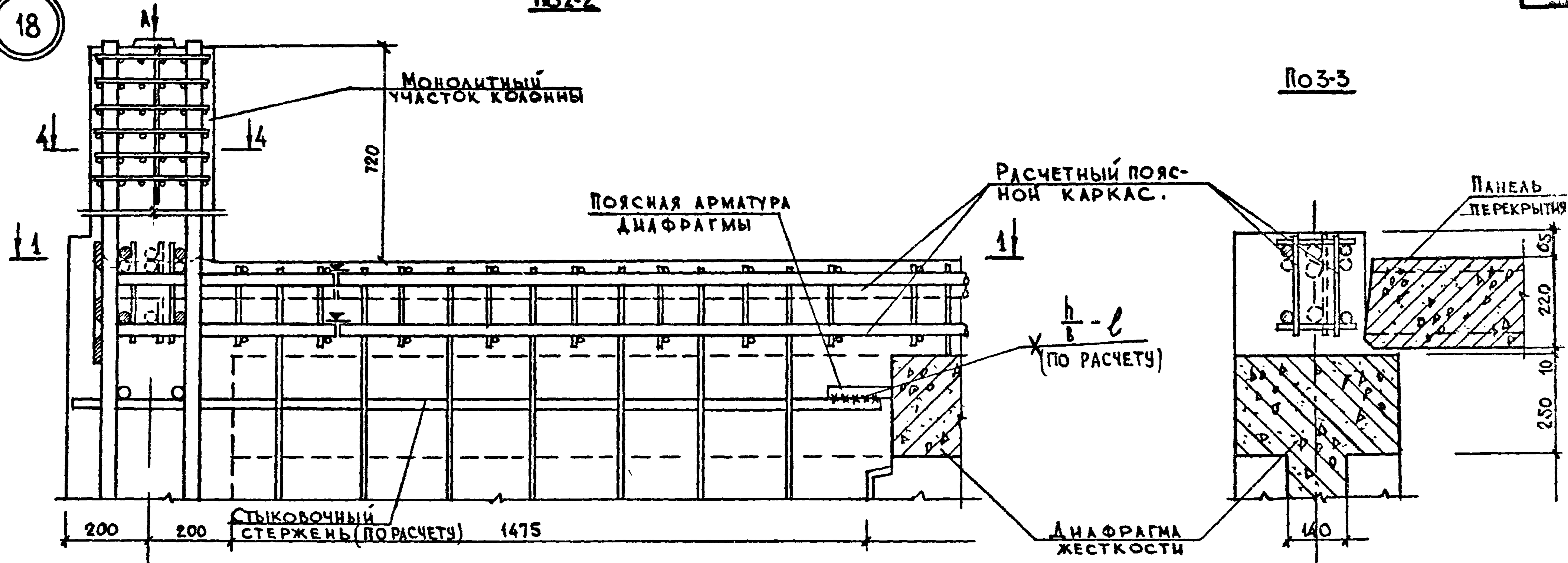
Сопрежения элементов нулевого цикла. Узел 17.

Серия ИИ-04-10	
Выпуск 11п	Лист 10

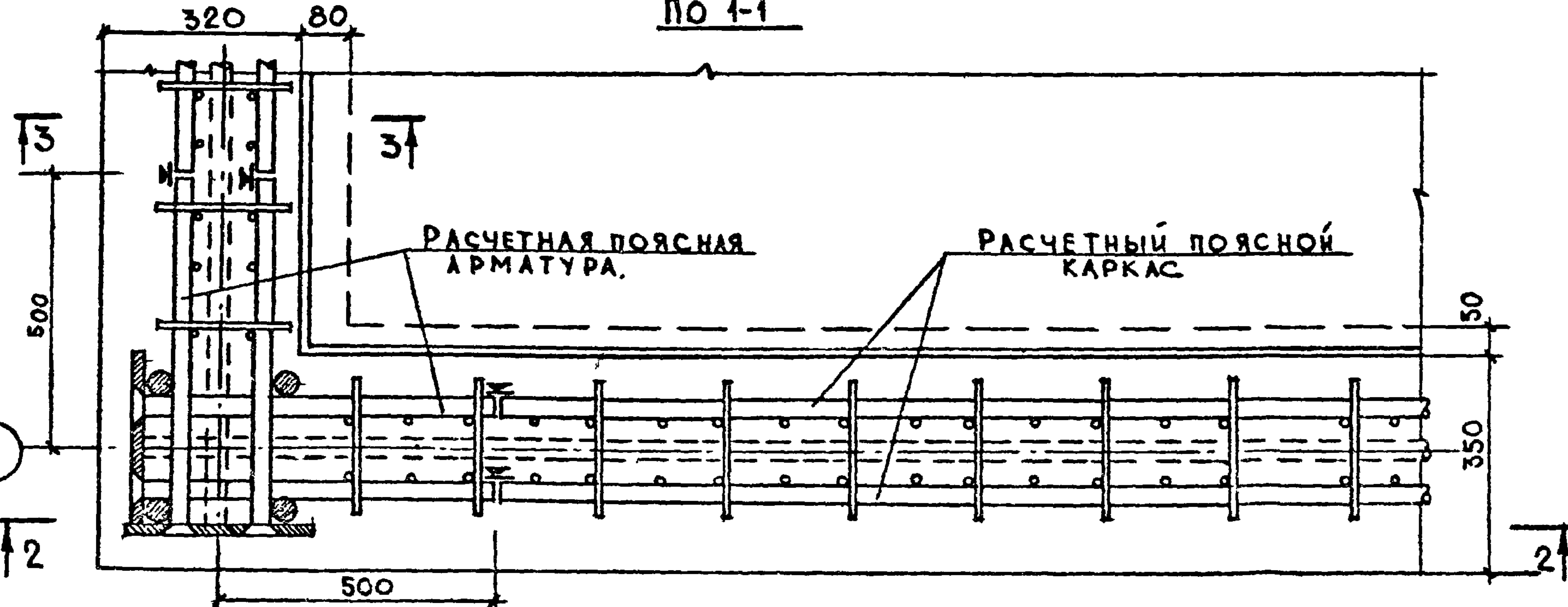
По 2-2

18

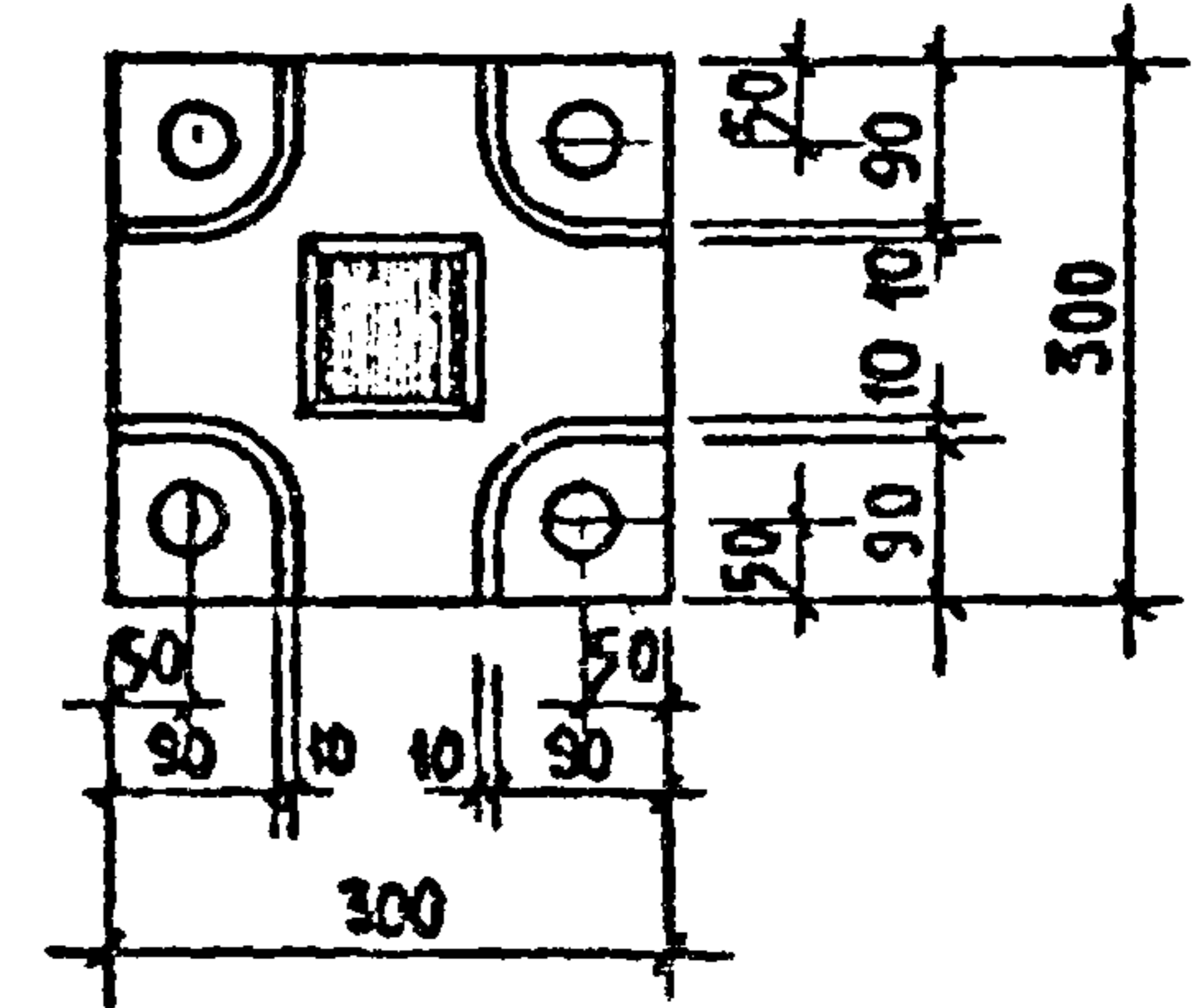
По 3-3



По 1-1



Вид А



Примечание см. листы 8 и 9.

ТК
1976

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ

Сопряжения элементов нулевого цикла. Узел 18.

СЕРИЯ
ИИ-04-10
Выпуск 11п Лист 11

19

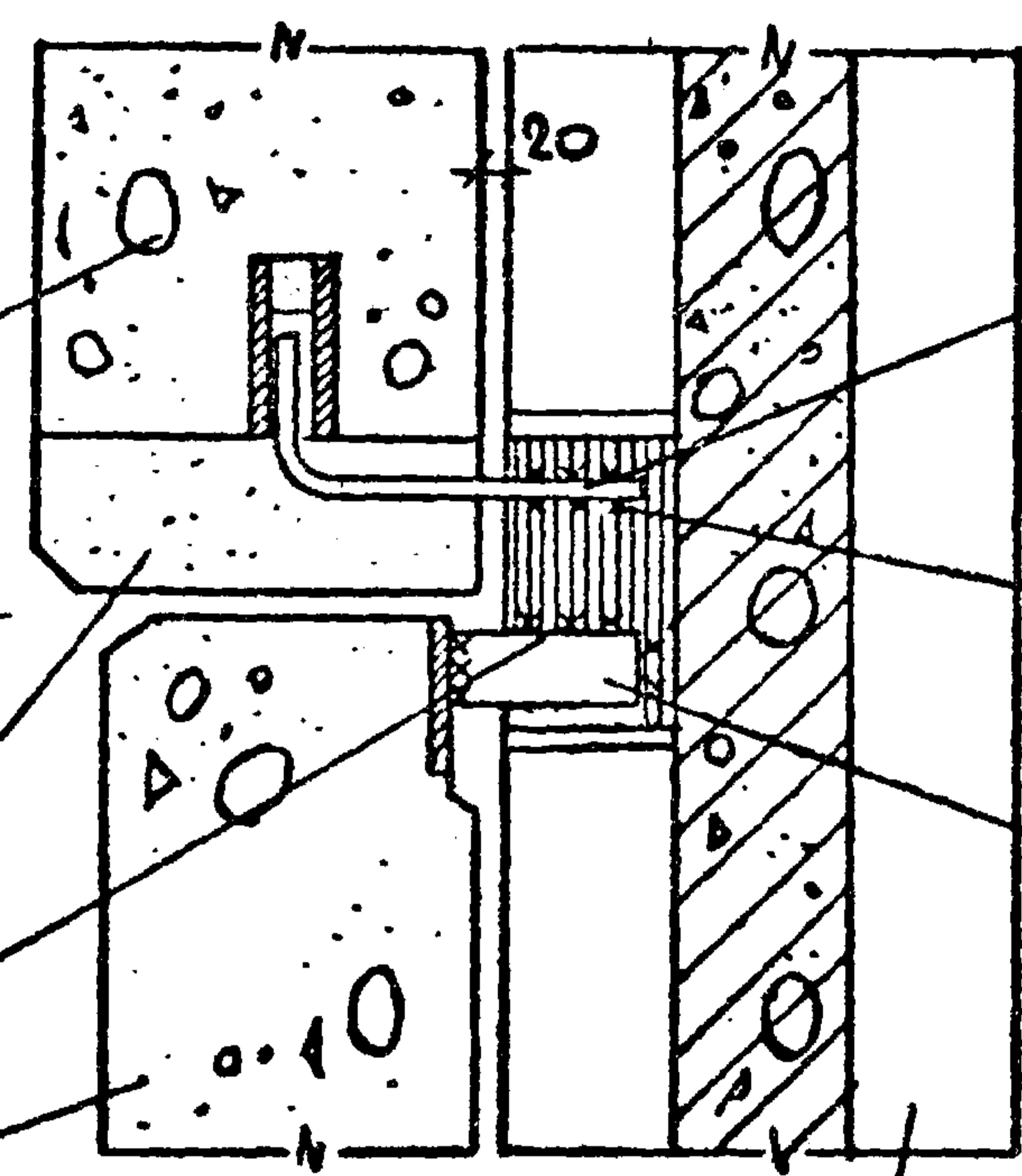
20

Цокольная панель

Замонтировать бетоном М-100

Приварить шв=8мм

Панель подвала



По 1-1

МН-3

20x8

МН-4

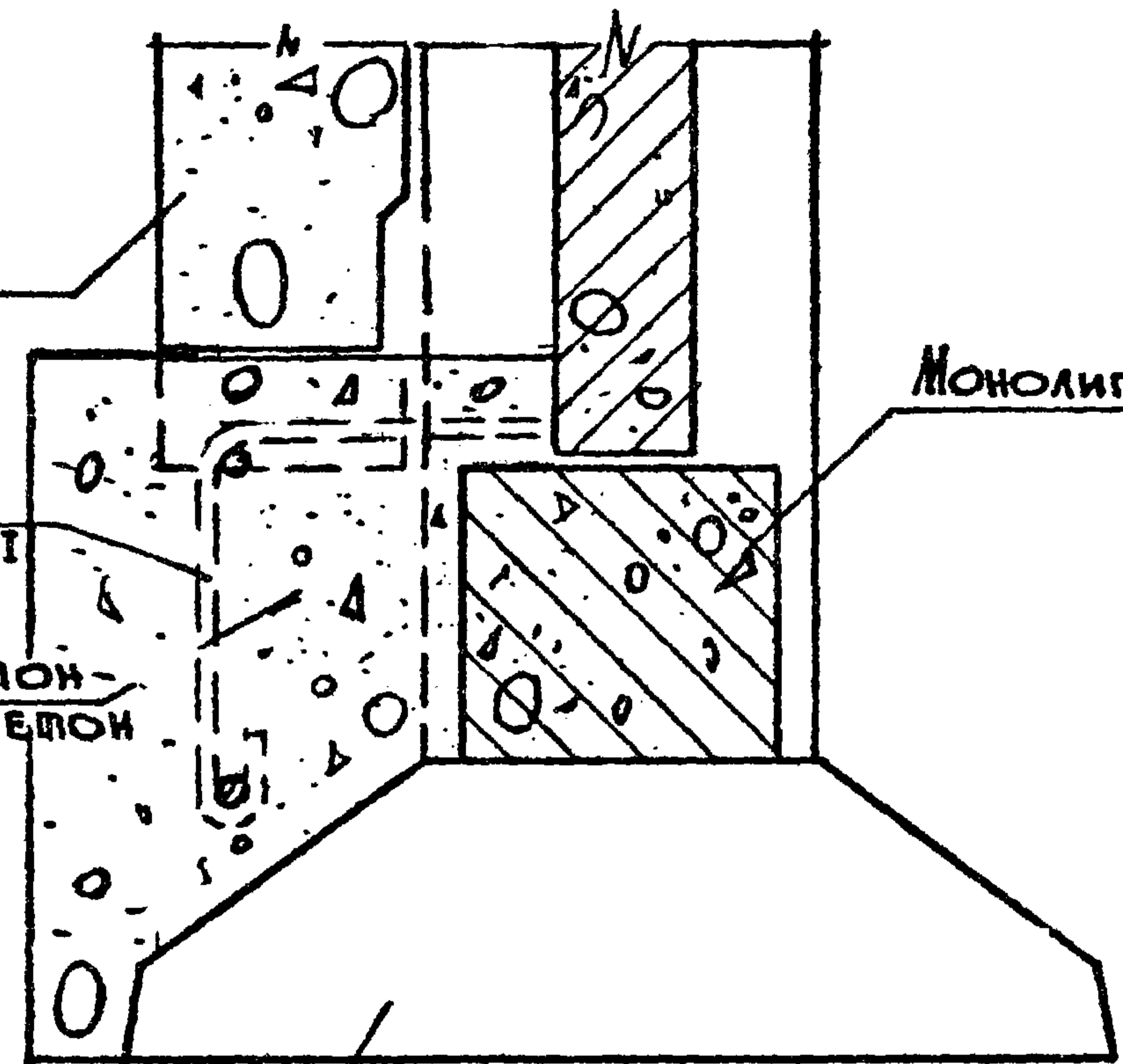
Диафрагма жесткости

Панель подвала

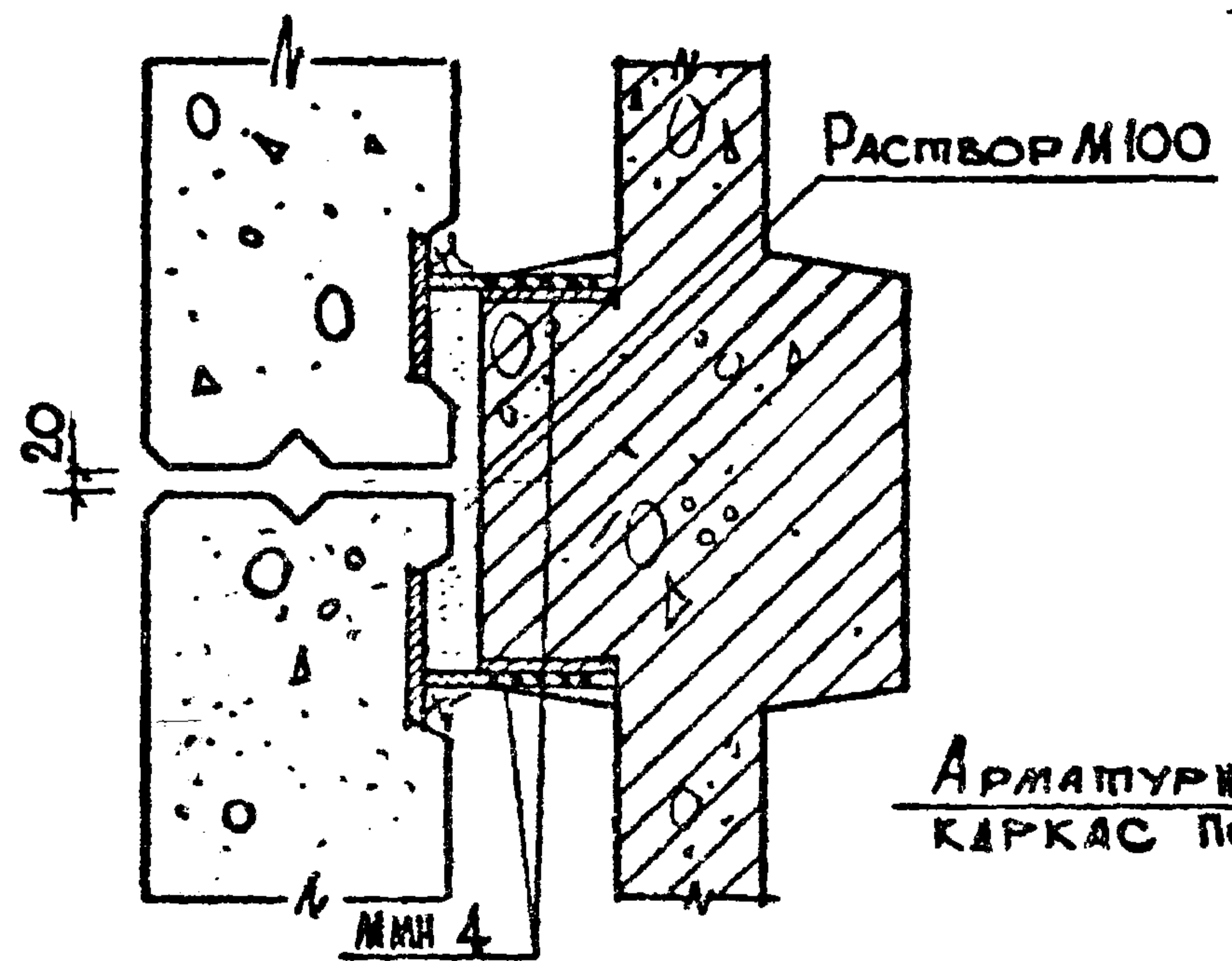
Арматурный каркас из ФБЛ шаг 150

Монолит. бетонные опоры, бетон М-100

Фундаментная плита

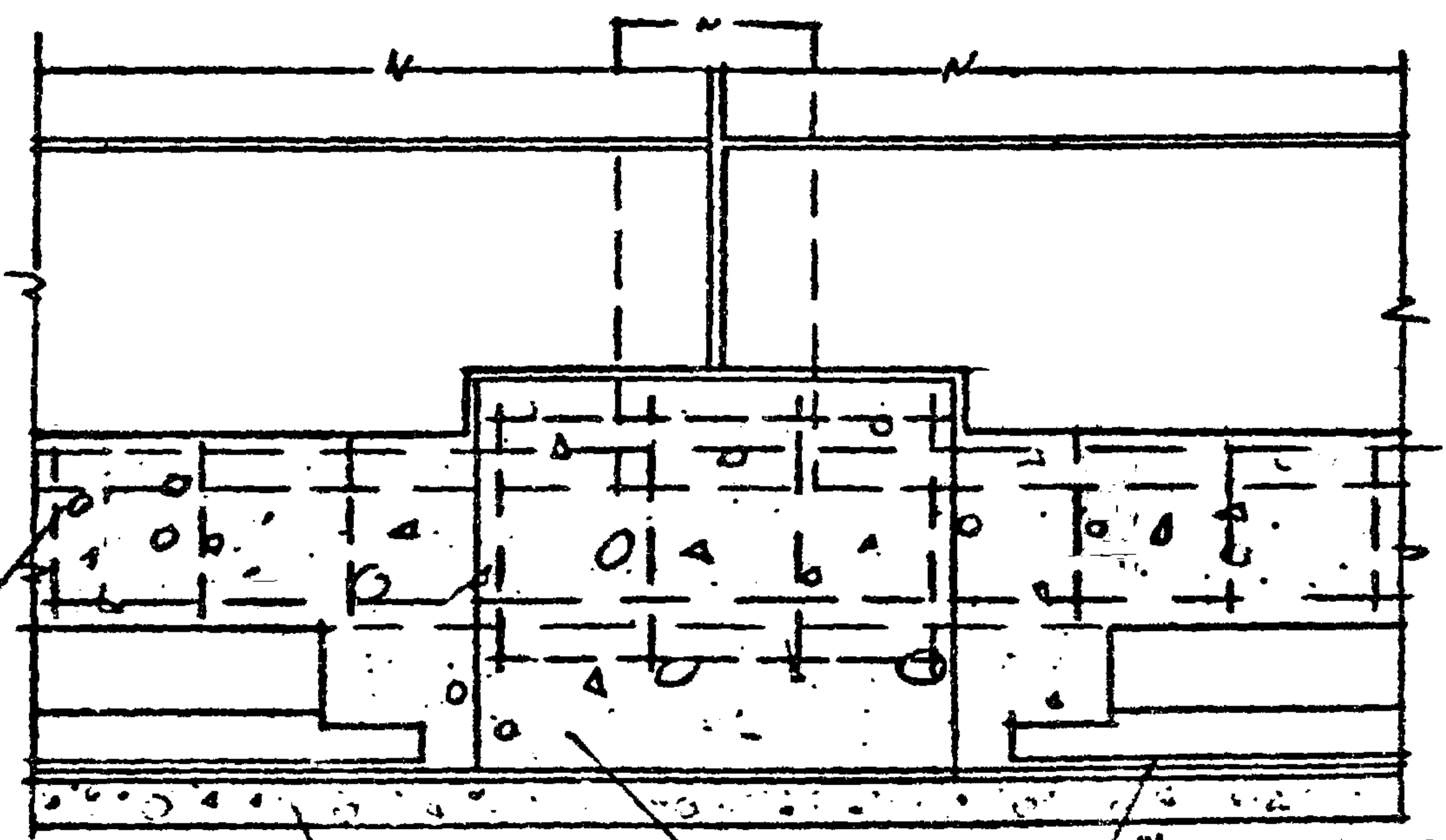


Вид А-А



Арматурный каркас пояса

Бетонная подготовка



Примечание см лист 9.

МАШИНА ИЛИ КОМПЬЮТЕР

ТК
1976

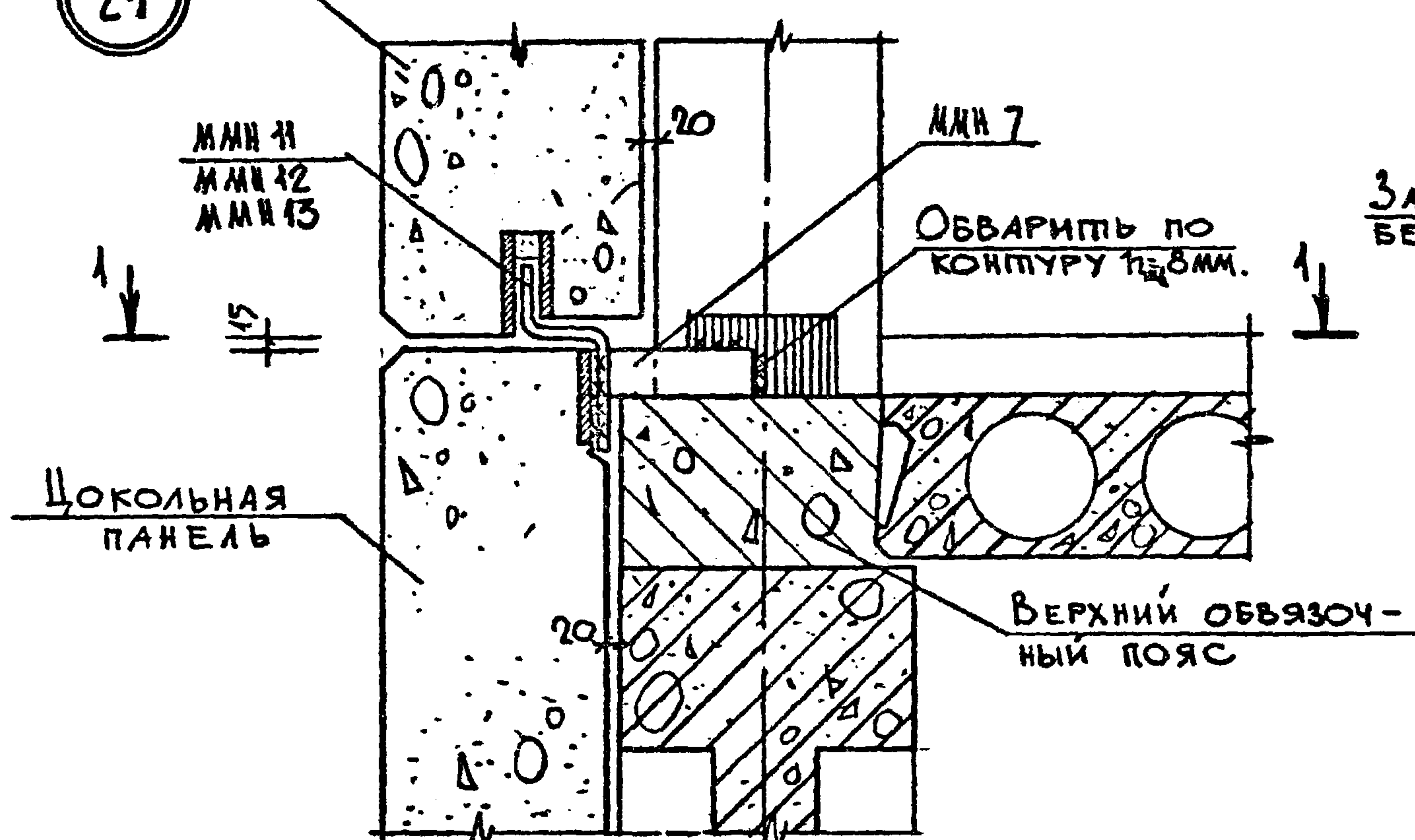
ДЕТАЛИ НАБЕСКИ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.

УЗЛЫ 19; 20.

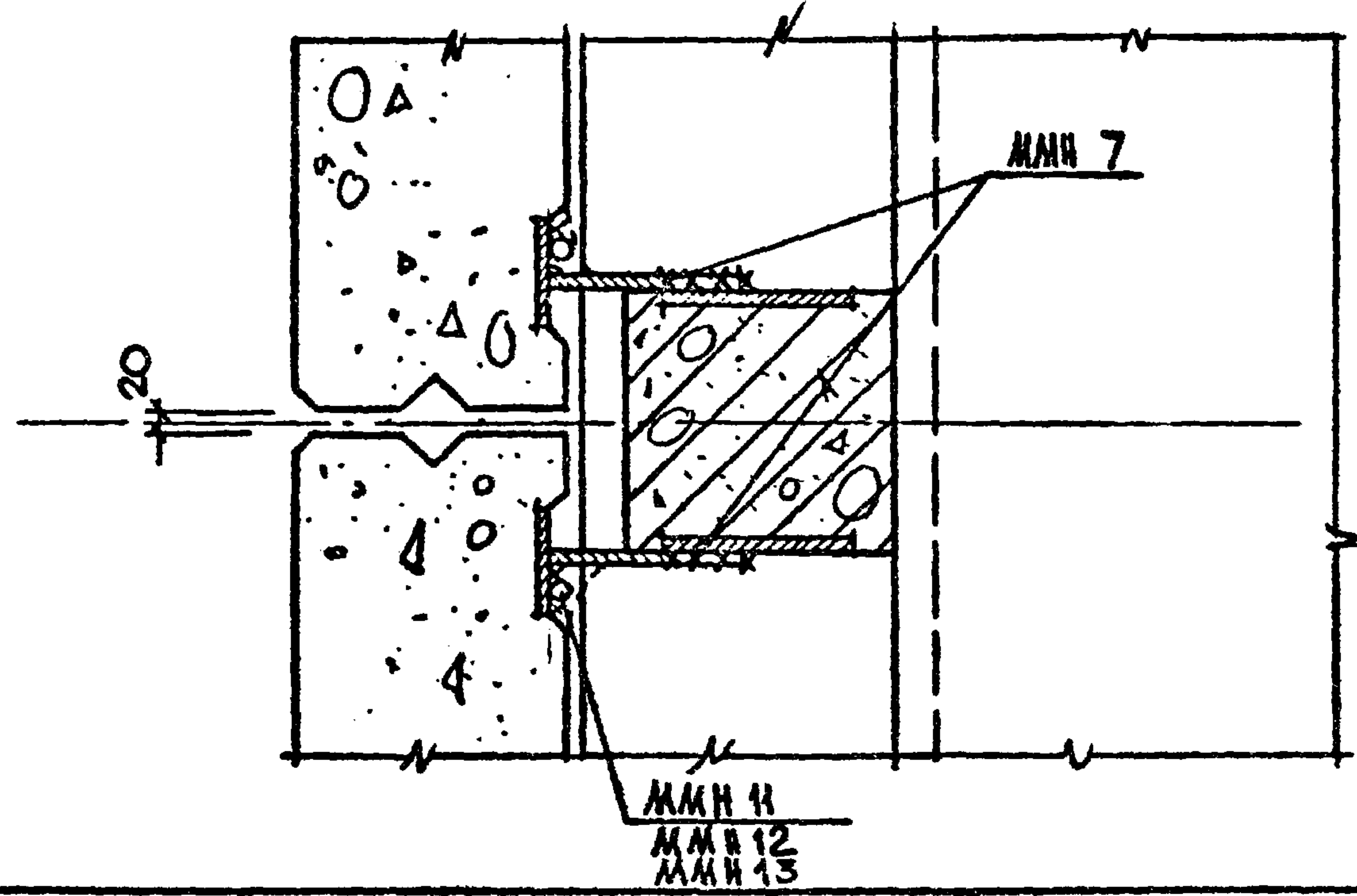
СЕРИЯ
ИИ-04-10
Выпуск 116
Лист 12

21

СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ

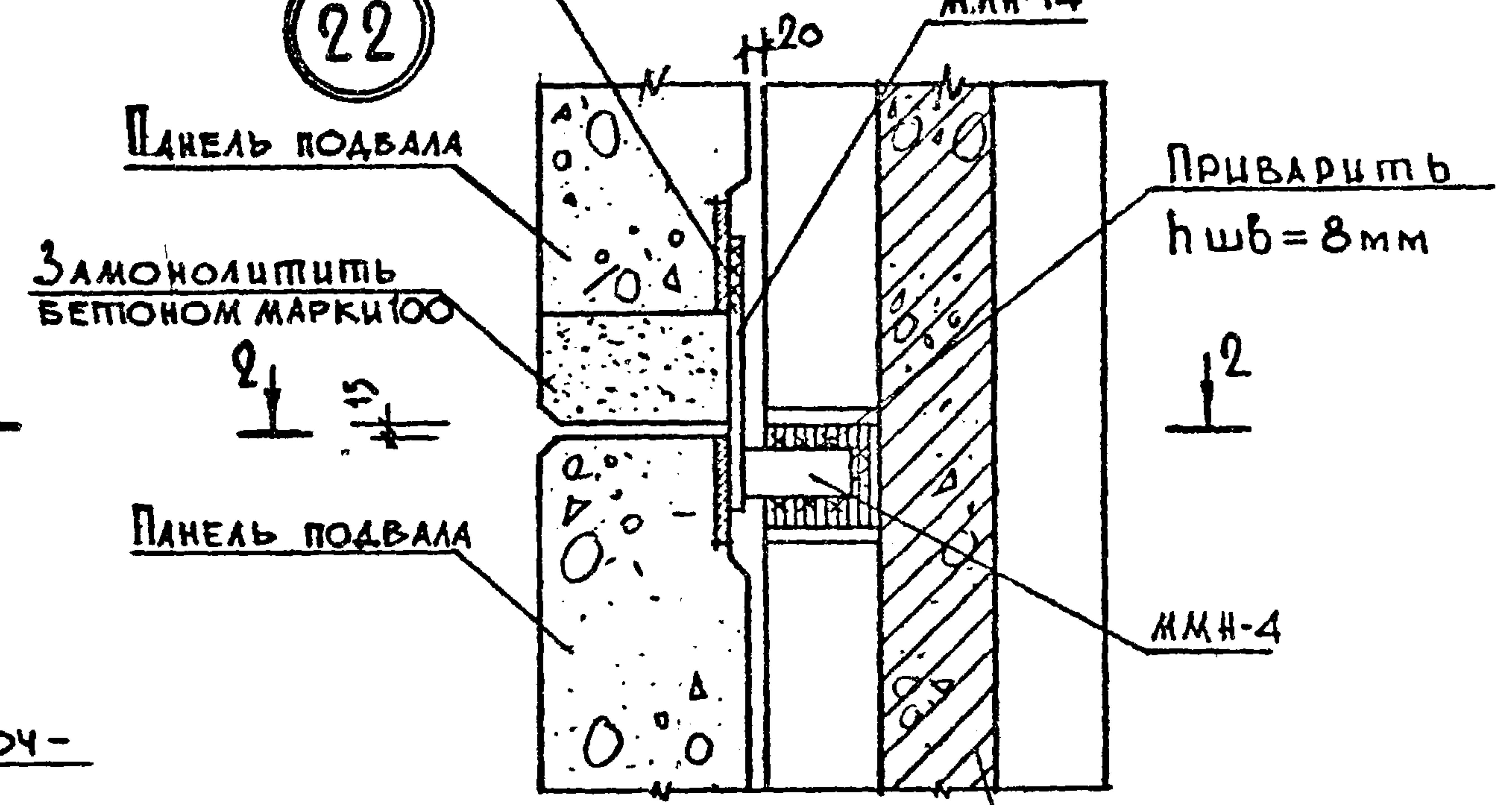


По 1-1



22

ПРИВАРИТЬ ДО МОНТАЖА



ПАНЕЛЬ ПОДВАЛА

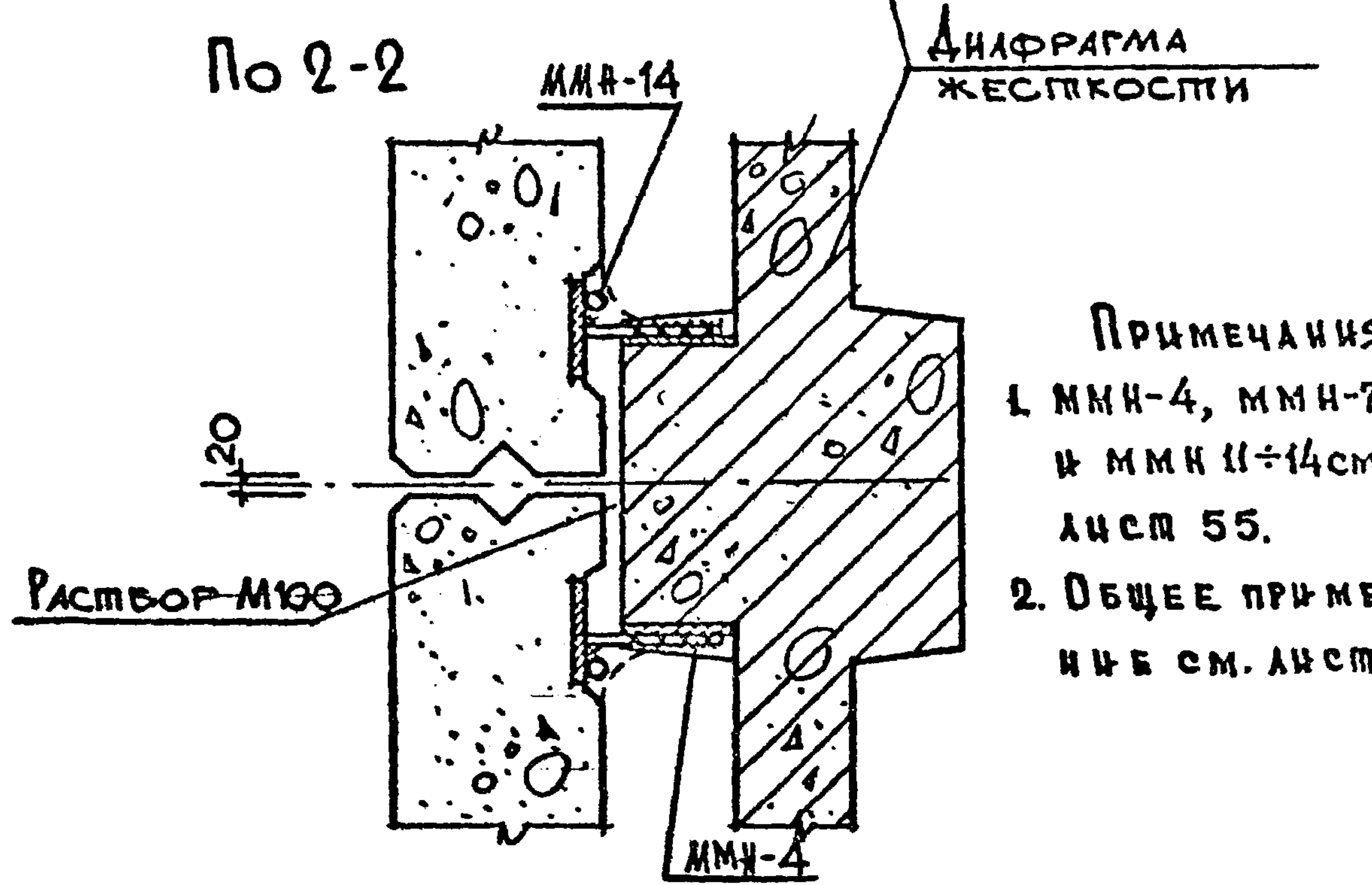
ЗАМОНОЛИТИТЬ БЕТНОМ МАРКИ 100

ПРИВАРИТЬ hшв=8мм

2

ММН-4

По 2-2



ДИФРАГМА ЖЕСТКОСТИ

РАСТВОР М100

- ПРИМЕЧАНИЯ
1. ММН-4, ММН-7 и ММН 11÷14 СМОТРИ ЛИСТ 55.
 2. ОБЩЕЕ ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛИСТ 9.

ТК

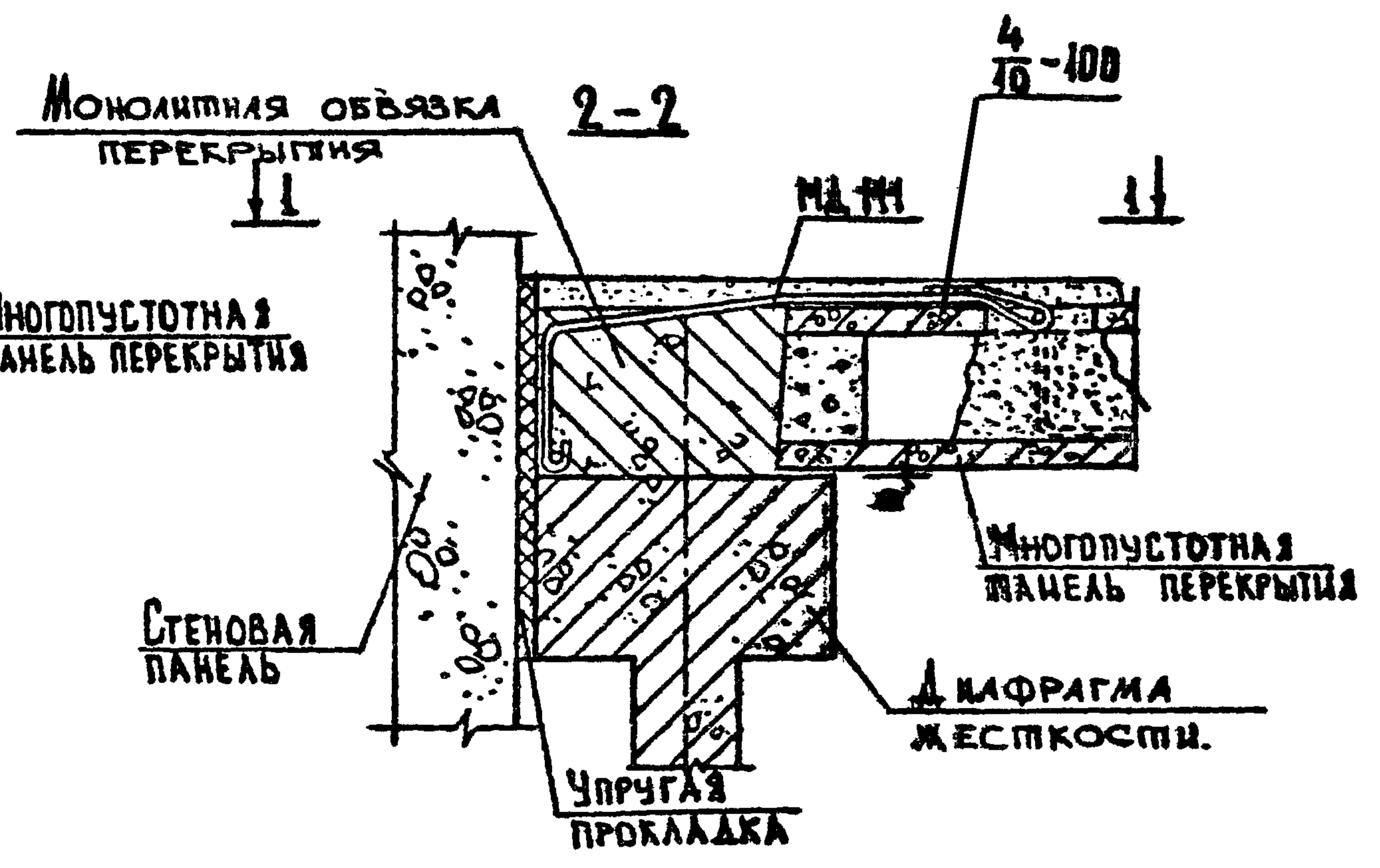
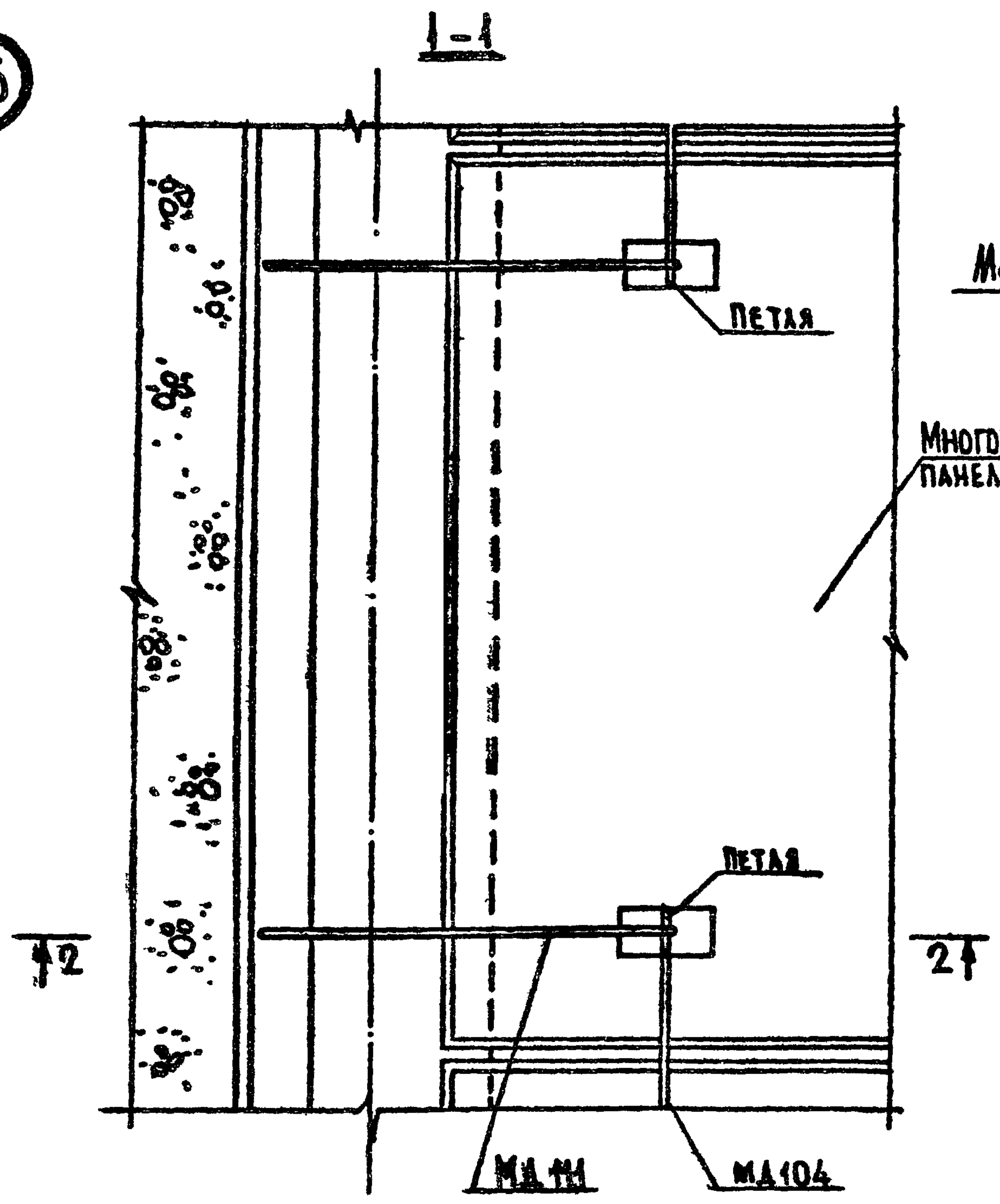
1976

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ.

ДЕТАЛИ НАВЕСКИ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ. УЗЛЫ 21; 22.

СЕРИЯ ИИ-04-10

Выпуск 11п Лист 13

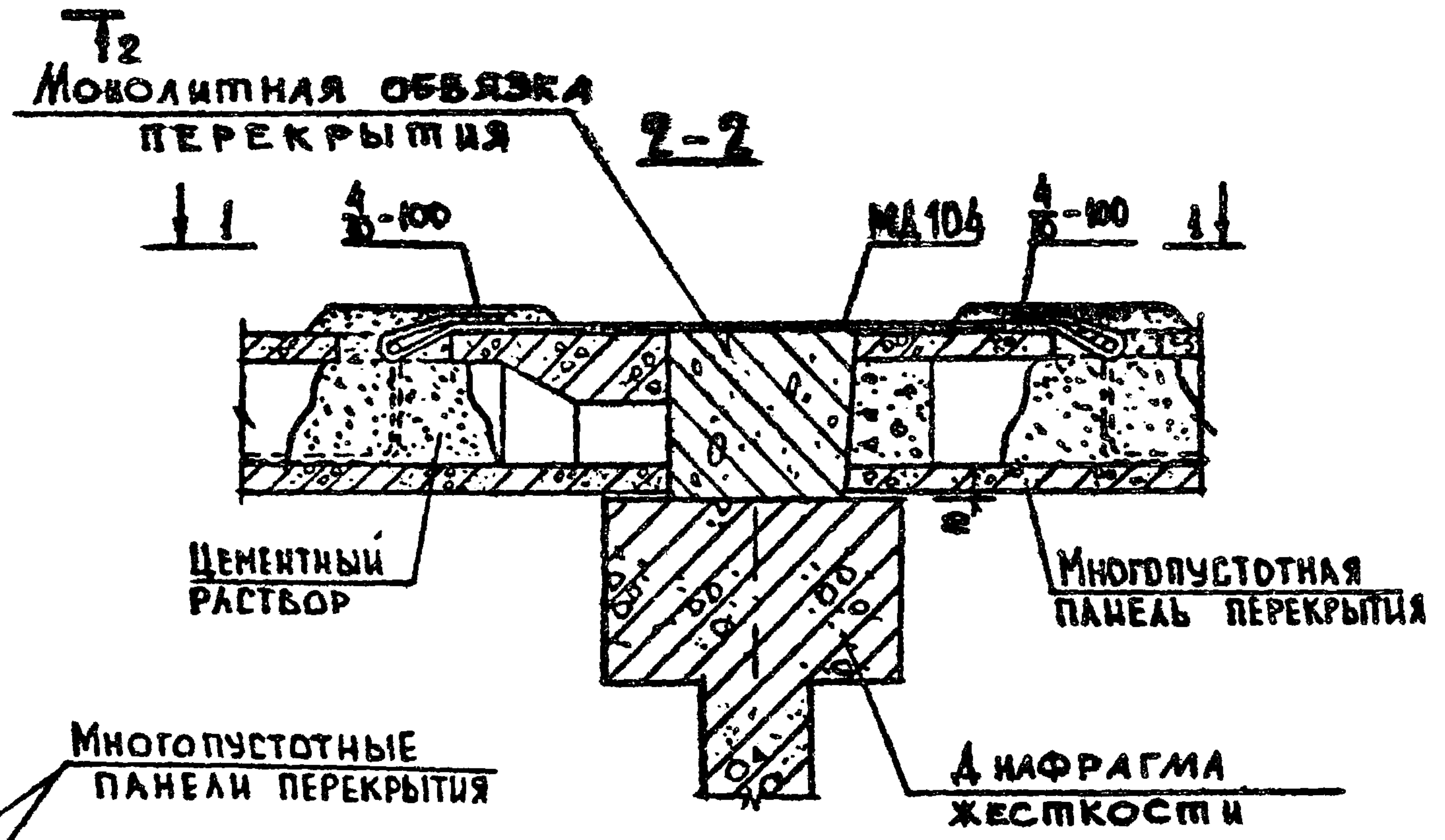
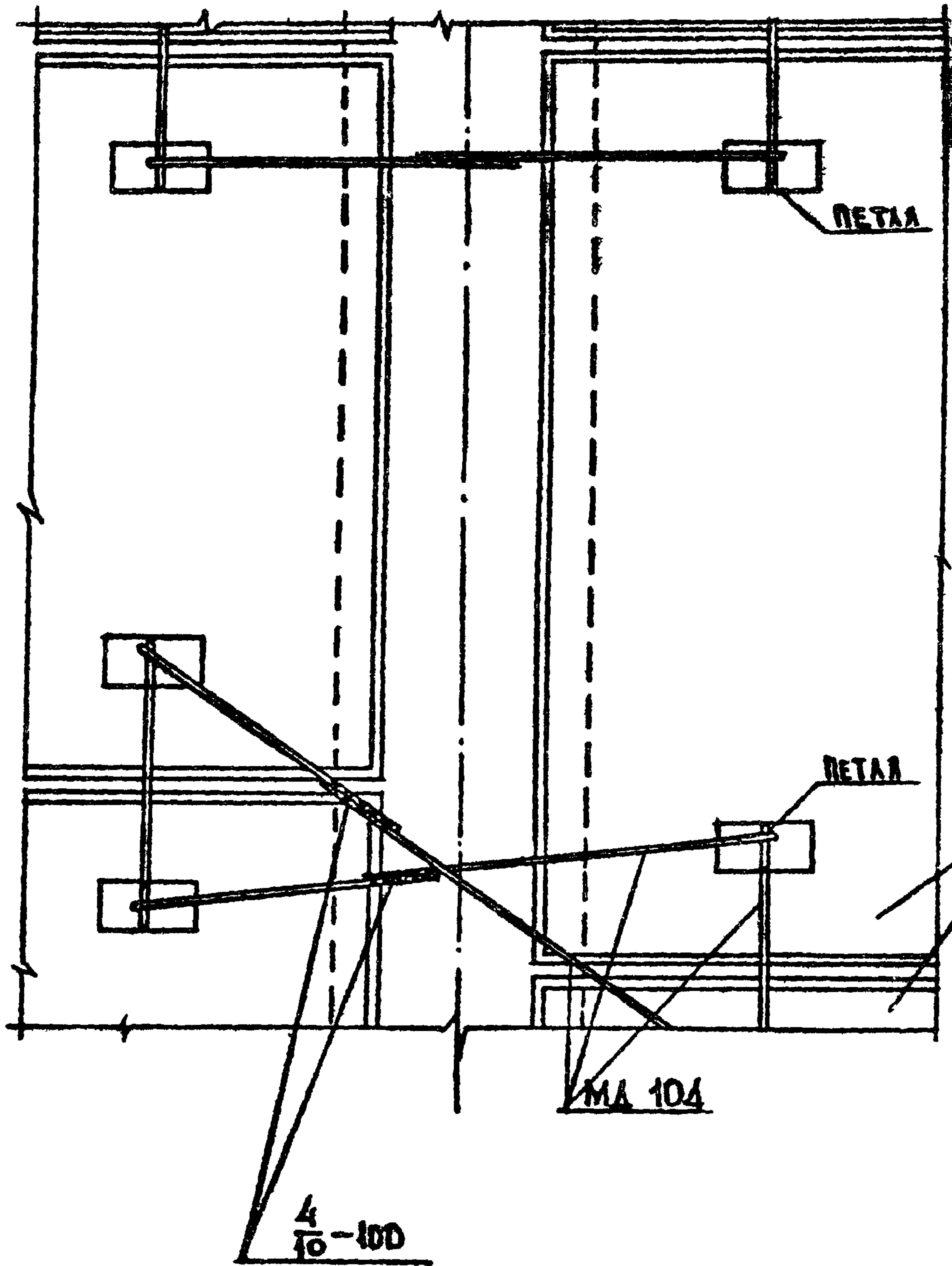


Примечания

- 1 Монтаж панелей вести в соответствии с требованиями альбома "Узлы и детали" для обычных условий строительства.
- 2 Сварку вести электродом типа Э42 А-Ф
- 3 МД-М и МД-104 см. лист 54.

2Т

1-1



- Примечания:**
- 1 Монтаж панелей вести в соответствии с требованиями альбома „Узлы и детали“ для обычных условий строительства.
 - 2 Сварку вести электродами типа Э42 АФ.
 - 3 МД 104 см. лист 54

ТК

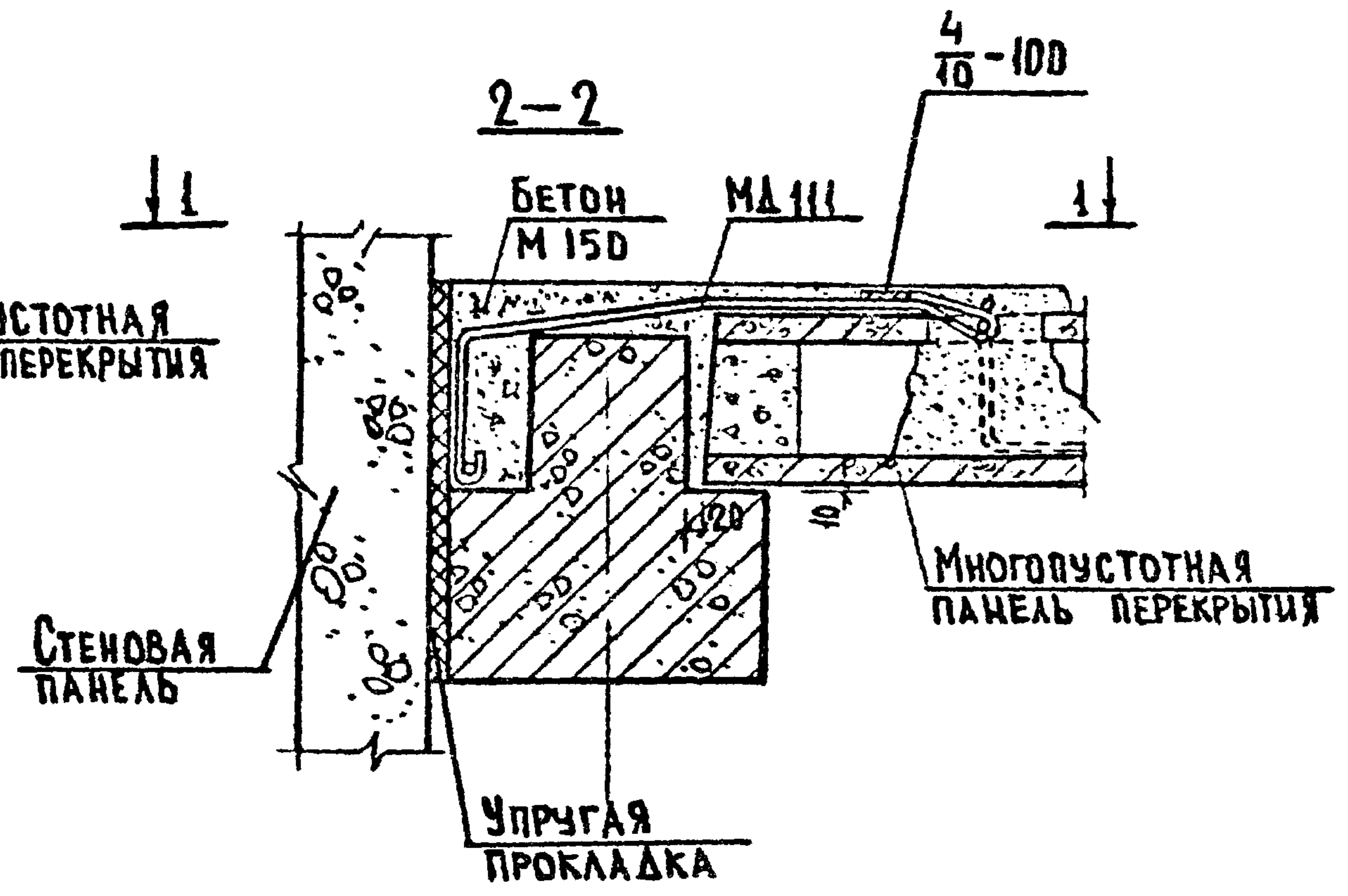
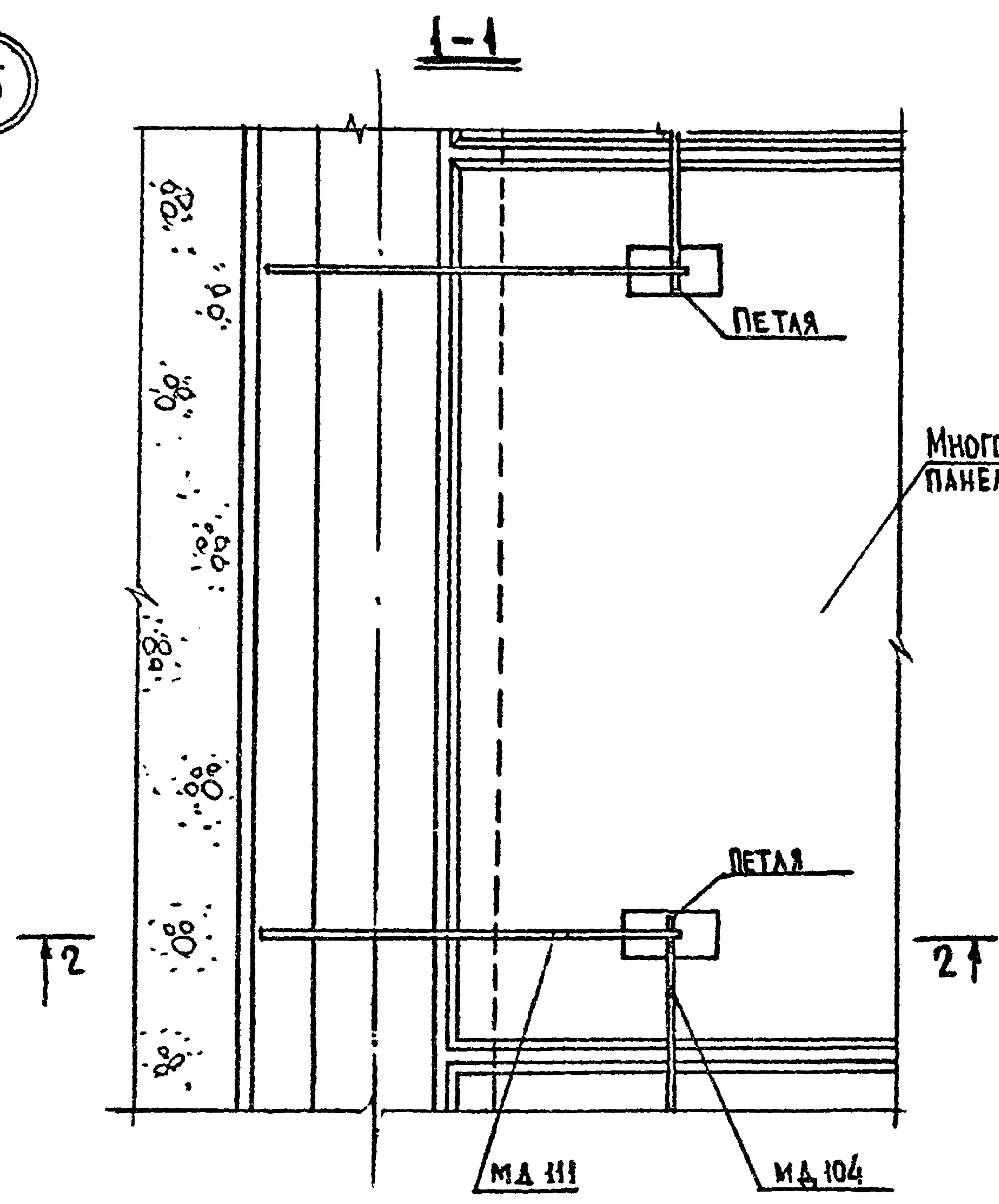
1976

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ.

Крепление рядовых панелей перекрытия над техническим подпольем / подвалом / между собой. Узел 24.

СЕРИЯ ИИ-04-10

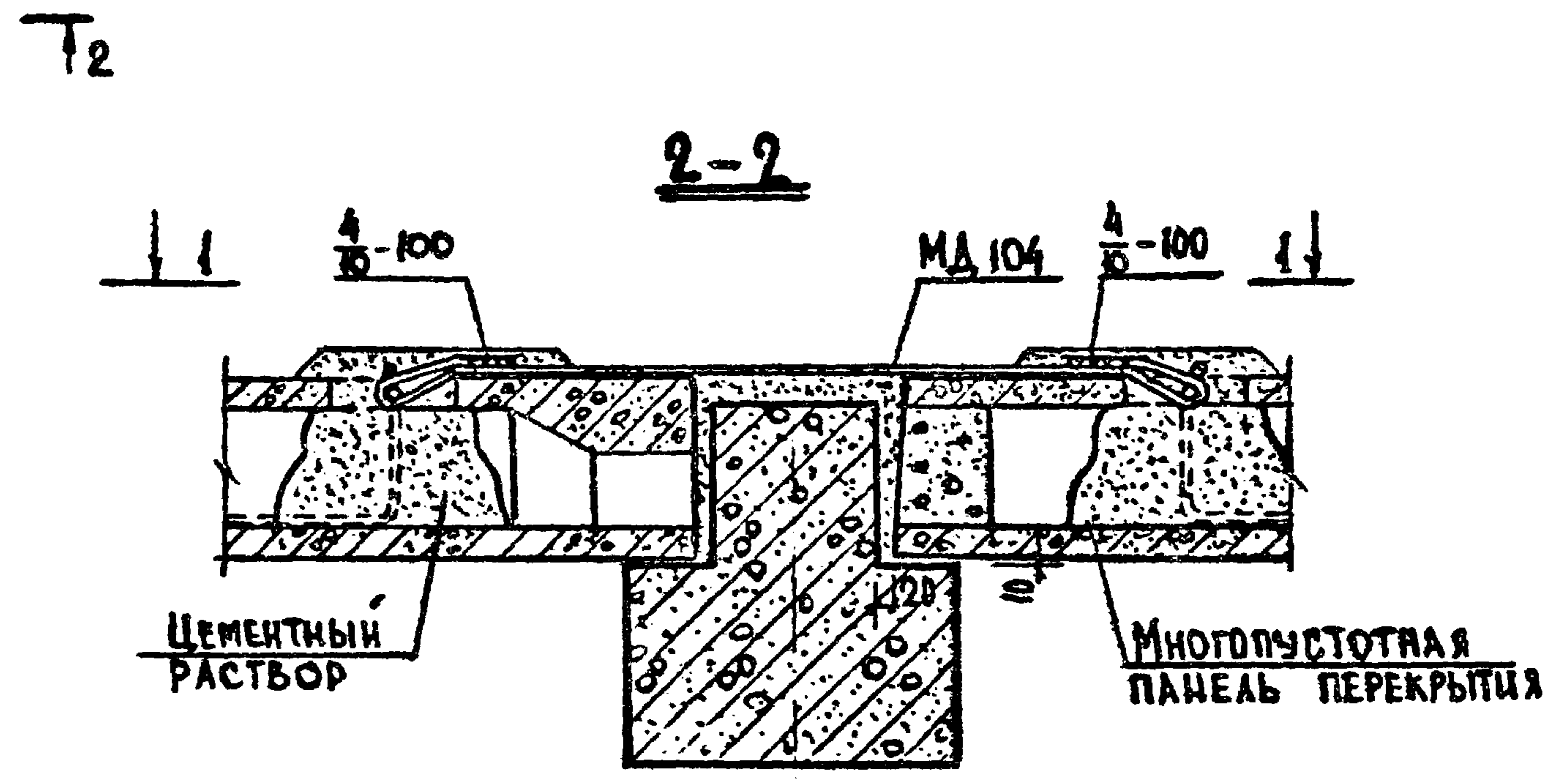
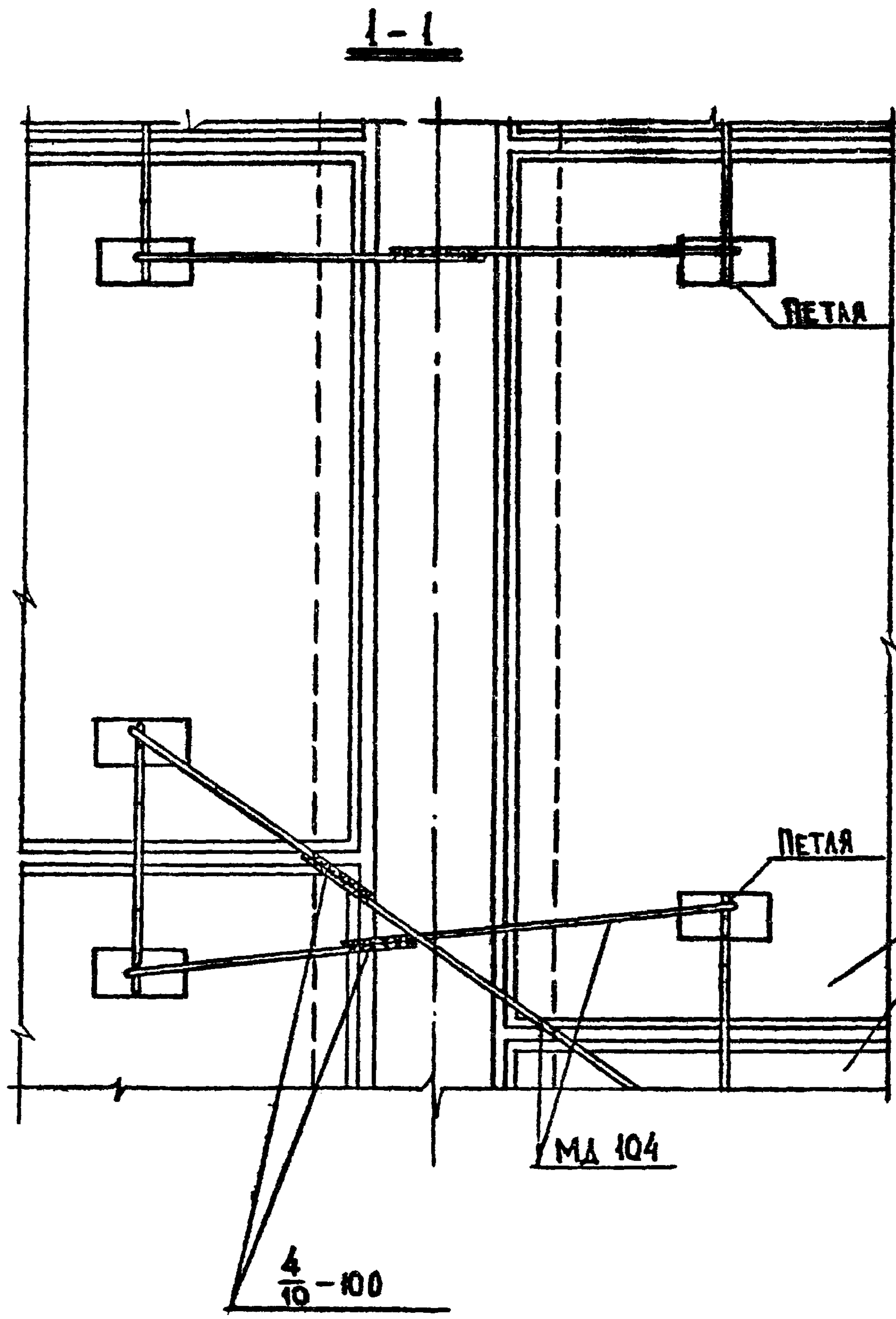
Выпуск 11П Лист 15



ПРИМЕЧАНИЯ.

- 1 Монтаж панелей вести в соответствии с требованиями альбома "Узлы и детали" для обычных условий строительства.
- 2 Сварку вести электродами типа Э42 А-Ф.
- 3 МД III и МД-104 см. лист 54.

26



МНОГОПУСТОТНЫЕ ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ

ПРИМЕЧАНИЯ.

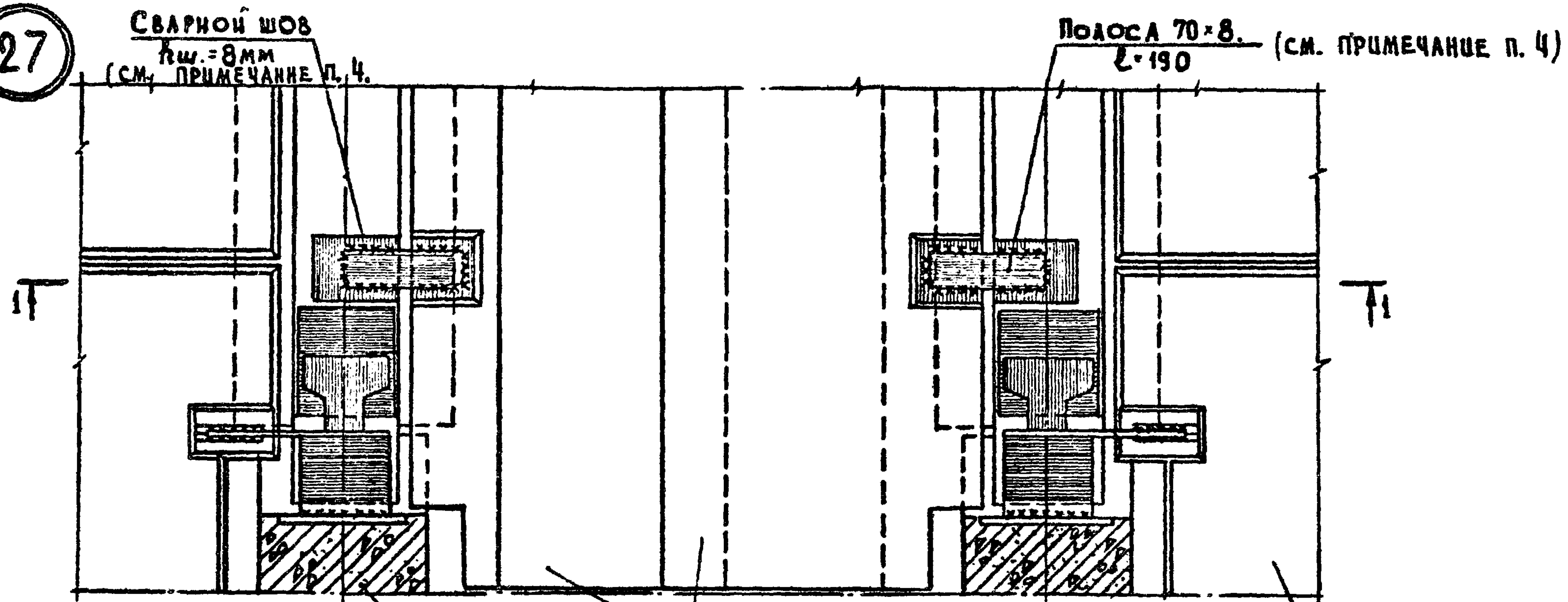
- 1. Монтаж панелей вести в соответствии с требованиями альбома „Узлы и детали“ для обычных условий строительства.
- 2. Сварку вести электродами типа Э42 АФ.
- 3. МД 104 см. лист 54

КОНСТРУКТОР КОШЕЛЕВА ПРОВЕРКА КОЗЛОВ

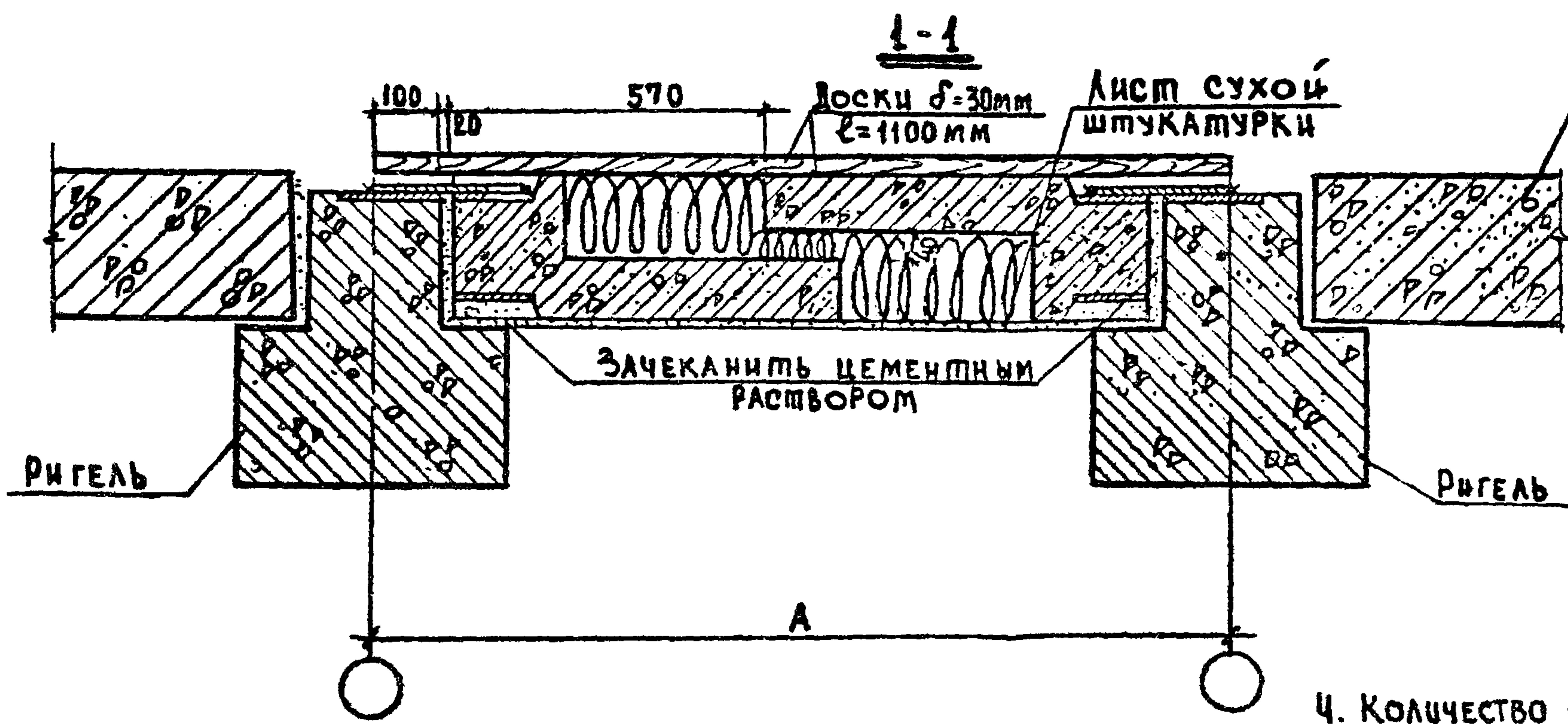
ТК
1976

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ
КРЕПЛЕНИЕ РЯДОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЯ МЕЖДУ СОБОЙ УЗЕЛ „26“

СЕРИЯ ИИ-04-10
Выпуск 11п Лист 17



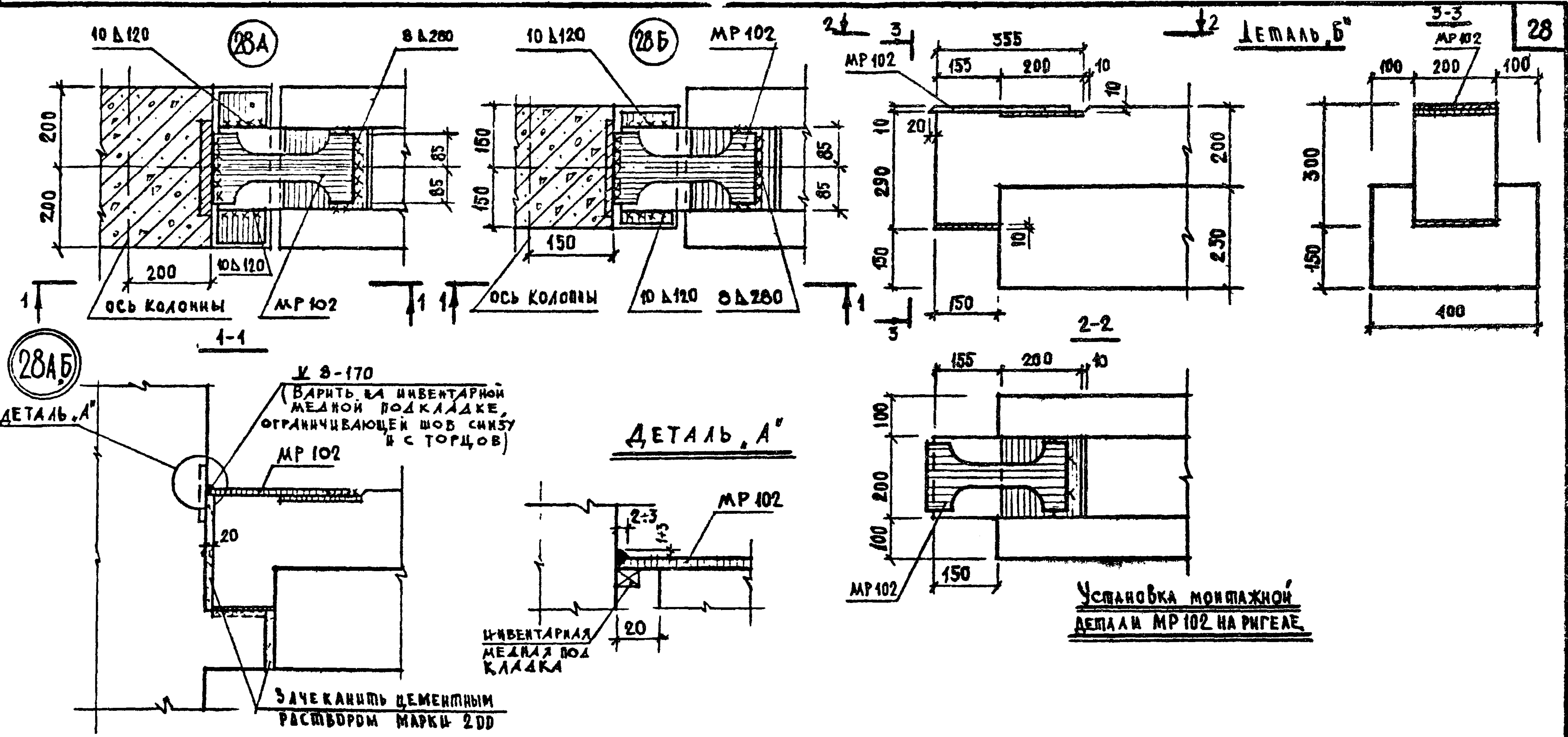
КОЛОННА
 П45-60.6
 П45-45.6
 П45-30.6



ПЛИТЫ
 ПЕРЕКРЫТИЯ

ПРИМЕЧАНИЕ:

- 1 Плита П45-60.6 применяется при рамах с пролетом 6м; плита П45-45.6 - с пролетом 4.5м; плита П45-30.6 - с пролетом 3м.
- 2 Плиты П-45-60.6, П45-45.6 и П45-30.6 разрабатывать в конкретном проекте.
- 3 Величина "А" определяется в соответствии с указаниями альбома ИИ-04-0, выпуск 15п и узлами 35 и 36 (листы 27 и 28 настоящего альбома).
4. Количество связей, сечение накладок, параметры сварных швов устанавливаются конкретным проектом.



ПРИМЕЧАНИЯ:

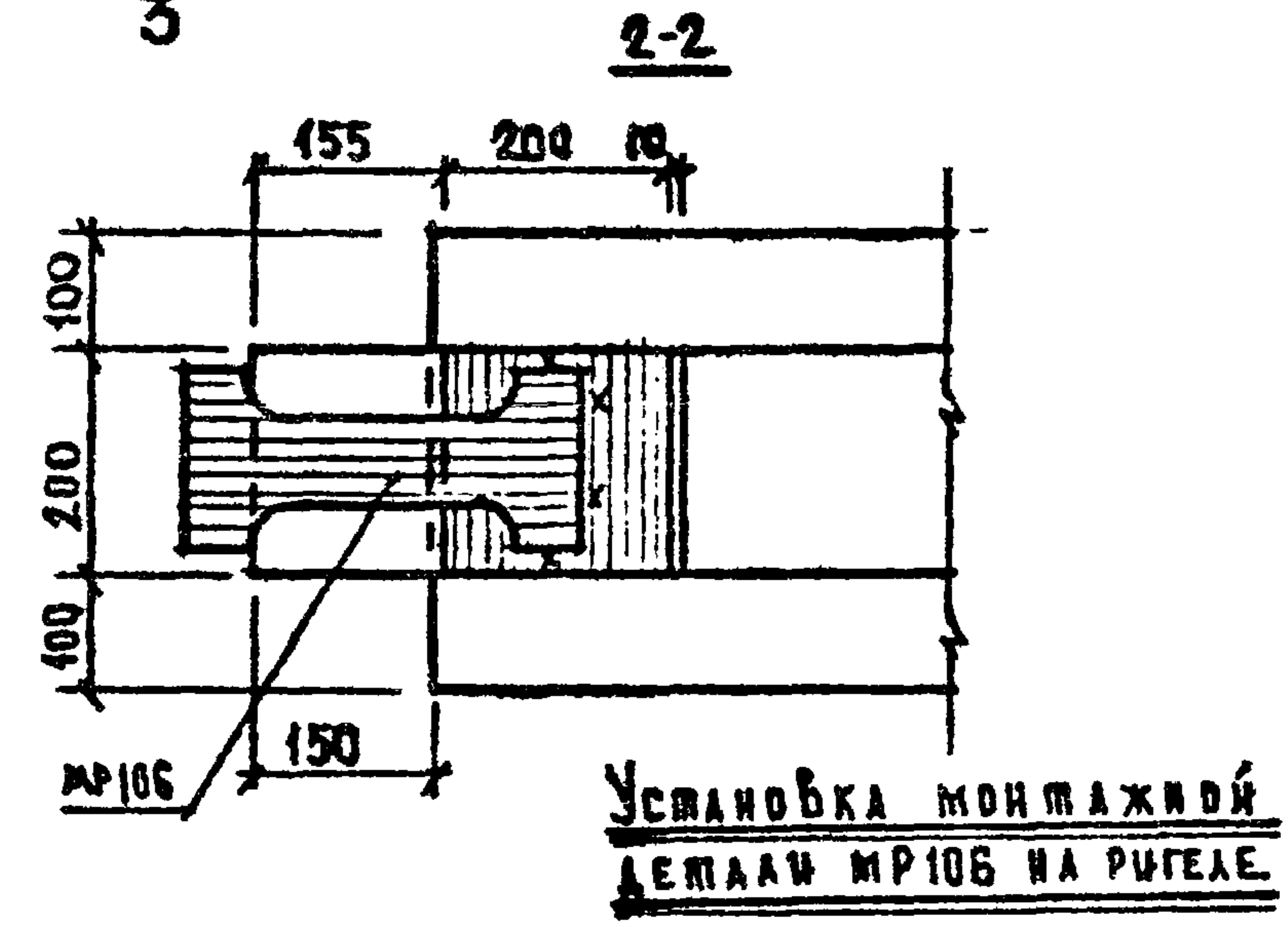
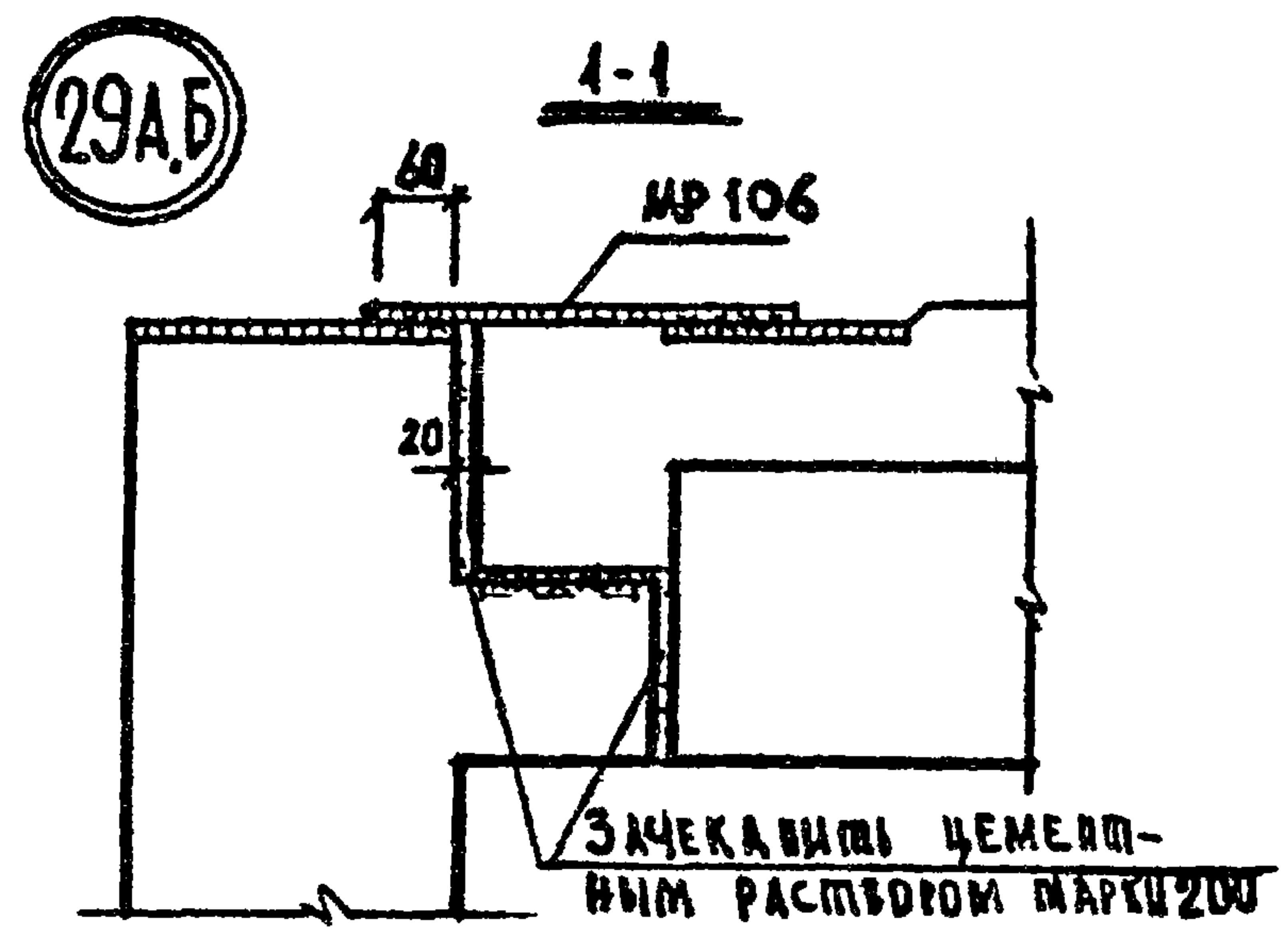
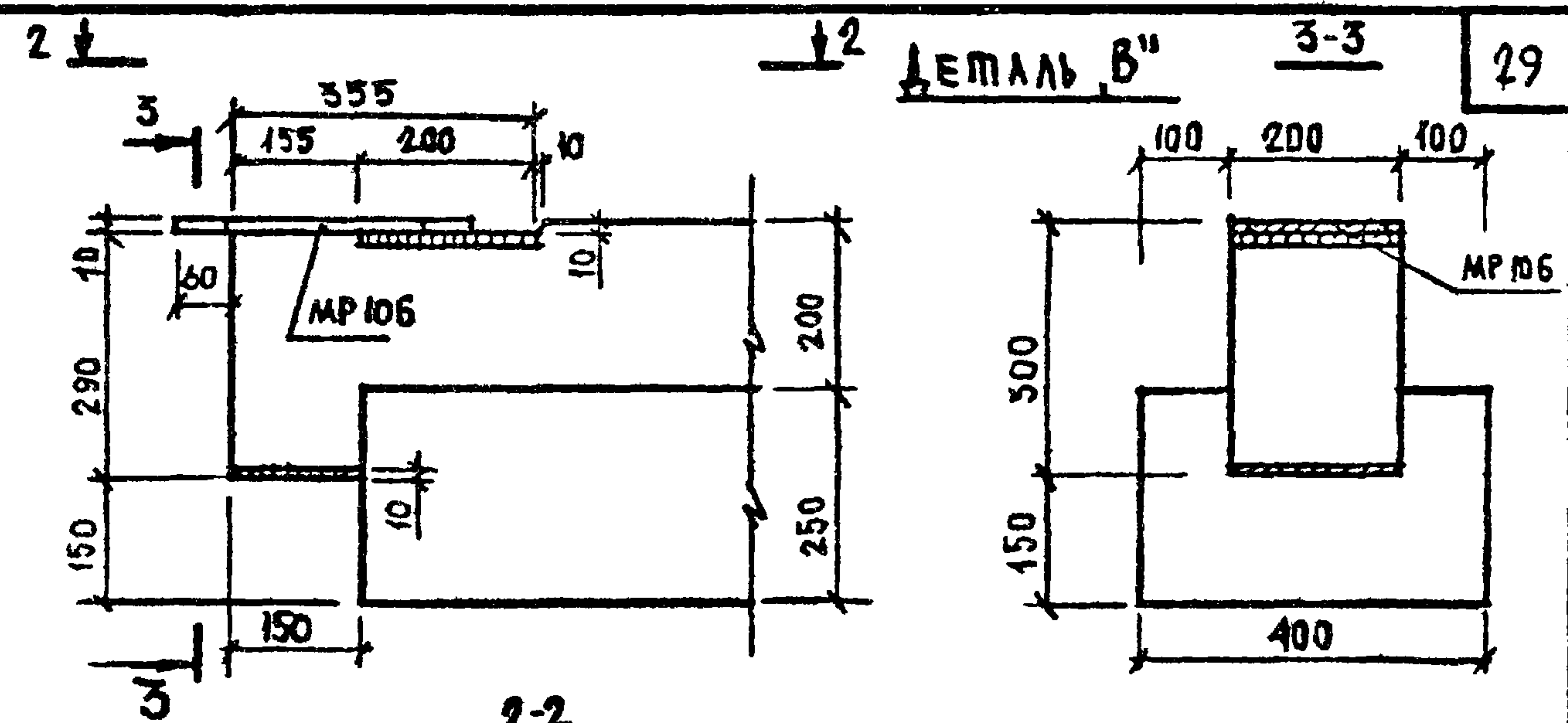
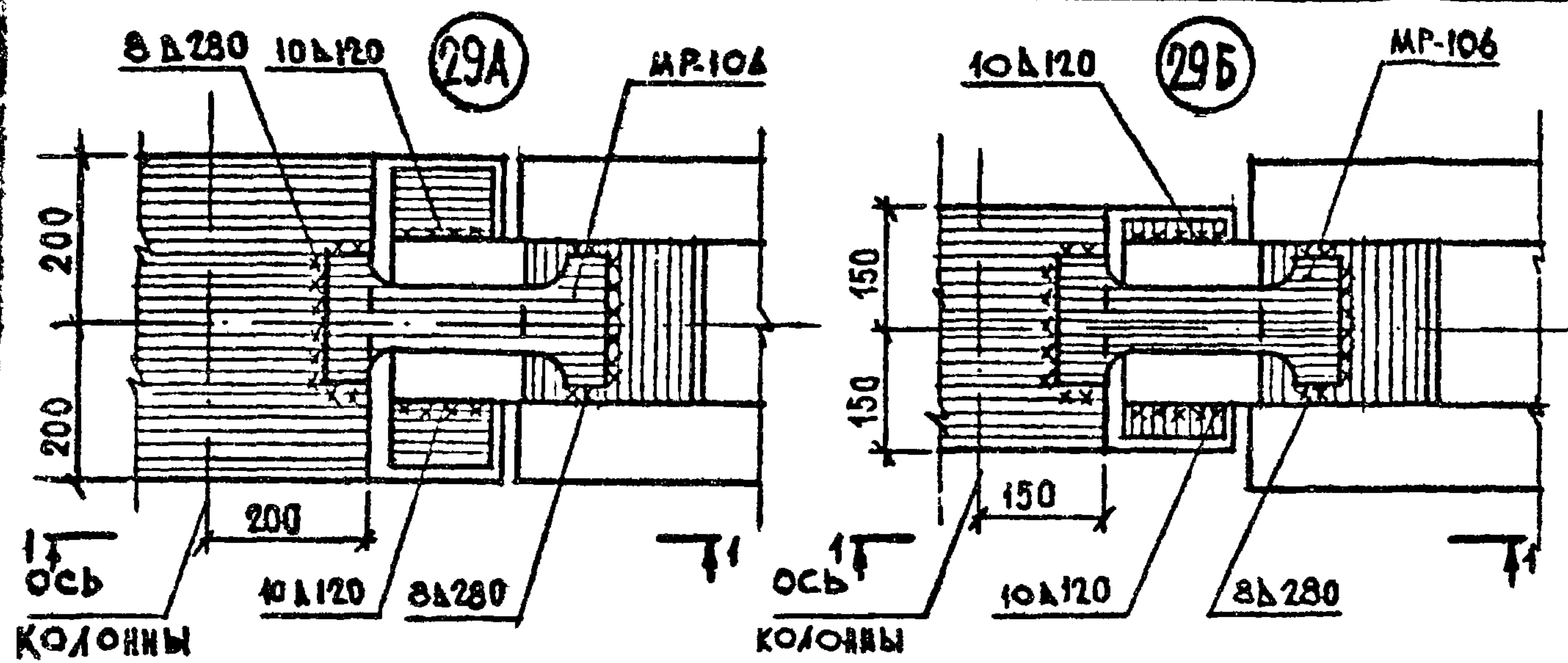
1. МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ МР102 ПОСТАВЛЯЮТСЯ С РИТЕЛЕМ.
2. МОНТАЖНУЮ ДЕТАЛЬ МР102 ПРИКВАТЦЬ ТОЧКАМИ К ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ РИТЕЛЯ.
3. СВАРКУ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДАМИ Э46-Т.
4. УЗЛЫ ПРИНЯТЫ АНАЛОГИЧНЫМИ УЗЛАМ 3-4 И 5-3 ПРИВЕДЕННЫМ В АЛЬБОМЕ СЕРИИ ИИ-04-10. ВЫПУСК 5

ТК
1976

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ

СТЫК РИТЕЛЯ СО СРЕДНЕЙ И НИЖНЕЙ КОЛОННАМИ. УЗЛЫ "28А", "28Б"

СЕРИЯ ИИ-04-10
Выпуск 11п Лист 19



ПРИМЕЧАНИЯ:

МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ MP 106 ПОСТАВЛЯЮТСЯ С РИГЕЛЕМ.
 МОНТАЖНУЮ ДЕТАЛЬ MP 106 ПРИХВАТИТЬ ГОЧКАМИ К ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ РИГЕЛЯ
 3. СВАРКУ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДАМИ Э46-Т
 4. УЗЛЫ ПРИНЯТЫ АНАЛОГИЧНЫМИ УЗЛАМ 3-4 И 3-3 ПРивЕДЕННЫМ В АЛБОМЕ СЕРИИ ИИ-04-10 ВЫПУСК 5

5. В ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЯХ РАЗРЕШАЕТСЯ УДЛИНЯТЬ УЗКУЮ ЧАСТЬ ВЕРХНЕЙ СОЕДИНИТЕЛЬНОЙ ПЛАНКИ УЗЛА (MP 106) НО ПРИ ЭТОМ ЕЁ (УЗКОЙ ЧАСТИ) МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА НЕ ДОЛЖНА ПРЕВЫШАТЬ 220 ММ (СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПУСКУ К НАСТОЯЩЕМУ АЛБОМУ СТР. 9)

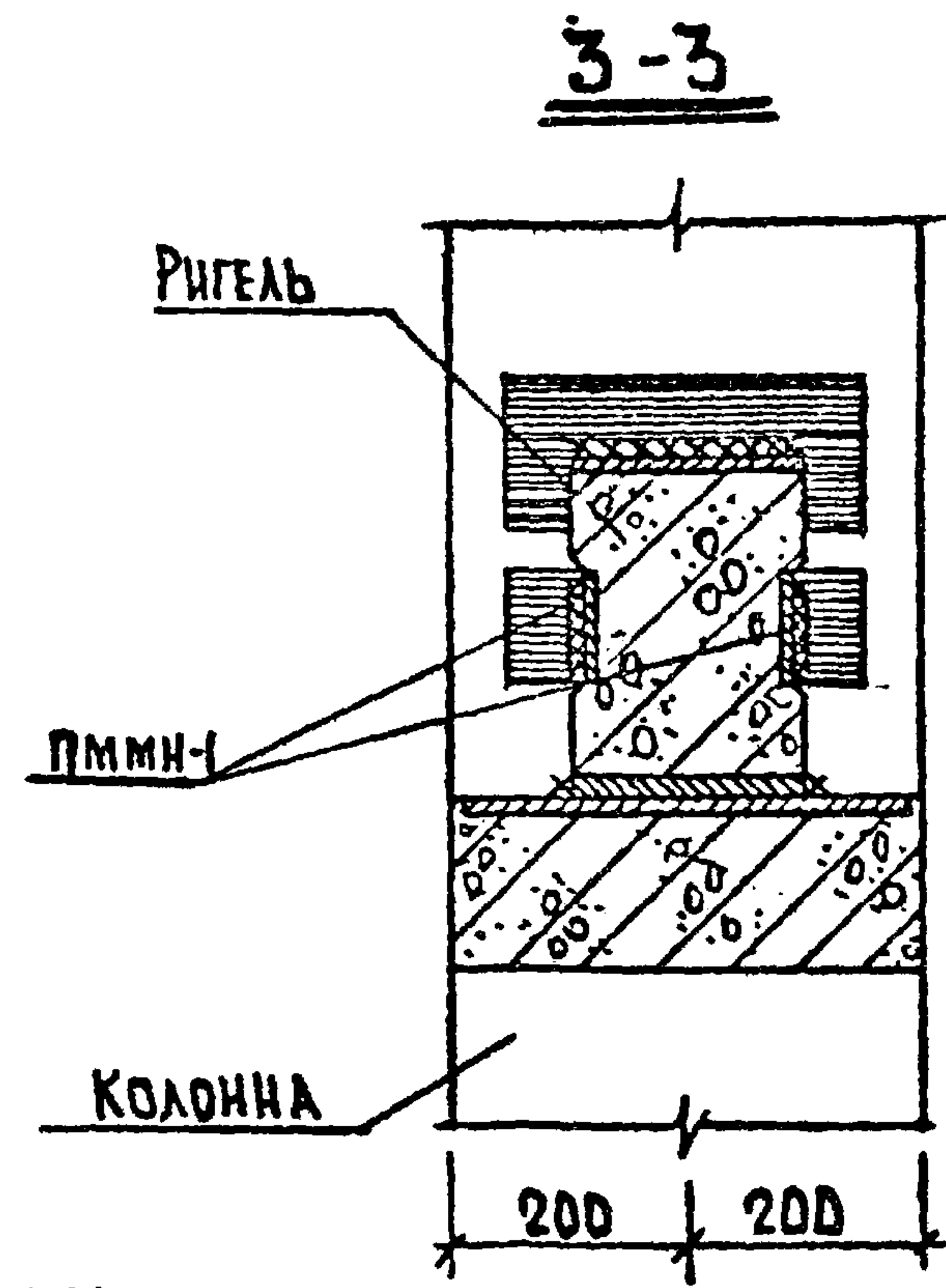
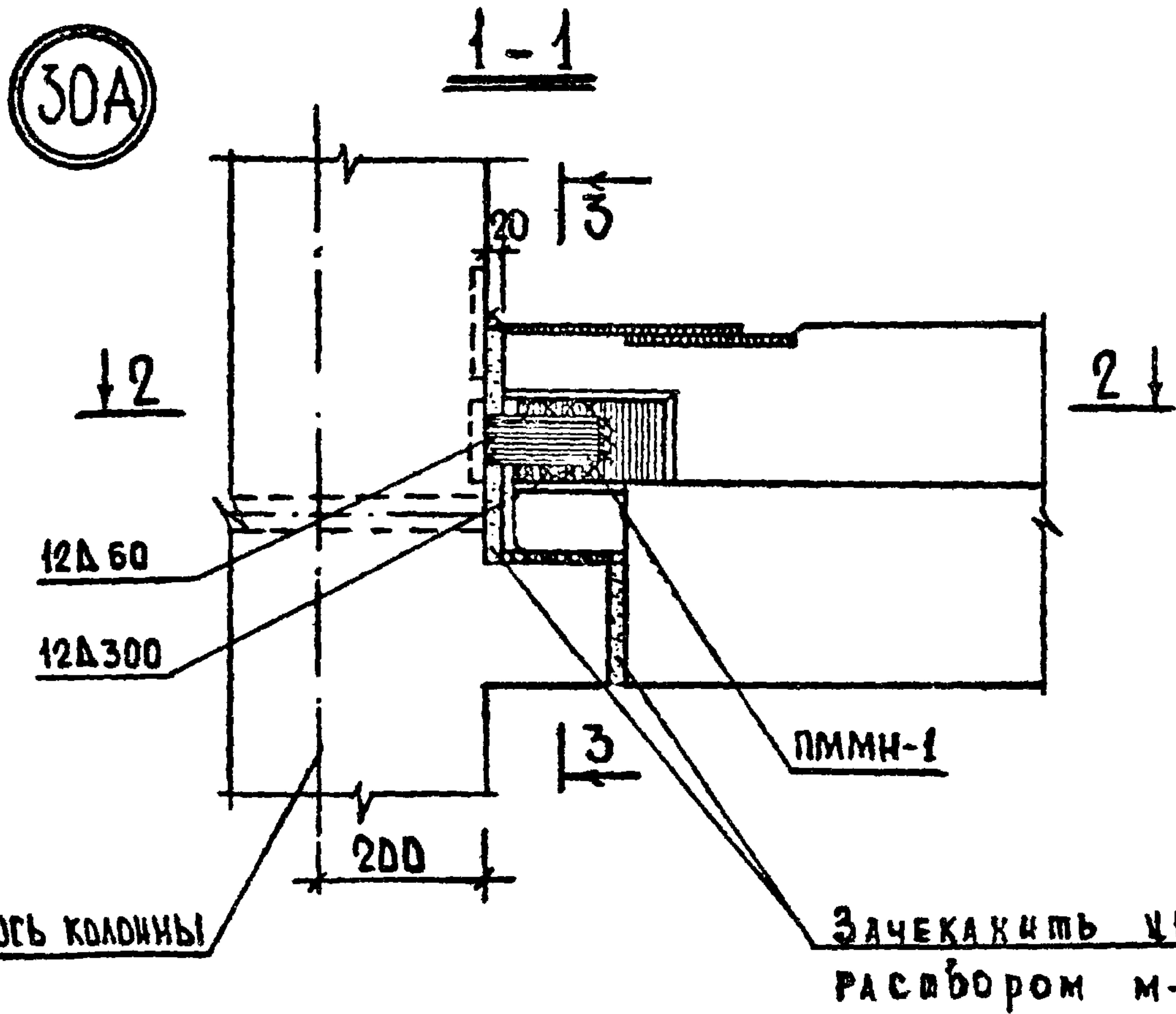
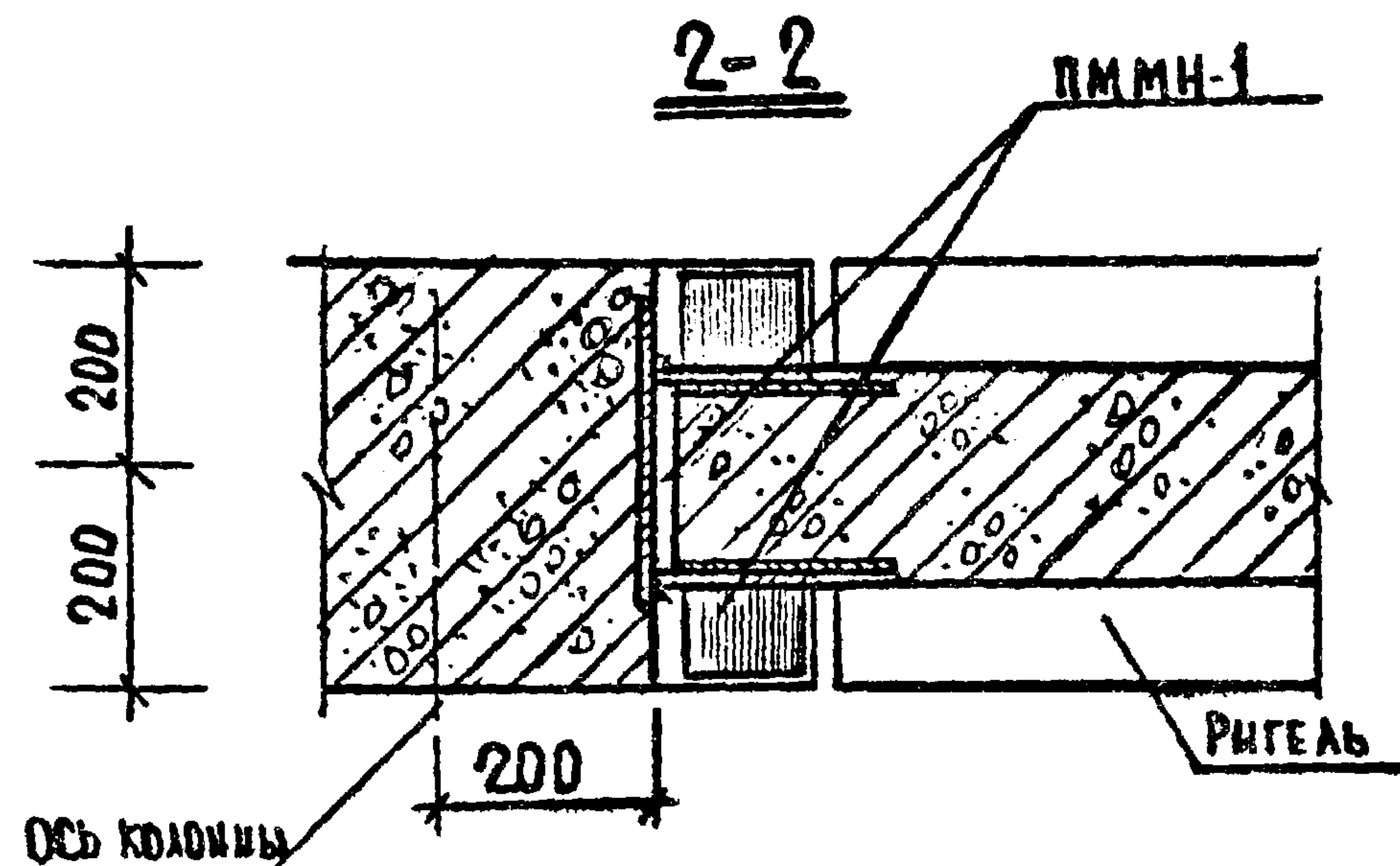
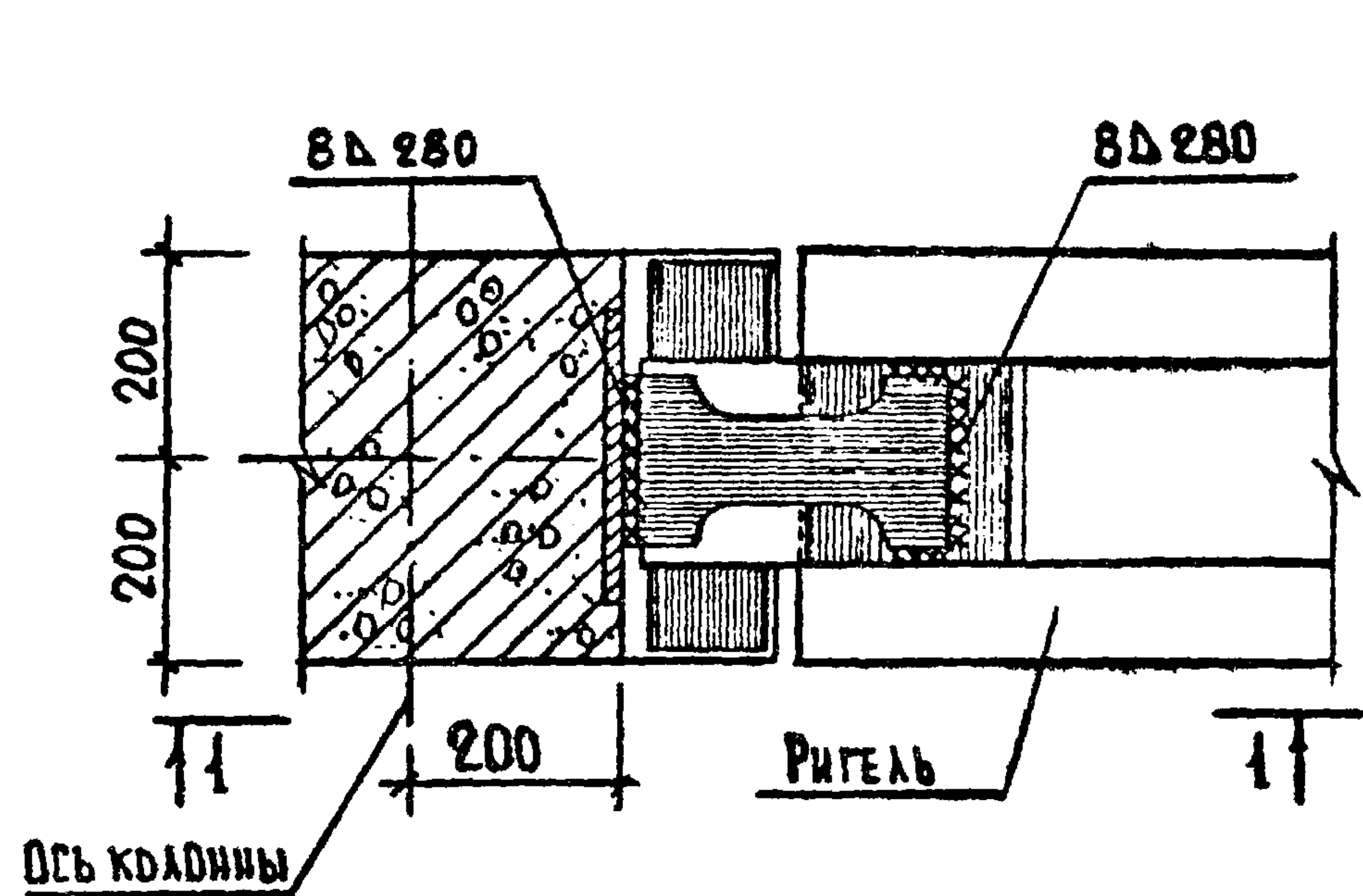
ГК
1976

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ

СВЯЗ РИГЕЛЯ С ВЕРХНЕЙ КОЛОНОЙ.

УЗЛЫ "29А" "29Б".

СЕРИЯ ИИ-04-10
Выпуск 11П Лист 20



ПРИМЕЧАНИЯ

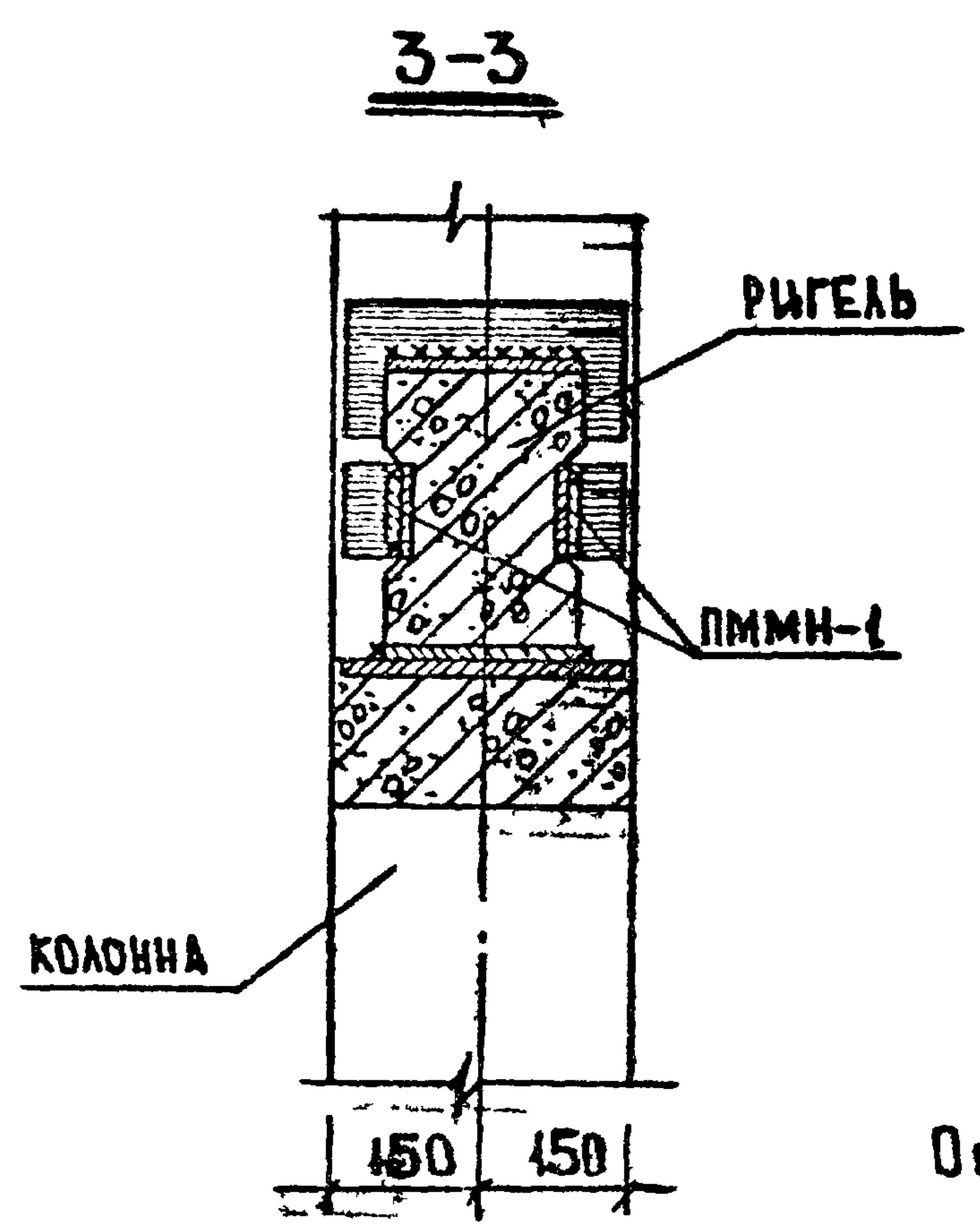
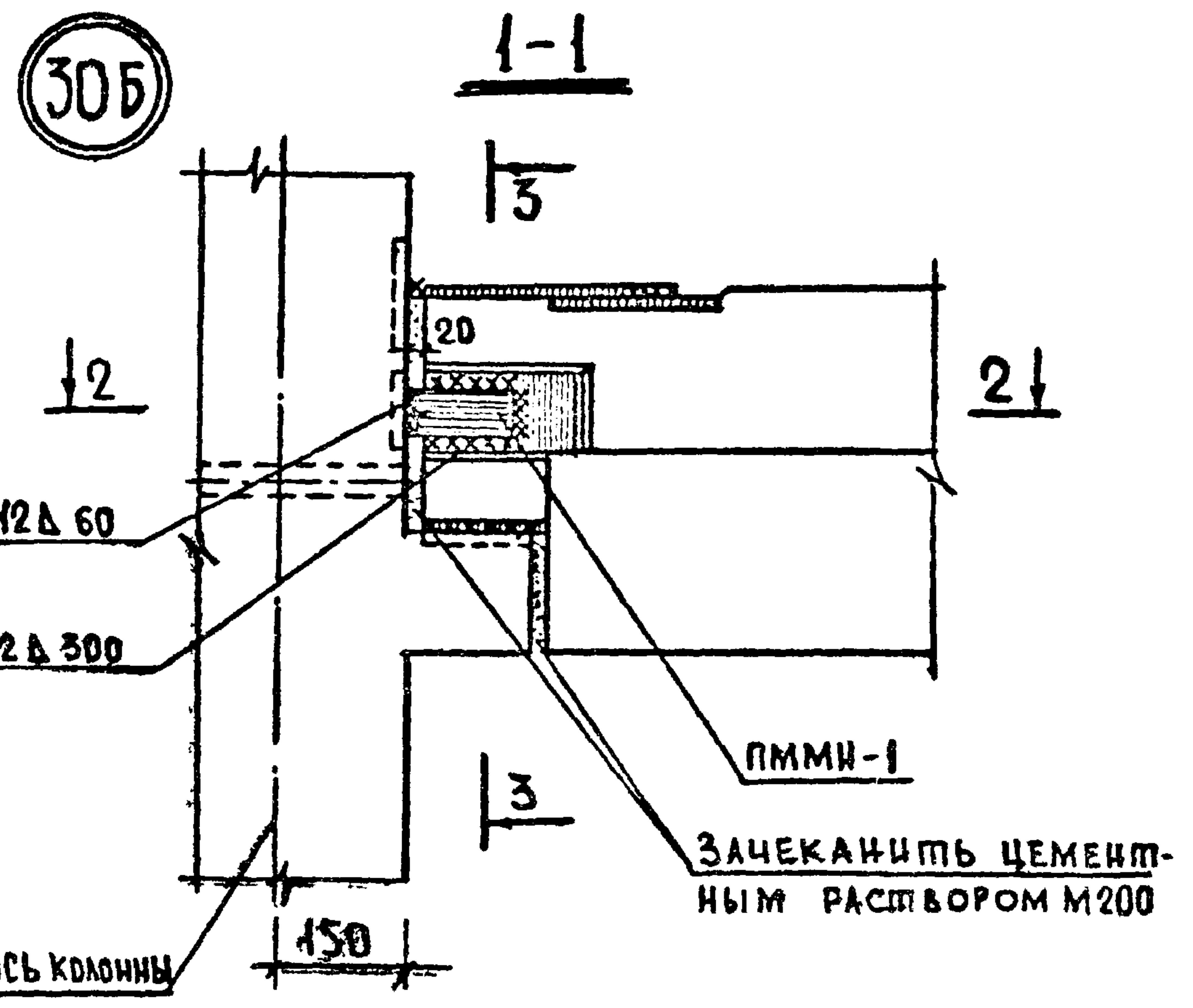
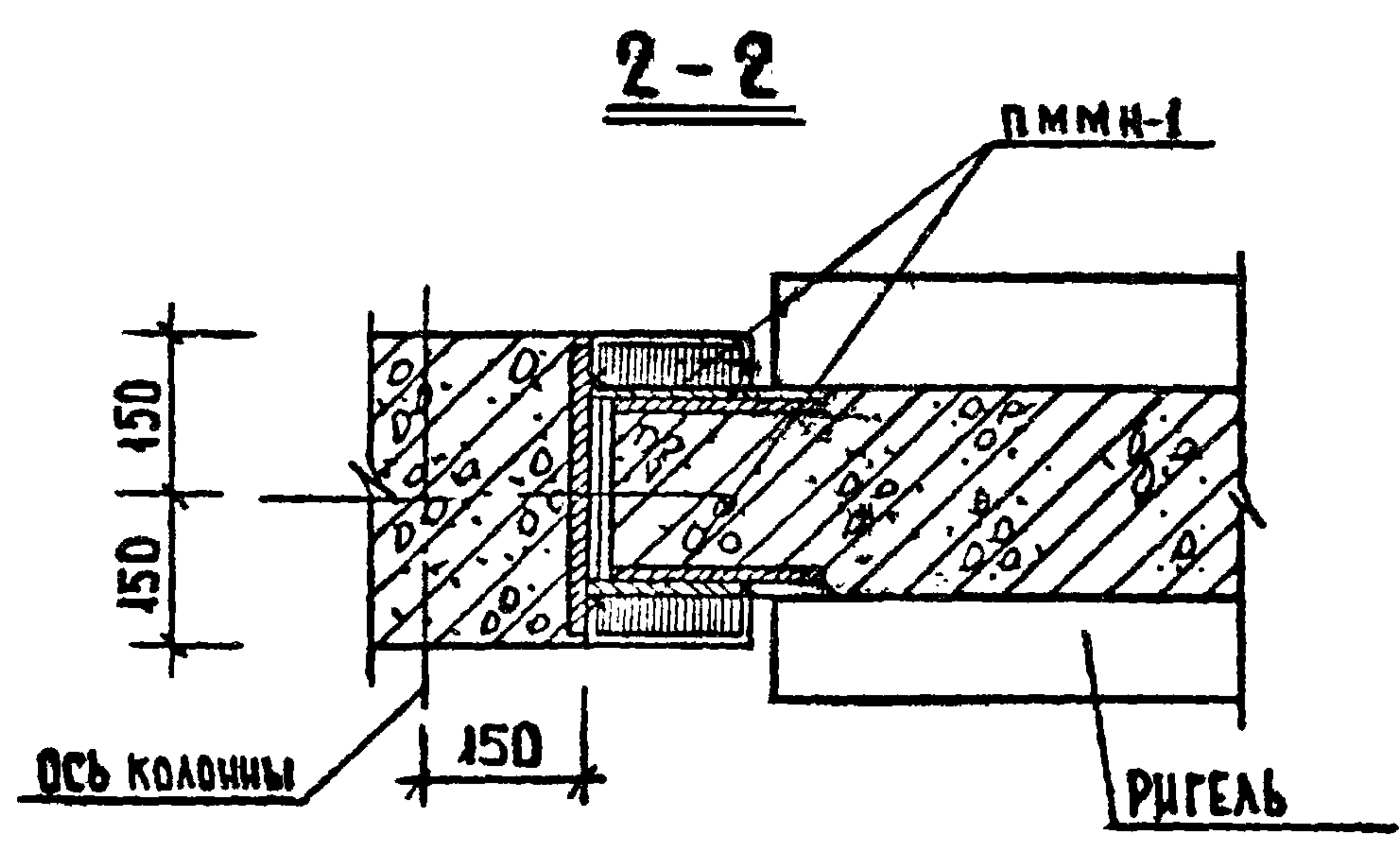
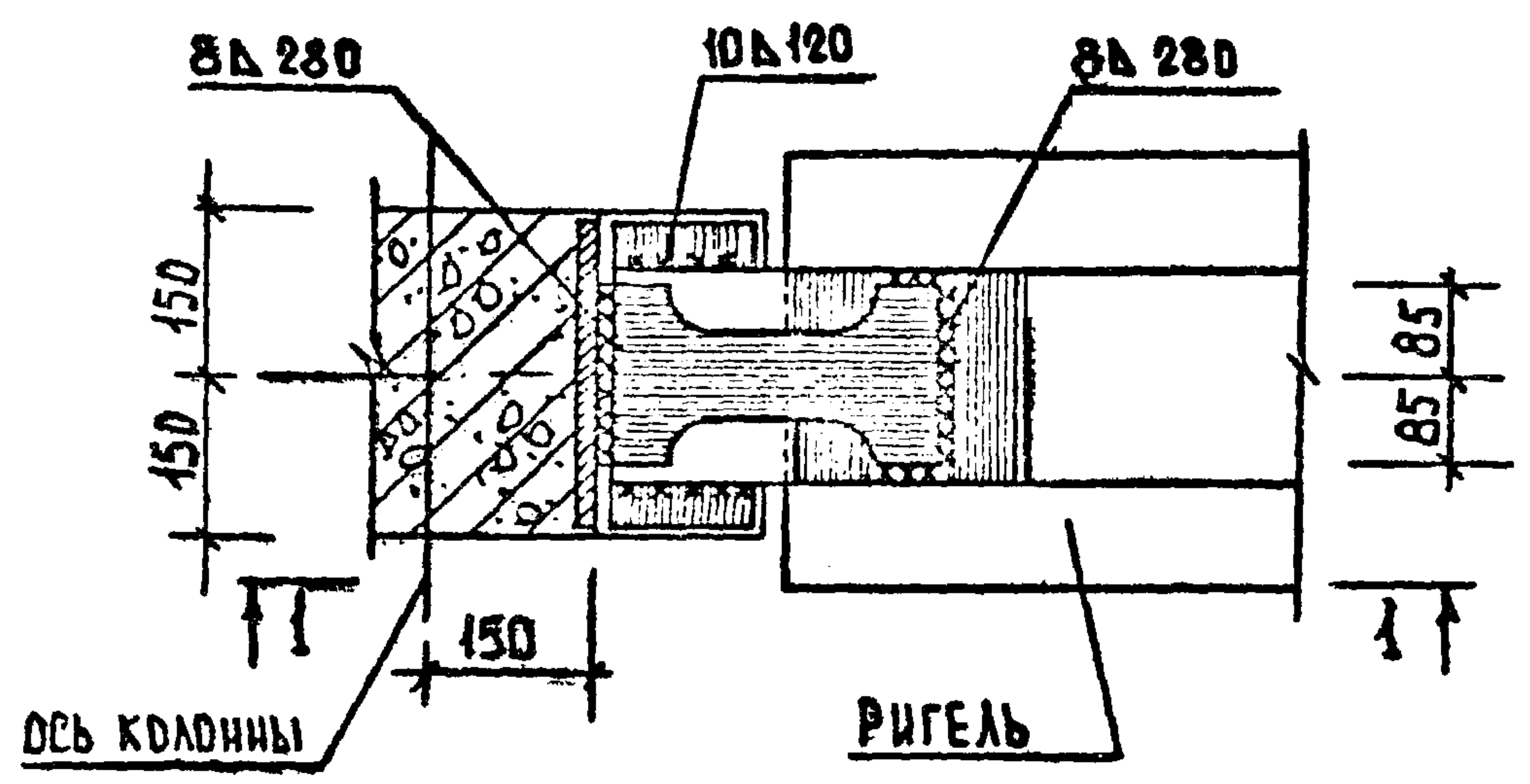
1. На настоящем чертеже приведено рекомендуемое решение узла стыка ригеля с колонной при возникновении в узле растягивающих усилий в результате неравномерных деформаций основания. Окончательное решение этого узла принимается по результатам расчета при составлении конкретного проекта.
2. Узлы 30 и 31 приняты аналогичными узлам 28 и 29 приведенным в настоящем альбоме и отличаются от них дополнительными закладными деталями в колоннах и ригелях и дополнительными накладками ПММН-1.
3. Накладку ПММН-1 см. лист 53.
4. Сварку вести в соответствии с СН 393-69 электродами типа Э 46-Т.
5. Закладные детали в колоннах и ригелях (к которым приваривается деталь ПММН-1) должны быть сконструированы в конкретном проекте по фактически действующим на них усилиям.

ТК
1976

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ.

Стык ригеля со средней и нижней колоннами. Узел 30А.

СЕРИЯ
ИИ-04-10
Выпуск 11п Лист 21



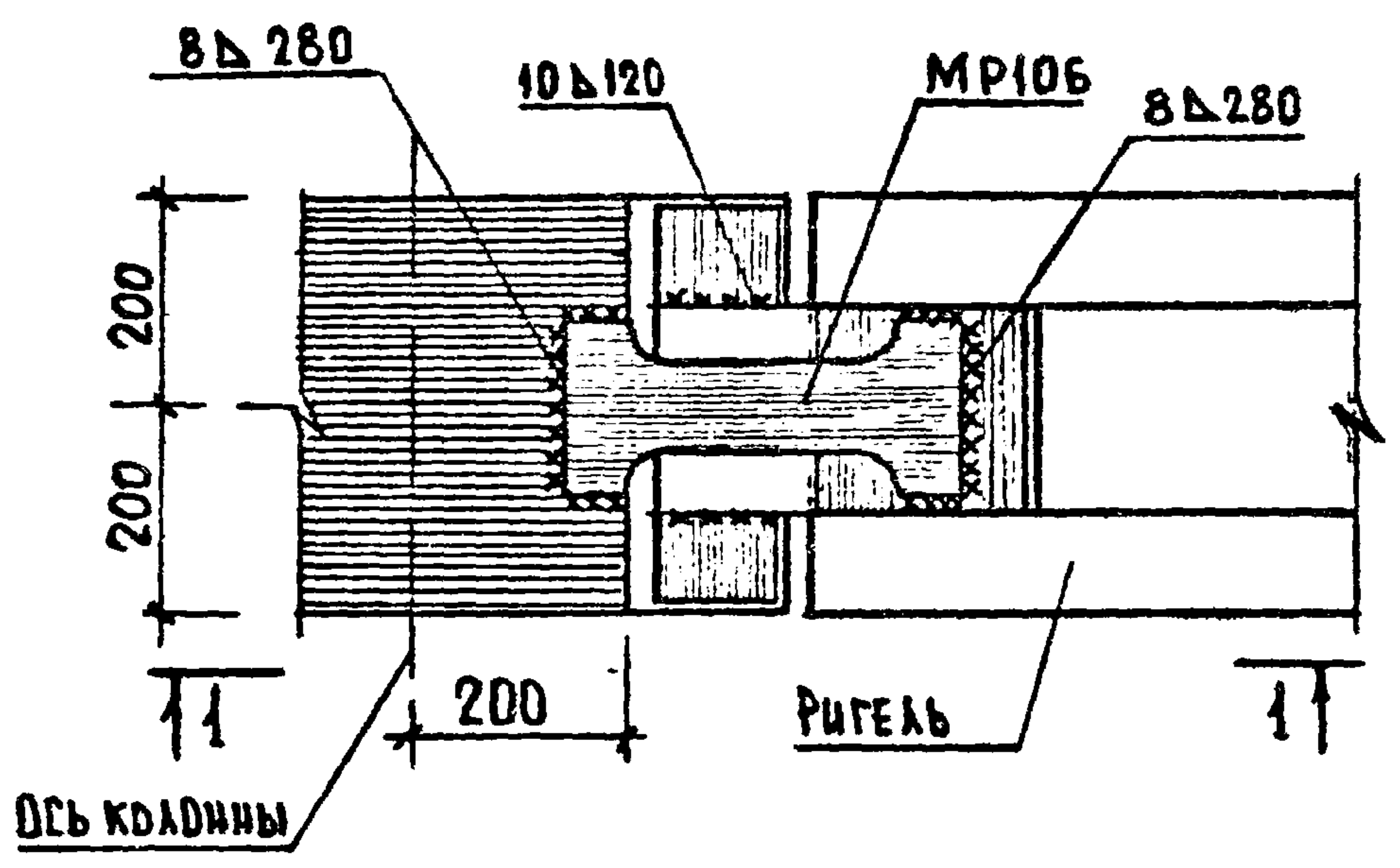
ПРИМЕЧАНИЕ
Общие примечания см. листы 21 и 19.

ТК
1976

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ.

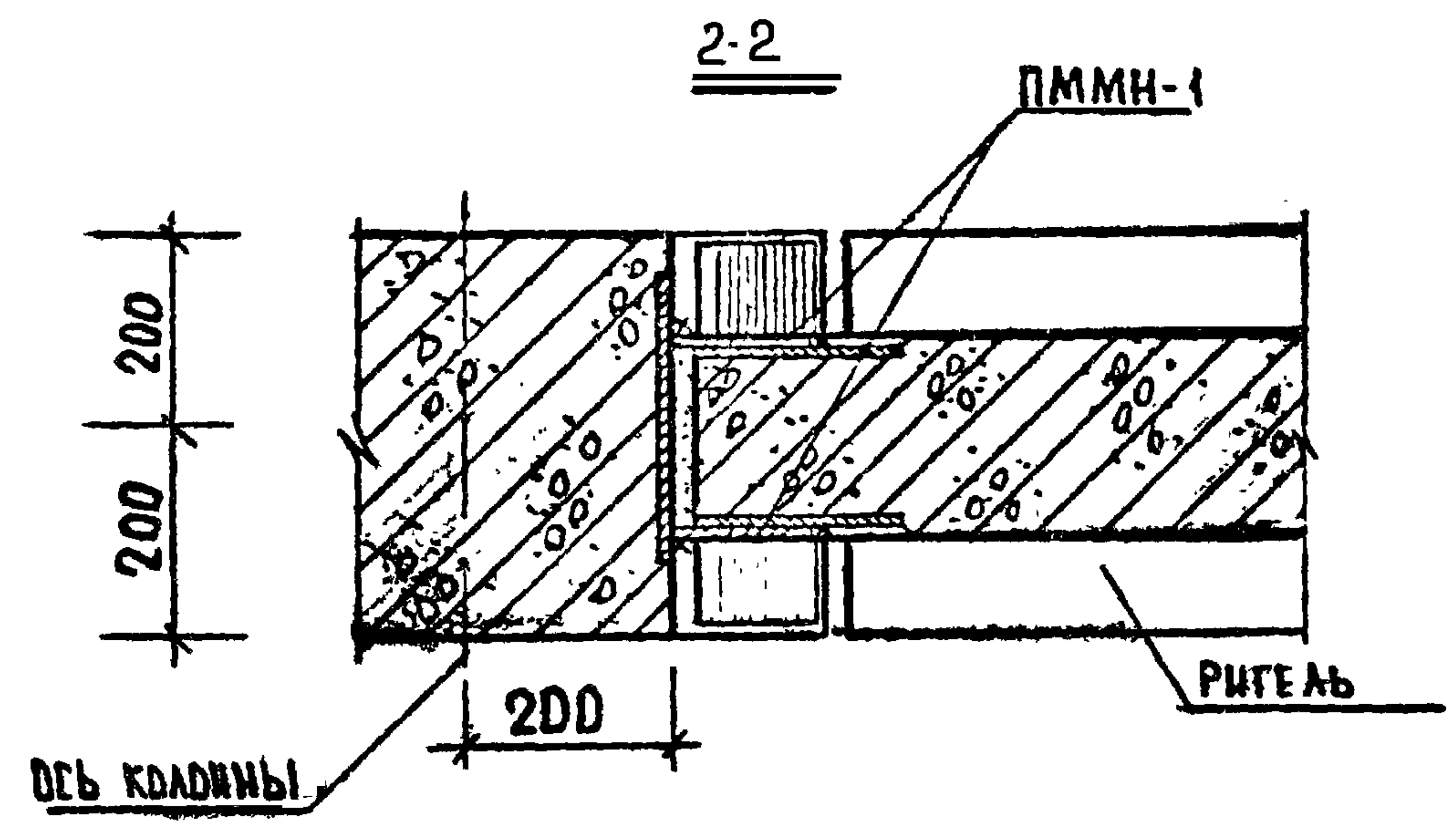
Стык ригеля со средней и нижней колоннами. Узел 30Б

СЕРИЯ
ИИ-04-10
Выпуск 11П Лист 22

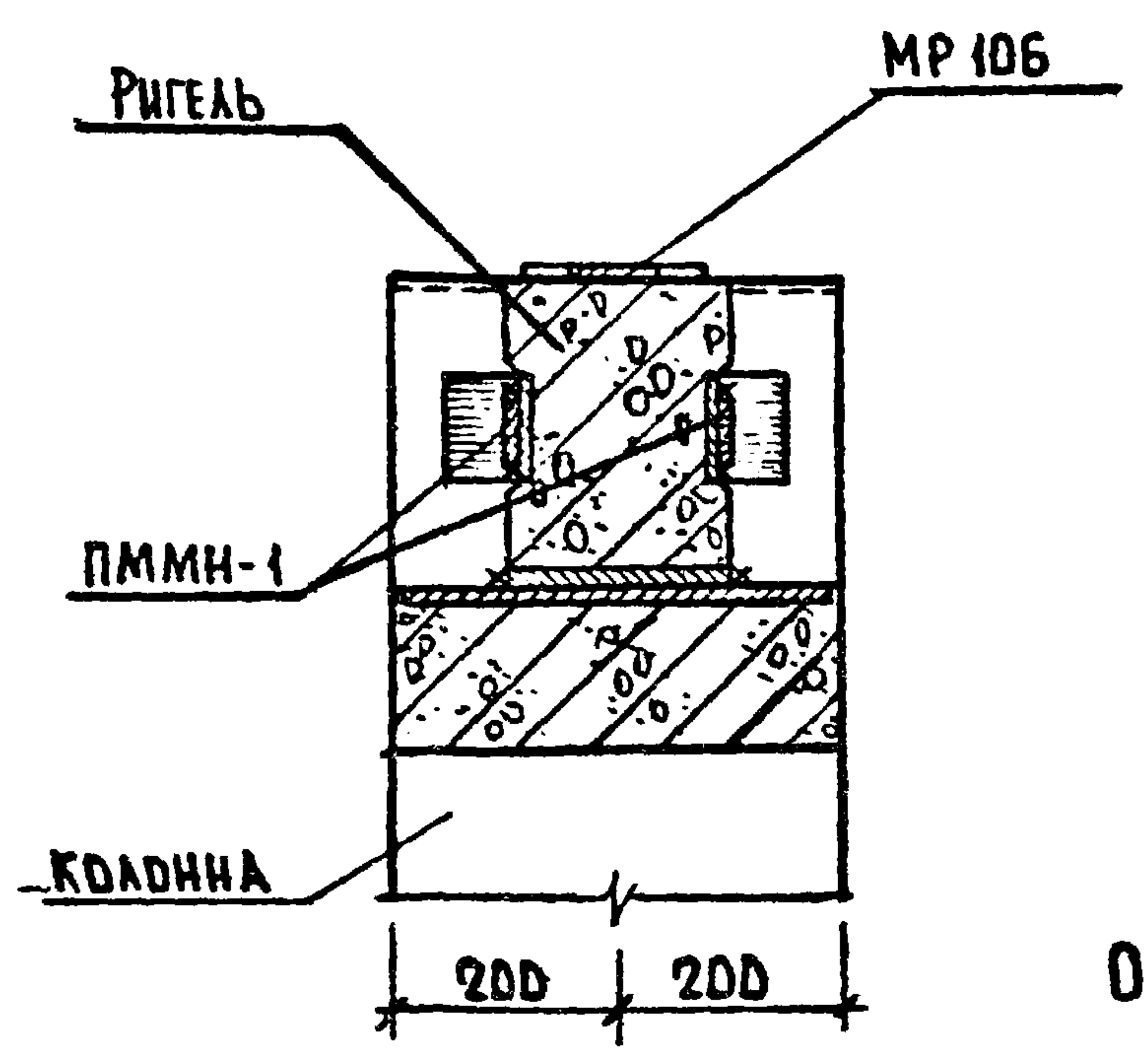
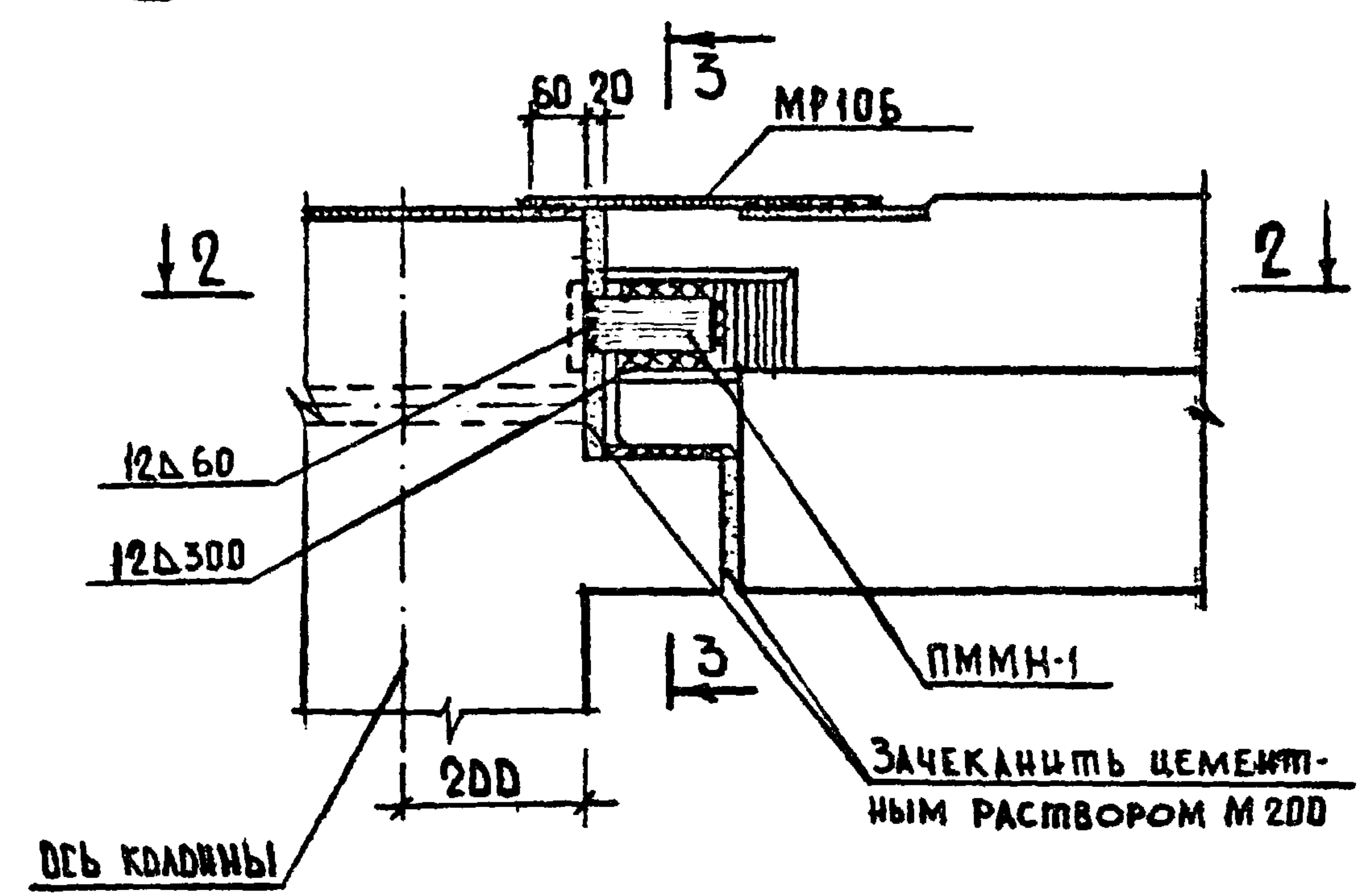


31A

1-1



2-2



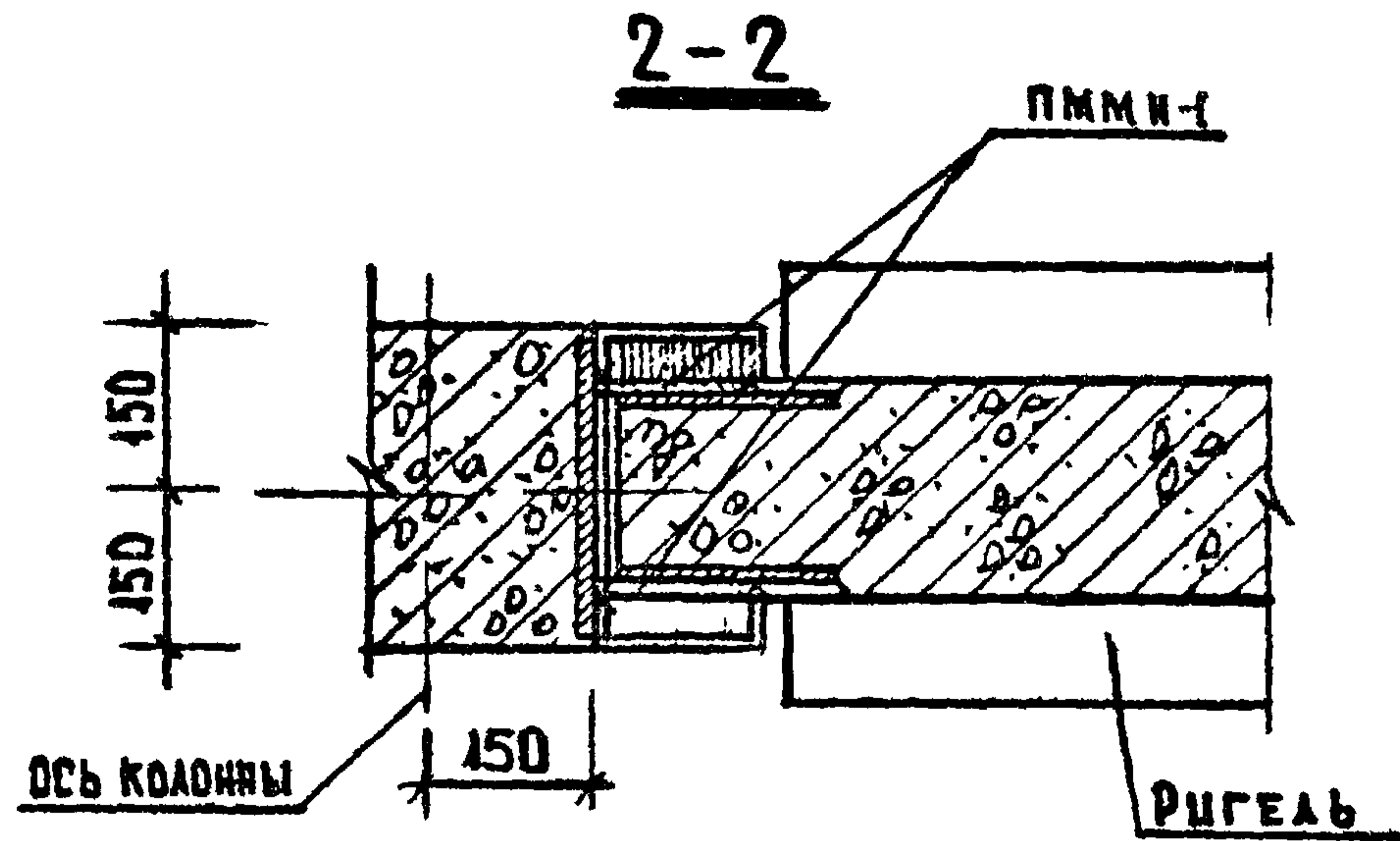
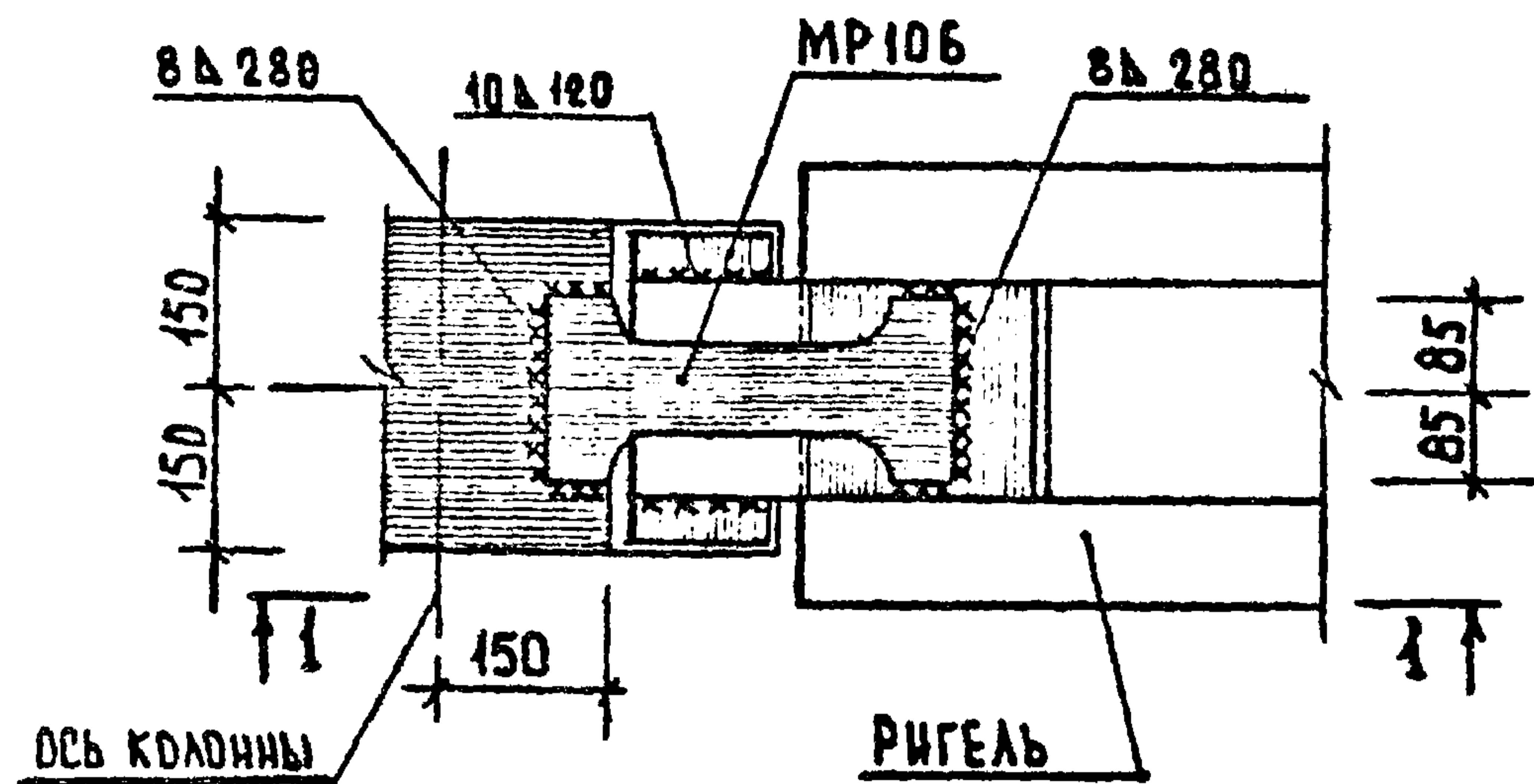
ПРИМЕЧАНИЕ
Общие примечания см. листы 20 и 21.

ТК
1976

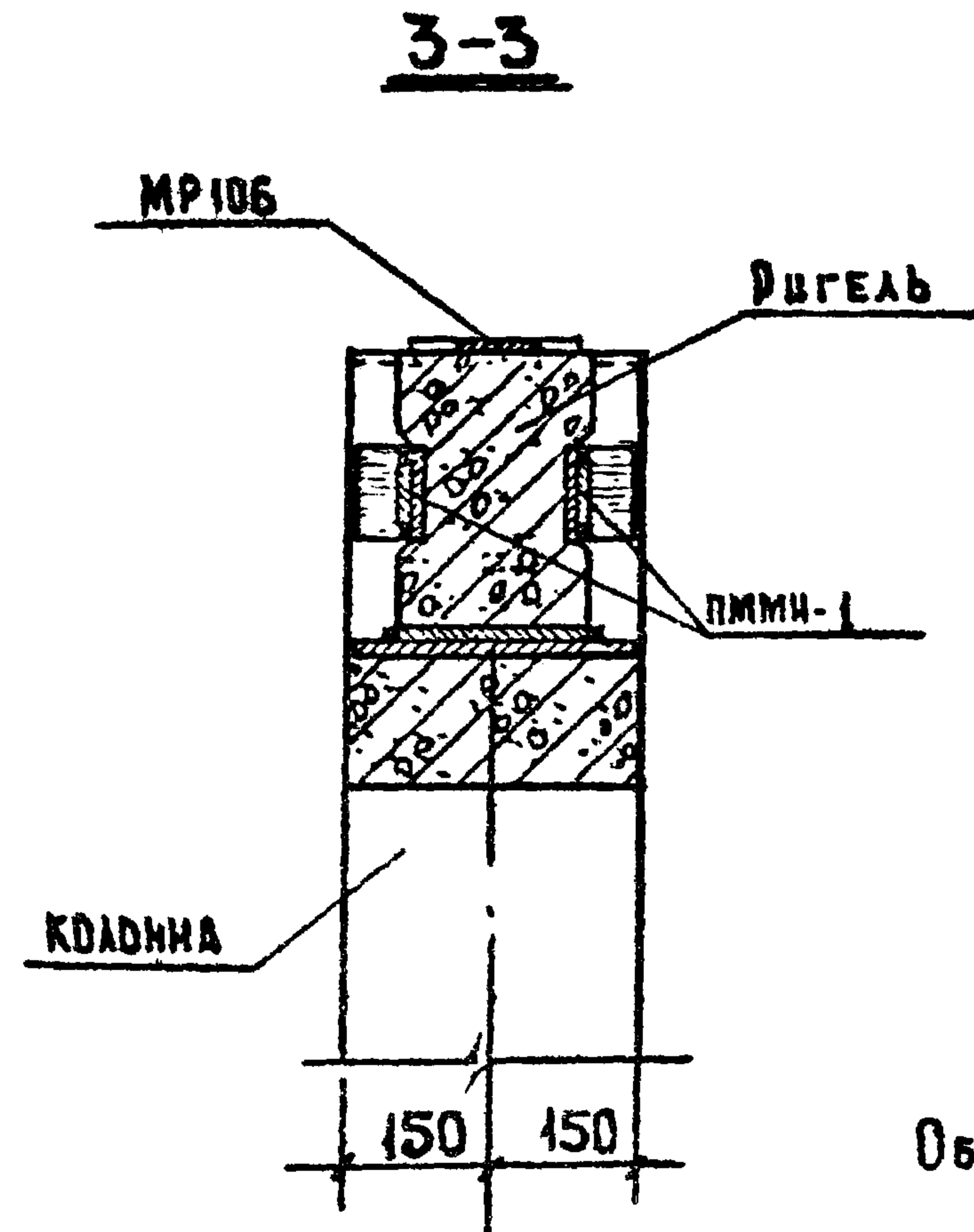
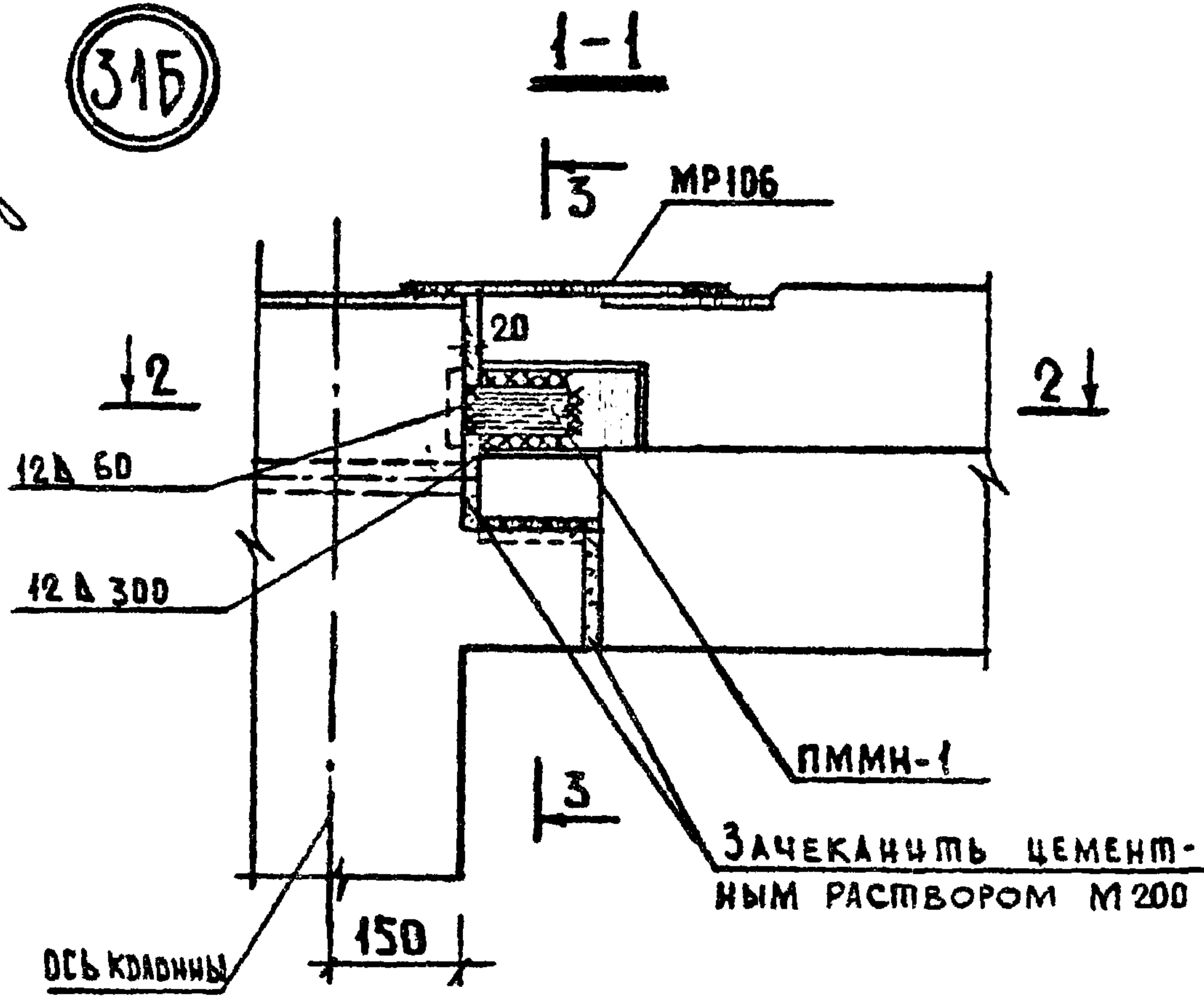
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ.

Стык ригеля с верхней колонной. Узел 31А.

СЕРИЯ ИИ-04-10	
Выпуск 11п	Лист 23



31Б



ПРИМЕЧАНИЕ

Общие примечания см. листы 20 и 21.

ТК

1976

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ.

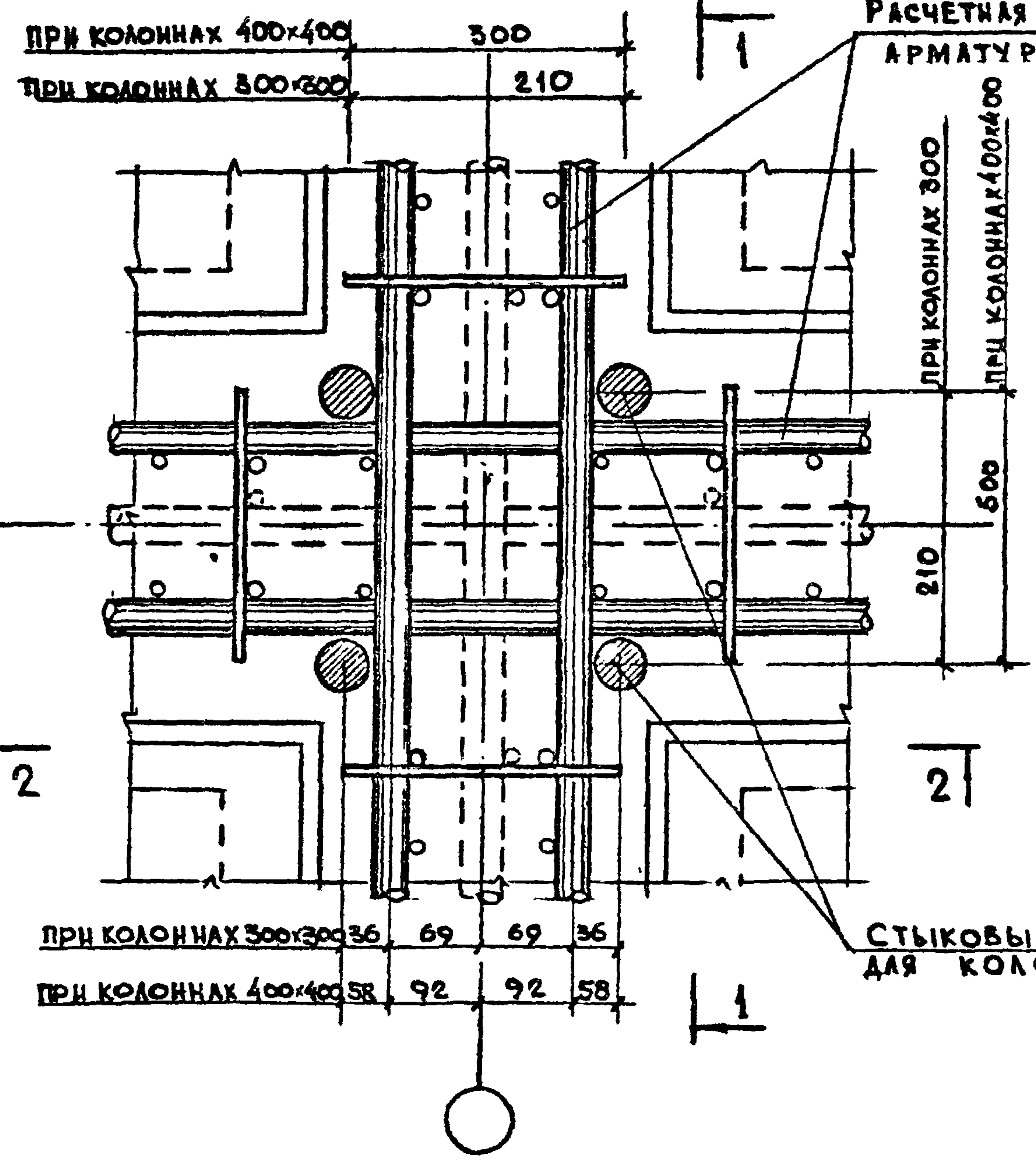
Стык ригеля с верхней колонной. Узел 31Б.

СЕРИЯ ИИ-04-10

Выпуск 11п Лист 24

32

П л а н



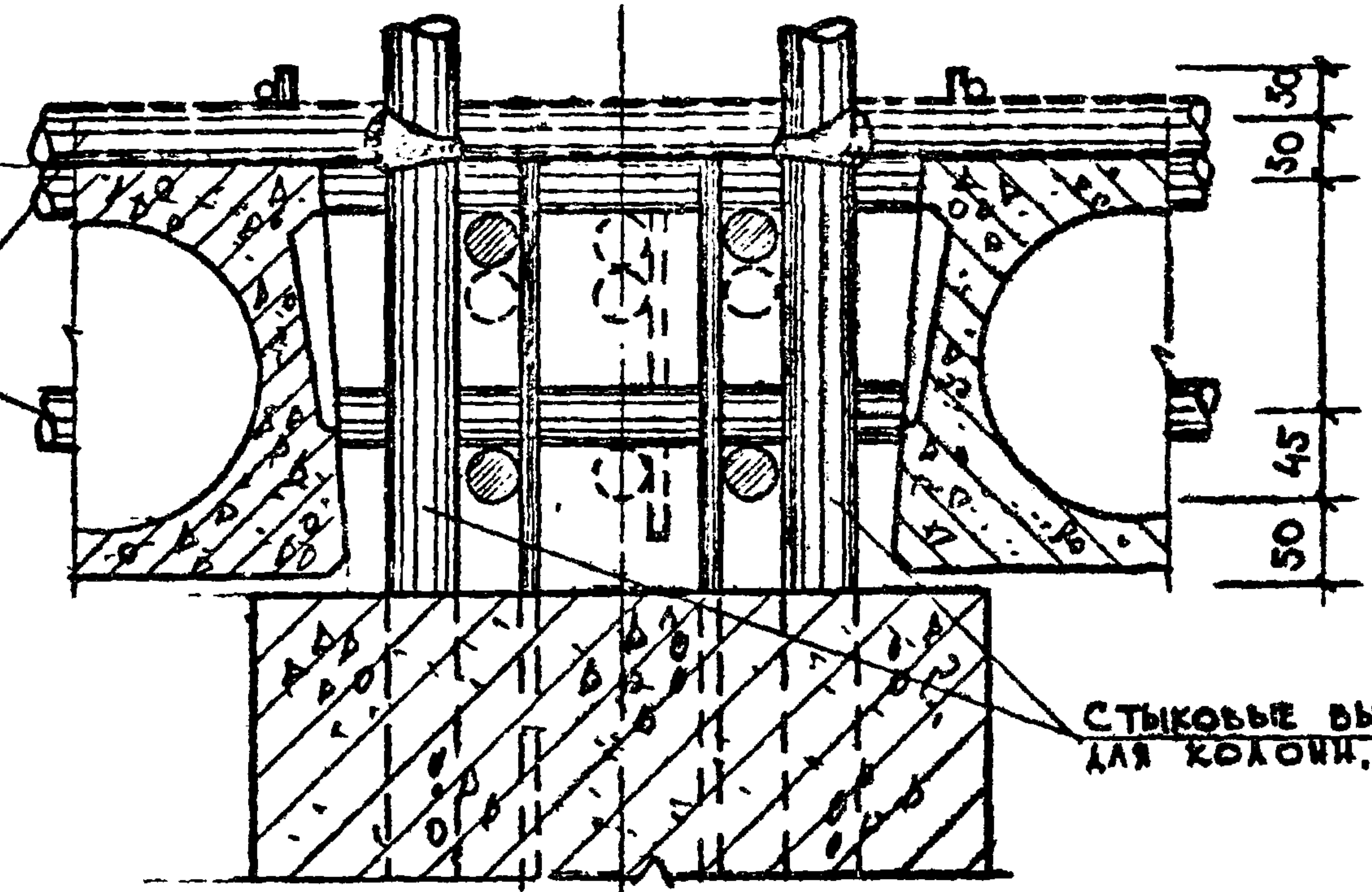
РАСЧЕТНАЯ ПОЯСНАЯ АРМАТУРА

ПРИ КОЛОННАХ 300
ПРИ КОЛОННАХ 400x400

600
210

СТЫКОВЫЕ ВЫПУСКИ ДЛЯ КОЛОНН

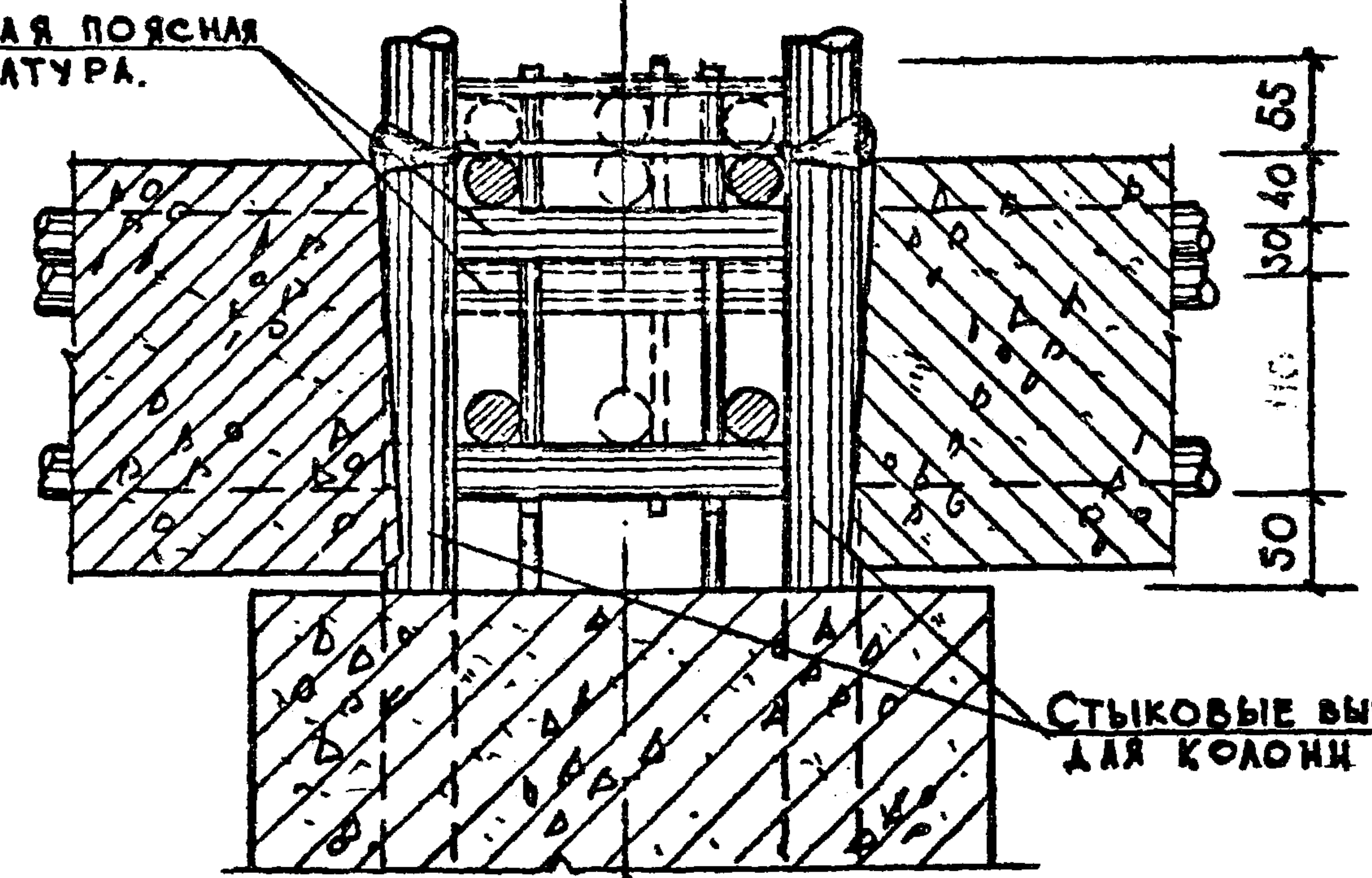
По 1-1



50
50
45
50

По 2-2

РАСЧЕТНАЯ ПОЯСНАЯ АРМАТУРА



65
50
40
50
110
50

СТЫКОВЫЕ ВЫПУСКИ ДЛЯ КОЛОНН

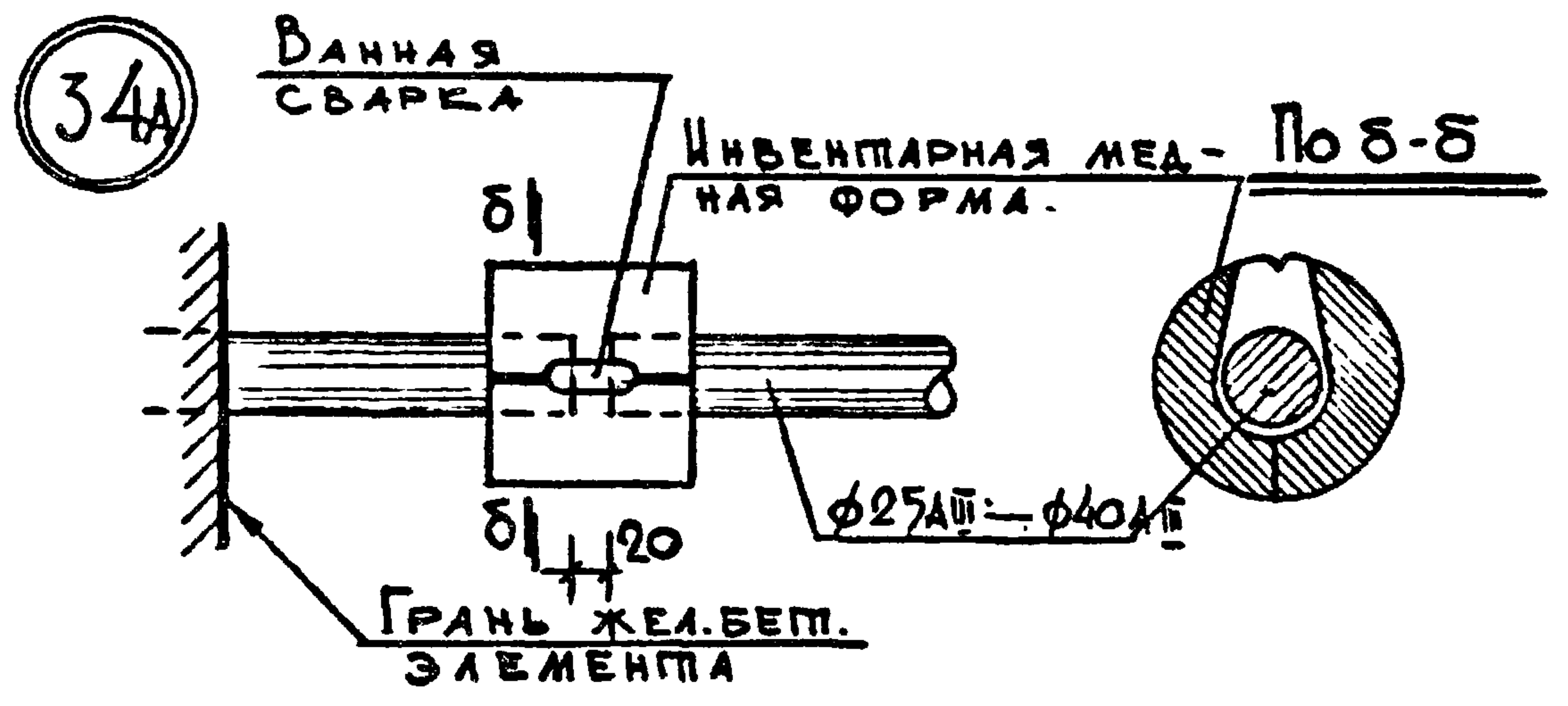
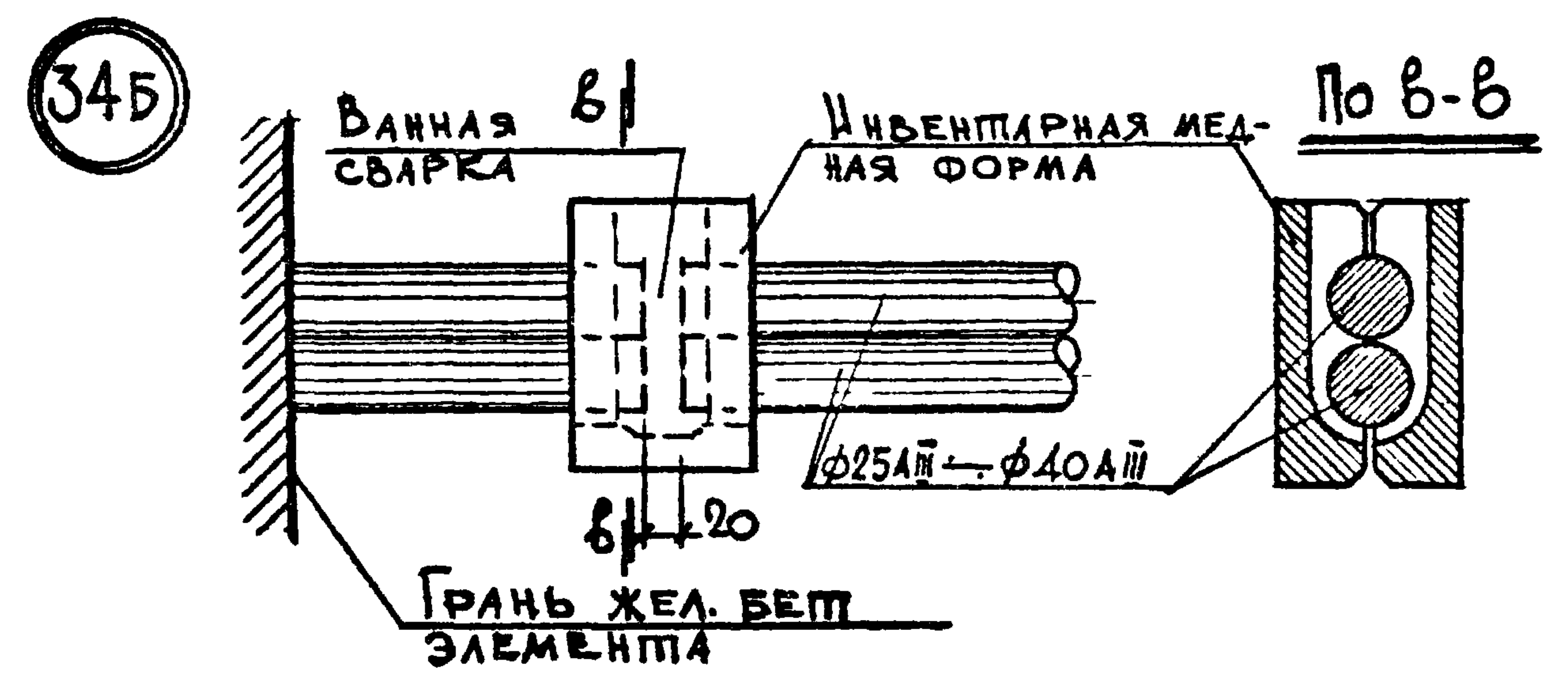
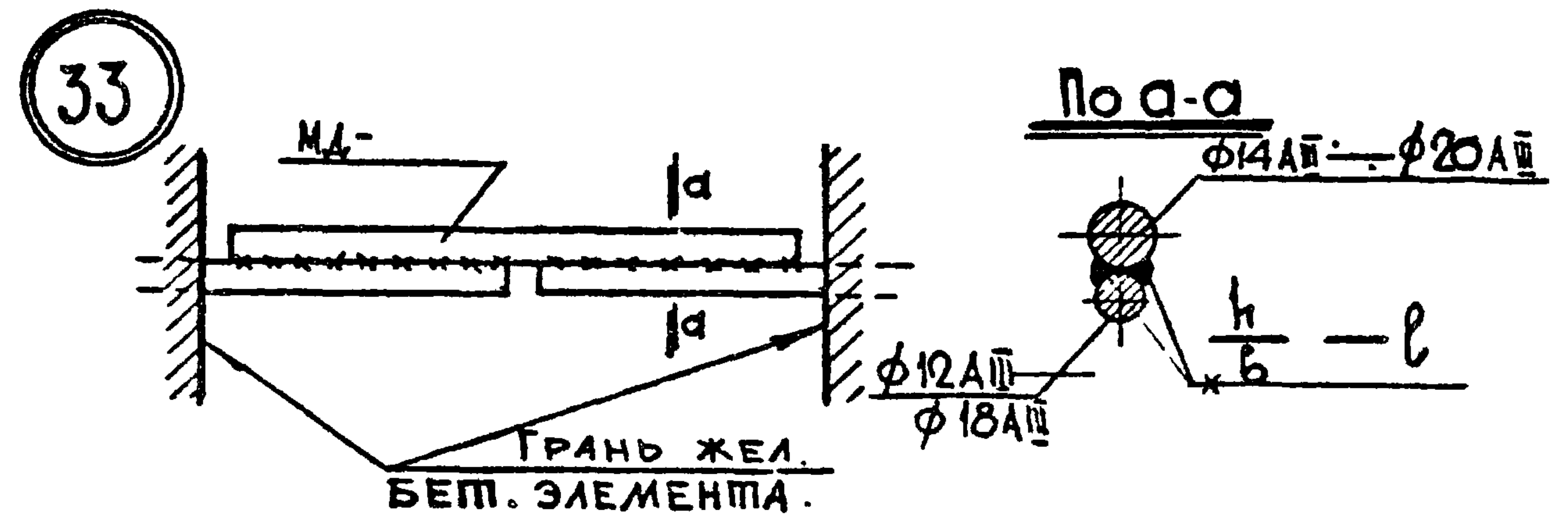
ПРИМЕЧАНИЕ
Сварку арматуры вести в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК
1976

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ.

Сопряжения элементов нулевого цикла. Узел 32.

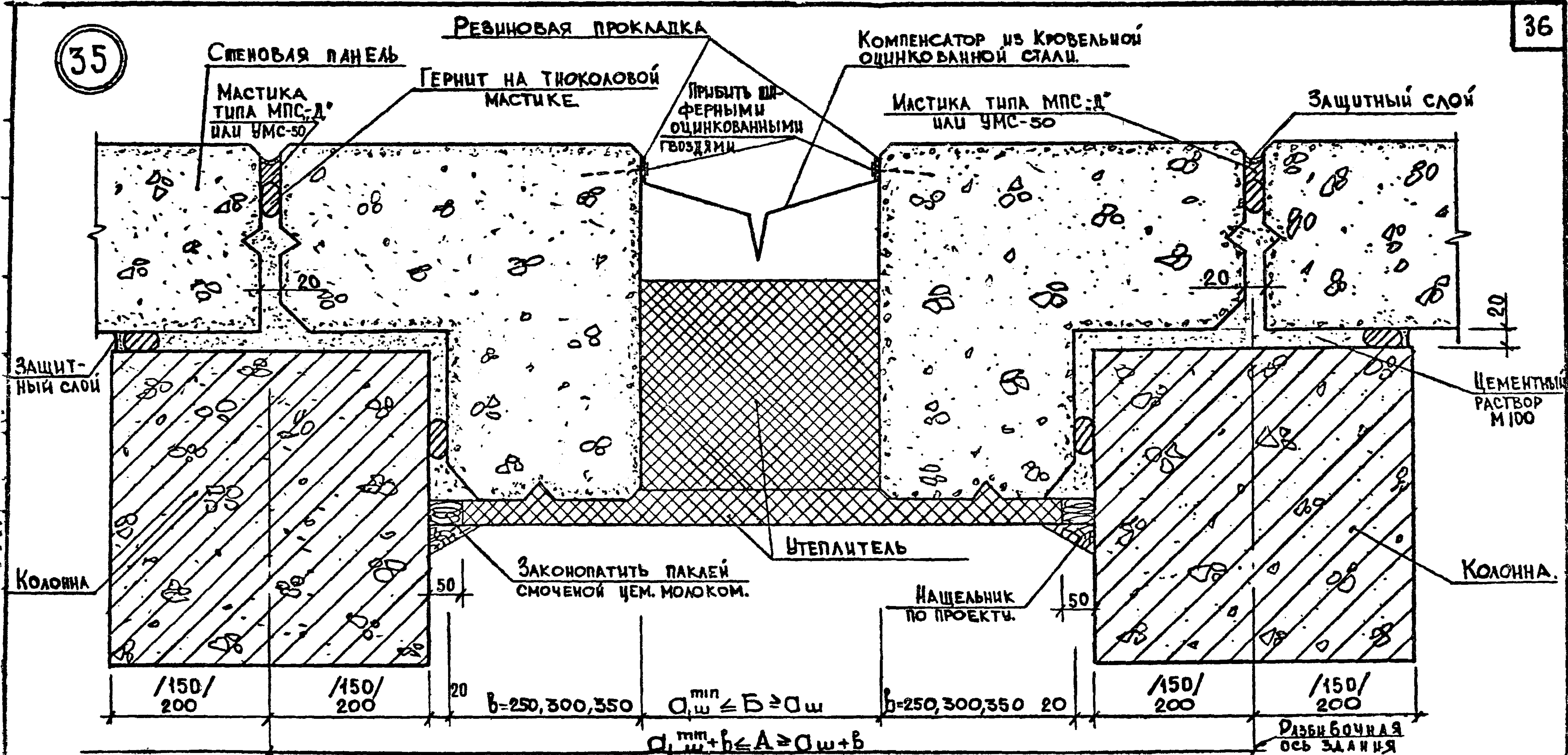
СЕРИЯ ИИ-04-10
Выпуск Лист
III 25



h - высота сварного шва должна составлять 0.25d но не менее 4 мм.
 b - ширина сварного шва равна 0.5d но не менее 10 мм.
 l - длина сварного шва, для стержней класса А-III при двусторонних швах равна 4d.

ПРИМЕЧАНИЕ.
 Сварку вести в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.

35



ПРИМЕЧАНИЯ.

- 1 На данном узле показан пример разделки стыка изнутри.
 2. Тип утеплителя указывается в проекте
 3. b - толщина стеновых панелей.
- $a_{ш}^{min}$ - минимальная конструктивная ширина деформационного шва.
 $a_{ш}$ - расчетная ширина деформационного шва.

- A_{min} - минимальное расстояние между разбивочными осями здания.
 A - расчетное расстояние между разбивочными осями здания.
 B - принятая ширина деформационного шва.

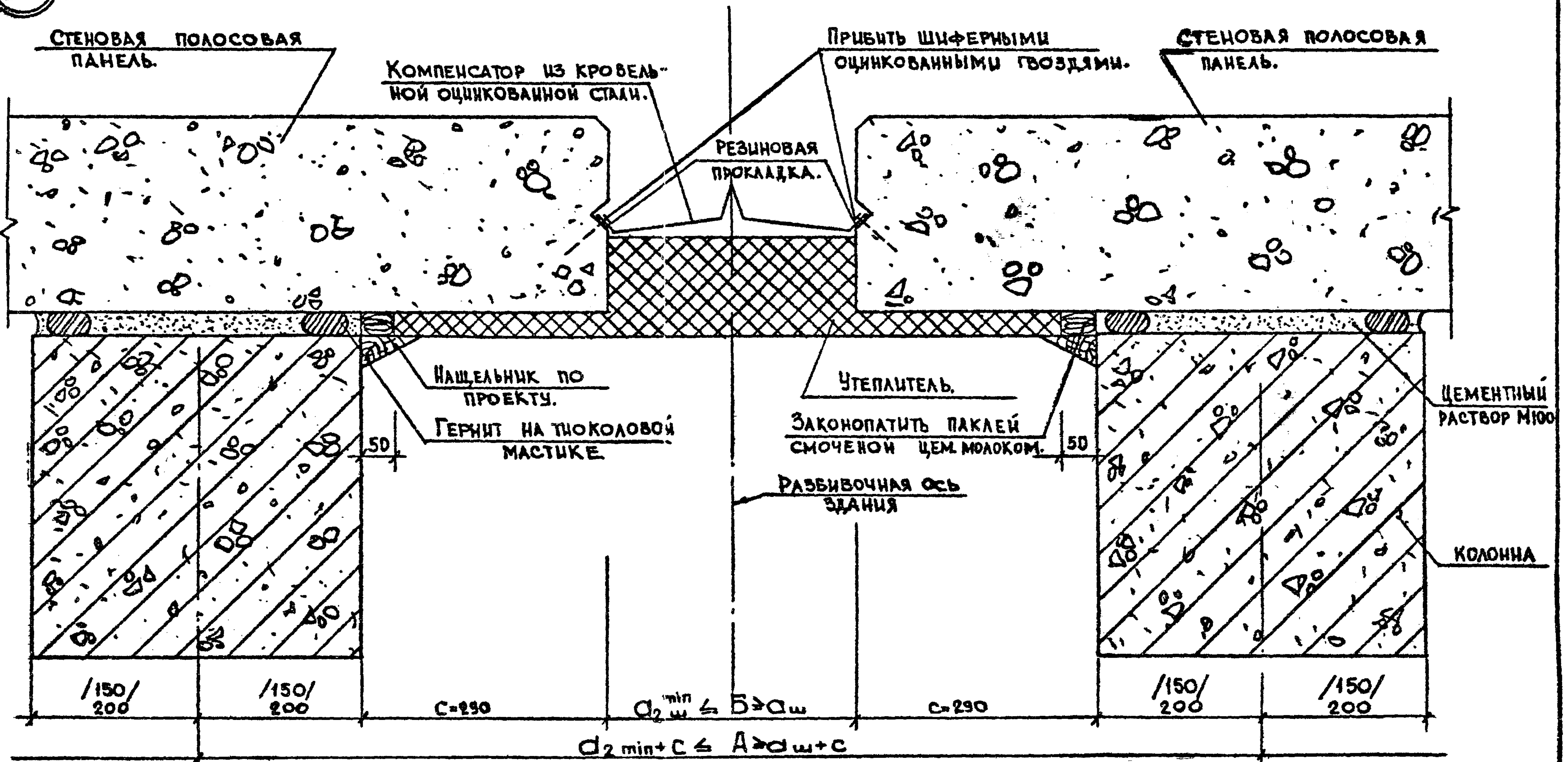
Толщина стенов	Колонны		Колонны	
	300x300	400x400	300x300	400x400
	$A_{min} = a_{ш}^{min} + b$		$a_{ш}^{min}$	
250	1280	1280	440	340
300	1280	1340	340	300
350	1340	1440	300	300

ТК
1976

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ

Вертикальный стык стеновых панелей у осадочного шва. / Вариант / Узел „35“

СЕРИЯ
ИИ-04-10
Выпуск 11п Лист 27

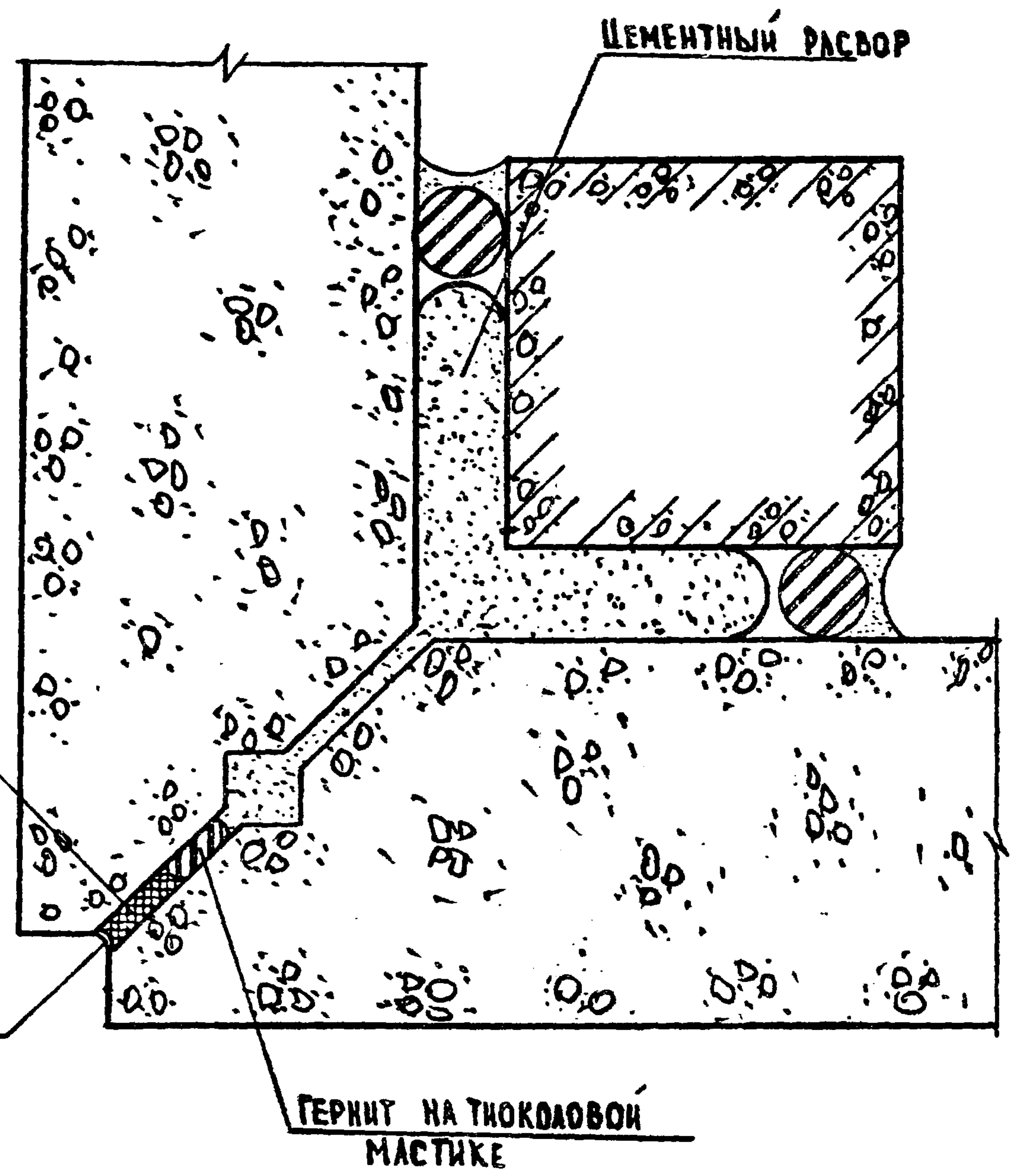
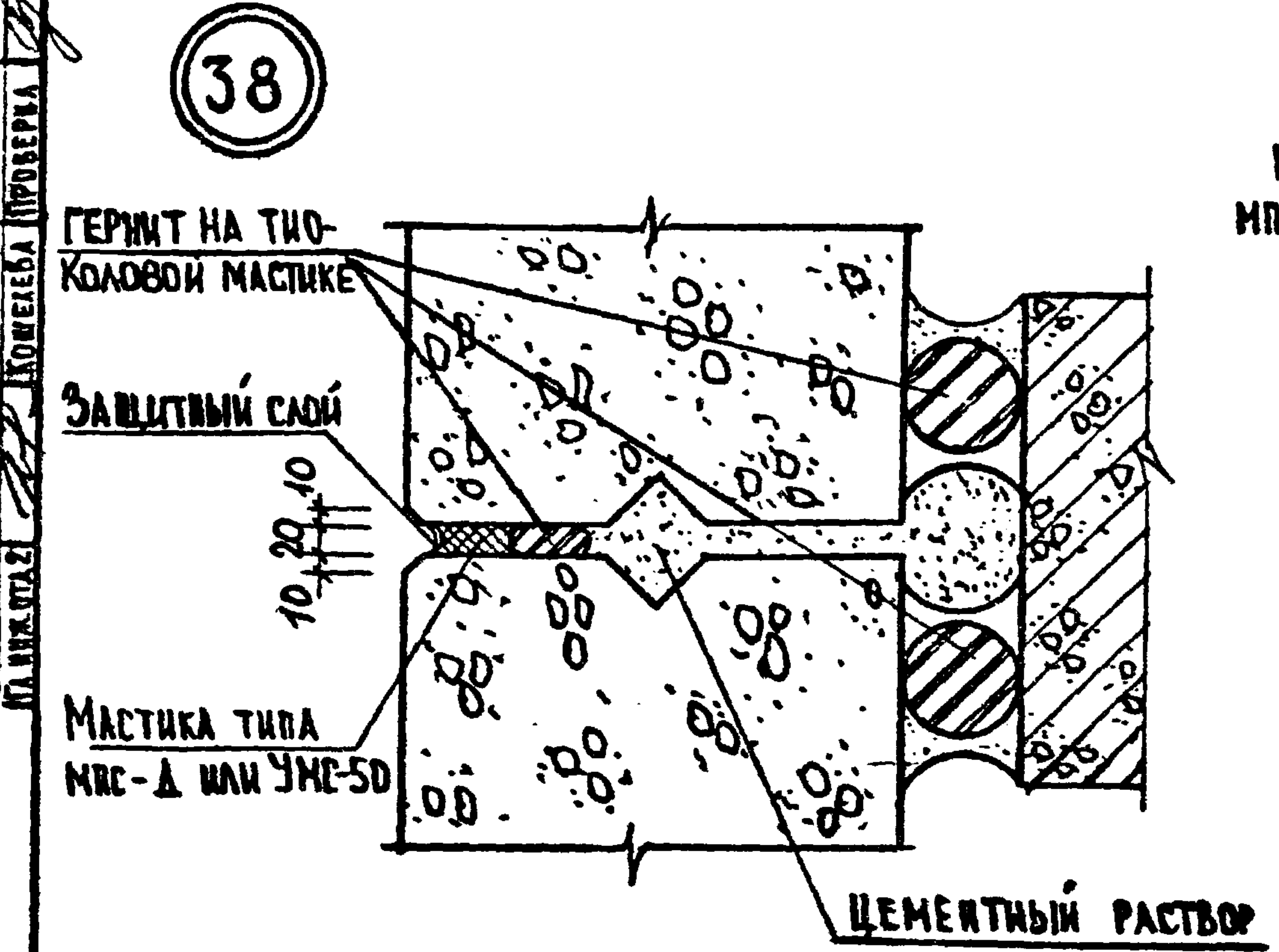
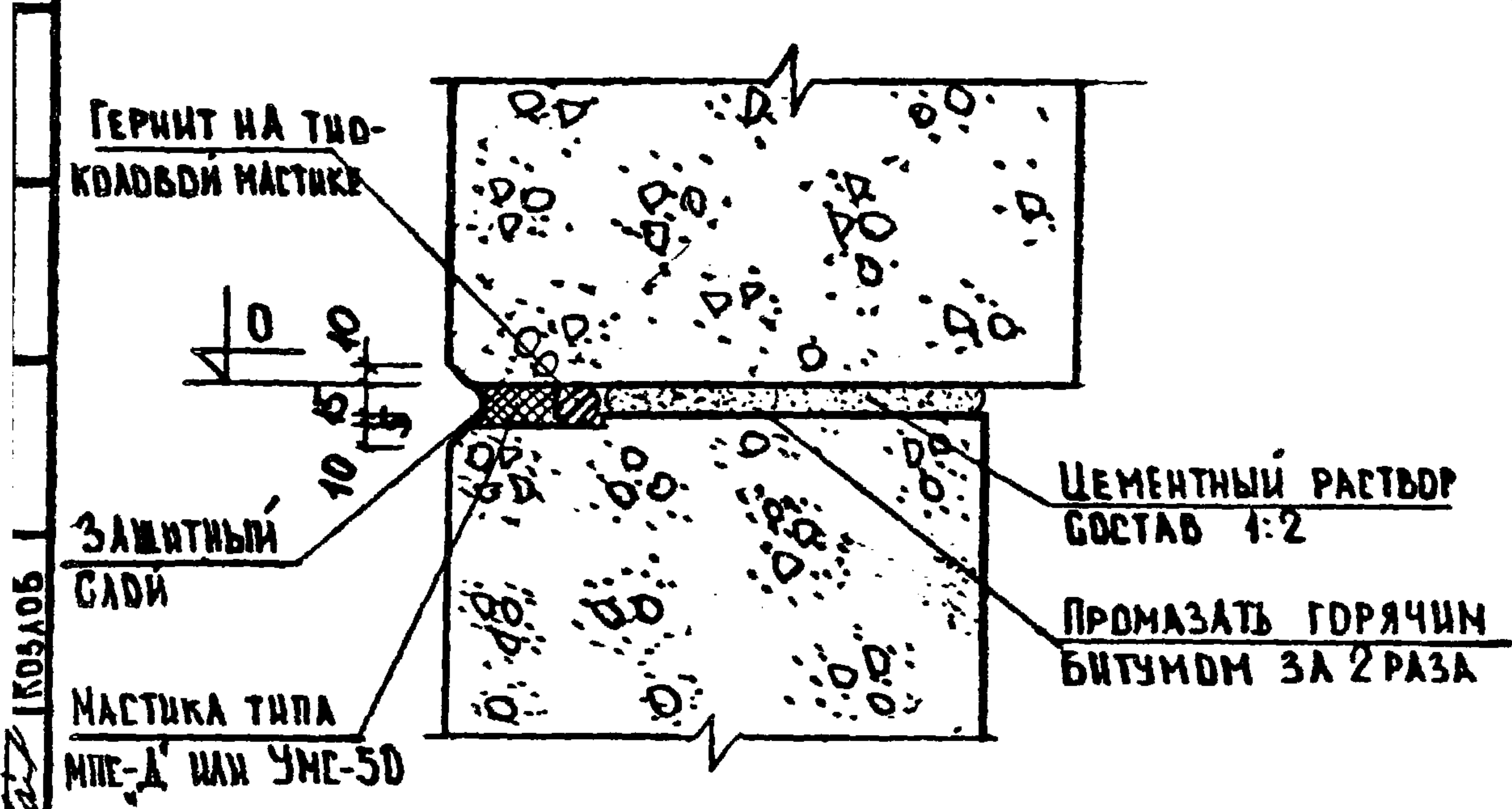


КОЛОННЫ		КОЛОННЫ	
$A_{min} = C_2 min + C$		$C_2 min$	
300x300	400x400	300x300	400x400
1280	1280	400	300

- Примечания.**
- 1 На данном узле показан пример разделки стыка левосторонний.
 - 2 Тип утеплителя указывается в проекте.
 - 3 С - свес стеновой панели.
- $A_{2 min}$ - минимальная конструктивная ширина деформационного шва
 $A_{ш}$ - расчетная ширина деформационного шва.
- Примечания.**
 A_{min} - минимальное расстояние между разбивочными осями здания.
 A - расчетное расстояние между разбивочными осями здания.
 B - принятая ширина деформационного шва.

37

39

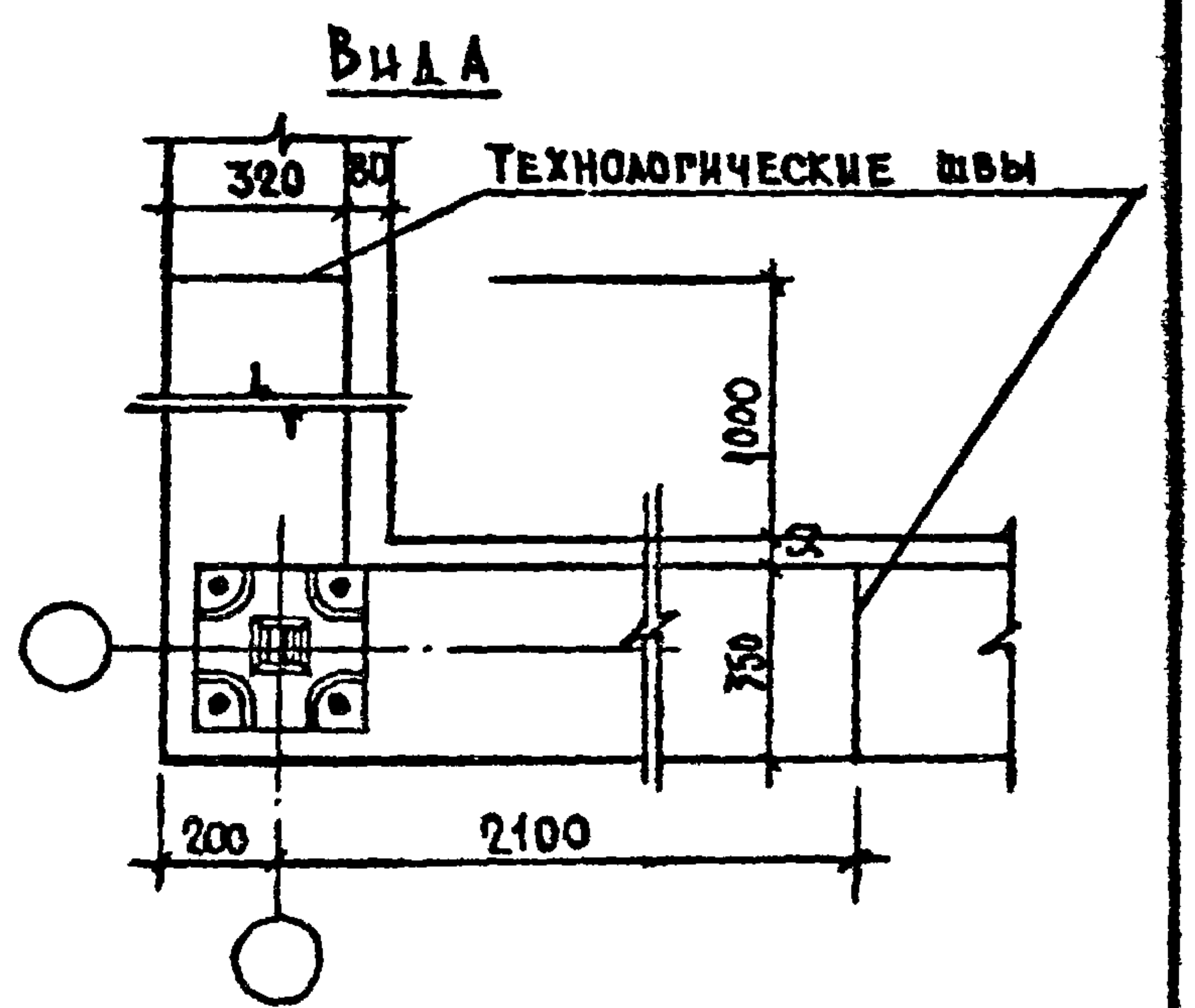
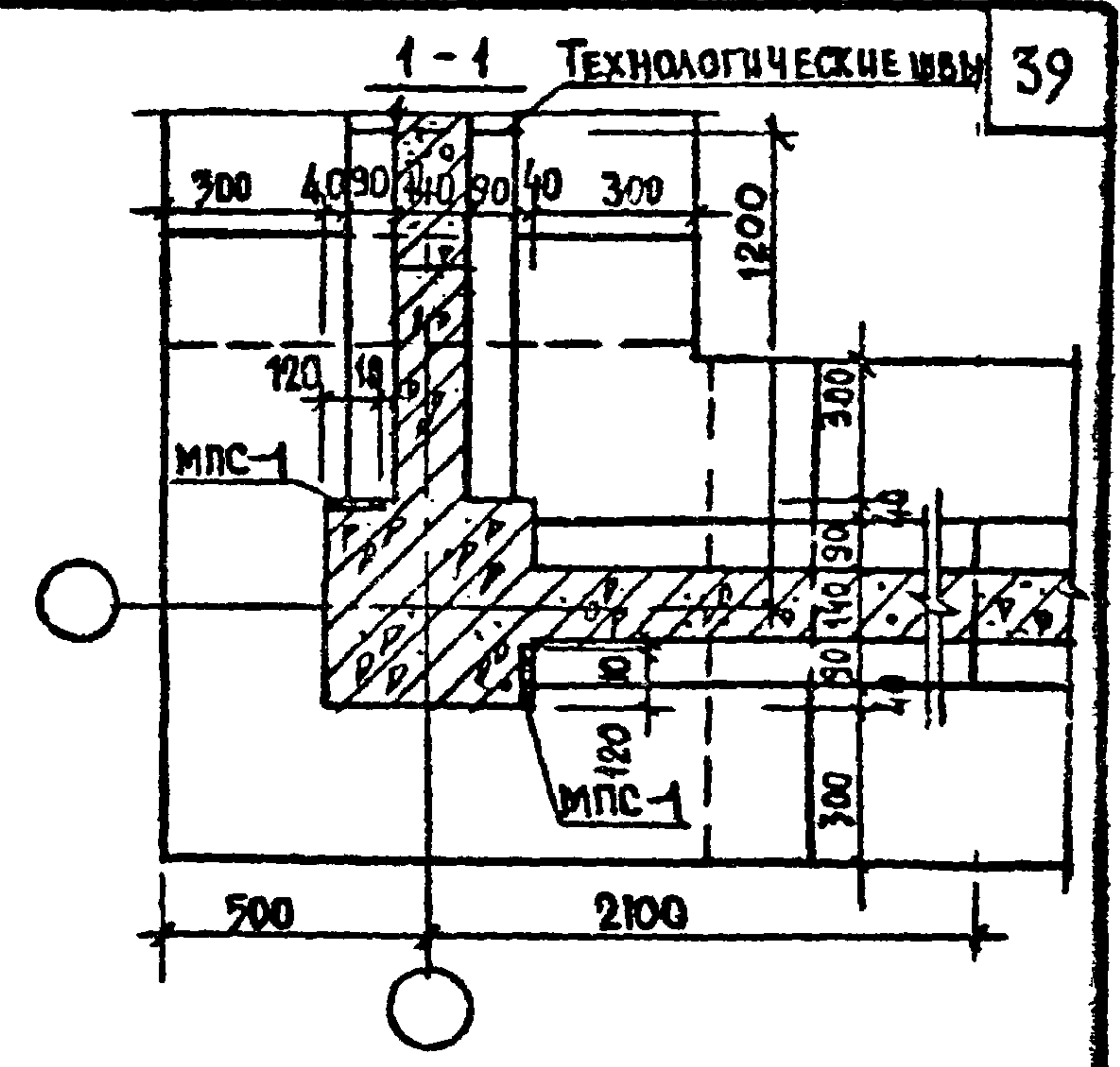
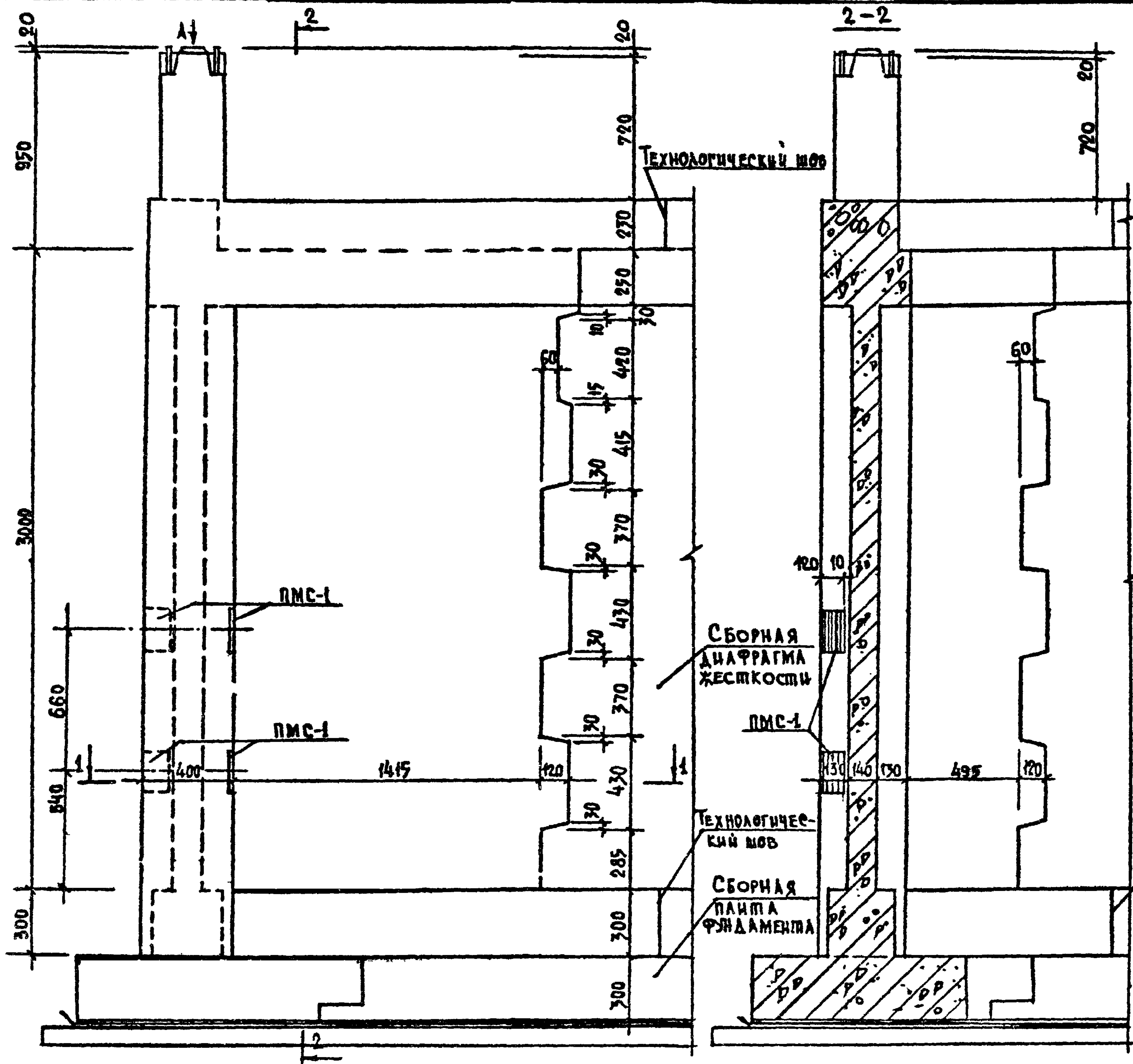


ТК
1976

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ.

Детали уплотнения швов в примыкании стеновых панелей. Узлы 35; 36; 37.

СЕРИЯ
ИИ-04-10
Выпуск Лист
11п 29

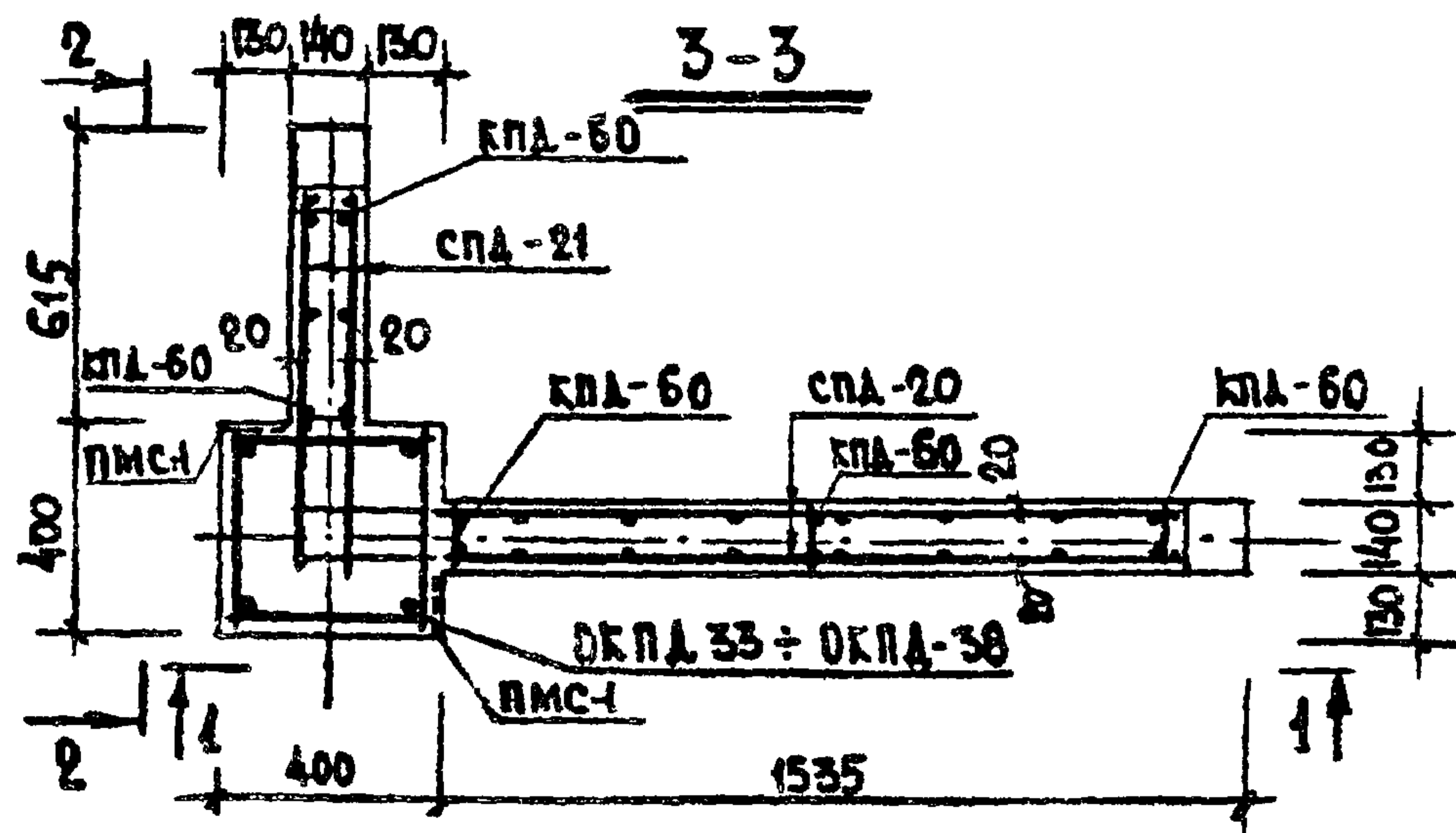
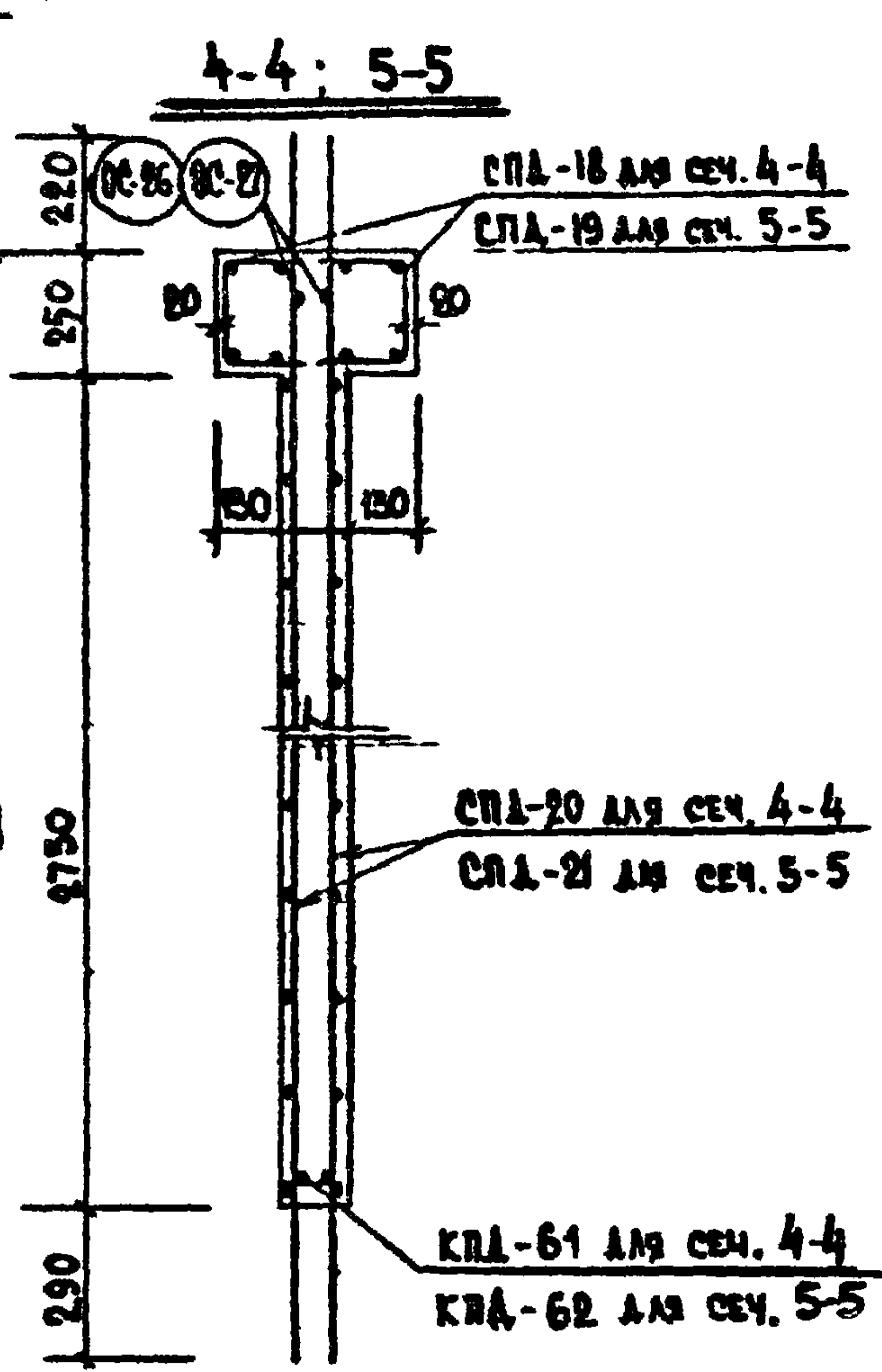
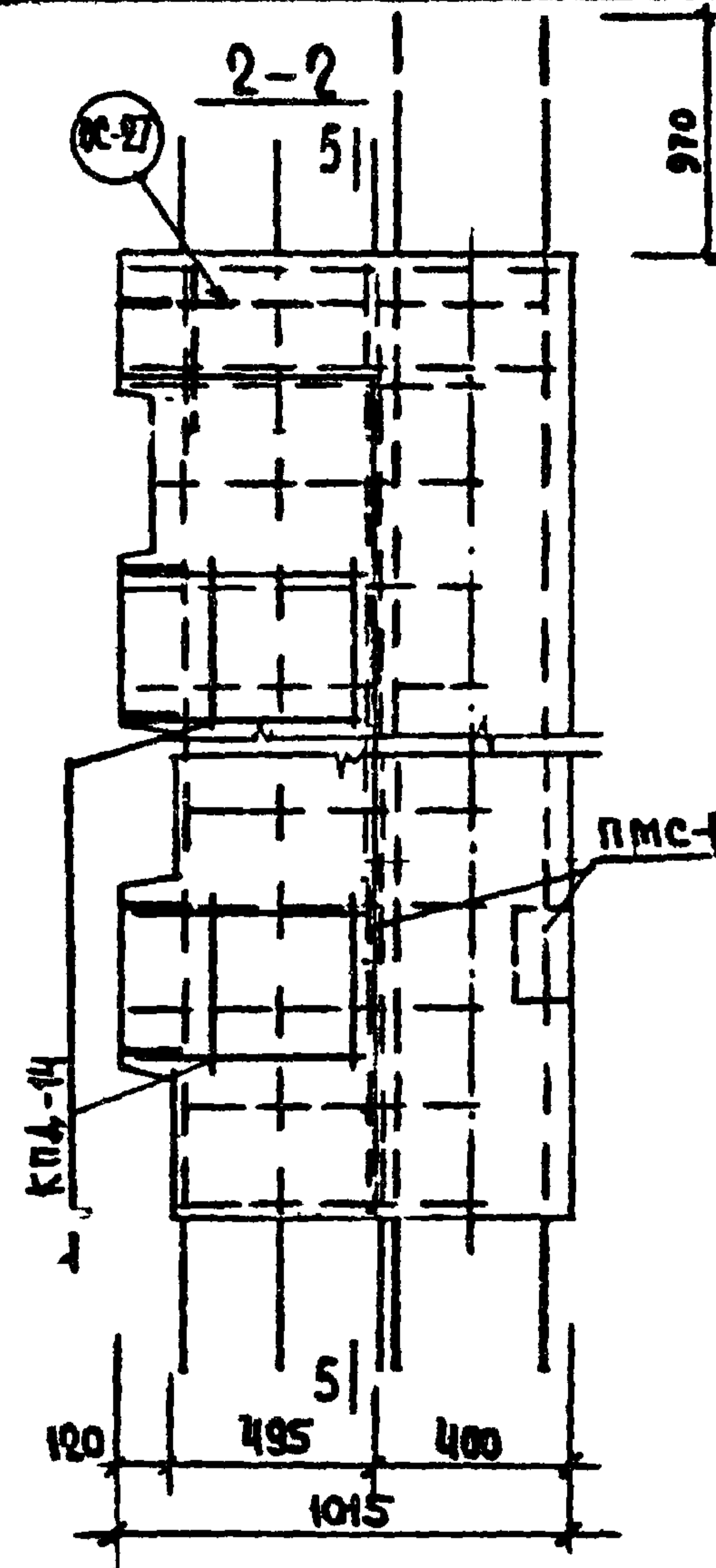
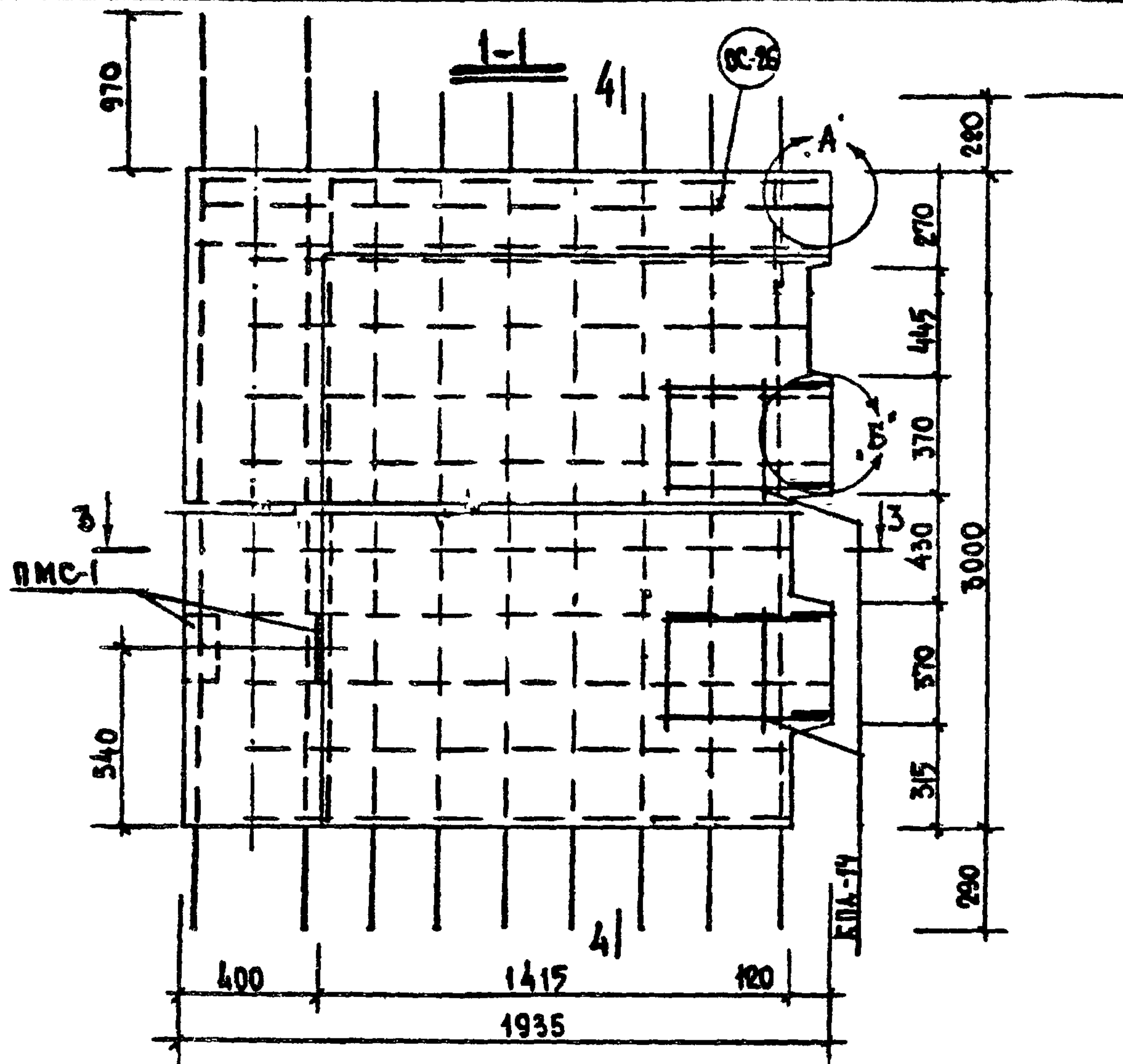


ПРИМЕЧАНИЯ.
 1. Указания по устройству монолитного угла нулевого цикла см. пояснительную записку к настоящему альбому.
 2. Армирование см. лист 32.

ТК
1976

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ.
 ФРАГМЕНТ УГЛА нулевого цикла при колоннах сеч. 30x30. ОБЩИЙ ВИД, ПЛАНЫ / ПОДВАЛ /

СЕРИЯ
ИИ-04-10
Выпуск 11п Лист 30



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Общие указания по выполнению монолитных участков см. пояснительную записку к настоящему альбому.
2. Марка бетона монолитной диафрагмы 300.
3. Марку бетона и армирование монолитного участка колонны выполняется по расчету в каждом конкретном случае.
4. Спецификацию арматурных изделий на участок см. л. 41.
5. Детали «А», «Б» см. лист 35.

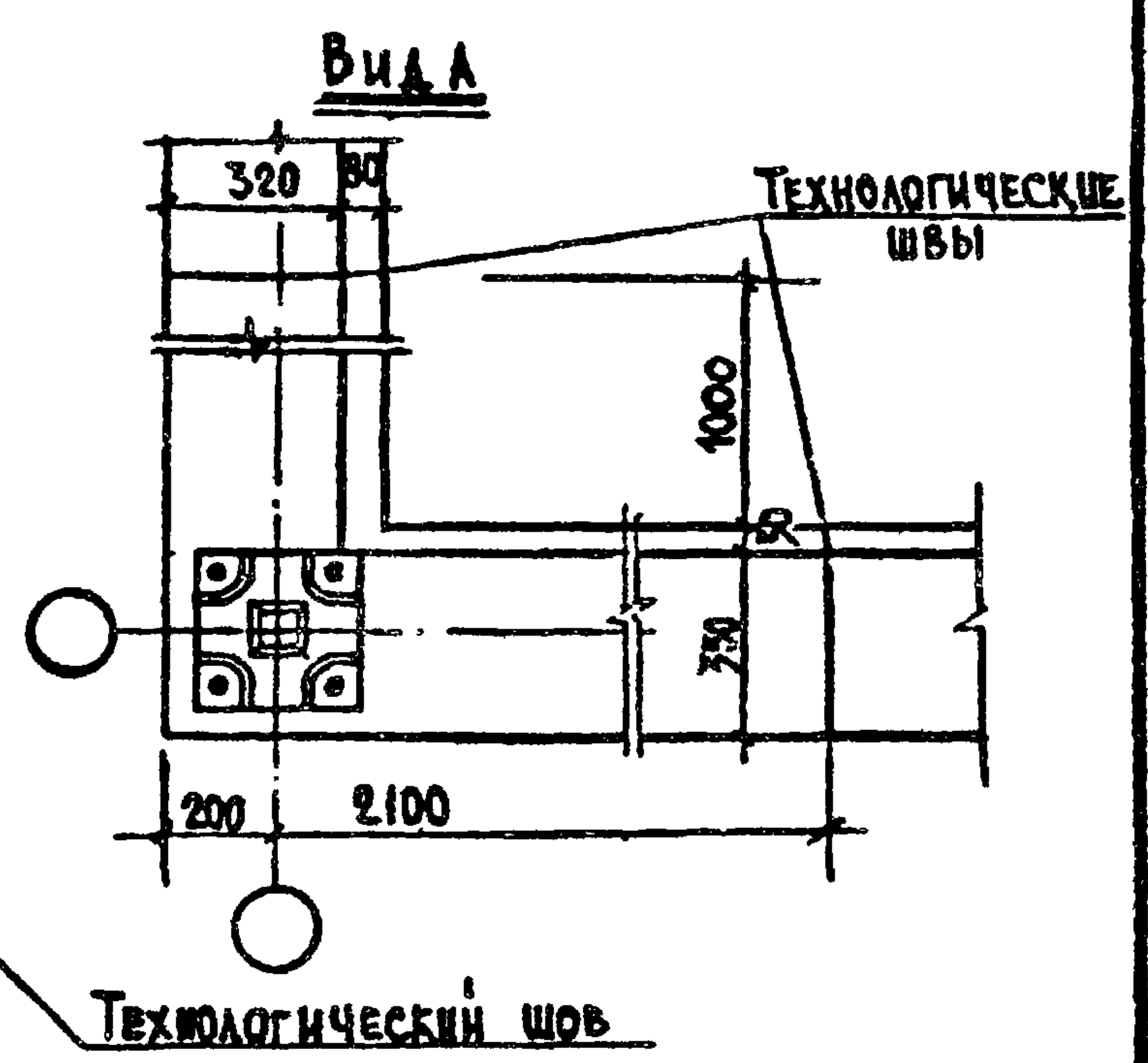
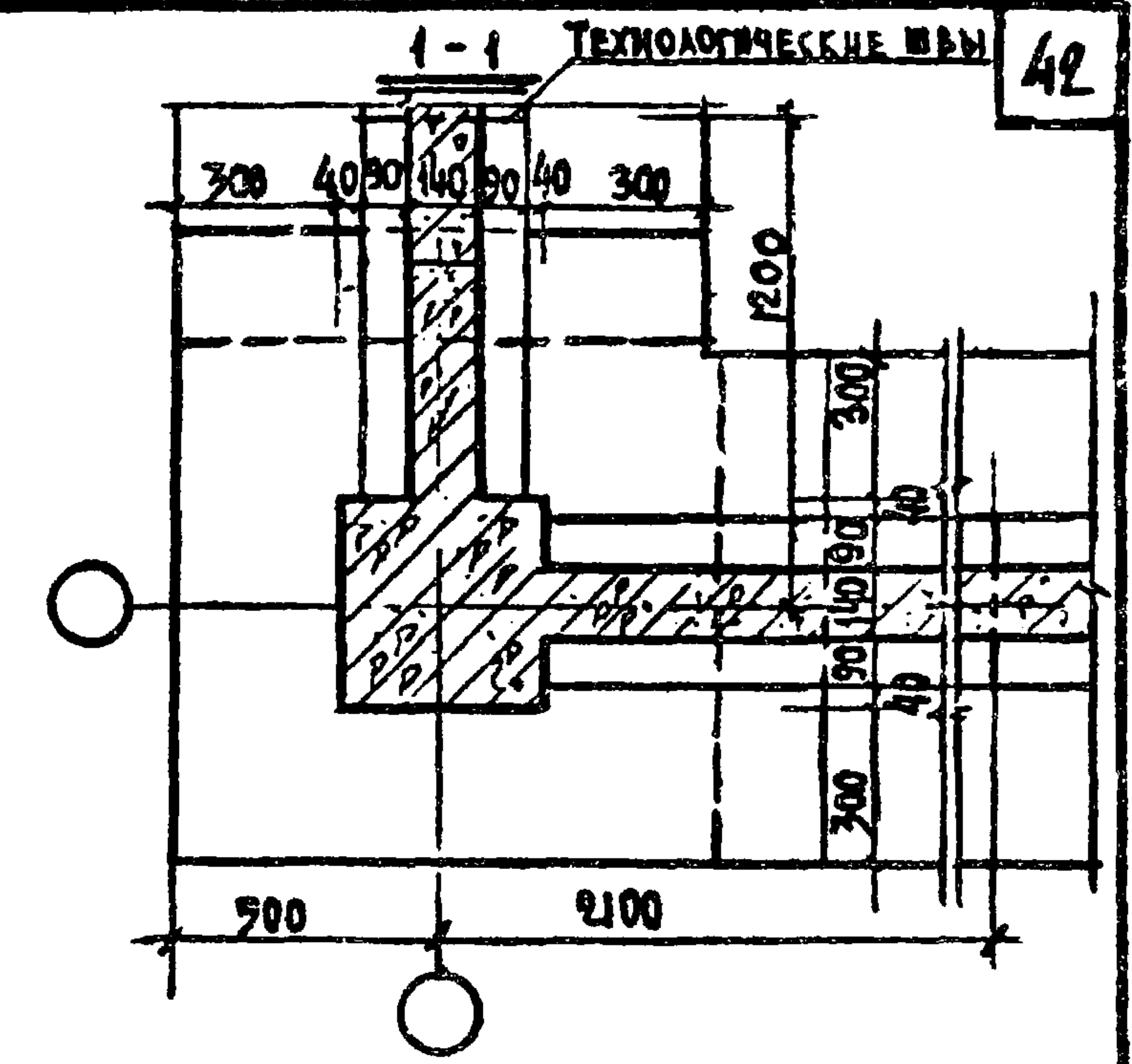
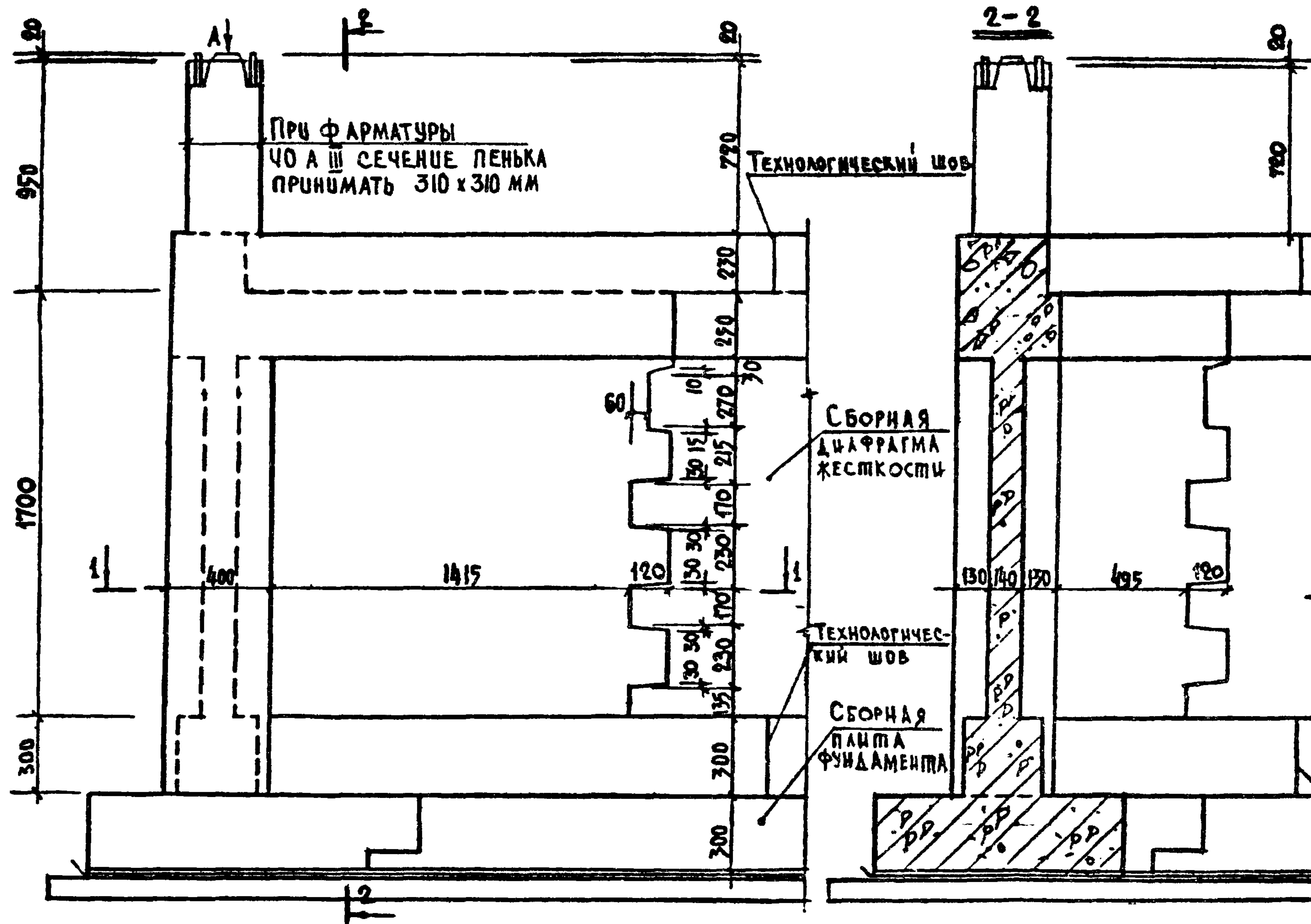
ТК

1976

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ
ФРАГМЕНТ УГЛА КУЛЕВОГО ЦИКЛА. АРМИРОВАНИЕ. /ПОДВАЛ/

СЕРИЯ
ИИ-04-10

Выпуск 11 п
Лист 32



ПРИМЕЧАНИЯ

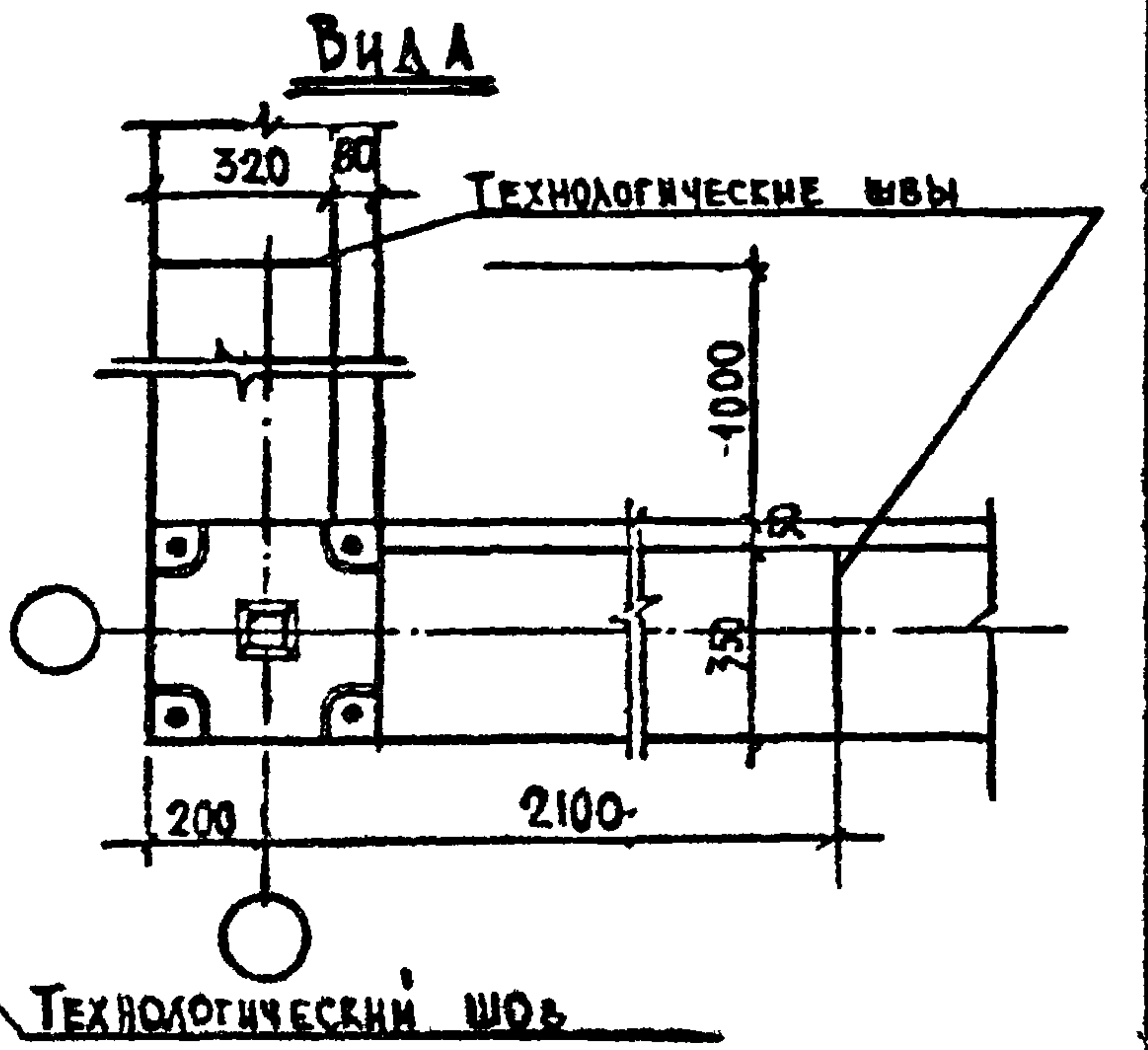
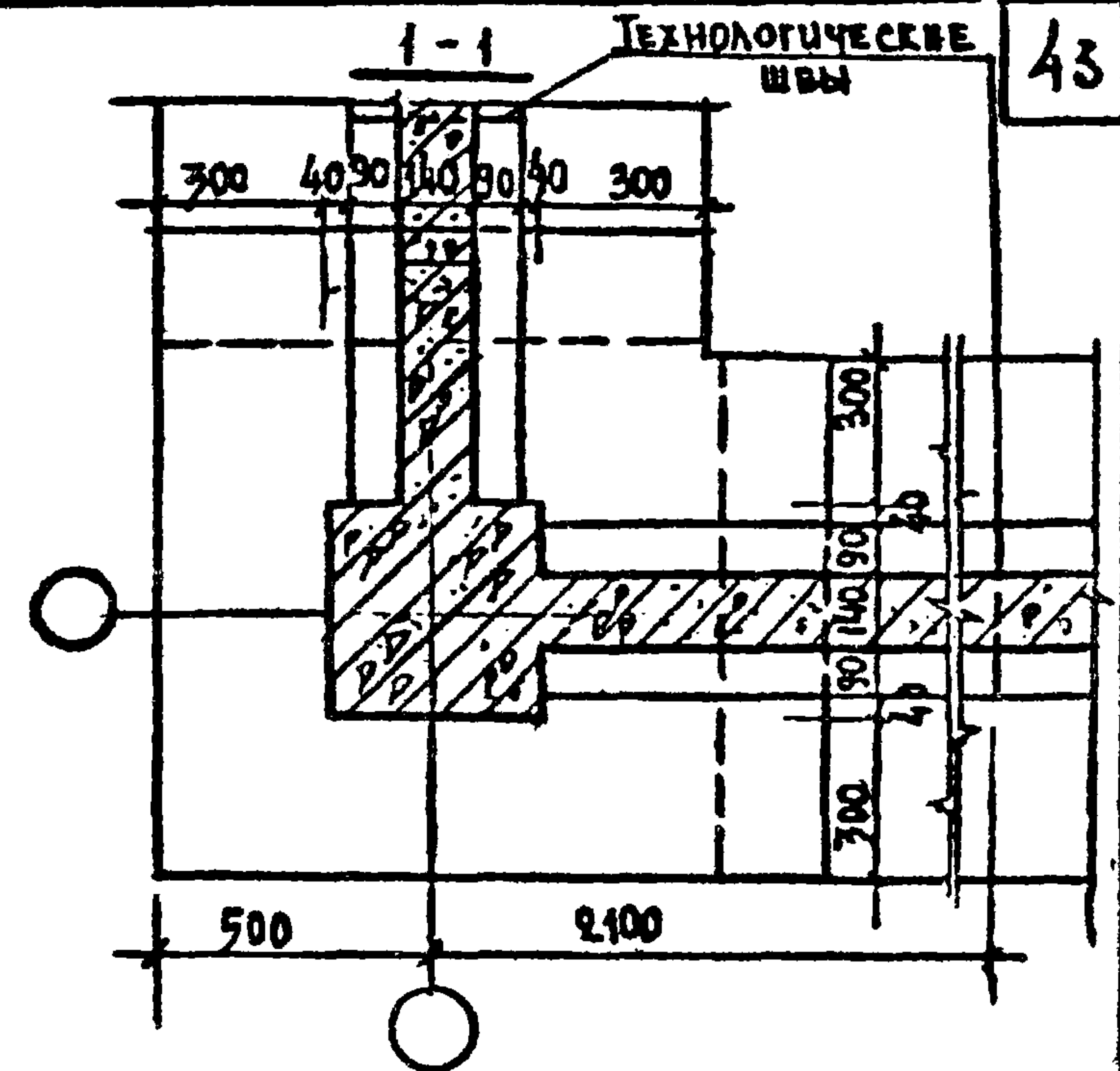
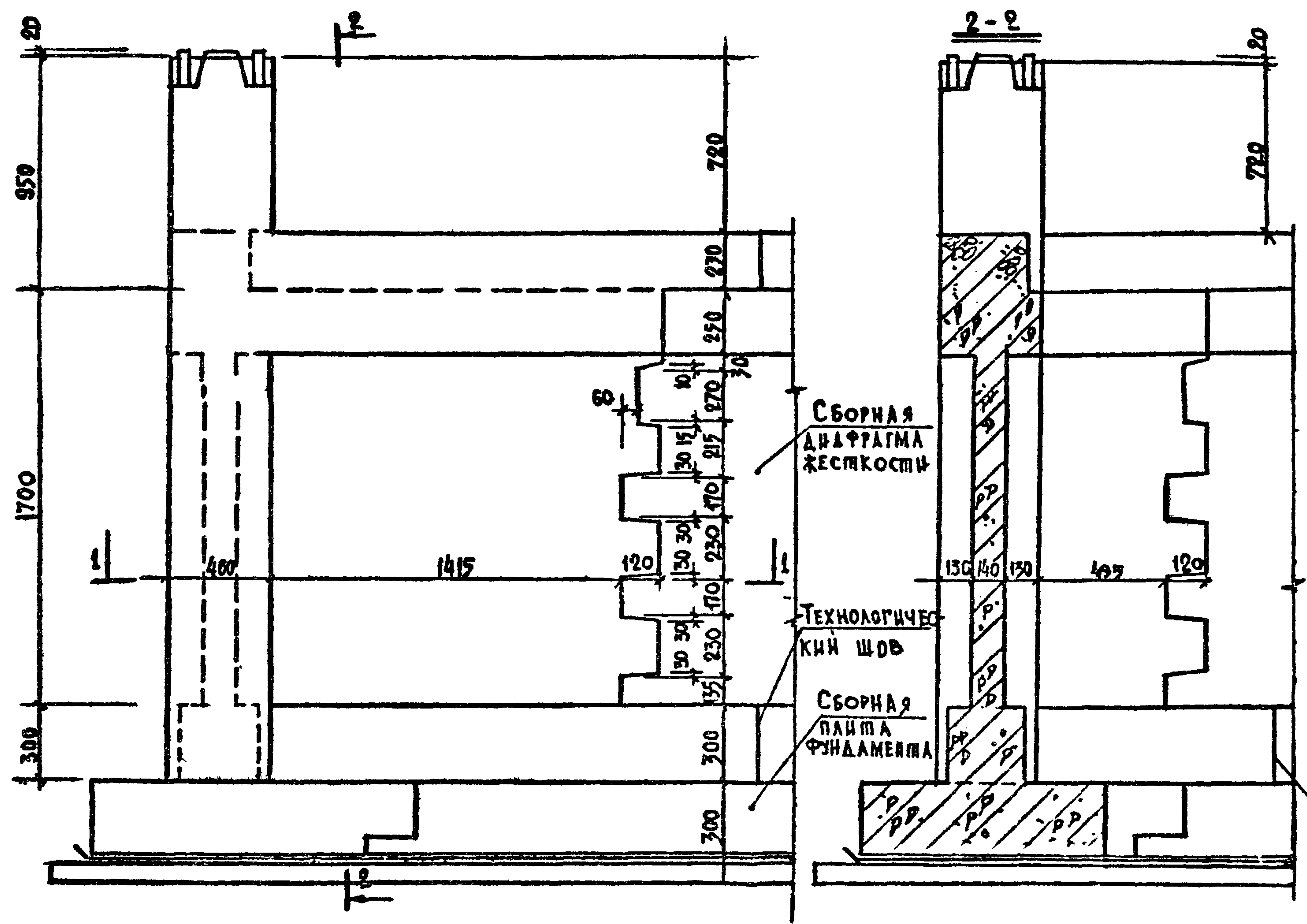
1. Указания по устройству монтажного угла
каждого цикла см. пояснительную
записку к настоящему альбому.

2. Армирование см. лист 35

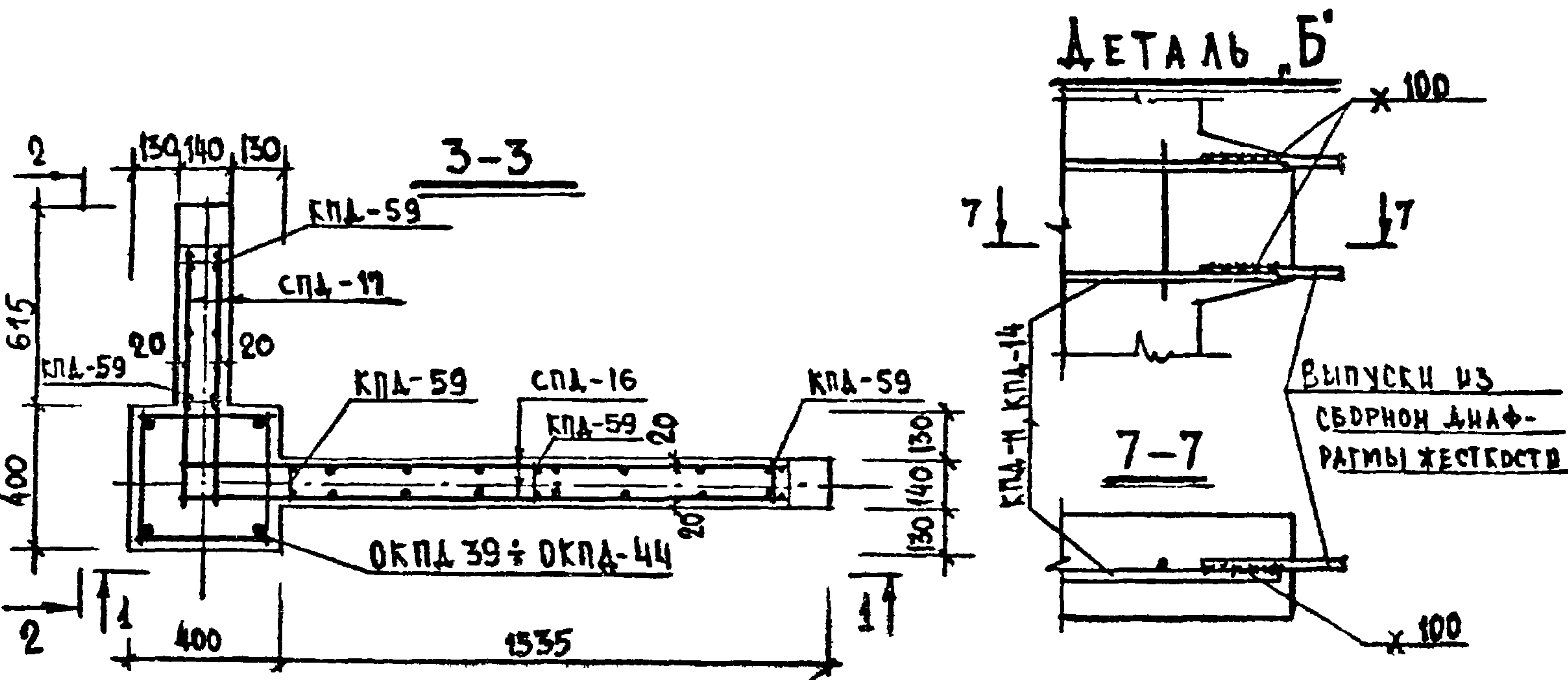
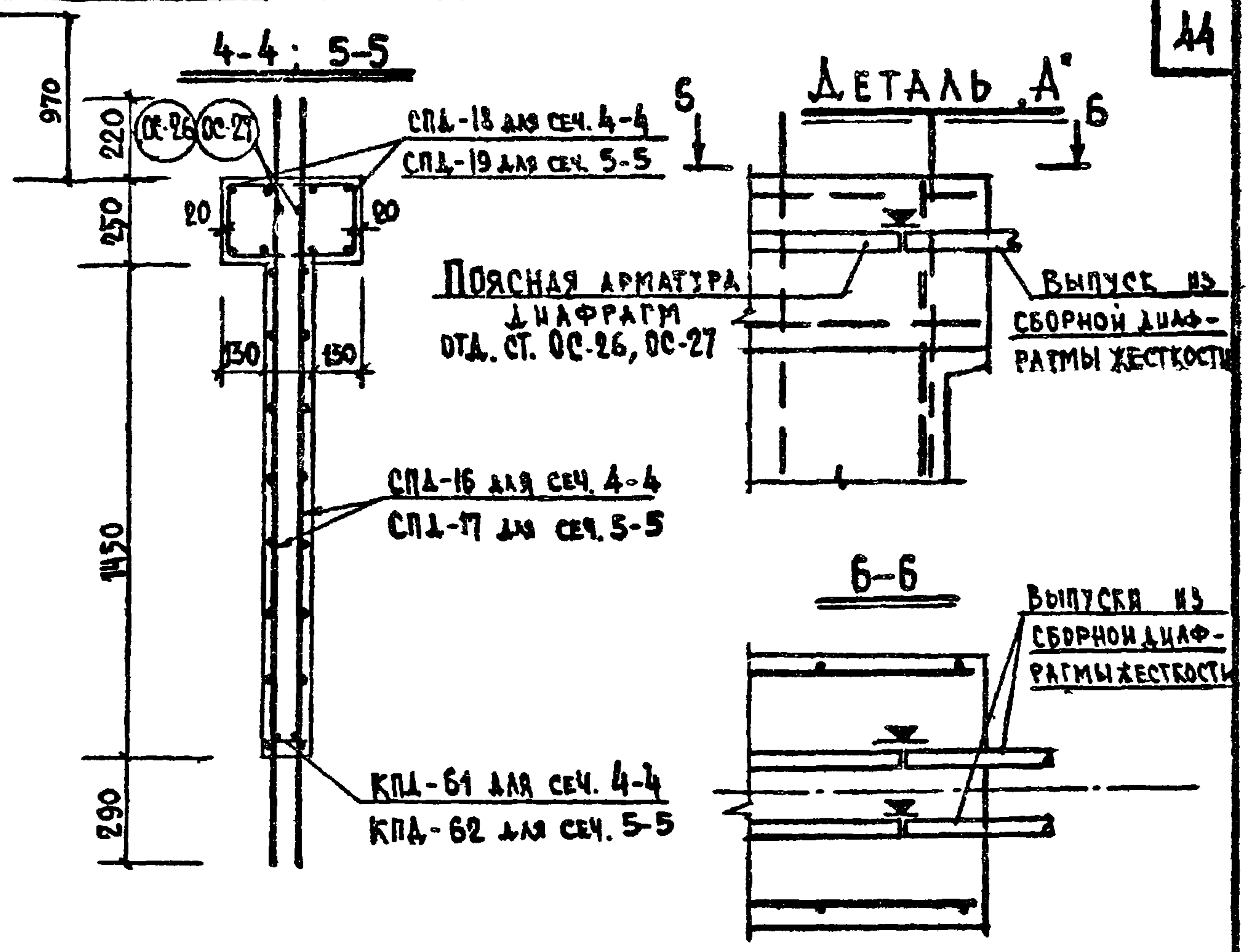
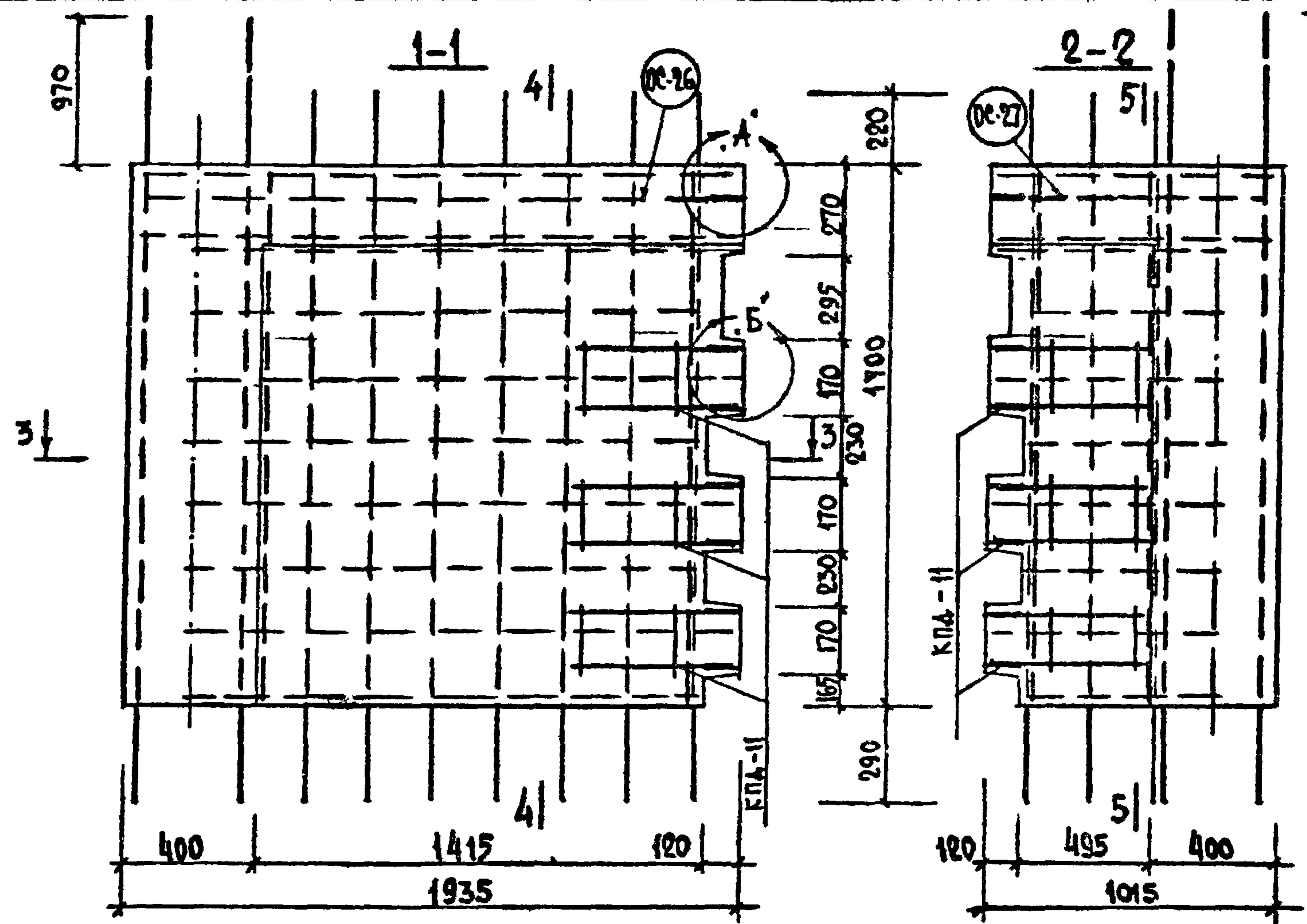
ТК
1976

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ.
ФРАГМЕНТ УГЛА КАЕВОВОГО ЦИКЛА ВРВ ВОЛОКНАХ СЕЧ. 30x30. ОБЩИЙ ВИД, ПЛАНЫ/ТЕХНОЛОГИЕ/

СЕРИЯ
ИИ-04-10
Выпуск
11п Лист
35



ПРИМЕЧАНИЯ.
 1. Указания по устройству монолитного угла узлового цикла см. пояснительную записку к настоящему альбому.
 2. Армирование см. лист 35.



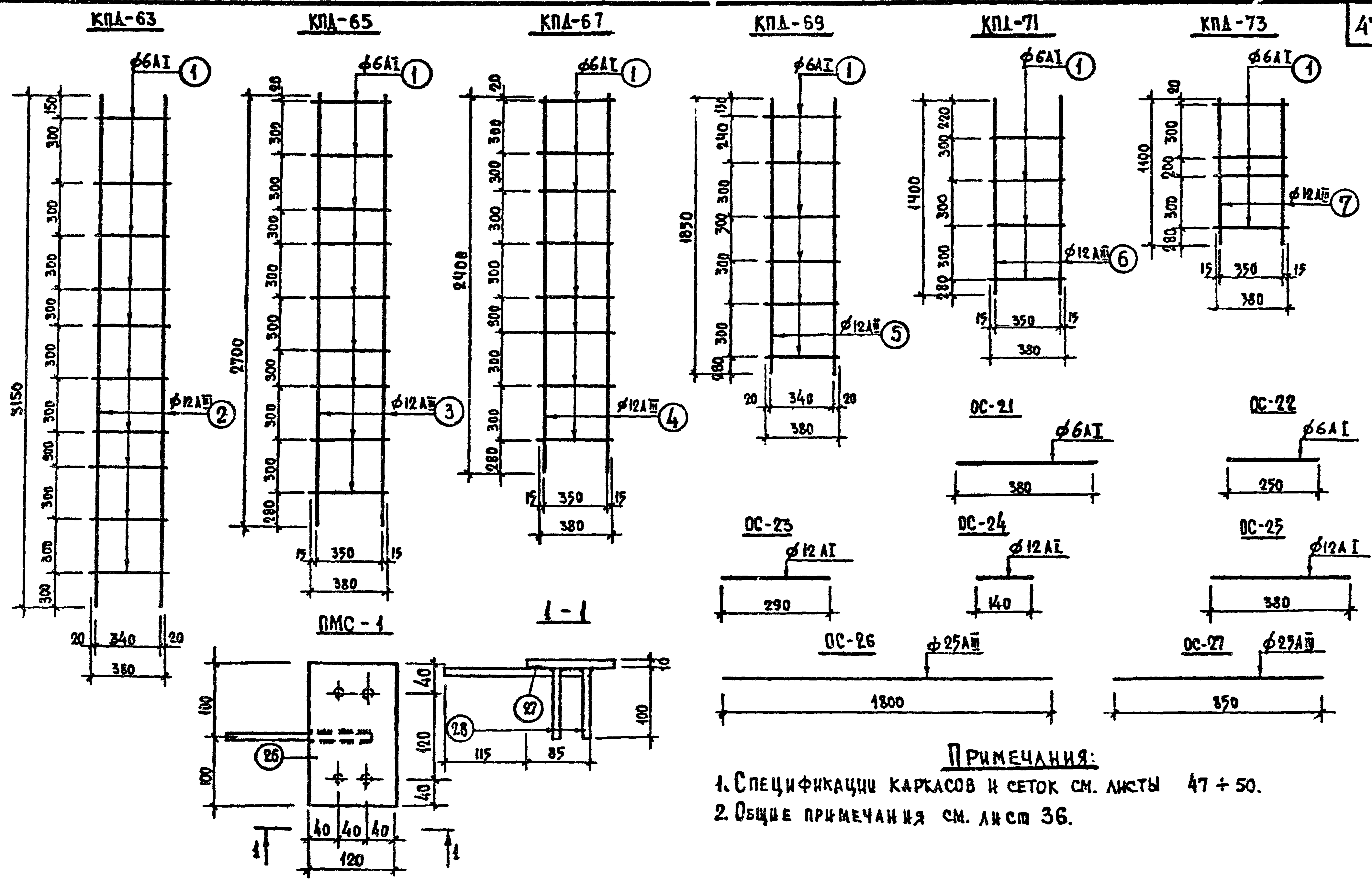
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ВЫПОЛНЕНИЮ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ К НАСТОЯЩЕМУ ДАБВОМУ.
2. МАРКА БЕТОНА МОНОЛИТНОЙ ДИАФРАГМЫ 300.
3. МАРКУ БЕТОНА И АРМИРОВАНИЕ МОНОЛИТНОГО УЧАСТКА КОЛОННЫ ВЫПОЛНЯЕТСЯ ПО РАСЧЕТУ В КАЖДОМ КОНКРЕТНОМ СЛУЧАЕ.
4. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА УЧАСТОК СМ. Л. 42

ТК
1976

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ.
ФРАГМЕНТЫ УГЛА НУЛЕВОГО ЦИКЛА, АРМИРОВАНИЕ /ТЕХПОДПОЛБЕ/

СЕРИЯ
ИИ-04-10
Выпуск 11п Лист 35



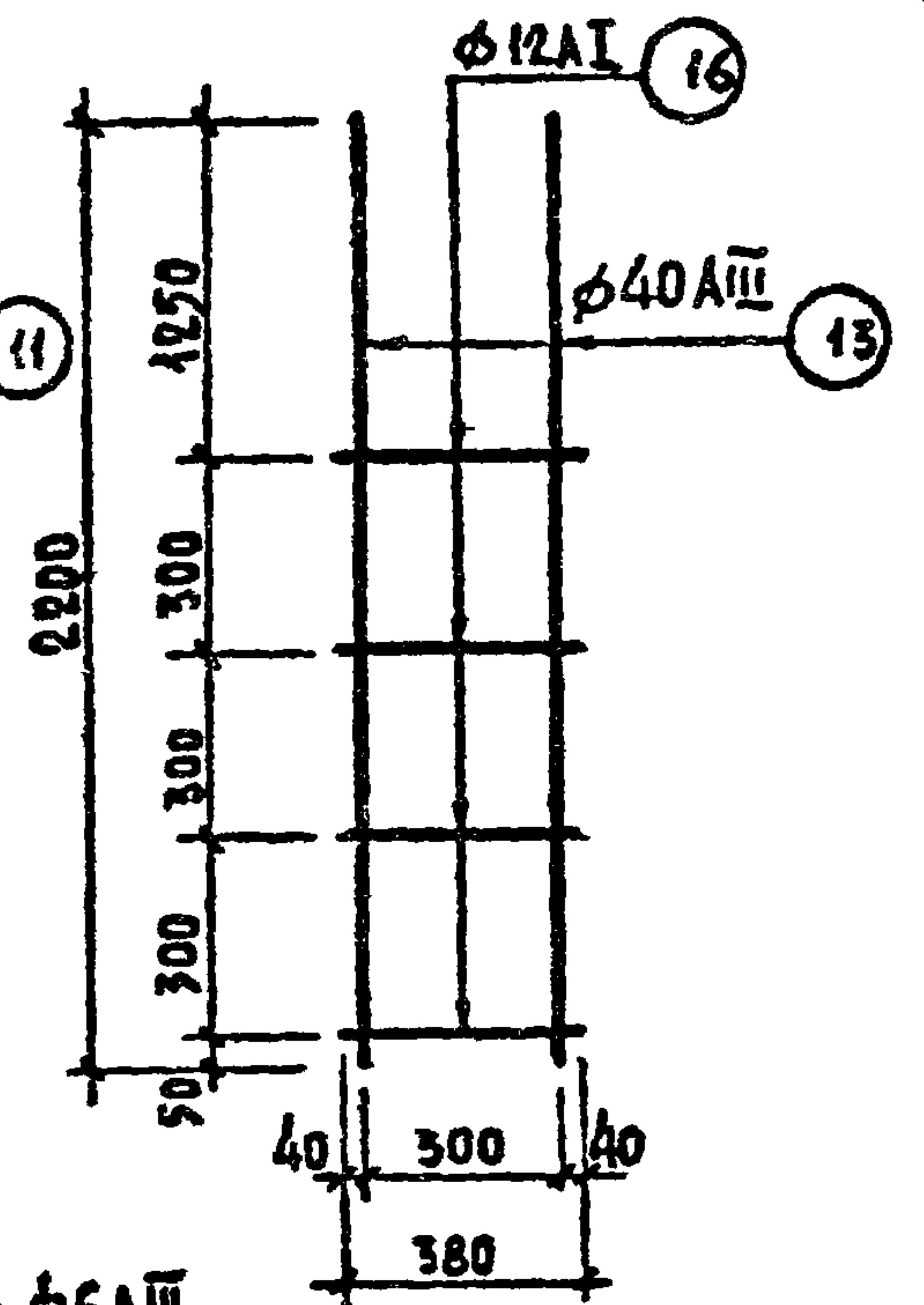
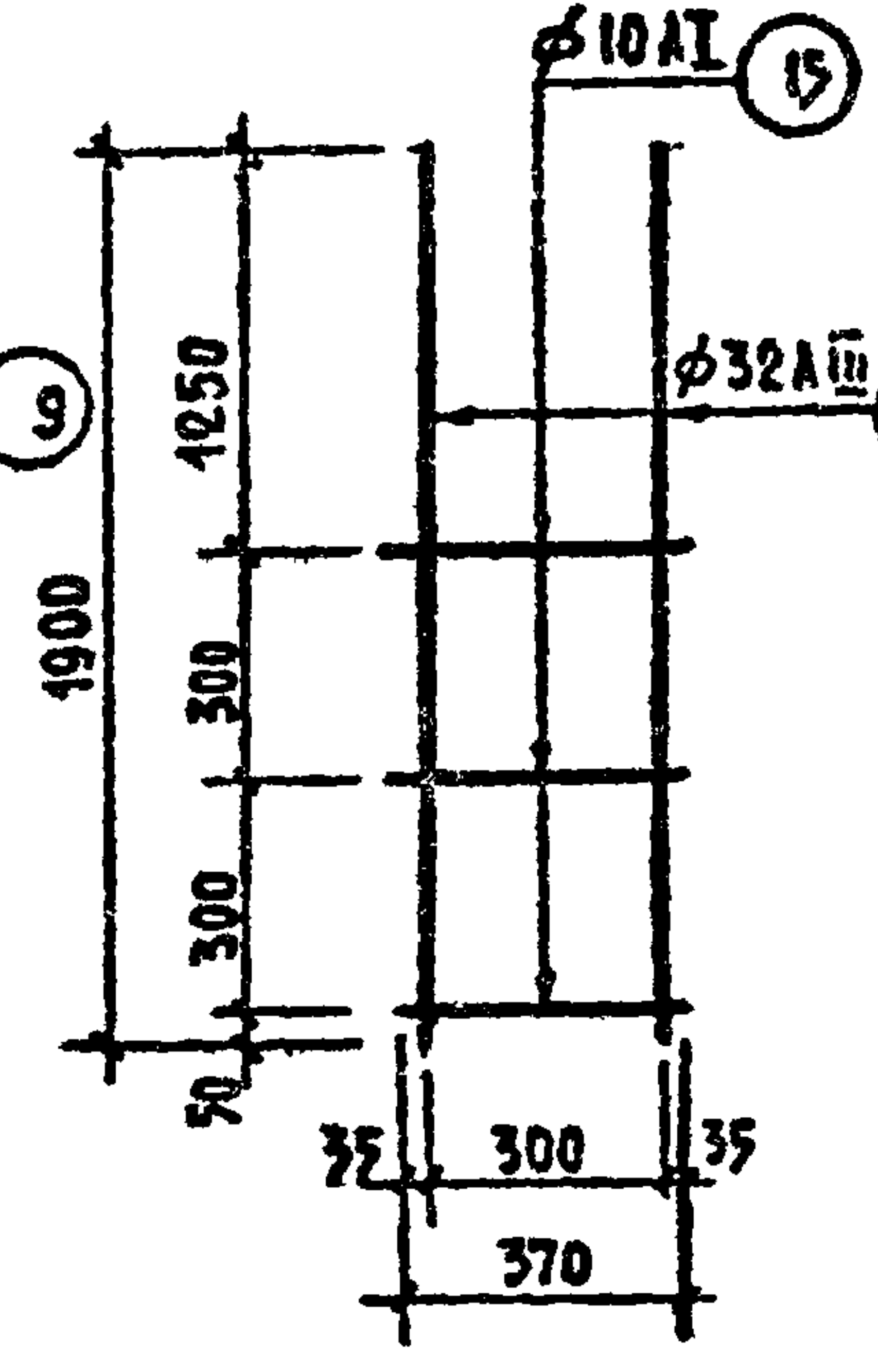
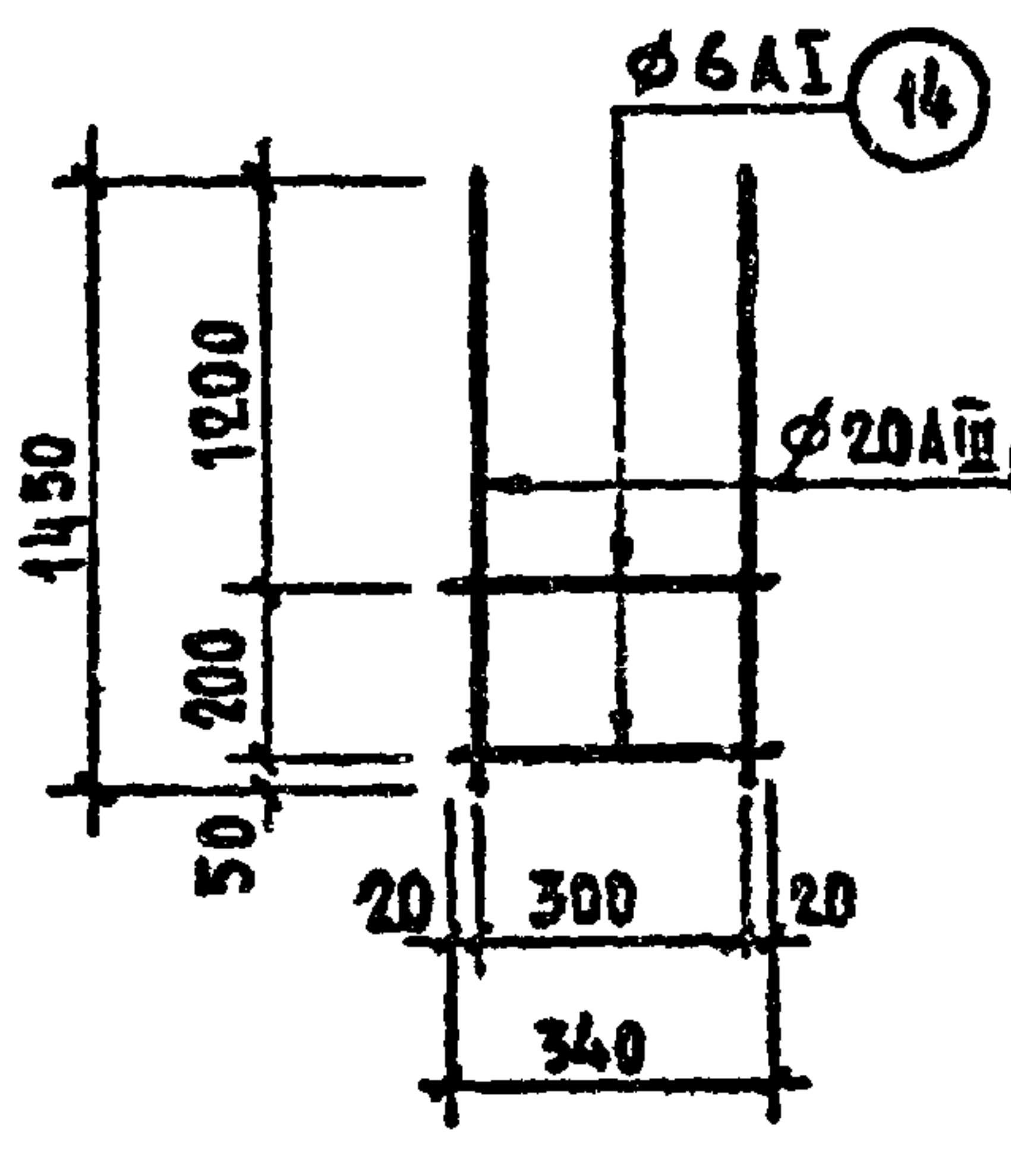
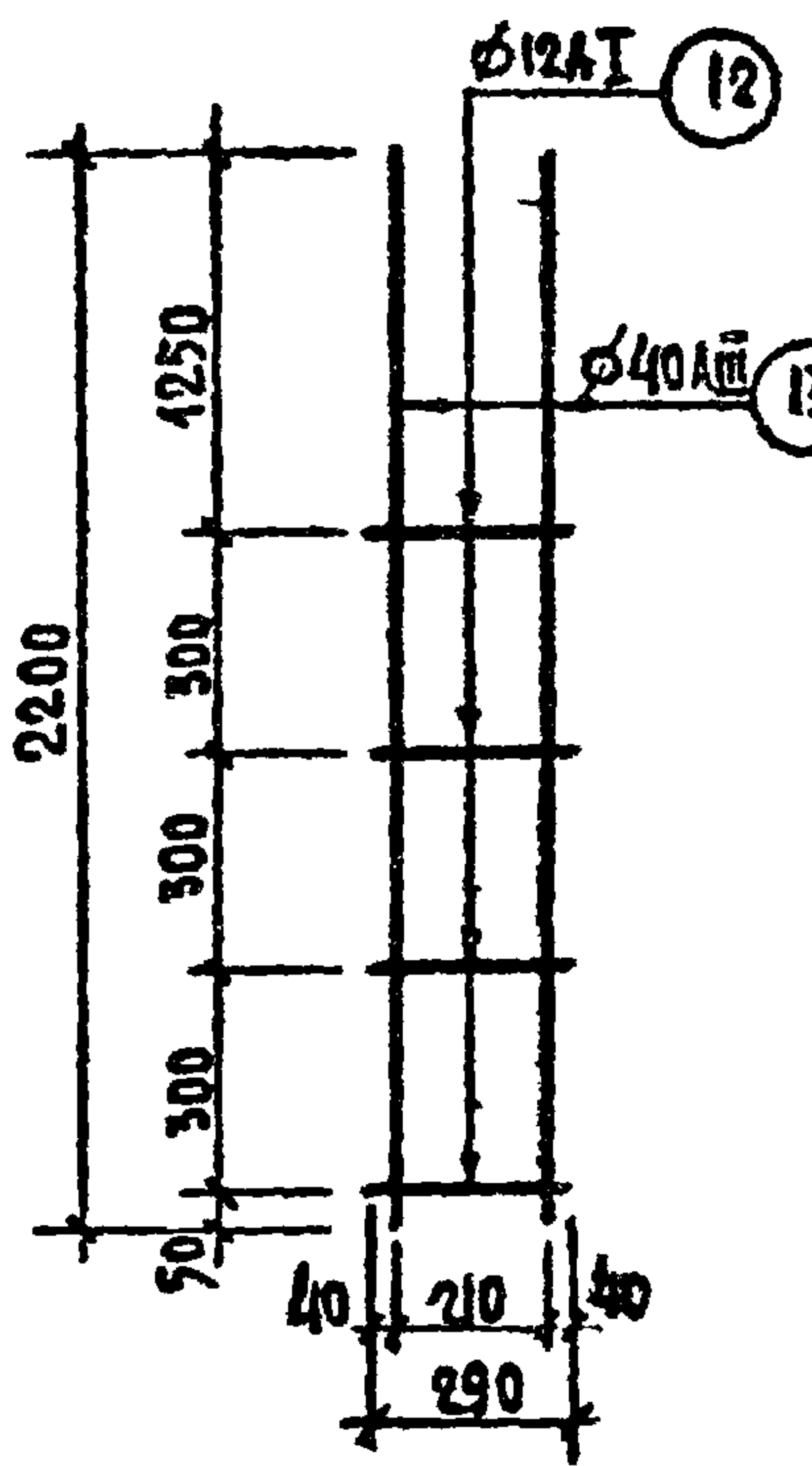
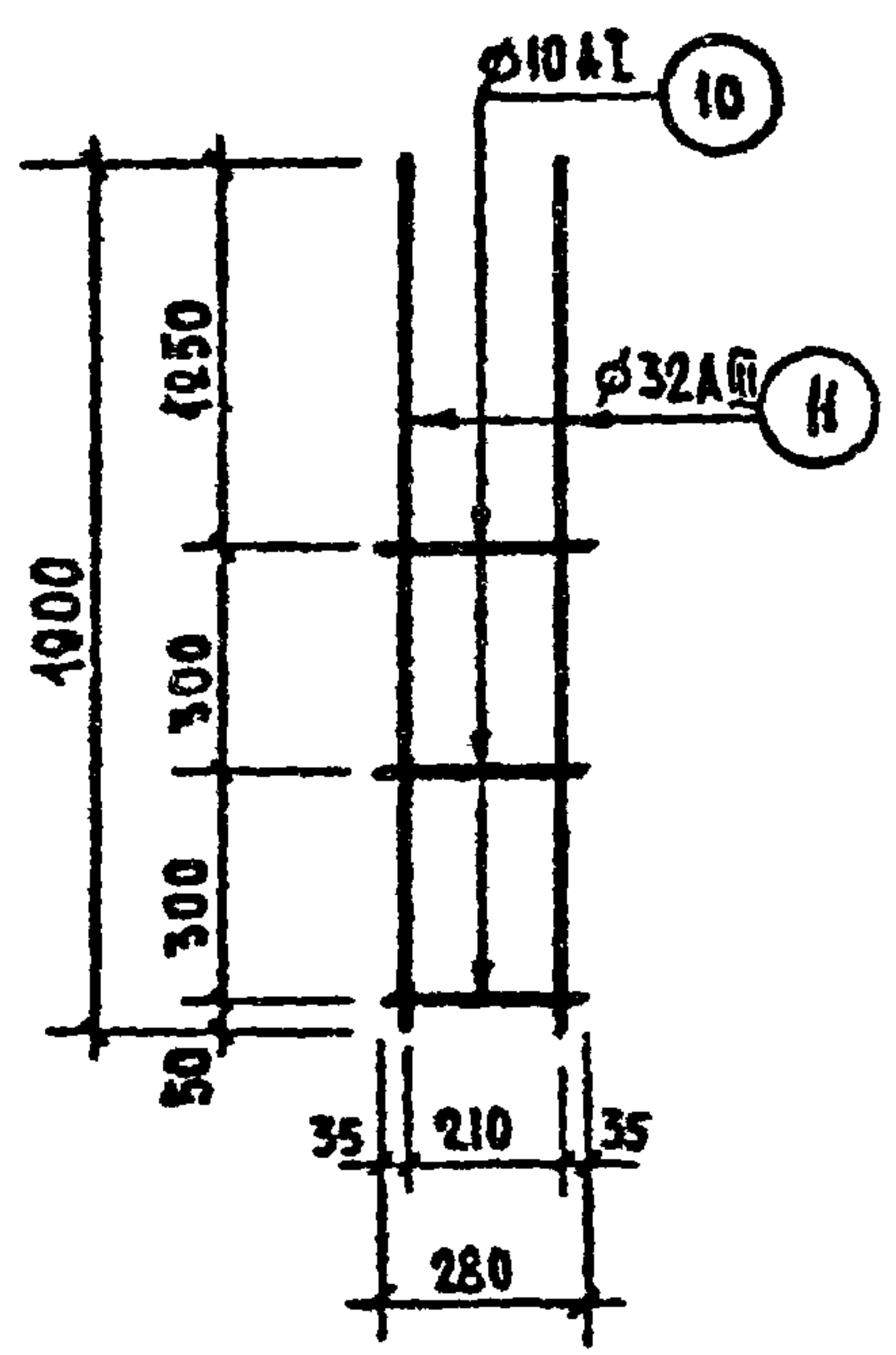
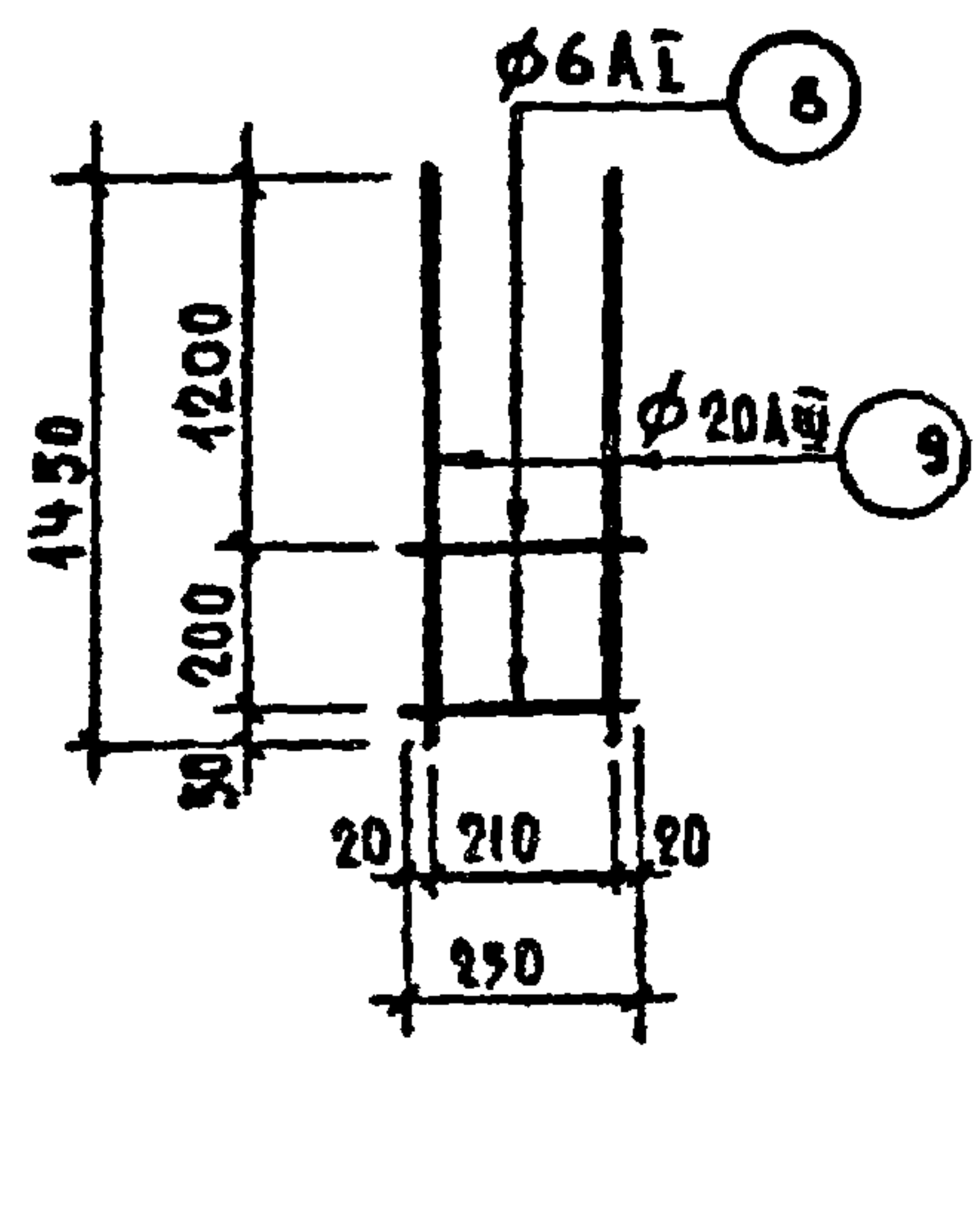
ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. СПЕЦИФИКАЦИИ КАРКАСОВ И СЕТОК СМ. ЛИСТЫ 47 + 50.
 2. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ 36.

ТК
1976

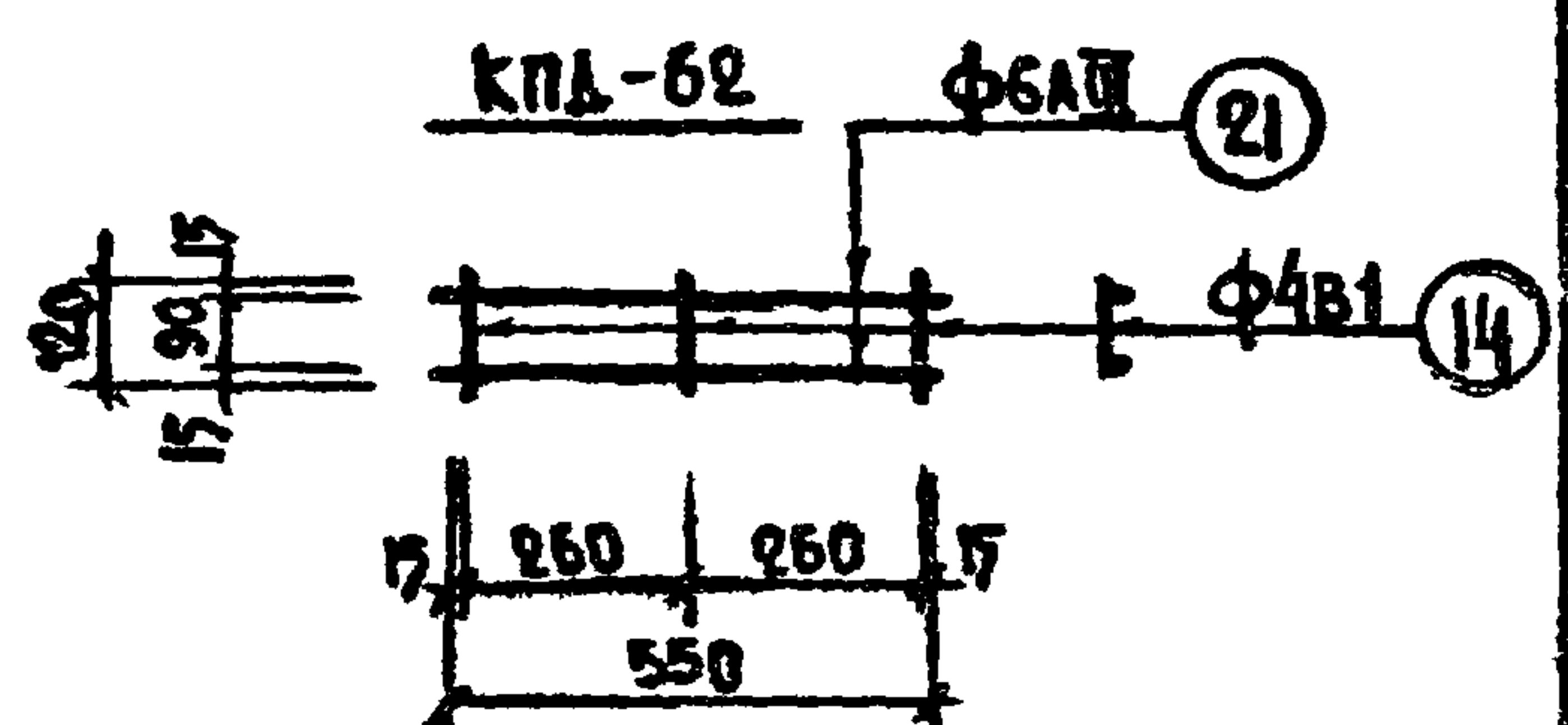
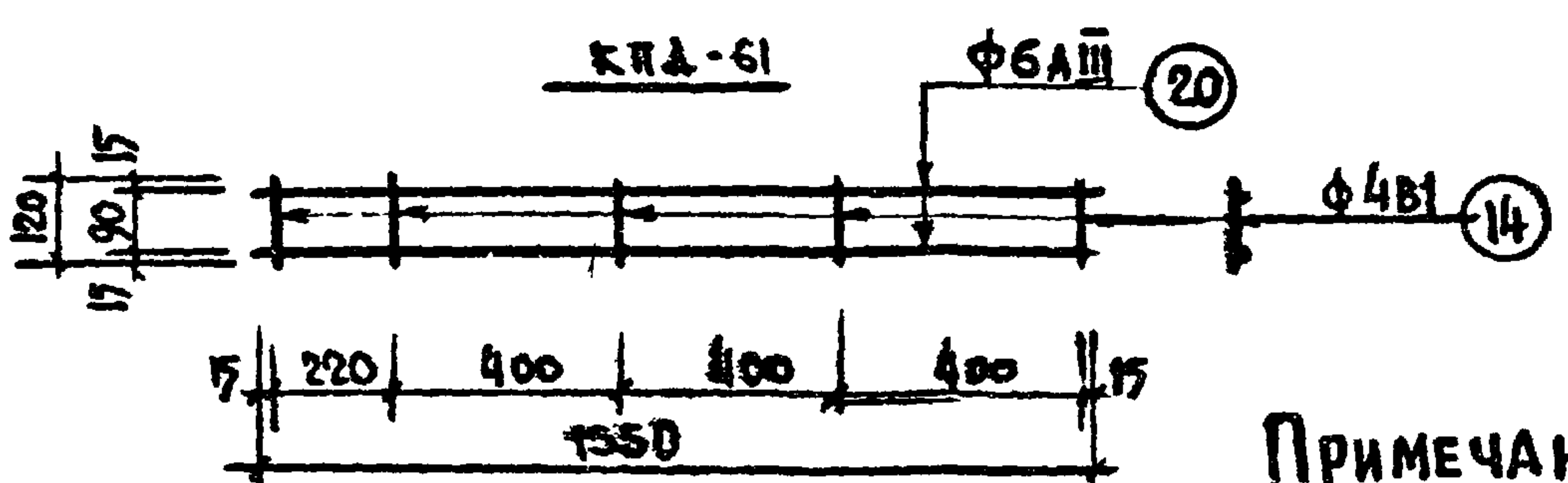
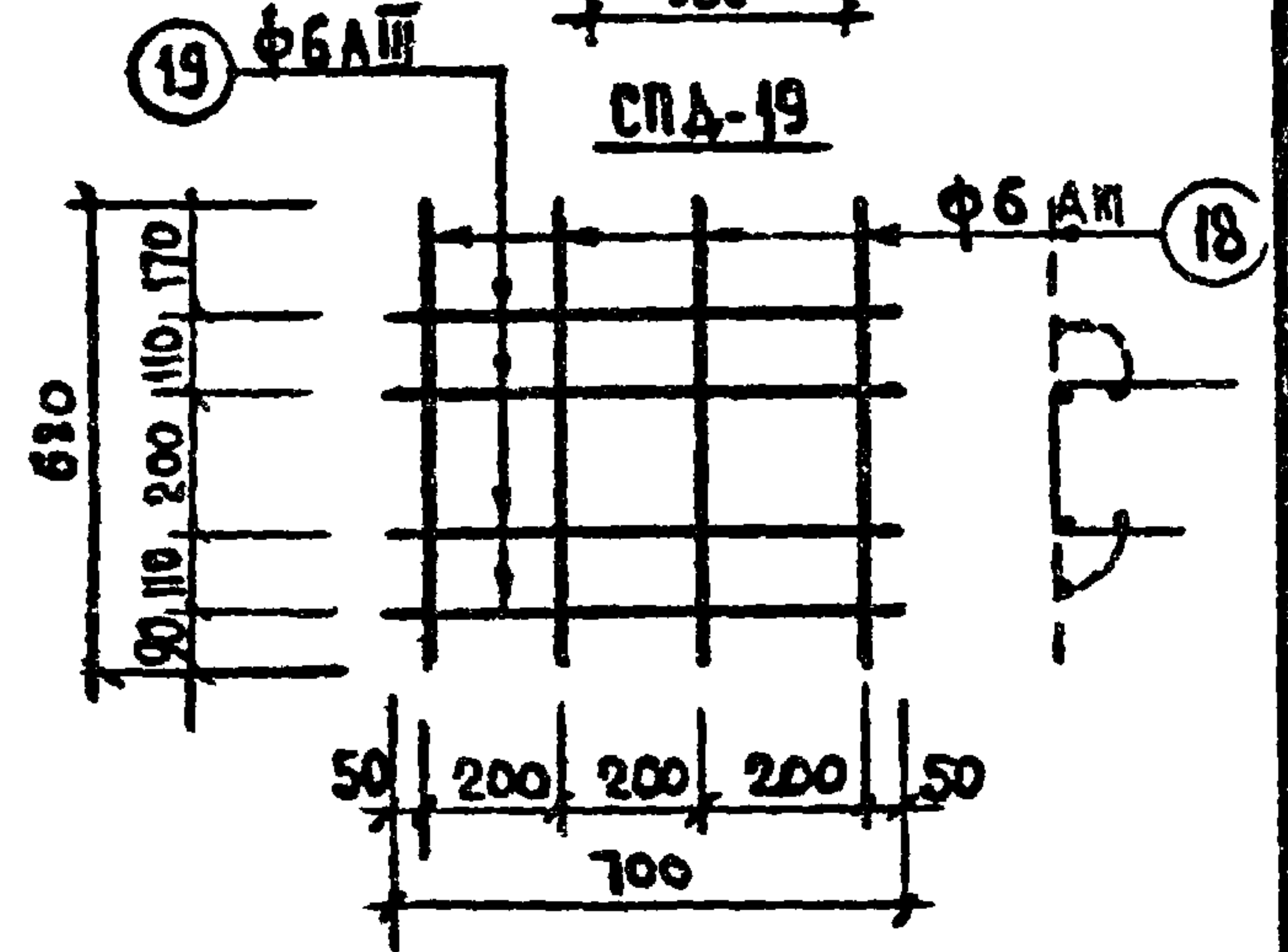
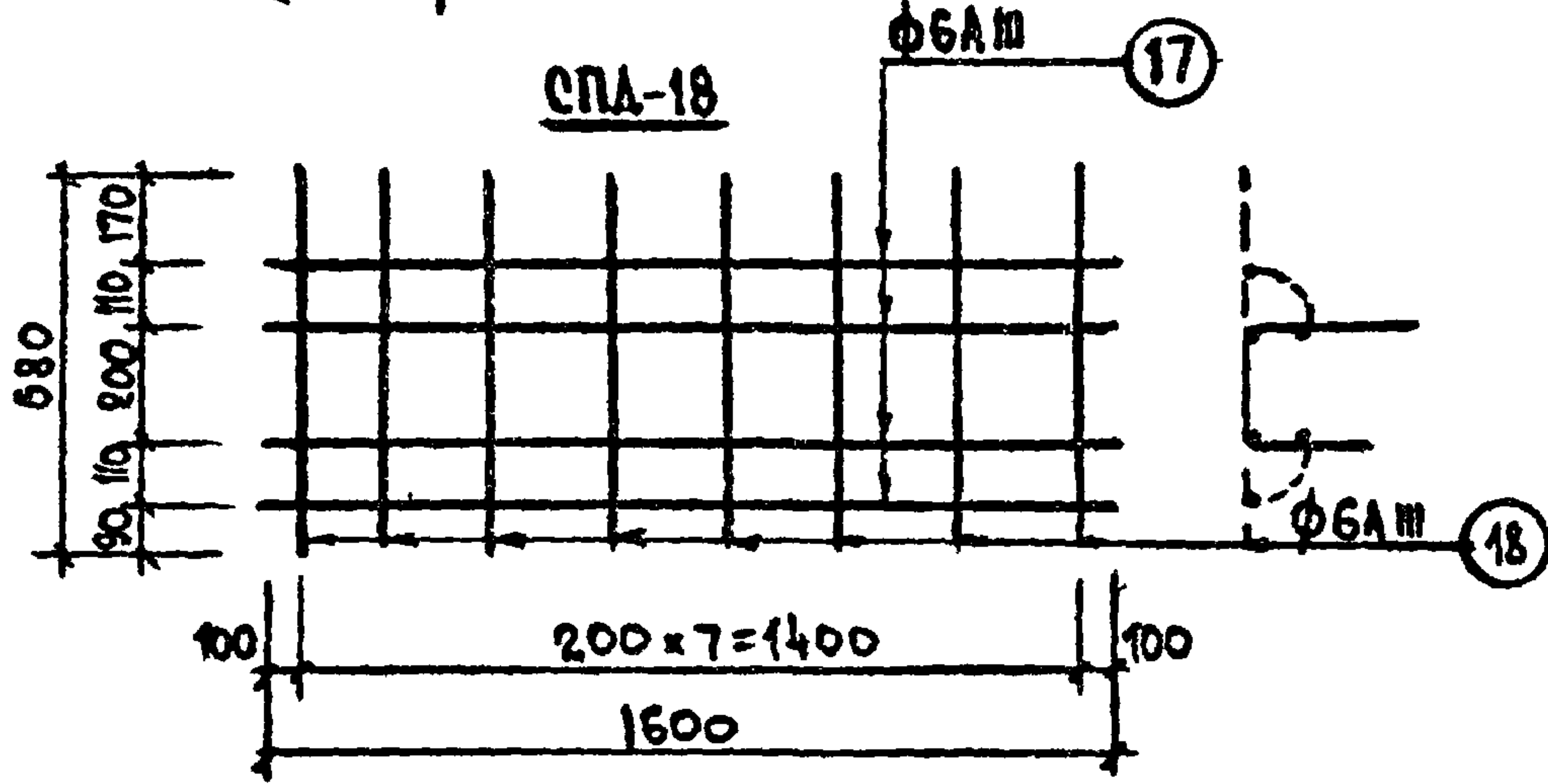
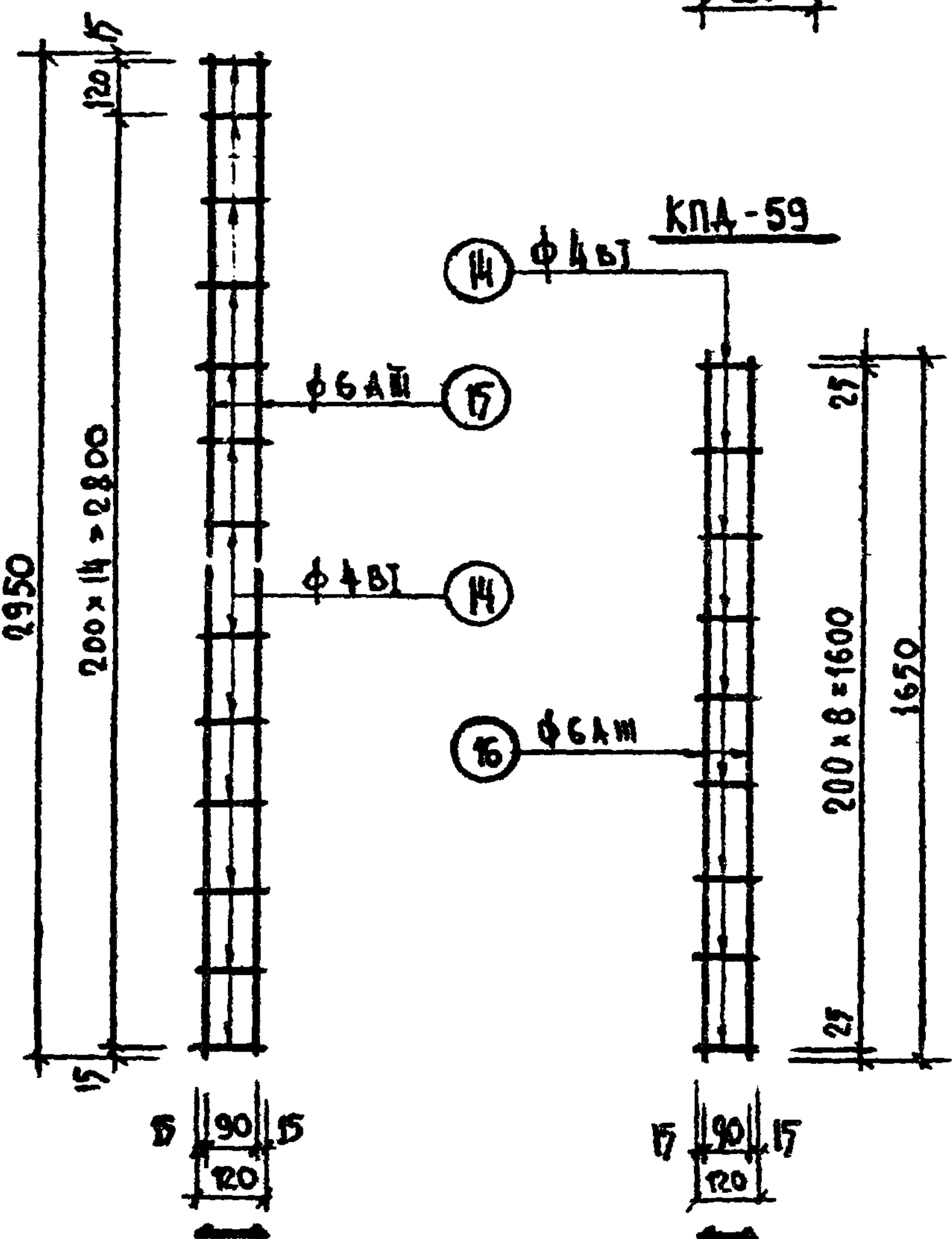
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ.
 МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ нулевого ЦЖКАА. ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ КПА-63, КПА-65, КПА-67, КПА-69, КПА-71, КПА-73; ПМС-1

СЕРИЯ
ИИ-04-10
Выпуск 11п
Лист 38

КПА-64 КПА-66 КПА-68 КПА-70 КПА-72 КПА-74



КПА-60



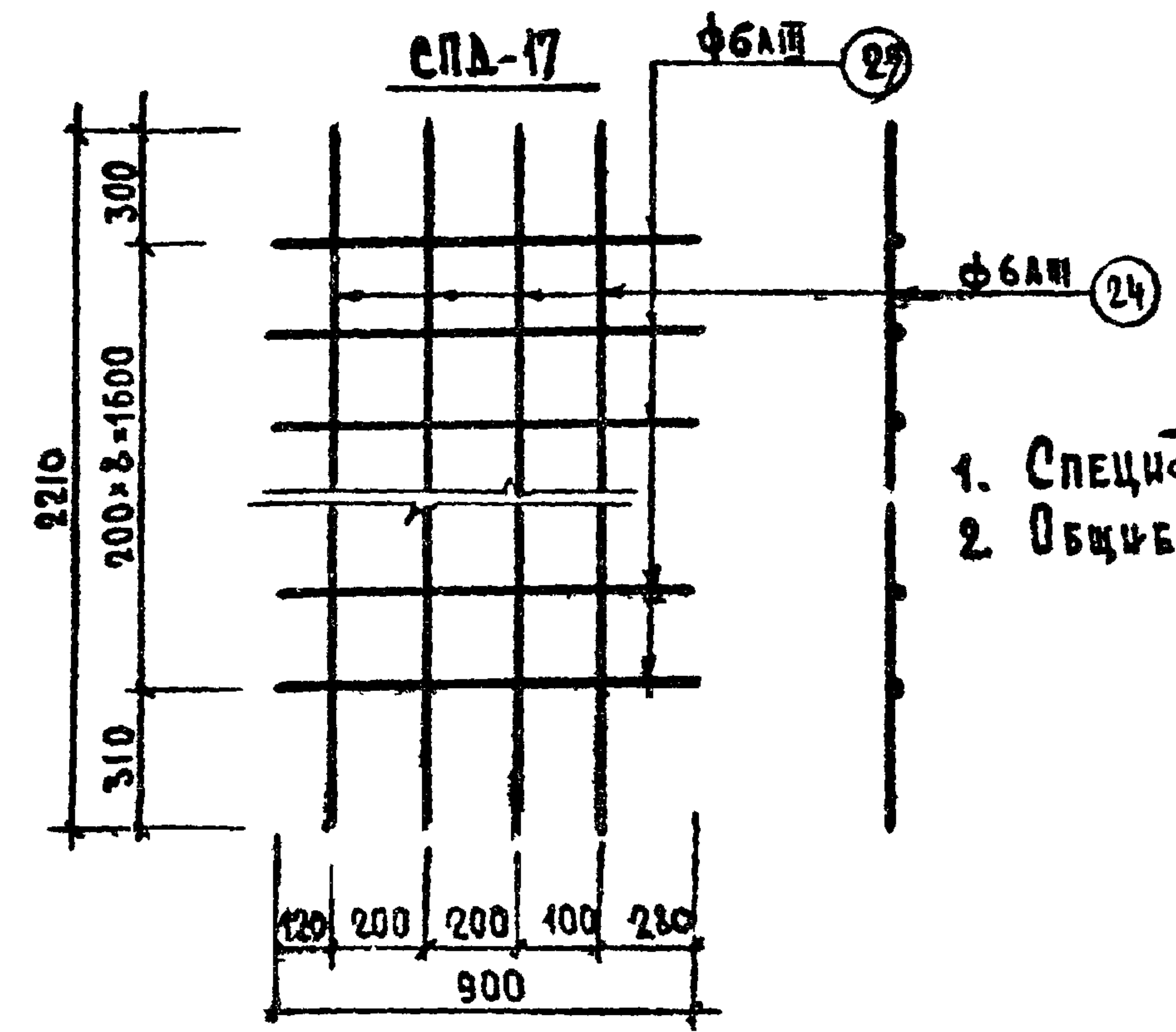
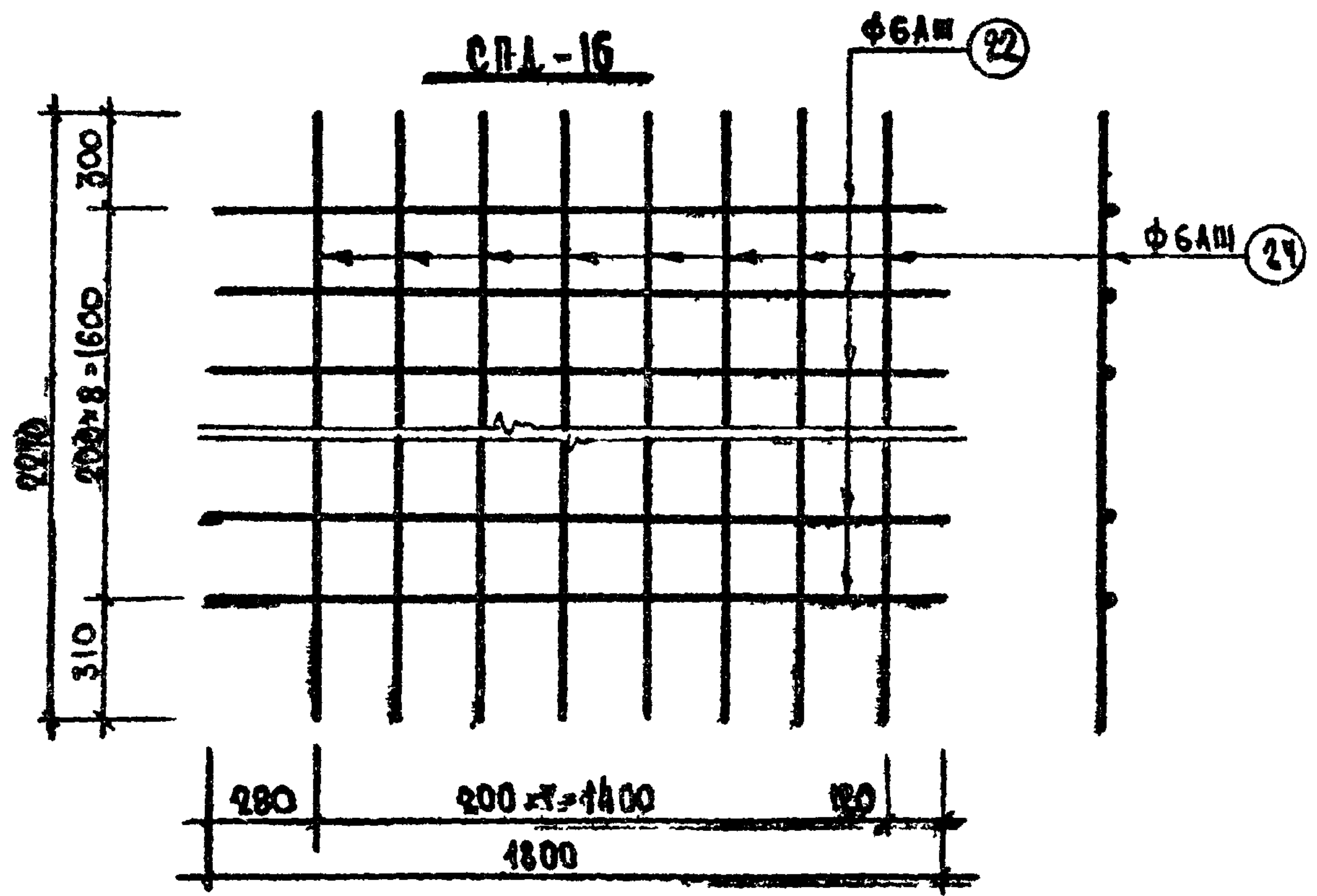
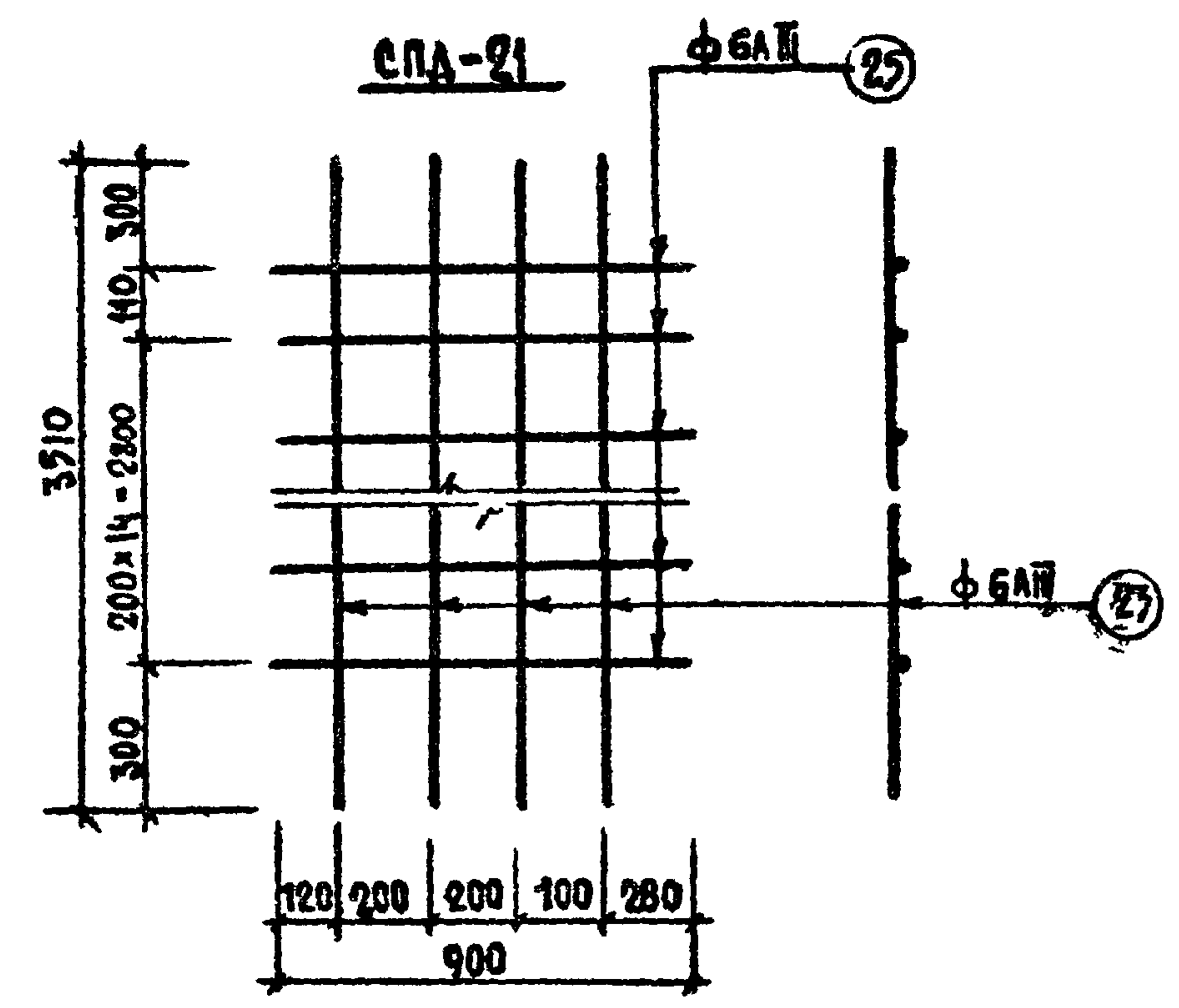
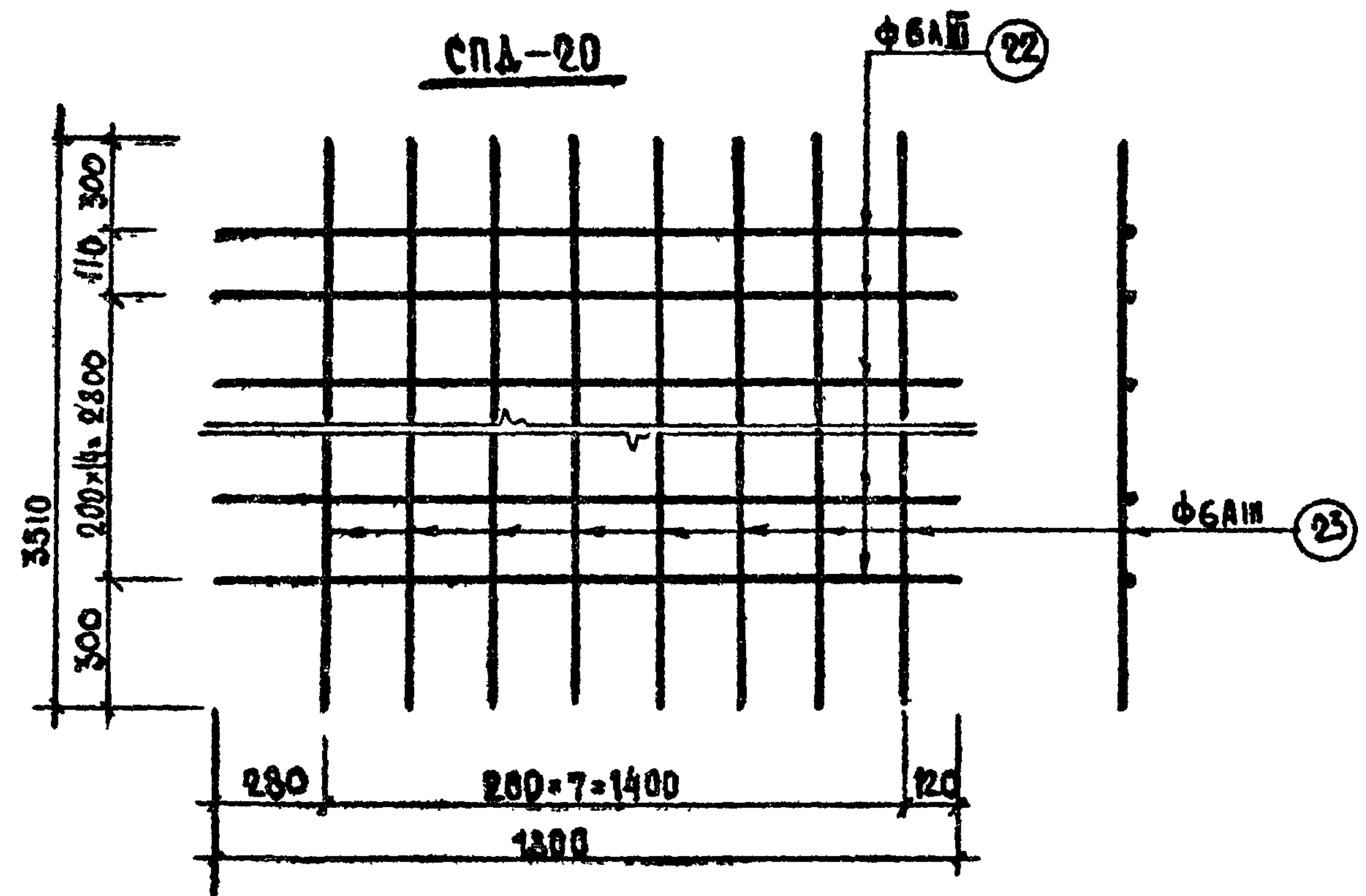
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СПЕЦИФИКАЦИИ КАРКАСОВ И СЕТОК СМ. ЛИСТЫ 47÷52.
2. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ 36.

ТК
1976

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ.
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ НУЛЕВОГО ЦИКЛА ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ: КПА-59; КПА-60; КПА-64; КПА-66; КПА-68; КПА-70; КПА-72; КПА-74;
СЕТКИ: СПА-18; СПА-19.

СЕРИЯ
ИИ-04-10
Выпуск Лист
11п 39



ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. СПЕЦИФИКАЦИИ СЕТОК см. л. 51, 52.
 2. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ см. л. 36.

ТК
1976

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ.
 МОНТАЖНЫЕ УЧАСТКИ нулевого цикла. Сетки: СПД-16; СПД-17; СПД-20; СПД-21.

СЕРИЯ
ИИ-04-10
Выпуск Лист
11п 40

МАРКА ИЛИ ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	ПРИМЕ ЧАНИЕ	МАРКА ИЛИ ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	ПРИМЕ ЧАНИЕ
		Документация:					В том числе:		
	ИИ-04-10, В.11 п, л.30,31	Общие вядн. Планы.				ГОСТ 5781-75, АШ	Стержни арматурные		
	ИИ-04-10, В.11 п, л.32	Армирование				ГОСТ 5781-75, АШ	φ 6	52,82	кг
	ИИ-04-10, В.11 п, л.41	Спецификация				ГОСТ 5781-75, АШ	φ 10	1,48	кг
						ГОСТ 5781-75, АШ	φ 14	8,04	кг
						ГОСТ 5781-75, АШ	φ 25	20,78	кг
							Итого:	83,12	кг
		Сборочные единицы и детали:				ГОСТ 5781-75, АІ	φ 6	0,24	кг
	ИИ-04-10, В.11 п, л.39	Сетка СПД-18	2				Итого:	0,24	кг
	ИИ-04-10, В.11 п, л.39	Сетка СПД-19	2			ГОСТ 6727-53 ^ж , ВІ	φ 4	1,02	кг
	ИИ-04-10, В.11 п, л.40	Сетка СПД-20	2			ГОСТ 6727-53 ^ж , ВІ	φ 5	0,96	кг
	ИИ-04-10, В.11 п, л.40	Сетка СПД-21	2				Итого:	1,98	кг
	ИИ-04-10, В.11 п, л.	Каркас КПД-14	6			ГОСТ 380-71 ^ж , Вст 3кп-2	-120x10	7,52	кг
	ИИ-04-10, В.11 п, л.39	Каркас КПД-60	5				Масса диафрагмы	8 200	кг
	ИИ-04-10, В.11 п, л.39	Каркас КПД-61	1						
	ИИ-04-10, В.11 п, л.39	Каркас КПД-62	1						
	ИИ-04-10, В.11 п, л.38	Закл.детали ПМС-1	4						
	ИИ-04-10, В.11 п, л.38	Отд.стержни ОС-26	2						
	ИИ-04-10, В.11 п, л.38	Отд.стержни ОС-27	2						
	ИИ-04-10, В.11 п, л.36	Объемный каркас ОКПД-33 ÷ ОКПД-38	1	Устанавливается по расчету					
		Материалы:							
		Бетон марки 300	1,33	м.куб.					
		Сталь							
		Общий расход	92,86	кг. Без учета каркаса ОКПД					

ТК

1976

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ.

Фрагмент угла нулевого цикла. Спецификация арматурных изделий /подвал/

Серия
ИИ-04-10Выпуск
11пЛист
41

14685 51

Г. Д. инж. отг. 2

Кошелева

Г. Д. инж. отг. 2

МАРКА ИЛИ ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ	МАРКА ИЛИ ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
ГАРЯВЦА Проверка Кошелева ЛИНЖ ОД 2	ОКЦ - 33	Пространственный каркас			ОС-23	ГОСТ 5781-75, АІ	Отд. стерж. $\varnothing 12, L = 290$	6	
	ИИ-04-10, В. Ип, л. 47	Документация:			ОС-24	ГОСТ 5781-75, АІ	Отд. стерж. $\varnothing 12, L = 140$	8	
	ИИ-04-10, В. Ип, л. 36	Спецификация					Материалы:		
		Сборочный чертеж					Сталь, в том числе:		
		Сборочные единицы и детали:					Стержни арматурные		
	КПД-63	ИИ-04-10, В. Ип, л. 38	Каркас КПД-63	2		ГОСТ 5781-75, АШ	$\varnothing 12$	9,60	кг
	КПД-64	ИИ-04-10, В. Ип, л. 39	Каркас КПД-64	2		ГОСТ 5781-75, АШ	$\varnothing 32$	47,92	кг
	ОС-21	ГОСТ 5781-75, АІ	Отд. стерж. $\varnothing 6, L = 380$	20		ГОСТ 5781-75, АІ	$\varnothing 12$	2,52	кг
	ОС-22	ГОСТ 5781-75, АІ	Отд. стерж. $\varnothing 6, L = 250$	8		ГОСТ 5781-75, АІ	$\varnothing 10$	1,04	кг
			Итого:				$\varnothing 6$	3,04	кг
		Материалы:			ОКЦ-35	Пространственный каркас			
	ГОСТ 5781-75 АШ	Сталь, в том числе:				Документация:			
	ГОСТ 5781-75 АШ	Стержни арматурные			ИИ-04-10, В. Ип, л. 47	Спецификация			
	ГОСТ 5781-75 АІ	$\varnothing 12$	11,20	кг	ИИ-04-10, В. Ип, л. 36	Сборочный чертеж			
		$\varnothing 20$	14,32	кг		Сборочные единицы и детали:			
		$\varnothing 6$	4,05	кг	КПД-67	Каркас КПД-67	2		
		Итого:	29,57	кг	КПД-68	Каркас КПД-68	2		
	ОКЦ-34	Пространственный каркас			ОС-21	Отд. стерж. $\varnothing 6, L = 380$	16		
		Документация:			ОС-23	Отд. стерж. $\varnothing 12, L = 290$	8		
	ИИ-04-10, В. Ип, л. 47	Спецификация			ОС-24	Отд. стерж. $\varnothing 12, L = 140$	8		
	ИИ-04-10, В. Ип, л. 36	Сборочный чертеж							
		Сборочные единицы и детали:							
КПД-65	ИИ-04-10, В. Ип, л. 38	Каркас КПД-65	2						
КПД-66	ИИ-04-10, В. Ип, л. 39	Каркас КПД-66	2						
ОС-21	ГОСТ 5781-75, АІ	Отд. стерж. $\varnothing 6, L = 380$	18						

ТК
1976

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ.
Монолитные участки нулевого цикла. Спецификации каркасов и сеток

Серия ИИ-04-10
Выпуск Ип Лист 47
14685 53

МАРКА ИЛИ ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ	МАРКА ИЛИ ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
		<p>Материалы: Сталь, в том числе: Стержни арматурные</p> <p>ГОСТ 5781-75, АШ ГОСТ 5781-75, АШ ГОСТ 5781-75, АІ ГОСТ 5781-75, АІ</p> <p>ГОСТ 5781-75, АШ ГОСТ 5781-75, АШ ГОСТ 5781-75, АІ ГОСТ 5781-75, АІ</p> <p>Итого:</p>	8,52 86,80 5,39 2,71 103,42	кг кг кг кг кг		<p>ОКЦД - 40</p> <p>ИИ-04-10, В. 11п, л. 45 ИИ-04-10, В. 11п, л. 37</p> <p>ИИ-04-10, В. 11п, л. 38 ИИ-04-10, В. 11п, л. 39</p> <p>ГОСТ 5781-75, АІ ГОСТ 5781-75, АІ ГОСТ 5781-75, АІ</p> <p>ГОСТ 5781-75, АШ ГОСТ 5781-75, АШ ГОСТ 5781-75, АІ ГОСТ 5781-75, АІ ГОСТ 5781-75, АІ</p>	<p>Пространственный каркас Документация: Спецификация Сборочный чертёж</p> <p>Сборочные единицы и детали: Каркас ОКЦД-71 Каркас ОКЦД-66 Отд. стерж. $\varnothing 6, L = 380$ Отд. стерж. $\varnothing 12, L = 290$ Отд. стерж. $\varnothing 12, L = 140$</p> <p>Материалы: Сталь, в том числе: Стержня арматурные</p> <p>$\varnothing 12$ $\varnothing 32$ $\varnothing 12$ $\varnothing 6$ $\varnothing 10$</p> <p>Итого:</p>	2 2 8 6 8 4,96 47,92 4,23 1,36 1,04 59,51	кг кг кг кг кг кг кг кг кг
	ОКЦД - 39	<p>Пространственный каркас Документация: Спецификация Сборочный чертёж</p> <p>Сборочный единицы и детали: Каркас ОКЦД-64 Каркас ОКЦД-69 Отд. стерж. $\varnothing 6, L = 380$ Отд. стерж. $\varnothing 6, L = 250$ Отд. стерж. $\varnothing 12, L = 180$</p> <p>Материалы: Сталь, в том числе: Стержня арматурные</p> <p>$\varnothing 20$ $\varnothing 12$ $\varnothing 12$ $\varnothing 6$</p> <p>Итого:</p>	2 2 12 4 8 14,32 6,56 0,98 2,45 24,31	кг кг кг кг кг кг кг кг кг	КПД-71 КПД-66 ОС-21 ОС-23 ОС-24	<p>ОКЦД - 41</p> <p>ИИ-04-10, В. 11п, л. 45 ИИ-04-10, В. 11п, л. 37</p> <p>ИИ-04-10, В. 11п, л. 39 ИИ-04-10, В. 11п, л. 38</p> <p>ГОСТ 5781-75, АІ ГОСТ 5781-75, АІ ГОСТ 5781-75, АІ</p>	<p>Пространственный каркас Документация: Спецификация Сборочный чертёж</p> <p>Сборочные единицы и детали: Каркас ОКЦД-68 Каркас ОКЦД-73 Отд. стерж. $\varnothing 6, L = 380$ Отд. стерж. $\varnothing 12, L = 290$ Отд. стерж. $\varnothing 12, L = 140$</p>	2 2 8 8 8	кг кг кг кг кг

ТК
1976

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ.
 МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ нулевого цикла. СПЕЦИФИКАЦИИ КАРКАСОВ И СЕТОК.

Серия ИИ-04-10
 Выпуск 11п Лист 45

МАРКА ИЛИ ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ	МАРКА ИЛИ ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
		Материалы: Сталь, в том числе: Стержни арматурные ϕ 40 ϕ 12 ϕ 12 ϕ 6 Итого:	86,64 3,92 6,77 1,36 98,69	кг кг кг кг кг	КПД-71 КПД-72 ОС-21 ОС-25	ИИ-04-10, в. II п. л.38 ИИ-04-10, в. II п. л.39 ГОСТ 5781-75, AI ГОСТ 5781-75, AI	Сборочные единицы и детали: Каркас КПД-71 Каркас КПД-72 Отд.стерж. ϕ 6, L =380 Отд.стерж. ϕ 12, L =380 Материалы: Сталь, в том числе: Стержни арматурные ϕ 12 ϕ 32 ϕ 12 ϕ 10 ϕ 6 Итого:	2 2 6 6 4,96 47,92 2,00 1,38 1,35 57,61	кг кг кг кг кг кг
	ОКПД - 42	Пространственный каркас Документация: Спецификация Сборочный чертёж Сборочные единицы и детали: Каркас КПД-69 Каркас КПД-70 Отд.стерж. ϕ 6, L =380	2 2 14			ГОСТ 5781-75, AI ГОСТ 5781-75, AI ГОСТ 5781-75, AI ГОСТ 5781-75, AI ГОСТ 5781-75, AI ОКПД - 44 ИИ-04-10, в. II п. л.46 ИИ-04-10, в. II п. л.37	Пространственный каркас Документация: Спецификация Сборочный чертёж Сборочные единицы и детали: Каркас КПД-73 Каркас КПД-74 Отд.стерж. ϕ 6, L =380 Отд.стерж. ϕ 12, L =380	2 2 6 8	
КПД-69 КПД-70 ОС-21	ИИ-04-10, в. II п. л.38 ИИ-04-10, в. II п. л.39 ГОСТ 5781-75, AI	Материалы: Сталь, в том числе: Стержни арматурные ϕ 12 ϕ 20 ϕ 6 Итого:	6,56 14,32 2,48 23,36	кг кг кг кг	КПД-73 КПД-74 ОС-21 ОС-25	ИИ-04-10, в. II п. л.38 ИИ-04-10, в. II п. л.39 ГОСТ 5781-75, AI ГОСТ 5781-75, AI	Материалы: Сталь, в том числе: Стержни арматурные ϕ 12 ϕ 40 ϕ 12 ϕ 6 Итого:	2 2 6 8 3,92 86,80 5,39 1,19 97,30	кг кг кг кг кг
	ОКПД - 43	Пространственный каркас Документация: Спецификация Сборочный чертёж	2 2			ГОСТ 5781-75, AI ГОСТ 5781-75, AI ГОСТ 5781-75, AI ГОСТ 5781-75, AI	ИИ-04-10, в. II п. л.46 ИИ-04-10, в. II п. л.37	2 2	

ТК
1976

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ
 Монолитные участки нулевого цикла. Спецификации каркасов и сеток.

Серия ИИ-04-10
 Выпуск 110
 Лист 46

МАРКА ИЛИ ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ	МАРКА ИЛИ ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
	ПМС - I	Закладная деталь Документация: Спецификация Сборочный чертёж Сборочные единицы и детали:				КЦД - 60	Каркас Документация: Спецификация Сборочный чертёж Сборочные единицы и детали:		
	ИИ-04-10, в. 11п, л. 47 ИИ-04-10, в. 11п, л. 38					ИИ-04-10, в. 11п, л. 48 ИИ-04-10, в. 11п, л. 39			
поз. 27	ГОСТ 5781-75, АШ	Отд. стерж. \varnothing 10, L = 200	1		поз. 14	ГОСТ 6727-53 ^к , В1	Отд. стерж. \varnothing 4, L = 120	16	
поз. 28	ГОСТ 5781-75, АШ	Отд. стерж. \varnothing 10, L = 100	4		поз. 15	ГОСТ 5781-75, АШ	Отд. стерж. \varnothing 6, L = 2950	12	
поз. 26	ГОСТ 380-71 ^к , ВСт Зкп-2	Полоса 120x10, L = 200	1						
		Материалы: Сталь, в том числе: Стержни арматурные \varnothing 10 -120x10 Итого:	0,37 1,88 2,25	кг кг кг			Материалы: Сталь, в том числе: Стержни арматурные \varnothing 6 \varnothing 4 Итого:	1,30 0,19 1,49	кг кг кг
	КЦД - 59	Каркас Документация: Спецификация Сборочный чертёж Сборочные единицы и детали:				КЦД-61	Каркас Документация: Спецификация Сборочный чертёж Сборочные единицы и детали:		
	ИИ-04-10, в. 11п, л. 47 ИИ-04-10, в. 11п, л. 39					ИИ-04-10, в. 11п, л. 47 ИИ-04-10, в. 11п, л. 39			
поз. 14	ГОСТ 6727-53 ^к , В1	Отд. стерж. \varnothing 4, L = 120	9		поз. 20	ГОСТ 5781-75, АШ	Отд. стерж. \varnothing 6, L = 1550	2	
поз. 16	ГОСТ-5781-75, АШ	Отд. стерж. \varnothing 6, L = 1650	2		поз. 14	ГОСТ 6727-53 ^к , В1	Отд. стерж. \varnothing 4, L = 120	5	
		Материалы: Сталь, в том числе: Стержни арматурные \varnothing 6 \varnothing 4 Итого:	0,72 0,11 0,83	кг кг кг			Материалы: Сталь, в том числе: Стержни арматурные \varnothing 6 \varnothing 4 Итого:	0,68 0,06 0,74	кг кг кг

ТК

1976

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ КРУГОВОГО ЦИКЛА. СПЕЦИФИКАЦИИ КАРКАСОВ И СЕТОК.

Серия ИИ-04-10

Выпуск 11п Лист 47

МАРКА ИЛИ ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	ПРИМЕ ЧАНИЕ	МАРКА ИЛИ ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	ПРИМЕ ЧАНИЕ
	КЦД - 62	Каркас Документация: Спецификация Сборочный чертёж Сборочные единицы и детали: Отд. стерж. \varnothing 6, L = 550 Отд. стерж. \varnothing 4, L = 120 Материалы: Сталь, в том числе: Стержни арматурные \varnothing 6 \varnothing 4 Итого:	2 3 0,24 0,01 0,25	кг кг кг		КЦД - 64	Каркас Документация: Спецификация Сборочный чертёж Сборочные единицы и детали: Отд. стерж. \varnothing 6, L = 250 Отд. стерж. \varnothing 20, L = 1450 Материалы: Сталь, в том числе: Стержни арматурные \varnothing 20 \varnothing 6 Итого:	2 2 7,16 0,11 7,27	кг кг кг
поз. 21 поз. 14	ИИ-04-10, в. 11п, л. 48 ИИ-04-10, в. 11п, л. 39 ГОСТ 5781-75, АІ ГОСТ 6727-53 ^к , ВІ				поз. 8 поз. 9	ИИ-04-10, в. 11п, л. 48 ИИ-04-10, в. 11п, л. 39 ГОСТ 5781-75, АІ ГОСТ 5781-75, АШ ГОСТ 5781-75, АШ ГОСТ 5781-75, АІ			
	КЦД - 63	Каркас Документация: Спецификация Сборочный чертёж Сборочные единицы и детали: Отд. стерж. \varnothing 6, L = 380 Отд. стерж. \varnothing 12, L = 3150 Материалы: Сталь, в том числе: Стержни арматурные \varnothing 12 \varnothing 6 Итого:	10 2 5,60 0,85 6,45	кг кг кг		КЦД - 65	Каркас Документация: Спецификация Сборочный чертёж Сборочные единицы и детали: Отд. стерж. \varnothing 6, L = 380 Отд. стерж. \varnothing 12, L = 2700 Материалы: Сталь, в том числе: Стержни арматурные \varnothing 12 \varnothing 6 Итого:	9 2 4,80 0,76 5,56	кг кг кг
поз. 1 поз. 2	ИИ-04-10, в. 11п, л. 48 ИИ-04-10, в. 11п, л. 38 ГОСТ 5781-75, АІ ГОСТ 5781-75, АШ ГОСТ 5781-75, АШ ГОСТ 5781-75, АІ				поз. 1 поз. 3	ИИ-04-10, в. 11п, л. 48 ИИ-04-10, в. 11п, л. 38 ГОСТ 5781-75, АІ ГОСТ 5781-75, АШ ГОСТ 5781-75, АШ ГОСТ 5781-75, АІ			

ТК

1976

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ нулевого цикла. СПЕЦИФИКАЦИИ КАРКАСОВ И СЕТОК.

Серия
ИИ-04-10
Выпуск
110
Лист
48

14688

58

МАРКА ИЛИ ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	ПРИМЕ ЧАНИЕ	МАРКА ИЛИ ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	ПРИМЕ ЧАНИЕ
	КПД - 66	Каркас Документация: ИИ-04-10, в. 11п, л. 49 ИИ-04-10, в. 11п, л. 39 Спецификация Сборочный чертёж				КПД - 68	Каркас Документация: ИИ-04-10, в. 11п, л. 49 ИИ-04-10, в. 11п, л. 39 Спецификация Сборочный чертёж		
поз. 10	ГОСТ 5781-75, АІ	Сборочные единицы и детали:			поз. 13	ГОСТ 5781-75, АШ	Сборочные единицы и детали:		
поз. 11	ГОСТ 5781-75, АШ	Отд. стерж. \varnothing 10, L = 280	3		поз. 12	ГОСТ 5781-75, АІ	Отд. стерж. \varnothing 40, L = 2200	2	
		Отд. стерж. \varnothing 32, L = 1900	2				Отд. стерж. \varnothing 12, L = 290	4	
		Материалы: Сталь, в том числе: Стержни арматурные					Материалы: Сталь, в том числе: Стержни арматурные		
	ГОСТ 5781-75, АШ	\varnothing 32	23,96	кг		ГОСТ 5781-75, АШ	\varnothing 40	43,32	кг
	ГОСТ 5781-75, АІ	\varnothing 10	0,52	кг		ГОСТ 5781-75, АІ	\varnothing 12	1,04	кг
		Итого:	24,48	кг			Итого:	44,36	кг
	КПД - 67	Каркас Документация: ИИ-04-10, в. 11п, л. 49 ИИ-04-10, в. 11п, л. 38 Спецификация Сборочный чертёж				КПД - 69	Каркас Документация: ИИ-04-10, в. 11п, л. 49 ИИ-04-10, в. 11п, л. 38 Спецификация Сборочный чертёж		
поз. 4	ГОСТ 5781-75, АШ	Сборочные единицы и детали:			поз. 5	ГОСТ 5781-75, АШ	Сборочные единицы и детали:		
поз. 1	ГОСТ 5781-75, АІ	Отд. стерж. \varnothing 12, L = 2400	2		поз. 1	ГОСТ 5781-75, АІ	Отд. стерж. \varnothing 12, L = 1850	2	
		Отд. стерж. \varnothing 6, L = 380	8				Отд. стерж. \varnothing 6, L = 380	6	
		Материалы: Сталь, в том числе: Стержни арматурные					Материалы: Сталь, в том числе: Стержни арматурные		
	ГОСТ 5781-75, АШ	\varnothing 12	4,26	кг		ГОСТ 5781-75, АШ	\varnothing 12	3,28	кг
	ГОСТ 5781-75, АІ	\varnothing 6	0,68	кг		ГОСТ 5781-75, АІ	\varnothing 6	0,50	кг
		Итого:	4,94	кг			Итого:	3,78	кг

ТК

1976

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ.

Монолитные участки нулевого цикла. Спецификации каркасов и сеток.

Серия
ИИ-04-10Выпуск Лист
11п 49

МАРКА ИЛИ ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	ПРИМЕ ЧАНИЕ	МАРКА ИЛИ ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	ПРИМЕ ЧАНИЕ
поз.9 поз.14	КЩ - 70 ИИ-04-10, в. 11п, л. 50 ИИ-04-10, в. 11п, л. 39	Каркас Документация: Спецификация Сборочный чертёж Сборочные единицы и детали: Отд. стерж. $\varnothing 20$, L = 1450 Отд. стерж. $\varnothing 6$, L = 340	2 2		поз.11 поз.15	КЩ - 72 ИИ-04-10, в. 11п, л. 50 ИИ-04-10, в. 11п, л. 39	Каркас Документация: Спецификация Сборочный чертёж Сборочные единицы и детали: Отд. стерж. $\varnothing 32$, L = 1900 Отд. стерж. $\varnothing 10$, L = 370	2 3	
	ГОСТ 5781-75, АШ ГОСТ 5781-75, АІ	ГОСТ 5781-75, АШ ГОСТ 5781-75, АІ	ГОСТ 5781-75, АШ ГОСТ 5781-75, АІ	24,65		кг кг			
	поз.6 поз.1	КЩ - 71 ИИ-04-10, в. 11п, л. 50 ИИ-04-10, в. 11п, л. 38	Каркас Документация: Спецификация Сборочный чертёж Сборочные единицы и детали: Отд. стерж. $\varnothing 12$, L = 1400 Отд. стерж. $\varnothing 6$, L = 380	2 4			поз.7 поз.1	КЩ - 73 ИИ-04-10, в. 11п, л. 50 ИИ-04-10, в. 11п, л. 38	Каркас Документация: Спецификация Сборочный чертёж Сборочные единицы и детали: Отд. стерж. $\varnothing 12$, L = 1100 Отд. стерж. $\varnothing 6$, L = 380
ГОСТ 5781-75, АШ ГОСТ 5781-75, АІ					ГОСТ 5781-75, АШ ГОСТ 5781-75, АІ				
		ГОСТ 5781-75, АШ ГОСТ 5781-75, АІ	ГОСТ 5781-75, АШ ГОСТ 5781-75, АІ	ГОСТ 5781-75, АШ ГОСТ 5781-75, АІ		2,30		кг кг	
ГОСТ 5781-75, АШ ГОСТ 5781-75, АІ		ГОСТ 5781-75, АШ ГОСТ 5781-75, АІ	ГОСТ 5781-75, АШ ГОСТ 5781-75, АІ	2,82	кг кг				

ТК

1976

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ В ДЕТАЛИ
Монолитные участки узлового цикла спецификации каркасов.

Серия
ИИ-04-10Выпуск
11пЛист
50

14685

60

МАРКА ИЛИ ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ	МАРКА ИЛИ ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ			
УМАНСКИН И.И. И.И. И.И.	КЩ - 74 ИИ-04-10, в. Ип, л. 51 ИИ-04-10, в. Ип, л. 39 ГОСТ 5781-75, АШ ГОСТ 5781-75, АІ	Каркас Документация: Спецификация Сборочный чертёж Сборочные единицы и детали: Отд. стерж. \varnothing 40, L = 2200 Отд. стерж. \varnothing 12, L = 380 Материалы: Сталь, в том числе: Стержни арматурные \varnothing 40 \varnothing 12 Итого:	2 4		поз. 24 поз. 25	СПД - 17 ИИ-04-10, в. Ип, л. 51 ИИ-04-10, в. Ип, л. 40 ГОСТ 5781-75, АШ ГОСТ 5781-75, АШ	Сетка Документация: Спецификация Сборочный чертёж Сборочные единицы и детали: Отд. стерж. \varnothing 6, L = 2210 Отд. стерж. \varnothing 6, L = 900 Материалы: Сталь, в том числе: Стержни арматурные \varnothing 6 Итого:	4 9				
										ГОСТ 5781-75, АШ	3,76	кг
										ГОСТ 5781-75, АІ	3,76	кг
										Итого:	3,76	кг
поз. 13 поз. 16	СПД - 16 ИИ-04-10, в. Ип, л. 51 ИИ-04-10, в. Ип, л. 40 ГОСТ 5781-75, АШ ГОСТ 5781-75, АШ	Сетка Документация: Спецификация Сборочный чертёж Сборочные единицы и детали: Отд. стерж. \varnothing 6, L = 1800 Отд. стерж. \varnothing 6, L = 2210 Материалы: Сталь, в том числе: Стержни арматурные \varnothing 6 Итого:	9 8		поз. 17 поз. 18	СПД - 18 ИИ-04-10, в. Ип, л. 51 ИИ-04-10, в. Ип, л. 39 ГОСТ 5781-75, АШ ГОСТ 5781-75, АШ	Сетка Документация: Спецификация Сборочный чертёж Сборочные единицы и детали: Отд. стерж. \varnothing 6, L = 1600 Отд. стерж. \varnothing 6, L = 680 Материалы: Сталь, в том числе: Стержни арматурные \varnothing 6 Итого:	4 8				
										ГОСТ 5781-75, АШ	2,64	кг
										ГОСТ 5781-75, АШ	2,64	кг
										Итого:	2,64	кг

ТК
1976

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ
МОНОЛИТНЫЕ ЧАСТКИ ЦУЛЕВОГО ЦИКЛА СПЕЦИФИКАЦИИ КАРКАСОВ И СЕТОК.

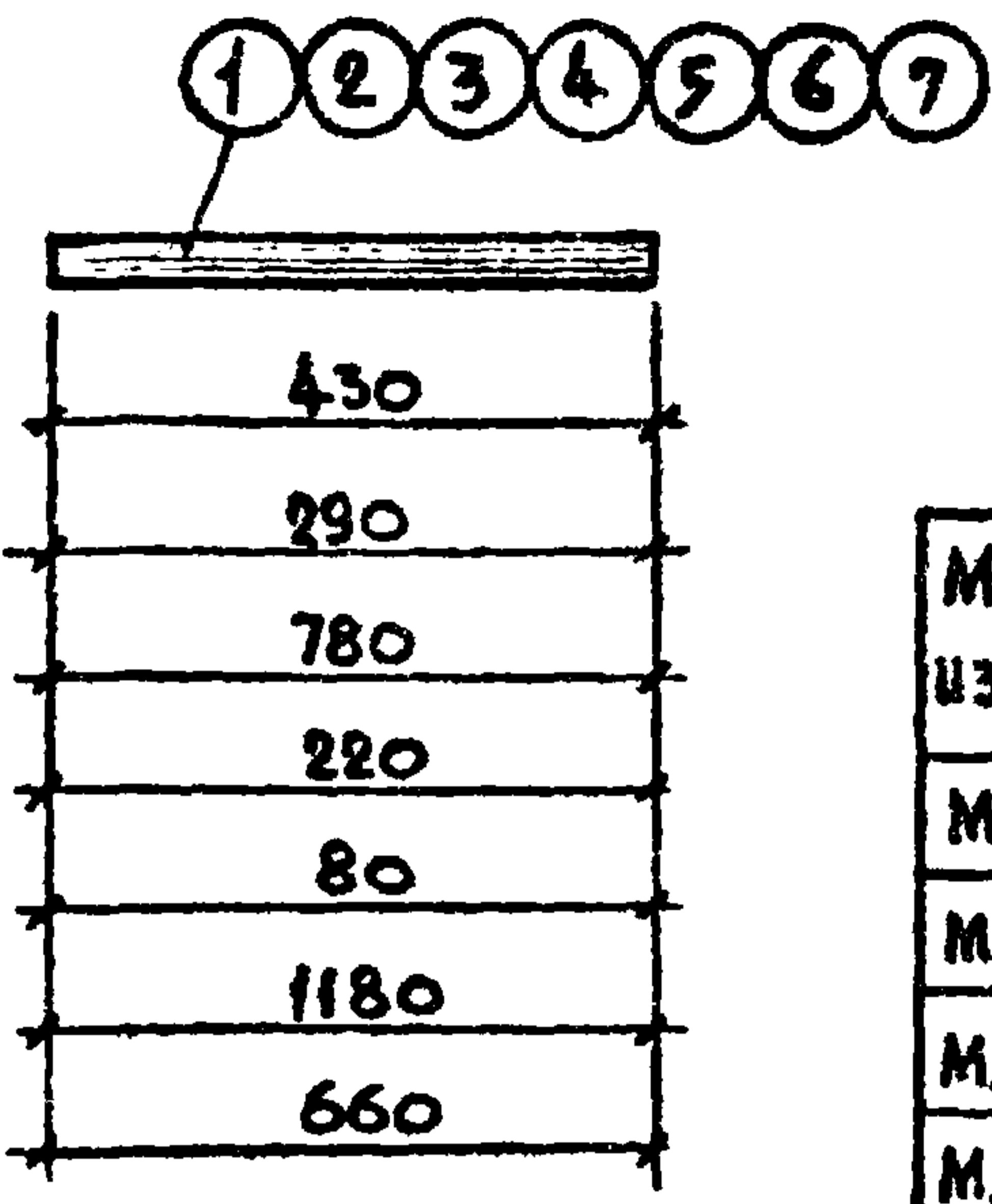
Серия ИИ-04-10
Выпуск Ип
Лист 51

МАРКА ИЛИ ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ	МАРКА ИЛИ ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
	СПД - 19	Сетка Документация: Спецификация Сборочный чертёж Сборочные единицы и детали: Отд. стерж. $\varnothing 6$, L = 680 Отд. стерж. $\varnothing 6$, L = 700 Материалы: Сталь, в том числе: Стержни арматурные $\varnothing 6$ Итого:				СПД-21	Сетка Документация: Спецификация Сборочный чертёж Сборочные единицы и детали: Отд. стерж. $\varnothing 6$, L = 3510 Отд. стерж. $\varnothing 6$, L = 900 Материалы: Сталь, в том числе: Стержни арматурные $\varnothing 6$ Итого:		
поз. 18 поз. 19	ИИ-04-10, в. IIп, л. 52 ИИ-04-10, в. IIп, л. 39 ГОСТ 5781-75, АШ ГОСТ 5781-75, АШ ГОСТ 5781-75, АШ		4 4		поз. 23 поз. 25	ИИ-04-10, в. IIп, л. 52 ИИ-04-10, в. IIп, л. 40 ГОСТ 5781-75, АШ ГОСТ 5781-75, АШ ГОСТ 5781-75, АШ		4 16	
	СПД - 20	Сетка Документация: Спецификация Сборочный чертёж Сборочные единицы и детали: Отд. стерж. $\varnothing 6$, L = 1800 Отд. стерж. $\varnothing 6$, L = 3510 Материалы: Сталь, в том числе: Стержни арматурные $\varnothing 6$ Итого:							
поз. 22 поз. 23	ИИ-04-10, в. IIп, л. 52 ИИ-04-10, в. IIп, л. 40 ГОСТ 5781-75, АШ ГОСТ 5781-75, АШ ГОСТ 5781-75, АШ		16 8					12,64 12,64	кг кг

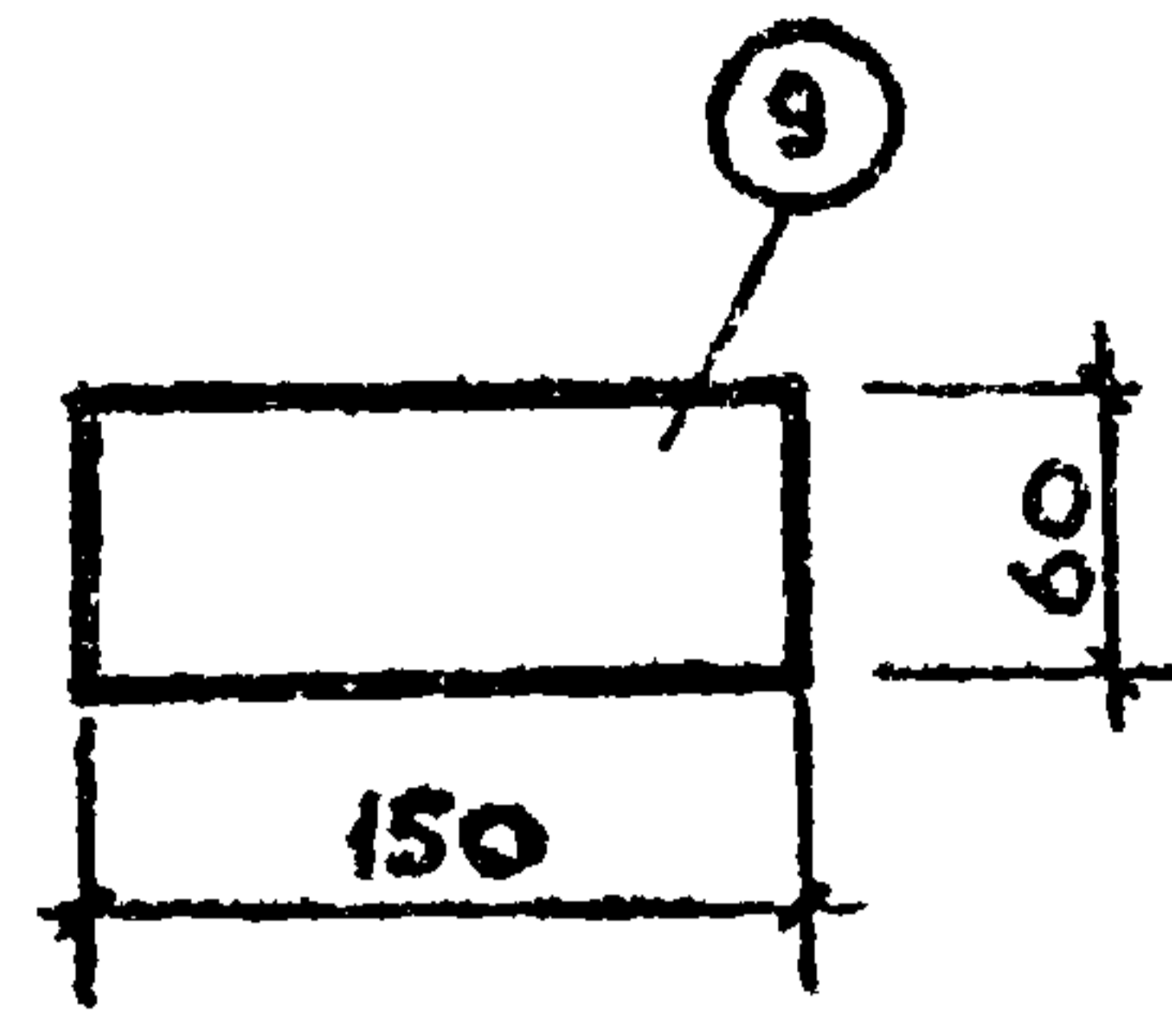
ТК
1976

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ.
Монолитные участки нулевого цикла. Спецификации каркасов и сеток.

Серия ИИ-04-10
Выпуск 11П Лист 52

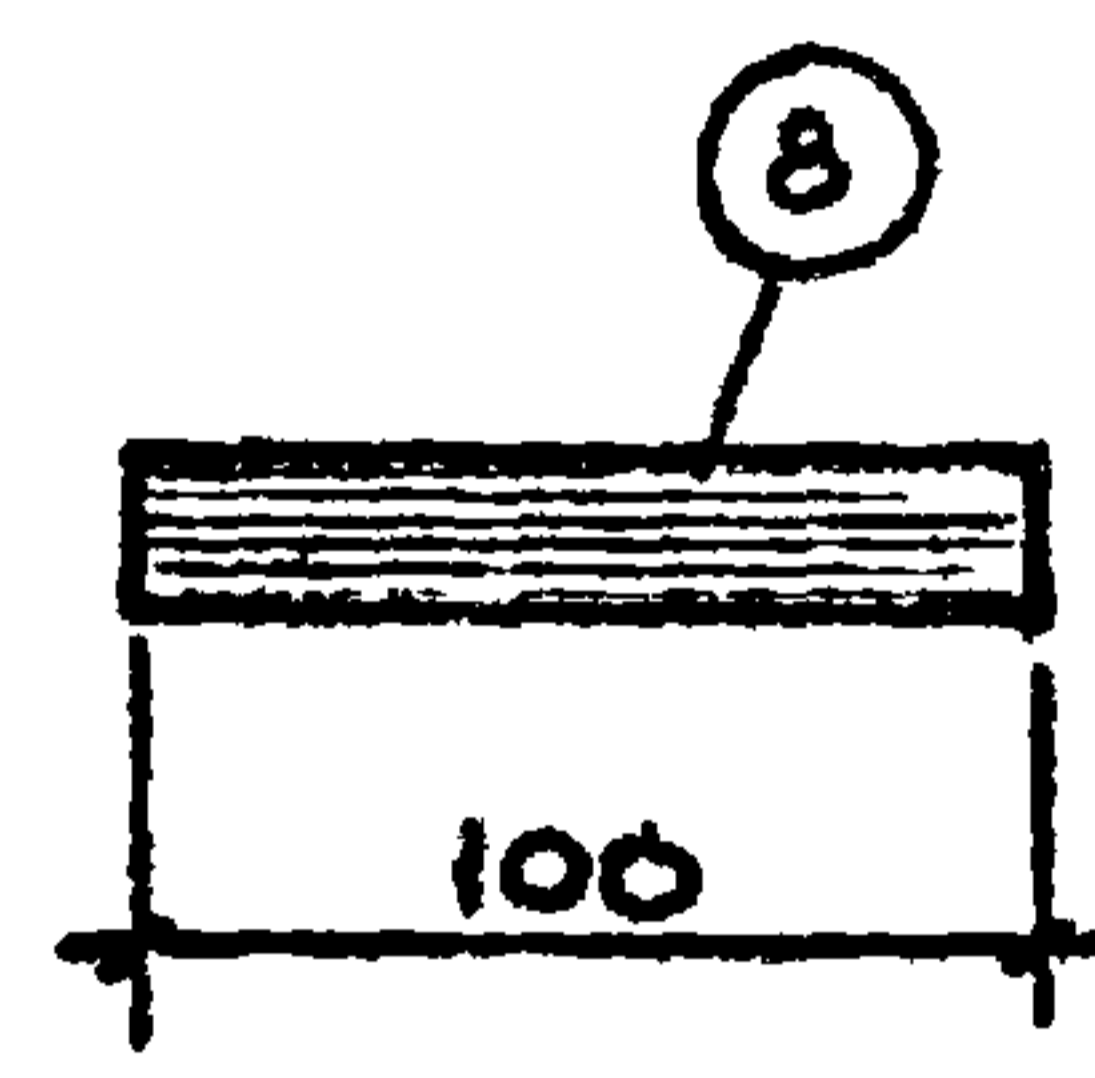


МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
МА-101	1	∅16А _{III}	430	1	0.68	0.68	0.68
МА-102	2	∅16А _{III}	290	1	0.46	0.46	0.46
МА-103	3	∅16А _{III}	780	1	1.23	1.23	1.23
МА-105	4	∅25А _{III}	220	1	0.85	0.85	0.85
МА-106	5	∅25А _{III}	80	1	0.31	0.31	0.31
МА-107	6	∅25А _{III}	1180	1	4.54	4.54	4.54
МА-108	7	∅25А _{III}	660	1	2.54	2.54	2.54

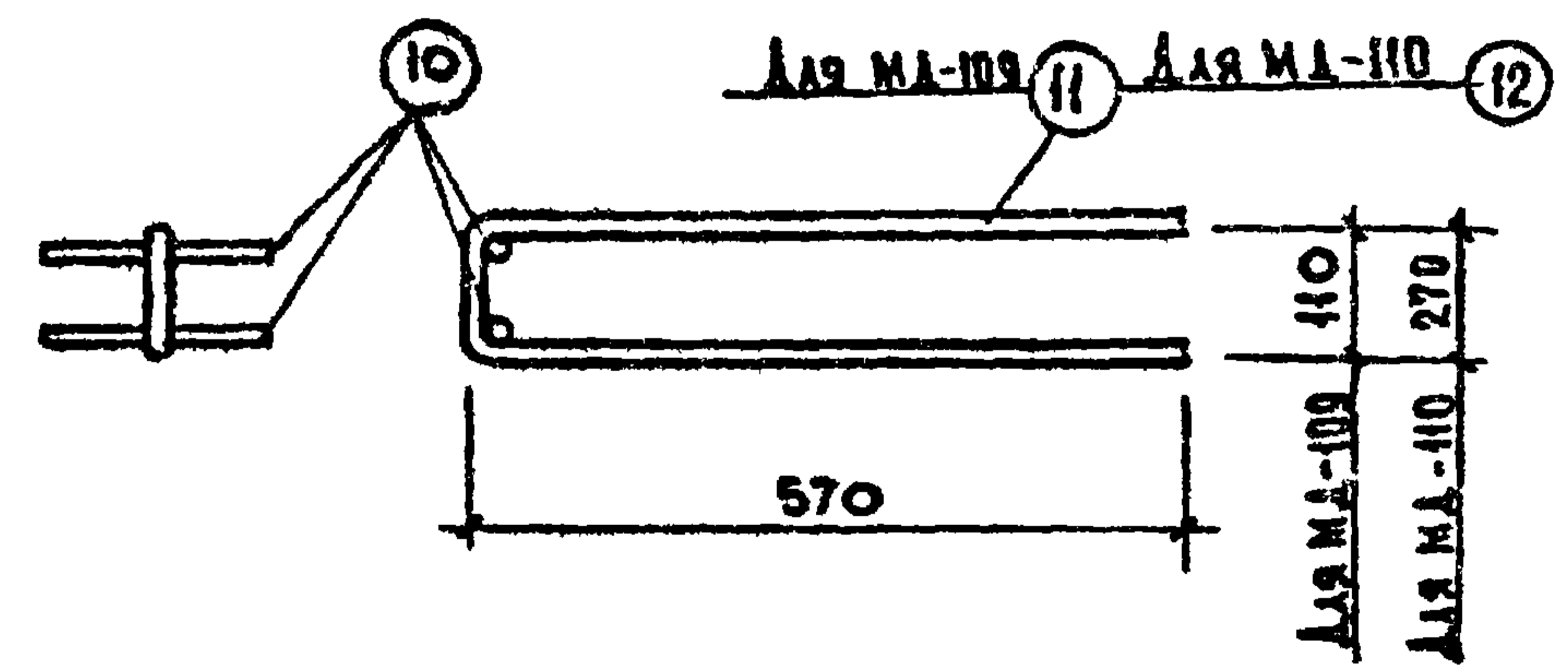


МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
ПММН-1	9	-60x12	150	1	0.85	0.85	0.85

НА ИЖМАШ - КОШЕЛОВА ПИРВЕРНА



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
ПММН-2	8	∅28А _I	100	1	0.48	0.48	0.48

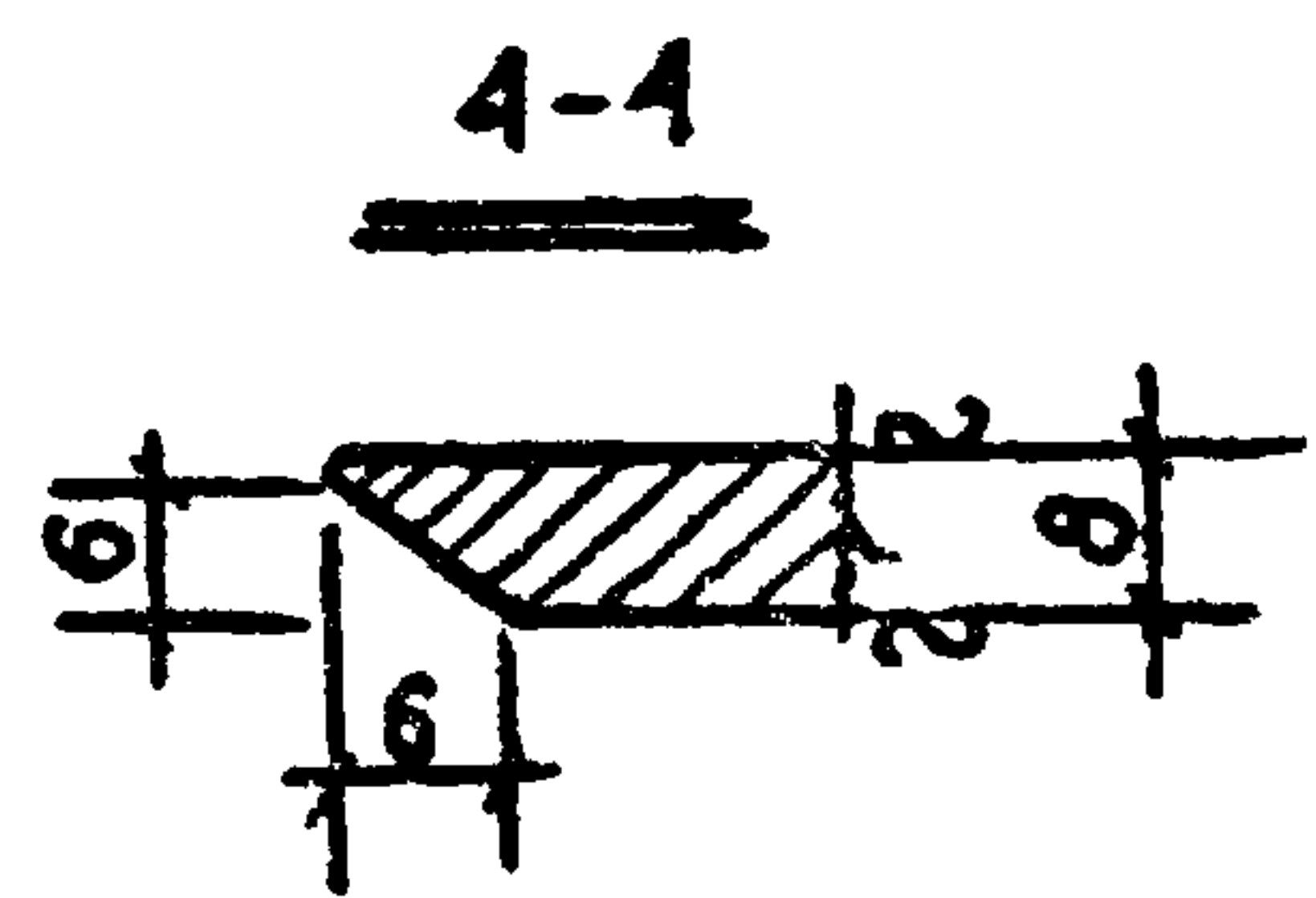
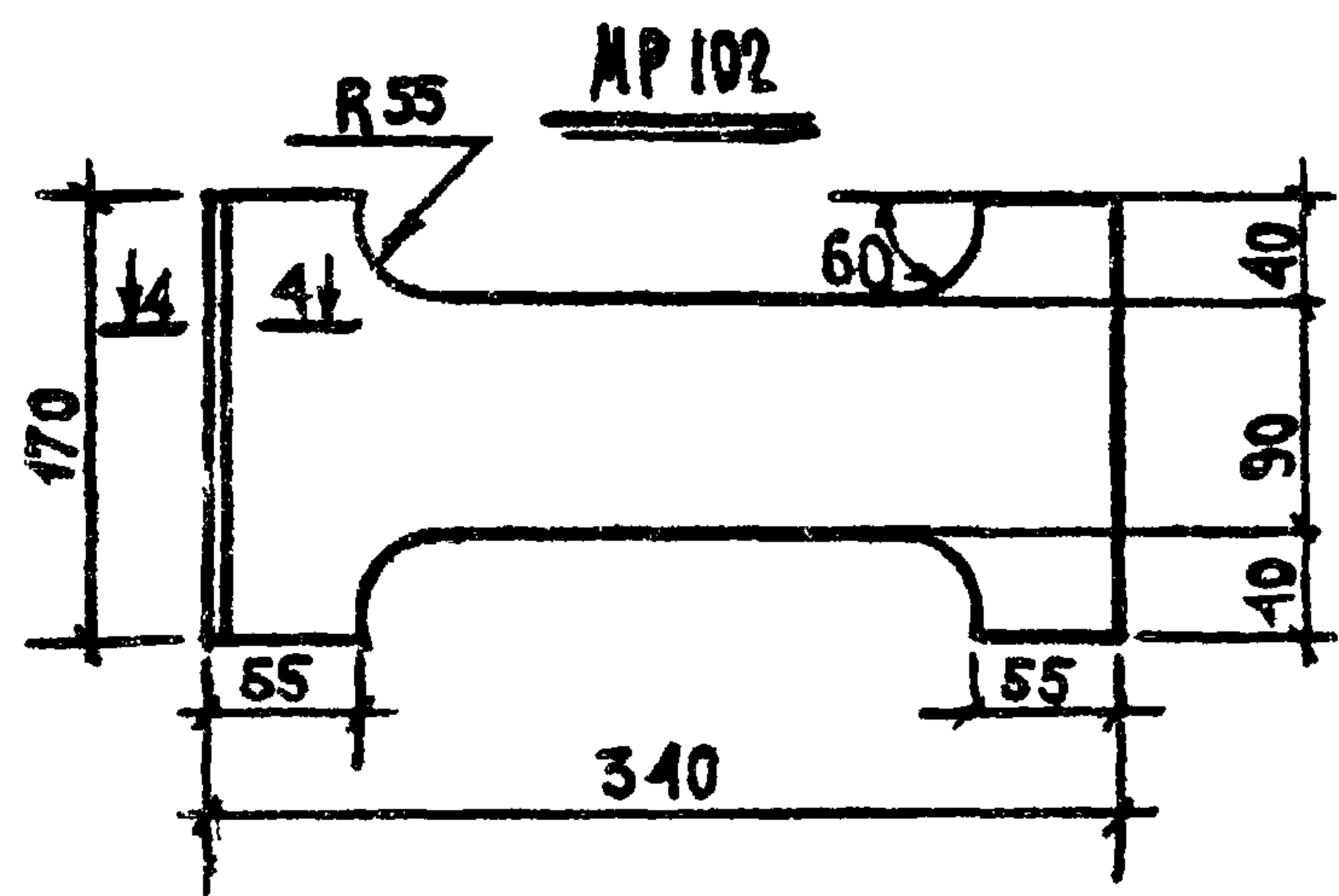


МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА, ММ	К-ВО ШТ.	МАССА, КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
МА-109	10	∅10А _{III}	180	2	0.055	0.11	2.08
МА-110	11	∅16А _{III}	1250 1410	1	1.97 2.22	1.97 2.22	2.33

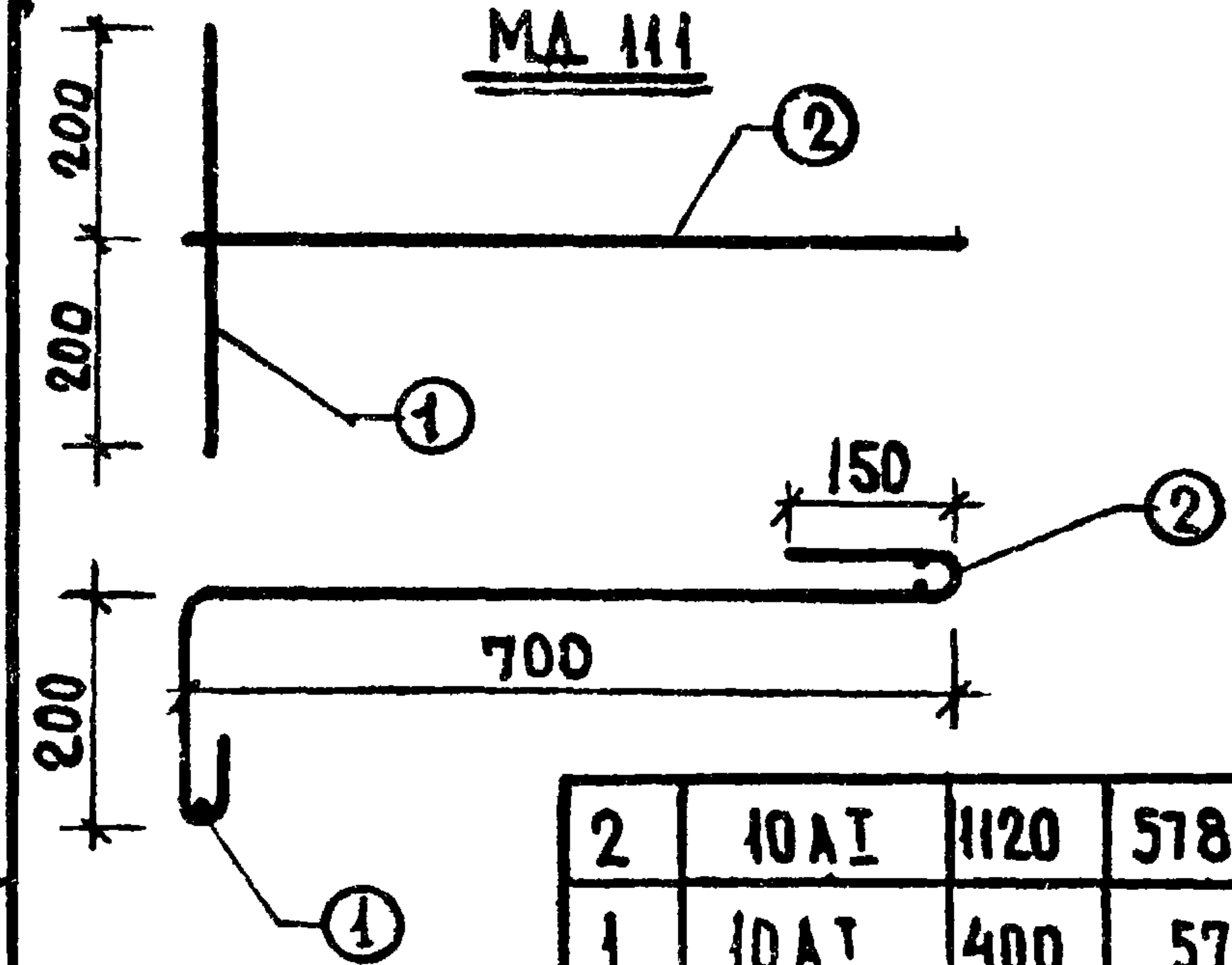
Т.К
1976

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ.
МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ МА 101 - МА 110; ПММН-1; ПММН-2.

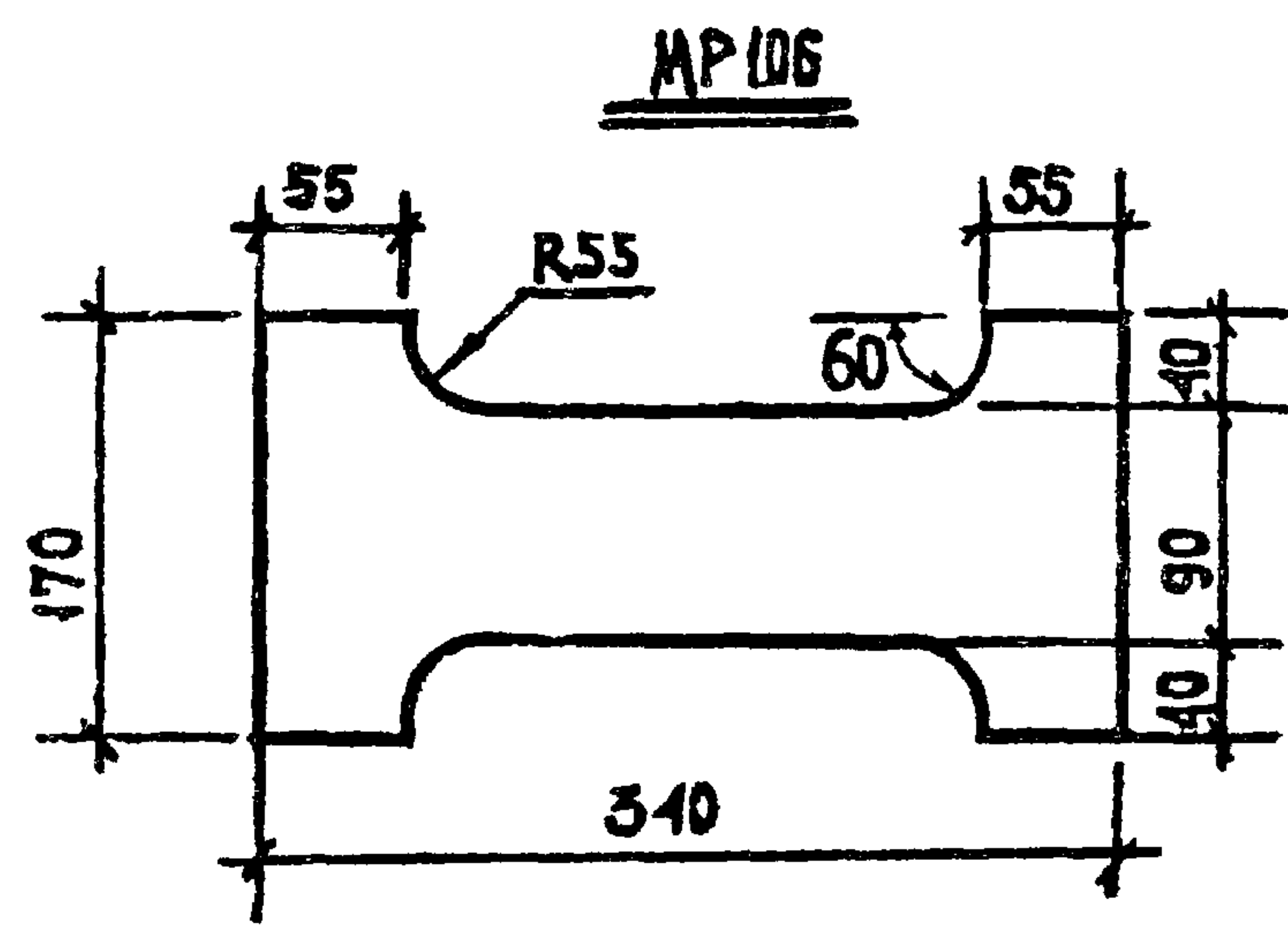
СЕРИЯ
ИИ-04-10
Выпуск 11п Лист 53



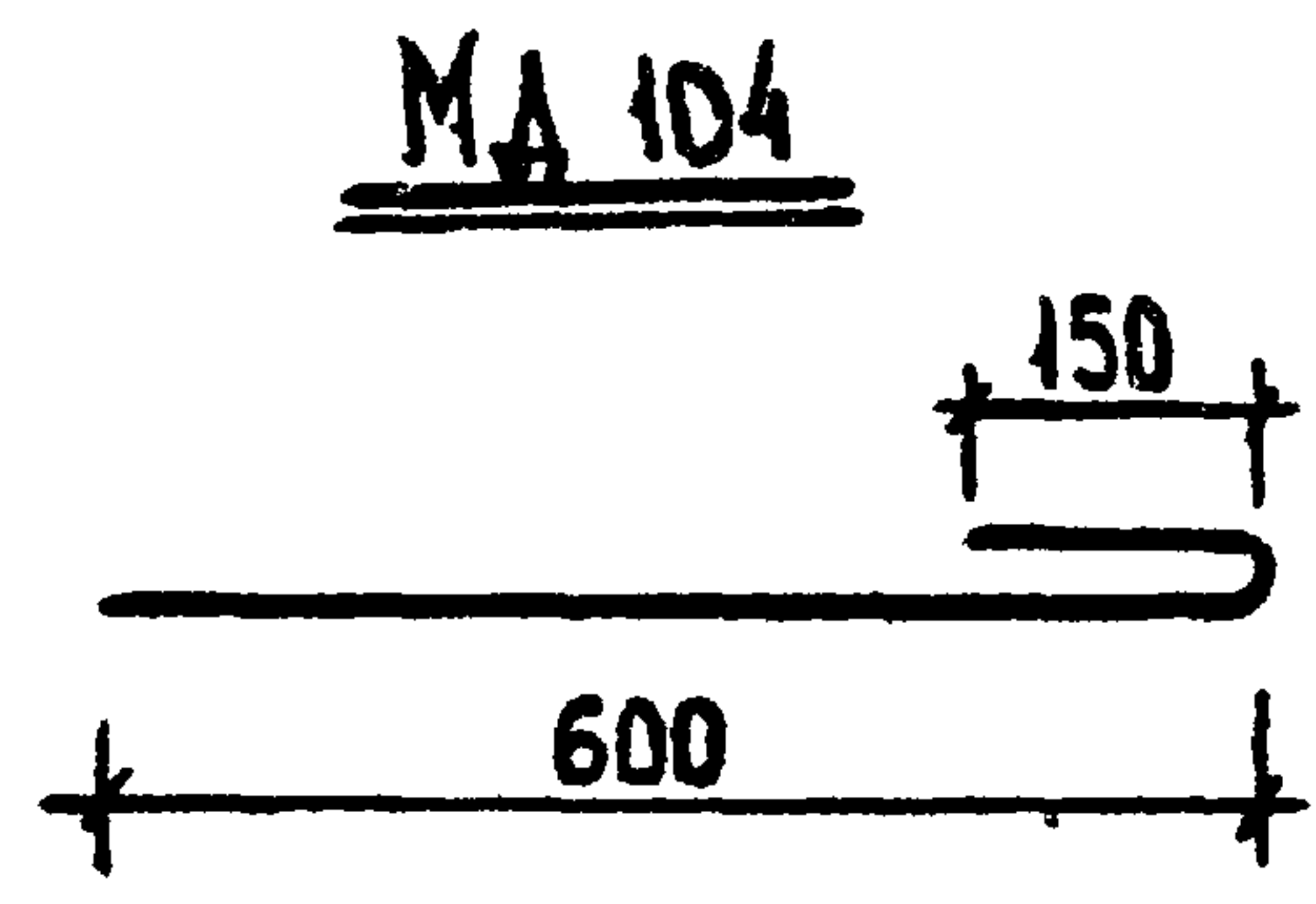
	-170x8	340	ГОСТ 5681-57	1	2.89	2.89	
№ ПОЗ	Сечение	Длина	ГОСТ	Кол.	шт.	Общ.	Примеч.
					Масса, кг		
	MP 102	Масса	Масштаб	Выпуск			
		2.89	1:5				



2	10 А I	1120	5781-61*	1	0.69	0.69	
1	10 А I	400	5781-61*	1	0.25	0.25	
№ ПОЗ	Сечение	Длина	ГОСТ	Кол.	шт.	Общ.	Примеч.
					Масса, кг		
	MA 111	Масса	Масштаб	Выпуск			
		0.94	1:10				



	-170x8	340	ГОСТ 5681-57	1	2.90	2.90	
№ ПОЗ	Сечение	Длина	ГОСТ	Кол.	шт.	Общ.	Примеч.
					Масса, кг		
	MP 106	Масса	Масштаб	Выпуск			
		2.90	1:5				



	10 А I	770	5781-61*	1	0.48	0.48	
№ ПОЗ	Сечение	Длина	ГОСТ	Кол.	шт.	Общ.	Примеч.
					Масса, кг		
	MA 104	Масса	Масштаб	Выпуск			
		0.48	1:10				

TK

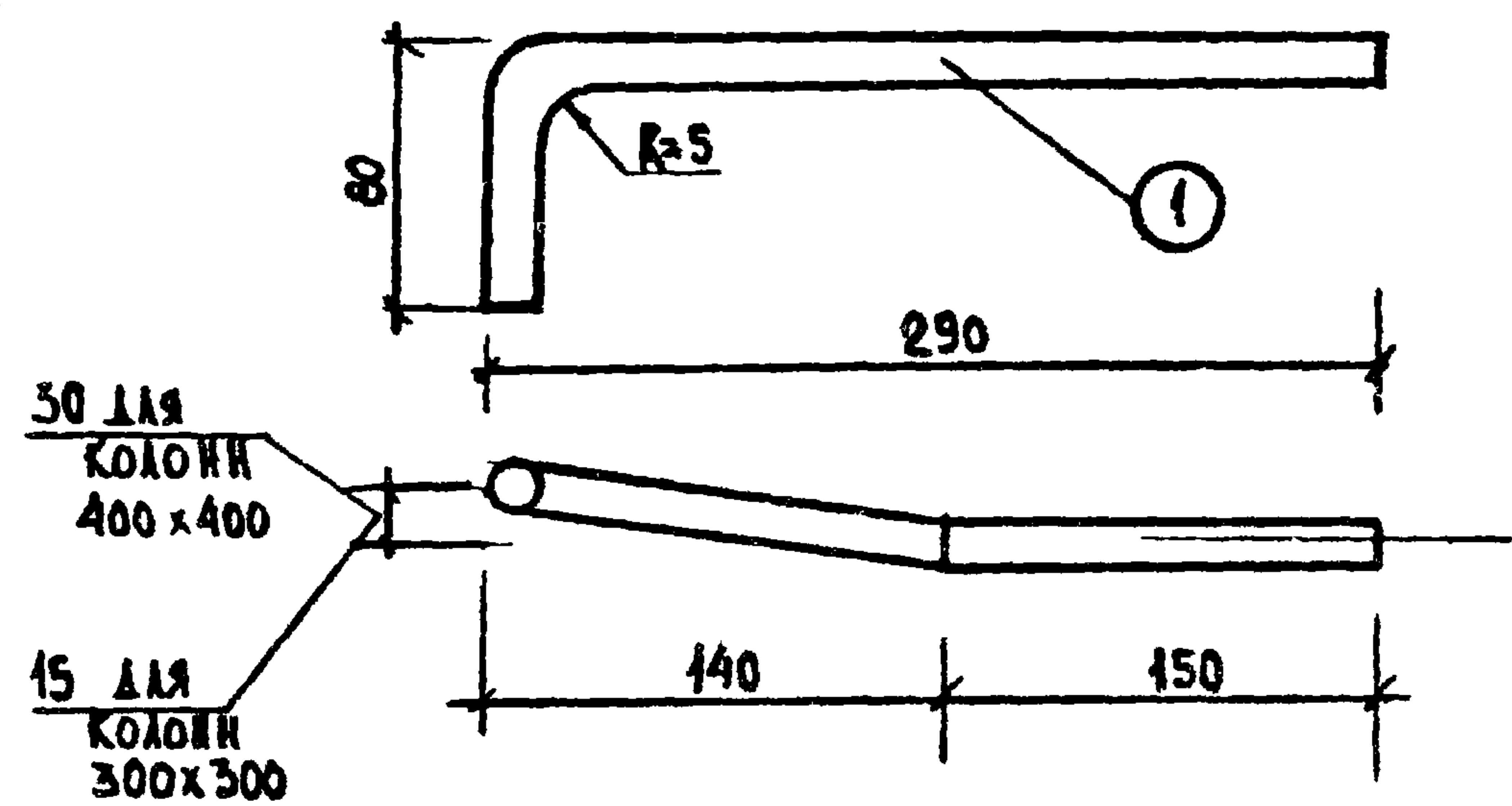
1976

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ

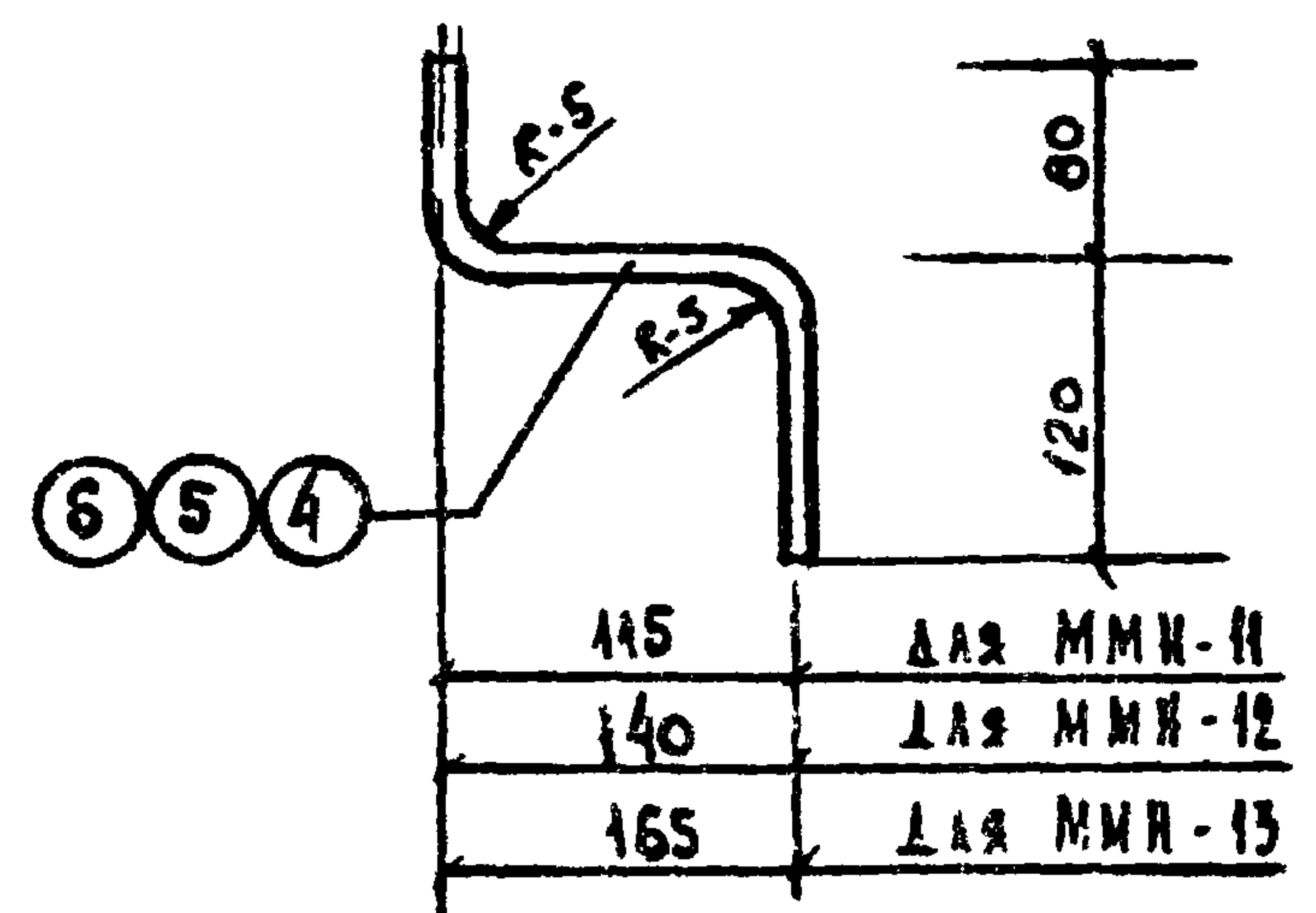
МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ MP 102; MP 106; MA 104; MA 111.

СЕРИЯ ИИ-04-10

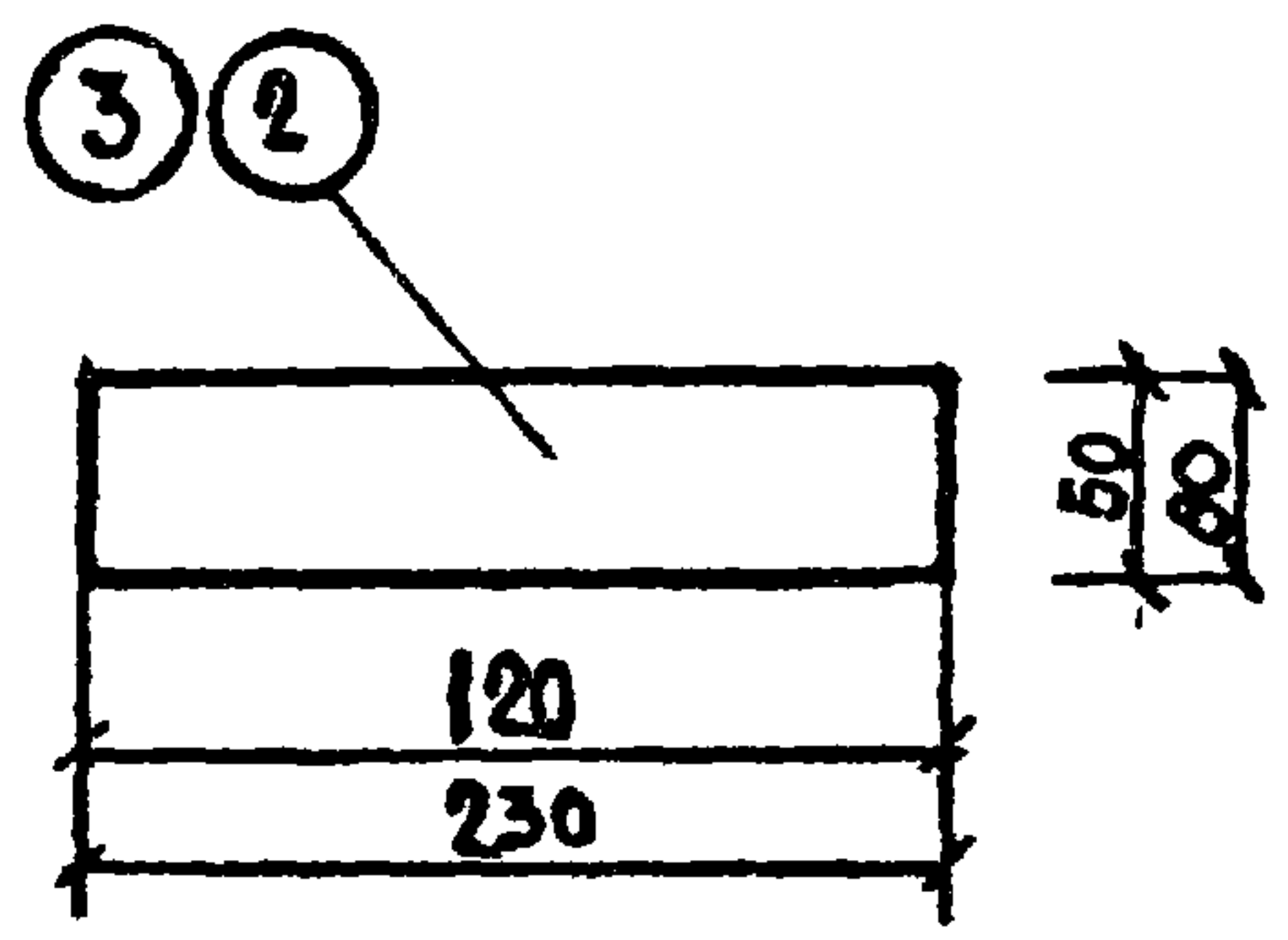
Выпуск Лист 110 54



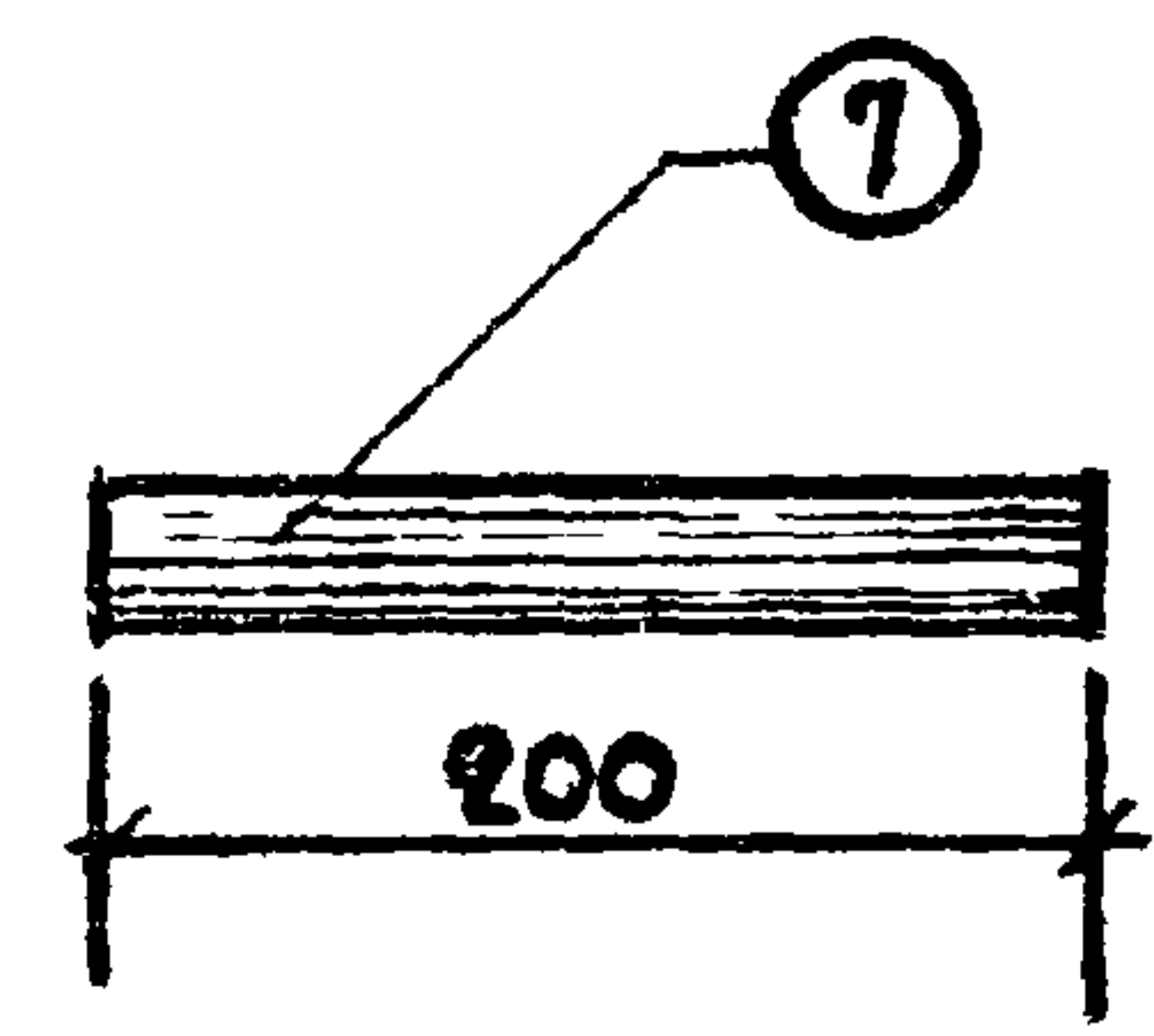
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	N ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	МАССА, КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
ММН-3	1	φ 14A1	380	1	0.46	0.46	0.46



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	N ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	МАССА, КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
ММН-11	4	φ 14A1	325	1	0.39	0.39	0.39
ММН-12	5	φ 14A1	350	1	0.42	0.42	0.42
ММН-13	6	φ 14A1	375	1	0.45	0.45	0.45



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	N ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	МАССА, КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
ММН-4	2	50x10	120	1	0.47	0.47	0.47
ММН-7	3	80x14	230	1	2.06	2.06	2.06



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	N ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	МАССА, КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
ММН-14	7	φ 14A1	200	1	0.24	0.24	0.24

Т.К
1976

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ.

МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ ММН-3, ММН-4, ММН-7, ММН-11 ÷ ММН-14.

СЕРИЯ
ИИ-04-10
Выпуск
11п
Лист
55