

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ
И ЗДАНИЙ АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ К СЕРИИ ИИ-04

ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА 1-4 ЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ НА ПОДРАБАТЫВАЕМЫХ ТЕРРИТОРИЯХ

СЕРИЯ ИИ-04-10

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ

ВЫПУСК 8В

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ КАРКАСА С СЕГКОЙ КОЛОНН 6x6; 6x4,5; 6x3 м.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ К СЕРИИ ИИ-04 ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА
1-4 ЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ НА ПОДРАБАТЫВАЕМЫХ ТЕРРИТОРИЯХ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

13884
ЦЕНА 0-72

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сдано в печать IV 1978 г.

Заказ № 6157 Тираж 150 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ
И ЗДАНИЙ АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ К СЕРИИ ИИ-04

ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА 1-4 ЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ НА ПОДРАБАТЫВАЕМЫХ ТЕРРИТОРИЯХ

СЕРИЯ ИИ-04-10

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ

ВЫПУСК 8В

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ КАРКАСА С СЕТКОЙ КОЛОНН 6x6; 6x4.5; 6x3 м.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ К СЕРИИ ИИ-04 ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА
1-4 ЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ НА ПОДРАБАТЫВАЕМЫХ ТЕРРИТОРИЯХ

РАЗРАБОТАНЫ КОМПАНИЕЙ
ПОСТРОЙКА СССР

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

с 1 МАРТА 1976 г.
ПРИКАЗ № 25 от 4 ФЕВРАЛЯ 1976 г.

**ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ
И ДЕТАЛЕЙ К СЕРИИ ИИ-04 ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА 1-4 ЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ НА ПОДРА-
БАТЫВАЕМЫХ ТЕРРИТОРИЯХ**

- | | | | |
|---------------------------------|---|--|--|
| 1. ИИ-04-0
Выпуск 13б | Указания по применению основных и дополнительных конструкций и деталей серии ИИ-04 для строительства 1-4 этажных зданий на подрабатываемых территориях | 5. ИИ-04-18
Выпуск 2 б
Часть I | Связи-распорки сечением 30x20 см.
Арматурные изделия.
Объемные каркасы. |
| 2. ИИ-04-1
Выпуск 4 б | Фундаменты для колонн сечением 30x30 см и 40x40 см.
Арматурные изделия. Сетки арматурные закладные. | 6. ИИ-04-18
Выпуск 2 б
Часть II | Связи-распорки сечением 30x20 см.
Арматурные изделия.
Плоские каркасы. |
| 3. ИИ-04-10
Выпуск 8б | Монтажные узлы и детали каркаса с сеткой колонн 6x6; 6x4,5; 6x3 м.
Дополнительные узлы и детали к серии ИИ-04 для строительства 1-4 этажных зданий на подрабатываемых территориях. | 7. ИИ-04-
Выпуск | Стальные формы для изготовления фундаментов под колонны 30x30 см и 40 x 40 см. |
| 4. ИИ-04-18
Выпуск 1б | Связи-распорки сечением 30 x 20 см.
Опалубка и армирование. | 8. ИИ-04-
Выпуск I-I | Стальные формы для изготовления связей-распорок сечением 30x20 см. |

TK

1976

**МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ.
ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ**

**СЕРИЯ
ИИ-04-10
ВЫПУСК 8б Лист
88**

№ п/д	Наименование	№ листов	№ стр.
1.	Перечень серий и выпусков		2
2.	Содержание выпуска		3
3.	Пояснительная записка		4
4.	Сопряжение связей-распорок с фундаментами. Узлы "1", "2"	1	5
5.	Сопряжение связей-распорок с фундаментами. Узлы "3", "4"	2	6
6.	Сопряжение связей-распорок с фундаментами. Узлы "5", "6"	8	7
7.	Разрез по наружной стене здания. Узлы "7", "8"	4	8
8.	Вертикальный стык стеновых панелей у осадочного шва /Вариант 1/. Узел "9"	5	9
9.	Вертикальный стык стеновых панелей у осадочного шва /Вариант 2/. Узел "10"	6	10
10.	Крепление рядовой панели перекрытия в торце здания. Узел "11"	7	11
11.	Крепление рядовых панелей перекрытия между собой. Узел "12"	8	12
12.	Узел "13". Деталь решения перекрытия в месте деформационного шва.	9	13
13.	Стык ригеля со средней и нижней колоннами. Узлы "14", "14а"	10	14
14.	Стык ригеля с верхней колонной. Узлы 15, 15а	11	15
15.	Узлы соединения арматурных выпусков связей-распорок и фундаментов. Узлы "16", "17". Монтажные детали №Л 101, №Л 102	12	16
16.	Монтажные детали №Р 102, №Р 106, №Л 103, №Л 104.	13	17

TK

1976

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ.

СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА

СЕРИЯ
ИИ-04-10
Выпуск
8В Лист
8В

73884

Альбом содержит узлы сопряжения сборных железобетонных элементов каркаса серии ИИ-04 с сеткой колонн 6х6, 6х4,5 и 6х3 и для строительства I-4 этажных зданий на подрабатываемых территориях.

Настоящий альбом должен рассматриваться совместно с альбомом серии ИИ-04-10, выпуск 5

Узлы сопряжения элементов каркаса, приведенные в данном альбоме, замаркированы на монтажных схемах в серии ИИ-04-0 выпуск 13в.

Конструкция сопряжения ригелей с колоннами принята аналогичной сопряжению в обычных условиях строительства, при этом петля верхней "рыбки" узла удлинена до 120 мм вместо 80 мм для обычных условий.

Сопряжение колонн и диафрагм жесткости выполнять в соответствии с серией ИИ-04-10, выпуск 5, при этом диафрагмы жесткости в пределах технического подполья выполнять монолитными железобетонными.

Укладка всех плит перекрытия на полки ригелей, а также сопряжение связевых плит между собой и их крепление к колоннам должно выполняться в соответствии с ИИ-04-10, выпуск 5.

Сопряжение всех рядовых плит опиравшихся на ригели между собой, а также в крайнем пролете с ригелями осуществляется посредством арматурных связей по петлям смежных плит.

В конкретном проекте все связи плит должны быть обязательно проверены расчетом и при необходимости усилены.

Сопряжение связей-распорок с фундаментом принято в виде термос-наподавленного соединения. Связи-распорки с фундаментами соединяются сваркой выпусков арматуры. При этом в соответствии с

СН 393-69 арматура диаметрами 12 и 16 мм соединяется сваркой при помощи стыковых соединительных стержней. Выпуски Ø 20, 28, 32, 36 и 40 мм на монтаже соединяются вакной полуавтоматической сваркой голой проволокой под флюсом в инвентарных медных формах в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68. /тип ВП-Г/. Замоноличивание стыка связей-распорок с фундаментами выполнять бетоном марки "200" на мелком заполнителе с гидравлическим уплотнением.

Для установки связей-распорок в проектное положение рекомендуется использовать деревянные подкладки.

В конкретном проекте здания обязательно приводить указания по устройству шва скольжения в соответствии с указаниями, изложенными в альбоме ИИ-04-0 , выпуск 13в .

Все монтажные работы должны производиться согласно требованиям СНиП III-16-73.

Выполнение бетонных и железобетонных монолитных конструкций производить в соответствии с СНиП II-В.1-70.

Сварочные работы выполнять в соответствии с указаниями СН 393-69, СНиП III-16-73, 10922-64 и ГОСТ 14098-68.

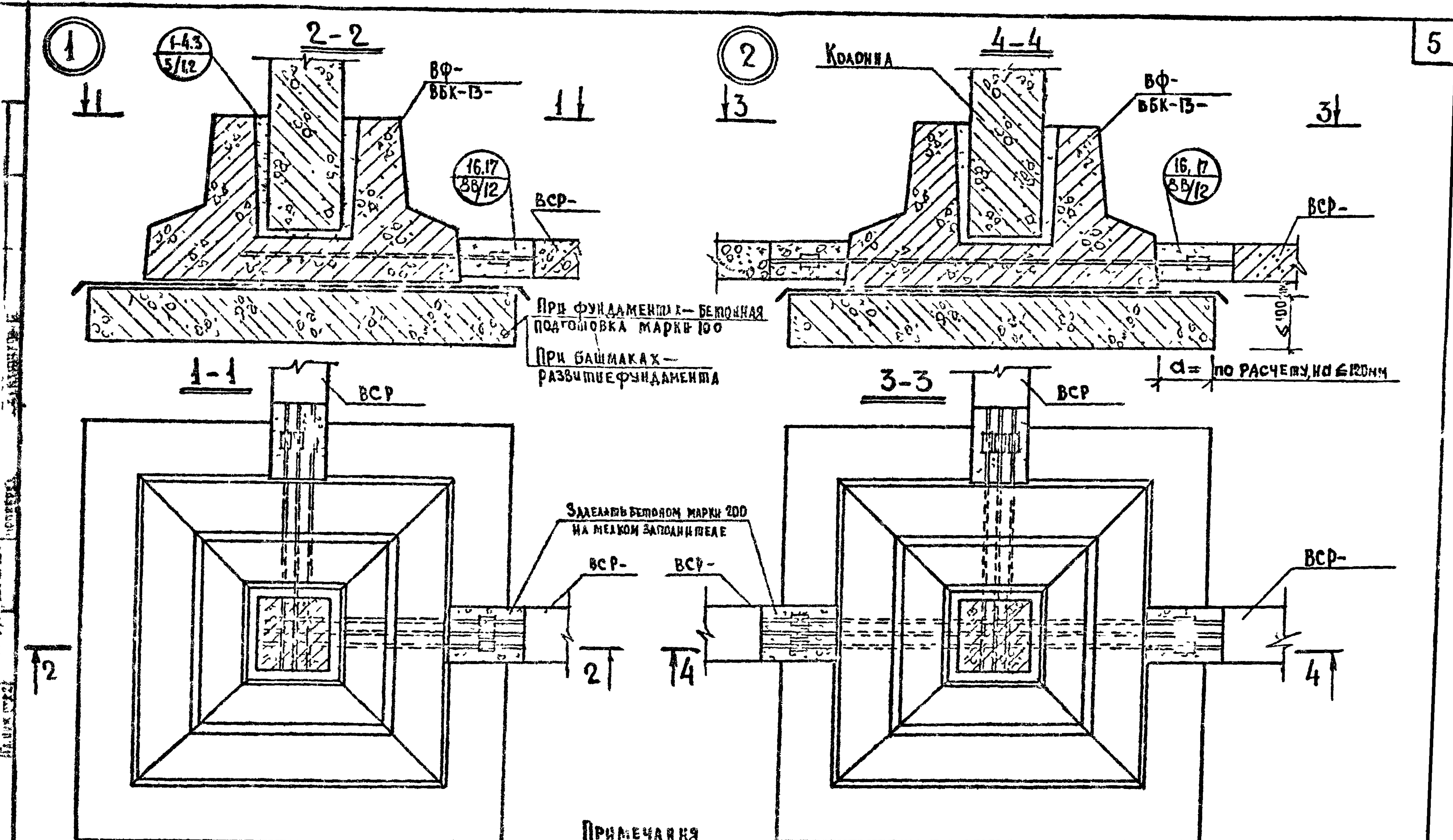
Мероприятия по антикоррозийной защите закладных и монтажных деталей должны выполняться в соответствии с указаниями, подлежащими разработке в конкретном проекте здания, согласно требованиям СНиП II-28-73 в зависимости от местных факторов агрессивного воздействия среды.

Материалы для антикоррозийной защиты закладных и монтажных деталей также должны отвечать требованиям СНиП II-28-73 и должны быть указаны в конкретном проекте здания.

TK
1976

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ.
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ
ИИ-04-10
выпуск
88



1. На настоящем листе условно приведено решение с фундаментом. При фундаментном башмаке решение аналогично.

2. Шов скрепления выполнять в соответствии с указаниями в альбоме ИН-04-0 выпуск 13В

TK

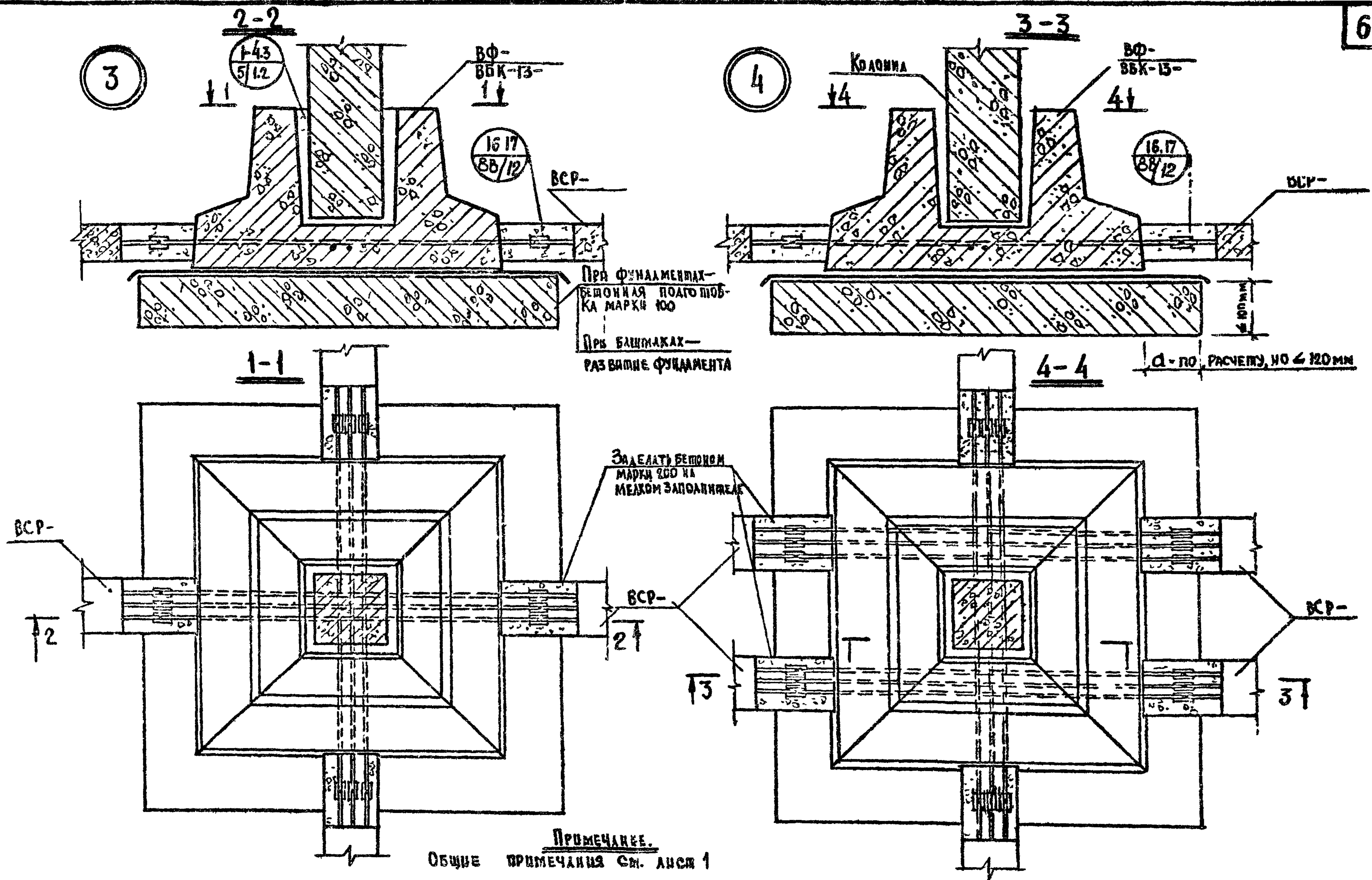
1976

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ

Сопряжение связей - распорок с фундаментами.

Узлы .1°, .2°.

СЕРИЯ
ИН-04-0
Выпуск №
1



TK

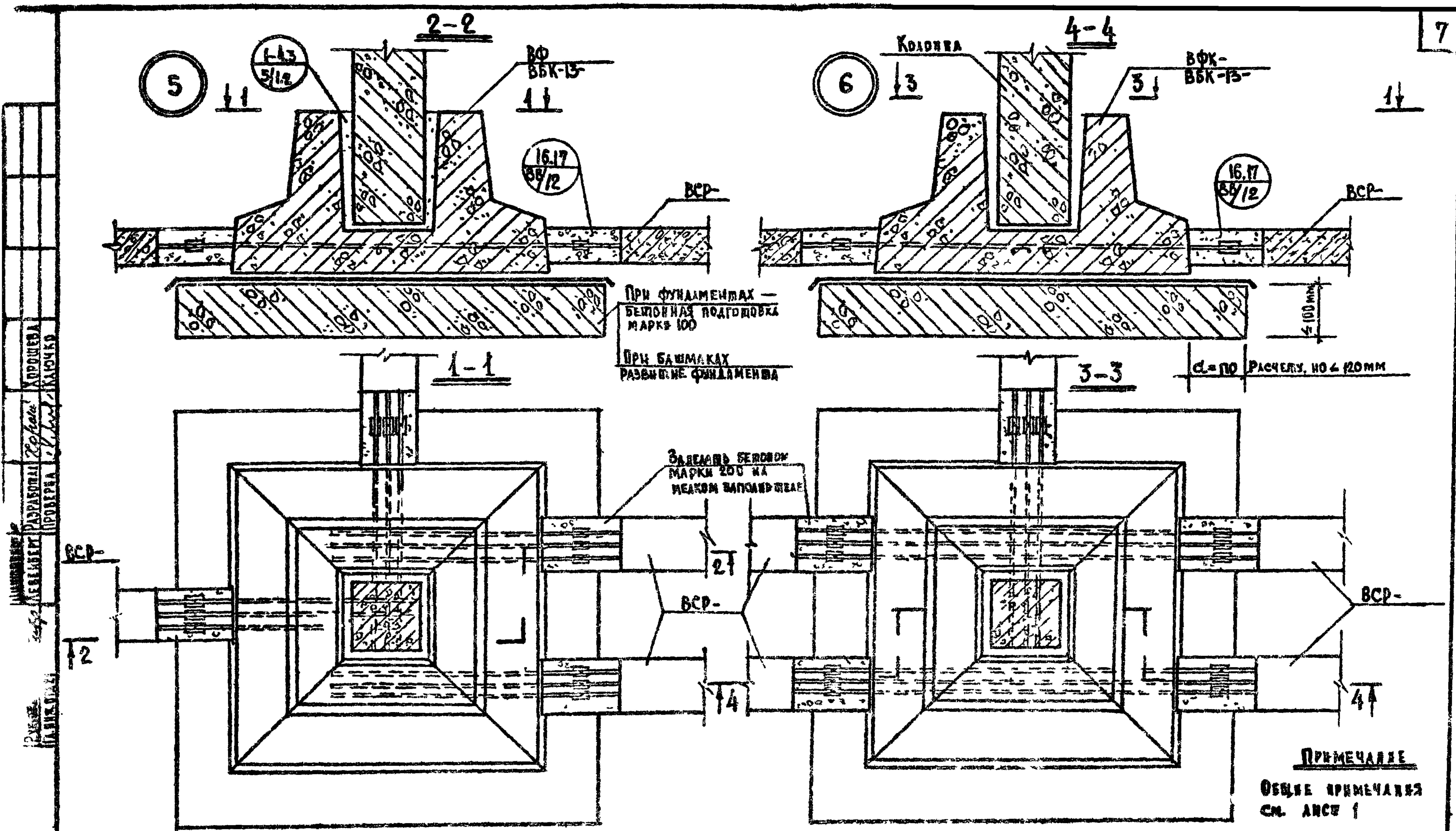
1976

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ

Сопряжение связей - распорок с фундаментами. Узлы 3°, 4°.

СЕРИЯ
ИИ-04-10

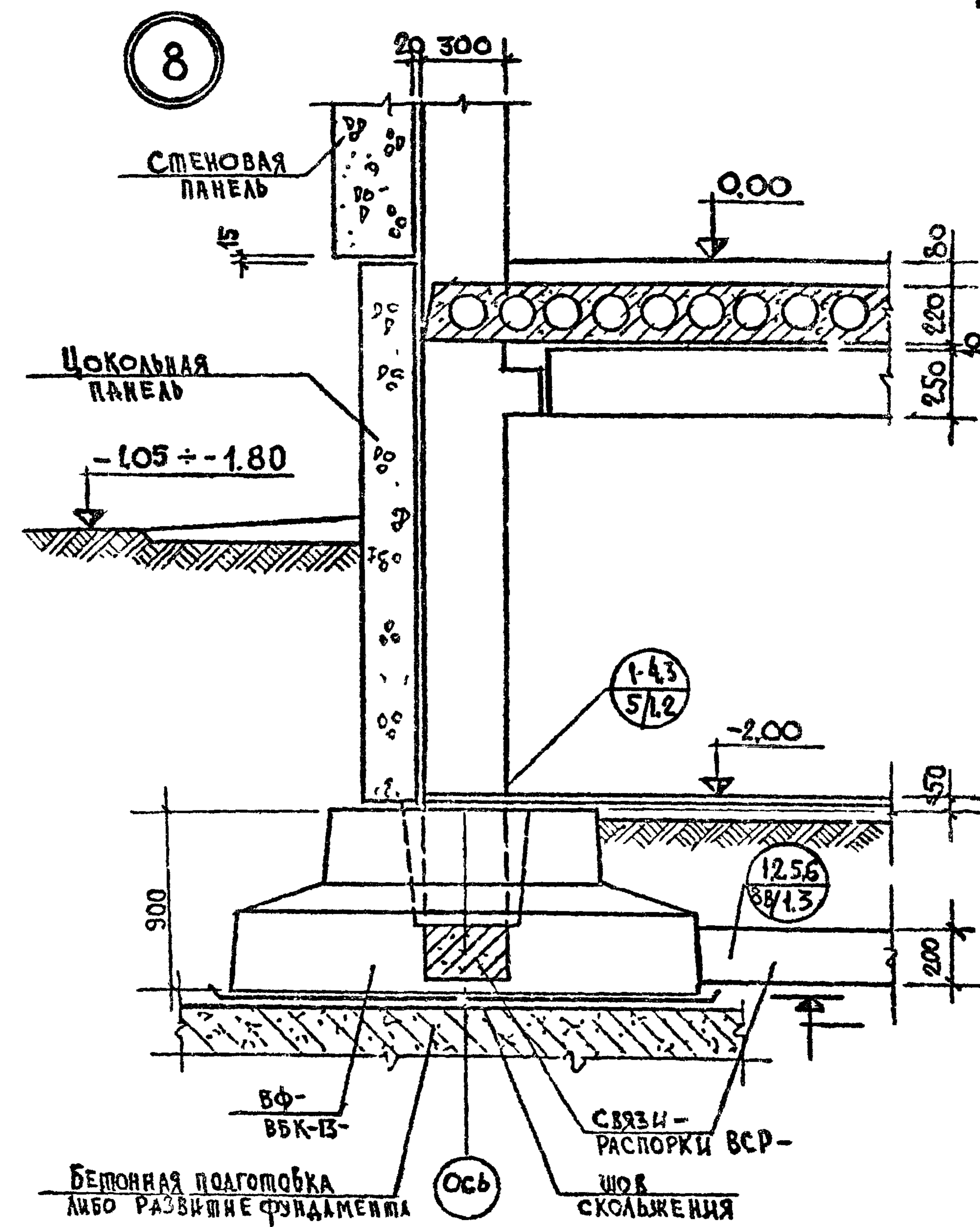
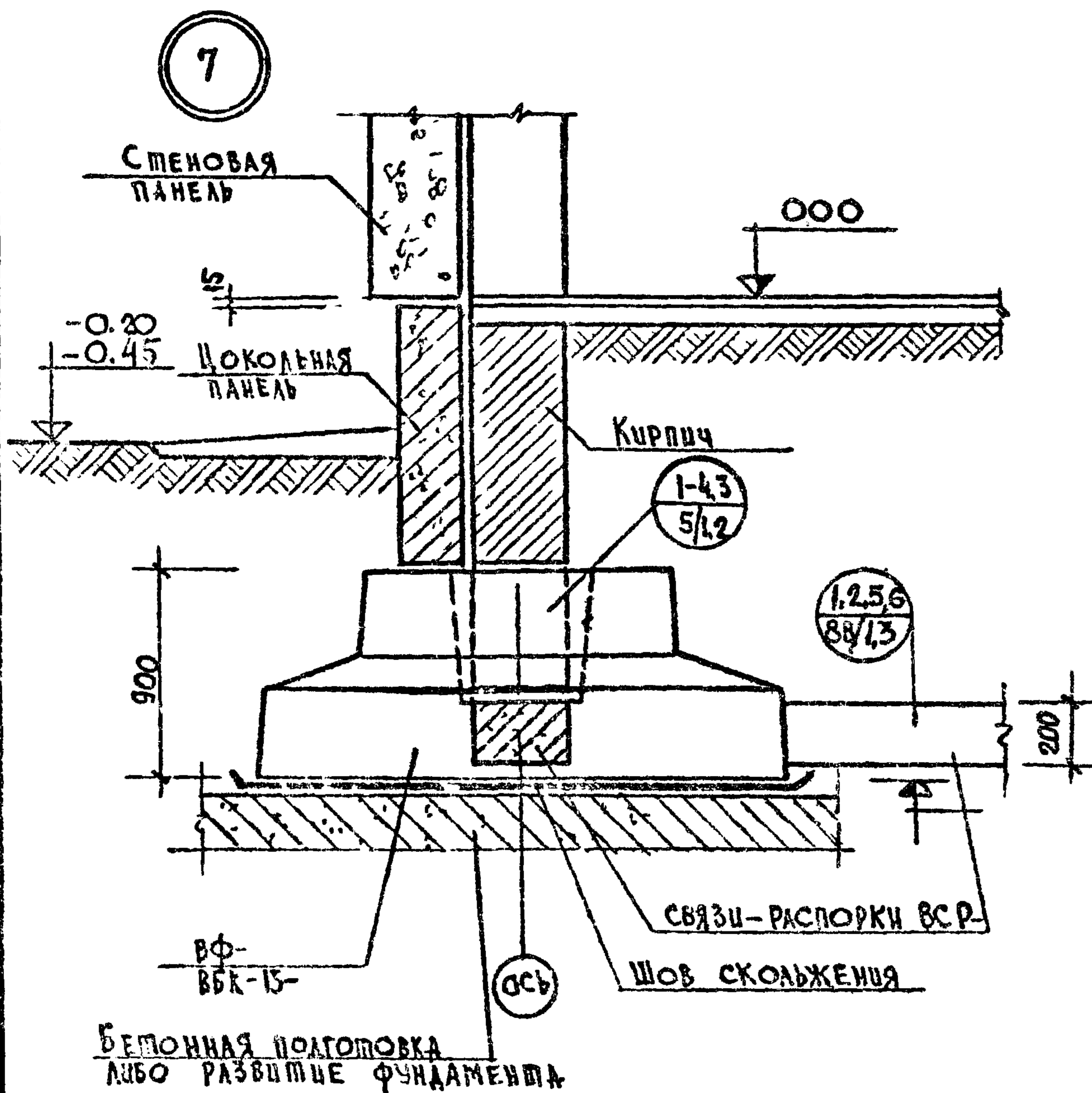
Выпуск 88 Лист 2



TK
1976

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ
Сопряжение связей - распорок с фундаментами Узлы.5°, 6°

СЕРИЯ
ИИ 04-10
Выпуск лист
88 3



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. На изображении приведены решения с фундаментом.
При блоке решение аналогично.
2. Решение шва скольжения производится в конкретном порядке в соответствии с требованиями альбома серии НИ-04-0 выпуск 13В

БЕТОННАЯ ПОДГОТОВКА
АЛБО РАЗВИТИЕ ФУНДАМЕНТА

TK

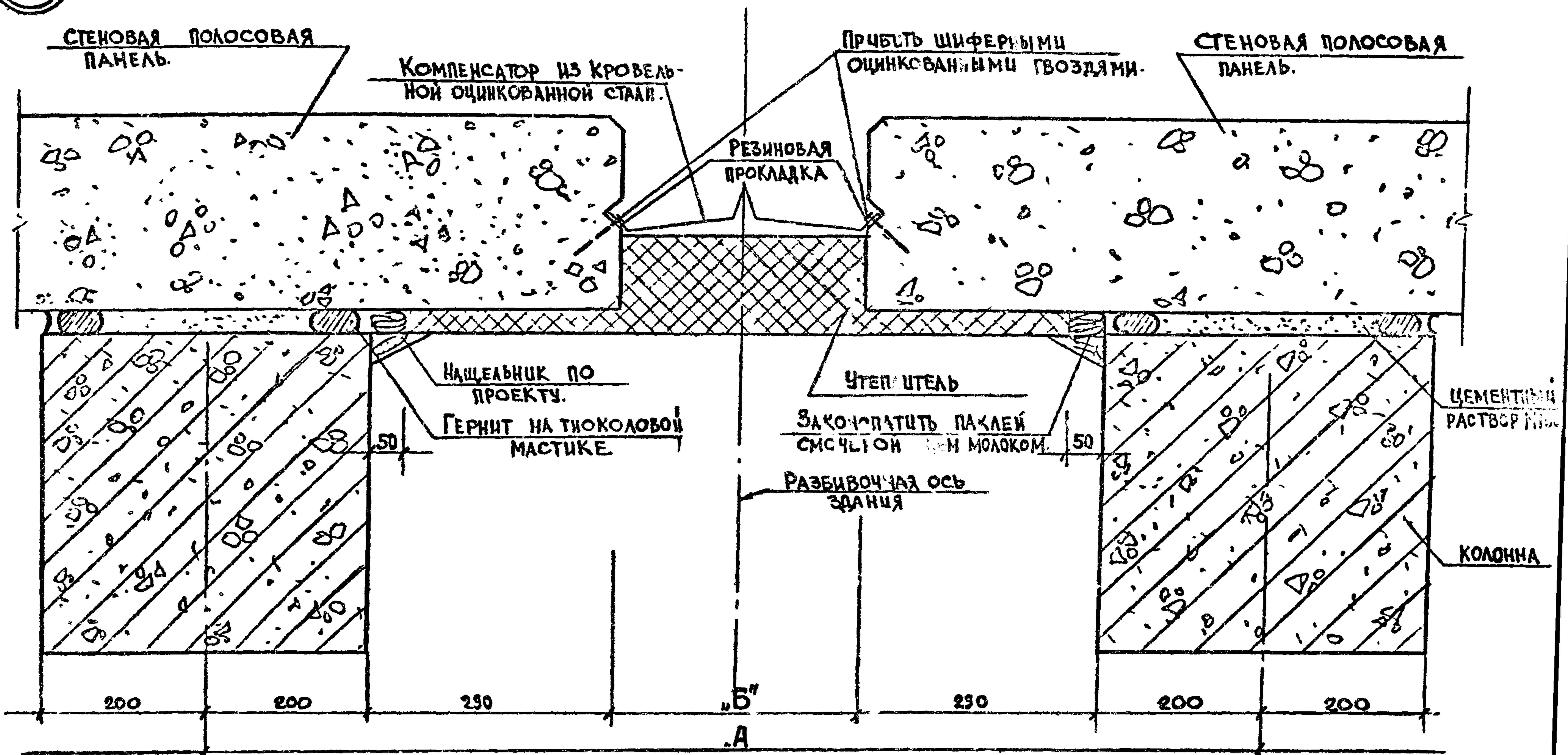
1976

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ
РАЗРЕЗ ПО НАРУЖНОЙ СТЕНЕ ЗДАНИЯ. УЗЛЫ № 7, 8.

СЕРИЯ
НИ-04-10

Выпуск
88

Лист
4



КОЛОННЫ	КОЛОННЫ
"A"	"Б"
300x300	400x400
1280	1280
300x300	400x400
400	300

ПРИМЕЧАНИЯ

1. НА ДАННОМ УЗЛЕ ПОКАЗАН ПРИМЕР РАЗДЕЛКИ СТЫКА ИЗНУТРИ.
2. ТИП УТЕПЛИТЕЛЯ УКАЗЫВАЕТСЯ В ПРОЕКТЕ.
3. РАЗМЕРЫ "А" И "Б" СМ. ТАБЛИЦУ

СТЕНОВАЯ
ПАНЕЛЬ.

МАСТИКА
ТИПА МПС-Д
ИЛИ УМС-50

ГЕРНИТ НА ТИКОЛОВОЙ
МАСТИКЕ.

Компенсатор из кровельной
стальной трубы

МАСТИКА ТИПА МПС-Д
ИЛИ УМС-50

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ

ПРОФИЛЬНАЯ ПЛОСКОСТЬ

КОЛОННА

ПРОФИЛЬНАЯ ПЛОСКОСТЬ

РАЗБИВОЧНАЯ
ОСЬ ЗДАНИЯ.

ПРИБИТЬ ИМ
СФЕРНЫМИ
ОЦИНКОВАННЫМИ
ГВОДЯМИ

УТЕПЛЯТЕЛЬ

НАШЕЛЬНИК
ПО ПРОЕКТУ.

ЦЕМЕНТНЫЙ
РАСТВОР
М-100

КОЛОННА.

ЗАКОНОПАТИТЬ ПАКЕЙ
СМОЧЕННОЙ ЦЕМ. МОЛОКОМ.

200 200 20 250,300,350

5"

250,300,350 20

200 200

A'

РАЗБИВОЧНАЯ
ОСЬ ЗДАНИЯ.

ПРИМЕЧАНИЕ.

1. НА ДАННОМ УЗЛЕ ПОКАЗАН ПРИМЕР
РАЗДЕЛКИ СТЫКА ИЗНУТРИ.
2. РАЗМЕРЫ А' И Б СМ. ТАБЛИЦУ.

ТОЛЩИНА СТЕН	Колонны		Колонны	
	300x300	400x400	300x300	400x400
A'			B'	
250	1280	1280	440	340
300	1280	1340	340	300
350	1340	1440	300	300

TK

1976

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ СЛЫК СЛЕХОВЫХ ПАКЕЙ У ОСАДОЧНОГО ШЛА. / Варкаин 2/. Узел №10°

СЕРИЯ
ИИ-04-10

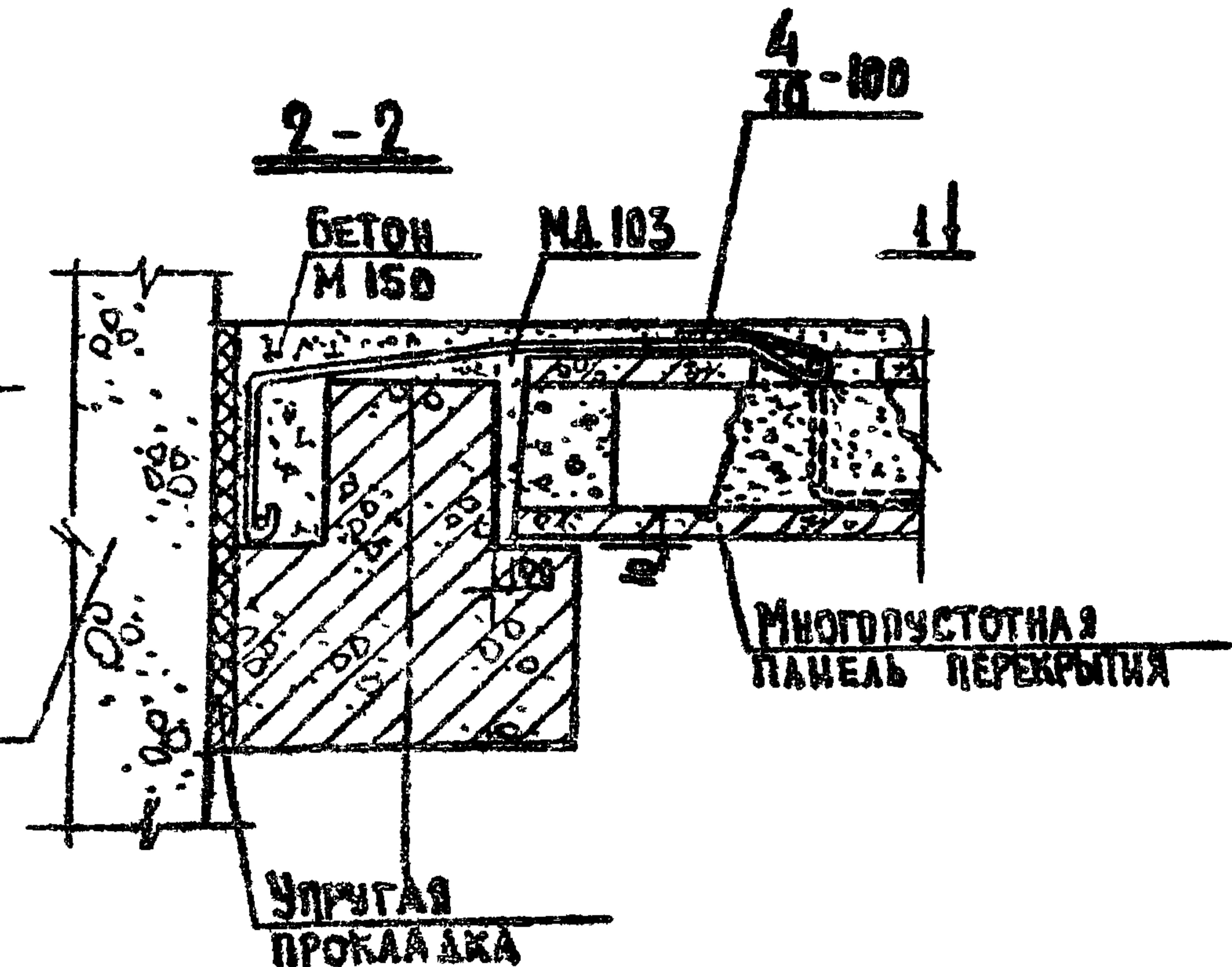
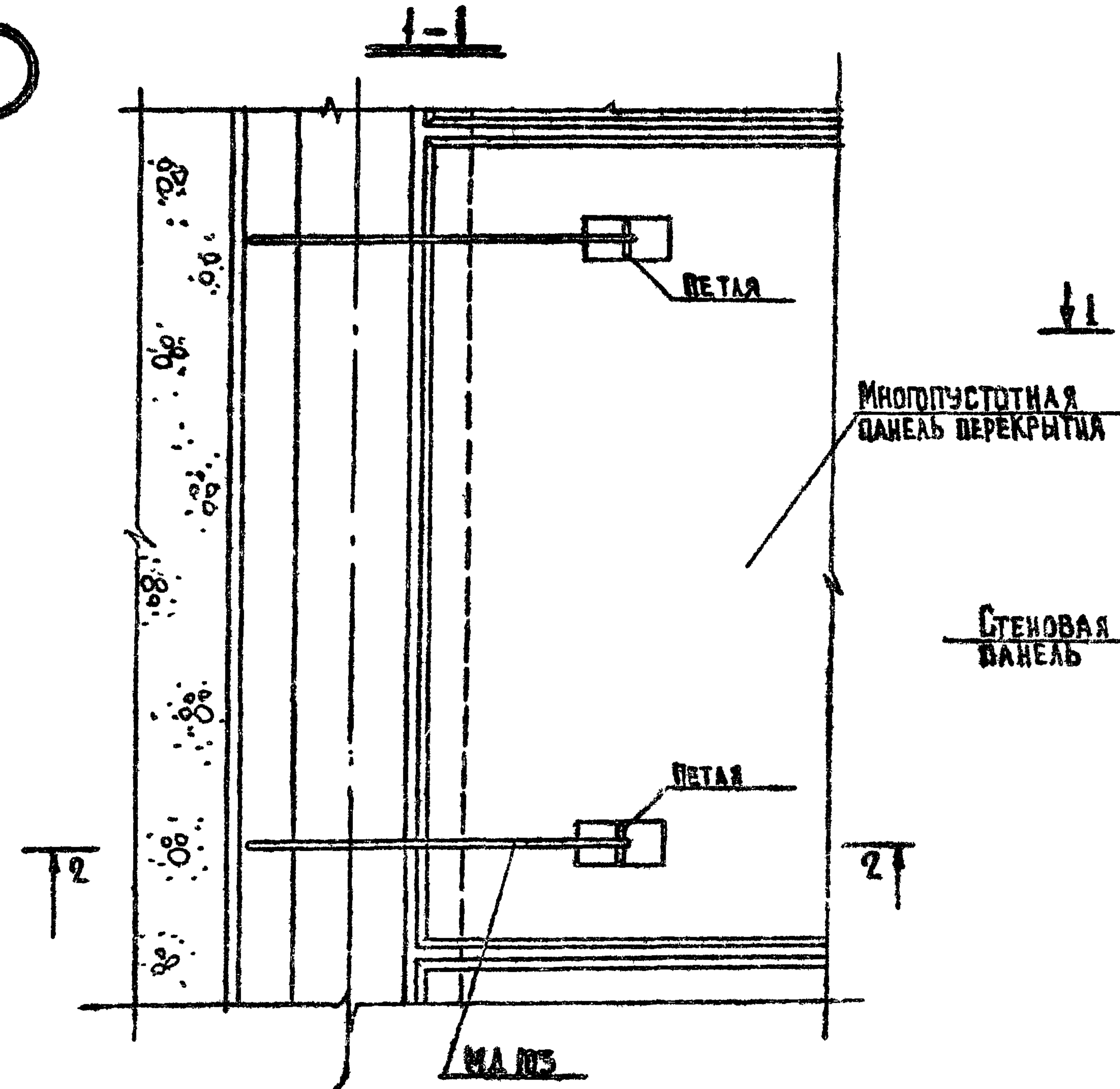
выпуск №
88 6

13884

10

11

II

ОРИГИНАЛ:

1. Монтаж панелей вестни в соответствии с требованиями Альбома НИ-04-10, выпуск 5.
2. Сварку вестни электродами марка Э-42 А.Ф.
3. МА-103 см. лист 13.

TK

1976

ПОЛТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ

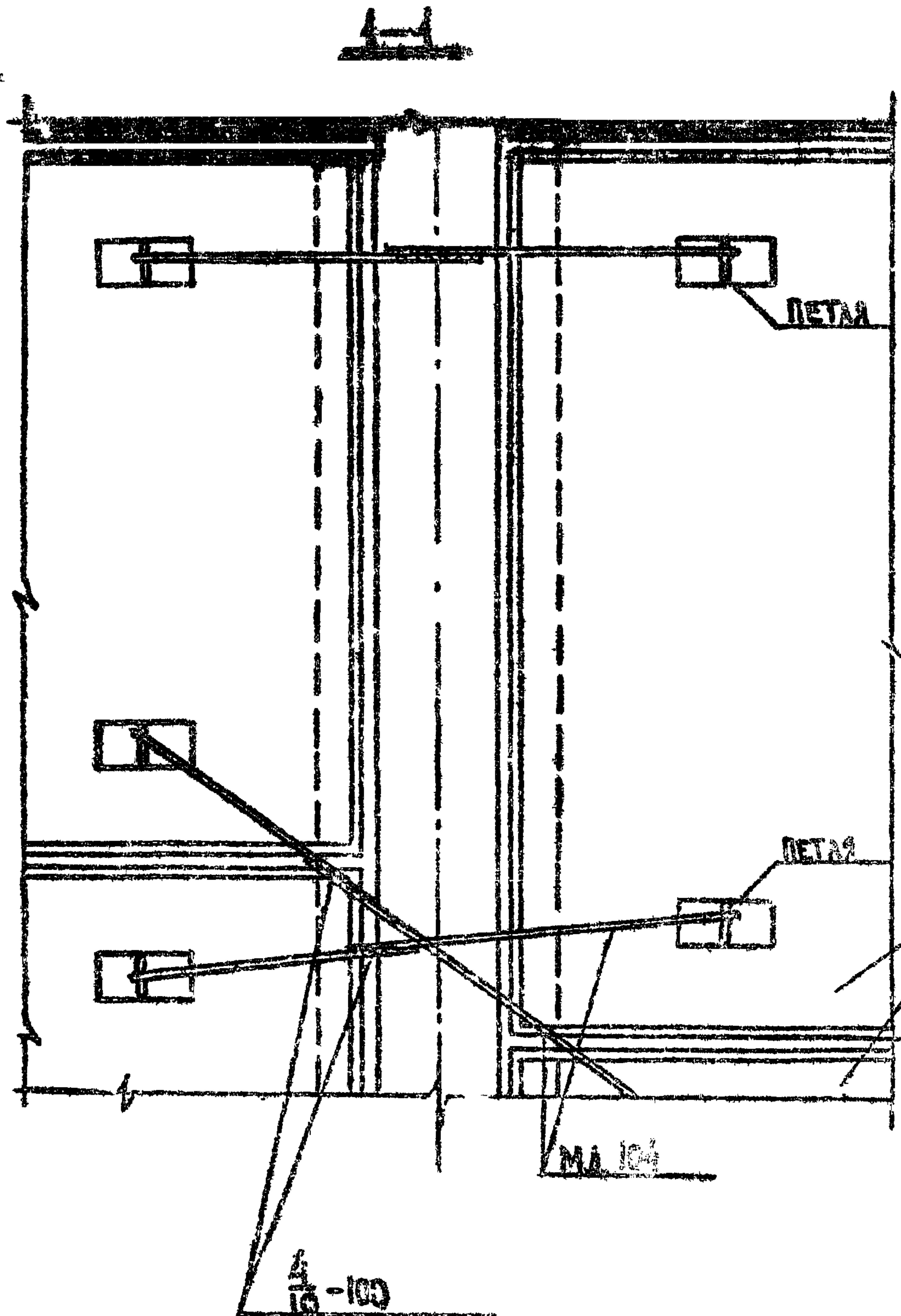
Крепление рядовой панели перекрытия в торце здания Узел №

СЕРИЯ
НИ-04-10
Выпуск Лист
86 7

1224

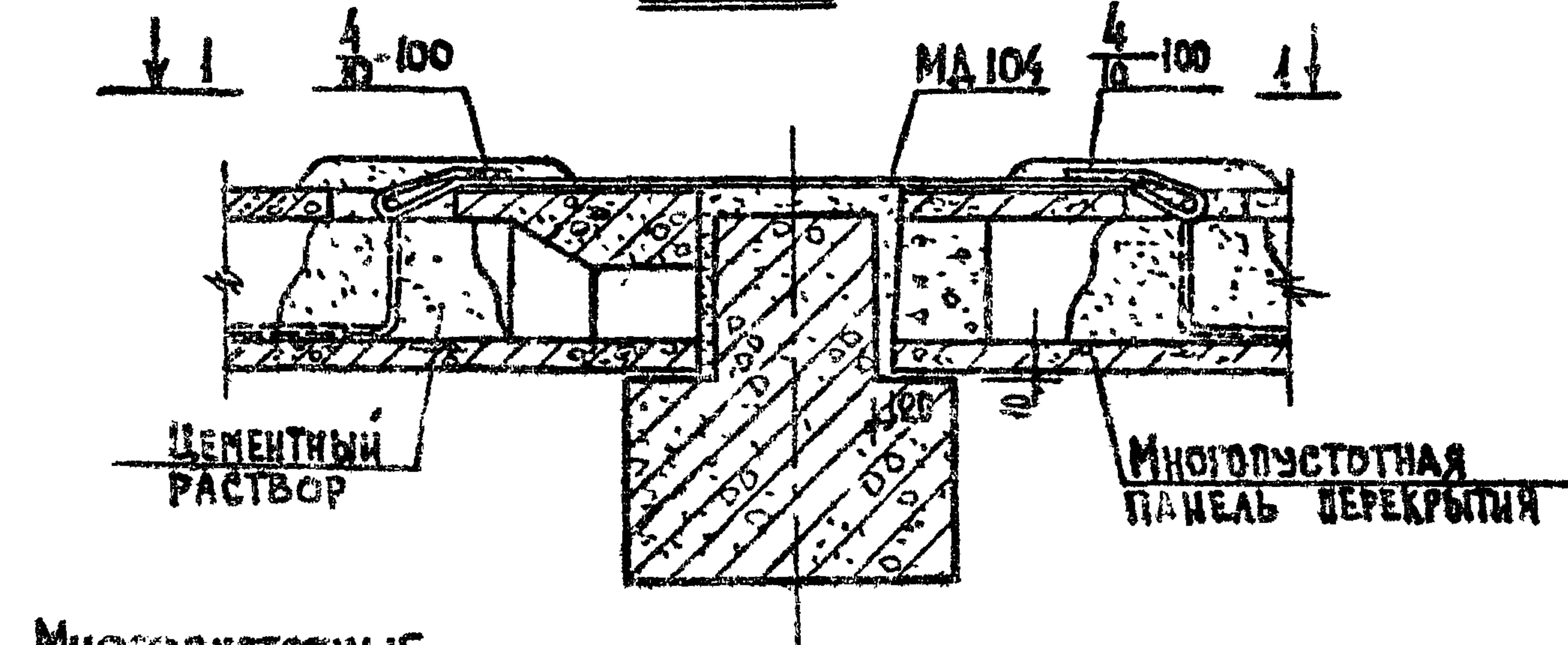
12

n



eT

Te

2-2

МНОГОПУСТОТНЫЕ ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Монтаж панелей вести в соответствии с требованиями альбома ИИ-04-10, выпуск 5.
2. Сварку вести электроподжигом Э-42 АФ.
3. МА 104 сд. АИСТ ГЗ.


TK

1976

КРЕПЛЕНИЕ РЯДОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЯ МЕЖДУ СОБОЙ УЗЕЛ „12“.

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ

 СЕРИЯ
ИИ-04-10
Выпуск лист
88 8



ПРИМЕЧАНИЕ:

- Панна П45-60.6 применяется при пролетом 6м; панна П45-45.6 - с пролетом 4.5м; панна П45-30.6 - с пролетом 3м.
- Панны П-4.5-60.6, П45-45.6 и П45-30.6 разрабатываются в конкретном проекте

TK

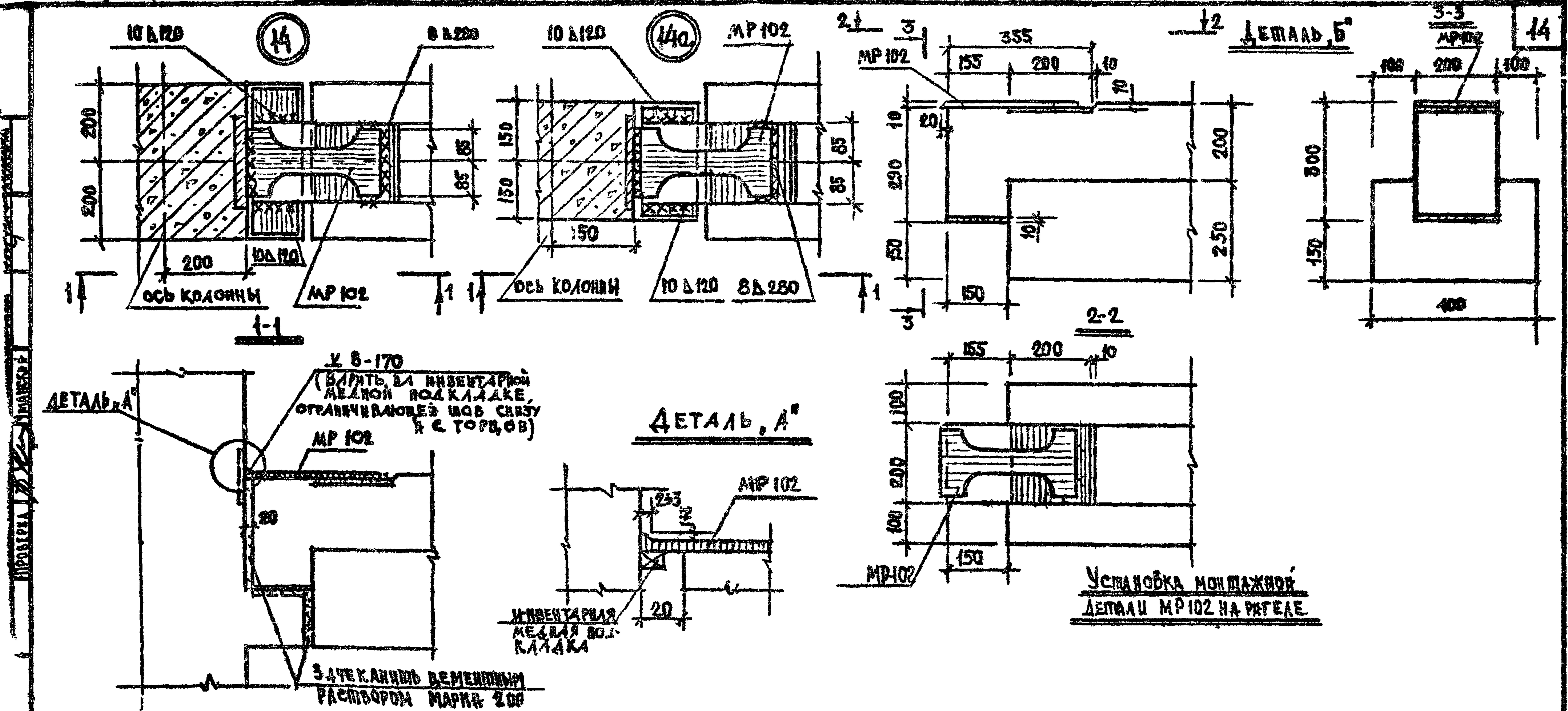
1976

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ

УЗЕЛ „13“: ДЕТАЛЬ РЕШЕНИЯ ПЕРЕКРЫТИЯ В МЕСТЕ ДЕФОРМАЦИОННОГО ШВА.

СЕРИЯ
 ИИ-04-10
 Выпуск №
 88 | 9

23884



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ МР 102 ПОСТАВЛЯЮТСЯ С РИГЕЛЕМ.
2. МОНТАЖНУЮ ДЕТАЛЬ МР 102 ПРИХВАТИТЬ ТОЧКАМИ К ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ РИГЕЛЯ.
3. СВАРКУ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДАМИ 346-Т.
4. УЗЛЫ ПРИЯТЫ АНАЛОГИЧНЫМ УЗЛАМ 3-4 и 3-3 ПРОДВЕДЕННЫМ В ДАННОМ СЕЮЩИИ-04-10 выпуск 5

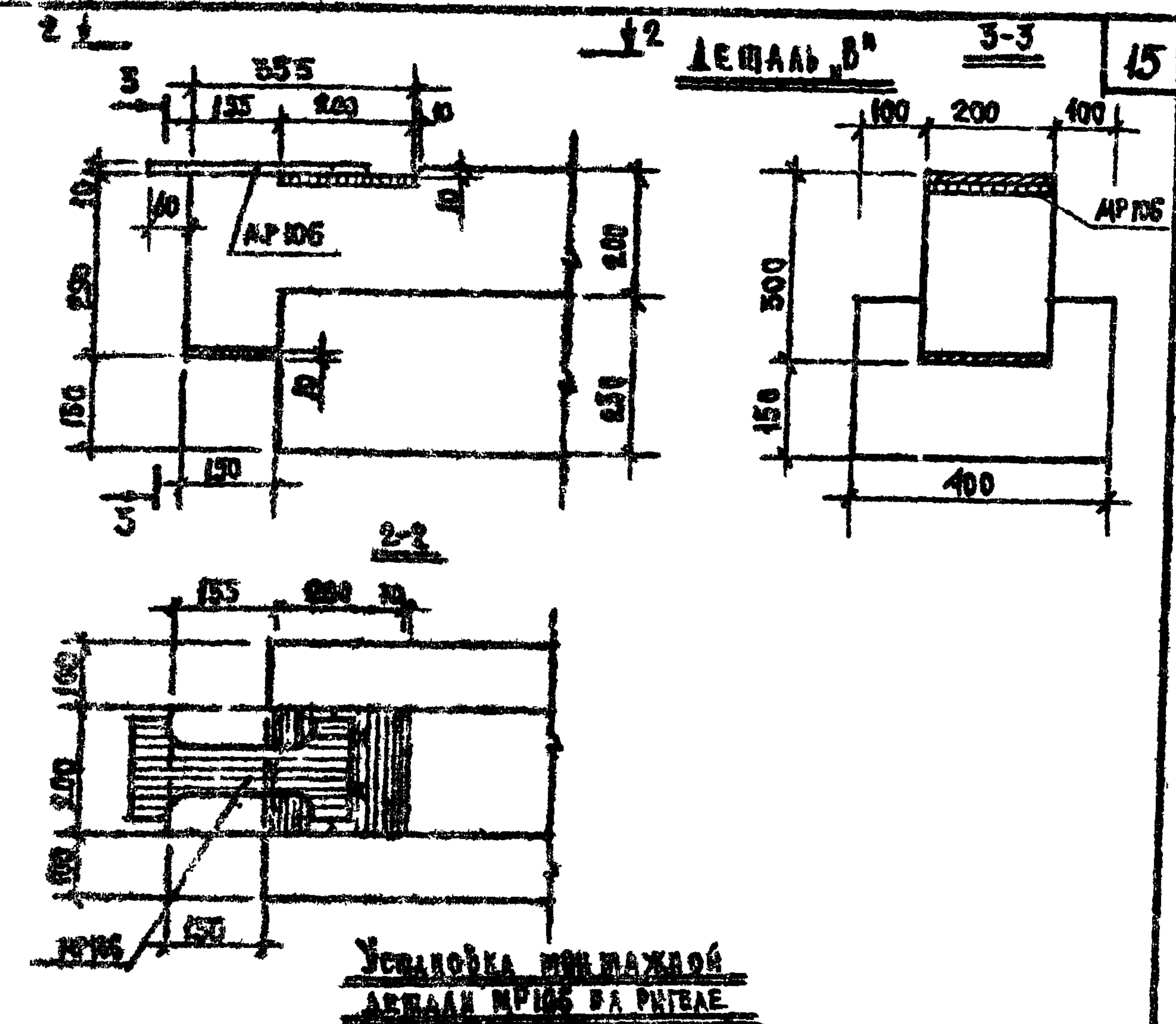
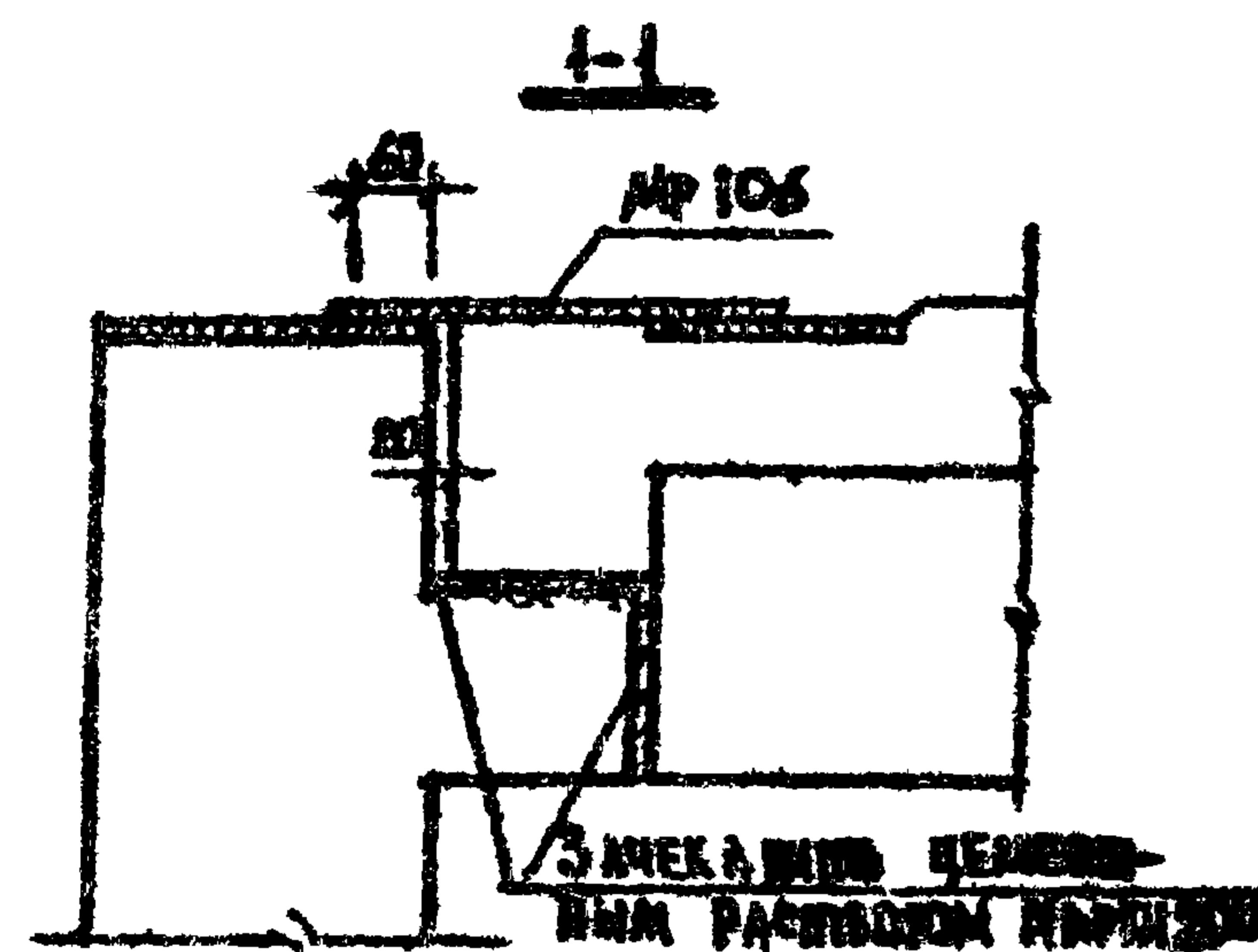
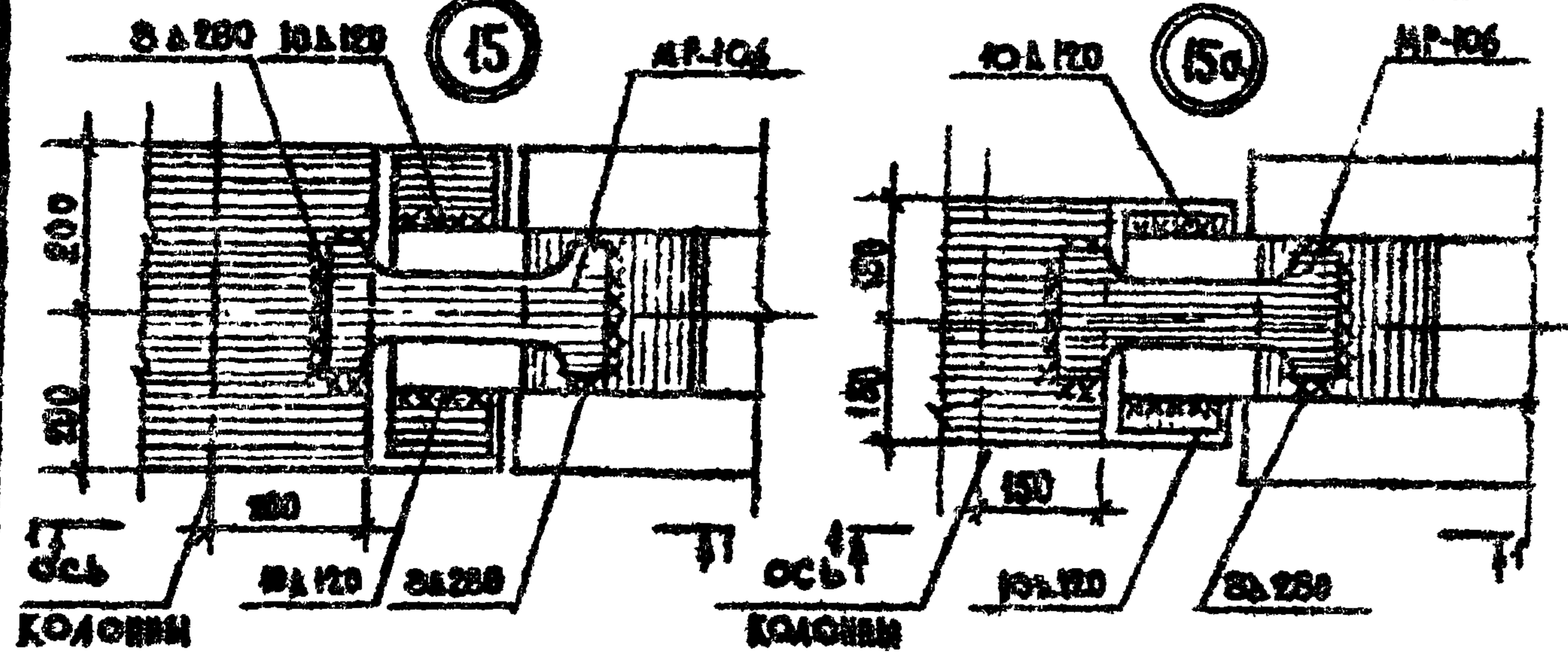
TK

1976

СПИК РИГЕЛЯ СО СРЕДНЕЙ И НИЖНЕЙ КОЛОННАМИ. УЗЛЫ „Б”, „А”.

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ

СЕРИЯ
ИИ-04-10
выпуск 10
88



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ МР-106 ПОСТАВЛЯЮТСЯ С РИГЕЛЕМ.
2. МОНТАЖНУЮ ДЕТАЛЬ МР-106 ПРЕХВАТИТЬ ТОЧКАМИ К ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ РИГЕЛЕЯ.
3. СВАРКУ ВЕСТЯ ЭЛЕКТРОДАММ 9-48Т.
4. ЗУЗЛЫ ПРИКЛЮЧАТЬ АНАЛОГИЧНЫМИ ЗУЗЛАМИ 3-4 И 3-3 ПРИВЕДЕНИЕМ В АЛЬБОМЕ СЕРИИ НИ-04-10 ИМЕСЬК 5

TK

1976

САМОКРЫШКА С ВЕРХНЕЙ КОЛОДКОЙ.

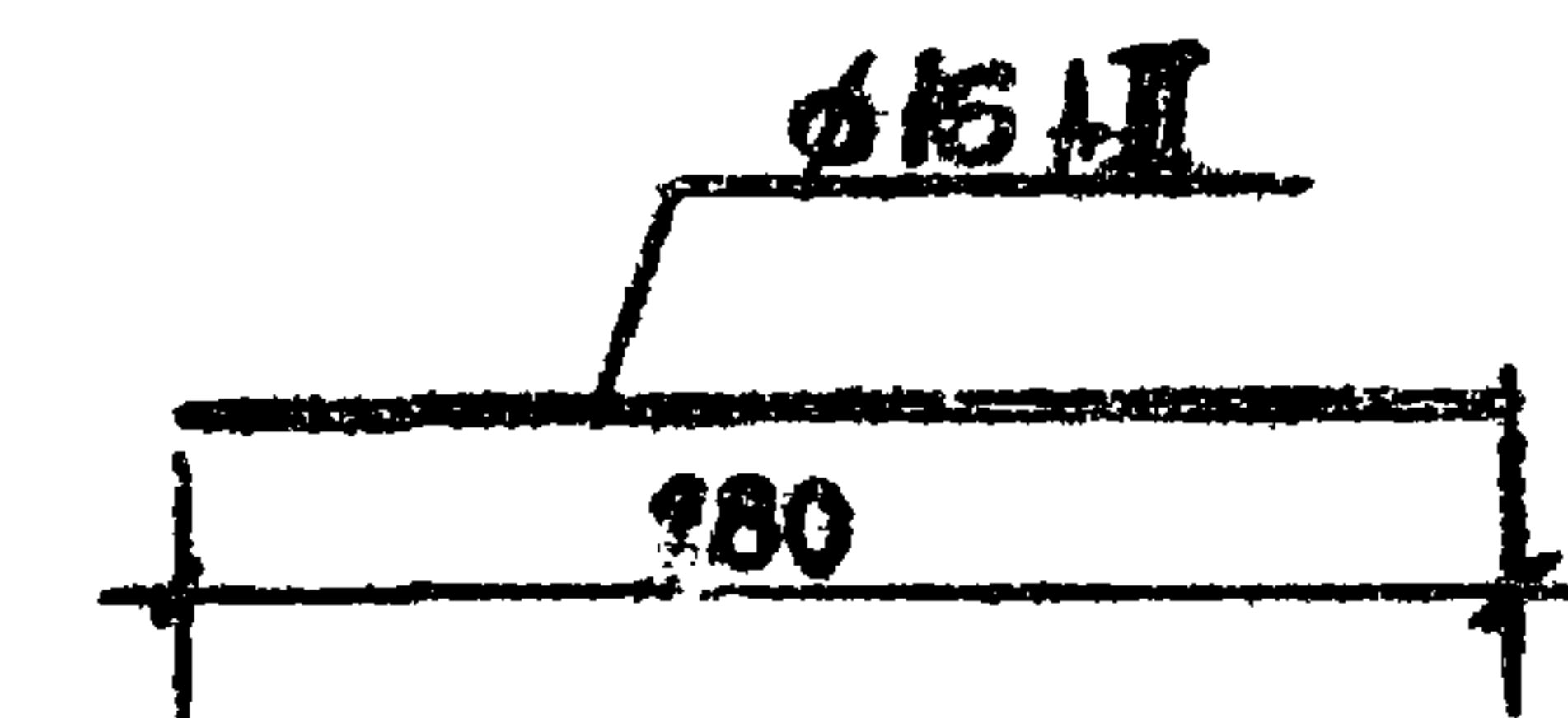
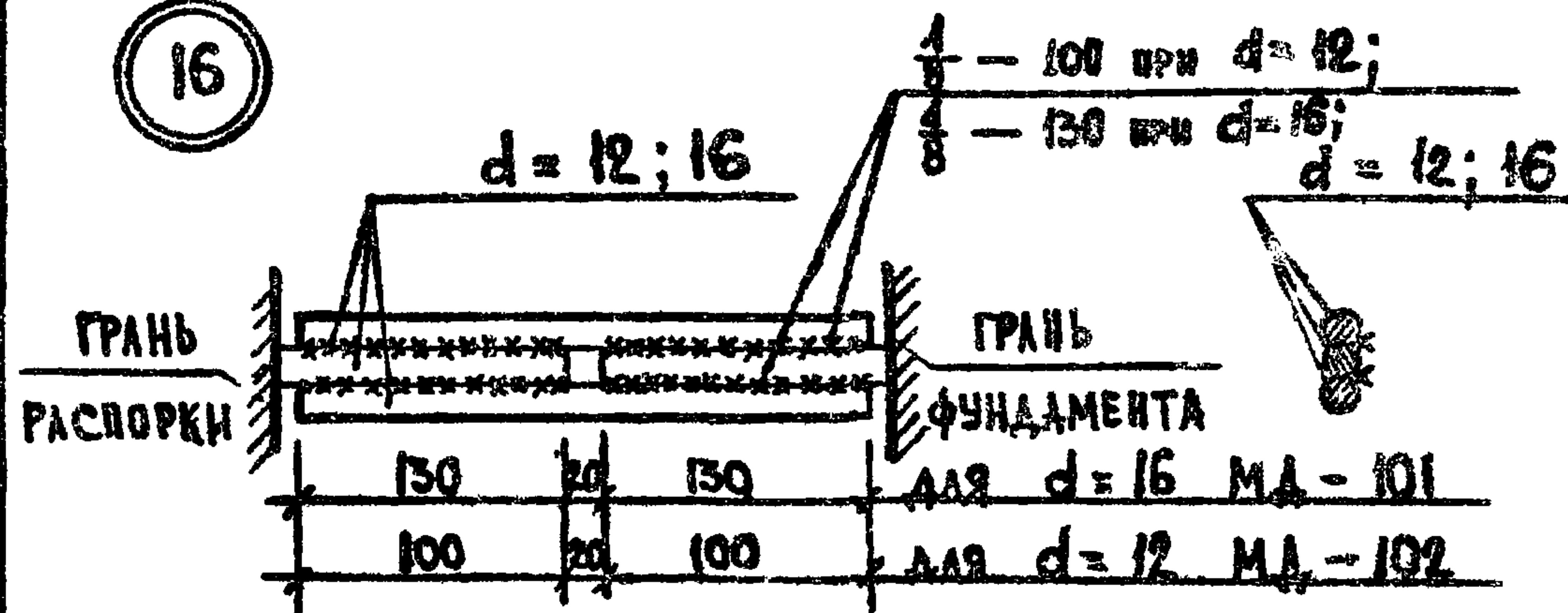
МОНТАЖНЫЕ УЗОЛЫ И ДЕТАЛИ

УЗЛЫ „15”, „15°”

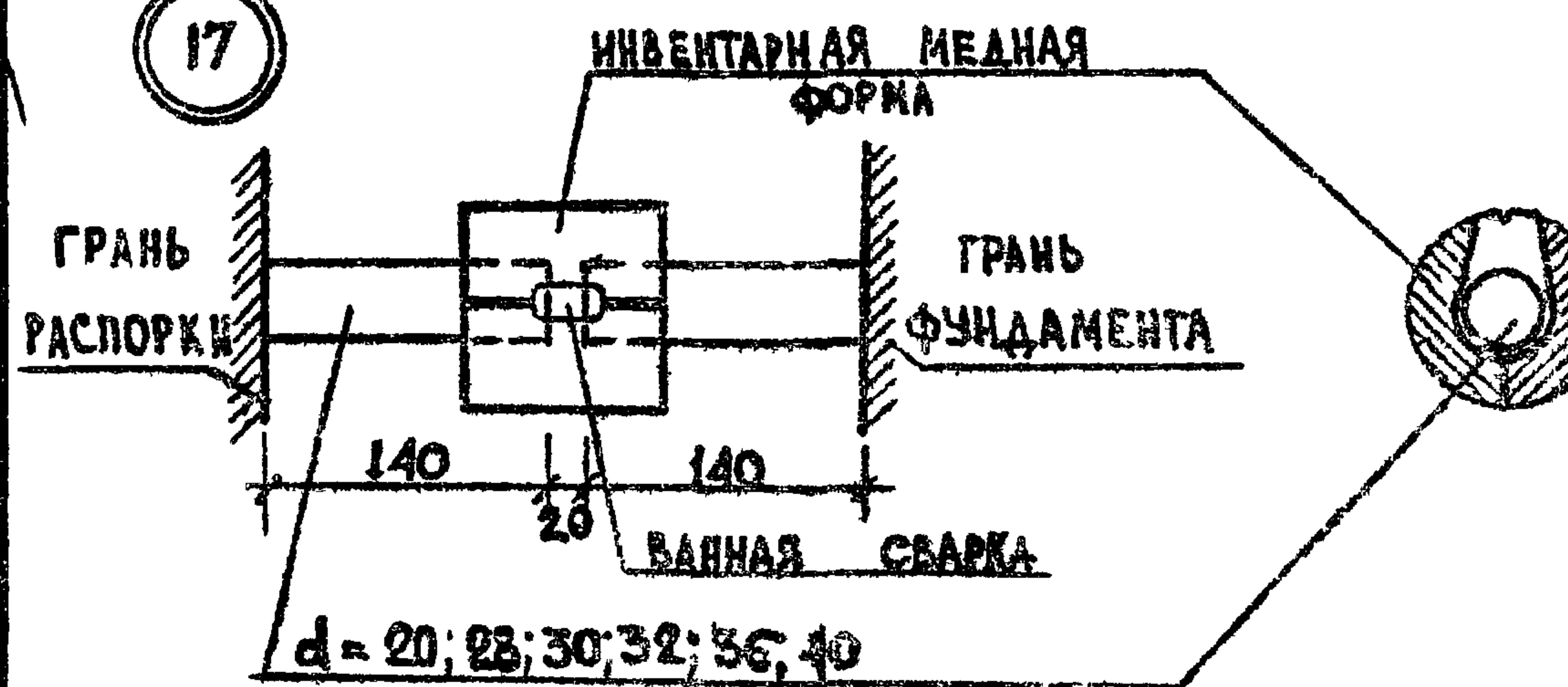
СЕРИЯ
НИ-04-10

Бланк. Лист
85 11

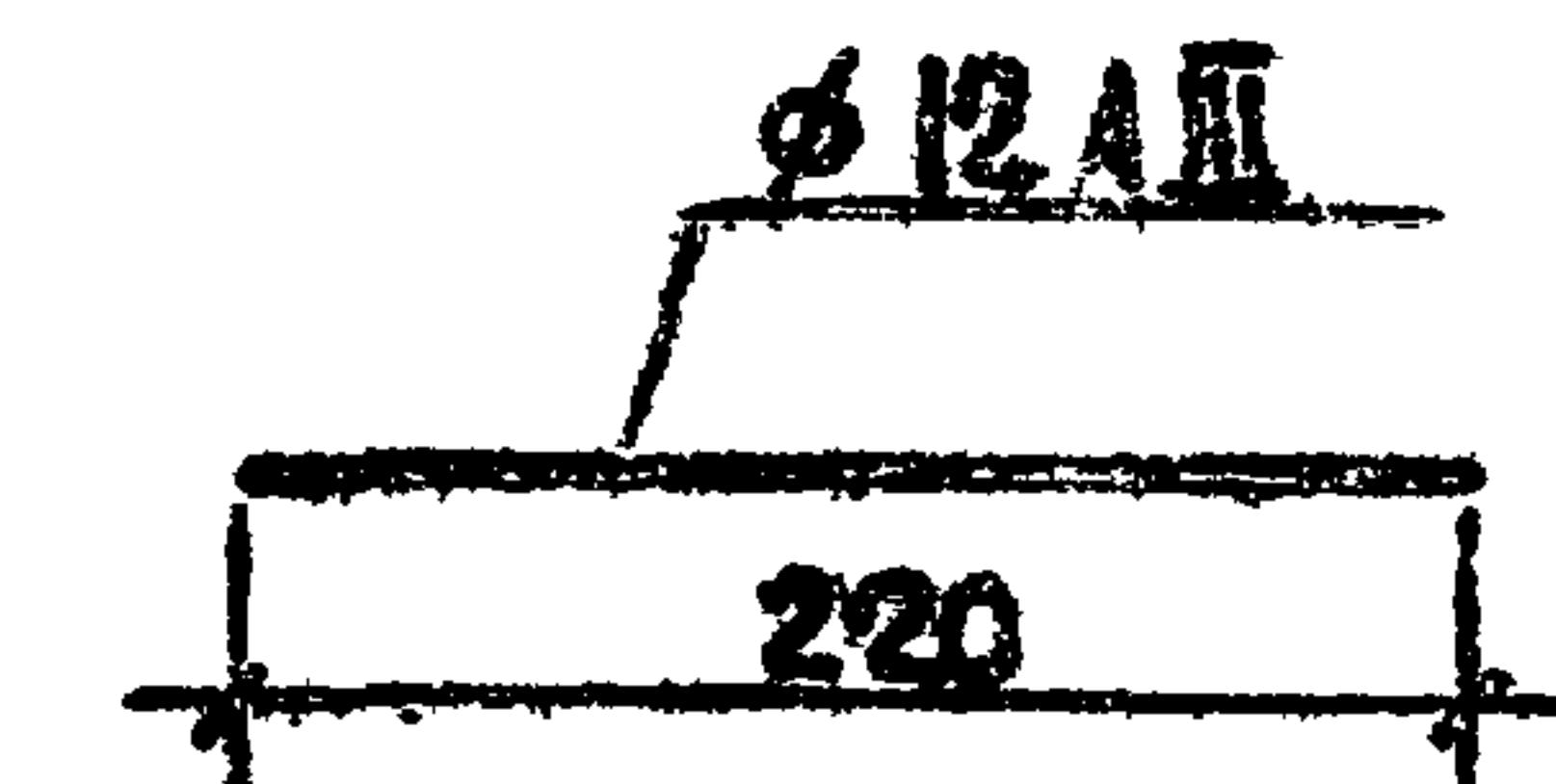
16



17



НН поз.	Ф16ЛII	280	5781-61*	1	0.56	0.56
Сечение	длина	ГОСТ	Кол.	1 шт.	обш.	принят.
МД-101	вес	Масштаб	1:5			
	0.56					



Примечания

1. Сварка швами выполняется в соответствии с СНиП 393-69.
2. Банную полуавтоматическую сварку голой проволокой под флюсом выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-68 (тип ВЛ-Р) и СНиП 393-69 в инвентарных медных формах.

НН поз.	Ф12АЛII	220	5781-61*	1	0.25	0.25
Сечение	длина	ГОСТ	Кол.	1 шт.	обш.	принят.
МД-102	вес	Масштаб	1:5			
	0.25					

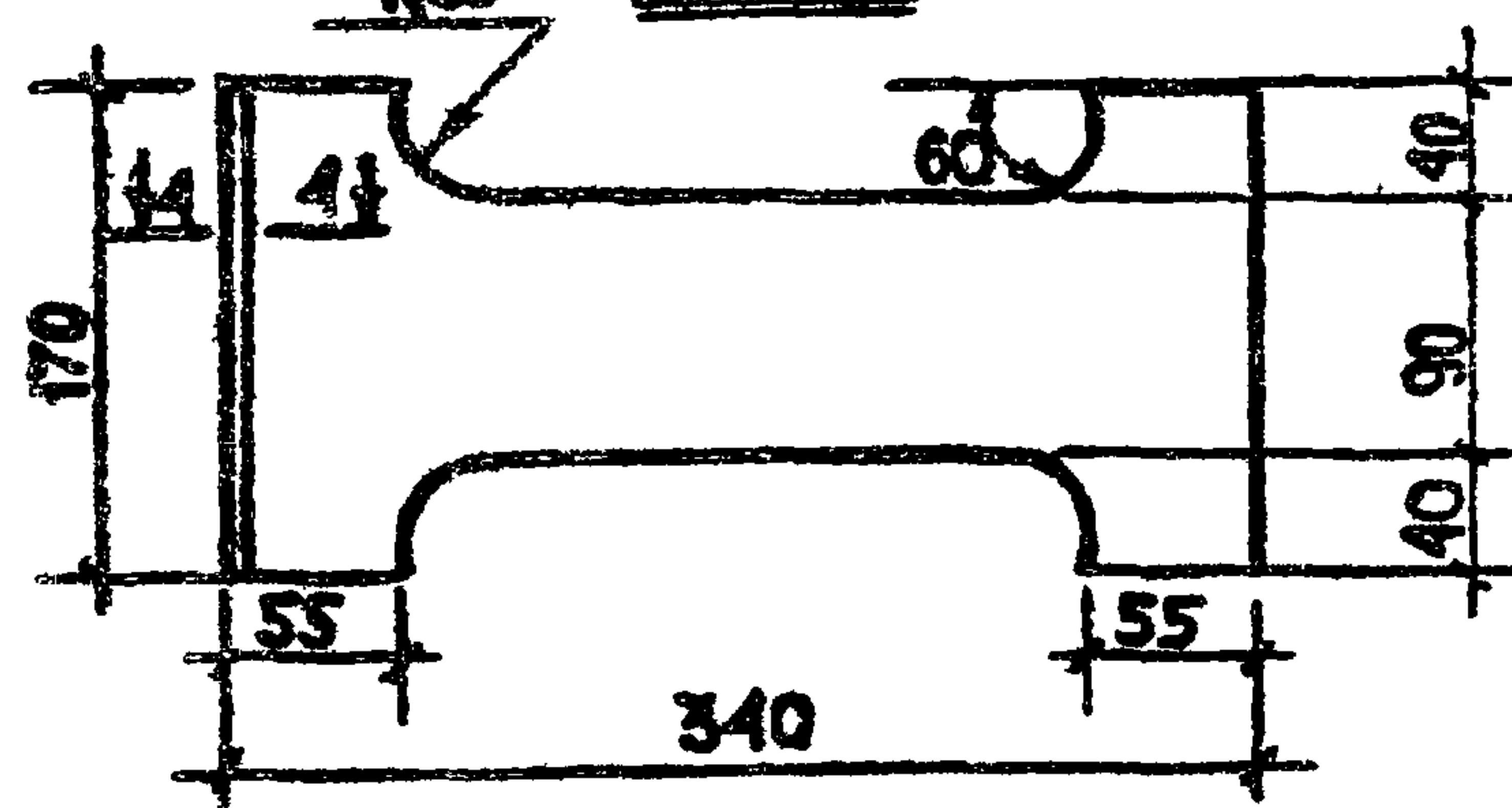
TK

1976

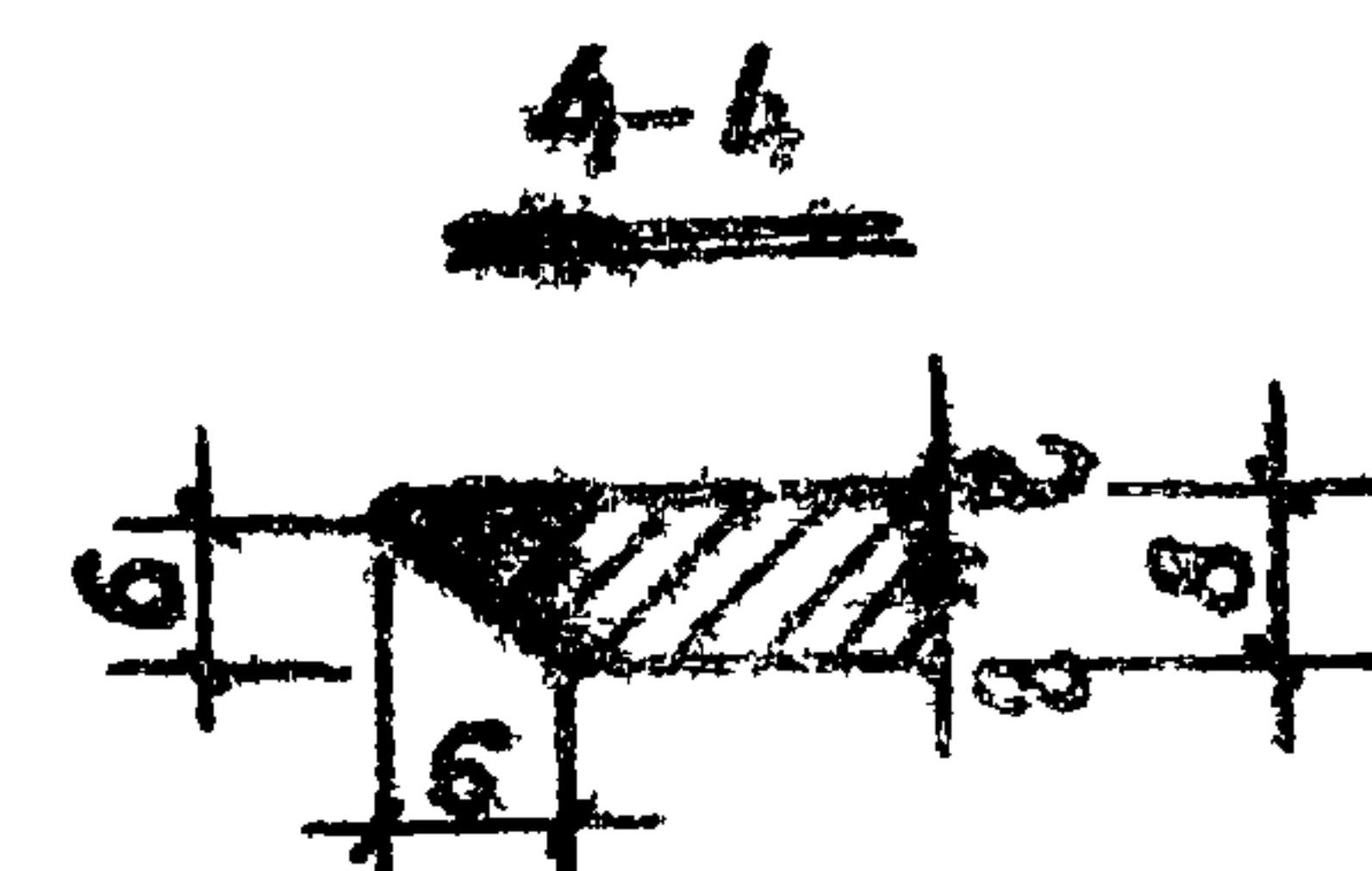
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ
СЕРИЯ ИИ-04-10
УЗЛЫ СОЕДИНЕНИЯ АРМАТУРНЫХ ФЫГУСКОВ СВЯЗЕЙ - РАСПОРОК И ФУНДАМЕНТОВ. УЗЛЫ „16”, „17”. МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ МД-101; МД-102.
высота листа 88 - 12

МР 102

R55

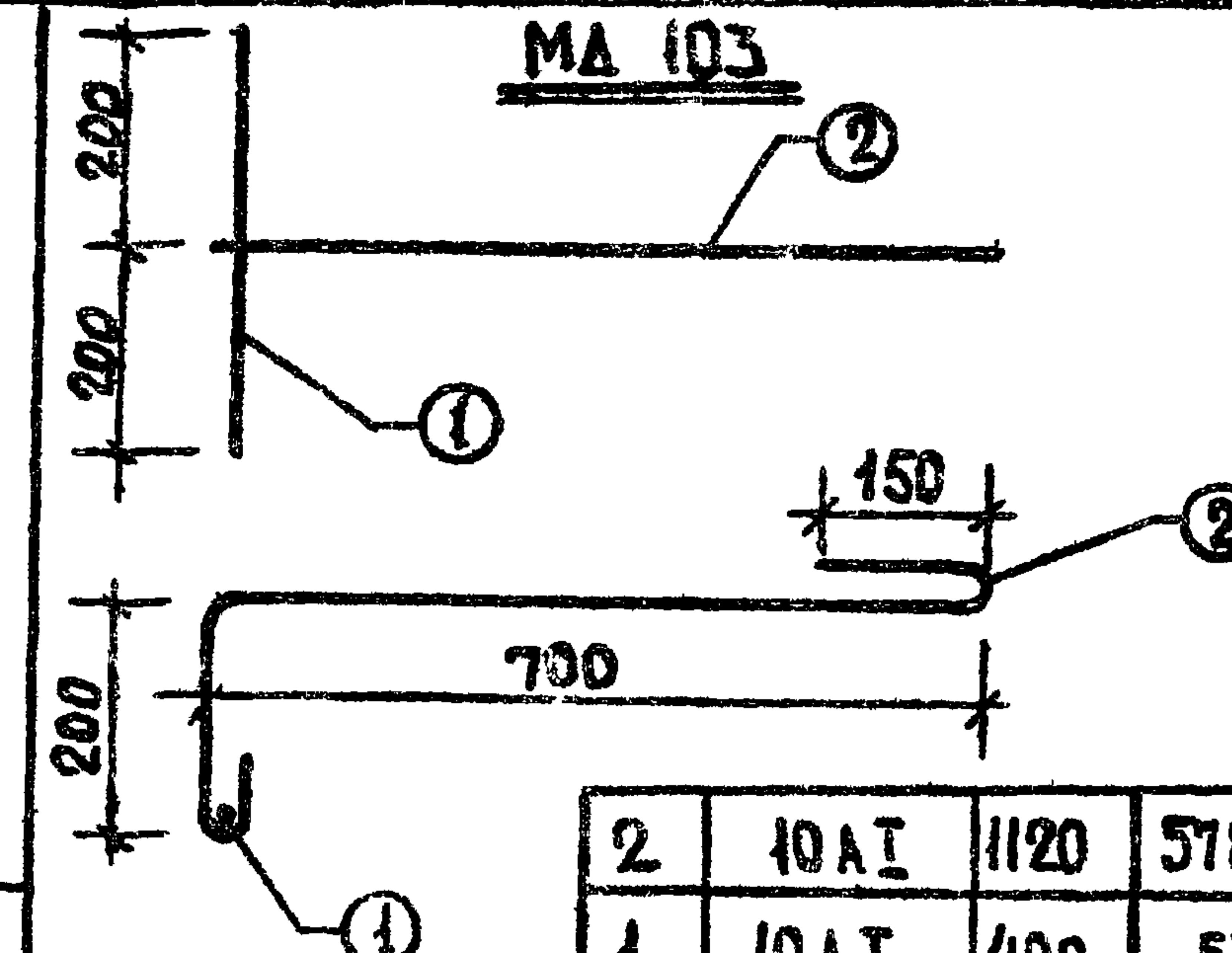


-170x8	340	ГОСТ 5681-57	1	2.89	2.89
НН поз.	Сечение	Длина	ГОСТ	КОЛ. шт. общ.	МАССА, кг ПРИМЕЧ.
МР 102	МАССА	МАСШТАБ	ВЫПУСК		
	2.89	1:5			



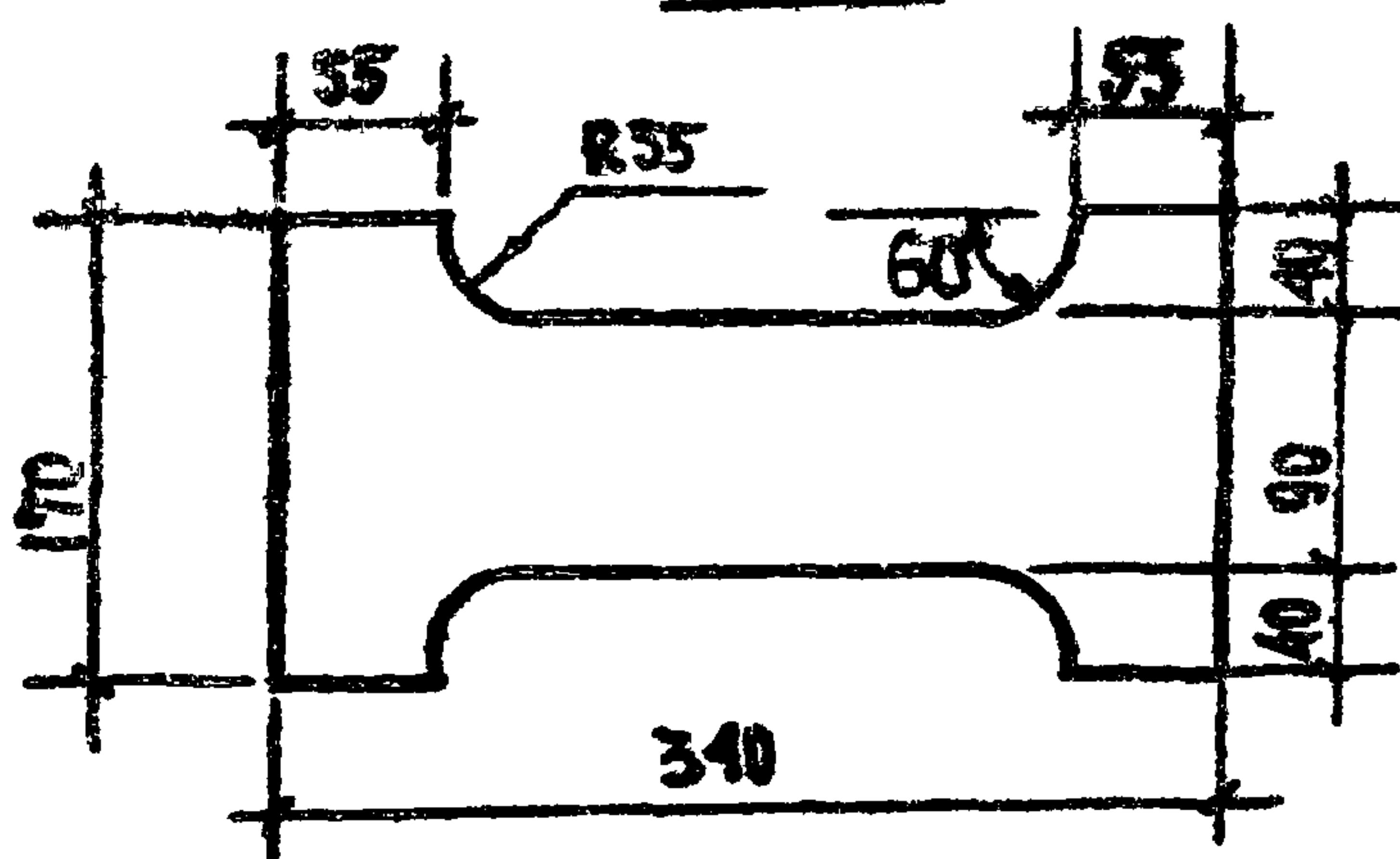
МА 103

17



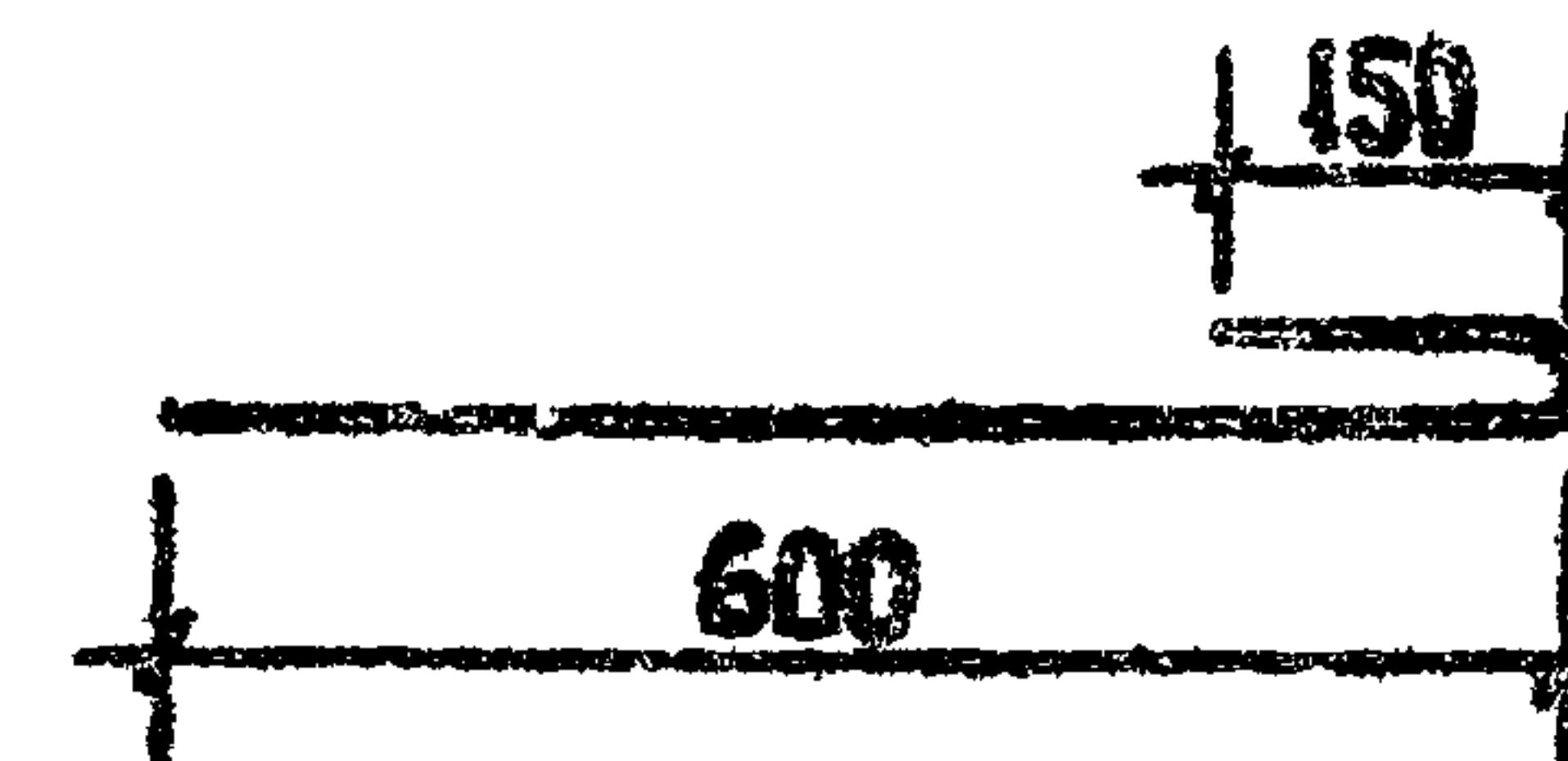
2	10А1	1120	5781-61*	1	0.69	0.69
4	10А1	400	5781-61*	1	0.25	0.25
НН поз.	Сечение	Длина	ГОСТ	КОЛ. шт. общ.	МАССА, кг ПРИМЕЧ.	
МА 103	МАССА	МАСШТАБ	ВЫПУСК			
	0.94	1:10				

МР 106



-170-8	340	ГОСТ 5681-57	1	2.90	2.90
НН поз.	Сечение	Длина	ГОСТ	КОЛ. шт. общ.	МАССА, кг ПРИМЕЧ.
МР 106	МАССА	МАСШТАБ	ВЫПУСК		
	2.90	1:5			

МА 104



40А1	770	5781-61*	4	0.48	0.48
НН поз.	Сечение	Длина	ГОСТ	КОЛ. шт. общ.	МАССА, кг ПРИМЕЧ.
МА 104	МАССА	МАСШТАБ	ВЫПУСК		
	0.48	1:10			

TK

1976

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ

МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ МР 102; МР 106; МА 103; МА 104.

СЕРИЯ
ИИ-04-10

Выпуск Лист
86 43

18884

18