

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
ГОССТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 4.903-10

ИЗДЕЛИЯ И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ

ВЫПУСК 9

БАКИ РАСШИРИТЕЛЬНЫЕ И КОНДЕНСАТНЫЕ

УИВ. $\frac{12997}{697}$
Цена: 12-82

УИВ № подлин
Подпись и дата
Взам инв №
Инв № докум
Подл. и дата

Государой СССР
Тбилисский филиал
ЦИТП
Типовой проект /серия/
№ 4-903-10 89
Заказ № 1021
Цена 12 руб. 62 коп.
Тираж 400
Дата 28 08 1989г.

Содержание

Продолжение

Наименование	Обозначение	Стр.
Бски расширительные, конденсатные и под налив.		
Пояснительная записка	T35.00.00.000 ПЗ	4
Бак расширительный. Сборочный чертеж	T35.00.00.000 СБ	5
Обечайка	T35.00.00.001	9
Днище	T35.00.00.002	10
Ребро	T35.00.00.003	10
Лата опорная	T35.00.00.004	11
Отвод	T35.00.00.005	11
Патрубок	T35.00.00.006	12
Бак расширительный с эллиптическим днищем		
Сборочный чертеж	T36.00.00.000 СБ	13
Бак конденсатный с цилиндрическим днищем. Сборочный чертеж	T37.00.00.000 СБ	17
Болт фундаментный	T37.00.00.001	25
Лист подкладной	T37.00.00.004	25
Балка	T37.00.00.002	26
Укосина	T37.00.00.003	26
Корпус. Сборочный чертеж	T37.00.01.000 СБ	27
Обечайка	T37.00.01.001	37
Днище	T37.00.01.002	41
Кольцо жесткости	T37.00.01.003	43
Патрубок с фланцем		
Сборочный чертеж	T37.00.01.010 СБ	44
Патрубок с фланцем		
Сборочный чертеж	T37.00.01.020 СБ	45
Патрубок с фланцем		
Сборочный чертеж	T37.00.01.030 СБ	46

Наименование	Обозначение	Стр.
Патрубок с фланцем		
Сборочный чертеж	T37.00.01.040 СБ	48
Патрубок с фланцем		
Сборочный чертеж	T37.00.01.050 СБ	50
Патрубок с фланцем		
Сборочный чертеж	T37.00.01.060 СБ	51
Патрубок с фланцем		
Сборочный чертеж	T37.00.01.070 СБ	52
Патрубок с фланцем		
Сборочный чертеж	T37.00.01.080 СБ	53
Патрубок с фланцем		
Сборочный чертеж	T37.00.01.090 СБ	54
Площадка обслуживания		
Сборочный чертеж	T37.00.02.000 СБ	55
Помост. Сборочный чертеж	T37.00.02.010 СБ	57
Балка поперечная	T37.00.02.011	59
Узелник	T37.00.02.012	59
Секция промежуточная		
Сборочный чертеж	T37.00.02.020 СБ	60
Поручень	T37.00.02.022	62
Леер	T37.00.02.023	62
Секция лестничная		
Сборочный чертеж	T37.00.02.030 СБ	63
Поручень	T37.00.02.031	64
Лестница. Сборочный чертеж	T37.00.02.040 СБ	65
Тетива	T37.00.02.041	66
Ступень	T37.00.02.042	66
Секция боковая. Сборочный чертеж	T37.00.02.050 СБ	67
Стойка	T37.00.02.021	68

Серия 4.903-17. Выпуск 5.

Имя, фамилия и дата. Подпись и дата. Проверка и дата. Подпись и дата.

Продолжение

Наименование	Обозначение	Стр
Поручень	T37.00.02.051	68
Секция торцовая		
Сборочный чертеж	T37.00.02.060 СБ	69
Поручень	T37.00.02.061	70
Леер	T37.00.02.062	70
Опора. Сборочный чертеж	T37.00.03.000 СБ	71
Лалка	T37.00.03.001	74
Корпус. Сборочный чертеж	T37.00.03.010 СБ	75
Лист опорный	T37.00.03.011	81
Рядро	T37.00.03.012	81
Плита опорная Сборочный чертеж	T37.00.04.000 СБ	82
Лестница. Сборочный чертеж	T37.00.05.000 СБ	83
Тетива	T37.00.05.001	84
Крышка Сборочный чертеж	T37.00.06.000 СБ	85
Ручка	T37.00.06.001	86
Блок катковый. Сборочный чертеж	T37.00.07.000 СБ	87
Основание. Сборочный чертеж	T37.01.07.010 СБ	88
Обойма Сборочный чертеж	T37.01.07.020 СБ	89
Шпилька	T37.01.07.023	90
Лист	T37.01.07.011	90
Ролик	T37.01.07.021	91
Планка	T37.01.07.022	91
Бак конденсатный с коническим дном. Сборочный чертеж	T38.00.00.000 СБ	92
Корпус. Сборочный чертеж	T38.00.01.000 СБ	99
Обечайка	T38.00.01.001	109
Кольцо	T38.00.01.002	111

Продолжение

Наименование	Обозначение	Стр.
Бобышка	T38.00.01.003	113
Днище. Сборочный чертеж	T38.00.01.010 СБ	114
Конус	T38.00.01.011	116
Сфера	T38.00.01.012	118
Патрубок с фланцем		
Сборочный чертеж	T38.00.01.020 СБ	119
Бак конденсатный с эллиптическим дном. Сборочный чертеж	T39.00.00.000 СБ	121
Корпус. Сборочный чертеж	T39.00.01.000 СБ	128
Бак конденсатный под налив		
Сборочный чертеж	T40.00.00.000 СБ	138
Корпус. Сборочный чертеж	T40.00.01.000 СБ	146
Обечайка	T40.00.01.001	155
Кольцо жесткости	T40.00.01.002	156
Днище. Сборочный чертеж	T40.00.01.010 СБ	157
Кольцо	T40.00.01.003	158
Конус	T40.00.01.011	158
Баки расширительные, конденса- тные ^{и под налив} технические требо-		
вания	T35.00.00.000 ТТ	159
Баки расширительные и конденсатные.		
Перечень документов, на которые даны ссылки в настоящем выпуске	T35.00.00.000 ПД	162
Баки расширительные и конденсатные.		
Перечень аннулированных нормативно- технических документов	T35.00.00.000 ДА	163

Серия 4.903-10 выпуск 9

Инв. № подл. Подпись и дата. Изм. №. Подпись и дата.

Рабочие чертежи типовых конструкций баков расширительных и конденсатных выполнены согласно плану типового проектирования Госстроя СССР по теме „Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей“ в соответствии с техническим заданием института „Теплоэлектропроект“;

В настоящем выпуске содержатся:

- а) расширительные баки емкостью от 0,125 до 1,25 м³ на рабочие давления 0,5 и 4,0 ± 6,0 кгс/см² с плоскими и эллиптическими днищами;
- б) конденсатные баки емкостью от 1 до 100 м³ на рабочие давления 0,2 и 3,0 кгс/см² с цилиндрическими, коническими и эллиптическими днищами;
- в) баки под налив (атмосферные) емкостью от 1 до 200 м³.

Конструкции баков учитывают требования технологичности по антикоррозионным покрытиям: все ребра жесткости вынесены наружу, что значительно снижает трудоемкость работ по химпокрытиям.

Для улучшения условий обслуживания все баки снабжены площадками и лестницами.

Обечайки и конические днища конденсатных баков давлением 0,2 кгс/см² и баков под налив унифицированы. Баки снабжены всеми необходимыми штуцерами. Запорная арматура применена в стальном исполнении.

Расположение и привязочные размеры штуцеров уточняются проектирующей организацией в зависимости от конкретного проекта.

Рабочие чертежи выполнены с учетом сортамента труб для наружных тепловых сетей на $P_w \leq 64 \text{ кгс/см}^2, t \leq 440^\circ\text{C}$ № 40913-Т, утвержденного Главтехстройпроектом Минэнерго СССР 27/І-71в.

В связи с вводом в действие чертежей, содержащихся в настоящем выпуске, аннулируется нормативно-техническая документация, указанная в Т 135.00.00.000 ДА.

В выпуске учтены требования: ЕСКД, „Правил устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением“, утвержденных ГОСГОРТЕХНАДЗОРОМ СССР, „Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды“, утвержденных ГОСГОРТЕХНАДЗОРОМ СССР, государственных стандартов на сталь углеродистую обыкновенного качества ГОСТ 380-71, к крепежным деталям по ГОСТ 7798-70, ГОСТ 5915-70, ГОСТ 1759-70 и других стандартов.

Конструкции и детали баков расширительных и конденсатных допускается применять в районах строительства тепловых сетей с расчетной температурой наружного воздуха не ниже минус 40°С.

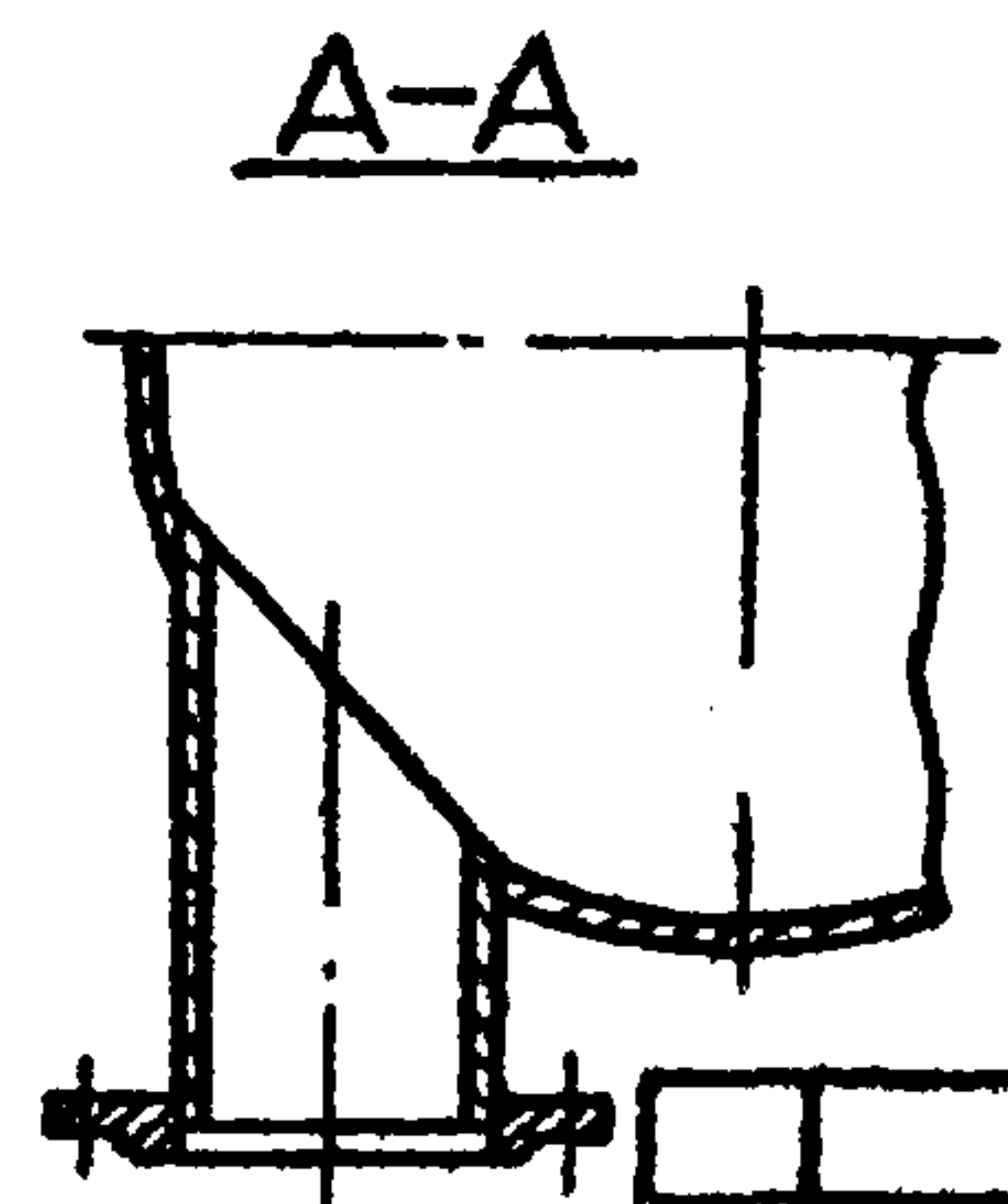
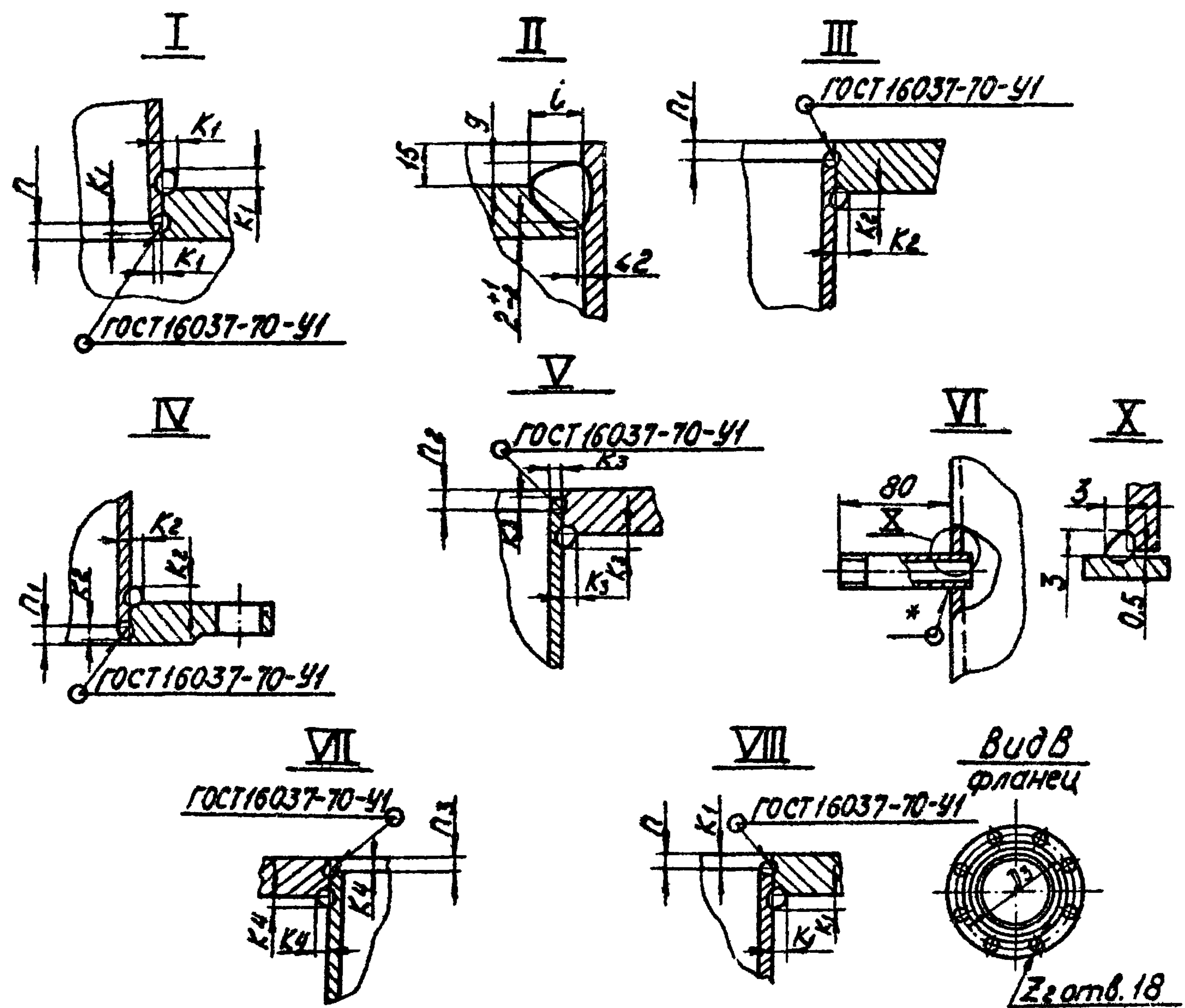
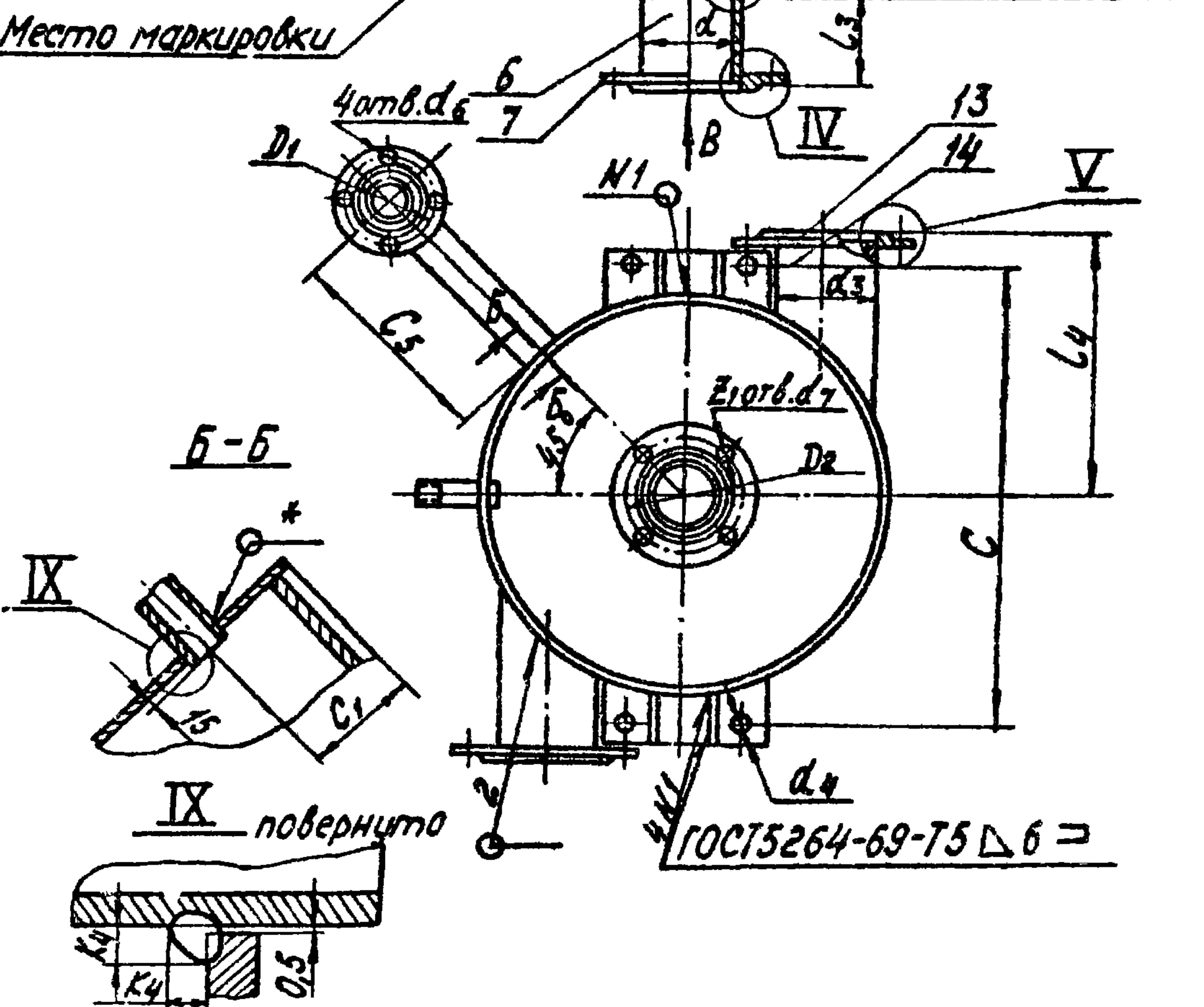
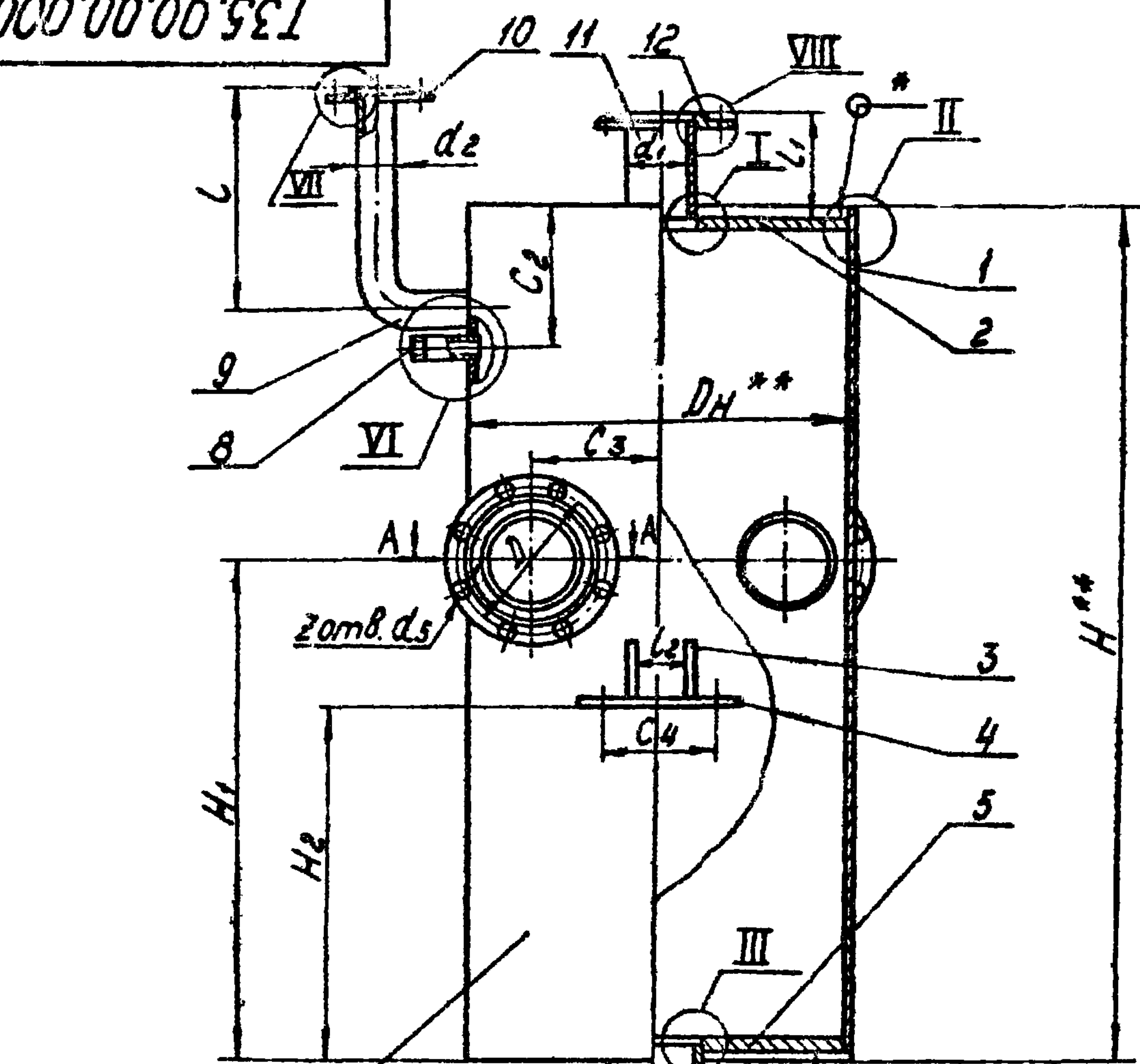
Серия 4.903-10 Выпуск 9

Изм. № 01 по вкл. Подпись и дата

				Т 35.00.00.000 ПЗ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	баки расширительные и конденсатные Пояснительная записка	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Сиротина	С					1
Пров.	Ермаков	Д			Энергомонтажпроект Лен. филиал		
Рук. гр.	Левтов	Д					
Н.контр.	Головина	Л					
Итв.	Федюшин	Л					

Т35.00.00.000СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 9



1. Материал - трубы гр. В по ГОСТ 10705-63 или трубы гр. А по ГОСТ 8731-66 из стали марки ВСт 3 сп 5.
2. *Сварка ручная электродуговая.
3. Разрешается фланцы плоские приварные Ду 25-Ду 150 мм заменить серийно выпускаемыми фланцами приварными встык.
4. **размеры для справок.
5. Остальные технические требования - Т35.00.00.000ТТ.

Шв. № подлин. Подпись и дата. Взам. Шв. №. Шв. № докум. Подп. и дата

Т35.00.00.000 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Бак расширительный Сборочный чертеж				см.		—
				специф.		
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Лист 1	Листов 4	
Разраб.	Сироткина	Левин		Минэнерго СССР Главэнергоэнерго монтаж Энергомонтажпроект Лен. филиал		
Проб.	Ермаков	Иванов				
Рук. гр.	Левтов	Иванов				
Гл. спец.	Сорокин	Иванов				
Н. контр.	Головина	Иванов				
Утв.	Фейгин					

Т35.00.00.000СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение бака	Емкость, м ³	Давление рабочее, кгс/см ²	D _H	D	D ₁	D ₂	D ₃	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	H	H ₁	H ₂
Т35.01.00.000СБ	0,125	0,5	426	170	110	110	150	89	57	57	108	14	14	14	14	1000	600	400
Т35.02.00.000СБ	0,250		530	200		150	200	133	89		133	18			14	1200	700	500
Т35.03.00.000СБ	0,500		630	225	150	170	225	159	108	89	159	18	18	18	1700	1100	700	
Т35.04.00.000СБ	0,750		820	280		200	280	219	133		219				23	1500	900	650
Т35.05.00.000СБ	1,000		920	335	225	335	273	159	108	325	23	2000	1300	1000				
Т35.06.00.000СБ	1,250	4-6	426	170	110	110	150	89	57	57	108	14	18	14	14	1000	600	400
Т35.07.00.000СБ	0,125		426	170	110	110	150	89	57	57	108	14	18	14	14	1000	600	400

Размеры в мм

Продолжение табл 1

Обозначение бака	C	C ₁	C ₂	C ₃	C ₄	C ₅	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	R	n ₁	n ₂	n ₃	K	K ₁	K ₂	K ₃	K ₄	Количество отверстий			Масса кг	L	g	
																					Z	Z ₁	Z ₂				
Т35.01.00.000СБ	486	100	100	135	140	285	305	135	70	136	260	5	6	6	5	6	4	5	5	4	4	4	4	4	111,0	10	3
Т35.02.00.000СБ	610	150	200	175	150																						
Т35.03.00.000СБ	710		250	210	190	435	456	134	120	260	500	6	8	8	6	6	5	7	7	5	8	8	8	8	284,5	13	4
Т35.04.00.000СБ	920		270	250	435	456	134	120																			
Т35.05.00.000СБ	920		300	240	250	435	456		134	120	260	500	6	8	8	6	6	5	7	7	5	8	8	8	8	562,0	15
Т35.06.00.000СБ	1020		260	300	485	506	256	160	550																		
Т35.07.00.000СБ	486	100	100	135	140	285	305	134	70	136	260	5	6	6	5	6	4	5	5	4	4	4	4	4	131,1	15	4

Пример условного обозначения расширительного бака емкостью 0,125 м³ и P_{раб} = 0,5 кгс/см²:

Бак расширительный 0,125-Т35.01.

Изм. №, подпись, дата / Имя, лист, № докум., подпись, дата

Т35.00.00.000СБ

Таблица 2

Спецификация															
№ позиции	1		2		3		4		5		6				
Наименование	Обечайка		Днище		Ребро		Лапа опорная		Днище		Патрубок				
Количество	1		1		4		2		1		1				
Материал	Труба ДнхS-ВСтЗсп5-А-П ГОСТ 10704-63		Лист ГОСТ 5681-57 ВСтЗ ГОСТ 14637-69		Лист ГОСТ 5681-57 ВСтЗ ГОСТ 14637-69		Лист ГОСТ 5681-57 ВСтЗ ГОСТ 14637-69		Лист ГОСТ 5681-57 ВСтЗ ГОСТ 14637-69		См. ТТ п.1				
№ чертежа или стандарта	Т35.00.00.001		Т35.00.00.002		Т35.00.00.003		Т35.00.00.004		Т35.00.00.002		БЧ				
Обозначение бака	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг	d _з x S, мм	Длина, мм	Масса, кг
						шт.	Общ.		шт.	Общ.					
Т35.01.00.000	Т35.02.00.001	71,0	Т35.01.00.002	10,3	Т35.01.00.003	0,181	0,72	Т35.01.00.004	0,87	1,75	Т35.02.00.002	9,9	89 x 3,5	134	0,99
Т35.02.00.000	Т35.04.00.001	107,0	Т35.05.00.002	19,0	Т35.02.00.003	0,306	1,22	Т35.02.00.004	1,48	2,96	Т35.06.00.002	18,2	133 x 4	136	1,73
Т35.03.00.000	Т35.06.00.001	180,0	Т35.07.00.002	31,6				Т35.03.00.004	1,69	3,38	Т35.08.00.002	30,4	159 x 4,5	258	4,42
Т35.04.00.000	Т35.08.00.001	274,0	Т35.09.00.002	69,2	Т35.03.00.003	0,453	1,81	Т35.04.00.004	3,04	6,08	Т35.10.00.002	65,4	219 x 6	262	8,26
Т35.05.00.000	Т35.10.00.001	351,0						Т35.05.00.004	3,50	7,00	Т35.12.00.002	90,5	273 x 7	260	11,90
Т35.06.00.000	Т35.12.00.001	404,4	Т35.11.00.002	97,3				Т35.01.00.003	0,181	0,72	Т35.01.00.004	0,87	1,75	Т35.04.00.002	17,8
Т35.07.00.000	Т35.02.00.001	71,0	Т35.03.00.002	18,4											

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Инв. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. № Инв. № подл. Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

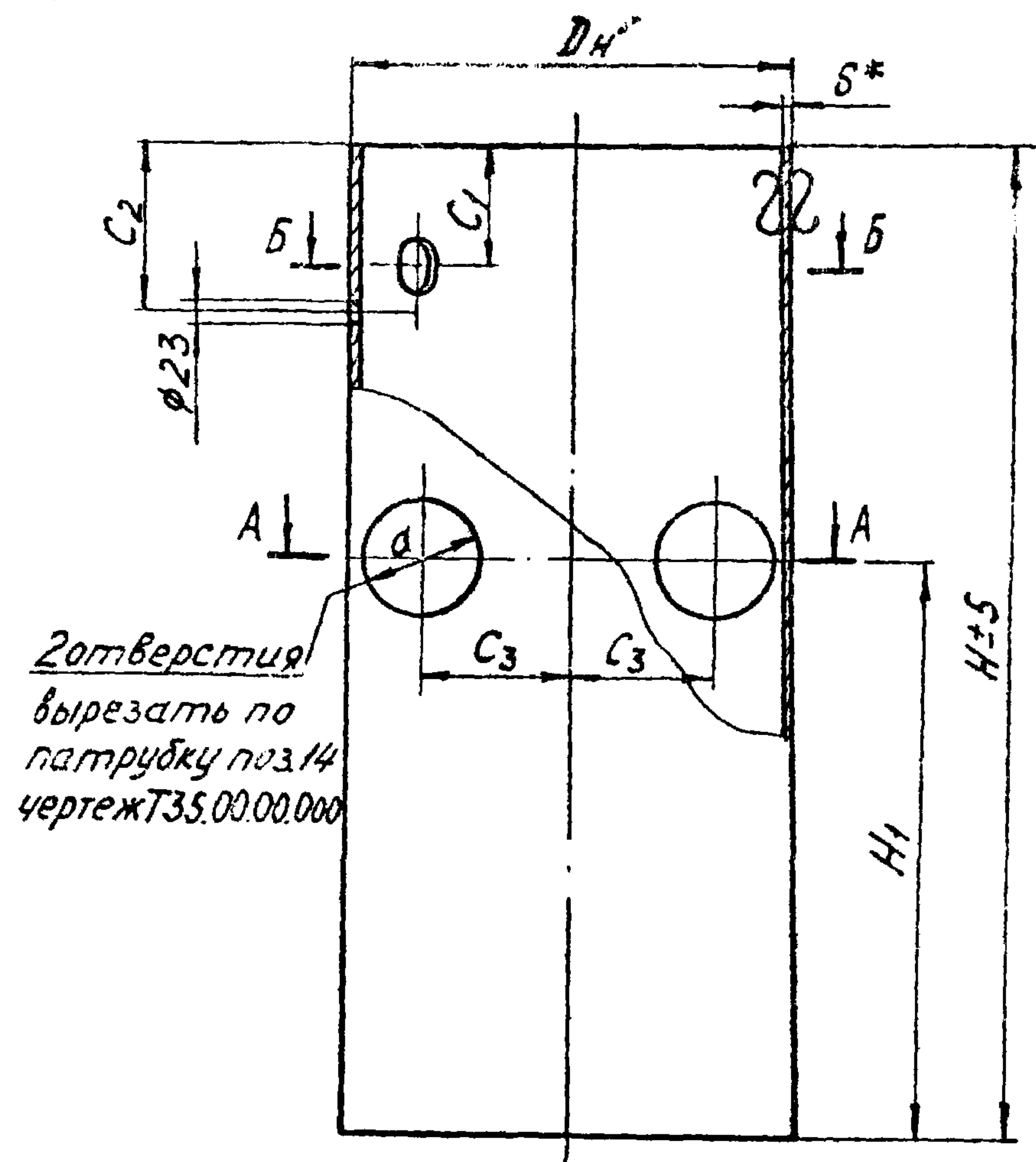
Т35.00.00.000СБ

Продолжение табл. 2

Спецификация																				
№ позиции	7		8		9		10		11		12		13		14		Масса напыленного металла сборных швов, кг			
Наименование	Фланец		Патрубок		Отвод		Фланец		Патрубок		Фланец		Фланец		Патрубок					
Количество	1		1		1		1		1		1		2		2					
Материал	В Ст. 3 сп по ГОСТ 380-71		Труба 15 по ГОСТ 3262-62		См. ТТ Т35.00.00.005		В Ст. 3 сп по ГОСТ 380-71		См. ТТ п. 1		В Ст. 3 сп по ГОСТ 380-71		В Ст. 3 сп по ГОСТ 380-71		См. ТТ п. 1 Т35.00.00.006					
№ чертёжа или стандарта	ГОСТ 1255-67		ОСТ 34-540-68		Т35.00.00.005		ГОСТ 1255-67		Б4		ГОСТ 1255-67		ГОСТ 1255-67		Т35.00.00.006					
Обозначение детали	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	d ₂ x S	Диаметр	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		
															шт.	Общ.		шт.	Общ.	
Т35.01.00.000	80-2,5	1,34	ГОСТ 34-540-68	0,115	Т35.01.00.005	2,48	50-2,5	1,24	57x3,0	135	0,62	50-2,5	1,04	100-2,5	2,14	4,28	Т35.01.00.006	1,21	2,42	2,50
Т35.02.00.000	125-2,5	2,60			89x3,5	1,00	80-2,5	1,84	125-2,5		2,60	5,20	Т35.02.00.006	2,00	4,00	4,20				
Т35.03.00.000	150-2,5	3,43			108x4	1,40	100-2,5	2,14	150-2,5	3,43	6,86	Т35.03.00.006	3,22	6,44	5,40					
Т35.04.00.000	200-2,5	4,73			133x4	1,78	125-2,5	2,60	200-2,5	4,73	9,46	Т35.04.00.006	7,41	14,82	9,10					
Т35.05.00.000					250-2,5	6,95	13,9	Т35.05.00.006	10,2	20,4	9,15									
Т35.06.00.000	250-2,5	6,95			Т35.03.00.005	8,95	100-2,5	2,14	159x4,5	264	4,53	150-2,5	3,43	300-2,5	9,33	18,7	Т35.06.00.006	14,7	29,4	12,00
Т35.07.00.000	80-6	2,44			Т35.01.00.005	2,48	50-6	1,33	57x3,0	142	0,66	50-6	1,33	100-6	2,85	5,70	Т35.01.00.006	1,21	2,42	3,95

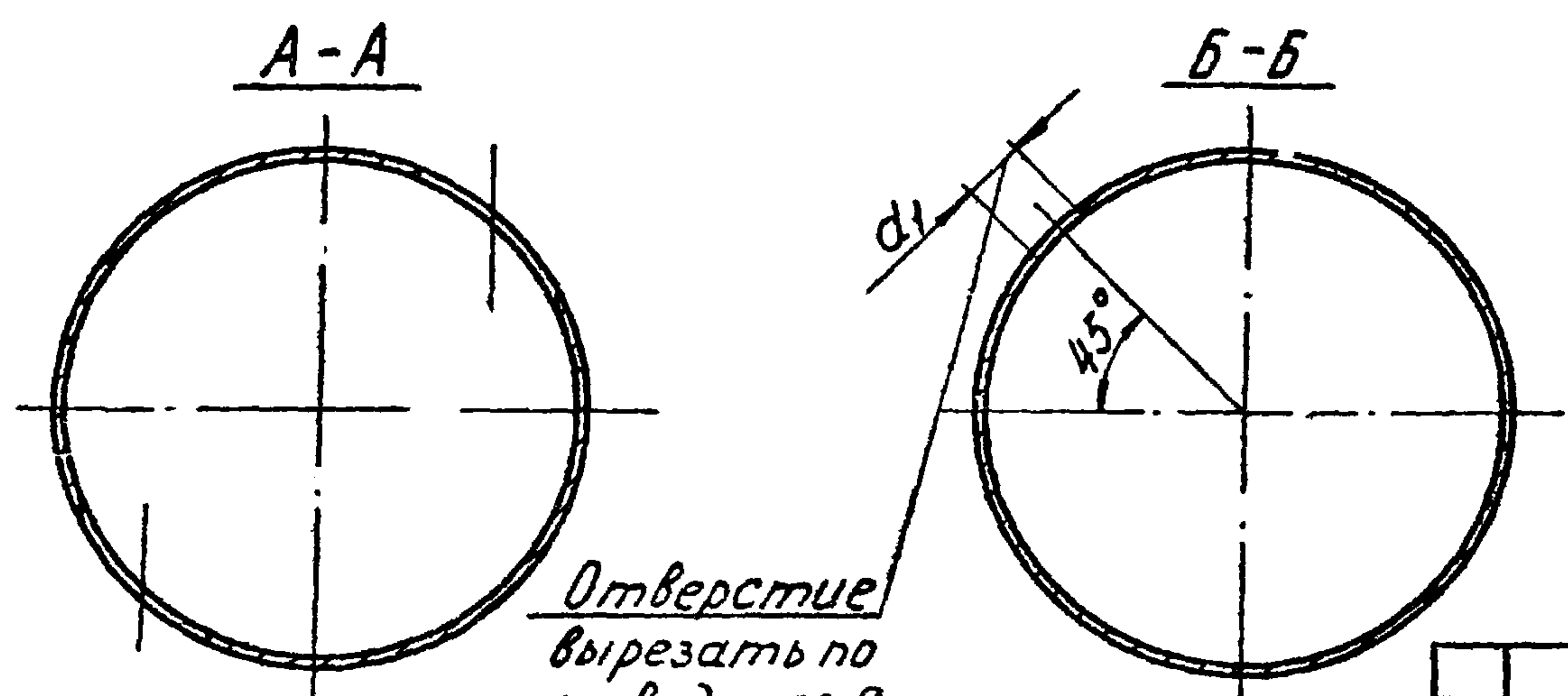
Серия 4-903-10 Выпуск 9

Имя, подпись и дата
Имя, № докум.
Имя, № докум.
Имя, № докум.
Имя, № докум.



Размеры в мм

Обозначение обечайки	D _н	S	H	H ₁	C ₁	C ₂	C ₃	d	d ₁	Масса кг
T35.01.00.001	426		815	415	100	100	135	108	57	58
T35.02.00.001			1000	600						71
T35.03.00.001	530	7	1050	470		200	175	133		86
T35.04.00.001			1200	700						107
T35.05.00.001	630		1510	850		250	210	159		154
T35.06.00.001			1700	1100						180
T35.07.00.001	820		1180	580	150		270	219	89	216
T35.08.00.001			1500	900						274
T35.09.00.001		9	1680	980		300	240	273		294
T35.10.00.001			2000	1300						351
T35.11.00.001	920		1610	950			260	325	108	322
T35.12.00.001			2000	1300						404



Отверстие вырезать по отводу поз.9 чертеж Т35.00.00.000

*Размеры для справок.

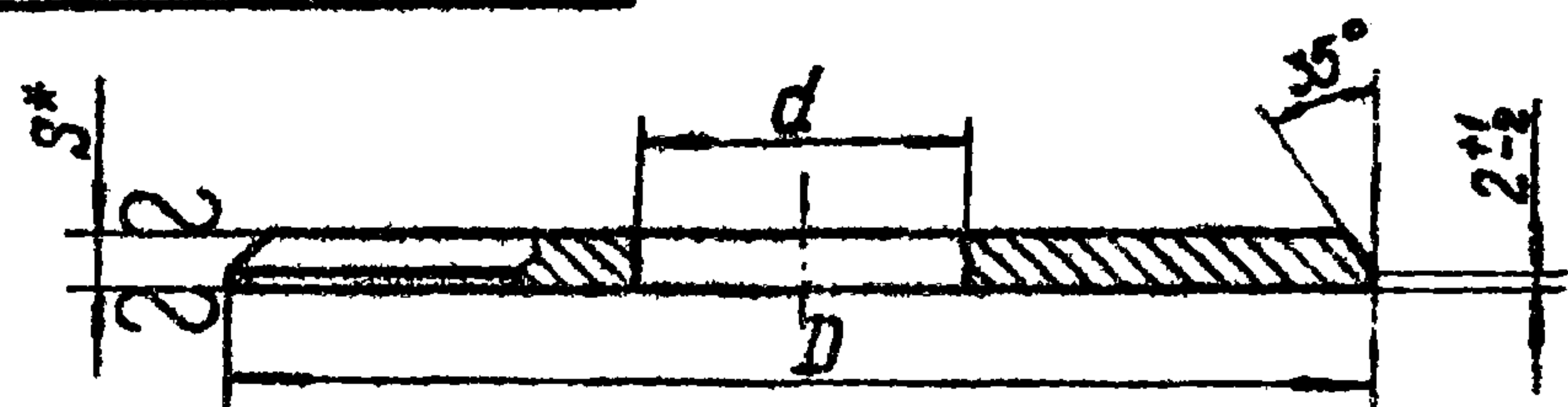
				Т35.00.00.001		
				Обечайка		
				Лит.	Масса см.	Масшт. табл.
				Лист	Листов 1	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба D _н x S - ВСтЗсп5-А-П ГОСТ 10704-63	
Разраб.	Головина	Соловьев	12.12.73			
Проб.	Ермаков	Соловьев	12.12.73			
Рук. гр.	Левтов	Соловьев	12.12.73			
П. спец.	Сорокин	Соловьев	12.12.73			
Н. контр.	Ермаков	Соловьев	12.12.73			
Утв.	Фейгин	Соловьев	12.12.73		Минэнерго СССР Лабтеплоэнергомонта Энергомонтажпроект Лен. филиал	

Подпись и дата в закл. инв. № 100-10
 Инв. № подл.

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Т35.00.00.002

▽2(▽)



Размеры в мм

Обозначение дннца	D	d	S	Масса, кг
T35.01.00.002	412	57	10	10,3
T35.02.00.002		89		9,9
T35.03.00.002	516	57	18	18,4
T35.04.00.002		89		17,8
T35.05.00.002	616	133	12	19,0
T35.06.00.002		108		18,2
T35.07.00.002	802	159	14	31,6
T35.08.00.002		133		30,4
T35.09.00.002	902	219	18	69,2
T35.10.00.002		159		65,4
T35.11.00.002		273	20	97,3
T35.12.00.002				90,5

1. Диаметры дннца „D“ уточнить по фактическим внутренним диаметрам труб. поз.1 Т35.00.00.001 с учетом зазора не свыше 2мм на сторону.
2.* Размер для справок.

Изм. № подл. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Сычева	Сычу	
Проб.		Ермаков	МБ	
Рук.гр.		Левтов	Левт	
Гл. спец.		Сорокин	Соро	
Н.контр.		Головина	Голо	
Утв.		Федюин	Федю	

T35.00.00.002

Дннца

Лист 5 ГОСТ 5681 - 57
Вст.3 ГОСТ 14637 - 69

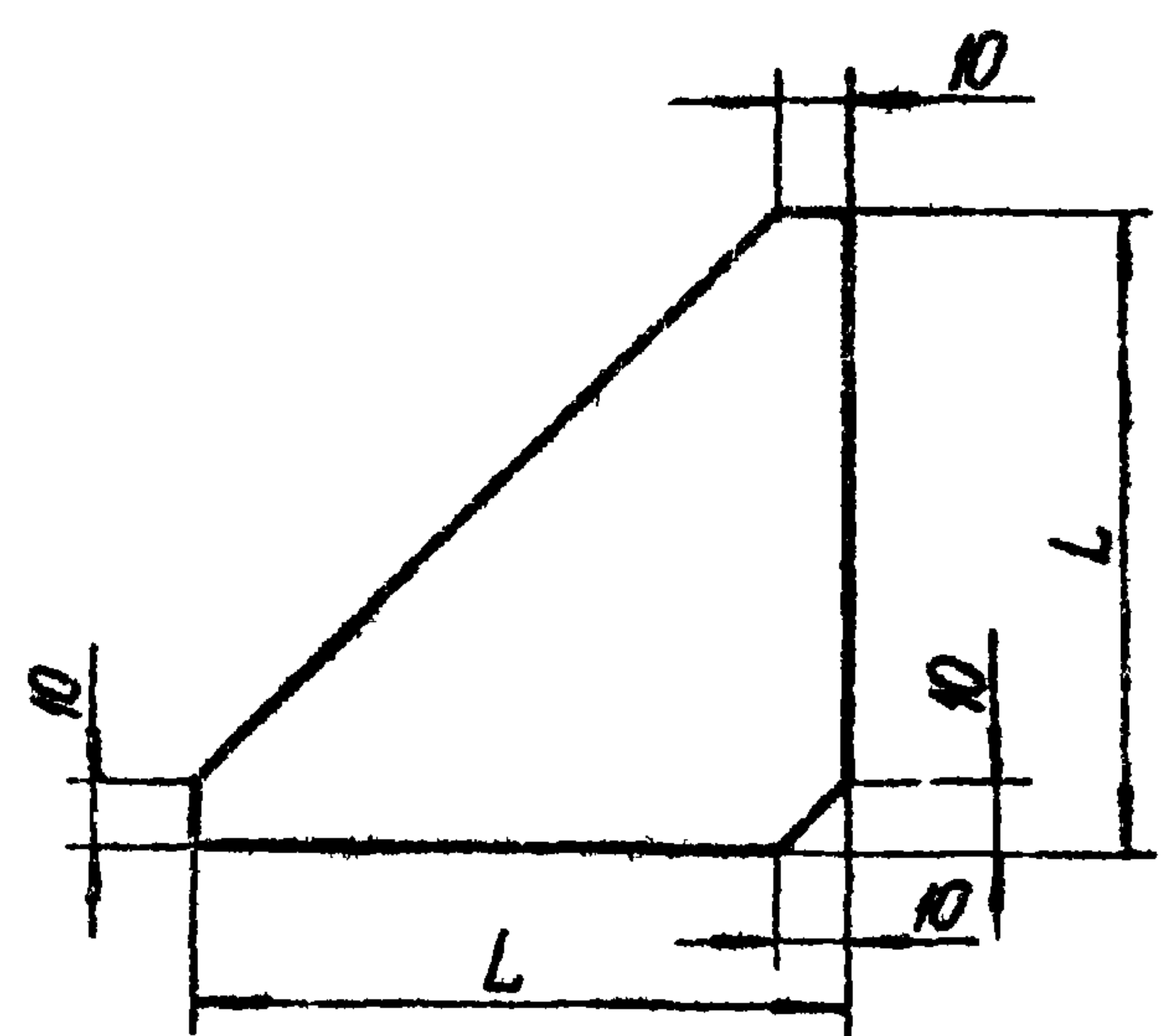
Лист	Масса	Масштаб
	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

Минэнерго СССР
Главлтеплоэнергомонтаж
Энергомонтажпроект
Лен. филиал

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Т35.00.00.003

▽1(▽)



Размеры в мм

Обозначение ребра	L	Масса, кг
T35.01.00.003	60	0,181
T35.02.00.003	80	0,306
T35.03.00.003	100	0,453

* Размер для справок

Изм. № подл. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Сычева	Сычу	
Проб.		Ермаков	МБ	
Рук.гр.		Левтов	Левт	
Гл. спец.		Сорокин	Соро	
Н.контр.		Головина	Голо	
Утв.		Федюин	Федю	

T35.00.00.003

Ребра

Лист 10 ГОСТ 5681 - 57
Вст.3 ГОСТ 14637 - 69

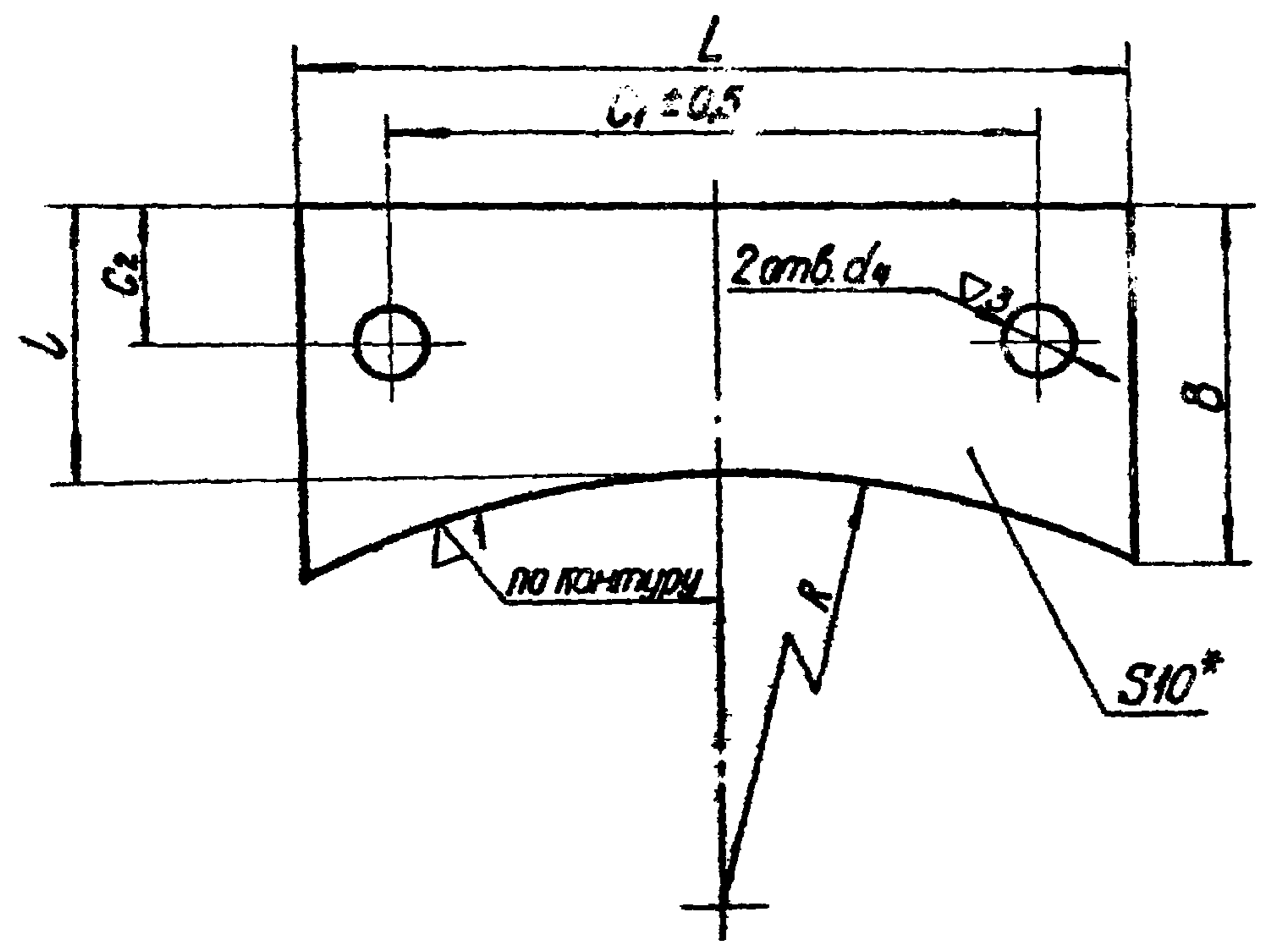
Лист	Масса	Масштаб
	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

Минэнерго СССР
Главлтеплоэнергомонтаж
Энергомонтажпроект
Лен. филиал

Серия 4.503-10 Выпуск 9

Т35.00.00.004

(Δ) 2



Размеры в мм

Обозначение лапы	R	L	B	C ₁	C ₂	L	d ₄	Масса, кг
T35.01.00.004	213	180	56	40	30	60	13	0,87
T35.02.00.004	265	220	104	150	40	80	17	1,48
T35.03.00.004	315	250	106	190				
T35.04.00.004	410	350	140	250	50	100	23	3,04
T35.05.00.004	460	400	145	300				

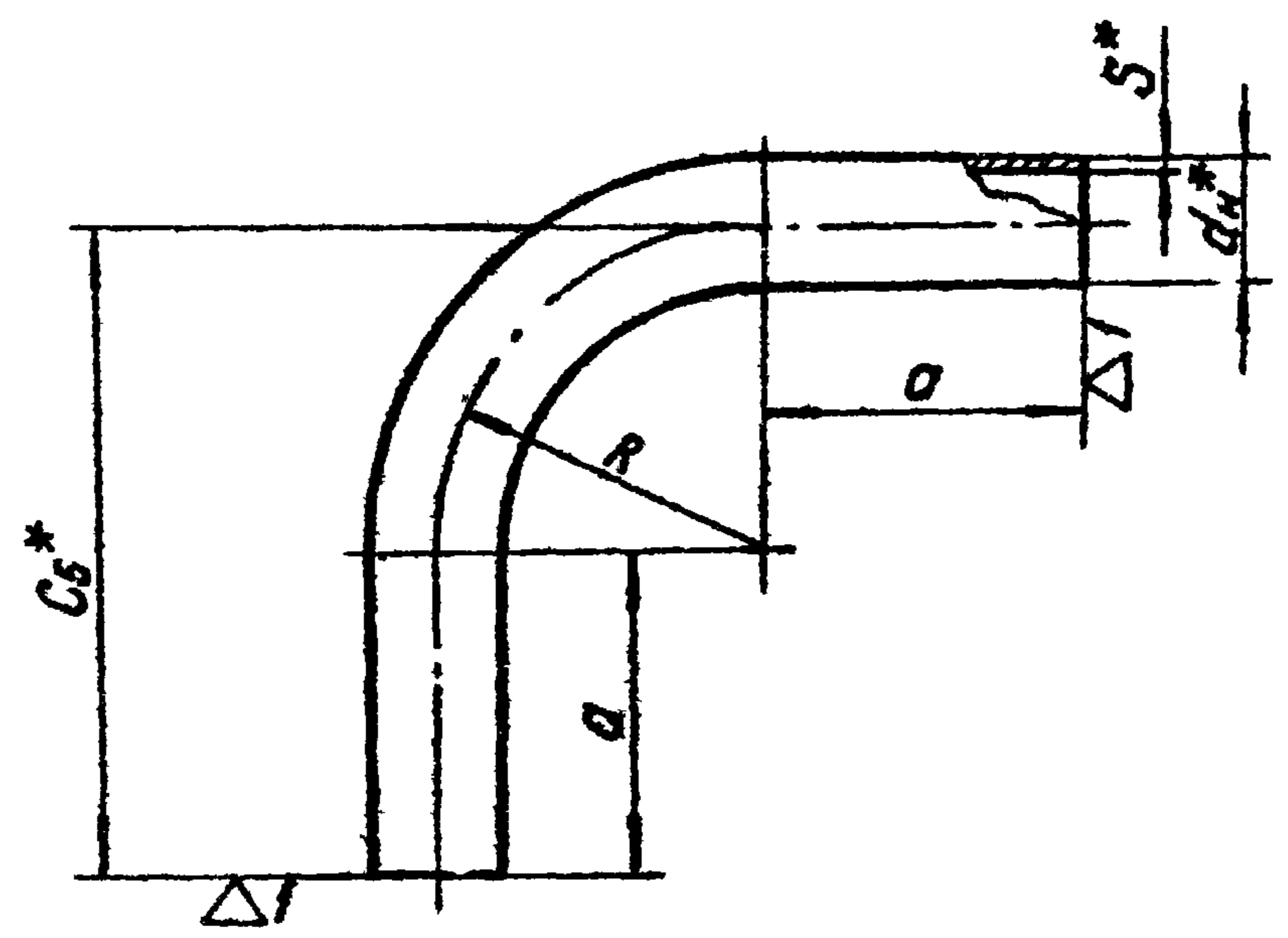
* Размер для справок

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сычева	Сыч	
Проб.	Ермаков	Ш	
Рук. гр.	Левтав	Л	
Т. спец.	Сорокин		
Н. контр.	Головина		
Утв.	Фейгин		

Т35.00.00.004		
Изм.	Лист	Масса
		См. табл.
Лапа опорная		
Лист	Листов	1
Лист 10 ГОСТ 5681 - 57 ВСт 3 ГОСТ 14637 - 69		
Минэнерго СССР Лабтеплоэнергомонтаж Энергомонтажпроект Лен. филиал		

Т35.00.00.005

(Δ) 2



Размеры в мм

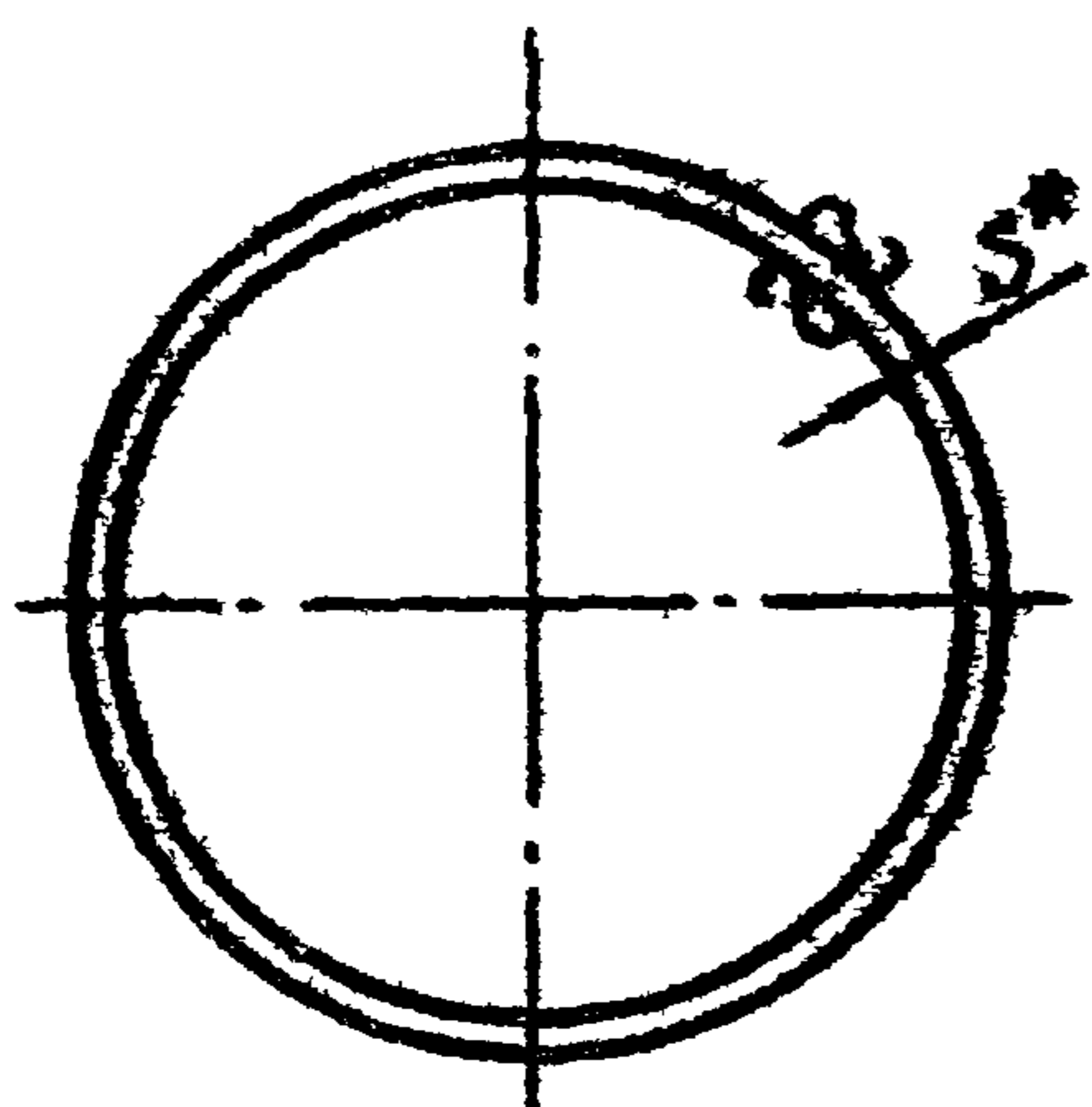
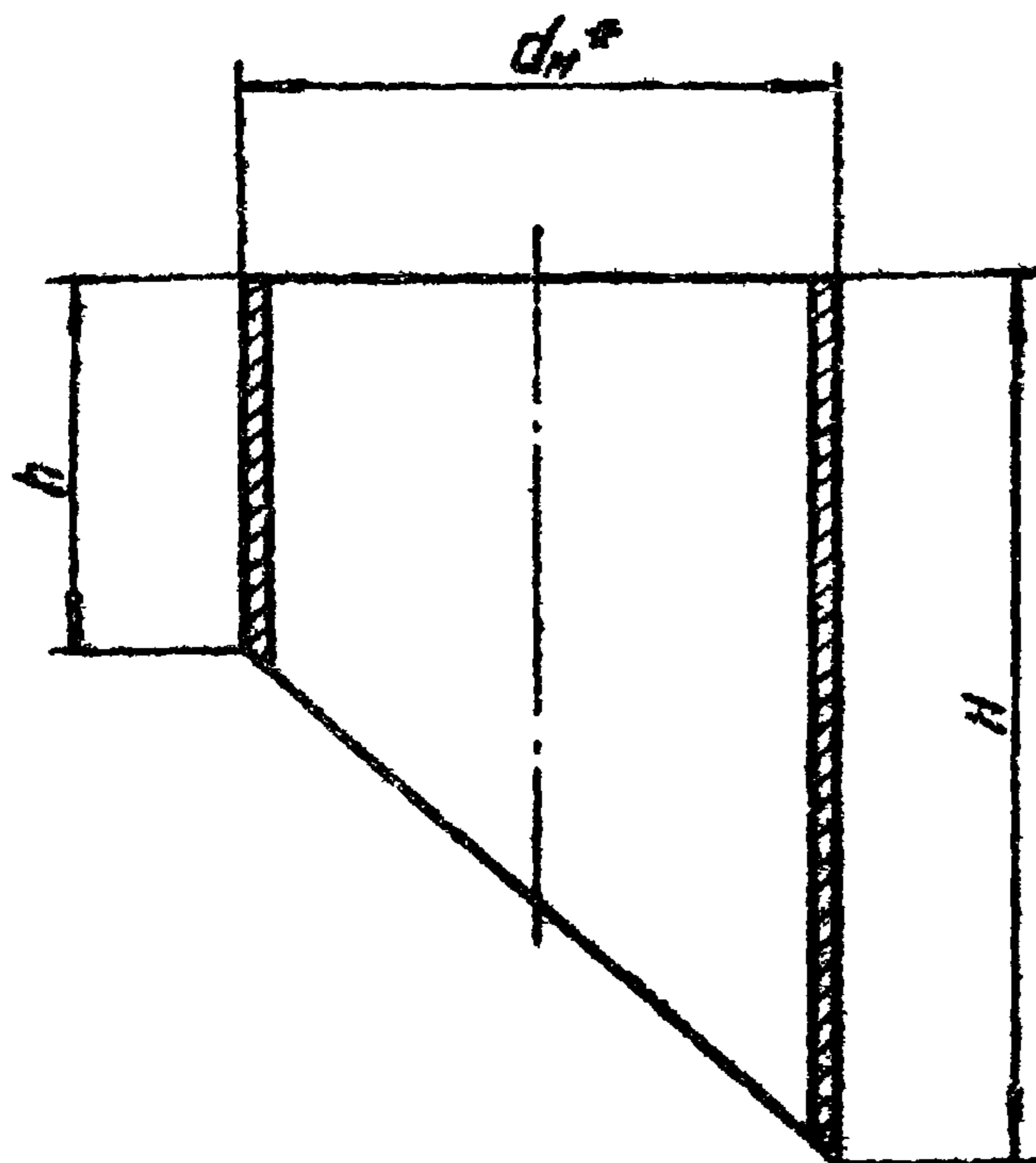
Обозначение отвода	Проход условный Ду	d _H	S	R	a	C ₅	Развернутая длина		Масса, кг
							криволин. участка	Общая	
T35.01.00.005	50	57	3	150	150	300	236	535	2,48
T35.02.00.005	80	89	3,5	250	200	450	394	794	5,86
T35.03.00.005	100	108	4	300					

1. Материал - трубы ар. В ГОСТ 10705-63 или трубы ар. А ГОСТ 8731-66 из стали марки ВСт.Зсп5.
2. Допускается применение круглоизогнутых отводов по ГОСТ 17375-72 с приваркой прямых участков труб, при этом длина "а" прямых участков должна быть соответственно увеличена.
3. * Размеры для справок.

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сычева	Сыч	
Проб.	Ермаков	Ш	
Рук. гр.	Левтав	Л	
Т. спец.	Сорокин		
Н. контр.	Головина		
Утв.	Фейгин		

Т35.00.00.005		
Изм.	Лист	Масса
		См. табл.
Отвод		
Лист	Листов	1
См. л. 1 ТТ		
Минэнерго СССР Лабтеплоэнергомонтаж Энергомонтажпроект Лен. филиал		

Серия 4.903-10 Выпуск 9



Размеры в мм

Обозначение патрубка	Прод. усл. Ду	d_n	S	H	h	Масса кг
T35.01.00.006	100	108	3,5	165	70	1,21
T35.02.00.006	125	133		225	90	2,00
T35.03.00.006	150	159	4,5	270	105	3,22
T35.04.00.006	200	219	5,0	345	125	7,41
T35.05.00.006	250	273	7,0	340	105	10,20
T35.06.00.006	300	325		370	130	14,70

1. Материал - трубы ар. В ГОСТ 10705-63 из стали марки ВСт.Зсп5 или трубы ар. А ГОСТ 8731-66 из стали марки ВСт.Зсп5 по ГОСТ 380-71.
- 2.* Размеры для справок.

Изм. №	Исполн. и дата	Провер. и дата	Изм. №	Исполн. и дата

				Т.35.00.00.006		
				Патрубок		
				Лист	Масса	Масштаб
					гм. табл	—
				См. л. 1 ТТ		
				Минэнерго СССР Глобтехэнергоинжпроект Энергоинжпроект Лен. филиал		

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение бака	Емкость, м ³	Давление рабочее, кгс/см ²	D _H	D	D ₁	D ₂	D ₃	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	H	H ₁	H ₂	H ₃
T36.01.00.000 СБ	0,125	4÷6	426	170	110	110	150	89	57	57	108	13	14	14	1080	415	300	1350	
T36.02.00.000 СБ	0,250		530	200		130	200	133	76		133	17			1368	470	370	1638	
T36.03.00.000 СБ	0,500		630	225	150	150	225	159	89	89	159	23	18	18	1878	850	550	2270	
T36.04.00.000 СБ	0,750		820	280		170	280	219	108		219				2154	980	750	2550	
T36.05.00.000 СБ	1,000		920	335	170	200	335	273	133	108	325	23	18	18	2134	950	750	2530	
T36.06.00.000 СБ	1,250		920	395											200	335	273	133	108

Размеры в мм

Продолжение табл. 1

Обозначение бака	C	C ₁	C ₂	C ₃	C ₄	C ₅	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	n	n ₁	n ₂	n ₃	K	K ₁	K ₂	K ₃	K ₄	Количество отверстий			Масса, кг
																					Z	Z ₁	Z ₂	
T36.01.00.000 СБ	486	100	100	135	140	285	305	134	70	136	260	5	6	6	5	4	4	5	5	8	8	4	4	112,2
T36.02.00.000 СБ	610	150	200	175	150						350	6												6
T36.03.00.000 СБ	710		250	210	190	435	456	135	110	256	500		6	8	8	6	5	5	7	7	10	8	8	
T36.04.00.000 СБ	920		270	250	435							456												500
T36.05.00.000 СБ	920		300	240	250	485	506	136	120	260	500	6	8	8	6	5	5	7	7	10	8	8	486,9	
T36.06.00.000 СБ	1120		260	300	260																			300

Пример условного обозначения бака расширительного с эллиптическим днищем емкостью 0,25 м³, на рабочее давление 4÷6 кгс/см²:
 Бак расширительный 0,25 - Т36.02

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Изм. № года. Подпись и дата. Изм. № год. Подпись и дата. Изм. № год. Подпись и дата.

Т36.00.00.000СБ

Таблица 2

Спецификация																	
№ позиции	1			2		3			4		5		6		7		
Наименование	Патрубок			Фланец		Днище			Обечайка		Фланец		Отвод		Лапа опорная		
Количество	1			1		2			1		1		1		2		
Материал	См. ТТ п.1 Т35.00.00.006			ВСт.Зсп по ГОСТ 380-71		Лист ГОСТ 5681-57 ВСт.З ГОСТ 14637-69			См Т35.00.00.001		ВСт.Зсп по ГОСТ 380-71		См.Т35.00.00.005		Лист ГОСТ 5681-57 ВСт.З ГОСТ 14637-69		
№ чертёжа или стандарта	54			ГОСТ 1255-67		ГОСТ 6533-58			Т35.00.00.001		ГОСТ 1255-67		Т35.00.00.005		Т35.00.00.004		
Обозначение бака	d ₁ x S	Длина	Масса, кг	Обозна- чение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг	Обозна- чение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	
							шт.	Общ.								шт.	Общ.
Т36.01.00.000	57 x 3,5	142	0,656	50-6	1,33	Днище 426x10-25	17,1	34,2	Т35.01.00.001	58	50-6	1,33	Т35.01.00.005	2,48	Т35.01.00.004	0,87	1,74
Т36.02.00.000	76 x 3,5	144	0,901	65-6	1,63	Днище 530x10-25	25,9	51,8	Т35.03.00.001	86					Т35.02.00.004	1,48	2,96
Т36.03.00.000	89 x 3,5	146	1,09	80-6	2,44	Днище 630x10-25	36,1	72,2	Т35.05.00.001	154	80-6	2,44	Т35.02.00.005	5,86	Т35.03.00.004	1,69	3,38
Т36.04.00.000	108 x 4	156	1,60	100-6	2,85	Днище 820x10-25	60,9	121,8	Т35.07.00.001	216					Т35.04.00.004	3,04	6,08
Т36.05.00.000									Т35.09.00.001	294							
Т36.06.00.000	133 x 4	160	2,04	125-6	3,88	Днище 920x10-25	76,2	152,4	Т35.11.00.001	322	100-6	2,85	Т35.03.00.005	8,95	Т35.05.00.004	3,50	7,00

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Изм. № подл. Подпись и дата
Изм. № подл. Подпись и дата
Изм. № подл. Подпись и дата
Изм. № подл. Подпись и дата

Т 36 00 00 000 СБ

Продолжение табл. 2

Спецификация																
№ позиции	8		9		10		11		12		13					
Наименование	Патрубок		Ребро		Патрубок		Фланец		Фланец		Патрубок					
Количество	1		4		2		2		1		1					
Материал	Труба 15 по ГОСТ 3262-62		Лист ГОСТ 5681-57 ВСт3 ГОСТ 14637-69		См. ТТ п.1		ВСт.3 сп по ГОСТ 380-71		ВСт.3 сп по ГОСТ 380-71		См. ТТ п.1 Т35.00.00.006					
№ чертежа или стандарта	ОСТ 34-540-68		Т35.00.00.003		Т35.00.00.006		ГОСТ 1255-67		ГОСТ 1255-67		Без чертежа					
Обозначение бака	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	dн × S мм	Длина мм	Масса кг	
				1 шт.	Общ.		1 шт.	Общ.								
Т36.01.00.000			Т35.01.00.003	0,181	0,724	Т35.01.00.006	1,21	2,42	100-6	2,85	5,8	80-6	2,44	89 × 3,5	142	1,05
Т36.02.00.000			Т35.02.00.003	0,306	1,220	Т35.02.00.006	2,00	4,00	125-6	3,88	7,8	125-6	3,86	133 × 4,0	146	1,86
Т36.03.00.000	ОСТ 34-540-68	0,115				Т35.03.00.006	3,22	6,44	150-6	4,39	8,8	150-6	4,39	159 × 4,5	268	4,61
Т36.04.00.000						Т35.04.00.006	7,41	14,82	200-6	5,89	11,8	200-6	5,89	219 × 6,0		8,70
Т36.05.00.000					Т35.03.00.003	0,453	1,810	Т35.05.00.006	10,20	20,40	250-6	7,67	15,3		276	
Т36.06.00.000						Т35.06.00.006	14,70	29,40	300-6	10,28	20,6	250-6	7,67	273 × 7,0		12,70

Серия 4.903-10 Выпуск 9

И.В. № год Изм. Лист № докум. Подпись и дата

Т37.00.00.000 СБ

Экспликация патрубков с фланцами
Размеры в мм

Таблица 1

Серия 4.903-10 выпуск 9

Обозначение бака	Тип	Емкость бака м ³	Макс. давление МПа	А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	З	И	К	Л	М						
				для напорного конденсата	для уравнения по воде	для уравнения по пару	для паропровода	для запасных линий	люк для осмотра и чистки бака	для автоматизации	для предохранительного клапана	для указателя уровня	для сигнализатора уровня	для самочного конденсата	для слива						
Т37.01.00.000 СБ	I	1	0,5-0,8	65	100	25	25	65	600	80	20	Определяется в конкретном проекте	Определяется в конкретном проекте	100	50						
Т37.02.00.000 СБ		2		80	125									100		100	125	150			
Т37.03.00.000 СБ		3		100	150									125		150	200	250			
Т37.04.00.000 СБ		5		125	200									150		200	250	300			
Т37.05.00.000 СБ		10		150	250									200		250	300	350			
Т37.06.00.000 СБ	II	16	3,0	200	250	32	32	150	600	250(2шт.)	20	Определяется в конкретном проекте	Определяется в конкретном проекте	250	65						
Т37.07.00.000 СБ		25												250		300	40	40	200	300(2шт.)	300
Т37.08.00.000 СБ		40																			
Т37.09.00.000 СБ	50	250	300	40	50	250	400(2шт.)	100													
Т37.10.00.000 СБ	80								250	300	40	50	250	400(2шт.)	100						
Т37.11.00.000 СБ	100	250	300	40	50	250	400(2шт.)	100													
Т37.12.00.000 СБ	I								1	3,0	65	100	25	25	65	600	80	20	Определяется в конкретном проекте	Определяется в конкретном проекте	100
Т37.13.00.000 СБ		2	80	125	100	100	125	150													
Т37.14.00.000 СБ		3	100	150	125	150	200	250													
Т37.15.00.000 СБ		5	125	200	150	200	250	300													
Т37.16.00.000 СБ		10	150	250	200	250	300	350													
Т37.17.00.000 СБ	II	16	3,0	200	250	32	32	150	600	250(2шт.)	20	Определяется в конкретном проекте	Определяется в конкретном проекте	250	65						
Т37.18.00.000 СБ		25												250		300	40	40	200	300	
Т37.19.00.000 СБ		40																			250
Т37.20.00.000 СБ	50	250	300	40	50	250	400(2шт.)	100													
Т37.21.00.000 СБ	80								250	300	40	50	250	400(2шт.)	100						
Т37.22.00.000 СБ	100	250	300	40	50	250	400(2шт.)	100													

Исполнение: Водяное и паровое
Изм. № докум. Т37.00.00.000 СБ
Изм. № докум. Т37.00.00.000 СБ

92000'00'00'121

Таблица 2

Продолжение табл. 2

Экспликация арматуры и крепеж
Размеры в мм

Размеры в мм

Индекс	Арматура		Условн. проход Ду	Диам. болт. окруж. D ₁	Болты		Примеч.
	Табличная фигура или наименование	Часть по каталогу			Кол.	Резьба	
А	15 с 22 нж	I	65	145	8	M16	Арматура по каталогу ЦКБА часть 1 ^я изд. 1972г. часть 2 ^я изд. 1969г.
			80	160		M20	
			100	190		M24	
			125	220			
			150	250			
	30 с 14 нж	II	200	280	12	M16	
Б	15 с 22 нж	I	100	190	8	M20	
			125	220		M24	
	30 с 14 нж	II	150	250	12	M16	
			200	280		M20	
			250	335			
В	15 с 58 нж	I	25	85	4	M12	
			32	100		M16	
			40	110			
Г	15 с 58 нж	I	25	85	4	M12	
			32	100		M16	
			40	110			
			50	125			
Д	Заглушка по ГОСТ 12836-67 на Ру бжес/см ²	—	65	130	8	M12	Фланцы арматуры, соединит. частей и трубопровод. заглушки фланцевые. Изд. Москва 1967г.
			80	150		M16	
			100	170			
			125	200			
			150	225			
			200	280		12	

Индекс	Арматура		Условн. проход Ду	Диам. болт. окруж. D ₁	Болты		Примеч.	
	Табличная фигура или наименование	Часть по каталогу			Кол.	Резьба		
Д	Заглушка по ГОСТ 12836-67 на Ру 1 кес/см ²	—	65	130	4	M12	То же	
			80	150		M16		
			100	170				
			125	200				
			150	225				
			200	280		8		M16
И	12Б38к	I	20	75	4	M12		Арматура по каталогу ЦКБА часть 1 ^я изд. 1972г. часть 2 ^я изд. 1969г.
			100	190		M20		
			125	220		M24		
П	15 с 22 нж	I	150	250	8	M16		
			200	280				
	30 с 14 нж	II	250	335	12	M20		
			300	395				
М	15 с 22 нж	I	50	125	4	M16		
			65	145		M16		
			80	160		8	M20	
Ж	—	—	80	150	4	M16		
			100	170				
			125	200				
			150	225		8	M16	
			200	280				
			250	335				
			300	395		12	M20	
			350	445				
400	495	16	M20					

Серия 4.903-10 выпуск 9

Шв. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. № инв. № докум. Подпись и дата

Шв. № подл. Подпись и дата

Т37.00.00.000СБ

Лист 3

Т37.00.00.000.СБ

Таблица 3

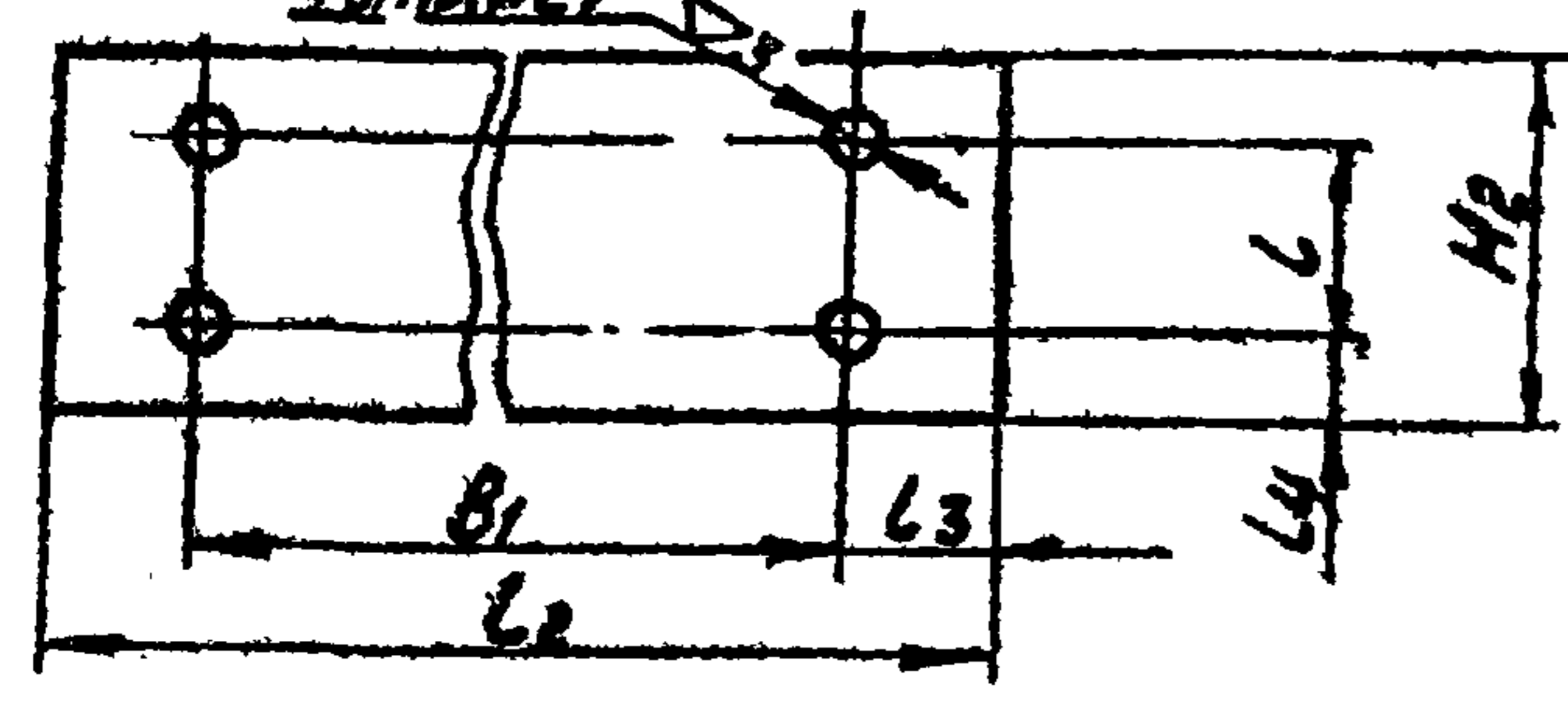
Размеры в мм

Обозначение	Тип	Емкость	Емкость	Рабочее давлени- е кгс/см ²	Темпе- ратура, °C	D	L	L ₁	L ₂	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	B	B ₁	C	H	H ₁	H ₂	S=K	Масса, кг			
		регистр	рабоч.																				м ³		
T37.01.00.000.СБ	I	1	0,9	0,15-0,2	104	1000	1700	350	600	90	100	950	150	55	1650	650	200	1832	800	200	3	669,7			
T37.02.00.000.СБ		2	1,7			1400	1800	700	140	1240		145	2050		950	2232		1200	250	856,0					
T37.03.00.000.СБ		3	2,6			2500	1100	1650	275	75		2450	1100		2632	1600		350	1331,2						
T37.04.00.000.СБ	5	4,3	1800			2600	500	1200	1840	170		2640	1500	2838	1800	400		2104,2							
T37.05.00.000.СБ	II	10	8,8			2000	4000	700	2300	2000		250	100	2800	1500	3040		2000	400	2728,5					
T37.06.00.000.СБ		16	14,0			2200	5000	800	3100	2320		260	3130	1800	3440	2400		3487,2							
T37.07.00.000.СБ	III	25	22,0			2600	5600	950	3350	2880		340	150	3600	2200	4048	3000	500	6	6917,7					
T37.08.00.000.СБ		40	36,0			3200	7200	1500	3850	2880		340		3600	2200	4048	3000			7648,2					
T37.09.00.000.СБ		50	43,0			3200	8600	1550	4300	3380		290		4030	2800	4648	3600			9158,2					
T37.10.00.000.СБ	III	80	70,0			3,0	142	3800	8400	1800		5100	200	3380	290	4030	2800	1000	4648	3600	500	8	10205,1		
T37.11.00.000.СБ		100	90,0					10100	2250	3380				290	4030	2800	1000	4648	3600	10205,1					
T37.12.00.000.СБ	I	1	0,9					1000	1700	350	600	90		100	950	150	55	1650	650	200	1838	800	200	4	725,9
T37.13.00.000.СБ		2	1,7					1400	1800	700	140	1240			145	2050		950	2238		1200	250	934,3		
T37.14.00.000.СБ		3	2,6					2500	1100	1650	275	75			2450	1100		2638	1600		350	1460,0			
T37.15.00.000.СБ	5	4,3	1800					2600	500	1200	1840	170			2640	1500	2844	1800	400		2109,6				
T37.16.00.000.СБ	II	10	8,8					2000	4000	700	2300	2000			250	100	2800	1500	3048		2000	400	3290,0		
T37.17.00.000.СБ		16	14,0					2200	5000	800	3100	2320			260	3130	1800	3448	2400		4207,4				
T37.18.00.000.СБ	III	25	22,0					2600	5600	950	3350	2880			340	150	3600	2200	4056	3000	500	8	8071,3		
T37.19.00.000.СБ		40	36,0					3200	7200	1500	3850	2880			340		3600	2200	4056	3000			9009,4		
T37.20.00.000.СБ		50	43,0					3200	8600	1550	4300	3380			290		4030	2800	4656	3600			10737,4		
T37.21.00.000.СБ	III	80	70,0					3,0	142	3800	8400	1800	5100		200	3380	290	4030	2800	1000	4656	3600	500	8	10737,4
T37.22.00.000.СБ		100	90,0							10100	2250	3380				290	4030	2800	1000	4656	3600	12092,7			

Серия 4.963-10 Выпуск 9

Циф. № подлин. Подпись и дата. Взам. инв. № докум. Дата и дата

Вид Р Лист 1
без фундаментных болтов
Черт. 627



Пример условного обозначения бака типа I емкостью 1 м³:
Бак I-1-T37.01.

Таблица 4

Спецификация										
№ позиции	1		2		3		4		5	
Наименование	Корпус		Площадка обслуживания		Опора		Плита опорная		Лестница	
Количество	1		1		2		1		1	
Материал	—		—		—		—		—	
№чертежа или стандарта	ТЗ 37.00.01.000 СБ		ТЗ 37.00.02.000 СБ		ТЗ 37.00.03.000 СБ		ТЗ 37.00.04.000 СБ		ТЗ 37.00.05.000 СБ	
Обозначение бака	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг
ТЗ 37.01.00.000	ТЗ 37.01.01.000	233,8	ТЗ 37.01.02.000	115,8	ТЗ 37.01.03.000	827,165,4	ТЗ 37.01.04.000	27,9		
ТЗ 37.02.00.000	ТЗ 37.02.01.000	297,8	ТЗ 37.02.02.000	132,4	ТЗ 37.02.03.000	1225,245,0	ТЗ 37.02.04.000	42,9		
ТЗ 37.03.00.000	ТЗ 37.03.01.000	379,8	ТЗ 37.03.02.000	154,5	ТЗ 37.03.03.000	218,6437,2	ТЗ 37.03.04.000	75,7	ТЗ 37.01.05.000	15,7
ТЗ 37.04.00.000	ТЗ 37.04.01.000	465,7	ТЗ 37.04.02.000	170,5	ТЗ 37.04.03.000	289,6579,2	ТЗ 37.04.04.000	102,7	ТЗ 37.02.05.000	17,6
ТЗ 37.05.00.000	ТЗ 37.05.01.000	891,0	ТЗ 37.05.02.000	241,0	ТЗ 37.05.03.000	316,0632,0	ТЗ 37.05.04.000	110,3	ТЗ 37.03.05.000	19,5
ТЗ 37.06.00.000	ТЗ 37.06.01.000	1410,3	ТЗ 37.06.02.000	276,6	ТЗ 37.06.03.000	429,9859,8	ТЗ 37.06.04.000	156,3	ТЗ 37.04.05.000	23,3
ТЗ 37.07.00.000	ТЗ 37.07.01.000	1814,8	ТЗ 37.07.02.000	325,5	ТЗ 37.07.03.000	539,01078,0	ТЗ 37.07.04.000	191,3	ТЗ 37.05.05.000	28,4
ТЗ 37.08.00.000	ТЗ 37.08.01.000	4072,8	ТЗ 37.08.02.000	393,0	ТЗ 37.08.03.000	132,21464,4	ТЗ 37.08.04.000	302,3	ТЗ 37.06.05.000	33,6
ТЗ 37.09.00.000	ТЗ 37.09.01.000	4747,1	ТЗ 37.09.02.000	444,4	ТЗ 37.01.03.000	827,165,4	ТЗ 37.01.04.000	27,9		
ТЗ 37.10.00.000	ТЗ 37.10.01.000	5656,0	ТЗ 37.11.02.000	469,7	ТЗ 37.02.03.000	1225,245,0	ТЗ 37.02.04.000	42,9		
ТЗ 37.11.00.000	ТЗ 37.11.01.000	6614,0	ТЗ 37.12.02.000	552,9	ТЗ 37.03.03.000	218,6437,2	ТЗ 37.03.04.000	75,7	ТЗ 37.01.05.000	15,7
ТЗ 37.12.00.000	ТЗ 37.12.01.000	275,3	ТЗ 37.01.02.000	115,8	ТЗ 37.04.03.000	289,6579,2	ТЗ 37.04.04.000	102,7	ТЗ 37.02.05.000	17,6
ТЗ 37.13.00.000	ТЗ 37.13.01.000	361,3	ТЗ 37.02.02.000	132,4	ТЗ 37.05.03.000	316,0632,0	ТЗ 37.05.04.000	110,3	ТЗ 37.03.05.000	19,5
ТЗ 37.14.00.000	ТЗ 37.14.01.000	467,7	ТЗ 37.03.02.000	154,4	ТЗ 37.06.03.000	429,9859,8	ТЗ 37.06.04.000	156,3	ТЗ 37.04.05.000	23,3
ТЗ 37.15.00.000	ТЗ 37.15.01.000	579,1	ТЗ 37.04.02.000	170,5	ТЗ 37.07.03.000	539,01078,0	ТЗ 37.07.04.000	191,3	ТЗ 37.05.05.000	28,4
ТЗ 37.16.00.000	ТЗ 37.16.01.000	969,1	ТЗ 37.05.02.000	241,0	ТЗ 37.08.03.000	132,21464,4	ТЗ 37.08.04.000	302,3	ТЗ 37.06.05.000	33,6
ТЗ 37.17.00.000	ТЗ 37.17.01.000	1946,2	ТЗ 37.06.02.000	276,6	ТЗ 37.01.03.000	827,165,4	ТЗ 37.01.04.000	27,9		
ТЗ 37.18.00.000	ТЗ 37.18.01.000	2503,4	ТЗ 37.07.02.000	325,5	ТЗ 37.02.03.000	1225,245,0	ТЗ 37.02.04.000	42,9		
ТЗ 37.19.00.000	ТЗ 37.19.01.000	5195,2	ТЗ 37.08.02.000	393,0	ТЗ 37.03.03.000	218,6437,2	ТЗ 37.03.04.000	75,7	ТЗ 37.01.05.000	15,7
ТЗ 37.20.00.000	ТЗ 37.20.01.000	6081,9	ТЗ 37.09.02.000	444,4	ТЗ 37.04.03.000	289,6579,2	ТЗ 37.04.04.000	102,7	ТЗ 37.02.05.000	17,6
ТЗ 37.21.00.000	ТЗ 37.21.01.000	7202,2	ТЗ 37.11.02.000	469,7	ТЗ 37.05.03.000	316,0632,0	ТЗ 37.05.04.000	110,3	ТЗ 37.03.05.000	19,5
ТЗ 37.22.00.000	ТЗ 37.22.01.000	8474,3	ТЗ 37.12.02.000	552,9	ТЗ 37.06.03.000	429,9859,8	ТЗ 37.06.04.000	156,3	ТЗ 37.04.05.000	23,3

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Изм. № подлин. Подпись и дата. Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата.

Т37.00.00.000СБ

Продолжение табл. 4

Спецификация																					
№ позиции	6		7			8			9												
Наименование	Крышка		Болт фундаментный			Балка			Укосина												
Количество	1		4			См. ниже			См. ниже												
Материал	—		Ст.3 по ГОСТ 535-58			Уголок <u>ГОСТ 8509-72</u> Ст.3 ГОСТ 535-58			Уголок <u>ГОСТ 8509-72</u> Ст.3 ГОСТ 535-58												
№ чертежа или стандарта	Т37.00.06.000 СБ		Т37.00.00.001			Т37.00.00.002			Т37.00.00.003												
Обозначение бака	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Кол.	Масса, кг		Обозначение	Кол.	Масса, кг									
				шт.	Общ.			шт.	Общ.			шт.	Общ.								
Т37.01.00.000	Т37.01.06.000	74,4	Т37.00.00.001	1,3	52	Т37.01.00.002	2	40	8,0	Т37.01.00.003	2	3,6	7,2								
Т37.02.00.000						Уголок 63x63x6; L=700	2	40	8,0												
Т37.03.00.000																					
Т37.04.00.000																					
Т37.05.00.000																					
Т37.06.00.000	Т37.02.05.000	159,8	Т37.00.00.001	1,3	52	Т37.02.00.002	2	4,8	9,6	Т37.02.00.003	2	3,7	7,4								
Т37.07.00.000																					
Т37.08.00.000																					
Т37.09.00.000																					
Т37.10.00.000																					
Т37.11.00.000	Т37.03.05.000	88,1	Т37.00.00.001	1,3	52	Т37.03.00.002	3	4,8	14,4	Т37.03.00.003	3	3,2	9,6								
Т37.12.00.000																					
Т37.13.00.000																					
Т37.14.00.000																					
Т37.15.00.000																					
Т37.16.00.000	Т37.04.06.000	182,7	Т37.00.00.001	1,3	52	Т37.01.00.002	2	40	8,0	Т37.01.00.003	2	3,6	7,2								
Т37.17.00.000																					
Т37.18.00.000																					
Т37.19.00.000																					
Т37.20.00.000																					
Т37.21.00.000																					
Т37.22.00.000																					

Серия 4.903-10 выпуск 9

Изм. и дата. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подпись и дата

ТЗ7.00.00.000СБ

Продолжение табл 4

Спецификация

№ позиции	10		11		12		13		14									
Наименование	Уголок		Лист подкладной		Прокладка		Заглушка		Прокладка									
Количество	2		2		1		2		2									
Материал	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58		Лист ГОСТ 5681-57 В Ст 3 ГОСТ 14637-69		Паронит ГОСТ 481-71		В Ст 3 кл ГОСТ 380-71		Паронит ГОСТ 481-71									
№ чертежа или стандарта	БЧ		ТЗ7.00.00.004		БЧ		ГОСТ 12836-67		БЧ									
Обозначение бака	Длина, мм	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Размеры, мм D/d x δ	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Размеры, мм D/d x δ	Масса, кг					
		шт	Общ		шт	Общ				шт	Общ		шт	Общ				
ТЗ7.01.00.000	200	0,75	1,50	ТЗ7.01.00.004	8,6	17,2	670/630 x 2	0,12	65-1	1,23	2,46	110/80 x 2	0,015	0,030				
ТЗ7.02.00.000				ТЗ7.02.00.004	13,4	26,8			80-1	1,78	3,56	130/90 x 2	0,024	0,048				
ТЗ7.03.00.000				ТЗ7.03.00.004	24,5	49,0			100-1	2,25	4,50	150/110 x 2	0,028	0,056				
ТЗ7.04.00.000				ТЗ7.04.00.004	30,9	61,8			125-1	3,65	7,30	180/140 x 2	0,035	0,070				
ТЗ7.05.00.000				ТЗ7.05.00.004	33,5	67,0			880/820 x 2	0,24	150-1	4,58	9,16	200/160 x 2	0,040	0,080		
ТЗ7.06.00.000				ТЗ7.06.00.004	47,3	94,6					200-1	7,03	14,06	260/220 x 2	0,050	0,100		
ТЗ7.07.00.000				ТЗ7.07.00.004	118,0	236,0	250-1	9,87			19,74	310/270 x 2	0,060	0,120				
ТЗ7.08.00.000				ТЗ7.08.00.004	138,0	276,0	670/630 x 2	0,12			65-6	1,54	3,08	110/80 x 2	0,015	0,030		
ТЗ7.09.00.000				ТЗ7.01.00.004	8,6	17,2					80-6	2,18	4,36	130/90 x 2	0,024	0,048		
ТЗ7.10.00.000				ТЗ7.02.00.004	13,4	26,8					100-6	2,75	5,50	150/110 x 2	0,028	0,056		
ТЗ7.11.00.000				ТЗ7.03.00.004	24,5	49,0			125-6	4,30	8,60	180/140 x 2	0,035	0,070				
ТЗ7.12.00.000				ТЗ7.04.00.004	30,9	61,8			880/820 x 2	0,24	150-6	5,38	10,76	200/160 x 2	0,040	0,080		
ТЗ7.13.00.000				ТЗ7.05.00.004	33,5	67,0					200-6	8,22	16,44	260/220 x 2	0,050	0,100		
ТЗ7.14.00.000				ТЗ7.06.00.004	47,3	94,6	250-6	11,50			23,00	310/270 x 2	0,060	0,120				
ТЗ7.15.00.000				ТЗ7.07.00.004	118,0	236,0	670/630 x 2	0,12										
ТЗ7.16.00.000				ТЗ7.08.00.004	138,0	276,0												
ТЗ7.17.00.000																		
ТЗ7.18.00.000																		
ТЗ7.19.00.000																		
ТЗ7.20.00.000																		
ТЗ7.21.00.000																		
ТЗ7.22.00.000																		

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Инв. № подлин. Подпись и дата
Инв. № докум. Подпись и дата
Инв. № докум. Подпись и дата

Т37.00.00.000СБ

Продолжение табл 4

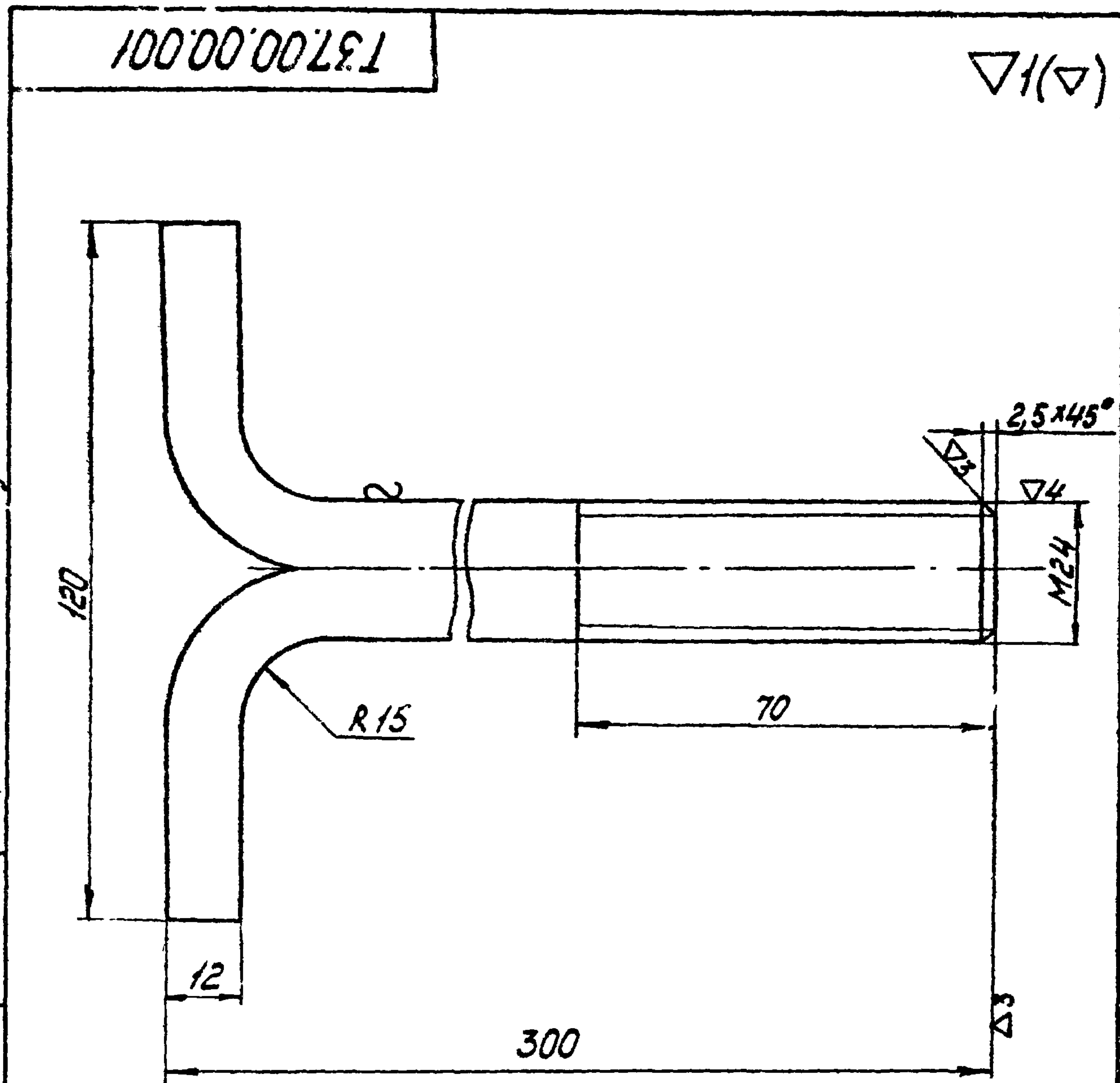
Спецификация

№ позиции	15		16		17		18		19		20		Масса наплавленного металла сварных швов, кг						
	Наименование	Гайка	Болт	Гайка	Болт	Гайка	Болт	Гайка	Блок катковий										
Количество	4		См. ниже		См. ниже		См. ниже		См. ниже		1								
Материал	Сталь 20 по ГОСТ 1050-60		Сталь 35 по ГОСТ 1050-60		Сталь 20 по ГОСТ 1050-60		Сталь 35 по ГОСТ 1050-60		Сталь 20 по ГОСТ 1050-60		—								
№чертежа или стандарта	ГОСТ 5915-70		ГОСТ 7798-70		ГОСТ 5915-70		ГОСТ 7798-70		ГОСТ 5915-70		Т37.00.07.000СБ								
Обозначение	Обозначение	Масса, кг Шт. Общ.	Обозначение	Масса, кг Шт. Общ.	Обозначение	Масса, кг Шт. Общ.	Обозначение	Масса, кг Шт. Общ.	Обозначение	Масса, кг Шт. Общ.	Обозначение	Масса, кг							
T37.01.00.000	M24.5	0,11	0,44				M12x40.56	0,05	0,20	M12.5	4	0,017	0,07	0,35					
T37.02.00.000							M24x75.56	20	0,37	7,4	M24.5	20	0,11	2,2	M16x50.56	4	0,11	0,44	0,41
T37.03.00.000																			0,58
T37.04.00.000																			0,63
T37.05.00.000																			0,67
T37.06.00.000																			0,74
T37.07.00.000																			
T37.08.00.000																			
T37.09.00.000																			
T37.10.00.000																			
T37.11.00.000																			
T37.12.00.000																			
T37.13.00.000																			
T37.14.00.000																			
T37.15.00.000																			
T37.16.00.000																			
T37.17.00.000																			
T37.18.00.000																			
T37.19.00.000																			
T37.20.00.000																			
T37.21.00.000																			
T37.22.00.000																			

Серия 4.903-10 выпуск 9

С.И.В. Подпись и дата

Серия 4.903-10 Выпуск 9



Длина развертки 371 мм

T37.00.00.001

Болт
фундаментный

Лист	Масса	Масштаб
	1,30	1:1

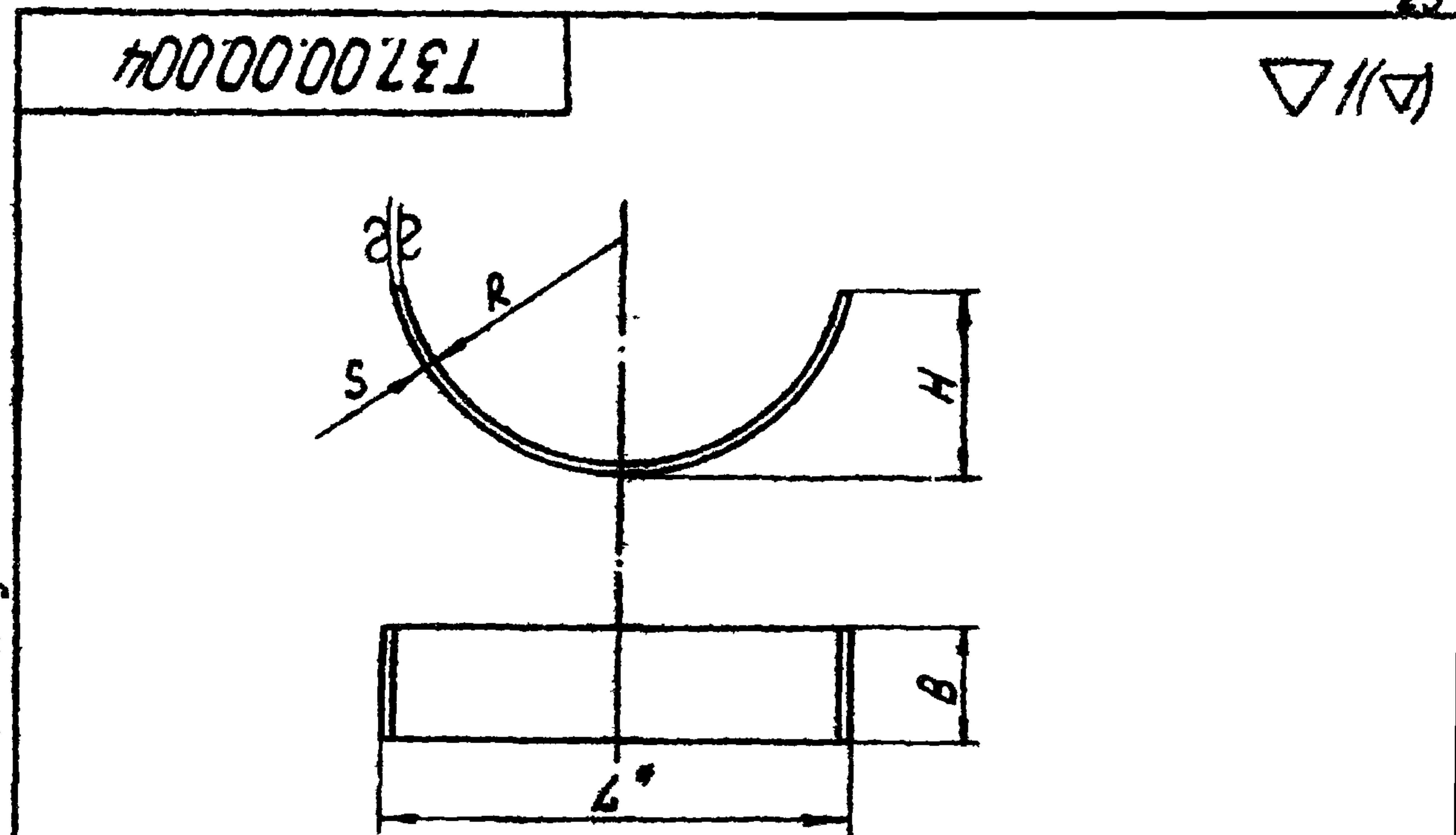
Лист Листов 1

Круг 24 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-58

Минэнерго СССР
Главтеплоэнергомонтаж
Энергомонтажпроект
Лен. филиал

Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
	Разраб.	Сычева	Сыч		
	Проб.	Ермаков	Ер		
	Рук. гр.	Левтов	Лев		
	Гл. спец.	Сорокин	Сор		
	Н. контр.	Головина	Гол		
	Утв.	Фейгин	Фей		

Серия 4.903-10 Выпуск 9



Размеры в мм

Обозначение листа	S	L	B	H	R	Длина развертки	Масса, кг
T37.01.00.004	4	970	220	335	515	1244	8,6
T37.02.00.004		1270	270	395	715	1578	13,4
T37.03.00.004		1680	370	550	915	2108	24,5
T37.04.00.004		1865	420	610	1015	2342	30,9
T37.05.00.004		2035		655	1115	2542	33,5
T37.06.00.004		2360	520	725	1320	2898	47,3
T37.07.00.004		2930		915	1620	3620	118,0
T37.08.00.004		3435		1055	1920	4218	138,0
T37.09.00.004	8	3520	630	915	2095	4215	157,0

*Размер для справок

T37.00.00.004

Лист
подкладной

Лист	Масса	Масштаб
	см	табл

Лист Листов 1

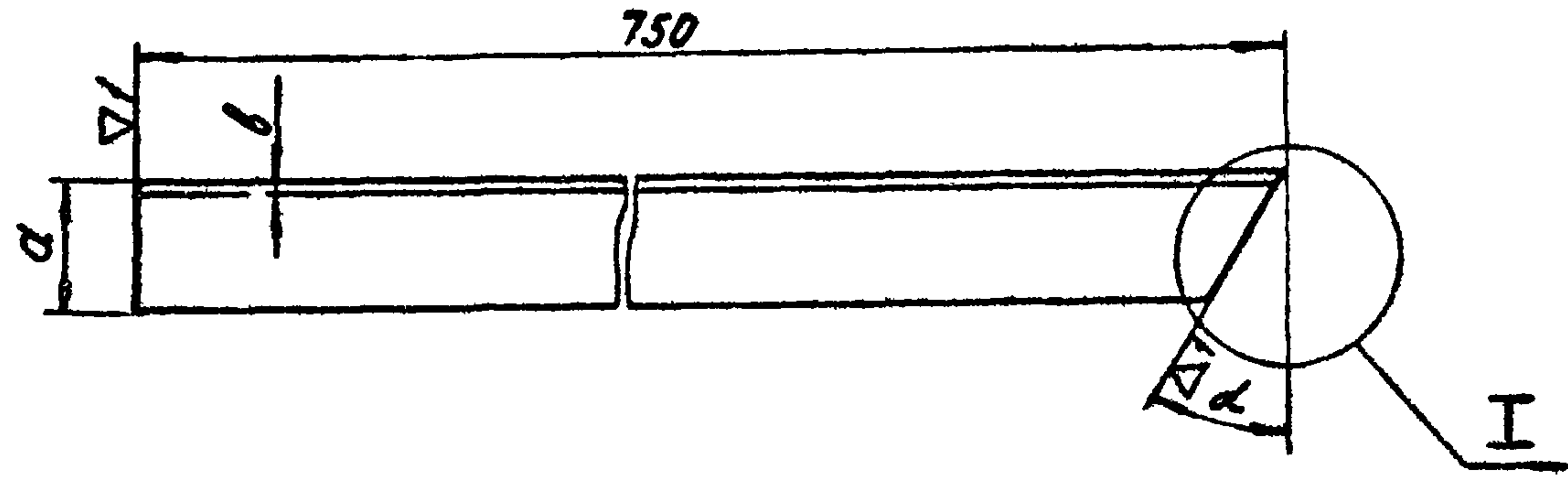
Лист S ГОСТ 5681-57
B Ст 3 ГОСТ 14637-69

Минэнерго СССР
Главтеплоэнергомонтаж
Энергомонтажпроект
Лен. филиал

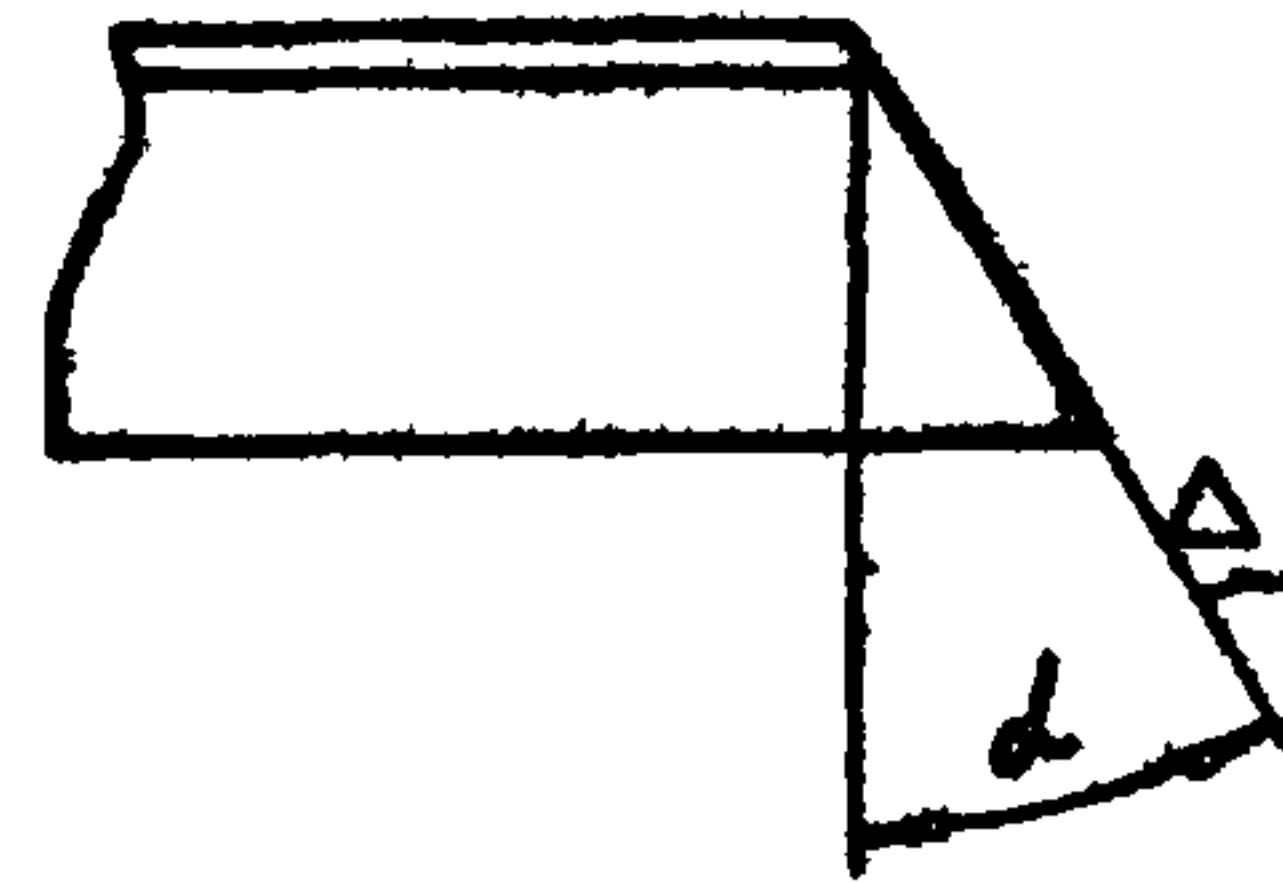
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
	Разраб.	Сычева	Сыч		
	Проб.	Ермаков	Ер		
	Рук. гр.	Левтов	Лев		
	Гл. спец.	Сорокин	Сор		
	Н. контр.	Головина	Гол		
	Утв.	Фейгин	Фей		

Серия 4.903-10 выпуск 9

Т37.00.00.002



I (для дет. Т37.01.00.002)



Размеры в мм

Обозначение	α	Размеры уголка $a \times a \times b$	Масса, кг
Т37.01.00.002	30°	63×63×6	4,0
Т37.02.00.002	15°	75×75×6	4,8
Т37.03.00.002	30°		

Т37.00.00.002

Балка

Лист Масса Масшт

см. табл. —

Лист Листов 1

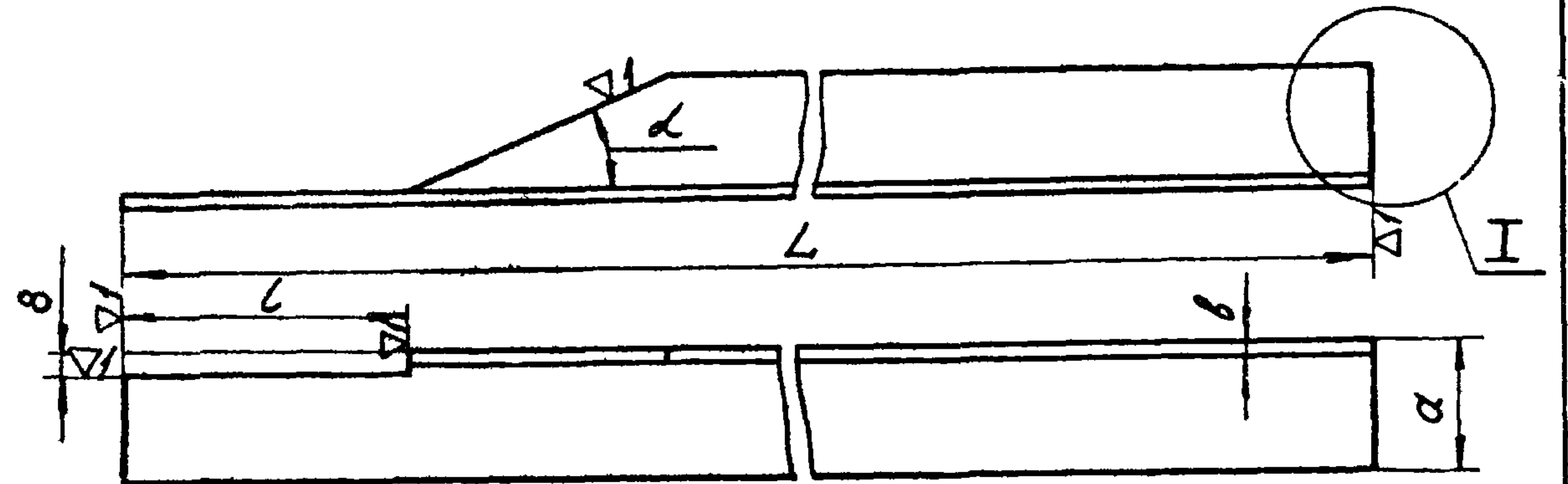
Уголок $a \times a \times b$ ГОСТ 8509-72
Ст 3 ГОСТ 535-58

Минэнерго СССР
Главэнергоэнергомонтаж
Энергомонтажпроект
Лен. филиал

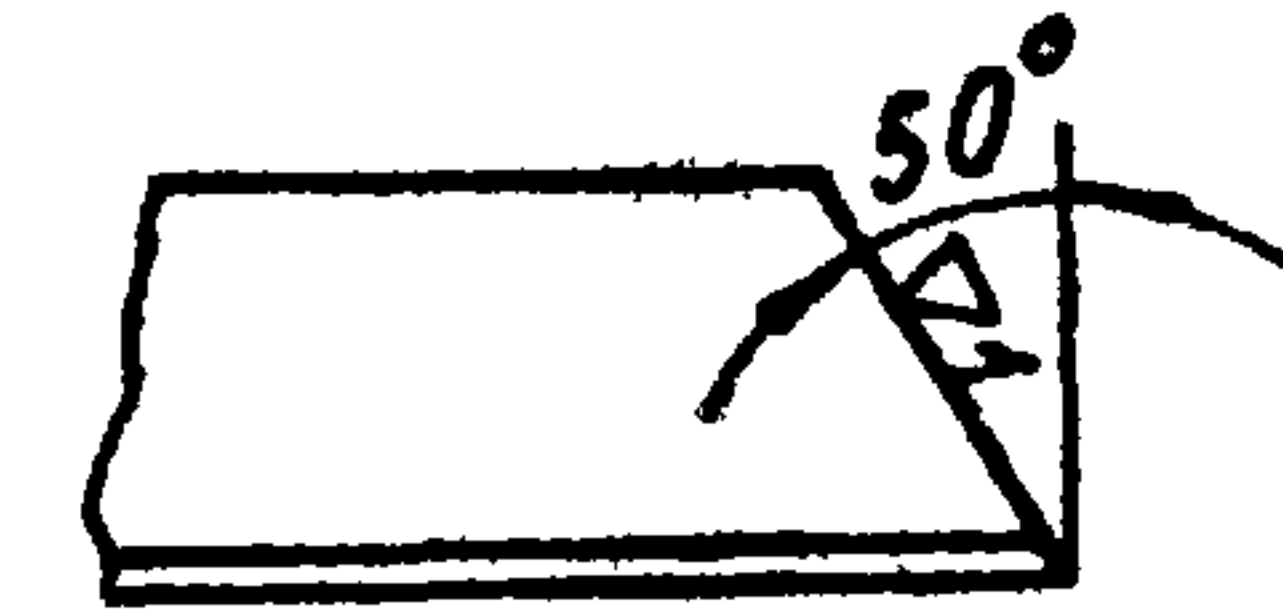
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сычева	См	См	24.10.73
Проб.	Ермаков	См	См	20.11.73
Рук. гр.	Левтов	См	См	17.12.73
Гл. спец.	Сорокин	См	См	18.12.73
Н. контр.	Головина	См	См	20.12.73
Утв.	Фейгин	См	См	18.12.73

Шифр подразделения, Подпись и дата, Взам инв. № дубл., Подпись и дата

Т37.00.00.003



I (для дет. Т37.01.00.003)



Размеры в мм

Обозначение	L	L	Размеры уголка $a \times a \times b$	α	Масса, кг
Т37.01.00.003	750	135	63×63×6	15°	3,6
Т37.02.00.003	550	165	75×75×6	25°	3,7
Т37.03.00.003	480				3,2

Т37.00.00.003

Укосина

Лист Масса Масшт

см. табл. —

Лист Листов 1

Уголок $a \times a \times b$ ГОСТ 8509-72
Ст 3 ГОСТ 535-58

Минэнерго СССР
Главэнергоэнергомонтаж
Энергомонтажпроект
Лен. филиал

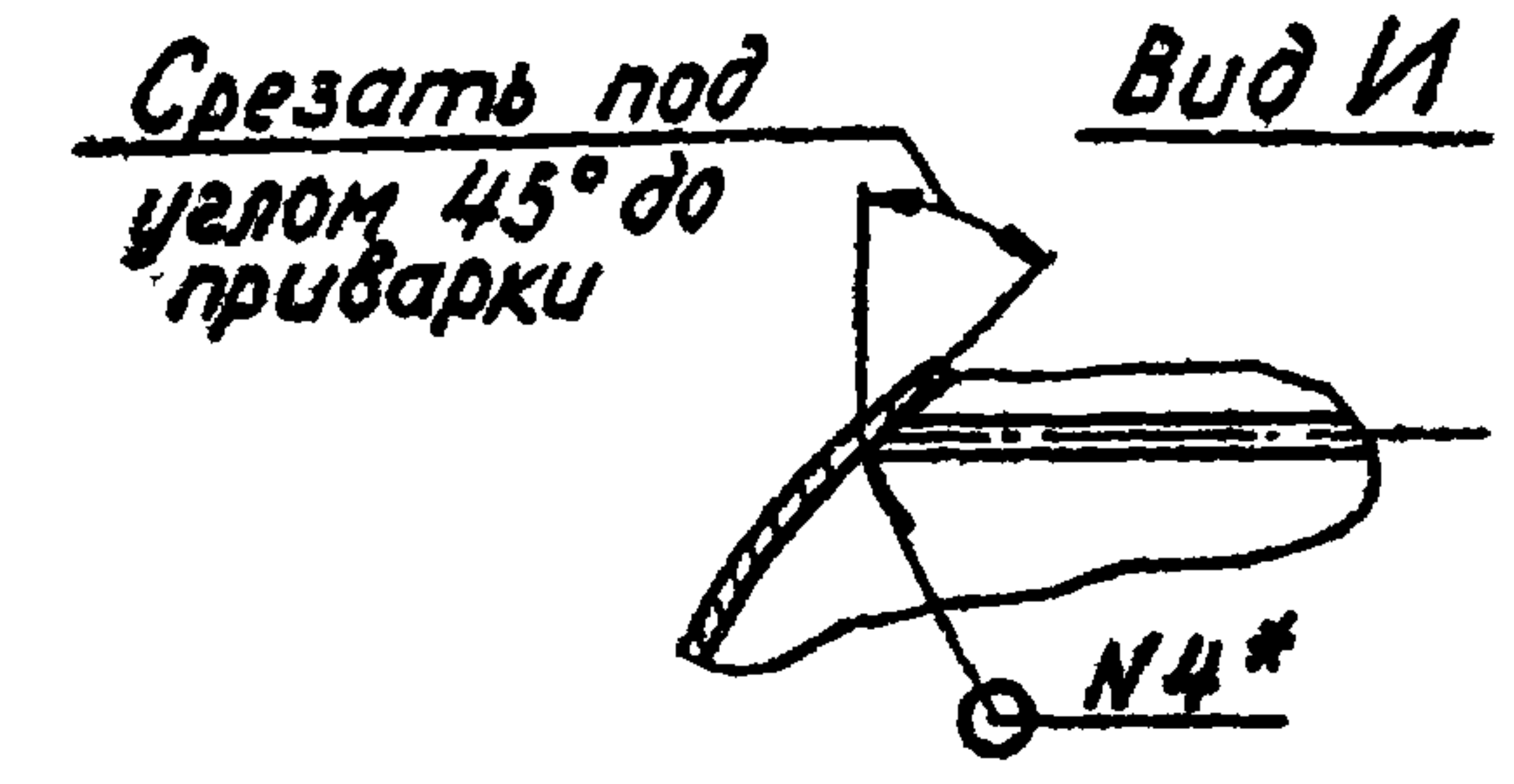
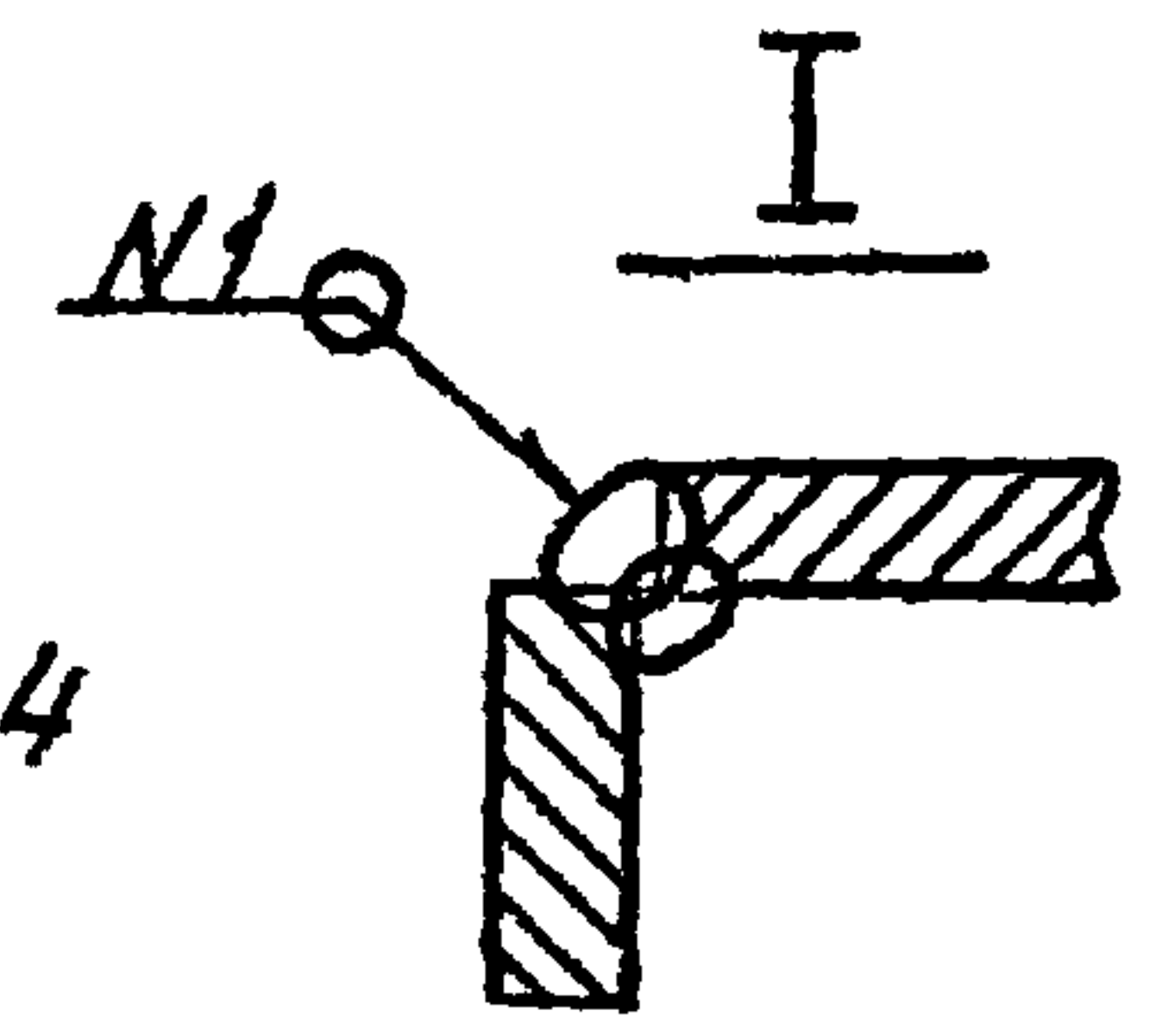
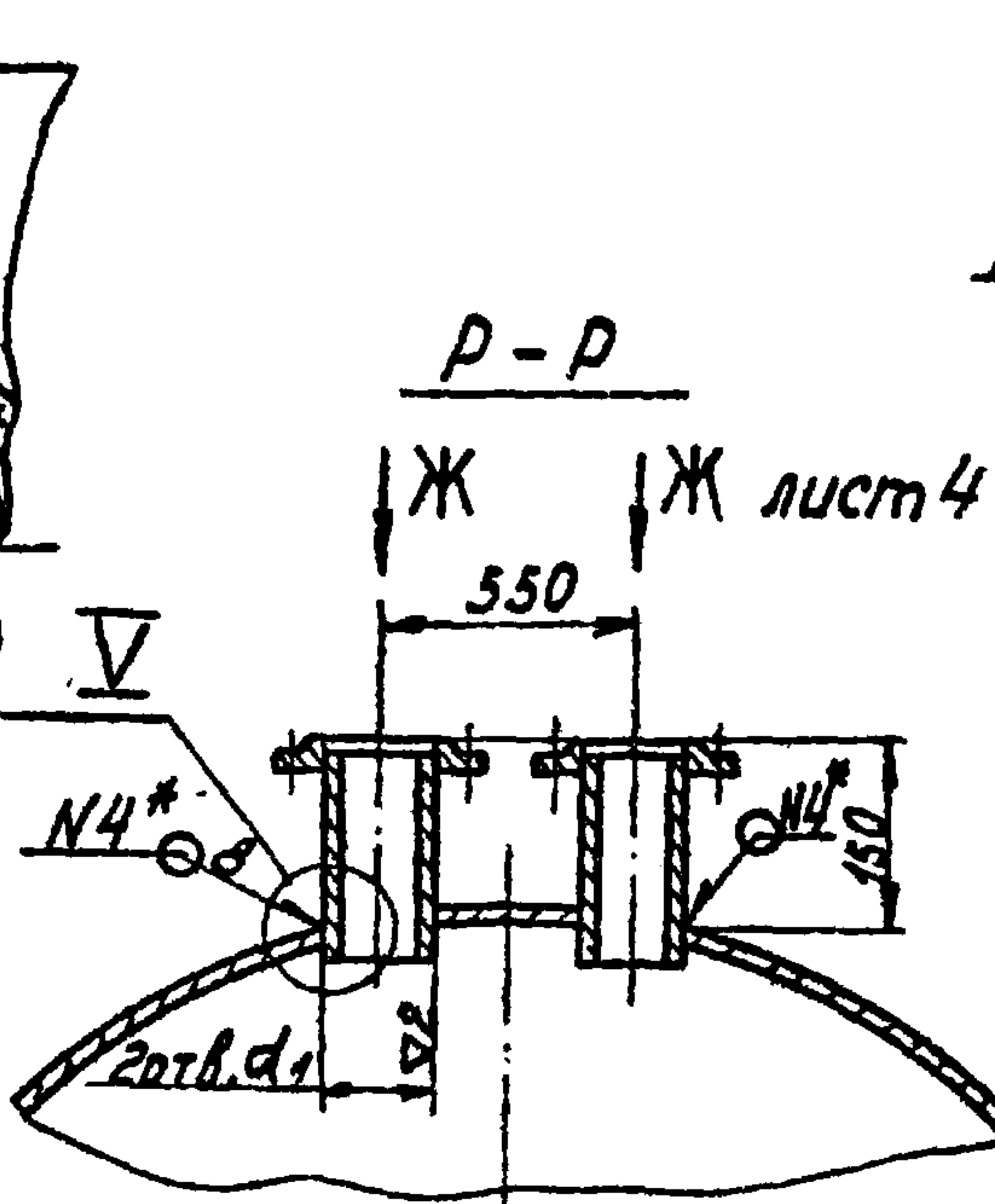
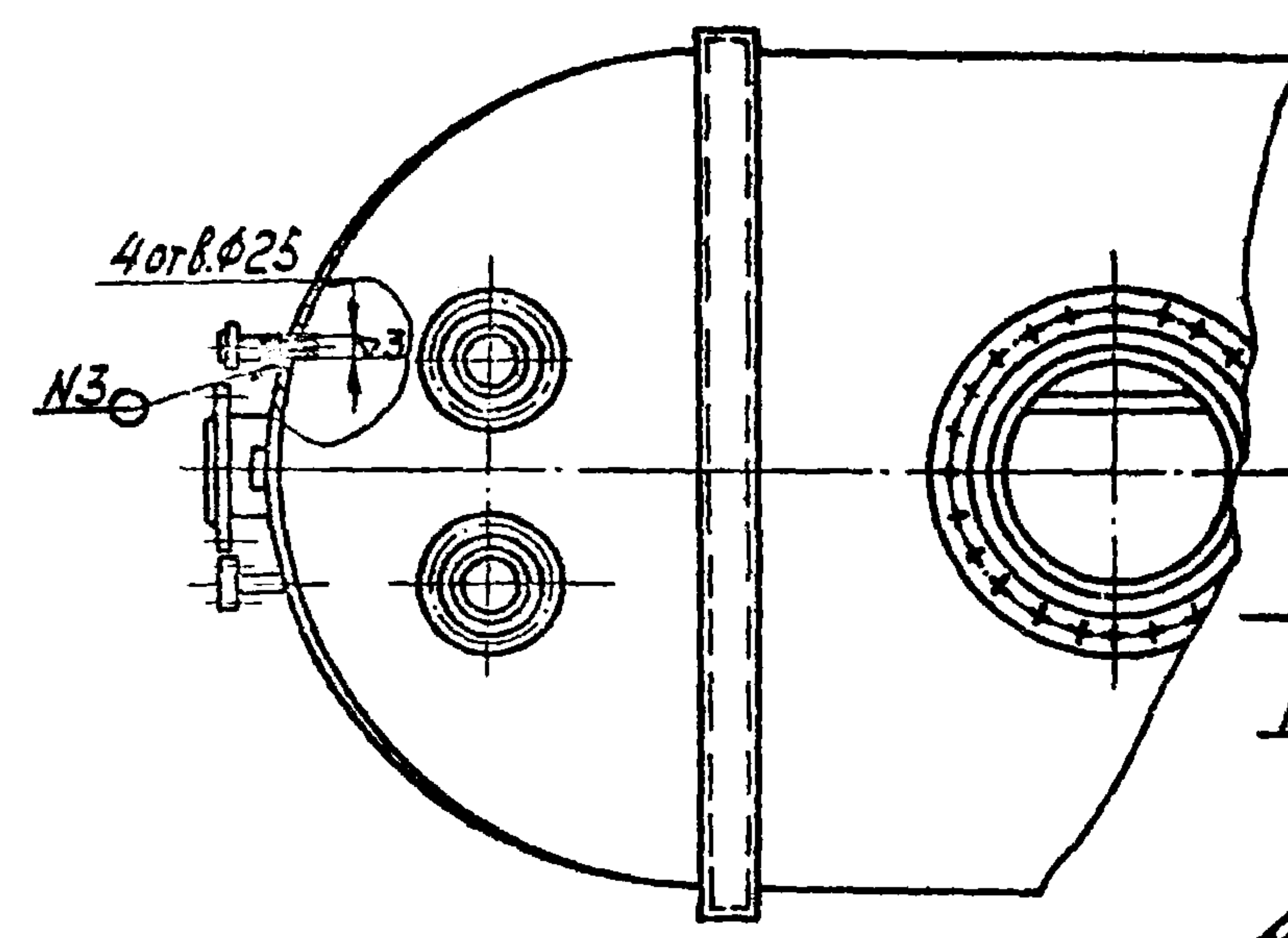
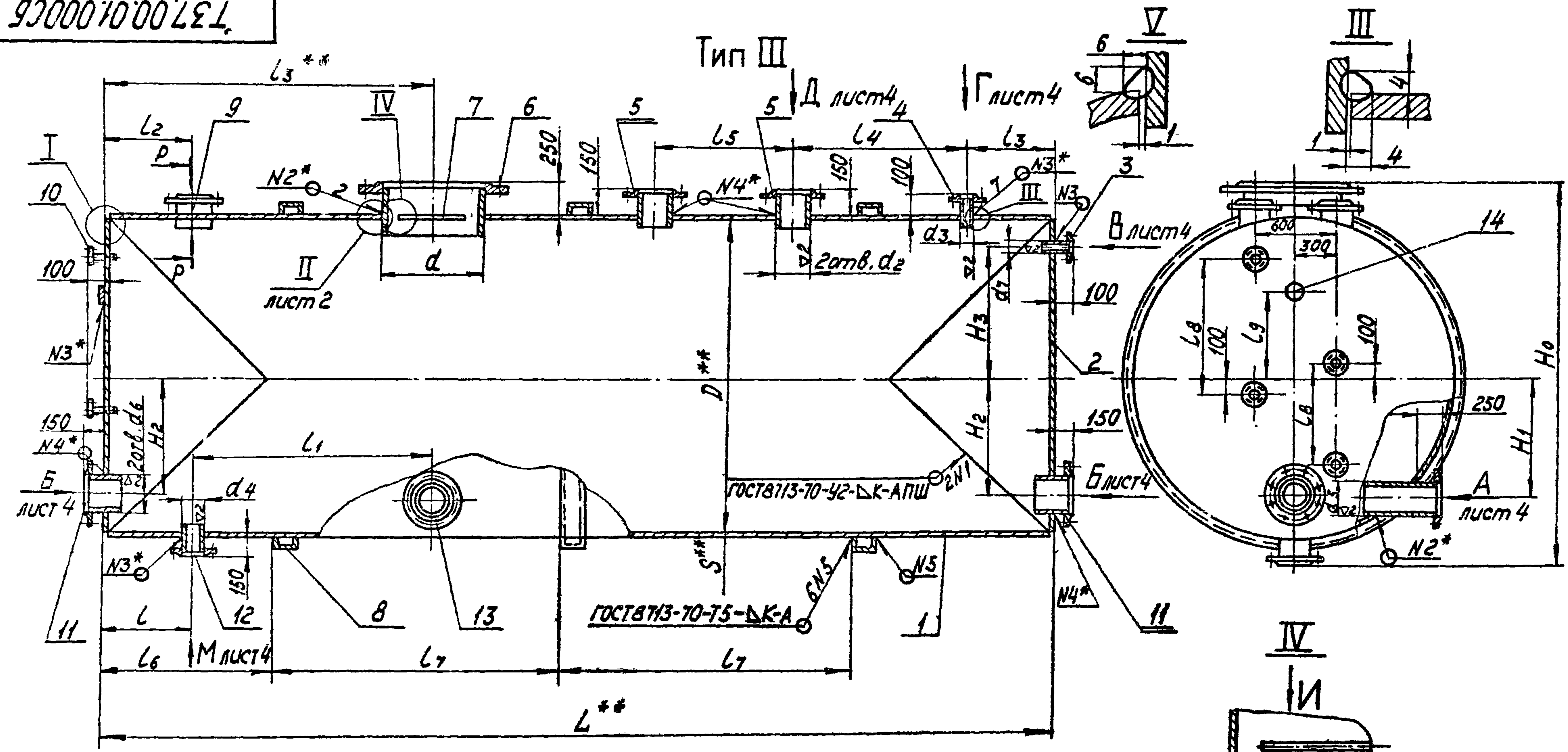
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сычева	См	См	24.10.73
Проб.	Ермаков	См	См	20.11.73
Рук. гр.	Левтов	См	См	17.12.73
Гл. спец.	Сорокин	См	См	18.12.73
Н. контр.	Головина	См	См	20.12.73
Утв.	Фейгин	См	См	18.12.73

Шифр подразделения, Подпись и дата, Взам инв. № дубл., Подпись и дата

Т37.00.01.000СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Тип III



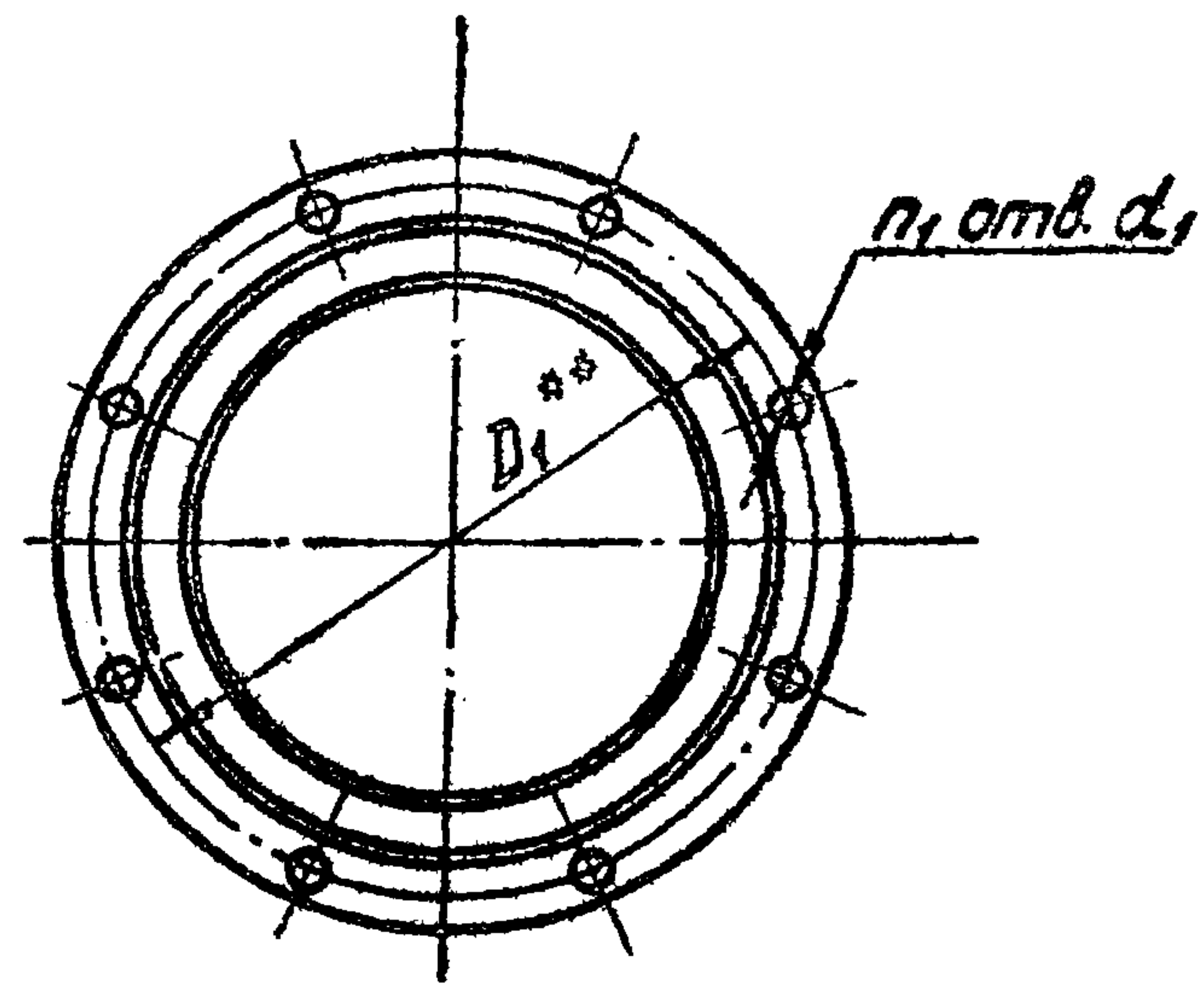
Изм. № Подлин. Подпись и дата. Изм. № Подлин. Подпись и дата. Изм. № Подлин. Подпись и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

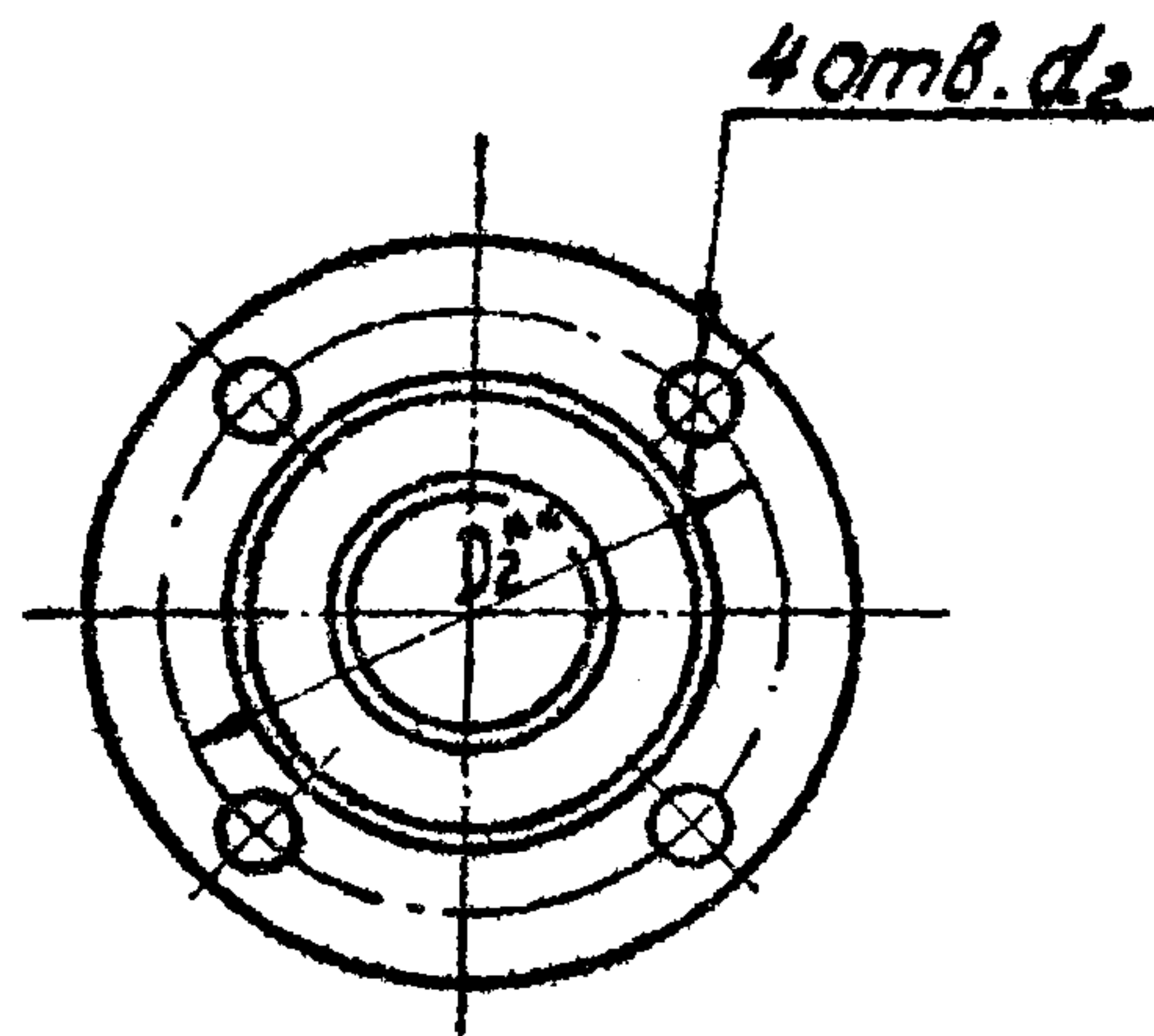
Т37.00.01.000СБ

Т 37.00.01.000 СБ

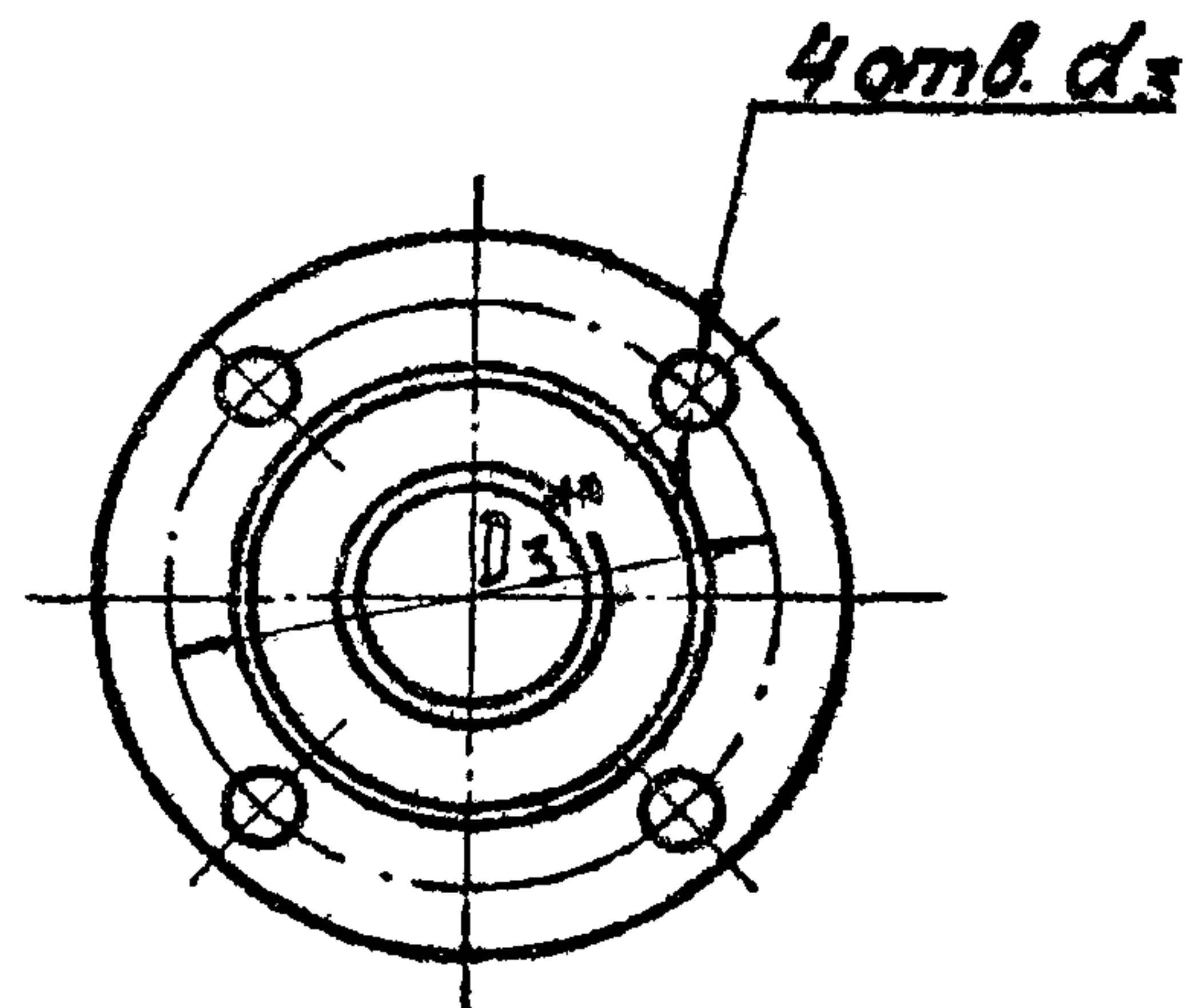
Вид Б
лист 1-3



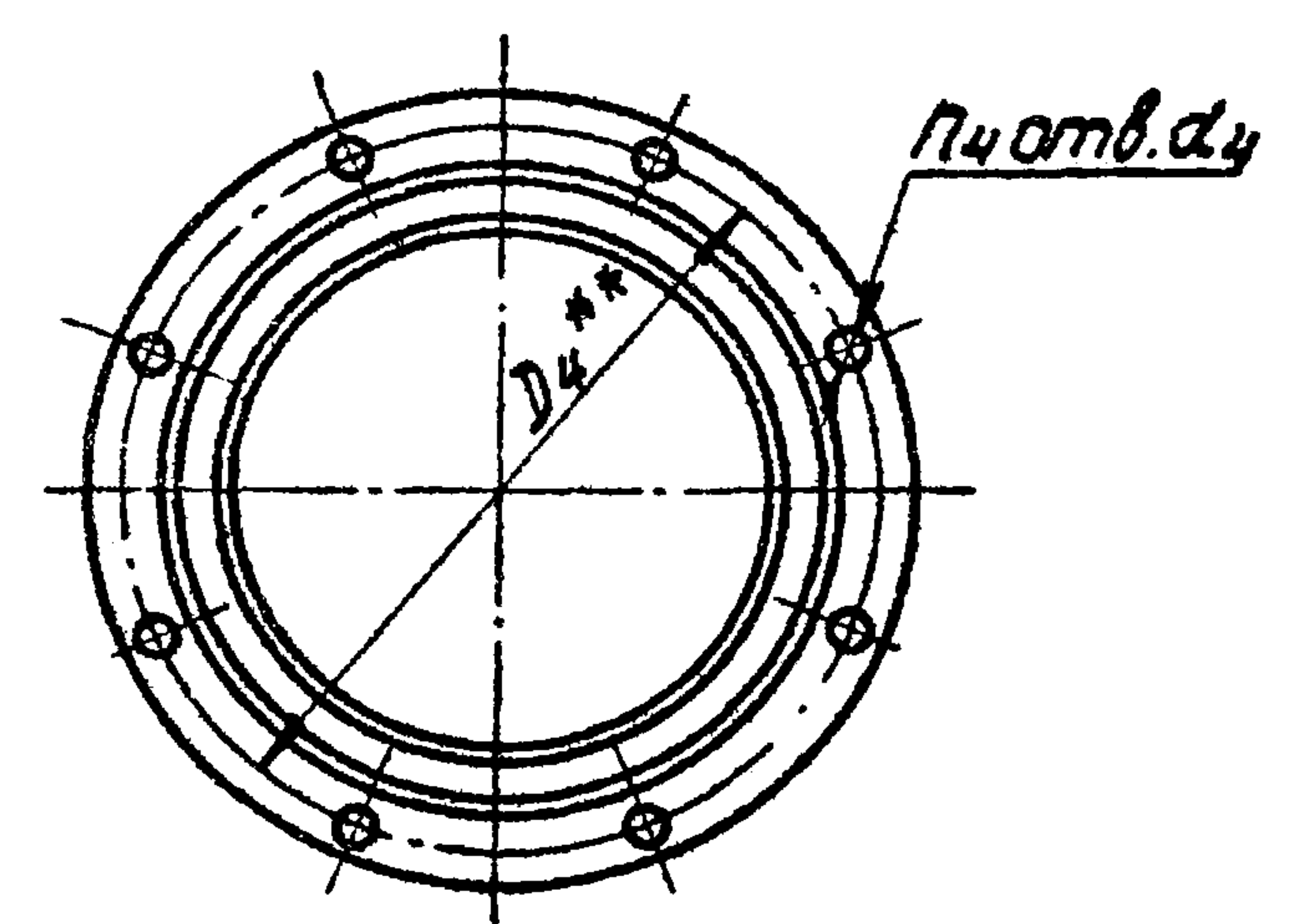
Вид В
лист 1-3



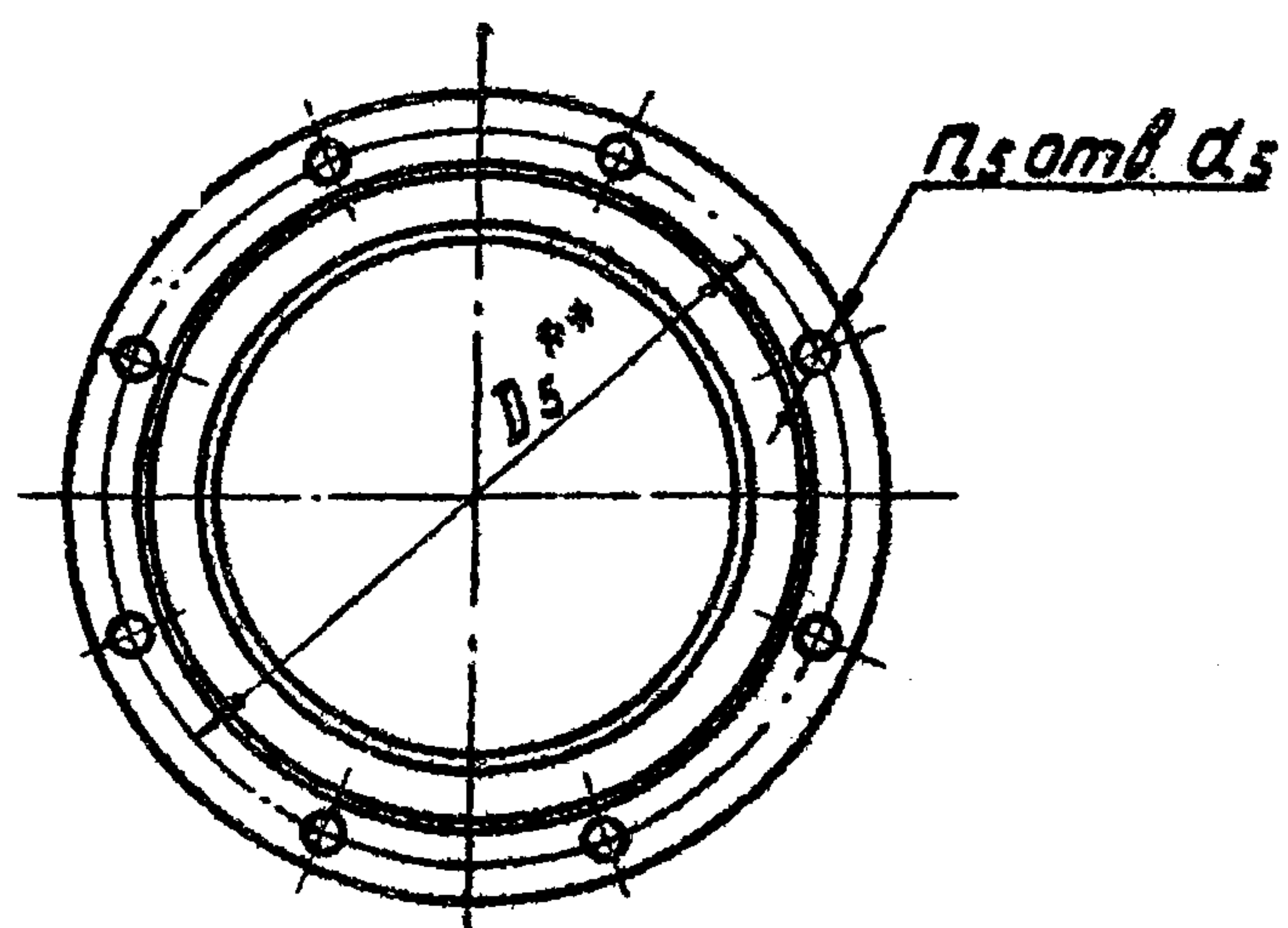
Вид Г
лист 1-3



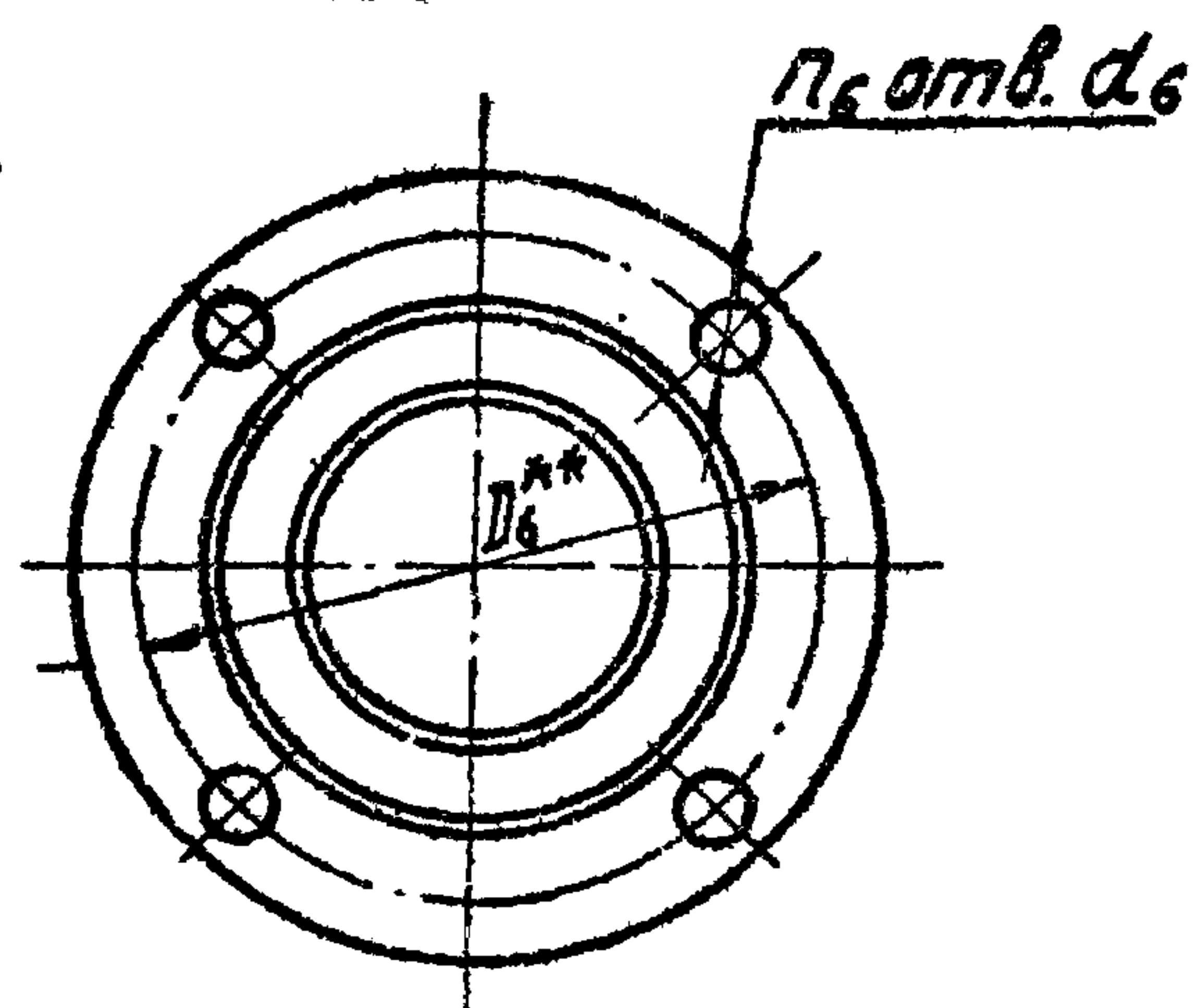
Вид А
лист 1-3



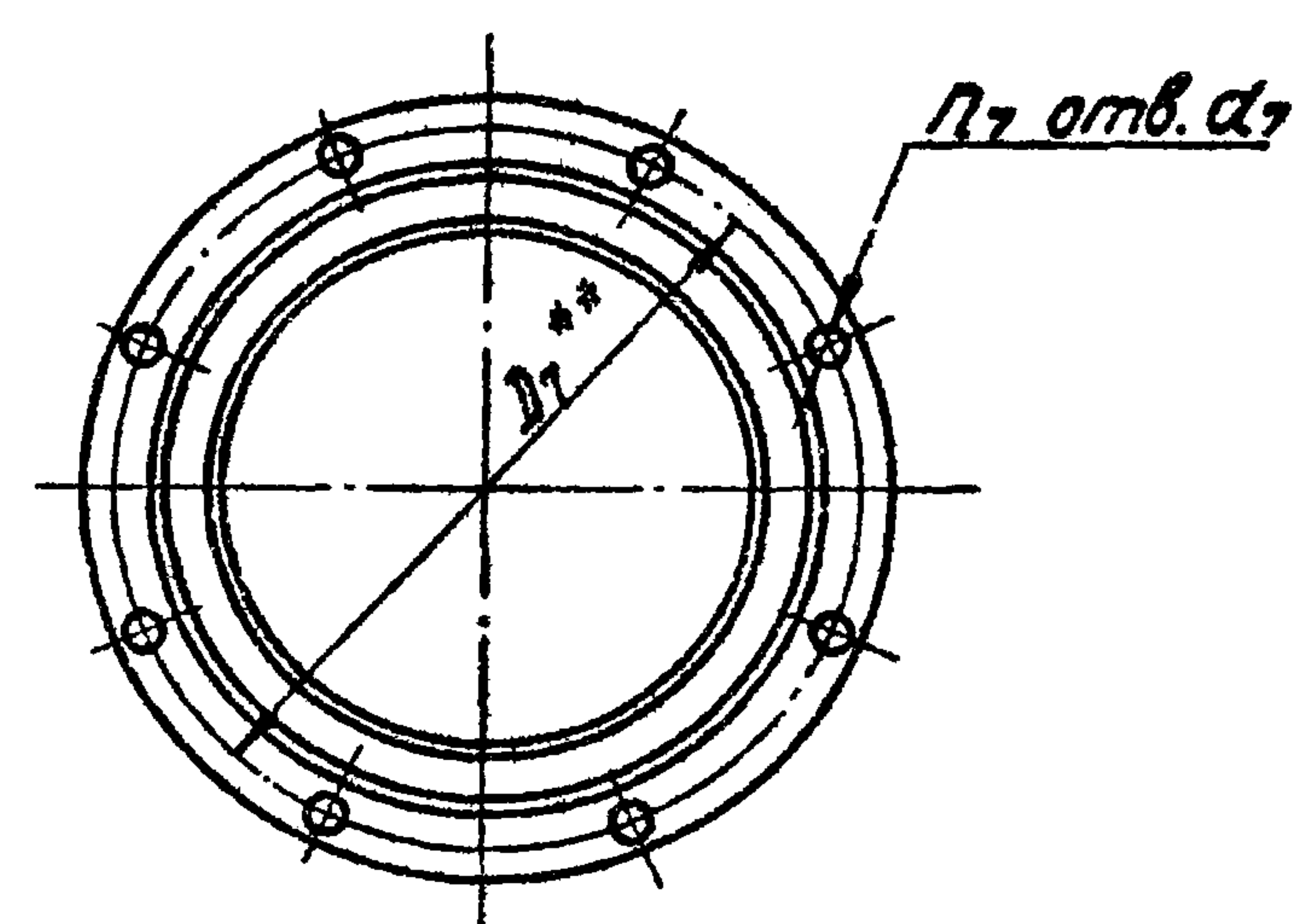
Вид Д
лист 1-3



Вид М
лист 1-3



Вид Ж
лист 1-3



Серия 4.903-10 Выпуск 9

Уч. № подл. Подпись и дата Изм. № докум. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Т 37.00.01.000 СБ

Лист
4

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение корпуса	Тип	D	L	S	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	L ₇	L ₈	L ₉	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	H	H ₁	H ₂	H ₃	Масса, кг				
ТЗ.01.01.000СБ	I	1000	1700	3	250	600	150	700	200	200	—	—	500	300	630	90	77	33	58	77	109	33	33	1406	350	300	350	233,8			
ТЗ.02.01.000СБ		1400	1800			650		800	200	200			650	420		109	90			90	134			1806	550	500	550	297,3			
ТЗ.03.01.000СБ		1800	2500			1000		1250	220	220			134	109		134	109			160	2206			700	465,7						
ТЗ.04.01.000СБ		1800	2500			150		1150	200	1300			300	300		800	540			160	134			221	2406	750	700	800	891,0		
ТЗ.05.01.000СБ	II	2000	4000	4	300	1700	250	2000	250	400	1300	1000	850	600	820	221	134	39	77	160	221	275	39	39	2406	750	700	800	891,0		
ТЗ.06.01.000СБ		2200	5000			2200	300	2500	400	550	1400	1800	900	650		275	160			221	275	2608			900	1410,3					
ТЗ.07.01.000СБ	III	2600	5600	6	400	2400	350	2800	500	600	1600	2280	1050	780	820	380	160	46	90	275	327	327	46	46	3008	950	900	1100	1814,8		
ТЗ.08.01.000СБ		3200	7200			2100		2500	900	1800	1700	1200	960	275		221	3612				1200	1150			1300	4072,8					
ТЗ.09.01.000СБ		3200	8600			1650		3100	1100	650	1800	2420	1200	960		327	221				46	90			275	327	3612	1200	1150	1300	4747,1
ТЗ.10.01.000СБ		3800	8400			500		2600	1300	1900	2220	1400	1140	429		275	58				109	4212			1450	1450	1600	5656,0			
ТЗ.11.01.000СБ	I	1000	1700	4	250	600	150	700	200	200	—	—	500	300	630	77	—	33	58	77	109	33	33	1408	350	300	350	275,3			
ТЗ.13.01.000СБ		1400	1800			650		800	200	200			650	420		90	90			134	1808			550	500	550	361,3				
ТЗ.14.01.000СБ		1800	2500			1000		1250	220	220			109	109		134	109			160	2208			700	579,1						
ТЗ.15.01.000СБ		1800	2500			150		1150	200	1300			300	300		800	540			134	134			221	2408	750	700	800	959,1		
ТЗ.16.01.000СБ	II	2000	4000	4	300	1700	250	2000	250	400	1300	1000	850	600	820	221	134	39	77	160	221	275	39	39	2408	750	700	800	959,1		
ТЗ.17.01.000СБ		2200	5000			2200	300	2500	400	550	1400	1800	900	650		275	160			221	275	2612			900	1946,2					
ТЗ.18.01.000СБ	III	2600	5800	6	400	2400	350	2800	500	600	1600	2280	1050	780	820	380	160	46	90	275	327	327	46	46	3012	950	900	1100	2509,4		
ТЗ.19.01.000СБ		3200	7200			2100		2500	900	1800	1700	1200	960	221		221	3616				1200	1150			1300	5195,2					
ТЗ.20.01.000СБ		3200	8600			1650		3100	1100	650	1800	2420	1200	960		327	221				46	90			275	327	3616	1200	1150	1300	6081,9
ТЗ.21.01.000СБ		3800	8400			500		2600	1300	1900	2220	1400	1140	429		275	58				109	4216			1450	1450	1600	7202,3			
ТЗ.22.01.000СБ	I	1000	1700	4	250	600	150	700	200	200	—	—	500	300	630	77	—	33	58	77	109	33	33	1408	350	300	350	275,3			
ТЗ.13.01.000СБ		1400	1800			650		800	200	200			650	420		90	90			134	1808			550	500	550	361,3				
ТЗ.14.01.000СБ	1800	2500	1000	1250	220	220	109	109	134	109	160	2208	700	579,1																	
ТЗ.15.01.000СБ	1800	2500	150	1150	200	1300	300	300	800	540	134	134	221	2408	750	700	800	959,1													
ТЗ.16.01.000СБ	II	2000	4000	4	300	1700	250	2000	250	400	1300	1000	850	600	820	221	134	39	77	160	221	275	39	39	2408	750	700	800	959,1		
ТЗ.17.01.000СБ		2200	5000			2200	300	2500	400	550	1400	1800	900	650		275	160			221	275	2612			900	1946,2					
ТЗ.18.01.000СБ	III	2600	5800	6	400	2400	350	2800	500	600	1600	2280	1050	780	820	380	160	46	90	275	327	327	46	46	3012	950	900	1100	2509,4		
ТЗ.19.01.000СБ		3200	7200			2100		2500	900	1800	1700	1200	960	221		221	3616				1200	1150			1300	5195,2					
ТЗ.20.01.000СБ		3200	8600			1650		3100	1100	650	1800	2420	1200	960		327	221				46	90			275	327	3616	1200	1150	1300	6081,9
ТЗ.21.01.000СБ		3800	8400			500		2600	1300	1900	2220	1400	1140	429		275	58				109	4216			1450	1450	1600	7202,3			
ТЗ.22.01.000СБ	I	1000	1700	4	250	600	150	700	200	200	—	—	500	300	630	77	—	33	58	77	109	33	33	1408	350	300	350	275,3			
ТЗ.13.01.000СБ		1400	1800			650		800	200	200			650	420		90	90			134	1808			550	500	550	361,3				
ТЗ.14.01.000СБ	1800	2500	1000	1250	220	220	109	109	134	109	160	2208	700	579,1																	
ТЗ.15.01.000СБ	1800	2500	150	1150	200	1300	300	300	800	540	134	134	221	2408	750	700	800	959,1													
ТЗ.16.01.000СБ	II	2000	4000	4	300	1700	250	2000	250	400	1300	1000	850	600	820	221	134	39	77	160	221	275	39	39	2408	750	700	800	959,1		
ТЗ.17.01.000СБ		2200	5000			2200	300	2500	400	550	1400	1800	900	650		275	160			221	275	2612			900	1946,2					
ТЗ.18.01.000СБ	III	2600	5800	6	400	2400	350	2800	500	600	1600	2280	1050	780	820	380	160	46	90	275	327	327	46	46	3012	950	900	1100	2509,4		
ТЗ.19.01.000СБ		3200	7200			2100		2500	900	1800	1700	1200	960	221		221	3616				1200	1150			1300	5195,2					
ТЗ.20.01.000СБ		3200	8600			1650		3100	1100	650	1800	2420	1200	960		327	221				46	90			275	327	3616	1200	1150	1300	6081,9
ТЗ.21.01.000СБ		3800	8400			500		2600	1300	1900	2220	1400	1140	429		275	58				109	4216			1450	1450	1600	7202,3			
ТЗ.22.01.000СБ	I	1000	1700	4	250	600	150	700	200	200	—	—	500	300	630	77	—	33	58	77	109	33	33	1408	350	300	350	275,3			
ТЗ.13.01.000СБ		1400	1800			650		800	200	200			650	420		90	90			134	1808			550	500	550	361,3				
ТЗ.14.01.000СБ	1800	2500	1000	1250	220	220	109	109	134	109	160	2208	700	579,1																	
ТЗ.15.01.000СБ	1800	2500	150	1150	200	1300	300	300	800	540	134	134	221	2408	750	700	800	959,1													
ТЗ.16.01.000СБ	II	2000	4000	4	300	1700	250	2000	250	400	1300	1000	850	600	820	221	134	39	77	160	221	275	39	39	2408	750	700	800	959,1		
ТЗ.17.01.000СБ		2200	5000			2200	300	2500	400	550	1400	1800	900	650		275	160			221	275	2612			900	1946,2					
ТЗ.18.01.000СБ	III	2600	5800	6	400	2400	350	2800	500	600	1600	2280	1050	780	820	380	160	46	90	275	327	327	46	46	3012	950	900	1100	2509,4		
ТЗ.19.01.000СБ		3200	7200			2100		2500	900	1800	1700	1200	960	221		221	3616				1200	1150			1300	5195,2					
ТЗ.20.01.000СБ		3200	8600			1650		3100	1100	650	1800	2420	1200	960		327	221				46	90			275	327	3616	1200	1150	1300	6081,9
ТЗ.21.01.000СБ		3800	8400			500		2600	1300	1900	2220	1400	1140	429		275	58				109	4216			1450	1450	1600	7202,3			
ТЗ.22.01.000СБ	I	1000	1700	4	250	600	150	700	200	200	—	—	500	300	630	77	—	33	58	77	109	33	33	1408	350	300	350	275,3			
ТЗ.13.01.000СБ		1400	1800			650		800	200	200			650	420		90	90			134	1808			550	500	550	361,3				
ТЗ.																															

Т37.00.01.000СБ

Таблица 3

Спецификация									
№ позиции	1		2		3		4		
Наименование	Обечайка		Днище		Патрубок с фланцем		Патрубок с фланцем		
Количество	1		2		1		1		
Материал	Лист 3ГОСТ3680-57, лист 5ГОСТ5684-57 в ст.3ГОСТ501-58, в ст.3ГОСТ14637-69		Лист 3ГОСТ3680-57, лист 5ГОСТ5684-57 в ст.3ГОСТ501-58, в ст.3ГОСТ14637-69		---		---		
№ чертежа или стандарта	Т37.00.01.001		Т37.00.01.002		Т37.00.01.010СБ		Т37.00.01.010СБ и Т37.00.01.020СБ		
Обозначение корпуса	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг
				шт	общ.				
Т37.01.01.000	Т37.01.01.001	80	Т37.01.01.002	19,0	38	Т37.01.01.010	1,10	Т37.01.01.010	1,10
Т37.02.01.000	Т37.02.01.001	106	Т37.02.01.002	36,0	72				
Т37.03.01.000	Т37.03.01.001	177	Т37.03.01.002	60,0	120				
Т37.04.01.000	Т37.04.01.001	212	Т37.04.01.002	74,0	148	Т37.02.01.010	1,66	Т37.02.01.010	1,66
Т37.05.01.000	Т37.05.01.001	430	Т37.05.01.002	120,0	240				
Т37.06.01.000	Т37.06.01.001	824	Т37.06.01.002	167,0	334				
Т37.07.01.000	Т37.07.01.001	1089	Т37.07.01.002	380,0	760	Т37.03.01.010	2,00	Т37.03.01.010	2,00
Т37.08.01.000	Т37.08.01.001	2614	Т37.08.01.002	641,0	1282			Т37.02.01.020	2,53
Т37.09.01.000	Т37.09.01.001	3277	Т37.09.01.002	25,0	50	Т37.01.01.010	1,10	Т37.01.01.010	1,10
Т37.10.01.000	Т37.10.01.001	3458	Т37.10.01.002	485	97				
Т37.11.01.000	Т37.11.01.001	4416	Т37.11.01.002	80,0	160				
Т37.12.01.000	Т37.12.01.001	107	Т37.12.01.002	99,0	198	Т37.02.01.010	1,66	Т37.02.01.010	1,66
Т37.13.01.000	Т37.13.01.001	141	Т37.13.01.002	180,0	360				
Т37.14.01.000	Т37.14.01.001	237	Т37.14.01.002	251,0	502				
Т37.15.01.000	Т37.15.01.001	283	Т37.15.01.002	508,0	1016	Т37.03.01.010	2,00	Т37.03.01.010	2,00
Т37.16.01.000	Т37.16.01.001	454	Т37.16.01.002	716,0	1432			Т37.02.01.020	2,53
Т37.17.01.000	Т37.17.01.001	1238							
Т37.18.01.000	Т37.18.01.001	1622							
Т37.19.01.000	Т37.19.01.001	3486							
Т37.20.01.000	Т37.20.01.001	4372							
Т37.21.01.000	Т37.21.01.001	4823							
Т37.22.01.000	Т37.22.01.001	6095							

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Изм. №, дата, подпись и дата
Изм. №, дата, подпись и дата
Изм. №, дата, подпись и дата
Изм. №, дата, подпись и дата

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.
Подп.	Подп.	Подп.	Подп.	Подп.
Дата	Дата	Дата	Дата	Дата

Т37.00.01.000СБ

Лист 7

ТЗ7.00.01.000СБ

Продолжение табл. 3

Обозначения

№ позиции	5		5		7			8				
	Наименование		Наименование		Прутки			Кольцо жесткости				
Количество	2		1		1			См. ниже				
Материал	—		—		Круг 12 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-58			Швеллер ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58				
№ чертежа, или стандарта	ТЗ7.00.01.030СБ		ТЗ7.00.01.040СБ		Б4			ТЗ7.00.01.003				
Обозначение корпуса	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг	Размеры, мм		Масса, кг	Обозначение	Кол.	Масса, кг	
		шт	общ			d	l				шт	общ
ТЗ7. 01. 01. 000	ТЗ7. 01. 01. 030	2,32	4,54	ТЗ7. 01. 01. 040	74,28	12	600	0,53	2	3	147,5	442,5
ТЗ7. 02. 01. 000	ТЗ7. 02. 01. 030	3,10	6,20	ТЗ7. 02. 01. 040	68,77							
ТЗ7. 03. 01. 000	ТЗ7. 03. 01. 030	3,87	7,74	ТЗ7. 03. 01. 040	66,70							
ТЗ7. 04. 01. 000	ТЗ7. 04. 01. 030	4,74	9,48	ТЗ7. 04. 01. 040	101,25							
ТЗ7. 05. 01. 000	ТЗ7. 05. 01. 030	6,27	12,54	ТЗ7. 05. 01. 040	99,45							
ТЗ7. 06. 01. 000				ТЗ7. 06. 01. 040	96,75							
ТЗ7. 07. 01. 000	ТЗ7. 06. 01. 030	10,69	21,38	ТЗ7. 07. 01. 040	94,95							
ТЗ7. 08. 01. 000				ТЗ7. 08. 01. 040	93,15							
ТЗ7. 09. 01. 000	ТЗ7. 07. 01. 030	15,52	31,04	ТЗ7. 09. 01. 040	79,13							
ТЗ7. 10. 01. 000												
ТЗ7. 11. 01. 000	ТЗ7. 11. 01. 030	6,02	12,04	ТЗ7. 11. 01. 040	71,55							
ТЗ7. 12. 01. 000				ТЗ7. 12. 01. 040	110,76							
ТЗ7. 13. 01. 000	ТЗ7. 12. 01. 030	7,23	14,46	ТЗ7. 13. 01. 040	108,96							
ТЗ7. 14. 01. 000				ТЗ7. 14. 01. 040	106,26							
ТЗ7. 15. 01. 000	ТЗ7. 13. 01. 030	11,85	23,70	ТЗ7. 15. 01. 040	104,46							
ТЗ7. 16. 01. 000						ТЗ7. 14. 01. 030	16,24	32,48	ТЗ7. 15. 01. 040	102,66		
ТЗ7. 17. 01. 000	ТЗ7. 13. 01. 030	11,85	23,70	ТЗ7. 15. 01. 040	104,46							
ТЗ7. 18. 01. 000						ТЗ7. 14. 01. 030	16,24	32,48	ТЗ7. 15. 01. 040	102,66		
ТЗ7. 19. 01. 000	ТЗ7. 13. 01. 030	11,85	23,70	ТЗ7. 15. 01. 040	104,46							
ТЗ7. 20. 01. 000						ТЗ7. 14. 01. 030	16,24	32,48	ТЗ7. 15. 01. 040	102,66		
ТЗ7. 21. 01. 000	ТЗ7. 13. 01. 030	11,85	23,70	ТЗ7. 15. 01. 040	104,46							
ТЗ7. 22. 01. 000						ТЗ7. 14. 01. 030	16,24	32,48	ТЗ7. 15. 01. 040	102,66		

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Изм. № подл. Подпись и дата
Изм. № докум. Подпись и дата
Изм. № введ. Подпись и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ТЗ7.00.01.000СБ

Лист 8

ТЗ7.00.01.000СБ

Продолжение табл. 3

Спецификация														
№ позиции	9				10			11			12			
Наименование	Патрубок с фланцем				Патрубок с фланцем			Патрубок с фланцем			Патрубок с фланцем			
Количество	см. ниже				4			2			1			
Материал	—				—			—			—			
№ чертежа или стандарта	ТЗ7.00.01.050СБ				ТЗ7.00.01.060СБ			ТЗ7.00.01.070СБ			ТЗ7.00.01.080СБ			
Обозначение корпуса	Обозначение	Кол.	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		
			1 шт	общ.		1 шт	общ.		1 шт	общ.				
ТЗ7.01.01.000	ТЗ7.01.01.050	1	3,05	3,05	ТЗ7.00.01.060	1,0	4,0	ТЗ7.01.01.070	7,66	15,32	ТЗ7.01.01.080	2,74		
ТЗ7.02.01.000	ТЗ7.02.01.050		3,81	3,81				ТЗ7.02.01.070	10,41	20,82				
ТЗ7.03.01.000	ТЗ7.03.01.050		4,67	4,67				ТЗ7.03.01.070	13,28	26,56				
ТЗ7.04.01.000	ТЗ7.04.01.050		6,19	6,19				ТЗ7.04.01.070	11,07	22,14				
ТЗ7.05.01.000	ТЗ7.05.01.050		9,70	9,70				ТЗ7.05.01.070	15,44	30,88				
ТЗ7.06.01.000	ТЗ7.06.01.050		14,27	14,27				ТЗ7.06.01.000	21,10	42,20			ТЗ7.02.01.080	4,36
ТЗ7.07.01.000	ТЗ7.07.01.050		23,70	23,70									ТЗ7.03.01.080	4,97
ТЗ7.08.01.000	ТЗ7.08.01.050		14,27	28,54									ТЗ7.04.01.080	7,65
ТЗ7.09.01.000	ТЗ7.09.01.050		19,59	39,18									ТЗ7.01.01.080	2,74
ТЗ7.10.01.000	ТЗ7.09.01.050		26,70	53,40				ТЗ7.02.01.080	4,36					
ТЗ7.11.01.000	X			ТЗ7.03.01.080	4,97									
ТЗ7.12.01.000						ТЗ7.04.01.080	7,65							
ТЗ7.13.01.000				ТЗ7.01.01.080	2,74									
ТЗ7.14.01.000						ТЗ7.02.01.080	4,36							
ТЗ7.15.01.000				ТЗ7.03.01.080	4,97									
ТЗ7.16.01.000						ТЗ7.04.01.080	7,65							
ТЗ7.17.01.000				ТЗ7.01.01.080	2,74									
ТЗ7.18.01.000						ТЗ7.02.01.080	4,36							
ТЗ7.19.01.000	ТЗ7.03.01.080	4,97												
ТЗ7.20.01.000			ТЗ7.04.01.080	7,65										
ТЗ7.21.01.000	ТЗ7.01.01.080	2,74												
ТЗ7.22.01.000			ТЗ7.02.01.080	4,36										

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Исполнитель: Подпись и дата
Исполнитель: Подпись и дата
Исполнитель: Подпись и дата
Исполнитель: Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТЗ7.00.01.000СБ

Лист 9

T37.00.01.000CB

Продолжение табл. 3

Спецификация							
№ позиции	13	14					
Наименование	Патрубок с фланцем	Бобышка					
Количество	1	1					
Материал	—	Круг	ГОСТ 2390-71		ГОСТ 535-58		
№ чертежа или стандарта	T37.00.01.090CB		Б4				
Обозначение корпуса	Обозначение	Масса, кг	Размеры, мм		Масса, кг	Масса наплавленного металла сварных швов, кг	
			диаметр	длина			
T37.01.01.000	T37.01.01.090	5,26	90	80	4,0	0,3	
T37.02.01.000	T37.02.01.090	6,84				0,4	
T37.03.01.000	T37.03.01.090	9,76				1,5	
T37.04.01.000	T37.04.01.090	14,29				1,7	
T37.05.01.000	T37.05.01.090	18,14				3,3	
T37.06.01.000	T37.06.01.090	20,61				3,9	
T37.07.01.000	T37.07.01.090	21,51				14,5	
T37.08.01.000	T37.08.01.090	38,50					17,2
T37.09.01.000							
T37.10.01.000							
T37.11.01.000							
T37.12.01.000	T37.01.01.090	5,26				0,5	
T37.13.01.000	T37.02.01.090	6,84				0,7	
T37.14.01.000	T37.03.01.090	9,76				2,7	
T37.15.01.000	T37.04.01.090	14,29				3,0	
T37.16.01.000	T37.05.01.090	18,14				7,5	
T37.17.01.000	T37.06.01.090	20,61				8,8	
T37.18.01.000	T37.07.01.090	21,51				25,0	
T37.19.01.000	T37.08.01.090	38,50					
T37.20.01.000							
T37.21.01.000							
T37.22.01.000							

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Изм. № подл.м. Подпись и дата. Изм. № докум. Подпись и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

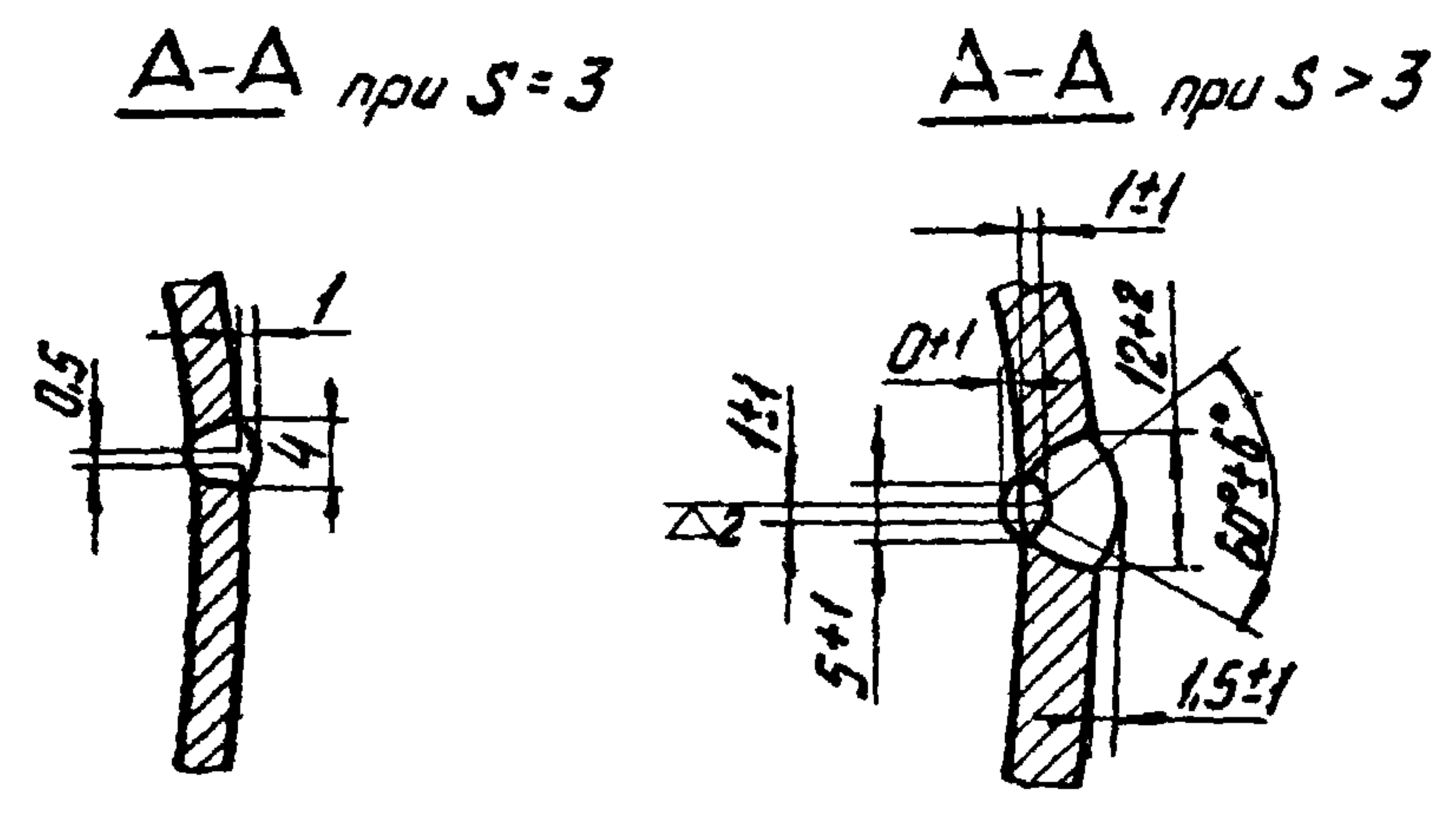
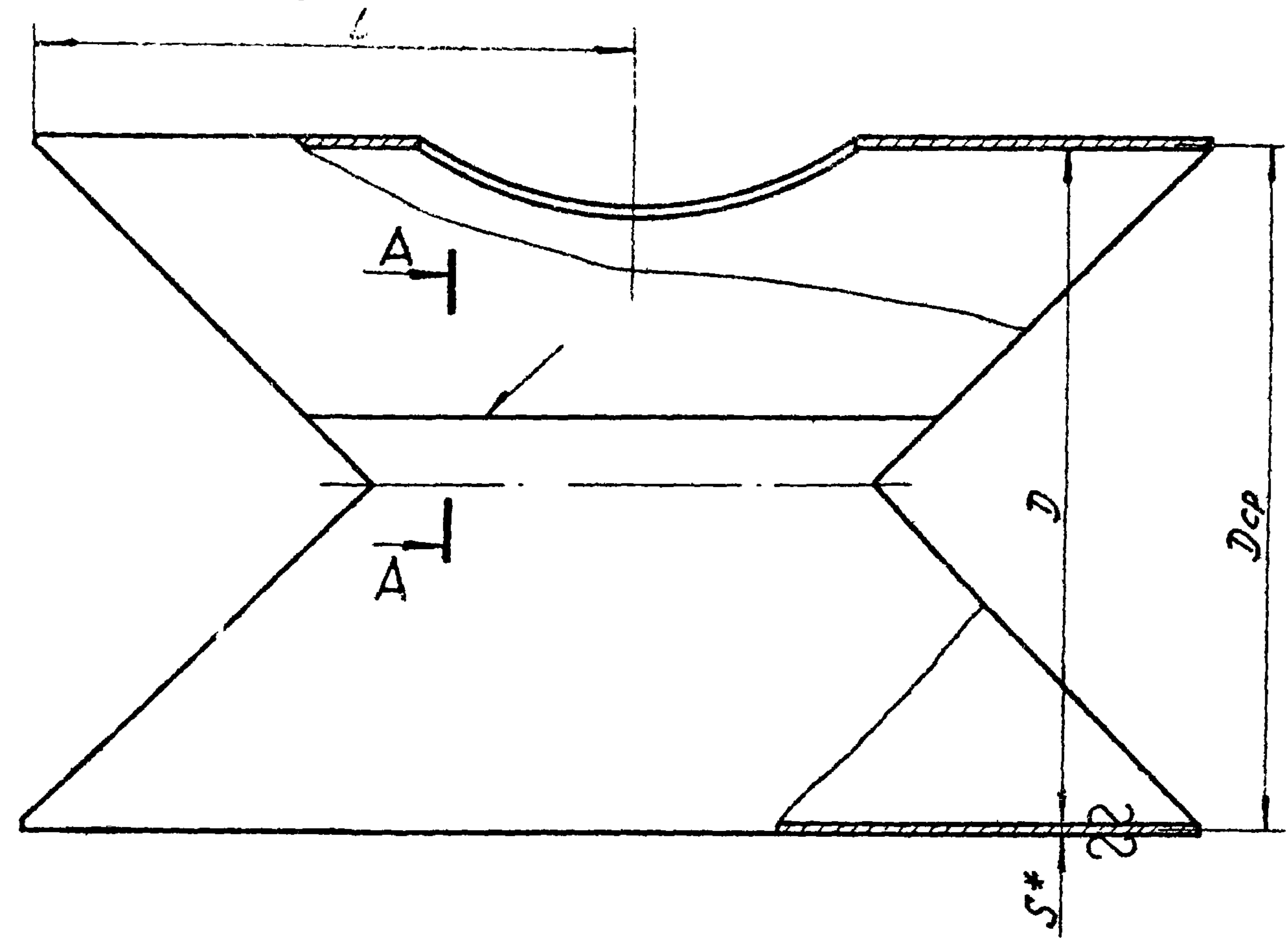
T37.00.01.000CB

Лист 10

Т37.00.01.001

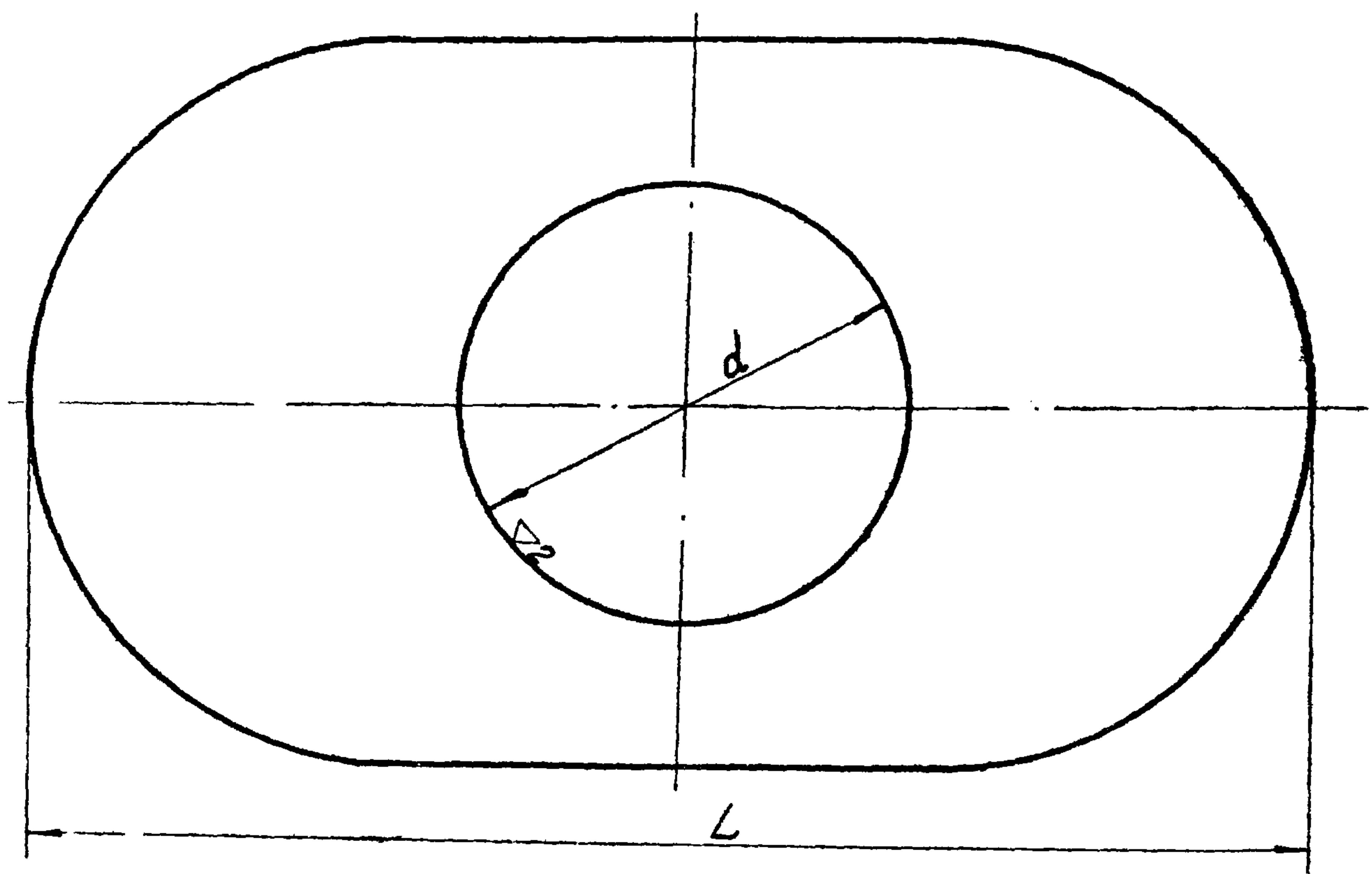
▽/▽

Серия 4.903-10 Выпуск 9



1. Материал - лист $\frac{3 \text{ ГОСТ } 3680-57}{8 \text{ ст. } 3 \text{ ГОСТ } 501-58}$
 лист $\frac{S \text{ ГОСТ } 5681-57}{8 \text{ ст. } 3 \text{ ГОСТ } 14637-69}$ (для $S=4; 6; 8$)

2. Сварка при толщине листа 3 мм - ручная электродуговая, при толщине листа 4-8 мм - автоматическая в защитных газах, а также ручная.
- 3.* Размер для справок.

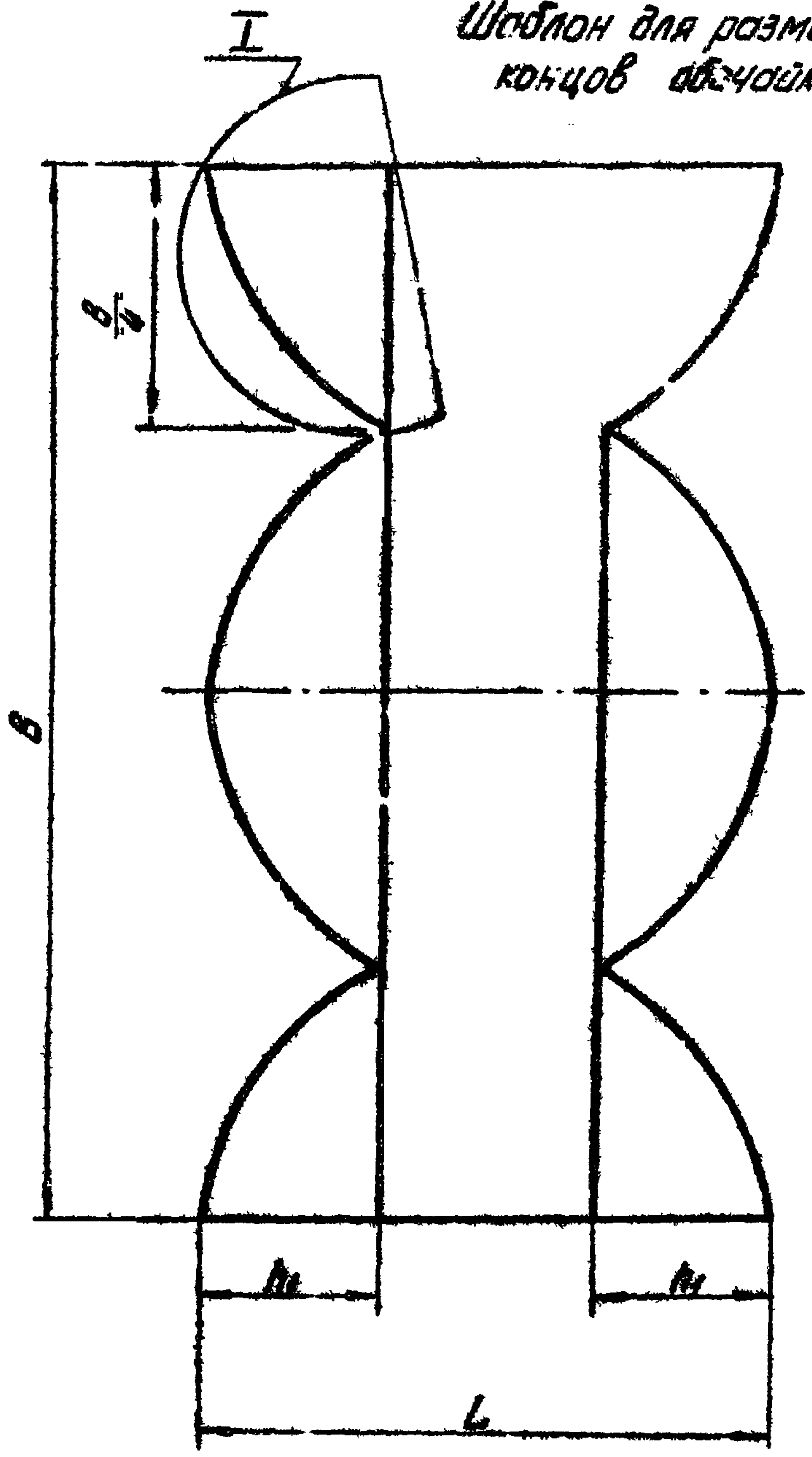


Изм. №, подпись и дата / Изменения, №, дата, подпись и дата

				Т37.00.01.001			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обечайка	Лист	Масса	Масштаб
Разроб.	Сычева	С.С.И.			Ст. табл.		
Проб.	Ермаков	М.В.		Лист 1	Листов 4		
Рук. гр.	Левтов	М.В.		См. технические требования п. 1			Минэнерго СССР Главэнергоаппарат Энергомонтажпроект Лен. филиал
Гл. спец.	Сорокин	М.В.					
Н. контр.	Головина	В.С.					
Утв.	Фейгин						

Т37.00.01.001

Шаблон для разметки концов обечайки



Шаблон для вырезки отверстий под патрубки

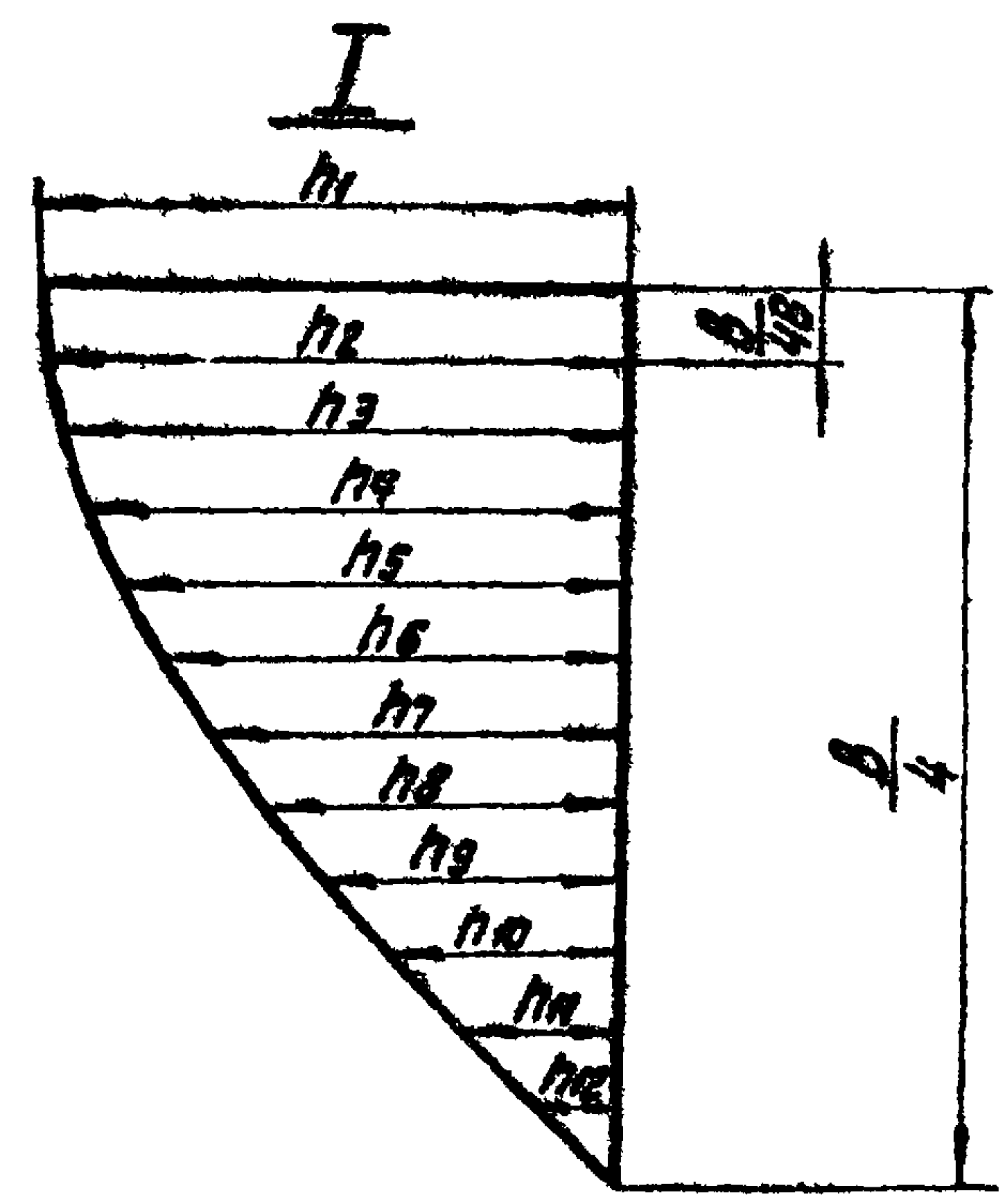
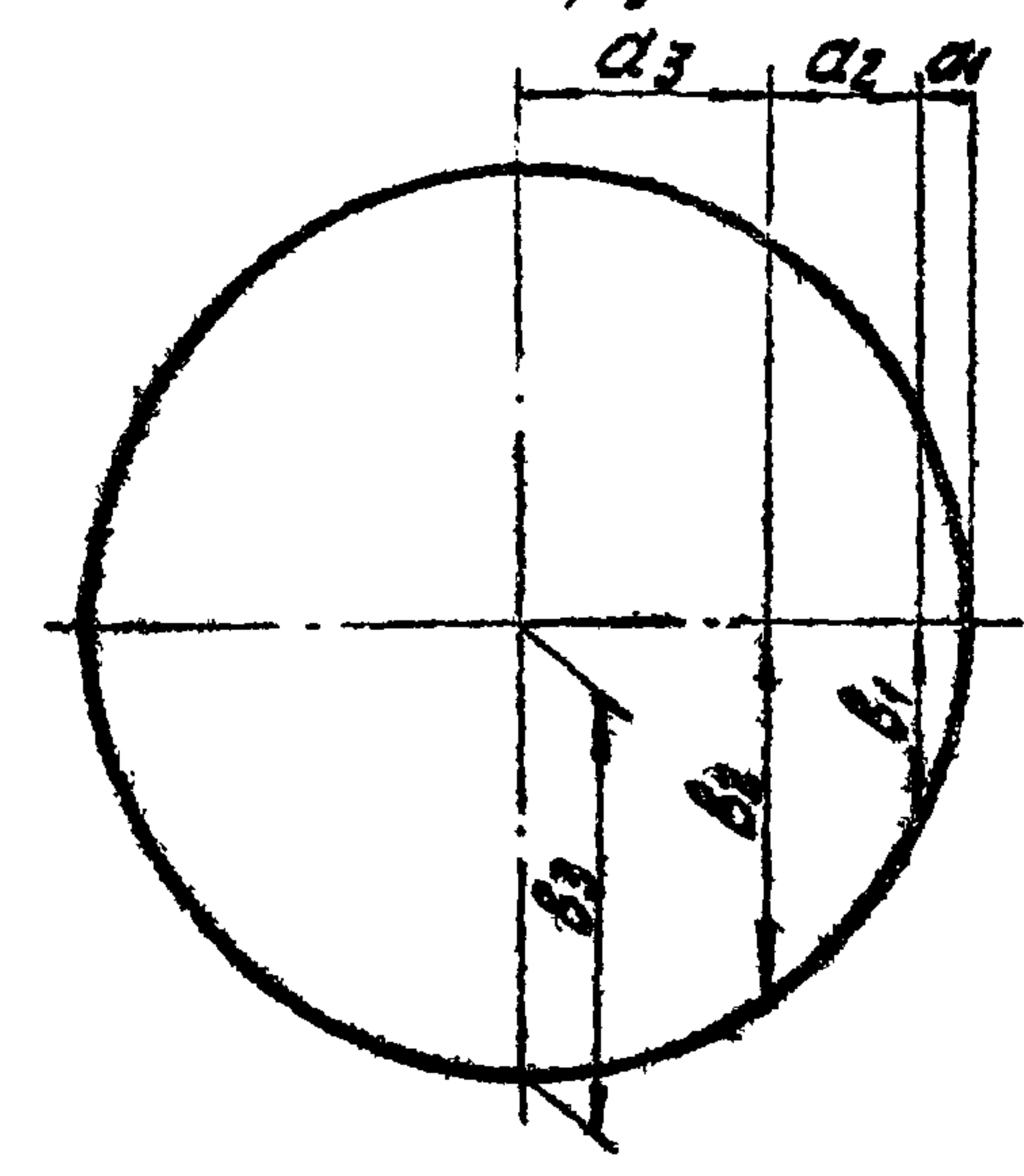


Таблица 1

Размеры в мм

Диаметры обечайки и патрубков $D_n; d$	Номера образующих	a_1	a_2
1006; 630	1	42	161
	2	115	288
	3	158	341
1406; 630	1	42	160
	2	115	280
	3	158	327
1806; 820	1	55	207
	2	150	365
	3	205	426
2006; 820	1	55	207
	2	150	362
	3	205	420
2508; 820	1	55	205
	2	150	360
	3	205	417
3212; 820	1	55	205
	2	150	357
	3	205	416

Для остальных диаметров обечайки и патрубков шаблоном для вырезки отверстий является окружность диаметром равным d патруб. + 2 мм

Форм 4 903-10 Выпуск 9

Изд. в Москве. Издательство и дата. Издательство и дата. Издательство и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Т37.00.01.001

Лист
2

ТЗ7.00.01.001

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение обечайки	D	S	L	L	d	Размеры заготовки S x L x ПДср	Масса	Общая
							направл. металла	масса
							кг	
ТЗ7.01.01.001	1000	3	1694	697	630	3 x 1694 x 3150	0,03	80
ТЗ7.02.01.001	1400		1794	797		3 x 1794 x 4405	0,02	106
ТЗ7.03.01.001			2494	1247		3 x 2494 x 4405	0,04	177
ТЗ7.04.01.001	1800		2594	1297		3 x 2594 x 5664	0,03	212
ТЗ7.05.01.001	2000	4	3994	1997	820	3 x 3994 x 6292	0,07	430
ТЗ7.06.01.001	2200		4992	2496		4 x 4992 x 6924	0,18	824
ТЗ7.07.01.001	2600		5592	2796		4 x 5592 x 8180	0,20	1089
ТЗ7.08.01.001	3200	6	7188	2494	820	6 x 7188 x 10070	0,58	2614
ТЗ7.09.01.001			8588	3094		6 x 8588 x 10070	0,78	3277
ТЗ7.10.01.001	3800		8388			6 x 8388 x 11956	0,67	3458
ТЗ7.11.01.001			10088	3444		6 x 10088 x 11956	0,90	4416
ТЗ7.12.01.001	1000	4	1692	696	630	4 x 1692 x 3154	0,05	107
ТЗ7.13.01.001	1400		1792	796		4 x 1792 x 4400	0,03	141
ТЗ7.14.01.001			2492	1246		4 x 2492 x 4400	0,08	237
ТЗ7.15.01.001	1800		2592	1296		4 x 2592 x 5666	0,06	283
ТЗ7.16.01.001	2000	6	3992	1996	820	4 x 3992 x 6292	0,15	454
ТЗ7.17.01.001	2200		4988	2494		6 x 4988 x 6927	0,42	1238
ТЗ7.18.01.001	2600		5588	2794		6 x 5588 x 8186	0,45	1622
ТЗ7.19.01.001	3200	8	7184	2492	820	8 x 7184 x 10073	1,05	3486
ТЗ7.20.01.001			8584	3092		8 x 8584 x 10073	1,40	4372
ТЗ7.21.01.001	3800		8384			8 x 8384 x 11962	1,20	4823
ТЗ7.22.01.001			10084	3442		8 x 10084 x 11962	1,62	6095

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Изм. № подл. Подпись и дата
Изм. № подл. Подпись и дата
Изм. № подл. Подпись и дата
Изм. № подл. Подпись и дата

Изм/Ист	№ докум.	Подп.	Дата

ТЗ7.00.01.001

100'10'00'231

мм

Таблица 3

Обозначение	L	B	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	h ₆	h ₇	h ₈	h ₉	h ₁₀	h ₁₁	h ₁₂
T37.01.01.001	1694	3160	503	499	486	465	436	399	356	306	251	193	130	66
T37.02.01.001	1794	4417	703	697	679	649	609	558	497	428	351	269	182	92
T37.03.01.001	2494													
T37.04.01.001	2594	5674	903	895	872	834	782	716	638	550	451	346	234	118
T37.05.01.001	3994	6302	1003	994	969	927	869	796	709	611	501	384	260	131
T37.06.01.001	4992	6937	1104	1095	1066	1020	956	876	781	672	552	422	286	144
T37.07.01.001	5592	8193	1304	1293	1260	1205	1129	1035	922	794	652	499	337	170
T37.08.01.001	7188	10091	1606	1593	1551	1484	1391	1274	1136	978	803	615	416	210
T37.09.01.001	8588													
T37.10.01.001	8388	11976	1906	1890	1841	1761	1651	1512	1348	1160	953	729	494	249
T37.11.01.001	10088													
T37.12.01.001	1692	3167	504	500	487	466	436	400	356	307	252	193	130	66
T37.13.01.001	1792	4423	704	698	680	650	610	559	498	429	352	269	182	92
T37.14.01.001	2492													
T37.15.01.001	2592	5680	904	896	873	835	783	717	639	550	452	346	234	118
T37.16.01.001	3992	6308	1004	995	970	928	870	797	710	611	502	384	260	131
T37.17.01.001	4988	6949	1106	1097	1068	1022	958	877	782	673	553	423	286	144
T37.18.01.001	5588	8206	1306	1294	1262	1207	1131	1036	923	795	653	500	338	170
T37.19.01.001	7184	10103	1608	1595	1553	1486	1393	1276	1137	979	804	615	416	210
T37.20.01.001	8584													
T37.21.01.001	8384	11988	1908	1892	1843	1763	1652	1514	1349	1162	954	730	494	249
T37.22.01.001	10084													

Серия 4.903-10 Выпуск 9

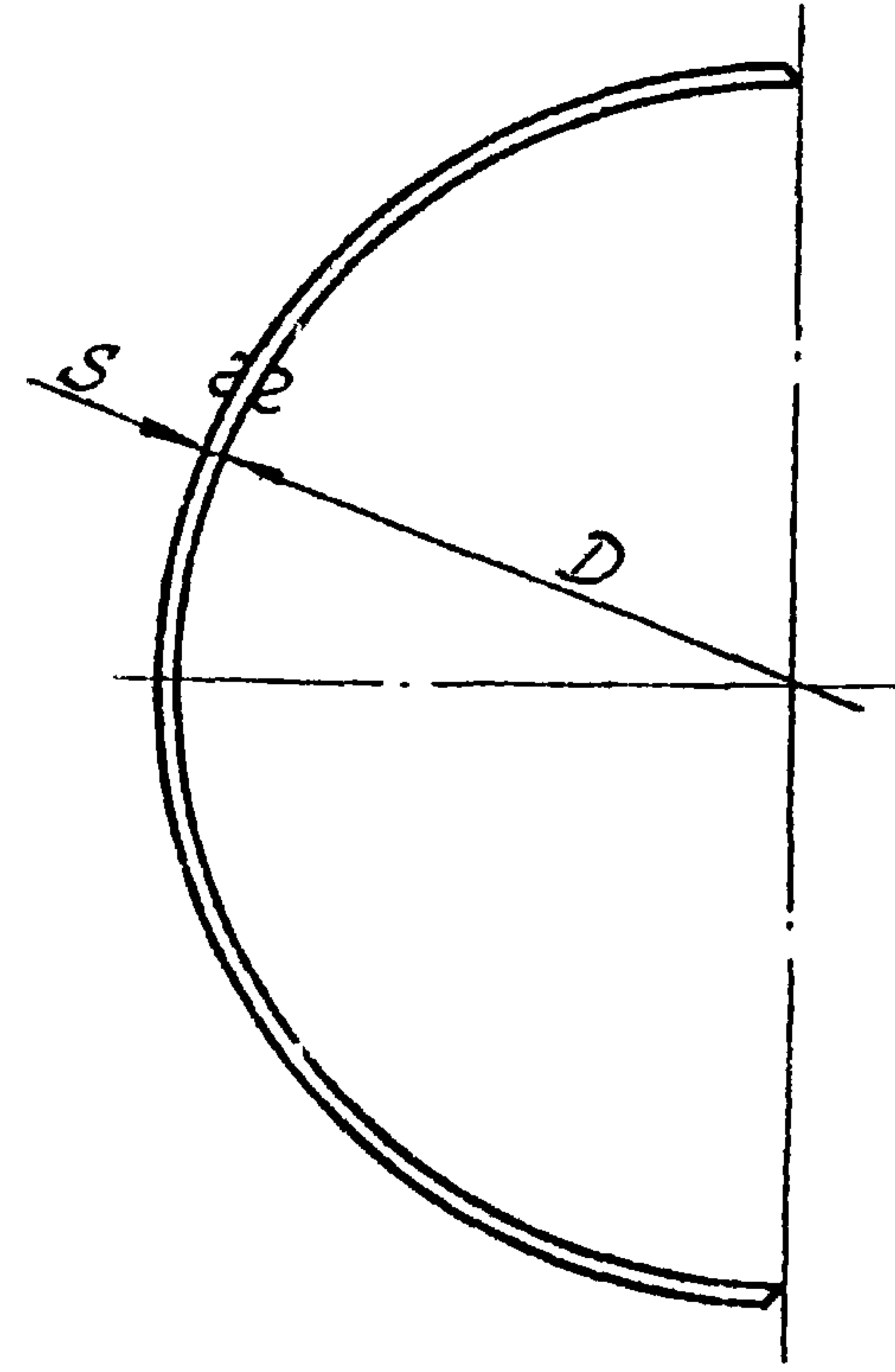
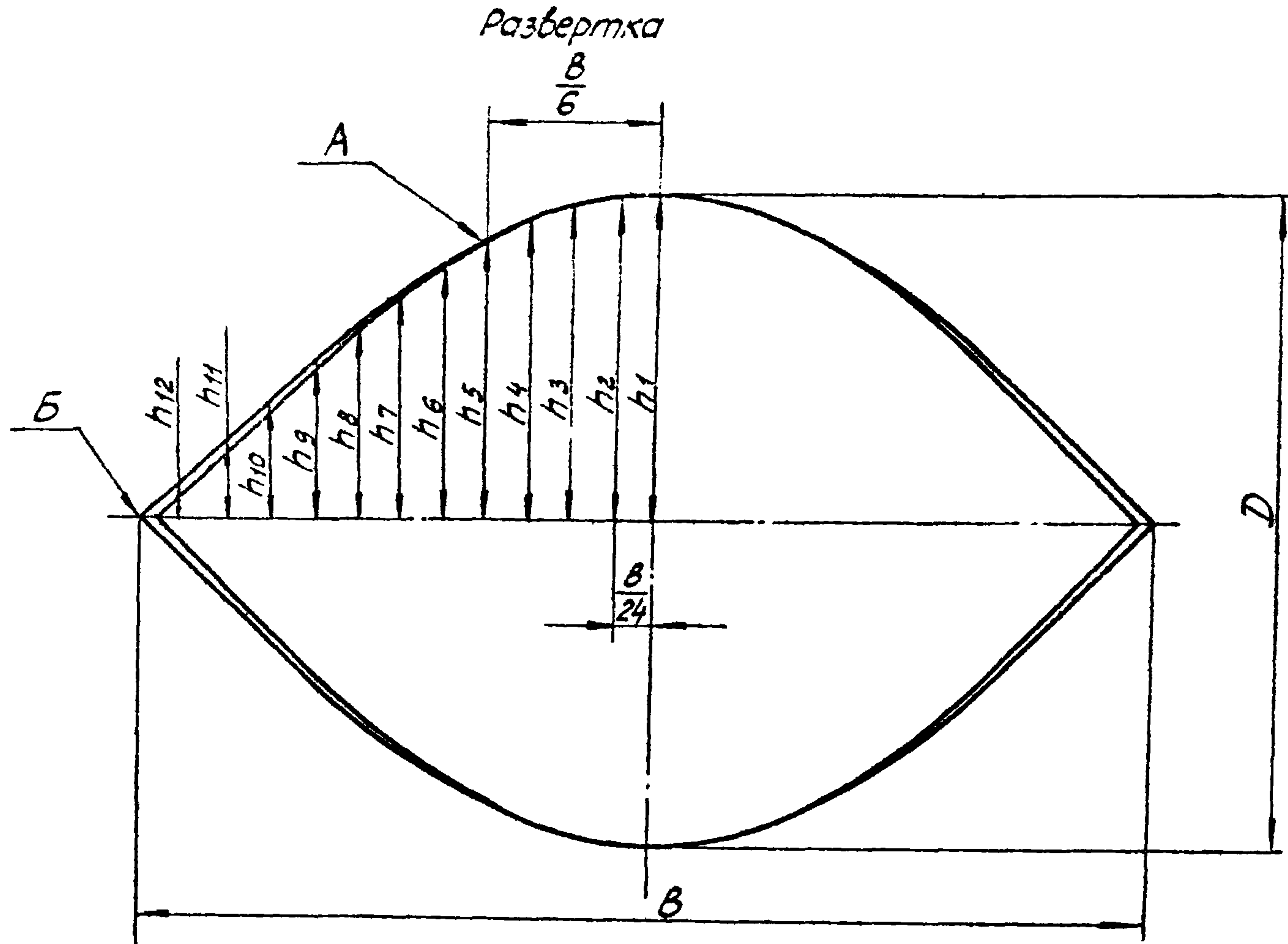
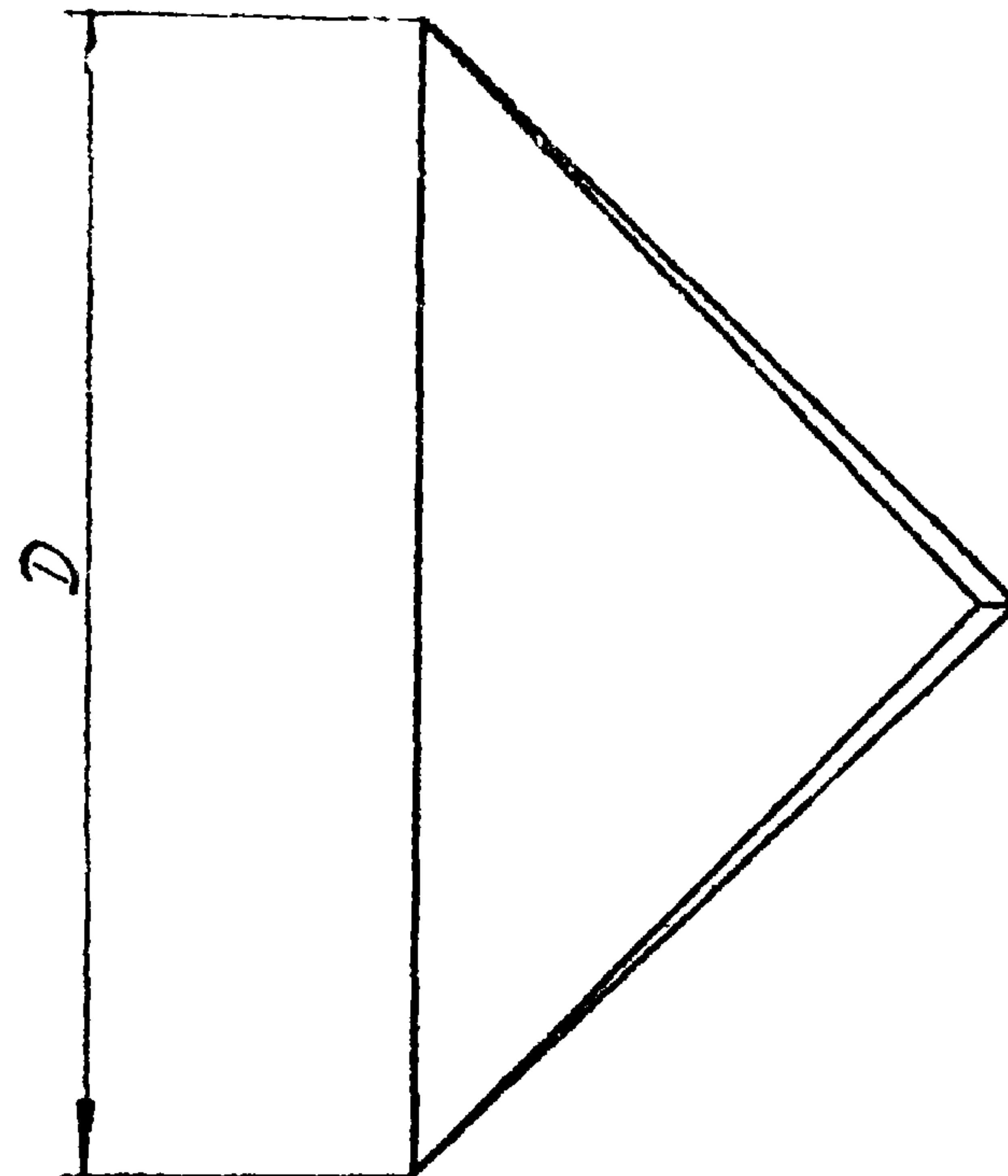
Лист № подл. Подпись и дата Изм. № подл. Лист № докум. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

T37.00.01.001

Лист
4

Серия 4.903-10 выпуск 9



1. Материал - лист $\frac{3 \text{ ГОСТ } 3680-57}{\text{В ст } 3 \text{ ГОСТ } 501-58}$;
материал - лист $\frac{S \text{ ГОСТ } 5681-57}{\text{В ст } 3 \text{ ГОСТ } 14637-69}$ (для $S = 4; 6; 8$).
2. От точки А до точки В снять с раскрытием наружу фаску от 0° в точке А до 50° в точке В.
3. Днище может быть изготовлено путем вырезки из обечайки диаметром D по шаблону развертки.

И.В. № подл.	Подпись и дата	И.В. № докум.	И.В. № докум.	Подпись и дата

ТЗ7.00.01.002			
Днище	Лит.	Масса	Масштаб
		гм. табл.	—
См. технические требования п. 1	Лист 1	Листов 2	
	Минэнерго СССР Главтеплоэнергомонтаж энергомонтажпроект Лен. филиал		

И.В. № подл.	Подпись и дата	И.В. № докум.	Подпись и дата
Разработ.	Сычева	Сычу	
Пров.	Ермаков	МВР	
Рук. гр.	Левтов	МВР	
Гл. спец.	Сорокин	Сорокин	
И.контр.	Головина	Сорокин	
Утв.	Фейгин		

Т37.00.01.002

Размеры в мм

Обозначение двигателя	ТМЯ	D _H	D	S	B	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	h ₆	h ₇	h ₈	h ₉	h ₁₀	h ₁₁	h ₁₂	Масса, кг
Т37.01.01.002	I	1008	1000	3	1580	502	499	486	465	436	399	356	306	251	193	130	66	19,0
Т37.02.01.002		1406	1400		2208	703	697	679	649	609	559	497	422	351	269	182	92	36,0
Т37.03.01.002		1806	1800		2836	903	895	872	834	782	716	638	550	451	346	234	118	60,0
Т37.04.01.002	II	2006	2000	4	3150	1003	994	963	927	869	796	709	611	501	384	260	131	74,0
Т37.05.01.002		2208	2200		3468	1104	1095	1066	1020	956	876	781	672	552	422	285	144	120,0
Т37.06.01.002		2608	2600		4096	1304	1293	1260	1205	1129	1035	922	794	652	499	337	170	157,0
Т37.07.01.002	III	3212	3200	6	5045	1606	1593	1551	1484	1391	1274	1136	978	803	615	416	210	380,0
Т37.08.01.002		3812	3800		5988	1906	1890	1841	1761	1651	1512	1348	1160	953	729	494	249	611,0
Т37.09.01.002	I	1008	1000	4	1582	504	500	487	466	436	400	356	307	252	193	130	66	25,0
Т37.10.01.002		1402	1400		2210	704	698	680	650	610	559	498	429	352	269	182	92	48,5
Т37.11.01.002		1808	1800		2840	904	896	873	835	783	717	639	550	452	346	235	118	80,0
Т37.12.01.002	II	2008	2000	6	3154	1004	995	970	928	870	797	710	611	502	384	260	131	99,0
Т37.13.01.002		2212	2200		3474	1106	1097	1068	1022	958	877	782	673	553	423	286	144	180,0
Т37.14.01.002		2612	2600		4103	1306	1295	1262	1207	1131	1036	923	795	653	500	338	170	251,0
Т37.15.01.002	III	3216	3200	8	5052	1608	1595	1553	1486	1393	1276	1137	979	804	615	416	210	508,0
Т37.16.01.002		3816	3800		5994	1908	1892	1843	1763	1652	1514	1349	1162	954	730	494	249	716,0

Серия 4.903-10 Выпуск 9

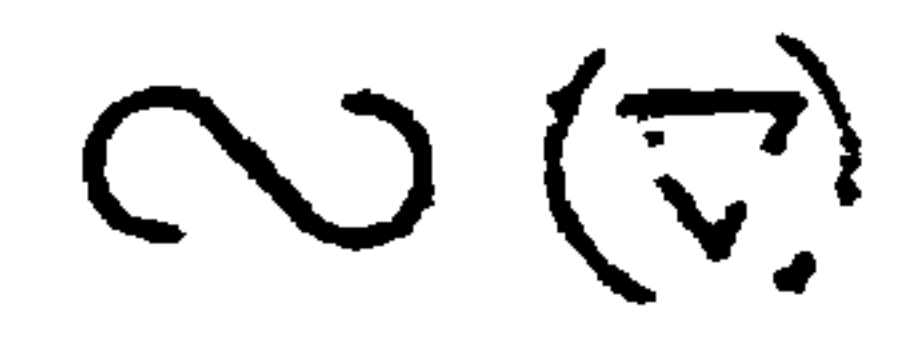
С. 10. 19. 1988. Подпись и дата. Подпись и дата. Подпись и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист

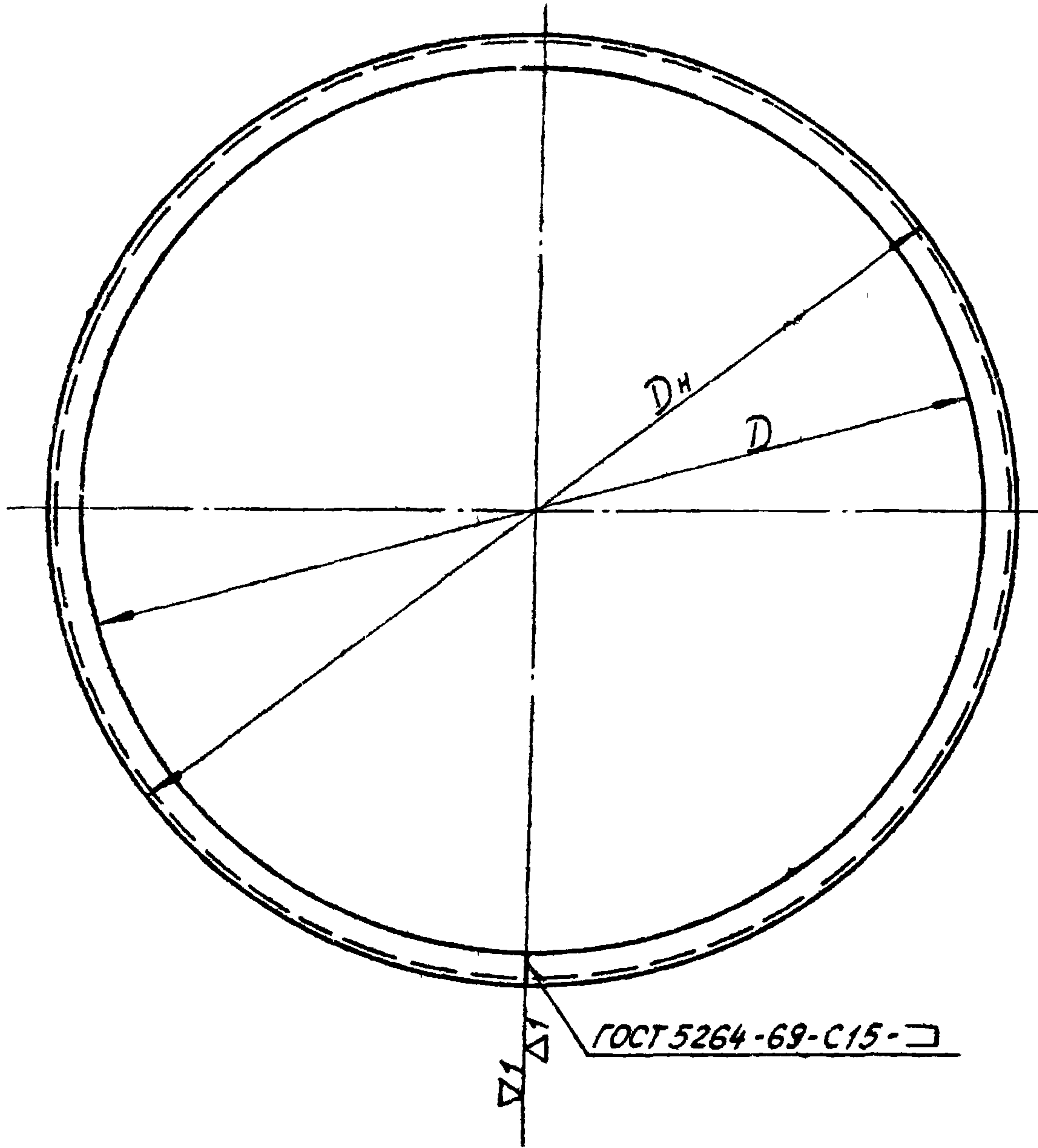
Т37.00.01.002

Лист 2

ТЗ7.00.01.003



Серия 4.903-10 Выпуск 9



Размеры в мм

Обозначение	D _н	№ профиля	D	Длина развертки	Масса, кг
ТЗ7.01.01.003	2110	12	2006	6532	680
ТЗ7.02.01.003	2312		2208	7167	745
ТЗ7.03.01.003	2712		2608	8423	875
ТЗ7.04.01.003	3340	16	3212	10380	1473
ТЗ7.05.01.003	3964	20	3812	12323	2266
ТЗ7.06.01.003	2112	12	2008	6538	682
ТЗ7.07.01.003	2316		2212	7180	748
ТЗ7.08.01.003	2716		2612	8436	880
ТЗ7.09.01.003	3344	16	3216	10392	1475
ТЗ7.10.01.003	3968	20	3816	12336	2269

Сварка ручная электродуговая после сборки с баком.

Лист № подл. Подпись и дата
Лист № док. Подпись и дата
Лист № изм. Подпись и дата

					ТЗ7.00.01.003			
Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Кольцо жесткости	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сычева	СМ				Ст. табл.	—	—
Провер.	Ермаков	МВ				Лист	Листов	1
Рук. гр.	Чевтов	МВ			Швеллер	Минэнерго СССР		
Гл. спец.	Сорокин	СМ				Главэнерго монтаж		
Н. контр.	Головина	СМ				Энергомонтаж проект		
Утв.	Фейгин	СМ						Лен. филиал

ТЗ7.00.01.010СБ

Таблица 1

Размеры в мм

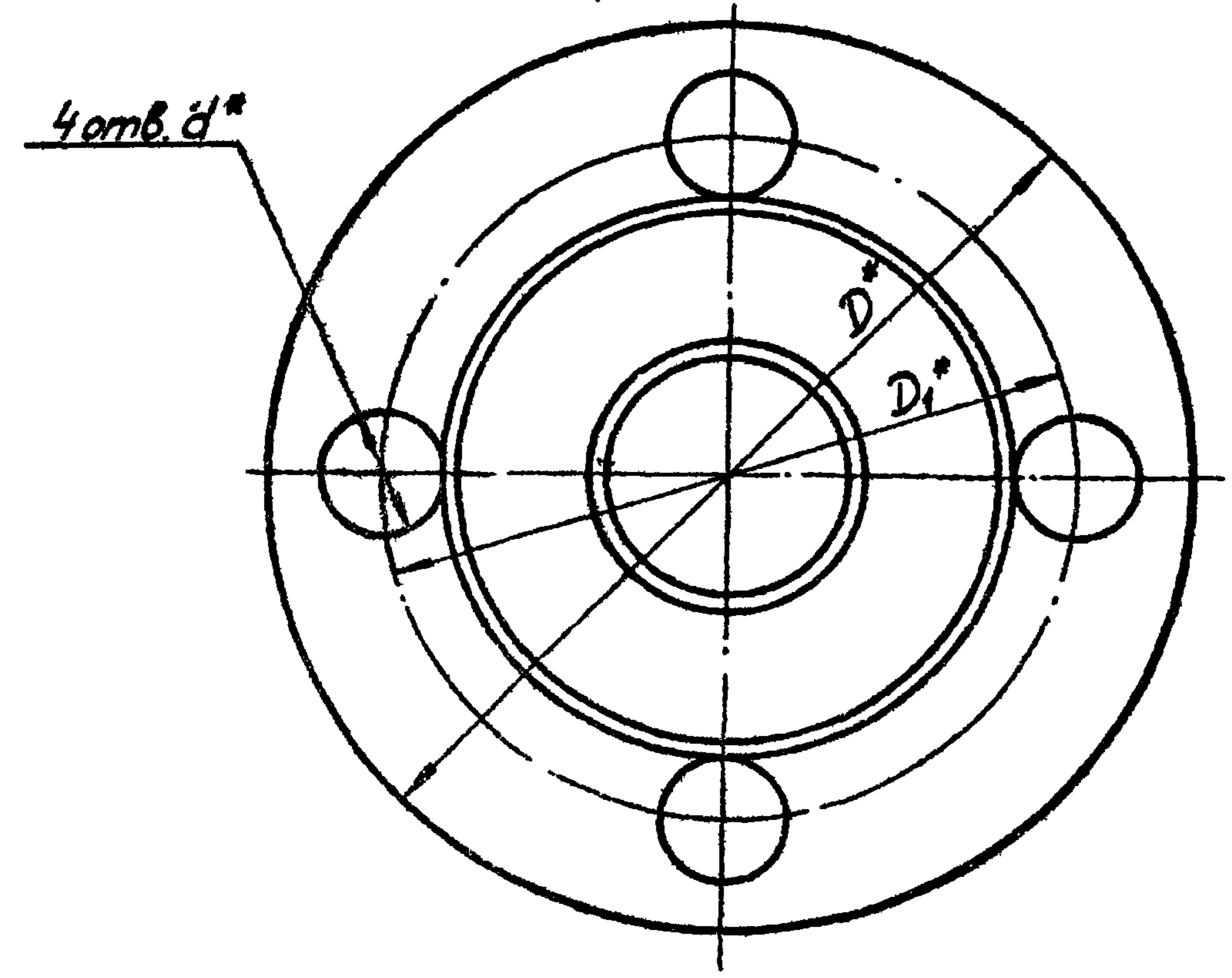
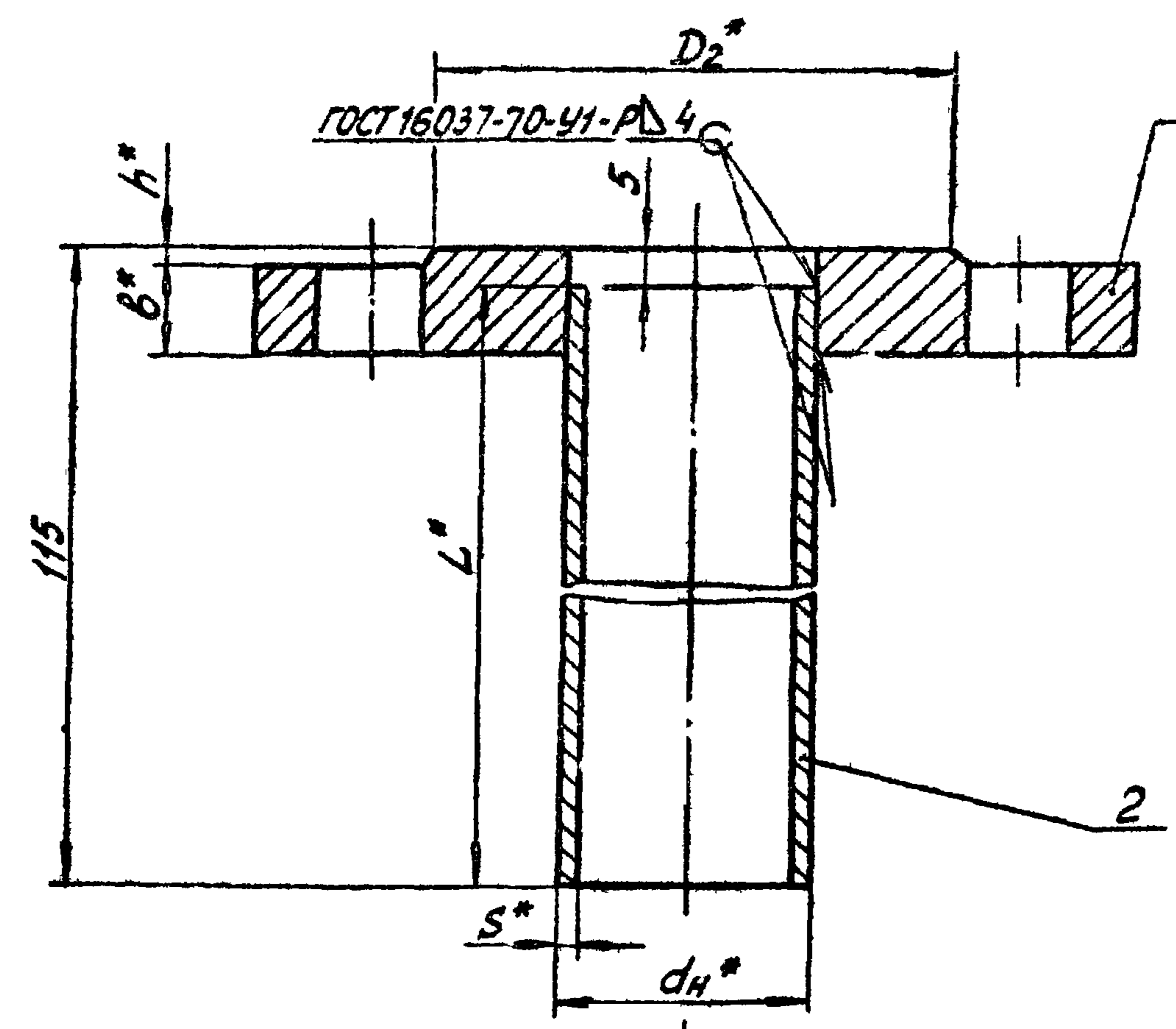
Обозначение	D	D ₁	D ₂	d	b	h	Масса, кг
ТЗ7.01.01.010СБ	115	85	68	14	12	2	1,10
ТЗ7.02.01.010СБ	135	100	78	18	14		1,66
ТЗ7.03.01.010СБ	145	110	88		15	3	2,00

Пример условного обозначения патрубка с фланцем D_y 25мм:
ПАТРУБОК С ФЛАНЦЕМ 25 - ТЗ7.01.01.010

Таблица 2

Спецификация						
№ позиции	1		2		Масса наплавленного металла, кг	
Наименование	Фланец		Патрубок			
Количество	1		1			
Материал	В Ст.3 сп. по ГОСТ 380-71		Ст. ТТ-п.1			
№ чертежа или стандарта	ГОСТ 1255-67		без чертежа			
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	d _H × S мм	L	Масса, кг	
ТЗ7.01.01.010	25 - 10	0,89	32 × 2,5	110	0,193	0,016
ТЗ7.02.01.010	32 - 10	1,40	38 × 2,5		0,241	0,020
ТЗ7.03.01.010	40 - 10	1,71	45 × 2,5		0,288	0,023

1. Материал - трубы гр. В ГОСТ 10705-63 или трубы гр. А ГОСТ 8731-66 из стали марки ВСт3сп5.
2. * Размеры для справок



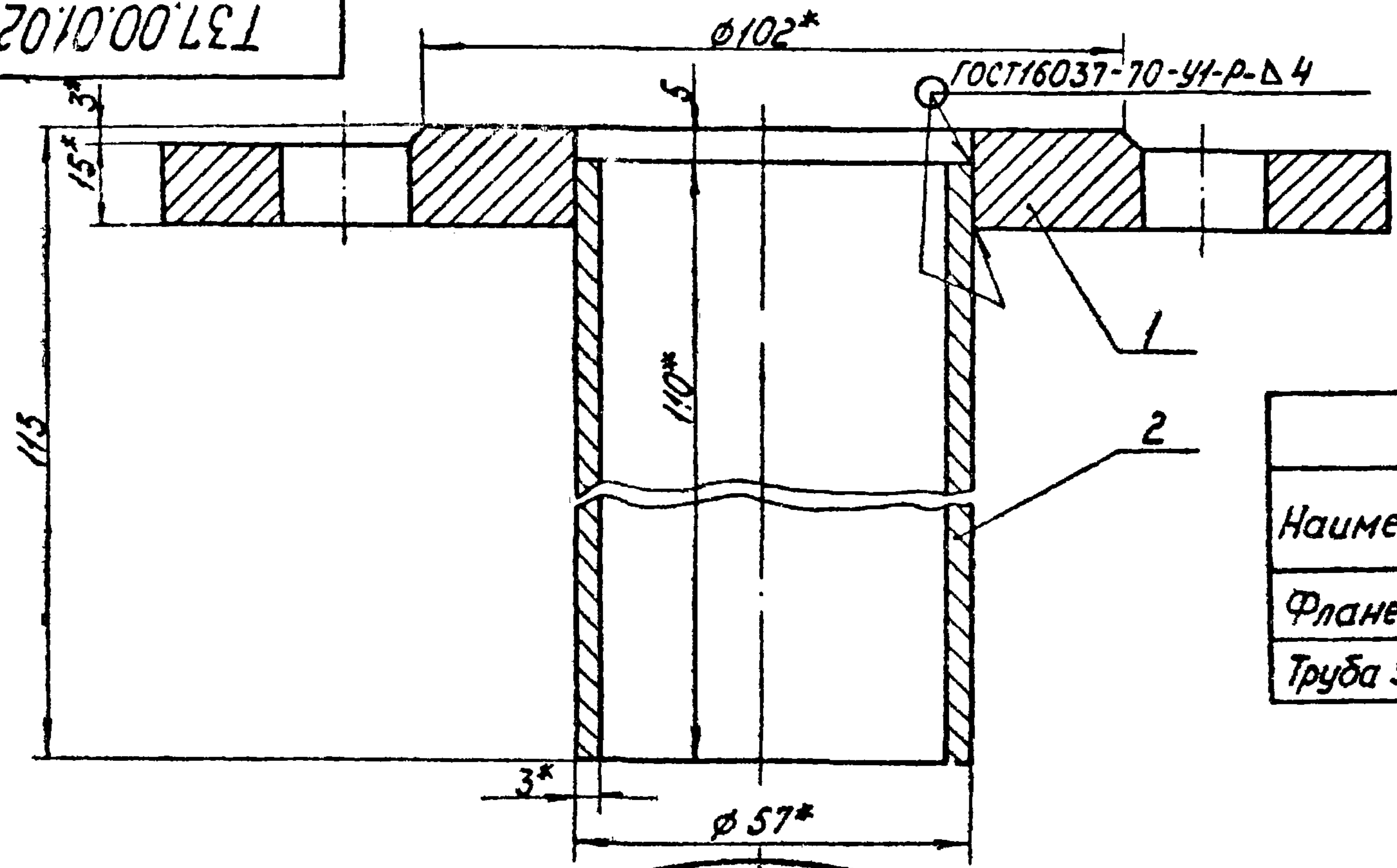
Серия 4.903-10 Выпуск 9

Лист № 1 из 1
Подпись и дата
Лист № 1 из 1
Подпись и дата
Лист № 1 из 1
Подпись и дата

				ТЗ7.00.01.010СБ		
Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сычева	Сычу		1	См. табл. 1	—
Проб.	Ермаков	Ерм				
Рук. гр.	Левтав	Лев				
Гл. спец.	Сорокин	Сор				
Н. контр.	Головина	Гол				
Утв.	Фейгин	Фей				
				Лист 1 из 1		
				Минэнерго СССР Главтеплоэнергомонтаж Энергомонтажпроект Лен. филиал		

Т37.00.01.020СБ

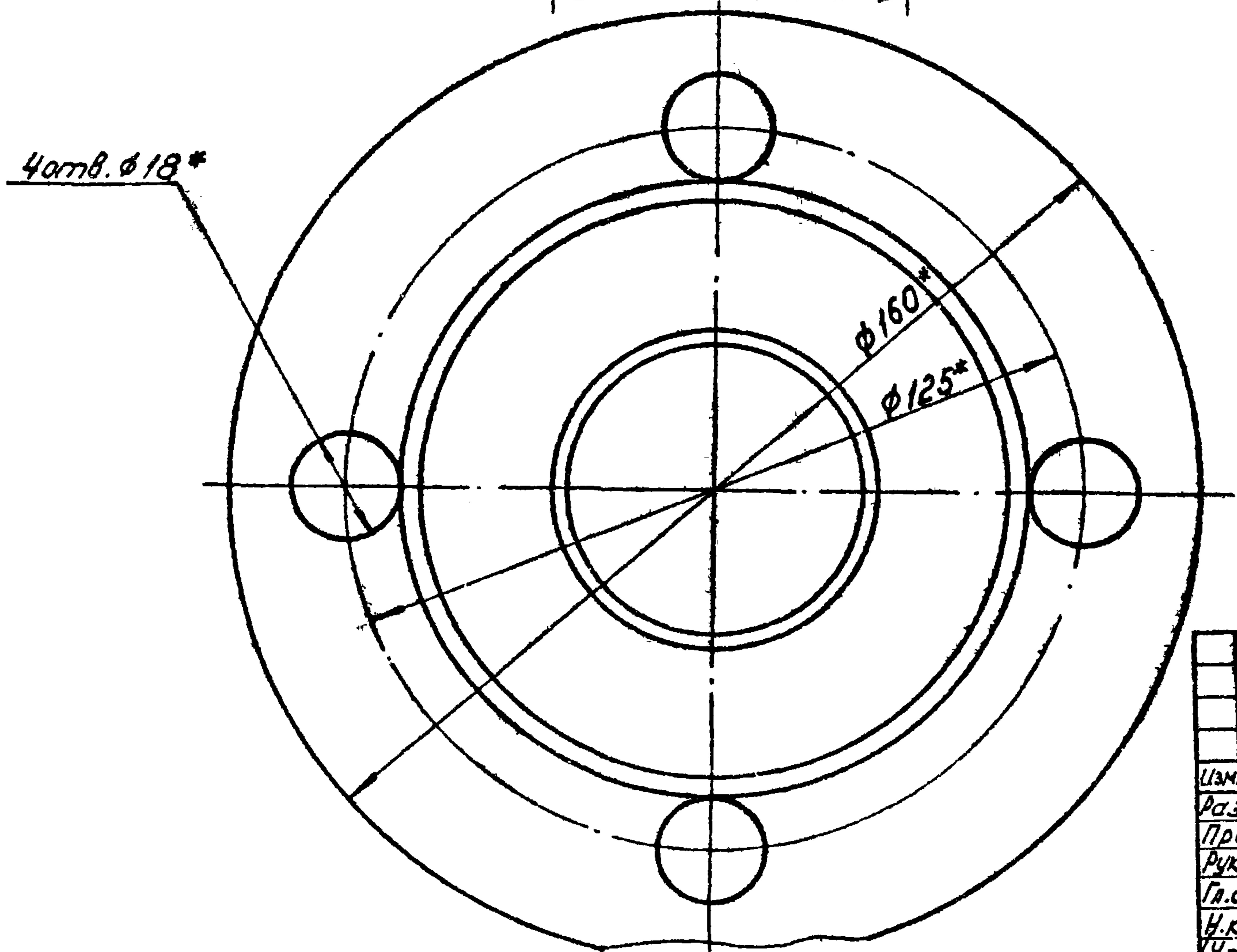
Серия 4.903-10 выпуск 9



Спецификация						
Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг		№чертежа или стандарта	Примеч.
			шт.	Общ.		
Фланец 50-10	1	ВСт.3сп по ГОСТ 380-71	2,06	2,06	ГОСТ1255-67	
Труба 57x3; Р-НД	1	Ст 77-п.1	0,44	0,44	Б4	

Пример условного обозначения патрубка с фланцем Ду50: Патрубок с фланцем 50-Т37.00.01.020

1. Материал - труба гр. В ГОСТ 10705-63 или труба гр. А ГОСТ 8731-66.
 Марка стали - ВСт3сп5
 2.* Размеры для справок



Ш.в. №подл. Подпись и дата
 Ш.в. №инв. №дубл. Подпись и дата
 Ш.в. №инв. №дубл. Подпись и дата

				Т37.00.01.020СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок с фланцем	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Сычева	Сыш	Сыш	24.10.73		см. табл.	1:1	
Пров.	Ермаков	М	М	20.11.73	Сборочный чертёж	Лист	Листов	1
Рук. гр.	Левтов	Л	Л	14.12.73		Минэнерго СССР Главтеплоэнергомонтаж Энергомонтажпроект Лен. филиал		
Гл. спец.	Сорокин	С	С	18.11.73				
Н. контр.	Головина	Г	Г	24.11.73				
Утв.	Фейгин	Ф	Ф	18.11.73				

ТЗ7.00.01.030СБ

Серия 4.903-10 выпуск 9

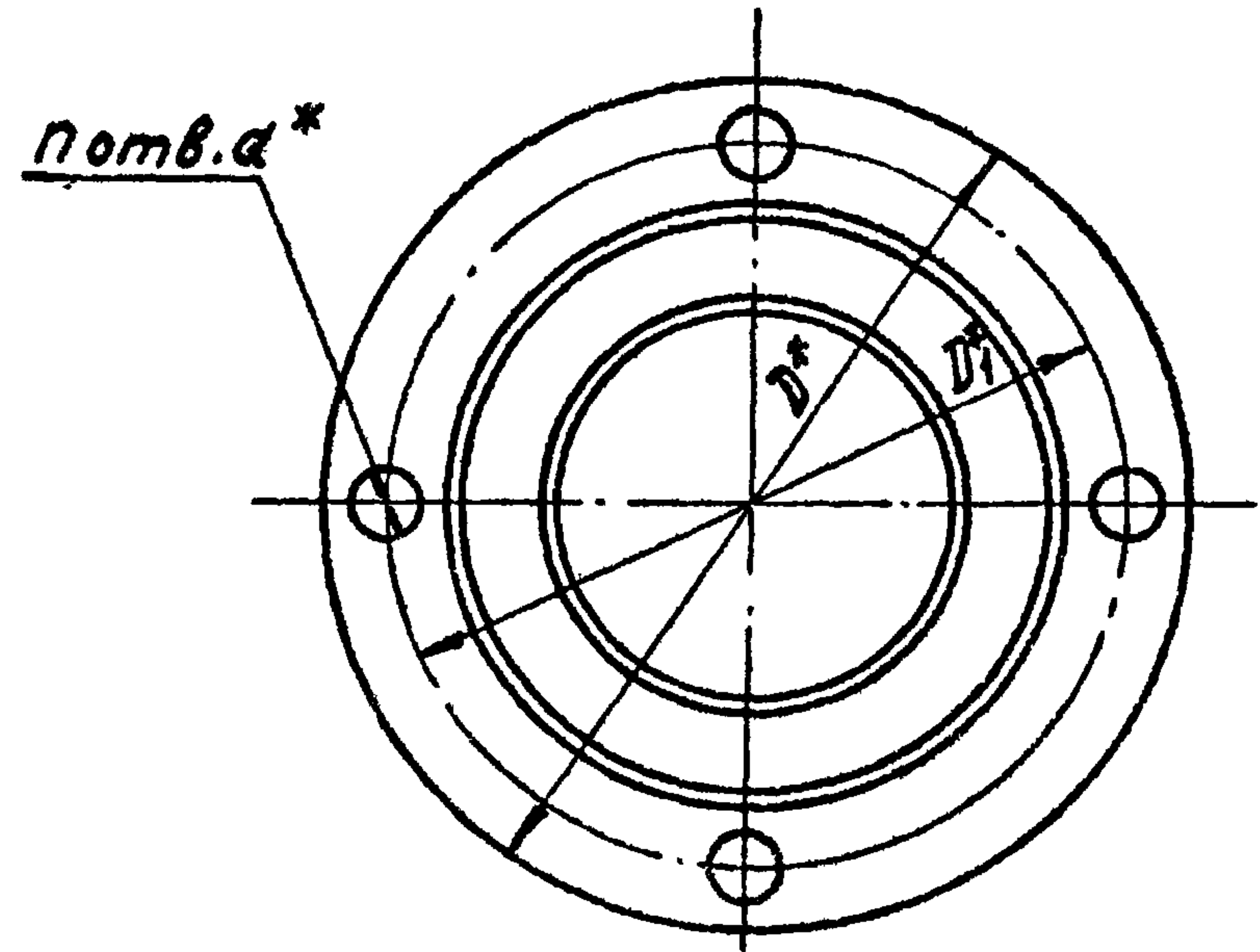
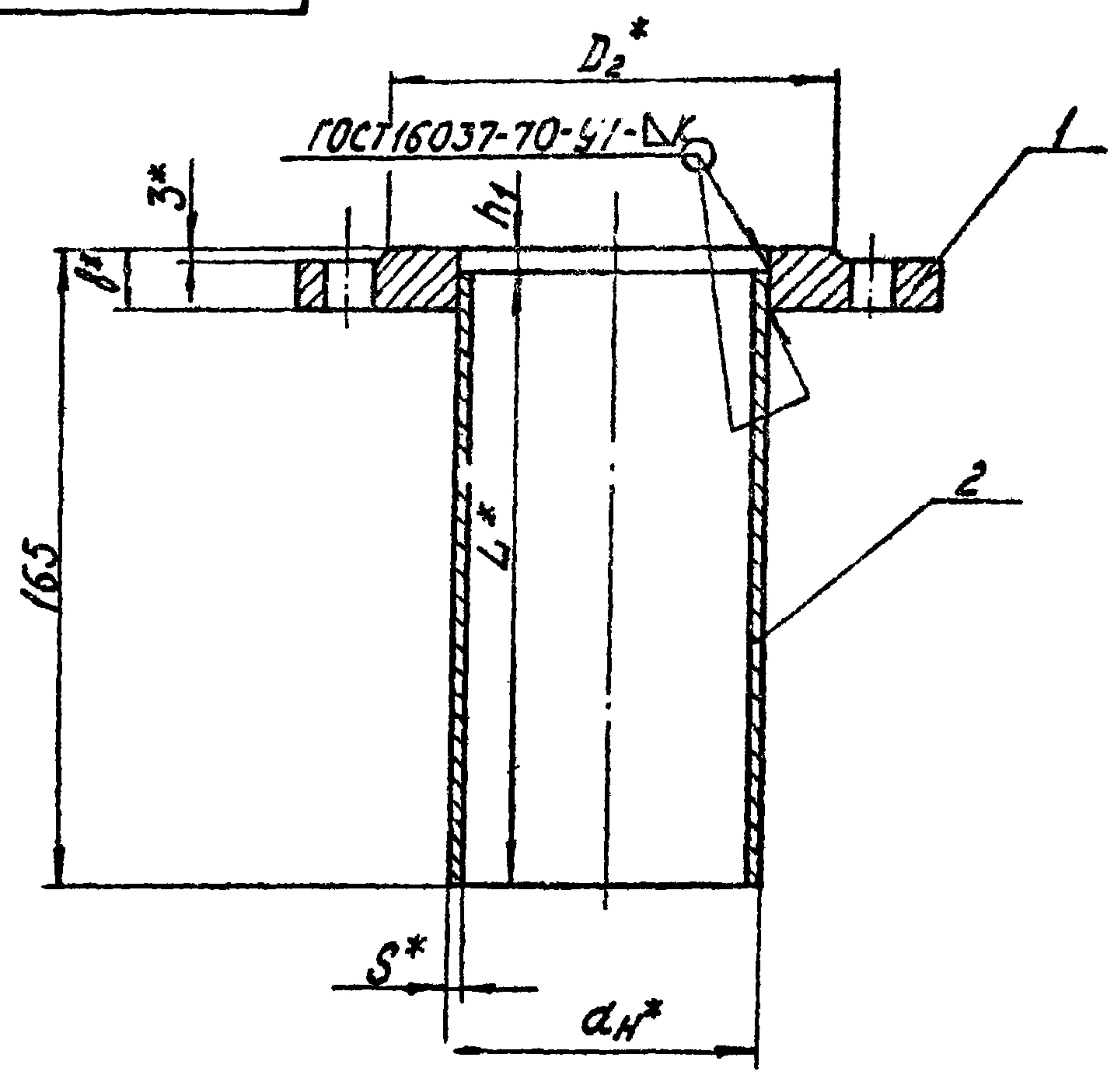


Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	D	D ₁	D ₂	d	h ₁	b	K	Кол. отв. n	Масса, кг	
ТЗ7.01.01.030СБ	160	130	110	14	18	11	5	4	2,32	
ТЗ7.02.01.030СБ	185	150	128	5					3,10	
ТЗ7.03.01.030СБ	205	170	148	5					3,87	
ТЗ7.04.01.030СБ	235	200	178	5					4,74	
ТЗ7.05.01.030СБ	260	225	202	6		13	7	8	6,27	
ТЗ7.06.01.030СБ	315	280	258	8		15			10,69	
ТЗ7.07.01.030СБ	370	335	312	9		18			15,52	
ТЗ7.08.01.030СБ	160	130	110	14		18	15	5	4	2,56
ТЗ7.09.01.030СБ	185	150	128	5						3,70
ТЗ7.10.01.030СБ	205	170	148	5						4,58
ТЗ7.11.01.030СБ	235	200	178	5						6,02
ТЗ7.12.01.030СБ	260	225	202	6			17	7	8	7,23
ТЗ7.13.01.030СБ	315	280	258	8			19			11,85
ТЗ7.14.01.030СБ	370	335	312	9			20			16,24

Пример условного обозначения патрубка с фланцем Ду65:
 Патрубок с фланцем 65-ТЗ7.01.01.030

1. Материал-трубы гр. В ГОСТ 10705-63 или трубы гр. А ГОСТ 8731-66 Марка стали - ВСтЗсп5
- 2.* Размеры для справок

				ТЗ7.00.01.030СБ			
Изм./лист	№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок с фланцем Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сычева	СМ	24.10.73		1	см. табл. 1	—
Проб.	Ермаков	ТМ	20.11.73		лист 1	лист 2	
Рук. гр.	Левтов		17.11.73				
Тл. спец.	Сорокин		18.11.73				
К. контр.	Головина		20.12.73				
Утв.	Фейгин		18.11.73				
				Минэнерго СССР Главтеплоэнергомонтаж энергомонтажпроект Лен. филиал			

Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подпись и дата.

Т37.00.01.030СБ

Таблица 2

Спецификация						
№ позиции	1	2		Масса наглобленного металла сборных швов, кг		
Наименование	Фланец	Патрубок				
Количество	1	1				
Материал	В Ст 3 сп по ГОСТ 380-71	Технич. требов. п. 1				
№ чертежа или стандарта	ГОСТ 1255-67	Б4				
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	dn x S мм	L, мм	Масса, кг	
Т37. 01. 01. 030СБ	65-1	1,39	76x3	160	0,86	0,07
Т37. 02. 01. 030СБ	80-1	1,84	89x3,5		1,18	0,08
Т37. 03. 01. 030СБ	100-1	2,14	108x4		1,64	0,09
Т37. 04. 01. 030СБ	125-1	2,60	133x4		2,03	0,11
Т37. 05. 01. 030СБ	150-1	3,43	159x4,5	159	2,72	0,12
Т37. 06. 01. 030СБ	200-1	4,73	219x6	157	5,74	0,22
Т37. 07. 01. 030СБ	250-1	6,95	273x7	156	8,15	0,42
Т37. 08. 01. 030СБ	65-6	1,63	76x3	160	0,86	0,07
Т37. 09. 01. 030СБ	80-6	2,44	89x3,5		1,18	0,08
Т37. 10. 01. 030СБ	100-6	2,85	108x4		1,64	0,09
Т37. 11. 01. 030СБ	125-6	3,88	133x4		2,03	0,11
Т37. 12. 01. 030СБ	150-6	4,39	159x4,5	159	2,72	0,12
Т37. 13. 01. 030СБ	200-6	5,89	219x6	157	5,74	0,22
Т37. 14. 01. 030СБ	250-6	7,67	273x7	156	8,15	0,42

Изм. №, дата, подписи, подписи и дата, изменения, №, дата, подписи, подписи и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Т37.00.01.030СБ

Лист
2

ТЗ7.00.01.040СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 9

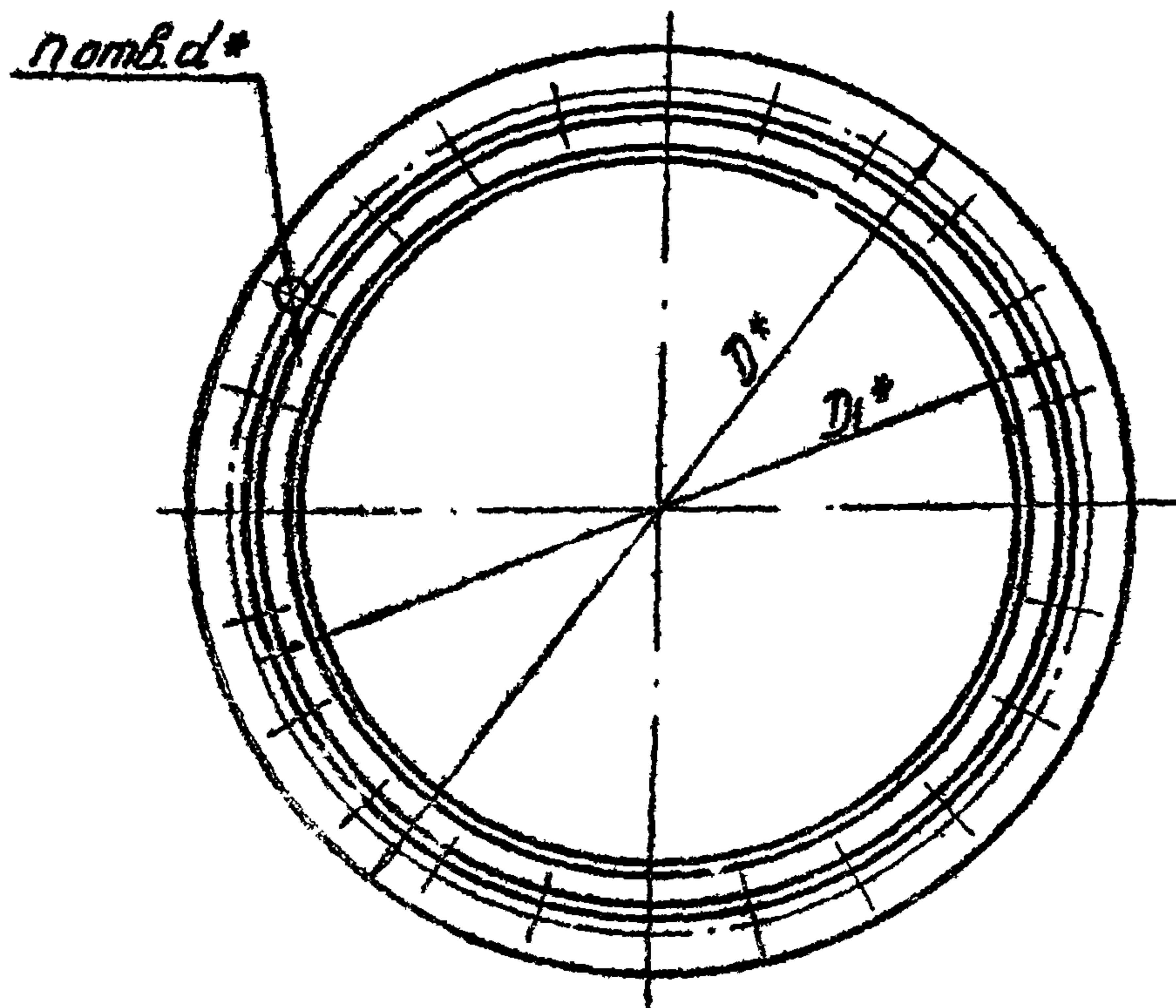
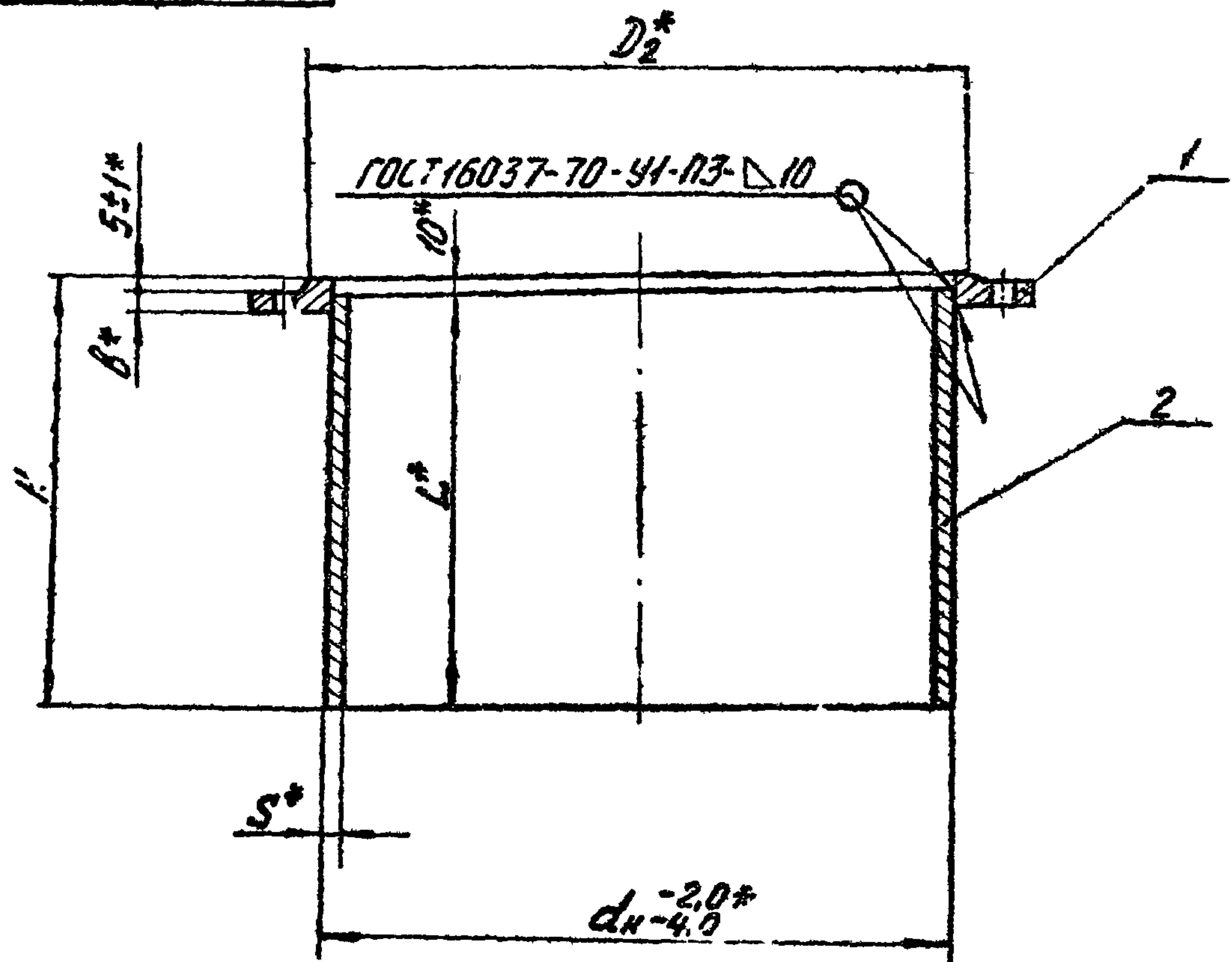


Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	D	Di	D2	d	H	b	Кол. отв. n	Масса, кг
ТЗ7.01.01.040СБ					380			74,28
ТЗ7.02.01.040СБ	755	705	670	27	340	25	20	68,77
ТЗ7.03.01.040СБ					325			66,70
ТЗ7.04.01.040СБ					355			101,25
ТЗ7.05.01.040СБ					345			99,45
ТЗ7.06.01.040СБ	975	920	880	30	330	27	24	96,75
ТЗ7.07.01.040СБ					320			94,95
ТЗ7.08.01.040СБ					310			93,15
ТЗ7.09.01.040СБ					380			79,13
ТЗ7.10.01.040СБ	755	705	670	27	340	25	20	73,62
ТЗ7.11.01.040СБ					325			71,55
ТЗ7.12.01.040СБ					355			110,76
ТЗ7.13.01.040СБ					345			108,96
ТЗ7.14.01.040СБ	975	920	880	30	330	27	24	106,26
ТЗ7.15.01.040СБ					320			104,46
ТЗ7.16.01.040СБ					310			102,66

Пример условного обозначения патрубка с фланцем Ду = 600:

Патрубок с фланцем 600 - ТЗ7.01.01.040

- 1. Материал - трубы гр. А ГОСТ 10706-63.
Марка стали - ВСтЗсп5.
- 2* Размеры для справок

Изд. №, дата, Изменения, Подпись и дата, Внесены изменения, Изд. №, дата, Подпись и дата

				ТЗ7.00.01.040СБ		
				Патрубок с фланцем		
				Сборочный чертеж		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Сироткина	Л.И.			см.	—
Проб.	Ермаков	М.И.			табл.	
Руч. гр.	Левтав	Л.И.		Лист	Листов	
Гл. спец.	Сорокин	С.И.		Минэнерго СССР		
Н.контр.	Головина	С.И.		Глав. теплоэнергомонтаж		
Утв.	Фейгина	С.И.		Энергомонтажпроект		
				Лек. филиал		

ТЗ7.00.01.040СБ

Таблица 2

Спецификация						
№ позиции	1		2			Масса наплавленного металла сварных швов, кг
Наименование	Фланец		Патрубок			
Количество	1		1			
Материал	ВСтЗсп по ГОСТ 380-71		См. технич. требования п.1			
№ чертежа или стандарта	ГОСТ 1255-67		БЧ			
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	dн x S		Масса, кг	
			мм			
ТЗ7.01.01.040	600-1	21,35	630 x 9	370	50,99	1,94
ТЗ7.02.01.040				330	45,48	
ТЗ7.03.01.040				315	43,41	
ТЗ7.04.01.040	800-1	36,63	820 x 9	345	62,10	2,52
ТЗ7.05.01.040				335	60,30	
ТЗ7.06.01.040				320	57,60	
ТЗ7.07.01.040				310	55,80	
ТЗ7.08.01.040				300	54,00	
ТЗ7.09.01.040	600-6	26,20	630 x 9	370	50,99	1,94
ТЗ7.10.01.040				330	45,48	
ТЗ7.11.01.040				315	43,41	
ТЗ7.12.01.040	800-6	46,14	820 x 9	345	62,10	2,52
ТЗ7.13.01.040				335	60,30	
ТЗ7.14.01.040				320	57,60	
ТЗ7.15.01.040				310	55,80	
ТЗ7.16.01.040				300	54,00	

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Ш.№ подл. Подпись и дата Ш.№ подл. Подпись и дата Ш.№ подл. Подпись и дата Ш.№ подл. Подпись и дата Ш.№ подл. Подпись и дата

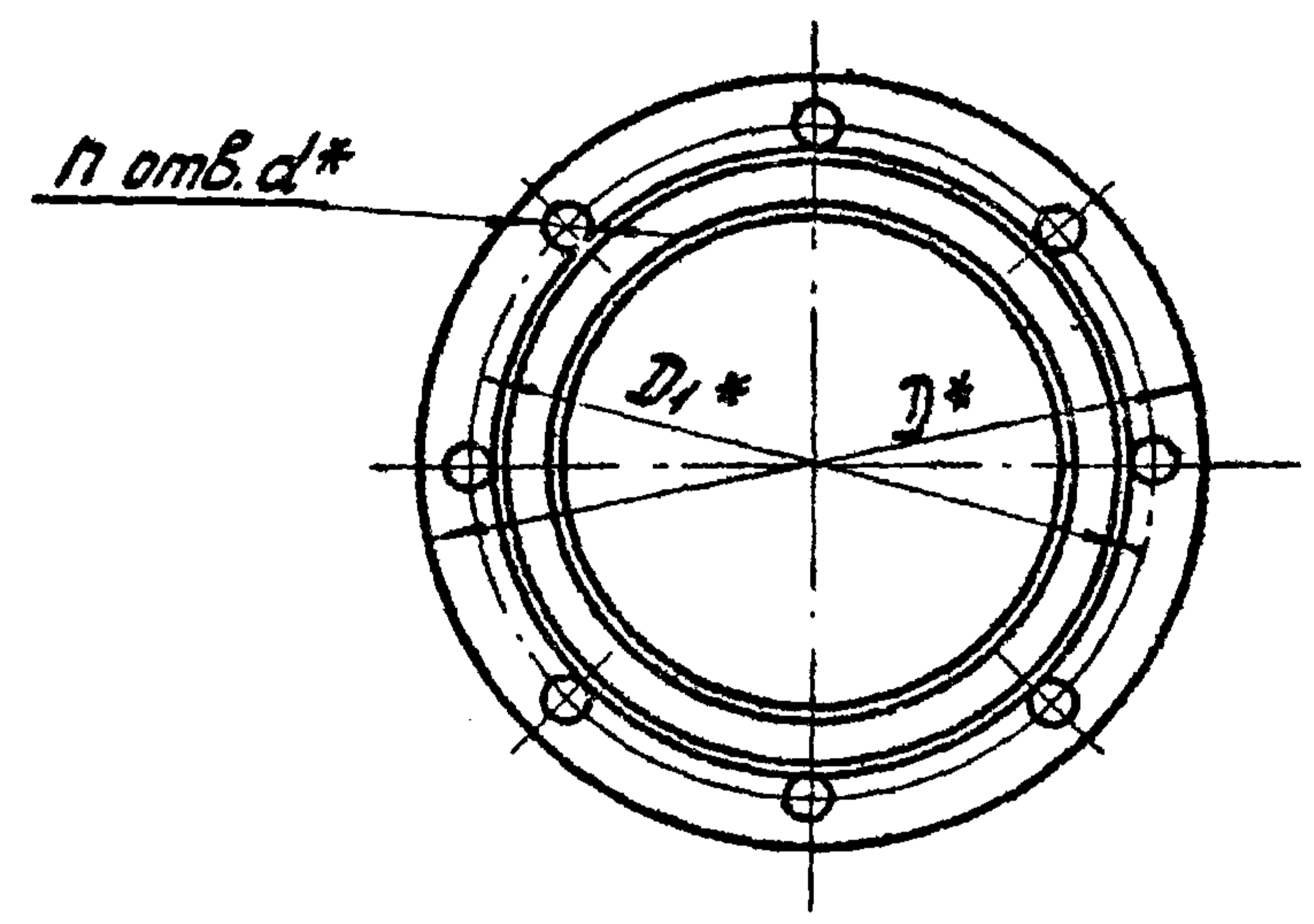
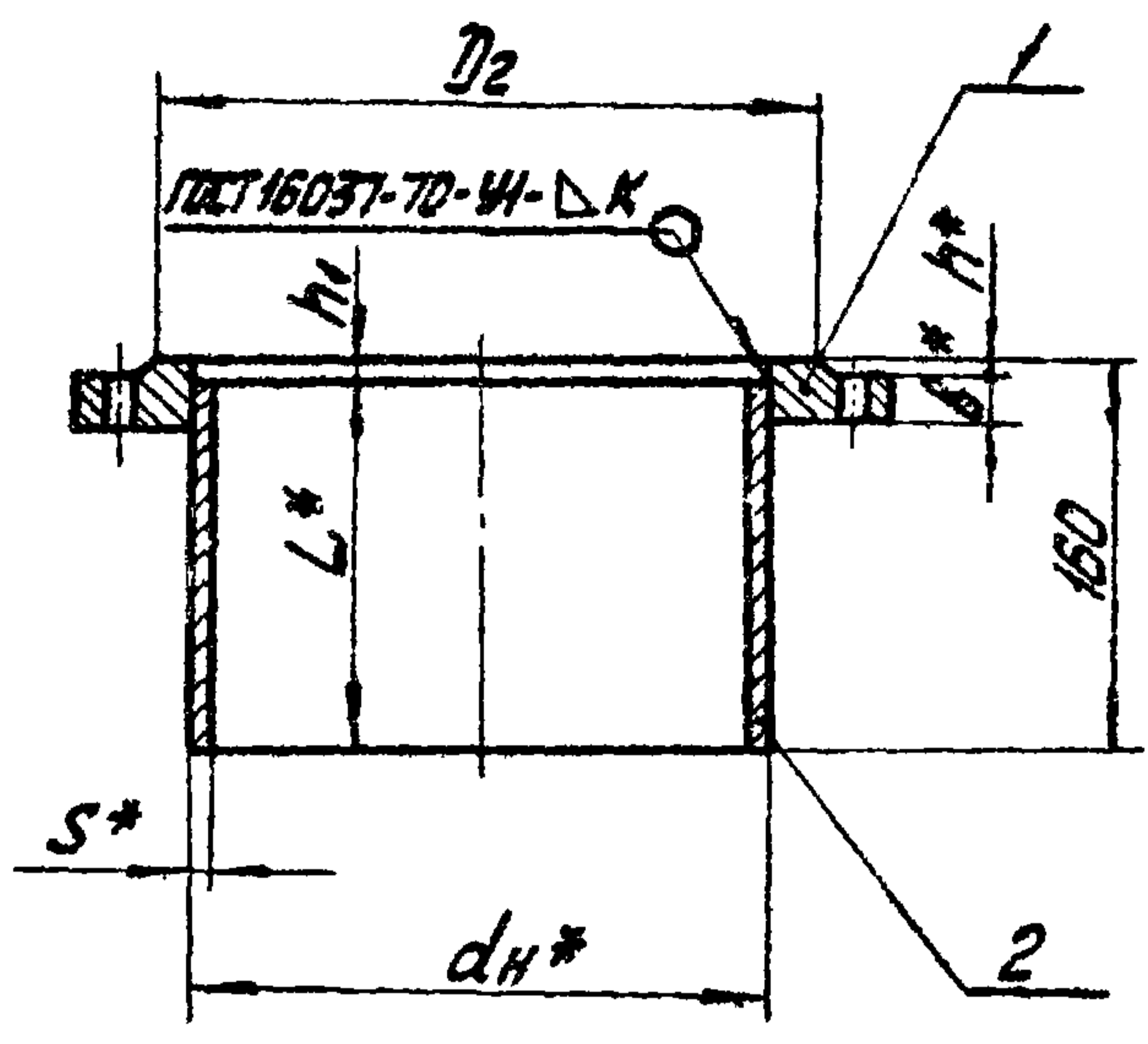
Ш.№ Лист № докум. Подп. Дата

ТЗ7.00.01.040СБ

Лист 2

Т37.00.01.050СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 9



Пример условного обозначения патрубка с фланцем $D_2 = 80$ мм:

Патрубок с фланцем 80-Т37.01.01.050

1. Материал - трубы гр. В ГОСТ 10705-63 или трубы гр. А ГОСТ 8731-66 из стали марки В Ст 3 сп 5
2. Сварка ручная или полуавтоматическая.
3. * Размеры для справок.

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	D	D ₁	D ₂	d	B	h	h ₁	K	Кол. отв. n	Масса, кг	
Т37.01.01.050СБ	185	150	128	18	11	3±1	6	5	4	3,05	
Т37.02.01.050СБ	205	170	148							3,81	
Т37.03.01.050СБ	235	200	178						4,57		
Т37.04.01.050СБ	260	225	202		13	4±1	10	9	8	6,19	
Т37.05.01.050СБ	315	280	258		15					9,70	
Т37.06.01.050СБ	370	335	312		18				14,27		
Т37.07.01.050СБ	485	445	415		23	18	4±1	10	9	12	23,70
Т37.08.01.050СБ	435	395	365							19,59	
Т37.09.01.050СБ	535	495	465							16	26,70

Таблица 2

Спецификация						
№ позиции	1		2		Масса наплавленного металла сварных швов, кг	
Наименование	Фланец		Патрубок			
Количество	1		1			
Материал	В Ст 3 сп ГОСТ 380-71		См. технич. треб. п.1			
№ чертежа или стандарта	ГОСТ 1255-67		Б4			
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	d _H x s	L	Масса, кг	
			мм			
Т37.01.01.050	80-1	1,84	89 x 3,5	154	1,13	0,08
Т37.02.01.050	100-1	2,14	108 x 4		1,58	0,09
Т37.03.01.050	125-1	2,60	133 x 4		1,95	0,11
Т37.04.01.050	150-1	3,43	159 x 4,5		2,64	0,12
Т37.05.01.050	200-1	4,73	219 x 6	150	4,75	0,22
Т37.06.01.050	250-1	6,95	273 x 7		6,90	0,42
Т37.07.01.050	350-1	10,45	377 x 9		12,25	1,00
Т37.08.01.050	300-1	9,33	325 x 8		9,44	0,82
Т37.09.01.050	400-1	11,64	426 x 9		13,86	1,20

Т37.00.01.050СБ

Патрубок с фланцем
Сборочный чертеж

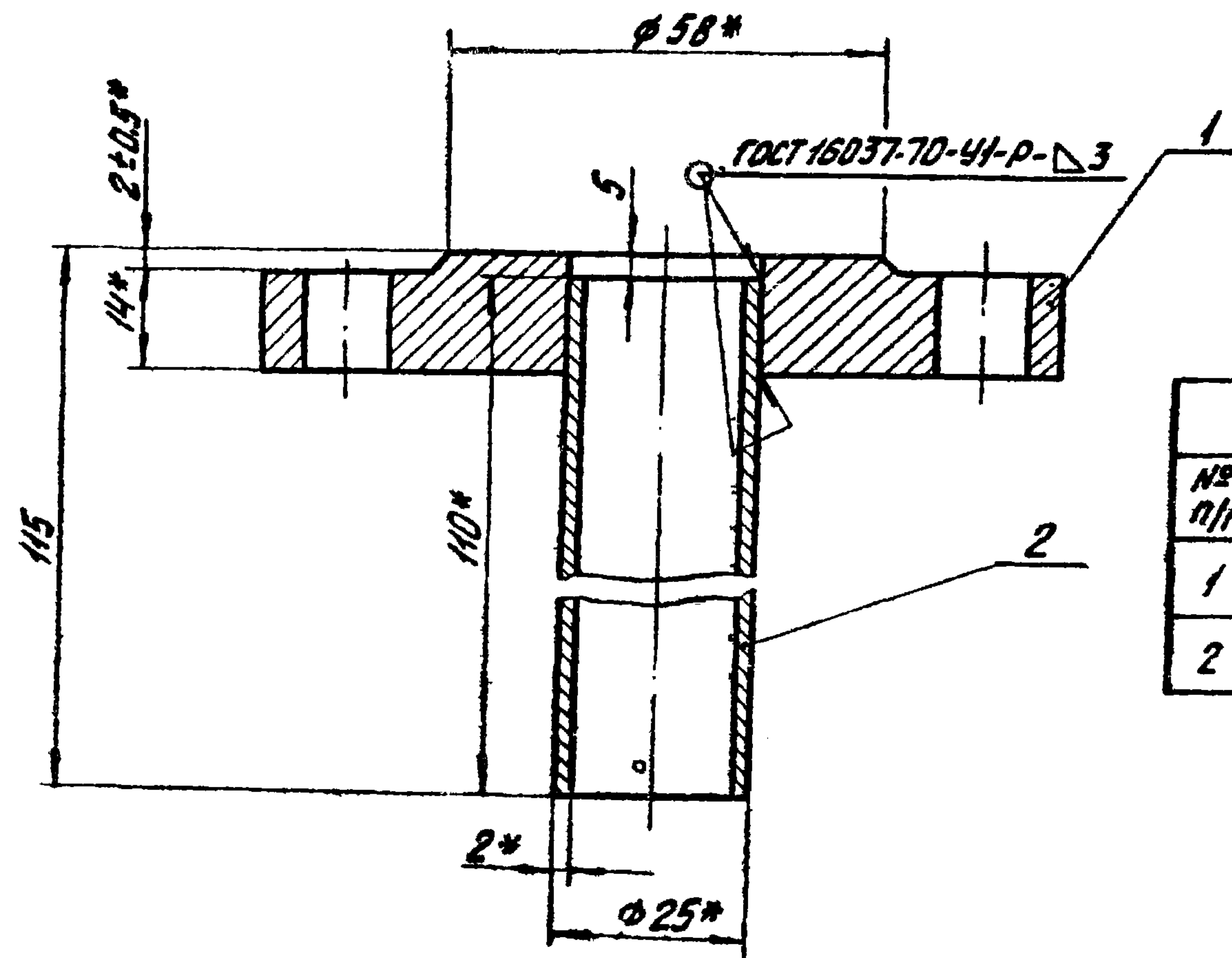
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сычева	СШ		
Пров.	Ермаков	Ш		
Рук. гр.	Левтав	Ш		
Гл. спец.	Сорокин	Ш		
И.контр.	Головина	Ш		
Утв.	Фейгин	Ш		

Лист	Масса	Масштаб
	См. табл. 1	—
Лист	Листов	
	1	
Минэнерго СССР Лабтеплоэнергомонтаж Энергомонтажпроект Лен. филиал		

№ в левом поле и дата
Зачеркнутое № и дата
Подпись и дата

ТЗ7.00.01.060СБ

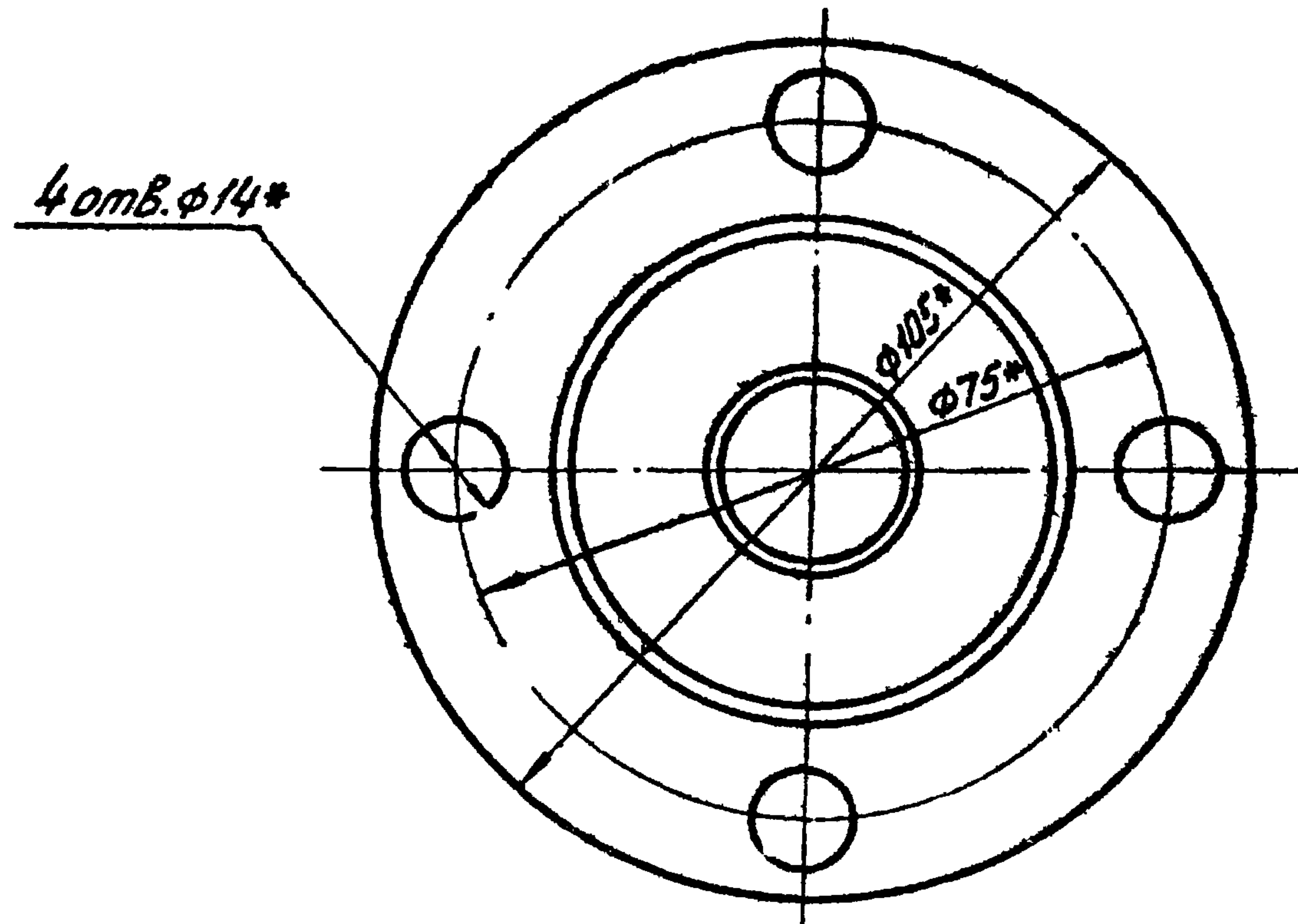
Серия 4.903-10 Выпуск 9



Спецификация						
№ п/п	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг	Обозначение по нормам и ссылки на стандарты	Масса металла для сборки швов, кг
1	Фланец 20-16	1	ВСтЗсп ГОСТ 380-71	0,86	ГОСТ 1255-67	0,2
2	Труба 25x2; L=110	1	См. техн. пред. п.1	0,125	Б4	

Пример условного обозначения патрубка с фланцем Ду 20 мм:
 Патрубок с фланцем 20-ТЗ7.00.01.060

1 Материал - труба гр. В ГОСТ 10705-63 или труба гр. А ГОСТ 8731-66. Марка стали - ВСтЗсп 5.
 2 * Размеры для справок.



ТЗ7.00.01.060СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Гычева	СВМ		
Проб.	Ермаков	ДРЧ		
Рук. гр.	Левин	ДРЧ		
Гл. спец.	Сорокин			
Н.контр.	Головина			
Утв.	Фрейгин			

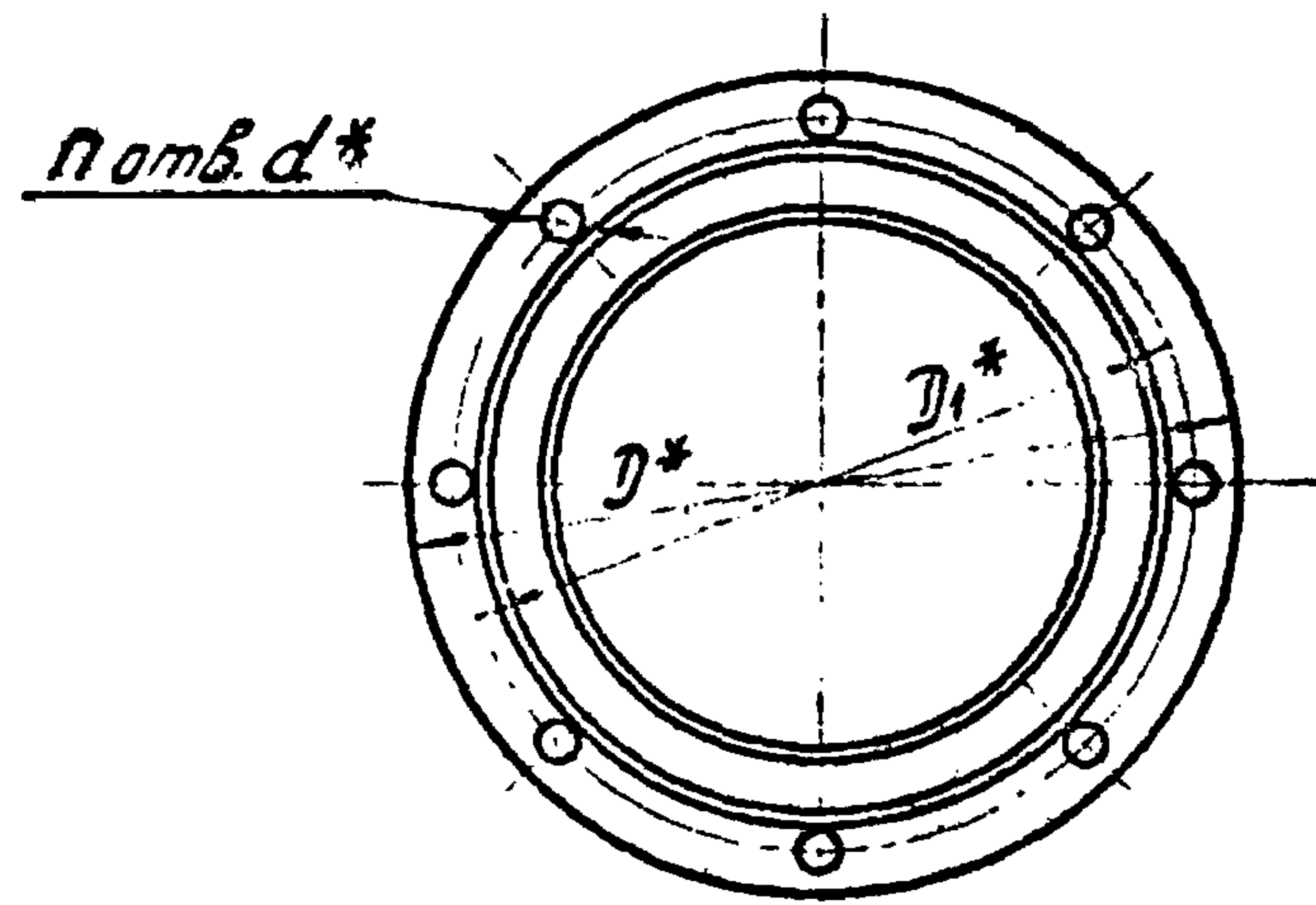
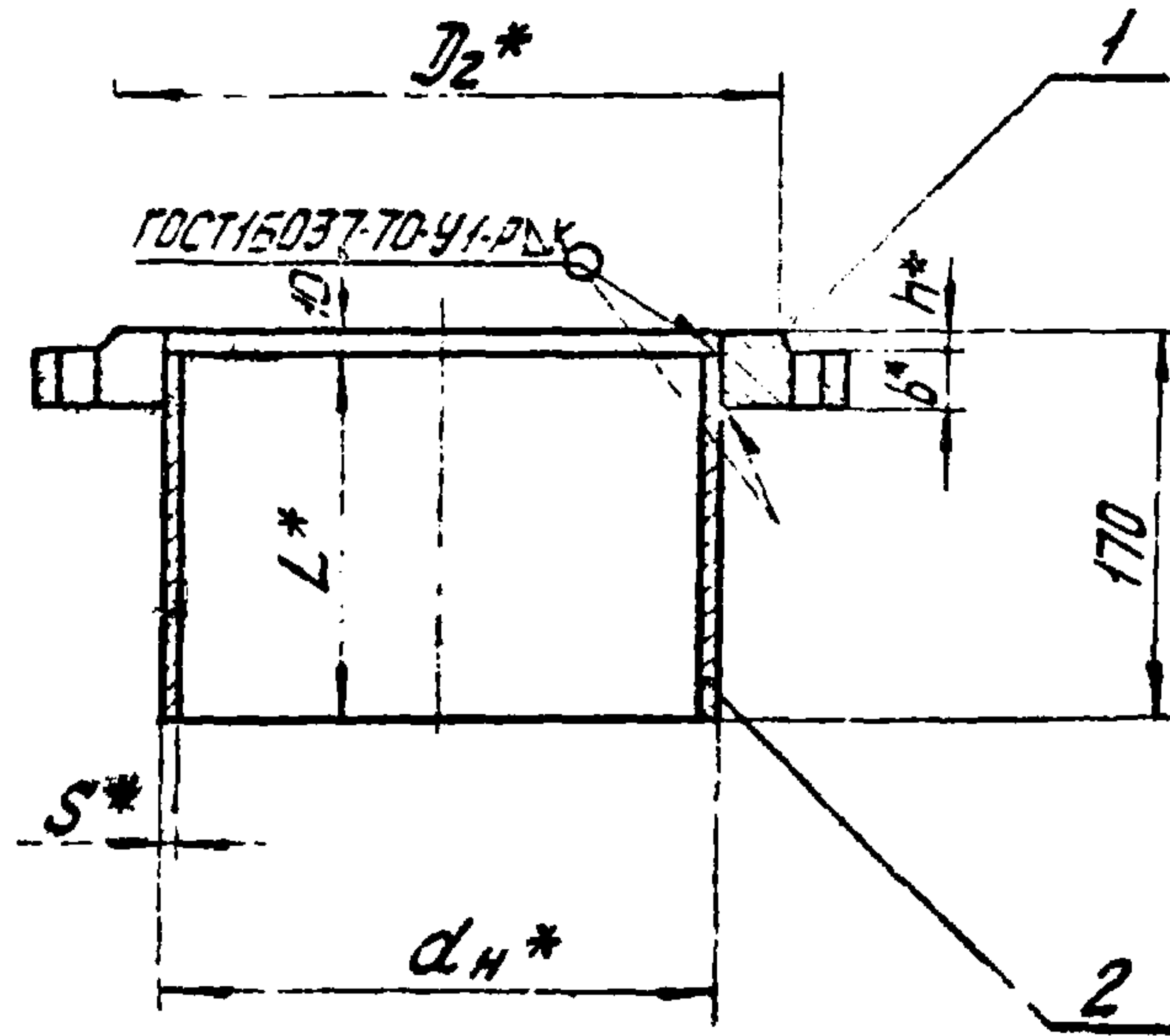
Патрубок с фланцем Сборочный чертеж		
Лист	Масса	Масштаб
1	1,0	1:1
Лист	Листов 1	

Минэнерго СССР
 Госпланэнергомашино
 Энергомашинопроект
 Дев. филиал

Лист № 1 из 1. Изменения в листе и детали. Проверено и дано.

137.00.01.070СБ

Серия 4.503-10 болты 9



Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	D	D ₁	D ₂	d	b	h	K	Кол. отв. n	Масса, кг
Т37.01.01.070СБ	230	190	162	23	25	3±1	5	8	7,66
Т37.02.01.070СБ	270	220	188	27	27				10,41
Т37.03.01.070СБ	300	250	218	18	19				13,28
Т37.04.01.070СБ	315	280	258	19	20	4±1	9	12	11,07
Т37.05.01.070СБ	370	335	312	23	23				15,44
Т37.06.01.070СБ	435	395	365	23	23				21,10

Таблица 2

Спецификация						
№ позиции	1		2		Масса, кг	Масса наплавленного металла сварных швов, кг
Наименование	Фланец		Патрубок			
Количество	1		1			
Материал	В Ст 3сп по ГОСТ 380-71		См. технич. требов. п. 1			
№ чертежа или стандарта	ГОСТ 1255-67		БЧ			
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	d _H × S	L	Масса, кг	
			мм			
Т37.01.01.070	100-25	5,92	108 × 4	160	1,65	0,09
Т37.02.01.070	125-25	8,26	133 × 4		2,04	0,11
Т37.03.01.070	150-25	10,12	159 × 4,5		3,04	0,12
Т37.04.01.070	200-6	5,80	219 × 6		5,05	0,22
Т37.05.01.070	250-6	7,67	273 × 7		7,35	0,42
Т37.06.01.070	300-6	10,28	325 × 8		10,00	0,82

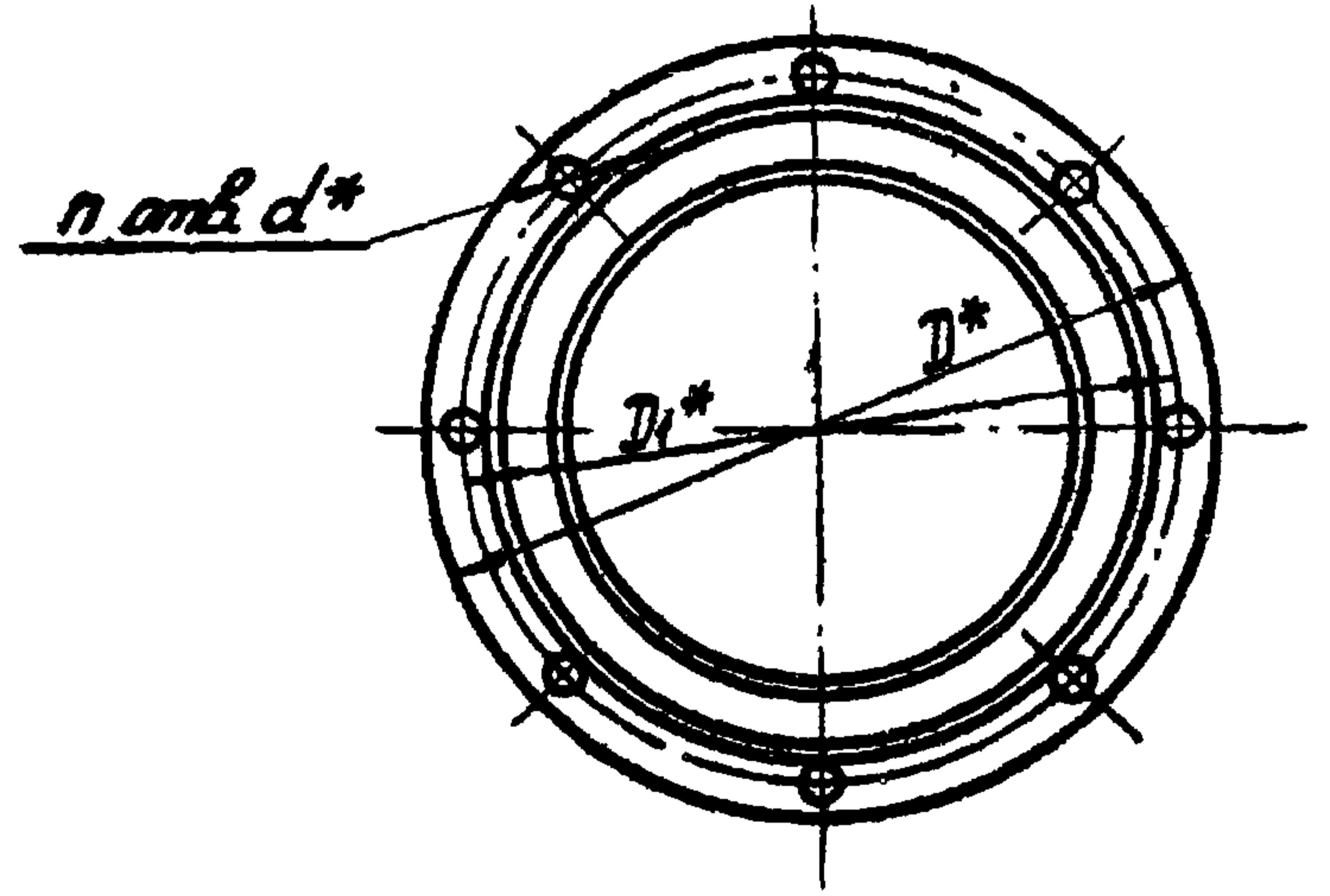
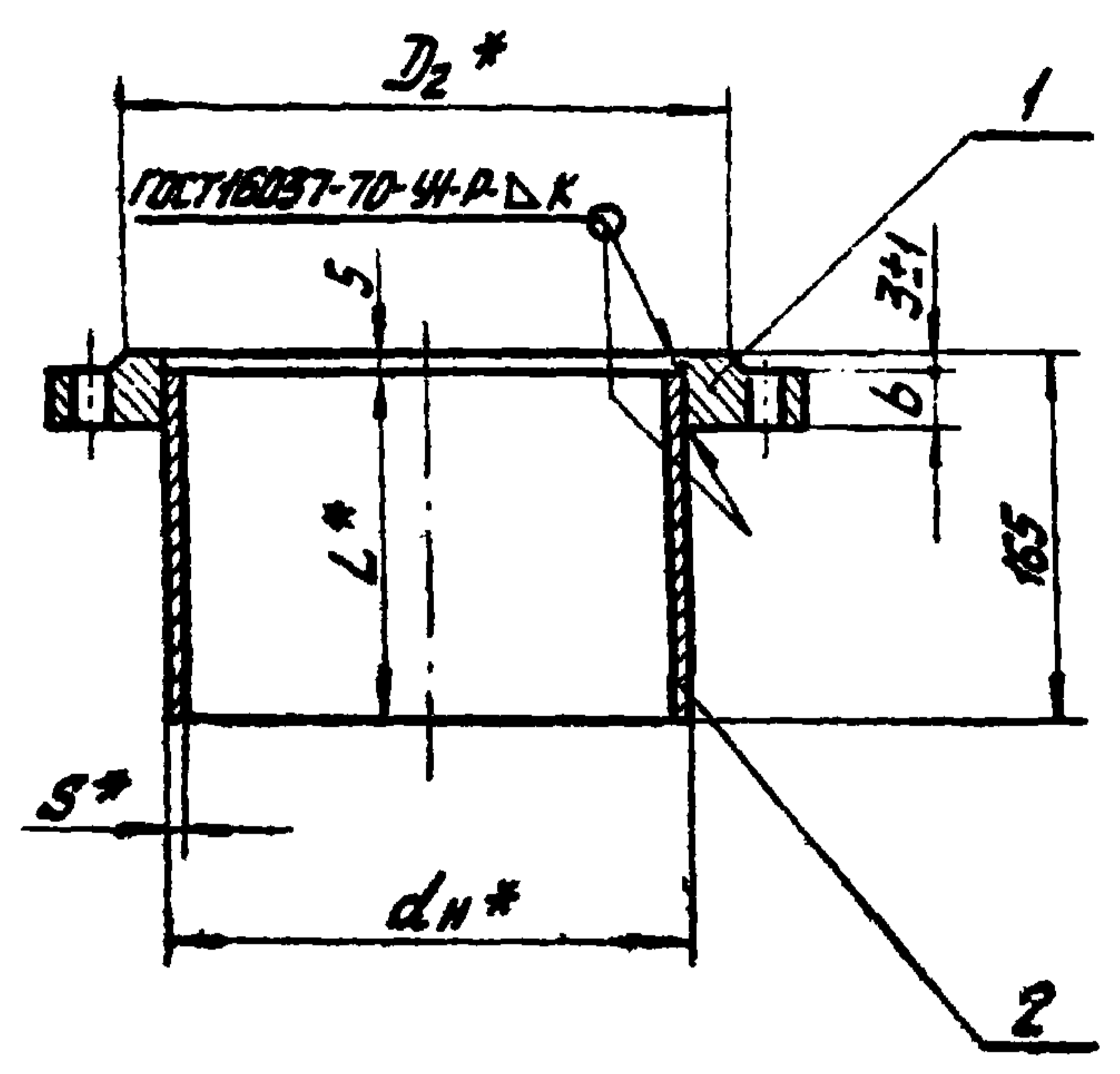
Размер условного обозначения патрубка с фланцем D_у = 100 мм:
Патрубок с фланцем 100-Т37.01.01.070

1. Материал - трубы гр. В ГОСТ 10705-63 или трубы гр. А ГОСТ 8731-66 из стали марки В Ст. 3сп 5
2. * Размеры для справок

Т37.00.01.070СБ				Лист	Масса	Масштаб
Патрубок с фланцем Сварочный чертеж				См. табл. 1		
				Лист	Листов 1	
				Минэнерго СССР Главэнергопроект Энергопроект г. Феликс		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Сычева	СМ			
Проб.		Ермаков				
Рук. гр.		Левтов				
Гл. спец.		Сорокин				
Н. контр.		Головина				
Утв.		Фрейдин				

Т.37.00.01.080СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 9



Пример условного обозначения патрубка с фланцем Ду 50 мм:
 Патрубок с фланцем 50-Т37.01.01.080

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	D	D ₁	D ₂	b	K	Кол. отв. в	d	Масса, кг
Т37.01.01.080СБ	160	125	102	15	4	4		2,74
Т37.02.01.080СБ	180	145	122	21			18	4,36
Т37.03.01.080СБ	195	160	138		5	8		4,97
Т37.04.01.080СБ	230	190	162	25			23	7,65

Таблица 2

Спецификация

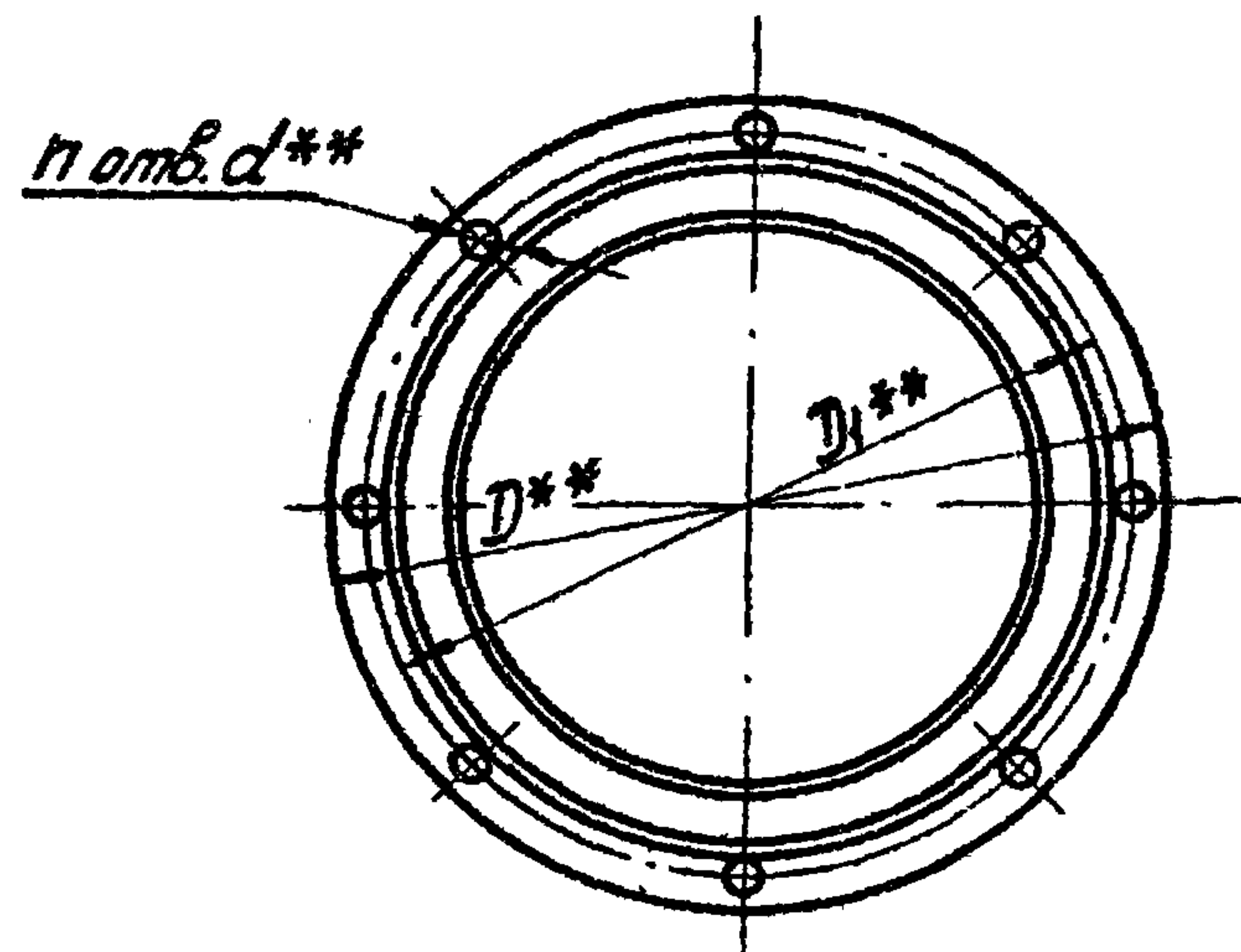
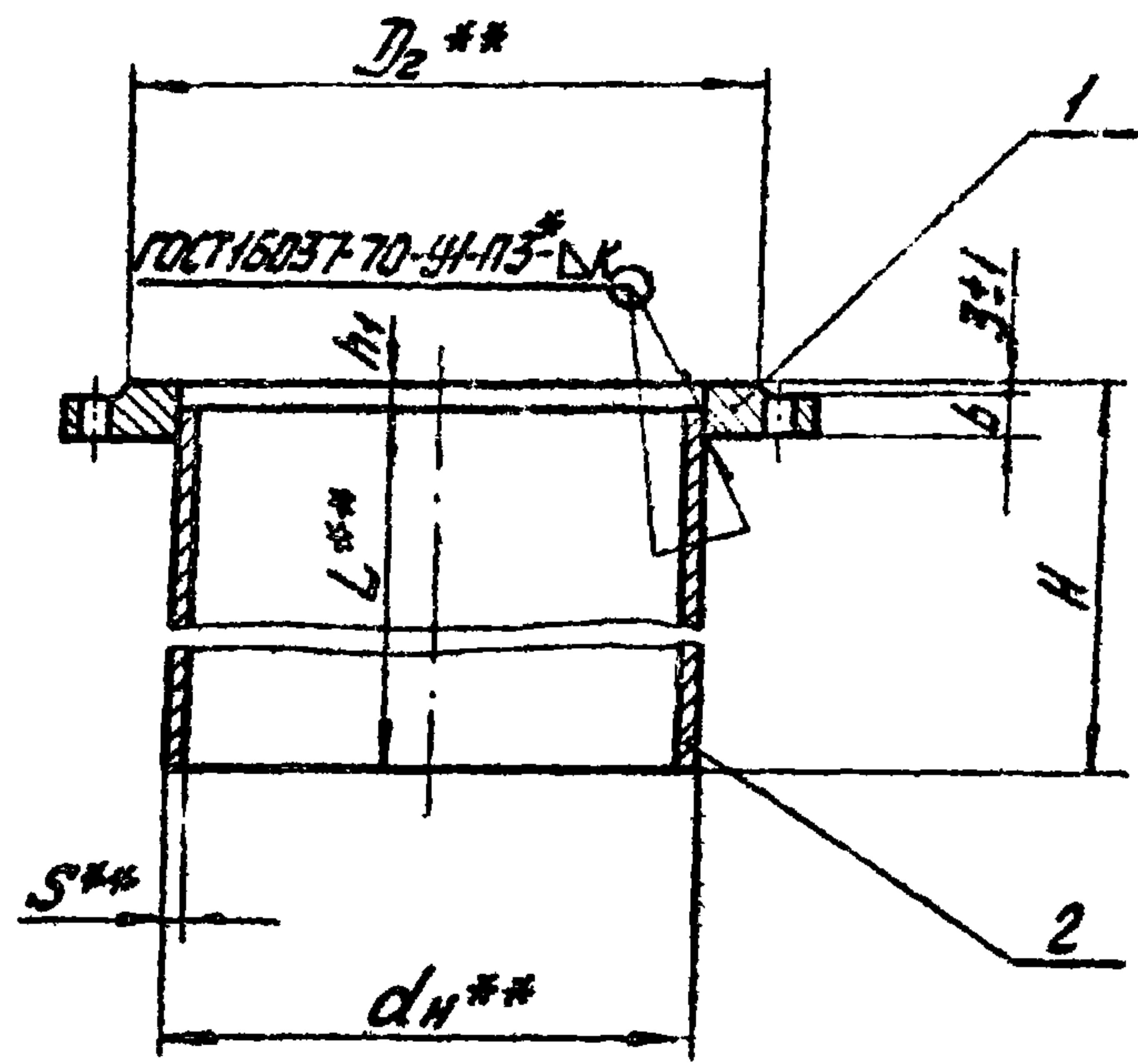
№ позиции	1		2		Масса, кг	Масса монтажного металла, кг
	Наименование	Обозначение	Наименование	Обозначение		
№ позиции	1		2			
Наименование	Фланец		Патрубок			
Количество	1		1			
Материал	В Ст.3сп по ГОСТ 380-71		См. технич. пред. п.1			
№ чертежа или стандарта	ГОСТ 1255-67		Б4			
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	d _n x S мм	L	Масса, кг	Масса монтажного металла, кг
Т37.01.01.080	50-10	2,06	57 x 3	160	0,64	0,04
Т37.02.01.080	65-25	3,42	76 x 3		0,87	0,07
Т37.03.01.080	80-25	3,71	89 x 3,5		1,18	0,08
Т37.04.01.080	100-25	5,92	108 x 4		1,64	0,09

1. Материал - трубы гр. В ГОСТ 10705-63 или трубы гр. А ГОСТ 8731-66 из стали марки В Ст3сп5
 2.* Размеры для справок

Исполн. Подп. со и дата Изменения № Кол. № докум. Листы и дата

				Т37.00.01.080СБ		
				Патрубок с фланцем-Сборочный чертеж		
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масса
Разраб.	Сычева	СМ			См. табл.1	
Проб.	Ермаков	ДР				
Руч.гр.	Левитов	ДР				
Т.спец.	Сорокин	ДР				
И.контр.	Половина	ДР				
Утв.	Федосин					
				Минэнерго СССР Гос.тех.учреждение Энергомонтажтрест Лен. филиал		

T37.00.01.090 CB



Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	D	D ₁	D ₂	d	H	h ₁	b ₁	K	Кол. отв. n	Масса, кг
T37.01.01.090 CB	180	145	122	18	370	5	21	5	8	5,26
T37.02.01.090 CB	195	160	138	18			23			6,84
T37.03.01.090 CB	230	190	162	23			25			9,76
T37.04.01.090 CB	270	220	188	27	470	10	27	7	12	14,29
T37.05.01.090 CB	300	250	218	27			27			18,14
T37.06.01.090 CB	315	280	258	18	500	10	19	7	9	20,61
T37.07.01.090 CB	370	335	312	18			19			21,51
T37.08.01.090 CB	370	335	312		590		20			38,49

Таблица 2

Спецификация						
№ позиции	1	2	Масса наплавленного металла сварных швов, кг			
Наименование	Фланец	Патрубок				
Количество	1	1				
Материал	В Ст.Зсп по ГОСТ 380-71	См. технич. треб. п. 1				
№ чертежа или стандарта	ГОСТ 1255-67	Б4				
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	d _н × S		L	Масса, кг
			мм			
T37.01.01.090	65-25	3,22	76 × 3,0		365	1,97
T37.02.01.090	80-25	4,06	89 × 3,5		365	2,70
T37.03.01.090	100-25	5,92	108 × 4,0		365	3,75
T37.04.01.090	125-25	8,26	133 × 4,0		465	5,92
T37.05.01.090	150-25	10,12	159 × 4,5		460	7,90
T37.06.01.090	200-6	5,89	219 × 6,0		460	14,50
T37.07.01.090					490	15,40
T37.08.01.090	250-6	7,67	273 × 8,0		580	30,40

Пример условного обозначения патрубка с фланцем Ду = 65 мм.
Патрубок с фланцем 65 - T37.01.01.090

1. Материал - трубы гр. В ГОСТ 10705-63 или трубы гр. А ГОСТ 8731-66. Марка стали ВСтЗсп5.
- 2.* Допускается сварка ручным способом.
- 3.** Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сычева	СШ		
Проб.	Ермаков	Ш		
Рук. гр.	Левтав			
Гл. спец.	Сорокин			
Н. контр.	Головина			
Утв.	Фрейдин			

T37.00.01.090 CB

Патрубок с фланцем
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
	См. табл. 1	—
Лист	Листов 1	

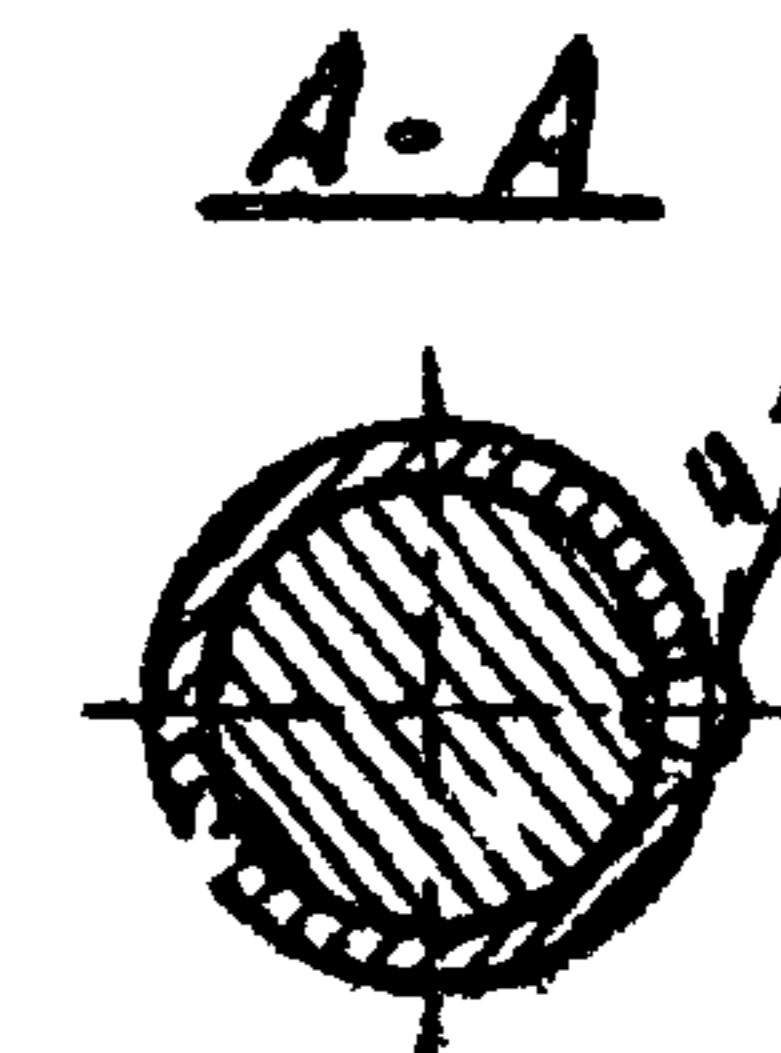
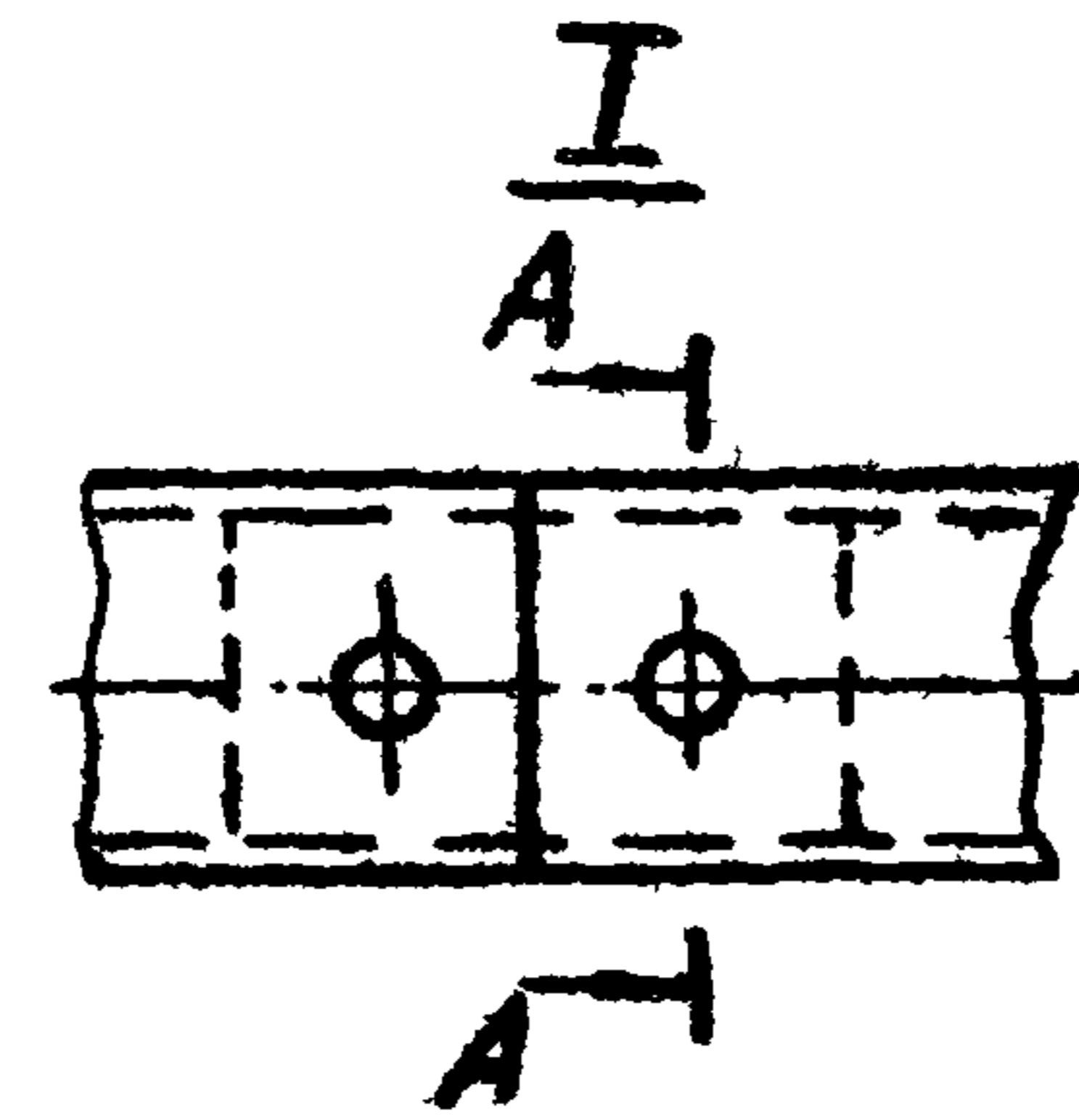
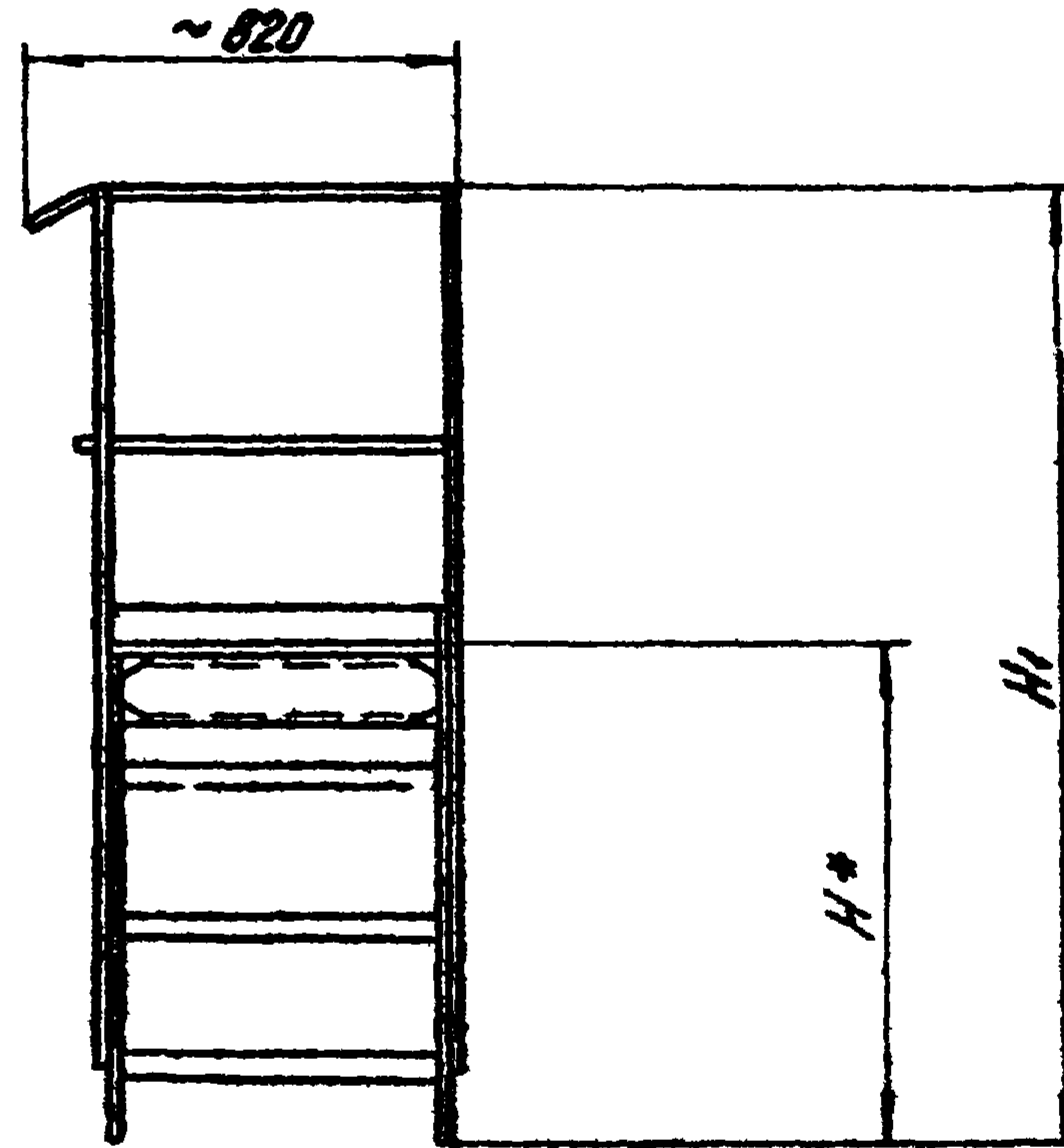
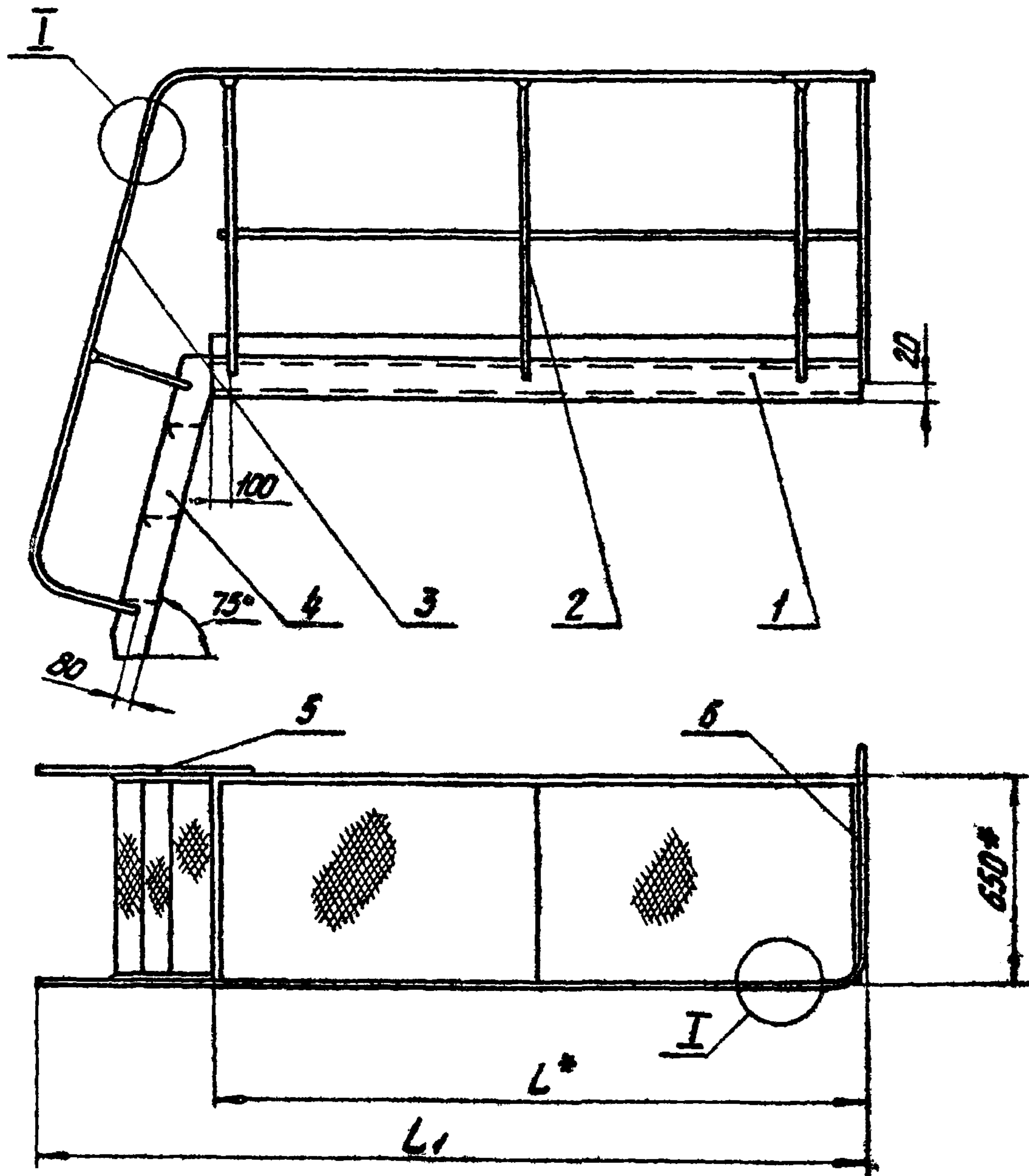
Минэнерго СССР
Глобтеплоэнергомонтаж
Энергомонтажпроект
Лен. Филиал

Серия 4.903.10 Выпуск 9

Мин. № подлин. Подпись и дата. Изменения № Мин. № докум. Подпись и дата.

T37.00.02.000CB

Серия 4.903-10 Выпуск 9



ГОСТ 19776-69-ИИ-ЭРЭ-89-73

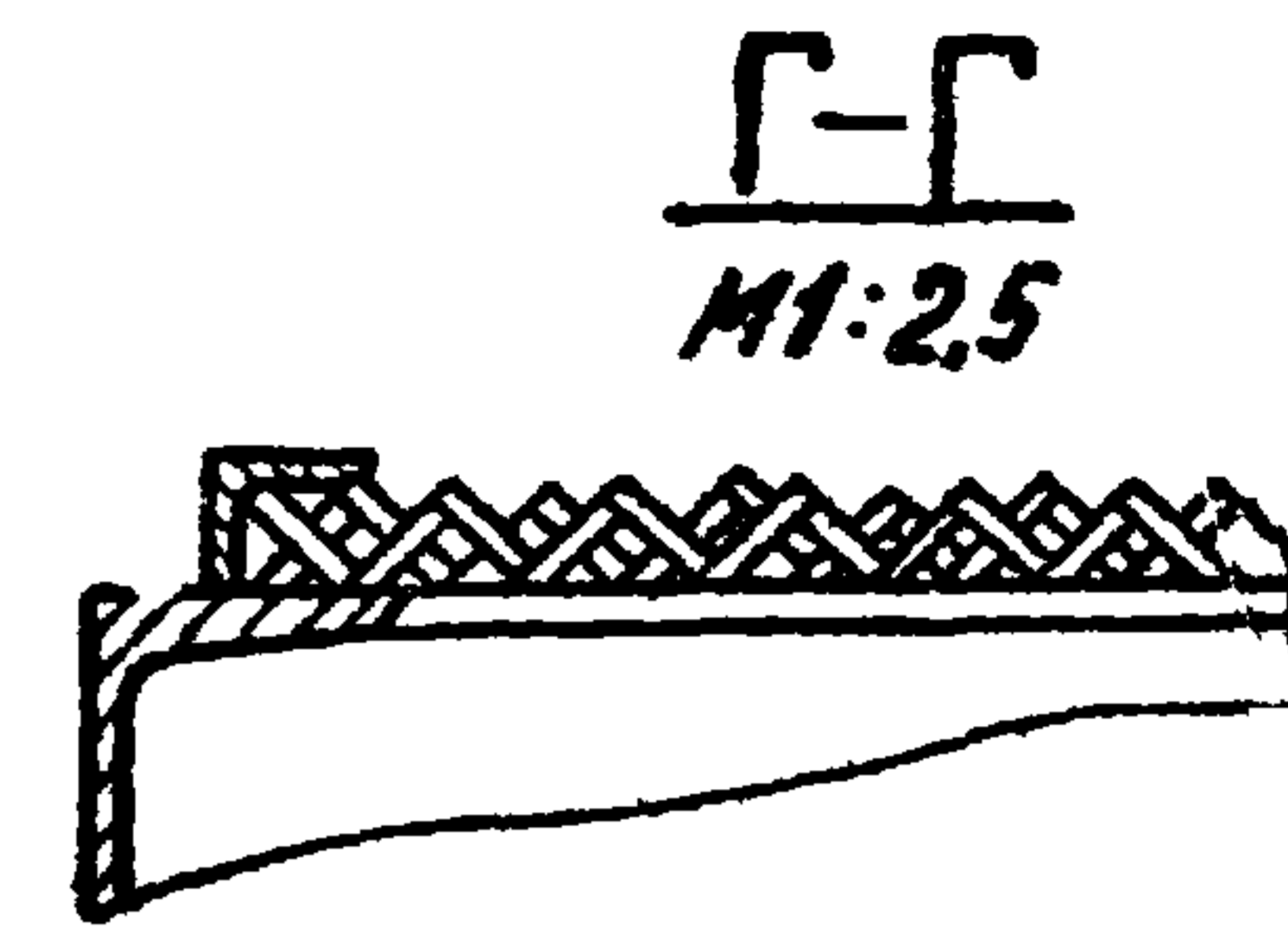
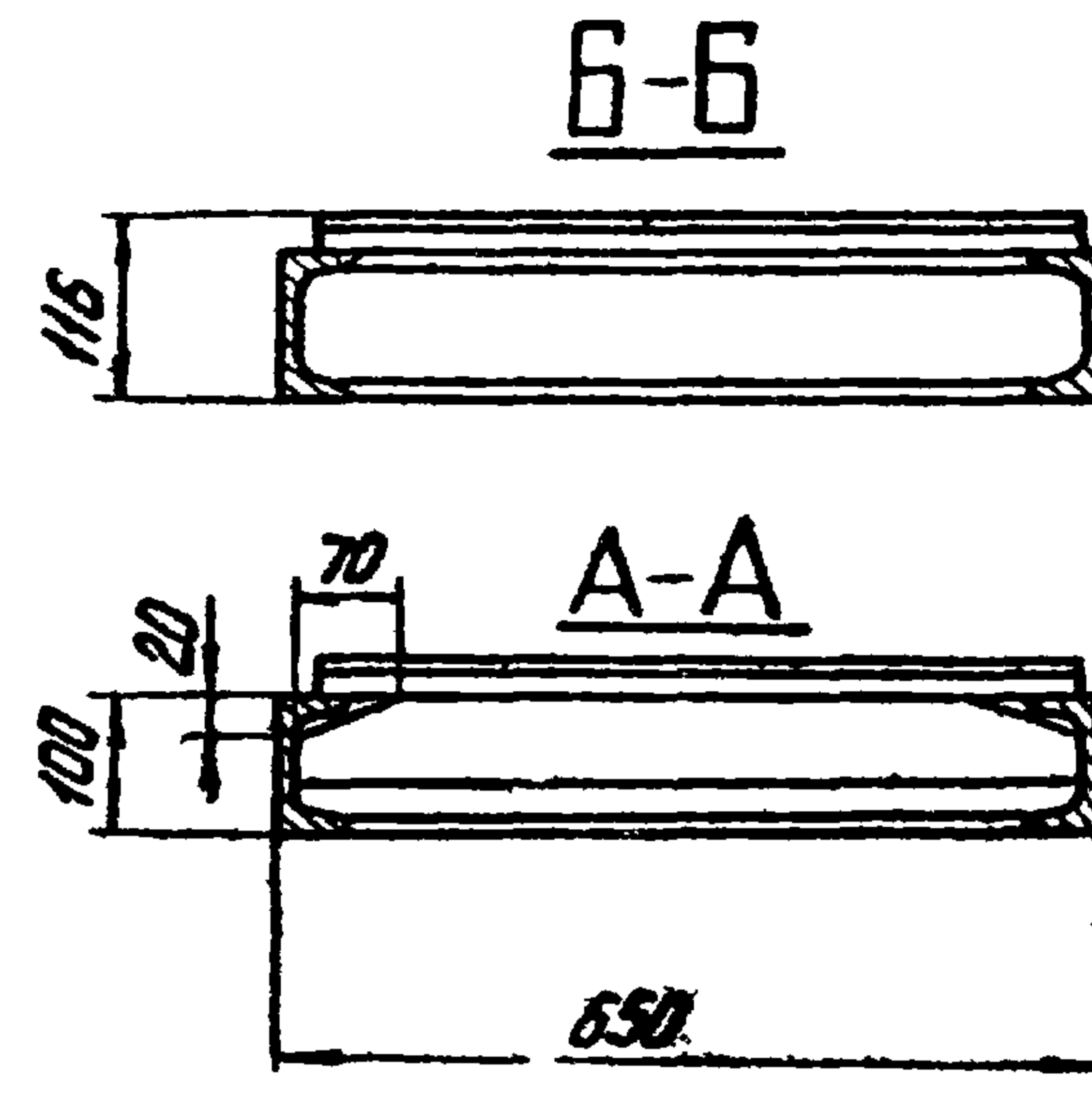
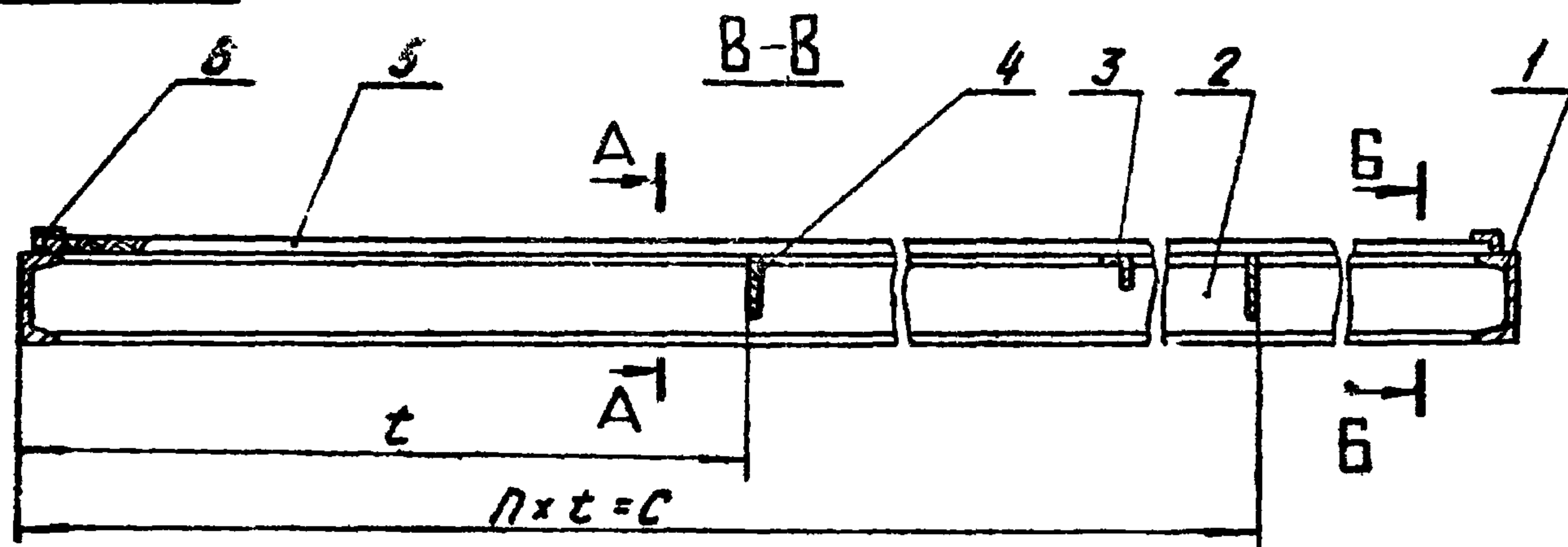
1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
2. Катет шва - по наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме мест указанных особо.
- 3.* Размеры для справок.

Пример условного обозначения площадки обслуживания L=1400 мм:
Площадка обслуживания T37.01.02.

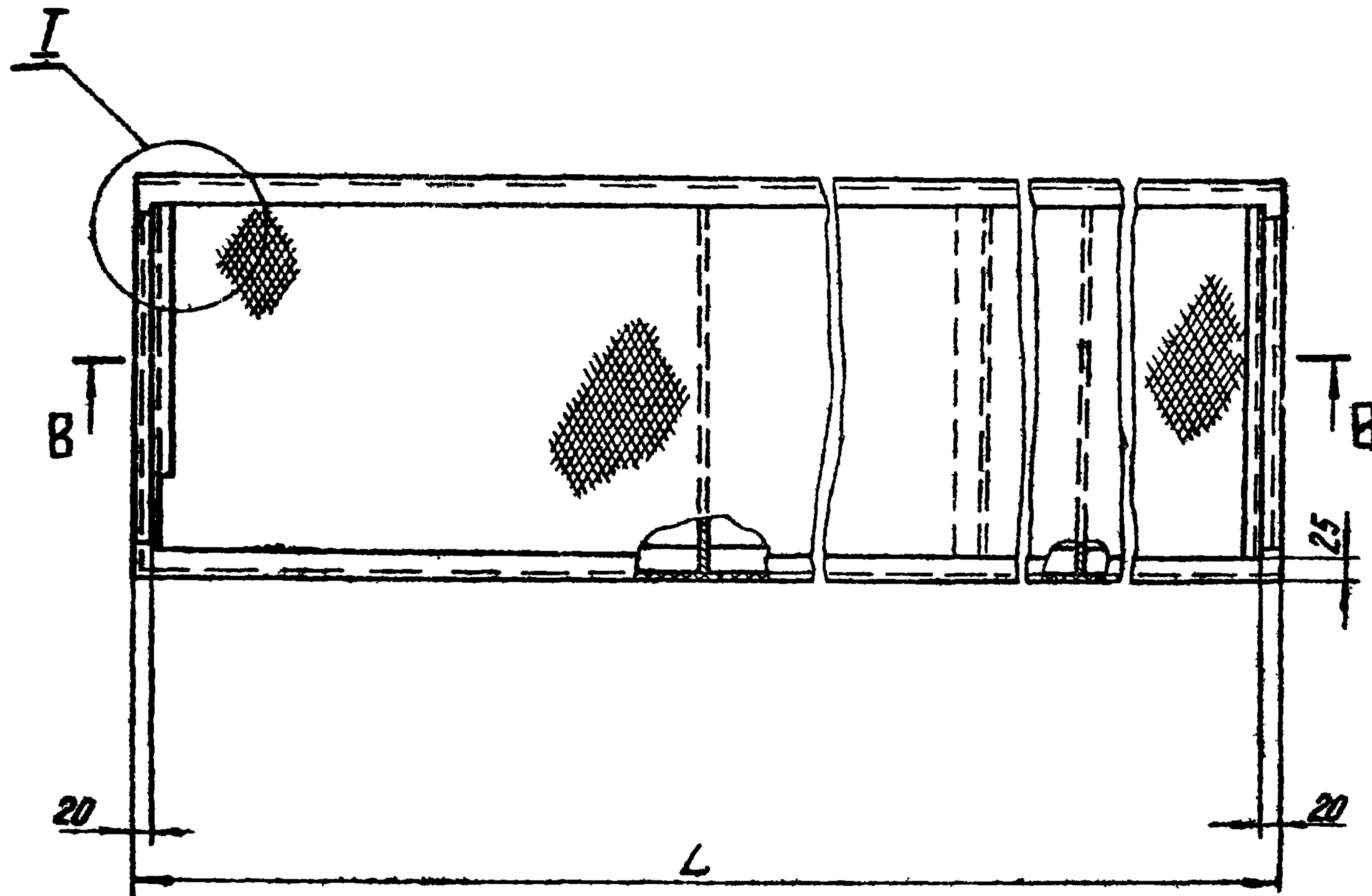
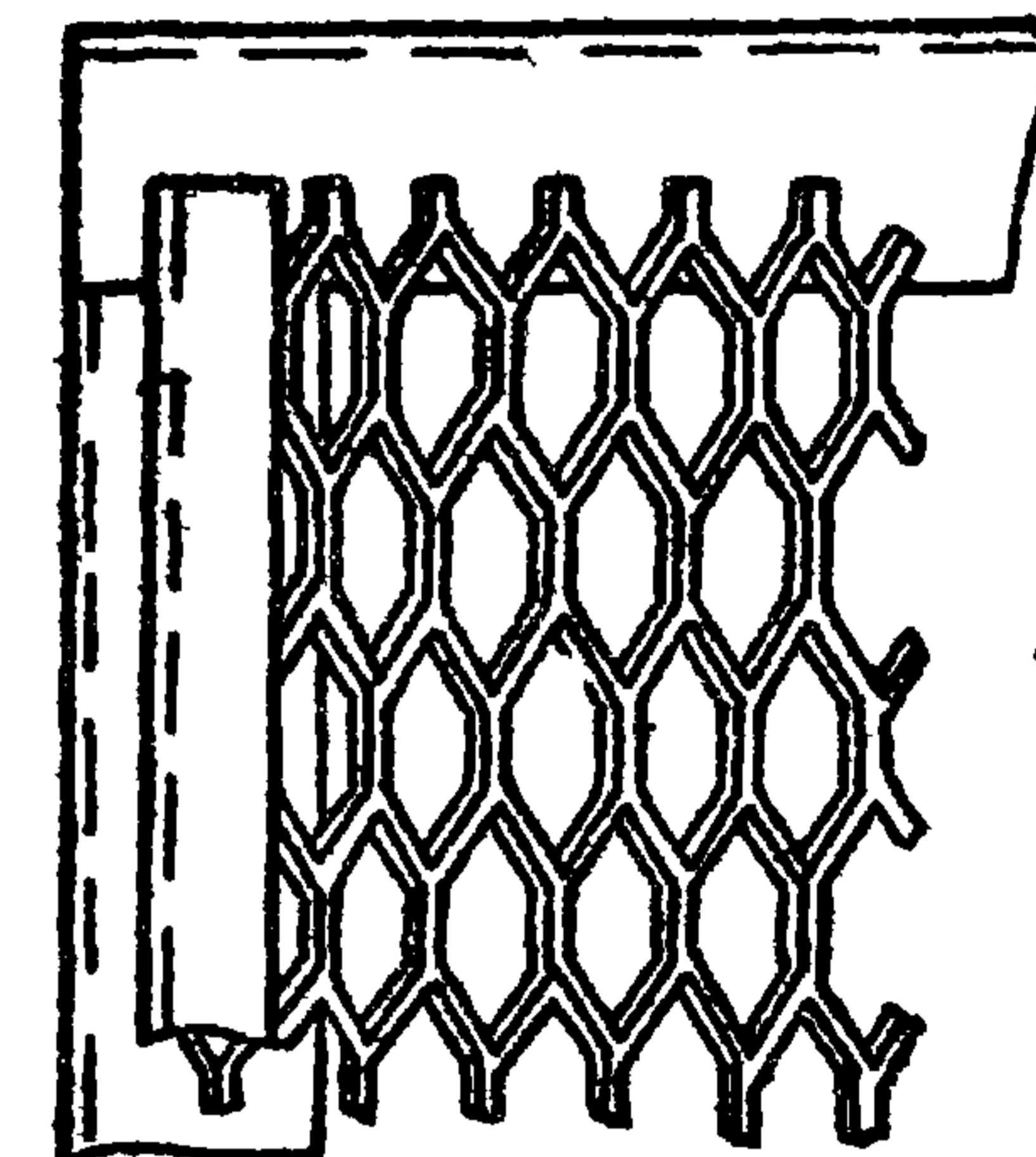
					T37.00.02.000CB		
					Площадка обслуживания		
					Сборочный чертеж		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит.	Масса	Масш. табл
Разроб.	Сычева	СШУ				См. табл. 1	—
Провер.	Ермаков	ШМ			Лист 1		Листов 2
Е.к.с.	Левтов	ШУ			Минэнерго СССР		
Гл. свч.	Сорокин	ШУ			Главтеплоэнергомонтаж		
Н. контр.	Головина	ШУ			Энергомонтажпроект		
Утв.	Фрейгин	ШУ			Лен. филиал		

Лист № 1 из 2
Изм. № 1
Изм. № 2
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9
Изм. № 10
Изм. № 11
Изм. № 12
Изм. № 13
Изм. № 14
Изм. № 15
Изм. № 16
Изм. № 17
Изм. № 18
Изм. № 19
Изм. № 20

Т37.00.02.010СБ



I
M1:2.5



1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
2. Катет шва - по наименьшей толщине свариваемых деталей.

Пример условного обозначения помоста L = 1400 мм:
Помост Т37.01.02.010

Т37.00.02.010СБ				Лист	Масса	Масштаб
Помост				См. табл. 1		1:10
Сборочный чертеж				Лист 1	Листов 2	
Минэнерго СССР Львовский энергетический институт Лен. филиал						

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изобр.	Сиротина	Личн.		
Проб.	Ермаков	Личн.		
Рук. эр.	Левтов	Личн.		
Гл. спец.	Сорокин	Личн.		
Н.контр.	Головина	Личн.		
Утв.	Фейгин	Личн.		

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Имя, № докум., Подпись и дата

T37.00.02.010CB

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Размеры в мм Таблица 1

Обозначение	L	t	C	n	Масса, кг
T37.01.02.010CB	1400	600	600	1	52,2
T37.02.02.010CB	2000		1200	2	70,4
T37.03.02.010CB	3500		3000	5	116,6
T37.04.02.010CB	4200		3600	6	137,4
T37.05.02.010CB	5000		4200	7	161,2
T37.06.02.010CB	6000		5400		194,6
T37.07.02.010CB	7500	750	6750	9	234,8
T37.08.02.010CB	10000	1000	9000		301,5
T37.09.02.010CB	11000		10000	10	325,7
T37.10.02.010CB	13000		12000	12	381,6
T37.11.02.010CB	14500	1050	13650	13	431,8

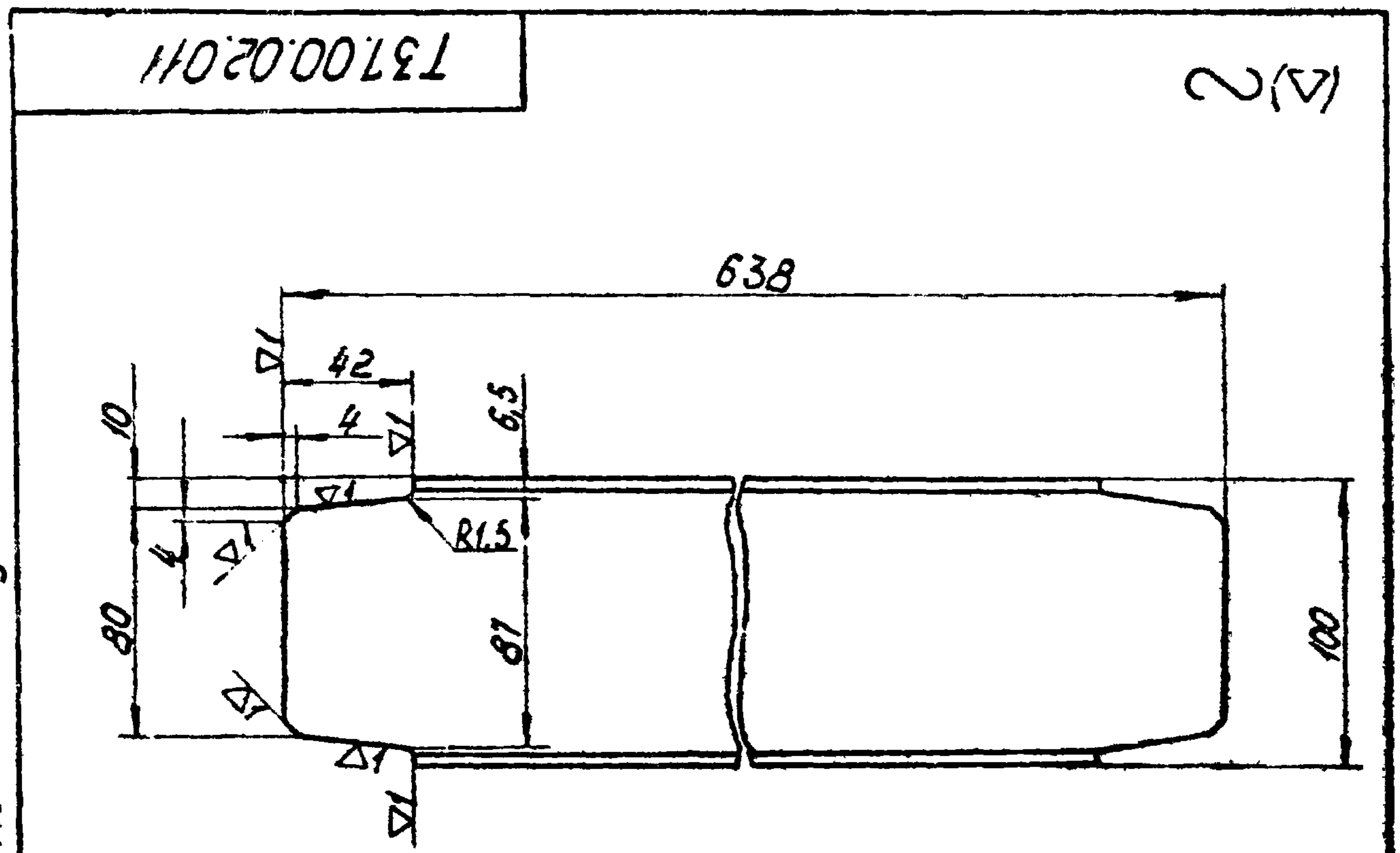
Таблица 2

Спецификация

№ позиции	1		2		3		4		5			6			Масса, кг на сборных швах	
	Наименование		Наименование		Наименование		Наименование		Наименование			Наименование				
Количество	2		2		См. ниже		См. ниже		1			2				
Материал	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		Угол 50x50x5 ГОСТ 8509-72		Полоса 6x70 ГОСТ 103-57		Лист П8 406 ГОСТ 8706-58			Угол 25x18x3 ГОСТ 8510-72				
№ чертежа	T37.00.02.011		Б4		T37.00.02.012		Б4		Б4			Б4				
Обозначение	Обозначение	Масса, кг 1 шт	Масса, кг Общ.	Длина L, мм	Масса, кг 1 шт	Масса, кг Общ.	Обозначение	Кол.	Масса, кг 1 шт	Масса, кг Общ.	Длина, мм	Длина, мм	Масса, кг	Длина, мм	Масса, кг 1 шт	Масса, кг Общ.
T37.01.02.010	T37.00.02.011	4,8	9,6	1400	12,0	24,0	T37.00.02.012	2,4	638	2,1	600	600	0,54	1,08		0,30
T37.02.02.010				2000	17,2	34,4										0,36
T37.03.02.010				3500	30,0	60,0										0,56
T37.04.02.010				4200	36,0	72,0										0,76
T37.05.02.010				5000	43,0	86,0										0,96
T37.06.02.010				6000	51,5	103,0										1,20
T37.07.02.010				7500	64,5	129,0										1,42
T37.08.02.010				10000	85,9	171,8										1,81
T37.09.02.010				11000	94,5	189,0										1,72
T37.10.02.010				13000	110,2	220,4										2,10
T37.11.02.010				14500	124,0	248,0										2,60

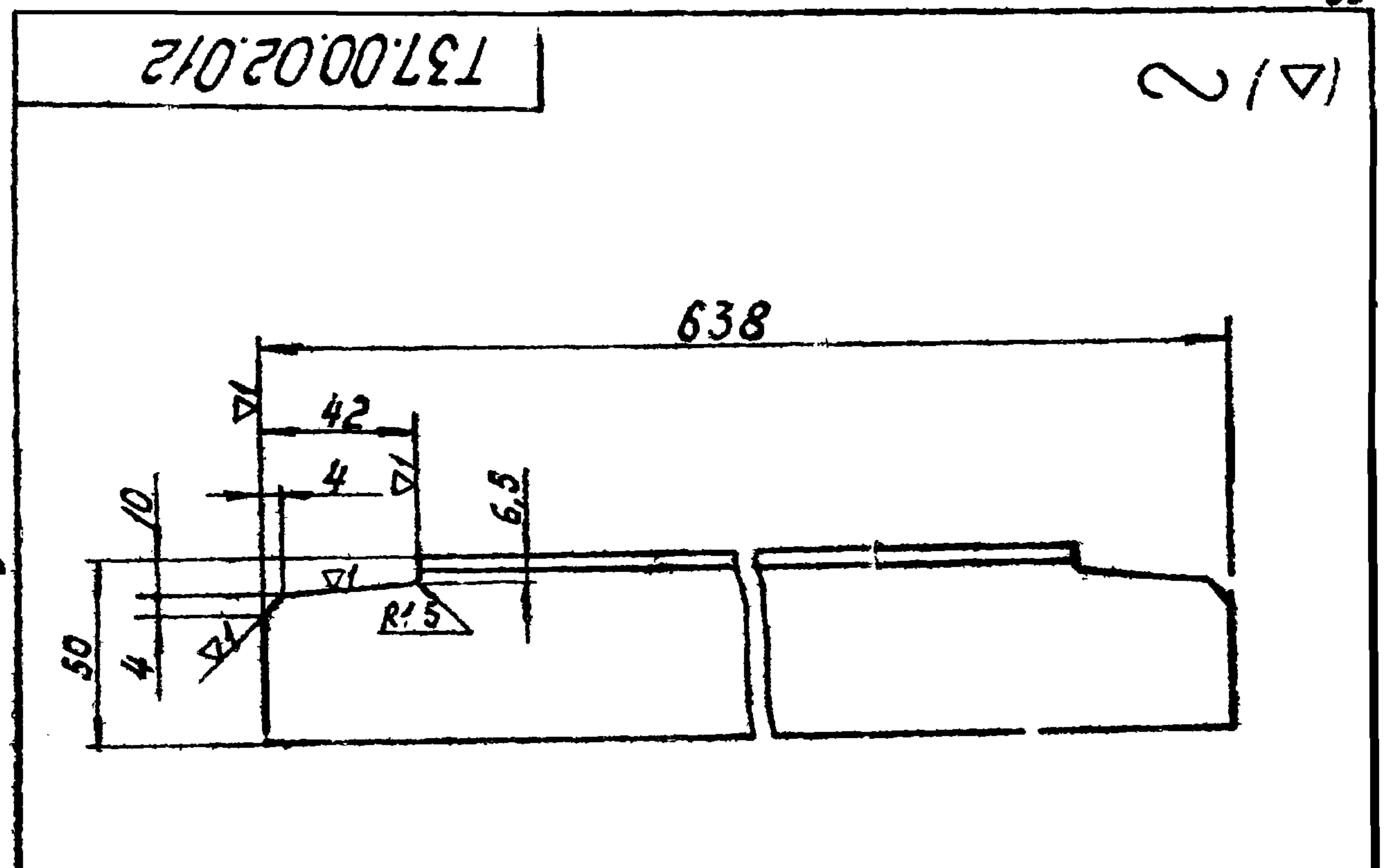
Исполнитель: [blank] Проверен: [blank] Утвержден: [blank]

Серия 4.903-10 Выпуск 9



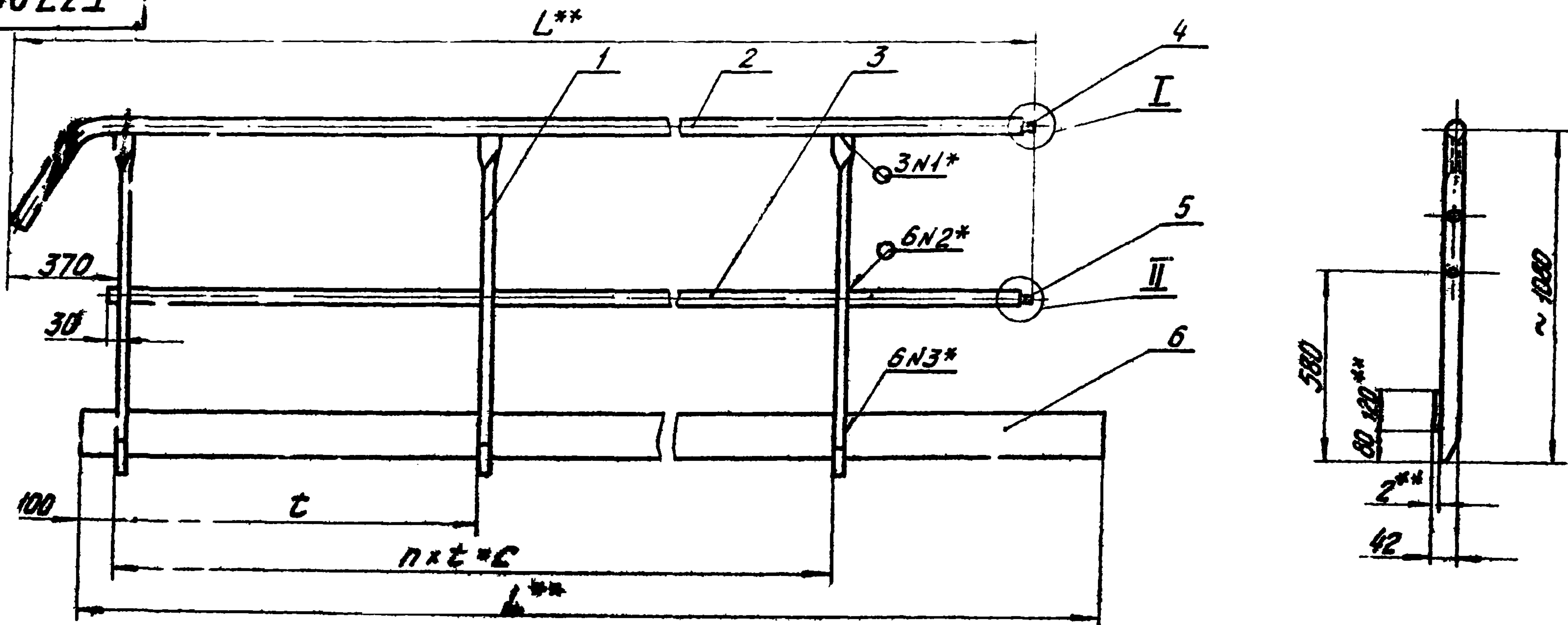
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т37.00.02.011		
Разраб.	Сычева	СМШ	1.11.73	Лит.			
Провер.	Ермаков	ШБ	20.11.73	Лист		Листов	1
Рук. гр.	Левтов	ШБ	17.12.73	Минэнерго СССР		Главтеплоэнергомонтаж	
Ин. спец.	Сорокин	ШБ	18.12.73	ЩВеллер		10 ГОСТ 8240-72	
Н. контр.	Головина	ШБ	18.12.73	Ст. 3		ГОСТ 535-58	
Утв.	Фейгин	ШБ	18.12.73	Энергомонтажпроект		Лен. филиал	

Серия 4.903-10 Выпуск 9



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т37.00.02.012		
Разраб.	Сычева	СМШ	1.11.73	Лит.			
Провер.	Ермаков	ШБ	20.11.73	Лист		Листов	1
Рук. гр.	Левтов	ШБ	17.12.73	Минэнерго СССР		Главтеплоэнергомонтаж	
Ин. спец.	Сорокин	ШБ	18.12.73	Уголок		50x50x5 ГОСТ 8509-72	
Н. контр.	Головина	ШБ	18.12.73	Ст. 3		ГОСТ 535-58	
Утв.	Фейгин	ШБ	18.12.73	Энергомонтажпроект		Лен. филиал	

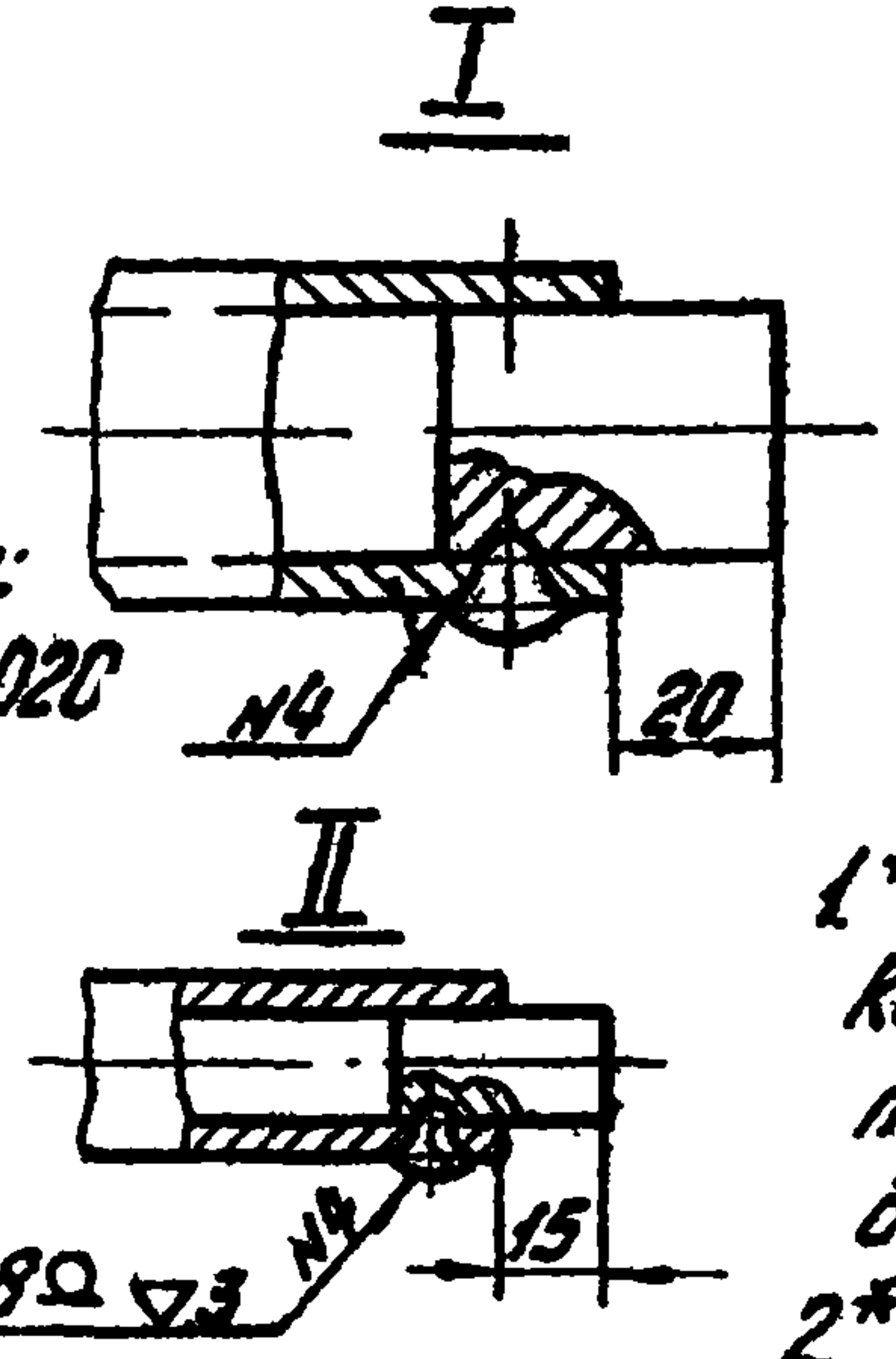
T37.00.02.020CB



Размеры в мм Таблица 1

Обозначение	L	t	c	Кол-во пролетов n	Масса, кг
T37.01.02.020CB	1400	400	600	2	16,4
T37.02.02.020CB	2000	600	1200	2	20,2
T37.03.02.020CB	3500		3000	5	36,1
T37.04.02.020CB	4200		3600	6	42,9
T37.05.02.020CB	5000		4200	7	50,2
T37.06.02.020CB	6000		5400	9	60,6
T37.07.02.020CB	7500	750	70,6		
T37.08.02.020CB	10000	1000	9000	87,1	
T37.09.02.020CB	11000		10000	10	95,7
T37.10.02.020CB	13000		12000	12	113,0
T37.11.02.020CB	14500	1050	13650	13	123,0

Пример условного обозначения промежуточной секции L=1400мм: секция промежуточная T37.01.02.020



1* Сварка ручная-электродная. Катет шва - по наименьшей толщине свариваемых деталей.
2** Размеры для справок

Исполнитель: Должность и дата
Проверено: Должность и дата
Согласовано: Должность и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Сычева	Сыч	
		Ермаков	Ер	
		Лейтман	Лей	
		Саракин	Сар	
		Головина	Гол	
		Феликс	Фел	

T37.00.02.020CB

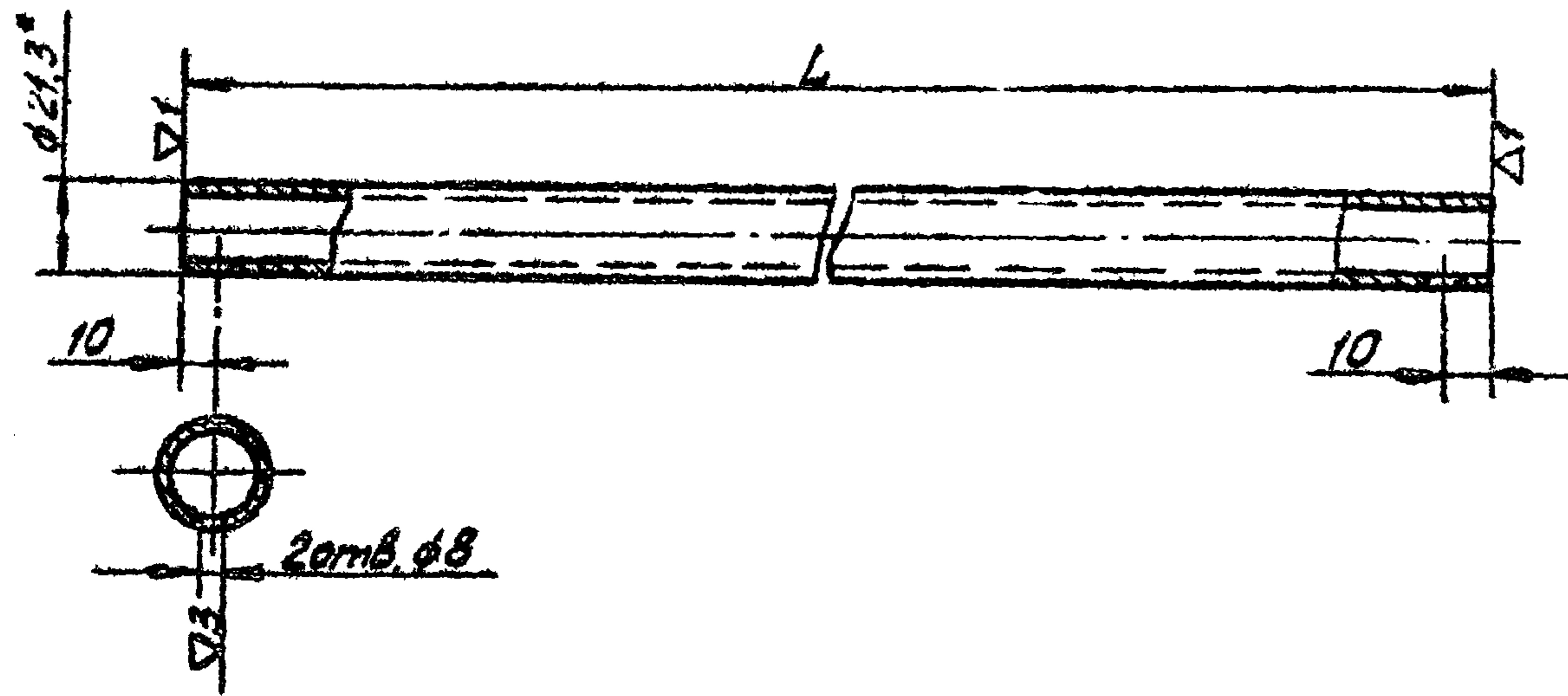
Секция промежуточная
Сварочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	см. табл. 1	1:10

Лист 1 из 2 листов 2
Минэнерго СССР
Главтеплоэнергомонтаж
Энергомонтажпроект
Лен. филиал

Т37.00.02.023

(Δ) 2



Обозначение	L, мм	Масса, кг
Т37.01.02.023	1045	173
Т37.02.02.023	1645	273
Т37.03.02.023	3245	539
Т37.04.02.023	3845	638
Т37.05.02.023	4645	771
Т37.06.02.023	5645	937
Т37.07.02.023	7145	1186
Т37.08.02.023	9645	1600
Т37.09.02.023	10645	1767
Т37.10.02.023	12645	2100
Т37.11.02.023	13145	2182

*Размер для справок

Т37.00.02.023

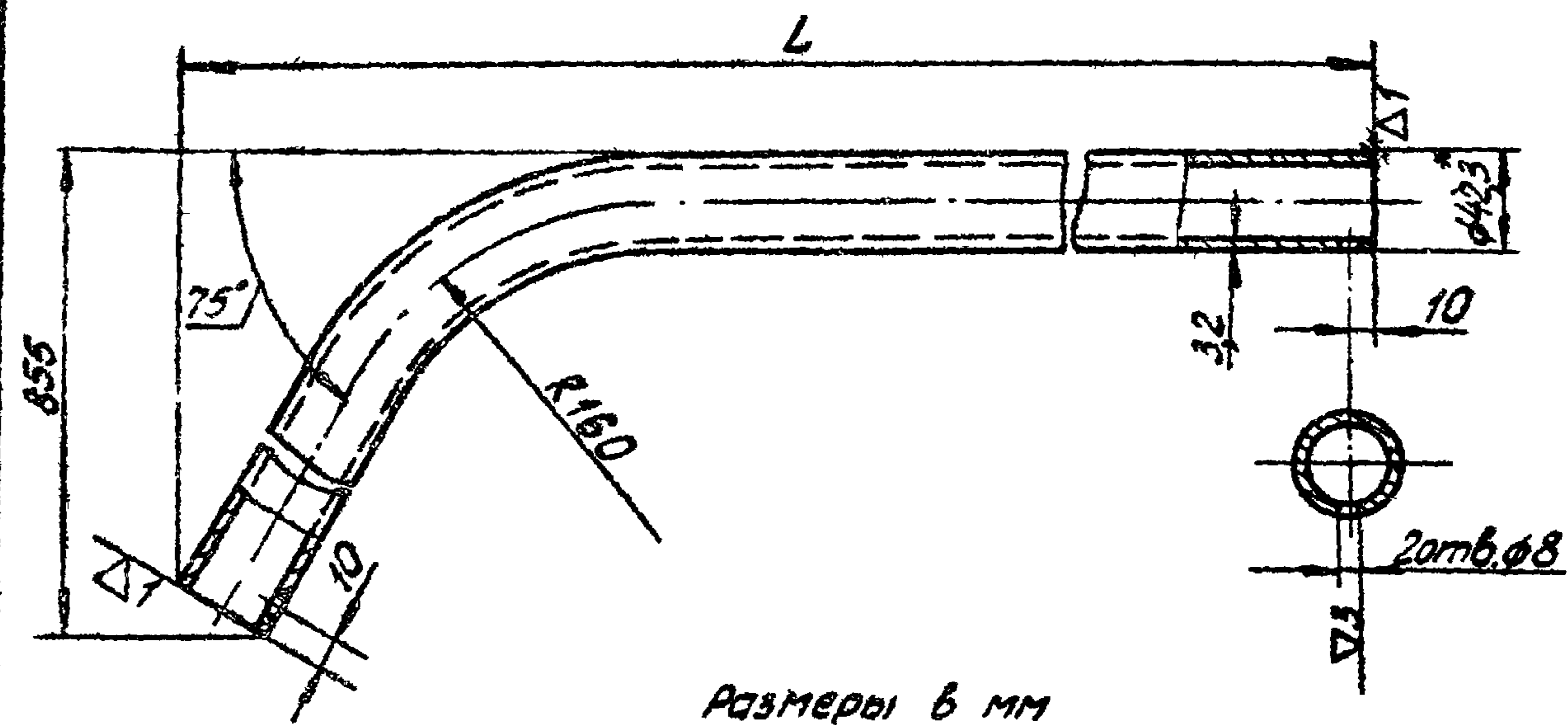
Леер

Лист	Масса	Масштаб
1	см. табл.	1:2
Лист	Листов	1
Минэнерго СССР Главтеплоэнергомонтаж энергомонтажпроект Лен. филиал		

Труба 15 ГОСТ 3262-62

Т37.00.02.022

(Δ) 2



Размеры в мм

Обозначение	L	Длина развертки	Масса, кг
Т37.01.02.022	1380	1955	60
Т37.02.02.022	1880	2455	76
Т37.03.02.022	3480	4055	125
Т37.04.02.022	4180	4755	147
Т37.05.02.022	4980	5555	172
Т37.06.02.022	5980	6555	202
Т37.07.02.022	7480	8055	249
Т37.08.02.022	9980	10555	326
Т37.09.02.022	10980	11555	357
Т37.10.02.022	12980	13555	419
Т37.11.02.022	14480	15055	465

*размер для справок.

Т37.00.02.022

Поручень

Лист	Масса	Масштаб
1	см. табл.	1:4
Лист	Листов	1
Минэнерго СССР Главтеплоэнергомонтаж энергомонтажпроект Лен. филиал		

Труба 32 ГОСТ 3262-62

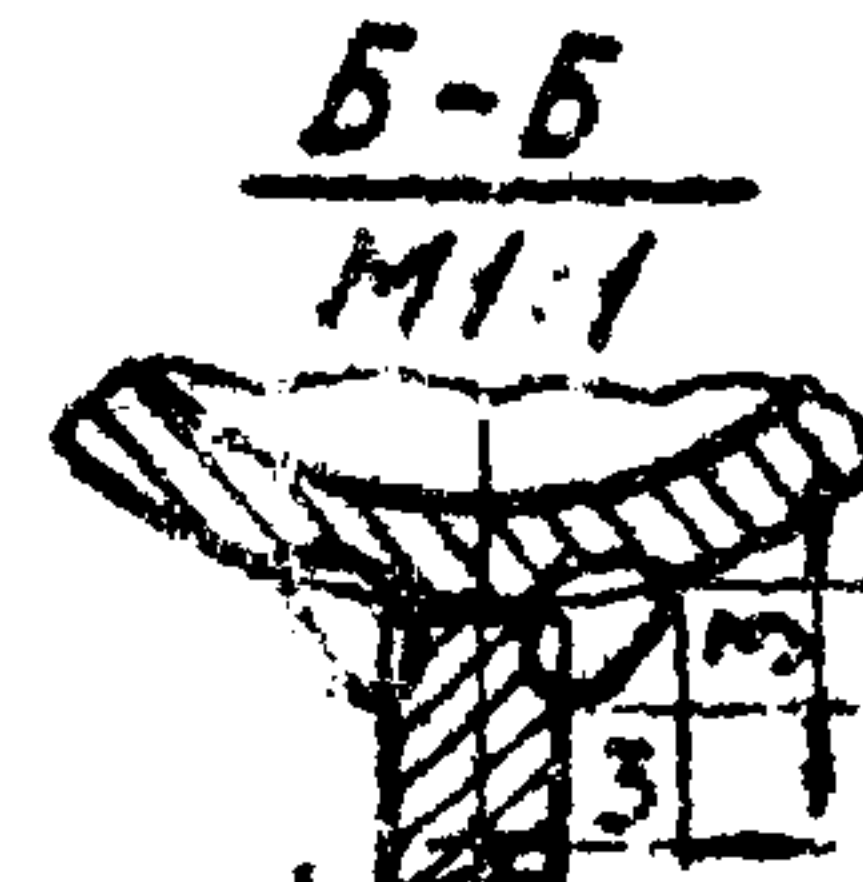
Серия 4903-10 Выпуск 9

Серия 4903-10 Выпуск 9

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Сычева	СШ		
Проб.	Ермаков	МВ		
Рук.гр.	Левтав	МВ		
Н.контр.	Головина	СШ		
Гл.спец.	Сорокин	СШ		
Чтв.	Фейгин			

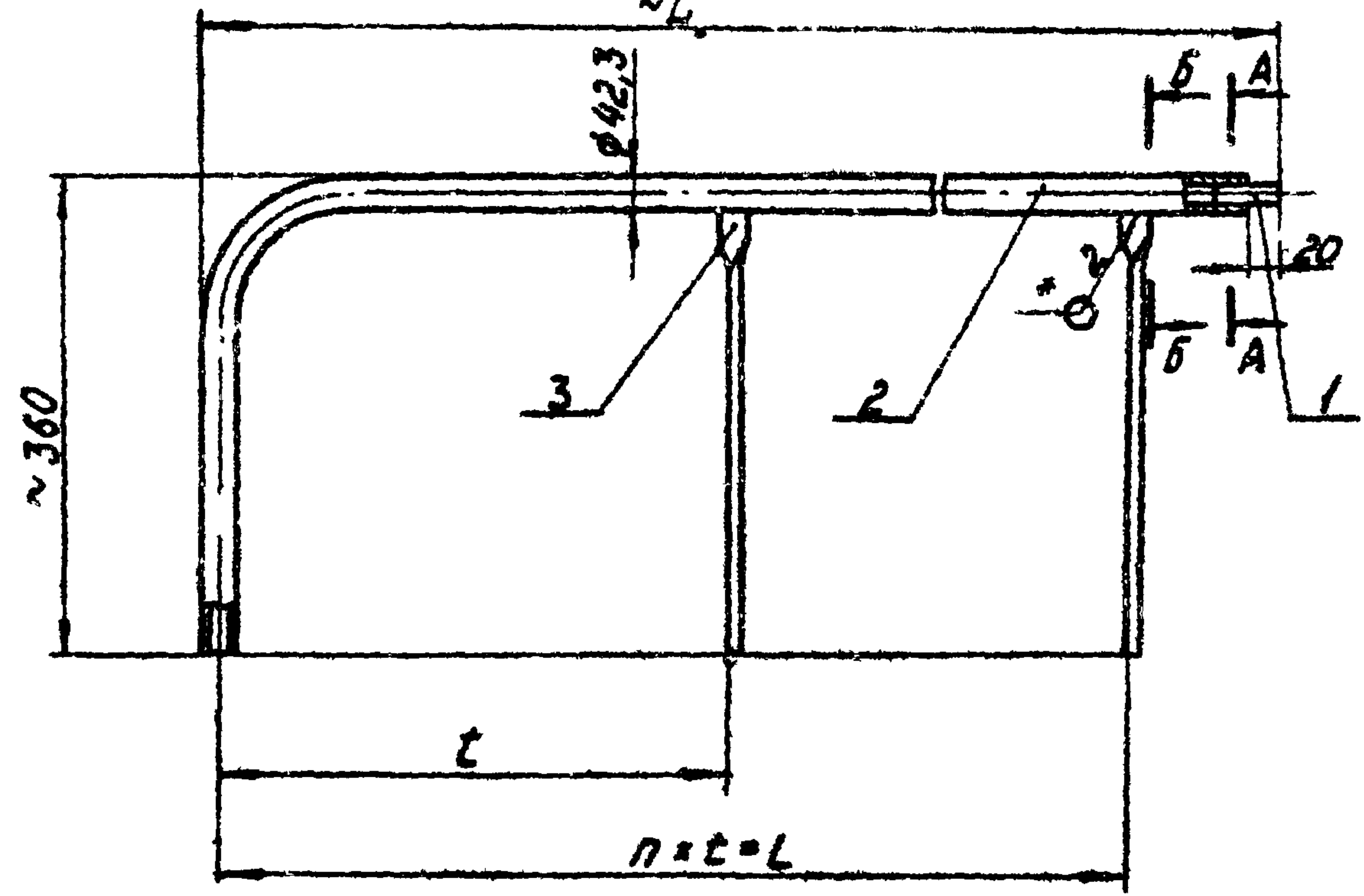
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Сычева	СШ		
Проб.	Ермаков	МВ		
Рук.гр.	Левтав	МВ		
Гл.спец.	Сорокин	СШ		
Н.контр.	Головина	СШ		
Чтв.	Фейгин			

ТЗ7.00.02.030СБ



ГОСТ 4776-69-НП-243-82 ДЗ

Таблица 2



Спецификация									
Позиции	1		2		3				
Наименование	Штырь		Поручень		Стойка		Масса наплавленного металла сварных швов, кг		
Количество	1		1		см. ниже				
Материал	Крпе 34 ГОСТ 25907-87 ГОСТ 535-86		Труба 32 по ГОСТ 3262-62		Плоска 6-10 ГОСТ 1133-51 Ст. 3 ГОСТ 535-86				
Чертеж или стандарт	Б4		ТЗ7.00.02.031		ТЗ7.00.02.021				
Обозначение	Длина мм	Масса кг	Обозначение	Масса кг	Обозначение	Масса кг	Лист	Листов	Масса
ТЗ7.01.02.030	40	0,28	ТЗ7.01.02.031	3,2	ТЗ7.01.02.021	0,02	2	124	0,015
ТЗ7.02.02.030			ТЗ7.02.02.031	4,0					
ТЗ7.03.02.030			ТЗ7.03.02.031	5,7					
ТЗ7.04.02.030			ТЗ7.04.02.031	6,4					
ТЗ7.05.02.030			ТЗ7.05.02.031	7,0					
ТЗ7.06.02.030			ТЗ7.06.02.031	8,3					
ТЗ7.07.02.030			ТЗ7.07.02.031	10,2					
ТЗ7.08.02.030			ТЗ7.08.02.031	12,1					
ТЗ7.09.02.030			ТЗ7.09.02.031	15,1					

Размеры в мм Таблица 1

Обозначение	L	l	t	Количество пролетов n	Масса, кг
ТЗ7.01.02.030СБ	830	700	350	2	4,73
ТЗ7.02.02.030СБ	1245	1100	550		6,03
ТЗ7.03.02.030СБ	1660	1500	750		7,28
ТЗ7.04.02.030СБ	1870	1700	850		7,93
ТЗ7.05.02.030СБ	2070	1900	950		8,53
ТЗ7.06.02.030СБ	2490	2340	780	3	10,46
ТЗ7.07.02.030СБ	4010	2940	980		12,36
ТЗ7.08.02.030СБ	3730	3400	850		14,88
ТЗ7.09.02.030СБ	4140	4000	1000	4	15,89

Пример условного обозначения лестничной секции L=830 мм
Секция лестничная ТЗ7.01.02.030

*Сварка ручная электродуговая

Серия 4303-10 выпуск 9

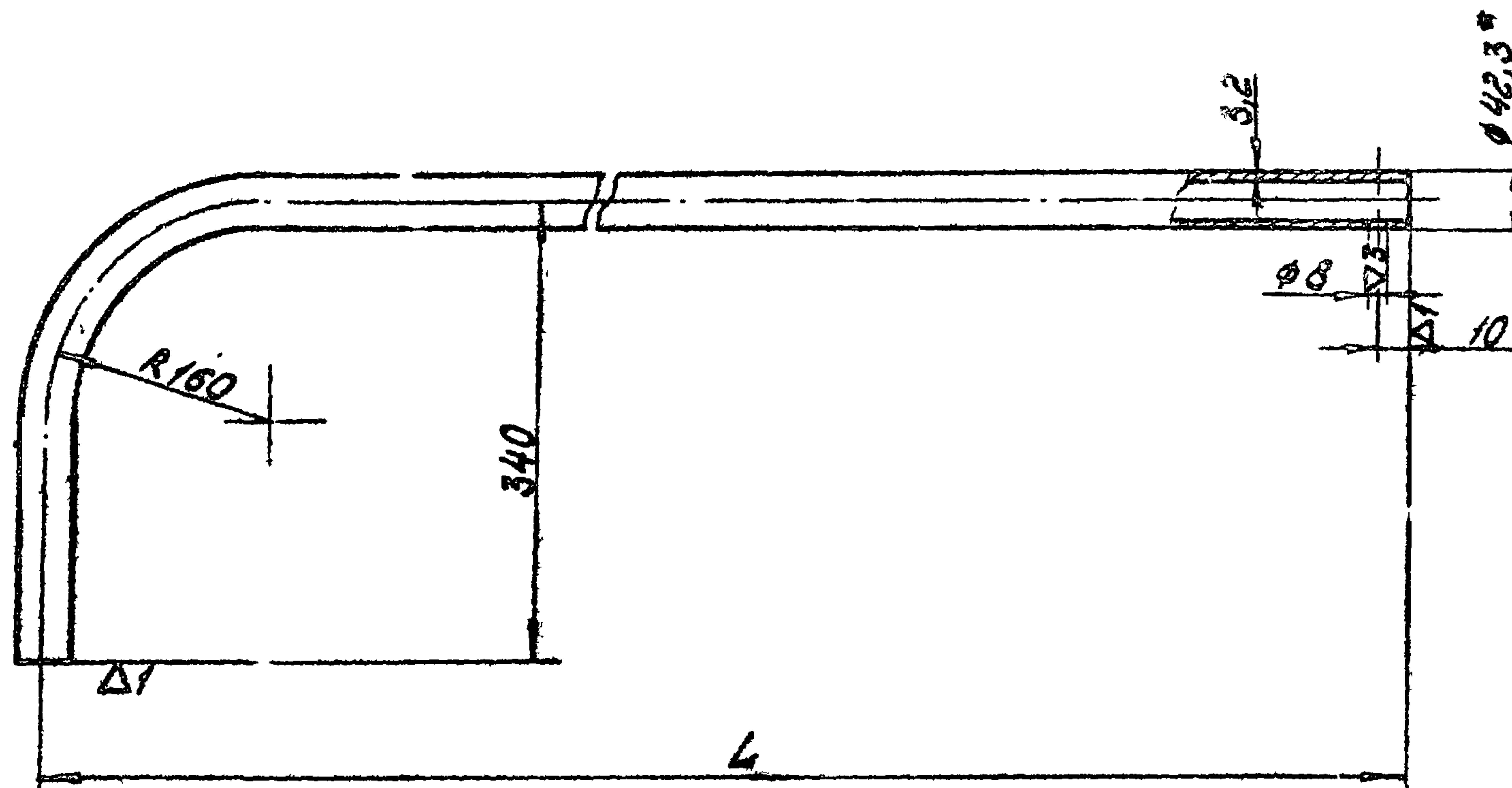
Шифр и дата разработки, Шифр и дата утверждения, Подпись и дата, Шифр и дата

ТЗ7.00.02.030СБ				Лист	Масса	Масштаб
Секция лестничная				см. табл.	—	—
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
Минэнерго СССР				Генеральный отдел Энергомонтажпроект Лен. филиал		
Изм.	Лист	Исполн.	Дата			
Разраб.	Сычева	Полт.	24.88			
Пров.	Ермаков	Шифр	24.88			
Инж. гр.	Левтов	Шифр	24.88			
Тя. спец.	Сорокин	Шифр	24.88			
Н. контр.	Головина	Шифр	24.88			
Утв.	Фейсин	Шифр	24.88			

Т37.00.02.031

2(Δ)

Серия 4.903-10 Выпуск 9



Размеры в мм

Обозначение	L	Длина развертки	Масса, кг
Т37.01.02.031	790	1060	3,2
Т37.02.02.031	1205	1475	4,5
Т37.03.02.031	1620	1890	5,7
Т37.04.02.031	1830	2100	6,4
Т37.05.02.031	2030	2300	7,0
Т37.06.02.031	2450	2720	8,3
Т37.07.02.031	3070	3340	10,2
Т37.08.02.031	3690	3960	12,1
Т37.09.02.031	4100	4370	13,1

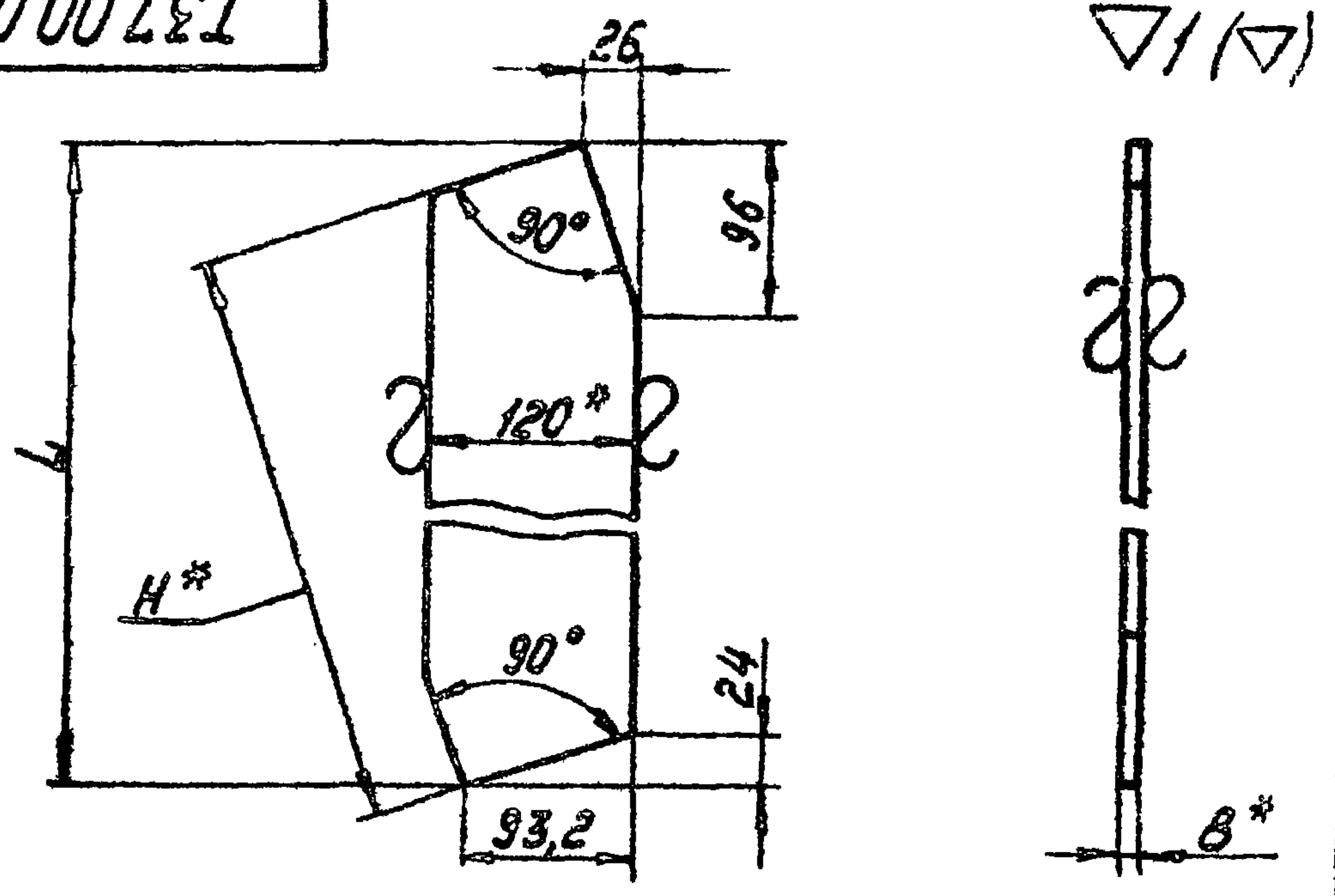
* Размер для справок.

Изм. №, дата, подпись и дата
Изм. №, дата, подпись и дата
Изм. №, дата, подпись и дата
Изм. №, дата, подпись и дата

					Т37.00:02.031		
					Поручень		
					Лит.	Масса	Масштаб
						см. табл.	1:5
					Лист	Листов	
					Труба 32 ГОСТ 3262-62		
					Минэнерго СССР Главгеплоэнергомонтаж Энергомонтажпроект Лен филиал		
Изм.	Лист	№ экз.	Подп.	Дата			
Разраб.	Сычева		Сыч				
Проб.	Ермаков		МР				
Рис. гр.	Левтав		Л				
Гл. спец.	Сорокин		С				
Н. контр.	Головина		Г				
Утв.	Фейгин		Ф				

Серия 4.903-10 выпуск 9

T37.00.02.041



Размеры в мм

Обозначение	L	H	Масса, кг
T37.01.02.041	845	800	5,6
T37.02.02.041	1260	1200	8,7
T37.03.02.041	1675	1600	11,8
T37.04.02.041	1880	1800	13,4
T37.05.02.041	2090	2000	14,9
T37.06.02.041	2505	2400	18,0
T37.07.02.041	3125	3000	22,8
T37.08.02.041	3746	3600	27,2
T39.09.02.041	4160	4000	30,0

* Размеры для справок

T37.00.02.041

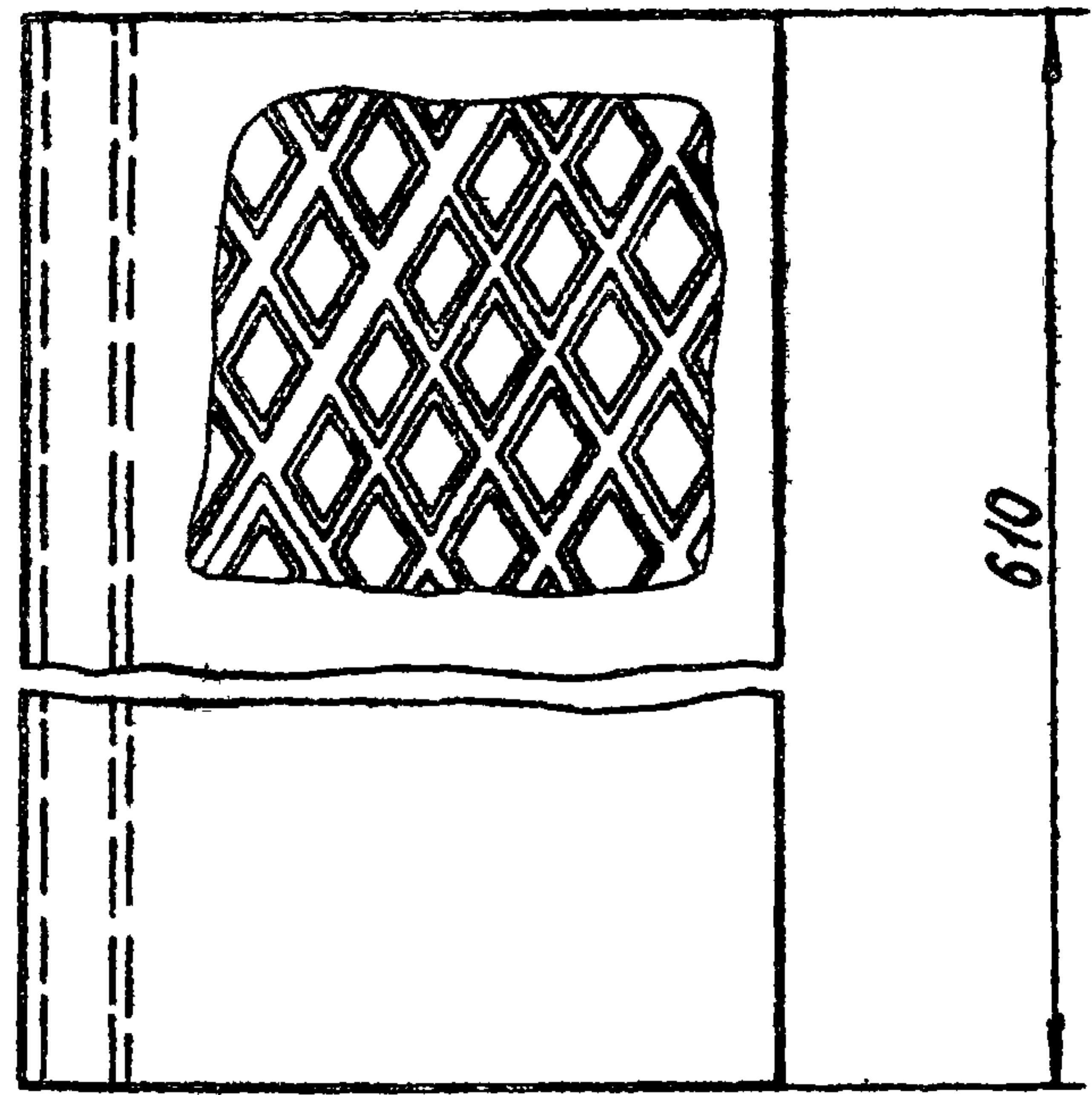
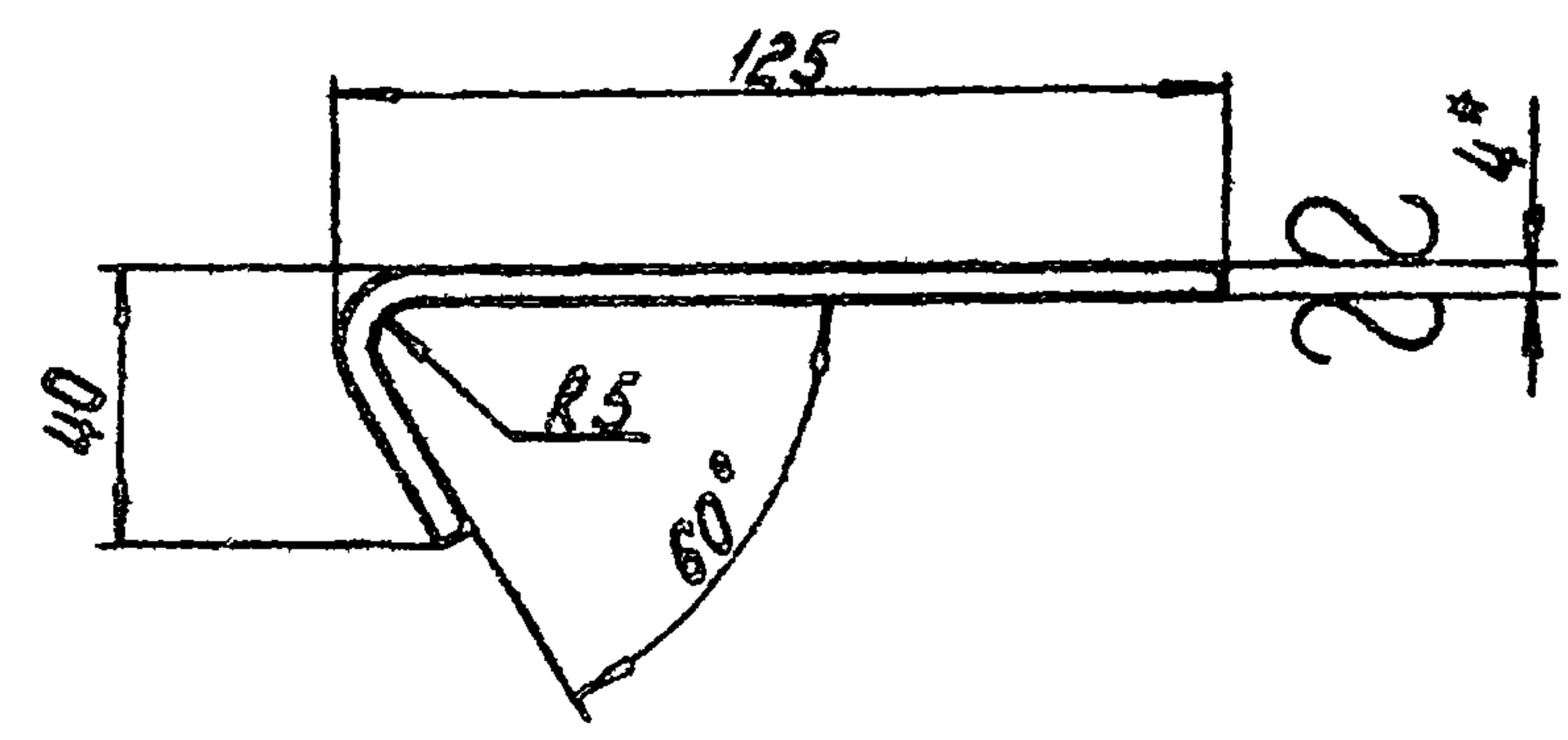
Тетива

Лист	Масса	Масштаб
	См табл.	1:5
Лист	Листов	
Минэнерго СССР Главтеплоэнерго монтаж Энергомонтажпроект Лен. филиал		

Полоса 8 x 120 ГОСТ 103-57
Ст.3 ГОСТ 535-58

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Сычева	Сшч	
	Провер.	Ермаков	ИД	
	Рук.гр.	Левтов	ИД	
	Т.спец.	Сорокин	ИД	
	Н.контр.	Головина	ИД	
	Утв.	Фейзин	ИД	

T37.00.02.042



1 Длина развертки 162 мм.
2.* Размер для справок.

T37.00.02.042

Ступень

Лист	Масса	Масштаб
	3,5	1:2
Лист	Листов	
Минэнерго СССР Главтеплоэнерго монтаж Энергомонтажпроект Лен. филиал		

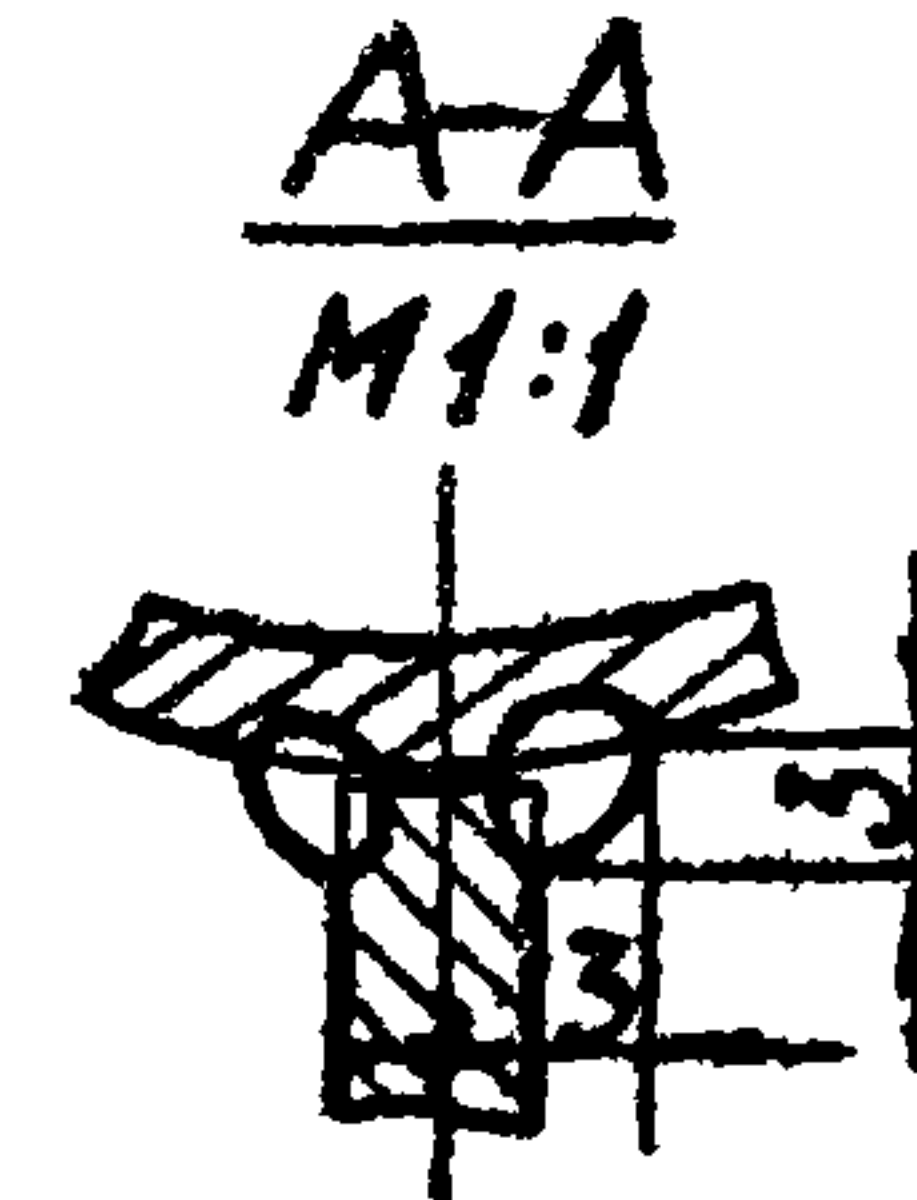
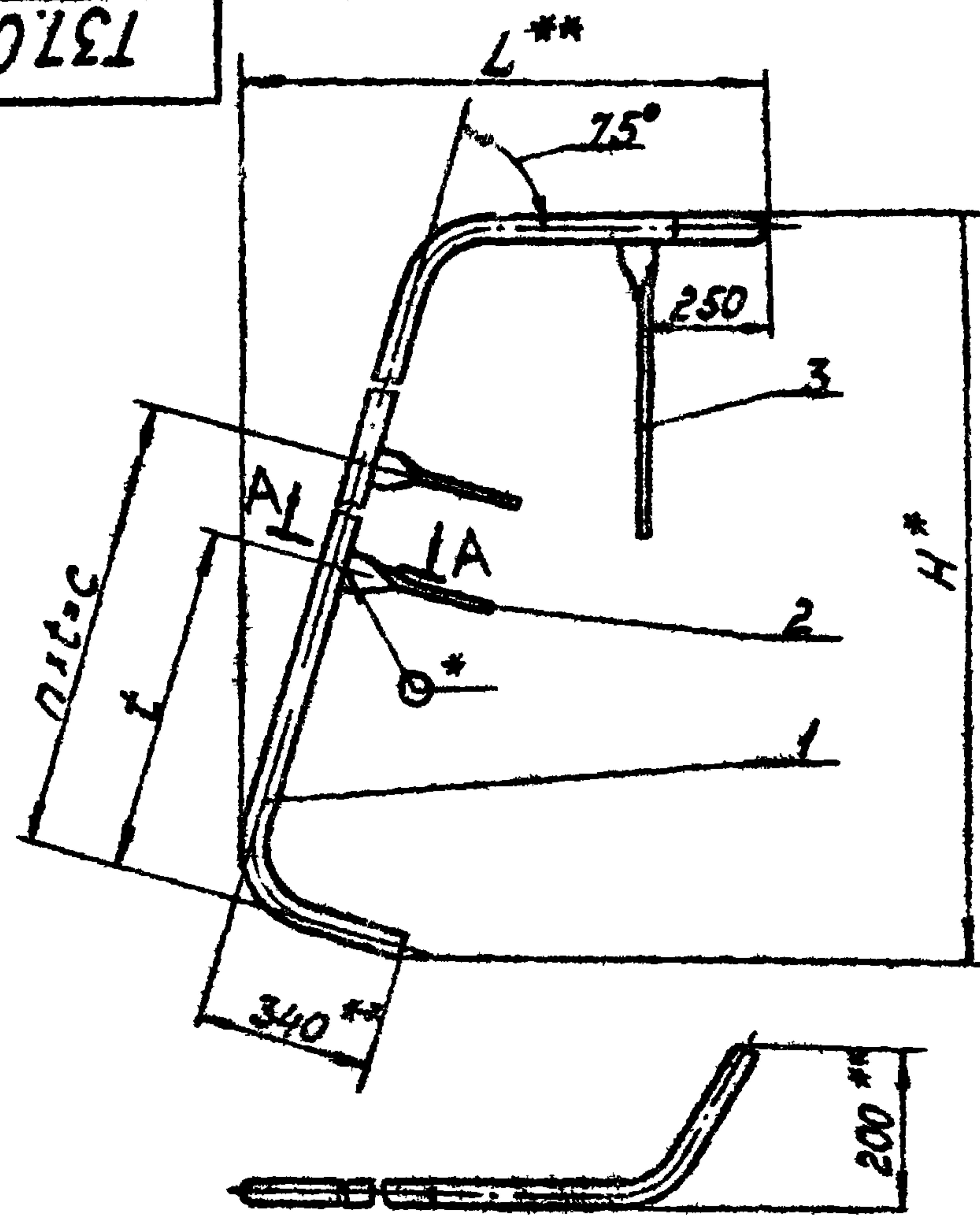
Сталь рифл. ромб. 4 ГОСТ 8568-57
Ст.0 ГОСТ 380-71

Серия 4.903-10 выпуск 9

Изм. № подл. Подпись и дата. Изм. № докум. Подпись и дата.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Сычева	Сшч	
	Провер.	Ермаков	ИД	
	Рук.гр.	Левтов	ИД	
	Т.спец.	Сорокин	ИД	
	Н.контр.	Головина	ИД	
	Утв.	Фейзин	ИД	

ТЗТ.00.02.050СБ



Размеры в мм Таблица 1

Обозначение	L	H	t	Кол-во пролетов П	C	Масса, кг
T37.01.02.050 СБ	1080	1700	350	2	700	11,4
T37.02.02.050 СБ	1190	2100	550		1100	12,5
T37.03.02.050 СБ	1295	2500	750		1500	13,5
T37.04.02.050 СБ	1340	2700	850		1700	14,1
T37.05.02.050 СБ	1405	2900	950	3	1900	14,6
T37.06.02.050 СБ	1510	3300	780		2340	16,4
T37.07.02.050 СБ	1670	3900	980		2940	18,0
T37.08.02.050 СБ	1830	4500	850		3400	20,3
T37.09.02.050 СБ	1940	4900	1000		4000	22,6

Пример условного обозначения боковой секции L=1080 мм:
Секция боковая T37.01.02.050

Таблица 2

Спецификация									
№ позиции	1	2	3	Масса на материал, ленного металлоконструкций, кг					
Наименование	Поручень	Стойка	Стойка						
Количество	1	См. ниже.	1						
Материал	Труба 32 по ГОСТ 3262-62	Полоса 6x40 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58							
№чертежа или стандарта	T37.00.02.051		T37.00.02.021						
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг			
	T37.01.02.050	T37.01.02.051	8,15						
T37.02.02.050	T37.02.02.051	9,26							
T37.03.02.050	T37.03.02.051	10,35		2	120				0,01
T37.04.02.050	T37.04.02.051	11,90	T37.02.02.051	1050	T37.02.02.021	150			
T37.05.02.050	T37.05.02.051	11,45							
T37.06.02.050	T37.06.02.051	12,54		3	180				0,02
T37.07.02.050	T37.07.02.051	14,19							
T37.08.02.050	T37.08.02.051	15,83		4	240				0,04
T37.09.02.050	T37.09.02.051	18,10							0,05

* Сварка ручная электродуговая.
** Размеры для справок

				T37.00.02.050 СБ		
Центр	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Сычева	Смещ.	11.78		См. табл. 1	---
Проб.	Ермаков	11.78	26.1.83			
Рис. эр.	Левтов	11.78	11.12.83			
Ин. спец.	Сорокин	11.78	11.12.83			
Н. контр.	Головина	11.78	22.12.83			
Чтв.	Фейгин	11.78	18.12.83			
				Секция боковая		
				Сборочный чертеж		
				Минэнерго СССР		
				Гавтеллоэнергомонтаж		
				энергомонтажпроект		
				Лен. филиал		

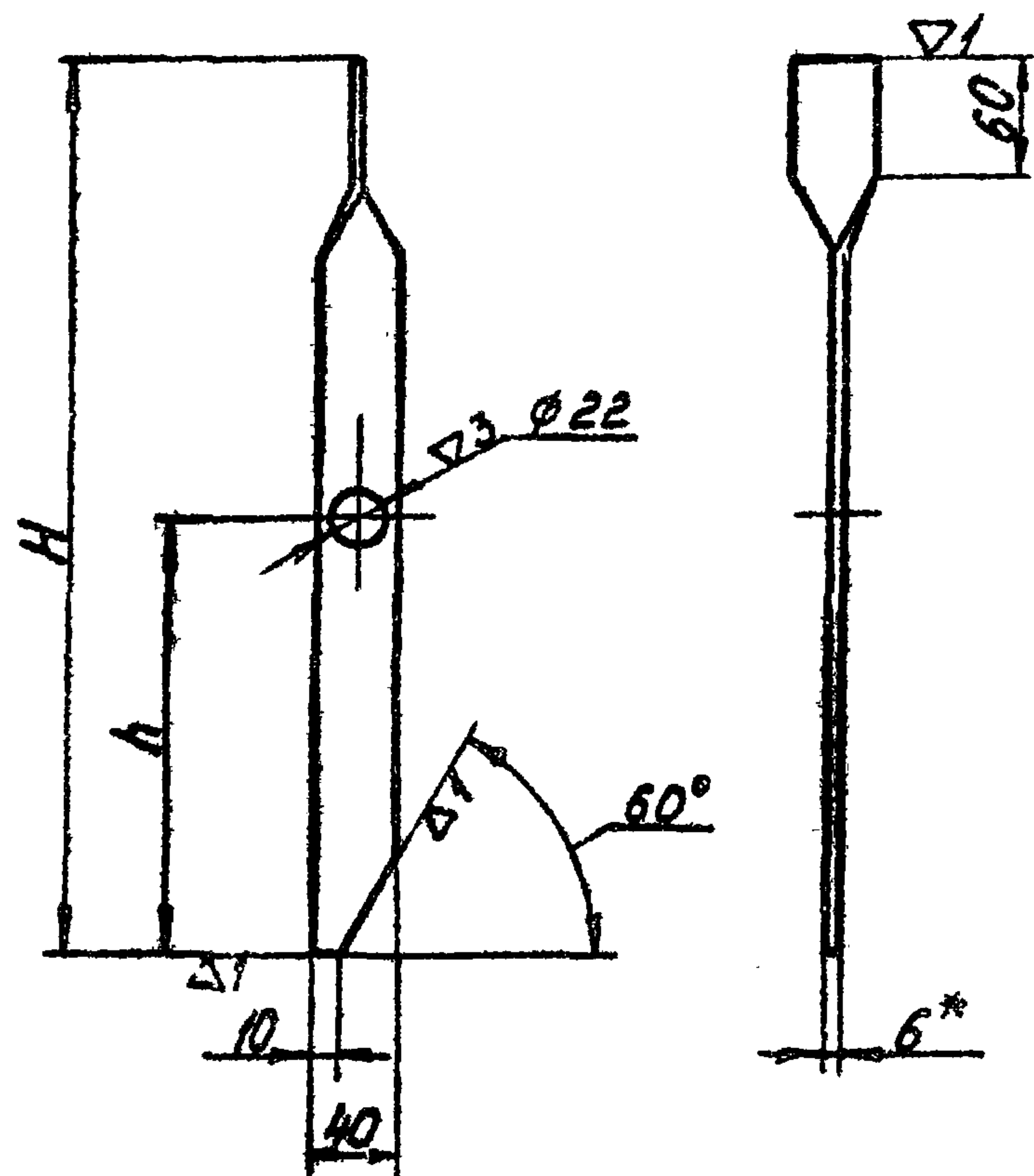
Серия 4.903-10 Выпуск 9

Лист № 1 из 1

Серия 4.903-10 выпуск 9

Т37.00.02.021

(Δ) ~



Размеры в мм

Обозначение	H	h	Масса, кг
Т37.01.02.021	340	—	0,62
Т37.02.02.021	1060	580	1,94

* Размер для справок

Т37.00.02.021

Стойка

Лит. Масса Масшт.

См. табл. —

Лист Листов 1

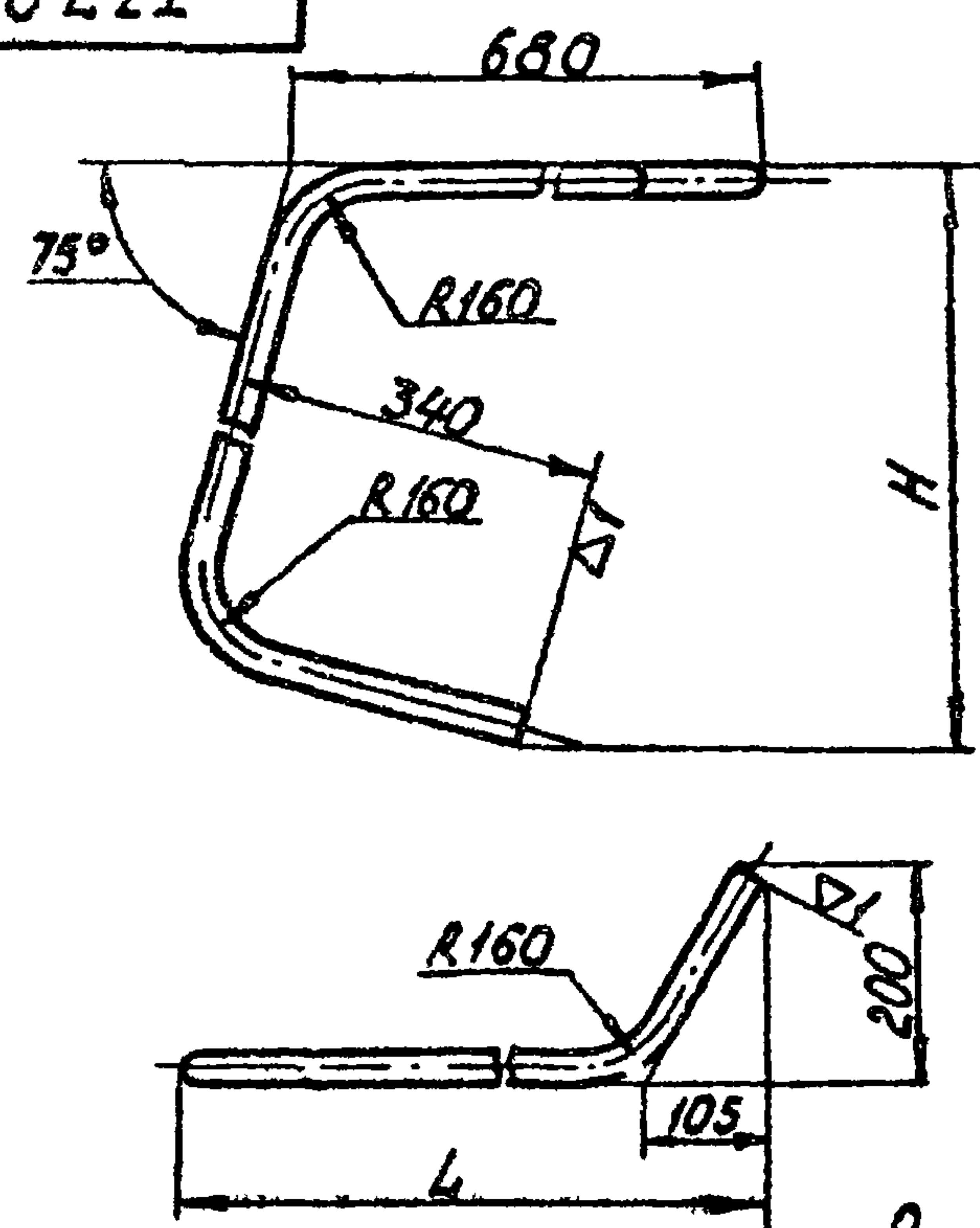
Полоса 6x40 ГОСТ 103-57
Ст.3 ГОСТ 535-58

Минэнерго СССР
Главтеплоэнергомонтаж
энергомонтажпроект
Лен. филиал

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сычева	См.	1.11.73	
Проб.	Ермаков	МВ	10.11.73	
Рук.зр.	Левтов	МВ	17.12.73	
Гл. спец.	Сорокин	МВ	18.11.73	
Н.контр.	Головина	МВ	18.11.73	
Утв.	Фейгин	МВ	18.11.73	

Т37.00.02.051

(Δ) ~



Размеры в мм

Обозначение	L	H	Длина развертки	Масса, кг
Т37.01.02.051	1080	1700	2570	8,16
Т37.02.02.051	1190	2100	3000	9,26
Т37.03.02.051	1295	2500	3420	10,35
Т37.04.02.051	1340	2700	3630	10,90
Т37.05.02.051	1405	2900	3830	11,45
Т37.06.02.051	1510	3300	4250	12,54
Т37.07.02.051	1670	3900	4870	14,19
Т37.08.02.051	1830	4500	5490	15,83
Т37.09.02.051	1940	4900	5900	18,10

Т37.00.02.051

Поручень

Лит. Масса Масшт.

См. табл. 1:10

Лист Листов 1

Труба 32 ГОСТ 3262-62

Минэнерго СССР
Главтеплоэнергомонтаж
энергомонтажпроект
Лен. филиал

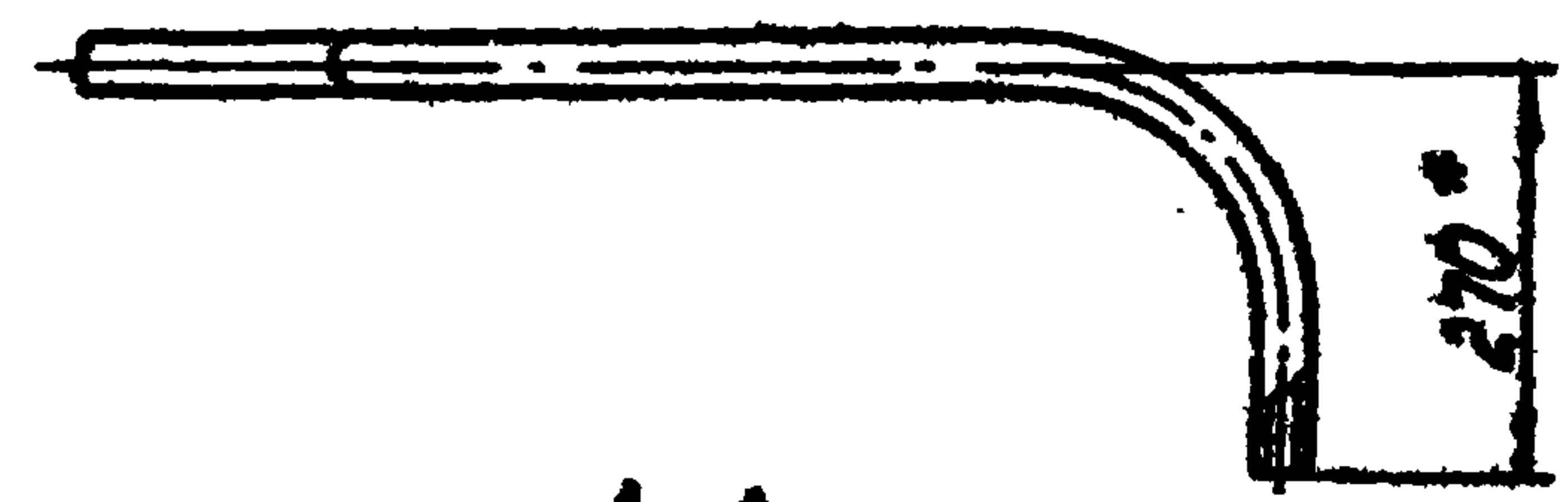
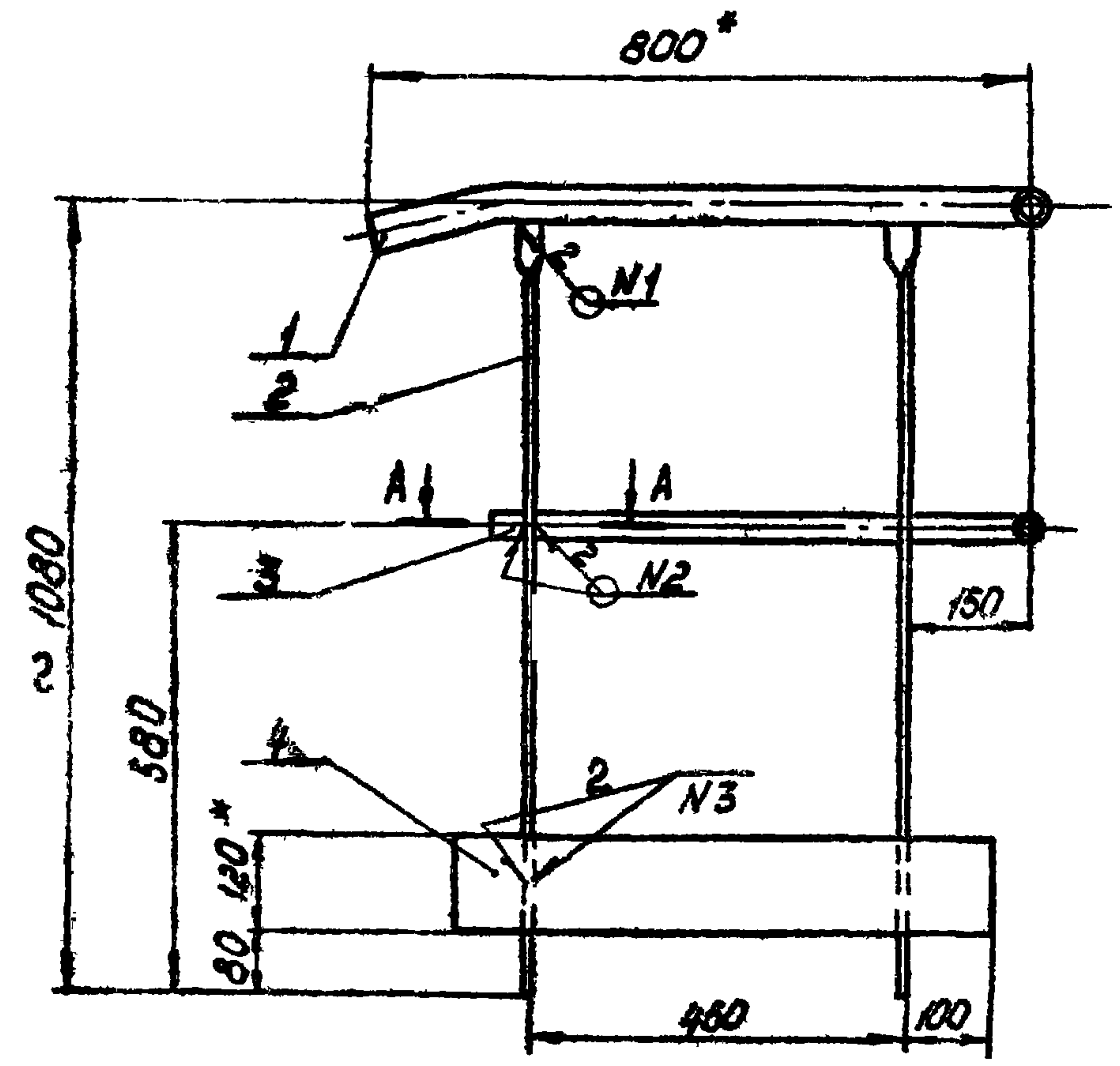
Серия 4.903-10 выпуск 9

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

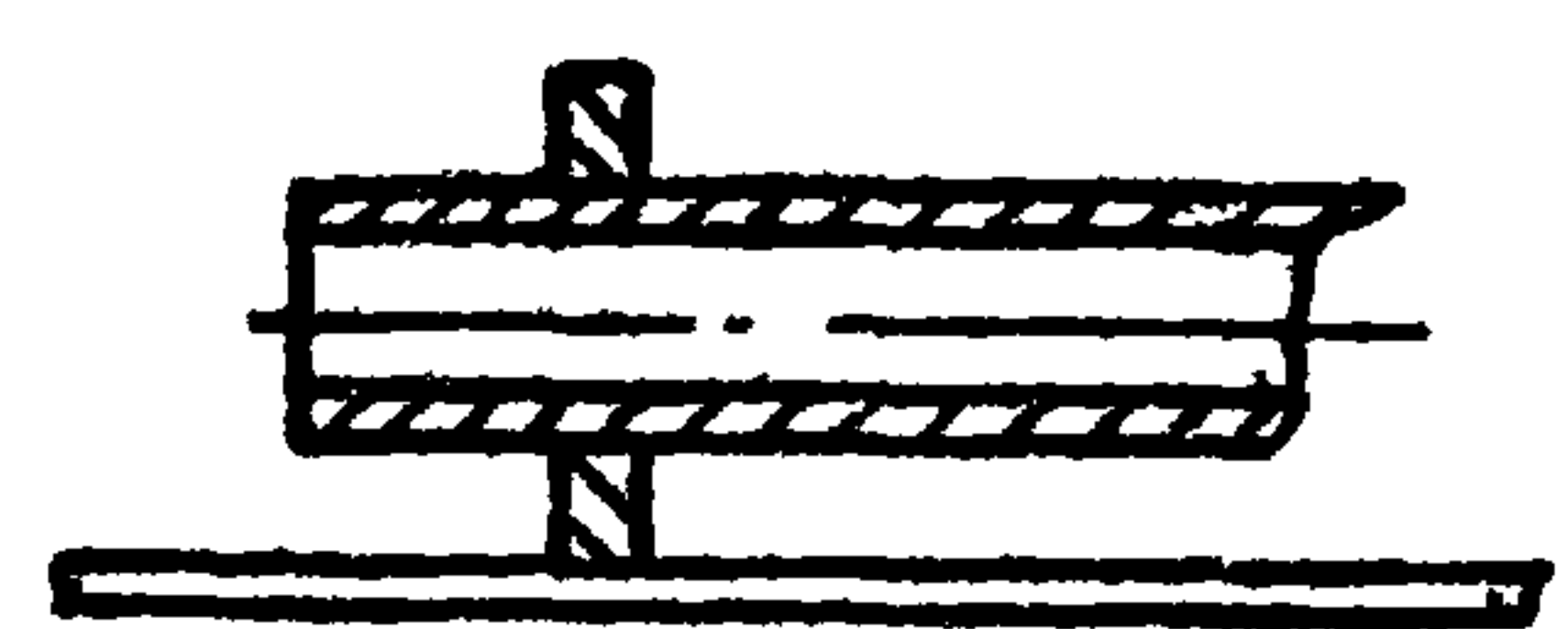
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сычева	См.	1.11.73	
Проб.	Ермаков	МВ	10.11.73	
Рук.зр.	Левтов	МВ	17.12.73	
Гл. спец.	Сорокин	МВ	18.11.73	
Н.контр.	Головина	МВ	18.11.73	
Утв.	Фейгин	МВ	18.11.73	

ТЗ7.00.02.060СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 9



A-A
M1:2



Спецификация									
№ позиции	1	2	3	4					
Наименование	Поручень	Стойка	Леек	Лента ограждения					
Количество	1	2	1	1					
Материал	Труба 32 ГОСТ 3262-62	Лента 61 ГОСТ 10331	Труба 15 ГОСТ 3262-62	Лист 2 ГОСТ 3630-57					
№ чертежа или стандарта	ТЗ7.00.02.061	ТЗ7.00.02.021	ТЗ7.00.02.062	---					
Обозначение	Обозначение	Масса кг	Обозначение	Масса кг	Обозначение	Масса кг	Размеры, мм	Масса кг	Масса наплавленного металла швов, кг
ТЗ7.00.02.060	ТЗ7.00.02.061	2,5	ТЗ7.00.02.021	194,388	ТЗ7.00.02.062	0,84	2x120x550	0,9	0,04

Пример условного обозначения торцовой секции L = 800 мм:
Секция торцовая ТЗ7.00.02.060

1. Сварка ручная электродуговая.
Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60
2. Катет шва - по наименьшей толщине свариваемых деталей.
3. * Размеры для справок.

				ТЗ7.00.02.060СБ		
Лит.	Масса	Масшт.				
	8,16	1:10	Секция торцовая			
			Сборочный чертеж			
			Лист 1 из 1			
			Минэнерго СССР Главтеплоэнергомонтаж Энергомонтажпроект Лен. филиал			

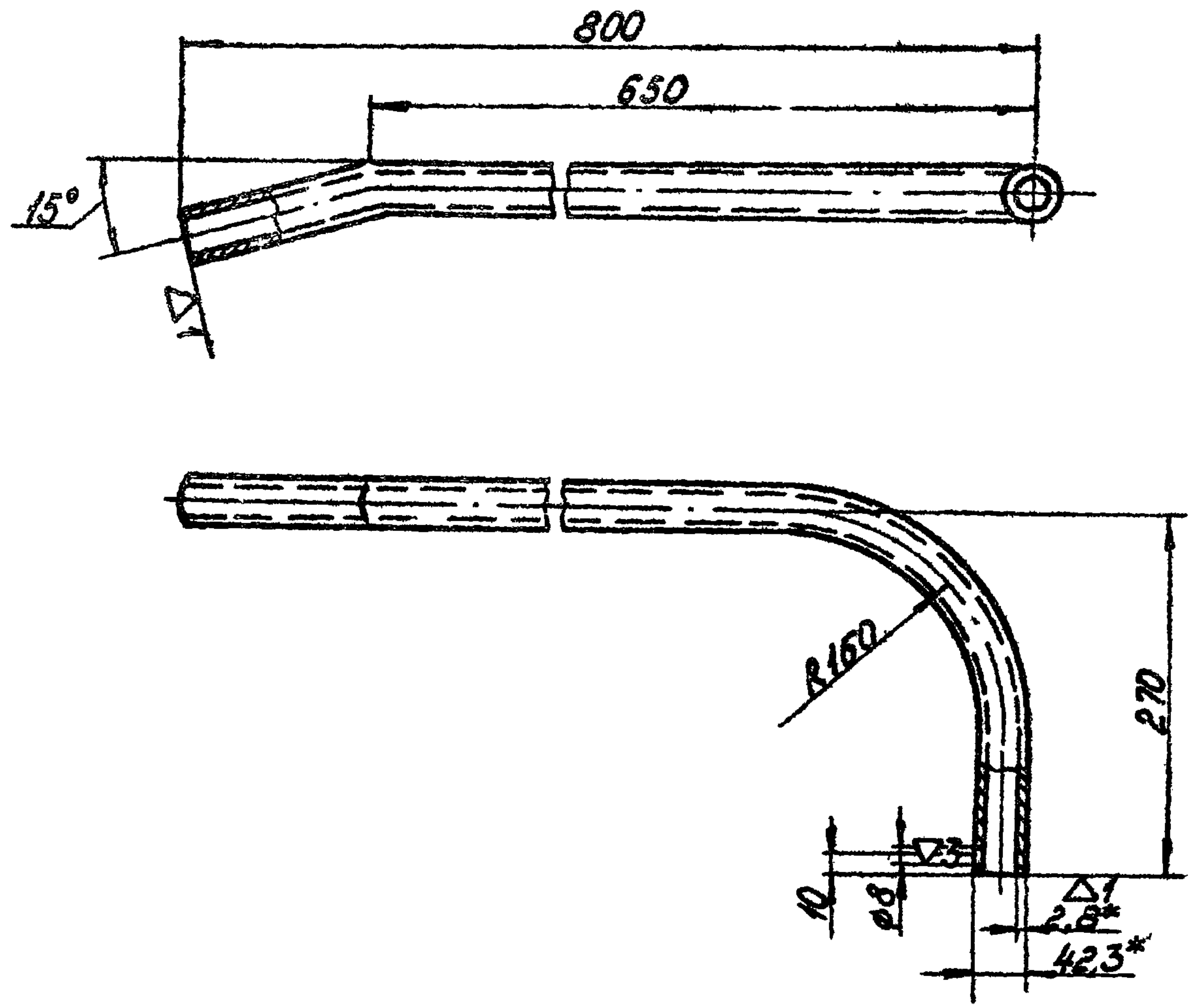
Шт. лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб.	Сычева	Сычев	11.73
Пров.	Ермаков	МБ	20.11.73
Дж. гр.	Левтов	ЛЛ	17.11.73
Т. спец.	Сорокин	Сорокин	18.11.73
И. контр.	Головина	Головина	20.11.73
Чтв.	Феизин	Феизин	18.11.73

Шт. лист № докум Дата изм. № изм. Подп. Дата

Серия 4.903-10 выпуск 9

Т37.00.02.061

(Δ) 2



1. Длина развертки - 1005 мм
2.* Размер для справок.

Т37.00.02.061

Поручень

Лист Масса Масшт.

2,5 1:5

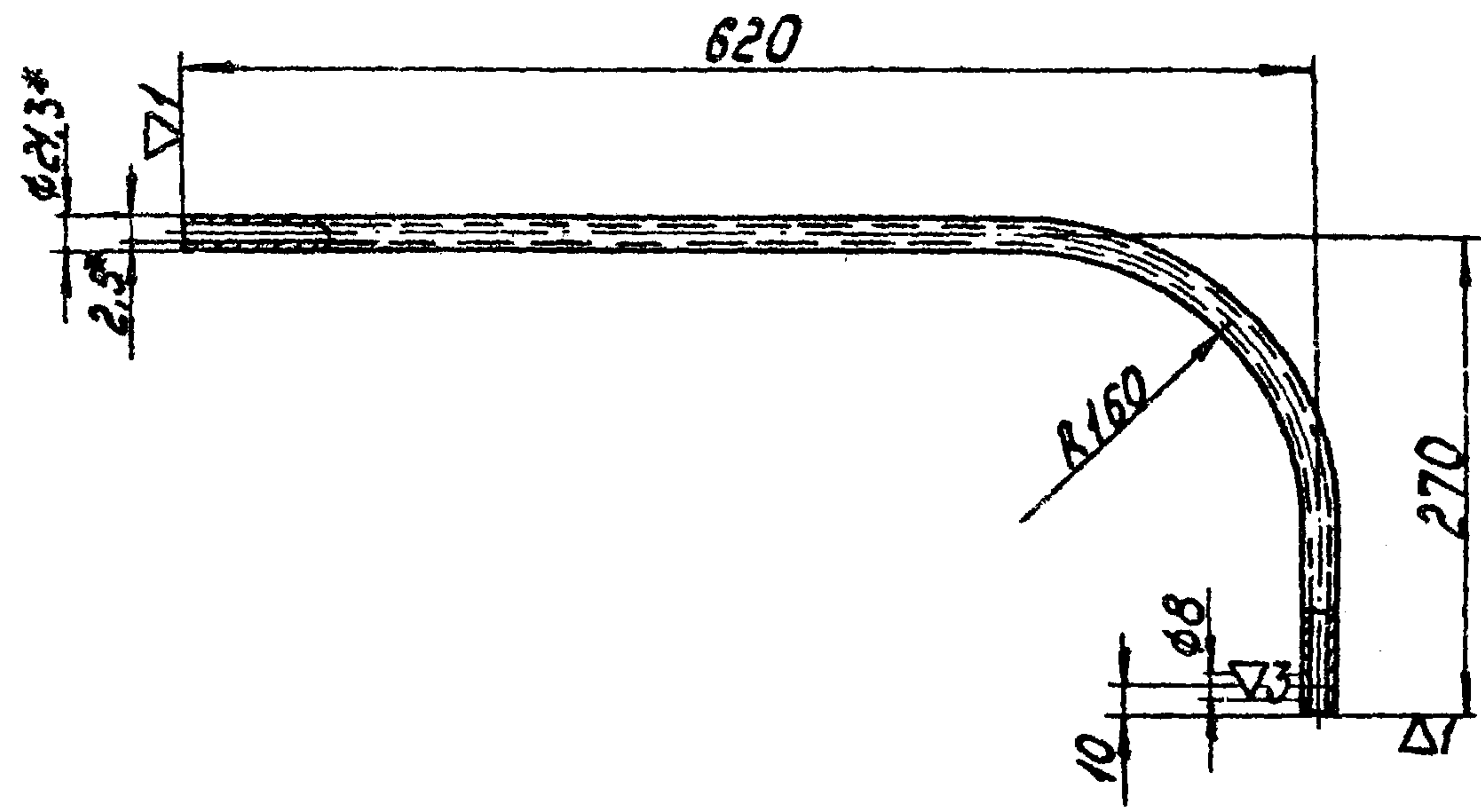
Лист Листов 1
Минэнерго СССР
Главтеплоэнергомонтаж
энергомонтажпроект
Лен. филиал

Труба 32 ГОСТ 3262-62

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Сычева	Сыш	26.10.73
		Ермаков	МВ	20.11.73
		Левтов	МВ	12.12.73
		Сорокин	МВ	18.12.73
		Головина	МВ	20.12.73
		Фейгин	МВ	18.12.73

Т37.00.02.062

(Δ) 2



1. Длина развертки - 820 мм
2.* Размер для справок.

Т37.00.02.062

Леер

Лист Масса Масшт.

0,84 1:5

Лист Листов 1
Минэнерго СССР
Главтеплоэнергомонтаж
энергомонтажпроект
Лен. филиал

Труба 15 ГОСТ 3262-62

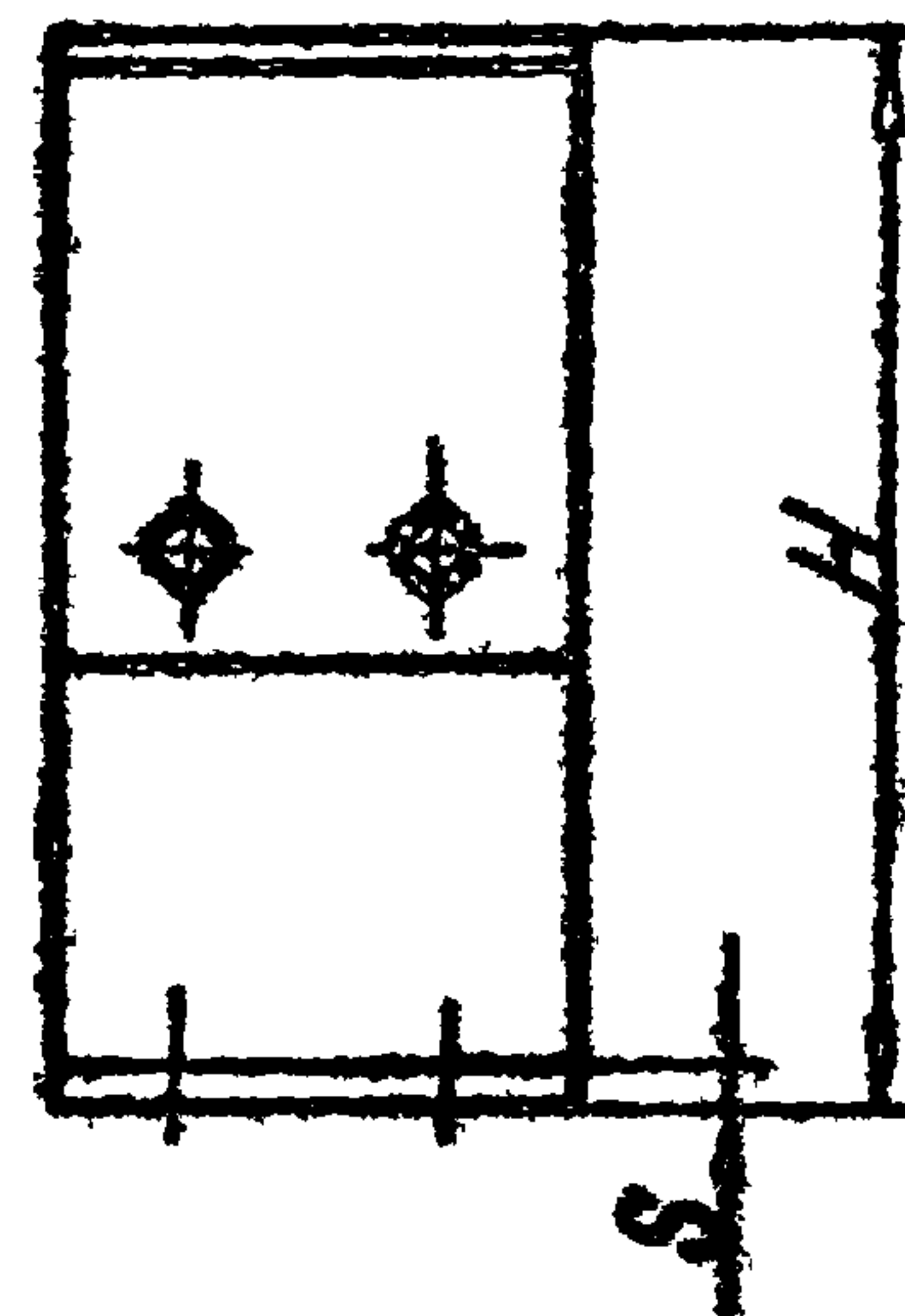
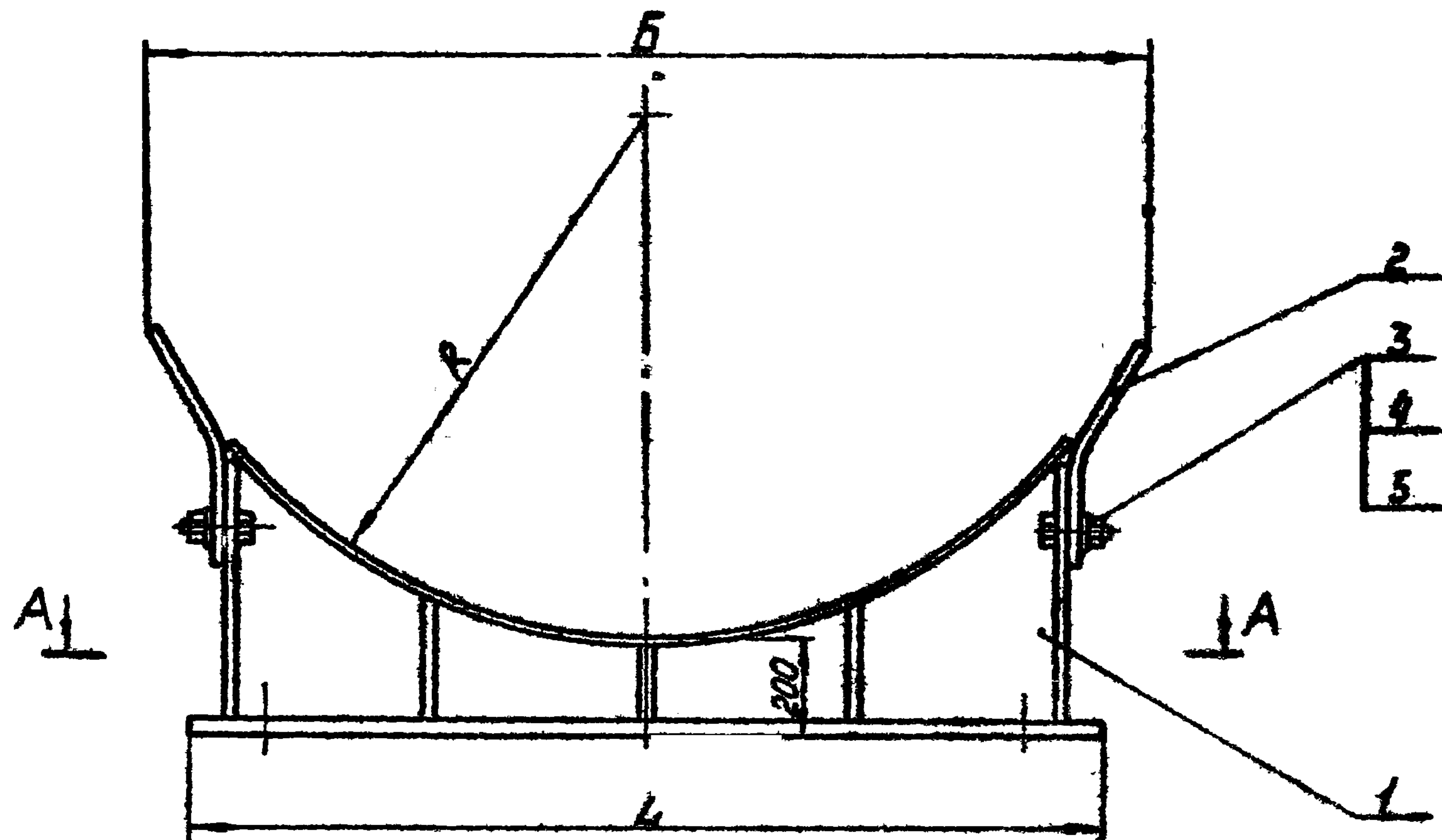
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Сычева	Сыш	26.10.73
		Ермаков	МВ	20.11.73
		Левтов	МВ	12.12.73
		Сорокин	МВ	18.12.73
		Головина	МВ	20.12.73
		Фейгин	МВ	18.12.73

Серия 4.903-10 выпуск 9

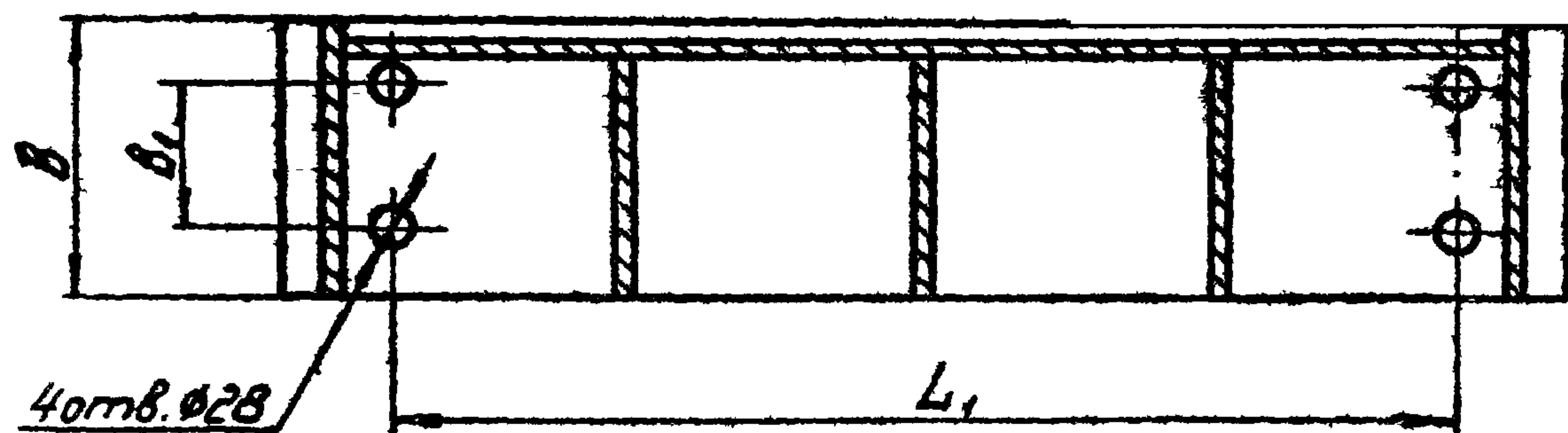
Шиб. № табл. Подпись и дата

ТЗ.7.00.03.000СБ

Серия 4.903-10. Выпуск 9



A-A



Размеры для справок

ТЗ.7.00.03.000СБ.				Лит.	Масса	Масшт.
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата		См. табл. 1	—
Разраб.	Сычева	Смил	26.08			
Проб.	Ермаков	Мед	20.03			
Рук. гр.	Левтов	Вол	18.12			
Тл. спец.	Сорокин	Д	20.03			
Н.к. тр.	Головина	Голов	20.12			
Утв.	Фейгин	Ф	20.12			
Опора Сборочный чертёж				Лист	Листов	3
				Минэнерго СССР Лавтепознергомонта Энергомонтажпроект Лен. филиал		

Шифр № подл. Подпись и дата. Шифр № подл. Подпись и дата.

ТЗ7.00.03.000СБ

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	Тип	R	B	L	L ₁	B	B ₁	S	H	Масса, кг
ТЗ7.01.03.000СБ	I	524	960	950	650	200	90	16	515	82,7
ТЗ7.02.03.000СБ		730	1260	1240	950	250	140		560	122,5
ТЗ7.03.03.000СБ		926	1670	1650	1100	350			725	218,6
ТЗ7.04.03.000СБ	II	1030	1860	1840	1500	400	200		785	289,6
ТЗ7.05.03.000СБ		1120	2025	2000					840	316,0
ТЗ7.06.03.000СБ		1330	2350	2320	1800	920			429,9	
ТЗ7.07.03.000СБ		1630	2915	2880	2200	500		1100	539,0	
ТЗ7.08.03.000СБ	III	1930	3420	3380	2800		22	1240	732,2	
ТЗ7.09.03.000СБ		2105	3660	3700	3000	600		260	1250	899,9

Пример условного обозначения опоры типа I, R=524 мм:

Опора I-524-ТЗ7.01.03

Изм. № п/подл. Подпись и дата Изм. № ЦИД. № Форм. Подпись и дата

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТЗ7.00.03.000СБ

Лист
2

ТЗ.00.03.000СБ

Таблица 2

Спецификация														
№ позиции	1		2		3		4		5					
Наименование	Корпус		Лапка		Болт		Гайка		Шайба					
Количество	1		2		4		4		4					
Материал	—		Лист 10 ГОСТ 3681-57 в ст. 3 ГОСТ 14637-69		Сталь 20 ГОСТ 1050-60		Сталь 20 ГОСТ 1050-60		Сталь 10 ГОСТ 1050-60					
№ чертежа или стандарта	ТЗ.00.03.010СБ		ТЗ.00.03.001		ГОСТ 7798-70		ГОСТ 5915-70		ГОСТ 11371-68					
С обозначение опоры	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг			
				Инт.	Общ.						Инт.	Общ.	Инт.	Общ.
ТЗ.01.03.000	ТЗ.01.03.010	73,8	ТЗ.01.03.001	3,5	7,0									
ТЗ.02.03.000	ТЗ.02.03.010	111,8	ТЗ.02.03.001	4,4	8,8									
ТЗ.03.03.000	ТЗ.03.03.010	203,3	ТЗ.03.03.001	6,7	13,4									
ТЗ.04.03.000	ТЗ.04.03.010	272,3	ТЗ.04.03.001	7,7	15,4	M24x70.5B	0,36	1,44	M24.5	0,11	0,44	24	0,008	0,032
ТЗ.05.03.000	ТЗ.05.03.010	296,3	ТЗ.05.03.001	8,9	17,8									
ТЗ.06.03.000	ТЗ.06.03.010	407,8	ТЗ.06.03.001	10,1	20,2									
ТЗ.07.03.000	ТЗ.07.03.010	516,5	ТЗ.07.03.001	10,3	20,6									
ТЗ.08.03.000	ТЗ.08.03.010	709,3	ТЗ.08.03.001	10,5	21,0									
ТЗ.09.03.000	ТЗ.09.03.010	863,6	ТЗ.09.03.001	11,2	22,4									

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Изм. № подл. Выдана в дата. Подпись и дата. Имя и фамилия. Подпись и дата.

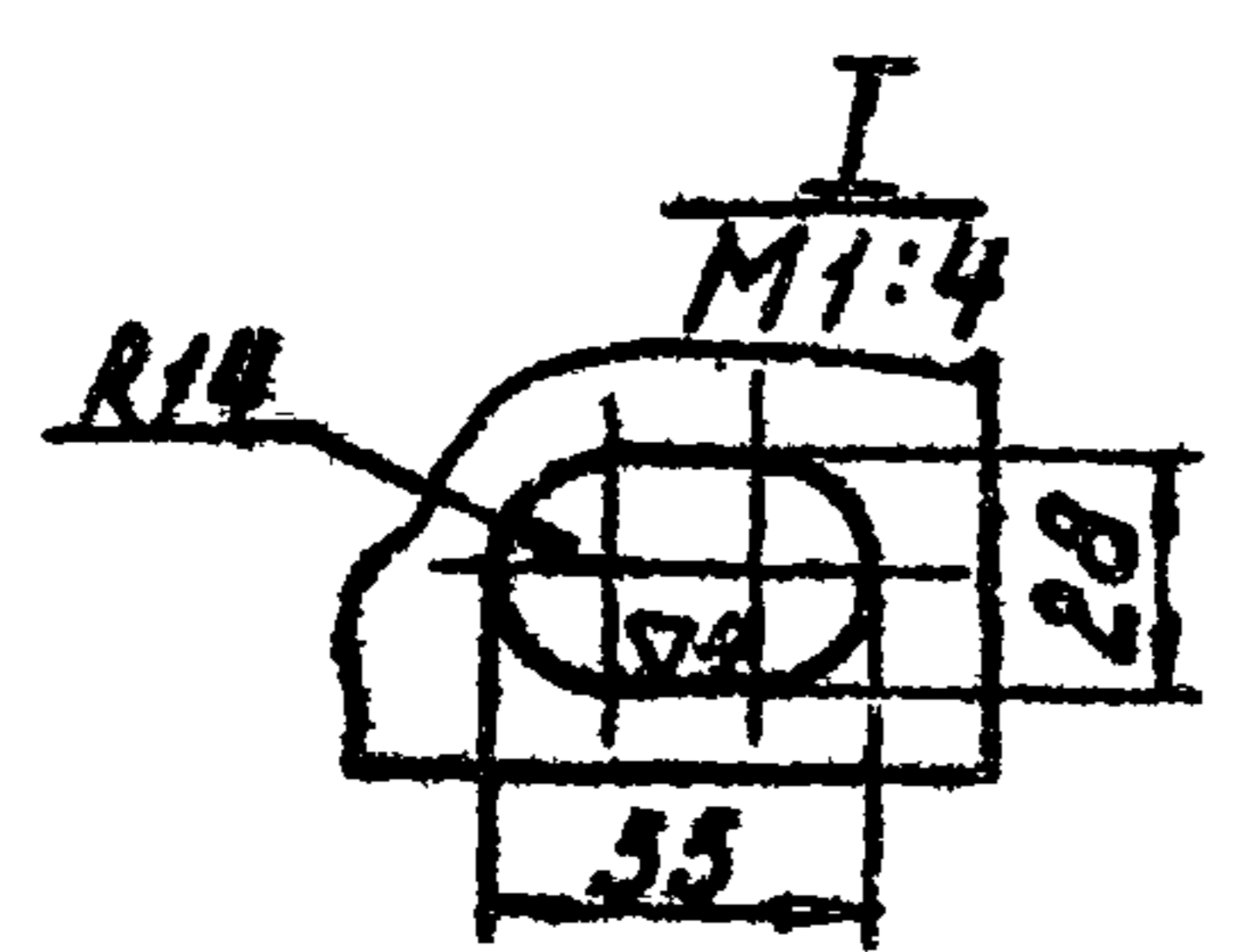
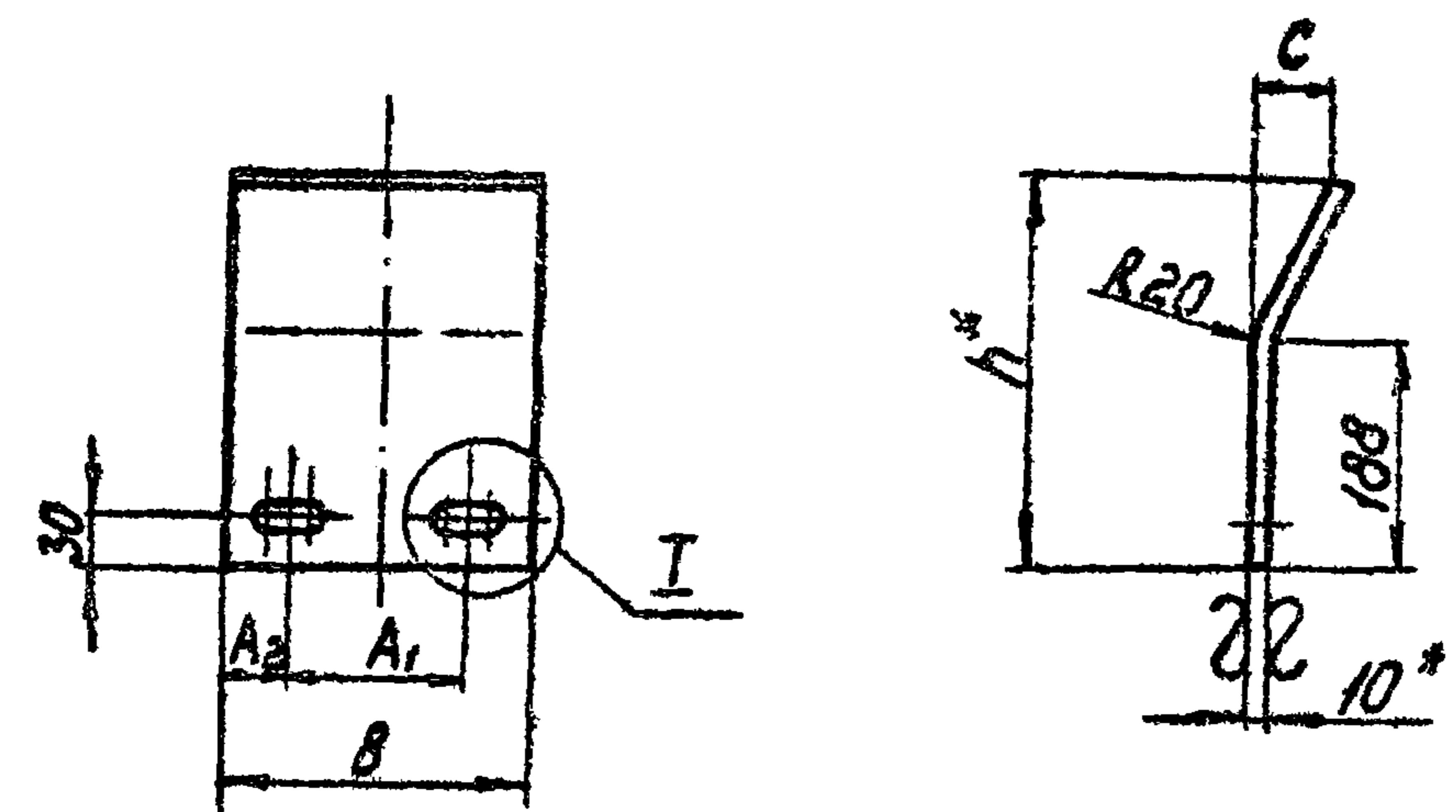
Изм. лист № докум. Подпись Дата

ТЗ.00.03.000СБ

▽1(▽)

Т37.00.03.001

Серия 4.903-10 Выпуск 9



Размеры в мм

Обозначение	B	h	C	A ₁	A ₂	Длина развертки	Масса, кг	
Т37.01.03.001	200	234	20	90	55	239	3,5	
Т37.02.03.001	250	230	23	140		235	4,4	
Т37.03.03.001	350	244	25	200	75	250	6,7	
Т37.04.03.001	400	245				251	7,7	
Т37.05.03.001		251	257		8,9			
Т37.06.03.001	500	253	27		150	262	10,1	
Т37.07.03.001		259				32	267	10,3
Т37.08.03.001		264				36	274	10,5
Т37.09.03.001	600	355	50	260	170	370	17,2	
Т37.10.03.001								

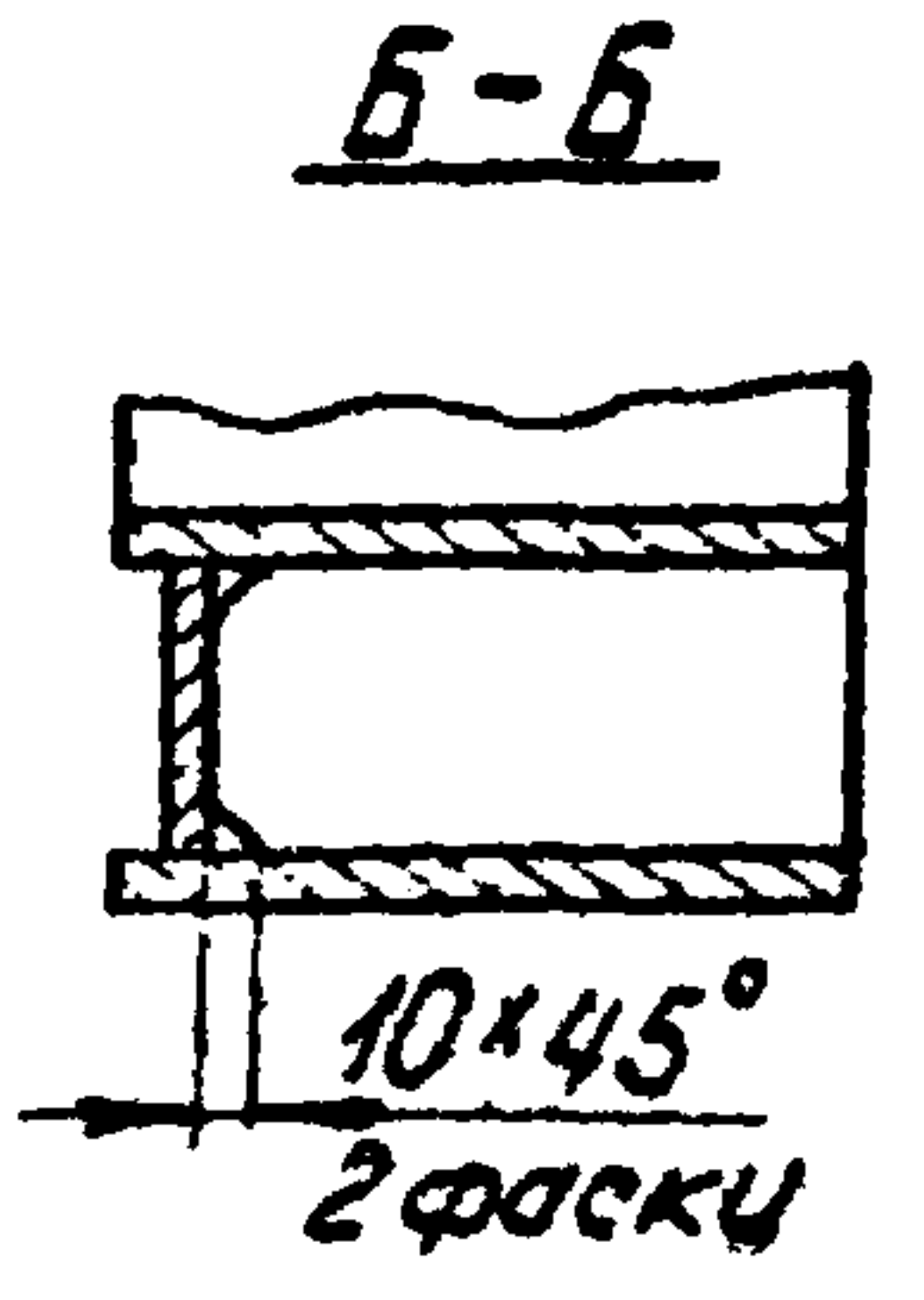
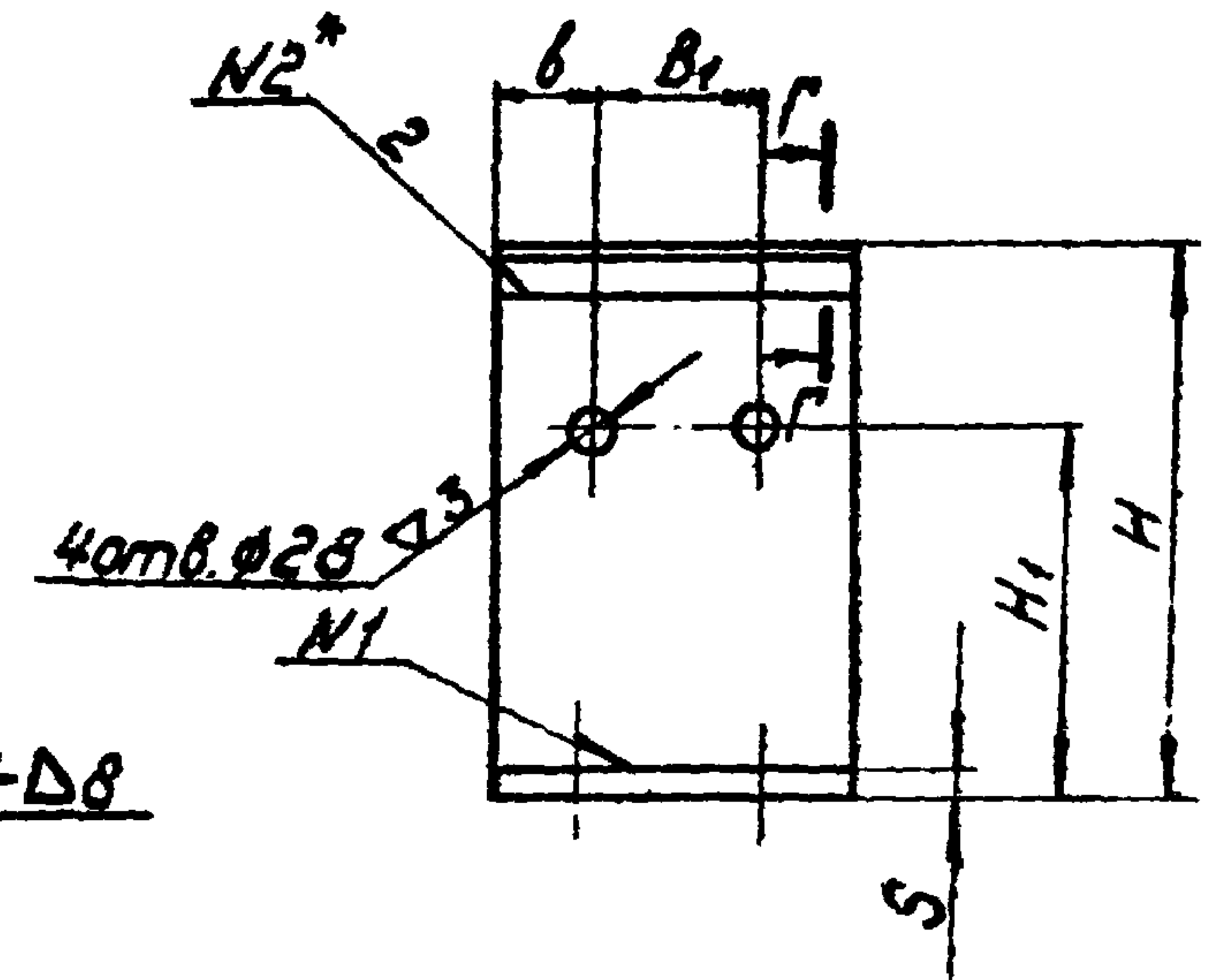
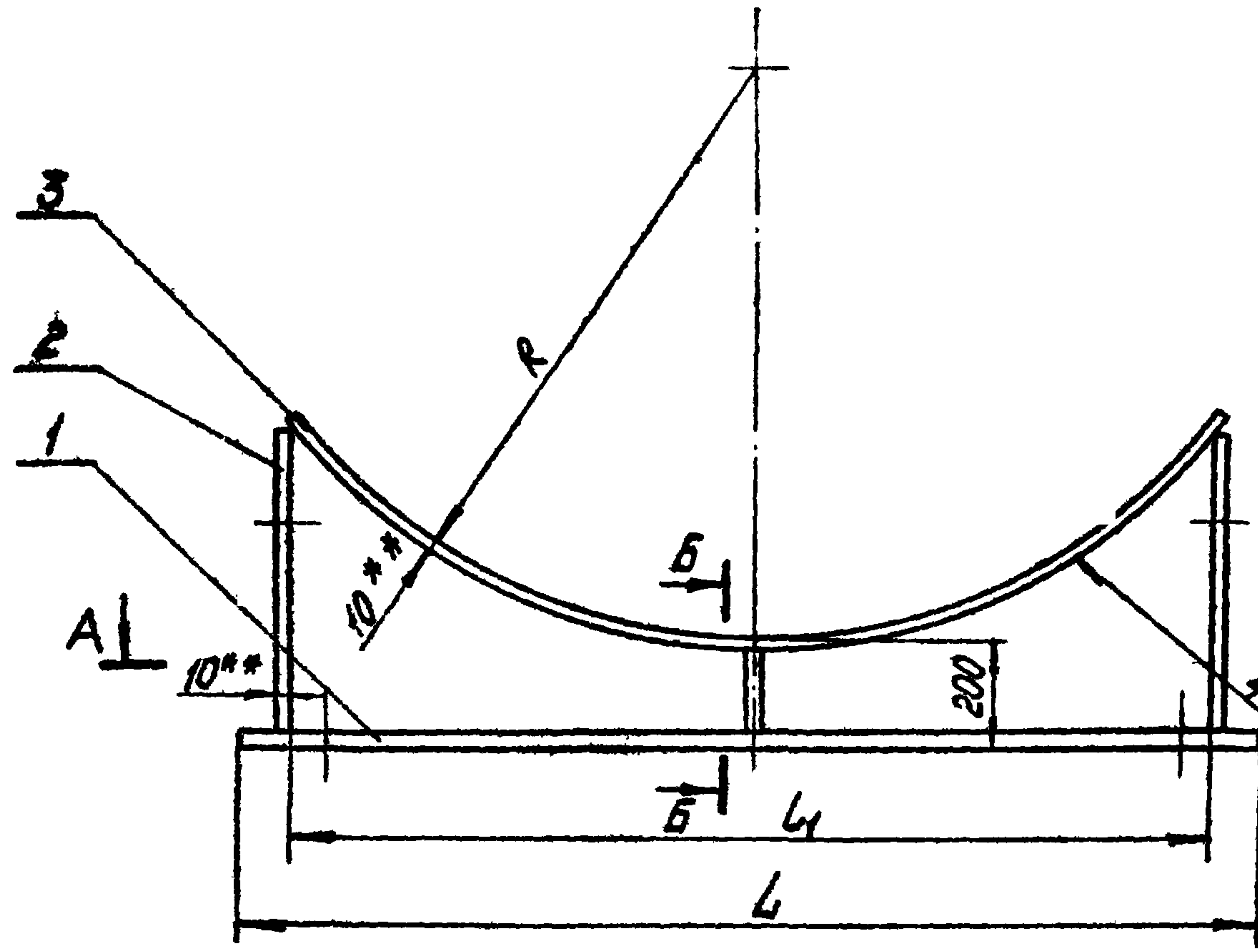
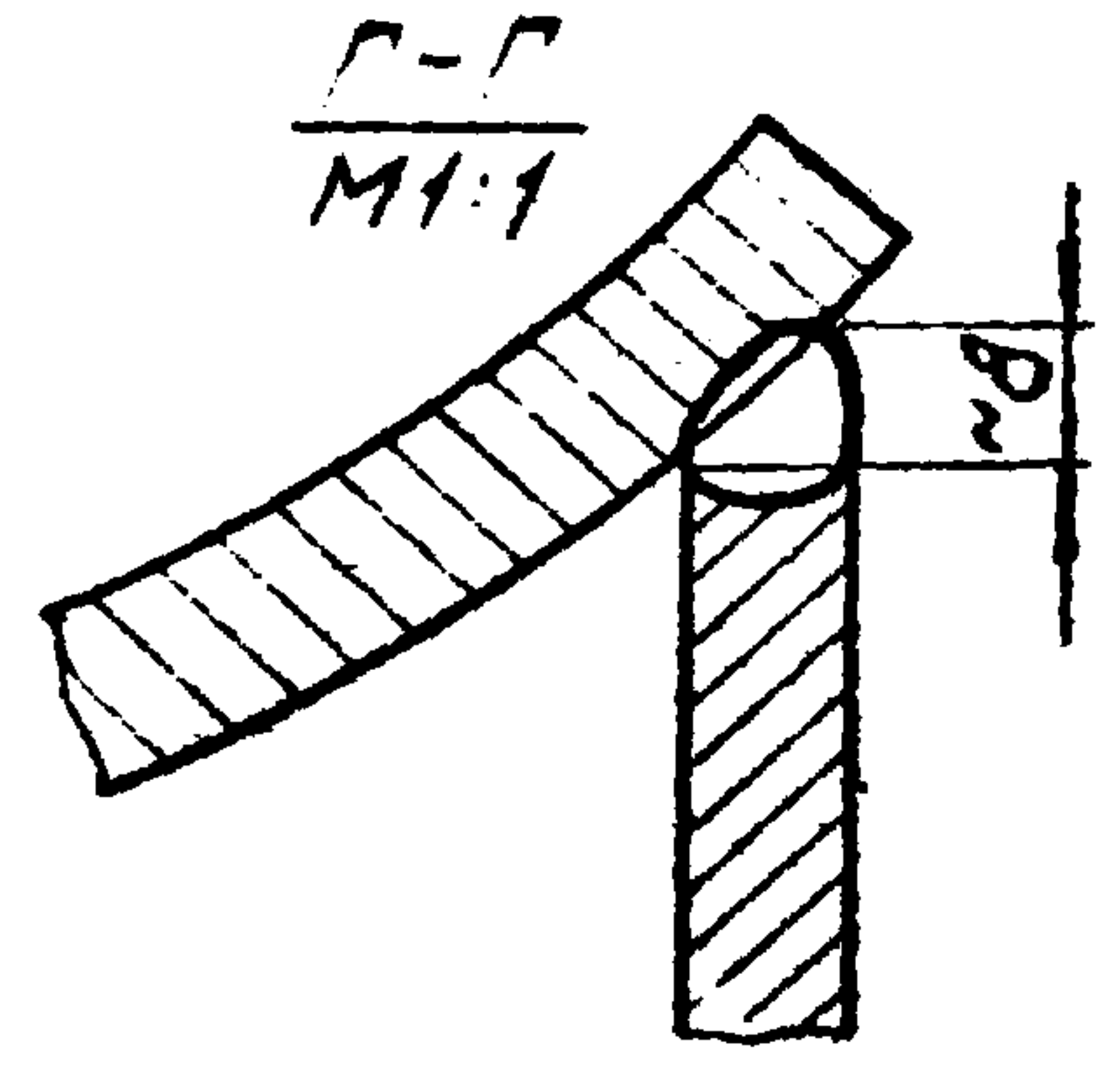
*Размеры для справок.

Шифр докум. Подпись и дата

				Т37.00.03.001		
				Ланка		Лит. См. табл.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист Листов 1	
		Разраб. Сычева	Сычев	26.11.73	Минэнерго СССР	
		Проб. Ермаков	Ермаков	06.12.73	Главтеплоэнергомонтаж	
		Рук. гр. Левитов	Левитов	07.12.73	энергомонтажпроект	
		Гл. спец. Сорокин	Сорокин	08.12.73	Лен. филиал	
		Н.контр. Головина	Головина	10.12.73	Лист 10 ГОСТ 5681-57	
		Утв. Фейгин	Фейгин	11.12.73	Вст. 3 ГОСТ 14637-69	

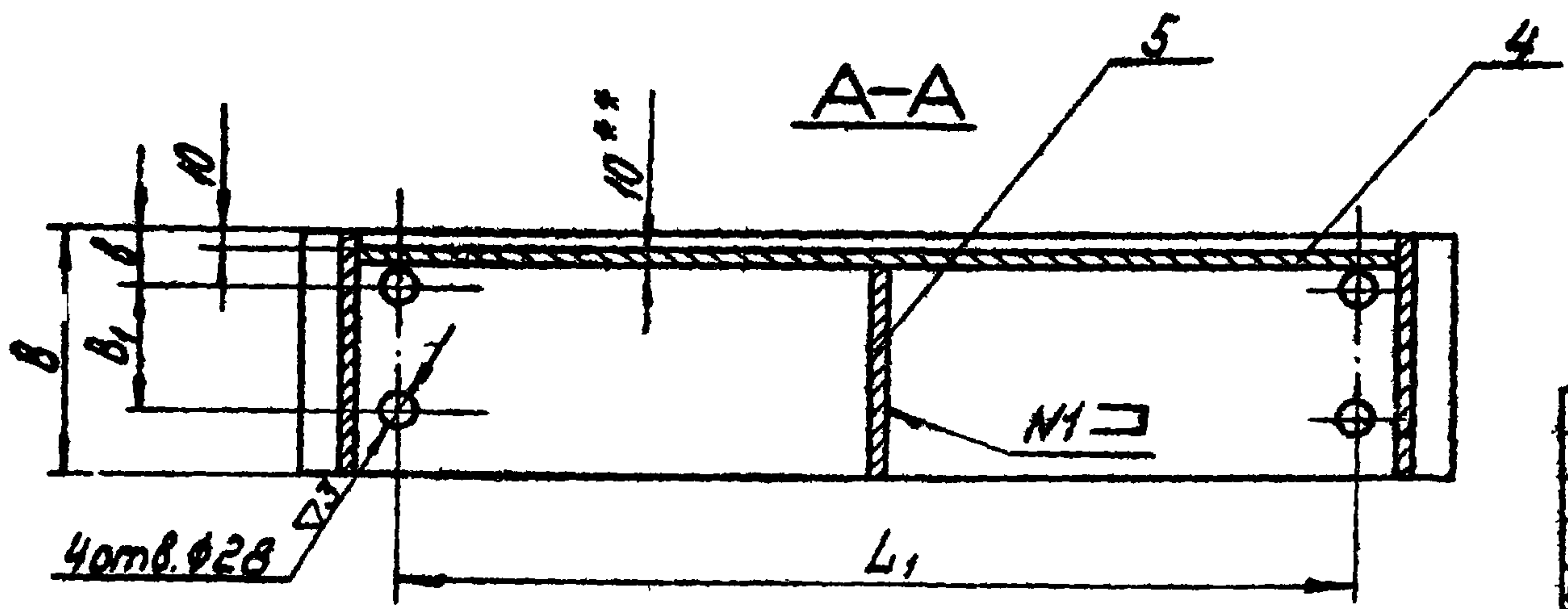
Т37.00.03.010СБ

Тип I



ГОСТ 8713-70-Т1-Д8

1. Чистота обработки кромок деталей поз. 1, 2, 5, 6 и 7 - $\nabla 1$
2. Фаски дет. поз. 6 и 7 выполнить аналогично дет. поз. 5.
3. Сварка автоматическая или полуавтоматическая.
- 4.** Размеры для справок.



Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Сычева		СМШ	
Проб.	Ермаков		ММ	
Рук. гр.	Левтав		ММ	
Гл. спец.	Сорокин		ММ	
Н. контр.	Головина		ММ	
Утв.	Фейгин		ММ	

Т37.00.03.010СБ			
Корпус Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
		См. табл. 1	—
	Лист 1	Листов 6	
Минэнерго СССР Главэнергоэнергомонтаж энергомонтажпроект Лен филиал			

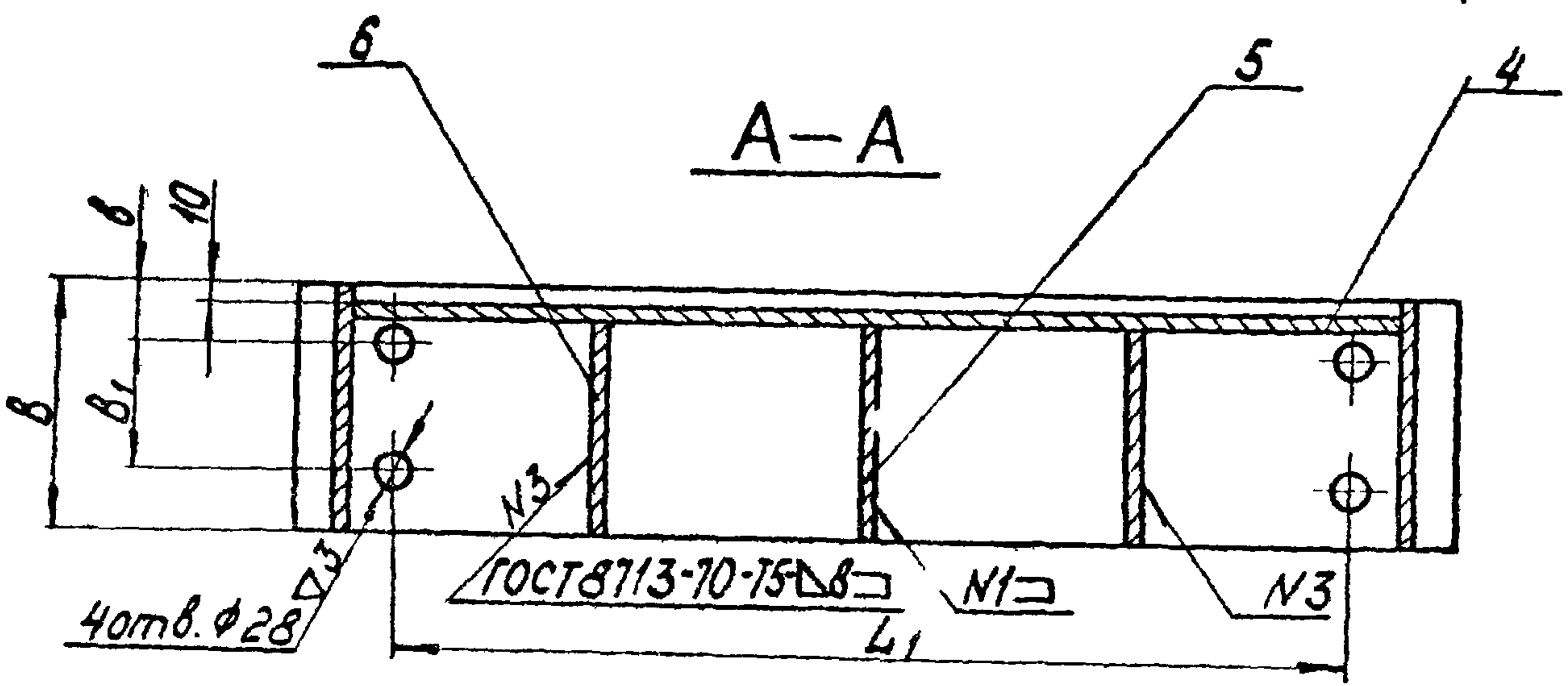
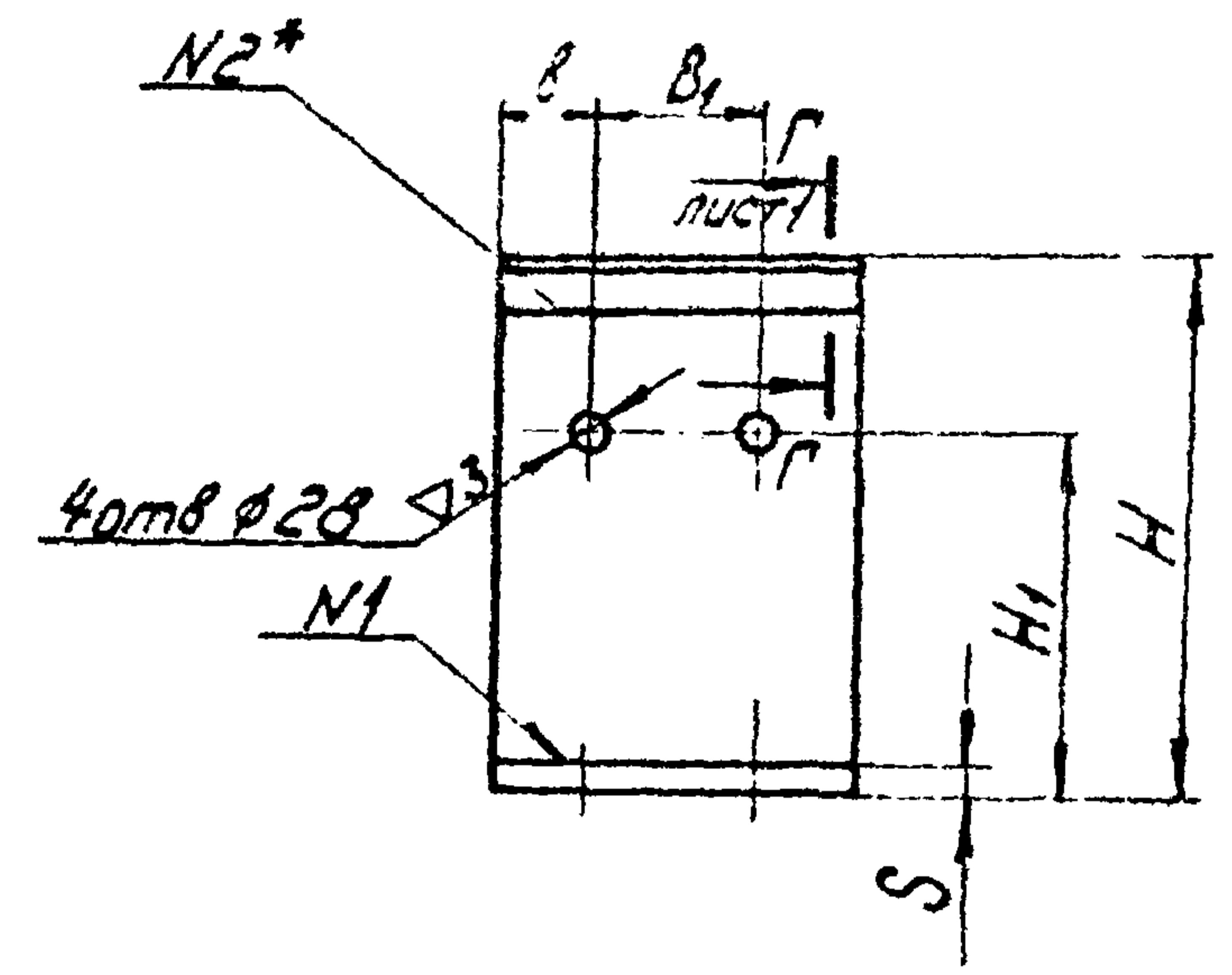
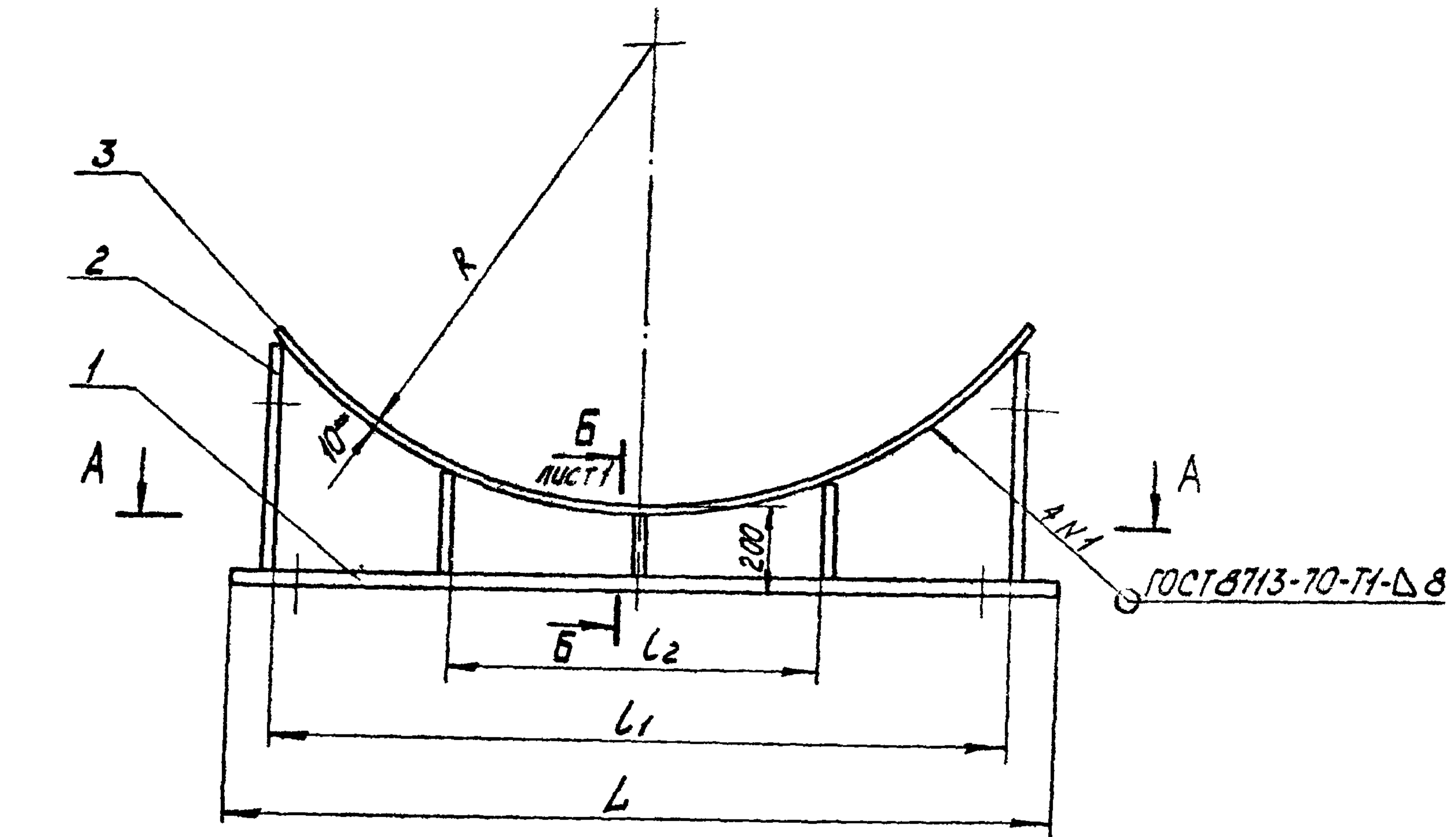
Серия 4.903-10 Выпуск 9

Изм. № подл. Изменения в детали и детали

Т37.00.03.010СБ

Тур II

Серия 4.903-10 Выпуск 9

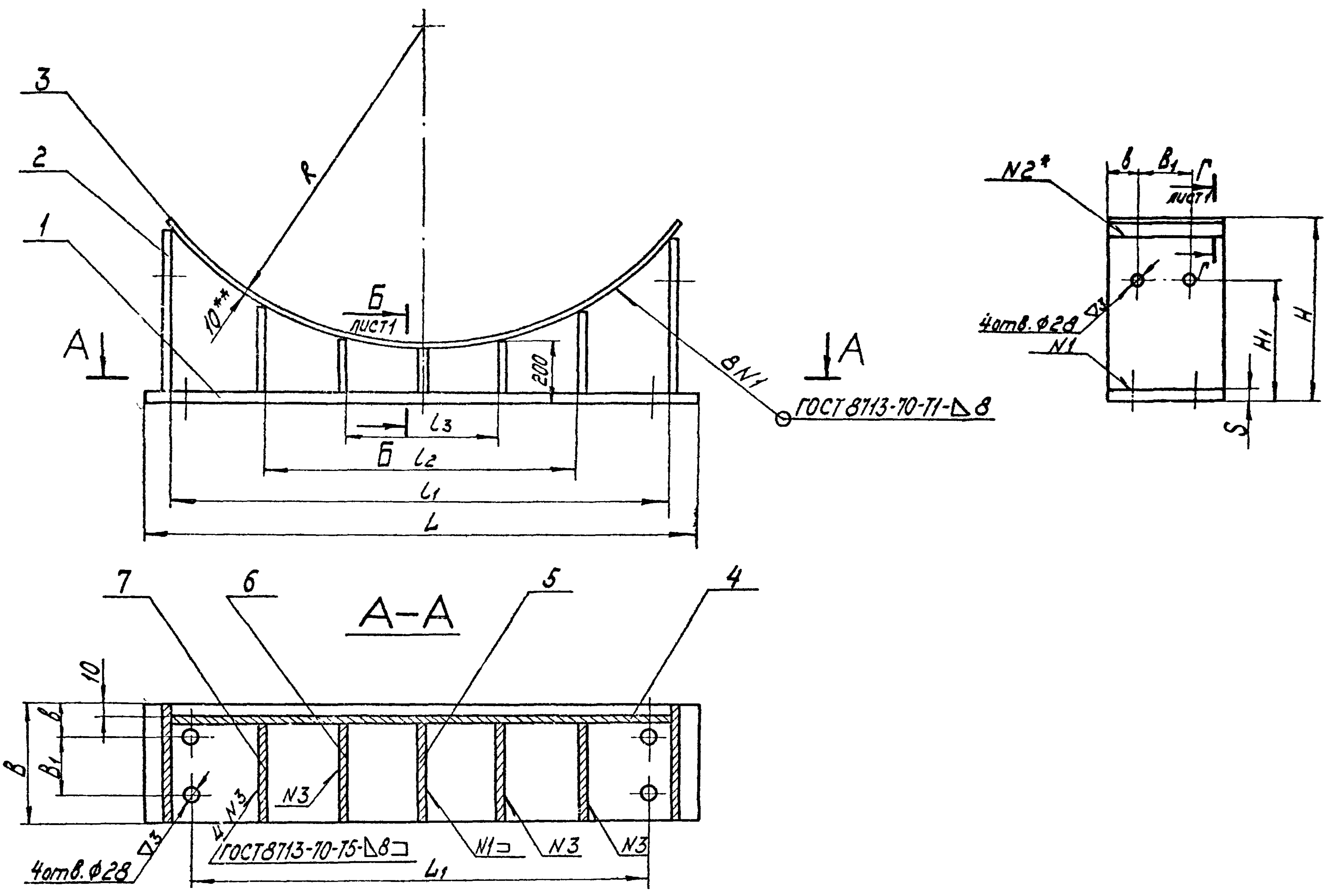


Изд. №, год изд. Подпись и дата
 Изм. №, год изд. Подпись и дата
 Лист № докум. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Т37.00.03.010СБ	Лист 2

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Шв. № подл. Подпись и дата
Шв. № подл. Подпись и дата
Шв. № подл. Подпись и дата
Шв. № подл. Подпись и дата



Шв. № подл.	Подпись	Дата
Шв. № подл.	Подпись	Дата
Шв. № подл.	Подпись	Дата
Шв. № подл.	Подпись	Дата

ТЗ7.00.03.010СБ

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение корпуса	Тип	R	H	L	L ₁	S	B	B ₁	l ₁	l ₂	l ₃	Ø	H ₁	Масса, кг	
ТЗ7.01.03.010СБ	I	524	436	950	650	15	200	90	882	1000	—	—	55	310	73,8
ТЗ7.02.03.010СБ		730	494	1240	950		250	140	1178				75	360	111,8
ТЗ7.03.03.010СБ		926	640	1650	1100		350	1582	570				203,3		
ТЗ7.04.03.010СБ	II	1030	700	1840	1500	200	400	1772	1000	—	—	100	271,9		
ТЗ7.05.03.010СБ		1120	753	2000	1935			620				296,3			
ТЗ7.06.03.010СБ		1330	826	2320	1800		500	2260	1100	150	698	409,8			
ТЗ7.07.03.010СБ		1630	1005	2880	2200			2815	1400		870	515,9			
ТЗ7.08.03.010СБ	III	1930	1134	3380	2800	22	—	3312	2200	1100	—	1005	709,3		
ТЗ7.09.03.010СБ		2105	1060	3700	3700			600	260	3400	2260	1130	170	925	863,6

Пример условного обозначения корпуса типа I, R=524 мм:
 Корпус I-524-ТЗ7.01.03.010

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Изм. № года. Подпись и дата. Изм. № года. Подпись и дата. Изм. № года. Подпись и дата.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ТЗ7.00.03.010СБ

Т37.00.03.010 СБ

Таблица 2

Спецификация

№ позиции	1		2		3		4		5		6	
Наименование	Плита опорная		Стойка		Лист опорный		Ребро		Ребро		Ребро	
Количество	1		2		1		1		1		2	
Материал	Лист ГОСТ 5681-57 в Ст.3 ГОСТ 4637-69		Лист 10 ГОСТ 5681-57 в Ст.3 ГОСТ 4637-69		Лист 10 ГОСТ 5681-57 в Ст.3 ГОСТ 4637-69		Лист 10 ГОСТ 5681-57 в Ст.3 ГОСТ 4637-69		Лист 10 ГОСТ 5681-57 в Ст.3 ГОСТ 4637-69		Лист 10 ГОСТ 5681-57 в Ст.3 ГОСТ 4637-69	
№ чертежа или стандарта	Б4		Б4		Т37.00.03.011		Т37.00.03.012		Б4		Б4	
Обозначение корпуса	Размеры, мм	Масса, кг	Размеры, мм	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Размеры, мм	Масса, кг	Размеры, мм	Масса, кг
Т37.01.03.010	16 x 200 x 950	23,6	10 x 200 x 408	6,4	Т37.01.03.011	16,7	Т37.01.03.012	17,1	10 x 174 x 180	2,3		
Т37.02.03.010	16 x 250 x 1240	38,9	10 x 250 x 466	9,2	Т37.02.03.011	27,2	Т37.02.03.012	22,5	10 x 174 x 230	3,1		
Т37.03.03.010	16 x 350 x 1650	72,2	10 x 350 x 610	16,7	Т37.03.03.011	52,5	Т37.03.03.012	38,5	10 x 174 x 330	4,5		
Т37.04.03.010	16 x 400 x 1840	92,1	10 x 400 x 670	21,0	Т37.04.03.011	67,5	Т37.04.03.012	44,2	10 x 174 x 380	5,2	10 x 302 x 380	9,0
Т37.05.03.010	16 x 400 x 2000	100,0	10 x 400 x 720	22,6	Т37.05.03.011	73,9	Т37.05.03.012	51,6			10 x 290 x 380	8,7
Т37.06.03.010	16 x 500 x 2320	145,4	10 x 500 x 794	31,2	Т37.06.03.011	107,6	Т37.06.03.012	62,0	10 x 174 x 480	6,6	10 x 292 x 480	11,0
Т37.07.03.010	16 x 500 x 2680	180,0	10 x 500 x 972	38,1	Т37.07.03.011	134,0	Т37.07.03.012	90,0			10 x 330 x 480	12,5
Т37.08.03.010	22 x 500 x 3380	291,0	10 x 500 x 1098	43,1	Т37.08.03.011	156,7	Т37.08.03.012	108,0	10 x 168 x 480	6,3	10 x 248 x 480	9,3
Т37.09.03.010	22 x 600 x 3700	384,0	10 x 600 x 1025	48,2	Т37.09.03.011	187,0	Т37.09.03.012	136,6	10 x 168 x 480	7,6	10 x 245 x 580	11,1

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Имя, № докум. Подпись и дата

737.00.03.010СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Изм. № п/п Подпись и дата Изм. № п/п Подпись и дата

Продолжение табл. 2

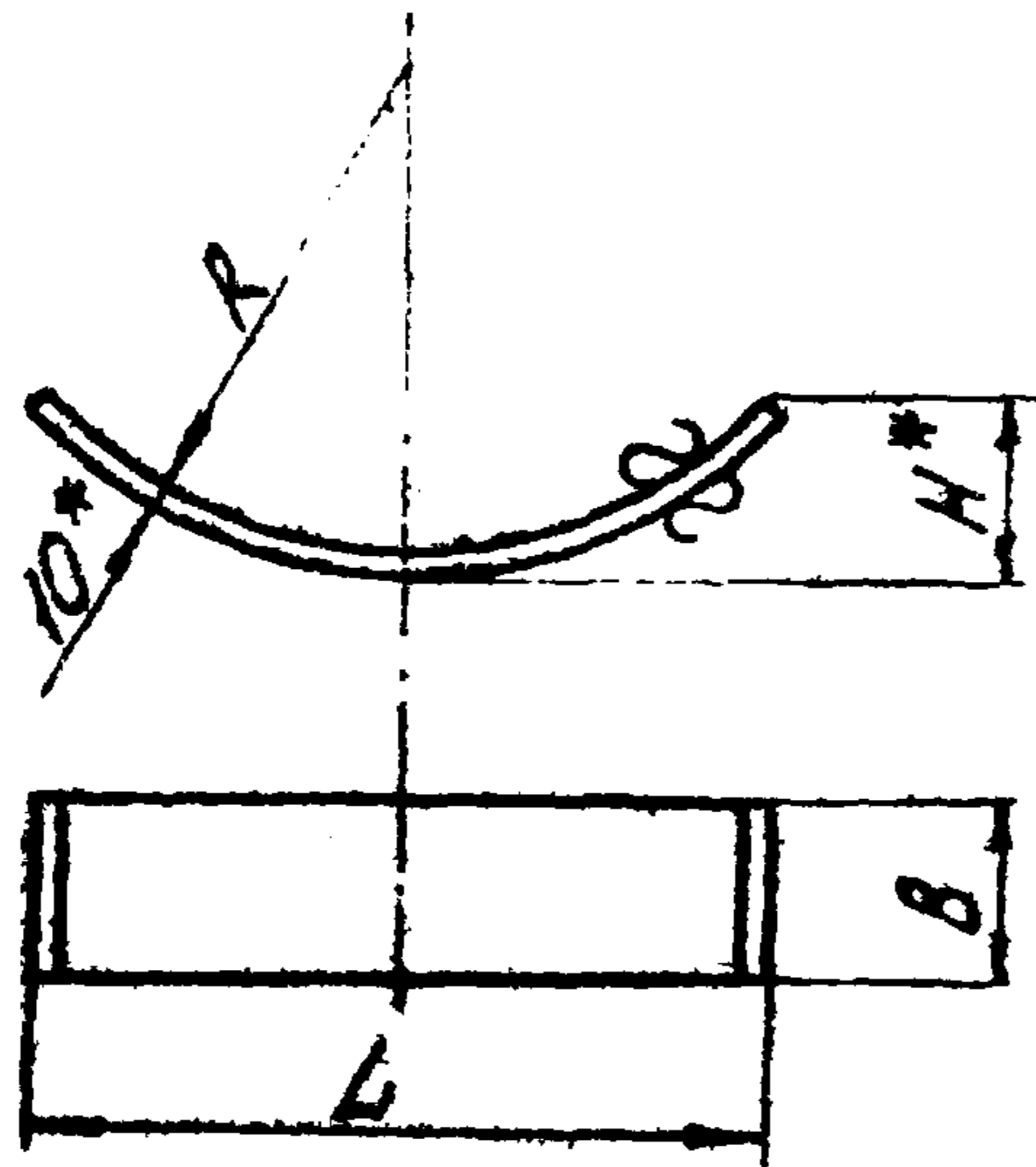
Спецификация							
№ позиции	7		Масса наплавляемого металла сварных швов, кг				
Наименование	Ребро						
Количество	2						
Материал	Лист 10ГС2Т5681-57 ВСт.3ГОСТ14637-69						
№ чертежа или стандарта	Б4						
Обозначение корпуса	Размеры, мм	Масса, кг					
		шт			Объём		
737.01.03.010	—	—			—	1,3	
737.02.03.010						1,7	
737.03.03.010			2,2				
737.04.03.010			2,9				
737.05.03.010			3,0				
737.06.03.010			3,6				
737.07.03.010			4,1				
737.08.03.010			10 x 480 x 510	19,2		38,4	4,8
737.09.03.010			10 x 495 x 580	23,6		47,2	5,6

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

737.00.03.010СБ

137.00.03.011

(Δ)1(Δ)



Размеры в мм

Обозначение	L	B	H	R	Длина развертки	Масса, кг
T37.01.03.011	900	200	246	524	1062	16,7
T37.02.03.011	1196	250	304	730	1385	27,2
T37.03.03.011	1600	350	450	926	1909	52,5
T37.04.03.011	1790	400	510	1030	2149	67,5
T37.05.03.011	1955		563	1120	2355	73,9
T37.06.03.011	2280	500	636	1330	2718	107,8
T37.07.03.011	2835		815	1630	3409	134,0
T37.08.03.011	3330		944	1930	3984	156,0
T37.09.03.011	3420	600	870	2105	3976	187,0

* Размеры для справок

T37.00.03.011

Лист опорный

Лист	Масса	Масштаб
	См. табл.	—

Лист Листов

Лист 10 ГОСТ 5681-57
Вст. 3 ГОСТ 14637-69
Минэнерго СССР
Главэнергоэнергомонтаж
Энергомонтажпроект
Лен. филиал

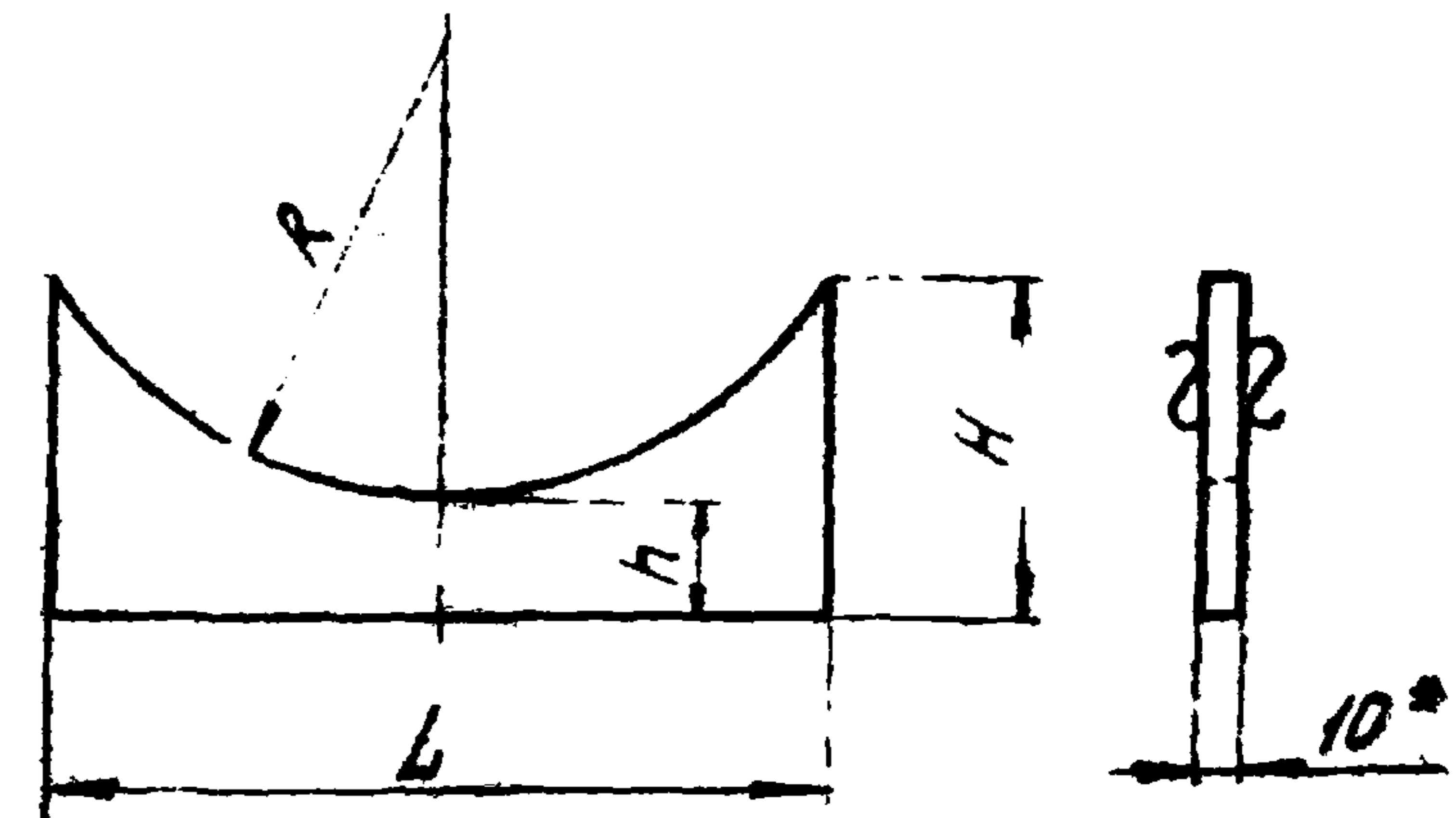
Серия 4.903-10 Выпуск 9

Изм. № подл. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сычева	См		
Проб.	Ермаков	М.В.		
Рук. вр.	Левтов	М.В.		
Гл. спец.	Сорокин	В.В.		
Н. контр.	Головина	В.В.		
Утв.	Фейгин			

137.00.03.012

(Δ)1(Δ)



Размеры в мм

Обозначение	L	H	h	R	Масса, кг
T37.01.03.012	882	408	174	534	17,1
T37.02.03.012	1178	466		740	22,5
T37.03.03.012	1582	610		930	38,5
T37.04.03.012	1772	670		1040	44,2
T37.05.03.012	1935	720		1130	51,6
T37.06.03.012	2260	794	168	1340	62,0
T37.07.03.012	2815	972		1640	90,0
T37.08.03.012	3312	1098		1940	108,0
T37.09.03.012	3400	1025		2115	113,6

* Размер для справок

T37.00.03.012

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
	См. табл.	—

Лист Листов

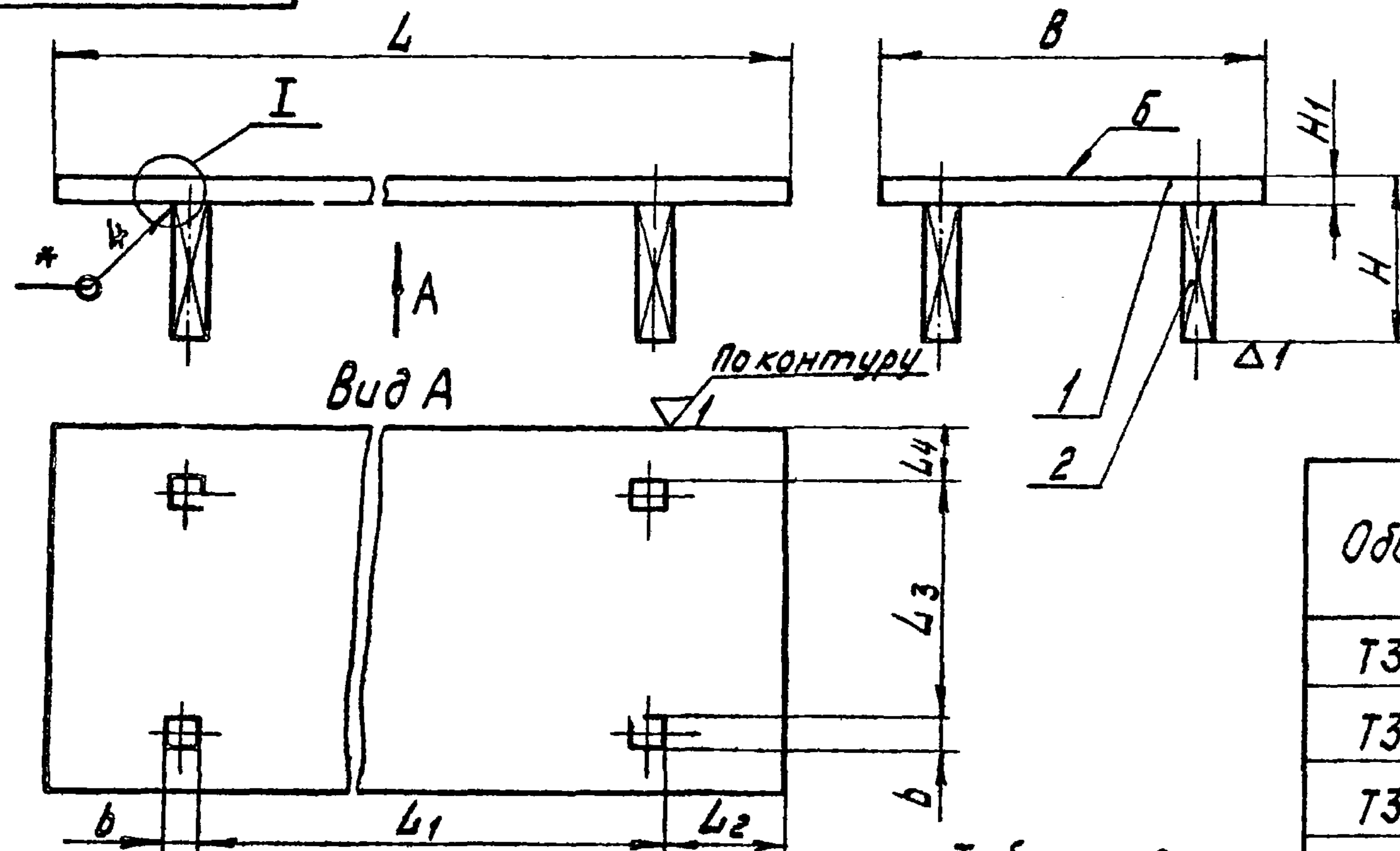
Лист 10 ГОСТ 5681-57
Вст. 3 ГОСТ 14637-69
Минэнерго СССР
Главэнергоэнергомонтаж
Энергомонтажпроект
Лен. филиал

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Изм. № подл. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сычева	См		
Пробер.	Ермаков	М.В.		
Рук. вр.	Левтов	М.В.		
Гл. спец.	Сорокин	В.В.		
Н. контр.	Головина	В.В.		
Утв.	Фейгин			

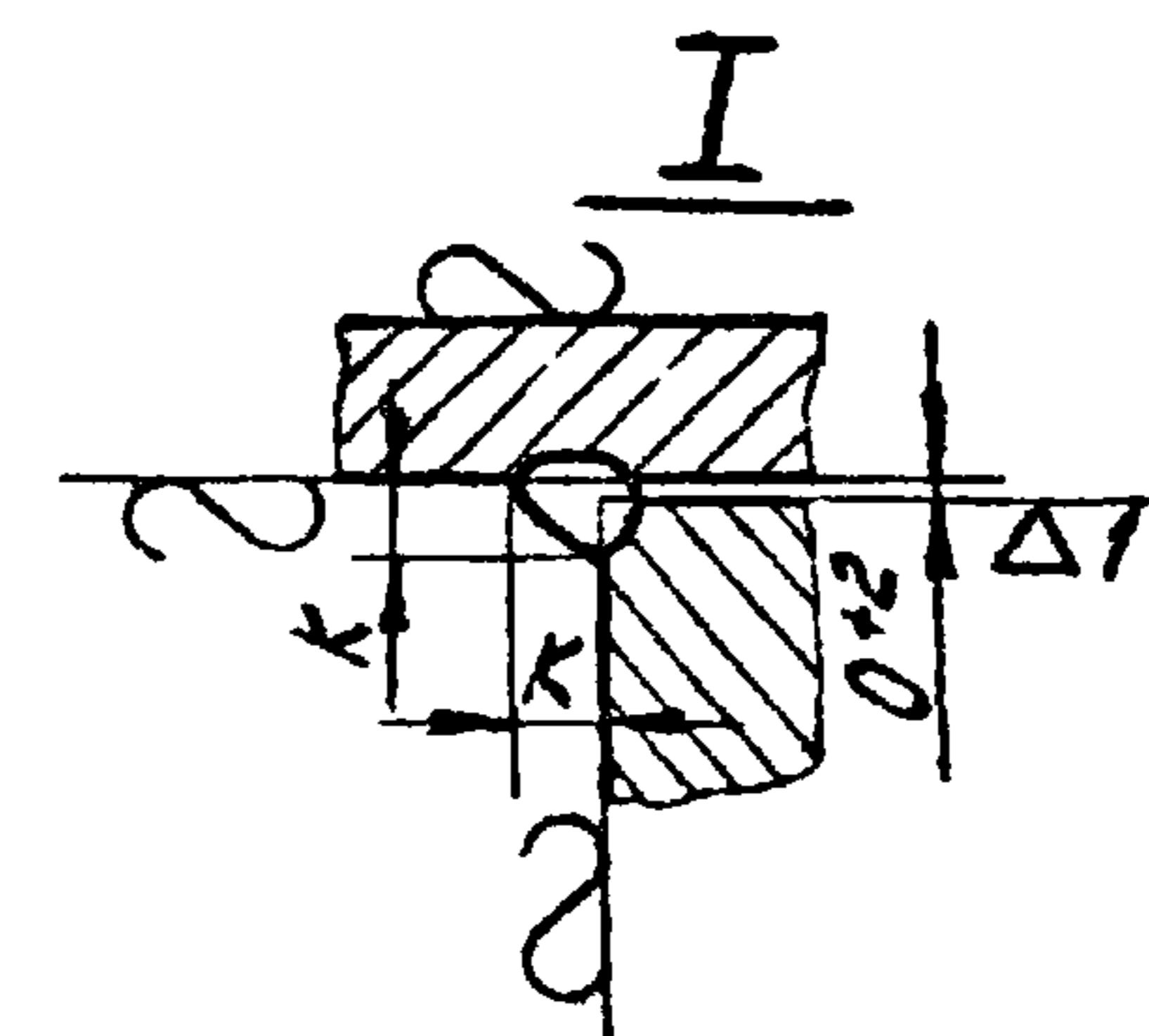
Т 37.00.04.000 СБ



Вид А

Таблица 2

Спецификация					
№ позиции	1		2		
Наименование	Лист		Анкер		
Количество	1		4		
Материал	Лист <i>Ст 3 ГОСТ 5681-57</i>		Квадрат <i>а × а ГОСТ 2591-71</i>		
№ чертежа или стандарта	Б4		Б4		
Обозначение	Размеры, мм	Масса, кг	Размеры, мм	Масса, кг	шт. в шт.
T37.01.04.000	16 × 200 × 950	23,9			
T37.02.04.000	16 × 250 × 1240	38,9	25 × 25 × 200	0,98	3,92
T37.03.04.000	16 × 350 × 1650	71,7			
T37.04.04.000	16 × 400 × 1840	92,4			
T37.05.04.000	16 × 400 × 2000	100,0			
T37.06.04.000	16 × 500 × 2320	146,0			
T37.07.04.000	16 × 500 × 2880	181,0	40 × 40 × 200	2,5	10,0
T37.08.04.000	22 × 500 × 3380	292,0			
T37.09.04.000	22 × 600 × 3700	383,0			



Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	H	H ₁	B	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	b	K	Масса, кг
T37.01.04.000 СБ	216	16	200	950	650	140	125	25	25	8	27,9
T37.02.04.000 СБ			250	1240	930						42,9
T37.03.04.000 СБ			350	1650	1100	260	175	75			75,7
T37.04.04.000 СБ			400	1840	1400	200	200	80			102,7
T37.05.04.000 СБ			2000	1500	230	110,3					
T37.06.04.000 СБ			2320	1800	240	40	10	156,3			
T37.07.04.000 СБ			500	2880	2200	320	260	100			191,3
T37.08.04.000 СБ			3380	2800	370	302,3					
T37.09.04.000 СБ			222	22	600	3700	2860	400			393,3

Пример условного обозначения опорной плиты L = 950 и B = 200 мм:

Плита опорная T37.01.04.

1. Неплоскостность поверхности б не более 0,4 мм.
2. *Сварка ручная электродуговая.

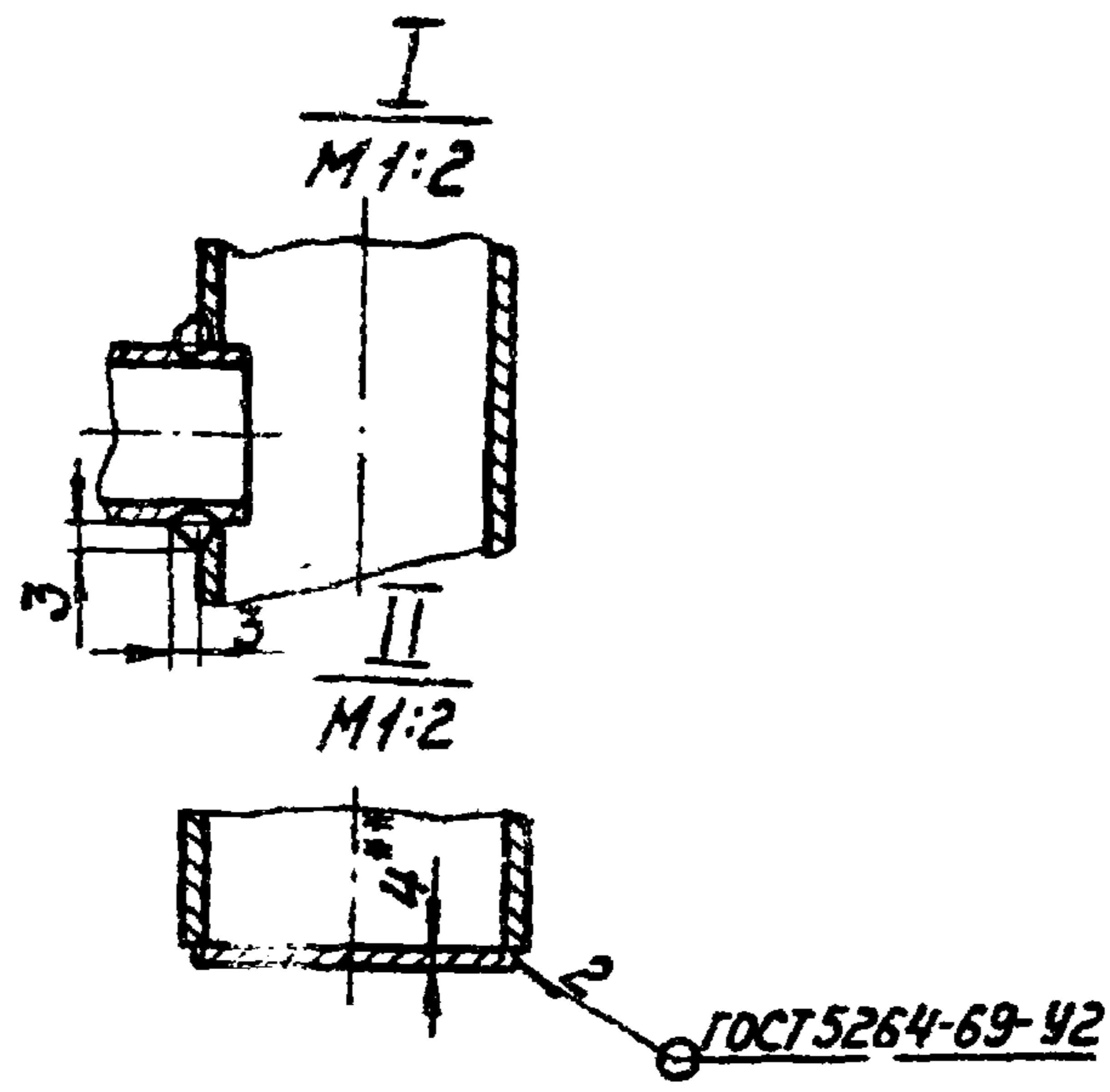
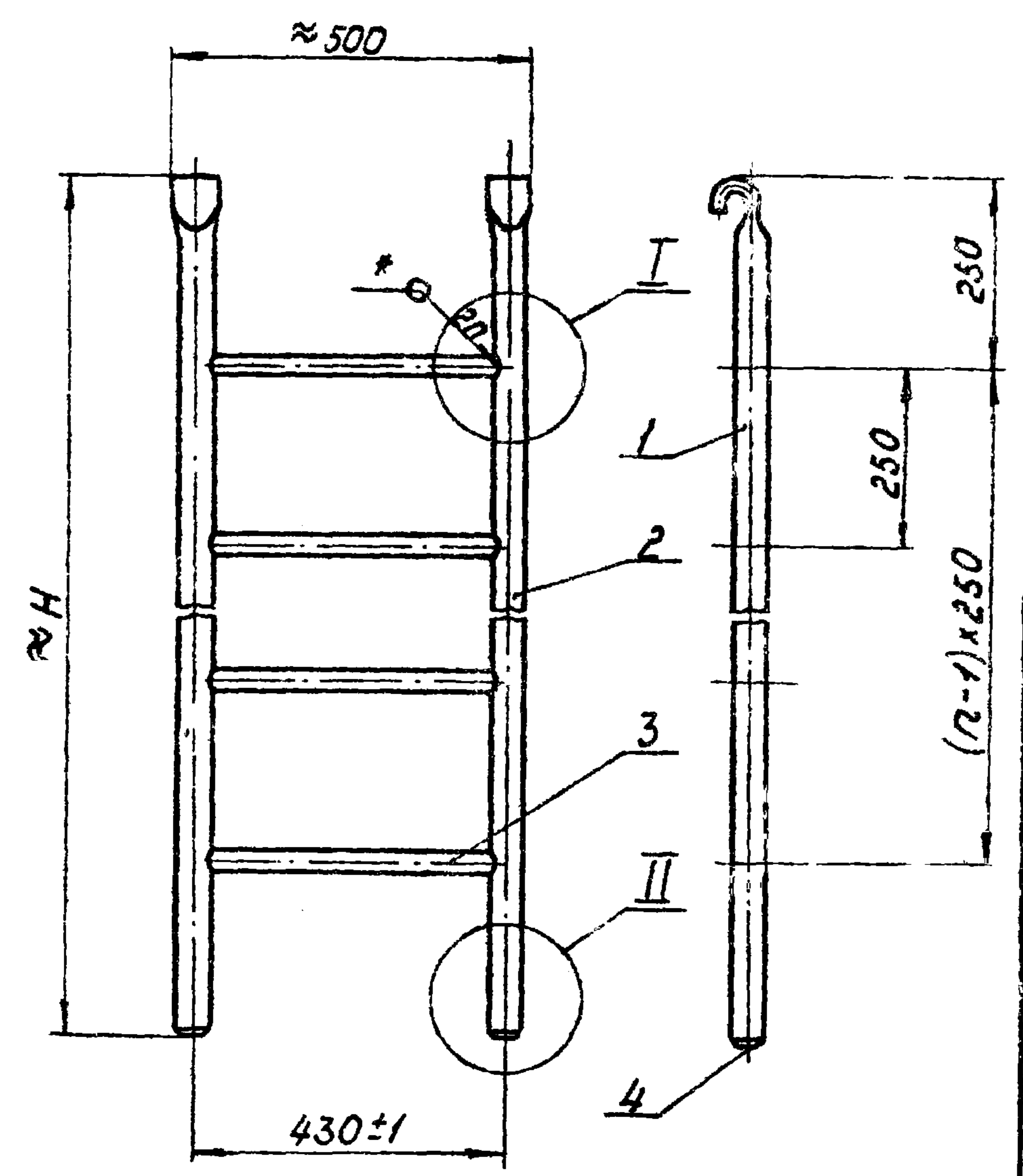
Т 37.00.04.000 СБ						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.			
Разраб.	Сиротина	Левитов	Сорокин			
Проб.	Ермаков	Левитов	Сорокин			
Рук.гр.	Левитов	Левитов	Сорокин			
Гл. спец.	Сорокин	Левитов	Сорокин			
Н.контр.	Головина	Левитов	Сорокин			
Утв.	Фейгин	Левитов	Сорокин			
Плита опорная Сборочный чертеж				Лист	Масса	Масштаб
				См. табл. 1	—	—
Минэнерго СССР Главтеплоэнергомонтаж Энергомонтажпроект Лен. филиал				Лист	Листов	1
				1	1	1

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Имя, № подл. Подпись и дата, Взам. Инв. №, Инв. № докум. Подпись и дата

Т37.00.05.000СБ

Серия 4.903-10 выпуск 9



Размеры в мм Таблица 1

Обозначение	H	Кол-ч ступеней n	Масса, кг
T37.01.05.000СБ	1800	6	15,7
T37.02.05.000СБ	2000	7	17,6
T37.03.05.000СБ	2200	8	19,5
T37.04.05.000СБ	2600	10	23,3
T37.05.05.000СБ	3200	12	28,4
T37.06.05.000СБ	3800	14	33,6
T37.07.05.000СБ	4150	15	36,6

Таблица 2

Спецификация									
№ позиции	1		2		3		4		Масса на лагвенного метра сварных швов, кг
Наименование	Тетива левая		Тетива правая		Поперечина		Заглушка		
Количество	1		1		См. ниже		2		
Материал	—				Труба 20 ГОСТ 3262-62 Ст.3 ГОСТ 380-71		Лист 4 ГОСТ 5561-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69		
№ норматива или стандарта	Т37.00.05.001				Б4		Б4		
Обозначение лестницы	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Длина, мм	Кол.	Масса, кг /шт./Общ.	Размеры, мм	Масса, кг /шт./Общ.
T37.01.05.000	T37.01.05.001	5,95	T37.01.05.002	5,95	400	6	360	φ45; δ=4	0,066
T37.02.05.000	T37.02.05.001	6,60	T37.02.05.002	6,60		7	420		0,074
T37.03.05.000	T37.03.05.001	7,26	T37.03.05.002	7,26		8	480		0,081
T37.04.05.000	T37.04.05.001	8,58	T37.04.05.002	8,58		10	600		0,088
T37.05.05.000	T37.05.05.001	10,50	T37.05.05.002	10,50		12	720		0,104
T37.06.05.000	T37.06.05.001	12,50	T37.06.05.002	12,50		14	840		0,120
T37.07.05.000	T37.07.05.001	13,70	T37.07.05.002	13,70		15	900		0,140

* Сварка ручная электродуговая.
** Размеры для справок.

Пример условного обозначения лестницы H=1800мм
Лестница Т37.01.05.

				Т37.00.05.000СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Сиротина	Сиротина	Сиротина	10.12.73			См. табл. 1:10
Прок.	Фрмаков	Фрмаков	Фрмаков	20.11.73			
Рук. гр.	Левтов	Левтов	Левтов	17.12.73			
Гл. спец.	Сорокин	Сорокин	Сорокин	8.9.73			
Н.контр.	Головина	Головина	Головина	10.12.73			
Утв.	Фейгин	Фейгин	Фейгин	18.12.73			
					Лестница Сборочный чертеж		
					Минэнерго СССР Главтеплоэнергомонтаж энергомонтажпроект Лен. филиал		

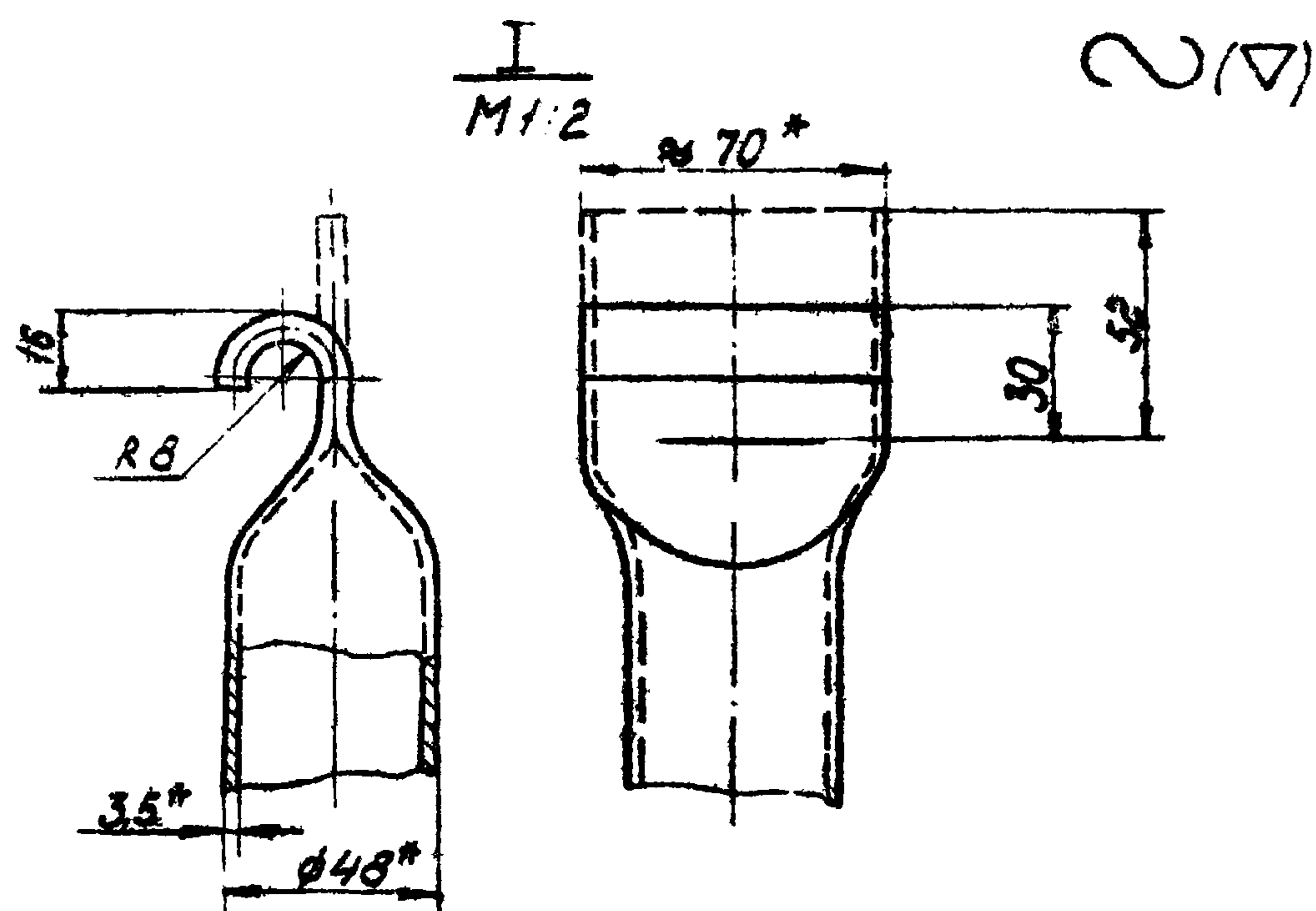
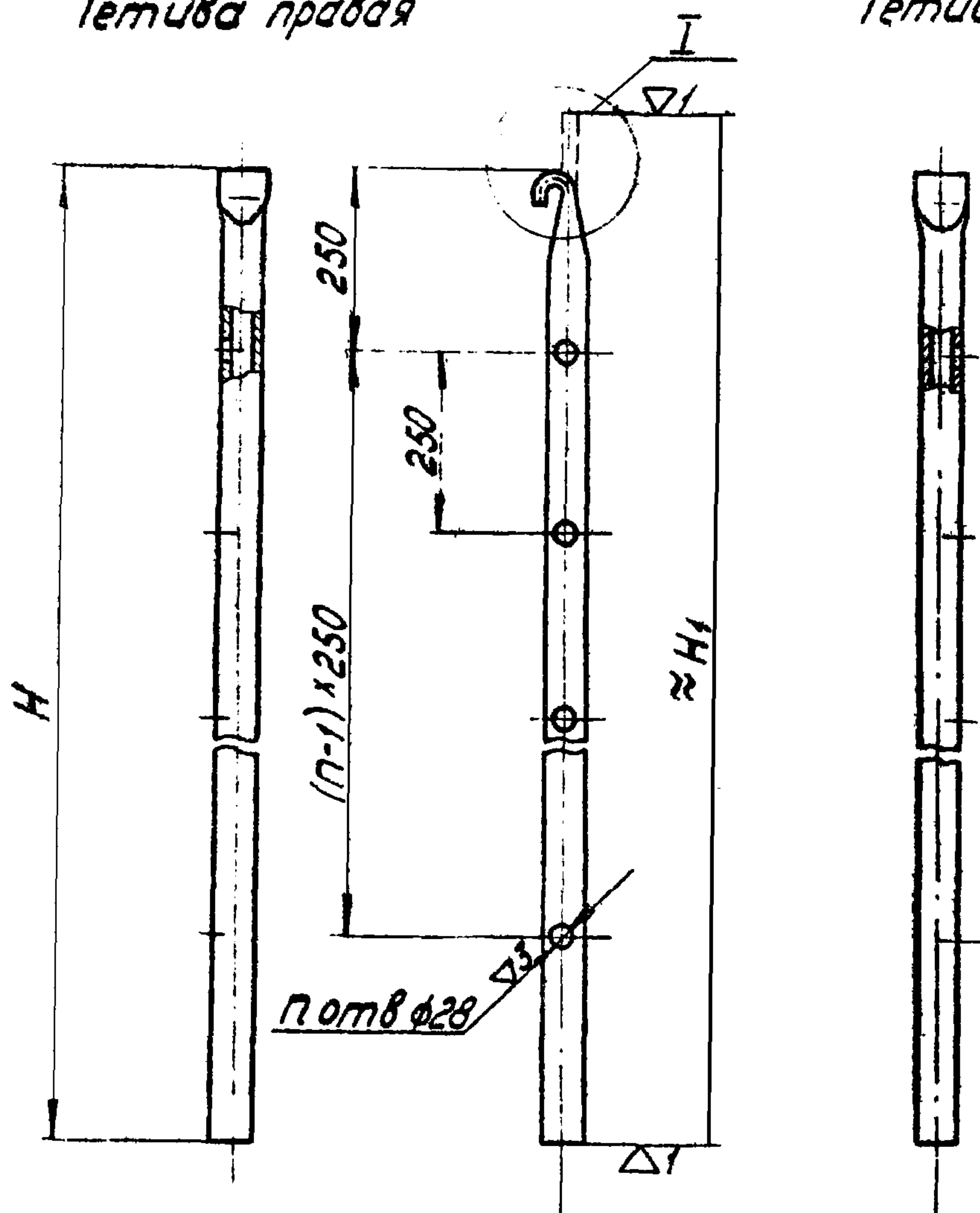
ЦНВ. № подл. Подпись и дата / ЦНВ. № докум. Подпись и дата / ЦНВ. № подл. Подпись и дата

100'50'00'LEI

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Тетива правая

Тетива левая



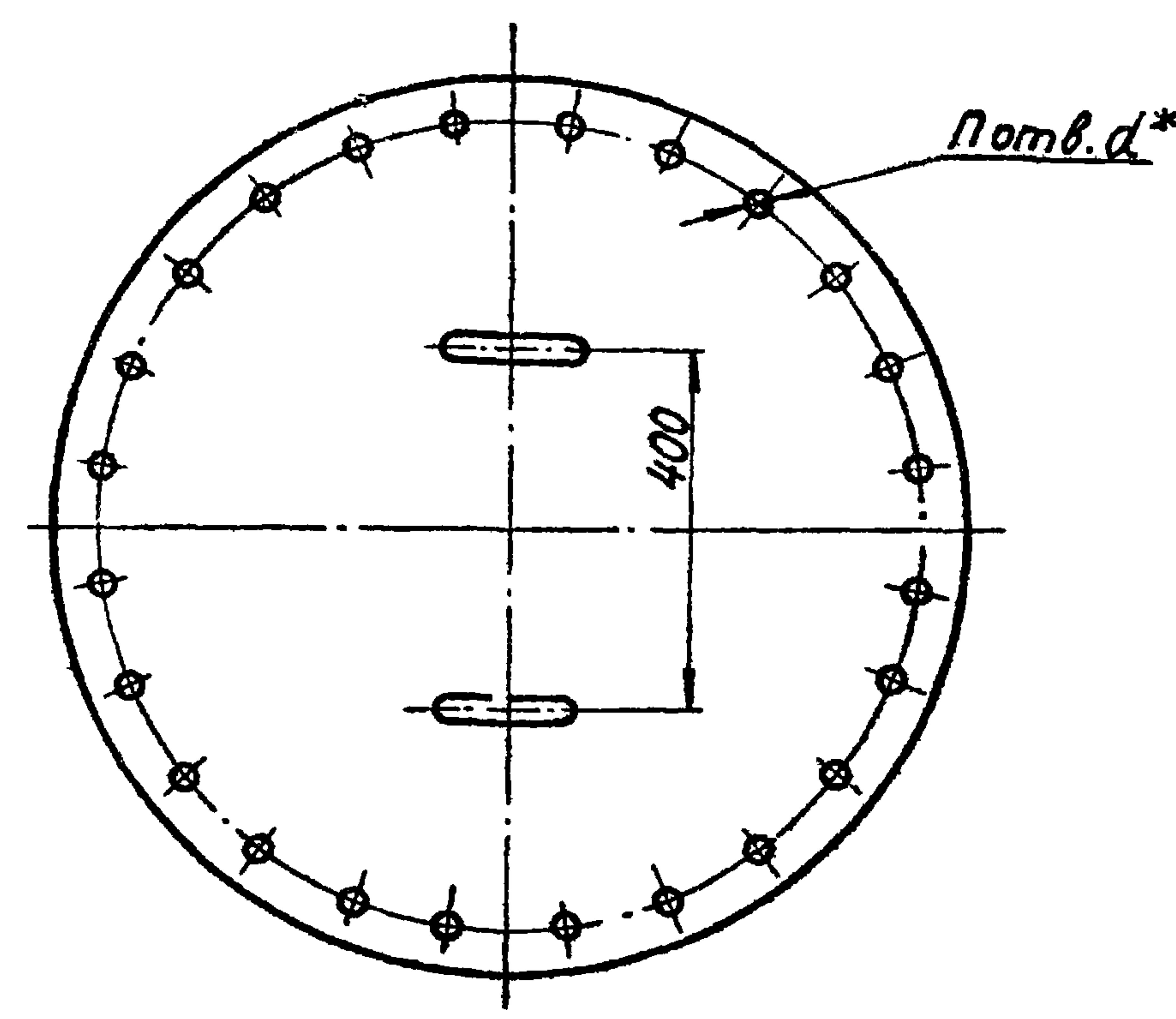
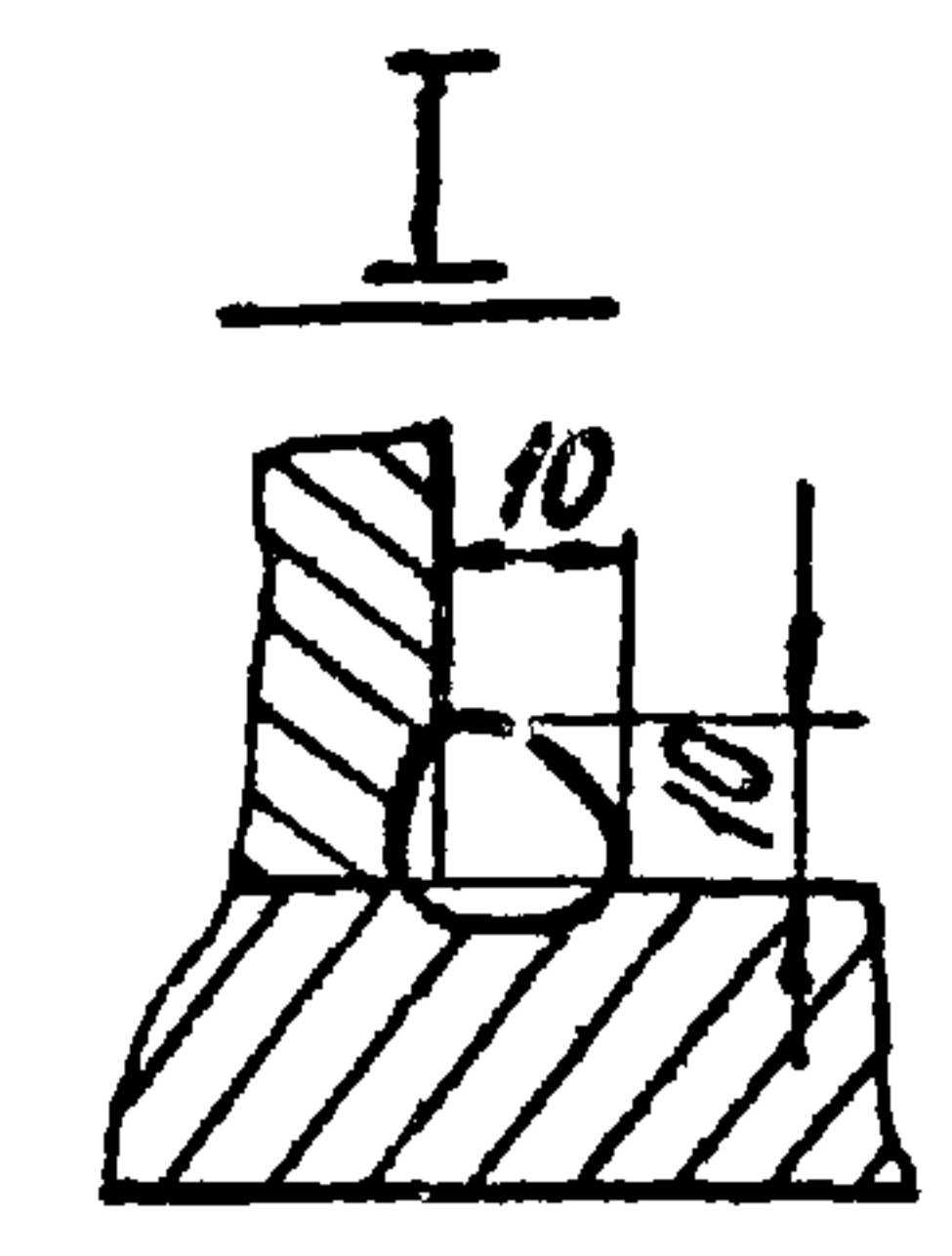
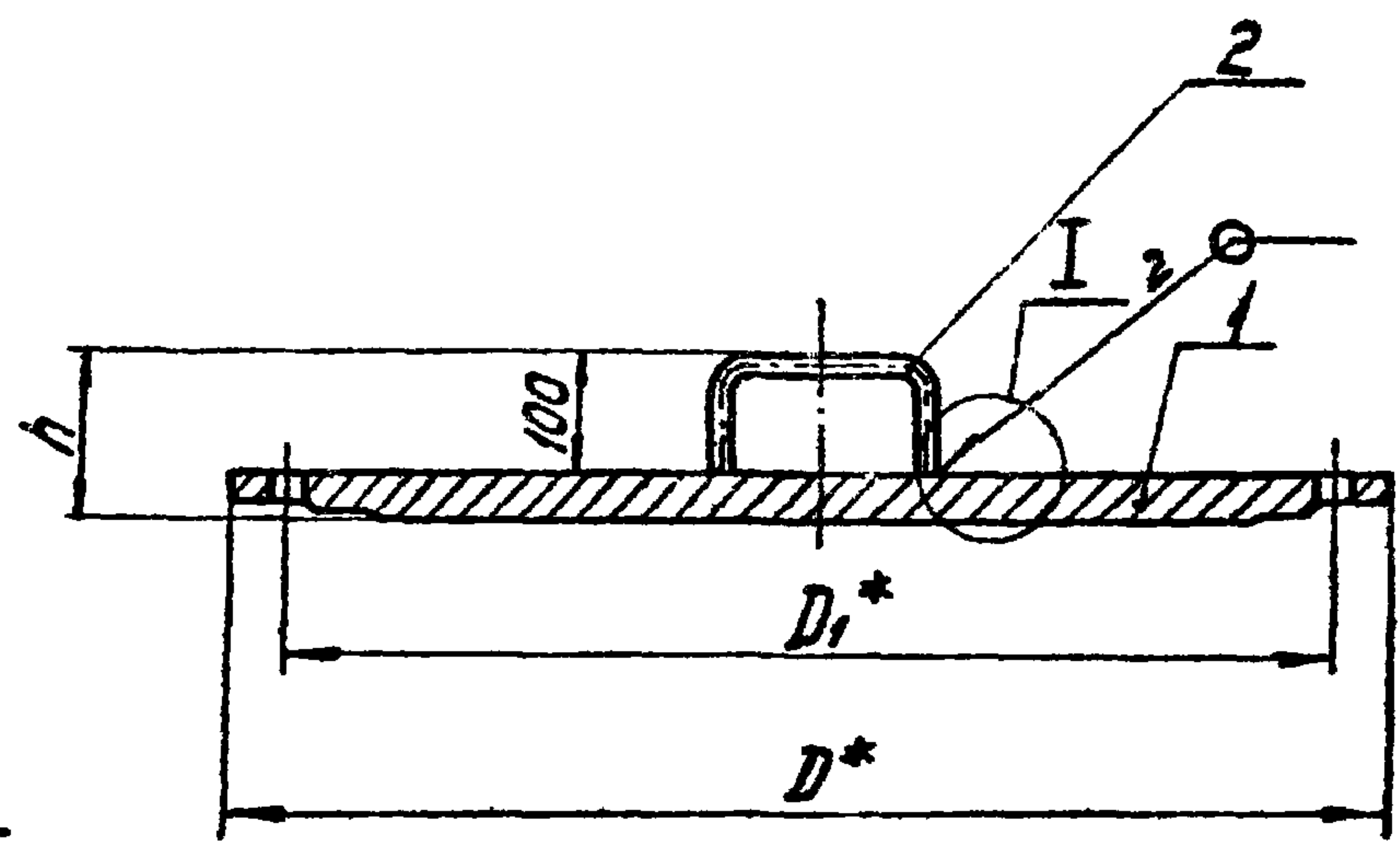
Размеры в мм

Обозначение		H	H ₁	Колич. отв. n	Масса, кг
Тетива левая	Тетива правая				
T37.01.05.001	T37.01.05.002	1796	1820	6	5,95
T37.02.05.001	T37.02.05.002	1996	2018	7	6,60
T37.03.05.001	T37.03.05.002	2196	2218	8	7,26
T37.04.05.001	T37.04.05.002	2596	2618	10	8,58
T37.05.05.001	T37.05.05.002	3196	3218	12	10,50
T37.06.05.001	T37.06.05.002	3796	3818	14	12,50
T37.07.05.001	T37.07.05.002	4146	4168	16	13,70

1. Радиус R8 обеспечить в горячем состоянии
2. *Размеры для справок

Изм. №, подп. Издательство и дата, Изм. №, подп. Издательство и дата, Изм. №, подп. Издательство и дата

				T37.00.05.001		
				Тетива		
				Лист	Масса	Масштаб
					см. табл.	1:10
				Лист	Листов 1	
				Минэнерго СССР		
				Главтехэнергопроект		
				Энергомонтажпроект		
				Лен филиал		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Сычева	С.И.И.			
Проб.		Ермаков				
Рук.вр.		Левтов				
Т.спеч.		Сорокин				
Н.контр.		Головина				
Утв.		Фейгин				
				Труба 40 ГОСТ 3262-62		



Размеры в мм
Таблица 1

Обозначение	D	D ₁	d	h	Кол-во отв. n	Масса, кг
ТЗ7.01.06.000 СБ	755	705	27	124	20	73,5
ТЗ7.02.06.000 СБ	975	920	30	130	24	158,8
ТЗ7.03.06.000 СБ	755	705	27	128	20	88,2
ТЗ7.04.06.000 СБ	975	920	30	134	24	142,7

Таблица 2

Спецификация						
№ позиции	1		2		Масса наплавленного металла сварных швов, кг	
Наименование	Заглушка		Ручка			
Количество	1		2			
Материал	ВСт.3кпГОСт380-71		—			
№ чертежа или стандарта	ГОСТ12836-67		ТЗ7.00.06.001			
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		
				Ишт	Общ	
ТЗ7.01.06.000	600-1	73,46	ТЗ7.00.06.001	047,094	0,098	
ТЗ7.02.06.000	800-1	158,74				
ТЗ7.03.06.000	600-6	87,20				
ТЗ7.04.06.000	800-6	181,65				

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Шв. №под. Подпись и дата. Шв. №докум. Шв. №докум. Подпись и дата.

Пример условного обозначения крышки с D = 755 мм:
Крышка ТЗ7.01.06.

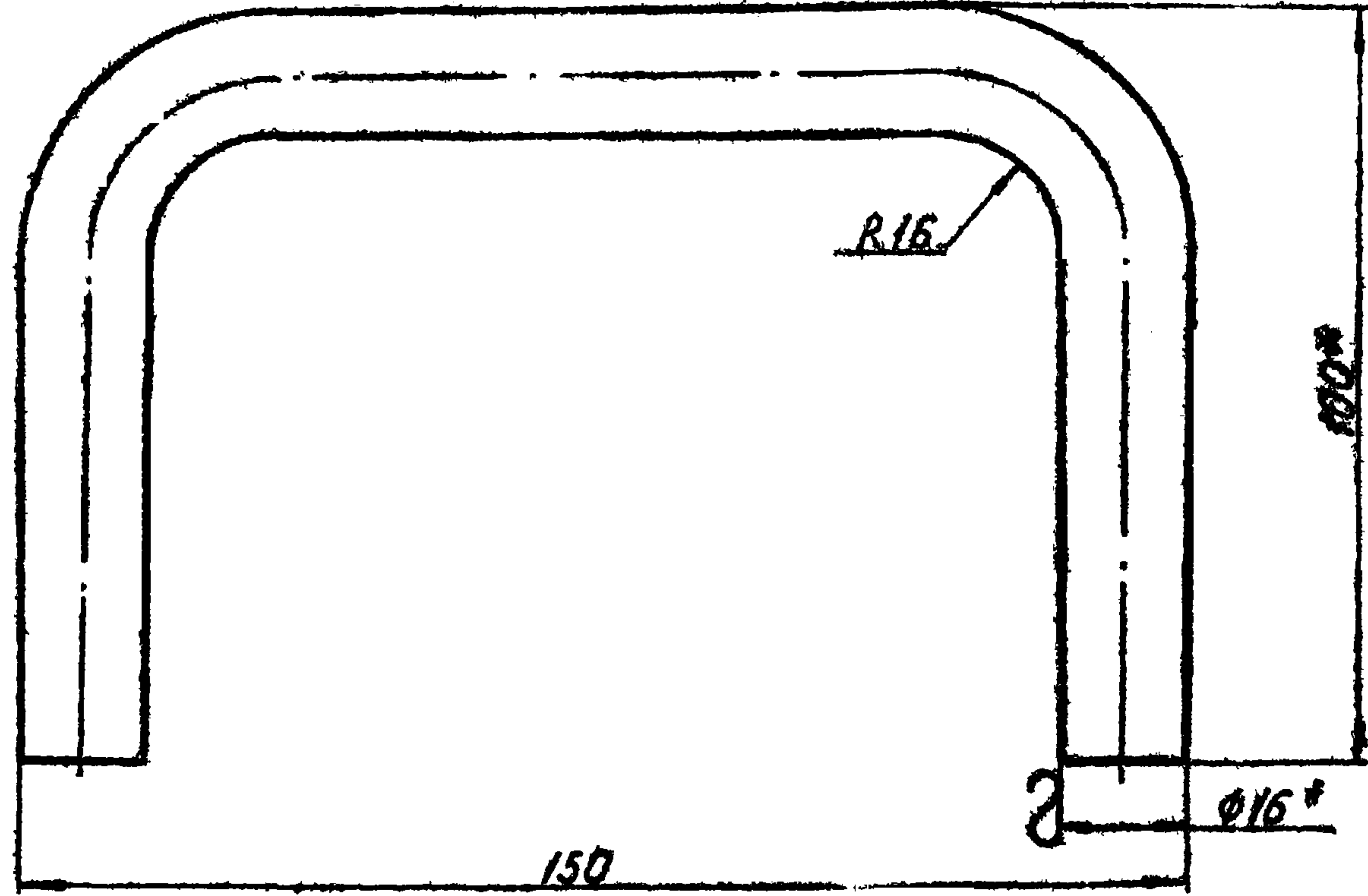
- 1. Сварка ручная электродуговая. Электроды типа Э42 по ГОСТ9467-60.
- 2 * Размеры для справок.

				ТЗ7.00.06.000 СБ				
				Крышка		Лит.	Масса	Масшт.
				Сборочный чертеж		См. табл.1	—	—
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата			Лист	Листов 1	
Разраб.	Сиротина	С75	10.12.71			Минэнерго СССР Главтеплоэнергоинжпроект Лен. филиал		
Пров.	Ермаков	И.Б.	10.12.71					
Рук. гр.	Левтов	И.Б.	10.12.71					
Гл. спец.	Сорокин	И.Б.	10.12.71					
Н. контр.	Головина	И.Б.	10.12.71					
Утв.	Фейгин	И.Б.	10.12.71					

Т37.00.06.001

22 (2)

Серия 4.903-10 Выпуск 9

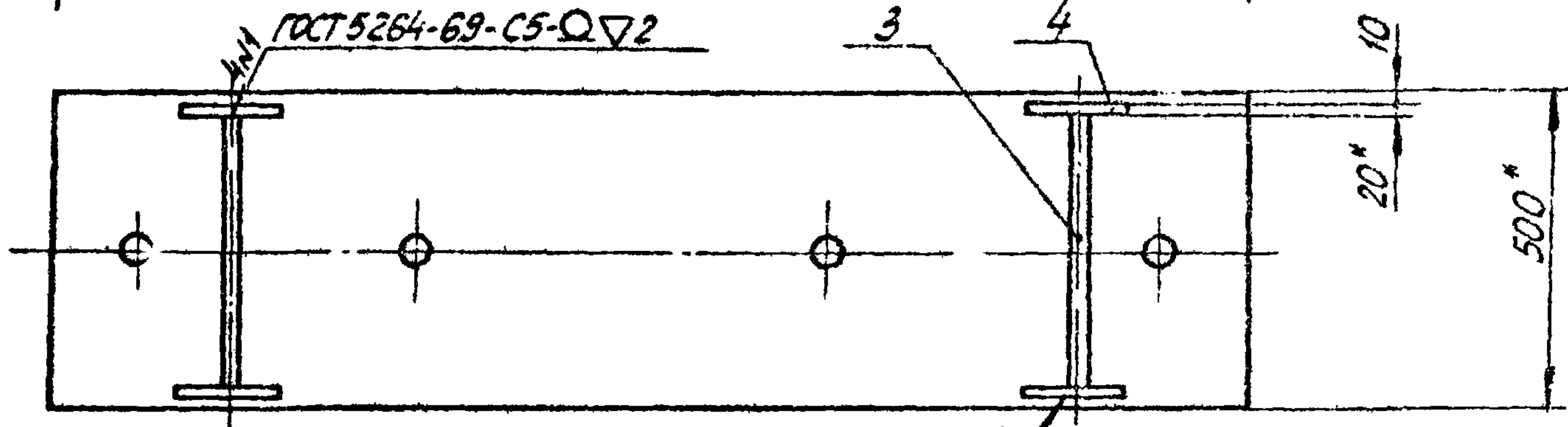
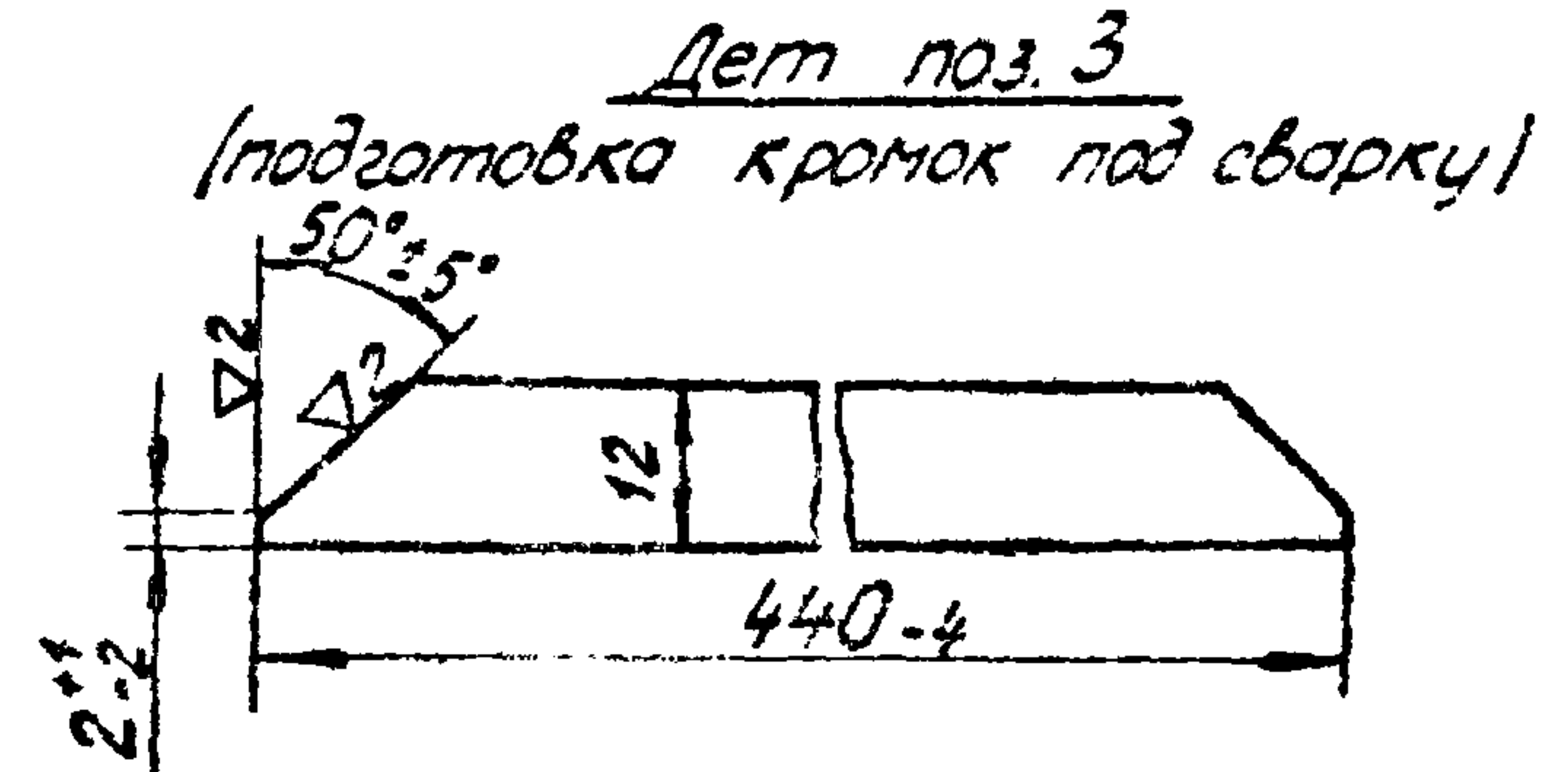
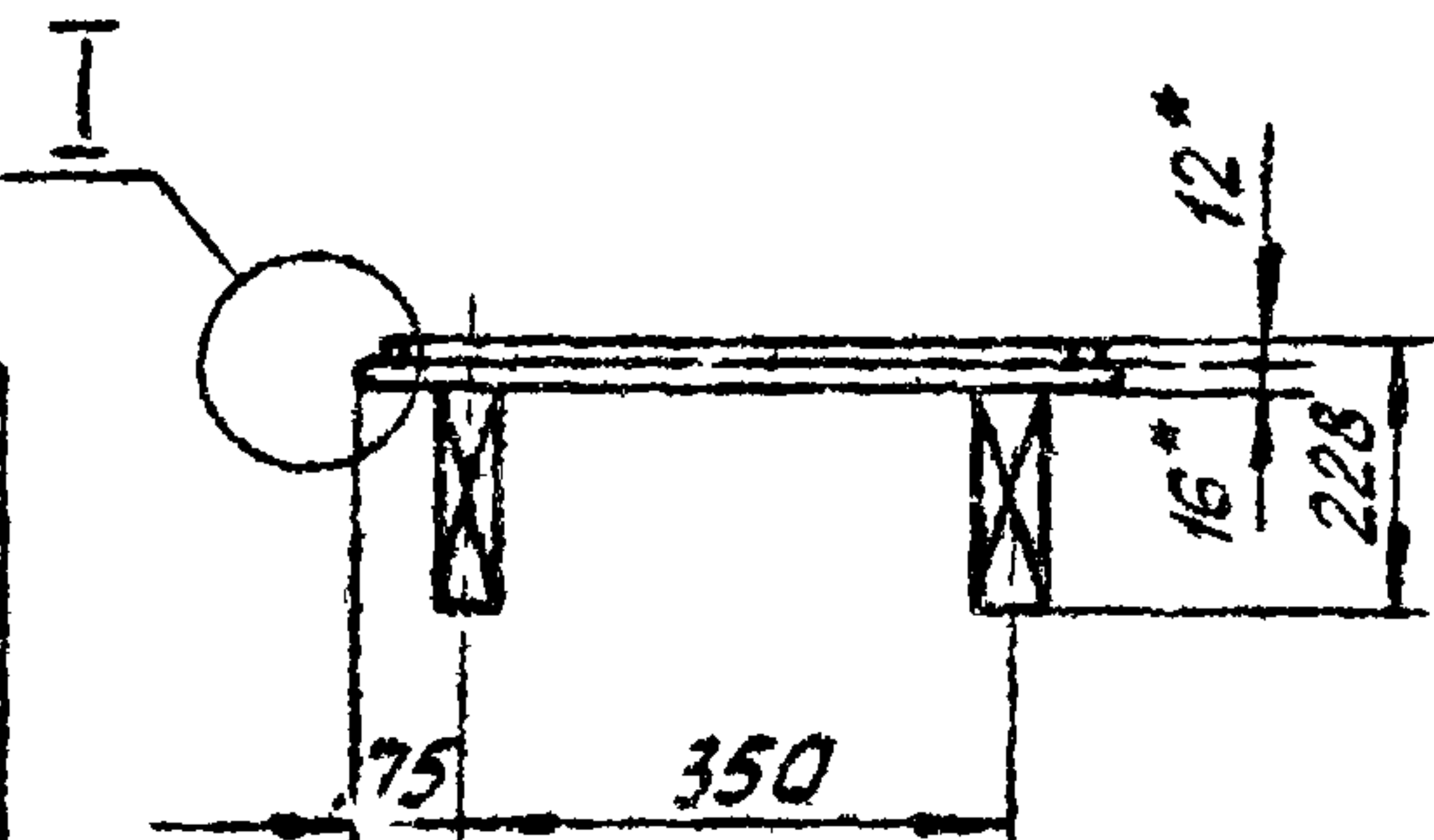
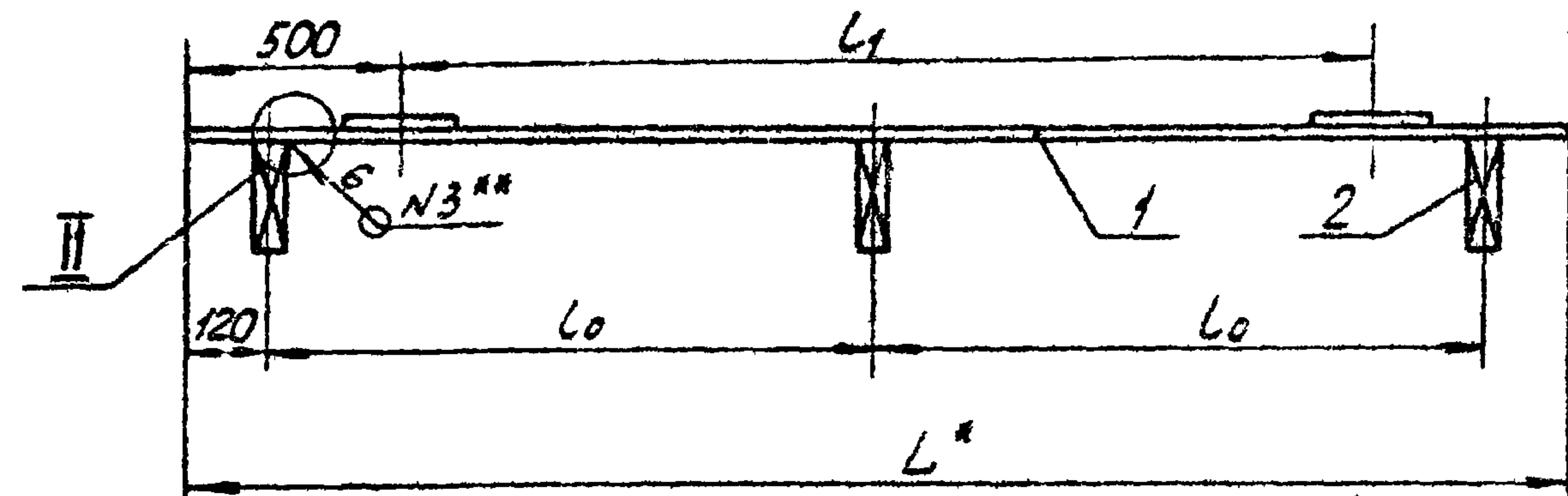


- 1. Длина развертки 298мм.
- 2. Гнуть в горячем состоянии.
- 3. * Размер для справок.

Изм. №, подп. Подпись и дата в/см инж. Инф. №, подп. Подпись и дата

				Т37.00.06.001				
				Ручка		Лист	Масса	Масштаб
							0,47	1:1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Сиротина	Спз	Спз	10.12.71				
Проб.	Ермаков	Ш	Ш	10.12.71				
Рук.зр.	Левтов	Ш	Ш	10.12.71				
Тех.спец.	Сорокин	Ш	Ш	10.12.71				
Н.контр.	Головина	Ш	Ш	10.12.71				
Утв.	Феликс	Ш	Ш	10.12.71				
					Круг	16 ГОСТ 2590-71		
						Ст 3 ГОСТ 535-58		
							Лист	Листов 1
					Минэнерго СССР Главпллоэнергомонтаж Энергомонтажпроект Иен. Филип			

ТЗ7.01.07.010СБ



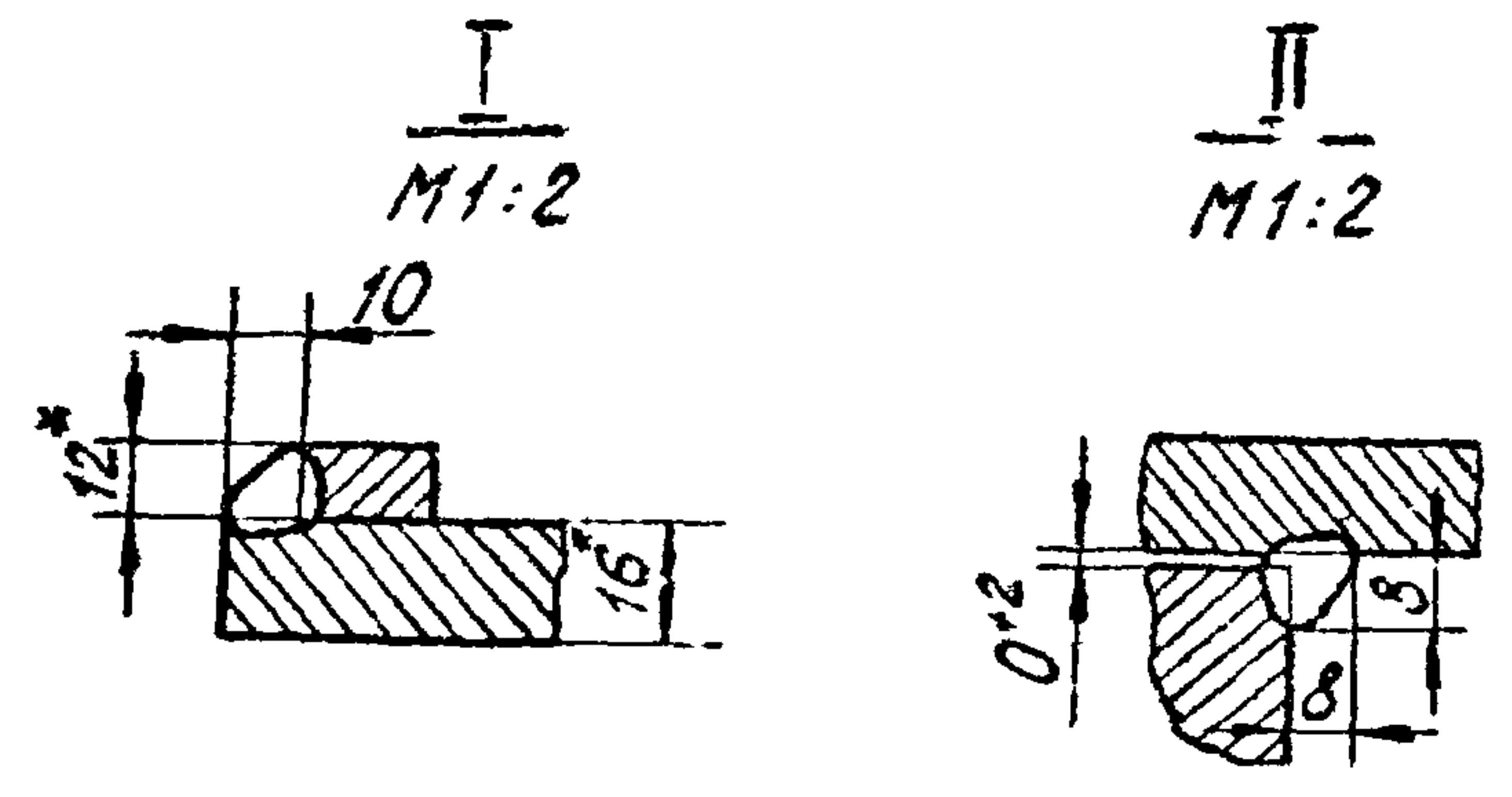
Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	L	L ₀	L ₁	Масса, кг
ТЗ7.01.07.010СБ	2880	1320	1880	198,1
ТЗ7.02.07.010СБ	3380	1570	2387	230,1
ТЗ7.03.07.010СБ	3700	1730	2700	250,1

Таблица 2

Спецификация											
№ позиции	1	2	3	4							
Наименование	Лист	Анкер	Полоса	Полоса							
Количество	1	6	2	4							
Материал	Лист 16 ГОСТ 5631-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69	Квадрат ГОСТ 2591-71 Ст.3 ГОСТ 535-58	Полоса	ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58							
№ чертежа или стандарта	ТЗ7.00.07.011 Без чертежа										
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Размеры, мм	Масса, кг		Размеры, мм		Масса, кг		Размеры, мм	
				шт	Общ	шт	Общ	шт	Общ	шт	Общ
ТЗ7.01.07.010	ТЗ7.01.07.011	180									
ТЗ7.02.07.010	ТЗ7.02.07.011	212	40x40x200	2,5	15	12x20x440	0,82	1,64	12x20x200	0,37	1,48
ТЗ7.03.07.010	ТЗ7.03.07.011	232									



Пример условного обозначения основания с L=2880 мм.
ОСНОВАНИЕ ТЗ7.01.07.010

- 1. * Размеры для справок
- 2. ** Сварка ручная электродуговая.

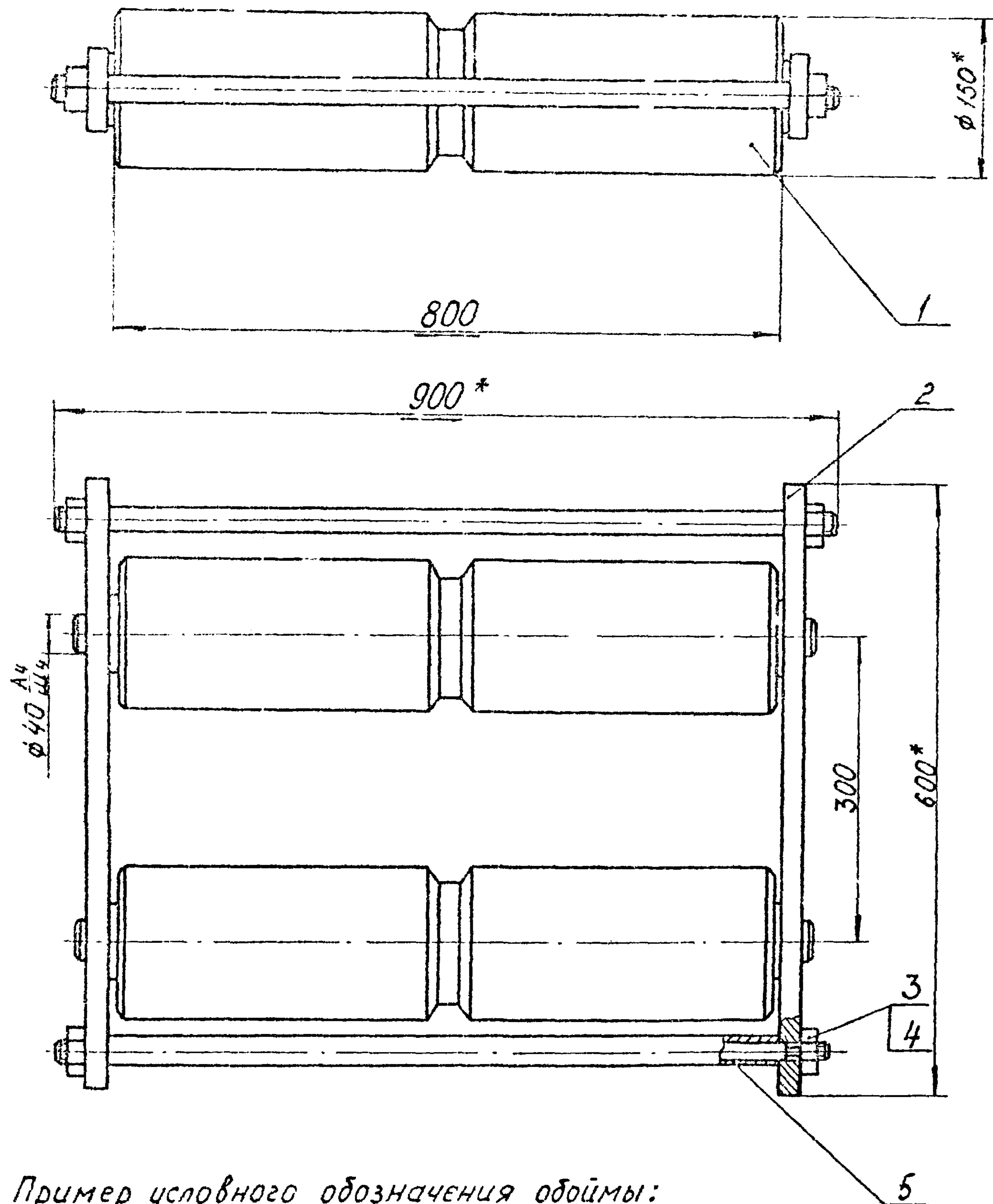
				ТЗ7.01.07.010СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Сиротина	См			См.	Масштаб
Проб.	Ермаков	МБ			табл. 1	—
Рук. гр.	Левтов	МБ			Лист	Листов 1
Гл. спец.	Сорокин	МБ			Минэнерго СССР	
Ин. контр.	Головина	См			Главтепэнерго монтаж	
Утв.	Фейгин				Энергомонтажпроект	
					Лен. филиал	

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Шиб. № подлин. Подпись и дата. Власт. инст. Шиб. № подлин. Подп. и дата.

Т37.01.07.020СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 9



Спецификация						
№позиции	1		2			
Наименование	Ролик		Планка			
Количество	2		2			
Материал	Круг 150ГОСТ2590-71 Ст.3ГОСТ535-58		Полоса 20x80ГОСТ103-57 Ст.3ГОСТ535-58			
№чертежа или стандарта	Т37.01.07.021		Т37.01.07.022			
Обозначение	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг	
		шт.	Общ.		шт.	Общ.
Т37.01.07.020	Т37.01.07.021	11	222	Т37.01.07.022	70	140

Продолжение

Спецификация									
№позиции	3		4		5				
Наименование	Шпилька		Гайка		Труба				
Количество	2		4		2				
Материал	Круг 24ГОСТ2590-71 Ст.3ГОСТ535-58		Ст.3ГОСТ380-71		Труба из стали 8Ст.3сп5 гр.А ГОСТ8132-76				
№чертежа или стандарта	Т37.01.07.023		ГОСТ5915-62		БЧ				
Обозначение	Обозначение	Масса, кг		Диаметр резьбы, мм	Масса, кг				
		шт.	Общ.		шт.	Общ.	Размеры Dn x S; L 8 мм	Масса, кг шт. Общ.	
Т37.01.07.020	Т37.01.07.023	3	19,638	M24	0,44	1,76	32x2,5; L=810	2,92	5,84

Пример условного обозначения обоймы:
Обойма Т37.01.07.020

* Размеры для справок

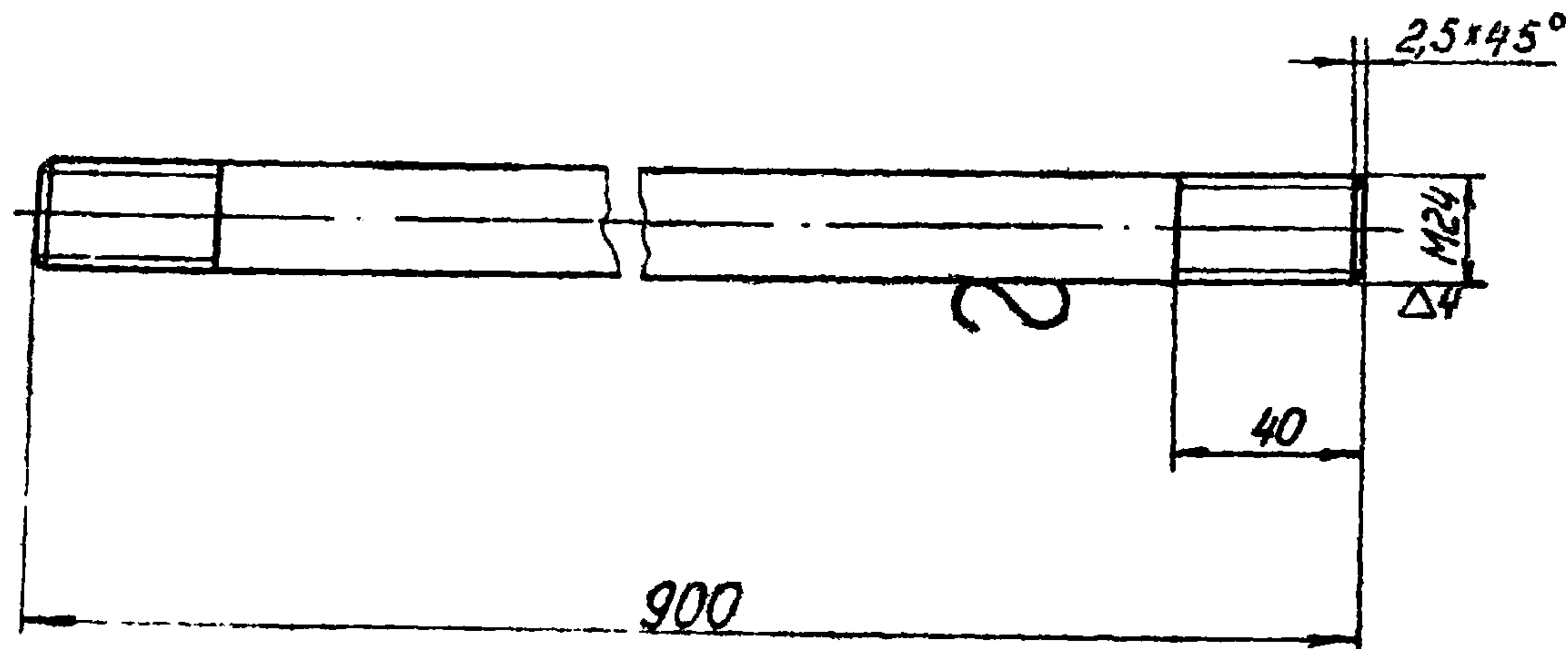
Т37.01.07.020СБ					Лист	Масса	Масштаб	
Обойма Сборочный чертеж						250	1:5	
					Лист	Листов 1		
Изм. Лист Разраб. Сычева Пров. Ермаков Рук. гр. Левтов Гл. спец. Сорокин Н. контр. Головина Утв. Фейгин					Минэнерго СССР Главгипроэнерго монтаж Энергомонтажпроект Лен. филиал			
					Подп.	Дата		
					Смел	24.11.70		
					Иль	26.11.70		
					Иль	17.12.70		

Инв. №подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подпись и дата.

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Т37.01.07.023

(Δ)3(Δ)



Шиб. №подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Шиб. №дубл.	Подпись и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сычева			
Провер.	Ермаков			
Рук. гр.	Левтов			
Гл. спец.	Сорокин			
Н. контр.	Головина			
Утв.	Фейгин			

Т37.01.07.023

Шпилька

Лит. Масса Масшт.

3,19 1:2

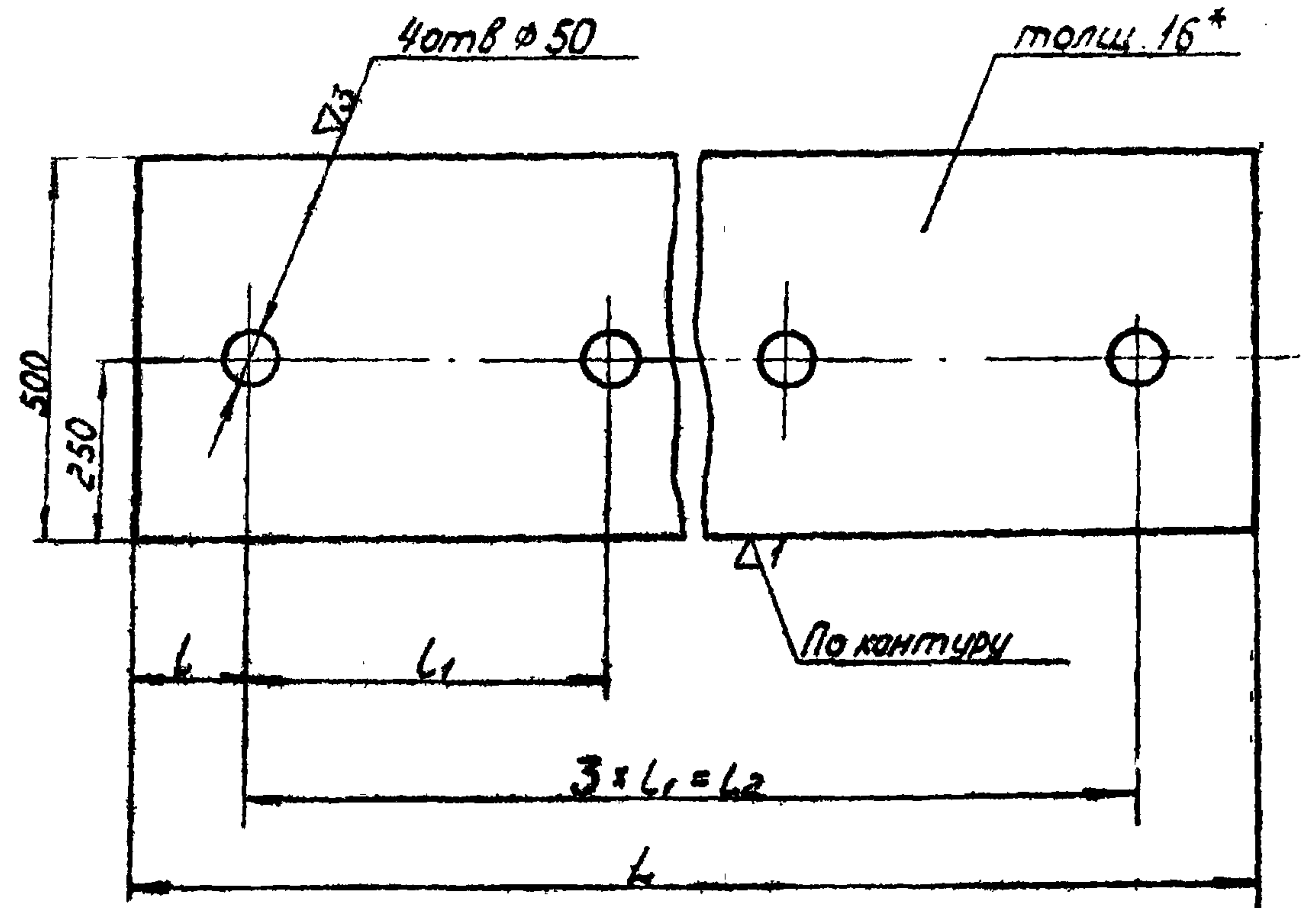
Лист Листов 1

Минэнерго СССР
Главтеплоэнергомонтаж
Энергомонтажпроект
Лен. филиал

Круг 24 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-58

Т37.01.07.011

(Δ)2



Серия 4.903-10 Выпуск 9

Шиб. №подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Шиб. №дубл.	Подпись и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сычева			
Провер.	Ермаков			
Рук. гр.	Левтов			
Гл. спец.	Сорокин			
Н. контр.	Головина			
Утв.	Фейгин			

Размеры в мм

Обозначение	L	L	L ₁	L ₂	Масса, кг
Т37.01.07.011	2880	210	820	2460	180
Т37.02.07.011	3380	220	980	2940	212
Т37.03.07.011	3700	230	1080	3240	232

* Размер для справок

Т37.01.07.011

Лист

Лит. Масса Масшт.

см. табл. 1:10

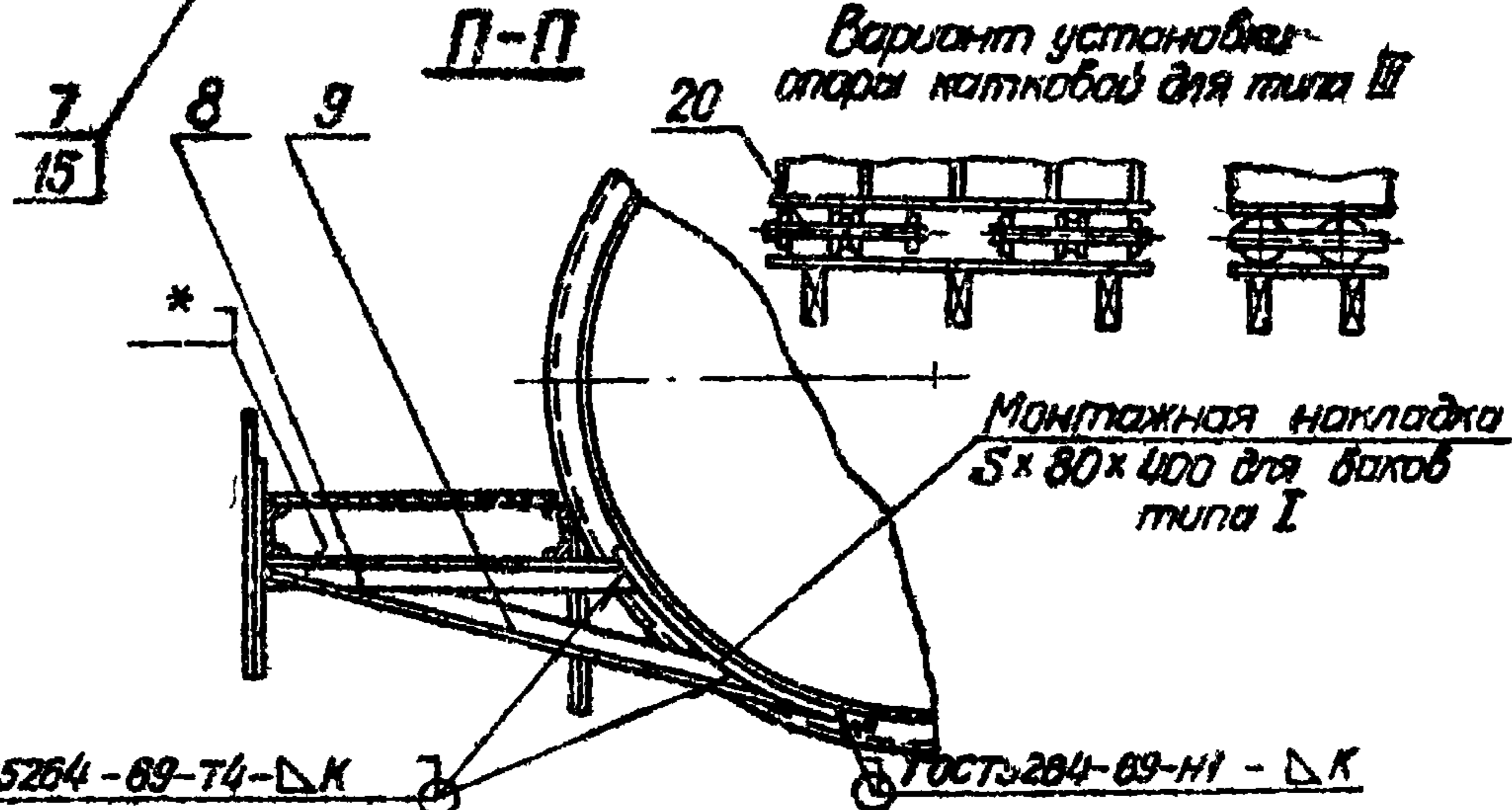
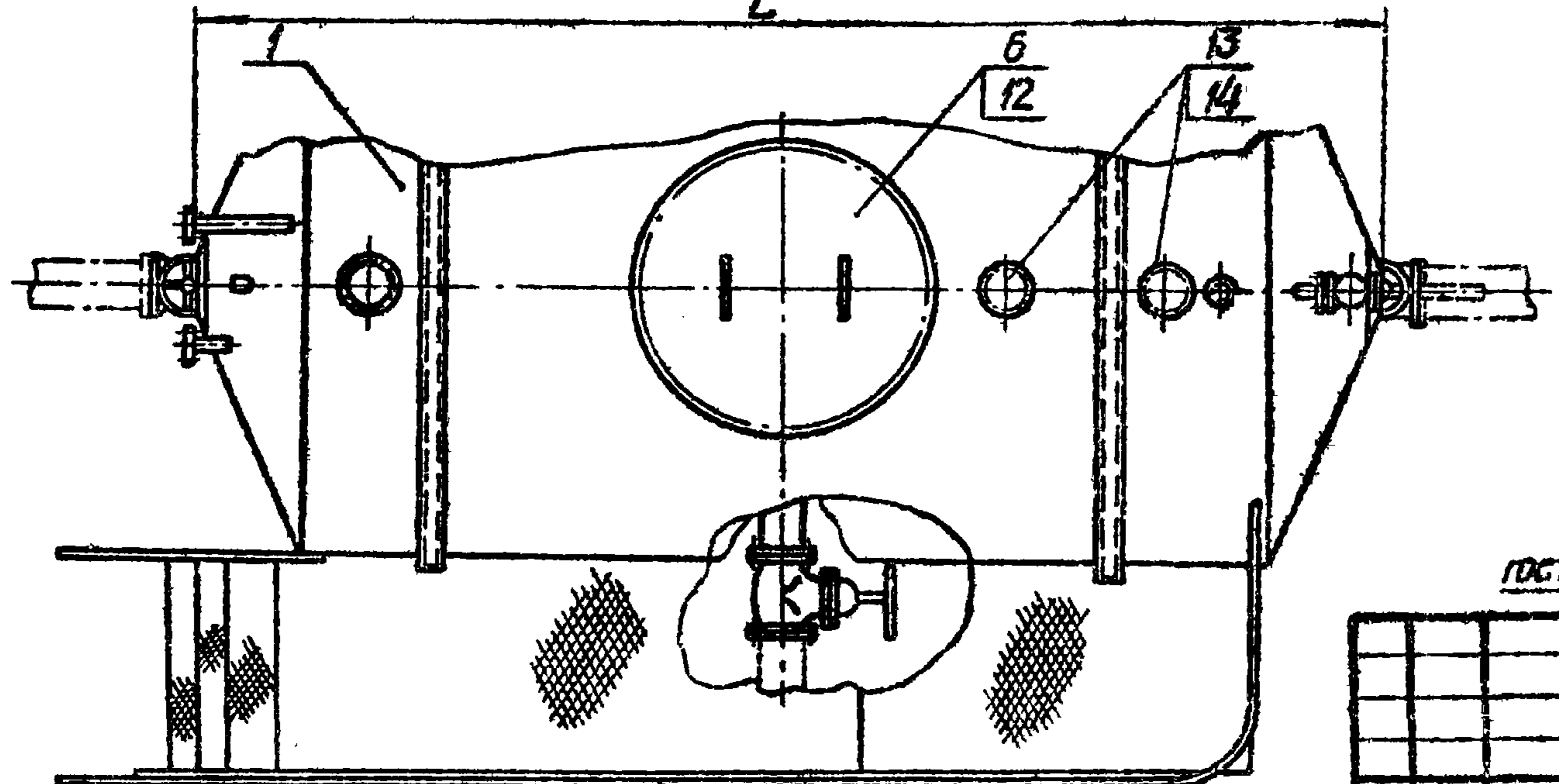
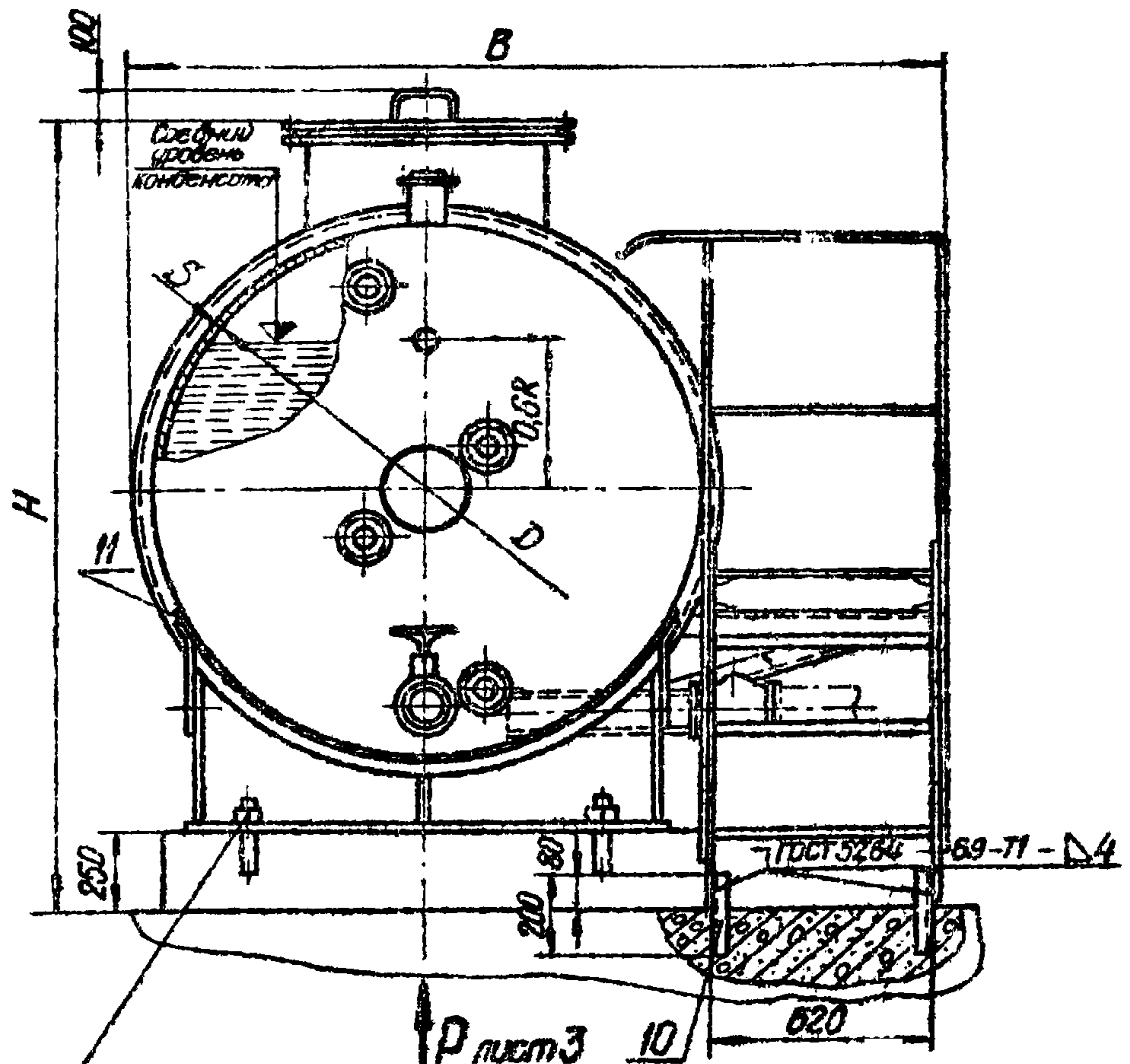
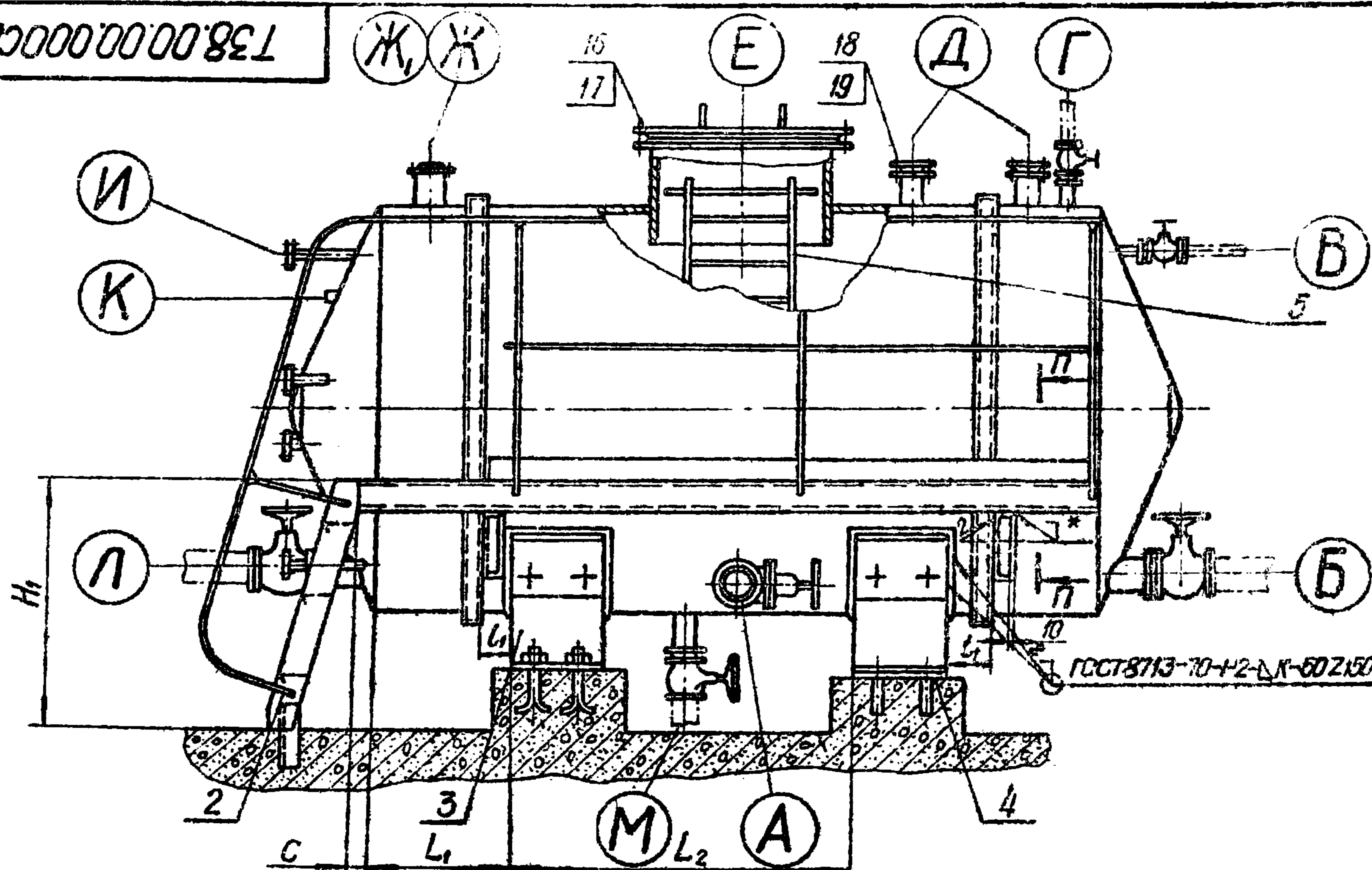
Лист Листов 1

Минэнерго СССР
Главтеплоэнергомонтаж
Энергомонтажпроект
Лен. филиал

Лист 16 ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

Т38.00.00.000СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 9



Инв. № лист / Подпись и дата / Изм. / Подпись и дата / Взам. инв. № / Подпись и дата

1. Разрешается фланцы тисные приварные Ду 25-150 мм заменить серийно-выпускаемыми фланцами приварными встык.
- 2.* Сварка ручная электродуговая. Катет шва 5мм.
3. Экспликация арматуры и крепеж см. черт. Т37.00.00.000, лист 3.

Т38.00.00.000СБ				Лист	Масса	Масштаб
Бак конденсатный с коническим днищем				3		—
Сборочный чертеж				Лист 1	Листов 7	
				Минэнерго СССР Глобтеллоэнерготракт Энергомонтажпроект Лен. филиал		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Сычева	Сыч	
Проб.		Ермаков	Ер	
Рук. эк.		Левтав	ЛЛ	
Т. спец.		Сорокин	Ср	
Н. контр.		Головина	Гол	
Утв.		Целуйн	Цел	

T38.00.00.000CB

Таблица 1

Экспликация патрубков с фланцами
Размеры в мм

Обозначение бака	Тип	Емкость бака		А для парового конденсата	Б для уgrabнения по баде	В для уgrabнения по пору	Г для паропровода	Д для запасной линии	Е для осмотра и чистки бака	Ж для гидрозатвора	Ж1 для предохранительного клапана	И для указателя уgrabня	К для сигнализатора уgrabня	Л для самотечного конденсата	М для слива					
		м ³	кг/см ³																	
T38.01.00.000CB	I	1	0,15-0,2	65	100	25	25	65	600	80	20	Определяется в конкретном проекте	Определяется в конкретном проекте	100	50					
T38.02.00.000CB		2		80	125			80		100				125						
T38.03.00.000CB		3		100	150			100		125				150						
T38.04.00.000CB	5	125		200	125	150	200													
T38.05.00.000CB	II	10		150	32	32	150	200		250				350						
T38.06.00.000CB		15		200			250	320		400										
T38.07.00.000CB	III	25		3,0	250	300	40	40	200	800				250(2шт)	20	Определяется в конкретном проекте	Определяется в конкретном проекте	300	80	
T38.08.00.000CB		40							300					40				200		300(2шт)
T38.09.00.000CB		50							40					250				400(2шт)		100
T38.10.00.000CB		80							50					250				400(2шт)		100
T38.11.00.000CB	100	50		250	400(2шт)	100														
T38.12.00.000CB	I	1		3,0	65	100	25	25	65	600				80	20	Определяется в конкретном проекте	Определяется в конкретном проекте	100	50	
T38.13.00.000CB		2	80		125	80			100		125									
T38.14.00.000CB		3	100		150	100			125		150									
T38.15.00.000CB	5	125	200		125	150	200													
T38.16.00.000CB	II	10	150		32	32	150	200	250		350									
T38.17.00.000CB		16	200				250	320	400											
T38.18.00.000CB	III	25	3,0		250	300	40	40	200	800	250(2шт)	20	Определяется в конкретном проекте	Определяется в конкретном проекте				300	80	
T38.19.00.000CB		40							300		40							200		300(2шт)
T38.20.00.000CB		50							40		250							400(2шт)		100
T38.21.00.000CB		80							50		250							400(2шт)		100
T38.22.00.000CB	100	50	250		400(2шт)	100														

Серия 4.903-10 Болтук 9

Изд. № табл. Подпись и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата
Изд. № табл. Подпись и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

T38.00.00.000CB

Т38.00.00.000СБ

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение	Тип	Емкость геометр.	Емкость рабоч.	Добавление Рр кгс/см ³	Температура °С	D	L	L ₁	L ₂	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	B	B ₁	C	H	H ₁	H ₂	S=K	Масса, кг			
		м ³	м ³																						
T38.01.00.000СБ	I	1	0,9	0,15-0,2	104	1000	1600	230	600	90	100	950	150	55	1630	650	200	1832	800	200	3	695,5			
T38.02.00.000СБ		2	1,7			1400	1700		490	140		1240	145		2055	950		2232	1200	250		895,0			
T38.03.00.000СБ		3	2,6			300	950	140	1650	275		75	2425	1100	2632	1600		350	1387,5						
T38.04.00.000СБ		5	4,3				1800		2500	890		1650	275	75	2425	1100		2632	1600	350		1387,5			
T38.05.00.000СБ	II	10	8,8			2000	3700	550	1460	200	200	100	1840	170	100	2655	1500	700	2838	1800	400	4	2146,8		
T38.06.00.000СБ		16	14,0			2200	4800	500	2580				2000	250	2875	1500	3040	2000	400	2829,3					
T38.07.00.000СБ		25	22,0			2600	5400	600	2720				2320	260	3200	1800	3440	2400	500	3503,7					
T38.08.00.000СБ	III	40	36,0			3200	5900	800	2560				150	1000	500	2880	340	3700	2200	4048	3000	8	6682,4		
T38.09.00.000СБ		50	43,0			3800	7100	900	3660							3380	290	4165	2800	4648	3600		8	7361,7	
T38.10.00.000СБ		80	70,0				8100	1300	3600							3380	290	4165	2800	4648	3600		8	9545,9	
T38.11.00.000СБ		100	90,0			10300	1500	5400																	
T38.12.00.000СБ	I	1	0,9	3,0	142	1000	1600	230	600				90	100	950	150	55	1630	650	200	1838	800	200	4	794,8
T38.13.00.000СБ		2	1,7			1400	1700		490				140		1240	145		2055	950		2238	1200	250		1042,7
T38.14.00.000СБ		3	2,6			300	950	140	1650				275		75	2425	1100	2638	1600		350	1627,2			
T38.15.00.000СБ		5	4,3				1800		2500				890		1650	275	75	2425	1100		2638	1600	350		1627,2
T38.16.00.000СБ	II	10	8,8			2000	3700	550	1460	200	200	100	1840	170	100	2655	1500	700	2844	1800	400	6	2503,8		
T38.17.00.000СБ		16	14,0			2200	4800	500	2580				2000	250	2875	1500	3048	2000	400	3576,4					
T38.18.00.000СБ		25	22,0			2600	5400	600	2720				2320	260	3200	1800	3448	2400	500	4597,3					
T38.19.00.000СБ	III	40	36,0			3200	5900	800	2560				150	1000	500	2880	340	3700	2200	4056	3000	8	8050,2		
T38.20.00.000СБ		50	43,0			3800	7100	900	3660							3380	290	4165	2800	4656	3600		8	8924,9	
T38.21.00.000СБ		80	70,0				8100	1300	3600							3380	290	4165	2800	4656	3600		8	11673,0	
T38.22.00.000СБ		100	90,0			10300	1500	5400																	

Вид Р листы без фундаментных болтов
4шт. 627



Пример условного обозначения бака типа I емкостью 1 м³:
Бак I - Т38.01.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т38.00.00.000СБ	Лист 3

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Исполн. Проверка и дата Изм. по тех. заданию

Спецификация											
№ позиции	1		2		3		4		5		
Наименование	Корпус		Площадка обслуживания		Опора		Плита опорная		Лестница		
Количество	1		1		2		1		1		
Материал	—		—		—		—		—		
№ чертежа или стандарта	Т37.00.01.000СБ		Т37.00.02.000СБ		Т37.00.03.000СБ		Т37.00.04.000СБ		Т37.00.05.000СБ		
Обозначение бака	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг
						Штук	Общ.				
T38.01.00.000	T38.01.01.000	259,6	T37.01.02.000	115,8	T37.01.03.000	82,7	165,4	T37.01.04.000	27,9		
T38.02.00.000	T38.02.01.000	336,8	T37.02.02.000	132,4	T37.02.03.000	122,5	245,0	T37.02.04.000	42,9		
T38.03.00.000	T38.03.01.000	409,7	T37.03.02.000	154,5	T37.03.03.000	218,6	437,2	T37.03.04.000	75,7	T37.01.05.000	15,7
T38.04.00.000	T38.04.01.000	522,0	T37.04.02.000	170,5	T37.04.03.000	289,6	579,2	T37.04.04.000	102,7	T37.02.05.000	17,6
T38.05.00.000	T38.05.01.000	933,6	T37.05.02.000	241,0	T37.05.03.000	316,0	632,0	T37.05.04.000	110,3	T37.03.05.000	19,5
T38.06.00.000	T38.06.01.000	1511,1	T37.06.02.000	276,5	T37.06.03.000	429,9	859,8	T37.06.04.000	156,3	T37.04.05.000	23,3
T38.07.00.000	T38.07.01.000	1931,3	T37.07.02.000	325,5	T37.07.03.000	539,0	1078,0	T37.07.04.000	191,3	T37.05.05.000	28,4
T38.08.00.000	T38.08.01.000	3832,7	T37.08.02.000	393,0	T37.08.03.000	732,2	1464,4	T37.08.04.000	302,3	T37.06.05.000	33,8
T38.09.00.000	T38.09.01.000	4462,6	T37.09.02.000	444,4							
T38.10.00.000	T38.10.01.000	6037,8	T37.11.02.000	469,7							
T38.11.00.000	T38.11.01.000	7271,0	T37.12.02.000	552,9							
T38.12.00.000	T38.12.01.000	344,2	T37.01.02.000	115,8	T37.01.03.000	82,7	165,4	T37.01.04.000	27,9		
T38.13.00.000	T38.13.01.000	469,7	T37.02.02.000	132,4	T37.02.03.000	122,5	245,0	T37.02.04.000	42,9		
T38.14.00.000	T38.14.01.000	608,3	T37.03.02.000	154,5	T37.03.03.000	218,6	437,2	T37.03.04.000	75,7	T37.01.05.000	15,7
T38.15.00.000	T38.15.01.000	746,3	T37.04.02.000	170,5	T37.04.03.000	289,6	579,2	T37.04.04.000	102,7	T37.02.05.000	17,6
T38.16.00.000	T38.16.01.000	1263,3	T37.05.02.000	241,0	T37.05.03.000	316,0	632,0	T37.05.04.000	110,3	T37.03.05.000	19,5
T38.17.00.000	T38.17.01.000	2232,6	T37.06.02.000	276,5	T37.06.03.000	429,9	859,8	T37.06.04.000	156,3	T37.04.05.000	23,3
T38.18.00.000	T38.18.01.000	2899,3	T37.07.02.000	325,5	T37.07.03.000	539,0	1078,0	T37.07.04.000	191,3	T37.05.05.000	28,4
T38.19.00.000	T38.19.01.000	5174,1	T37.08.02.000	393,0							
T38.20.00.000	T38.20.01.000	5997,4	T37.09.02.000	444,4							
T38.21.00.000	T38.21.01.000	8137,8	T37.11.02.000	469,7	T37.08.03.000	732,2	1464,4	T37.08.04.000	302,3	T37.06.05.000	33,8
T38.22.00.000	T38.22.01.000	9790,8	T37.12.02.000	552,9							

Серия 4.903-10 Выход 9

Инв. № подл. Подпись и дата
 Инв. № дубл. Подпись и дата
 Взлом инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

90000'00'00'8E.L

Продолжение табл. 4

Спецификация																											
№ позиции	6		7		8			9																			
Наименование	Крайта		Болт фундаментный		Балка			Укосина																			
Количество	1		4		См. ниже			См. ниже																			
Материал	—		Ст. 3 ГОСТ 535-58		Уголок ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58			Уголок ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58																			
№ чертежа или стандарта	Т37.00.06.000СБ		Т37.00.00.001		Т37.00.00.002			Т37.00.00.003																			
Обозначение детали	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг шт. общ.	Обозначение	Кол.	Масса, кг шт. общ.	Обозначение	Кол.	Масса, кг шт. общ.																	
Т38.01.00.000	Т37.01.06.000	74,4	Т37.00.00.001	13	5,2	Т37.01.00.002	2	4,0	8,0	Т37.01.00.003	2	3,6	7,2														
Уголок 63x63x6 L=700						2	4,0	8,0																			
Т38.02.00.000						Т37.02.06.000	159,8	Т37.02.00.002	2	4,8	9,6	Т37.02.00.003	2	3,7	7,4												
Т38.03.00.000																Т37.03.06.000	88,1	Т37.03.00.002	3	4,8	14,4	Т37.03.00.003	3	3,2	9,6		
Т38.04.00.000	Т37.04.06.000	182,7						Т37.01.00.002	2	4,0	8,0	Т37.01.00.003	2	3,6	7,2												
Т38.05.00.000																		Т37.02.00.002	2	4,8	9,6	Т37.02.00.003	2	3,7	7,4		
Т38.06.00.000						Т37.03.00.002	3	4,8	14,4	Т37.03.00.003	3	3,2	9,6														
Т38.07.00.000														Т37.01.00.002	2	4,0	8,0									Т37.01.00.003	2
Т38.08.00.000	Т37.02.00.002	2																									
Т38.09.00.000																		Т37.03.00.002	3	4,8	14,4	Т37.03.00.003	3	3,2	9,6		
Т38.10.00.000						Т37.01.00.002	2	4,0	8,0	Т37.01.00.003	2	3,6	7,2														
Т38.11.00.000														Т37.02.00.002	2	4,8	9,6									Т37.02.00.003	2
Т38.12.00.000	Т37.03.00.002	3																									
Т38.13.00.000																		Т37.01.00.002	2	4,0	8,0	Т37.01.00.003	2	3,6	7,2		
Т38.14.00.000						Т37.02.00.002	2	4,8	9,6	Т37.02.00.003	2	3,7	7,4														
Т38.15.00.000														Т37.03.00.002	3	4,8	14,4									Т37.03.00.003	3
Т38.16.00.000	Т37.01.00.002	2																									
Т38.17.00.000																		Т37.02.00.002	2	4,8	9,6	Т37.02.00.003	2	3,7	7,4		
Т38.18.00.000						Т37.03.00.002	3	4,8	14,4	Т37.03.00.003	3	3,2	9,6														
Т38.19.00.000														Т37.01.00.002	2	4,0	8,0									Т37.01.00.003	2
Т38.20.00.000	Т37.02.00.002	2																									
Т38.21.00.000																		Т37.03.00.002	3	4,8	14,4	Т37.03.00.003	3	3,2	9,6		
Т38.22.00.000			Т37.01.00.002	2	4,0	8,0	Т37.01.00.003	2	3,6	7,2																	

Серия 4.903-10 Выпуск 9

№ п/п, № подл. Подпись и дата. Возм. инв. № Инв. № субл. Подпись и дата

Т38.00.00.000СБ

Продолжение табл. 4

Спецификация

№ позиции	10		11		12		13		14											
Наименование	Узелок		Лист подкладной		Прокладка		Заглушка		Прокладка											
Количество	2		2		1		2		2											
Материал	Узелок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58		Лист ГОСТ 5681-57 ВСт.3 ГОСТ 14637-69		Паронит ГОСТ 481-71		ВСт.3 кп ГОСТ 380-71		Паронит ГОСТ 481-71											
№ чертежа или стандарта	Б4		Т37.00.00.002		Б4		ГОСТ 12836-67		Б4											
Обозначение бака	Длина	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Размеры, мм D/d x б	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Размеры, мм D/d x б	Масса, кг							
		шт.	Общ.		шт.	Общ.				шт.	Общ.		шт.	Общ.						
T38.01.00.000	200	0,75	1,50	T37.01.00.004	8,6	17,2	670/630 x 2	0,12	65 - 1	1,23	2,46	110/80 x 2	0,015	0,030						
T38.02.00.000				T37.02.00.004	13,4	26,8			80 - 1	1,78	3,56	130/90 x 2	0,024	0,048						
T38.03.00.000				T37.03.00.004	24,5	49,0			100 - 1	2,25	4,50	150/110 x 2	0,028	0,056						
T38.04.00.000				T37.04.00.004	30,9	61,8			125 - 1	3,63	7,30	180/140 x 2	0,035	0,070						
T38.05.00.000				T37.05.00.004	33,5	67,0			150 - 1	4,58	9,16	200/160 x 2	0,040	0,080						
T38.06.00.000				T37.06.00.004	47,3	94,6			200 - 1	7,03	14,06	260/220 x 2	0,050	0,100						
T38.07.00.000				T37.07.00.004	118,0	236,0			250 - 1	9,87	19,74	310/270 x 2	0,060	0,120						
T38.08.00.000				T37.08.00.004	138,0	276,0			880/820 x 2	0,24	670/630 x 2	0,12	65 - 6	1,54	3,08	110/80 x 2	0,015	0,030		
T38.09.00.000				T37.01.00.004	8,6	17,2	80 - 6	2,18					4,36	130/90 x 2	0,024	0,048				
T38.10.00.000				T37.02.00.004	13,4	26,8	100 - 6	2,75					5,50	150/110 x 2	0,028	0,056				
T38.11.00.000				T37.03.00.004	24,5	49,0	125 - 6	4,30					8,60	180/140 x 2	0,035	0,070				
T38.12.00.000				T37.04.00.004	30,9	61,8	150 - 6	5,38					10,75	200/160 x 2	0,040	0,080				
T38.13.00.000				T37.05.00.004	33,5	67,0	200 - 6	8,22					16,44	260/220 x 2	0,050	0,100				
T38.14.00.000				T37.06.00.004	47,3	94,6	880/820 x 2	0,24	670/630 x 2	0,12	250 - 6	11,5	23,00	310/270 x 2	0,060	0,120				
T38.15.00.000				T37.07.00.004	118,0	236,0					880/820 x 2	0,24	670/630 x 2	0,12	250 - 6	11,5	23,00	310/270 x 2	0,060	0,120
T38.16.00.000				T37.08.00.004	138,0	276,0														
T38.17.00.000																				
T38.18.00.000																				
T38.19.00.000																				
T38.20.00.000																				
T38.21.00.000																				
T38.22.00.000																				

Серия 4903-10 Волжск 9

Инв. № подл. Подпись и дата
Инв. № подл. Подпись и дата
Взам инв. № Инв. № подл. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Т38.00.00.000СБ

920000'00'00'881

Продолжение табл. 4

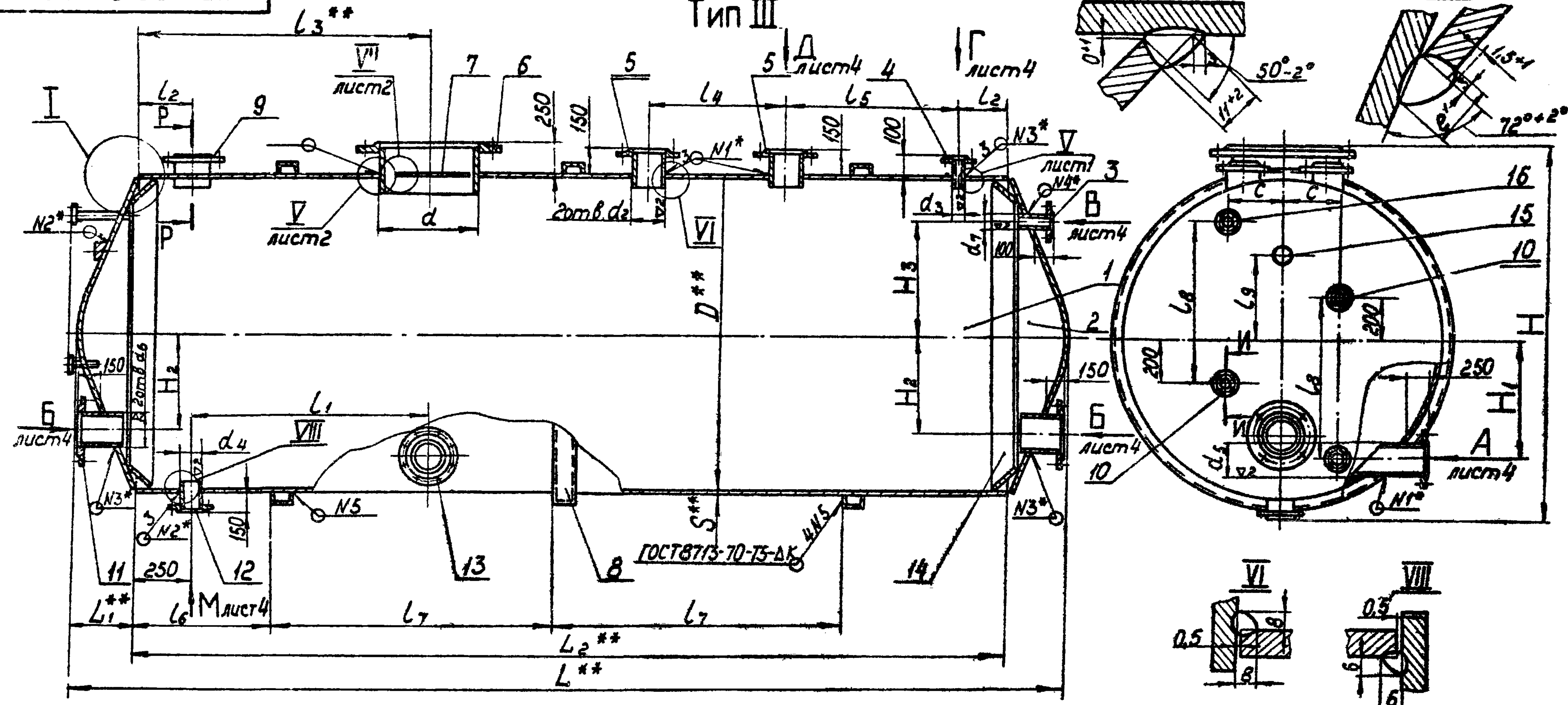
Спецификация																																
№ позиции	15			16			17			18			19			20		Масса наглобленного металла сборных шбб, кг														
Наименование	Гайка			Болт			Гайка			Болт			Гайка			Блок катковый																
Количество	4			См. ниже			См. ниже			См. ниже			См. ниже			1																
Материал	Сталь 20 ГОСТ 1050-60			Сталь 35 ГОСТ 1050-60			Сталь 20 ГОСТ 1050-60			Сталь 35 ГОСТ 1050-60			Сталь 20 ГОСТ 1050-60			—																
№ чертежа или стандарта	ГОСТ 5915-70			ГОСТ 7798-70			ГОСТ 5915-70			ГОСТ 7798-70			ГОСТ 5915-70			Т37.00.07.000СБ																
Обозначение	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Кол.	Масса, кг		Обозначение	Кол.	Масса, кг		Обозначение	Кол.	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг															
		шт	Общ.			шт	Общ.			шт	Общ.			шт	Общ.																	
T38.01.00.000	M24.5	0,07	0,28	M24x75.56	20	0,57	7,4	M24.5	20	0,11	2,20	M12x40.56	4	0,05	0,20	M12.5	4	0,017	0,07	—	—	0,35										
T38.02.00.000												M16x50.56	4	0,11	0,44	M16.5	4	0,14	0,58													
T38.03.00.000												M16x55.56	8	0,12	0,96	M16.5	8	0,28	0,74													
T38.04.00.000																						T37.01.07.000	698	0,92								
T38.05.00.000												M27x90.56	24	0,56	1,34	M27.5	24	0,17	4,08			M16x55.56	12	1,44	M16.5	8	0,28	T37.02.07.000	730	1,50		
T38.06.00.000																															T37.01.07.000	698
T38.07.00.000												M24x90.56	20	0,39	7,8	M24.5	20	0,11	2,20			M12x45.56	4	0,05	0,24	M12.5	4	0,017	0,07	—	—	0,35
T38.08.00.000																						M16x45.56	4	0,10	0,40	M16.5	4	0,14	0,58			
T38.09.00.000												M27x100.56	24	0,61	14,6	M27.5	24	0,17	4,08			M16x50.56	8	0,11	0,88	M16.5	8	0,28	T37.01.07.000	698	0,92	
T38.10.00.000																																T37.02.07.000
T38.11.00.000												M16x55.56	12	0,12	1,44	M16.5	8	0,28	T37.01.07.000			698	0,92									
T38.12.00.000																								T37.02.07.000	730	1,50						
T38.13.00.000				M16x50.56	8	0,11	0,88	M16.5	8	0,28	M16x55.56	12	0,12	1,44	M16.5	8	0,28	T37.01.07.000	698	0,92												
T38.14.00.000																					T37.02.07.000	730	1,50									
T38.15.00.000				M16x55.56	12	0,12	1,44	M16.5	8	0,28	T37.01.07.000	698	0,92																			
T38.16.00.000														T37.02.07.000	730	1,50																
T38.17.00.000				M16x50.56	8	0,11	0,88	M16.5	8	0,28	M16x55.56	12	0,12	1,44	M16.5	8	0,28	T37.01.07.000	698	0,92												
T38.18.00.000																					T37.02.07.000	730	1,50									
T38.19.00.000				M16x55.56	12	0,12	1,44	M16.5	8	0,28	T37.01.07.000	698	0,92																			
T38.20.00.000														T37.02.07.000	730	1,50																
T38.21.00.000				M16x50.56	8	0,11	0,88	M16.5	8	0,28	M16x55.56	12	0,12	1,44	M16.5	8	0,28	T37.01.07.000	698	0,92												
T38.22.00.000																					T37.02.07.000	730	1,50									

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Исполнители: Мельник и др. Проверил: Мельник и др. Подпись и дата

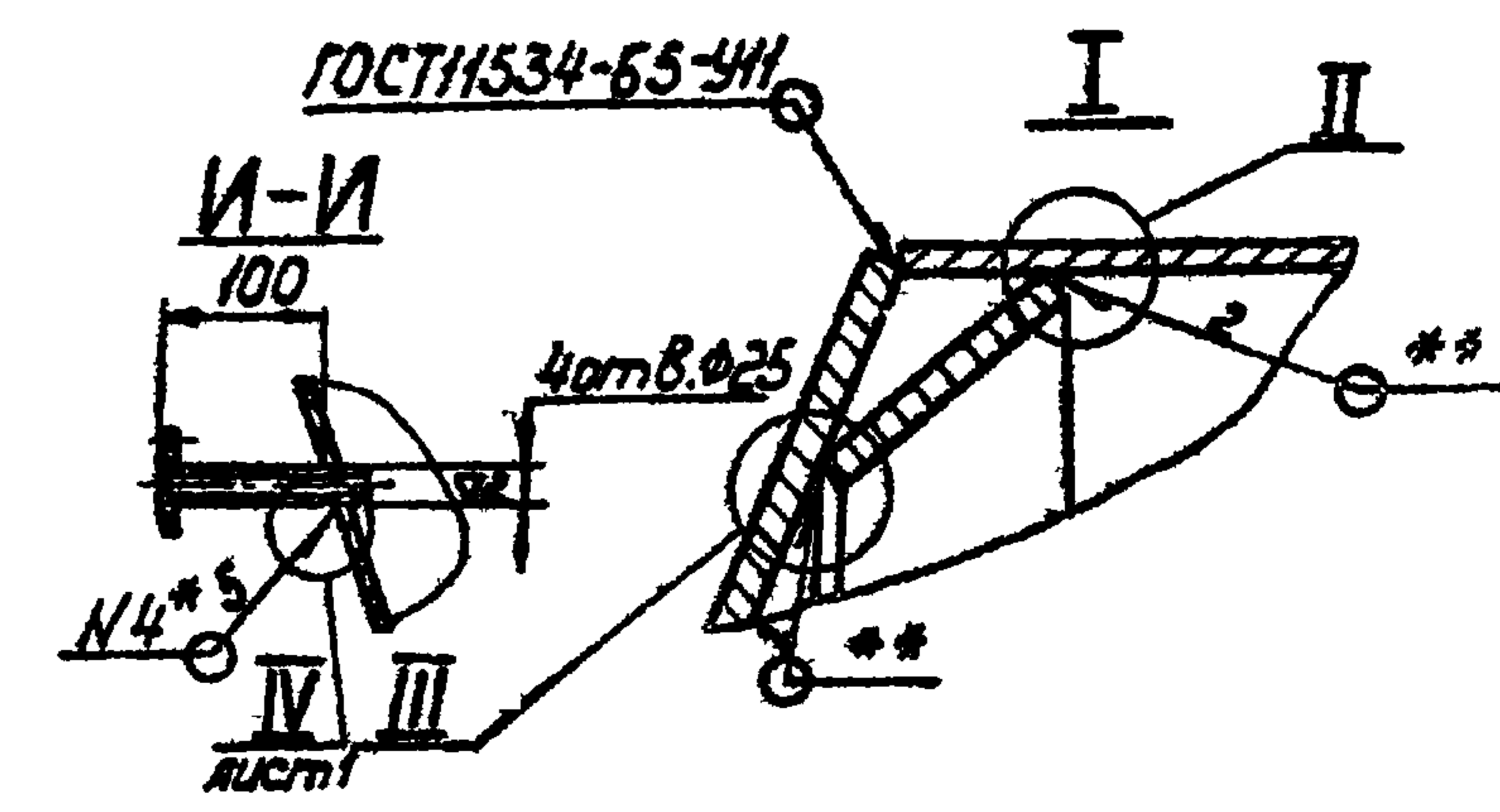
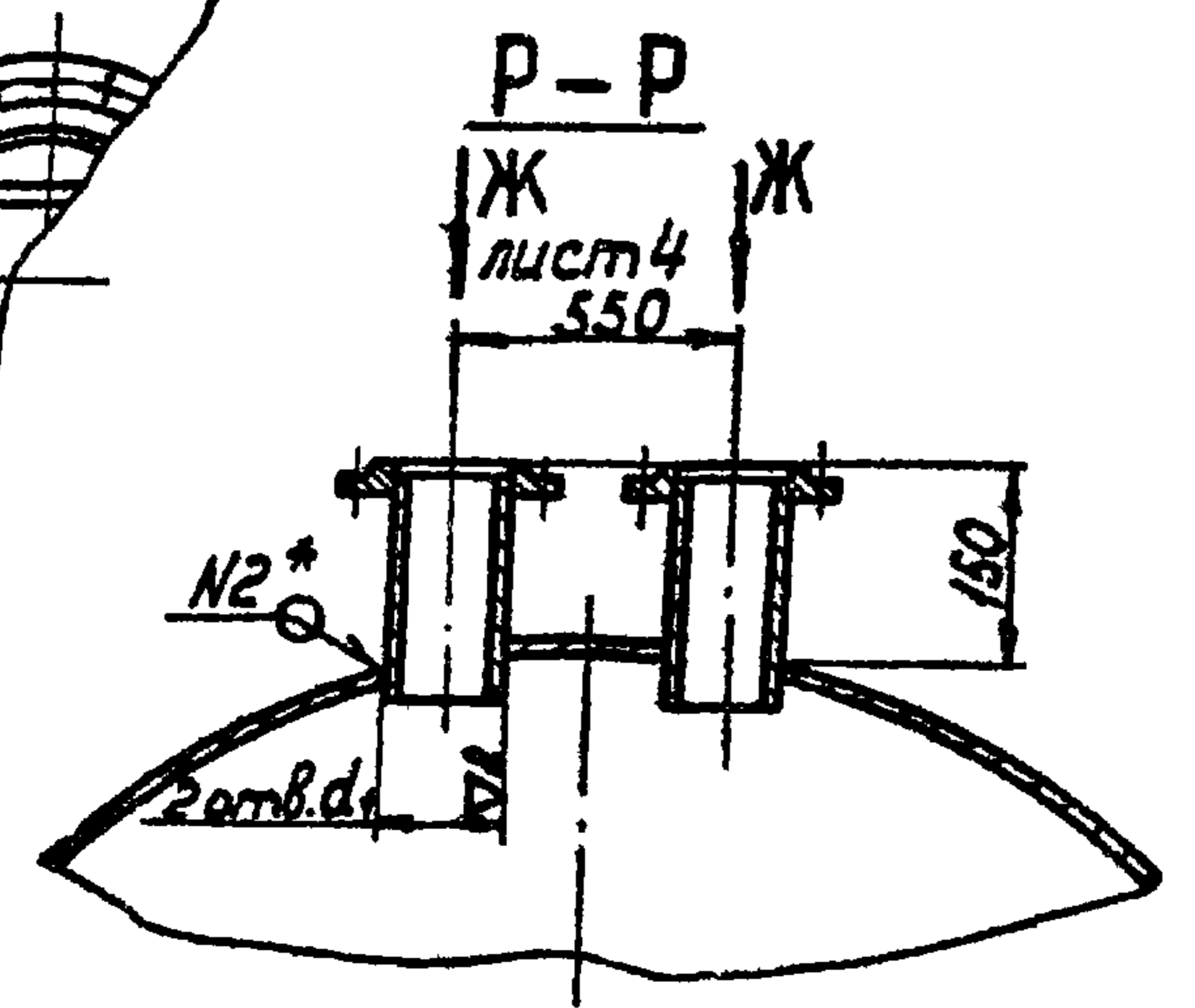
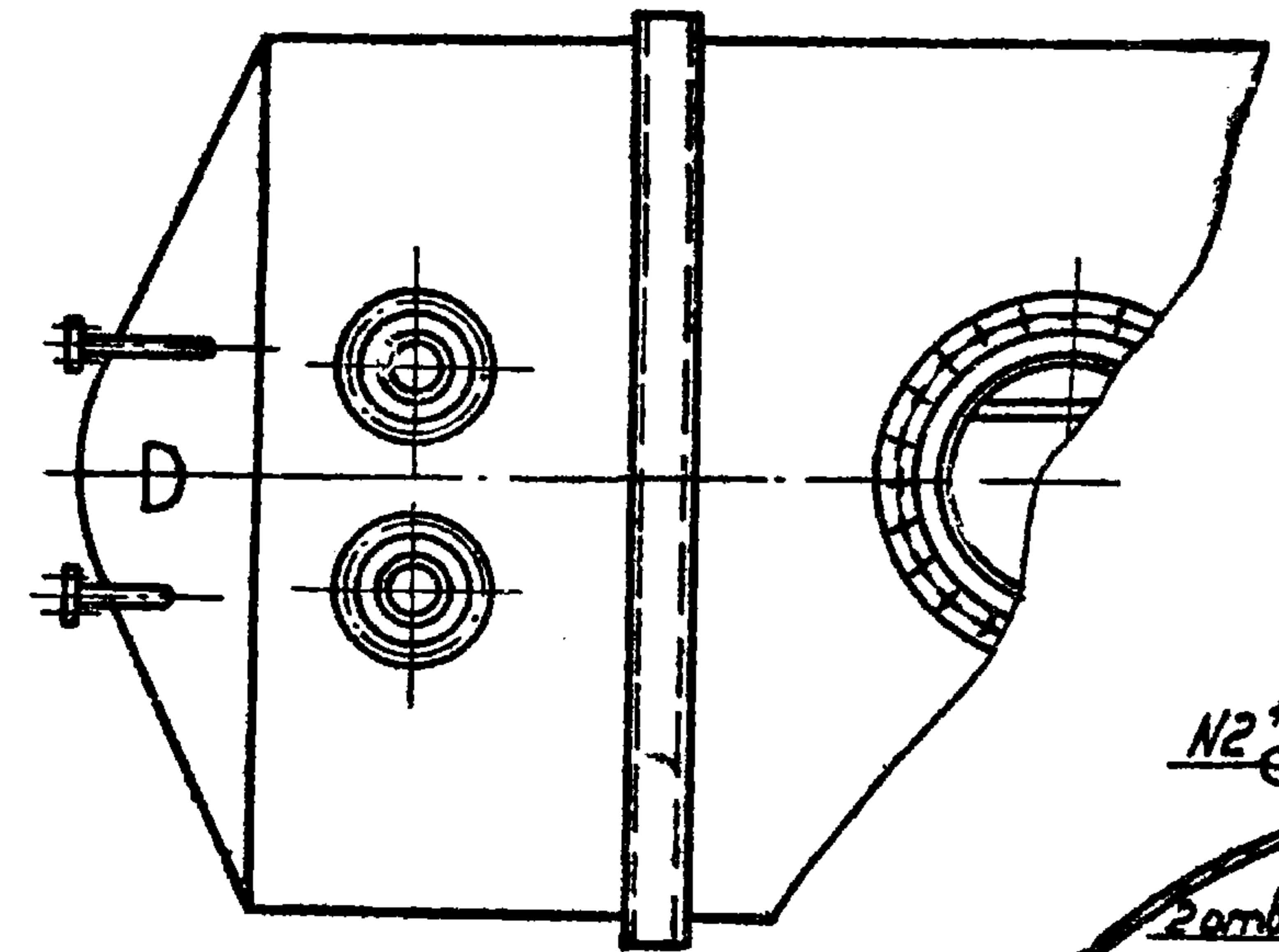
Т38.00.01.000СБ

Тип III



Серия 4.903-10 Выпуск 9

Шиб.№ подл. Подпись и дата
Шиб.№ подл. Подпись и дата
Шиб.№ подл. Подпись и дата



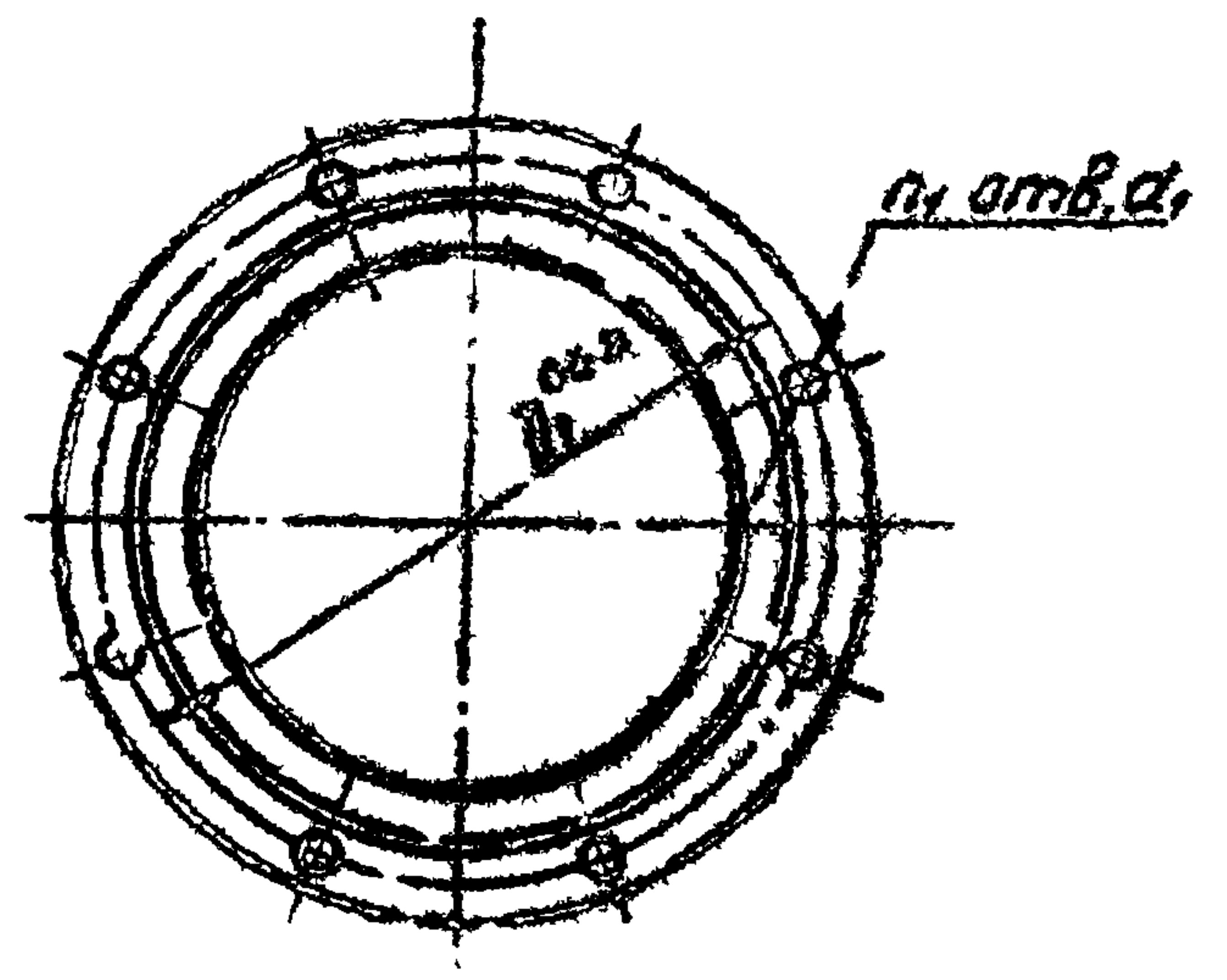
Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Т38.00.01.000 СБ	Лист 3
------	------	---------	---------	------	------------------	-----------

Т38.00.01.000С6

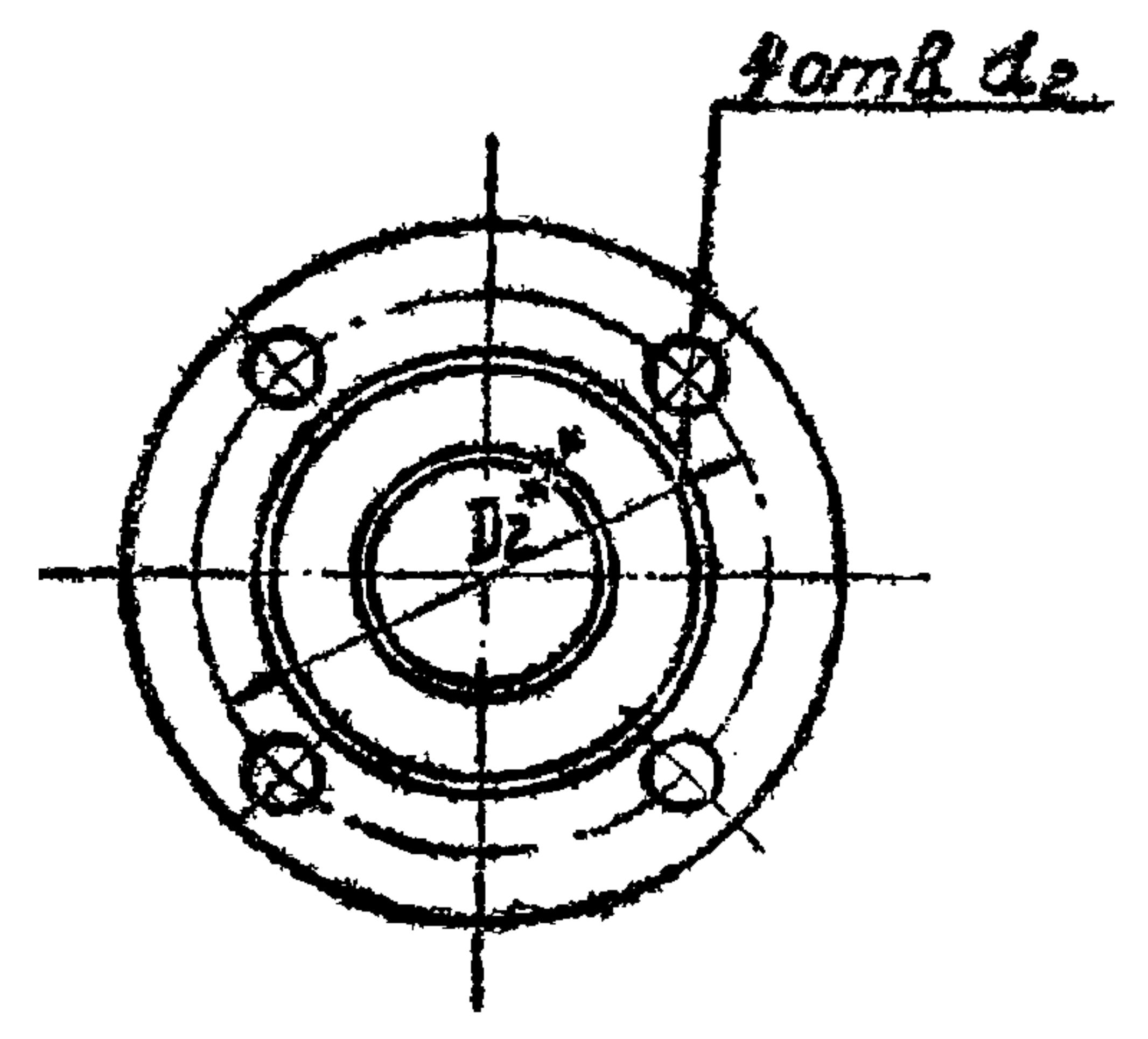
Серия 4.903-10 Выпуск 9

Шиф. № докум. Подпись и дата Шиф. № докум. Подпись и дата Шиф. № докум. Подпись и дата

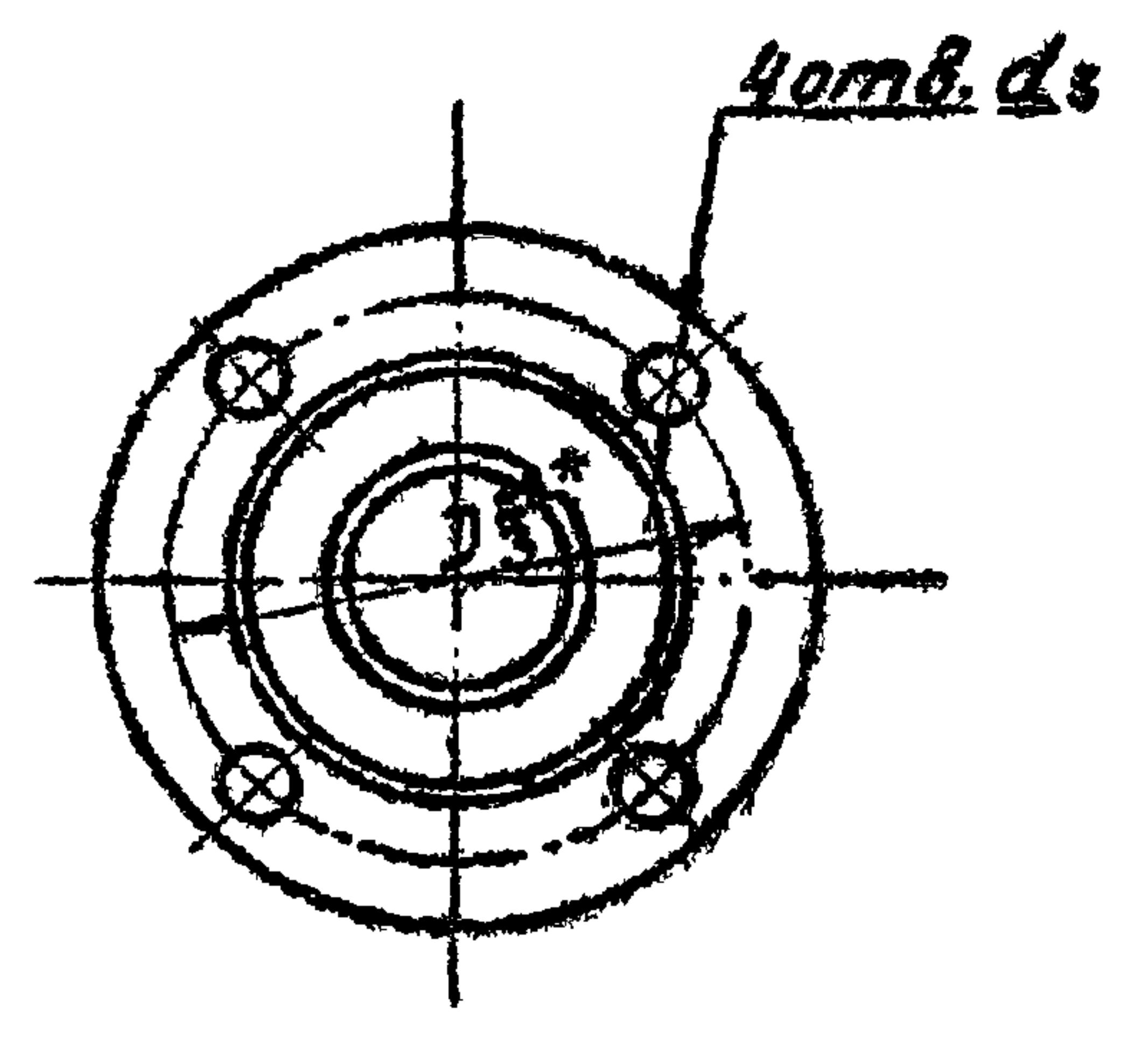
Вид Б
лицм 1-3



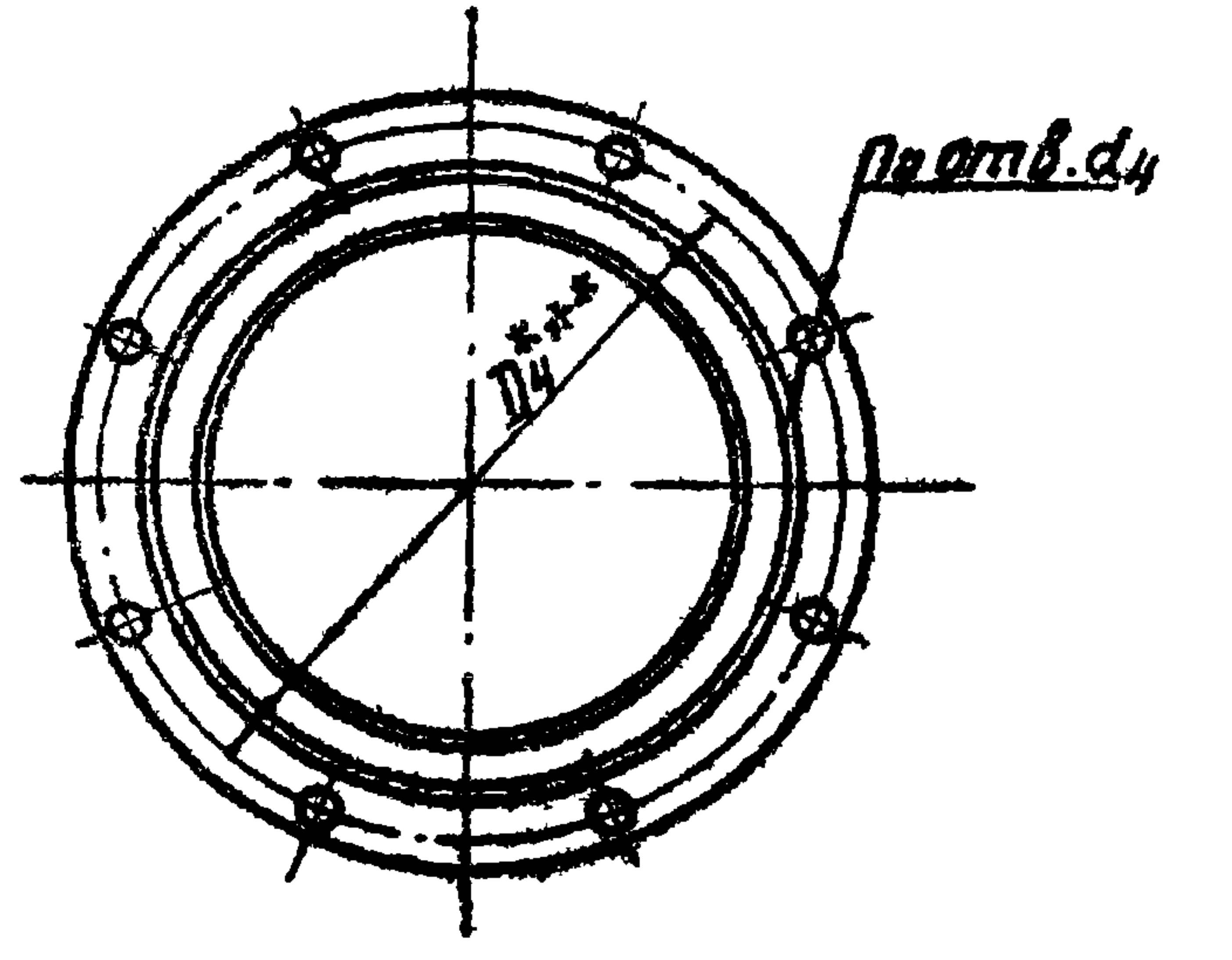
Вид В
лицм 1-3



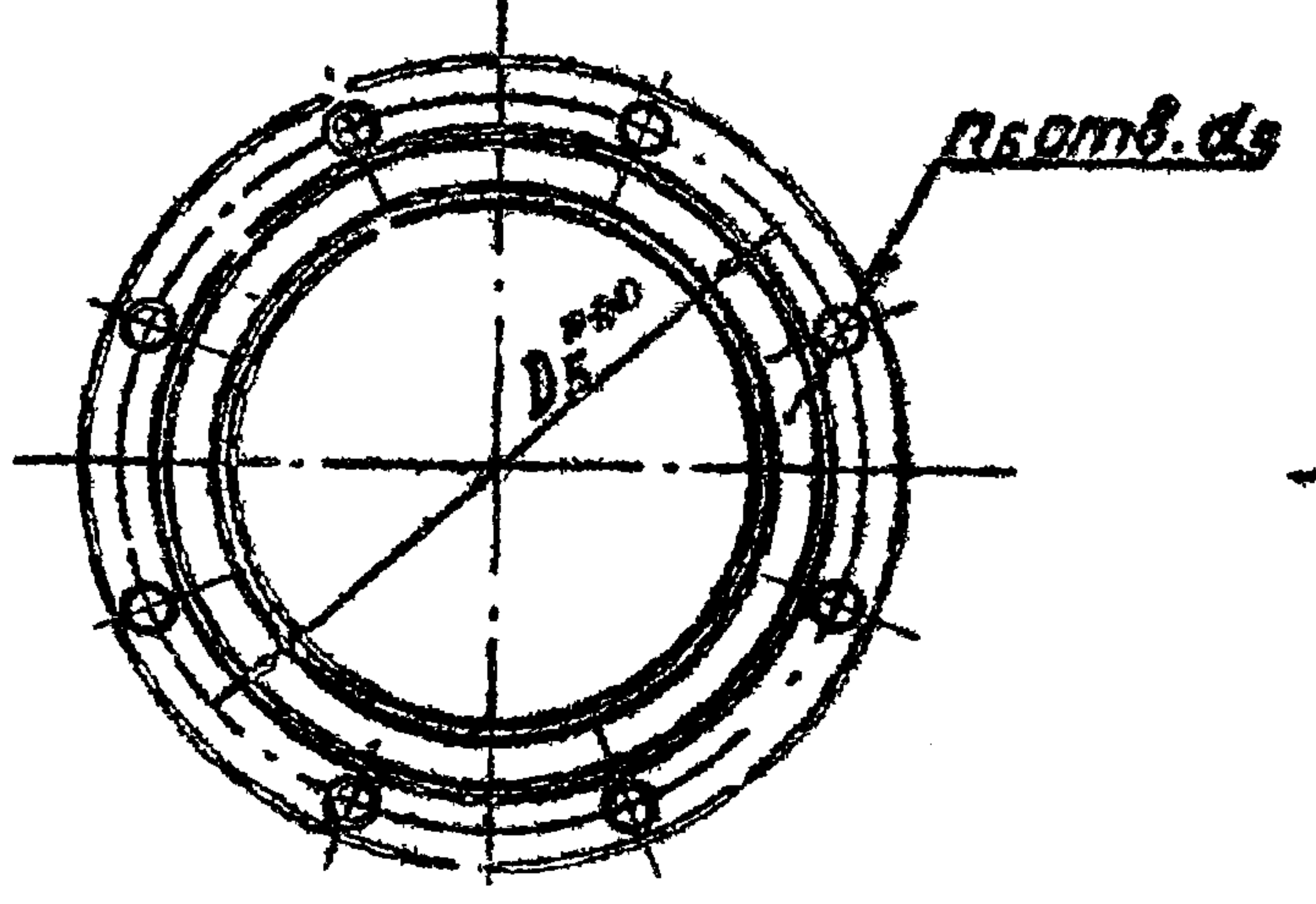
Вид Г
лицм 1-3



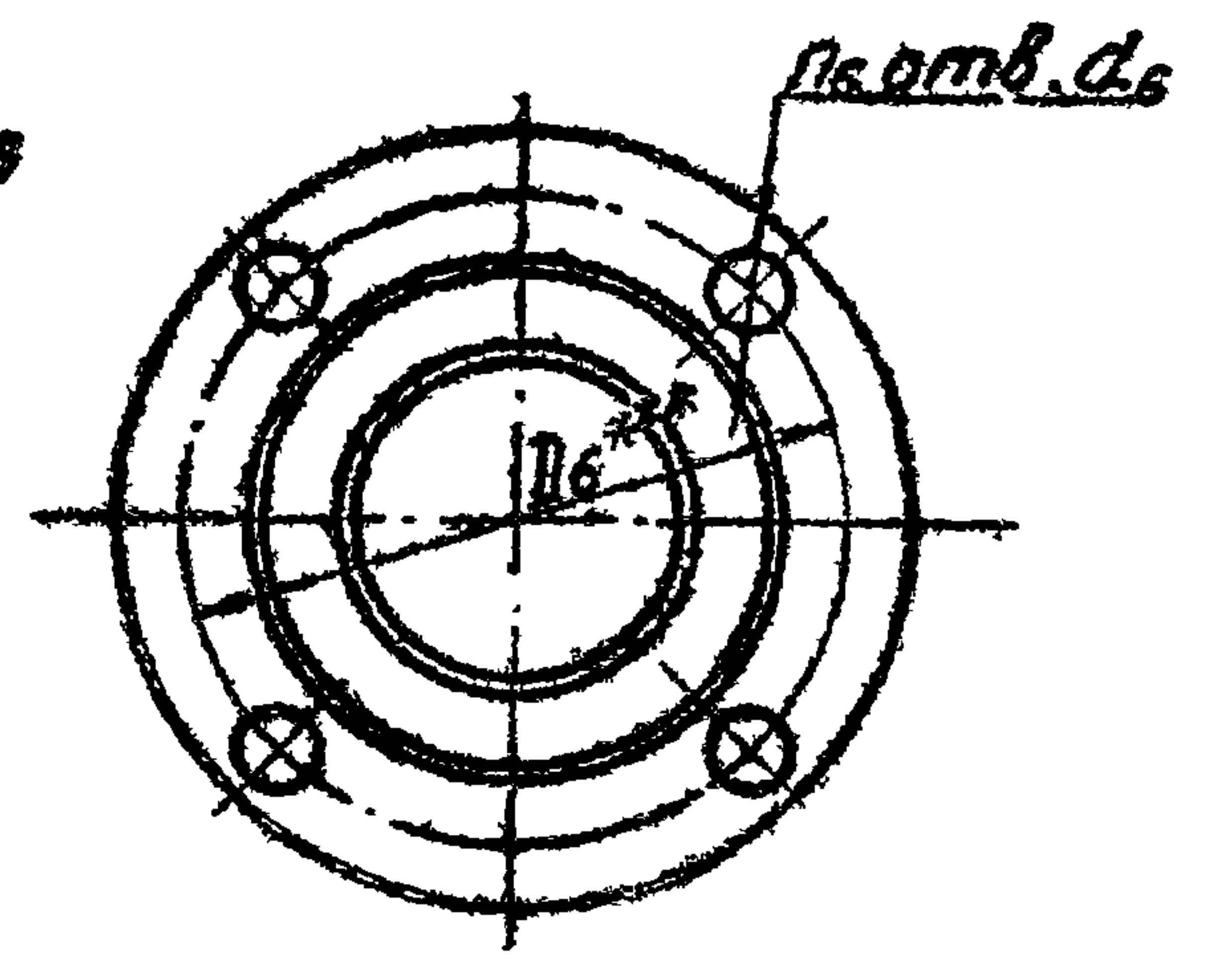
Вид А
лицм 1-3



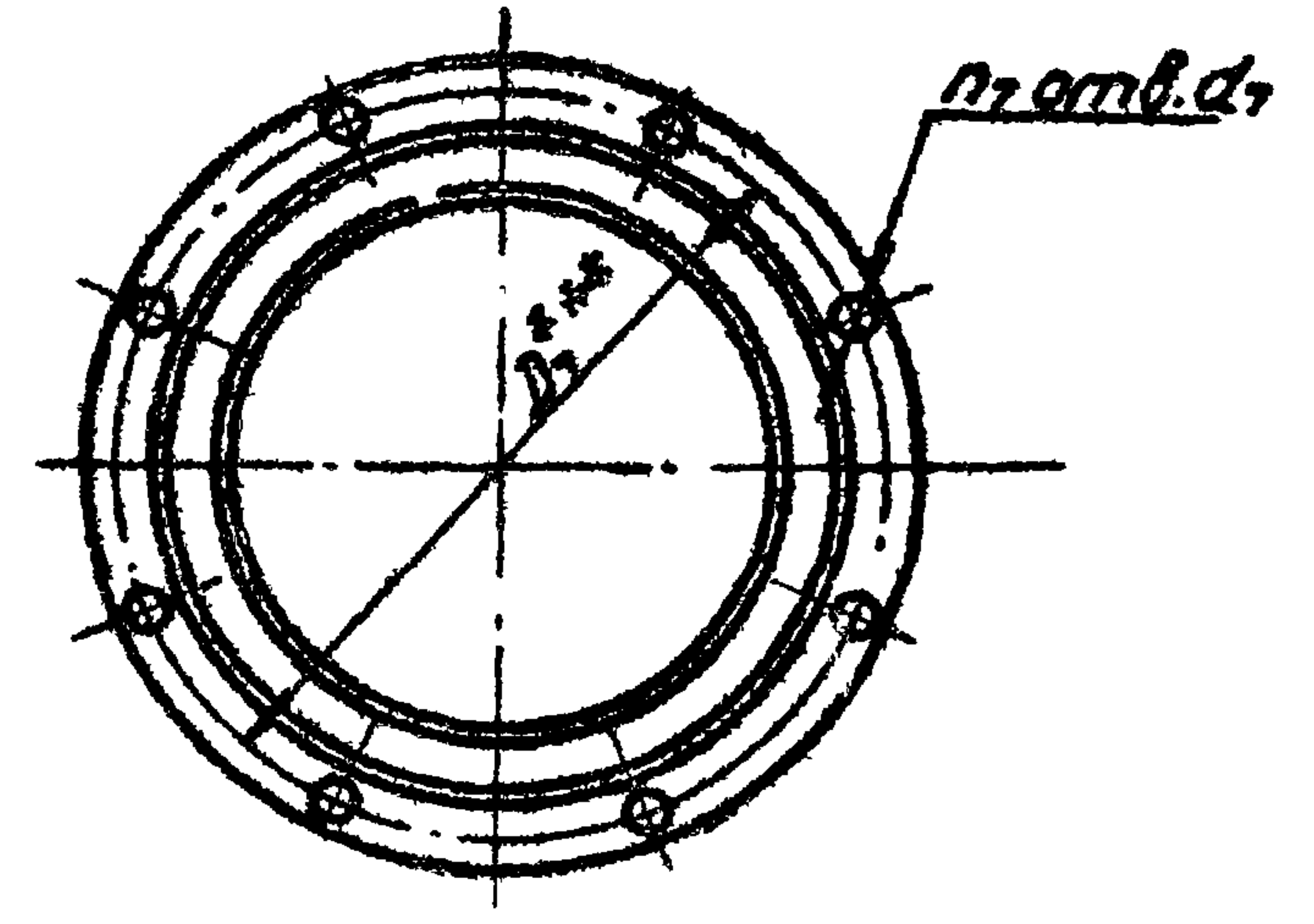
Вид Д
лицм 1-3



Вид И
лицм 1-3



Вид К
лицм 1-3



Шиф. № докум. Подпись и дата

Т38.00.01.000С6

Т38.00.01.000СБ

Таблица 1

Экспликация присоединительных размеров фланцев

Размеры в мм

Обозначение картуша	D ₁	d ₁	Кон. отб. П ₁	Г _{1/2}	d ₂	D ₃	d ₃	D ₄	d ₄	Кон. отб. П ₄	D ₅	d ₅	Кон. отб. П ₅	D ₆	d ₆	Кон. отб. П ₆	D ₇	d ₇	Кон. отб. П ₇							
T38.01.01.000	190	23	8	85	14	85	14	145	18	8	130	14	4	125	18	4	150	18	8	4						
T38.02.01.000	220	27						160			150	170					200				225	280	335	445	23	
T38.03.01.000	250	27						190			170	200					225				280	335	445	23		
T38.04.01.000	280	18	12	100	18	100	18	220	27	8	200	18	8	145	18	8	225	18	8	8						
T38.05.01.000								250			27						220				200	225	280	335	445	23
T38.06.01.000	335	18						110			100						100				180	18	280	18	12	280
T38.07.01.000	395	23	12	110	18	110	18	335	12	12	335	12	12	190	23	8	395	23	16	16						
T38.08.01.000								280			27						220				200	225	280	335	445	23
T38.09.01.000								250			27						190				170	200	225	280	335	445
T38.10.01.000	395	23	12	110	18	110	18	335	12	12	335	12	12	190	23	8	495	23	16	16						
T38.11.01.000								280			27						220				200	225	280	335	445	23
T38.12.01.000	190	23						8			85						14				85	14	145	18	8	130
T38.13.01.000	220	27	160	150	170	200	225		280	335		445	23													
T38.14.01.000	250	27	190	170	200	225	280		335	445		23														
T38.15.01.000	280	18	12	100	18	100	18	220	27	8	200	18	8	145	18	8	225	18	8	8						
T38.16.01.000								250			27						220				200	225	280	335	445	23
T38.17.01.000	335	18						110			100						100				180	18	280	18	12	280
T38.18.01.000	395	23	12	110	18	110	18	335	12	12	335	12	12	190	23	8	495	23	16	16						
T38.19.01.000								280			27						220				200	225	280	335	445	23
T38.20.01.000								250			27						190				170	200	225	280	335	445
T38.21.01.000	395	23	12	110	18	110	18	335	12	12	335	12	12	190	23	8	495	23	16	16						
T38.22.01.000								280			27						220				200	225	280	335	445	23

Определяется в конкретном проекте

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Изд. № подл. Подпись и дата
Ил. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №
Ил. № подл. Подпись и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

T38.00.01.000СБ

T38.00.01.000CB

Таблица 2

Размером 6 мм

Обозначение	Tun	D	L	L ₁	L ₂	S	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	L ₇	L ₈	L ₉	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	C	H	H ₁	H ₂	H ₃	Масса, кг									
T38.01.01.000CB	I	1000	1600	170	1260	3	480	100	580	70	120			600	300	630	89	76	32	57			76	108	200	1406	350	370	350	259,6								
T38.02.01.000CB		1400	1700	250	1200		450										750	420					108	89						89	133	32	300	1808	550	550	550	336,8
T38.03.01.000CB		2300	1800	750	150		900										150	170					133	108						108	159	400	2206	700	700	522,0		
T38.04.01.000CB		1800	2500	330	1840		770										150	900					150	190						950	540	159	133	219	400	2206	700	700
T38.05.01.000CB	II	2000	3700	370	2950	4	1280	200	4480	300	200	400	2040	1050	600	820	219	133	38	76			159	219	400	2406	750	700	800	933,6								
T38.06.01.000CB		2200	4800	440	3980		1790	300	1990	800	250	1000	1860	1150	660		273	159					38	76						219	273	500	2608	850	900	1511,1		
T38.07.01.000CB	III	2600	5400	490	4420	6	2010	350	2210	900	250	1200	1900	1250	780	820	377	159	38	76					500	3008	950	1000	1100	1931,3								
T38.08.01.000CB		3200	5900	620	4660		1550	300	1325	650	800	500	1750	1600	960		273	219	45	89										273	325	600	3612	1200	1300	1300	3832,7	
T38.09.01.000CB		7100	3960	1750	350		1750	750	650	2250	325	219	45	89	273		325	600	3612	1200										1300	1300	4460,6						
T38.10.01.000CB		3800	8100	700	6700		2000	500	2100	500	1500	1000	2250	1900	1140		426	273	57	108										45	600	4212	1500	1600	1600	6037,8		
T38.11.01.000CB		10300	8900	2550	2800	1200	3150	1900	1140	426	273	57	108	45	600	4212	1500	1600	1600	7277,0																		
T38.12.01.000CB	I	1000	1600	170	1260	4	480	100	580	70	120			600	300	630	76		32	57			76	108	200	1408	350	370	350	344,2								
T38.13.01.000CB		1400	1700	250	1200		450										750	420					89	89						133	32	300	1808	550	550	550	469,7	
T38.14.01.000CB		2300	1800	750	150		900										150	170					133	108						108	159	400	2208	700	700	746,3		
T38.15.01.000CB		1800	2500	330	1840		770										150	900					150	190						950	540	133	219	400	2208	700	700	746,3
T38.16.01.000CB	II	2000	3700	370	2950	6	1280	200	4480	300	200	400	2040	1050	600	820	219	133	38	76			159	219	400	2408	750	700	800	1263,3								
T38.17.01.000CB		2200	4800	440	3980		1790	300	1990	800	250	1000	1860	1150	660		273	159					38	76						219	273	500	2612	850	900	2232,6		
T38.18.01.000CB	III	2600	5400	490	4420	8	2010	350	2210	900	250	1200	1900	1250	780	820	377	159	38	76					500	3012	950	1000	1100	2899,3								
T38.19.01.000CB		3200	5900	620	4660		1550	300	1325	650	800	500	1750	1600	960		219	45	89	273										325	600	3616	1200	1300	1300	5174,1		
T38.20.01.000CB		7100	3960	1750	350		1750	750	650	2250	325	219	45	89	273		325	600	3616	1200										1300	1300	5997,4						
T38.21.01.000CB		3800	8100	700	6700		2000	500	2100	500	1500	1000	2250	1900	1140		426	273	57	108										45	600	4216	1500	1600	1600	8137,8		
T38.22.01.000CB		10300	8900	2550	2800	1200	3150	1900	1140	426	273	57	108	45	600	4216	1500	1600	1600	9790,8																		

Пример условного обозначения корпуса типа I с D=1000мм:

Корпус I-1000-T3801.01.

Серия 4.900-10 Выход 9

Исполн. и дата
Провер. и дата
Инженер и дата

Исполн.	Провер.	Инженер	Дата

T38.00.01.000CB

Т38.00.01.000СБ

Таблица 3

Спецификация											
№ позиции	1		2		3		4				
Наименование	Обечайка		Днище		Патрубок с фланцем		Патрубок с фланцем				
Количество	1		2		1		1				
Материал	Лист 3 ГОСТ 3680 - 57										
	Лист Всп. ГОСТ 17058 - 71										
№ чертежа или стандарта	Лист 5 ГОСТ 5681 - 57 для S=4,68										
	Лист Всп. ГОСТ 14637 - 69										
№ чертежа или стандарта	Т38.00.01.001		Т38.00.01.010СБ		Т37.00.01.010СБ		Т37.00.01.010СБ, Т37.00.01.020СБ				
Обозначение корпуса	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		
				шт	общ.						
Т38.01.01.000	Т38.01.01.001	93,7	Т38.01.01.010	20,15	40,3	Т37.01.01.010	1,10	Т37.01.01.010	1,10		
Т38.02.01.000	Т38.02.01.001	124,7	Т38.02.01.010	38,65	77,3			Т37.02.01.010	1,66	Т37.02.01.010	1,66
Т38.03.01.000	Т38.03.01.001	186,9	Т38.03.01.010	61,15	122,3						
Т38.04.01.000	Т38.04.01.001	245,7	Т38.04.01.010	79,15	158,3	Т37.03.01.010	2,00	Т37.03.01.010	2,00		
Т38.05.01.000	Т38.05.01.001	438,9	Т38.05.01.010	126,30	252,6						
Т38.06.01.000	Т38.06.01.001	874,8	Т38.06.01.010	176,30	352,6						
Т38.07.01.000	Т38.07.01.001	1135,7	Т38.07.01.010	406,50	813,0	Т37.01.01.010	1,10	Т37.01.01.010	1,10		
Т38.08.01.000	Т38.08.01.001	2211,7	Т38.08.01.010	566,50	1133,0						
Т38.09.01.000	Т38.09.01.001	2828,3	Т38.09.01.010	40,50	81,0	Т37.02.01.010	1,66	Т37.02.01.010	1,66		
Т38.10.01.000	Т38.10.01.001	3775,6	Т38.10.01.010	77,50	155,0						
Т38.11.01.000	Т38.11.01.001	5014,8	Т38.11.01.010	122,50	245,0						
Т38.12.01.000	Т38.12.01.001	127,9	Т38.12.01.010	158,50	317,0	Т37.03.01.010	2,00	Т37.03.01.010	2,00		
Т38.13.01.000	Т38.13.01.001	166,3	Т38.13.01.010	256,80	513,6						
Т38.14.01.000	Т38.14.01.001	249,4	Т38.14.01.010	354,80	709,6	Т37.01.01.010	1,10	Т37.01.01.010	1,10		
Т38.15.01.000	Т38.15.01.001	327,7	Т38.15.01.010	676,00	1352,0						
Т38.16.01.000	Т38.16.01.001	585,4	Т38.16.01.010	951,00	1902,0	Т37.03.01.010	2,00	Т37.03.01.010	2,00		
Т38.17.01.000	Т38.17.01.001	1299,2	Т38.17.01.010								
Т38.18.01.000	Т38.18.01.001	1705,0	Т38.18.01.010			Т37.01.01.020	2,53	Т37.01.01.020	2,53		
Т38.19.01.000	Т38.19.01.001	2949,9	Т38.19.01.010								
Т38.20.01.000	Т38.20.01.001	3772,5	Т38.20.01.010								
Т38.21.01.000	Т38.21.01.001	5035,7	Т38.21.01.010								
Т38.22.01.000	Т38.22.01.001	6688,8	Т38.22.01.010								

Серия 4.903-10 Выпуск 9

№ в. № подл. | Исх. № подл. | Взам. № № | Инв. № подл. | Подпись и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Т38.00.01.000СБ

Лист 7

Т38.00.01.000СБ

Продолжение табл 3

Спецификация

№ позиции	5		6		7			8								
Наименование	Патрубок с фланцем		Патрубок с фланцем		Пруток			Кольцо жесткости								
Количество	2		1		1			см. ниже								
Материал	—		—		Коруг 12 ГОСТ 2590 - 71 Ст.3 ГОСТ 535 - 58			Швеллер ГОСТ 8240 - 72 Ст.3 ГОСТ 535 - 58								
№ чертежа или стандарта	Т37.00.01.030СБ		Т37.00.01.040СБ		Б4			Т37.00.01.003								
Обозначение корпуса	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг	Размеры, мм		Масса, кг	Обозначение	Кол.	Масса, кг					
		шт.	Общ.			d	l				шт.	Общ.				
Т38.01.01.000	Т37.01.01.030	2,32	4,64	Т37.01.01.040	74,28	12	600	0,53	Т37.01.01.003	2	68,0	136,0				
Т38.02.01.000	Т37.02.01.030	3,10	6,20	Т37.02.01.040	68,77						74,5	149,0				
Т38.03.01.000	Т37.03.01.030	3,87	7,74	Т37.03.01.040	66,70						87,5	175,0				
Т38.04.01.000	Т37.04.01.030	4,71	9,48	Т37.04.01.040	101,25						3	147,3	441,9			
Т38.05.01.000				Т37.05.01.030	6,27							12,54	Т37.05.01.040	99,45	226,6	679,8
Т38.06.01.000	Т37.06.01.030	10,69	21,38	Т37.06.01.040	94,95							3	226,9	680,7		
Т38.07.01.000	Т37.07.01.030	15,52	31,04	Т37.07.01.040	93,15						3				226,9	680,7
Т38.08.01.000	Т37.08.01.030	2,56	5,12	Т37.08.01.040	79,13											
Т38.09.01.000	Т37.09.01.030	3,70	7,40	Т37.09.01.040	73,62							3	226,9	680,7		
Т38.10.01.000	Т37.10.01.030	4,58	9,16	Т37.10.01.040	71,55						3				226,9	680,7
Т38.11.01.000	Т37.11.01.030	6,02	12,04	Т37.11.01.040	110,76											
Т38.12.01.000	Т37.12.01.030	7,23	14,46	Т37.12.01.040	108,96							3	226,9	680,7		
Т38.13.01.000	Т37.13.01.030	11,85	23,70	Т37.13.01.040	106,26	3	226,9	680,7								
Т38.14.01.000	Т37.14.01.030	16,24	32,48	Т37.14.01.040	104,46				3	226,9	680,7					
Т38.15.01.000	Т37.15.01.030	11,85	23,70	Т37.15.01.040	102,66							3	226,9	680,7		
Т38.16.01.000	Т37.16.01.030	16,24	32,48	Т37.16.01.040	102,66	3	226,9	680,7								
Т38.17.01.000	Т37.17.01.030	16,24	32,48	Т37.17.01.040	102,66				3	226,9	680,7					
Т38.18.01.000	Т37.18.01.030	16,24	32,48	Т37.18.01.040	102,66							3	226,9	680,7		
Т38.19.01.000	Т37.19.01.030	16,24	32,48	Т37.19.01.040	102,66	3	226,9	680,7								
Т38.20.01.000	Т37.20.01.030	16,24	32,48	Т37.20.01.040	102,66				3	226,9	680,7					
Т38.21.01.000	Т37.21.01.030	16,24	32,48	Т37.21.01.040	102,66							3	226,9	680,7		
Т38.22.01.000	Т37.22.01.030	16,24	32,48	Т37.22.01.040	102,66	3	226,9	680,7								

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Изм. №, дата, Подпись и дата, Изменил, Проверил

Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата

Т38.00.01.000СБ

Лист 8

T38.00.01.000CB

Продолжение табл.3

Спецификация																	
№ позиции	9			10			11			12							
Наименование	Патрубок с фланцем			Патрубок с фланцем			Патрубок с фланцем			Патрубок с фланцем							
Количество	см. ниже			2			2			1							
Материал	—			—			—			—							
№ чертежа или стандарта	T37.00.01.050CB			T37.00.01.060CB			T37.00.01.070CB			T37.00.01.080CB							
Обозначение корпуса	Обозначение	Кол.	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг						
			шт.	общ.				шт.	общ.								
T38.01.01.000	T37.01.01.050	1	3,05	3,05	T37.00.01.060	10	20	T37.01.01.070	7,66	15,32	T37.01.01.080	2,74					
T38.02.01.000	T37.02.01.050		3,81	3,81				T37.02.01.070	10,41	20,82							
T38.03.01.000	T37.03.01.050		4,67	4,67				T37.03.01.070	13,28	26,56							
T38.04.01.000	T37.04.01.050		6,19	6,19				T37.04.01.070	14,67	22,14							
T38.05.01.000	T37.05.01.050		9,70	9,70				T37.05.01.070	15,44	30,88							
T38.06.01.000	T37.06.01.050		14,27	14,27				T37.06.01.070	21,10	42,20			T37.02.01.080	4,36			
T38.07.01.000	T37.07.01.050		23,70	23,70									T37.03.01.080	4,97			
T38.08.01.000	T37.06.01.050	14,27	28,54	T37.04.01.080							7,65						
T38.09.01.000	T37.08.01.050	2	19,59	39,18				T37.01.01.070	7,66	15,32	T37.01.01.080	2,74					
T38.10.01.000	T37.09.01.050		26,70	53,4									T37.02.01.070	10,41	20,82		
T38.11.01.000	X												T37.03.01.070	13,28	26,56		
T38.12.01.000					T37.04.01.070	14,07	22,14										
T38.13.01.000					T37.05.01.070	15,44	30,88										
T38.14.01.000					T37.06.01.070	21,10	42,20						T37.02.01.080	4,36			
T38.15.01.000													T37.03.01.080	4,97			
T38.16.01.000													T37.04.01.080	7,65			
T38.17.01.000					T37.01.01.070	7,66	15,32						T37.01.01.080	2,74			
T38.18.01.000															T37.02.01.070	10,41	20,82
T38.19.01.000																	
T38.20.01.000								T37.04.01.070	14,07	22,14							
T38.21.01.000											T37.05.01.070	15,44			30,88		
T38.22.01.000	T37.06.01.070	21,10	42,20	T37.03.01.080	4,97												

Серия 4.903-10 Выпуск 3

№ п. по подл. Подпись и дата

№ п. по подл. Подпись и дата

№ п. по подл. Подпись и дата

№ п. по подл. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

T38.00.01.000CB

Лист
9

100 10 00 821

Размеры в мм

Обозначение	D	S	L	l	d	Размеры заготовки	Масса	Общая
							наплавл. металла	масса
							кг	
T38.01.01.001	1000	3	1260	580	632	3x1260 x 3150	0,15	93,7
T38.02.01.001	1400		1200			3x1700 x 4405	0,20	124,7
T38.03.01.001	1800		1800	900		3x1800 x 4405	0,22	186,9
T38.04.01.001			1840			3x1840 x 5664	0,26	245,7
T38.05.01.001			2000			2960	1480	3x2960 x 6292
T38.06.01.001	2200	4	3980	1990	822	4x3980 x 6994	0,68	874,8
T38.07.01.001	2600		4420	2210		4x4420 x 8177	0,79	1135,7
T38.08.01.001	3200	6	4660	1325	822	6x4660 x 10067	2,06	2211,7
T38.09.01.001			5960	1750		6x5960 x 10067	2,26	2828,3
T38.10.01.001			3800	6700		2100	6x6700 x 11956	2,58
T38.11.01.001	8900	2800		6x8900 x 11956	3,00	5014,8		
T38.12.01.001	1000	4	1260	580	632	4x1260 x 3154	0,15	127,9
T38.13.01.001	1400		1200			4x1200 x 4409	0,20	166,3
T38.14.01.001	1800		1800	900		4x1800 x 4409	0,22	249,4
T38.15.01.001			1840			4x1840 x 5666	0,26	327,7
T38.16.01.001			2000			2960	1480	4x2960 x 6295
T38.17.01.001	2200	6	3980	1990	822	6x3980 x 6927	0,68	1299,2
T38.18.01.001	2600		4420	2210		6x4420 x 8186	0,79	1705,0
T38.19.01.001	3200	8	4660	1325	822	8x4660 x 10073	2,06	2949,9
T38.20.01.001			5960	1750		8x5960 x 10073	2,26	3772,5
T38.21.01.001			3800	6700		2100	8x6700 x 11962	2,58
T38.22.01.001	8900	2800		8x8900 x 11962	3,00	6688,8		

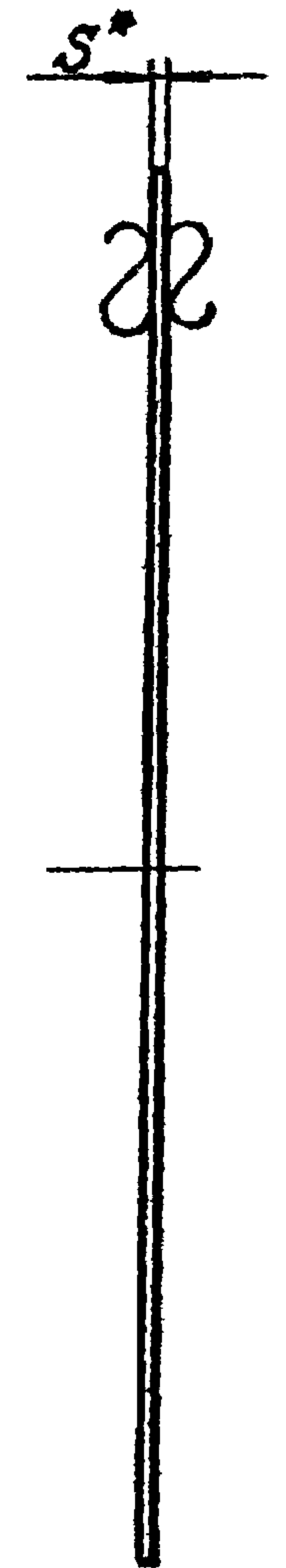
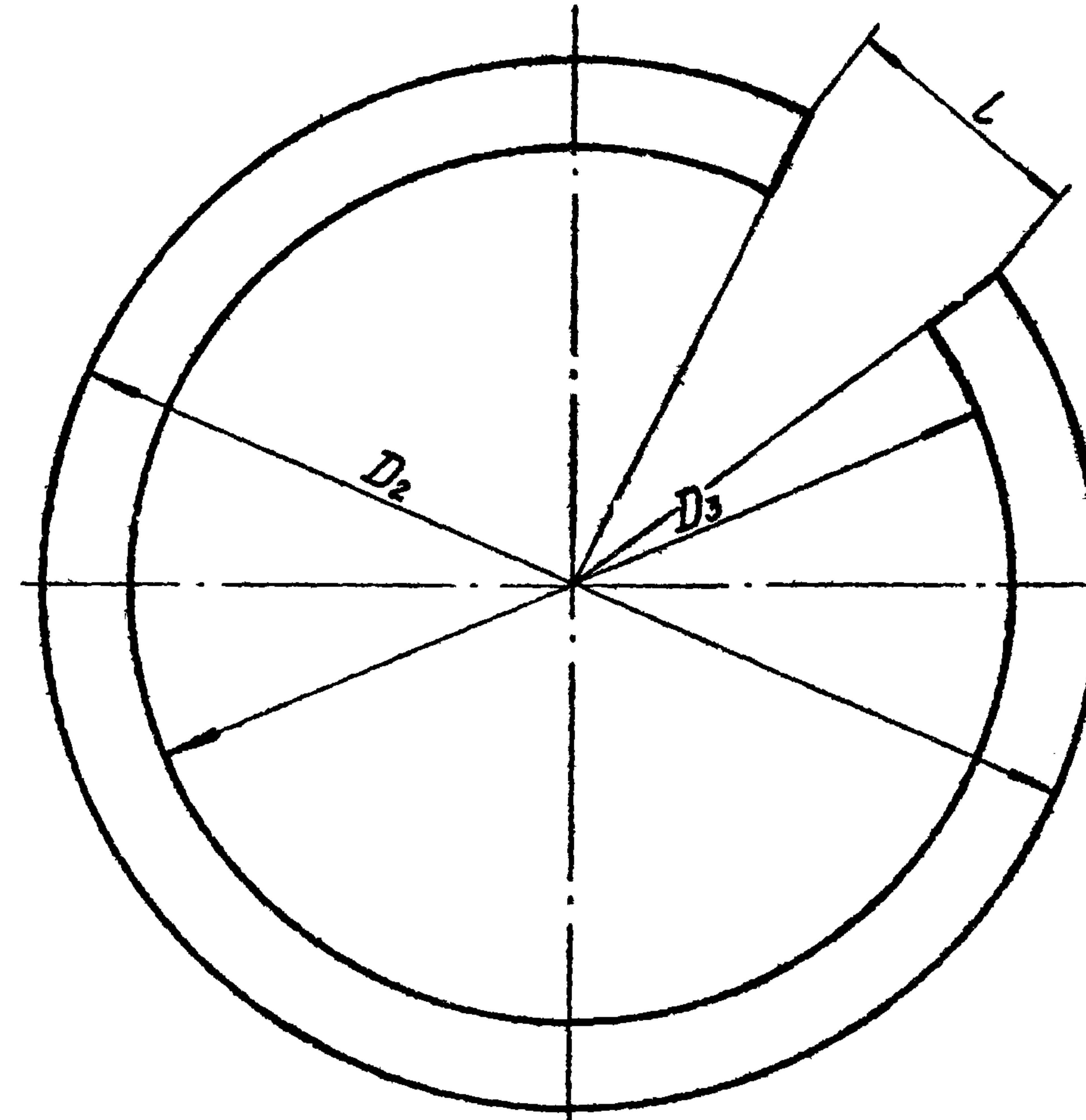
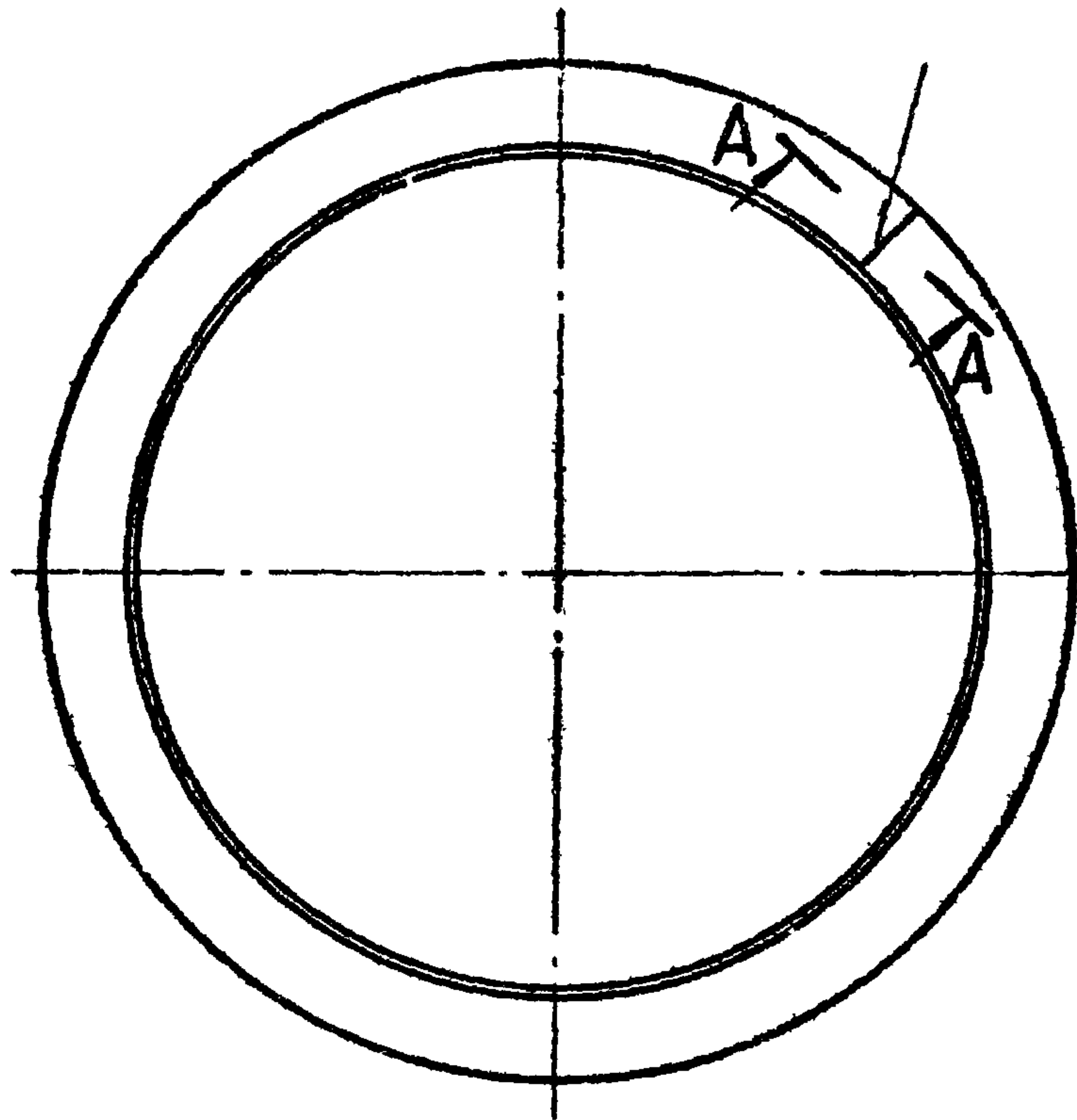
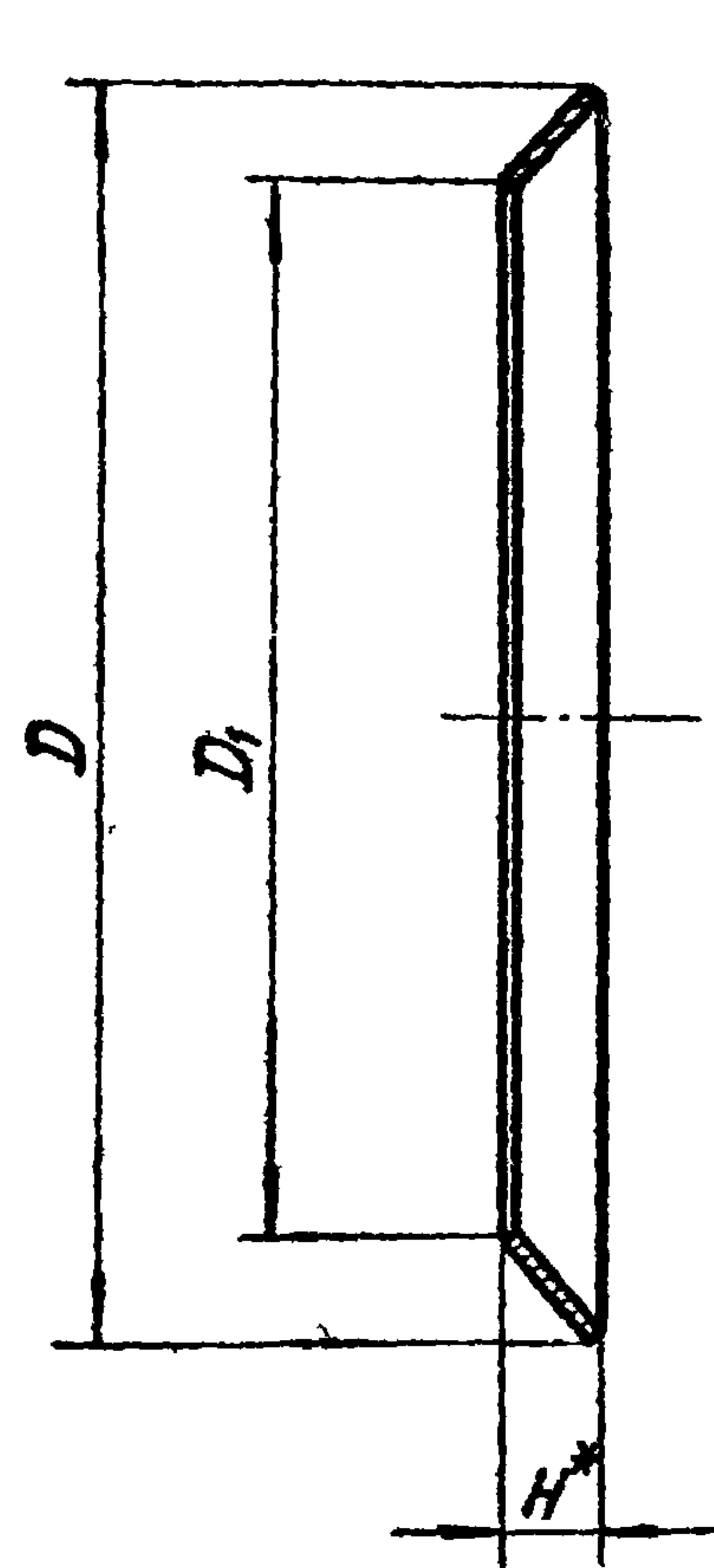
Серия 4.503-10 Выпуск 9

Изм. №, год изм. / Изменения в деталях / Изменения в сборке / Изменения в чертежах / Изменения в стандартах

T38.00.01.002

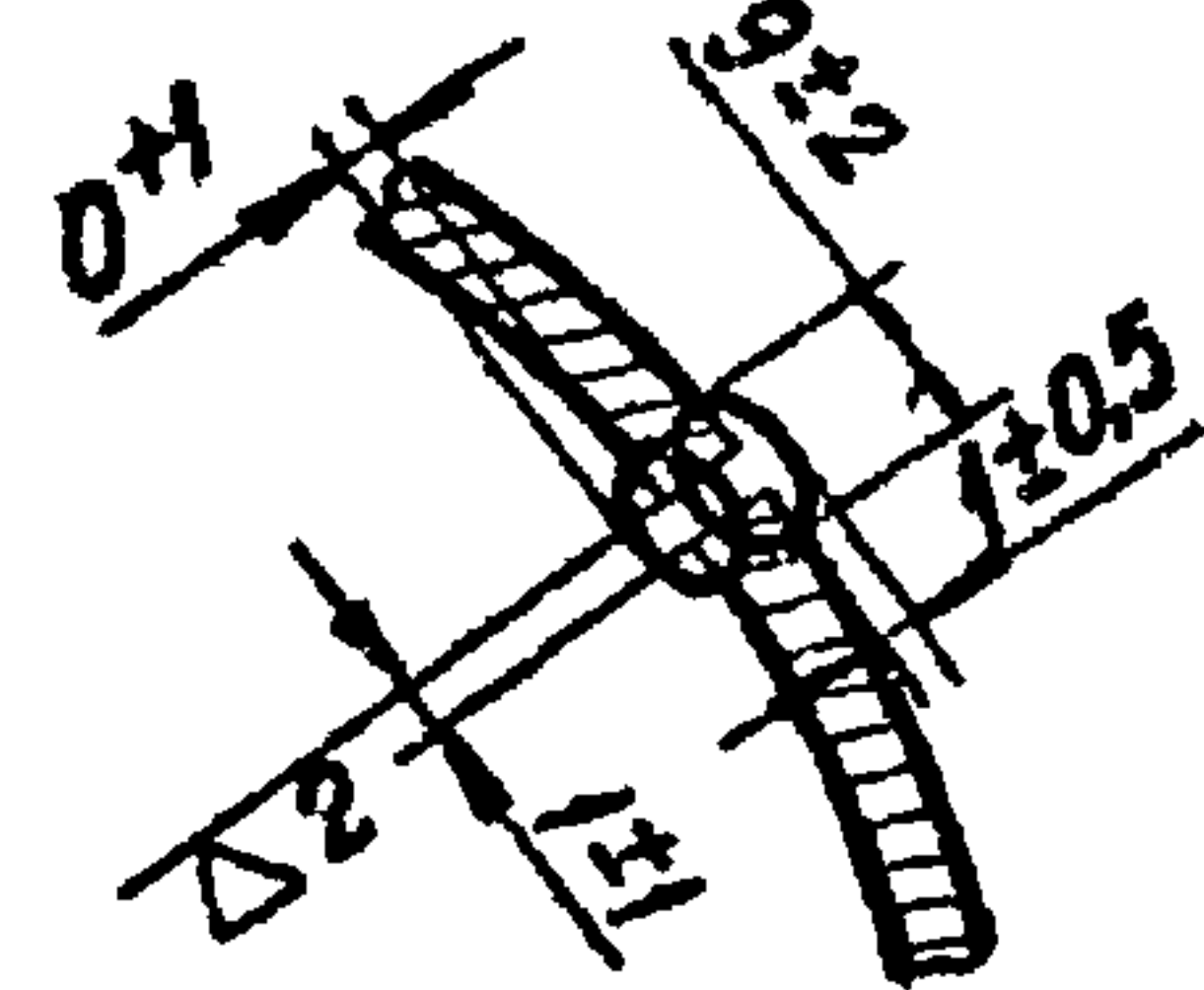
▽ f (↗)

Развертка

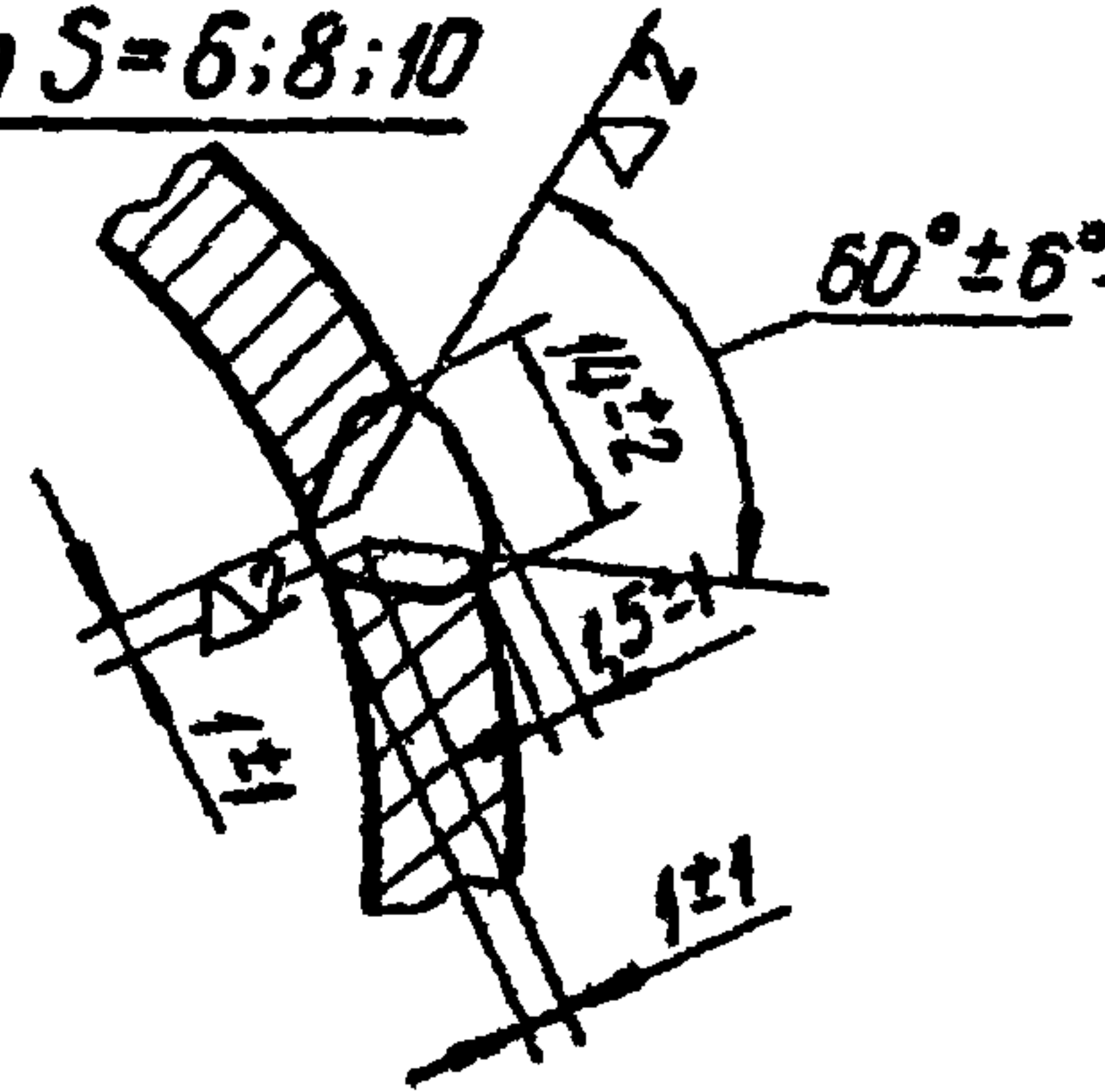


A-A

Для S=3;4



Для S=6;8;10



1. Материал — лист 3 ГОСТ 3680-57
ВСт.3 ГОСТ 17066-71
 Материал — лист S ГОСТ 5681-57
ВСт.3 ГОСТ 14637-69 (для S=4;6;8;10)
2. Сварка ручная электродуговая.
3. Допускается изготавливать кольцо сварным из 2^х частей
- 4.* Размеры для справок

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Инв. № подлин. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подп. и дата.

				T38.00.01.002				
				Кольцо		Лист	Масса	Масштаб
				См. выше		См. табл.	—	—
						Лист 1	Листов 2	
				Минэнерго СССР Лаб. теплоэнергомонтаж Энергомонтажпроект Лен. филиал				
Изм.	Лист	из докум.	Подп.	Дата				
Разроб.		Сычева	СМ					
Провер.		Ермаков						
Дил. гр.		Левтов						
Тп. спец.		Сорокин						
Н.контр.		Головина						
Утв.		Фейгин						

T38.00.01.002

Размеры в мм

Обозначение	D	D ₁	H	S	D ₂	D ₃	L	Масса	Общая
								нап. подпр. металла	масса
								кг	
T38.01.01.002	1000	916	35	3	1305	1195	880	0,007	3,7
T38.02.01.002	1400	1308	35		1830	1710	1235	0,008	5,9
T38.03.01.002	1800	1696	44		2350	2215	1585	0,009	8,6
T38.04.01.002	2000	1890	46		2610	2465	1762	0,010	10,2
T38.05.01.002	2200	2074	53	4	2870	2706	1937	0,020	17,1
T38.06.01.002	2600	2455	62		3395	3200	2292	0,025	24,0
T38.07.01.002	3200	3010	80	6	4176	3930	2818	0,070	52,4
T38.08.01.002	3800	3590	88		4960	4685	3348	0,080	74,4
T38.09.01.002	1000	916	35	6	1305	1195	865	0,030	7,3
T38.10.01.002	1400	1296	44		1830	1692	1235	0,035	11,8
T38.11.01.002	1800	1674	53		2350	2185	1588	0,040	17,2
T38.12.01.002	2000	1874	55		2610	2466	1762	0,050	20,4
T38.13.01.002	2200	2032	70	8	2870	2650	1937	0,080	34,2
T38.14.01.002	2600	2424	74		3395	3165	2292	0,100	48,0
T38.15.01.002	3200	2970	97	10	4176	3865	2818	0,200	87,3
T38.16.01.002	3800	3550	105		4960	4635	3348	0,250	124,2

Серия 4903-10 Выпуск 9

Исполн. _____
 Проверил _____
 Утвердил _____
 Дата _____

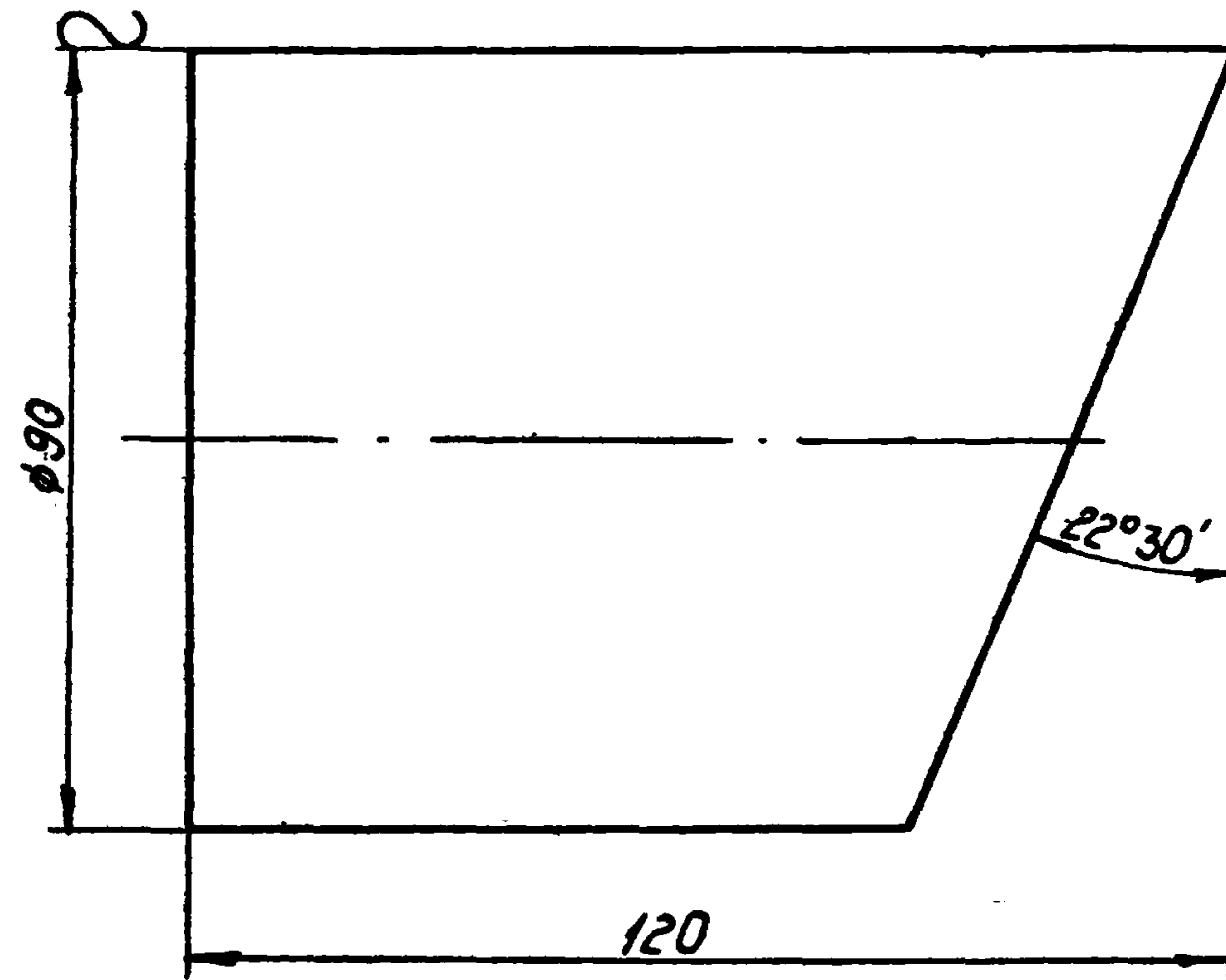
Изм. / лист _____
 № докум. _____
 Подп. _____
 Дата _____

T38.00.01.002

Лист
2

▽3(▽)

Т38.00.01.003



Серия 4.903-10 выпуск 9

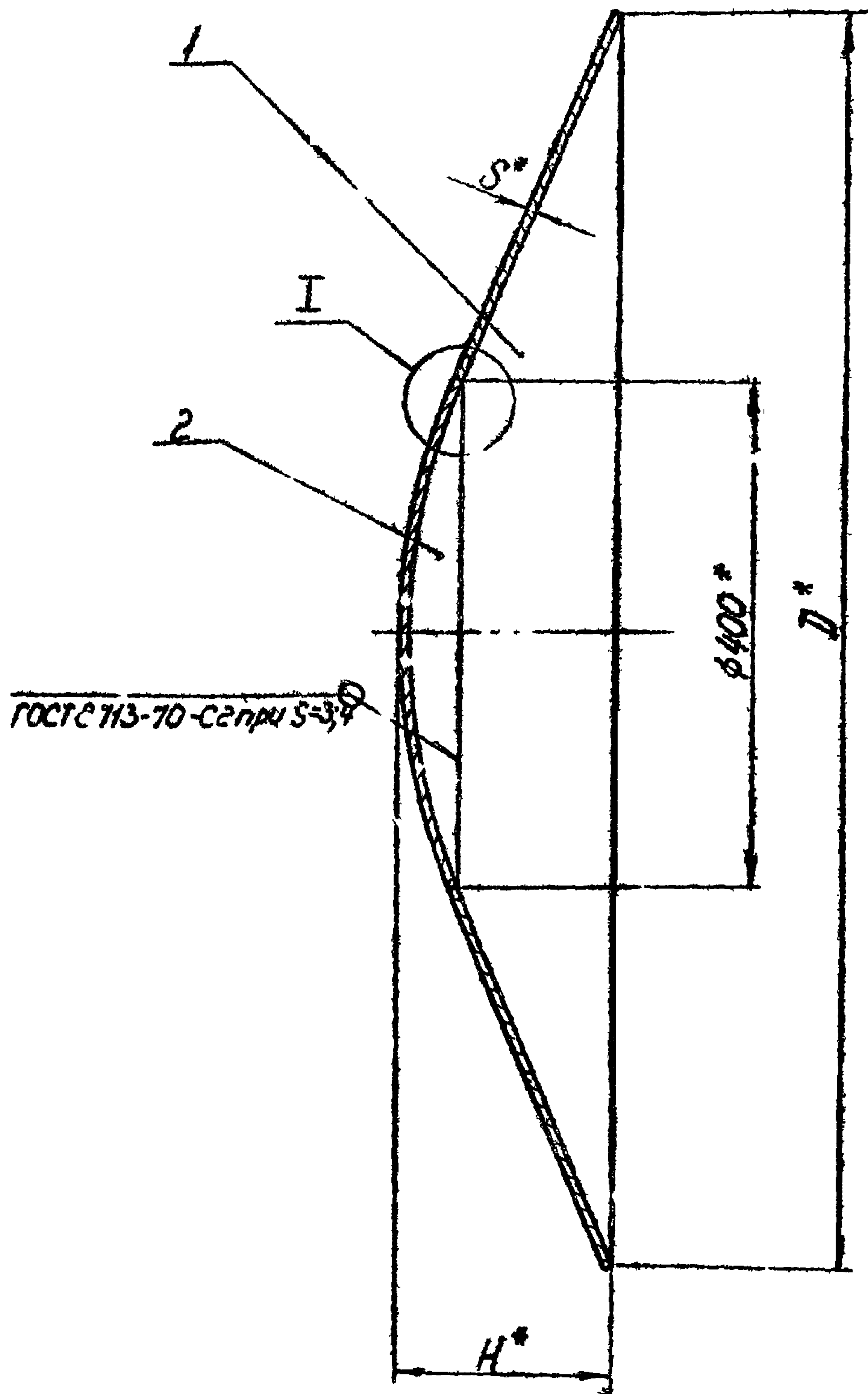
Шиф. № подлин. Подпись и дата

				Т38.00.01.003				
				Бобышка		Лист	Масса	Материал
							4,1	11
						Лист	Листов	
						Минэнерго СССР		
						Глав. отд. энергомонтажа		
						энергомонтажного		
						п.н. Филиал		
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Круг 90 ГОСТ 2590-71 Вст. 3 ГОСТ 535-58				
Разр. в	Сычева	В.И.И.	1.11.73					
Пров.	Ермаков	И.В.	27.11.73					
Рук. гр.	Левтов	В.В.	17.12.73					
Гл. спец.	Сорокин	В.И.	18.12.73					
Инж. контр.	Головина	Т.А.	21.12.73					
Итв.	Фейгин	В.И.	23.12.73					

ТЗ8.00.01.010СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 9

№ подлин. Подпись и дата
 № подлин. Подпись и дата
 № подлин. Подпись и дата
 № подлин. Подпись и дата



I
 Для S=6;8;10

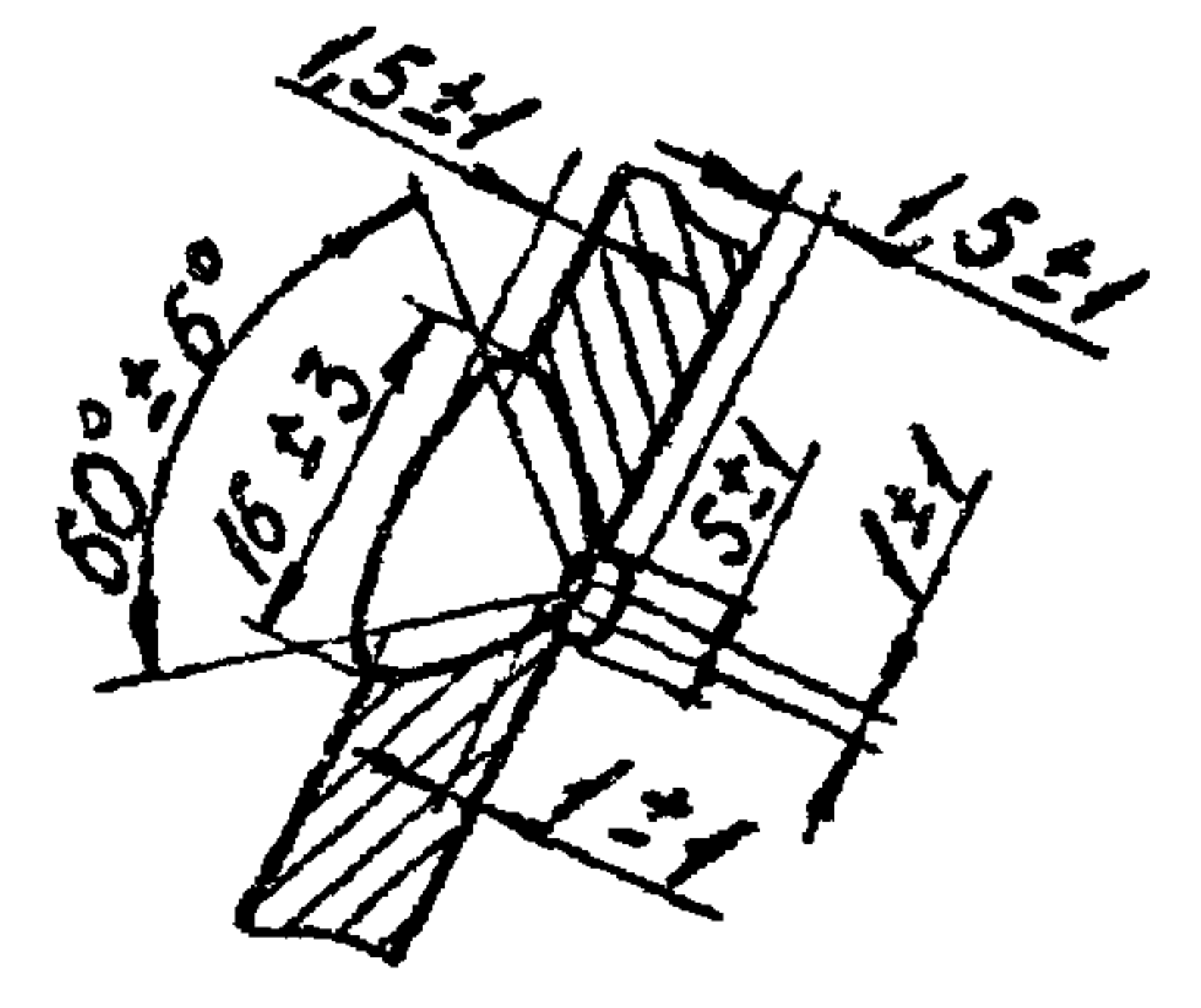


Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	D	H	S	Масса, кг
ТЗ8.01.01.010 СБ	1000	170	3	30,15
ТЗ8.02.01.010 СБ	1400	250		38,65
ТЗ8.03.01.010 СБ	1800	330		61,15
ТЗ8.04.01.010 СБ	2000	370		79,15
ТЗ8.05.01.010 СБ	2200	410	4	126,30
ТЗ8.06.01.010 СБ	2600	490		176,30
ТЗ8.07.01.010 СБ	3200	620	6	406,50
ТЗ8.08.01.010 СБ	3800	700		566,50
ТЗ8.09.01.010 СБ	1000	170	6	40,50
ТЗ8.10.01.010 СБ	1400	250		77,50
ТЗ8.11.01.010 СБ	1800	330		122,50
ТЗ8.12.01.010 СБ	2000	370		158,50
ТЗ8.13.01.010 СБ	2200	410	8	256,80
ТЗ8.14.01.010 СБ	2600	490		354,80
ТЗ8.15.01.010 СБ	3200	620	10	676,00
ТЗ8.16.01.010 СБ	3800	700		951,00

1 Сварка автоматическая или полуавтоматическая
 2* Размеры для справок.

Пример условного обозначения днища с D=1000мм
 Днище ТЗ8.01.01.010

ТЗ8.00.01.010СБ				Лист	Масса	Масштаб
Днище				1	См. табл. 1	—
Сборочный чертеж				Лист 1	Листов 2	
				Минэнерго СССР Главтеплоэнергомонтаж Энергомонтажпроект Лен. филиал		

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сычева	ЕЩ	1.11.73
Провер.	Ермаков	МВ	26.11.73
Рук.гр.	Левтов	ВЛ	17.12.73
Ин. спец.	Сорокин	СР	18.12.73
Н.контр.	Головина	ГЛ	10.12.73
Утв.	Фейгин	ФФ	18.12.73

Т38.00.01.010СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Инв. № подлин. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № док. Подпись и дата.

Спецификация					
№ позиции	1		2		Масса наплавленного металла сварных швов, кг
Наименование	Конус		Сфера		
Количество	1		1		
Материал	Лист ГОСТ 3680-57 Вст 3 ГОСТ 17066-71		Лист ГОСТ 3680-57 Вст 3 ГОСТ 17066-71		
№ чертежа или стандарта	Т38.00.01.011		Т38.00.01.012		
Обозначение единицы	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	
Т38.01.01.010	Т38.01.01.011	17,0	Т38.01.01.012	3,1	0,05
Т38.02.01.010	Т38.02.01.011	35,5			
Т38.03.01.010	Т38.03.01.011	58,0			
Т38.04.01.010	Т38.04.01.011	76,0			
Т38.05.01.010	Т38.05.01.011	122,0	Т38.02.01.012	4,2	0,08
Т38.06.01.010	Т38.06.01.011	172,0			
Т38.07.01.010	Т38.07.01.011	400,0	Т38.03.01.012	6,3	0,18
Т38.08.01.010	Т38.08.01.011	560,0			
Т38.09.01.010	Т38.09.01.011	34,0	Т38.03.01.012	6,3	0,18
Т38.10.01.010	Т38.10.01.011	71,0			
Т38.11.01.010	Т38.11.01.011	116,0			
Т38.12.01.010	Т38.12.01.011	152,0			
Т38.13.01.010	Т38.13.01.011	248,0	Т38.04.01.012	8,5	0,30
Т38.14.01.010	Т38.14.01.011	346,0			
Т38.15.01.010	Т38.15.01.011	665,0	Т38.05.01.012	10,6	0,40
Т38.16.01.010	Т38.16.01.011	910,0			

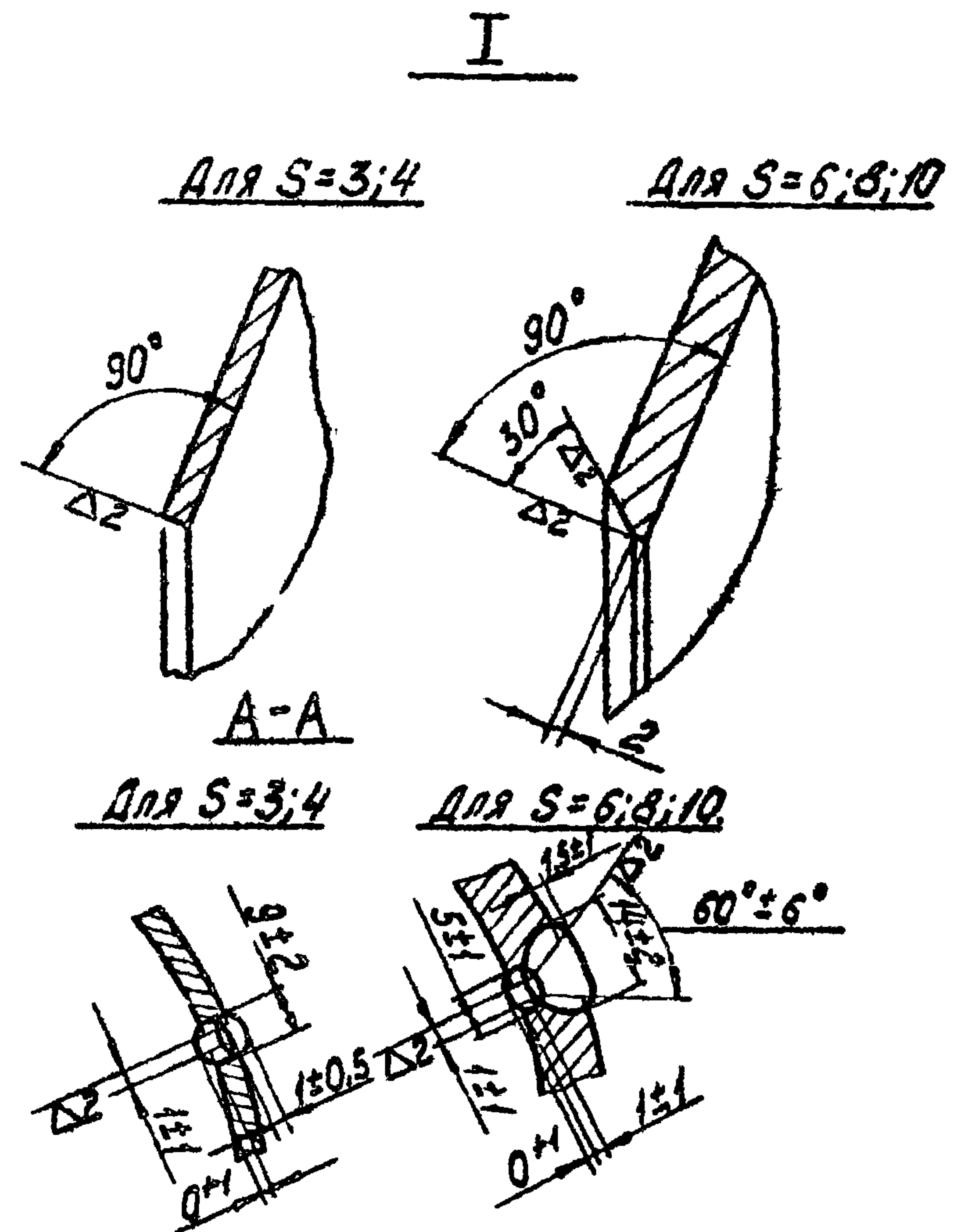
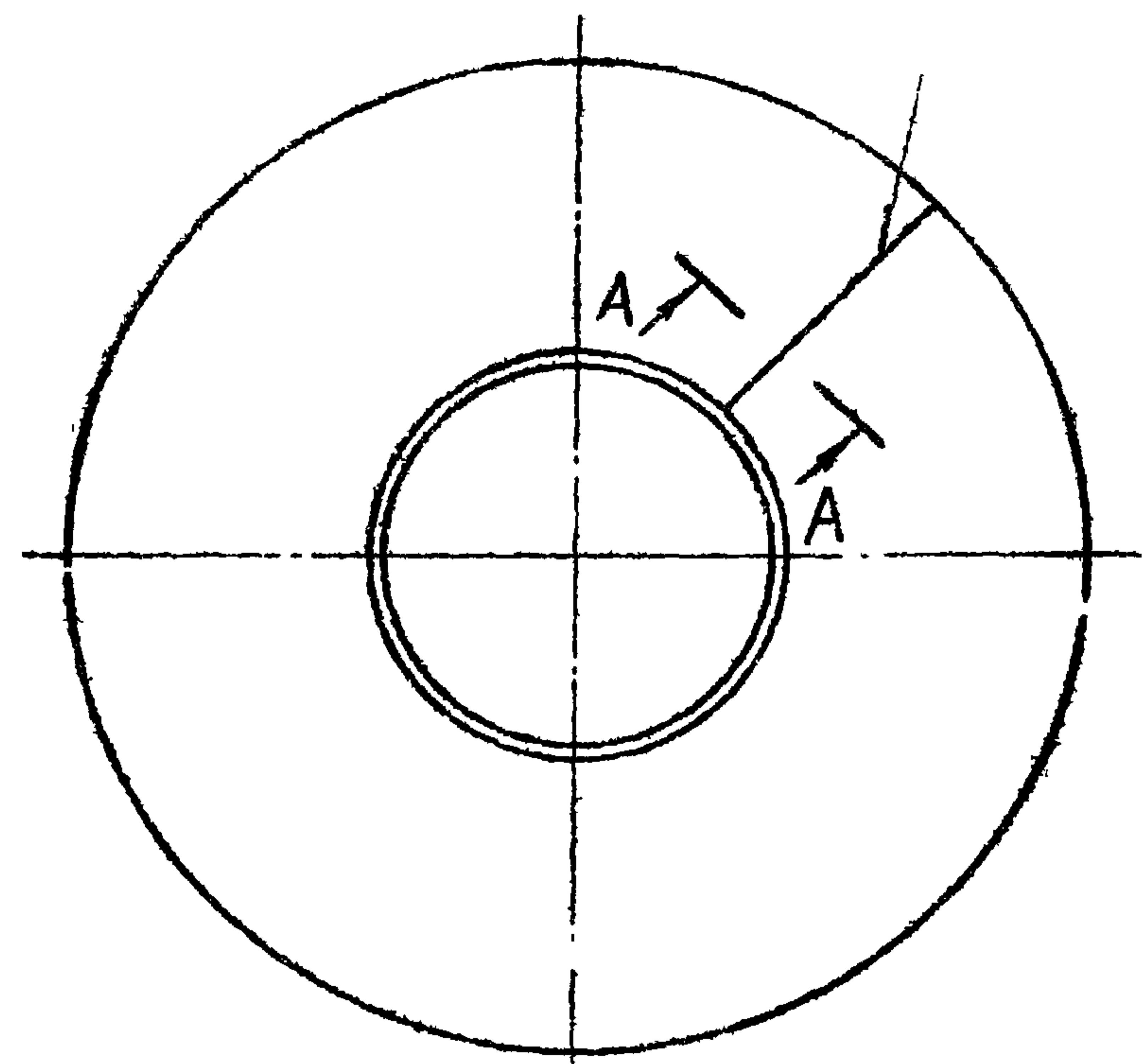
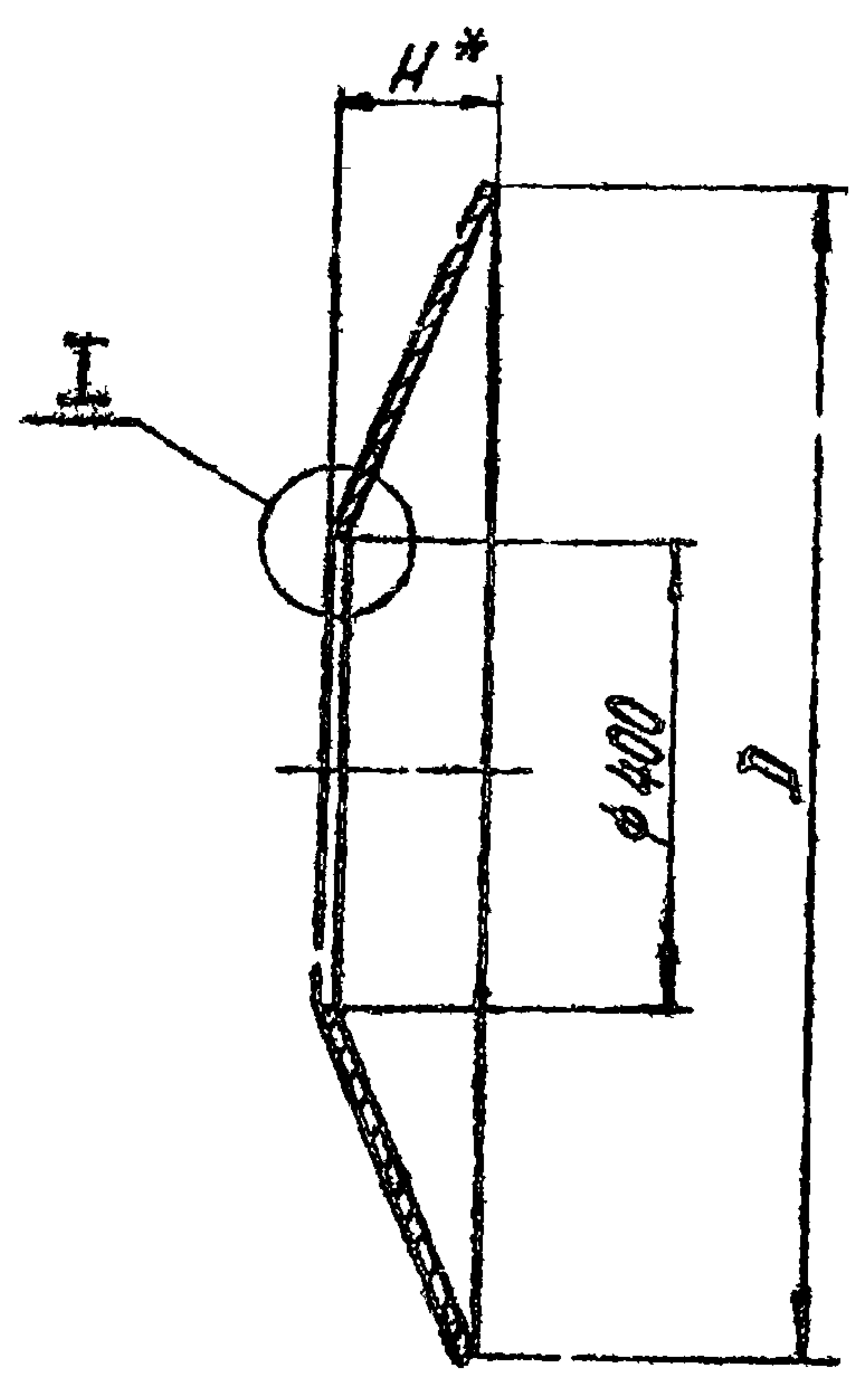
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Т38.00.01.010СБ

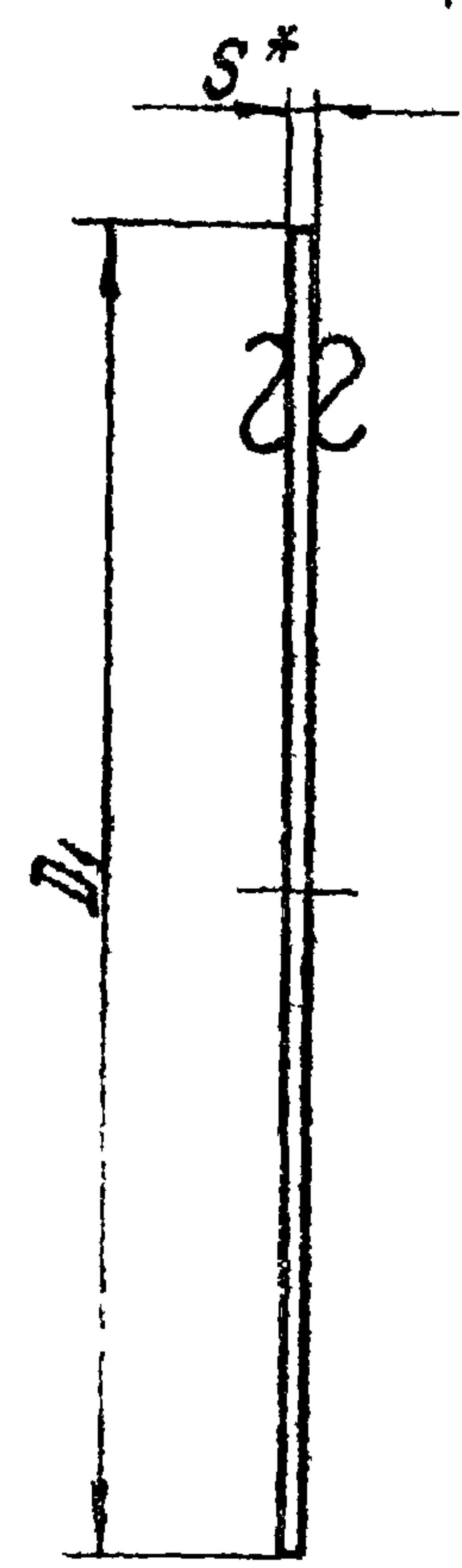
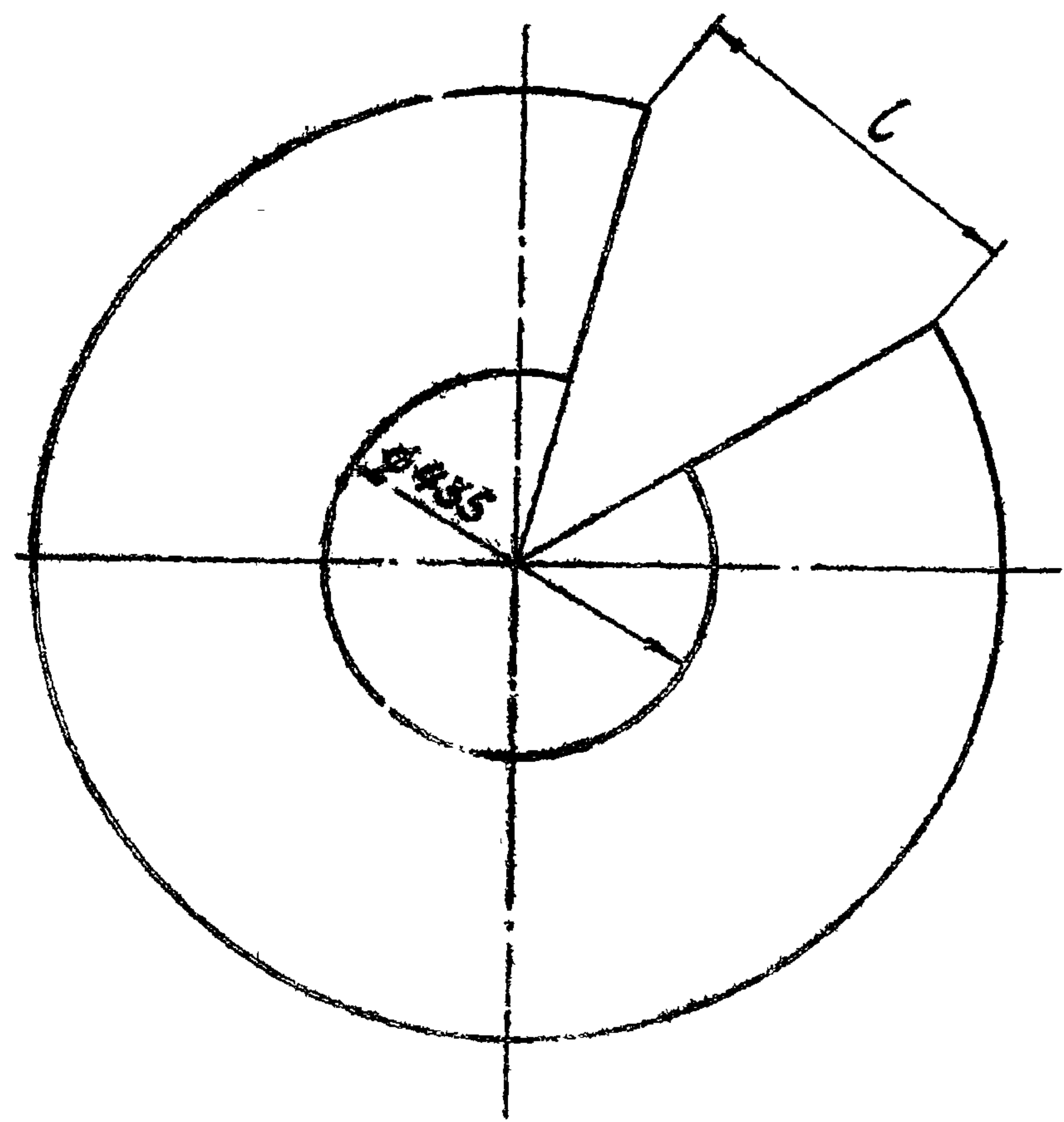
Лист 2

Т38.00.01.011

▽1(▽)



Развертка



1. Материал - лист $\frac{3 \text{ ГОСТ } 3680-57}{\text{Вст.3 ГОСТ } 17066-74}$
 лист $\frac{S \text{ ГОСТ } 5681-57}{\text{Вст.3 ГОСТ } 14637-69}$ для $S=4;6;8;10$.
2. Сварка ручная электродуговая.
3. Допускается изготовление конусов сварными из двух частей.
- 4.* Размеры для справок.

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Слив. и др. детали. Углы и дата. Взам. лист. Слив. и др. детали. Углы и дата.

				Т38.00.01.011		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Ермаков	МВ			См. табл.	—
Провер.	Левтов	МВ			Лист 1	Листов 2
Рук. гр.	Левтов	МВ			Минэнерго СССР	
Гл. спец.	Сорокин	МВ			Главэнергопроект	
Н. контр.	Головина	МВ			Энергомонтажпроект	
Утв.	Фейгин	МВ			Лен. филиал	
КОНУС						
См. ТТ п. 1						

Т38.00.01.011

Размеры в мм

Обозначение	D	H	S	D ₁	L	Масса неттооб- ленного металла	Общая масса
						кг	
Т38.01.01.011	1000	125	3	1085	270	0,02	17,0
Т38.02.01.011	1400	205		1520	380	0,04	35,5
Т38.03.01.011		1800		285	1950		470
Т38.04.01.011	2000	325		2165	504	0,06	76,0
Т38.05.01.011	2200	370		2380	554	0,12	122,0
Т38.06.01.011	2600	450	4	2820	705	0,15	172,0
Т38.07.01.011	3200	575		3470	838	0,42	400,0
Т38.08.01.011	3800	700	6	4120	1030	0,50	560,0
Т38.09.01.011	1000	125		1085	270	0,09	34,0
Т38.10.01.011	1400	205	6	1520	380	0,15	71,0
Т38.11.01.011		1800		290	1950		470
Т38.12.01.011	2000	330		2165	504	0,24	152,0
Т38.13.01.011	2200	370		2380	554	0,50	248,0
Т38.14.01.011	2600	450		8	2820	705	0,60
Т38.15.01.011	3200	575	3470		838	0,95	665,0
Т38.16.01.011	3800	700	10	4120	1030	1,20	910,0
Т38.17.01.011							
Т38.18.01.011							

Серия 4.913-10 Выпуск 9

Изм. №	подпись	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инд. № докум.	Подпись и дата

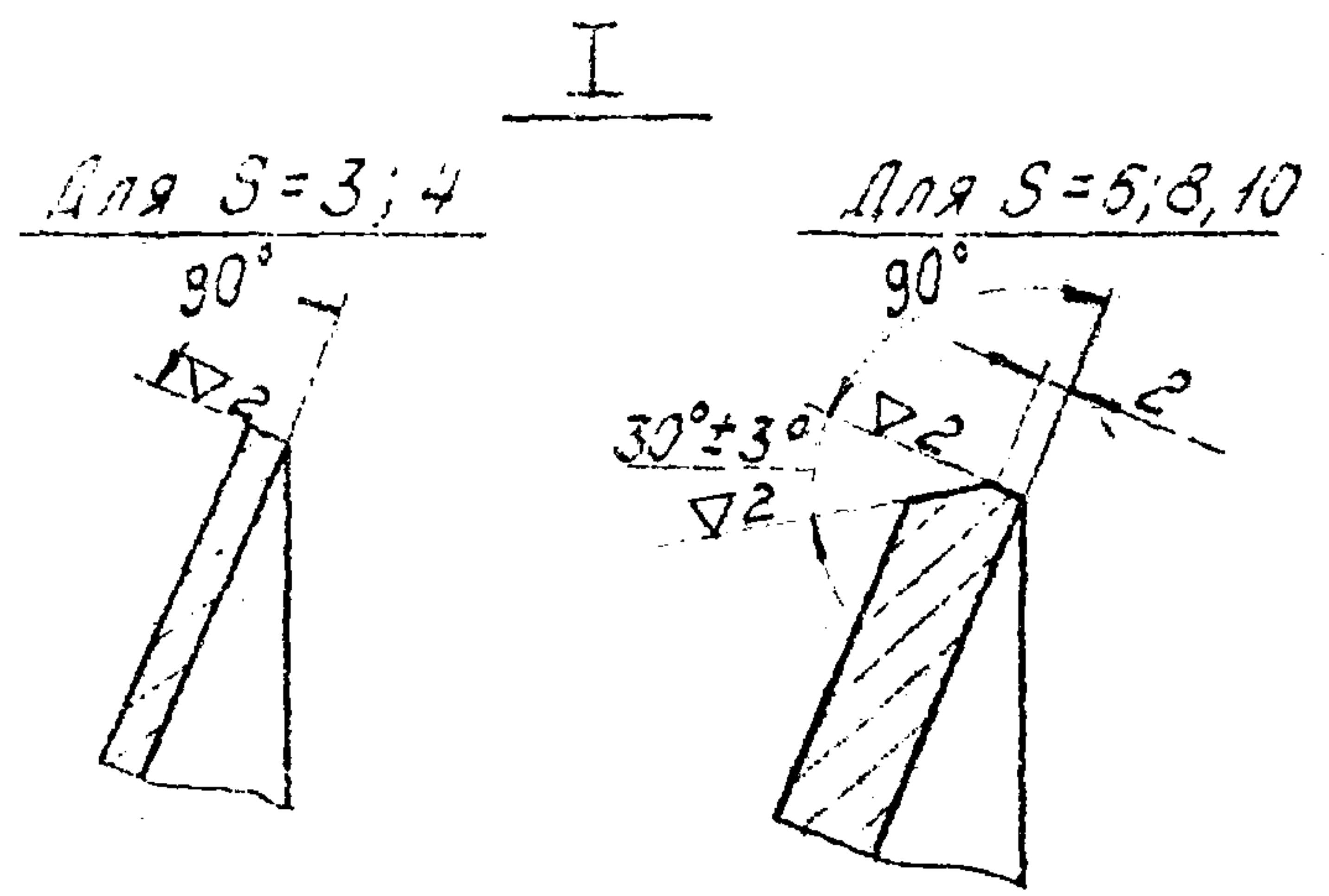
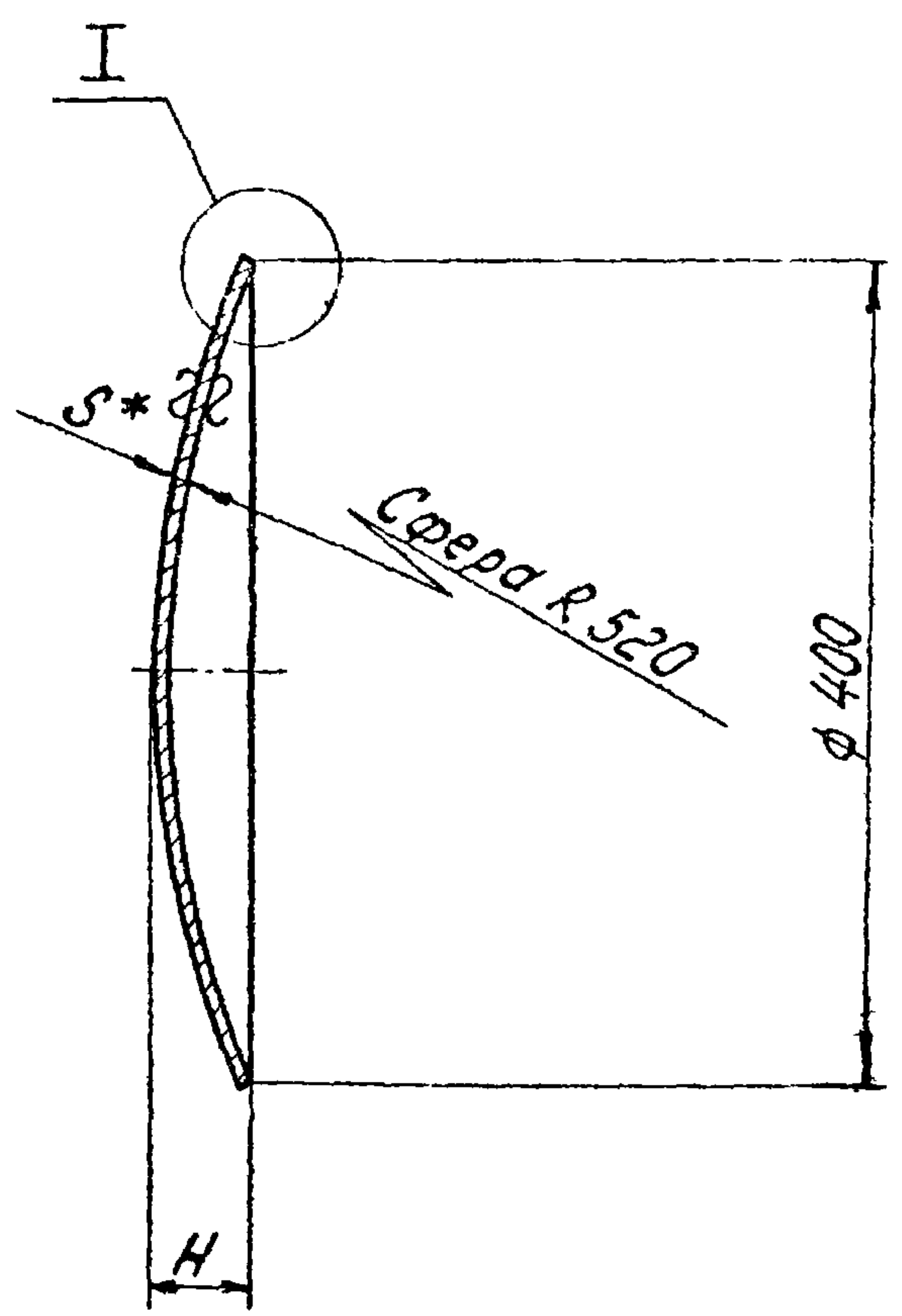
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Т38.00.01.011

Т38.00.01.012

▽1(▽)

Серия 4.903-10 Выпуск 9



Размеры в мм

Обозначение	H	S	Диаметр заготовки	Масса, кг
Т38.01.01.012	43	3	φ 410	3,1
Т38.02.01.012	44	4	φ 412	4,2
Т38.03.01.012	46	6	φ 413	6,3
Т38.04.01.012	48	8	φ 415	8,5
Т38.05.01.012	50	10	φ 416	10,6

1 Материал — лист 3 ГОСТ 3680-57
 — лист 8 Ст.3 ГОСТ 17066-71
 — лист 5 ГОСТ 5681-57 (для S=4;6;8;10)
 — лист 8 Ст.3 ГОСТ 14637-69

2.* Размер для справок.

Изм. № подлин. Подпись и дата Изм. № подлин. Подпись и дата Изм. № подлин. Подпись и дата

Т38.00.01.012				Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист	Изм. Лист	Изм. Лист	Изм. Лист	См. табл	См. табл	—
Разраб. Сычева	Подп. Сич	Дата	Дата			
Провер. Ермаков	Подп. Ермаков	Дата	Дата	Лист	Листов	1
Рук. гр. Левтов	Подп. Левтов	Дата	Дата	Минэнерго СССР Главгеплоэнергомонтаж Энергомонтажпроект Лен. филиал		
Гл. спец. Сорокин	Подп. Сорокин	Дата	Дата	См. ТТ п.1		
Н.контр. Головина	Подп. Головина	Дата	Дата			
Утв. Фейгин	Подп. Фейгин	Дата	Дата			

T38.00.01.020 CB

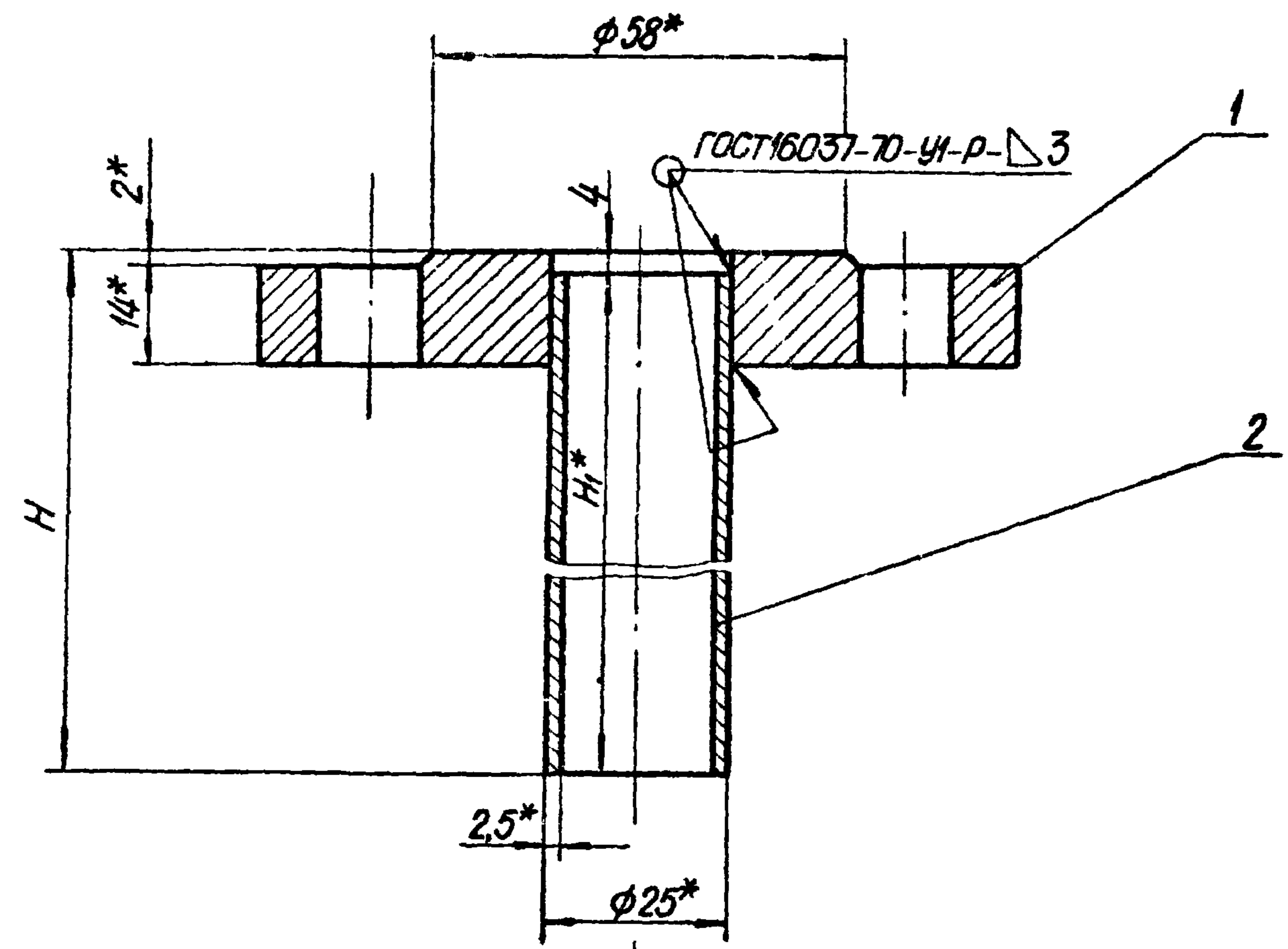


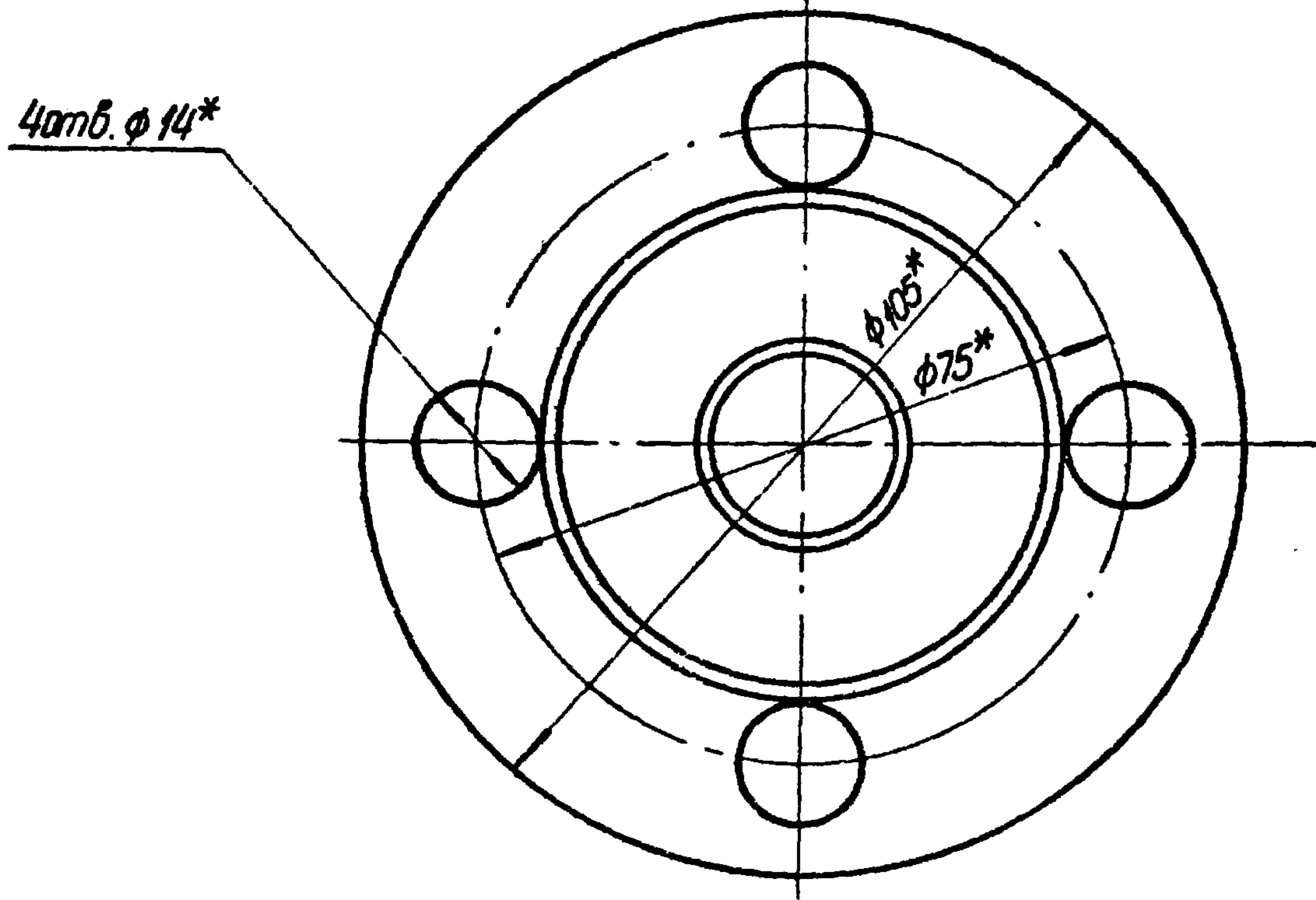
Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	H	H ₁	Масса, кг
T38.01.01.020 CB	160	156	1,075
T38.02.01.020 CB	180	176	1,105
T38.03.01.020 CB	280	276	1,235
T38.04.01.020 CB	310	306	1,275
T38.05.01.020 CB	540	536	1,575

Пример условного обозначения патрубка с фланцем H=160 мм:

Патрубок с фланцем T38.01.020



1. Материал — труба гр В ГОСТ 10705-63 или труба гр. А ГОСТ 8733-66 из стали марки ВСт.3сп5.

2.* Размеры для справок.

Изм. №, дата, Подпись и дата, Изм. №, дата, Подпись и дата

				T38.00.01.020 CB		
Изм. №	Лист	Исполн.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					См. табл.	1:1
Разраб.	Самоева	Скип		Лист 1	Листов 2	
Проф.	Ермаков	МВ		Минэнерго СССР Главэнергоагрегат Энергомонтажпроект Лен. филиал		
Рук. гр.	Левтав	ЛВ				
П. спец.	Сорокин	СД				
Н. контр.	Головина	СД				
Утв.	Фейгин			См. ТТ - п. 1		

T38.00.01.020CB

Таблица 2

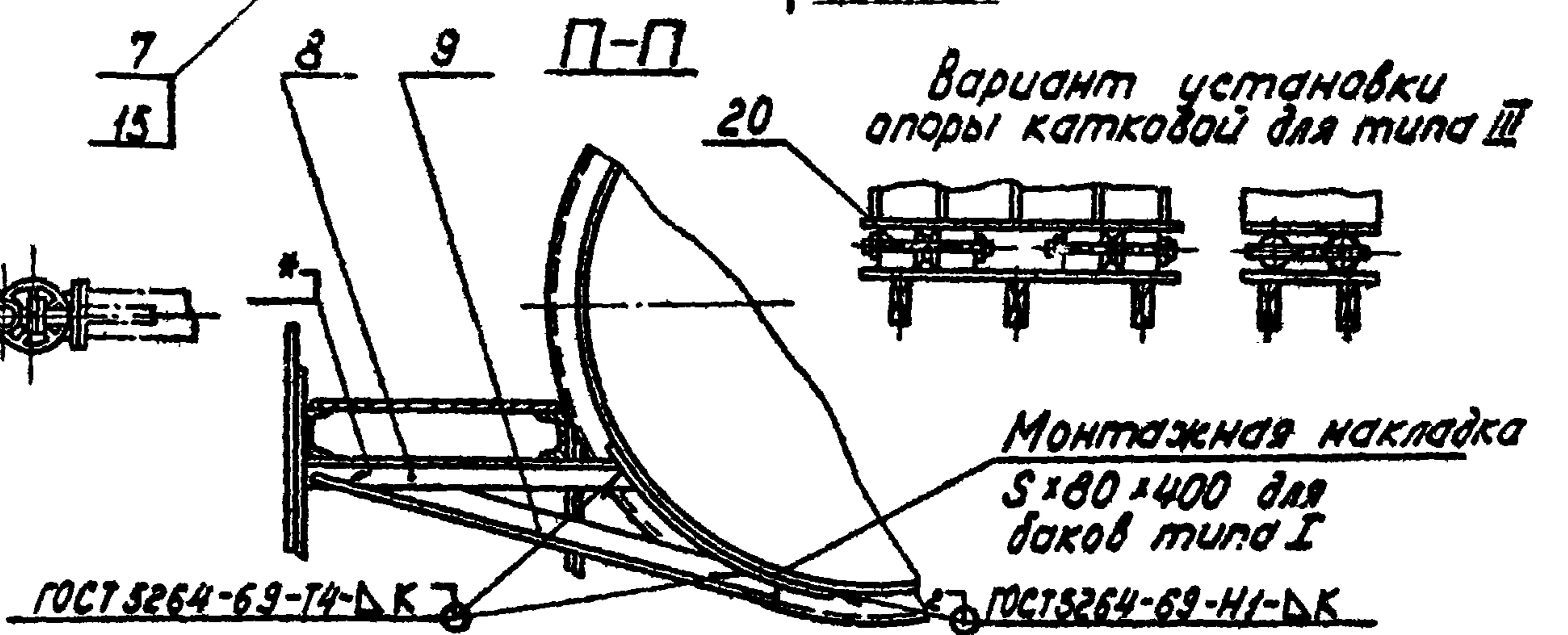
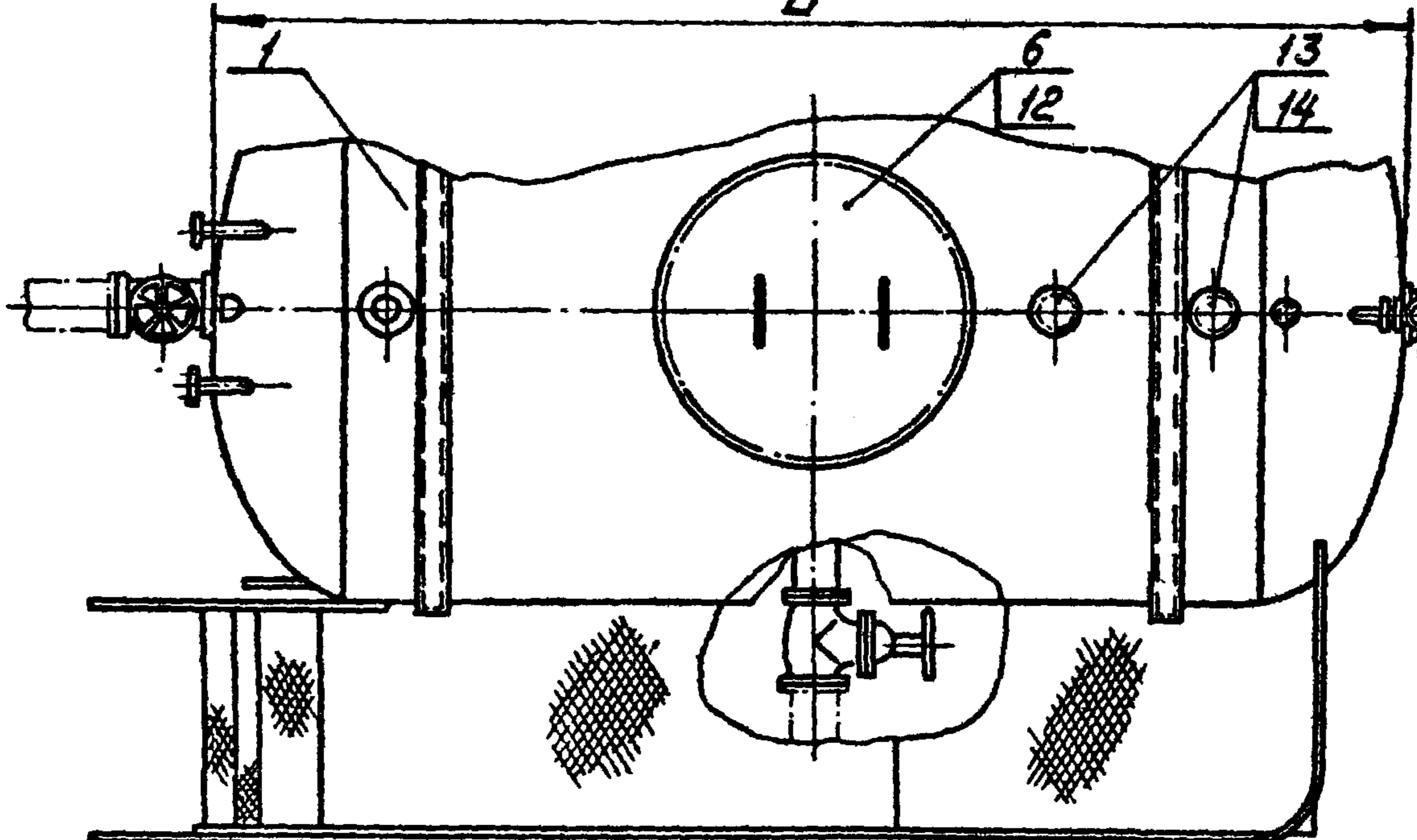
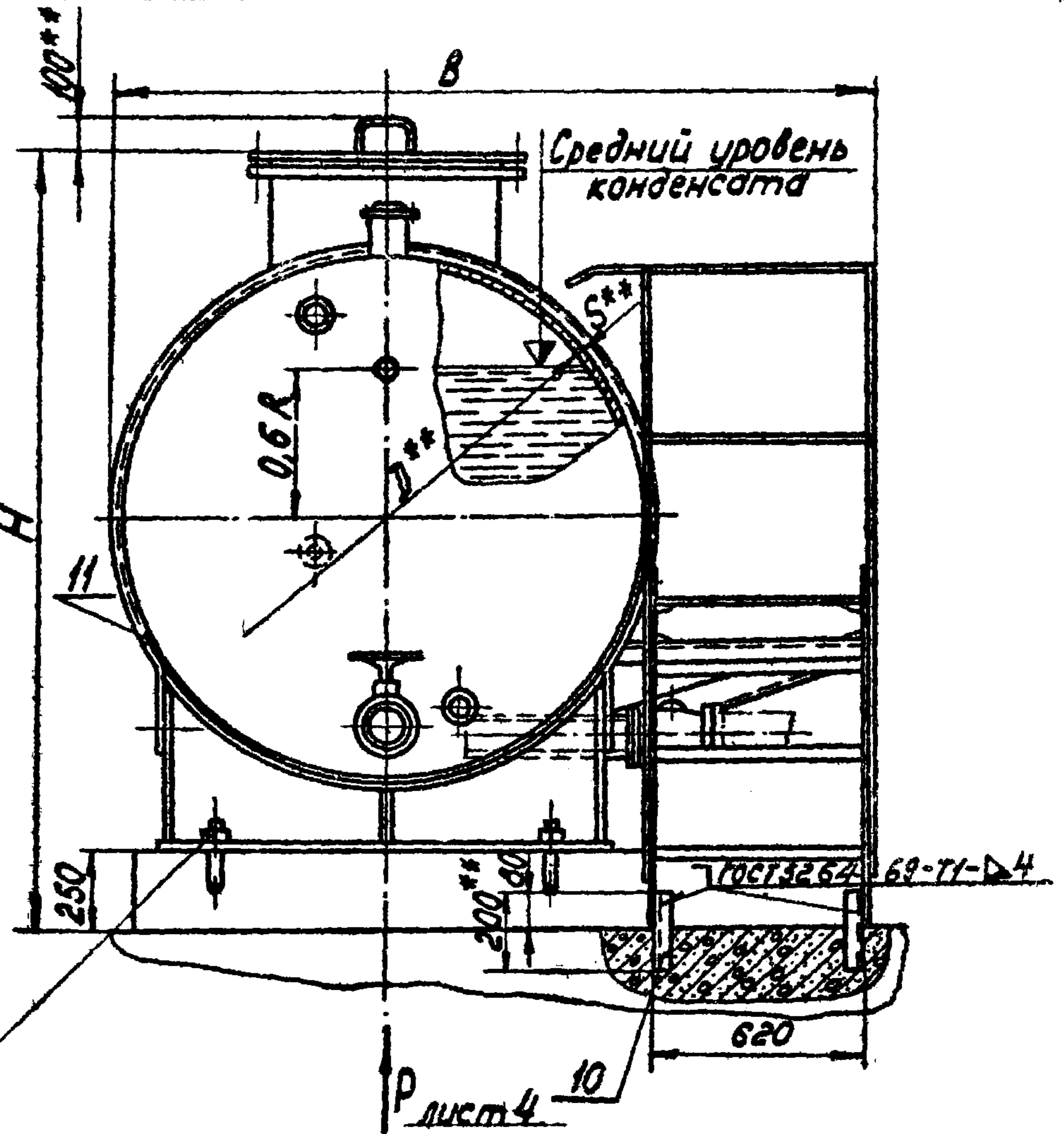
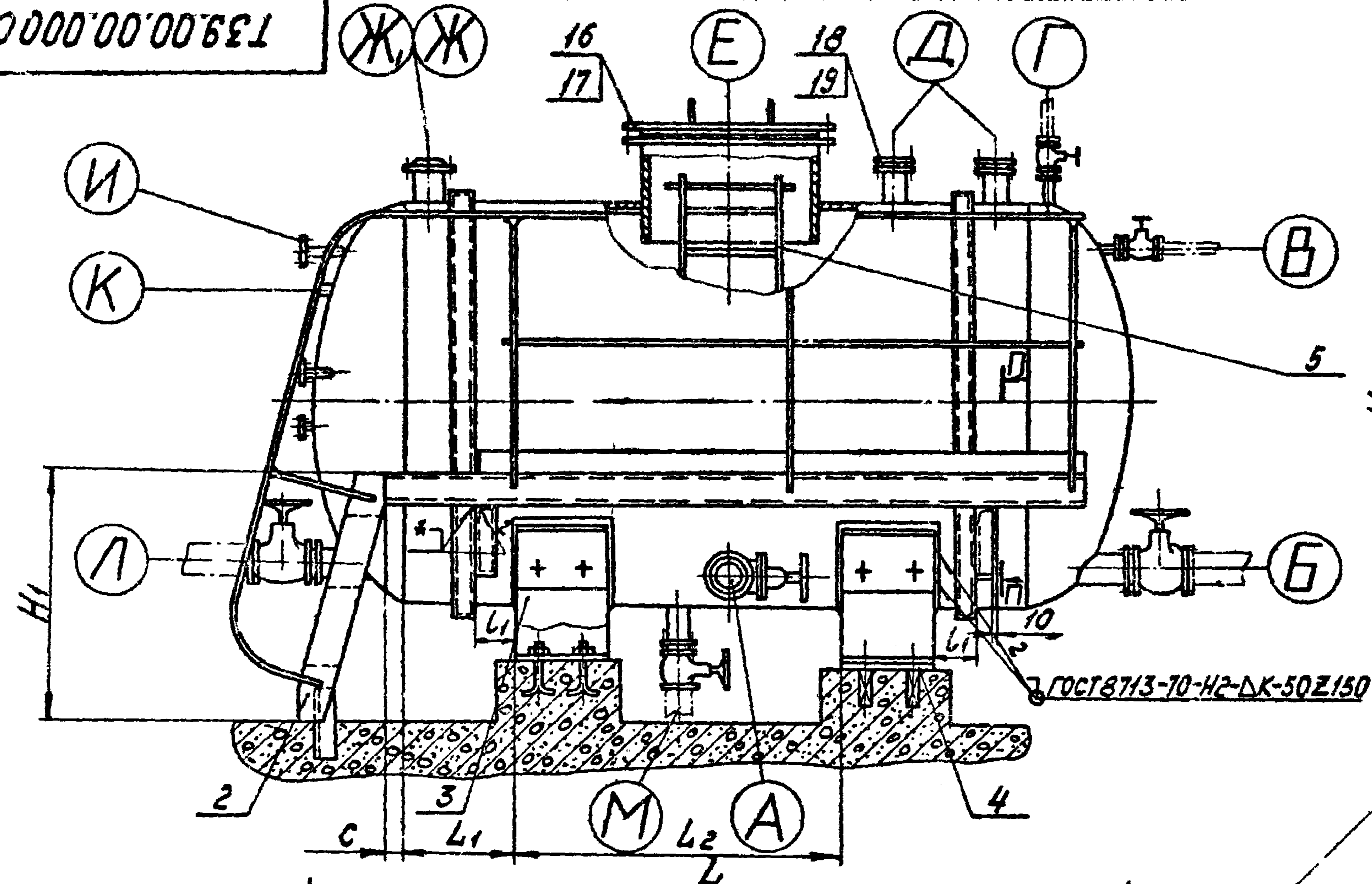
Спецификация					
№ позиции	1	2		Масса наплавленного металла сварных швов, кг	
Наименование	Фланец	Труба			
Количество	1	1			
Материал	Вст.3 сл.5 по ГОСТ 380-71	См. ТТ-п.1			
№ чертежа или стандарта	ГОСТ 1255-67		Б4		
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	мм		
			D _H x S; l		
T38.01.01.020	20-16	0,86	25 x 2,5; l=156	0,20	
T38.02.01.020			25 x 2,5; l=176	0,23	
T38.03.01.020			25 x 2,5; l=276	0,36	
T38.04.01.020			25 x 2,5; l=306	0,40	
T38.05.01.020			25 x 2,5; l=536	0,70	

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Инв. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. инв. №	Подп. и дата

ТЗ9.00.00.000СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 9



Изм. № поол. Подпись и дата

1. Допускается фланцы плоские приварные с Ду25+Ду150мм заменить серийно-выпускаемыми фланцами приварными встык по ГОСТ 12830-67.
- 2.* Сварка ручная электродуговая. Катет шва 5мм
3. Экспликацию арматуры и крепеж см черт. ТЗ7.00.00.000 л.3.
- 4.** Размеры для справок.

ТЗ9.00.00.000СБ				Лист	Масса	Масштаб
Бак конденсатный с эллиптическим днищем				См. табл. 3		
Сборочный чертеж				Лист 1	Листов 7	
Минэнерго СССР				Главгосэнергоаппарат		
Энергомонтажпроект				Лен. филиал		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Сычева	Сырк				
Провер.	Ермаков	МЛ				
Рук.гр.	Левтов	МВЛ				
Тех. спец.	Саракин	МВЛ				
Н.контр.	Головина	МВЛ				
Утв.	Федосин					

Т39.00.00.000

Таблица 1

Экспликация патрубков с фланцами
Размеры в мм

Обозначение бака	Тип	Емкость бака		А для моторного конденсата	Б для уgrabнения по баде	В для уgrabнения по пару	Г для паропровода	Д для запасных линий	Е для котла и бама и чистки бама	Ж для гидрозатвора	ЖК для предохранительной магистрали	И для указателя уровня	К для сигнализатора уровня	П для самотечного конденсата	М для слива			
		м ³	кгс/см ²															
Т39.01.00.000СБ	I	1	0,15-0,2	65	100	25	25	65	600	80	X	20	Определяется в конкретном проекте	100	50			
Т39.02.00.000СБ		2		80	125									125				
Т39.03.00.000СБ		3		100	150									150				
Т39.04.00.000СБ		5		125	200									200				
Т39.05.00.000СБ		10		150														
Т39.06.00.000СБ	II	16	3,0	200	250	32	32	150	800	250(2шт.)	X	20	Определяется в конкретном проекте	250	65			
Т39.07.00.000СБ		25												350				
Т39.08.00.000СБ	III	40	3,0	250	300	40	40	200	800	300(2шт.)	X	20	Определяется в конкретном проекте	300	80			
Т39.09.00.000СБ		50															400(2шт.)	100
Т39.10.00.000СБ		80																
Т39.11.00.000СБ		100																
Т39.12.00.000СБ	I	1	3,0	65	100	25	25	65	600	X	Определяется в конкретном проекте	20	Определяется в конкретном проекте	100	50			
Т39.13.00.000СБ		2		80	125									125				
Т39.14.00.000СБ		3		100	150									150				
Т39.15.00.000СБ	II	5	3,0	125	200	32	32	125	800	200	X	20	Определяется в конкретном проекте	200	65			
Т39.16.00.000СБ		10		150	250									250				
Т39.17.00.000СБ	III	16	3,0	200	300	40	40	150	800	300	X	20	Определяется в конкретном проекте	300	80			
Т39.18.00.000СБ		25																100
Т39.19.00.000СБ		40																
Т39.20.00.000СБ		50																
Т39.21.00.000СБ	III	80	3,0	250	300	40	50	200	800	400	X	20	Определяется в конкретном проекте	300	80			
Т39.22.00.000СБ		100																

Серия 4.903-10 Выпуск 9

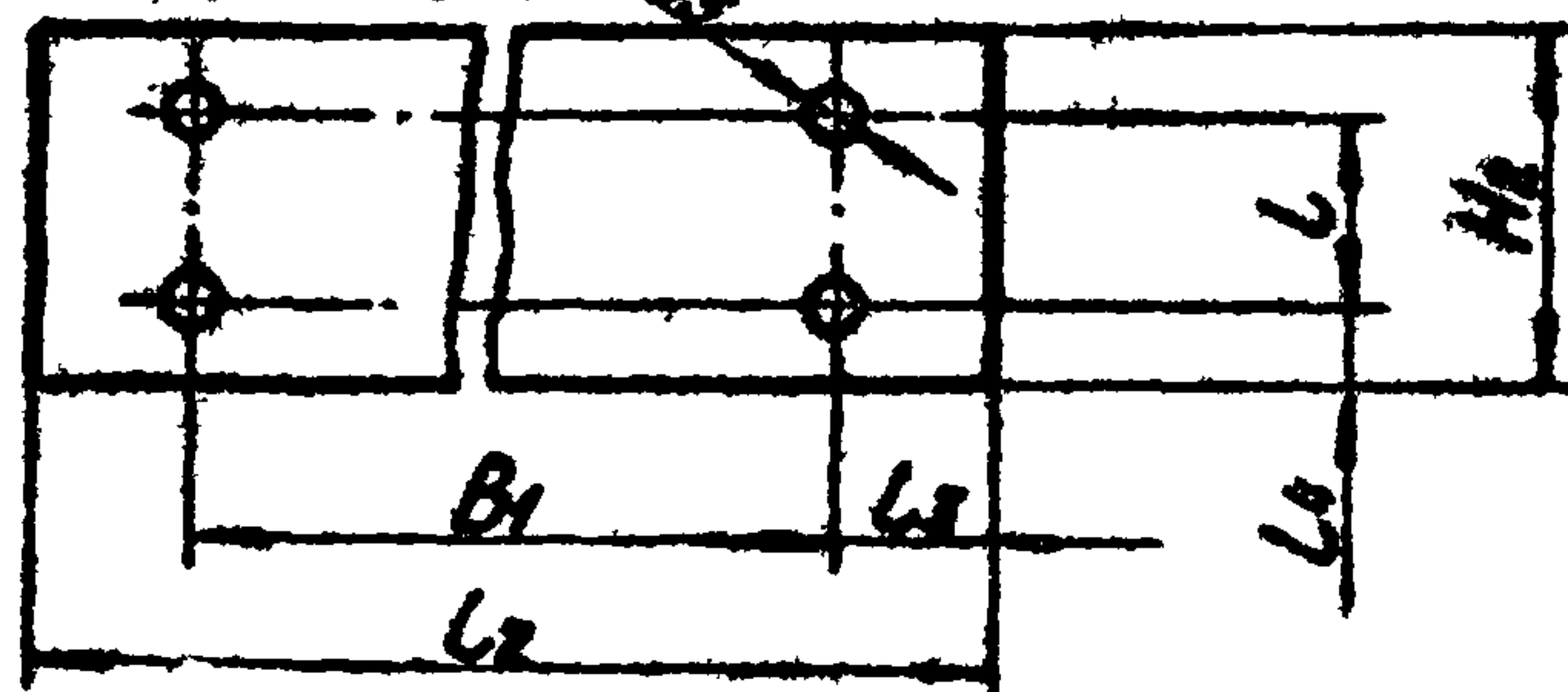
Изм. № подл. Подпись и дата. Изм. № докум. Подпись и дата.

000 00 00 66 1

Таблица 2

Обозначение	Тип	Емкость	Емкость	Давле- ние Pp кка/см ²	Темпе- ратура °C	D	L	L ₁	L ₂	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	B	B ₁	C	H	H ₁	H ₂	S=K	Масса, кг					
		геометр.	рабоч																				м ³				
T39.01.00.000CB	I	1	0,9	0,15-0,2	104	1000	1760	230	600	90	100	950	150	55	1630	650	200	1832	800	200	3	708,2					
T39.02.00.000CB		2	1,7			1400	1900	490	140	1240		145	2055		950	2232		1200	250	923,0							
T39.03.00.000CB		3	2,6			2500	300	950	1650	275		75	2425		1100	2632		1600	350	1019,2							
T39.04.00.000CB		5	4,3			1800	2740	890	200	1840		170	100		2655	1500		2838	1800	400		1453,5					
T39.05.00.000CB		10	8,8			2000	3960	550	1460	2000		250	700		2875	1500		3040	2000	400		2199,6					
T39.06.00.000CB	II	16	14			2200	5080	500	2580	2600	5720	600	2720	2320	260	3200	1800	3040	2400	1000	4048	3000	500	4	2908,3		
T39.07.00.000CB		25	22			3200	6260	800	2550	2880	340	150	3700	2200	4048	3000	500	5	3712,5								
T39.08.00.000CB	III	40	36			3800	8600	1300	3600	3380	290	4165	2800	4648	3600	1000	4648	3600	1000	4648	3600	500	6	6919,3			
T39.09.00.000CB		50	43			10800	1500	5400	2880	340	150	3700	2200	4048	3000		500	7		7596,7							
T39.10.00.000CB		80	70			10800	1500	5400	3380	290	4165	2800	4648	3600	6		9652,0										
T39.11.00.000CB	100	90	10800			1500	5400	3380	290	4165	2800	4648	3600	8	10974,4												
T39.12.00.000CB	I	1	0,9			3,0	142	1000	1760	230	600	90	100	950	150	55	1630	650	200	1832	800	200	4	708,2			
T39.13.00.000CB		2	1,7					1400	1900	490	140	1240		145	2055		950	2238		1200	250	1021,9					
T39.14.00.000CB		3	2,6					2500	300	950	1650	275		75	2425		1100	2638		1600	350	1138,7					
T39.15.00.000CB		5	4,3					1800	2740	890	200	1840		170	100		2655	1500		2844	1800	400		1595,1			
T39.16.00.000CB		10	8,8					2200	3960	550	1460	2000		250	700		2875	1500		3048	2000	400		2453,4			
T39.17.00.000CB	II	16	14					2200	5080	500	2580	2600	5720	600	2720	2320	260	3200	1800	3048	2400	1000	4056	3000	500	6	3543,8
T39.18.00.000CB		25	22					3200	6260	800	2550	2880	340	150	3700	2200	4056	3000	500	4557,0							
T39.19.00.000CB	III	40	36					3800	8600	1300	3600	3380	290	4165	2800	4656	3600	1000	4656	3600	1000	4656	3600	500	8	8060,3	
T39.20.00.000CB		50	43					10800	1500	5400	2880	340	150	3700	2200	4056	3000		500	9035,0							
T39.21.00.000CB		80	70					10800	1500	5400	3380	290	4165	2800	4656	3600	8		11675,3								
T39.22.00.000CB	100	90	10800					1500	5400	3380	290	4165	2800	4656	3600	8	13414,6										

Вид P лист 1
без фундаментных болтов
4 отв. φ 27



Пример условного обозначения бака типа I емкостью 1 м³:
Бак I-T39.01.

T39.00.00.000

Изм. №	Дата	№ докум.	Подпись	Дата

Лист
3

Серия 4 903-10 Выпуск 9
Изм. № подлин.
Подпись и дата
Взам. инв. № инв. № докум.
Лист 1 из 1

139.00.00.000 СБ

Таблица 3

Спецификация											
№ позиции	1		2		3		4		5		
Наименование	Корпус		Площадка обслуживания		Опора		Плита опорная		Лестница		
Количество	1		1		2		1		1		
Материал	—		—		—		—		—		
№ чертежа или стандарта	Т39.00.01.000 СБ		Т37.00.02.000 СБ		Т37.00.03.000 СБ		Т37.00.04.000 СБ		Т37.00.05.000 СБ		
Обозначение бака	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	
						шт	Общ				
T39.01.00.000	T39.01.01.000	2722	T37.01.02.000	115,8	T37.01.03.000	827	165,4	T37.01.04.000	27,9		
T39.02.00.000	T39.02.01.000	364,7	T37.02.02.000	132,4							
T39.03.00.000	T39.03.01.000	437,9	T37.03.02.000	154,5	T37.02.03.000	1225	245,0	T37.02.04.000	42,9		
T39.04.00.000	T39.04.01.000	587,9	T37.04.02.000	170,5	T37.03.03.000	2185	437,0	T37.03.04.000	75,7	T37.01.05.000	15,7
T39.05.00.000	T39.05.01.000	986,4	T37.05.02.000	241,0	T37.04.03.000	2896	579,2	T37.04.04.000	102,7	T37.02.05.000	17,6
T39.06.00.000	T39.06.01.000	1590,1	T37.06.02.000	276,6	T37.05.03.000	3150	632,0	T37.05.04.000	110,3	T37.03.05.000	19,5
T39.07.00.000	T39.07.01.000	2040,1	T37.07.02.000	325,5	T37.06.03.000	4299	859,8	T37.06.04.000	156,3	T37.04.05.000	23,3
T39.08.00.000	T39.08.01.000	4089,6	T37.08.02.000	393,0							
T39.09.00.000	T39.09.01.000	4635,6	T37.09.02.000	444,4	T37.07.03.000	5390	1078,0	T37.07.04.000	191,3	T37.05.05.000	28,4
T39.10.00.000	T39.10.01.000	6144,1	T37.10.02.000	469,7							
T39.11.00.000	T39.11.01.000	7383,3	T37.11.02.000	552,9	T37.08.03.000	7322	1464,4	T37.08.04.000	302,3	T37.06.05.000	33,6
T39.12.00.000	T39.12.01.000	329,5	T37.01.02.000	115,8	T37.01.03.000	827	165,4	T37.01.04.000	27,9		
T39.13.00.000	T39.13.01.000	448,8	T37.02.02.000	132,4							
T39.14.00.000	T39.14.01.000	542,3	T37.03.02.000	154,5	T37.02.03.000	1225	245,0	T37.02.04.000	42,9		
T39.15.00.000	T39.15.01.000	714,3	T37.04.02.000	170,5	T37.03.03.000	2185	437,0	T37.03.04.000	75,7	T37.01.05.000	15,7
T39.16.00.000	T39.16.01.000	1219,9	T37.05.02.000	241,0	T37.04.03.000	2896	579,2	T37.04.04.000	102,7	T37.02.05.000	17,6
T39.17.00.000	T39.17.01.000	2200,0	T37.06.02.000	276,6	T37.05.03.000	3150	632,0	T37.05.04.000	110,3	T37.03.05.000	19,5
T39.18.00.000	T39.18.01.000	2859,0	T37.07.02.000	325,5	T37.06.03.000	4299	859,8	T37.06.04.000	156,3	T37.04.05.000	23,3
T39.19.00.000	T39.19.01.000	5184,2	T37.08.02.000	393,0							
T39.20.00.000	T39.20.01.000	6007,5	T37.09.02.000	444,4	T37.07.03.000	5390	1078,0	T37.07.04.000	191,3	T37.05.05.000	28,4
T39.21.00.000	T39.21.01.000	8140,1	T37.10.02.000	469,7							
T39.22.00.000	T39.22.01.000	9793,2	T37.11.02.000	552,9	T37.08.03.000	7322	1464,4	T37.08.04.000	302,3	T37.06.05.000	33,6

Серия 4.903-10 Выпуск 9

УТВ. № подлин. Подпись и дата. Изм. № докум. Подпись Дата

90000 0000 6E1

Продолжение табл. 3

Спецификация																													
№ позиции	6		7		8			9																					
Наименование	Крышка		Болт фундаментный		Балка			Укосина																					
Количество	1		4		См. ниже			См. ниже																					
Материал	—		Ст. 3 ГОСТ 535-58		Уголок <u>ГОСТ 8509-72</u> Ст. 3 ГОСТ 535-58			Уголок <u>ГОСТ 8509-72</u> Ст. 3 ГОСТ 535-58																					
№ чертежа или стандарта	Т37.00.06.000СБ		Т37.00.00.001		Т37.00.00.002			Т37.00.00.003																					
Обозначение бака	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Кол.	Масса, кг		Обозначение	Кол.	Масса, кг																	
				Лист	Общ.			Лист	Общ.			Лист	Общ.																
Т39.01.00.000	Т37.01.06.000	74,5	Т37.00.00.001	1,3	5,2	Т37.01.00.002	2	4,0	8,0	Т37.01.00.003	2	3,6	7,2																
Уголок 63 x 63 x 6 L=700						2	4,0	8,0																					
Т39.02.00.000						Т37.02.06.000	159,8	Т37.02.00.002	2	4,8	9,6	Т37.02.00.003	2	3,7	7,4														
Т39.03.00.000																Т37.03.00.002	3	4,8	14,4	Т37.03.00.003	3	3,2	9,6						
Т39.04.00.000	Т37.01.00.002	2						4,0	8,0	Т37.01.00.003	2	3,6	7,2																
Т39.05.00.000														Т37.02.00.002	2									4,8	9,6	Т37.02.00.003	2	3,7	7,4
Т39.06.00.000																													
Т39.07.00.000	Т37.01.00.002	2						4,0	8,0	Т37.01.00.003	2	3,6	7,2																
Т39.08.00.000														Т37.03.06.000	88,2	Т37.02.00.002	2	4,8	9,6	Т37.02.00.003	2	3,7	7,4						
Т39.09.00.000	Т37.04.06.000	182,7				Т37.03.00.002	3	4,8	14,4	Т37.03.00.003	3	3,2	9,6																
Т39.10.00.000														Т37.01.00.002	2	4,0	8,0	Т37.01.00.003	2	3,6	7,2								
Т39.11.00.000	Т37.02.00.002	2				4,8	9,6	Т37.02.00.003	2	3,7	7,4																		
Т39.12.00.000												Т37.03.00.002	3	4,8	14,4	Т37.03.00.003	3	3,2	9,6										
Т39.13.00.000	Т37.01.00.002	2				4,0	8,0	Т37.01.00.003	2	3,6	7,2																		
Т39.14.00.000												Т37.02.00.002	2	4,8	9,6	Т37.02.00.003	2	3,7	7,4										
Т39.15.00.000	Т37.03.00.002	3				4,8	14,4	Т37.03.00.003	3	3,2	9,6																		
Т39.16.00.000												Т37.01.00.002	2	4,0	8,0	Т37.01.00.003	2	3,6	7,2										
Т39.17.00.000	Т37.02.00.002	2				4,8	9,6	Т37.02.00.003	2	3,7	7,4																		
Т39.18.00.000												Т37.03.00.002	3	4,8	14,4	Т37.03.00.003	3	3,2	9,6										
Т39.19.00.000	Т37.01.00.002	2				4,0	8,0	Т37.01.00.003	2	3,6	7,2																		
Т39.20.00.000												Т37.02.00.002	2	4,8	9,6	Т37.02.00.003	2	3,7	7,4										
Т39.21.00.000	Т37.03.00.002	3				4,8	14,4	Т37.03.00.003	3	3,2	9,6																		
Т39.22.00.000			Т37.01.00.002	2	4,0							8,0	Т37.01.00.003	2	3,6	7,2													

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Лист № 5
Подпись и дата
Изм. Лист № докум. Подпись Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Т39.00.00.000СБ	Лист 5

ТЗ9.00.00.000СБ

Продолжение табл.3

Спецификация

№ позиции	10		11		12		13		14							
Наименование	Уголок		Лист подкладной		Прокладка		Заглушка		Прокладка							
Количество	2		2		1		2		2							
Материал	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58		Лист ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69		Паронит ГОСТ 481-71		Ст.3 кл ГОСТ 380-71		Паронит ГОСТ 481-71							
№ чертежа или стандарта	Б4		ТЗ7.00.00.004		Б4		ГОСТ 12836-67		Б4							
Обозначение бака	Длина	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Размеры, мм D/d x б	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Размеры, мм D/d x б	Масса, кг			
		шт	Общ		шт	Общ				шт	Общ		шт	Общ		
ТЗ9.01.00.000	200	0,75	1,50	ТЗ7.01.00.004	8,6	17,2	670 / 630 x 2	0,12	65-1	1,23	2,46	110 / 80 x 2	0,015	0,030		
ТЗ9.02.00.000				ТЗ7.02.00.004	134	26,8			80-1	1,78	3,56	130 / 90 x 2	0,024	0,048		
ТЗ9.03.00.000				ТЗ7.03.00.004	245	49,0			100-1	2,25	4,50	150 / 110 x 2	0,028	0,056		
ТЗ9.04.00.000				ТЗ7.04.00.004	309	61,8			880 / 820 x 2	0,24	125-1	3,65	7,30	180 / 140 x 2	0,039	0,078
ТЗ9.05.00.000				ТЗ7.05.00.004	335	67,0					150-1	4,58	9,16	200 / 160 x 2	0,040	0,080
ТЗ9.06.00.000				ТЗ7.06.00.004	473	94,6					200-1	7,03	14,06	260 / 220 x 2	0,05	0,100
ТЗ9.07.00.000				ТЗ7.07.00.004	1180	236,0	250-1	9,87			19,74	310 / 270 x 2	0,06	0,120		
ТЗ9.08.00.000				ТЗ7.08.00.004	1380	276,0						65-6	1,54	3,08	110 / 80 x 2	0,015
ТЗ9.09.00.000				ТЗ7.01.00.004	8,6	17,2			80-6	2,18		4,36	130 / 90 x 2	0,024	0,048	
ТЗ9.10.00.000				ТЗ7.02.00.004	134	26,8	100-6	2,75	5,50	150 / 110 x 2	0,028	0,056				
ТЗ9.11.00.000				ТЗ7.03.00.004	245	49,0	125-6	4,30	8,60	180 / 140 x 2	0,039	0,078				
ТЗ9.12.00.000				ТЗ7.04.00.004	309	61,8				150-6	5,38	10,76	200 / 160 x 2	0,04	0,080	
ТЗ9.13.00.000				ТЗ7.05.00.004	335	67,0				200-6	8,22	16,44	260 / 220 x 2	0,05	0,100	
ТЗ9.14.00.000				ТЗ7.06.00.004	473	94,6	250-6	11,50	23,00				310 / 270 x 2	0,06	0,120	
ТЗ9.15.00.000				ТЗ7.07.00.004	1180	236,0										
ТЗ9.16.00.000				ТЗ7.08.00.004	1380	276,0										
ТЗ9.17.00.000																
ТЗ9.18.00.000																
ТЗ9.19.00.000																
ТЗ9.20.00.000																
ТЗ9.21.00.000																
ТЗ9.22.00.000																

Серия 4.303-10 выпуск 9

Шифр чертежа, дата, взаимный шифр, № докум., Подпись, Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТЗ9.00.00.000СБ

ТЗ.900.00.000СБ

Продолжение табл. 3

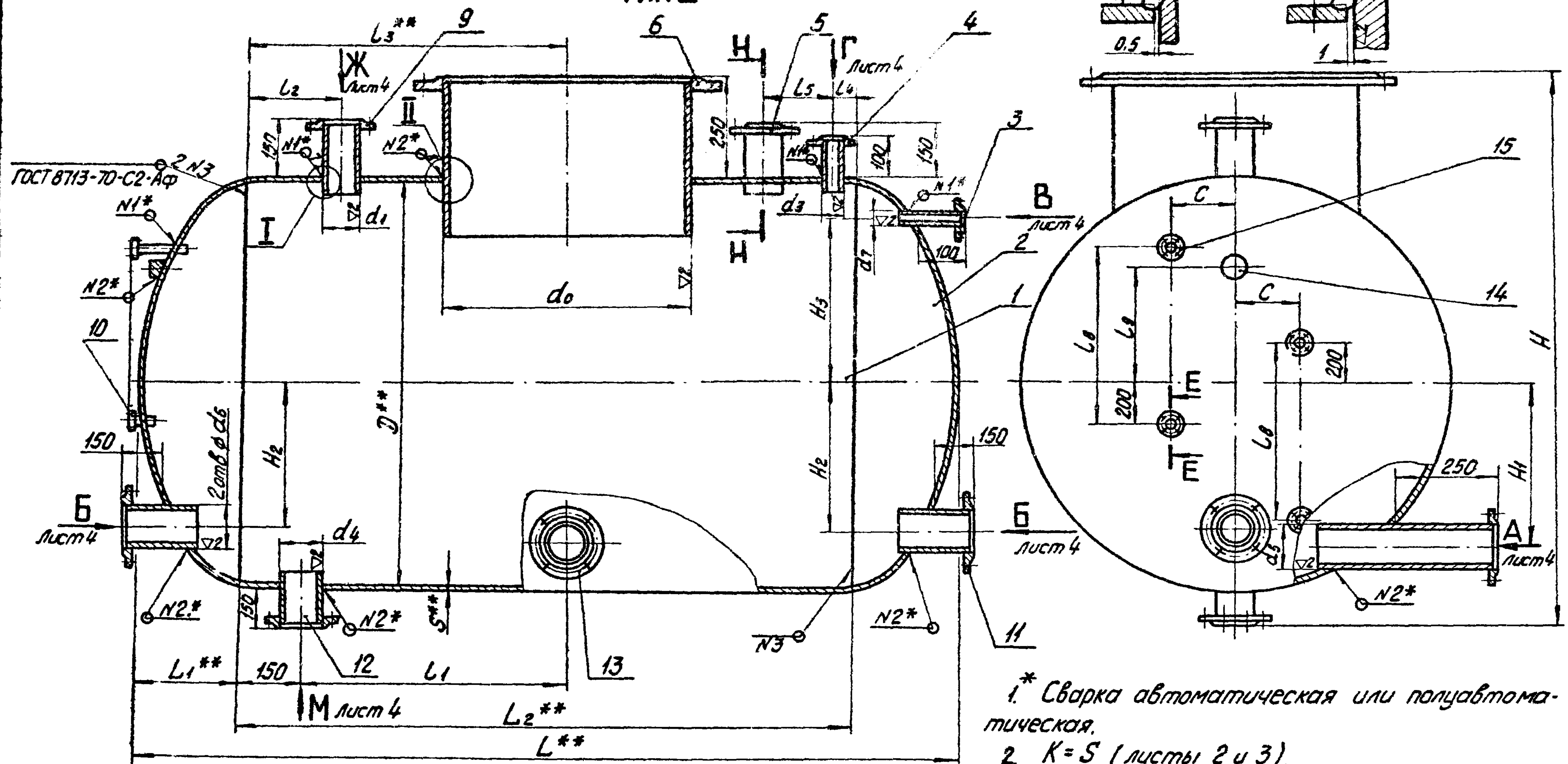
Спецификация																				
№ позиции	15	16	17	18	19	20														
Наименование	Гайка	Болт	Гайка	Болт	Гайка	Блок катковый														
Количество	4	См. ниже	См. ниже	См. ниже	См. ниже	1														
Материал	Сталь 20 ГОСТ 1050-60	Сталь 35 ГОСТ 1050-60	Сталь 20 ГОСТ 1050-60	Сталь 35 ГОСТ 1050-60	Сталь 20 ГОСТ 1050-60	—														
№ чертежа или стандарта	ГОСТ 5915-70	ГОСТ 7798-70	ГОСТ 5915-70	ГОСТ 7798-70	ГОСТ 5915-70	ТЗ.7.00.07.000СБ														
Обозначение	Обозначение	Масса, кг шт. Общ.	Обозначение	Масса, кг шт. Общ.	Обозначение	Масса, кг шт. Общ.	Обозначение	Масса, кг шт. Общ.	Обозначение	Масса, кг	Масса наплавленного металла сварных швов, кг									
	Обозначение	Масса, кг шт. Общ.	Обозначение	Масса, кг шт. Общ.	Обозначение	Масса, кг шт. Общ.	Обозначение	Масса, кг шт. Общ.	Обозначение	Масса, кг										
T39.01.00.000	M24.5	0,11 0,44	M24x75.56 20 0,37 7,4	M24.5 20 0,11 2,20	M12x40.56	0,05 0,20	M12.5	0,07 0,07	—	—	—	0,35								
T39.02.00.000					M16x50.56	0,11 0,88						M16.5 8 0,03 0,28	M16x55.56	0,12 0,96	M16.5 8 0,03 0,28	—	—	—	—	0,41
T39.03.00.000																				M16x55.56
T39.04.00.000					M16x55.56	0,12 0,96						M16.5 8 0,03 0,28	M16x55.56	0,12 0,96	M16.5 8 0,03 0,28	—	—	—	—	
T39.05.00.000																				M16x55.56
T39.06.00.000					M16x55.56	0,12 0,96						M16.5 8 0,03 0,28	M16x55.56	0,12 0,96	M16.5 8 0,03 0,28	—	—	—	—	
T39.07.00.000																				M16x55.56
T39.08.00.000					M16x55.56	0,12 0,96						M16.5 8 0,03 0,28	M16x55.56	0,12 0,96	M16.5 8 0,03 0,28	—	—	—	—	
T39.09.00.000																				M16x55.56
T39.10.00.000					M16x55.56	0,12 0,96						M16.5 8 0,03 0,28	M16x55.56	0,12 0,96	M16.5 8 0,03 0,28	—	—	—	—	
T39.11.00.000			M16x55.56	0,12 0,96			M16.5 8 0,03 0,28	M16x55.56	0,12 0,96	M16.5 8 0,03 0,28	—									—
T39.12.00.000					M16x55.56	0,12 0,96						M16.5 8 0,03 0,28	M16x55.56	0,12 0,96	M16.5 8 0,03 0,28	—	—	—	—	
T39.13.00.000			M16x55.56	0,12 0,96			M16.5 8 0,03 0,28	M16x55.56	0,12 0,96	M16.5 8 0,03 0,28	—									—
T39.14.00.000					M16x55.56	0,12 0,96						M16.5 8 0,03 0,28	M16x55.56	0,12 0,96	M16.5 8 0,03 0,28	—	—	—	—	
T39.15.00.000			M16x55.56	0,12 0,96			M16.5 8 0,03 0,28	M16x55.56	0,12 0,96	M16.5 8 0,03 0,28	—									—
T39.16.00.000					M16x55.56	0,12 0,96						M16.5 8 0,03 0,28	M16x55.56	0,12 0,96	M16.5 8 0,03 0,28	—	—	—	—	
T39.17.00.000			M16x55.56	0,12 0,96			M16.5 8 0,03 0,28	M16x55.56	0,12 0,96	M16.5 8 0,03 0,28	—									—
T39.18.00.000					M16x55.56	0,12 0,96						M16.5 8 0,03 0,28	M16x55.56	0,12 0,96	M16.5 8 0,03 0,28	—	—	—	—	
T39.19.00.000			M16x55.56	0,12 0,96			M16.5 8 0,03 0,28	M16x55.56	0,12 0,96	M16.5 8 0,03 0,28	—									—
T39.20.00.000					M16x55.56	0,12 0,96						M16.5 8 0,03 0,28	M16x55.56	0,12 0,96	M16.5 8 0,03 0,28	—	—	—	—	
T39.21.00.000			M16x55.56	0,12 0,96			M16.5 8 0,03 0,28	M16x55.56	0,12 0,96	M16.5 8 0,03 0,28	—									—
T39.22.00.000					M16x55.56	0,12 0,96						M16.5 8 0,03 0,28	M16x55.56	0,12 0,96	M16.5 8 0,03 0,28	—	—	—	—	

Серия 4.903-10 выпуск 9

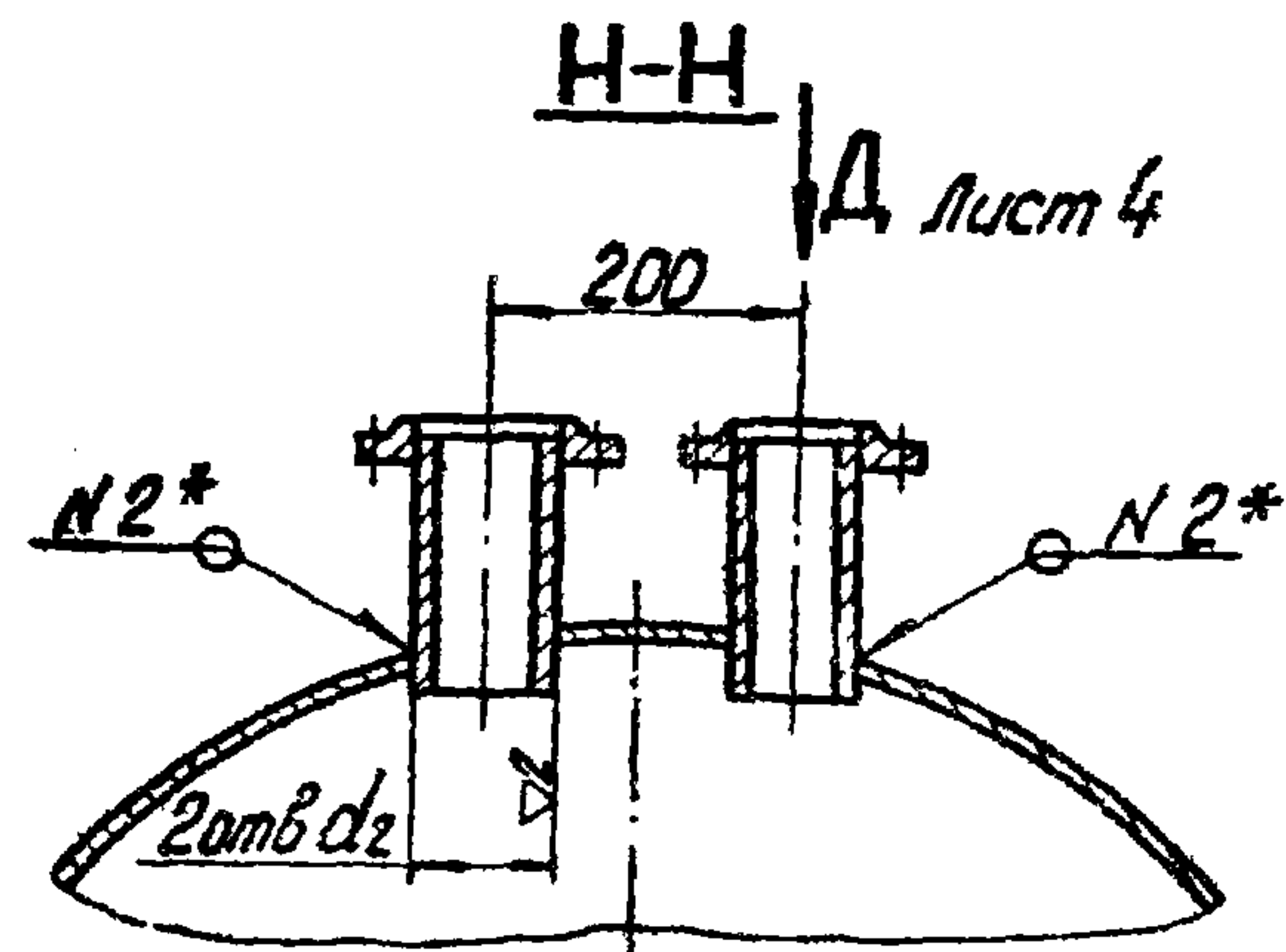
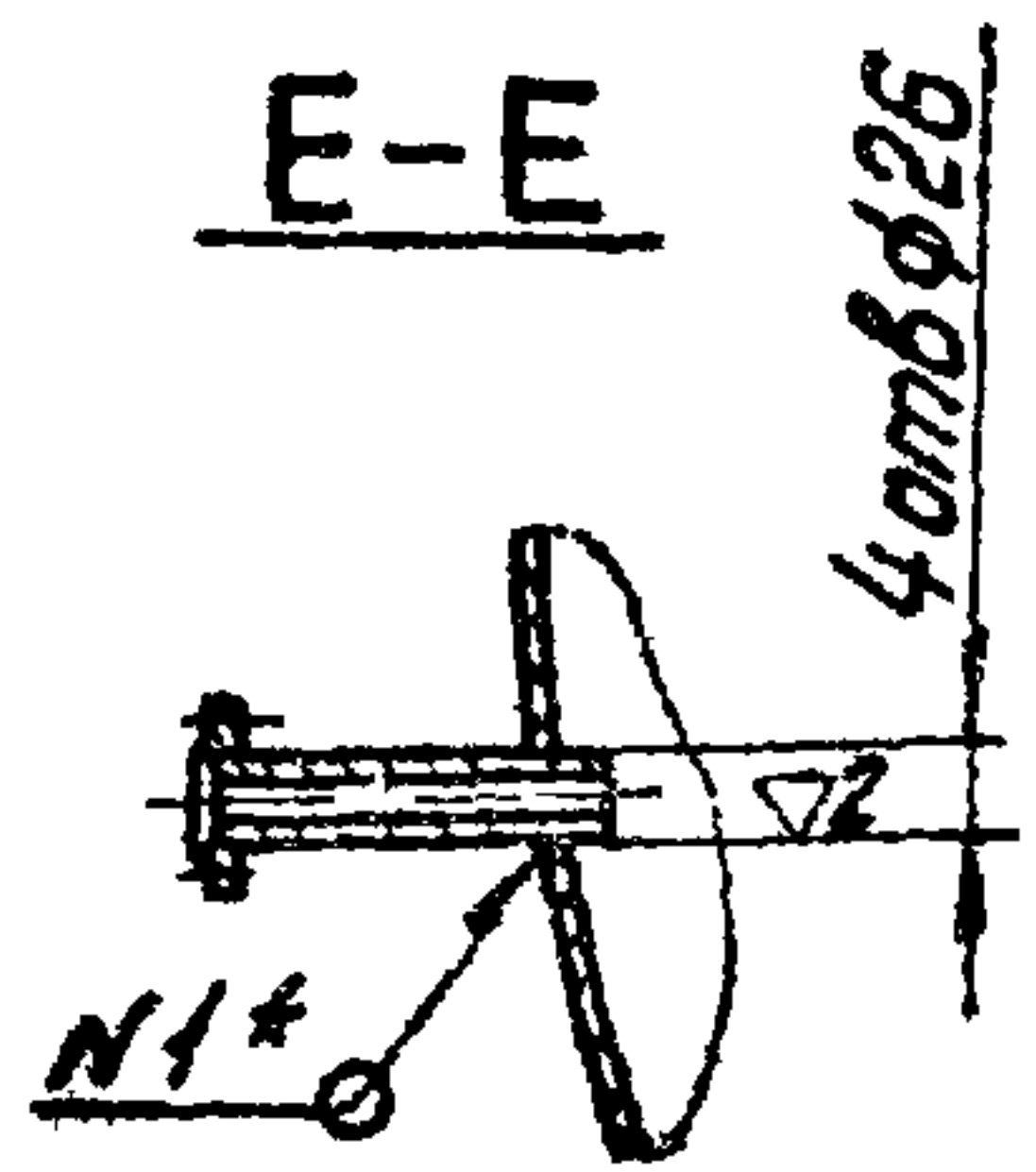
Имя, № подлин. Подпись и дата. Имя, инв. № докум. Подпись и дата.

Т39.00.01.000СБ

Тип I



- 1.* Сварка автоматическая или полуавтоматическая.
- 2. $K=S$ (листы 2 и 3).
- 3.** Размеры для справок.



4. Допускается фланцы плоские приварные с Ду 25 ÷ Ду 150 мм по ГОСТ 1255-67 заменить серийно-выпускаемыми фланцами приварными встык по ГОСТ 12830-67

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

Т39.00.01.000СБ			
Лист	Масса	Масштаб	
		См.	табл.
2	—	—	—
Лист 1	Листов 10		
Минэнерго СССР Главэнергоинжпроект Энергомонтажпроект Лен. филиал			

Серия 4.903-10 Выпуск 9

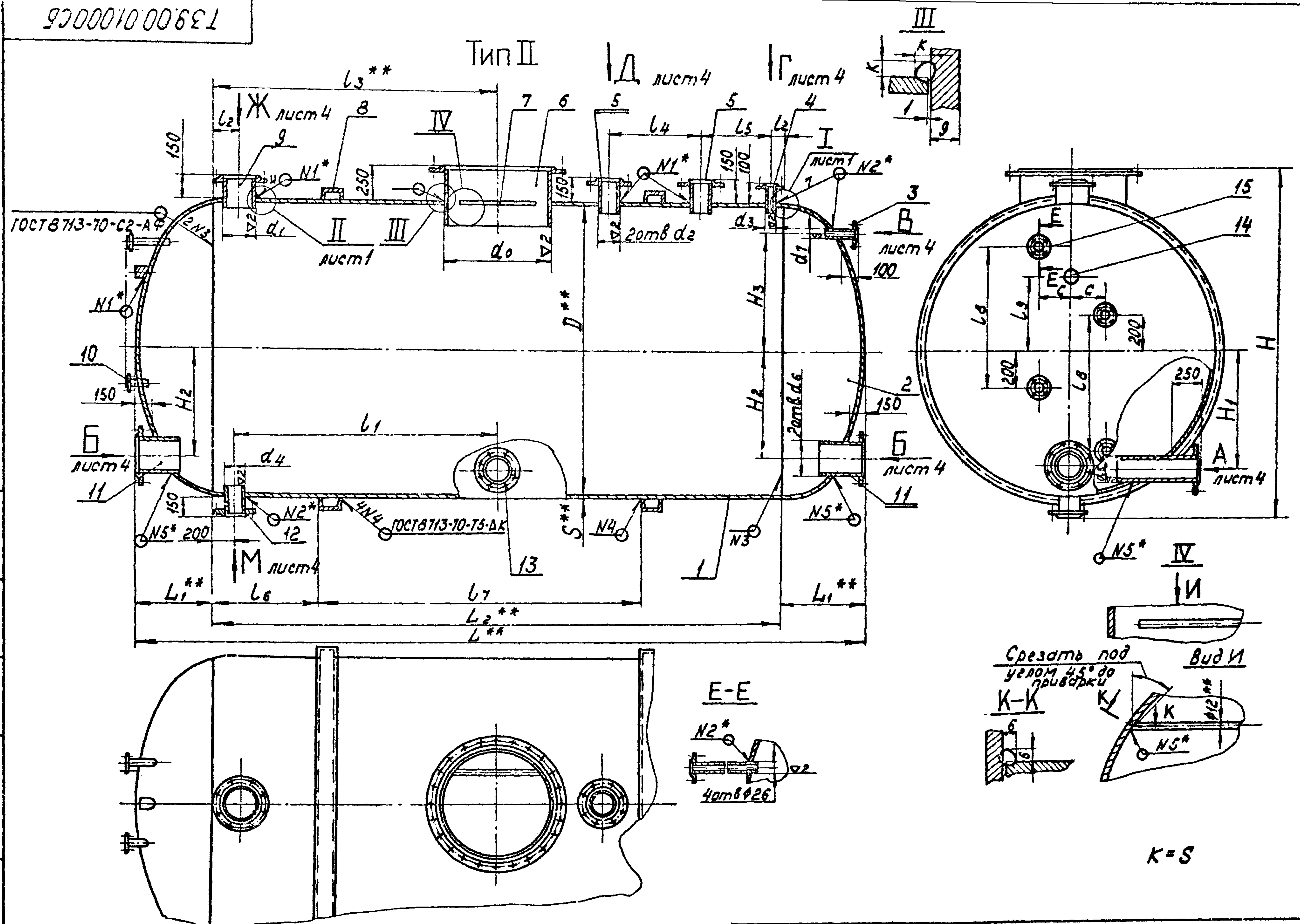
Имя, № подл. Подпись и дата
Имя, № подл. Подпись и дата
Имя, № подл. Подпись и дата

Корпус
Сварочный чертеж

739.00.01.000.05

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Инд. № подлин. Ис. № и дата взамен. Инв. № и дата, Подп. и дата

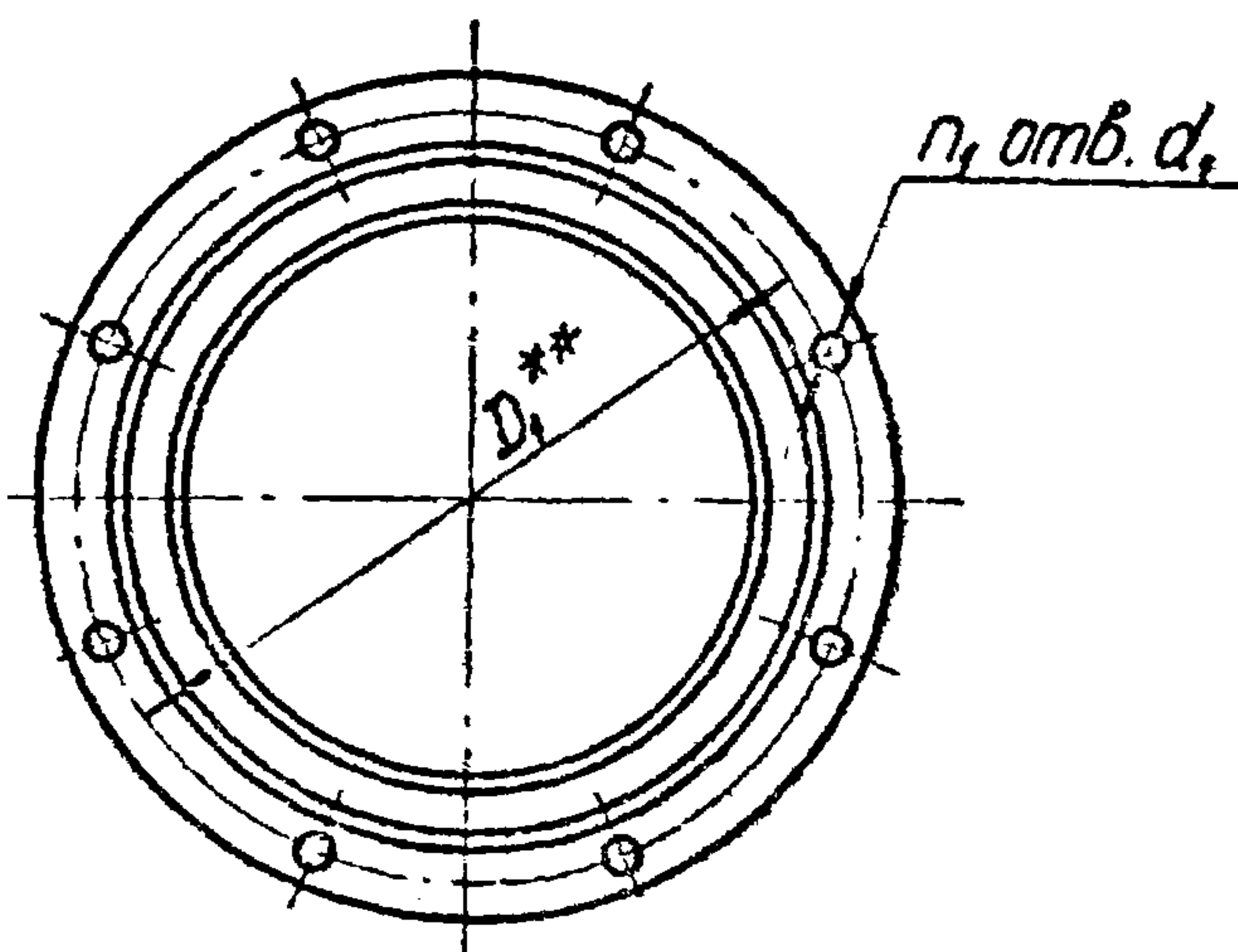


Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

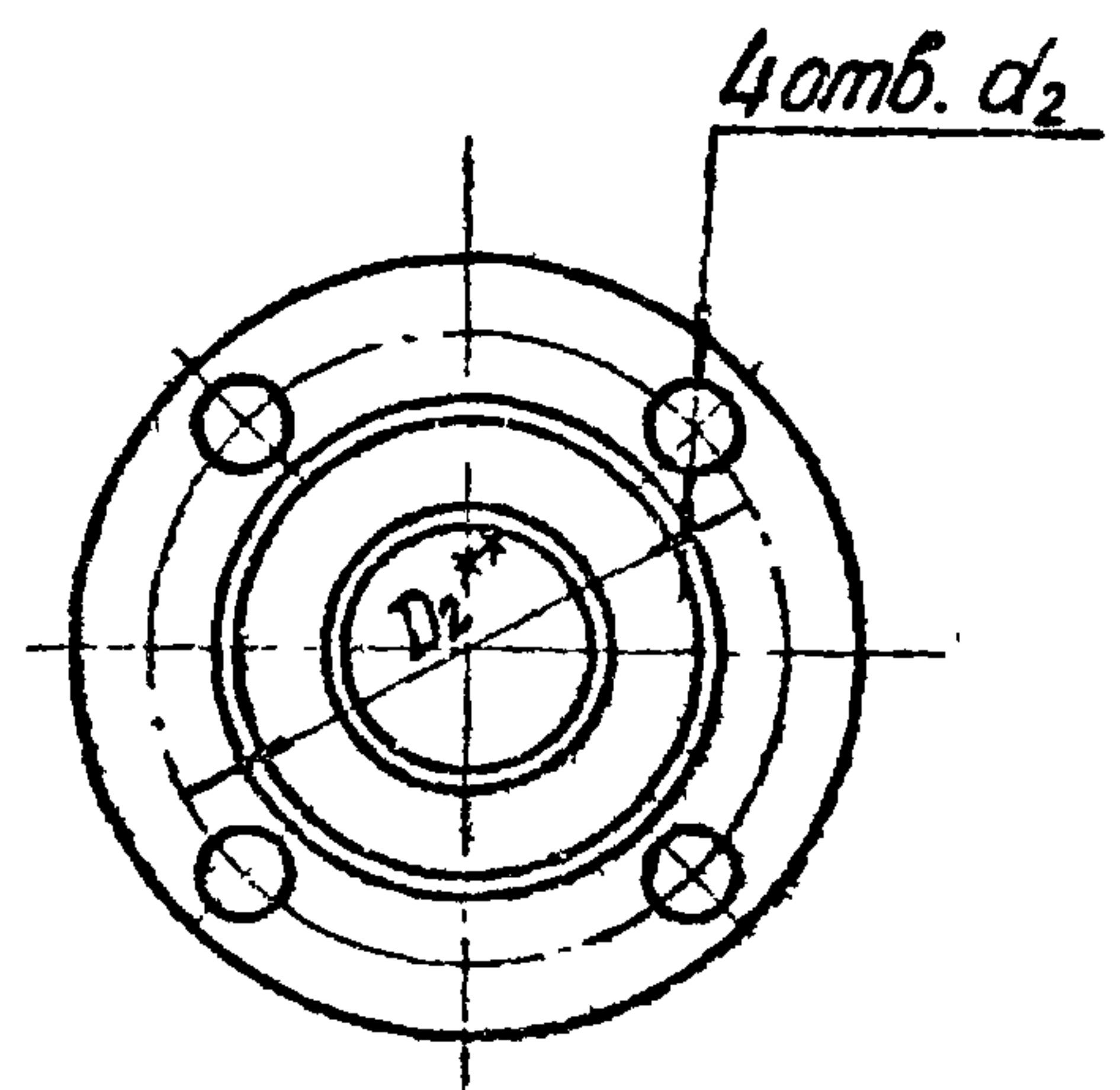
739.00.01.000.05

739.00.01.000СБ

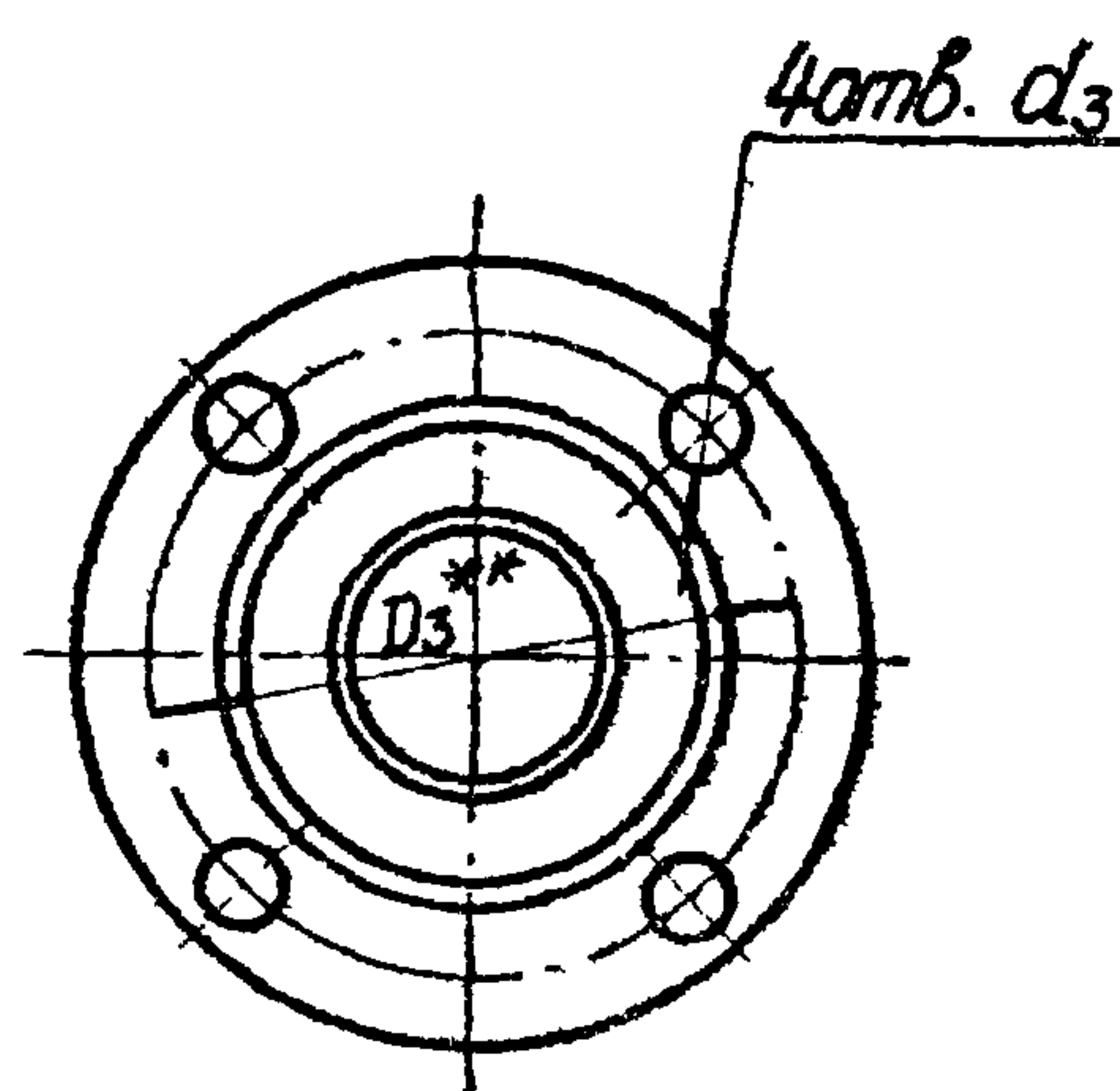
Вид Б
лист 1-3



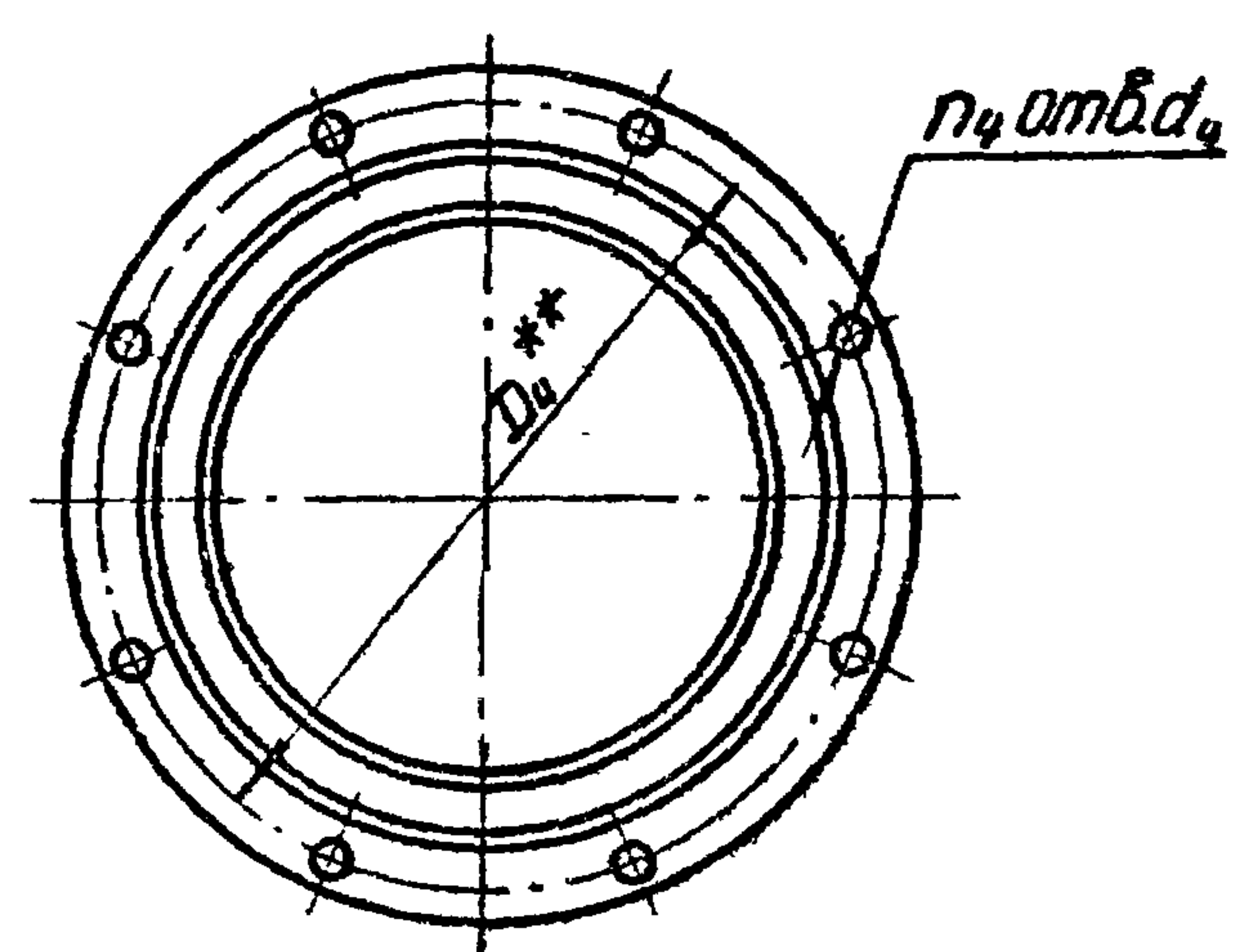
Вид В
лист 1-3



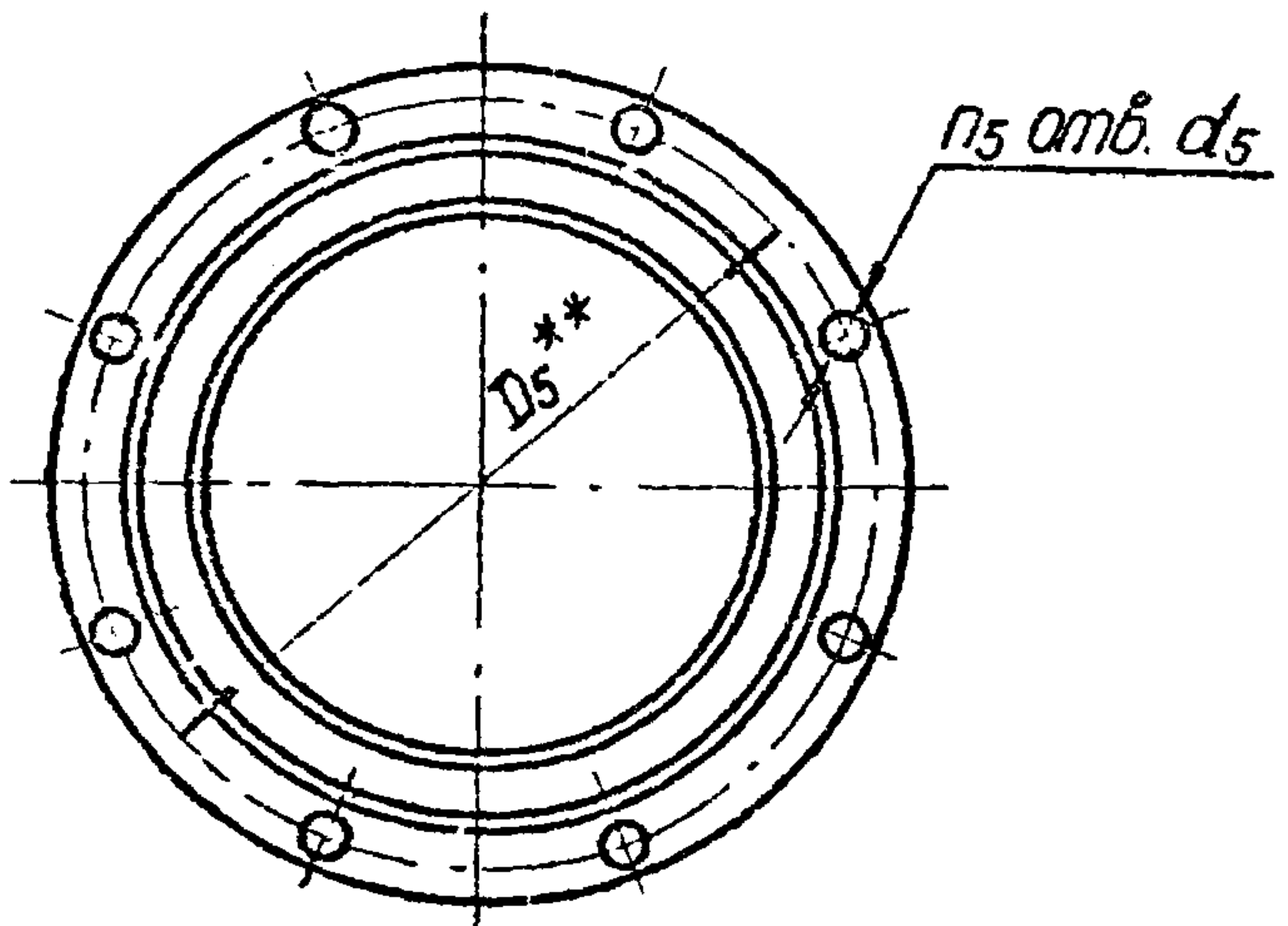
Вид Г
лист 1-3



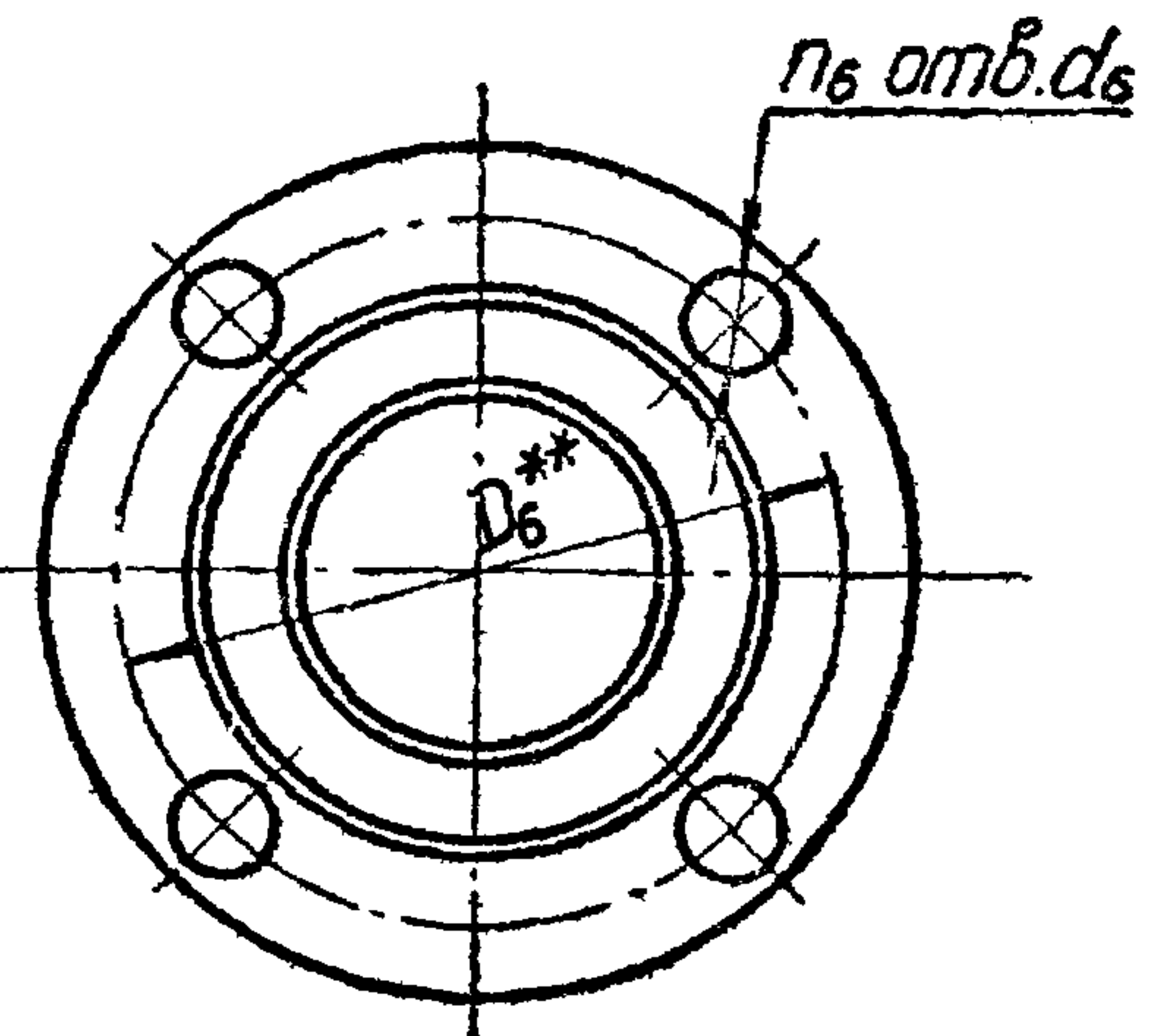
Вид А
лист 1-3



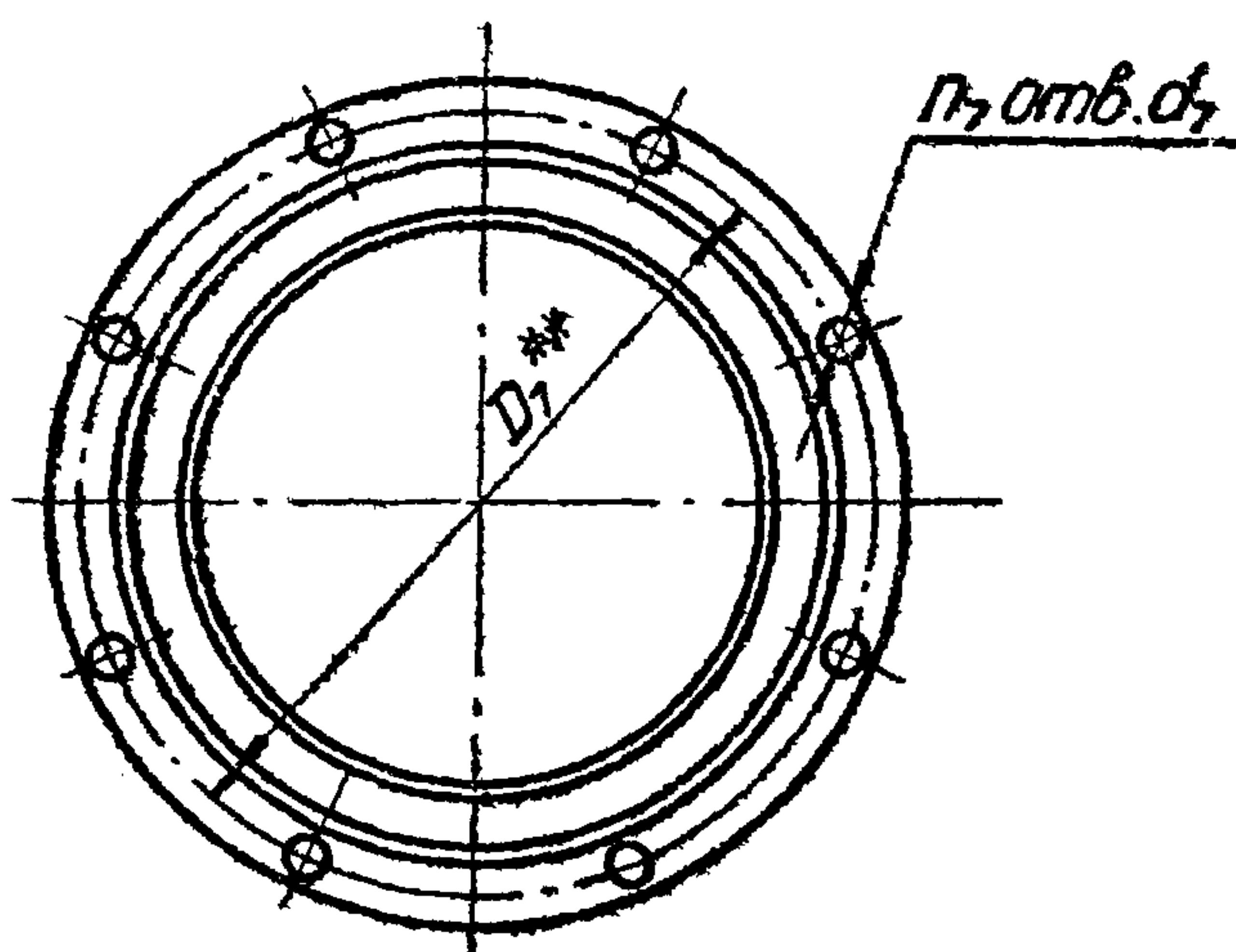
Вид Д
лист 1-3



Вид М
лист 1-3



Вид Ж
лист 1-3



Серия 4.903-10 Волычт 9

Изм.	Исполн.	Дата	Подпись	Дата

Изм.	Исполн.	Дата	Подпись	Дата

739.00.01.000СБ

лист 4

ТЗ.00.01.000СБ

Таблица 1

Экспликация присоединительных размеров фланцев
Размеры в мм

Обозначение корпуса	D ₁	d ₁	кон. отв. r ₁	D ₂	d ₂	D ₃	d ₃	D ₄	d ₄	кон. отв. r ₄	D ₅	d ₅	кон. отв. r ₅	D ₆	d ₆	кон. отв. r ₆	D ₇	d ₇	кон. отв. r ₇				
ТЗ9.01.01.000СБ	150	23						145	18		130	14					150		4				
ТЗ9.02.01.000СБ	220	27	8	85	14	85	14	150	18		150		4				170		4				
ТЗ9.03.01.000СБ	250	27	8	85	14	85	14	190	23		170			125		4	200		8				
ТЗ9.04.01.000СБ	280	18						220	27	8	200			18			225		8				
ТЗ9.05.01.000СБ								250	27	8	200						280		8				
ТЗ9.06.01.000СБ	335			100		100		280			225	18	8	145			335						
ТЗ9.07.01.000СБ	395	23	12	100	18	100	18	280	18		280			160		8	445	23	12				
ТЗ9.08.01.000СБ																	335	18					
ТЗ9.09.01.000СБ																	395						
ТЗ9.10.01.000СБ																	495	23	16				
ТЗ9.11.01.000СБ				110		125		335		12	335		12	190	23		495	23	16				
ТЗ9.12.01.000СБ	190	23						145	18	4	130	14					Определяется в конкретном проекте						
ТЗ9.13.01.000СБ	220	27	8	85	14	8	14	150	18	4	150		4										
ТЗ9.14.01.000СБ	250	27	8	85	14	8	14	190	23		170			125		4							
ТЗ9.15.01.000СБ	280	18						220	27	8	200			18									
ТЗ9.16.01.000СБ								250	27	8	200												
ТЗ9.17.01.000СБ	335			100		100		280			225	18	8	145									
ТЗ9.18.01.000СБ	395	23	12	100	18	100	18	280	18		280			160		8							
ТЗ9.19.01.000СБ																					335	18	
ТЗ9.20.01.000СБ																					395		
ТЗ9.21.01.000СБ																					495	23	16
ТЗ9.22.01.000СБ				110		125		335		12	335		12	190	23								

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Изд. № подл.	Год изд. и дата	Взам. инв. №	Инд. № вкл.	Изд. № вкл.	Год изд. и дата

Т 39.00.01.000 СБ

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение	Тип	D	L	L ₁	L ₂	S	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	d ₀	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	C	H	H ₁	H ₂	H ₃	Масса кг					
T39.01.01.000 СБ	I	1000	1760	250	1260	3	480	100	580	70	120	—	—	600	300	630	89	76	32	57	108	159	219	32	200	1406	350	370	350	272,2				
T39.02.01.000 СБ		1400	1900	350	1200		450							750	420		108	89							89	133	300	1806	550	550	550	364,7		
T39.03.01.000 СБ		1800	2500	450	1800		750							150	900		150	170							133	108	400	2206	700	700	700	437,9		
T39.04.01.000 СБ		1800	2740	450	1840		770							150	900		150	190							133	108	400	2206	700	700	700	587,9		
T39.05.01.000 СБ	II	2000	3960	500	2960	4	1280	200	1480	300	200	400	2040	1050	600	820	219	133	38	76	219	273	38	400	2406	750	700	800	986,4					
T39.06.01.000 СБ		2200	5080	550	3980		1790	300	1990	800	—	1000	1860	1150	660		273	159						38	76	219	273	38	500	2608	950	1000	1100	1590,1
T39.07.01.000 СБ	III	2600	5720	650	4420	6	2010	350	2210	900	250	1200	1900	1250	780	820	377	219	45	89	273	325	45	600	3008	950	1000	1100	2040,1					
T39.08.01.000 СБ		3200	6260	800	4660		1550	300	1325	650	800	500	1750	1600	960		273	219	45	89				273	325	45	600	3612	1200	1300	1300	4069,6		
T39.09.01.000 СБ		3200	7560	800	5960		1750	350	1750	750	650	—	2250	1600	960		325	219	45	89				273	325	45	600	3612	1200	1300	1300	4625,6		
T39.10.01.000 СБ		3800	8600	950	6700		2000	500	2100	500	1500	1000	2250	1900	1140		426	273	57	108				—	—	45	600	4212	1500	1600	1600	6144,1		
T39.11.01.000 СБ		3800	10800	950	8900	2550	500	2800	1500	1200	3150	1900	1140	426	273	57	108	—	—	45	600	4212	1500	1600	1600	7383,3								
T39.12.01.000 СБ	I	1000	1760	250	1260	4	480	—	580	70	120	—	—	600	300	630	76	—	32	57	108	159	219	32	200	1406	350	370	350	329,5				
T39.13.01.000 СБ		1400	1900	350	1200		450							750	420		89	—							89	133	300	1806	550	550	550	448,8		
T39.14.01.000 СБ		1800	2500	450	1800		750							150	900		150	170							108	—	400	2206	700	700	700	542,3		
T39.15.01.000 СБ		1800	2740	450	1840		770							150	900		150	190							108	—	400	2206	700	700	700	714,3		
T39.16.01.000 СБ	II	2000	3960	500	2960	6	1280	200	1480	300	200	400	2040	1050	600	820	133	—	38	76	219	273	38	400	2406	750	700	800	1214,9					
T39.17.01.000 СБ		2200	5080	550	3980		1790	300	1990	800	—	1000	1860	1150	660		159	38						76	219	273	38	500	2612	950	1000	1100	2200,0	
T39.18.01.000 СБ	III	2600	5720	650	4420	8	2010	350	2210	900	250	1200	1900	1250	780	820	377	219	45	89	273	325	45	600	3012	950	1000	1100	2859,0					
T39.19.01.000 СБ		3200	6260	800	4660		1550	300	1325	650	800	500	1750	1600	960		219	—	—	—				—	—	—	—	—	600	3616	1200	1300	1300	5184,2
T39.20.01.000 СБ		3200	7560	800	5960		1750	350	1750	750	650	—	2250	1600	960		219	45	89	273				325	45	600	3616	1200	1300	1300	6007,5			
T39.21.01.000 СБ		3800	8600	950	6700		2000	500	2100	500	1500	1000	2250	1900	1140		273	57	108	—				—	45	600	4216	1500	1600	1600	8140,1			
T39.22.01.000 СБ		3800	10800	950	8900	2550	500	2800	1500	1200	3150	1900	1140	273	57	108	—	—	45	600	4216	1500	1600	1600	9793,2									

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Ш.В. № подлин. Подпись и дата

Пример условного обозначения корпуса типа I с D=1000мм:
Корпус Т39.01.01.

93000 10 00 6E L

Таблица 3

№ позиции	Спецификация					3	4	
	1	2		3				4
Наименование	Обечайка	Днище		Патрубок с фланцем		Патрубок с фланцем		
Количество	1	2		1		1		
Материал	3 ГОСТ 3680-57 лист ВСт 3 ГОСТ 17056-71		3 ГОСТ 3681-57 лист ВСт 3 ГОСТ 14637-69		3 ГОСТ 3680-57 лист ВСт 3 ГОСТ 17056-71		3 ГОСТ 3681-57 лист ВСт 3 ГОСТ 14637-69	
№ чертежа или стандарта	ТЗ8.00.01.001		ГОСТ 6533-68		ТЗ7.00.01.010 СБ		ТЗ7.00.01.010 СБ; ТЗ7.00.01.020 СБ	
Обозначение корпуса	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг
				шт. Общ.				
ТЗ9.01.01.000	ТЗ8.01.01.001	93,7	Днище 1000x3-40	31,3	626			
ТЗ9.02.01.000	ТЗ8.02.01.001	124,7						
ТЗ9.03.01.000	ТЗ8.03.01.001	186,9	Днище 1400x3-40	60,0	120,0	ТЗ7.01.01.010	1,10	ТЗ7.01.01.010
ТЗ9.04.01.000	ТЗ8.04.01.001	245,7	Днище 1800x3-40	104,0	208,0			
ТЗ9.05.01.000	ТЗ8.05.01.001	438,9	Днище 2000x3-40	117,0	234,0			
ТЗ9.06.01.000	ТЗ8.06.01.001	874,8	Днище 2200x4-40	184,0	368,0	ТЗ7.02.01.010	1,66	ТЗ7.02.01.010
ТЗ9.07.01.000	ТЗ8.07.01.001	1135,7	Днище 2600x4-40	256,0	512,0			
ТЗ9.08.01.000	ТЗ8.08.01.001	2211,7						
ТЗ9.09.01.000	ТЗ8.09.01.001	2828,3	Днище 3200x6-40	578,0	1156,0			ТЗ7.03.01.010
ТЗ9.10.01.000	ТЗ8.10.01.001	3775,6				ТЗ7.03.01.010	2,00	ТЗ7.01.01.020
ТЗ9.11.01.000	ТЗ8.11.01.001	5014,8	Днище 3800x6-40	809	1618,0			2,53
ТЗ9.12.01.000	ТЗ8.12.01.001	127,9	Днище 1000x4-40	416	832			
ТЗ9.13.01.000	ТЗ8.13.01.001	166,3						
ТЗ9.14.01.000	ТЗ8.14.01.001	249,4	Днище 1400x4-40	80,0	160,0	ТЗ7.01.01.010	1,10	ТЗ7.01.01.010
ТЗ9.15.01.000	ТЗ8.15.01.001	327,7	Днище 1800x4-40	125,0	250,0			
ТЗ9.16.01.000	ТЗ8.16.01.001	585,4	Днище 2000x4-40	156,0	312,0			
ТЗ9.17.01.000	ТЗ8.17.01.001	1299,2	Днище 2200x6-40	276,0	552,0	ТЗ7.02.01.010	1,66	ТЗ7.02.01.010
ТЗ9.18.01.000	ТЗ8.18.01.001	1705,0	Днище 2600x6-40	384,0	768,0			1,66
ТЗ9.19.01.000	ТЗ8.19.01.001	2949,9						
ТЗ9.20.01.000	ТЗ8.20.01.001	3772,5	Днище 3200x8-40	770,0	1540,0			ТЗ7.03.01.010
ТЗ9.21.01.000	ТЗ8.21.01.001	5035,7				ТЗ7.03.01.010	2,00	ТЗ7.01.01.020
ТЗ9.22.01.000	ТЗ8.22.01.001	6688,8	Днище 3800x8-40	1078,0	2156,0			2,53

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Изм. № подлин. Подпись и дата Изм. № докум. Подпись и дата

ТЗ.00.01.000 СБ

Продолжение табл. 3

Спецификация													
№ позиции	5			6			7			8			
Наименование	Патрубок с фланцем			Патрубок с фланцем			Пруток			Кольцо жесткости			
Количество	2			1			1			См. ниже			
Материал	—			—			Круг 12 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58			Швеллер ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-58			
№ чертежа или стандарта	ТЗ7.00.01.030 СБ			ТЗ7.00.01.040 СБ			Б4			ТЗ7.10.01.003			
Обозначение корпуса	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг	Размеры, мм		Масса, кг	Обозначение	Кол.	Масса, кг		
		шт.	Общ.			d	l				шт.	Общ.	
ТЗ9.01.01.000	ТЗ7.01.01.030	2,32	4,64	ТЗ7.01.01.040	74,28								
ТЗ9.02.01.000	ТЗ7.02.01.030	3,10	6,20	ТЗ7.02.01.040	68,77								
ТЗ9.03.01.000	ТЗ7.03.01.030	3,87	7,74	ТЗ7.03.01.040	66,70			540	0,48				
ТЗ9.04.01.000	ТЗ7.04.01.030	4,74	9,48	ТЗ7.04.01.040	101,25						ТЗ7.01.01.003	68,0	136,0
ТЗ9.05.01.000	ТЗ7.05.01.030	6,27	12,54	ТЗ7.05.01.040	99,45					2	ТЗ7.02.01.003	74,5	149,0
ТЗ9.06.01.000	ТЗ7.06.01.030	10,69	21,38	ТЗ7.06.01.040	96,75						ТЗ7.03.01.003	87,5	175,0
ТЗ9.07.01.000	ТЗ7.07.01.030	15,52	31,04	ТЗ7.07.01.040	94,95	12	600	0,53			ТЗ7.04.01.003	147,3	441,9
ТЗ9.08.01.000	ТЗ7.08.01.030	2,56	5,12	ТЗ7.08.01.040	79,13						ТЗ7.05.01.003	226,6	453,2
ТЗ9.09.01.000	ТЗ7.09.01.030	3,70	7,40	ТЗ7.09.01.040	73,62								
ТЗ9.10.01.000	ТЗ7.10.01.030	4,58	9,16	ТЗ7.10.01.040	71,55			540	0,48				
ТЗ9.11.01.000	ТЗ7.11.01.030	6,02	12,04	ТЗ7.11.01.040	110,76						ТЗ7.06.01.003	68,2	136,4
ТЗ9.12.01.000	ТЗ7.12.01.030	7,23	14,46	ТЗ7.12.01.040	108,96					2	ТЗ7.07.01.003	74,8	149,6
ТЗ9.13.01.000	ТЗ7.13.01.030	11,85	23,70	ТЗ7.13.01.040	106,26						ТЗ7.08.01.003	68,0	176,0
ТЗ9.14.01.000	ТЗ7.14.01.030	16,24	32,48	ТЗ7.14.01.040	104,46	12	600	0,53			ТЗ7.09.01.003	147,5	442,5
ТЗ9.15.01.000	ТЗ7.15.01.030	16,24	32,48	ТЗ7.15.01.040	102,66					3	ТЗ7.10.01.003	226,9	680,7

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Изм. № подл. Подпись и дата. Изм. № подл. Подпись и дата. Изм. № подл. Подпись и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТЗ9.00.01.000 СБ

Лист 8

9300010000621

Продолжение табл. 3

Спецификация														
№ позиции	9			10			11			12				
Наименование	Патрубок с фланцем			Патрубок с фланцем			Патрубок с фланцем			Патрубок с фланцем				
Количество	См. ниже			2			2			1				
Материал	—			—			—			—				
№ чертежа или стандарта	Т37.00.01.050 СБ			Т37.00.01.060 СБ			Т37.00.01.070 СБ			Т37.00.01.080 СБ				
Обозначение корпуса	Обозначение	Кол.	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг			
			шт.	общ.				шт.	общ.			шт.	общ.	
T39.01.01.000	T37.01.01.050	1	3,05	3,05	T37.00.01.060	1,0	2,0	T37.01.01.070	7,66	15,32	T37.01.01.080	2,74		
T39.02.01.000	T37.02		3,81	3,81				T37.02.01.070	10,41	20,82				
T39.03.01.000	T37.03		4,67	4,67				T37.03.01.070	13,28	26,56				
T39.04.01.000	T37.04		6,19	6,19				T37.04.01.070	11,07	22,14				
T39.05.01.000	T37.05		9,70	9,70				T37.05.01.070	15,44	30,88				
T39.06.01.000	T37.06		14,27	14,27				T37.06.01.070	21,10	42,20			T37.02.01.080	4,36
T39.07.01.000	T37.07		23,70	23,70									T37.03.01.080	4,97
T39.08.01.000	T37.06		15,26	30,52				T37.04.01.080	7,65	T37.01.01.080			2,74	
T39.09.01.000	T37.08	19,59	39,18											
T39.10.01.000	T37.09.01.050	2	26,70	53,40				T37.01.01.070	7,66	15,32	T37.02.01.080	4,36		
T39.11.01.000			21,10	42,20				T37.02.01.070	10,41	20,82				
T39.12.01.000		T37.03.01.070	13,28	26,56				T37.04.01.070	11,07	22,14				
T39.13.01.000		T37.05.01.070	15,44	30,88				T37.05.01.070	15,44	30,88				
T39.14.01.000		T37.06.01.070	2	21,10				42,20	T37.02.01.080	4,36				
T39.15.01.000									T37.03.01.080	4,97				
T39.16.01.000									T37.04.01.080	7,65				
T39.17.01.000									T37.01.01.080	2,74				
T39.18.01.000									T37.02.01.080	4,36				
T39.19.01.000									T37.03.01.080	4,97				
T39.20.01.000	T37.04.01.080	7,65												
T39.21.01.000														
T39.22.01.000														

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Учв. № года. Подпись и дата. Учв. № докум. Подпись и дата. Учв. № года. Подпись и дата. Учв. № докум. Подпись и дата.

Т39.00.01.000 СБ

Продолжение табл.3

Спецификация									
№ позиции	13		14		15		Масса наплавленного металла сварных швов, кг		
Наименование	Патрубок с фланцем		Бобышка		Патрубок с фланцем				
Количество	1		1		2				
Материал	—		Круг 90 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58		—				
№ чертежа или стандарта	Т37.00.01.090 СБ		Т38.00.01.003		Т38.00.01.020 СБ				
Обозначение корпуса	Обозначение	Масса, кг	Размеры, мм		Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		
			диаметр	длина				шт	общ.
Т39.01.01.000	Т37.01.01.090	5,26	90**	120**	4,1	Т38.01.01.020	1,075	2,15	0,3
Т39.02.01.000	Т37.02.01.090	6,84				Т38.02.01.020	1,105	2,21	0,4
Т39.03.01.000	Т37.03.01.090	9,76				Т38.03.01.020	1,235	2,47	1,5
Т39.04.01.000	Т37.04.01.090	14,29				Т38.04.01.020	1,275	2,55	1,7
Т39.05.01.000	Т37.05.01.090	18,14				Т38.05.01.020	1,575	3,15	3,3
Т39.06.01.000	Т37.06.01.090	20,61				Т38.06.01.020	1,275	2,55	3,9
Т39.07.01.000	Т37.07.01.090	21,51				Т38.07.01.020	1,275	2,55	4,5
Т39.08.01.000	Т37.08.01.090	38,50				Т38.08.01.020	1,575	3,15	17,2
Т39.09.01.000						Т38.09.01.020	1,075	2,15	0,5
Т39.10.01.000						Т38.10.01.020	1,105	2,21	0,7
Т39.11.01.000	Т37.01.01.090	5,26				Т38.11.01.020	1,235	2,47	2,7
Т39.12.01.000	Т37.02.01.090	6,84				Т38.12.01.020	1,235	2,47	3,0
Т39.13.01.000	Т37.03.01.090	9,76				Т38.13.01.020	1,275	2,55	7,5
Т39.14.01.000	Т37.04.01.090	14,29				Т38.14.01.020	1,275	2,55	8,8
Т39.15.01.000	Т37.05.01.090	18,14				Т38.05.01.020	1,575	3,15	25,0
Т39.16.01.000	Т37.06.01.090	20,61							30,0
Т39.17.01.000	Т37.07.01.090	21,51							
Т39.18.01.000	Т37.08.01.090	38,50							
Т39.19.01.000									
Т39.20.01.000									
Т39.21.01.000									
Т39.22.01.000									

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Изм. № подл. Габлицы и дата
Изм. № подл. Взят. и №. № Изм. № подл. Габлицы и дата

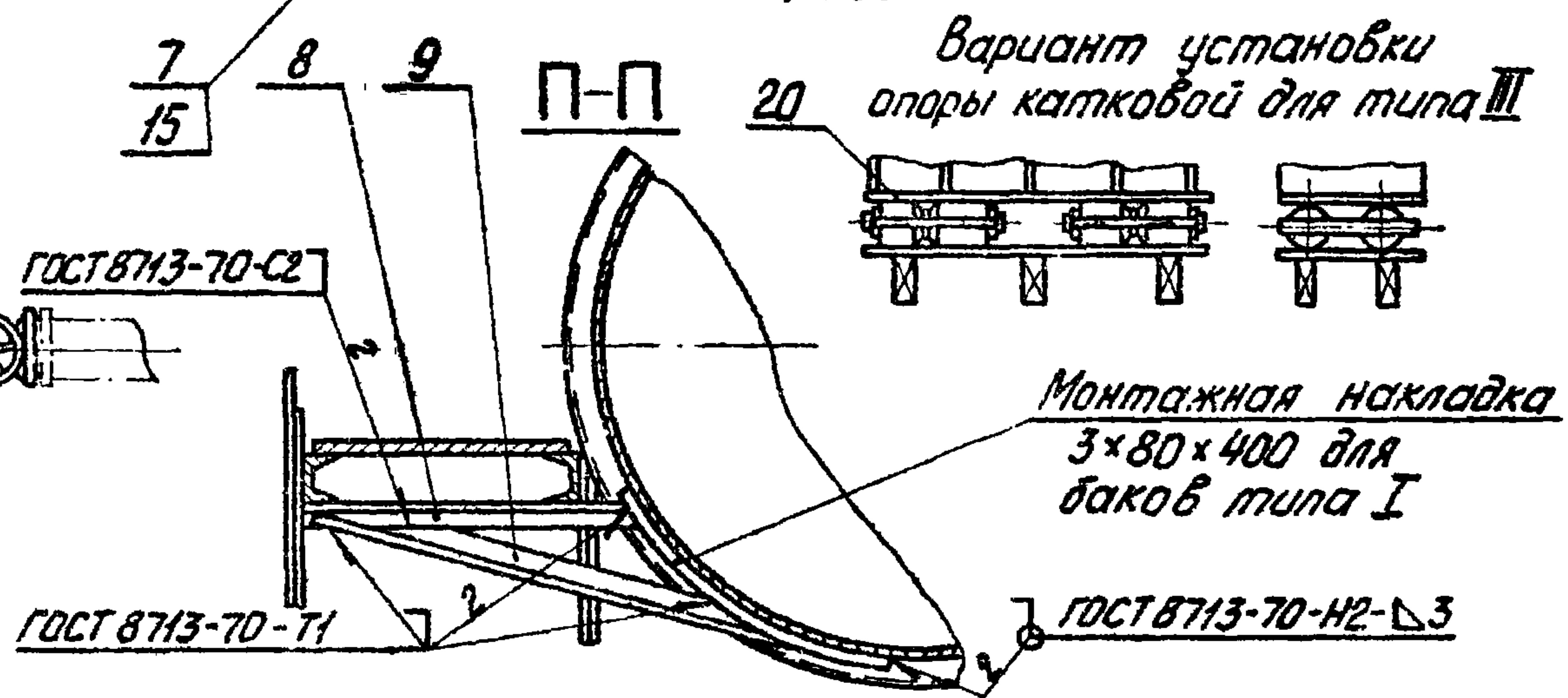
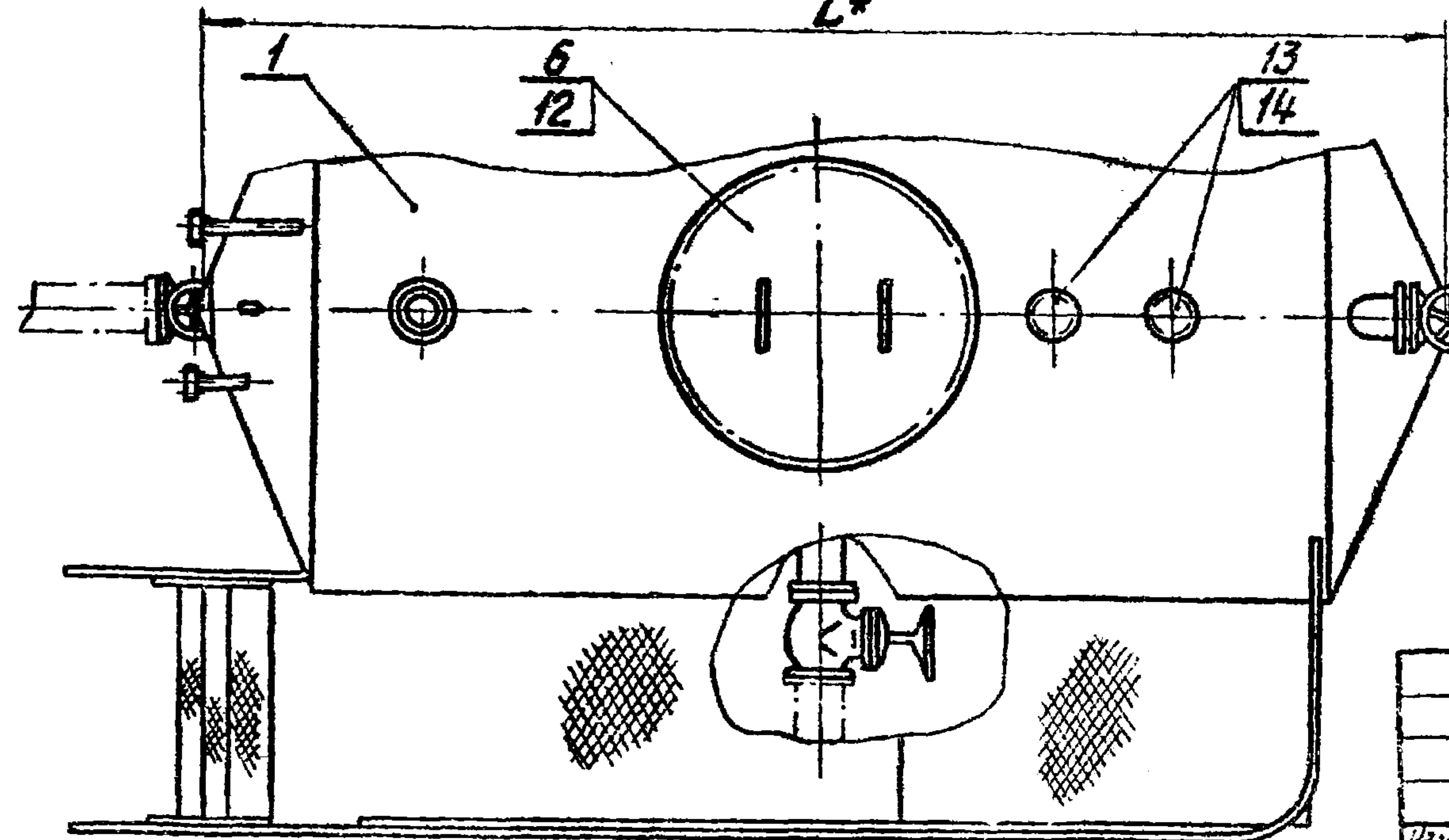
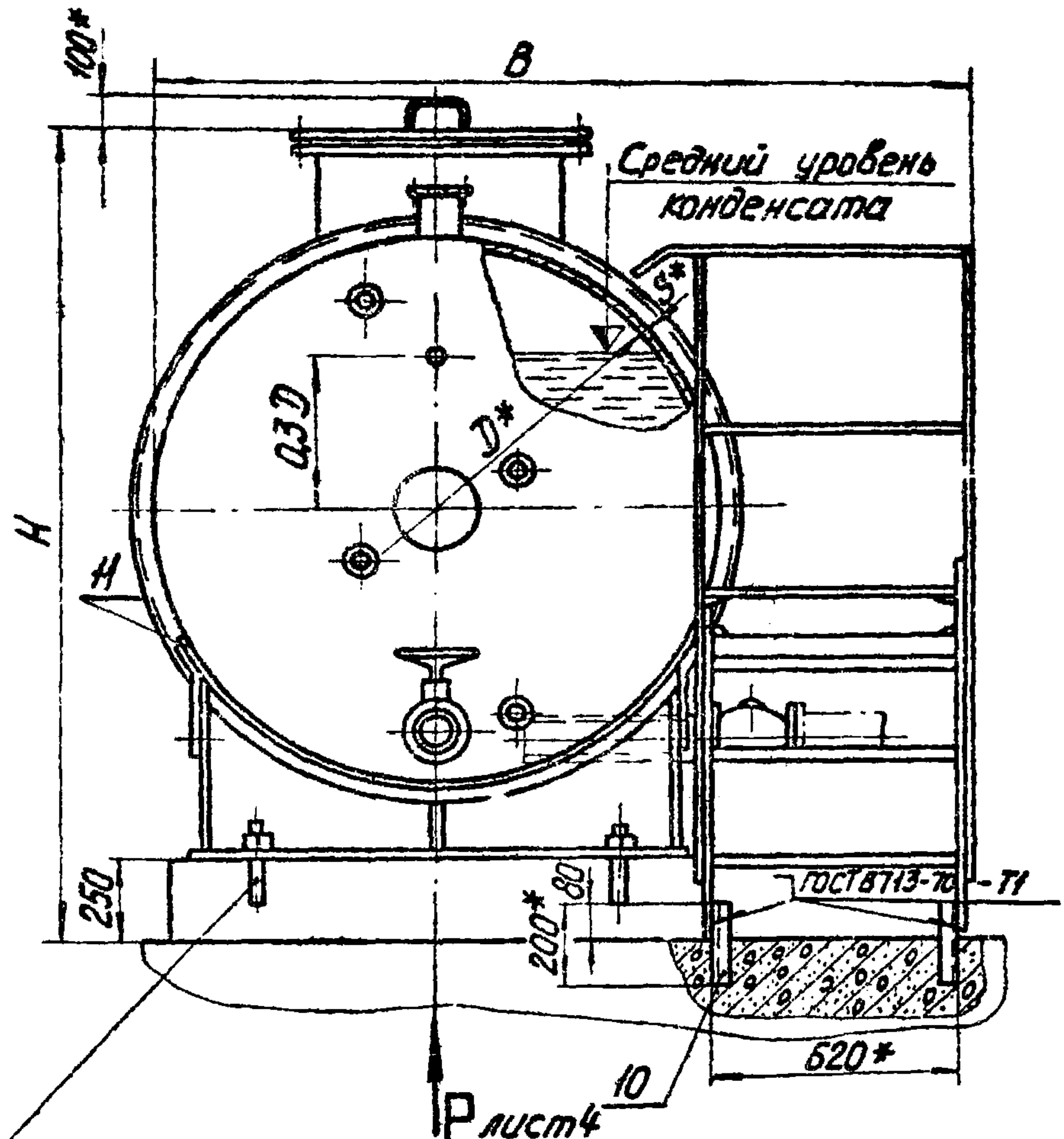
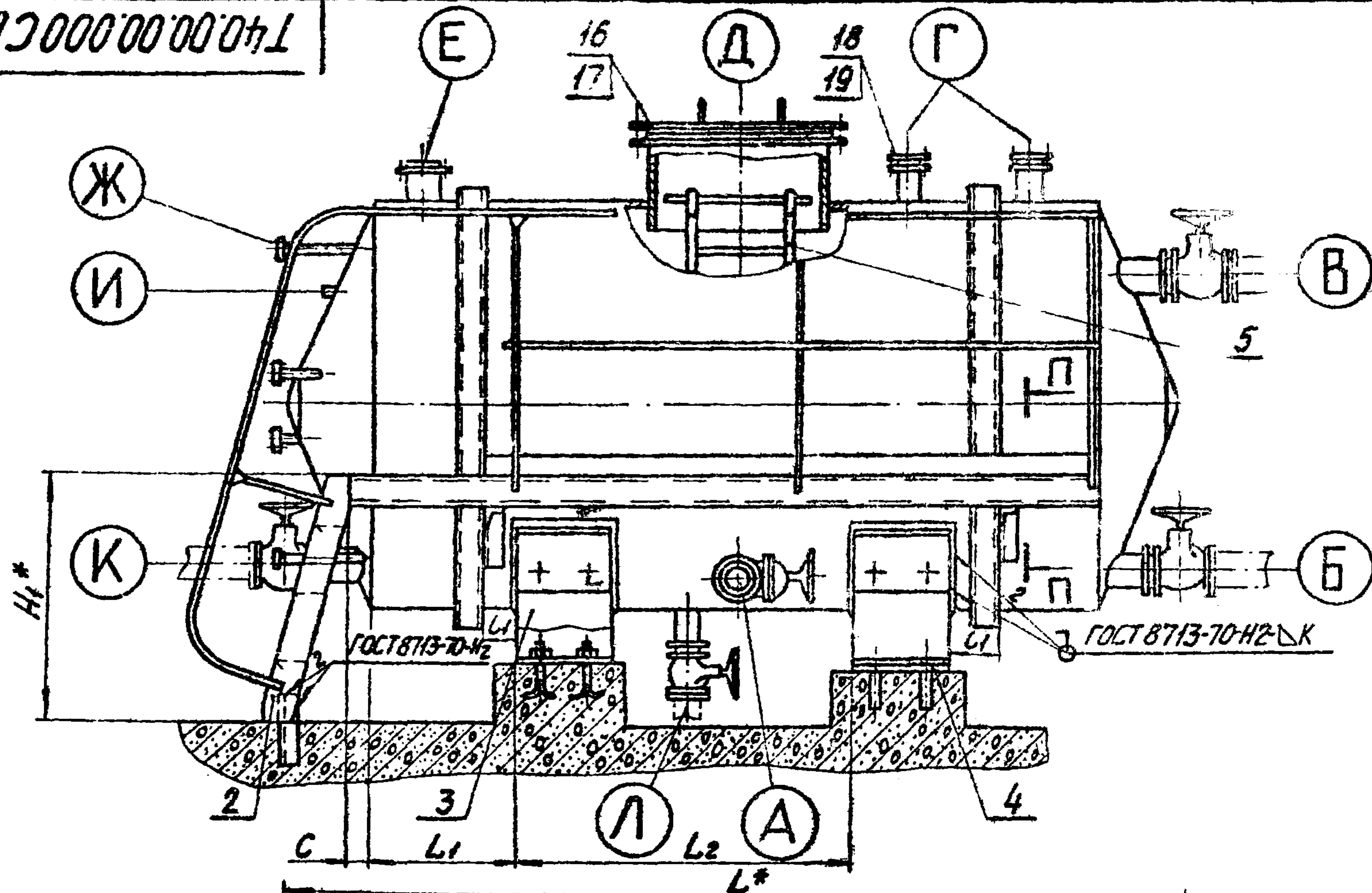
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Т39.00.01.000 СБ

Лист 10

Т40.00.00.000СБ

Серия 4 903-10 Выпуск 9



Имя, № листа, Подпись и дата, Изменения, № и дата, Подпись и дата

1. K=S
2.* Размеры для справок.

Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Сычева	Смч	
Провер.	Ермаков	МВ	
Рук.гр.	Левтов	МВ	
Гл. спец.	Сорокин	МВ	
Н. контр.	Головина	МВ	
Утв.	Фейгин		

Т40.00.00.000СБ

Бак конденсатный под налив
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	См. табл. 3	—
Лист 1	Листов 8	

Минэнерго СССР
Главтеплоэнергомонтаж
Энергомонтажпроект
Лен. филиал

T40.00.00.000CB

Экспликация патрубков с фланцами

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение бака	Тип	Емкость бака м ³	Рабочее давление (ата) кгс/см ²	А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	И	К	Л						
				для линии напорного конденсата	для линии перемишки	для линии перегрева	для запорных линий	люк для осмотра и чистки бака	для сообщения с атмосферой	для указателя уровня	для сигнализатора уровня	для самоочистки конденсата	для линии слива						
T40.01.00.000CB	I	1	1	65	100	100	80	600	50	20	Определяется в конкретном проекте	100	50						
T40.02.00.000CB		2		80	12	125			65			125							
T40.03.00.000CB		3		100	150	150			150			150							
T40.04.00.000CB		5		125	200	200			200			200							
T40.05.00.000CB	II	10		150	250	250	100	800	100			300	250	300	250	65			
T40.06.00.000CB		16		200			125		125				125						
T40.07.00.000CB		20		250			300		300				200		150		200	200	
T40.08.00.000CB		25													150		150	150	
T40.09.00.000CB	III	40		250	300	300	200	800	200			300	300	300	300	100			
T40.10.00.000CB		50							350						350		350	350	350
T40.11.00.000CB		60																	
T40.12.00.000CB		80							400						400		400	400	400
T40.13.00.000CB		100																	
T40.14.00.000CB		125							400						400		400	400	400
T40.15.00.000CB		150																	
T40.16.00.000CB		200							400						400		400	400	400

Серия 4.503-10 выпуск 9

Изм. №подл/подпись и дата. Взам. инв. № инв. № подл. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

T40.00.00.000CB

Таблица 2

Экспликация арматуры и крепеж
Размеры в мм

Продолжение табл.2

Индекс	Арматура		Условн. прох. Ду	Диаметр болтовой окружности	Болты		Примеч.	Индекс	Арматура		Условн. прох. Ду	Диаметр болтовой окружности	Болты		Примеч.			
	Табличная фигура или наименование	Часть по каталогу			Кол.	Резьба			Табличная фигура	Часть по каталогу			Кол.	Резьба				
А	15С 22НЖ	I	65	145	8	M16	Арматура по каталогу ЦКБА Часть 1 ^а изд. 1972г. Часть 2 ^а изд. 1969г.	Ж	12Б3БК	I	20	75	4	M12	Арматура по каталогу Часть 1 ^а изд. 1972г. Часть 2 ^а изд. 1969г.			
			80	160		M20												
			100	190		M24		К	15С 22НЖ	I	125	220	8	M24				
			125	220		M16					П	15С 22НЖ	I	150		250	8	M20
			150	250		M20												
	30С 14НЖ	II	200	280	12	M16		E	—	—	—	—	—	—		—	—	
250	335	M20																
Б	15С 22НЖ	I	100	190	8	M20		E	—	—	—	—	—	—		—	—	—
			125	220		M24												
			150	250		M16		E	—	—	—	—	—	—		—	—	—
			200	280		M20												
	30С 14НЖ	II	250	335	12	M20	E	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
			300	395	M16													
В	15С 22НЖ	I	100	190	8	M20	E	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
			125	220		M24												
			150	250		M16	E	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			200	280		M20												
	30С 14НЖ	II	250	335	12	M20	E	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
			300	395	M16													
Г	Заглушка по ГОСТ12836-67 на Ру 1 кс/см ²	—	80	150	4	M16	E	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
			100	170	8													
			125	200														
			150	225														
			200	280														

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Изм. № подл. Подпись и дата Ил. № подл. Подпись и дата Ил. № подл. Подпись и дата

920000 00 00 04 1

Размеры в мм

Таблица 3

Обозначение	Тип	Емкость		Давление Рр кг/см ²	Темпера- тура °С	D	L	L ₁	L ₂	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	B	B ₁	C	H	H ₁	H ₂	S=K	Масса, кг
		геометр. м ³	рабоч.																			
T40.01.00.000CB	I	1	0,9	до 100	—	1000	1600	230	600	90	100	950	150	1630	650	200	1832	800	200	3	701,5	
T40.02.00.000CB		2	1,7			1400	1700		490	140		1240	145		55		2055	950	2232		1200	250
T40.03.00.000CB		3	2,6			2300	300	950	1650	275		75	2425	1100	700		2632	1600	350		3309,3	
T40.04.00.000CB		5	4,3																			1800
T40.05.00.000CB	10	8,8	2000			3700	550	1460		2000	250	100	2875	1500		3040	2000	400	2819,1			
T40.06.00.000CB	16	14	2200			4800	500	2580		2600	4500	600	1920	2320		260	3200	1800	1000	3440		2400
T40.07.00.000CB	20	17,5	3200			7100	900	3660	200	2880	340	150	3700	2200	4048	3000	500	6664,4				
T40.08.00.000CB	25	22																	2600	5400	2720	2320
T40.09.00.000CB	40	36	3800			10000	1700	4860		200	2880	340		150	3700	2200		4048	3000	500	7332,4	
T40.10.00.000CB	50	43																				3200
T40.11.00.000CB	60	53	3800			10300	1500	5400	200		3380	290	1000	4165		2800	4648	3600	500		9513,5	
T40.12.00.000CB	80	70																				8100
T40.13.00.000CB	100	90	4150			16000	3200	7400		260	3700	350	170		4600	3000	4898	4000		600	13791,3	
T40.14.00.000CB	125	112																				12000
T40.15.00.000CB	150	135	4150			16000	3200	7400	260		3700	350	170	4600		3000	4898	4000	600		19480,9	
T40.16.00.000CB	200	180																				14000

Вид Р лист 1
без фундаментных болтов
Чит. 927 Дз



Пример условного обозначения бака типа I емкостью 1 м³:
Бак I - T40.01.

Серия 4 903-м выпуск 9

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	T40.00.00.000CB	Лист 4
------	------	----------	-------	------	-----------------	-----------

Т40.00.00.000СБ

Продолжение табл. 4

Спецификация													
№ позиции	6		7		8			9					
Наименование	Крышка		Болт фундаментный		Балка			Угловая					
Количество	1		4		См. ниже			См. ниже					
Материал	—		Ст. 3 ГОСТ 535-58		Уголок <u>ГОСТ 8509-72</u> Ст. 3 ГОСТ 535-58			Уголок <u>ГОСТ 8509-72</u> Ст. 3 ГОСТ 535-58					
№ чертежа или стандарта	Т37.00.06.000СБ		Т37.00.00.001		Т37.00.00.002 или Б4			Т37.00.00.003					
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг шт. Общ.	Обозначение	Кол.	Масса, кг шт. Общ.	Обозначение	Кол.	Масса, кг шт. Общ.			
Т40.01.00.000	Т37.01.06.000	74,5	Т37.00.00.001	13 5,2	Т37.01.00.002	2	40 8,0	Т37.01.00.003	2	36 7,2			
Т40.02.00.000					Уголок 63x63x6 E=700мм								
Т40.03.00.000								Т37.02.00.002		9,6	Т37.02.00.003		37 7,4
Т40.04.00.000													
Т40.05.00.000													
Т40.06.00.000	Т37.02.06.000	159,8	Т37.00.00.001	13 5,2		3	48	Т37.03.00.003	3	32 9,6			
Т40.07.00.000													
Т40.08.00.000													
Т40.09.00.000													
Т40.10.00.000													
Т40.11.00.000													
Т40.12.00.000													
Т40.13.00.000													
Т40.14.00.000													
Т40.15.00.000													
Т40.16.00.000													

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Шифр, Подпись и дата, Измен. или Инв. №, Подпись и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Т40.00.00.000СБ

Лист 6

Т40.00.00.000 СБ

Продолжение табл. 4

Спецификация																
№ позиции	10		11		12		13		14							
Наименование	Узелок		Лист подкладной		Прокладка		Заглушка		Прокладка							
Количество	2		2		1		2		2							
Материал	Узелок 50x50x5 ГОСТ 85С9-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58		Лист ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-69		Паронит ГОСТ 461-71		ВСт. 3 кп ГОСТ 380-71		Паронит ГОСТ 461-71							
№ чертежа или сп. стандарта	Б4		Т37.00.00.004		Б4		ГОСТ 12836-67		См. ниже							
Обозначение вака	Длина	Масса, кг шт. Общ.	Обозначение	Масса, кг шт. Общ.	Размеры, Д/д × δ	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг шт. Общ.	Размеры, Д/д × δ	Масса, кг шт. Общ.						
Т40.01.00.000	200	0,75 1,50	Т37.01.00.004	86 17,2	670/630 × 2	0,12	80-1	1,78 3,55	130/90 × 2	0,024 0,048						
Т40.02.00.000			Т37.02.00.004	134 26,8												
Т40.03.00.000			Т37.03.00.004	245 49,0												
Т40.04.00.000			Т37.04.00.004	309 61,8												
Т40.05.00.000			Т37.05.00.004	335 67,0												
Т40.06.00.000			Т37.06.00.004	473 94,6												
Т40.07.00.000			Т37.07.00.004	1180 236,0							880/820 × 2	0,24	150-1	4,56 9,16	200/160 × 2	0,04 0,080
Т40.08.00.000																
Т40.09.00.000																
Т40.10.00.000			Т37.08.00.004	1380 276,0							260/220 × 2	0,05 0,100	200-1	7,6 14,06		
Т40.11.00.000																
Т40.12.00.000																
Т40.13.00.000																
Т40.14.00.000			Т37.09.00.004	1570 314,0												
Т40.15.00.000																
Т40.16.00.000																

Серия 4.903-10 выпуск 9

Изм. Подпись и дата

T40.00.00.000CB

Продолжение табл. 4

Спецификация																															
№ позиции	15			16			17			18			19			20															
Наименование	Гайка			Болт			Гайка			Болт			Гайка			Блок катков															
Количество	4			См. ниже			См. ниже			См. ниже			См. ниже			1															
Материал	Сталь 20 ГОСТ 1050-60			Сталь 35 ГОСТ 1050-60			Сталь 20 ГОСТ 1050-60			Сталь 35 ГОСТ 1050-60			Сталь 20 ГОСТ 1050-60																		
Начертание или стандарта	ГОСТ 5915-70			ГОСТ 7798-70			ГОСТ 5915-70			ГОСТ 7798-70			ГОСТ 5915-70			Т37.00.07.05365															
Обозначение	Обозначение		Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг																
	Кол.	шт.	Общ.	Кол.		шт.	Общ.		Кол.	шт.		Общ.	Кол.		шт.	Общ.	Кол.	шт.	Общ.												
T40.01.00.000	M24.5	0,11	0,44	M24x75.56	20	0,37	1,48	M24.5	20	0,11	2,2	M16x50.56	4	0,11	0,44																
T40.02.00.000																															
T40.03.00.000																															
T40.04.00.000																															
T40.05.00.000																															
T40.06.00.000																		0,48													
T40.07.00.000																															
T40.08.00.000																															
T40.09.00.000																															
T40.10.00.000																		M27x90.56	0,17	3,4	M27.5	24	0,17	4,08	M16x55.56	8	0,17	1,36	T37.01.07.000	698	0,92
T40.11.00.000																															
T40.12.00.000																															
T40.13.00.000																															
T40.14.00.000																															
T40.15.00.000																															
T40.16.00.000																		T37.02.07.000	730	1,51											
	T37.03.07.000	750	2,16																												

Серия 4 903-10 Выпуск 9

Изм. №, дата, подпись и дата, Изм. №, дата, подпись и дата

Изм.	Лист	Модиф.	Подп.	Дата

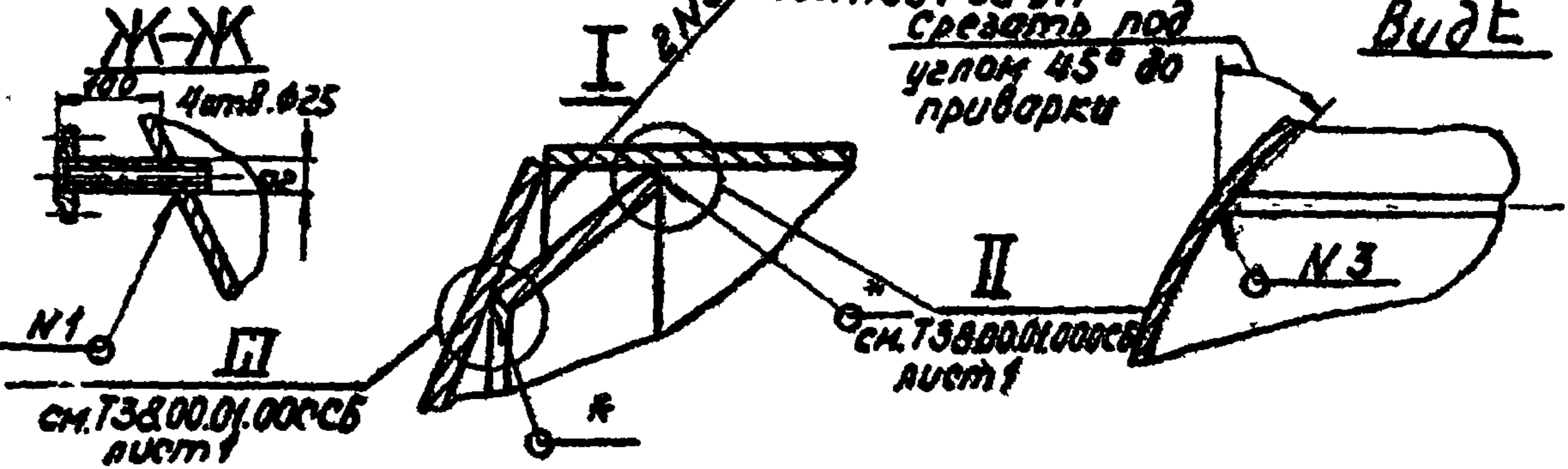
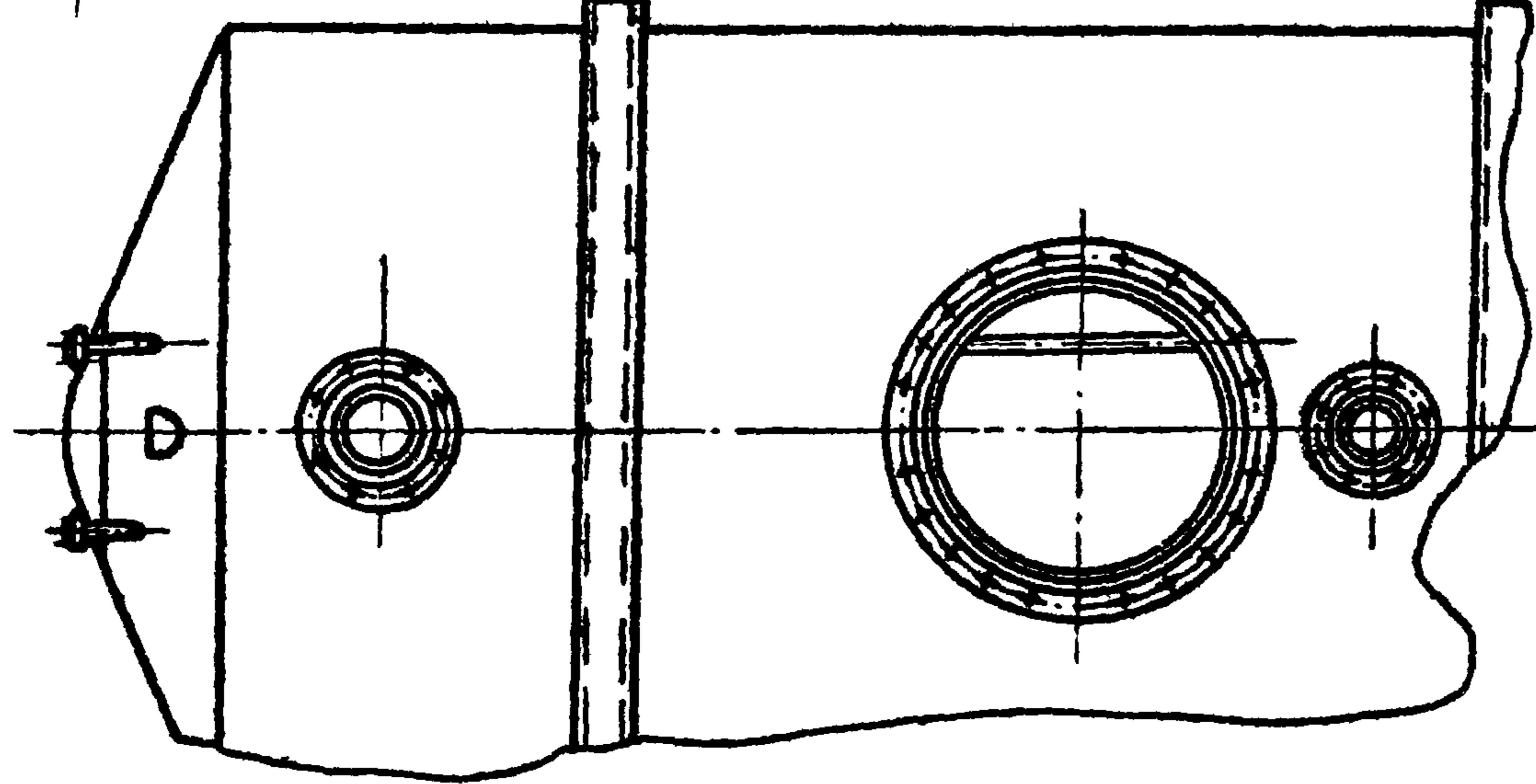
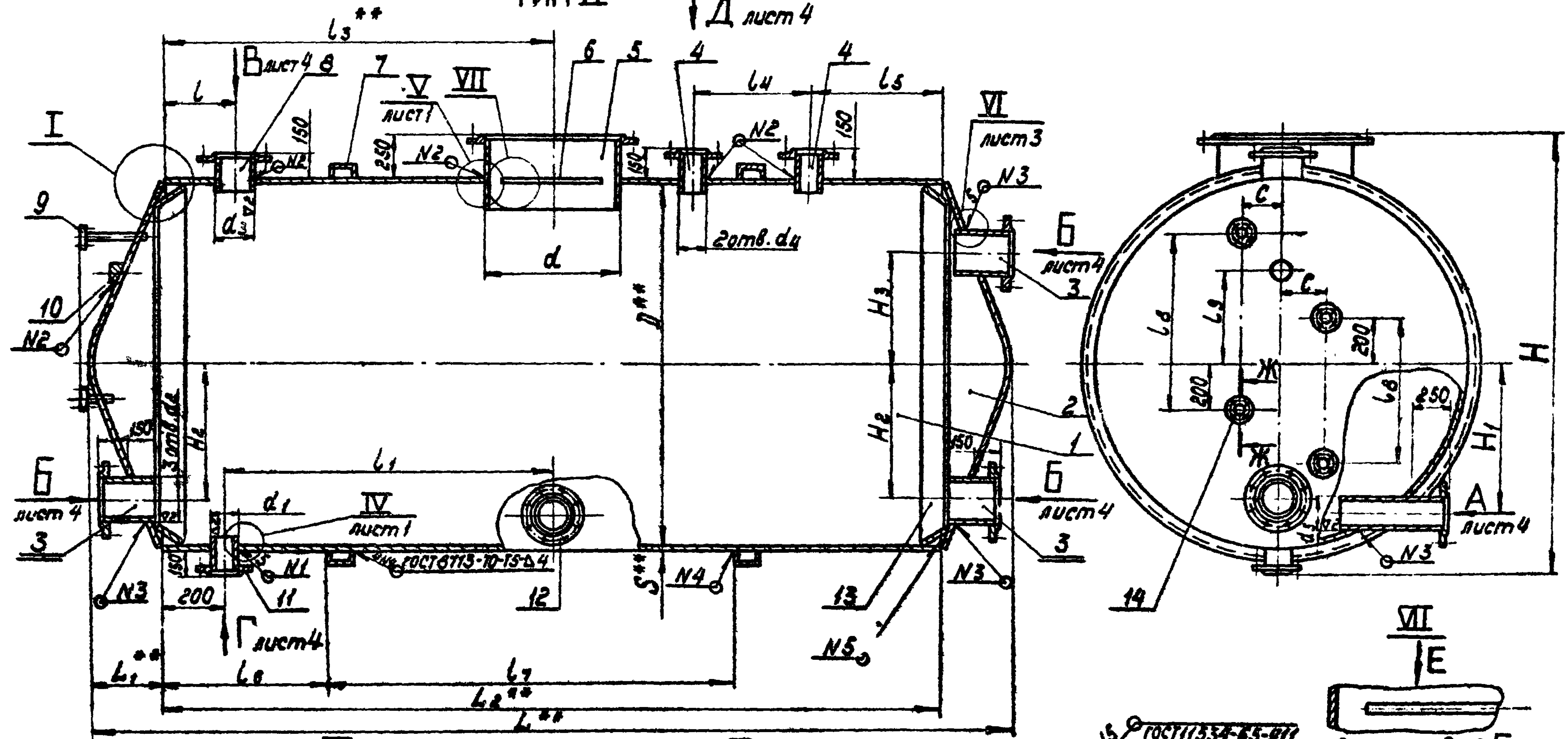
T40.00.00.000CB

Т40.00.01.000СБ

Тип II

Д лист 4

Серия 4.903-10 Выпуск 9

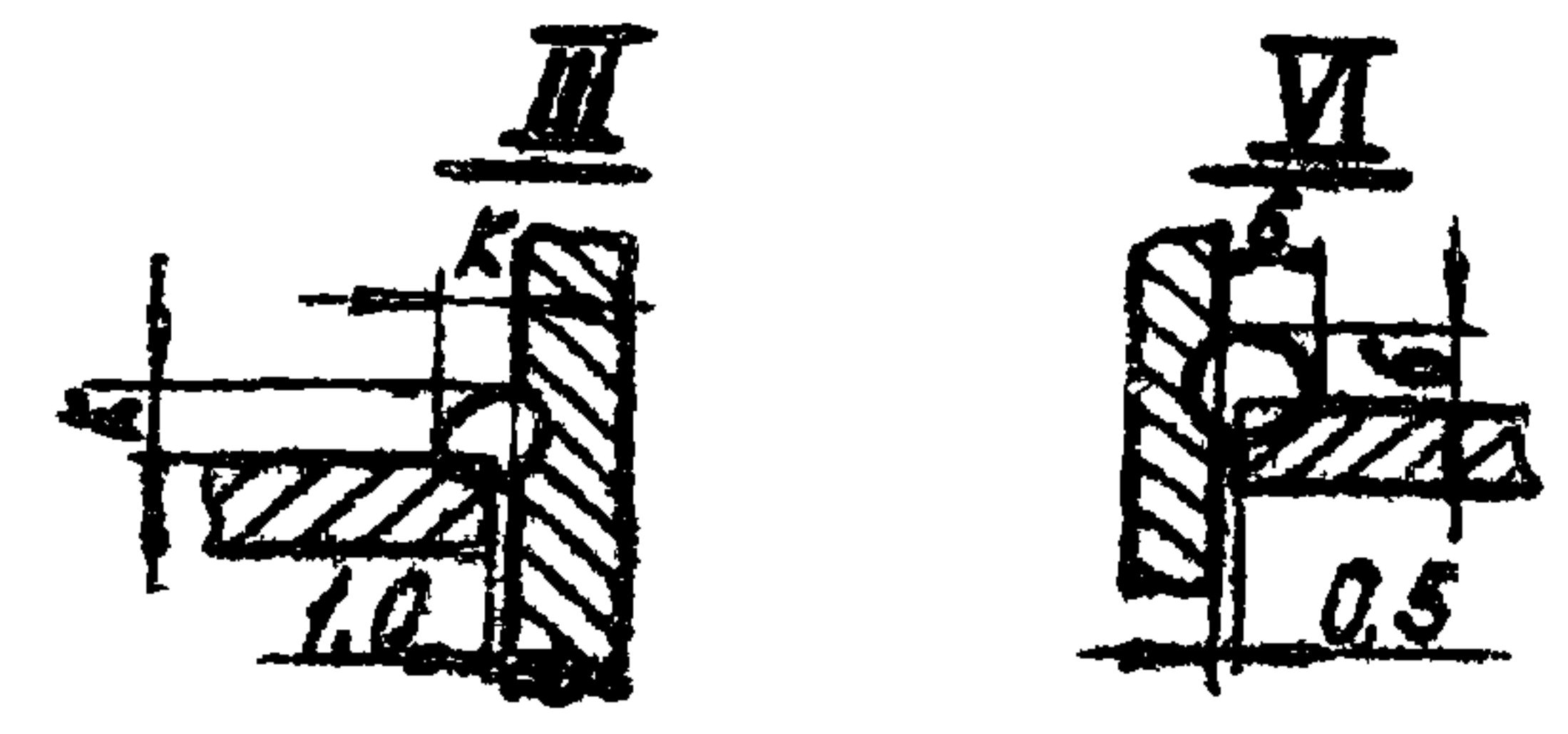


Име. N'подл. Подпись и дата. Изм. N'подл. Подпись и дата. Изм. N'подл. Подпись и дата.

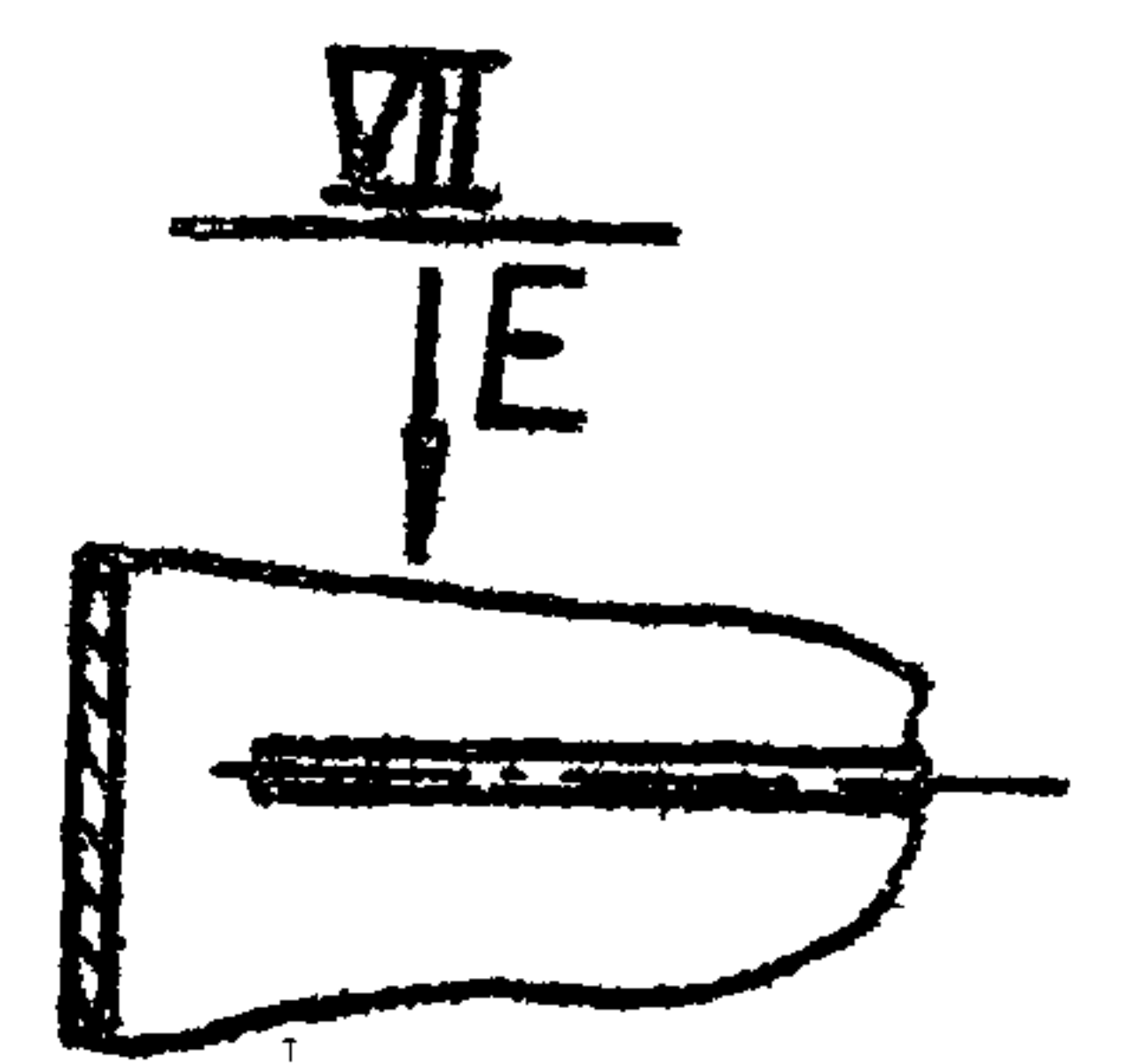
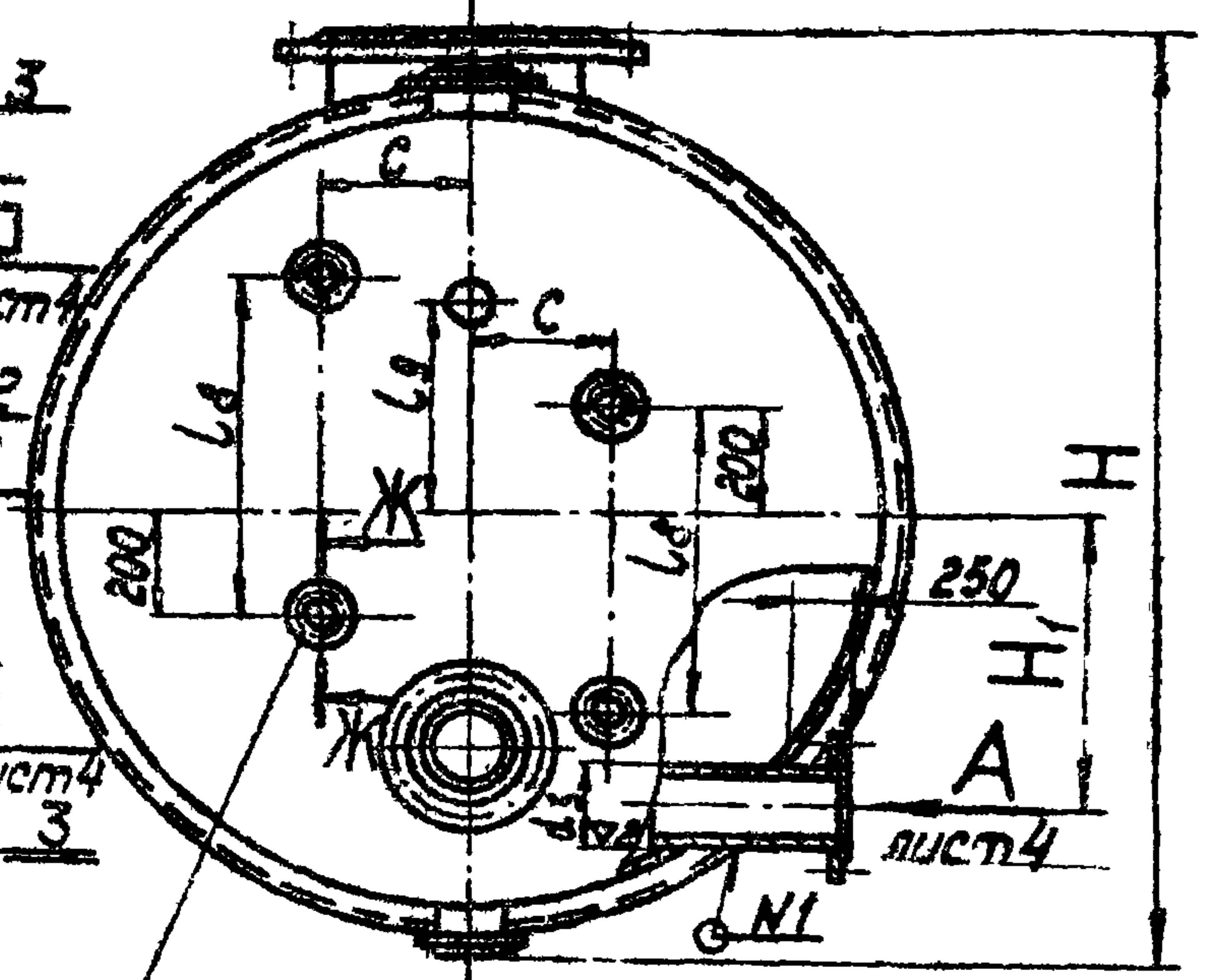
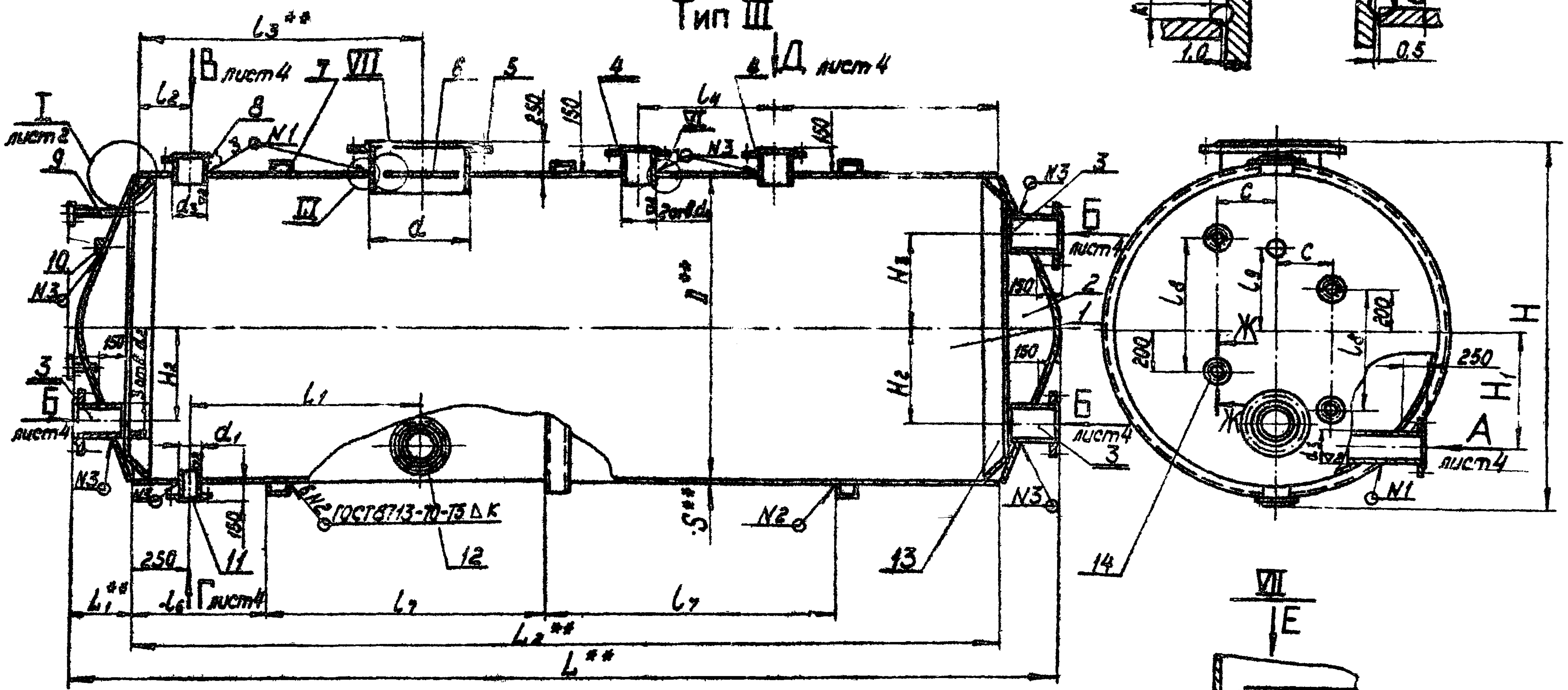
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Т40.00.01.000СБ	Лист 2

Т40.00.01.000 СБ

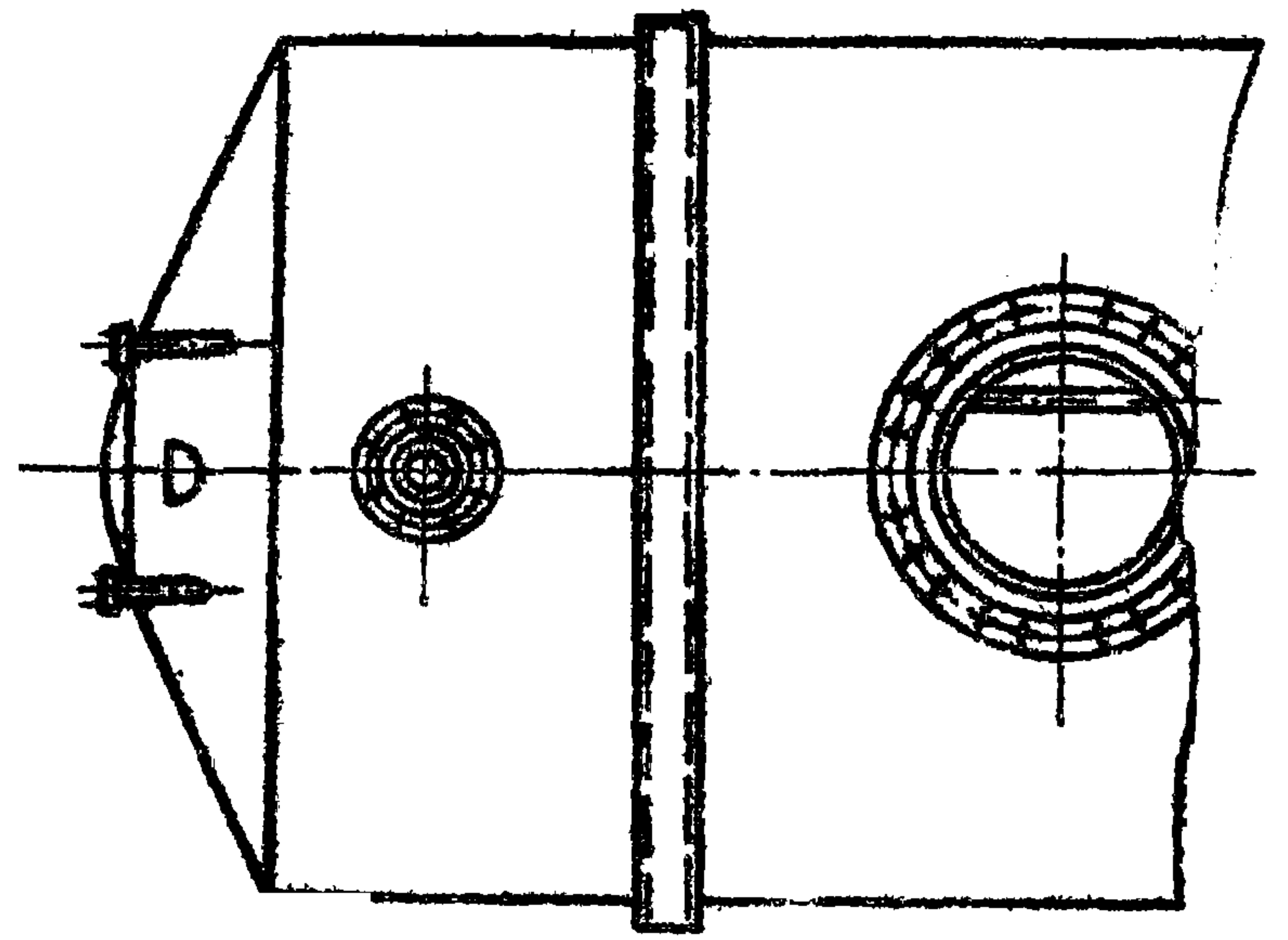
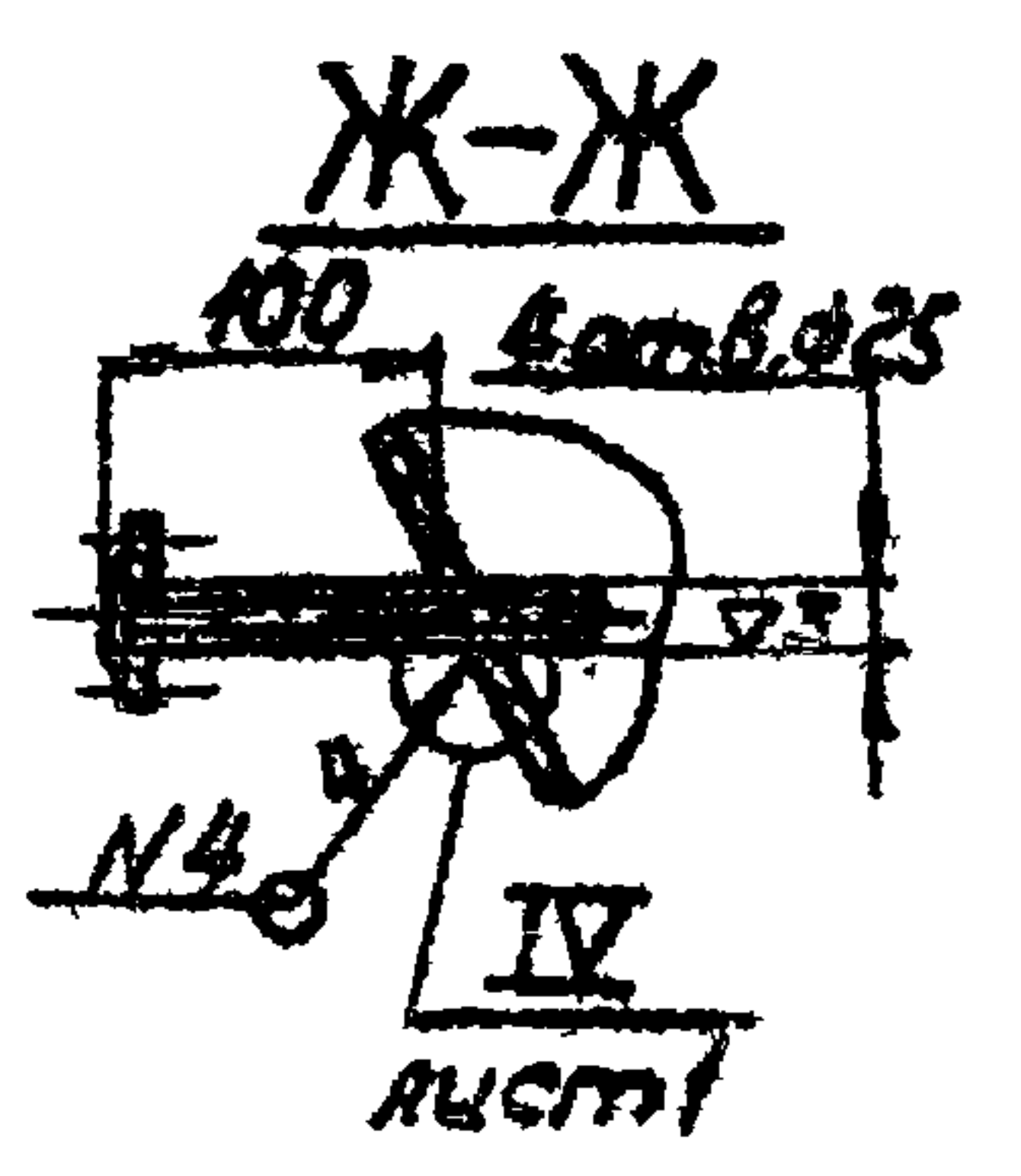
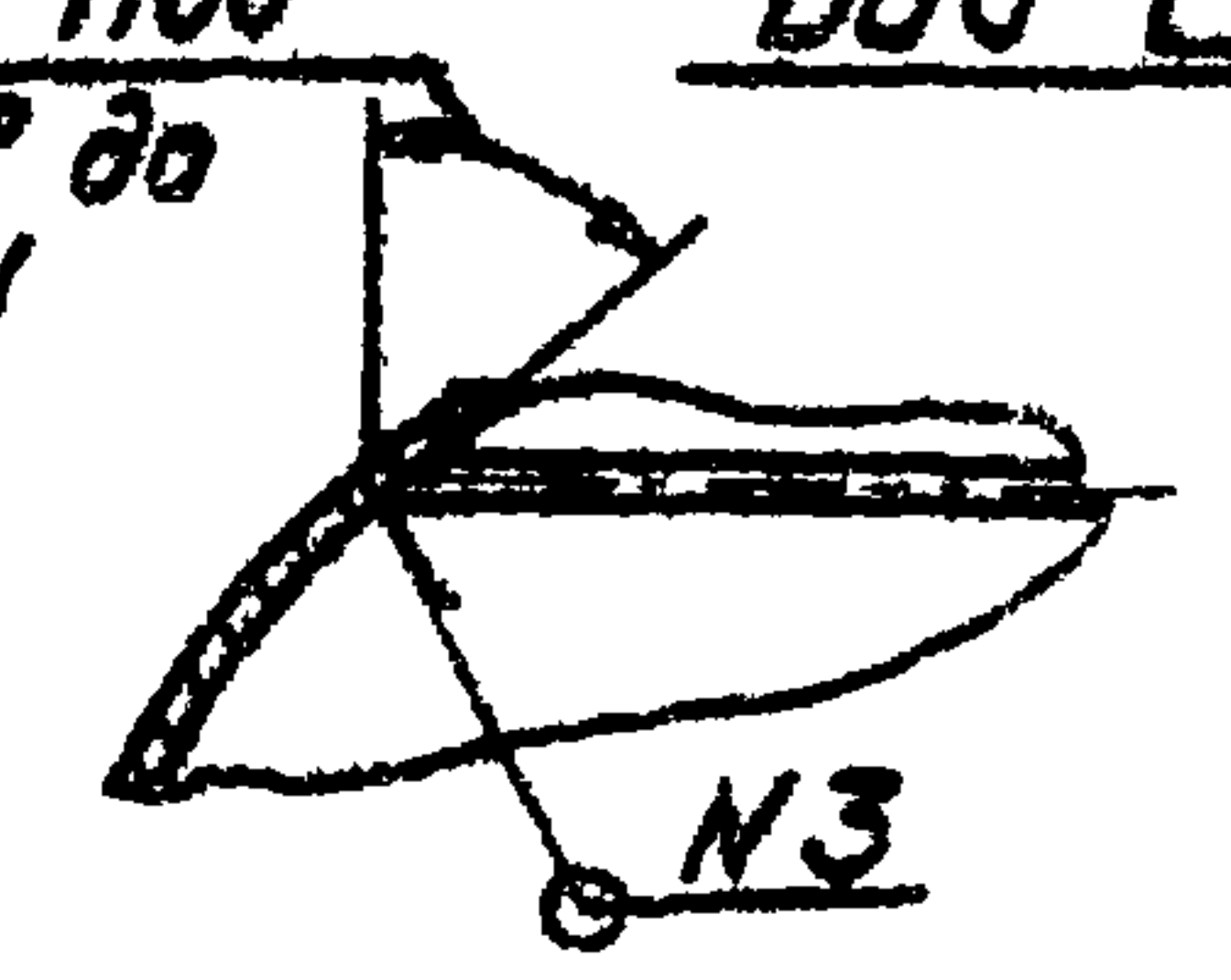
Тип III



Серия 4.903-10 Выпуск 9



Срезать под углом 45° до приварки



Лист № подл. Подпись и дата

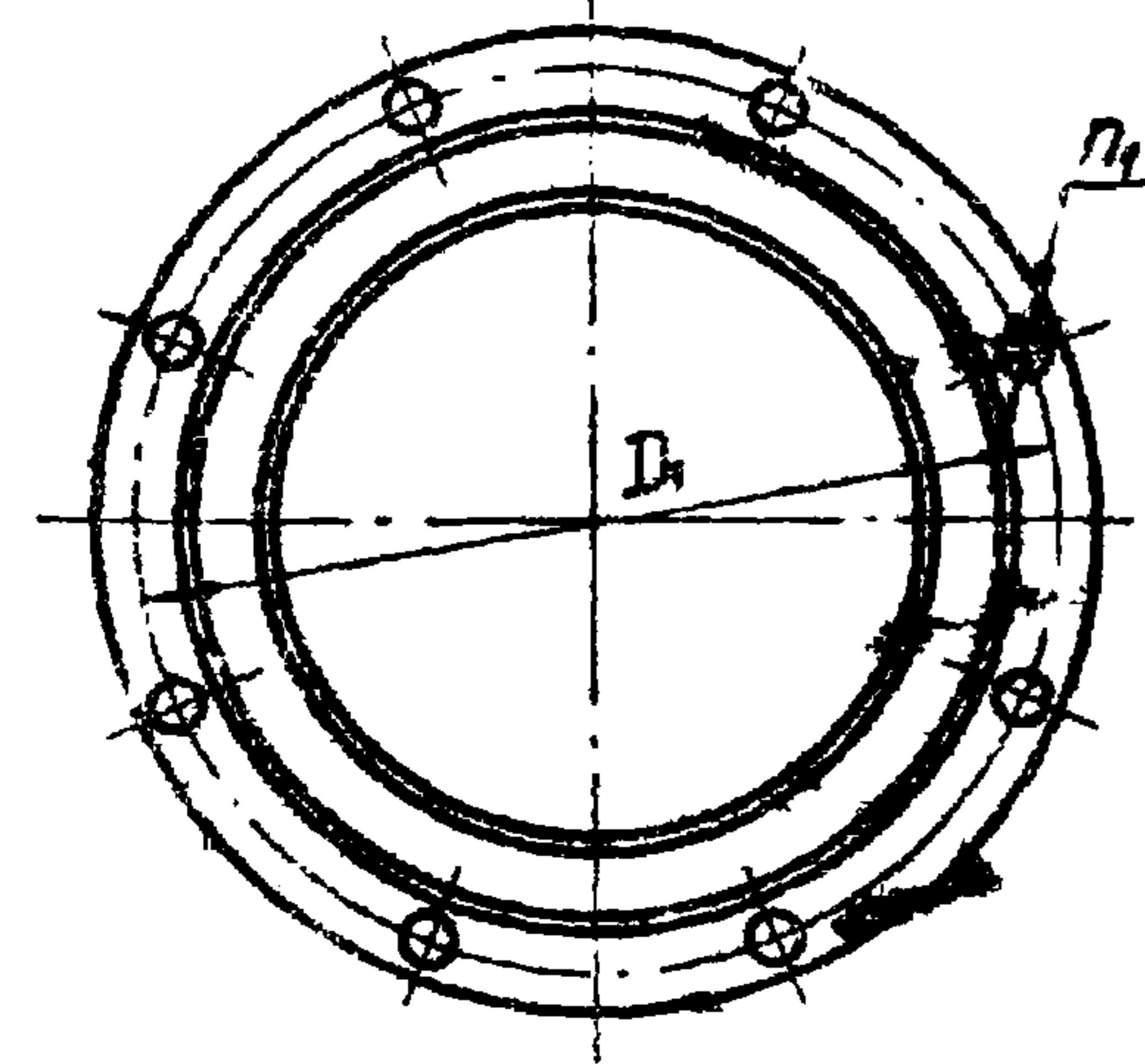
Лист	№ докум.	Подпись	Дата
3			

Т40.00.01.000 СБ

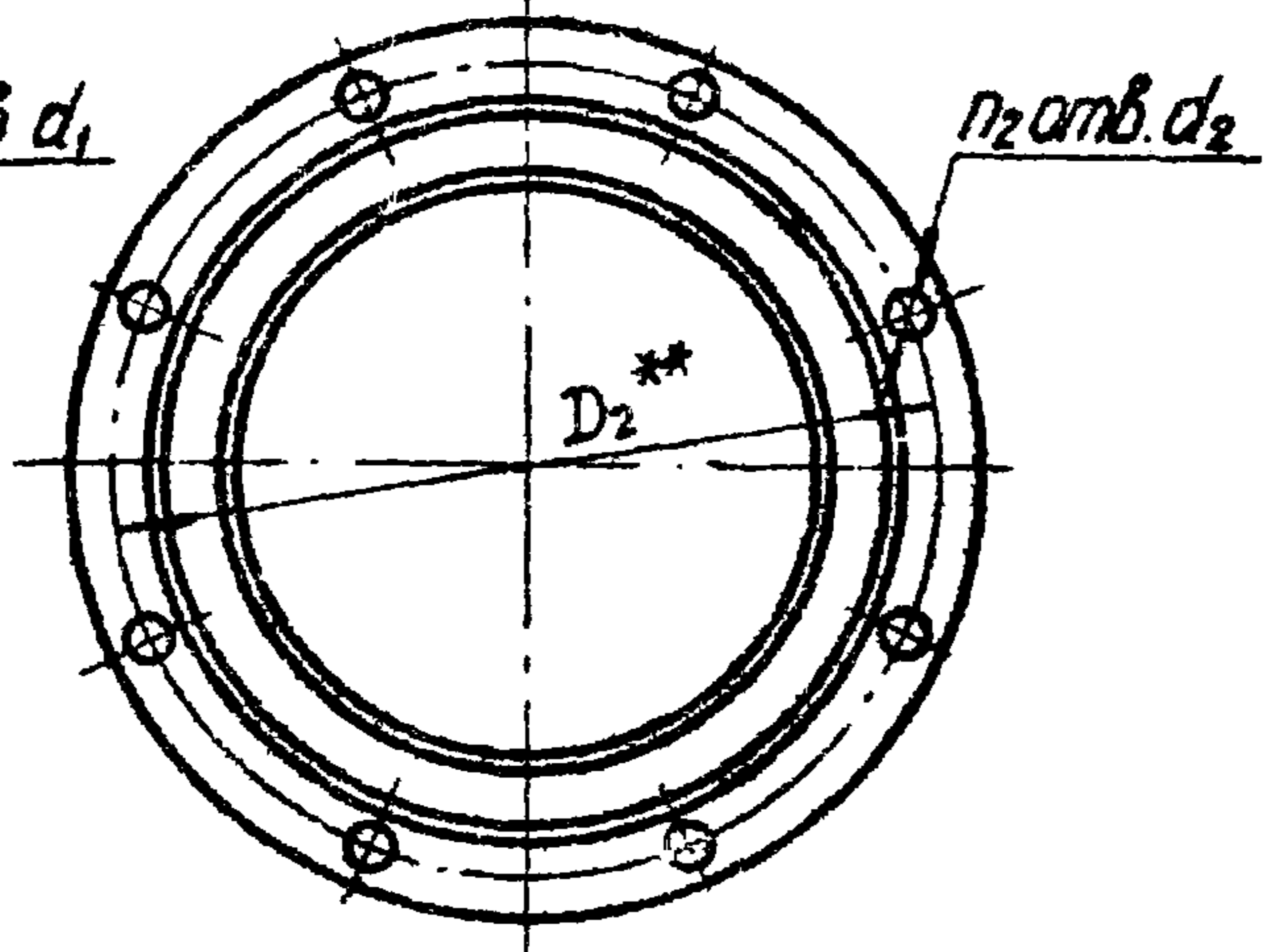
Лист 3

Т40.00.01.000СБ

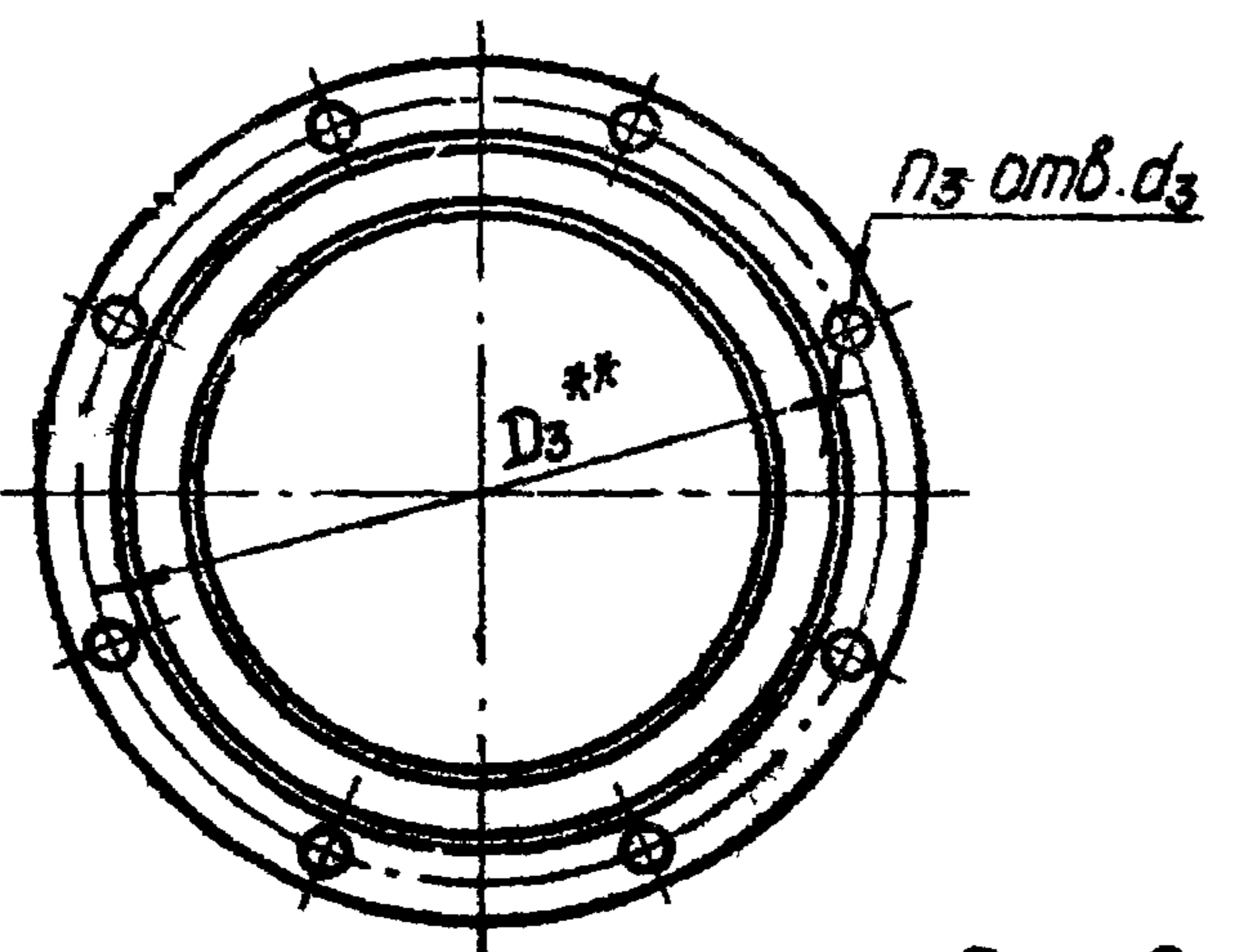
Вид А
лист 1-3



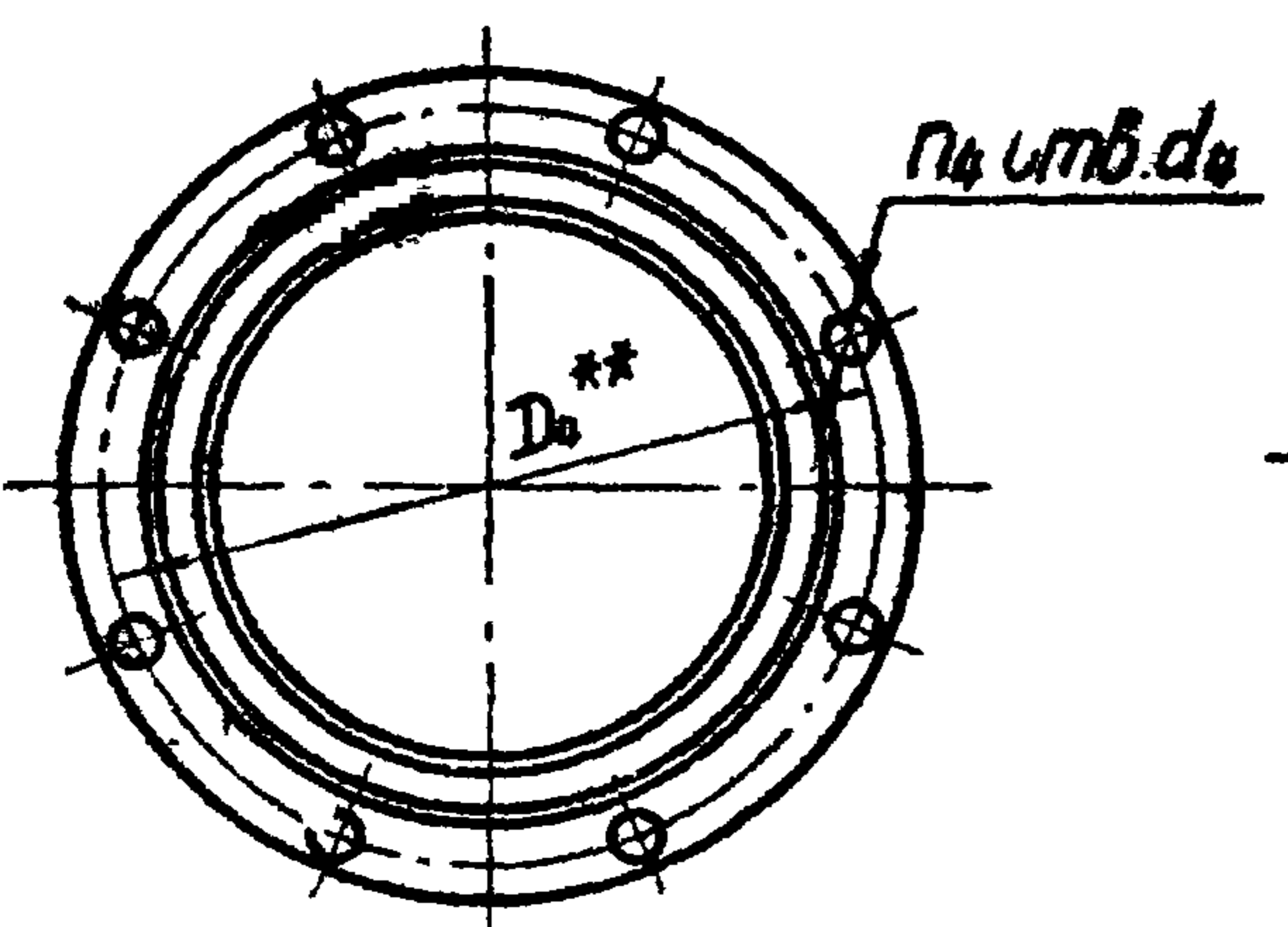
Вид Б
лист 1-3



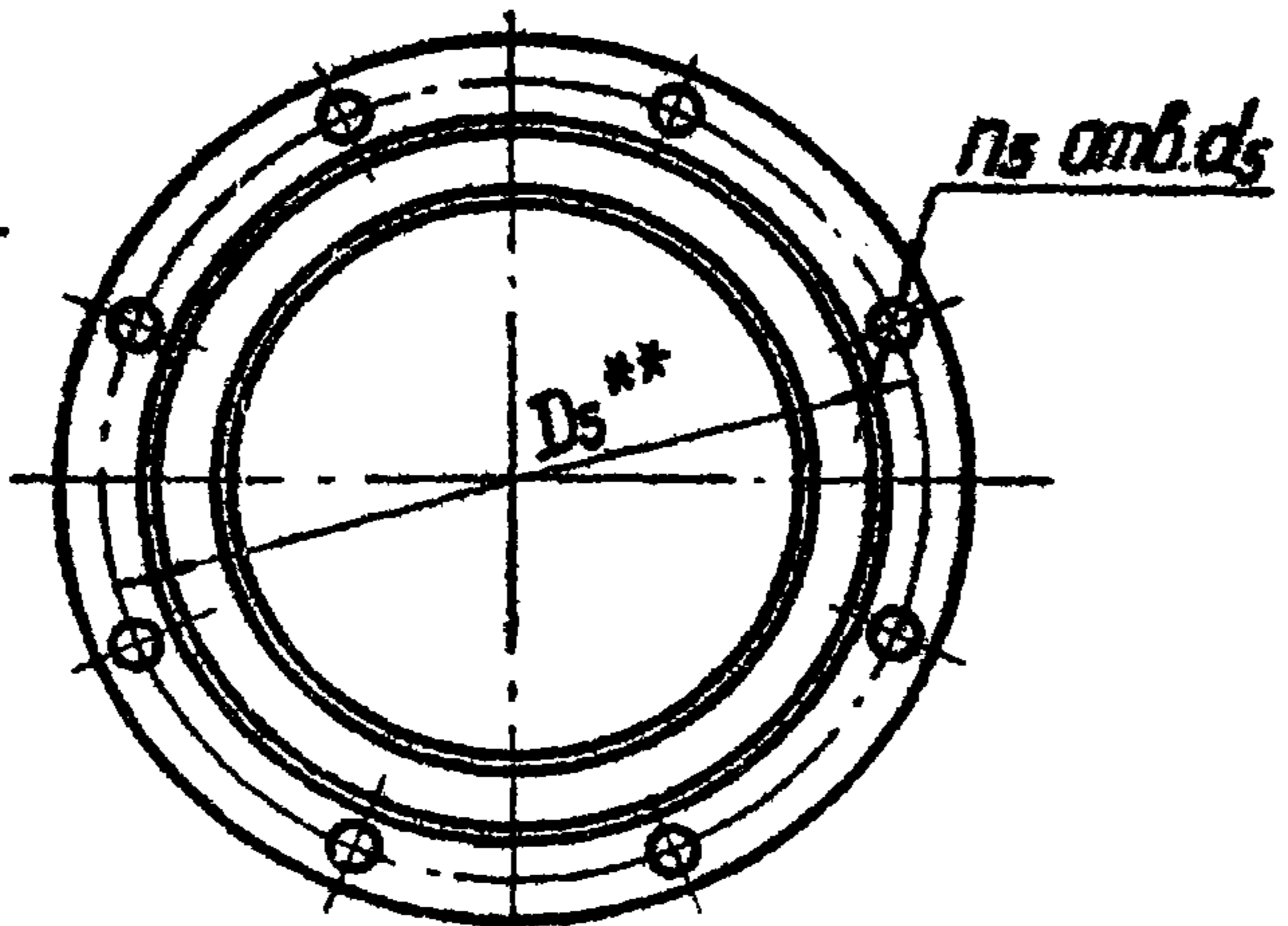
Вид В
лист 1-3



Вид Г
лист 1-3



Вид Д
лист 1-3



Размеры в мм

Таблица 1

Экспликация присоединительных размеров фланцев															
Обозначение	D ₁	d ₁	кон. отб. n ₁	D ₂	d ₂	кон. отб. n ₂	D ₃	d ₃	кон. отб. n ₃	D ₄	d ₄	кон. отб. n ₄	D ₅	d ₅	кон. отб. n ₅
Т40.01.01.000СБ	145			180	18		125								
Т40.02.01.000СБ	160		4	210	18		145						150		
Т40.03.01.000СБ	180			240		8			4	125					4
Т40.04.01.000СБ	210			295			150								
Т40.05.01.000СБ	240						170						170		
Т40.06.01.000СБ			8	350											
Т40.07.01.000СБ	295						200	18				4			
Т40.08.01.000СБ							225		8	18			200		18
Т40.09.01.000СБ						23	280								
Т40.10.01.000СБ										150			225		
Т40.11.01.000СБ			23				335								8
Т40.12.01.000СБ	350			400		12	415								
Т40.13.01.000СБ			12					12	180						
Т40.14.01.000СБ							395	23		210		8	280		
Т40.15.01.000СБ									16	240	23				
Т40.16.01.000СБ							495								

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Исполн. Подпись и дата
 Провер. Подпись и дата
 М.П. Исполн. М.П. Провер.

Изм. лист № док. Подп. Дата

Т40.00.01.000СБ

Лист 4

Т40.00.01.000СБ

Размеры в мм

Таблица 2

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Обозначение	Тип	D	L	L ₁	L ₂	S	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	c	H	H ₁	H ₂	H ₃	Масса, кг													
T40.01.01.000СБ	I	1000	1600	170	1260	3	480	100	580	70	120			600	300	630		57	108	57	76	200	1406	350	370	350	264,2													
T40.02.01.000СБ		400	1700	250	1200		450												750	420							133	76	89	89	300	1806	550	550	500	342,7				
T40.03.01.000СБ		400	2300	1800	750		150												900	150							170	108	108	108	300	1806	550	550	500	416,1				
T40.04.01.000СБ		1800	2500	330	1840		770												150	900							150	190			950	540	219	89	133	400	2206	700	650	523,5
T40.05.01.000СБ	II	2000	3700	370	2960	4	1280	200	1480	300	200	400	2040	1050	600	820		76	273	108	108	159	400	2406	750	700	750	944,4												
T40.06.01.000СБ		2200	4800	410	3980		1790													300	1990	700						1000	1860	1150	660	273	133	500	2608	850	800	1506,2		
T40.07.01.000СБ		2500	4600	490	3620		1600													300	1810	700						250	1200	1100	1250	780	159	133	219	3008	950	1000	900	1683,8
T40.08.01.000СБ		2500	5400	490	4420		2010													350	2210	800						1200	1900	1250	780	159	133	219	500	3008	950	1000	950	1925,1
T40.09.01.000СБ	III	3200	5900	620	4460	6	1550	300	1325	550	800	500	1650	1600	960	820	89	325	219	159	273	600	3612	1200	1300	1100	3819,6													
T40.10.01.000СБ			7100		5960		1750		350		1750		750														650	2250	1600	960	219	159	4436,2							
T40.11.01.000СБ			10000		8760		2900		400		2900		500														1600	1200	3100	108	377	273	5509,5							
T40.12.01.000СБ			8100		6700		2000		500		2100		1500														1000	2250	108	377	273	600	6011,9							
T40.13.01.000СБ	3800	10300	700	8900	8	2550	700	2800	600	1500	1200	3150	1900	1140	133	325	219	4212	1500	1600	1300	4216	7247,0																	
T40.14.01.000СБ		12000		10600		3500		2100		1800		3400												10173,7																
T40.15.01.000СБ		14000		12800		4000		2600		2000		4200												11683,6																
T40.16.01.000СБ	4150	15000	820	14360	3500	700	4800	600	2600	2000	5080	2250	1240	159	426	700	4566	1600	1700	1400	15224,4																			

Пример условного обозначения корпуса типа I с D=1000мм:
 Корпус I-1000-T40.01.01.

Примечание: Предельные отклонения для d₁; d₂; ... d₅ уточняются по наружным диаметрам патрубков с учетом зазора под сварку.

Изм. № Подлин. Подпись и дата Изм. № Подлин. Подпись и дата

92000'10'00'07.1

Таблица 3

Спецификация

№ позиции	1			2			3			4		
Наименование	Обечайка			Днище			Патрубок с фланцем			Патрубок с фланцем		
Количество	1			2			3			2		
Материал	Лист Ст.3 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 17066-77 Лист Ст.3 ГОСТ 3681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-83 S=4;6;8			—			—			—		
№ чертежа или стандарта	Т38.00.01.001, Т40.00.01.001			Т38.00.01.010 СБ; Т40.00.01.010 СБ			Т37.00.01.070 СБ			Т37.00.01.030 СБ		
Обозначение	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг	
		шт.	Общ.		шт.	Общ.		шт.	Общ.			
Т40.01.01.000	Т38.01.01.001	93,7		Т38.01.01.010	20,15	40,3	Т37.01.01.070	7,66	23,00			
Т40.02.01.000	Т38.02.01.001	124,7		Т38.02.01.010	38,65	77,3	Т37.02.01.070	10,41	31,23	Т37.02.01.030	3,10	6,20
Т40.03.01.000	Т38.03.01.001	185,6	Т37.03.01.070				13,26	39,84				
Т40.04.01.000	Т38.04.01.001	245,7		Т38.03.01.010	61,15	122,3	Т37.04.01.070	11,07	33,21			
Т40.05.01.000	Т38.05.01.001	438,9		Т38.04.01.010	79,15	158,3	Т37.05.01.070	15,44	46,32	Т37.03.01.030	3,87	7,74
Т40.06.01.000	Т38.06.01.001	874,8	Т38.05.01.010	126,30	252,6							
Т40.07.01.000	Т40.01.01.001	913,0		Т38.06.01.010	176,30	352,6	Т37.06.01.070	21,10	63,30	Т37.04.01.030	4,74	9,48
Т40.08.01.000	Т38.07.01.001	1135,7	Т38.07.01.010							406,50	813,0	
Т40.09.01.000	Т38.08.01.001	2211,7		Т38.08.01.010	566,50	1133,0	Т37.06.01.030	10,69	21,38			
Т40.10.01.000	Т38.09.01.001	2828,3	Т40.02.01.001							3897,0		
Т40.11.01.000	Т38.10.01.001	3775,6										
Т40.12.01.000	Т38.11.01.001	5014,8										
Т40.13.01.000	Т40.03.01.001	7934,0										
Т40.14.01.000	Т40.04.01.001	9433,0										
Т40.15.01.000	Т40.05.01.001	11776,0		Т40.00.01.010	935,0	1870,0						

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Изм. № подл. Подпись и дата
Изм. № подл. Подпись и дата
Изм. № подл. Подпись и дата
Изм. № подл. Подпись и дата

Т40.00.01.000СБ

Продолжение табл. 3

Спецификация

№ позиции	5		6		7		8					
Наименование	Патрубок с фланцем		Пруток		Кольцо жесткости		Патрубок с фланцем					
Количество	1		1		См. ниже		1					
Материал	—		Круг 12 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-58		Швеллер ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58		—					
№ чертежа или стандарта	Т37.00.01.040СБ		Б4		Т37.00.01.003; Т40.00.01.002		Т37.00.01.050С5, Т37.00.01.080С8					
Обозначение корпуса	Обозначение	Масса, кг	Размеры, мм		Масса, кг	Обозначение	Кол.	Масса, кг				
			d	l			шт.	общ.				
Т40.01.01.000	Т37.01.01.040	74,28						Т37.01.01.080	2,74			
Т40.02.01.000								Т37.02.01.080	4,36			
Т40.03.01.000	Т37.02.01.040	68,77						Т37.01.01.050	3,05			
Т40.04.01.000	Т37.03.01.040	66,70		540	0,48			Т37.02.01.050	3,81			
Т40.05.01.000	Т37.04.01.040	101,25				Т37.01.01.003	2	680	136,0	Т37.03.01.050	4,87	
Т40.06.01.000	Т37.05.01.040	99,45				Т37.02.01.003		74,5	149,0	Т37.04.01.050	6,19	
Т40.07.01.000	Т37.06.01.040	96,75				Т37.03.01.003	87,5	175,0	Т37.05.01.050	9,70		
Т40.08.01.000										Т37.06.01.050	14,27	
Т40.09.01.000										Т37.07.01.050	23,70	
Т40.10.01.000	Т37.07.01.040	94,95	12	600	0,53	Т37.04.01.003	3	147,3	441,9	Т37.08.01.050	19,59	
Т40.11.01.000											Т37.09.01.050	26,70
Т40.12.01.000						Т37.05.01.003		226,6	679,8			
Т40.13.01.000												
Т40.14.01.000	Т37.08.01.040	93,15				Т37.10.01.003	226,9	680,7				
Т40.15.01.000												
Т40.16.01.000						Т40.00.01.002	247,0	741,0				

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Т40.00.01.000СБ

Лист 7

Т40.00.01.000С5

Продолжение табл.3

Спецификация											
№ позиции	9			10		11		12			
Наименование	Патрубок с фланцем			Бобышка		Патрубок с фланцем		Патрубок с фланцем			
Количество	2			1		1		1			
Материал	—			Круж 90 ГОСТ 2590 - 71 Вот.3 ГОСТ 535 - 58		—		—			
№ чертежа или стандарта	Т38.00.01.020С5			Т38.00.01.003		Т37.00.01.080С5 ; Т37.00.01.090С5		Т37.00.01.090С5			
Обозначение корпуса	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		
		шт.	шту.								
T40.01.01.000	T38.01.01.020	1,075	2,15	Т38.00.01.003	4,1	Т37.01.01.080	2,74	T37.01.01.090	5,26		
T40.02.01.000	Т38.02.01.020	1,105	2,21					T37.02.01.090	6,84		
T40.03.01.000								T37.03.01.090	9,76		
T40.04.01.000								T37.04.01.090	14,29		
T40.05.01.000	T38.03.01.020	1,235	2,47					T37.05.01.090	18,14		
T40.06.01.000	Т38.04.01.020	1,275	2,55			T37.02.01.080	4,36	T37.06.01.090	20,61		
T40.07.01.000						Т37.03.01.080	4,97	Т37.08.01.090	38,50		
T40.08.01.000										T37.04.01.080	7,65
T40.09.01.000	T37.04.01.090	14,29									
T40.10.01.000	Т38.05.01.020	1,575	3,15							T37.05.01.080	18,14
T40.11.01.000											
T40.12.01.000											
T40.13.01.000											
T40.14.01.000											
T40.15.01.000											
T40.16.01.000											

Серия 4903-10 Выпуск 9

Изм. № подл. Подпись и дата
Изм. № подл. Подпись и дата
Изм. № подл. Подпись и дата
Изм. № подл. Подпись и дата

Изм. Лист: № докум. Подп. Дата

Т40.00.01.000С5

Лист 8

Т40.00.01.000СБ

Продолжение табл. 3

Спецификация								
№ позиции	13*			14		Масса наплавленного металла сварных швов, кг		
Наименование	Кольцо			Патрубок с фланцем				
Количество	2			2				
Материал	Лист 3 ГОСТ 3680-57 в ст. 3 ГОСТ 17066-71 Лист 3 ГОСТ 3681-57 в ст. 3 ГОСТ 14637-69			—				
Н чертёжа или стандарта	Т38.00.01.002; Т40.00.01.003			Т37.00.01.060СБ				
Обозначение корпуса	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг			
		шт.	общ.		шт.		общ.	
Т40.01.01.000	Т38.01.01.002	37	74	Т37.00.01.060	1,0		2,0	0,3
Т40.02.01.000	Т38.02.01.002	5,9	11,8					0,4
Т40.03.01.000								0,5
Т40.04.01.000	Т38.03.01.002	8,6	17,2					1,5
Т40.05.01.000	Т38.04.01.002	10,2	20,4					1,7
Т40.06.01.000	Т38.05.01.002	17,1	34,2					3,3
Т40.07.01.000	Т38.06.01.002	24,0	48,0					3,9
Т40.08.01.000								0,3
Т40.09.01.000	Т38.07.01.002	52,4	104,8					14,5
Т40.10.01.000						0,3		
Т40.11.01.000						0,3		
Т40.12.01.000	Т38.08.01.002	74,4	148,8			17,2		
Т40.13.01.000						0,3		
Т40.14.01.000						0,3		
Т40.15.01.000	Т40.00.01.003	263,0	526,0			40,4		
Т40.16.01.000						0,3		

Серия 4.903-10 Выпуск 9

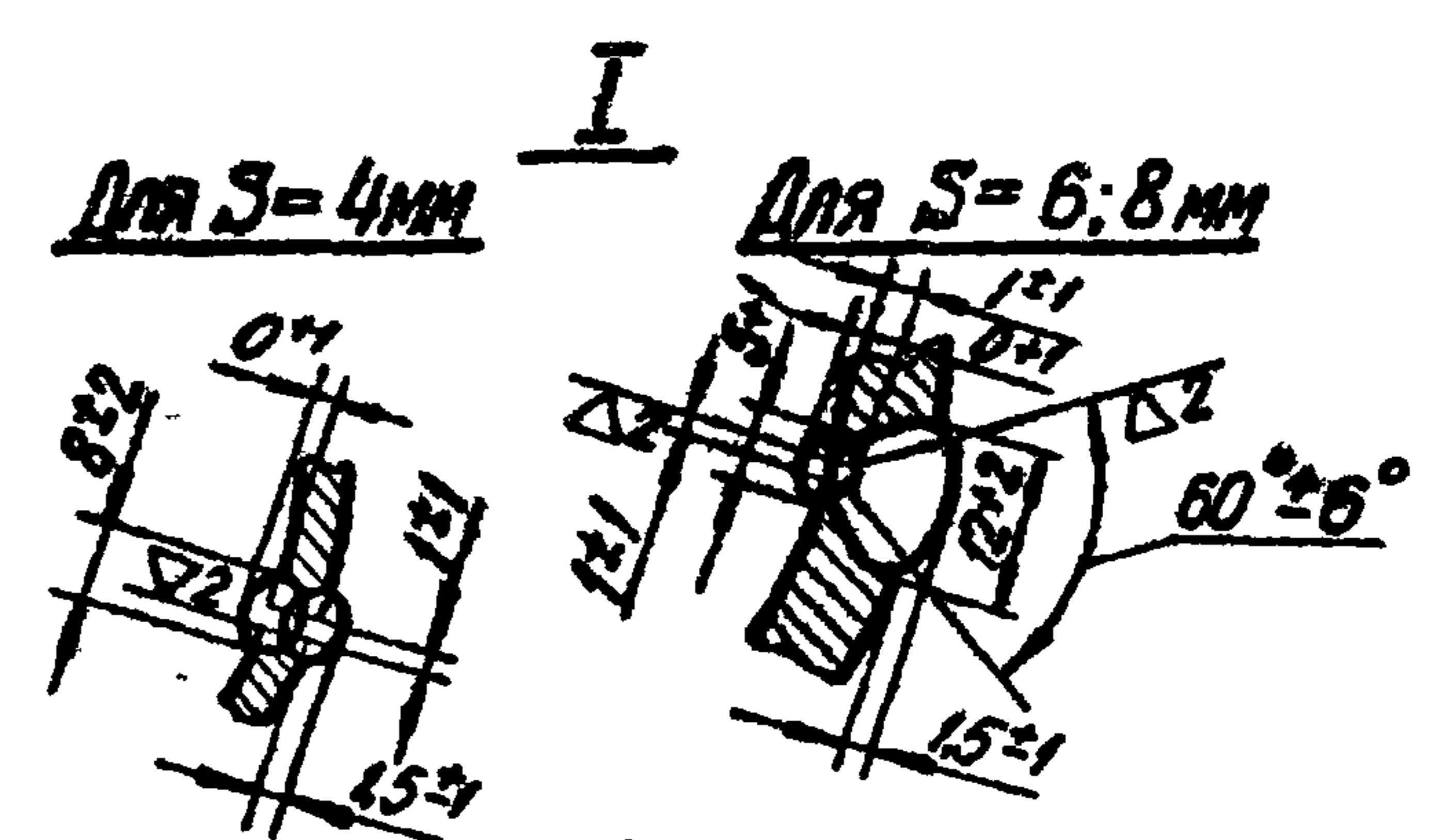
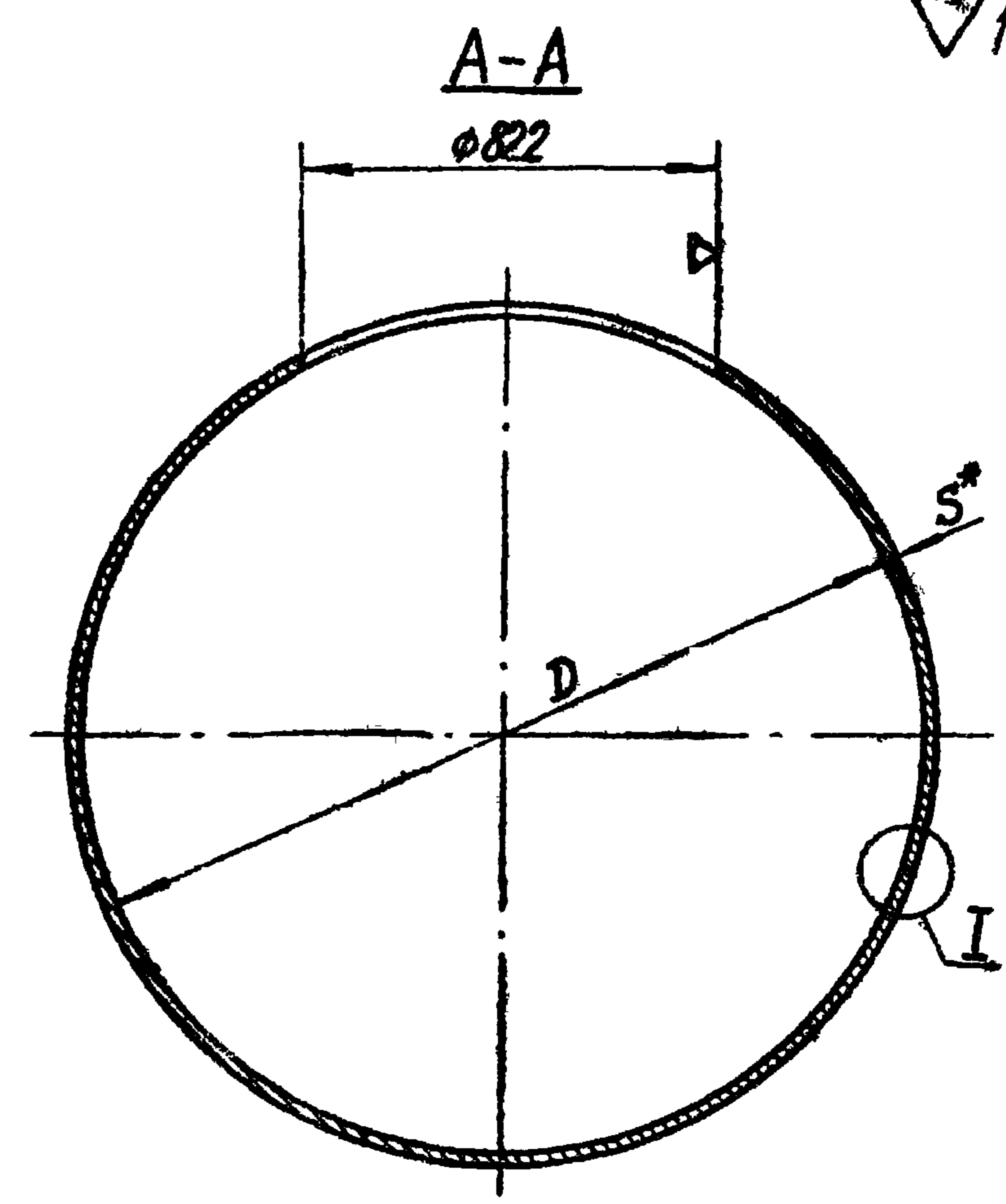
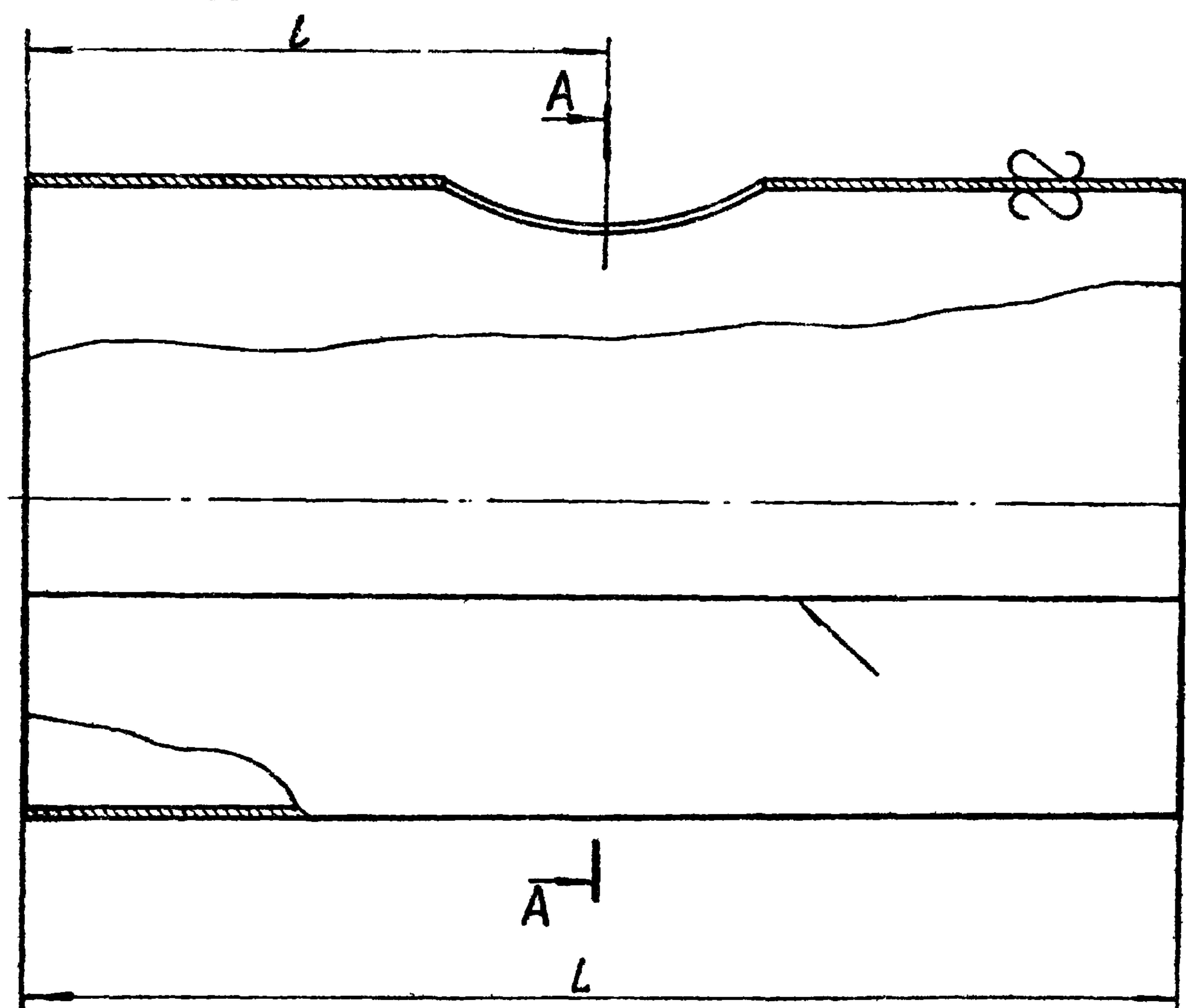
Ш.В. № табл. Подпись и дата. Ш.В. № докум. Подпись и дата. Ш.В. № докум. Подпись и дата. Ш.В. № докум. Подпись и дата.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Т40.00.01.000СБ

Т40.00.01.001

▽1(▽)



1. Сварка автоматическая или полуавтоматическая.
2. Размер ф822 уточнить по диаметру патрубка.
- 3.* Размер для справок.

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Имя и фамилия Инженера
Имя и фамилия Мастера
Имя и фамилия Проверяющего
Имя и фамилия Конструктора
Имя и фамилия Утверждающего

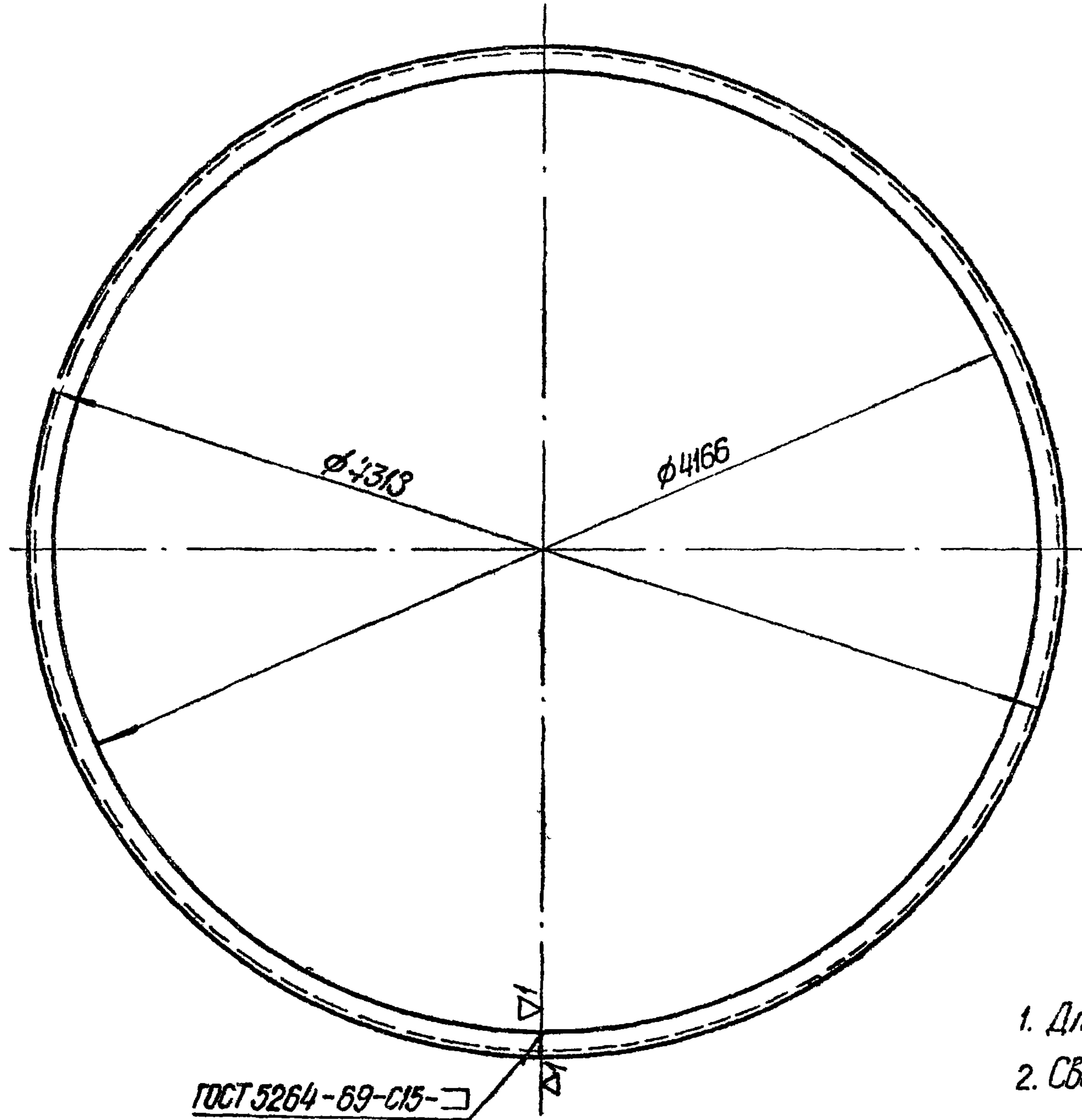
Размеры в мм

Обозначение	D	S	L	L	Размеры заготовки	Масса	Масса
						патрубка	металла
						кг	кг
Т40.01.01.001	2600	4	3620	1810	4 x 3620 x 8181	0,23	913
Т40.02.01.001	3200	6	8760	2900	6 x 8760 x 10072	1,23	3897
Т40.03.01.001	3800	8	10600	3500	8 x 10600 x 11963	2,62	7934
Т40.04.01.001			12600	4000	8 x 12600 x 11963	3,16	9433
Т40.05.01.001	4150		14360	4800	8 x 14400 x 13063	3,61	11776

Т40.00.01.001				Лист	Масса	Масштаб
Обечайка				См.	—	—
				табл.		
				Лист	Листов	1
				Лист S ГОСТ 5681 - 57		Минэнерго СССР Пробтеплоэнергомонтаж Энергомонтажпроект Лен. филиал
				Всг.3 ГОСТ 14637-69		
Имя	Лист	№ докум	Подп	Дата		
Дизайн		Сычева	Слав			
Провер		Ермаков	ММ			
Рис.гр		Левитов	ММ			
Тех.спец		Сорокин	ММ			
Исполн		Половина	ММ			
Утв.		Федосин	ММ			

T40.00.01.002

2 (V)



1. Длина развертки 13425 мм.
2. Сварку производить после сборки с баком.

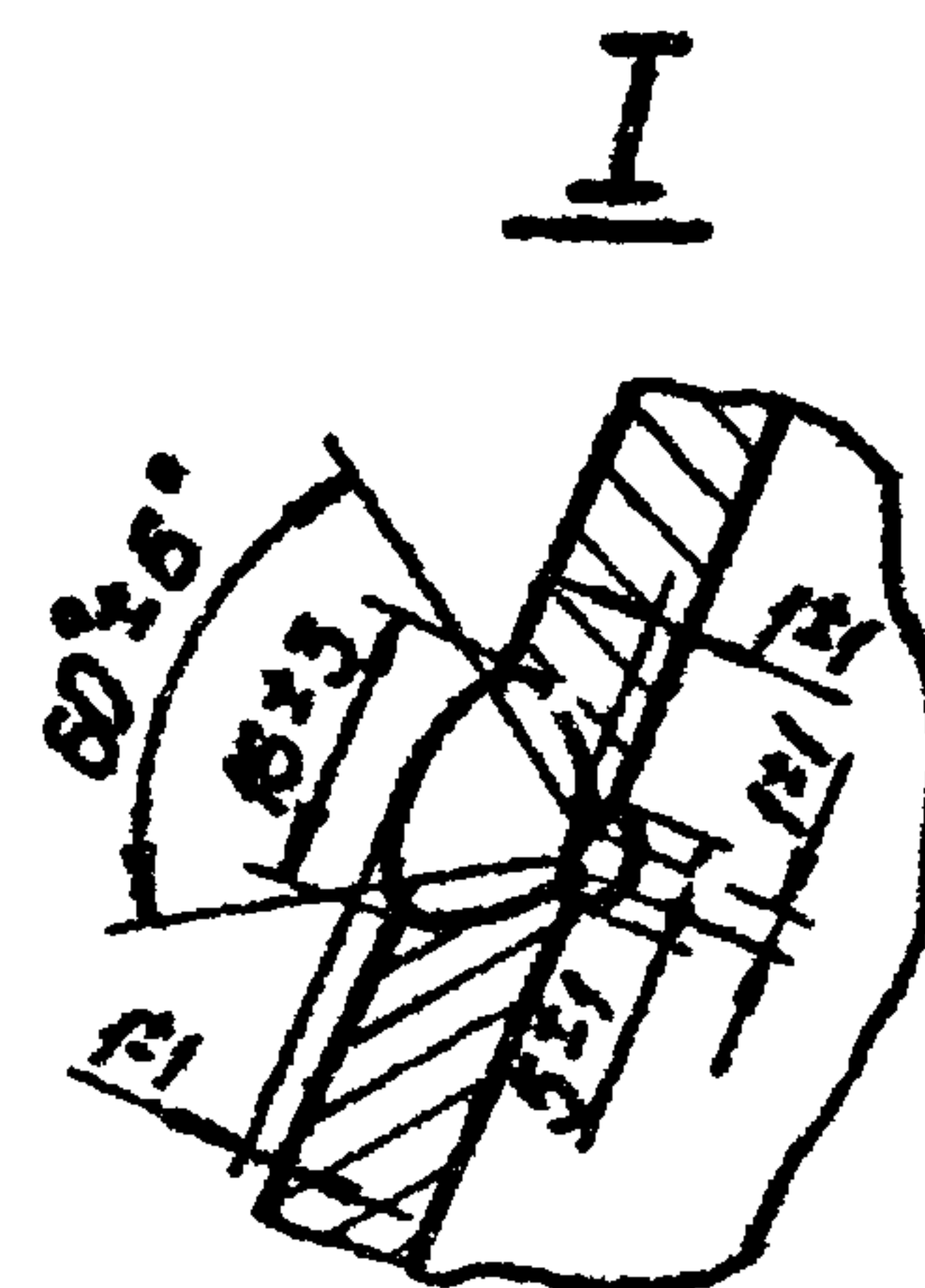
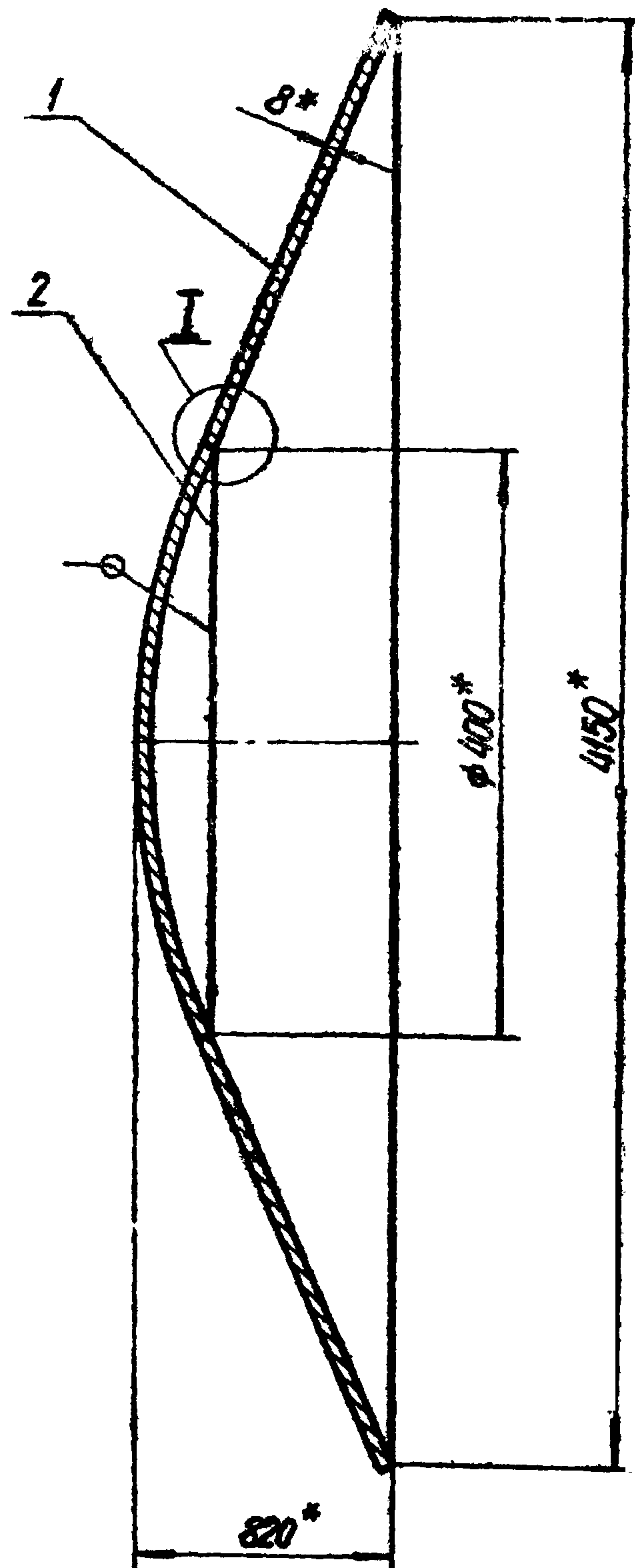
ГОСТ 5264-69-C15-□

Инв. № подл. Подпись и дата
 Взам. инв. № Инв. № д. эл. Подпись и дата

Серия 4.903-10 Выпуск 9

					T40.00.01.002		
					Лист	Масса	Масштаб
						247,0	1:25
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Кольцо жесткости Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-58		
Разраб.		Сычева	СМШ				
Проб.		Ермаков	ШР				
Рук.гр.		Левтав	ШР				
Гл. спец.		Сорокин	ШР				
Н.контр.		Головина	ШР		Минэнерго СССР Главтеплэнергомонтаж Энергомонтажпроект Лен. филиал		
Утв.		Фейгин	ШР				

T40.00.01.010CБ



Спецификация				
№ позиции	1		2	
Наименование	Конус		Сфера	
Количество	1		1	
Материал	Лист 8 ГОСТ 5681 - 57 Вст.3 ГОСТ 14637-69			
№ чертежа или стандарта	T40.00.01.011		T38.00.01.012	
Обозначение детали	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг
T40.00.01.010CБ	T40.00.01.011	926,0	T38.04.01.012	8,5

Масса наплавленного металла сборных швов, кг

- 1. Сварка автоматическая или полуавтоматическая.
- 2* Размеры для справок.

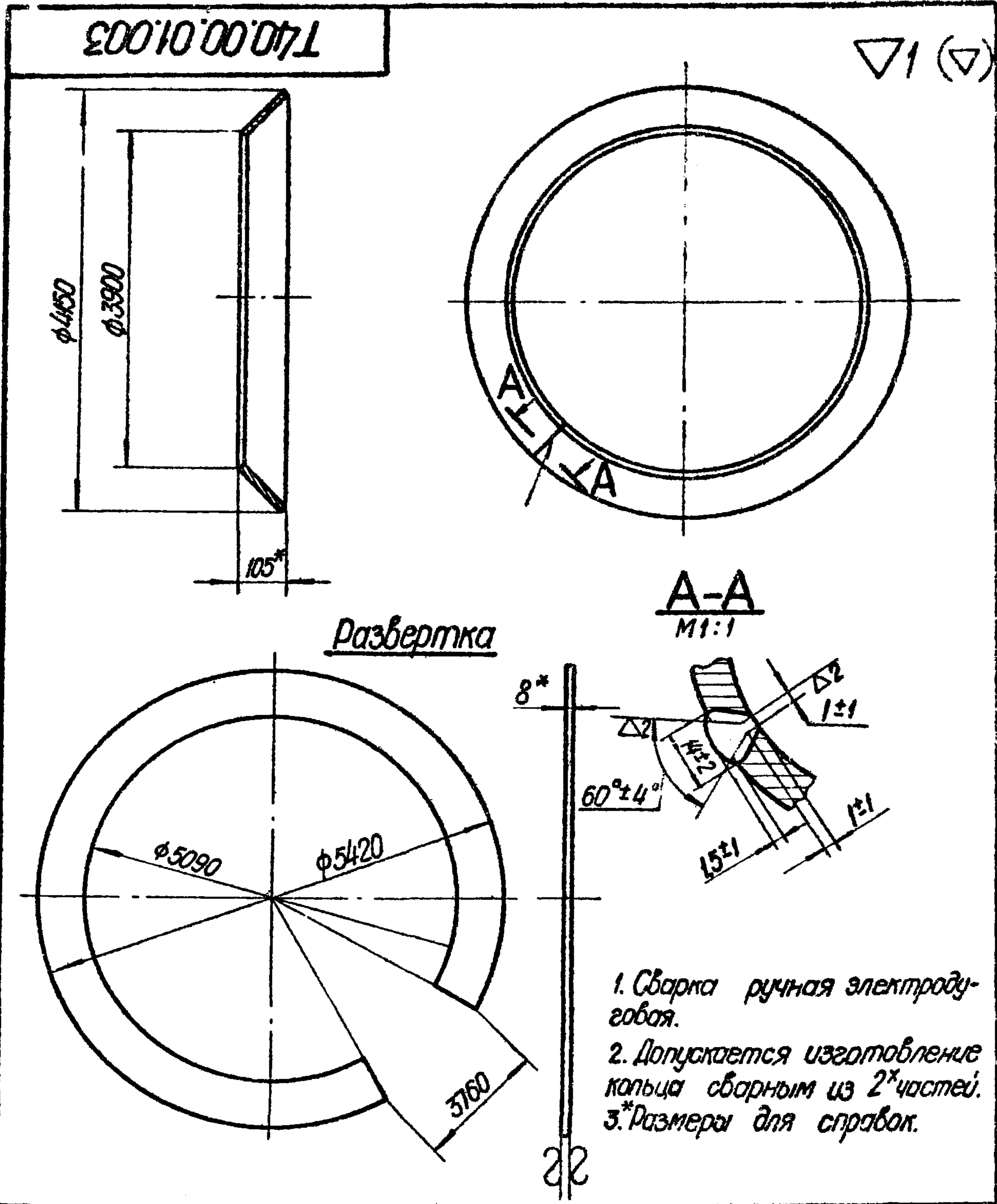
Пример условного обозначения днища с D=4150 мм:
Днище T40.00.01.010

T40.00.01.010CБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Сычева	СМШ	
Проб.	Евдокимов	ММ	
Рис.ас.	Иевтов	ММ	
Ин.спец.	Сорокин	ММ	
Н.контр.	Головина	ММ	
Утв.	Федун		
Днище			Лист
Сборочный чертеж			Масса
			Листов
			Минэнерго СССР
			Мобтепэнергопроект
			Энергомонтажпроект
			Лен. филиал

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Изм. № подл. Подпись и дата. Изм. № 01. Изм. № 02. Изм. № 03. Изм. № 04. Изм. № 05. Изм. № 06. Изм. № 07. Изм. № 08. Изм. № 09. Изм. № 10. Изм. № 11. Изм. № 12. Изм. № 13. Изм. № 14. Изм. № 15. Изм. № 16. Изм. № 17. Изм. № 18. Изм. № 19. Изм. № 20.

Серия 4 903-10 Выпуск 9

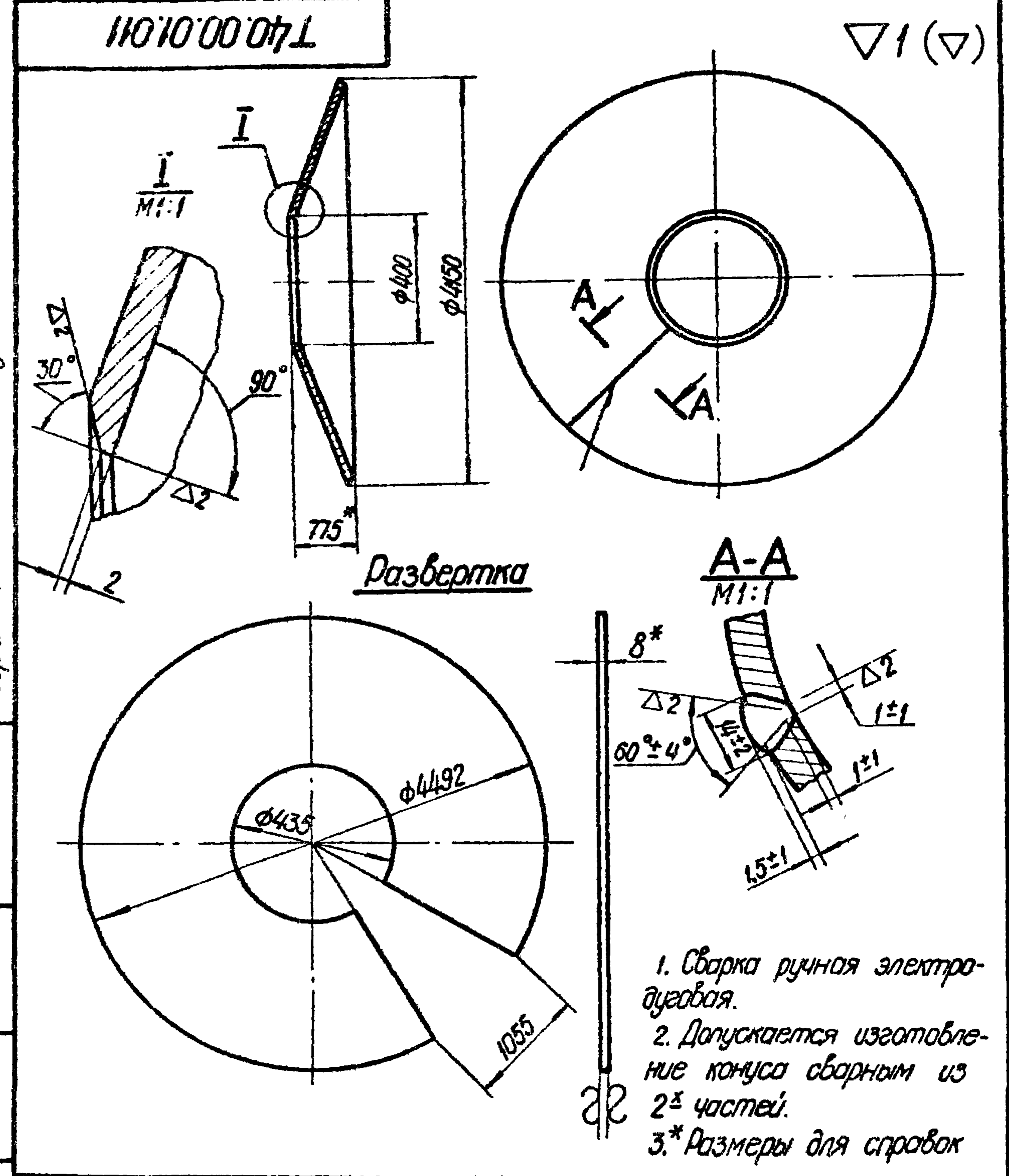


1. Сварка ручная электродуговая.
2. Допускается изготовление кольца сварным из 2-х частей.
- 3.* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сачева		Саша	
Провер.	Ермаков		МВ	
Рук. гр.	Левтав		МВ	
Гл. спец.	Сорокин		МВ	
Н.контр.	Головина		Саша	
Утв.	Фейгин			

Т40.00.01.003		
Кольцо	Лист	Масса
		263,0
		Листов 1
Минэнерго СССР Главлплэнергоаппарат Энергомонтажпроект Лен. филиал		
Лист	8 ГОСТ 5681 - 57	Всг.3 ГОСТ 14637 - 69

Серия 4 903-10 Выпуск 9



1. Сварка ручная электродуговая.
2. Допускается изготовление конуса сварным из 2-х частей.
- 3.* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сачева		Саша	
Провер.	Ермаков		МВ	
Рук. гр.	Левтав		МВ	
Гл. спец.	Сорокин		МВ	
Н.контр.	Головина		Саша	
Утв.	Фейгин			

Т40.00.01.011		
Конус	Лист	Масса
		926,0
		Листов 1
Минэнерго СССР Главлплэнергоаппарат Энергомонтажпроект Лен. филиал		
Лист	8 ГОСТ 5681 - 57	Всг.3 ГОСТ 14637 - 69

Настоящие технические требования распространяются на баки:

- расширительные, ёмкостью от 0,125 до 1,25 м³, с рабочим избыточным давлением от 0,5 до 6 кгс/см²;
- конденсатные, ёмкостью от 1 до 100 м³, с рабочим избыточным давлением от 0,2 до 3,0 кгс/см² и рабочей температурой до 112 °С;
- атмосферные - под налив, ёмкостью от 1 до 200 м³, с рабочей температурой до 100 °С.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

1.1. Основные размеры и параметры баков должны соответствовать указанным в рабочих чертежах типовых конструкций, содержащихся в выпуске 9.

1.2. Все детали и узлы должны изготавливаться из материалов, указанных в чертежах.

По степени раскисления и категории углеродистая сталь для изготовления расширительных и конденсатных баков должна приниматься в зависимости от температуры рабочей среды и температуры наружного воздуха, в соответствии с требованиями строительных норм и правил.

Примененные материалы должны иметь сертификаты, по которым отдел технического контроля завода-изготовителя дал заключение об их годности.

1.3. Листовой и сортовой материал, имеющий кривизну, препятствующую качественной сварке, должен быть предварительно выправлен (см. п.1.18).

1.4. Сварку углеродистой стали производить электродами типа Э42 или Э42А по ГОСТ 9467-60.

Качество и основные характеристики сварочных материалов должны быть подтверждены заводом-поставщиком этих материалов соответствующими сертификатами.

1.5. Материалы, не имеющие сертификаты, могут применяться только после испытания их в соответствии со стандартами и техническими условиями на эти материалы.

1.6. При раскрое листового и сортового металла кромки обреза не должны иметь заусенцев и надрывов. Кромки стыков и прилегающие к ним поверхности металла (по ширине не менее 20 мм) должны быть перед сваркой зачищены до металлического блеска.

1.7. Число продольных сварных швов в любой части корпуса не должно быть более 2 при Dн 2600 мм, - более 5 при Dн 3200-3800 мм и более 6 при Dн 4150 мм. При этом расстояния между швами по длине окружности не должны быть менее 500 мм.

Продольные сварные швы должны располагаться вне пределов 140° нижней части корпуса.

1.8. Размеры, не ограниченные допусками, выполнять по ОСТ 1010 и ГОСТ 2689-54:

для обработанных деталей (сборочных единиц) - по 7^{му} классу точности;

для остальных - по 9^{му} классу точности.

Серия 4.903-10 Выпуск 9

№ п/п
Изм.
Лист
Изд.
№ дораб.
Лист
Изд.
№ дораб.
Лист
Изд.
№ дораб.
Лист
Изд.
№ дораб.

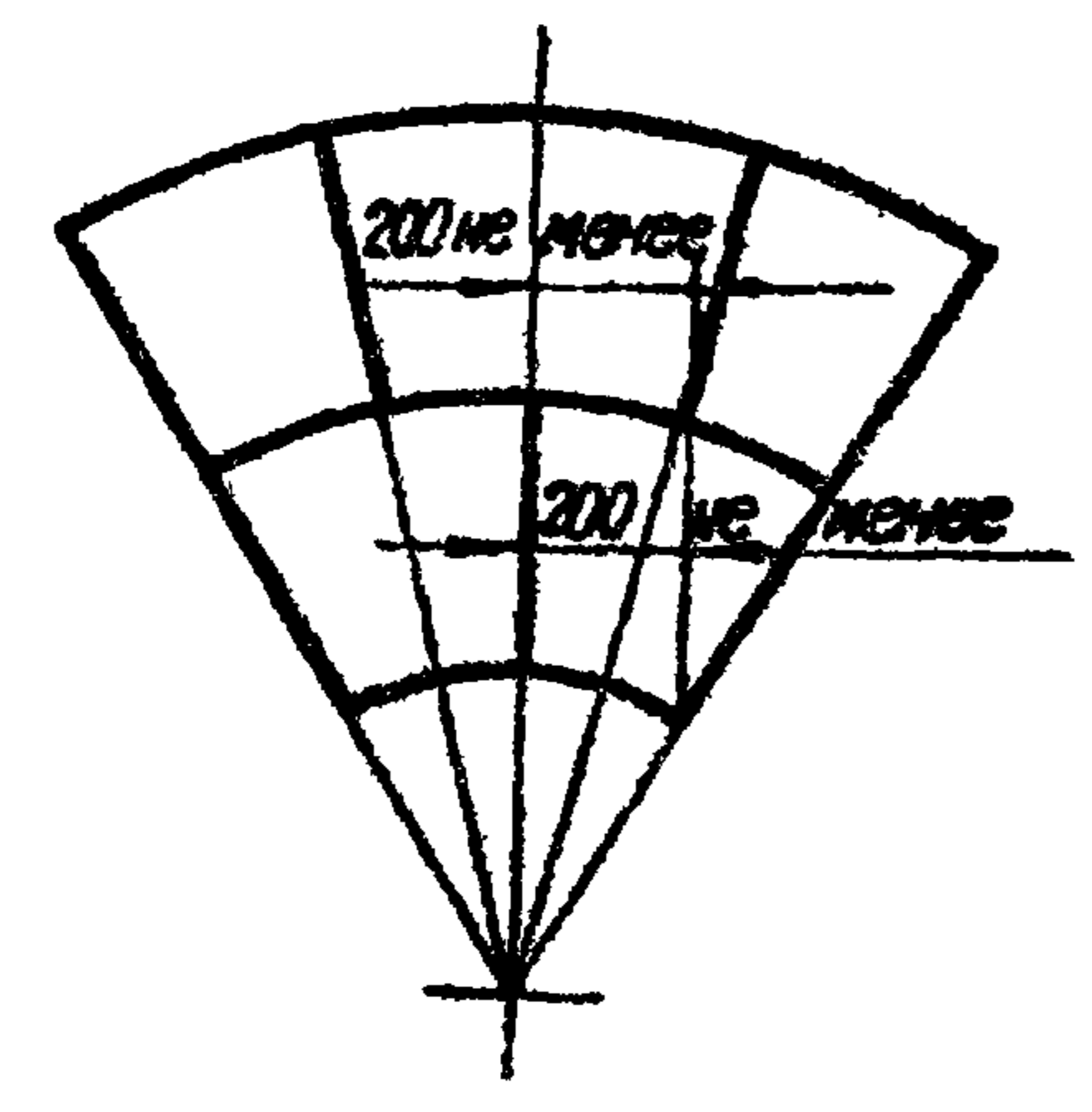
					T35.00.00.000 TT			
Изм	Лист	№ дораб.	Подп.	Дата	Баки расширительные, конденсатные и под налив Технические требования	Лист	Лист	Листов
Дораб.		Ермаков	ИИ				1	3
Проб.		Левитов	ИИ					
Док. гр.		Левитов	ИИ					
И. в. в. в. в.		Колодина	Зав. ц.					
Изд.		Феликс						
						Энергомонтажпроект Лен. филиал		

Т35.00.00.000ТТ

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Изм. № подл. Подпись и дата. Изм. № подл. Подпись и дата. Изм. № подл. Подпись и дата.

- 1.9. Расстояния между продольными швами смежных листов корпуса не должны быть менее 200 мм.
- 1.10. Допускается изменение ширины свариваемых листов корпуса против указанных в чертежах, при этом общее количество поперечных сварных швов не должно быть более указанного в чертежах, а ширина любого листа — не менее 700 мм.
- 1.11. Сварные швы должны быть ровными, все кратеры должны быть заварены, края швов должны сопрягаться с основным металлом плавно, без резких переходов и наплывов.
- 1.12. Швы должны быть плотными, правильной формы и очищены от шлака. Непровары, пережоги, прерывистость, пористость и трещины в швах, а также подрезы, не допускаются.
- 1.13. Исправления дефектов швов производятся только по разрешению ОТК, при этом, дефектная часть шва вырубается и место вырубki заваривается вновь. Исправление дефектов сварки подчеканкой не допускается.
- 1.14. Приварка опор к бакам не должна производиться на расстоянии менее 100 мм от поперечного кольцевого шва.
- 1.15. При сборке элементов под сварку прихватка должна производиться электродами той же марки, что и при сборке.
- 1.16. Детали и узлы баков должны быть изготовлены с допусками, указанными в чертежах и настоящих технических требованиях.
- 1.17. Чистота обрабатываемых поверхностей деталей должна строго соответствовать указаниям в чертежах.
- 1.18. Смещение кромок свариваемых элементов не должно быть более 10% от их толщины.
- 1.19. Неперпендикулярность торцов корпуса к образующей не должна превышать 3 мм на 1 м длины.
- 1.20. Допускаемая кривизна бака (прогиб) не должна быть более 2 мм на 1 м длины.
- 1.21. Отклонения по внутреннему диаметру бака должны быть в пределах ± 20 мм. Обвальность должна быть в этих же пределах.
- 1.22. При изготовлении конического днища из сварной заготовки, продольные швы должны быть расположены на образующей конуса, а кольцевой шов — параллельно основанию конуса. Расположение швов в заготовке днищ должно соответствовать ниже приведенному эскизу.



- 1.23. Взамен плоских приварных фланцев по ГОСТ 1255-67 допускается применение фланцев приварных ватыг по ГОСТ 12830-67.
- 1.24. Наружные поверхности баков должны быть окрашены в два слоя пентафталевой эмалью ПФ115 по ГОСТ 6465-63. Цвет — синий.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Т35.00.00.000ТТ

T35.00.00.000TT

- 1.25. Наружная поверхность баков должна производиться по предварительно подготовленным поверхностям, очищенным от пыли, масла, грязи и ржавчины с последующим нанесением грунтами суриком по ГОСТ 8866 - 58.
- 1.26. Испытание баков на плотность и прочность швов производится водой при $P_{пр} = 1,5 P_{раб}$, но не менее 2 атм в течение 5 минут, после чего давление должно быть снижено до рабочего, при котором должен производиться осмотр и обстукивание сварных швов молотком, массой от 0,5 до 1 кг.
- 1.27. Давление, равное рабочему, должно поддерживаться в течение всего времени, необходимого для осмотра.
- 1.28. В процессе испытания не должно быть падений давления по манометру, течи или "потения".
- 1.29. Гидравлическое испытание баков, работающих под давлением, обязательно после окончания всех сварочных и монтажных работ (включая приварку всех патрубков, опор и т.д.).
- 1.30. На заводе-изготовителе гидротестирование допускается заменить испытанием плотности швов керосином по ГОСТ 3242-69. Испытания проводить в присутствии представителя заказчика.
- 1.31. После исправления дефектов швов путем вырубки, подварки и т.д. баки должны быть подвергнуты повторному испытанию.
- 1.32. На основании результатов испытаний и приемки заполняется технический акт, свидетельствующий о пригодности бака для эксплуатации.
- 1.33. Гарантийный срок работы баков не должен быть менее 2,5 лет, начиная со дня ввода в эксплуатацию и не менее 3 лет со дня отгрузки баков потребителю.
- 1.34. В комплект поставки должны входить:
бак; запорная арматура с крепежом; площадки обслуживания и лестницы; комплектная ведомость.

2. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- 2.1. Баки должны иметь прикрепленные металлические пластинки с указанием маркировки согласно техническим условиям, клеймо приемки и номер технического акта.
- 2.2. Сдаваемые баки должны быть снабжены паспортами, составленными заводом-изготовителем в соответствии с правилами Госгортехнадзора.
- 2.3. Баки поставляются в неупакованном виде. Комплектующие изделия баков (арматура), должны отправляться упакованными в деревянные ящики по ГОСТ 2991-69. Упаковка должна исключить возможность механических повреждений изделий и предохранить их от воздействия атмосферных осадков при транспортировании и хранении.
- 2.4. Перед отправкой баков все обработанные поверхности должны быть покрыты антикоррозийной смазкой ПП-95/5 по ГОСТ 4113-48, а наружные отверстия - заглушены.

Серия 4.903-Ю - Выпуск 9

№ п/п	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № д/оп.	Подпись и дата

Изм.	Лист	на лист	Подп.	Дата

T35.00.00.000TT

Приложение 1

Обозначение документов	Наименование	Примечание
ГОСТ 103-57	Сталь прокатная полосовая. Сортамент	
ГОСТ 380-71	Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические требования.	
ГОСТ 481-71	Варонит	
ГОСТ 17066-71	Сталь тонколистовая. Технические требования	
ГОСТ 535-58	Сталь сортовая Технические требования.	
ГОСТ 588-64	Цепи тяговые пластинчатые.	
ГОСТ 4113-48	Смазка ПП 95/5. Технические условия.	
ГОСТ 1050-60	Сталь углеродистая качественная конструкционная. Марки и технические требования.	
ГОСТ 1255-67	Фланцы с соединительным выступом. Конструкция, размеры и технические требования.	
ГОСТ 2590-71	Сталь горячекатаная круглая Сортамент	
ГОСТ 2591-71	Сталь горячекатаная квадратная. Сортамент.	
ГОСТ 2689-54	Допуски и посадки размеров свыше 500 до 10000 мм	
ГОСТ 2991-69	Ящики дощатые неразборные для грузов весом до 200 кг. Типы. Общие технические требования.	
ГОСТ 3242-69	Швы сварных соединений. Методы контроля качества.	
ГОСТ 3262-62	Трубы стальные водогазопроводные (газовые).	
ГОСТ 3680-57	Сталь прокатная тонколистовая. Сортамент.	
ГОСТ 5681-57	Сталь прокатная толстолистовая. Сортамент.	
ГОСТ 5915-70	Гайки шестигранные Конструкция и размеры.	
ГОСТ 6465-63	Эмали ПФ-115 различных цветов.	
ГОСТ 6533-68	Днища эллиптические отбортованные стальные для сосудов, аппаратов и котлов. Основные размеры.	
ГОСТ 7798-70	Болты с шестигранной головкой (нормальной точности). Конструкция и размеры.	
ГОСТ 8240-56	Сталь прокатная. Швеллеры. Сортамент.	
ГОСТ 8509-72	Сталь прокатная угловая равнобокая.	

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Подпись и дата
или
подпись и дата

					Т 35.00.00.000 ПД			
Изм.	Лист	из докум.	Подп.	Дата	Вопросительные и конденсатные. Перечень документов, на которые даны ссылки в настоящем выпуске	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Сачева	Сквц					1	2
Проф.	Ермаков	УКП						
Дир. г.о.	Левитов	УБГ						
Начальн.	Головина	Замос						
Экз.	Фейгин							
						Энергомонтажпроект Лен. филиал		

Обозначение документа	Наименование	Примечание
ГОСТ 8510-72	Сталь прокатная угловая неравнобокая. Сортамент.	
ГОСТ 8568-57	Сталь листовая рифленая (ромбическая и чемериная).	
ГОСТ 8706-58	Сталь листовая просечно вытяжная.	
ГОСТ 8731-66	Трубы стальные бесшовные горячекатаные. Общие технические требования.	
ГОСТ 8733-66	Трубы стальные бесшовные холоднотянутые, теплотяннутые, холоднотаные и теплокатаные. Общие технические требования.	
ГОСТ 8866-58	Краски масляные земляные, густотертые, сурж железный, мурля, охра.	
ГОСТ 9467-60	Электроды металлические. Типы.	
ГОСТ 10704-63	Трубы стальные электросварные. Сортамент.	
ГОСТ 10705-63	Трубы стальные электросварные. Технические требования.	
ГОСТ 10706-63	Трубы стальные электросварные прямошовные. Технические требования.	
ГОСТ 12827-67	Фланцы без выступа стальные плоские приварные. Конструкция, размеры и технические требования.	
ГОСТ 12829-67	Фланцы без выступа стальные приварные встык. Конструкция, размеры и технические требования.	
ГОСТ 12830-67	Фланцы с соединительным выступом стальные приварные встык. Конструкция, размеры и технические требования.	
ГОСТ 12836-67	Заглушка с соединительным выступом фланцевая стальная. Конструкция, размеры и технические требования.	
ГОСТ 14637-69	Сталь толстолистовая и широкополосная (универсальная) низколегированная и углеродистая обыкновенного и повышенного качества. Технические требования.	
ОСТ 34-540-68	Подогреватели пароводяные. Коспуды. Штуцер.	
И 40913-Т	Сортамент труб для наружных тепловых сетей на $P_d \leq 64 \text{ кг/см}^2$ $t \leq 440^\circ \text{C}$.	Утвержден Государственным проектом Минэнерго СССР 27.01.78

Серия 4.903-10 Выпуск 9

№ п.п. Подпись и дата
 № п.п. Подпись и дата
 № п.п. Подпись и дата
 № п.п. Подпись и дата

Изм.	Лист	Итого	Подп.	Дата

Приложение 2

Обозначение документа	Наименование	Примечание
МВН 2091-57 по 2101-57	Баки расширительные	Сборник отраслевых нормативов
МВН 2102-57		„Баки расширительные и конденсатные тепловых сетей“
МВН 2110-57 по 2117-57	Баки конденсатные с коническими днищами	разработанный Ленинградским филиалом института
МВН 2107-57 по 2109-57		„Оргэнергострой“ Минэнерго СССР Издание 1957г.
МВН 2119-57	Баки конденсатные с эллиптическими днищами	
МВН 2120-57 по 2123-57	Баки конденсатные с цилиндрическими днищами	

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Изм. № подл. Подпись и дата. Изм. № подл. Подпись и дата. Изм. № подл. Подпись и дата.

					Т 35.00.00.000 ДА			
Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата	Баки расширительные и конденсатные Перечень аннулированных нормативно-технических документов	Лит	Лист	Листов
Разраб.		Сачева	Сач					1
Проб		Ермаков						
Рук. гр.		Левтов						
И контр.		Головина	Голов					
Утв.		Фейгин						