

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-1-287.91

КОТЕЛЬНАЯ ОТОПИТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ "ФАКЕЛ-Г".
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ - ЗАКРЫТАЯ. ТОПЛИВО - ГАЗ.
ЗДАНИЕ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ.

АЛЬБОМ Б

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

24861-06

ЦЕНА 3-34
НОВАЯ ЦЕНА
УКАЗАНА В
СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

				Привязан	
	ШМВ №				

Проб. Моск. 21.11.91г Кол ФР

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-1-287.91

КОТЕЛЬНАЯ ОТОПИТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ "ФАКЕЛ-Г".
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ - ЗАКРЫТАЯ. ТОПЛИВО - ГАЗ.
ЗДАНИЕ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ.

АЛЬБОМ Б

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

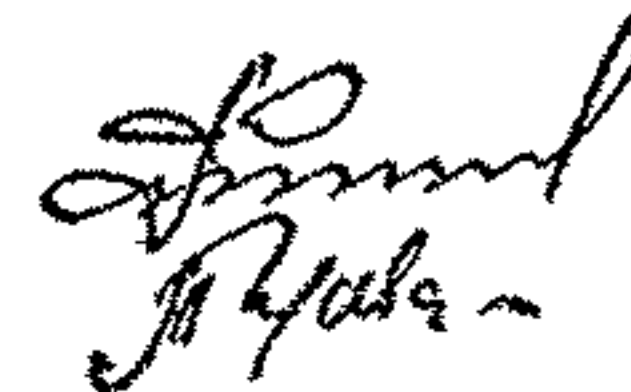
РАЗРАБОТАН

ГПИ "ГОРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ"

УТВЕРЖДЕН

*и введен в действие
ГРКНИИ СантехНИИ проекта
протоколом от 26 февраля
1991 года № 20.*

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



Н.П.ФАЛАЛОВ
Т.Г.ГУСЕВА

© АПП ЦИТП, 1991

				ПРИВЯЗАН:	
ИНВ. №					

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	2
ТП903-1-287.91 -кн.кту	Технические условия	3
001	Колонна (см. таблицу исполнений)	4,5
002	Колонна фахверковая (КФУЗ-1-1 ; КФУЗ-1-2)	6
003	Колонна фахверковая для перегородок (КБ2а ; КБ2б)	7
004	Колонна фахверковая для перегородок (КБ4а ; КБ4б)	8
005	Балка покрытия (см. таблицу исполнений)	9,10
006	Плита покрытия (см. таблицу исполнений)	11,12
007	Балка фундаментная (см. таблицу исполнений)	13
008	Стеновая панель (см. таблицу исполнений)	14,15
009	Стеновая панель (см. таблицу исполнений)	16
010	Стеновая панель (см. таблицу исполнений)	17,18
011	Стеновая панель (см. таблицу исполнений)	19,20
012	Стеновая панель (см. таблицу исполнений)	21
013	Стеновая панель (ЗПСБ.18.2.0-А-85, ЗПСБ.18.2.5-А-85, ЗПСБ.18.3.5-А-85)	22

Обозначение	Наименование	Стр.
014	Стеновая панель (см. таблицу исполнений)	23
015	Стеновая панель (см. таблицу исполнений)	24
016	Стеновая панель (см. таблицу исполнений)	25,26
017	Панель перегородки (ПР-56.15-1-Та)	26
018	Лоток (ЛЧ-8-1 ; ЛЧ8-8-1)	27
019	Плита перекрытия (КЦП-20-1-1)	28
020	Каркас плоский (КР1; КР2)	29
021	Каркас пространственный (КП1; КП2)	30
022	Сетка арматурная (С1-С3)	31
017.010	Сетка арматурная (С4)	32
023	Изделие закладное (МН1)	32
024	Столик (МС1)	33
025	Изделие соединительное (МС2)	33
026	Изделие соединительное (МС3)	34
035.020	Изделие соединительное (МС4)	34
027	Изделие соединительное (МС5-МС7)	35
028	Изделие соединительное (МС8)	36
029	Изделие соединительное (МС9)	36
030	Консоль опорная (см. таблицу исполнений)	37
031	Стойка (СФ-2а)	38
032	Стойка (МС1)	38
033	Стремянка (Ст1)	39
034	Решетка для вытирания ног (МР)	39
035	Щит покрытия (ЩП1)	40
036	Щит покрытия (ЩП2-ЩП4)	41
037	Щит (ЩШ1)	42

1. Все сборные железобетонные изделия изготавливать по указанию соответствующих серий с установкой дополнительных арматурных и закладных элементов по данному альбому.

2. Прокат закладных изделий колонн, балок, плит покрытия для расчетной зимней температуре -30°С принимать из стали СтЗкп2 и СтЗпсб по ст 380-88.

3. Все закладные и соединительные изделия окрасить эпоксидными эмалями ЭВ-НО по ГОСТ 18374-79* по грунтовке ПФ-021 в соответствии со СНиП 2.03.11-85, "Защита строительных конструкций от коррозии". Закладные изделия стеновых панелей оцинковать. Толщина цинкового покрытия 60 мкм.

4. Указания по складированию изделий смотри в соответствующих сериях

5. Плоские арматурные изделия изготавливать при помощи контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-85. Сварку каркасов и сеток производить во всех точках пересечения стержней.

6. Сварку закладных и соединительных изделий производить согласно ГОСТ 14098-85, "Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций", ГОСТ 5264-80*, "Швы сварных соединений, ручная дуговая сварка."

7. Арматурные и закладные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75, "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."

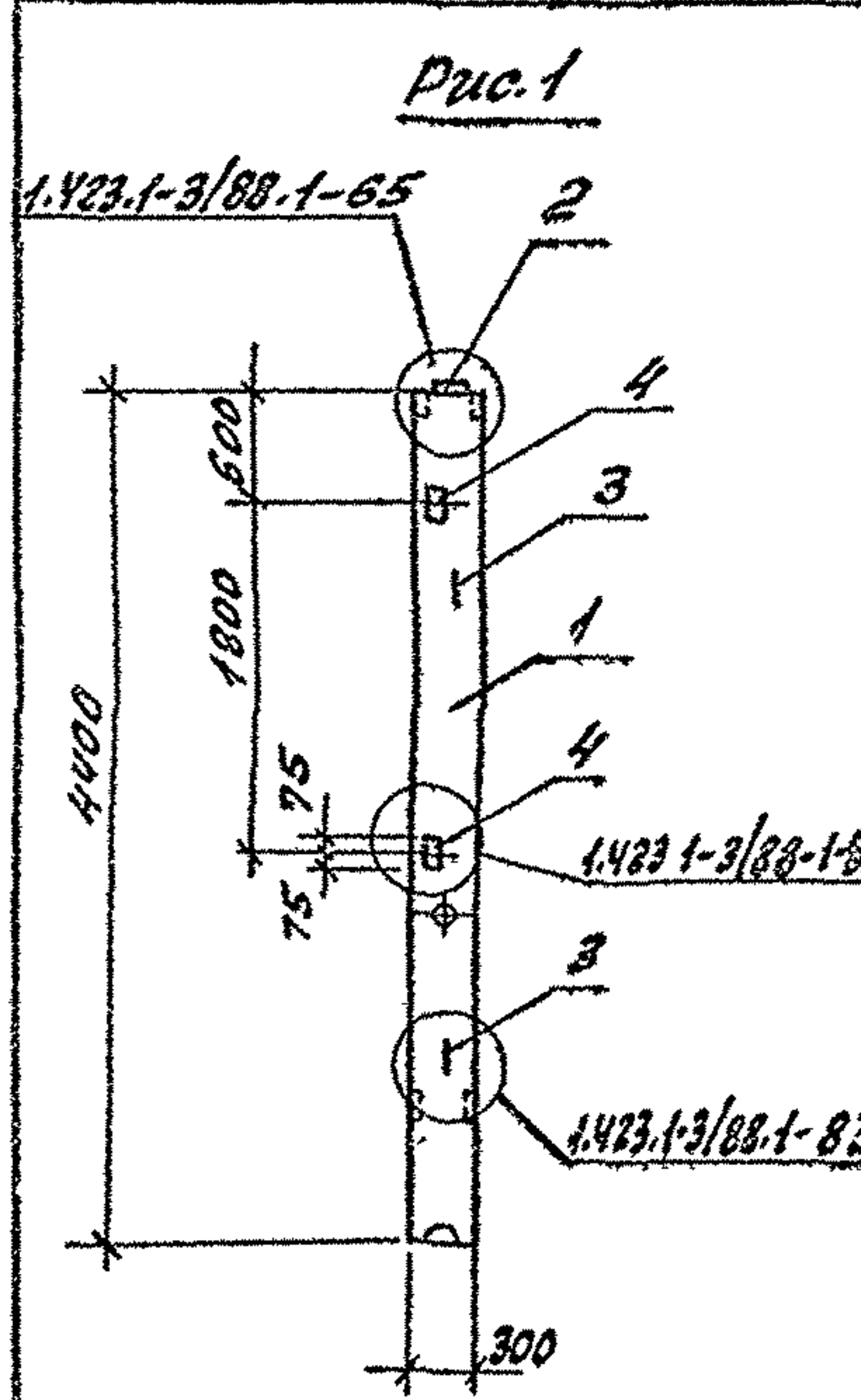
8. Анкеры закладных изделий приварить к пластинам и прокату втавр дуговой сваркой под слоем флюса на автоматах и полуавтоматах. Отогнутые анкеры приварить дуговой ручной или рельефно-точечной контактной сваркой.

9. Сварку пластин и проката между собой выполнять дуговой ручной электросваркой электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

			ТТ 903-1-287.91		-КН.И.ТУ	
Нач. отд.	Силькунов	Сил	Технические условия	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Морунов	Мор		Р		7
П. спец.	Марков	Мар		ГПИ Горьковский		
Нач. пр.	Вьюшкина	Вью		Сантехпроект		
Вед. инж.	Косолапов	Кос				
Инж. И.К.	Лазаркина	Лаз				

Копир: Красф

24.861-06 4 формат А3



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТП 903-1-287.91 - КН.Н. 001											Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11
				Документация													
А3			ТП 903-1-287.91 - КН.Н. ТУ	Технические условия													
			1.423.1-3/88, вып.1	Узлы													
				Сборочные единицы													
				Колонна													
		1	1.423.1-3/88.1-3	1К36-2М2	1		1		1		1		1		1	1	
			1.423.1-3/88.1-3	1К36-3М2		1		1		1		1		1			
				Изделия закладные													
		2	1.423.1-3/88.2-239	МН1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
		3	-285	М10-150	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		4	-256	М1-13	2	2	2	2			2	2	2	2			
		5	-263	ММ1-2			1	1			1	1	1	1	1	1	1
		6	-256	М1-12					2	2					2	2	
		7	1.400-15.81.130-13	МН119-2								1	1	1	1		

Рис.2 (остальное см. Рис.1)

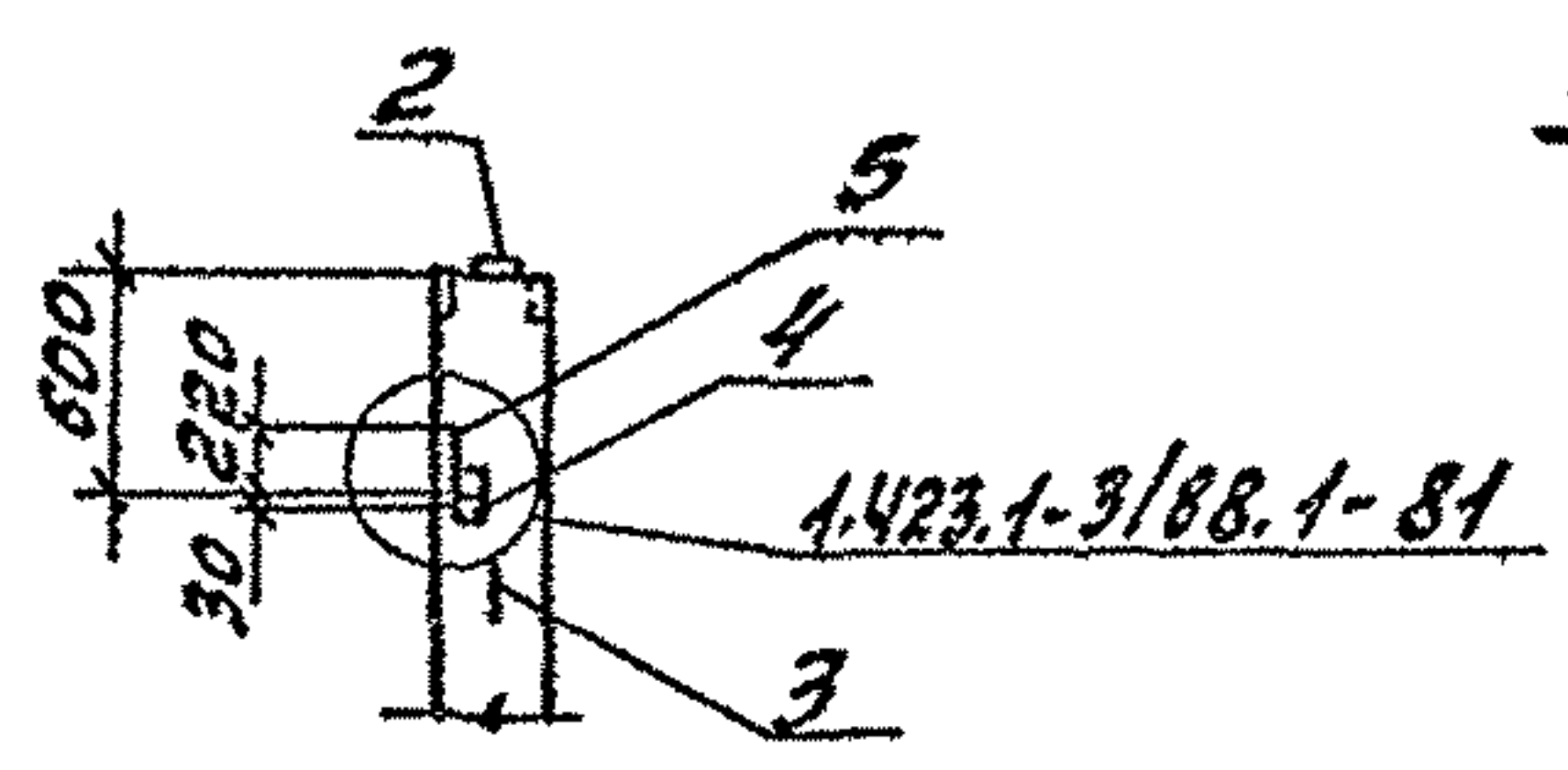
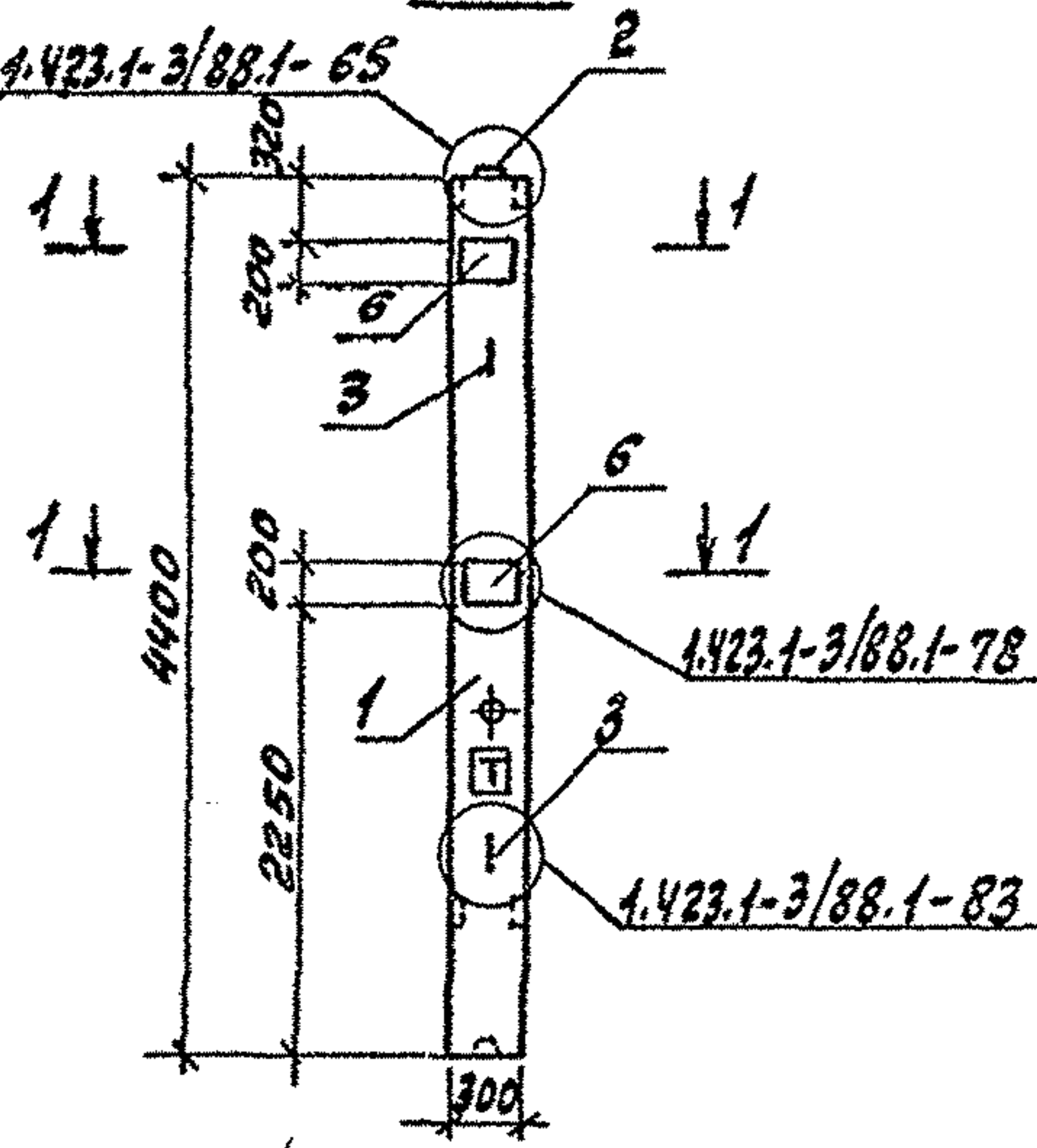
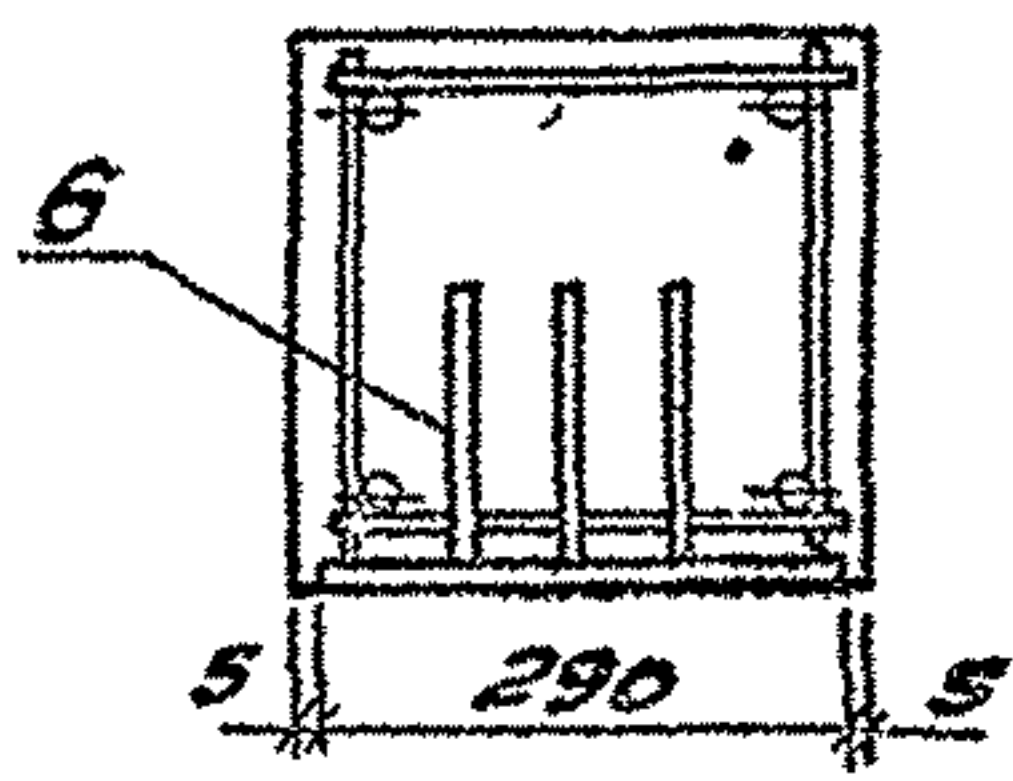


Рис.3



1-1
М1:10



2-2
М1:40

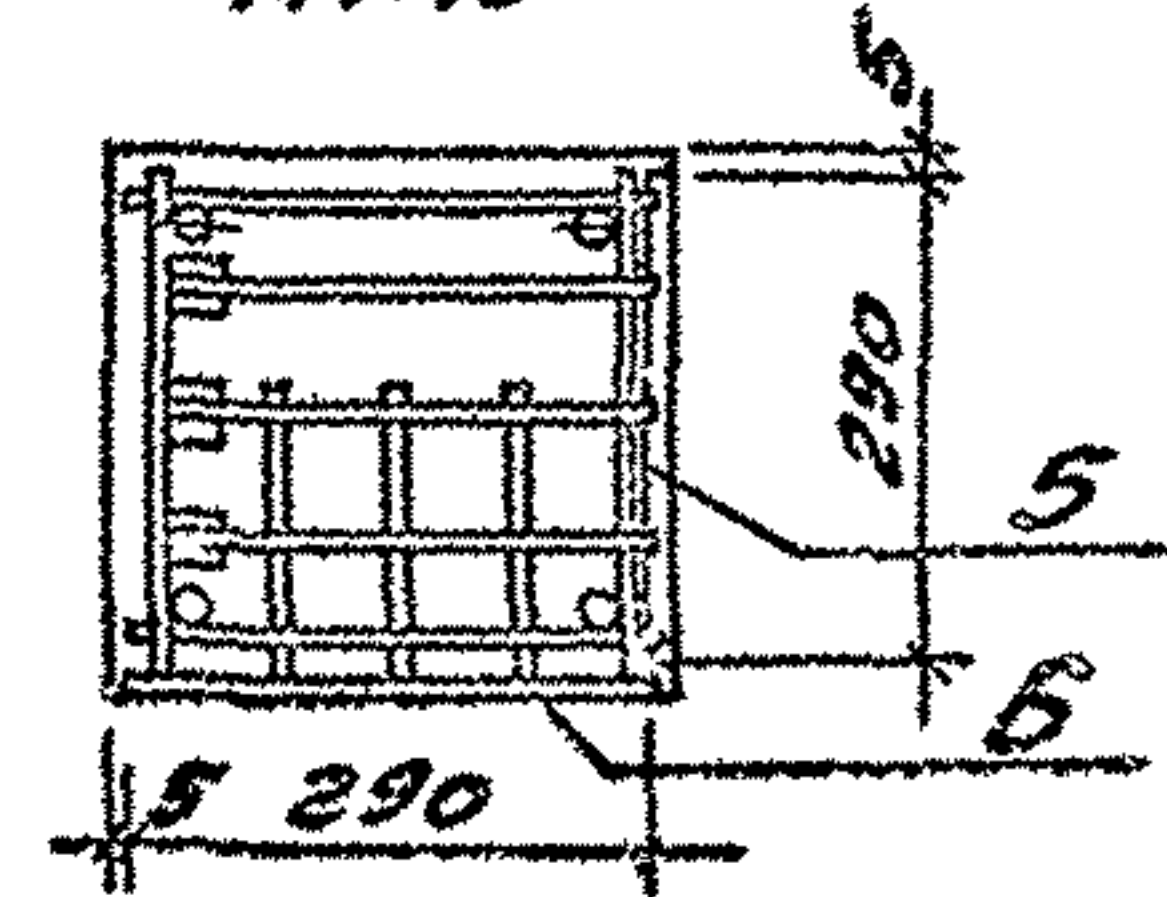
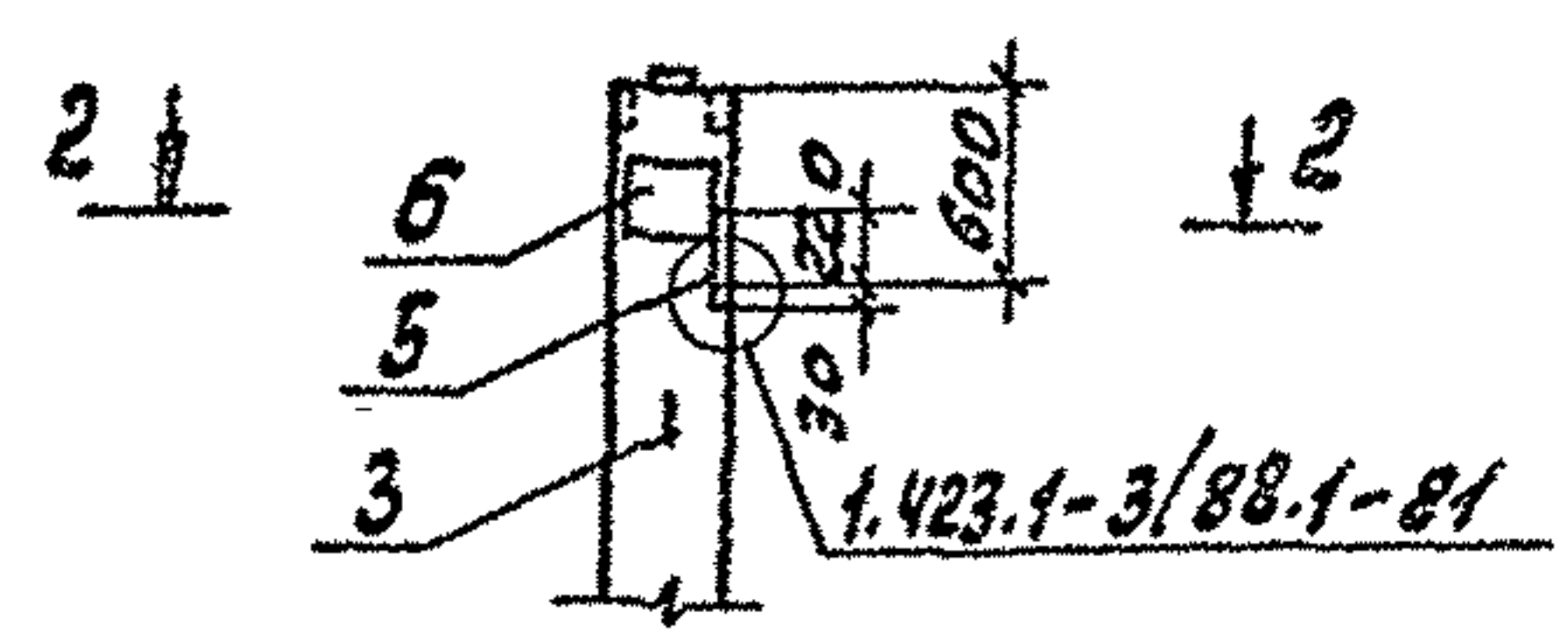


Рис.4 (остальное см. Рис.3)



ТП 903-1-287.91 - КН.Н. 001		
Колонна	Сталь	Масса, кг
(см. таблицу исполнения)	Р	1000
	Листы	Листов 2
	МН Горьковский	
	САНТЕХПРОЕКТ	

Копир: Лрасо2

24861-06 5 Формат А3

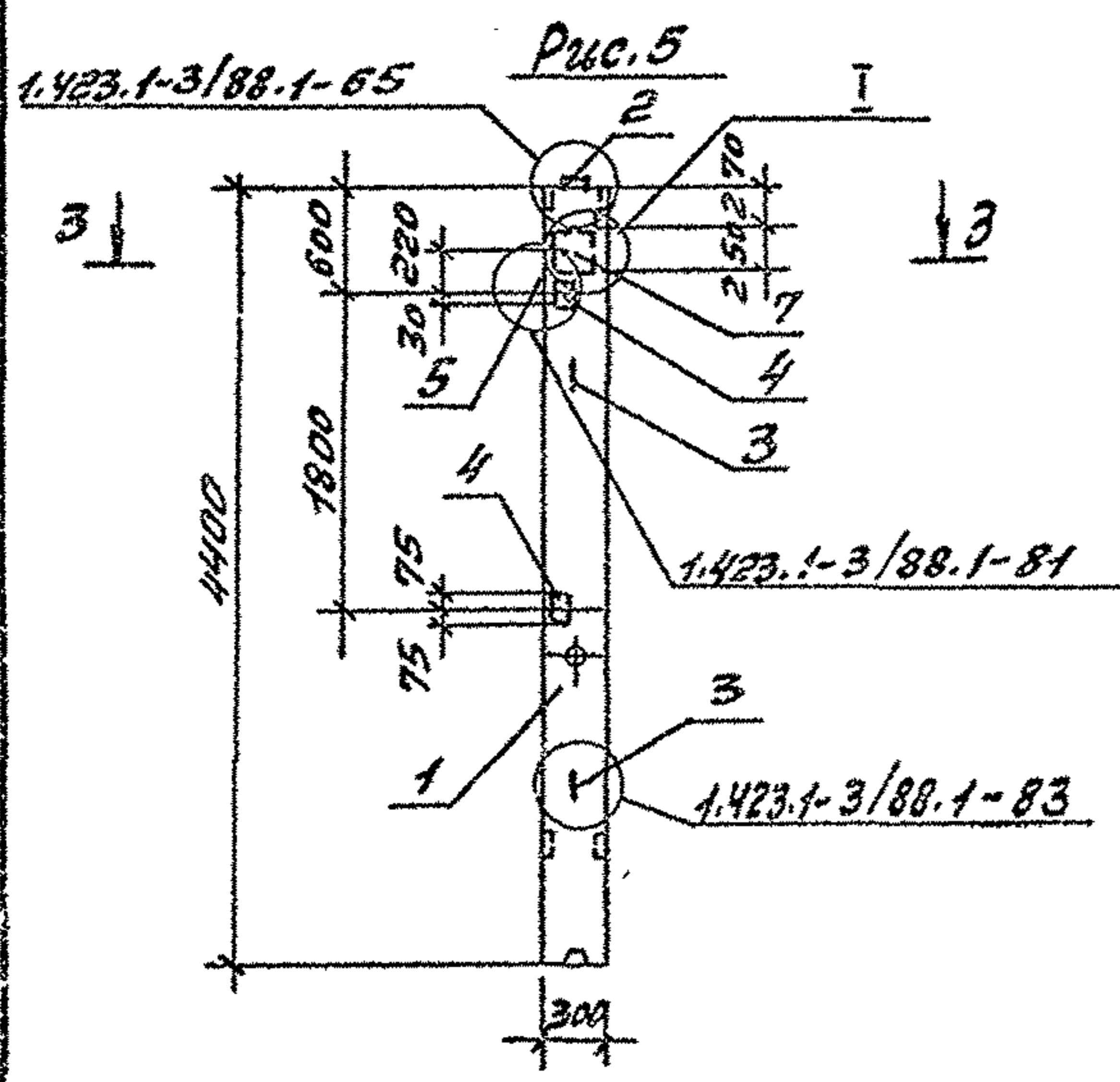
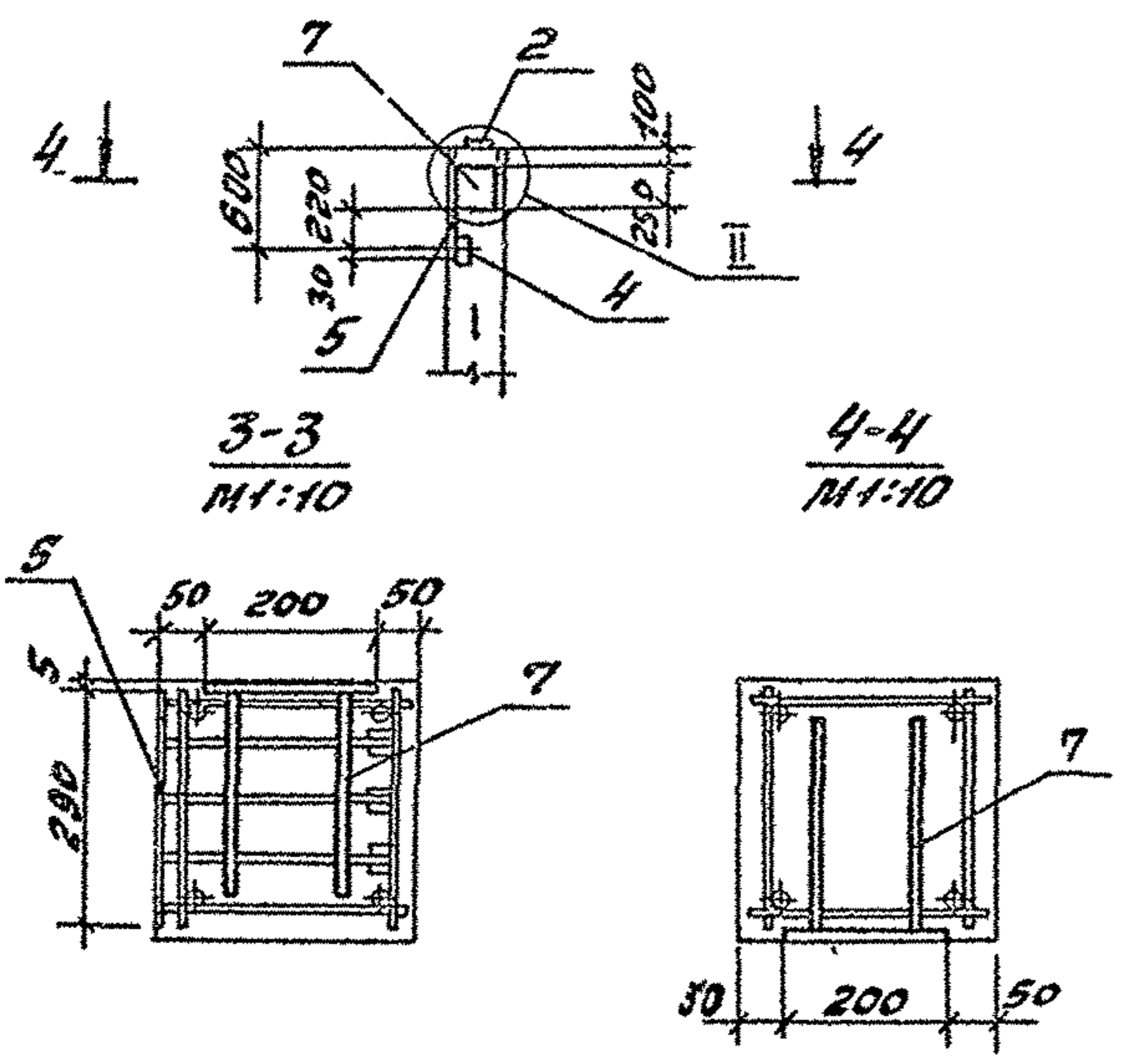
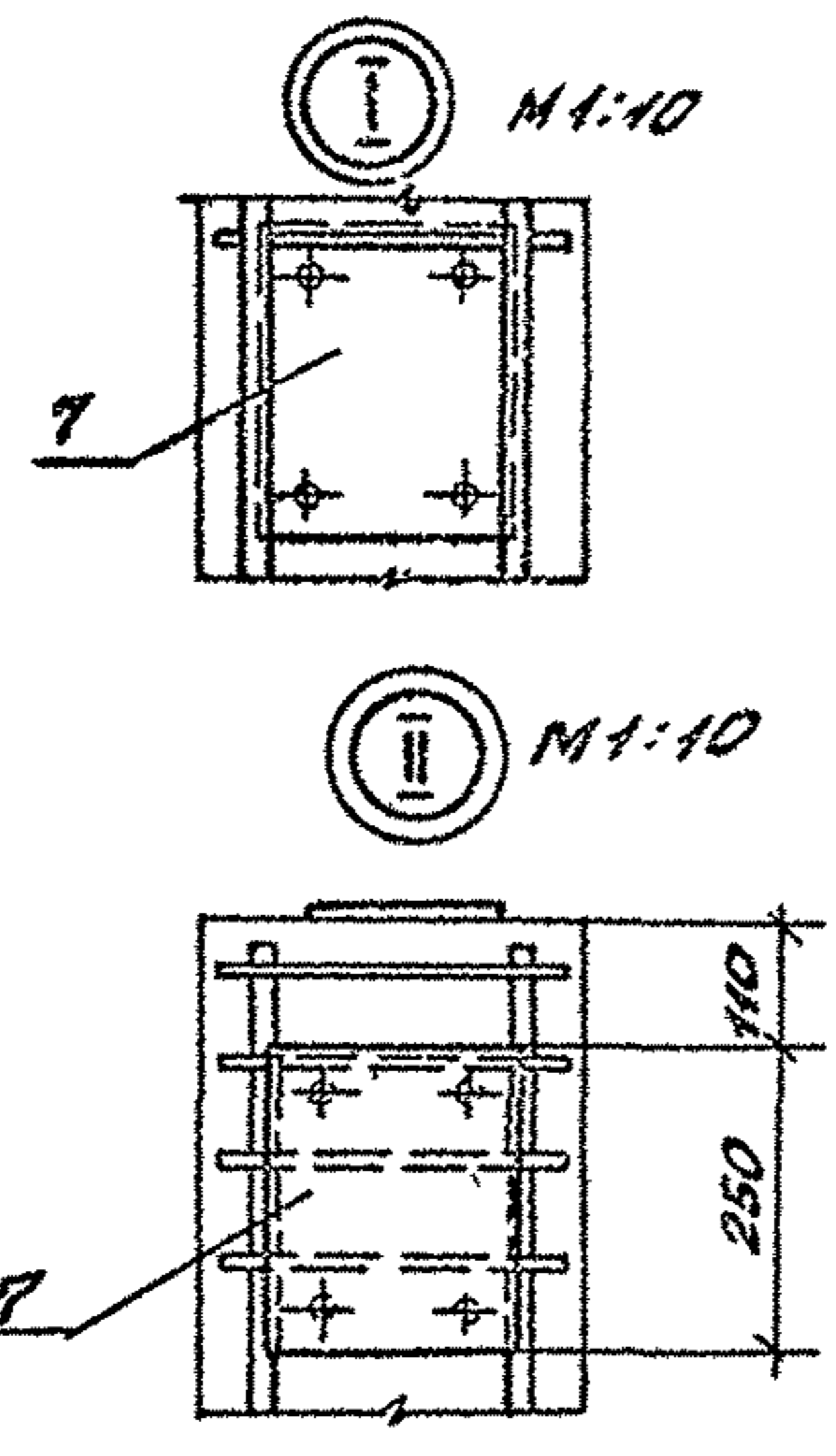


Рис. 6 (остальное см. Рис. 5)



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные											Общий расход				
	Арматура класса							Всего	Прокат марки							
	А-I		А-III		ГОСТ 5781-82*				СТЗПСБ							
	φ6	φ10	Итого	φ8	φ12	φ14	φ22	Итого	ГОСТ 8503-80, 19903-74*	δ=6	δ=10		δ=14	Всего		
1К36-2М2-α		0,9	0,9		2,0			2,0	2,9	3,0			4,5		7,5	10,4
1К36-3М2-α		0,9	0,9		2,0			2,0	2,9	3,0			4,5		7,5	10,4
1К36-2М2-δ	0,2	0,9	1,1		2,0	2,1	1,5	5,6	6,7	3,0			5,7	4,5	13,2	19,9
1К36-3М2-δ	0,2	0,9	1,1		2,0	2,1	1,5	5,6	6,7	3,0			5,7	4,5	13,2	19,9
1К36-2М2-β		0,9	0,9		4,5			4,5	5,4				9,2	4,5	13,7	19,1
1К36-3М2-β		0,9	0,9		4,5			4,5	5,4				9,2	4,5	13,7	19,1
1К36-2М2-γ	0,2	0,9	1,1	0,4	2,0	2,1	1,5	6,0	7,1	3,0	2,4	5,7	4,5		15,6	22,7
1К36-3М2-γ	0,2	0,9	1,1	0,4	2,0	2,1	1,5	6,0	7,1	3,0	2,4	5,7	4,5		15,6	22,7
1К36-2М2-ε	0,2	0,9	1,1	0,4	2,0	2,1	1,5	6,0	7,1	3,0	2,4	5,7	4,5		15,6	22,7
1К36-3М2-ε	0,2	0,9	1,1	0,4	2,0	2,1	1,5	6,0	7,1	3,0	2,4	5,7	4,5		15,6	22,7
1К36-2М2-η	0,2	0,9	1,1		4,5	2,1	1,5	8,1	9,2	1,5			14,9	4,5	20,9	30,1
1К36-3М2-η	0,2	0,9	1,1		4,5	2,1	1,5	8,1	9,2	1,5			14,9	4,5	20,9	30,1



Обозначение	Марка	Рис	Масса кг
ТП 903-1-287.91 -КН.Н.001	1К36-2М2-α	1	
-01	1К36-3М2-α	1	
-02	1К36-2М2-δ	2	
-03	1К36-3М2-δ	2	
-04	1К36-2М2-β	3	
-05	1К36-3М2-β	3	
-06	1К36-2М2-γ	5	
-07	1К36-3М2-γ	5	
-08	1К36-2М2-ε	6	
-09	1К36-3М2-ε	6	
-10	1К36-2М2-η	4	
-11	1К36-3М2-η	4	
ТП 903-1-287.91 -КН.Н.001			Лист 2

Рис. 1

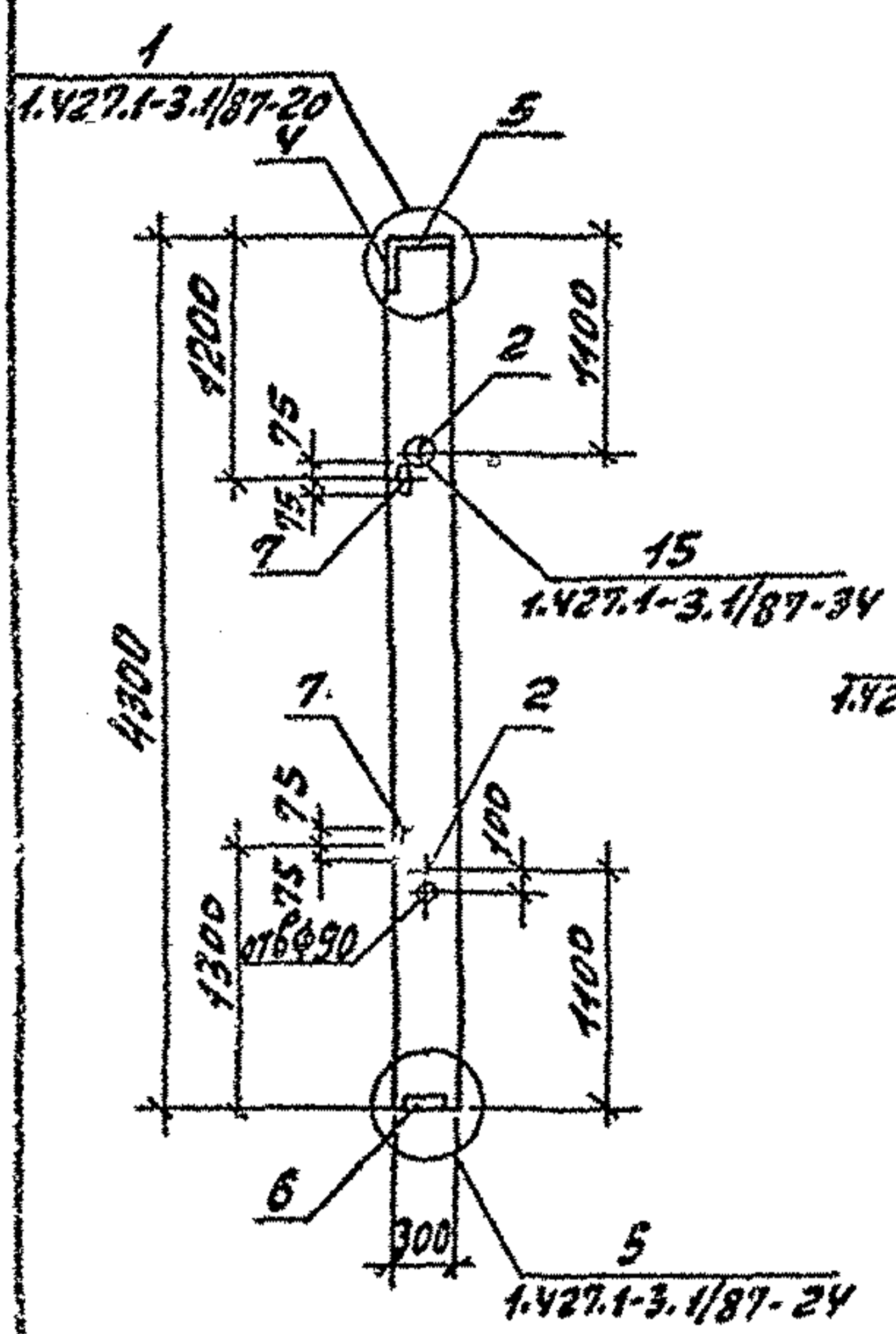
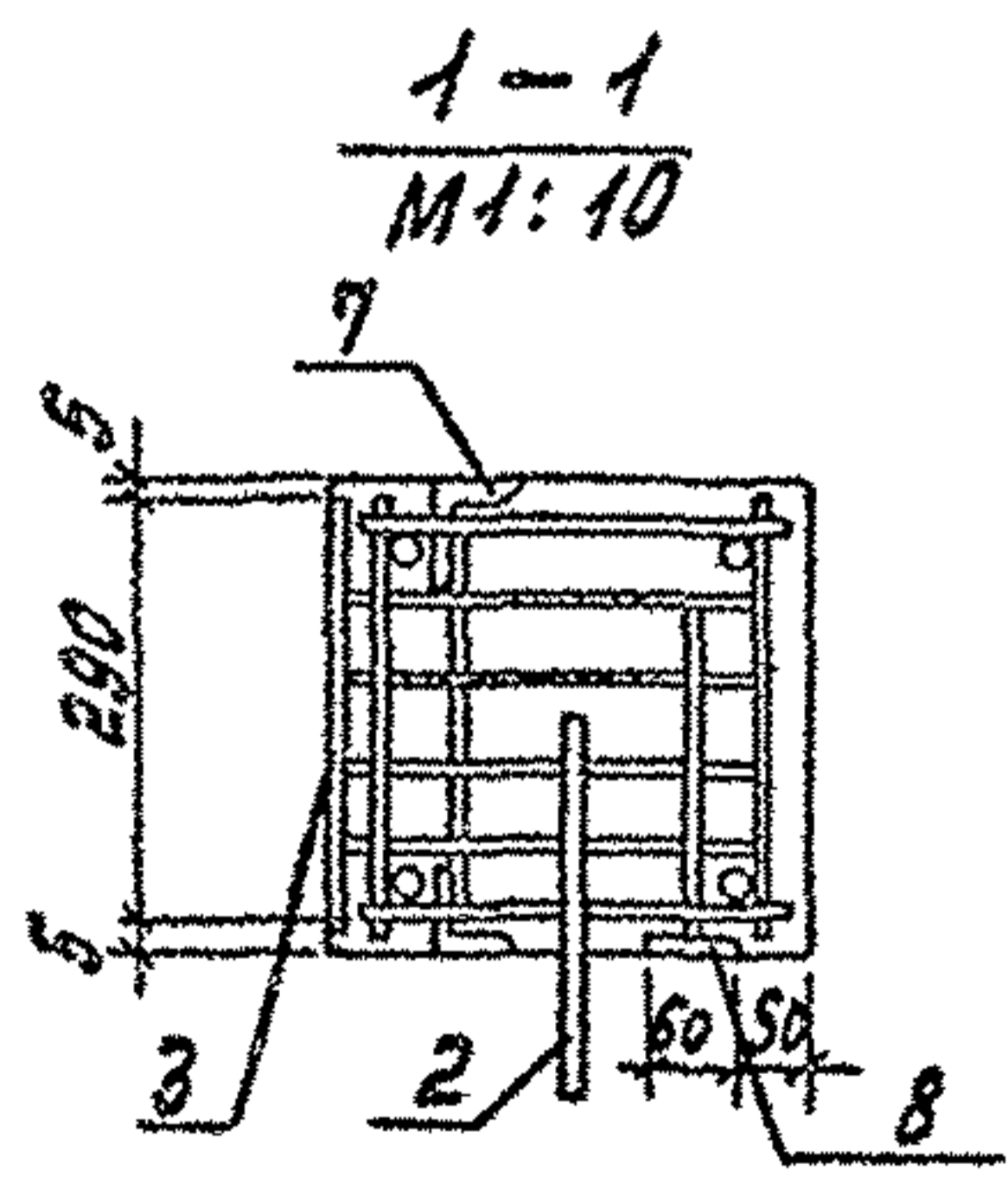
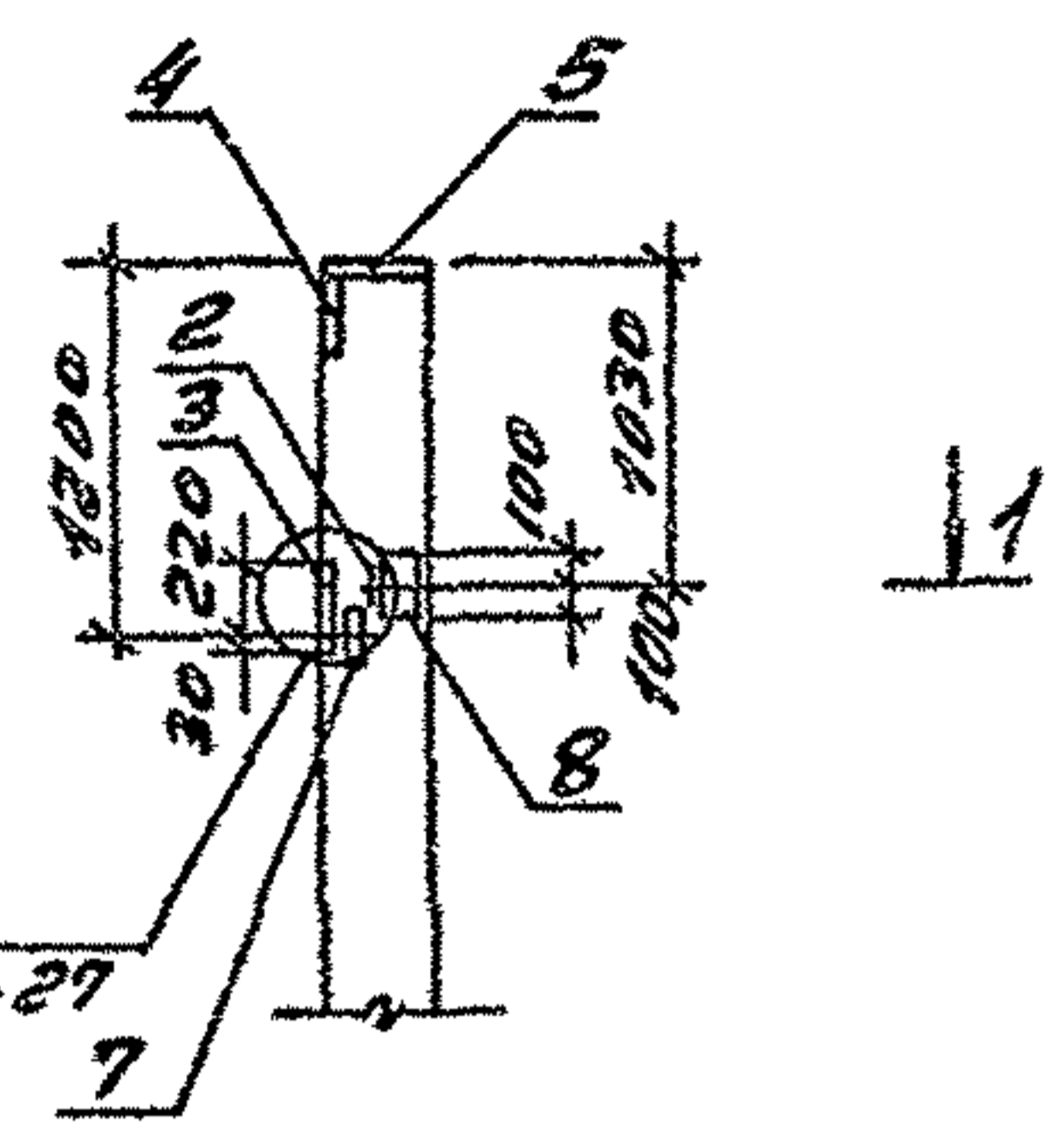


Рис. 2

остальное - см. рис. 1



Формат	Зона	№ з.	Обозначение	Наименование	КОЛ-ВО ЕДИНИЦ		Примечание
					-	01	
				Документация			
А3			ТП 903-1-287.91 - КН.Н.ТУ	Технические условия	×	×	
				Оборочные единицы			
		1	1.427.1-3.1/87-2	Колонна 1КФ43-1	1	1	
				Изделия закладные			
		2	3.400-7.8610.1/87	М10-150	2	2	
		3	1.427.1-3.2/87-132	МН20		1	
		4	-119	МН1	1	1	
		5	-120	МН2	1	1	
		6	-125	МН7	1	1	
		7	-133	МН28	2	2	
		8	1.400-15.В.1 110-06	МН103-3		1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные											Об-щий рас-ход				
	Арматура класса						Все-го	Прокат марки								
	А-I			А-III				ст 3 псб								
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74*						
Φ10			Φ8	Φ10	Φ12	Φ14	Итого	150x6	163x5	δ=6	δ=8	δ=10	Всего			
1КФ43-1-1	0.9				3.2	0.5	2.1	5.8	6.7	4.2	2.9		5.7	4.7	17.5	24.2
1КФ43-1-2	0.9			0.2	2.5	3.2	2.1	9.0	8.9	4.2	2.9	0.6	5.7	10.4	23.8	32.7

Обозначение	Марка	Рис.
ТП 903-1-287.91 - КН.Н.002	1КФ43-1-1	1
-01	1КФ43-1-2	2

ТП 903-1-287.91 - КН.Н.002		
Науч. отд. Сильченко В.И.	Инж. Морунов О.И.	Инж. Марков В.И.
Инж. Гр. Вьюшкова В.И.	Инж. Косолапова Г.И.	Инж. Бк. Лазейкина Л.В.
Колонна фахверковая (1КФ43-1-1; 1КФ43-1-2)		
стадия	Масштаб	Масштаб
Р	1000	1:50
лист	листо в 1	
ГПН Горьковский САНТЕХПРОЕКТ		

копир: Красов

24861-06 7 формат А3

Рис.1

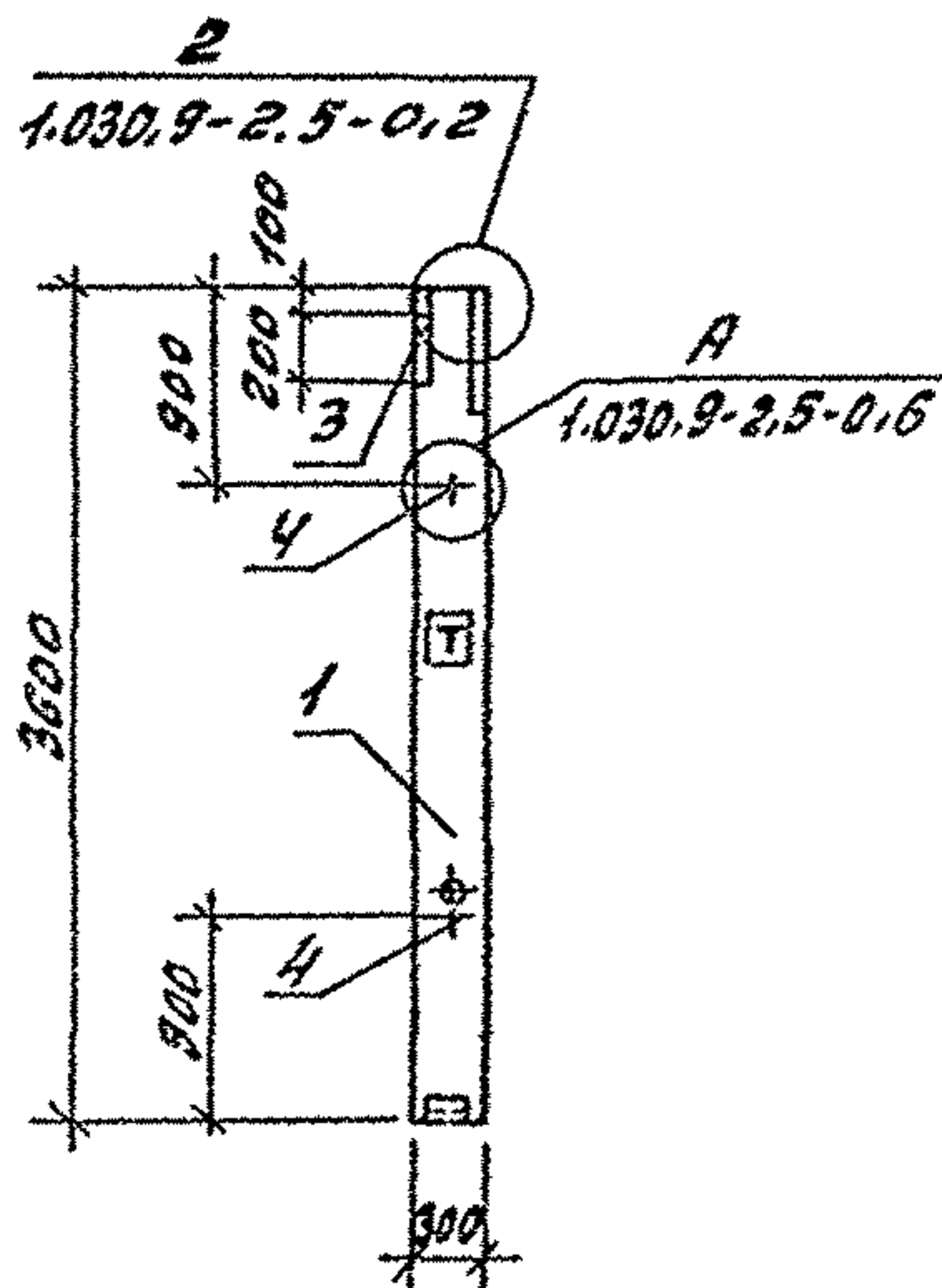
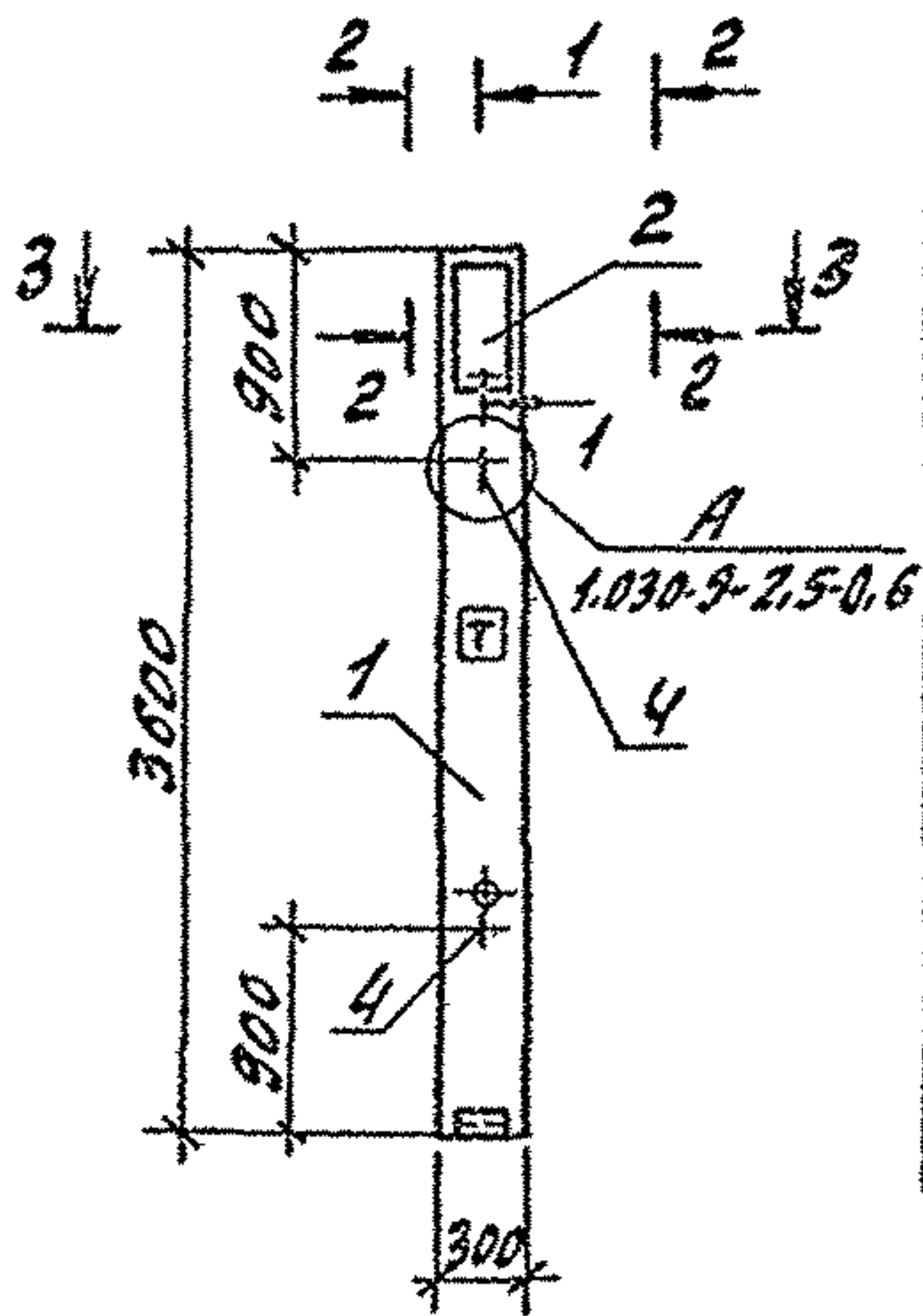
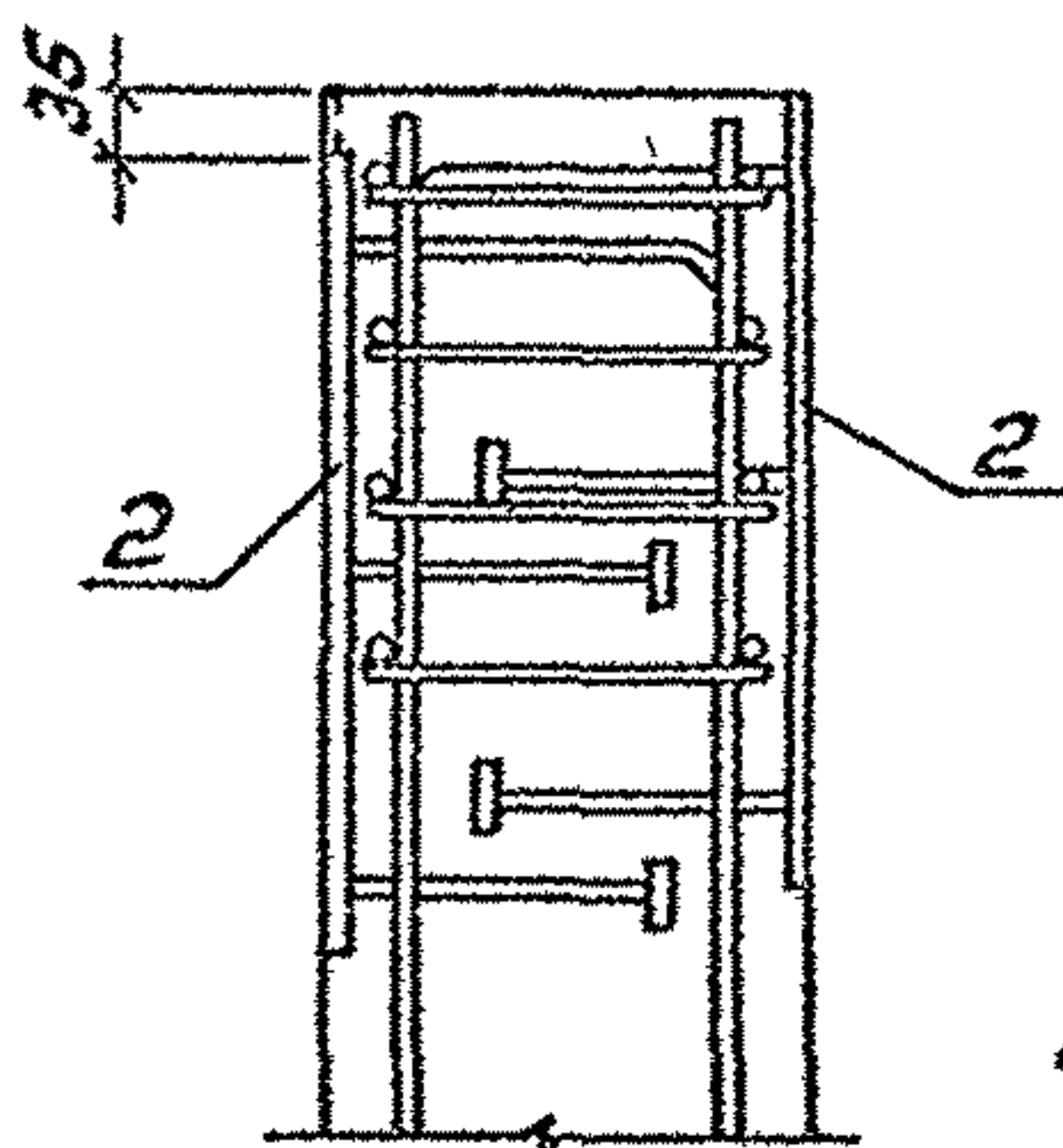


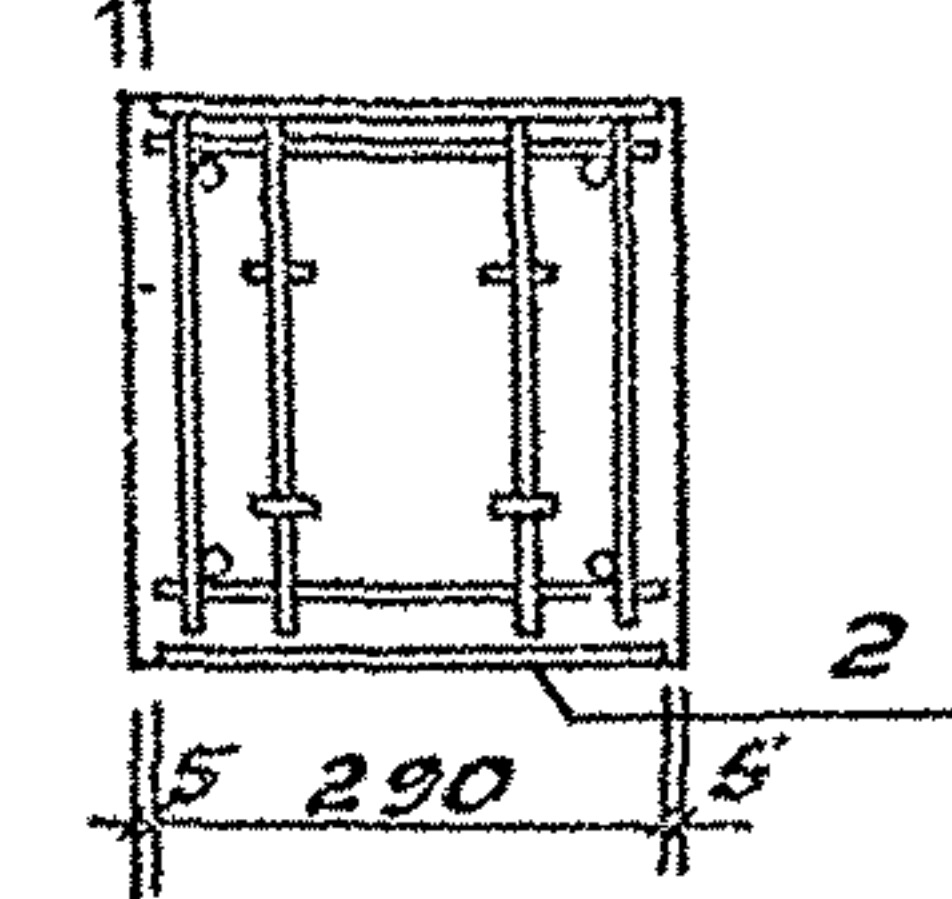
Рис.2



1-1
M1:10



3-3
M1:10



1. Индексы \square нанести несмываемой краской.
2. Разрез 2-2 см. документ 1.030.9-2.5-012.

Обозначение	Марка	Рис.
ТП903-1-287.91 -КН.Н.003	КБ2а	1
-01	КБ2б	2

ФОРМАТ	Зона	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	КОЛ. НА ИСПОЛ.		Примечание
					ТП903-1-287.91-КН.Н.003	-01	
				Документация			
			ТП903-1-287.91 -КН.Н.ТУ 1.030.9-2, вып.5	Технические условия Узлы			
				Оборочные единицы			
				КОЛОННА			
		1	1.030.9-2.5-10-01	КБ2	1	1	
				Изделия закладные			
		2	1.030.9-2.7-2-0.11.0-08	МН28		1	
		3	1.427.1-3.2/87-132	МН19		1	
		4	1.400-9, вып.1	УП2-2	2	2	

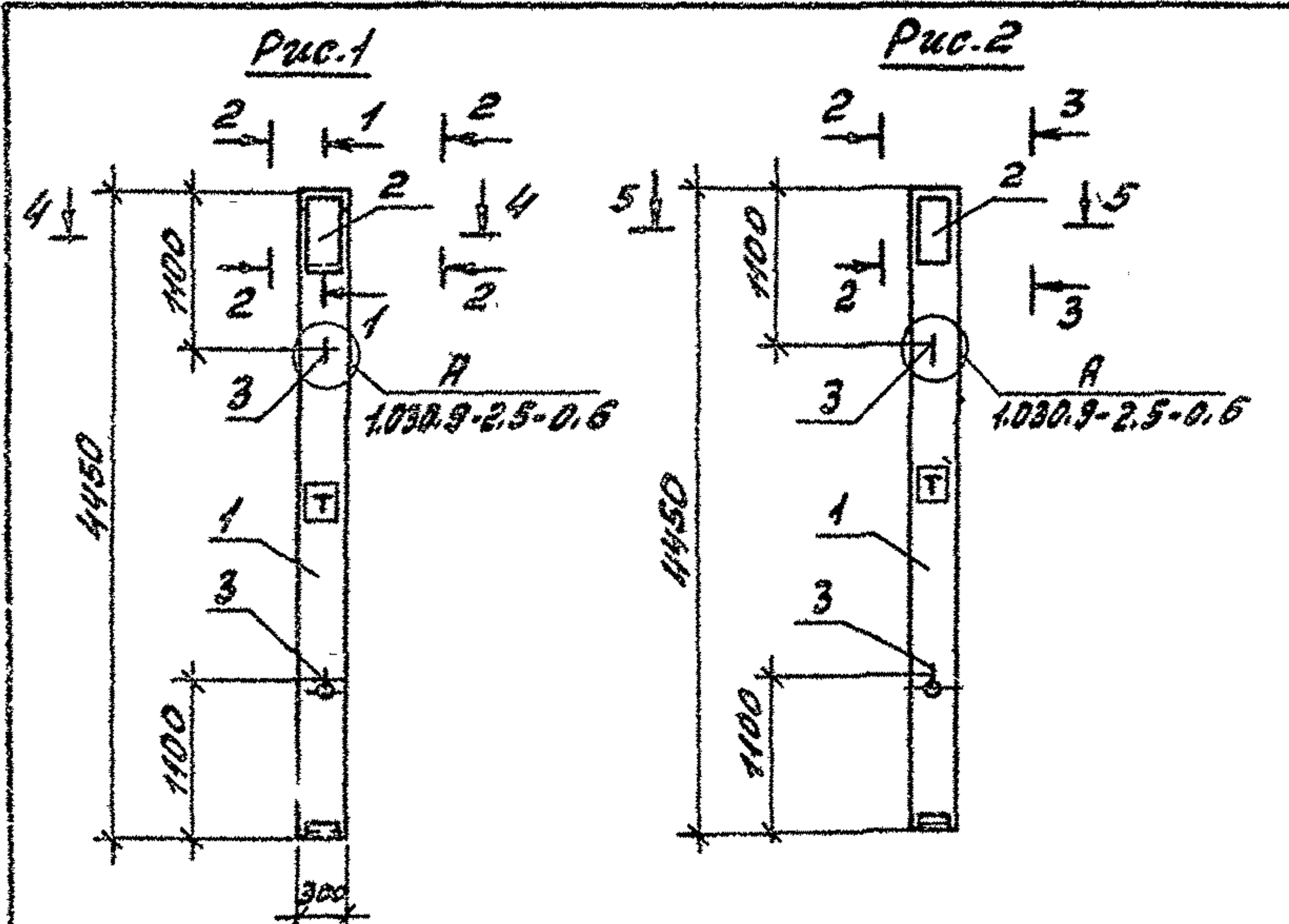
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кз

Марка элемента	Изделия закладные				Линий расход	
	Арматура класса		Всего	Прокат марки		
	A-I	A-II				ст 3 кп2
	ГОСТ 5781-82*					
	Ф10	Ф12		-Б10		
КБ2а	1,2	2,8	4,0	4,6	8,6	
КБ2б	1,2	2,2	3,4	12,2	15,6	

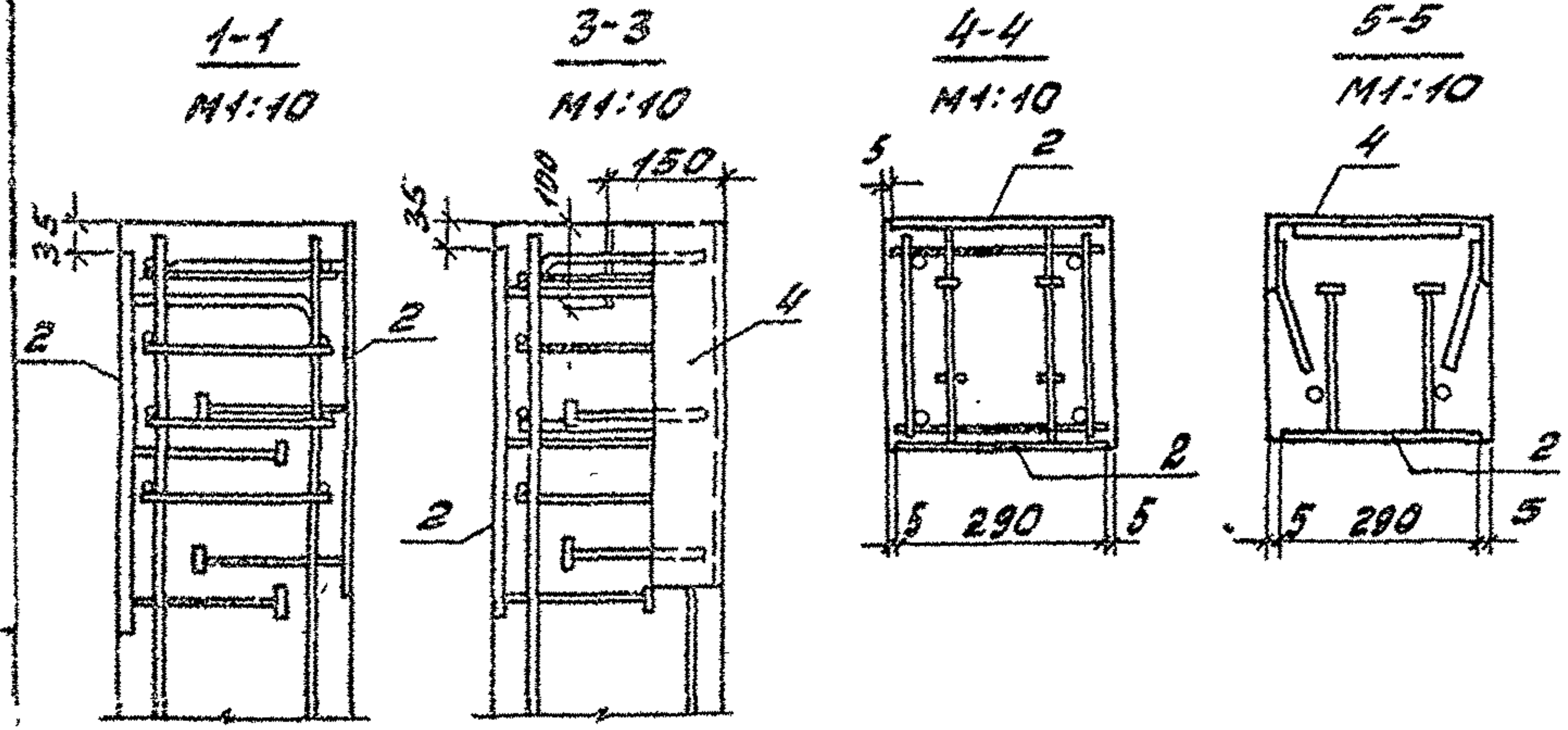
			ТП903-1-287.91	-КН.Н.003
			Колонна фахверковая для перегородок.	Стандия Масса Масштаб
			(КБ2а; КБ2б)	р 810 1:50
				Лист Листов 1
				РПН Горьковский САНТЕХПРОЕКТ

копир: Ласо2

24861-06 8 формат А3



Формат	Этаж	Пр.з.	Обозначение	Наименование	Кол на столб.		Примечание
					-	01	
				Документация			
			ТП903-1-287.91 -КН.И.74	Технические условия			
А3			1.030.9-2, Вып. 5	Узлы			
				Сборочные единицы			
				Колонна			
		1	1.030.9-2.5-1.0-04	КБЧ	1	1	
				Изделия закладные			
		2	1.030.9-2.7-2-0.10.0-08	МН28	2	4	
		3	1.400-9, Вып.1	УП2-2	2	2	
		4	1.030.9-2.7-2-0.10.0	МН3		4	



Вводимость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход	
	Арматура класса А-III				Прокат марки СТЗ КР2					
	А-I		А-III		С-8		С-10			
	φ10	φ8	φ10	φ12	φ10	φ8	φ10	φ8		
КБЧа	1.2			4.4	5.6	24.4			24.4	30.0
КБЧб	1.2	0.3	1.2	2.2	4.9	0.8	12.2	3.0	16.0	20.9

1. Индекс Т нанести несмываемой краской.
2. Разрез 2-2 см. документ 1.030.9-2.5-0.2.

Обозначение	Марка	Рис
ТП903-1-287.91-КН.И.004	КБЧа	1
-01	КБЧб	2

ТП 903-1-287.91 -КН.И.004

КОЛОННА ФРАКВЕРКОВАЯ для перегородок (КБЧа; КБЧб)

СТАДИЯ: Масса: Маштаб: Р 1000 1:50

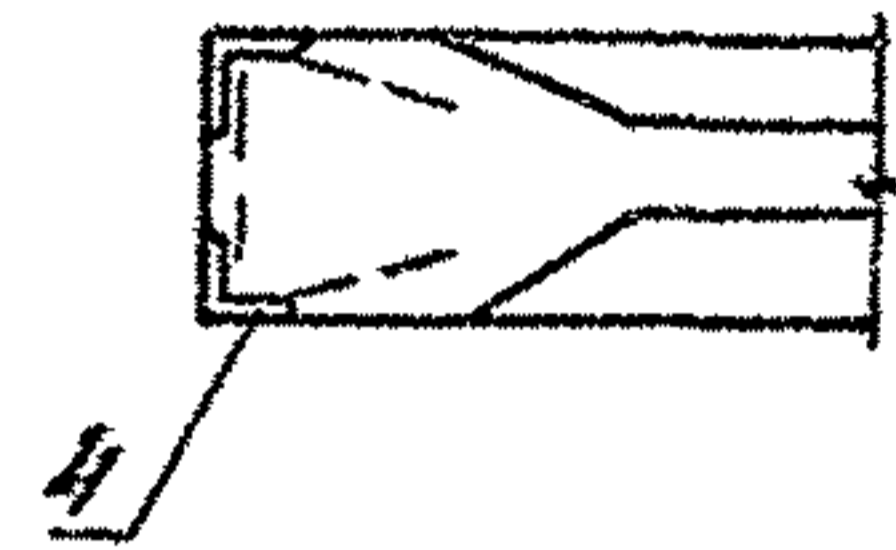
Лист: Листов: 1

ГПН Горьковский САНТЕХПРОЕКТ

Науч. пр. Силькин С.И. (подп.)
Инженер Лорнов С.И. (подп.)
Инженер Марков В.В. (подп.)
Науч. пр. Виночкина В.И. (подп.)
Инженер Косолапова Т.И. (подп.)

копир: Краска

3-3
M1:20



Формат листа	Всего листов	Поз.	Обозначение	Наименование	№ док. на испол. ТП 903-1-287.91 КИ.И. 005							Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06		07	
				Документация										
А3			ТП 903-1-287.91 - КИ.И. ТУ	Технические условия	×	×	×	×	×	×	×	×		
				Сборочные единицы										
				Балка										
		1	1.462.1-1/88.1-1Ф4	1БСП12-2АУ	1			1						
			1.462.1-1/88.1-1Ф4	1БСП12-3АУ					1		1			
			1.462.1-1/88.1-1Ф4	1БСП12-4АУ		1	1							
			1.462.1-1/88.1-1Ф4	1БСП12-5АУ						1		1		
				Изделия закладные										
		2	1.400-6/76 Л.84	МЧ-1	2	3	5	5	2	5	5	3		
		3	Л.85	МЧ-3	3	2			3			2		
		4	Л.88	МЧ-10-3	2	2	2	2	2	2	2	2		
		5	1.462.1-1/88.2-11	МНЭ	2	3	5	4	2	5	4	3		

Рис.1

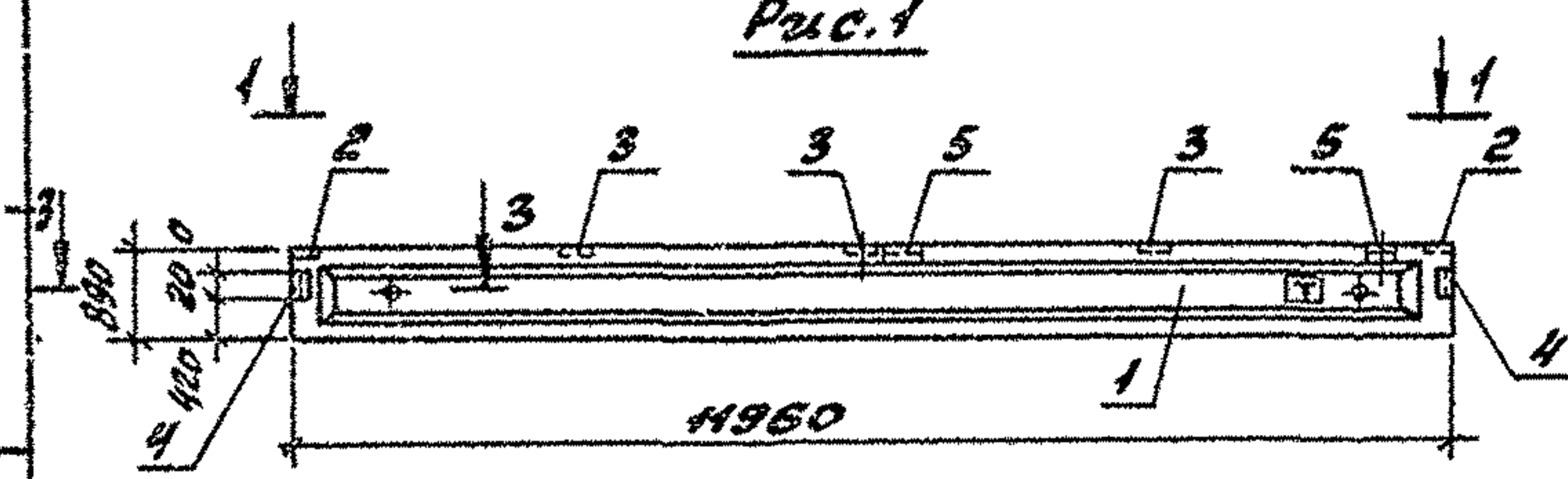
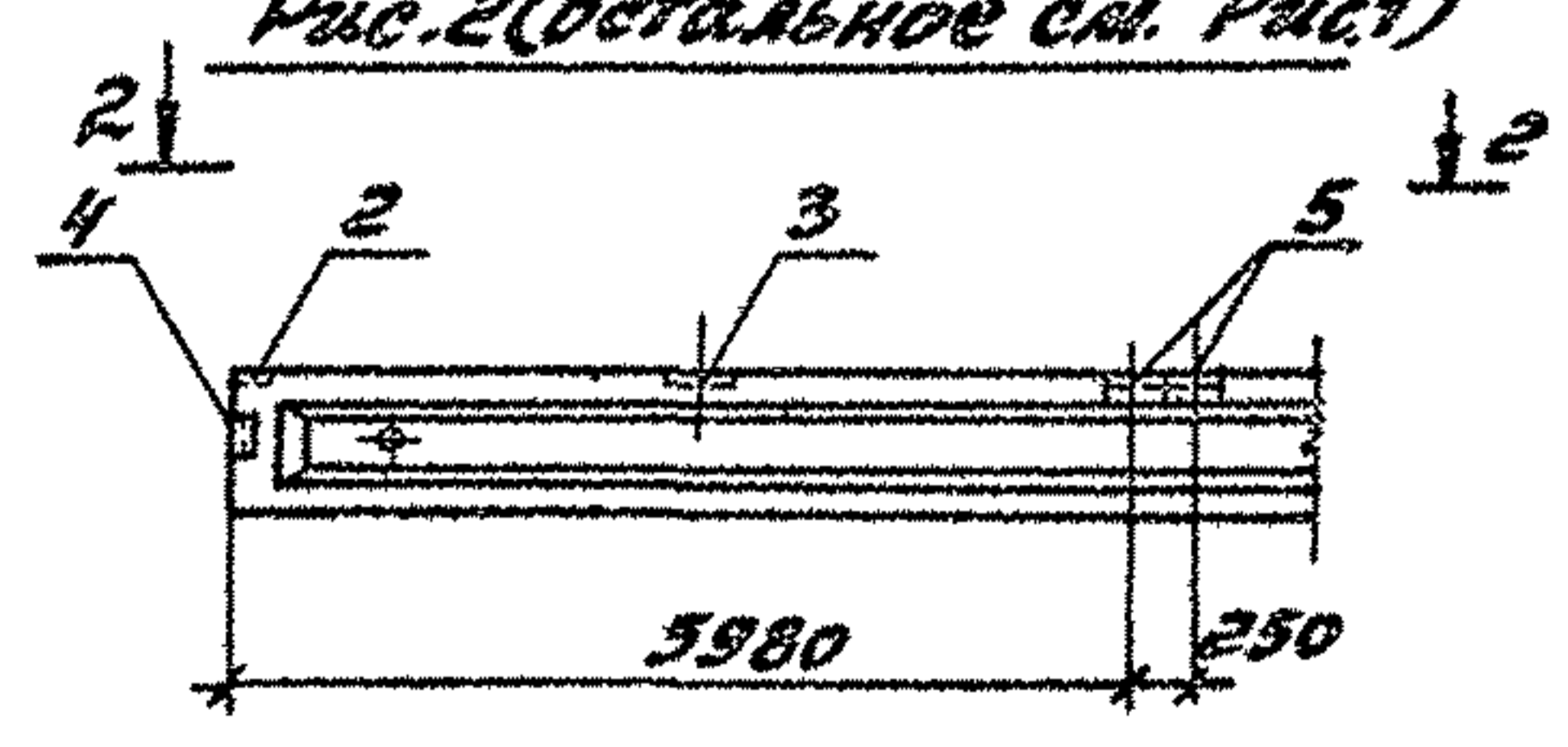
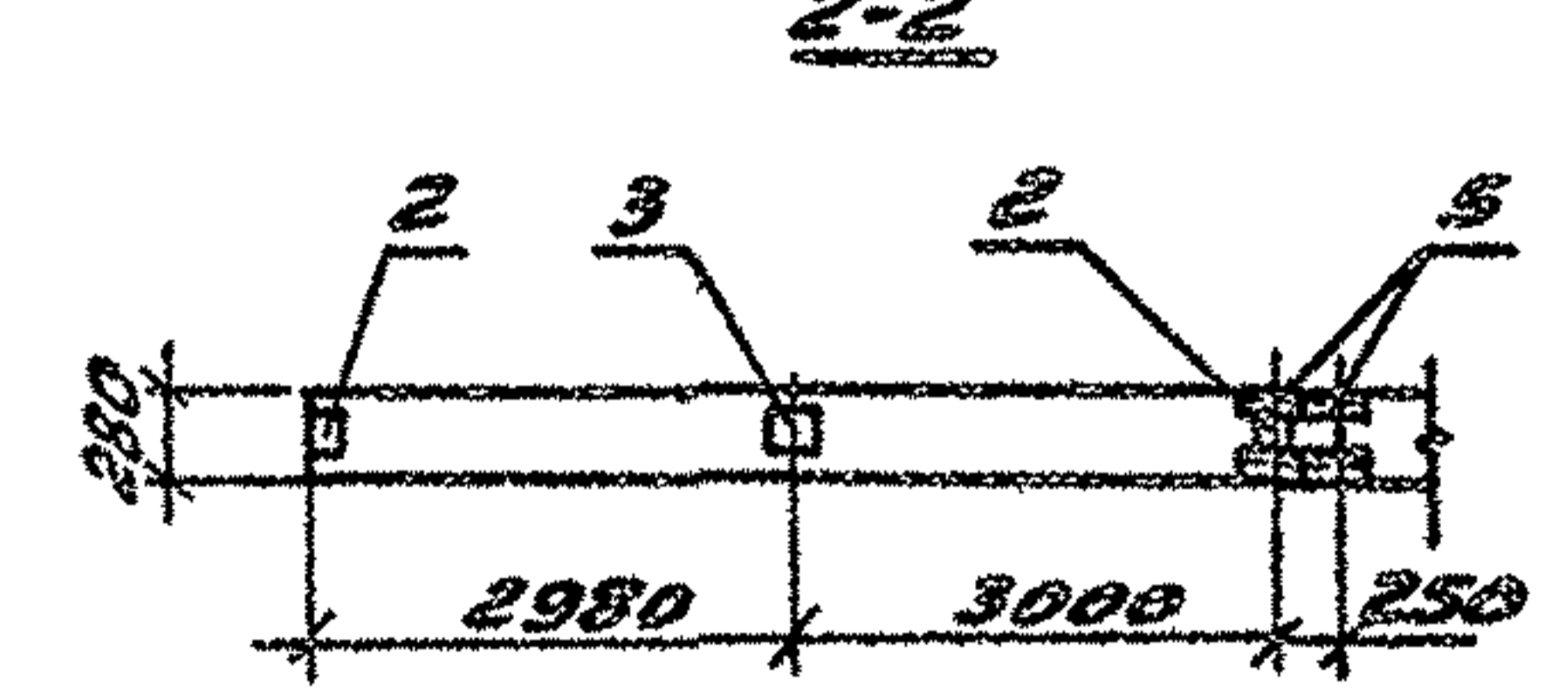


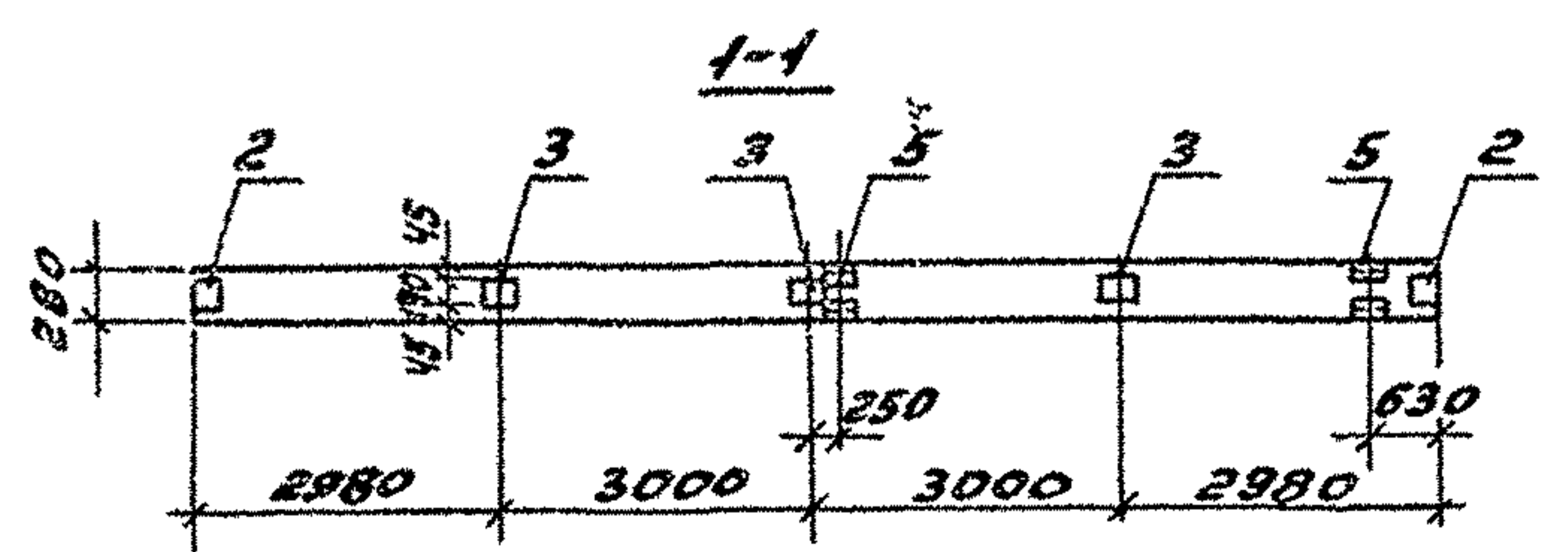
Рис.2 (остальное см. Рис.1)



2-2



1-1



ТП 903-1-287.91 - КИ.И. 005			Этапы	Масштаб	Наситр
Балка покрытия (см. таблицу исполнения)			Р	4500	1:100
			Лист 1	Листов 2	
			ГПН Горьковский САНТЕХПРОЕКТ		

Науч. отв. Силькин В. Рис.
И. контр. Морозов В. М. М.
Гл. спец. Марков В. В. М.
Науч. гр. Вьюшких В. Ю. М.
Вед. инж. Косолапов В. М.
копир: Брасов

Рис. 3

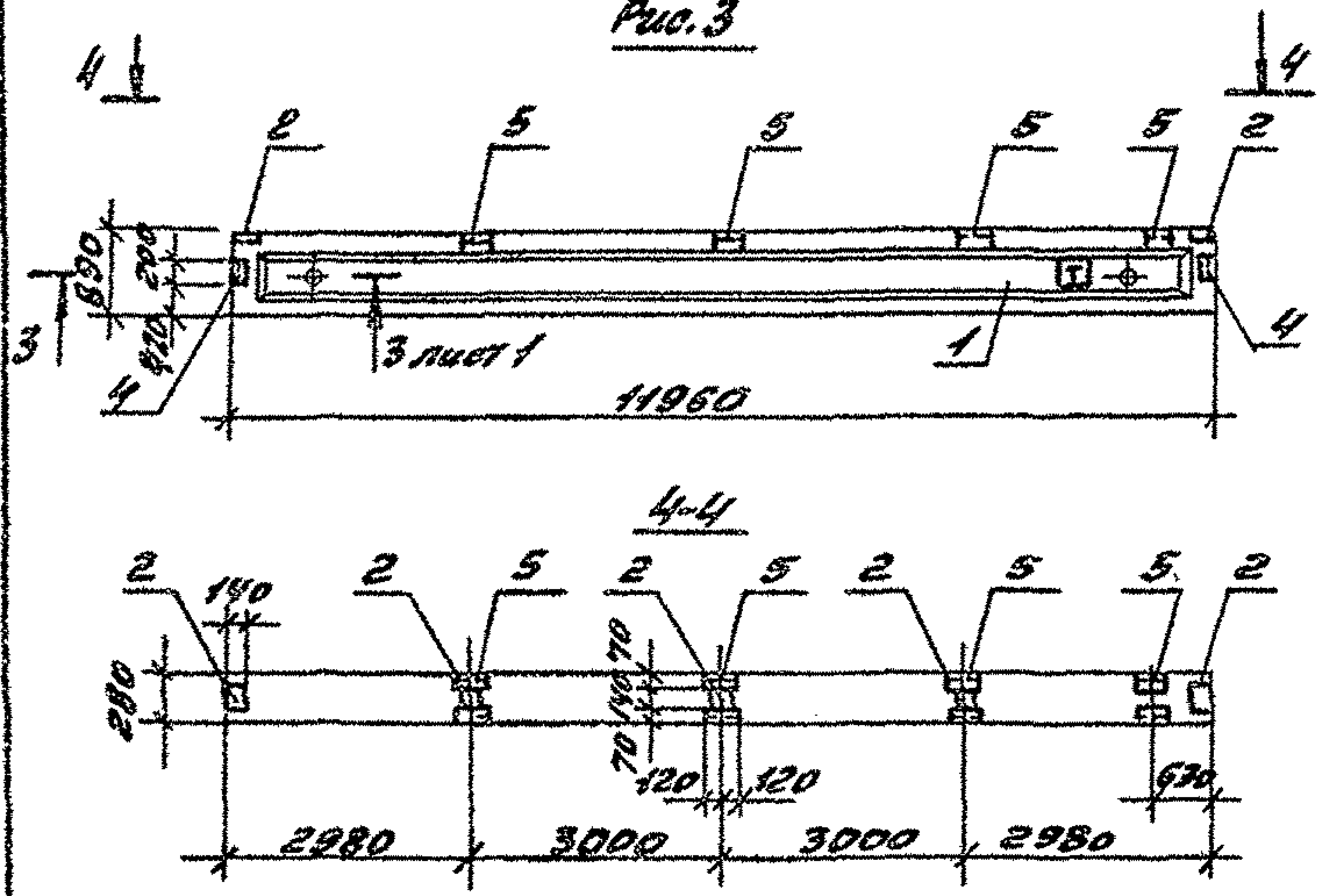
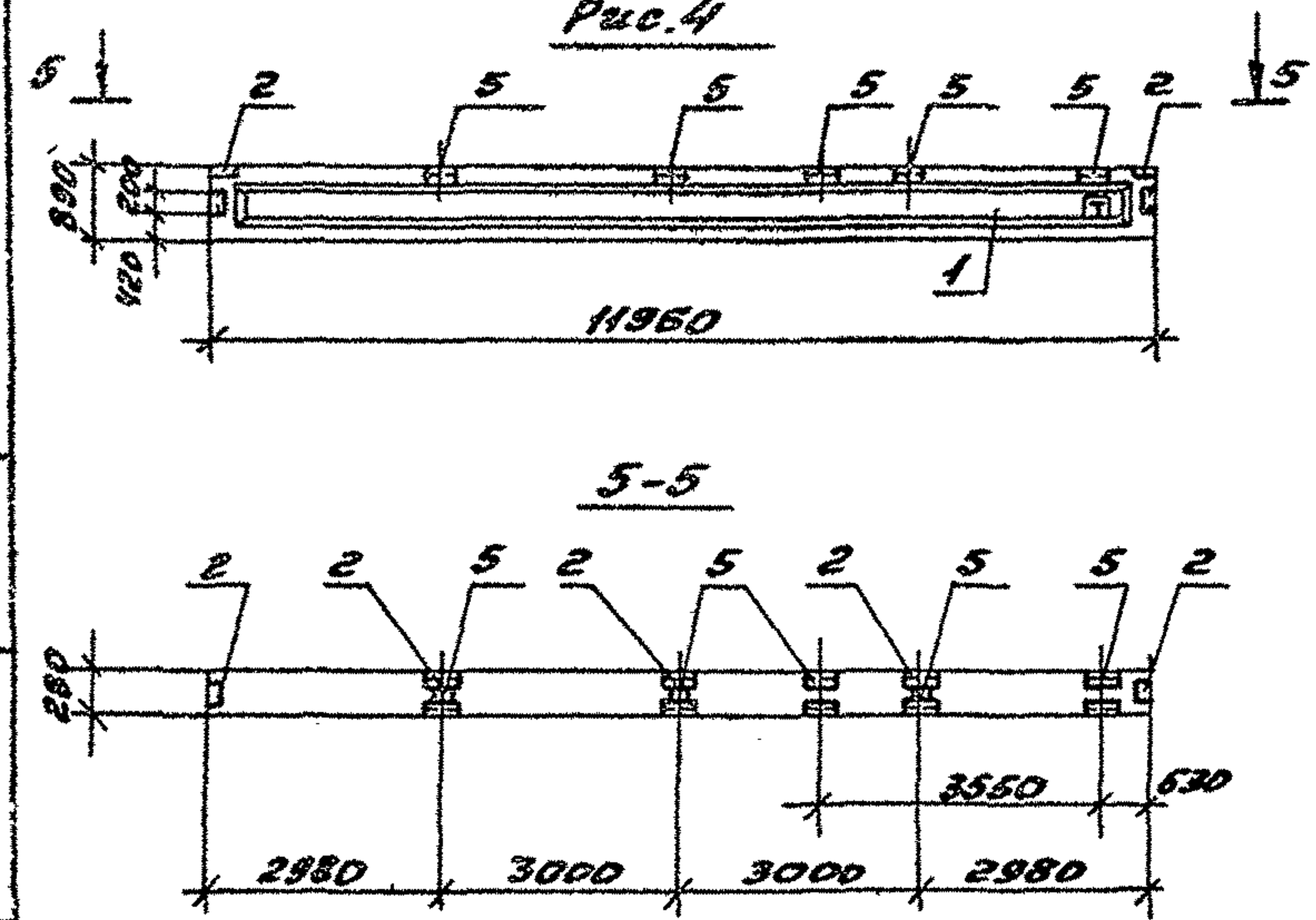


Рис. 4



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса А-III			Всего	Прокат марки СтЗ АСБ			Всего	
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-86				
	φ8	φ10	Итого	180x7	140x10x8	ГОСТ 19903-94 -δ=6	Итого		
1БСН12-2АУ-а	2,4	1,0		3,4	6,8	10,4	9,4	20,6	
1БСН12-2АУ-б	2,9	1,4		4,3	6,8	20,8	7,0	34,6	
1БСН12-3АУ-а	2,4	1,0		3,4	6,8	10,4	9,4	26,6	
1БСН12-3АУ-б	2,9	1,4		4,3	6,8	20,8	7,0	34,6	
1БСН12-4АУ-а	2,7	1,2		3,9	6,8	15,6	8,6	31,0	
1БСН12-4АУ-б	3,3	1,6		4,9	6,8	26,0	7,0	39,8	
1БСН12-5АУ-а	3,3	1,6		4,9	6,3	26,0	7,0	39,8	
1БСН12-5АУ-б	2,7	1,2		3,9	6,8	15,6	8,6	31,0	

Обозначение	Марка	Рис.
ТН903-1-287.91 - КН.Н.005	1БСН12-2АУ-а	1
-01	1БСН12-4АУ-а	2
-02	1БСН12-4АУ-б	3
-03	1БСН12-2АУ-б	3
-04	1БСН12-3АУ-а	1
-05	1БСН12-5АУ-а	4
-06	1БСН12-3АУ-б	3
-07	1БСН12-5АУ-б	2

ТН903-1-287.91 - КН.Н.005

ФОРМАТ ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТП903-1-287.91 - КН.И.006																		Примечание
				01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
			Документация																			
А3		ТП903-1-287.91 - КН.И.ТУ	Технические условия	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			Сборочные единицы																			
			Плита																			
	1	1.465.1-10/82.1-04	1ПР-2АТЎТ-80ЯН-400М			1		1														
		1.465.1-10/82.1-04	1ПР-3АТЎТ-80ЯН-400М	1			1							1					1			
		1.465.1-10/82.1-04	1ПР-4АТЎТ-80ЯН-400М									1		1							1	
		1.465.1-10/82.1-04	1ПВУ-3АТЎТ-80ЯН-400М	1					1									1				
		1.465.1-10/82.1-04	1ПВУ-4АТЎТ-80ЯН-400М										1				1			1		
		1.465.1-10/82.1-04	1ПВ10-3АТЎТ-80ЯН-400М		1					1												
		1.465.1-10/82.1-04	1ПВ10-4АТЎТ-80ЯН-400М										1				1					
			Изделия закладные																			
	2	Пост 22701.5-77	М8			4	4	4	4	4				4	4	4	4	1	1	5	5	
	3	Пост 22701.5-77	М9	2	2	2				2	2	2	2	2	2		2	2	2			

Обозначение	Марка	Рис.	Масса кг	Обозначение	Марка	Рис.	Масса кг
ТП903-1-287.91 - КН.И.006	1ПР-3АТЎТ-80ЯН-400М-а	4	3250	ТП903-1-287.91 - КН.И.006-13	1ПВУ-4АТЎТ-80ЯН-400М-в	2	3770
-01	1ПВУ-3АТЎТ-80ЯН-400М-а	4	3770	-14	1ПВ10-4АТЎТ-80ЯН-400М-в	3	4070
-02	1ПВ10-3АТЎТ-80ЯН-400М-а	4	4070	-15	1ПВУ-3АТЎТ-80ЯН-400М-г	6	3770
-03	1ПР-2АТЎТ-80ЯН-400М-б	1	3250	-16	1ПВУ-4АТЎТ-80ЯН-400М-г	6	3770
-04	1ПР-3АТЎТ-80ЯН-400М-б	1	3250	-17	1ПР3-3АТЎТ-80ЯН-400М-е	5	3250
-05	1ПР-2АТЎТ-80ЯН-400М-в	3	3250	-18	1ПР-4АТЎТ-80ЯН-400М-е	5	3250
-06	1ПВУ-3АТЎТ-80ЯН-400М-в	2	3770				
-07	1ПВ10-3АТЎТ-80ЯН-400М-в	3	4070				
-08	1ПВУ-4АТЎТ-80ЯН-400М-а	4	3250				
-09	1ПВУ-4АТЎТ-80ЯН-400М-а	4	3770				
-10	1ПВ10-4АТЎТ-80ЯН-400М-а	4	4070				
-11	1ПР-4АТЎТ-80ЯН-400М-б	1	3250				
-12	1ПР-3АТЎТ-80ЯН-400М-в	3	3250				

Коп. отб. Сулькин В.С.
Н. контр. Морчков Ю.И.
Р. сов. В.С. Ковалев В.И.
И. ч. гр. Биличкина В.И.
С. э. инж. Корсаков В.И.

ТП903-1-287.91 - КН.И.006

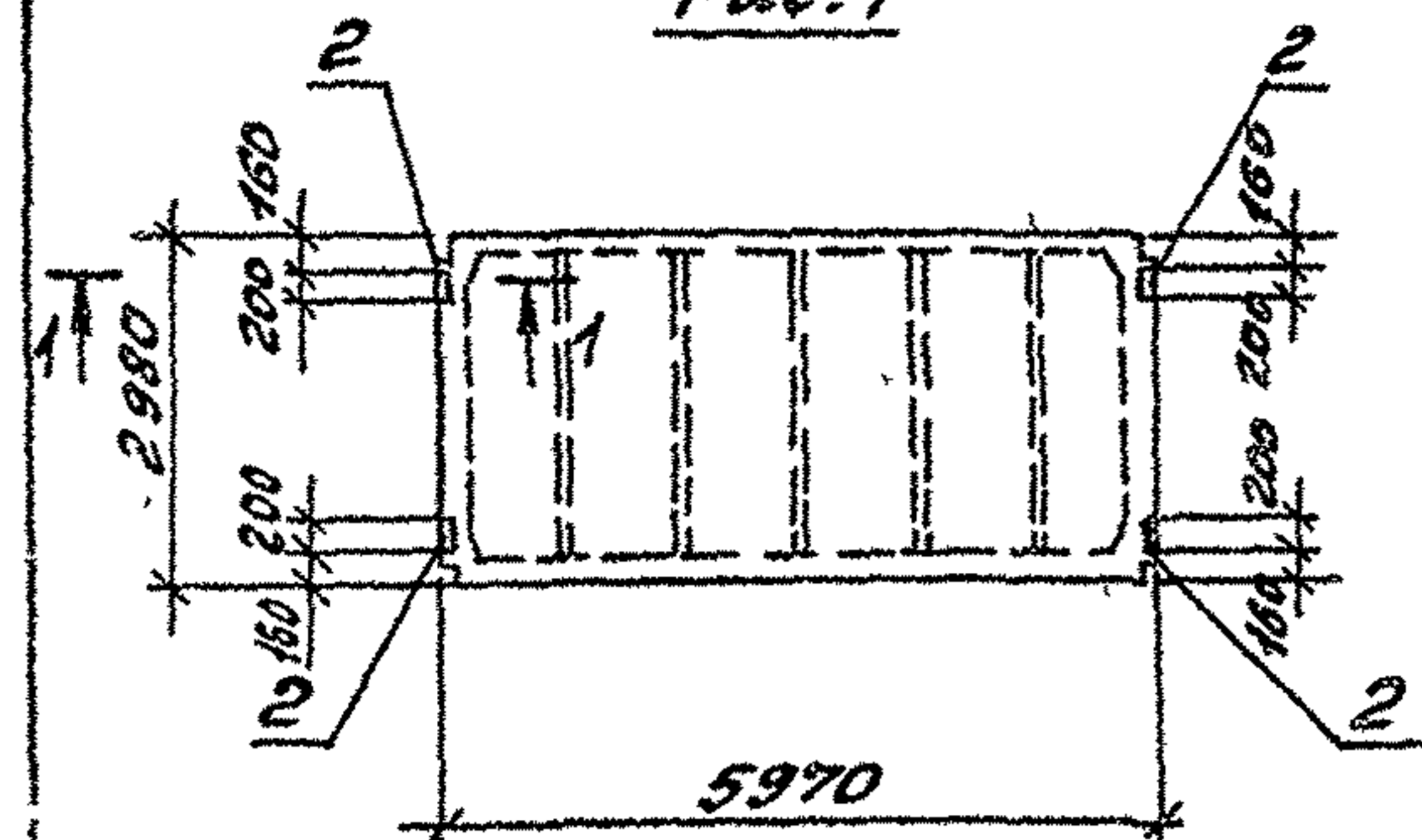
Плита покрытия
(см. таблицу
исполнения)

Лист 1 | Листов 2

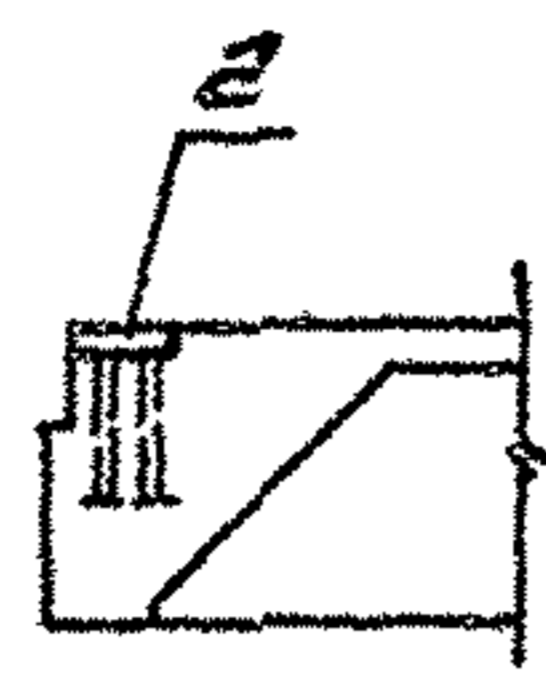
ГПИ Горьковский
Сантехпроект

КОПИР: Трасов

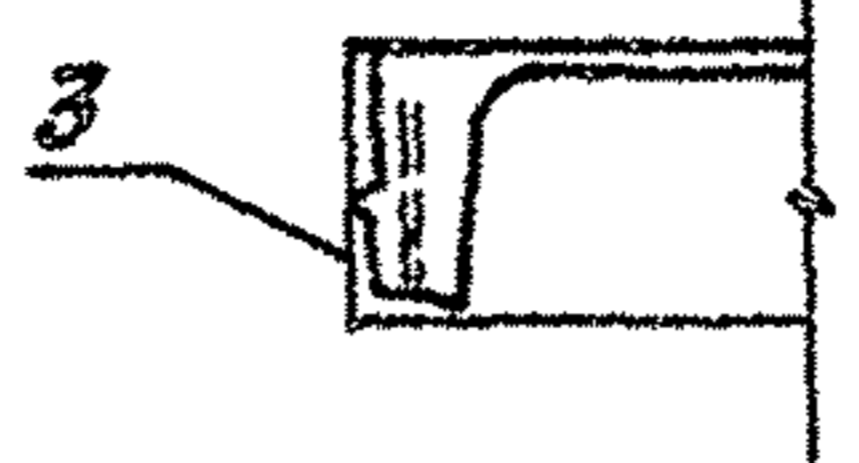
Рис. 1



1-1
M 1:10



2-2 (повёрнуто)
M 1:10



ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кв

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А-III			Прокат марки Ст 3кп2			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 103-76*		ГОСТ 8509-86	
	φ10	φ14	Угол δ=8	Л70x8	Угол		
1ПГ-3АУТ-80ЯН-400М-а	0,62	0,2	0,82		1,7	1,7	2,52
1ПВ4-3АУТ-80ЯН-400М-а	0,62	0,2	0,82		1,7	1,7	2,52
1ПВ10-3АУТ-80ЯН-400М-а	0,62	0,2	0,82		1,7	1,7	2,52
1ПГ-2АУТ-80ЯН-400М-б	1,6		1,6	5,2		5,2	6,8
1ПГ-3АУТ-80ЯН-400М-б	1,6		1,6	5,2		5,2	6,8
1ПГ-2АУТ-80ЯН-400М-в	2,22	0,2	2,42	5,2	1,7	6,9	9,32
1ПВ4-3АУТ-80ЯН-400М-в	2,22	0,2	2,42	5,2	1,7	6,9	9,32
1ПВ10-3АУТ-80ЯН-400М-в	2,22	0,2	2,42	5,2	1,7	6,9	9,32
1ПГ4-4АУТ-80ЯН-400М-а	0,62	0,2	0,82		1,7	1,7	2,52
1ПВ4-4АУТ-80ЯН-400М-а	0,62	0,2	0,82		1,7	1,7	2,52
1ПВ10-4АУТ-80ЯН-400М-а	2,22	0,2	2,42	5,2	1,7	6,9	9,32
1ПГ-4АУТ-80ЯН-400М-б	1,6		1,60	5,2		5,2	6,80
1ПГ-3АУТ-80ЯН-400М-б	2,22	0,2	2,42	5,2	1,7	6,9	9,32
1ПВ4-4АУТ-80ЯН-400М-б	2,22	0,2	2,42	5,2	1,7	6,9	9,32
1ПВ10-4АУТ-80ЯН-400М-б	2,22	0,2	2,42	5,2	1,7	6,9	9,32
1ПВ4-3АУТ-80ЯН-400М-г	0,4		0,4	1,3		1,3	1,7
1ПВ4-4АУТ-80ЯН-400М-г	0,4		0,4	1,3		1,3	1,7
1ПГ-3АУТ-80ЯН-400М-г	2,0		2,0	6,5		6,5	8,5
1ПГ-4АУТ-80ЯН-400М-г	2,0		2,0	6,5		6,5	8,5

Рис. 2

(остальное см. Рис. 1)

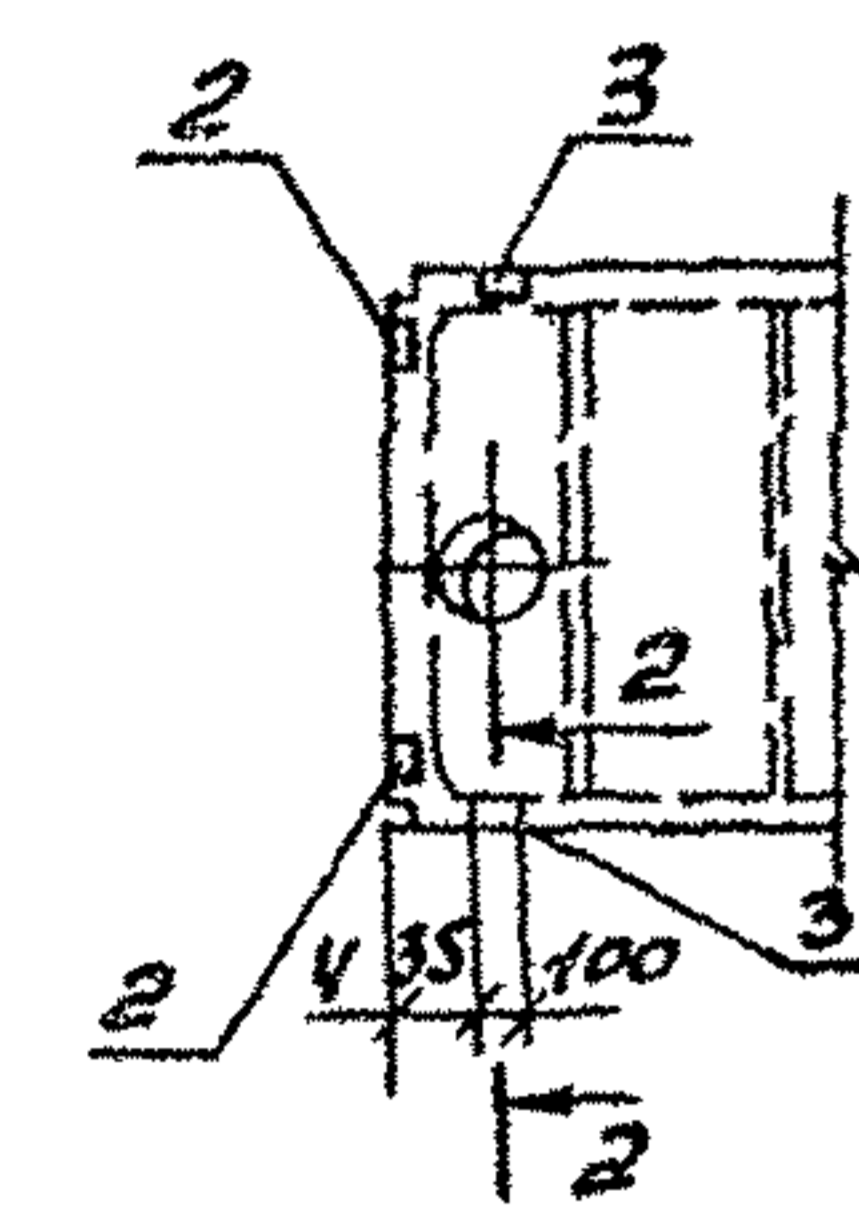


Рис. 3

(остальное см. Рис. 1)

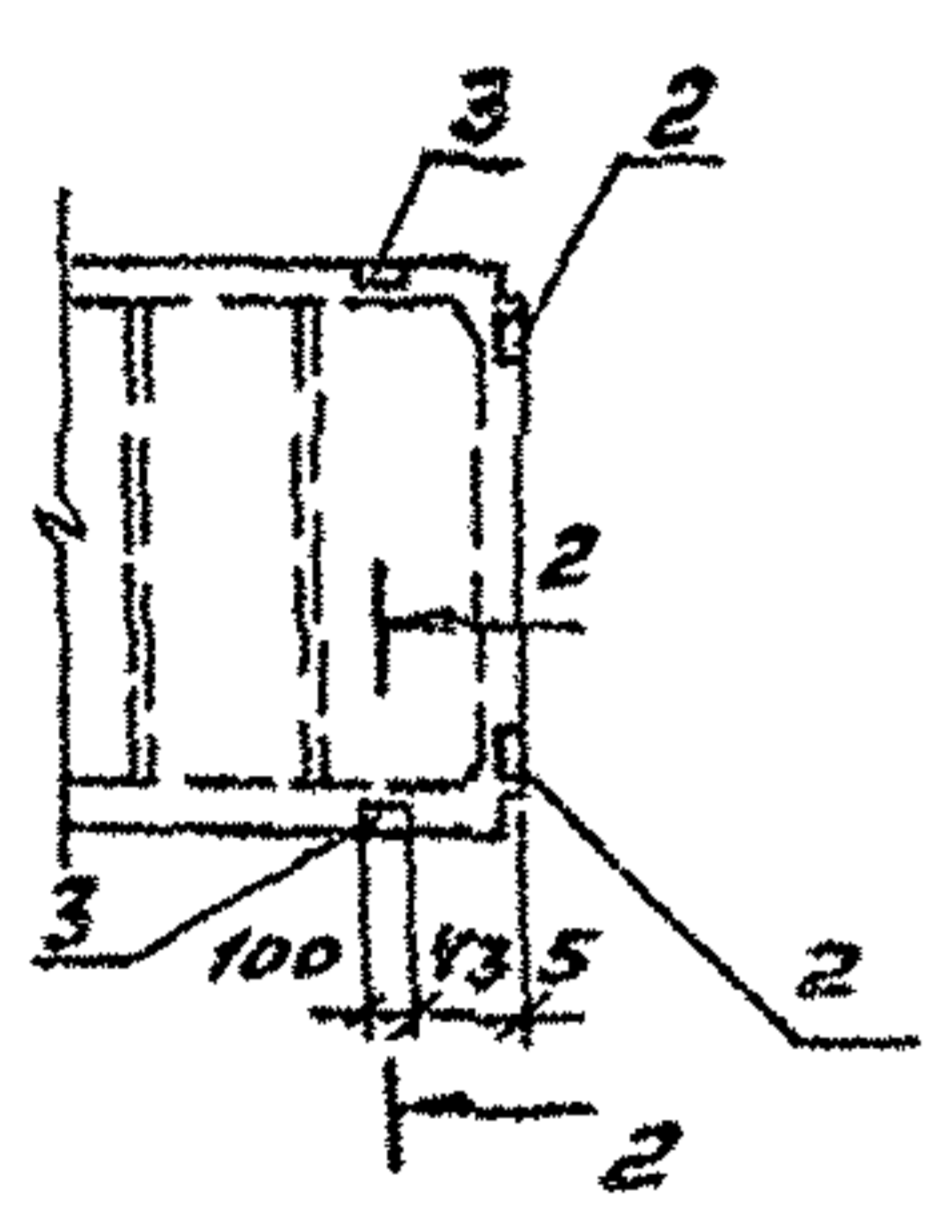


Рис. 5

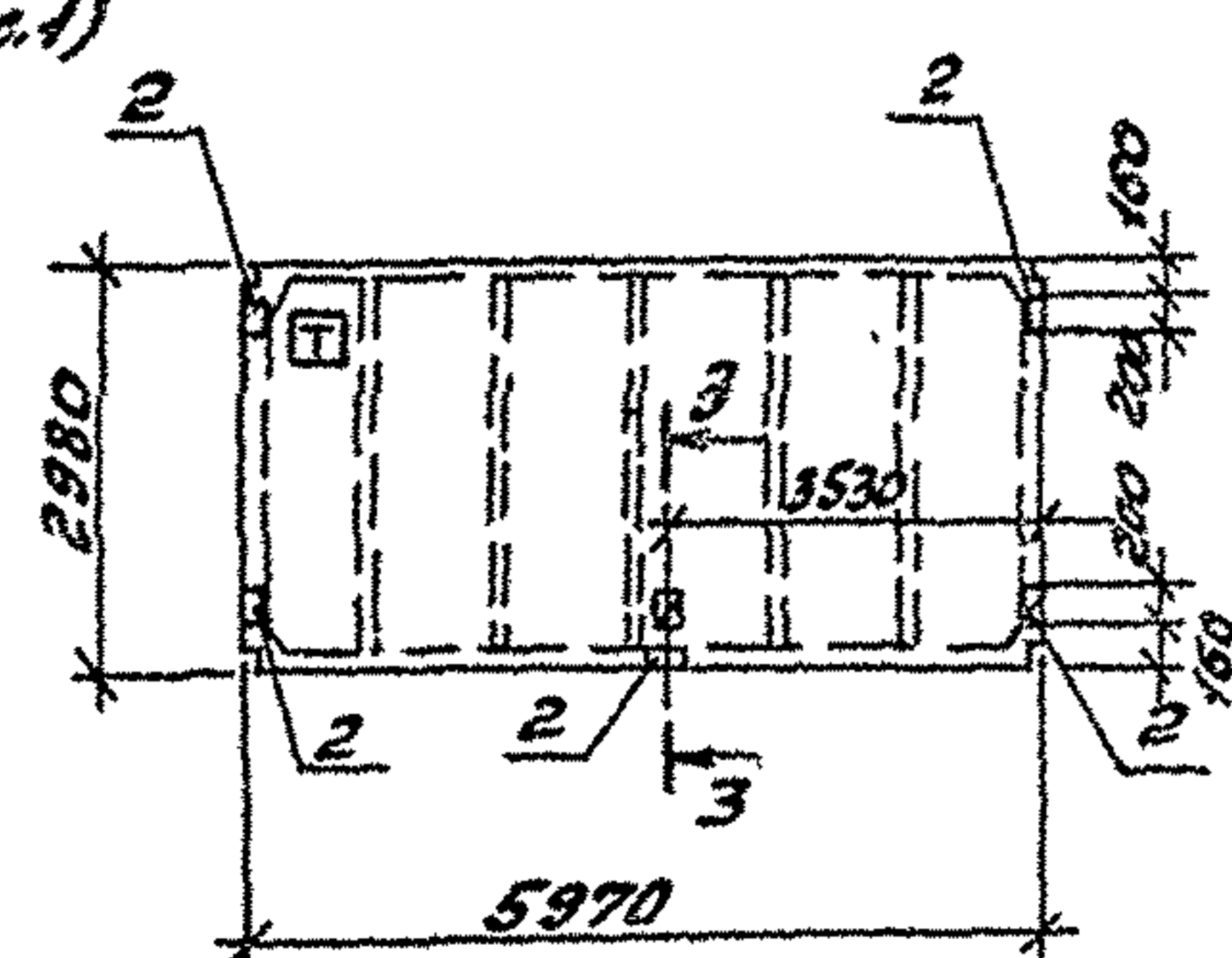


Рис. 4

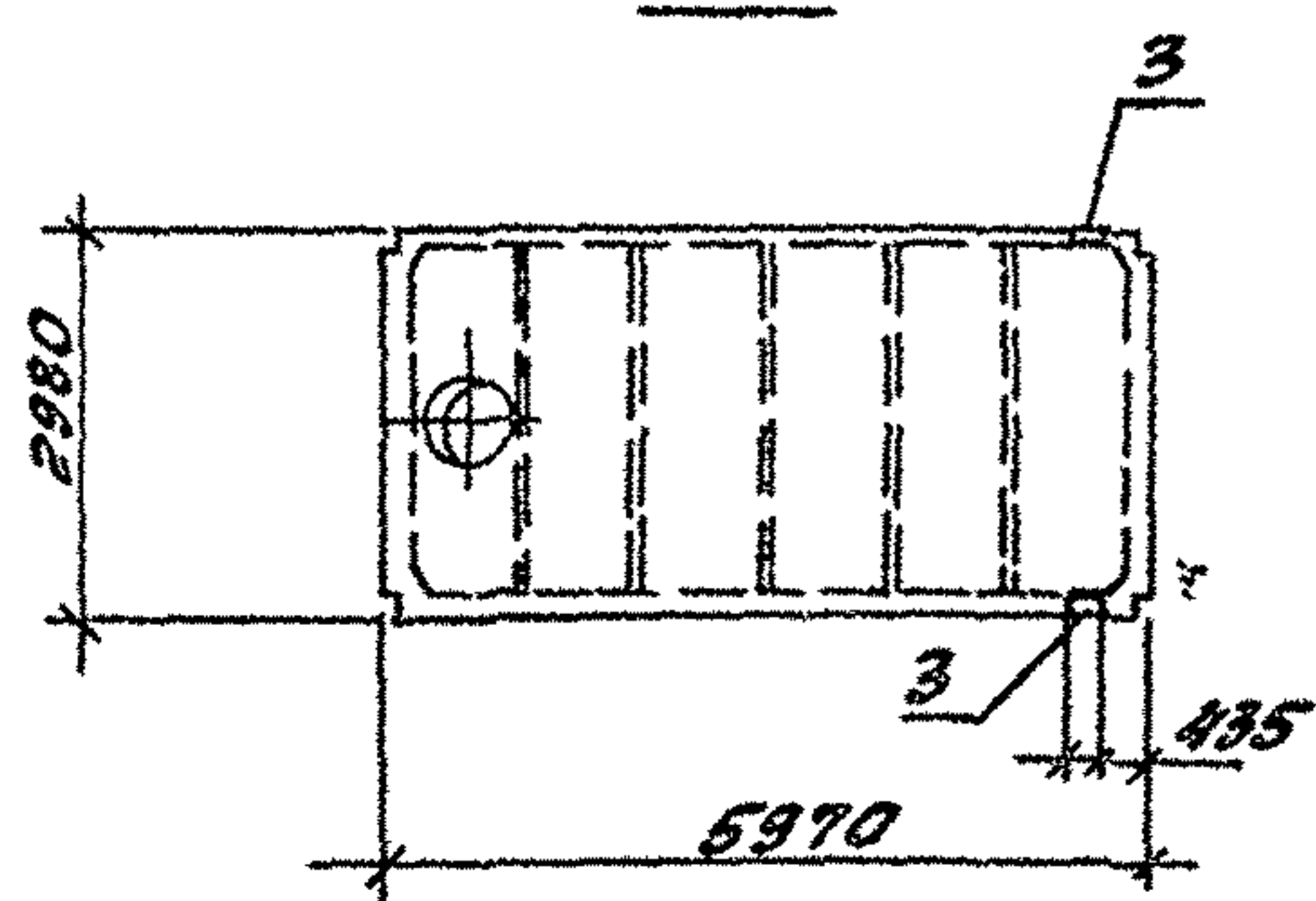
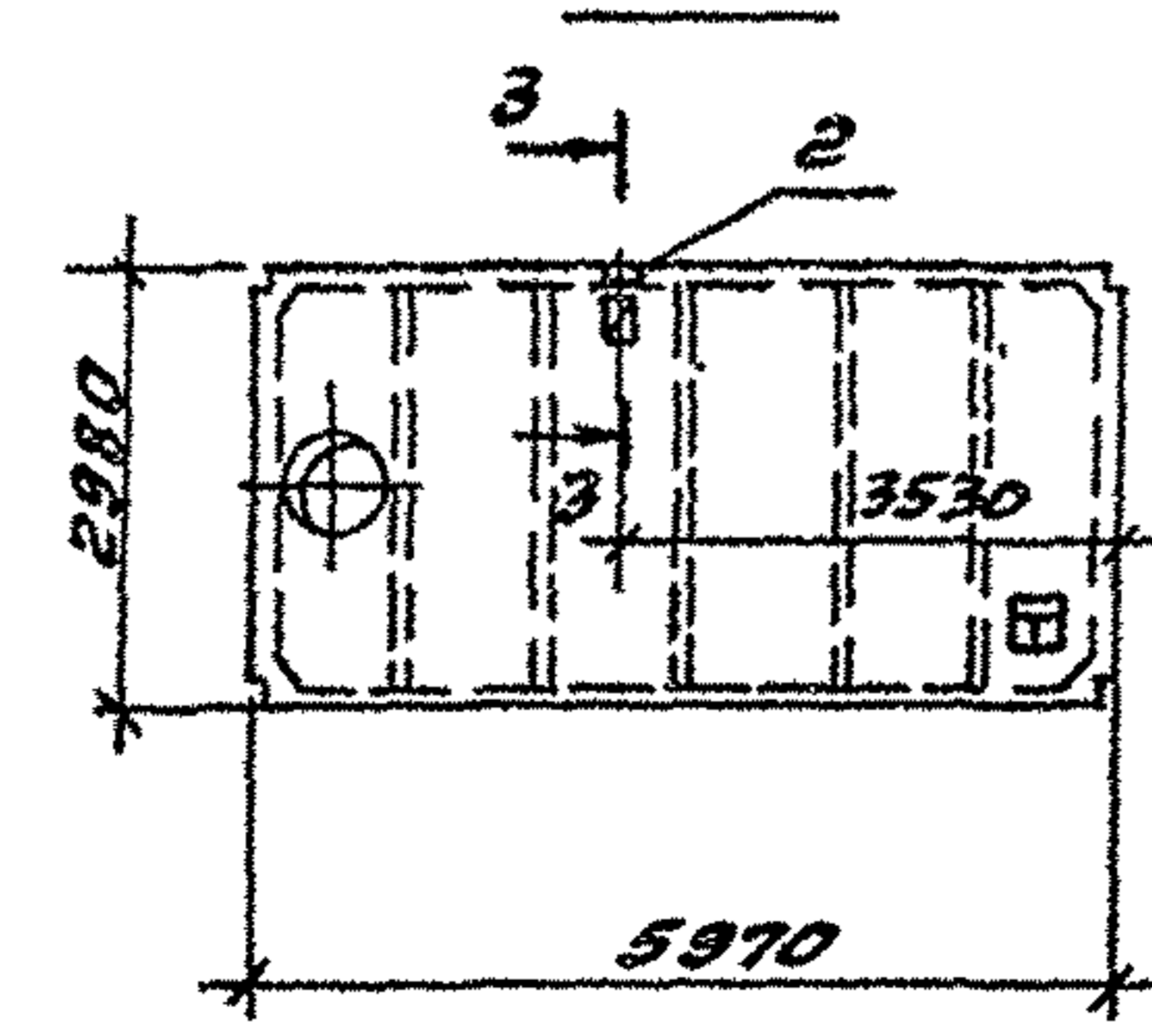
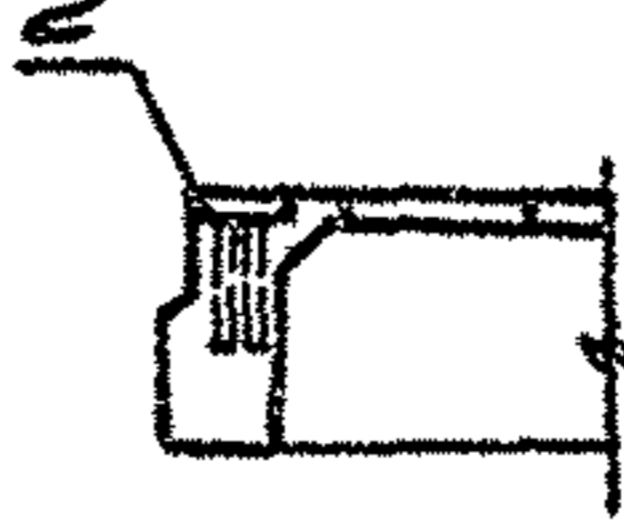


Рис. 6



3-3 (повёрнуто)
M 1:10

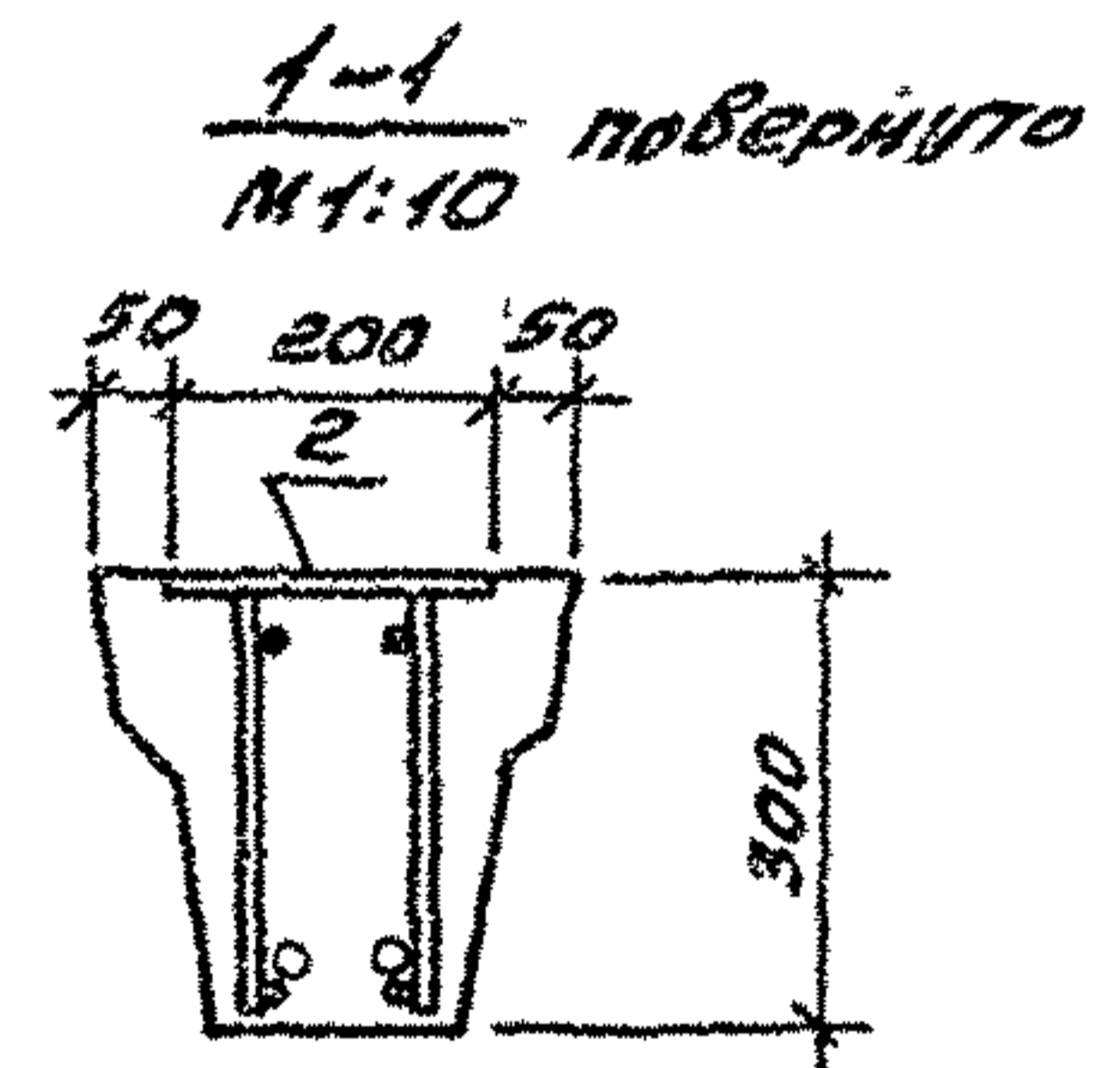
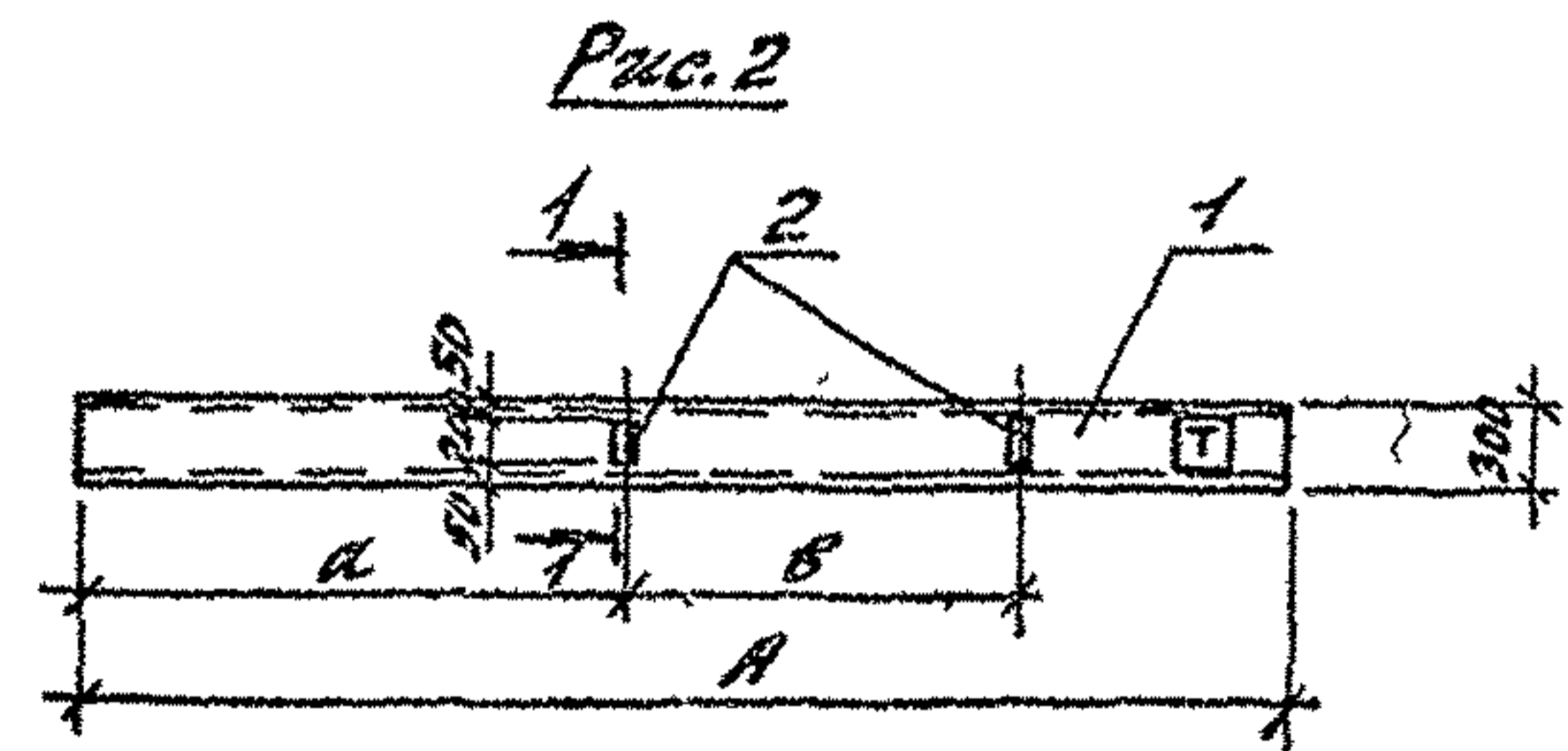
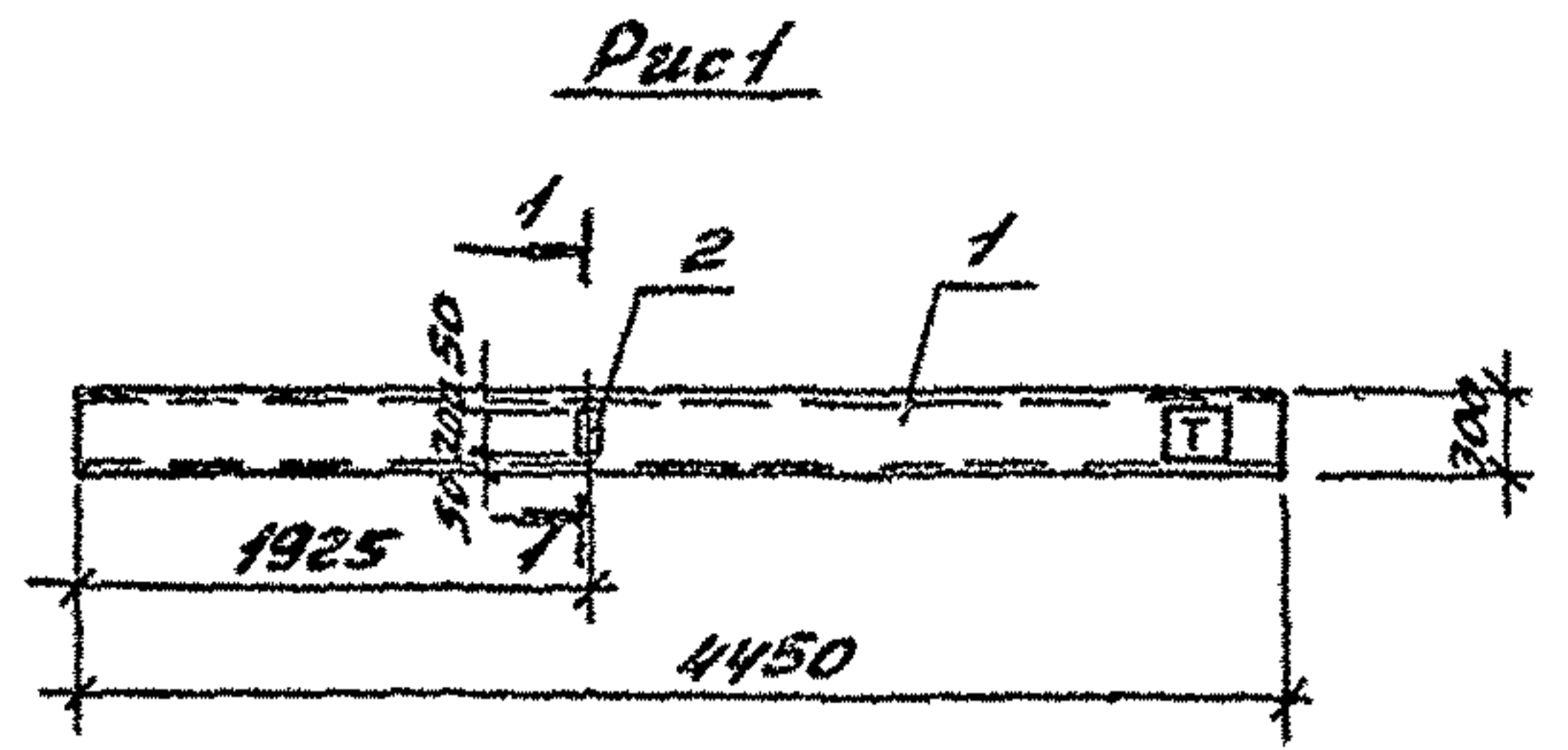


Индвкс нанести несмываемой краской

ТЛ 903-1-287.91. - КМ.Н.006

копир: Красс 24861-06 13 формат А3

Лист 2



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, КР

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		Сред	расход	
	А-III		СтЗ Кп2				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*				
	φ8		δ=6				
35Ф6-25АШВ-а	0,3		0,9		1,2	1,2	
25Ф6-16АШВ-а							
25Ф6-22АШВ-а	0,6		1,8		2,4	2,4	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	КОД. № ЦЕЛ. ДАН. 10.903-1-287.91-КН.М.007			Примечание
					-	01	02	
				Документация				
А3			ТП 903-1-287.91 -КН.М.ТУ	Технические условия	×	×	×	
				Сторонние единицы				
				Балка фундаментная				
	1		1.415.1-2.1-3-24	35Ф6-25АШВ	1			
			1.415.1-2.1-2-15	25Ф6-16АШВ		1		
			1.415.1-2.1-2-21	25Ф6-22АШВ			1	
				Изделия закладные				
	2		1.400-15.В.1.120-14	МН 107-3	1	2	2	

Обозначение	Марка	Рис	А мм	а мм	б мм	Масса кг
ТП 903-1-287.91-КН.М.007	35Ф6-25АШВ-а	1				970
-01	25Ф6-16АШВ-а	2	4750	2525	1760	800
-02	25Ф6-22АШВ-а	2	4450	425	3000	750

Цифрою □ нанести несмываемой краской

ТП 903-1-287.91 - КН.М.007			Станд	Масштаб	Масштаб
Балка фундаментная			Р	1:50	
(см. таблицу исполнений)			Лист	Листов	
Коп. отв. Сильчилов Дев			ГПН Горьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Н.контр. Морозов Дмит					
Н.спец. Рязанов					
Н.сч. гр. Рыжовкина Вит					
Без.кнн. Козлятова					
Техн. Ис. Козличина					

копир: Красен

24861-06 14

Формат А3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	КОЛ. НА ИСПОЛН ТП903-1-287.91-КМ.И.008										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				Документация													
А3			ТП903-1-287.91-КМ.И.74	Технические условия													
			1.030.1-1.0-3-0100 листы	Узлы I; II; V.													
				Сборочные единицы													
				Стеновая панель													
		1	1.030.1-1.1-1 05-01	ПС60.12.2.0-4.А	1			1	1					1			
			1.030.1-1.1-1 05-04	ПС60.12.2.5-5.А		1				1					1		
			1.030.1-1.1-1 05-08	ПС60.12.3.5-6.А			1				1					1	
				Изделия закладные													
		1	1.030.1-1.1-3-30-01	М2	2	2	2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
		3	1.030.1-1.1-3-36	М9	4	4	4	2	4	4	4	3	3	3			
		4	1.030.1-1.1-3-33	М6				2						2	2	2	

Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса А-III				Прокат марки				
	ГОСТ 5781-82*				13кп2		СТ 3псб		
	φ10				δ=6	δ=8	Итого		
ПС60.12.2.0-4.А-74	1.9				1.7	1.2	4.0	5.2	9.8
ПС60.12.2.5-5.А-74	1.9				1.7	1.2	4.0	5.2	9.8
ПС60.12.3.5-6.А-74	1.9				2.7	1.2	4.0	5.2	9.8
ПС60.12.2.0-4.А-75	2.6				5.5	2.3	3.3	5.6	13.7
ПС60.12.2.0-4.А-76	2.4				5.5	2.3	4.0	6.3	14.2
ПС60.12.2.5-5.А-76	2.4				5.5	2.3	4.0	6.3	14.2
ПС60.12.3.5-6.А-76	2.4				5.5	2.3	4.0	6.3	14.2
ПС60.12.2.0-4.А-80	2.94				5.5	2.3	4.3	6.6	15.04
ПС60.12.2.5-5.А-80	2.94				5.5	2.3	4.3	6.6	15.04
ПС60.12.3.5-6.А-80	2.94				5.5	2.3	4.3	6.6	15.04

Обозначение	Марка	рис	Масса кг
ТП903-1-287.91 КМ.И.008	ПС60.12.2.0-4.А-74	1	1760
-01	ПС60.12.2.5-5.А-74	1	2130
-02	ПС60.12.3.5-6.А-74	1	2900
-03	ПС60.12.2.0-4.А-75	3	1760
-04	ПС60.12.2.0-4.А-76	2	1760
-05	ПС60.12.2.5-5.А-76	2	2130

ТП903-1-287.91 КМ.И.008

Стеновая панель (см. таблицу исполнений)

Исч. от: Сильченко Д.И.
 Кикотт Марунов Ю.И.
 Гаспоц Марков В.И.
 Исч. гр. Вьюшкин В.И.
 Ишч. Иг. Лазаркин Л.И.
 ТСН Ик Паврилова Т.И.

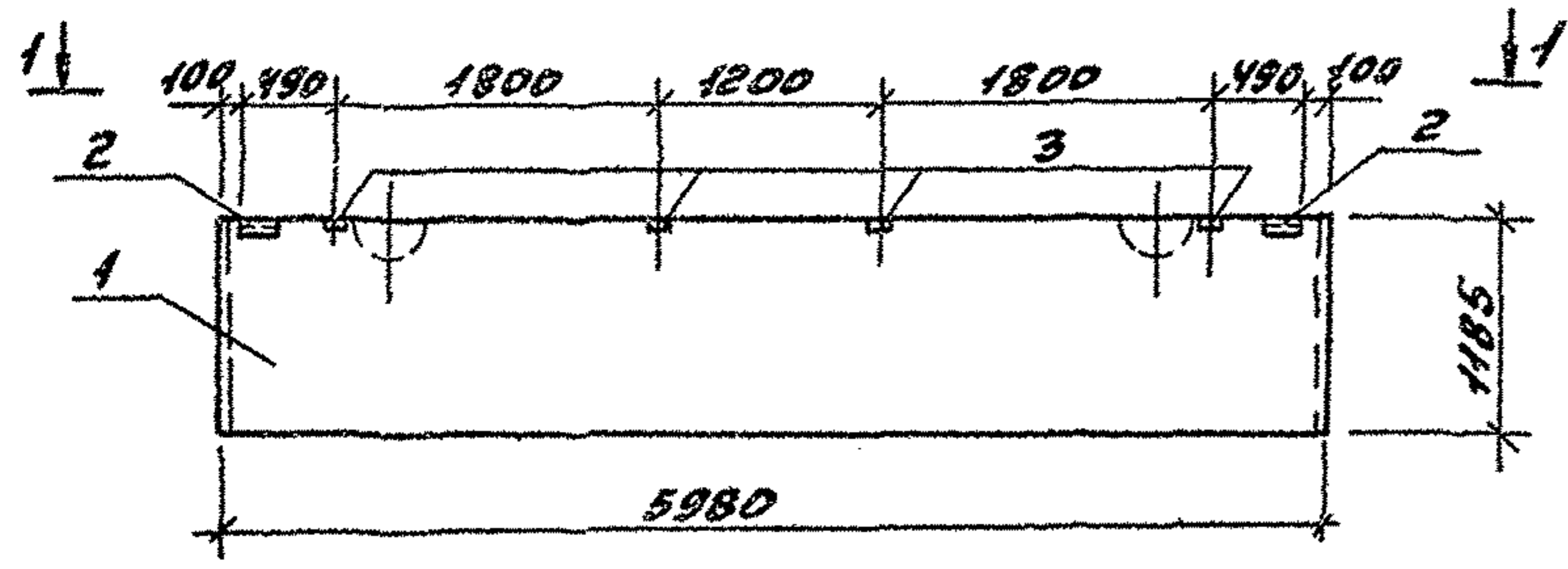
СТАДИЯ: Р
 Масса: (см. табл. цена)
 Масштаб: 1:50

лист 1 (листов 2)

ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ

копир. Красо

Рис. 1



1-1

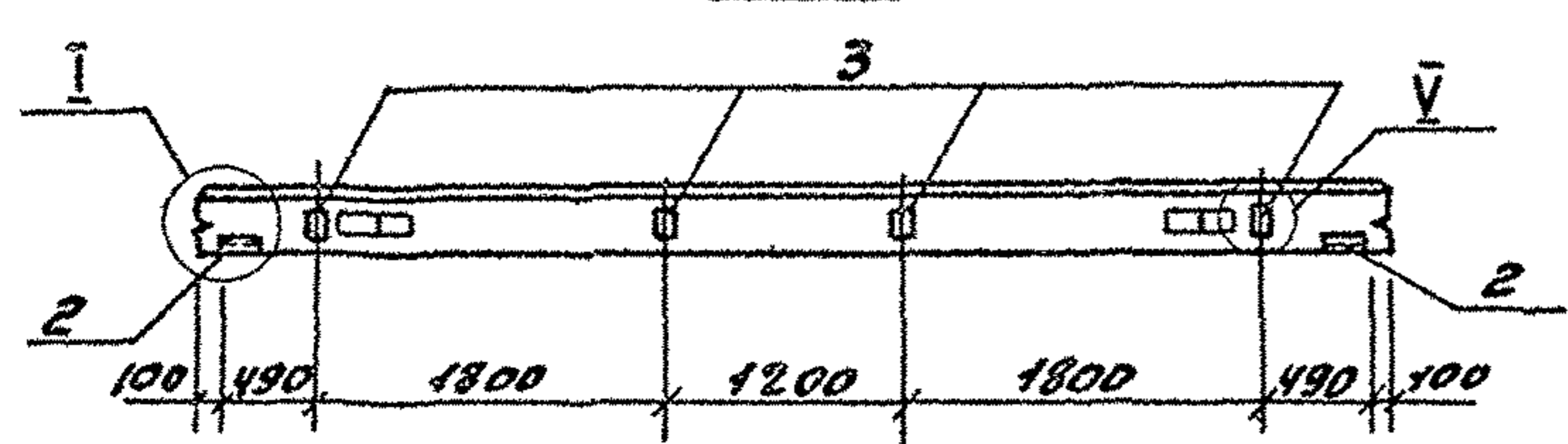
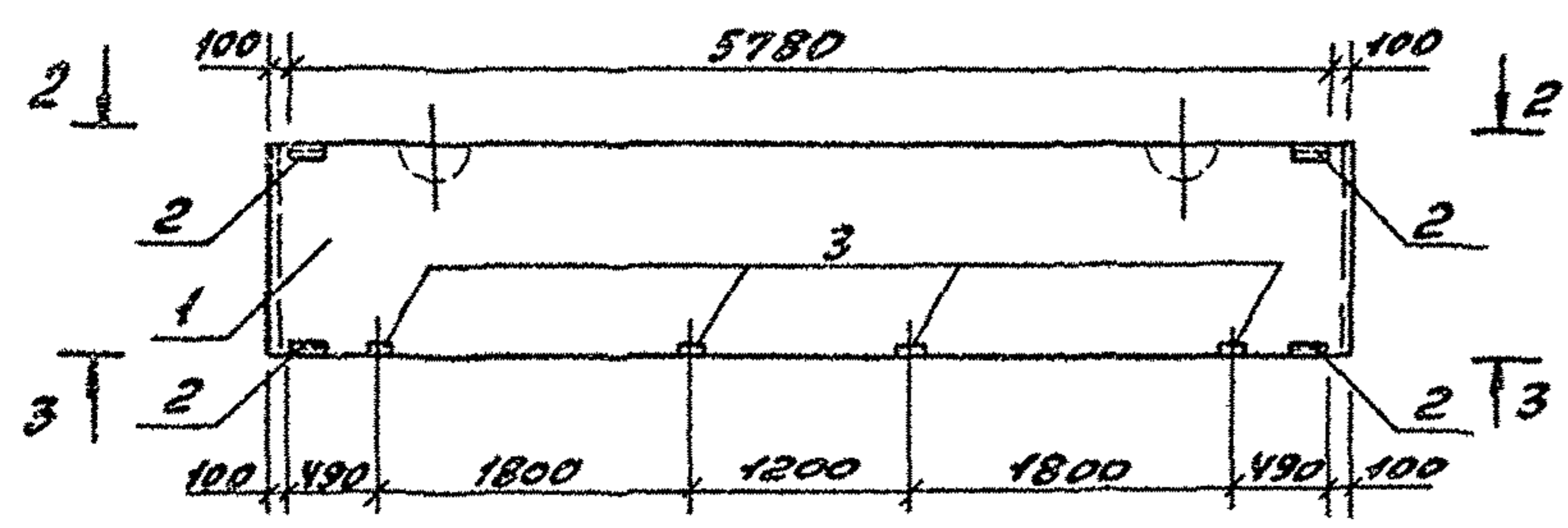
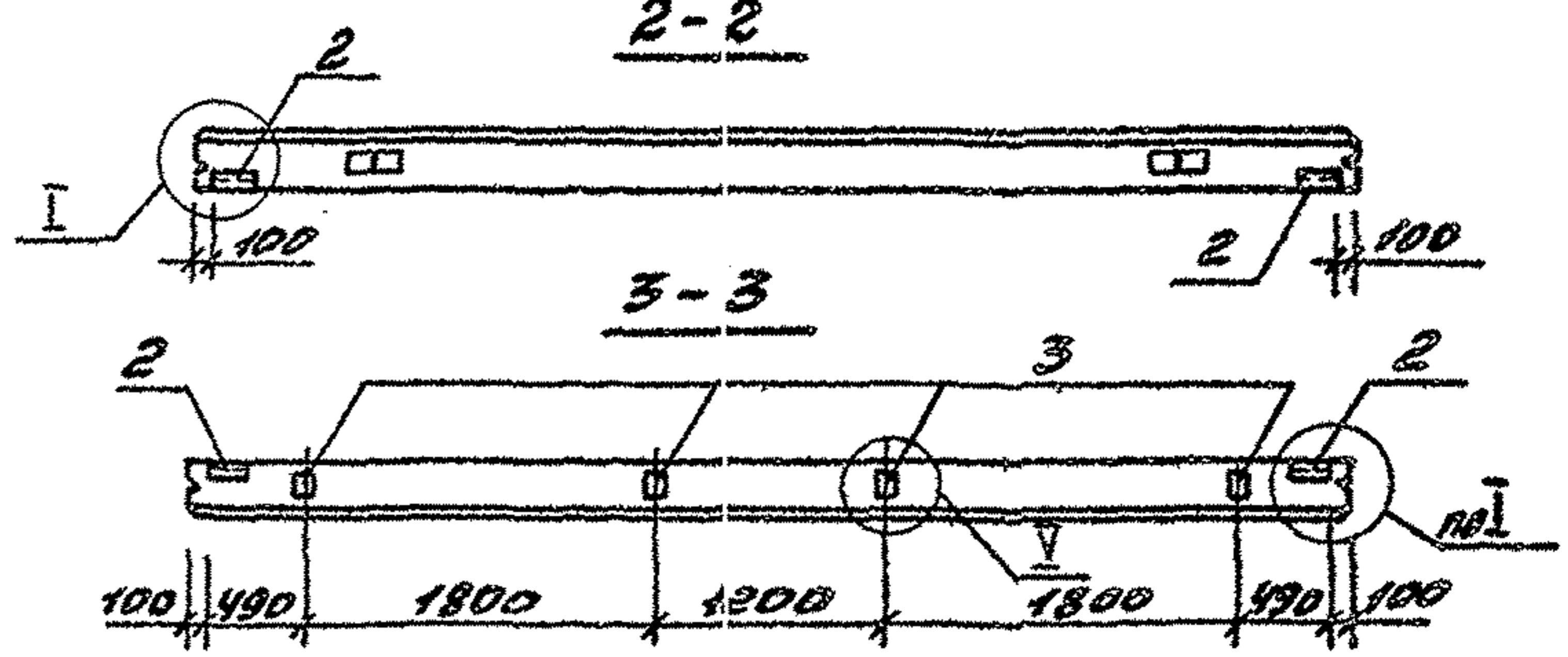


Рис. 2



2-2



3-3

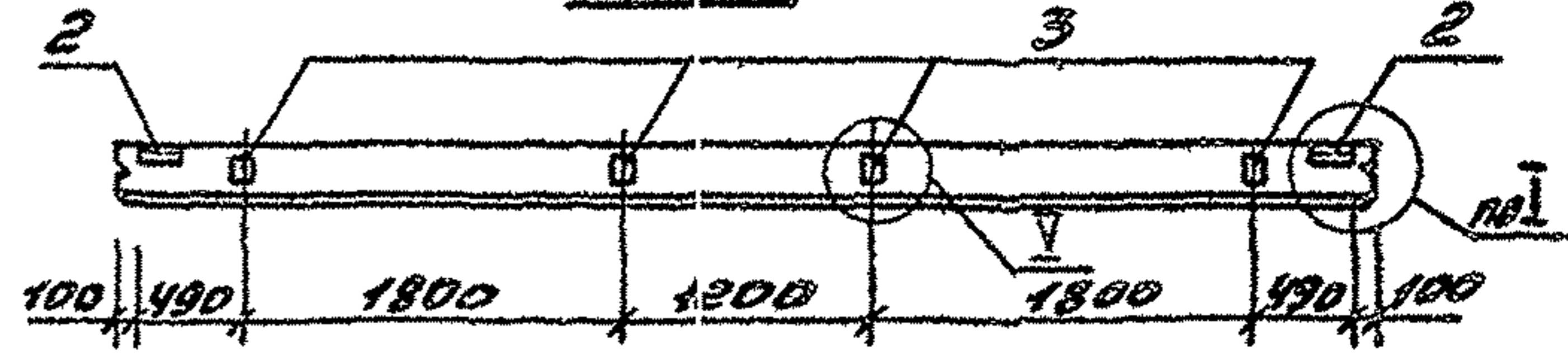
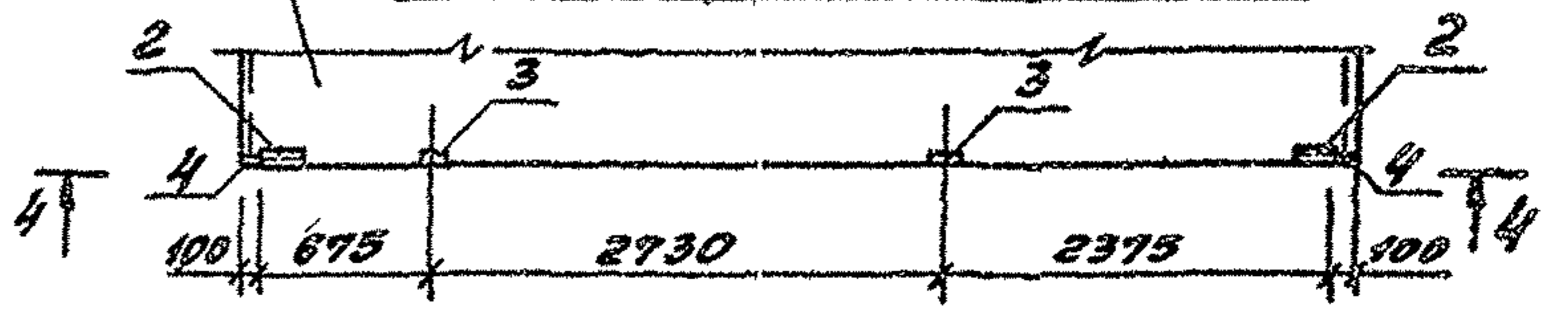


Рис. 3 (остальное см. Рис. 2)



4-4

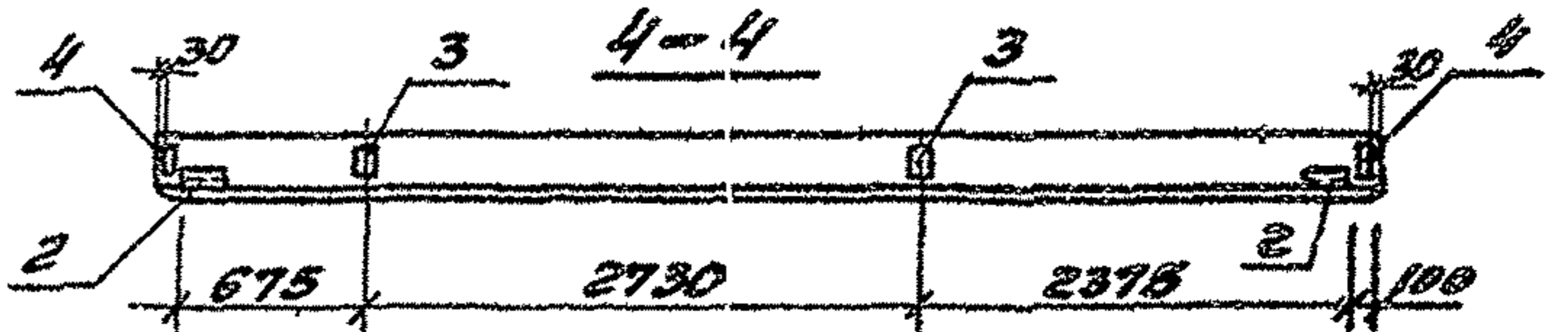
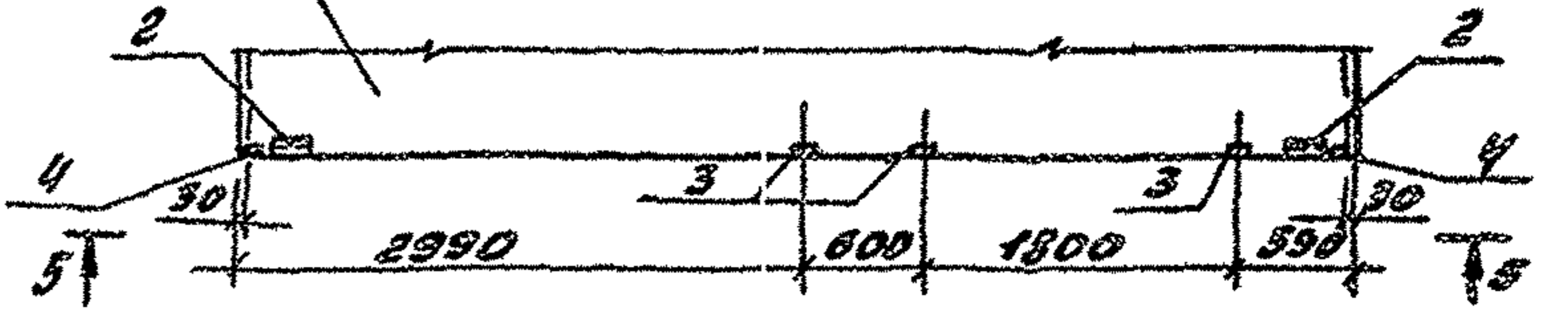
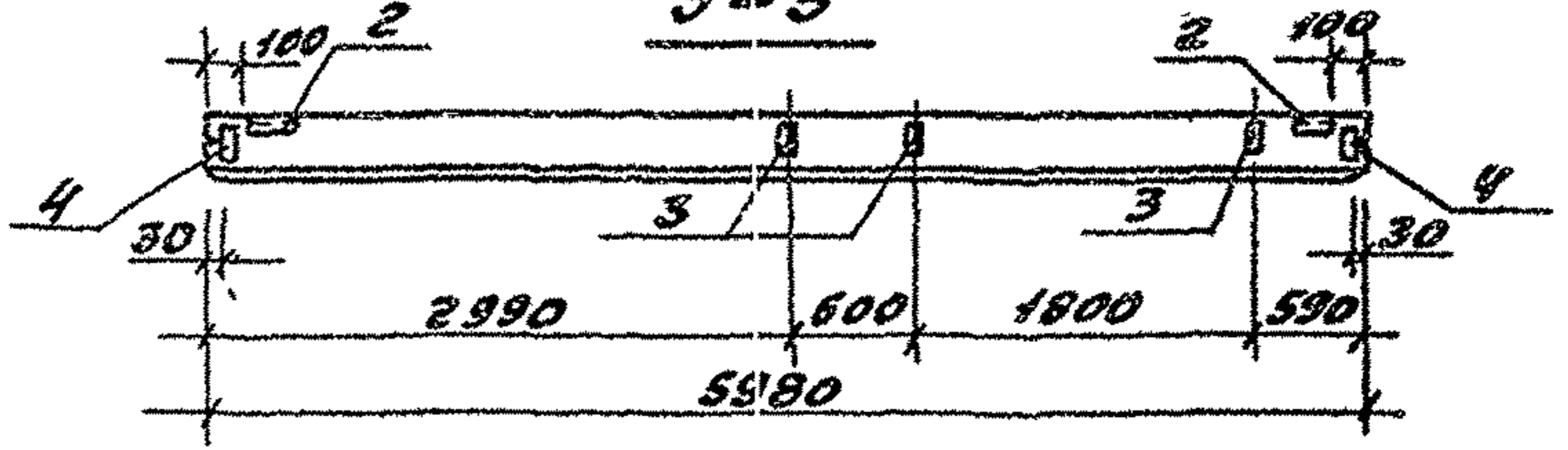


Рис. 4 (остальное см. Рис. 2)



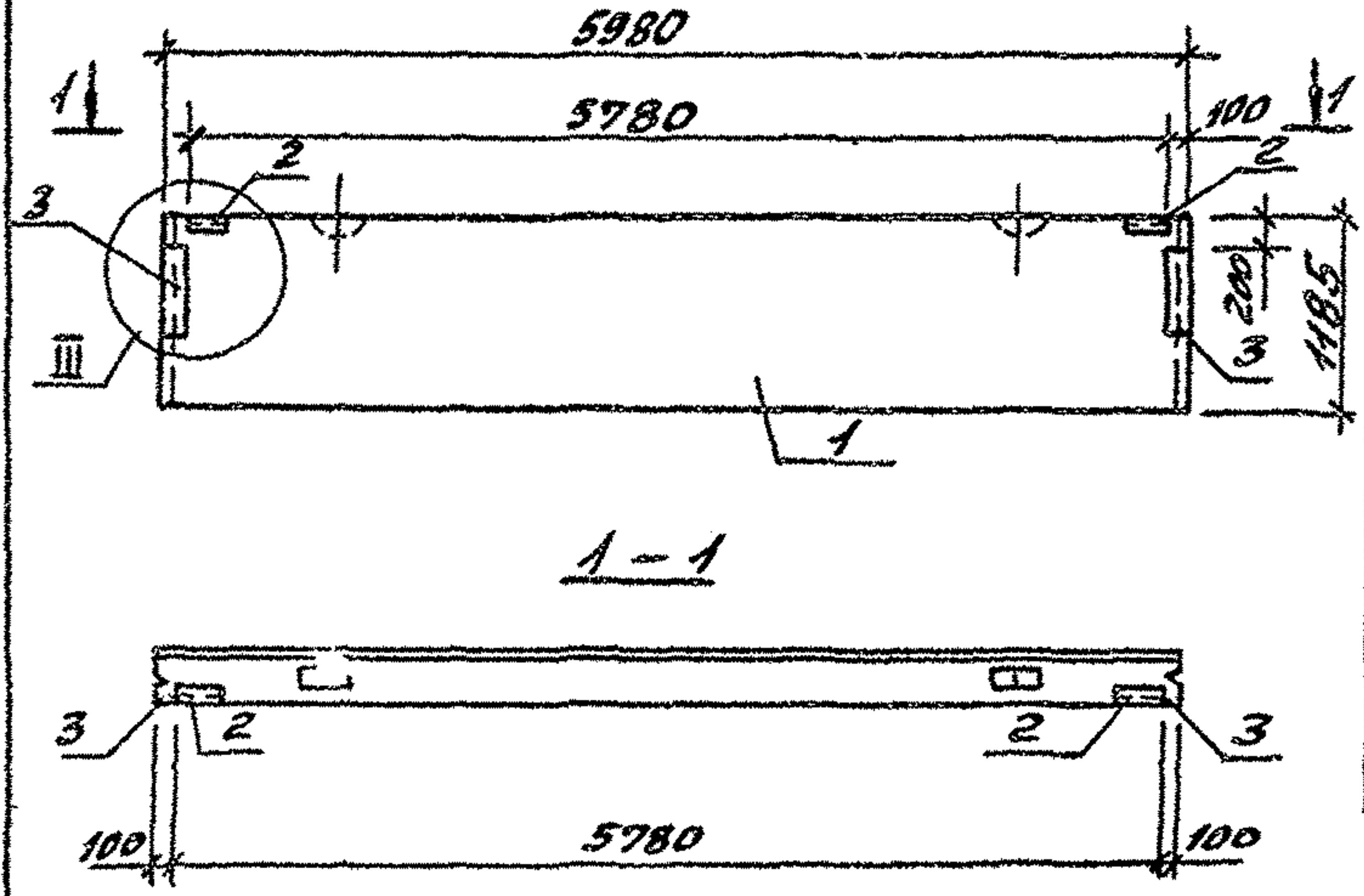
5-5



Обозначение	Марка	Рис	Масса кг
ТН903-1-287.91-КН.Н.008-06	ПС60.12.3.5-6.А-76	2	2900
-07	ПС60.12.2.0-4.А-80	4	1760
-08	ПС60.12.2.5-5А-80	4	2130
-09	ПС60.12.3.5-6.А-80	4	2900

ТН903-1-287.91 -КН.Н.008
 КОПИР: ЖИРАСЪЗ 24861-06 16 ФОРМАТ А3
 Лист 2

Лист №



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	Обозначение	Наименование	Код. на исполн.			Примечание
					ТП903-1-287.91	-КН.И.009		
				Документация				
			ТП903-1-287.91 КН.И.ТУ	Технические условия				
			1.030.1-1.0-3-0100 лист 8	Узел III				
				Сборочные единицы				
				Стеновая панель				
		1	1.030.1-1.1-1 05	ПС60.12.2.0-2.Л	1			
			1.030.1-1.1-1 05-03	ПС60.12.2.5-3.Л		1		
			1.030.1-1.1-1 05-08	ПС60.12.3.5-6.Л			1	
				Изделия закладные				
		2	1.030.1-1.1-3-30-01	М2	2	2	2	
		3	1.030.1-1.1-3-34-01	М14	2	2	2	

Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А-III			Прокат марки			
	ГОСТ 5781-82*			СТЗ КП 2		СТЗ ПС Б	
	φ10			ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 19903-74*		
				63x6	δ=6	δ=8	
ПС60.12.2.0-2.Л-34	1.1			2.7	2.5	6.3	12.6
ПС60.12.2.5-3.Л-34	1.1			2.7	2.5	6.3	12.6
ПС60.12.3.5-6.Л-34	1.1			2.7	2.5	6.3	12.6

Обозначение	Марка	Масса кг
ТП903-1-287.91-КН.И.009	ПС60.12.2.0-2.Л-34	1740
-01	ПС60.12.2.5-3.Л-34	2420
-02	ПС60.12.3.5-6.Л-34	2900

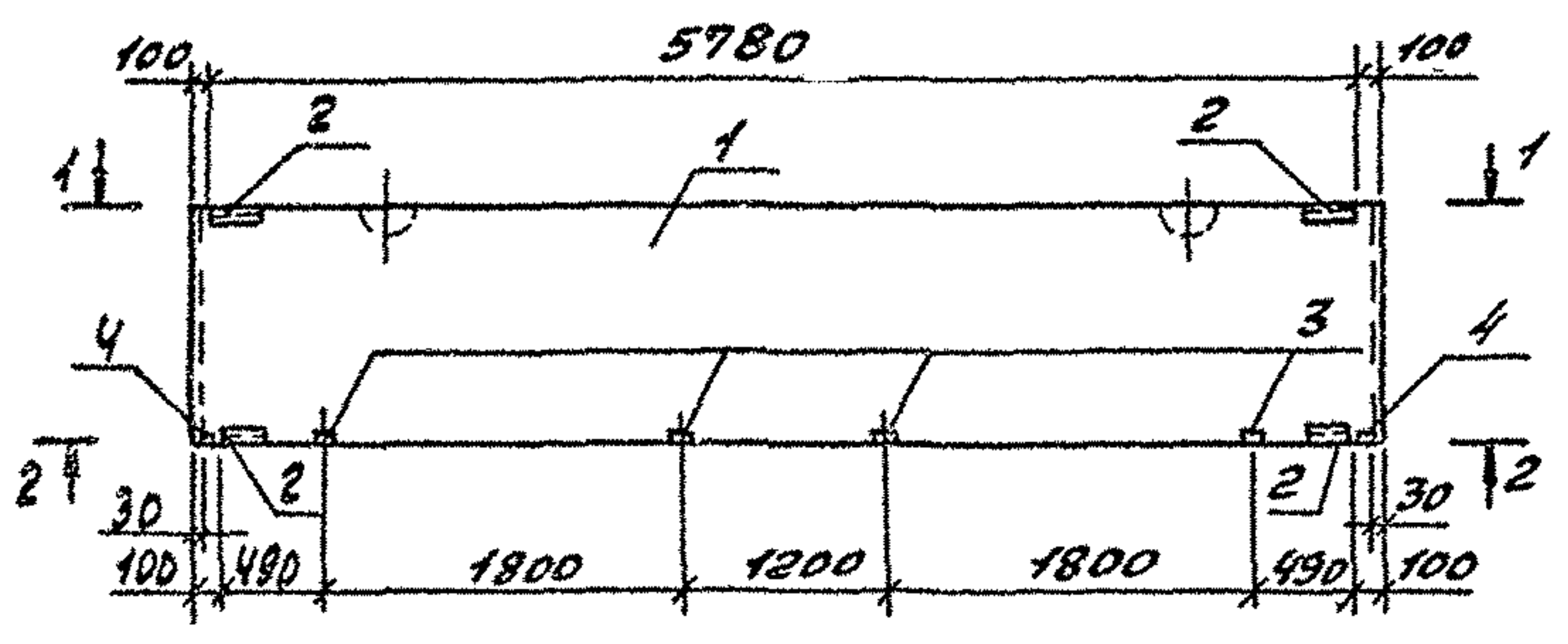
ТП903-1-287.91-КН.И.009			Стадия	Масса	Масштаб
Стеновая панель			Р	(см. табл. исполн.)	1:50
(см. таблицу исполнений)			Лист	Листов	1
Исполн. Силькунов Денис			МПИ Горьковский		
Исполн. Морунцов Алексей			САНТЕХПРОЕКТ		
Исполн. Марков Александр					
Исполн. Рязанкина Виктория					
Исполн. Лазаркина Дарья					
Исполн. Разримова Татьяна					

Копир: Красот

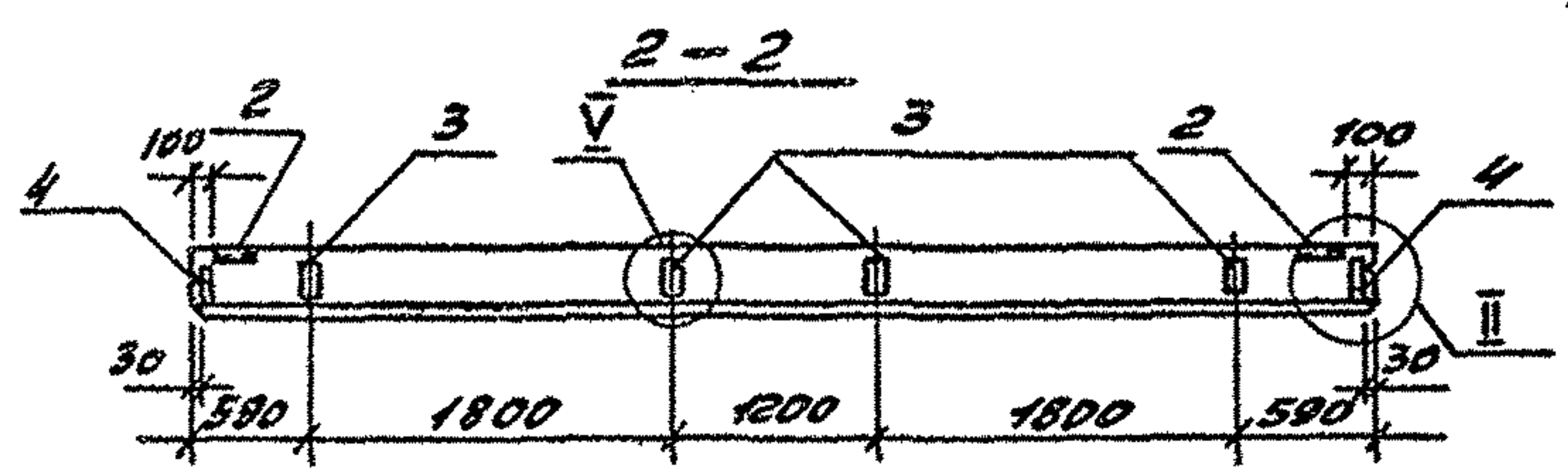
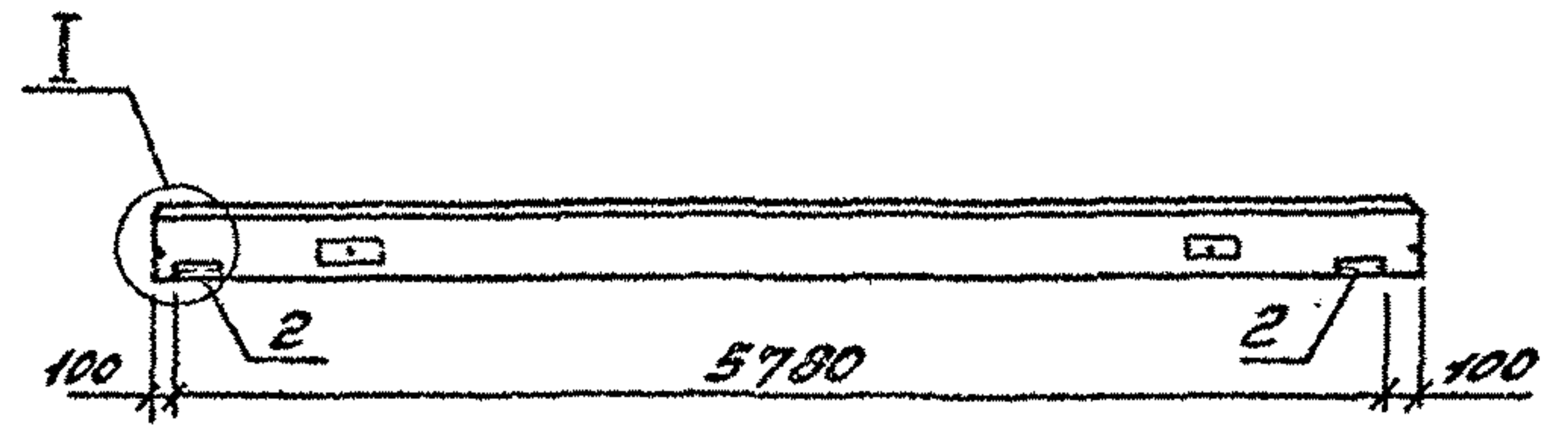
24861-06 17

Формат А3

Рис. 1



1-1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол. на исполн. ТП.903-1-287.91-КЖ.Н.010					Примечание
					01	02	03	04	05	
				Документация						
А3			ТП.903-1-287.91-КЖ.Н.ТУ 1.030.1-1.0-3-0100 листы	Технические условия Узлы I, II, III	X	X	X	X	X	
				Сборочные единицы						
				Стеновая панель						
		1	1.030.1-1.1-1 05-01	ПС60.12.20-4.А	1			1	1	
			1.030.1-1.1-1 05-04	ПС60.12.2.5-5.А		1				
			1.030.1-1.1-1 05-08	ПС60.12.3.5-6.А			1			
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						
		2	1.030.1-1.1-3-30-01	М2	4	4	4	4	2	
		3	1.030.1-1.1-3-35	М9	4	4	4	3	3	
		4	1.030.1-1.1-3-33	М6	2	2	2			

Обозначение	Марка	Рис.	Масса кг
ТП.903-1-287.91-КЖ.Н.010	ПС60.12.2.0-4.А-77	1.	1760
-01	ПС60.12.2.5-5.А-77	1	2130
-02	ПС60.12.3.5-6.А-77	1	2900
-03	ПС60.12.2.0-4.А-48	2	1760
-04	ПС60.12.2.0-4.А-47	3	1760

ТП.903-1-287.91-КЖ.Н.010

Стеновая панель
(см. таблицу исполнений)

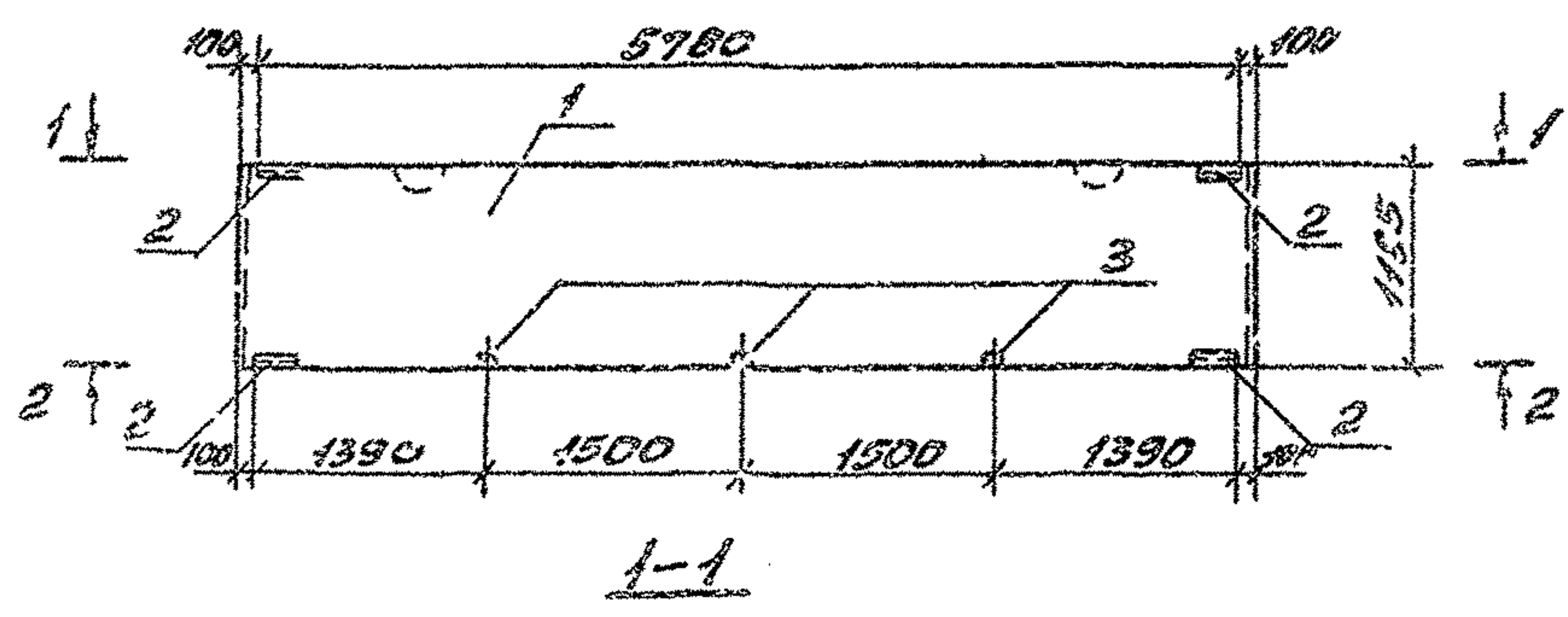
Этап	Масса	Масштаб
Р	см. табл. ниже	1:50
Лист 1	Листов 2	

г.п.и Горьковский
САНТЕХПРОЕКТ

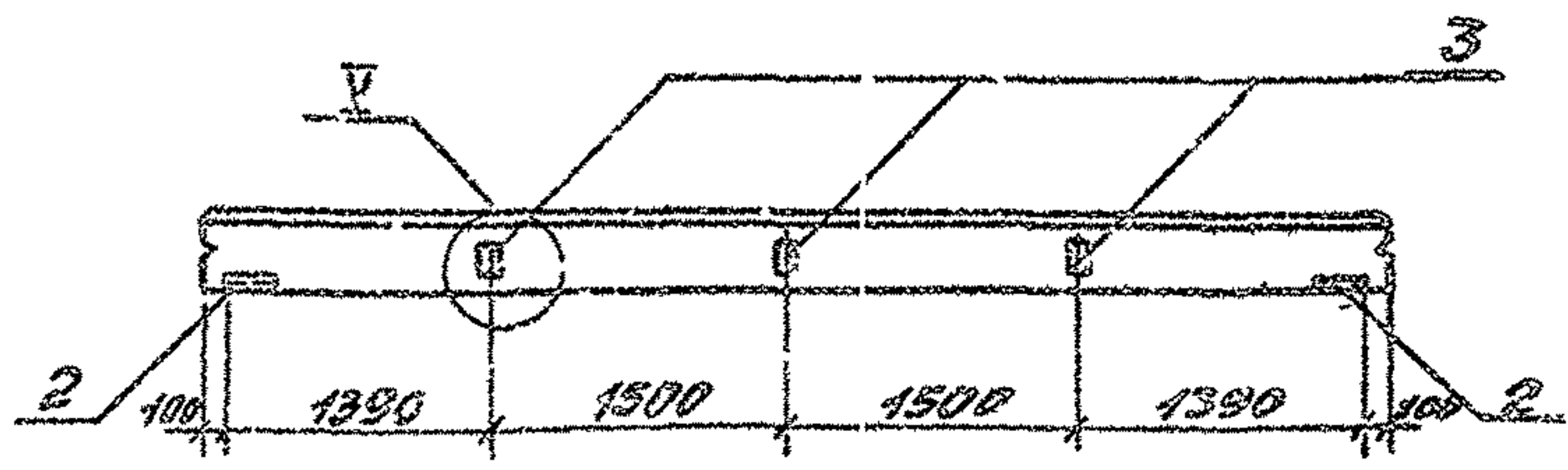
Науч. отд. Силькунов
Инженер Морюнов
Инж. Б.В. Марков
Инж. Г.Р. Волощук
Инж. Л.К. Лазейкина

Директор: Красов

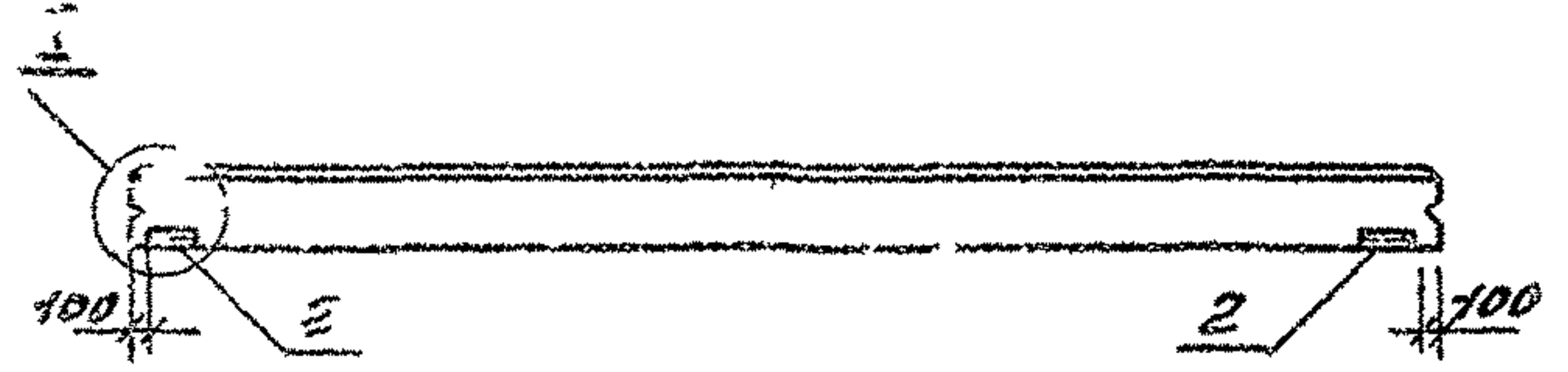
Рис. 2



3-3



1-1



2-2

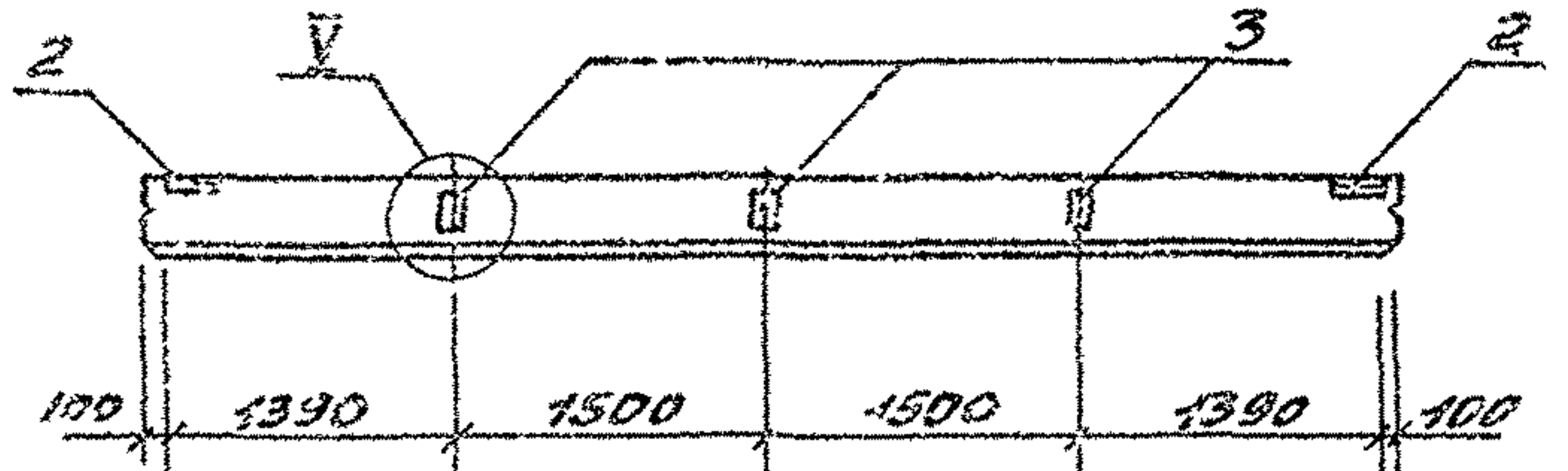


Рис. 3

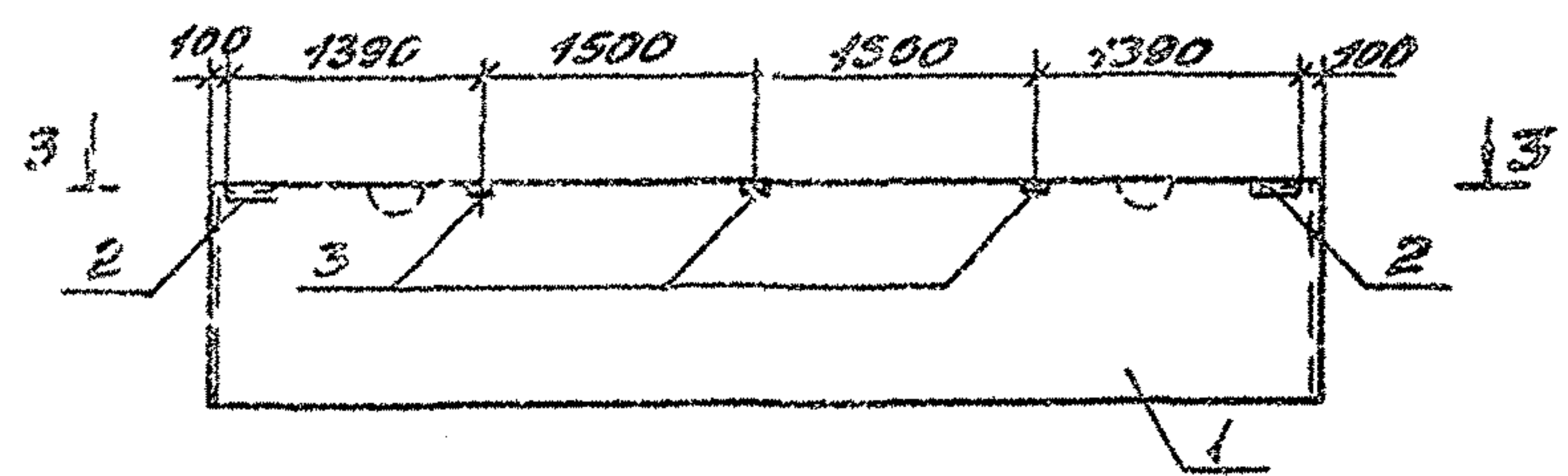


Таблица расхода стали на закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладных						Общий расход
	Арматура класса А-III			Прокат марки			
	ГОСТ 5761-82			СТЗ К П 2		СТЗ П 6 Б	
	φ10			δ=5	δ=8		
ПС50.12.3.0-4.6-77	3.2			5.5	2.2	5.3	16.2
ПС60.12.2.5-5.1-77	3.2			5.5	2.2	5.3	16.2
ПС60.12.3.5-6.1-77	3.2			5.5	2.2	5.3	16.2
ПС50.12.2.0-4.1-48	1.9			5.5	2.2	3.0	12.6
ПС60.12.2.0-4.1-47	1.34			3.74	1.1	3.0	8.4

ТП 903-1-287.91 - КН.М. 010

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	КОЛ. КВ. ИСПОЛНЕНИЯ ТП 903-1-287.91-КН.И.П.И.									ПРИМЕЧАНИЕ	
					—	01	02	03	04	05	06	07	08		09
				Документация											
А3			ТП 903-1-287.91- КН.И.ТУ 1.030.1-1.0-3-0100 лист 9	Технические условия Узлы I; V оборотные единицы											
				Стеновая панель											
		1	1.030.1-1.1-1 23-03	ПС62.5.12.2.0-2.А-2	1										
			1.030.1-1.1-1 23-06	ПС62.5.18.2.0-1.А-2		1									
			1.030.1-1.1-1 23-04	ПС62.5.12.2.0-4.А-2			1			1					
			1.030.1-1.1-1 24-04	ПС63.12.2.5-5.А-2				1			1				
			1.030.1-1.1-1 26-01	ПС64.12.3.5-6.А-2					1			1		1	
			1.030.1-1.1-1 24-03	ПС63.12.2.5-3.А-2									1		
				Изделия закладные											
		2	1.030.1-1.1-3-30-01	М2	2	2	2	2	2	4	4	4	2	2	
		3	1.030.1-1.1-3-36	М9			2	2	2	2	2				

Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход	
	Арматура класса А-III				Прокат марки					
	ГОСТ 5781-82*				СТЗ КЛ2		СТЗ ПДБ			
	Ф10				Л63x6		δ=6	δ=8		
ПС62.5.12.2.0-2.А-2.31	0.4				2.74		1.2		4.34	
ПС62.5.18.2.0-1.А-2.31	0.4				2.74		1.2		4.34	
ПС62.5.12.2.0-4.А-2.82	1.2				2.74		1.2	2.0	3.2	7.14
ПС63.12.2.5-5.А-2.82	1.2				2.74		1.2	2.0	3.2	7.14
ПС64.12.3.5-6.А-2.82	1.2				2.74		1.2	2.0	3.2	7.14
ПС62.5.12.2.0-4.А-2.81	1.6				5.6		2.4	2.0	4.4	11.6
ПС63.12.2.5-5.А-2.81	1.6				5.6		2.4	2.0	4.4	11.6
ПС64.12.3.5-6.А-2.81	1.6				5.6		2.4	2.0	4.4	11.6
ПС63.12.2.5-3.А-2.31	0.4				2.74		1.2			4.34
ПС64.12.3.5-6.А-2.31	0.4				2.74		1.2			4.34

ТП 903-1-287.91 - КН.И.П.И.			
Стеновая панель	Стальная	Масса (табл. 1150)	Листов (табл. 1150)
(см. таблицу исполн.)	Р		2
Лист 1 / Листов 2			
ГПН Горьковский САНТЕХПРОЕКТ			

копир. 1/2002

Рис. 1

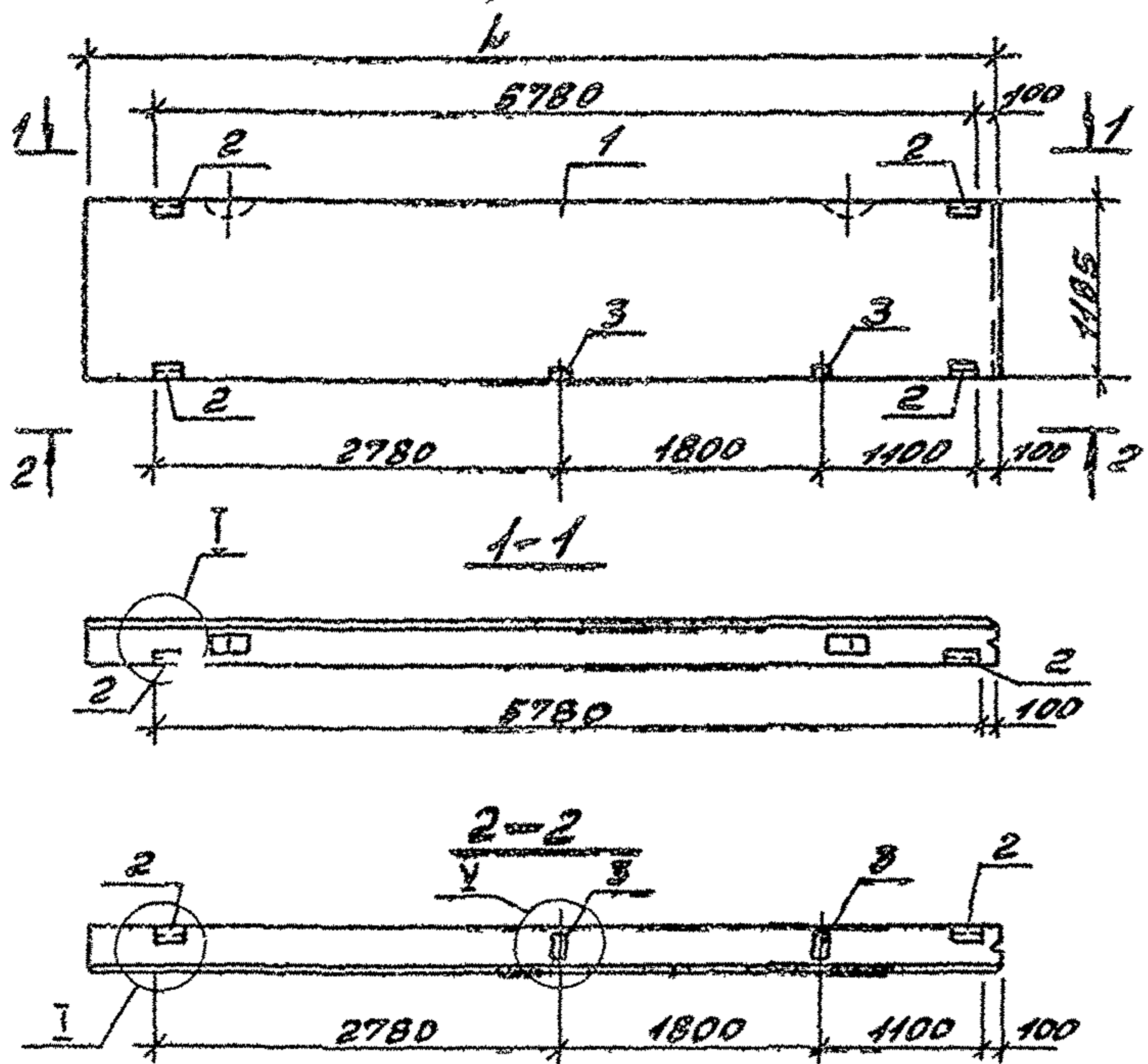


Рис. 2

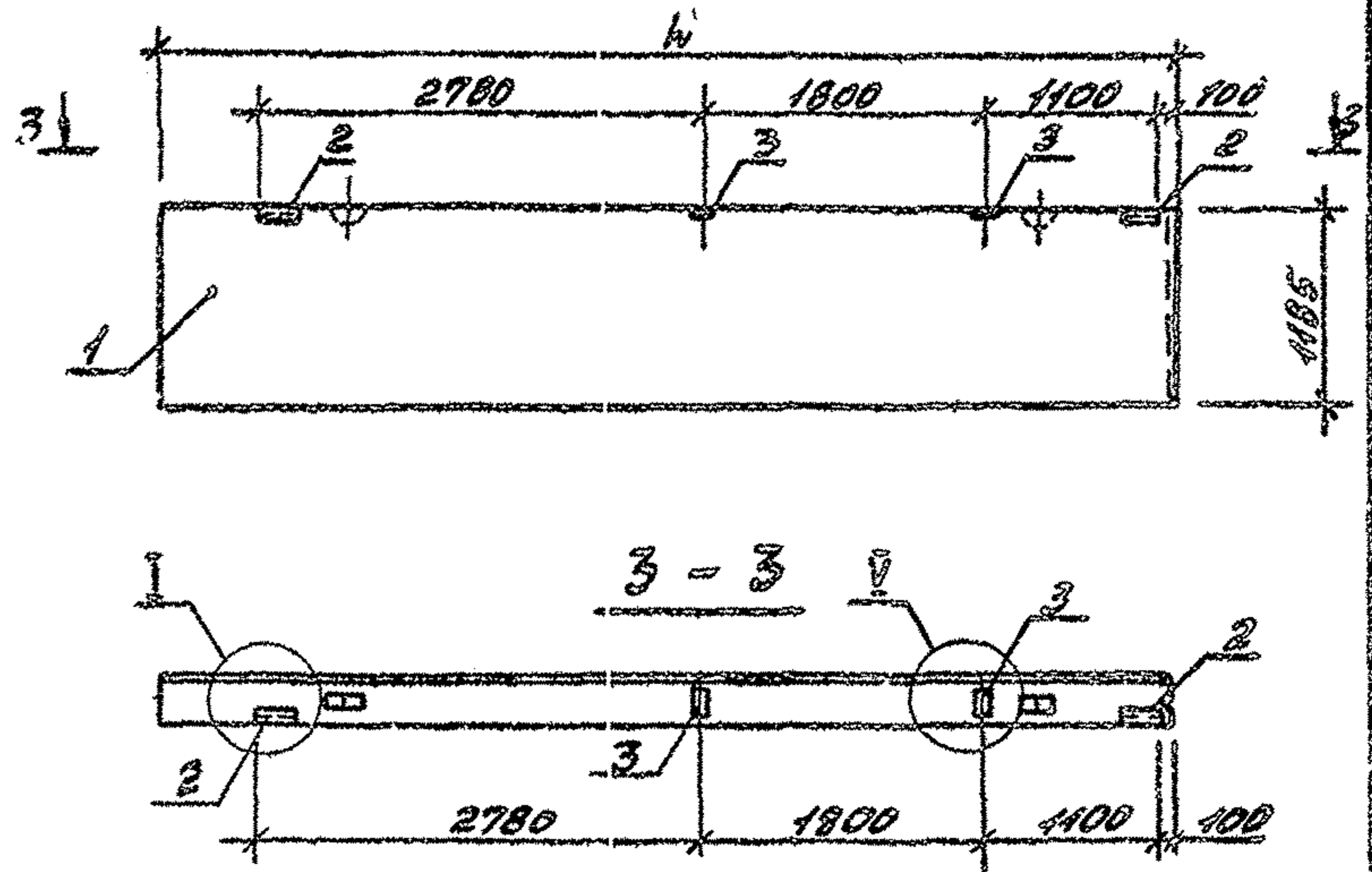
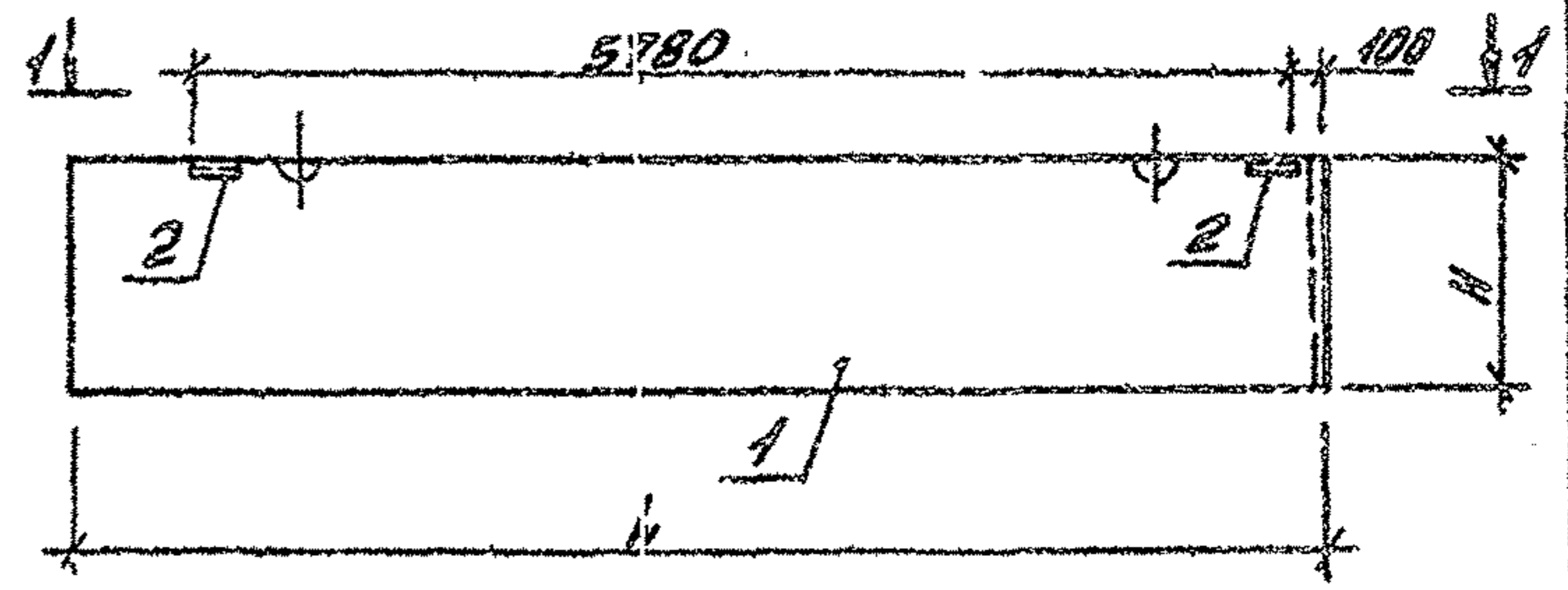


Рис. 3



Обозначение	Марка	Рис.	L	H	Масса кг
ТЛ903-1-287.91 - КМ.Н.ОН	ПС62.5.12.2.0-2.А-2.31	3	6230	1185	1810
-01	ПС62.5.18.2.0-1.А-2.31	3	6230	1785	2720
-02	ПС62.5.12.2.0-4.А-2.82	2	6230		1840
-03	ПС63.12.2.5-5.А-2.82	2	6280		2240
-04	ПС64.12.3.5-6.А-2.82	2	6380		3100
-05	ПС62.5.12.2.0-4.А-2.81	1	6230		1840
-06	ПС63.12.2.5-5.А-2.81	1	6280		2240
-07	ПС64.12.3.5-6.А-2.81	1	6380		3100
-08	ПС63.12.2.5-3.А-2.31	3	6280	1185	2230
-09	ПС64.12.3.5-6.А-2.31	3	6380	1185	3100

ТЛ903-1-287.91 - КМ.Н.ОН Лист 2

Копир: Красов

24861-06 21 Формат А3

Рис. 1

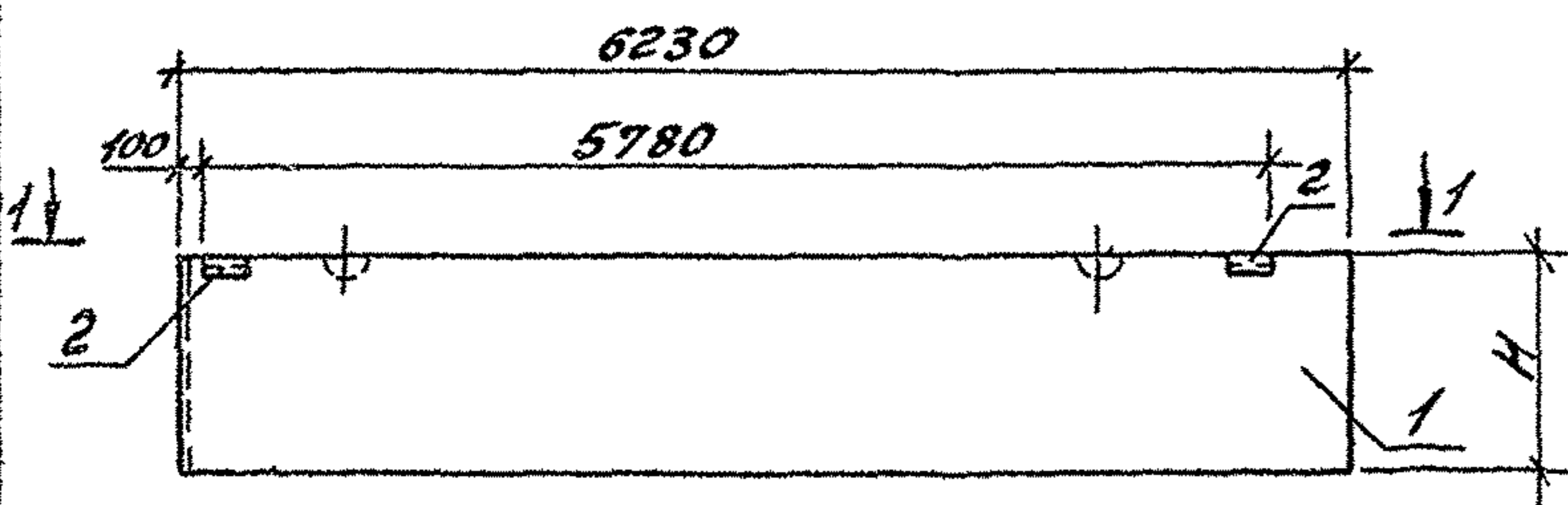
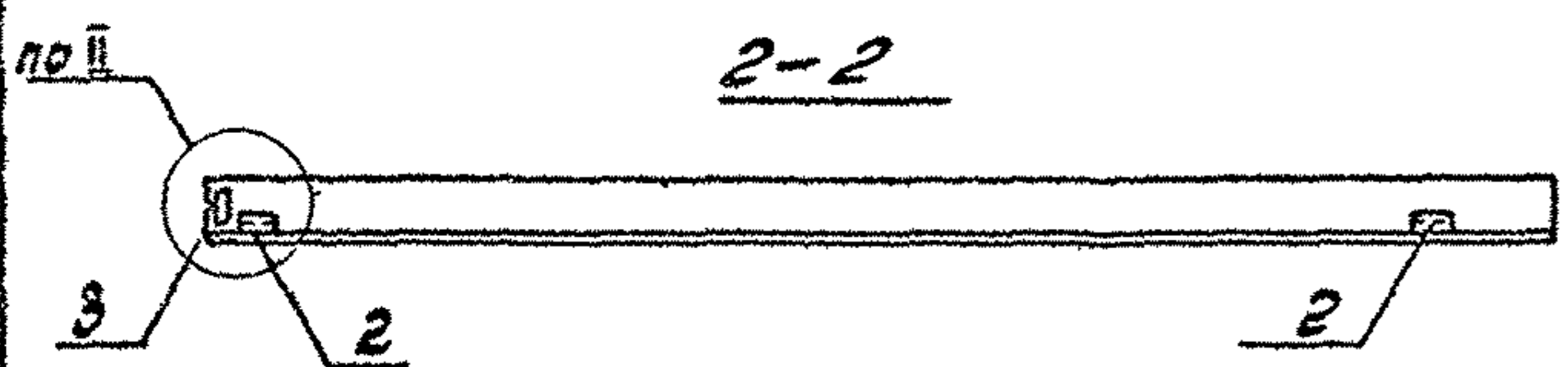
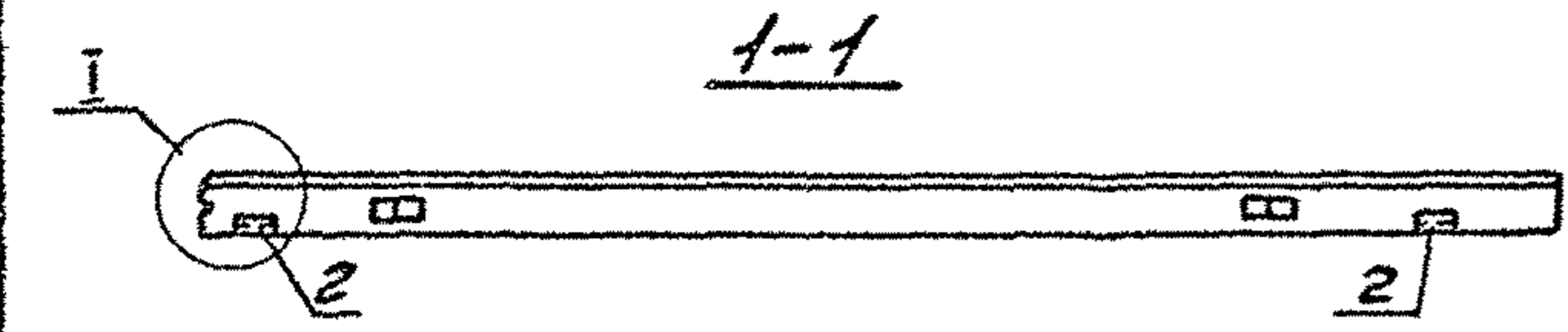
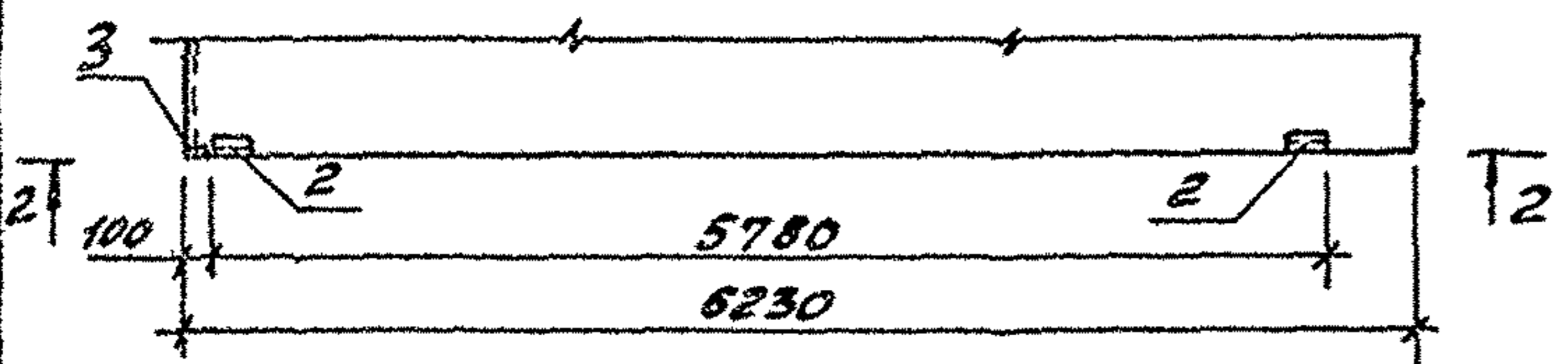


Рис. 2 (остальное см. Рис. 1)



Обозначение	Марка	Рис.	H	Масса кг
ТП 903-1-287.91-КЖ.И.012	ПС62.5.12.2.0-2.А-1.31	1	1185	1810
-01	ПС62.5.18.2.0-1.А-1.31	1	1785	2920
-02	ПС62.5.12.2.0-2.А-1.33	2	1185	1810

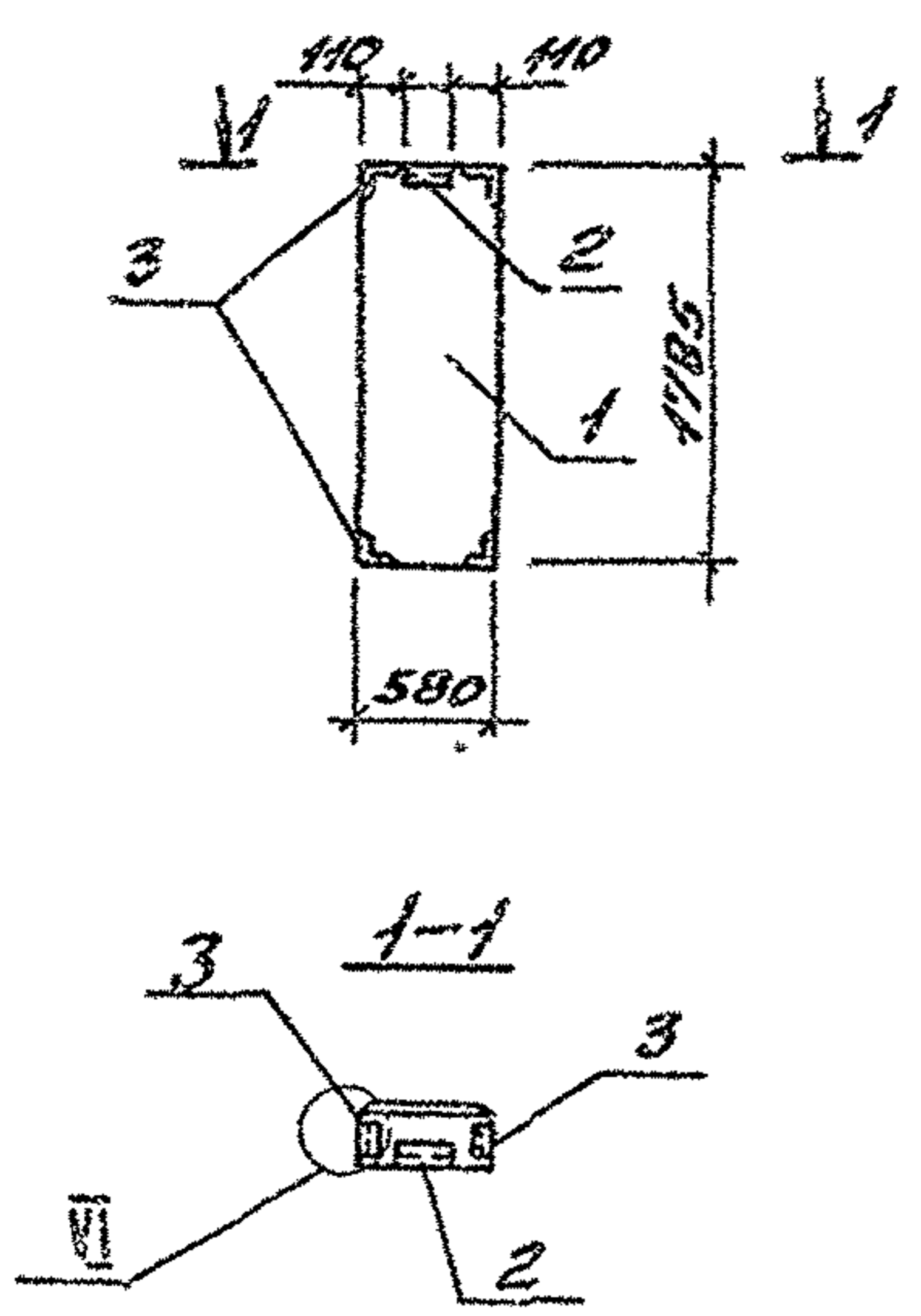
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ЛН. ТП 903-1-287.91-КЖ.И.012			Примечание
					-	01	02	
				Документация				
А3			ТП 903-1-287.91-КЖ.И.012	Технические условия				
			1.030.1-1.0-3-0100 лист 4	Узлы Т:П.				
				Сборочные единицы				
				Стеновая панель				
		1	1.030.1-1.1-1 15-03	ПС 62.5.12.2.0-2.А-1	1		1	
			1.030.1-1.1-1 15-06	ПС 62.5.18.2.0-1.А-1		1		
				Изделия закладные				
		2	1.030.1-1.1-3-30-01	М2	2	2	4	
		3	1.030.1-1.1-3-33	М6			1	

Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки				
	ст 3 кл 2		ст 3 кл 2		ст 3 кл 6		
	пост 5781-82*		пост 8509-72*		пост 19903-74*		
	φ10		113x6	δ=6	δ=8		
ПС62.5.12.2.0-2.А-1.31	0.4		2.74	1.2			4.34
ПС62.5.18.2.0-1.А-1.31	0.4		2.74	1.2			4.34
ПС62.5.12.2.0-2.А-1.33	1.3		5.48	2.4	0.64		9.82

ТП 903-1-287.91 - КЖ.И.012			
Испол. отб.	Сильченко	Рис.	
Испол. пр.	Морыков	Испол.	
Гр. инж. пр.	Морков	Испол.	
Испол. пр.	Знаменский	Испол.	
Испол. пр.	Лаврицкий	Испол.	
Техн. пр.	Варенко	Испол.	
Стеновая панель (см. таблицу исполнений)			Стандартная масса масштаба 1:50
			Лист 1 из 1
			ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ

копир: Красов



Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Код. на исполн.			Примечание
					ТП 903-1-287.91	- КН. И. 013		
				Документация				
A3			ТП 903-1-287.91 - КН. И. 013	Технические условия	X	X	X	
			1.030.1-1.0-3-0100 лист 9	Узел VII	X	X	X	
				Сборочные единицы				
				Стеновая панель				
		1	1.030.1-1.1-1 59	2 псб. 18.2.0-А	1			
			1.030.1-1.1-1 59-01	2 псб. 18.2.5-А		1		
			1.030.1-1.1-1 59-03	2 псб. 18.3.5-А			1	
				Изделия закладные				
		2	1.030.1-1.1-3-30-03	М4	1	1	1	
		3	1.030.1-1.1-3-35-01	М11	4	4	4	

Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент, кг

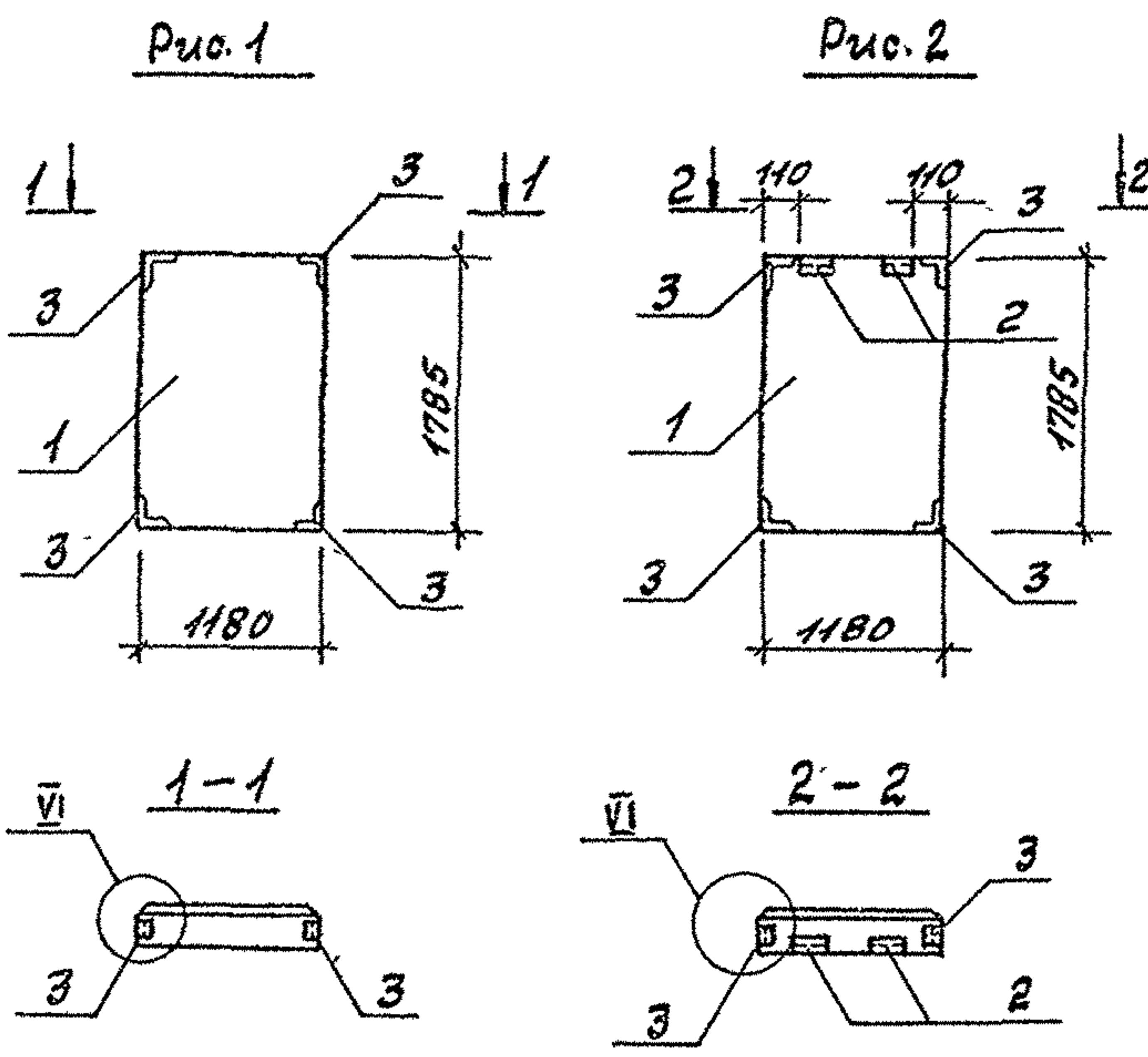
Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса А-III			Прокат марки							
	ГОСТ 5781-82*			СТ 3 КР2			СТ 3 ПСБ				
	φ10		Итого	ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74*		Итого			
2 псб. 18.2.0-А-85	1.96		1.96	5.01			0.56		5.57	7.53	
2 псб. 18.2.5-А-85	1.96		1.96	5.01			0.56		5.57	7.53	
2 псб. 18.3.5-А-85	1.96		1.96	5.01			0.56		5.57	7.53	

Обозначение	Марка	Масса кг
ТП 903-1-287.91 - КН. И. 013	2 псб. 18.2.0-А-85	260
-01	2 псб. 18.2.5-А-85	370
-02	2 псб. 18.3.0-А-85	430

ТП 903-1-287.91 - КН. И. 013			Стальная	Масса (с л. исп.)	Масштаб
Стеновая панель			Р	4150	1:50
(2 псб. 18.2.0-А-85)			лист	листов 1	
(2 псб. 18.2.5-А-85)					
(2 псб. 18.3.5-А-85)					

Нац. отд. Силькин С.И.
 Н. контр. Морозов С.И.
 Пл. спец. Горюнов В.И.
 Нач. гр. Андрикина В.И.
 Инж. Ле. Артекин С.А.
 Упол. Д.К. Черникова Т.Ю.

Копия: Крас



ФОРМА	ЗОНА	ПОР.	Обозначение	Наименование	КОЛ НА ИСПОЛ. ТП 903-1-287.91 КН.И.УЧ					ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	
				Документация						
А3			ТП 903-1-287.91- КН.И.УЧ	Технические условия	×	×	×	×	×	
			1.030.1-1.0-3-0100 лист	Узел VI	×	×	×	×	×	
				Сборочные единицы						
				Стеновая панель						
		1	1.030.1-1.1-1 61	2ПС12.18.2.0-А	1		1			
			1.030.1-1.1-1 61-01	2ПС12.18.2.5-А		1		1		
			1.030.1-1.1-1 61-03	2ПС12.18.3.5-А			1		1	
				Изделия закладные						
		2	1.030.1-1.1-3-30-01	М2	2	2	2			
		3	1.030.1-1.1-3-35-01	МН	4	4	4	4	4	4

Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент кг

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки				
	А-III			Ст 3 кп 2		Ст 3 псв		
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 2503-72		ГОСТ 1503-74		
	φ10			63%С	8-6	С03		
2ПС12.18.2.0-А-83	2.2			6.4	1.1			9.7
2ПС12.18.2.5-А-83	2.2			6.4	1.1			9.7
2ПС12.18.3.5-А-83	2.2			6.4	1.1			9.7
2ПС12.18.2.0-А-86	1.76			3.7				5.5
2ПС12.18.2.5-А-86	1.76			3.7				5.5
2ПС12.18.3.5-А-86	1.76			3.7				5.5

Обозначение	Марка	Рис	Масса кг
ТП 903-1-287.91- КН.И.УЧ	2ПС12.18.2.0-А-83	2	520
-01	2ПС12.18.2.5-А-83	2	750
-02	2ПС12.18.3.5-А-83	2	860
-03	2ПС12.18.2.0-А-86	1	520
-04	2ПС12.18.2.5-А-86	1	750
-05	2ПС12.18.3.5-А-86	1	860

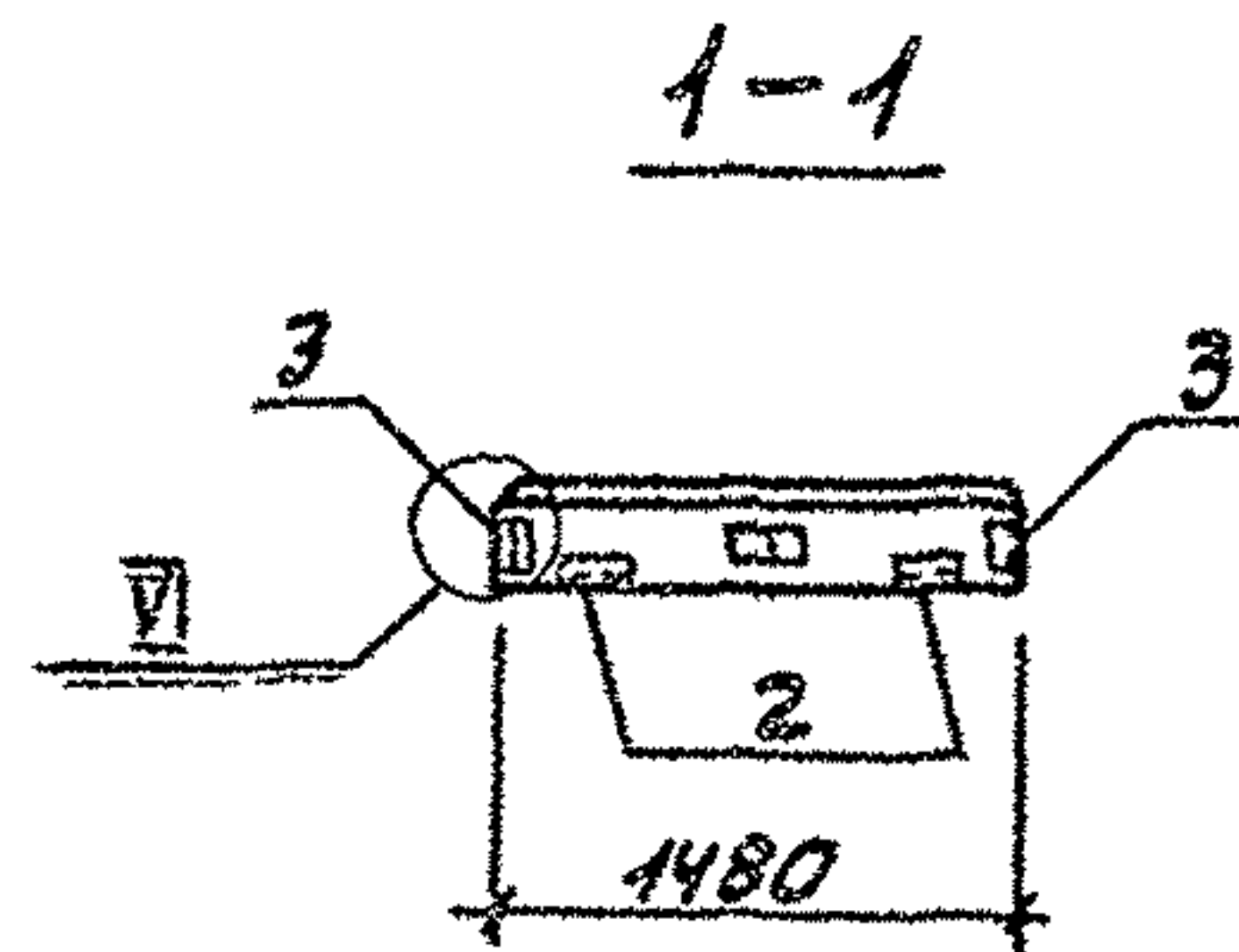
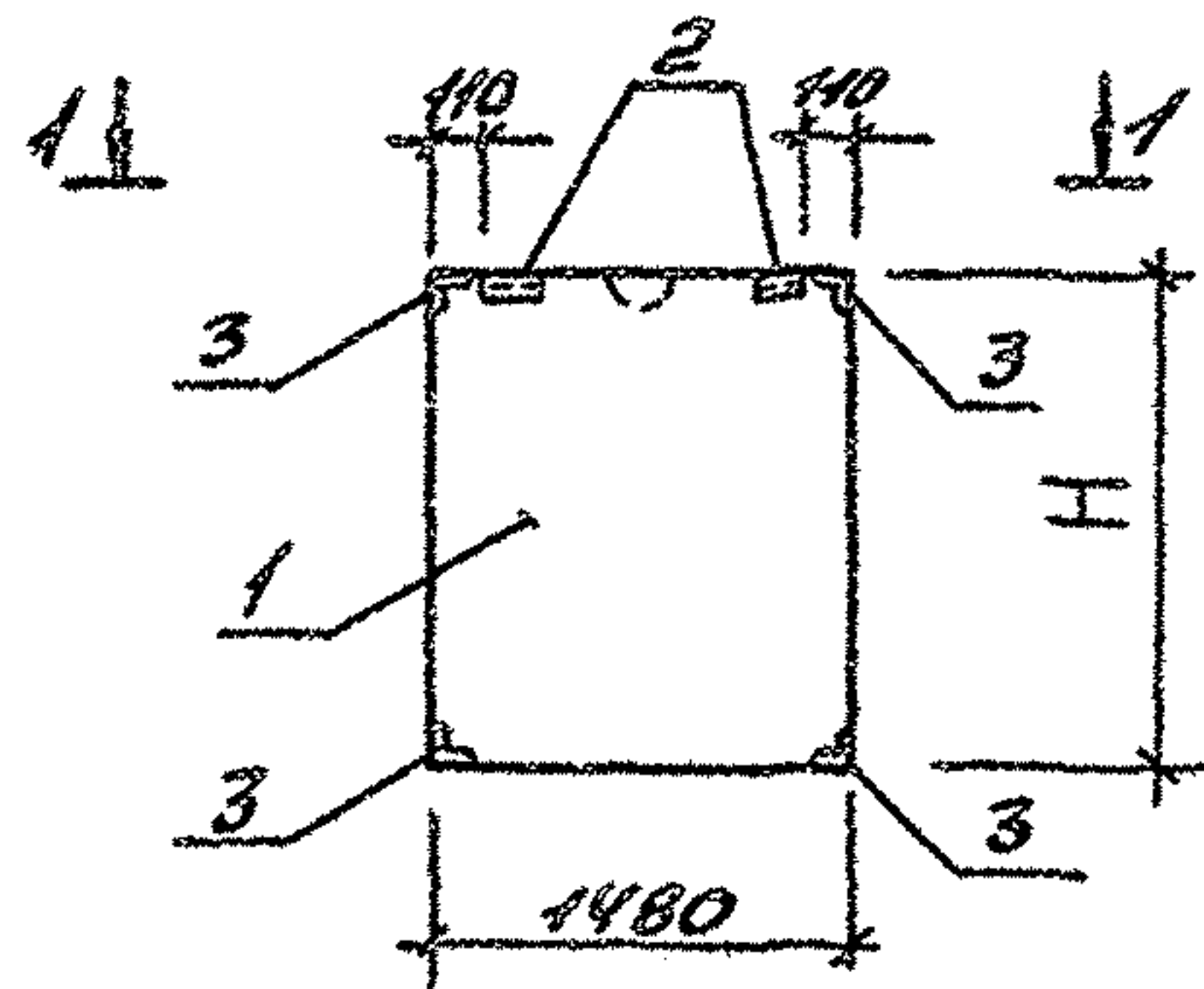
ТП 903-1-287.91 - КН.И. 014

Стеновая панель

(см. таблицу исполнения)

Стенная панель	Масса	Масштаб
Р	1 см. табл. исполн.	1:50
Лист	Листов 1	

ГПН Горьковский САНТЕХПРОЕКТ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	Обозначение	Наименование	КОЛ. НА ИСПОЛН.				ПРИМ. ЧАСТИ
					ТН 903-1-287.91	-КН И 015			
				Документация					
ПЗ			ТН 903-1-287.91 - КН И.ТУ	Технические условия					
			1.030.1-1.0-3-100 лист 9	Узел В					
				Сборочные ведомости					
				Стеновая панель					
		1	1.030.1-1.1-1 62.04	2ПС15.18.2.0-А	1				
			1.030.1-1.1-1 62	2ПС15.12.2.0-А		1			
				Изделия закладные					
		2	1.030.1-1.1-3 - 30-01	М2	2	2			
		3	1.030.1-1.1-3 - 39-01	М11	4	4			

Ведомость расхода стали из закладные изделия на элемент, КР

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А-III	Прокат марки		Ст 3ПСБ	
		Ст 3СП2	Ст 3ПСБ		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-79		
Ф10	103x6	5-6			
2ПС15.18.2.0-А-87	2.2	6.4	1.1	9.7	
2ПС15.12.2.0-А-87	2.2	6.4	1.1	9.7	

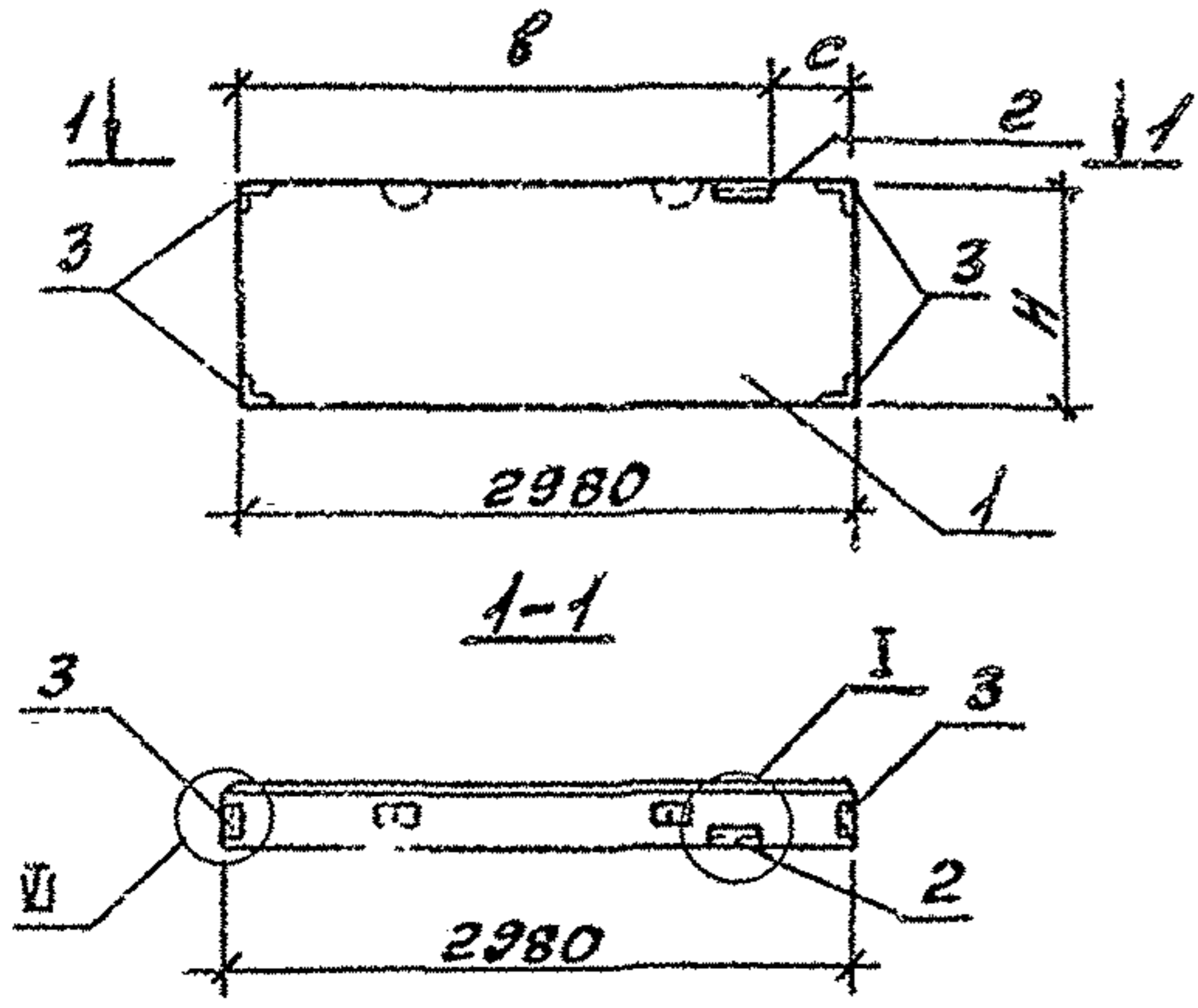
Обозначение	Марка	Н мм	Масса кг
ТН 903-1-287.91 -КН И.015	2ПС15.18.2.0-А-87	1785	630
-01	2ПС15.12.2.0-А-87	1185	430

			ТН 903-1-287.91 - КН И.015		
Науч.отв	И.контр	Инж.спец	Стеновая панель	Стальная	Масса
				Р	630
Сладков	Марков	Вьюшвина	(см. таблицу исполнения)		1.50
				лист	лист 87
				РПН Горьковский сантехпроект	

Копир: Крп 2

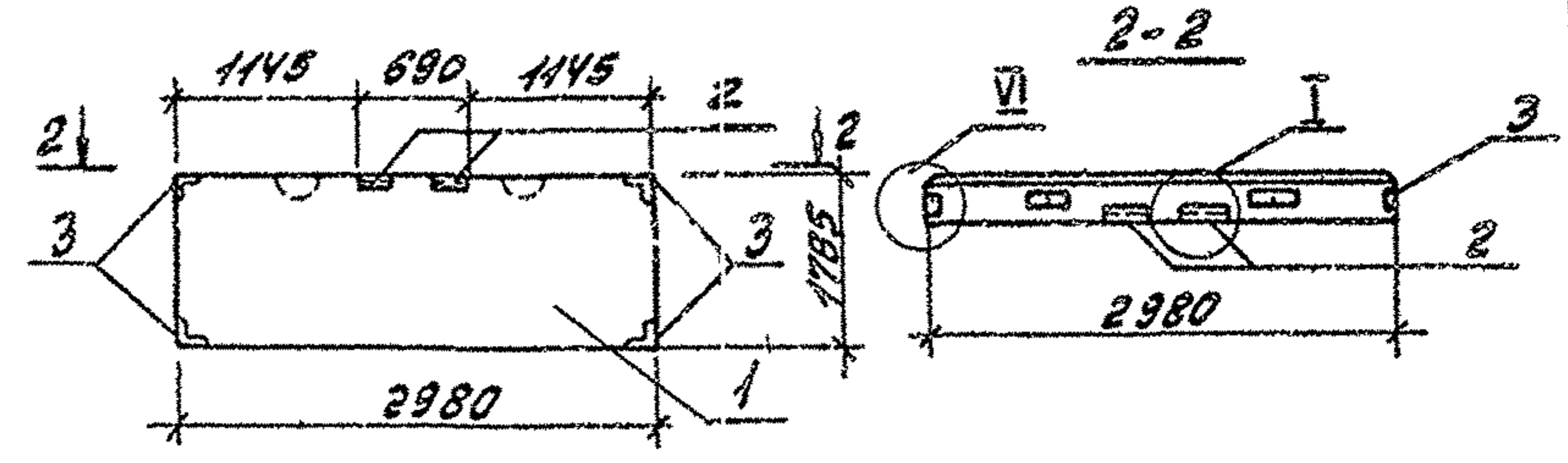
24861-06 25 формат А3

Рис. 1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Мат. эквив. или документация	Кол. на исполн. ТП903-1-287.91-КН.Н.016							Примечание	
					01	02	03	04	05	06	07		
				Документация									
		03	ТП903-1-287.91 - КН.Н.016	Услов. обозначения									
			1.030.1-1.0-3-0100 листы	Услов. обозначения									
				Оборудование единицы									
				Стеновая панель									
		1	1.030.1-1.1-1 01-09	ПСЗО.12.2.0-6.А	1							1	
			1.030.1-1.1-1 01-10	ПСЗО.12.2.5-6.А		1							
			1.030.1-1.1-1 01-12	ПСЗО.12.3.5-6.А			1						
			1.030.1-1.1-1 03-04	ПСЗО.18.2.0-6.А				1	1				
			1.030.1-1.1-1 03-05	ПСЗО.18.2.5-6.А						1			
			1.030.1-1.1-1 03-07	ПСЗО.18.3.5-6.А							1		
				Изделия заводские									
		2	1.030.1-1.1-3-30-01	М2	2	2	2	2	1	1	1	1	
		3	1.030.1-1.1-3-35-01	М11	4	4	4	4	4	4	4	4	
		4	1.030.1-1.1-3-36	М9	2	2	2						

Рис. 2



Обозначение	Марка	Н мм	В мм	С мм	Рис	Масса кг
ТП903-1-287.91 - КН.Н.016	ПСЗО.12.2.0-6.А-88				3	1100
-01	ПСЗО.12.2.5-6.А-88				3	
-02	ПСЗО.12.3.5-6.А-88				3	
-03	ПСЗО.18.2.0-6.А-78				2	1650
-04	ПСЗО.18.2.0-6.А-79	1785	2530	450	1	1650
-05	ПСЗО.18.2.5-6.А-79	1785	2480	500	1	2030
-06	ПСЗО.18.3.5-6.А-79	1785	2380	600	1	2790
-07	ПСЗО.12.2.0-6.А-84	1485	2870	110	1	1100

ТП903-1-287.91 - КН.Н.016		
Стеновая панель	СТАДИЯ	Масса
(см. таблицу исполнения)	Р	1:50
	Лист 1	Листов 2
МН Горьковский САНТЕХПРОЕКТ		

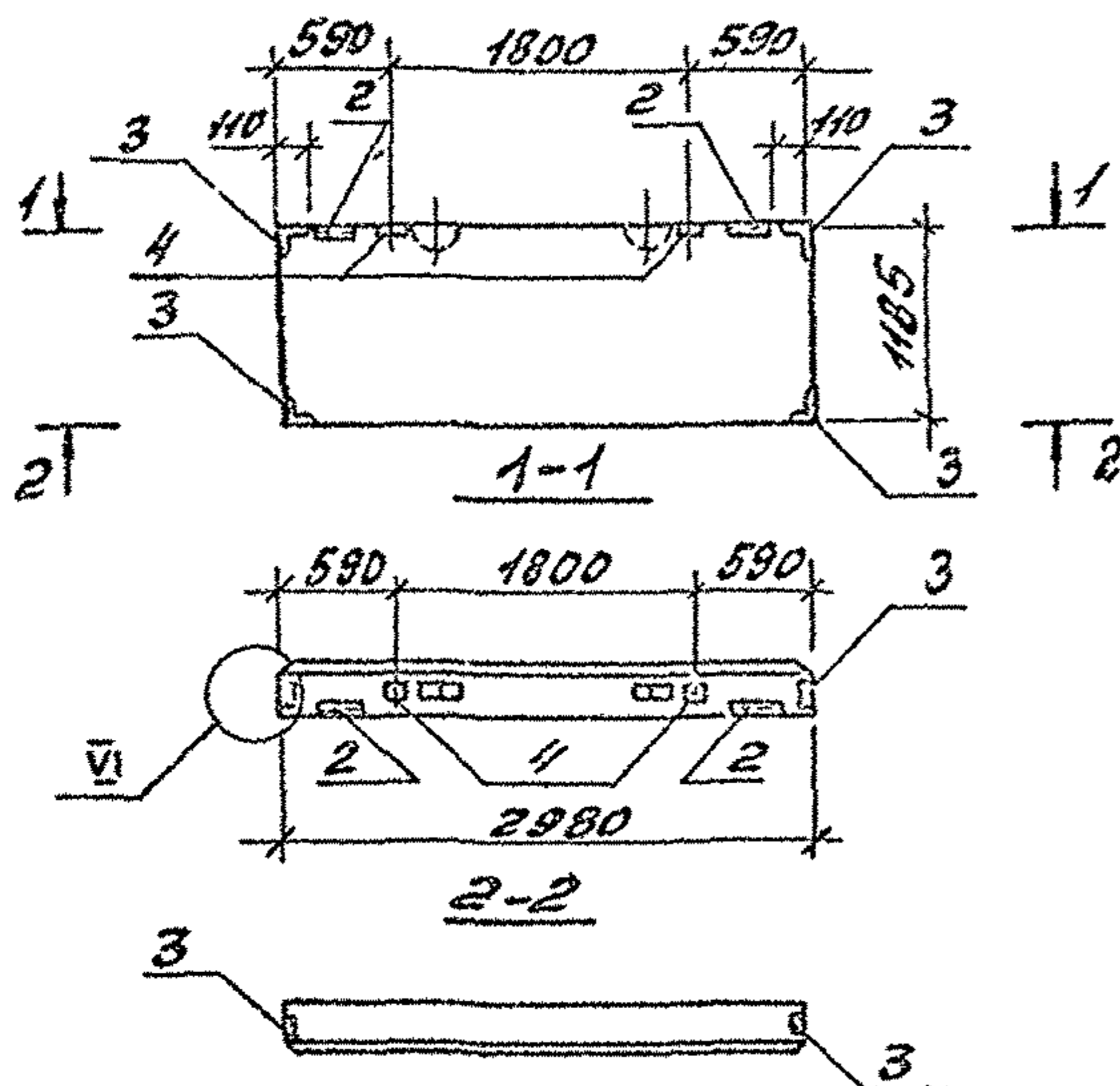
КОПИР: Арасов

24861-06 26 ФАНАТАЗ

Ведомость расхода стали на заводные изделия на элемент, кв

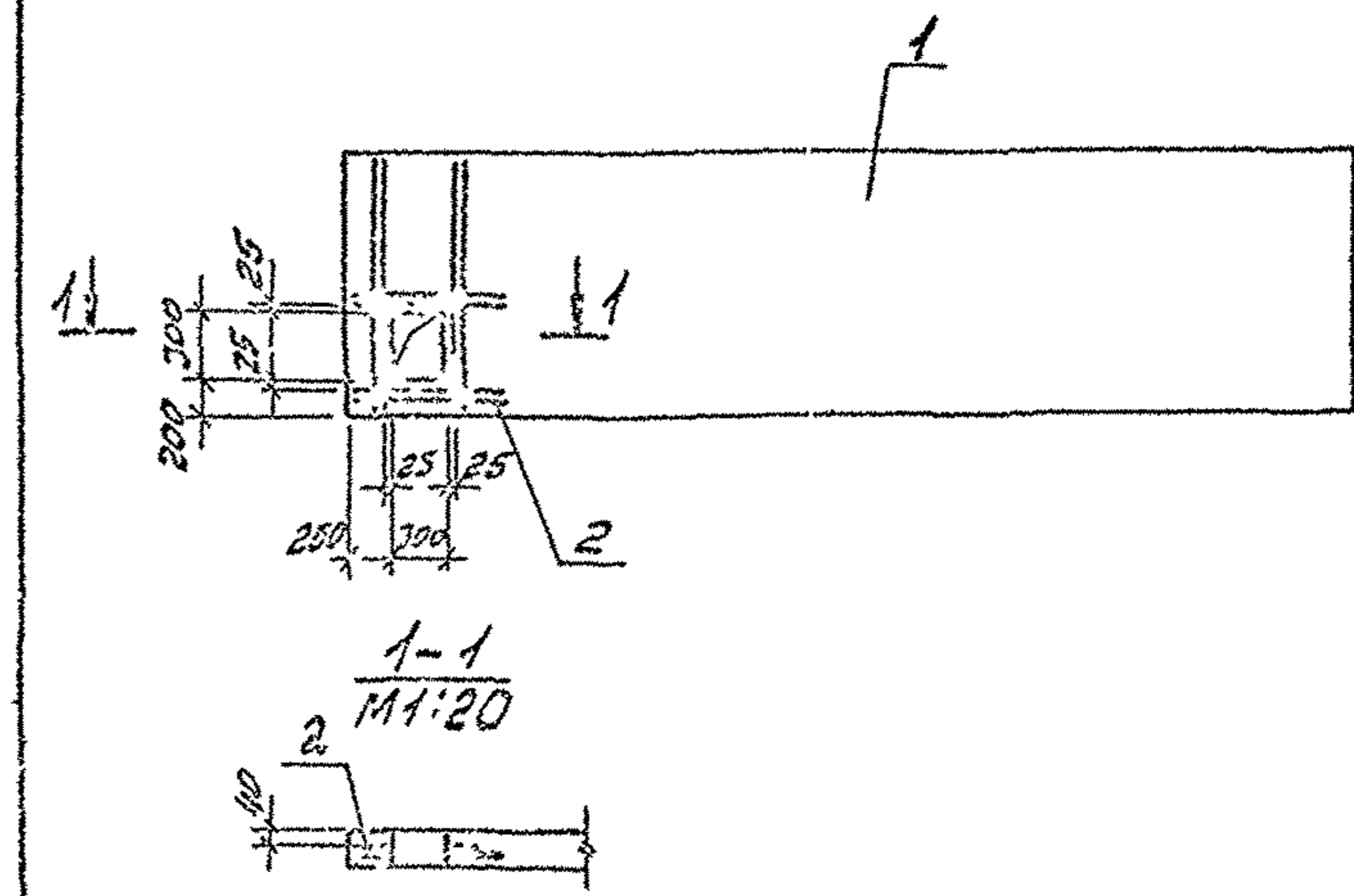
Марка элемента	Изделия заводные							Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки					
	А-III		Ст5кп2		Ст3псб			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5509-86		ГОСТ 19009-74			
φ10	итого	63x6	итого	δ=6	δ=8	итого		
ПСЗД.12.2.0-6А-88	3.0	3.0	6.4	6.4	1.1	2.0	3.1	12.5
ПСЗД.12.2.5-6А-83	3.0	3.0	6.4	6.4	1.1	2.0	3.1	12.5
ПСЗД.12.35-6А-88	3.0	3.0	6.4	6.4	1.1	2.0	3.1	12.5
ПСЗД.18.2.0-6А-78	2.2	2.2	6.4	6.4	1.1		1.1	9.7
ПСЗД.18.2.0-6А-75	0.96	0.96	1.37	1.37	0.55	2.0	2.55	4.89
ПСЗД.18.2.5-6А-79	0.96	0.96	1.37	1.37	0.55	2.0	2.55	4.89
ПСЗД.18.3.5-6А-79	0.96	0.96	1.37	1.37	0.55	2.0	2.55	4.89
ПСЗД.12.2.0-6А-88	0.96	0.96	1.37	1.37	0.55	2.0	2.55	4.89

Рис. 3



ТП 903-1-287.91	-КН.И.016	Лист 2
-----------------	-----------	--------

формат АУ



Контр.	ЭОИ	Пос.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
63			ТП 903-1-287.91 -КН.И.ТЧ	Технические условия		
				Сборные единицы		
				Панель перегородки		
		1	1.030.9-2.1-050-102	ПГ 56.15-1-Т	1	
				Сетка арматурная		
		2	ТП 903-1-287.91 -КН.И.017.017	БЧ	1	

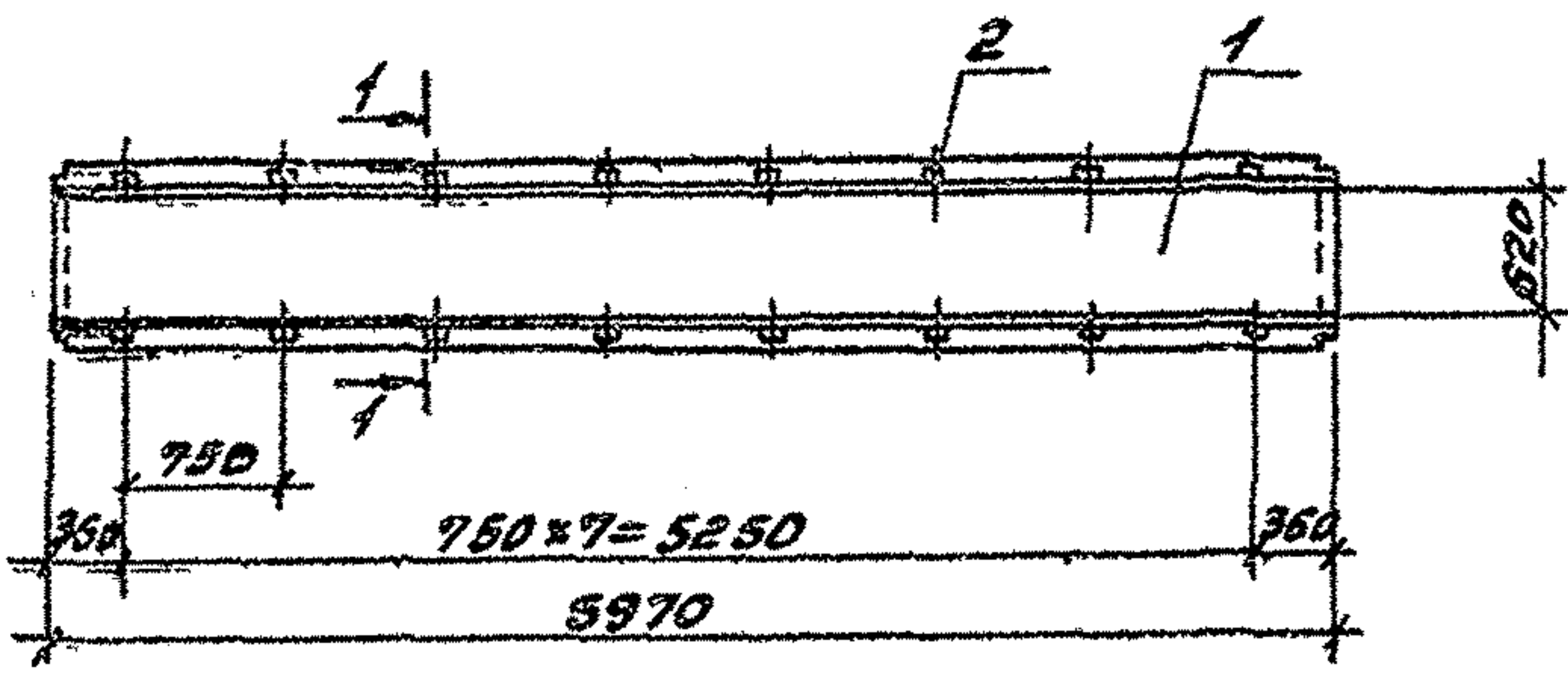
МНОГОК. Подп. и дата

ТП 903-1-287.91 -КН.И.017			Панель перегородки		
№ ч. отд.	Исполн.	Диаг.	Стадия	Участок	Масштаб
И.Э.Н.Т.Р.	Морозов	Слуцкий	Р	1600	1:50
Г.И.С.Т.С.	Морозов	Слуцкий	Лист	Листов 1	
И.И.С.Р.	Морозов	Слуцкий	ОЛН Горьковский САНТЕХПРОЕКТ		

Вопрос: Крафт

24861-06 27 формат А 4

Рис. 1



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	НОМ.	Обозначение	Наименование	КОЛ-ВО КАРТАК		ПРИМЕЧАНИЕ
					№ 903-1-287-91	№ 903-1-287-91	
				Документация			
А3			ТП903-1-287.91 -КН.И.ТУ	Технические условия	×	×	
А3			3.006.1-2.87.1 ТО	Техническое описание	×	×	
				Сборочные единицы			
				Лоток			
	1		3.006.1-2.87.1-7	Л4-8	1		
			3.006.1-2.87.1-8	Л49-8		1	
				Изделие закладное			
	2		3.006.1-2.87.3-119	МНЗ	16	2	0.815P

f=f (обернуто)

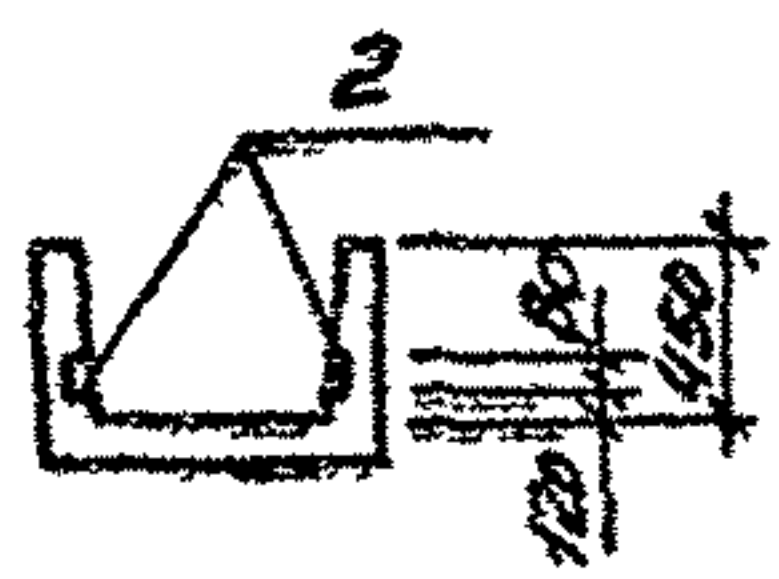
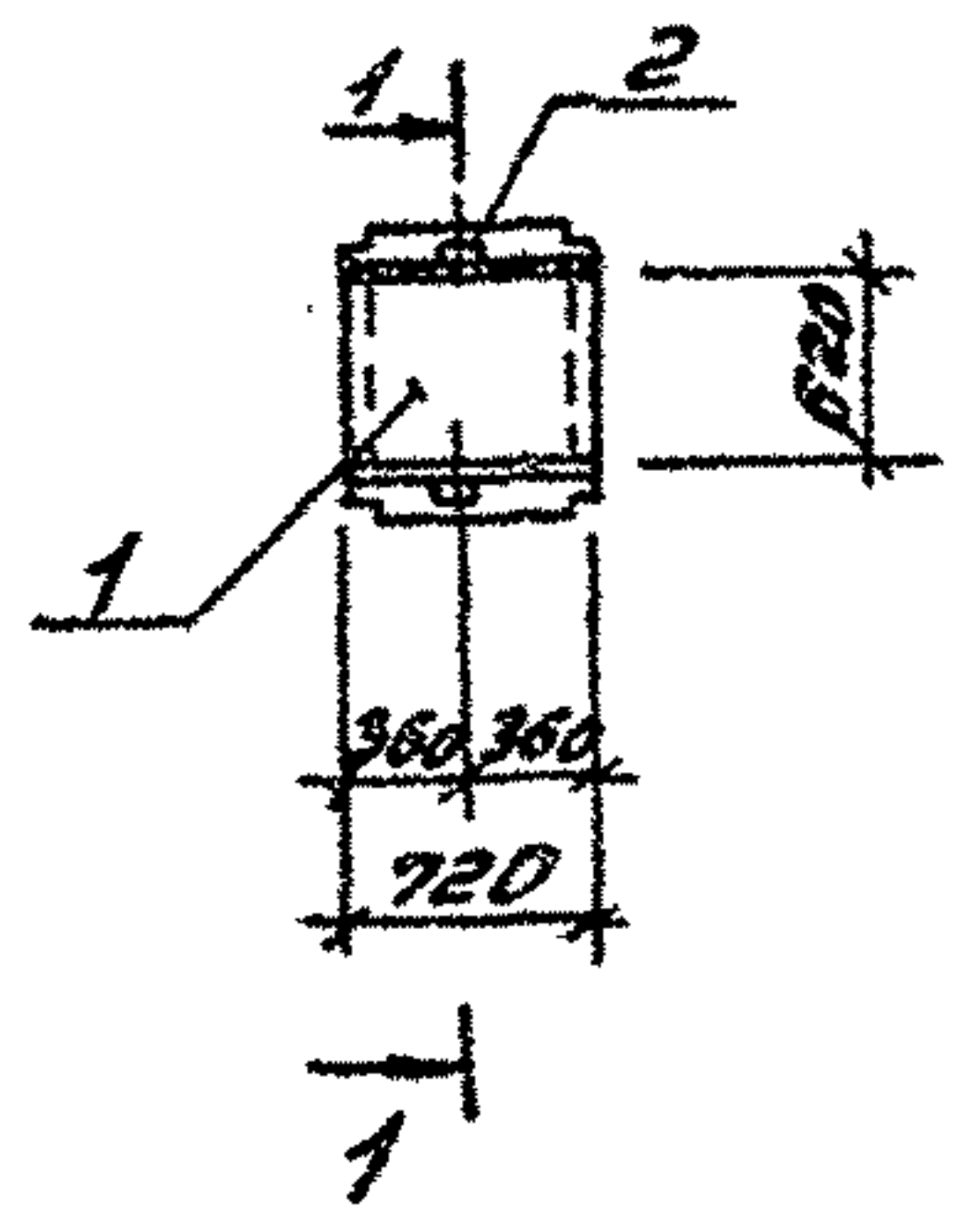


Рис. 2



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

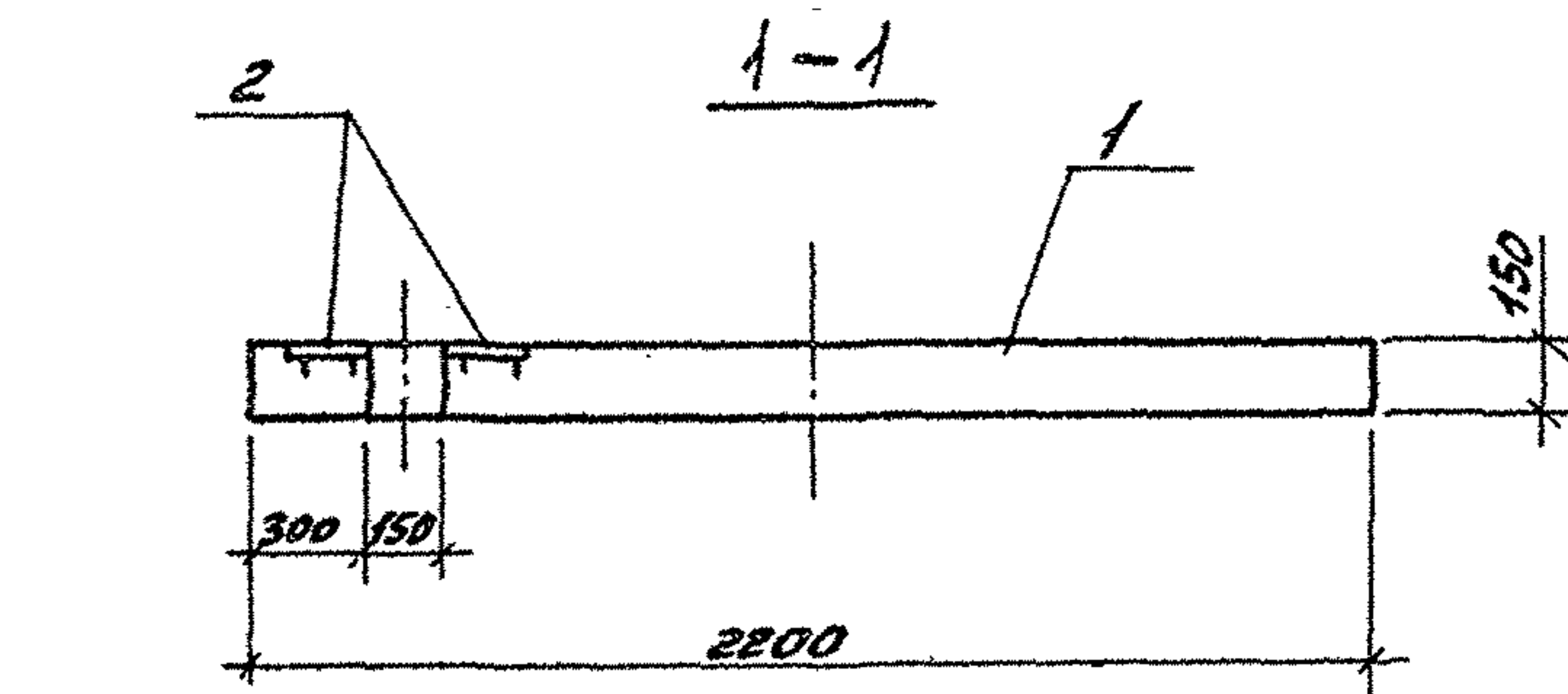
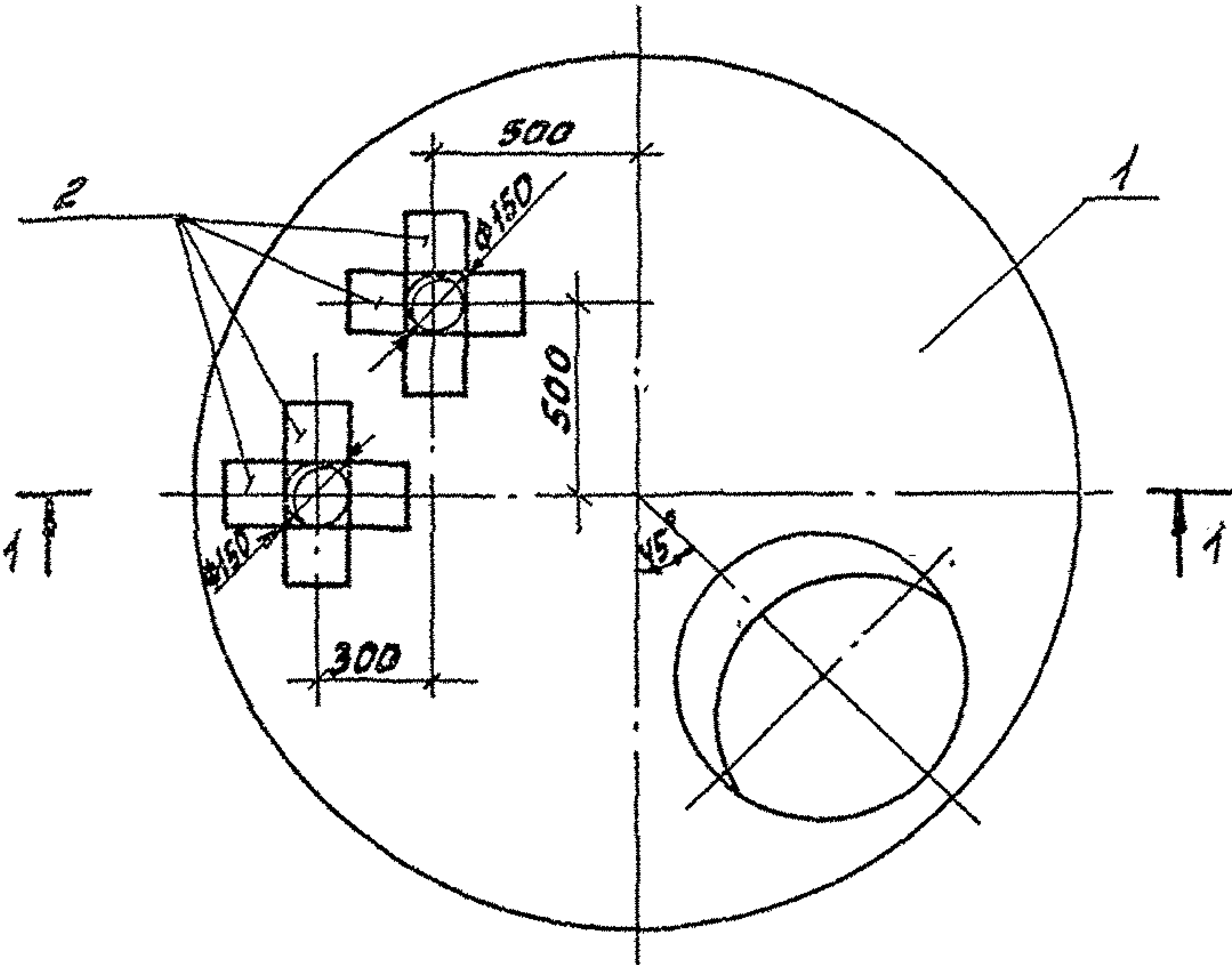
Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки		
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*		
	φ8		-δ=6		
Л4-8-1	6.4		6.4		12.8
Л49-8-1	0.8		0.8		1.6

Обозначение	Марка	Рис	Масса кг
ТП 903-1-287.91 -КН.И.01В	Л4-8-1	1	1800
-01	Л49-8-1	2	230

ТП903-1-287.91 -КН.И.01В			
Лоток			Стадия
(Л4-8-1; Л49-8-1)			Р
			Масса
			1:50
			Лист
			Листов 1
			ПН Горьковский
			САНТЕХПРОЕКТ

КОПИР: Зрас02

24861-06 28 ФОРМАТ А3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А3			3.900-3 Вып.7 ч.1	Пояснительная записка		
А3			ТП903-1-287.91 - кн.и.т.5	Технические условия		
				Сборочные единицы		
				Плита перекрытия		
		1	3.900-3 Вып.7 ч.1	КЦП-20-1	1	
				Изделие закладное		
		2	1.400-15 Вып.1 ЧИО-03	АНЧ02-2	8	1,5кг

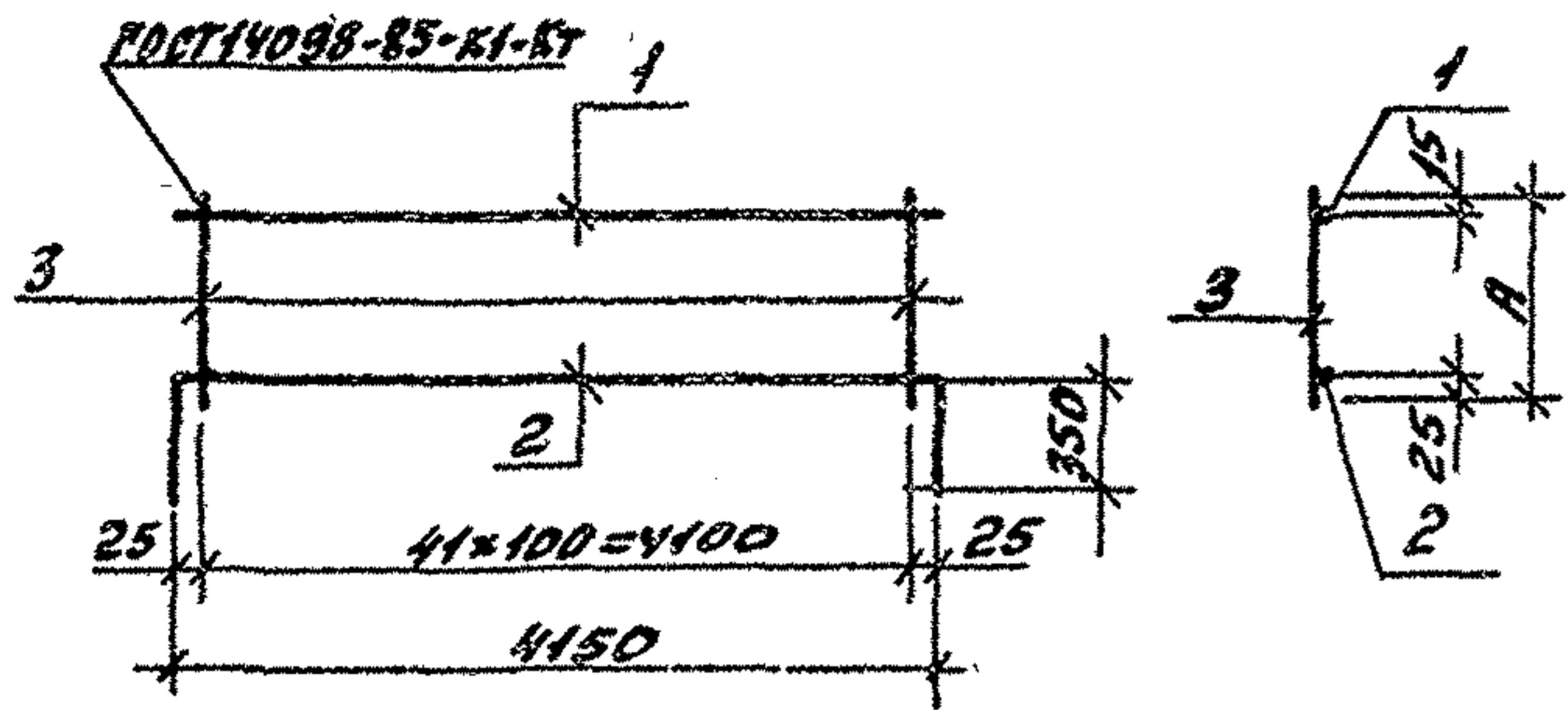
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки Ст3 к02		
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 103-76*	Итого	Итого	
КЦП-20-1-1	Ф8	Итого 5=6	Итого		
	3,2	3,2	8,8	8,8	12,0

ТП903-1-287.91 - кн.и.т.019			Стандия	Масса	Масштаб
Плита перекрытия (КЦП-20-1-1)			Р	1280	1:20
			Лист	Листов 1	
Инж.отд. Сильченко И.жонкр. Морозов Пл. спец. Марков Сук. зр. Вьюжикова Вед. инж. Колосов Тех. инж. Гаврилова			ГПИ Горьковскгий САНТЕХПРОЕКТ		

КОПИР: Краса

24861-06 29 ФОРМАТ А3

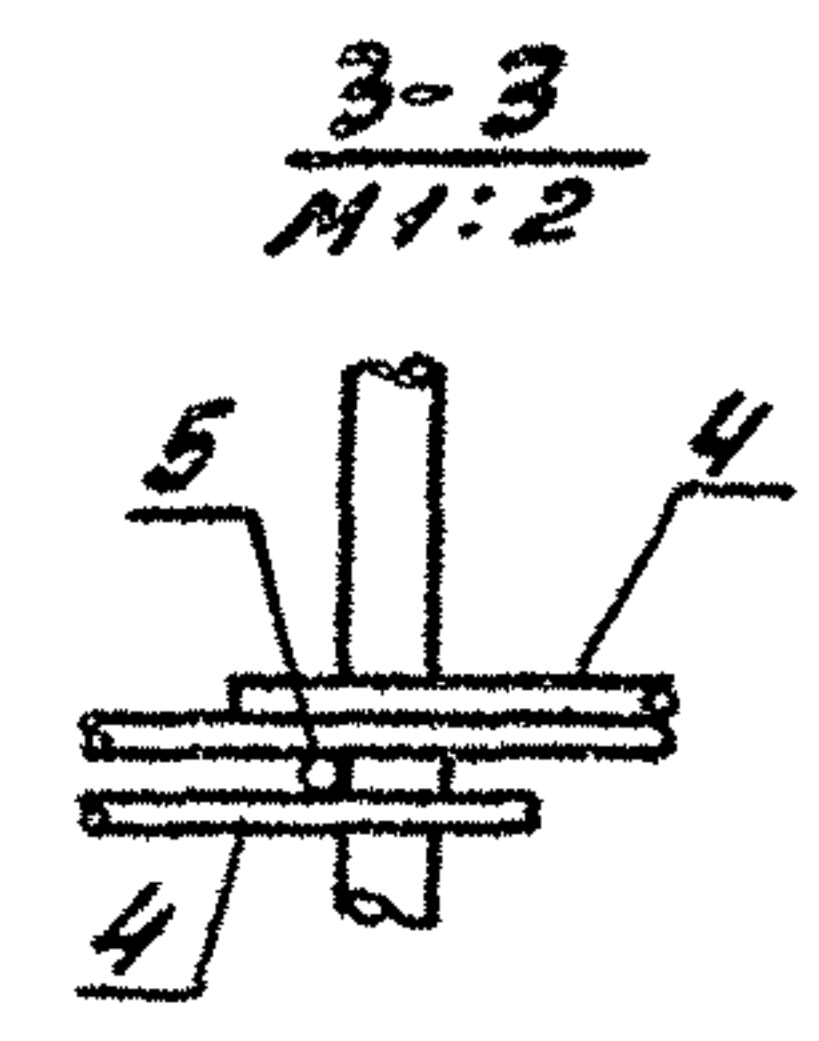
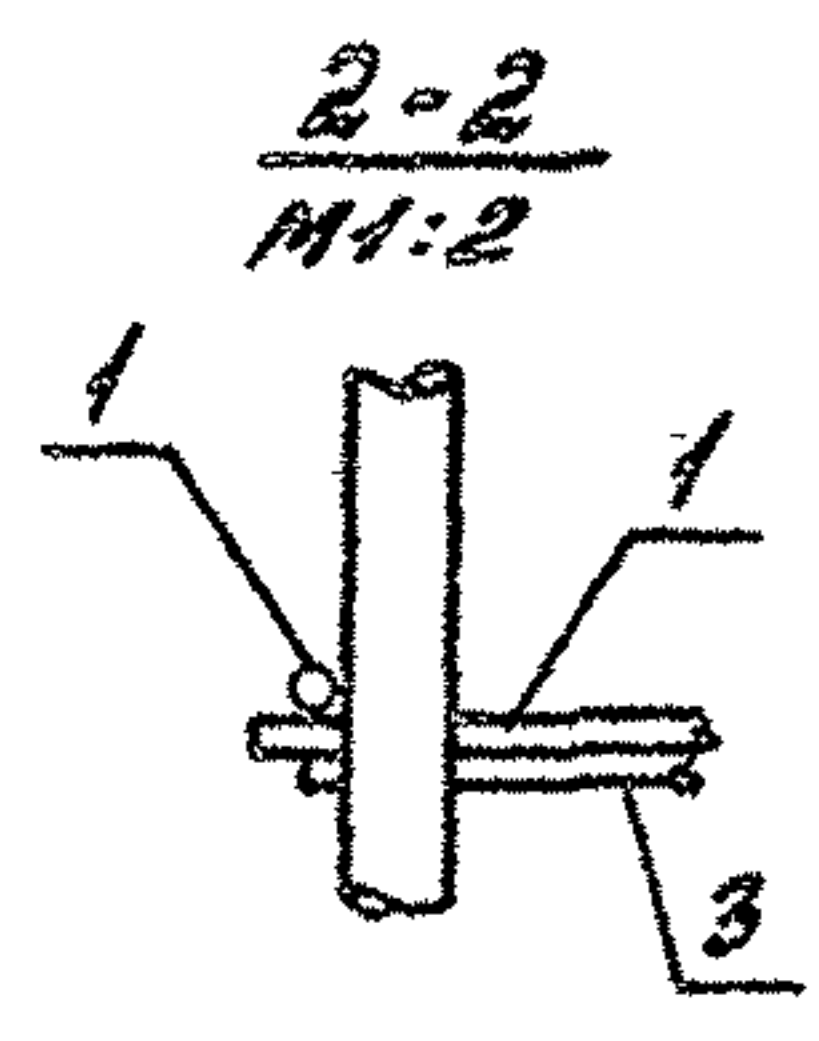
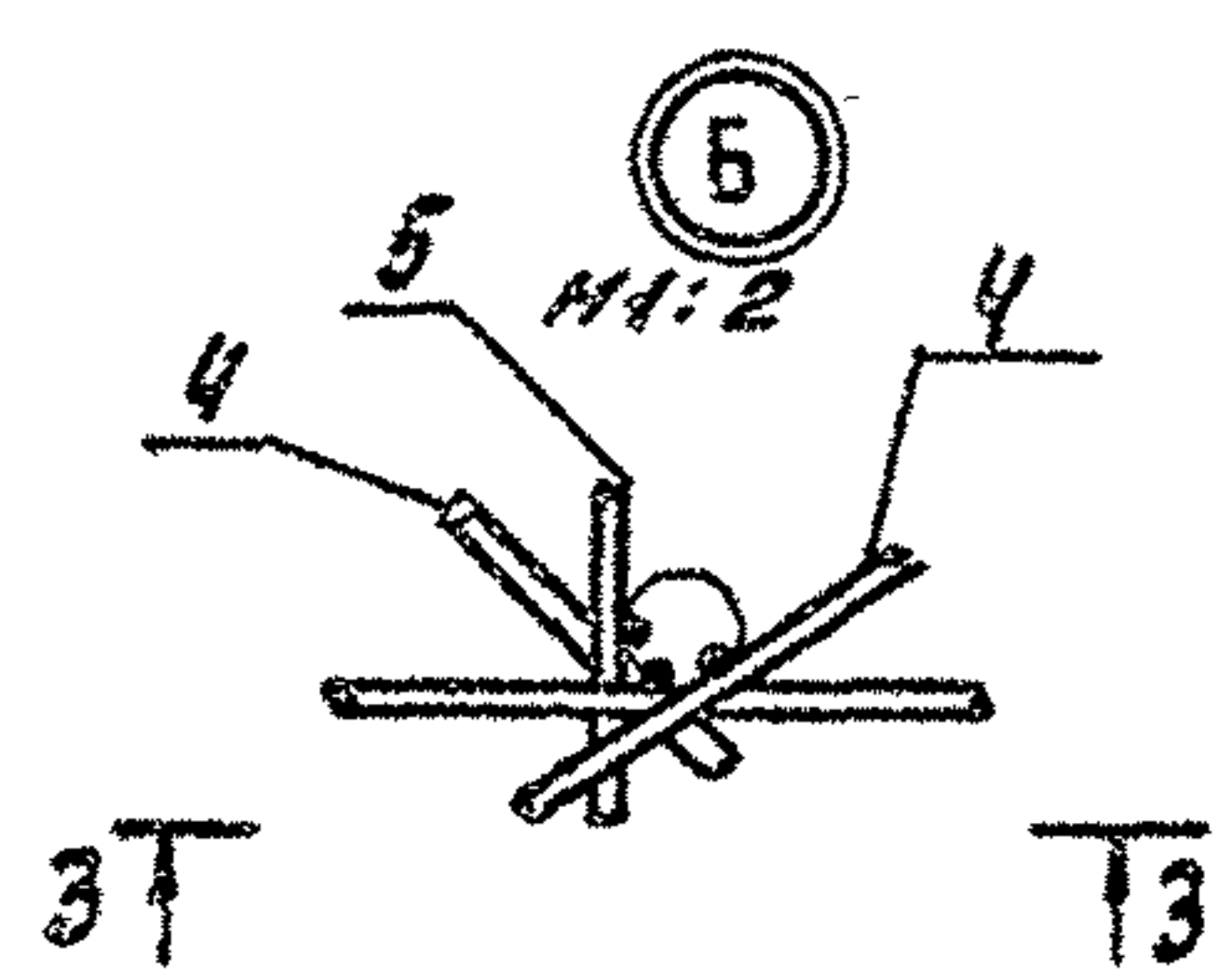
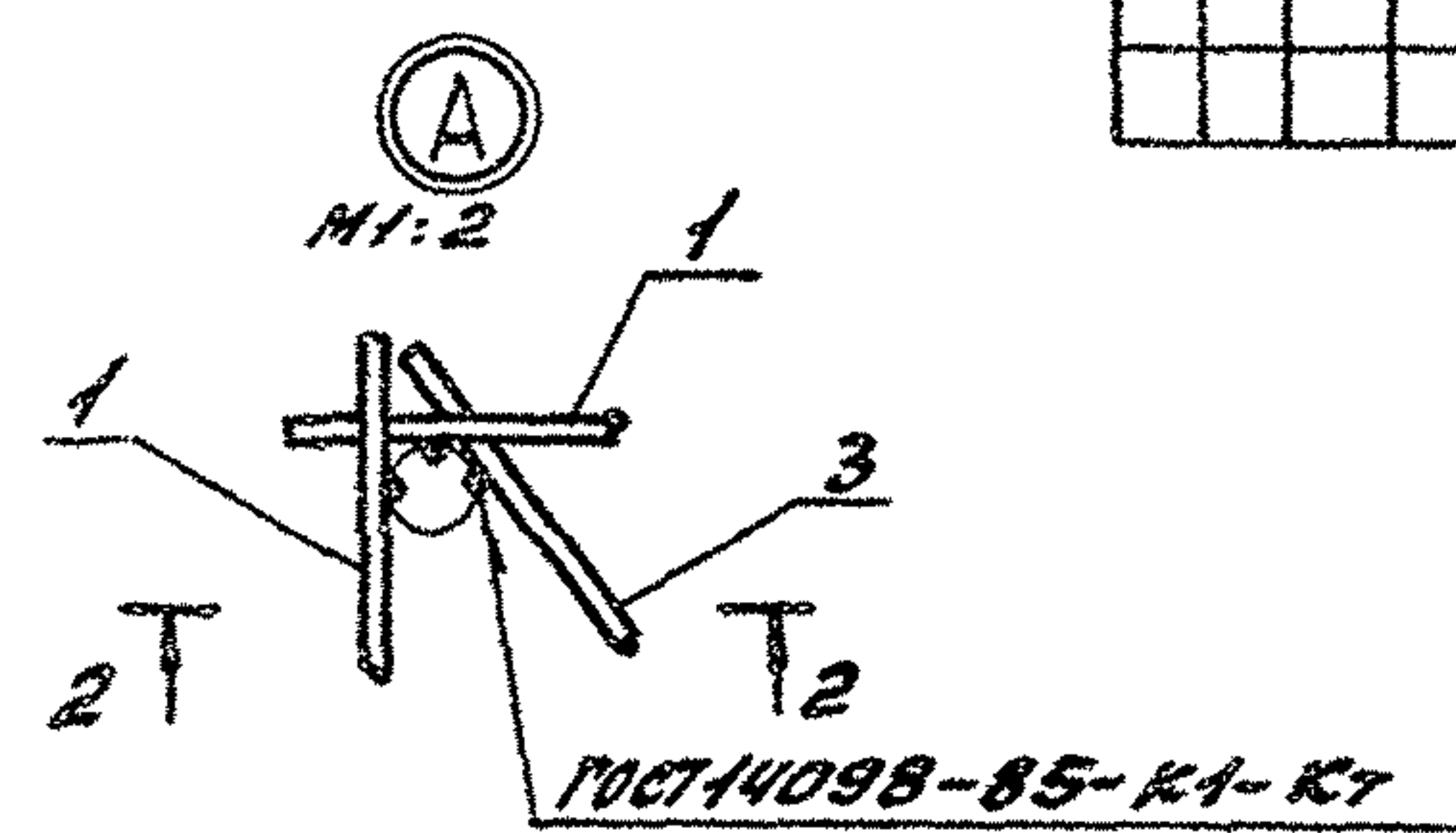
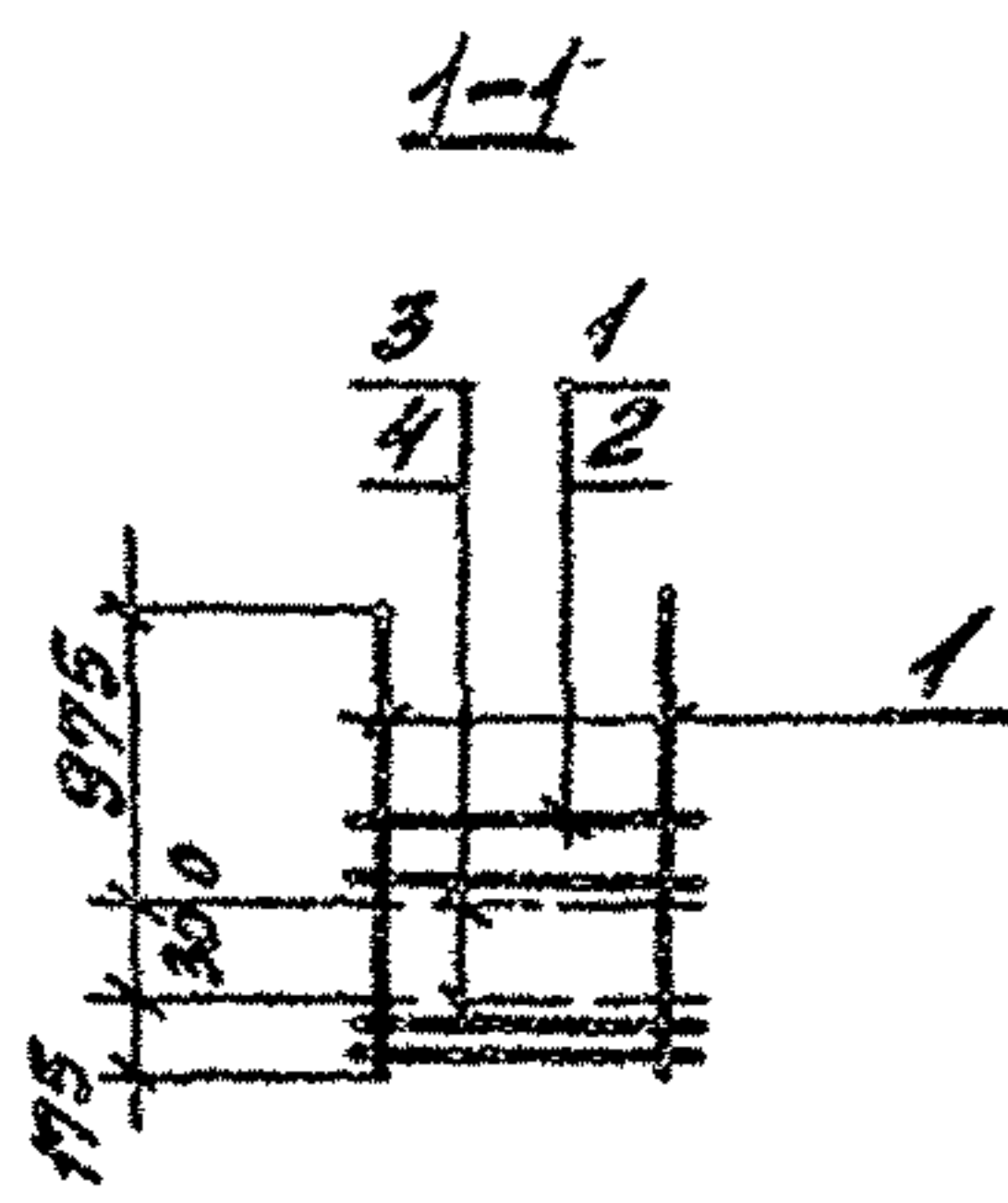
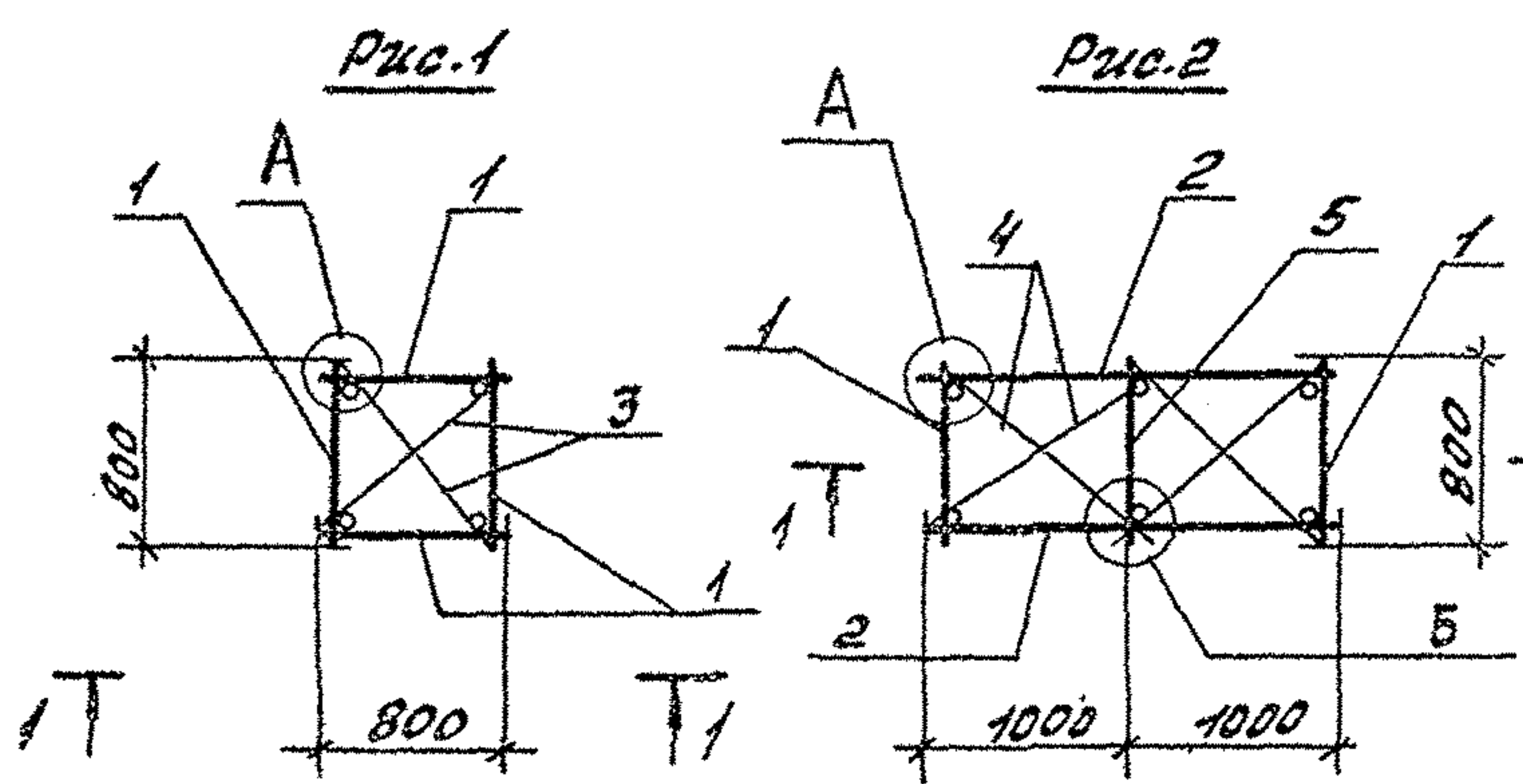


Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	кол. на исполн.		Примечание
					ТП 903-1-287.91	-КМ.Н.ТУ	
				Документация			
А3			ТП 903-1-287.91 -КМ.Н.ТУ	Технические условия	×	×	
				Детали			
Б4	1		ТП 903-1-287.91 -КМ.Н.020-001	10-А-III ГОСТ 5781-82 R=4150	1	1	2,58 кг
Б4	2		-002	R=4850	1	1	3,00 кг
Б4	3		-003	6-А-I ГОСТ 5781-82 R=210	42		0,05 кг
Б4			-004	R=110	42		0,02 кг

Обозначение	Марка	R мм	Масса кг
ТП 903-1-287.91 -КМ.Н.020	КР1	310	7,68
-01	КР2	110	6,1

ТП 903-1-287.91 -КМ.Н.020		Стадия	Масштаб
Каркас плоский (КР1; КР2)		Р	—
		Лист	Листов 1
Нач. отд. Силькинов Н.контр. Морунин Р.спец. Марков Нач. гр. Вьюшкова Вед. инж. Корсаков Инж. Д.К. Вавехина		ГПН Горьковский САНТЕХПРОЕКТ	

Копия: Красот

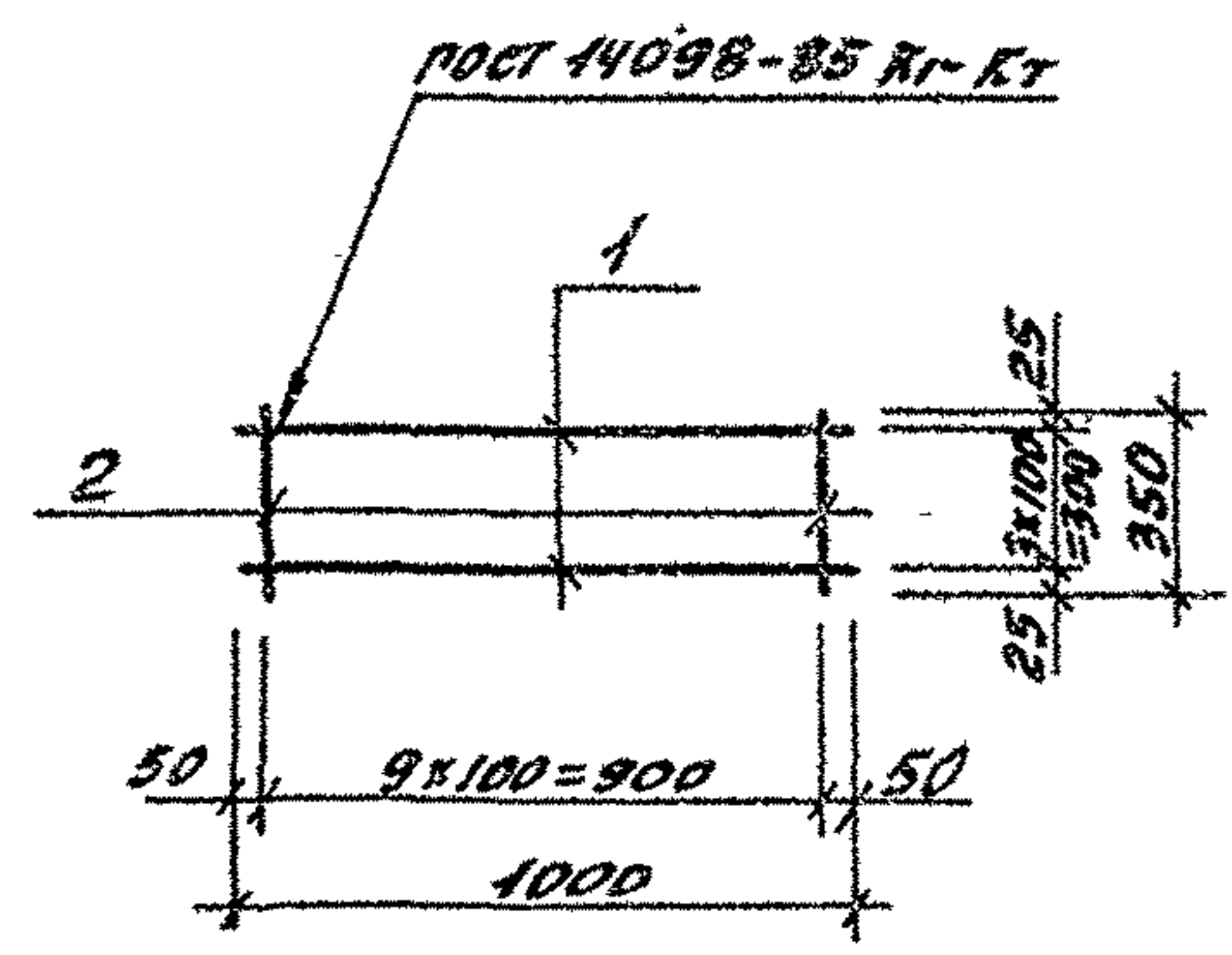


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НР. ИСПАН.		ПРИМЕЧАНИЕ
					903-1-287.91	КН.Н.021	
				<u>Документация</u>			
			ТП903-1-287.91 - КН.Н.Т4	Технические условия	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>			
		1	1.412.1-6.2-3	сетка арматурная С2-1	4	2	
		2	-3	С2-225		2	
				<u>Детали</u>			
Б4		3	ТП903-1-287.91 - КН.Н.021-001	10-А-III ГОСТ 5781-82 E=1180	4		0,73 кг
Б4		4	-002	E=1330		8	0,83 кг
Б4		5	-003	E=850		2	0,52 кг

Обозначение	Марка	Рис.	Масса кг
ТП903-1-287.91 - КН.Н.021	КП1	1	26,5
-01	КП2	2	51,5

ТП 903-1-287.91 - КН.Н.021			СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Каркас пространств-венный			Р	700 кг	1:50
(КП1, КП2)			Лист	Листов 1	
Исполнитель: [подпись]			РПИ Горьковский САЙТЕХПРОЕКТ		

Рис. 1



ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	Обозначение	Наименование	КОЛ. НА УСЛОВИЯХ			ПРИМЕЧАНИЕ
					71903-1-287.91-КН.И.022	01	02	
				Документация				
А3			ТП903-1-287.91 -КН.И.ТУ	Технические условия	×	×	×	
				Детали				
Б4	1		ТП903-1-287.91 -КН.И.022-001	5Вр-I пост 6727-80 E=2100	8			0,32кР
Б4			-002	E=3250		8		0,5кР
Б4	2		-003	В-А-I пост 5781-82* E=1000	4			0,4кР
Б4			-004	E=350	10			0,14кР
Б4			-005	5-Вр-I пост 6727-80 E=1200	21	33		0,19кР

Развертка

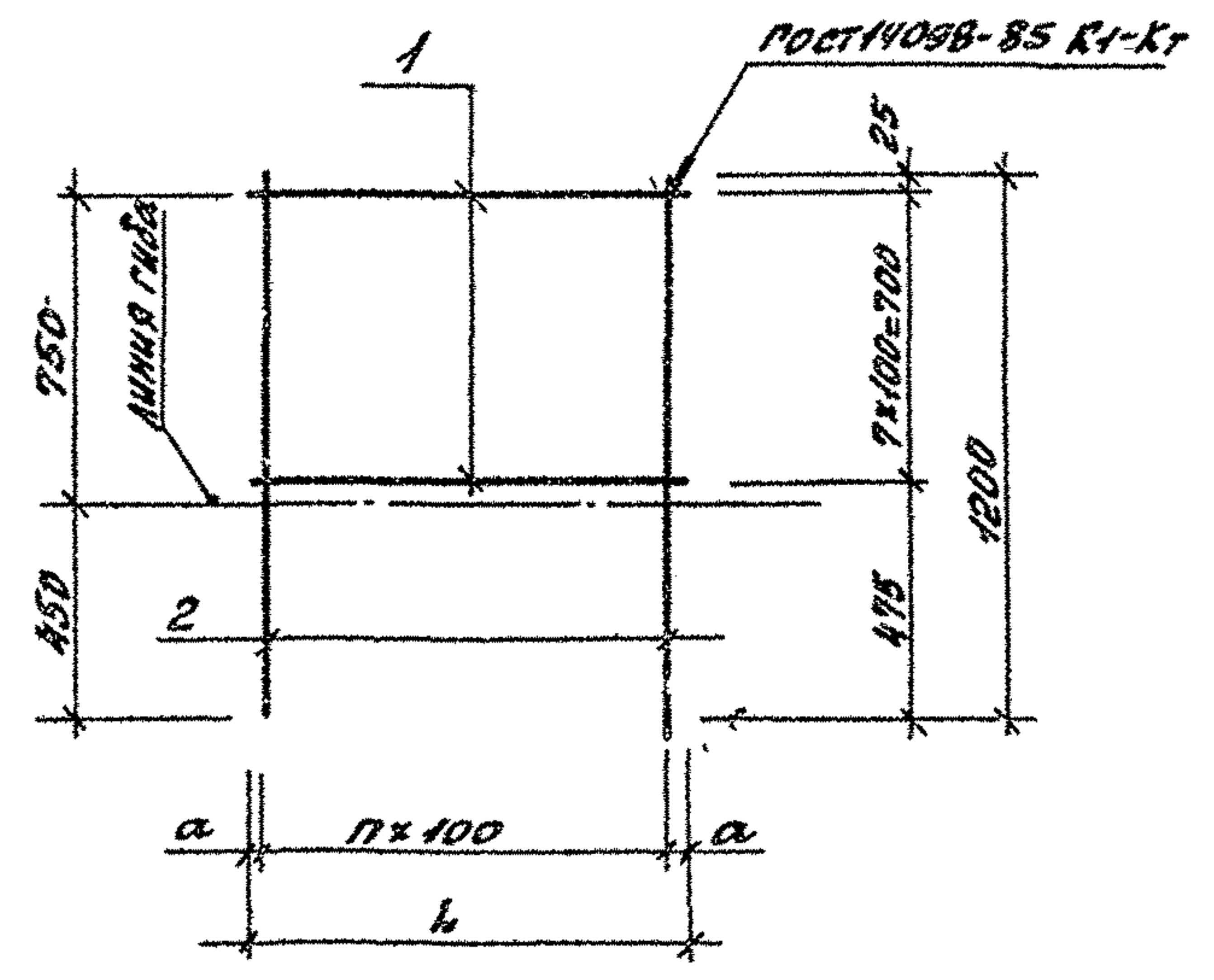
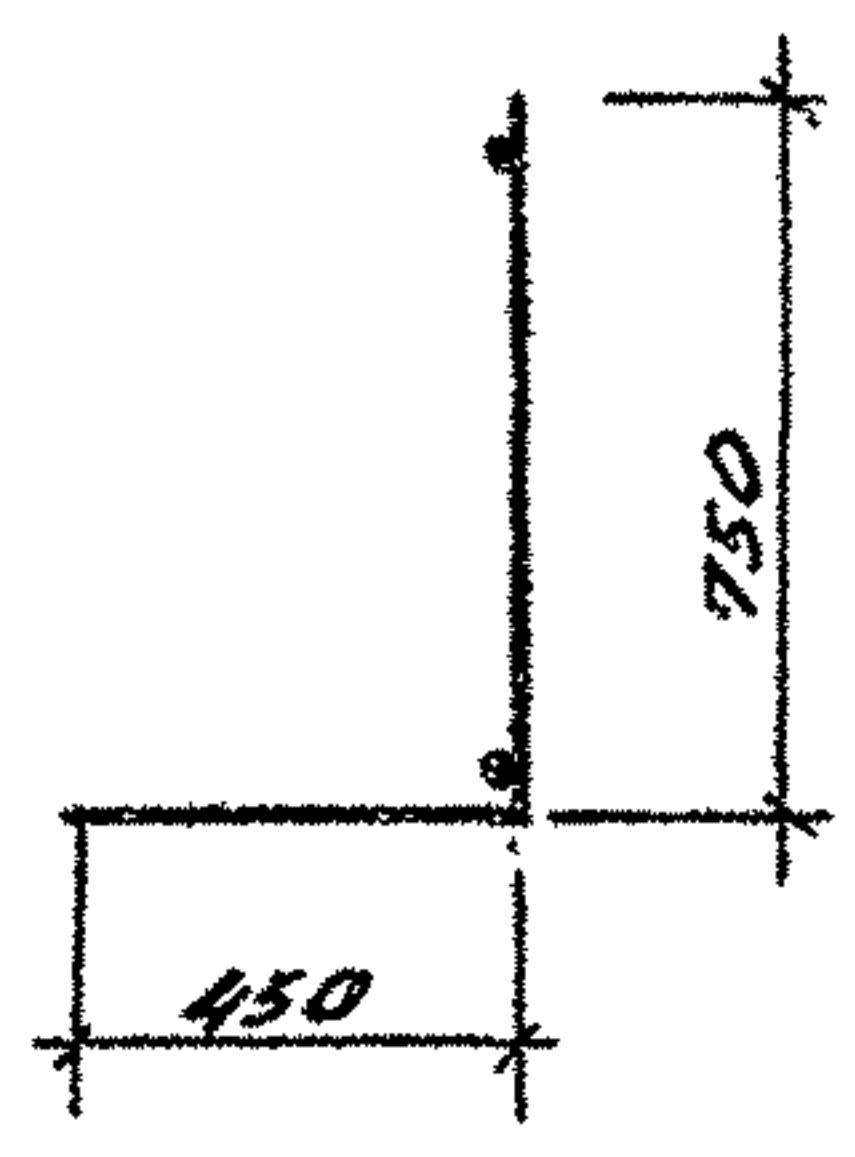


Рис 2

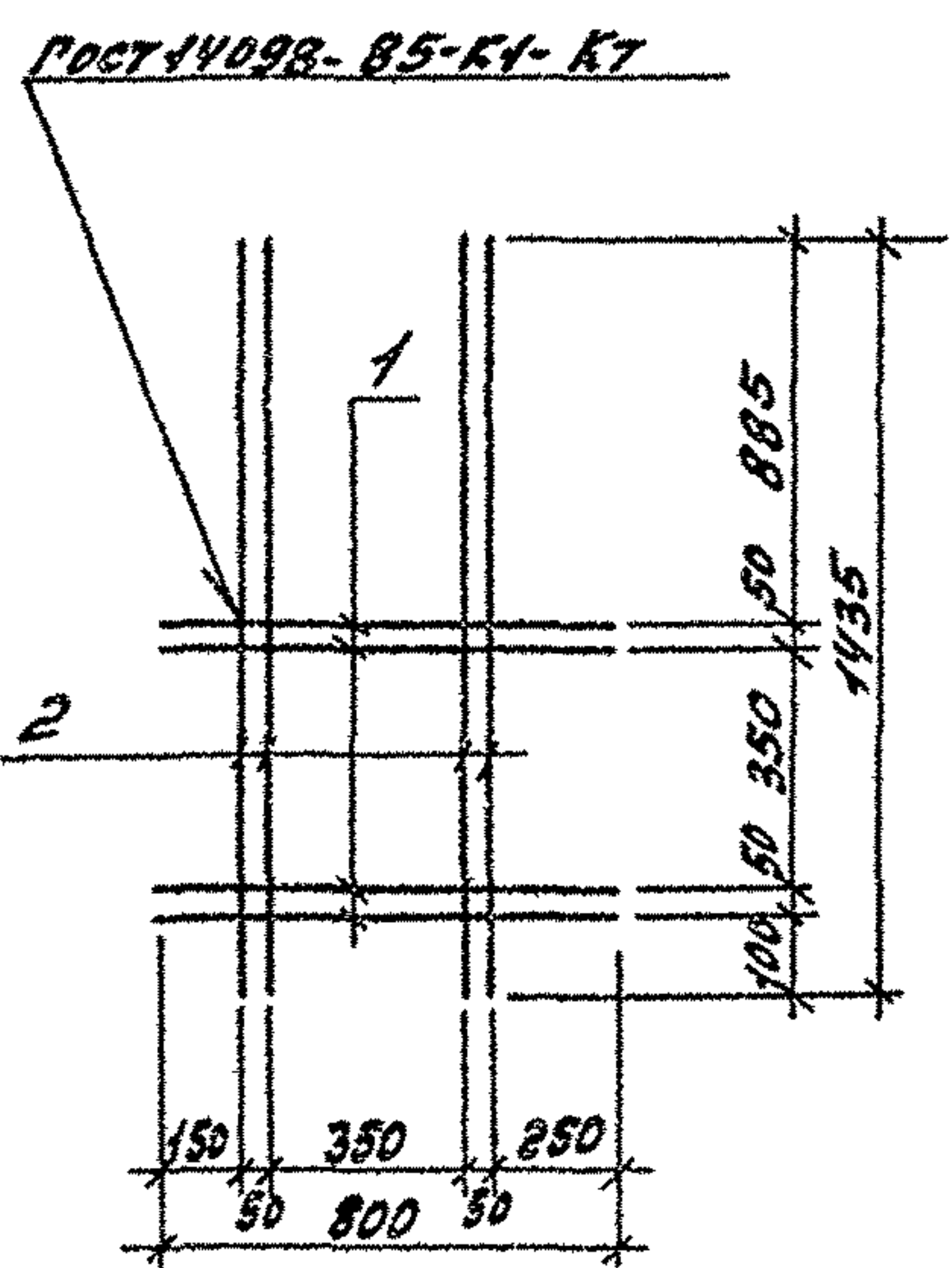


Обозначение	Марка	рис	л	п	д	Масса кР
ТП903-1-287.91 -КН.И.022	С1	1				3,0
-01	С2	2	2100	20	50	6,55
02	С3	2	3250	32	25	9,5

ТП903-1-287.91 - КН.И.022			СТАДИЯ	МАСШ	МАСШТАБ
Сетка арматурная (С1 ÷ С3)			Р.	1:1	-
Нач. отд. Силькинов Д.И. Н.контр. Морозов Ю.И. Гл. спец. Марков В.И. Нач. гр. Вьюшклина В.И. Ведущий Косолапов Д.И. Техн. Дк. Гурьянова Т.И.			Лист	Листов 1	
			ГПН Горьковская САНТЕХПРОЕКТ		

КОПИР: Арасо2

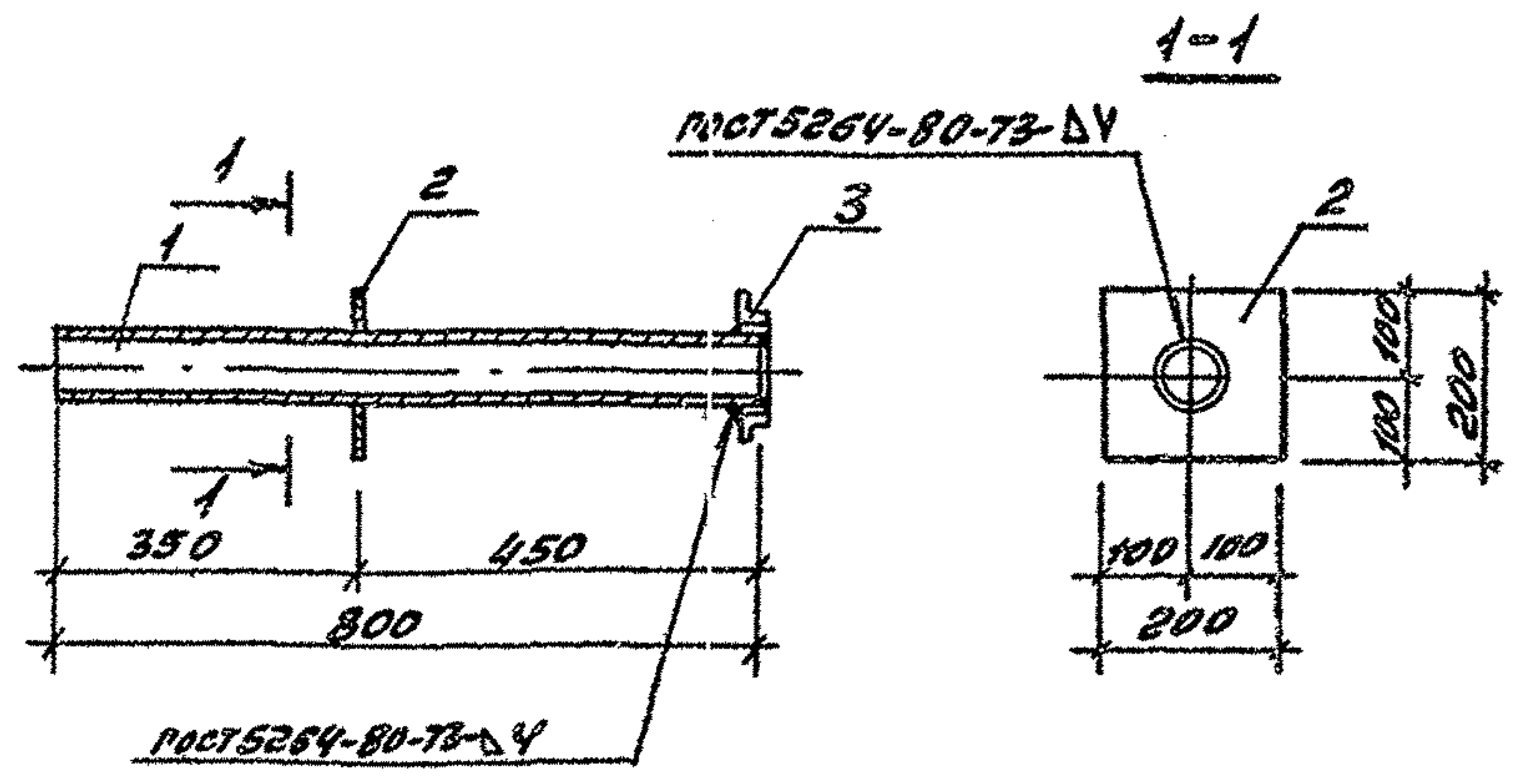
24861-06 32 ФОРМАТ А3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
А3			ТП 903-1-287.91 -КН.Н.ТУ	Технические условия		
				Детали		
Б4	1		ТП 903-1-287.91 -КН.Н.017.010-004-Вр I	ГОСТ 6727-80 R=800	4	0,08 кг
Б4	2		-002	R=1435	4	0,14 кг

ТП 903-1-287.91 -КН.Н.017.010		
Сетка арматурная (С4)	Ступня	Масса/Масштаб
	Р	0,9 / 1:20
	Лист	Листов 1
ИПН Горьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Формат А4		

Исполнители:
 Коч. отд. Сильченко Р.И.
 Инженер Чоричев М.И.
 Проектировщик Мещеряков В.В.
 Коч. гр. Е. Мещеряков В.В.
 Е. Мещеряков В.В.
 ТЭМ. И.К. Калинин



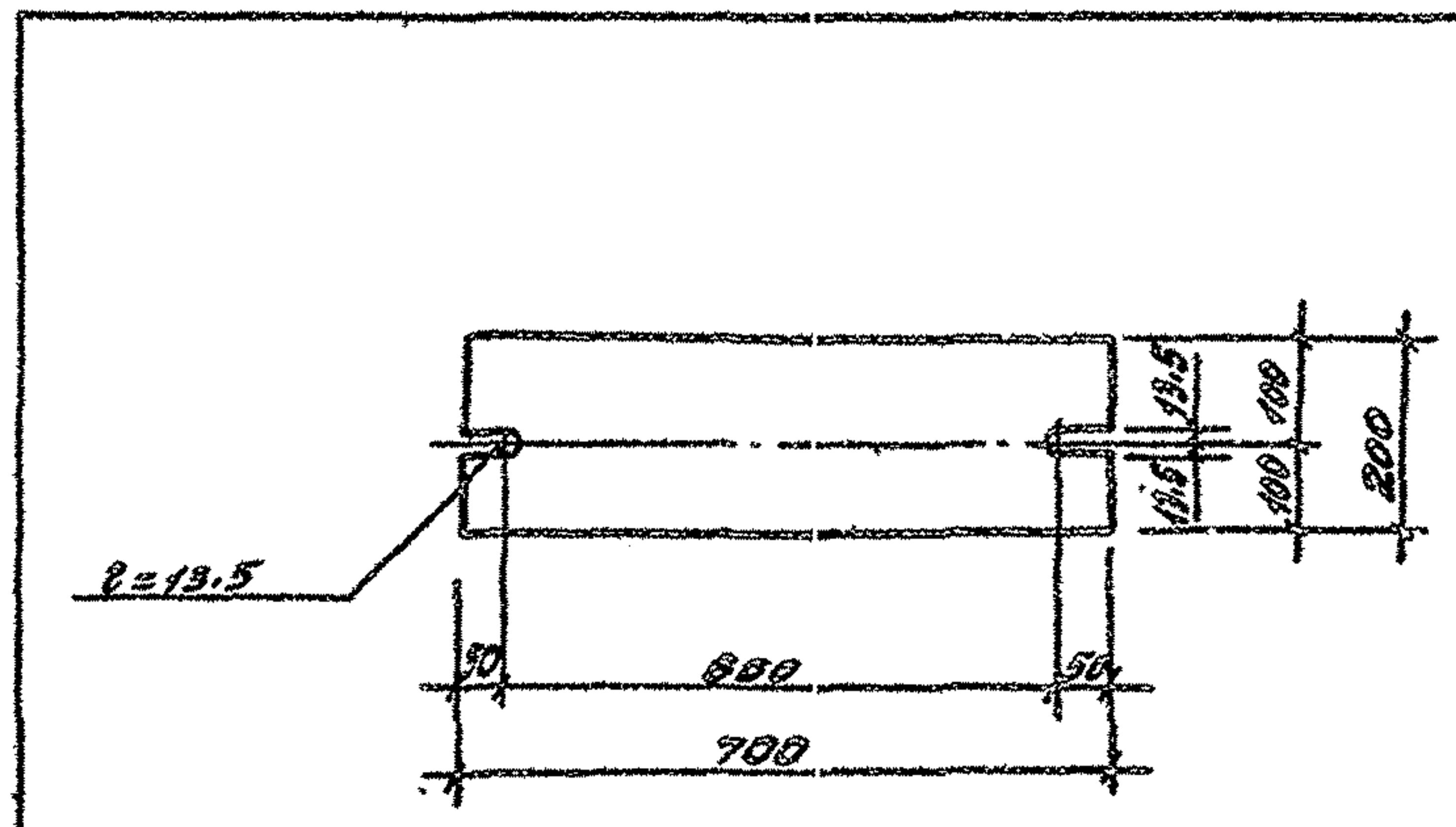
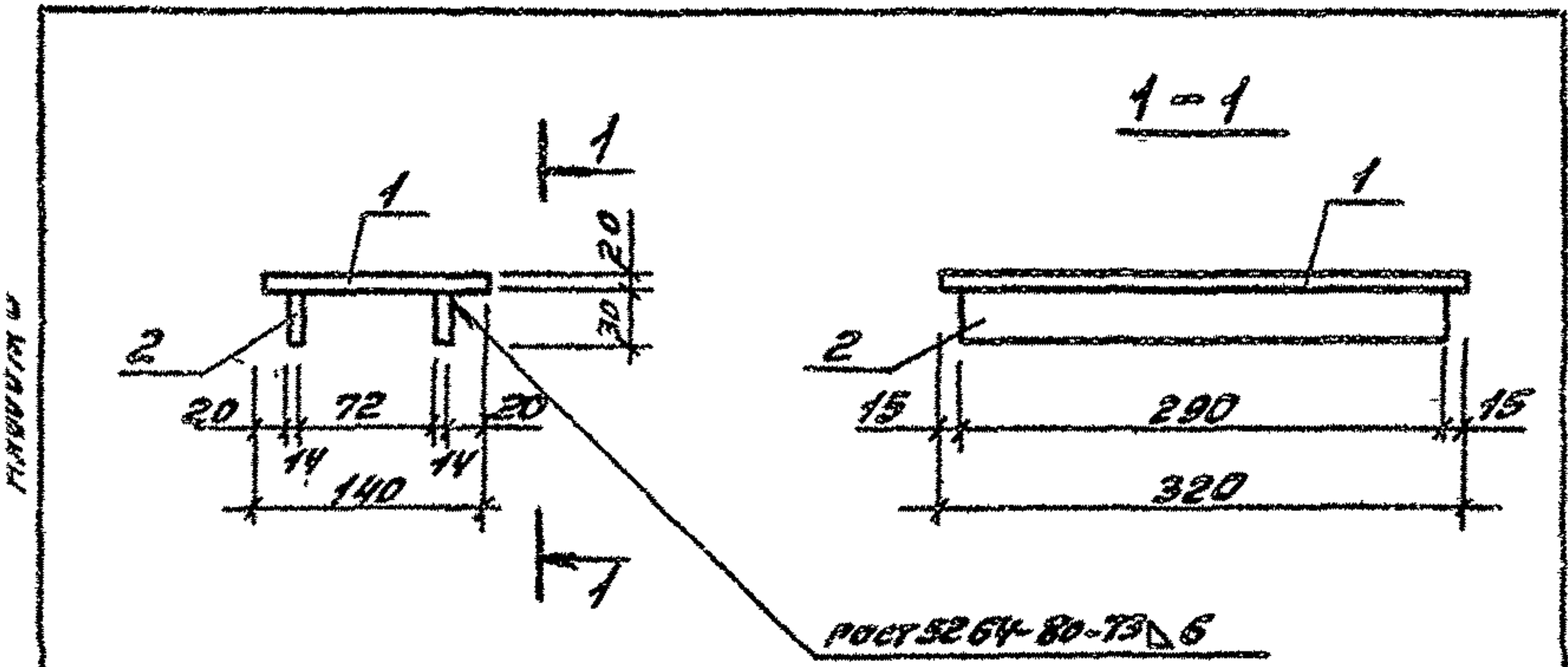
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
А3			ТП 903-1-287.91 -КН.Н.ТУ	Технические условия		
				Детали		
		1		Труба 32x2,0-12x18 И107		
				ГОСТ 9941-81* R=800	1	
Б4	2		ТП 903-1-287.91 -КН.Н.023.001	Лист 6-ИИ-0-5 ГОСТ 19903-79 Стр. 1 из 2 ГОСТ 14637-89	1	1,4 кг
				Стандартные изделия		
		3		Фланец 1-32-50x25 ГОСТ 12820-80	1	

Исполнители:
 Коч. отд. Сильченко Р.И.
 Инженер Чоричев М.И.
 Проектировщик Мещеряков В.В.
 Коч. гр. Е. Мещеряков В.В.
 Е. Мещеряков В.В.
 ТЭМ. И.К. Калинин

ТП 903-1-287.91 -КН.Н.023		
Изделие закладное (ИИ1)	Ступня	Масса/Масштаб
	Р	4,09 / 1:10
	Лист	Листов 1
ИПН Горьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Формат А4		

Копия: Мещеряков

24861-06 33 Формат А4



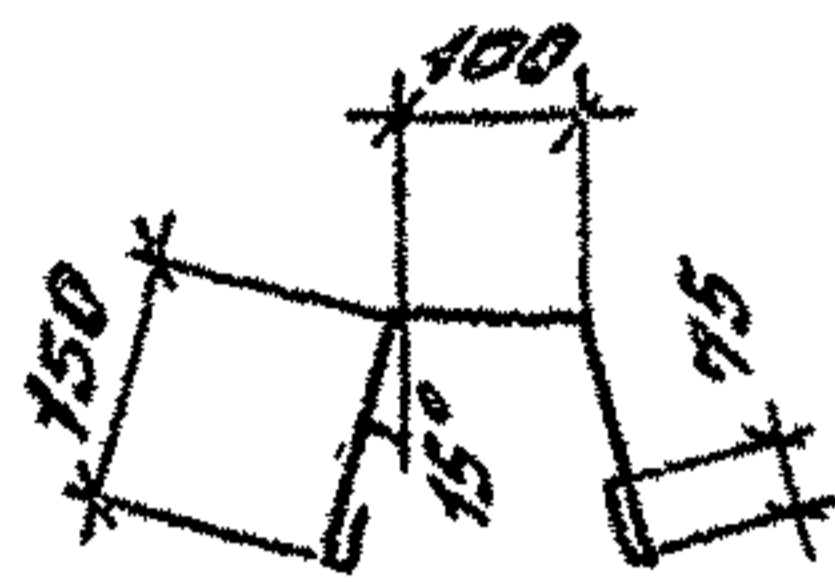
ФОРМАТ	ЗОНА	ЛРЗ	Обозначение	Наименование	КОЛ.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 903-1-287.91 - КН.И.ТУ	Технические условия	1	
				Детали		
Б4	1		ТП 903-1-287.91 - КН.И.024-001	Лист Б-ИИ-0-20 ГОСТ 19903-74* СТЗ ПСБ-1 ГОСТ 14637-89	1	7.0КР
Б4	2		-002	Лист Б-ИИ-0-14 ГОСТ 19903-74* СТЗ ПСБ-1 ГОСТ 14637-89	2	4.0КР

ТП 903-1-287.91 - КН.И.024			Стадия	Масса	Масштаб
Столик (МС 1)			Р	9,0	1:5
			Лист	Листов 1	
Исполнители: НАУ. ОТД. СИЛКУНОВ В.И. И. КОНТ. МОРУНОВ (М.И.) РА. СПЕ. КОСЯКОВ (В.А.) НАУ. ГР. ЧИЖИКИНА В.А. Б. БИЛИН С.А. ТЕХН. ДК. ГАВРИЛОВА С.А.			ПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ формат А4		

ТП 903-1-287.91 - КН.И.025			Стадия	Масса	Масштаб
Узелие соединительное (МС 2)			Р	22,0	1:10
			Лист	Листов 1	
Исполнители: НАУ. ОТД. СИЛКУНОВ В.И. И. КОНТ. МОРУНОВ (М.И.) РА. СПЕ. КОСЯКОВ (В.А.) НАУ. ГР. ЧИЖИКИНА В.А. Б. БИЛИН С.А. ТЕХН. ДК. ГАВРИЛОВА С.А.			ПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ формат А4		

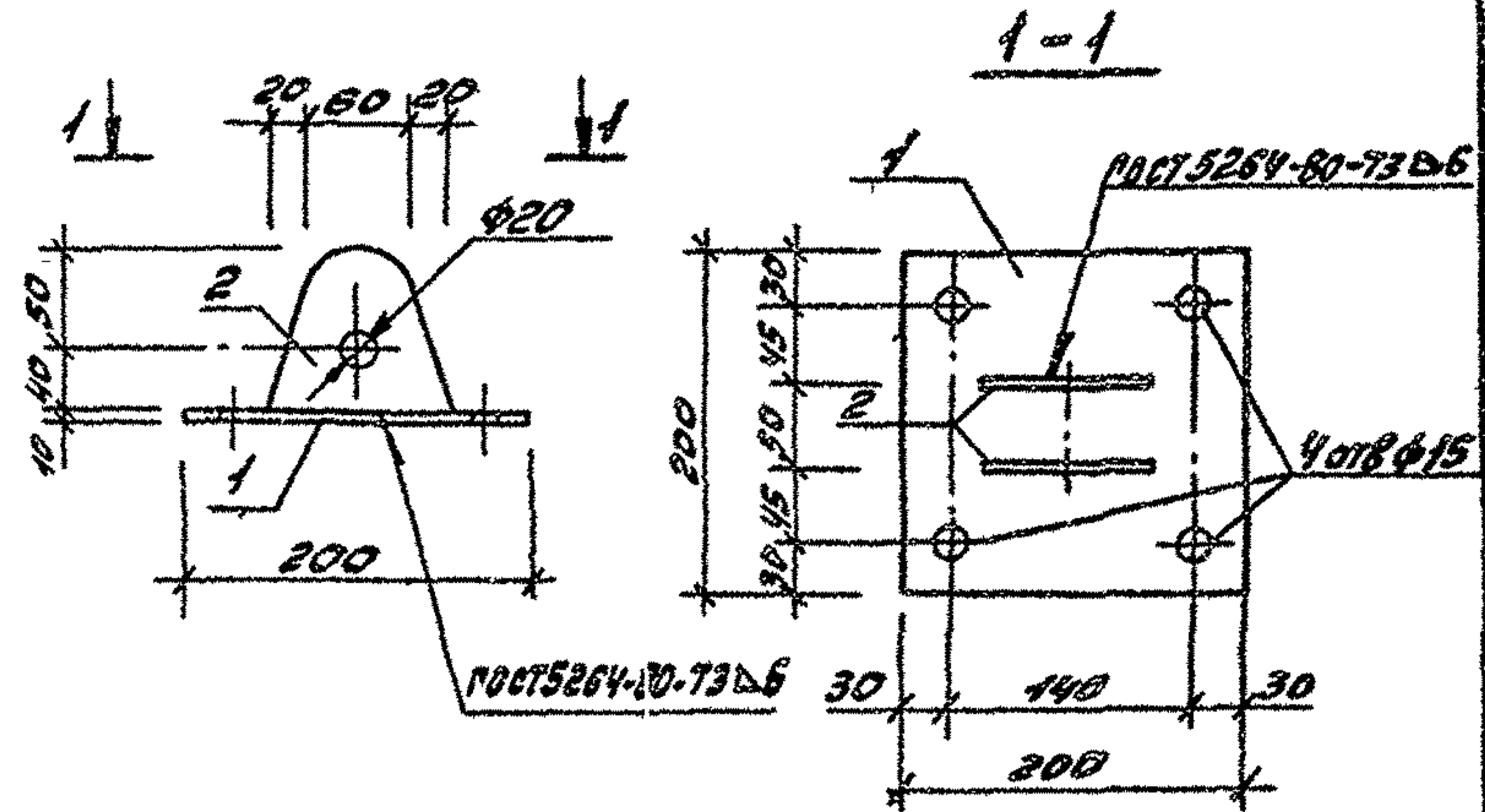
копир: Д.расов

24861-06 34



Длина развёртки - 550 мм

			ТП 903-1-287.91	-КН.Н. 026
			Изделие соединительное (МСЗ)	стадия Масса Масштаб Р 0.34 1:10
			10-А-1 ГОСТ 5781-82*	лист листов 1
ГПН	Басова	Инженер	ГПН Горьковский САНТЕХПРОЕКТ формат А4	
Нач. отд.	Сильченко	Инженер		
Н.к.с.	Сильченко	Инженер		
Н.с.с.	Савов	Инженер		
Н.с.с.	Сильченко	Инженер		

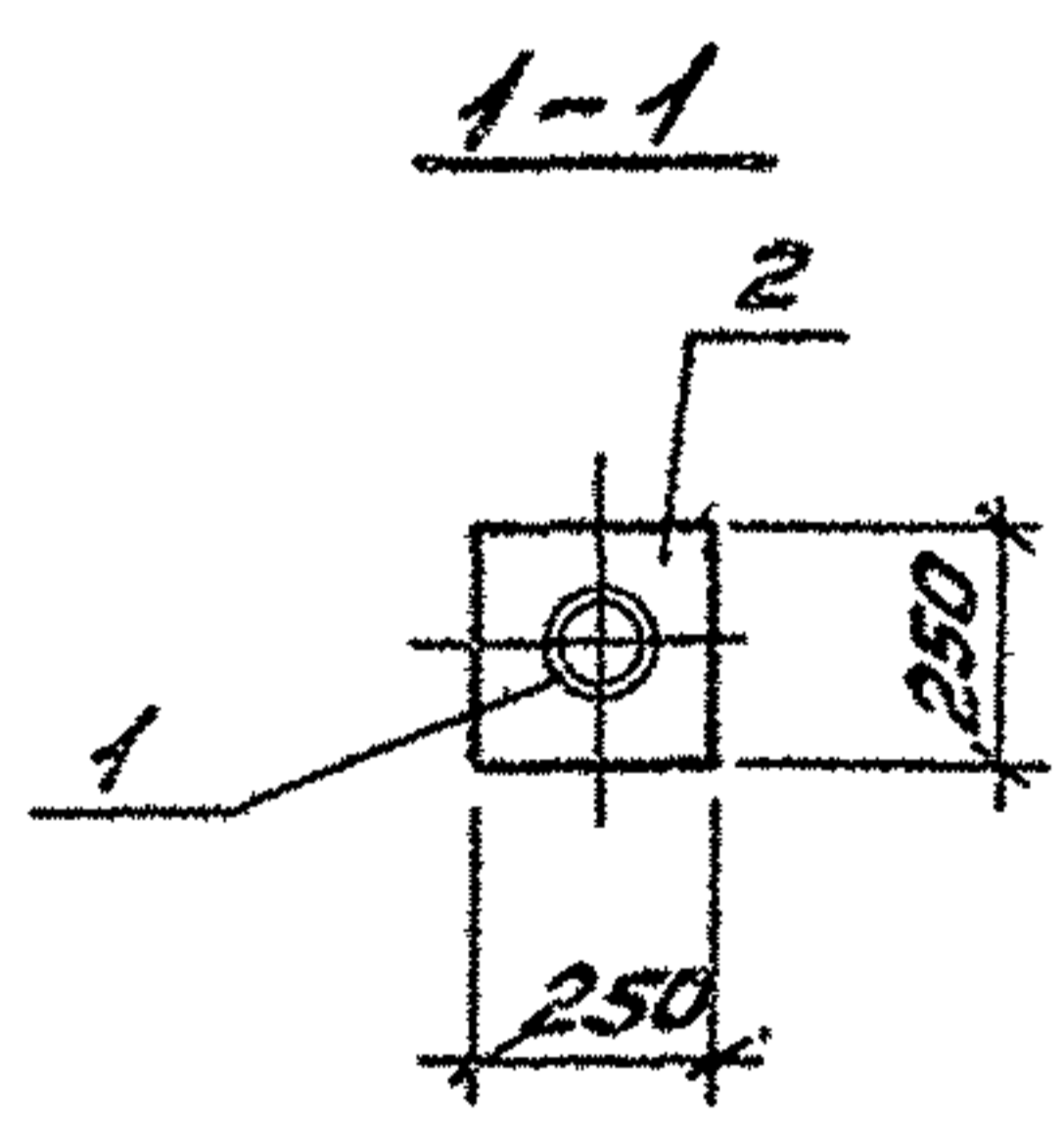
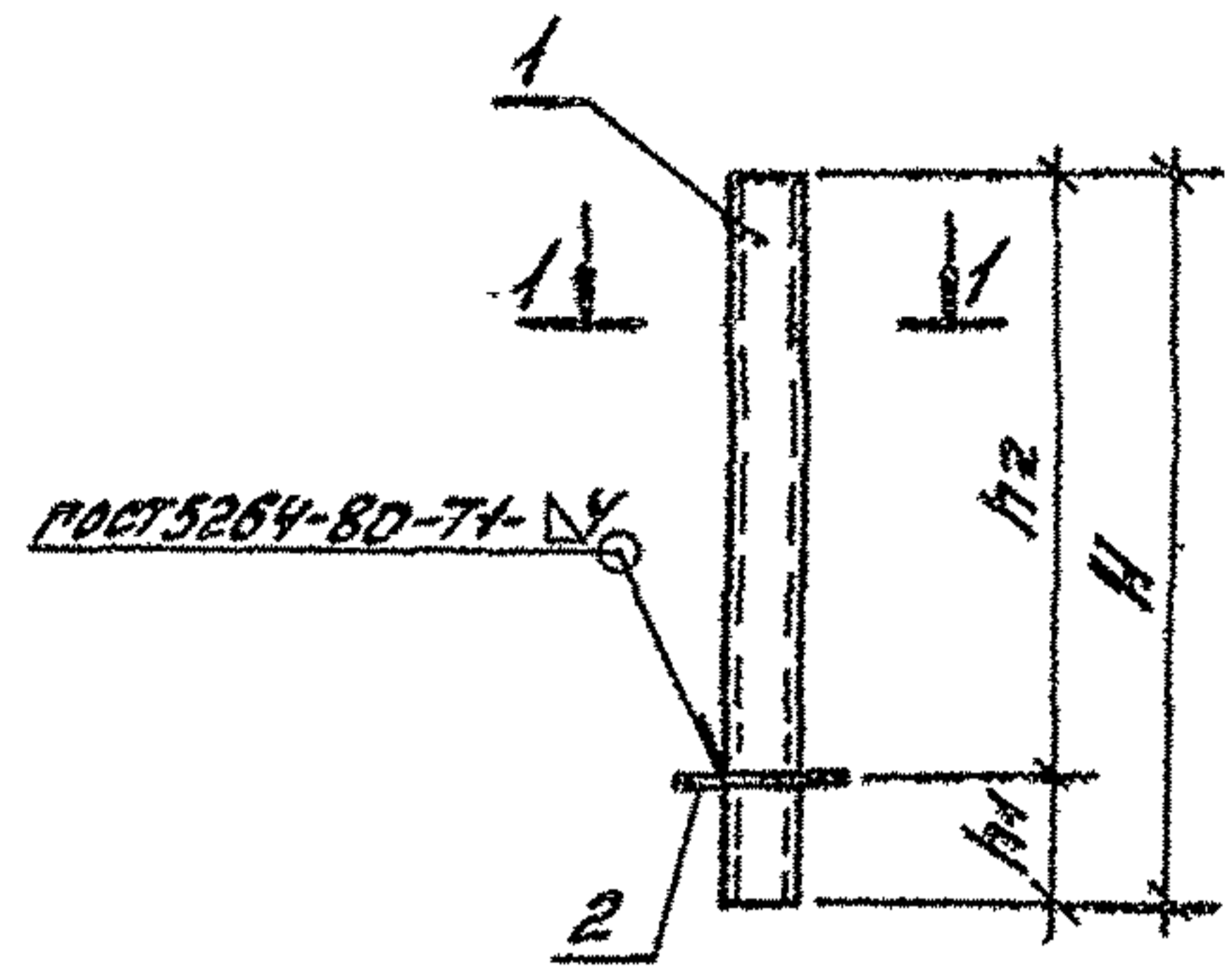


Формат	Время	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Документация						
			ТП 903-1-287.91 -КН.Н. ТУ	Технические условия		
Детали						
Б4	1	ТП 903-1-287.91 -КН.Н. 035.020-01	лист Б-ПН-0-10 ГОСТ 19903-74	1	3,14 кг	
Б4	2	-002	лист Б-ПН-0-10 ГОСТ 19903-74	2	0,99 кг	

			ТП 903-1-287.91	-КН.Н. 035.020
			Изделие соединительное (МСЧ)	стадия Масса Масштаб Р 4.72 1:5
			лист листов 1	
Нач. отд.	Сильченко	Инженер	ГПН Горьковский САНТЕХПРОЕКТ формат А4	
Н.к.с.	Сильченко	Инженер		
Н.с.с.	Савов	Инженер		
Н.с.с.	Сильченко	Инженер		
Н.с.с.	Сильченко	Инженер		

копир: Красоз

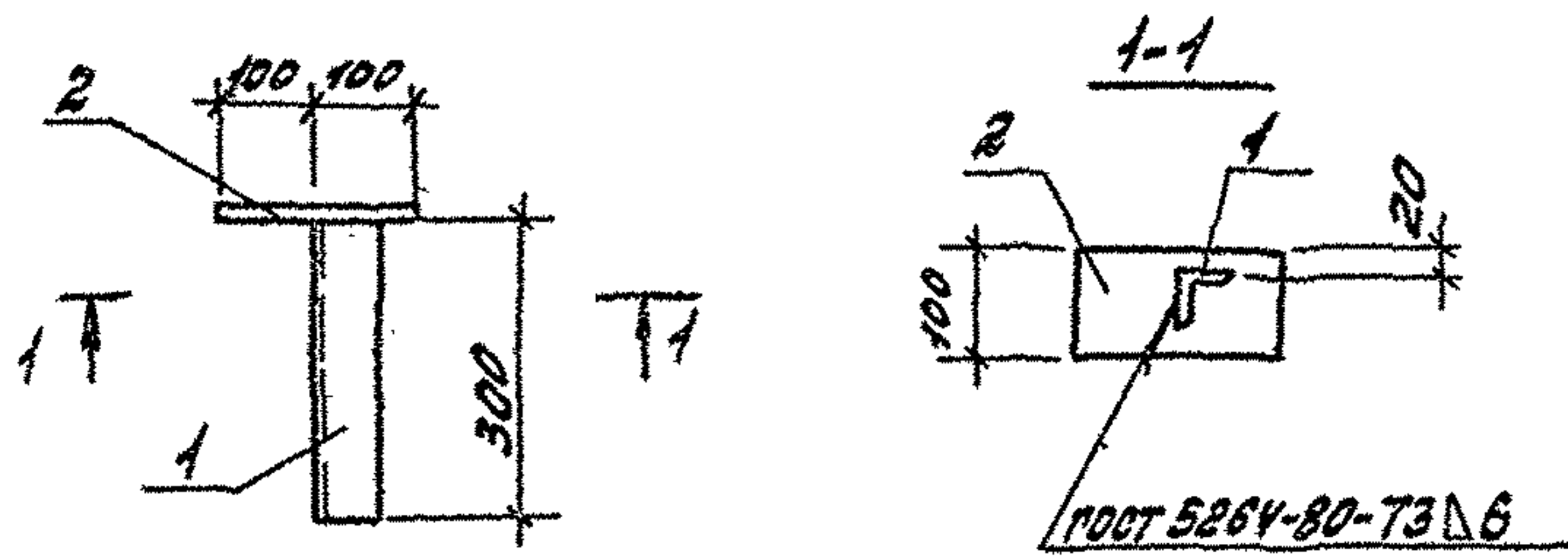
24861-06 35 формат А4



ФОРМАТ	ЗОНА	№№.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ЭТАПЫ			ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02		
				Документация				
А3			ТП903-1-287.91 -КН.И.ТУ	Технические условия	×	×	×	
				Детали				
Б4	1		ТП903-1-287.91 -КН.И.027-001	Труба 108x3.5x1420 ГОСТ 10704-76 В-ст 3кп2 ГОСТ 10705-80	1			10.4 кг
Б4			-002	Труба 108x3.5x820 ГОСТ 10704-76 В-ст 3кп2 ГОСТ 10705-80	1			7.4 кг
Б4			-003	Труба 129x3.0x330 ГОСТ 10704-76 В-ст 3кп2 ГОСТ 10705-80		1		3.9 кг
Б4	2		-004	Лист Б-ПН-0-10 ГОСТ 19303-79 ст 3 п 5 ГОСТ 14637-89	1	1	1	4.9 кг

Обозначение	Марка	H мм	h1 мм	h2 мм	Масса кг
ТП903-1-287.91 -КН.И.027	МС5	1420	200	920	15.0
-01	МС6	820	200	620	12.3
-02	МС7	330	80	250	7.9

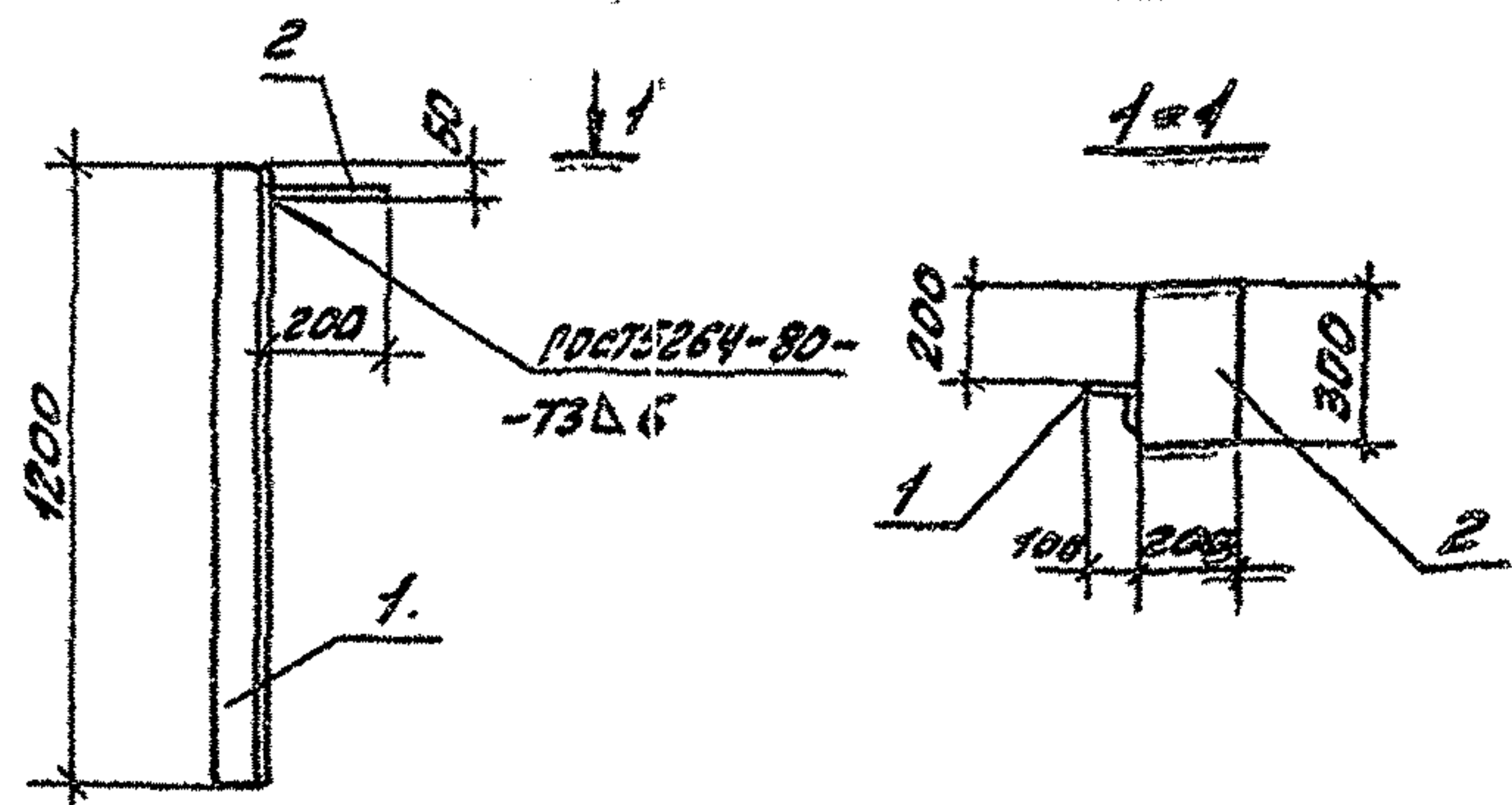
ТП903-1-287.91 -КН.И.027			ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	
Исполн. Сильченко С.В.	Провер. Морозов М.В.	Инж. Марков В.В.	Этап	Масса изделия
Науч. Г.Р. Вьюшкина В.И.	Инж. Везинько С.А.	Инж. Калинина З.И.	Р	кг
Копир. Лрасоз			Лист	Листов 1
			ИИ ГЕРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ	



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 903-1-287.91 -КН.И.ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	70903-1-287.91 -КН.И.028-001	Уголок 63x63x5-8 ГОСТ 8509-86 В-300		1	1,5 кг
Б4	2	-002	Лист Б-ПН-0-6 ГОСТ 19303-79		1	1,0 кг

ТП 903-1-287.91 -КН.И.028		
Изделие соединительное (МС 8)		
Страна	Масса	Масштаб
Р	2,5	1:10
Лист	Листов 1	
ГПН Горьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Формат А4		

Науч. отд. Сильвинов Дир.
 Инженер Могунов В. Дир.
 Р. спец. Барков В. Дир.
 Науч. пр. Р. Шенкин В. Дир.
 Инженер Мосолов В. Дир.



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 903-1-287.91 -КН.И.ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	70903-1-287.91 -КН.И.029-001	ГОСТ 10017-86 ГОСТ 8509-86 В-1000		1	13,0 кг
Б4	2	-002	Лист Б-ПН-0-6 ГОСТ 19303-79		1	2,9 кг

ТП 903-1-287.91 -КН.И.029		
Изделие соединительное (МС 9)		
Страна	Масса	Масштаб
Р	15,9	1:20
Лист	Листов 1	
ГПН Горьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Формат А4		

Науч. отд. Сильвинов Дир.
 Инженер Могунов В. Дир.
 Р. спец. Барков В. Дир.
 Науч. пр. Р. Шенкин В. Дир.
 Инженер Мосолов В. Дир.

Копир: Крау

24861-06 37 Формат А4

Рис. 1

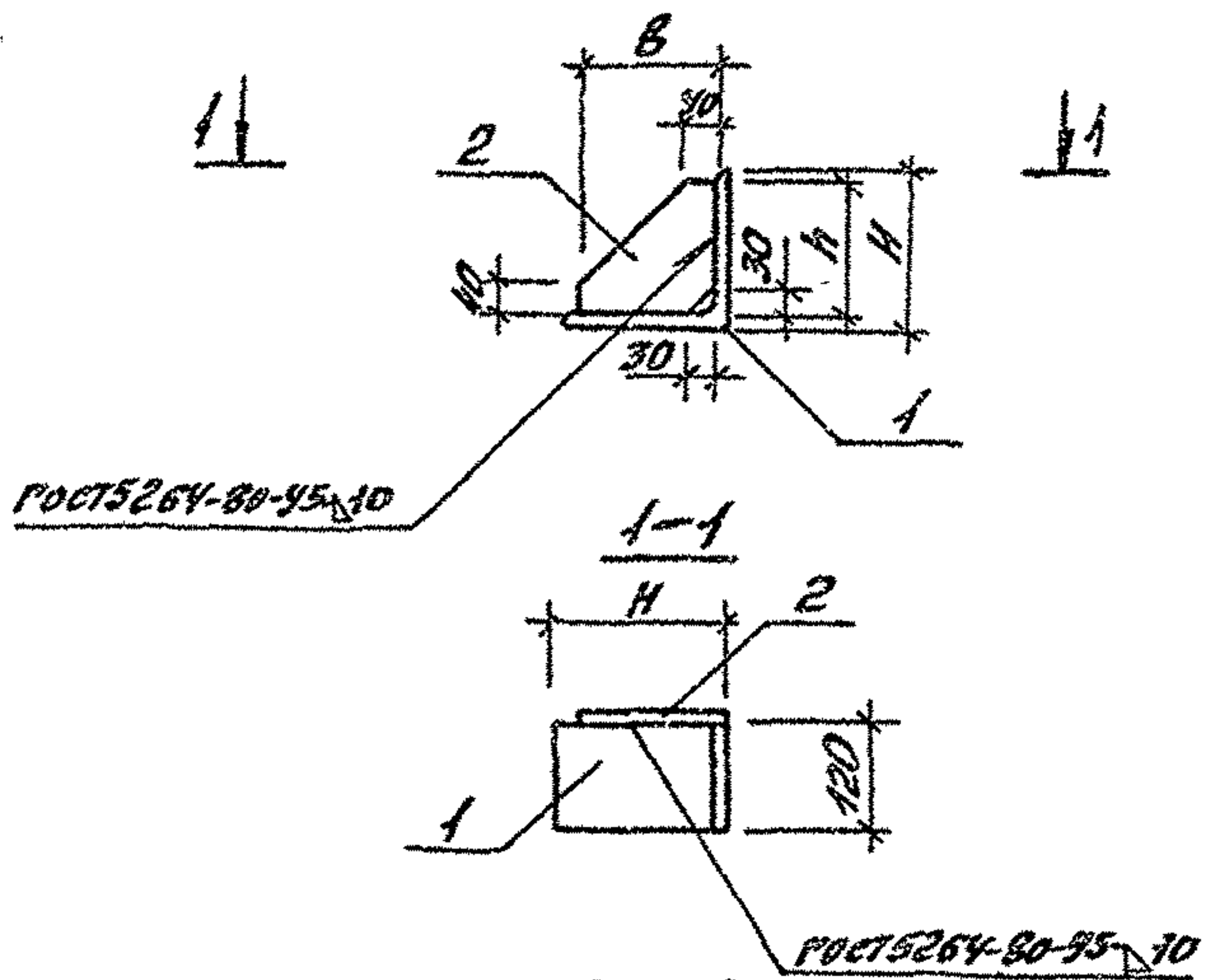
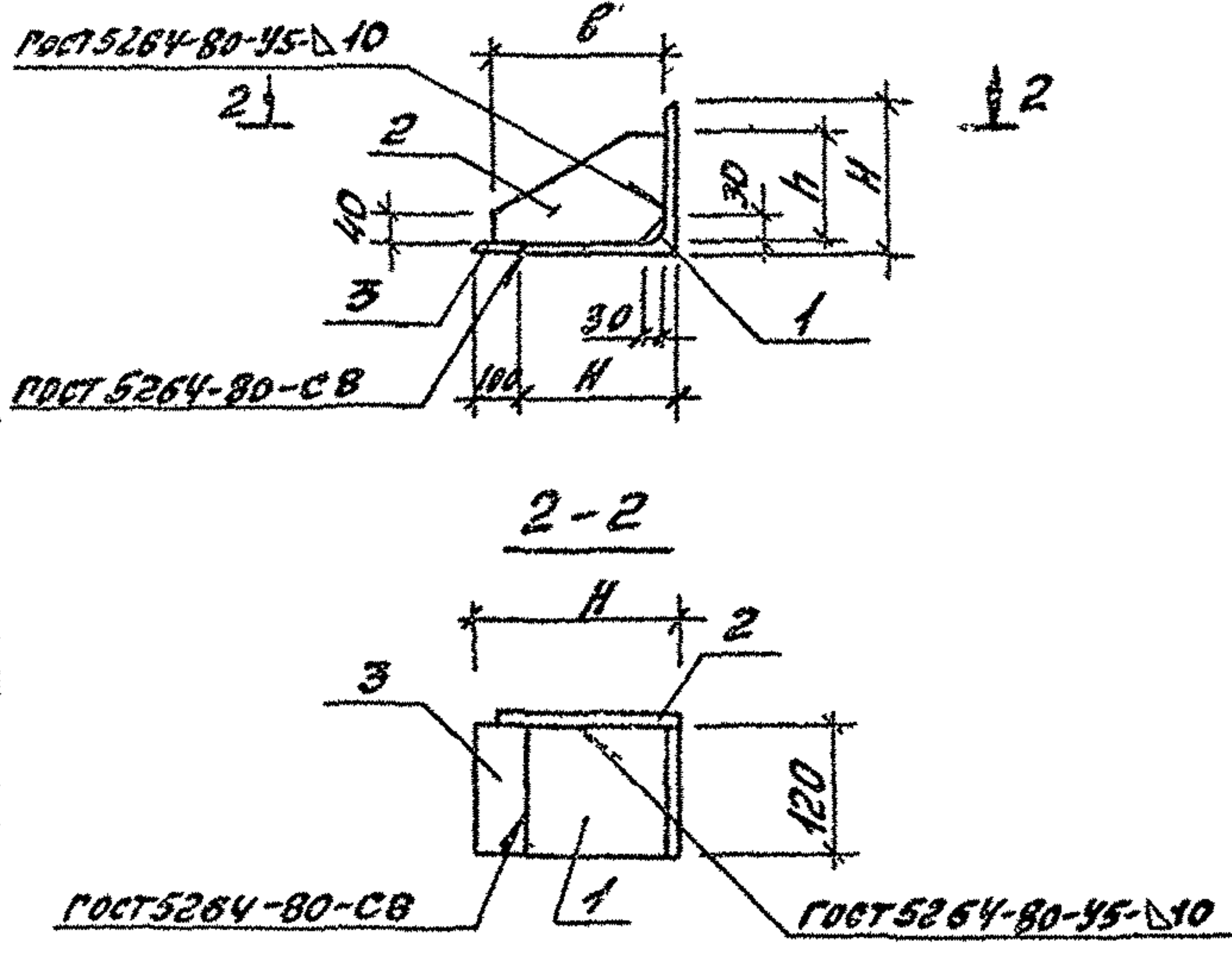


Рис. 2



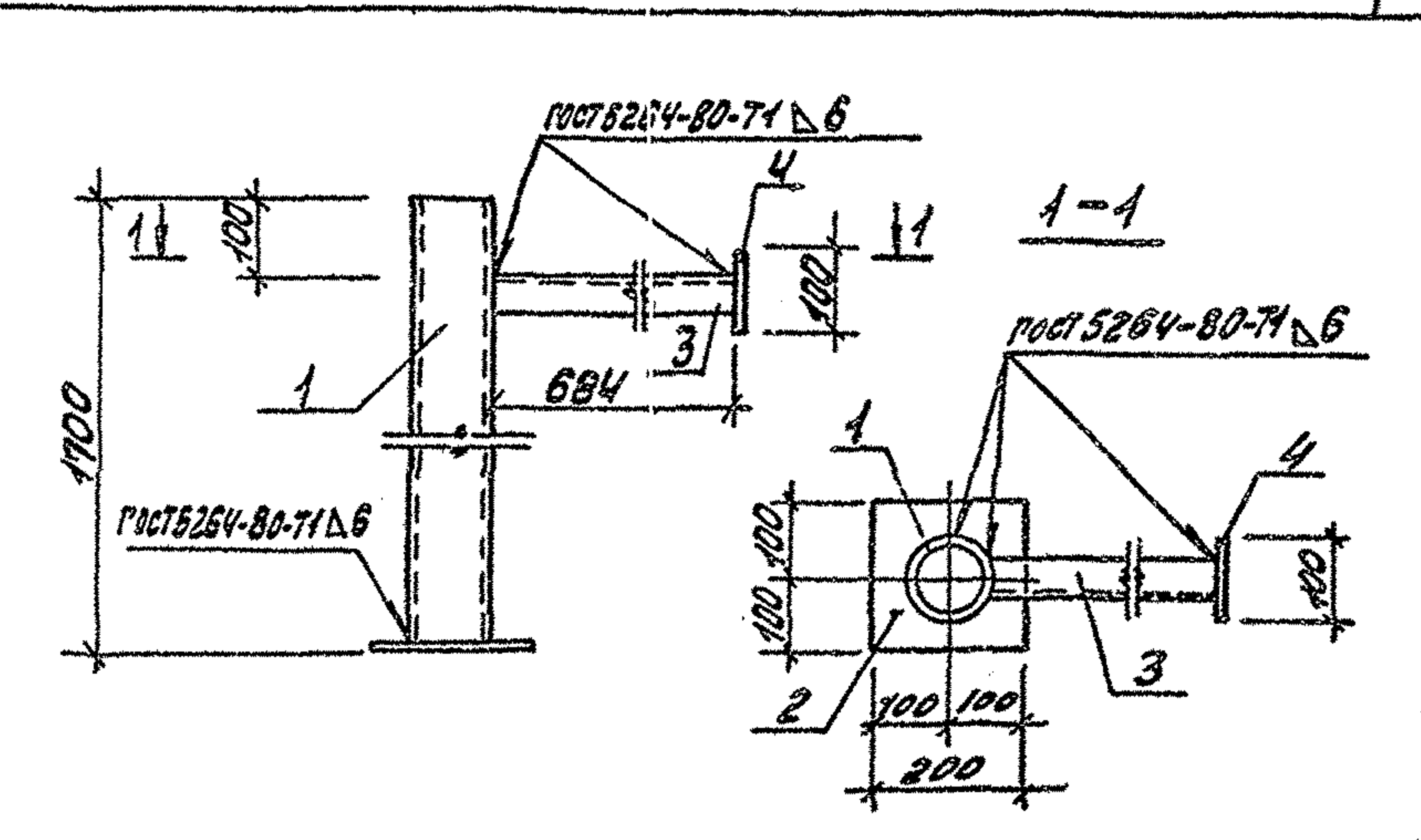
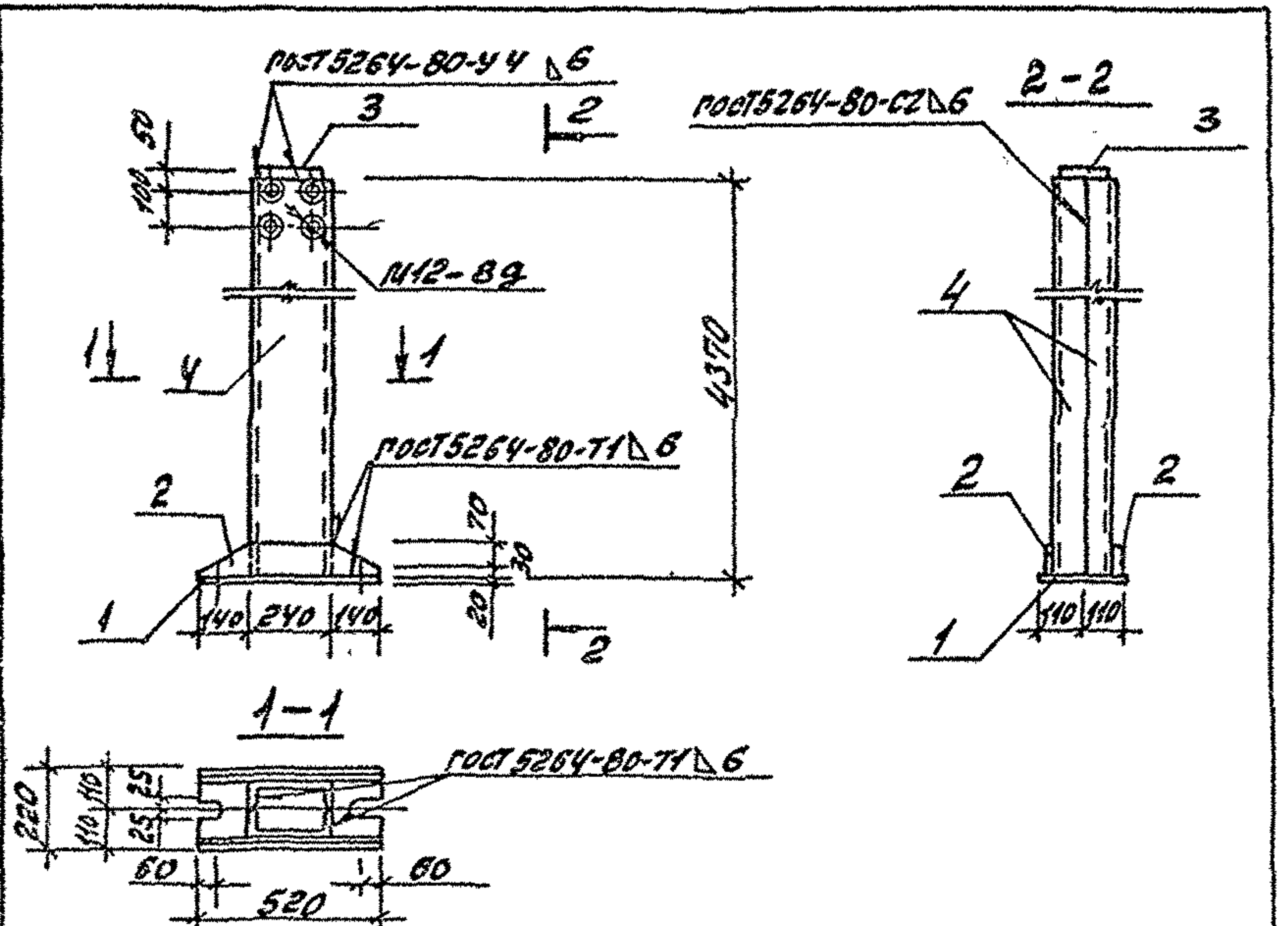
ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. Т.П. 903-1-287.91 - КМ. И. 030					ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	
				Документация						
А3			ТП903-1-287.91 - КМ.И.ТУ	Технические условия	X	X	X	X	X	
				Детали						
Б4	1		ТП903-1-287.91 - КМ.И.030-001	Уголок 200x200x14-В ГОСТ 8509-86 С 345 ГОСТ 19281-89	1	1	1	1		5,3кг
Б4		002		Уголок 160x160x16-В ГОСТ 8509-86 С 345 ГОСТ 19281-89				1	1	4,82кг
Б4	2			Лист Б-ПН-0-10 ГОСТ 19903-74 С 3 С 5 ГОСТ 14637-89	1	1				4,0кг
Б4		004		Лист Б-ПН-0-10 ГОСТ 19903-74 С 3 С 5 ГОСТ 14637-89			1	1		2,7кг
Б4		005		Лист Б-ПН-0-10 ГОСТ 19903-74 С 3 С 5 ГОСТ 14637-89				1	1	1,4кг
Б4	3			Лист Б-ПЧ-0-14 ГОСТ 19903-74 С 3 С 5 ГОСТ 14637-89	1	1				1,4кг

Обозначение	Марка	Рис.	Н	н	В	Масса кг
ТП903-1-287.91 - КМ.И.030	РК1-1	2	200	181	280	10,7
-01	РК1-2	см. прил.	200	181	280	10,7
-02	РК3-1	1	200	181	180	8,0
-03	РК3-2	см. прил.	200	181	180	8,0
-04	РК4-1	1	160	141	140	6,02
-05	РК4-2	см. прил.	160	141	140	6,02

1. Консоли РК1-2; РК3-2; РК4-2 зеркальны соответственно консолям РК1-1; РК3-1; РК4-1.

ТП903-1-287.91 - КМ.И.030			Статия	Масса (см. табл. испол.)	Мощность
Консоль опорная			Р		
(см. табл. испол.)			Лист	Листов 8 / 1	
Нач. отд. Силькунов (Инж.) Н. контр. Лорин (Инж.) Гл. спец. Шарков (Инж.) К. уч. гр. Вьюшкнин (Инж.) Вед. инж. Криволапов (Инж.) Техн. инж. Сиврилова (Инж.)			при Горьковском САНТЕХПРОЕКТ		

Копир: Красол



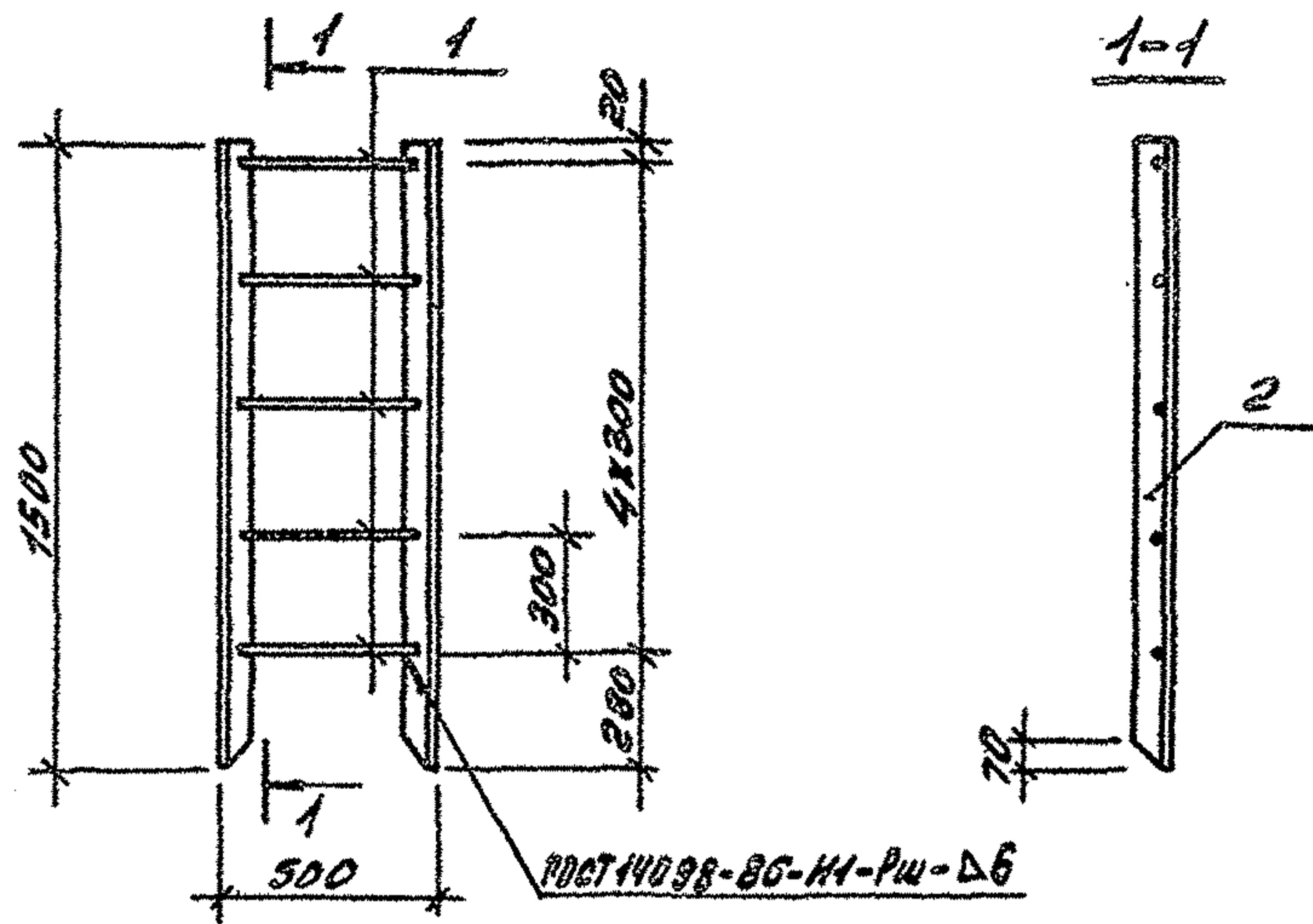
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
А3			ТП903-1-287.91 - КН.Н.74	Технические условия		
				Детали		
Б4	1		ТП903-1-287.91 - КН.Н.031-001	Лист Б.П.0-8 ГОСТ 14637-89	1	18.0 кг
Б4	2		-002	Лист Б.П.0-8 ГОСТ 14637-89	2	3.3 кг
Б4	3		-003	Лист Б.П.0-8 ГОСТ 14637-89	1	2.5 кг
Б4	4		-004	Швеллер ГОСТ 8240-89 В-4300	2	104.9 кг
				Наплавленный металл		4.8 кг

ТП903-1-287.91 - КН.Н.031			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Стойка (СФ-2а)			Р	241.7	1:20
Лист			Листов 1		
И.О.Д. Сильвинов			ГПН Горьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Н.КОНТ. Морзнов			ФОРМАТ А4		
И.О.О. Масков					
И.О.П. Кисляков					
Ред. И.О. Косолов					
Техн. И.О. Гаврилова					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
А3			ТП903-1-287.91 - КН.Н.74	Технические условия		
				Детали		
Б4	1		ТП903-1-287.91 - КН.Н.032-001	Труба ГОСТ 10704-76	1	18.4 кг
Б4	2		-002	Лист Б.П.0-10 ГОСТ 14637-89	1	3.14 кг
Б4	3		-003	Уголок ГОСТ 8509-86	1	2.58 кг
Б4	4		-004	Лист Б.П.0-6 ГОСТ 14637-89	1	0.47 кг

ТП903-1-287.91 - КН.Н.032			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Стойка (лист 1)			Р	246	1:10
Лист			Листов 1		
И.О.Д. Сильвинов			ГПН Горьковский САНТЕХПРОЕКТ		
И.О.П. Морзнов					
И.О.О. Масков					
И.О.П. Кисляков					
Ред. И.О. Косолов					
Техн. И.О. Гаврилова					

И.О.Д. Сильвинов



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	Обозначение	Наименование	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
А3			ТП 903-1-287.91 -КН.И.ТУ	Технические условия		
				Детали		
Б4	1		ТП 903-1-287.91 -КН.И. 033-001	КРУГ 16-В ГОСТ 2590-88 В=80 СТ 3 КЛ 2-1 ГОСТ 535-88	5	0,76 кг
Б4	2		-002	УГОЛОК 15x15x6-В ГОСТ 8509-86 СТ 3 КЛ 5-2 ГОСТ 535-88 E=1500	2	10,05 кг

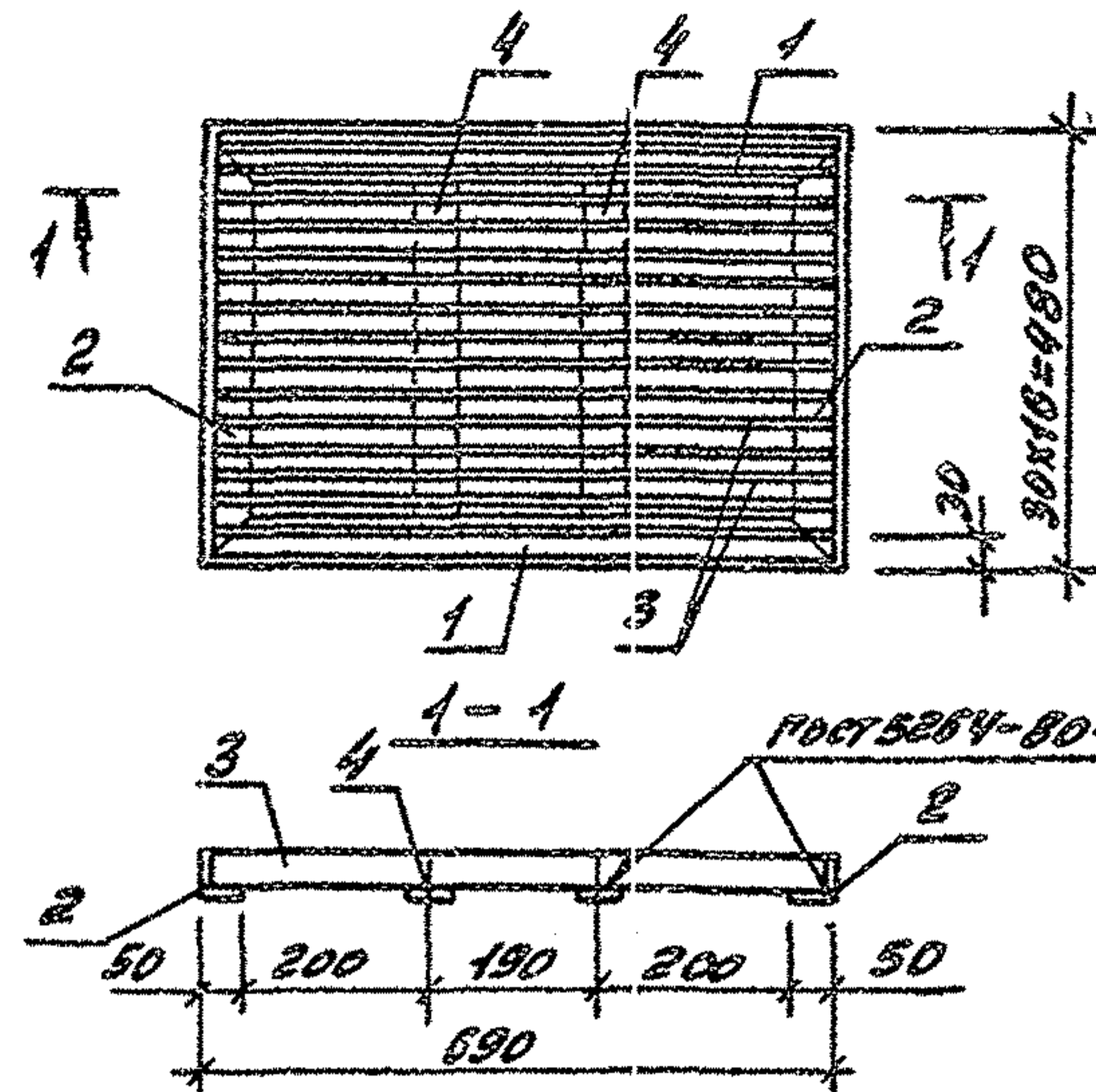
ТП 903-1-287.91 -КН.И. 033

Стреланка
(Ст 1)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	23,9	1:20
Лист	Листов 1	

ГПИ Горьковский
САНТЕХПРОЕКТ.
формат А4

нач. отд. Сильвинов
Н.КОНТР. Морунин
П.С.С.С. Марков
нач. гр. Вьюшкина
Б.Э.Ц.И.И. Косолапов
Техн. Д.С. Гаврилова



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	Обозначение	Наименование	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
			ТП 903-1-287.91 -КН.И.ТУ	Технические условия		
				Детали		
Б4	1		ТП 903-1-287.91 -КН.И. 034-001	УГОЛОК 10x50x5-В ГОСТ 8509-86 СТ 3 КЛ 2-1 ГОСТ 535-88	2	2,6 кг
Б4	2		-002	УГОЛОК 15x15x6-В ГОСТ 8509-86 СТ 3 КЛ 5-2 ГОСТ 535-88	2	1,8 кг
Б4	3		-003	ПОЛОСА 4x40-В ГОСТ 103-78 СТ 3 КЛ 2-1 ГОСТ 535-88	15	0,87 кг
Б4	4		-004		2	0,54 кг

ТП 903-1-287.91 -КН.И. 034

Решетка
для вытяжки ног
(МР)

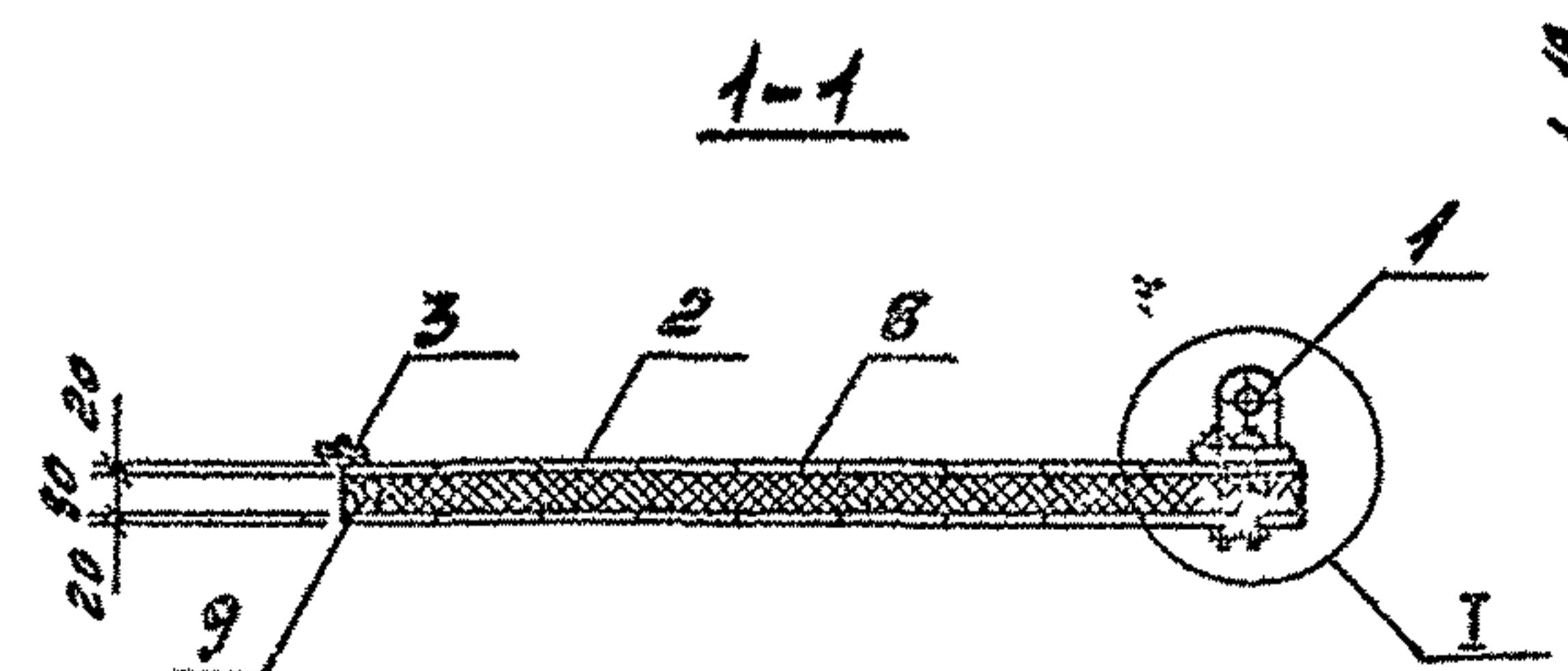
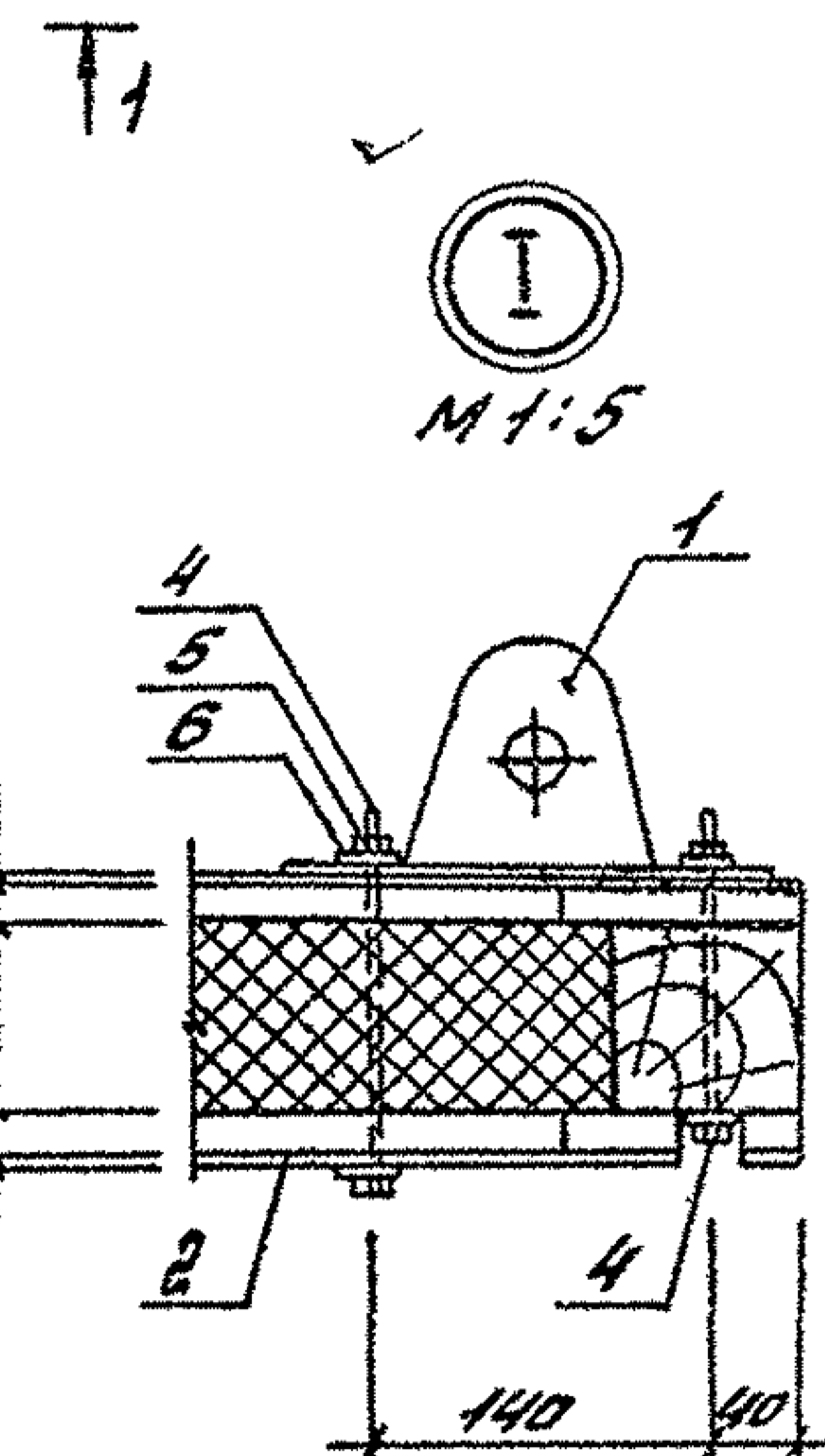
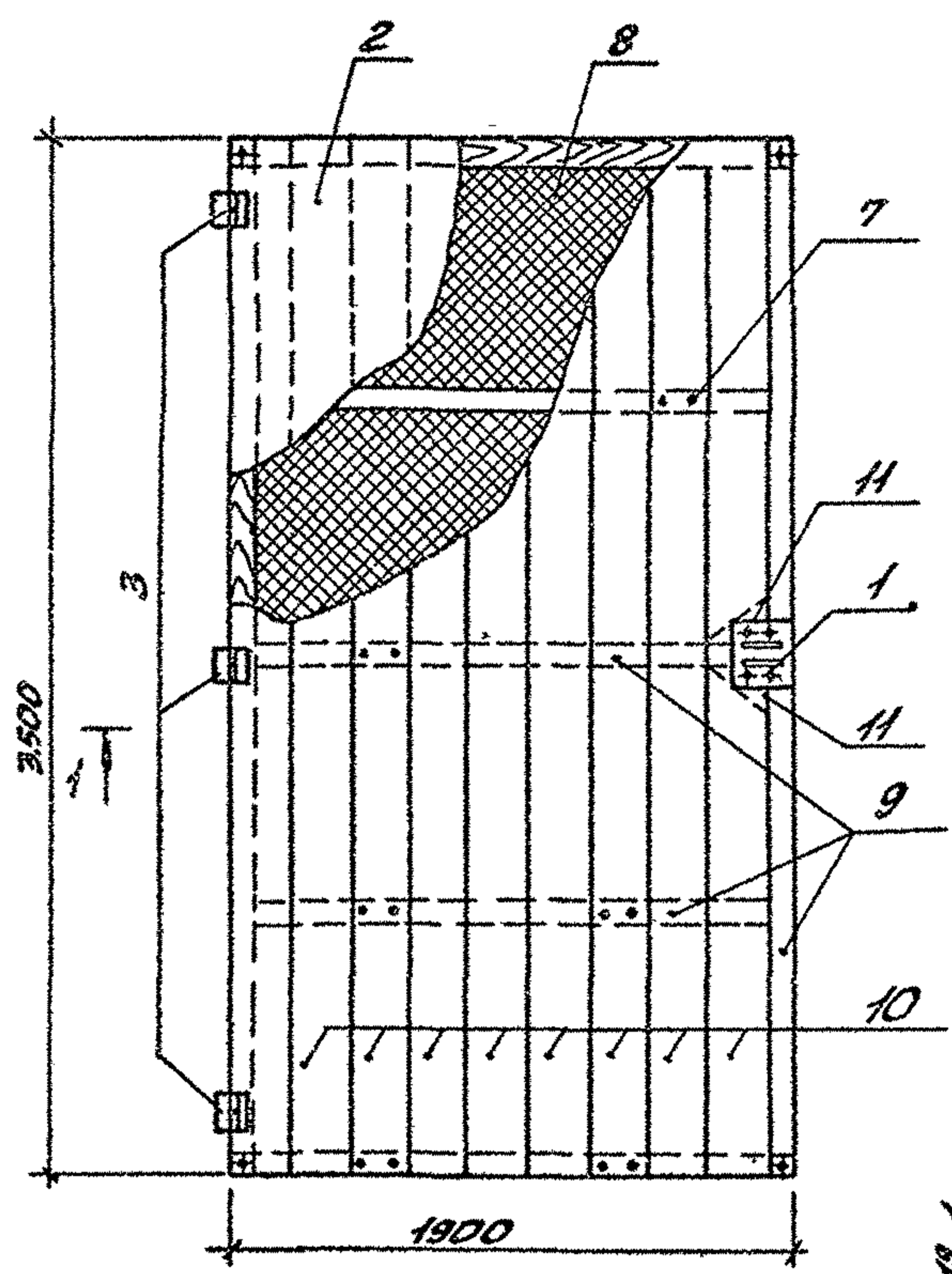
Стадия	Масса	Масштаб
Р	22,0	1:40
Лист	Листов 1	

ГПИ Горьковский
САНТЕХПРОЕКТ

ИВБ/ИДП/ПОВ. и Датс/ВВМ/ИВБ/ИДП

КОПИР: Крас

24861-06 40 формат А4

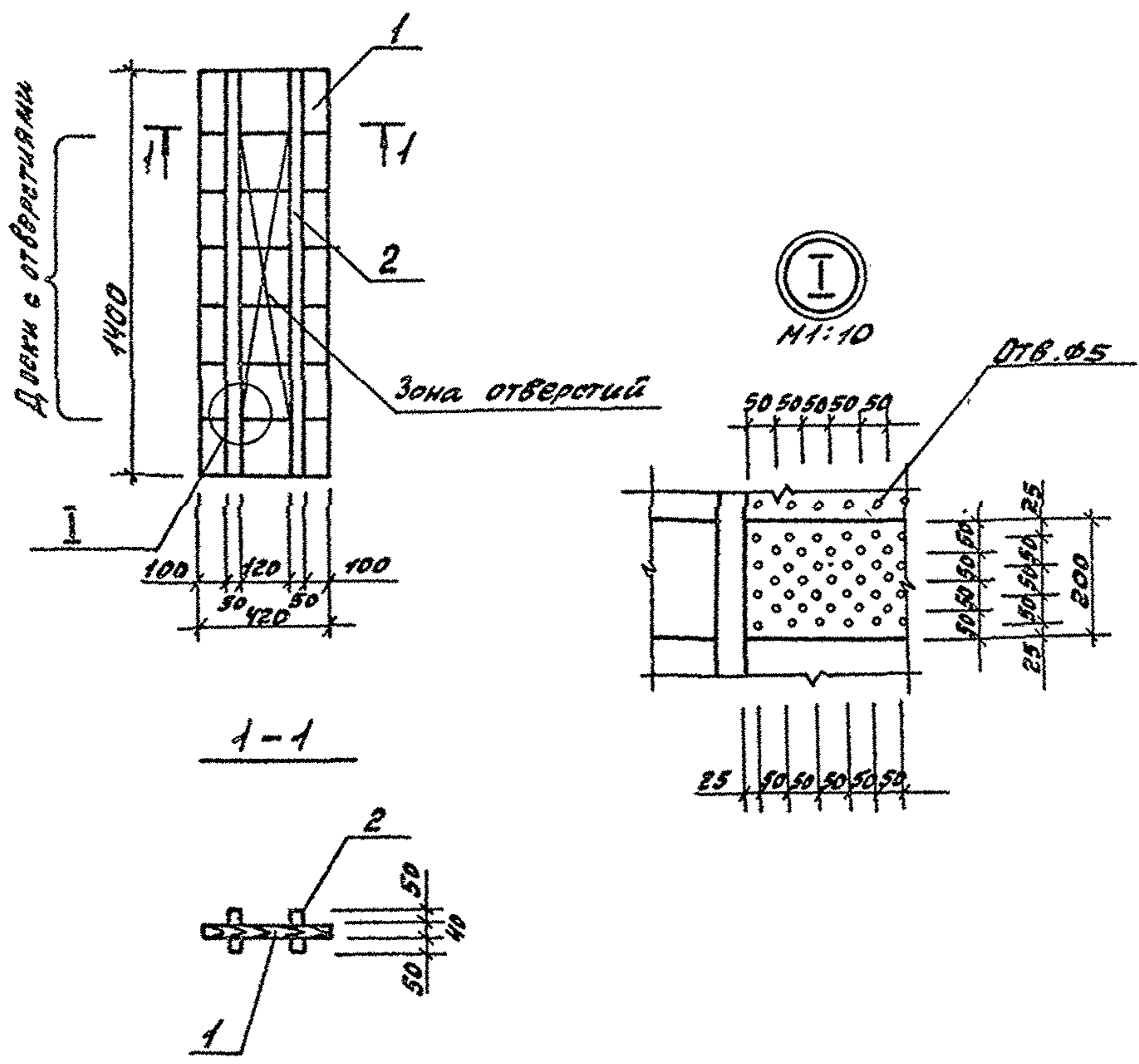


ФОРМАТ	ЗОНА	ЛОН.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП903-1-287.91 - КН.Н.13	Технические условия		
				Сборочные единицы		
				Изделие соединительное		
		1	ТП903-1-287.91 - КН.Н.035.020	МСУ	1	
				Детали		
Б4	2			Лист А4 21x297x350 ГОСТ 21634-76	2	28.04кр
				Стандартные изделия		
		3		Петля ПНЗ-1500 ГОСТ 5088-78	3	
		4		Бортик 3x170.36 ГОСТ 10.15 ГОСТ 7793-70	8	
		5		Гайка М-10-7Н ЧВ СТЗ КП 16 ГОСТ 5915-70	8	
		6		Шайба 10.02 В СТЗ КП 16 ГОСТ 14371-78	8	
		7		Провод 2.5x50 ГОСТ 4028-63		1.0кр
				Материалы		
		8		Лист А100-1800.600 ГОСТ 10140-80	0.16	м ³
		9		Брус 80x80 ГОСТ 24454-80 Е Д.Н		м ³
		10		Доска 200x19 ГОСТ 24454-80 Е	0.29	м ³
		11		Бобышка 160x160x80 ГОСТ 24454-80 Е Д.08		м ³

ТП903-1-287.91 - КН.Н.035			
Щит покрытия (ЩП)		Стандарт	Масса
		Р	340
		Лист	Листов 1
		ГПН Горьковский САНТЕХПРОЕКТ	

копир: Красов

24861-06 41 формат А3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		1		Доска 200x40 ГОСТ 24454-80 [*]	0,03	м ³
		2		Брус 50x50 ГОСТ 24454-80 [*]	0,02	м ³

Соединения элементов щита ДЩ-1 производить на гвоздях по ГОСТ 4028-63*.
 Доски антисептировать.

ТП 303-1-287.94 -КН.И.037			
ЩЩТ (ДЩ1)	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	35	1:20
		Лист	Листов
		ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ	