

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-2-12

УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ $Q = 11 \text{ м}^3/\text{ч}$, $P = 25(10) \text{ кгс/см}^2$
С НАЗЕМНЫМИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ РЕЗЕРВУАРАМИ $2 \times 1000 \text{ м}^3$

АЛЬБОМ I ЧАСТЬ 3

МАЗУТОНАСОСНАЯ. НЕТИПОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ
АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ.

16298-03
ЦЕНА 0-99

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-12

УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ $Q=11 \text{ м}^3/\text{ч}$, $P=25(10) \text{ кгс/см}^2$ С НАЗЕМНЫМИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ РЕЗЕРВУАРАМИ $2 \times 1000 \text{ м}^3$ АЛЬБОМ I ЧАСТЬ 3

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I	ЧАСТЬ 1	Мазутонасосная. Части: тепломеханическая, автоматизация, электротехническая, санитарно-техническая, тепловые сети.
АЛЬБОМ I	ЧАСТЬ 2	Мазутонасосная. Архитектурно-строительная часть.
АЛЬБОМ I	ЧАСТЬ 3	Мазутонасосная. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.
АЛЬБОМ I	ЧАСТЬ 4	Мазутонасосная. Блоки тепломеханического оборудования.
АЛЬБОМ II	ЧАСТЬ 1	Сопоружения слива и приема мазута и жидких присадок. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая.
АЛЬБОМ II	ЧАСТЬ 2	Сопоружения слива и приема мазута и жидких присадок. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.
АЛЬБОМ III		Резервуарный парк. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
АЛЬБОМ IV		Генеральный план, инженерные сети. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, водопровод и канализация, тепловые сети.
АЛЬБОМ V	ЧАСТИ 1, 2	Задания заводам-изготовителям: на щиты автоматики и КИП, на щиты управления крупноблочные.
АЛЬБОМ VI		Металлоконструкции вспомогательного оборудования и устройств.
АЛЬБОМ VII	ЧАСТЬ 1	Сметы. Общая часть.
АЛЬБОМ VII	ЧАСТЬ 2	Сметы. Мазутонасосная.
АЛЬБОМ VII	ЧАСТЬ 3	Сметы. Сопоружения слива и приема мазута и жидких присадок.
АЛЬБОМ VII	ЧАСТЬ 4	Сметы. Резервуарный парк.
АЛЬБОМ VII	ЧАСТЬ 5	Сметы. Генеральный план, инженерные сети.
АЛЬБОМ VIII	ЧАСТЬ 1	Заказные спецификации. Мазутонасосная.
АЛЬБОМ VIII	ЧАСТЬ 2	Заказные спецификации. Сопоружения слива и приема мазута и жидких присадок.
АЛЬБОМ VIII	ЧАСТЬ 3	Заказные спецификации. Резервуарный парк.
АЛЬБОМ VIII	ЧАСТЬ 4	Заказные спецификации. Инженерные сети.
Типовой проект 903-2-10 Альбом VI		Нестандартизованное оборудование. Тепломеханическая часть - вспомогательное оборудование и устройства.

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ

Типовой проект 704-1-66 Альбом I, III	Стальной вертикальный цилиндрический резервуар для нефти и нефтепродуктов емкости 1000 м^3 (распространяет Казахский филиал ЦИТИ).
Типовой проект 704-1-103 Альбом I, III	Резервуар стальной горизонтальный для нефтепродуктов емкости 25 м^3 (распространяет Казахский филиал ЦИТИ).
Типовой проект 4-18-841 Альбом I, III, IV	Резервуар для воды емкости 250 м^3 железобетонный прямоугольный заглубленный (распространяет Свердловский филиал ЦИТИ).
Типовой проект 902-2-157	Нефтебашки из сборных железобетонных панелей на расход воды 5 л/с (распространяет ЦИТИ в. Москва).

Разработан
проектным институтом

ЛАТГИПРОПРОМ

государственная Латвийской ССР

Главный инженер института

Главный инженер проекта

Ю. Фолитанов

А. Думан

Технический проект

утвержден Главгосстройпроектом
государства СССР

протокол № 33 от 7-8 июня 1977 г.

Рабочие чертежи введены в действие

Латгипропромом

Приказ № 128 от 8 мая 1979 г.

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	2
КЖИ-ТТ	Технические требования	3
КЖИ-Б39-4А,УВ;-Б39-4А,У2; Б39-5А,УВ;-Б39-5А,У2	Балки Б39-4-А,УВ;-Б39-4-А,У2 Б39-5-А,УВ;-Б39-5-А,У2	4
КЖИ-Б39-4-А,УВ;-Б39-4-А,УВ; Б39-5А,УВ;-Б39-5-А,УВ	Балки Б39-4-А,УВ;-Б39-4-А,УВ; Б39-5А,УВ;-Б39-5-А,УВ	5
КЖИ-К36-2г; К36-3г; К36-4г	Колонны К36-2г; К36-3г; К36-4г	6
КЖИ-К36-2в; К36-3в; К36-4в; К36-2д; К36-3д; К36-4д	Колонны К36-2в; К36-3в; К36-4в; К36-2д; К36-3д; К36-4д	7
КЖИ-К36-2б; К36-3б; К36-4б К36-2е; К36-3е; К36-4е	Колонны К36-2б; К36-3б; К36-4б К36-2е; К36-3е; К36-4е	8
КЖИ-К36-2а; К36-3а; К36-4а	Колонны К36-2а; К36-3а; К36-4а	9
КЖИ-КФ5-1А; КФ5-2А	Колонны КФ5-1А; КФ5-2А	10
КЖИ-ПВ7-2А,УТБ; ПВ7-3А,УТБ	Плиты покрытия ПВ7-2А,УТБ; ПВ7-3А,УТБ	11
КЖИ-ПГ-2А,УТБ; ПГ-2А,УТБ; ПГ-3А,УТБ; ПГ-3А,УТБ; ПГ-4А,УТБ	Плиты покрытия ПГ-2А,УТБ; ПГ-2А,УТБ; ПГ-3А,УТБ; ПГ-3А,УТБ; ПГ-4А,УТБ	12
КЖИ-ПВ4-2А,УТБ ПВ4-3А,УТБ	Плиты покрытия ПВ4-2А,УТБ; ПВ4-3А,УТБ	13
КЖИ-ПВ7-2А,УТБ ПВ7-3А,УТБ	Плиты покрытия ПВ7-2А,УТБ; ПВ7-3А,УТБ	14
КЖИ-КР1	Пространственный каркас КР1	15
КЖИ-КР2	Пространственный каркас КР2	15
КЖИ-МС1	Соединительный элемент МС1	16
КЖИ-СФ-1а	Стойка СФ-1а	16
КЖИ-С1	Сетка С1	17
КЖИ-С2	Сетка С2	17
КЖИ-С3	Сетка С3	18
КЖИ-С4	Сетка С4	18
КЖИ-С5; С7	Сетки С5; С7	19
КЖИ-С6; С8	Сетки С6; С8	19
КЖИ-С9	Сетка С9	20
КЖИ-С10	Сетка С10	20
КЖИ-С11	Сетка С11	21
КЖИ-С12	Сетка С12	21

КЖИ-С13	Сетка С13	22
КЖИ-С14	Сетка С14	22
КЖИ-С15; С16	Сетка С15; С16	23
КЖИ-С17	Сетка С17	23
КЖИ-МН1	Закладное изделие МН1	24
КЖИ-МН2	Закладное изделие МН2	24
КЖИ-МН3	Закладное изделие МН3	25
КЖИ-МН4	Закладное изделие МН4	25
КЖИ-МН5	Закладное изделие МН5	26
КЖИ-МН6	Закладное изделие МН6	26
КЖИ-МН7	Закладное изделие МН7	27
КЖИ-МН8	Закладное изделие МН8	27
КЖИ-МН9	Закладное изделие МН9	28
КЖИ-МН10	Закладное изделие МН10	28
КЖИ-МН11	Закладное изделие МН11	29
КЖИ-МН12	Закладное изделие МН12	29
КЖИ-МН13	Закладное изделие МН13	30
КЖИ-МН14	Закладное изделие МН14	30
КЖИ-МН15	Закладное изделие МН15	31

				ТП 903-2-12		КЖИ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Содержание альбома	Лист	Масштаб
Ген.пр.	Л.С.М.М.					Р	
Нач.отд.	Колетов						
Ин.инж.	Андреев						
Руч.пр.	Шурьгина						
Ст.инж.	Посилов				Лист 1	Листов 1	
Инж.	Ремизова				Госстрой Латв. ССР		
Н.контр.	Андреев				ЛАТГНПРОПРО		
Проб.	Шурьгина				г. Рига		

Копир. Чубанова

16298-03 3

Формат 212

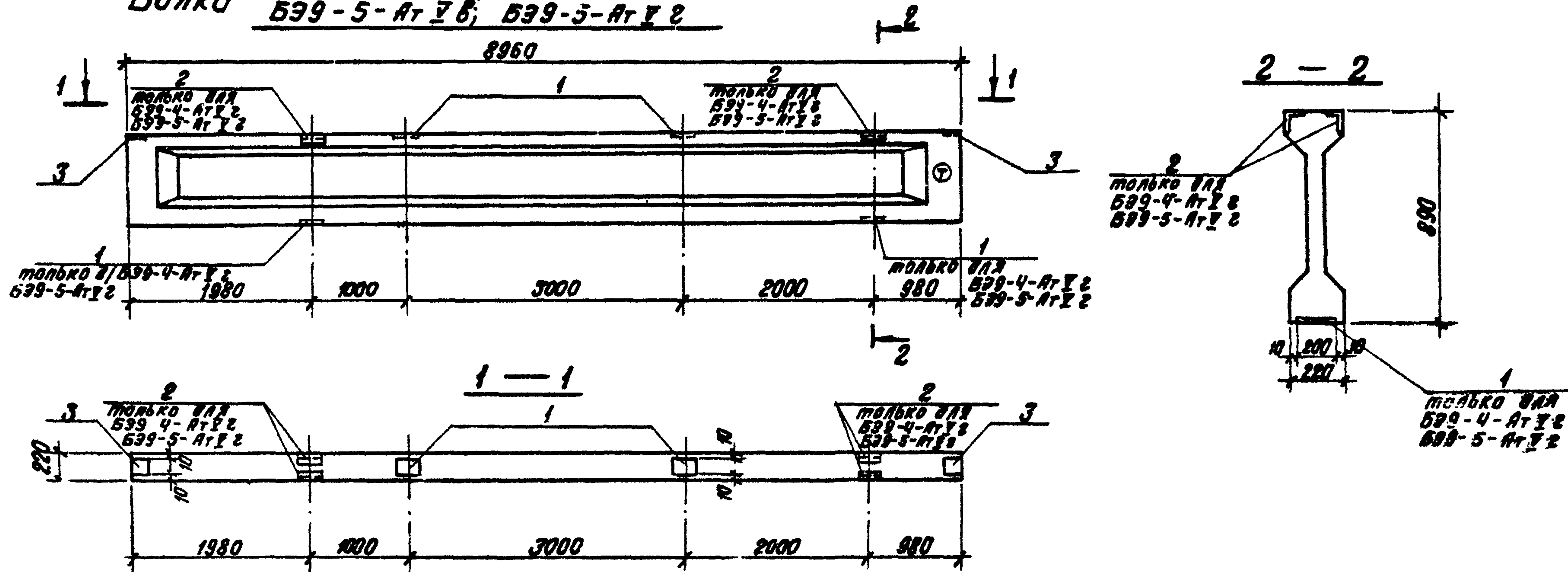
Технические требования

- I.1 Плоские сетки и пространственные каркасы изготавливать с помощью контактной точечной сварки. Точечную сварку производить во всех местах пересечения стержней сеток и каркасов.
- I.2 Сварку следует производить в соответствии с ГОСТ 19292-73 "Соединения сварные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы" и с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН 393-69.
- I.3 Арматурные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".
- II.1 Анкеры закладных изделий приваривать к пластинам и прокату, втавр дуговой сваркой под слоем флюса на автоматах и полуавтоматах. Отогнутые анкеры рекомендуется приваривать дуговой ручной или рельефно-точечной контактной сваркой. Сварку пластин и проката между собой выполнять дуговой ручной электросваркой электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

- II.2 Материал пластин и проката - сталь марки ВСтЗКП2 по ГОСТ 380-71*. Материал анкеров - арматурная сталь классов АI; АII; АIII по ГОСТ 5781-75.
- II.3 Закладные и соединительные элементы, кроме специально оговоренных, должны быть защищены цинковым покрытием согласно требованиям СН и ПИ-28-73. Толщина цинкового металлизационного покрытия - 120-150 мкм, покрытия, наносимого горячим цинкованием - 50-60 мкм.

				Т П 903-2-12		КЖИ-ТТ		
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Технические требования	Лит.	Масса	Масштаб	
Гл. инж. пр.	Думан				Р			
Нач. отд.	Колетов							
Гл. констр.	Андреевская							
Рук. гр.	Шульгина							
Ст. инж.	Логинов							
Н. констр.	Андреевская				Лист 1	Листов 1		
Проб.	Шульгина				госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОГРОМ г. Рига			
Копир В. Гум.				16298-03	4	Формат 12		

**Балки Б39-4-Ат I Б; Б39-4-Ат I Г;
Б39-5-Ат I Б; Б39-5-Ат I Г**



Выборка дополнительных закладных деталей на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные детали							Всего
	Профильная сталь			Уголок	Армат. сталь ГОСТ 5781-75			
	δ=6	δ=8	L 50x56x8		класс А III		Уголок	
Б39-4-Ат I Б; Б39-5-Ат I Б	—	7,6	—	7,6	—	1,2	1,2	8,8
Б39-4-Ат I Г; Б39-5-Ат I Г	—	15,6	4,8	20,4	—	3,4	3,4	23,8

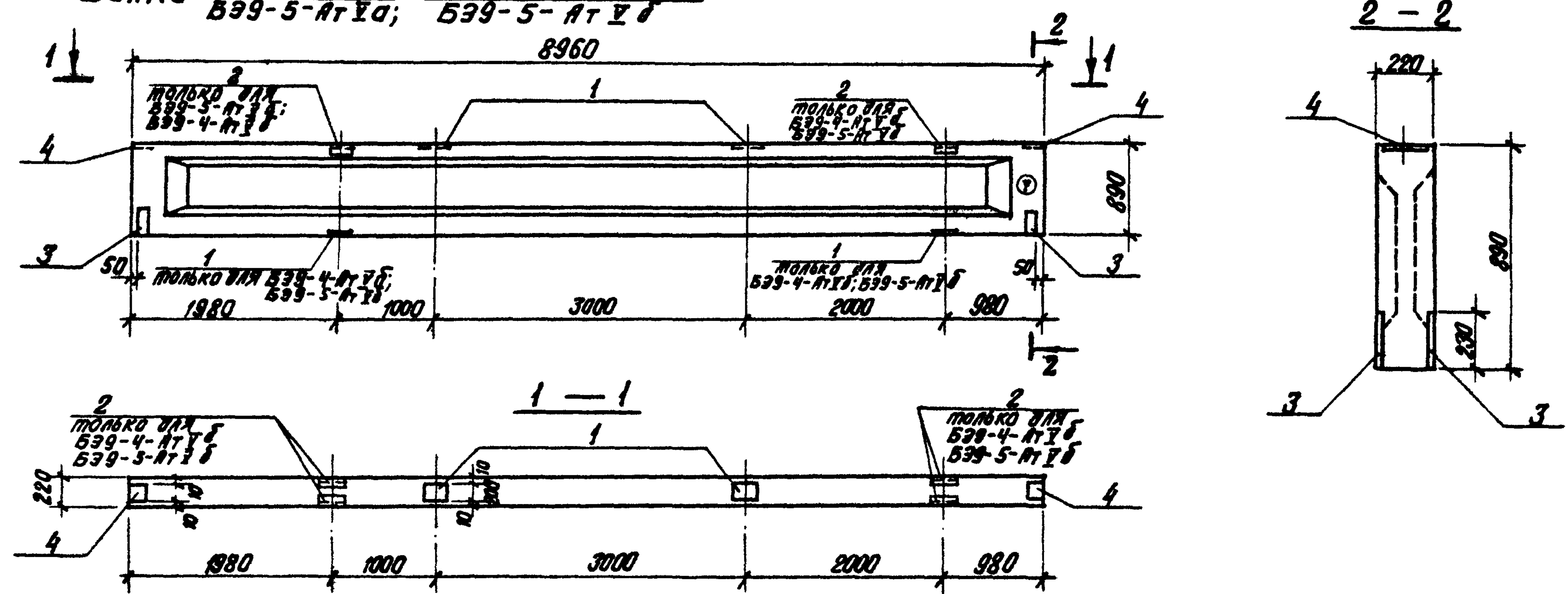
Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол-во		Примеч.
Дополнительные закладные детали							
		1	1.462-10 в.2	Закладная деталь М8	2	4	
		2	— " —	— " — " — М10	—	2	
		3	— " —	— " — " — М7	2	2	

Марка	Лит	
	Б39-4-Ат I Б	Б39-5-Ат I Г
Б39-4-Ат I Б	2	4
Б39-5-Ат I Г	2	2

- Балки Б39-4-Ат I Б, Б39-4-Ат I Г, Б39-5-Ат I Б; Б39-5-Ат I Г изготовить по чертежам балок Б39-4-Ат I Б и Б39-5-Ат I Г сер. 1.462-10 в. 1.2 с дополнительными закладными элементами по данному чертежу.
- Указания по изготовлению балок см. пояснительную записку серии 1.462-10.
- Паз 2 покрыть слоем грунтовки гФ-020, остальные - цинковать (см. лист КЖИ-ТТ, раздел II).
- Знак ⊕ нанести в указанном месте несываемой краской.

Изм.	Лист	На докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
							1:50
Техн. пр.	Думан						
Нач. отд.	Калетов						
Гл. констр.	Андреевская						
рук. эк.	Ш. Бегина						
Ст. тех.	Лагунов						
Н. констр.	Андреевская						
Проб.	Ш. Бегина						

Балки Б39-4-Ат I а; Б39-4-Ат I б
Б39-5-Ат I а; Б39-5-Ат I б



Выборка дополнительных закладных деталей на один элемент, кг

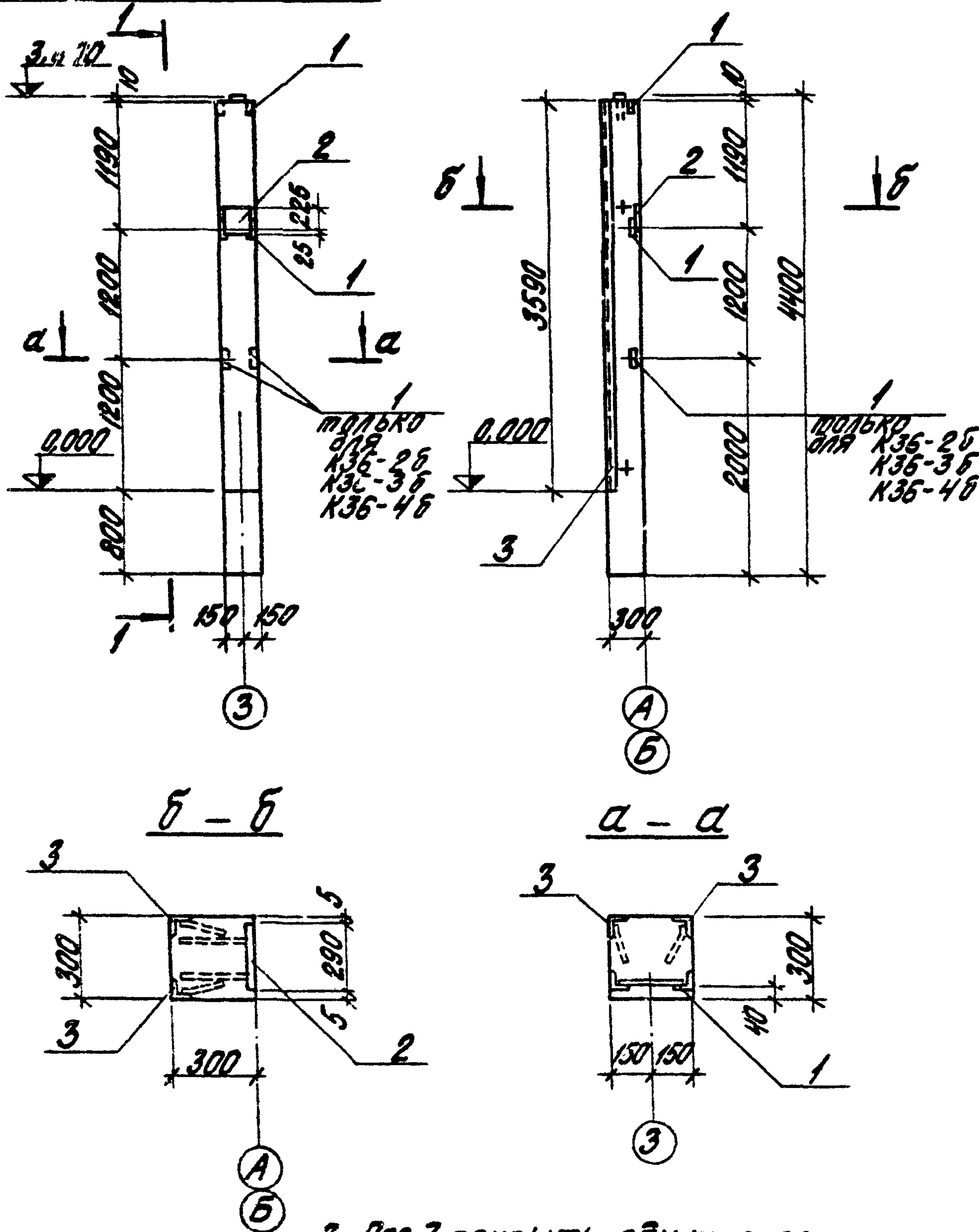
Марка ст-та	Закладные детали							Всего
	Профильная сталь			Итого	Арматур. ст. ГОСТ 5781-75			
	δ=6	δ=8	L 90 × 56 × 8		Класс А III		Итого	
Б39-4-Ат I а								
Б39-5-Ат I а	4,4	9,6	—	14,0	0,4	1,2	1,6	15,6
Б39-4-Ат I б	4,4	15,6	4,8	24,8	0,4	3,4	3,8	28,0
Б39-5-Ат I б								

Формат	Диаг.	№	Обозначение	Наименование	Колуч.		Примеч.
Дополнительные закладные детали							
		1	1.462-10 В.2	Закладн. дет. М8	2	4	
		2	— " —	— " — " — М10	—	2	
		3	3.400-6	— " — " — МНЧ-1	4	4	
		4	1.462-10 В.2	— " — " — М7	2	2	

1. Балки Б39-4-Ат I а; Б39-5-Ат I а; Б39-4-Ат I б; Б39-5-Ат I б изготовить по чертежам балок Б39-4-Ат I и Б39-5-Ат I сер. 1.462-10 В. 1, 2 с дополнительными закладными элементами по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению балок см. пояснительную записку серии 1.462-10.
3. Поз. 2 и 1 по нижней плоскости балки покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020, остальное — цинковать (см. лист КЖИ-ТТ, раздел II).
4. Знак ⊙ нанести в указанном месте несмываемой краской.

Изм. лист				№ докум.		Подп.		Дата		ТЛ 903-2-12 КЖИ-Б39-4-Ат I а; Б39-4-Ат I б Б39-5-Ат I а; Б39-5-Ат I б					
Инж. пр. Думан				Инж. пр. Колетов		Инж. пр. Андреевская		Инж. пр. Шулгина		Инж. пр. Лагунъ		Инж. пр. Андреевская		Инж. пр. Шулгина	
Нач. отд. Гл. констр. Рук. гр. Ст. инж. Н. констр. Пров.				Гл. констр. Рук. гр. Ст. инж. Н. констр. Пров.		Гл. констр. Рук. гр. Ст. инж. Н. констр. Пров.		Гл. констр. Рук. гр. Ст. инж. Н. констр. Пров.		Гл. констр. Рук. гр. Ст. инж. Н. констр. Пров.		Гл. констр. Рук. гр. Ст. инж. Н. констр. Пров.		Гл. констр. Рук. гр. Ст. инж. Н. констр. Пров.	
Лит.				Маска		Масштаб		Лист 1		Листов 1		Госстрой Латв. ССР		Латгипропроект	
												г. Рига			

К36-2б, К36-3б, К36-4б
 К36-2е, К36-3е, К36-4е



3. Поз.3 покрыть одним слоем грунтовок ГФ-020, остальные - цинковать (см. лист КЖИ-ТТ, раздел II).

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Примечание
Дополнительные закладные детали							
		1	Серия 1.423-3 в.2	Закладная деталь МТ-13	3	2	
		2	"	" " " ММ1-2	1	1	
		3	Серия 3.400-6	" " " ММ4-13	7,2	7,2	п.п.

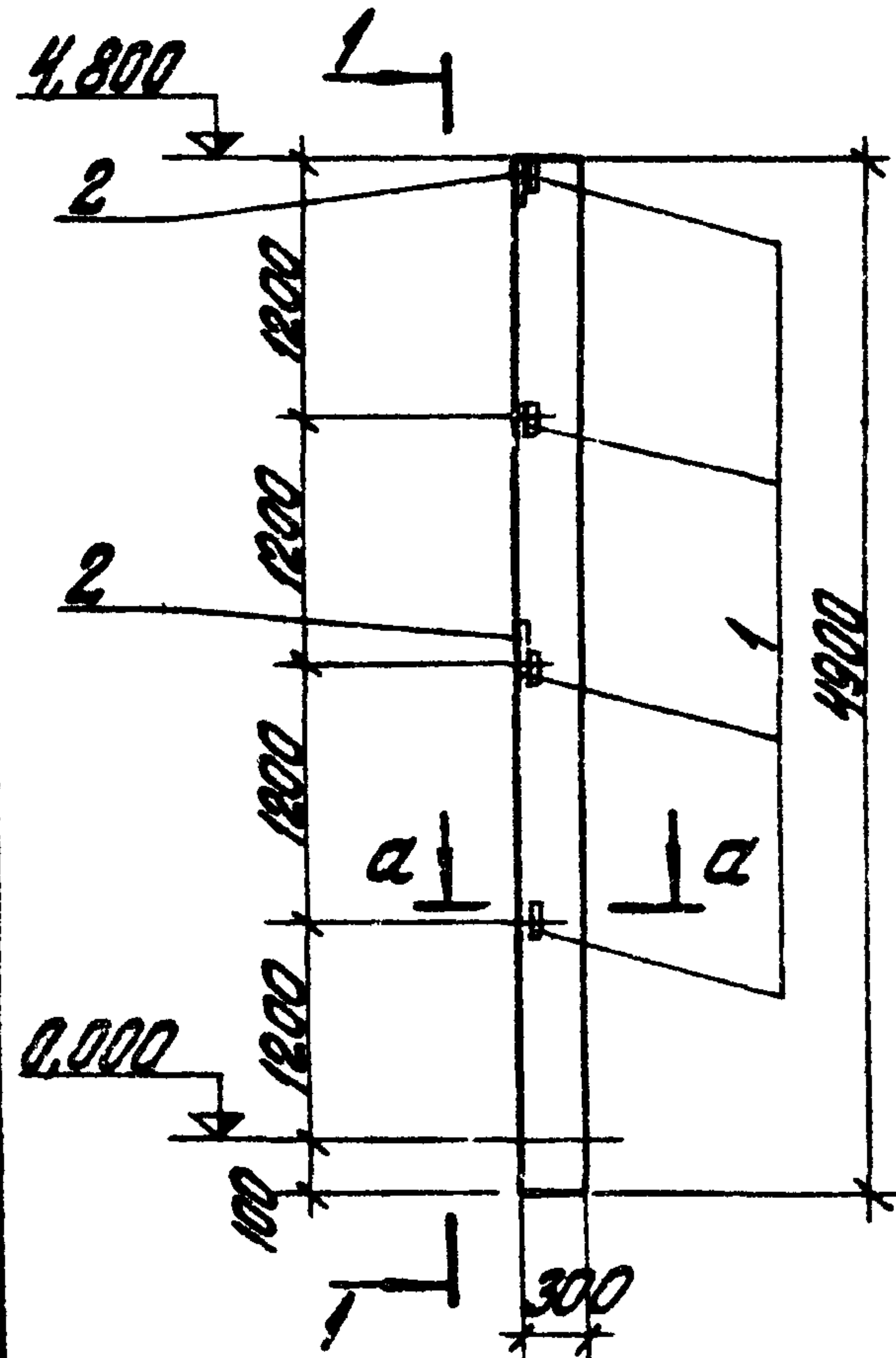
Выборка стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг

Марка элемента	Профильная сталь				Арматурн. сталь ГОСТ 5781-75					Всего	
	б=10	L63x5	L50x5	Итого	Кл. АII						
					б	8	12	14	20		
К36-2б К36-3б К36-4б	5,7	4,3	27,4	37,4	0,2	2,9	0,75	2,0	1,4	7,25	44,65
К36-2е К36-3е К36-4е	5,7	2,9	27,4	36,0	0,2	2,9	0,5	2,0	1,4	7,0	43,0

1. Колонны К36-2б, К36-3б, К36-4б, К36-2е, К36-3е, К36-4е изготовить по чертежам колонн К36-2, К36-3, К36-4 сер. 1.423-3 вып. 0, 1, 2 с дополнительными элементами по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку сер. 1.423-3.

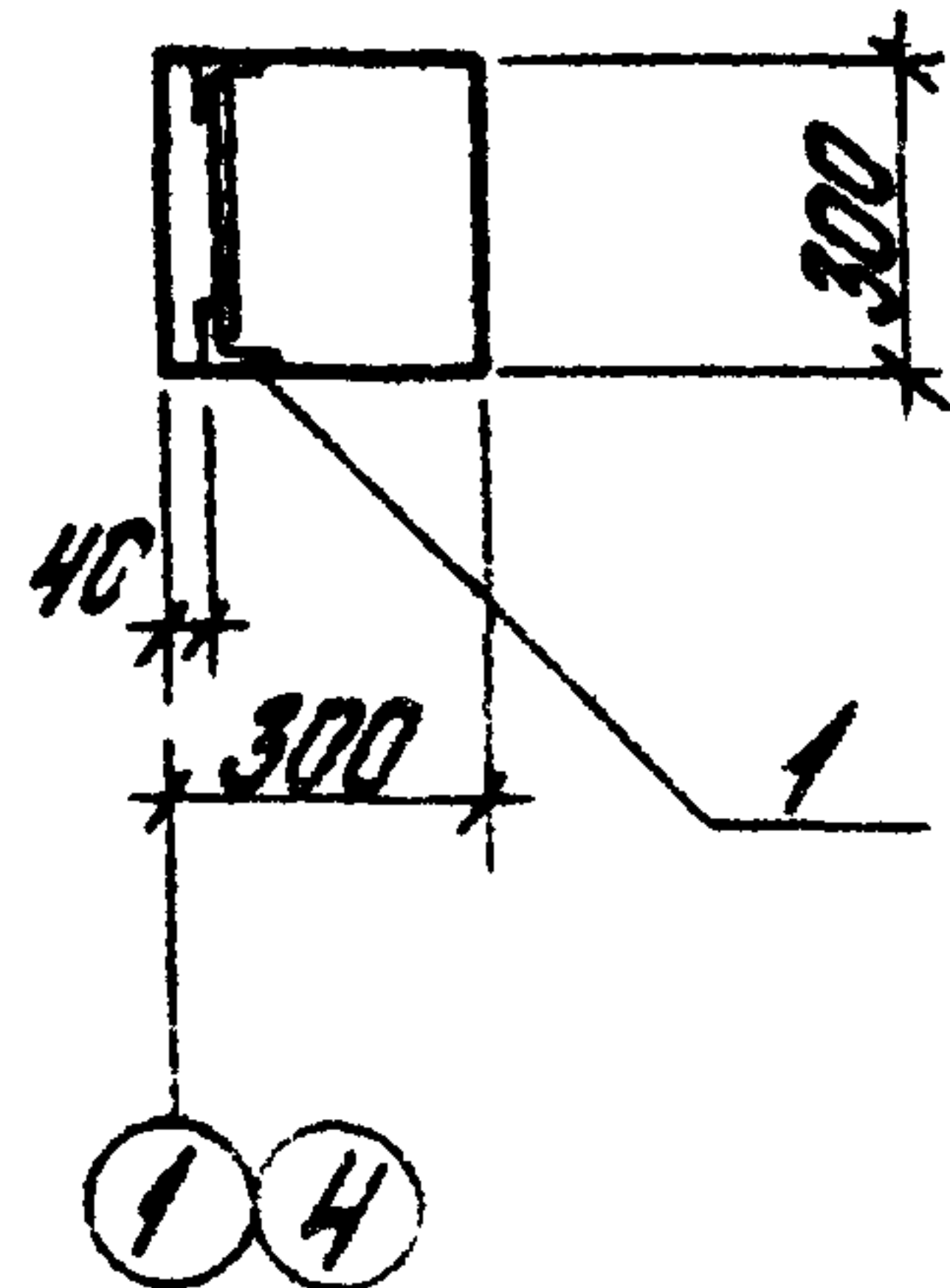
ИЗМ. Лист		№ докум.	Подп.	Дата	Т17903-2-12	КЖИ-К36-2б; К36-3б; К36-4б К36-2е; К36-3е; К36-4е
Ил. инж. по	Думан	22.7.75			Колонны К36-2б; К36-3б; К36-4б; К36-2е; К36-3е; К36-4е	
Инж. ст.	Калетов	22.7.75				
Инж. ст.	Андреев	22.7.75			Лит.	Масса
Руч. эр.	Шильберг	22.7.75			р	1,0 т
Лит. инж.	Логинов	22.7.75			Лист 1	1:50
Инж. ст.	Андреев	22.7.75			Лист 3	
Проб.	Шильберг	22.7.75			ЛАНГИПРОМ	

КФ5-1А, КФ5-2А

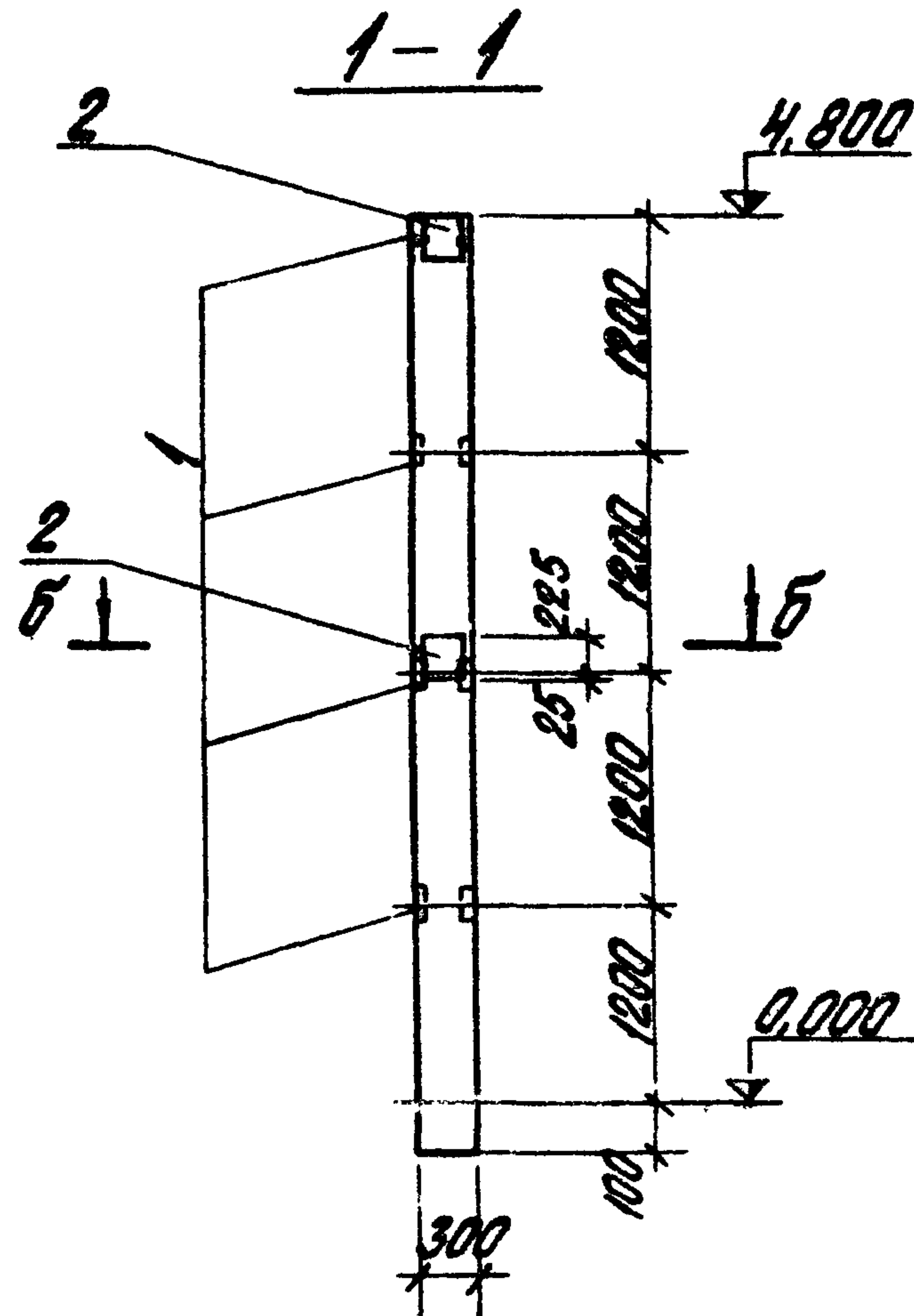


4 1

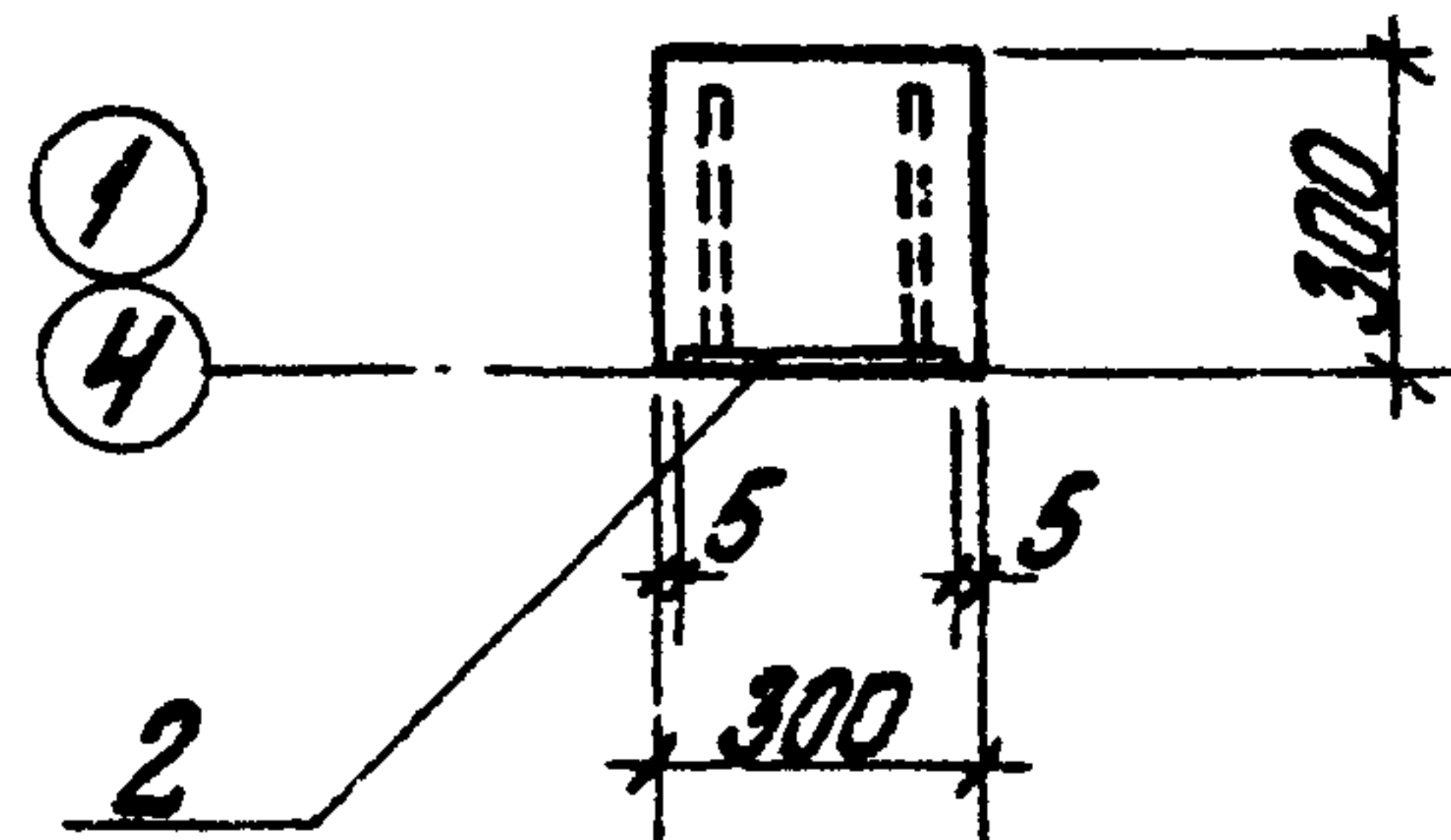
a - a



1 4



б - б



1 4

Формат	Шкала	№3.	Обозначение	Наименование	к-во	Примечан.
			Дополнительные закладные детали			
		1	Серия 1.423-3 В.2	закладн. деталь М1-13	4	
		2	— " —	— " — ММ1-2	2	

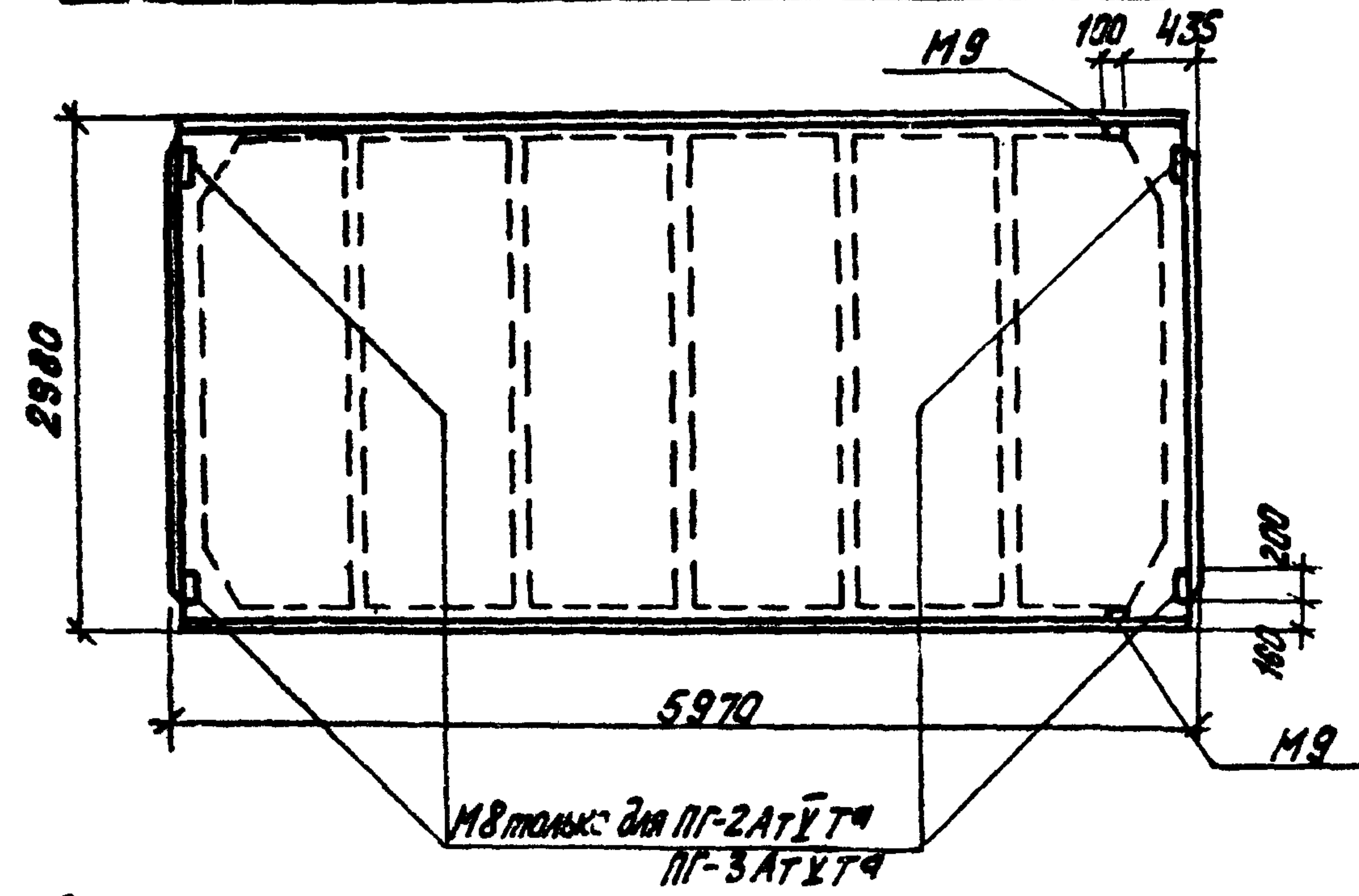
Лит.	
Масштаб	1:50

Марка ЭЛ-та	Закладные детали						Всего
	Профильная сталь		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				
	Класс А-I		Класс А-III				
	δ=10		φ мм		φ мм		
			6	12	14	22	
КФ5-1А			0,4	5,6	4,0	2,8	42,6
КФ5-2А	29,8						

1. Колонны КФ5-1А, КФ5-2А изготовить по чертежам колонн КФ5-1 и КФ5-2 шифра 460-75 вып. 1-1 с дополнительными закладными элементами по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку шифра 460-75.
3. Дополнительно см. лист КЖН-ТТ раздел II.

ТП 903-2-12				КЖН-КФ5-1А, КФ5-2А						
Изм.	Лист	№ док-м.	Лист	Дата	Колонны КФ5-1А, КФ5-2А.			Лит.	Масса	Масштаб
								Р		
И. инж. по. Думин								Лист 1 из 2		
Инж. спец. Колетов								Лист 2 из 2		
Инж. спец. Андриасян								Лист 3 из 3		
Инж. спец. Шульгина								Лист 4 из 4		
Ст. инж. Логинов								Лист 5 из 5		
Ст. техн. Лебедев								Лист 6 из 6		
Инж. спец. Андриасян								Лист 7 из 7		
Проб. Шульгина								Лист 8 из 8		

ПГ-2АТ $\bar{У}$ Т $\bar{А}$, ПГ-2АТ $\bar{У}$ Т $\bar{Б}$, ПГ-3АТ $\bar{У}$ Т $\bar{А}$, ПГ-3АТ $\bar{У}$ Т $\bar{Б}$, ПГ-4АТ $\bar{У}$ Т $\bar{А}$



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исп.					Примеч.
Дополнительные закладные детали										
			ГОСТ 22701.0-77 - 22701.5-77	Закладная деталь	M8	4	4			
			ГОСТ 22701.0-77 - 22701.5-77	— " —	M9	2	2	2	2	2

Марка	Лит.				
	ПГ-2АТ $\bar{У}$ Т $\bar{А}$	ПГ-2АТ $\bar{У}$ Т $\bar{Б}$	ПГ-3АТ $\bar{У}$ Т $\bar{А}$	ПГ-3АТ $\bar{У}$ Т $\bar{Б}$	ПГ-4АТ $\bar{У}$ Т $\bar{А}$

Выборка стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг

1. Плиты покрытия ПГ-2АТ $\bar{У}$ Т $\bar{А}$, ПГ-2АТ $\bar{У}$ Т $\bar{Б}$, ПГ-3АТ $\bar{У}$ Т $\bar{А}$, ПГ-3АТ $\bar{У}$ Т $\bar{Б}$; ПГ-4АТ $\bar{У}$ Т $\bar{А}$ изготовить по чертежам плит покрытия ПГ-2АТ $\bar{У}$ Т, ПГ-3АТ $\bar{У}$ Т и ПГ-4АТ $\bar{У}$ Т, ГОСТ 22701.0-77 - ГОСТ 22701.5-77 с дополнительными закладными деталями по данному чертежу
2. Детали установки закладных деталей смотри ГОСТ 22701.0-77 - ГОСТ 22701.5-77 стр. 22 прилож. - 3
3. Закладные детали цинковать (см. лист КЖИ-ТТ, раздел II).

Марка эл-та	Закладные изделия						Всего
	Профильная сталь		Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 класса АIII			
	$\delta=8$	L 70x8		Ф мм		Итого	
ПГ-2АТ $\bar{У}$ Т $\bar{А}$	5,2	1,7	6,9	2,22	0,2	2,22	9,12
ПГ-2АТ $\bar{У}$ Т $\bar{Б}$		1,7	1,7	0,62	0,2	0,82	2,52
ПГ-3АТ $\bar{У}$ Т $\bar{А}$	5,2	1,7	6,9	2,22	0,2	2,22	9,12
ПГ-3АТ $\bar{У}$ Т $\bar{Б}$		1,7	1,7	0,62	0,2	0,82	2,52
ПГ-4АТ $\bar{У}$ Т $\bar{А}$		1,7	1,7	0,62	0,2	0,82	2,52

Изм. лист	№ докум.	подп.	Дата	ПП-903-2-12	КЖИ-ПГ-2АТ $\bar{У}$ Т $\bar{А}$; ПГ-2АТ $\bar{У}$ Т $\bar{Б}$; ПГ-3АТ $\bar{У}$ Т $\bar{А}$; ПГ-3АТ $\bar{У}$ Т $\bar{Б}$; ПГ-4АТ $\bar{У}$ Т $\bar{А}$.		
Гл. инж. пр. Думан				Плиты покрытия	Лит.	Масса	Насыщен.
Нач. отд. КЗ деталей				ПГ-2АТ $\bar{У}$ Т $\bar{А}$; ПГ-2АТ $\bar{У}$ Т $\bar{Б}$			
Гл. констр. Андреевская				ПГ-3АТ $\bar{У}$ Т $\bar{А}$; ПГ-3АТ $\bar{У}$ Т $\bar{Б}$			
Руч. зр. Шильгина				ПГ-4АТ $\bar{У}$ Т $\bar{А}$			
Ст. инж. Поголов					Лист 1	Листов 1	
Н. констр. Андреевская					Госстрой Латв. ССР		
Проб. Шильгина					ЛАТГИПРОПРОМ		

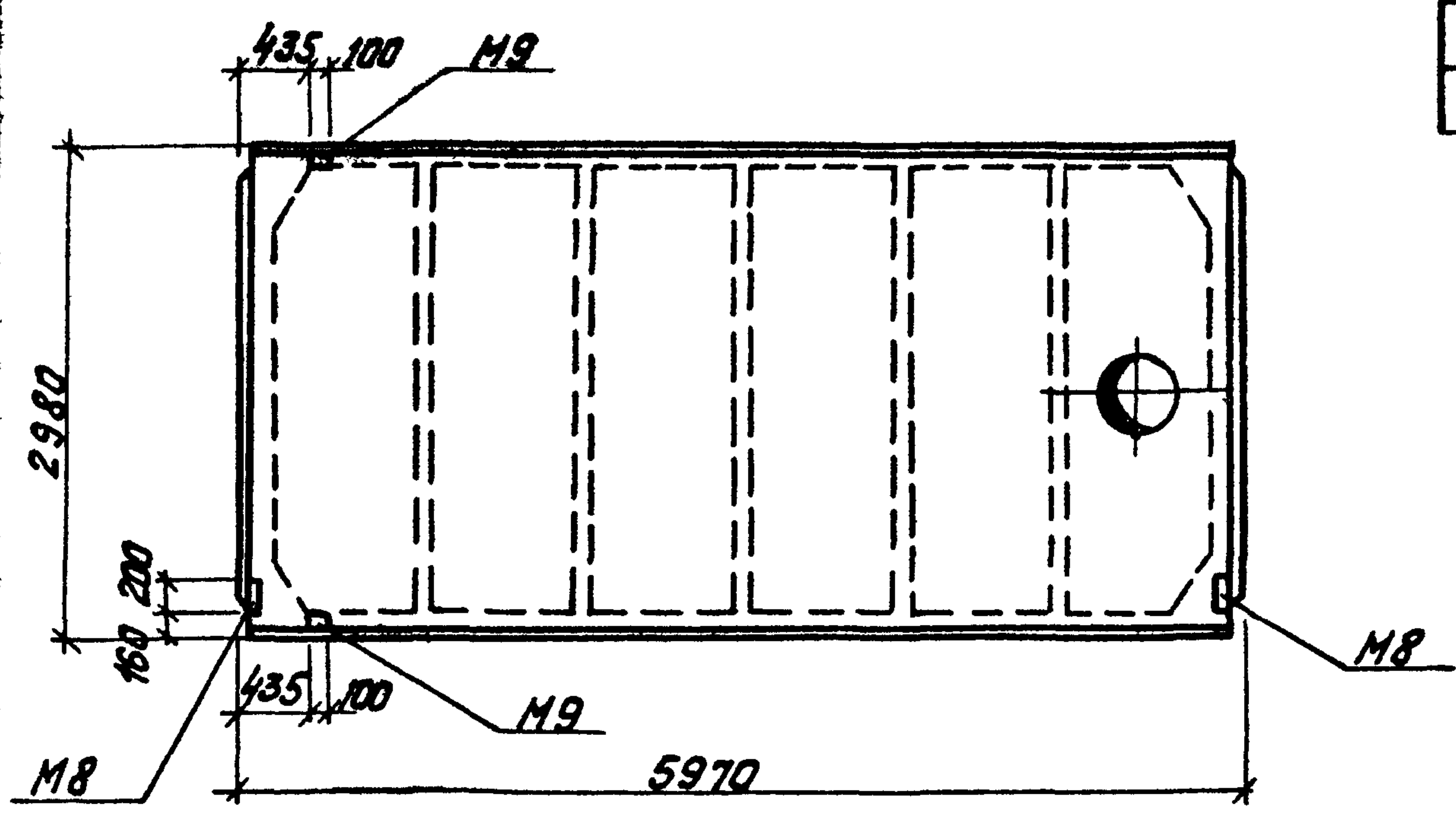
Копир. Тук

16298-03

13

Формат 12

ПВ4-2Ат_{УТ}а, ПВ4-3Ат_{УТ}а



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.			Примеч.
Дополнительные закладные детали								
			ГОСТ 22701.0-77-22701.5-77	Закладная деталь М8	2	2		
			ГОСТ 22701.0-77-22701.5-77	— " — М9	2	2		

Выборка стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг

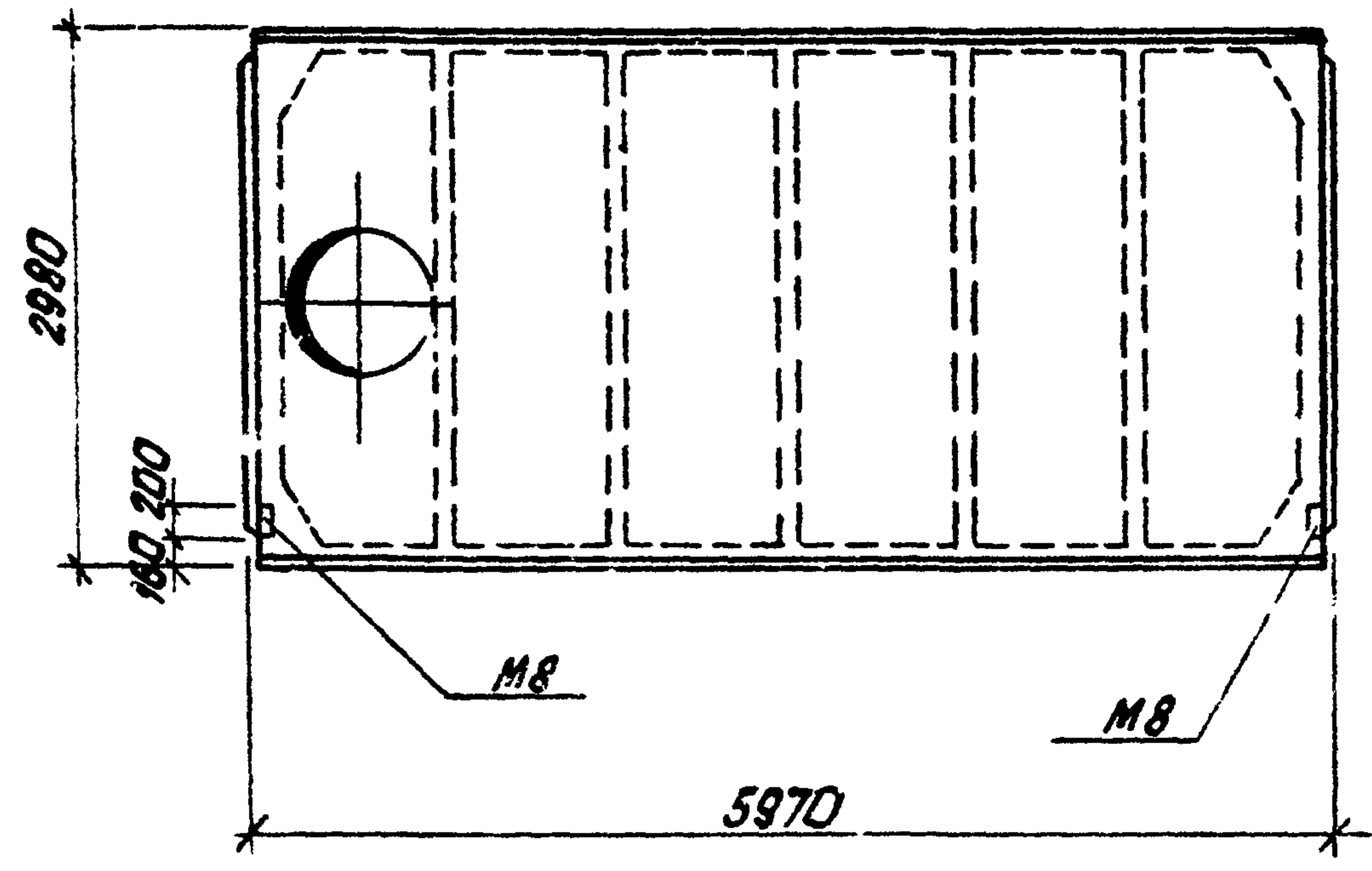
Марка эл-та	Закладные детали						Итого	Всего
	Профильная сталь		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класса А-III					
	Ø=8	L 70x8	Ø мм		Итого			
ПВ4-2Ат _{УТ} а	2,6	1,68	4,28	1,42	0,2	1,62	5,90	
ПВ4-3Ат _{УТ} а	2,6	1,68	4,28	1,42	0,2	1,62	5,90	

1. Плиты покрытия ПВ4-2Ат_{УТ}а и ПВ4-3Ат_{УТ}а изготовить по чертежам плит покрытия ПВ4-2Ат_{УТ} и ПВ-3Ат_{УТ} ГОСТ 22701.0-77-ГОСТ 22701.5-77 с дополнительными закладными деталями по данному чертежу.
2. Детали установки закладных деталей смотри ГОСТ 22701.0-77-ГОСТ 22701.5-77 лист 22 приложение 3.
3. Закладные детали цинковать (см. лист КЖИ-ТТ, раздел II).

ТП 903-2-12 КЖИ-ПВ4-2Ат _{УТ} а, ПВ4-3Ат _{УТ} а			
Изм. Лист	Подпись	Дата	Плиты покрытия ПВ4-2Ат _{УТ} а ПВ4-3Ат _{УТ} а
Гл. инж. Думан			
Нач. з/м. Колетов			
Гл. констр. Андреевская			
Рук. з/р. Шильгина			
Ст. техн. Логина			
Ст. техн. Леваева			Лит. Масса
И. констр. Андреевская			Лист 1 Листов 1
Пробв. Шильгина			Госстрой Латв. ССР
Копировал: Тука			ЛАТГИПРОПРОМ
16298-03 14			2. Риза
			Фармат 12

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100

ПВ7-2АТ У Т^а, ПВ7-3АТ У Т^а



Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во на исполн.				Примечан.
			Дополнительные закладные детали						
			ГОСТ 22701.0-77; 22701.5-77	закладная деталь М8	2	2			

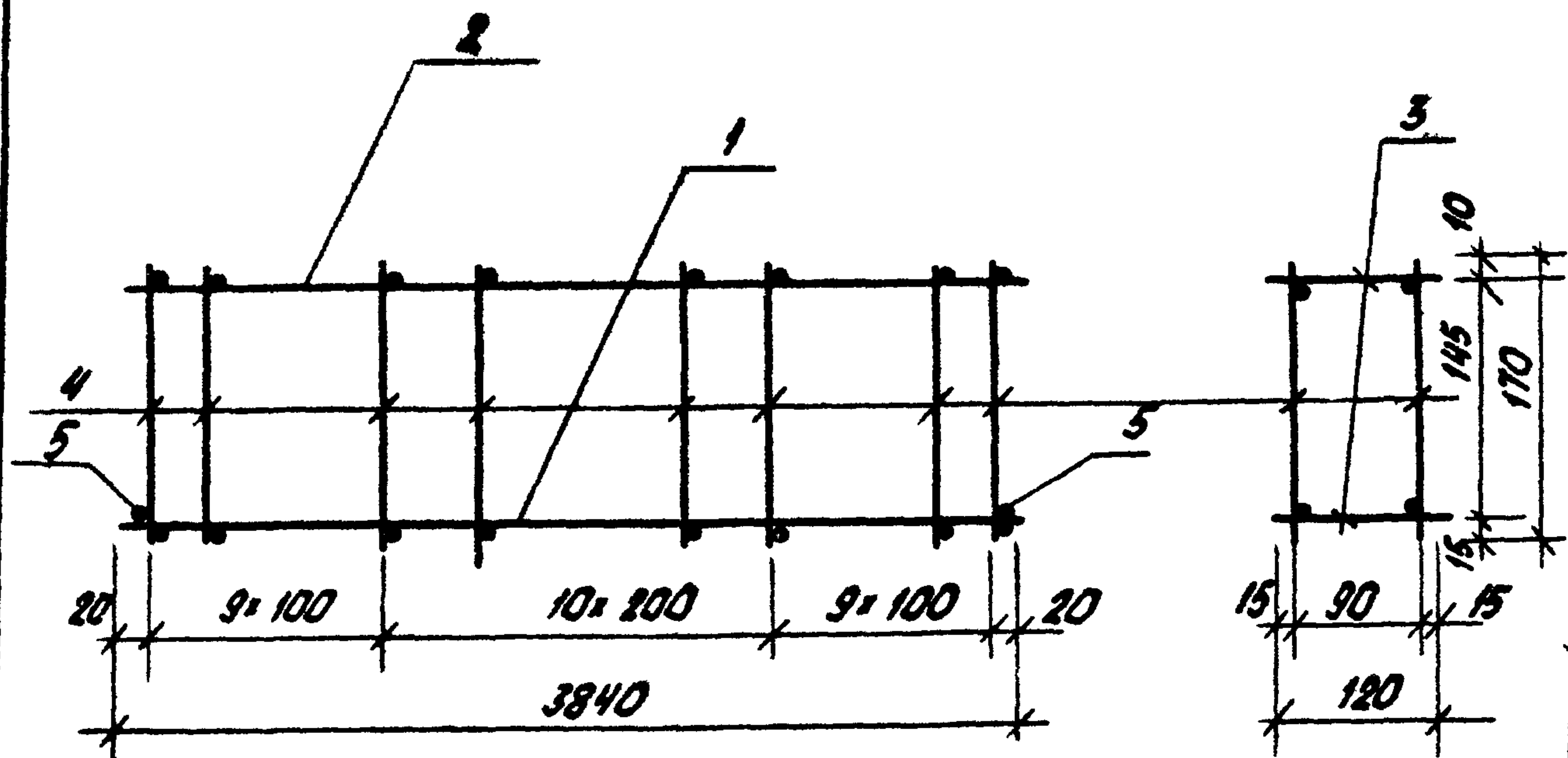
Марка	Литер		К-во	Примечан.
	ПВ7-2АТ У Т ^а	ПВ7-3АТ У Т ^а		

Выборка стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг

Марка эл-та	Закладные детали						Всего
	Профильная сталь			Арматурная сталь ГОСТ 5781-75			
	δ=8		Итого	Класса А II		Итого	
				φ мм			
ПВ7-2АТ У Т ^а	2,6		2,6	0,8		0,8	3,4
ПВ7-3АТ У Т ^а	2,6		2,6	0,8		0,8	3,4

1. Плиты покрытия ПВ7-2АТ У Т^а и ПВ7-3АТ У Т^а изготовить по чертежам плит покрытия ПВ7-2АТ У Т и ПВ7-3АТ У Т ГОСТ 22701.0-77- ГОСТ 22701.5-77 с дополнительными закладными деталями по данному чертежу.
2. Деталь установки закладных деталей смотри ГОСТ 22701.0-77- ГОСТ 22701.5-77 прилож. 3
3. Закладные детали - цинковать / см. лист КЖИ-ТТ, раздел II)

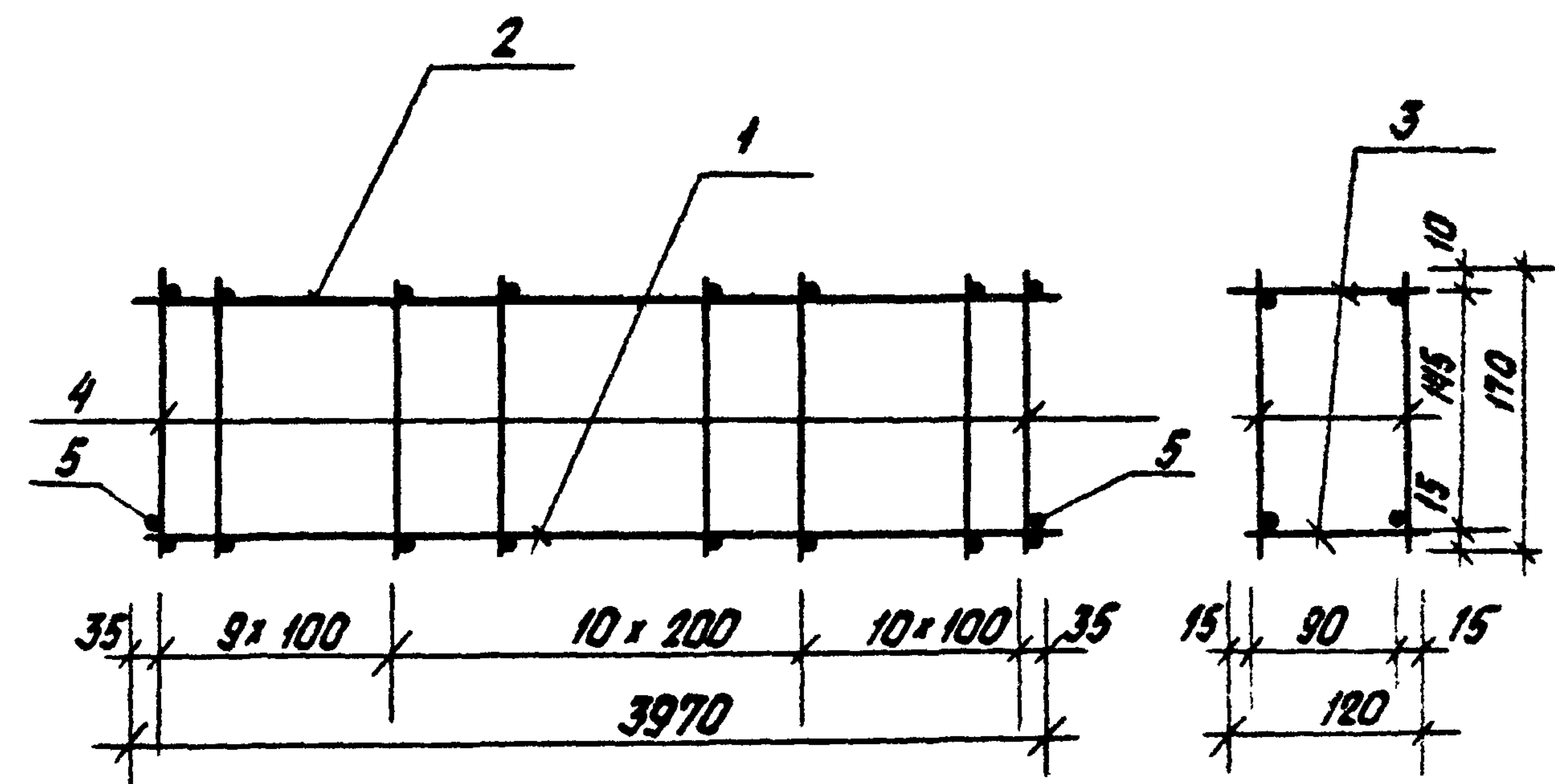
Лист	№ докум.	подп.	Дата	ТТ 903-2-12 КЖИ-ПВ7-2АТ У Т ^а , ПВ7-3АТ У Т ^а		
Лист 1	№ докум.	подп.	Дата	Плиты покрытия ПВ7-2АТ У Т ^а и ПВ7-3АТ У Т ^а	шт	масса
					р	
Ст. техн.	Леонова	Ф.И.			лист 1	лист 2
Н.электр.	Андреев	Ф.И.			ГОСТ 22701.0-77	
Пров.	Шульгина	Ф.И.			ПАТГИПРОПРОМ	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\phi 12A III, l=3840$	2	6,8 кг
		2	ГОСТ 6727-53*	— " — $\phi 4B I, l=3840$	2	0,8 кг
		3	ГОСТ 6727-53*	— " — $\phi 4B I, l=120$	56	0,6 кг
		4	ГОСТ 6727-53*	— " — $\phi 4B I, l=170$	58	0,9 кг
		5	ГОСТ 5781-75	— " — $\phi 12A III, l=120$	2	0,2 кг
Итого						9,3 кг

1. Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖН-ТТ, раздел I.

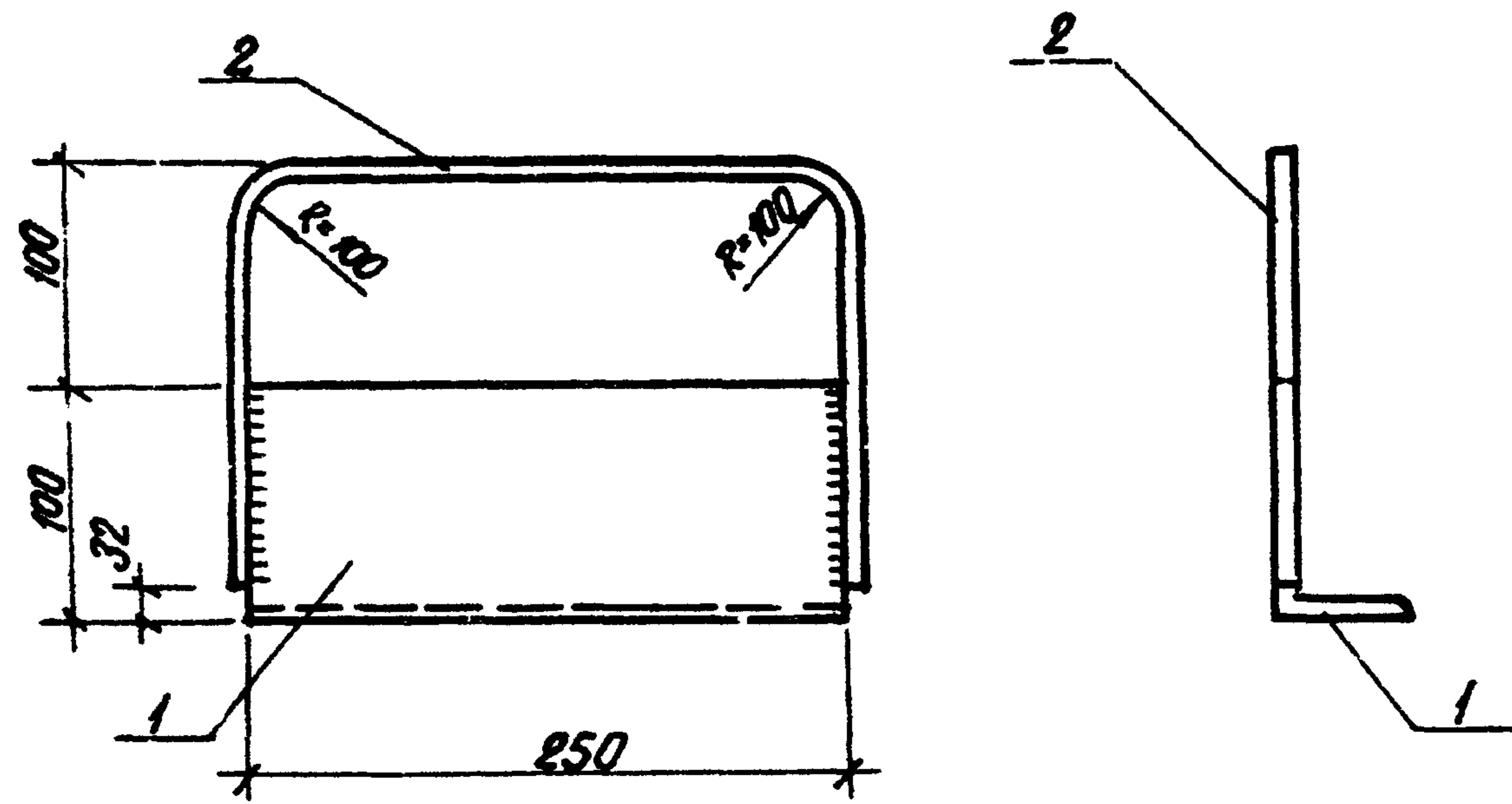
				ТП 903-2-12		КЖН - Кр 1		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пространственный каркас Кр 1	Лист	Масса	Начислено
ГНП	Думан					Р	9,3 кг	
И.контр.	Колетов				А-I - В ст 3 Кр 2 А III - 25Г2С	Лист 1	Листов 1	ГОСТРОИ Латв.ССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига
Гл. констр.	Андреевская							
Руч. гр.	Шильгина							
Ст. инж.	Логинов							
Инж.	Ремизова							
И.контр.	Андреевская							
Проб.	Шильгина							



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\phi 12A III, l=3970$	2	7,1 кг
		2	ГОСТ 6727-53*	— " — $\phi 4B I, l=3970$	2	0,8 кг
		3	ГОСТ 6727-53*	— " — $\phi 4B I, l=120$	60	0,7 кг
		4	ГОСТ 6727-53*	— " — $\phi 4B I, l=170$	60	1,0 кг
		5	ГОСТ 5781-75	— " — $\phi 12A III, l=120$	2	0,2 кг
Итого:						9,8 кг

1. Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖН-ТТ, раздел I.

				ТП 903-2-12		КЖН - Кр 2		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пространственный каркас Кр 2	Лист	Масса	Начислено
ГНП	Думан					Р	9,8	
И.контр.	Колетов				А-I - В ст. 3 Кр 2 А III - 25Г2С	Лист 1	Листов 1	ГОСТРОИ Латв.ССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига
Гл. констр.	Андреевская							
Руч. гр.	Шильгина							
Ст. инж.	Логинов							
Инж.	Ремизова							
И.контр.	Андреевская							
Проб.	Шильгина							



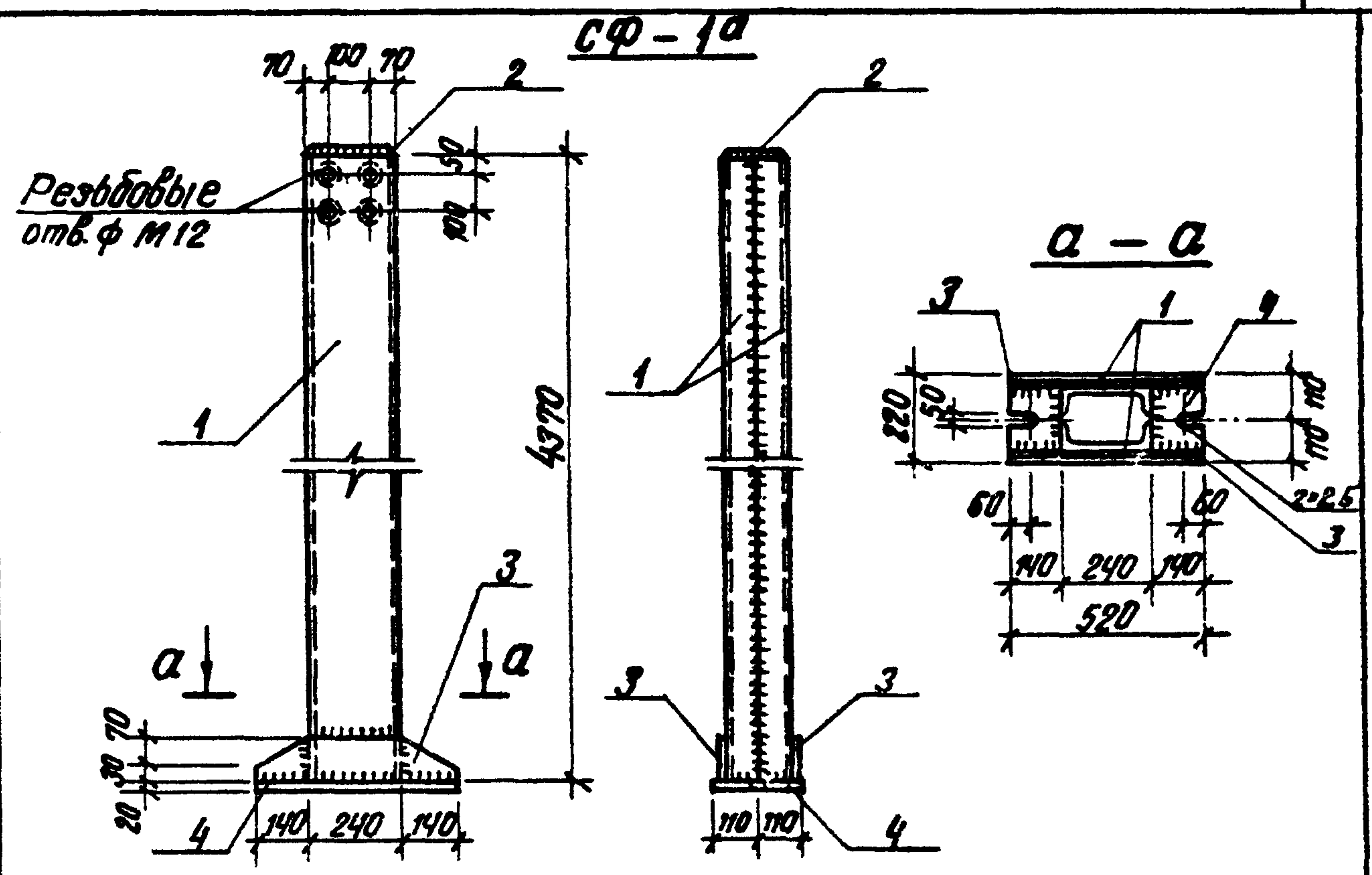
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			МС 1		
	1	ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая равнополочная L100x10, l=250	1	3,8 кг
	2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ф10 АІ, l=430	1	0,3 кг
Итого:					4,1 кг

1. Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.
2. Изделие покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020.

ТП 903-2-12		КЖИ МС 1	
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Гл. инж. Думан			
Нач. отд. Колетов			
Гл. констр. Андреевская			
Рук. гр. Шулгина			
Ст. инж. Логинов			
Инж. Ремцова			
Н. констр. Андреевская			
Проб. Шулгина			
Соединительный элемент МС 1		Лист 1 / Листов 1	
Вст 3 кп 2		Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига	

Копир В. Буц -

Формат 11



Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Прим.
СФ-1а					
	1	ГОСТ 8240-72	Швеллер с 24; l=4370	2	209,8
	2	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -170x8 / 230	1	2,4
	3	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -100x8 / 520	2	6,6
	4	ГОСТ 10903-74	Сталь толстолистовая -220x20 / 520	1	18,0
Итого:					236,8 кг

1. Материал конструкций - Вст 3 кп 2 по ГОСТ 380-71*
2. Сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.
3. Сварные швы hшв = 6 мм.
4. Изделие окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 по грунтовке ГФ-020, общая толщина покрытия - 55 мкм.

Типовой проект 903-2-12 Альбом 1 часть 3

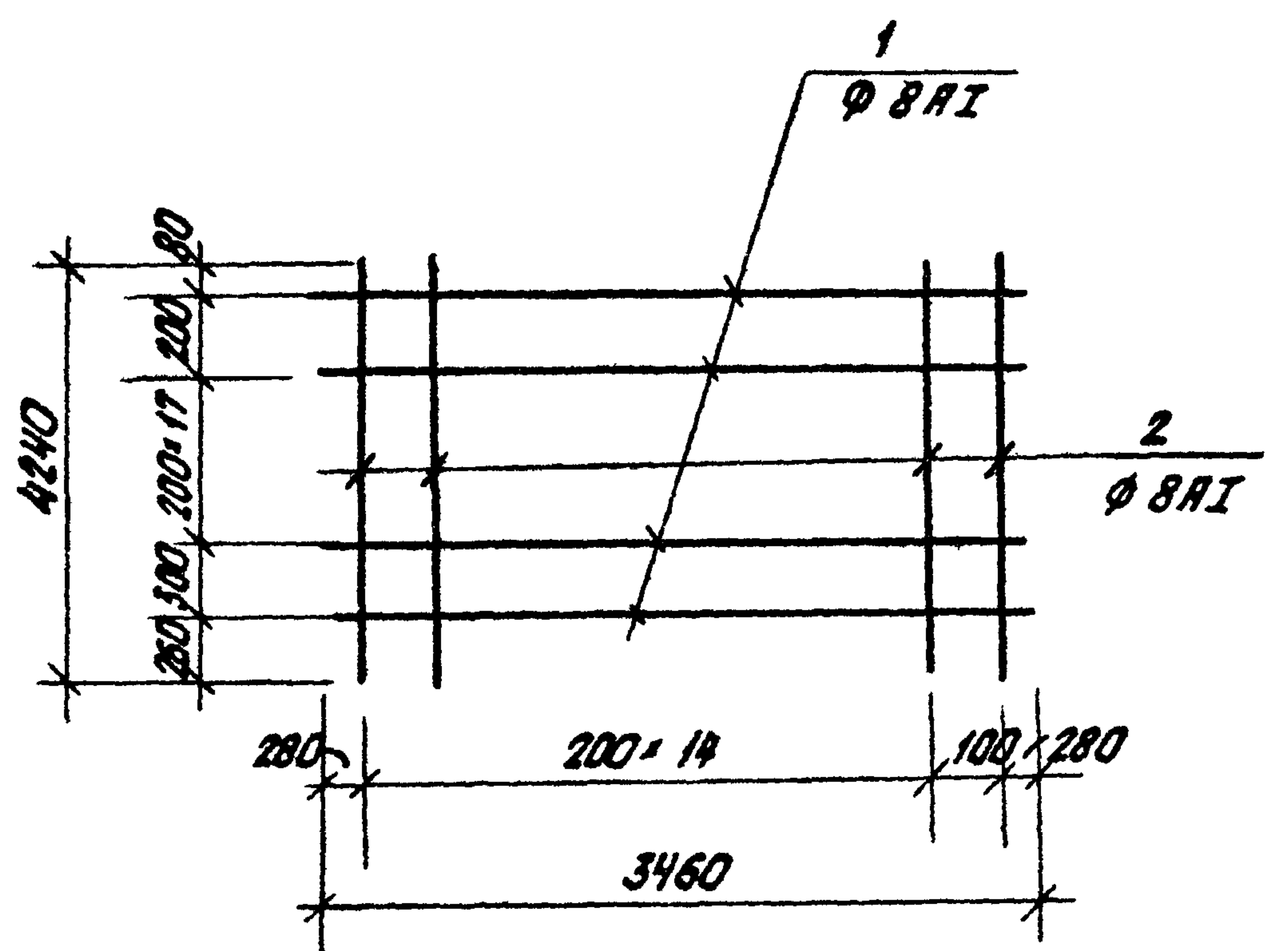
Изм. № подл. Подп. и дата

ТП 903-2-12		КЖИ-СФ-1а	
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Гл. инж. Думан			
Нач. отд. Колетов			
Гл. констр. Андреевская			
Рук. гр. Шулгина			
Ст. инж. Логинов			
Н. констр. Андреевская			
Проб. Шулгина			
Стойка СФ-1а		Лист 1 / Листов 1	
Вст 3 кп 2		Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига	

Копир В. Буц -

16298-03 17

Формат 11

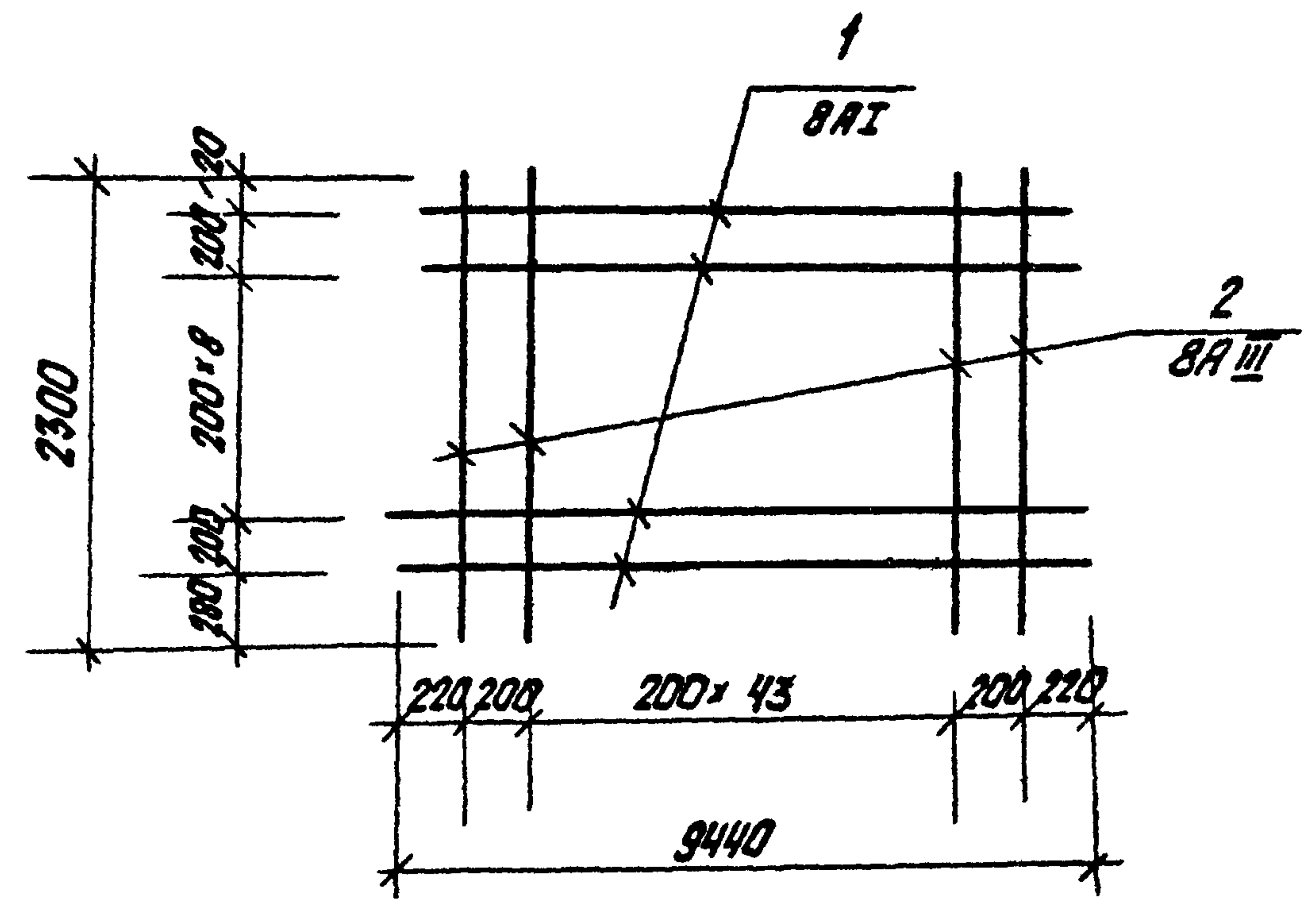


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная φ 8 A I L= 3460	20	27,3 кг
		2	ГОСТ 5781-75	То же φ 8 A I, L= 4240	16	26,8 кг
Итого:						54,1 кг

1. Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел I.

				ТП 903-2-12		КЖИ-С1	
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Носитель	
ГИП	Думан	С.Ф.					
нач. отд.	Колетов	К.В.		р	54,1		Сетка С1
гл. констр.	Андреевская	В.И.					
рук. гр.	Шульгина	М.И.		Лист 1		Листов 1	
ст. инж.	Логинов	С.В.		Госстрой Латв. ССР		ЛАТГИПРОПРОМ	
инж.	Ренизова	В.В.					
н. контр.	Андреевская	В.И.					
проб.	Шульгина	М.И.					
				А I Вст 3 кл 2		Латв. ССР	
				Латв. ССР		ЛАТГИПРОПРОМ	
				г. Рига		г. Рига	

Копировал: Белоконов Формат ИВ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная φ 8 A I L= 9440	11	41,0
		2	ГОСТ 5781-75	То же φ 8 A III L= 2300	46	41,8
Итого:						82,8

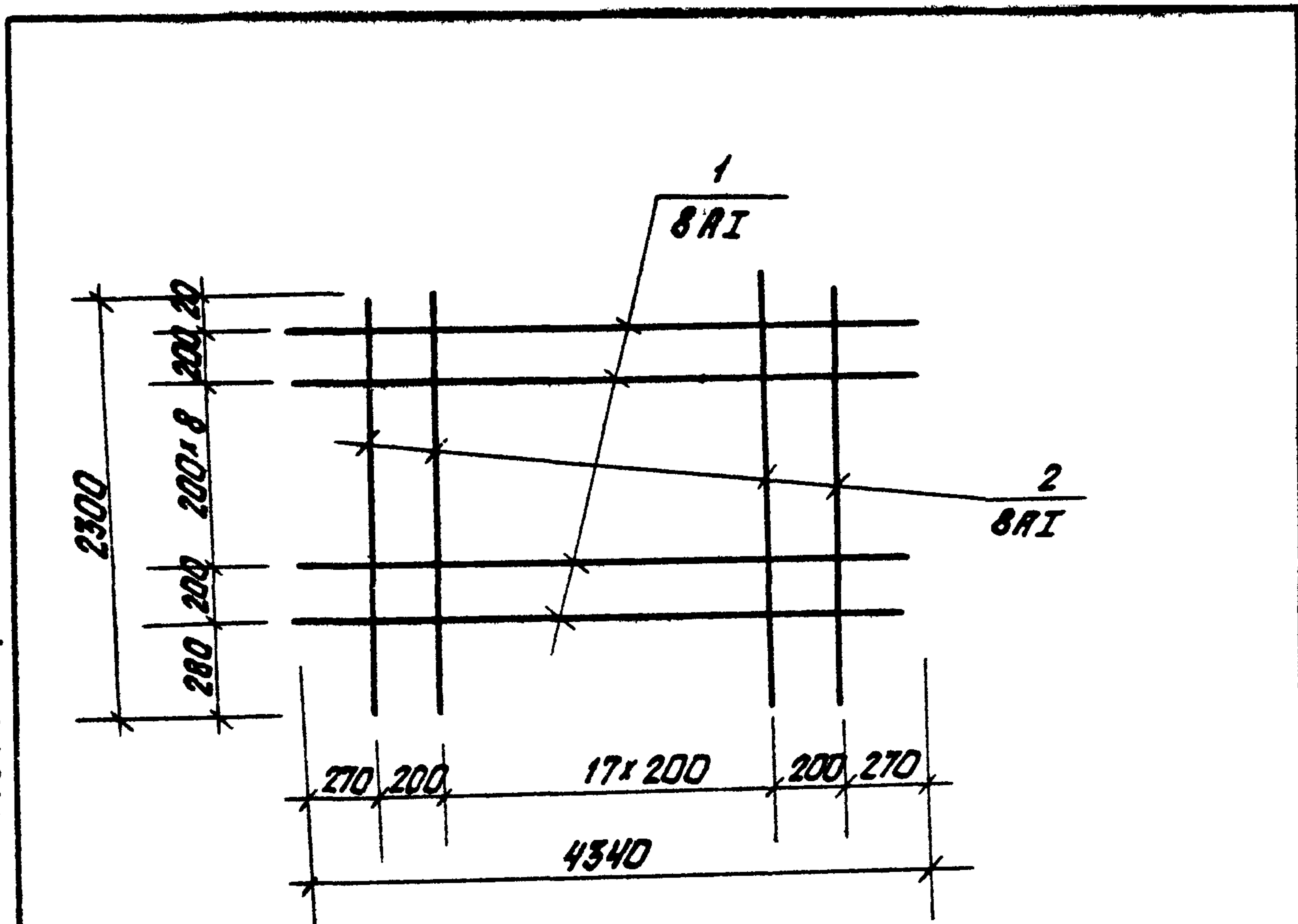
1. Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел I

				ТП 903-2-12		КЖИ С2	
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Носитель	
ГИП	Думан	С.Ф.					
нач. отд.	Колетов	К.В.		р	82,8		Сетка С2
гл. констр.	Андреевская	В.И.					
рук. гр.	Шульгина	М.И.		Лист 1		Листов 1	
ст. инж.	Логинов	С.В.		Госстрой Латв. ССР		ЛАТГИПРОПРОМ	
инж.	Ренизова	В.В.					
н. контр.	Андреевская	В.И.					
проб.	Шульгина	М.И.					
				А I - Вст 3 кл 2		Латв. ССР	
				А III - 35 ГС		Латв. ССР	
				Латв. ССР		ЛАТГИПРОПРОМ	
				г. Рига		г. Рига	

Копировал: Белоконов 16298-03/18 Формат И1

Типовой проект 903-2-12 Альбом I ч. 3

Изд. № подл. Подп. и дата



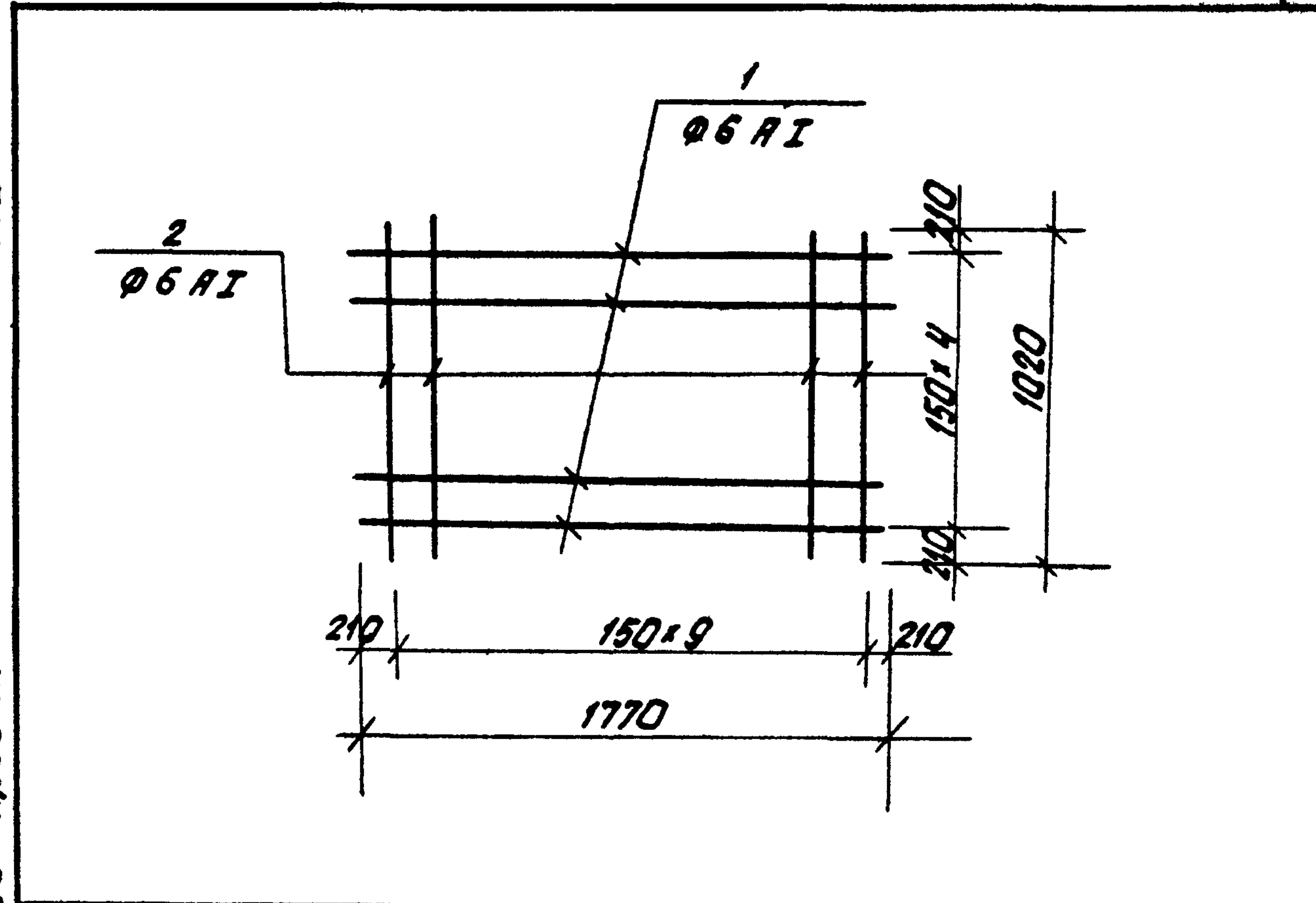
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Пример.
		1	ГОСТ 5781-75	Сталь армат. ϕ 8 А I ℓ = 4340	11	18,9 кг
		2	ГОСТ 5781-75	То же ϕ 8 А I ℓ = 2300	20	18,2 кг
Итого:						37,1

1. Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел I.

Изм. Лист				№ докум.		Подп.		Дата		ТП 903-2-12 КЖИ-С3		
Г.И.П.	Думан	С	25	Лит.	Масса	Ношлат		Сетка С-3			Лист 1	Листов 1
Нач. отд.	Колетов	К	19	Р	37,1							
Гл. констр.	Андреев	С	19	Лист 1 Листов 1			Госстроя Латв. ССР			ПАТГИПРОПРОМ		
Руч. эр.	Шульгина	М	19									
Ст. инж.	Логинов	С	19	Госстроя Латв. ССР			ПАТГИПРОПРОМ					
Инж.	Ремизова	С	19							Госстроя Латв. ССР		
Н. констр.	Андреев	С	19	Госстроя Латв. ССР			ПАТГИПРОПРОМ					
Проб.	Шульгина	М	19							Госстроя Латв. ССР		

Копировал: Белоконов

Формат 12



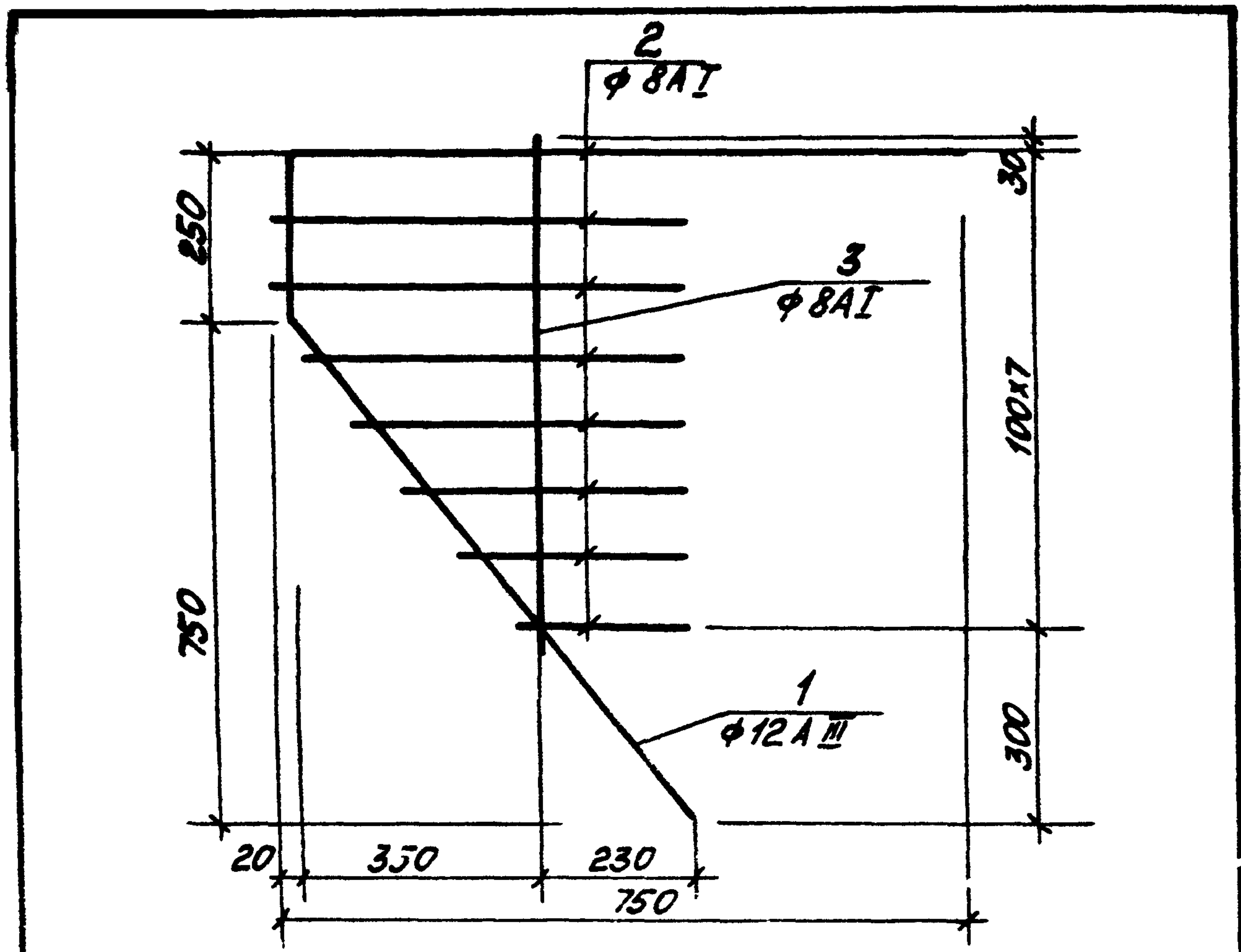
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ϕ 6 А I, ℓ = 1770	5	1,9 кг
		2	ГОСТ 5781-75	То же ϕ 6 А I, ℓ = 1020	10	2,2 кг
Итого:						4,1 кг

1. Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-П, раздел I

Изм. Лист				№ докум.		Подп.		Дата		ТП 903-2-12 КЖИ-С4		
Г.И.П.	Думан	С	19	Лит.	Масса	Ношлат		Сетка С4			Лист 1	Листов 1
Нач. отд.	Колетов	К	19	Р	4,1 кг							
Гл. констр.	Андреев	С	19	Лист 1 Листов 1			Госстроя Латв. ССР			ПАТГИПРОПРОМ		
Руч. эр.	Шульгина	М	19									
Ст. инж.	Логинов	С	19	Госстроя Латв. ССР			ПАТГИПРОПРОМ					
Инж.	Ремизова	С	19							Госстроя Латв. ССР		
Н. констр.	Андреев	С	19	Госстроя Латв. ССР			ПАТГИПРОПРОМ					
Проб.	Шульгина	М	19							Госстроя Латв. ССР		

Копировал: Белоконов 16298-03 19

Формат 12



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				С 9		
		1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная φ12A III l=2270	1	2,0 кг
		2	ГОСТ 5781-75	То же φ8A I l=250-600	3,2 шт	1,3 кг
		3	ГОСТ 5781-75	То же φ8A I l=760	1	0,3 кг
				Итого:		3,6 кг

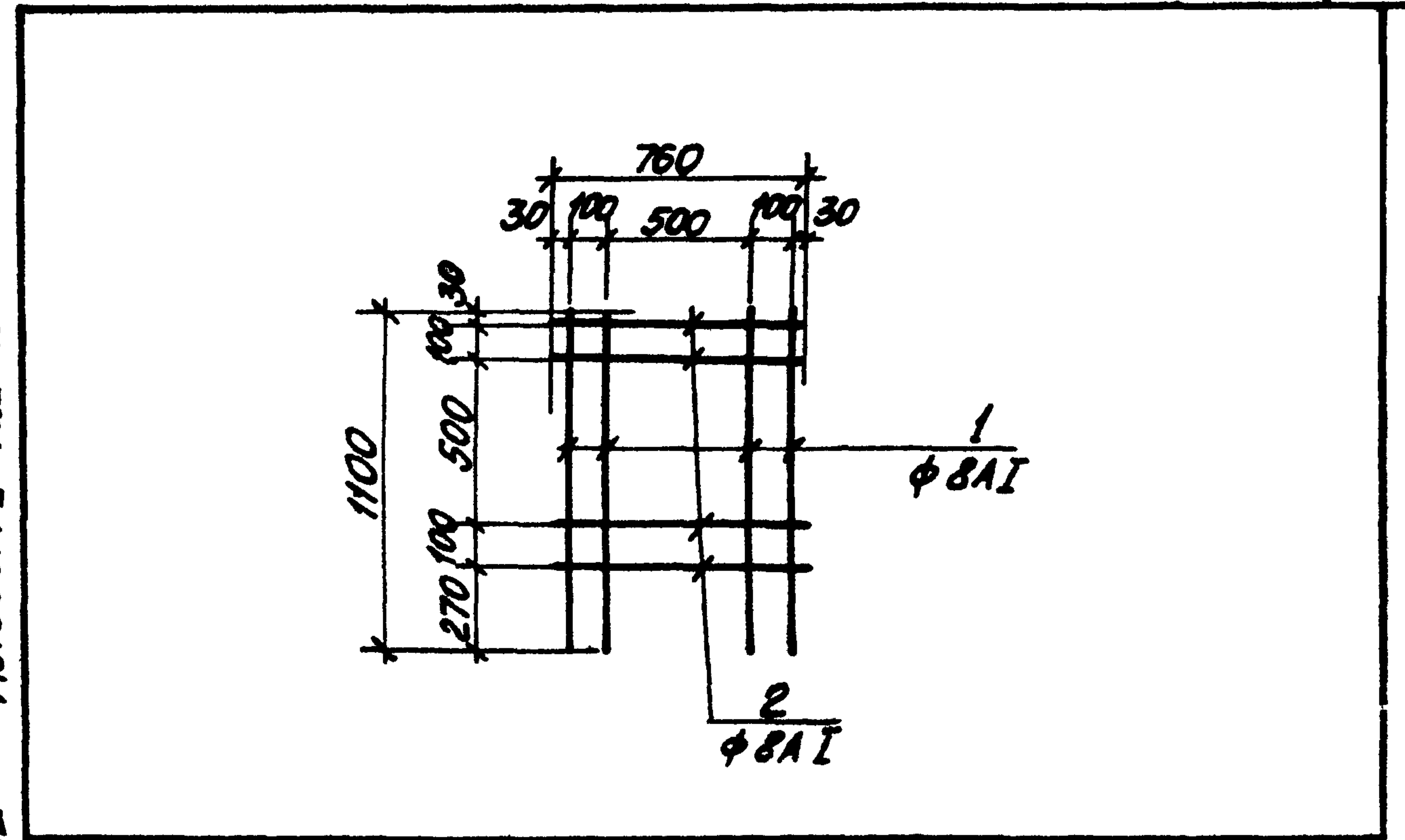
1. Технические требования по изготовлению изделия см. листы КЖИ-ТТ, раздел I.

ТТ 903-2-12				КЖИ-С9			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Листы	Масса	Масштаб
					р	3,6 кг	
					Листы 1	Листов 1	
					ГОССТРОЙЛАТТЕ.ОЦР ЛАТГИПРОПРОМ 2.Рука		

Шильгина

Формат 11В

Типовой проект 903-2-12 Альбом I часть 3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				С-10		
		1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная φ8A I l=1100	4	1,7 кг
		2	ГОСТ 5781-75	То же φ8A I l=760	4	1,2 кг
				Итого:		2,9 кг

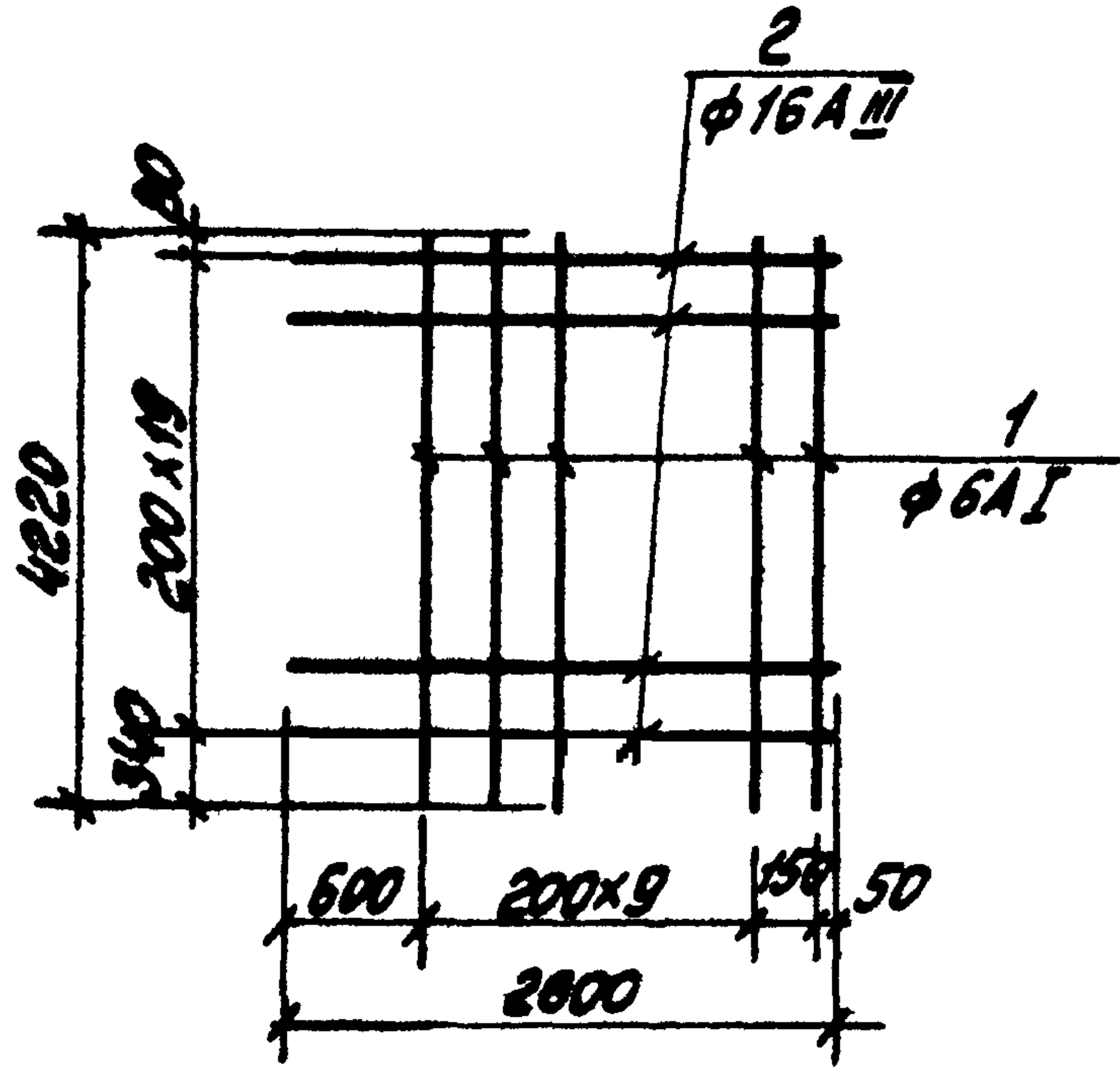
1. Технические требования по изготовлению изделия см. листы КЖИ-ТТ, раздел I.

ТТ 903-2-12				КЖИ-С10			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Листы	Масса	Масштаб
					р	2,9 кг	
					Листы 1	Листов 1	
					ГОССТРОЙЛАТТЕ.ОЦР ЛАТГИПРОПРОМ 2.Рука		

Шильгина

16298-03 21

Формат 11В



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>С 11</u>		
		1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная φ6AII l=4220	11	10,2
		2	ГОСТ 5781-75	То же φ16AIII l=2600	20	82,2
				Итого:		92,4

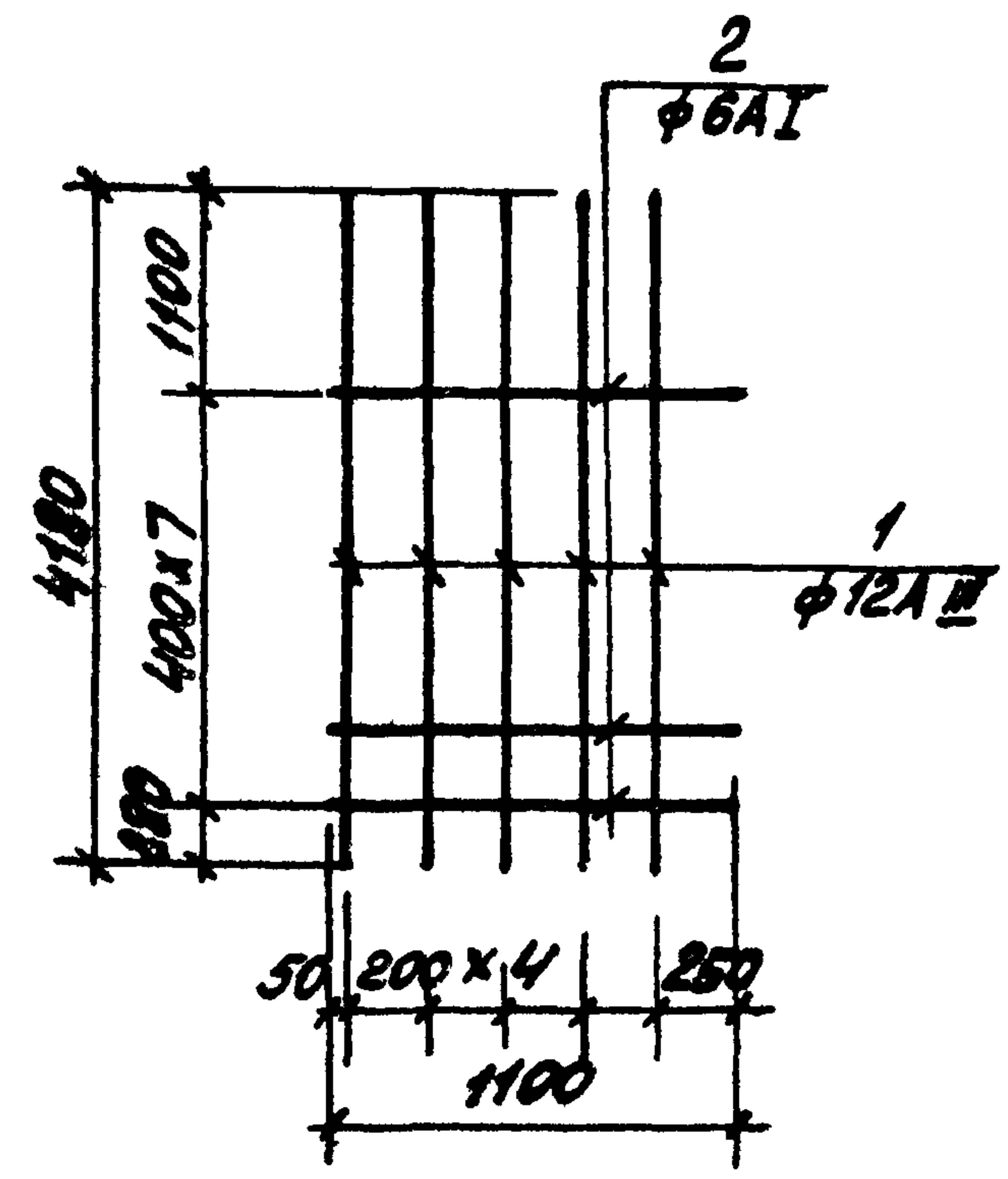
1. Технические требования по изготовлению изделия см. листы КЖИ-ТТ, раздел I.

ТП 903-2-12				КЖИ - С 11			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
ГИП	Думан			р	92,4 кг		
Нач. отд.	Калетов			Лист 1	Листов 1		
Гл. констр.	Андреевская			Госстрой Латв. ССР			
Рук. гр.	Шильгина			ЛАТГИПРОПРОМ			
Ст. инж.	Когинов			г. Рига			
Инж.	Ремизова			А I - ВСТ 3 кл 2			
Н. констр.	Андреевская			А III - 35 ГС			
Проб.	Шильгина						

Копировал: Макс

Формат 11В

Типовой проект 903-2-12 Альбом 1 часть 3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>С 12</u>		
		1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная φ12AIII l=4180	5	18,6 кг
		2	ГОСТ 5781-75	То же φ6AII l=1100	8	1,9 кг
				Итого		20,5 кг

1. Технические требования по изготовлению изделия см. листы КЖИ-ТТ, раздел I.

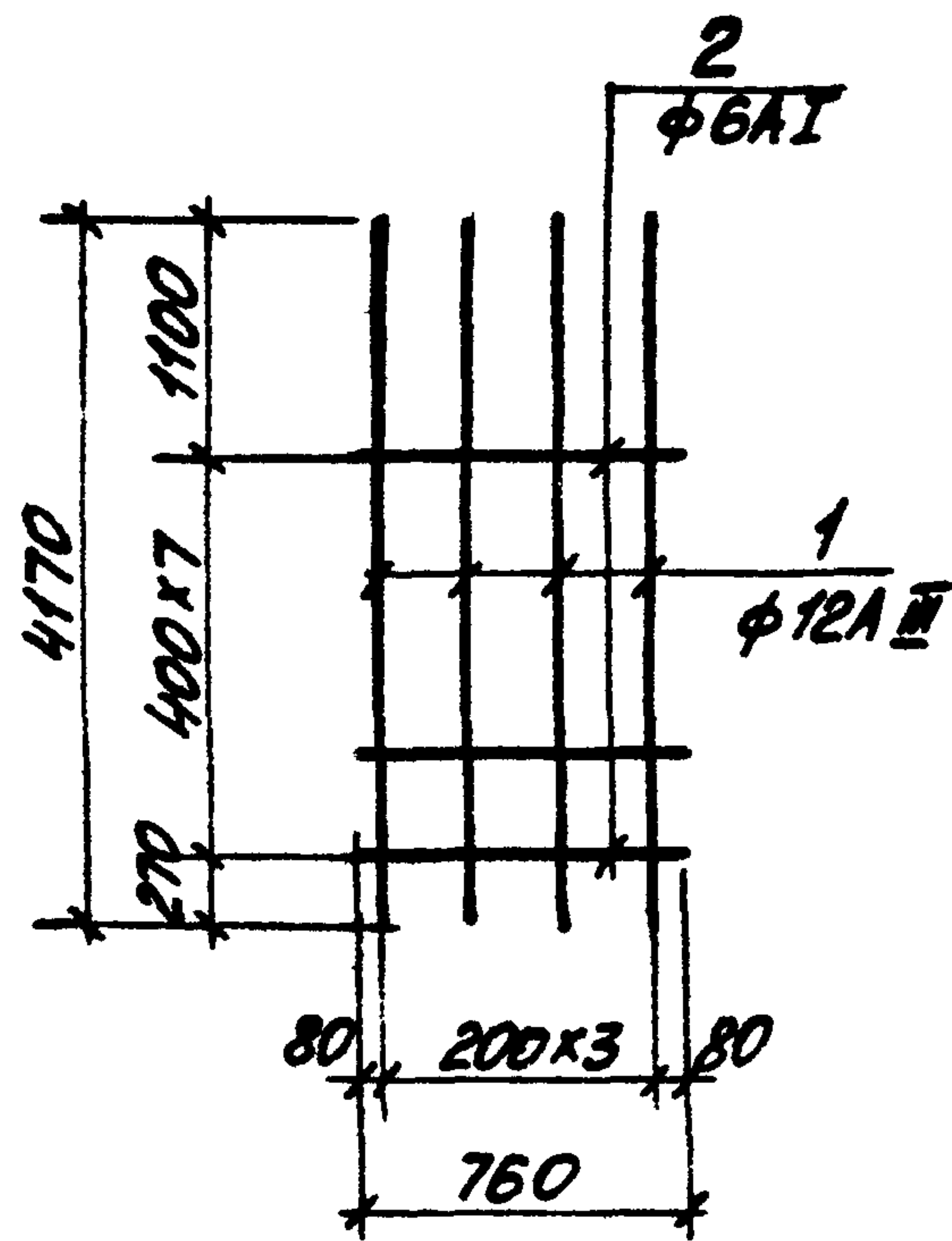
ТП 903-2-12				КЖИ - С 12			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
ГИП	Думан			р	20,5 кг		
Нач. отд.	Калетов			Лист 1	Листов 1		
Гл. констр.	Андреевская			Госстрой Латв. ССР			
Рук. гр.	Шильгина			ЛАТГИПРОПРОМ			
Ст. инж.	Когинов			г. Рига			
Инж.	Ремизова			А III - 35 ГС			
Н. констр.	Андреевская			А I - ВСТ 3 кл 2			
Проб.	Шильгина						

Копировал: Макс

16298-03 22

Формат 11В

Типовой проект 903-2-12 Альбом 1 часть 3



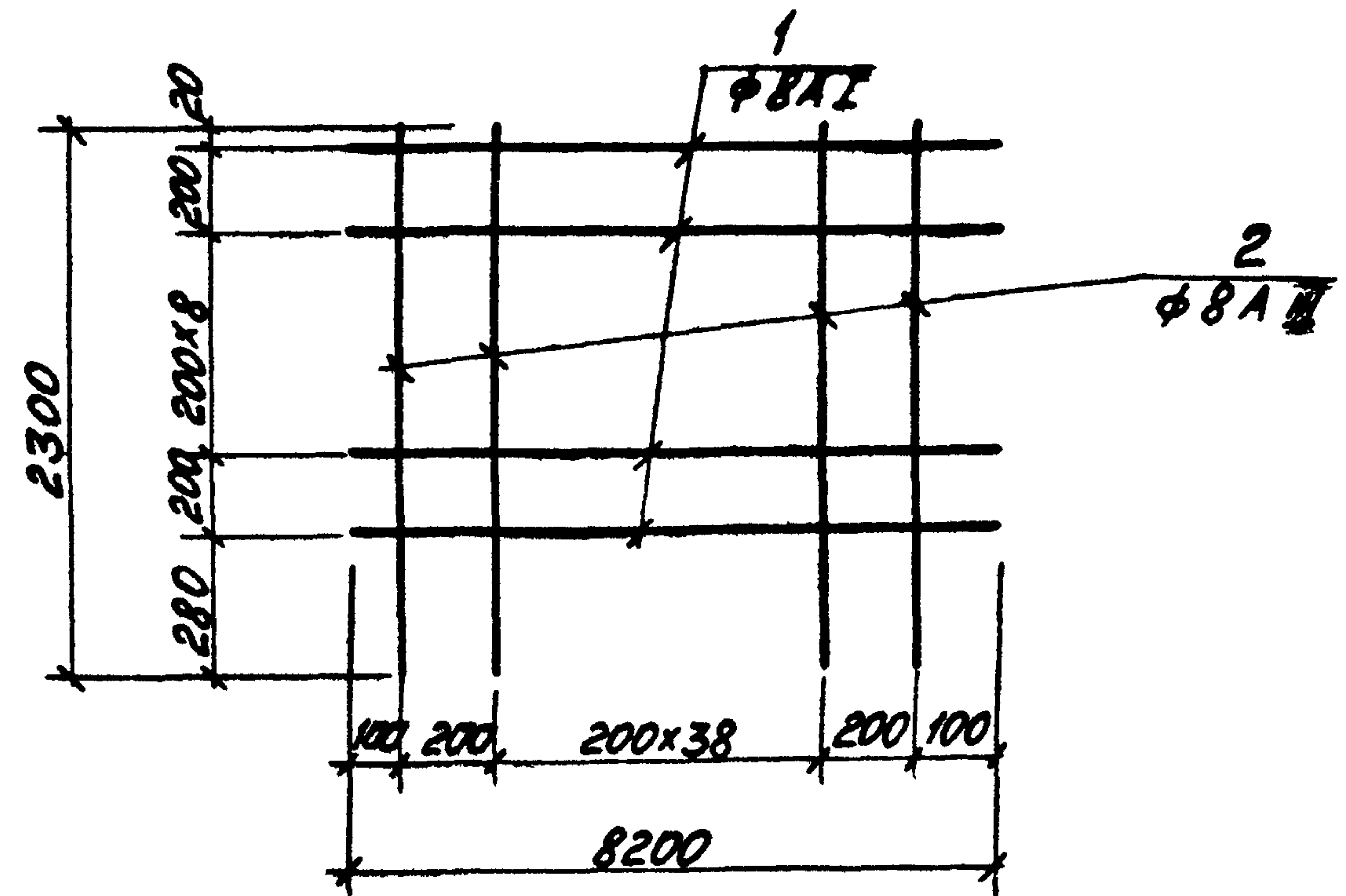
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				С 13		
		1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная Ф12А III L=4170	4	14,8 кг
		2	ГОСТ 5781-75	То же Ф6А I L=760	8	1,3 кг
				Итого		16,1 кг

Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел I.

Изм. Лист				ТП 903-2-12				КЖИ-С13			
Г.И.П.	Думан	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.		Лист	Масса	Масшт.	
Нач. отд.	Калетков	В.К.		р	16,1 кг			р	72,8		
Гл. конст.	Андреевская	С.И.		Лист 1	Листов 1			Лист 1	Листов 1		
Рук. гр.	Шильгина	М.И.		ГОСТРОИЛАТВ.Ц.Р.				ЛАТГИПРОПРОМ			
Ст. инж.	Лорингов	С.И.		2. Рука							
Инж.	Ремизова	С.В.		А III - 35 гс				А I - Вст 3 кп 2			
Инж. пр.	Андреевская	С.И.		Латгипропром				Латгипропром			
Пров.	Шильгина	М.И.		Формат 118				Формат 118			

Копировал: Шильгина

Формат 118



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная Ф8А I L=8200	11	35,6 кг
		2	ГОСТ 5781-75	То же Ф8А III L=2300	4	37,2 кг
				Итого:		72,8 кг

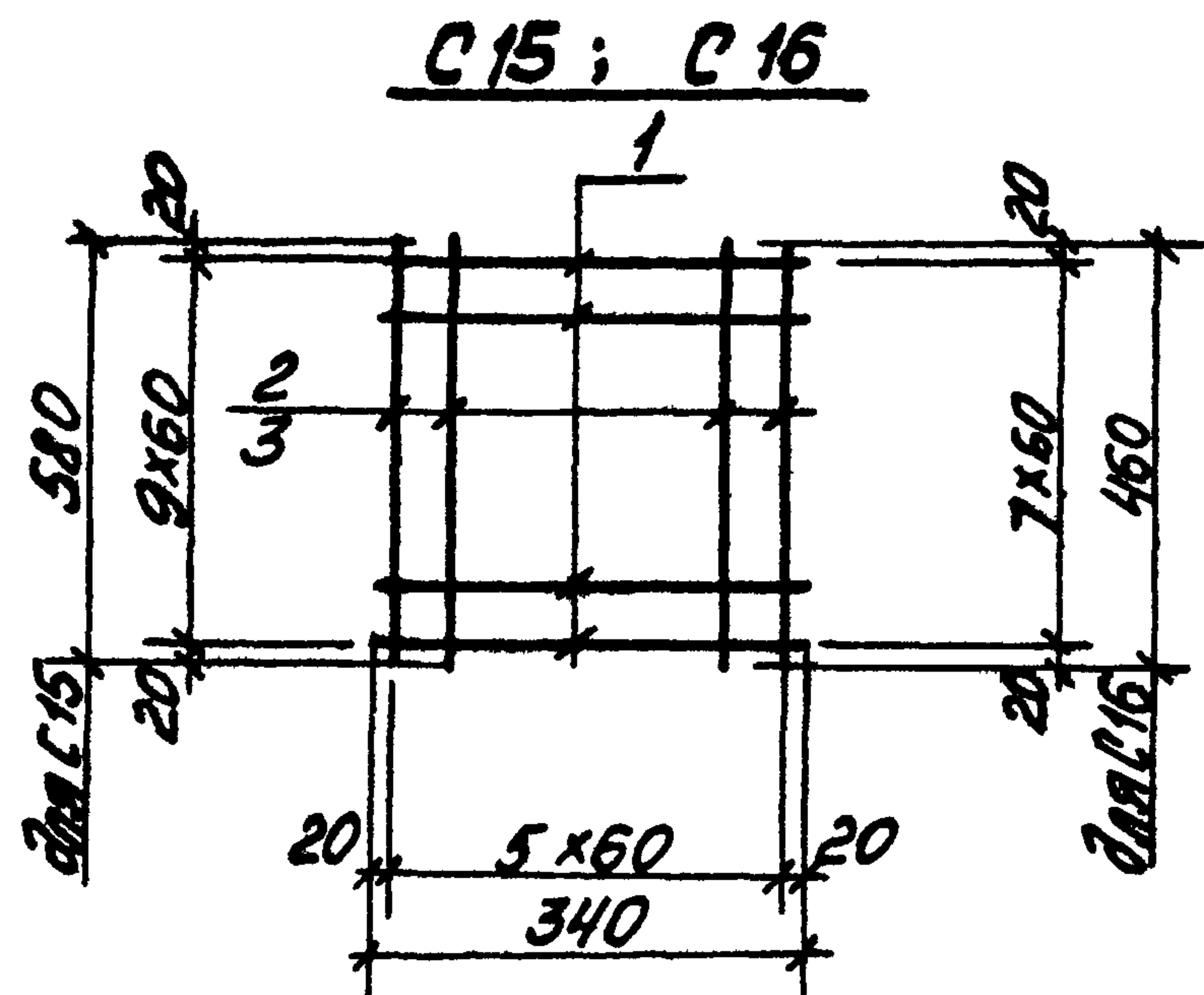
1. Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел I.

Изм. Лист				ТП 903-2-12				КЖИ-С14			
Г.И.П.	Думан	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.		Лист	Масса	Масшт.	
Нач. отд.	Калетков	В.К.		р	72,8			р	72,8		
Гл. конст.	Андреевская	С.И.		Лист 1	Листов 1			Лист 1	Листов 1		
Рук. гр.	Шильгина	М.И.		ГОСТРОИЛАТВ.Ц.Р.				ЛАТГИПРОПРОМ			
Ст. инж.	Лорингов	С.И.		2. Рука							
Инж.	Ремизова	С.В.		А I - Вст 3 кп 2				А III - 35 гс			
Инж. пр.	Андреевская	С.И.		Латгипропром				Латгипропром			
Пров.	Шильгина	М.И.		Формат 118				Формат 118			

Копировал: Шильгина

16298-03 23

Формат 118



1. Технические требования по изготовлению изделия см. листы КЖИ-ТТ, раздел I.

Армат. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>С 15</u>		
	1	ГОСТ 6727-53*	Проволока армат. $\phi 4 \text{ В I}$ $r=340$	10	0,34кз
	2	ГОСТ 6727-53*	Проволока армат. $\phi 4 \text{ В I}$ $r=580$	6	0,34кз
					0,68к
			<u>С 16</u>		
	1	ГОСТ 6727-53*	Проволока армат. $\phi 4 \text{ В I}$ $r=340$	8	0,27
	3	ГОСТ 6727-53*	Проволока армат. $\phi 4 \text{ В I}$ $r=460$	6	0,27
					0,54кз

ТП 903-2-12 КЖИ-С15, С16

Сетка
С15, С16

Листы Масса Масшт.

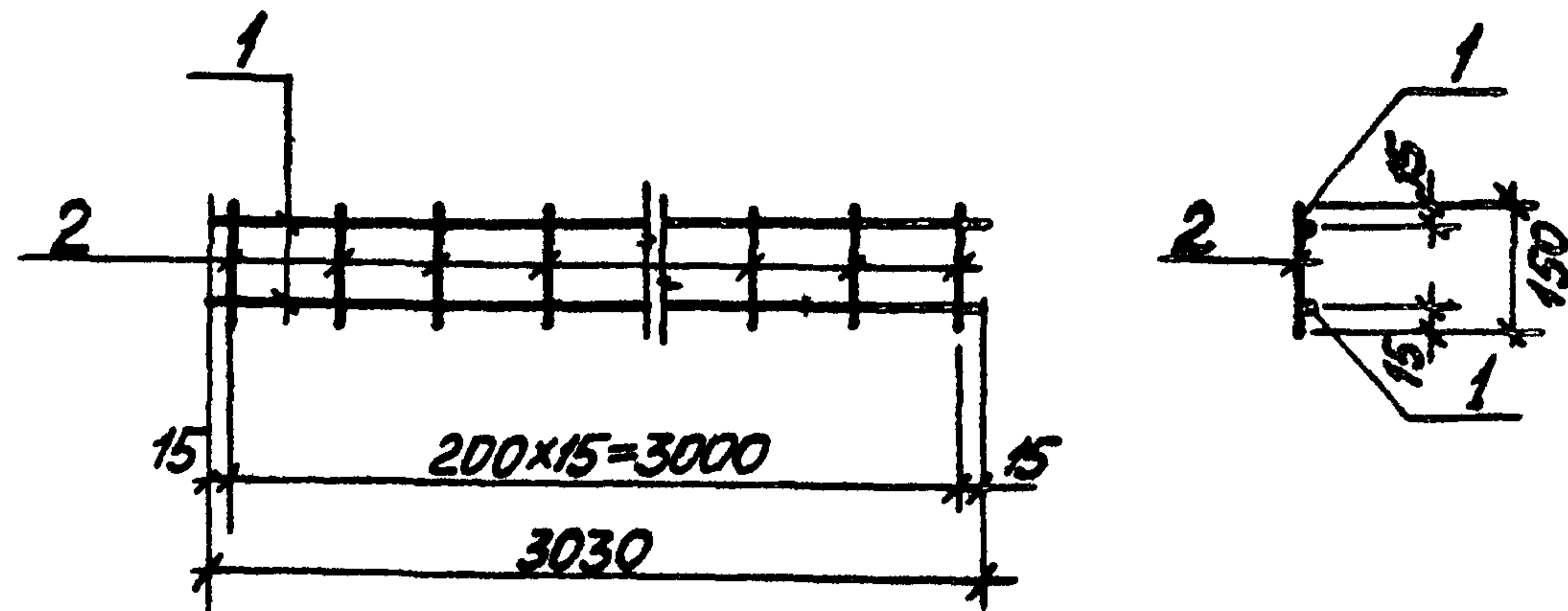
Р 0,68кз
0,54кз

Листы 1 Листов 1

ГОСПРОМ ЛАТВИССР
ЛАТВИПРОМ
г. Рига

Копировал: Мана

Формат 11В



Армат. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>С 17</u>		
	1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. $\phi 6 \text{ А I}$ $r=3030$	2	1,3кз
	2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. $\phi 6 \text{ А I}$ $r=150$	16	0,5кз
					1,8кз

1. Технические требования по изготовлению изделия см. листы КЖИ-ТТ, раздел I.

ТП 903-2-12 КЖИ-С17

Сетка С17

Листы Масса Масшт.

Р 1,8кз

Листы 1 Листов 1

ГОСПРОМ ЛАТВИССР
ЛАТВИПРОМ
г. Рига

Вст 3 кп 2

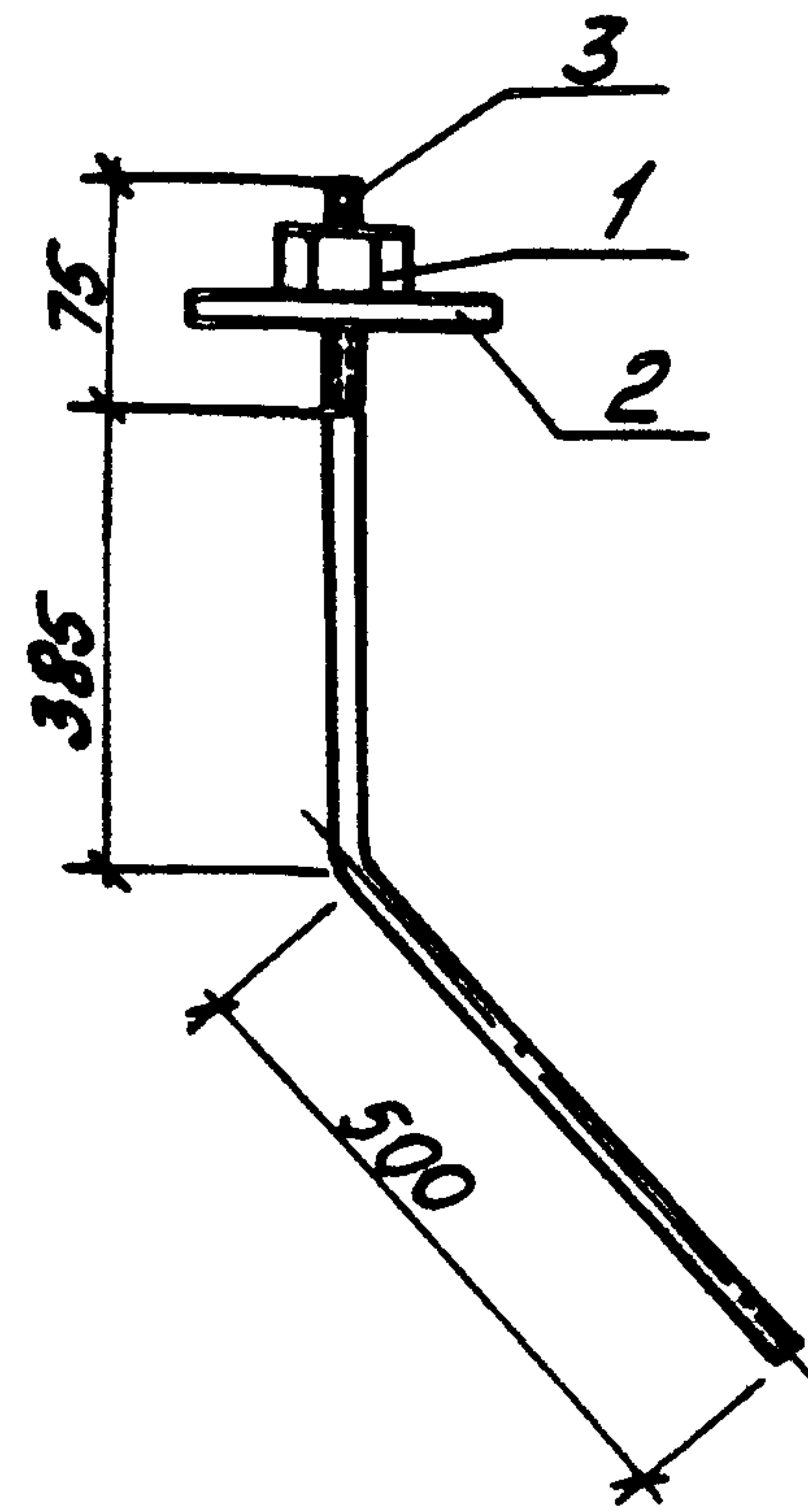
Копировал: Мана

16298-03 24

Формат 11В

Альбом I часть 3
Типовой проект 903-2-12

Лист № подл. Подп. и дата



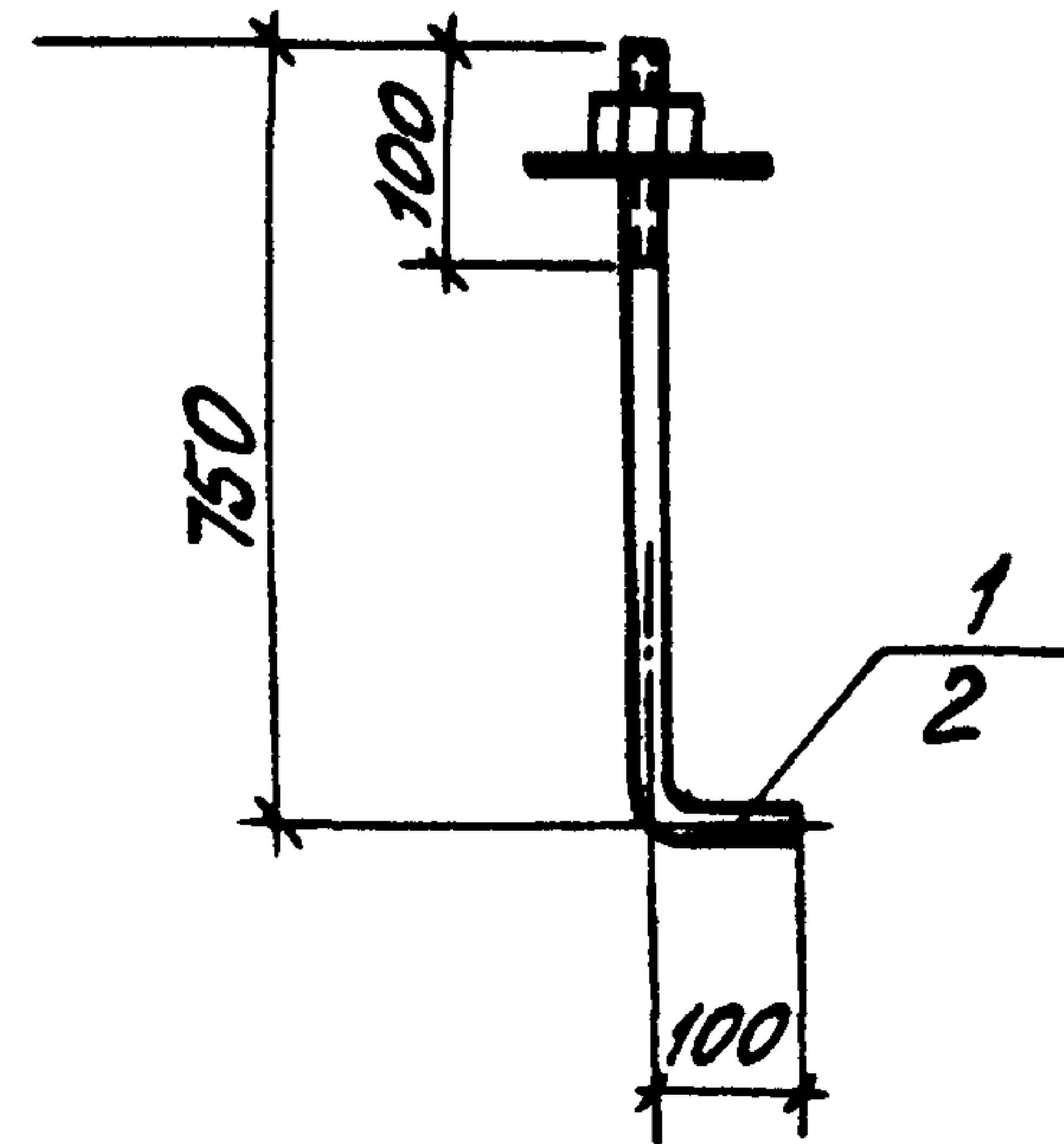
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 5915-62	Гайка М24	1	
		2	ГОСТ 11371-68*	Шайба М24	1	
		3	ГОСТ 2590-71	Сталь горячекатанная круглая $\varnothing = 24$ $l = 960$	1	3,4 кг

1. Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.

Изм. Лист				ТП 903-2-12				КЖИ-МН1				
№ док.	Подп.	Дата	Содерж.	Лист	Масса	Масштаб	Лист	Масса	Масштаб	Лист	Масса	Масштаб
Г.И.П.	Думан			р	3,4		Лист 1			Листов 1		
Нач. отд.	Калеттов			Закладное изделие МН1				ГОССТРОЙЛАТВИСЕР				
Гл. констр.	Андреевская			В ст 3 кп 2				ЛАТВИПРОМ				
Рук. гр.	Шульгина							г. Рига				
Ст. инж.	Лозинов											
Инж.	Ремизова											
Н. контр.	Андреевская											
Проб.	Шульгина											

Копировал: Мана

Формат 11В



Туповой проект 903-2-12 Альбом I часть 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>МН 2</u>		
		1	ГОСТ 2590-71	Сталь круглая $\varnothing 20$ $l = 850$	1	2,1 кг

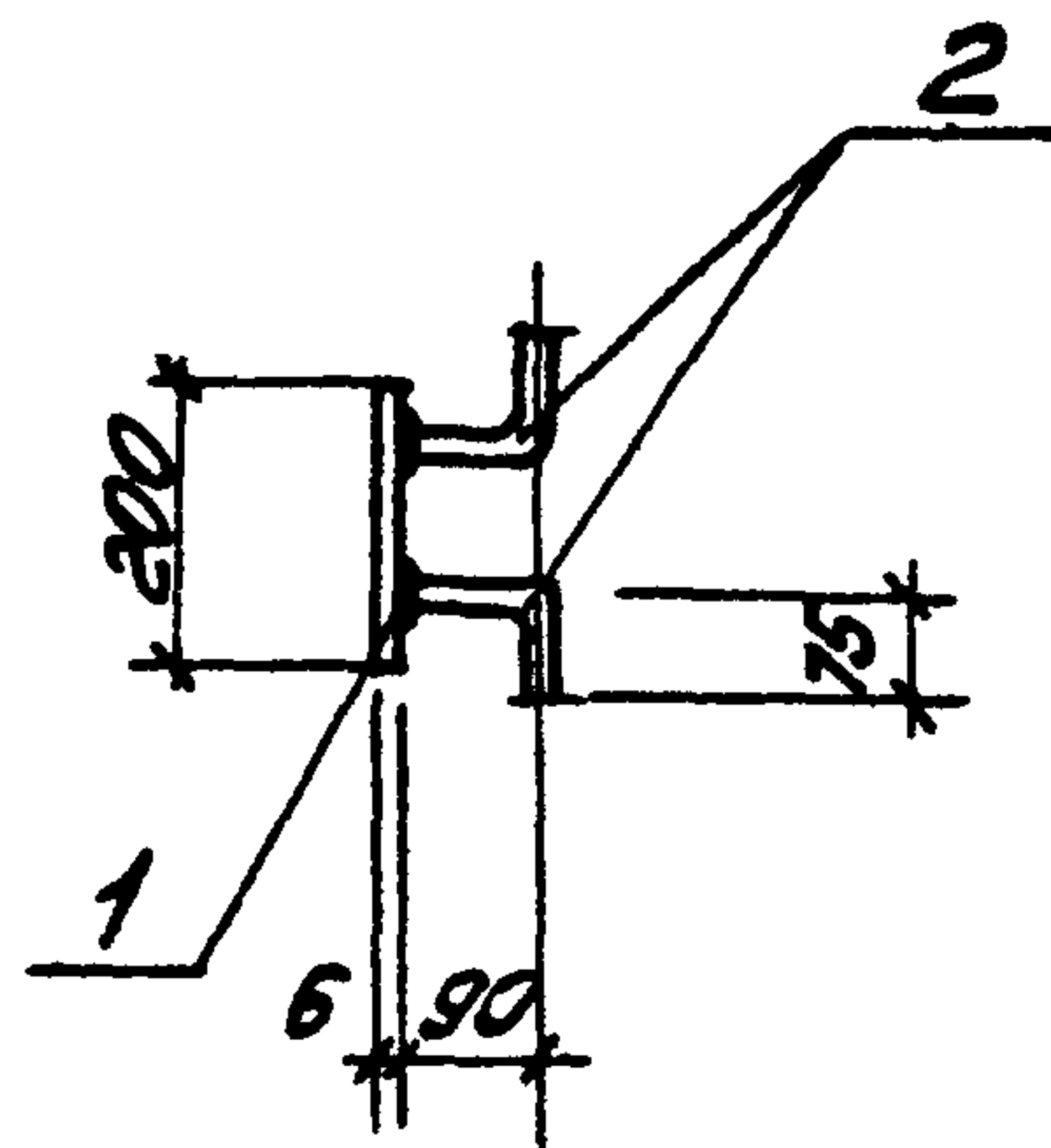
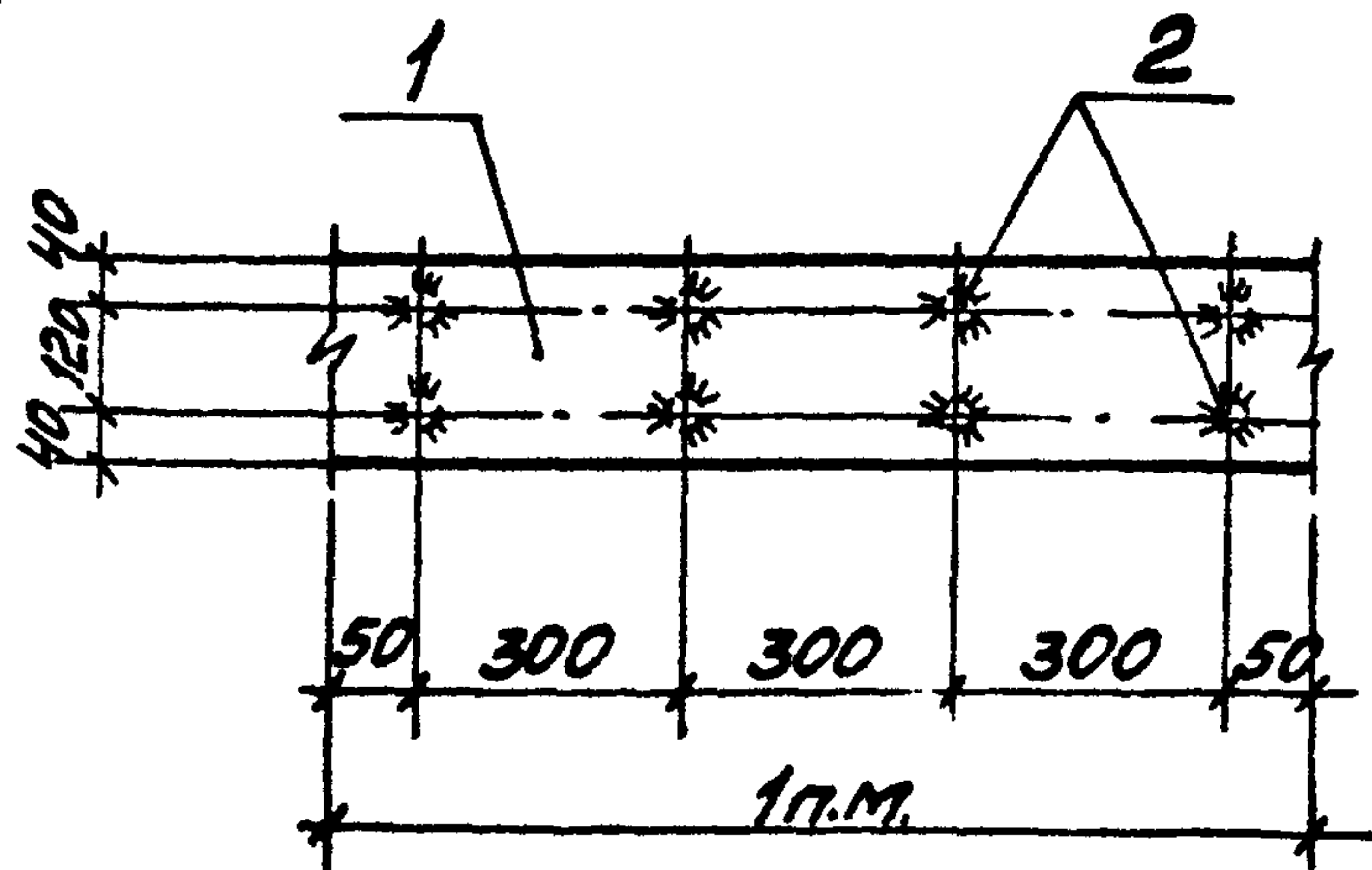
1. Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.

Изм. Лист				ТП 903-2-12				КЖИ-МН2				
№ док.	Подп.	Дата	Содерж.	Лист	Масса	Масштаб	Лист	Масса	Масштаб	Лист	Масса	Масштаб
Г.И.П.	Думан			р	2,1 кг		Лист 1			Листов 1		
Нач. отд.	Калеттов			Закладное изделие МН2				ГОССТРОЙЛАТВИСЕР				
Гл. констр.	Андреевская			В ст 3 кп 2				ЛАТВИПРОМ				
Рук. гр.	Шульгина							г. Рига				
Ст. инж.	Лозинов											
Инж.	Ремизова											
Н. контр.	Андреевская											
Проб.	Шульгина											

Копировал: Мана

16298-03 25

Формат 11В



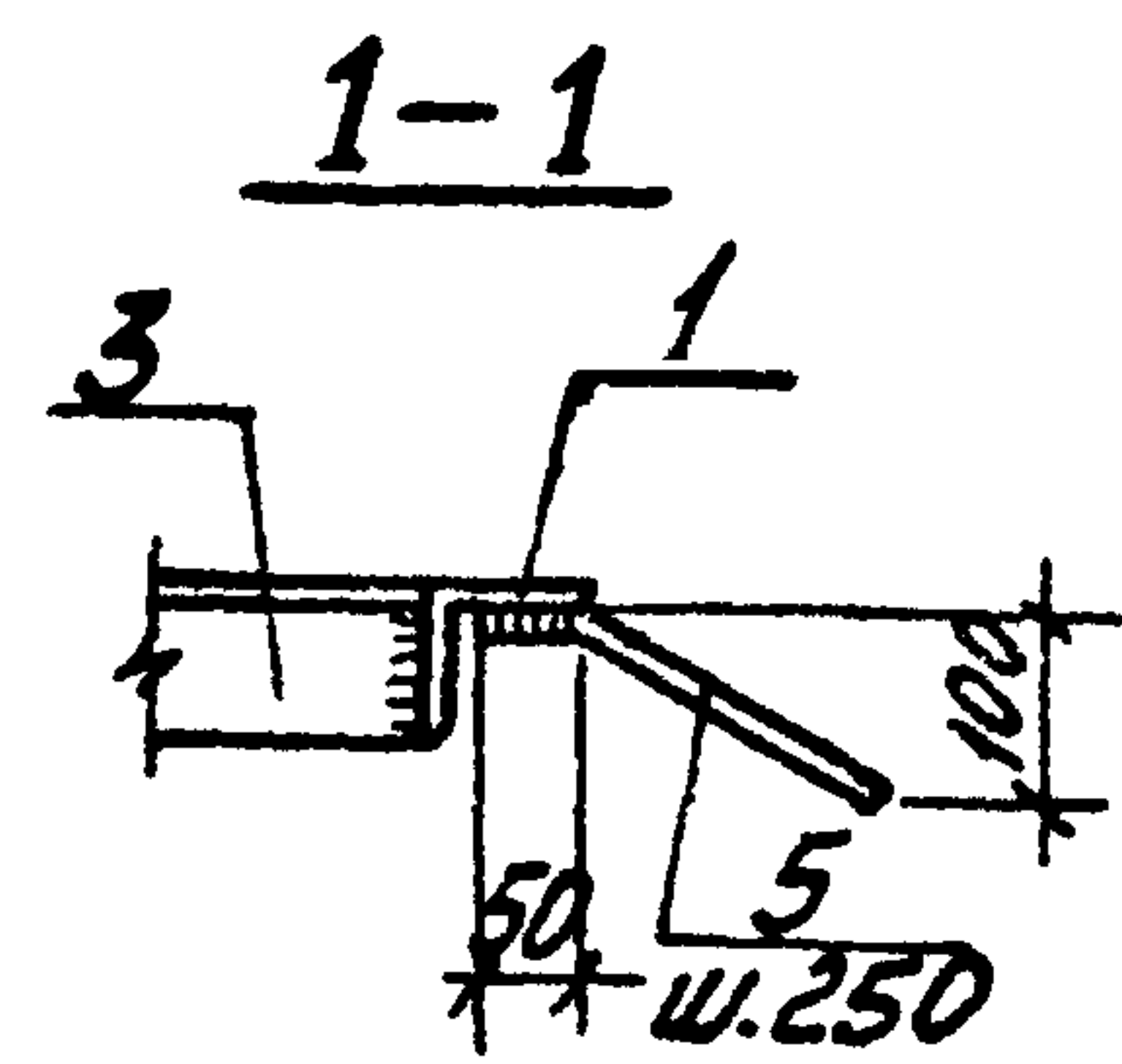
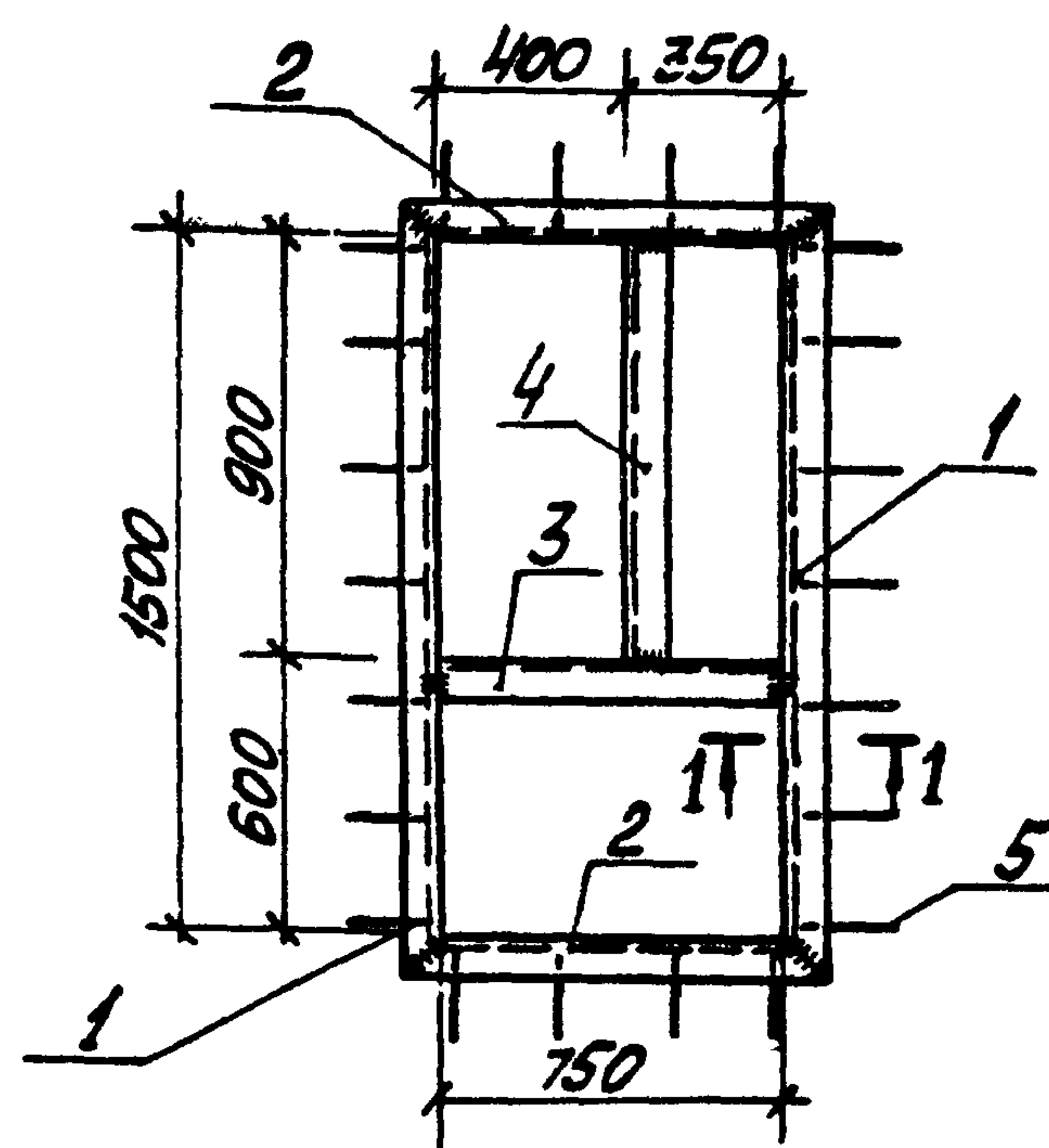
1. Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.
2. Изделие покрыть одним слоем грунтовок ГФ-020.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МН 3		
		1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -200x6 L=1.0 м.	1	9,4 кг
		2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная φ 8 А III L=165	8	0,6 кг
				Всего:		10,0 кг

Изм. Лист				№ докум.		Подп.		Дата		ТП 903-2-12		КЖИ-МН3	
Гл. инж. Думан				Калеттов		Шульгина		Логинов		Ремизова		Шульгина	
Нач. отд.				Инж.		Инж.		Инж.		Инж.		Инж.	
Гл. конст.				Рук. гр.		Ст. инж.		Инж.		Инж.		Инж.	
Инж.				Инж.		Инж.		Инж.		Инж.		Инж.	
Н. контр.				Проб.		Проб.		Проб.		Проб.		Проб.	
Лист 1				Листов 1		Лист 1		Листов 1		Лист 1		Листов 1	
Госстрой Латв. ССР				Латгипропром		Латгипропром		Латгипропром		Латгипропром		Латгипропром	
2. Рига				2. Рига		2. Рига		2. Рига		2. Рига		2. Рига	

Копировал: Маша

формат 118



1. Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ раздел II.
2. Изделие покрыть одним слоем грунтовок ГФ-020.

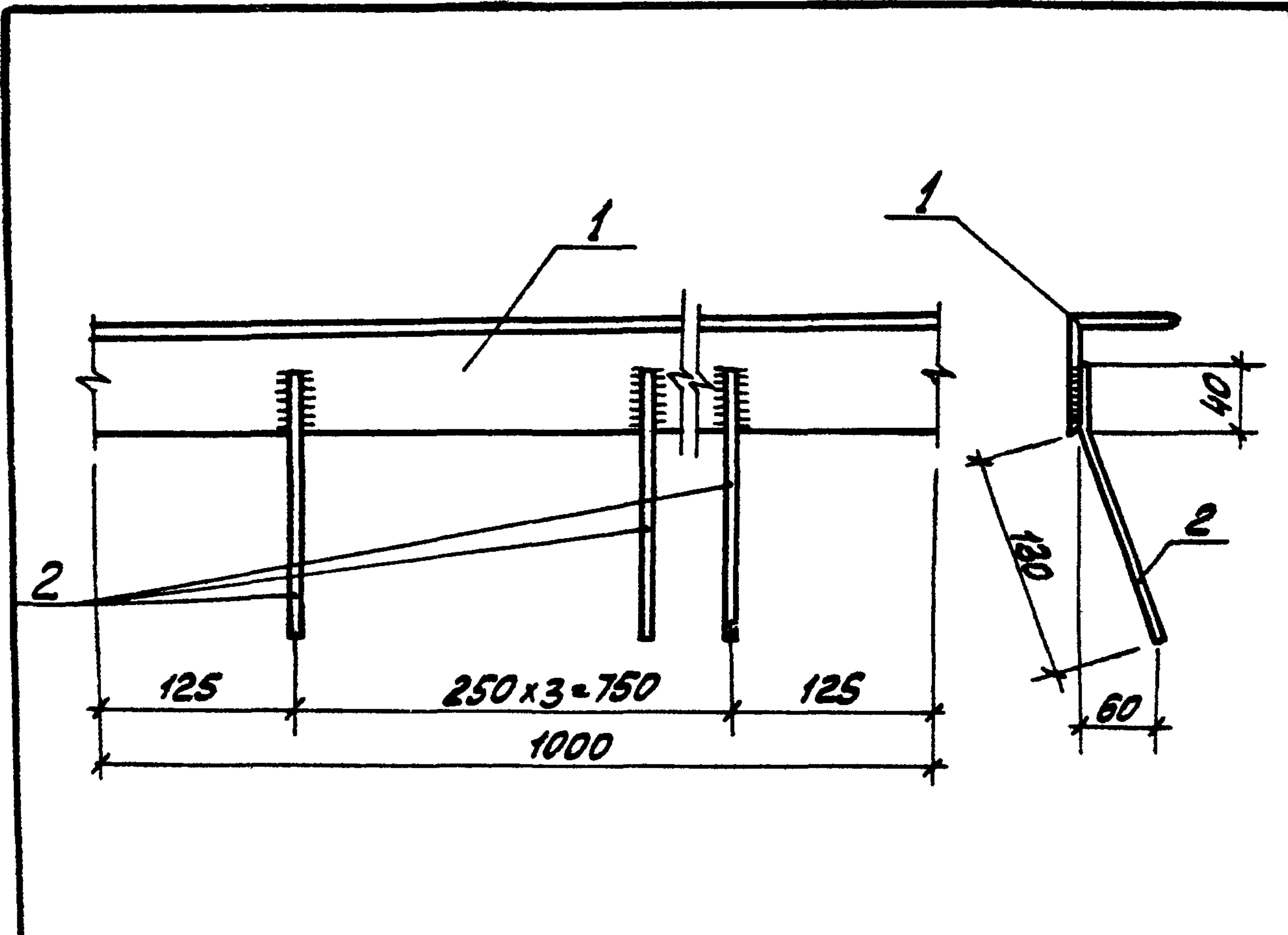
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая равнополочная L75x8 L=1650	2	14,9 кг
		2	ГОСТ 8509-72*	То же L75x8 L=900	2	8,1 кг
		3	ГОСТ 8509-72*	То же L75x8 L=750	1	6,8 кг
		4	ГОСТ 8509-72*	То же L75x8 L=900	1	8,1 кг
		5	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная φ 8 А I, L=150	22	1,3 кг
				Итого:		39,2 кг

Изм. Лист				№ докум.		Подп.		Дата		ТП 903-2-12		КЖИ-МН4	
Гл. инж. Думан				Калеттов		Шульгина		Логинов		Ремизова		Шульгина	
Нач. отд.				Инж.		Инж.		Инж.		Инж.		Инж.	
Гл. конст.				Рук. гр.		Ст. инж.		Инж.		Инж.		Инж.	
Инж.				Инж.		Инж.		Инж.		Инж.		Инж.	
Н. контр.				Проб.		Проб.		Проб.		Проб.		Проб.	
Лист 1				Листов 1		Лист 1		Листов 1		Лист 1		Листов 1	
Госстрой Латв. ССР				Латгипропром		Латгипропром		Латгипропром		Латгипропром		Латгипропром	
2. Рига				2. Рига		2. Рига		2. Рига		2. Рига		2. Рига	

Копировал: Маша

16298-03 26

формат 118



Формат	Зона	ГОС	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
		1	ГОСТ 8509-72*	сталь угловая равнополочная L 75x6 l=100	1	6,9 кг
		2	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная ф8А III l=170	4	0,5 кг
					Всего:	7,4 кг

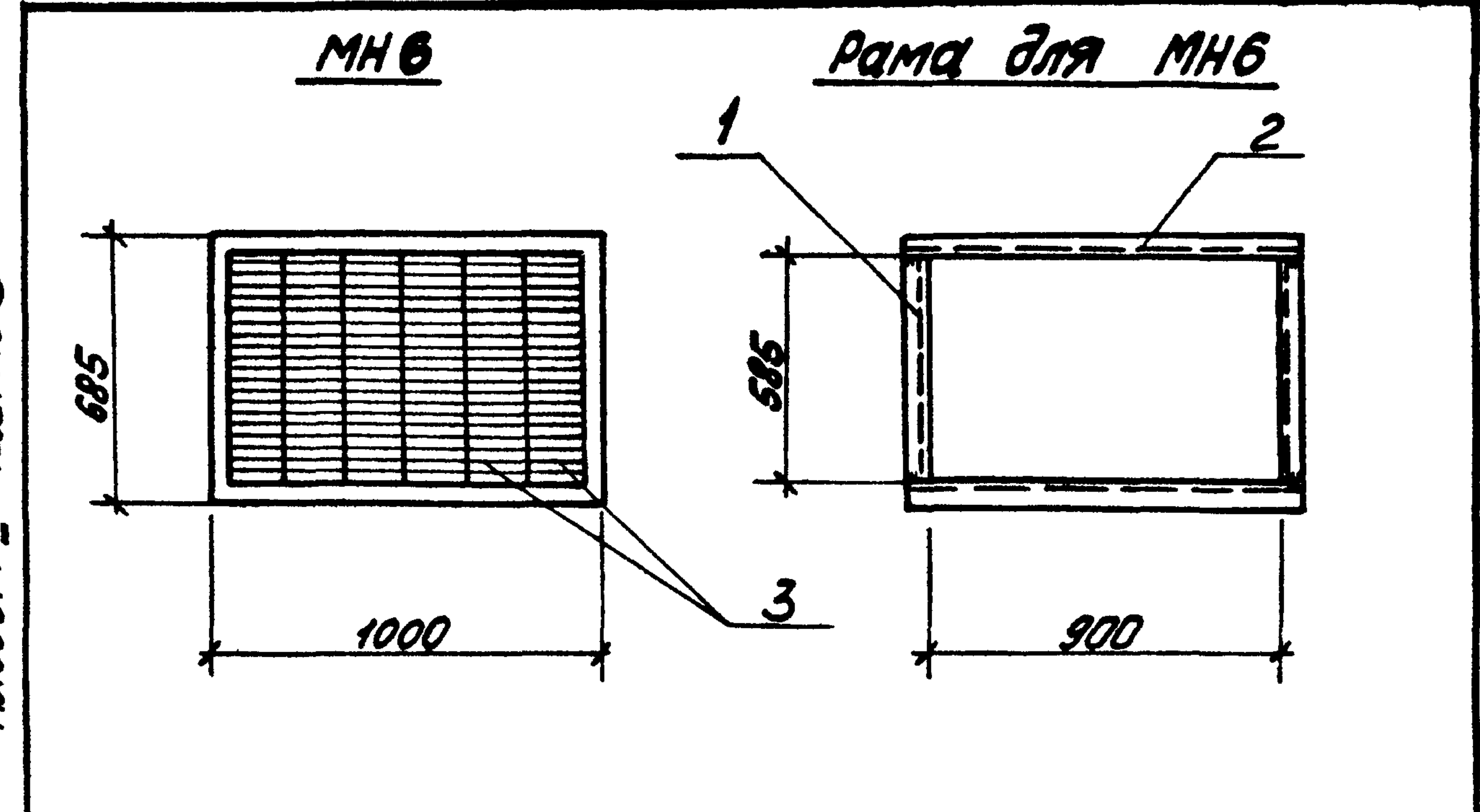
1. Технические требования по изготовлению изделия см. листы КЖИ-ТТ, раздел II.
 2. Изделие покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020.

ТП 903-2-12				КЖИ-МН5			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	Г.И.П.	Думан			1	7,4 кг	
	Нач. отд.	Калетов	Е.К.		Закладное изделие МН5		
	Гл. конст.	Андреевская	И.И.		В ст 3 кл 2		
	Фун. гр.	Шильгина	М.И.		Лист 1 Листов 1		
	Ст. инж.	Логинов	И.И.		Госстрой Латв. ССР		
	Инж.	Ремизова	З.И.		ЛАТГИПРОПРОМ		
	Н. конст.	Андреевская	И.И.		г. Рига		
	Проб.	Шильгина	М.И.		Формат 11В		

Копировал: *Маша*

Типовой проект 903-2-12 Альбом I часть 3

И.И.Н. Подп. и дата



Формат	Зона	ГОС	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			МН6			
		1	ГОСТ 8278-75	сталь L60x50x3 профиль l=585	2	4,18 кг
		2	ГОСТ 8278-75	То же L60x50x3 l=1000	2	7,08 кг
		3	сер. 1.494-27	Жалюзийные решетки ТУ 36-1517-71 №2	6	7,2 кг
			ГОСТ 1491-72*	Винт М3x6	26	шт.
					Всего:	18,46 кг

1. Технические требования по изготовлению изделия см. листы КЖИ-ТТ, раздел II.
 2. Монтаж жалюзей в раму выполнить на винтах.
 3. Изделие покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020.

ТП 903-2-12				КЖИ-МН6			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	Г.И.П.	Думан			1	18,46 кг	
	Нач. отд.	Калетов	Е.К.		Закладное изделие МН6		
	Гл. конст.	Андреевская	И.И.		В ст 3 кл 2		
	Фун. гр.	Шильгина	М.И.		Лист 1 Листов 1		
	Ст. инж.	Логинов	И.И.		Госстрой Латв. ССР		
	Инж.	Ремизова	З.И.		ЛАТГИПРОПРОМ		
	Н. конст.	Андреевская	И.И.		г. Рига		
	Проб.	Шильгина	М.И.		Формат 11В		

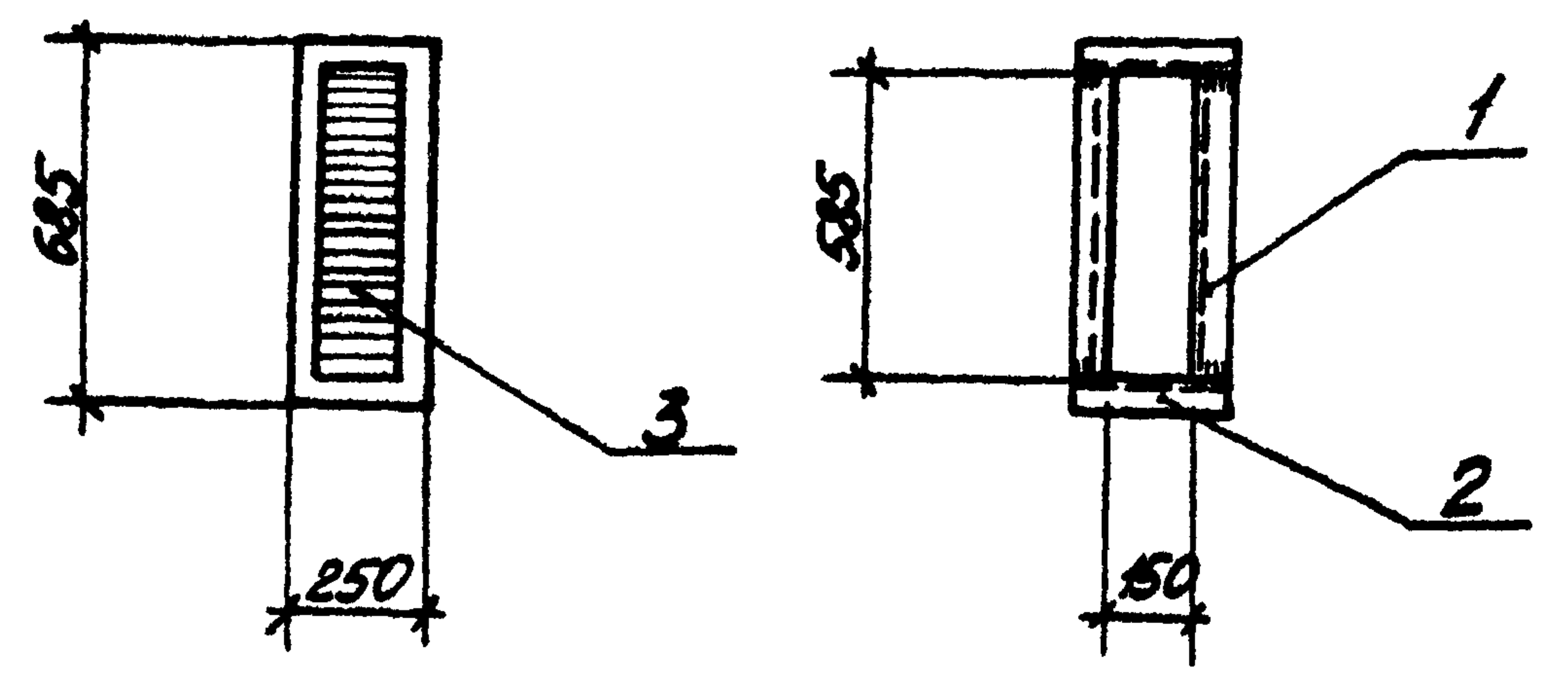
Копировал: *Маша*

16298-03 27

Листовой проект 903-2-12 Альбом 1 часть 3

МН7

Рама для МН7



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МН7		
		1	ГОСТ 8278-75	Гнутый профиль $\ell=585$	2	4,18 кг
		2	ГОСТ 8278-75	То же $\ell=250$	2	1,77 кг
		3	сер. 1.494-27	Жалюзийные решетки Т436-1517-Т1 №2	1	1,2 кг
			ГОСТ 1491-72*	Винты М3х6	6	шт.
				Всего:		7,15 кг

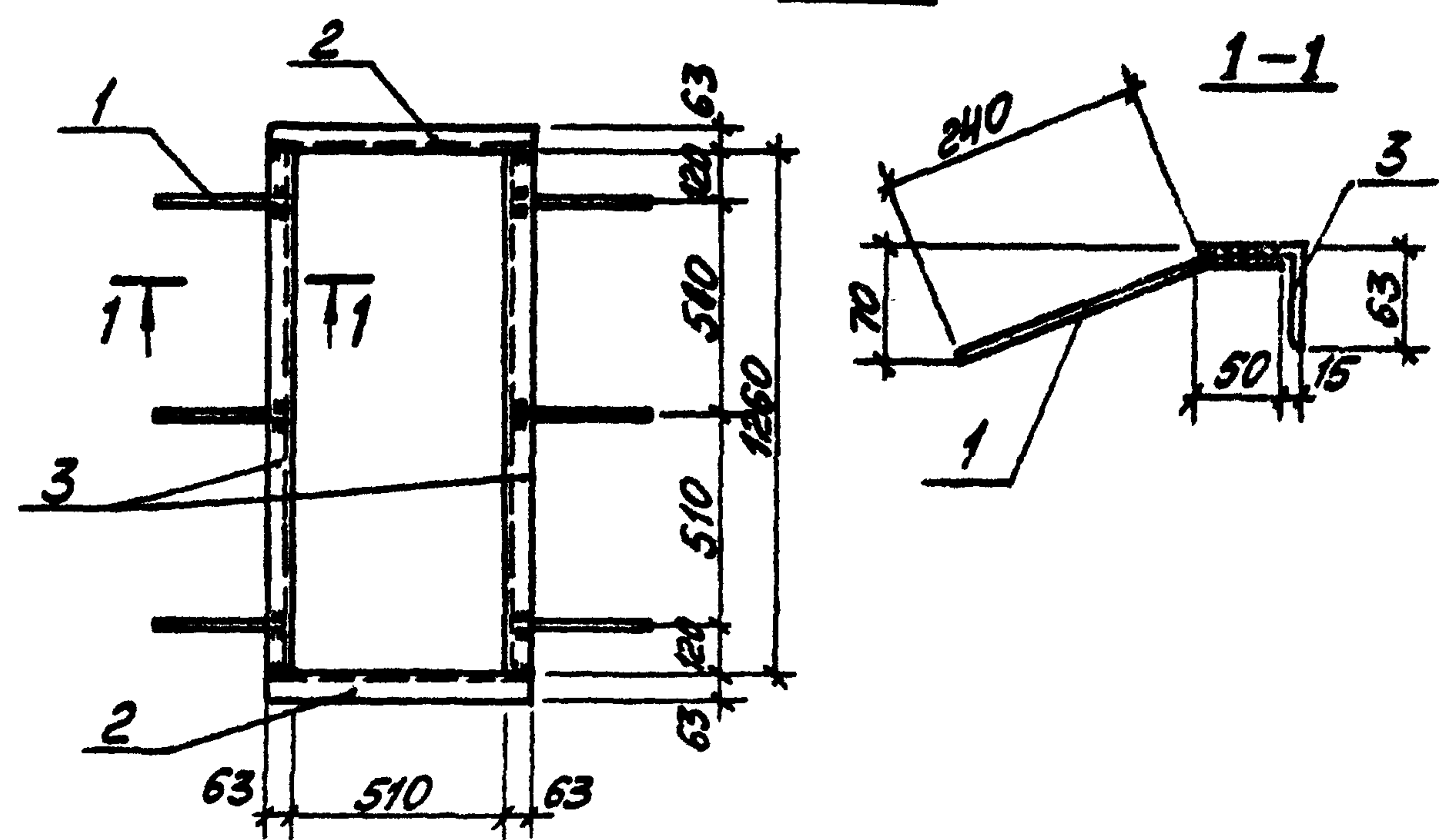
1. Технические требования по изготовлению изделия см. листы КЖИ-ТТ, раздел II.
2. Монтаж жалюзей в раму выполнить на винтах М3х6 по месту.
3. Изделие покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020.

ТП 903-2-12		КЖИ-МН7	
Изм. лист № докум.	Подп.	Дата	
ГИП Думан			
Инж. Колетов			
Инж. Андреев			
Инж. Шульгина			
Инж. Ашмане			
Инж. Кирштык			
Инж. Лозинко			
Закладное изделие МН7		Лист 1	Листов 1
Вст 3 кп 2		Латгипропром 2. Рига	

Копировал: *Мая*

формат 118

МН8



1. Технические требования по изготовлению изделия см. листы КЖИ-ТТ, раздел II.
2. Изделие покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020.

Листовой проект 903-2-12 Альбом 1 часть 3

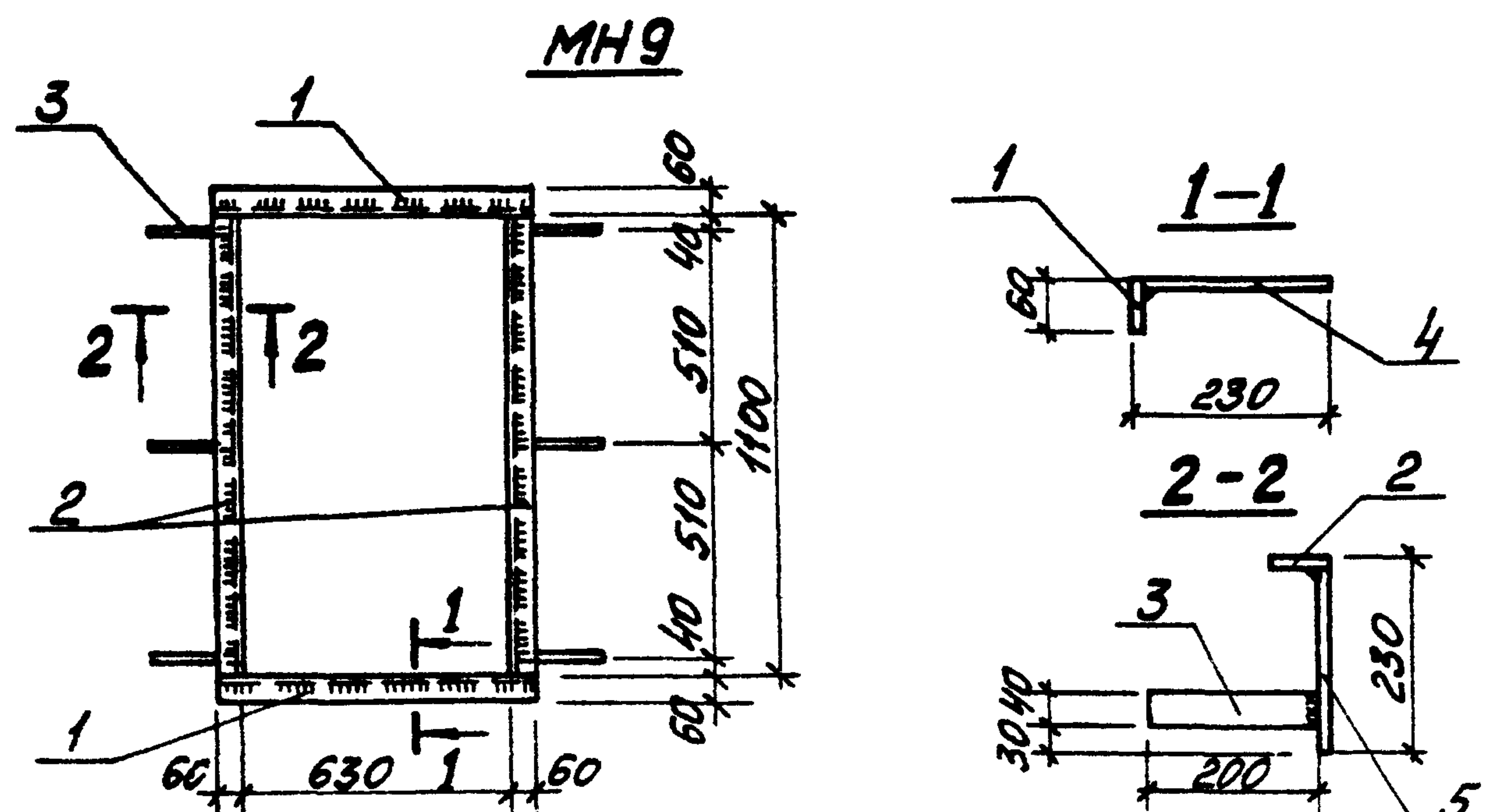
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МН8		
		1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф8А $\ell=290$	6	0,70 кг
		2	ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая равнополочная $\ell=636$	2	6,12 кг
		3	ГОСТ 8509-72*	То же $\ell=1260$	2	12,12 кг
				Всего:		18,94 кг

ТП 903-2-12		КЖИ-МН8	
Изм. лист № докум.	Подп.	Дата	
ГИП Думан			
Инж. Колетов			
Инж. Андреев			
Инж. Шульгина			
Инж. Ашмане			
Инж. Кирштык			
Инж. Лозинко			
Закладное изделие МН8		Лист 1	Листов 1
Вст 3 кп 2		Латгипропром 2. Рига	

Копировал: *Мая*

16298-03 28

формат 118



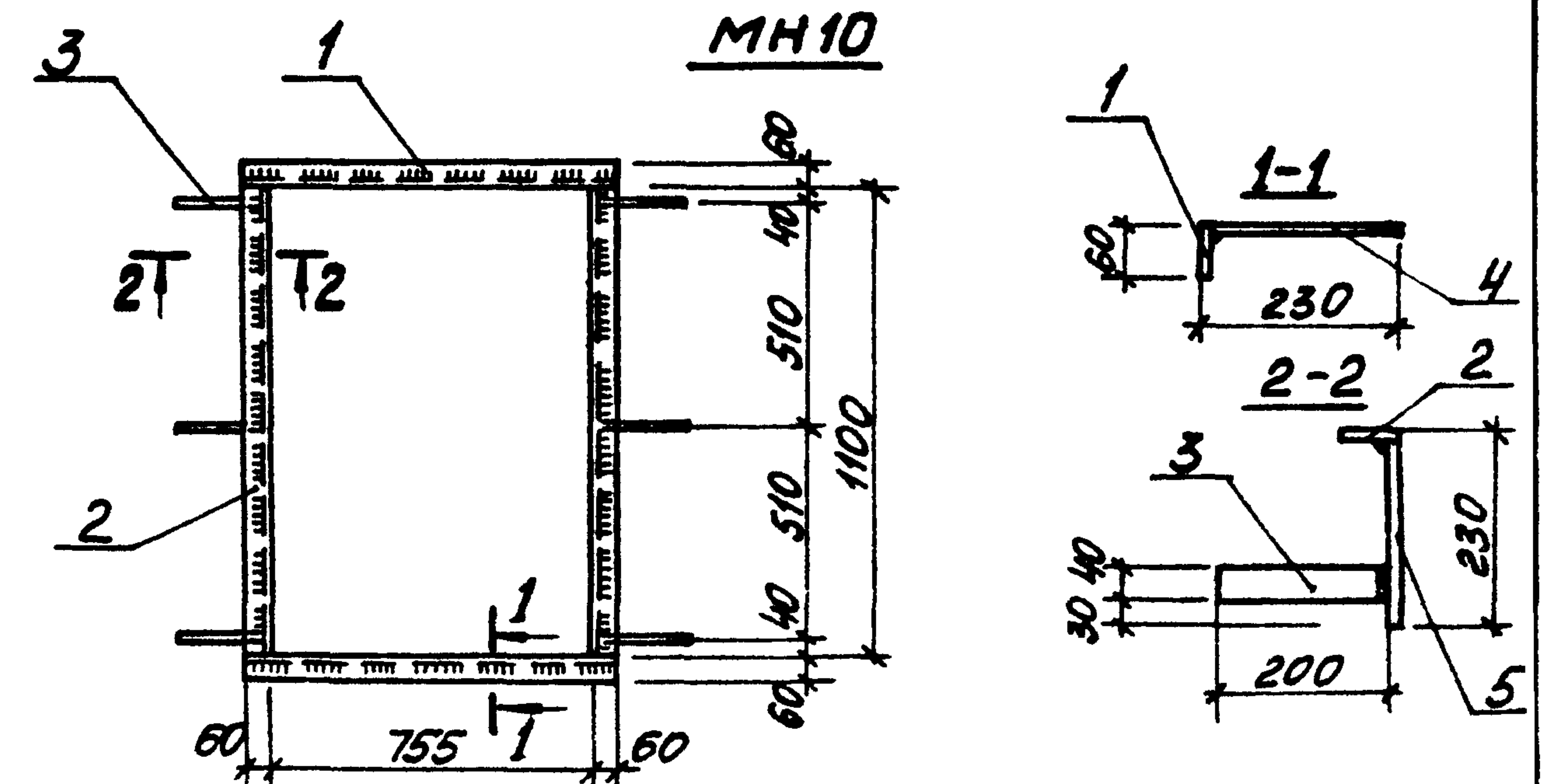
1. Технические требования по изготовлению изделия см. листы КЖ-ТТ, раздел II.
2. Изделие покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>МН 9</u>		
		1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -60x4-750	2	2,76кг
		2	То же	То же -60x4-1100	2	4,05кг
		3	"	" -40x4-200	6	1,51кг
		4	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая 226x750x4	2	10,65кг
		5	То же	То же 226x1100x4	2	15,62кг
				Всего		34,59кг

Изм. лист № докум.				ТП 903-2-12				КЖИ-МН 9				
ГИП	Думан	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	р	Лист 1	Листов 1	Госстрой Латв. ДР	Латгипропром	2. РИЗ
Нач. отд.	Калетов											
Инж. констр.	Андреевская			Вст 3 кл 2								
Рук. гр.	Шульгина			Формат 11В								
Арх.	Ашмане			Копировал: Мана								
Техник	Киршутка											
Инж. констр.	Андреевская											
Инж. констр.	Гинюс											

Копировал: Мана

Формат 11В



1. Технические требования по изготовлению изделия см. листы КЖ-ТТ, раздел II.
2. Изделие покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020.

Типовой проект 903-2-12 Альбом I часть 3

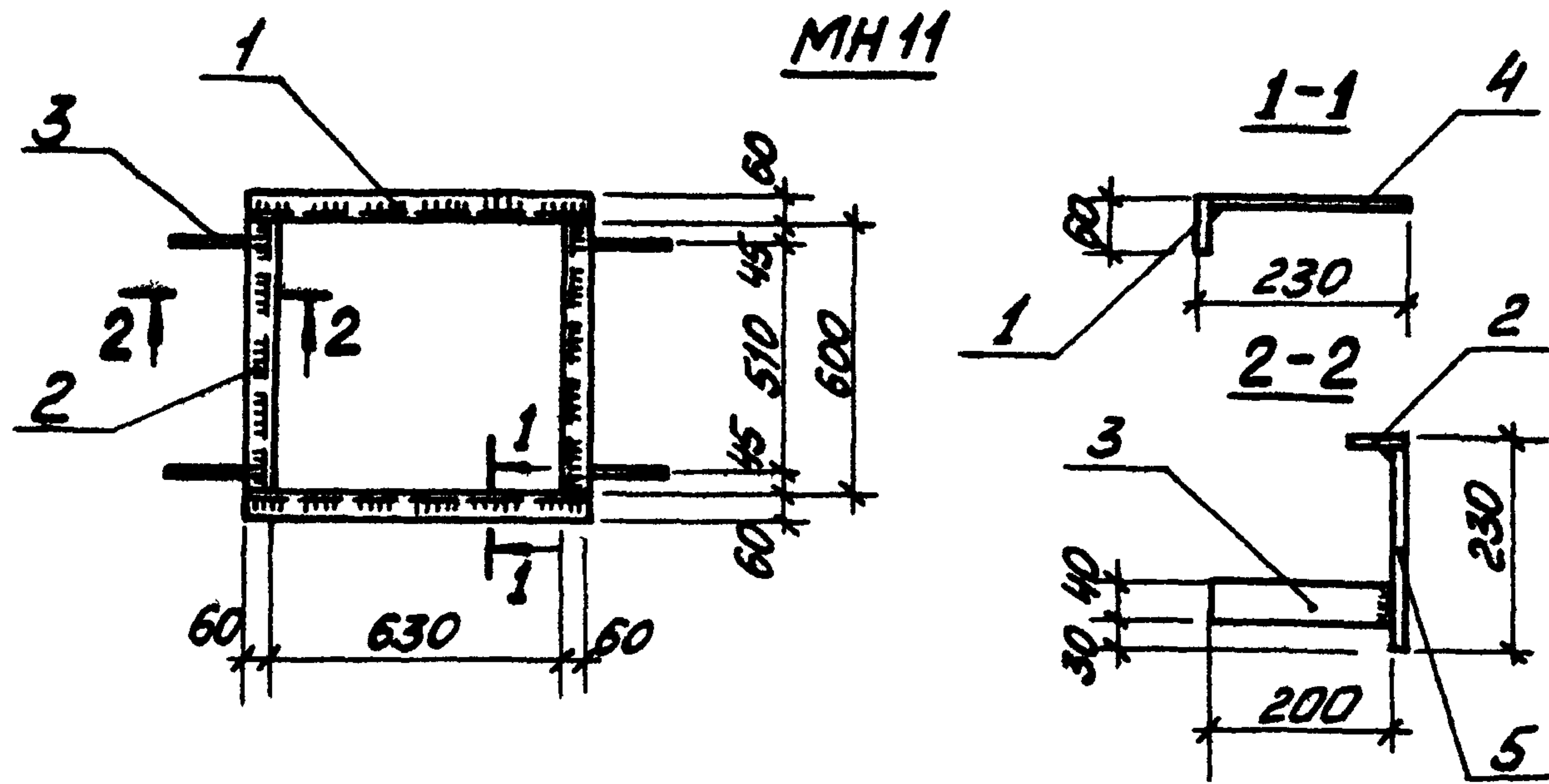
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>МН 10</u>		
		1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -60x4-875	2	3,22кг
		2	То же	То же -60x4-1100	2	4,05кг
		3	"	" -40x4-200	6	1,51кг
		4	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая 226x875x4	2	12,43кг
		5	То же	То же 226x1100x4	2	15,62кг
				Всего:		36,83кг

Изм. лист № докум.				ТП 903-2-12				КЖИ-МН 10				
ГИП	Думан	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	р	Лист 1	Листов 1	Госстрой Латв. ДР	Латгипропром	2. РИЗ
Нач. отд.	Калетов											
Инж. констр.	Андреевская			Вст 3 кл 2								
Рук. гр.	Шульгина			Формат 11В								
Арх.	Ашмане			Копировал: Мана								
Техник	Киршутка											
Инж. констр.	Андреевская											
Инж. констр.	Гинюс											

Копировал: Мана

16298-03 25

Формат 11В



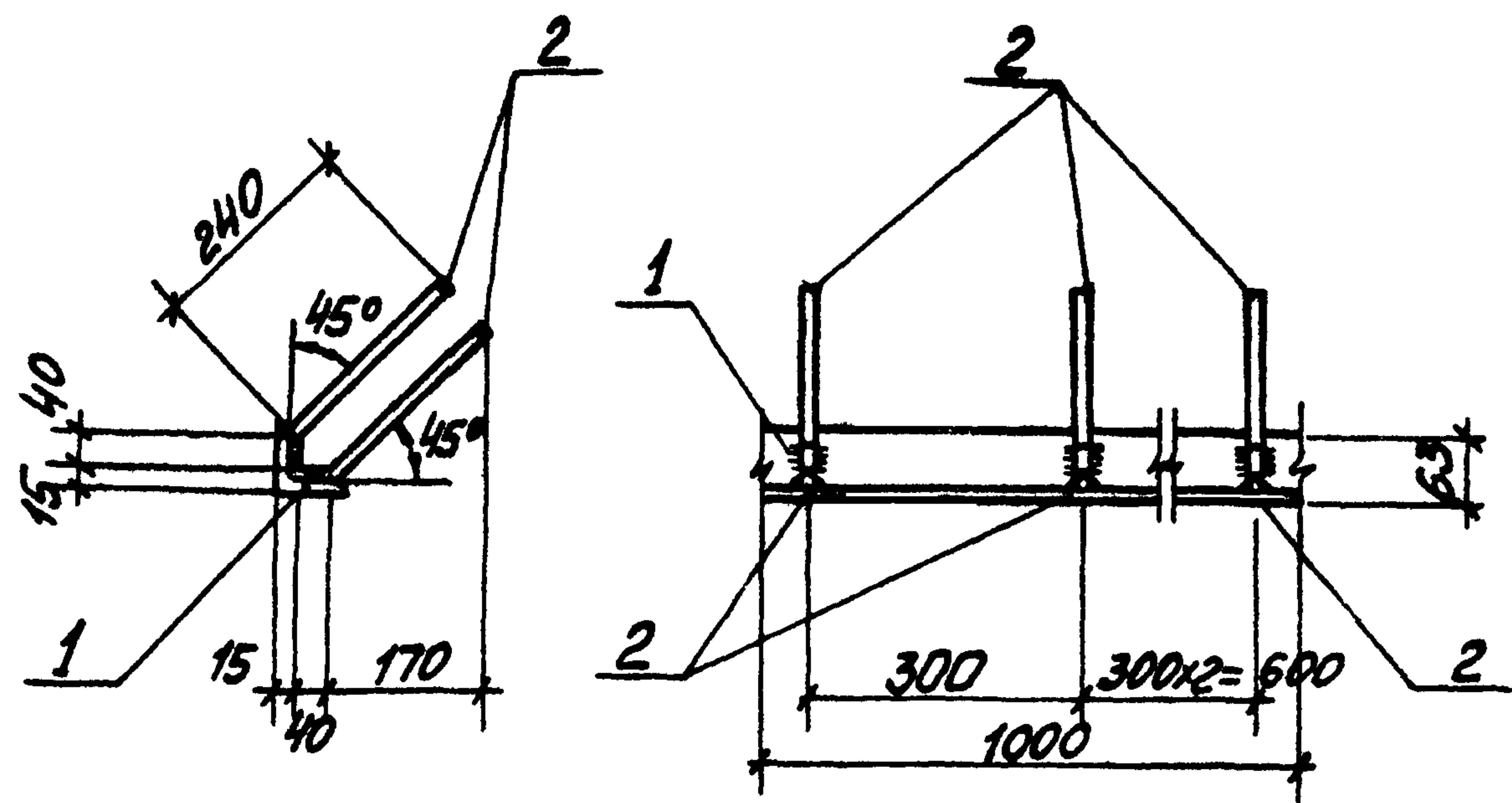
1. Технические условия по изготовлению изделия см. лист КЖ-ТТ, раздел II.
2. Изделие покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МН 11		
		1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая 60x4-750	2	2,76 кг
		2	То же	То же 60x4-600	2	2,21 кг
		3	"	" 40x4-200	4	1,01 кг
		4	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая 226x750x4	2	10,65 кг
		5	То же	То же 226x600x4	2	8,52 кг
				Всего		25,15 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-12	КЖИ-МН 11
	ГИП	Думан			Закладное изделие МН 11	Листы: Масса: Масштаб: р 25,15 кг
	Нач.пр.	Калетов				
	Гл. констр.	Андреевская			В ст. 3 кл 2	Листов: 1 Листов: 1 Госстрой Латв. ССР ЛАТТИПРОПРОМ 2. Рига
	Рук. гр.	Шильгина				
	Арх.	Ашмане				
	Техник	Курштак				
	И. контр.	Андреевская				
	Проб.	Логинов				

Копировал: Макс

Формат 118



1. Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.
2. Изделие покрывать одним слоем грунтовки ГФ-020 (поверхности, не закладываемые в бетон).

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МН 12		
		1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная $\phi 8$ III $r=280$	8	0,9 кг
		2	ГОСТ 8509-72	Сталь угловая равнополочная $L 63 \times 6$ $r=1000$	1	5,7 кг
						6,6 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-12	КЖИ-МН 12
	ГИП	Думан			Закладное изделие МН 12	Листы: Масса: Масштаб: р 6,6 кг
	Нач.пр.	Калетов				
	Гл. констр.	Андреевская			армат. - 35 ГС прокат - Вст 3 кл 2	Листов: 1 Листов: 1 Госстрой Латв. ССР ЛАТТИПРОПРОМ 2. Рига
	Рук. гр.	Шильгина				
	Архит.	Ашмане				
	Техник	Курштак				
	И. контр.	Андреевская				
	Проб.	Логинов				

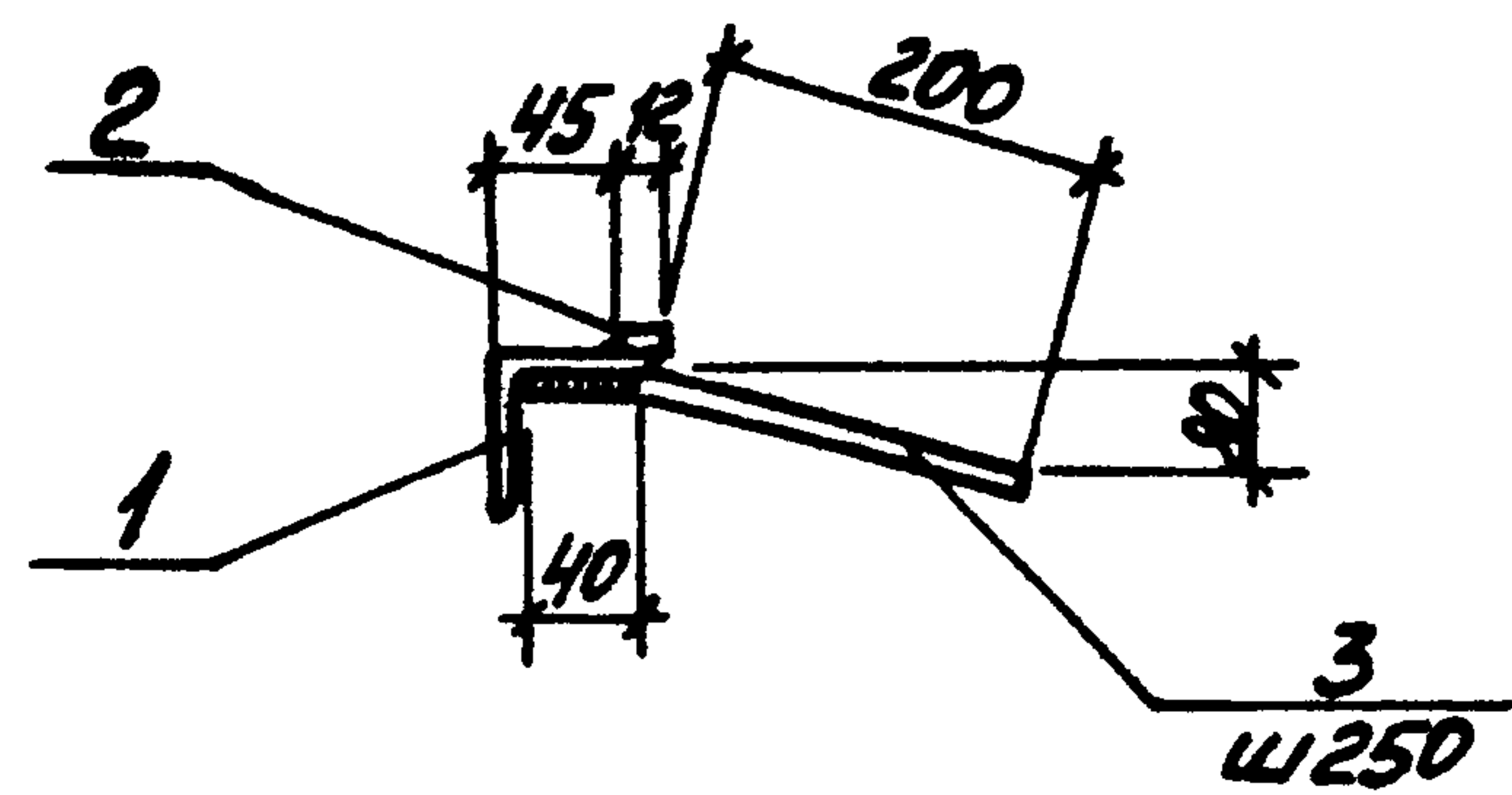
Копировал: Макс

16298-03 30

Формат 118

Типовой проект 903-2-12 Альбом I часть 3

Изм. № подл. Подп. и дата



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МН 13</u>		
	1		ГОСТ 8509-72	Сталь угол. равн. L 50x5	1п.м.	3,8 кг
	2		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 6x12	1п.м.	0,6 кг
	3		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. $\Phi 8 A_{III}$ $R=240$	4	0,4 кг
						4,8 кг

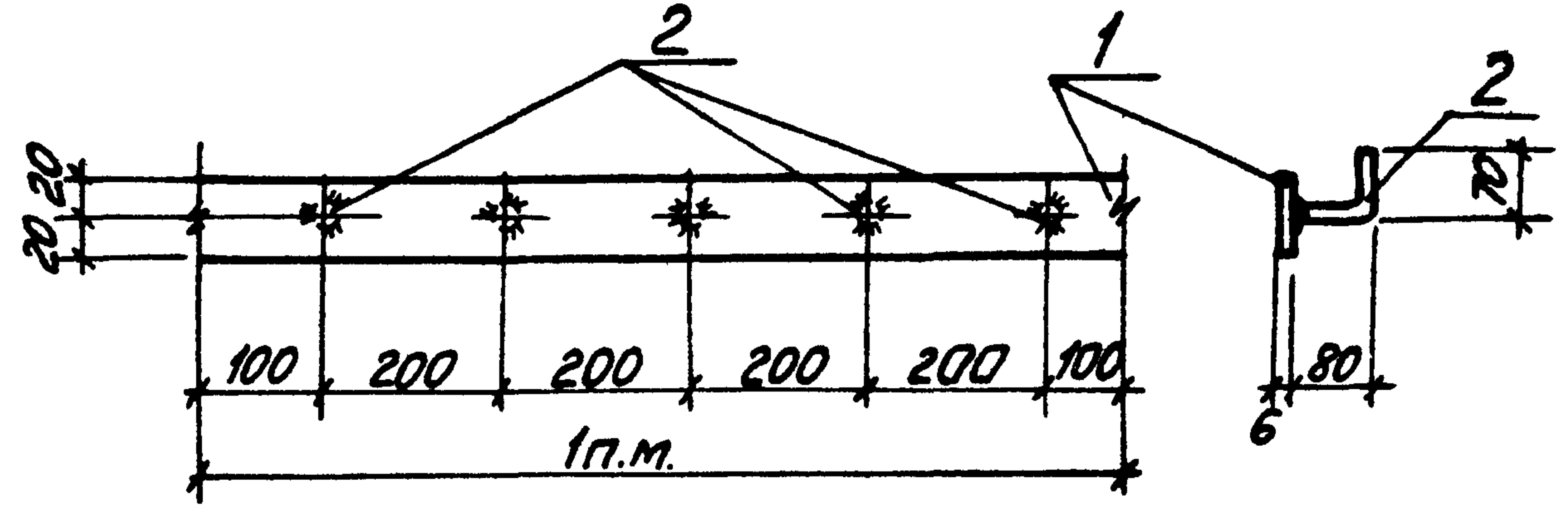
1. Технические требования по изготовлению изделия см. листы КЖИ-ТТ, раздел II.
2. Изделие покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020.

ТП 903-2-12				КЖИ-МН13			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
					Р	4,8 кг	1:10
					Листы 1	Листов 1	
					армат. - 35ГС прокат - Вст 3 кл 2 ГОСТРОУЛАНТ ВОР ЛАТГИПРОПРОМ 2. Р. 250		

Копировал: Макс

Формат 11В

Альбом I часть 3
Типовой проект 903-2-12



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МН 14</u>		
	1		ГОСТ 103-76 *	Сталь полосовая $\frac{-40 \times 4}{1000}$	1п.м.	1,25 кг
	2		ГОСТ 5781-76	Сталь арматурн. $\Phi 8 A_{III}$ $R=240$	5	0,3 кг
						1,55 кг

1. Технические требования по изготовлению изделия см. листы КЖИ-ТТ, раздел II.
2. Изделие покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020.

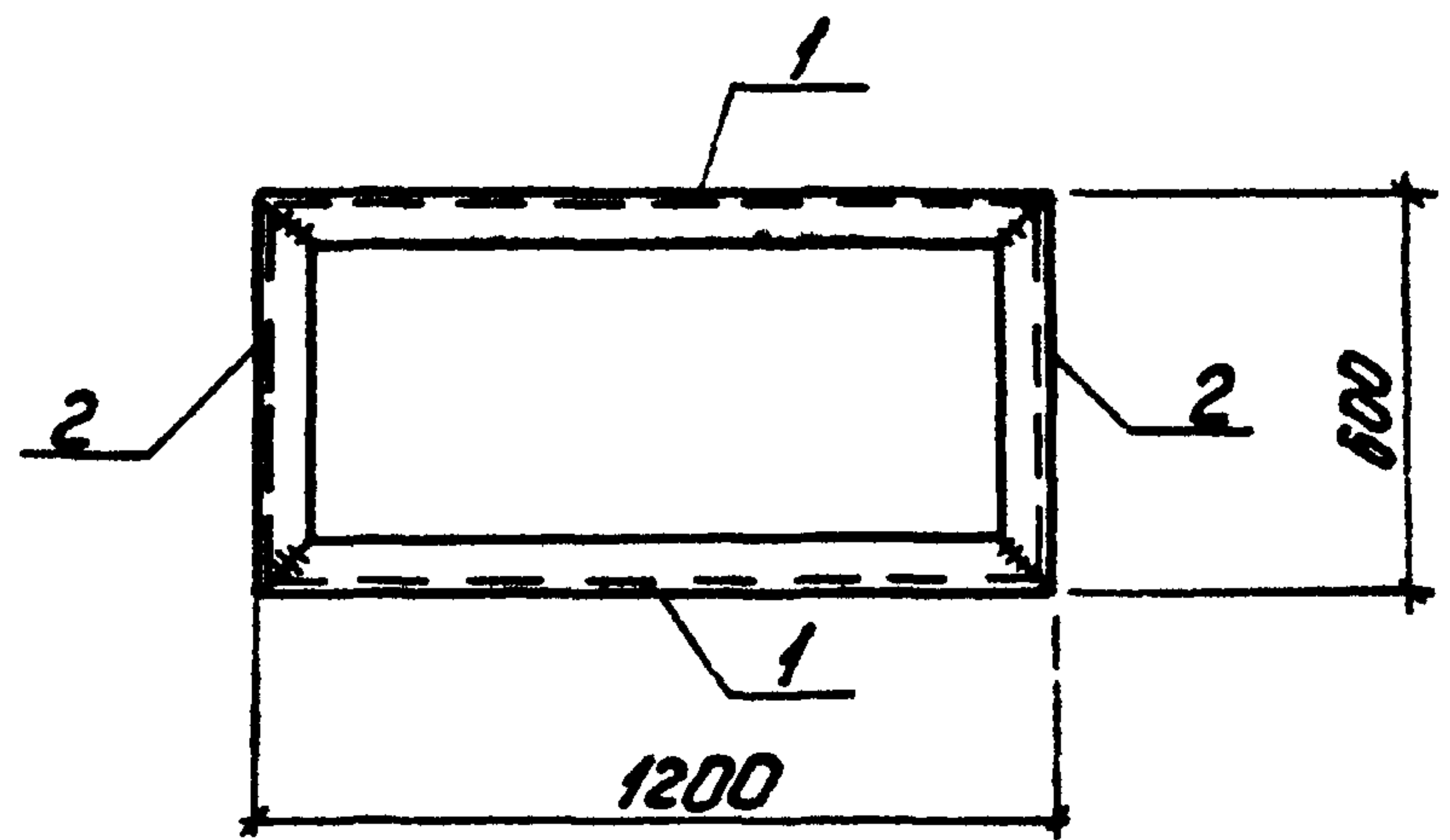
ТП 903-2-12				КЖИ-МН14			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
					Р	1,55 кг	1:10
					Листы 1	Листов 1	
					Прокат - Вст 3 кл 2 армат. - 35ГС ГОСТРОУЛАНТ ВОР ЛАТГИПРОПРОМ 2. Р. 250		

Копировал: Макс

16298-03 31

Формат 11В

Альбом 1 часть 3



Типовой проект 903-2-12

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				МН 15		
		1	ГОСТ 8240-72	Швеллер С 18; P=1200	2	39,1 кг
		2	ГОСТ 8240-72	— " — С 18; P=600	2	19,5 кг
						58,6 кг

1 Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖН-ТТ, раздел II.
 2 Изделие покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020.

Изм. №, дата, Подп. и дата

Изм. №				Дата				ТТ 903-2-12				КЖН-МН 15			
Инж. об.	Думан	Подп.	Дата	Закладное изделие МН 15				Лист	Масса	Масштаб	Лист 1 / Листов 1 Гипропром Латв. ССР ПАТГИПРОПРОМ г. Рига				
Инж. стд.	Колетов	Подп.	Дата					р	58,6 кг	1:20					
Инж. констр.	Андреевский	Подп.	Дата	В ст 3 кп 2											
Руч. ср.	Шуполина	Подп.	Дата												
Ст. инж.	Логинов	Подп.	Дата												
Ст. техн.	Леднова	Подп.	Дата												
Инж. констр.	Андреевский	Подп.	Дата												
Проб.	Шельгина	Подп.	Дата												

Копировала: Чусанова

16298-03

32

Формат 11

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-145, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1978 г.

Заказ № 10756 Тираж 517 экз.