

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 7.820 - 9.90

**ЗАТВОРЫ ЩИТОВЫЕ
ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ПОТКОВ**

ВЫПУСК 2

**ЗАТВОРЫ ЩИТОВЫЕ ДЛЯ ПОТКОВ
РАЗМЕРОМ 200×450, 300×450,
450×600_{мм} С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ**

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

2005

T-3072/2

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 7.820 - 9.90

**ЗАТВОРЫ ЩИТОВЫЕ
ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ПОТКОВ**

ВЫПУСК 2

**ЗАТВОРЫ ЩИТОВЫЕ ДЛЯ ПОТКОВ
РАЗМЕРОМ 200×450, 300×450,
450×600_{mm} С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ**

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

РАЗРАБОТАНА
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

 ЕВТЕЕВ В.М.

 БЛОКОВ В.М.

УТВЕРЖДЕНА И ВВЕДЕНА
В ДЕЙСТВИЕ

В/О СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ПРИКАЗ ОТ 23 НОЯБРЯ 1989 Г. № 103

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Наименование	Обозначение	№стр.
Содержание альбома		1
Затворы щитовые для лотков		
размером 200×450, 300×450,		
450×600 с ручным приводом	ТМ.169.00.00.00	2
Щит в сборе	ТМ.169.01.00.00	3
Щит	ТМ.169.01.01.00	3
Рама	ТМ.169.02.00.00	3,4
Стойка	ТМ.169.02.01.00	4
Основание	ТМ.169.02.02.00	4,5
Маховик	ТМ.169.03.00.00	5
Ригель	ТМ.169.01.01.02	5
Затворы щитовые для лотков		
размером 200×450, 300×450,		
450×600 с ручным приводом		
Сборочный чертеж	ТМ.169.00.00.00 СБ	6,7
Щит в сборе. Сборочный чертеж	ТМ.169.01.00.00 СБ	7
Щит. Сборочный чертеж	ТМ.169.01.01.00 СБ	8
Уплотнение	ТМ.169.01.00.01	8
Планка	ТМ.169.01.00.02	8
Рама. Сборочный чертеж	ТМ.169.02.00.00 СБ	9
Стойка. Сборочный чертеж	ТМ.169.02.01.00 СБ	10
Обшивка	ТМ.169.01.01.01	10
Основание. Сборочный чертеж	ТМ.169.02.02.00 СБ	11
Маховик. Сборочный чертеж	ТМ.169.03.00.00 СБ	11
Фланец нижний	ТМ.169.00.00.01	12
Фланец верхний	ТМ.169.00.00.02	12
Линейка	ТМ.169.00.00.05	12
Втулка	ТМ.169.03.00.01	12
Гайка подъемная	ТМ.169.00.00.03	13
Винт	ТМ.169.00.00.04	13

[illegible]

Пример	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кар. по исчисл. ТМ. 169. 00. 00. 00 -										Примечание	
					-	01	02									
			-01			1										
			-02				1									
И	3		ТМ. 169. 03. 00. 00	Маховик.	1	1										
			-01				1									
				<u>Детали</u>												
И	4		ТМ. 169. 00. 00. 01	Фланец нижний	1	1										
			-01				1									
И	5		ТМ. 169. 00. 00. 02	Фланец верхний	1	1										
			-01				1									
И	6		ТМ. 169. 00. 00. 03	Гайка подъемная	1	1										
			-01				1									

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

Лист	№ докум.	Год выпуска в свет	Бланк	Вид докум.	Подпись в свет

Формат	Загл.	Лист	Обозначение	Наименование	Код на исполн. ТМ.169.01.01.00 -					Примечание
					-	01	02			
				Документация						
A3			ТМ.169.01.01.00 СБ	Сборочный чертеж	x	x	x			
				Детали						
A4	1		ТМ.169.01.01.01	Обшивка	1					
			-01			1				
			-02				1			
A4	2		ТМ.169.01.01.02	Ригель	2	2				
			-01				2			

ТМ.169.01.01.00				
Изм.	Лист	Деталь	Полн.	Дата
Разраб.	С.А.Давыдов	Рис.		
Проф.	Г.И.Кузнецов	Исп.		
Нач.пр.	В.И.Кузнецов	Исп.		
Нач.пр.	Г.И.Кузнецов	Исп.		
Утв.	А.В.Давыдов	Исп.		
Щит			Лист	Листов
			1	1
СОЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ				

Формат А3

Формат	Загл.	Лист	Обозначение	Наименование	Код на исполн. ТМ.169.02.00.00 -					Примечание
					-	01	02			
				Документация						
A2			ТМ.169.02.00.00 СБ	Сборочный чертеж	x	x	x			
				Сборочные единицы						
A4	1		ТМ.169.02.01.00	Стойка	2	2				
			-01				2			
A4	2		ТМ.169.02.02.00	Основание	1					
			-01				1			
			-02					1		

ТМ.169.02.00.00				
Изм.	Лист	№ докум.	Полн.	Дата
Разраб.	С.А.Давыдов	Рис.		
Проф.	Г.И.Кузнецов	Исп.		
Нач.пр.	В.И.Кузнецов	Исп.		
Нач.пр.	Г.И.Кузнецов	Исп.		
Утв.	А.В.Давыдов	Исп.		
Рама			Лист	Листов
			1	2
СОЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ				

Формат А4

Формат	Загл.	Лист	Обозначение	Наименование	Код на исполн. ТМ.169.01.00.00 -					Примечание
					-	01	02			
				Детали						
A4	2		ТМ.169.01.00.01	Уплотнение	2	2				
			-01				2			
A4	3		ТМ.169.01.00.02	Планка	2	2				
			-01				2			
				Стандартные изделия						
	4			Винт М6-6x25.46.0115						
				ГОСТ 17475-72	14	14	20			
	5			Гайка М6-6x.5.0115						
				ГОСТ 5915-70	14	14	20			

ТМ.169.01.00.00				
Изм.	Лист	№ докум.	Полн.	Дата
Разраб.	С.А.Давыдов	Рис.		
Проф.	Г.И.Кузнецов	Исп.		
Нач.пр.	В.И.Кузнецов	Исп.		
Нач.пр.	Г.И.Кузнецов	Исп.		
Утв.	А.В.Давыдов	Исп.		
Щит в сборе			Лист	Листов
			1	2
СОЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ				

Лист 2

Формат	Загл.	Лист	Обозначение	Наименование	Код на исполн. ТМ.169.01.00.00 -					Примечание
					-	01	02			
				Документация						
A3			ТМ.169.01.00.00 СБ	Сборочный чертеж	x	x	x			
				Сборочные единицы						
A4	1		ТМ.169.01.01.00	Щит	1					
			-01				1			
			-02					1		

ТМ.169.01.00.00				
Изм.	Лист	№ докум.	Полн.	Дата
Разраб.	С.А.Давыдов	Рис.		
Проф.	Г.И.Кузнецов	Исп.		
Нач.пр.	В.И.Кузнецов	Исп.		
Нач.пр.	Г.И.Кузнецов	Исп.		
Утв.	А.В.Давыдов	Исп.		
Щит в сборе			Лист	Листов
			1	2
СОЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ				

Формат А4

7,820-9,90 в. 2

Исполн	Датум в вето	Исполн	Датум в вето

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. ТМ.169.02.01.00 -	Примечание
					- 01 02	
				Полоса 10x20 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-88		
				L=585h14	1 1	0,9кз
			-01	L=735h14	1	1,2кз
Б4	3	ТМ.169.02.01.03	Стойка			
				Полоса 40x40 ГОСТ 8509-86		
				Ст 3 ГОСТ 535-88		
				L=970h14	2 2	2,4кз
			-01	L=1270h14	2	3,1кз
Б4	4	ТМ.169.02.01.04	Вставка			
				Полоса 10x20 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-88		
				L=20h14	2 2 2	0,03кз
					ТМ.169.02.01.00	2
					Исполн. № докум. Подп. Дата	Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. ТМ.169.02.02.00 -	Примечание
					- 01 02	
				Документация		
Б4	1	ТМ.169.02.02.00С5	Сборочный чертеж		x x x	
				Детали		
Б4	1	ТМ.169.02.02.01	Упор			
				Полоса 10x20 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-88		
				L=236h14	1	0,4кз
			-01	L=336h14	1	0,5кз
					ТМ.169.02.02.00	
					Основание	2
					Исполн. № докум. Подп. Дата	Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. ТМ.169.02.01.00 -	Примечание
					- 01 02	
				Документация		
Б3		ТМ.169.02.01.00 СБ	Сборочный чертеж		x x x	
				Детали		
Б4	1	ТМ.169.02.01.01	Анкер			
				В-А-II ГОСТ 5781-82		
				L=56h14	3 3 4	0,02кз
Б4	2	ТМ.169.02.01.02	Направляющая			
					ТМ.169.02.01.00	2
					Стойка	2
					Исполн. № докум. Подп. Дата	Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. ТМ.169.02.00.00 -	Примечание
					- 01 02	
				Детали		
Б4	3	ТМ.169.02.00.01	Связка			
				Упор 40x40 ГОСТ 8509-86		
				Ст 3 ГОСТ 535-88		
				L=200h14	2	0,4кз
			-01	L=300h14	2	0,7кз
			-02	L=450h14	2	1,0кз
					ТМ.169.02.00.00	2
					Исполн. № докум. Подп. Дата	Формат А4

20.10.10.691M.L

A(✓1)

Обозначение

ТМ.169.01.01.02

-01

Размеры, мм					Масштаб
A	B	C	D	E	
450	65	6	390	7	0,4
600	60	9	540	10	0,55

1. H14, h14, $\pm \frac{TH}{2}$

2. Размеры в скобках – после сборки.

3. Размеры для справок.

ТМ.169.01.01.02

ПУЭ 256

Масштаб: 1:100

Масштаб: 1:100

Масштаб: 1:100

Исполнитель: А.А.А.

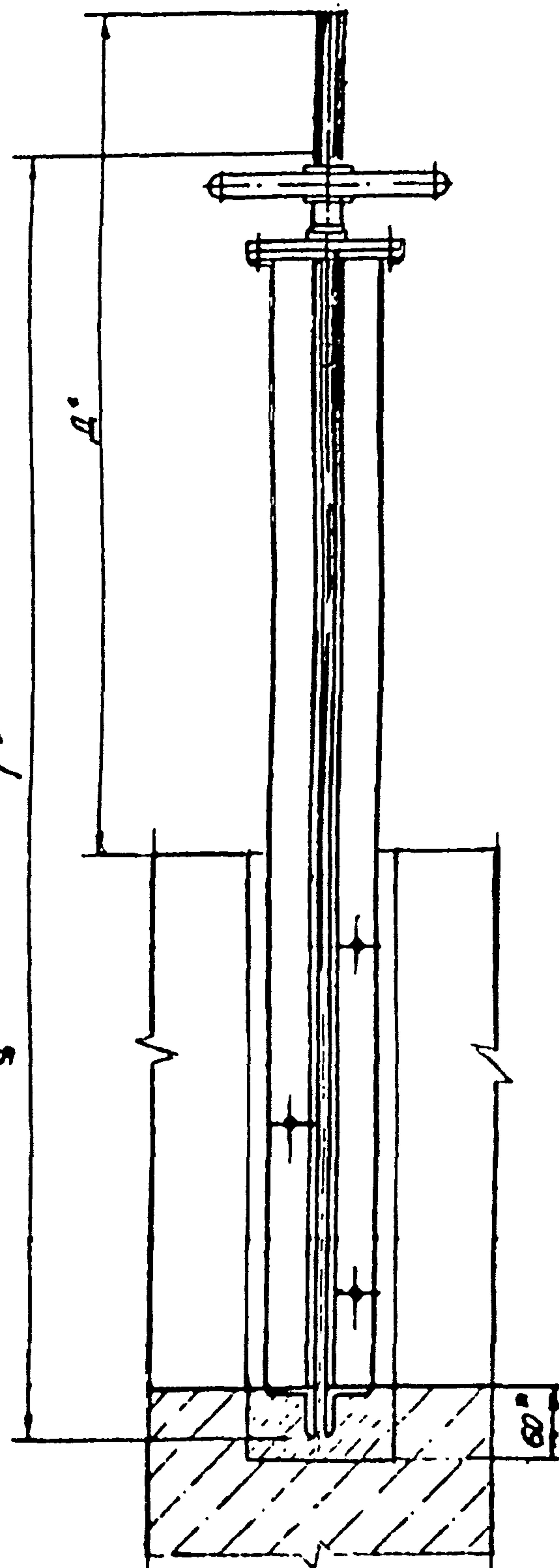
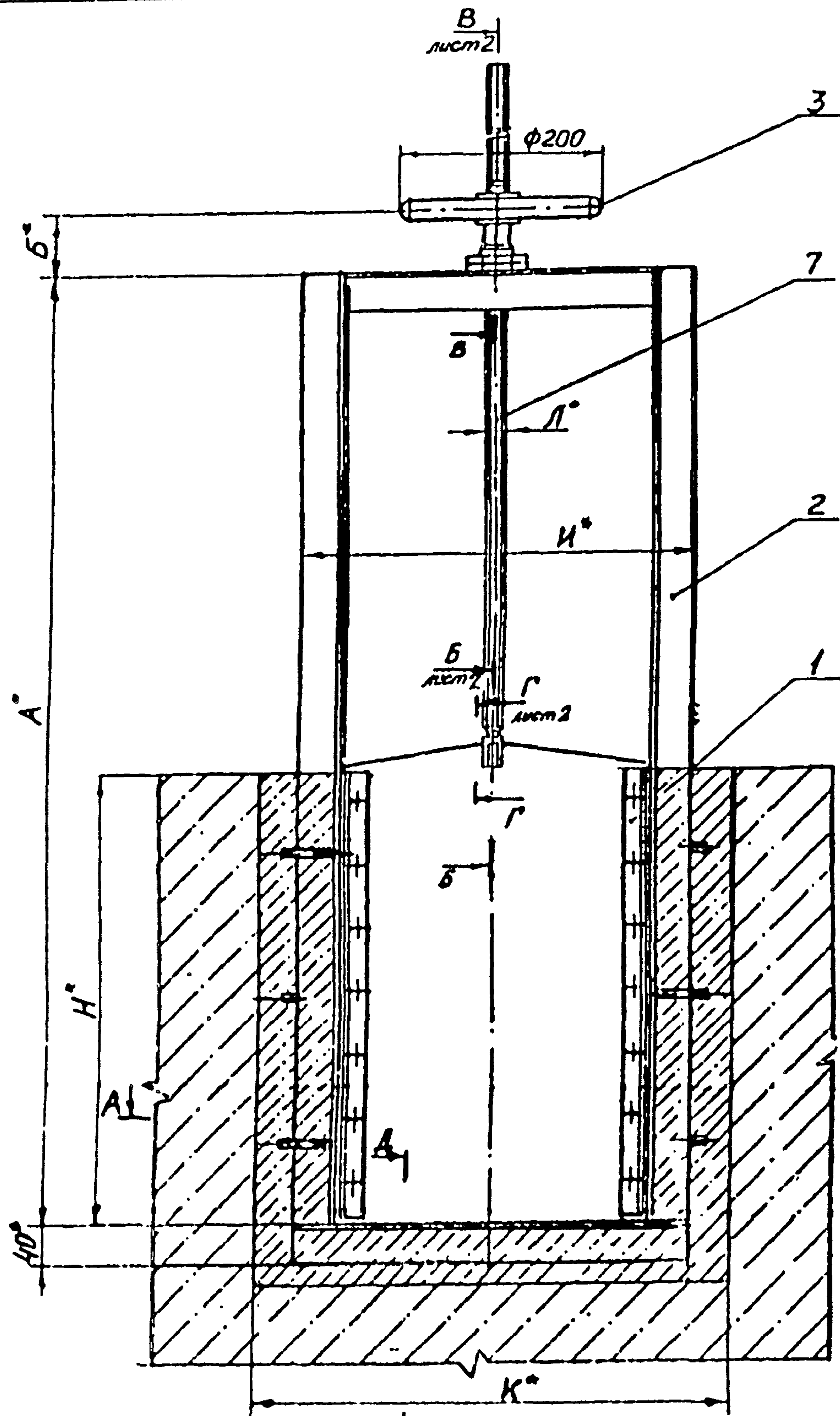
Проверка: А.А.А.

Утверждение: А.А.А.

Исполнитель: А.А.А.

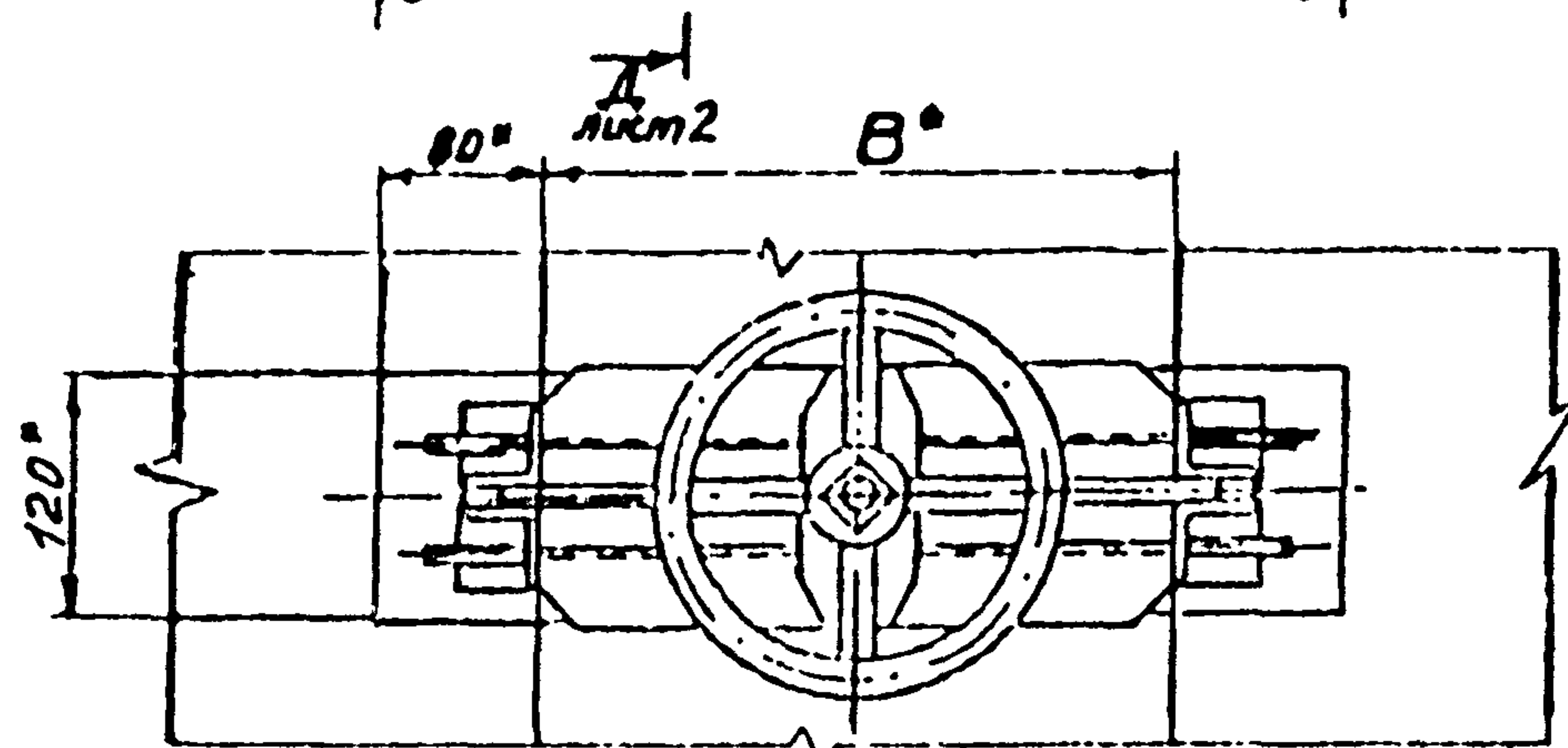
Проверка: А.А.А.

Утверждение: А.А.А.



Направление гидростатического давления

лист 2



Технические требования

1. Размеры для справок
2. Поверхности, находящиеся в воде, покрыть тремя слоями эмали ХС-710 ГОСТ 9355-81 и тремя слоями лака ХС-76 ГОСТ 9355-81 по двум слоям грунта ХС-010 ГОСТ 9355-81, а остальные - двумя слоями лака ХС-76 ГОСТ 9355-81, по двум слоям грунта ХС-010 ГОСТ 9355-81.

Посадочные места, трущиеся поверхности, резьбы и поверхности, соприкасающиеся с бетоном покрытием не подлежат.

3. В качестве смазочного материала для винта поз. 7 применять смазку ЦИАТИМ-203 ГОСТ 8173-75

Техническая характеристика

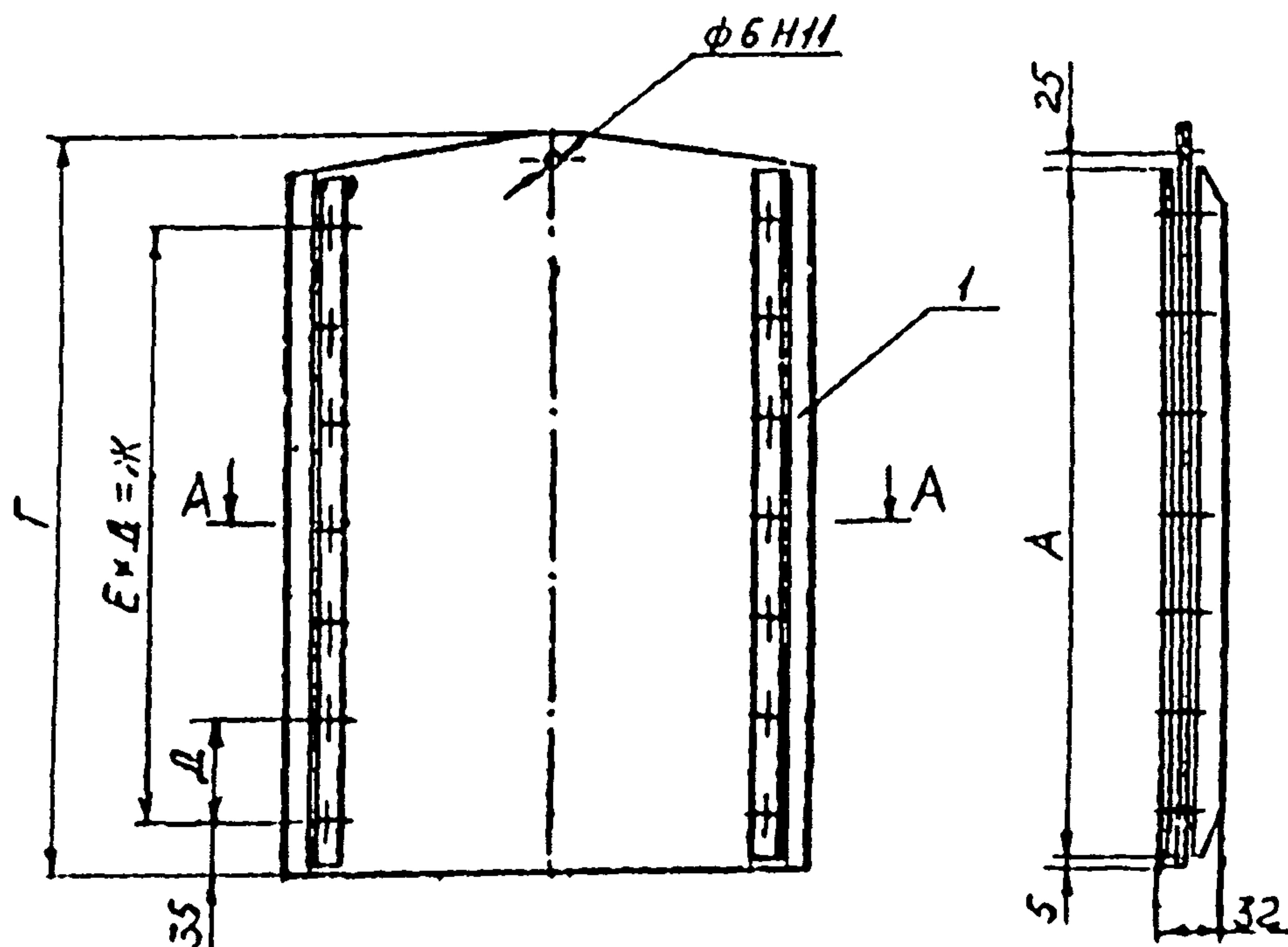
	Исполнения		
	—	01	02
Тип затвора	Плоский, скользящий с уплотнением		
Размеры лотка, мм:	ширина	200	300
	высота	450	600
Направление гидростатического давления	Одностороннее		
Расчетное подъемное усилие при гидростатическом давлении равном высоте шлюза, кгс	27	34	78
Тип привода	Ручной, винтовой		
Время полного открывания или закрывания затвора, мин	3,4	3,4	6
Наибольшее расчетное усилие на маховике, кгс	0,4	0,5	1,2
Масса подвижных частей затвора, кгс	6,5	7,0	12,5
Максимальная высота подъема (ход) шлюза, мм	450	450	600

ТМ.169.00.00.00 СБ

Затворы шлюзовые для лотков размером 200x450, 300x450, 450x600 с ручным приводом. Сборочный чертеж				Лист	Масштаб
Исполн.	М. Соловьев	Провер.	В. Соловьев	1	1:1
Разработ.	Соловьев	Конструктор	Соловьев	1	1:1
Тех. черт.	Соловьев	Тех. черт.	Соловьев	1	1:1
Листов	1	Всего	1	1	1:1
Исполн.	Соловьев	Провер.	В. Соловьев	1	1:1
Разработ.	Соловьев	Конструктор	Соловьев	1	1:1
Тех. черт.	Соловьев	Тех. черт.	Соловьев	1	1:1
Листов	1	Всего	1	1	1:1

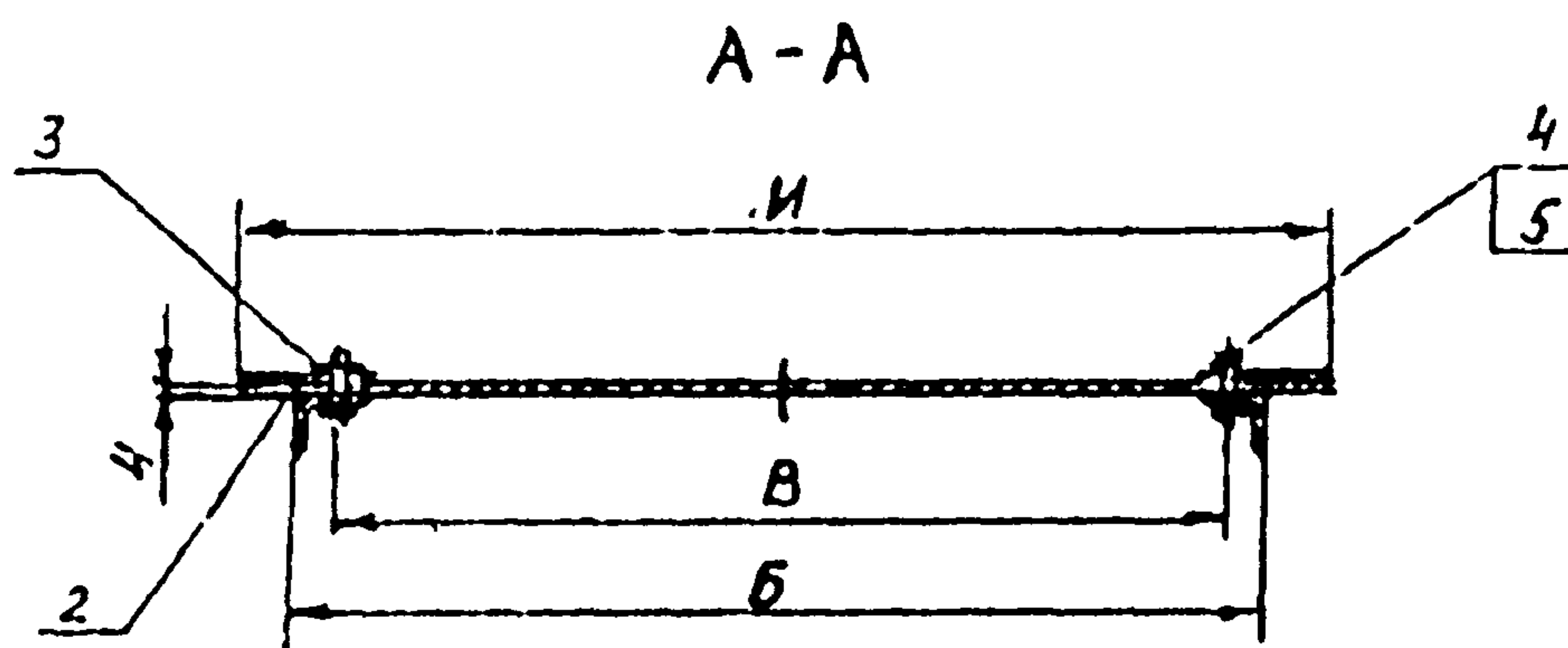
7 820-9.90 В 2

9300'00 10 691 W1



Обозначение	Размеры, мм								Масса, кг
	А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	И	
ТМ169 01.00 00	450	196	172	480	65	6	390	230	5,2
-01		296	272					330	6,0
-02	600	446	422	630	60	9	540	480	10,5

Размеры для справок

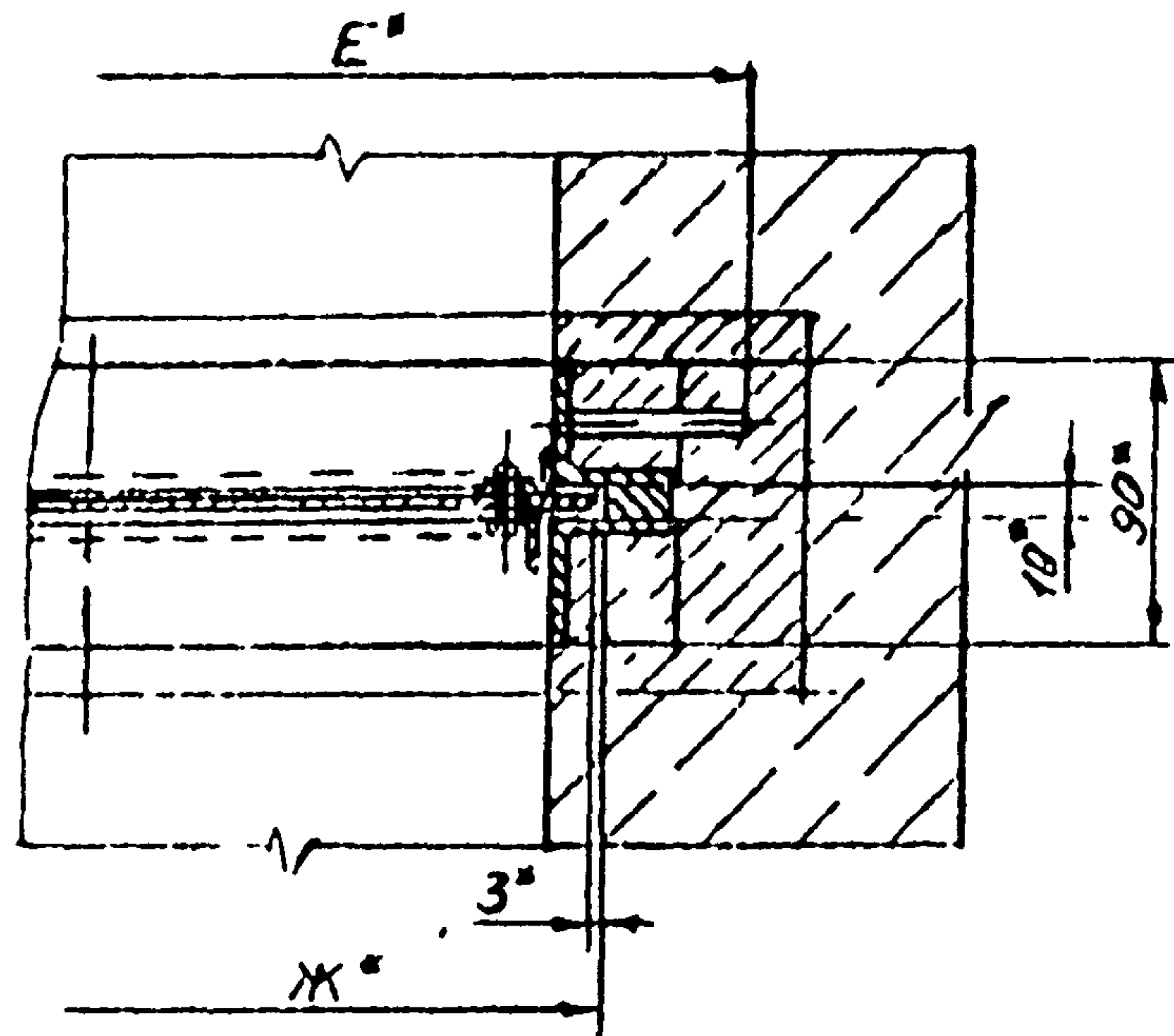


ТМ 159.01 00.00 СБ									
Щит в сборе Сборочный чертеж						Лист	Масса	Материал	
							СМ, табл.		-
						Лист №	Лист №	Создатель и проект	

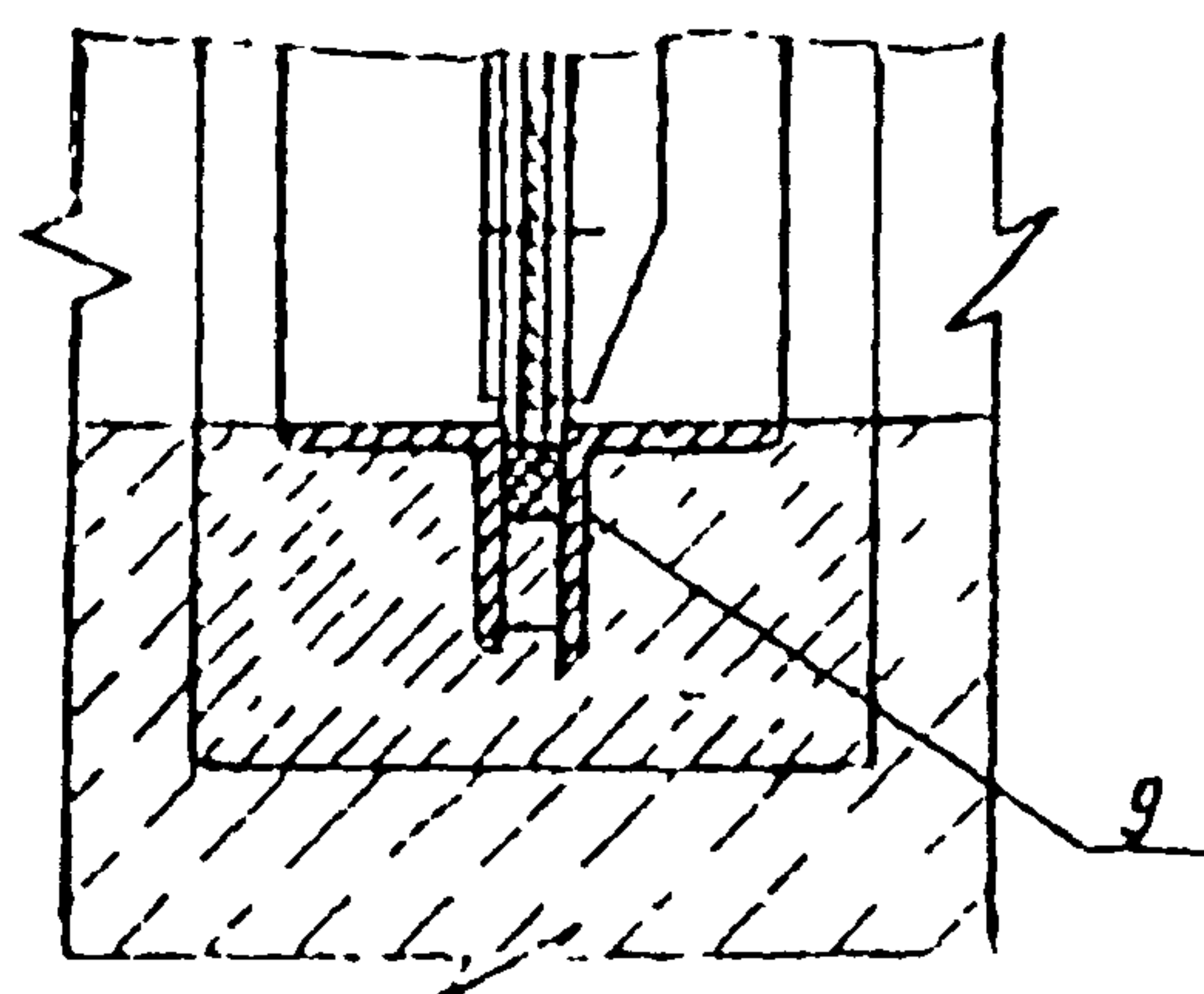
С. 10-10-10-10

9300 00 00 00 691 W1

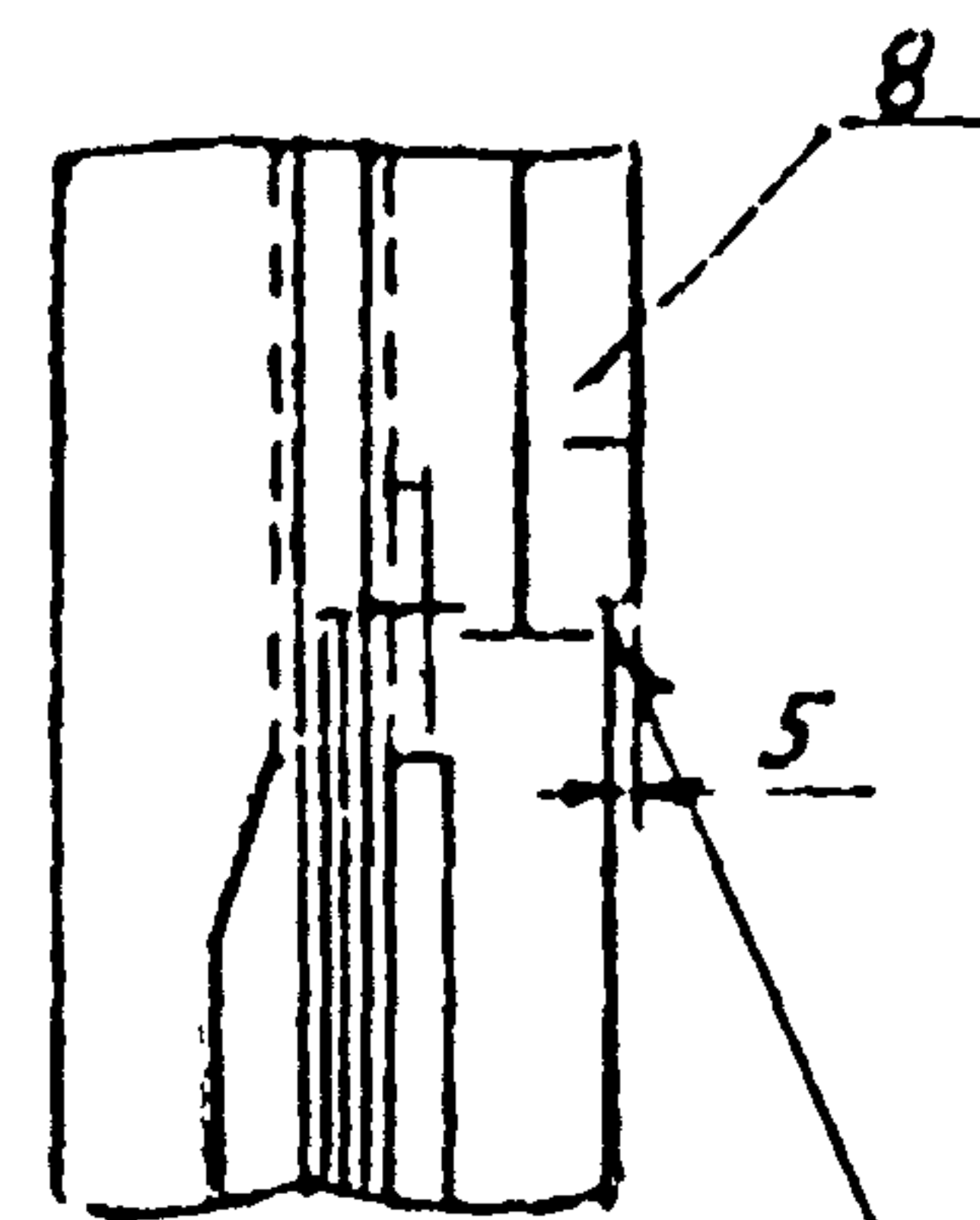
А-А лист 1



Д-Д лист 1



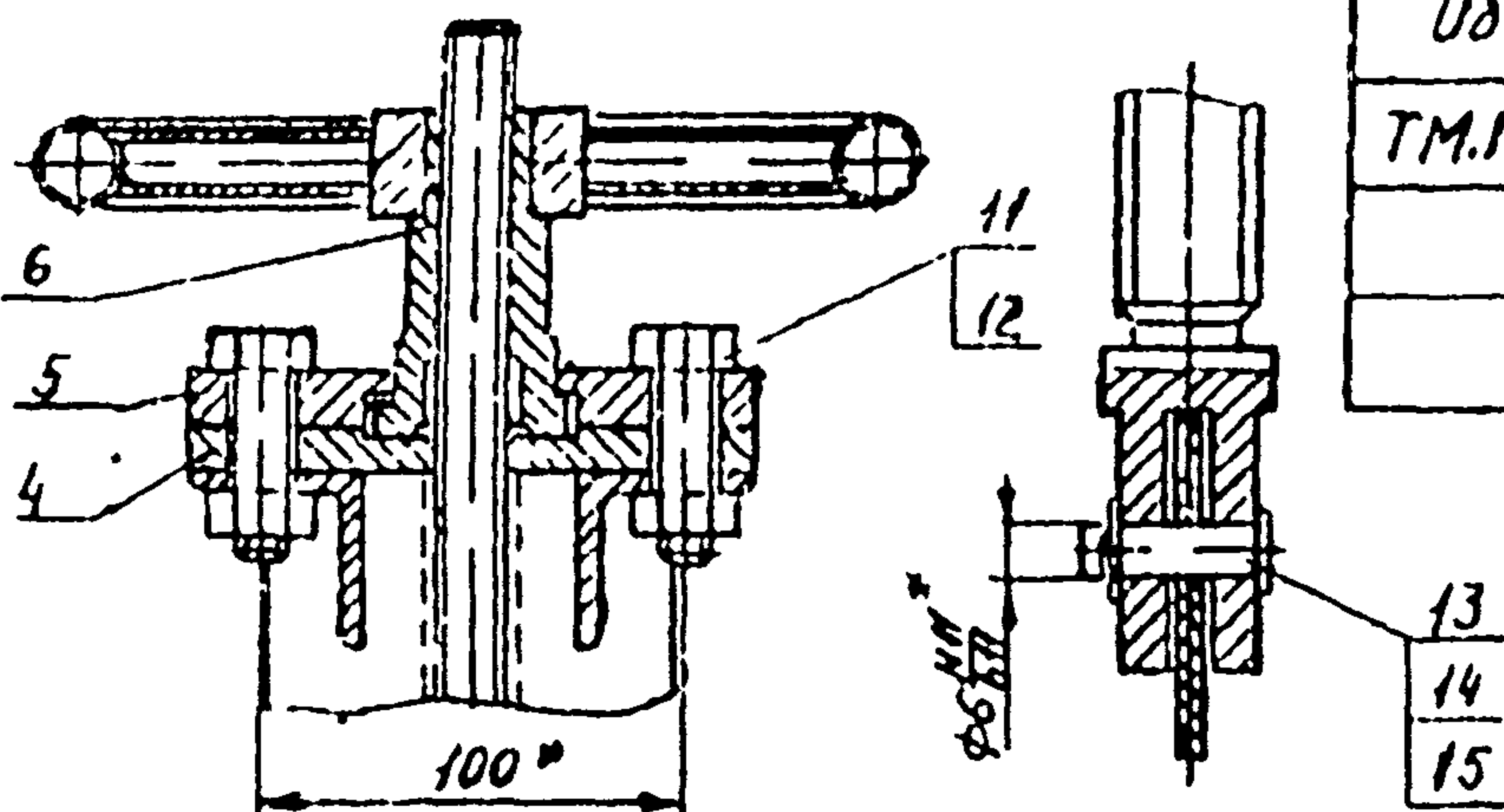
Г-Г лист 1



ГОСТ 5264-80-И-Д3

В-В лист 1

Б-Б лист 1



Обозначение	Размер лотка, мм	Размеры, мм										Масса, кг
		В	Н	А	Б	Г	Д	Е	Ж	И	К	
ТМ.169.00.00 00	200 x 450	200						320	236	280	360	27
-01	300 x 450	300	450	910	80	1110	1070	420	336	380	460	29
-02	450 x 600	450	600	1270	85	1420	1380	570	486	530	610	37

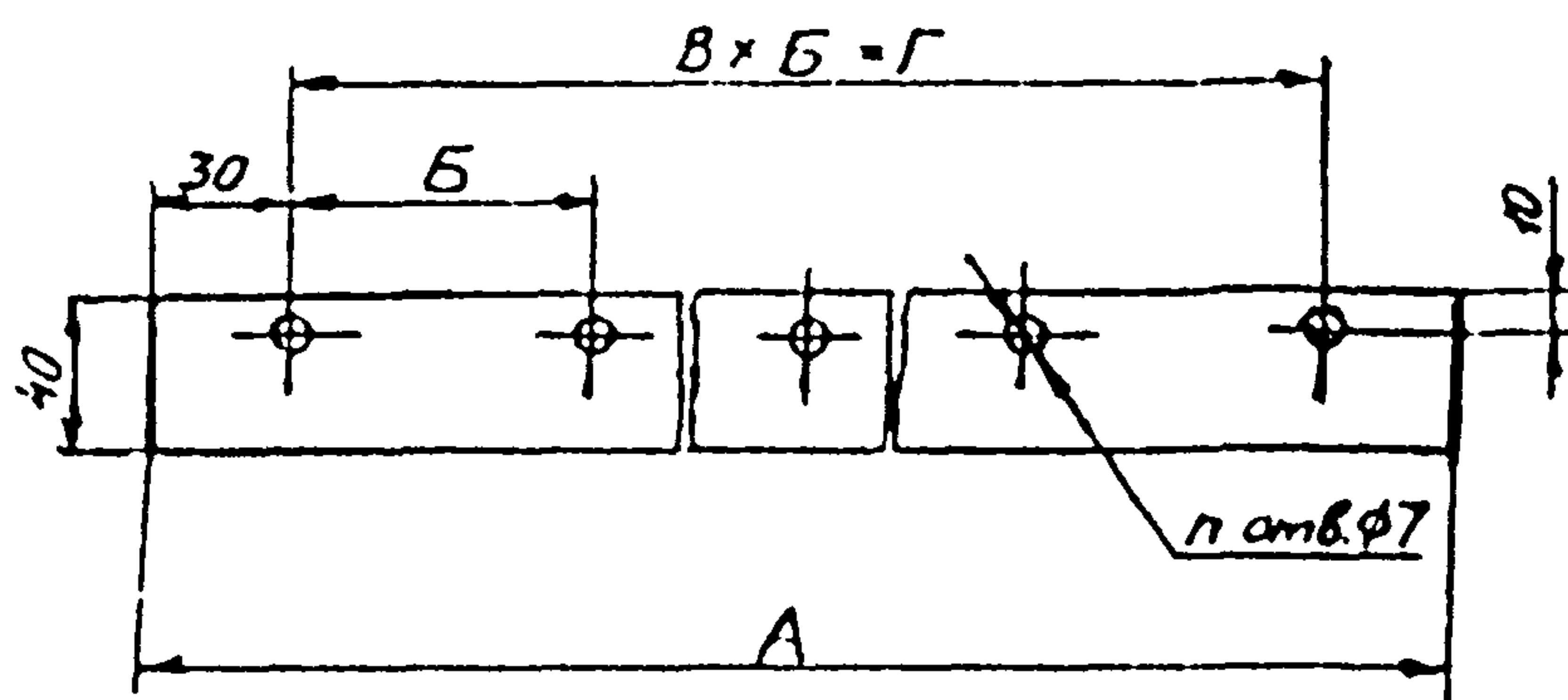
Т-1011

ТМ. 169.00.00.00 СБ										Лист
										2

С. 10-10-10-10

7 820-990 В 2

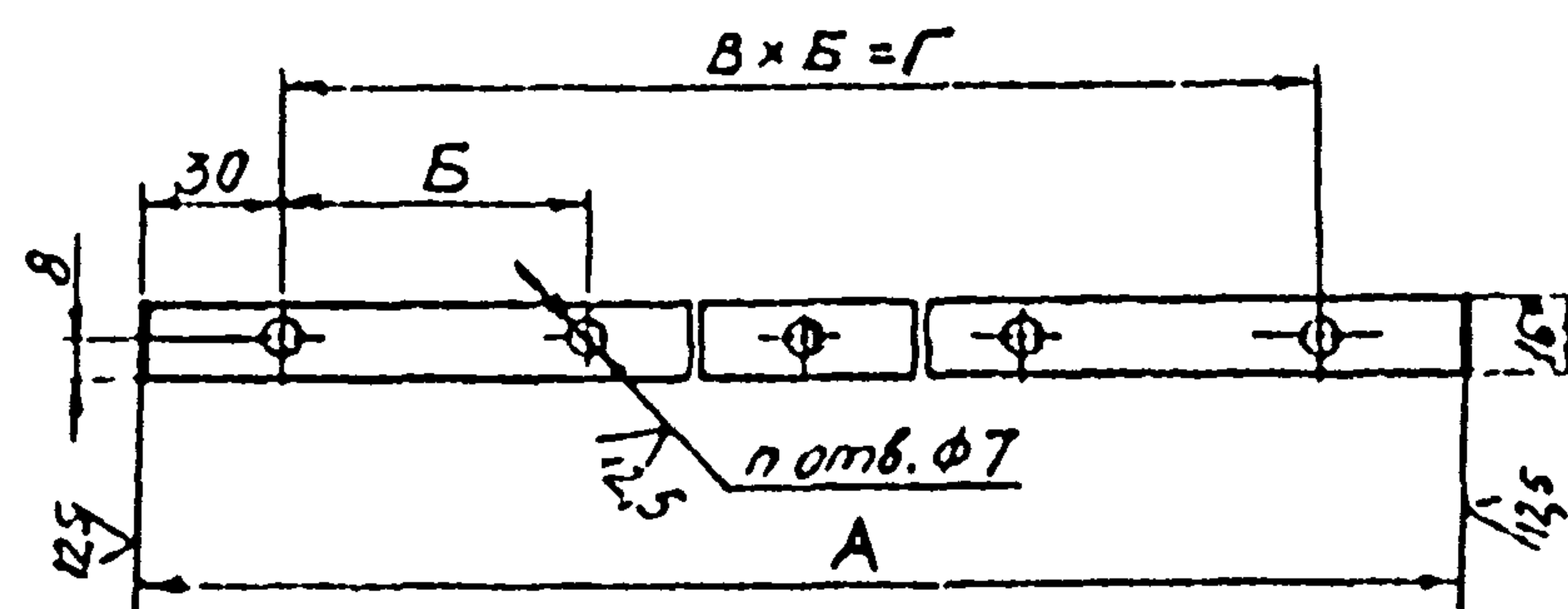
10 00 10 691 W1



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	A	B	B	Г	н	
ТМ 169 01 00 01	450	65	6	390	7	0,1
-01	600	60	9	540	10	0,15

20 00 10 691 W1

✓ (V)



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	A	B	B	Г	н	
ТМ 169 01 00 02	450	65	6	390	7	0,2
-01	600	60	9	540	10	0,3

1. Н 14, н 14, $\pm \frac{0,14}{2}$.
2° Размер для справок

ТМ 169.01.00.01

Уплотнение

Пластина I, лист ТМ 169-С-4 ГОСТ 7338-77

Лист	Масса	Материал
1	см. табл.	-

Формула А2

ТМ 169 01 00 02

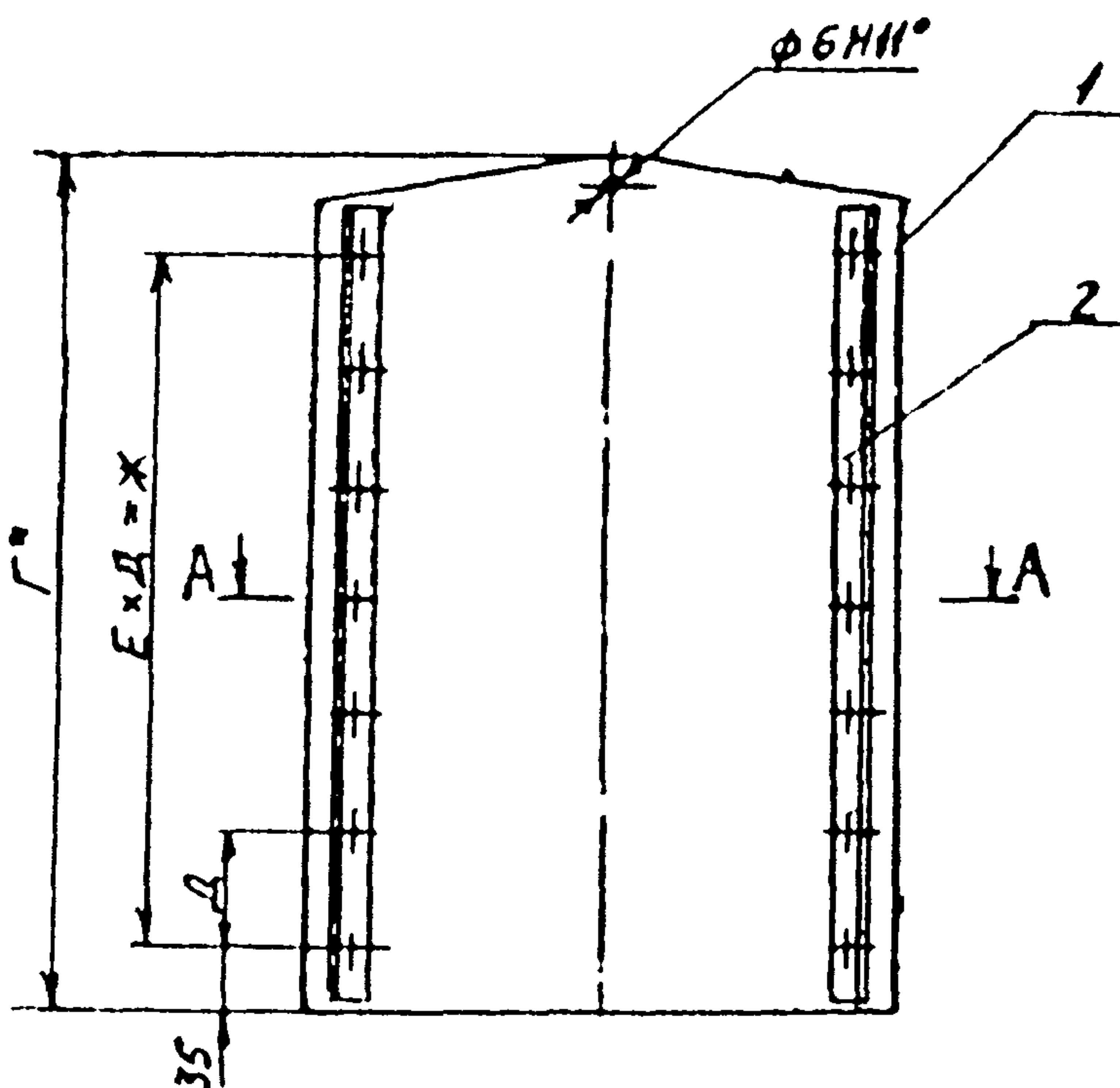
Планка

Полоса 4x16 ГОСТ 10376-80
Ст 3 ГОСТ 535-80

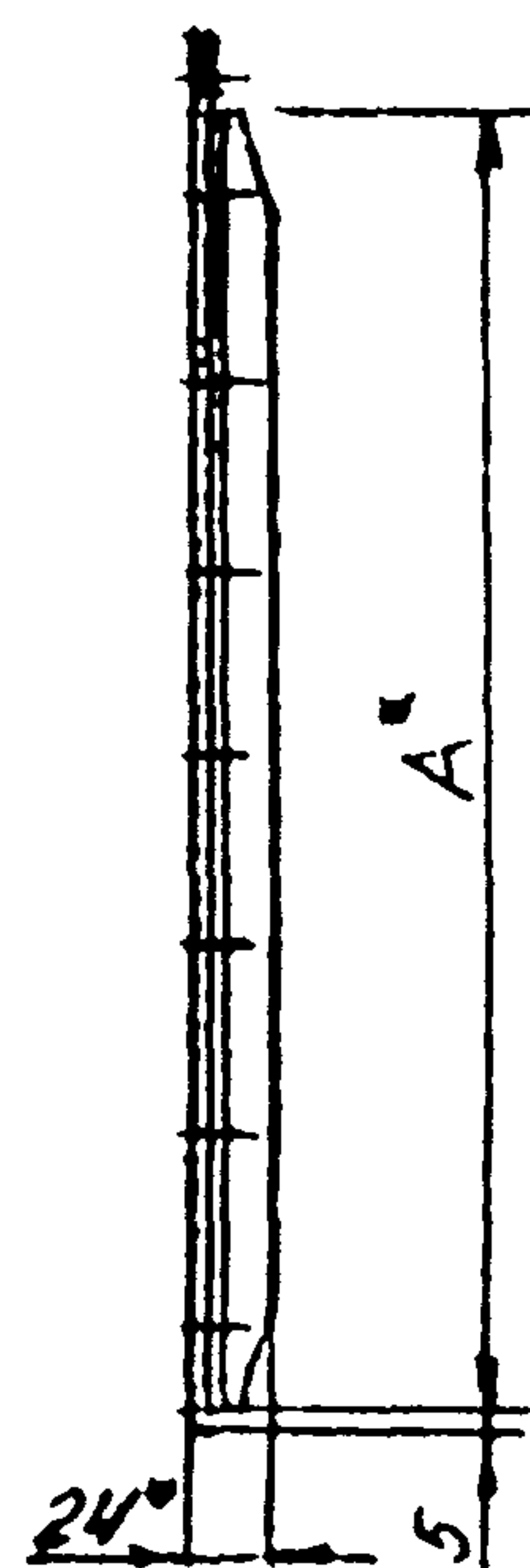
Лист	Масса	Материал
1	см. табл.	-

Формула В1

93 00 10 10 691 W1



A-A



Обозначение	Размеры, мм								Масса, кг
	A	B	н	Г	Д	Е	Ж	И	
ТМ 169 01 01 00	450	196	172	400	65	6	390	230	4,5
-01		296	272					330	5,3
-02	600	446	422	630	60	9	540	480	9,6

1. $\pm \frac{0,14}{2}$

2 Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80.
3° Размеры для справок

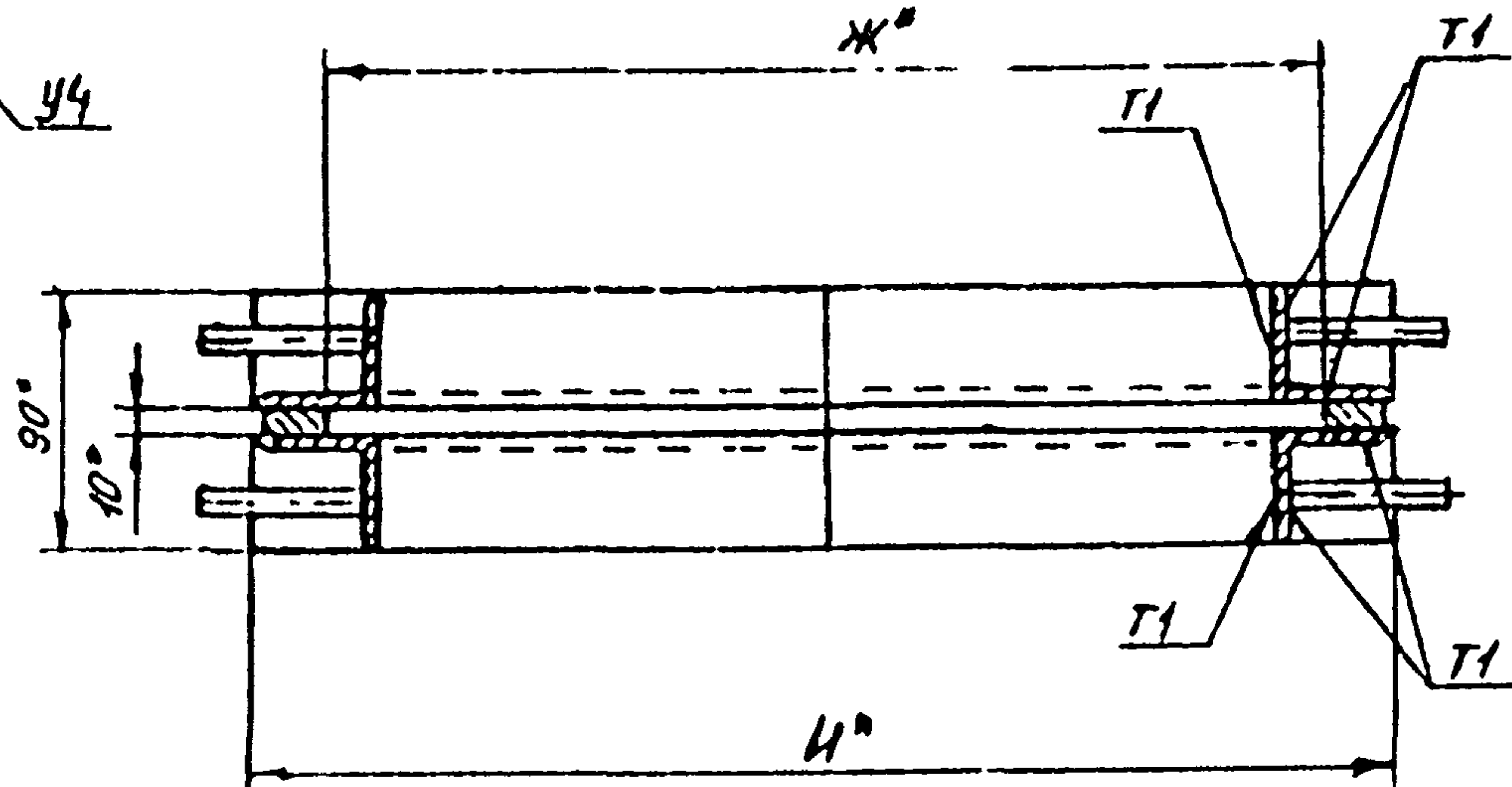
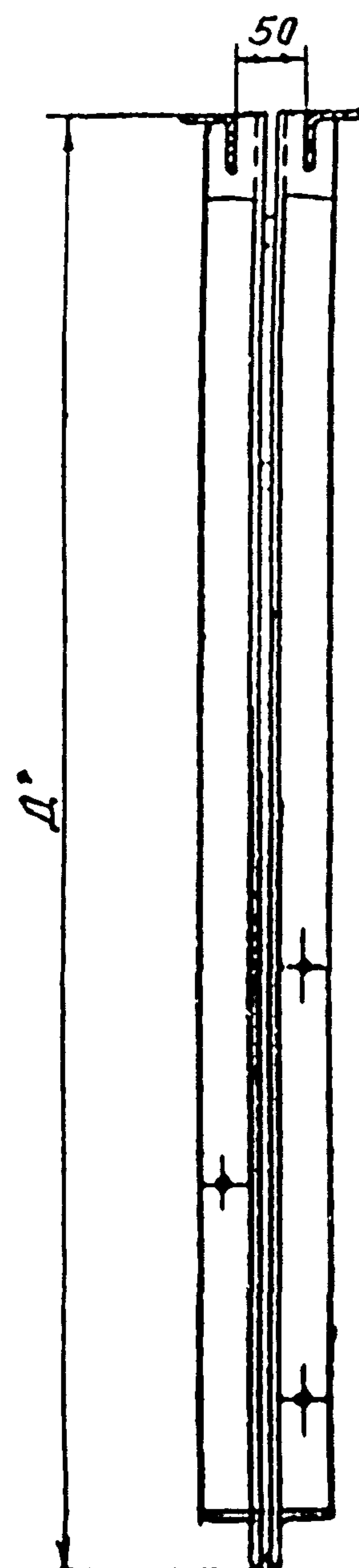
Т 3072/2

ТМ 169.01.01.00 СБ

Щит
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Материал
1	см. табл.	-

СООБЩЕНИЕ АНАЛПРОЕКТ



Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or support. The drawing shows a side view with the following dimensions and features:

- Overall width: 20×45
- Overall height: 200×125
- Top surface width: 125
- Right side height: 40
- Bottom surface width: 125
- Section line: $125/$
- Dimension K is indicated at the bottom, representing the distance between the two vertical supports.

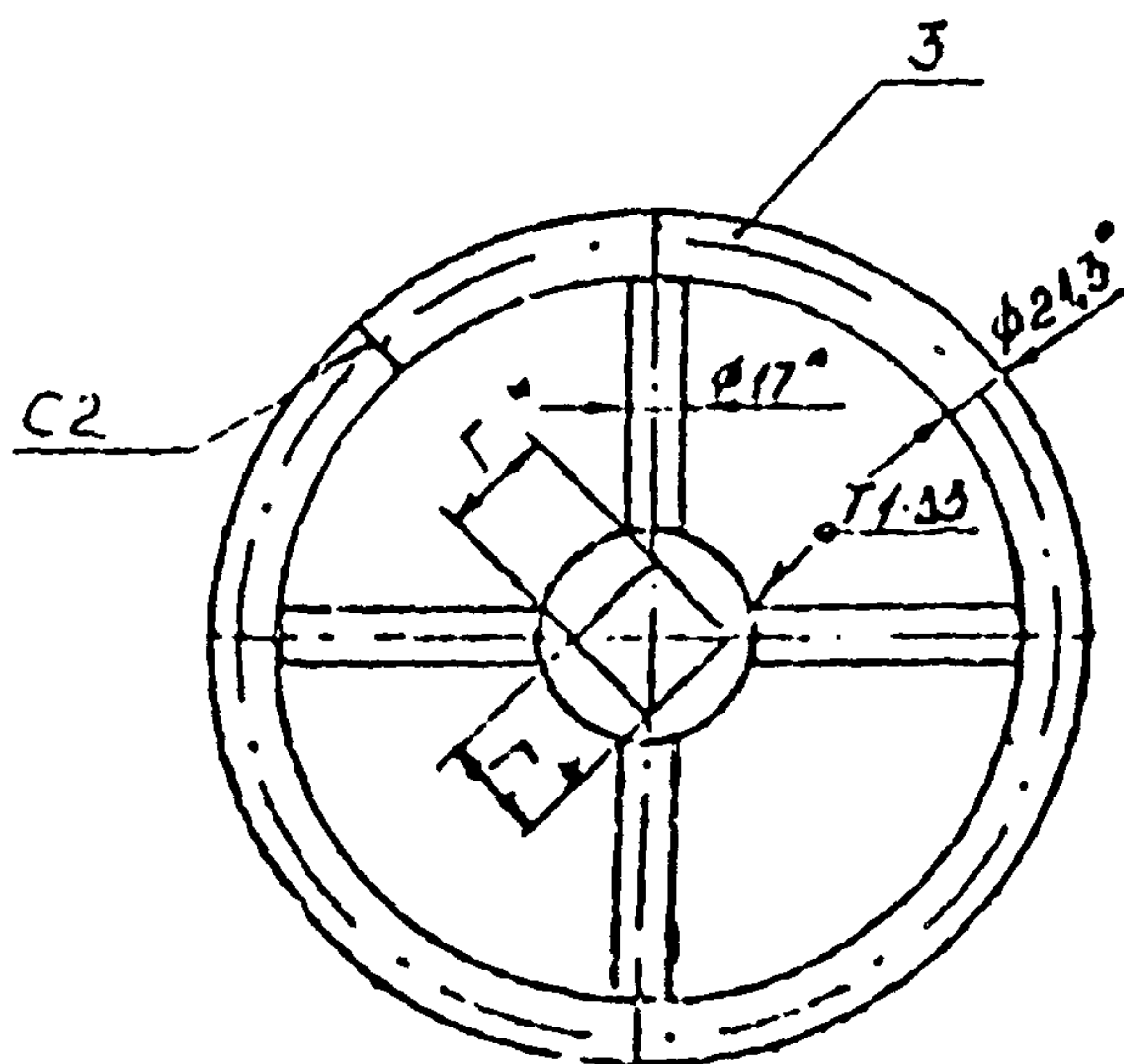
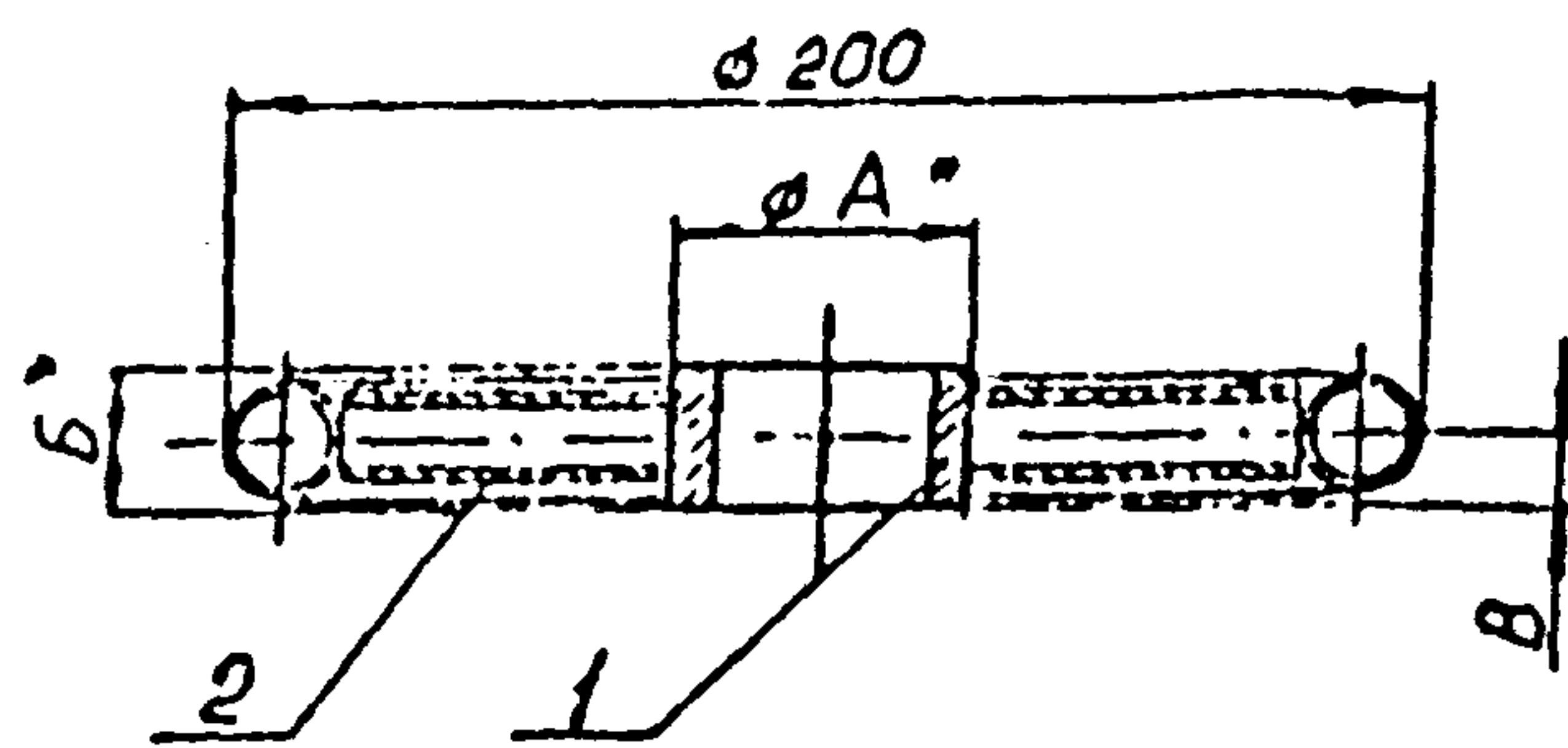
3. Размеры для справок

[illegible]

ТМ 169 01 01 01									
Обшивки									
4 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79									

7.920-9.90 В.2

TM.169.03.00.00 CB

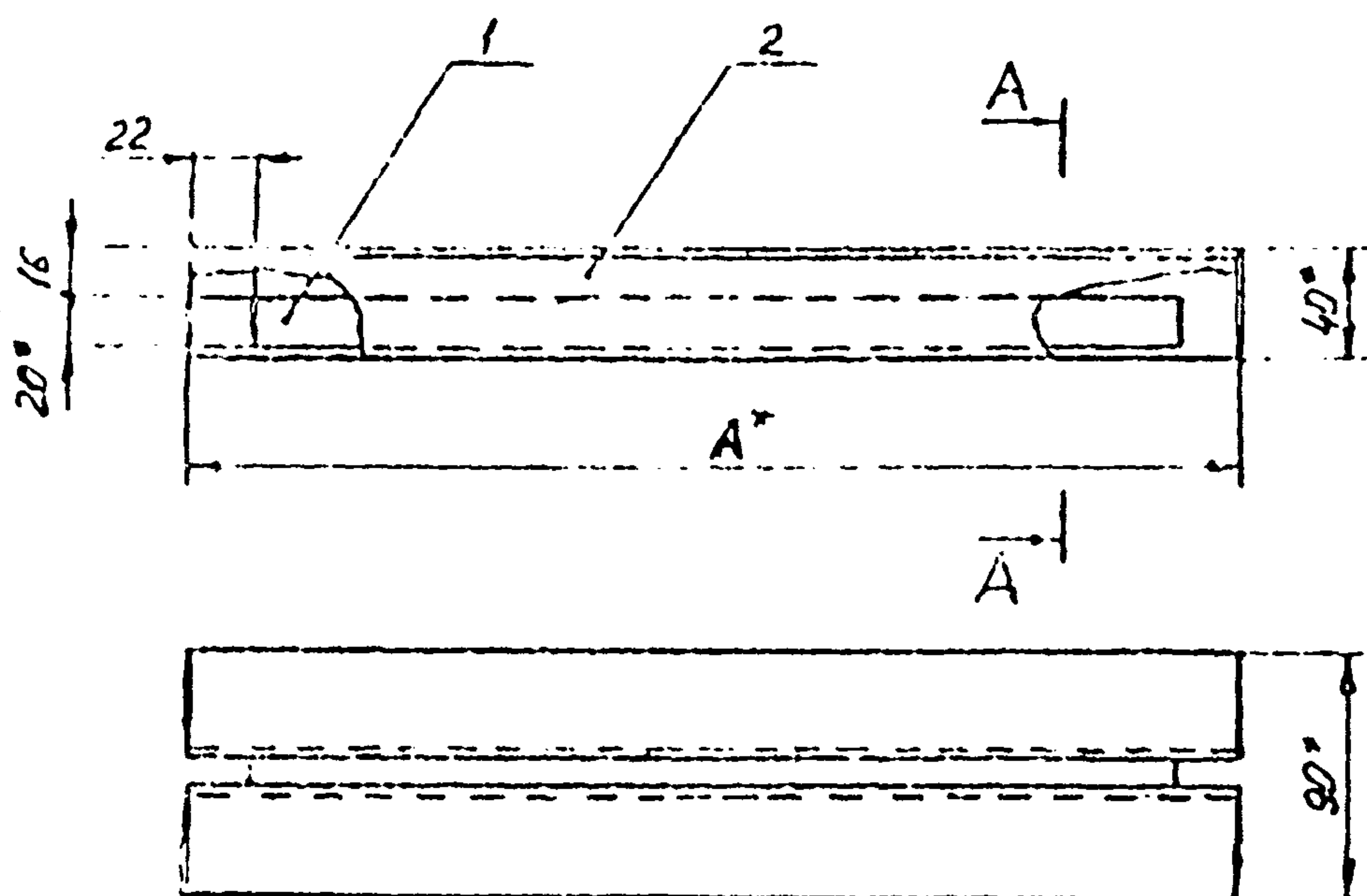


Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	A	B	B	Г	
TM.169.03.00.00	48	24	12	24,5	1,1
-01	53	26	13	30,5	1,2

1. $\pm 0,14$.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - $12,5$.
3. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80.
4. *Размеры для справок.

TM.169.03.00.00 CB					
Маховик					
Сборочный чертеж					
Исполн.	С.С.С.С.	Провер.	С.С.С.С.	Лист	1
Директор	С.С.С.С.	Инженер	С.С.С.С.	Лист	1
Мастер	С.С.С.С.	Инженер	С.С.С.С.	Лист	1
Специалист	С.С.С.С.	Инженер	С.С.С.С.	Лист	1
Учен.	С.С.С.С.	Инженер	С.С.С.С.	Лист	1

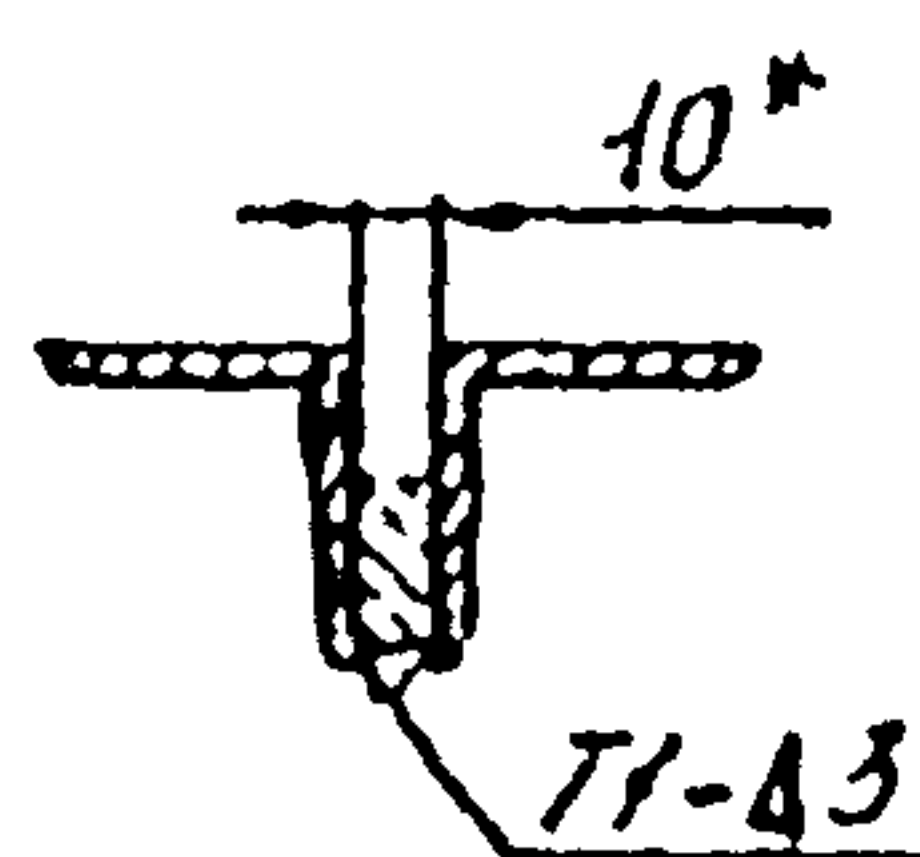
TM.169.02.02.00 CB



Обозначение	A	Масса, кг
TM.169.02.02.00	280	1,9
-01	380	2,4
-02	530	3,4

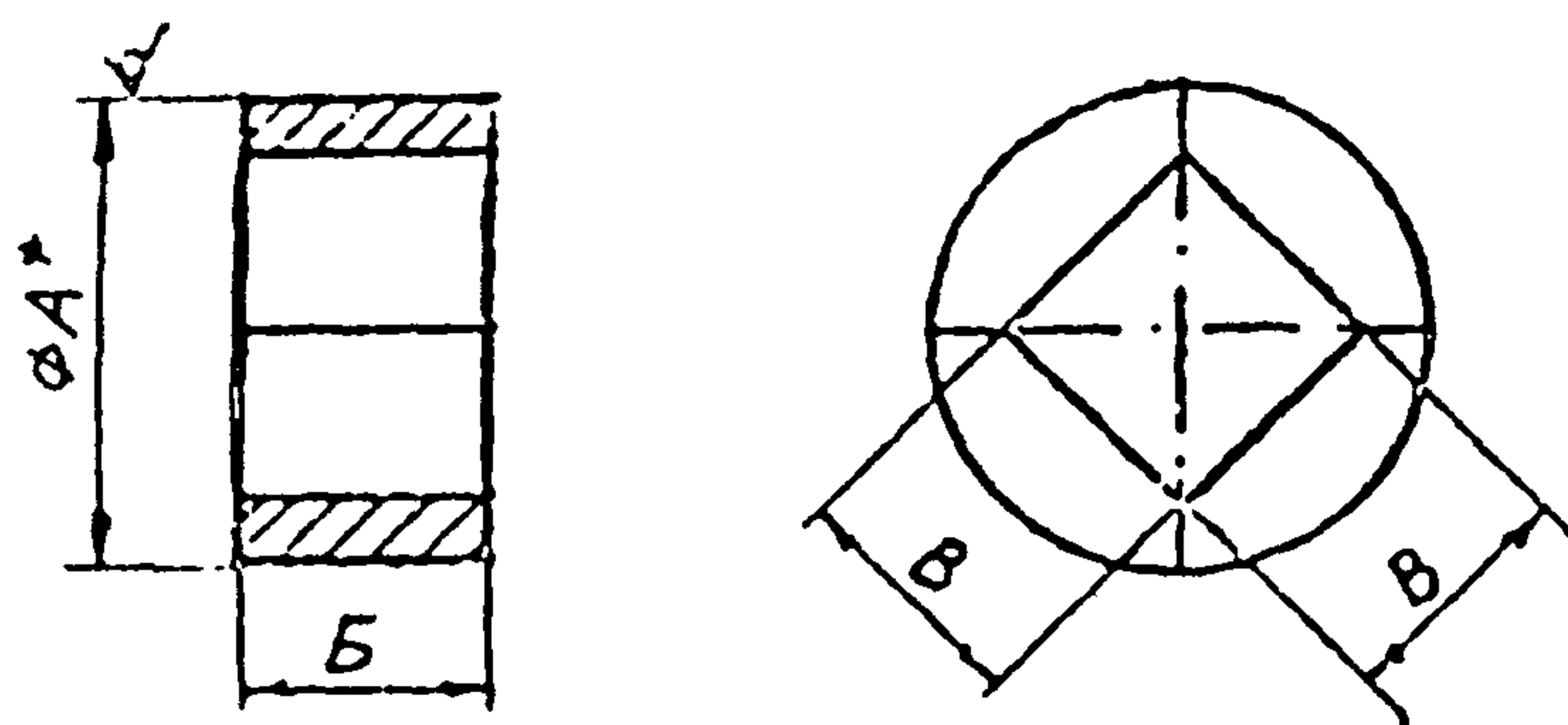
1. $\pm 0,14$.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - $12,5$.
3. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80.
4. *Размеры для справок.

A-A (1:2,5)



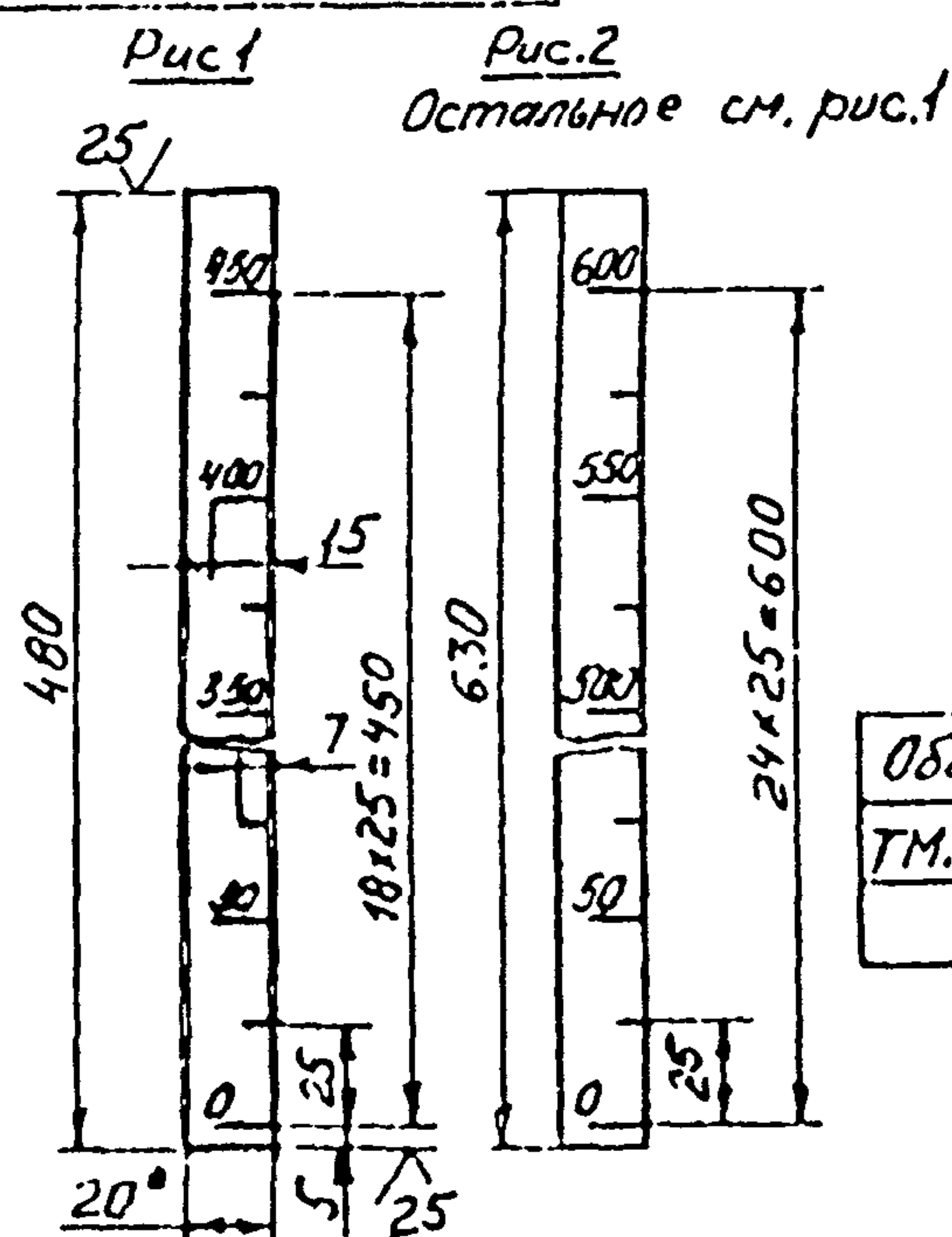
TM.169.02.02.00 CB					
Основание					
Сборочный чертеж					
Исполн.	С.С.С.С.	Провер.	С.С.С.С.	Лист	1
Директор	С.С.С.С.	Инженер	С.С.С.С.	Лист	1
Мастер	С.С.С.С.	Инженер	С.С.С.С.	Лист	1
Специалист	С.С.С.С.	Инженер	С.С.С.С.	Лист	1
Учен.	С.С.С.С.	Инженер	С.С.С.С.	Лист	1

T-3072/2



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	А	Б	В	
ТМ. 169. 03.00.01	48	24	24,5	0,24
-01	53	26	30,5	0,27

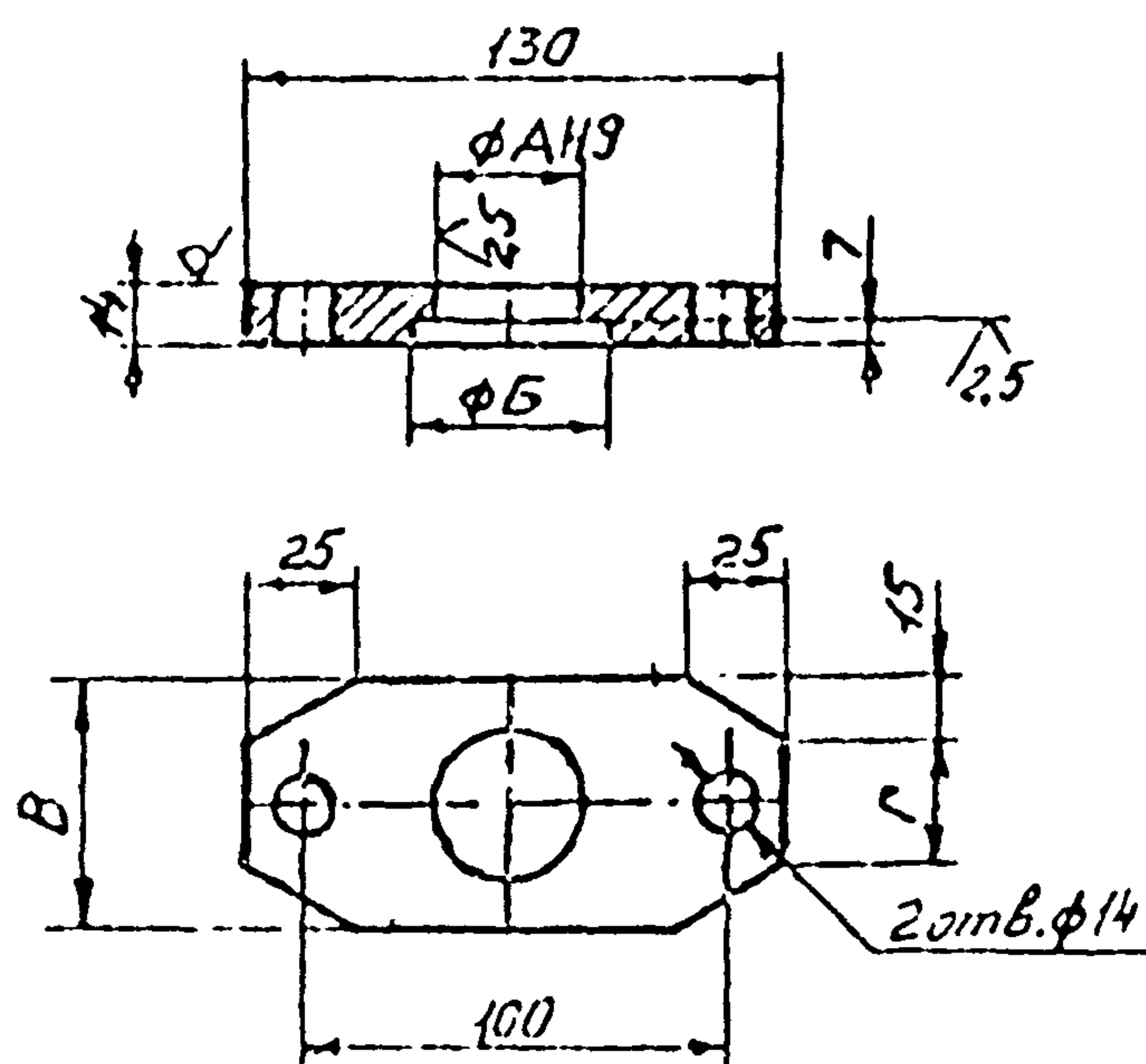
1. Н14, 114
- 2.* Размер для справк.

[illegible]

Обозначение	Рис	Угол α, °
ТМ.169.00.00.05	1	0,2
- 01	2	0,3

1. А14; ± $\frac{3714}{2}$
2. *Размер для справок.
3. Русски и цифры гравировать на глубину 1,5 мм шрифтом типа Б размером 7 ГОСТ 2.304-81
4. Покрытие: русски и цифры закрасить эмалью ХВ-785 красно-коричневого цвета ГОСТ 7313-75.

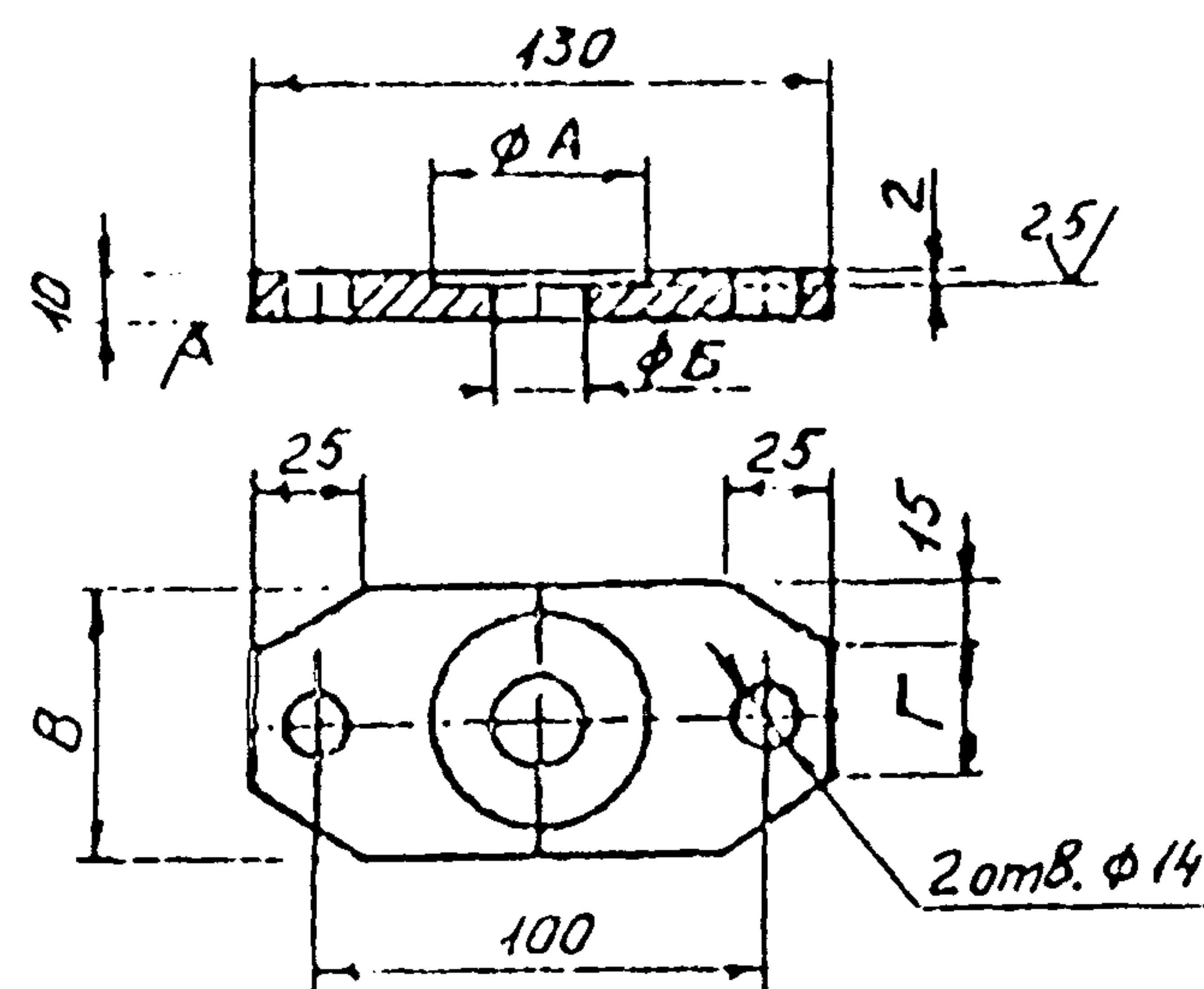
				ТМ. 169. 00. 00. 05			
				Линейка		Плот.	Масса
						См. таб.	1:2
				Лотоса 3-20 ГОСТ 103-76		Соездодокан: 10/10/76	
				См. 3 ГОСТ 595-88			



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	А	Б	В	Г	
ТМ.169.00.00.02	35	47	60	30	0,5
-01	42	54	70	40	0,8

Неуказанные предельные отклонения
размеров: H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

				ТМ.169.00.00.02			
				Фланец Верхний			
				Лист		Листов	
Лист 16				ГОСТ 14903-74		См 3 ГОСТ 14637-79	

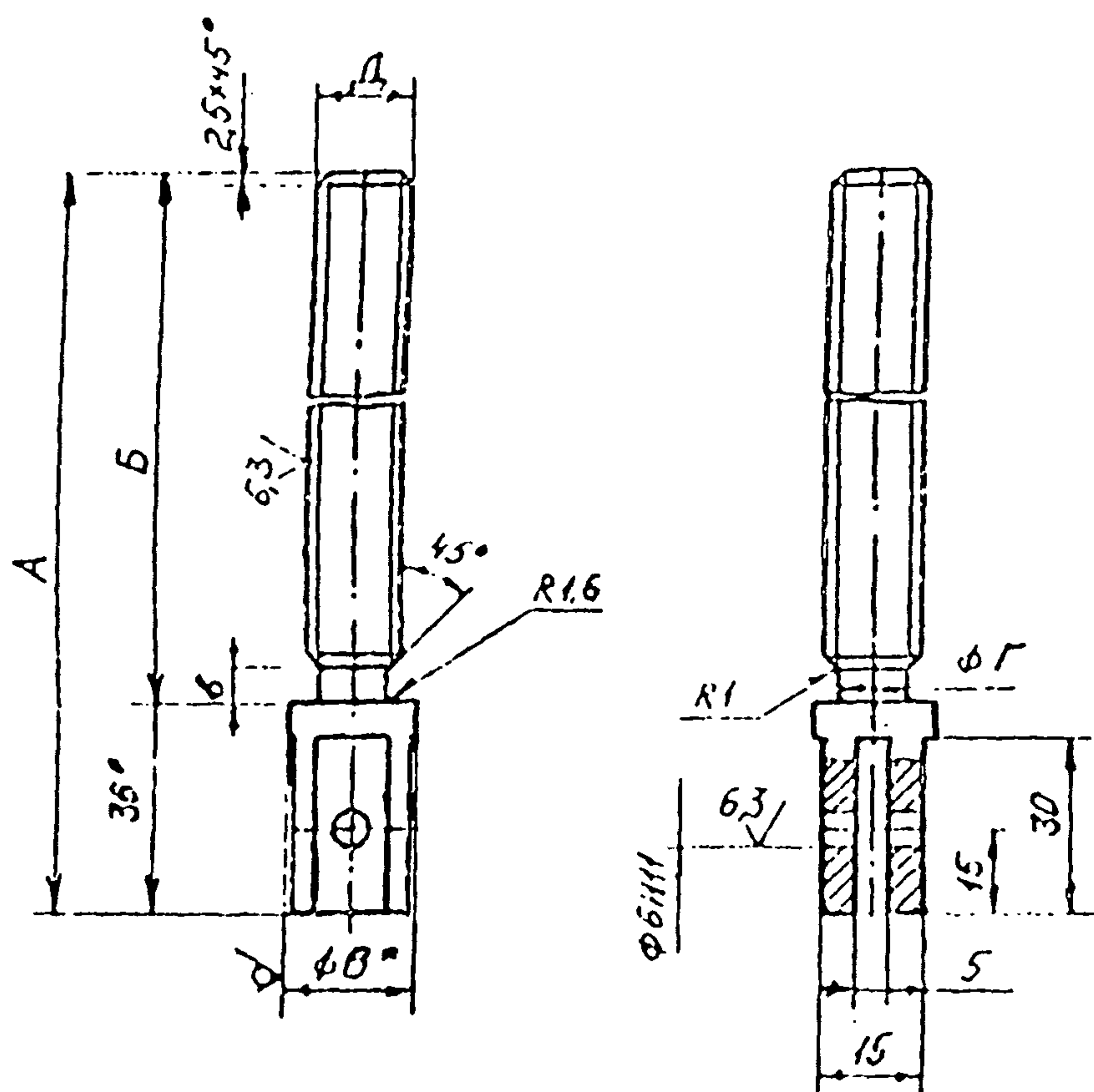


Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	А	Б	В	Г	
ТМ.169. 00.00.01	47	20	60	30	0,5
-01	54	24	70	40	0,6

Предельные отклонения размеров: $H/4, h/4, \pm \frac{H/4}{2}$.

				ТМ. 169. 00. 00. 01			
				Фланец нижний		Лист	Масштаб
						См Масштаб	—
Лист	Группа	№ документа	Полное наименование			Лист	Рисунки
1	А	Средства	Горючих				
2	Б	Воинские	Блески				
3	В	Горючих	Горючих				
4	Г	Воинские	Горючих				
5	Д	Горючих	Горючих				
6	Е	Воинские	Горючих				
7	Ж	Горючих	Горючих				
8	З	Воинские	Горючих				
9	И	Горючих	Горючих				
10	К	Воинские	Горючих				
11	Л	Горючих	Горючих				
12	М	Воинские	Горючих				
13	Н	Горючих	Горючих				
14	О	Воинские	Горючих				
15	П	Горючих	Горючих				
16	Р	Воинские	Горючих				
17	С	Горючих	Горючих				
18	Т	Воинские	Горючих				
19	У	Горючих	Горючих				
20	Ф	Воинские	Горючих				
21	Х	Горючих	Горючих				
22	Ц	Воинские	Горючих				
23	Ч	Горючих	Горючих				
24	Ш	Воинские	Горючих				
25	Щ	Горючих	Горючих				
26	Ъ	Воинские	Горючих				
27	Ы	Горючих	Горючих				
28	Ь	Воинские	Горючих				
29	Э	Горючих	Горючих				
30	Ю	Воинские	Горючих				
31	Я	Горючих	Горючих				
32	А	Воинские	Горючих				
33	Б	Горючих	Горючих				
34	В	Воинские	Горючих				
35	Г	Горючих	Горючих				
36	Д	Воинские	Горючих				
37	Е	Горючих	Горючих				
38	Ж	Воинские	Горючих				
39	З	Горючих	Горючих				
40	И	Воинские	Горючих				
41	Й	Горючих	Горючих				
42	К	Воинские	Горючих				
43	Л	Горючих	Горючих				
44	М	Воинские	Горючих				
45	Н	Горючих	Горючих				
46	О	Воинские	Горючих				
47	П	Горючих	Горючих				
48	Р	Воинские	Горючих				
49	С	Горючих	Горючих				
50	Т	Воинские	Горючих				
51	У	Горючих	Горючих				
52	Ф	Воинские	Горючих				
53	Х	Горючих	Горючих				
54	Ц	Воинские	Горючих				
55	Ч	Горючих	Горючих				
56	Ш	Воинские	Горючих				
57	Щ	Горючих	Горючих				
58	Ъ	Воинские	Горючих				
59	Ы	Горючих	Горючих				
60	Ь	Воинские	Горючих				
61	Э	Горючих	Горючих				
62	Ю	Воинские	Горючих				
63	Я	Горючих	Горючих				
64	А	Воинские	Горючих				
65	Б	Горючих	Горючих				
66	В	Воинские	Горючих				
67	Г	Горючих	Горючих				
68	Д	Воинские	Горючих				
69	Е	Горючих	Горючих				
70	Ж	Воинские	Горючих				
71	З	Горючих	Горючих				
72	И	Воинские	Горючих				
73	Й	Горючих	Горючих				
74	К	Воинские	Горючих				
75	Л	Горючих	Горючих				
76	М	Воинские	Горючих				
77	Н	Горючих	Горючих				
78	О	Воинские	Горючих				
79	П	Горючих	Горючих				
80	Р	Воинские	Горючих				
81	С	Горючих	Горючих				
82	Т	Воинские	Горючих				
83	У	Горючих	Горючих				
84	Ф	Воинские	Горючих				
85	Х	Горючих	Горючих				
86	Ц	Воинские	Горючих				
87	Ч	Горючих	Горючих				
88	Ш	Воинские	Горючих				
89	Щ	Горючих	Горючих				
90	Ъ	Воинские	Горючих				
91	Ы	Горючих	Горючих				
92	Ь	Воинские	Горючих				
93	Э	Горючих	Горючих				
94	Ю	Воинские	Горючих				
95	Я	Горючих	Горючих				
96	А	Воинские	Горючих				
97	Б	Горючих	Горючих				
98	В	Воинские	Горючих				
99	Г	Горючих	Горючих				
100	Д	Воинские	Горючих				
101	Е	Горючих	Горючих				
102	Ж	Воинские	Горючих				
103	З	Горючих	Горючих				
104	И	Воинские	Горючих				
105	Й	Горючих	Горючих				
106	К	Воинские	Горючих				
107	Л	Горючих	Горючих				
108	М	Воинские	Горючих				
109	Н	Горючих	Горючих				
110	О	Воинские	Горючих				
111	П	Горючих	Горючих				
112	Р	Воинские	Горючих				
113	С	Горючих	Горючих				
114	Т	Воинские	Горючих				
115	У	Горючих	Горючих				
116	Ф	Воинские	Горючих				
117	Х	Горючих	Горючих				
118	Ц	Воинские	Горючих				
119	Ч	Горючих	Горючих				
120	Ш	Воинские	Горючих				
121	Щ	Горючих	Горючих				
122	Ъ	Воинские	Горючих				
123	Ы	Горючих	Горючих				
124	Ь	Воинские	Горючих				
125	Э	Горючих	Горючих				
126	Ю	Воинские	Горючих				
127	Я	Горючих	Горючих				
128	А	Воинские	Горючих				
129	Б	Горючих	Горючих				
130	В	Воинские	Горючих				
131	Г	Горючих	Горючих				
132	Д	Воинские	Горючих				
133	Е	Горючих	Горючих				
134	Ж	Воинские	Горючих				
135	З	Горючих	Горючих				
136	И	Воинские	Горючих				
137	Й	Горючих	Горючих				
138	К	Воинские	Горючих				
139	Л	Горючих	Горючих				
140	М	Воинские	Горючих				
141	Н	Горючих	Горючих				
142	О	Воинские	Горючих				
143	П	Горючих	Горючих				
144	Р	Воинские	Горючих				
145	С	Горючих	Горючих				
146	Т	Воинские	Горючих				
147	У	Горючих	Горючих				
148	Ф	Воинские	Горючих				
149	Х	Горючих	Горючих				
150	Ц	Воинские	Горючих				
151	Ч	Горючих	Горючих				
152	Ш	Воинские	Горючих				
153	Щ	Горючих	Горючих				
154	Ъ	Воинские	Горючих				
155	Ы	Горючих	Горючих				
156	Ь	Воинские	Горючих				
157	Э	Горючих	Горючих				
158	Ю	Воинские	Горючих				
159	Я	Горючих	Горючих				
160	А	Воинские	Горючих				
161	Б	Горючих	Горючих				
162	В	Воинские	Горючих				
163	Г	Горючих	Горючих				
164	Д	Воинские	Горючих				
165	Е	Горючих	Горючих				
166	Ж	Воинские	Горючих				
167	З	Горючих	Горючих				
168	И	Воинские	Горючих				
169	Й	Горючих	Горючих				
170	К	Воинские	Горючих				
171	Л	Горючих	Горючих				
172	М	Воинские	Горючих				
173	Н	Горючих	Горючих				
174	О	Воинские	Горючих				
175	П	Горючих	Горючих				
176	Р	Воинские	Горючих				
177	С	Горючих	Горючих				
178	Т	Воинские	Горючих				
179	У	Горючих	Горючих				
180	Ф	Воинские	Горючих				
181	Х	Горючих	Горючих				
182	Ц	Воинские	Горючих				
183	Ч	Горючих	Горючих				
184	Ш	Воинские	Горючих				
185	Щ	Горючих	Горючих				
186	Ъ	Воинские	Горючих				
187	Ы	Горючих	Горючих				
188	Ь	Воинские	Горючих				
189	Э	Горючих	Горючих				
190	Ю	Воинские	Горючих				
191	Я	Горючих	Горючих				
192	А	Воинские	Горючих				
193	Б	Горючих	Горючих				
194	В	Воинские	Горючих				
195	Г	Горючих	Горючих				
196	Д	Воинские	Горючих				
197	Е	Горючих	Горючих				
198	Ж	Воинские	Горючих				
199	З	Горючих	Горючих				
200	И	Воинские	Горючих				
201	Й	Горючих	Горючих				
202	К	Воинские	Горючих				
203	Л	Горючих	Горючих				
204	М	Воинские	Горючих				
205	Н	Горючих	Горючих				
206	О	Воинские	Горючих				
207	П	Горючих	Горючих				
208	Р	Воинские	Горючих				
209	С	Горючих	Горючих				
210	Т	Воинские	Горючих				
211	У	Горючих	Горючих				
212	Ф	Воинские	Горючих				
213	Х	Горючих	Горючих				
214	Ц	Воинские	Горючих				
215	Ч	Горючих	Горючих				
216	Ш	Воинские	Горючих				
217	Щ	Горючих	Горючих				
218	Ъ	Воинские	Горючих				
219	Ы	Горючих	Горючих				
220	Ь	Воинские	Горючих				
221	Э	Горючих	Горючих				
222	Ю	Воинские	Горючих				
223	Я	Горючих	Горючих				
224	А	Воинские	Горючих				
225	Б	Горючих	Горючих				
226	В	Воинские	Горючих				
227	Г	Горючих	Горючих				
228	Д	Воинские	Горючих				
229	Е	Горючих	Горючих				
230	Ж	Воинские	Горючих				
231	З	Горючих	Горючих				
232	И	Воинские	Горючих				
233	Й	Горючих	Горючих				
234	К	Воинские	Горючих				
235	Л	Горючих	Горючих				
236	М	Воинские	Горючих				
237	Н	Горючих	Горючих				
238	О	Воинские	Горючих				
239	П	Горючих	Горючих				
240	Р	Воинские	Горючих				
241	С	Горючих	Горючих				
242	Т	Воинские	Горючих				
243	У	Горючих	Горючих				
244	Ф	Воинские	Горючих				

TM. 169. 00. 00. 04



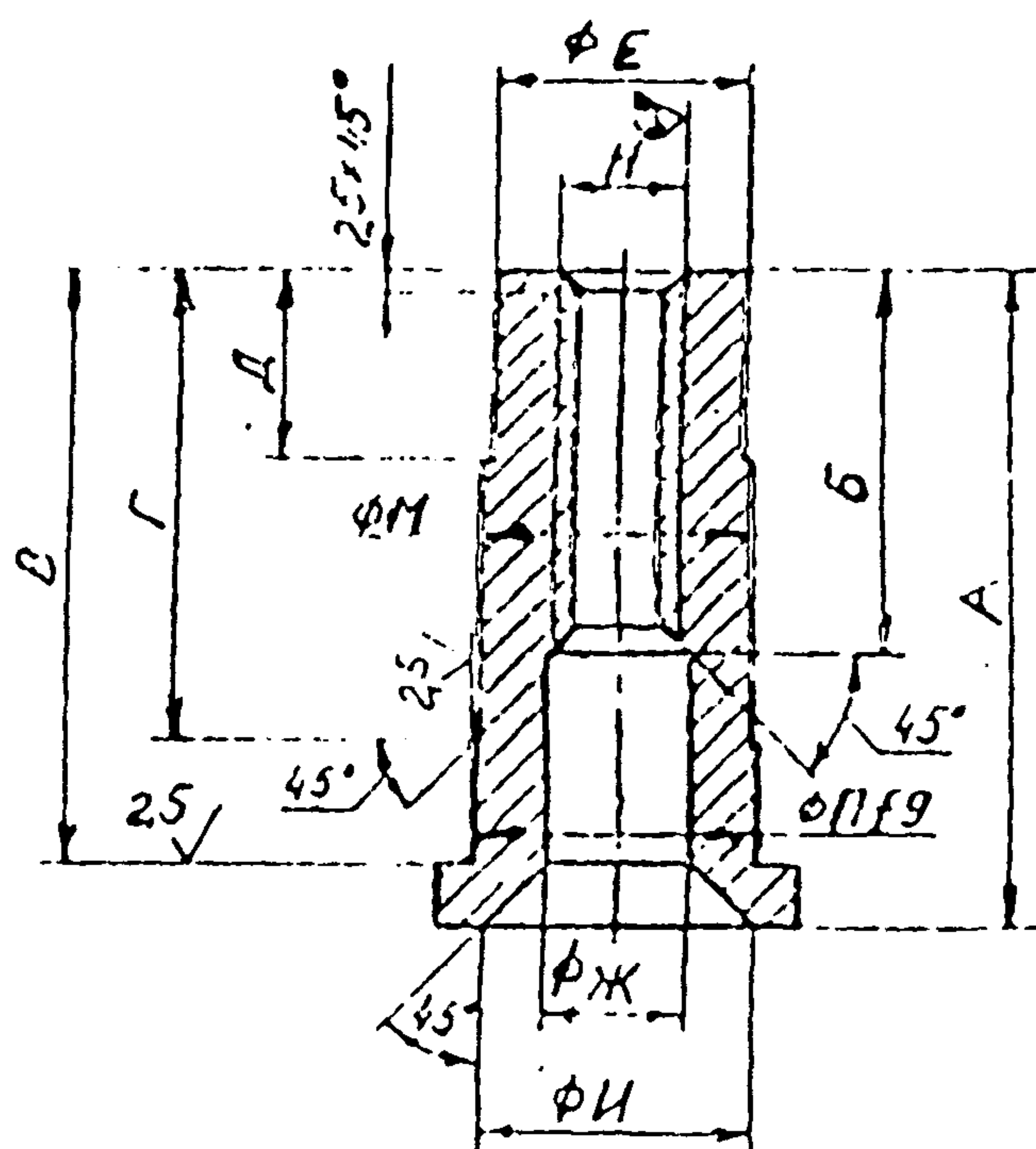
Обозначение	Размеры, мм					Масса,
	А	Б	В	Г	Д	кг
ТМ.169.00.00.04	620	584	20	128	Г ₂ 15×4-7с	1,0
-01	780	744	24	148	Г ₂ 220×4-7с	2,2

1. Неуказанные предельные отклонения
размеров: H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. * Размеры для справок.

				ТМ. 169. 00. 00. 04			
				ВУИМ			
				В ГОСТ 2590-71			
				25х13Н2 ГОСТ 5632-72			

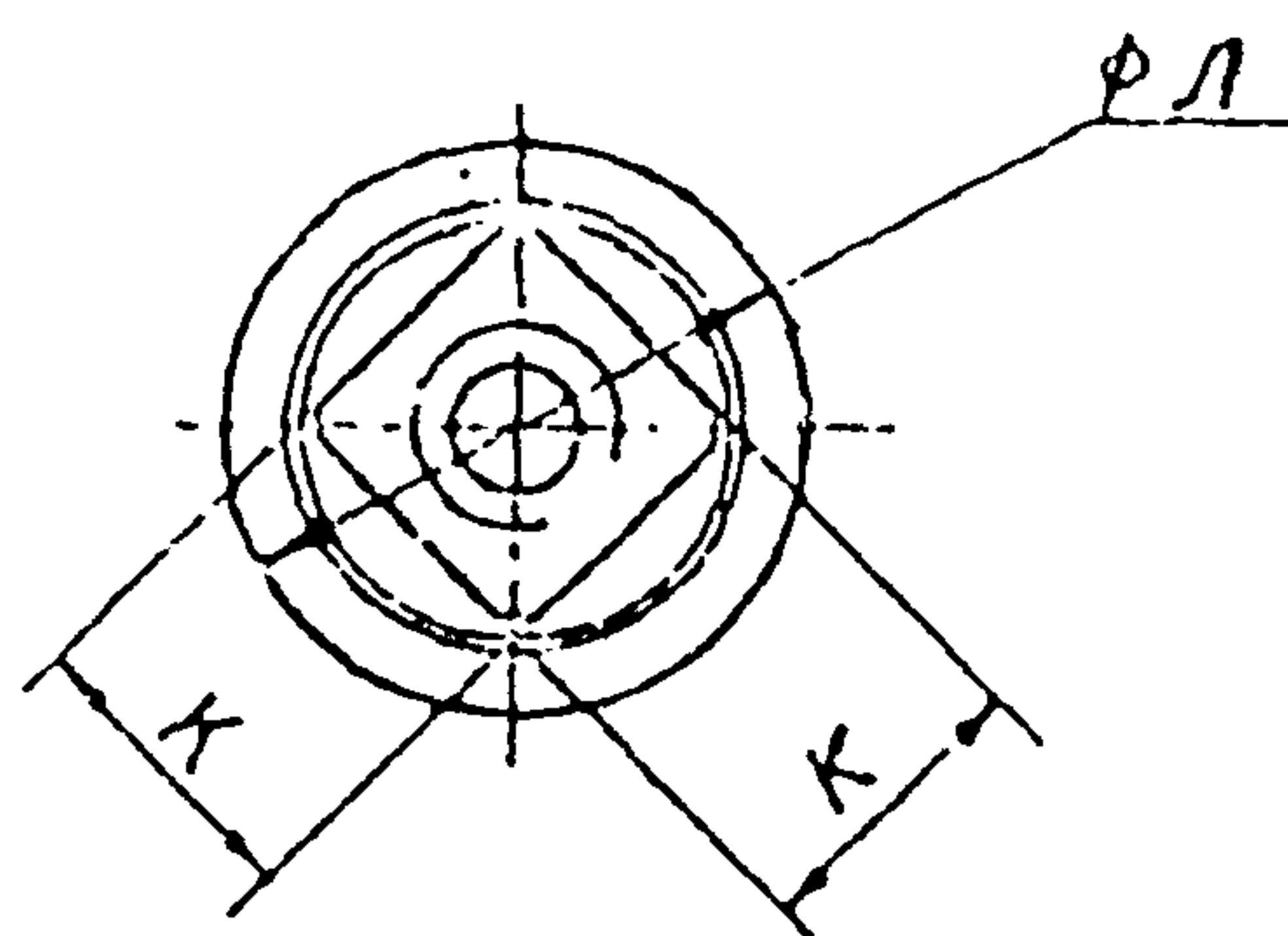
TM. 169. 0000. 03

125 ✓ (✓)



Обозначение	Размеры, мм												М.жест кг	
	А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	И	К	Л	М	Н		
ТМ.163.00.07.03	84	49	76	61	26	32	15	35	24	45	34	35	72.15.4-Ж	0,55
01	90	50	82	64	27	38	24	40	30	52	40	42	72.0-4-Ж	0,7

Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.



						ТМ. 169. 00. 00. 03				
						Лит			Материал	Исход
						Гайка подъемная			См. проб	-
						Лист			Листов 7	
						Бр. АЖ9-4 ГОСТ 18175-78			СОЮЗВОДСНАНАЛИТИКИ	

Формат А4