

т.о
АМБ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия ПК-01-129/68

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО
НАПРЯЖЕННЫЕ СЕГМЕНТНЫЕ ФЕРМЫ
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ ПРОЛЕТАМИ 18, 24 И 30 М С ШАГОМ ФЕРМ 6 И 12 М

Выпуск II - 1

ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 18 М ИЗ БЕТОНА МАРКИ 600

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

цена 1-28

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ ССОР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия ПК-01-129/68

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО
НАПРЯЖЕННЫЕ СЕГМЕНТНЫЕ ФЕРМЫ
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ ПРОЛЕТАМИ 18, 24 И 30 М С ШАГОМ ФЕРМ 6 И 12 М

Выпуск II-1

ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 18 М ИЗ БЕТОНА МАРКИ 600

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

Гл. конструктор	Васильев	Зам. директора	Александров
Нач. ОТК-3	Петров	Дир. лаборатории	Фердинандович
Гл. инж. проекта	Кодыш	Ст. научн. сотрудник	Руд
Рук. группы	Пурре		

ГОССТРОЙ СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
МОСКВА

СОДЕРЖАНИЕ

Лист		Стр.
	Пояснительная записка	3, 4
1	Расход материалов на ферму	5
2	Выборка стали на ферму	6
3	Фермы ФСВ181-3Н, ФСВ181-2/3Н, ФСВ181-3Н. Опалубочный чертеж	7
4	Фермы ФСВ181-4НАУ, ФСВ181-3НН, ФСВ181-2/3НАУ, ФСВ181-2/3НН. Армирование ферм	8
5	Фермы ФСВ181-4НАУ, ФСВ181-4НН. Армирование ферм	9
6	Фермы ФСВ181-3Н, ФСВ181-2/3Н, ФСВ181-3Н. Узлы 1, 2, 3	10
7	Фермы ФСВ181-2Н, ФСВ181-2/2Н, ФСВ181-3Н, Узлы 4, 5	11
8	Фермы ФСВ1811-3/4Н, ФСВ1811-4Н. Опалубочный чертеж	12
9	Фермы ФСВ1811-2/4НАУ, ФСВ1811-3/4НН. Армирование ферм	13
10	Фермы ФСВ1811-4НАУ, ФСВ1811-4НН. Армирование ферм	14
11	Фермы ФСВ1811-3/4Н, ФСВ1811-4Н. Узлы 1, 2, 3	15
12	Фермы ФСВ1811-2/4Н, ФСВ1811-4Н. Узлы 4, 5	16
13	Фермы ФСВ1811-6Н, ФСВ1811-6/7НН. Опалубочный чертеж	17
14	Фермы ФСВ1811-6НАУ, ФСВ1811-6НН. Армирование ферм	18
15	Фермы ФСВ1811-6/7НАУ, ФСВ1811-6/7НН. Армирование ферм	19
16	Фермы ФСВ1811-6Н, ФСВ1811-6/7Н. Узлы 1, 2, 3	20
17	Фермы ФСВ1811-6Н, ФСВ1811-6/7Н. Узлы 4, 5	21
18	Каркасы КН1, КН2	22
19	Каркасы КН3, КН4	23
20	Каркасы КН5, КН7	24
21	Каркасы КН8, КН10	25
22	Каркасы КН11, КН13	26
23	Каркасы КН14, КН16	27
24	Каркасы КН17, КН19	28
25	Каркасы КН20, КН21, КН23, КН24	29
26	Каркасы КН22, КН25	30
27	Каркасы КР23, КР26	31
28	Каркасы КР27, КР30	32
29	Каркасы КР28, КР31, КР32	33
30	Каркасы КР25, КР27, КР29, КР40	34
31	Сетки	35
32	Спецификация арматурных стержней по 33, 34, накладная арматура по 33	36
33	Безлапые элементы КС-1, КС-2	37

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. Общая часть

Настоящая работа выполнена по теме "Сборные железобетонные предварительного напряженные фермы и балки из бетона марки 500 для покрытий зданий со скатной и плоской кровлей" плана экспериментального проектирования на 1970г. Цифр 909-70.

2. В выпуске II-1 помещены рабочие чертежи ферм следующих марок

- | | |
|---------------|----------------|
| ФСВ 18I-2/4И | ФСВ 18II-4И |
| ФСВ 18I- 8И | ФСВ 18II-6И |
| ФСВ 18II-3/4И | ФСВ 18III-6/7И |

изготавливаемых в опалубочных формах серии ПК-01-129 с напрягаемой арматурой из самонапряженных прядей класса II-7 диаметром 15мм и горячекатанной стали периодического профиля класса А-III. Для заполнения ряда группы нагрузок первого типоразмера дана ферма ФСВ 18I-2И. Ц бетона марки 500.

3. Применение вновь разработанных ферм совместно с-плитами повышенной несущей способности ^{шириной 5м} позволяет ограничиться 1 типоразмерами под весь диапазон нагрузок, вместо 4х ранее применявшихся.

4. Выбор марок ферм под нагрузки производится при помощи ключей помещенных в выпуске I-1 серии ПК-01-129/6И.

Несущая способность марок ферм, помещенных в данном альбоме соответствует аналогичным маркам серии.

5. Условия применения ферм, детали узлов крепления, приморы разбивки складных деталей скрепления по изготовлению приведены в выпуске I-1 и II серии ПК-01-129/6И.

Распределение марок ферм пролетом 18м по типоразмерам

№

Типо-размер фермы Т	Вес фермы Т	Группа на грузки	1		1/2		2		2/3		3		3/4		4		5		6		6/7	
			ФСТ18Г-1Н	ФСТ18Г-1	ФСТ18Г-1/2Н	ФСТ18Г-1/2	ФСТ18Г-2Н	ФСТ18Г-2Н	ФСТ18Г-2Н	ФСТ18Г-2Н	ФСТ18Г-2Н	ФСТ18Г-2Н	ФСТ18Г-2Н	ФСТ18Г-2Н	ФСТ18Г-2Н	ФСТ18Г-2Н	ФСТ18Г-2Н	ФСТ18Г-2Н	ФСТ18Г-2Н	ФСТ18Г-2Н	ФСТ18Г-2Н	ФСТ18Г-2Н
I	4,5	Марка фермы	ФСТ18Г-1Н	ФСТ18Г-1	ФСТ18Г-1/2Н	ФСТ18Г-1/2	ФСТ18Г-2Н	ФСТ18Г-2Н	ФСТ18Г-2Н	ФСТ18Г-2Н	ФСТ18Г-2Н	ФСТ18Г-2Н	ФСТ18Г-2Н	ФСТ18Г-2Н	ФСТ18Г-2Н	ФСТ18Г-2Н	ФСТ18Г-2Н	ФСТ18Г-2Н	ФСТ18Г-2Н	ФСТ18Г-2Н	ФСТ18Г-2Н	ФСТ18Г-2Н
		Размер плит	3x6	1,5x6	3x6	1,5x6	3x6	3x6	3x6	3x6	3x6	3x6	3x6	3x6	3x6	3x6	3x6	3x6	3x6	3x6	3x6	3x6
		Марка бетона	400		400		500		600		600											
II	6,0	Марка фермы			ФСТ18II-1/2	ФСТ18II-1/2	ФСТ18II-2Н	ФСТ18II-2	ФСТ18II-2Н	ФСТ18II-2Н	ФСТ18II-2Н	ФСТ18II-2Н	ФСТ18II-2Н	ФСТ18II-2Н	ФСТ18II-2Н	ФСТ18II-2Н	ФСТ18II-2Н	ФСТ18II-2Н	ФСТ18II-2Н	ФСТ18II-2Н	ФСТ18II-2Н	ФСТ18II-2Н
		Размер плит			1,5x6	1,5x6	3x6	1,5x6	3x6	1,5x6	3x6	1,5x6	3x6	1,5x6	3x6	1,5x6	3x6	1,5x6	3x6	1,5x6	3x6	1,5x6
		Марка бетона			400		400		400		500		600		600							
III	7,8	Марка фермы							ФСТ18III-2/3	ФСТ18III-2/3	ФСТ18III-2/3	ФСТ18III-2/3	ФСТ18III-2/3	ФСТ18III-2/3	ФСТ18III-2/3	ФСТ18III-2/3	ФСТ18III-2/3	ФСТ18III-2/3	ФСТ18III-2/3	ФСТ18III-2/3	ФСТ18III-2/3	ФСТ18III-2/3
		Размер плит							1,5x6	1,5x6	3x6	1,5x6	3x6	1,5x6	3x6	1,5x6	3x6	1,5x6	3x6	1,5x6	3x6	1,5x6
		Марка бетона							400		400		400		400		500		600		600	
IV	9,4	Марка фермы													ФСТ18IV-4Н	ФСТ18IV-4	ФСТ18IV-4Н	ФСТ18IV-4	ФСТ18IV-4Н	ФСТ18IV-4	ФСТ18IV-4Н	ФСТ18IV-4
		Размер плит													3x6	1,5x6	3x6	1,5x6	3x6	1,5x6	3x6	1,5x6
		Марка бетона													400		400		500		500	

ЦПКПНУПДННПГ
г. Москва

Примечания:
 1. Рабочие чертежи марок выделенных двойными линиями помещены в выпуске II серии ПК-01-129/68
 2. Выбор марок ферм производится по ключам помещенным в выпуске I-1 серии ПК-01-129/68.

Расход материалов на одну ферму.

Марка фермы	Расход стали, кг	Напрягаемая арматура	Вес, т	Марка бетона	Объем бетона м ³
ФСВ18I-2HAIV	374	5φ18AIV	4,5	500	1,80
ФСВ18I-2HII	324	6φ15II			
ФСВ18I-2/3HAIV	400	4φ20AIV 1φ16AIV			
ФСВ18I-2/3HII	324	6φ15II			
ФСВ18I-3HAIV	510	4φ20AIV 2φ16AIV			
ФСВ18I-3HII	446	8φ15II			
ФСВ18II-3/4HAIV	467	6φ20AIV	6,0	600	2,42
ФСВ18II-3/4HII	382	8φ15II			
ФСВ18II-4HAIV	550	7φ20AIV			
ФСВ18II-4HII	460	10φ15II			
ФСВ18III-6HAIV	766	6φ25AIV	7,8	600	3,11
ФСВ18III-6HII	620	12φ15II			
ФСВ18III-6/7HAIV	900	7φ25AIV			
ФСВ18III-6/7HII	715	14φ15II			

Примечание

В показатели расхода стали не включен вес закладных элементов и опорных листов.

ТК

1970

Расход материалов на ферму

Лист 1/1
Выпуск 1-1

Лист

1

Лист №

Звонил

Проверил

Кобыш

Мещеряков

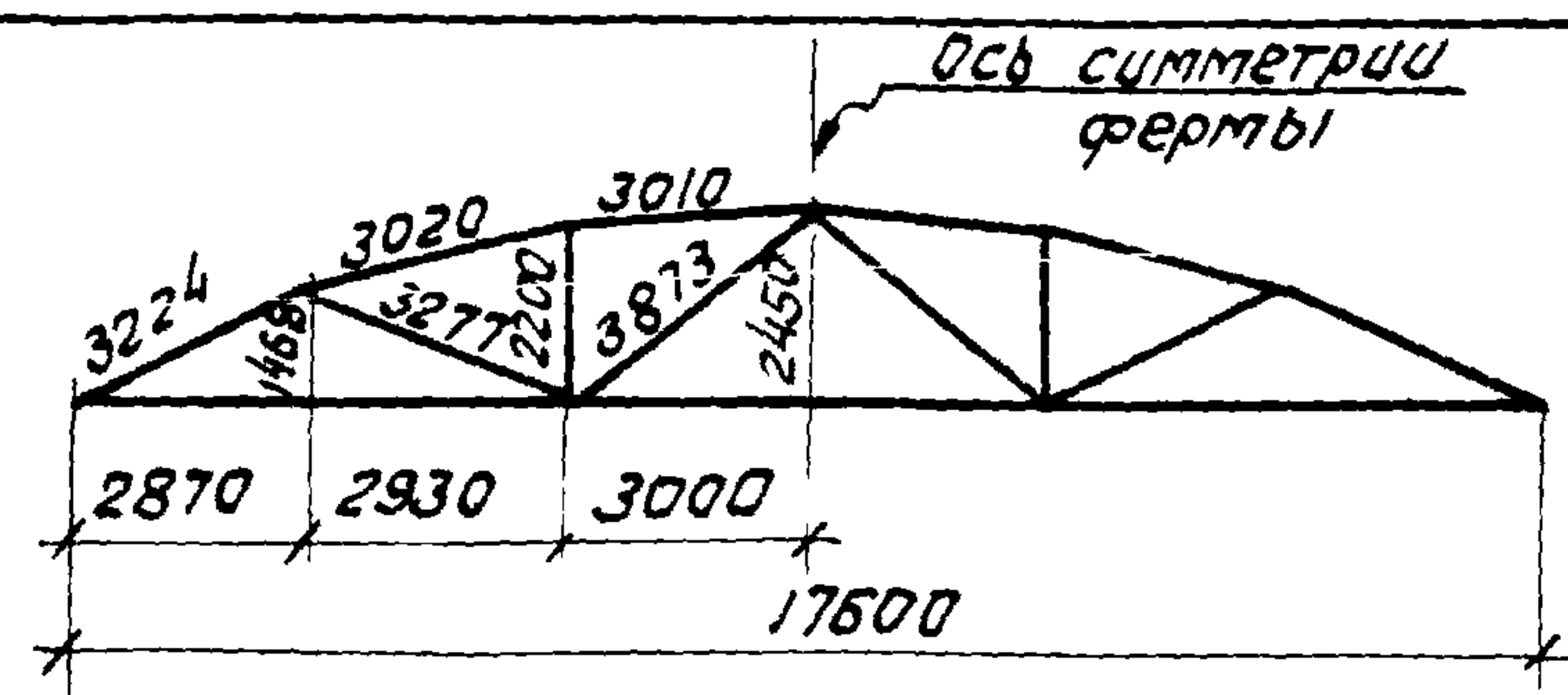
И.И. Сидоркин

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
г. Москва

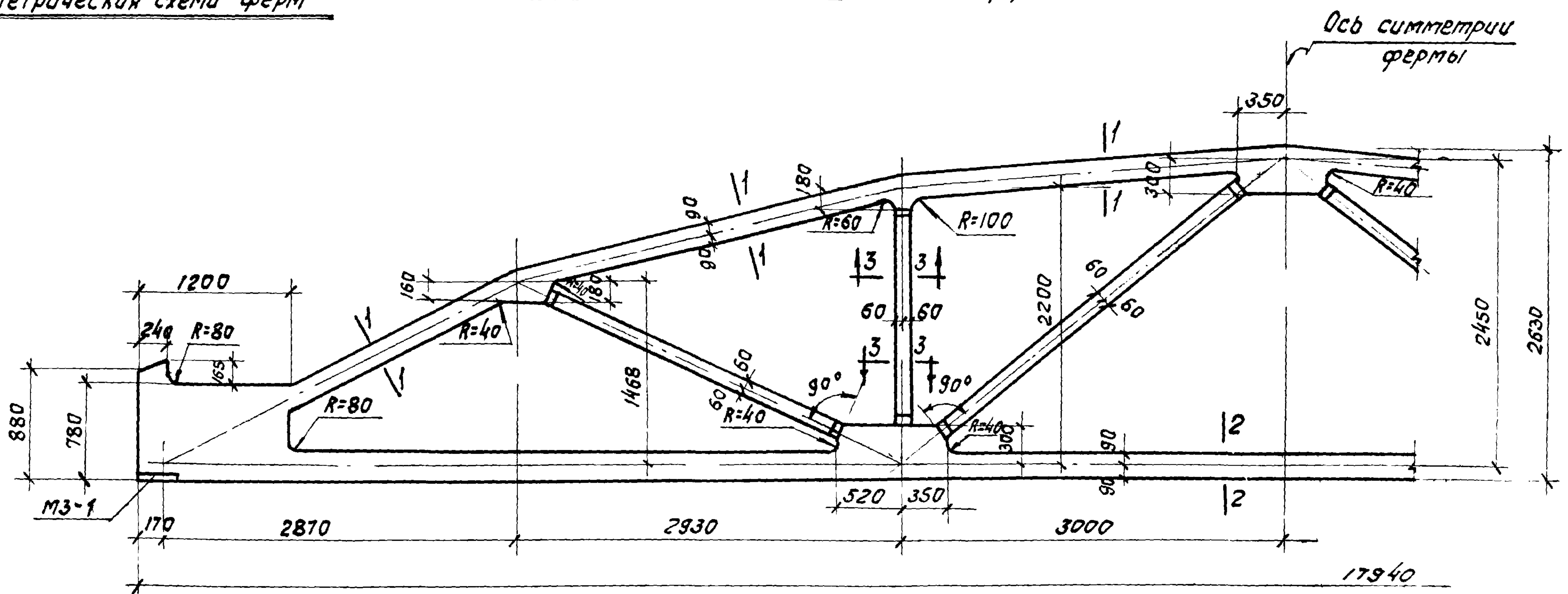
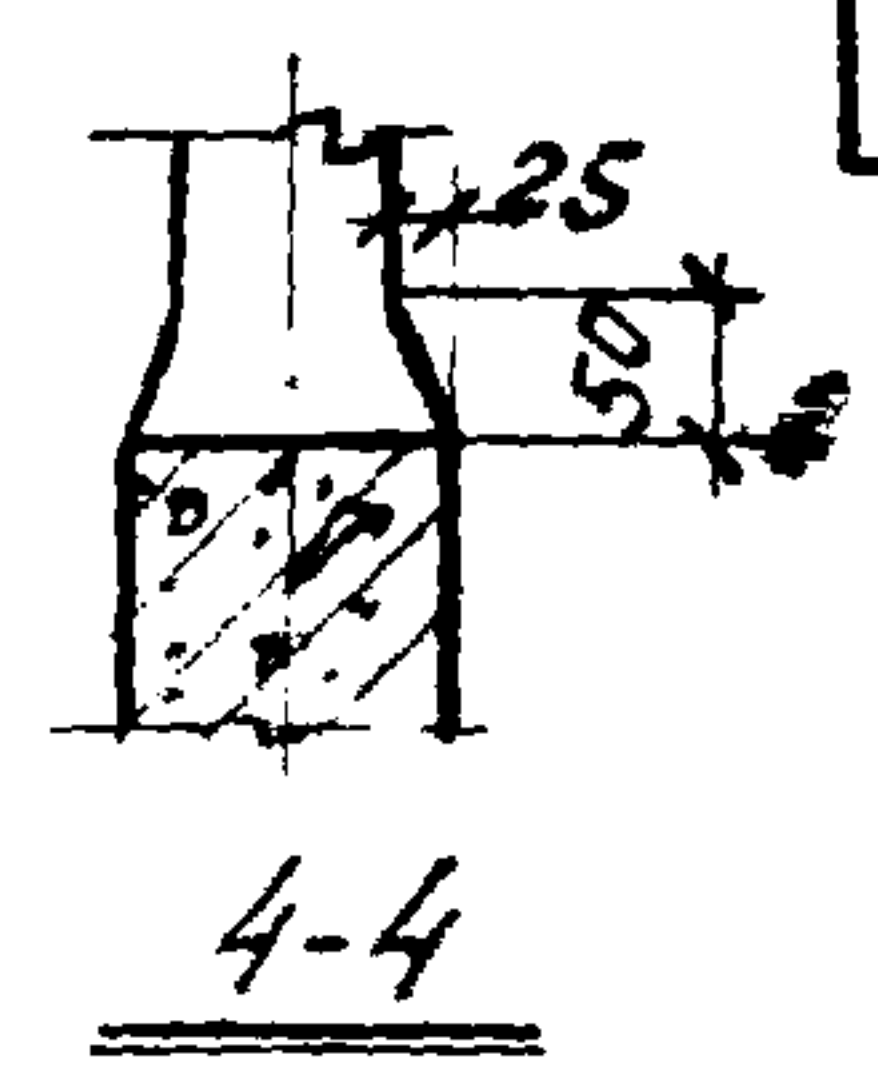
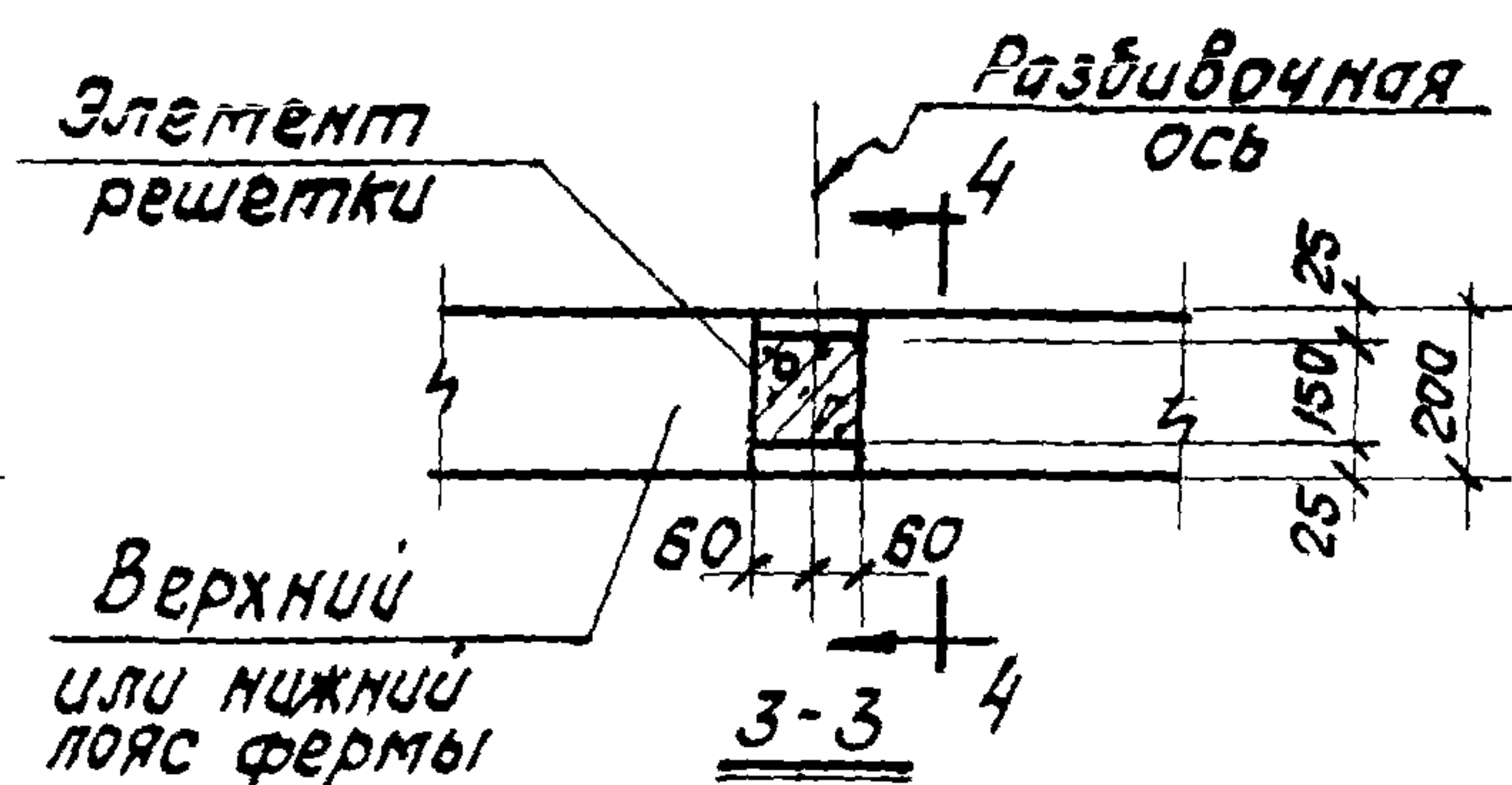
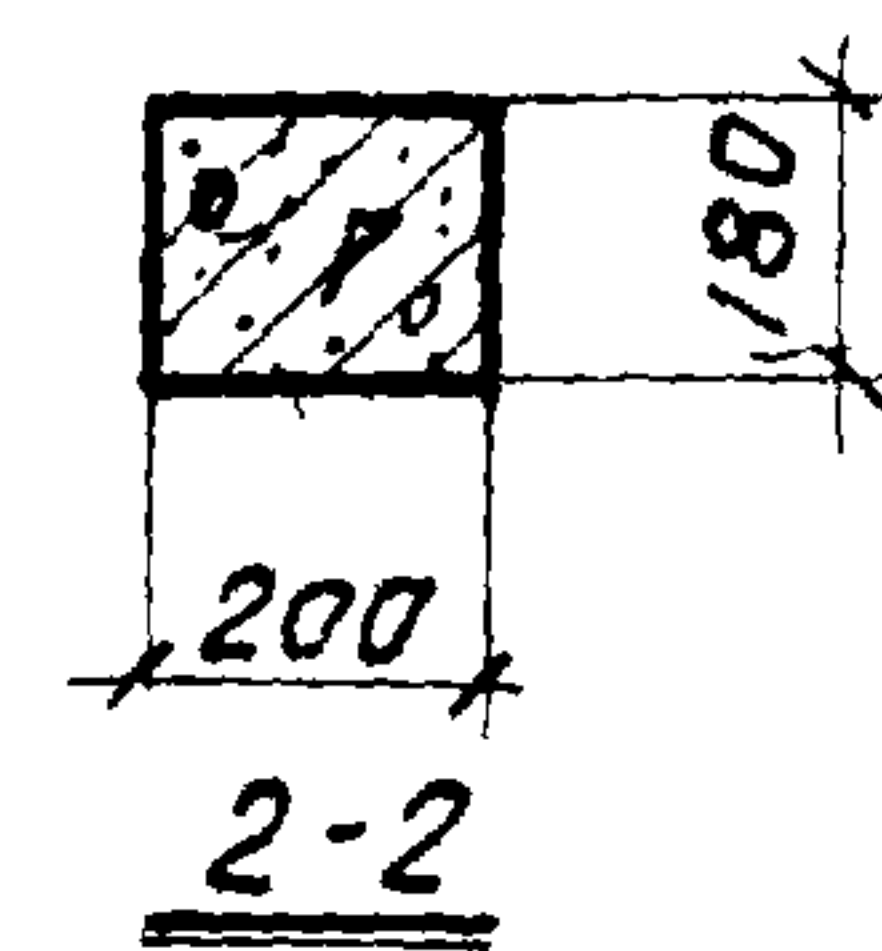
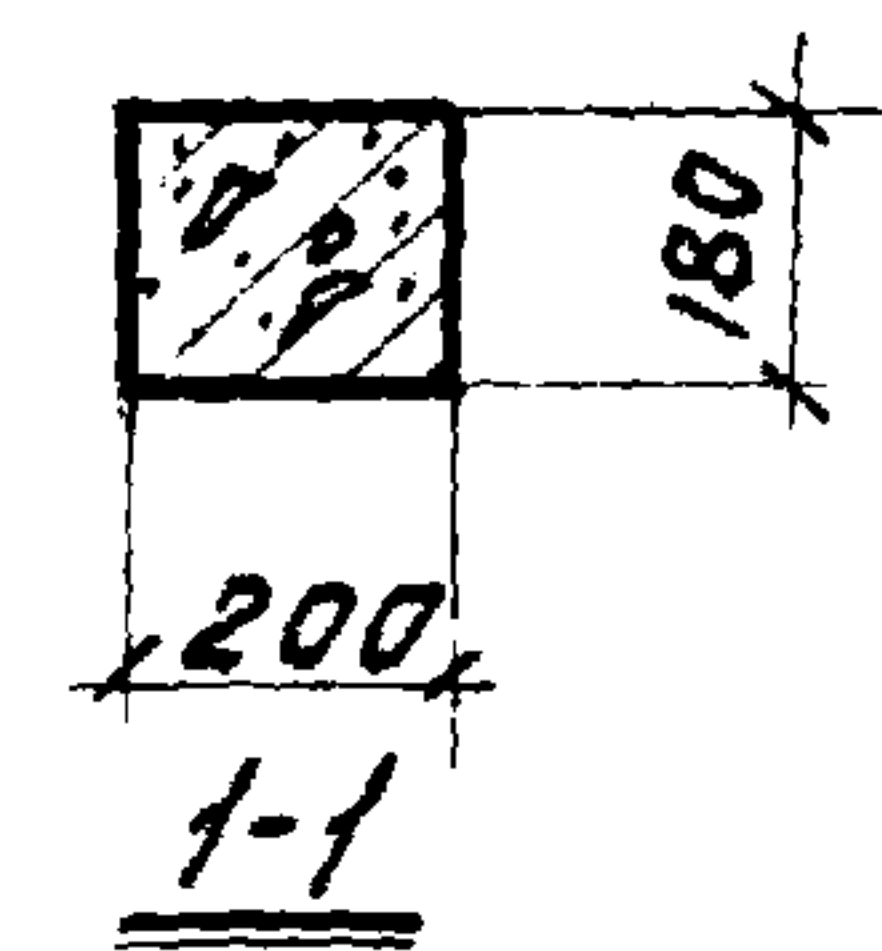
Выборка стали на одну ферму, кг

ЦНИПРОМЗДАНИИ / ул. Мухоморова, 10 / г. Москва

Марка фермы	Напрягаемая арматура					Ненапрягаемая арматура										Расход стали на отдельные детали	Закладные детали				Всего						
	Сталь ГОСТ 5781-61 класса А-IV				Сталь класса П7 4МТУ - 426-61 ЦНПЦУМ	Сталь ГОСТ 5781-61 класса А-III					Сталь ГОСТ 5781-61 класса А-I	Сталь ГОСТ 5727-53 класса В-I		Сталь ГОСТ 5781-61 класса А-III			Сталь прокатная ГОСТ 380-60* марка ВСт.3ПС										
	Ф, мм					Ф, мм	Ф, мм					Ф, мм		Ф, мм	Утого		Ф, мм	Утого	δ, мм	Утого							
	25AIV	20AIV	18AIV	16AIV	Утого		18AIII	16AIII	14AIII	12AIII	10AIII	8AIII	6AIII									Утого	16AI	10AI	6AI	Утого	5BI
ФСВ18I-2НАIV			179		179			32,0	33,2	31,4	64,0		161	1,2	0,8		2	32,0	32	374	8,4	8	11,4	11	393		
ФСВ18I-2НП					120	120		51,2	33,2	21,8	64,0		170	1,2	0,8		2	32,0	32	324	8,4	8	11,4	11	343		
ФСВ18I-2/3НАIV	176,8		28,3		205			32,0	33,2	31,4	64,0		161	1,2	0,8		2	32,0	32	400	8,4	8	11,4	11	419		
ФСВ18I-2/3НП					120	120		51,2	33,2	21,8	64,0		170	1,2	0,8		2	32,0	32	324	8,4	8	11,4	11	343		
ФСВ18I-3НАIV	176,8		56,6		233			81,2	69,2	26,6	31,4	35,4		244	2,4	0,4		3	29,8	30	510	8,4	8	11,4	11	529	
ФСВ18I-3НП					160	160		81,2	88,4	26,6	21,8	35,4		253	2,4	0,4		3	29,8	30	446	8,4	8	11,4	11	465	
ФСВ18I-3/4НАIV	265,2				265			76,4		31,4	41,6	16,0		165	2,4	0,4		3	33,8	34	467	13,6	14	14,2	14	495	
ФСВ18I-3/4НП					160	160		96,8		27,0	41,6	19,4		185	2,4	0,4		3	33,8	34	382	13,6	14	14,2	14	410	
ФСВ18I-4НАIV	309,4				309			80,4	65,8	31,4	13,0	16,0		207	1,2	0,4		2	32,4	32	550	13,6	14	14,2	14	578	
ФСВ18I-4НП					200	200		100,8	65,8	27,0	13,0	19,4		226	1,2	0,4		2	32,4	32	460	13,6	14	14,2	14	488	
ФСВ18I-5НАIV	414,6				415			107,2	113,6		24,2	24,2	43,0		312	2,4		10,4	13	25,8	26	766	13,6	14	14,2	14	794
ФСВ18I-5НП					240	240		107,2	122,4		24,2	62,2	25,4		341	2,4		10,4	13	25,8	26	620	13,6	14	14,2	14	648
ФСВ18I-6НАIV	483,7				484			289,6			43,8		43,0		376	2,4		19,8	22	18,2	18	900	13,6	14	14,2	14	928
ФСВ18I-6НП					280	280		300,8			45,4		48,6		395	2,4		19,8	22	18,2	18	715	13,6	14	14,2	14	743



Геометрическая схема ферм



Спецификация марок закладных элементов на одну ферму

Марка фермы	Марка элемента	кол. шт.	№ листа
ФСВ18I-2/3H	МЗ-1	2	
ФСВ18I-2H			
ФСВ18I-3H			

Примечания:

1. Закладные элементы для крепления плит покрытия, стоек фонаря и связей даны в выпуске I-1 серии ПК-01-129/68, там же приведены элементы для крепления ферм к колоннам.
2. Привязку всех элементов решетки по ширине фермы принять по сечению 3-3.
3. В марках ферм условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.

турре

МЗ-1

рук группы

ИНСТИТУТ
г. Москва

ТК
1970

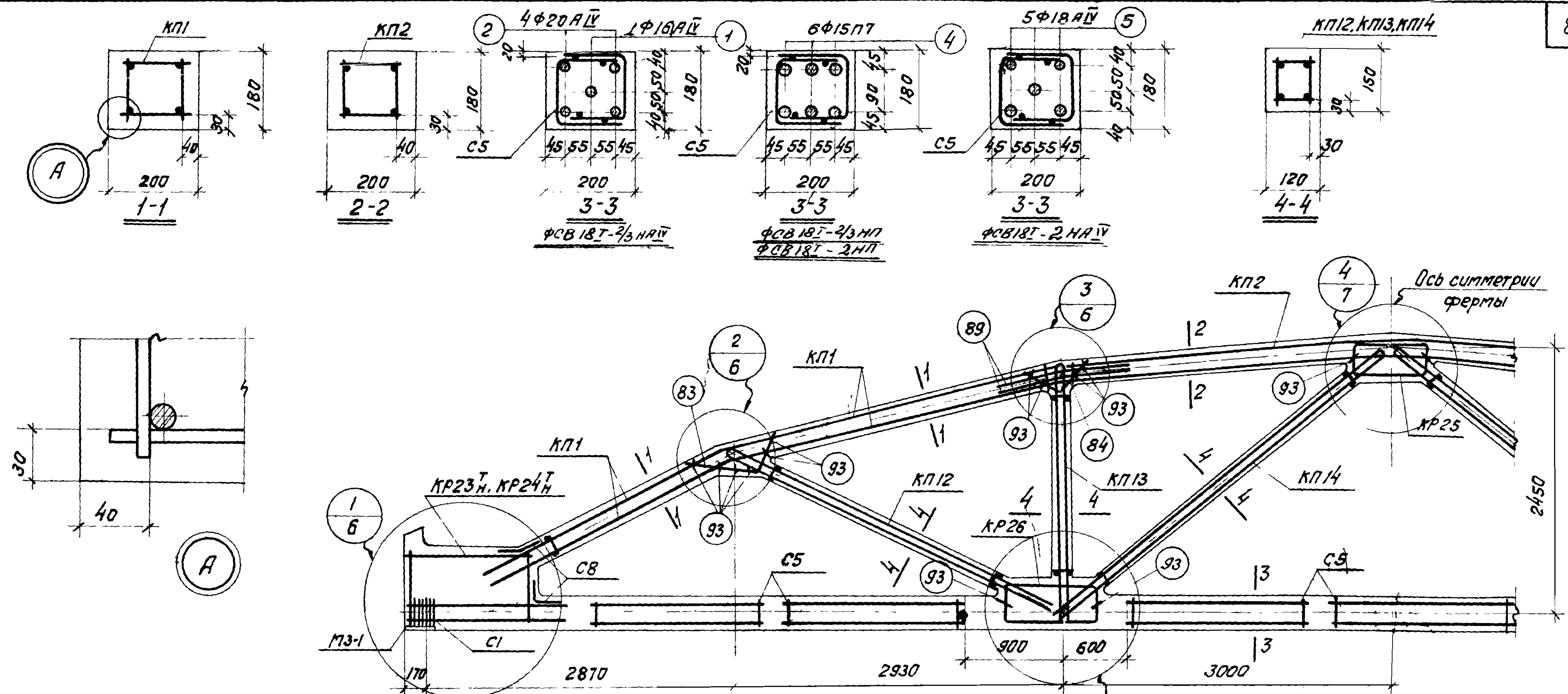
Фермы ФСВ18I-2H, ФСВ18I-2/3H, ФСВ18I-3H
Опалубочный чертеж

Серия
ПК-01-129/68
6111 4-1
Лист 3

В. №

Руководитель: М. С. Пурре

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ
г. Москва



Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму

Марка фермы	Марка изделия или поз.	кол. шт.	№ листа	Марка фермы	Марка изделия или поз.	кол. шт.	№ листа	Марка фермы	Марка изделия или поз.	кол. шт.	№ листа	Марка фермы	Марка изделия или поз.	кол. шт.	№ листа
ФСВ 18I-2/3 НАIY	КП1	2	18	ФСВ 18I-2/3 НАIY (продолжение)	С5	14	31	ФСВ 18I-2/3 НП ФСВ 18I-2 НП	КП1, КП2, КП12 КП13, КП14, КР25	5	5	ФСВ 18I-2 НАIY	КП1, КП2, КП12, КП13 КП14, КР23Н, КР25 КР26, С1, С5, С8 83, 84, 89, 91, 93 по ФСВ 18I-2/3 НАIY	32	32
	КП2	1			С8	4			КР26, С1, С5, С8 83, 84, 89, 93						
	КП12	2	83		4	по ФСВ 18I-2 НАIY									
	КП13	2	84		4										
	КП14	2	89		8	КР24Н	2+2		27						
	КР23Н	2+2	93		34	4	5		32						
	КР25	2	1		1										
КР26	4	2	4												
С1	12	31													

Примечания:

- Контролируемое напряжение принимать для стержней из стали класса А-IY $\sigma_s = 5400 \text{ кг/см}^2$, для прядей $\sigma_s = 12000 \text{ кг/см}^2$ с учетом указаний п 13 пояснительной записки (вып. II).
- Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,75R.
- При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
- На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.

ТК
1970

Фермы ФСВ 18I-2 НАIY, ФСВ 18I-2 НП,
ФСВ 18I-2/3 НАIY, ФСВ 18I-2/3 НП
Армирование ферм.

Серия
ПК-01-129/68
Вып II-1
Лист 4

ИВ. №

Квартал

Проверил

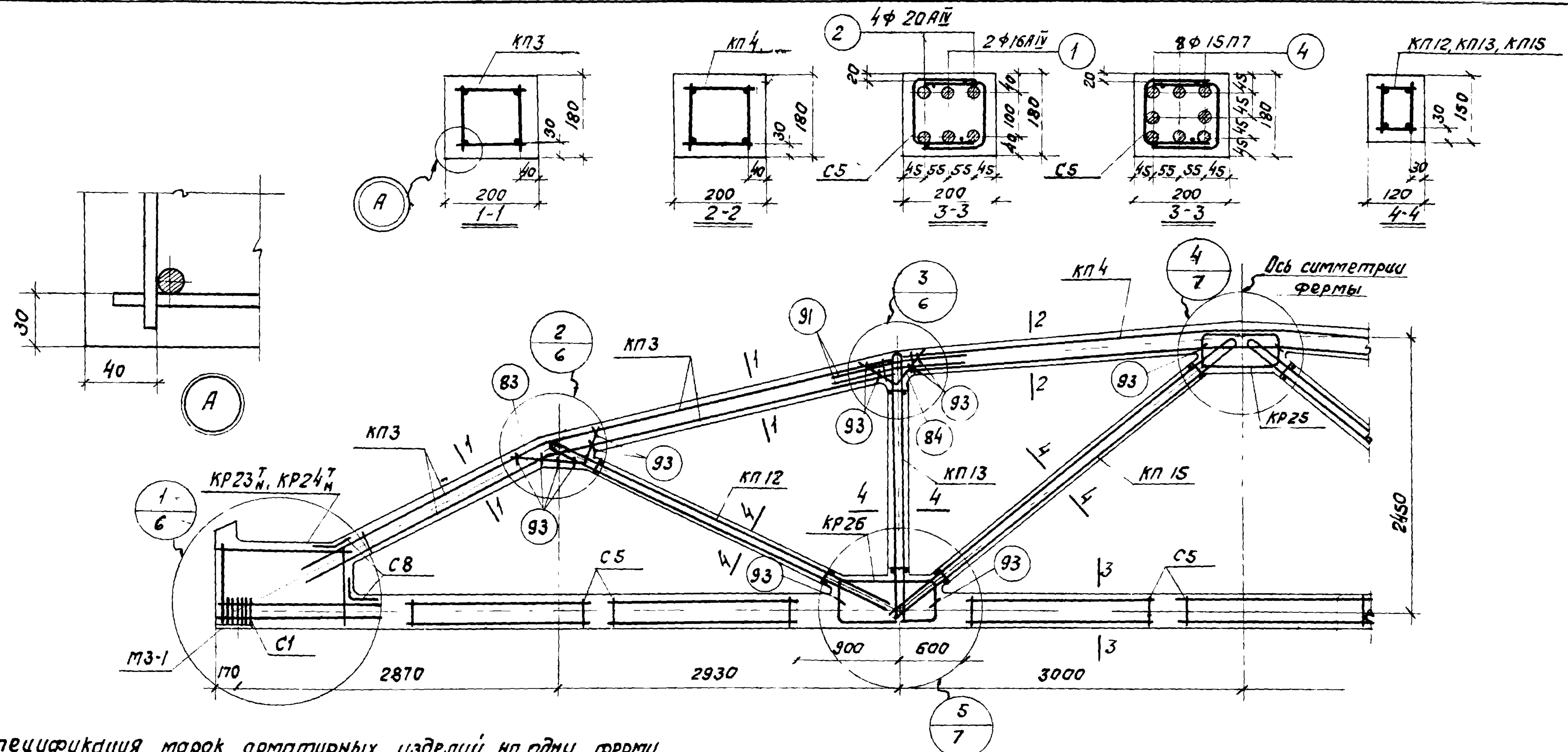
Кодыш

Сурре

Масл

П.И.М. пр. Рук. группы

ЦНИИПРОЕКТДАННИЙ
г. Москва



Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму

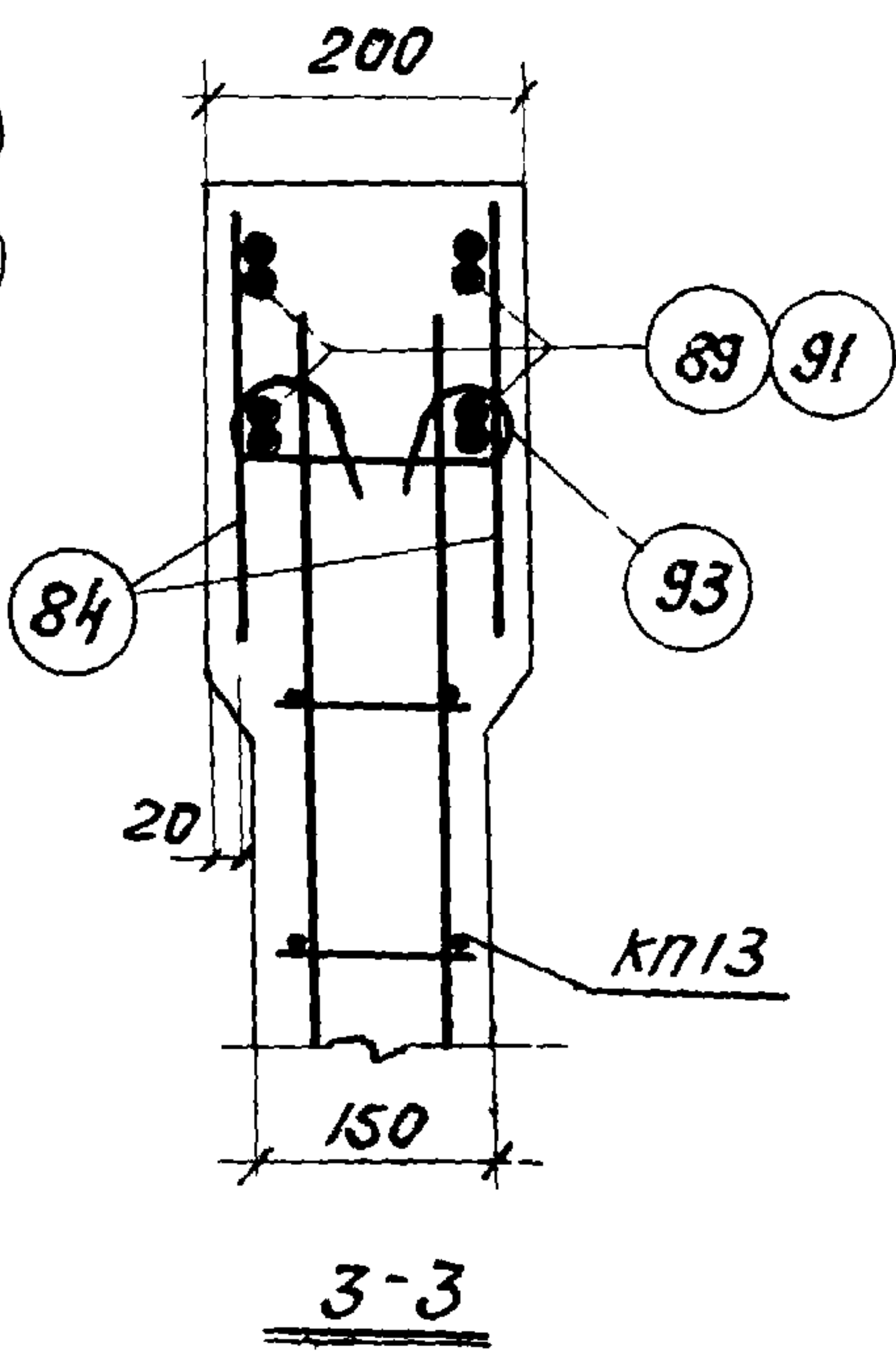
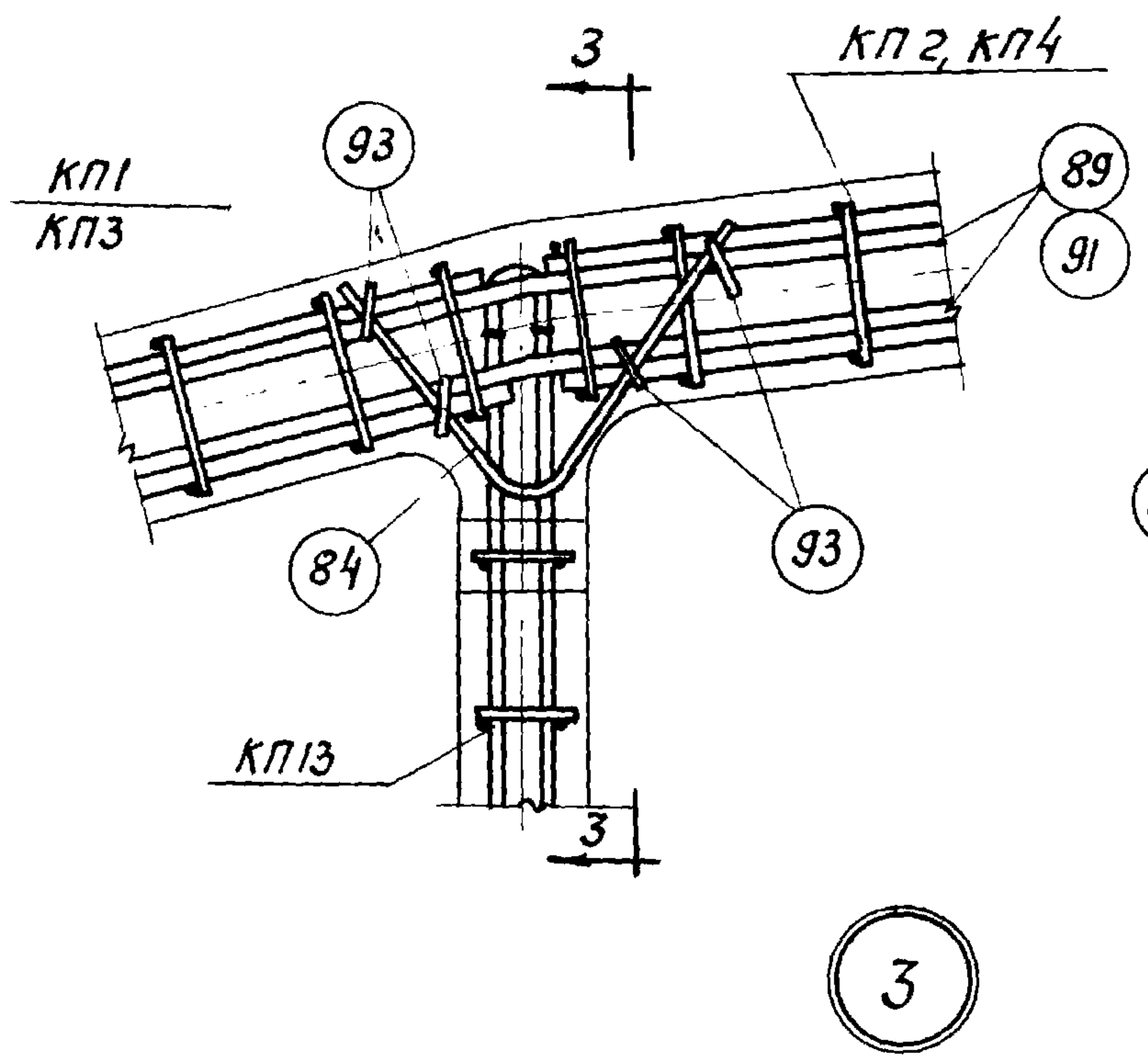
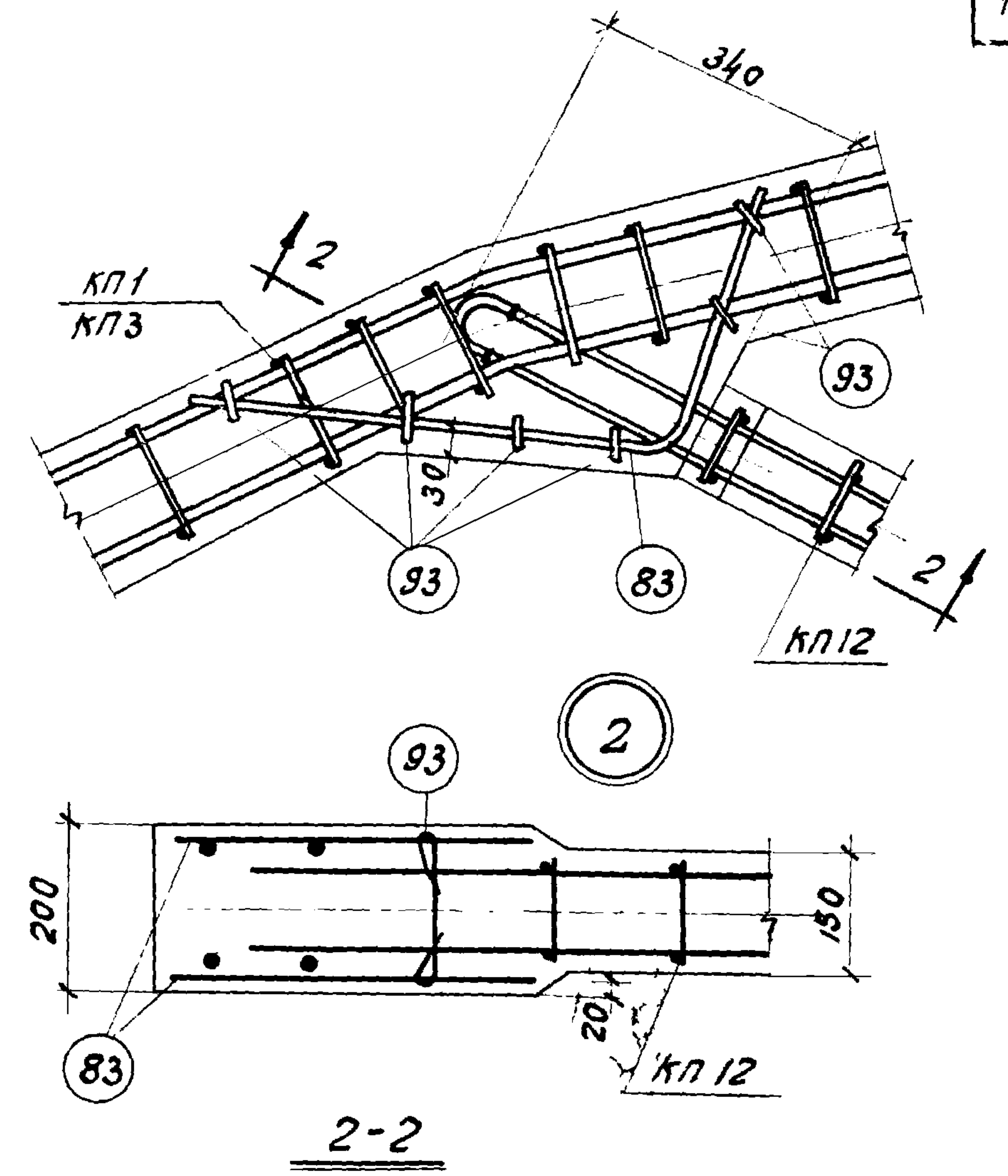
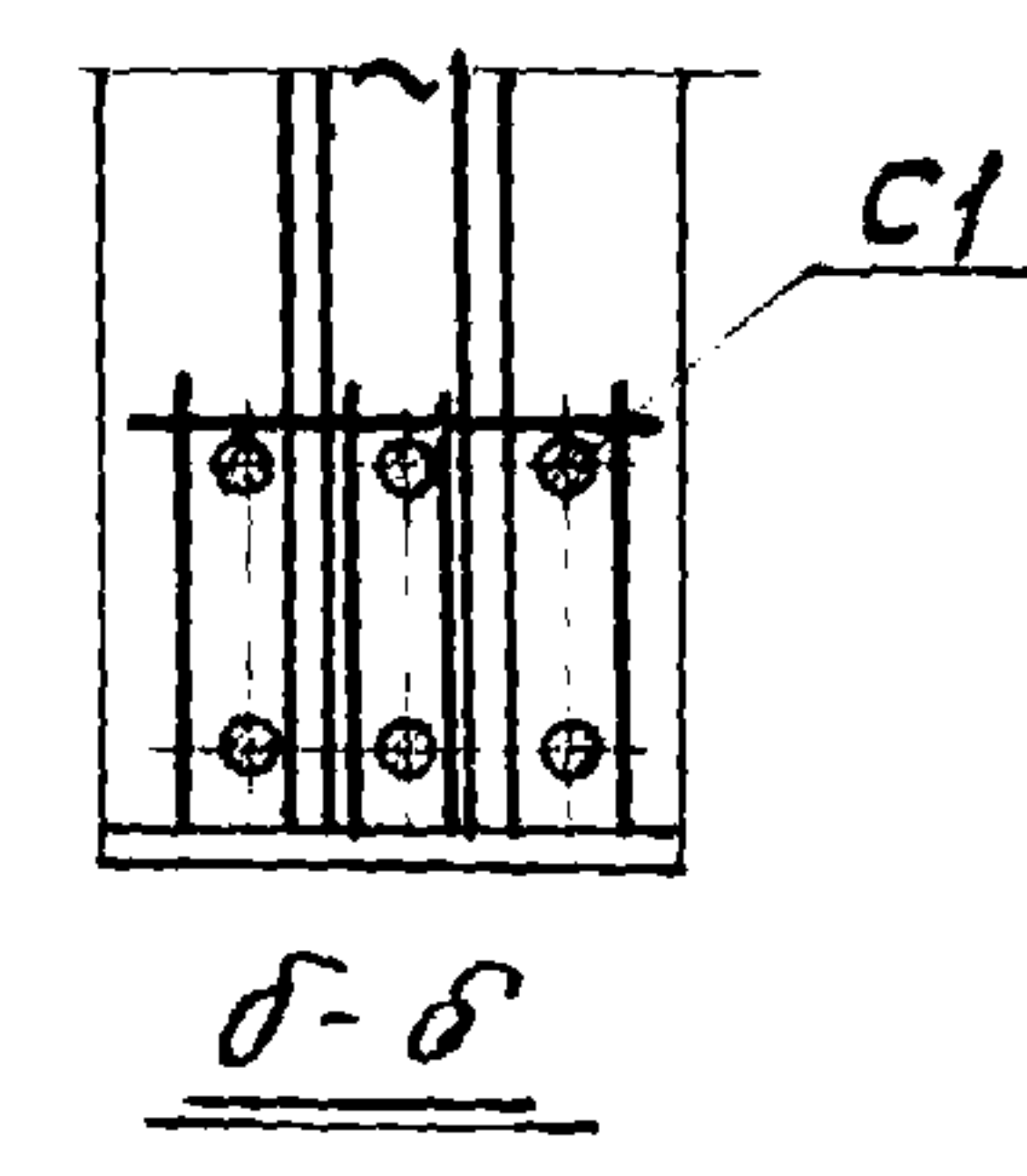
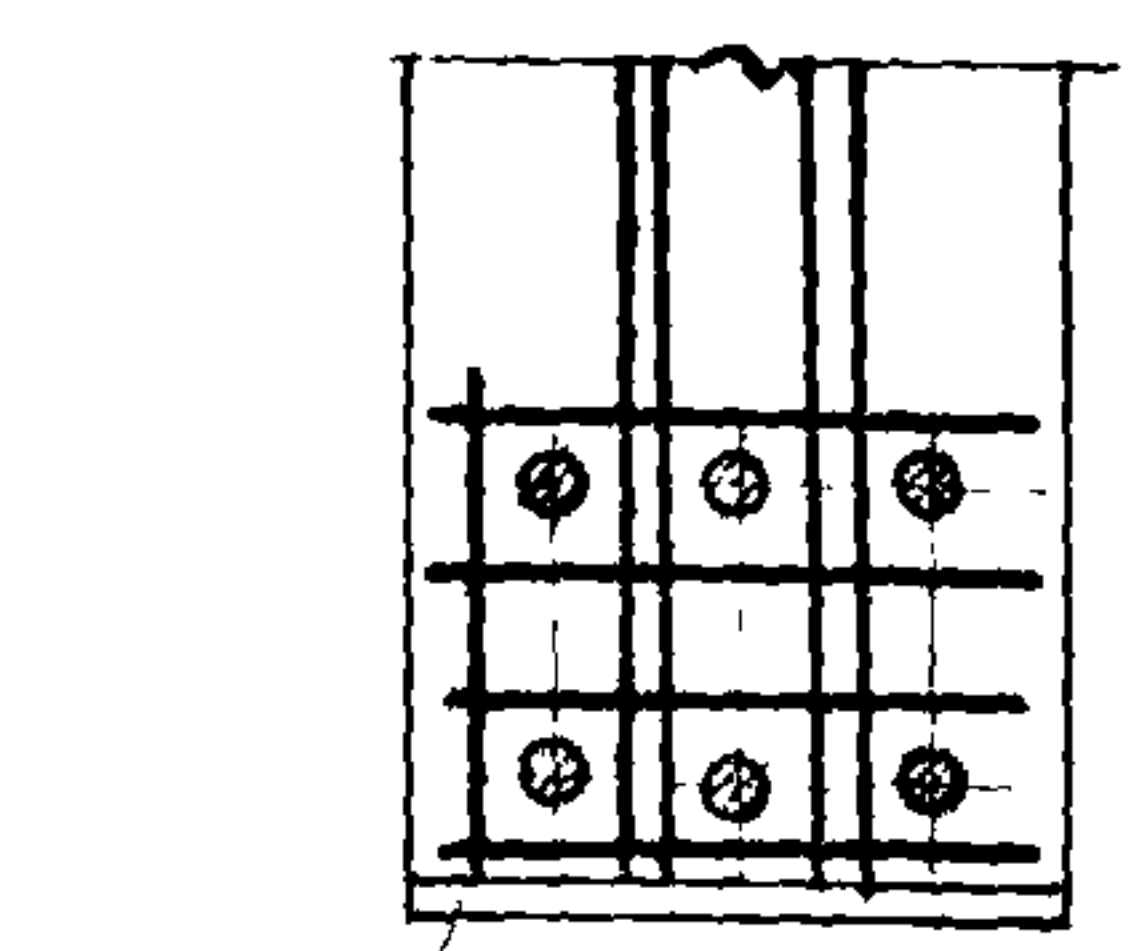
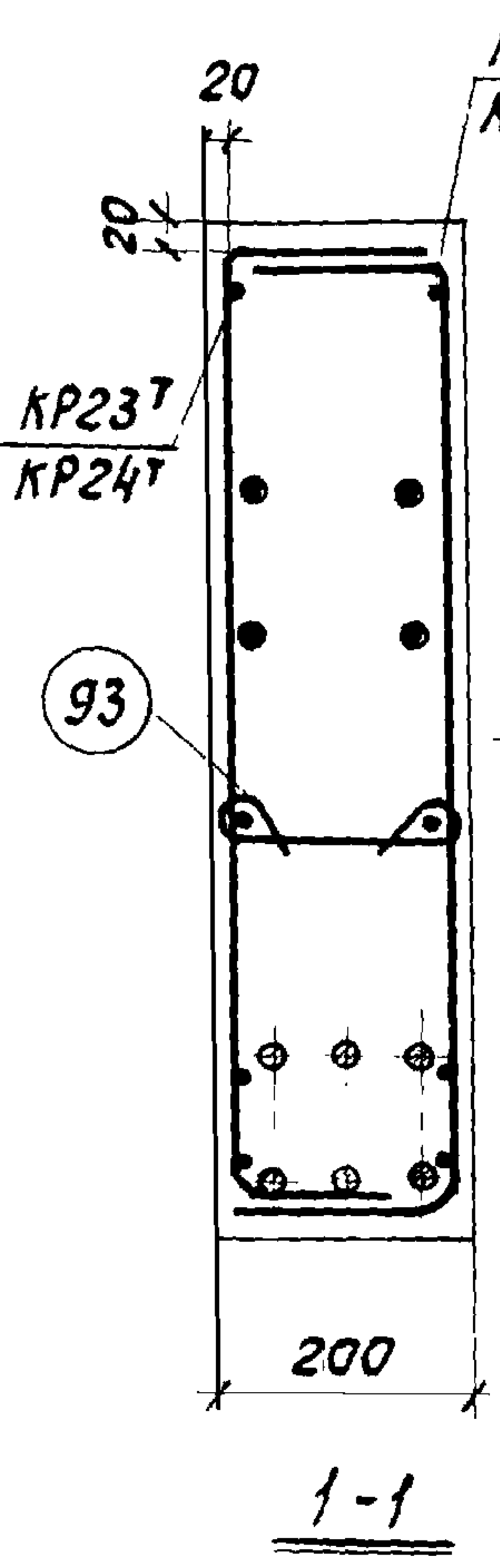
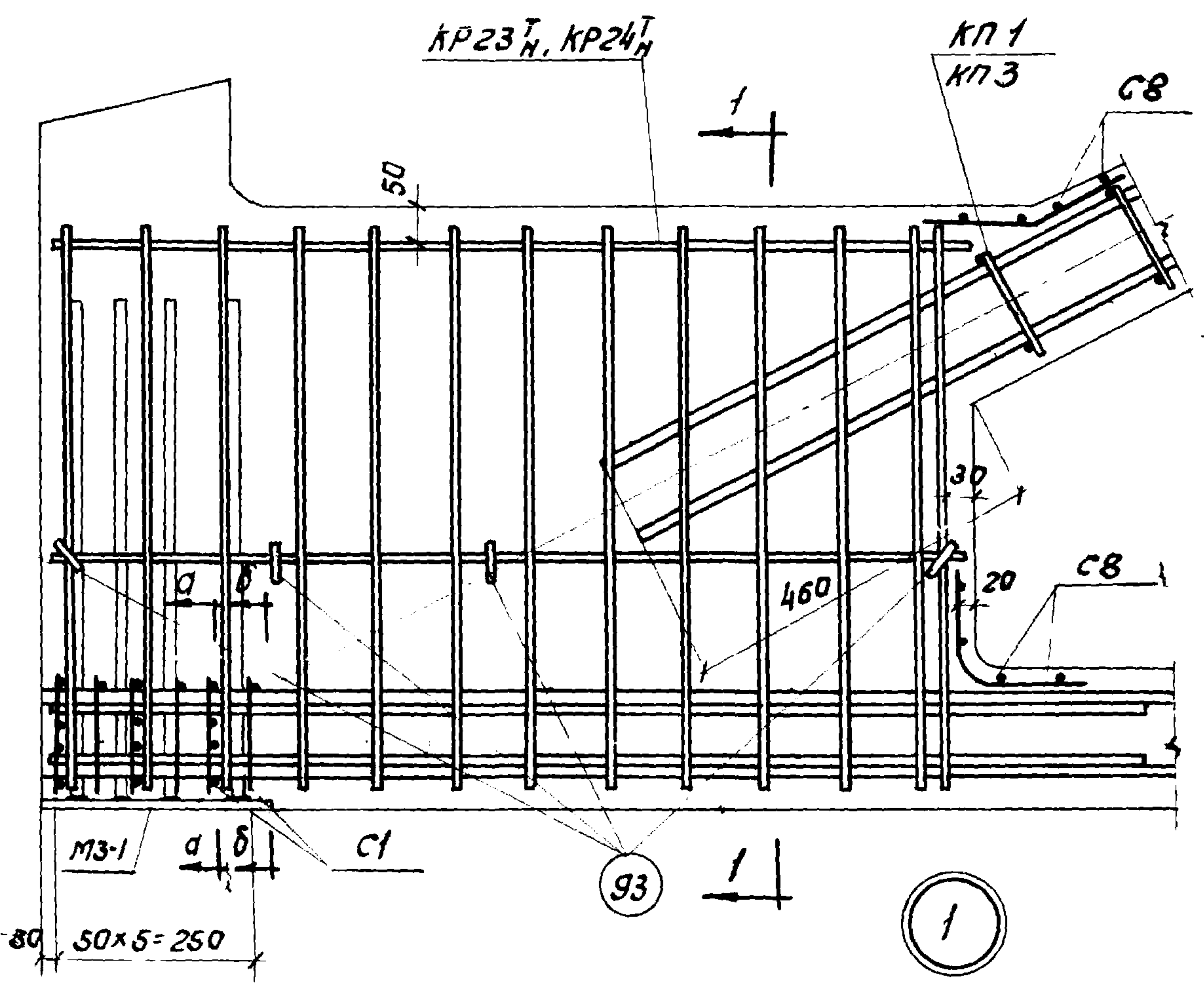
Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа
ФСВ18I-3HAIV	кп3	2	19	ФСВ18I-3HAIV (продолжение)	с5	14	31	ФСВ18I-3HI	кп3, кп4, кп12		
	кп4	1			с8	4			кп13, кп15,		
	кп12	2	22		83	4	кр25, кр26, с1				
	кп13	2	23		84	4	с5, с8, поз. 83, 84				
	кп15	2	27		91	8	91, 93				
	кр23т	2+2			93	34	по ФСВ18I-3HAIV				
	кр25	2			1	2	кр24т		2+2	27	
	кр26	4			2	4	4		8	32	
с1	12	31									

Примечания:

1. Контролируемое напряжение принимать для стержней из стали класса А-IV $\sigma_s = 5400 \text{ кг/см}^2$, для прядей $\sigma_s = 12000 \text{ кг/см}^2$ с учетом указаний из пояснительной записки (вып II).
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее $0,75R$.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.

ТК 1970	Фермы ФСВ18I-3HAIV, ФСВ18I-3HI	Серия ПК-01-129/68 8610 П-1
	Армирование ферм	Лист 5

ИВ.№
 К.Востриков
 К.
 К.Востриков
 Л.О.Ф.Ш.
 П.У.Р.
 Л.О.Ф.Ш.
 Р.У.К. Г.Р.У.П.О.В.
 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
 г. Москва



Примечания:

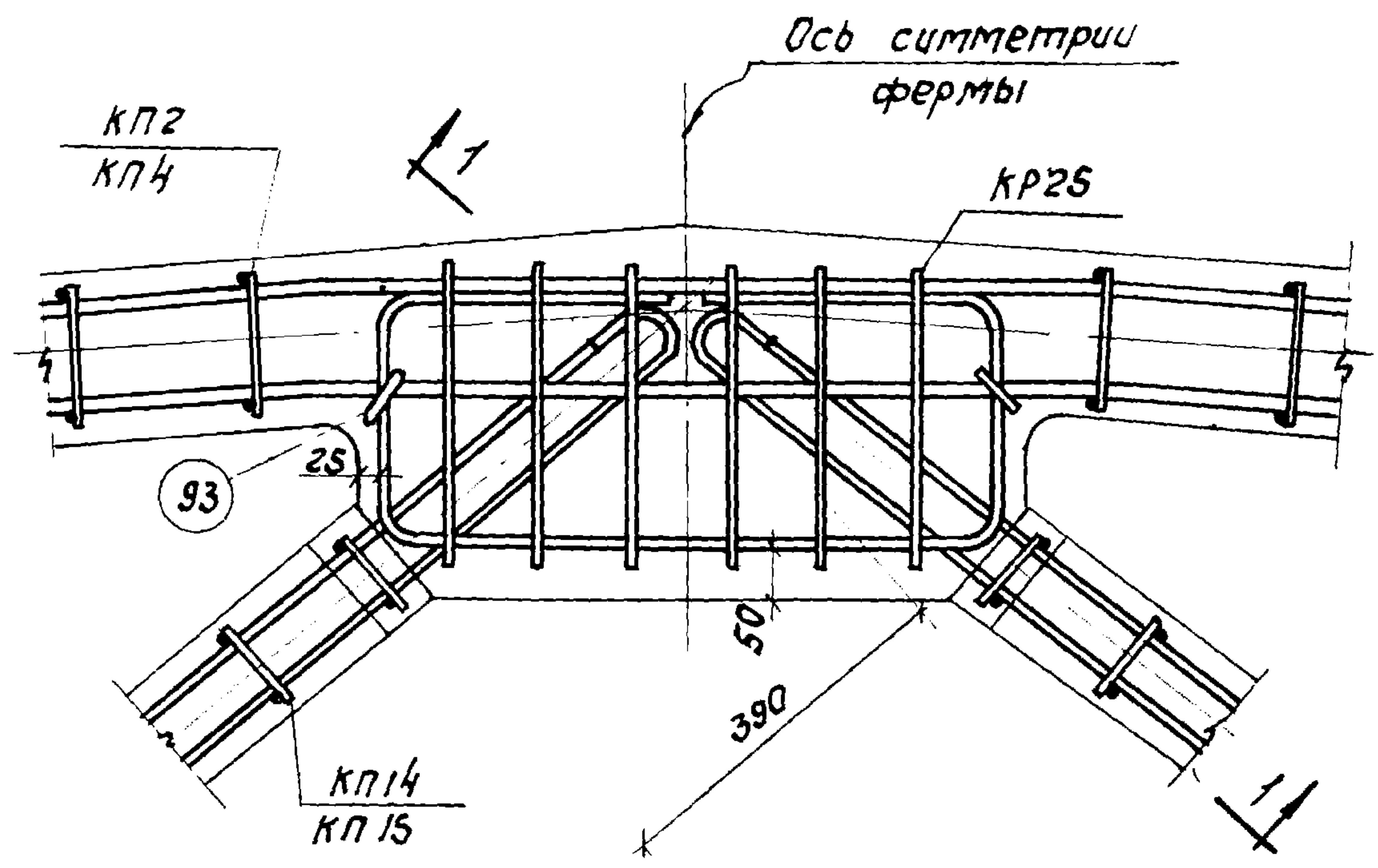
1. В узлах 1,5 напрягаемая арматура показана для ФСВ18І-3НІУ.
2. Допустимое отклонение величины заделки каркасов решетки в пояса ± 10 мм.

ТК	Фермы ФСВ18І-2Н, ФСВ18І-2/3Н, ФСВ18І-3Н	Серия ПК-01-129/68 В.В.П. 2-1
	Узлы 1, 2, 3	Лист 6
1970		

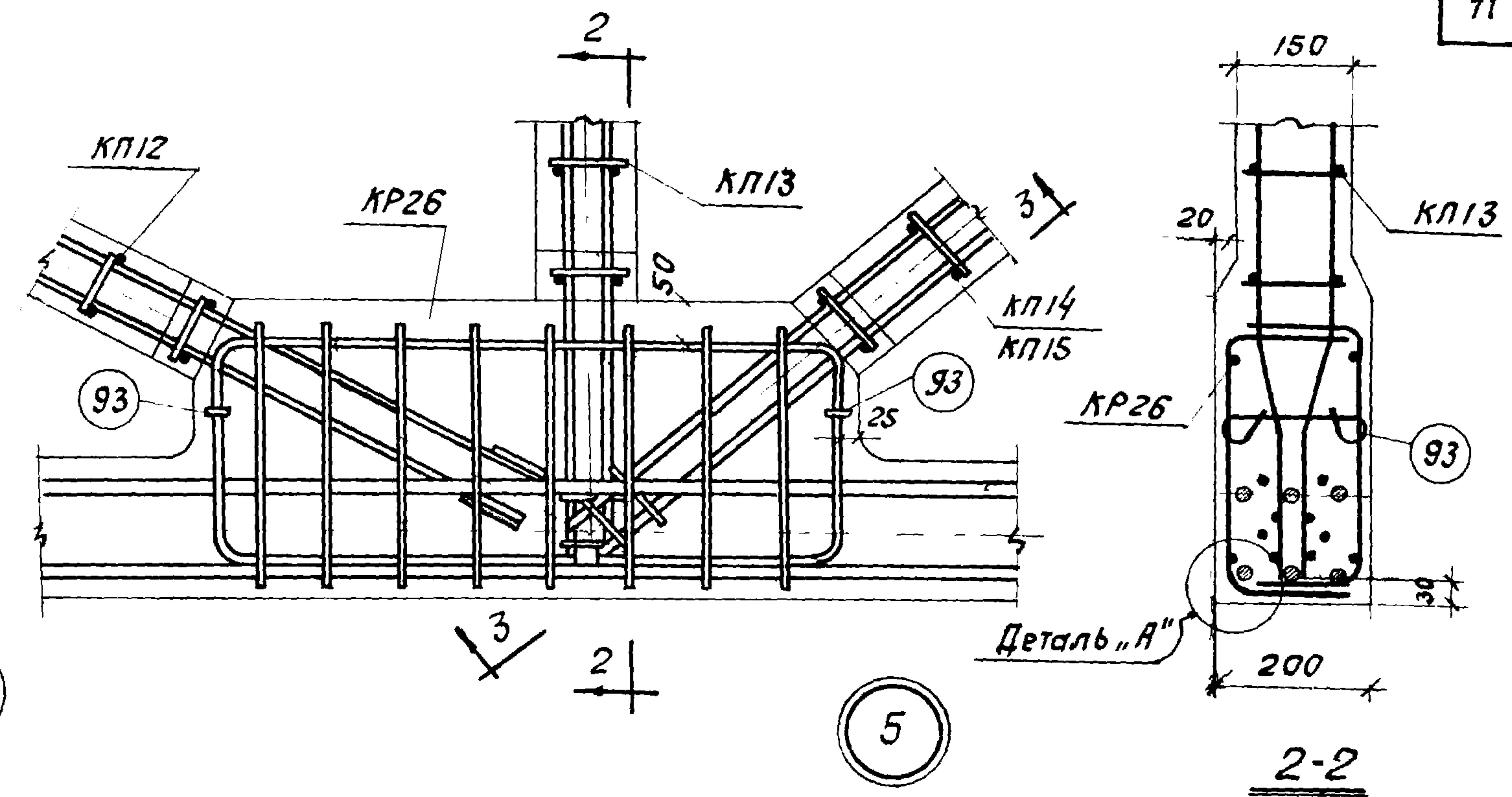
НВ. №

руководитель
руководитель группы
Гуреев

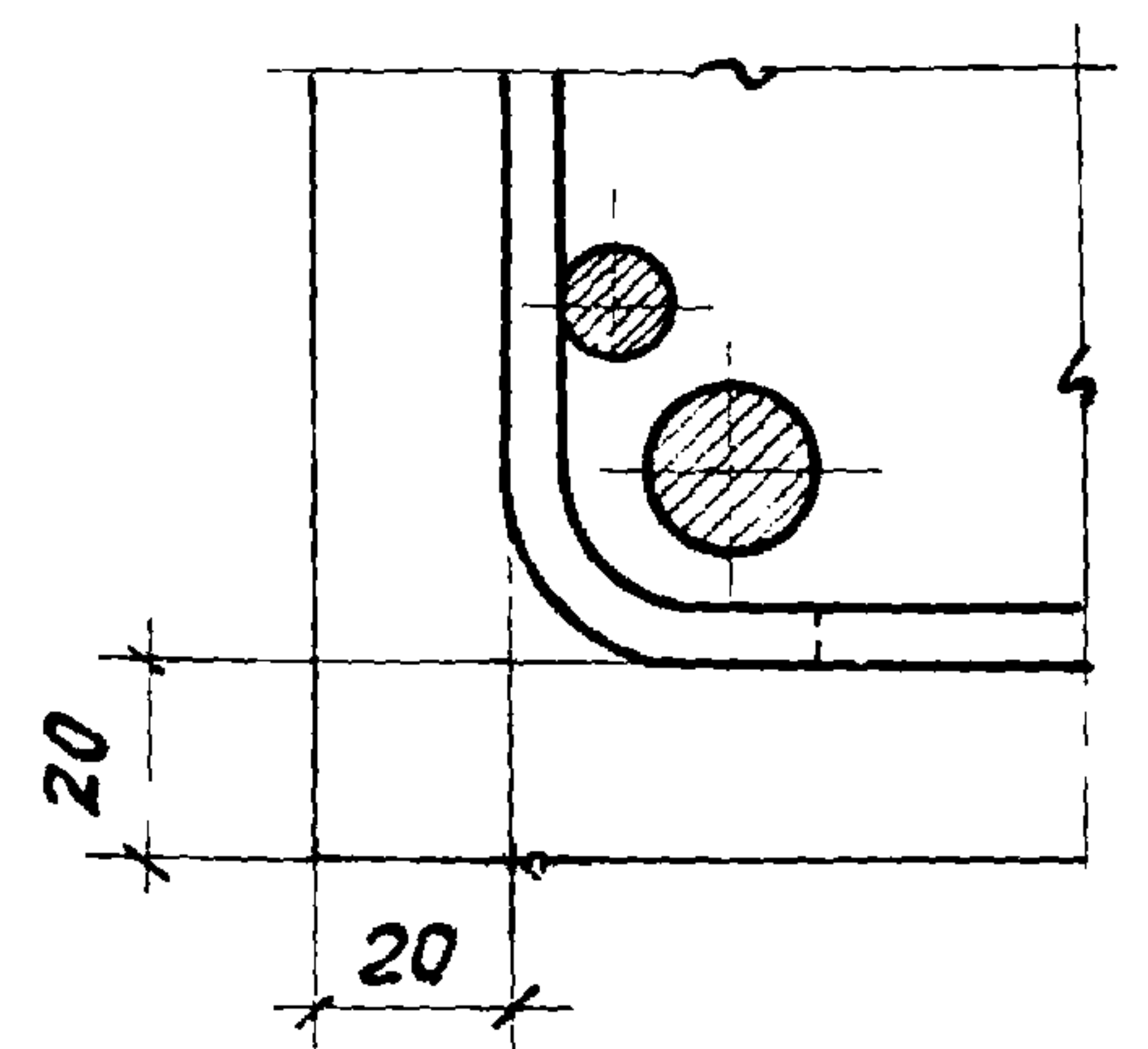
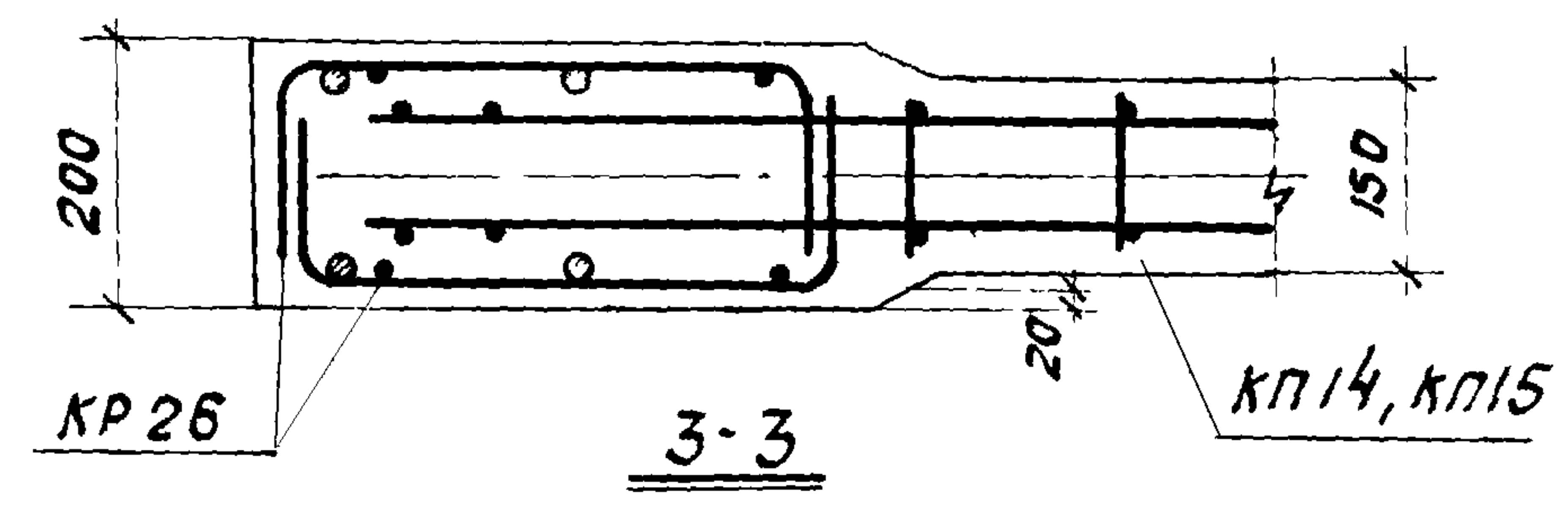
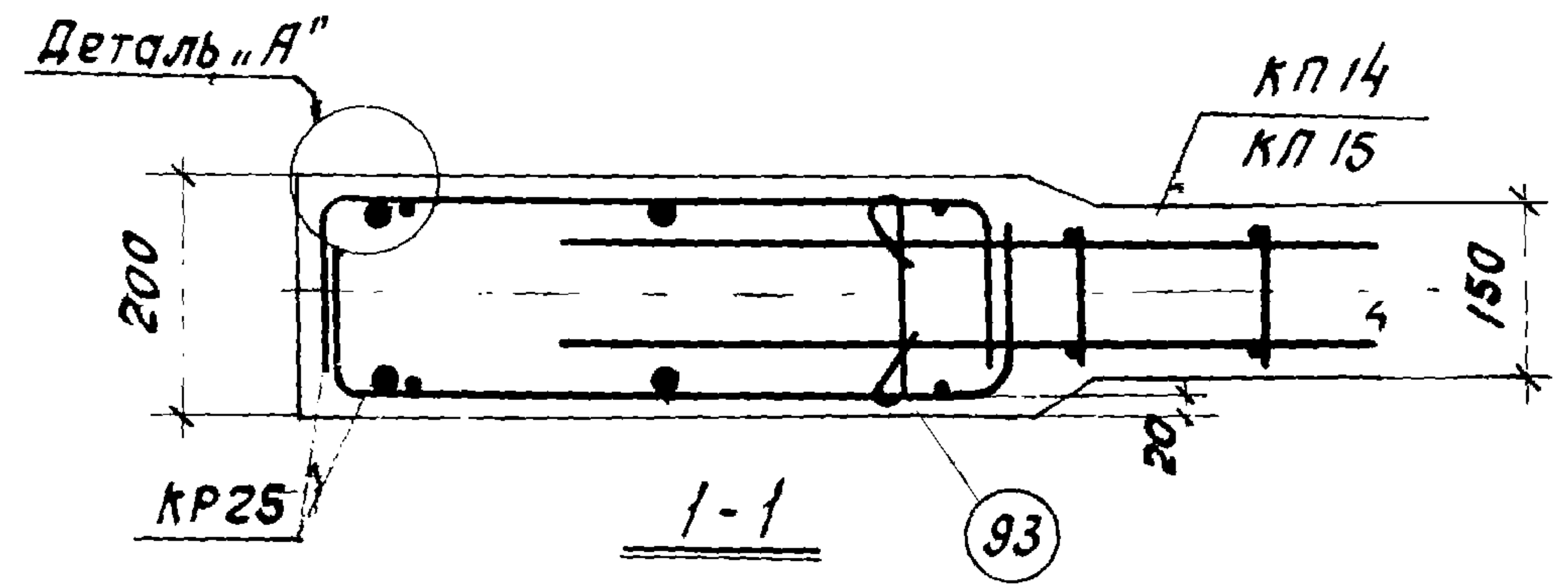
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ
г. Москва



4



5

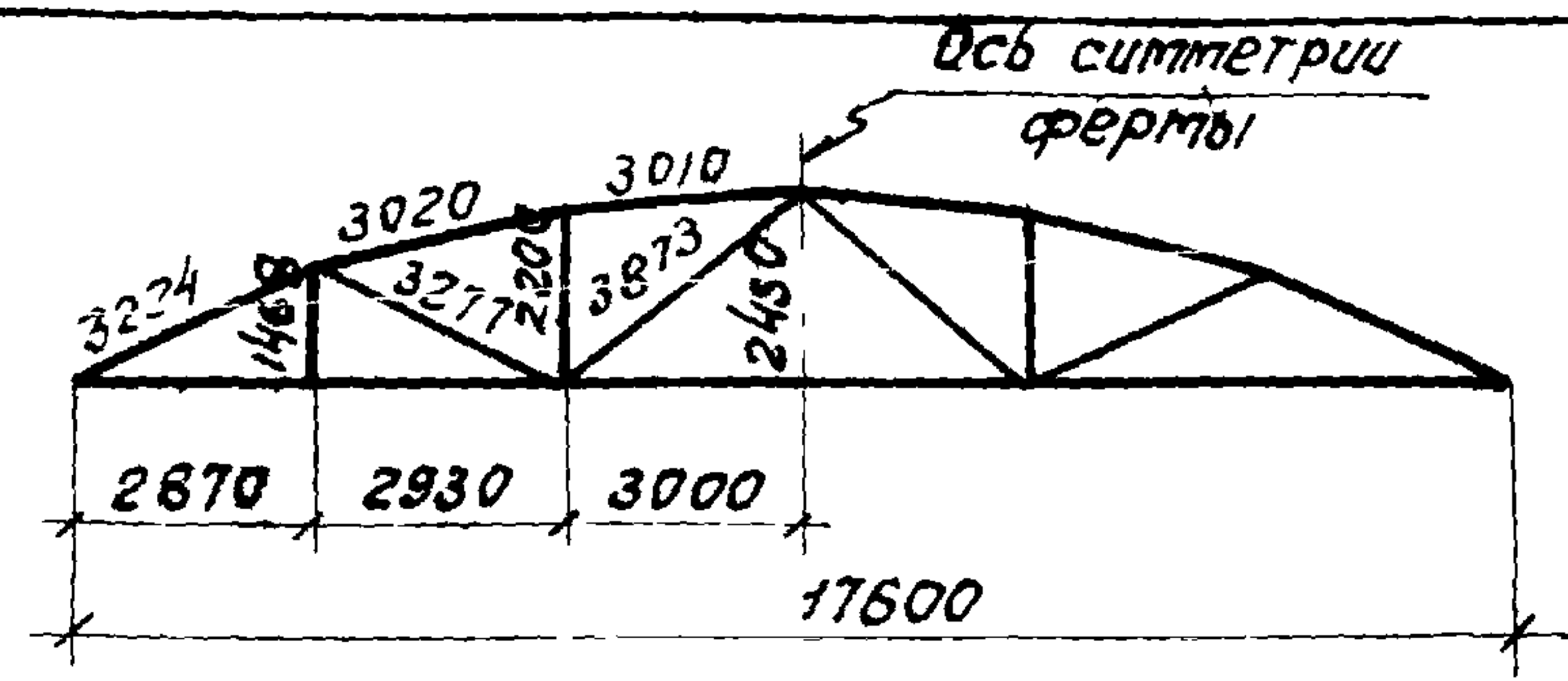


Деталь "А"

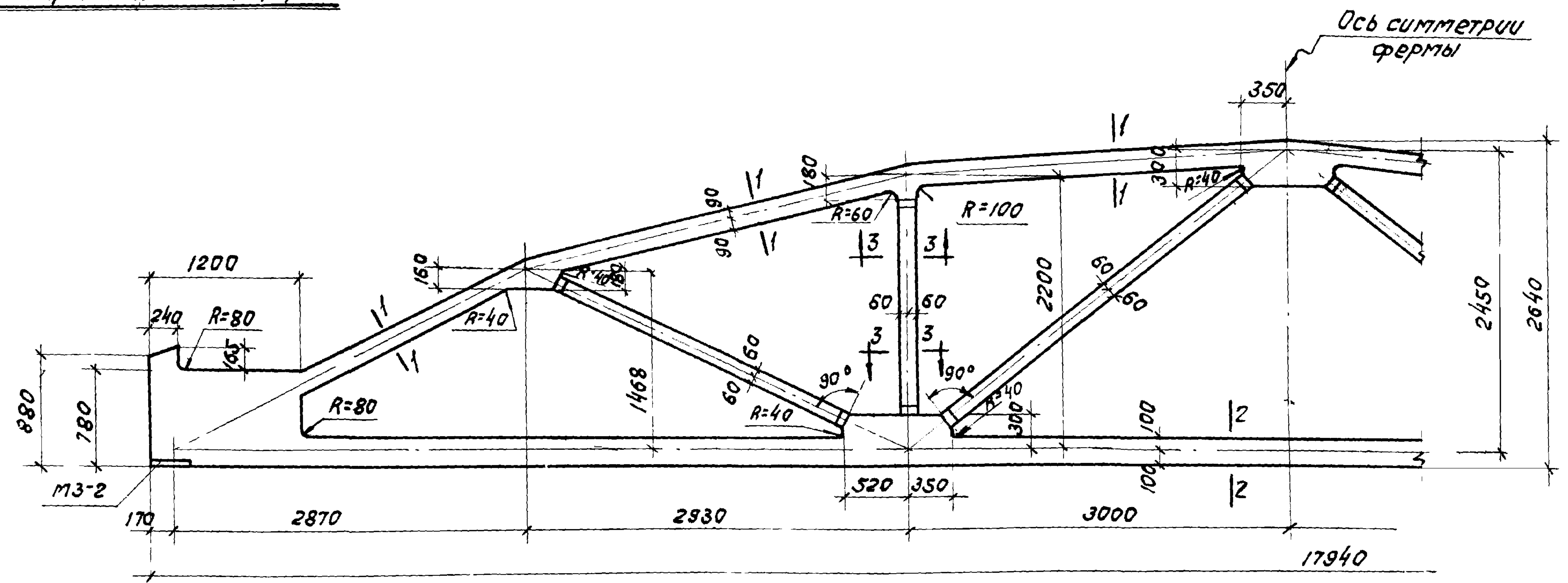
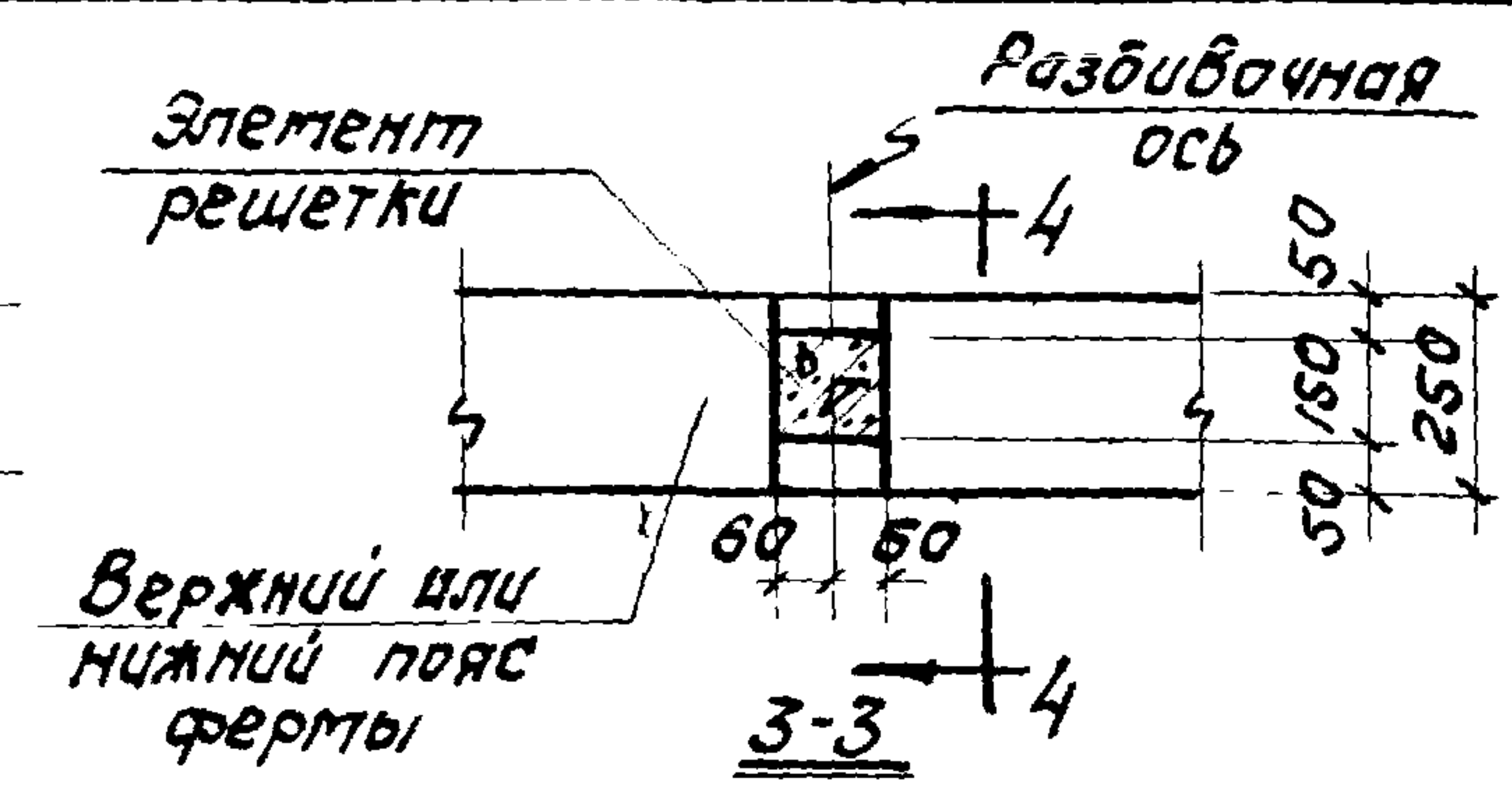
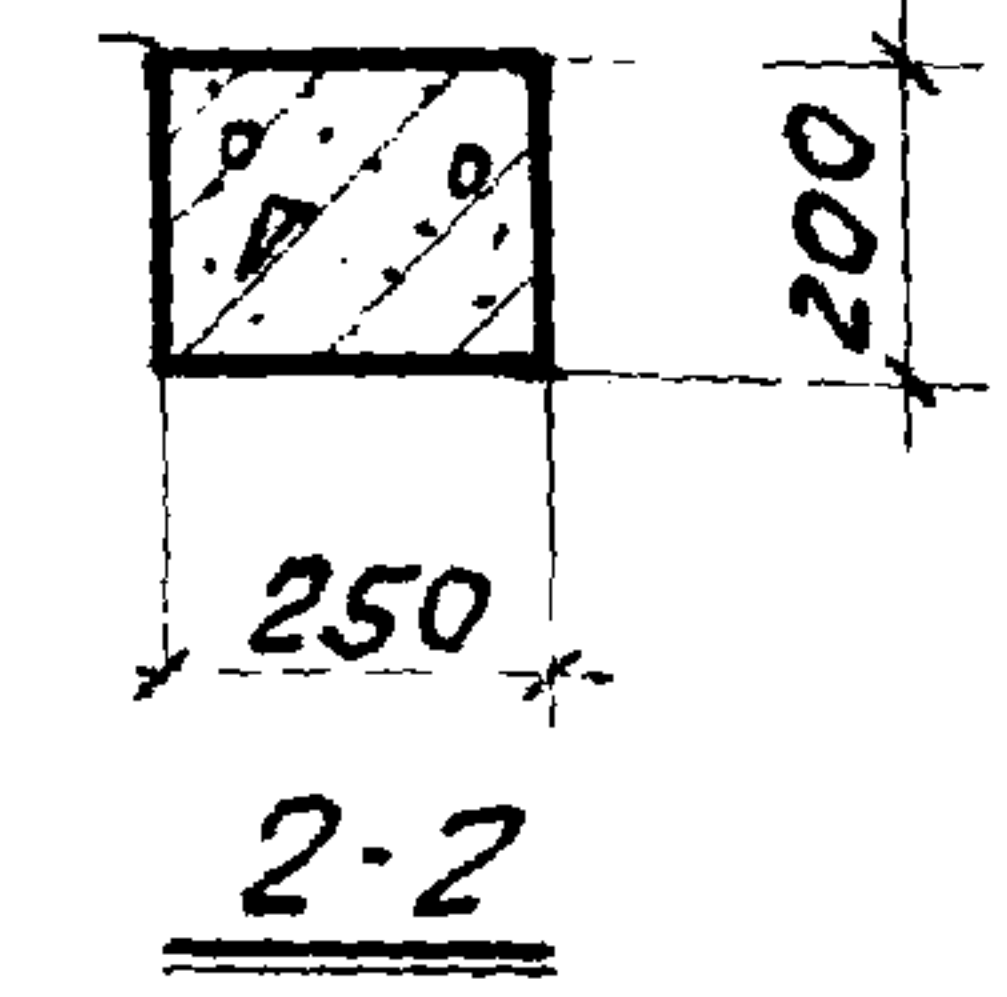
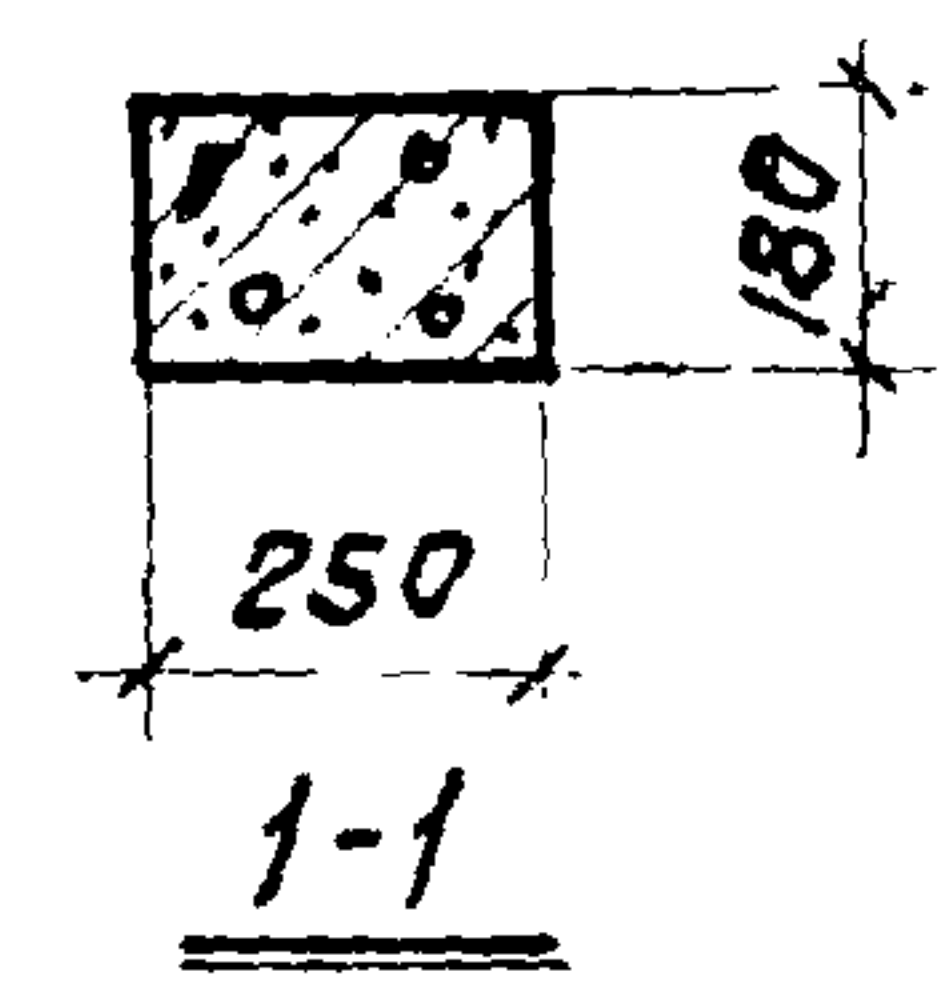
Примечания см. на листе 6.

ТК 1970	Фермы ФСВ18І-2Н, ФСВ18І-2/3Н, ФСВ18І-3Н	Серия ПК-01-129/68 Вдп 7-1
	Узлы 4,5	Лист 7

Р. №



Геометрическая схема ферм



Спецификация марок закладных элементов на одну ферму

Марка фермы	Марка элем. та	Кол. шт.	№ листа
ФСВ 18 II-3/4H	МЗ-2		
ФСВ 18 II-4H	МЗ-2		

Примечания:

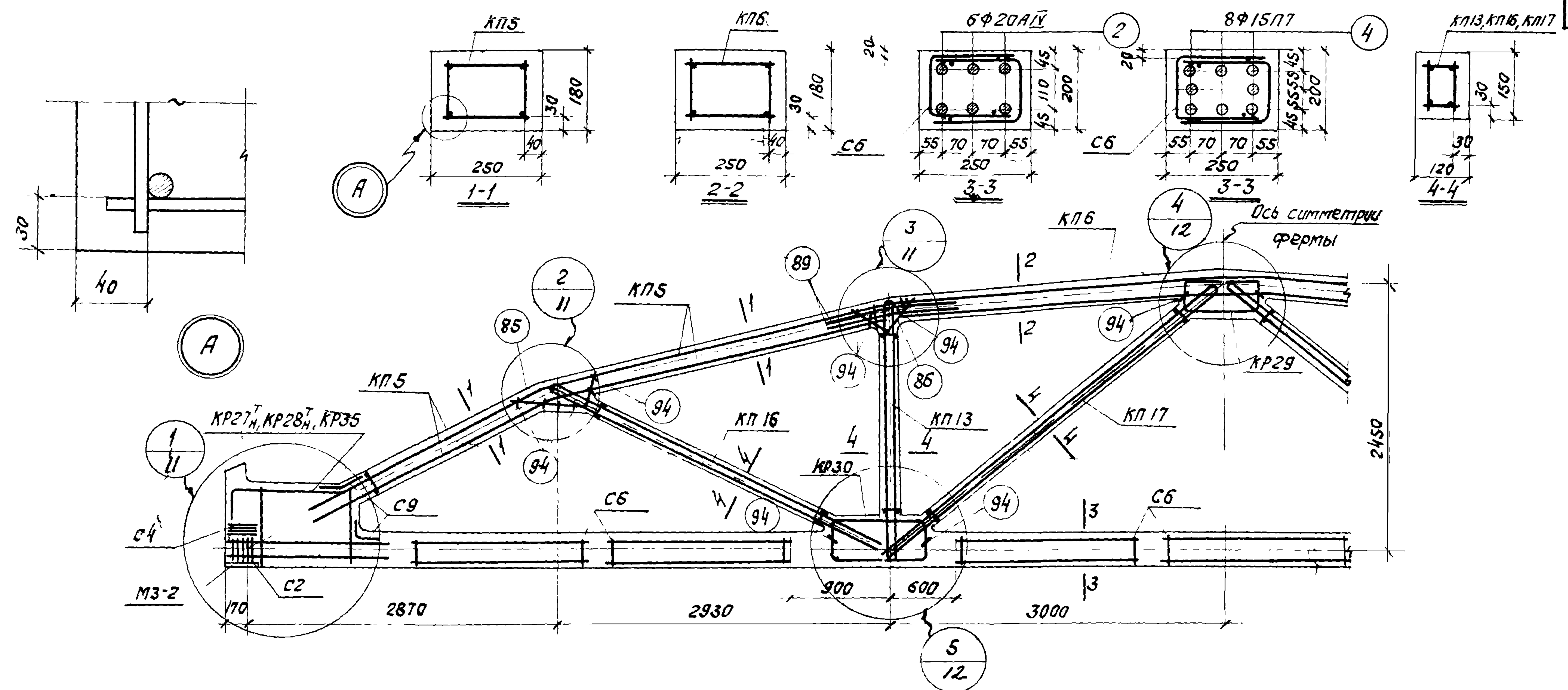
1. Закладные элементы для крепления плит покрытия, стоек фонаря и связи даны в выпуске I-серии ПК-01-129/68, там же приведены элементы для крепления ферм к колоннам
2. Привязку всех элементов решетки по ширине фермы принять по сечению 3-3.
3. В марках ферм условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.

Пурре

рук группы

ЦНИИСПЗДАНИИ
г. Москва

В. №



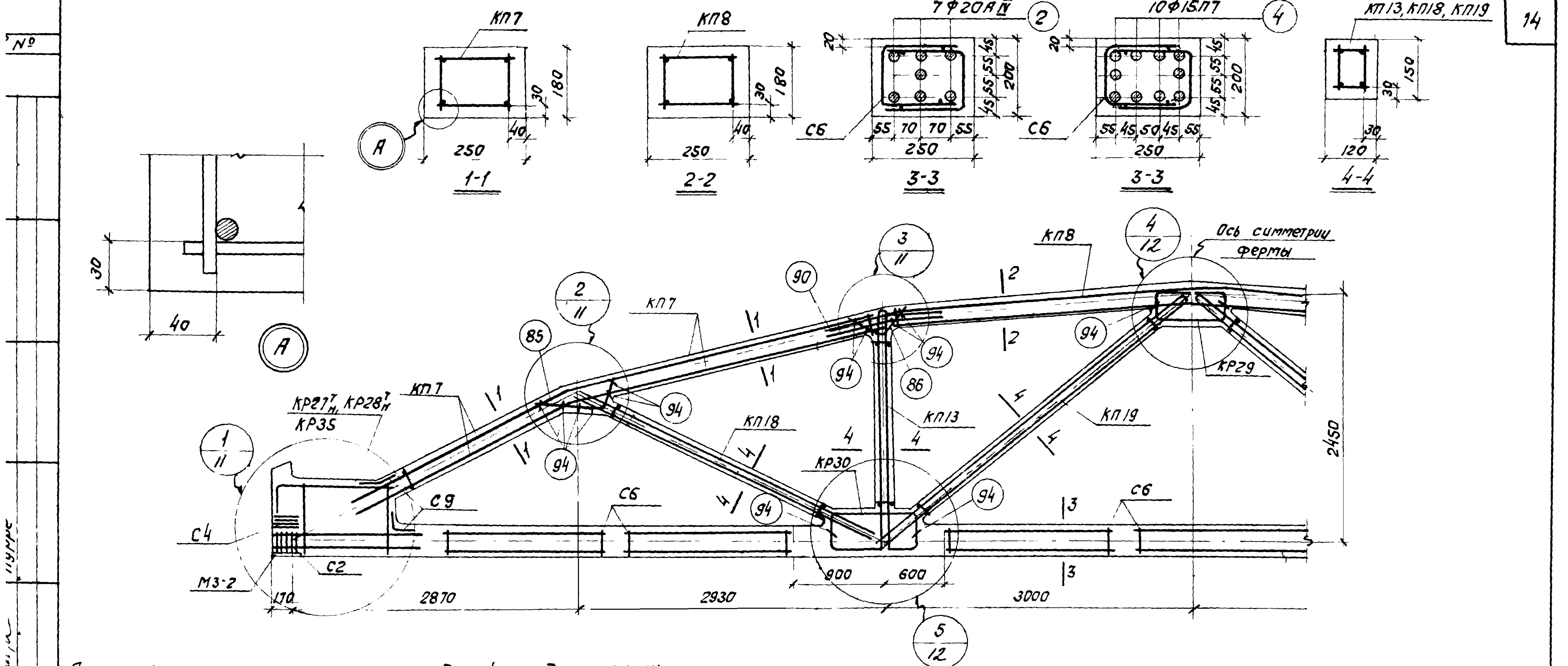
Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму

Марка фермы	Марка изделия или № поз	кол. шт.	№ листа	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	кол. шт.	№ листа	Марка фермы	Марка изделия	кол. шт.	№ листа
ФСВ/8 II - 3/4 ИА IV	КП5	2	20	ФСВ/8 II - 3/4 ИА IV (продолжение)	С4	8	31	ФСВ/8 II - 3/4 ИА IV	КП5, КП6, КП13	2+2	28
	КП6	1			С6	14			КП16, КП17		
	КП13	2	22		С9	4	КР29, КР30, С2				
	КП16	2	23		85	4	С4, С6, С9				
	КП17	2	24		86	4	поз. 85, 86, 89, 94				
	КР27Н	2+2	28		89	8	по ФСВ/8 II - 3/4 ИА IV				
	КР29	2			94	36	КР28Н				
	КР30	4	31		2	6	КР35				
	С2	10			4	8	32				

Примечания.

1. Контролируемое напряжение принимать для стержней из стали класса А-IV $\sigma_b = 5400 \text{ кг/см}^2$ для прядей $\sigma_b = 12000 \text{ кг/см}^2$ с учетом указаний пояснительной записки (вып II).
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,7R.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.

ЦНИИГРПМЗДАНИИ
г. Москва
рук группы 4/11/99рр



Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму

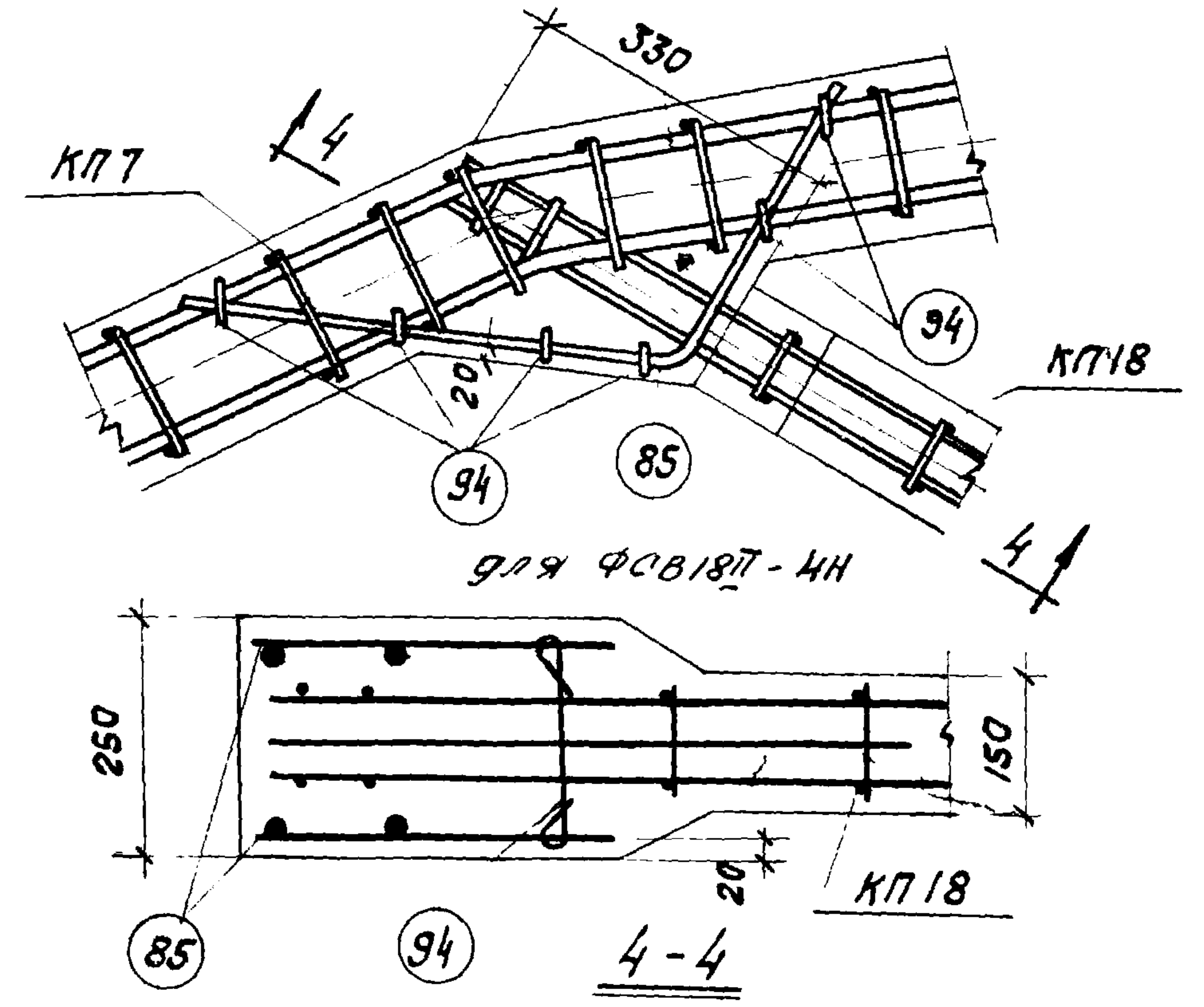
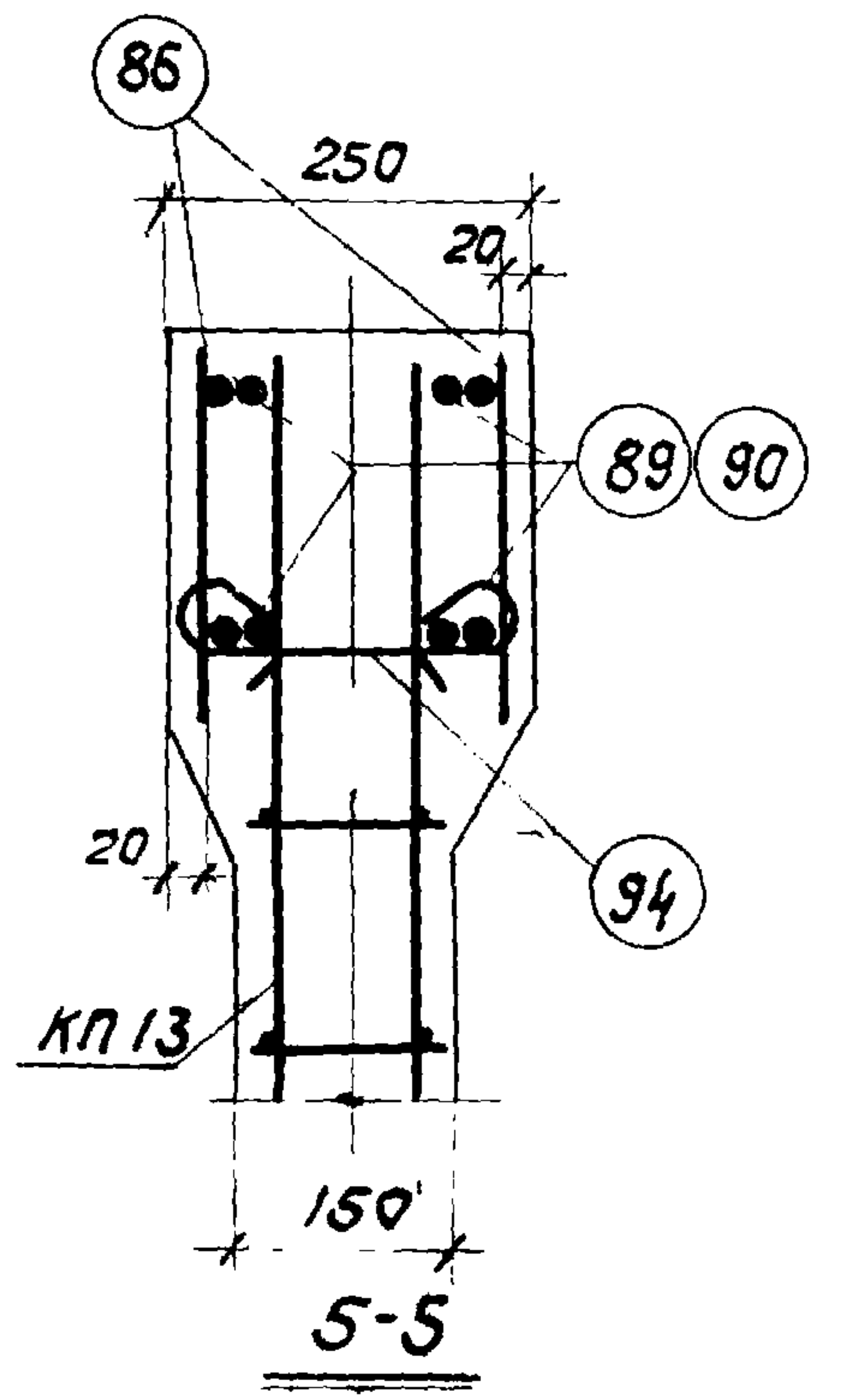
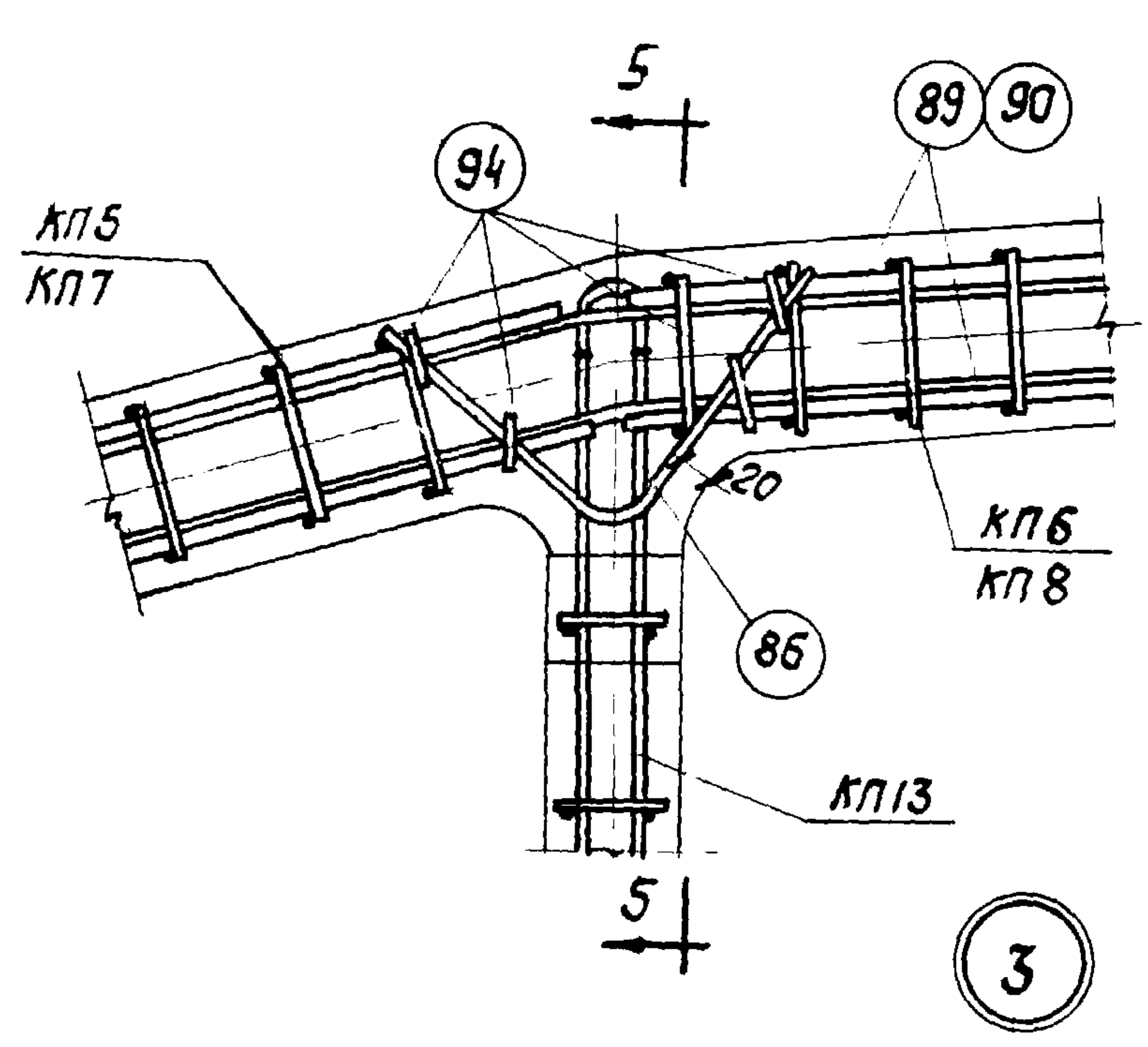
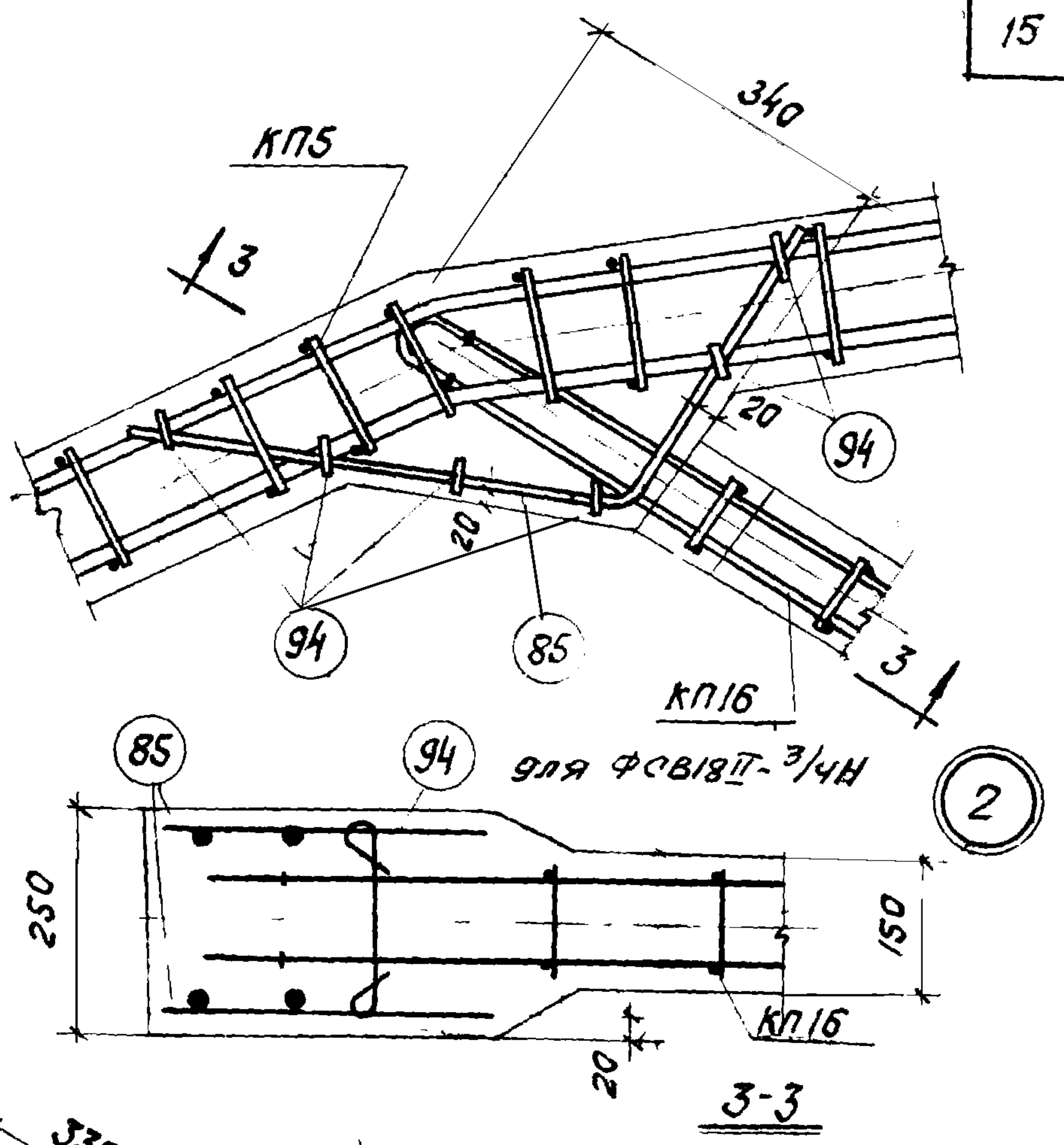
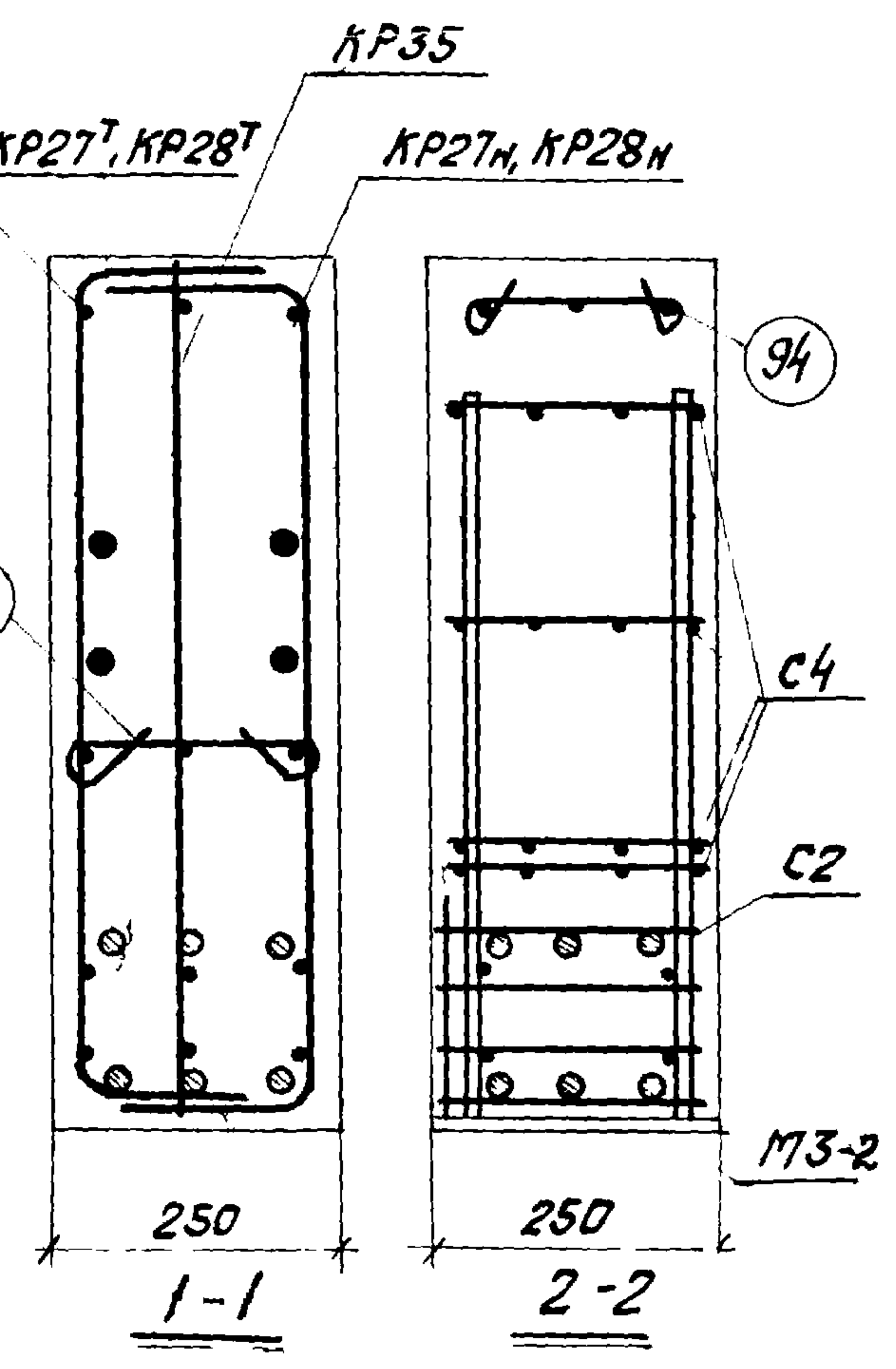
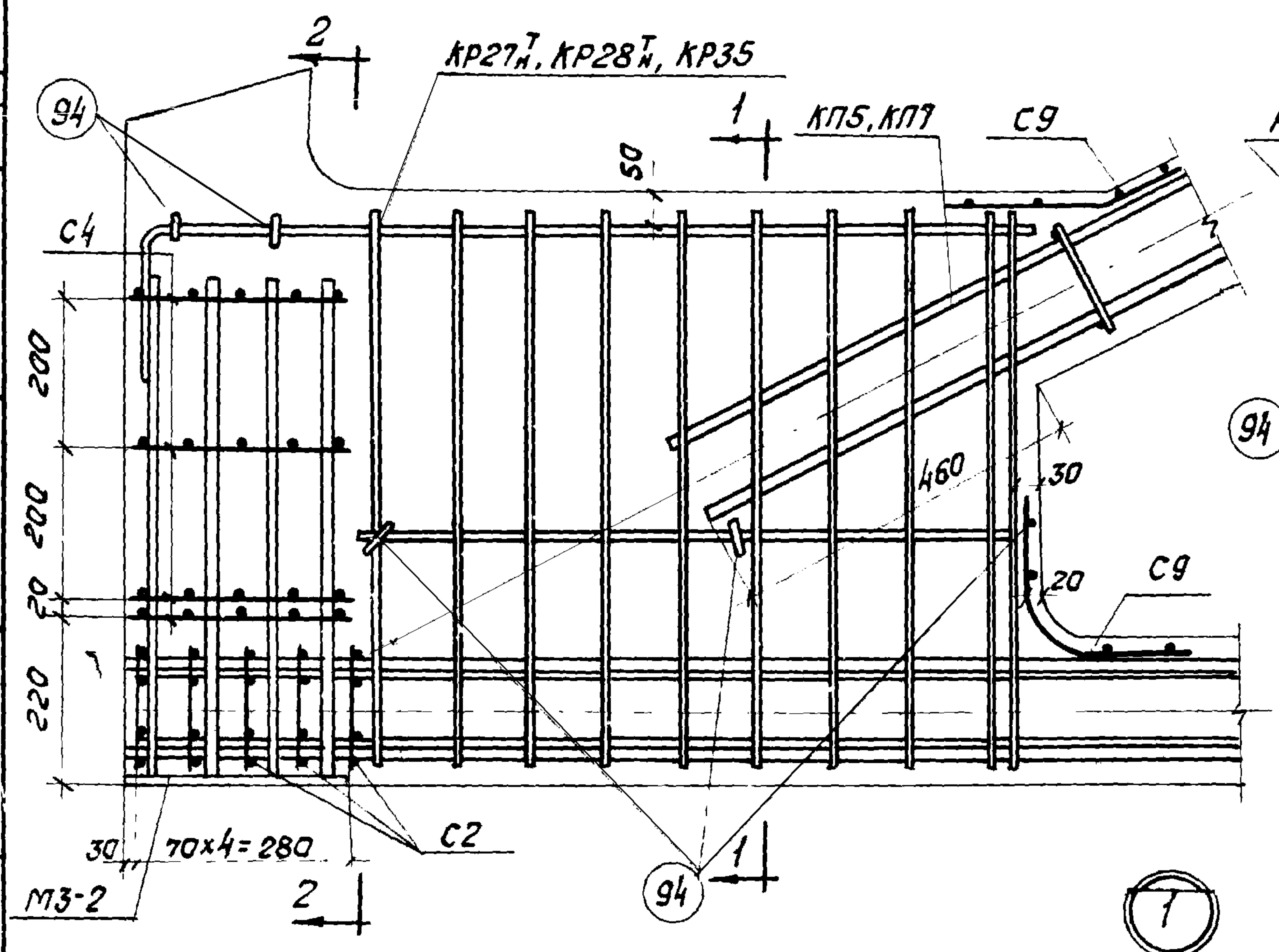
Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа
ФСВ18 II - 4НН IV	КП7	2	20	ФСВ18 II - 4НН IV (продолжение)	С4	8	31	ФСВ18 II - 4НП	КП7, КП8, КП13		
	КП8	1	21		С6	14			КП18, КП19		
	КП13	2	22		С9	4			КР29, КР30, С2		
	КП18	2	24		85	4	С4, С6, С9				
	КП19	2	24		86	4	поз. 85, 86, 90, 94				
	КР27Н	2+2			90	8	по ФСВ18 II - 4НН IV				
	КР29	2	28		94	36					
	КР30	4			2	7	КР28Н		2+2	28	
С2	10	31			КР35	2	30				
					4	10	32				

Примечания:

1. Контролируемое напряжения принимать для стержней из стали класса А-IV $\sigma_s = 5400 \text{ кг/см}^2$, для прядей $\sigma_s = 12000 \text{ кг/см}^2$ с учетом указаний п/з пояснительной записки (вып. II).
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее 0,75R.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.

ЦНИИГЦИДНИИ
г. Москва

№
ЦНИИИСПОДВАНИИ
г Москва
рук группы
Пурре



Примечания см. на листе 12.

ТК	Фермы ФСВ18 II-3/4H, ФСВ18 II-4H Узлы 1, 2, 3	Серия ПК-01-129/68 Вып. II-1	
		Лист	11
1970			

Инв. №

Звонимов

Кр

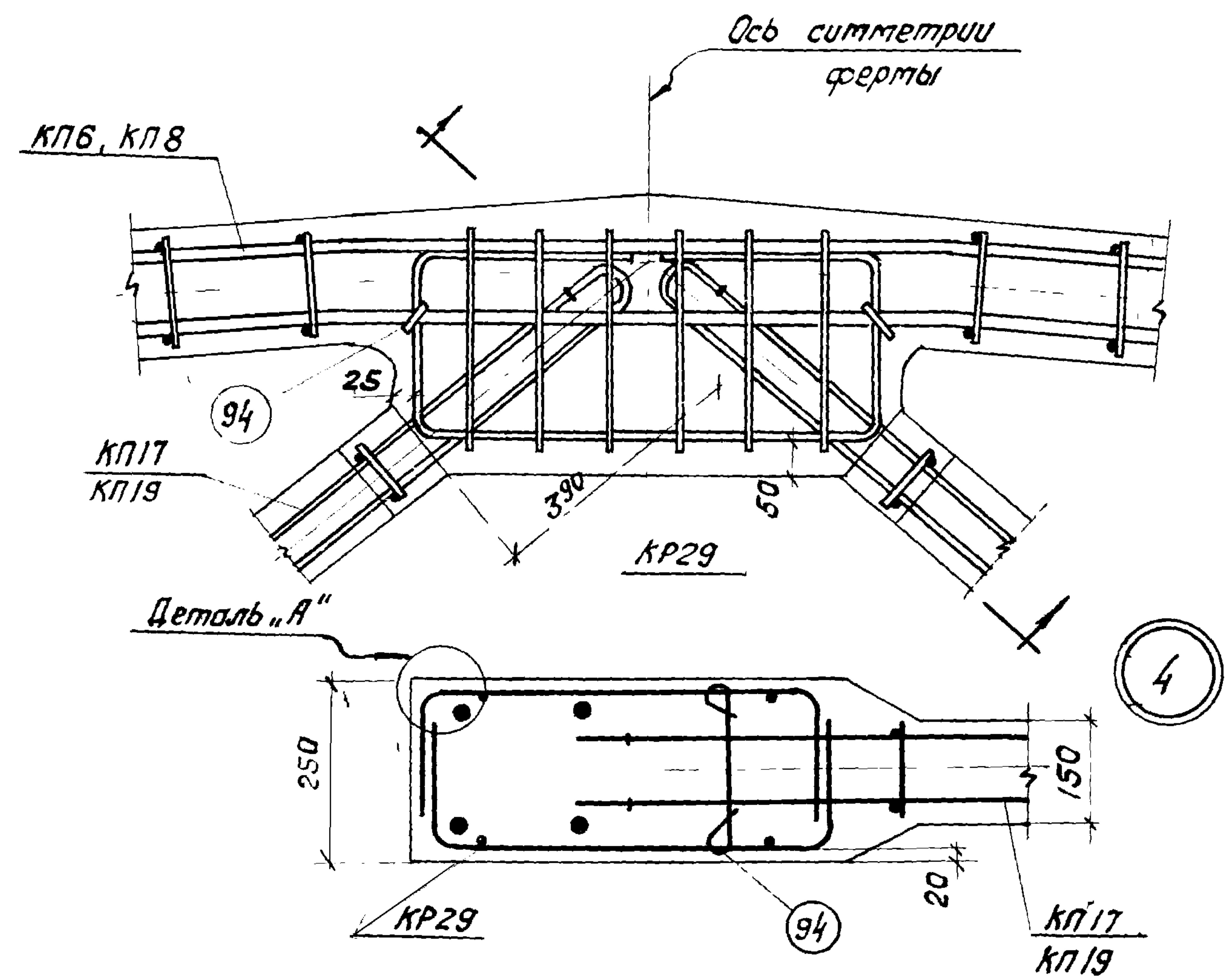
Пробирин

Лодыш
Пурре

Усов

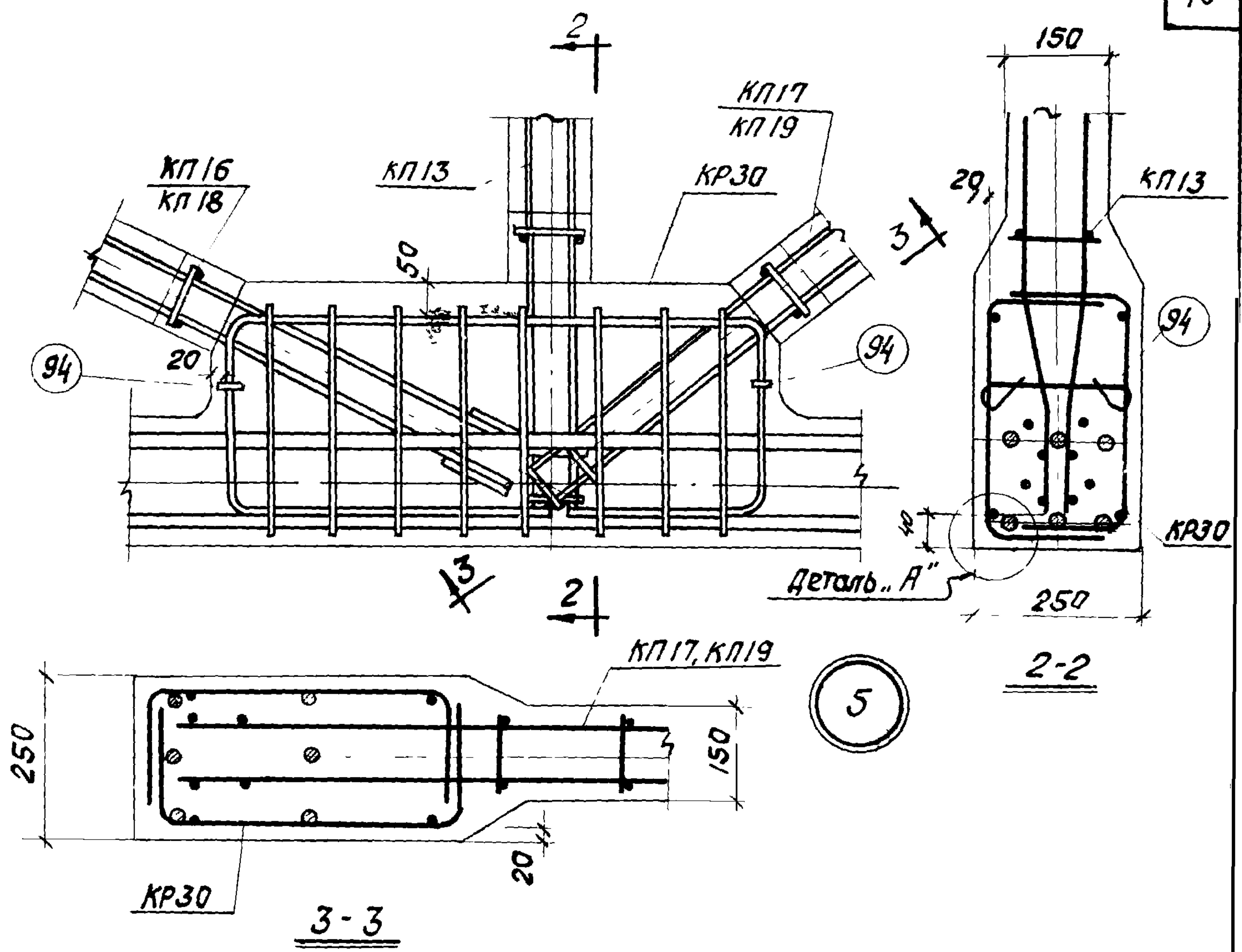
Рук. группы

ЦНИПРОМЗДАНИИ
г. Москва



1-1

4

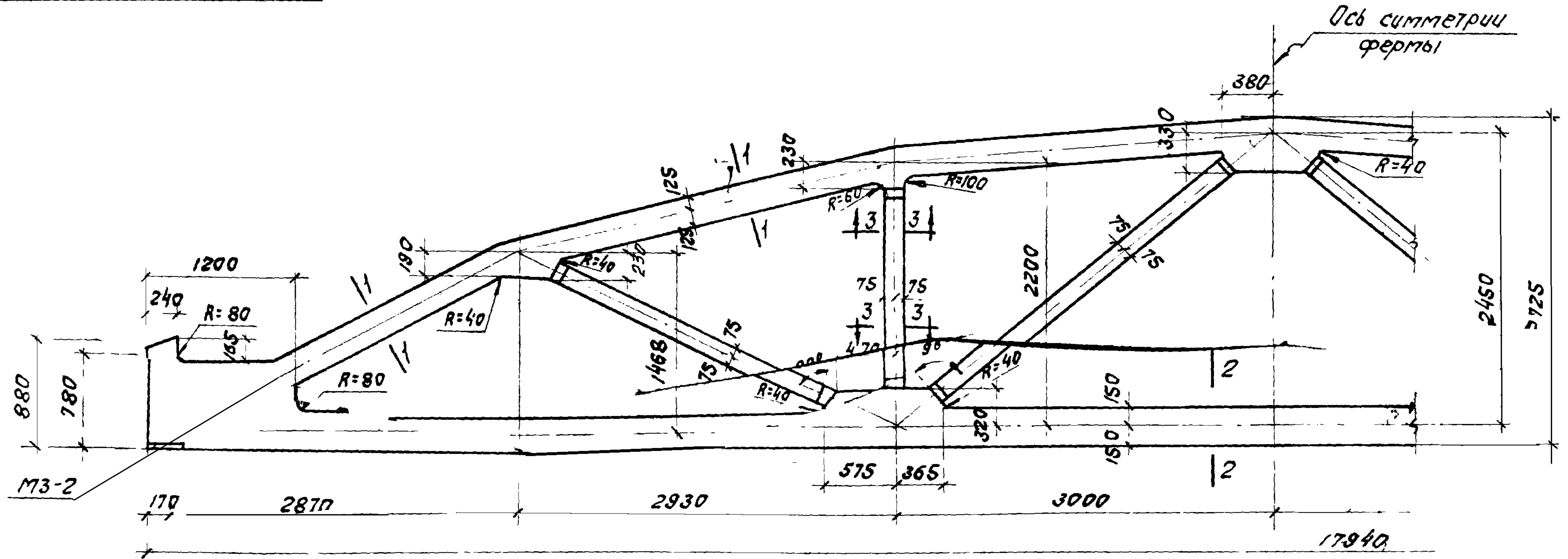
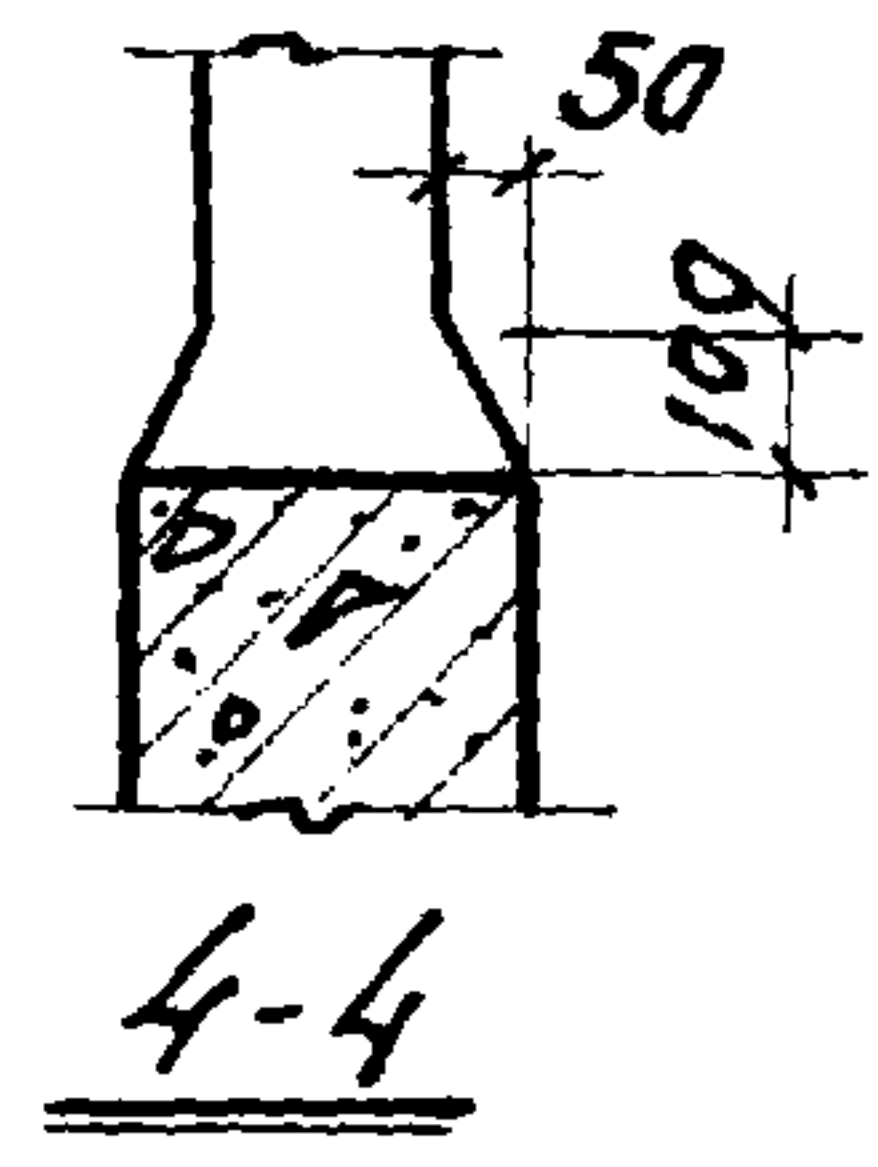
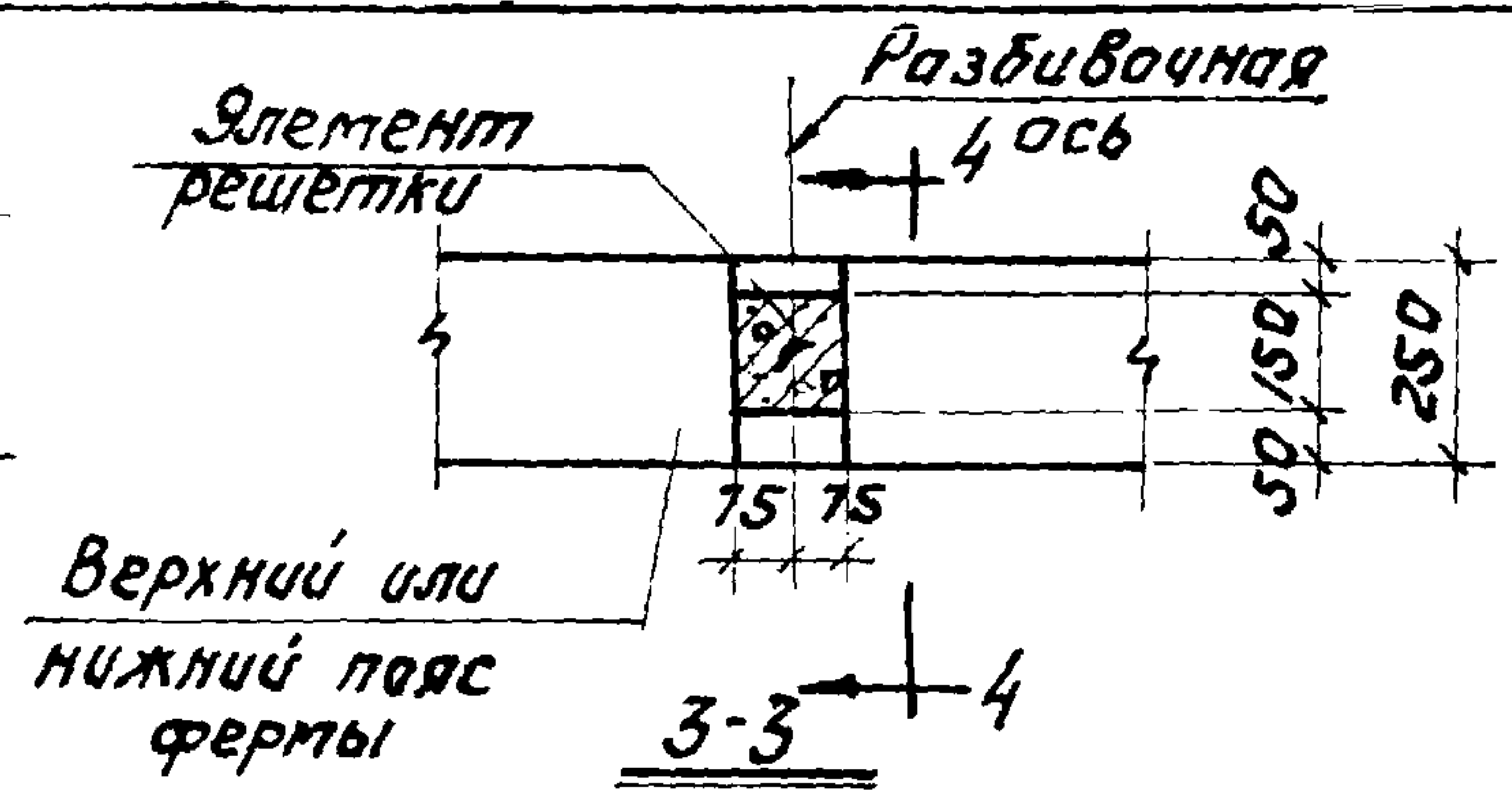
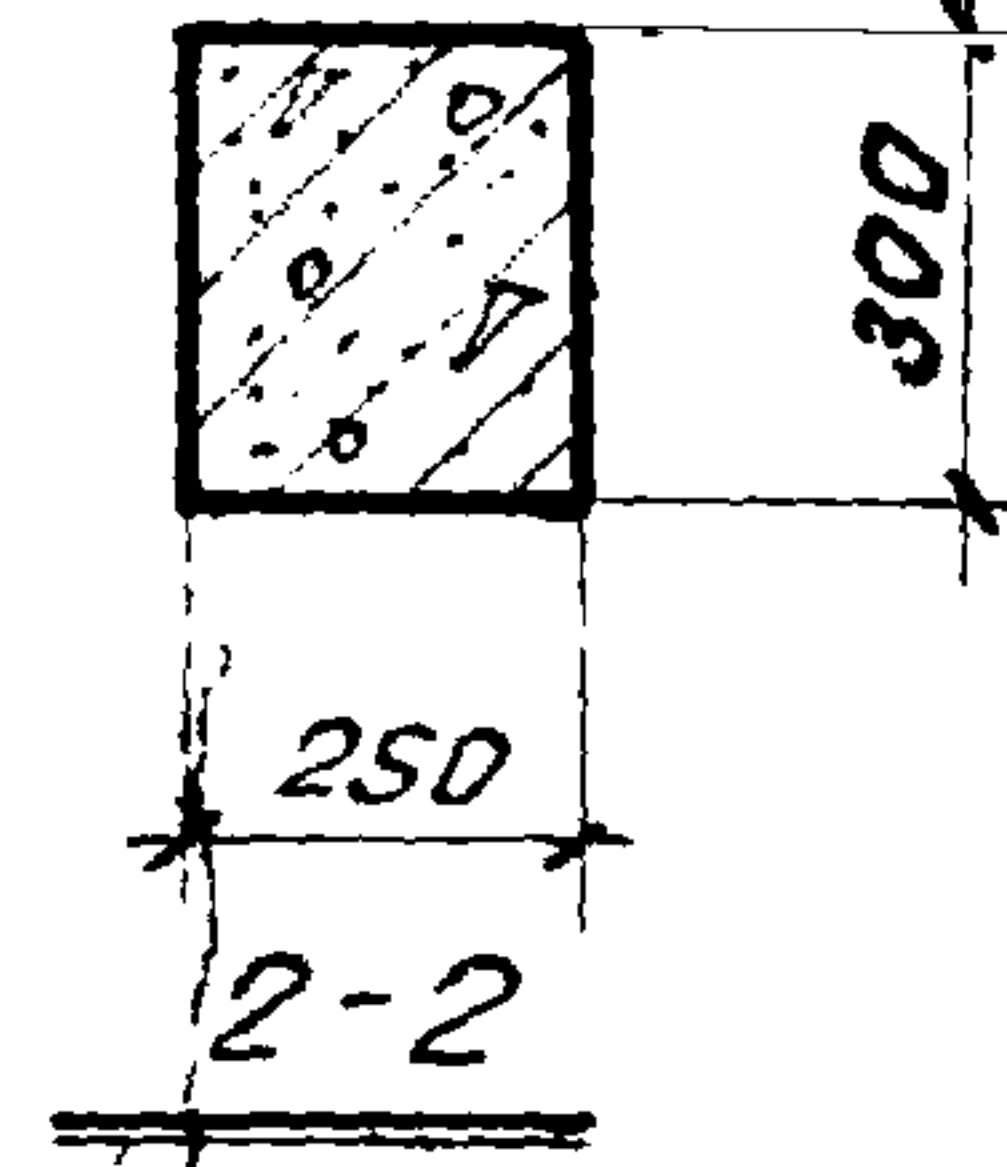
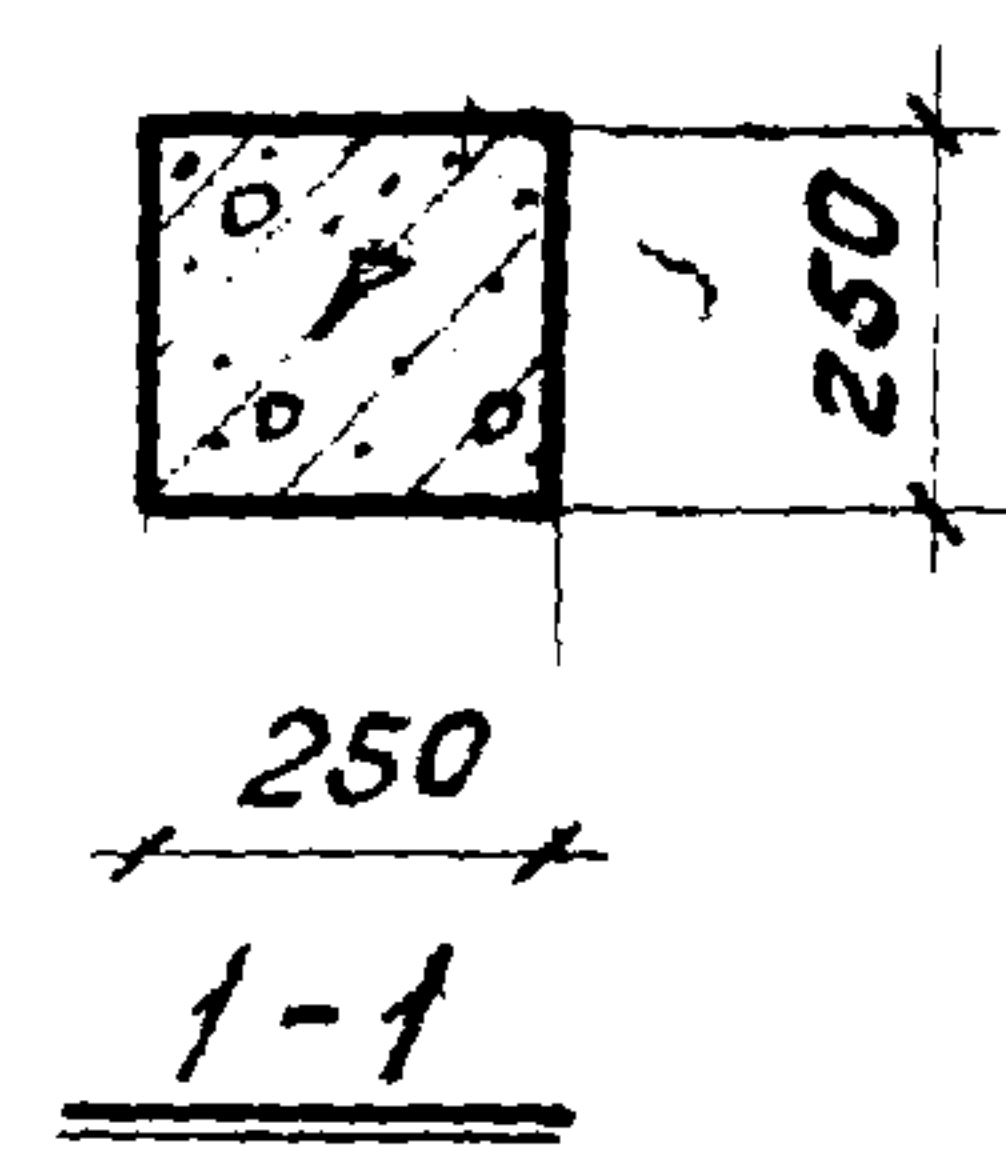
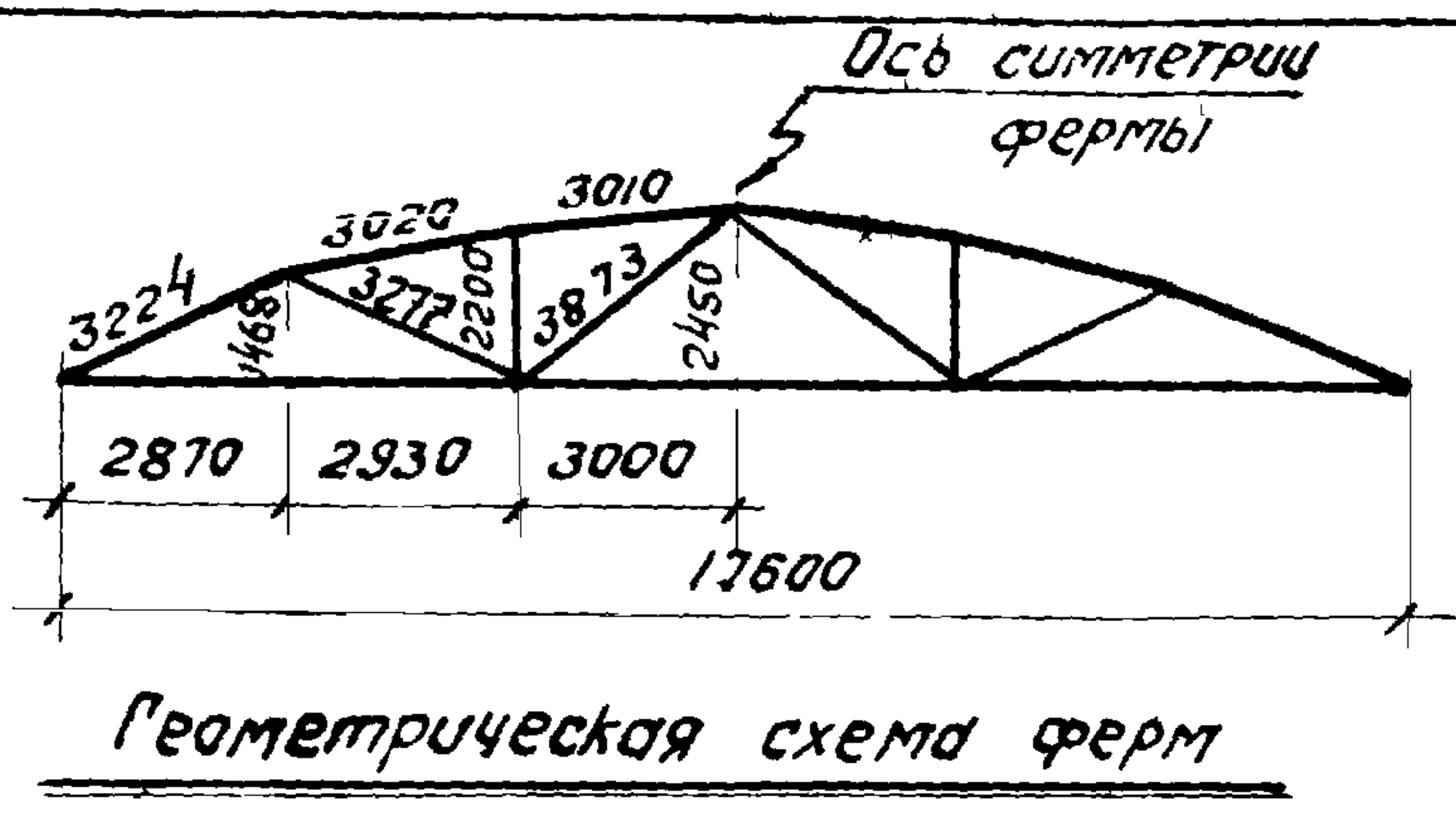


3-3

5

- Примечания:**
1. В узлах 1 и 5 напрягаемая арматура показана для фермы ФСВ18 II - 3/4 и IV.
 2. Допустимое отклонение величины заделки каркаса решетки в пояса ± 10 мм.

ТК	Фермы ФСВ 18 II - 3/4 и ФСВ 18 II - 4 и Узлы 4, 5.	Серия ПК-01-129/68 Вып. 1-1
		Лист 12
1970		



Спецификация марок закладных элементов на одну ферму

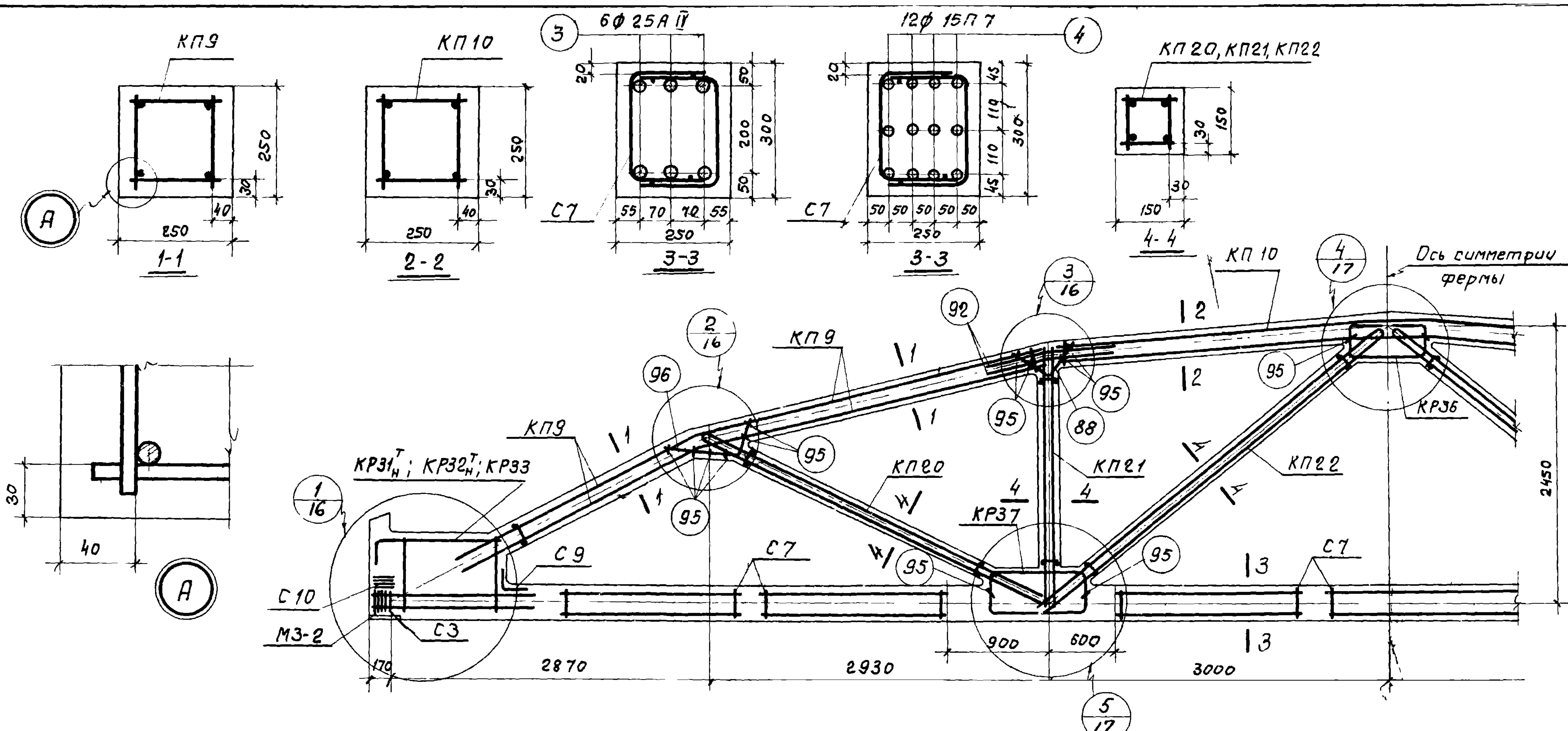
Марка фермы	Марка элем. тд	кол. шт.	№ листа
ФСВ18 III-6H ФСВ18 III-6/7H	МЗ-2		

Примечания:

1. Закладные элементы для крепления плит покрытия, стоек фонаря и связей даны в выпуске I-1 серии ПК-01-129/68; там же приведены элементы для крепления ферм к колоннам
2. Привязку всех элементов решетки по ширине фермы принять по сечению 3-3.
3. В марках ферм условно опущены индексы, обозначающие вид напрягаемой арматуры.

г Москва

ТК	Фермы ФСВ18 III-6H, ФСВ18 III-6/7H	Серия ПК-01-129/68
1970	Опалубочный чертеж	Лист 13



Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму

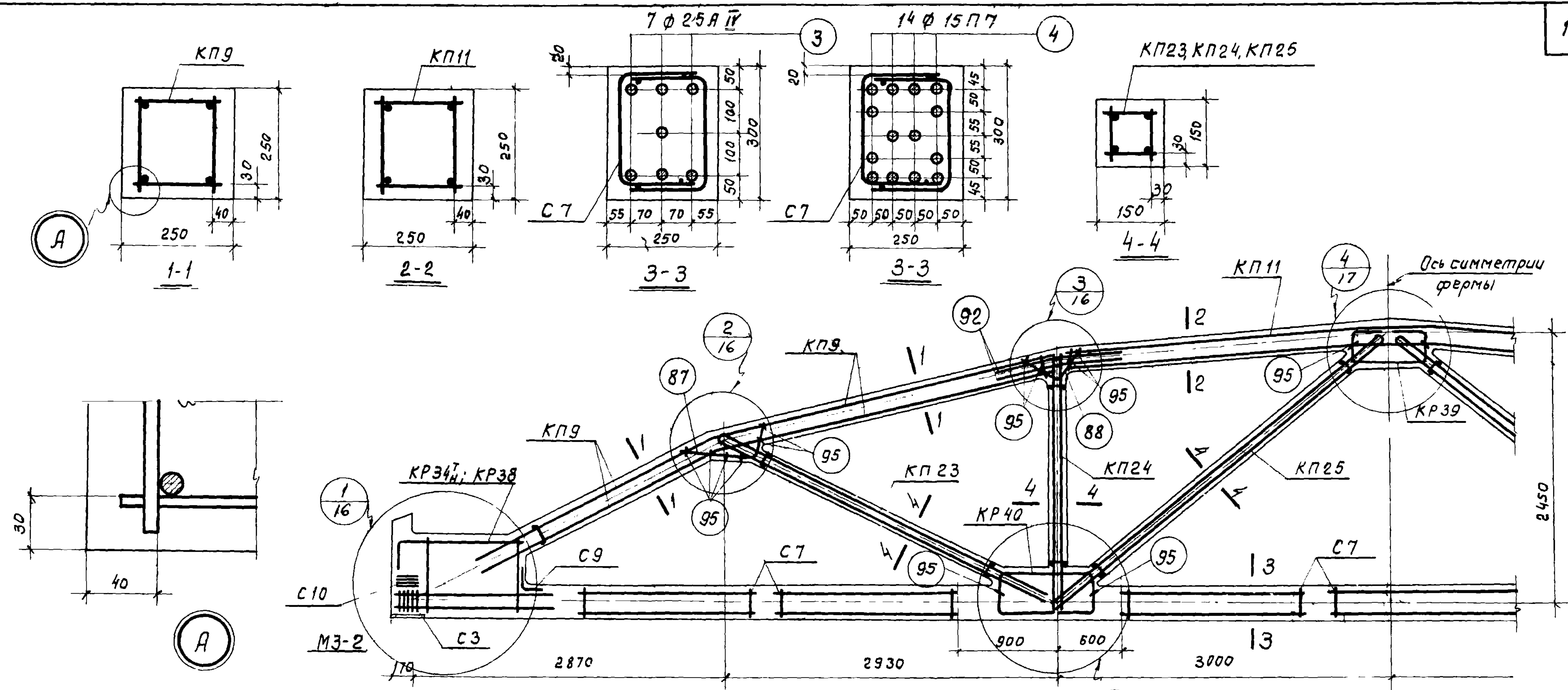
Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка фермы	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа
ФСВ 18 III - БН II V	КП9	2	21	ФСВ 18 III - БН II V (продолжение)	С7	14	31	ФСВ 18 III - БН II V	КП9, КП10	29	32
	КП10	1			С9	7			КП20, КП21, КП22		
	КП20	2	С10		8	КР36, КР37, С3					
	КП21	2	88		4	С7, С9, С10					
	КП22	2	92		8	поз. 88, 92, 95					
	КР31 ^Т _Н	2+2	95		36	96					
	КР36	2	95		4	по ФСВ 18 III - БН II V					
	КР37	4	3		5	КР32 ^Т _Н	2+2		29		
С3	10			КР33	2		4	12	32		

Примечания:

1. Контролируемое напряжение принимать для стержней из стали класса А-IV $\sigma_b = 5400 \text{ кг/см}^2$, для прядей $\sigma_b = 12000 \text{ кг/см}^2$ с учетом указаний п/з пояснительной записки (вып II)
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее $Q 15R$.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.

ТК	Фермы ФСВ 18 III - БН II V, ФСВ 18 III - БН II V.	Серия ПК-01-129/68
	Армирование ферм	Вып II-1
1970		Лист 14

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Москва
 Рук. группы ШИШИН
 ЛОБОВИЧ
 ПРОСВЕРЛИ
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЕ



Спецификация марок арматурных изделий на одну ферму

Марка фермы	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа	Марка фермы	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа	Марка фермы	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа
ФСВ 18 III - 6/7 H II	КП9	2	21	ФСВ 18 III - 6/7 H II (продолжение)	С7	14	31	ФСВ 18 III - 6/7 H II	КП9, КП11		
	КП11	1	22		С9	2			КП23, КП24, КП25		
	КП23	2	25		С10	8			КР34Н, КР39		
	КП24	2			87	6			КР40, С3, С7		
	КП25	2	26		88	4	С9, С10, поз 87 88				
	КР34Н	2+2	29		92	8	92, 95				
	КР39	2	30		95	36	по ФСВ 18 III - 6/7 H II				
	КР40	4					КР38		2	9	
С3	10	31			4	14	32				

Примечания:

1. Контролируемое напряжение принимать для стержней из стали класса А-IV $\sigma_b = 5400 \text{ кг/см}^2$, для прядей $\sigma_b = 12000 \text{ кг/см}^2$ с учетом указаний п.13 пояснительной записки (выл. II)
2. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры должна быть не менее $0,75 R$.
3. При бетонировании фермы следует обратить особое внимание на уплотнение бетона в узлах фермы.
4. На общем виде армирования напрягаемая арматура в нижнем поясе условно не показана.

ТК	Фермы ФСВ 18 III - 6/7 H II; ФСВ 18 III - 6/7 H II.	Серия ПК-01 - 129/68
	Армирование ферм.	Вып II-1
1976		Лист 15

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
 Москва
 Рук. группы
 Пурре
 Лист
 19

Чб. №

Составитель

Мпр

Проверил

Кобыш

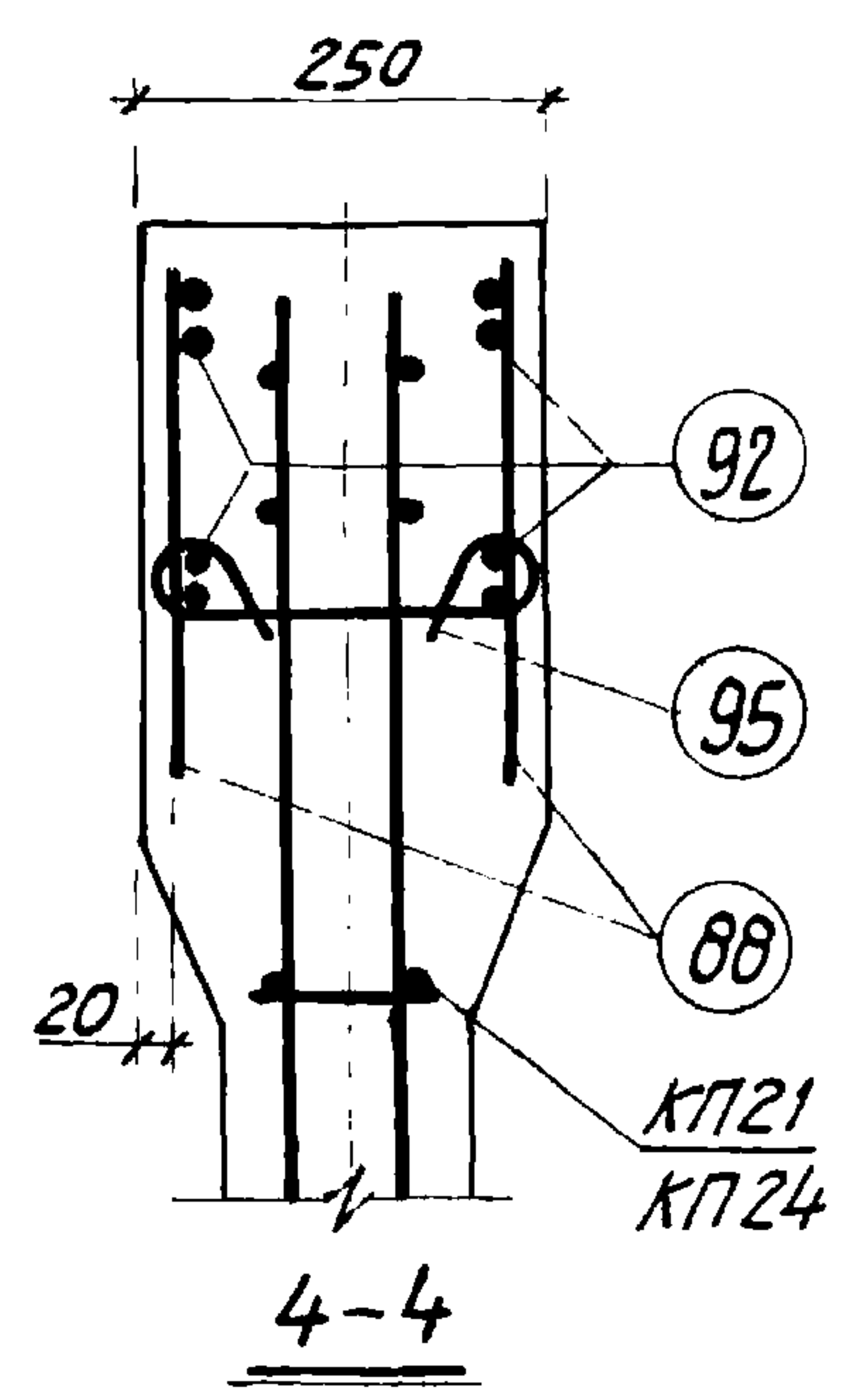
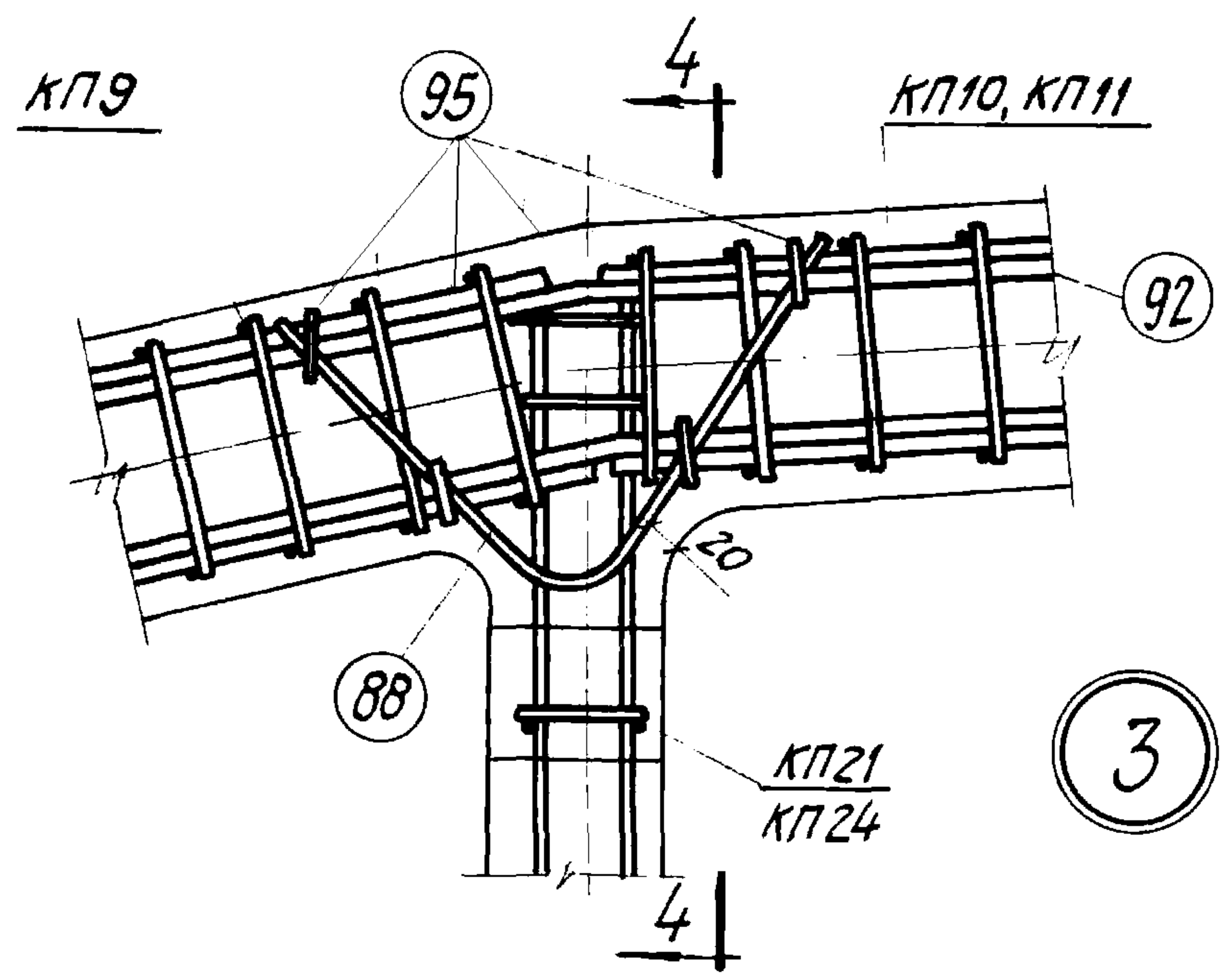
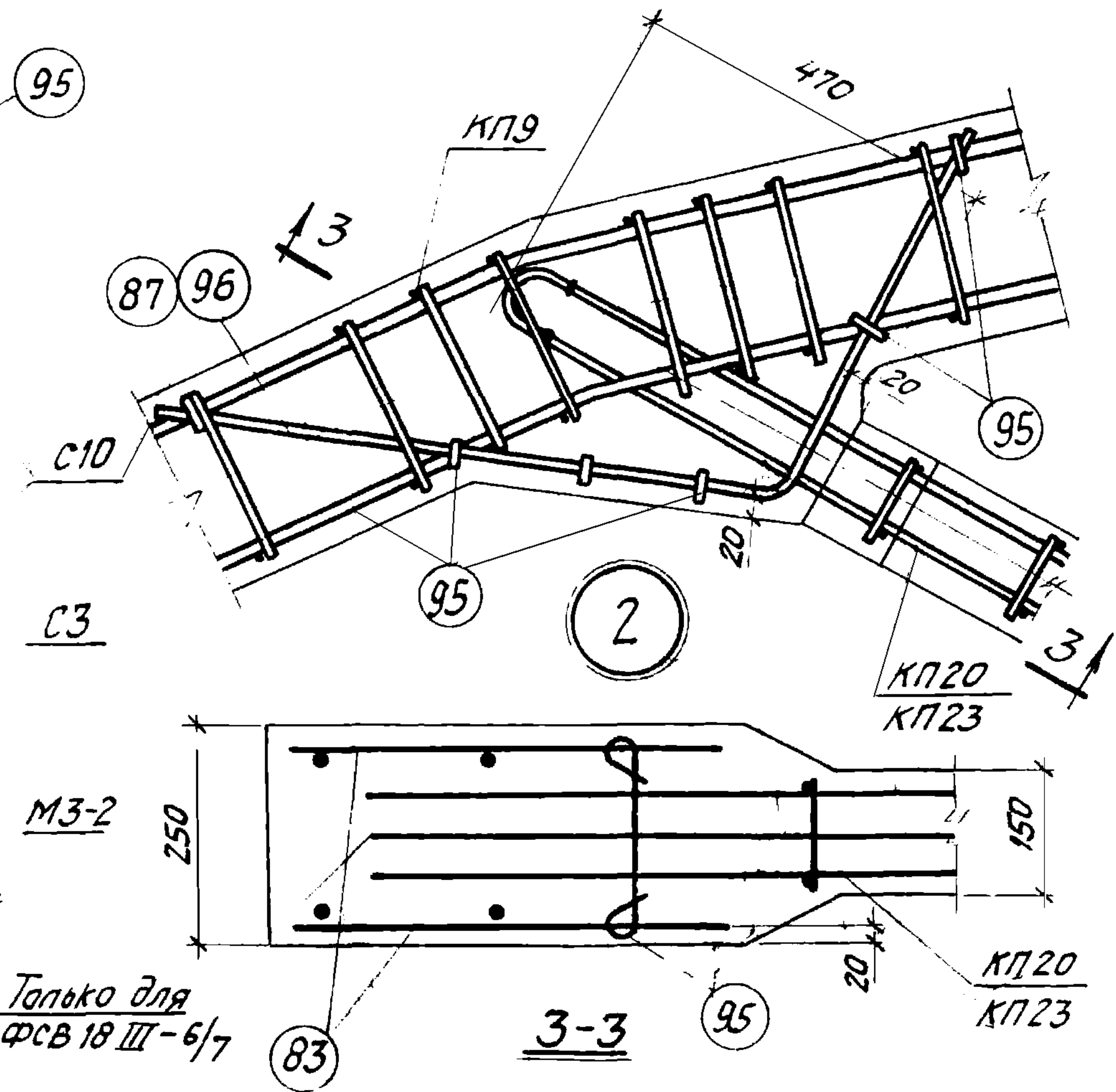
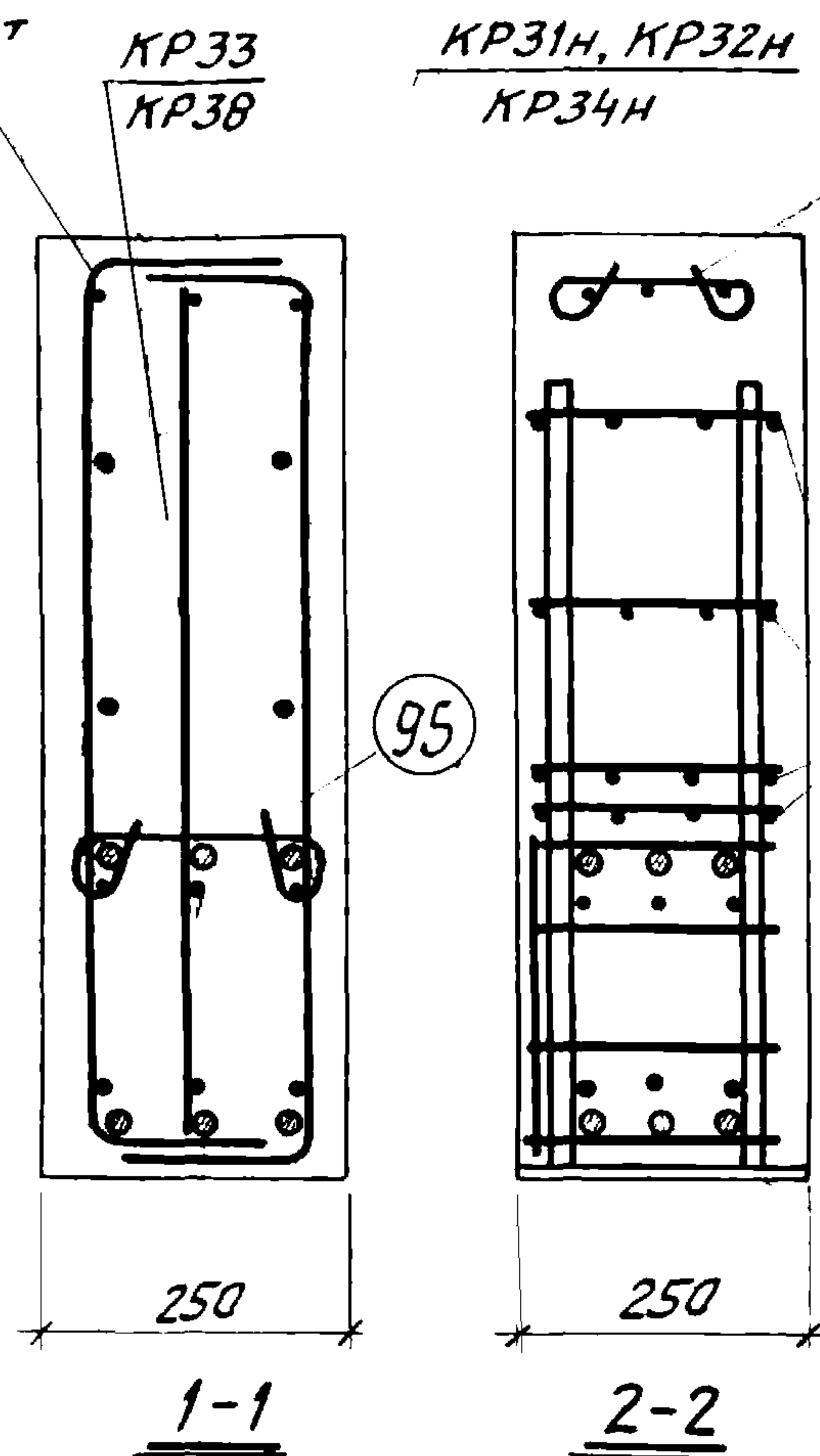
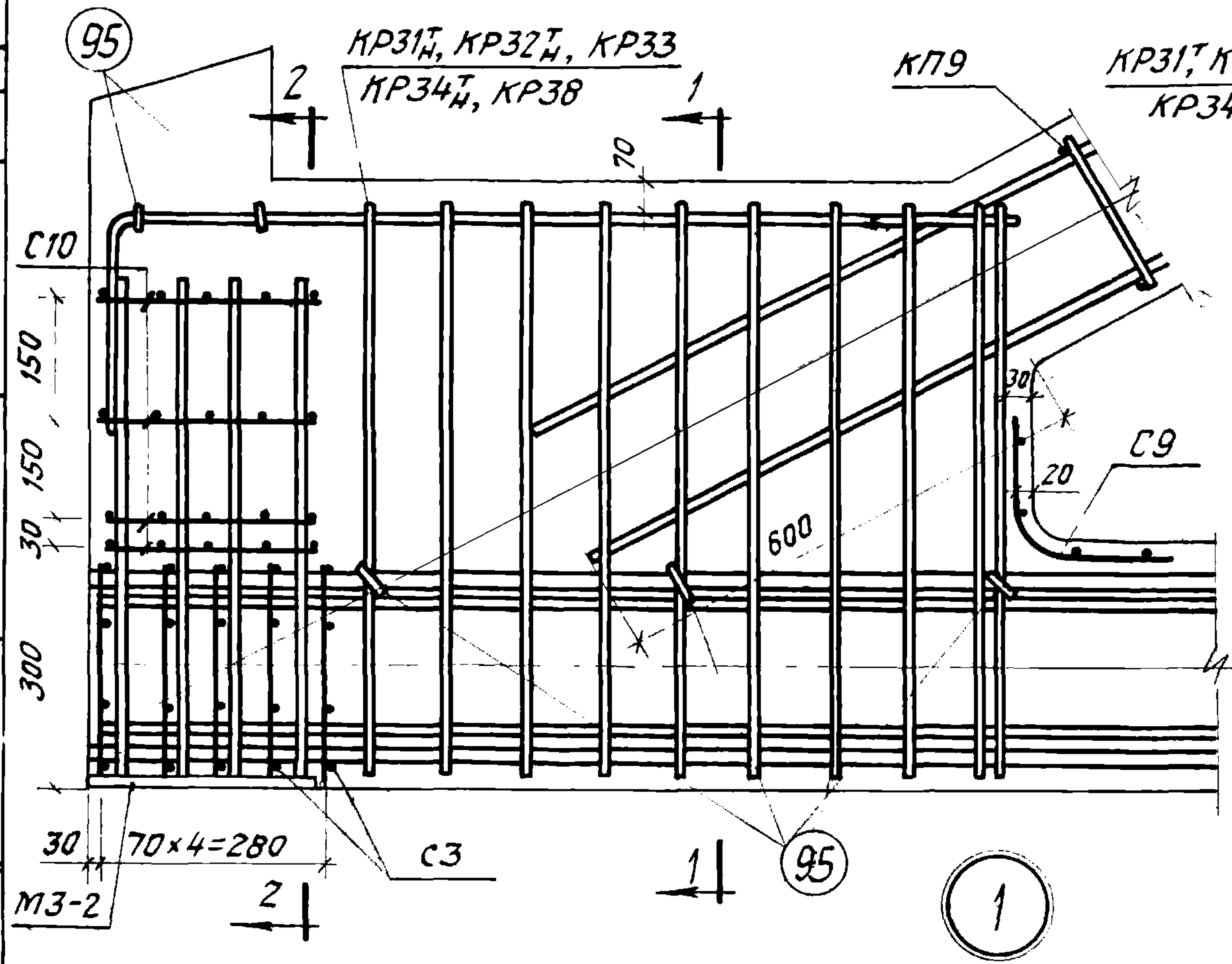
Пурре

Ул. инж. пр.

Руч. группы

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

г. Москва



Примечания.

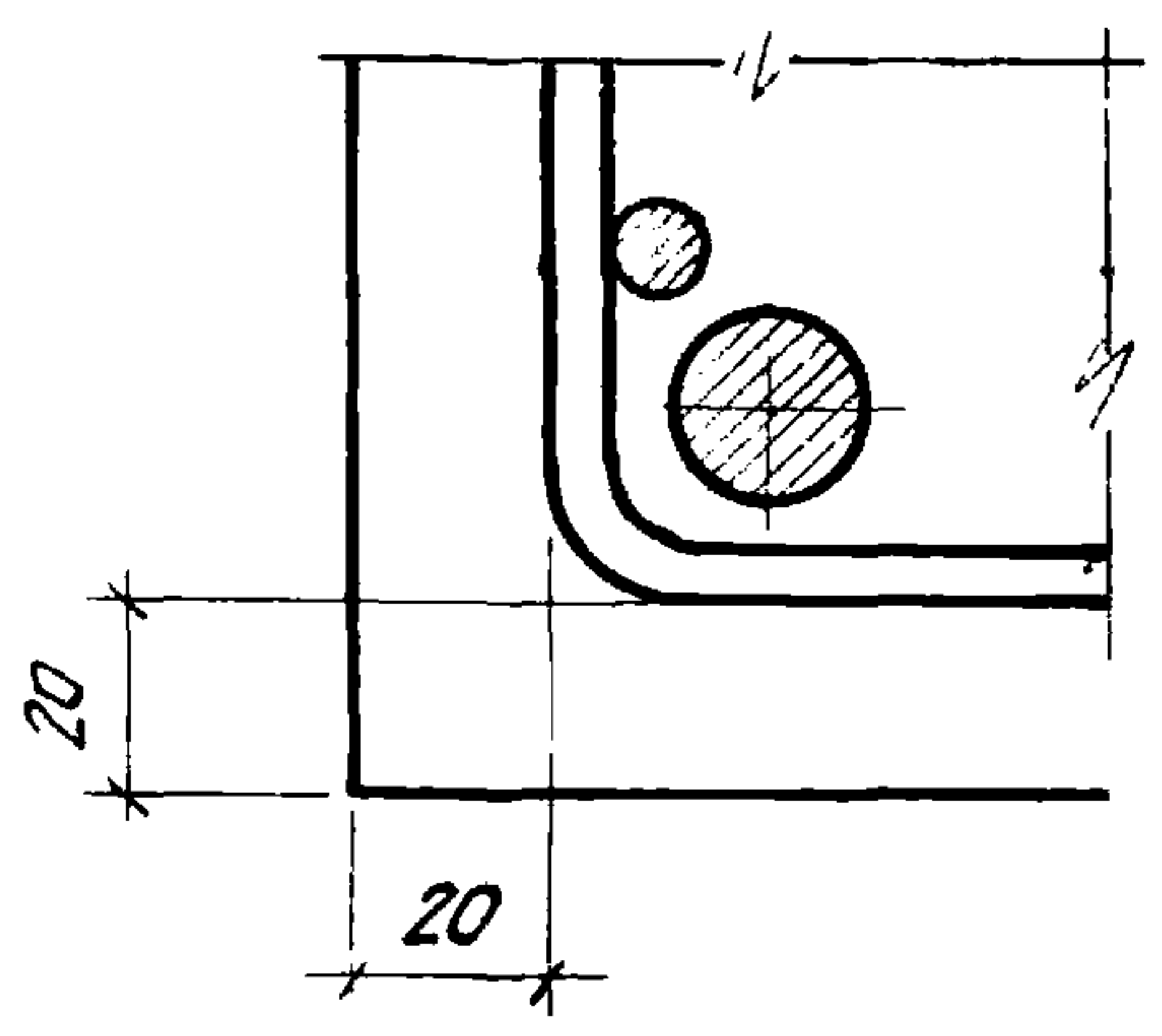
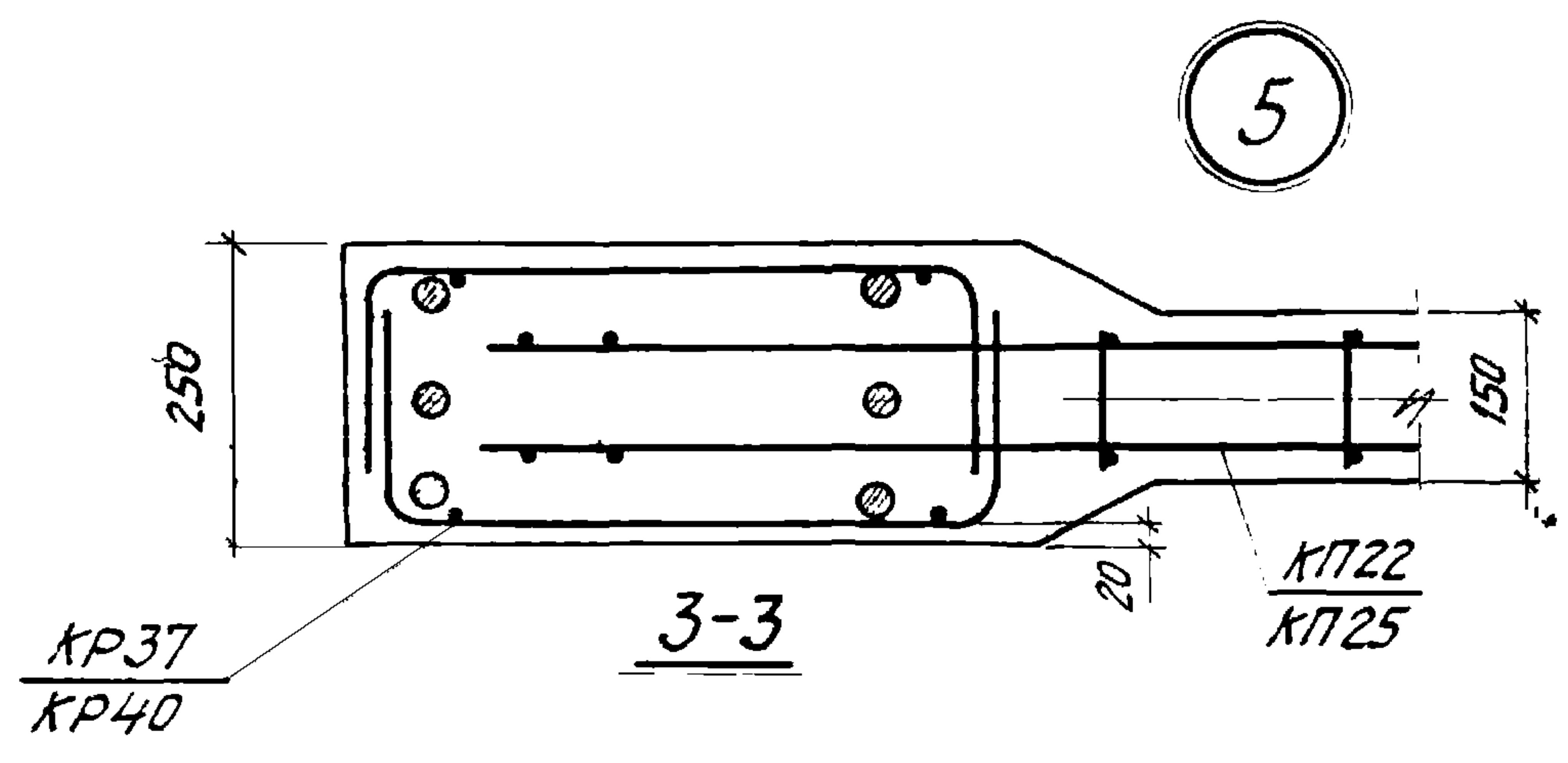
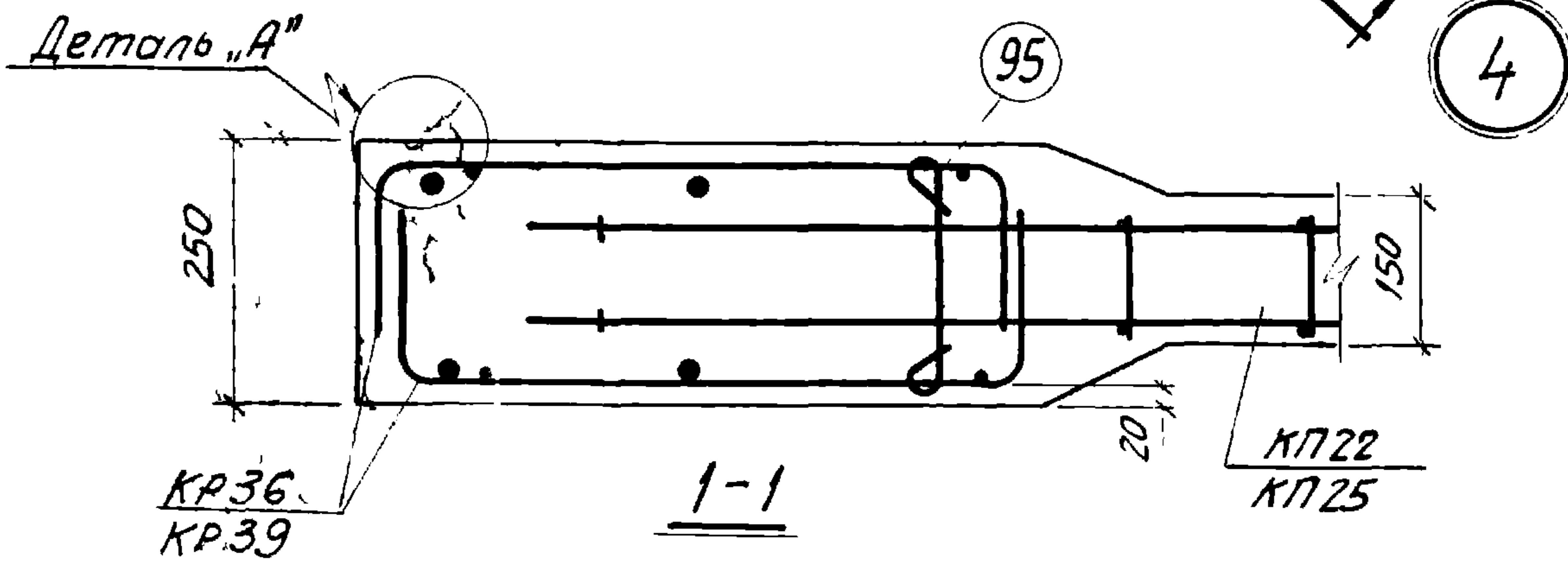
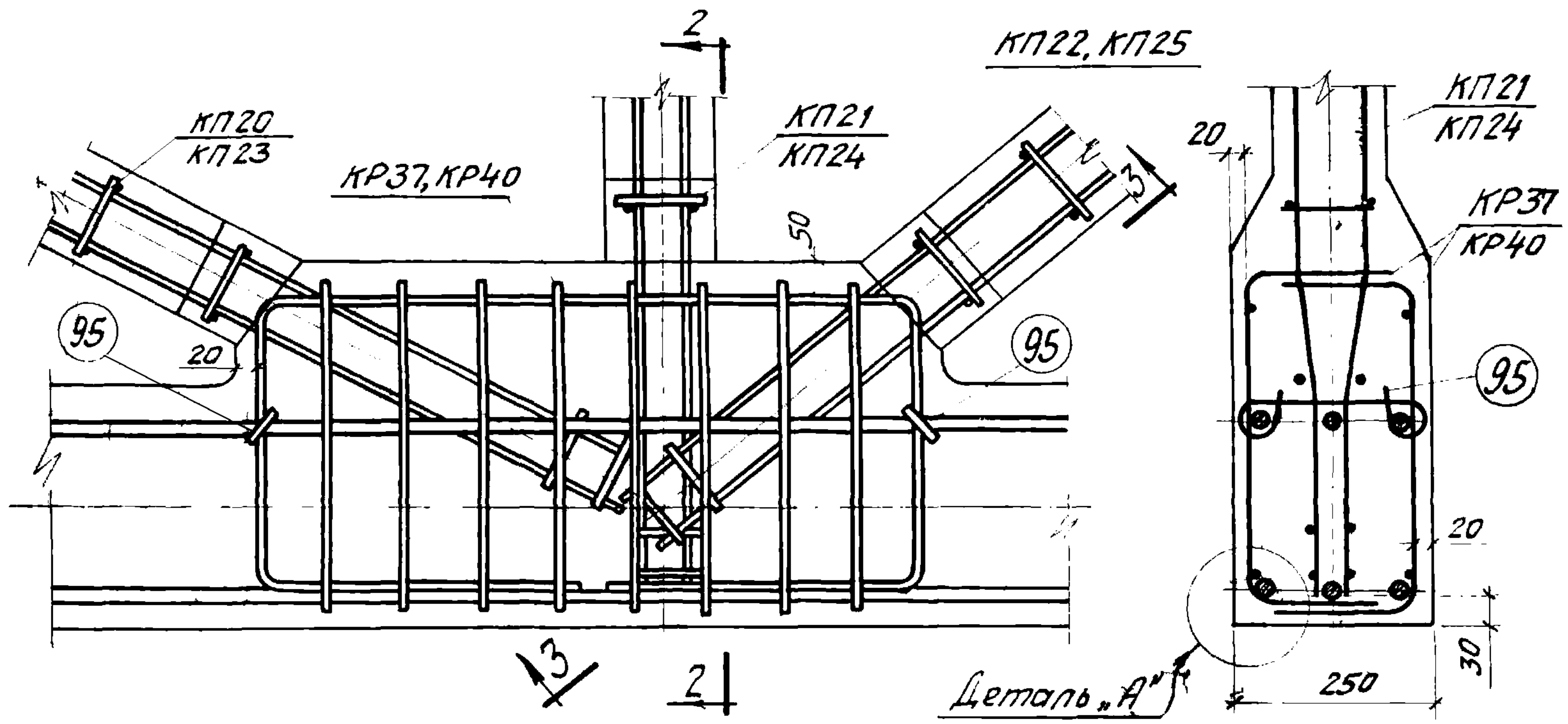
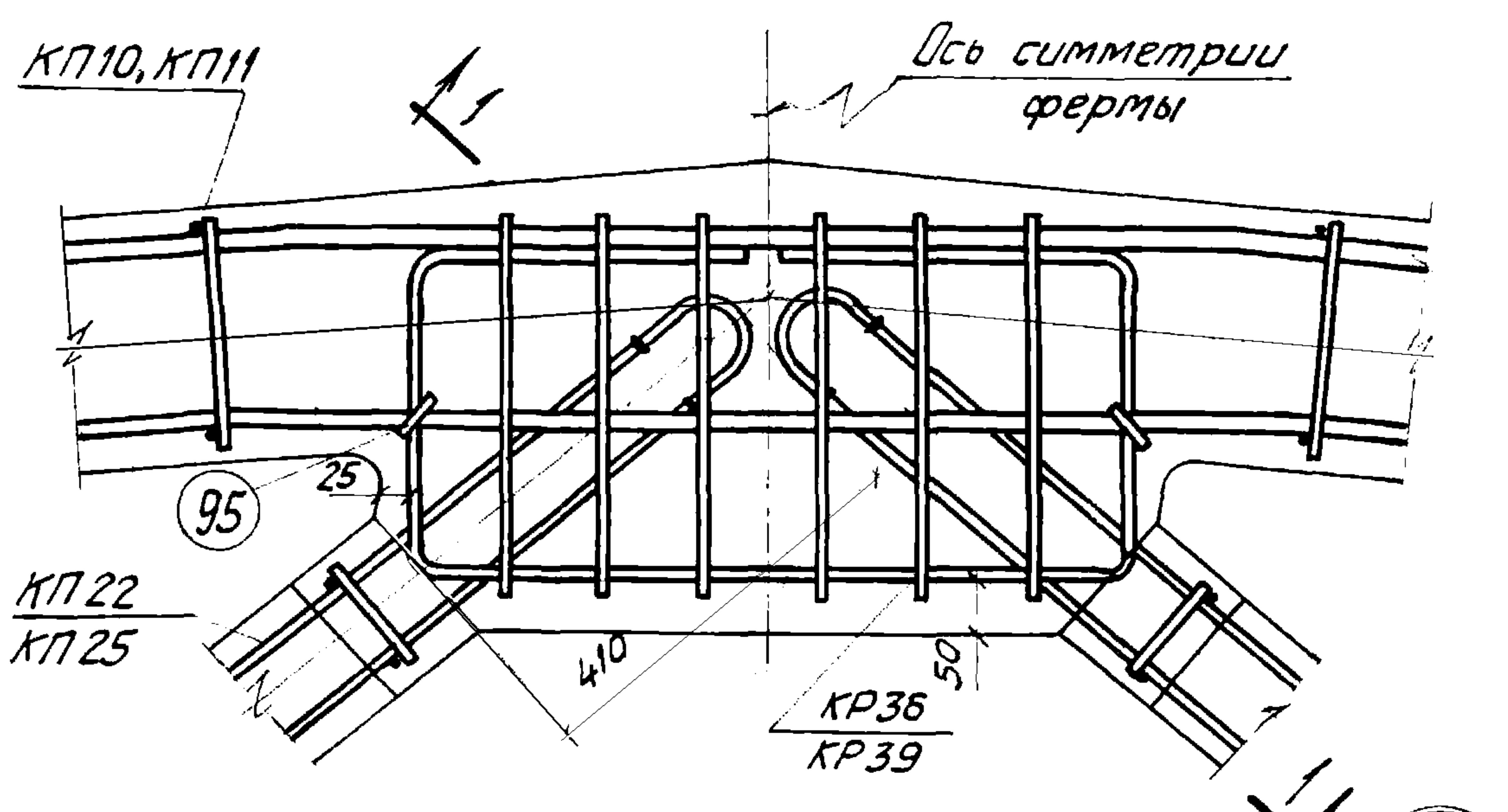
1. В узлах 1 и 5 напрягаемая арматура показана для фермы ФСВ 18 III-6Н/IV
2. Допустимое отклонение величины заделки каркасов решетки в пояса ±10 мм

ТК	Фермы ФСВ 18 III-6Н, ФСВ 18 III-6/7Н. Узлы 1, 2, 3.	Серия	ПК-01-129/68
		Вып. II-1	
1970		Лист	16

№ В №

Зав. отделом
 Проверил
 Кодыш
 Турев
 Г.И. Инж. пр.
 Рук. группы

Институт ССР
 ЦНИПРОМЗДАНИИ
 г. Москва



Деталь "А"

Примечания см. на листе 16.

ТК	Фермы ФСВ18III-6H, ФСВ18III-6/7H Узлы 4;5.	Серия	нк-01-129/68
		Лист	17
1970			

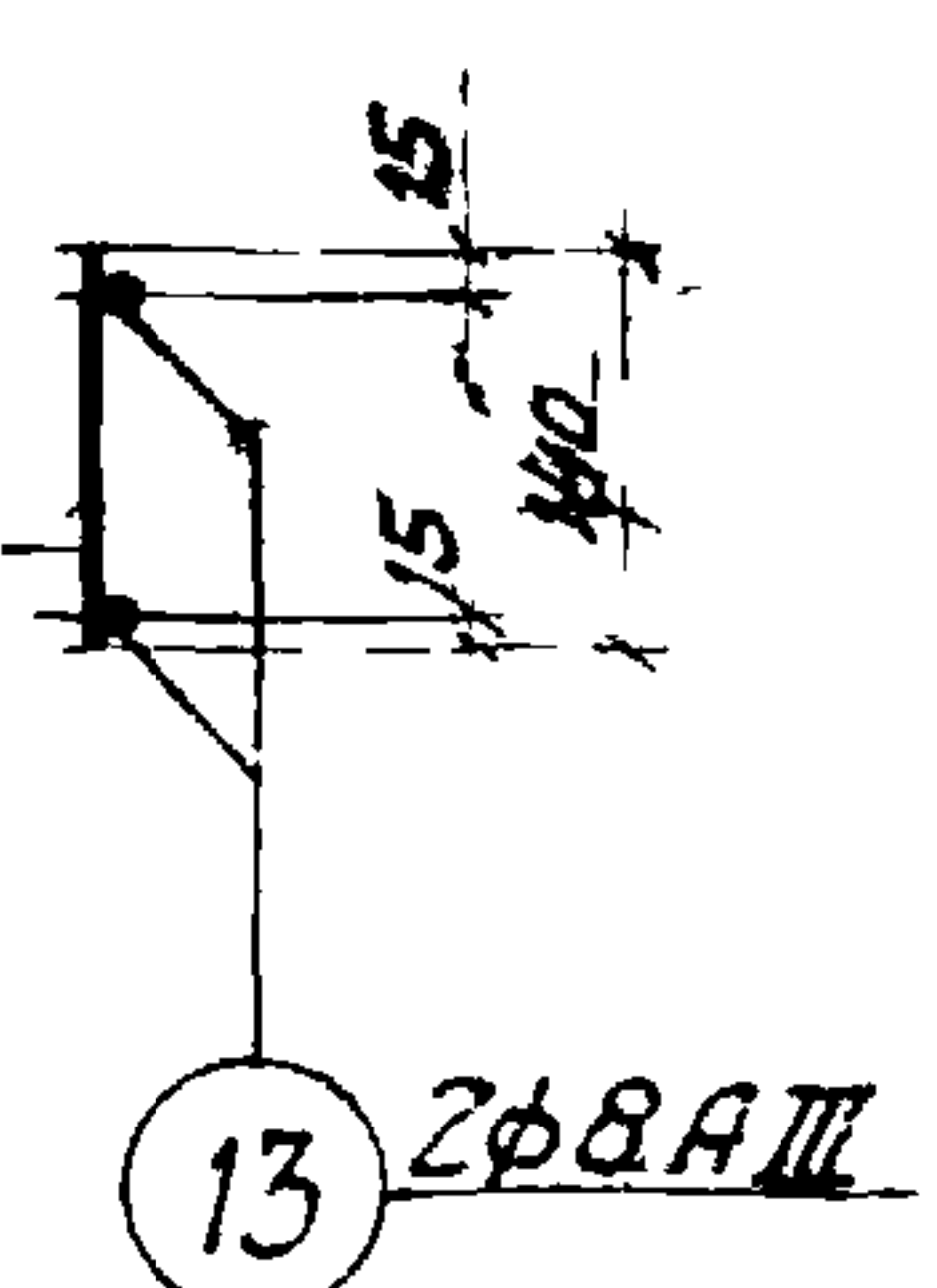
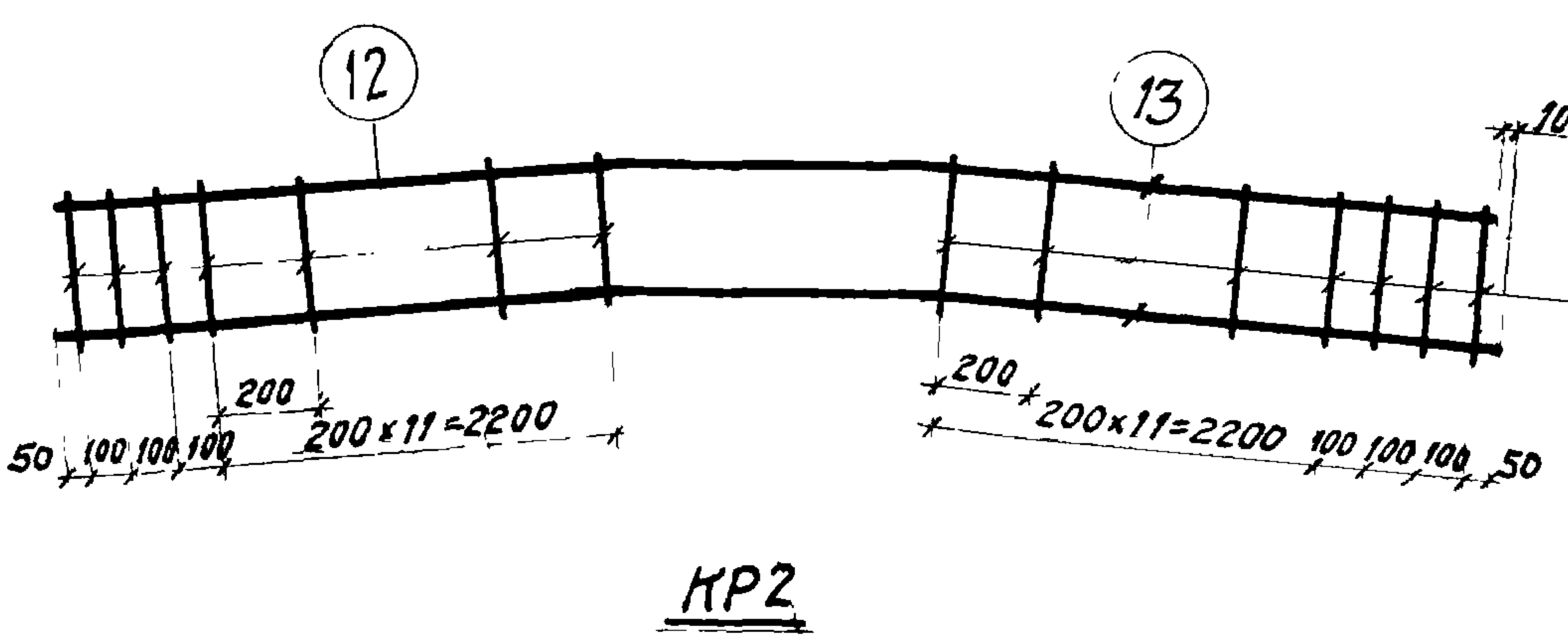
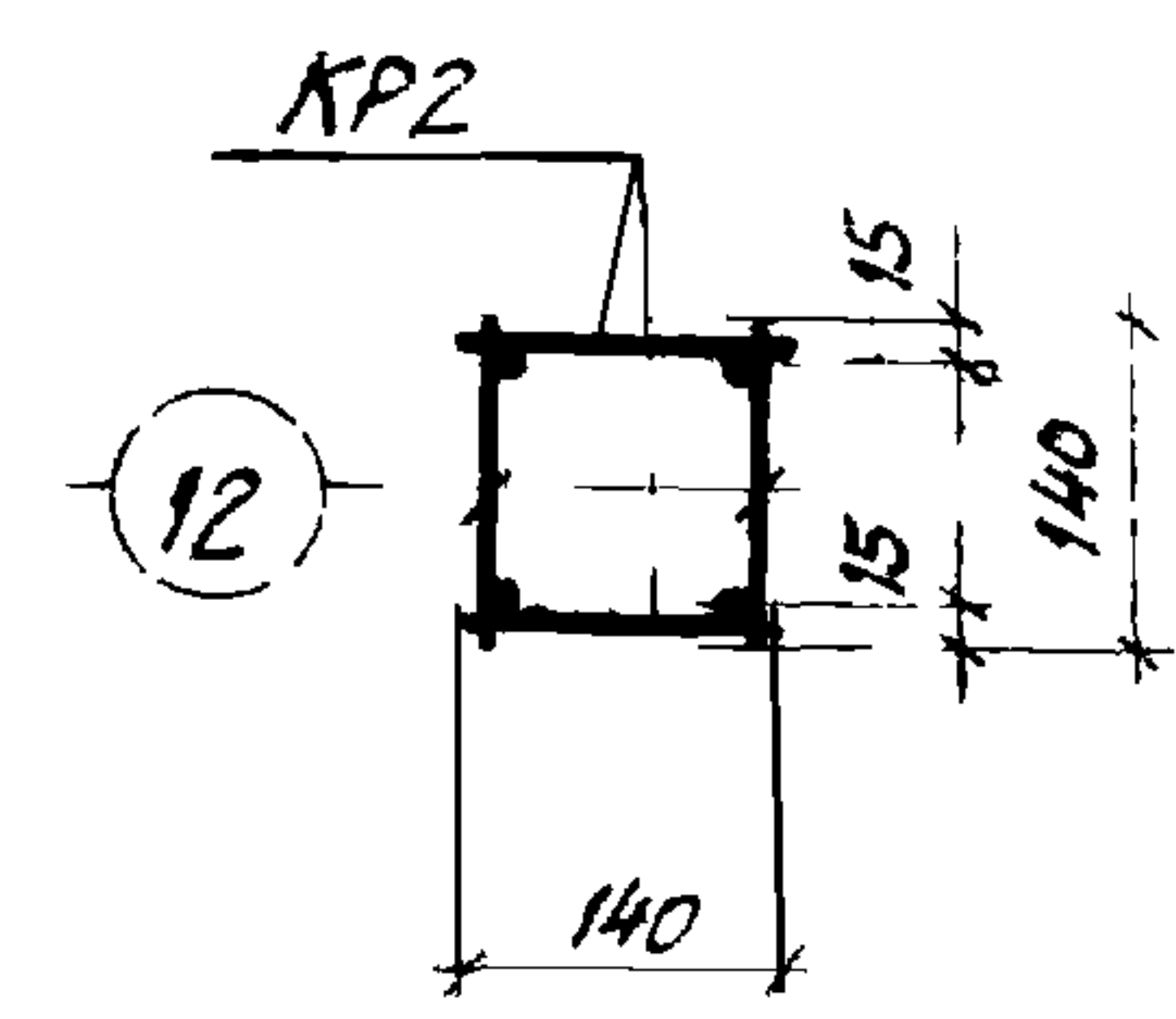
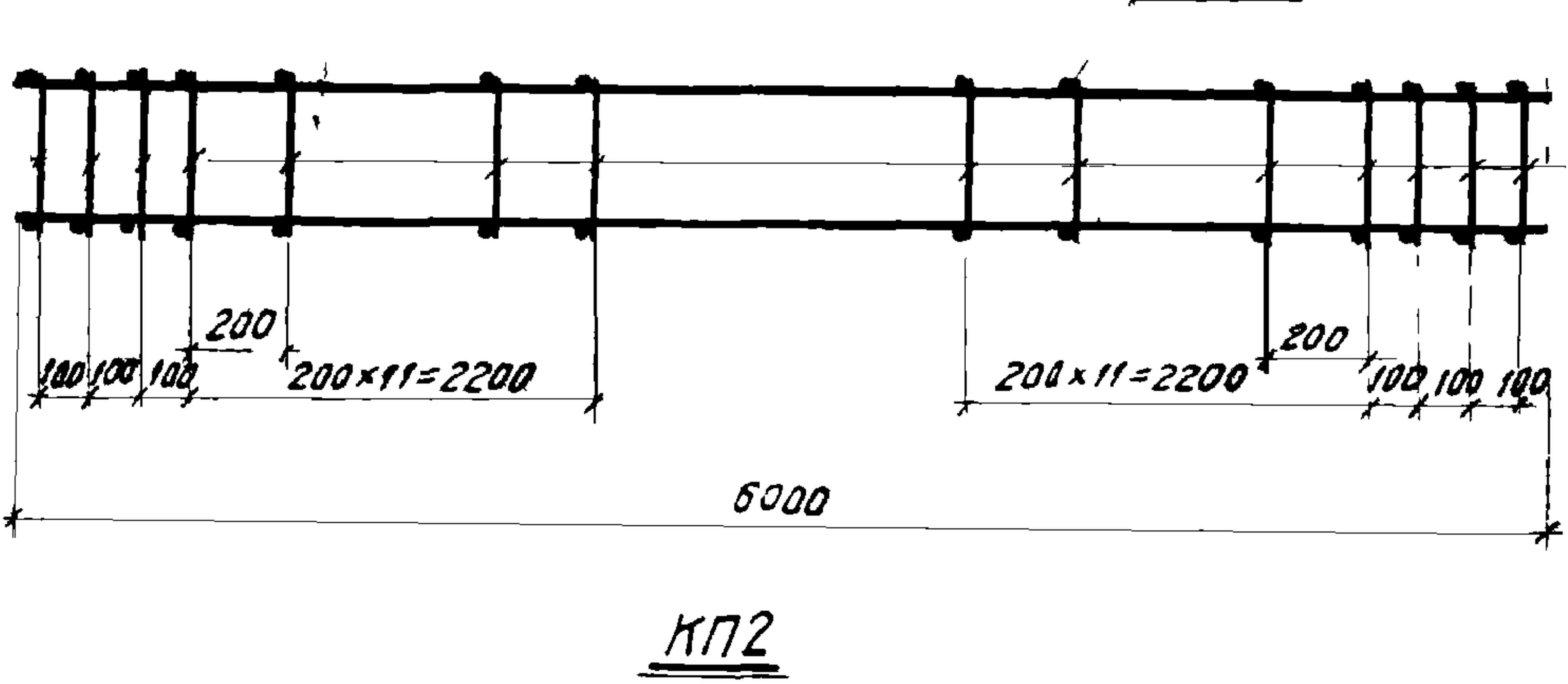
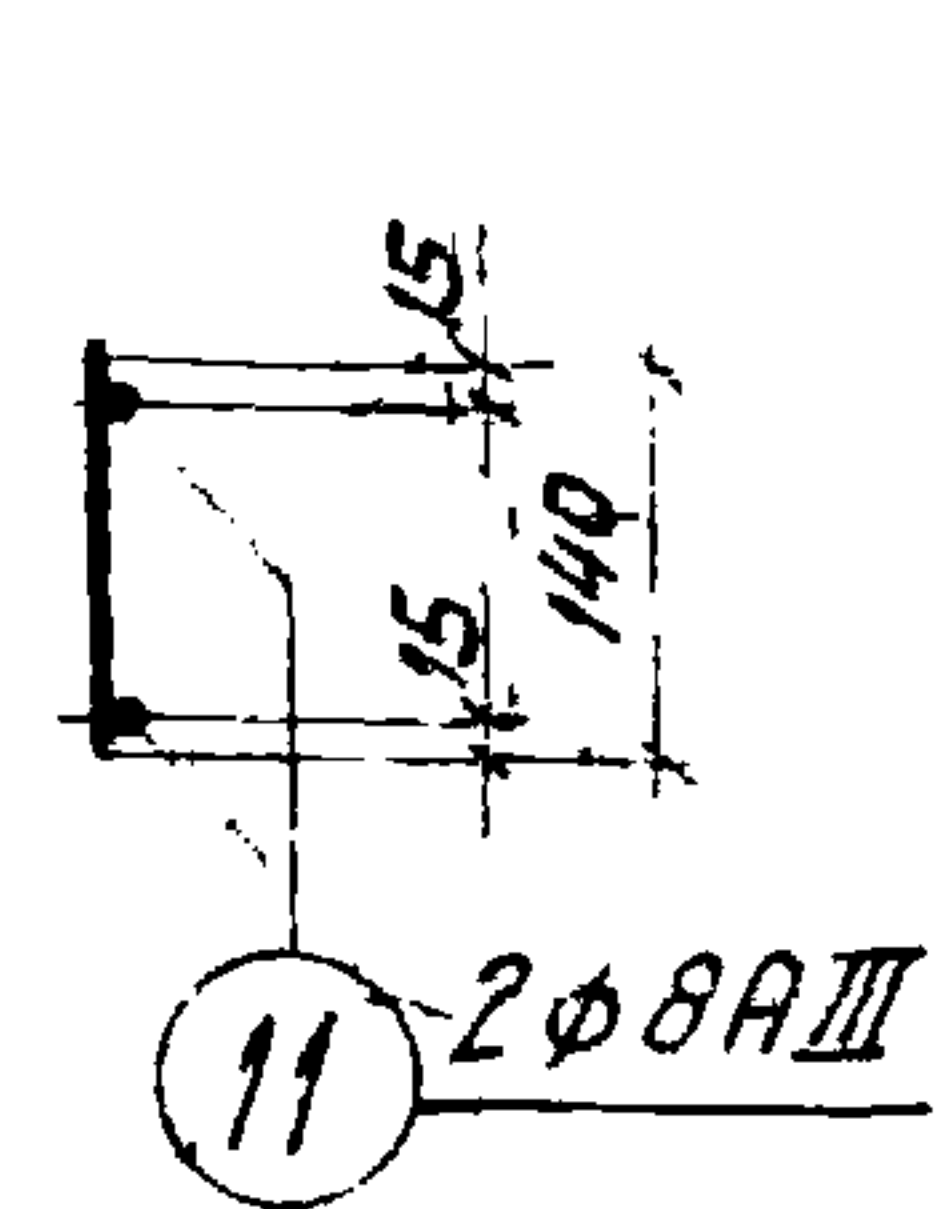
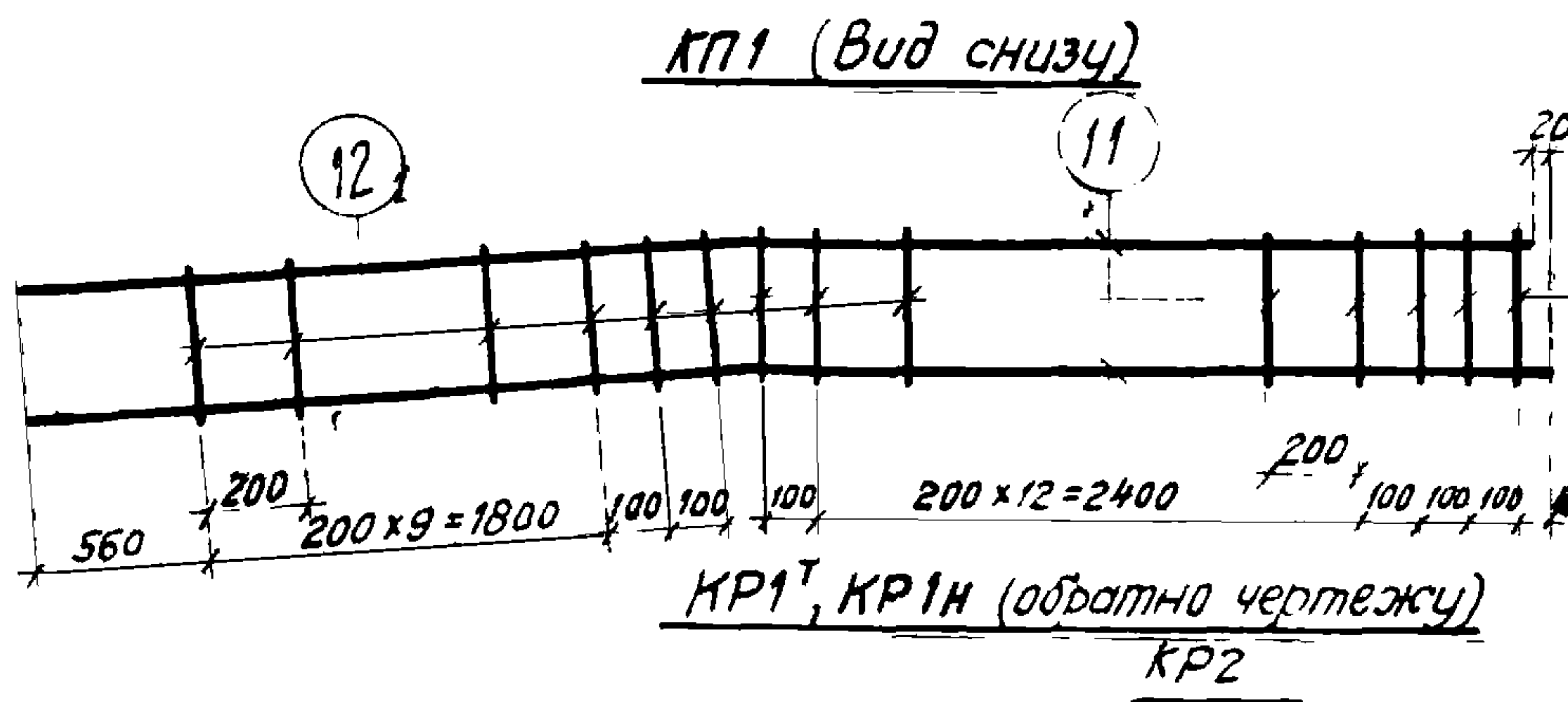
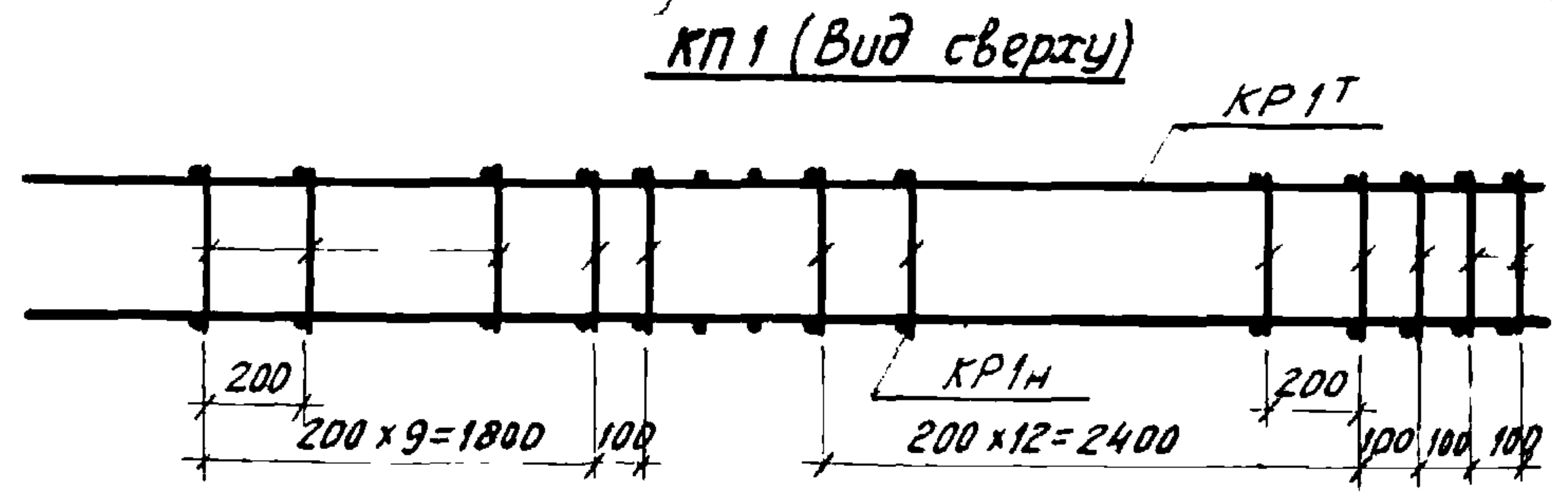
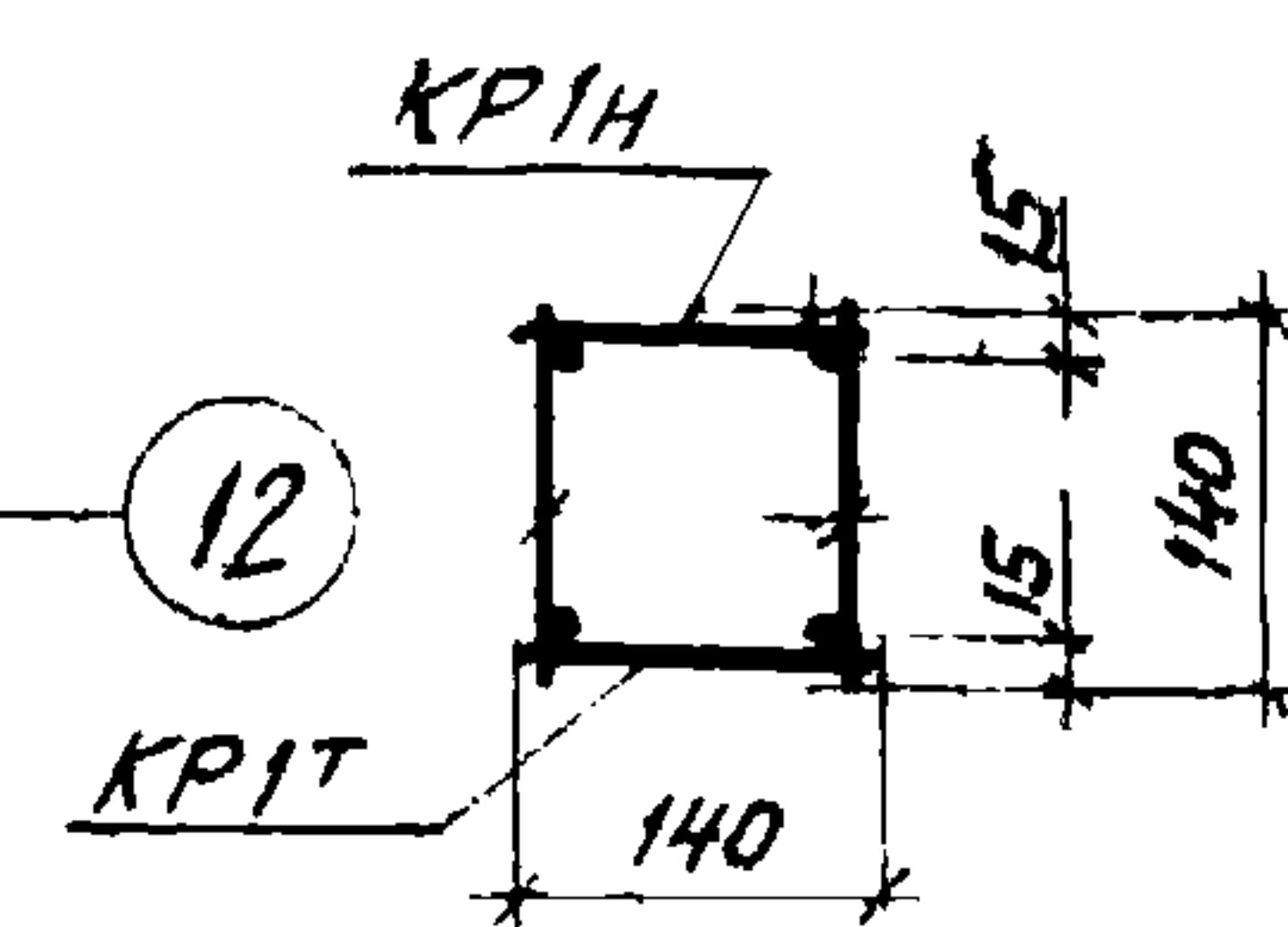
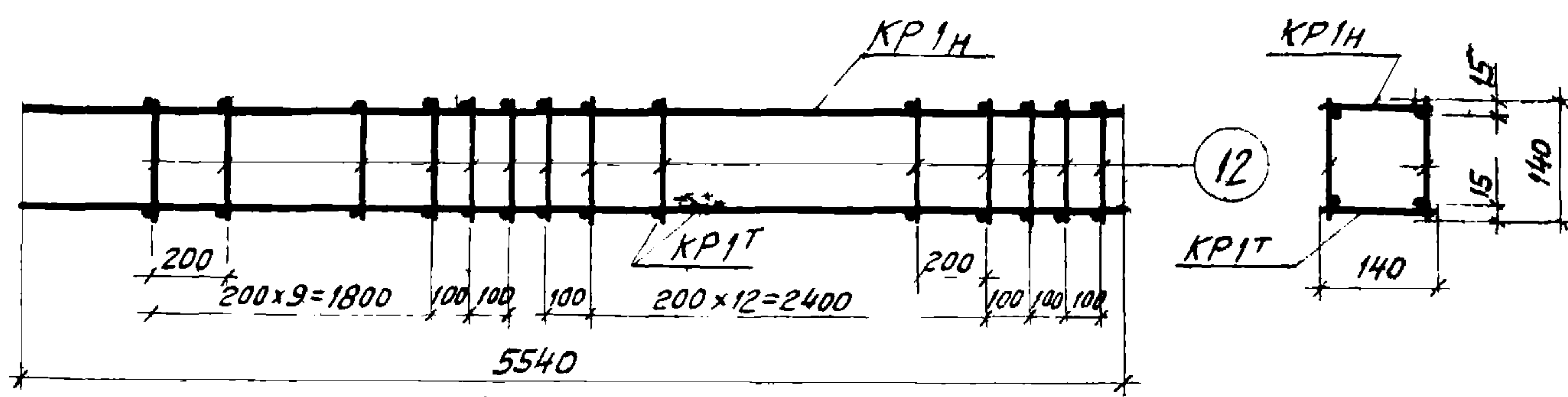
Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка каркаса	№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Вес кг
КР1Н	11		8АIII	5540	2	11,1	8АIII	11,1	4,4
	12		5ВI	140	29	4,1	5ВI	4,1	0,6
								Итого	5,0
КР2	12		5ВI	140	30	4,2	8АIII	12,0	4,7
	13		8АIII	6000	2	12,0	5ВI	4,2	0,7
								Итого	5,4
Отд стержни	12		5ВI	140	1	0,14	5ВI	0,14	0,02

Спецификация марок арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка плоского каркаса или № поз	Кол. шт.	Вес кг	№ листа
КП1	КР1Н	1+1	10,0	
	поз.12	56	1,1	
		Итого	11,1	
КП2	КР2	2	10,8	
	поз.12	60	1,2	
		Итого	12,0	

Примечание. Указания по изготовлению каркасов см. лист 30.



ТК	1970	Каркасы КП1, КП2	Серия НК-01-129/68
			Лист 18

Учв. №
 Авторский
 Проверка
 Копыш Пурре
 Гл. инж. пр. Рук. работы
 ЦНИПРОЗДАНИИ
 г. Москва

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка каркаса	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Вес кг
КРЗ ^Т _Н	12		5ВІ	140	25	3,5	16АІІІ	11,1	17,5
	14		16АІІІ	5540	2	11,1	5ВІ	3,5	0,5
								Итого	18,0
КР4	12		5ВІ	140	24	3,4	12АІІІ	12,0	10,7
	15		12АІІІ	6000	2	12,0	5ВІ	3,4	0,5
								Итого	11,2
Вдв. стержни	12		5ВІ	140	1	0,14	5ВІ	0,14	0,02

Спецификация марок арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка плоского каркаса или № поз	Кол. шт.	Вес кг	№ листа
КПЗ	КРЗ _Н	1+1	36,0*	
	поз.12	48	1,0	
		Итого	37,0	
КП4	КР4	2	22,4	
	поз.12	48	1,0	
		Итого	23,4	

Примечание
Указания по изготовлению каркасов см лист 30.

ТК	Каркасы КПЗ, КП4	Серия ПК-01-129/68
		Лист 19

Ив. №

Звостков

Кур

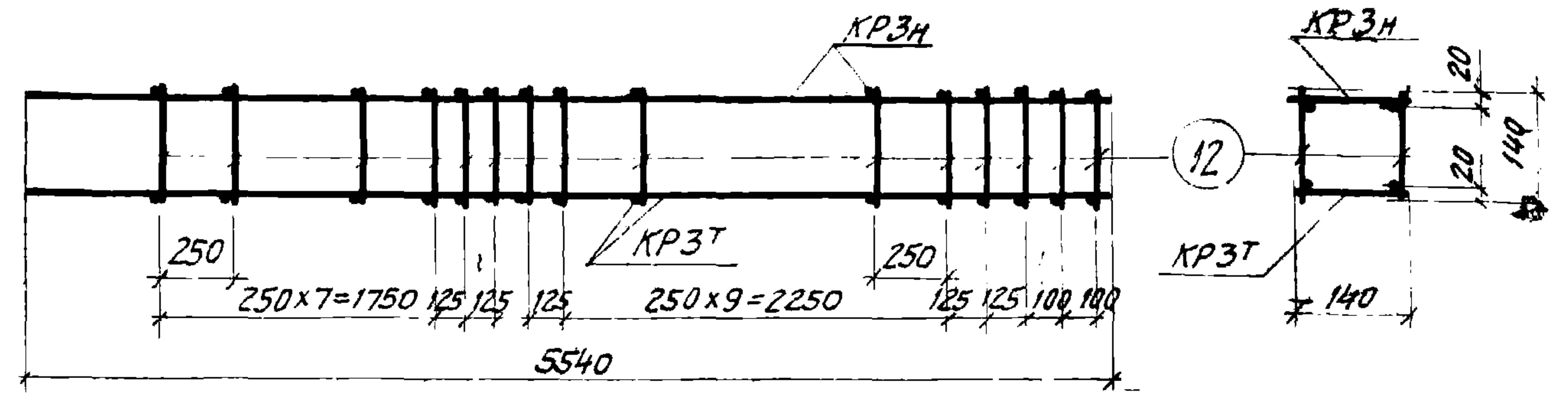
Проверил

Кобыш Пурре

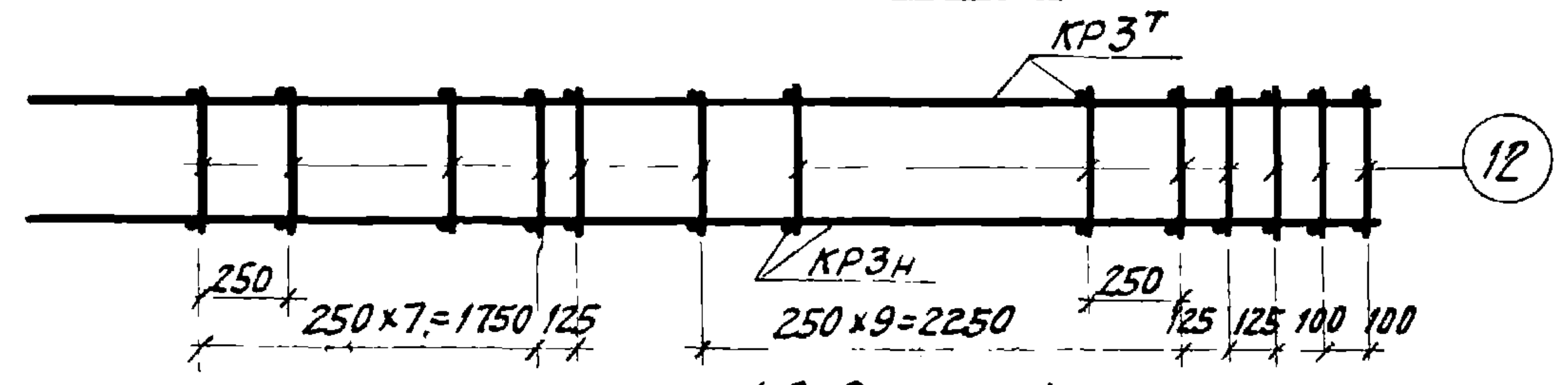
М.В.Р.

Гл. инж. пр. Рук. группы

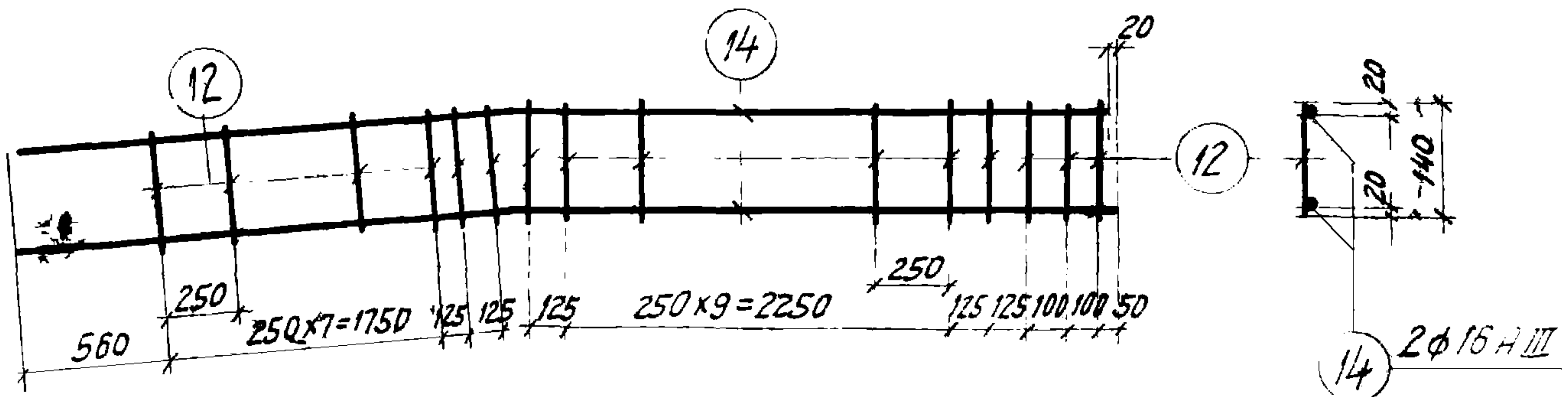
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва



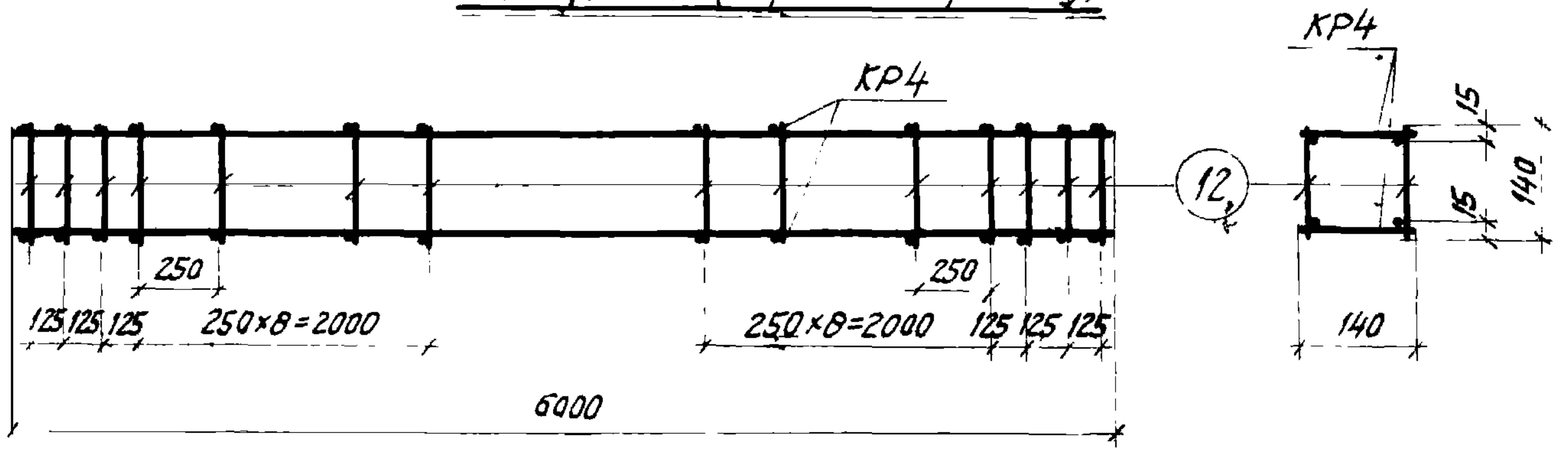
КПЗ (Вид сверху)



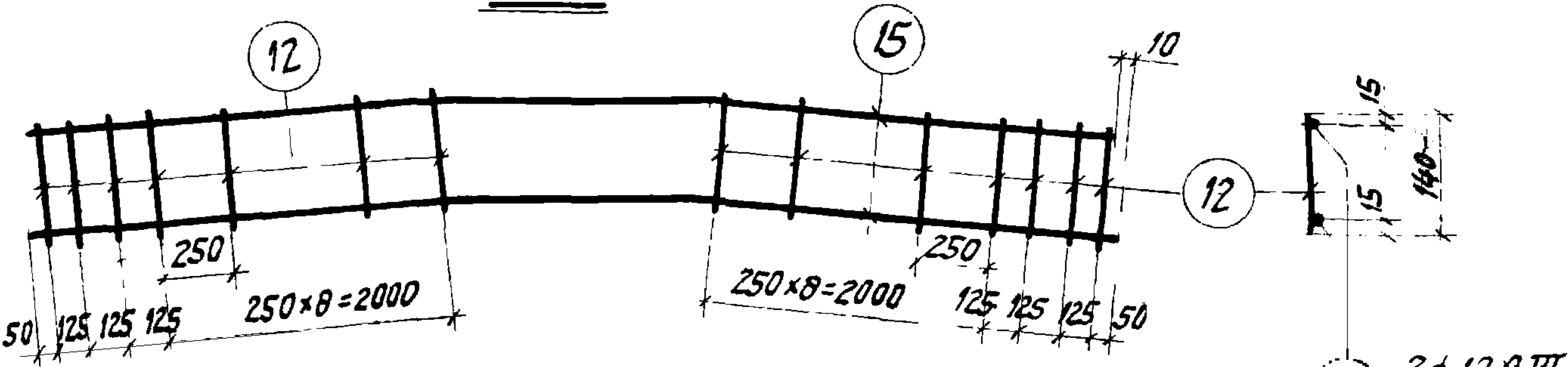
КПЗ (Вид снизу)



КРЗТ, КРЗН (обратно чертежу)



КП4



КР4

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка каркаса	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Вес кг
КР5Н	12		5ВІ	140	25	3,5	12АІІІ	11,1	9,9
	16		12АІІІ	5540	2	11,1	5ВІ	3,5	0,5
							Итого		10,4
Отдел стержни	17		5ВІ	190	1	0,19	5ВІ	0,19	0,03

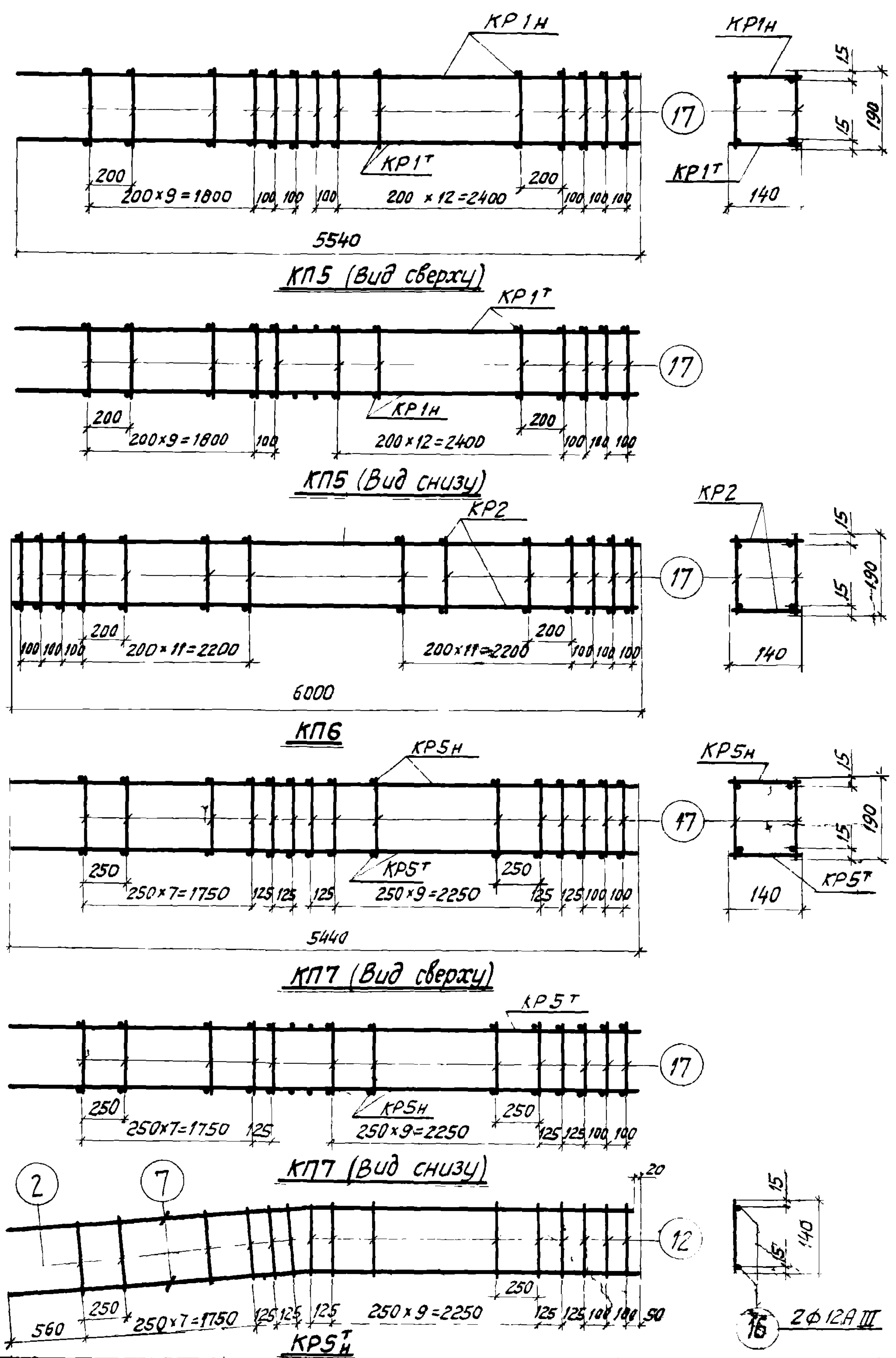
Спецификация марок арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка пространств. каркаса	Марка плоского каркаса или № поз.	Кол. шт.	Вес кг	№ листа
КП5	КР1Н	1+1	10,8	
	поз. 17	55	1,7	
	Итого		11,7	
КП6	КР2	2	10,8	
	поз. 17	60	1,8	
	Итого		12,6	
КП7	КР5Н	1+1	20,8	
	поз. 17	45	1,4	
	Итого		22,2	

Примечание
Указания по изготовлению каркасов см. лист 30.

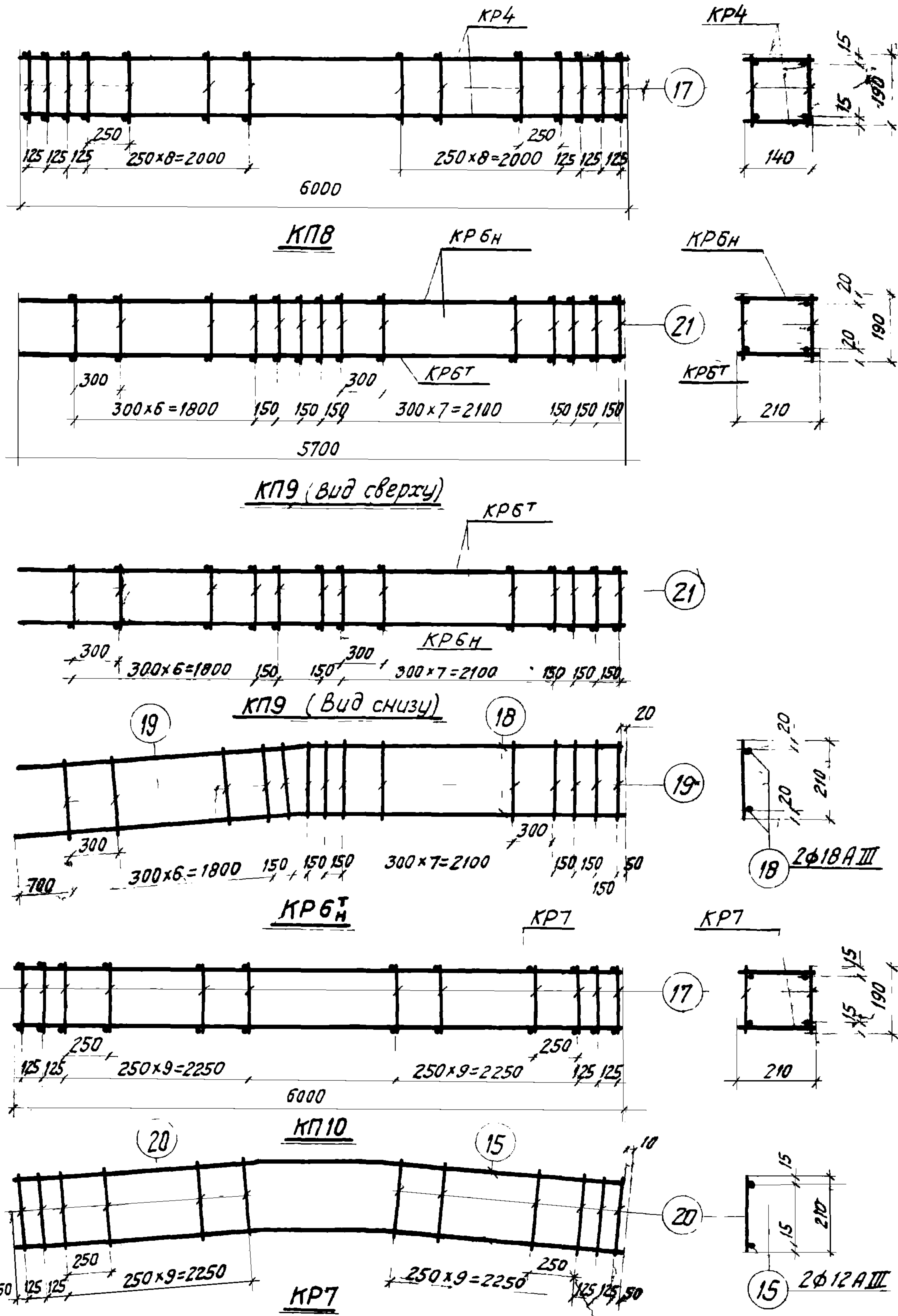
ТК	Каркасы КП5-КП7	Серия ПК-01-129/68
1970		Лист 20

ЛВ №
группы
г. Москва



В №

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие



Марка каркаса	№ поз	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф мм	Общая длина м	Вес кг
KП6 _H	18		18AIII	5700	2	11,4	18AIII	11,4	22,8
	19		6AI	210	21	4,2	6AI	4,2	0,9
							Итого		23,7
KП7	15		12AIII	6000	2	12,0	12AIII	12,0	10,7
	20		5BI	210	24	5,1	5BI	5,1	0,8
							Итого		11,5
Отд. стержни	17		5BI	190	1	0,19	5BI	0,19	0,03
	21		6AI	190	1	0,19	6AI	0,19	0,04

Спецификация марок арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка плоского каркаса или № поз.	Кол. шт.	Вес кг	№ листа
KП8	KП4	2	22,4	
	поз.17	48	1,4	
	Итого		23,8	
KП9	KП6 _H	1+1	47,4	
	поз.21	41	1,6	
	Итого		49,0	
KП10	KП7	2	23,0	
	поз.17	48	1,4	
	Итого		24,4	

Примечание
Указания по изготовлению каркасов см. лист 30.

Рук группы Шурре Пурре

ЦНИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

TK	Каркасы KП8÷KП10	Серия ПК-01-129/68 Вып. II-1
1970		Лист 21

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка каркаса	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф мм	Общая длина м	Вес кг
КР8	19		6AI	210	22	4,6	18AIII	12,0	24,0
	22		18AIII	6000	2	12,0	6AI	4,6	1,0
							Итого		25,0
КР9	23		14AIII	3220	2	6,4	14AIII	6,6	8,0
	24		5BI	90	11	1,0	16AI	0,2	0,3
	25		16AI	170	1	0,2	5BI	1,0	0,2
	26		14AIII	70	2	0,1	Итого		8,5
КР10	27		10AIII	2250	2	4,5	10AIII	4,5	2,8
	24		5BI	90	14	1,3	10AI	0,2	0,1
	28		10AI	160	1	0,2	5BI	1,3	0,2
							Итого		3,1
Отд. стержни	21		6AI	190	1	0,19	6AI	0,19	0,04
	29		5BI	120	1	0,12	5BI	0,12	0,02

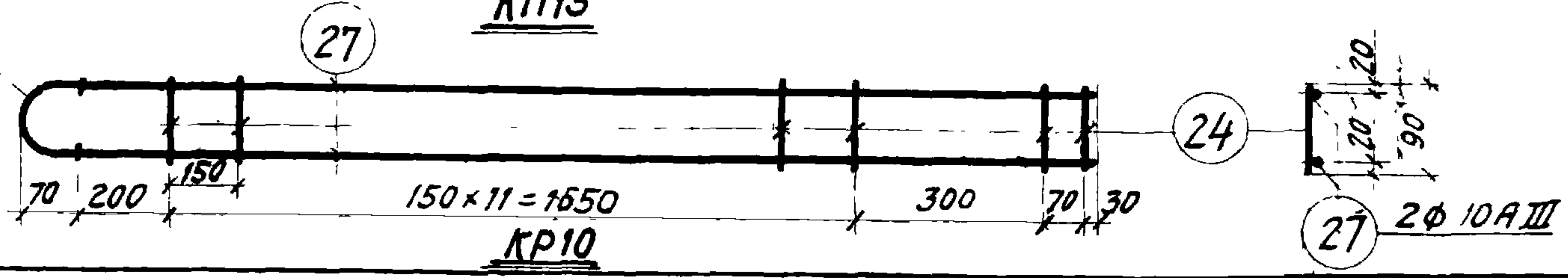
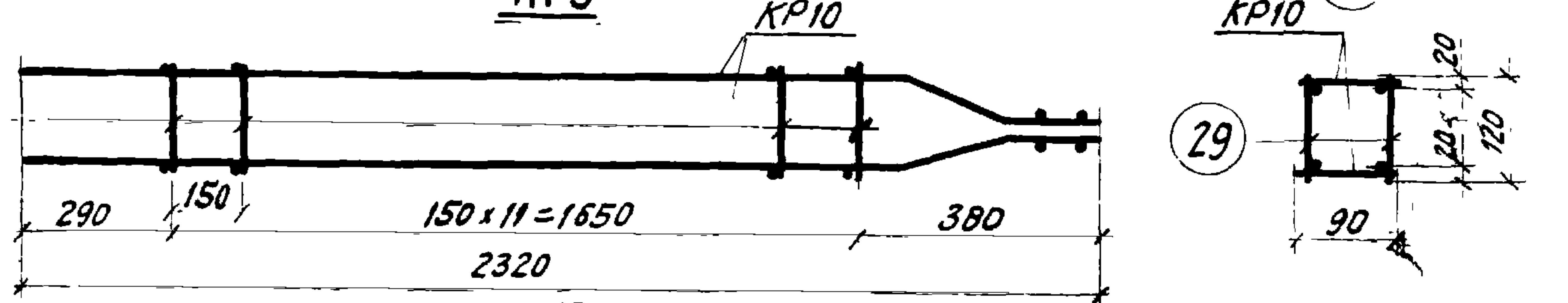
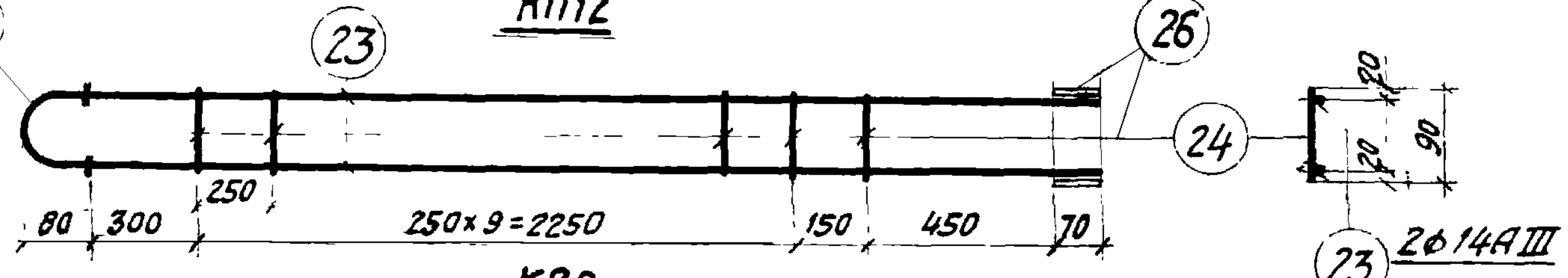
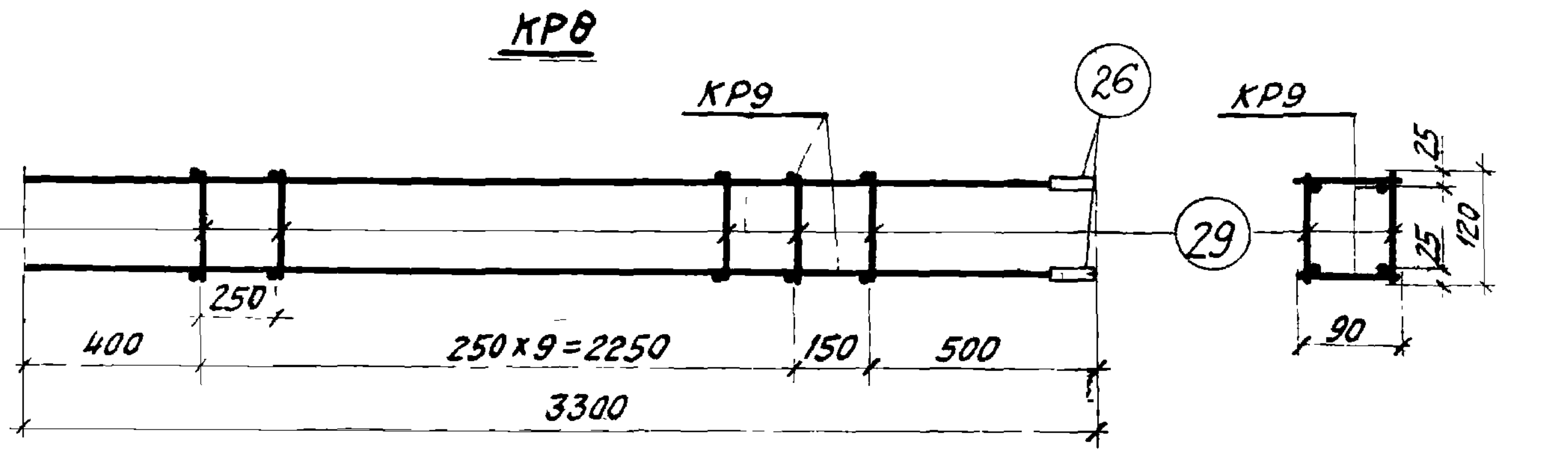
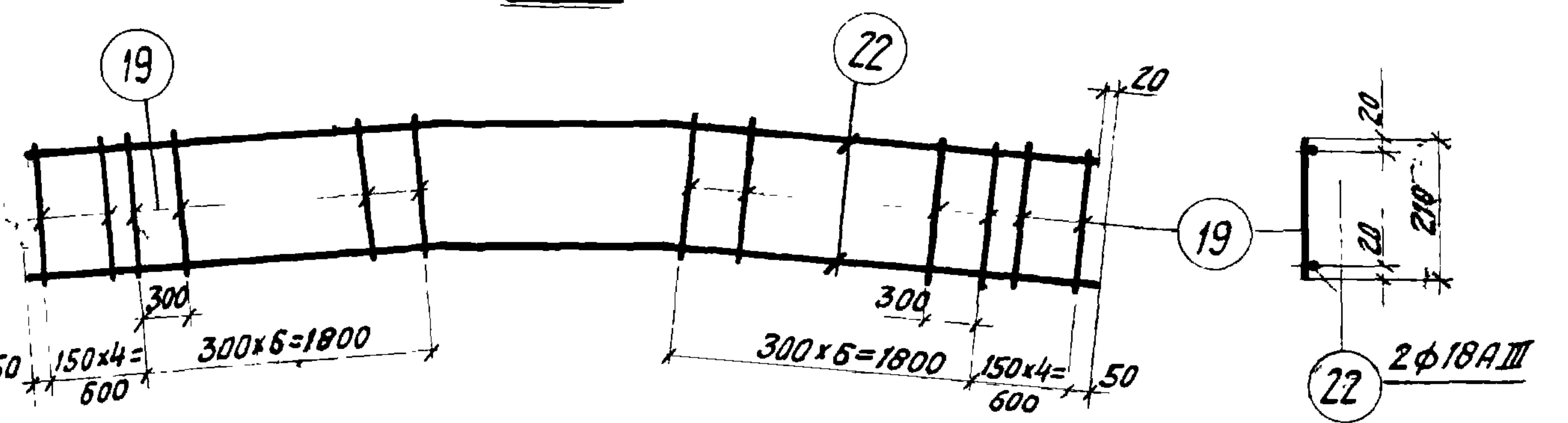
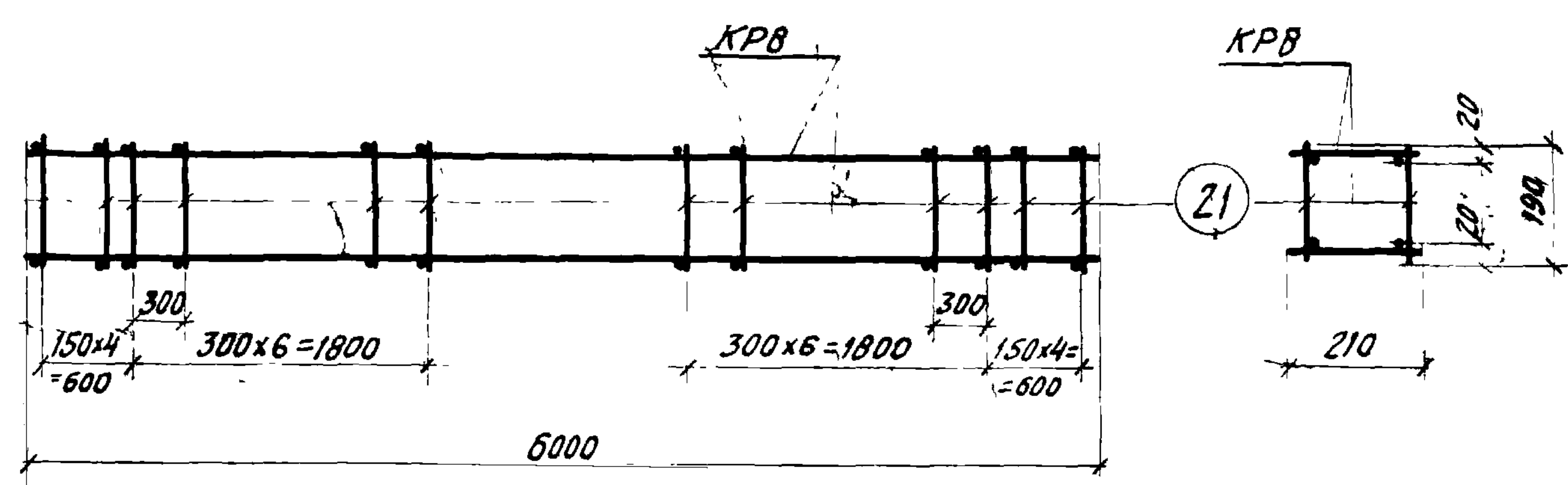
Спецификация марок арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка плоского каркаса или № поз.	Кол. шт.	Вес кг	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка плоского каркаса или № поз.	Кол. шт.	Вес кг	№ листа
КП11	КР8	2	50,0		КП13	КР10	2	6,2	
	поз. 21	44	1,8			поз. 29	24	0,5	
	Итого	51,8		Итого		6,7			
КП12	КР9	2	17,0		КП13	КР10	2	6,2	
	поз. 29	22	0,4			поз. 29	24	0,5	
	Итого	17,4		Итого		6,7			

Примечания:
 1. Указания по изготовлению каркасов см. лист 30.
 2. Деталь приварки поз. 25, 28 см. листы 26.

ТК	Каркасы КП11 ÷ КП13	Серия ПК-01-129/68
1970		Лист 22

№. №
 Известков
 Проверил
 Кобыш
 Турре
 Машке
 Рук. группа
 Г.Л. Инж. пр.
 ЦНИПРОМЗАДАНИЙ
 г. Москва



Инв. №

Исполнитель

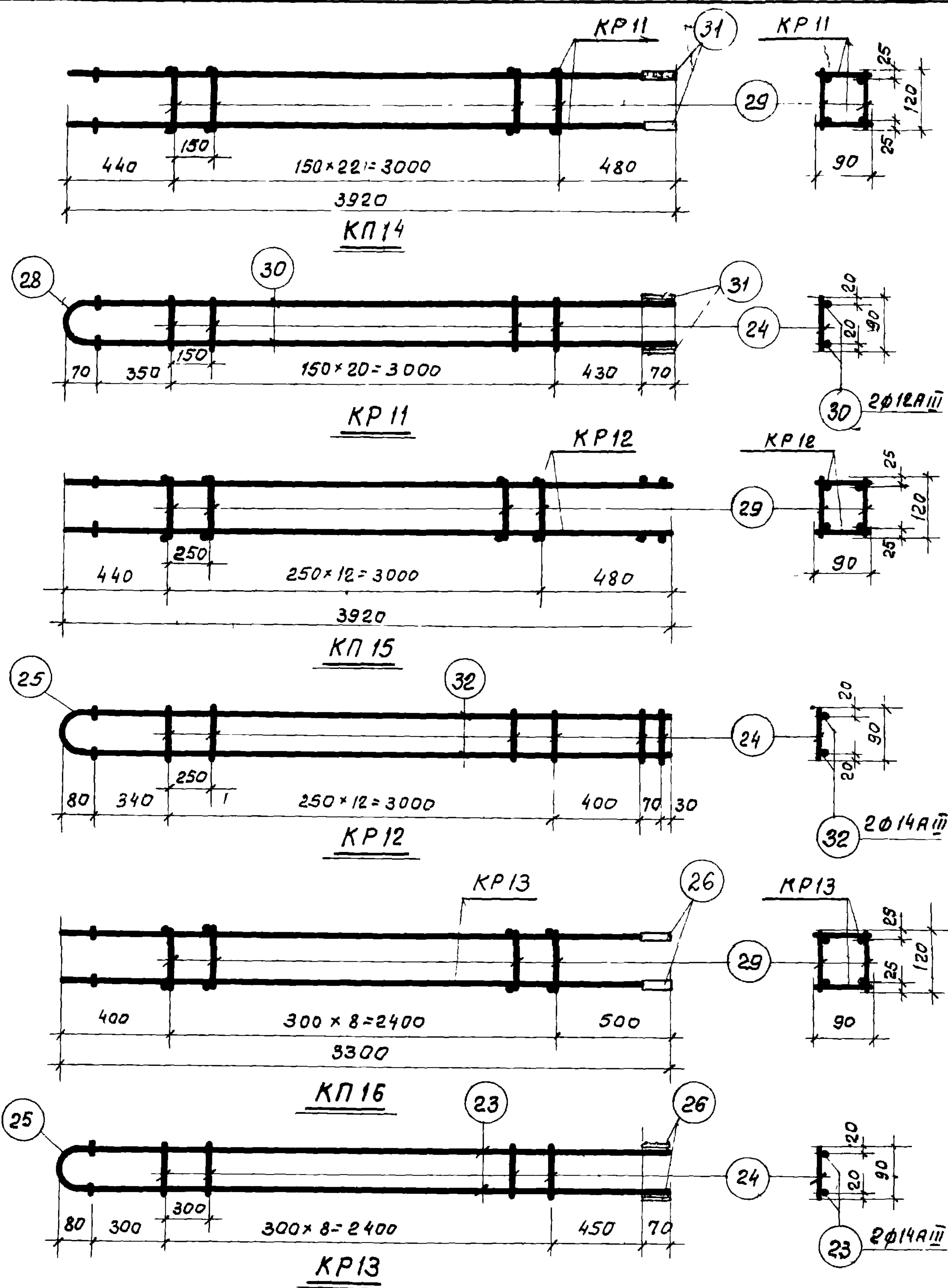
Дир.

Проверил

Кадьяш
Пурре

М. И. И. П. Р.
Рук. группы

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
Москва



Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка каркаса	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Вес кг
КР 11	24	—	5B I	90	21	1,9	12A II	7,8	7,0
	28	2-20	10A I	150	1	0,2	10A I	0,2	0,1
	30	—	12A III	3850	2	7,7	5B I	1,9	0,3
	31	—	12A III	70	2	0,1		Итого	7,4
КР 12	24	—	5B I	90	15	1,4	14A III	7,7	9,3
	25	45	16A I	170	1	0,2	16A I	0,2	0,3
	32	—	14A III	3840	2	7,7		Итого	9,8
КР 13	24	—	5B I	90	9	0,8	14A III	6,5	8,0
	25	см. выше	16A I	170	1	0,2	16A I	0,2	0,3
	23	—	14A III	3220	2	6,4	5B I	0,8	0,1
	26	—	14A III	70	2	0,1		Итого	8,4
Отв. стержн.	29	—	5B I	120	1	0,12	5B I	0,12	0,02

Спецификация марок арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка плоского каркаса или № поз.	Кол. шт.	Вес кг	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка плоского каркаса или № поз.	Кол. шт.	Вес кг	№ листа
КР 14	КР 11	2	14,8		КР 15	КР 13	2	16,8	
	поз. 29	42	0,8			поз. 29	18	0,4	
	Итого	15,6		Итого		17,2			
КР 15	КР 12		19,5						
	поз. 29	26	0,5						
	Итого	20,1							

Примечания:
1. Указания по изготовлению каркасов см. лист 30
2. Деталь приварки поз. 25 и 28 см. листы 20.

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка каркаса	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Вес кг
КР14	24		5ВІ	90	13	1,2	14АІІІ	7,7	9,3
	25		16АІ	170	1	0,2	16АІ	0,2	0,3
	32		14АІІІ	3840	2	7,7	5ВІ	1,2	0,2
							Итого		9,8
КР15	24		5ВІ	90	13	1,2	14АІІІ	6,6	8,0
	33		14АІІІ	3280	2	6,6	5ВІ	1,2	0,2
							Итого		8,2
КР16	24		5ВІ	90	11	1,0	14АІІІ	7,8	9,4
	25	см выше	16АІ	170	1	0,2	16АІ	0,2	0,3
	32		14АІІІ	3840	2	7,7	5ВІ	1,0	0,2
	26		14АІІІ	70	2	0,1		Итого	9,9
Отв стержни	29		5ВІ	120	1	0,12	5ВІ	0,12	0,02
	68		14АІІІ	750	1	0,8	14АІІІ	0,8	0,9

Спецификация тарок арматурных изделий на один пространственный каркас

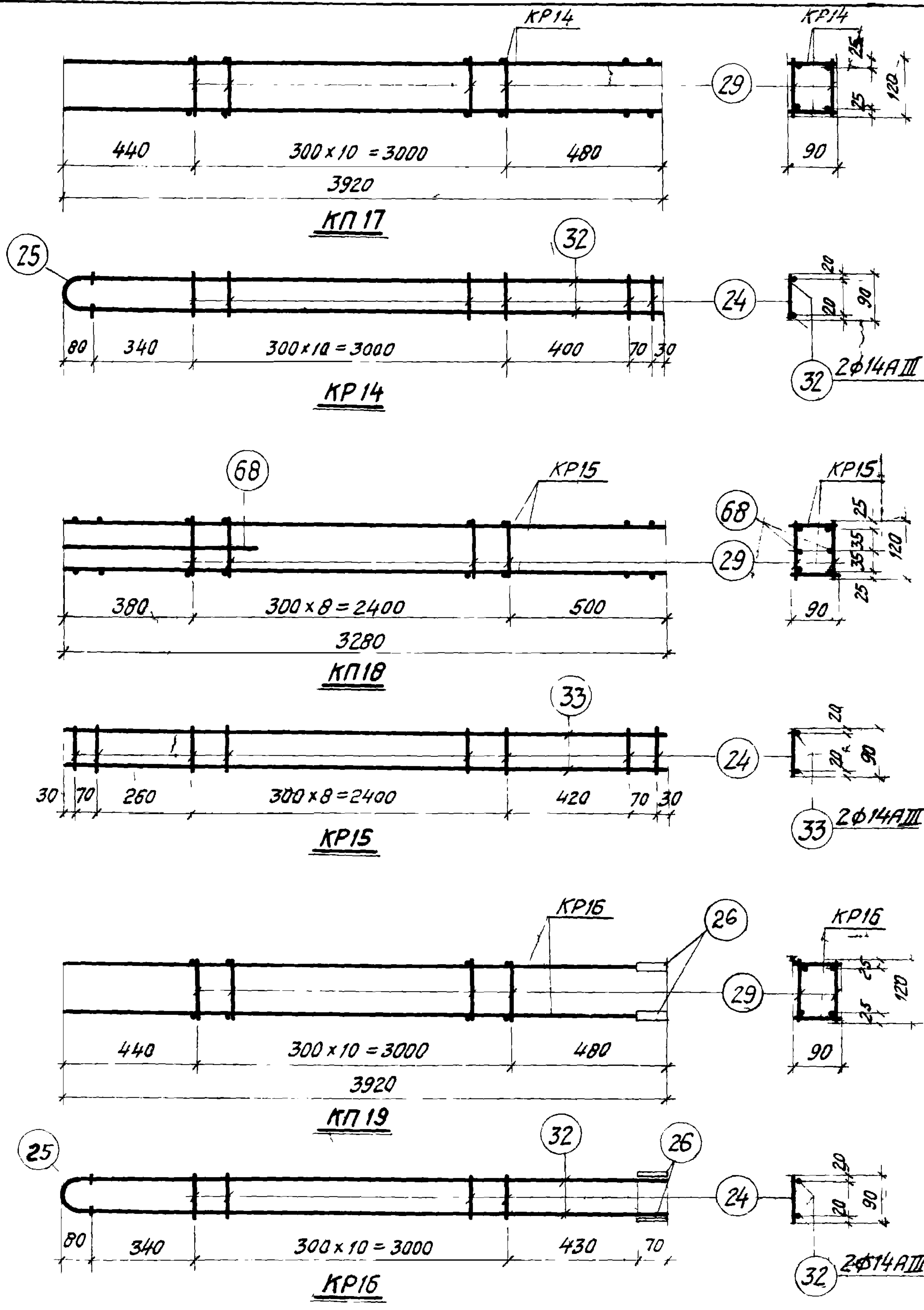
Марка простран. каркаса	Марка плоского каркаса или № поз	Колич шт	Вес кг	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка плоского каркаса или № поз	Колич шт.	Вес кг	№ листа
КП17	КР14	2	19,6		КП19	КР16	2	19,8	
	поз.29	22	0,4			поз.29	22	0,4	
	Итого		20,0			Итого		20,2	
КП18	КР15	2	16,4						
	поз.29	18	0,4						
	поз.68	2	1,8						
	Итого		18,6						

Примечания:

1. Указания по изготовлению каркасов см. лист 30
2. Деталь приварки поз.25 см. листы 26.

ТК	Каркасы КП17÷КП19	Серия НК-01-129/68
		Лист 24
1970		

ЦНВ. №
Исполнитель
Проверил
Кобыш
Пурре
Гл. инж. др.
Рук. группы



ЦНИПРОМЗДАНИИ
г Москва

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка каркаса	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф мм	Общая длина м	Вес кг
КР17	29		5В1	120	12	1,4	16АIII	6,5	10,3
	35		16АIII	3270	2	6,5	16АI	0,2	0,3
	36		16АI	200	1	0,2	5В1	1,4	0,3
							Итого		10,9
КР18	29		5В1	120	16	1,9	10АIII	4,8	3,0
	37		10АIII	2410	2	4,8	5В1	1,9	0,3
							Итого		3,3
КР20	34		6АI	120	12	1,4	18АIII	6,5	13,0
	36	см выше	16АI	200	1	0,2	16АI	0,2	0,3
	38		18АIII	3270	2	6,5	6АI	1,4	0,3
							Итого		13,6
КР21	29		5В1	120	16	1,9	12АIII	4,8	4,3
	39		12АIII	2410	2	4,8	5В1	1,9	0,3
							Итого		4,6
Отд стержн	29		5В1	120	1	0,12	5В1	0,12	0,02
	34		6АI	120	1	0,12	6АI	0,12	0,03

Спецификация марок арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка плоского каркаса или № поз.	Кол. шт.	Вес кг	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка плоского каркаса или № поз.	Кол. шт.	Вес кг	№ листа
КП20	КР17	2	21,8		КП23	КР20	2	27,2	
	поз. 29	20	0,4			поз. 34	20	0,6	
	Итого		22,2			Итого		27,8	
КП21	КР18	2	6,6		КП24	КР21	2	9,2	
	поз. 29	24	0,5			поз. 29	24	0,5	
	Итого		7,1			Итого		9,7	

- Примечания:
1. Указания по изготовлению каркасов см. лист 30.
 2. Деталь приварки поз 36 см. листы 26.

ЦНВ. №

Катова
Завестиков

Калин
Иван

Шилищанин
Проверил

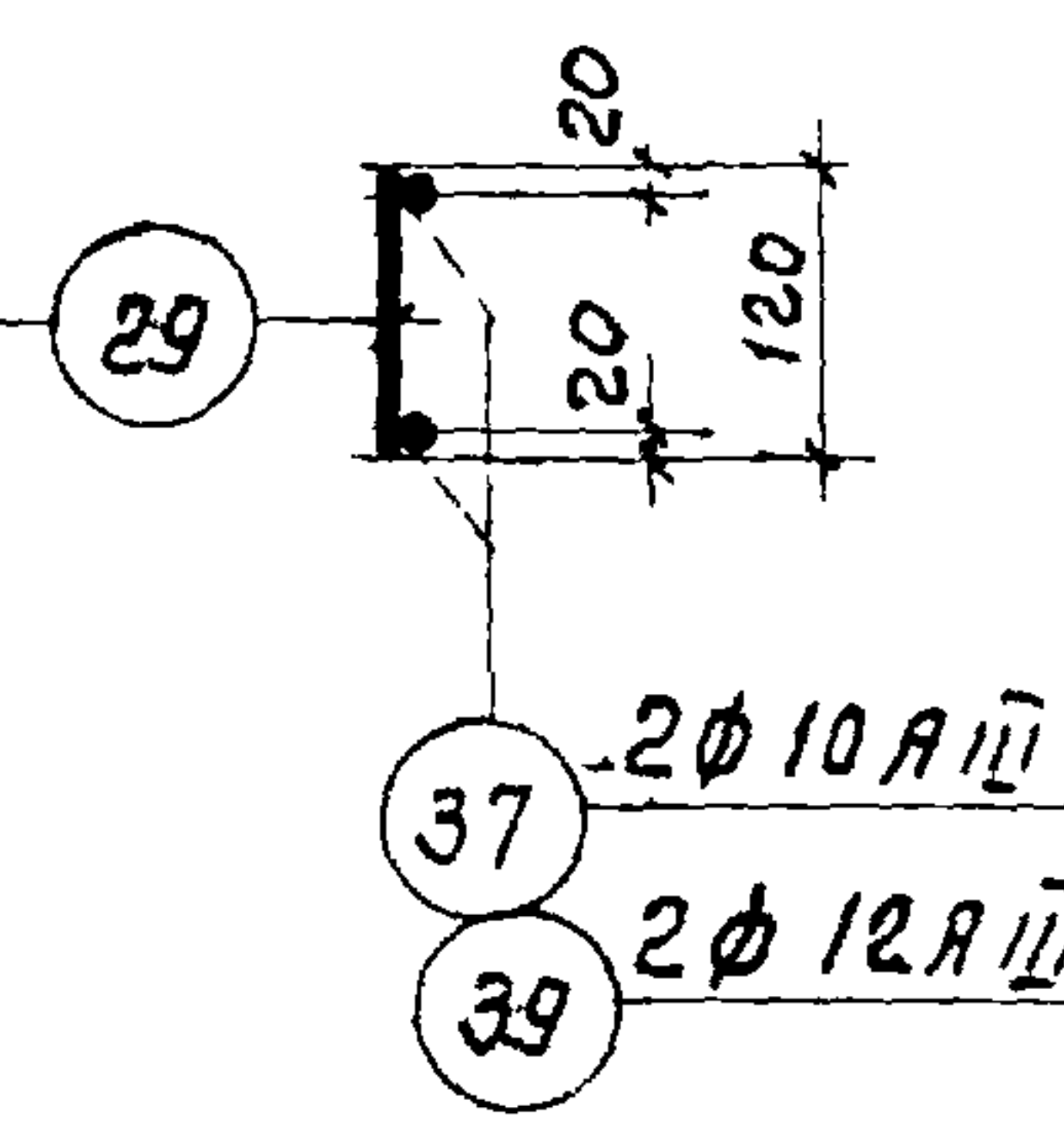
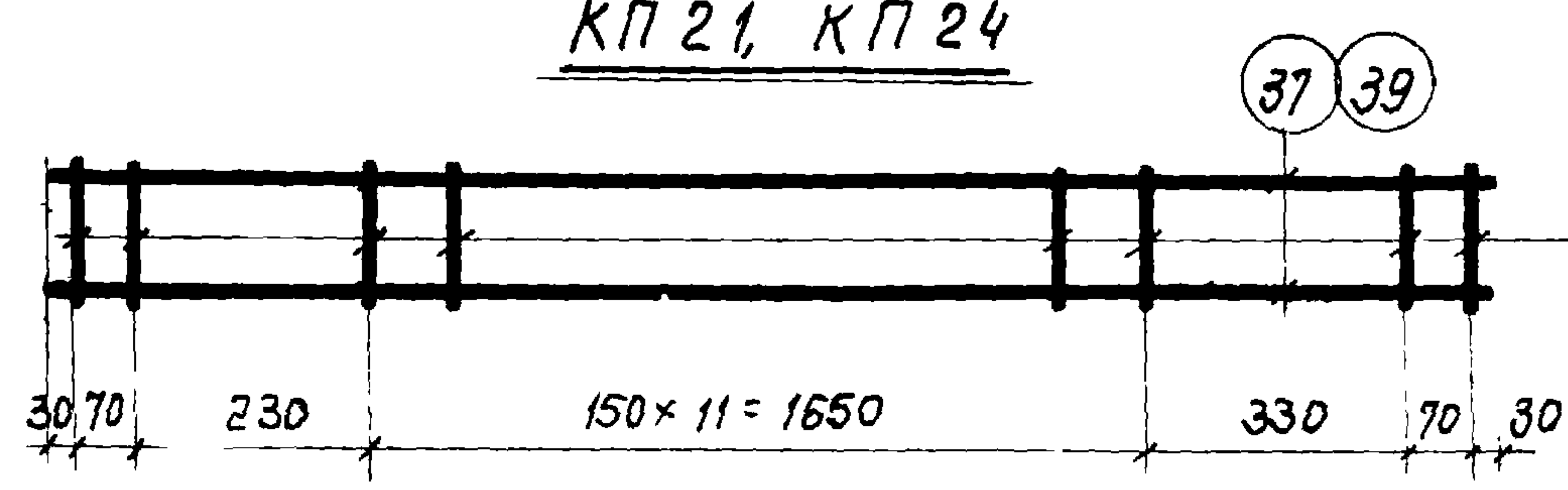
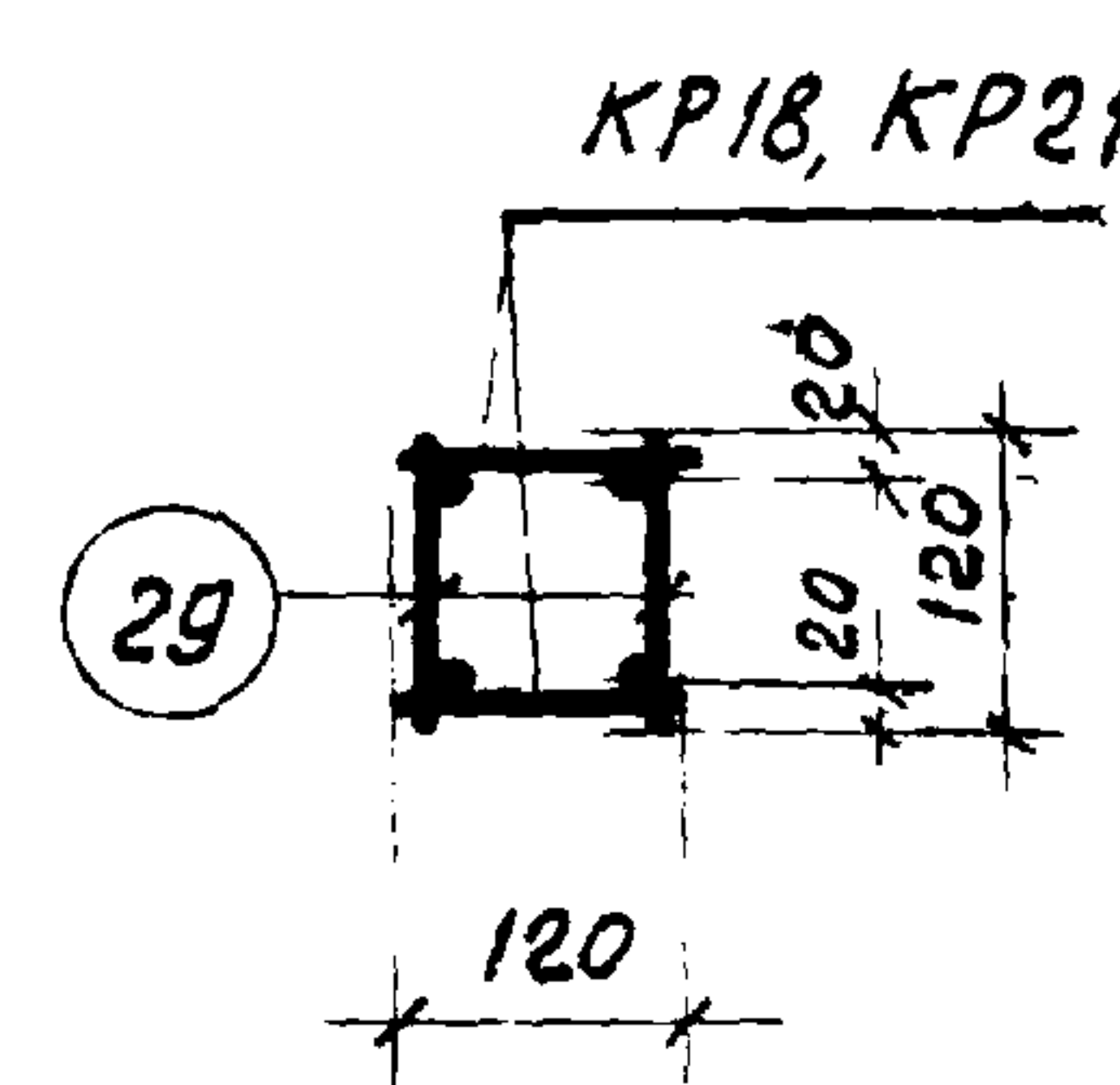
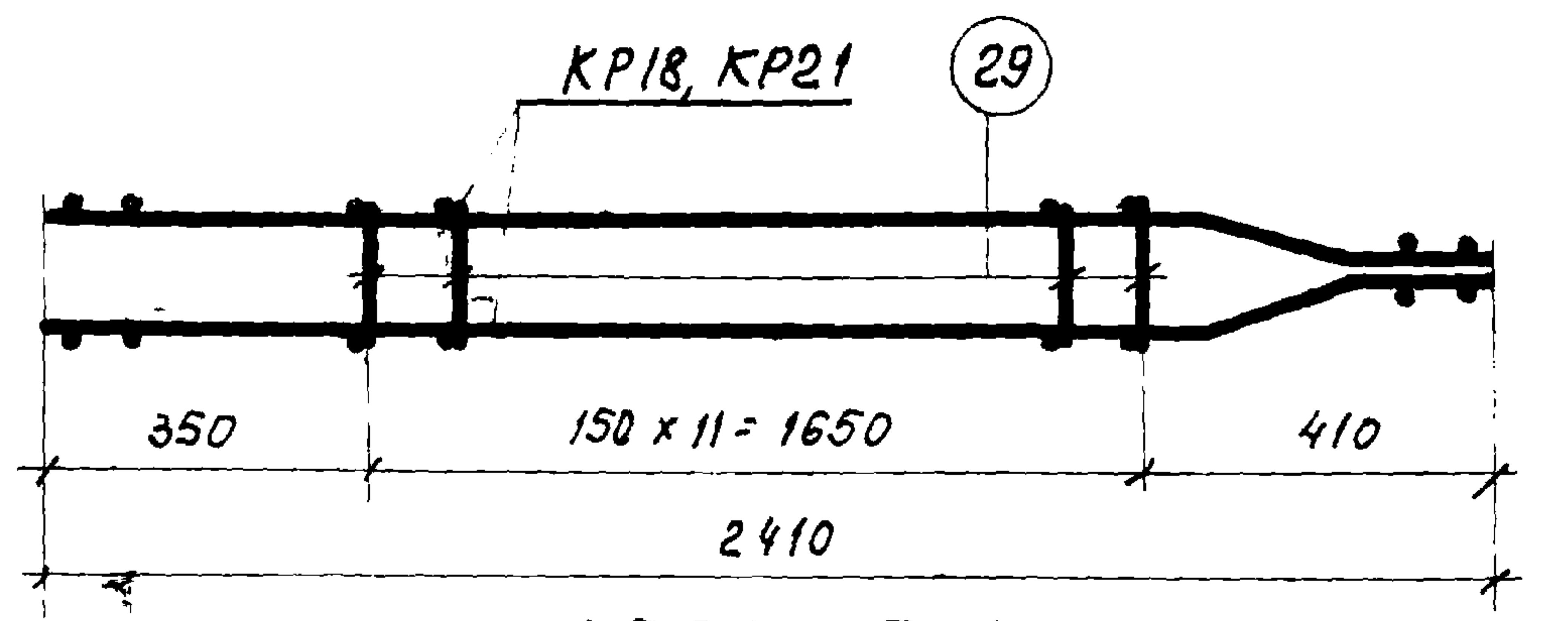
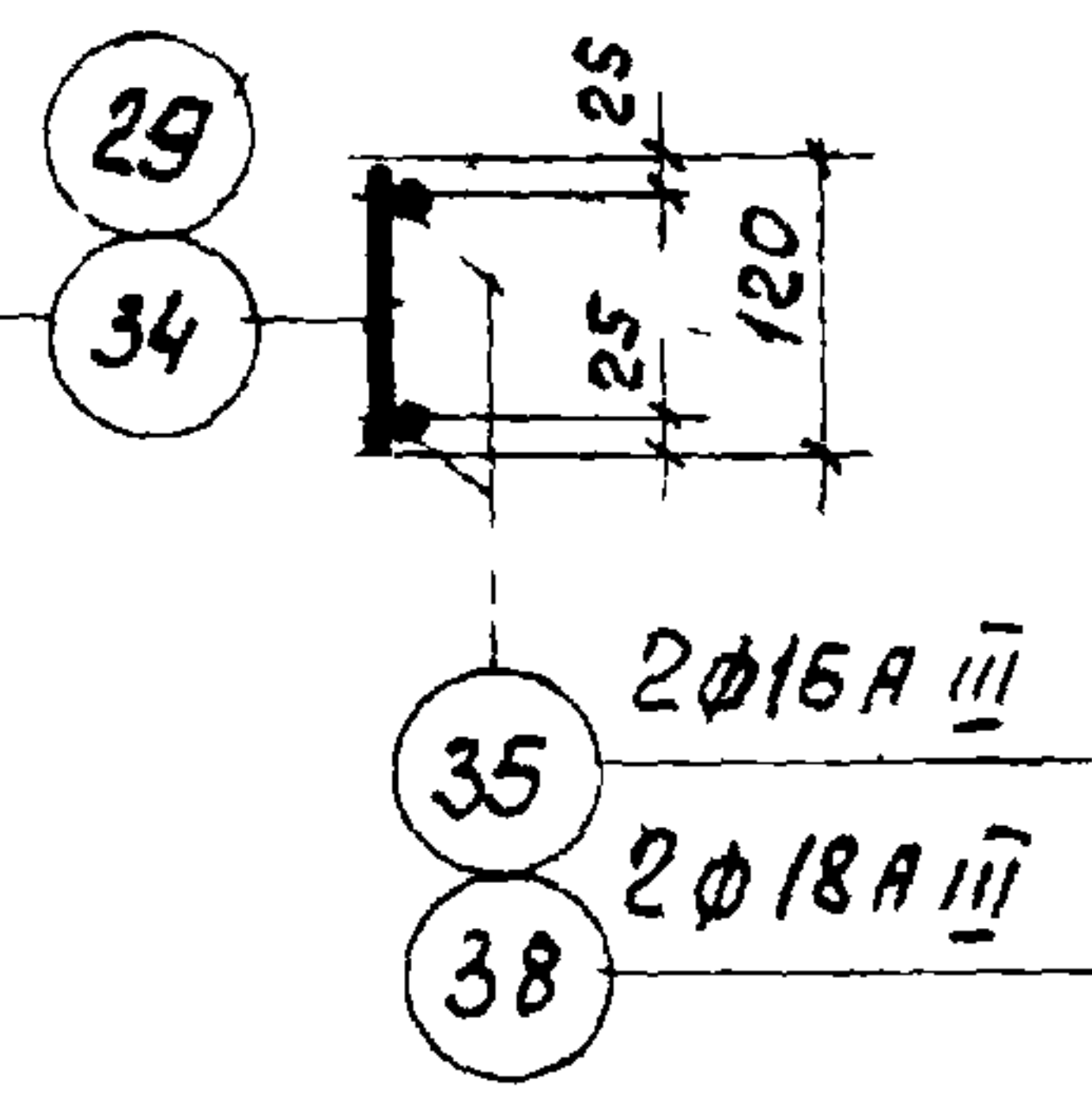
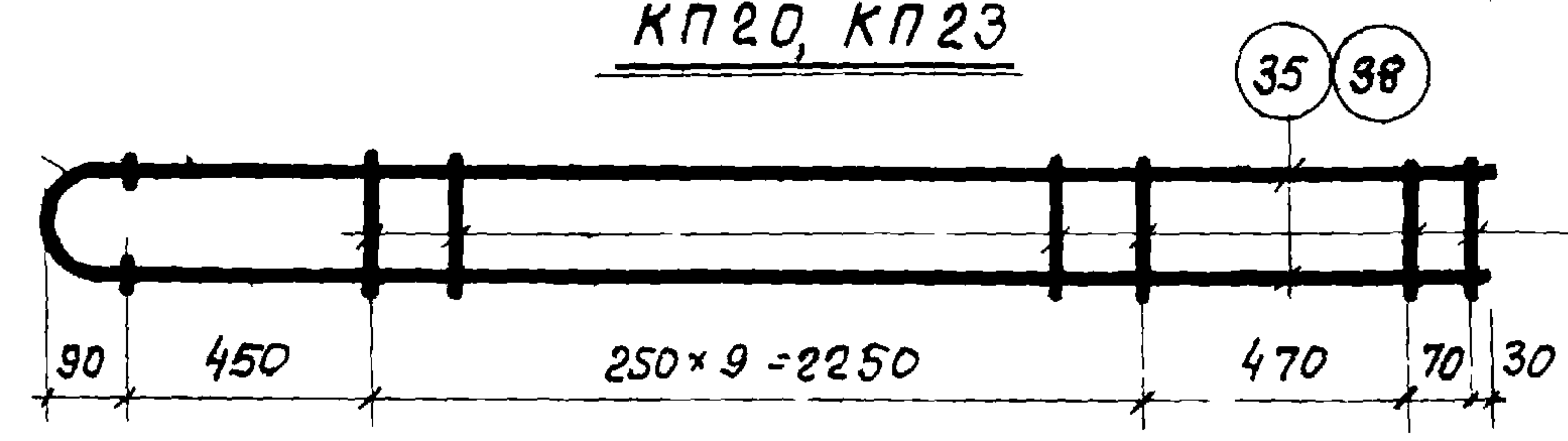
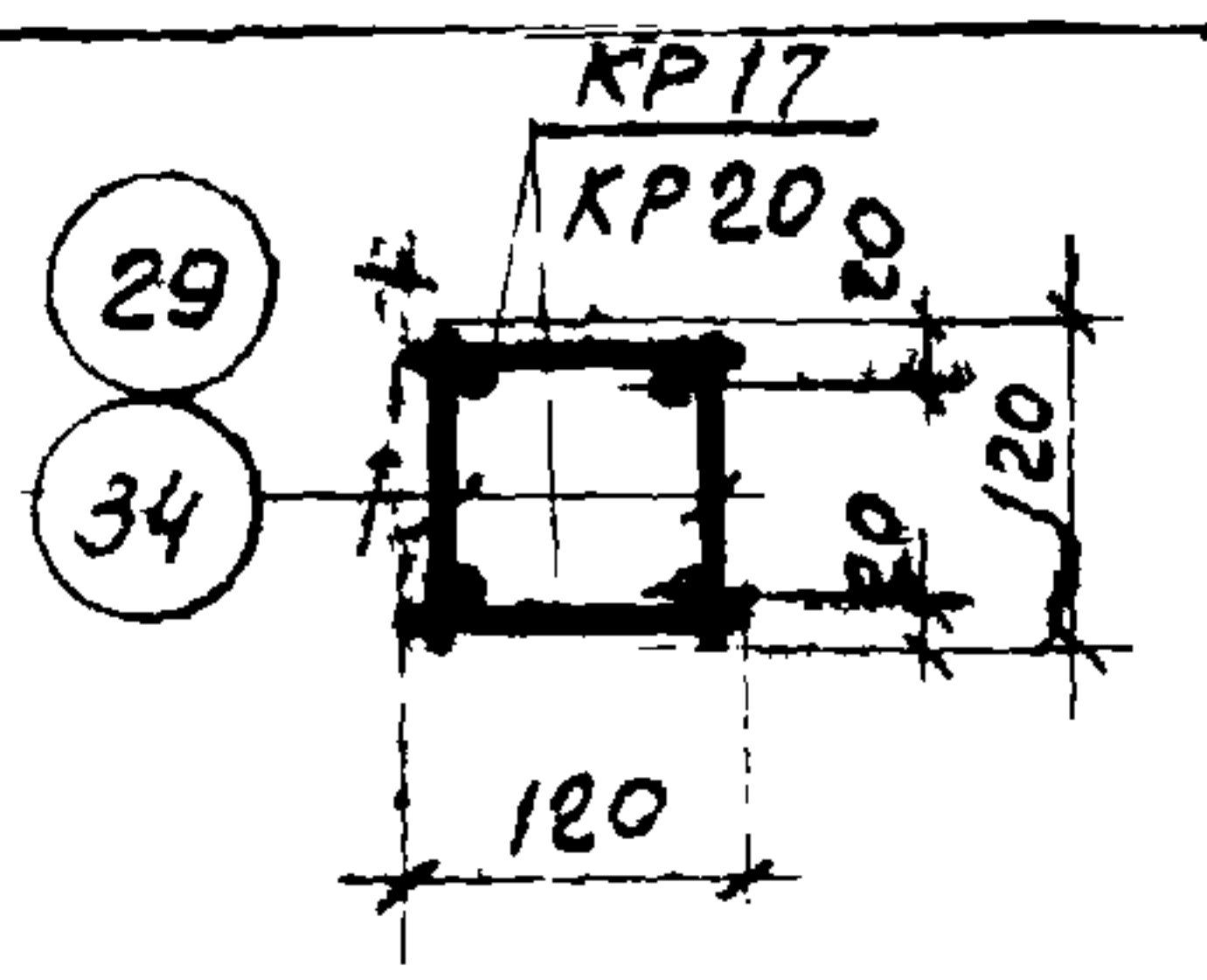
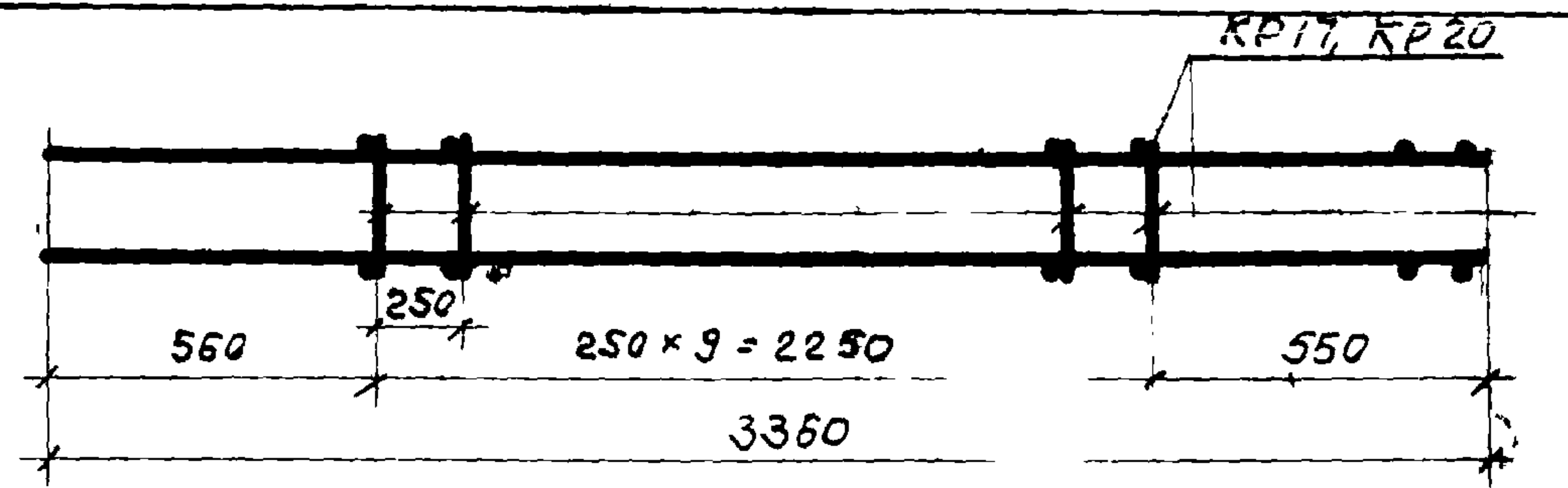
Кодыш
Пурре

Маслов
Шадее

Г.И.И. пр.
Рук. группы

ЦНИПРОМЗДАНИЙ
Москва

36



ТК

1970

Каркасы КП20, КП21, КП23, КП24

Серия
ПК-01-129/68
8610.7-1

Лист 25

Лист №

Исполнитель

Место

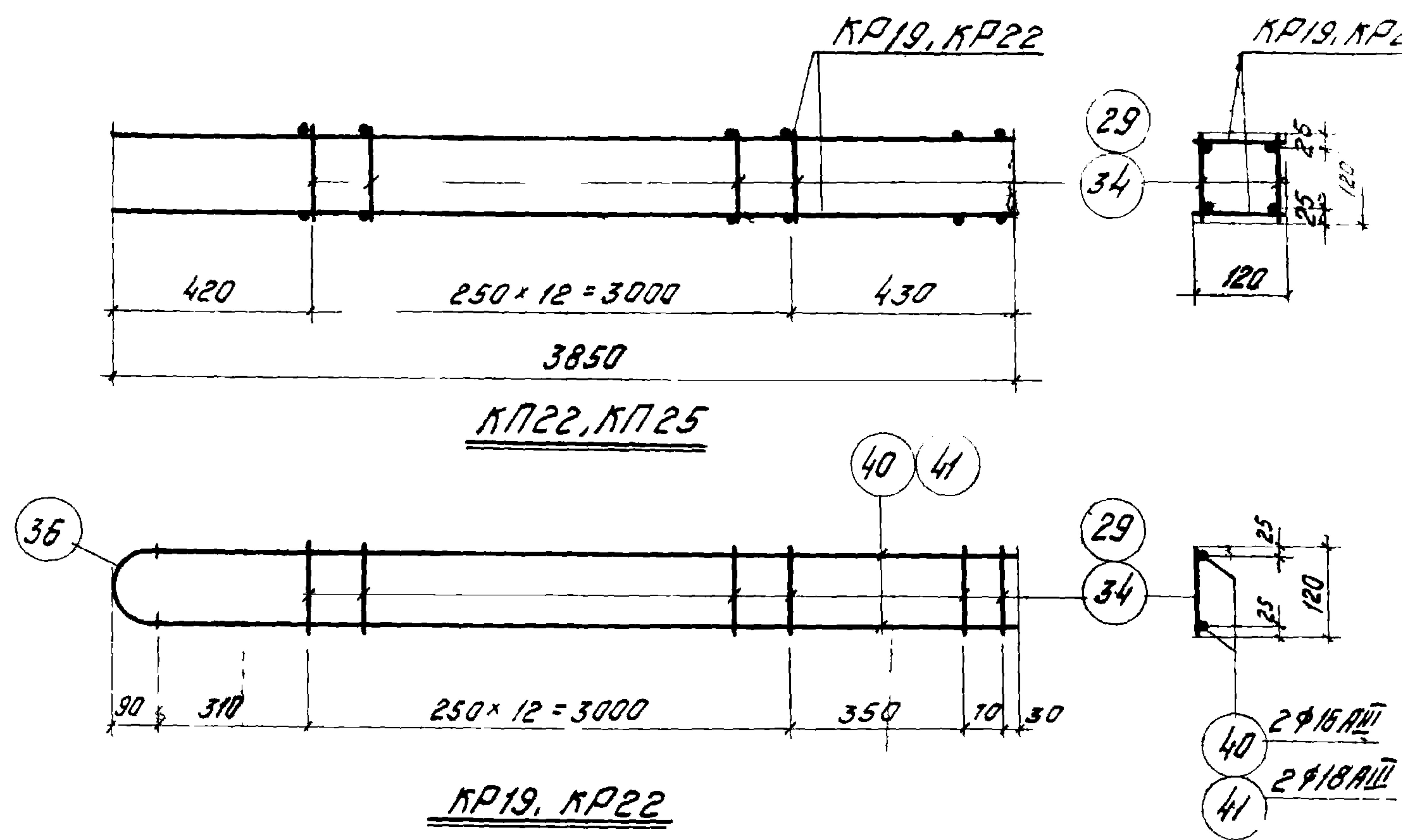
Проверил

Листы

Исполнитель

Или имя пр
Фун. группы

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
г. Москва



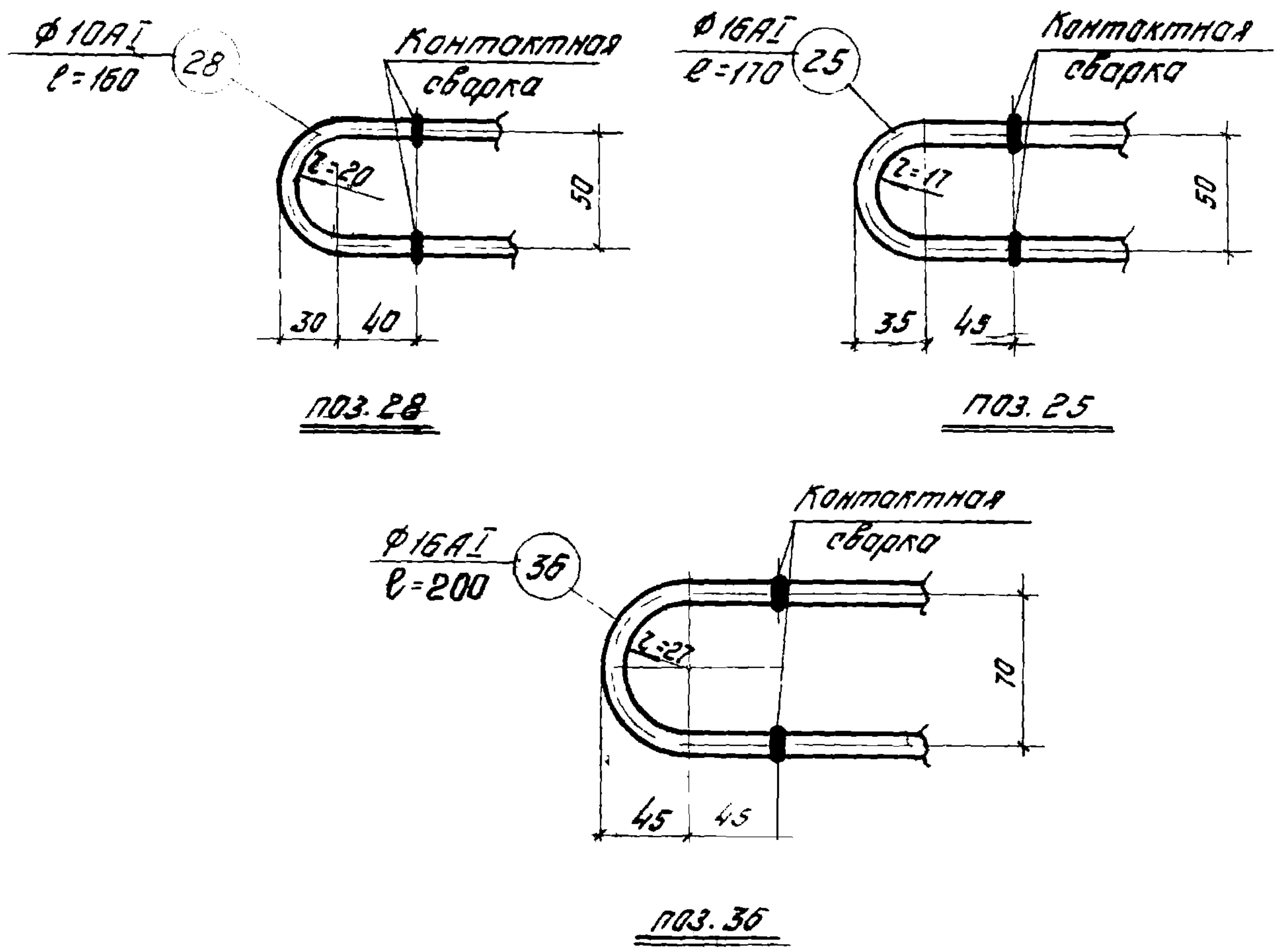
Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка каркаса	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина	Вес кг
КР19	29		5B I	120	15	1,8	16A III	7,5	11,8
	36	ст. выше	16A I	200	1	0,2	16A I	0,2	0,3
	40		16A III	3760	2	7,5	5B I	1,8	0,4
							Итого		12,5
КР22	34		6A I	120	15	1,8	18A III	7,5	15,0
	36	ст. выше	16A I	200	1	0,2	16A I	0,2	0,3
	41		18A III	3760	2	7,5	6A I	1,8	0,4
							Итого		15,7
отд стержни	29		5B I	120	1	0,12	5B I	0,12	0,02
	34		6A I	120	1	0,12	6A I	0,12	0,03

Спецификация марок арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка плоского каркаса или № поз.	Кол. шт.	Вес кг	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка плоского каркаса или № поз.	Кол. шт.	Вес кг	№ листа
КР22	КР19	2	25,0		КР25	КР22	2	31,4	
	поз. 29	26	0,5			поз. 34	26	0,8	
	Итого		25,5			Итого		32,2	

Примечание:
Указания по изготовлению каркасов см лист 30.



ЦНИИПРОМЗДАНИИ
г. Москва

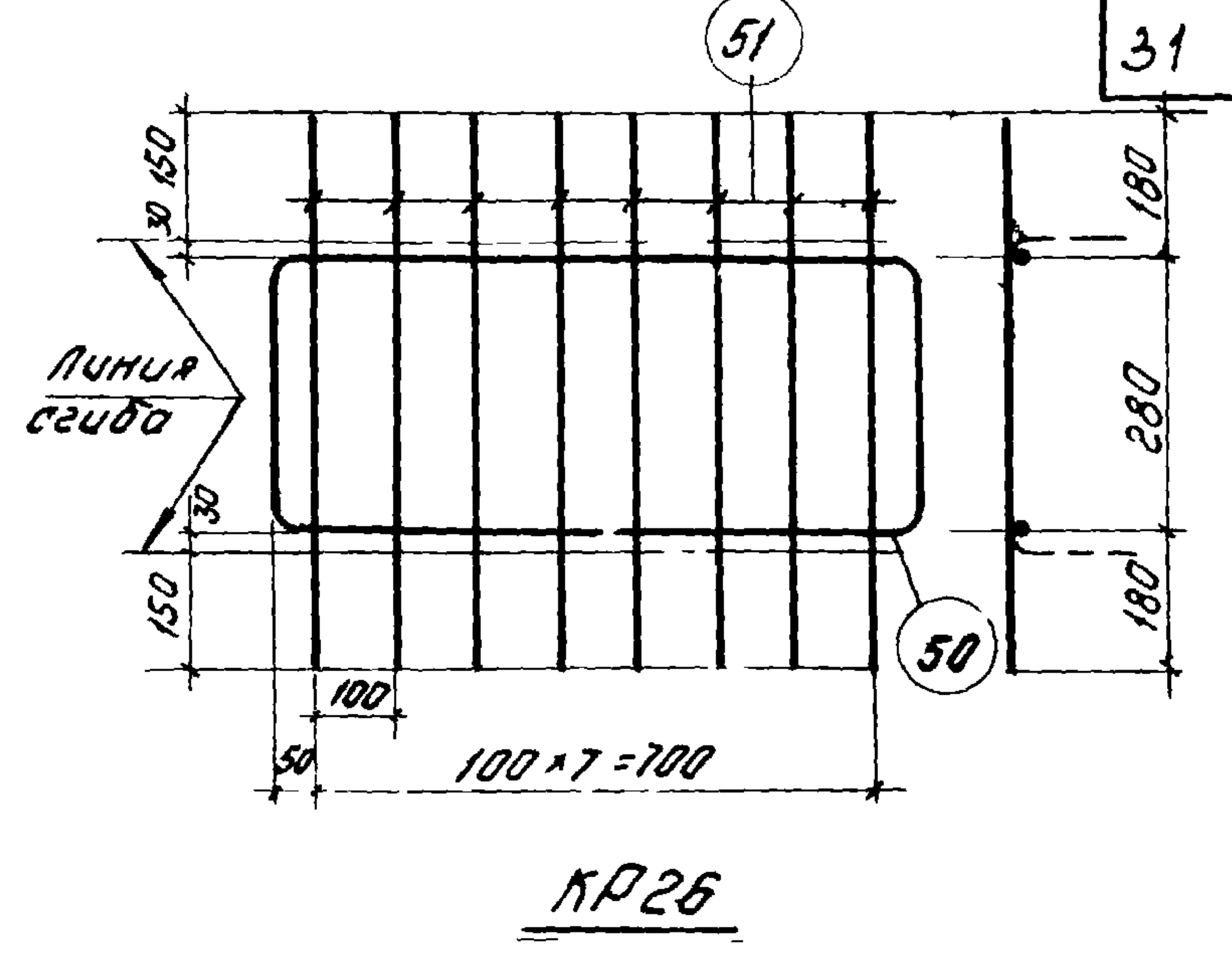
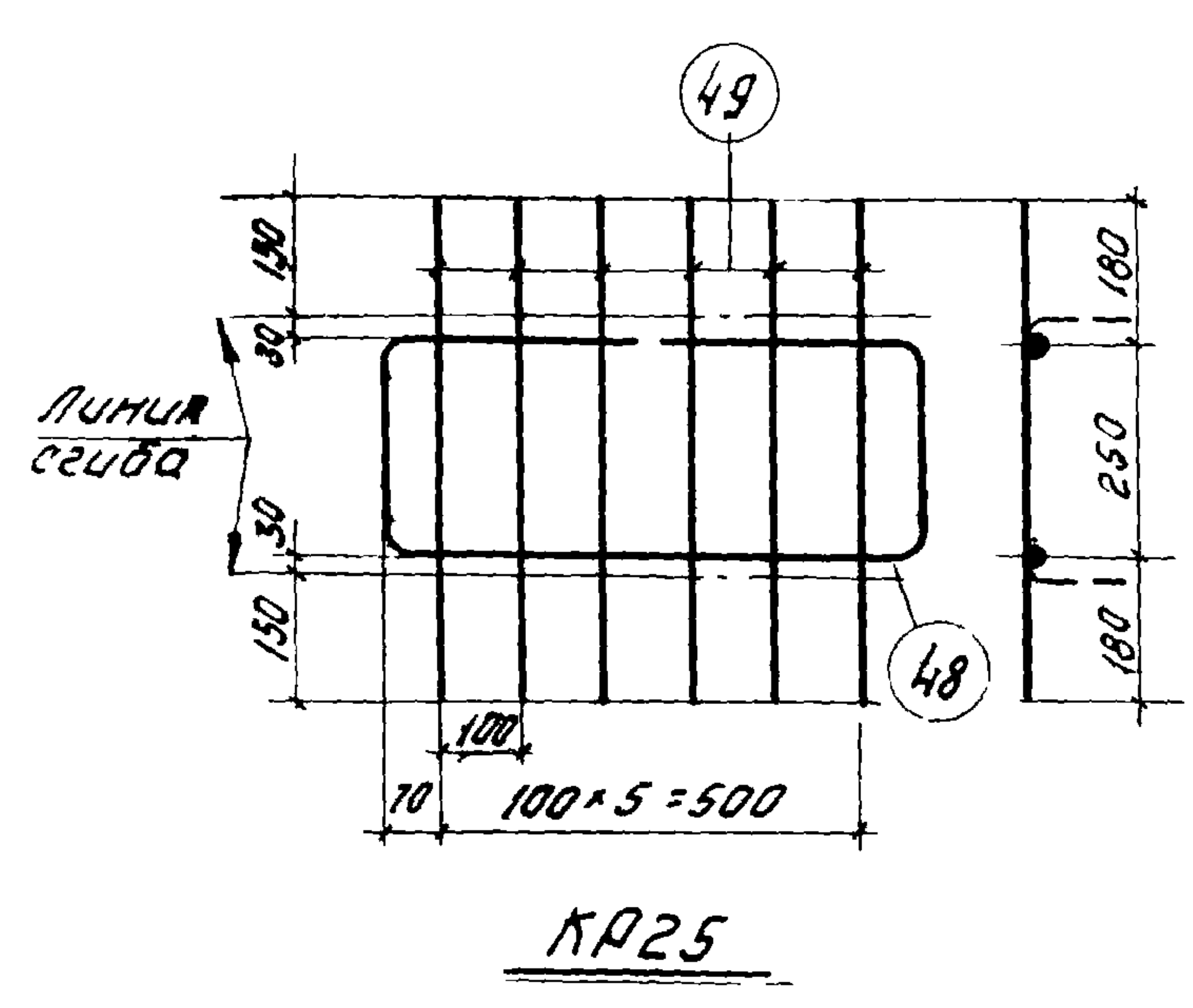
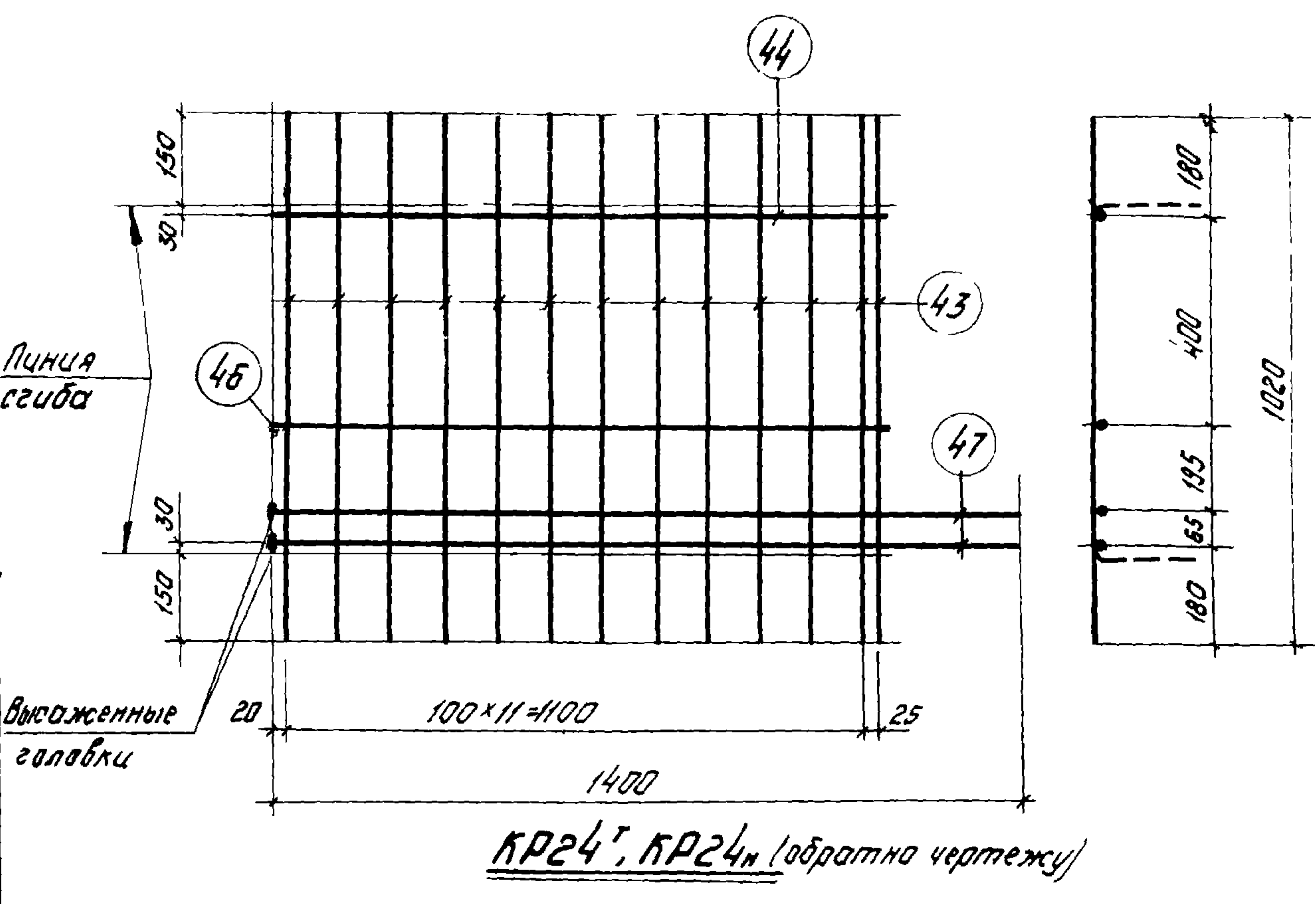
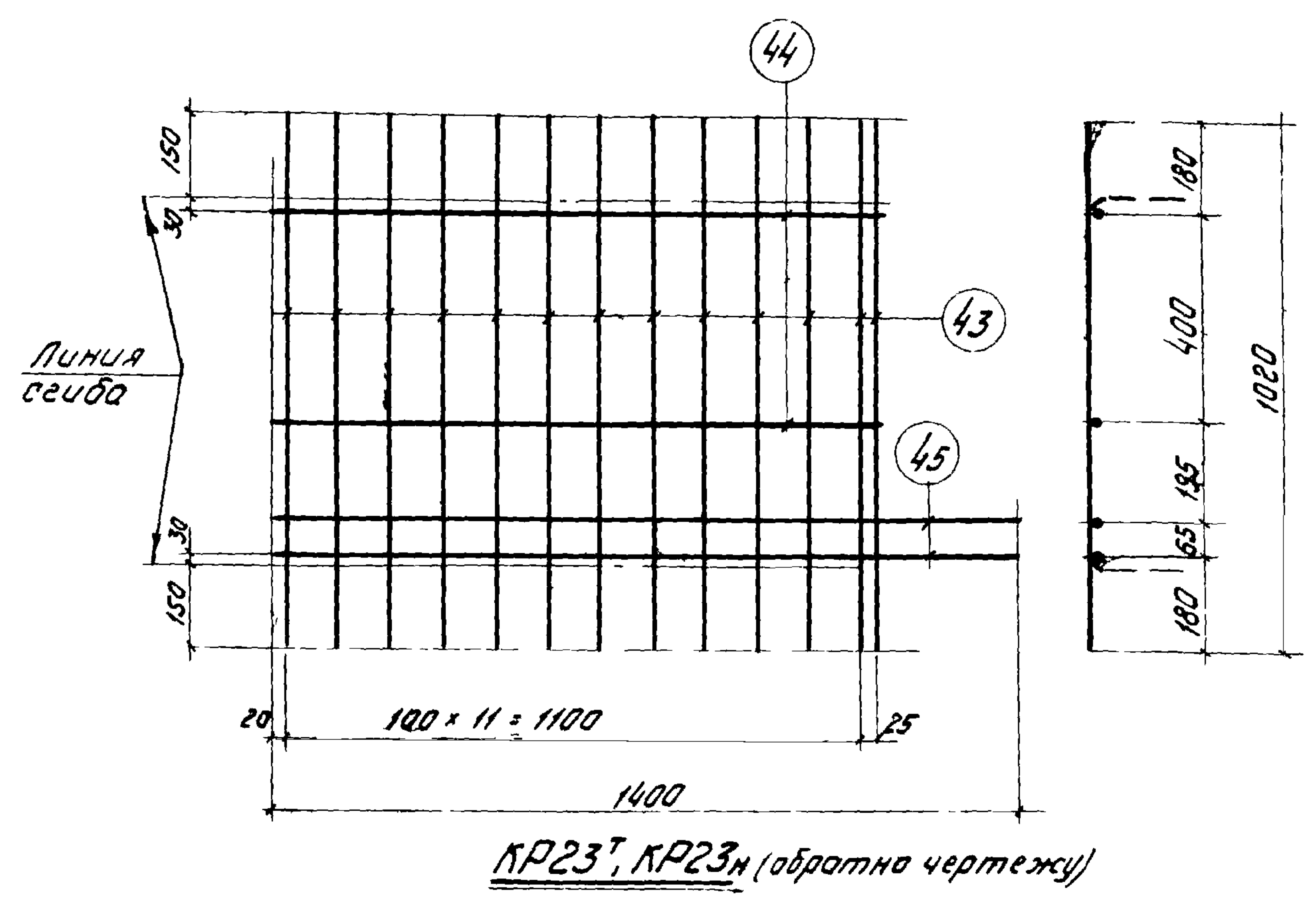
и.п.т.ср. Мухомов
Инж. группы Мухомов

Лодыш
Пурде

Проверил

Инж. Звостиков

ЦНБ. №



Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка каркаса	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Вес кг
KR23 _Н	43		8AIII	1020	13	13,3	10AIII	5,1	3,2
	44	—————	10AIII	1160	2	2,3	8AIII	13,3	5,2
	45		10AIII	1400	2	2,8	Утого		8,4
KR24 _Н	43		8AIII	1020	13	13,3	14AIII	4,0	4,8
	44	—————	10AIII	1160	1	1,2	10AIII	1,2	0,8
	46		14AIII	1160	1	1,2	8AIII	13,3	5,2
	47	высаженная головка	14AIII	1420	2	2,8	Утого		10,8
KR25	48		10AIII	1700	1	1,7	10AIII	1,7	1,1
			8AIII				8AIII	3,7	1,5
KR26	49	—————	8AIII	610	6	3,7			
	50		10AIII	2100	1	2,1	10AIII	2,1	1,3
			8AIII				8AIII	5,1	2,0
	51	—————	8AIII	640	8	5,1	Утого		3,3

Примечание:
Указания по изготовлению каркасов см. лист 30.

ИВ. №

Застиков

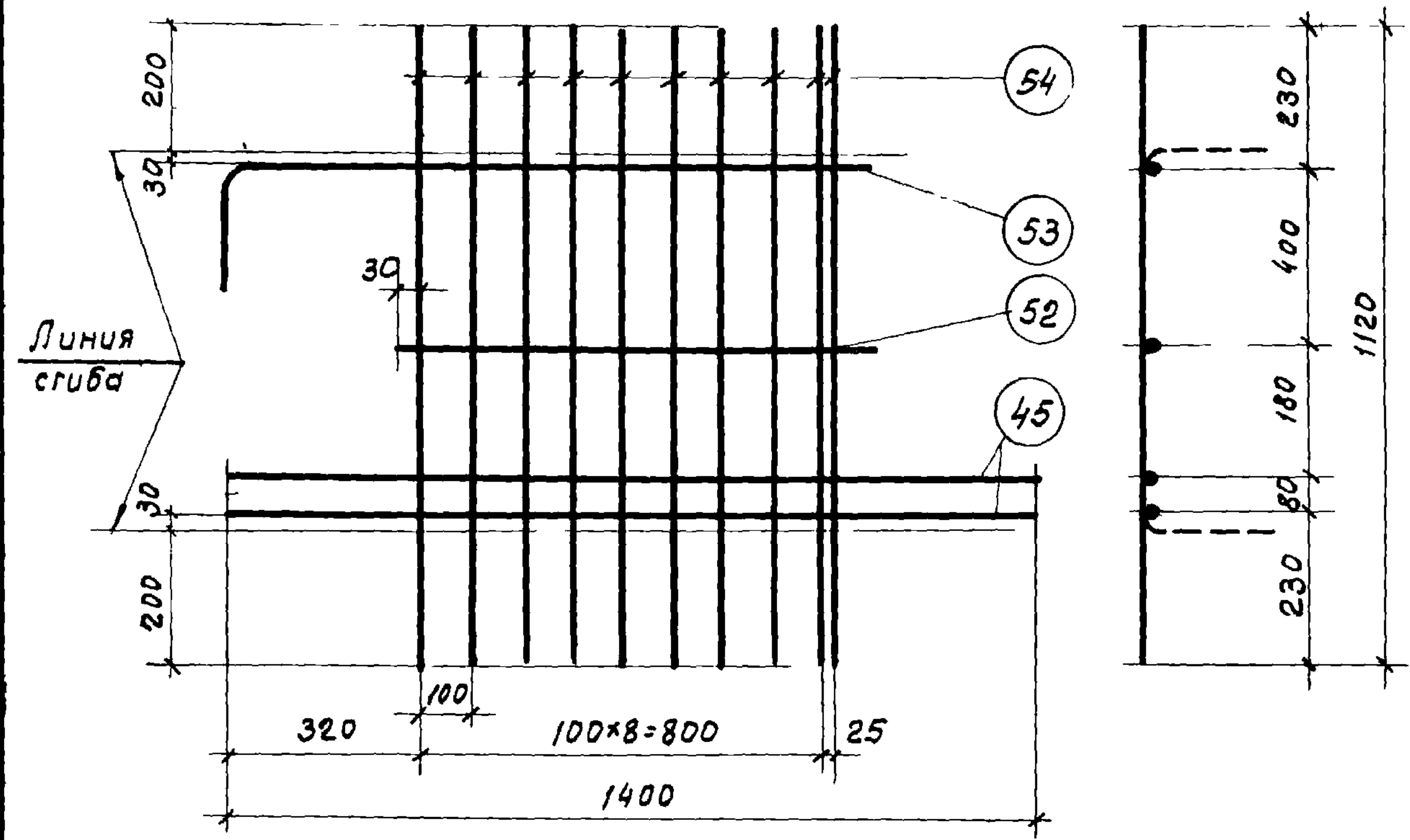
Проверил

Кобыш

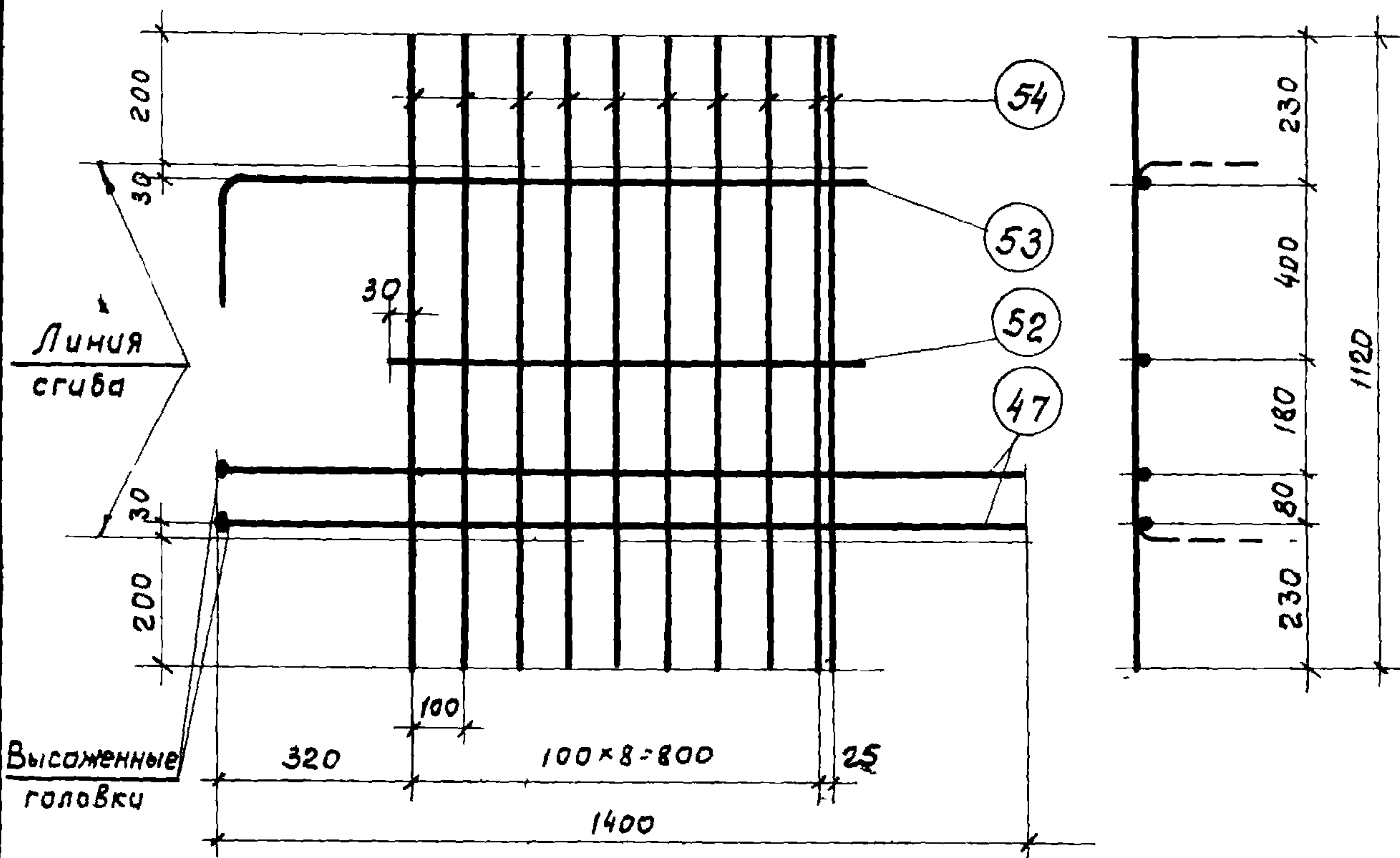
Лурре

И.Л. инж. пр. Рук. группы

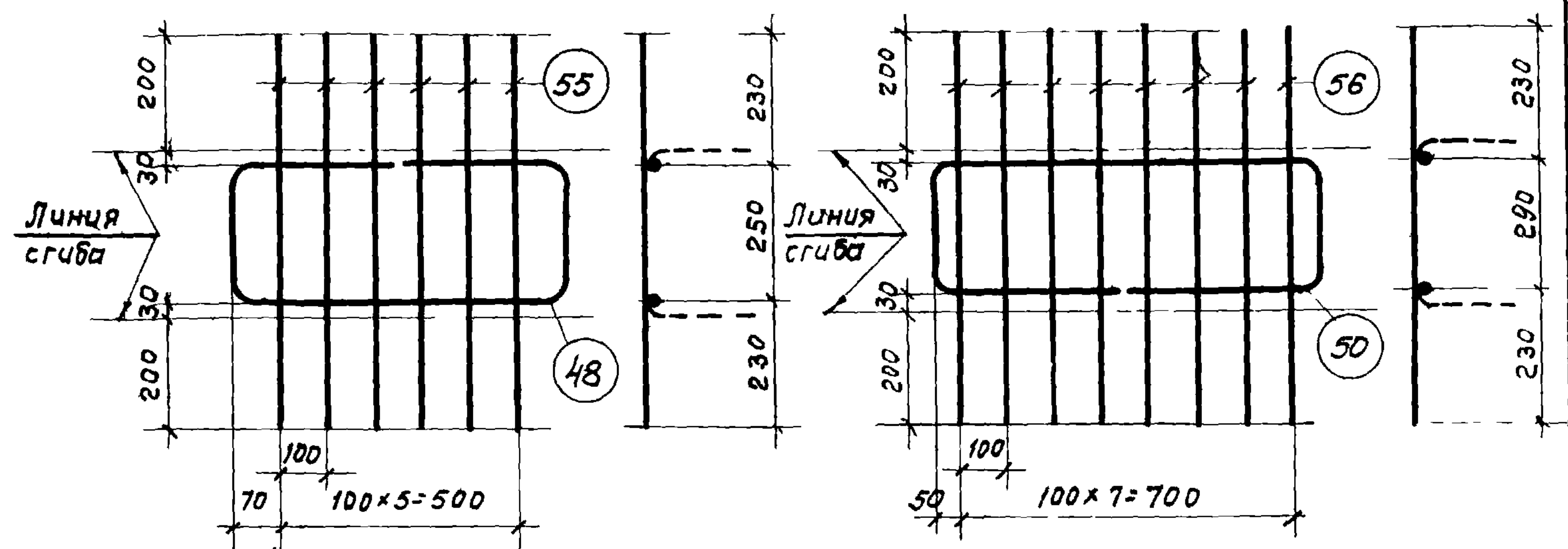
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ Москва



КР27^Т; КР27_н (обратно чертежу)



КР28^Т; КР28_н (обратно чертежу)



КР29 КР30
Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка каркаса	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Вес т
КР27 _н	45	—————	10А III	1400	2	2,8	10А III	5,1	3,2
	52	—————	10А III	870	1	0,9	6А III	11,2	2,5
	53	200 ↑ ————— 1160	10А III	1360	1	1,4		Итого	5,7
	54	—————	6А III	1120	10	11,2			
КР28 _н	53	см. выше	10А III	1360	1	1,4	14А III	2,8	3,4
	54	—————	6А III	1120	10	11,2	10А III	2,3	1,4
	47	Высаженная головка	14А III	1420	2	2,8	6А III	11,2	2,5
	52	—————	10А III	870	1	0,9		Итого	7,3
КР29	48		10А III	1700	1	1,7	10А III	1,7	1,1
	55	—————	8А III	710	6	4,4		Итого	2,8
КР30	50		10А III	2120	1	2,1	10А III	2,1	1,3
	56	—————	8А III	750	8	6,0		Итого	3,7

Примечание

Указания по изготовлению каркасов см. лист 30

ЧНВ. №

Директор
А.В.Смирнов

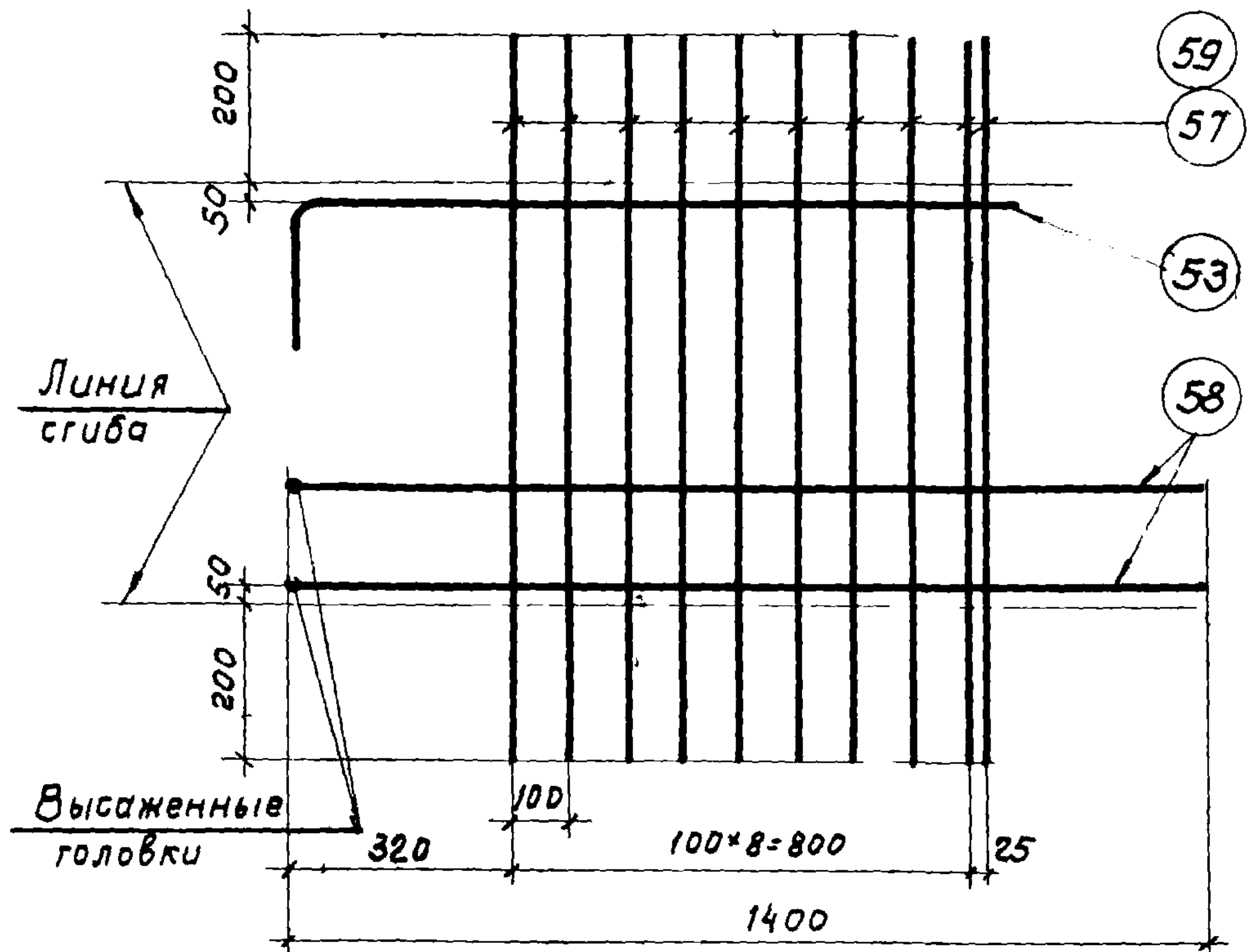
Проверил
Н.В.

Кодыш
Пурре

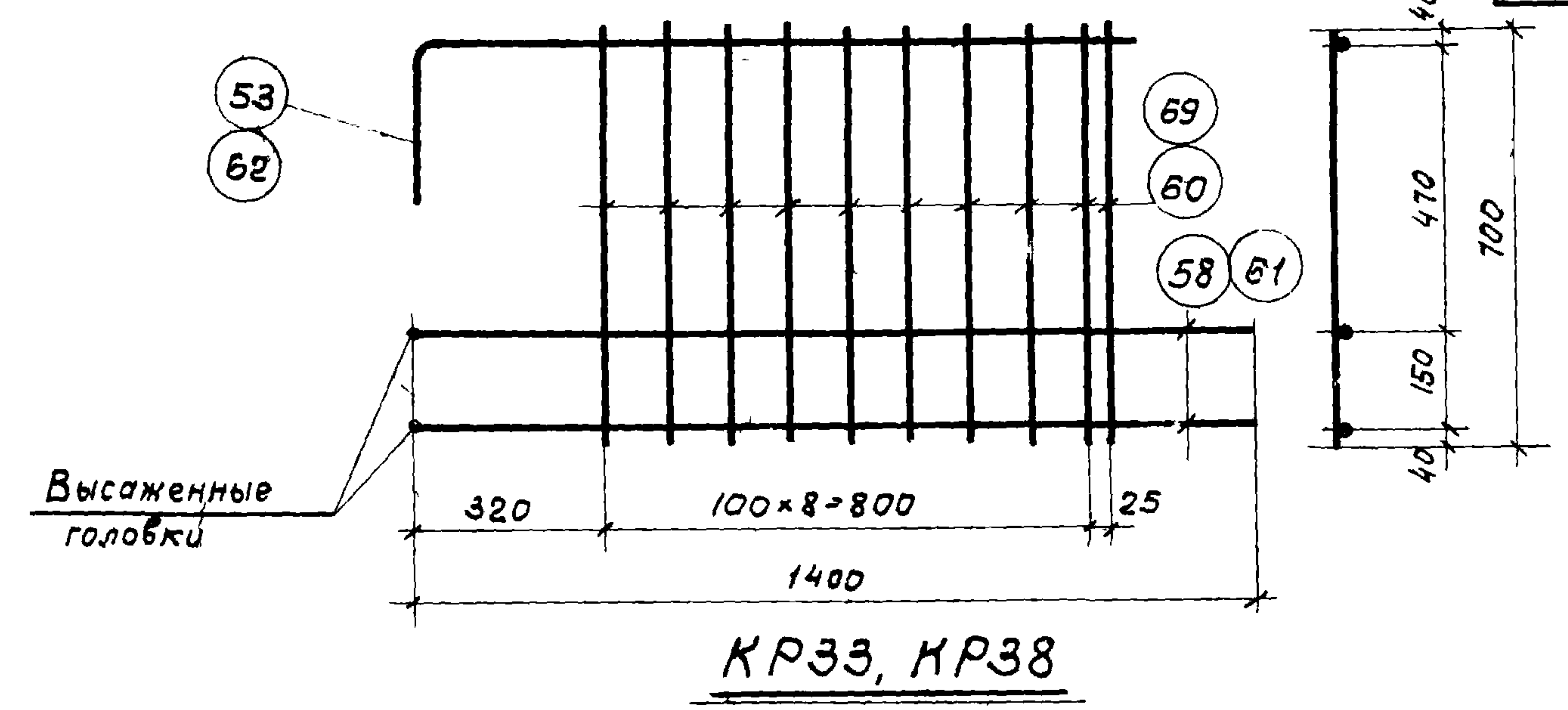
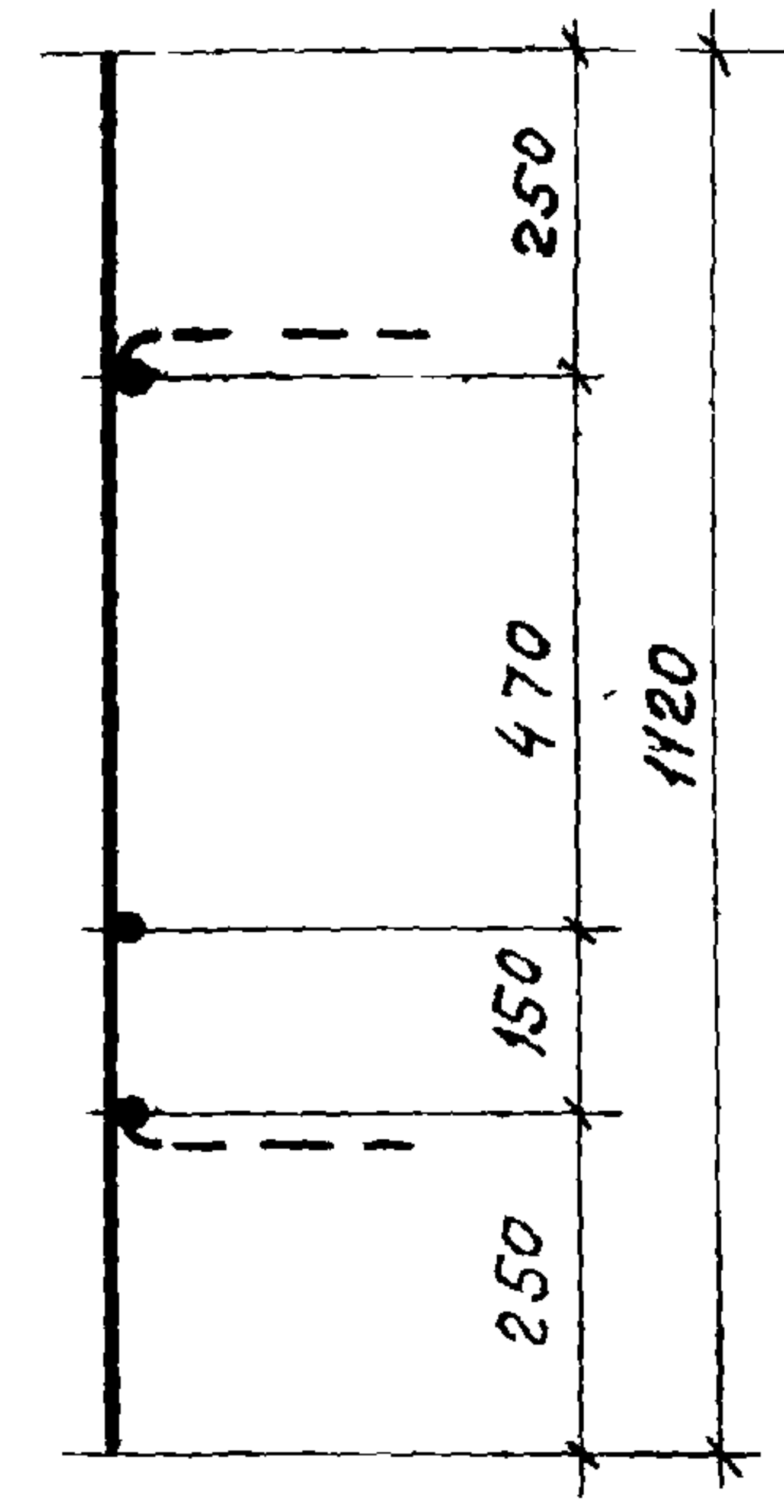
Умму
Ашраф

Ул. инж. пр.
Рук. группы

ЦНИПРОМЗДАНИЙ
Москва



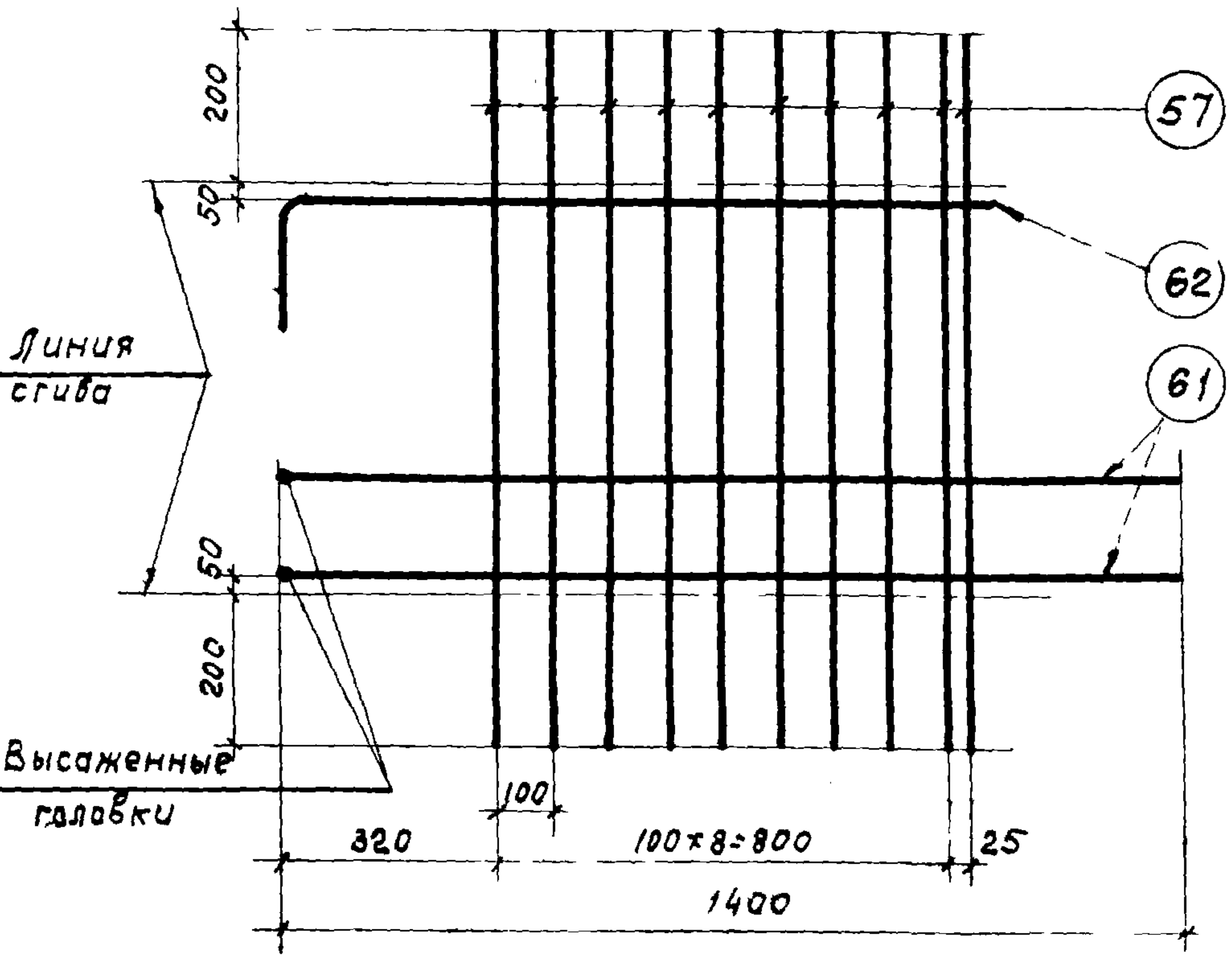
КР31^Т; КР31_Н (обратно чертежу)
КР32^Т; КР32_Н (обратно чертежу)



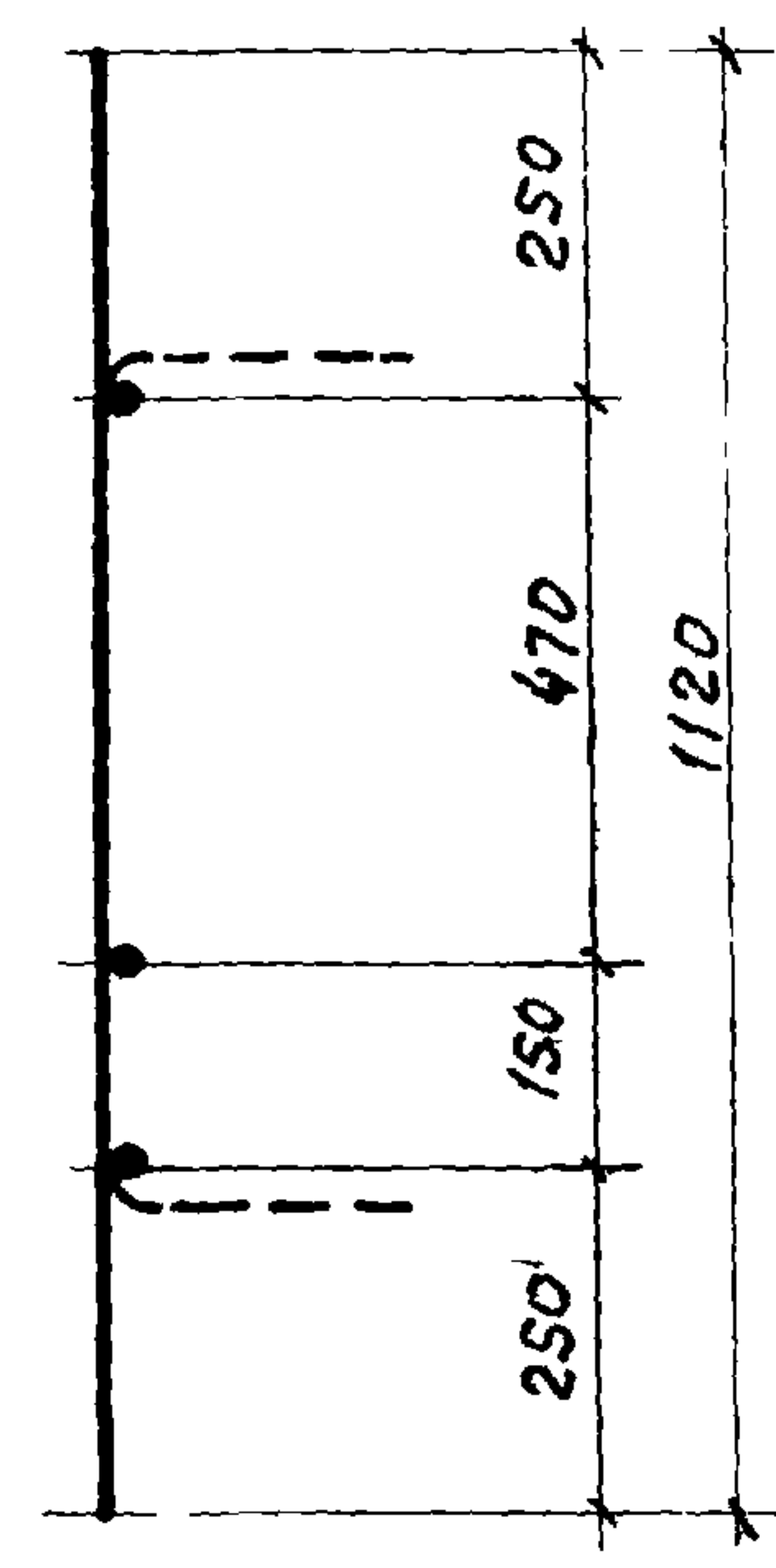
КР33, КР38

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка каркаса	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Вес кг
КР31 ^Т _Н	53		10A II	1360	1	1,4	16A III	2,8	4,4
	57		8A III	1120	10	11,2	10A III	1,4	0,9
	58	Высаженная головка	16A III	1420	2	2,8	8A III	11,2	4,4
							Итого		9,7
КР32 ^Т _Н	53	См. выше	10A II	1360	1	1,4	16A III	2,8	4,4
	58	См. выше	16A III	1420	2	2,8	10A III	12,6	7,8
	59		10A III	1120	10	11,2		Итого	12,2
КР33	53	См. выше	10A II	1360	1	1,4	16A III	2,8	4,4
	58	См. выше	16A III	1420	2	2,8	10A III	8,4	5,2
	60		10A III	700	10	7,0		Итого	9,6
КР34 ^Т _Н	57		8A III	1120	10	11,2	18A III	2,8	5,6
	61	Высаженная головка	18A III	1420	2	2,8	12A III	1,4	1,3
	62		12A III	1360	1	1,4	8A III	11,2	4,4
							Итого		11,3
КР38	61	См. выше	18A III	1420	2	2,8	18A III	2,8	5,6
	62	См. выше	12A III	1360	1	1,4	12A III	1,4	1,3
	69		8A III	700	10	7,0	8A III	7,0	2,8
							Итого		9,7



КР34^Т; КР34_Н (обратно чертежу)



Примечание:
Указания по изготовлению каркасов см. лист 30.

ТК
1970

Каркасы КР31^Т_Н ÷ КР34^Т_Н; КР38

Серия
ПК-01-129/68
Вып. II-1
Лист 29

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка каркаса	№ поз	Эскиз	Ф мм	Длина мм	кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф мм	Общая длина м	Вес кг
КР35	47	Высаженная головка	14AIII	1420	2	2,8	14AIII	2,8	3,4
	52	—	10AIII	870	1	0,9	10AIII	2,3	1,4
	53	200 — 1160	10AIII	1360	1	1,4	6AIII	7,4	1,7
	63	—	6AIII	740	10	7,4	Итого		6,5
КР36	64	340 340 700 330	10AIII	1950	1	2,0	10AIII	2,0	1,3
			8AIII					4,7	1,9
							Итого		3,2
КР37	66	830 430 430 370	10AIII	2400	1	2,4	10AIII	2,4	1,5
			8AIII					6,6	2,6
							Итого		4,1
КР39	65	—	8AIII	780	6	4,7	12AIII	2,0	1,8
	100	340 340 700 330	12AIII	1950	1	2,0	8AIII	4,7	1,9
							Итого		3,7
КР40	67	—	8AIII	820	8	6,6	12AIII	2,4	2,1
	101	890 430 430 370	12AIII	2400	1	2,4	8AIII	6,6	2,6
							Итого		4,7

Примечания:
 1. Арматурные каркасы изготавливать с применением контактной точечной и контактной стыковой сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций" и указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций". СН 393-69.
 2. Пространственные каркасы могут изготавливаться и другими способами например, из плоских каркасов с последующим гнутьем, непрерывной намоткой поперечной арматуры и т. в.

ТК	Каркасы КР35 ÷ КР37, КР39, КР40	Серия ПН-04-129/68 Выпуск II-1
1970		лист 30

ИВ. №

Завести

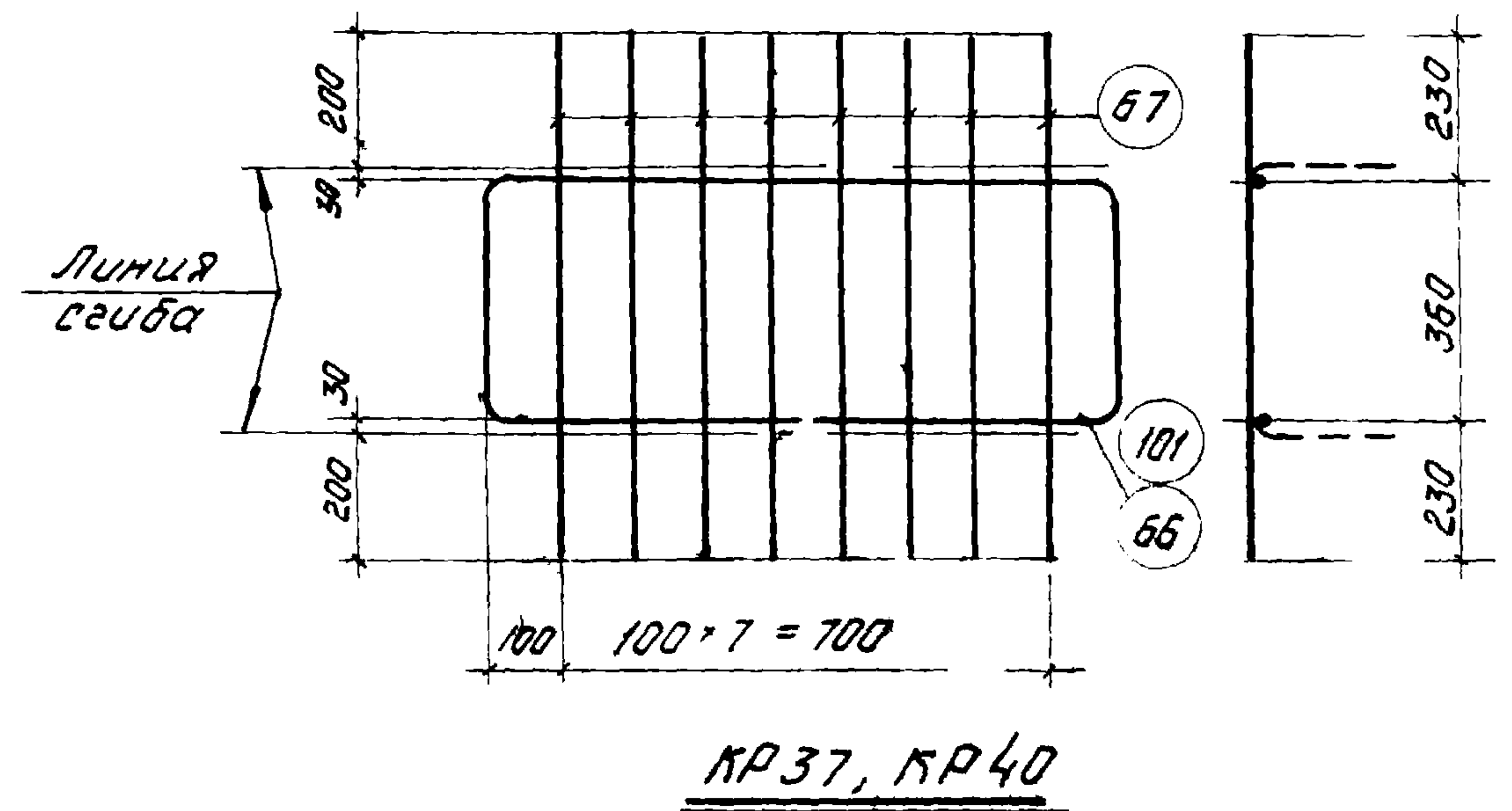
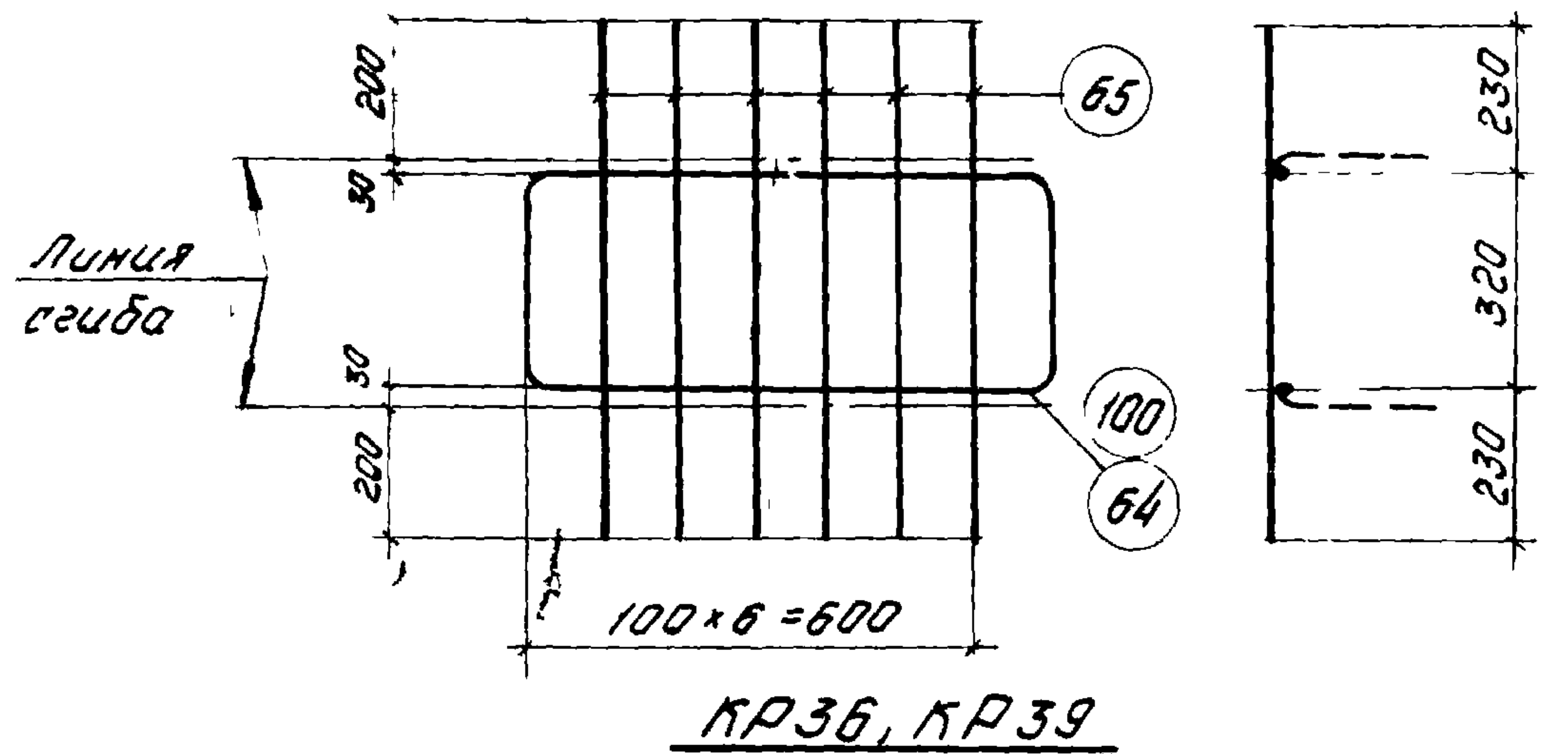
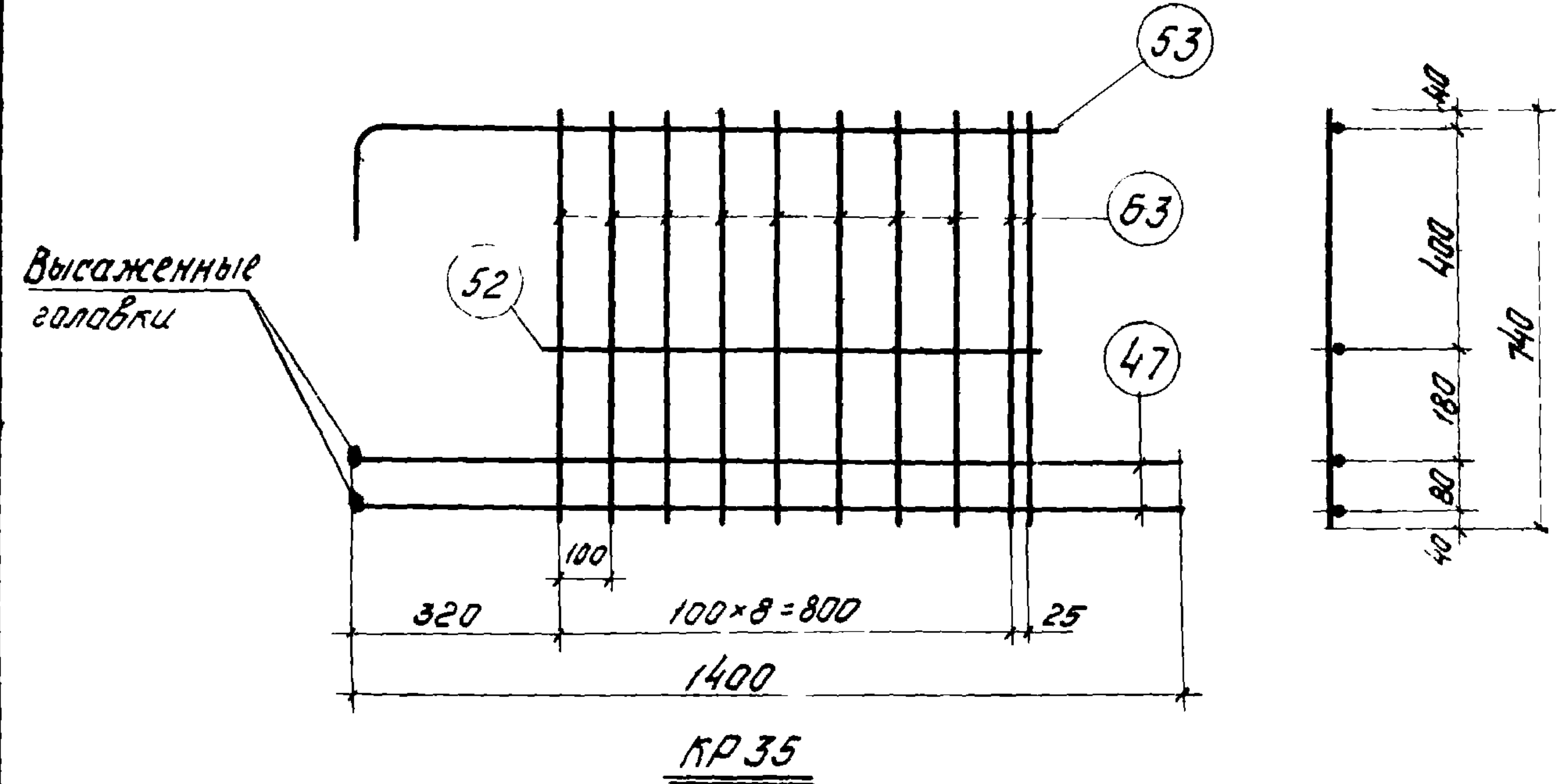
Пробить

Положить

Или

Руч

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
г. Москва



Высаженные головки

Линиягиба

Линиягиба

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка каркаса	№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Вес кг.
C1	70		8AIII	160	5	0,8	8AIII	0,8	0,3
C2	71		6AIII	210	4	0,8	6AIII	1,0	0,2
	72		6AIII	180	1	0,2			
C3	71		8AIII	260	1	0,3	8AIII	1,1	0,4
	97		8AIII	210	4	0,8			
C4	74		6AIII	230	5	1,2	6AIII	2,3	0,5
	75		6AIII	280	4	1,1			
C5	76		5BII	440	4	1,8	5BII	6,6	1,0
	77		5BII	1600	3	4,8			
C6	77		5BII	1600	3	4,8	5BII	7,0	1,1
	78		5BII	550	4	2,2			
C7	77		5BII	1600	3	4,8	5BII	7,4	1,1
	79		5BII	660	4	2,6			
C8	80		5BII	320	4	1,3	5BII	2,0	0,3
	81		5BII	170	4	0,7			
C9	80		5BII	320	4	1,3	5BII	2,1	0,3
	82		5BII	200	4	0,8			
C10	98		8AIII	230	5	1,2	8AIII	2,3	0,9
	99		8AIII	280	4	1,1			

Примечание:
Указания по изготовлению каркасов см. лист 30.

№. №

автор

И

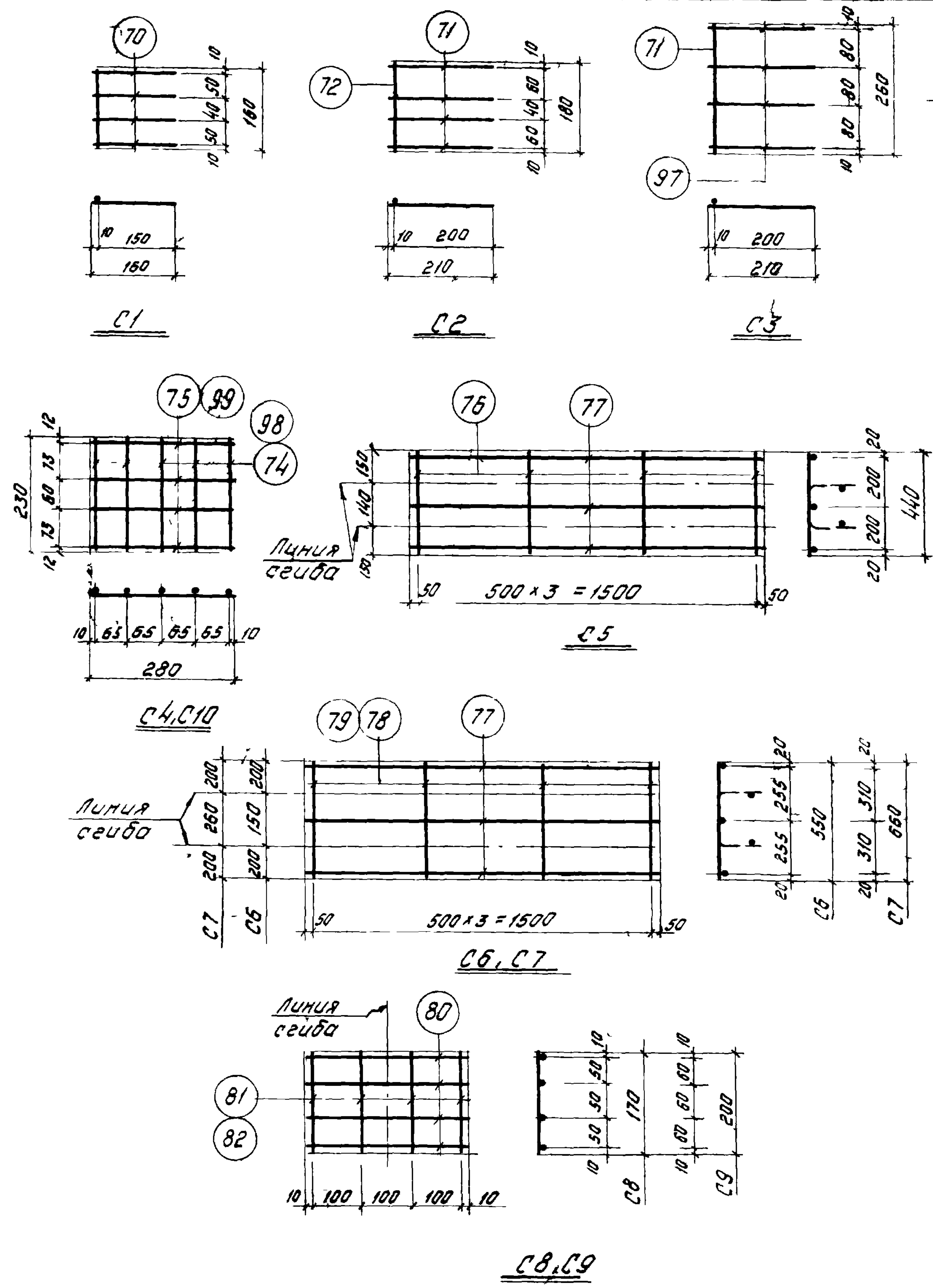
Проект

Титул

Имя

Имя

ЦНИПРОМЗДАНИИ
г. Москва

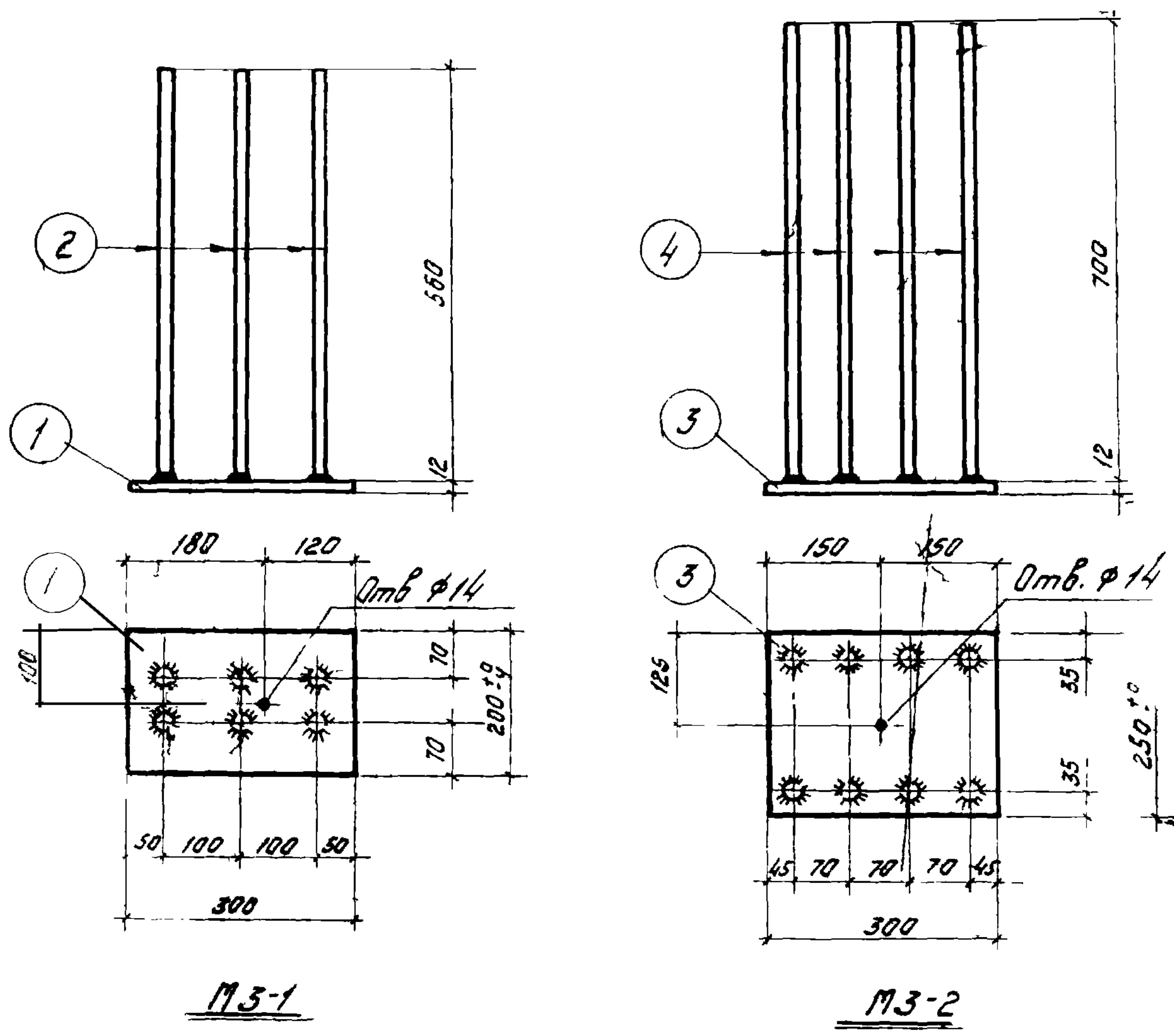


Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка каркаса	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Вес кг
Отдельные стержни	83		12AIII	910	1	0,9	12AIII	0,9	0,8
	84		12AIII	580	1	0,6	12AIII	0,6	0,5
	85		14AIII	910	1	0,9	14AIII	0,9	1,1
	86		14AIII	580	1	0,6	14AIII	0,6	0,7
	87		12AIII	1210	1	1,2	12AIII	1,2	1,1
	96		16AIII	1210	1	1,2	16AIII	1,2	1,9
	88		12AIII	760	1	0,8	12AIII	0,8	0,7
	89		8AIII	600	1	0,6	8AIII	0,6	0,2

Марка каркаса	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Вес кг
	90		12AIII	700	1	0,7	12AIII	0,7	0,6
	91		16AIII	900	1	0,9	16AIII	0,9	1,4
	92		18AIII	1000	1	1,0	18AIII	1,0	2,0
	93		5BII	350	1	0,4	5BII	0,4	0,1
	94		5BII	400	1	0,4	5BII	0,4	0,1
	95		6AII	400	1	0,4	6AII	0,4	0,1
Напрягаемая арматура	1		φ 16AIV	17940	1	17,94	16AIV	17,9	28,3
	2		φ 20AIV	17940	1	17,94	20AIV	17,9	44,2
	3		φ 25AIV	17940	1	17,94	25AIV	17,9	69,1
	4		φ 15П7	17940	1	17,94	15П7	17,9	19,9
	5		φ 18AIV	17940	1	17,94	18AIV	17,9	35,8

№ 1
Листовиков
МЛ
Проверен
Листов
Пурре
Листов
МЛ
Дир. группы
ЦНИПРОМЗДАНИИ
г Москва

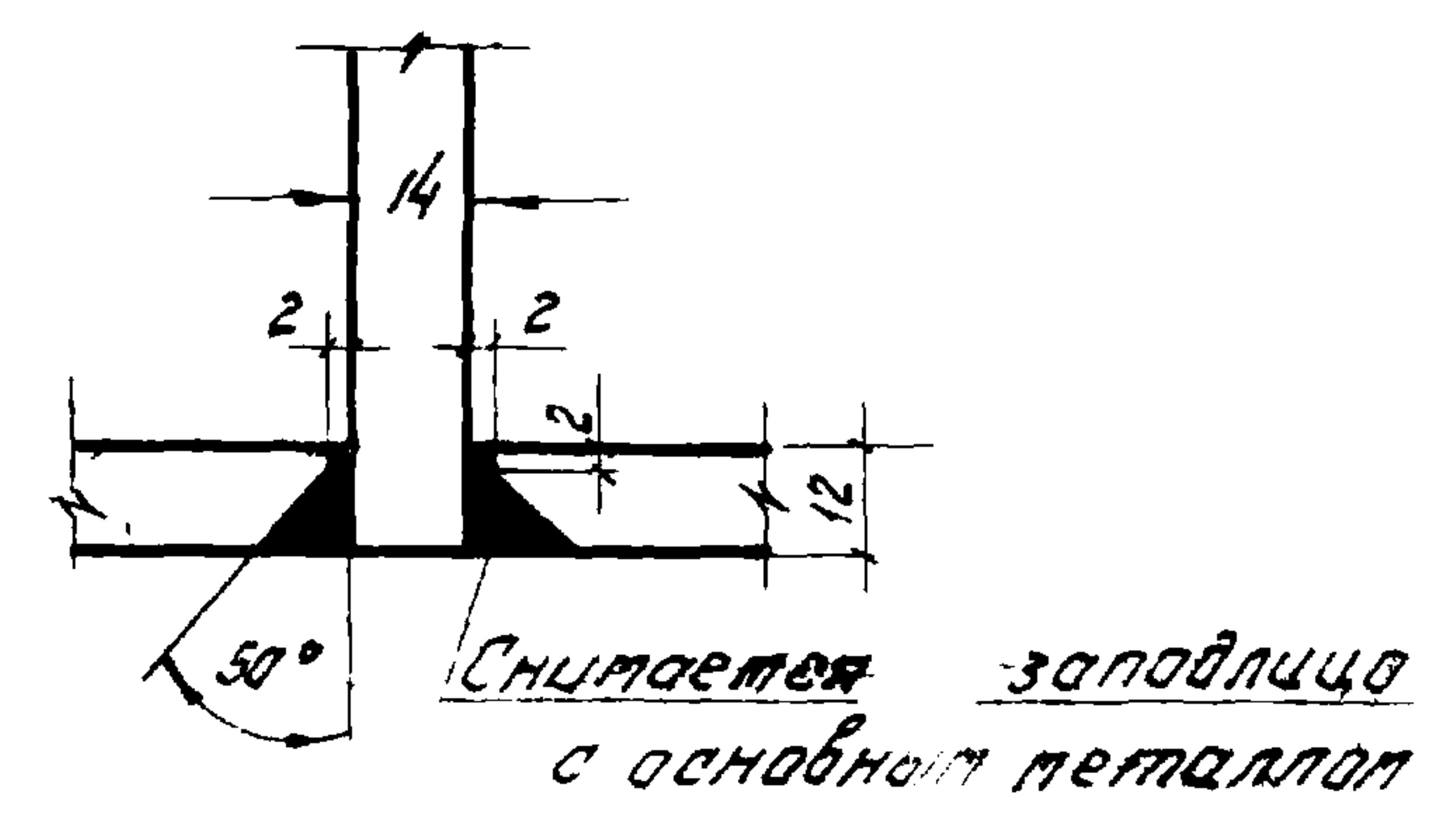


Спецификация стали на один закладной элемент

Марка элемента	№ поз	Эскиз и профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг		
					Одной поз.	Всех поз.	Марки
МЗ-1	1	-200x12	300	1	5,7	5,7	9,9
	2	<u>φ14 А III</u>	560	5	0,7	4,2	
МЗ-2	3	-250x12	300	1	7,1	7,1	13,9
	4	<u>φ14 А III</u>	700	8	0,85	6,8	

Примечания:

1. Материал для листов закладных элементов сталь марка Вст ЗПС по ГОСТ 380-60*.
2. Соединение втавр анкерных стержней с листами закладных элементов производить под слоем флюса. Положение привариваемых стержней должно строго соответствовать проекту. В тех случаях, когда принятая технология сварки не обеспечивает требуемую точность изготовления деталей рекомендуется принять дуговую сварку в раззенкованных отверстиях пластин (см. деталь на данном листе).
3. Общие рекомендации по изготовлению закладных элементов даны в выпуске I серии 1.400-6 "Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций промышленных предприятий."



Деталь соединения втавр анкерного стержня с листом электросваркой в раззенкованном отверстии

г. Москва

Закладные элементы МЗ-1, МЗ-2

Серия ПК-01-129/68
Выпуск II-1
лист 33