

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ПР-05-32

ДОПОЛНЕНИЕ 1

# П Е Р Е П Л Е Т Ы С Т А Л Ь Н Ы Е

ДЛЯ ОКОН ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

/РАЗМЕРЫ НЕ ПРЕДУСМОТРЕННЫЕ ГОСТ 8126-56/

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

МОСКВА-1965

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ПР-05-32

ДОПОЛНЕНИЕ 1

# П Е Р Е П Л Е Т Ы С Т А Л Ь Н Ы Е

ДЛЯ ОКОН ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

/РАЗМЕРЫ НЕ ПРЕДУСМОТРЕННЫЕ ГОСТ 8126-56/

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

*Разработаны  
государственным ордена Трудового  
Красного Знамени проектным институтом  
„Промстройпроект“*

*Введены в действие  
приказом по институту „Промстройпроект“  
от 8 октября 1962г №84*

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

МОСКВА-1962





Содержание альбома

	Лист или стр.		Лист или стр.
Содержание альбома	1	Переплет створный внутренний ДПСВ 4.	21
Содержание альбома	2	Переплет створный внутренний ДПСВ 22	22
Пояснительная записка	3	Рамка Р3	23
Схемы оконных переплетов	4	Рамка Р4	24
Переплет глухой ДПГ 2	5	Рамка Р5	25
Переплет глухой ДПГ 2 <sup>а</sup>	6	Рамка Р6	26
Переплет глухой ДПГ 3	7	Фрамуга Ф3	27
Переплет глухой ДПГ 4	8	Фрамуга Ф4	28
Переплет глухой ДПГ 22	9	Фрамуга Ф5	29
Переплет открывающийся ДПО 2	10	Фрамуга Ф6	30
Переплет открывающийся ДПО 2 <sup>а</sup>	11	Фрамуга Ф7	31
Переплет открывающийся ДПО 3	12	Детали (элементы) переплетов	32
Переплет открывающийся ДПО 22	13	Детали (элементы) переплетов	33
Переплет открывающийся внутренний ДПОВ 2	14	Детали (элементы) переплетов	34
Переплет открывающийся внутренний ДПОВ 2 <sup>а</sup>	15	Детали (элементы) переплетов	35
Переплет открывающийся внутренний ДПОВ 3	16	Узлы переплетов	36
Переплет открывающийся внутренний ДПОВ 22	17	Узлы переплетов	37
Переплет створный внутренний ДПСВ 2	18	Петля П1	38
Переплет створный внутренний ДПСВ 2 <sup>а</sup>	19	Петля П2	39
Переплет створный внутренний ДПСВ	20	Петля П3 и П4	40



Запор для створных переплетов П5	Лист ИЛИ СТР 41
Метизы и типовые детали.	42
Схемы расположения метизов и типовых деталей	43
Схемы расположения метизов и типовых деталей	44
Козырьки К1; К2 и К3.	45
Приложение	46
Горизонтальные разрезы по проемам с одинарным и двойным остеклением.	47
Примеры разбивки двойного ленточного остекления в зданиях с тонкими стенами (горизонтальные разрезы)	48
Вертикальные разрезы по проемам с одинарным остеклением	49
Вертикальные разрезы по проемам с двойным остеклением	50
Детали крепления козырьков	51
Профили по ГОСТ 7511-58 (для оконных переплетов)	52
Вариант крепления стекол при помощи шпилек (По предложению инж. Звягина П. Н. и тов. Мушкетеру Г. Л. в соответствии с указом Министра РСФСР от 23- <u>VI</u> -58 г.)	53
Междуконный прибор НТМ 1 (общий вид)	54
Междуконный прибор НТМ 1. Спецификация и разрезы.	55
Междуконный прибор НТМ 1. Детали.	56

— Условные обозначения:

	Дыра
	Дыра с раззенковкой с ближней стороны
	Дыра с раззенковкой с дальней стороны
	Шов заводской



*Пояснительная записка.*

*Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи стальных переплетов для промышленных зданий, и является дополнением к серии ПР-05-32.*

*В этом выпуске разработаны стальные переплеты для заполнения оконных проемов шириной от 1,0 м. кратно 0,5 м, и по высоте кратно 0,6 м. Схемы переплетов даны на листе 4.*

*Все принципиальные решения: общие положения, технические условия, соединение профилей, принцип открывания, детали петель и крепежных элементов приняты по вышеуказанной серии.*

*Маркировка новых элементов, рамок, фрамуз, деталей и узлов выполнена последовательными номерами после аналогичных в основной серии.*

*Материал для изготовления переплетов сталь мартеновская марки МСт.О по ГОСТ 380-60.*

*Настоящий выпуск состоит из двух частей:*

- 1. Рабочие чертежи переплетов и козырьков*
- 2. Приложение.*

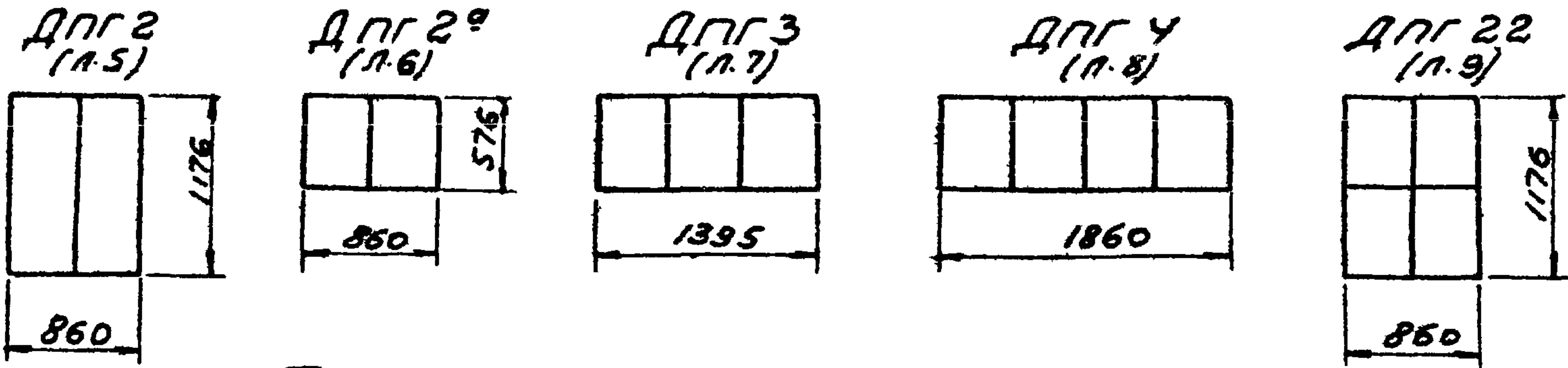
*В первой части даны рабочие чертежи и спецификации глухих и открывающихся переплетов, козырьков, петель, а также детали, элементы и спецификации метизов на 1 переплет каждой марки.*

*Во второй части даны примеры разбивки ленточного остекления в зданиях с толстыми и тонкими панельными стенами; вертикальные разрезы по проемам, профили для оконных переплетов и рабочие чертежи на междуоконный прибор двойного остекления для переплета высотой 0,6 м.*

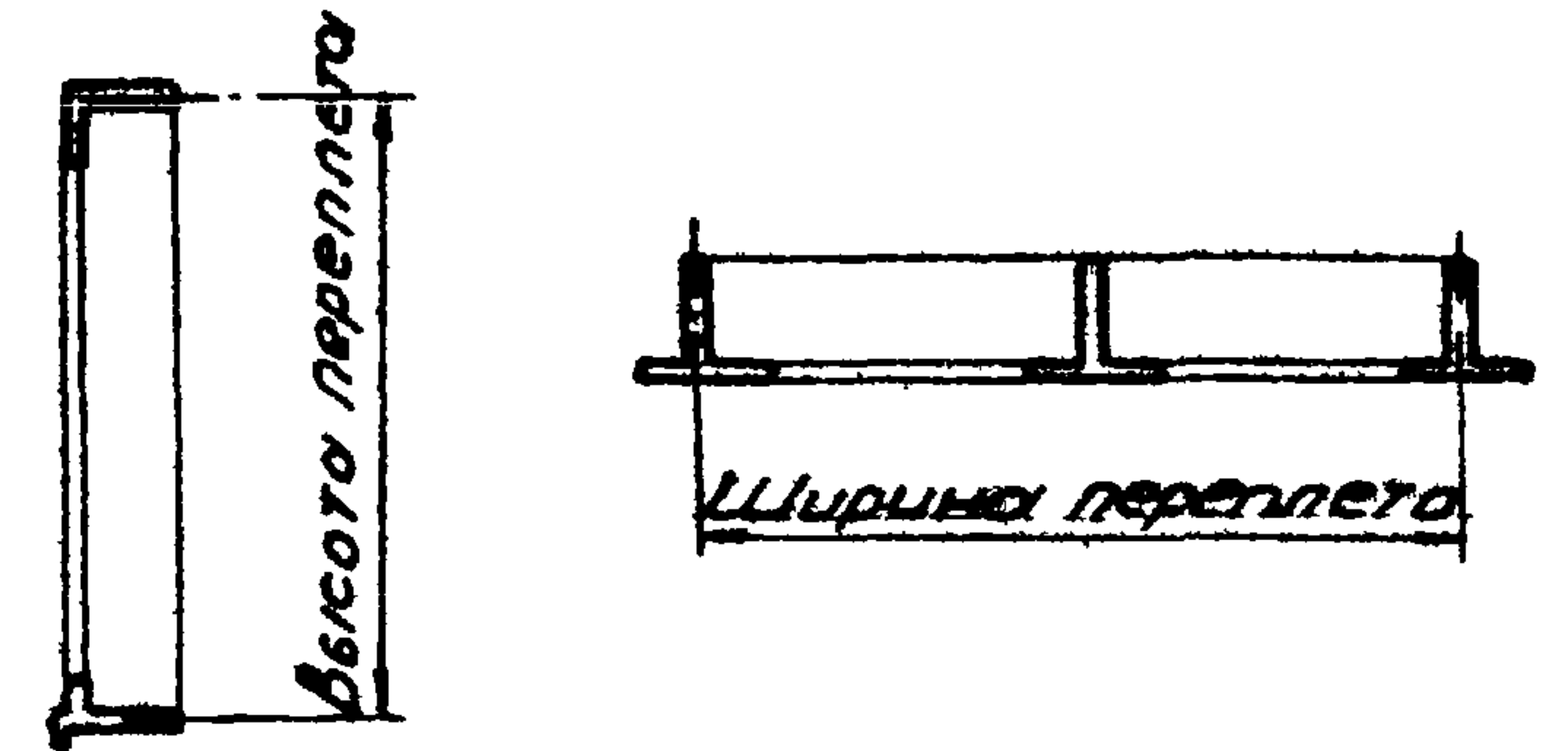
*На каждый переплет устанавливается 2 прибора.*



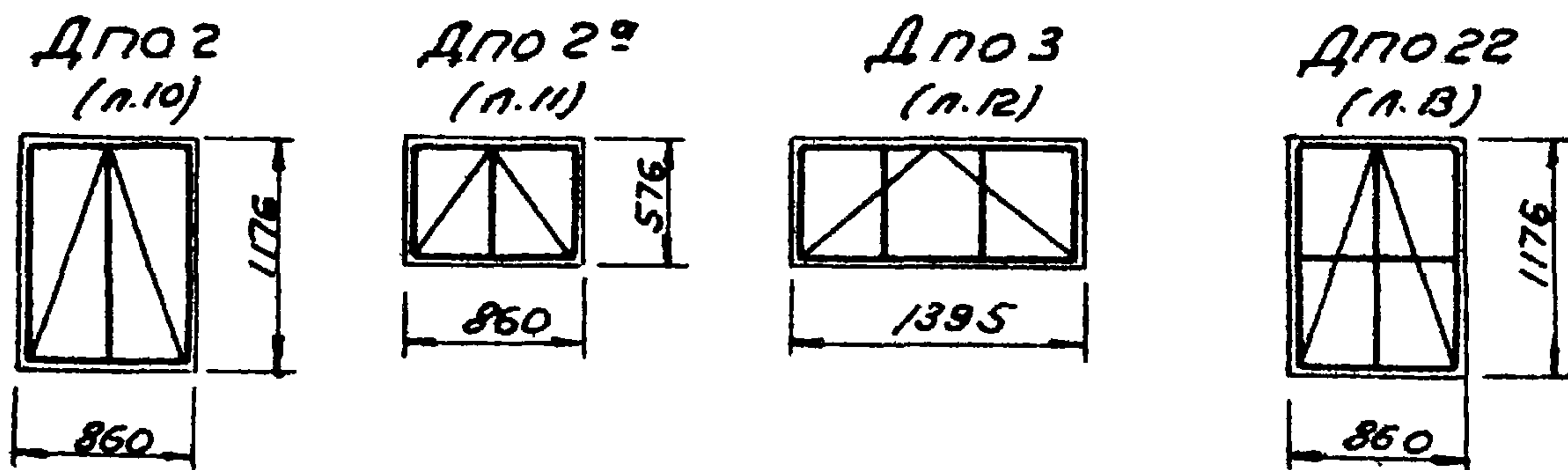
Переплеты глухие



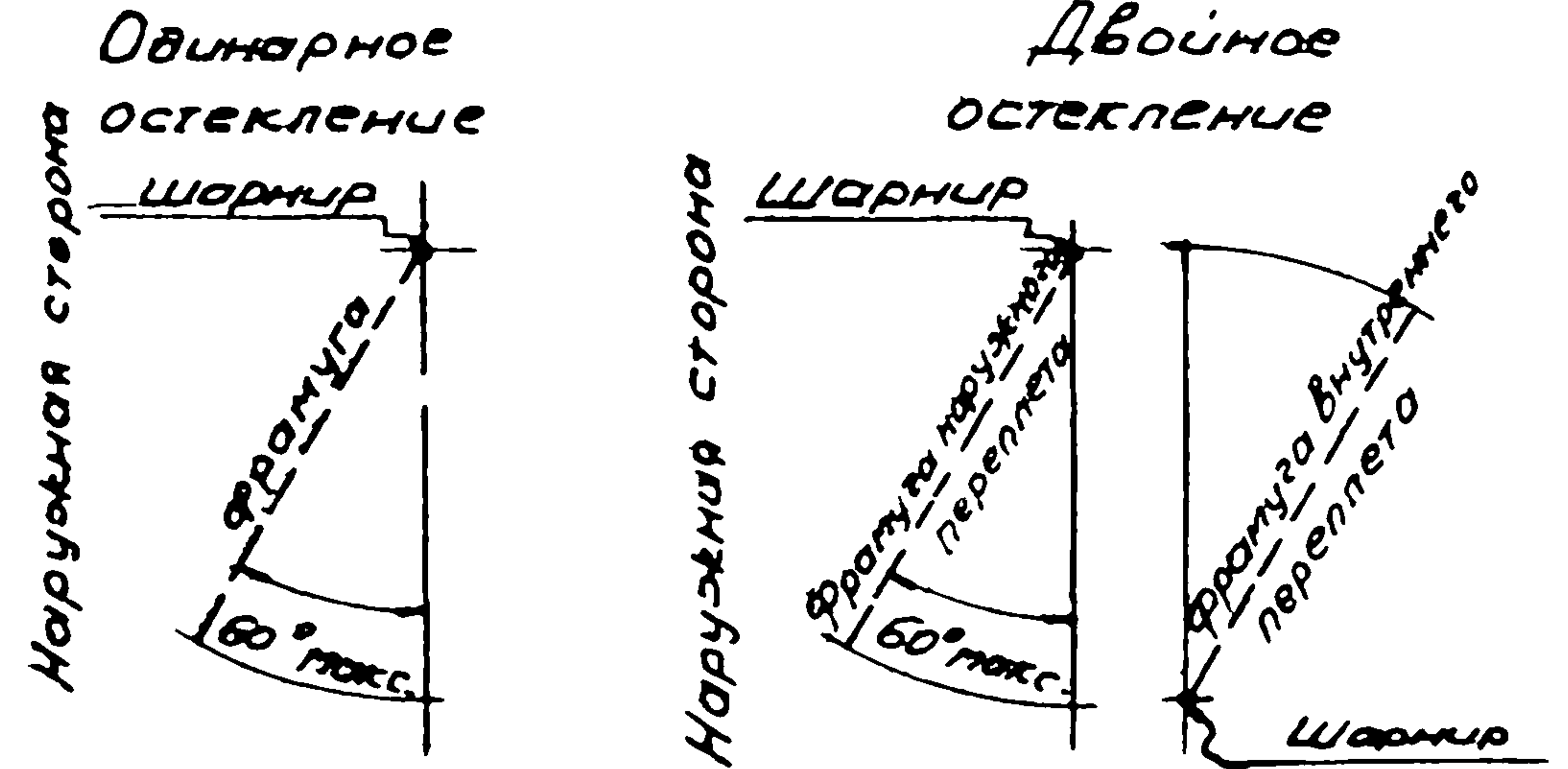
Пояснение к постановке размеров на схемах переплетов



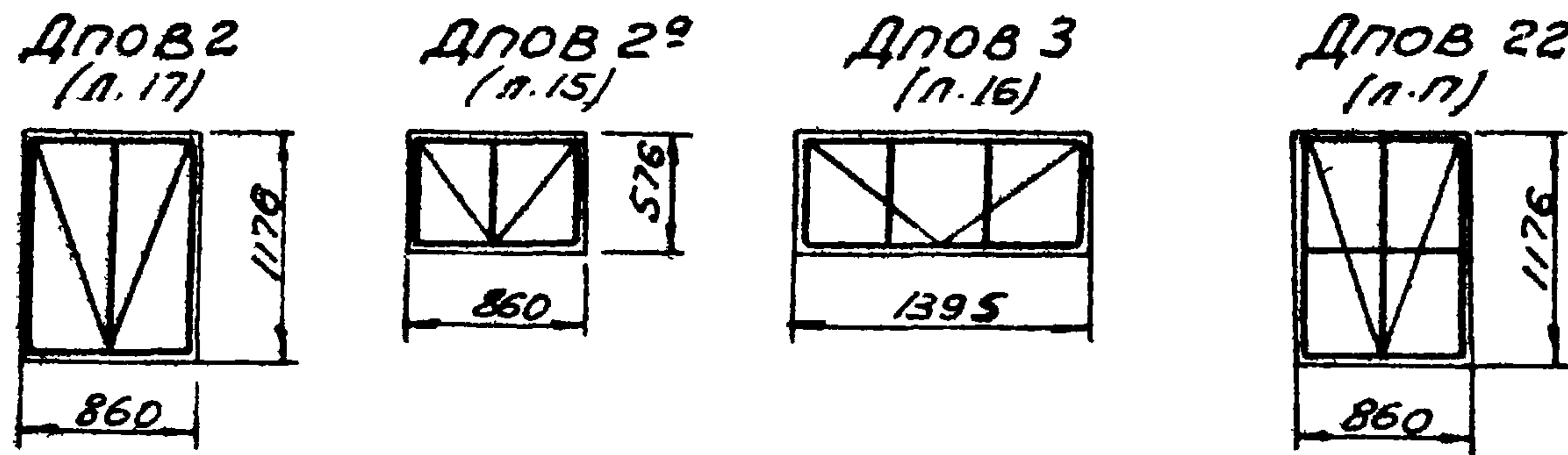
Переплеты открывающиеся (с верхним подвесом)



Схемы открывания фрагм



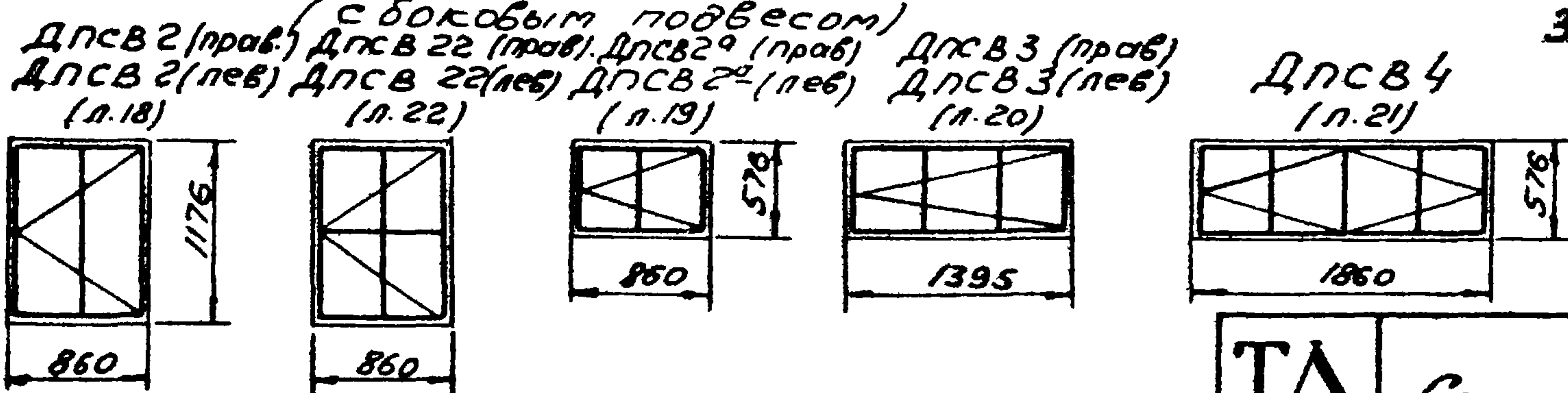
Переплеты открывающиеся внутренние (с нижним подвесом)



Примечания

1. Перекрытые элементы являются открывающимися частями переплетов.
2. На схемах переплетов под маркой переплета в скобках указан номер листа на котором вычерчен общий вид переплета
3. При заказе, в реальном проекте, переплетов марок Дпсв 2, Дпсв 22, Дпсв 2° и Дпсв 3 учесть количество правых и левых переплетов.

Переплеты створные внутренние (с боковым подвесом)

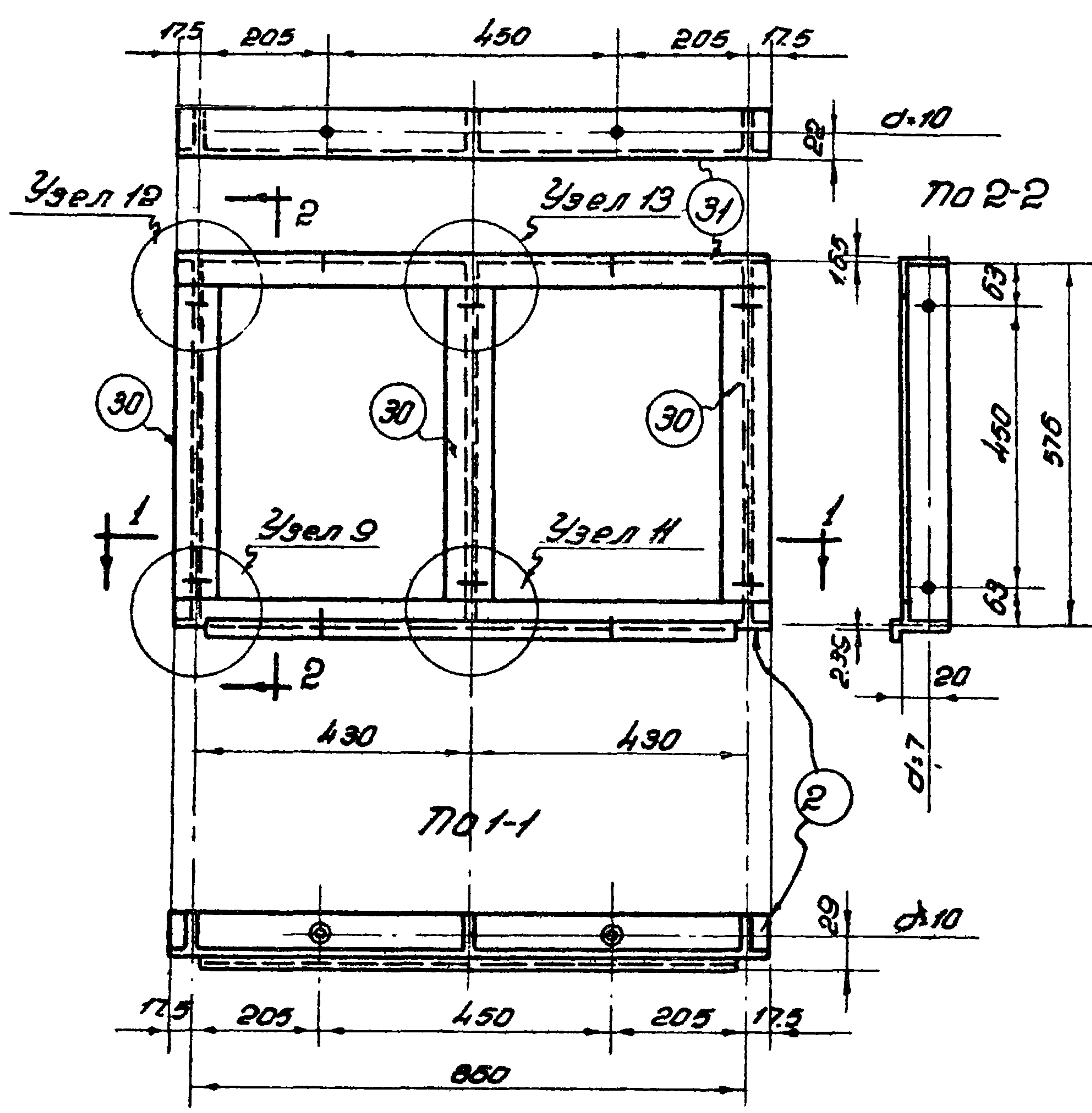








ДЛГ 2<sup>а</sup>



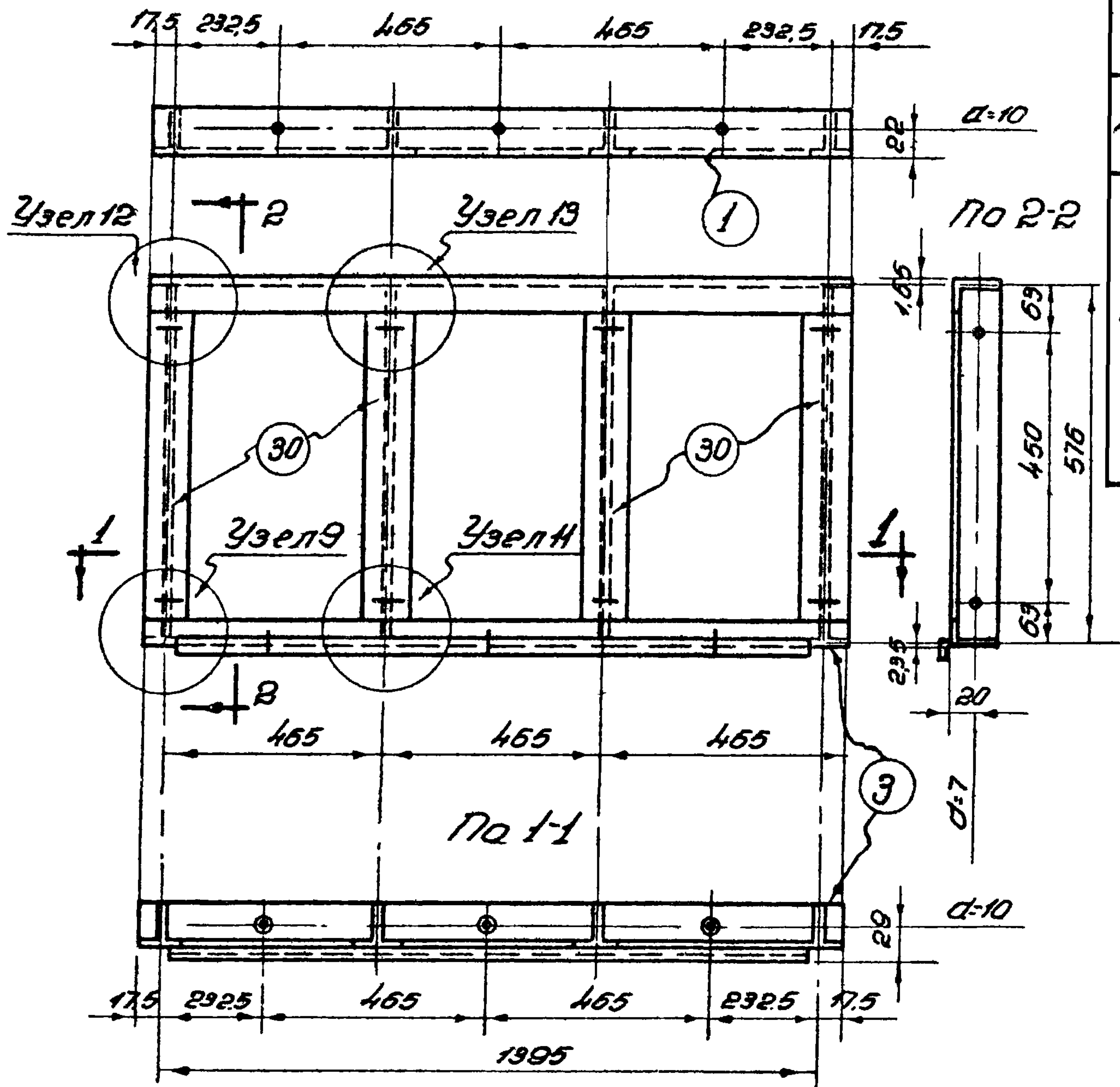
Спецификация

Марка	№ Дет.	Сечение	Длина мм.	Кол-во		Вес кг.			Примечания
				Т	И	1дет.	всех	марки	
ДЛГ 2 <sup>а</sup>	31	Проф. №1	895	1	-	1.33	1.33	6.5	См. лист 32
	24	Проф. №2	895	1	-	1.84	1.84		
	30	Проф. №5	570	3	-	1.08	3.24		
		Вес наплавленного металла					0,1		

Примечания:

1. Схемы переплетов см. лист 4.
2. Детали сварных узлов см. лист 36.
3. Профили по ГОСТ 7511-58.
4. Метизы и типовые детали см. лист 42.
5. Профиль №1 может быть заменен гнутым профилем №12.

ДПГЗ



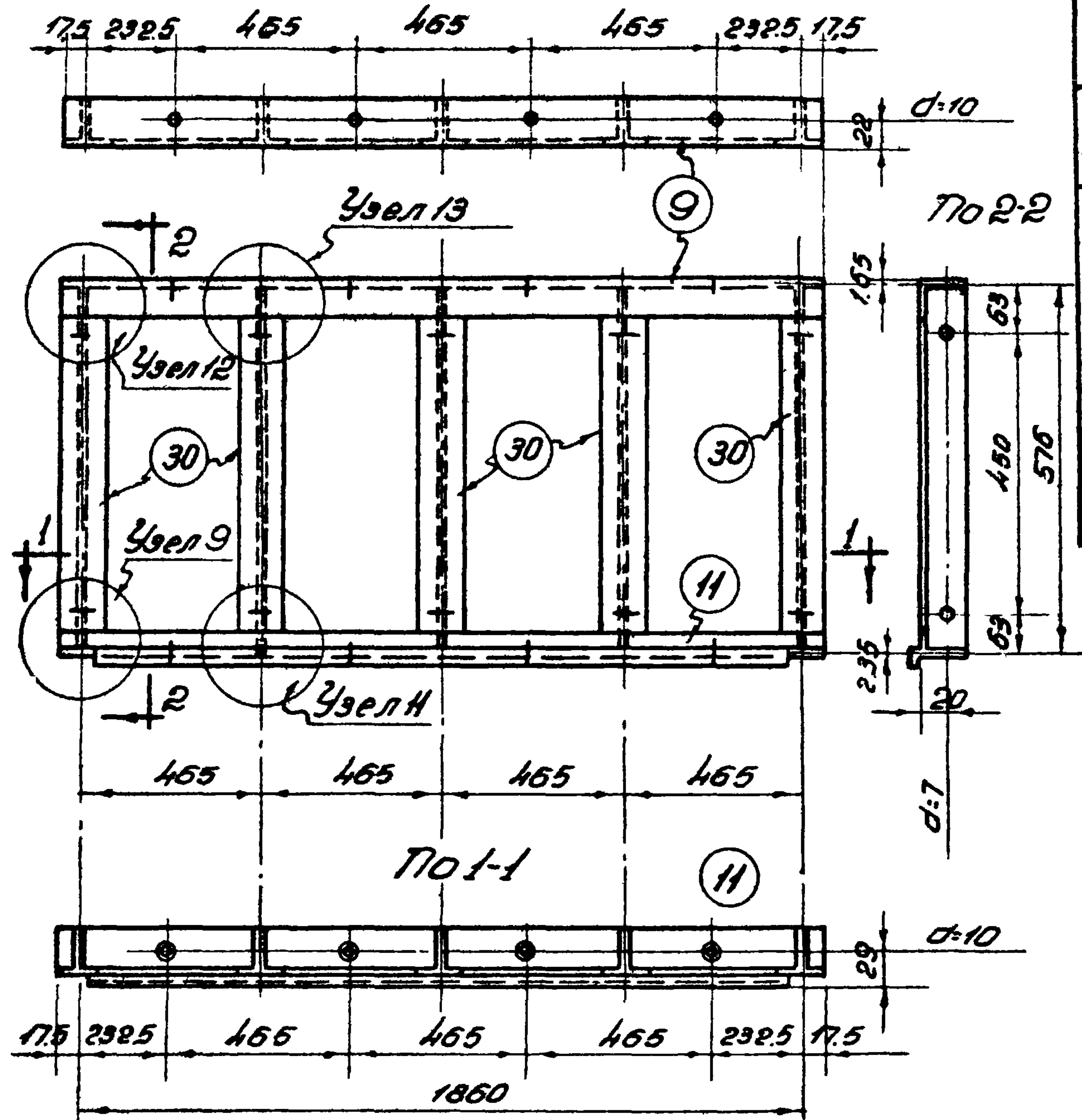
Марка	№ дет.	Сечение	Длина мм	Колич.		Вес кг.			Примечания
				Т	Н	1 дет.	Всех	Марка	
ДПГЗ	30	Проф. № 6	570	4	-	1.08	4.32	9,5	См. лист 32
	1	Проф. № 1	1430	1	-	2.12	2.12		
	3	Проф. № 2	1430	1	-	2.93	2.93		
		Вес наплавленного металла					0,1		

Примечания:

1. Схемы переплетов см. лист 4
2. Детали сварных узлов см. лист 36
3. Профили по ГОСТ 7511-58
4. Метизы и типовые детали см. лист 42
5. Профиль № 1 может быть заменен гнутым профилем № 1<sup>а</sup>



ДПГ 4



Спецификация

Марка	№ Дет.	Сечение	Длина мм	Кол-во		Вес кг.			Примечания
				Т	Н	1 Дет.	Всех	Марки	
ДПГ 4	30	Проф. № 5	570	5	-	1,08	5,4	12,2	См. лист 32
	9	Проф. № 1	1895	1	-	2,8	2,8		См. лист 33
	11	Проф. № 2	1895	1	-	3,88	3,88		"
	Вес наплавленного металла								0,1

Примечания:

1. Схемы переплетов см. лист 4.
2. Детали сварных узлов см. лист 36.
3. Профили по ГОСТ 7511-58.
4. Метизы и типовые детали см. лист 42.
5. Профиль № 1 может быть заменен другим профилем № 1<sup>а</sup>.

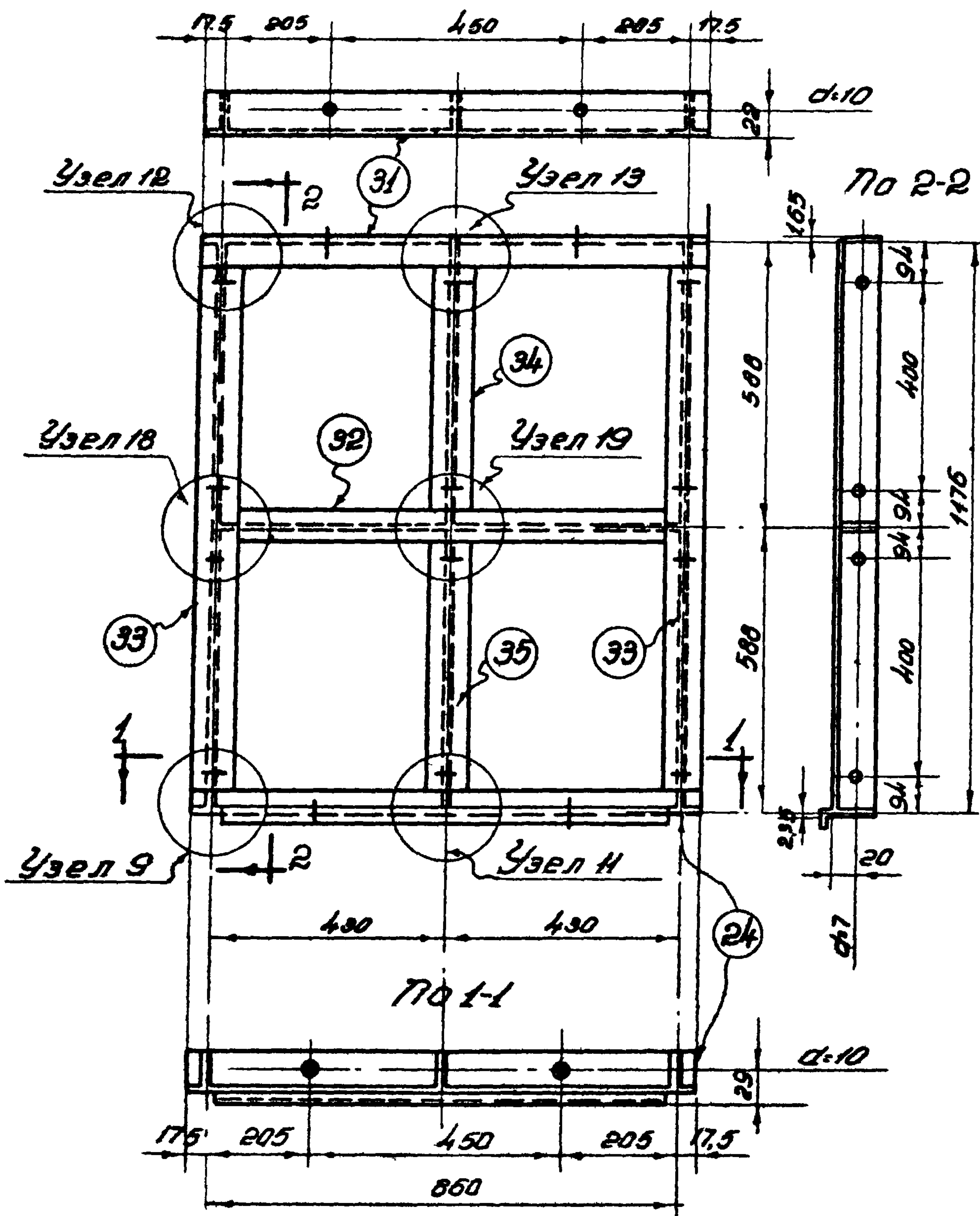
ТД  
1962

Переплет глухой ДПГ 4

Серия  
ПР-05-92  
Дополнение 1  
Лист 8



ДПГ 22

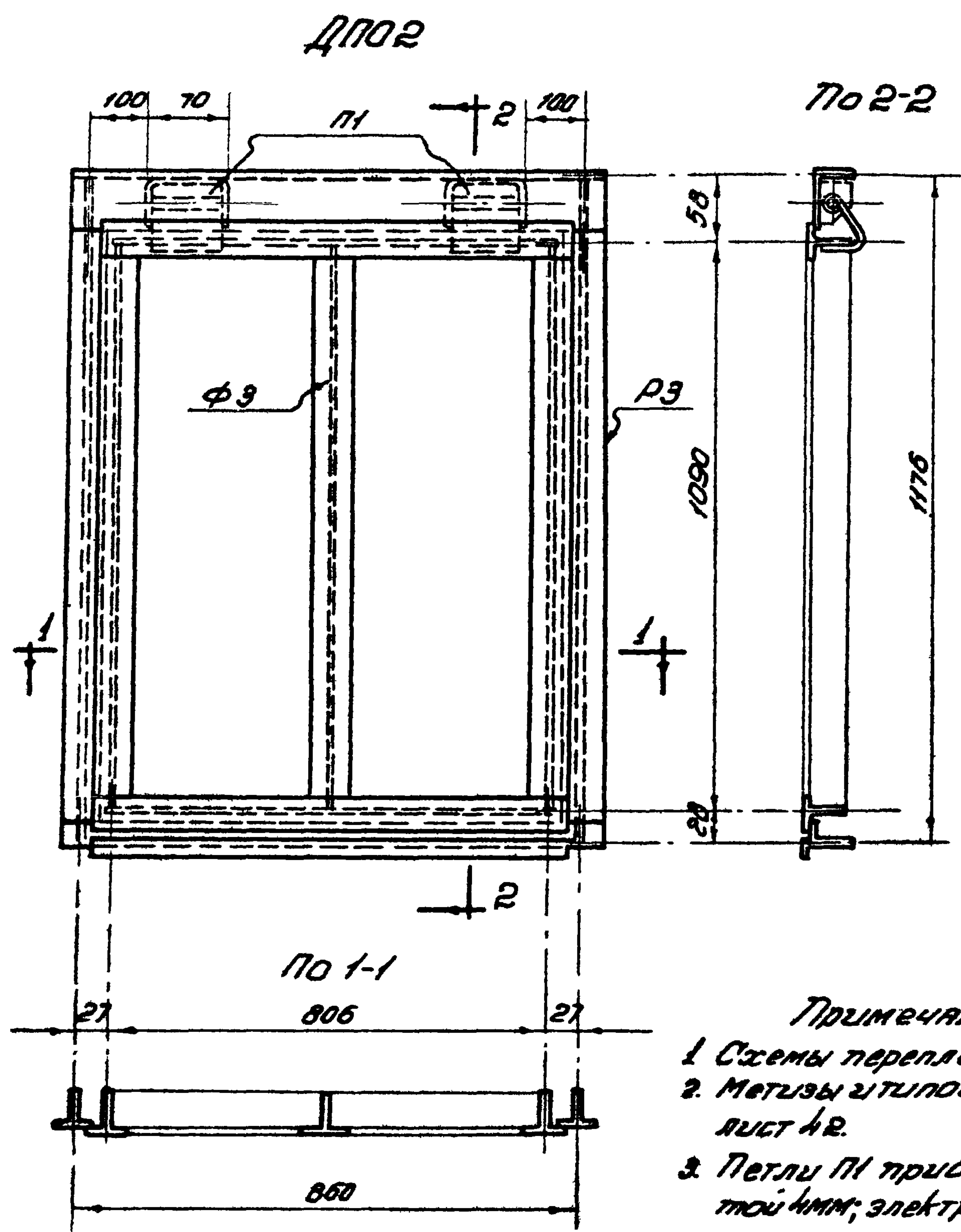


Спецификация

Марка	№ дет.	Сечение	Длина мм.	Кол-во		Вес кг.		Примечания
				Т	Н	1 дет.	Всех	
ДПГ 22	31	Проф. №1	895	1	-	1,39	1,39	См. лист 32
	34	Проф. №2	895	1	-	1,84	1,84	
	32	Проф. №4	854	1	-	1,38	1,38	См. лист 33
	33	Проф. №5	1170	2	-	2,22	4,44	
	34	Проф. №6	582	1	-	1,1	1,1	
	35	Проф. №6	582	1	-	1,1	1,1	
Вес наплавленного металла							0,1	11,9

Примечания:

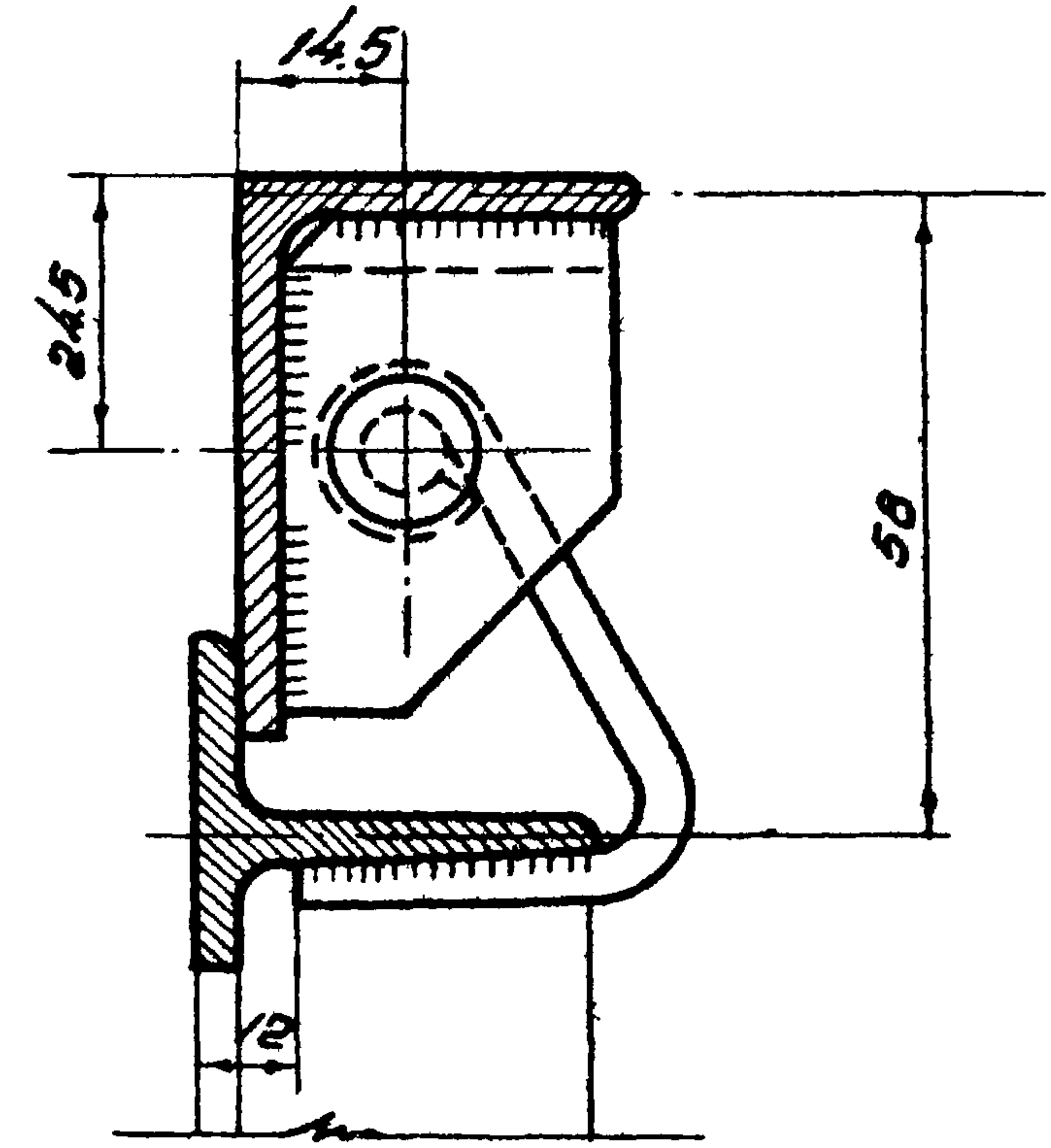
1. Схемы переплетов см. лист 4.
2. Детали сварных узлов см. лист 36.
3. Профили по ГОСТ 75Н-58
4. Метизы и типовые детали см. лист 48
5. Профиль №1 может быть заменен другим профилем №1?



**Спецификация**

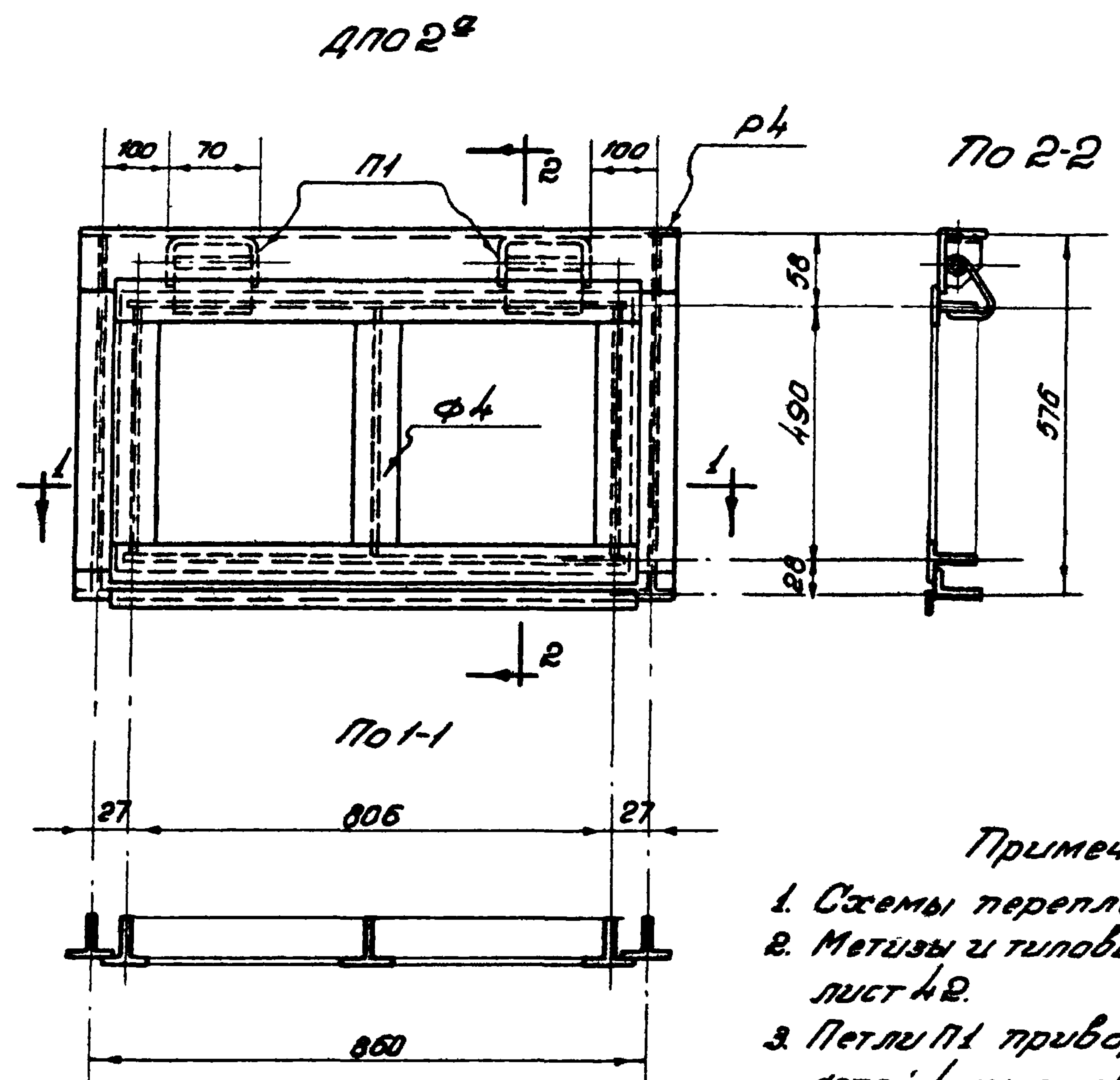
Марка	Состав марки	Кол-во	Вес кг		№ Листа
			шт.	всех	
ДПО2	Рамка Р3	1	8.9	8.9	Лист 23
	Фрамуга Ф3	1	9.9	9.9	Лист 27
	Петля П1	2	0.4	0.8	Лист 38
				18.4	

**Приварка петли П1**



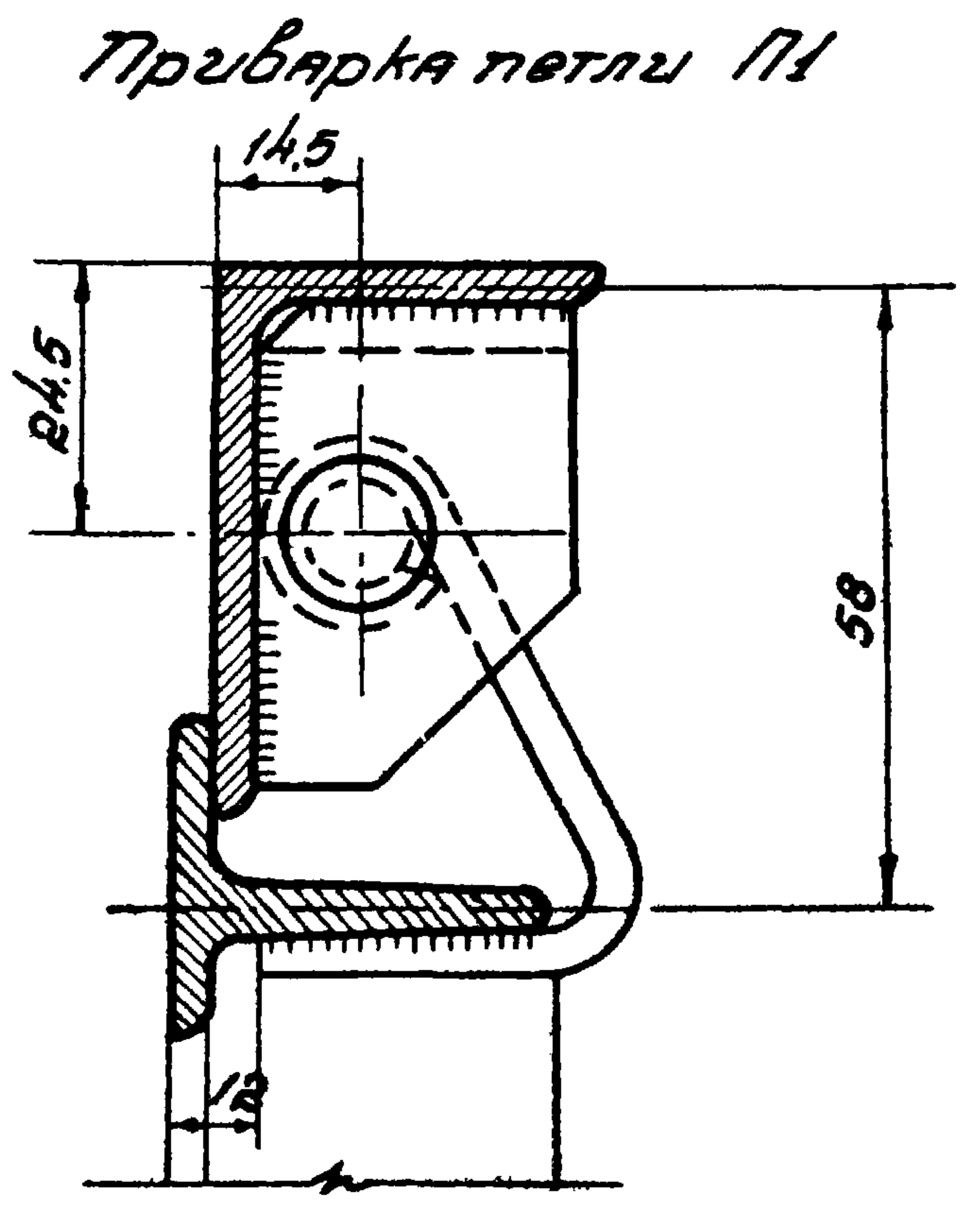
- Примечания:**
1. Схемы переплетов см. лист 4.
  2. Метизы и типовые детали см. лист 4в.
  3. Петли П1 приварить гребом высотой 4мм; электроды типа Э42.





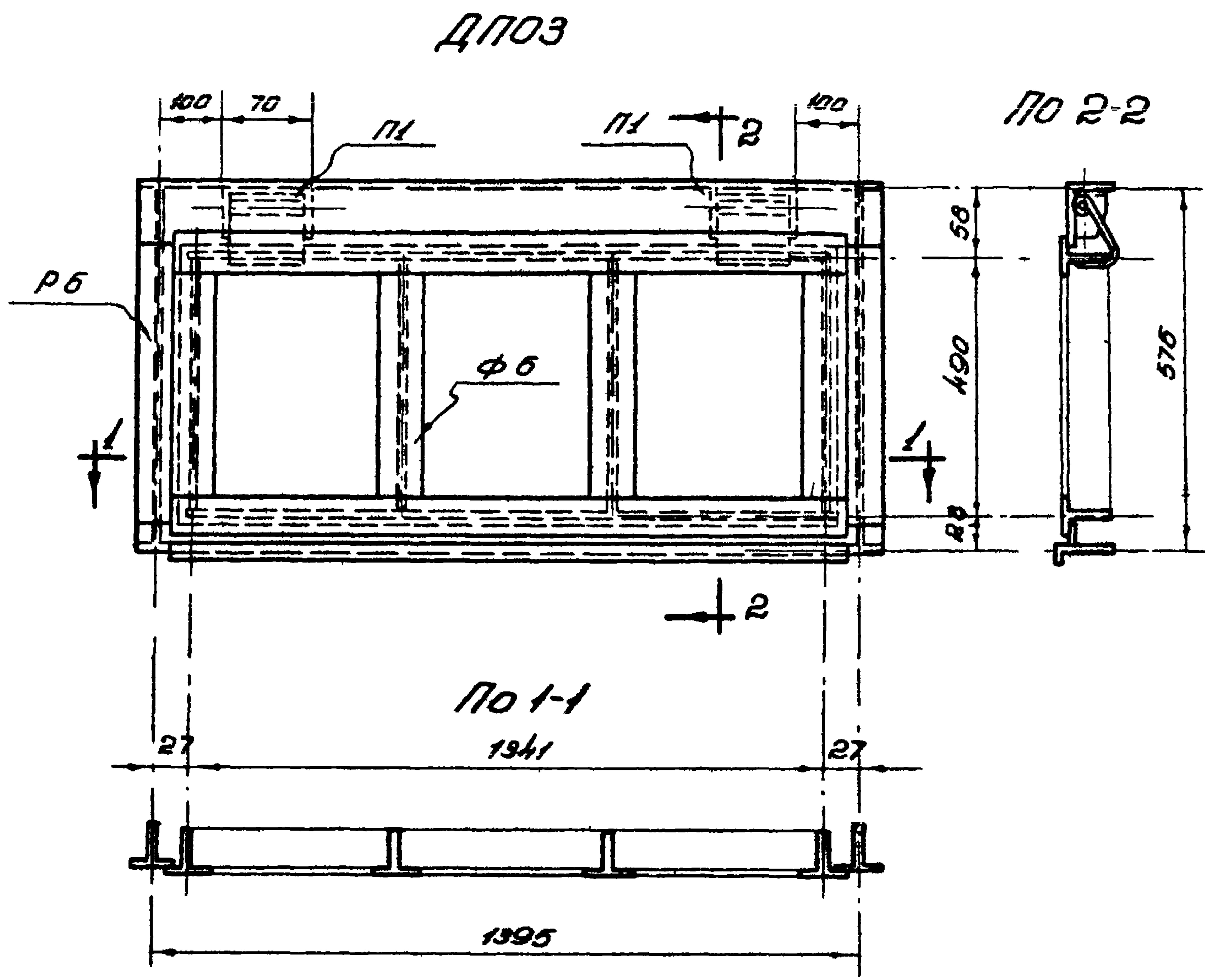
*Спецификация*

Марка	Состав Марки	Кол-во	Вес кг		№ листа
			1 шт.	Всех	
ДПО 2^2	Рамка Р4	1	6,1	6,1	Лист 24
	Француз Ф4	1	5,9	5,9	Лист 28
	Петля П1	2	0,4	0,8	12,8 Лист 38



- Примечания:*
1. Схемы переплетов см. лист 4
  2. Метизы и типовые детали см. лист 42.
  3. Петли П1 приварить швом высотой 4мм; электроды типа Э42

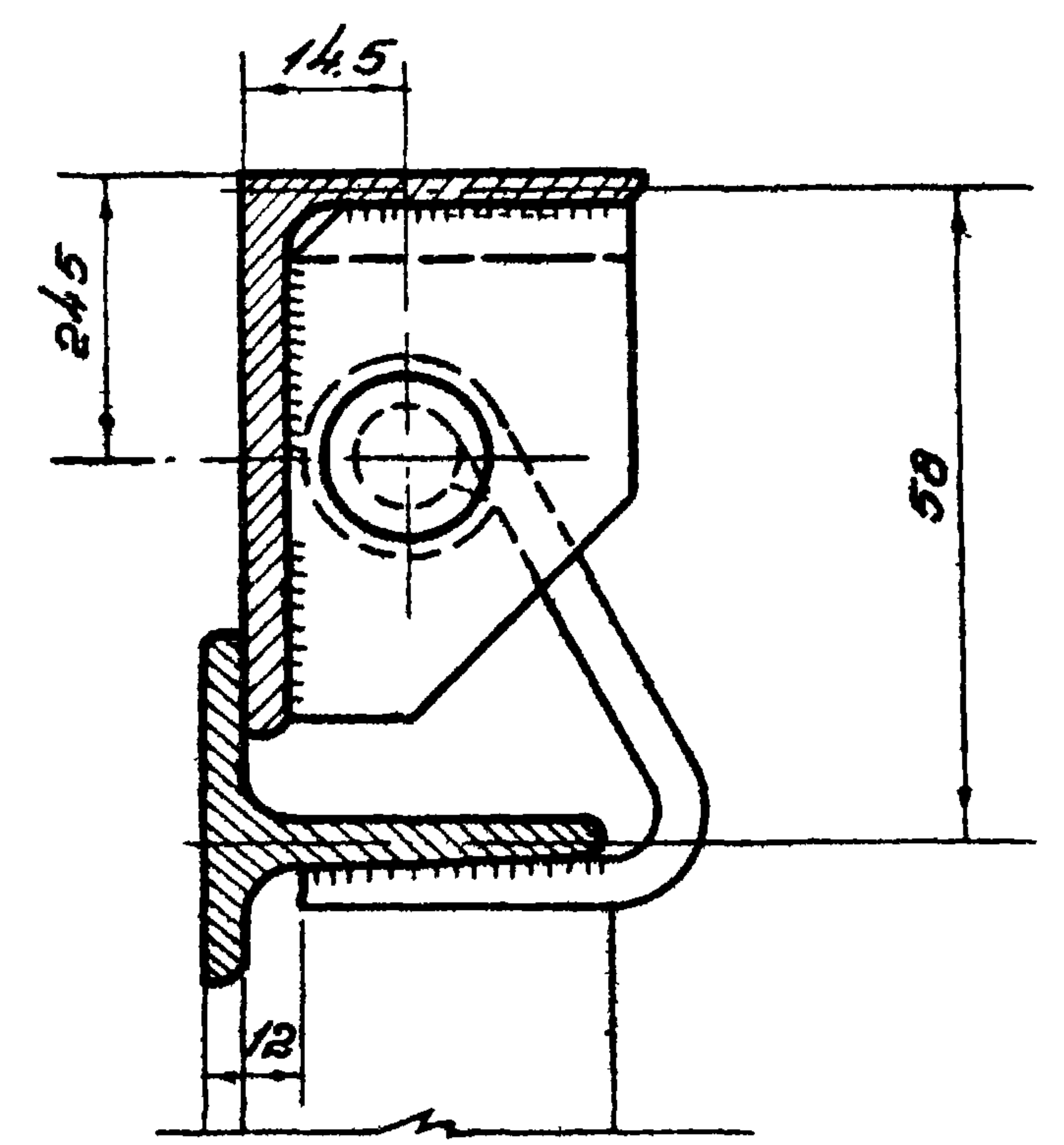




**Спецификация**

Марка	Состав марки	Количество	Вес кг.		№ листа
			шт.	всех	
ДПОЗ	Рамка РБ	1	8,2	8,2	Лист 26
	Фрамуга ФБ	1	8,7	8,7	Лист 30
	Петля П1	2	0,4	0,8	Лист 38
				17,7	

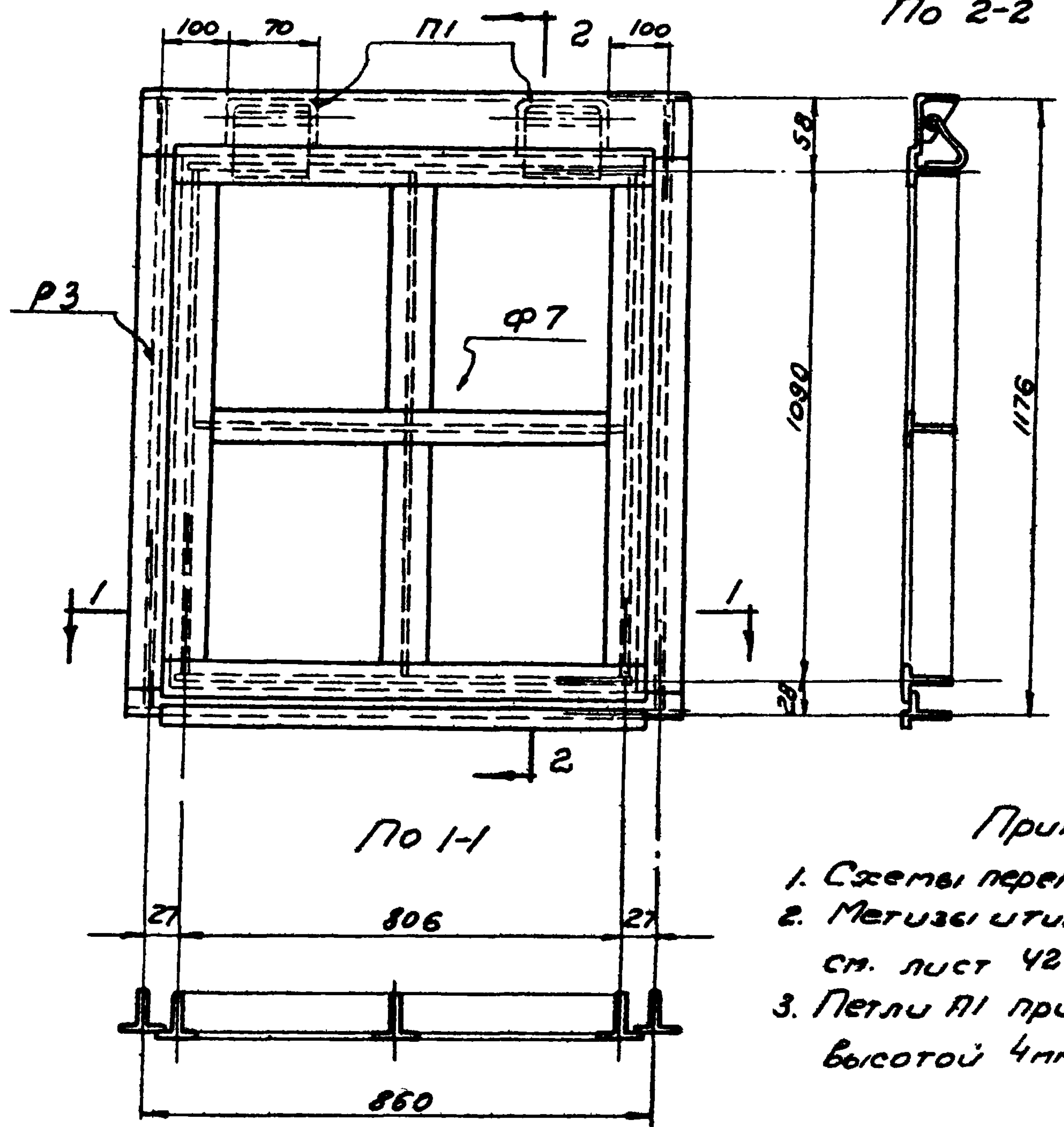
*Приварка петли П1*



- Примечания:**
1. Схемы переплетов см. лист 4.
  2. Метизы и типовые детали см. лист 4в
  3. Петли П1 приварить швом высотой 4мм; электроды типа Э42.

ДПО 22

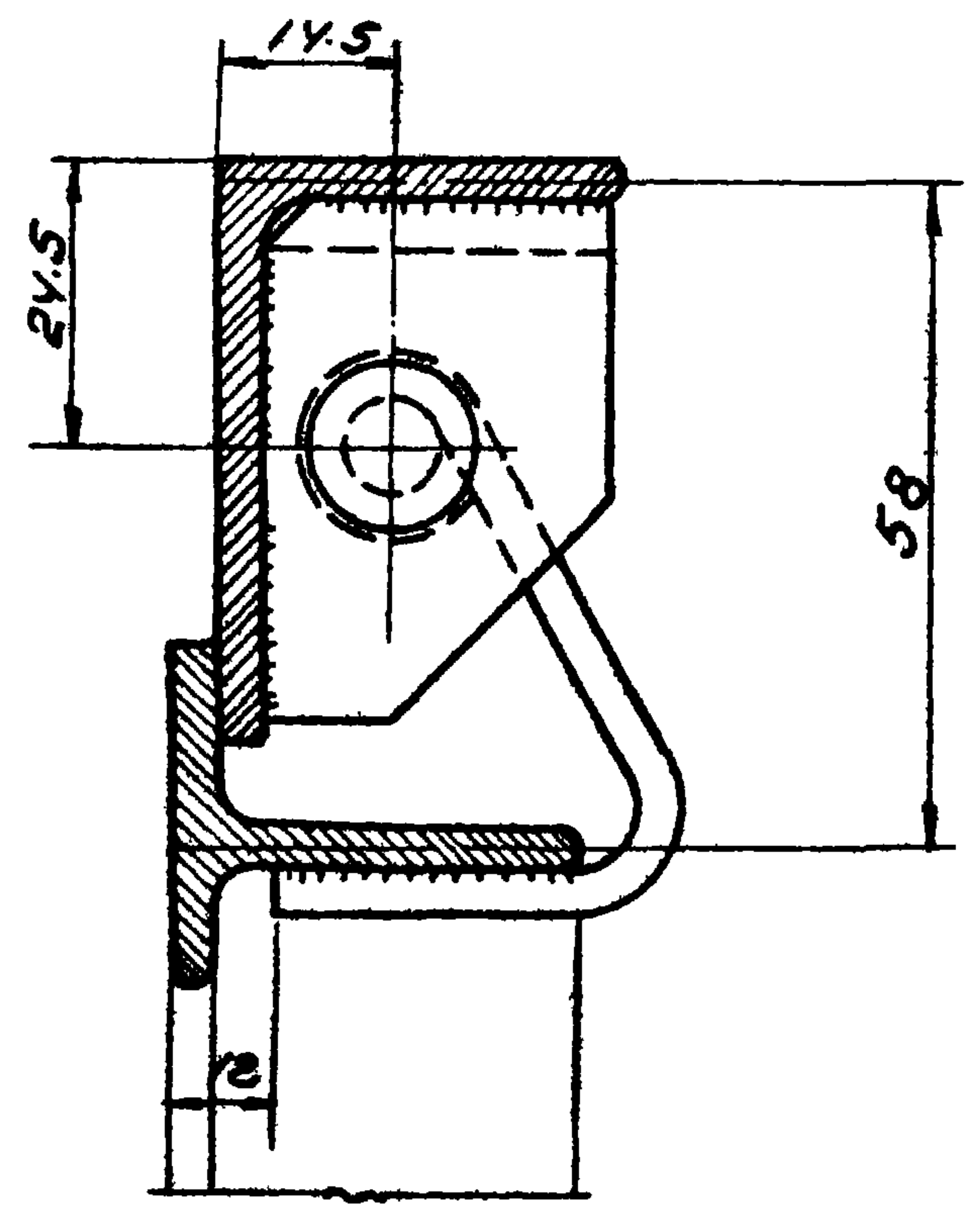
По 2-2



**Спецификация**

Марка	Состав сечения	Кол-во	Вес кг.			№ листа
			шт.	всех	Марка	
ДПО 22	Рамка Р3	1	8.3	8.3	19.7	Лист 23
	Фрамуга φ7	1	10.6	10.6		Лист 31
	Петля П1	2	0.4	0.8		Лист 38

Приварка петли П1

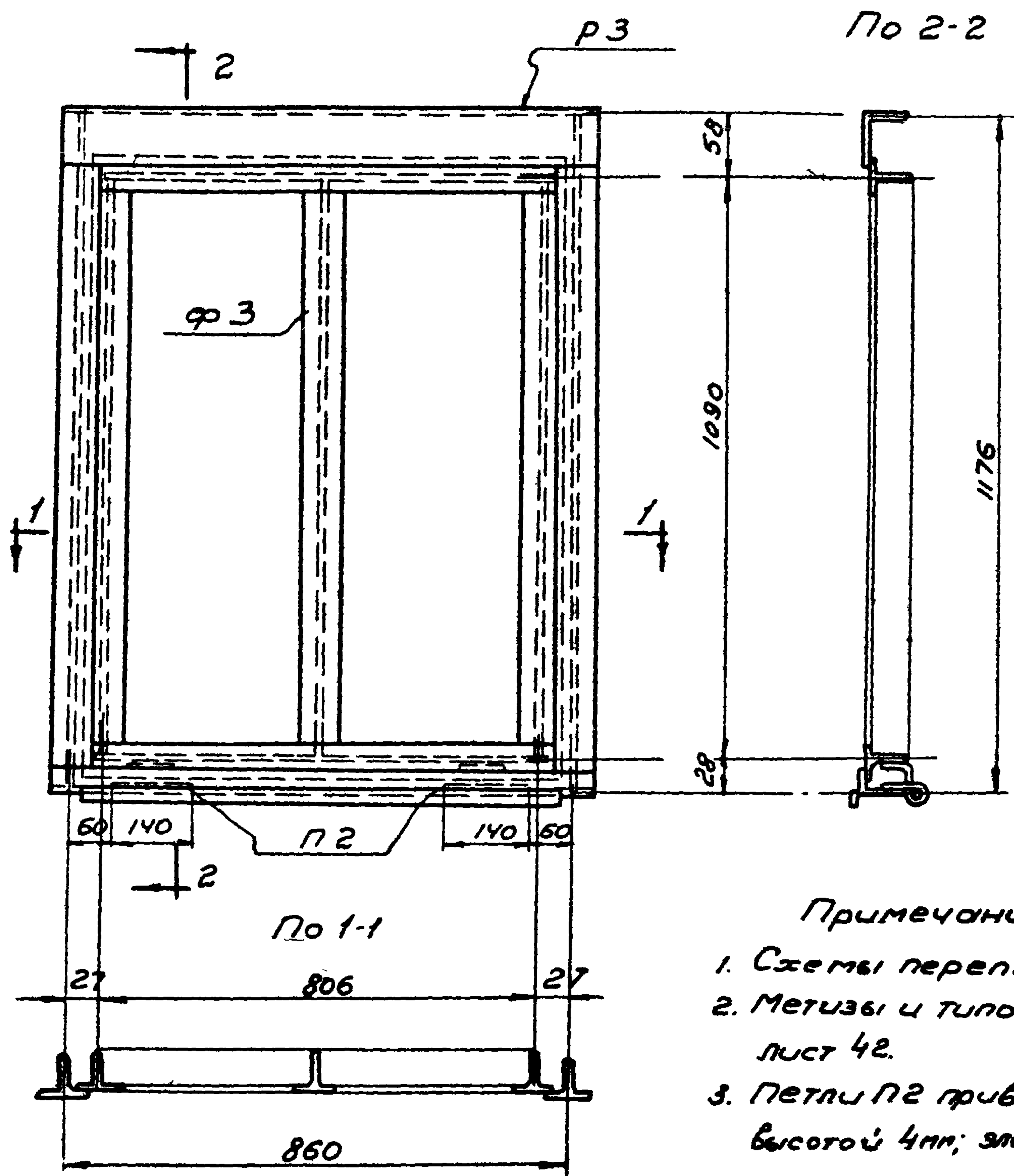


**Примечания:**

1. Схемы переплетов см. лист 4
2. Метизы и типовые детали см. лист 42
3. Петли П1 приварить швом высотой 4мм, электроды типа Э 42



ДПОВ 2



По 2-2

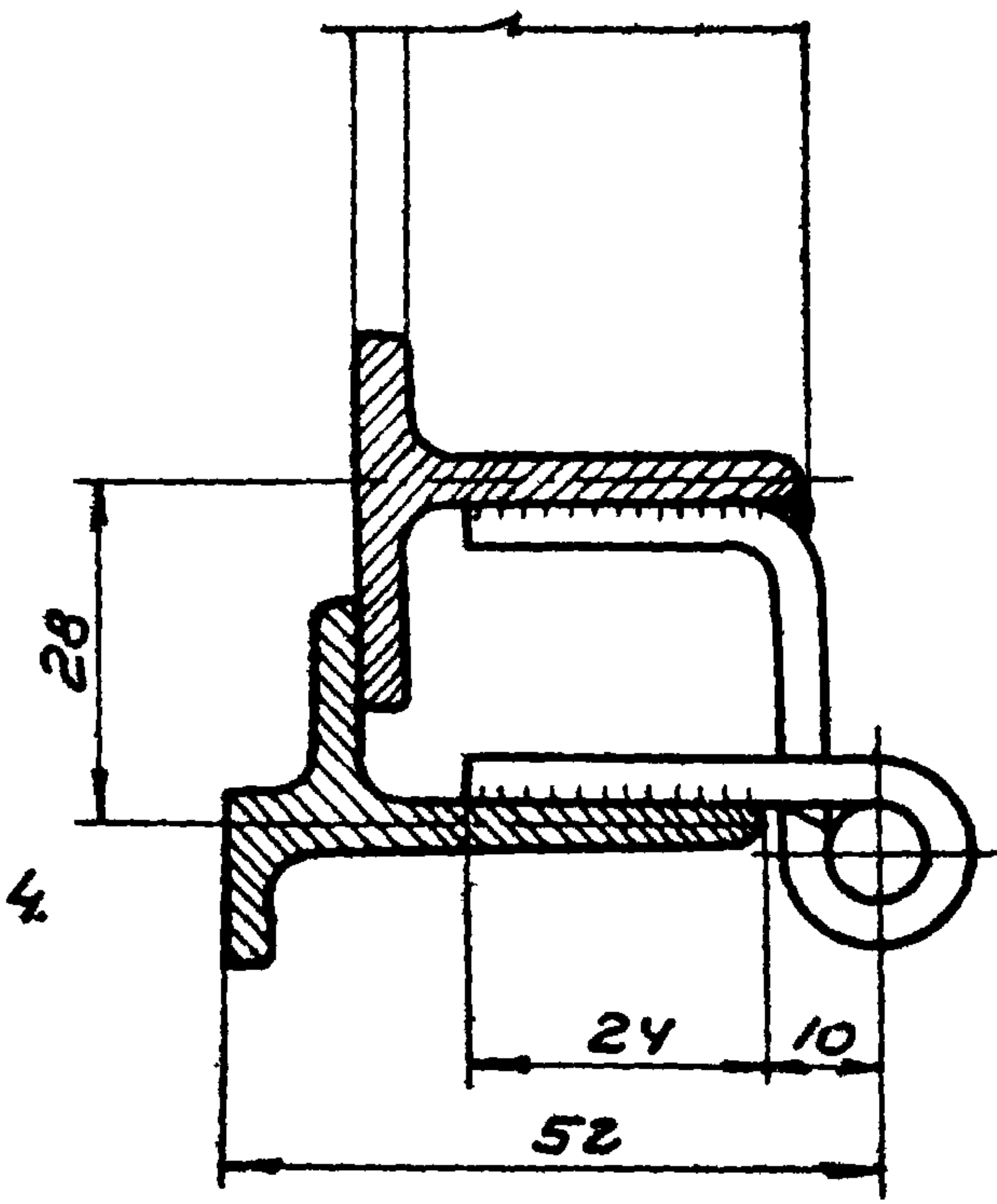
По 1-1

- Примечания:
1. Схемы переплетов см. лист 4.
  2. Метизы и типовые детали см. лист 42.
  3. Петли П2 приварите швом высотой 4мм; электроды типа Э42

Спецификация

Марка	Состав марки	Кол-во	Вес кг.			№ листа
			1 шт.	Всего	марки	
ДПОВ 2	Рамка Р3	1	8,3	8,3	18,8	См. лист 23
	Фрамуза Ф3	1	9,3	9,3		См. лист 27
	Петля П2	2	0,6	1,2		См. лист 39

Приварка петли П2



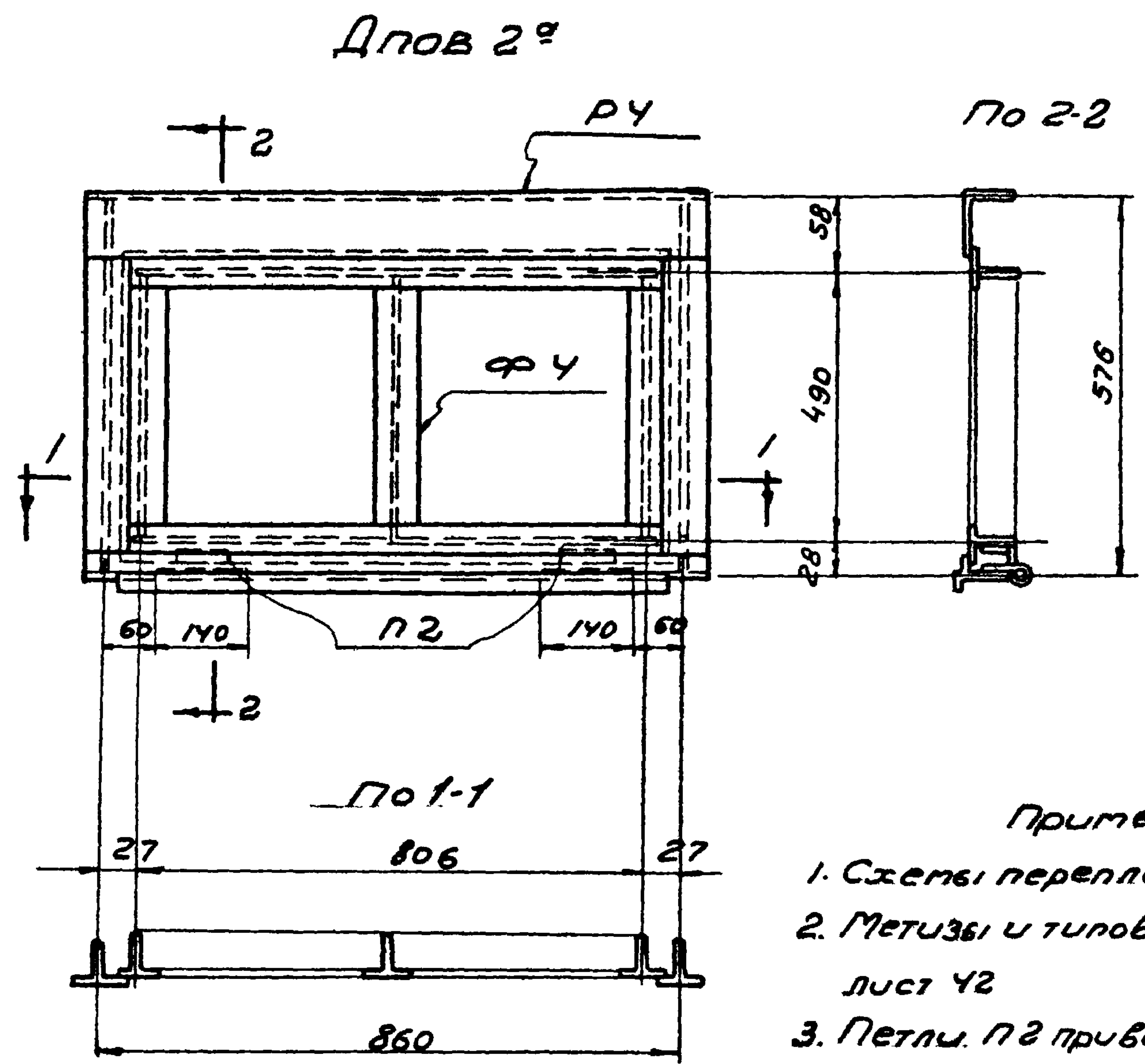
ТА  
1962

Переплет открывающийся  
внутренний ДПОВ 2

серия  
ПР-05-32  
дополнение

лист 14

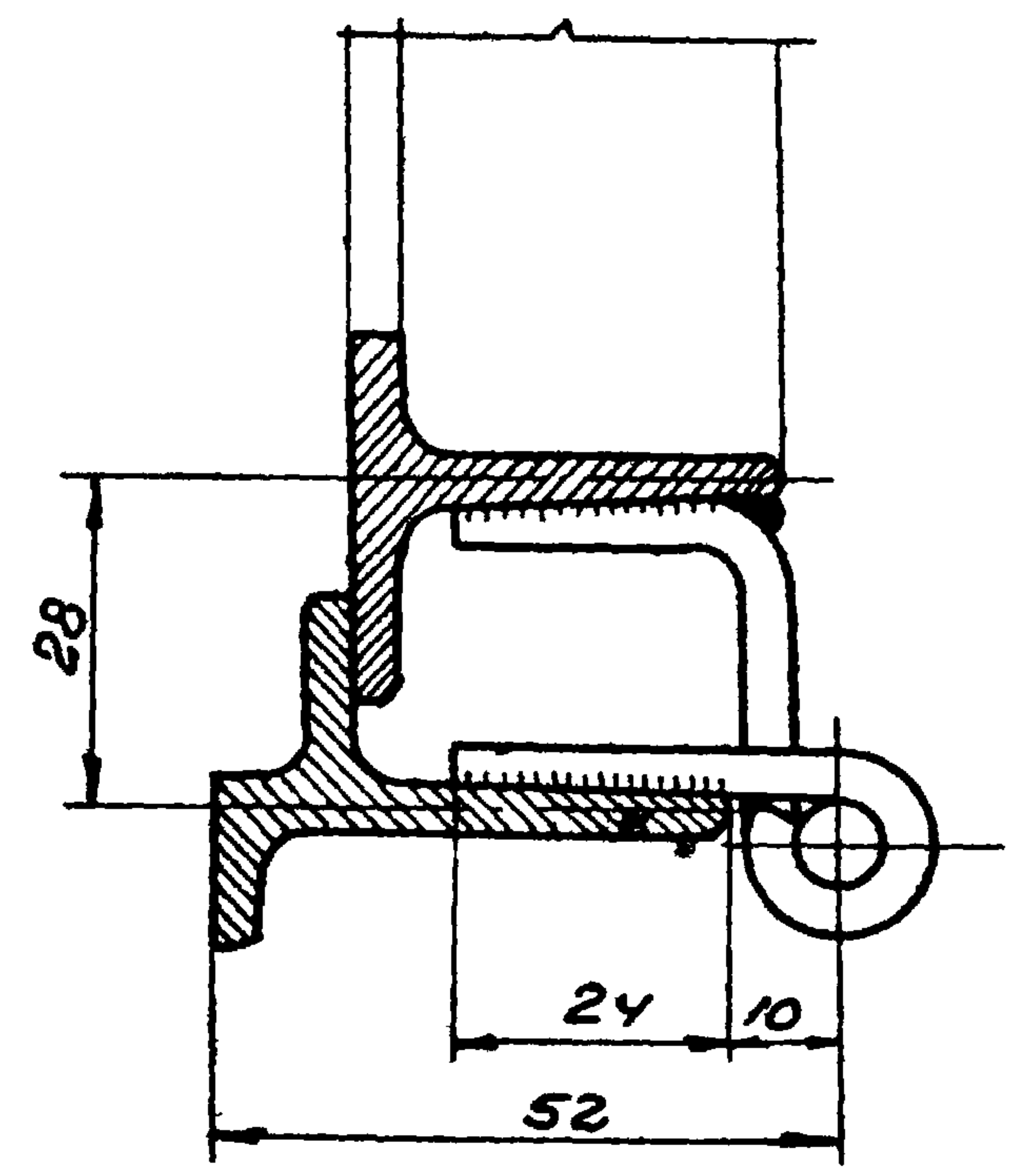




**Спецификация**

Марка	Состав сечения	Кол-во	Вес кг.		№ листа
			шт.	всех	
Дпов 2°	Рамка РЧ	1	6,1	6,1	Лист 24
	Фрамуга ФЧ	1	5,9	5,9	Лист 28
	Петля П2	2	0,6	1,2	Лист 39
				13,2	

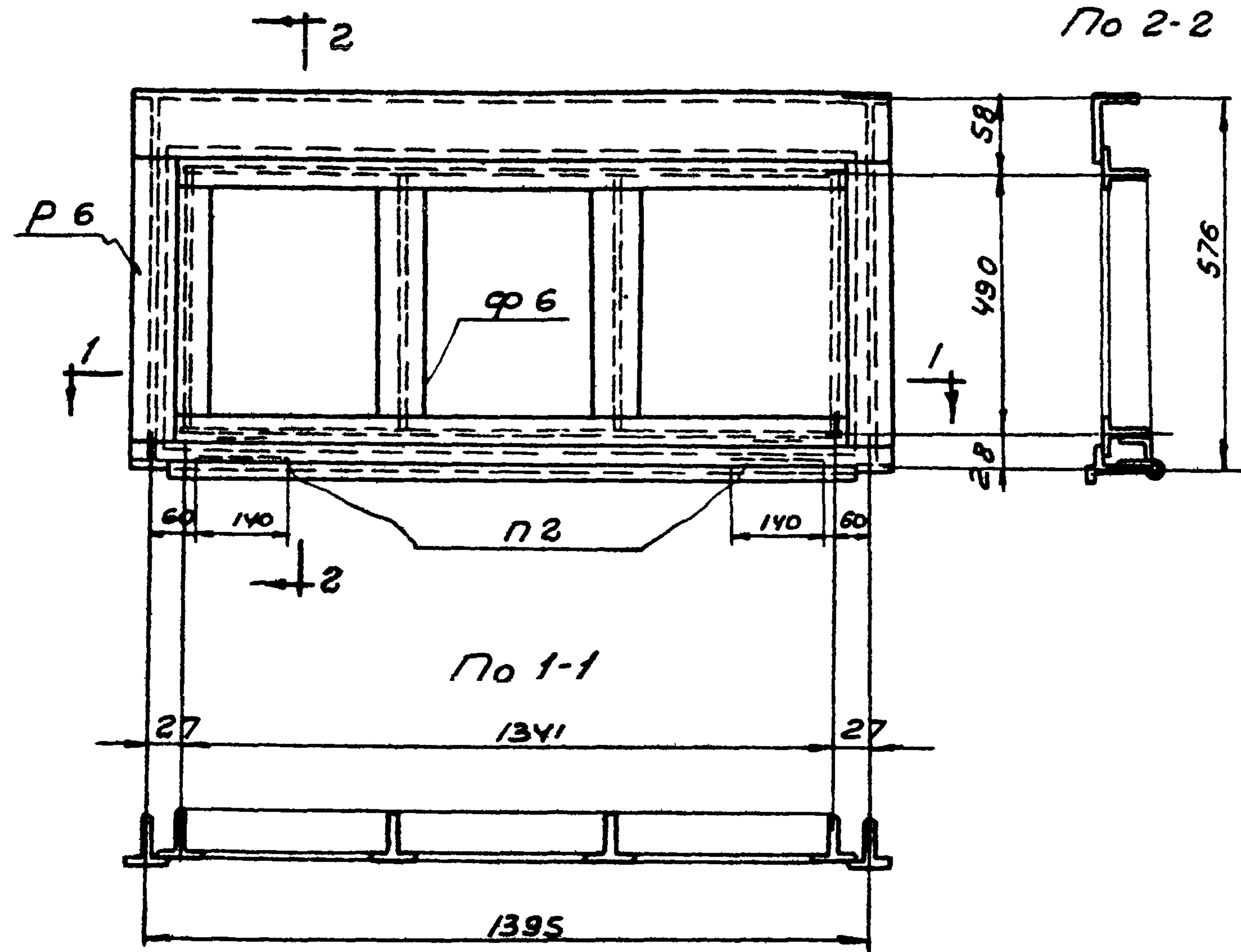
Приварка петли П2



**Примечания:**

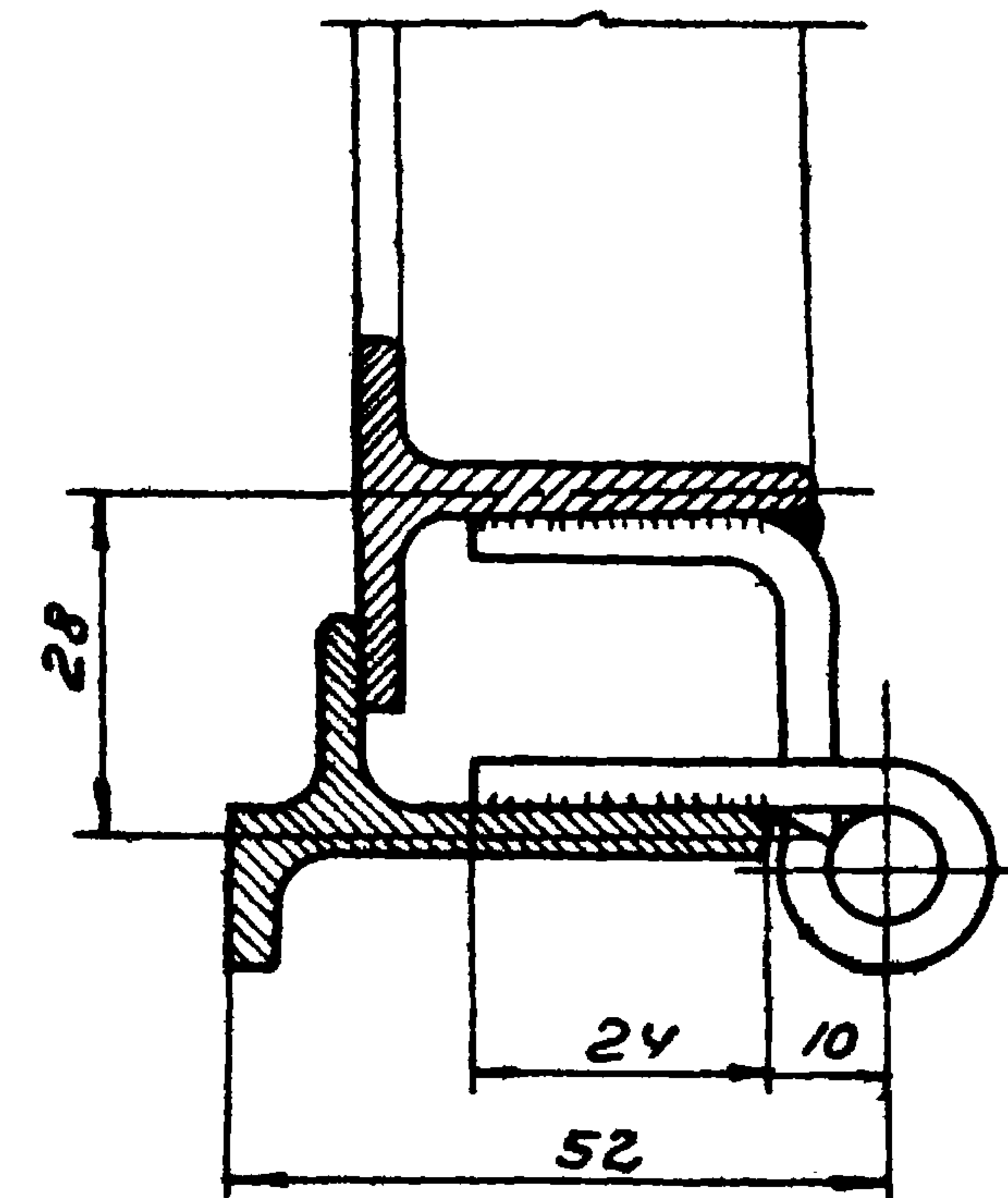
1. Схемы переплетов см лист 4
2. Метизы и типовые детали см. лист 42
3. Петли П2 приварить швом высотой 4мм; электроды типа З 42

ДПОВ 3



Спецификация						
Марка	Состав марки	Кол-во	Вес кг			№ листа
			шт.	всего	марка	
ДПОВ 3	Рамка Р 6	1	8.2	8.2	18.1	Лист 26
	Фрамуга Ф 6	1	8.7	8.7		Лист 30
	Петля П 2	2	0.6	1.2		Лист 39

Приварка петли П 2



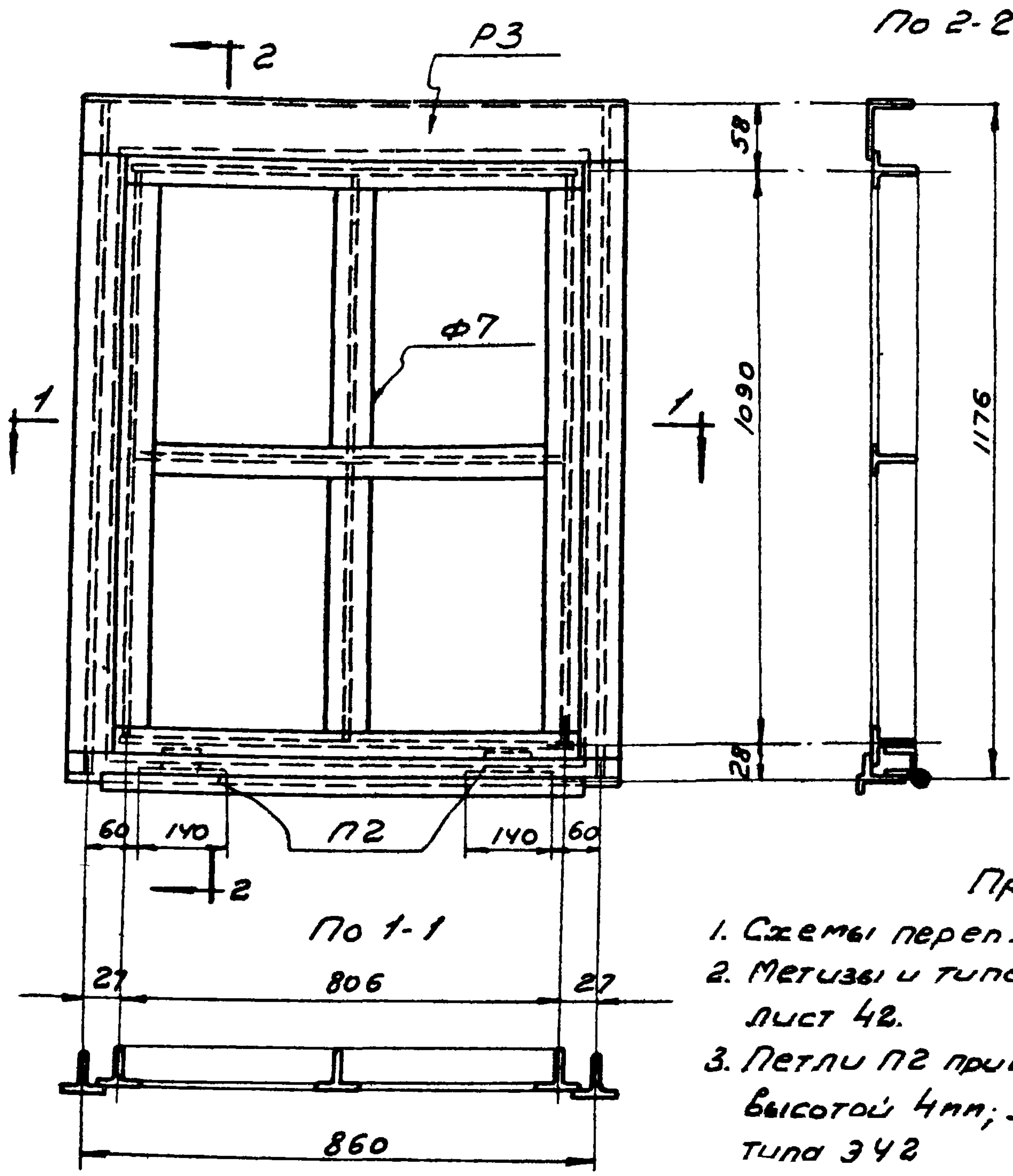
Примечания:

1. Схемы переплетов см. лист 4.
2. Метизы и типовые детали см. лист 42.
3. Петли П 2 приварить швом высотой 4 мм; электроды типа Э 42

ТД 1962	Переплет открывающийся внутренний ДПОВ 3	Сварка ПР-05-32 дополнение 1
		Лист 16



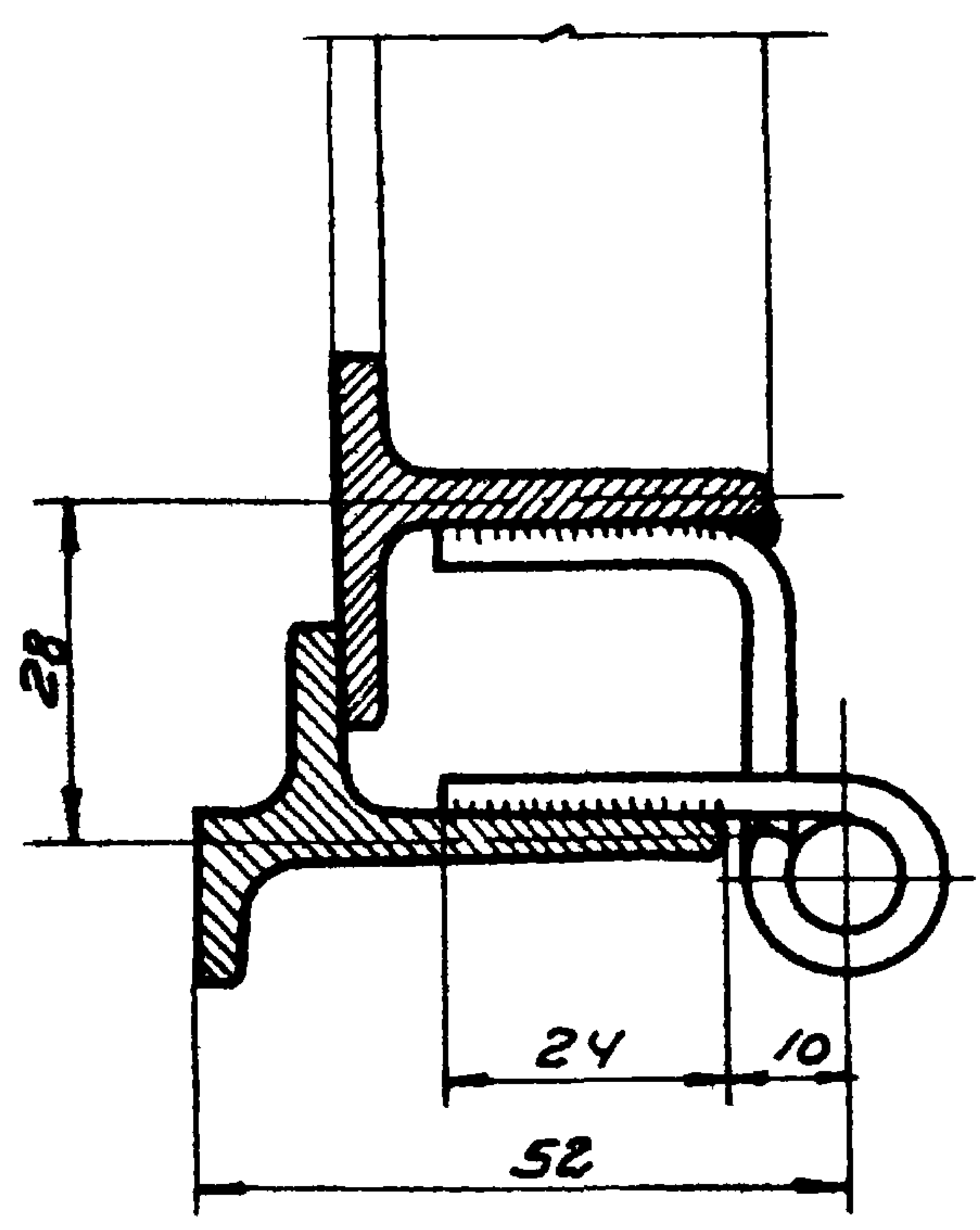
ДПОВ 22



**Спецификация**

Марка	Состав марки	Кол-ч	Вес кг			№ листа
			1шт	Всего	Марка	
ДПОВ 22	Рамка Р3	1	8,3	8,3	20,1	Лист 23
	Фрамугаф?	1	10,6	10,6		Лист 31
	Петля П2	2	0,6	1,2		Лист 39

Приварка петли П2

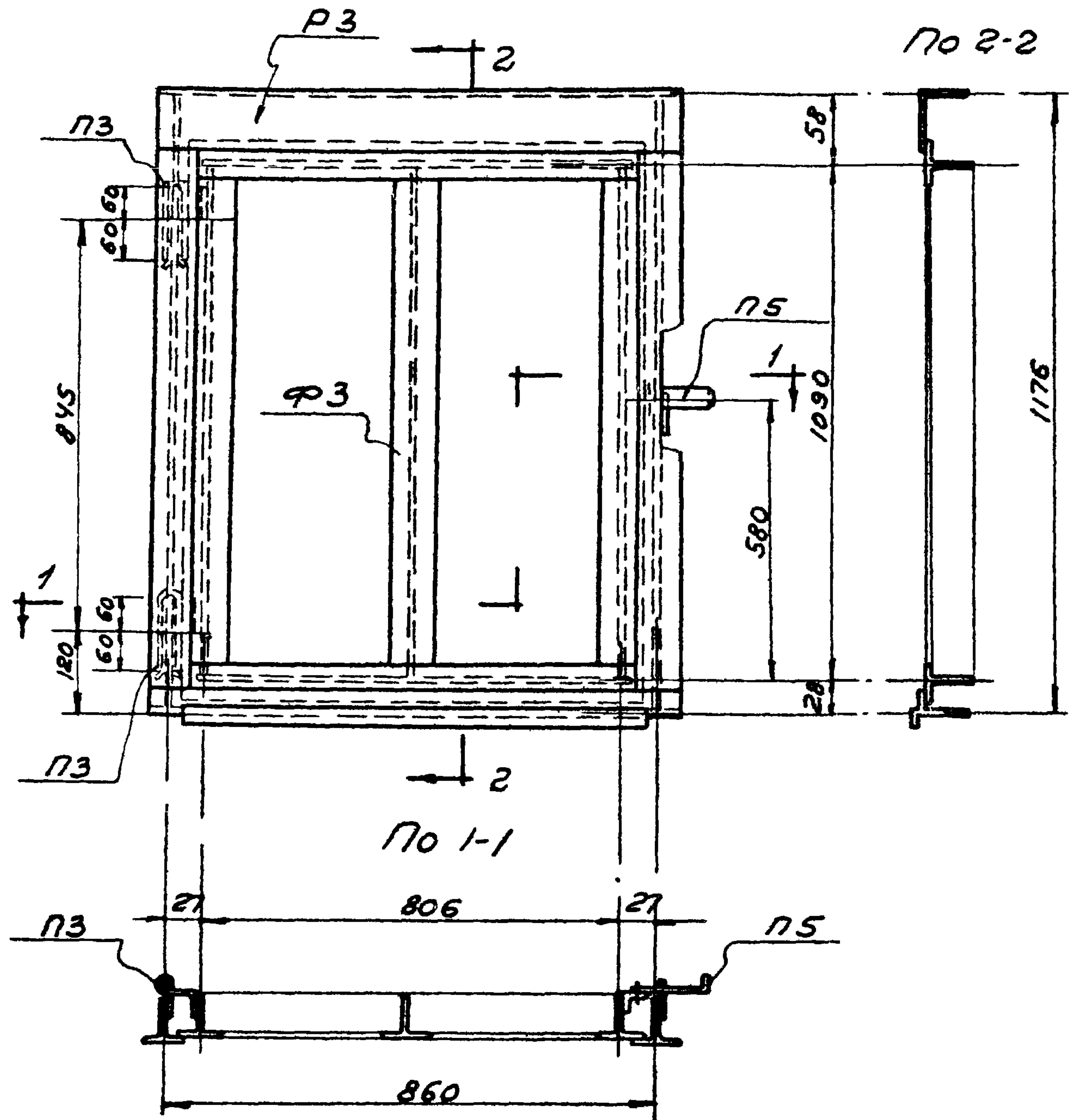


Примечания:

1. Схемы переплетов см лист 4.
2. Метизы и типовые детали см. лист 42.
3. Петли П2 приварить швом высотой 4мм; электроды типа Э42

<b>ТД</b> 1962	Переплет открывающийся внутренний ДПОВ 22	серия ПР-05-22 дополнение лист 17

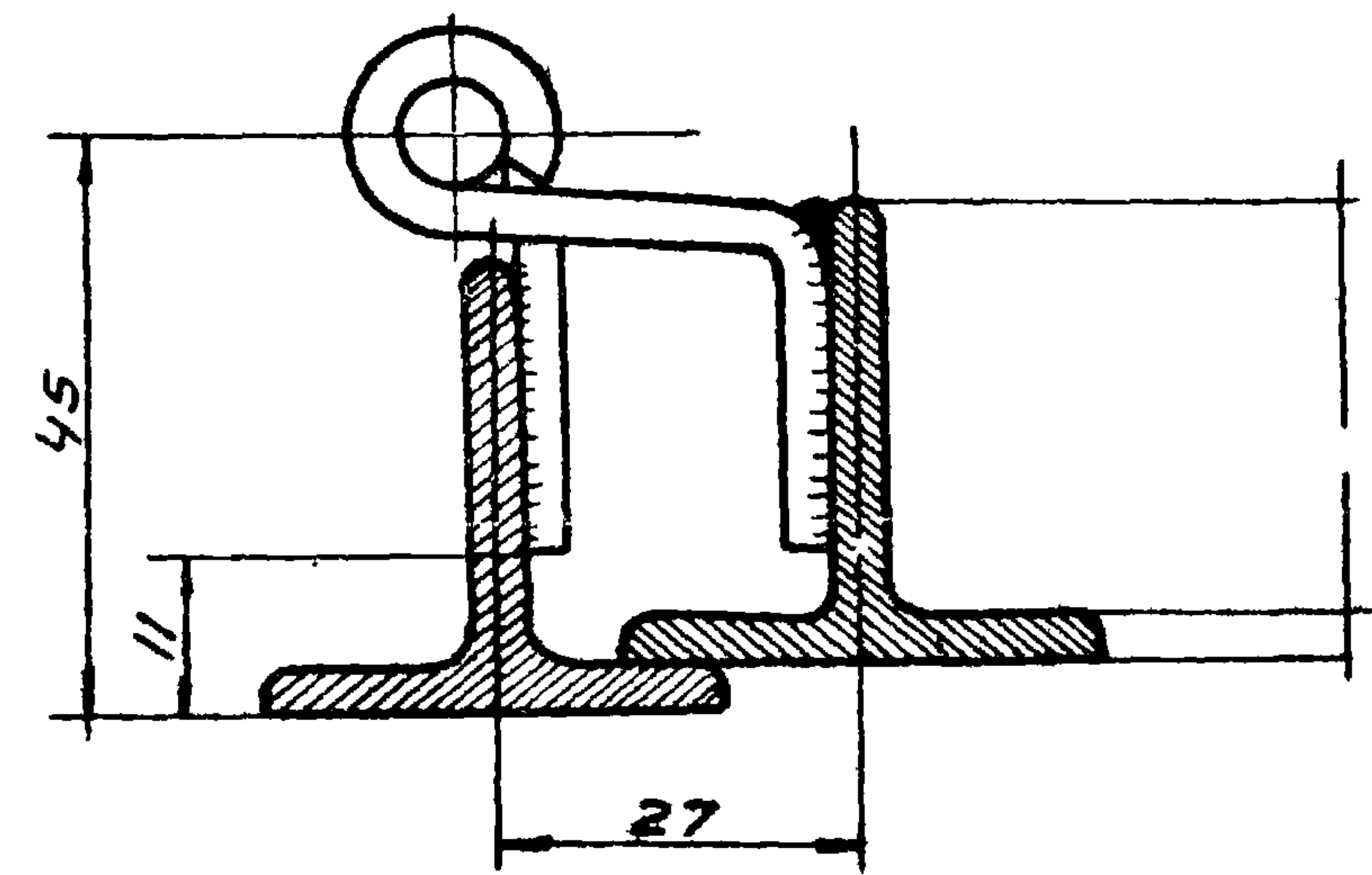
ДПСВ 2 (прав), ДПСВ 2 (лев)



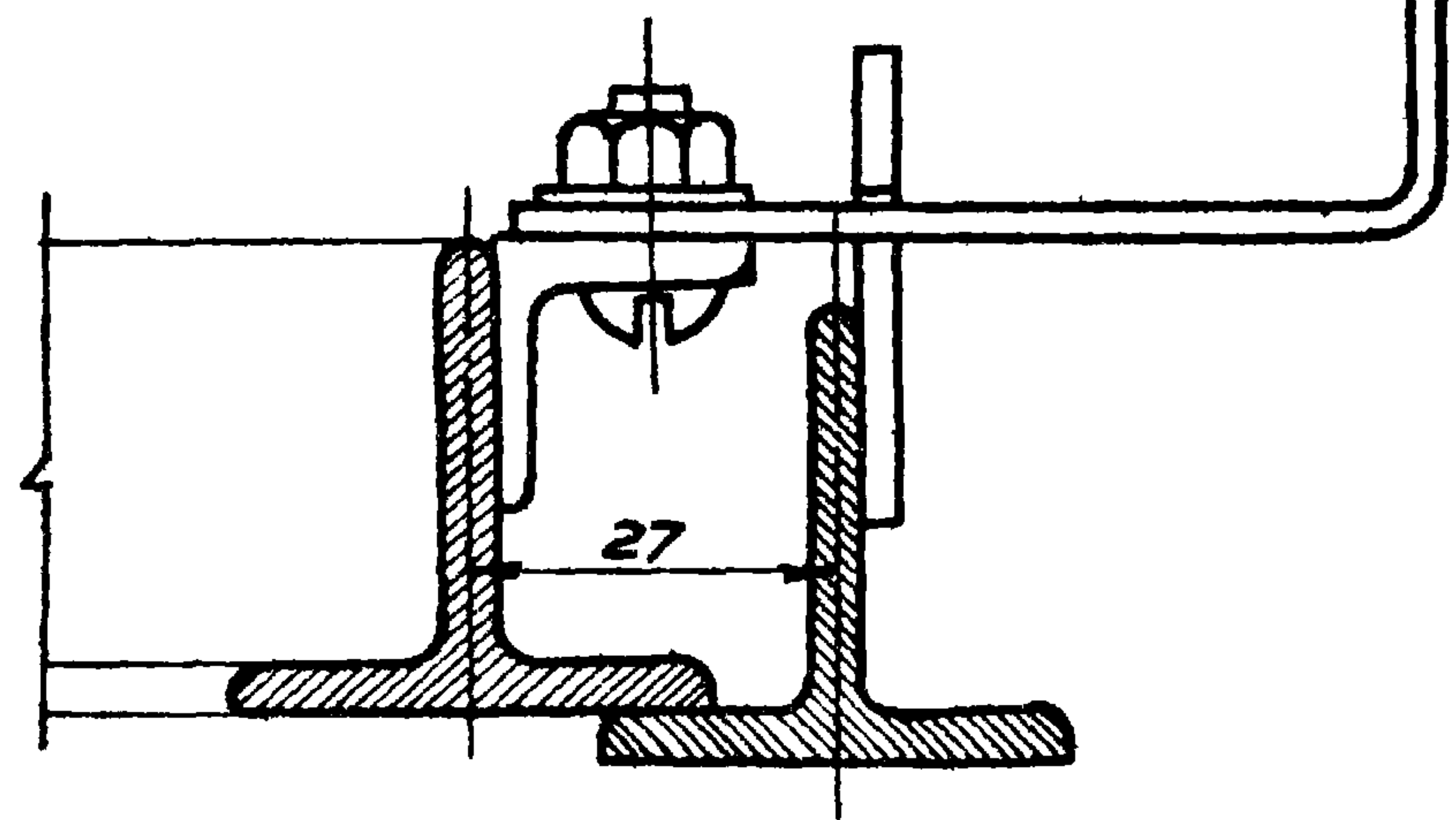
**Спецификация**

марка	Состав марки	колич.	Вес кг.			Примечан
			шт.	всего	марки	
ДПСВ 2 (прав)	Рамка РЗ	1	8,3	8,3	18,5	Лист 23
	Фрамуга ФЗ	1	9,3	9,3		Лист 27
	Петля ПЗ	2	0,4	0,8		Лист 40
	Запор П5	1	0,13	0,1		Лист 41
ДПС 32 (лев)	РЗ, ФЗ, ПЗ и П5 по ДПСВ 2 (прав)				18,5	

Приварка петли ПЗ



Приварка запора П5



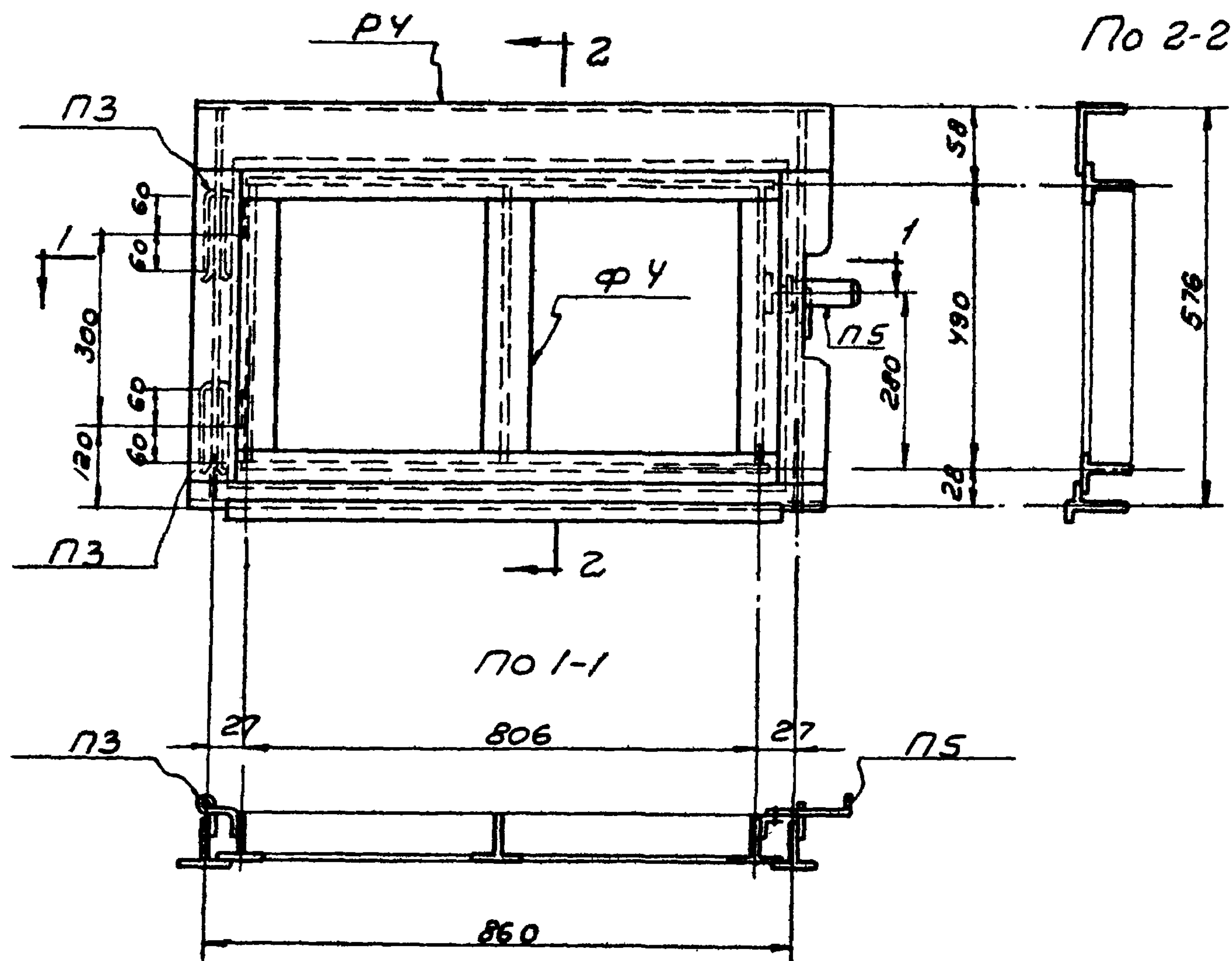
**Примечания:**

1. Схемы переплетов см. лист 4.
2. Метизы и типовые детали см. лист 42.
3. Петли ПЗ и запор П5 приварите швом высотой 4 мм; электроды типа Э 42.
4. При сборке учесть количество правых и левых переплетов.

ТД	Переплет створный внутренний ДПСВ 2	Серия ПР-05-32
		Дополнение
1962		Лист 18



ДПСВ 2° (прав) ДПСВ 2° (лев)

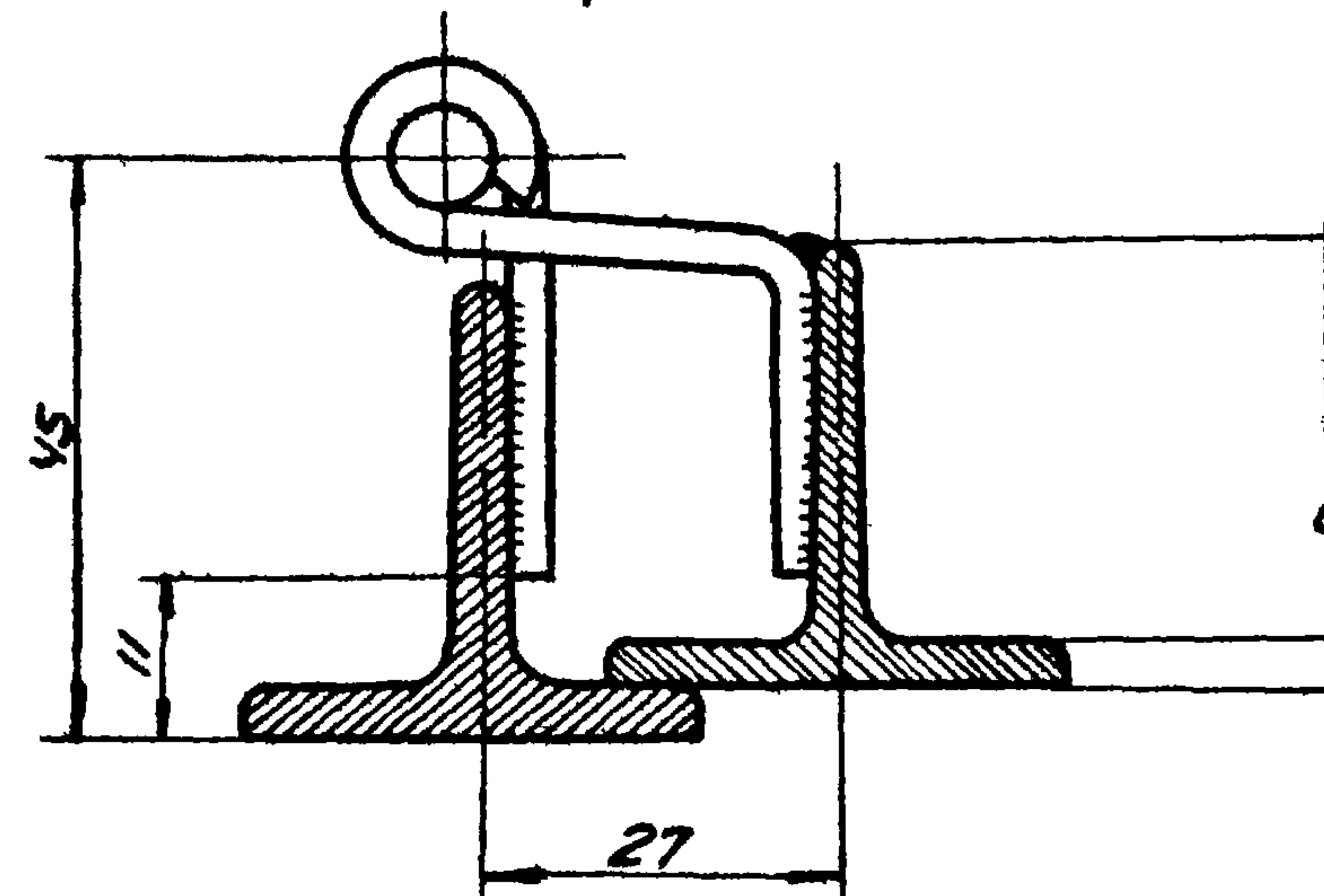


Примечания:

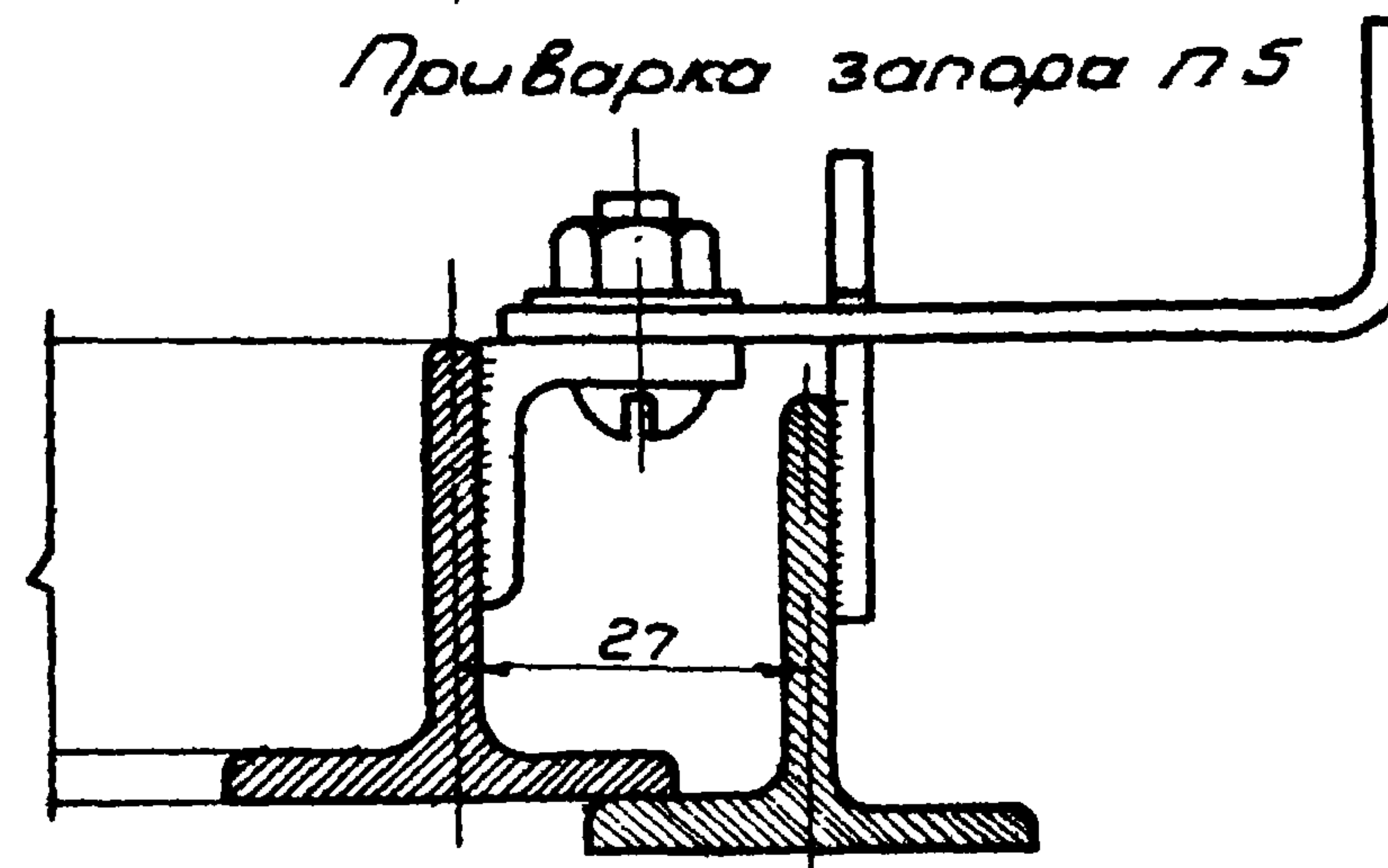
1. Схемы переплетов см. лист 4
2. Метизы и типовые детали см. лист 42.
3. Петли П3 и запор П5 приварите швом высотой 4 мм; электроды типа Э42
4. При сборке учесть количество правых и левых переплетов

Спецификация					
Марка	Состав марки	колич	Вес кг.		№ листа
			1шт	всех	
ДПСВ 2° (пра)	Рамка Р4	1	6.1	6.1	См. лист 27
	Фрамуга Ф4	1	5.9	5.9	См. лист 28
	Петля П3	2	0.4	0.8	См. лист 40
	Запор П5	1	0.13	0.1	См. лист 41
ДПСВ 2° (лев)	Р4, Ф4, П и П5 по ДПСВ 2° (прав)			12.9	

Приварка петли П3



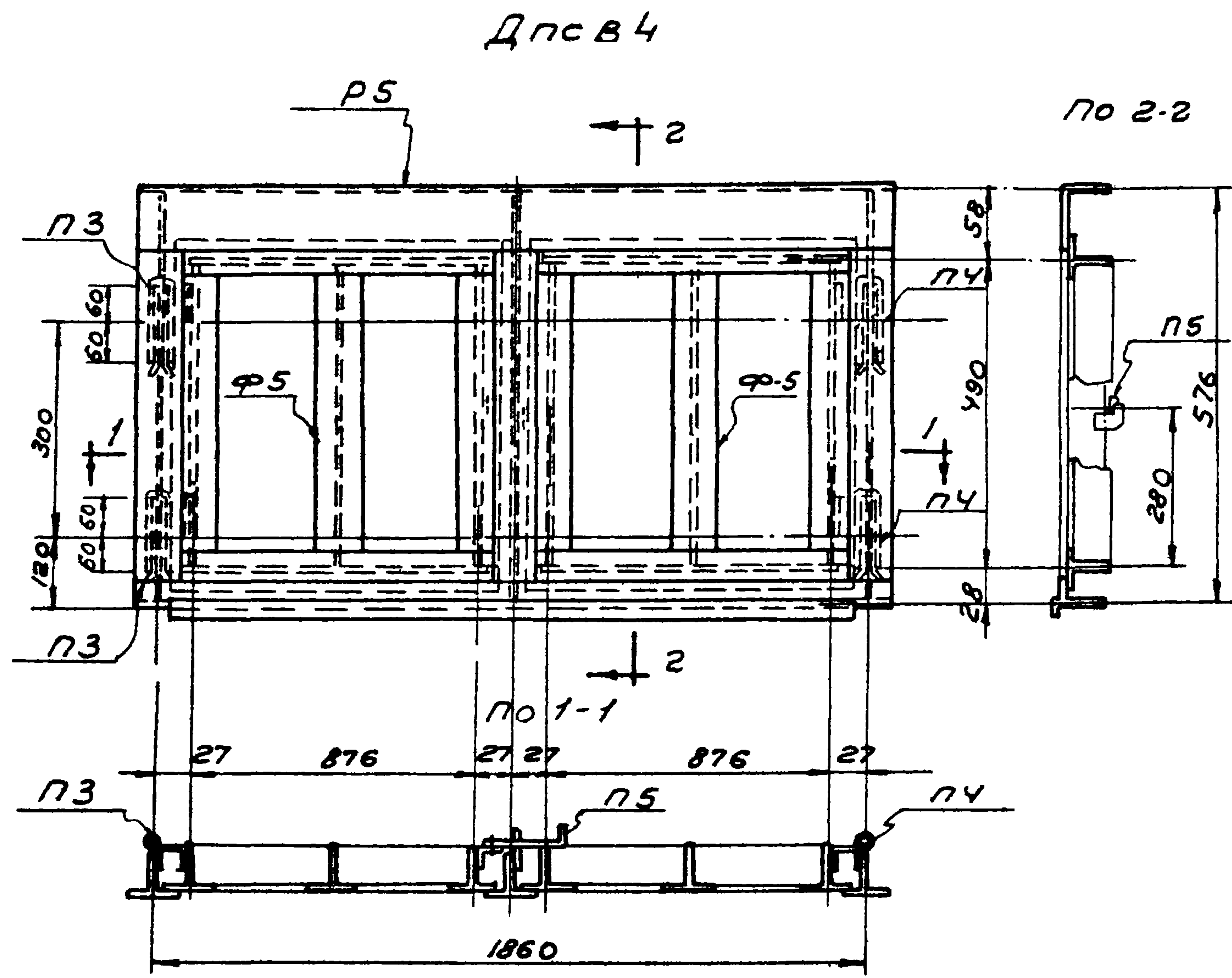
Приварка запора П5



ТД	Переплет створный внутренний ДПСВ 2°	серия пр-05-32
		дополнение/ лист 19

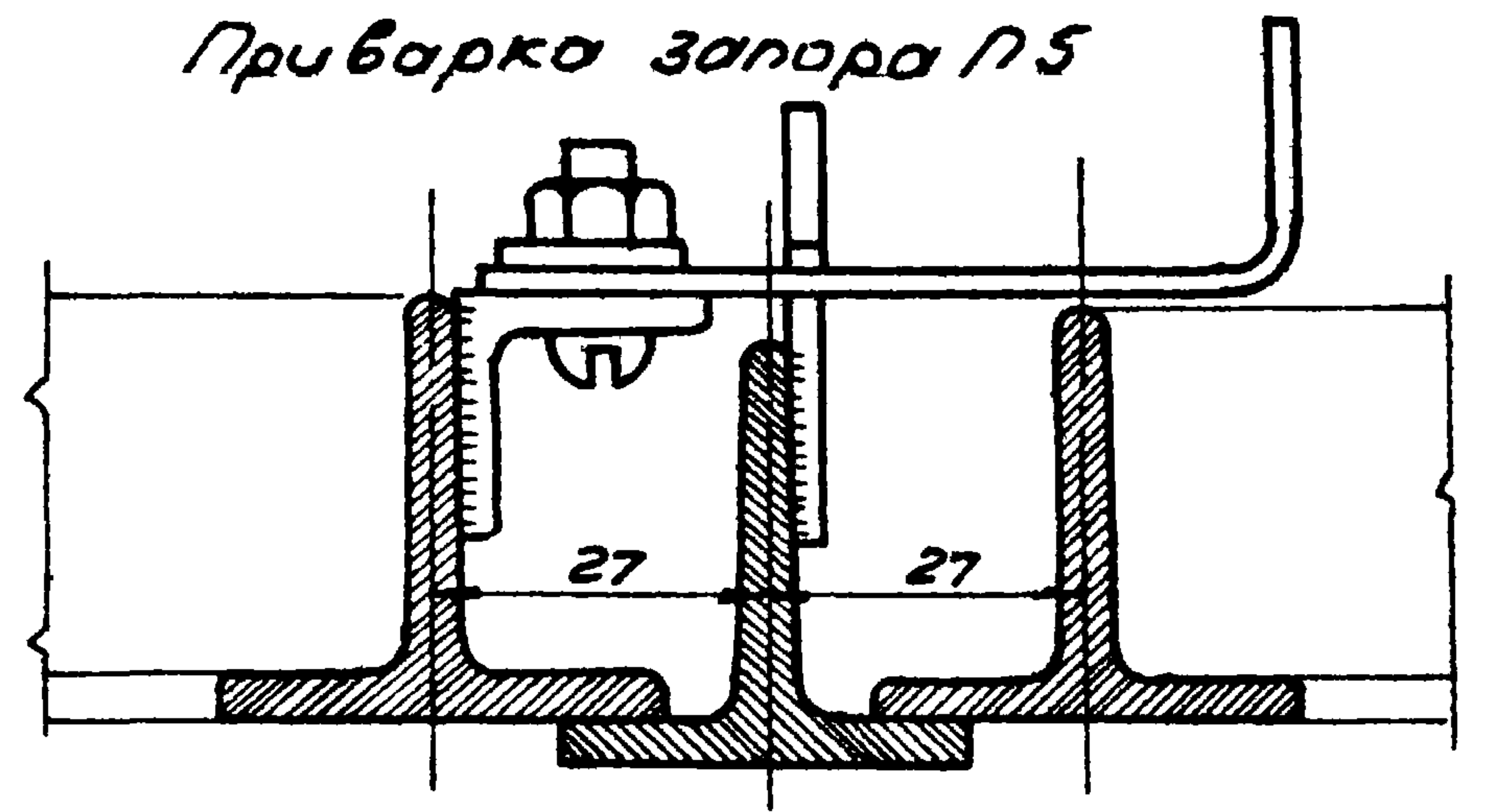
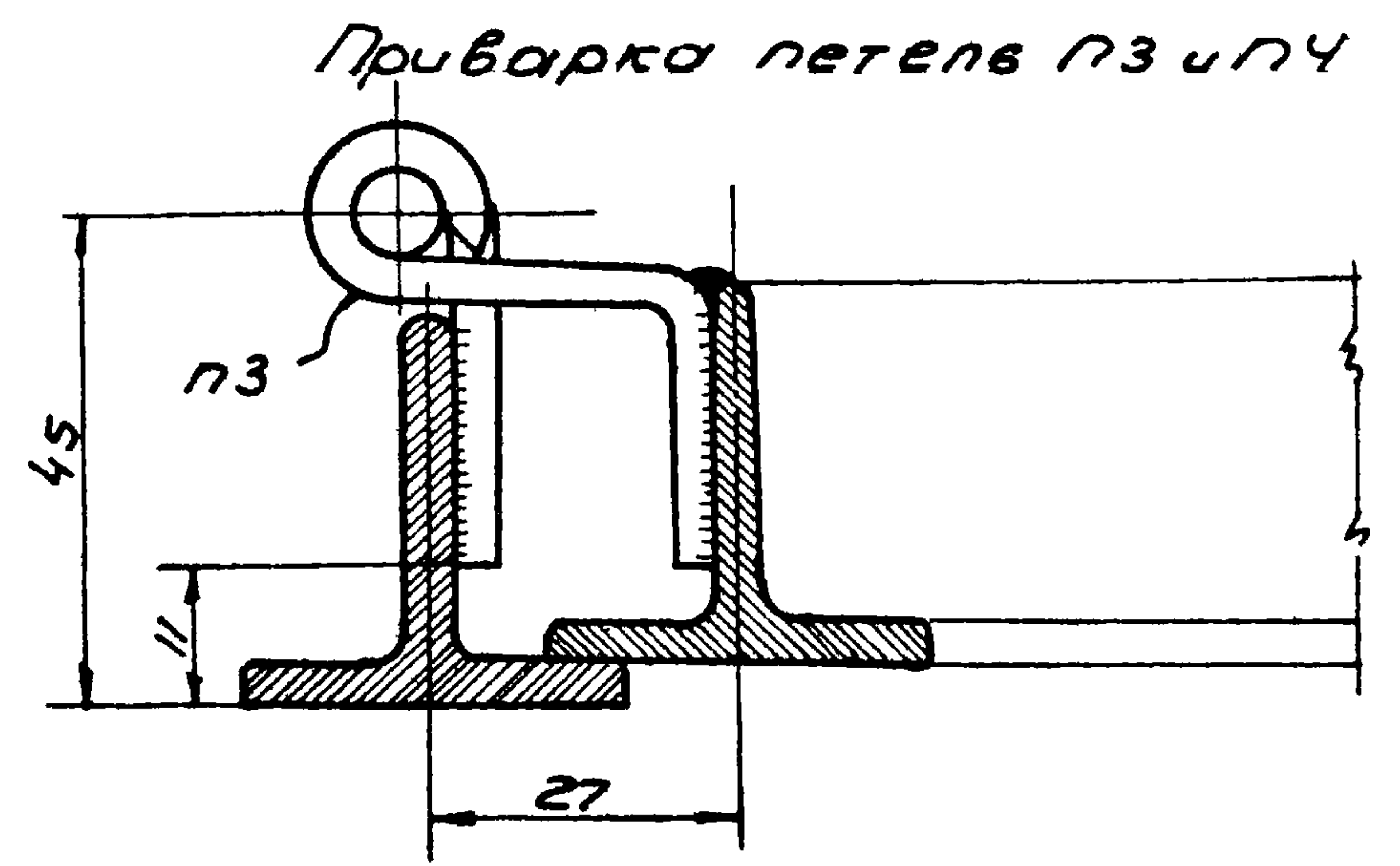






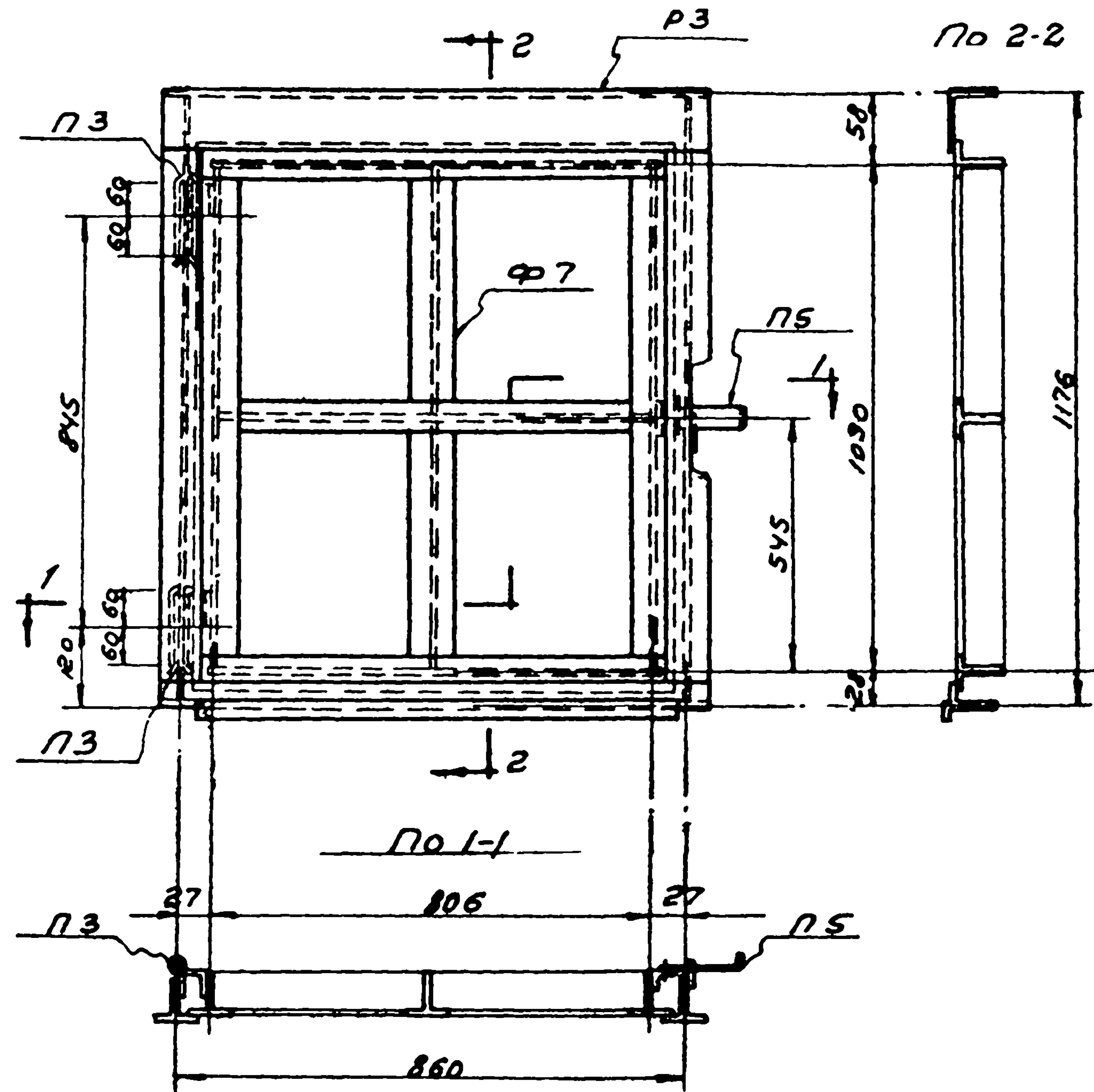
Спецификация

Марка	Состав марки	колич.	вес кг		№ листа
			1 шт.	всего	
ДПСВ4	Рамка Р5	1	11.3	11.3	Лист 25
	Фрагмента Ø5	2	6.1	12.2	Лист 29
	Петля П3	2	0.4	0.8	25,2 см. лист 40
	Петля П4	2	0.4	0.8	
	Запор П5	1	0.13	0.1	см. лист 41



- Примечания:
1. Схемы переплетов см лист 4.
  2. Метизы и типовые детали см. лист 42.
  3. Петли П3, П4 и запор П5 приварить швом высотой 4мм; электроды типа Э42

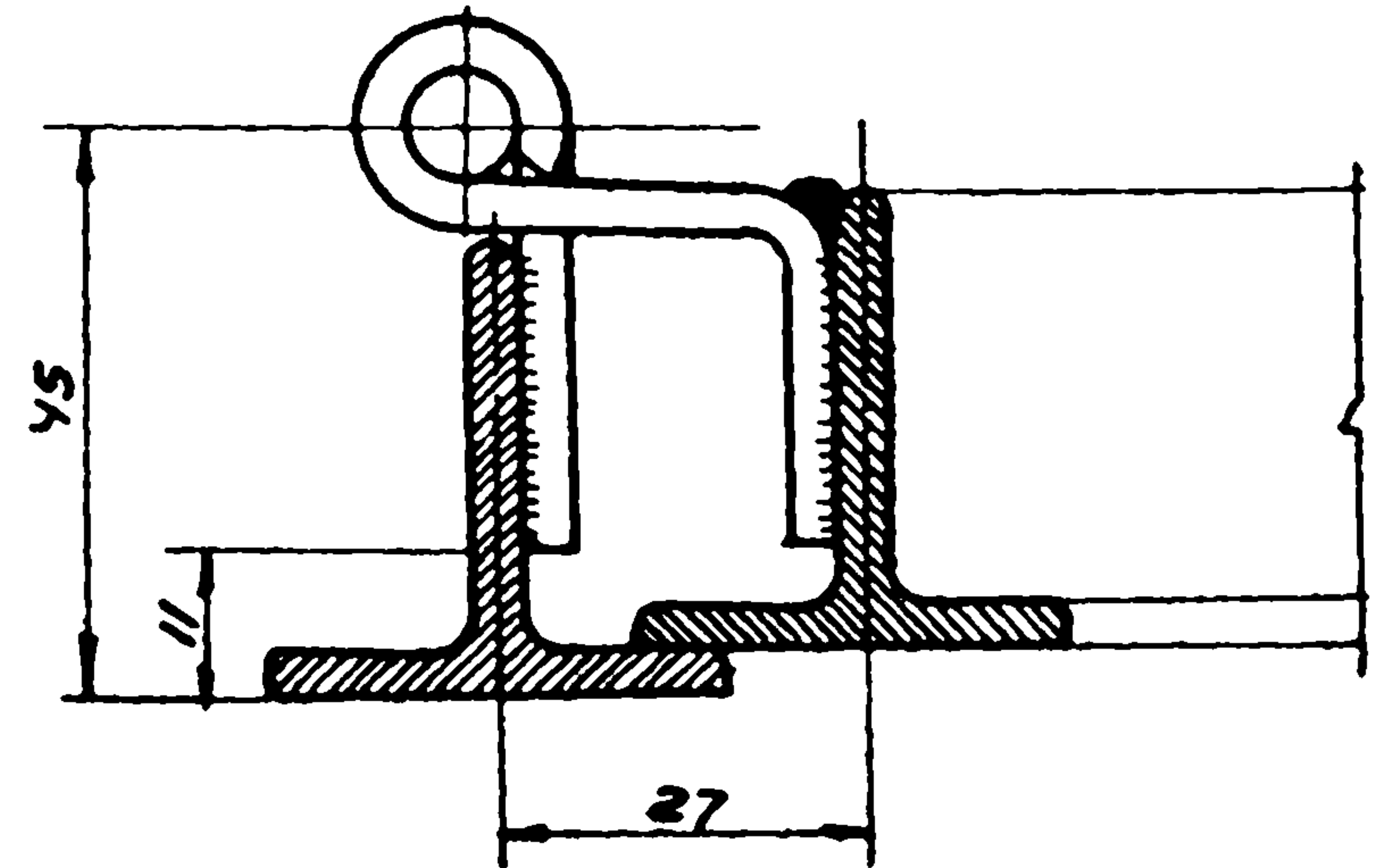
ДПСВ 22(прав) ДПСВ 22(лев.)



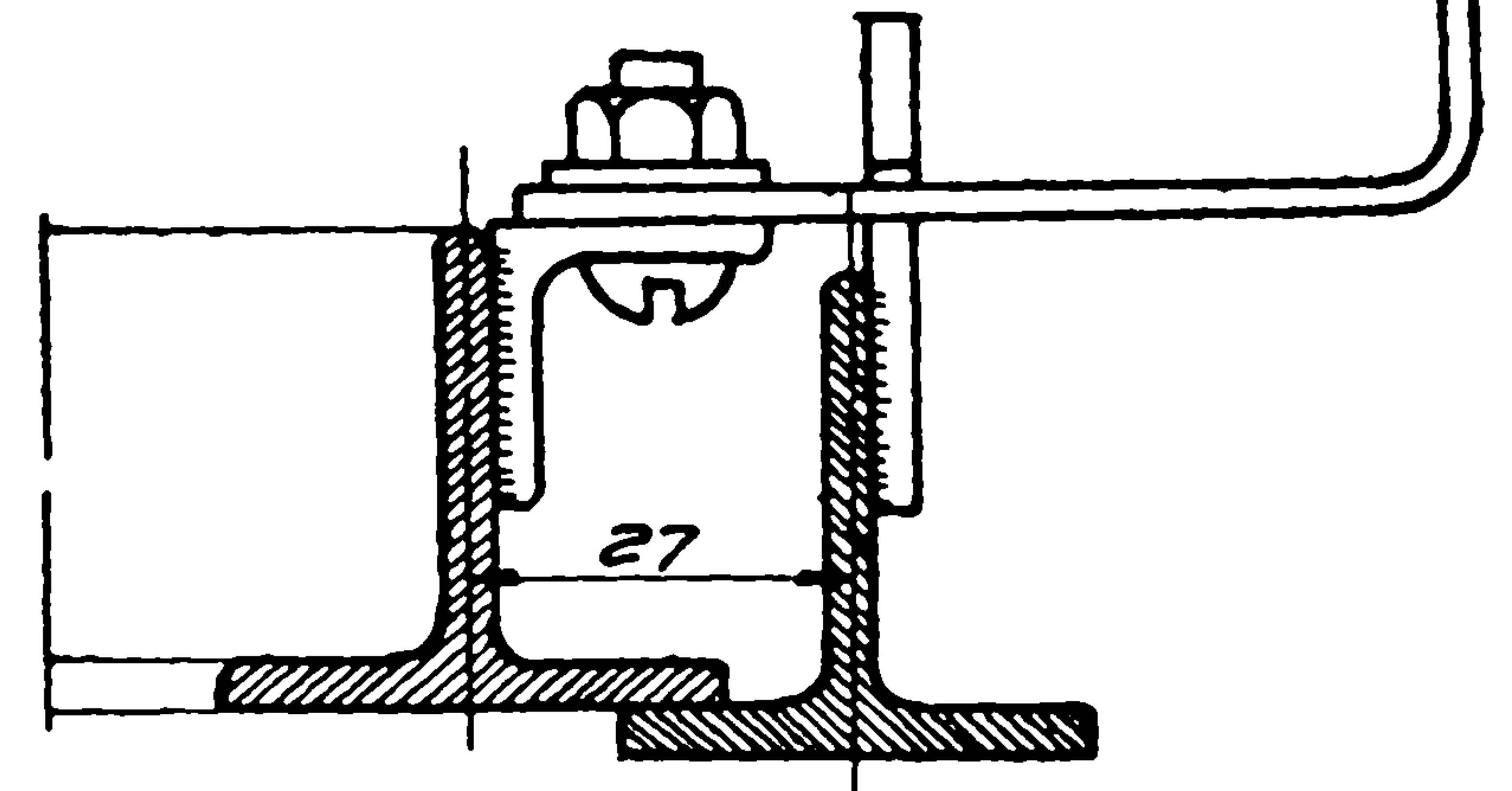
Спецификация

Марка	Состав марки	Кол-во	Вес кг			№ листа
			шт.	Ал-т	Марки	
ДПСВ 22(лев.)	Рамка ПЗ	1	8.3	8.3	19.8	Лист 23
	Фрамуза $\varnothing 7$	1	10.6	10.6		Лист 31
	Петля ПЗ	2	0.4	0.8		Лист 40
	Запор П5	1	0.13	0.1		Лист 41
ДПСВ 22(лев.)	ПЗ, $\varnothing 7$ , ПЗ и П5. По ДПСВ 22(прав)				19.8	

Приварка петли ПЗ



Приварка запора П5



Примечания:

1. Схемы переплетов см. лист 4.
2. Метизы и типовые детали см. лист 42
3. Петли ПЗ и запор П5 приварить швом высотой 4 мм, электроды типа Э 42
4. При сборке учесть количество правых и левых переплетов

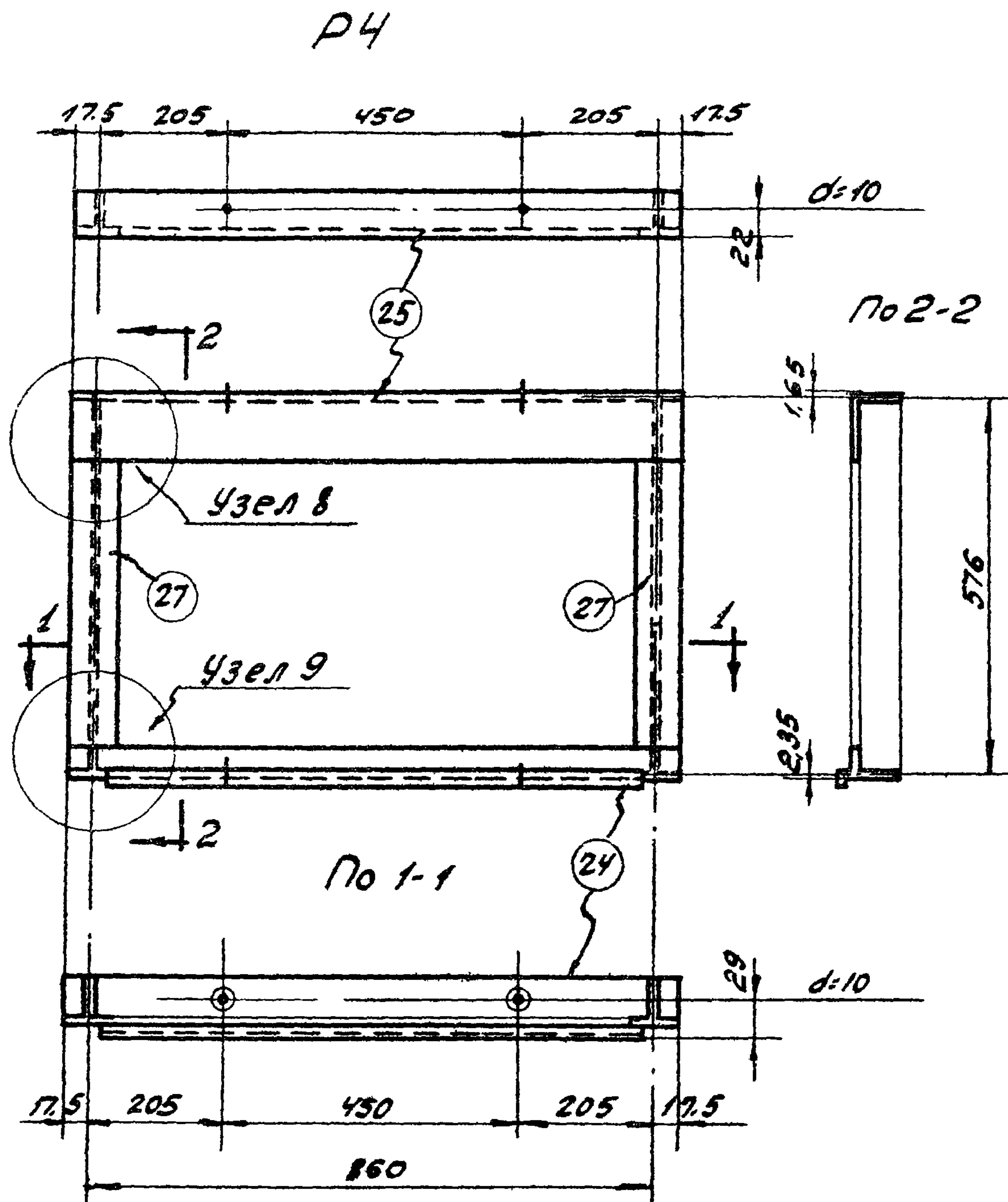
ТД  
1962

Переплет створный  
внутренний ДПСВ 22

серия  
ПР-05-32  
дополнение 1  
Лист 22





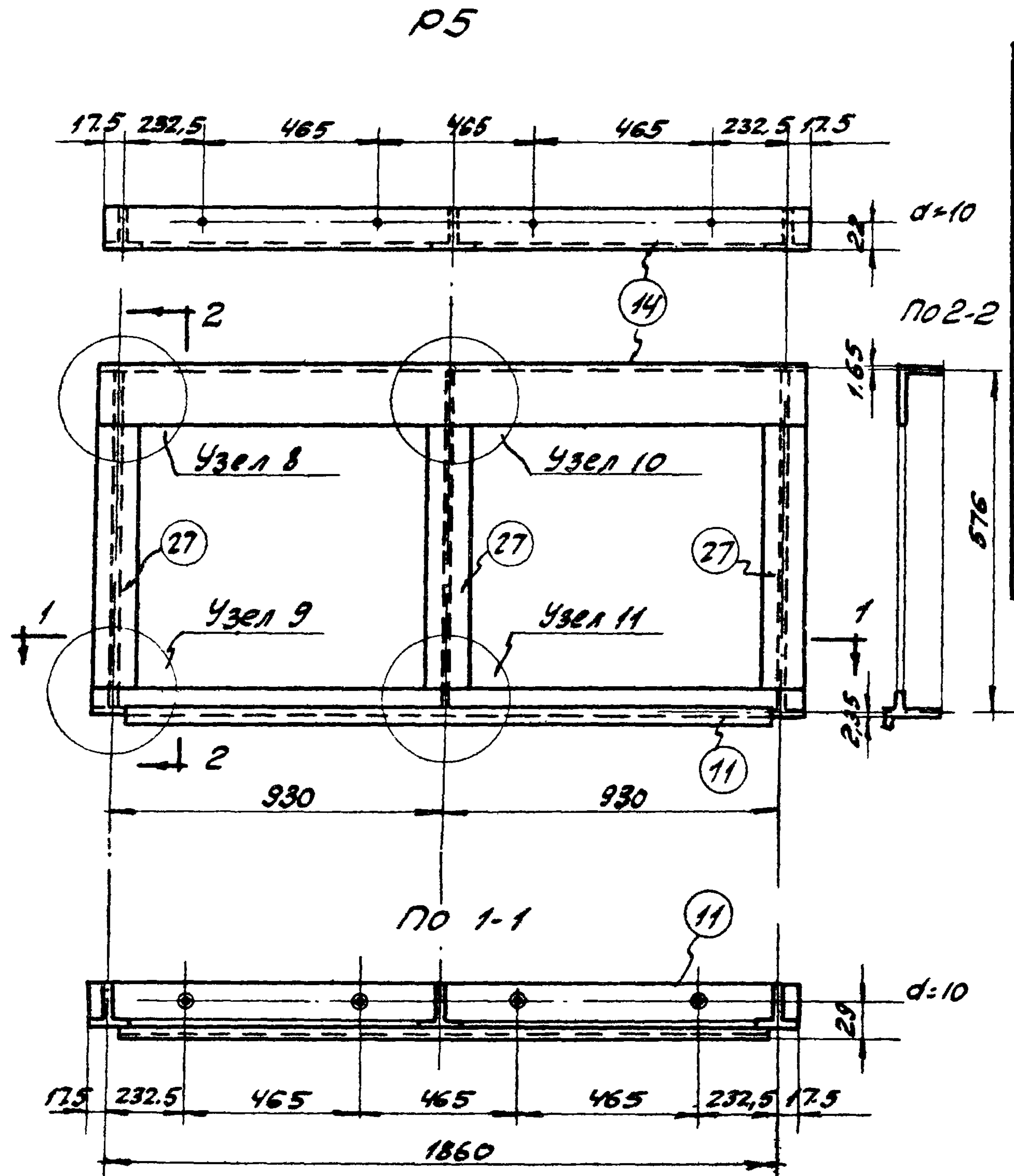


Спецификация									
Сборочная марка	№ дет.	Сечение	Длина мм	Кол-во		Вес кг.		Марка	Примечания
				Т	Н	1 дет.	Всех		
P4	24	Проф. №2	895	1	-	1,84	1,84	6.1	См. лист 32
	25	Проф. №5	895	1	-	1,92	1,92		См. лист 33
	27	Проф. №6	570	2	-	1,08	2,16		См. лист 34
	Вес наплавленного металла.						0,1		

- Примечания:
1. Детали сварных узлов см. лист 37.
  2. Профили по ГОСТ 7511-58
  3. Профиль №5 может быть заменен гнутым профилем №5а.

ТД 1962	Рамка P4	Серия ПР-05-32 Дополнение 1
		Лист 24





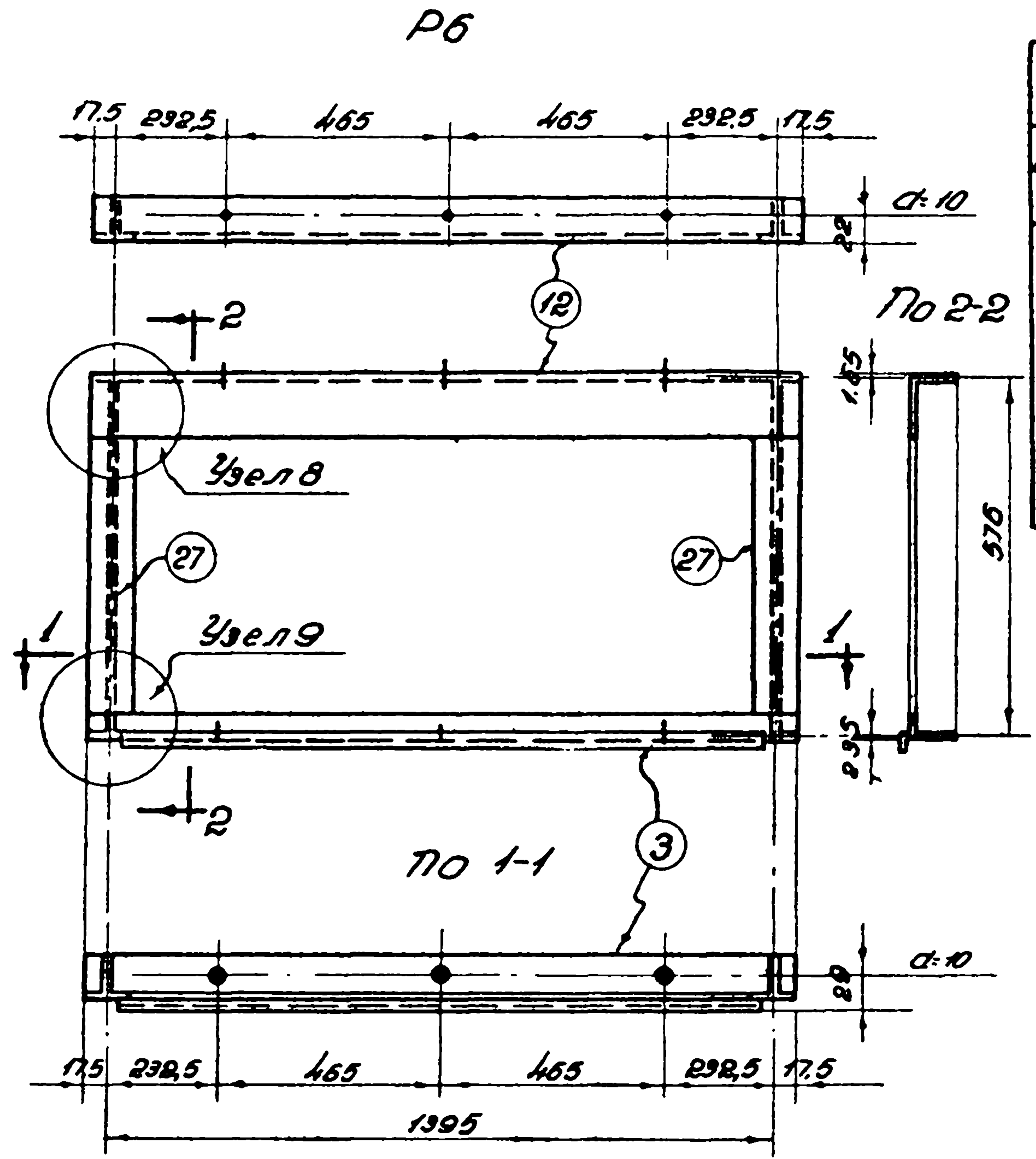
**Спецификация**

Сборочная марка	№ дет.	Сечение	Длина мм.	Кол-во		Вес кг.			Примечания
				т	н	1дет	Всех	Марки	
P5	11	Проф №2	1895	1	-	3.88	3.88		См. лист 33
	27	Проф №6	570	3	-	1.08	3.24		См. лист 34
	14	Проф №5	1895	1	-	4.04	4.04		— " —
								11.3	
		Вес наплавленного металла				0.1			

**Примечания:**

1. Детали сварных узлов см. лист 37.
2. Профили по ГОСТ 7511-58
3. Профиль №5 может быть заменен другим профилем №5а

ТД	Рамка P5	Серия ИР. 05-32 Дополнение
1962		Лист 25

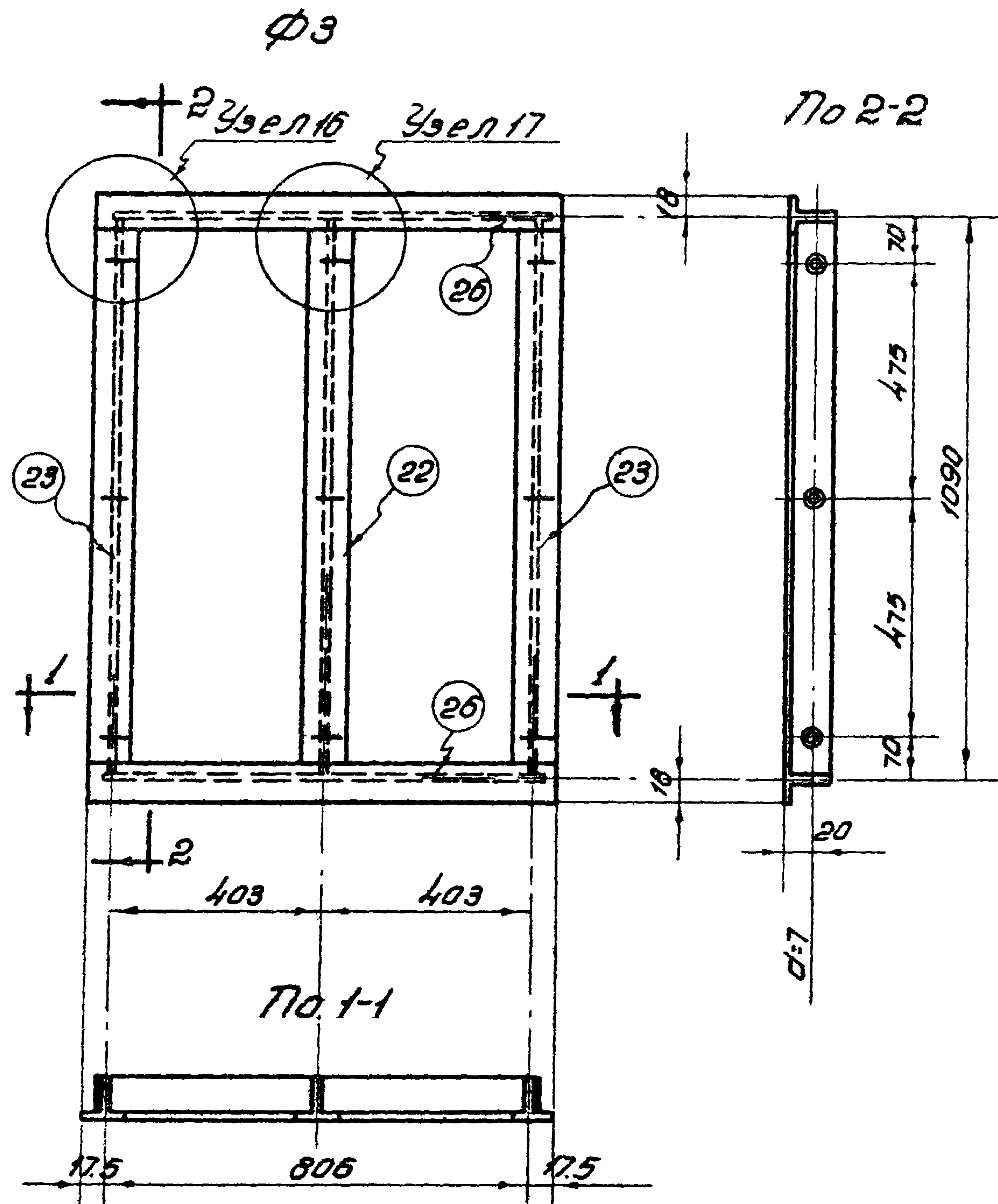


**Спецификация**

Сборочная марка	№ дет.	Сечение	Длина мм.	Колич.		Вес кг.			Примечания
				г	н	дет.	всех	марки	
Р6	3	Проф. №2	1430	1	-	2.93	2.93	8.2	См. лист 32
	27	Проф. №6	570	2	-	1.08	2.16		См. лист 34
	12	Проф. №5	1430	1	-	3.05	3.05		"
		Вес наплавленного металла					0,1		

- Примечания:**
1. Детали сварных узлов см. лист 37.
  2. Профили по ГОСТ 75М-58.
  3. Профиль №5 может быть заменен гнутым профилем №5.

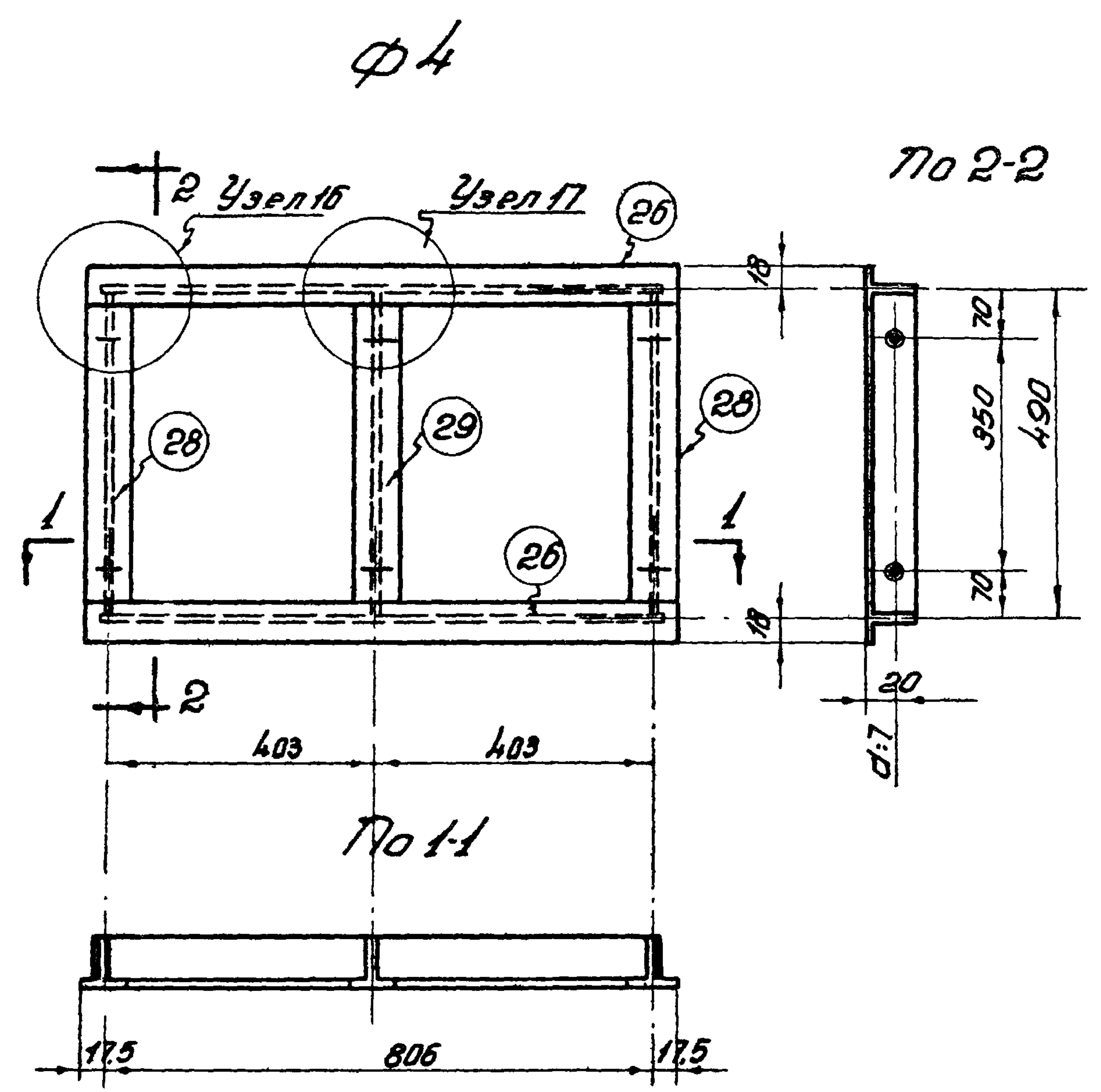




**Спецификация**

Сборочная марка	№ дет.	Сечение	Длина мм.	Кол-во		Вес кг.			Примечания
				г	н	1 дет.	всех	марки	
ФЗ	22	Проф. №6	1084	1	-	2.06	2.06		см лист 34
	23	Проф №6	1084	2	-	2.06	4.12	9.3	
	26	Проф №3	841	2	-	1.49	2.98		
		Вес наплавленного металла					0.1		

- Примечания:**
1. Детали сварных узлов см лист 36.
  2. Профили по ГОСТ 75Н-58
  3. Детали (29) устанавливаются раззенковкой наружу

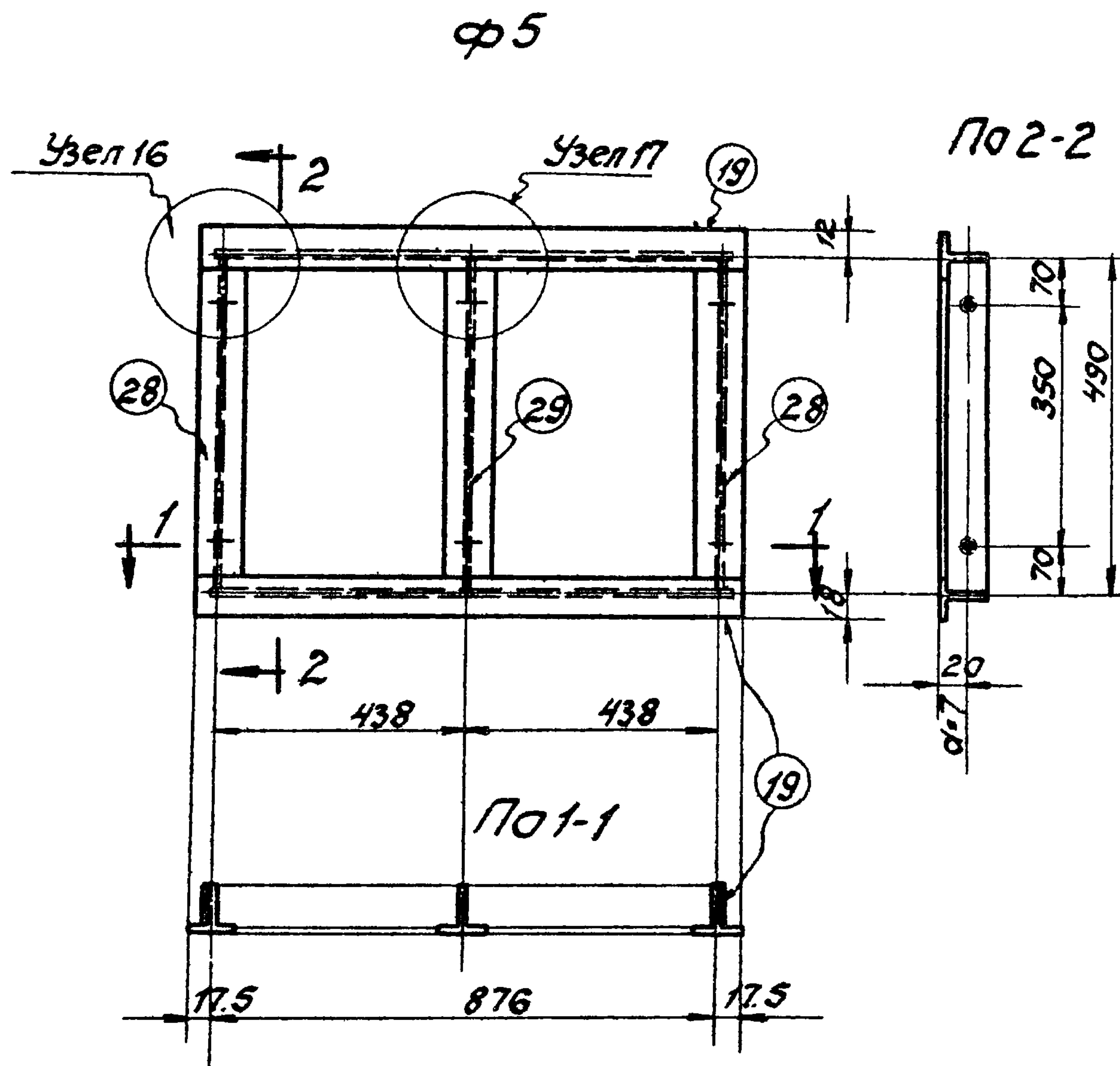


**Спецификация**

Сборочная марка	№ дет.	Сечение	Длина мм.	Калич.		Вес кг.			Примечания
				Т	Н	1дет.	Всех	Марки	
Ф4	26	Проф. №3	841	2	-	1.49	2.98	5,9	См. лист 34
	28	Проф. №6	484	2	-	0.92	1.84		См. лист 35
	29	Проф. №6	484	1	-	0.92	0.92		— " —
	Вес наплавленного металла						0,1		

- Примечания:**
1. Детали сварных узлов см. лист 36.
  2. Профили по ГОСТ 7511-58.
  3. Детали (28) устанавливаются раззенковкой наружку.

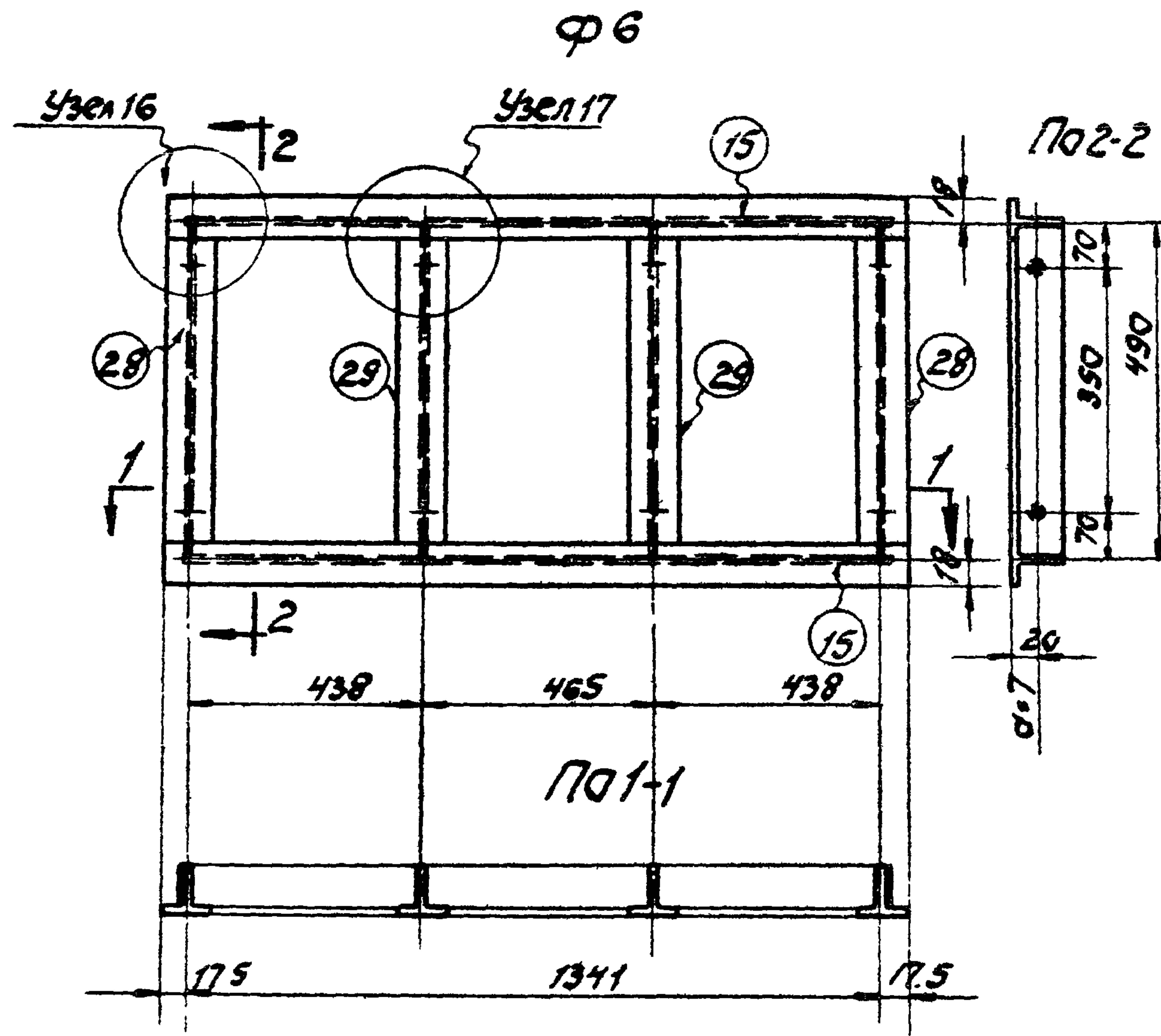




**Спецификация**

Сборочная марка	№ дет.	Сечение	Длина мм.	Кол-во		Вес кг.			Примечания
				Т	Н	1дет.	Всех	Марки	
Ф5	28	Проф. №6	484	2	-	0.92	1.84	6.1	см. лист 35
	29	Проф. №6	484	1	-	0.92	0.92		
	19	Проф. №3	911	2	-	1.61	3.22		
	Вес наплавленного металла								

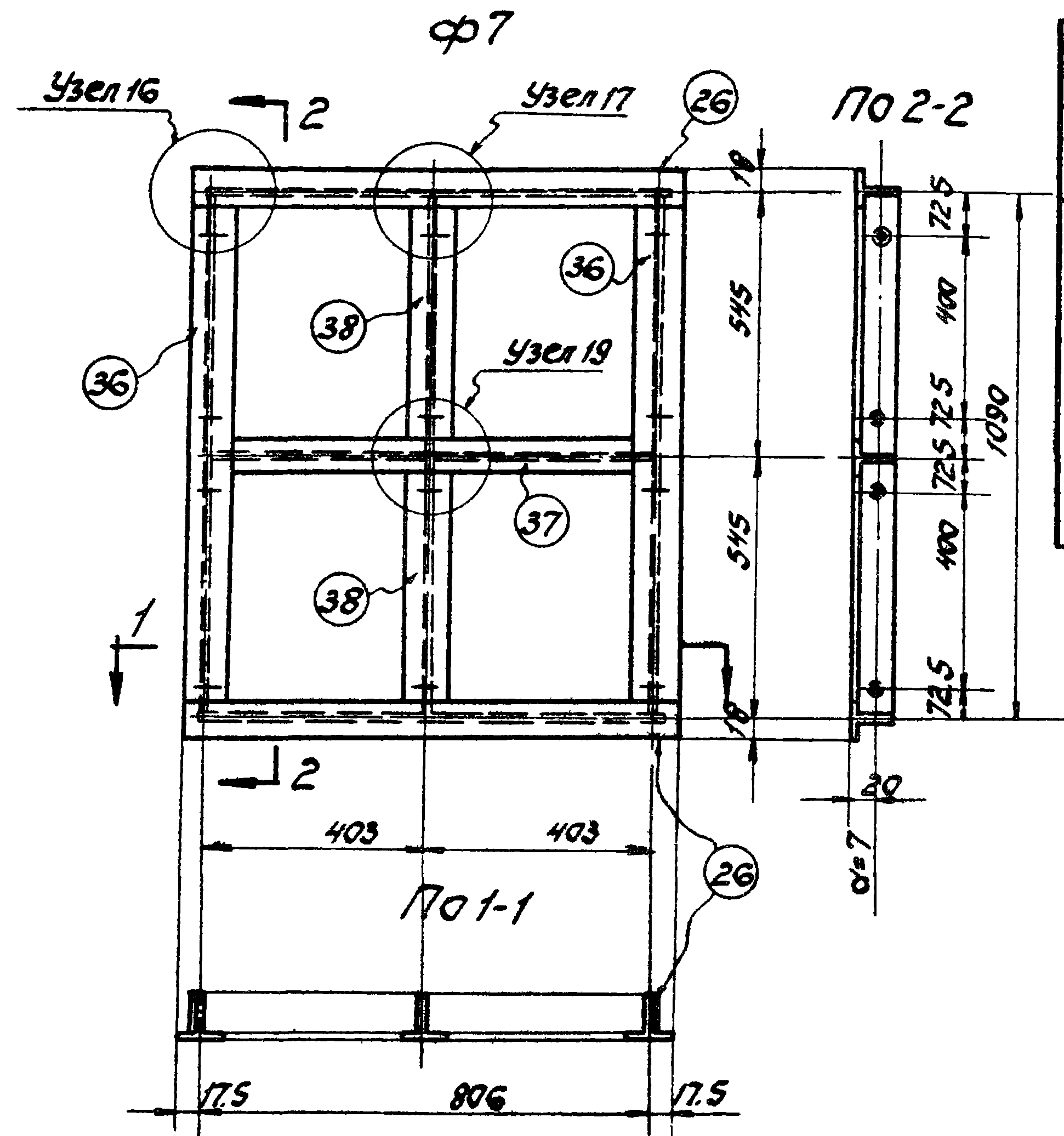
- Примечания:**
1. Детали сварных узлов см. лист 36.
  2. Профили по гост 7511-58
  3. Детали (28) устанавливаются раззенковкой наружу.



Спецификация										
Сварочная марка	№ дет.	Сечение	Длина мм.	Калибр		Вес кг			Примечания	
				Т	Н	1 дет.	Всех	Марки		
Ф6	15	Проф. №3	1376	2	-	2.44	4.88	87	сч. лист 35	
	28	Проф. №6	484	2	-	0.92	1.84			
	29	Проф. №6	484	2	-	0.92	1.84			
		Вес наплавленного металла					0.1			

- Примечания:
1. Детали сварных узлов сч. лист 36.
  2. Профили по ГОСТ 7511-58.
  3. Детали (28) устанавливаются раззенковкой наружу.



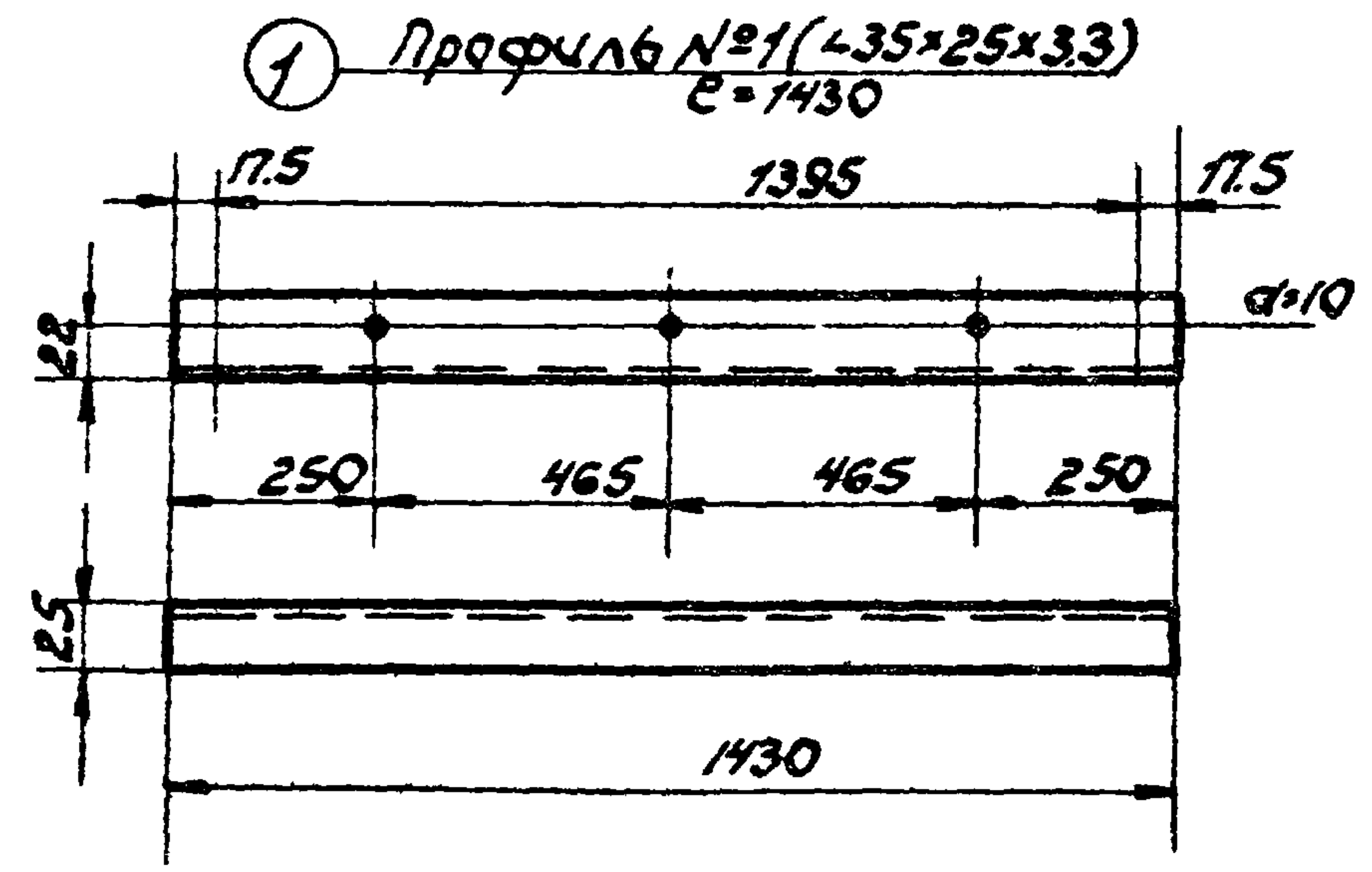
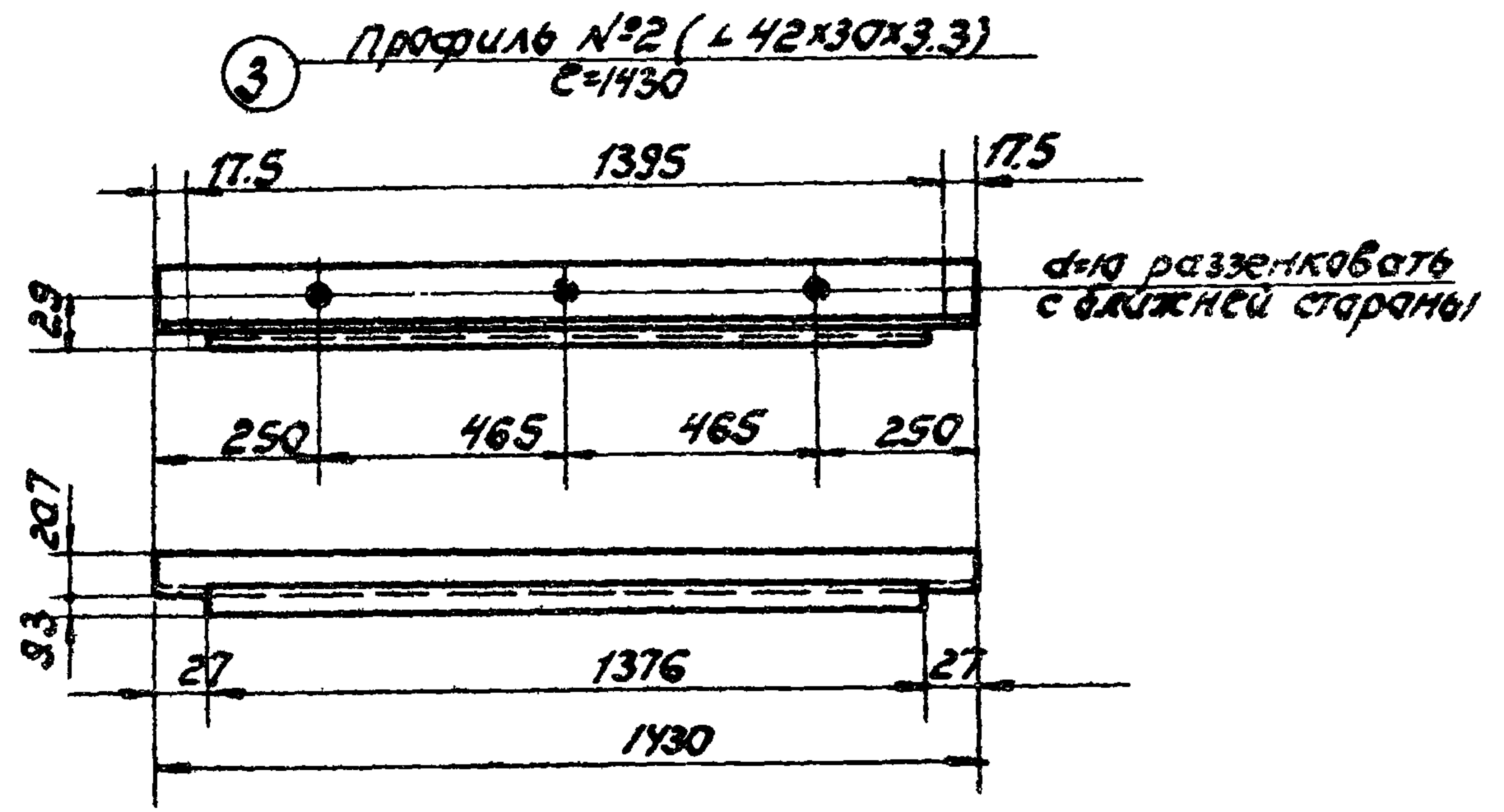
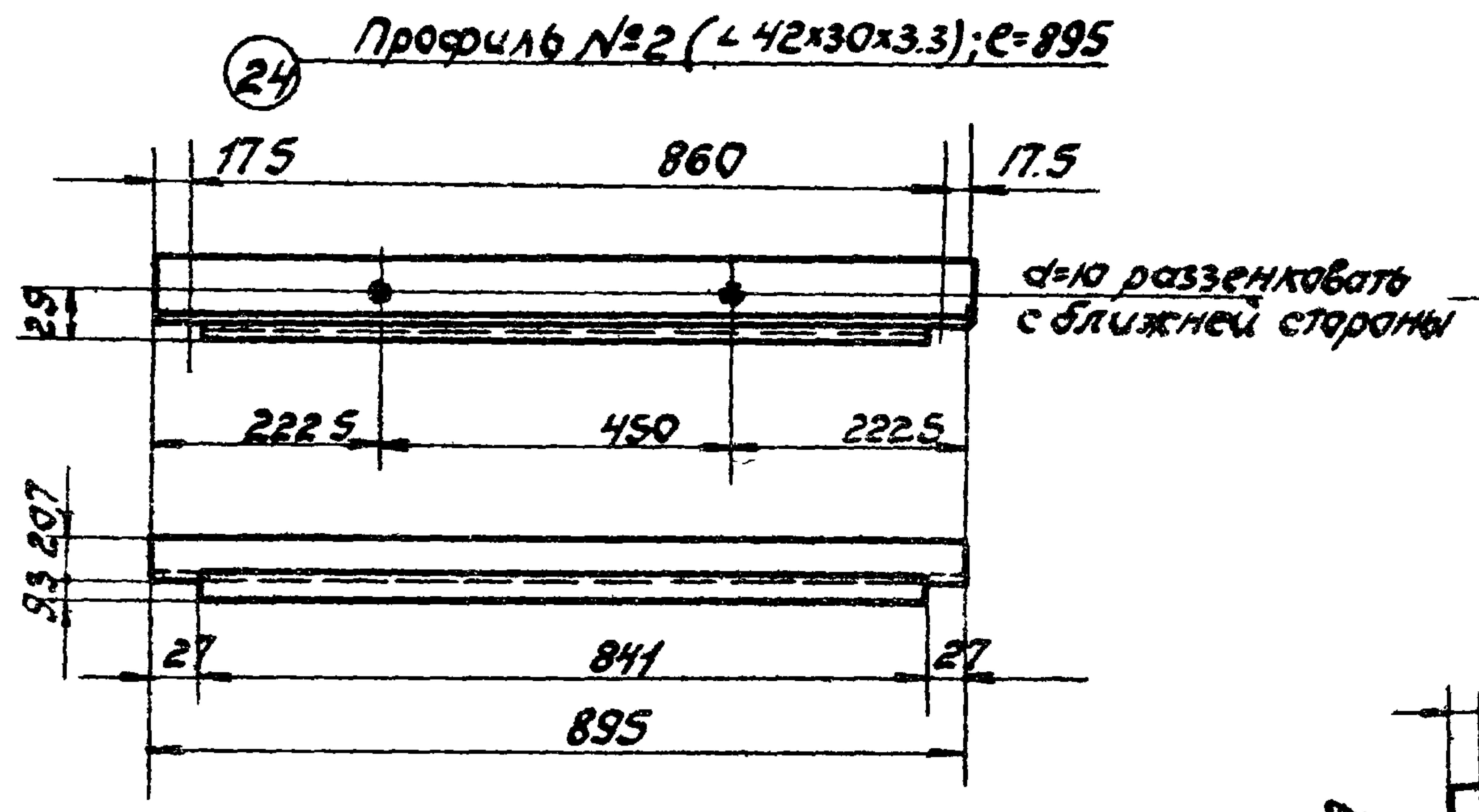
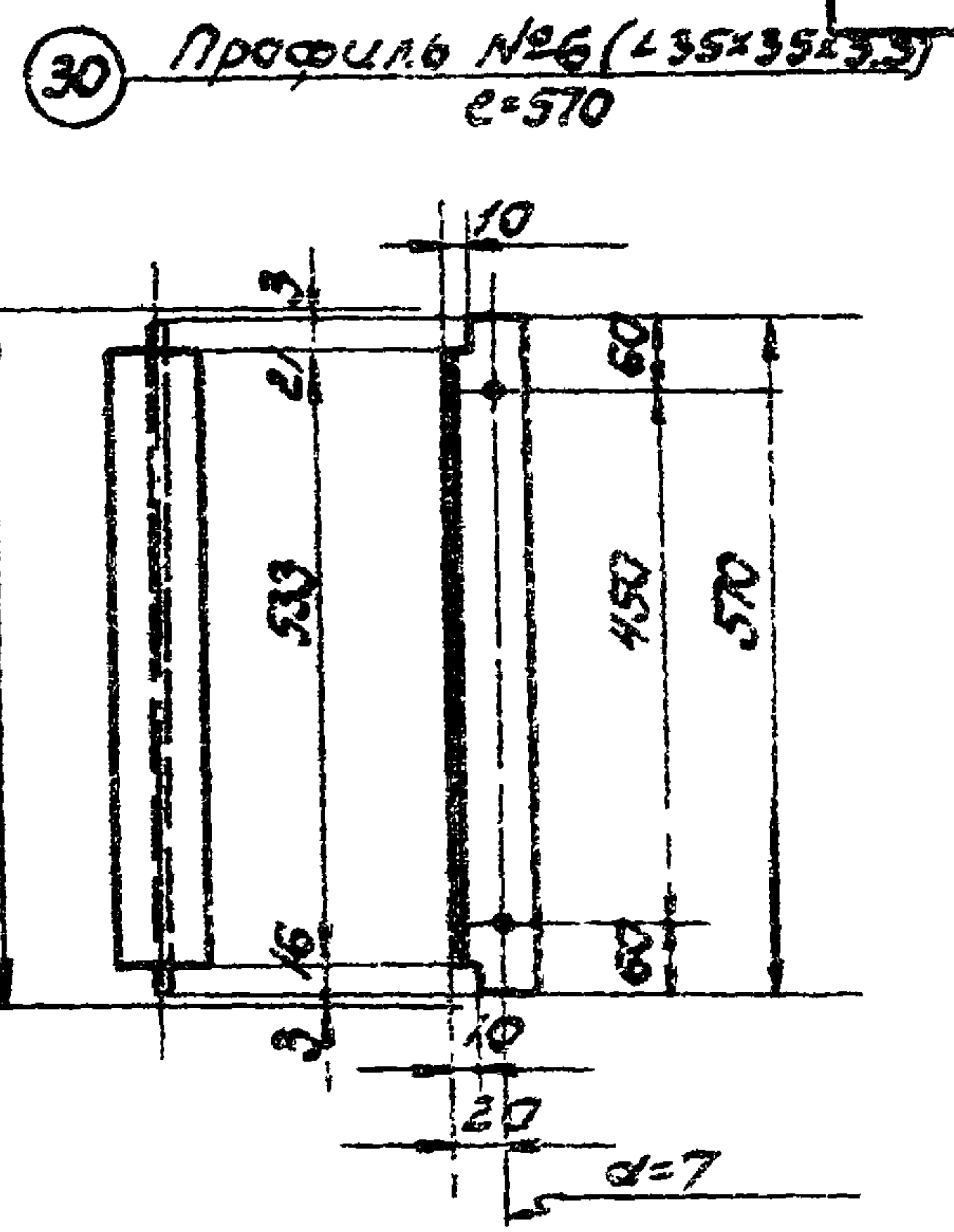
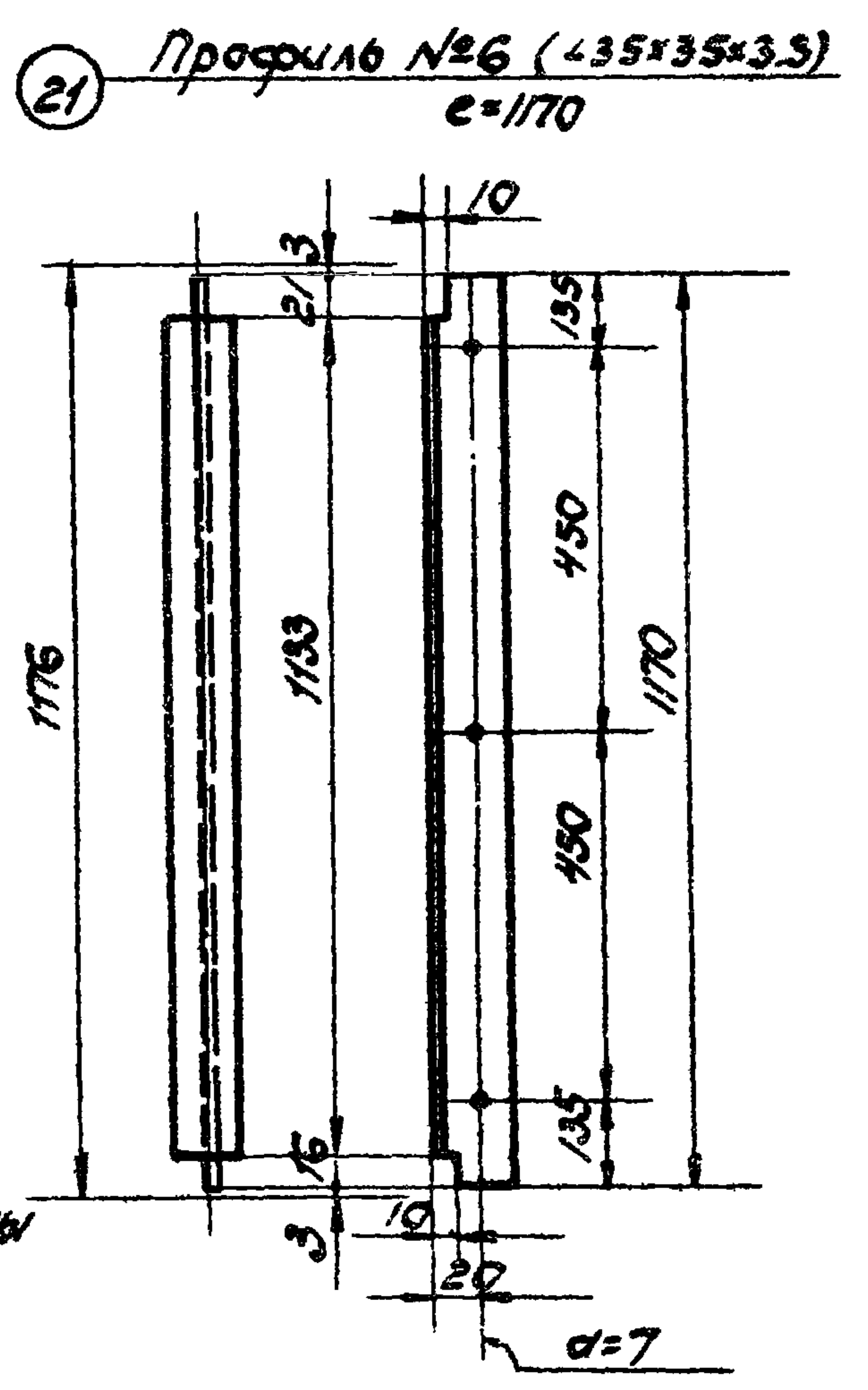
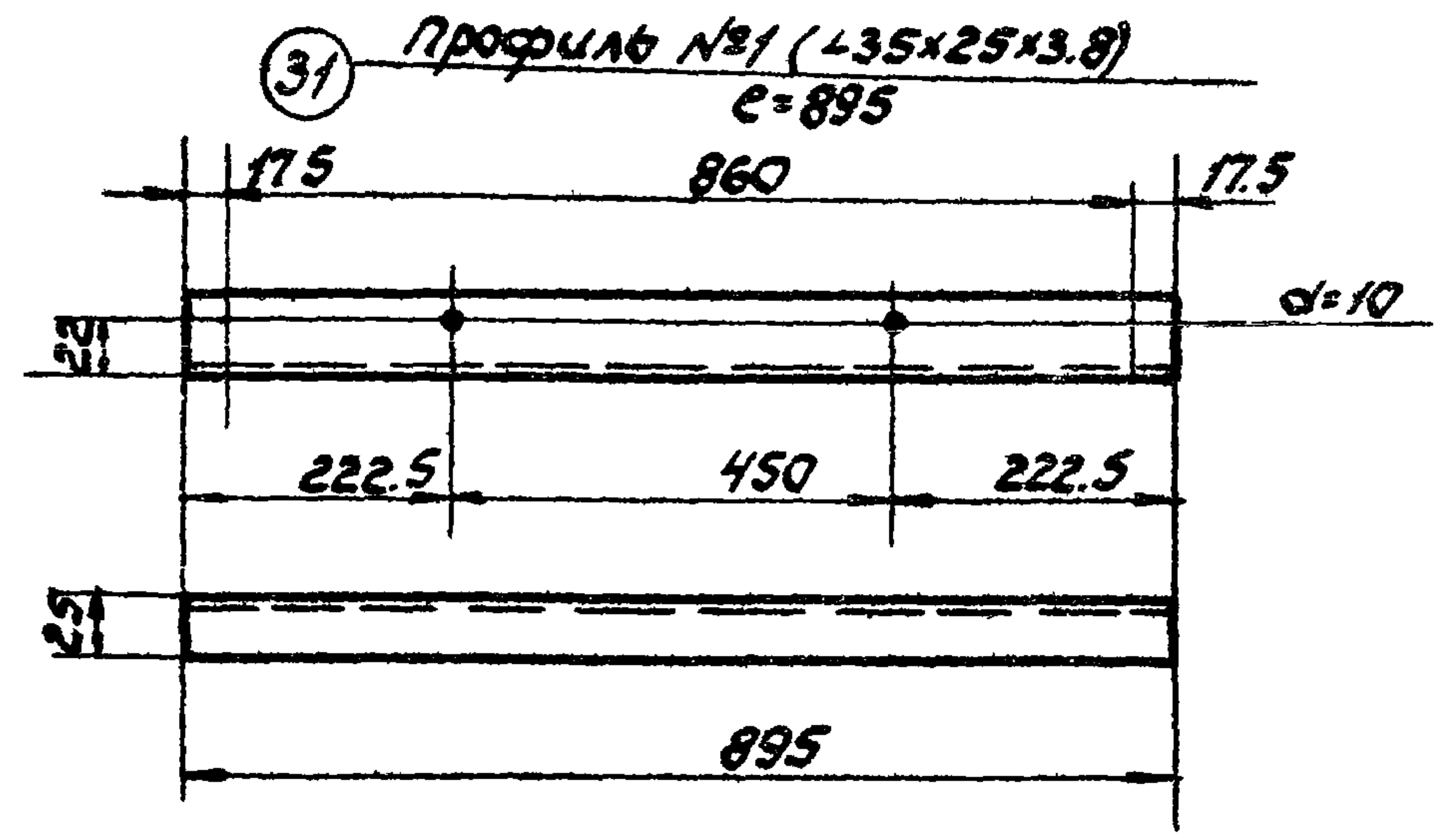


**Спецификация**

Сборочная марка	№ дет.	Сечение	Длина мм.	Кол-во		Вес кг.			Примечания
				Т.	Н.	1дет.	Всех	Марки	
ф7	26	Проф. №3	841	2	-	1.49	2.98	106	См. лист 34
	36	Проф. №6	1084	2	-	2.06	4.12		
	37	Проф. №4	800	1	-	1.3	1.3		См. лист 35
	38	Проф. №6	539	2	-	1.03	2.06		
Вес наплавленного металла							0.1		

**Примечания:**

1. Детали сварных узлов см. лист 36.
2. Профили по ГОСТ 7511-58.
3. Детали (36) устанавливаются раззенковкой наружу.



ТА  
1962

Детали (элементы) перелетов.

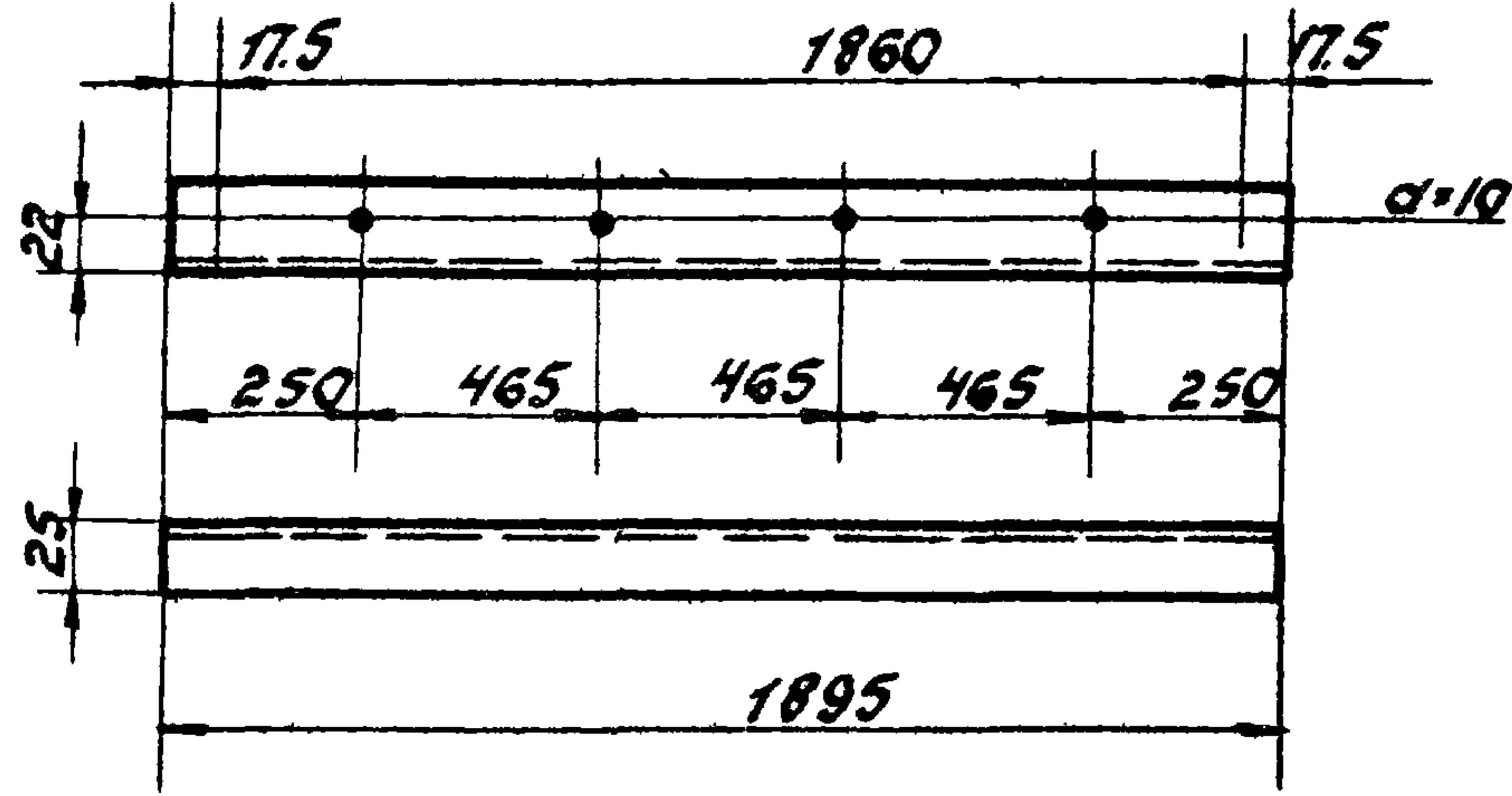
Серия  
ПР-05-32  
Дополнение 1

Лист 32

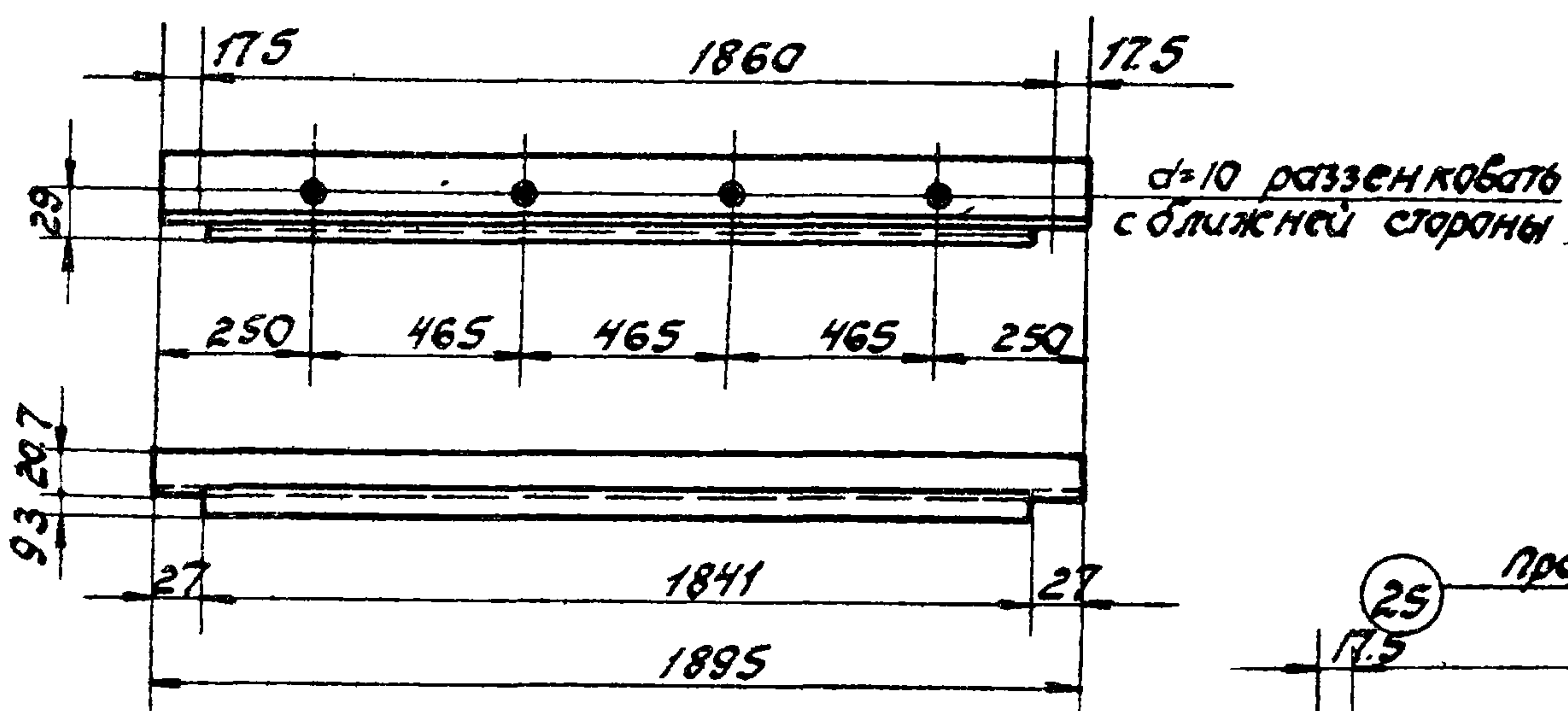
6740 34



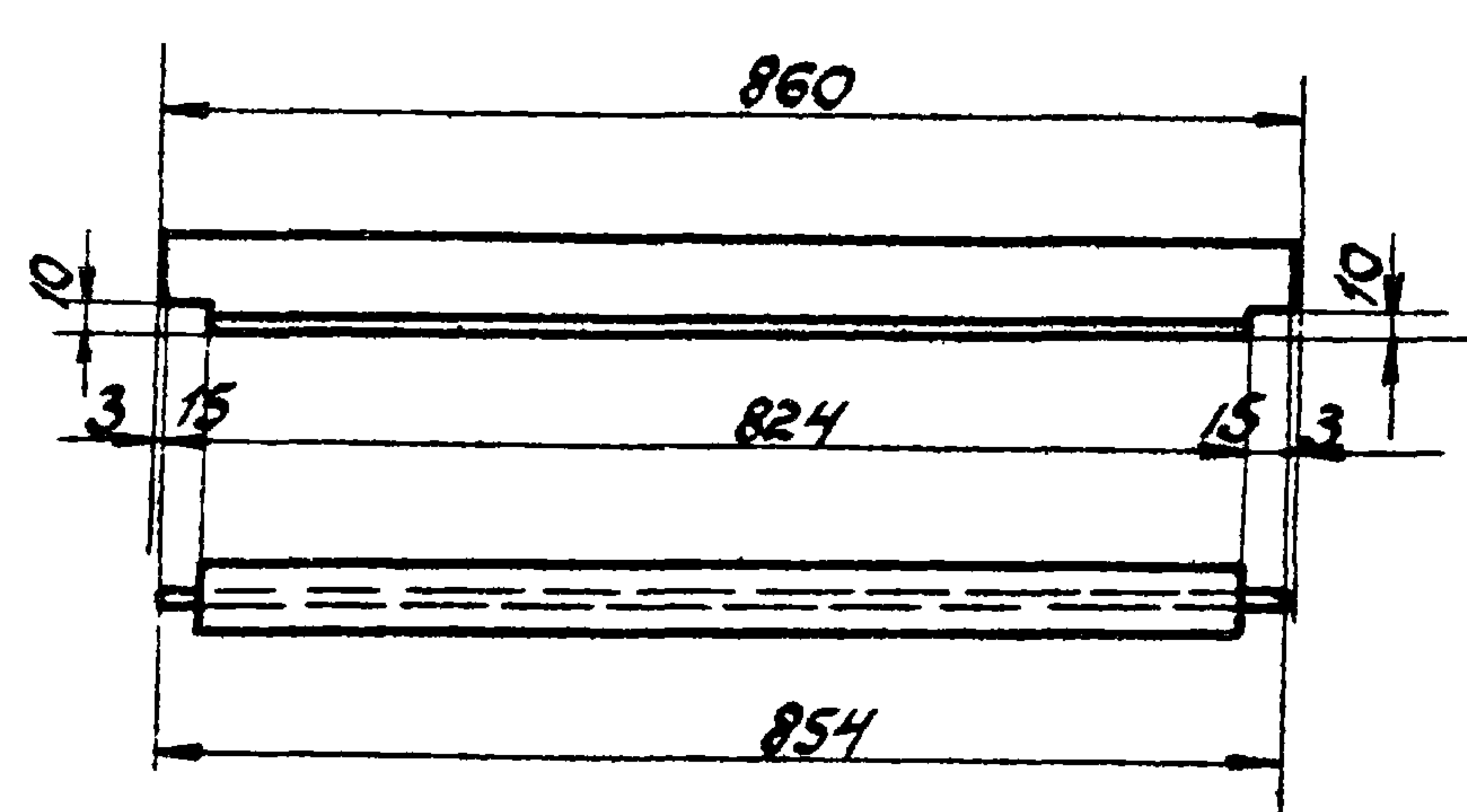
9 Профиль №1 (L35x25x3.3)  
e=1895



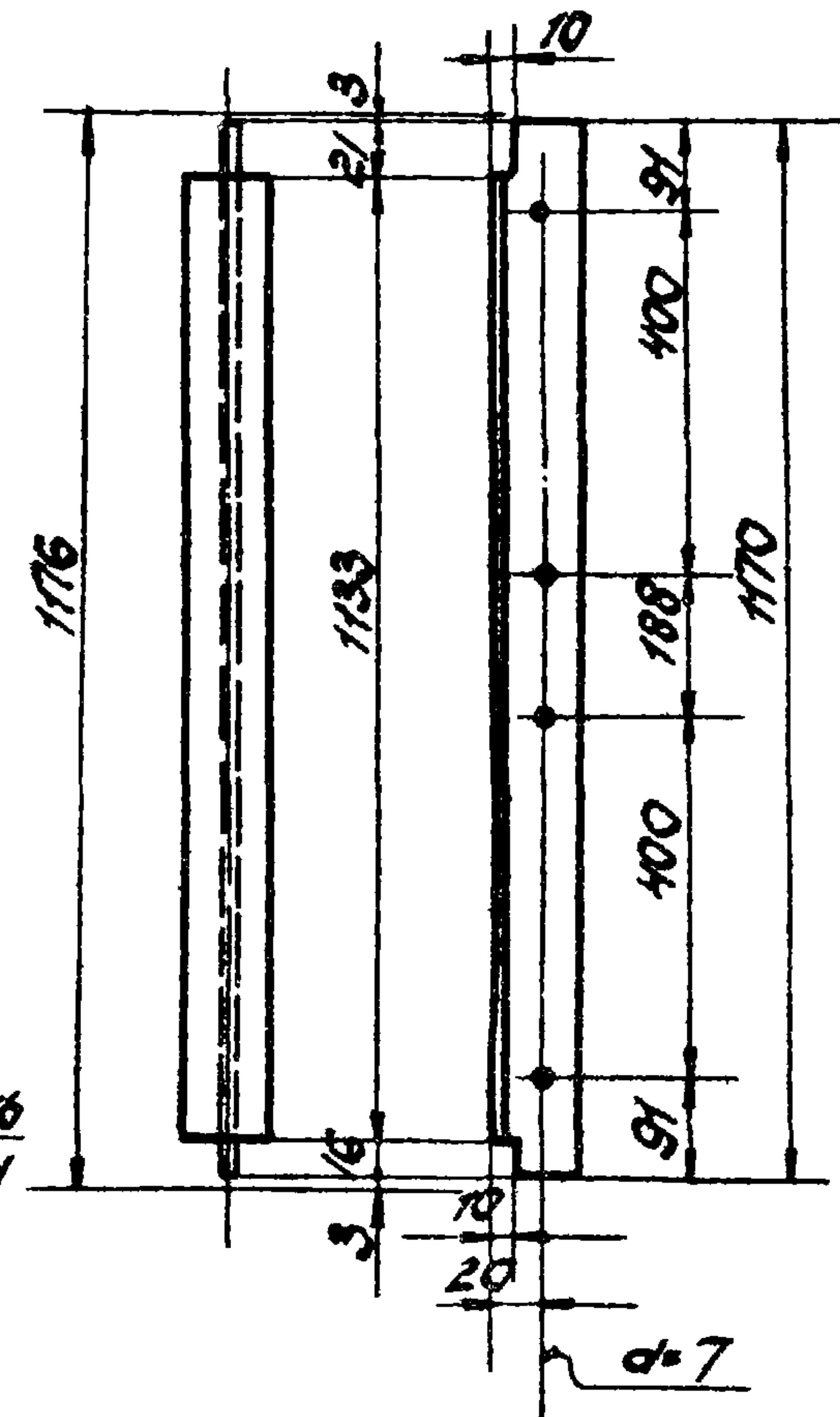
11 Профиль №2 (L42x30x3.3);  
e=1895



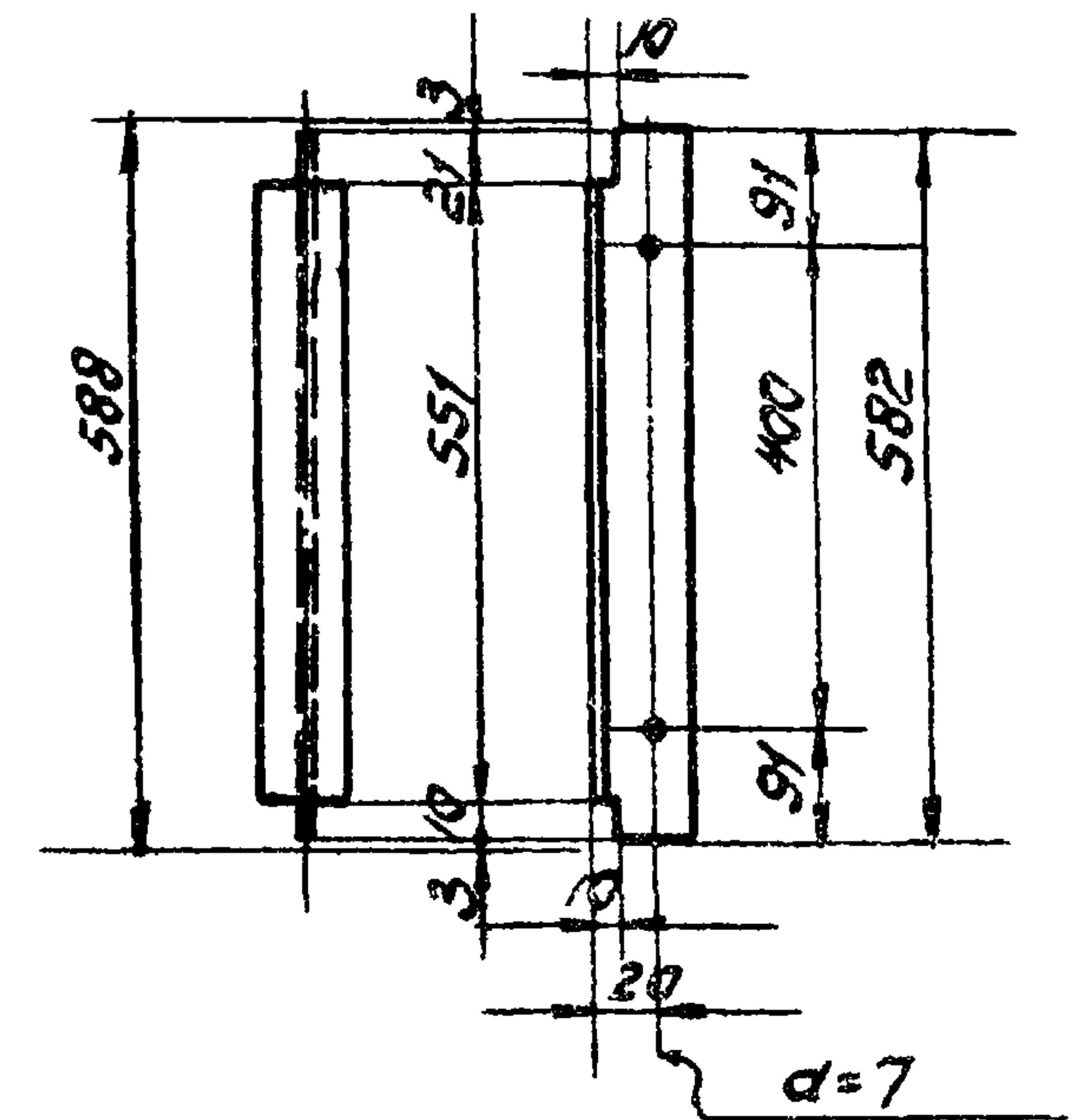
32 Профиль №4 (L35x24x3.3)  
e=854



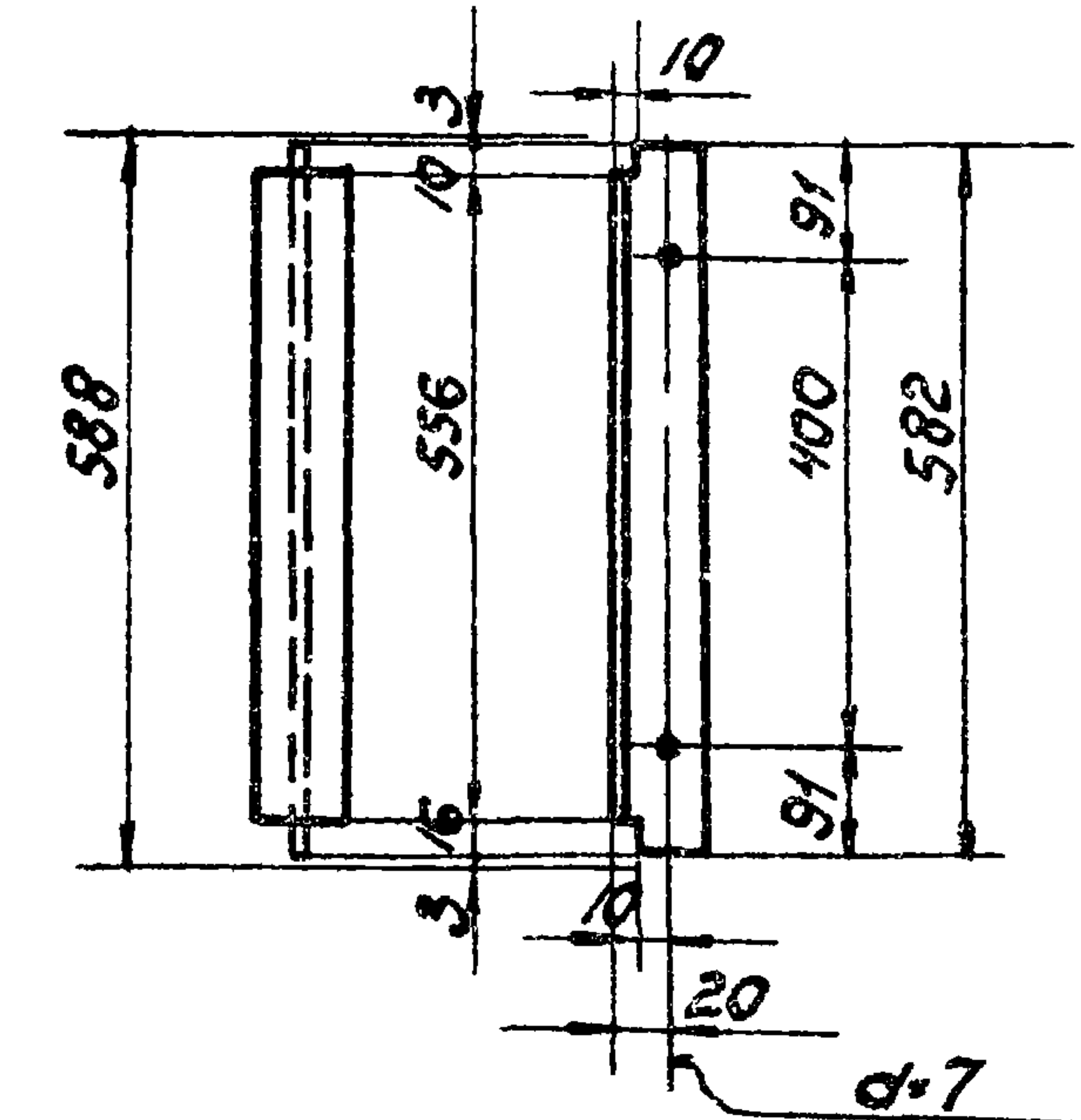
33 Профиль №6 (L35x35x3.3)  
e=1170



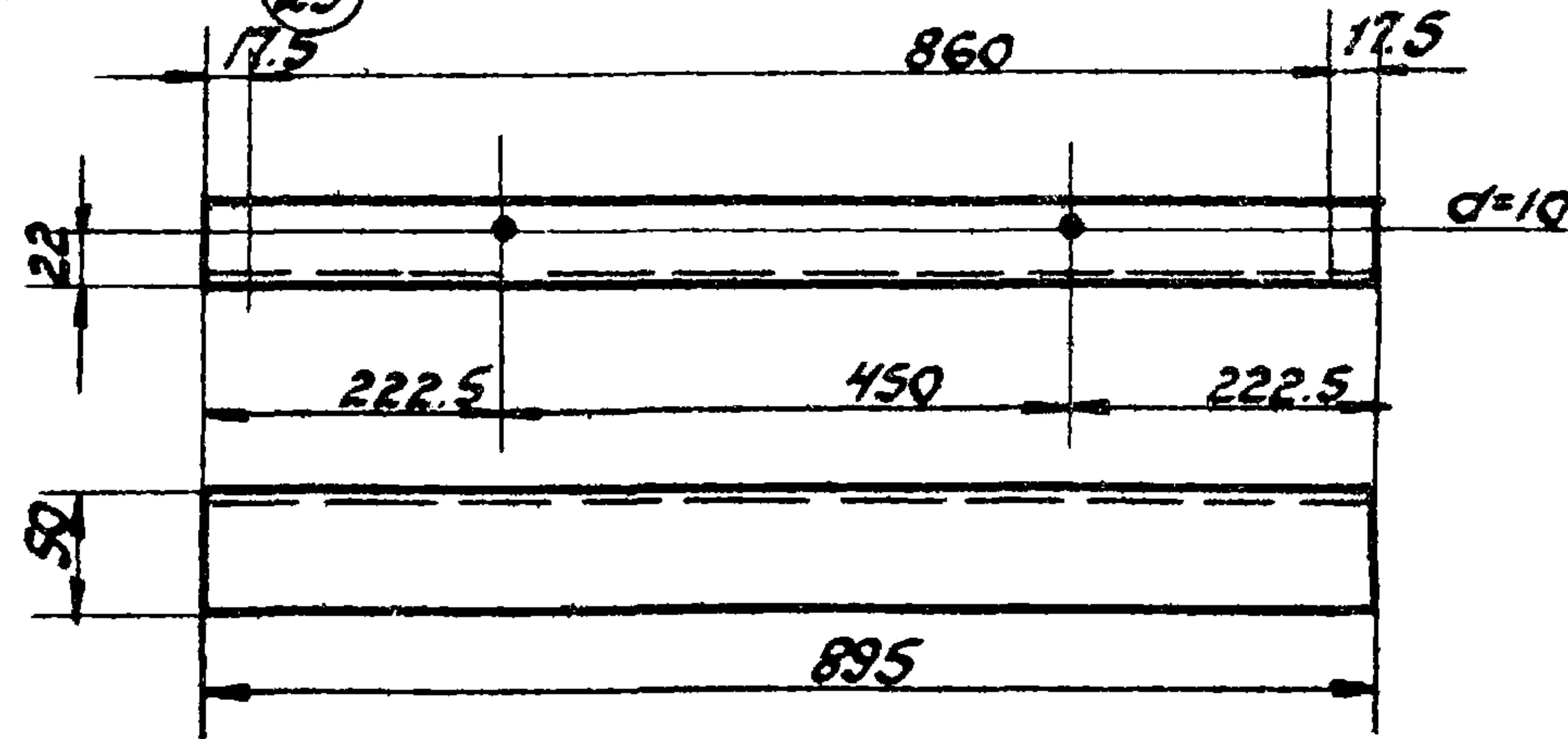
34 Профиль №6 (L35x35x3.3)  
e=582



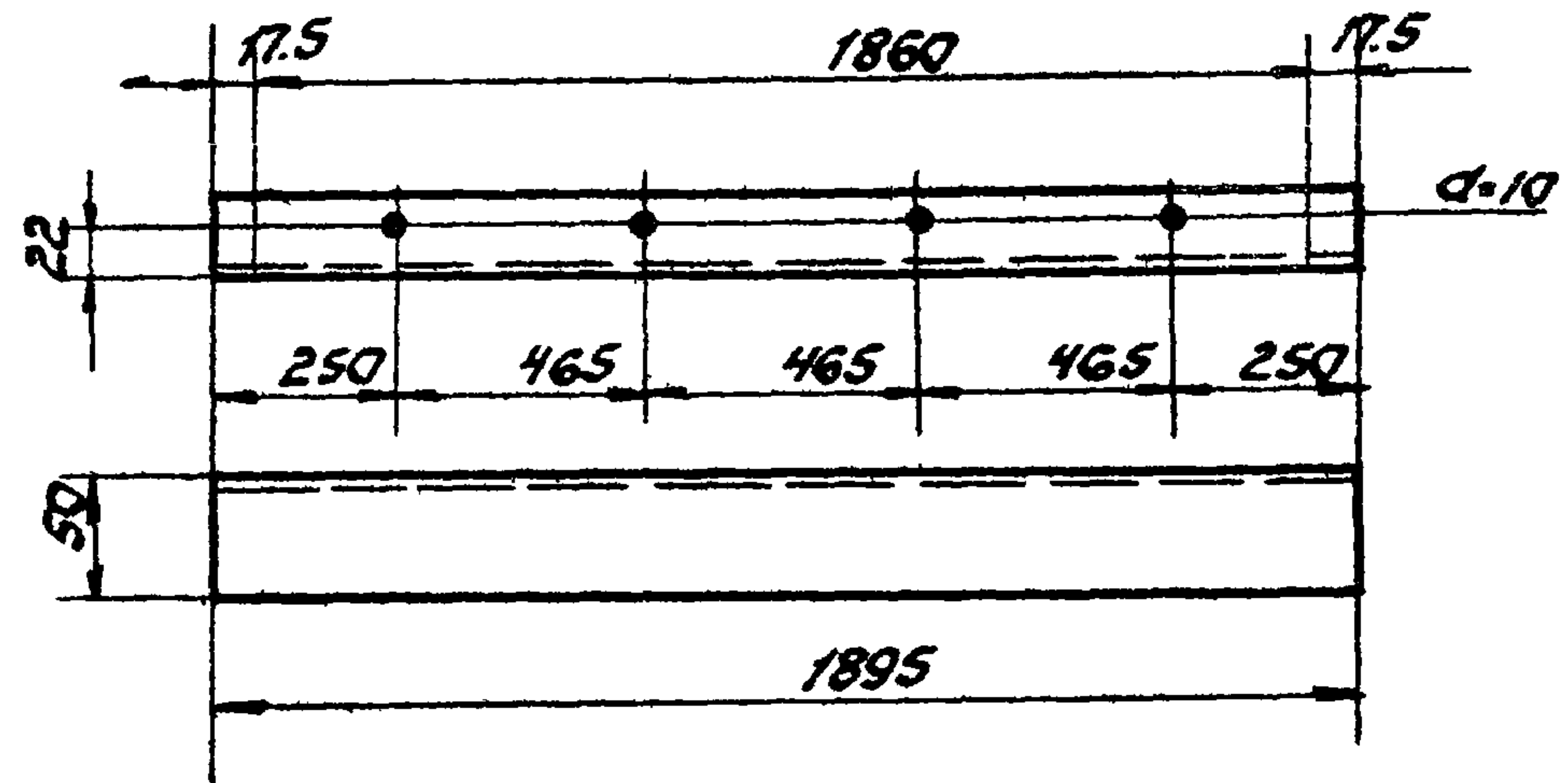
35 Профиль №6 (L35x35x3.3)  
e=582



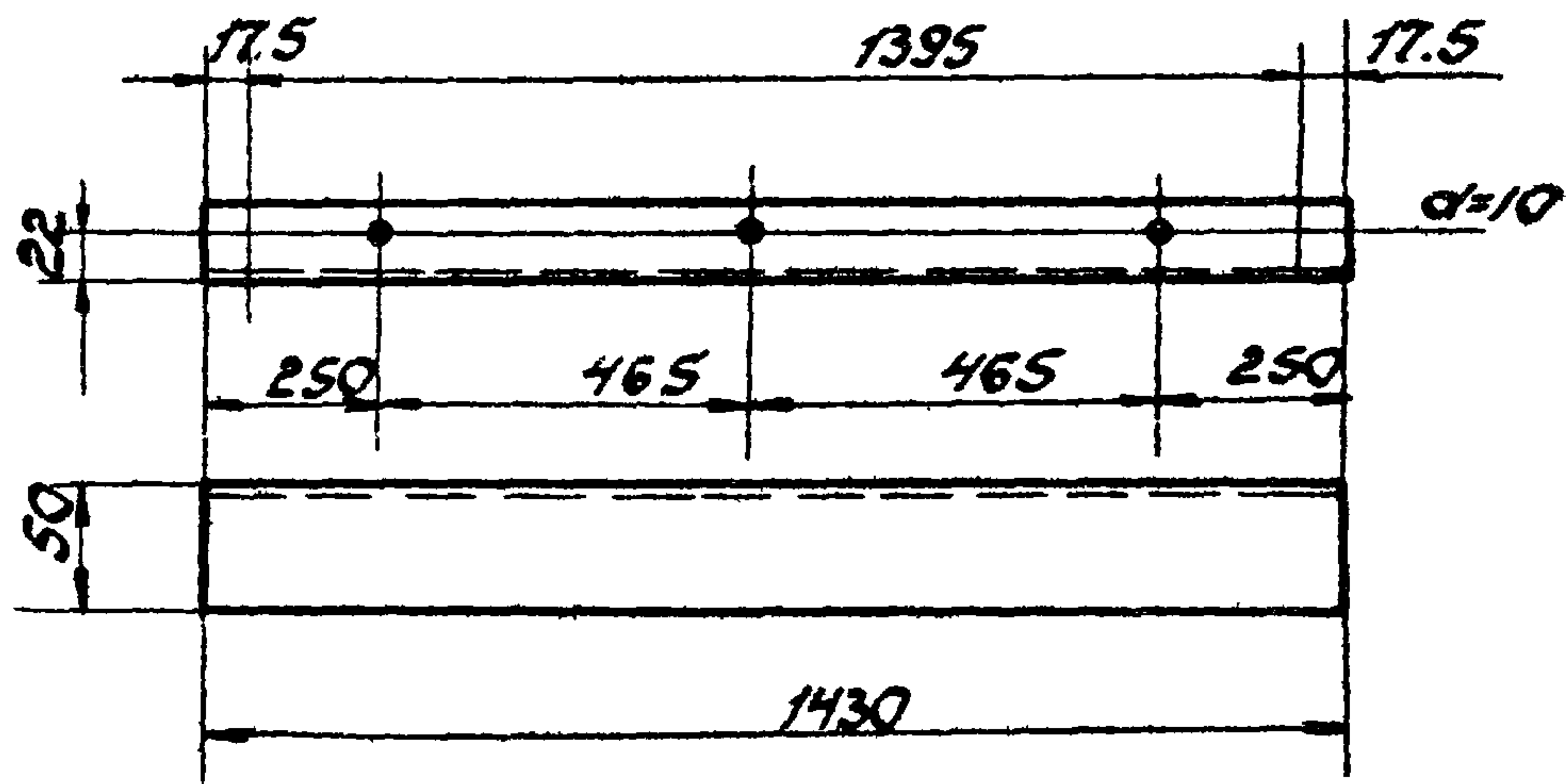
25 Профиль №5 (L50x35x3.3); e=895



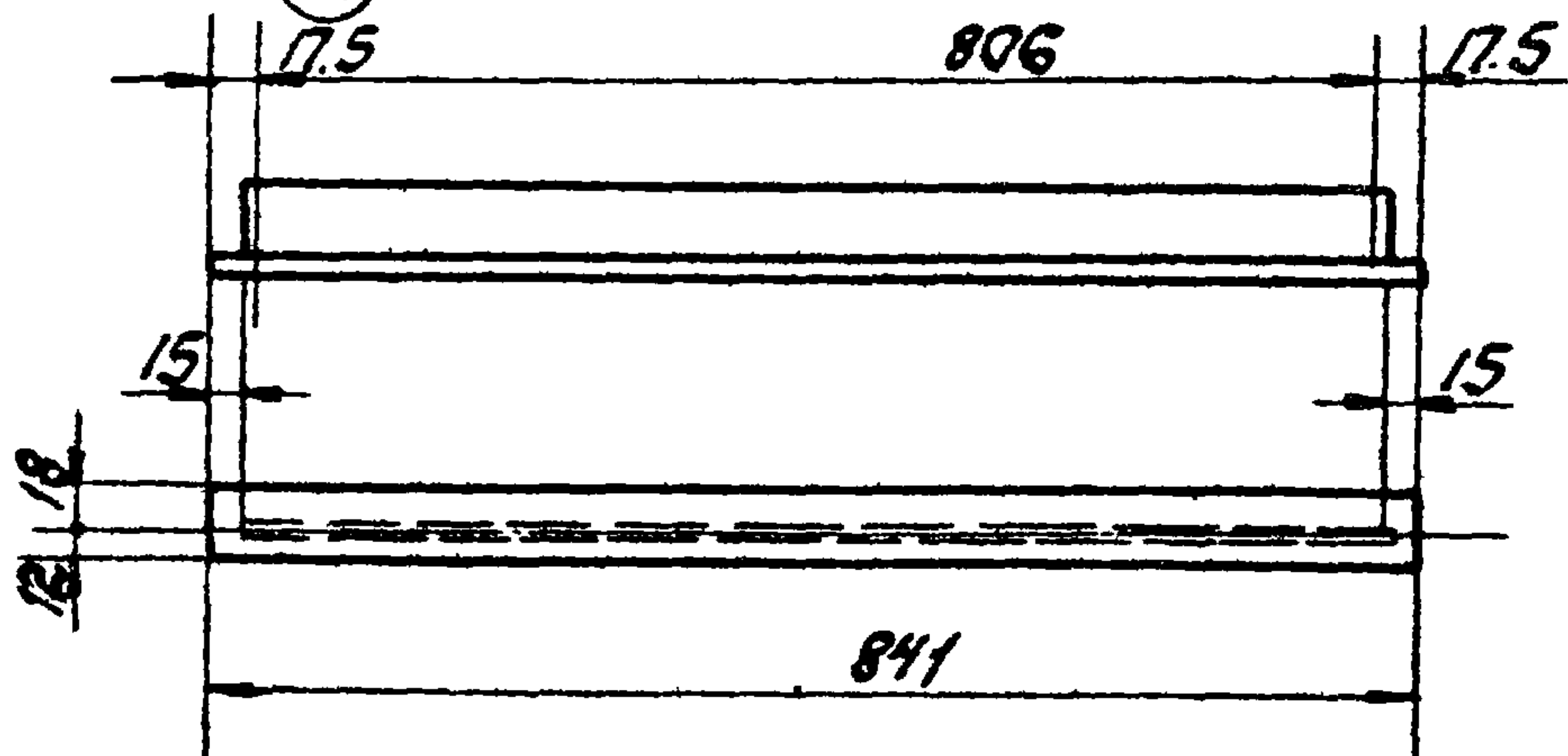
14 Профиль №5 (L50x35x3.3)  
e=1895



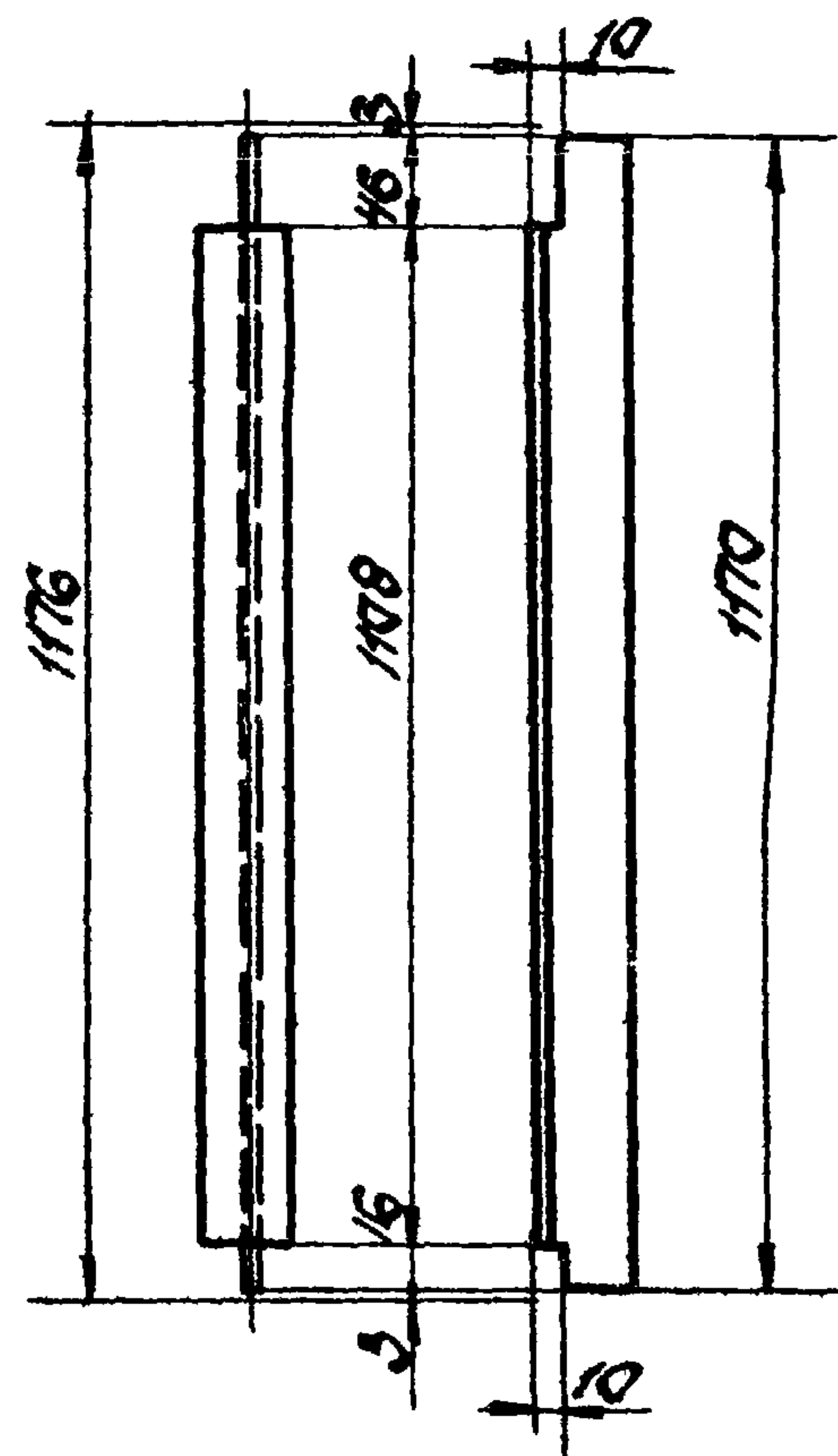
12 Профиль №5 (L50x35x3.3)  
e=1430



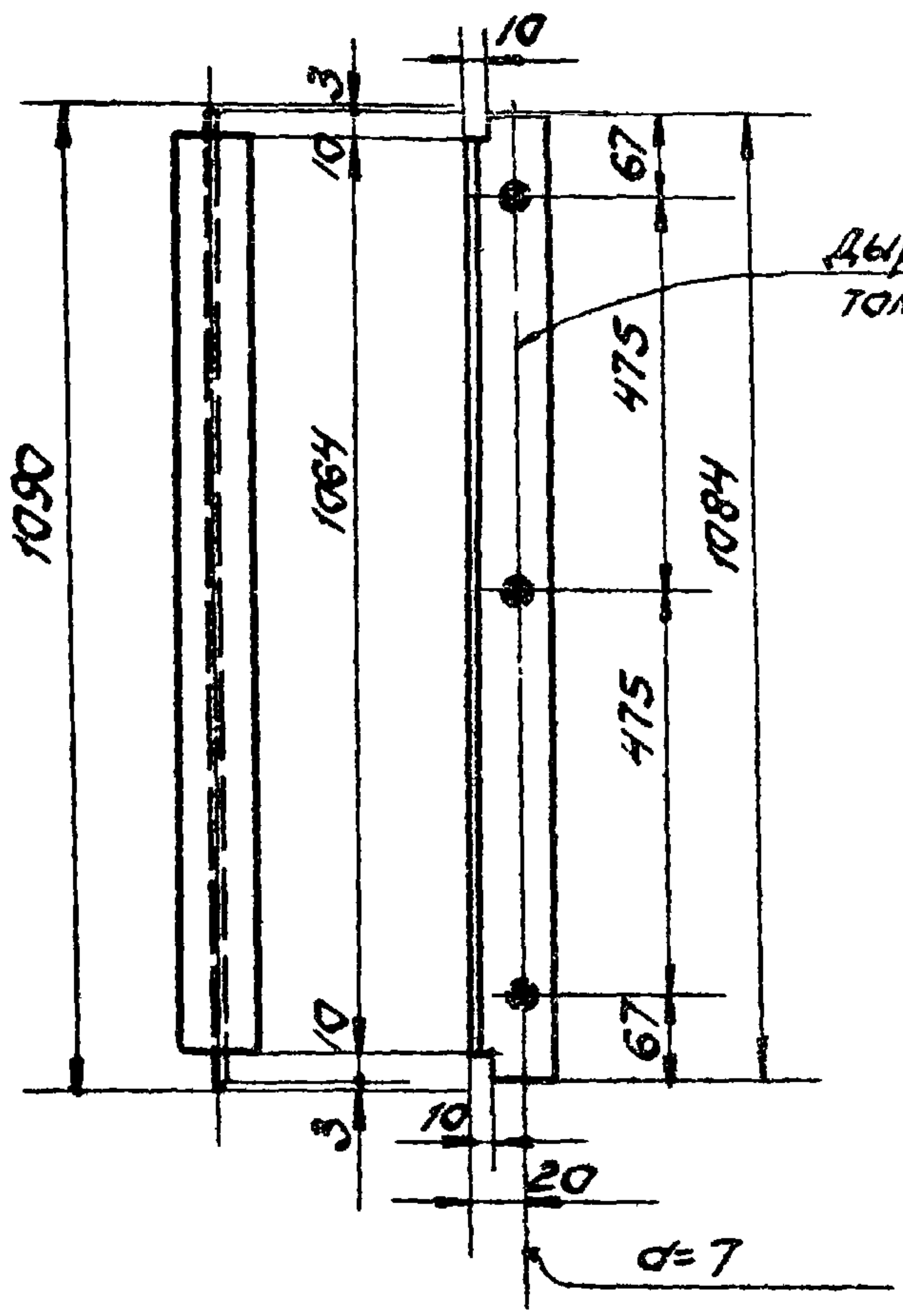
26 Профиль №3 (L35x30x3.3) e=841



13 Профиль №6 (L35x35x3.3)  
e=1170

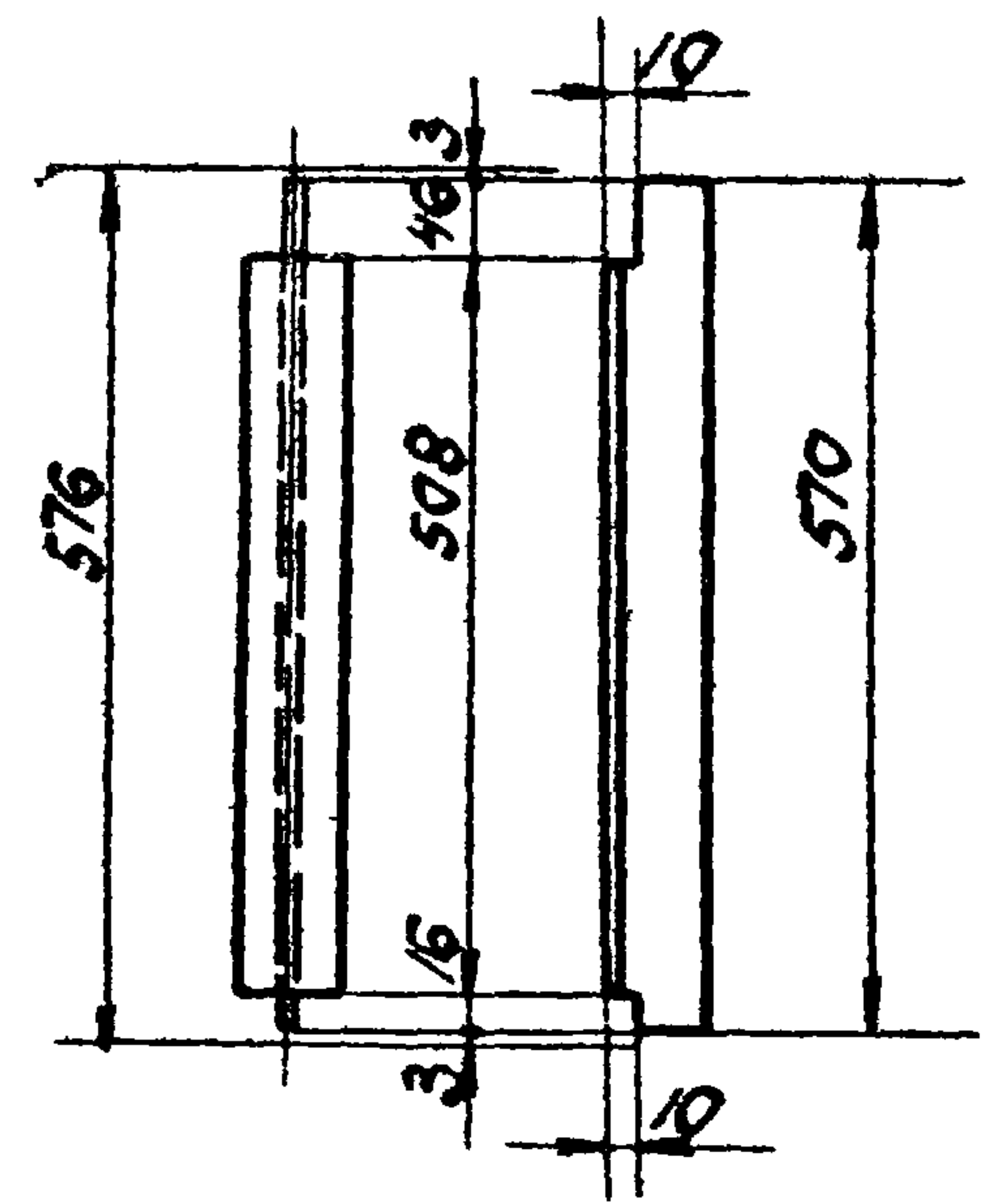


22 Профиль №6 (L35x35x3.3)  
e=1084



Дыры раззенковать только для сет (23)

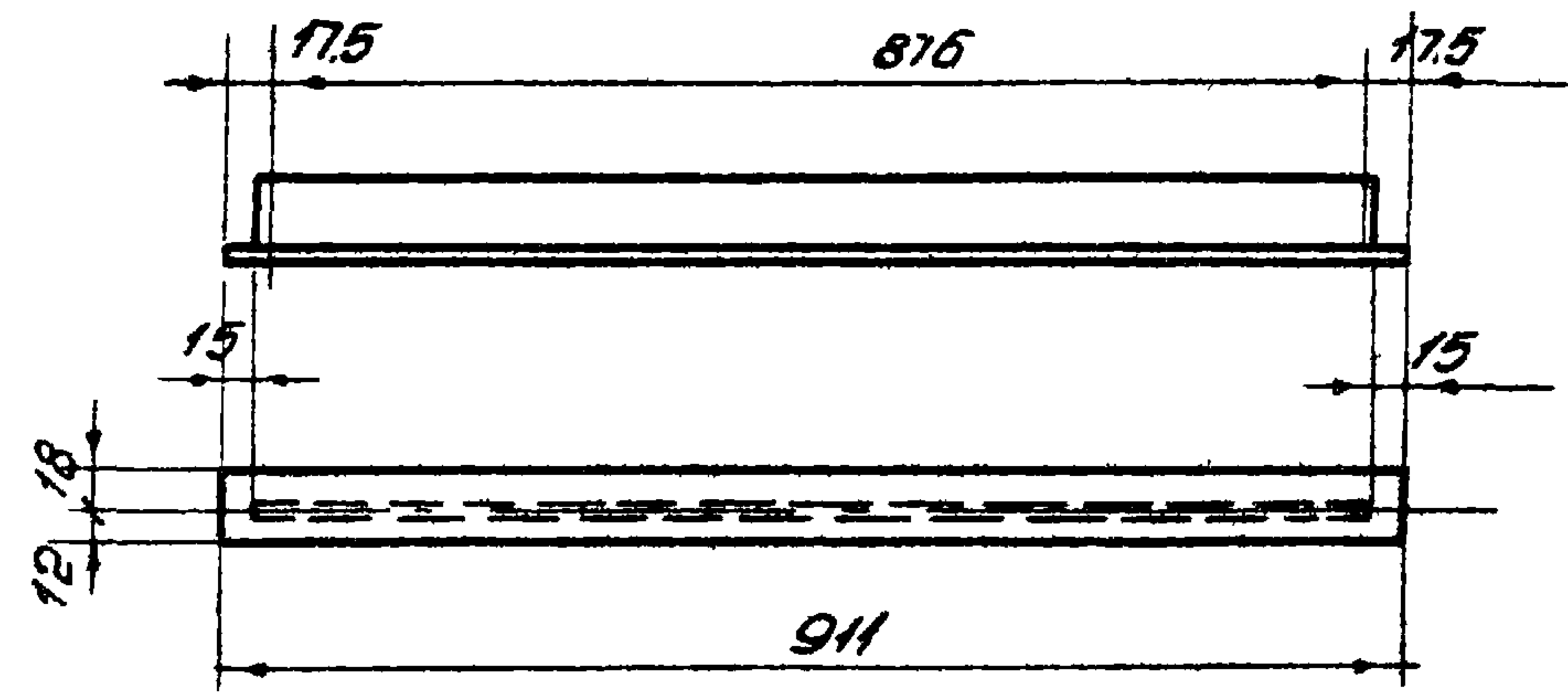
27 Профиль №6 (L35x35x3.3)  
e=570



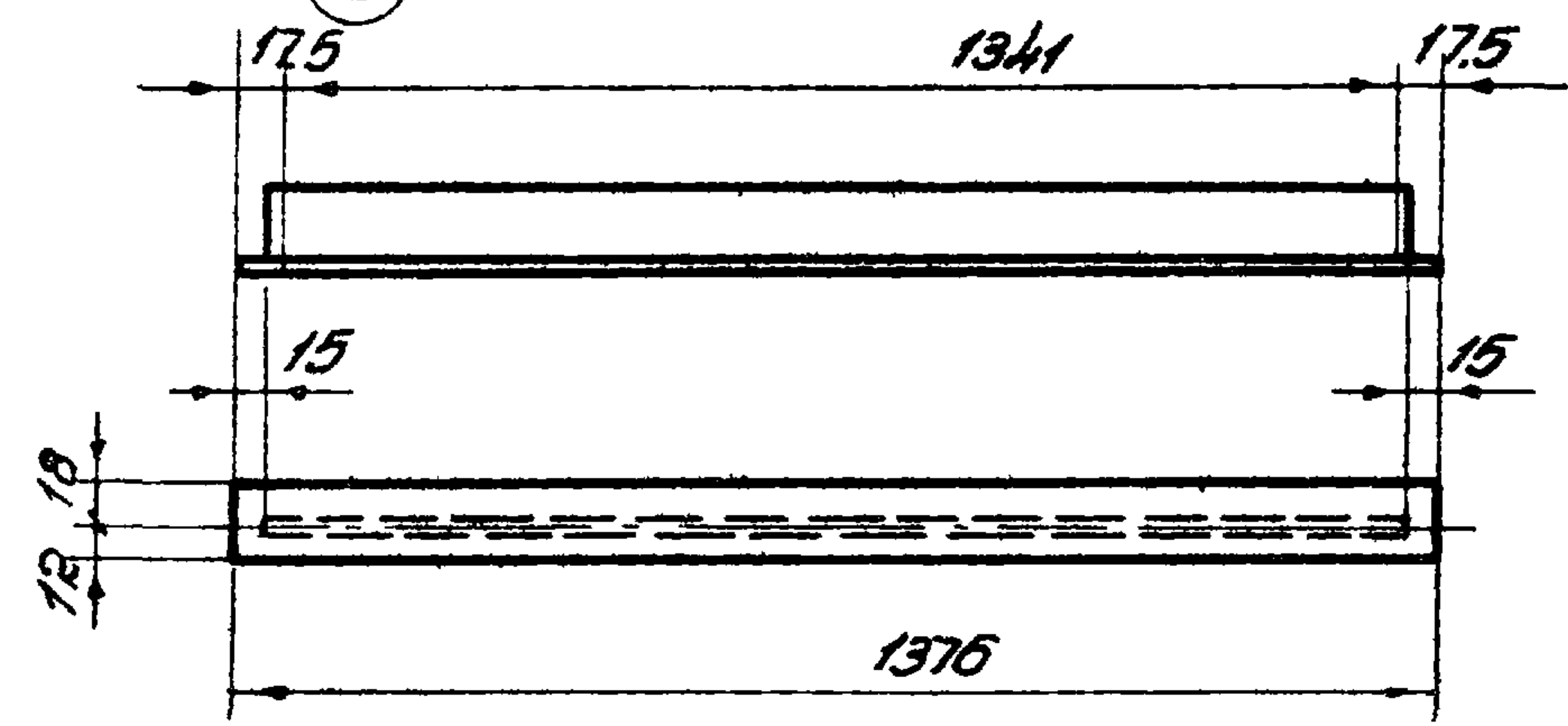
ТД 1962	Детали(элементы) переплетов	серия ПР-05-32 Дополнение 1
		Лист 34



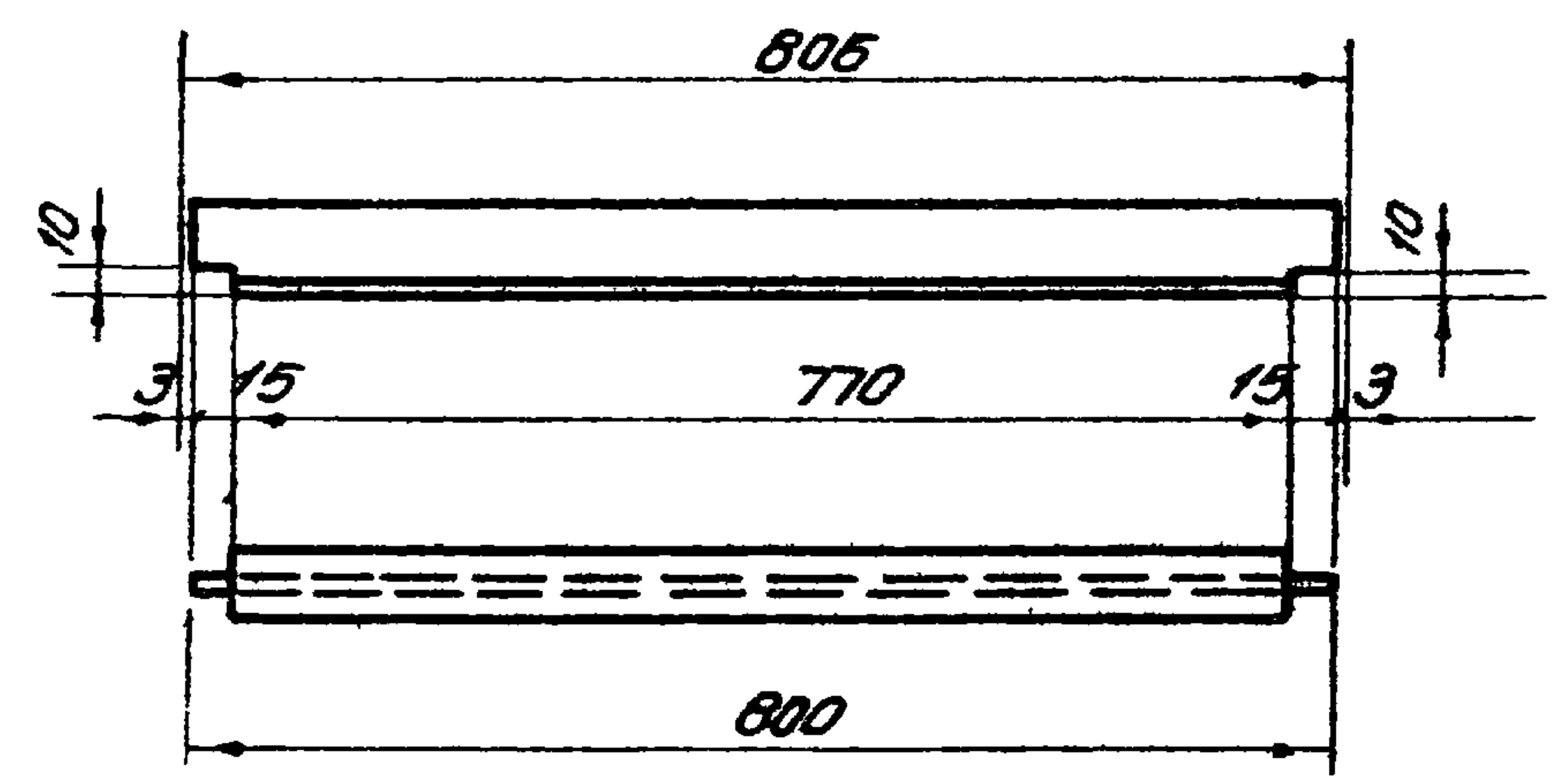
19 Профиль №3 (L35x30x33)  
e=911



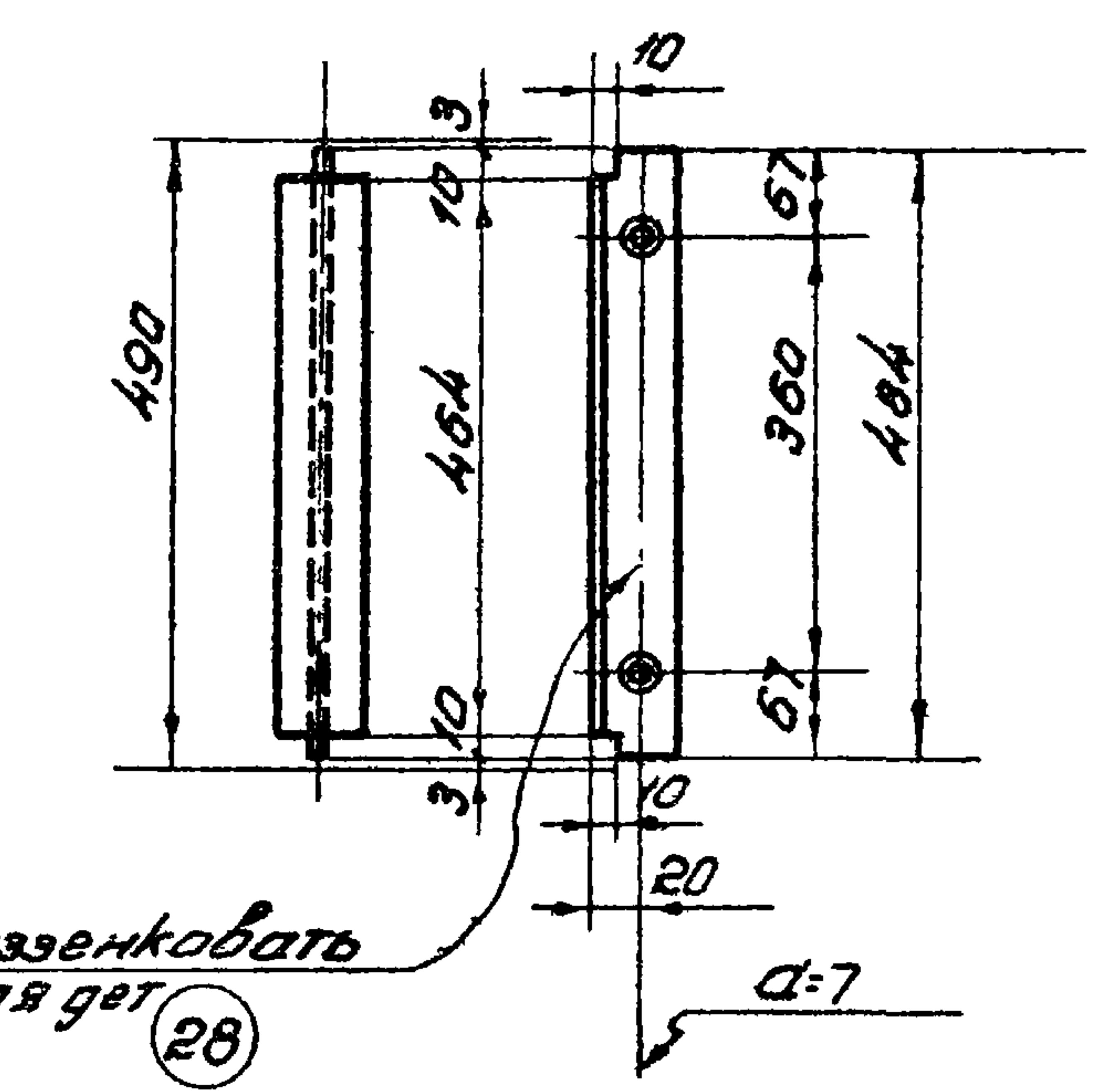
15 Профиль №3 (L35x30x33) e=1376



37 Профиль №4 (L35x24x33)  
e=800

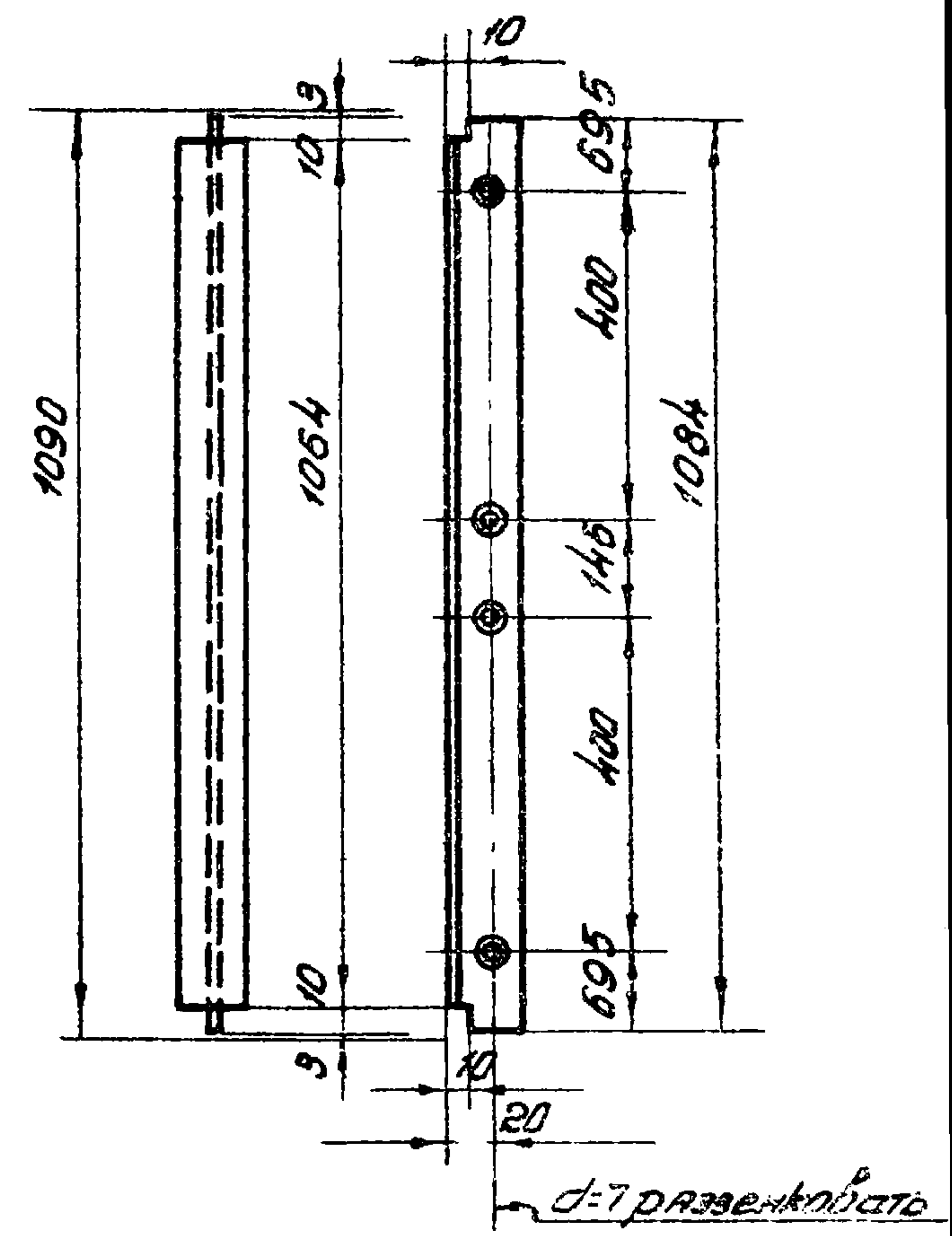


28 Профиль №5 (L35x35x33)  
e=484

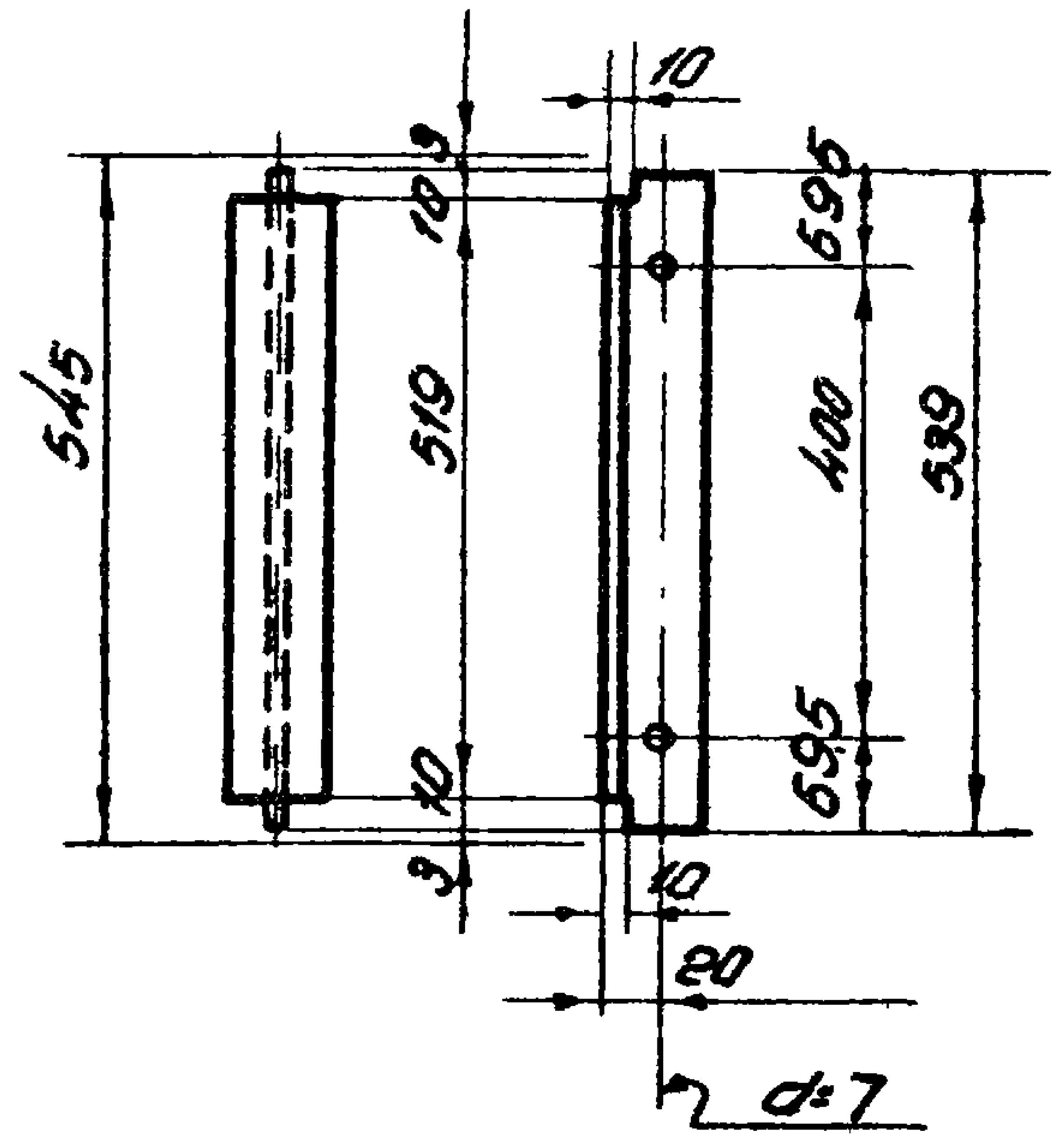


Дыры раззенковать  
только для дет (28)

36 Профиль №5 (L35x35x33)  
e=1084



38 Профиль №5 (L35x35x33)  
e=539

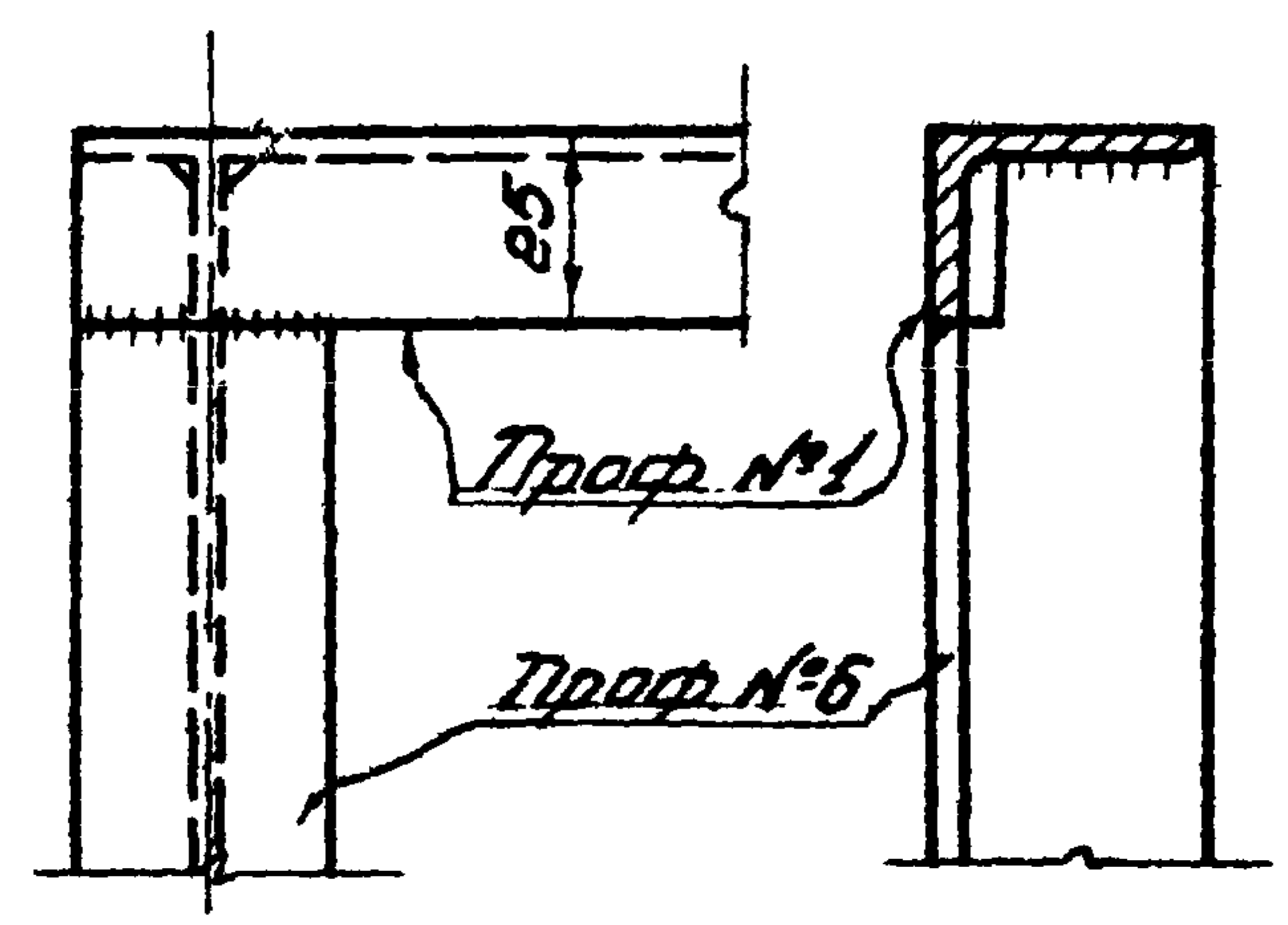


ТД  
1962

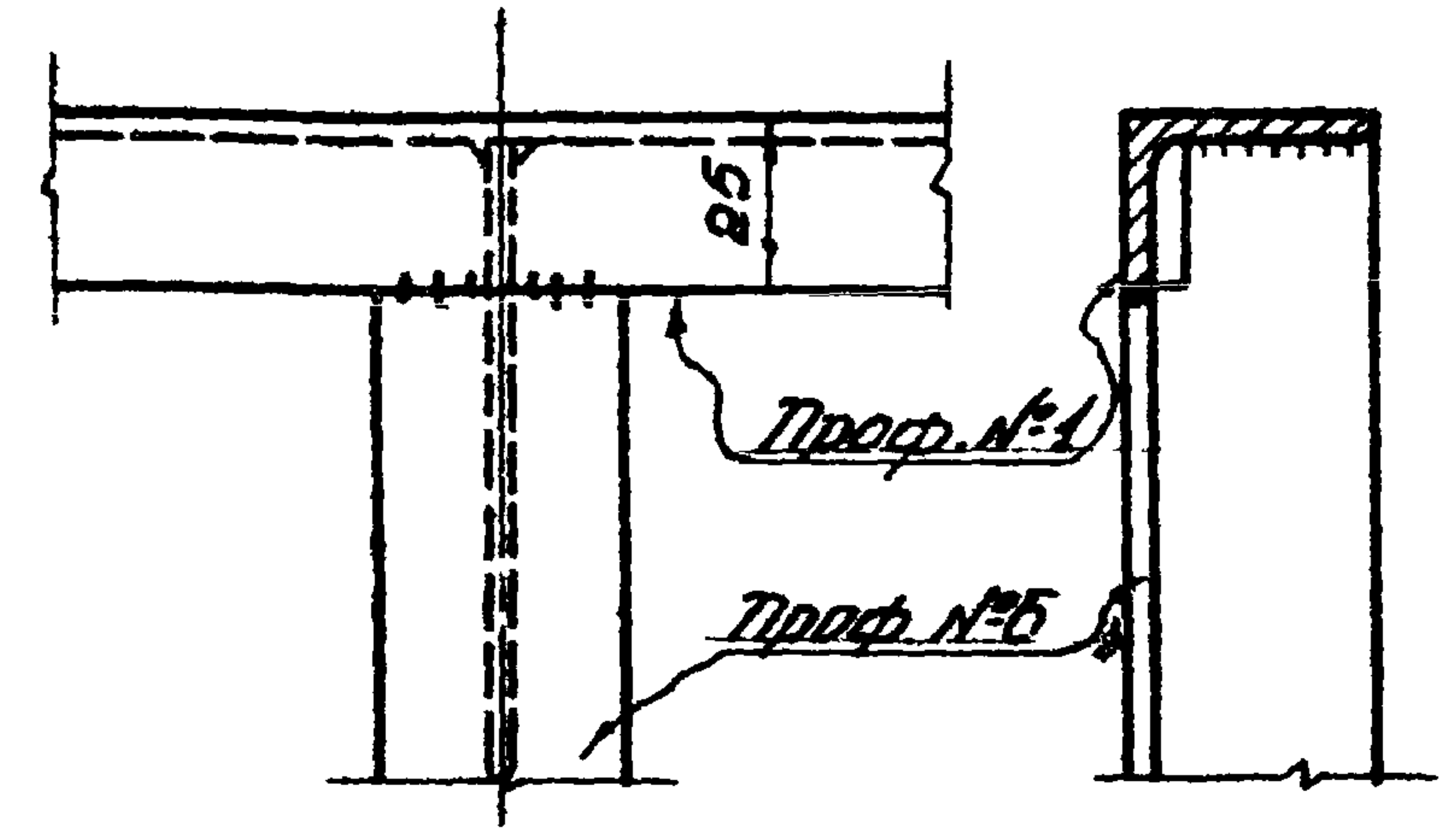
Детали (элементы) переплетов.

Серия  
ТР-05-92  
Дополнение 1  
Лист 35

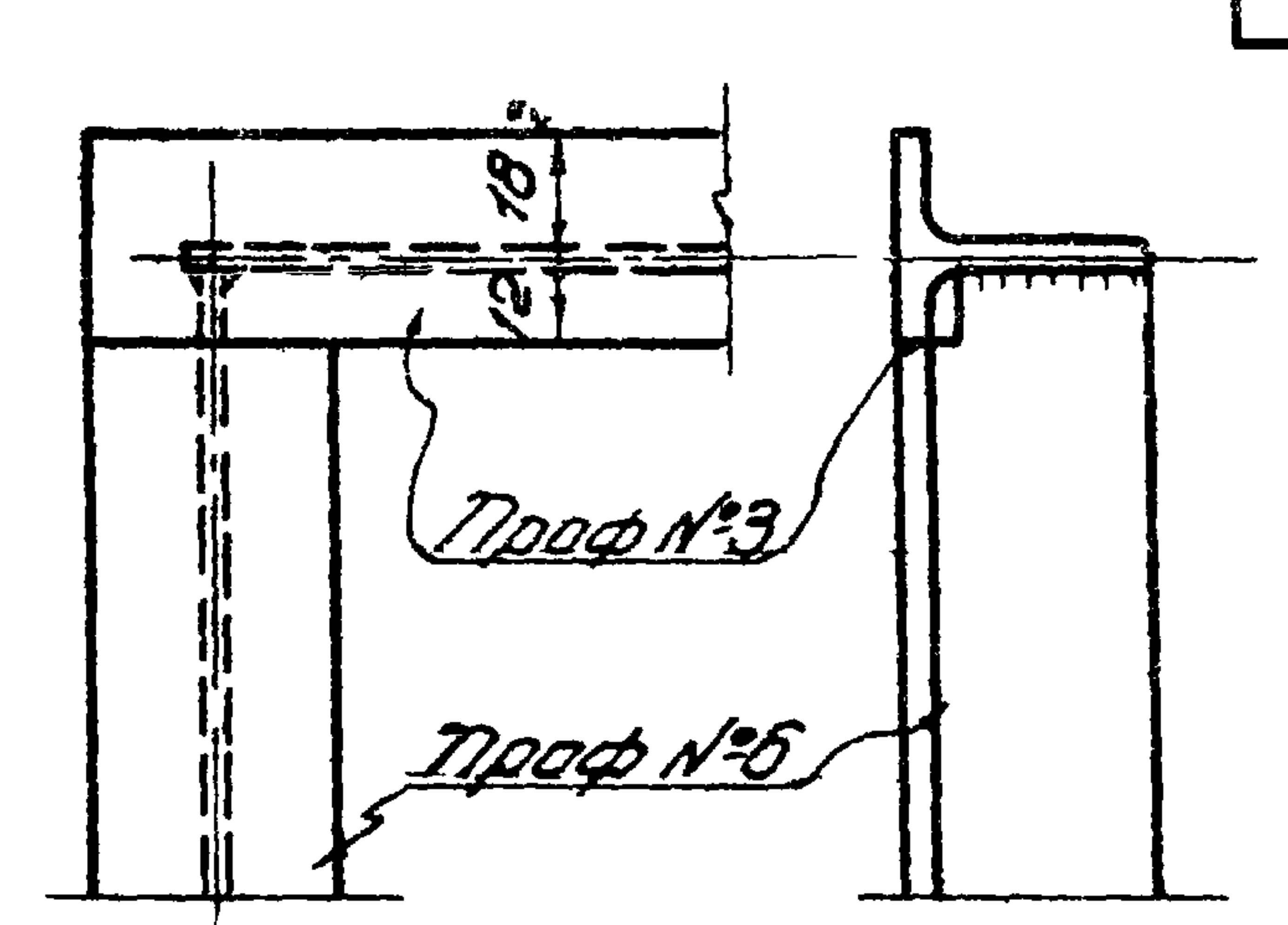
Узел 12



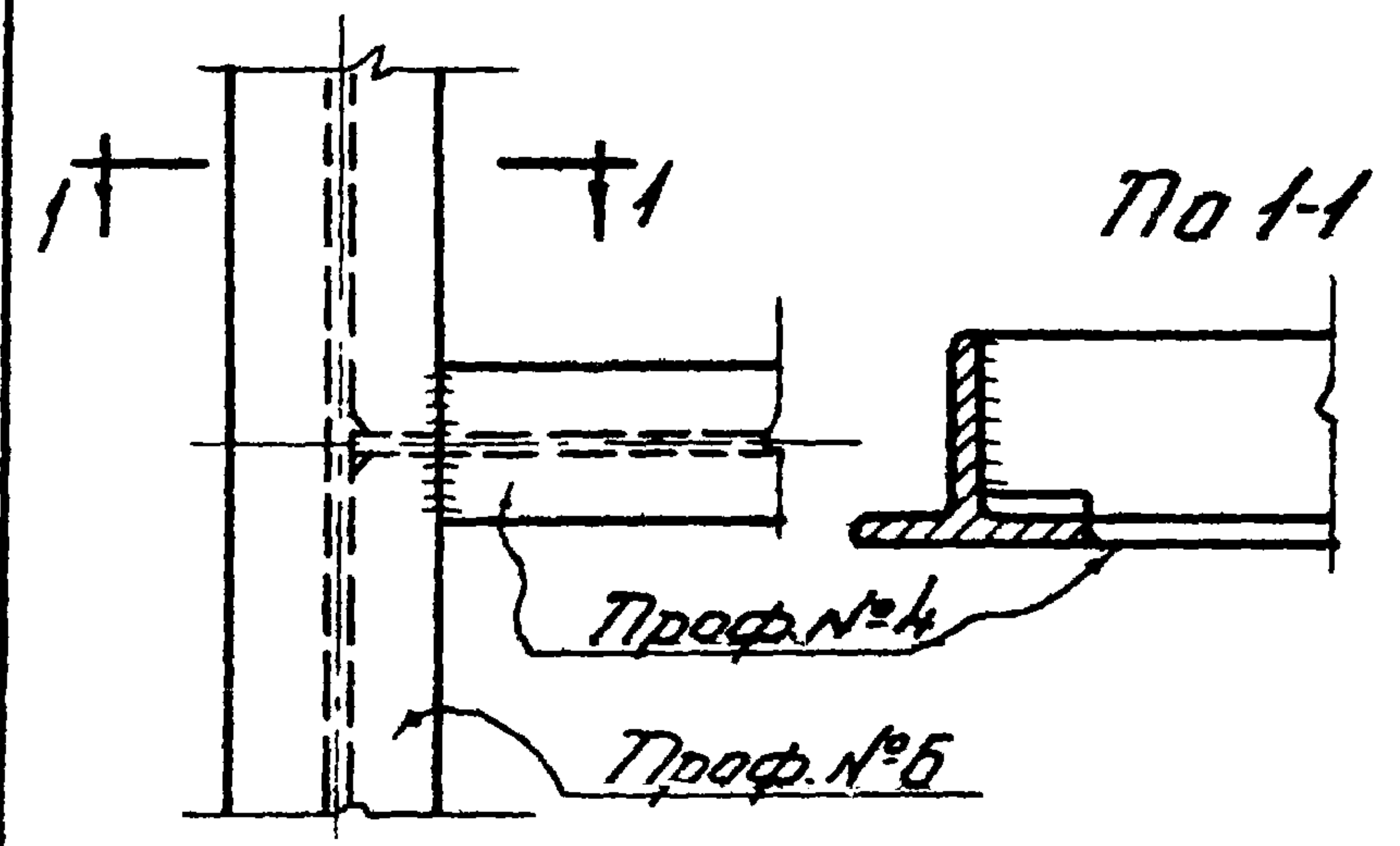
Узел 13



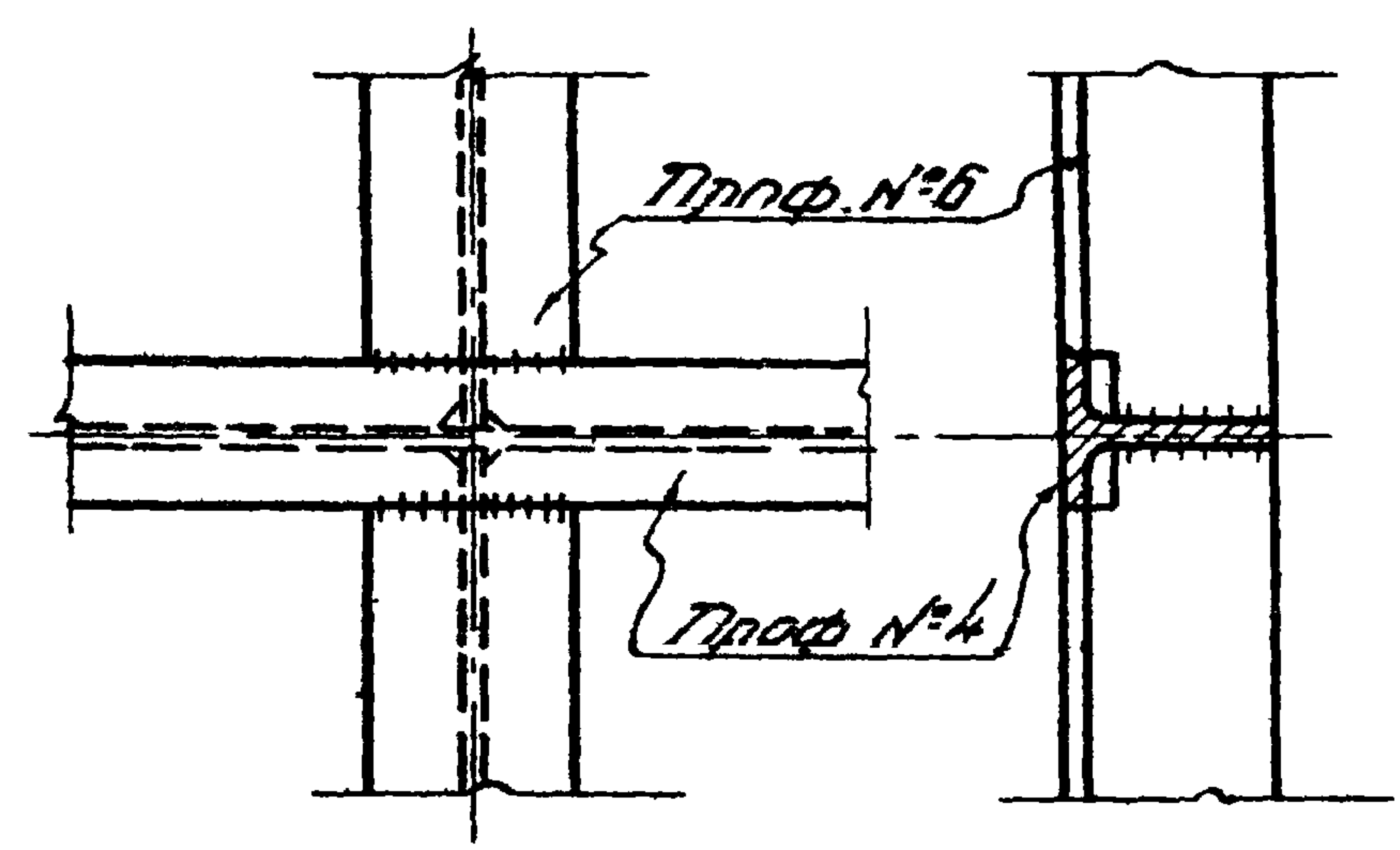
Узел 15



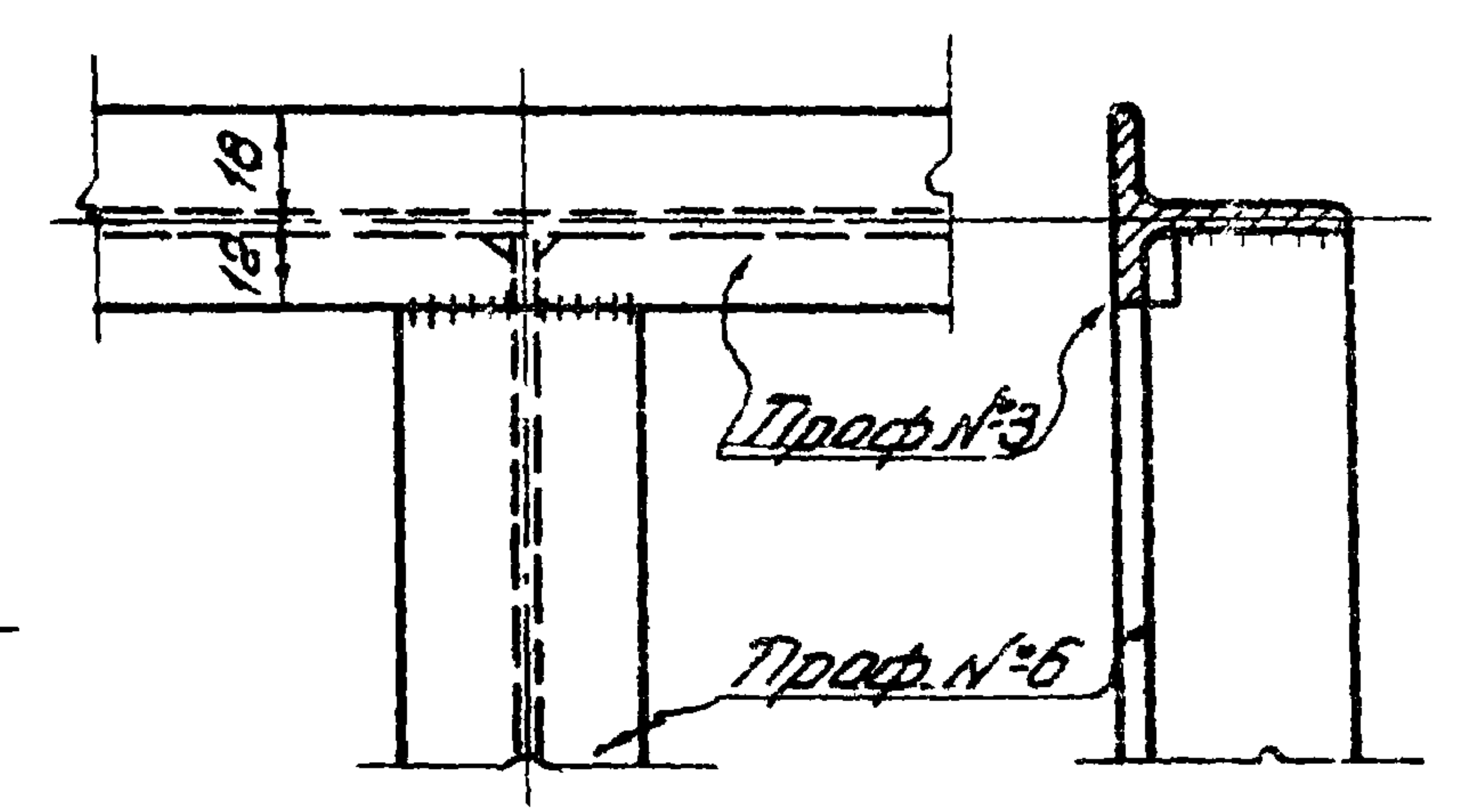
Узел 18



Узел 19



Узел 17



- Примечания:
1. Все швы толщиной 3мм; электроды типа Э42
  2. С наружной стороны переплета швы зачистить.

ТД  
1962

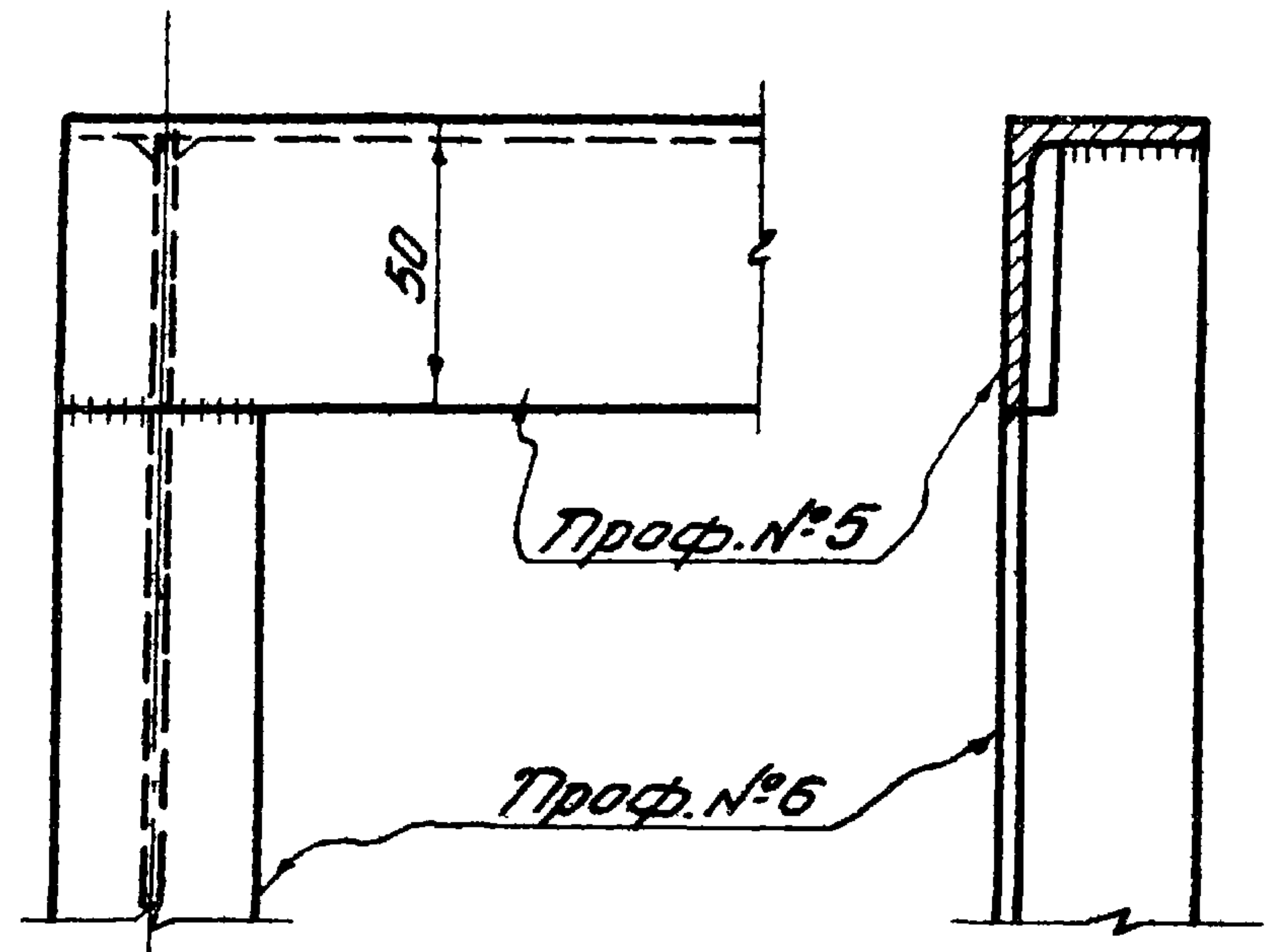
Узлы переплетов.

Серия  
тип 05-32  
Дополнение 1

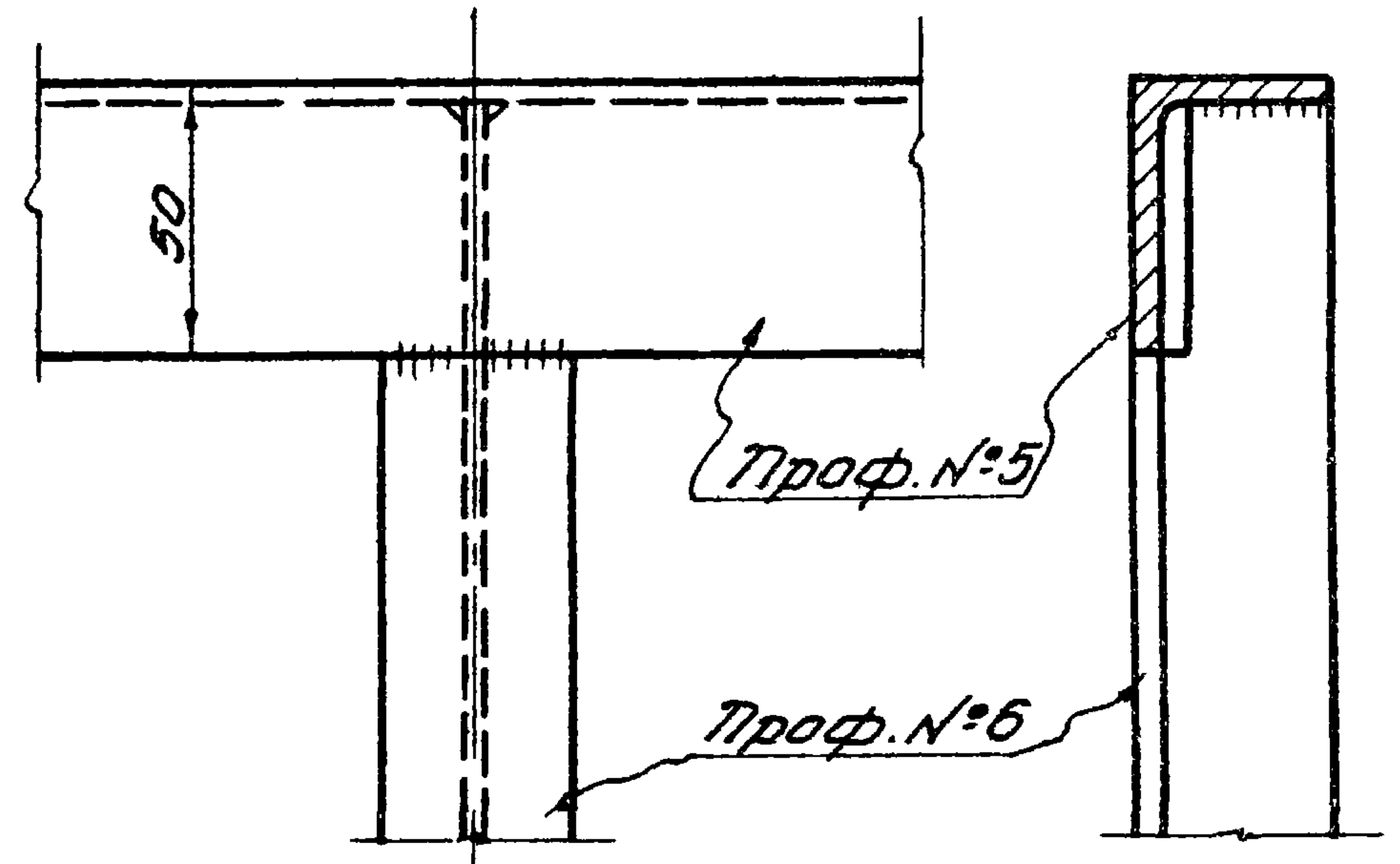
Лист 36



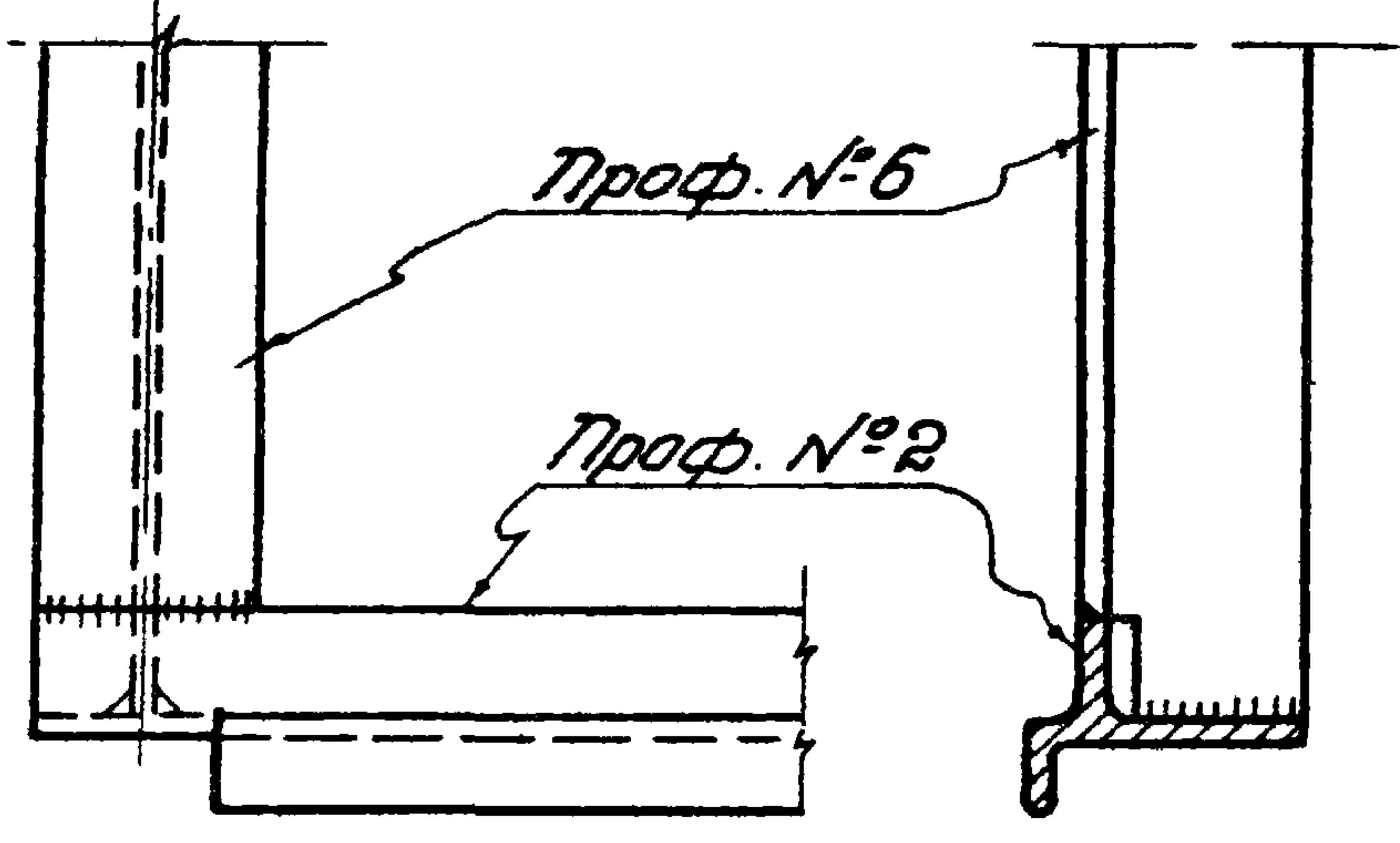
Узел 8



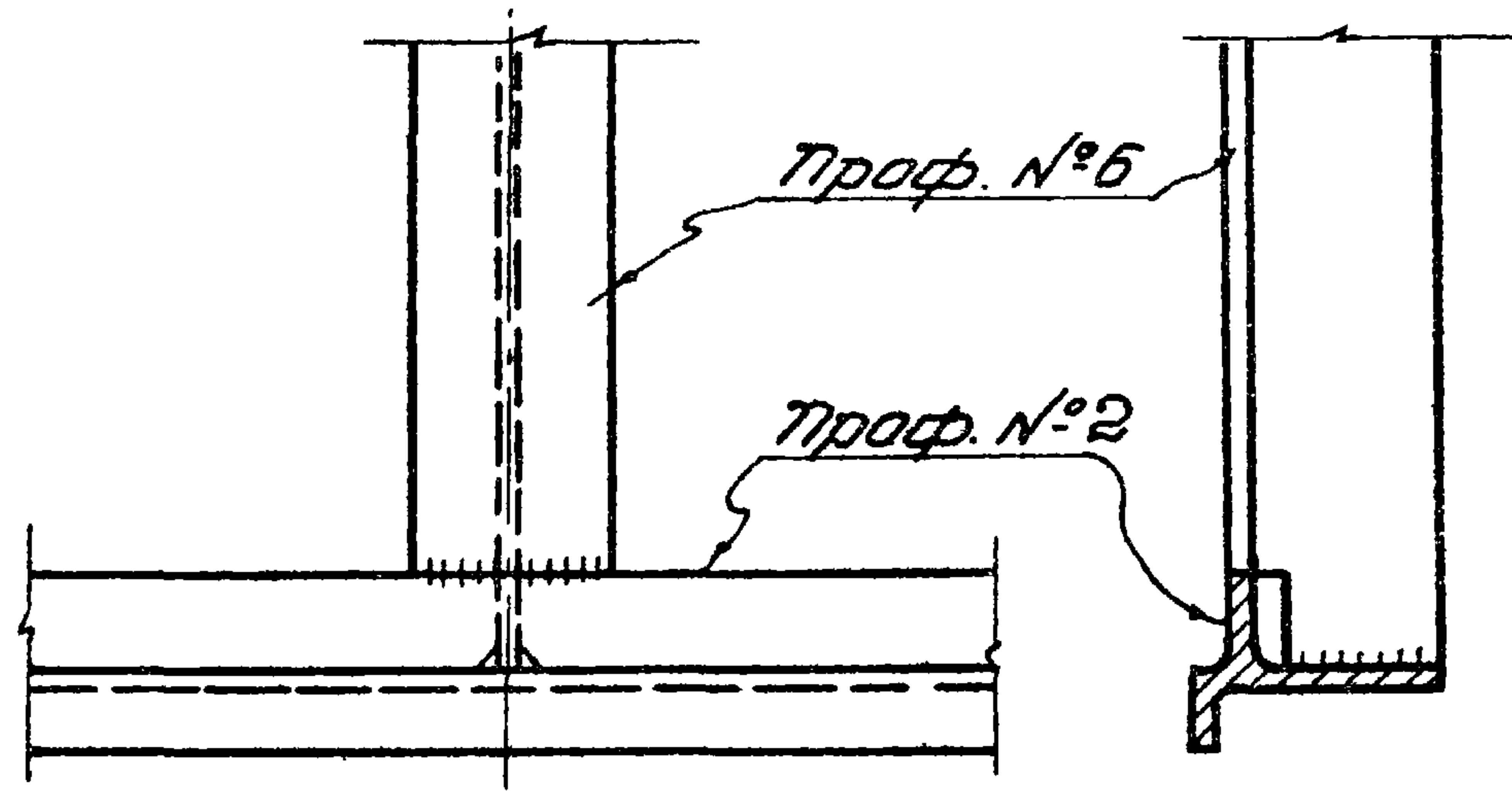
Узел 10



Узел 9



Узел 11



Примечания:

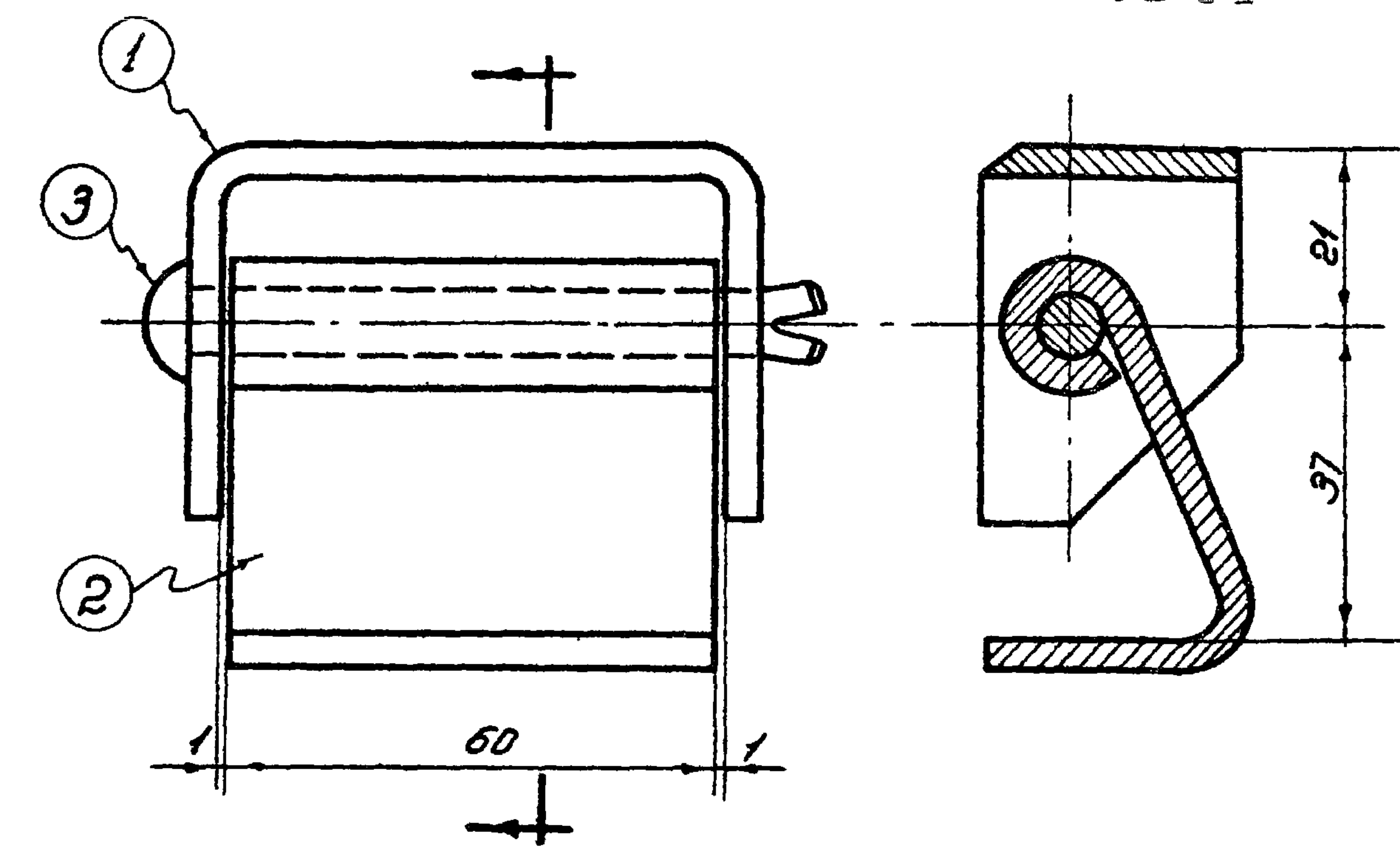
1. Все швы толщиной 3мм, электроды типа Э42.
2. С наружной стороны переплета швы зачистить
3. Настоящий лист заимствован из серии ПР-05-32 лист 37.

ТД 1962	Узлы переплетов.	Серия ПР-05-32 Дополнение 1
		Лист 37 6740 39

# П1

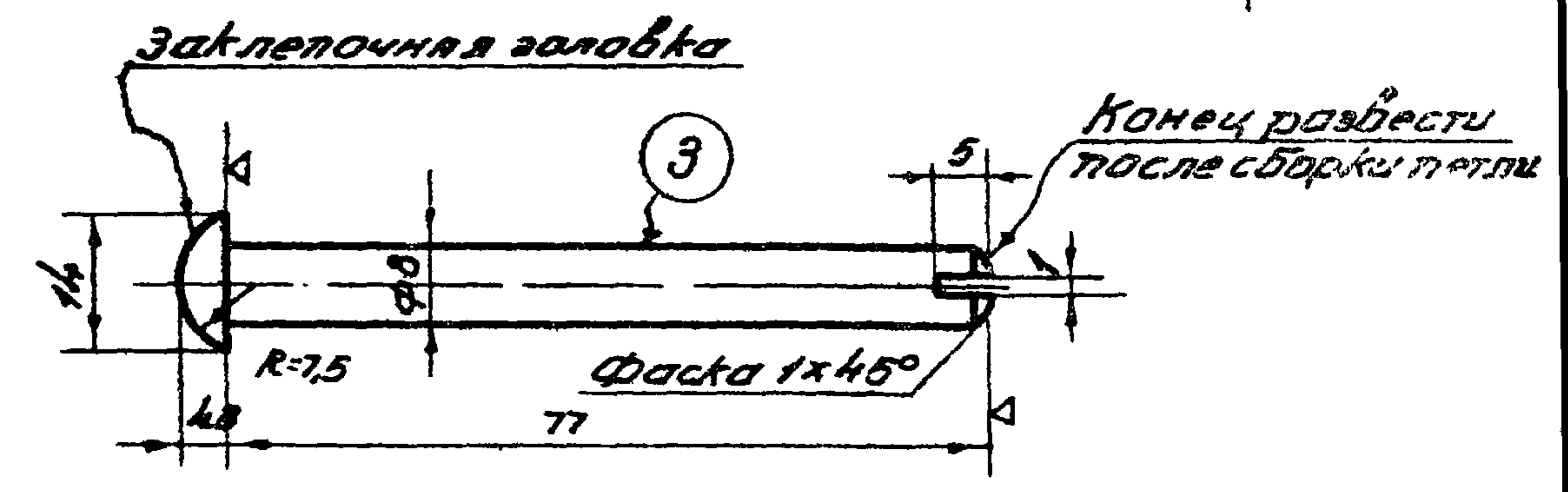
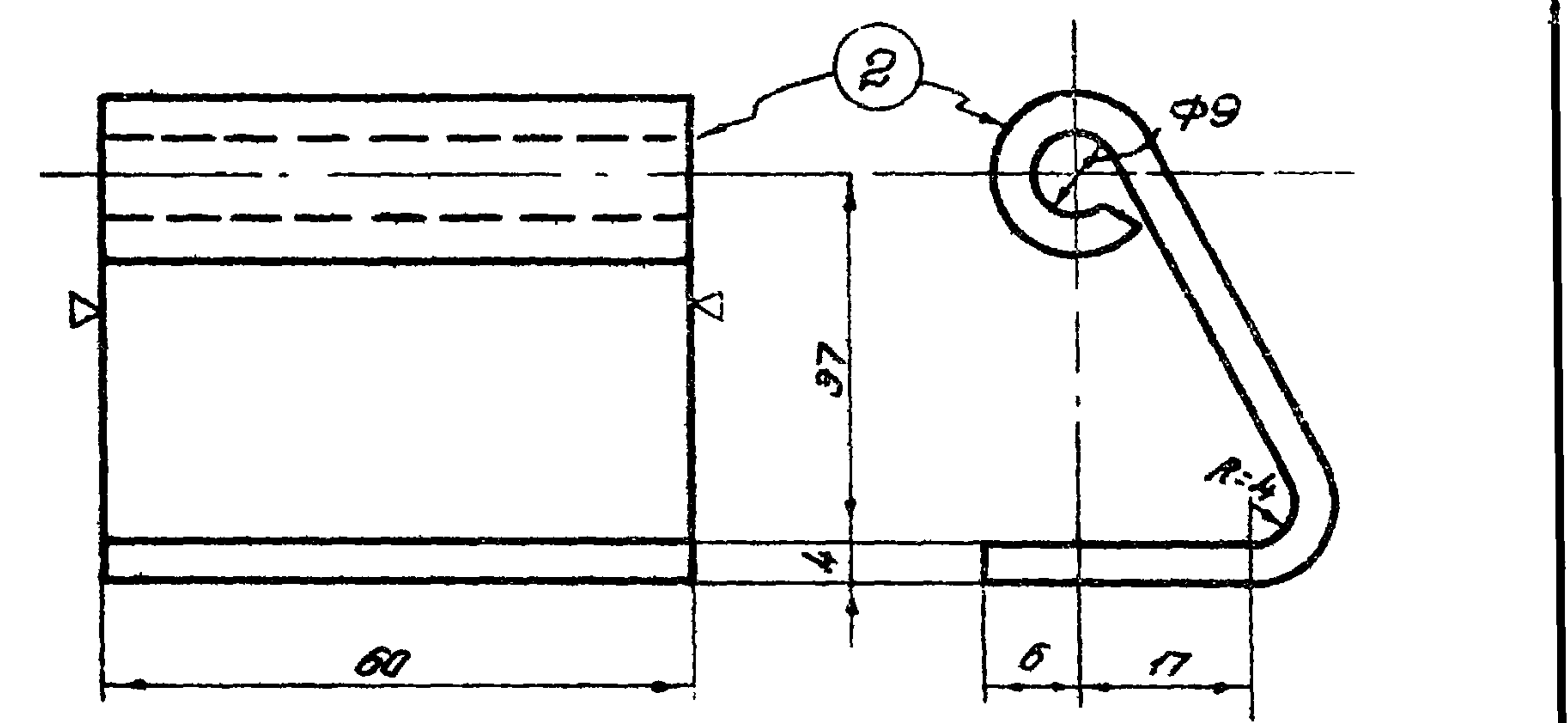
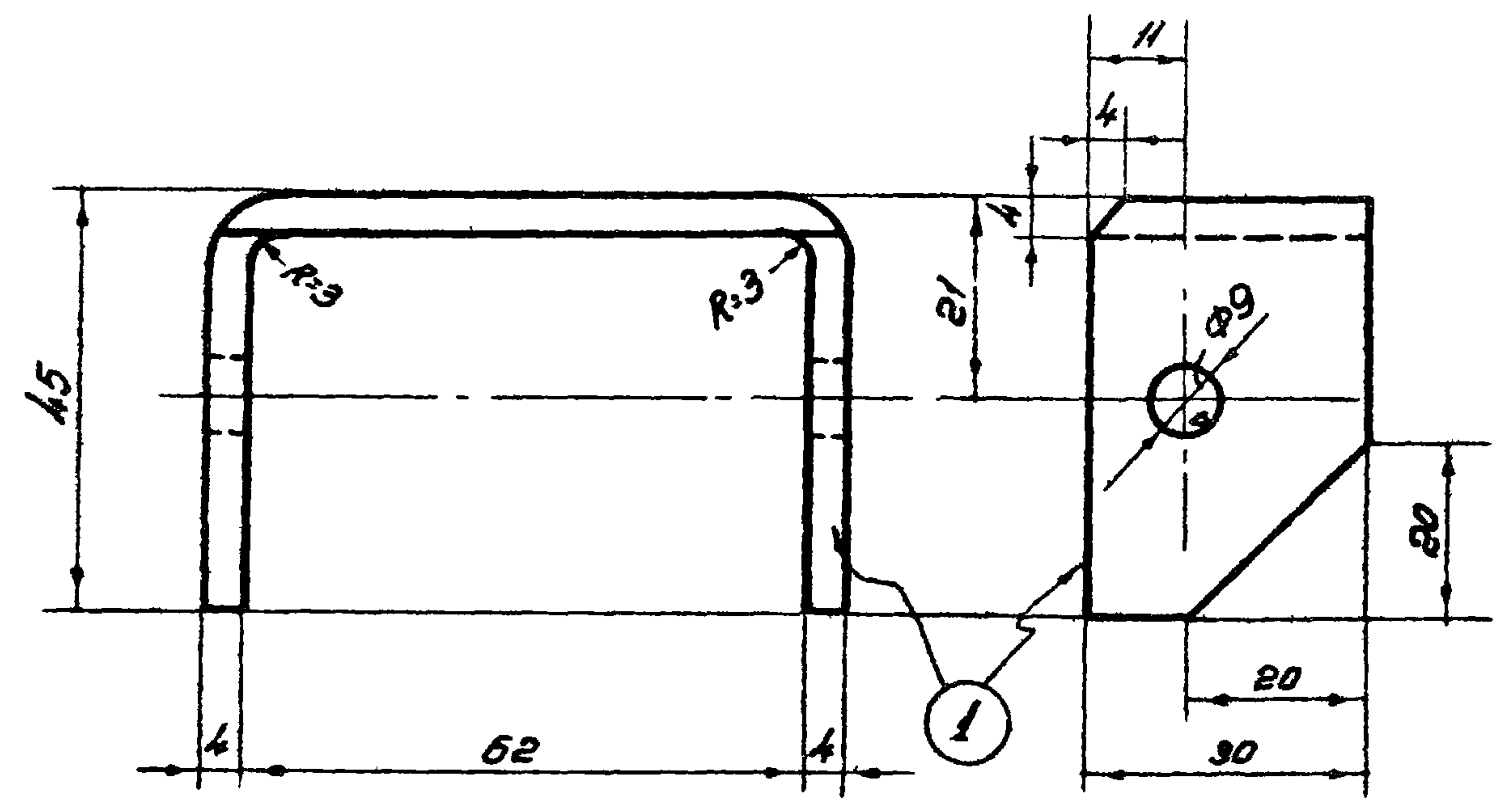
Общий вид петли

По Н1



Спецификация МСТ.0

Марка	№ дет.	Сечение	Длина мм.	Кол-во		Вес кг			Примечание
				Т	Н	1дет.	всех	Марки	
П1	1	-30x4	148	1	-	0,14	0,1	0,4	Длина, с учетом образования головки
	2	-50x4	106	1	-	0,20	0,2		
	3	φ8	86	1	-	0,03	0,1		



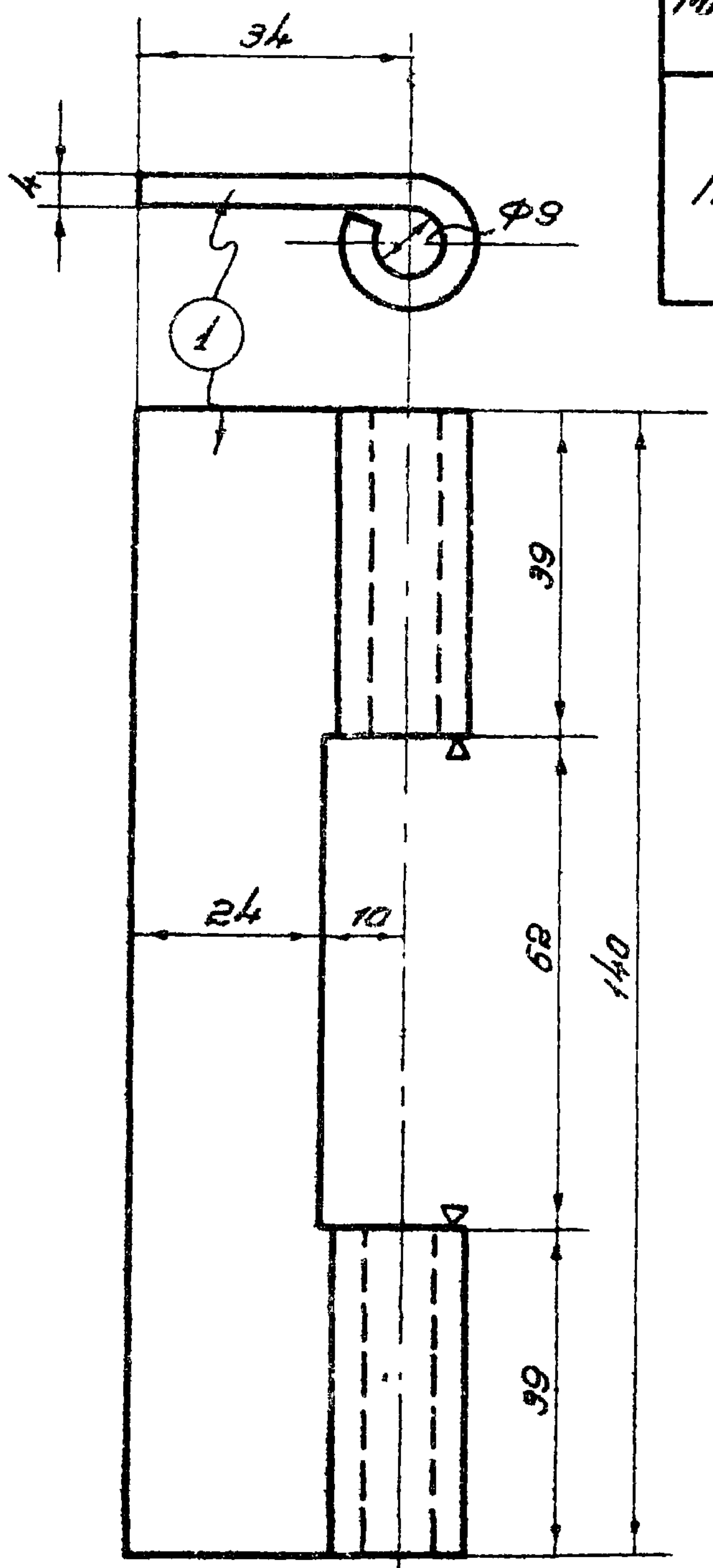
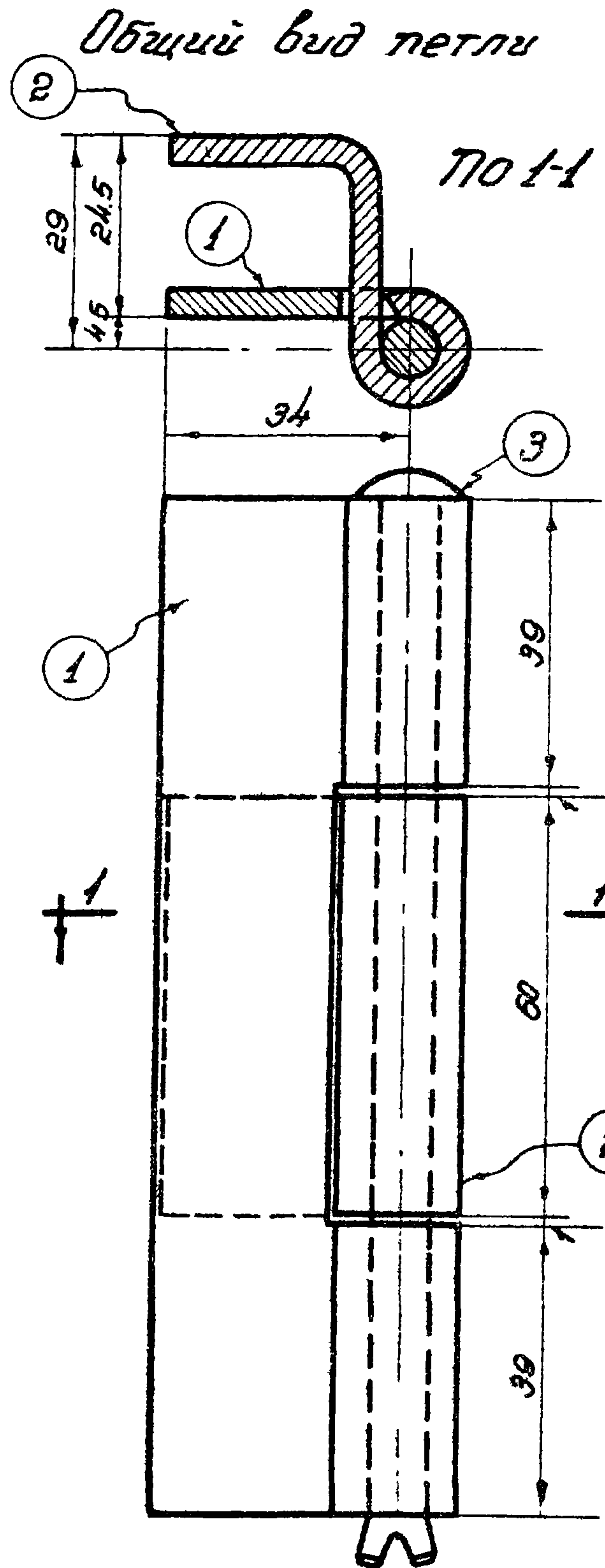
Примечание:

1. Настоящий лист заимствован из серии ПР-05-32 лист 39

ТД 1962	Петля П1	Серия ПР-05-32 дополнение 1
		Лист 38

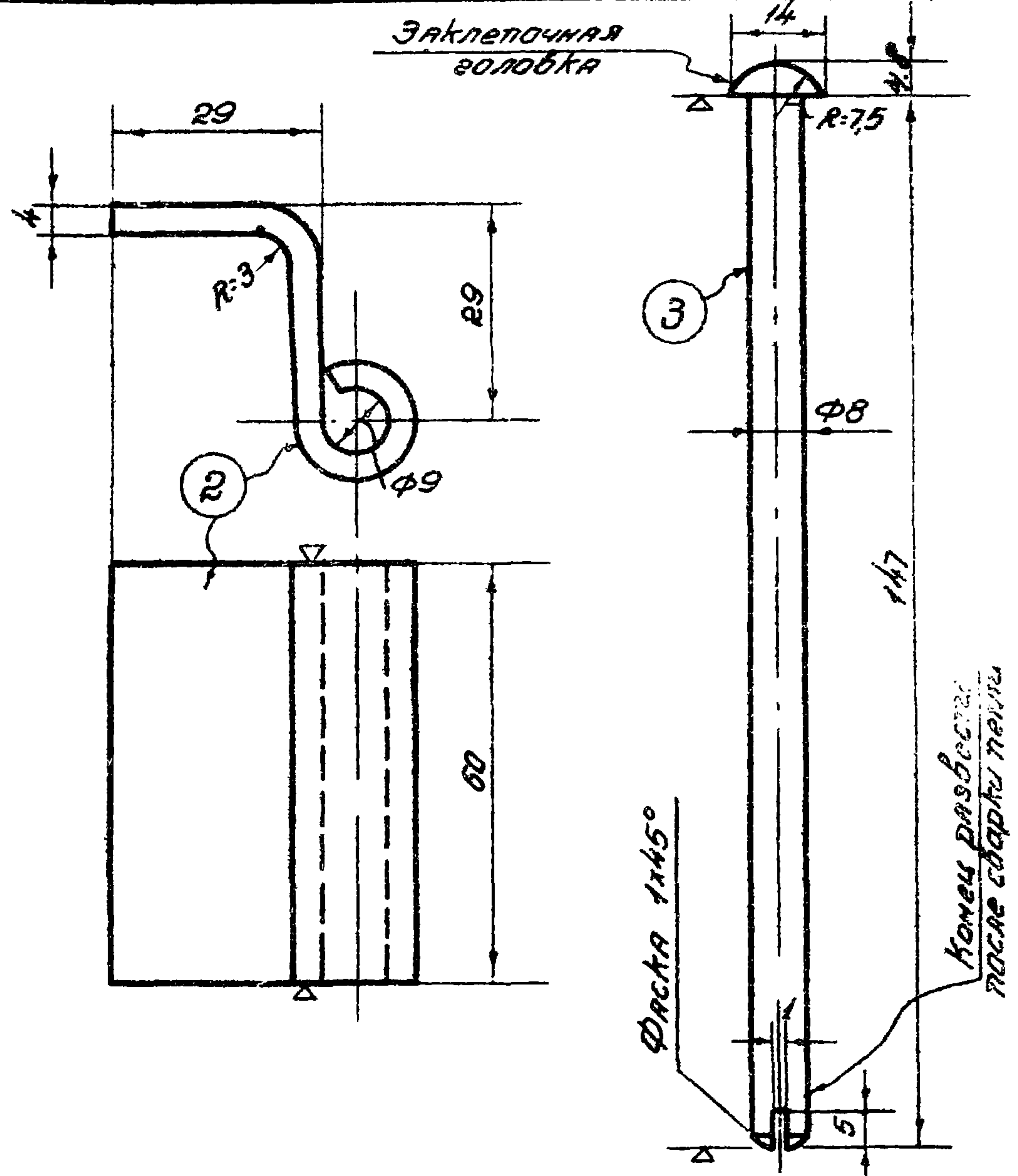


П2



Спецификация МСТ.0

Марка	№ дет	Сечение	Длина мм.	Кол-во		Вес кг.			Примечание
				г	н.	1дет.	всех	марки	
П2	1	-140x4	68	1	-	0.30	0.3	0.6	Длина - с учетом образования головки
	2	-60x4	86	1	-	0.16	0.2		
	3	φ8	156	1	-	0.06	0.1		



Примечания:  
1. Настоящий лист заимствован из серии ПР-05-32 лист 40

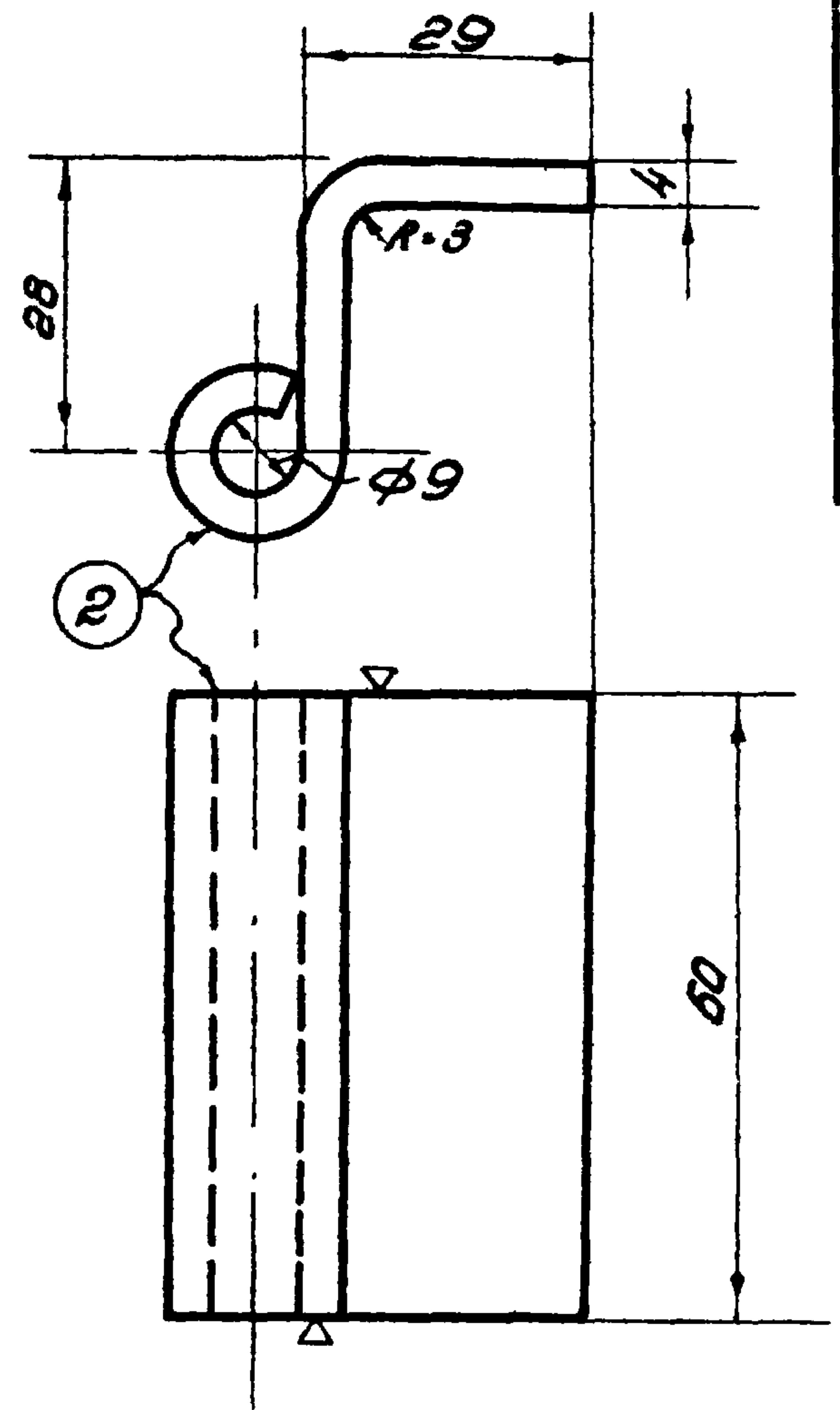
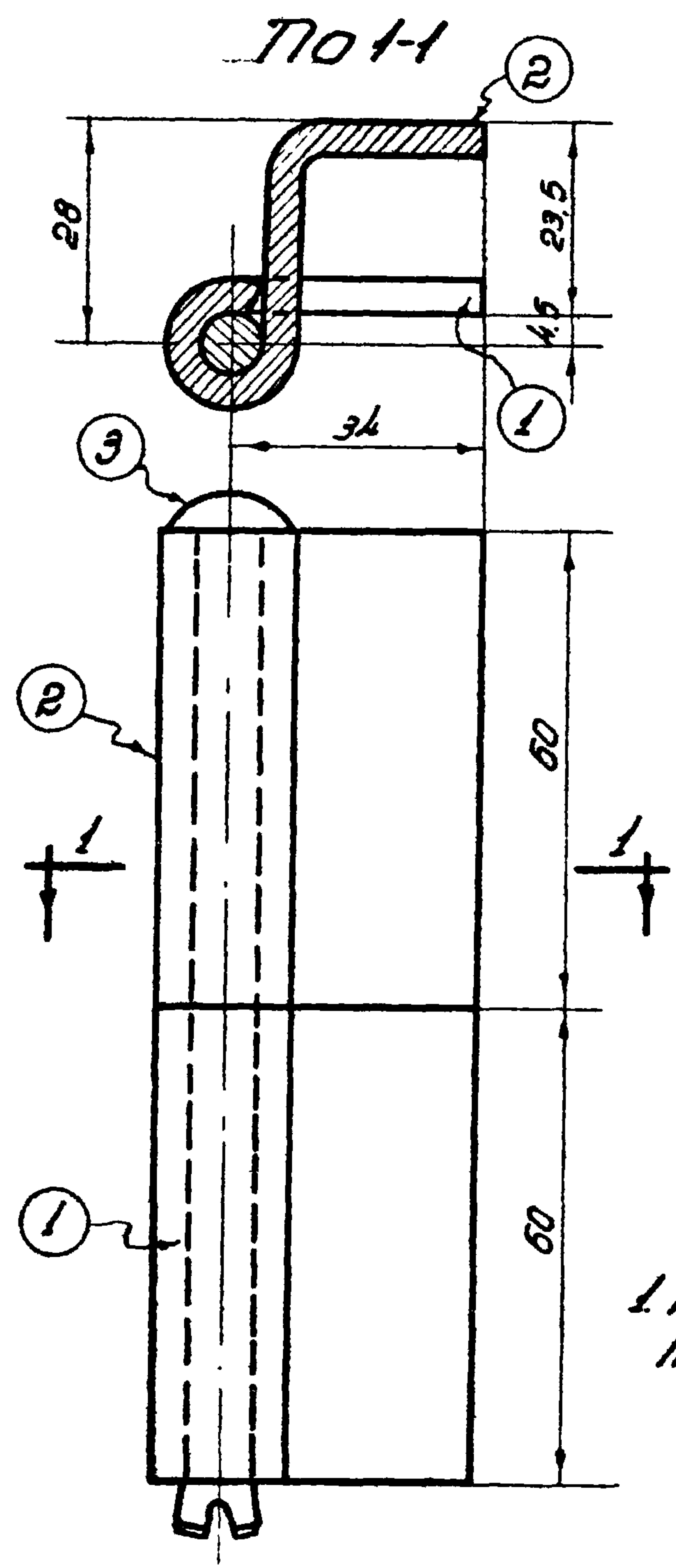
ТД  
1962

Петля П2

Серия ПР-05-32  
Дополнение 1  
Лист 39

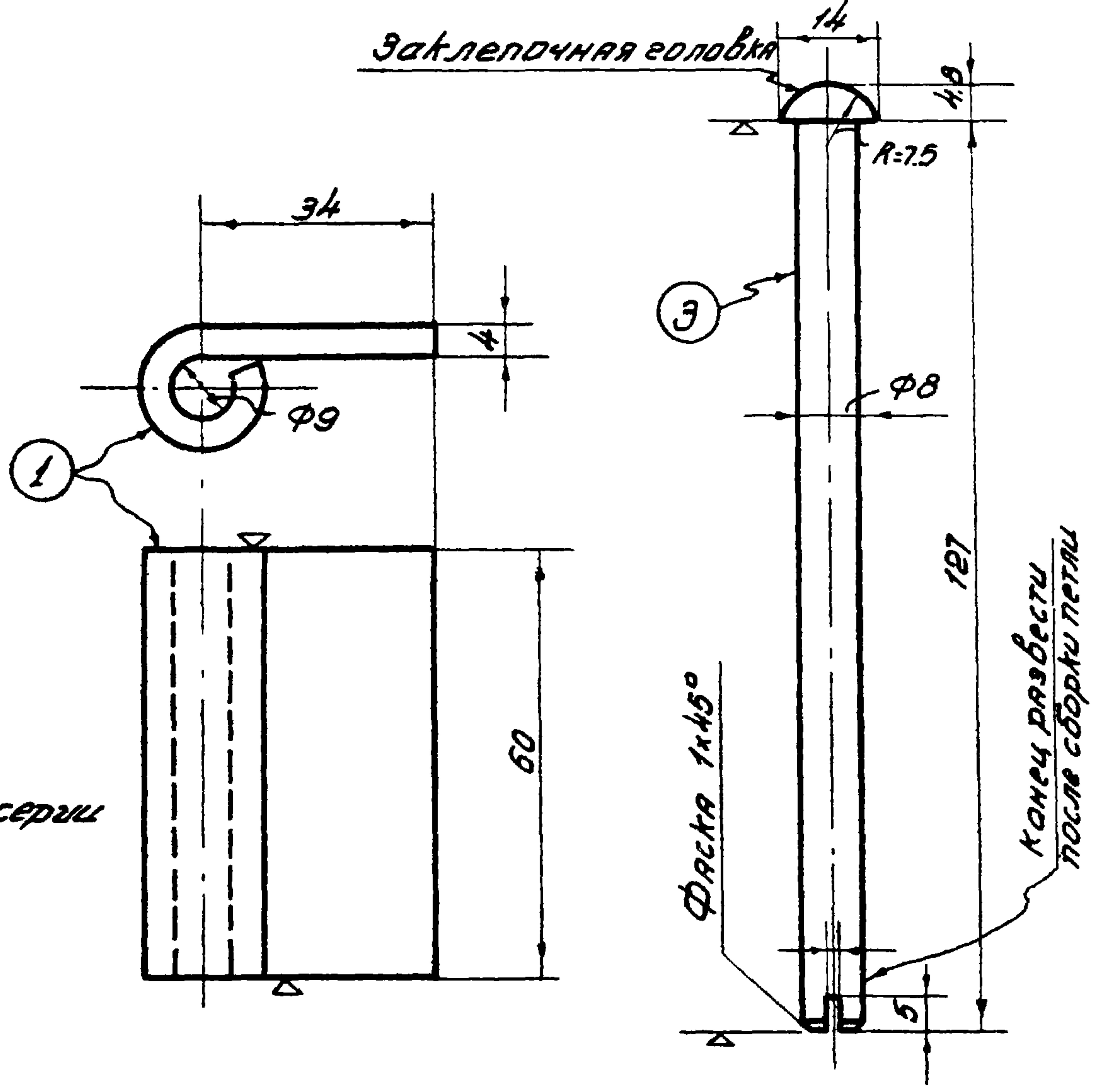
# ПЗ; П4 (Обратна ПЗ)

Общий вид петли



*Спецификация МСТ 0*

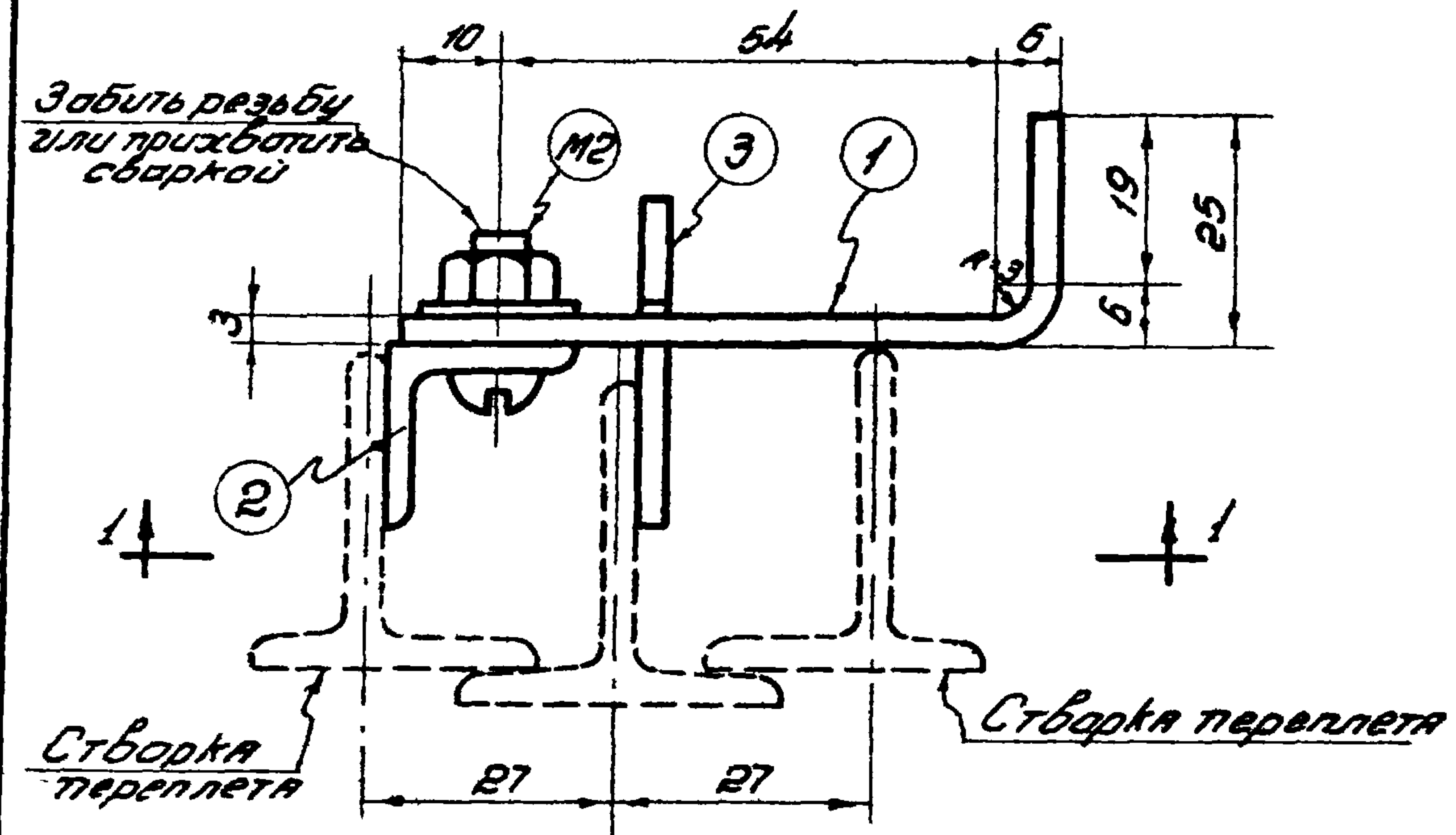
Марка	№ дет.	Сечение	Длина мм.	Кол-ч.		Вес кг.			Примечание
				г	н	1дет.	всех	Марку	
ПЗ	1	-60x4	68	1	-	0.13	0.1	0.4	Длина с учетом образования головок
	2	-60x4	68	1	-	0.16	0.2		
	3	φ8	135	1	-	0.05	0.1		
П4	Обратна марке ПЗ							0.4	



*Примечание:*  
1. Настоящий лист заимствован из серии ПР-05-92 лист 44

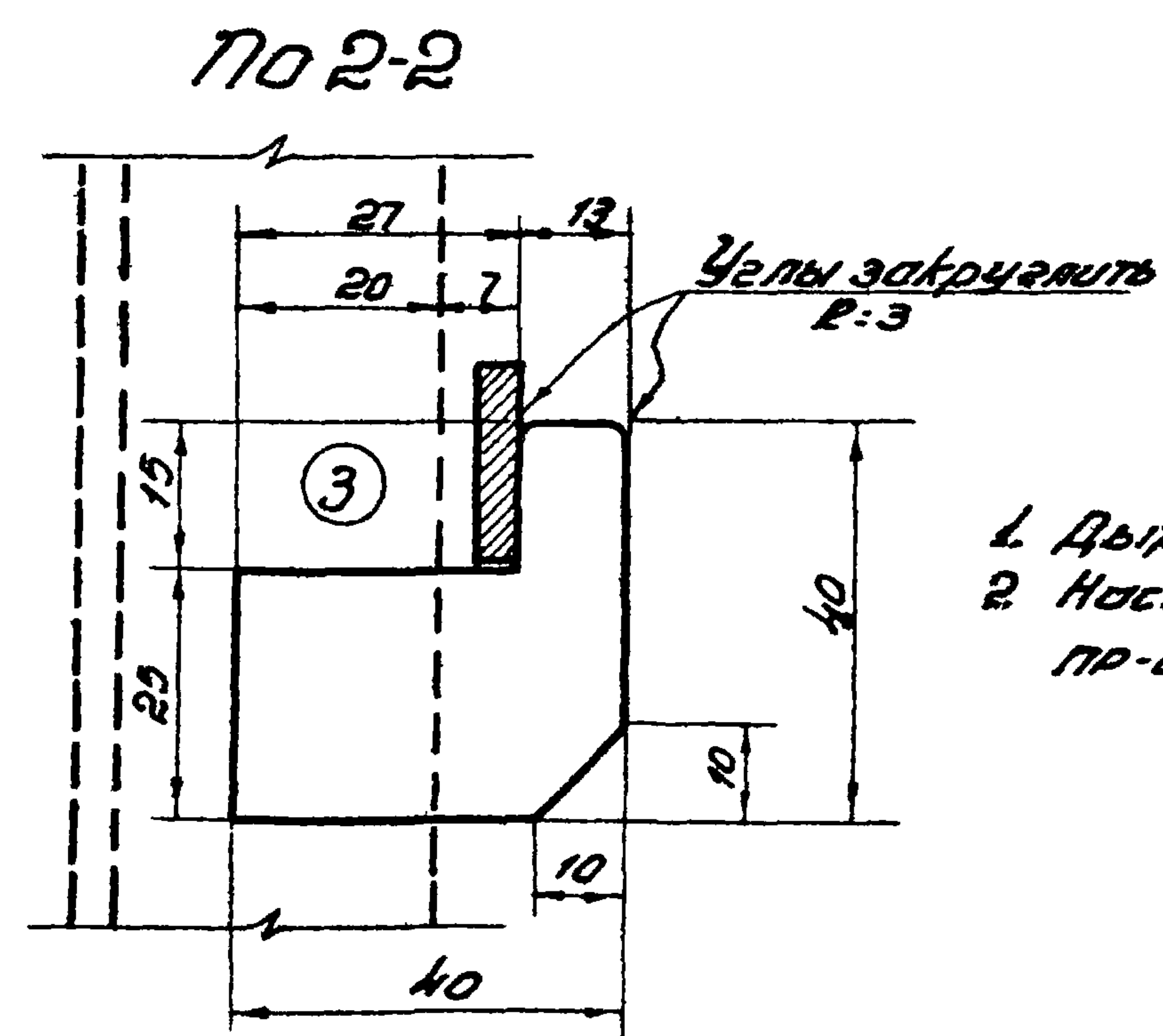
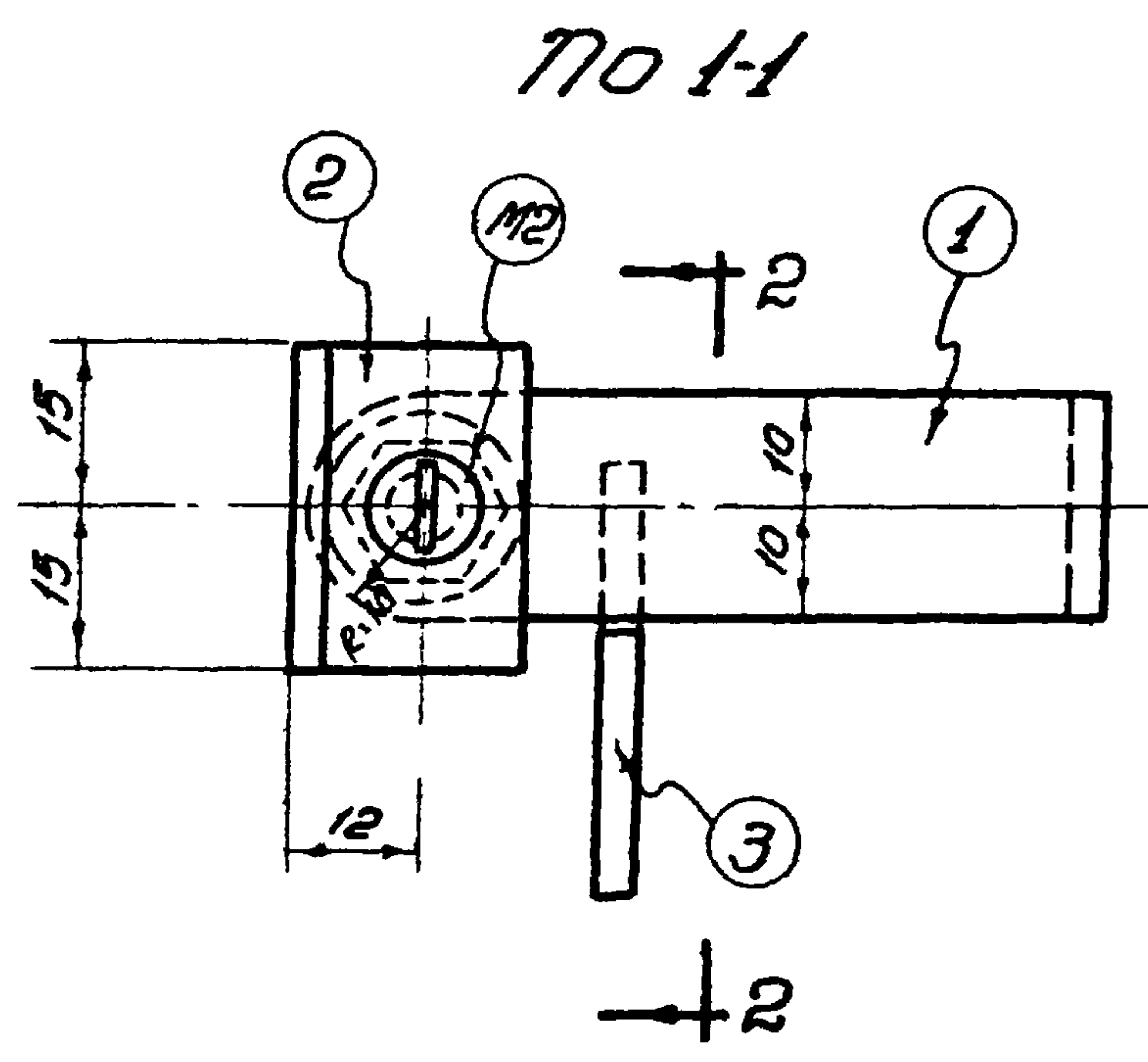


# П5



**Спецификация МСТ.О**

Марка	№ дет.	Сечение	Длина мм.	Кол-во		Вес кг			Примечания
				т	н	1 дет.	Всех	Марки	
П5	1	- 20x3	90	1	-	0.045	0.05	0,19	Ст. лист 42 добавлена шпилька
	2	L 20x3	90	1	-	0.027	0.03		
	3	- 40x3	40	1	-	0.038	0.04		
	М2	Винт М6x15	-	1	-	0.01	0.01		
		с гайкой и шайбой							



**Примечания:**  
 1. Дыры в дет. №1 и 2 для винта м2 d:6.5  
 2. Настоящий лист заимствован из серии пр-05-32 лист 42.

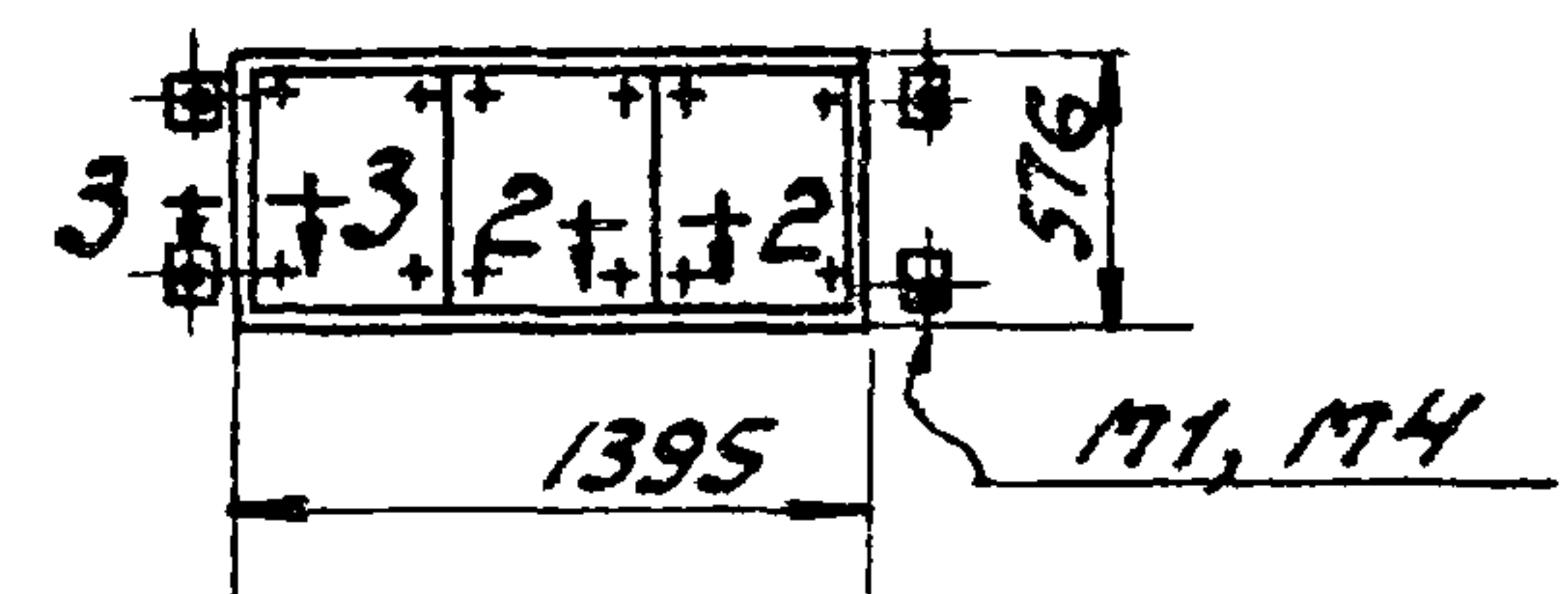
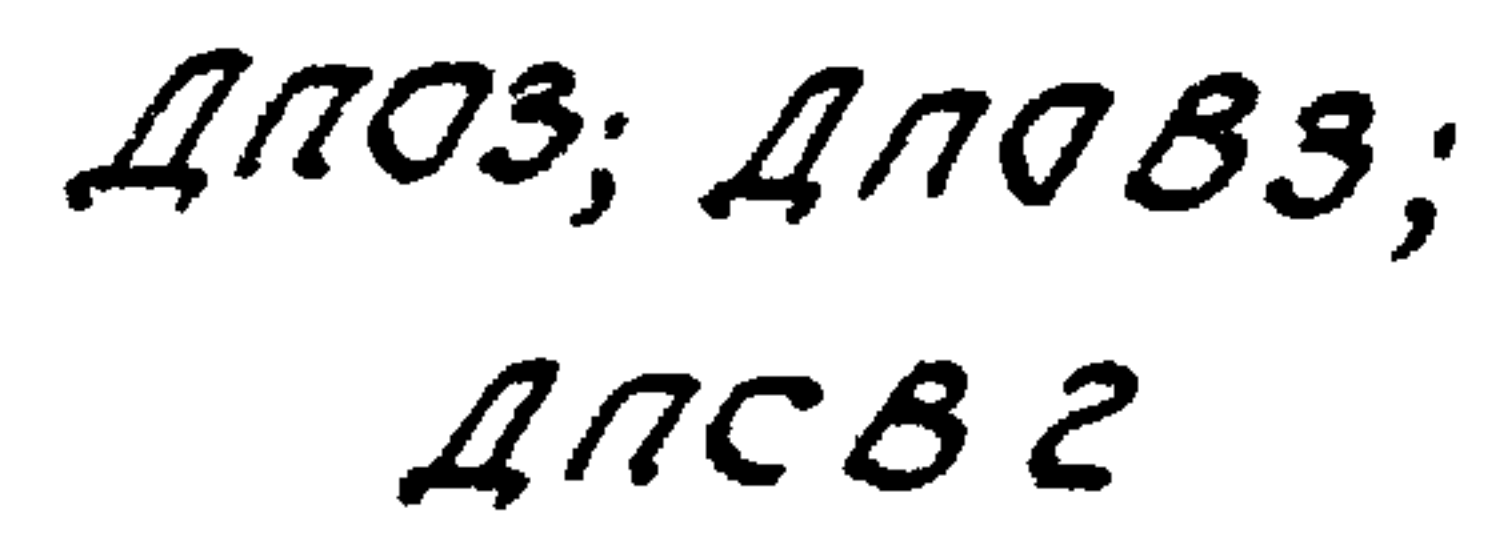
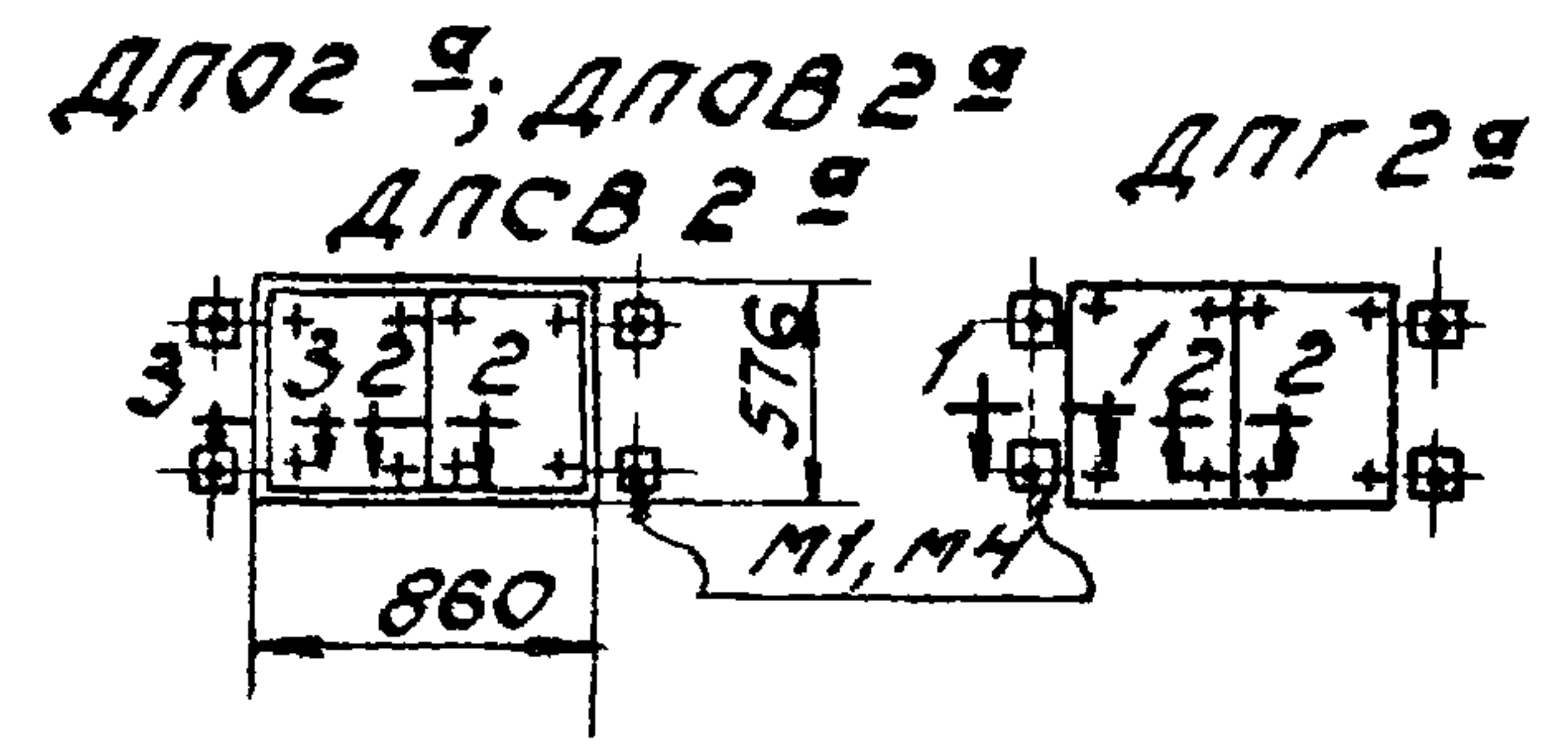
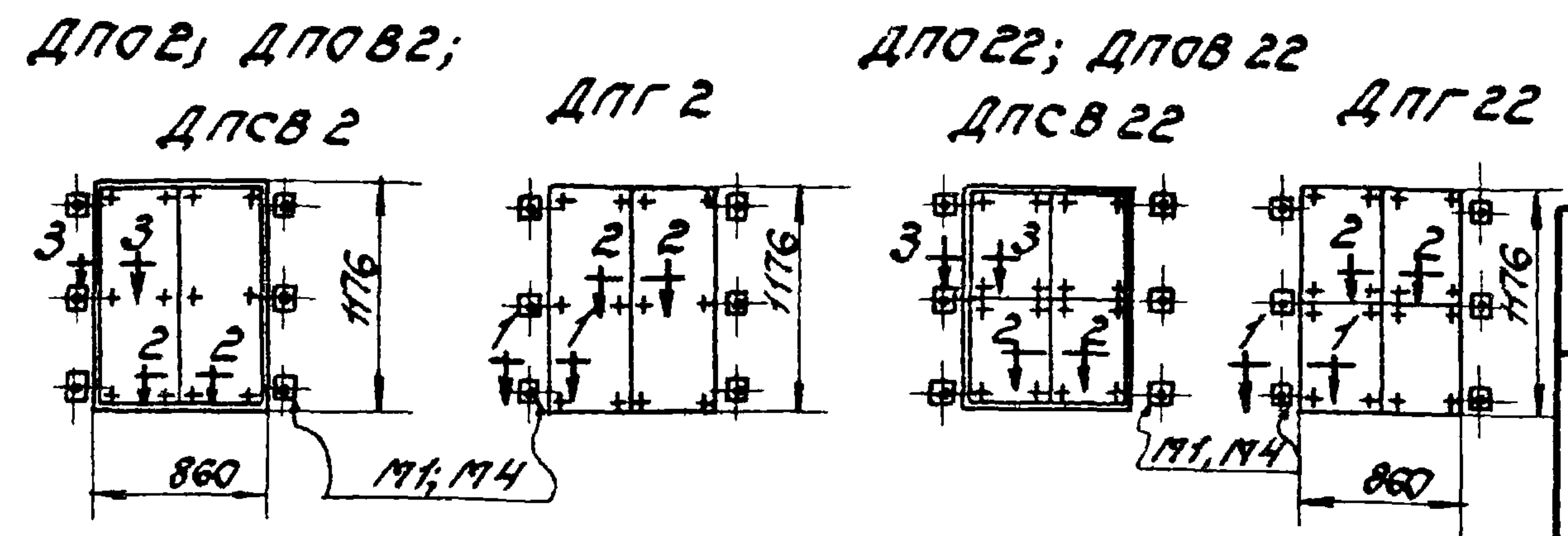


Метизы и типовые детали

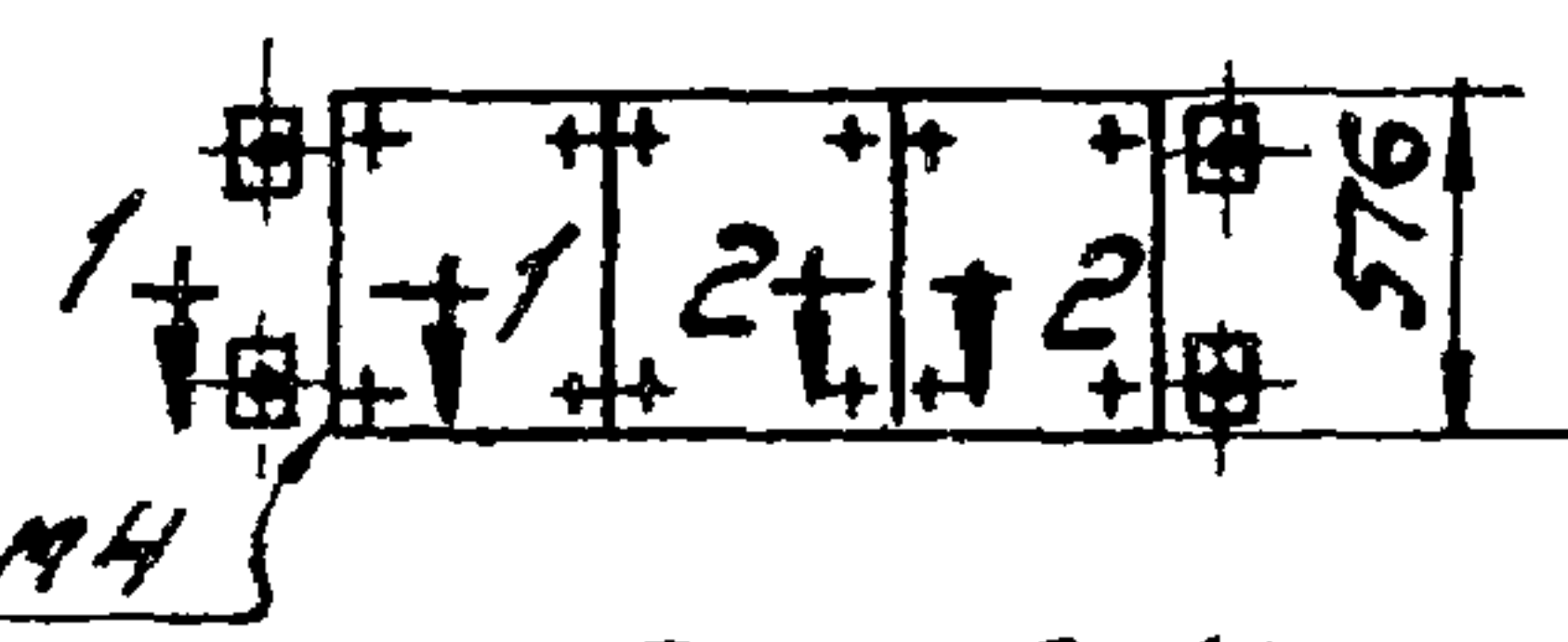
Марка	Эскиз	Техническая характеристика	Вес 100 шт. кг.	Назначение	Марка	Эскиз	Техническая характеристика	Вес 100 шт. кг.	Назначение
M1		Винт М8х30 ГОСТ 1489-58 Гайка М8 ГОСТ 5909-51 Шайба В ГОСТ 6957-54	2.12	Винт для крепления переплетов к импостам	M6		Угловая сталь L 32x4	5.73	Угловый уголок для крепления переплетов.
M2		Винт М6х14 ГОСТ 1489-58 Гайка М6 ГОСТ 5909-51	0.71	Винт для крепления стекол	M7		Кружала сталь d=8 Гайка М8 ГОСТ 5909-51 Шайба В ГОСТ 6957-54	4.95	Крюк для крепления переплетов
M3		Винт М8х22 ГОСТ 1490-58 Гайка М8 ГОСТ 5909-51	1.46	Винт для крепления переплетов	M8		Уз проф. №2 ГОСТ 7511-58	7.00	Для козырьков
M4		Полосовое железо - 30x4	3.30	Кляммер для крепления переплетов к импостам	M9		Винт М6х14 ГОСТ 1490-58 Гайка М6 ГОСТ 5909-51	0.62	Винт для крепления стекол
M5		Оцинкованное жел. б-1мм.	0.47	Кляммер для крепления стекол	<p>Примечания.</p> <p>1. Схемы расположения метизов и типовых деталей см листы 43 и 44.</p> <p>2. Настоящий лист заимствован из серии пр-05-32 лист 43.</p>				



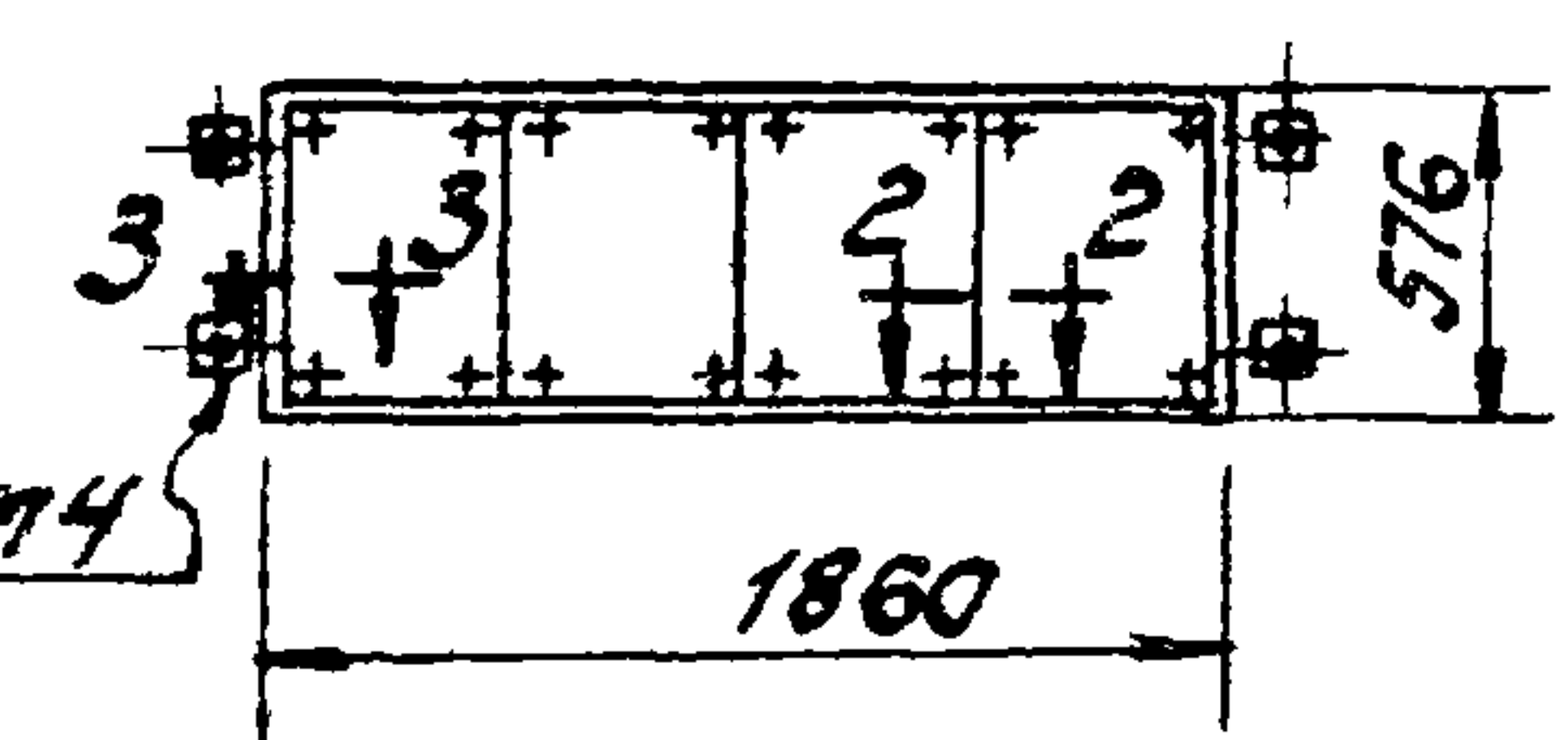
Расход метизов и типовых деталей на один переплет.



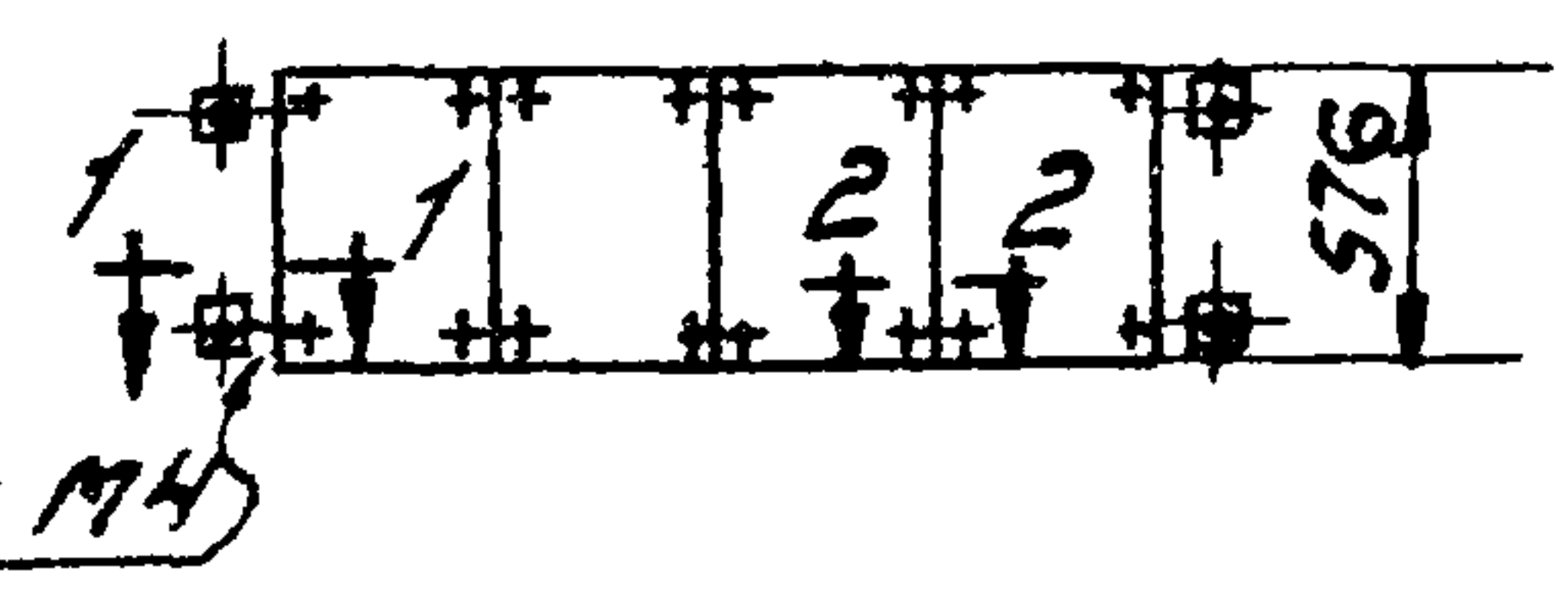
ДЛГ3



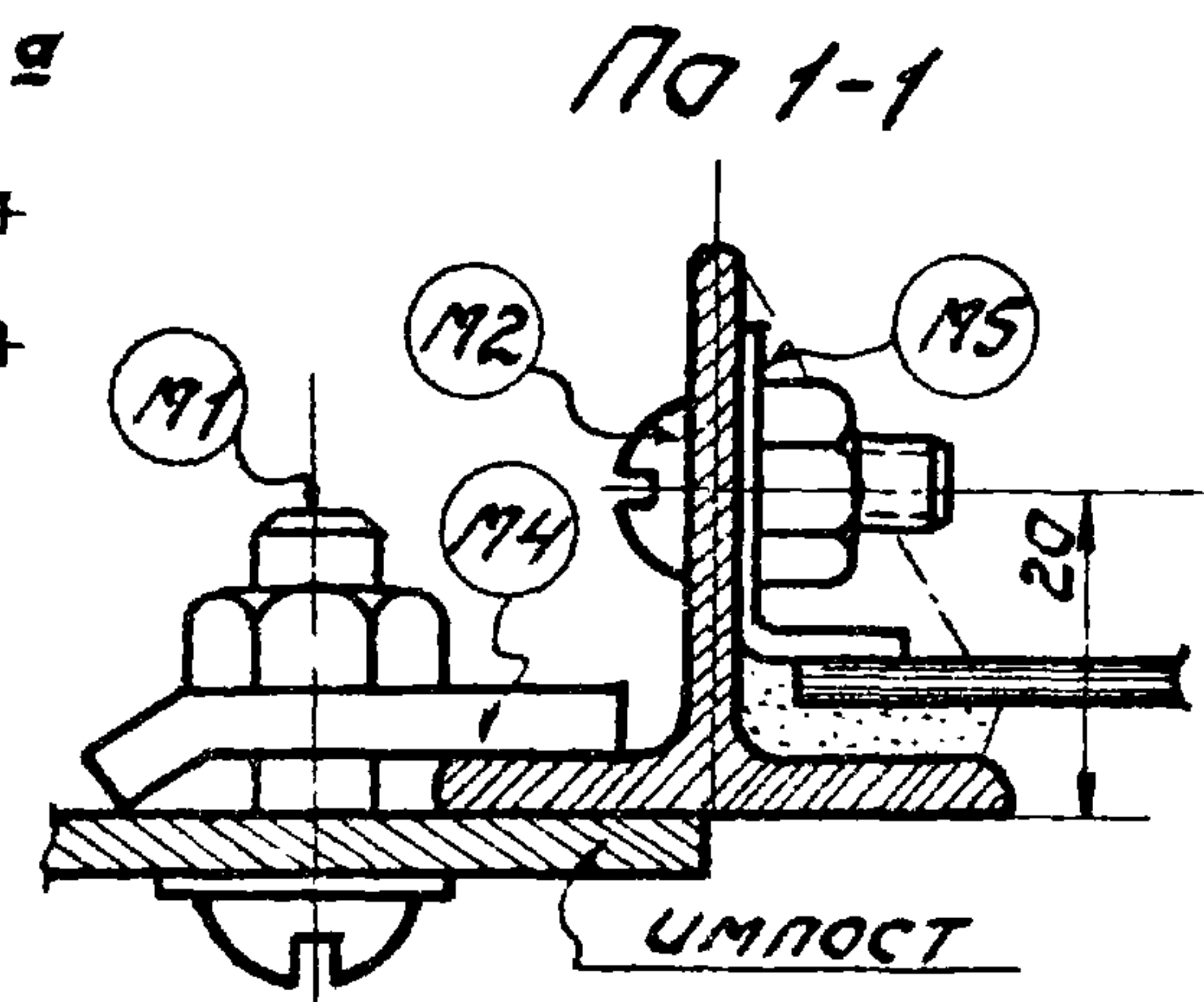
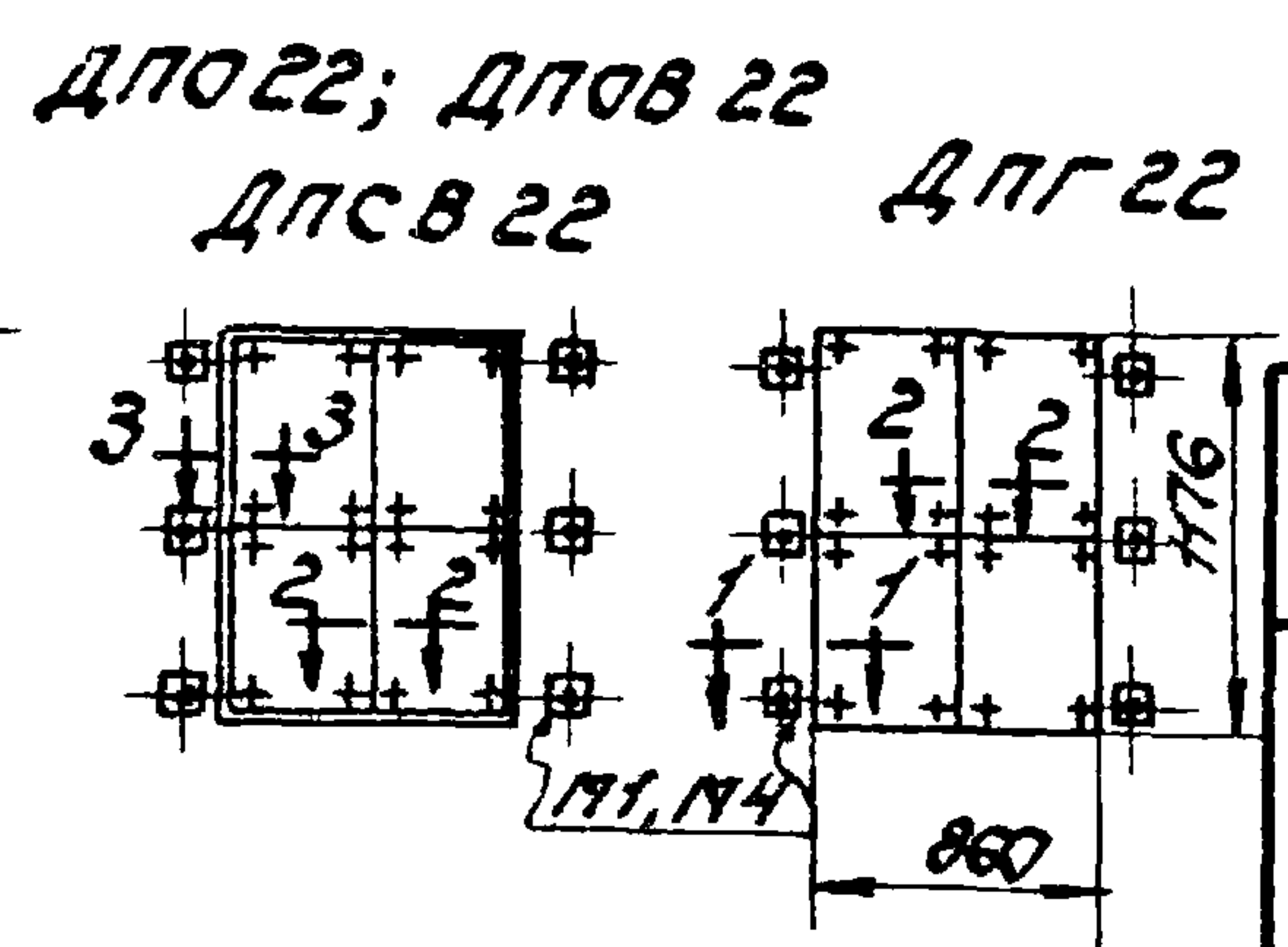
ДПСВ4



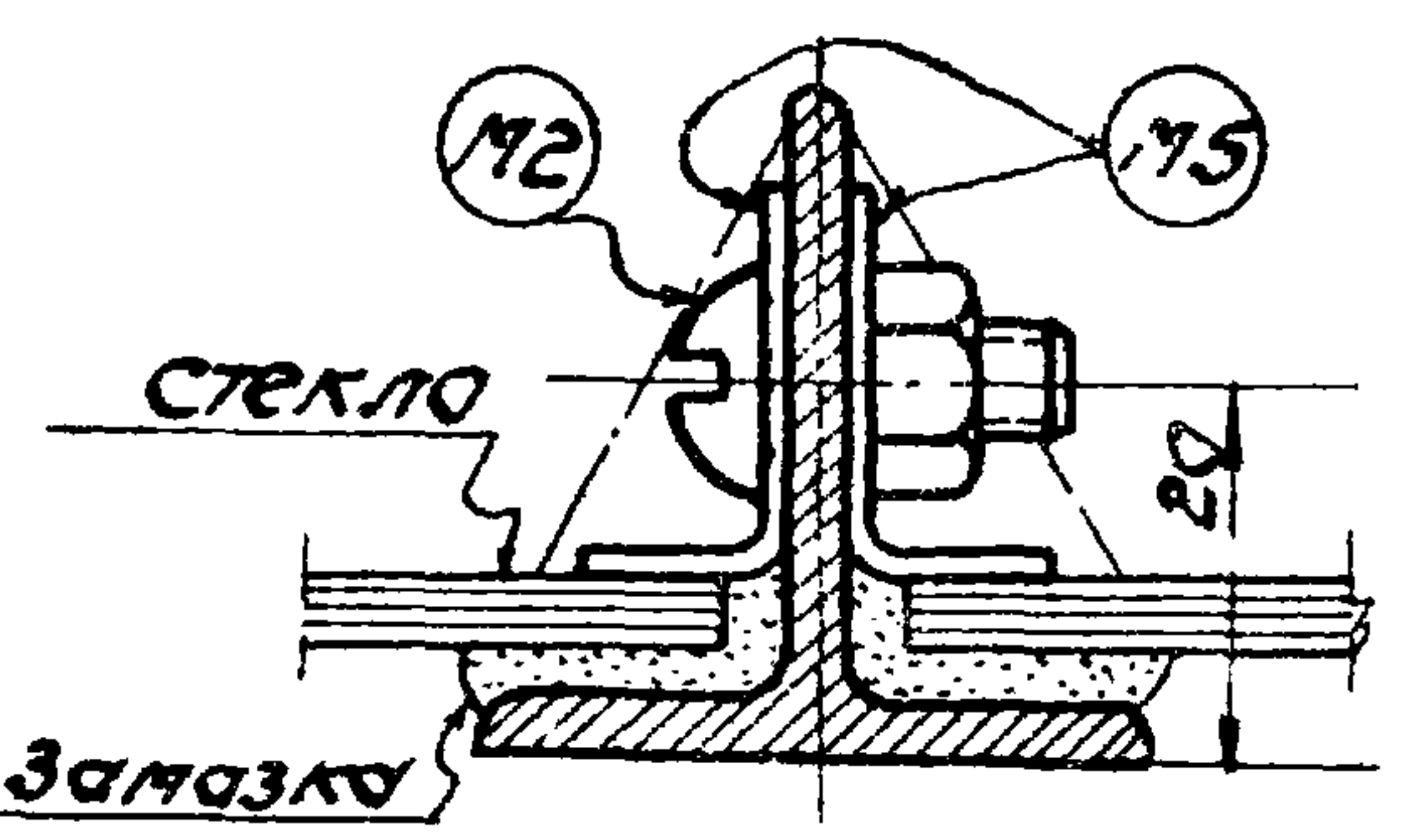
ДЛГ4



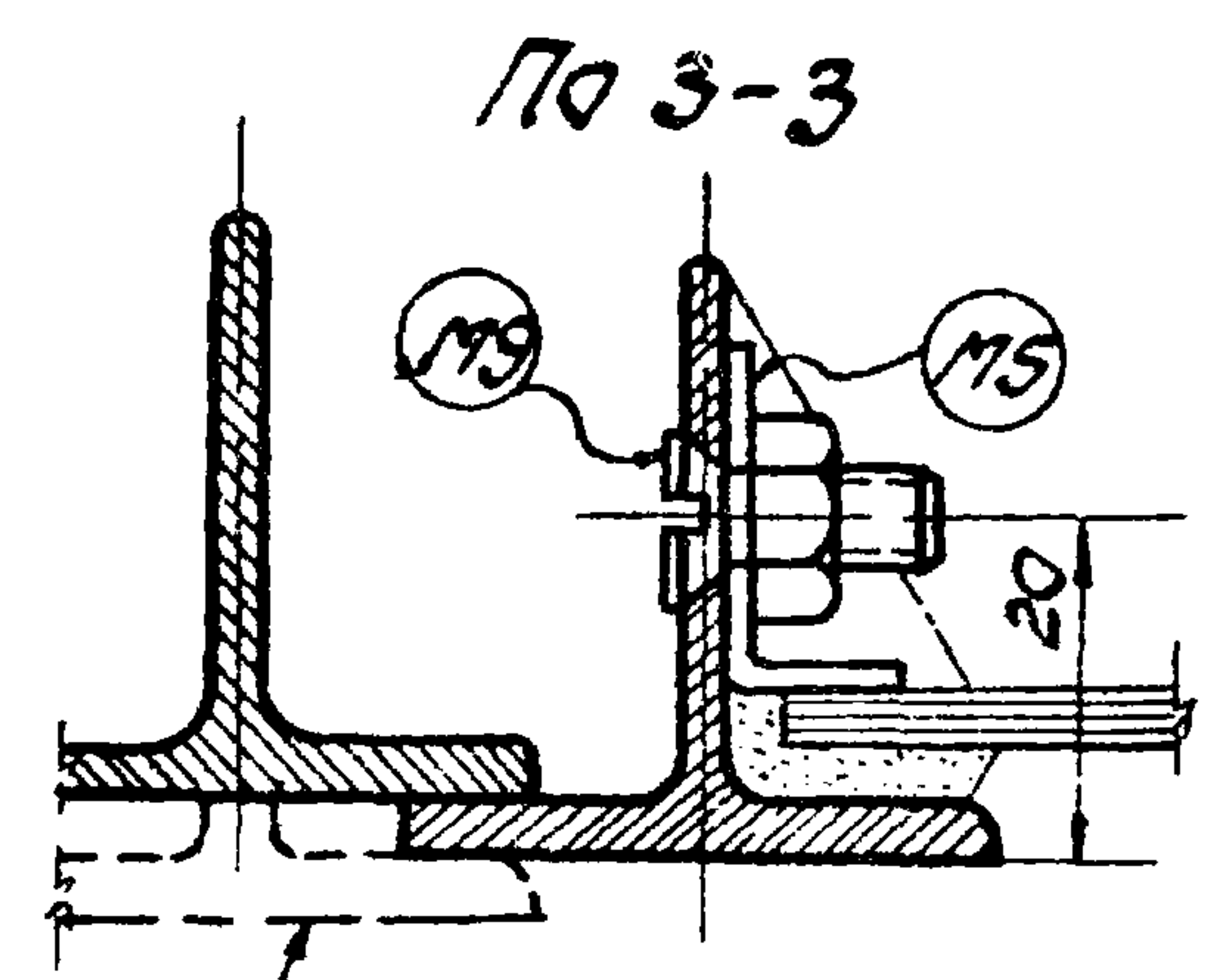
М1, М4



По 1-1



По 2-2



По 3-3

Внутренние переплеты

Марка переплета	Метизы и детали	На один переплет	
		Кол-во шт.	Общий вес кг.
ДПО2 ДПВ2 ДПСВ2	М1	6	0.127
	М2	3	0.021
	М4	6	0.198
	М5	12	0.056
	М9	6	0.037
Итого:			0.439
ДПО2а ДПВ2а ДПСВ2а	М1	4	0.085
	М2	2	0.014
	М4	4	0.132
	М5	8	0.038
	М9	4	0.025
Итого:			0.294
ДПО3 ДПВ3 ДПСВ3	М1	4	0.085
	М2	4	0.028
	М4	4	0.132
	М5	12	0.056
	М9	4	0.025
Итого:			0.326
ДПО22 ДПВ22 ДПСВ22	М1	6	0.127
	М2	4	0.028
	М4	6	0.198
	М9	16	0.075
	М9	8	0.050
Итого:			0.478
ДЛГ2	М1	6	0.127
	М2	9	0.064
	М4	6	0.198
	М5	12	0.056
	Итого:		
ДЛГ2а	М1	4	0.085
	М2	6	0.043
	М4	4	0.132
	М5	8	0.038
Итого:			0.238

Марка переплета	Метизы и детали	На один переплет	
		Кол-во шт.	Общий вес кг.
ДЛГ4	М1	4	0.085
	М2	10	0.071
	М4	4	0.132
	М5	16	0.075
	Итого:		
ДПСВ4	М1	4	0.085
	М2	6	0.043
	М4	4	0.132
	М5	16	0.075
	М9	4	0.025
Итого:			0.360
ДЛГ3	М1	4	0.085
	М2	8	0.057
	М4	4	0.132
	М5	12	0.056
	Итого:		
ДЛГ22	М1	6	0.127
	М2	12	0.085
	М4	6	0.198
	М5	16	0.075
Итого:			0.485

- Примечания:
1. Метизы и типовые детали см. лист 42.
  2. Дополнительные схемы расположения метизов и типовых деталей см. лист 44.
  3. Вариант крепления стекол при помощи шпилек см. лист 53.

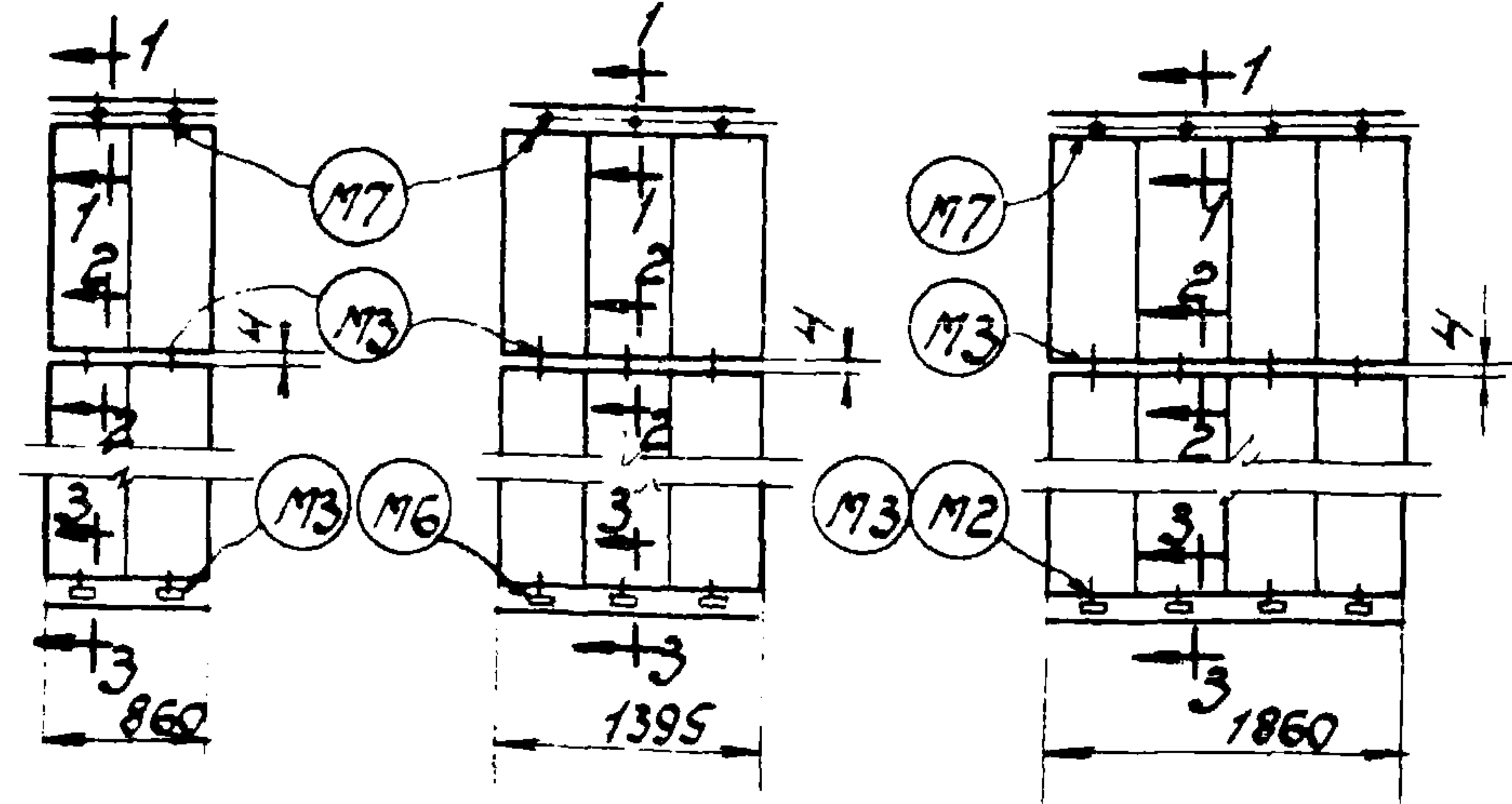
ТА  
1962

Схемы расположения метизов и типовых деталей.

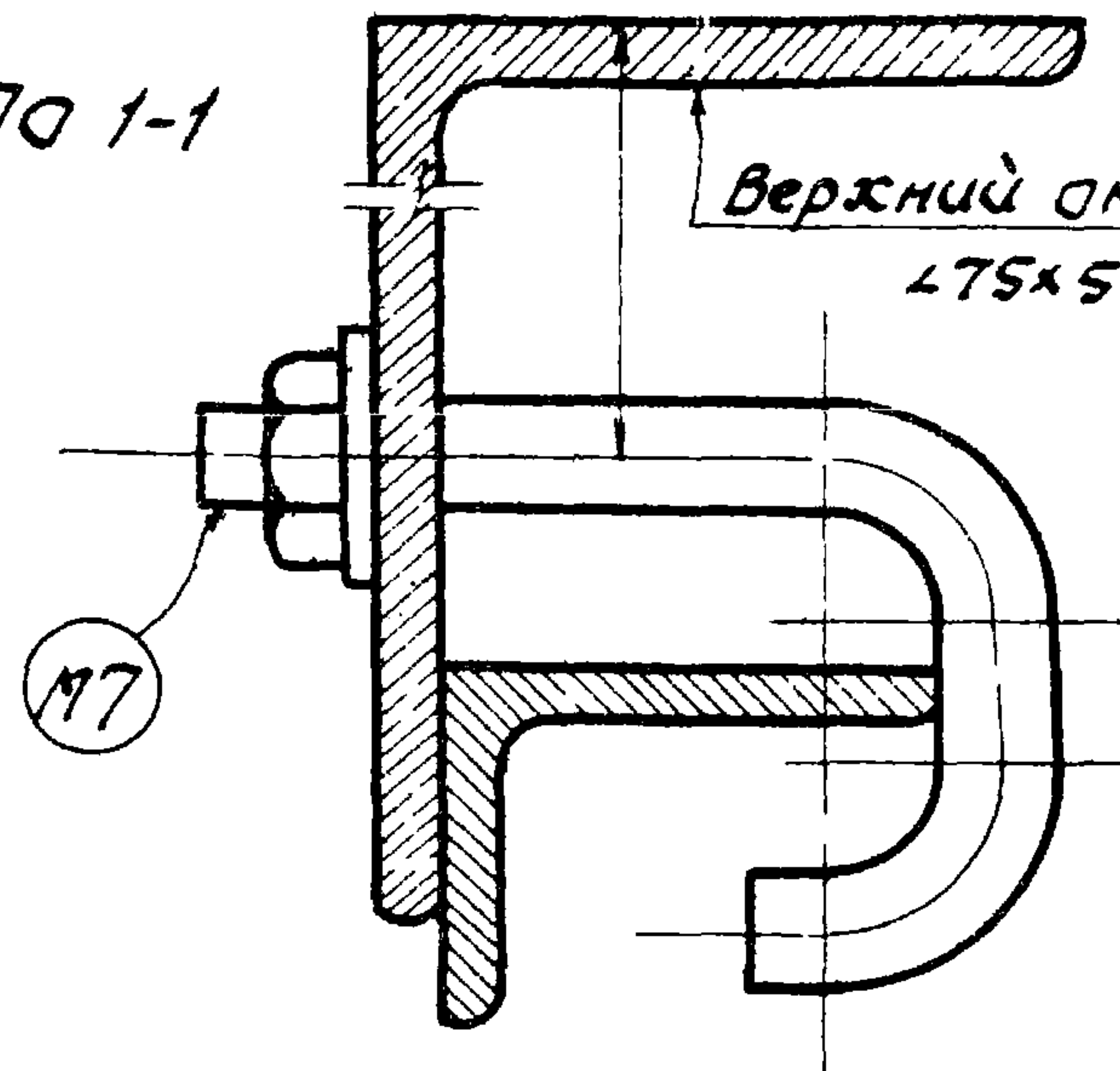
серия  
ПР-05.32  
дополнение 1  
Лист 43



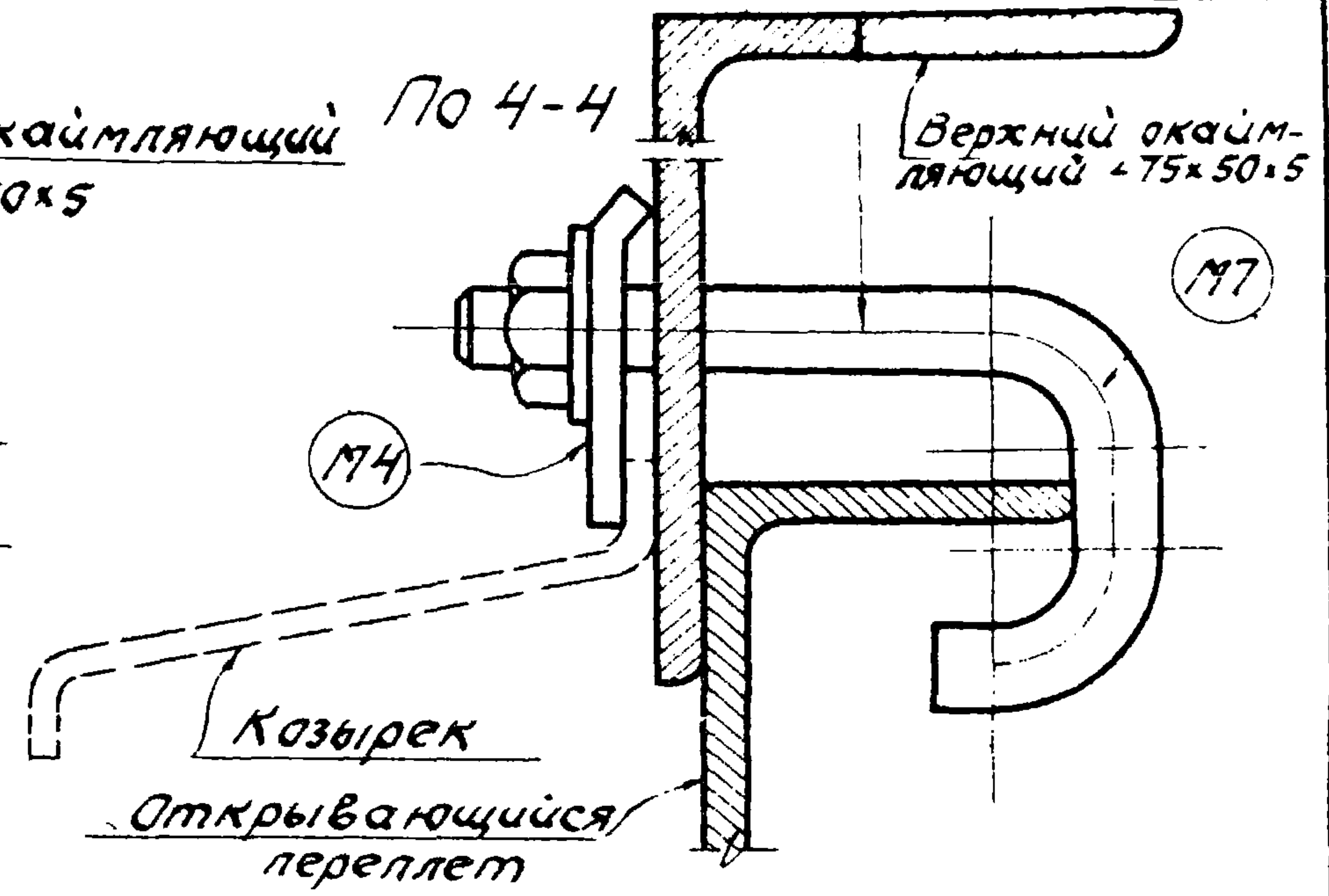
Схемы расположения метизов и типовых деталей при наличии окаймляющих уголков.



По 1-1

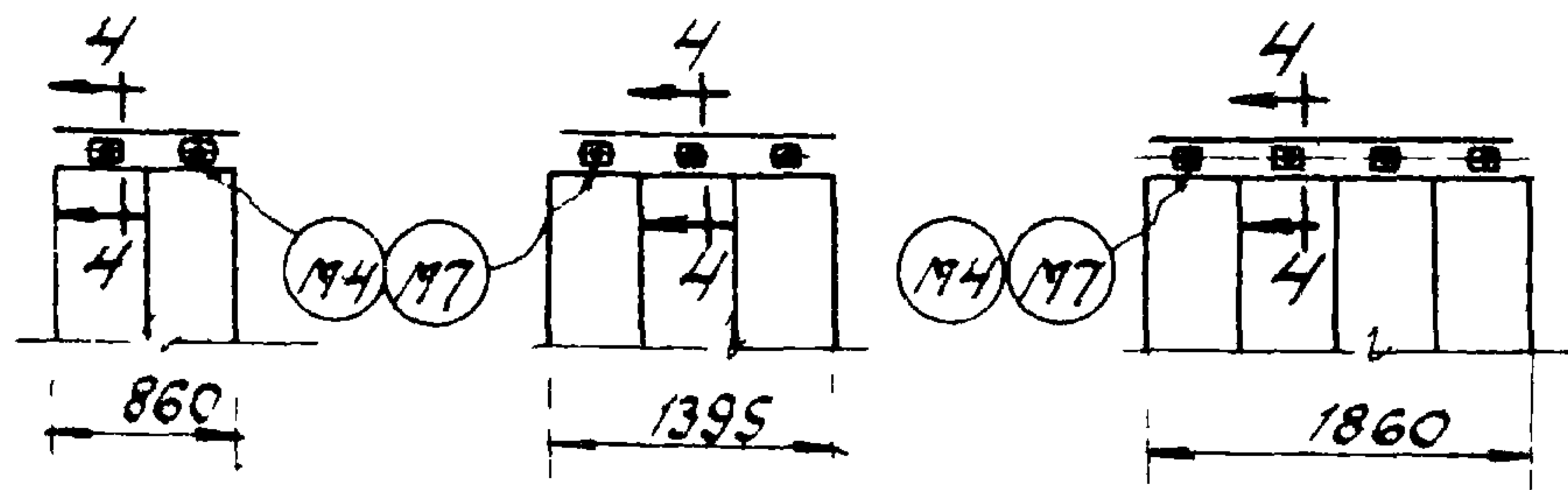


По 4-4

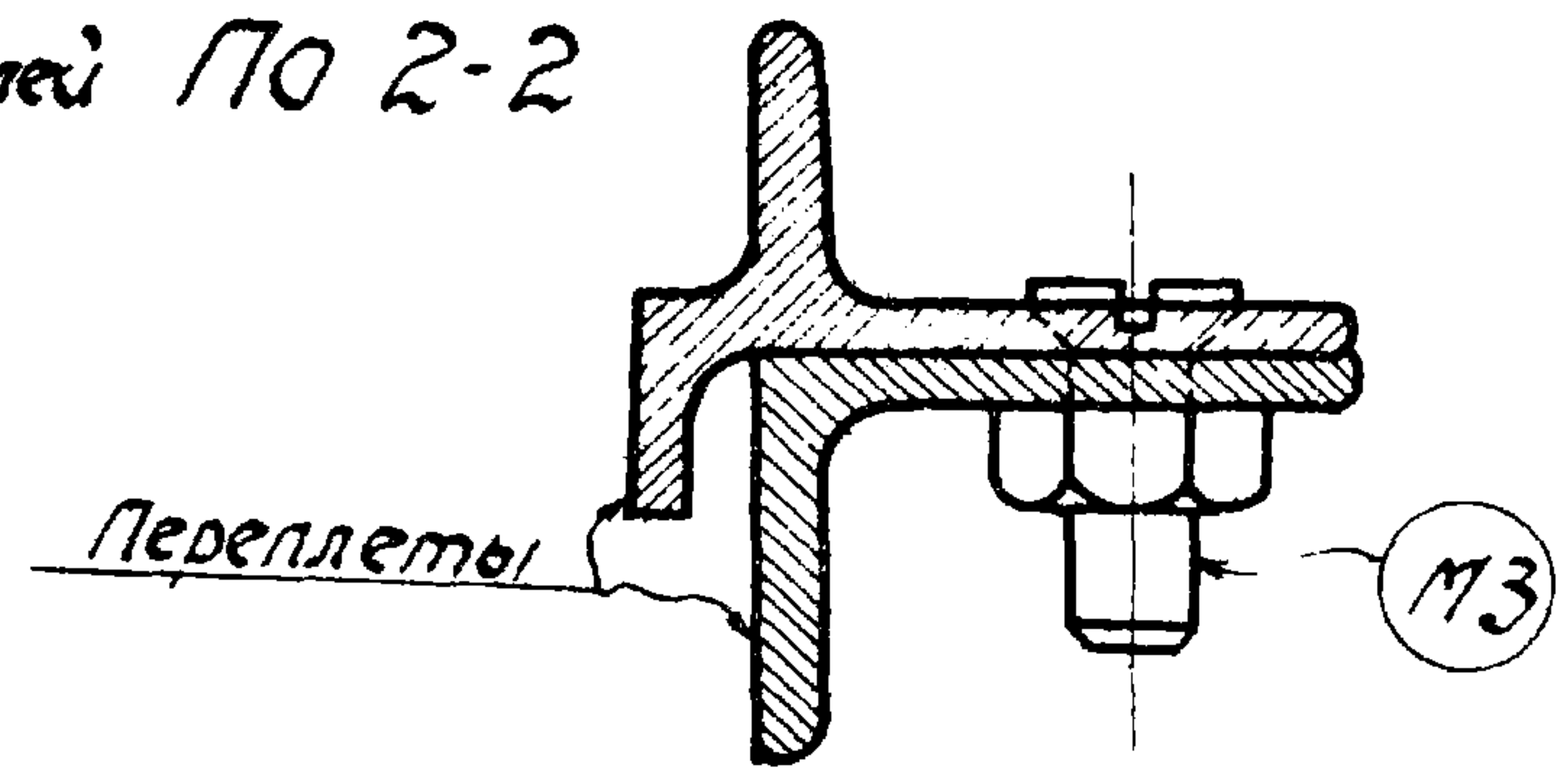


Схемы расположения метизов и типовых деталей по 2-2 при наличии козырьков у верха проема.

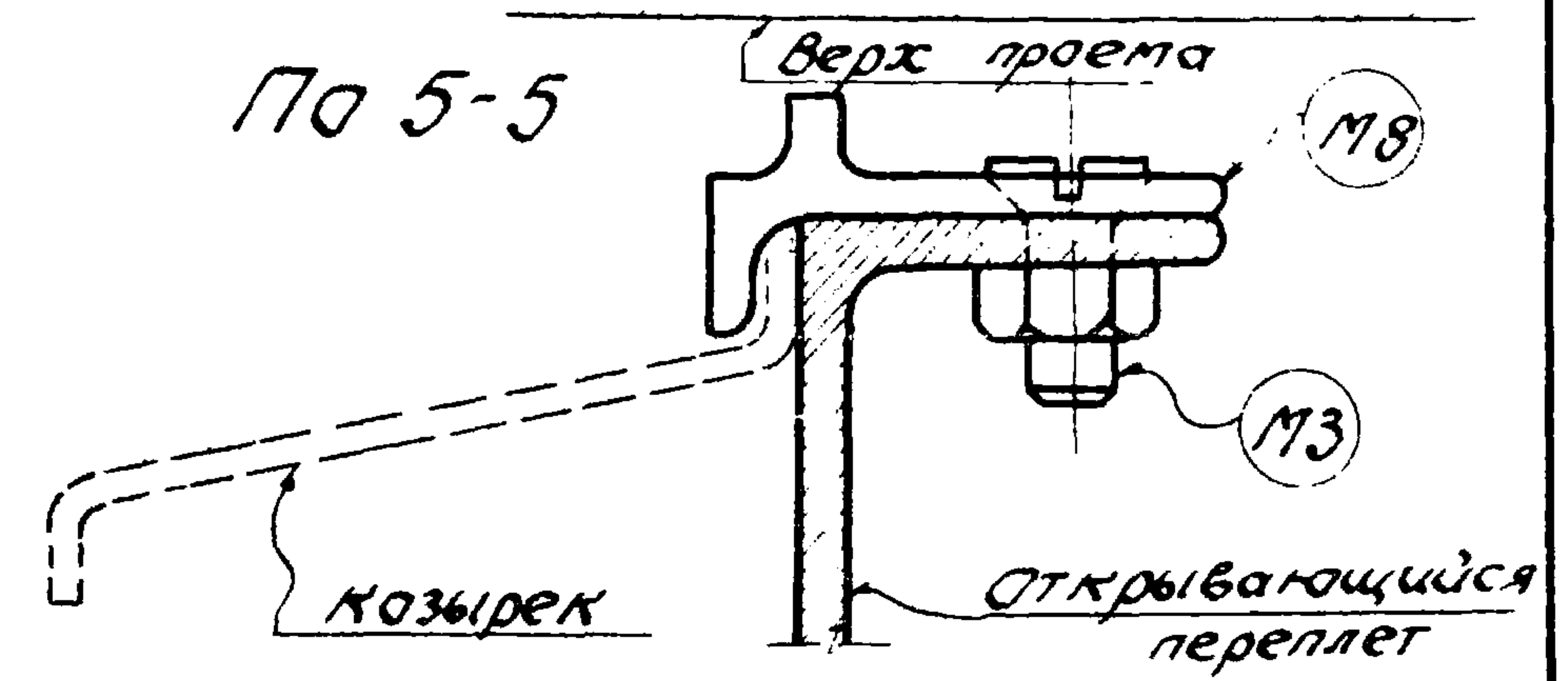
а) при наличии окаймляющего уголка.



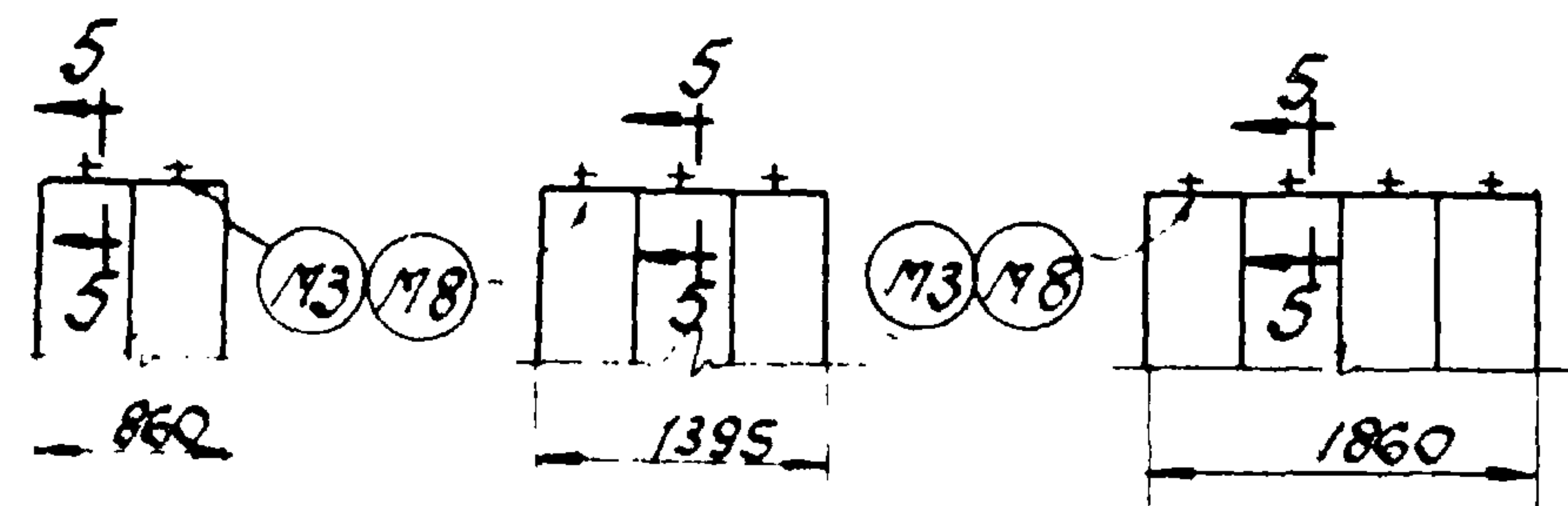
Переплеты



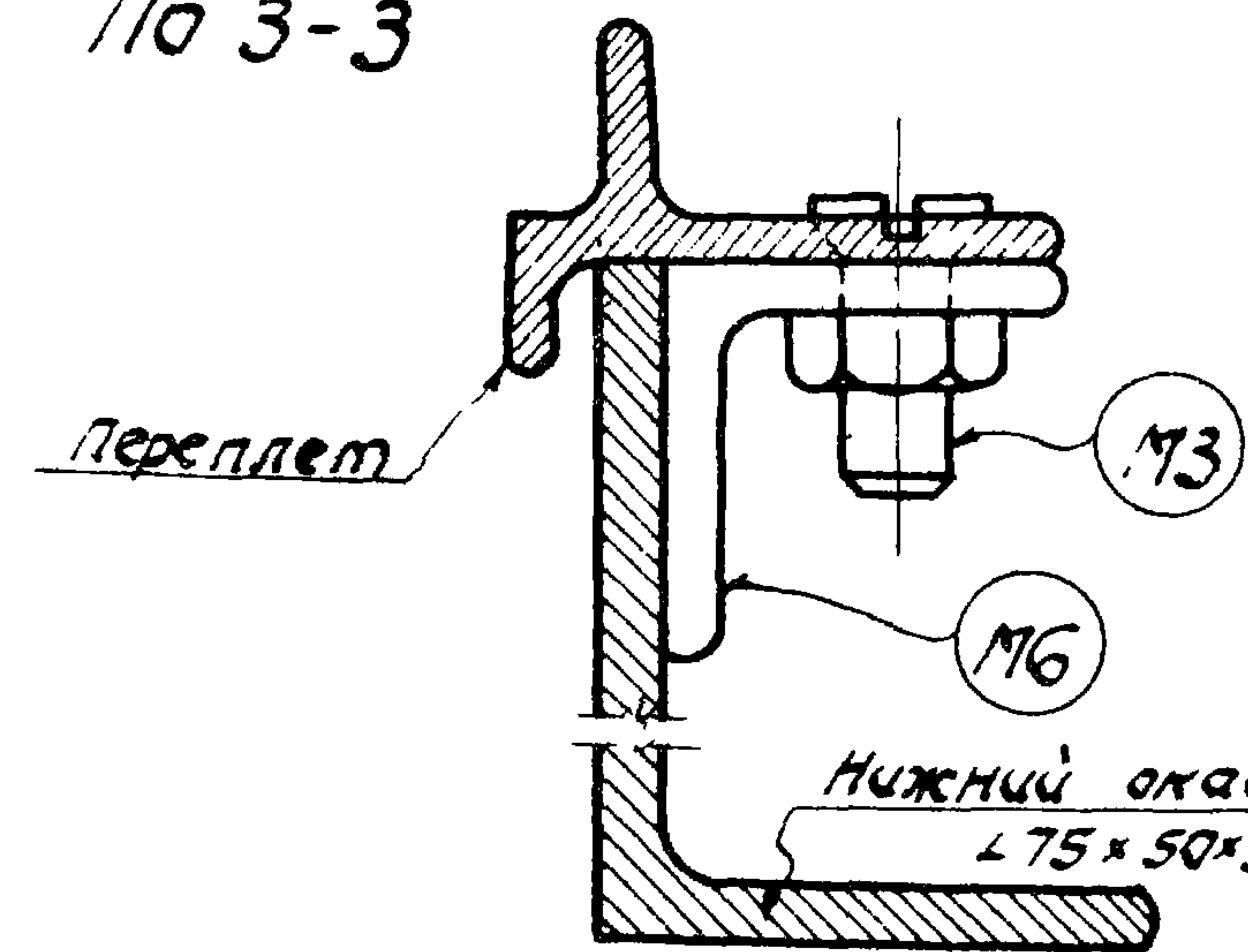
По 5-5



б) при отсутствии окаймляющего уголка



По 3-3



Примечание

Метизы и типовые детали см лист 42.

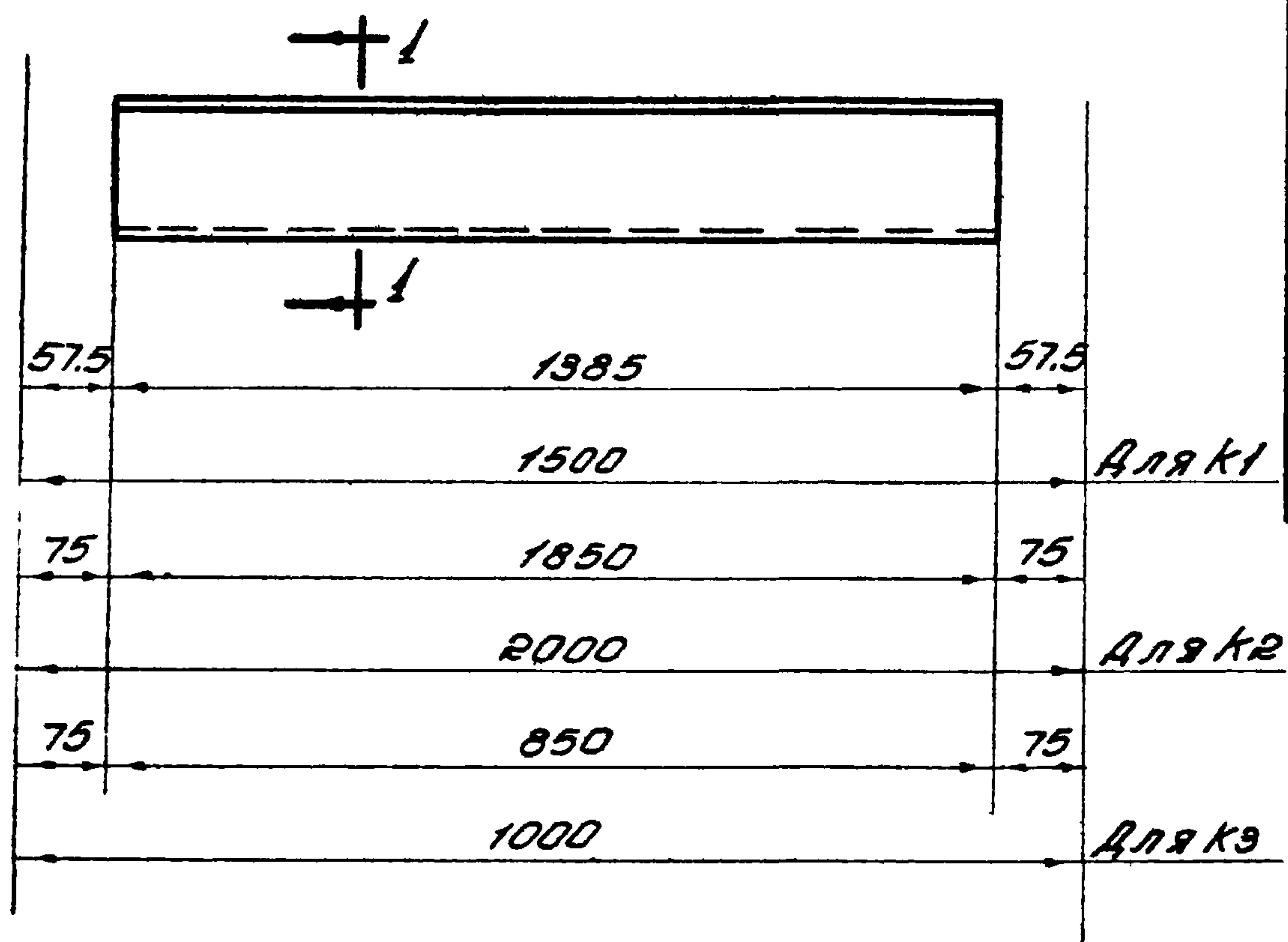
ТД  
1962

Схемы расположения метизов и типовых деталей.

Серия  
ПР-05-32  
Дополнение 1  
Лист 44



К1; К2; К3



Спецификация									
Сборочная марка	№ дет	Сечение	Длина мм	колич		Вес кг			Примечания
				т	н	1дет.	всех	Марки	
К1	—	Проф. №11	1385	—	—	—	—	2.2	
К2	—	Проф. №11	1850	—	—	—	—	2.9	
К3	—	Проф. №11	850	—	—	—	—	1.4	

Примечания:

1. Профиль №11 по ГОСТ 7511-58
2. Детали крепления козырьков см. лист 51

По 1-1



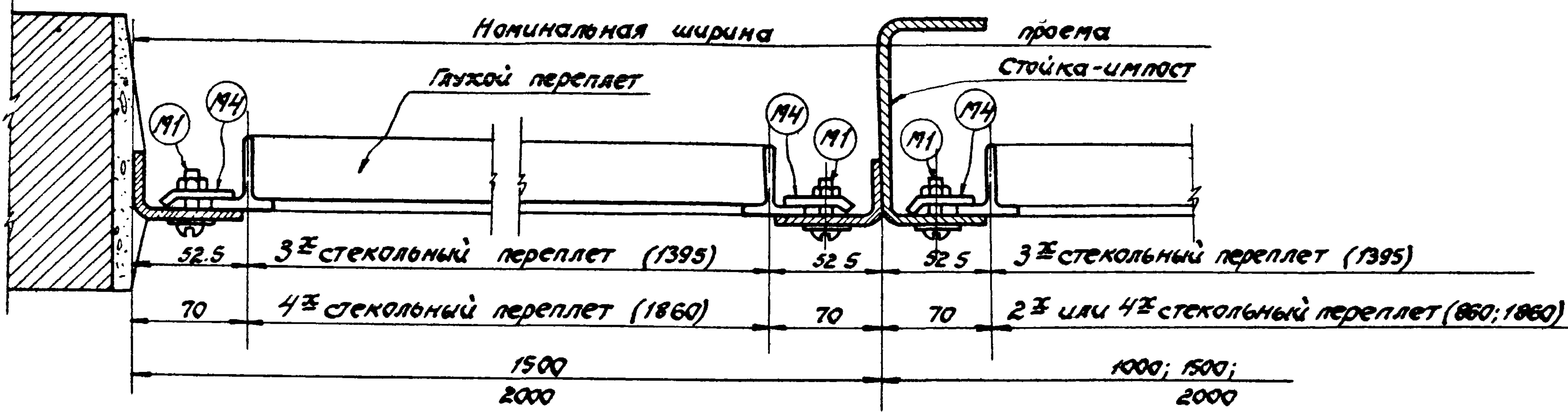
ТД 1962	Козырьки К1; К2 и К3	Серия пр-05-32 Дополнение 1
		Лист 45

# ПРИЛОЖЕНИЕ

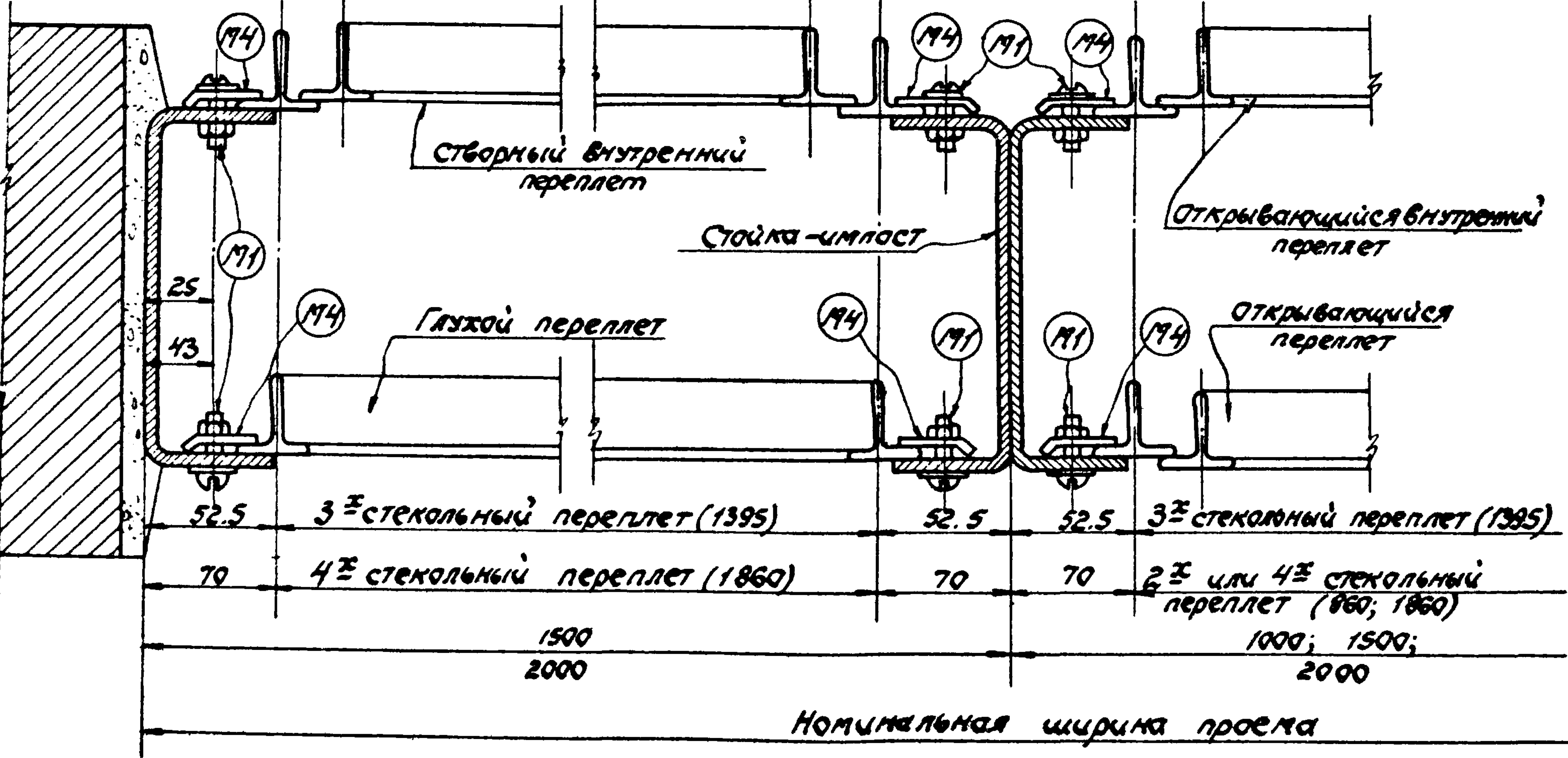
ТД	Приложение	Серия ПР-05-32 Дополнение 1
1962		Лист 46



# Однорное остекление

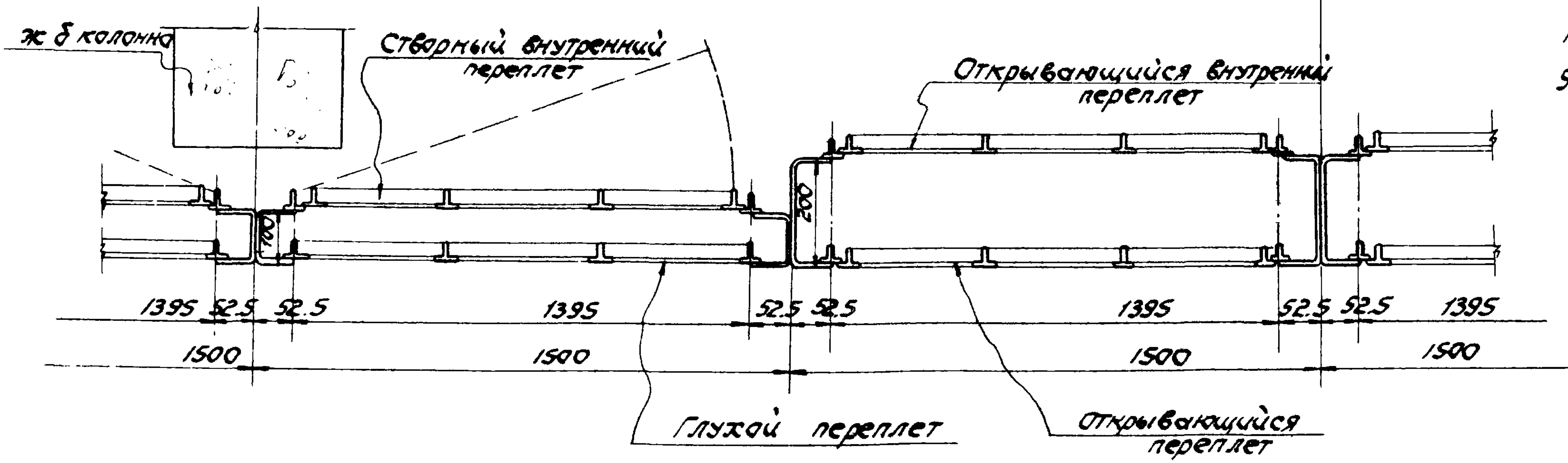
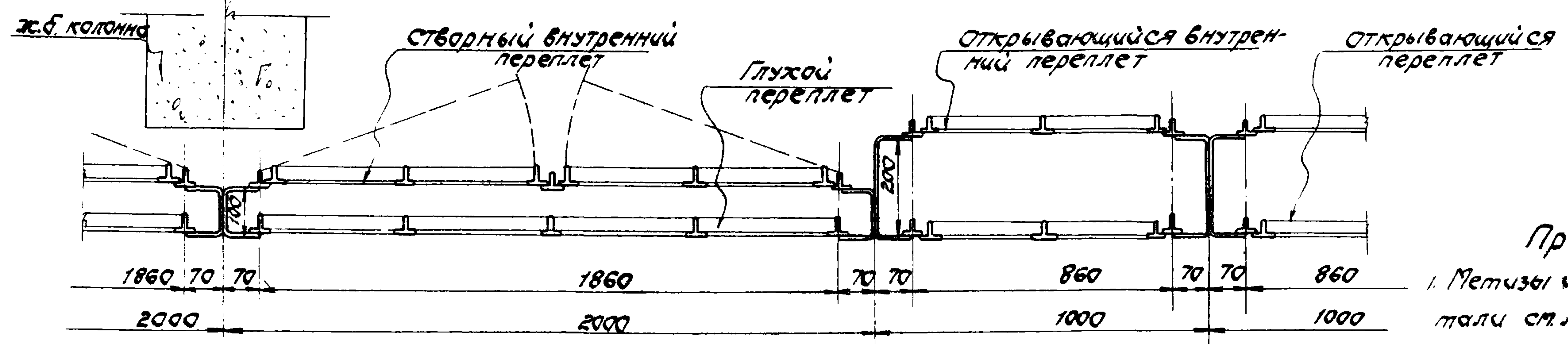
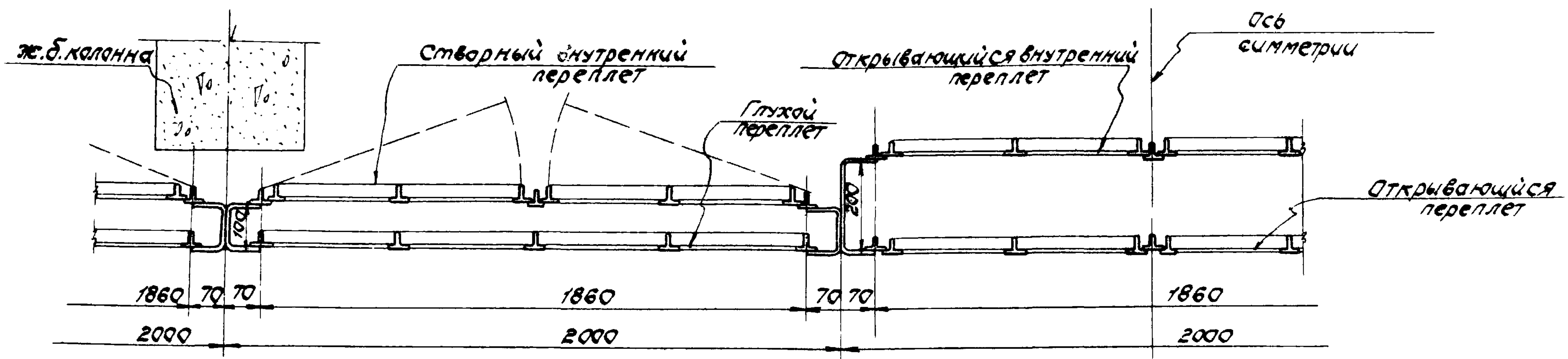


# Двойное остекление



- Примечания:**
1. Метизы и типовые детали см лист 42.
  2. Схемы расположения метизов и типовых деталей см листы 43 и 44.

ТД 1962	Горизонтальные разрезы по проемам содинарным и двойным остеклением	серия ПА-95-32 Дополнение 1  Лист 47
------------	---	--

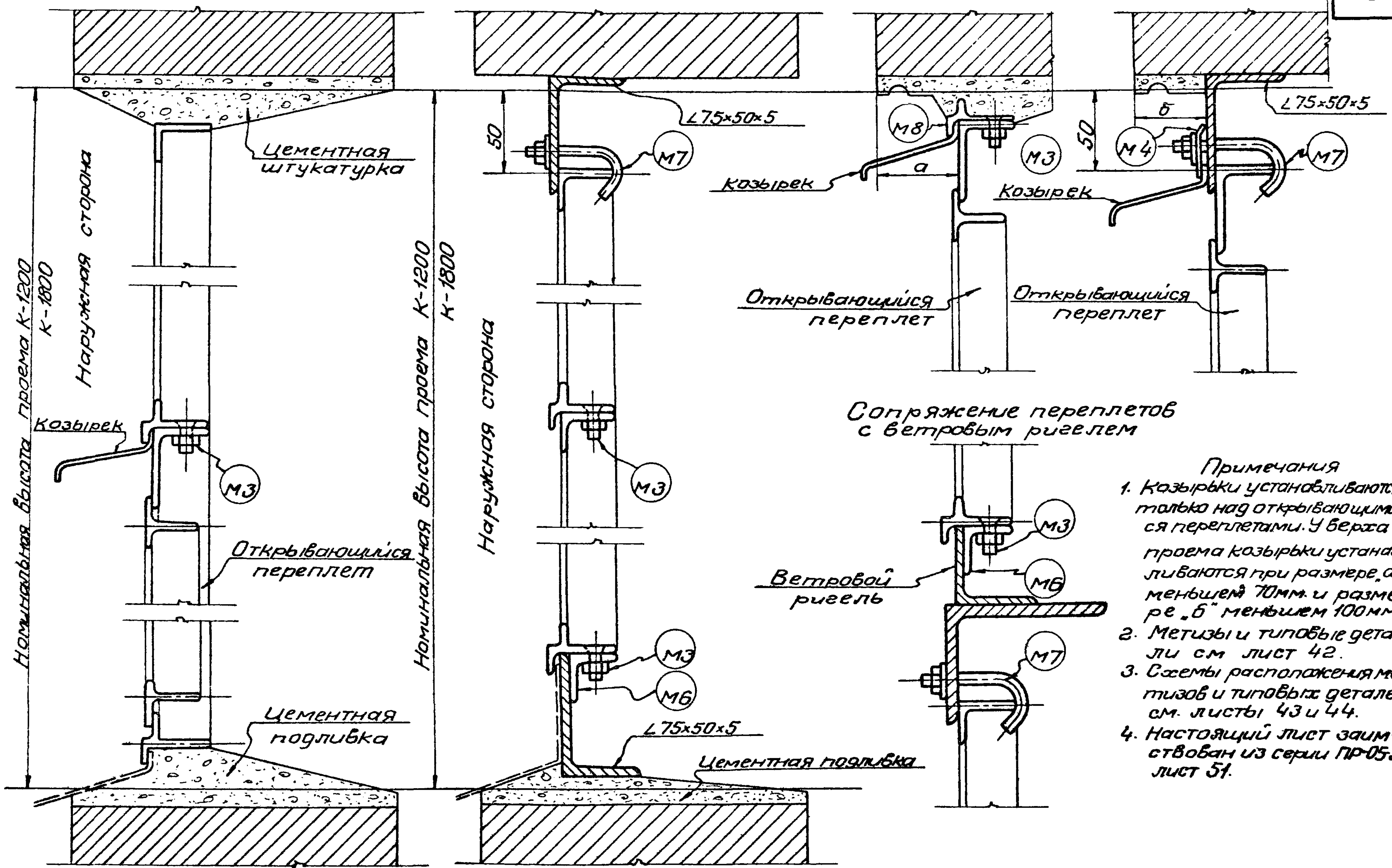


**Примечания**

1. Метизы и типовые детали см. лист 42.
2. Схемы расположения метизов и типовых деталей см. лист 43.

<p>ТД</p> <p>1962</p>	<p>Примеры разбивки двойного ленточного остекления в зданиях с тонкими стенами (горизонтальные разрезы)</p>	<p>Серия ПР 05-32 Дополнение 1</p>
		<p>Лист 48</p>

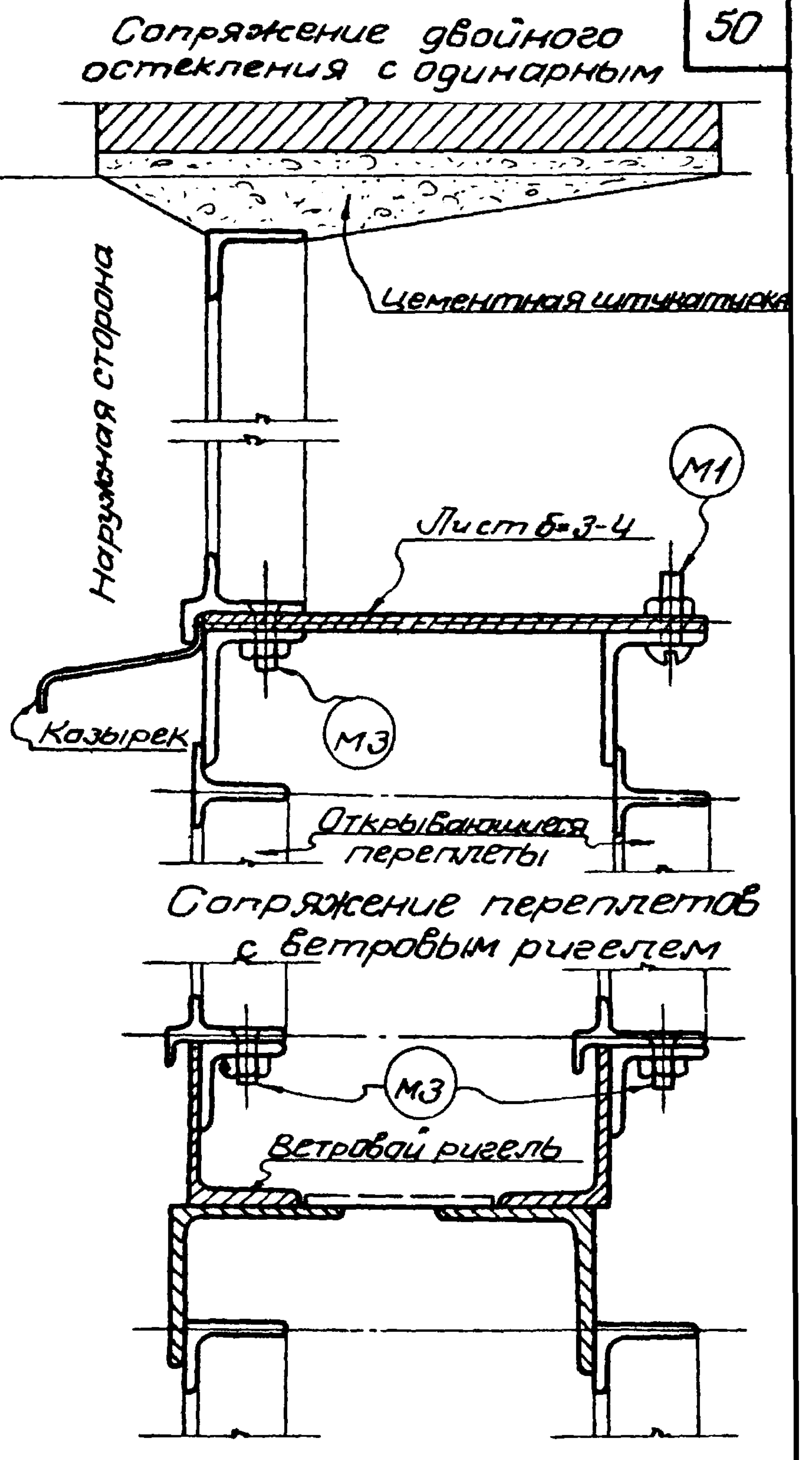
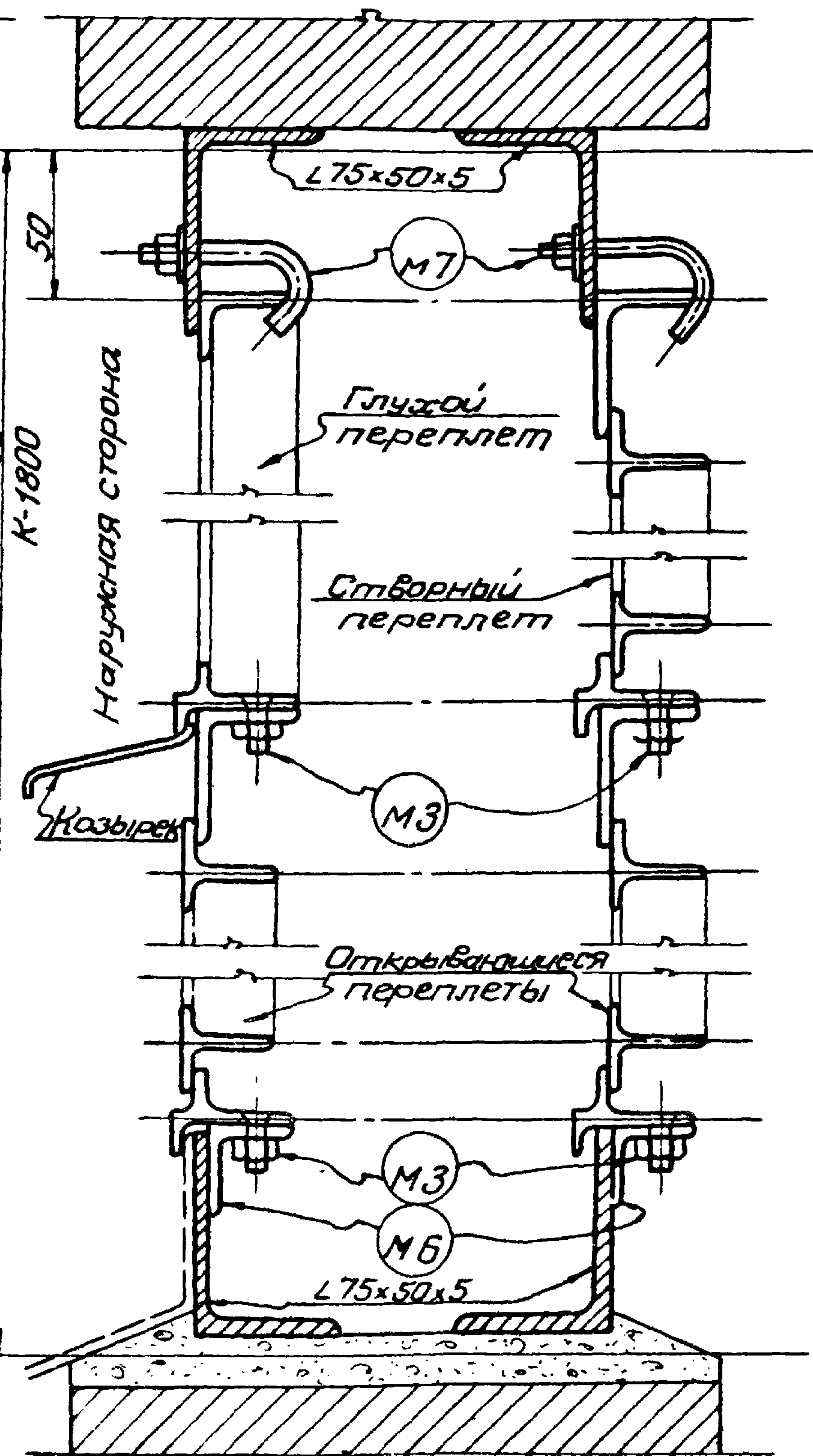
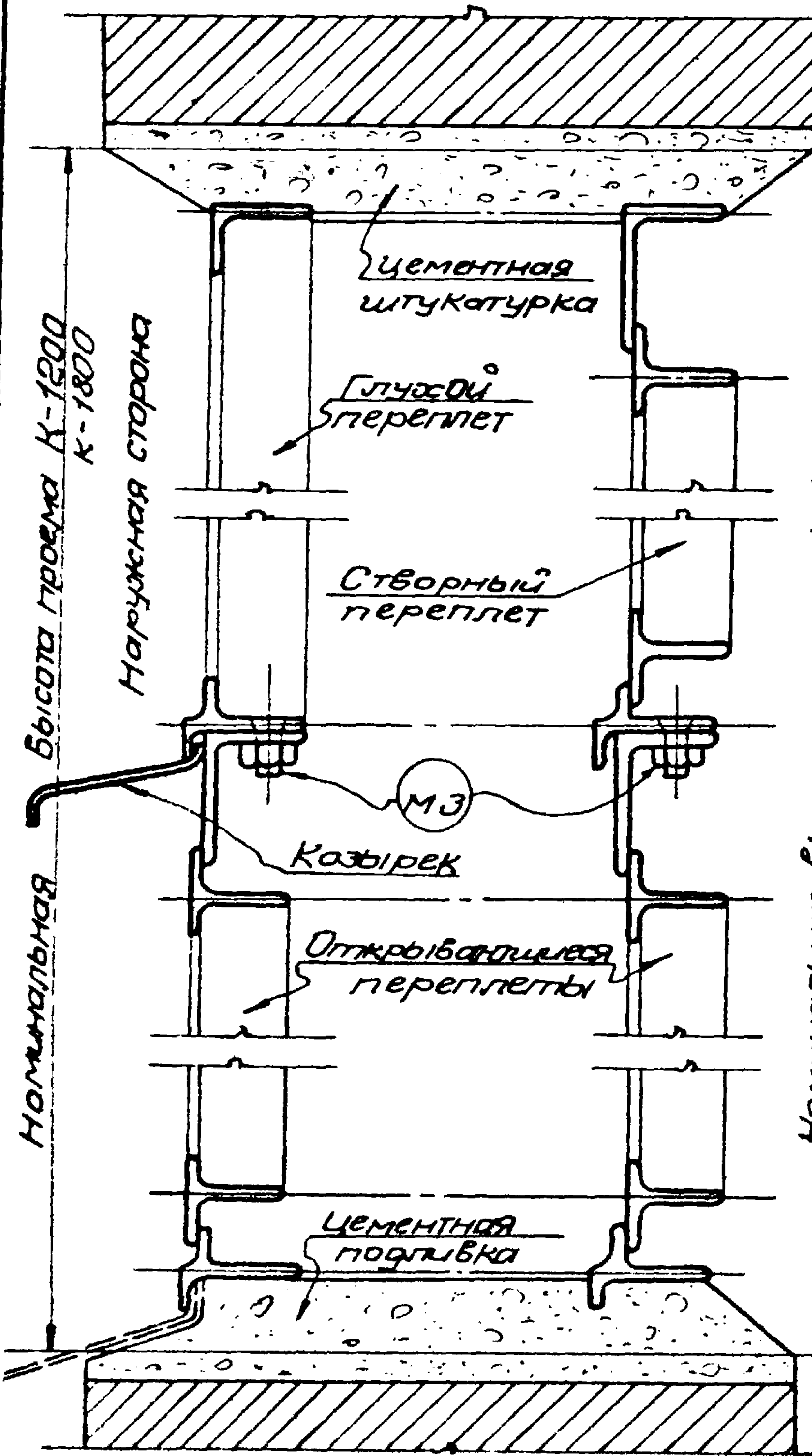




- Примечания
1. Козырьки устанавливаются только над открывающимися переплетами. У верха проема козырьки устанавливаются при размере 'а' меньшем 70мм и размере 'б' меньшем 100мм.
  2. Метизы и типовые детали см лист 42.
  3. Схемы расположения метизов и типовых деталей см листы 43 и 44.
  4. Настоящий лист заменен из серии ПР-05-32 лист 51.

ТД	Вертикальные разрезы по проемам с одинарным остеклением	Серия ПР-05-32 дополнение 1
1962		лист 49





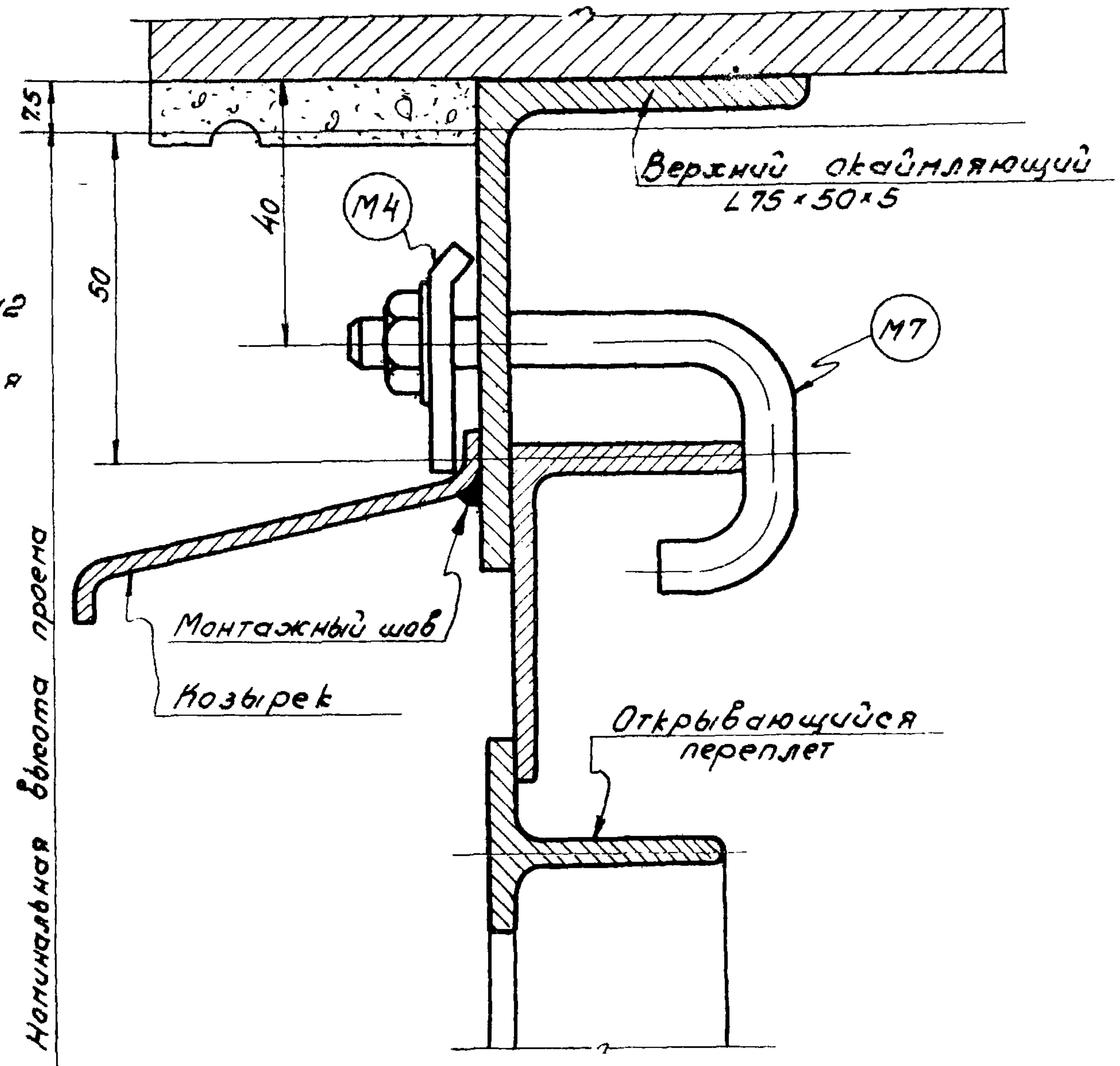
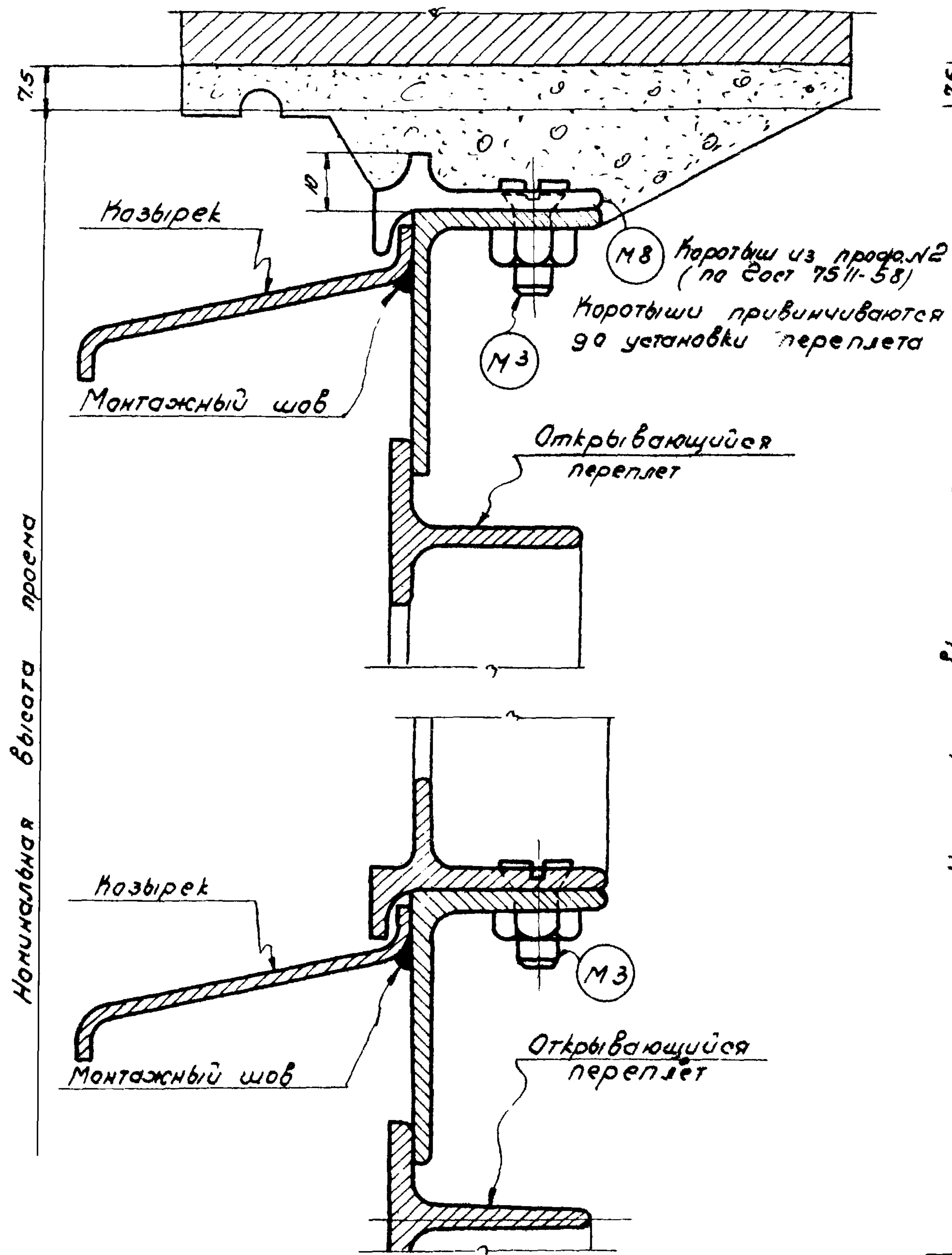
Ветровой ригель дается для проемов высотой более 7200

Примечания:

1. В случае расположения открывающихся переплетов у верха проема, козырьки устанавливаются согласно примечания на листе 49.
2. Метизы и типовые детали см. лист 42.
3. Схемы расположения метизов и типовые детали см листы 43 и 44.
4. Настоящий лист заимствован из серии ПР-05-32 лист 52.

ТД 1962	Вертикальные разрезы по проемам с двойным остеклением	Серия ПР-05-32 Дополнение 1 Лист 50
		6740 52





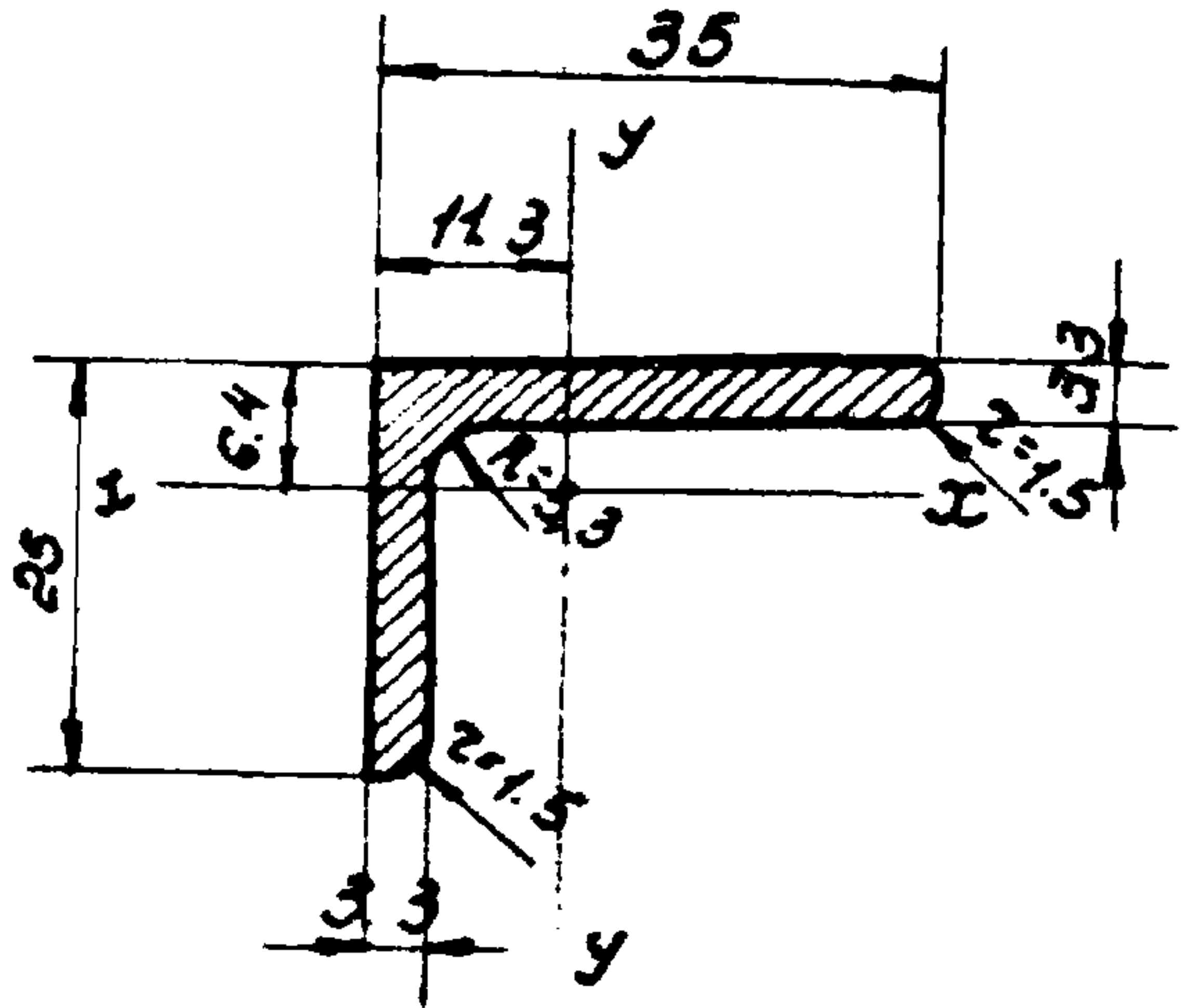
Примечания:

1. Козырьки изготавливаются из профиля № 11 (по ГОСТ 7511-58).
2. Козырьки привариваются на монтаже шпонами длиной 40 мм проточив винтов М3 и крючков М7 и по концам козырька.
3. Настоящий лист заимствован из серии ПР-05-32 лист 53.

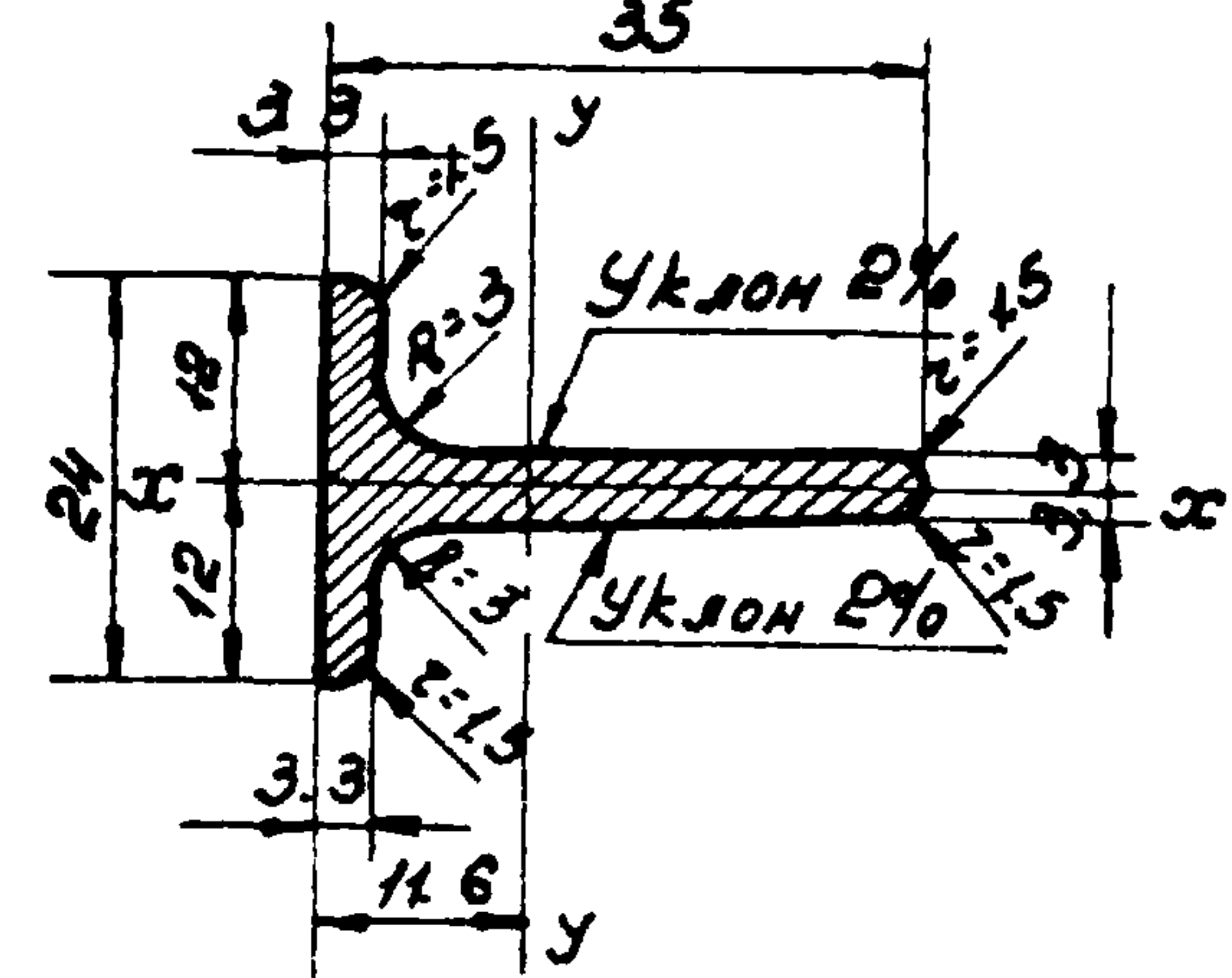
ТД	Детали крепления козырьков	Серия ПР-05-32 дополнение 1
1962		Лист 51 6740 53



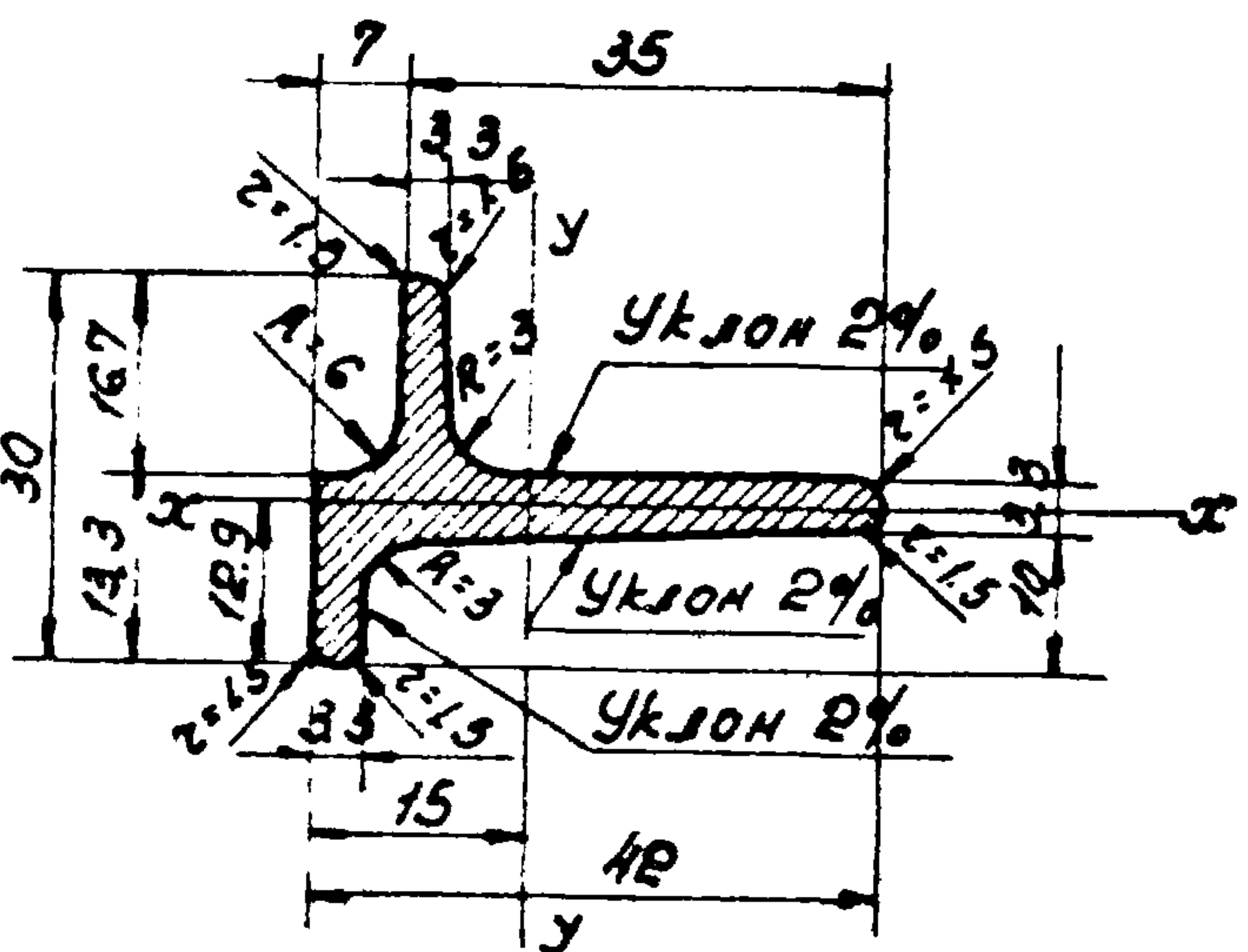
Профиль №1



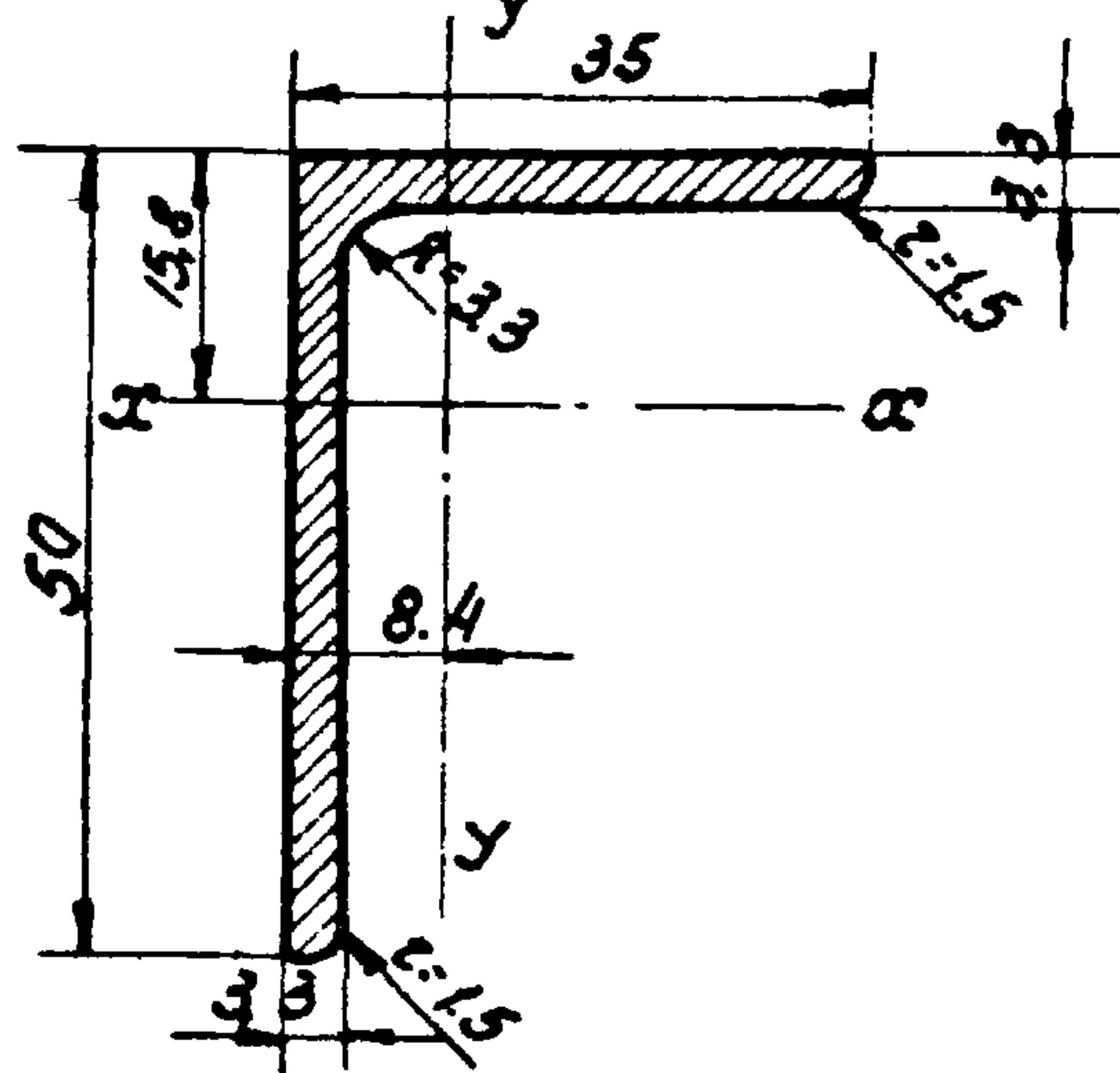
Профиль №4



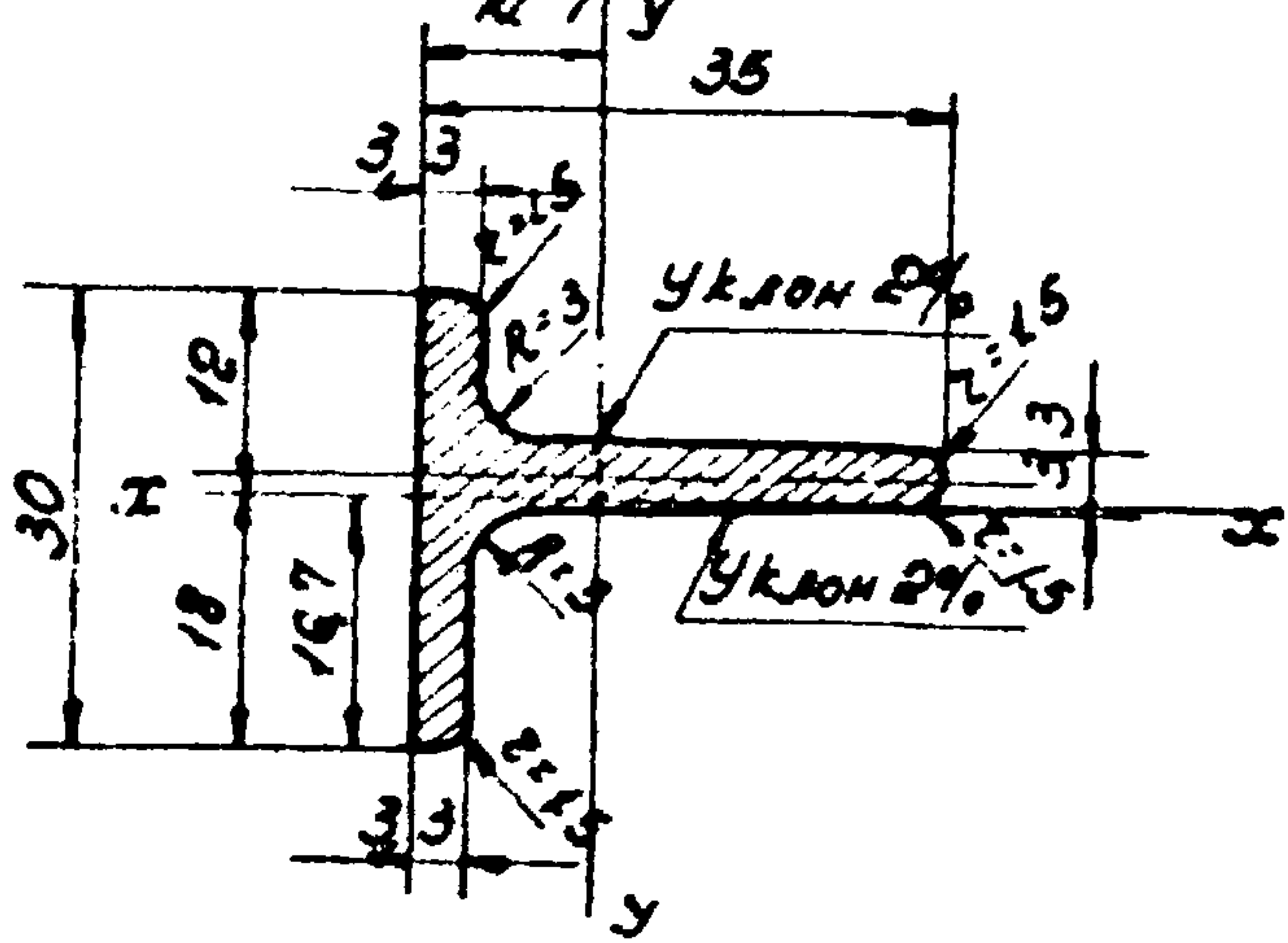
Профиль №2



Профиль №5



Профиль №3



Профиль №6

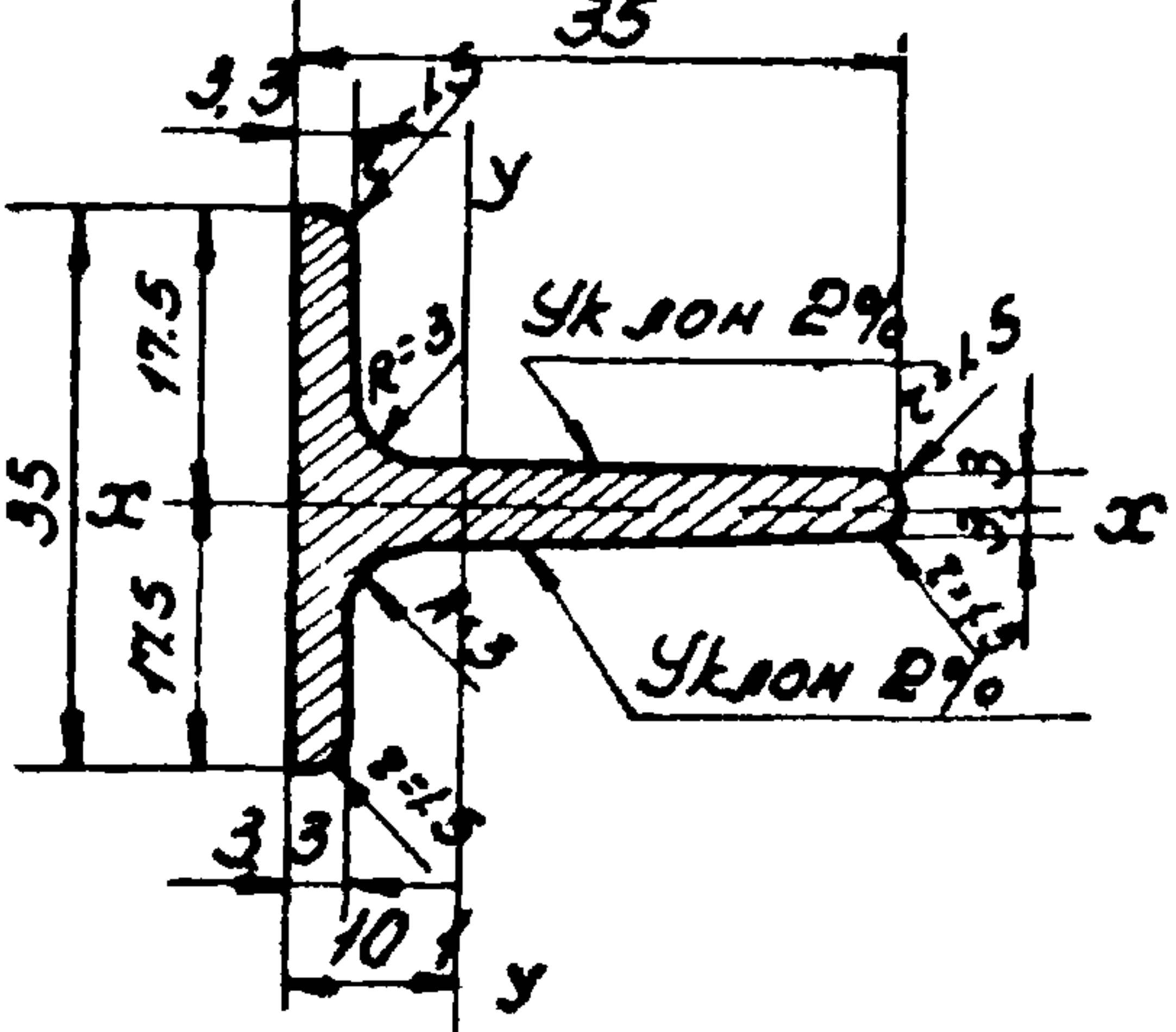


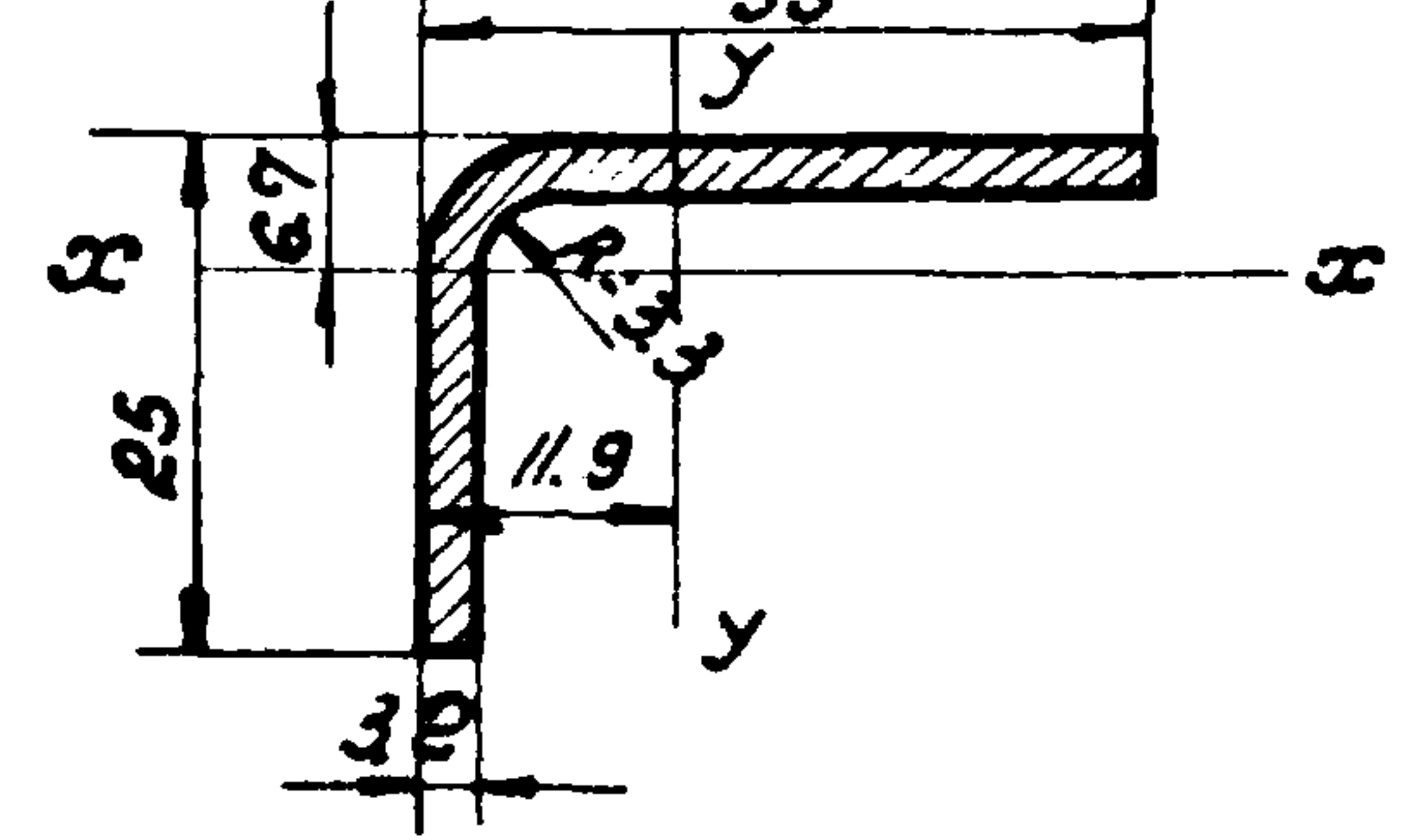
Таблица справочных величин

№ профиля	F	G	I <sub>x</sub>	I <sub>y</sub>	W <sub>x</sub> мин	W <sub>y</sub> мин
	см <sup>2</sup>	кг/м	см <sup>4</sup>		см <sup>3</sup>	
1	1.88	1.48	0.97	2.28	0.52	0.96
2	2.61	2.05	0.80	3.59	0.47	1.33
3	2.26	1.77	0.99	2.53	0.47	1.04
4	2.06	1.62	0.39	2.35	0.32	1.01
5	2.71	2.13	6.91	2.82	2.02	1.06
6	2.42	1.90	1.17	2.66	0.67	1.07
19	1.79	1.41	0.96	2.21	0.52	0.96
59	2.60	2.04	6.77	2.81	2.01	1.07
11	2.00	1.57	—	—	—	—

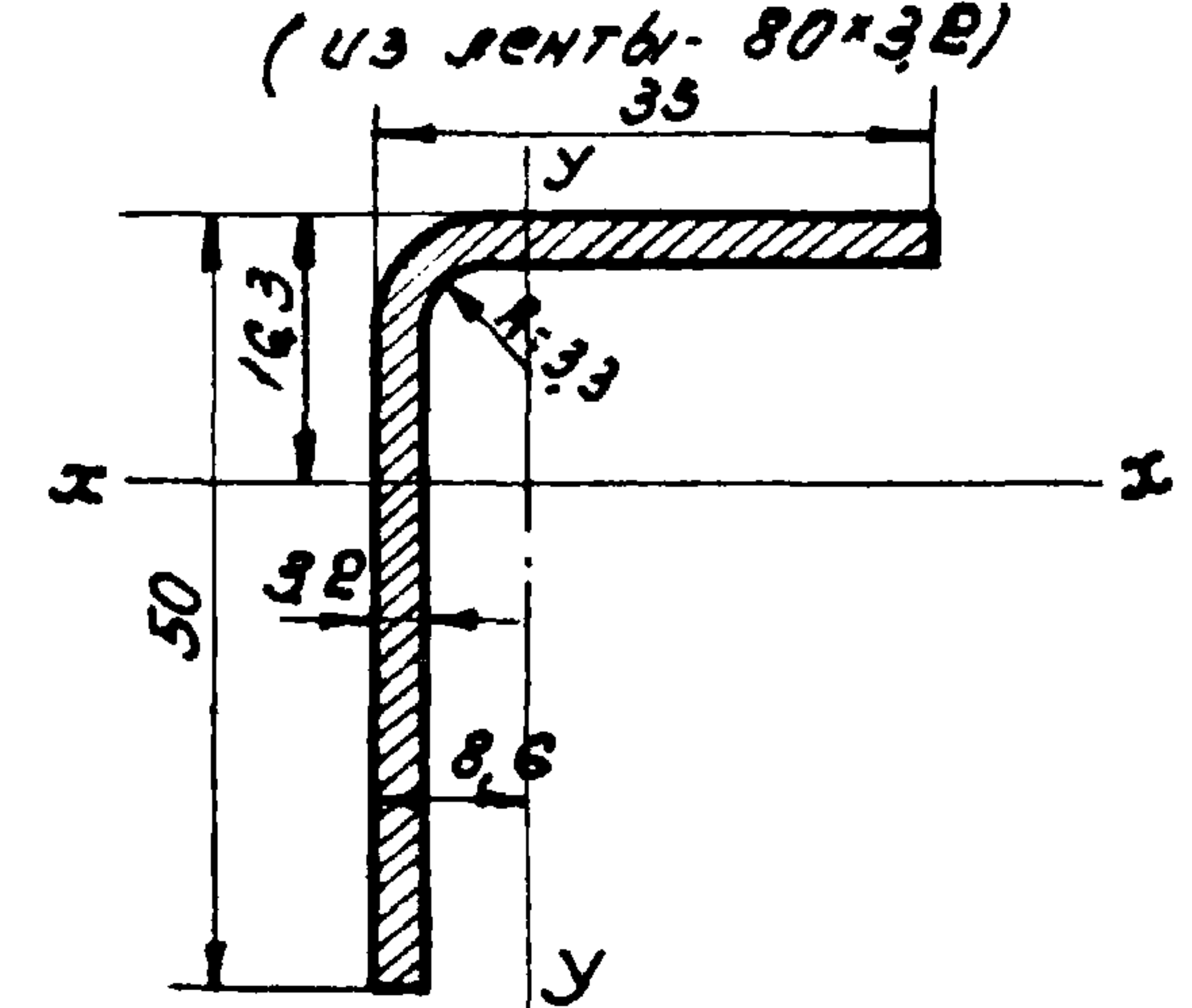
F - площадь сечения профиля;  
 G - вес 1 пог м;  
 I - момент инерции;  
 W - момент сопротивления

Профили холодной формовки

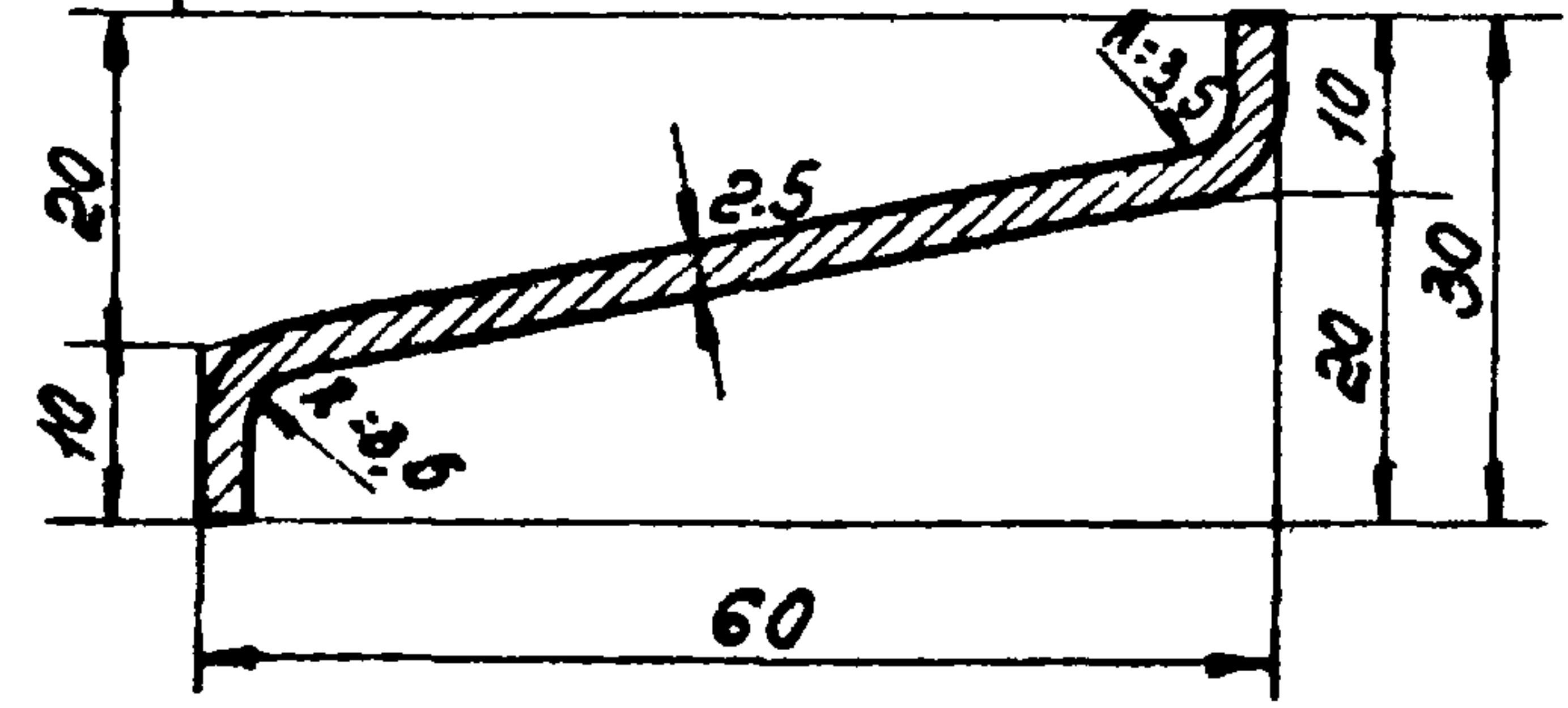
Профиль №19 (из ленты - 56x32)



Профиль №59 (из ленты - 80x32)



Профиль №11 (из ленты - 80x2.5)



Примечания:  
 Профили №19 и №59 заменяют профили №1 и №5.  
 Настоящий лист разработан из серии ПР-05-32 лист 54.

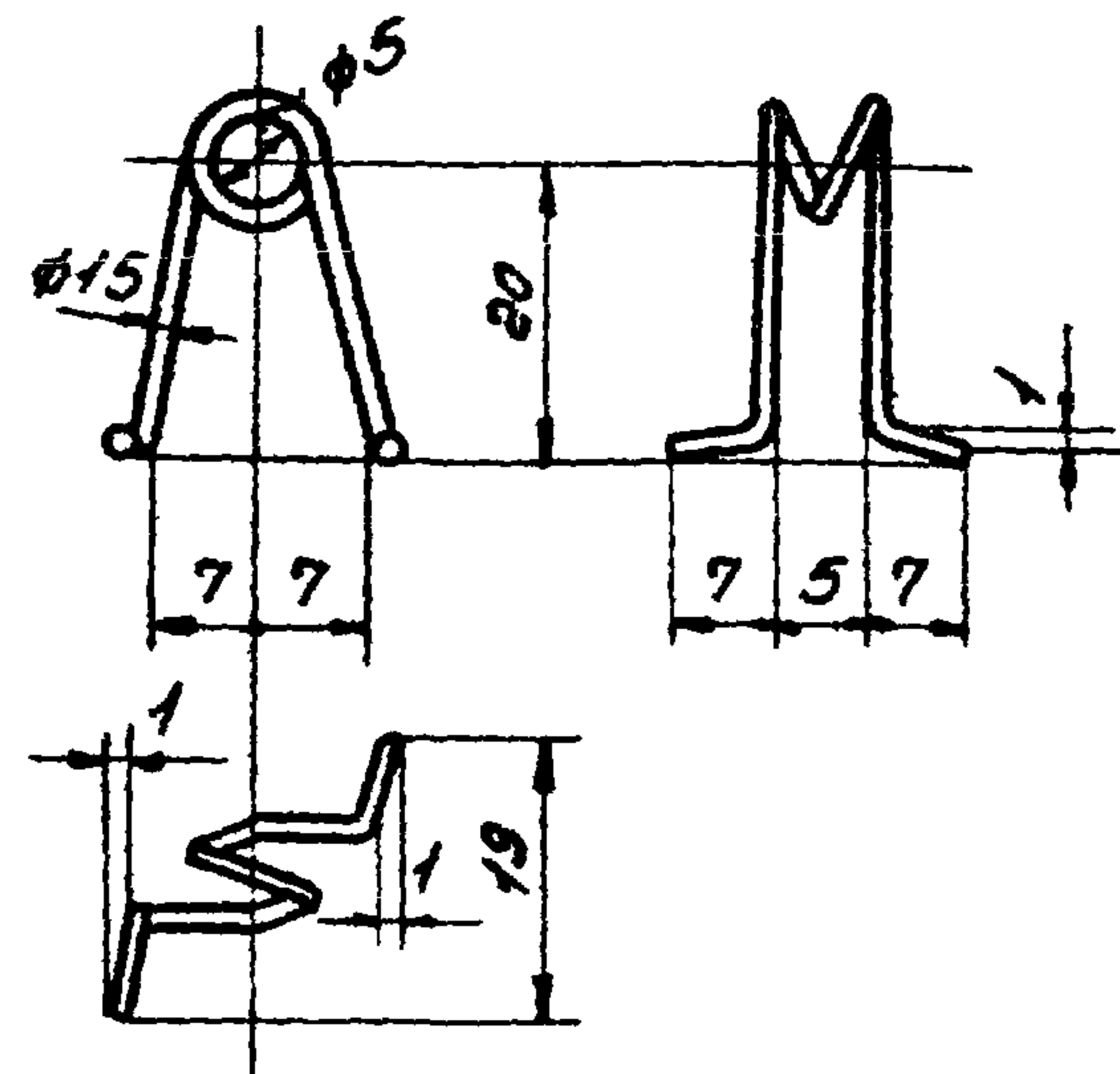
ТД  
1962

Профили по ГОСТ 7511-58  
(для оконных переплетов)

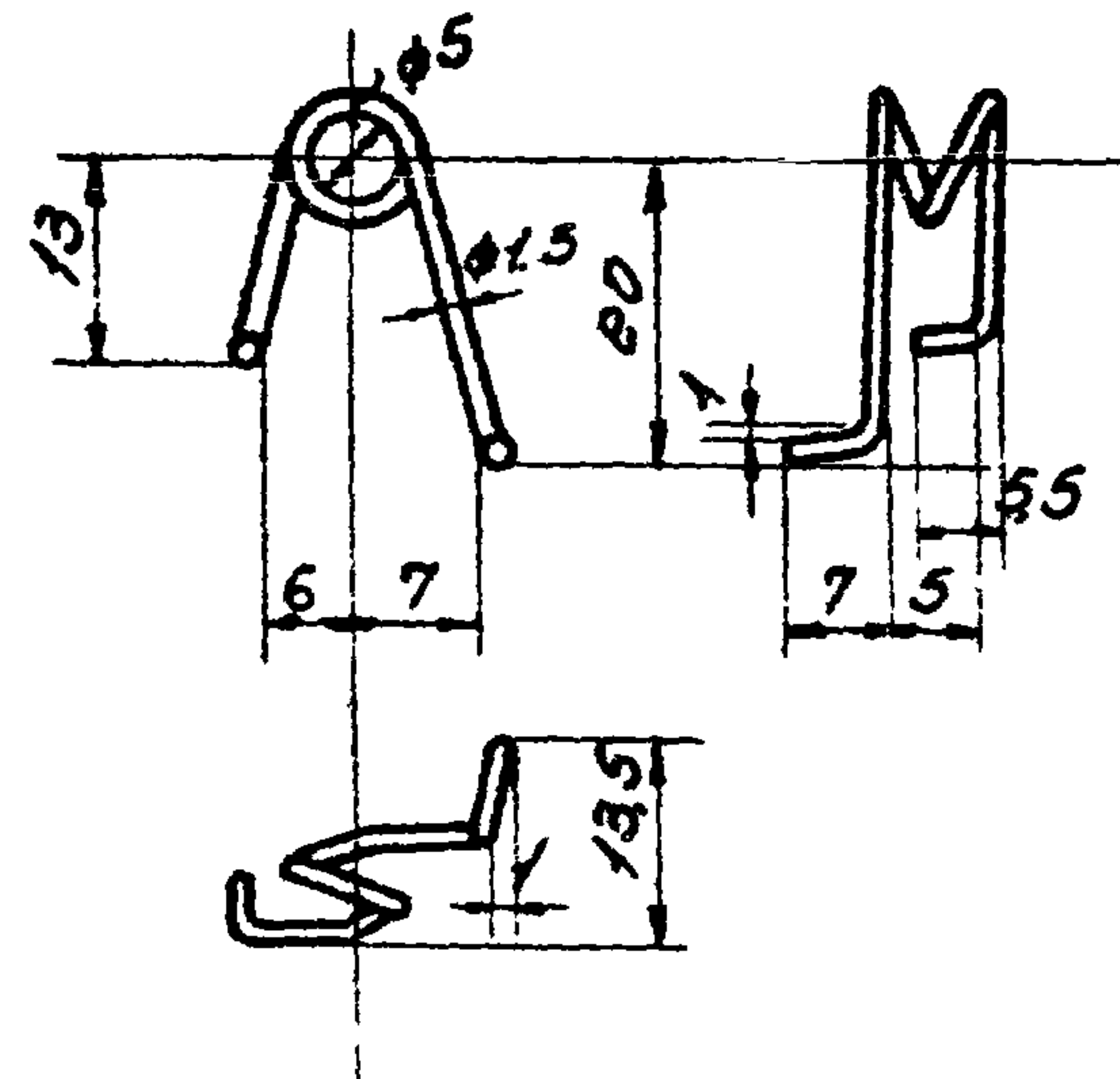
Серия ПР-05-32  
Дополнение 1  
Лист 52



Шпилька тип 1

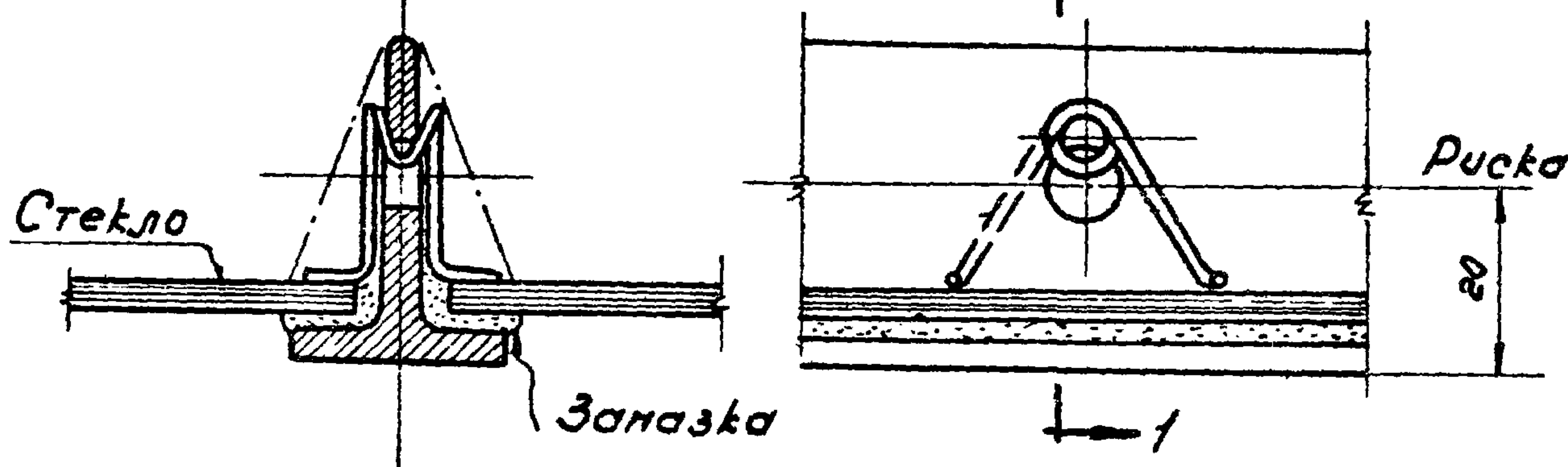


Шпилька тип 2



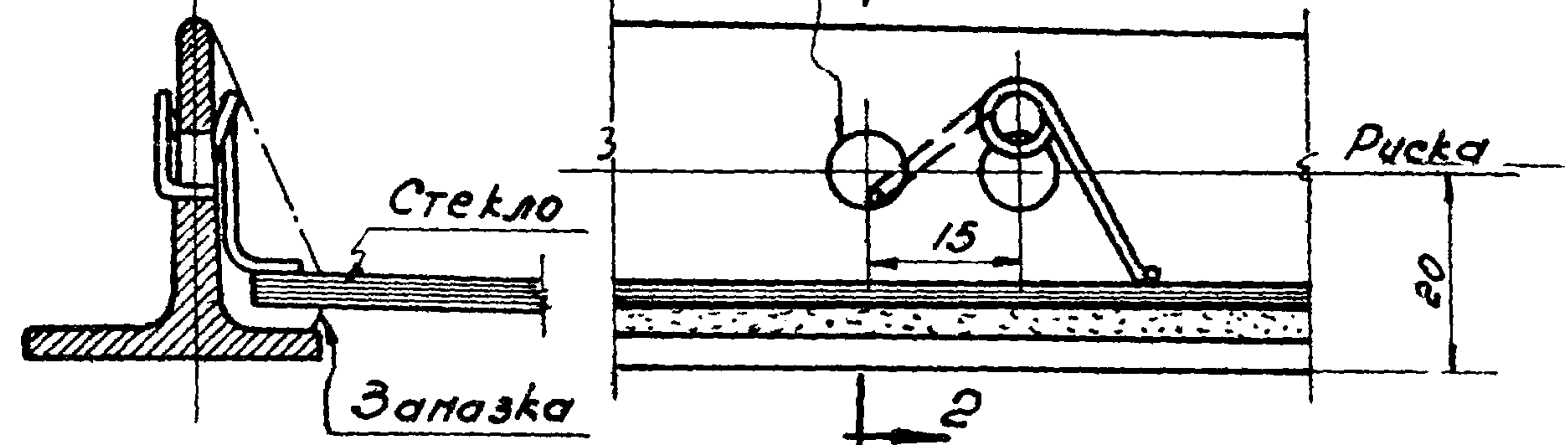
Установка шпильки тип 1  
в средних ворбильках переплета

По 1-1



Установка шпильки тип 2  
в обвязке: глухого переплета или фратуги

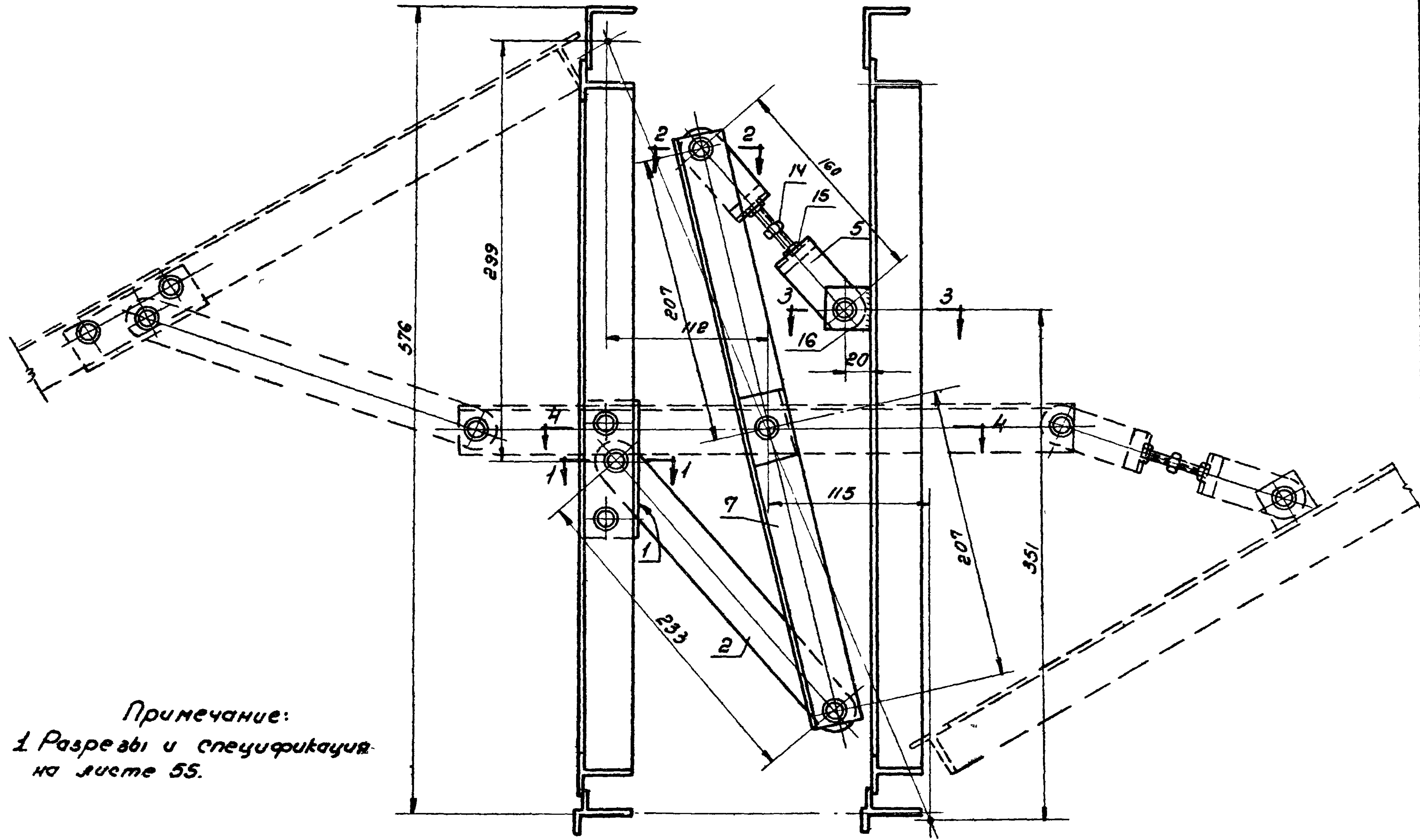
По 2-2 Дополнительное отверстие



Примечания:

1. Для изготовления шпилек должна применяться проволока по Тост 9389-60. Проволока стальная углеродистая пружинная.
2. Концы лапок должны быть равными без заусенцев.
3. Шпильки должны быть оцинкованы.
4. В обвязках глухих переплетов и обвязках фратуг для установки шпилек тип 2 необходимы дополнительные отверстия (см. эскиз).
5. Настоящий лист заимствован из серии ПР-05-32 лист 55.

ТД 1962	Вариант крепления стекла при помощи шпилек. (по предложению инж Звягина П.И. и инженера Глав-стальконструкци Минстроя РСФСР от 23.11.58г.)	Серия ПР-05-32 дополнение 1
		Лист 53

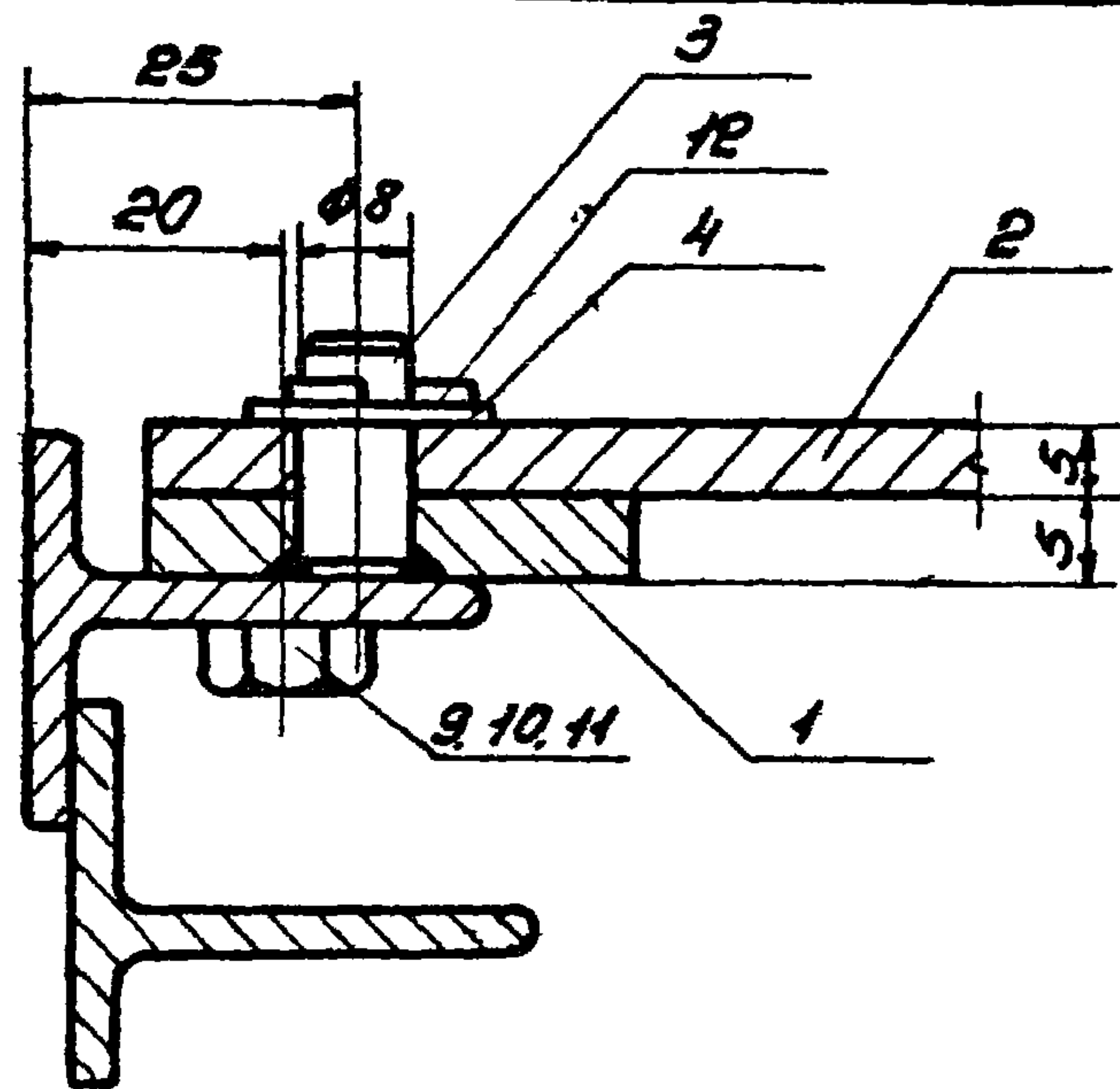


Примечание:  
1 Разрезы и спецификация  
на листе 55.

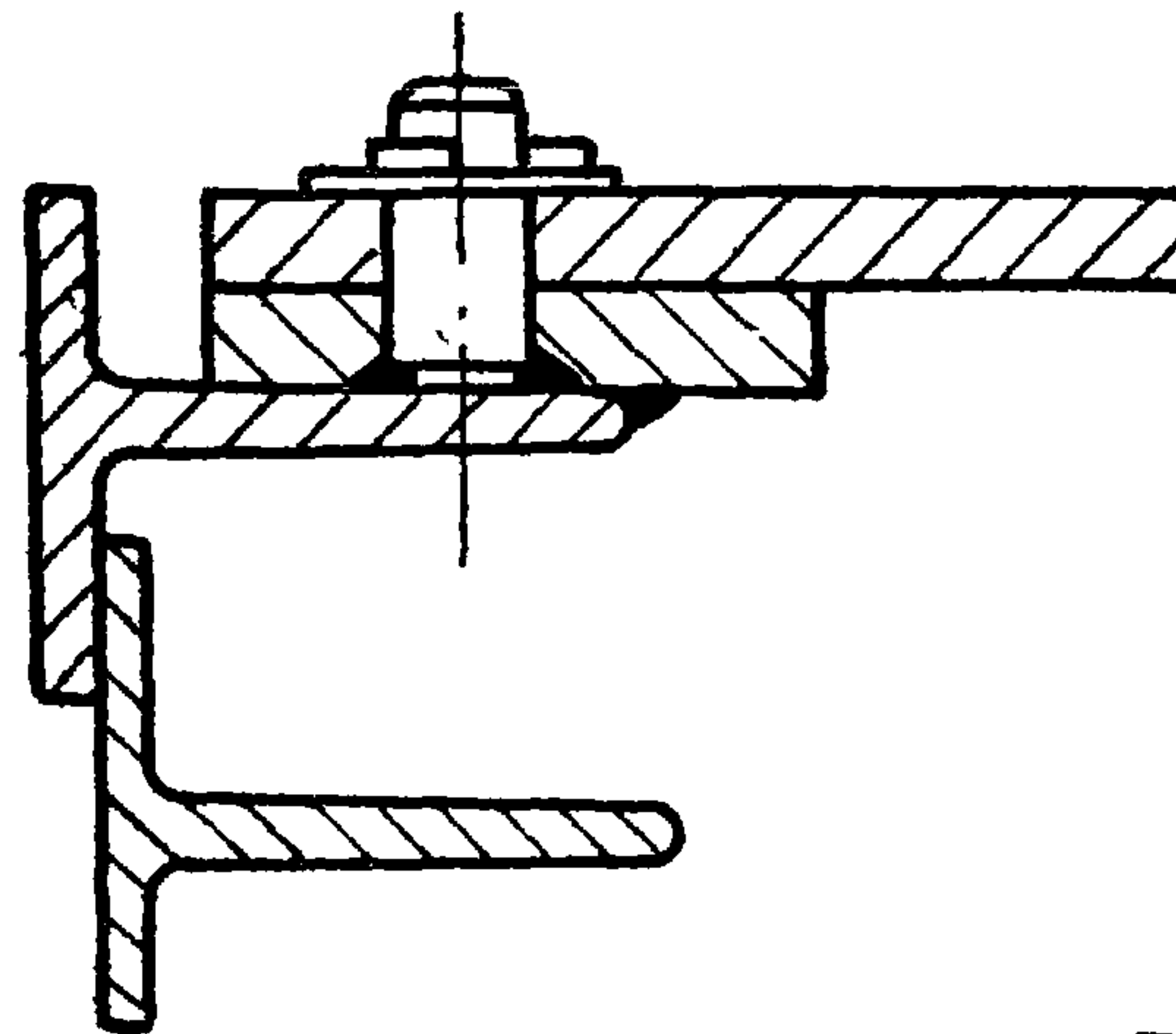
ТД 1962	Междуконный прибор НТМ(Общий вид).	Серия № 05-32 выполнение 1
		Лист 54 6740 56



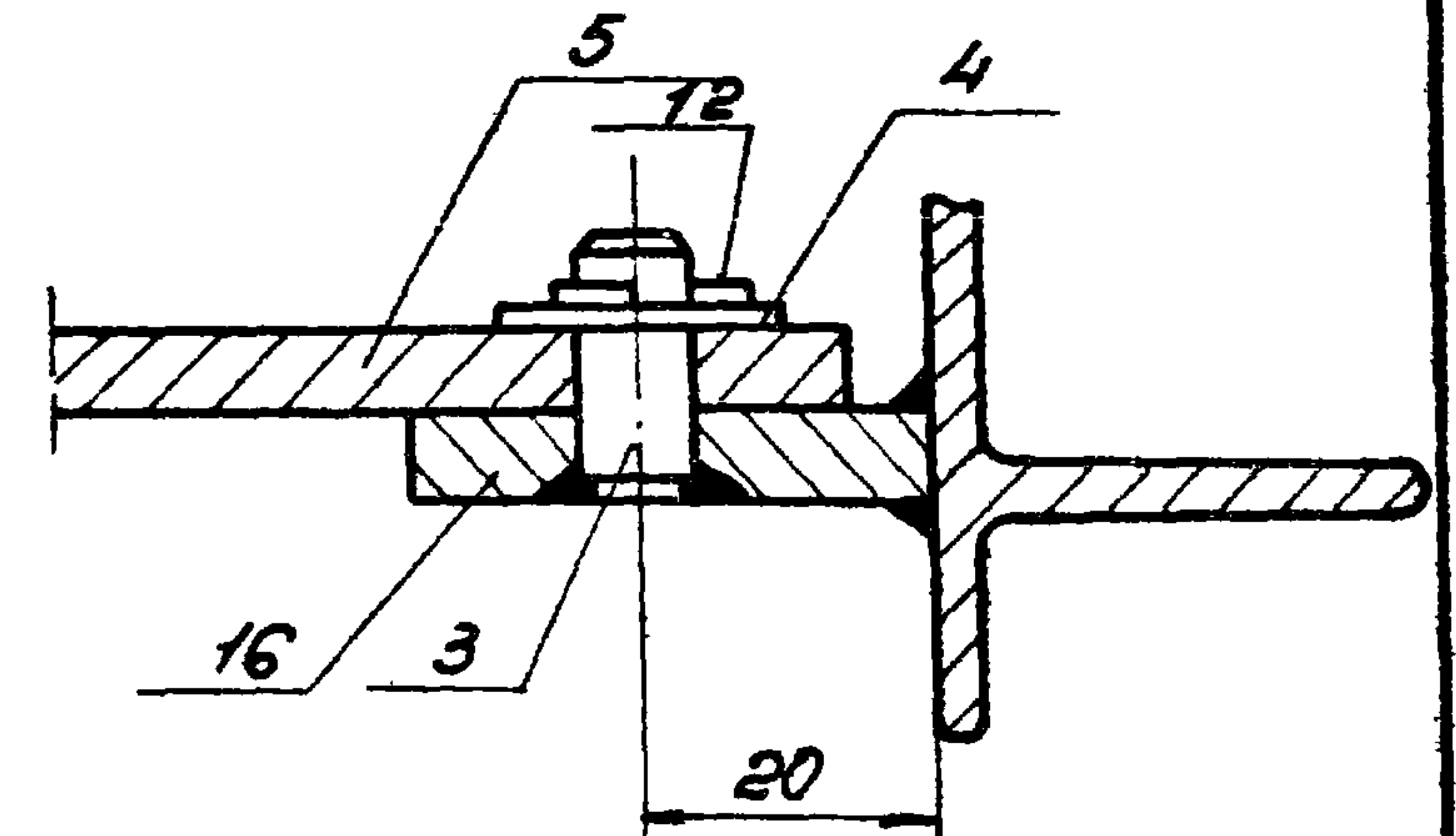
По 1-1 (Болтовое соединение)



По 1-1 (сварное соединение)



По 3-3

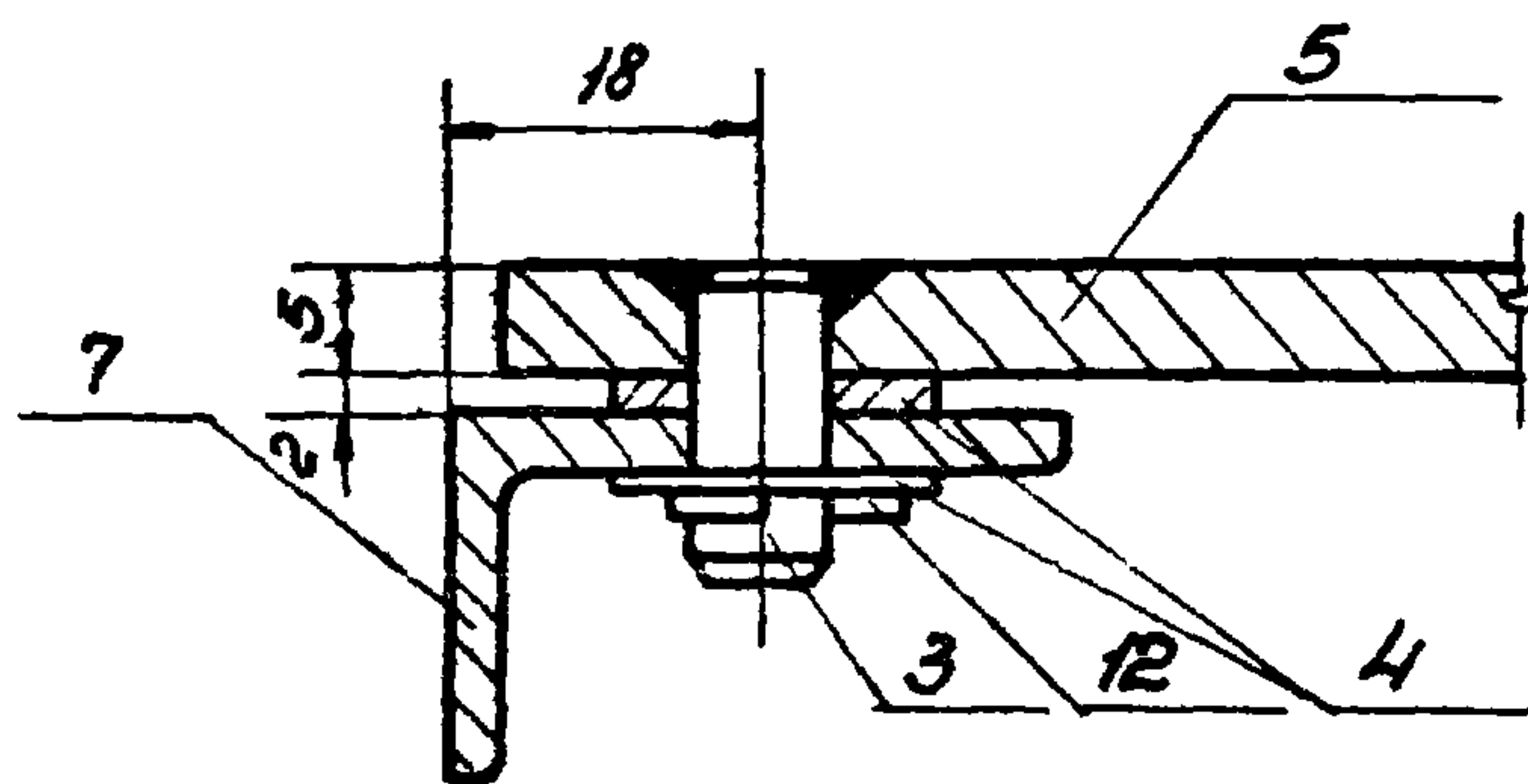


Спецификация на 1 прибор

№ поз	Наименование	Матер	Про-филь	Разме-ры мм	Ко-л	Вес кг		И-лче-та	Примечан.
						дет.	весе		
1	Планка $\delta=5$	Ст. 3	—	100x30	1	0.12	0.12	56	
2	Рычаг $\delta=5$	Ст. 3	—	263x30	1	0.31	0.31	56	
3	Палец	Ст. 3	$\phi 8$	20	4	0.008	0.032	56	
4	Шайба 8	Ст. 0	—		9	0.002	0.018		Гост 6959-54
5	Планка $\delta=5$	Ст. 3	—	80x30	2	0.10	0.20	56	
6	Ушко $\delta=10$	Ст. 3	—	35x30	2	0.07	0.14	56	
7	Уголок	Ст. 3	$L 32 \times 20 \times 4$	440	1	0.67	0.67	56	
8	Уголок	Ст. 3	$L 32 \times 20 \times 4$	50	1	0.08	0.08	56	
9	Болт М6x20	Ст. 3	—		2	0.007	0.014		Гост 7790-57
10	Гайка М6	Ст. 3	—		2	0.002	0.004		Гост 5909-51
11	Шайба 6	Ст. 0	—		2	0.001	0.002		Гост 6959-59
12	Шпунт 2x15		—		5	0.001	0.005		Гост 397-54
13	Скоба $\delta=4$	Ст. 3	—	50x215	1	0.34	0.34	56	
14	Планка $\delta=10$	Ст. 3	—	25x40	1	0.08	0.08	56	
15	Гайка М8	Ст. 3	—		4	0.005	0.02		Гост 5909-51
16	Планка $\delta=5$	Ст. 3	—	30x35	1	0.04	0.04	56	
17	Ось	Ст. 3	$\phi 8$	50	1	0.02	0.02	56	
18	Винт распорный М8	Ст. 3	$\phi 9$	80	1	0.04	0.04	56	

Общий вес 2.1 кг.

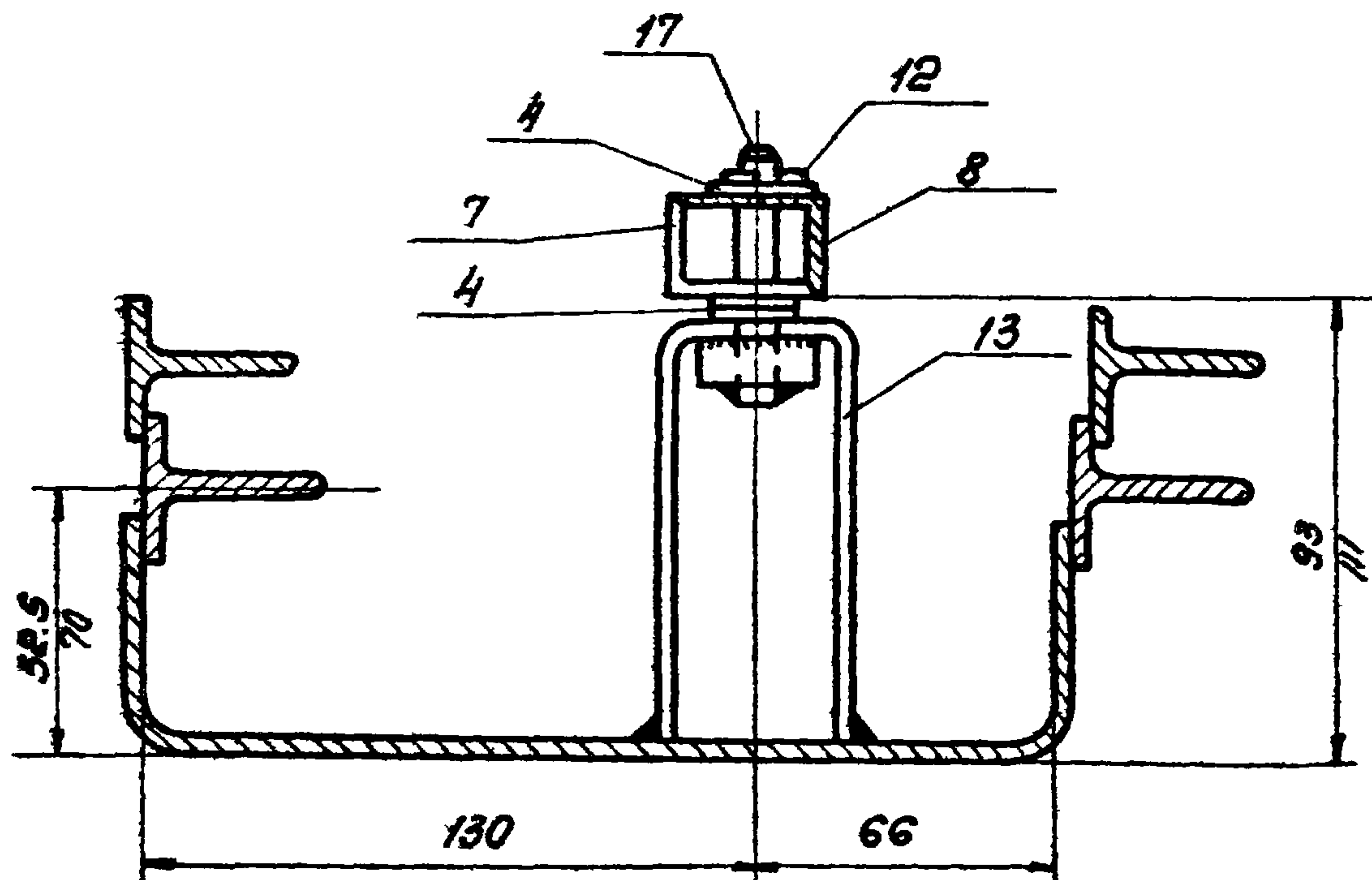
По 2-2



Примечание

Размеры  $\frac{93}{111}$  и  $\frac{52.5}{70}$  зависят от величины угла.

По 4-4



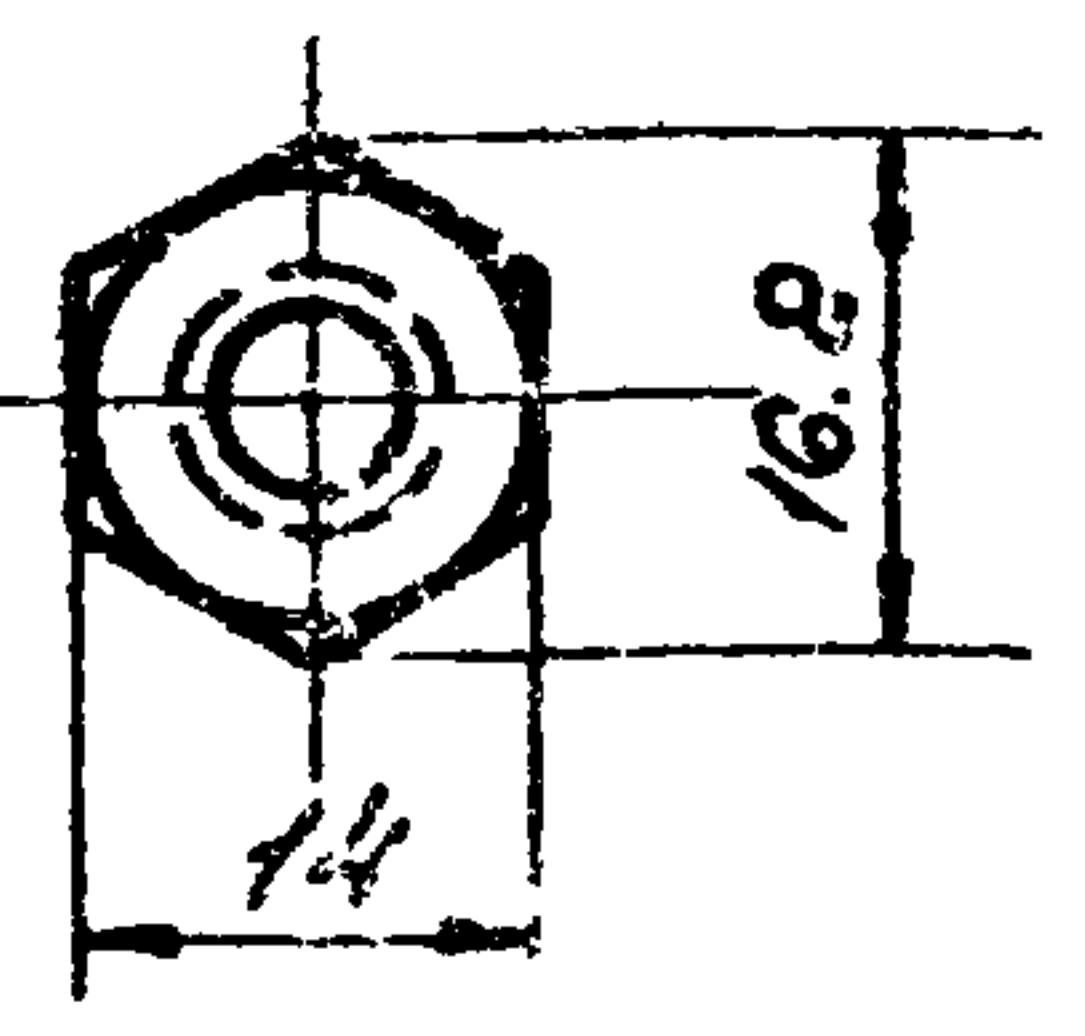
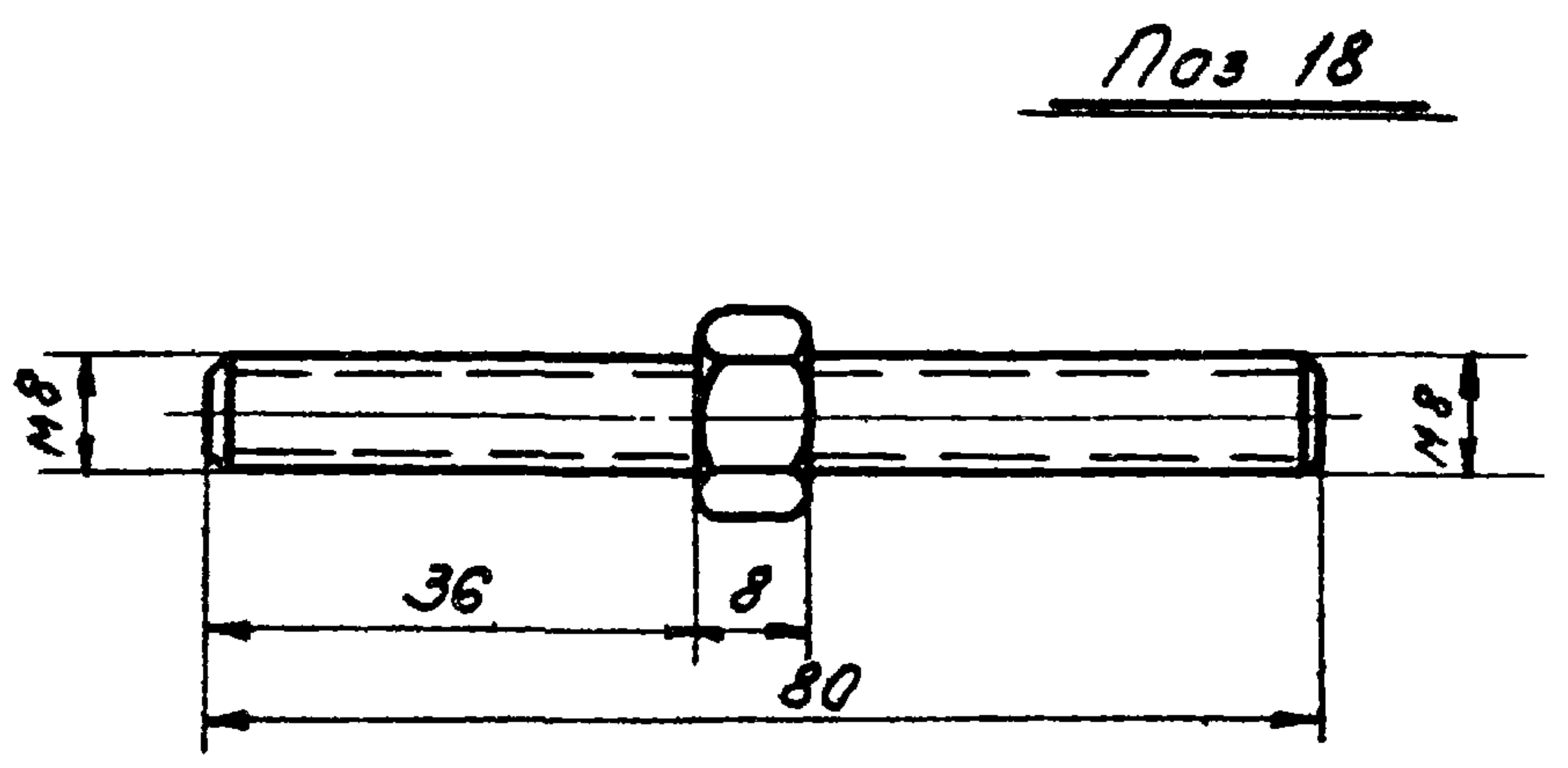
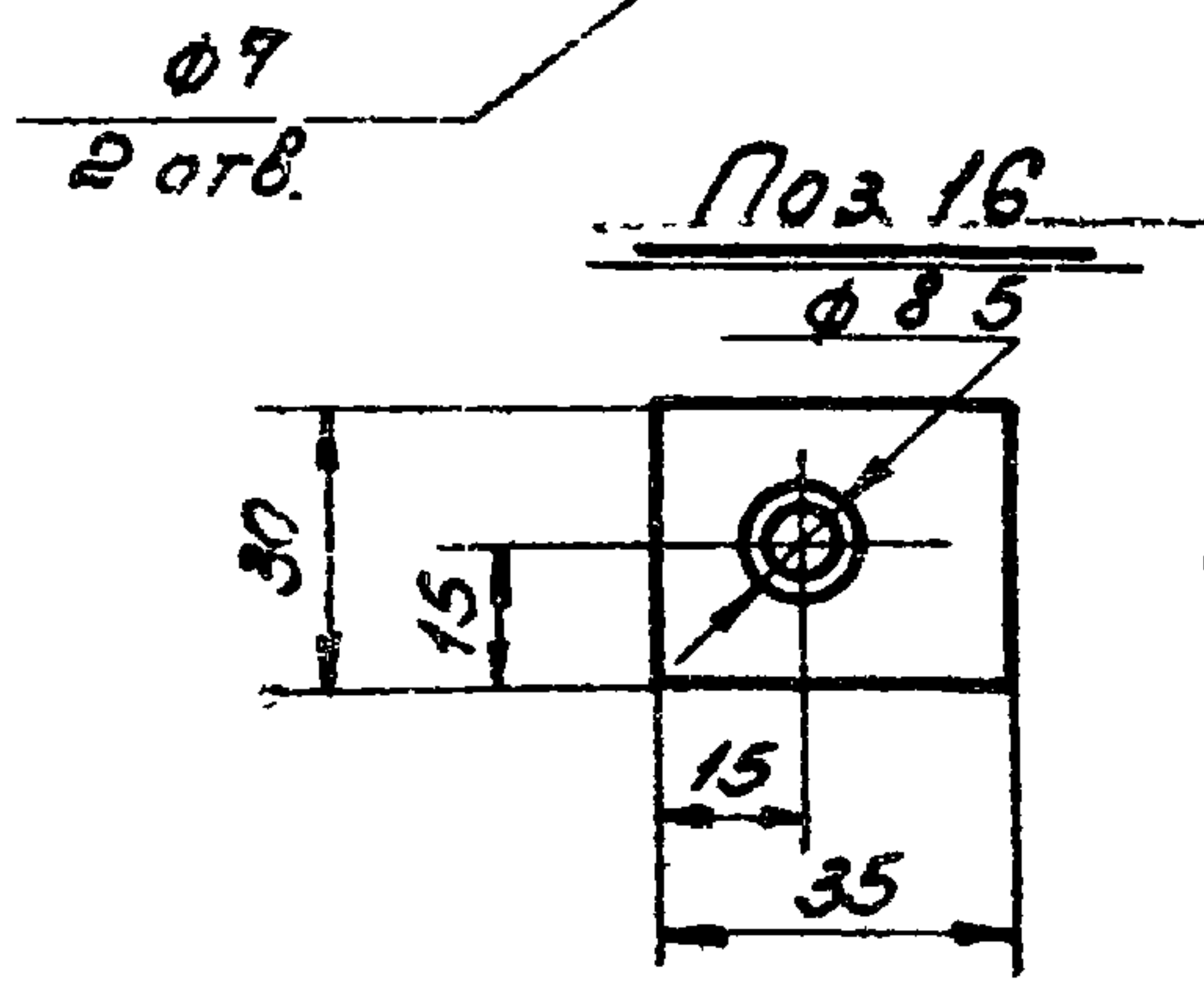
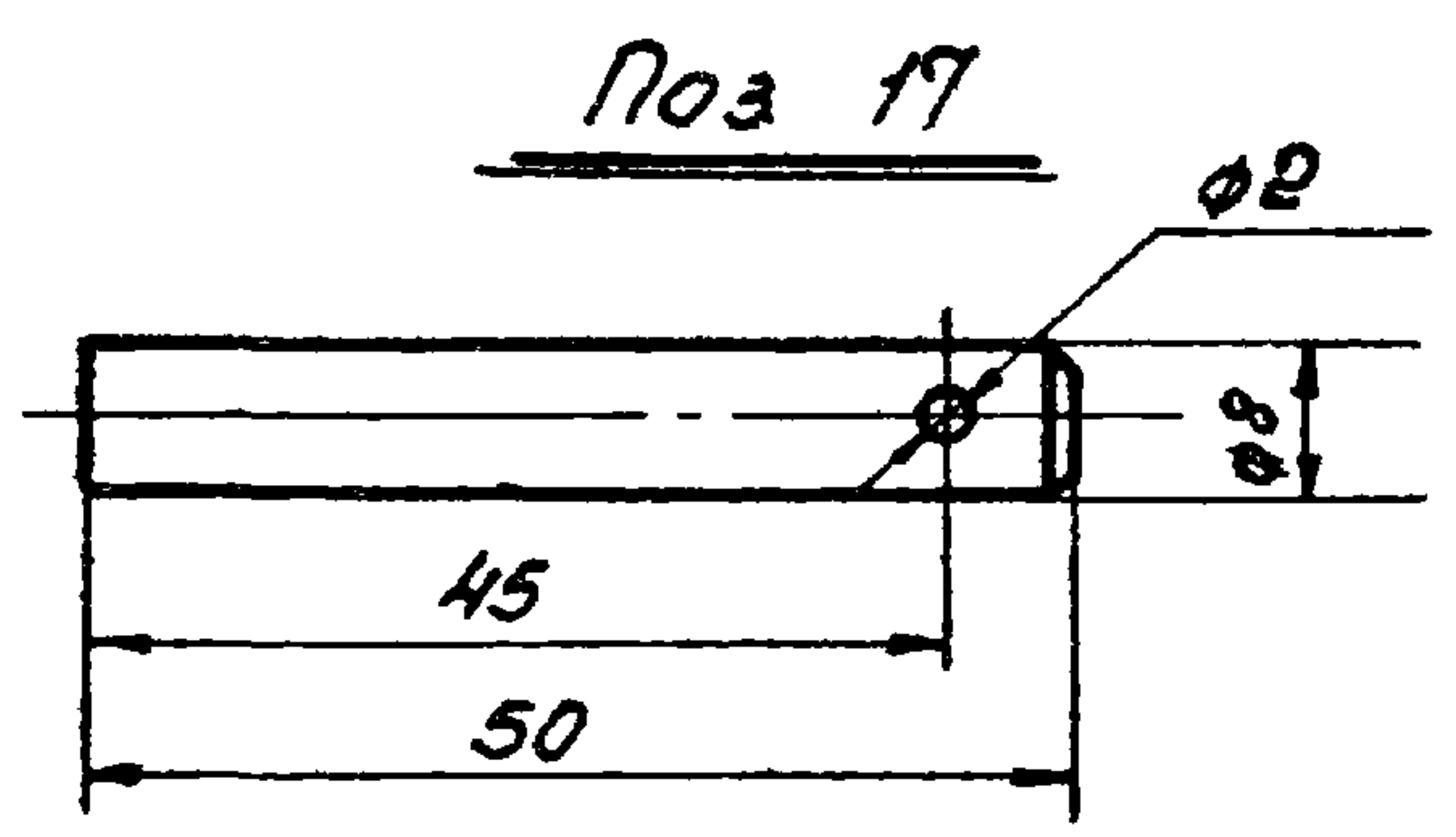
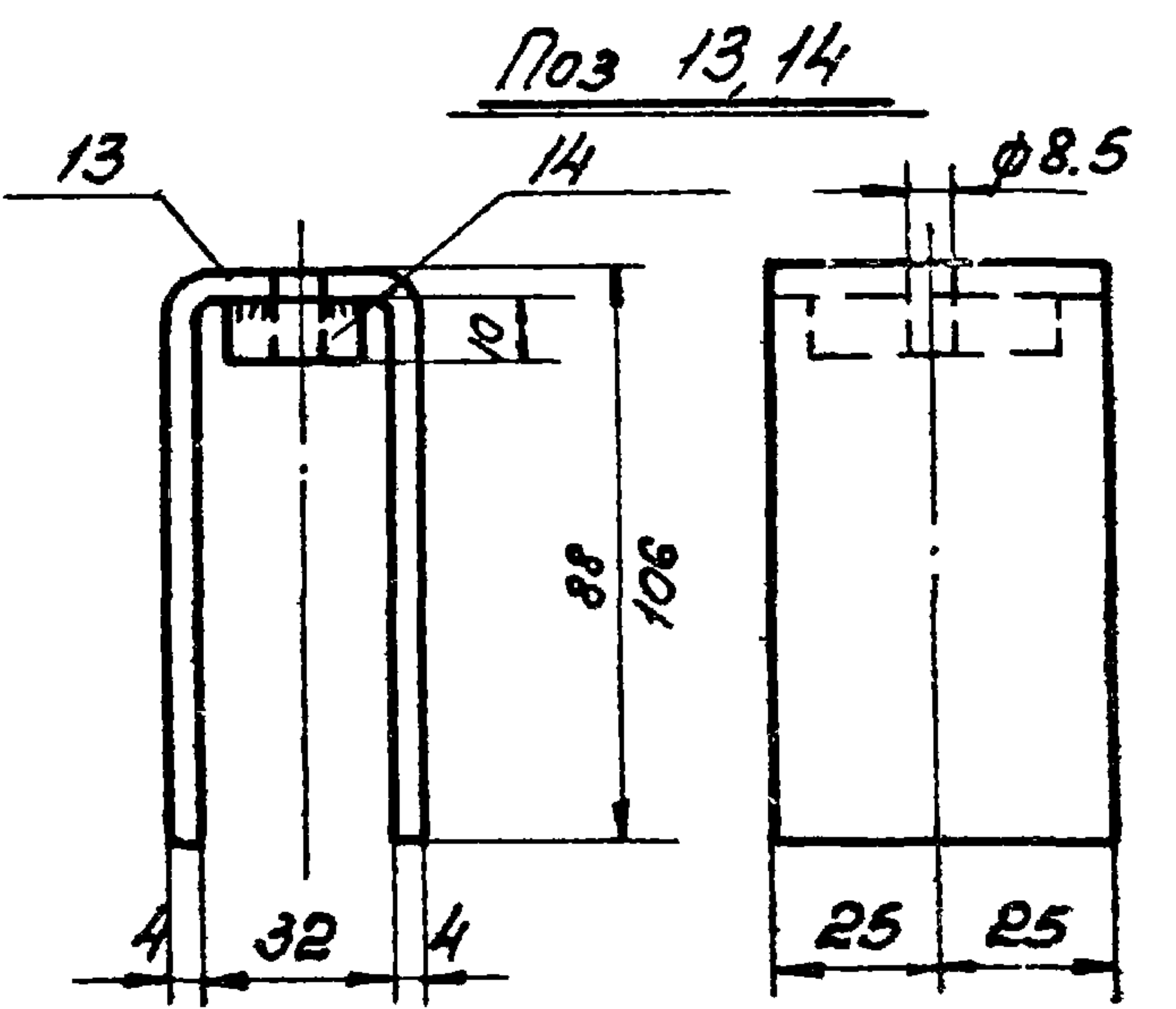
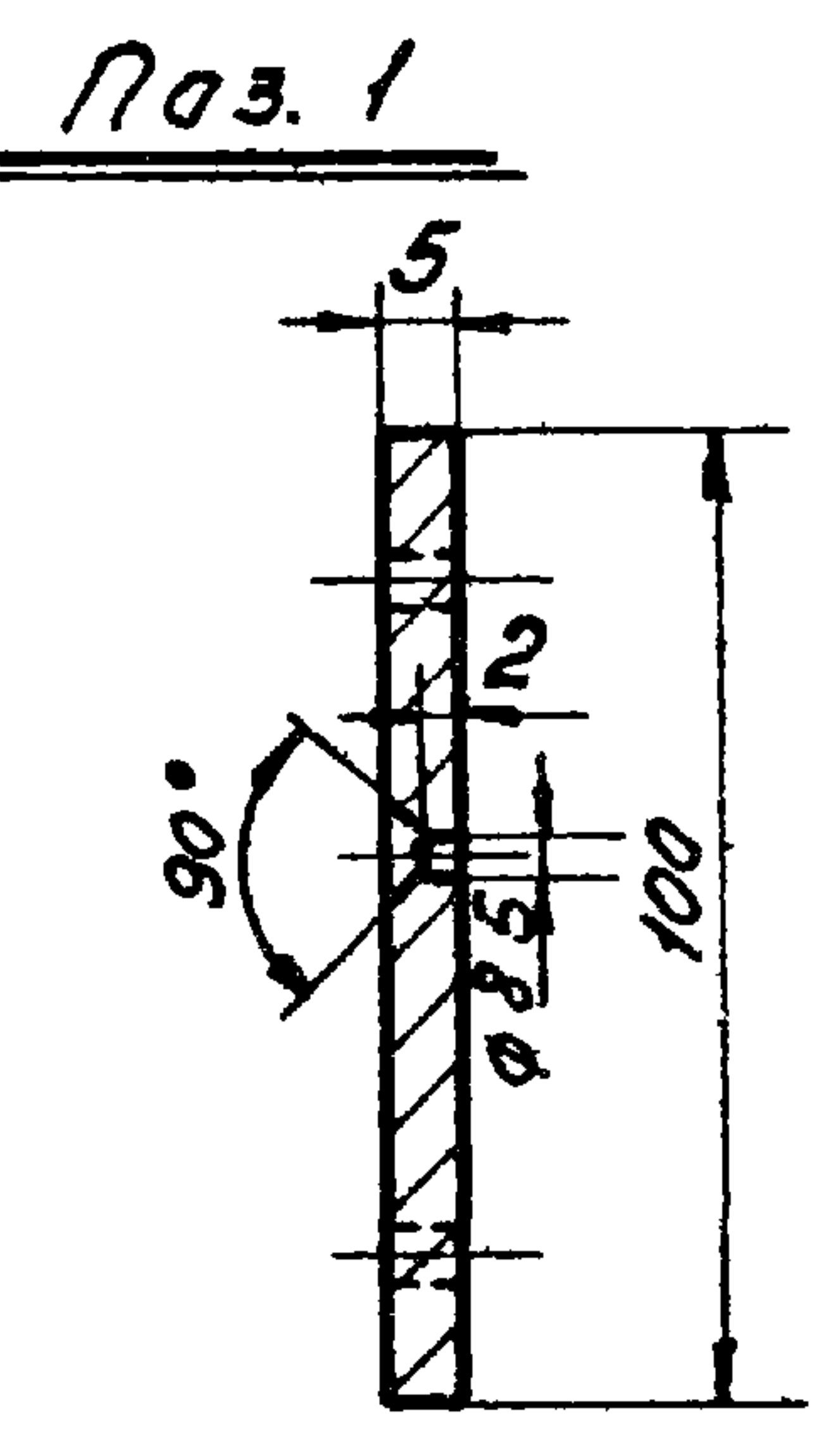
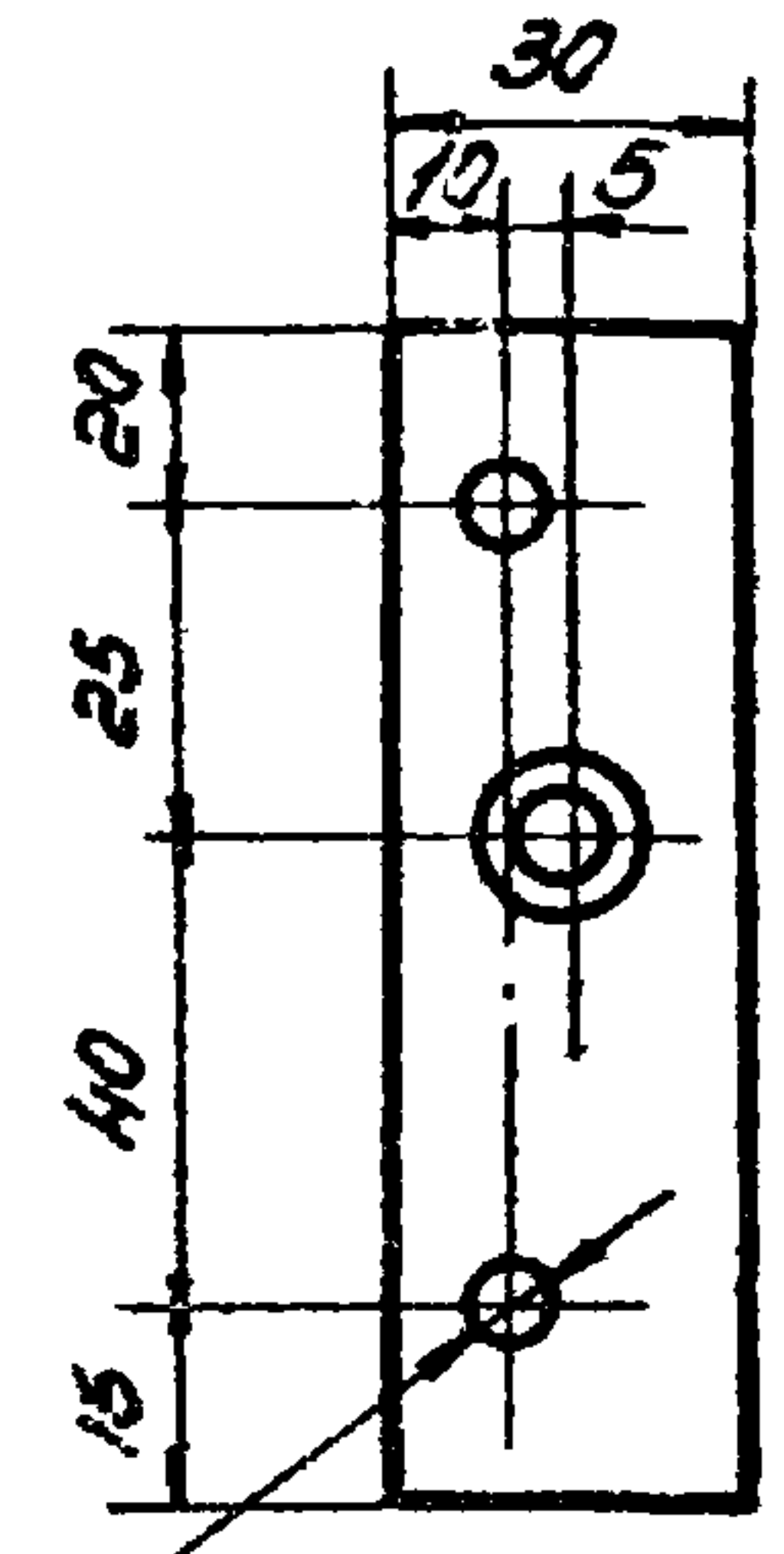
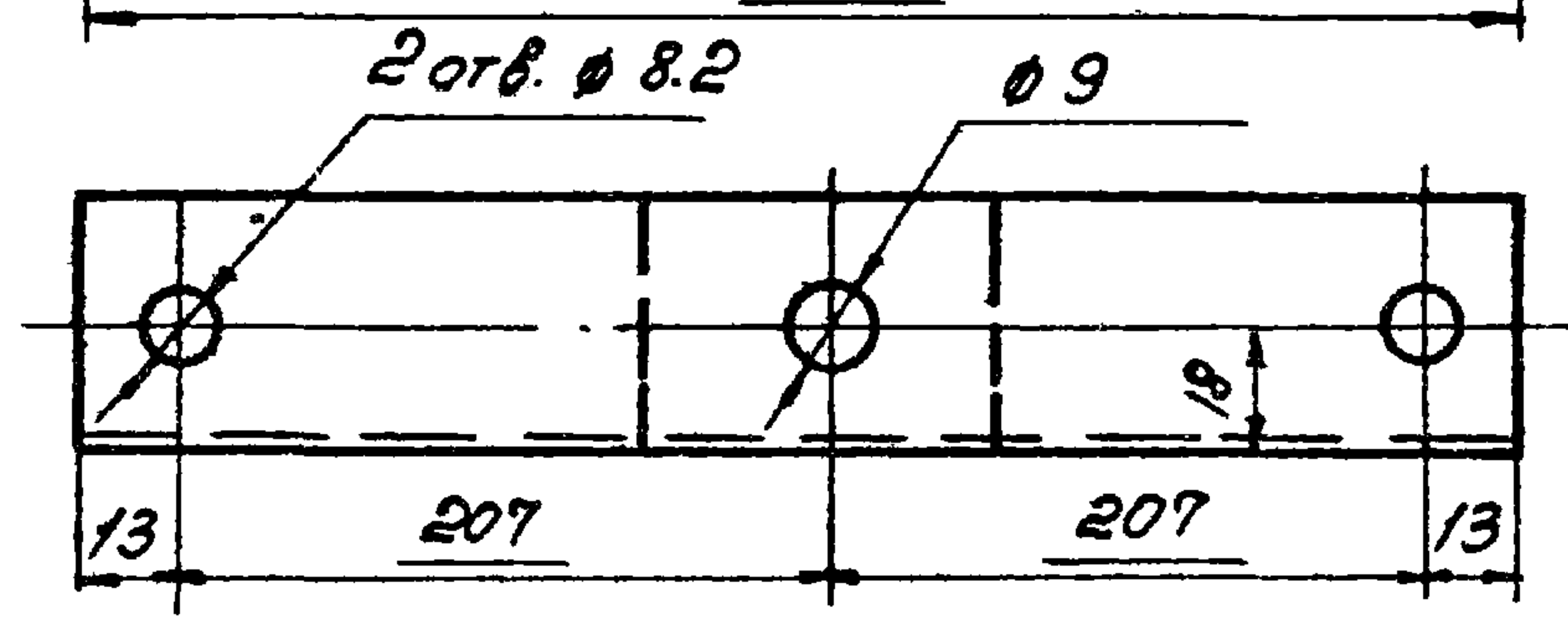
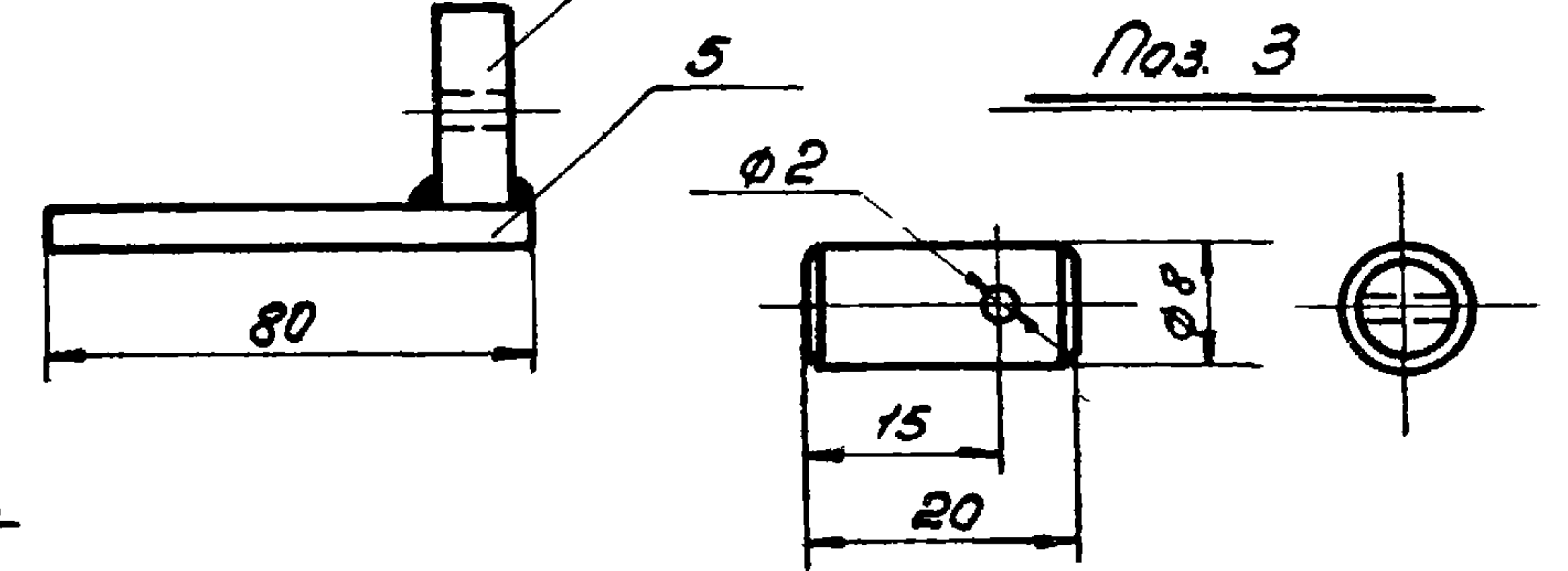
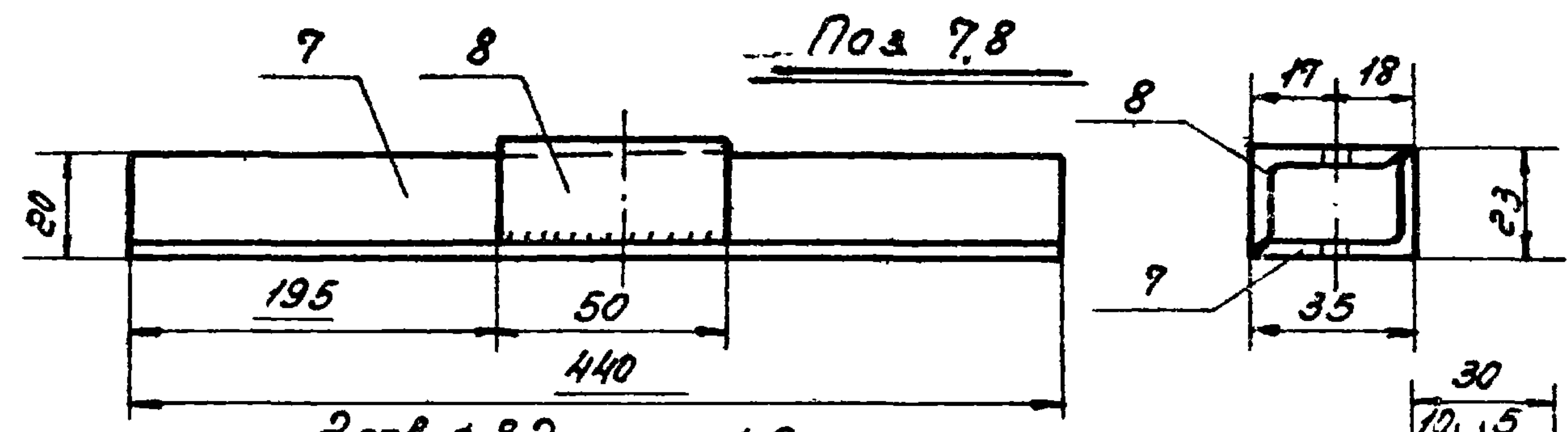
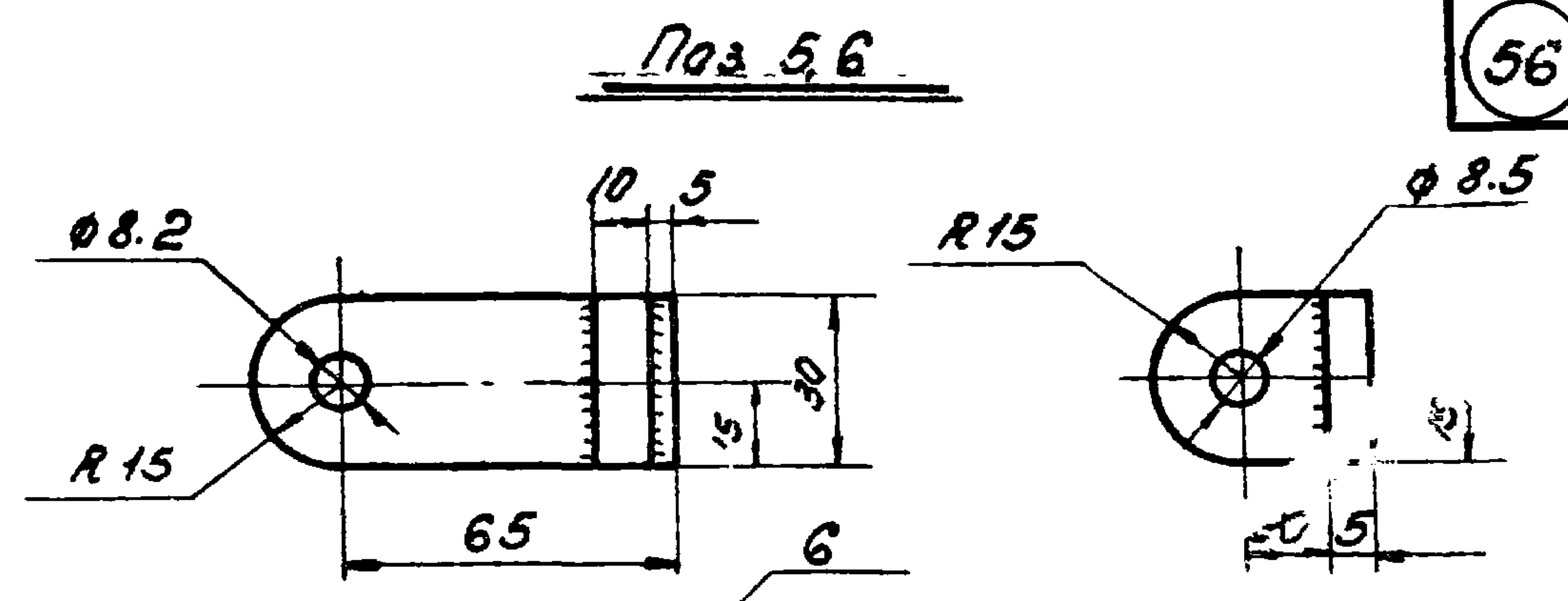
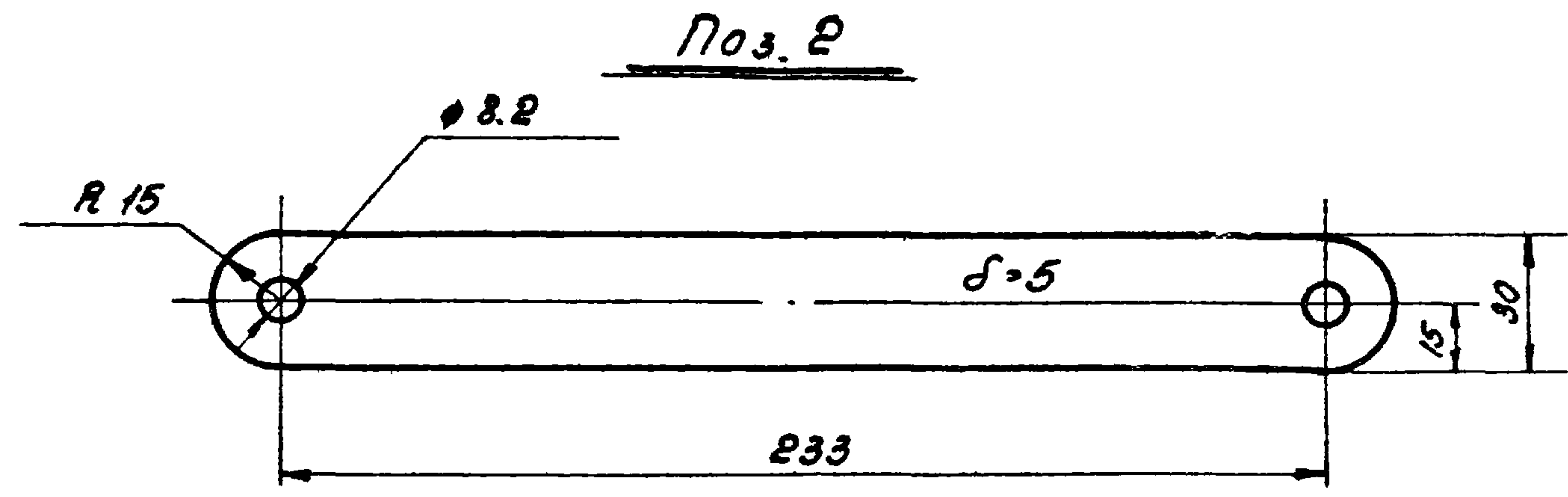
ТД  
1962

Междуконный прибор НТМ 1  
Спецификация и разрезы

серия  
пр. 05-32  
дополнение 1

Лист 55





Примечания

- 1 Сварные швы  $h = 4$  мм.
- 2 Обработка всех отверстий  $r3$

ТД  
1962

Междооконный прибор НТМ1  
Детали

Серия  
ПР. 05-32  
Дополнение 1

Лист 56