

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
ГОССТРОЯ СССР

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ПР-05-32

ПЕРЕПЛЕТЫ СТАЛЬНЫЕ
ДЛЯ ОКОН ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

(По ГОСТ 8126 - 56)

Рабочие чертежи

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
ГОССТРОЯ СССР

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ПР-05-32

ПЕРЕПЛЕТЫ СТАЛЬНЫЕ
ДЛЯ ОКОН ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

(По ГОСТ 8126 - 56)

Рабочие чертежи

Разработаны
Государственным институтом
по проектированию, исследованию и испытанию
стальных конструкций и мостов
Проектстальконструкция

Утверждены
Главстройпроектном
Государственного комитета Совета Министров СССР
по делам строительства

26 мая 1958 г.

МОСКВА 1958 г.

4771

Содержание альбома

	лист		лист
Заглавный лист		Переплет открывающийся ПО4	20
Содержание альбома	2	Переплет открывающийся внутренний ПОВ3	21
То же	3	Переплет открывающийся внутренний ПОВ4	22
Пояснительная записка	4	Переплет створный внутренний ПСВ3	23
Схемы оконных переплетов	5	Переплет створный внутренний ПСВ4	24
Схемы оконных переплетов (с большими стеклами)	6	Рамка Р1	25
Переплет глухой ПГ32	7	Рамка Р2	26
Переплет глухой ПГ34	8	Фрамуга Ф1	27
Переплет глухой ПГ42	9	Фрамуга Ф2	28
Переплет глухой ПГ44	10	Фрамуга Ф1 ^б	
Переплет открывающийся ПО32	11	Фрамуга Ф2 ^б	
Переплет открывающийся ПО42	12	Детали (элементы) переплетов	31
Переплет открывающийся внутренний ПОВ-32	13	Детали (элементы) переплетов	32
Переплет открывающийся внутренний ПОВ-42	14	Детали (элементы) переплетов	33
Переплет створный внутренний ПСВ-32	15	Детали (элементы) переплетов	34
Переплет створный внутренний ПСВ-42	16	Детали (элементы) переплетов	35
Переплет глухой ПГ3	17	Узлы переплетов	36
Переплет глухой ПГ4	18	Узлы переплетов	37
Переплет открывающийся ПО3	19	Узлы переплетов	38
		Петля П1	39

Лопухин Б.Г.
Шварц Я.Н.
Петров Я.Д.
Лопухин Б.Г.
Шварц Я.Н.
Петров Я.Д.
Начальник ОТУС
Проберил
Цопалин
Васуркин В.М.
Шварц Я.Н.
Шварц Я.Н.
Шварц Я.Н.
Главный инженер
института
Главный инженер
проекта
Г.П.И. Проектная
-конструкция

ТД
1958

Содержание альбома

СЕРИЯ
ПР-05-32





лист
2

Ложкин В. Г.
 Шаер Я. Н.
 Петров Я. Я.
 28. VII
 Шмаур
 Петров
 С. П. М. Проектная организация - конструкторская
 Главный инженер института
 Главный инженер проекта

	лист
Петля П2	40
Петли П3 и П4	41
Запор для створных переплетов П5	42
Метизы и типовые детали	43
Схемы расположения метизов и типовых деталей	44
Схемы расположения метизов и типовых деталей	45
Козырьки К1 и К2	46
Приложение	47
Установка переплетов по ширине стандартных проемов	48
Примеры установки переплетов по высоте модульного проема	49
Горизонтальные разрезы по проемам с одинарным и двойным остеклением	50
Вертикальные разрезы по проемам с одинарным остеклением	51
Вертикальные разрезы по проемам с двойным остеклением	52

	лист
Детали крепления козырьков	53
Профили по ГОСТ 7511-58 (для оконных переплетов)	54
Вариант крепления стекол при помощи шпилек	55

Условные обозначения

-  дыра
-  дыра с раззенковкой с ближней стороны
-  " " " с дальней стороны
-  шов заводской

821

ТД
1958

Содержание альбома

СЕРИЯ
ПР-05-32

лист
3

Пояснительная записка

I. Общие положения

Настоящий альбом рабочих чертежей типовых оконных переплетов разработан на основании ГОСТ 8126-56: „Переплеты стальные для окон промышленных зданий“ и утвержден Главстройпроектом Госстроя СССР (приказ N59 от 26-V-1958г.)

В альбоме даны рабочие чертежи сборных переплетов, предназначенных для выполнения при помощи ручной сварки.

Альбом включает, согласно ГОСТ 8126-56, переплеты с обычным размером стекла и переплеты с большими стеклами. Оба типа переплетов взаимозаменяемы.

Переплеты изготавливаются из профилей по ГОСТ 7511-58. „Сталь для оконных и фанерных переплетов промышленных зданий.“

Материал для изготовления переплетов сталь мартеновская марки МСт 0 по ГОСТ 380-50.

Технические условия на изготовление, правила приемки и проверки, маркировка и упаковка, хранение и транспортирование согласно ГОСТ 8126-56.

II. Состав альбома

- Альбом состоит из двух частей:
1. Рабочих чертежей переплетов и козырьков
 2. Приложения.

III. Рабочие чертежи переплетов и козырьков

Рабочие чертежи переплетов представляют собой общие виды переплетов со спецификациями.

При этом спецификации глухих переплетов представляют перечень деталей переплета; спецификации открывающихся, открывающихся внутренних и

сборных внутренних переплетов – перечень отдельных частей переплетов: рамок, фрамуг, петель и затворов, которые представлены самостоятельными рабочими чертежами со своими спецификациями.

Детали переплетов и их частей представлены на отдельных рабочих чертежах.

Козырьки даны самостоятельными марками.

Метизы и типовые детали для крепления переплетов, стекол и козырьков на монтаже, отгружаемые самостоятельно в ящиках, даны на отдельных чертежах

IV. Приложение

На листе 48 даны примеры установки переплетов по ширине проема, а на листе 49 – примеры установки переплетов по высоте проема.

На листах 50, 51, 52 даны горизонтальные и вертикальные разрезы по проемам при одностороннем и двойном остеклении.

На листе 53 даны крепления козырьков, устанавливаемых над открывающимися переплетами.

V. Порядок пользования рабочими чертежами

Для каждого конкретного проекта составляется монтажная схема переплетов и козырьков входящая в состав чертежей КМД.

Переплеты и козырьки заносятся в таблицу: „Ведомость отработанных марок“, а метизы и типовые детали в отдельную таблицу.

На монтажной схеме дается ссылка на данный альбом. Дыры для крепления приборов и механизмов открывания к фрамугам, делаются заводом изготовителем переплетов в соответствии с примененным механизмом открывания по сериям ПР-05-33 или ПР-05-34.

Ложкин Б.Г.
Петров Я.Д.
Шварц Я.Н.

Н.И. и К.И. 8 и 10
Петров Я.
Шварц Я.

Начальник ОТ и С
Проверил
Исполнил

Васюркин В.М.
Шварц Я.Н.

С.В. Шварц

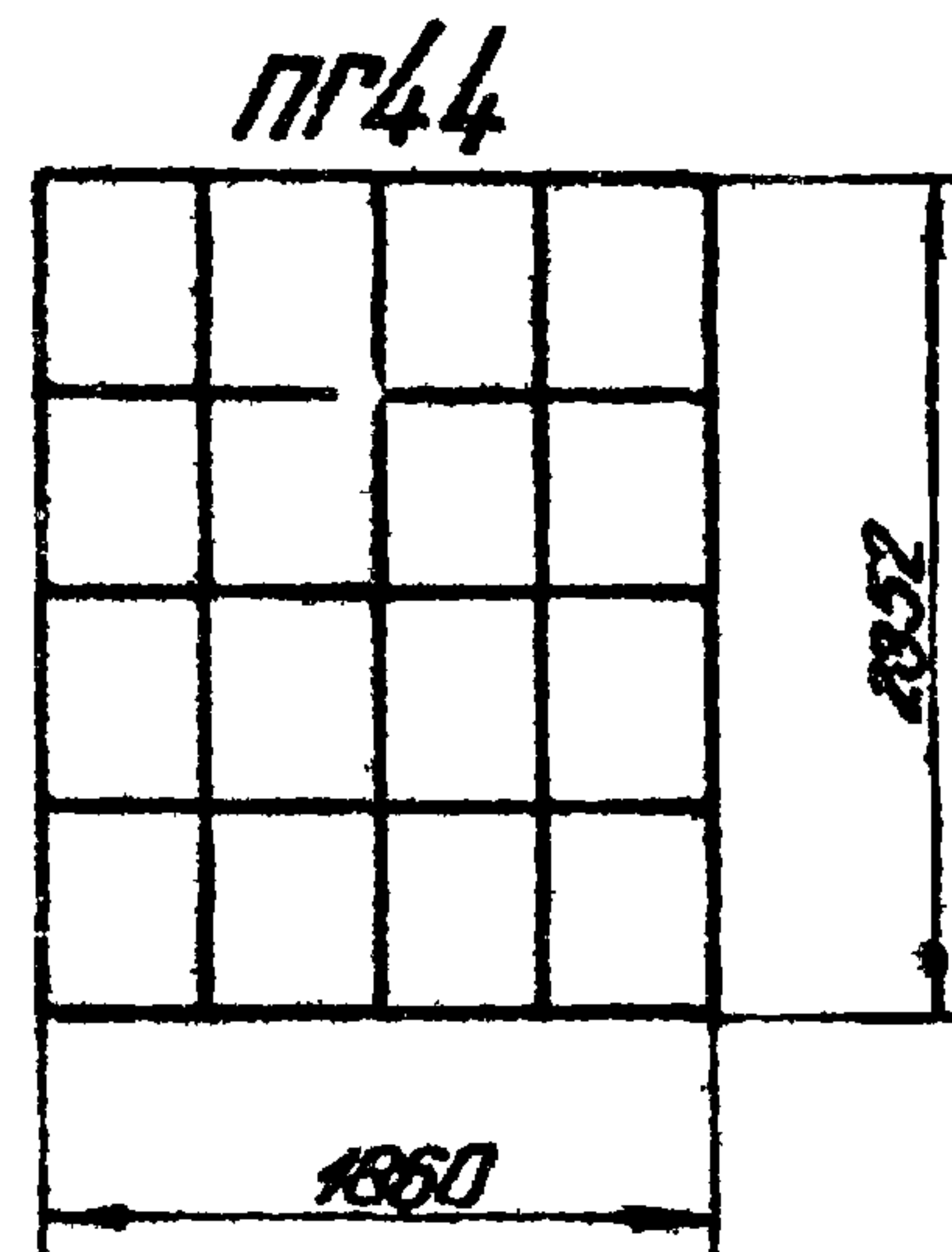
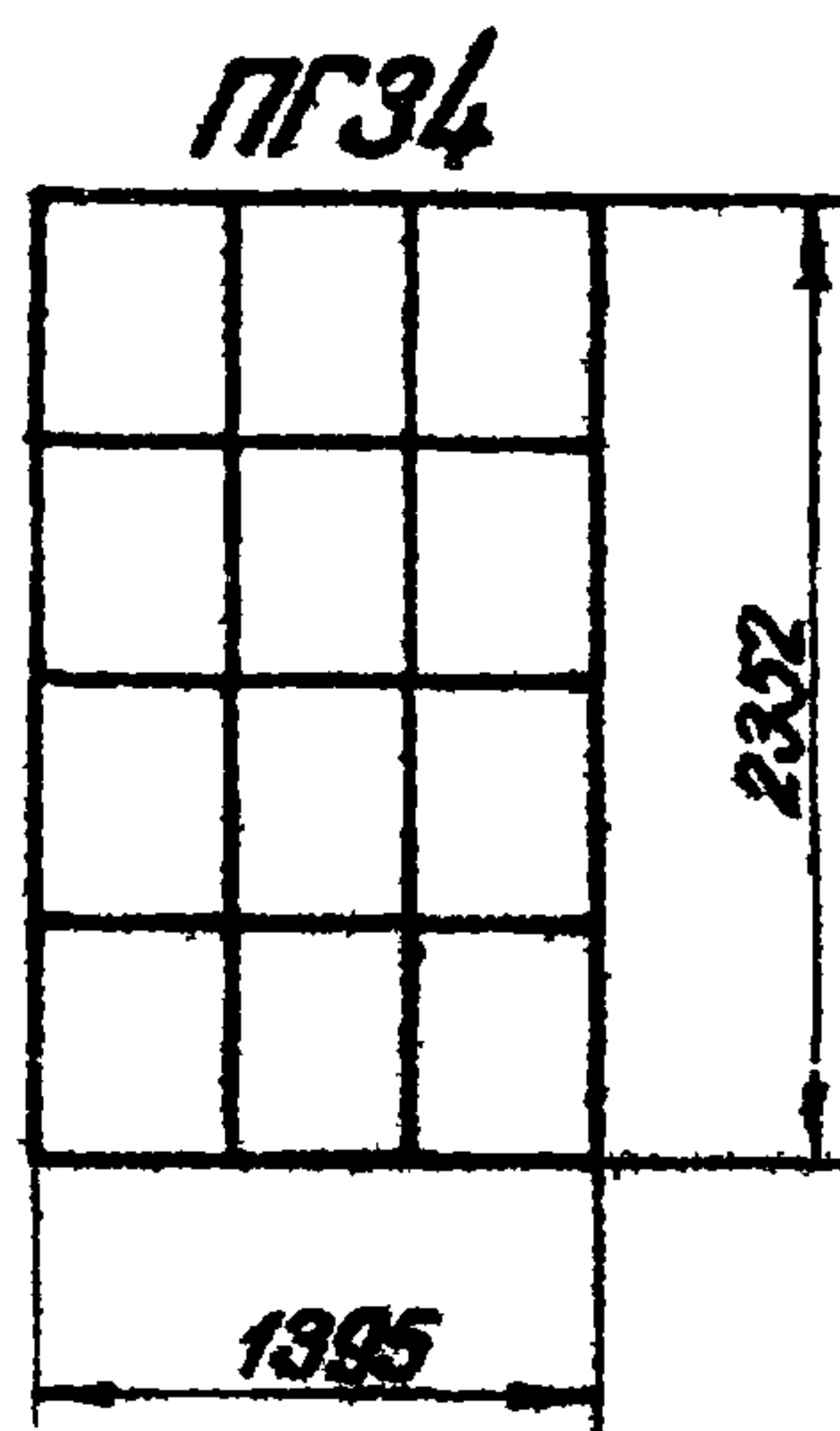
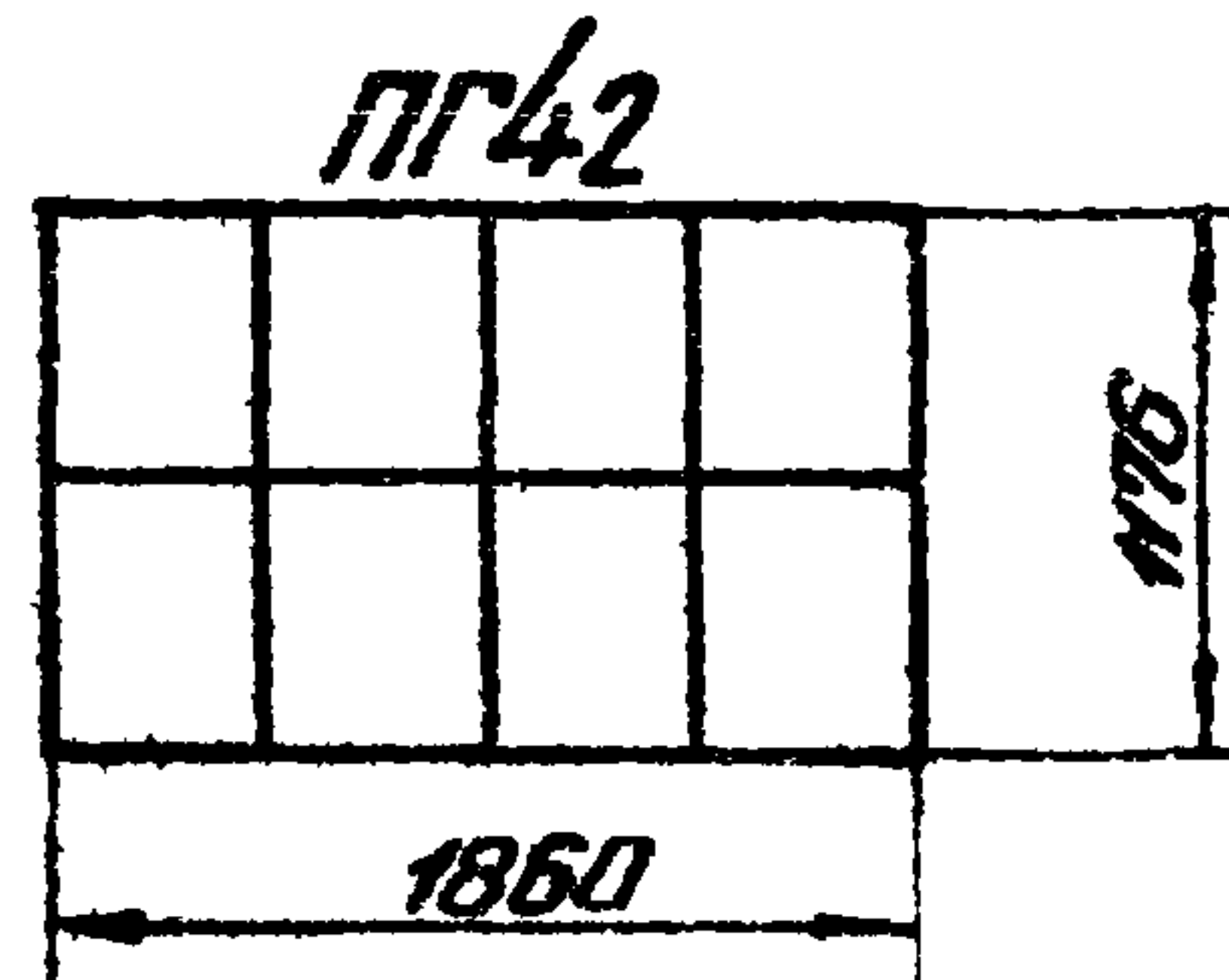
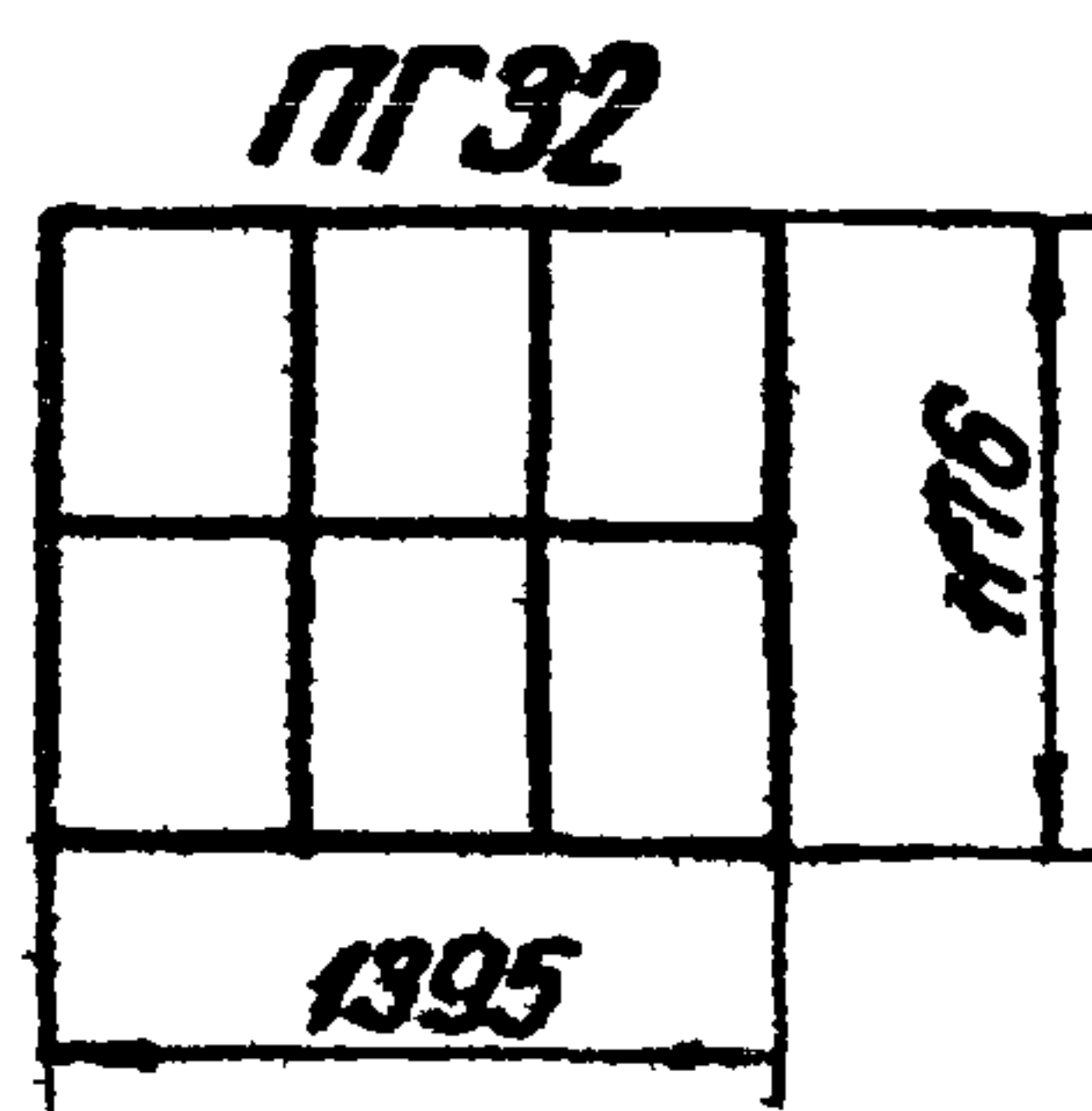
Главный инженер института
Главный инженер проекта

Г.П.Н. Проектсоставитель - канцелярия

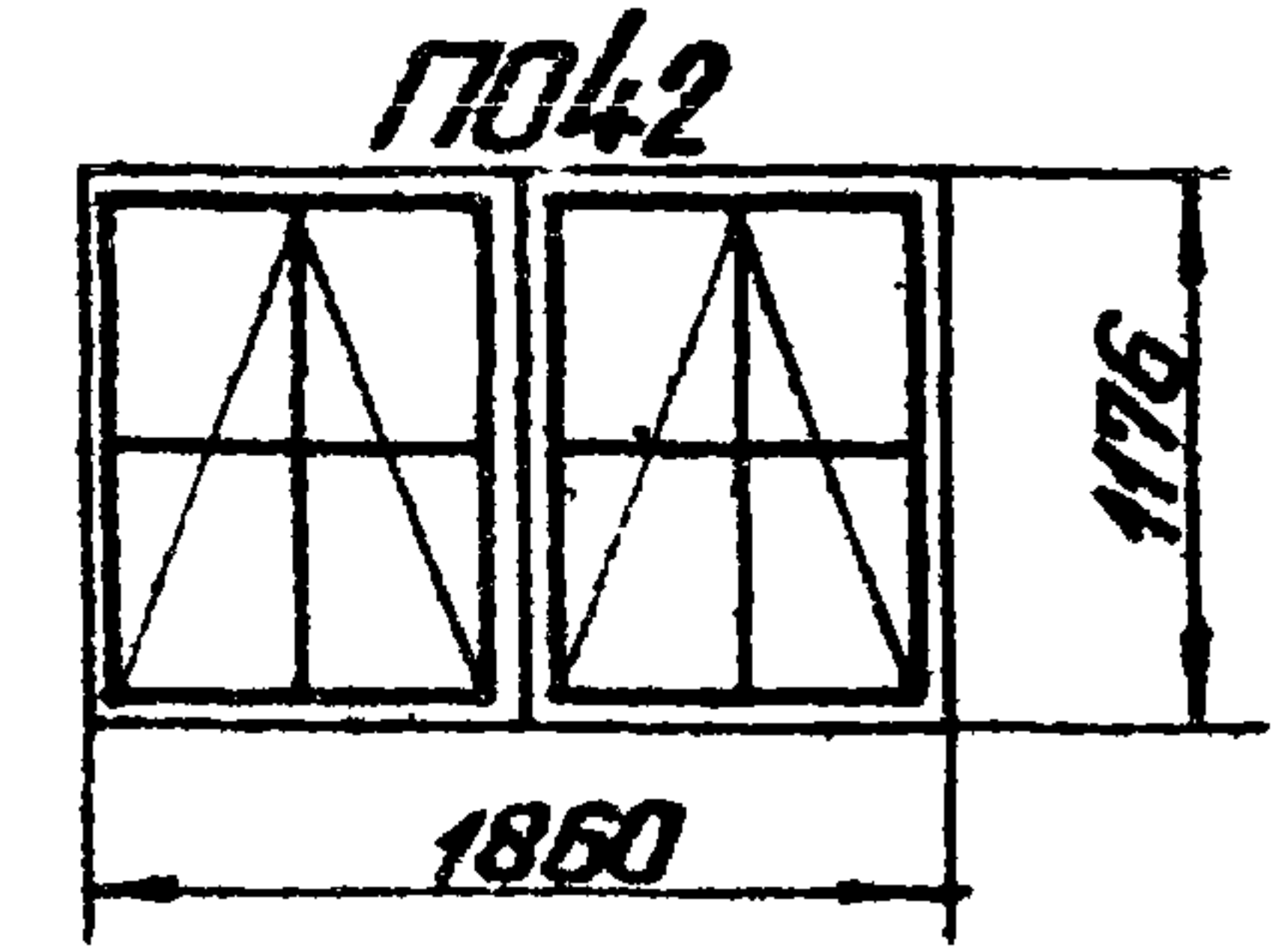
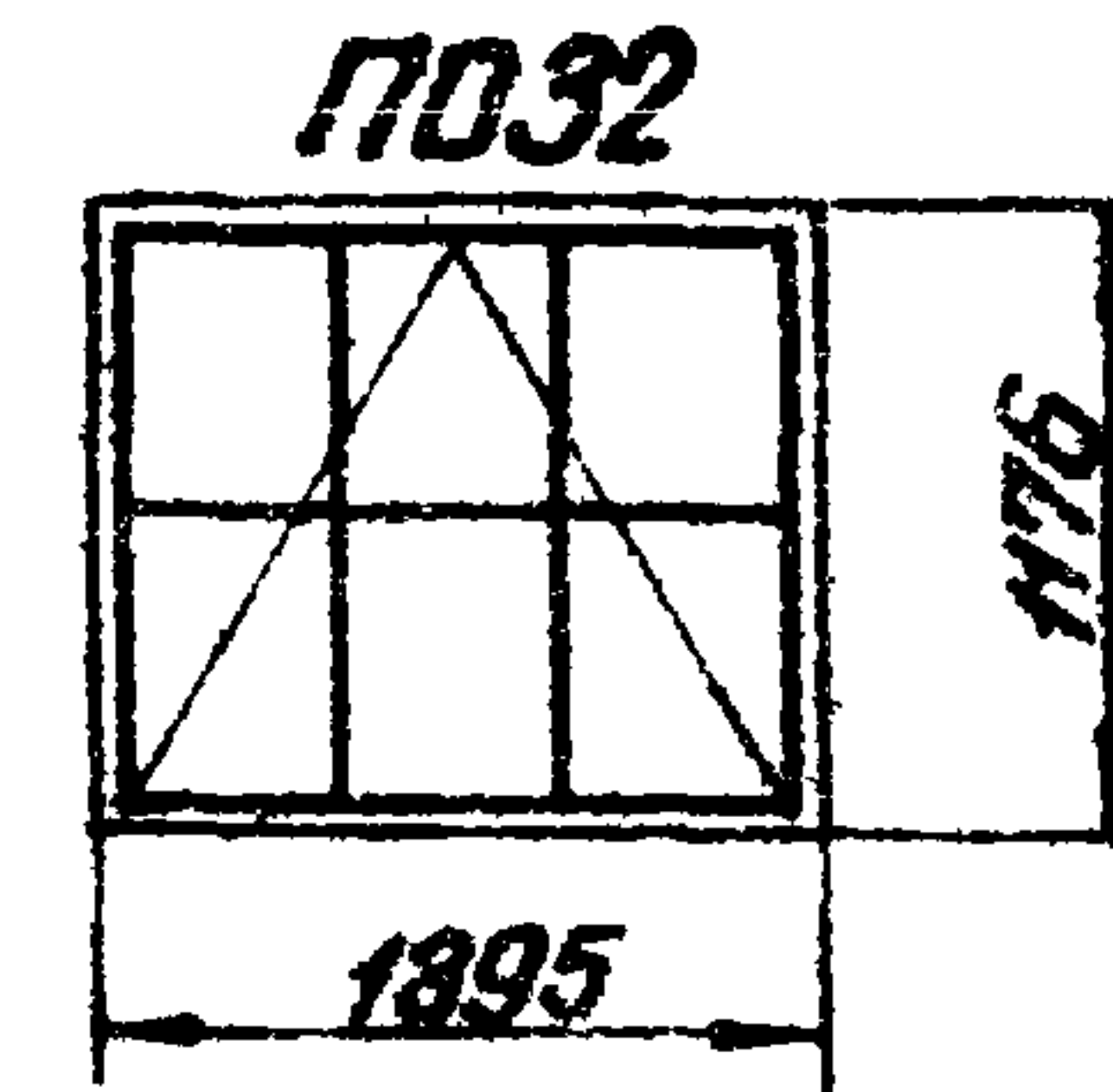
821

ТД
1958

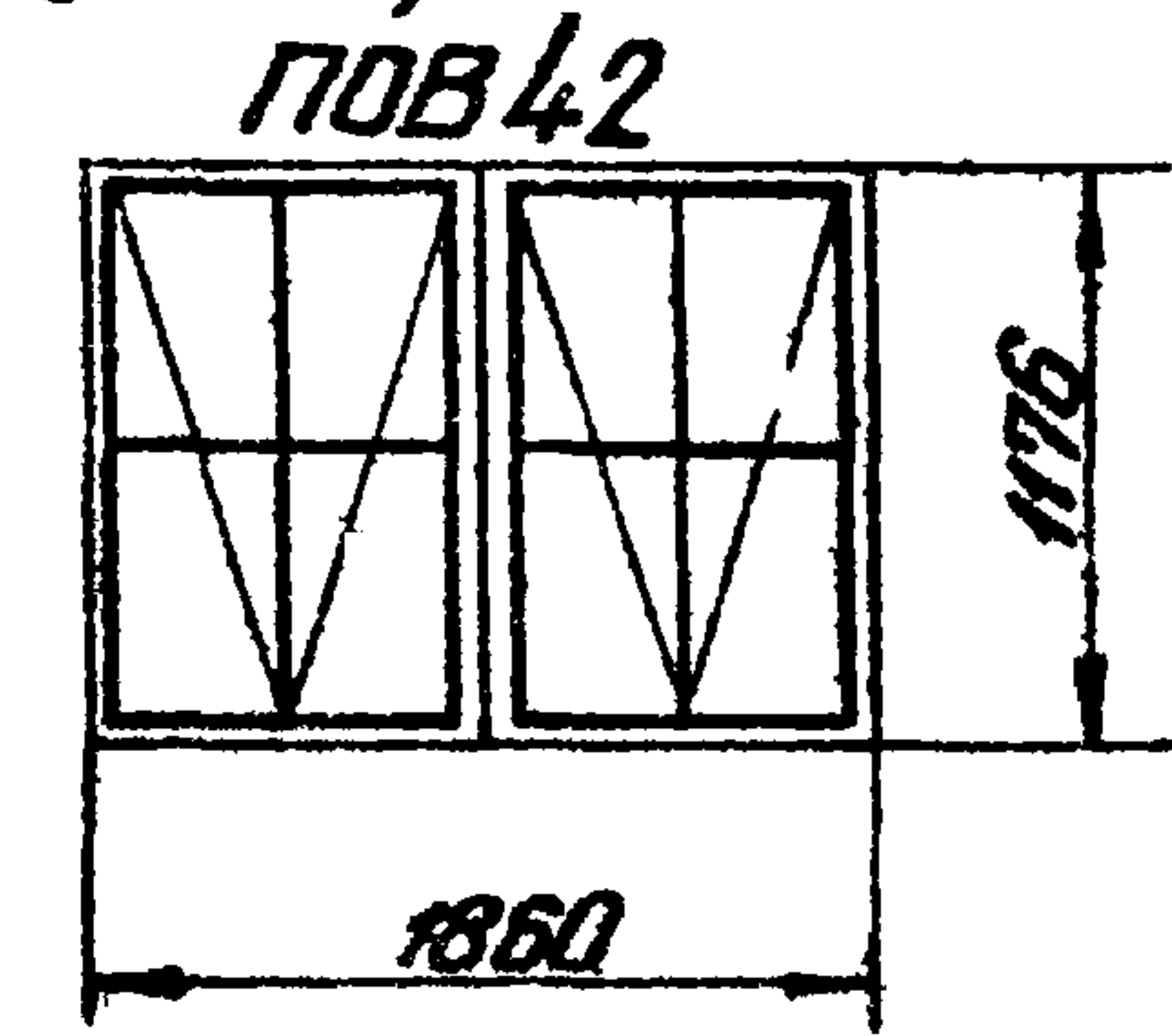
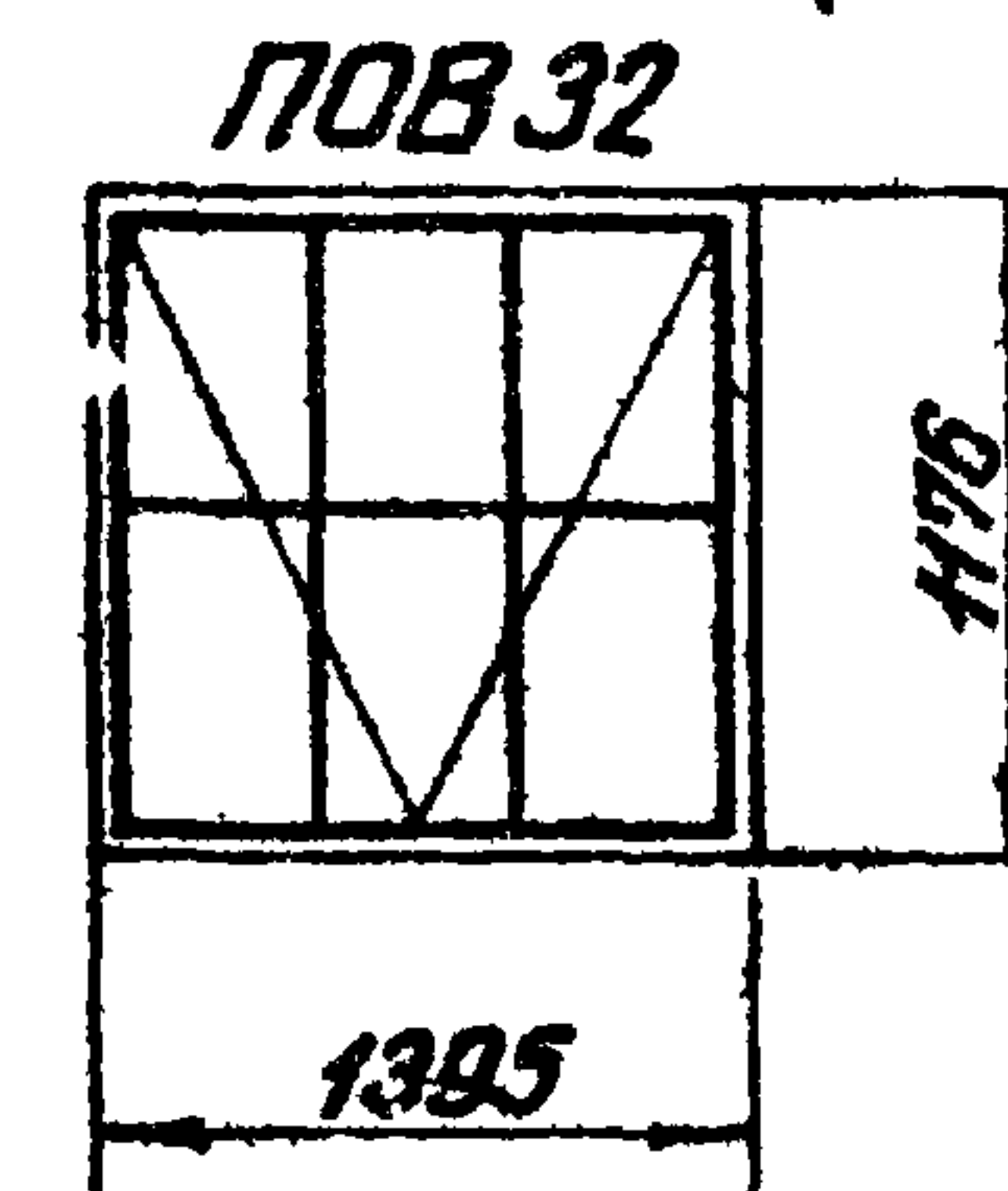
Переплеты глухие



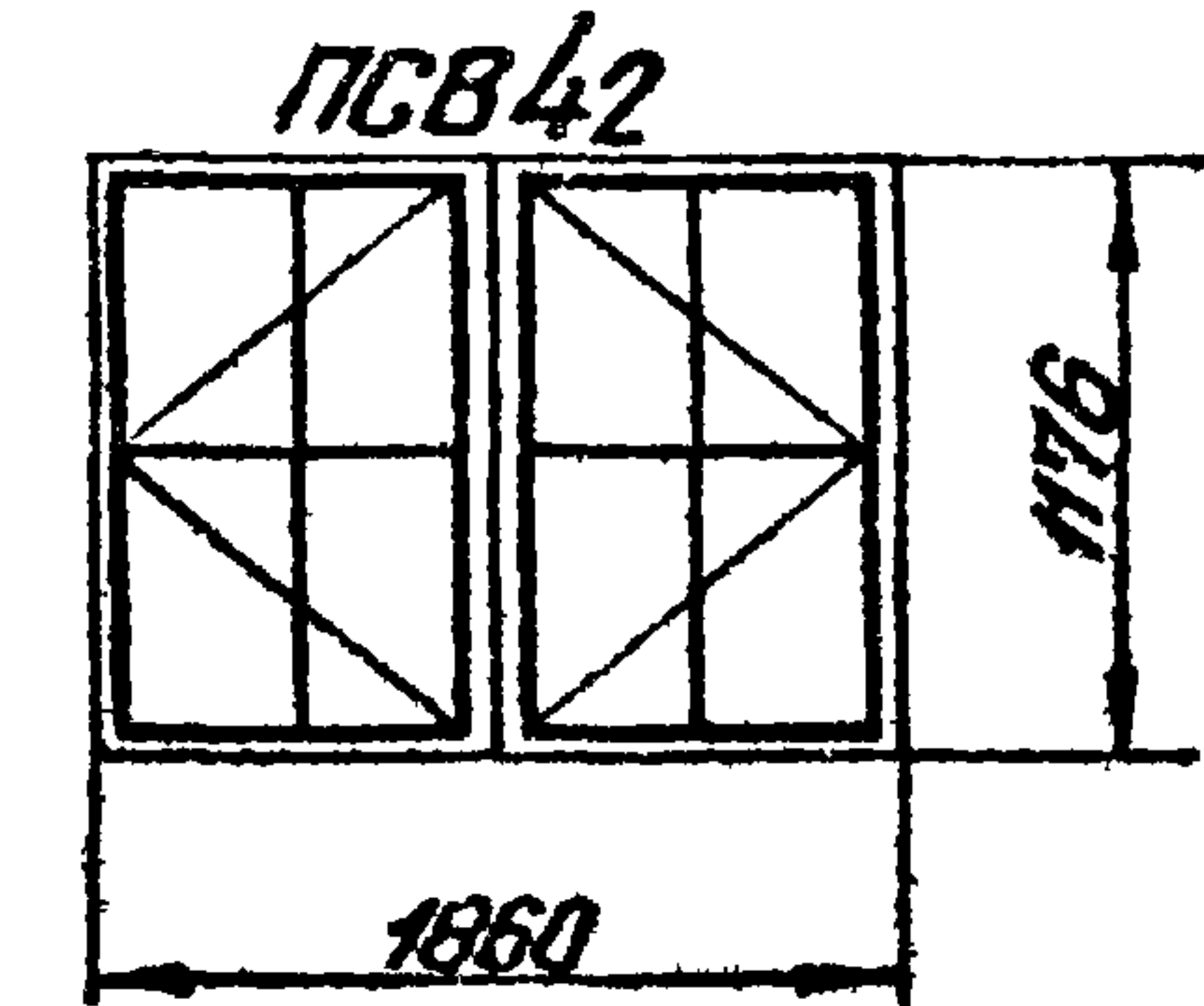
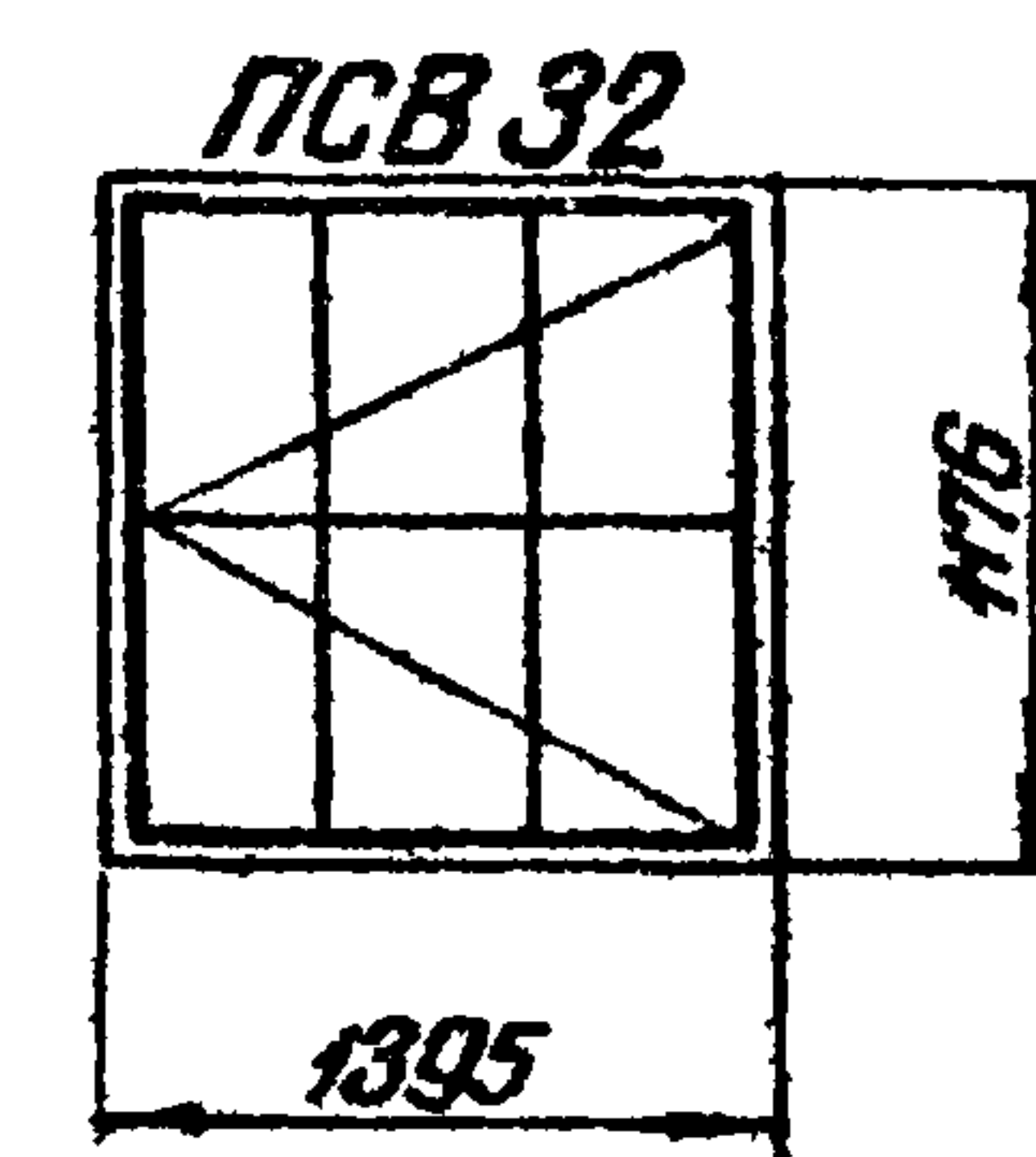
Переплеты открывающиеся (с верхним подвесом)



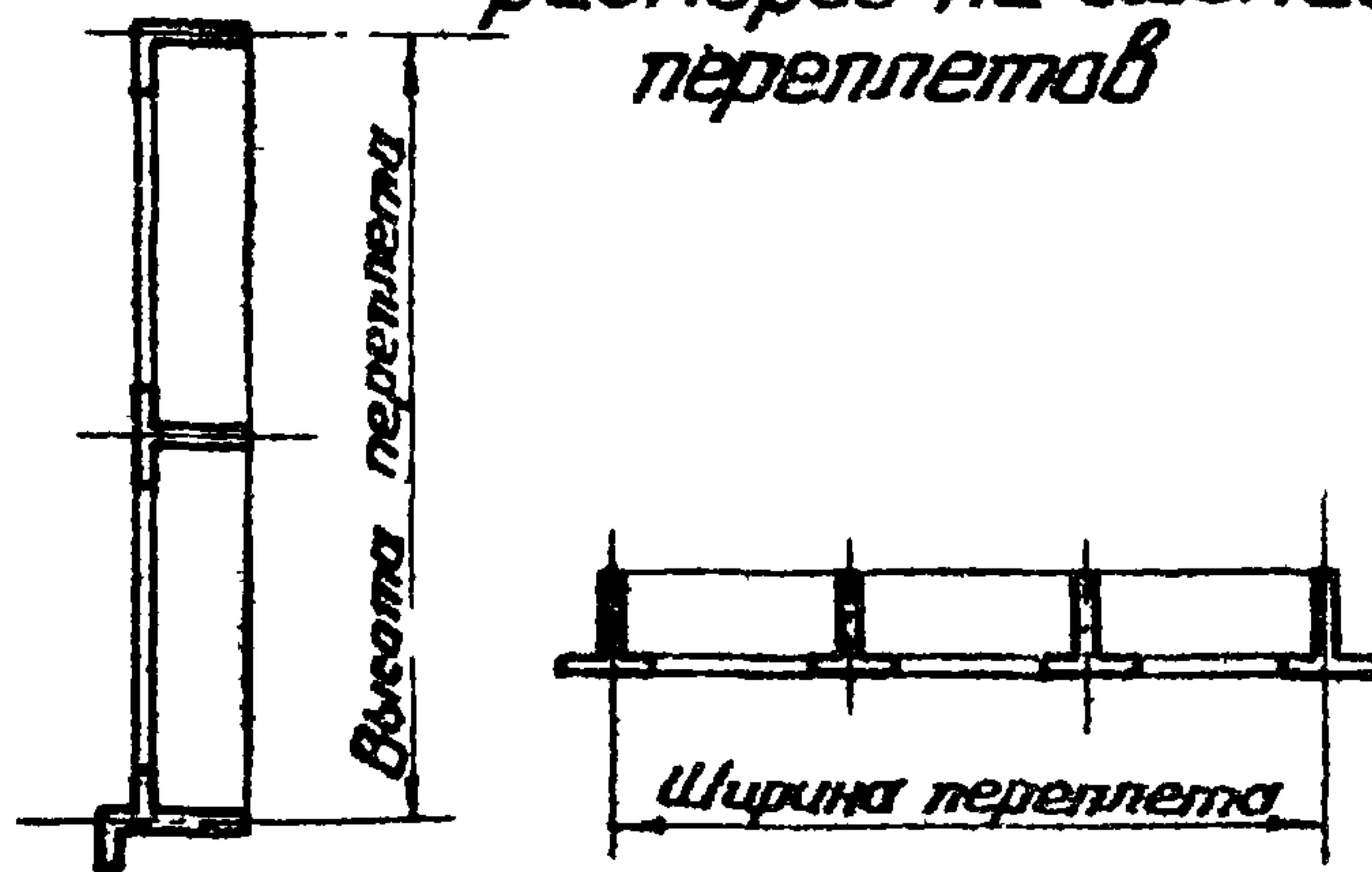
Переплеты открывающиеся внутренние (с нижним подвесом)



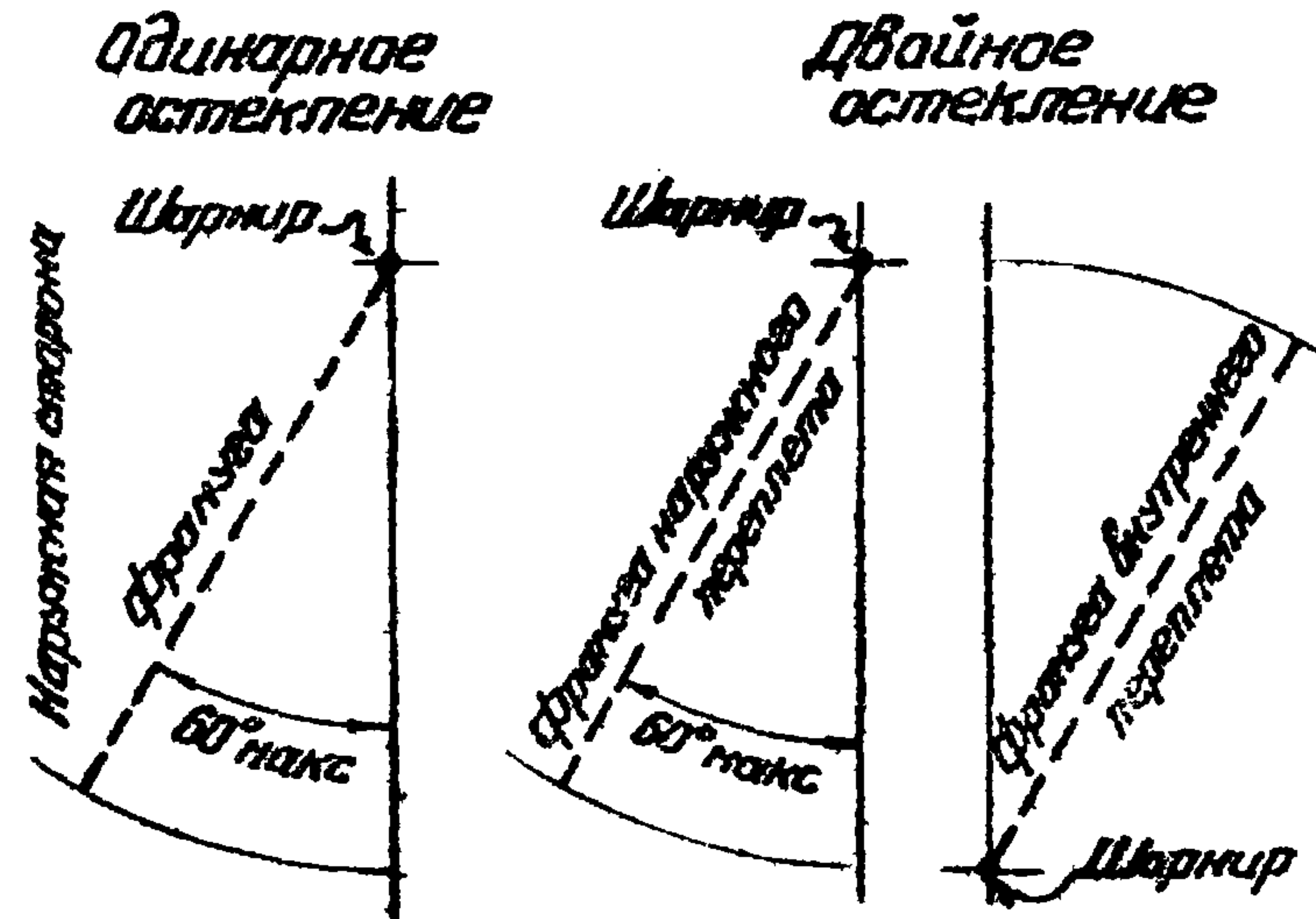
Переплеты створные внутренние (с боковым подвесом)



Пояснение к постановке размеров на схемах переплетов



Схемы открывания frames



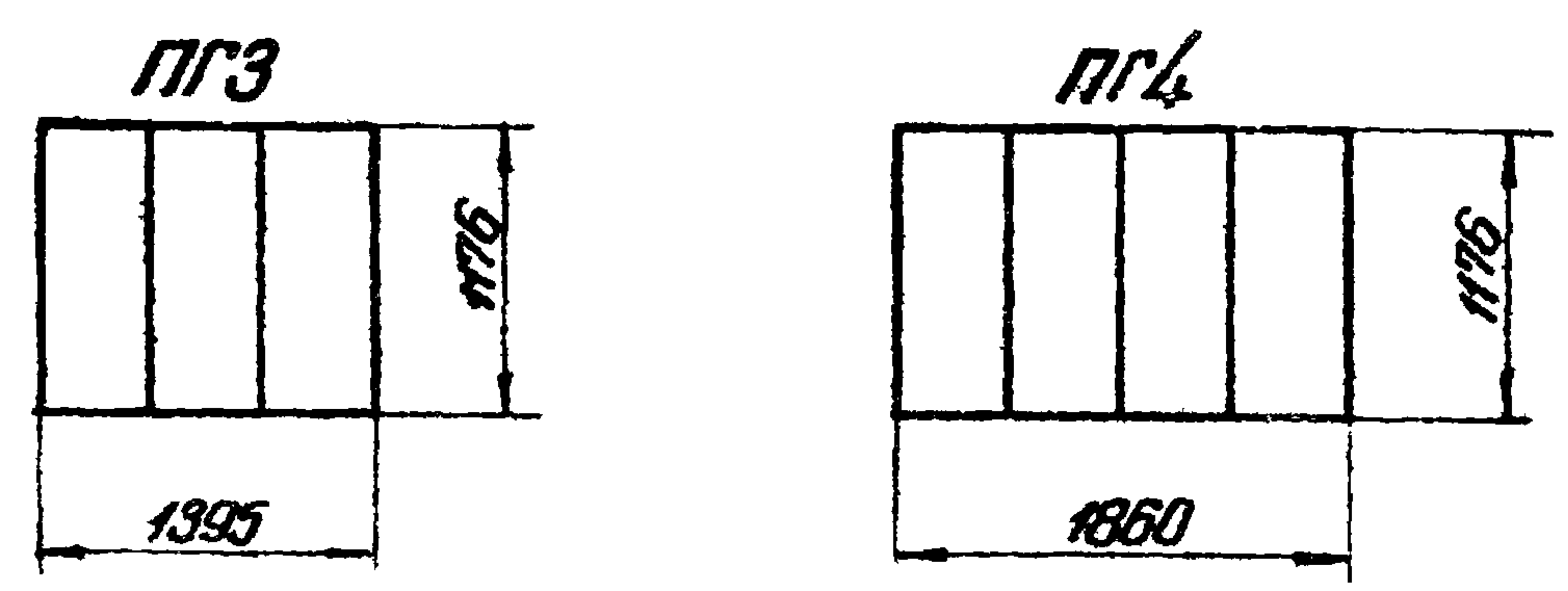
Примечания.

1. Схемы и маркировка переплетов приняты по ГОСТ 8126-56.
2. Перекрещенные элементы являются открывающимися частями переплетов.

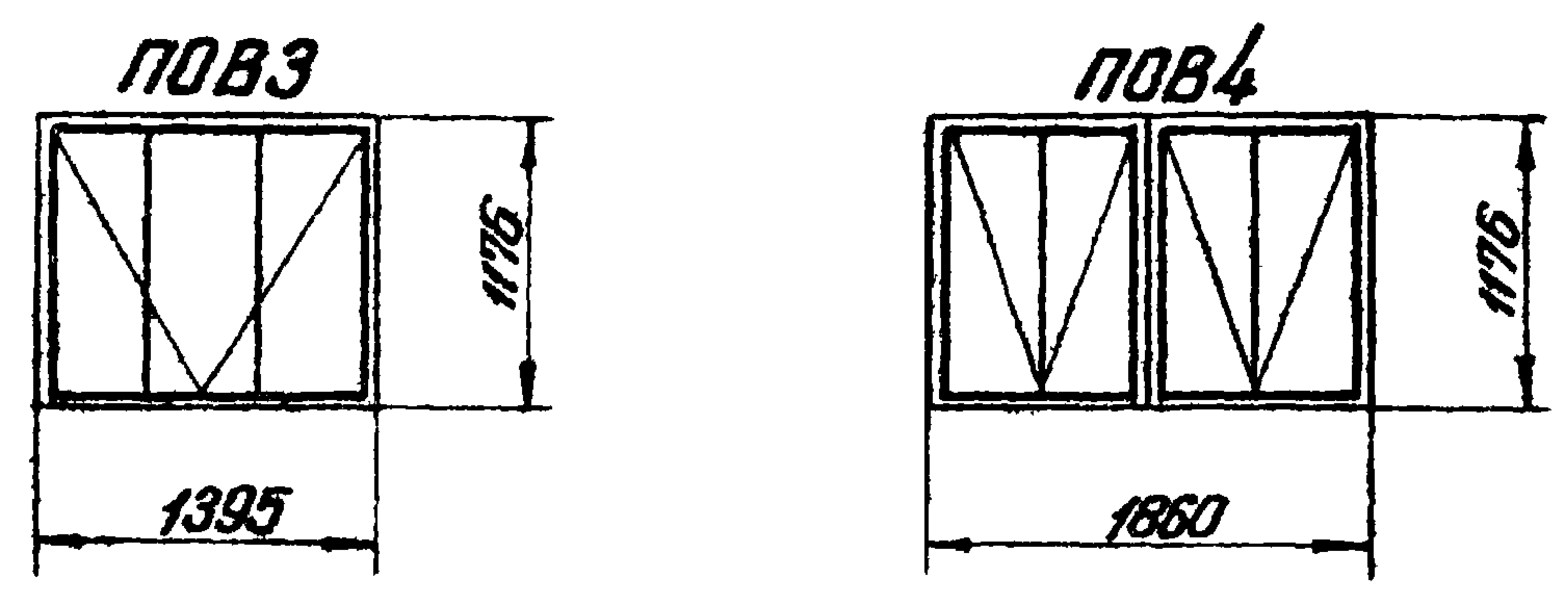
Ложкин Б.Г.
Петров Я.Д.
Шварц Я.Н.
Ложкин Б.Г.
Петров Я.Д.
Шварц Я.Н.
Начальник ОТ и С
Проверил
Установил
Воззржин В.М.
Шварц Я.Н.
Шварц
Инженер института
Главный инженер проекта

821
ТА
1958

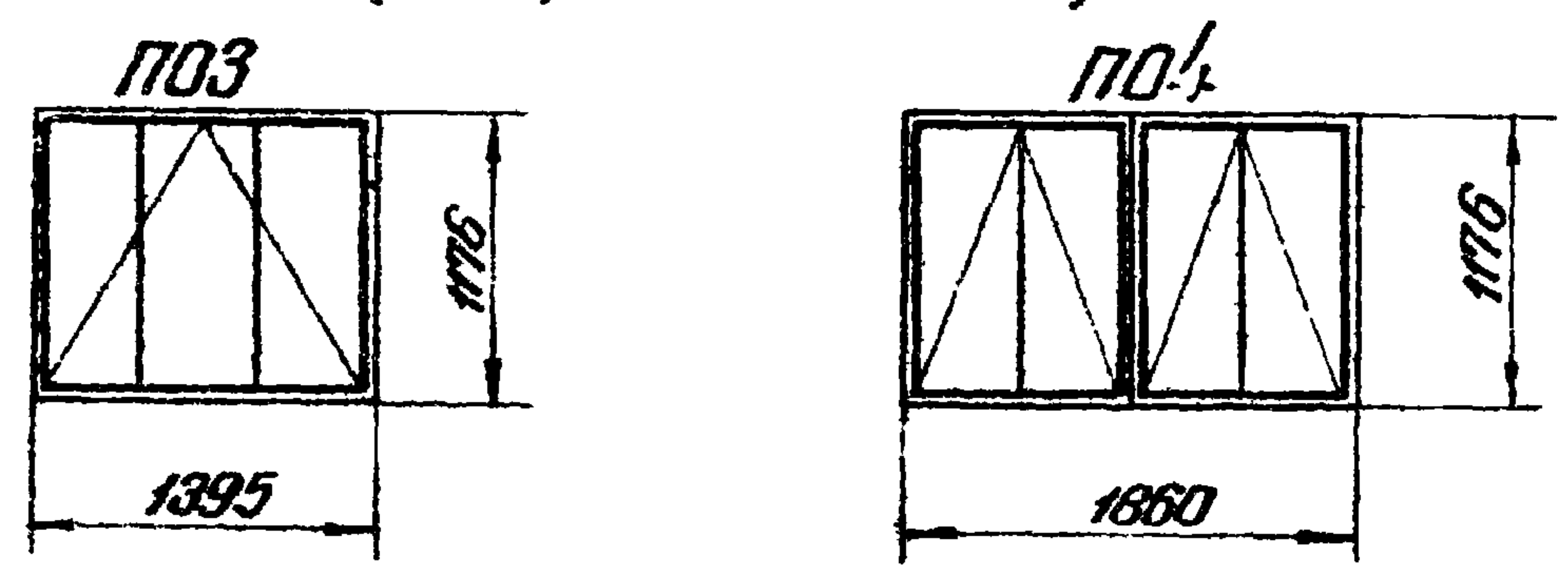
Переплеты глухие



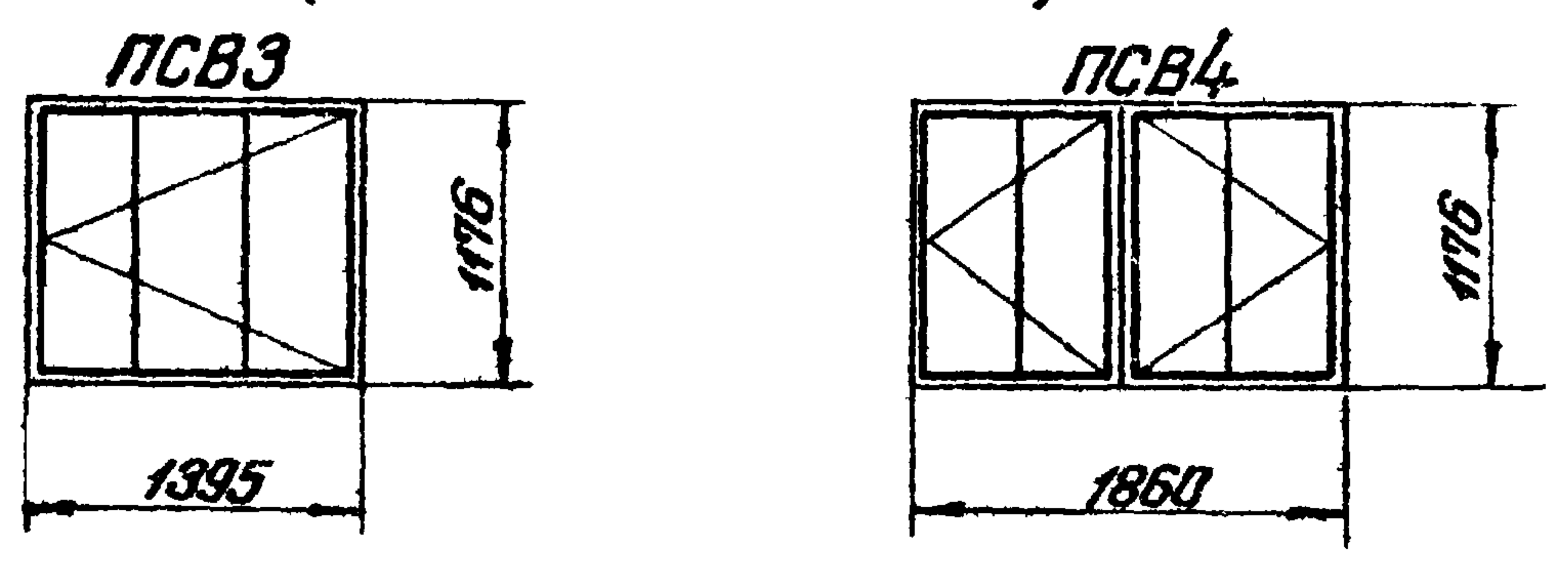
Переплеты открывающиеся внутренние (с нижним подвесом)



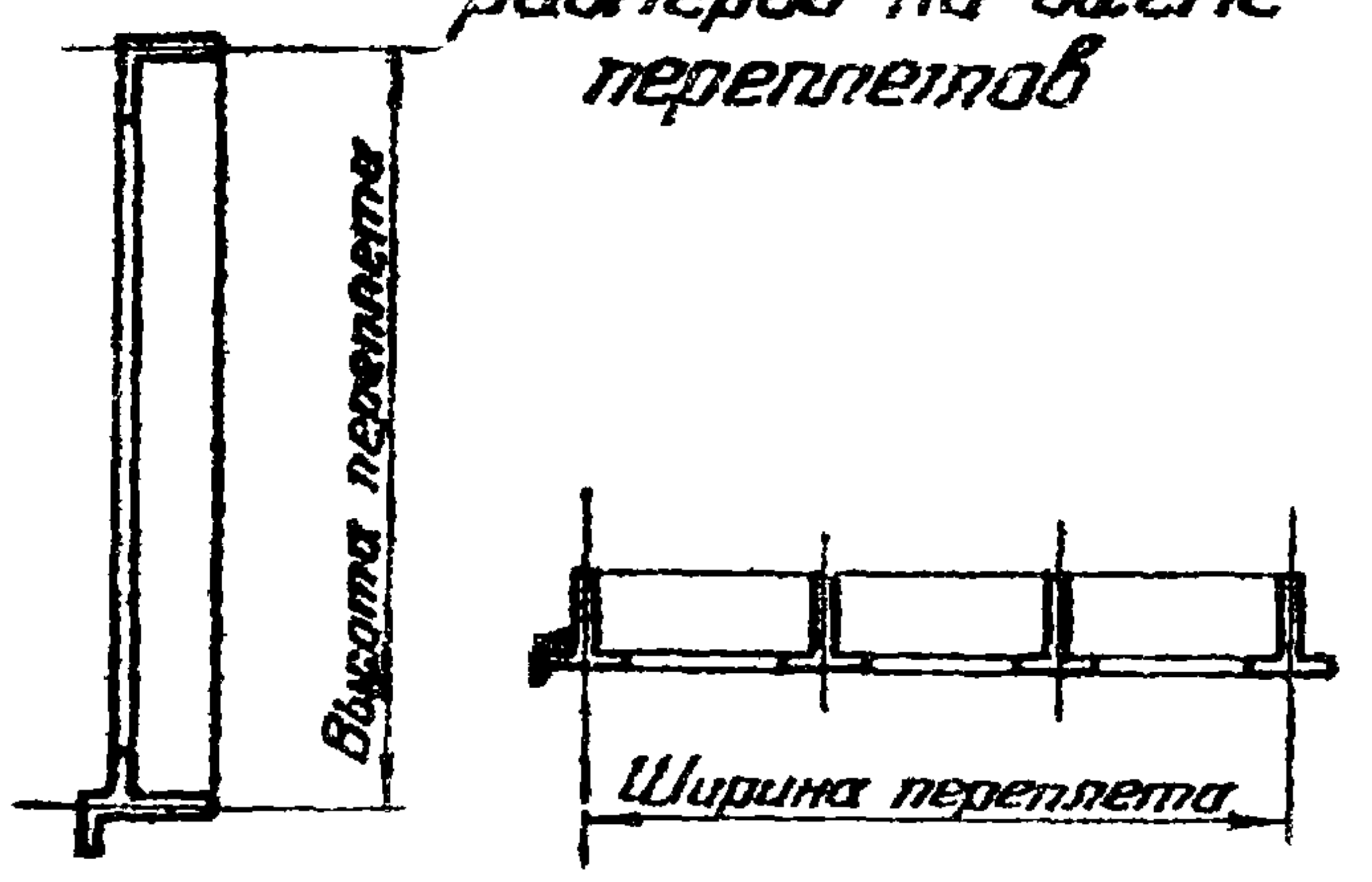
Переплеты открывающиеся (с верхним подвесом)



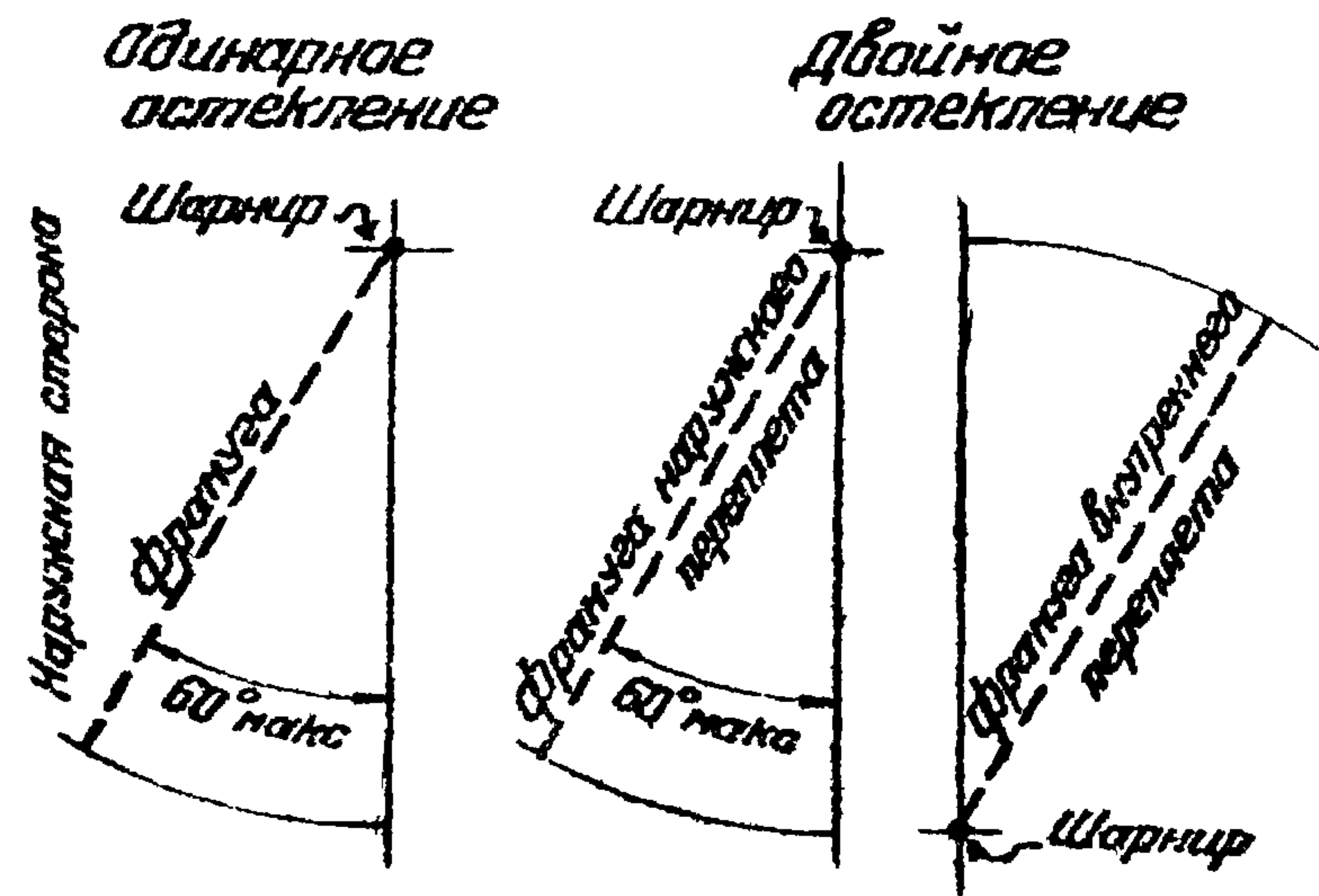
Переплеты створные внутренние (с боковым подвесом)



Пояснение к постановке размеров на схеме переплетов



Схемы открывания фрамуг



Примечания.

1. Схема и маркировка переплетов приняты по ГОСТ 8126-56.
2. Перекрещенные элементы являются открывающимися частями переплетов.

821

ТД
1958

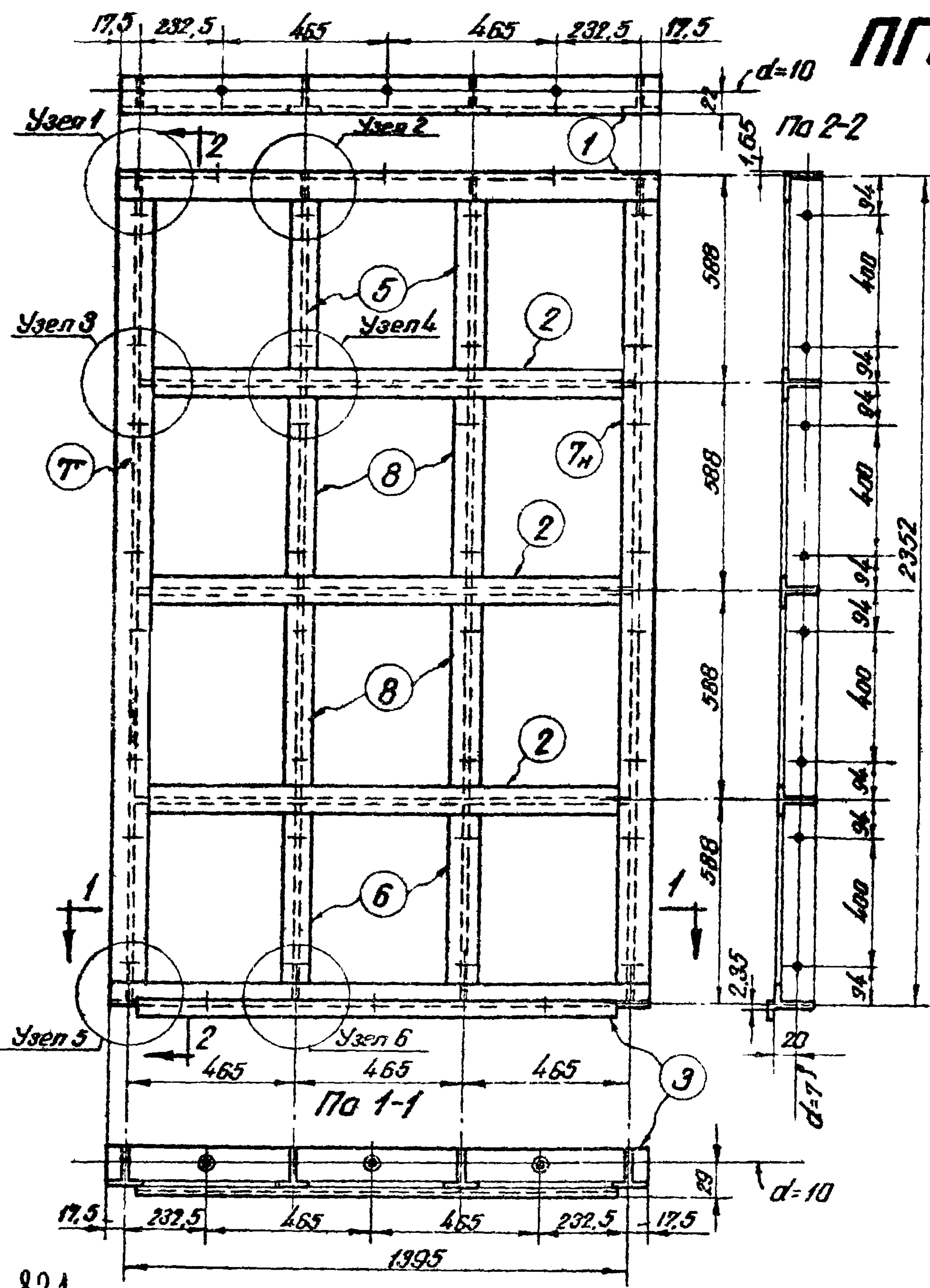
Схемы оконных переплетов (с большими стеклами)

СЕРИЯ
ПР-05-32

Лист
6

Лазарин Б. Г.
Петров Я. Д.
Шпаер Я. Н.
Возм Р. В. 28.VII
Никиты
Шпаер
Начальник ОТ и С
Проверил
Исполнил
Васуркин В. М.
Шпаер Я. Н.
Шпаер
Главный инженер института
Главный инженер проекта
Г.П.И. Проектная-конструкция

ПГЗ4



Марка	№ дет.	Сечение	Длина мм	Кол-во		Вес кг			Примечание
				г	н	1дет.	всех	Марки	
ПГЗ4	1	Проф. №1	1430	1	-	2,12	2,12	27,7	см. лист 31
	2	Проф. №4	1389	3	-	2,25	6,75		
	3	Проф. №2	1430	1	-	2,93	2,93		
	5	Проф. №4	582	2	-	0,94	1,88		
	6	Проф. №4	582	2	-	0,94	1,88		
	7н	Проф. №3	2346	1	1	4,15	8,30		см. лист 32
	8	Проф. №4	582	4	-	0,94	3,76		
	Вес направленного металла								0,1

Примечания

1. Схема переплетов см. лист 5.
2. Детали сварных узлов см. лист 36.
3. Профили по ГОСТ 7511-58.
4. Метизы и типовые детали см. лист 43.
5. Профиль № 1 может быть заменен другим профилем № 1^а.

Лавочкин Б.Г.
Петров Я.Я.
Шпаер Я.Н.
Лавочкин Б.Г.
Петров Я.Я.
Шпаер Я.Н.
Навальный О.И.
Григорьев С.И.
Васурин В.М.
Шпаер Я.Н.
Шпаер Я.Н.
Шпаер Я.Н.
Главный инженер института
Главный инженер проекта
Г.П.Н. Проектная-конструкция

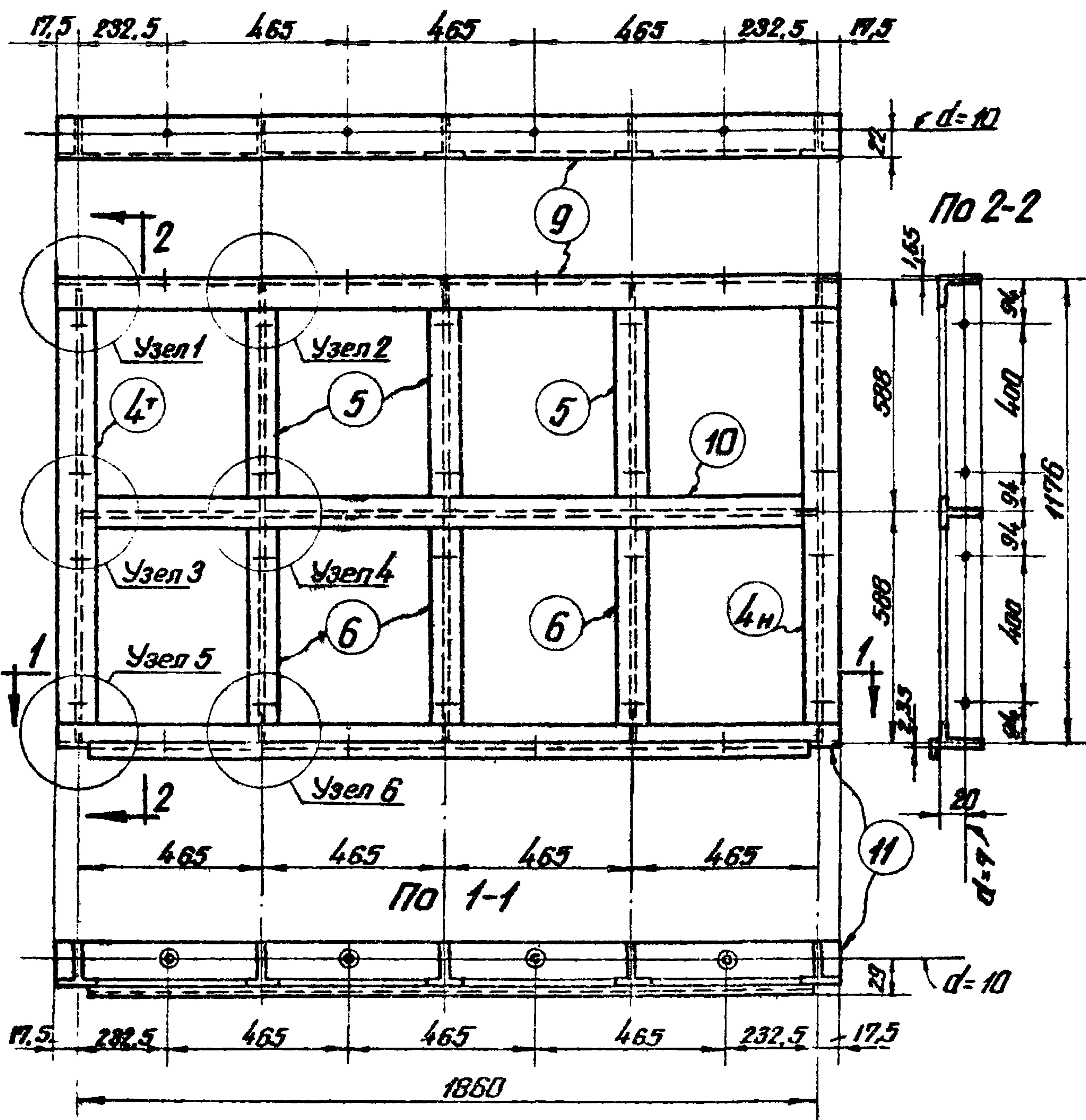
821
ТА
1958

Переплет глухой ПГЗ4

СЕРИЯ
ПР-05-32

лист
8

ПГ42



Спецификация

Марка	№ дет.	Сечение	Длина мм	Кол-во		Вес кг.			Примечание
				г	н	дет.	всех	Марки	
ПГ42	4Г	Проф. №3	1170	1	1	2,07	4,14	19,6	см. лист 31
	5	Проф. №4	582	3	-	0,94	2,82		
	6	Проф. №4	582	3	-	0,94	2,82		
	9	Проф. №1	1895	1	-	2,80	2,80		см. лист 32
	10	Проф. №4	1854	1	-	3,00	3,00		
	11	Проф. №2	1895	1	-	3,88	3,88		
Вес наплавленного металла							0,1		

Примечания

1. Схемы переплетов см. лист 5.
2. Детали сварных узлов см. лист 3б.
3. Профили по ГОСТ 7511-58
4. Метизы и типовые детали см. лист 4з.
5. Профиль №1 может быть заменен любым профилем №1^а.

Лазюкин Б.Г.
 Петров А.А.
 Шварц Р.Н.
 Кудрявцев
 28.VII
 АИИП
 АИИП
 Начальник ОТУС
 Проверил
 Установил
 Вокругин В.М.
 Шварц Р.Н.
 Шварц Р.Н.
 Главный инженер института
 Главный инженер проекта
 С.П.И. Проектная-конструктория

821

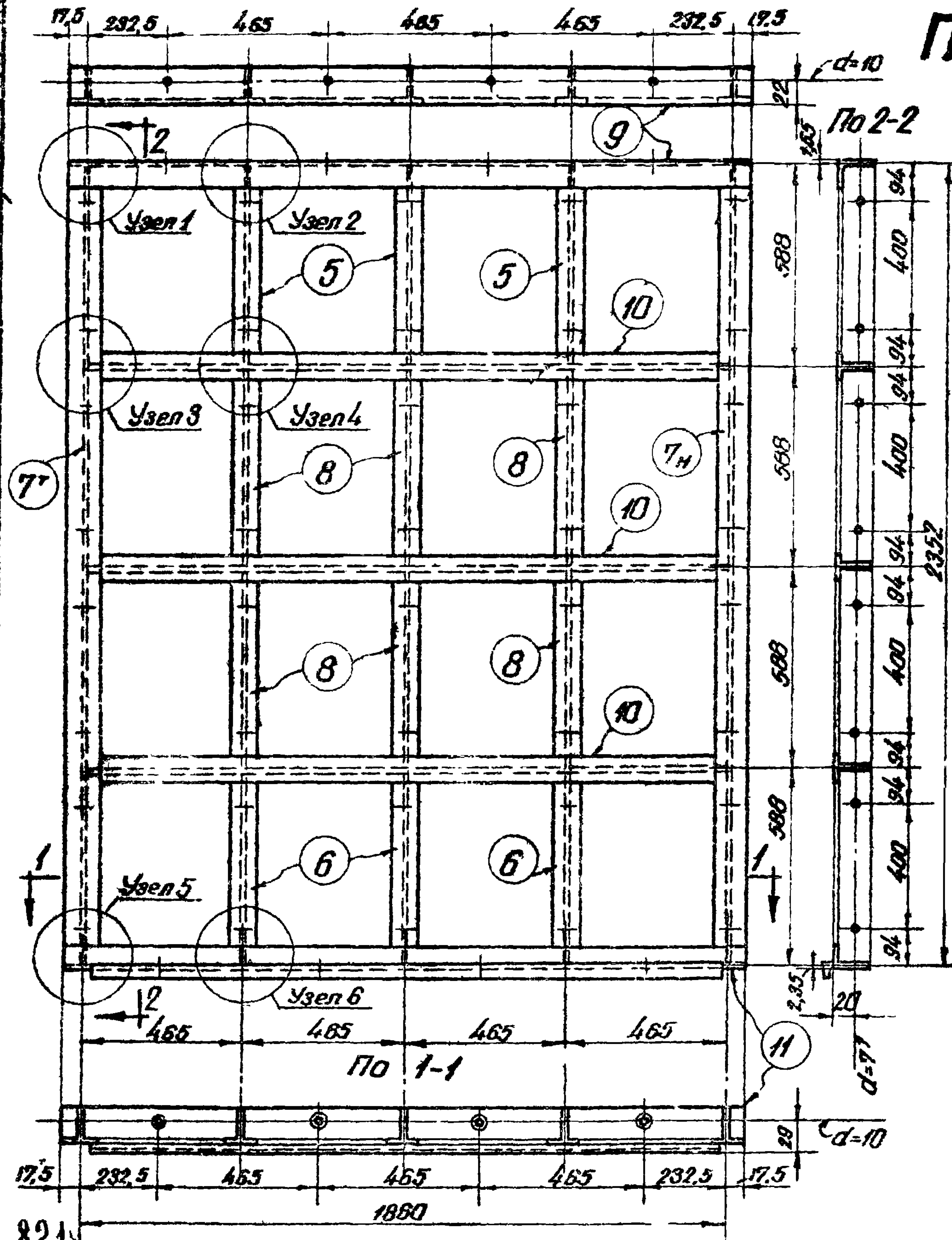
ТД
 1958

Переплет глухой ПГ42

СЕРИЯ
 ПР-05-32

ЛИСТ
 9

ПР44



Спецификация									
Марка	№ дет.	Сечение	Длина мм	Кол-во		Вес кг			Примечание
				г	м	1дет.	Всех	Марки	
ПР44	5	Проф. №4	582	3	-	0,94	2,82	35,4	см. лист 31
	6	Проф. №4	582	3	-	0,94	2,82		
	7 _н	Проф. №3	2846	1	1	4,15	8,30		
	8	Проф. №4	582	6	-	0,94	5,64		
	9	Проф. №1	1895	1	-	2,80	2,80		
	10	Проф. №4	1854	3	-	3,00	9,00		
	11	Проф. №2	1895	1	-	3,88	3,88		
Вес наплавленного металла							0,1		

Примечания

1. Схемы переплетов см. лист 5.
2. Детали сварных узлов см. лист 36.
3. Профили по ГОСТ 7511-58.
4. Метизы и типовые детали см. лист 43.
5. Профиль №1 может быть заменен другим профилем №1^а.

Лексин Б.Г.
 5.11.1958 г.
 Начальник ОТУС
 Вязуркин В.М.
 Главный инженер института
 Г.П.И. Проектная-конструкторская

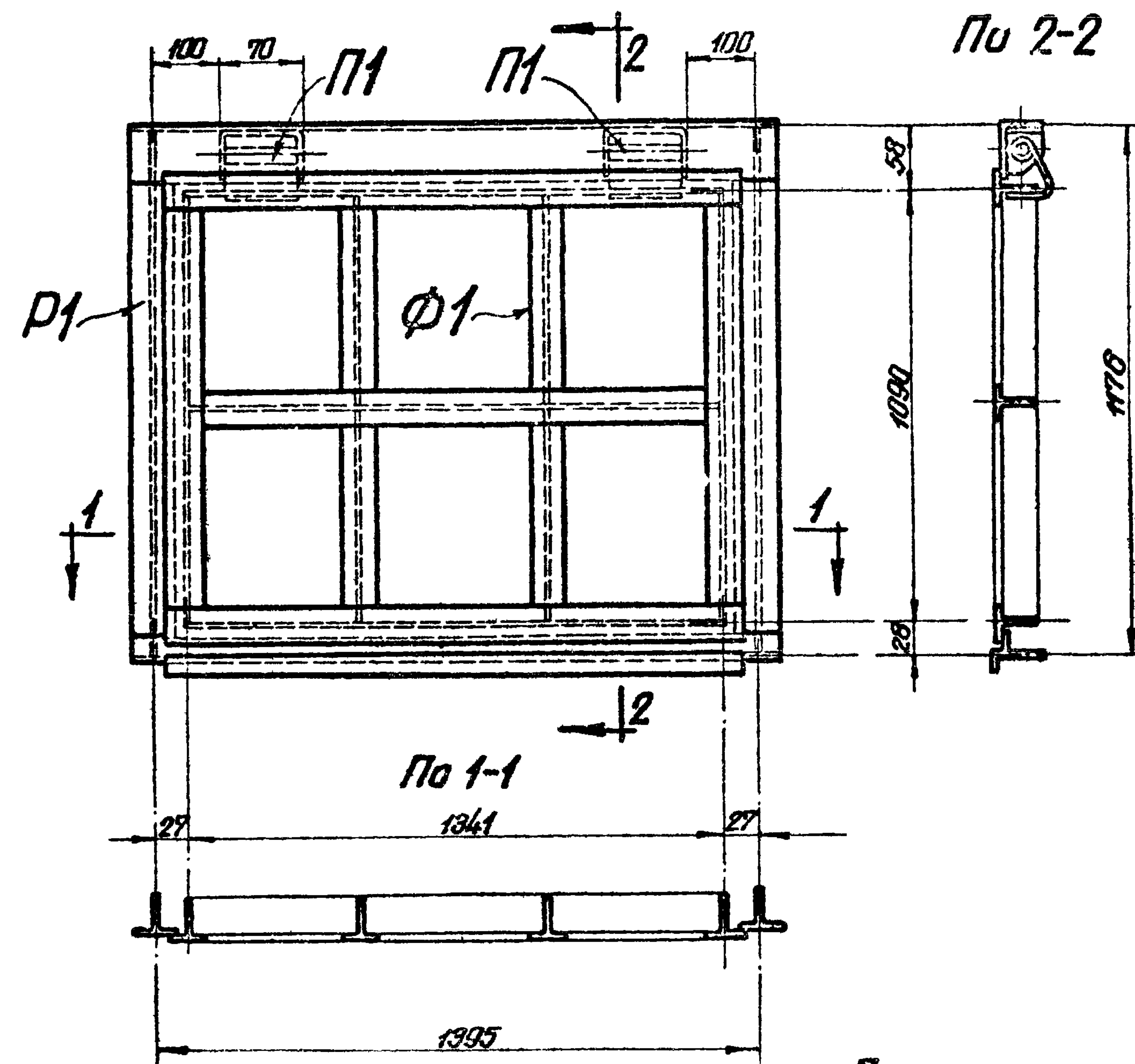
ТД
 1958

Переплет глухой ПР44

СЕРИЯ
 ПР-05-32

лист
 10

ПО32



Марка	Состав марки	Кол-во	Вес кг		№ листа
			1 шт.	Всего	
ПО32	Рама П1	1	10,5	10,5	25
	Фрамуга Ф1	1	14,5	14,5	27
	Петля П1	2	0,4	0,8	39
				25,8	

Приварка петли П1

Примечания

1. Схемы переплетов см. лист 5.
2. Метизы и типовые детали см. лист 43.
3. Петли П1 приварить швом высотой 4 мм; электроды типа Э42.

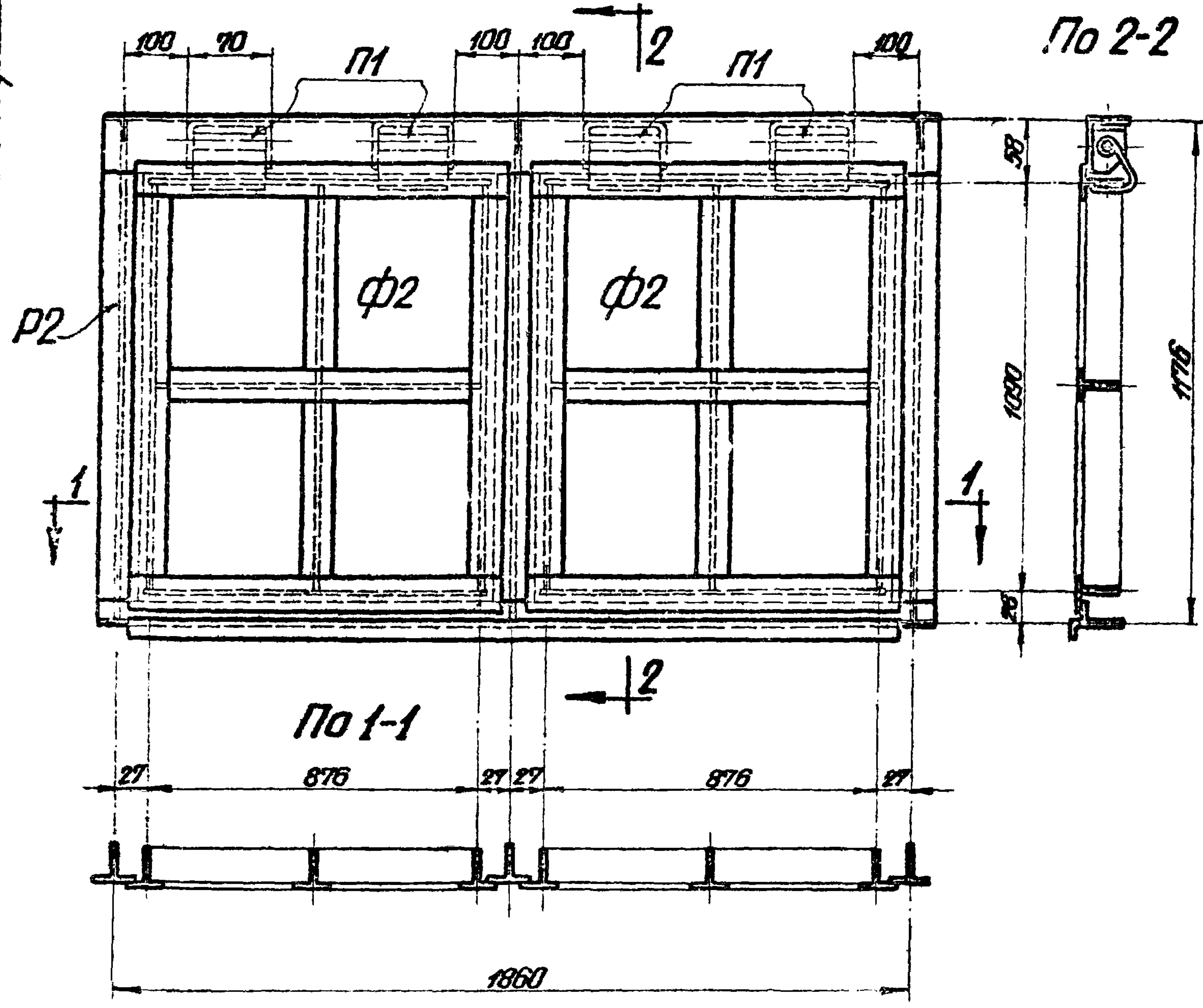
Г.П.Н. Проектирование конструкции
 Главн. инж. инст. инж. проекта
 Вязькин В.М. Штлер Я.Н.
 Начальник ОТУС
 Проверил
 Установил
 Метиз
 Штлер Я.Н.
 Штлер Я.Н.
 Штлер Я.Н.

821
 ТА
 1958

Переплет открывающийся ПО32

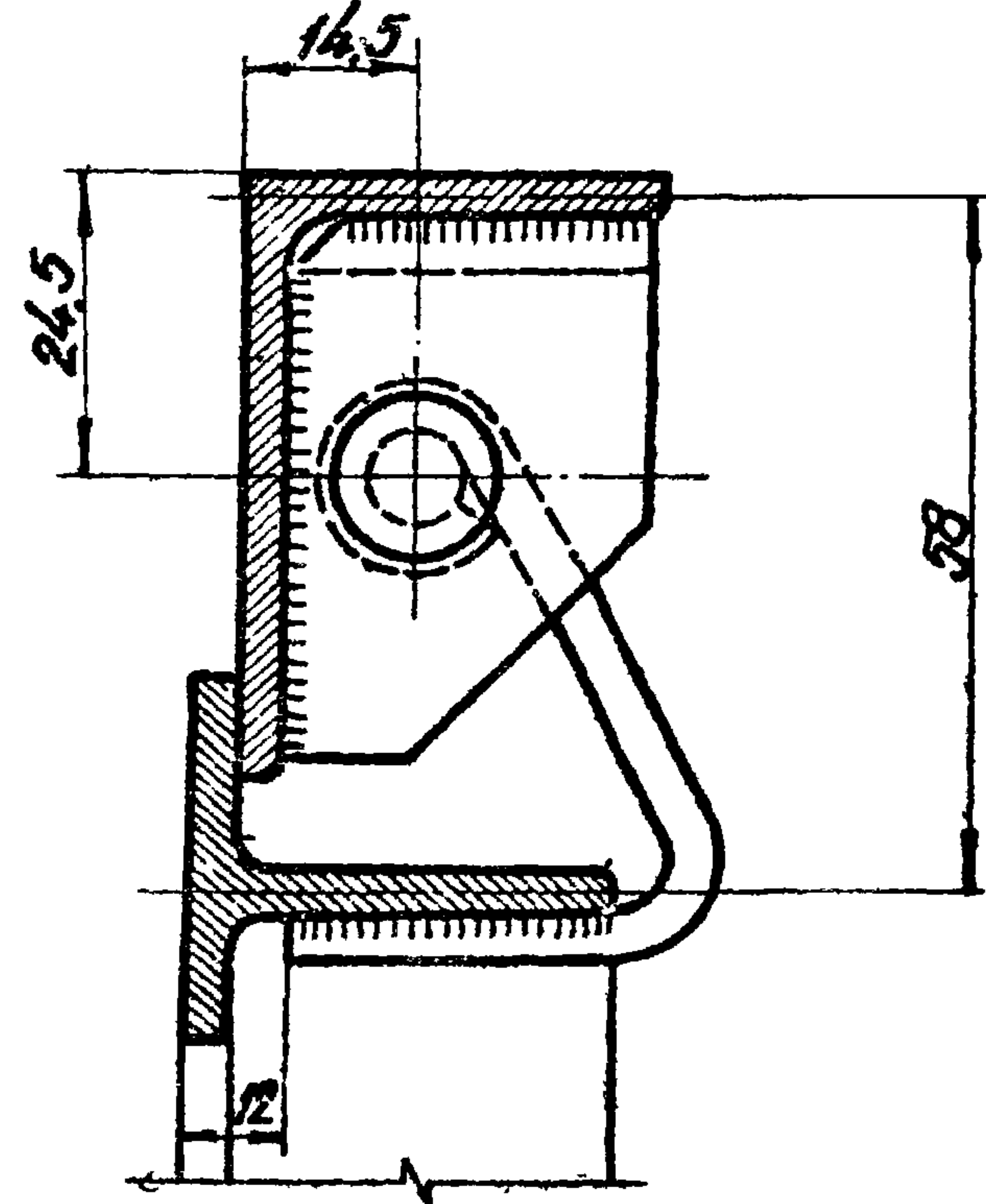
СЕРИЯ
 ПР-05-32
 лист
 11

ПО42



Спецификация						
Марка	Состав марки	Кол-во	Вес кг		№ листа	
			1 шт.	Всего		
ПО42	Дамка P2	1	14,7	14,7	36,9	
	Фрамуга Ф2	2	10,3	20,6		
	Петля П1	4	0,4	1,6		

Приварка петли П1



Примечания

1. Схемы переплетов см. лист 5.
2. Метизы и типовые детали см. лист 43.
3. Петли П1 приварить швом высотой 4мм; электроды типа 342.

Ложкин В.Г.
Лопух 28. vii
Петров Я. Д.
Шварц В. И.

Новачник О. С.
Проборин
Устинов

Васурин В. М.
Шварц Я. И.

Шварц В. И.

Лобовый инженер
института

Лобовый инженер
проекта

Г.П.И. Проектстанд.
-конструкция

821

ТА
1958

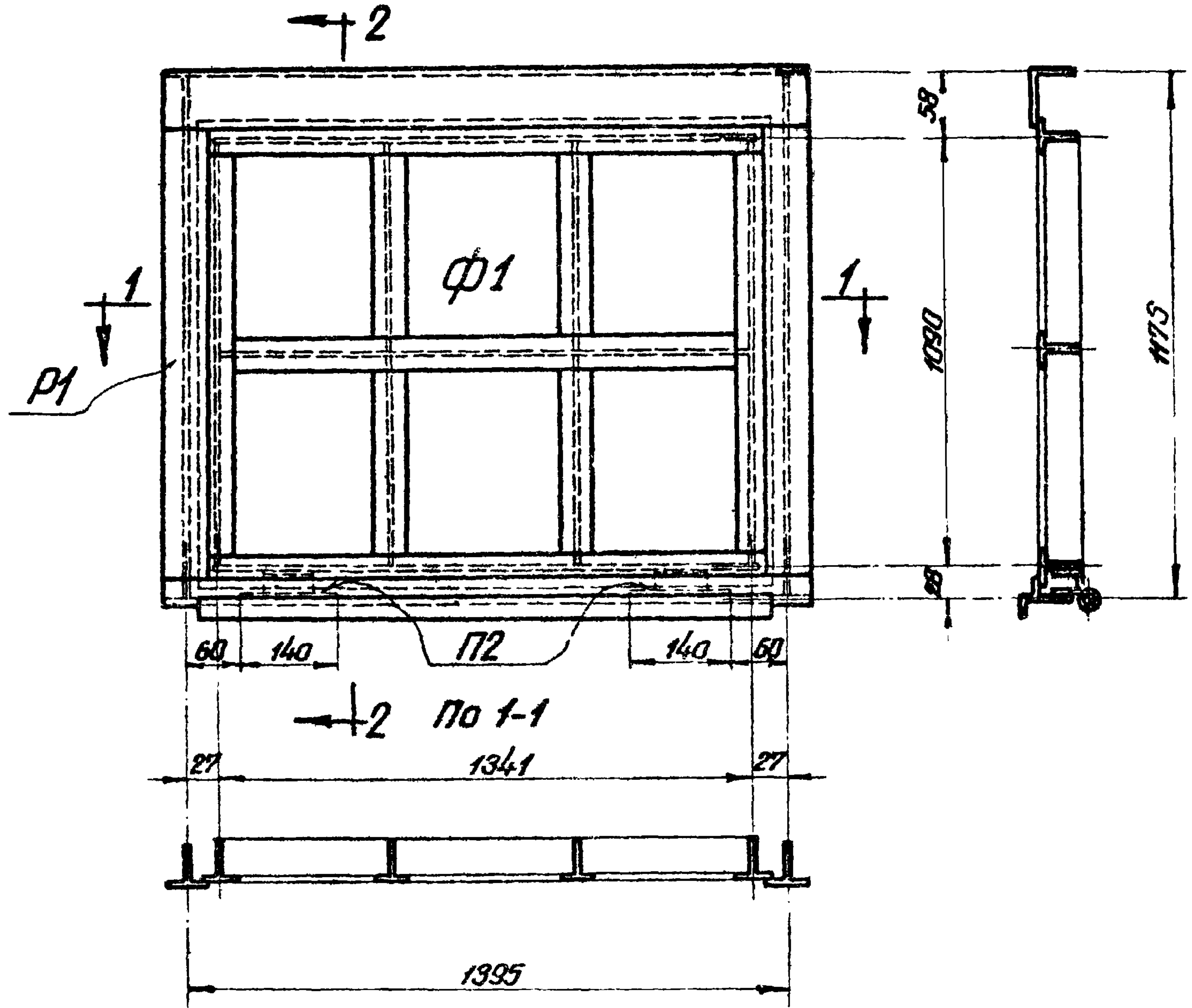
Переплет открывающийся ПО42

СЕРИЯ
ПР-05-32

лист
12

ПОВ32

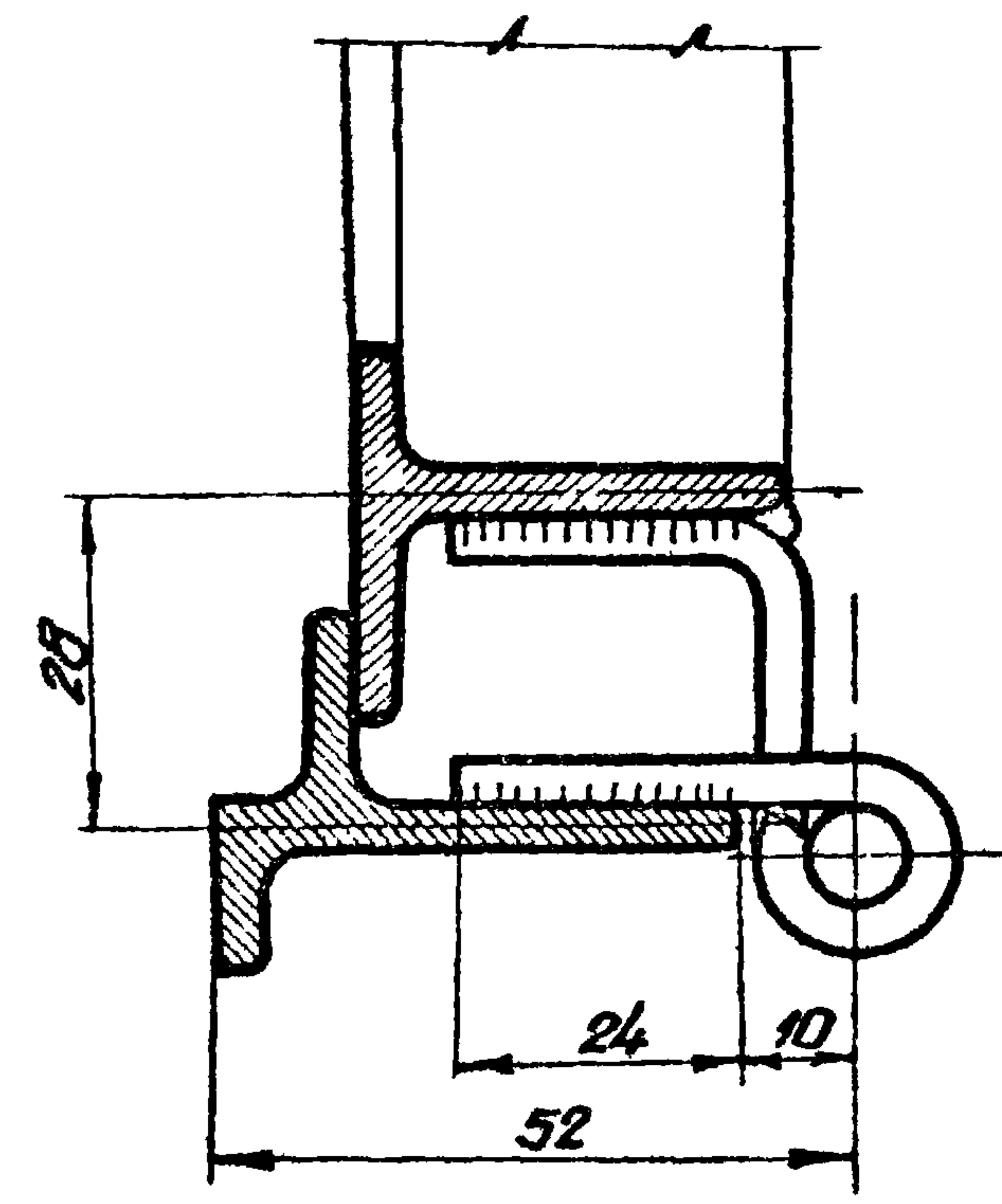
Г.о 2-2



Спецификация

Марка	Состав марки	Кол-во	Вес кг		№ листа
			1 шт.	Всех	
ПОВ32	Рамка P1	1	10,5	10,5	25
	Фрамуга Ф1	1	14,5	14,5	27
	Петля П2	2	0,6	1,2	40
				26,2	

Приварка петли П2



Примечания

1. Схемы переплетов см. лист 5.
2. Метизы и типовые детали см. лист 43.
3. Петли П2 приварить швом высотой 4 мм; электроды типа Э42.

Ложкин Б.Г.
Ложкин Б.Г.
Навалыкин О.С.
Валуркин В.М.
[Signature]
Лобинский инженер
Г.П.Н. Проектная
-конструктория

Петров Я.А.
Минин
Проверил
Штаер Я.Н.
Минин
Лобинский инженер
проектанта

821

ТА
1958

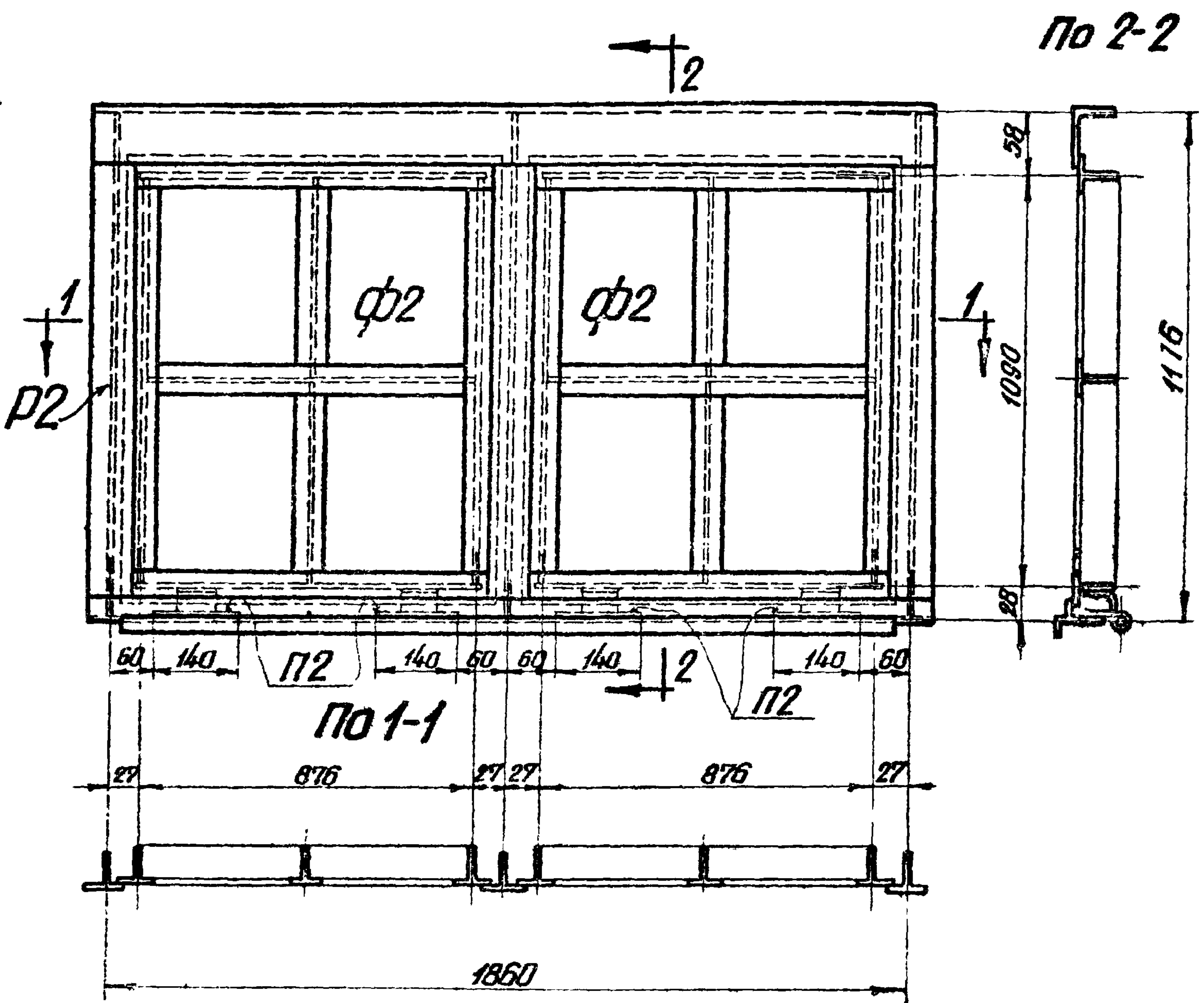
Переплет открывающийся внутренний ПОВ32

СЕРИЯ
ПР-05-32

лист
13

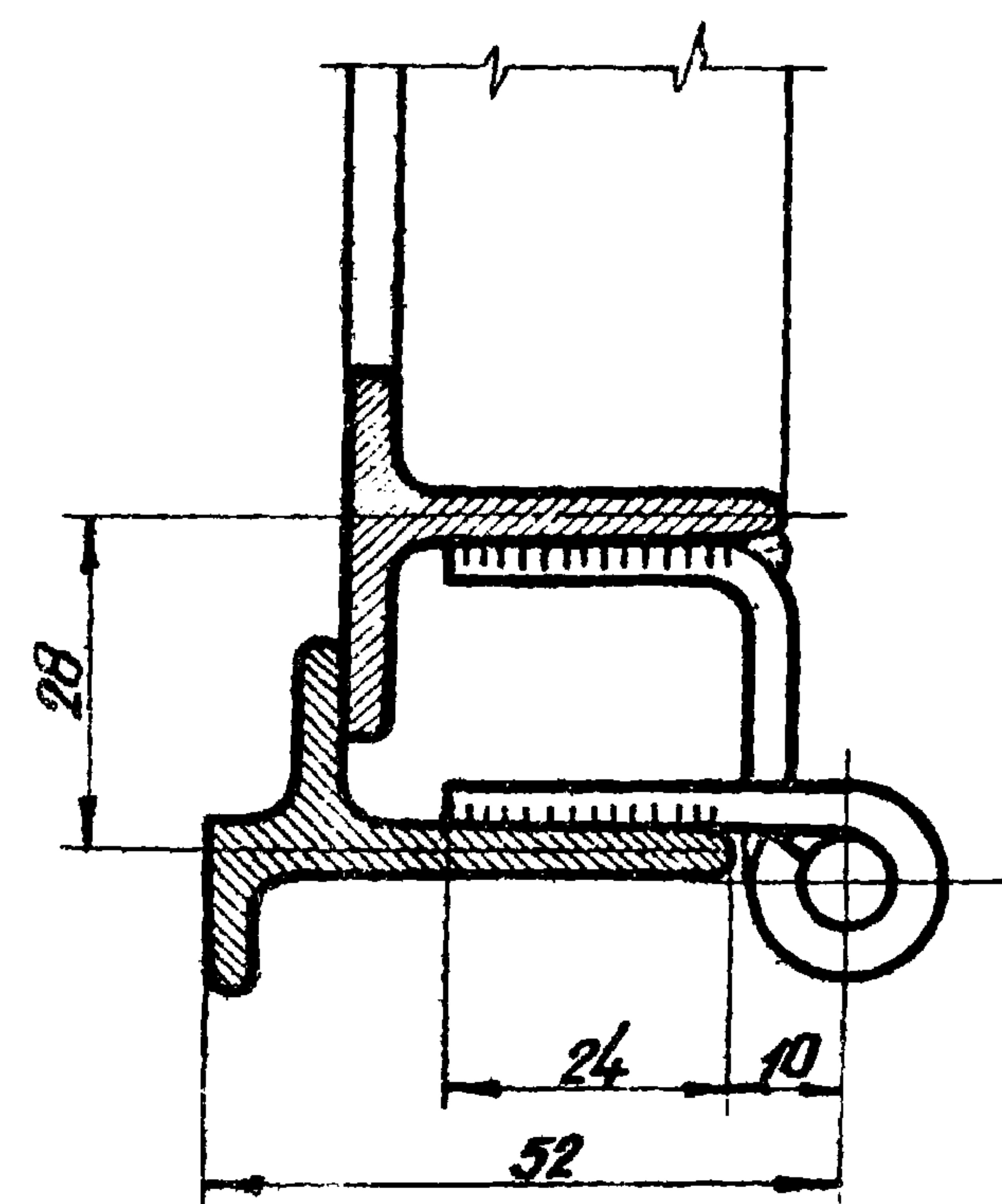
ПОВ 42

Лоскутин Б. Г.
Петров Я. Д.
Штаер Я. Н.
Словарь 28. №
Трунт
Кандид
Начальник ОТУС
Проверил
Исполнил
Васуркин В. М.
Штаер Я. Н.
Штаер
Главный инженер
института
Главный инженер
проекта
Г.П.И. Проектная
-конструкция



Марка	Состав марки	Кол-во	Вес кг			№ листа
			1 шт.	Всех	Марка	
ПОВ 42	Рамка П2	1	14,7	14,7	37,7	26
	Фрамуга Ф2	2	10,3	20,6		28
	Петля П2	4	0,6	2,4		40

Приварка петли П2



Примечания

1. Схемы переплетов см. лист 5.
2. Метизы и типовые детали см. лист 43.
3. Петли П2 приварить швом высотой 4мм; электроды типа Э42.

821

ТД
1958

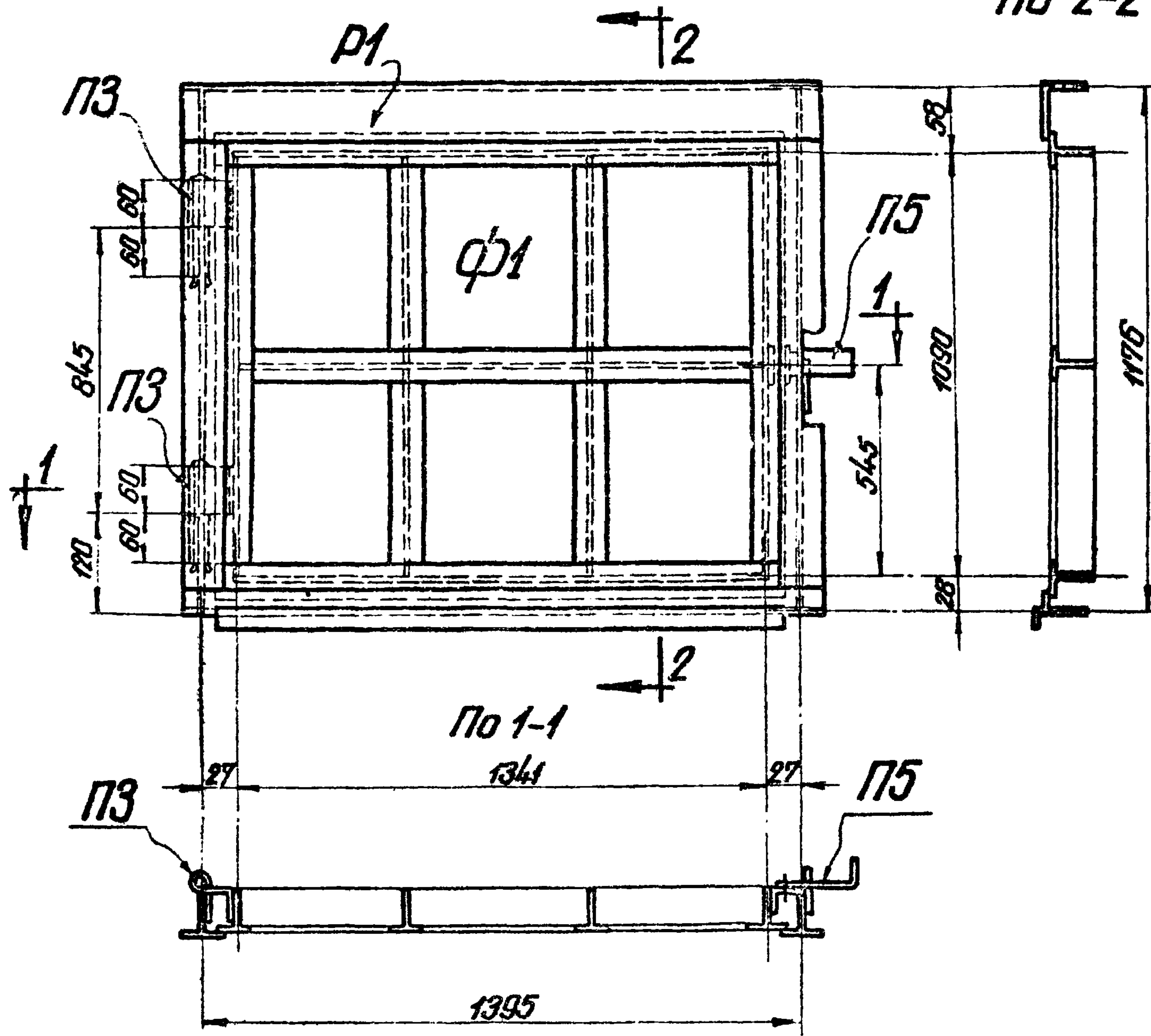
Переплет открывающийся внутренний ПОВ42

СЕРИЯ
ПР-05-32

лист
14

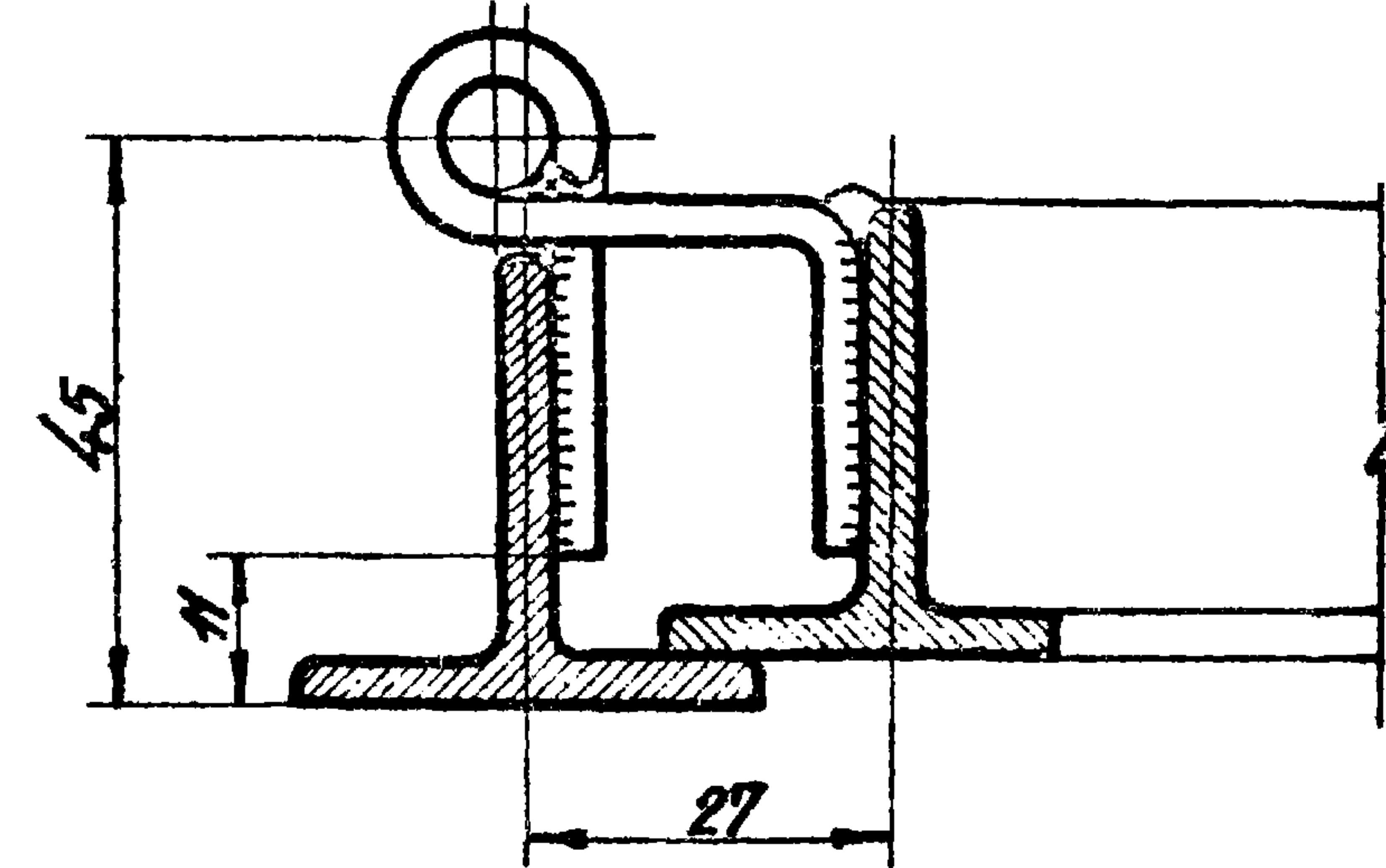
ПСВ 32

По 2-2

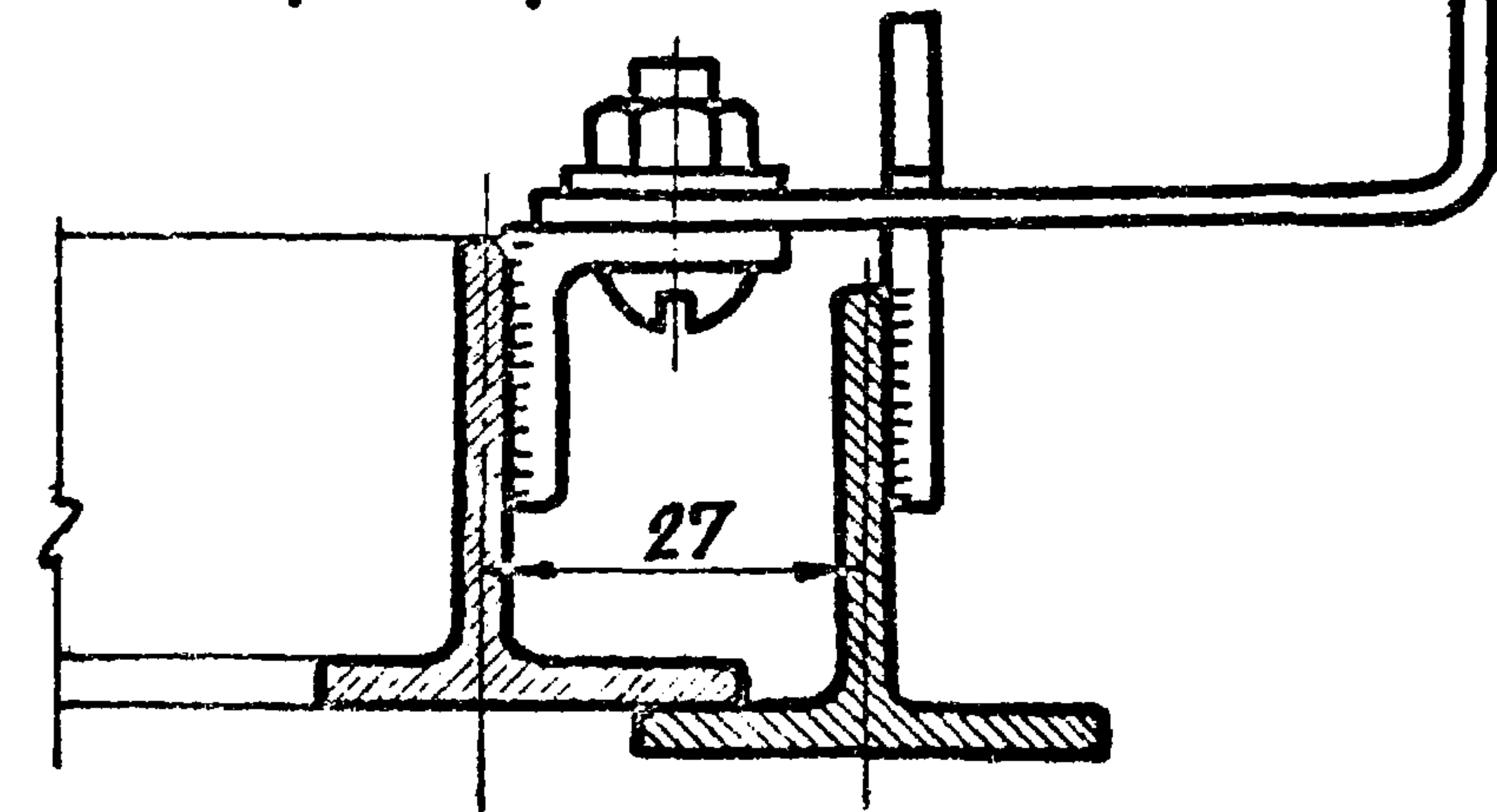


Марка	Состав марки	Кол-ч.	Вес кг		№ листа
			1шт.	Всего	
ПСВ 32	Рамка Р1	1	10,5	10,5	25
	Фрамуга Ф1	1	14,5	14,5	27
	Петля П3	2	0,4	0,8	41
	Запор П5	1	0,13	0,1	42
				25,9	

Приварка петли П3



Приварка запора П5



- Примечания.**
1. Схемы переплетов см. лист 5.
 2. Метизы и типовые детали см. лист 43.
 3. Петли П3 и запор П5 приварить швом высотой 4 мм; электроды типа Э42.

821

ТА
1958

Переплет створный внутренний ПСВ32

СЕРИЯ
ПР-05-32

ЛИСТ
15

Главный инженер института
 - конструктория
 Г.П.Н. Проектная - конструктория
 Главный инженер проекта
 Шмидт
 Шмидт
 Шаер Я.Н.
 Шаер Я.Н.
 Проверил
 Цеполый
 Начальник ОТ и С
 Пророк
 Цеполый
 Сделал
 Шмидт
 28.10.58
 Лейстер Б.Г.
 Петрор В.Д.
 Шаер Я.Н.

ПСВ 42

Ложкин Б.Г.
 Петров Я.А.
 Штоер Я.Н.

Водолаз
 28.08

Менделеев
 Шильдер

Начальник ОТУС
 Проверил
 Установил

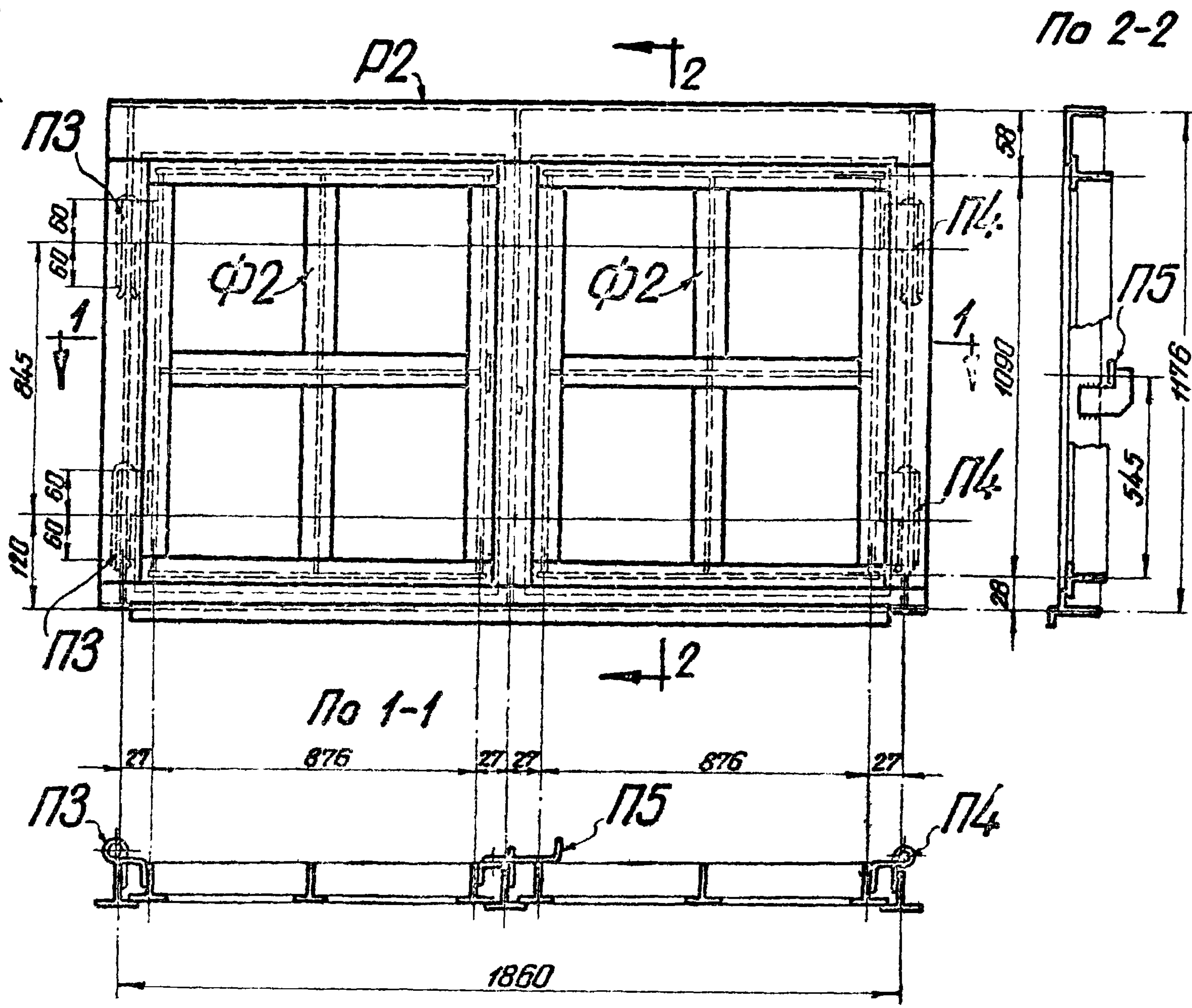
Васуркин В.М.
 Штоер Я.Н.

Шильдер

Главный инженер
 института

Главный инженер
 проекта

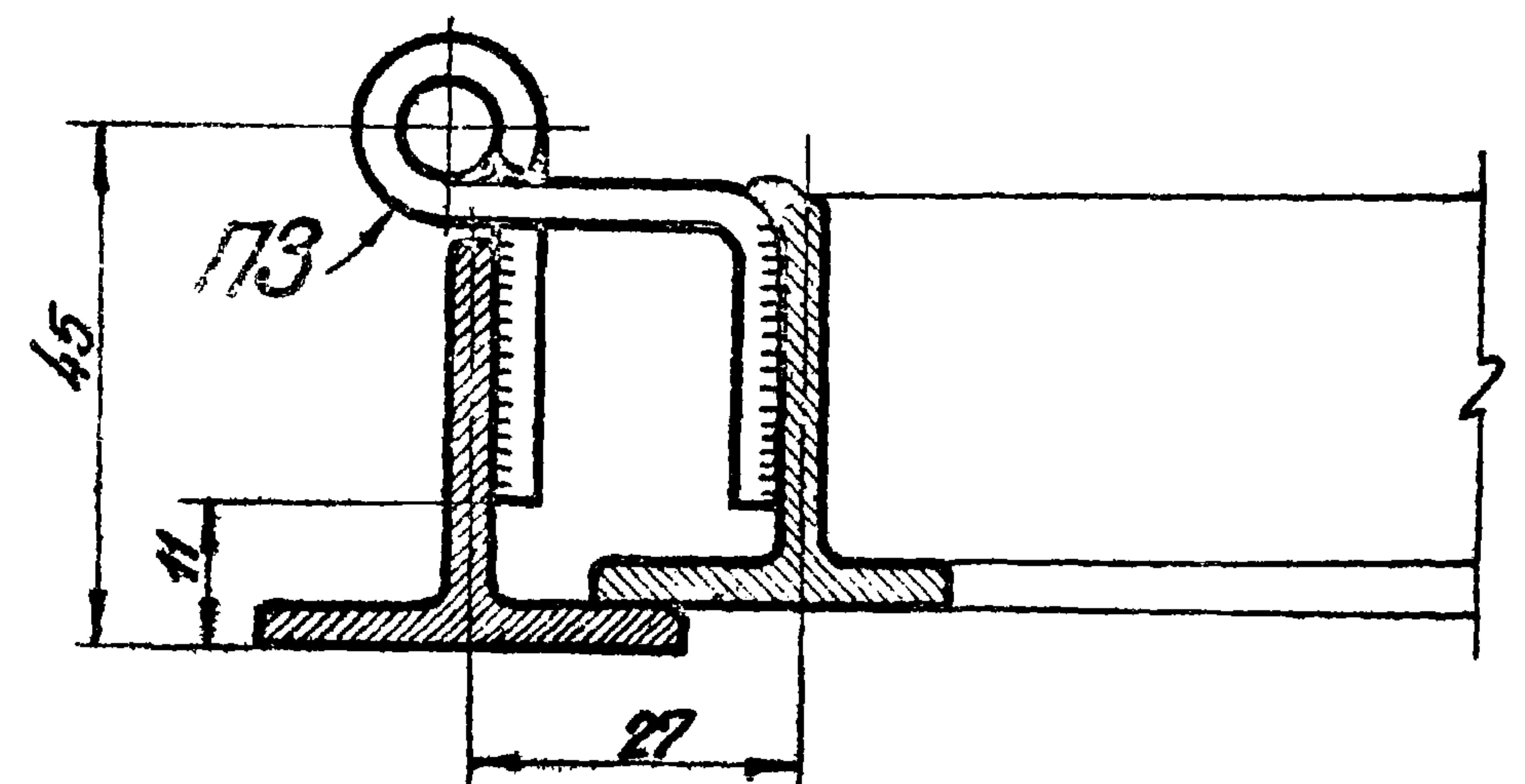
Г.П.М. Проектная
 -конструкция



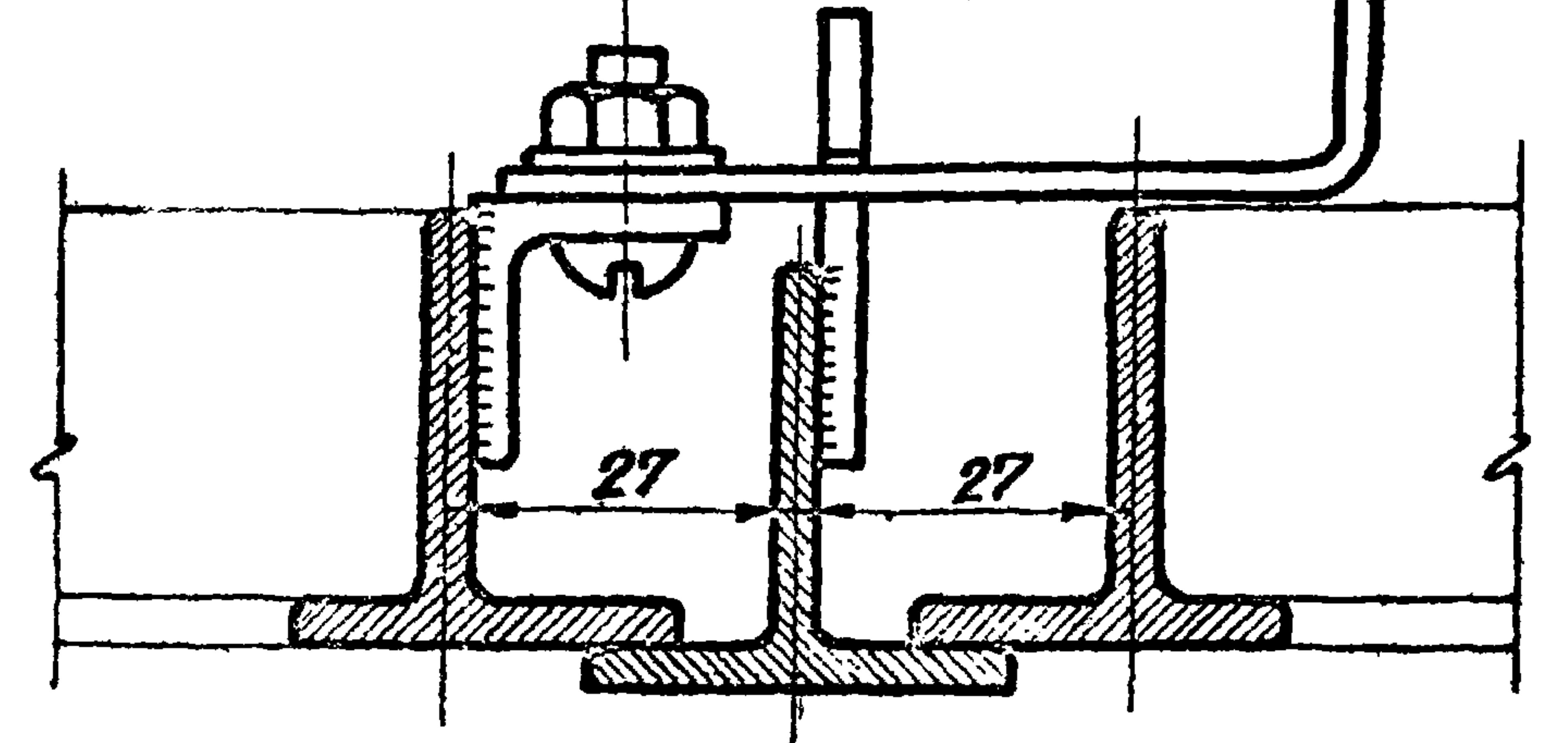
Спецификация

Марка	Состав марки	Кол-ч.	Вес кг		№ листа
			1 шт.	Всех	
ПСВ 42	Рамка Р2	1	14,7	14,7	26
	Фрамуга Ф2	2	10,3	20,6	28
	Петля П3	2	0,4	0,8	37
	Петля П4	2	0,4	0,8	
	Запор П5	1	0,13	0,1	42

Приварка петель П3 и П4



Приварка запора П5



Примечания. 1. Схемы переплетов см. лист 5.
 2. Метизы и титовые детали см. 43.
 3. Петли П3 и П4 и запор П5 приварить швом высотой 4 мм; электроды типа Э42.

821

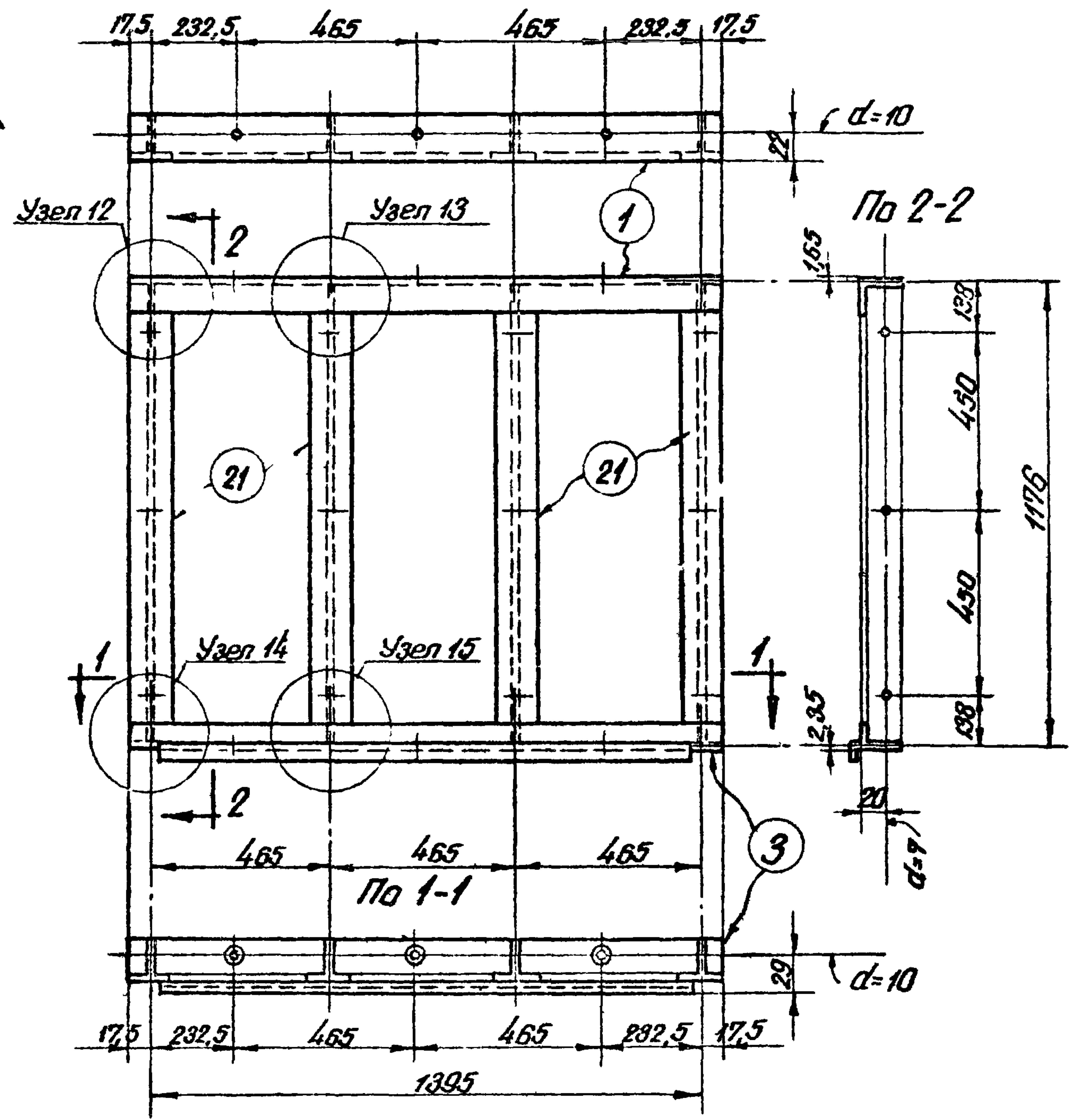
ТА
1958

Переплет створный внутренний ПСВ42

СЕРИЯ
ПР-05-32

Лист
16

ПГЗ



Марка	№ дет.	Сечение	Длина мм	Кол-во		Вес кг			Примечание
				т	н	1 дет.	Всего	Марки	
ПГЗ	1	Проф. № 1	1430	1	-	2,12	2,12	14,0	см. лист 31
	3	Проф. № 2	1430	1	-	2,93	2,93		
	21	Проф. № 6	1170	4	-	2,22	8,88		см. лист 35
Вес наплавленного металла							0,1		

Примечания

1. Схемы переплетов см. лист 6.
2. Детали сварных узлов см. лист 38.
3. Профили по ГОСТ 7511-58.
4. Метизы и типовые детали см. лист 43.
5. Профиль № 1 может быть заменен другим профилем № 1^а.

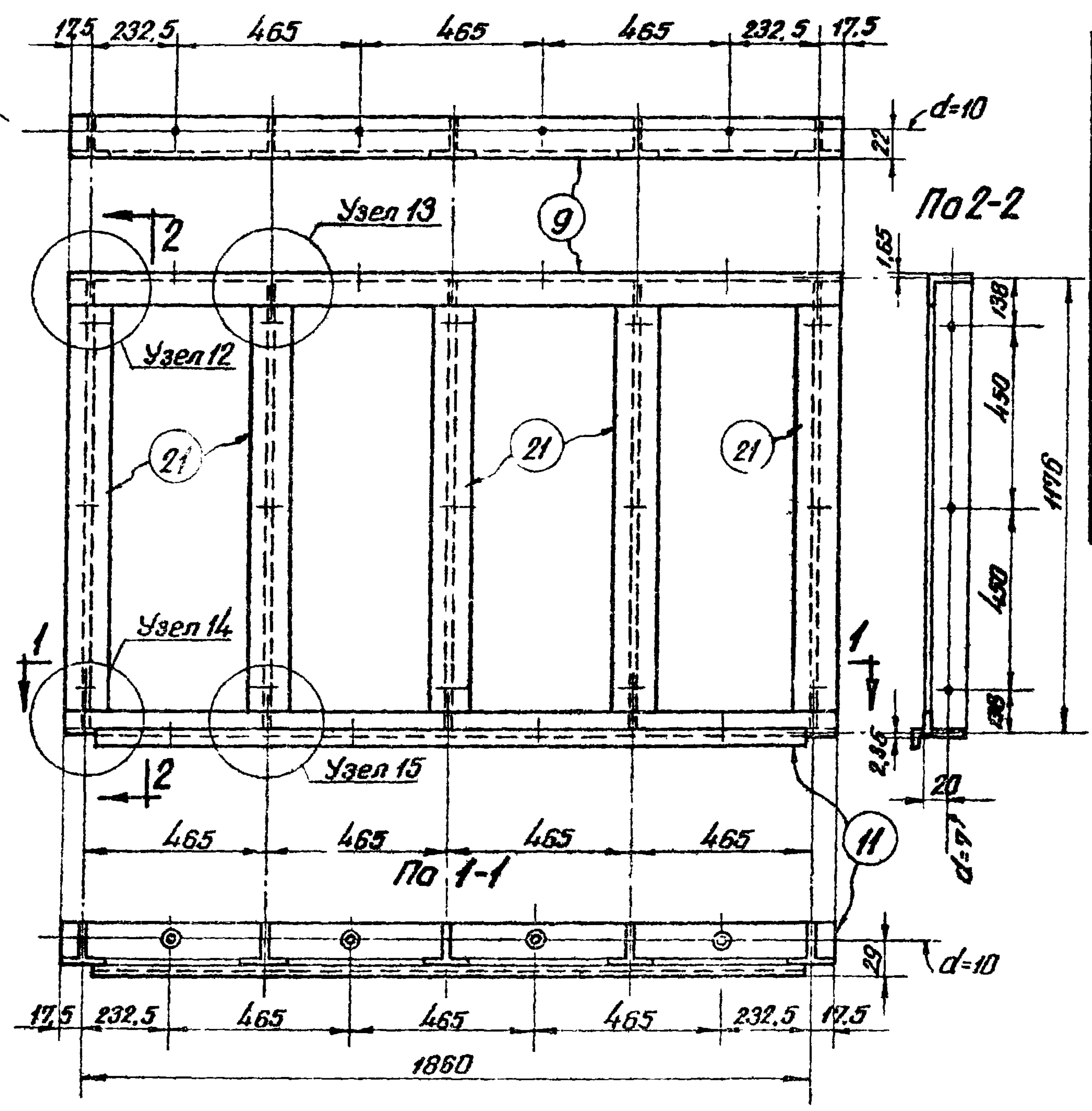
Проектант: Пожарен Б.Г.
 Проверил: Петров А.А.
 Изготовил: Шварц Я.Н.
 Начальник ОТ и С: Шварц Я.Н.
 Проверил: Шварц Я.Н.
 Главный инженер: Шварц Я.Н.
 Технический руководитель: Шварц Я.Н.
 Главный инженер проекта: Шварц Я.Н.

821
 ТА
 1958

Переплет глухой ПГЗ

СЕРИЯ
 ПР-05-32
 лист
 17

ПГ4



Марка	№ дет.	Сечение	Длина мм	Колич.		Вес кг			Примечание
				г	н	1дет.	Всех	Марки	
ПГ4	9	Проф. №1	1895	1	-	2,80	2,80		см. лист 32
	21	Проф. №6	1170	5	-	2,22	11,10		см. лист 35
	11	Проф. №2	1895	1	-	3,88	3,88		см. лист 32
								17,9	
		Вес наплавленного металла					0,1		

Примечания

1. Схемы переплетов см. лист 6.
2. Детали сварных узлов см. лист 38.
3. Профили по ГОСТ 7511-58.
4. Метизы и типовые детали см. лист 43.
5. Профиль №1 может быть заменен другим профилем №1^а.

Ложкин Б.Г.
Петров Я.А.
Штаер Я.Н.
38.м
МММ
МММ
Начальник ОТУС
Проверил
Установил
Васуркин В.М.
Штаер Я.Н.
МММ
Главный инженер института
Главный инженер проекта
Г.П.И. Проектсталь-конструкция

ТА
1958

Переплет глухой ПГ4

СЕРИЯ
ПР-05-32

ЛИСТ
18

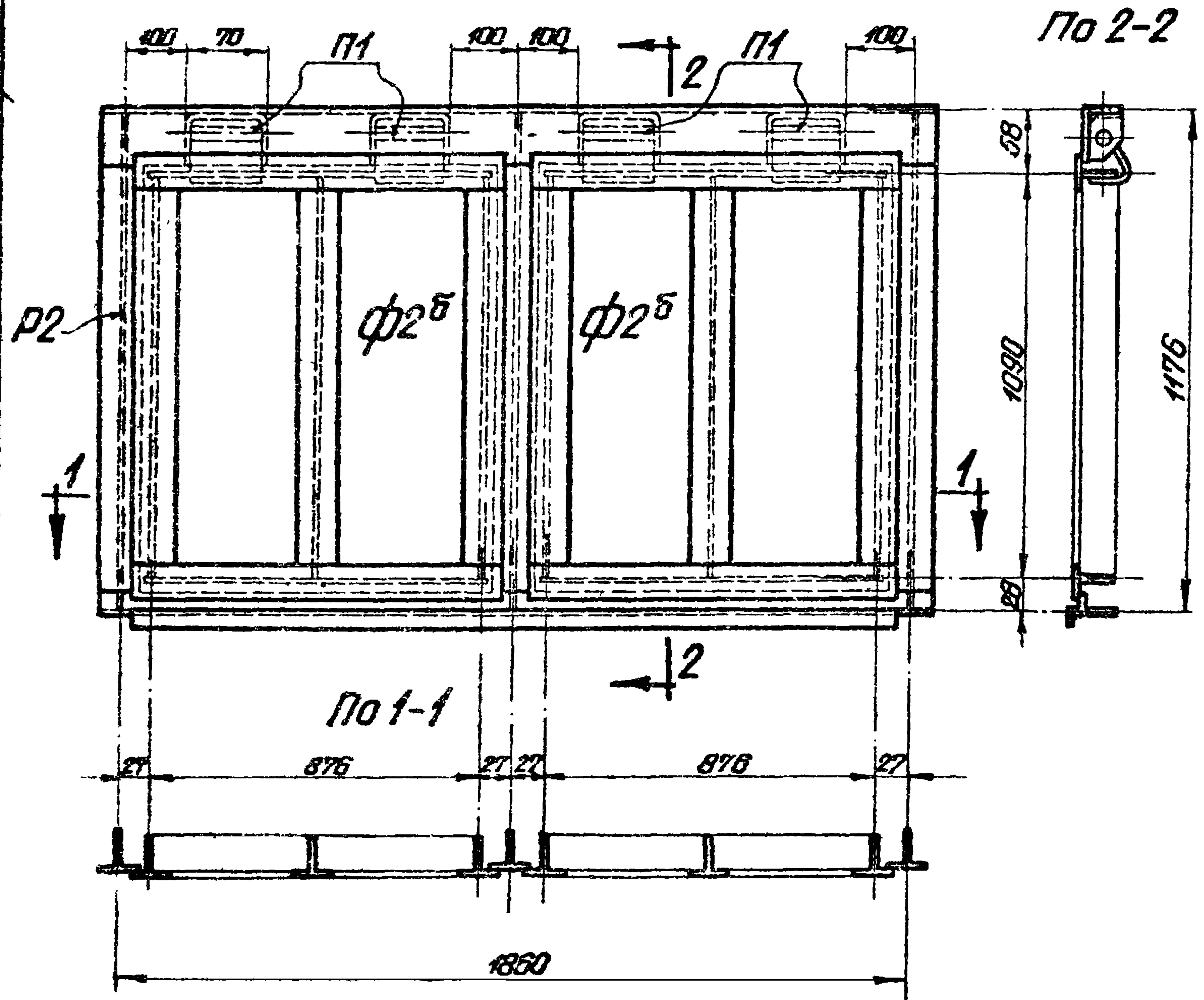
ПО4

Лавочкин Б.Г.
 Шварц 28.VI
 Начальник ОТУС
 Васильев В.М.
 Давыдов
 Главный инженер
 института
 проектирования

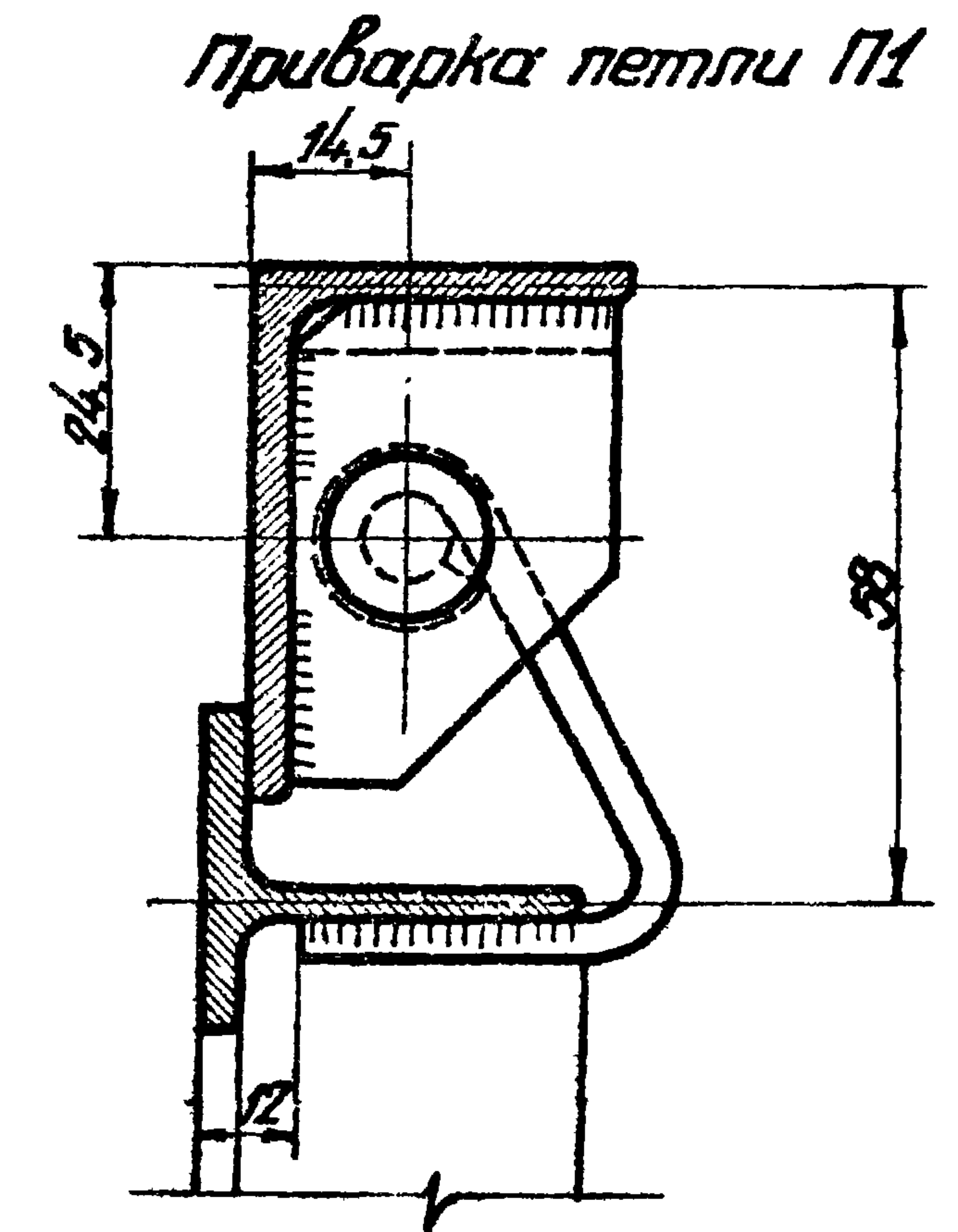
Петраков Р.Д.
 Шварц
 Проверил
 Установил

Шварц Я.Н.
 Шварц

С.П.И. Проектная - монтажная



Марка	Состав марки	Кол-во	Вес кг		№ листа
			шт.	Марки	
ПО4	Рамка П2	1	14,7	14,7	26
	Фрамуга φ25	2	9,5	19,0	30
	Петля П1	4	0,4	1,6	39



Примечания

1. Стены переплетов см. лист 6.
2. Метизы и типовые детали см. лист 43.
3. Петли П1 приварить швом высотой 4 мм; электроды типа Э42.

821

ТД
1958

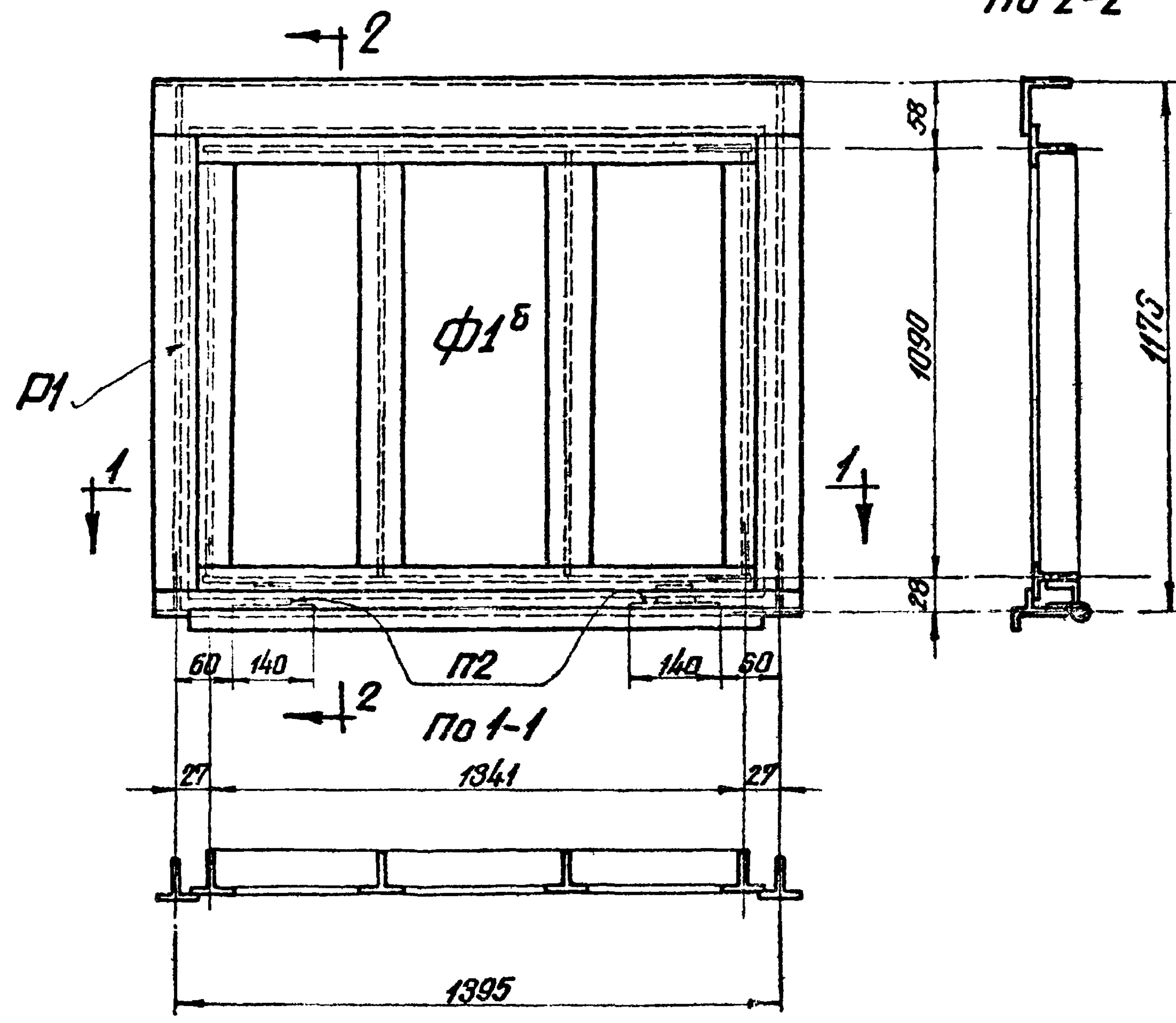
Переплет открывающийся ПО4

СЕРИЯ
ПР-05-32

Лист
20

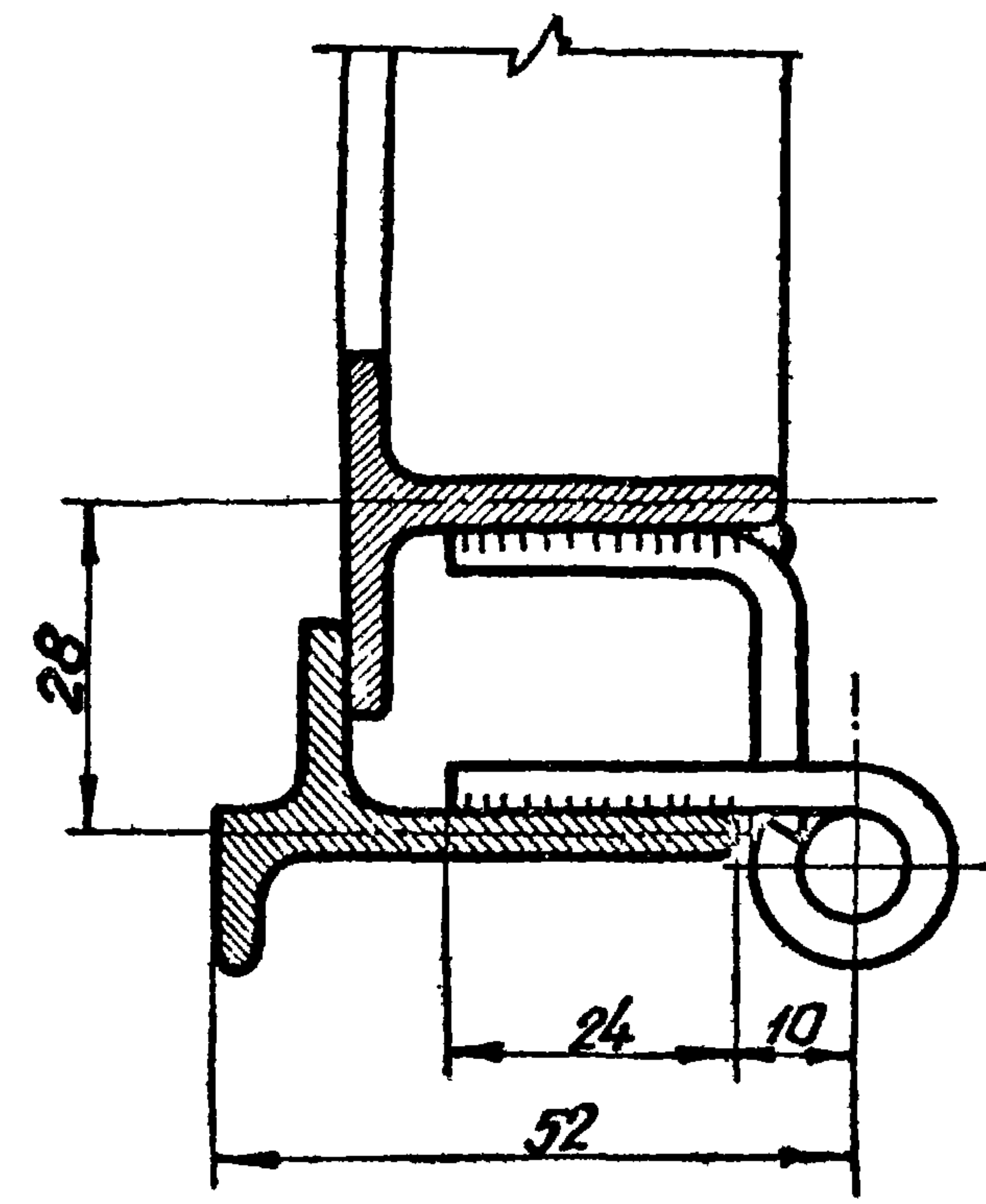
ПОВ 3

По 2-2



Марка	Состав марки	Колуч.	Вес кг			№ листа
			1 шт.	Всех	Марки	
ПОВ 3	Рамка Р1	1	10,5	10,5	24,9	25
	Фрамуга Ф15	1	13,2	13,2		29
	Петля П2	2	0,6	1,2		40

Приварка петли П2



Примечания

1. Схемы переплетов см. лист 6.
2. Метизы и типовые детали см. лист 43.
3. Петли П2 приварить швом высотой 4 мм; электроды типа Э42.

Локоткин Б. Г.
Петров Я. Д.
Штаер Я. Н.
Б. М. Ф. 1958
Метизы
И. М. М. С.
Проверил
Исполнил
Басуркин В. М.
Штаер Я. Н.
И. М. М. С.
И. М. М. С.
Главный инженер
института
Главный инженер
проекта
Г. П. Н. Проектная
конструкция

ТД
1958

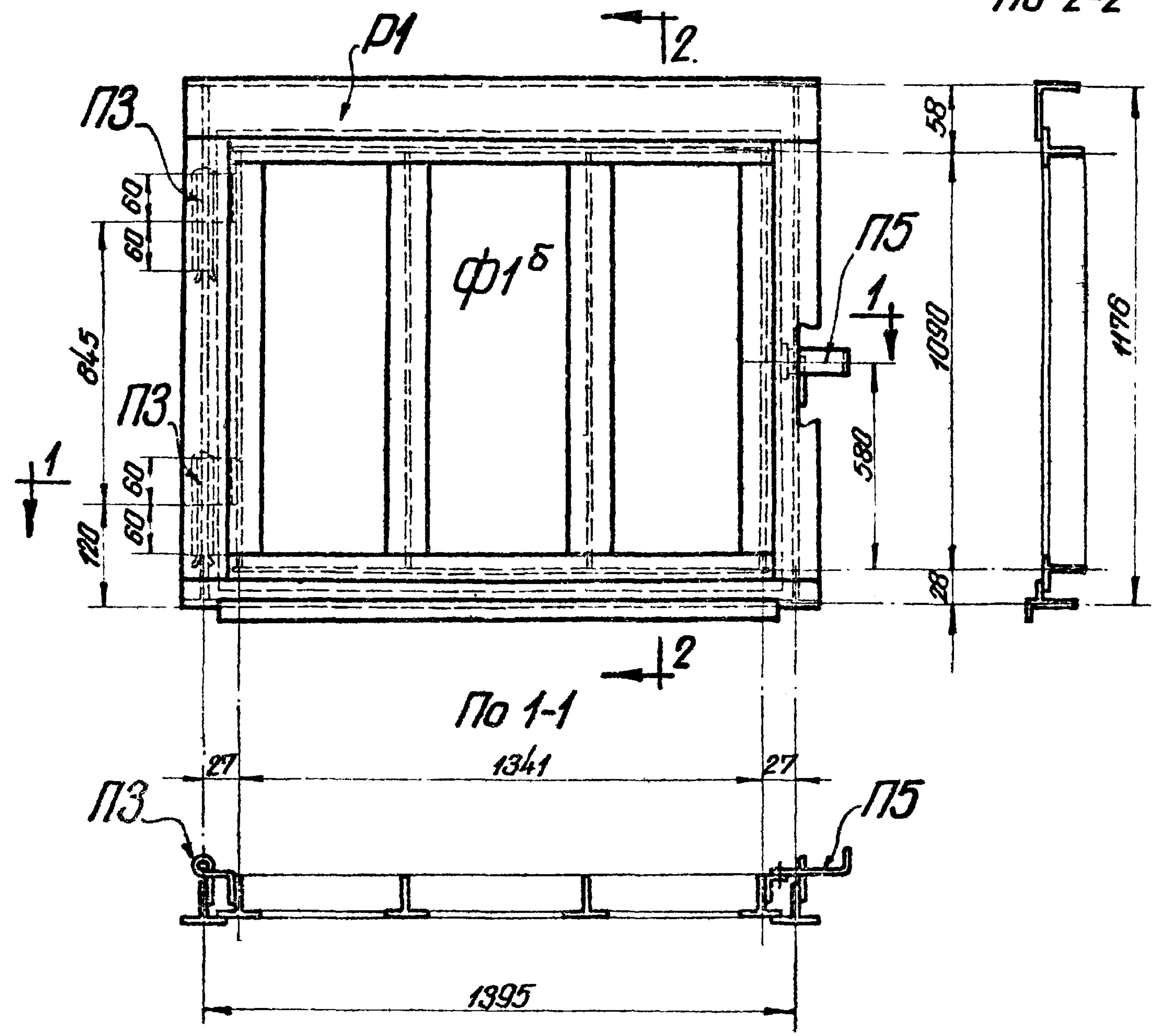
Переплет открывающийся внутренний ПОВ 3

СЕРИЯ
ПР-05-32

лист
21

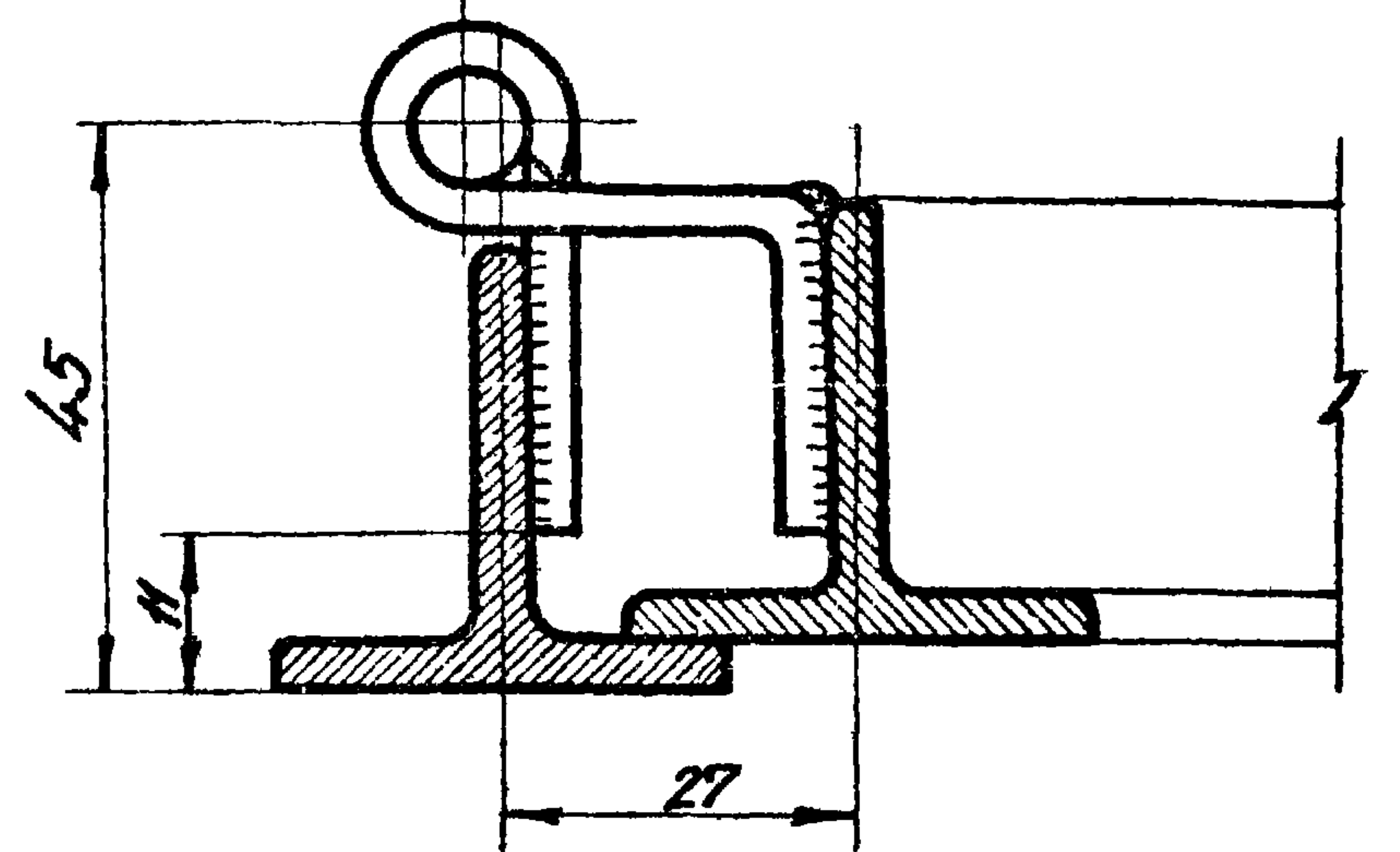
ПСВЗ

1:10 2-2

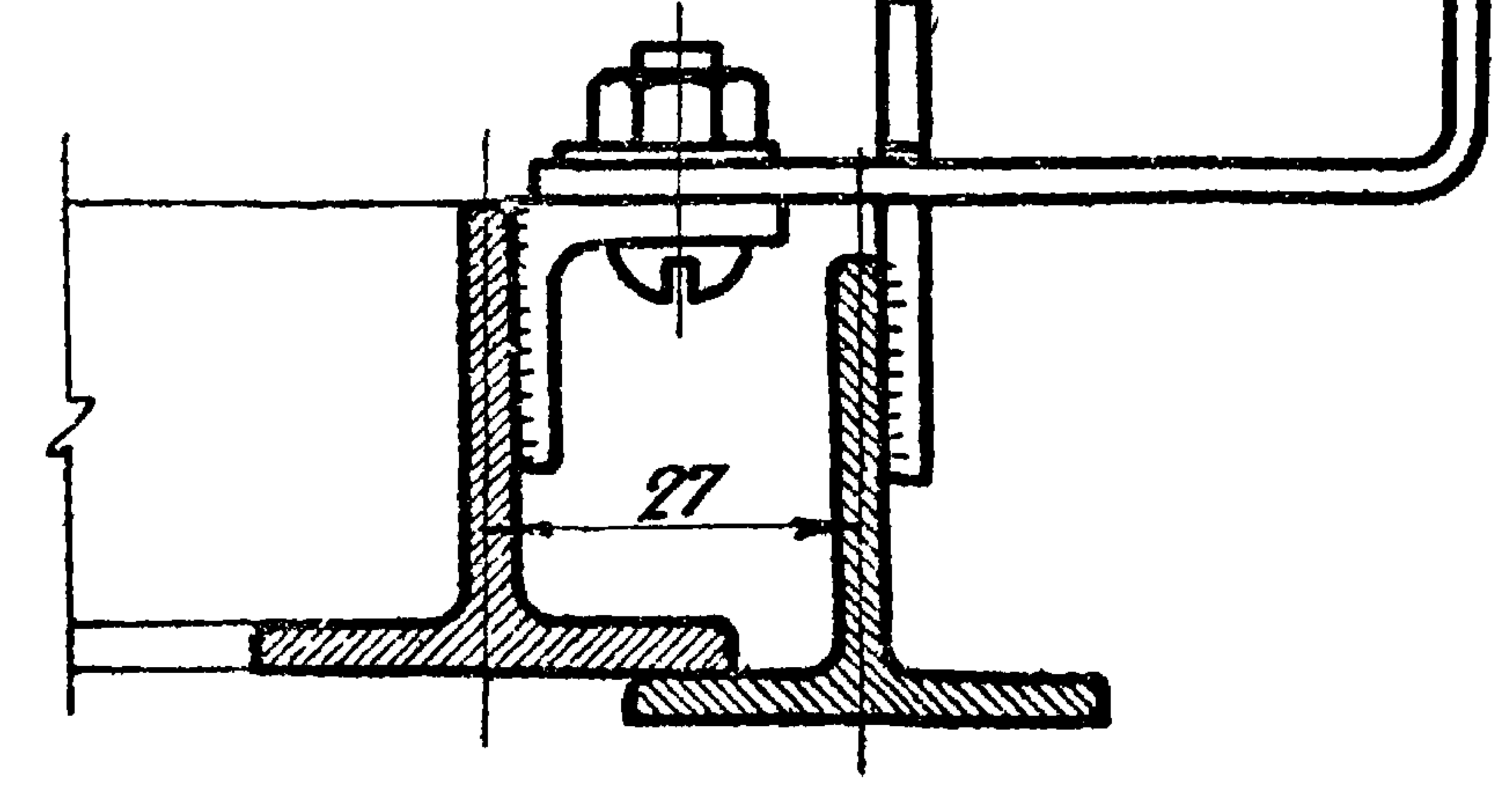


Марка	Состав марки	Кол-во	Вес кг		№ листа
			шт.	всех	
ПСВЗ	Рамка P1	1	10,5	10,5	25
	Фрамуга $\phi 15$	1	13,2	13,2	29
	Петля ПЗ	2	0,4	0,8	41
	Запор П5	1	0,13	0,1	42
				24,6	

Приварка петли ПЗ



Приварка запора П5



- Примечания.
1. Схемы переплетов см. лист 6.
 2. Метизы и типовые детали см. лист 43.
 3. Петли ПЗ и запор П5 приварить швом высотой 4 мм; электроды типа Э42.

Ложкин Б.Г.
 Петрков Я.А.
 Шпаер Я.Н.
 28 VI
 Начальник ОТ и С
 Проверил
 Установил
 Вазуркин В.М.
 Шпаер Я.Н.
 Главный инженер института
 Главный инженер проекта
 Г.П.И. Проектная-конструкция

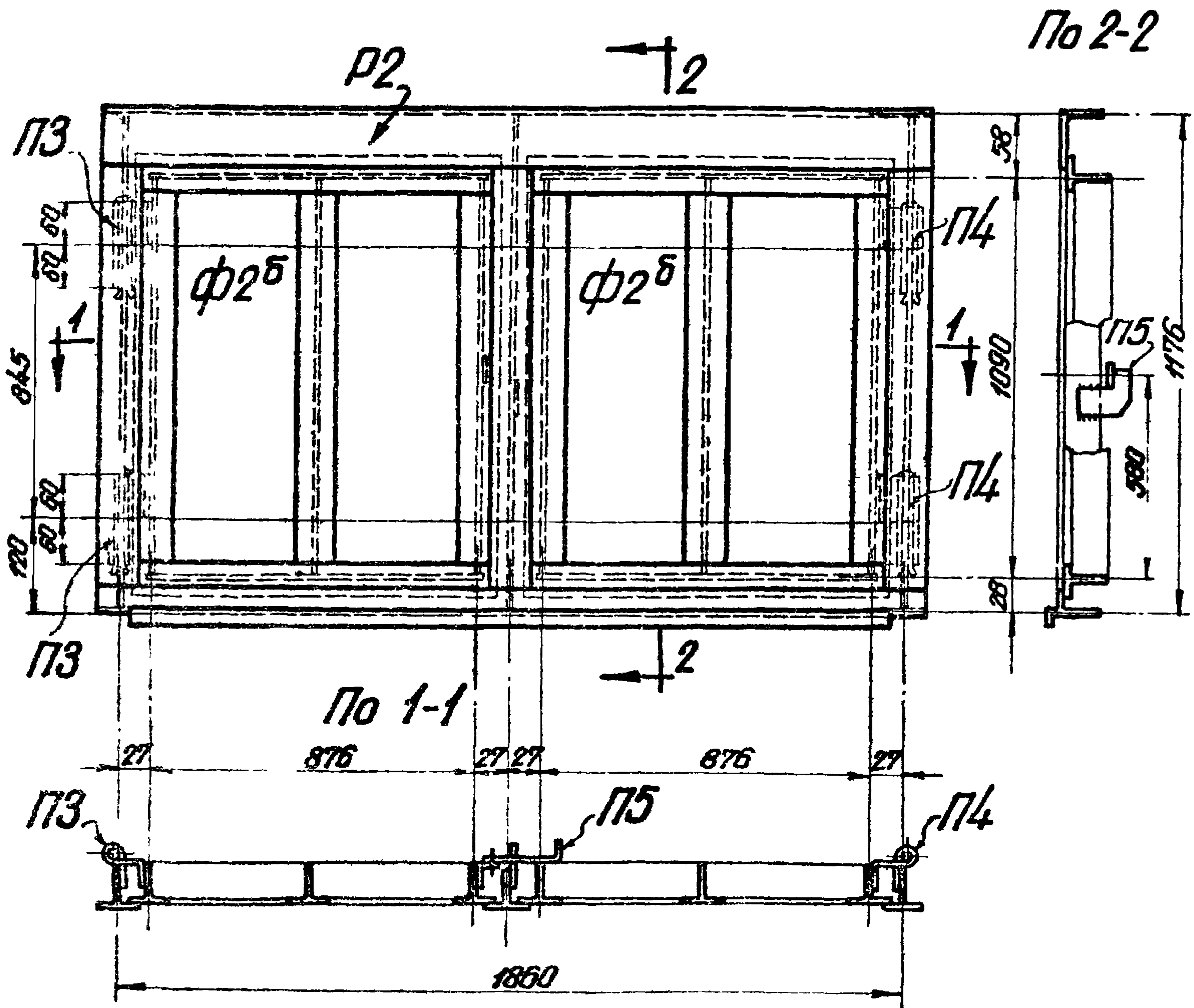
ТД
 1958

Переплет створный внутренний ПСВЗ

ОБЕРИЯ
 ПР-05-32

Лист
 23

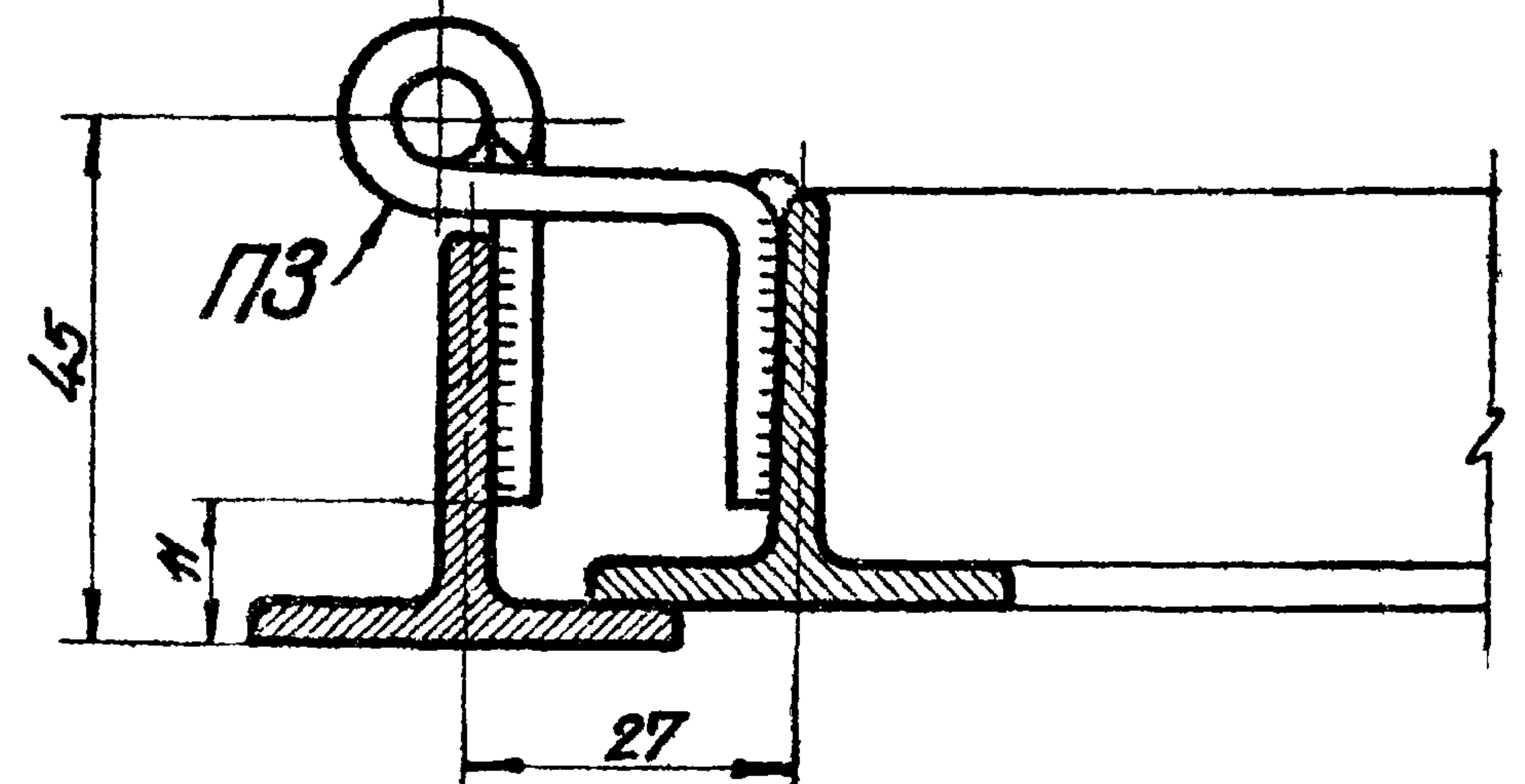
ПСВ 4



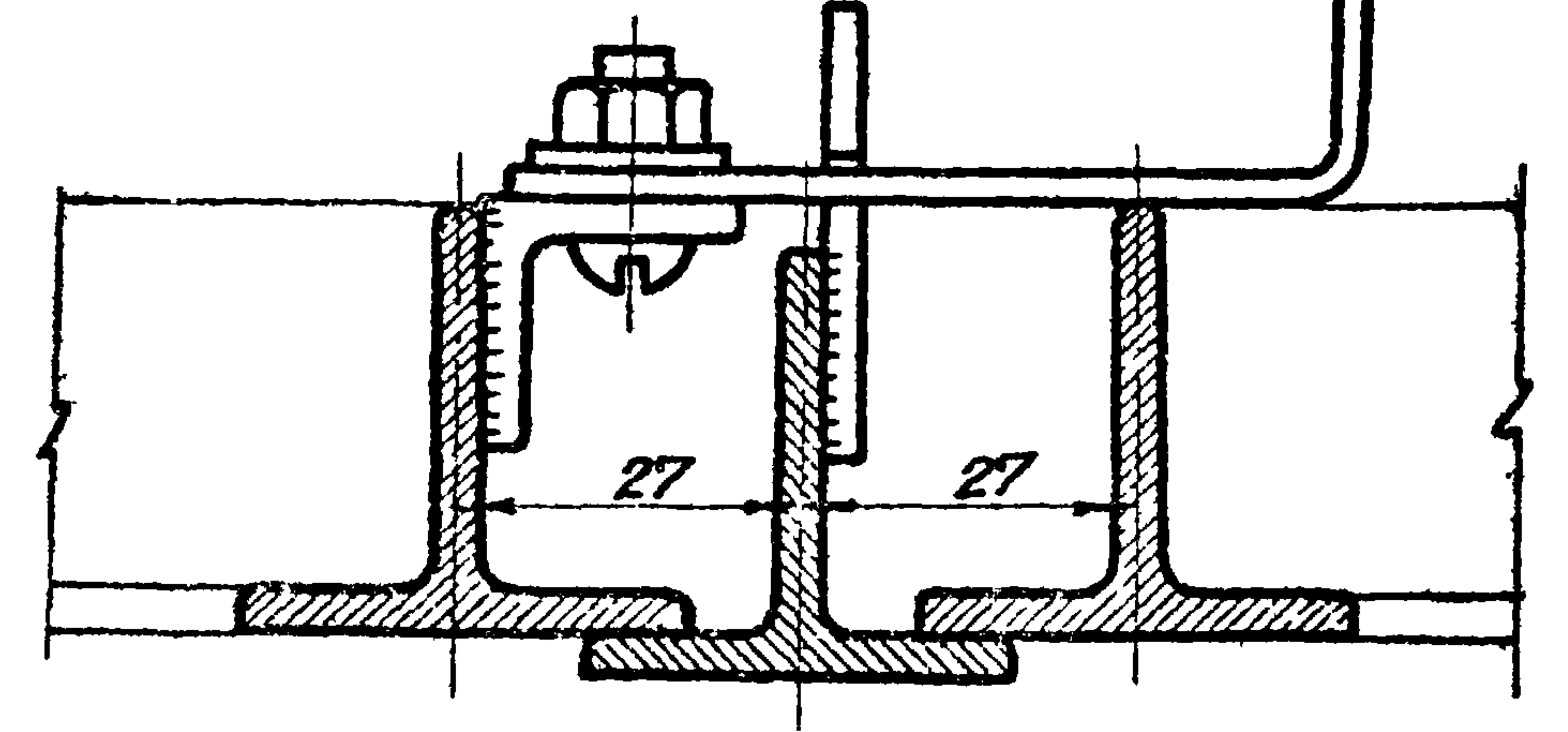
Спецификация

Марка	Состав марки	Кол-во	Вес кг		№ листа
			1шт.	Всех	
ПСВ4	Рамка Р2	1	14,7	14,7	26
	Фрамуга φ25	2	9,5	19,0	30
	Петля П3	2	0,4	0,8	41
	Петля П4	2	0,4	0,8	
	Запор П5	1	0,13	0,1	42
			35,4		

Приварка петель П3 и П4



Приварка запора П5



- Примечания. 1. Схемы перелетов см. лист 6.
 2. Метки и типовые детали см. лист 1/3.
 3. Петли П3 и П4 и запор П5 приварить швом высотой 4 мм; электроды типа Э42.

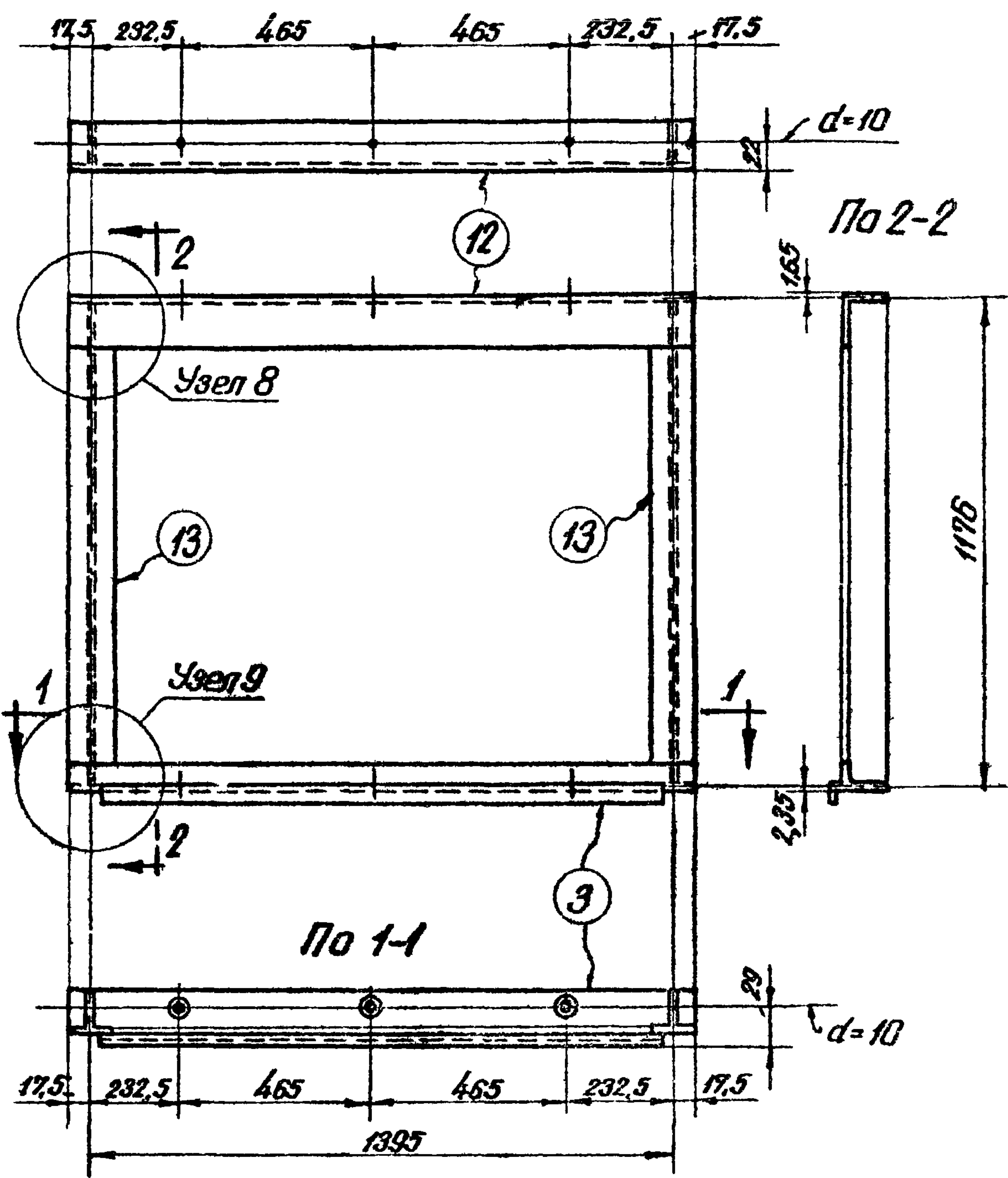
№: 8000000000
 Проверил: [Signature]
 Утвердил: [Signature]
 Начальник ПГС: [Signature]
 Визировавший: [Signature]
 Проектант: [Signature]
 Проверенный инженер: [Signature]
 Проектант: [Signature]
 Г.П.Н. Проектная - конструктория
 ТД 1958

Переплет створный внутренний ПСВ4

СЕРИЯ ПР-05-32

лист 24

P1



Спецификация

Сборочная марка	№ дет.	Сечение	Длина мм	Кол-во		Вес кг			Примечание
				г	н	дет.	всех	Марки	
P1	3	Проф. №2	1430	1	-	2,93	2,93	10,5	см. лист 31
	12	Проф. №5	1430	1	-	3,05	3,05		см. лист 33
	13	Проф. №6	1170	2	-	2,22	4,44		
		Вес направленного металла				0,1			

Примечания

1. Детали сварных узлов см. лист 37.
2. Профили по ГОСТ 7511-58.
3. Профиль №5 может быть заменен эквивалентным профилем №5^а.

Ложкин Б.Г.
Петров В.А.
Шавер Я.Н.
Фомин В.В.
Менделеев
Менделеев
Начальник ОТЧС
Проверил
Установил
Васурин В.М.
Шавер Я.Н.
Менделеев
Менделеев
Главный инженер
института
Главный инженер
проектирования

821

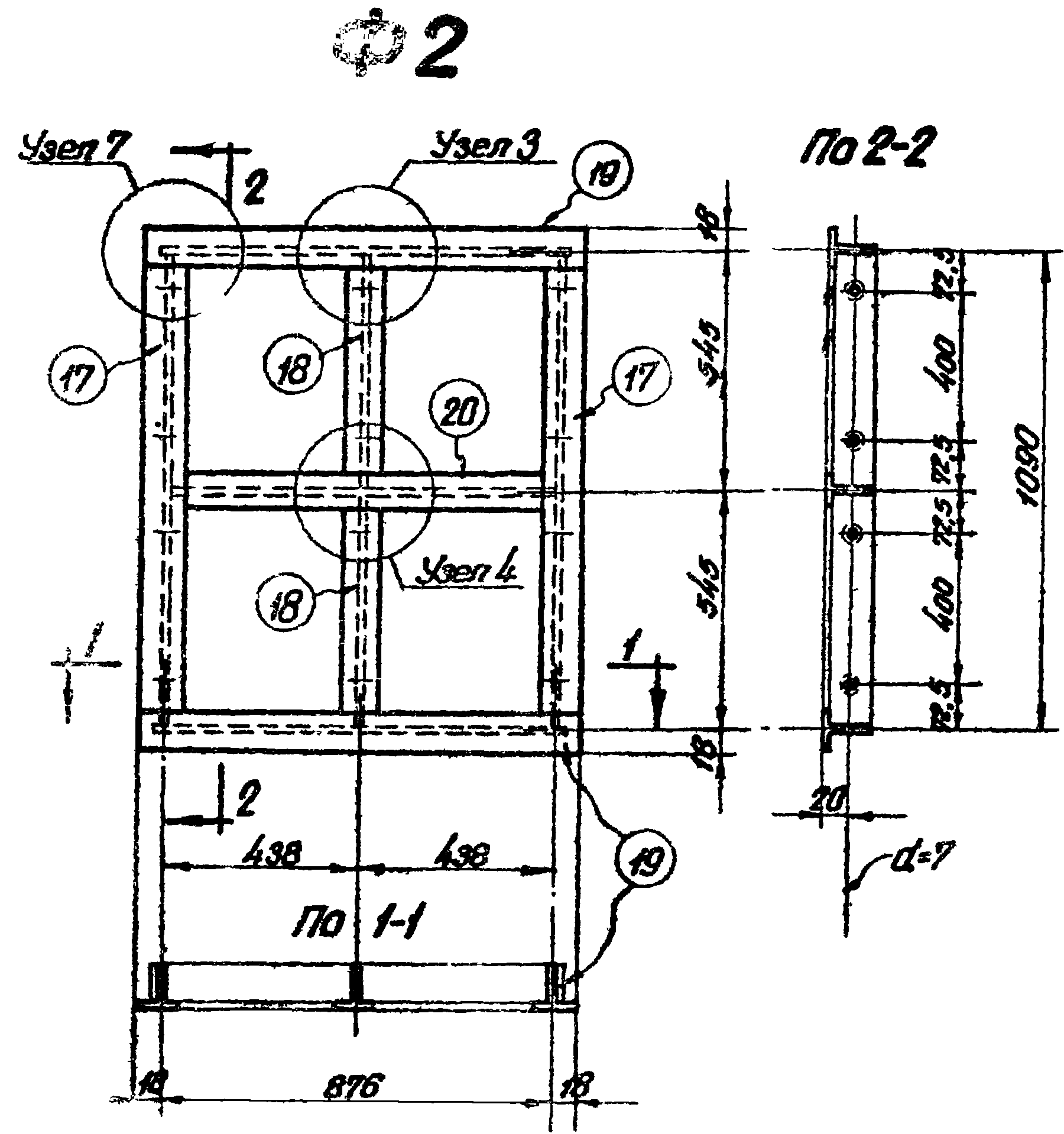
ТА
1958

Рамка P1.

СЕРИЯ
ПР-05-32

ЛИСТ
25

Лоскутин Б. Г.
 Л. М. Р. (И)
 Проверил
 Уполном.
 Шпаер Я. Н.
 Шпаер Я. Н.
 Главный инженер
 института
 Главный инженер
 проекта
 Г. П. И. Проектная
 -конструкция



Спецификация

Сборочная марка	№ дет.	Сечение	Длина мм	Кол-во		Вес кг			Примечание
				г	н	1 дет.	всех	Марки	
ф2	17	Проф. № 3	1084	2	-	1,92	3,84	10,3	см. лист 36.
	18	Проф. № 4	539	2	-	0,87	1,74		
	19	Проф. № 3	912	2	-	1,61	3,22		
	20	Проф. № 4	870	1	-	1,41	1,41		
							Вес наплавленного металла		

- Примечания**
1. Детали сварные углов см. лист 36.
 2. Профили по ГОСТ 7511-58.
 3. Детали 17 устанавливаются раззенковкой наружу.

821

ТД
 1958

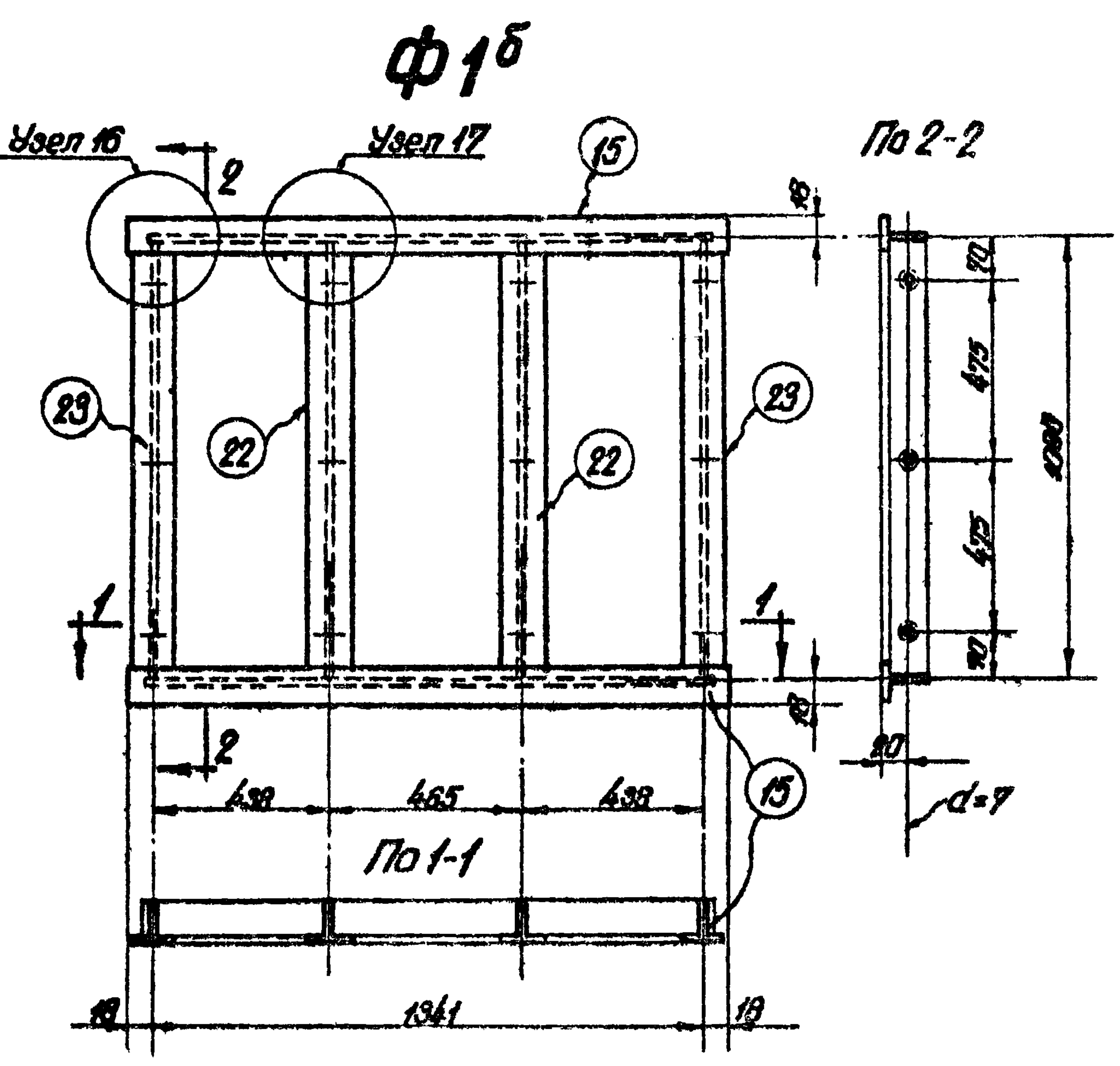
Фрамуга ф2

СЕРИЯ
 ПР-05-32

ЛИСТ
 28

С.Л.М. Проектирование - изготовление

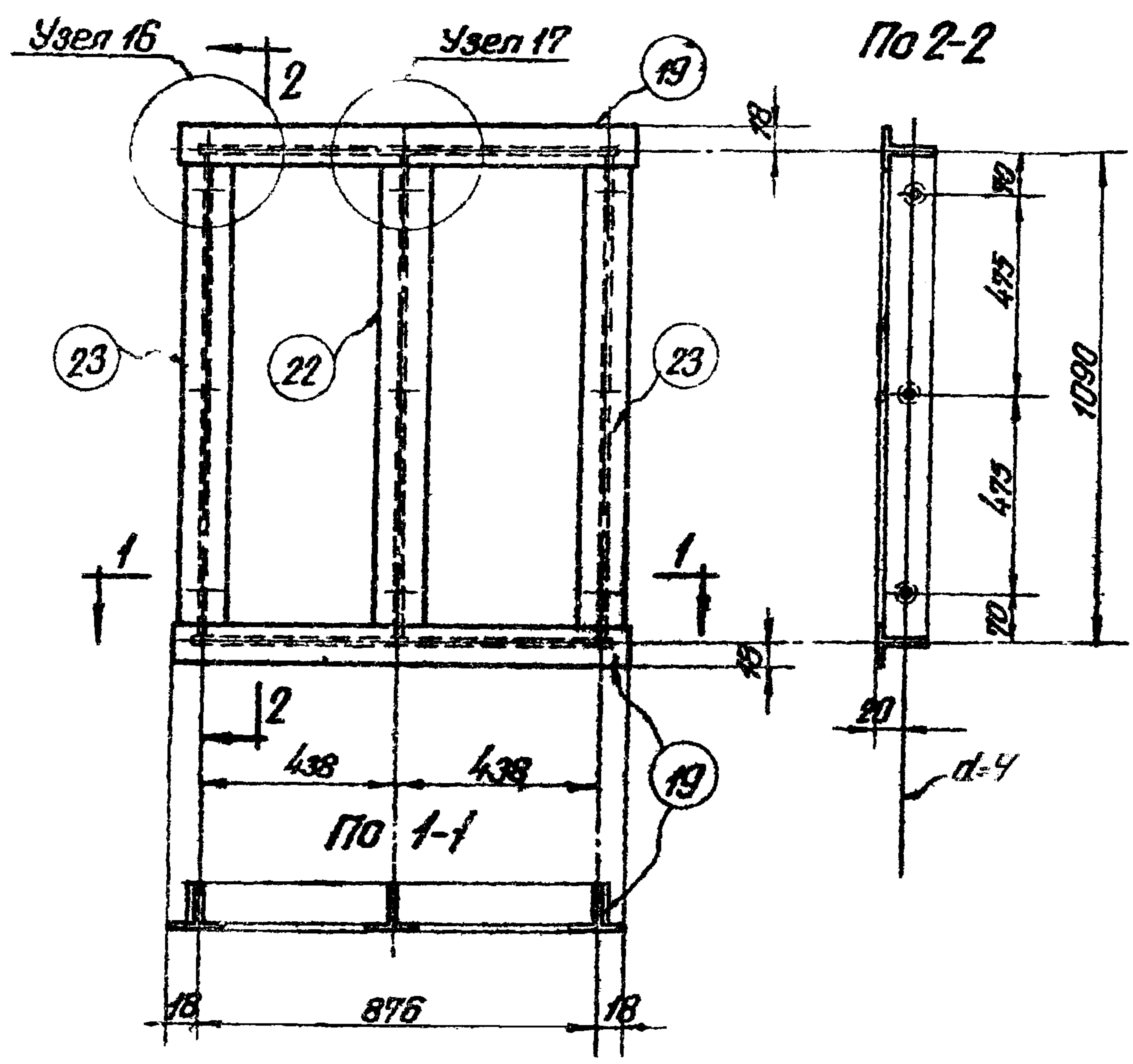
Листовый исполнитель: Шмаков Р.Н.
Листовый исполнитель: Шмаков Р.Н.
Листовый исполнитель: Шмаков Р.Н.
Листовый исполнитель: Шмаков Р.Н.
Листовый исполнитель: Шмаков Р.Н.
Листовый исполнитель: Шмаков Р.Н.
Листовый исполнитель: Шмаков Р.Н.
Листовый исполнитель: Шмаков Р.Н.
Листовый исполнитель: Шмаков Р.Н.
Листовый исполнитель: Шмаков Р.Н.



Сварочная марка	№ дет.	Сечение	Длина мм	Кол-во		Вес кг			Примечания
				г	н	1дет.	Всех	Марки	
φ15	15	Проф. №3	1377	2	-	2,44	4,88	13,2	см. лист 34
	22	Проф. №6	1084	2	-	2,06	4,12		см. лист 35
	23	Проф. №6	1084	2		2,06	4,12		см. лист 35
	Вес направленного металла								0,1

- Примечания.
1. Детали сварные: узел см. лист 38.
 2. Профили по ГОСТ 7511-58.
 3. Детали 23 устанавливаются раззенковкой марками.

$\Phi 2\delta$



Оборачивная марка	№ дет.	Сечение	Длина мм	Кол-во		Вес кг			Примечание
				г	н	1дет.	Всех	Марки	
$\Phi 2\delta$	19	Проф. № 3	912	2	-	1,61	3,22	9,5	см. лист 34
	22	Проф. № 6	1084	1	-	2,06	2,06		см. лист 35
	23	Проф. № 6	1084	2	-	2,06	4,12		
Вес наплавленного металла							0,1		

Примечания

1. Детали сварных узлов см. лист 38.
2. Профили по ГОСТ 7511-58.
3. Детали 23 устанавливаются раззенковкой мароксы.

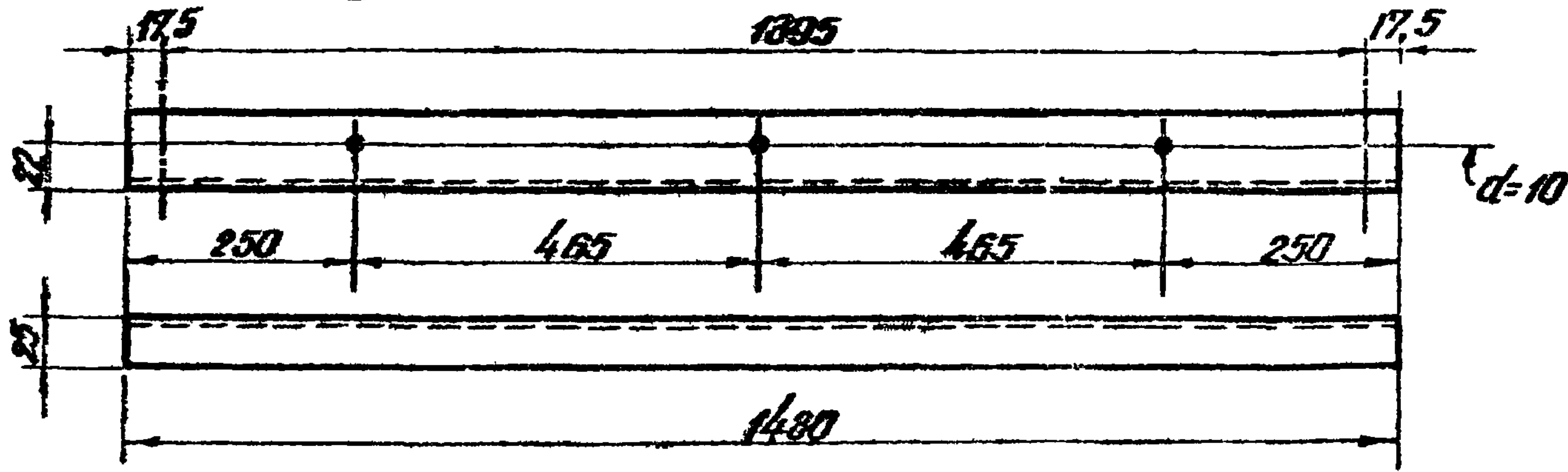
Ломкин Б.Г. / Волык, 28.10. / Петров Я.Д. / Шерш / Шерш Я.И. / Шерш Я.И. / Шерш Я.И. / Шерш Я.И. / Шерш Я.И. / Шерш Я.И.

821
ТД
1958

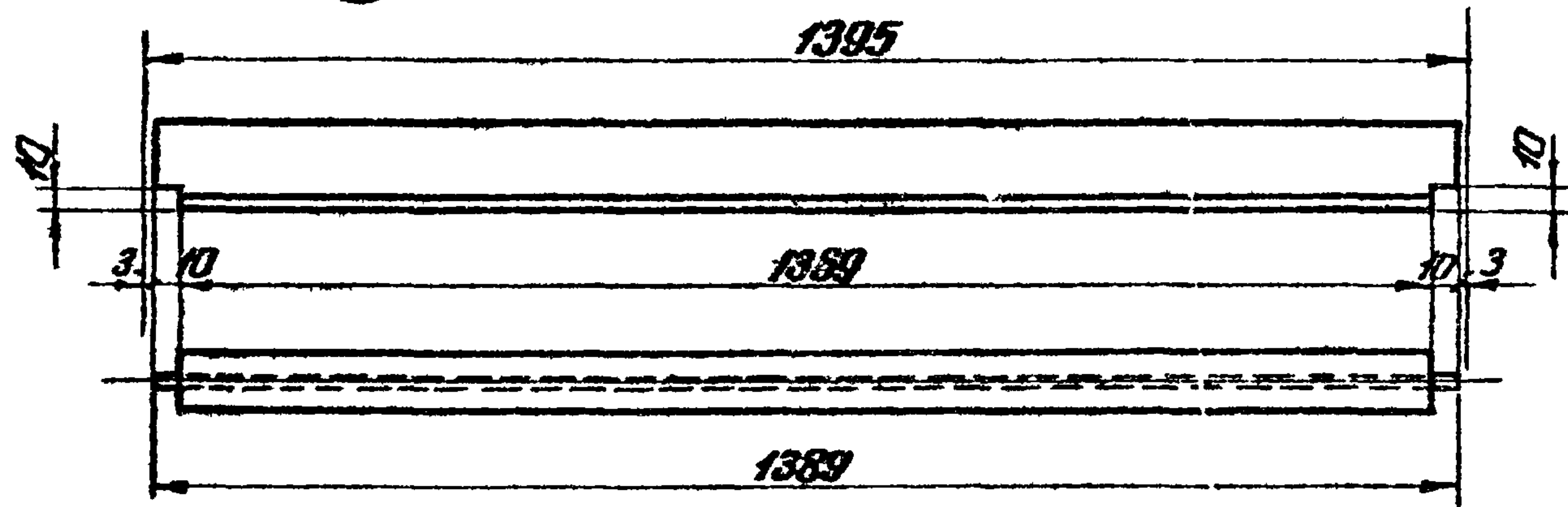
Фрамуза ф2δ

СЕРИЯ ПР-05-32
ЛИСТ 30

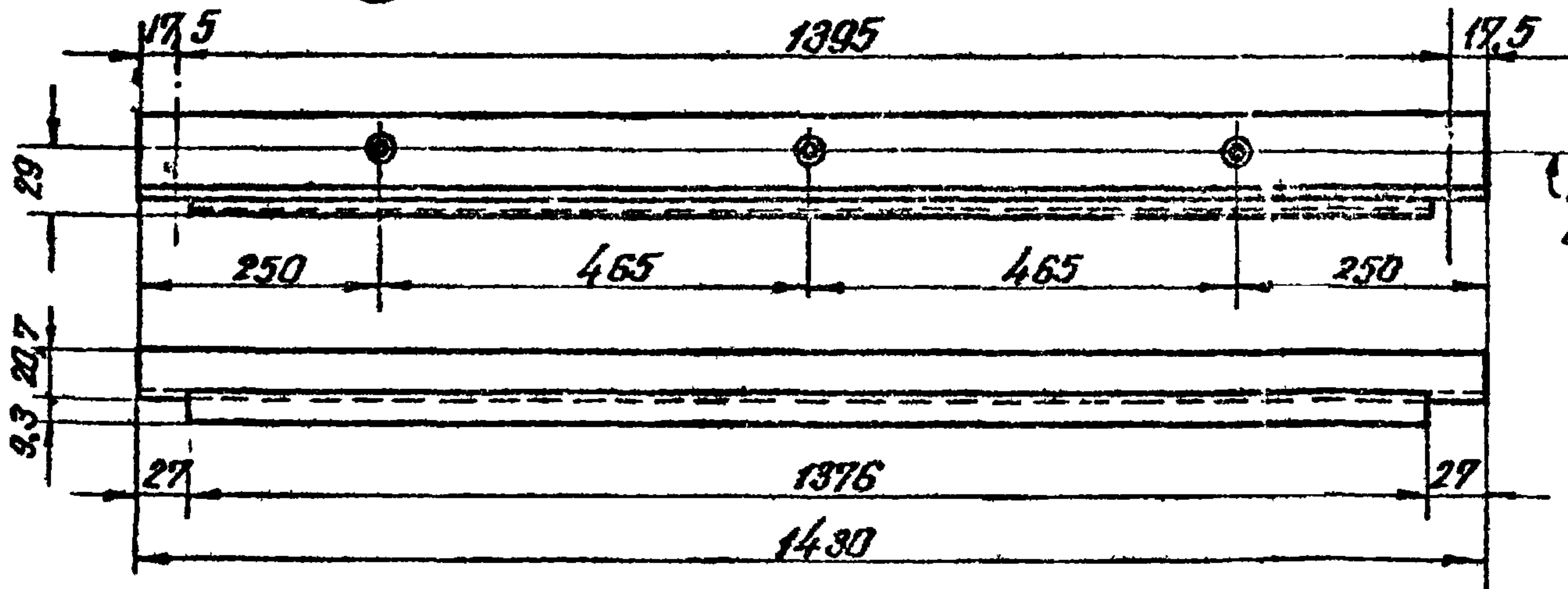
1 Профиль № 1 (L35x25x3,3); L = 1430



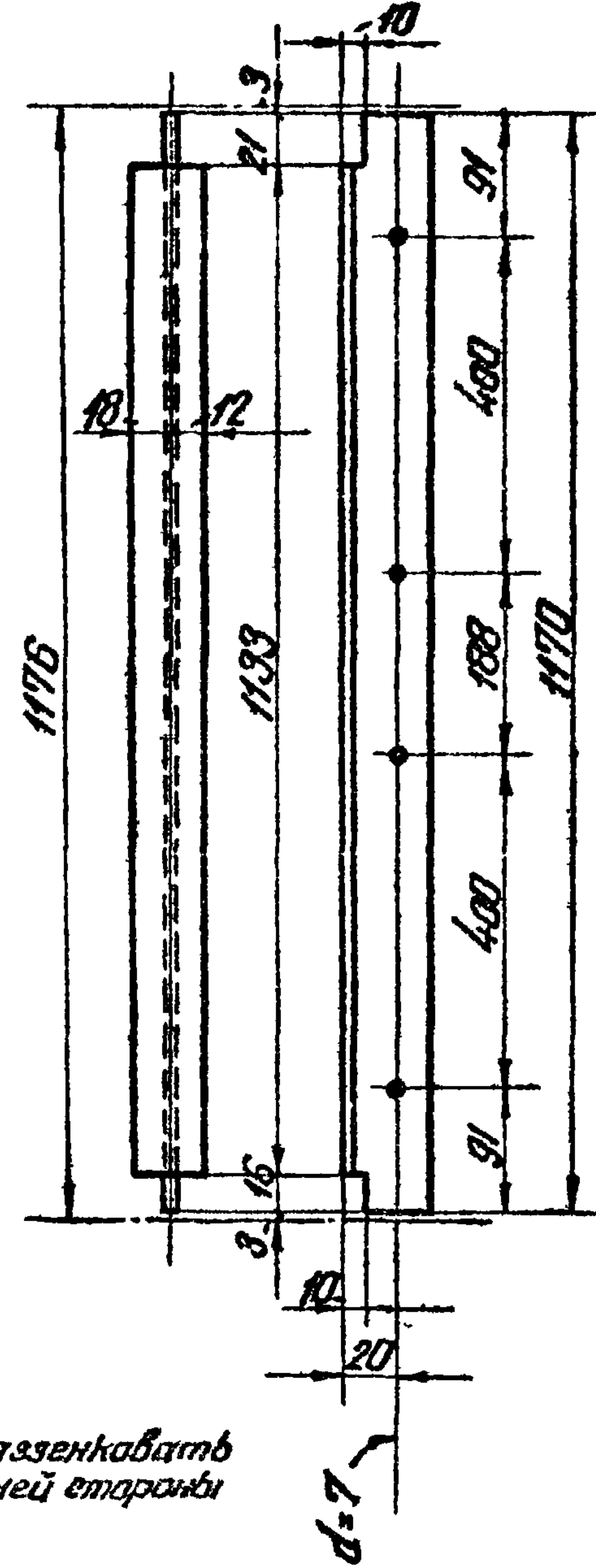
2 Профиль № 4 (L35x24x3,3); L = 1389



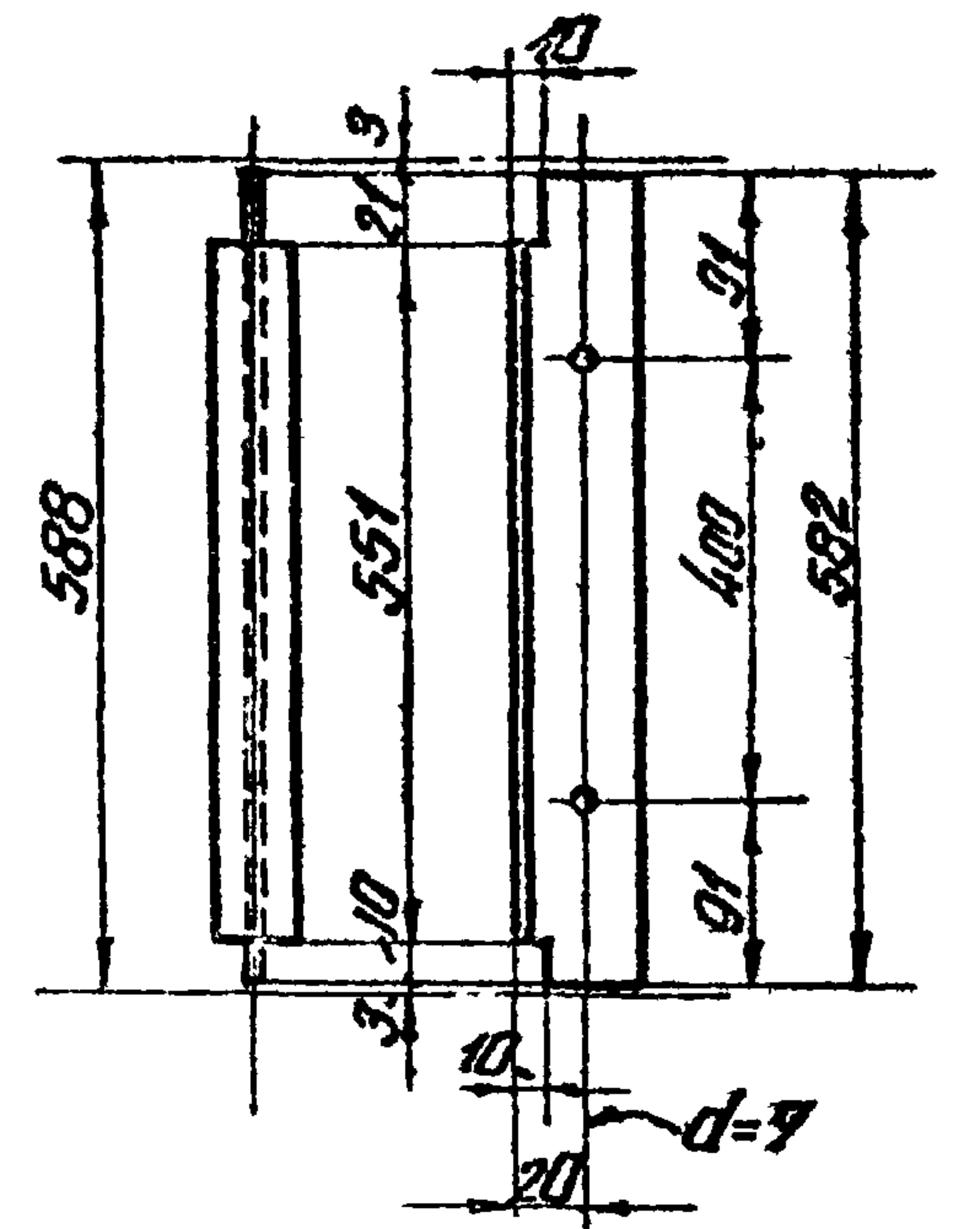
3 Профиль № 2 (L42x30x3,9); L = 1430



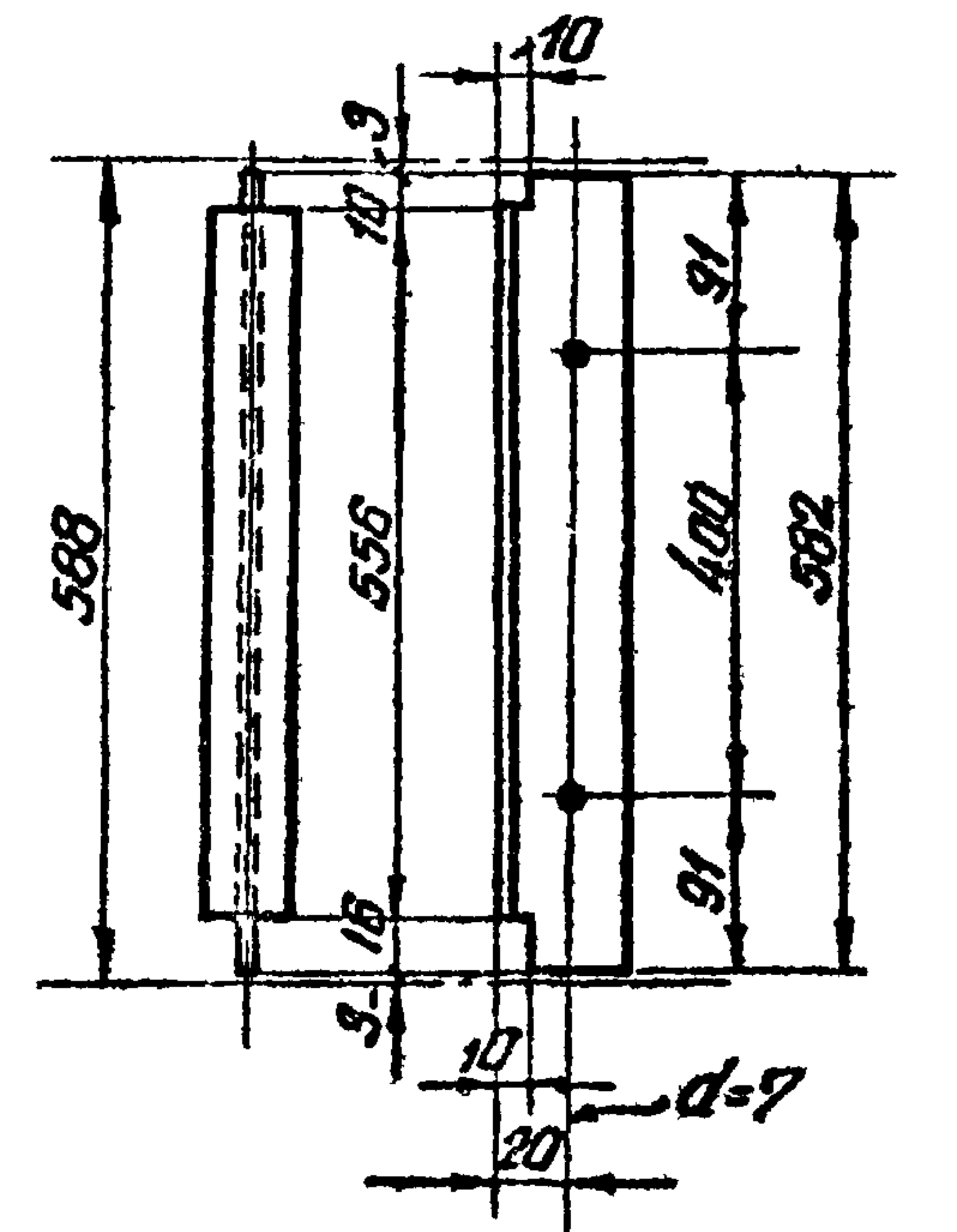
4 Профиль № 3 (L35x30x3,3); L = 1170



5 Профиль № 4 (L35x24x3,3); L = 582



6 Профиль № 4 (L35x24x3,3); L = 582



d = 10 раззенковать с ближней стороны

С.П.Н. Проектная - конструктория	Главный инженер института	Д.В.В. Инженер	Васуркин В.М.	Начальник ОТУС	Силин А.В.	Лавочкин Б.Г.
	Главный инженер проекта	И.И.И. Инженер	Штаер Я.М.	Пробирин	Виницкий	Петров Л.Д.
				Цыганов	Виницкий	Штаер Я.М.

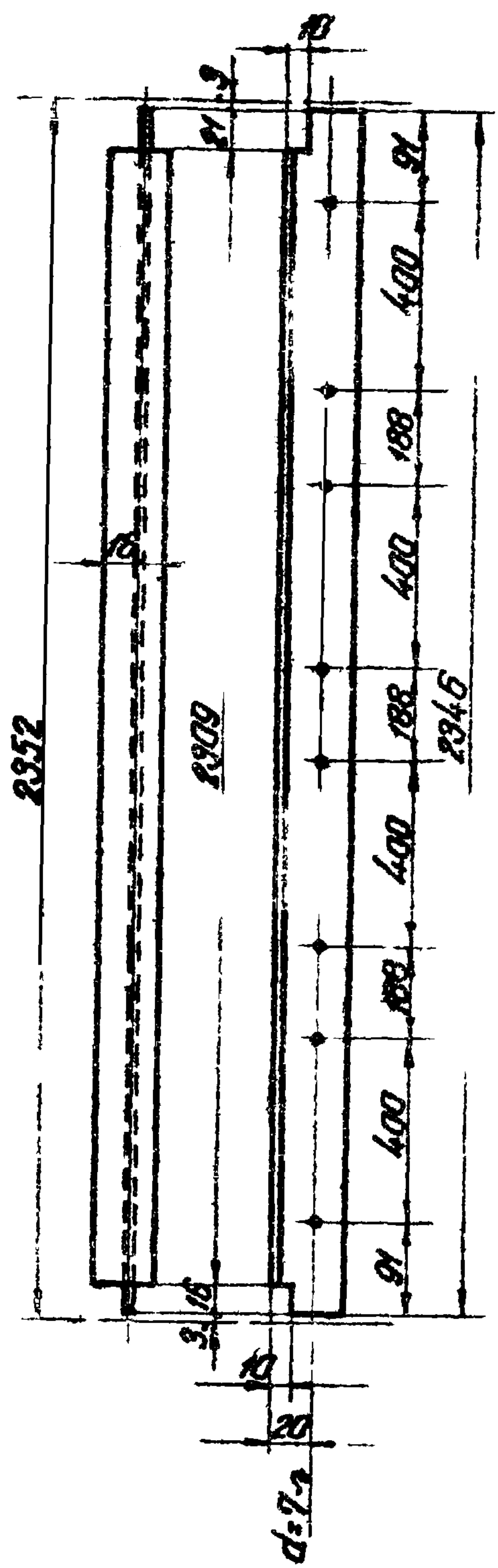
ТД
1958

Детали (элементы) переплетов

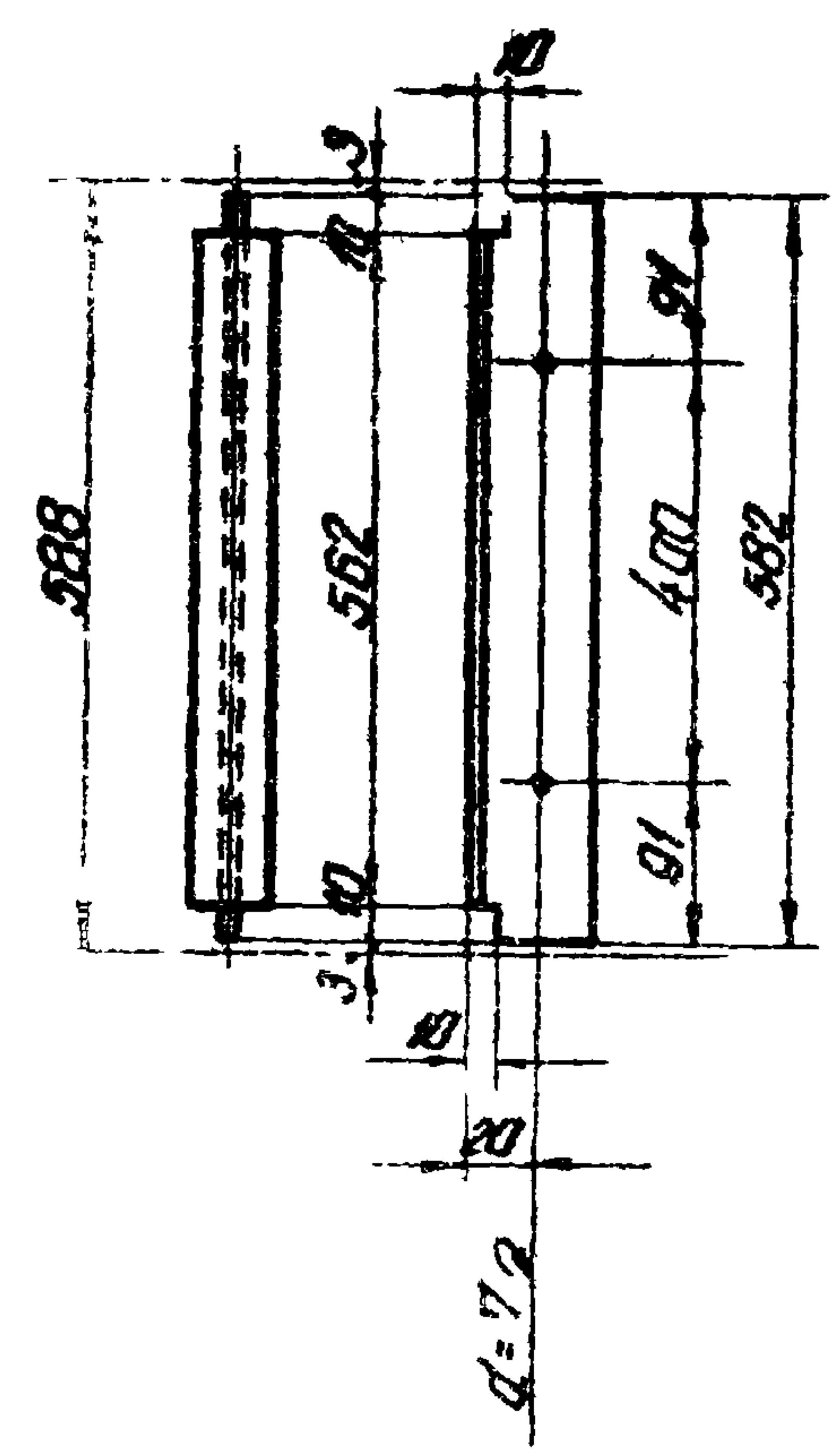
СЕРИЯ
ПР-05-32

Лист
31

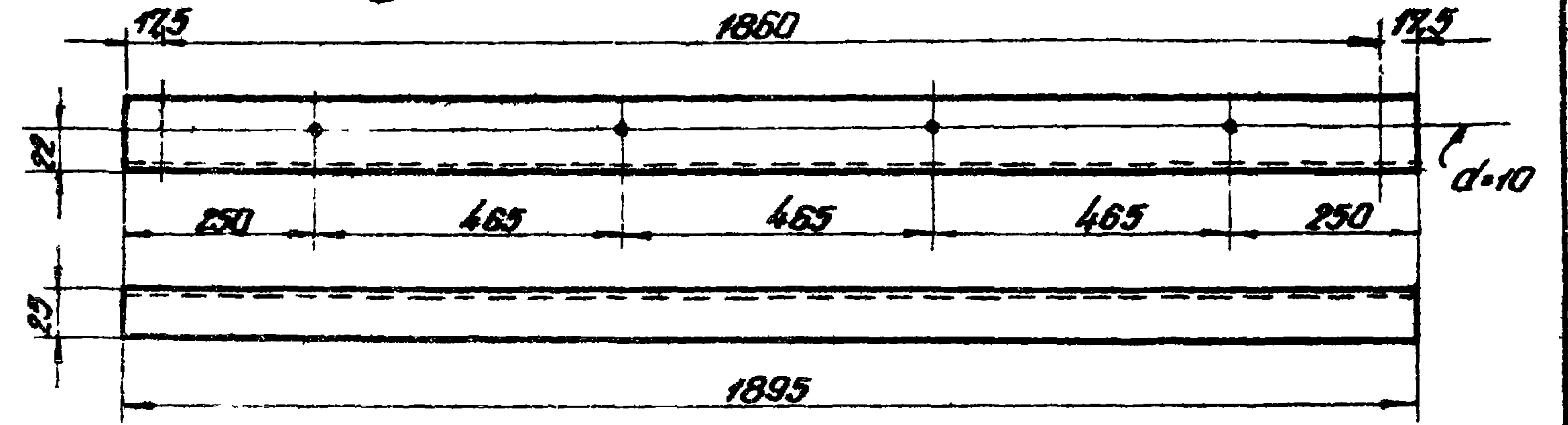
7 Профиль №3
($L 35 \times 30 \times 3,3$); $L = 2346$



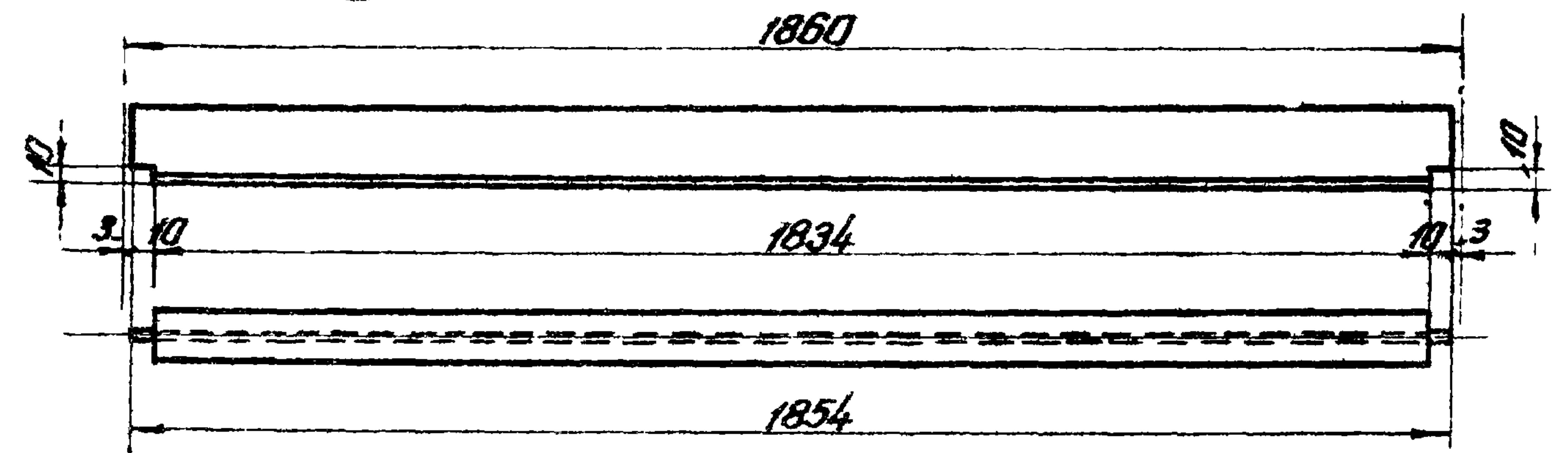
8 Профиль №4
($L 35 \times 24 \times 3,3$); $L = 582$



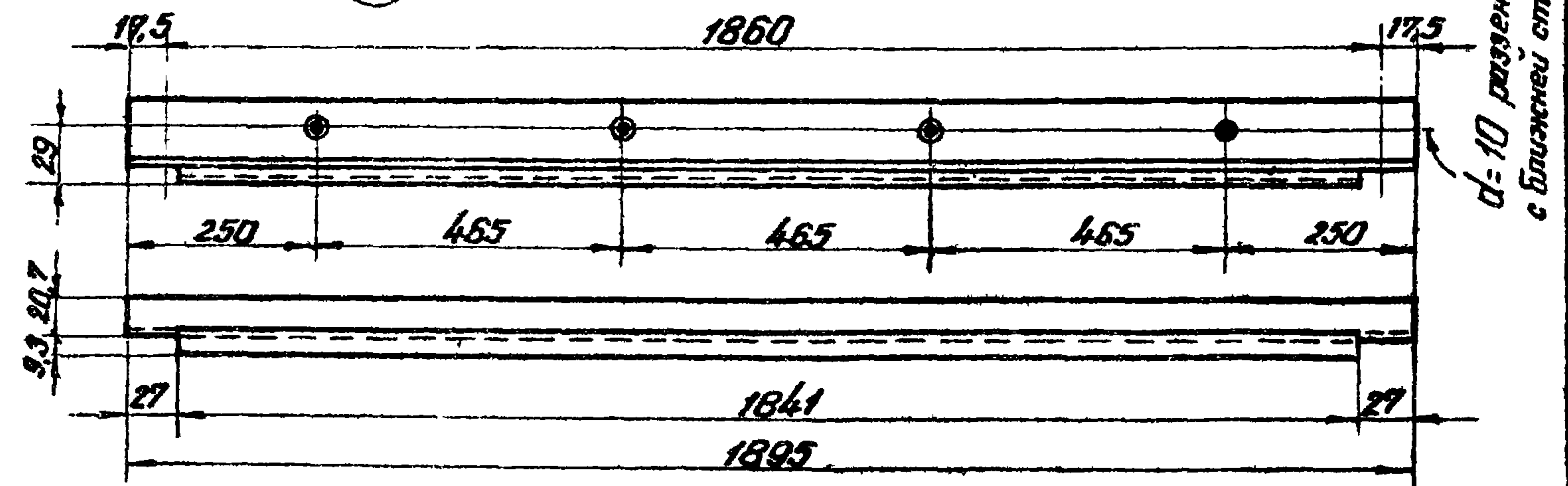
9 Профиль №1 ($L 35 \times 25 \times 3,3$); $L = 1895$



10 Профиль №4 ($L 35 \times 24 \times 3,3$); $L = 1854$



11 Профиль №2 ($L 42 \times 30 \times 3,3$); $L = 1895$



$d = 10$ раззенковать с ближней стороны

Г.П.И. Проектная-конструктория	Главный инженер-конструктор проекта	Шмагу	Васуркин В.М.	Началбник О.Т.С.	Хлобыс, З.И.	Лажтин Б.Г.
	Главный инженер проекта	Шмагу	Шмагу Я.Н.	Проверил	Менз	Петров Я.А.
			Шмагу Я.Н.	Составил	Шмагу	Шмагу Я.Н.

ТА
1958

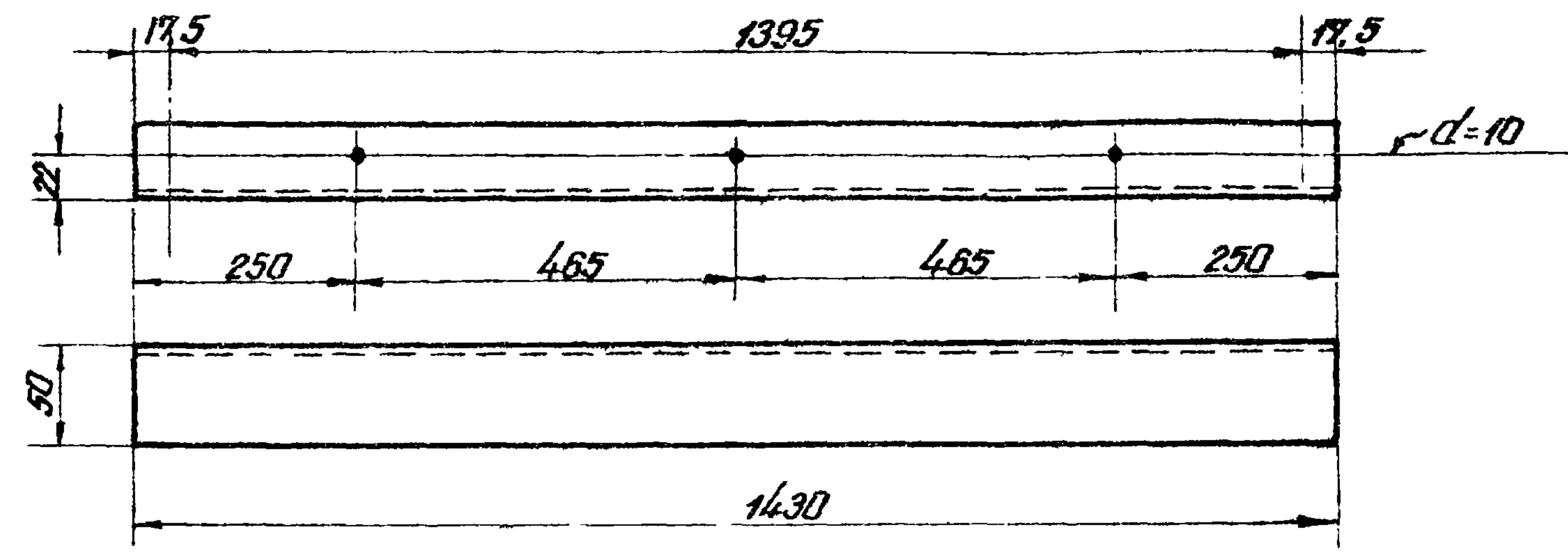
Детали (элементы) переплетов

СЕРИЯ
ПР-05-32

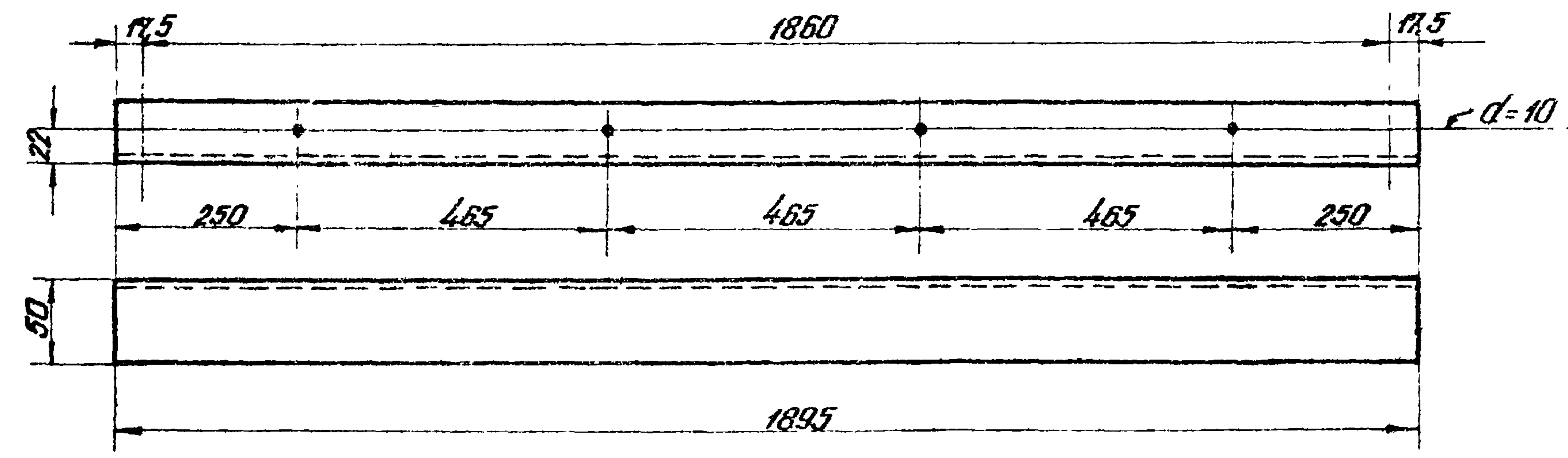
ЛИСТ
32

Г.П.Н. Проектная-конструкция	Главный инженер института	С.С.Замуца	Василькин В.М.	Начальник ОТ и С	С.В.Смирнов 28.08	Ложкин Б.Г.
	Главный инженер проекта	Шильд	Штаер Я.Н.	Проверил Уполном.	А.А.Александров Шильд	Петров Я.А. Штаер Я.Н.

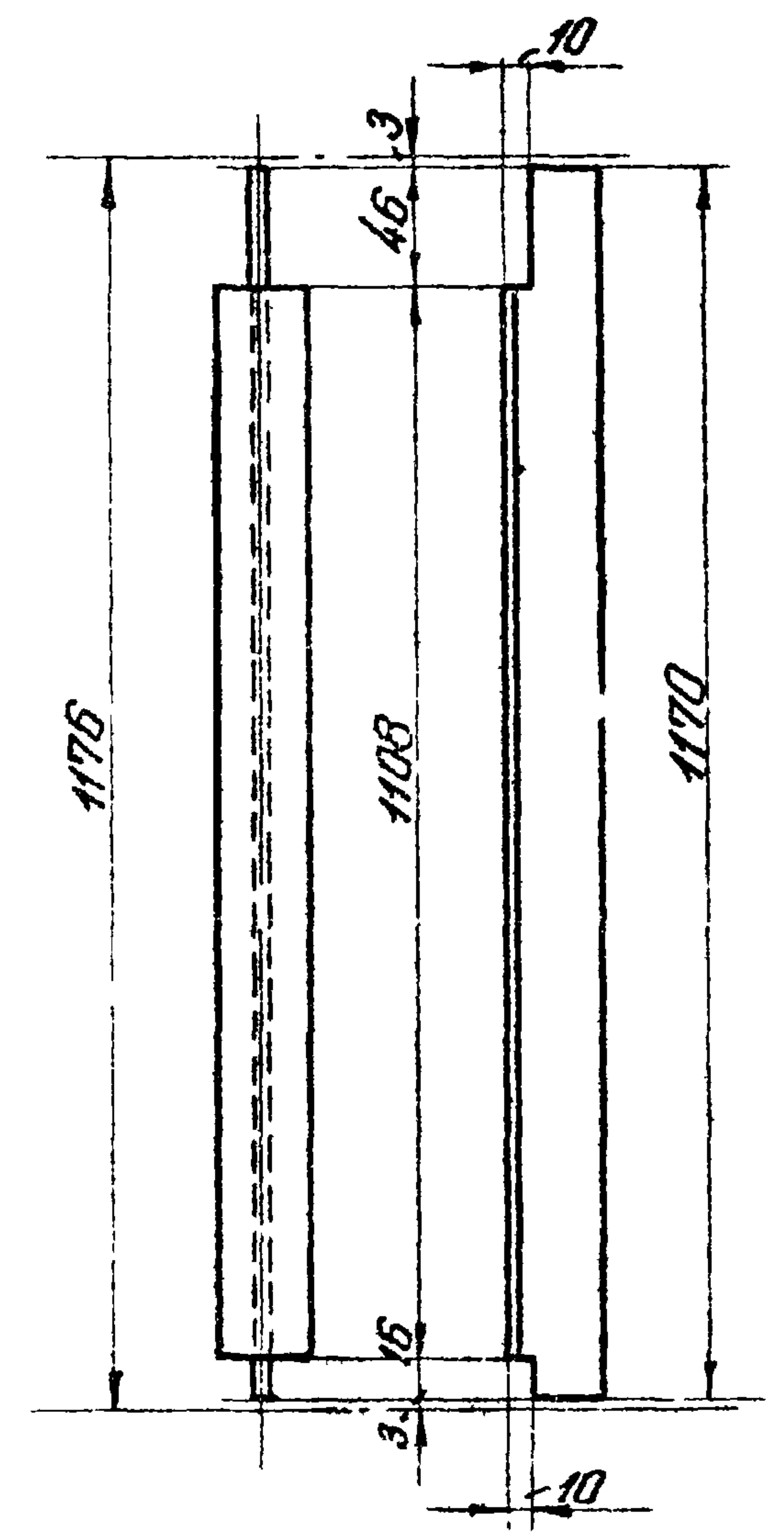
12 Профиль № 5 (L50x35x3,3); $l=1430$



14 Профиль № 5 (L50x35x3,3); $l=1895$



13 Профиль № 6 (L35x35x3,3)
 $l=1170$



821

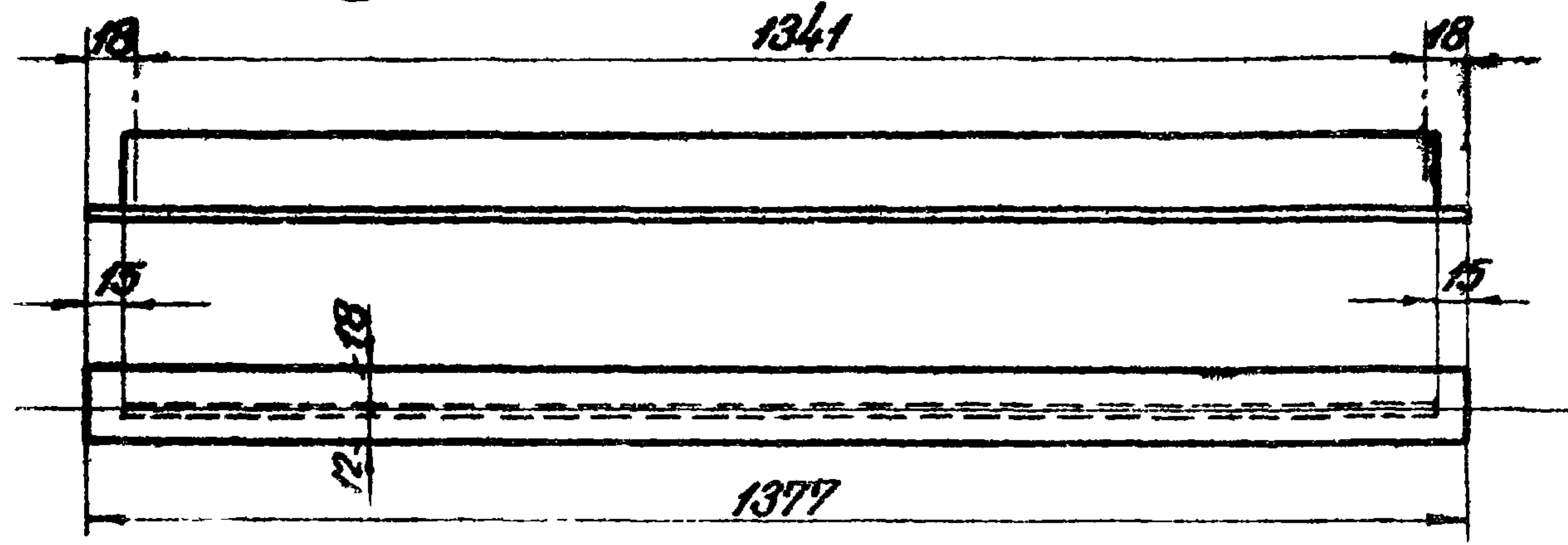
ТД
1958

Детали (элементы) переплетов

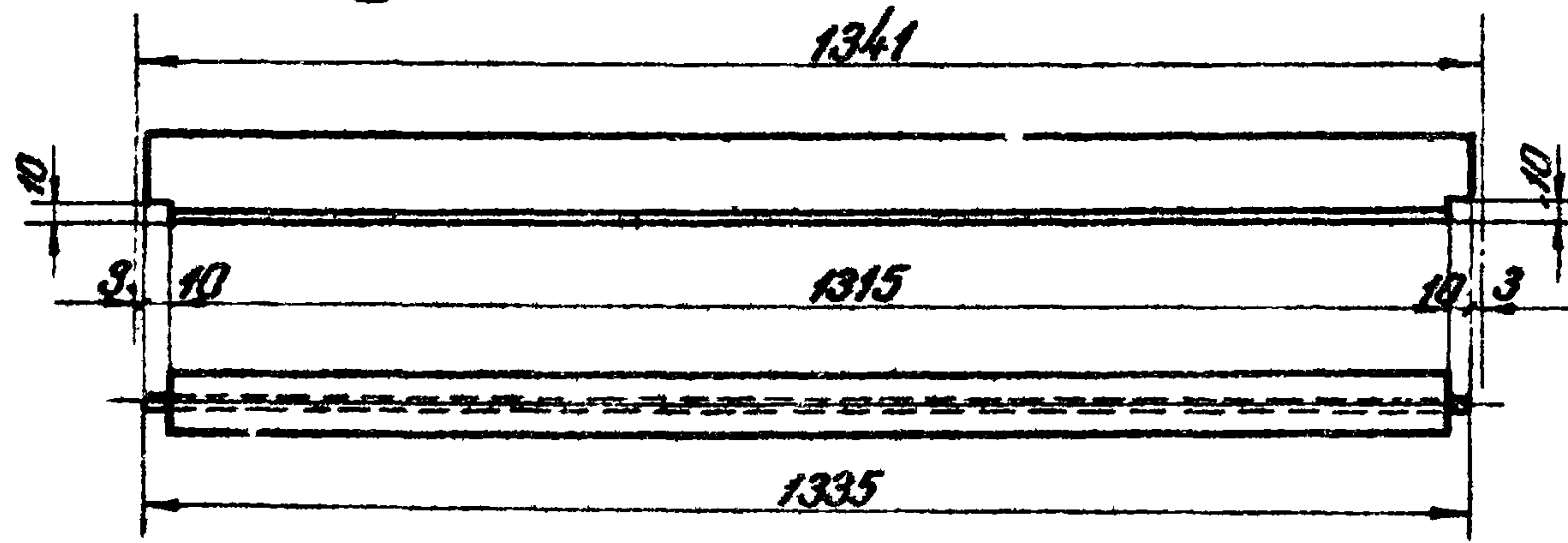
СЕРИЯ
ПР-05-32

лист
33

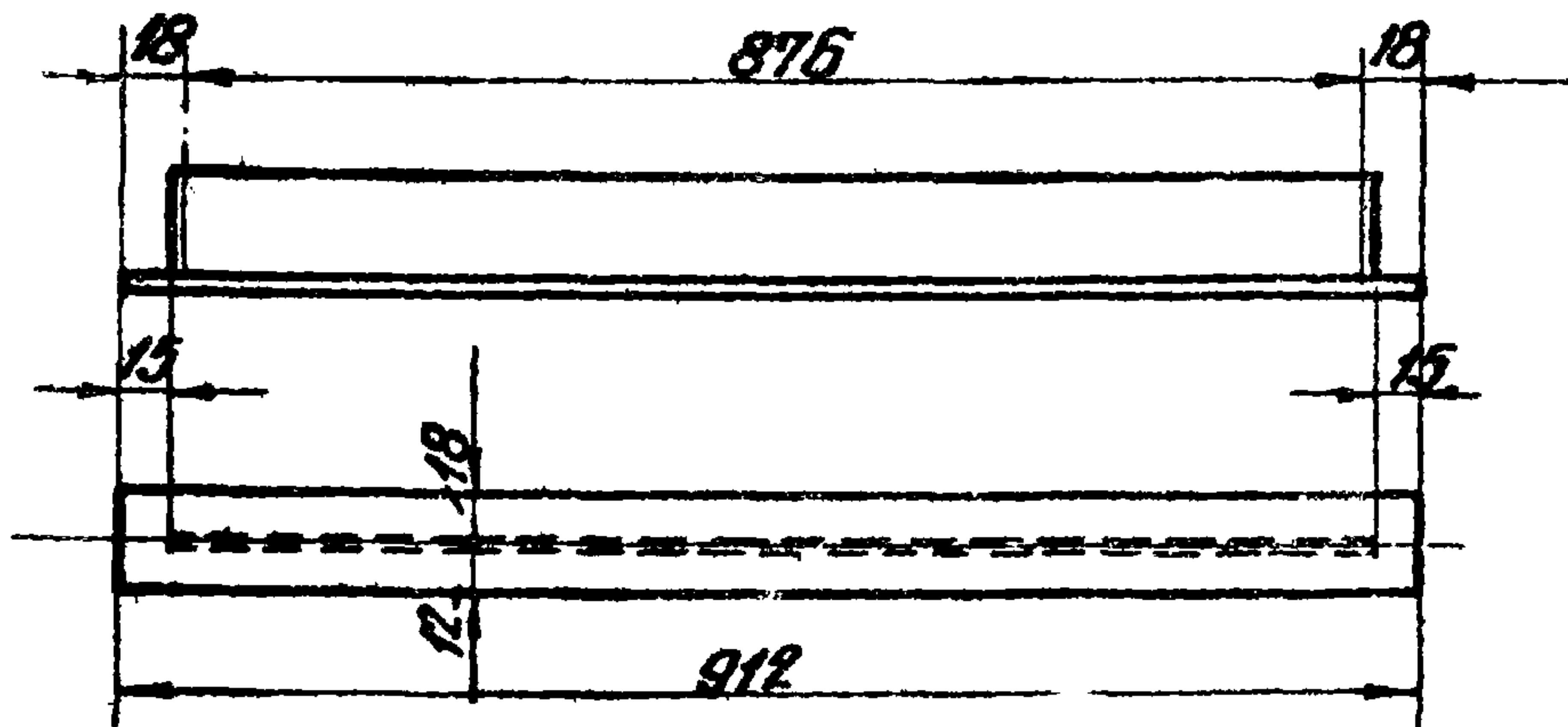
15 Профиль №3 (135x30x3,3), L=1377



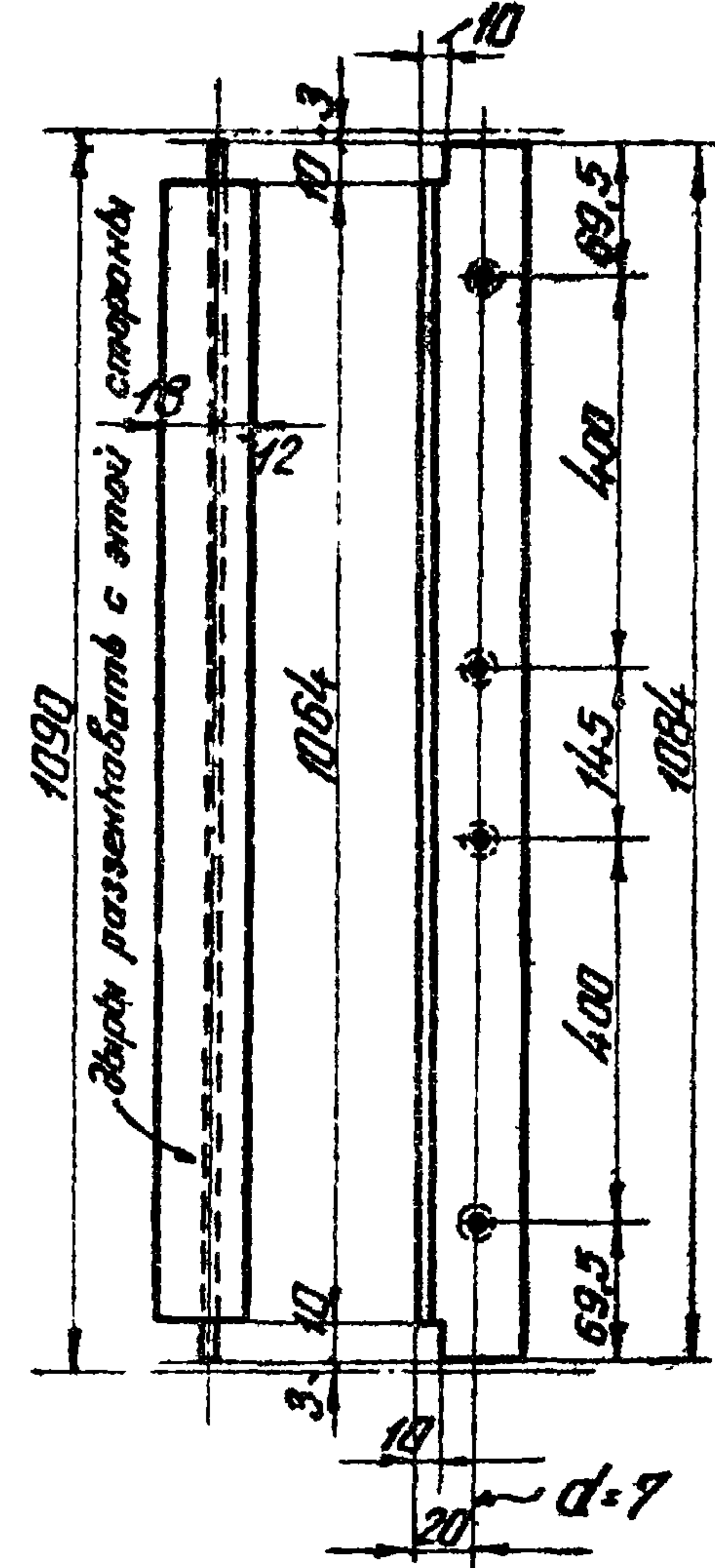
16 Профиль №4 (135x24x3,3), L=1335



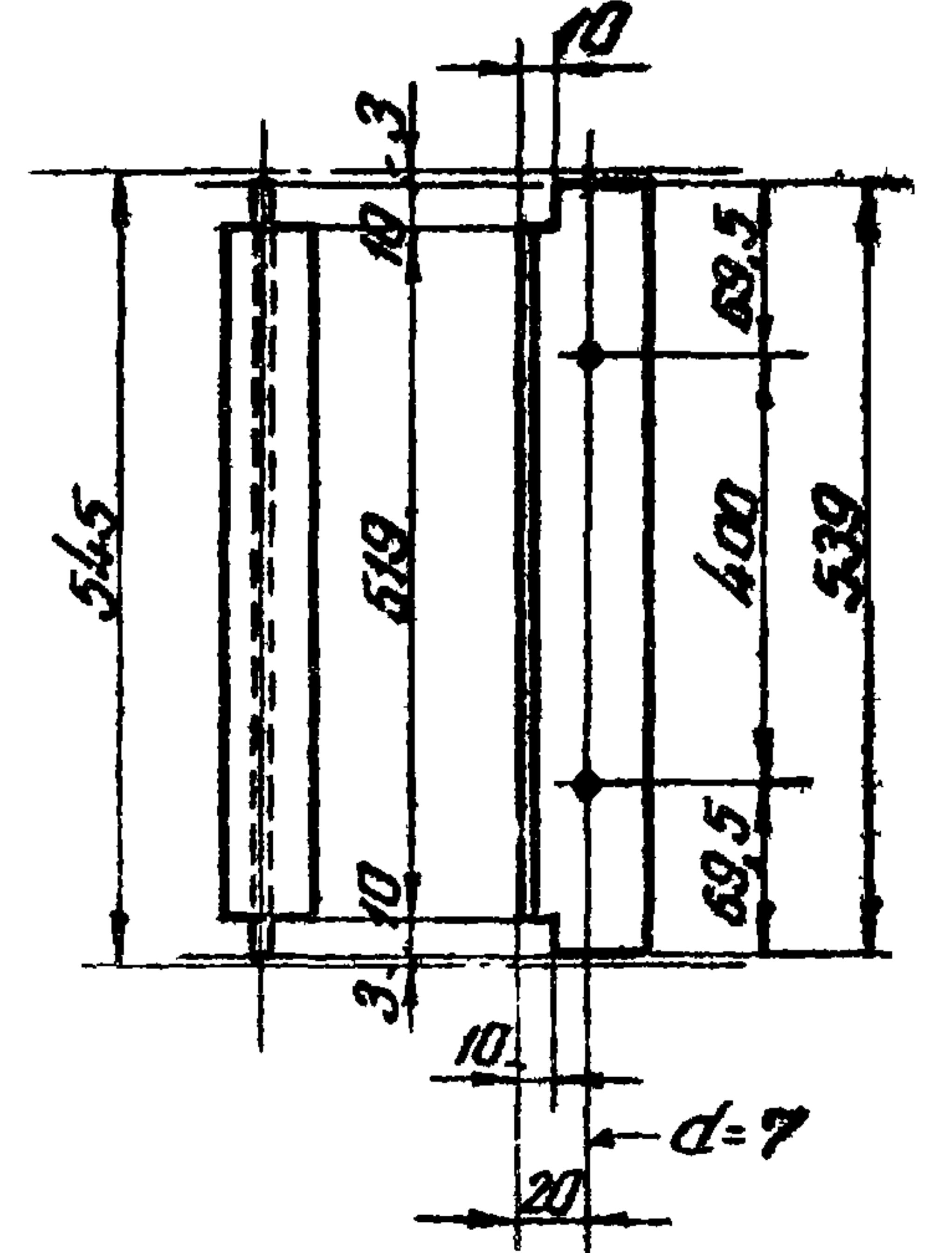
19 Профиль №3 (135x30x3,3) L=912



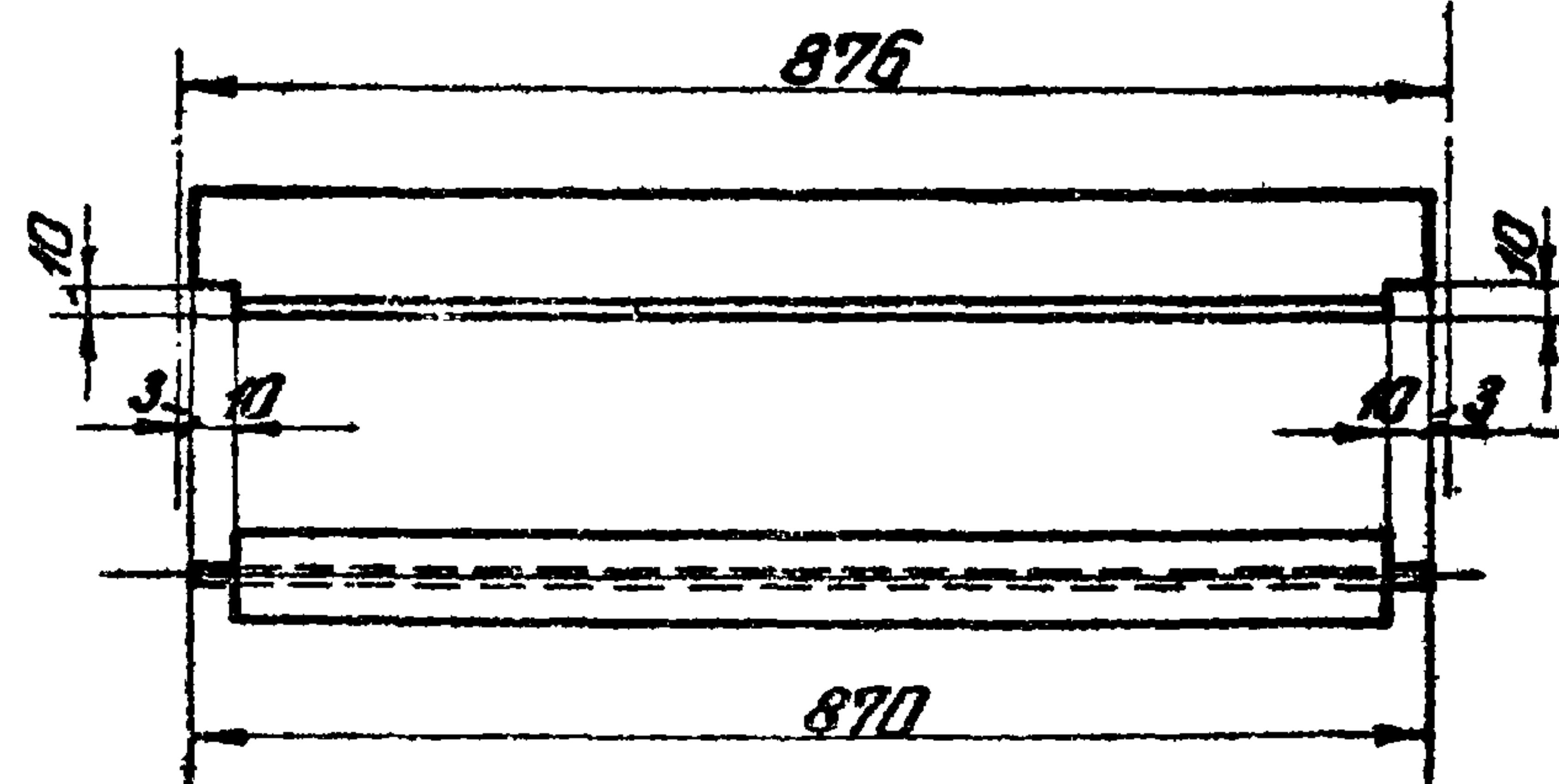
17 Профиль №3 (135x30x3,3), L=1084



18 Профиль №4 (135x24x3,3), L=539



20 Профиль №4 (135x24x3,3) L=870



Г.П.И. Проектная-монтажная
 Главный инженер института
 Главный инженер проекта
 Шмидт
 Шмидт
 Шмидт
 Проверил
 Установил
 Назаров В.И.
 Шмидт
 Назаров В.И.
 Шмидт
 Назаров В.И.
 Шмидт
 Назаров В.И.
 Шмидт
 Назаров В.И.
 Шмидт

ТА
 1958

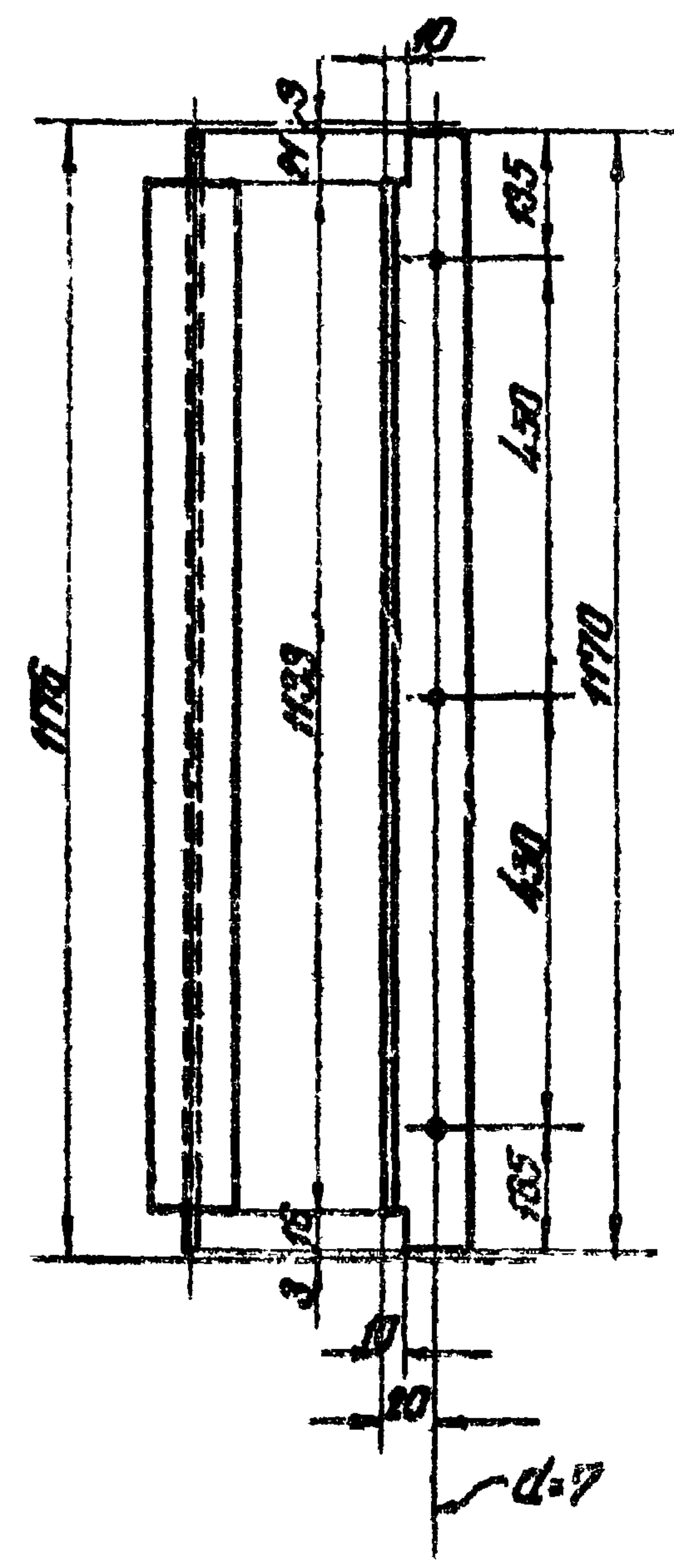
Детали (элементы) переплетов

СЕРИЯ
 ПР-05-32

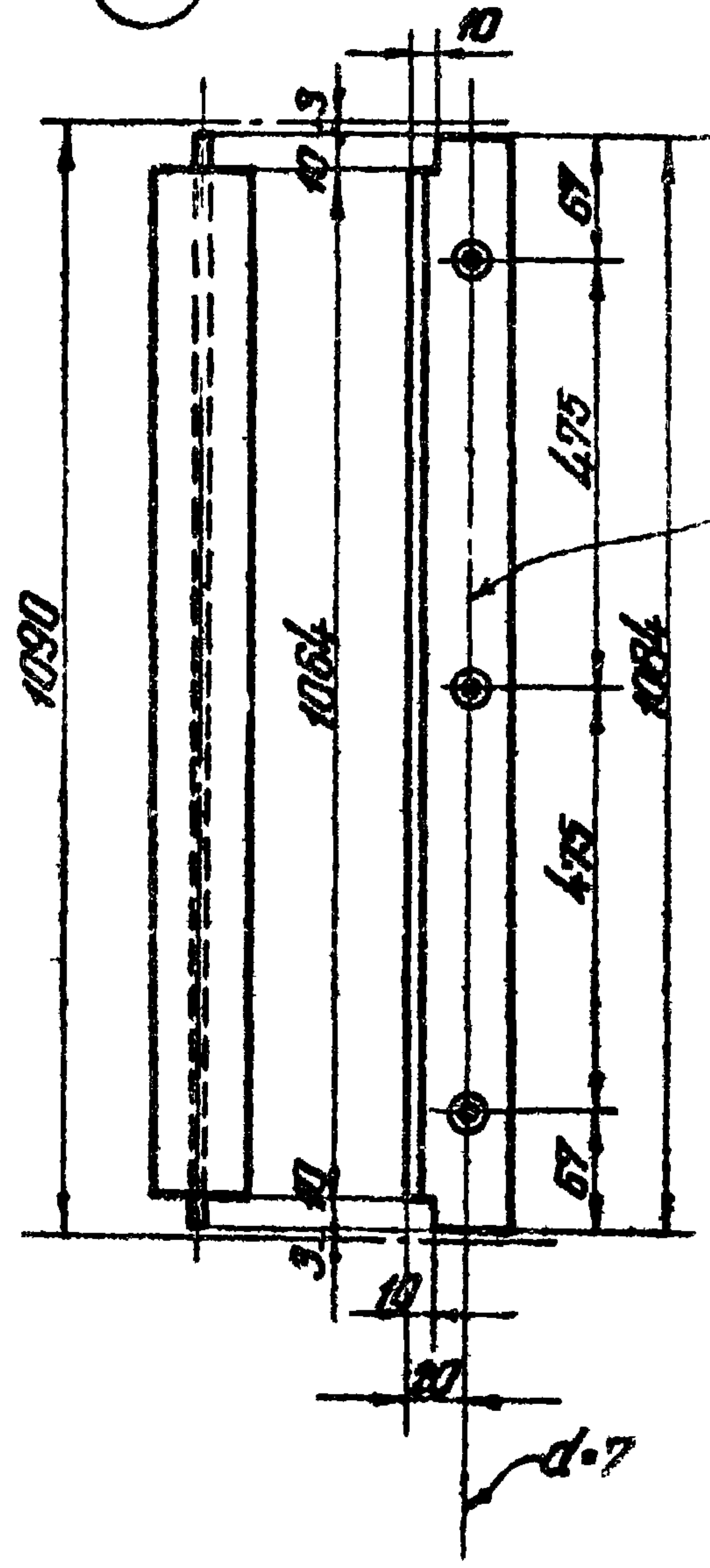
Лист
 34

Личный архив архитектора	Личный архив инженера	Личный архив архитектора	Личный архив архитектора	Личный архив архитектора	Личный архив архитектора	Личный архив архитектора	Личный архив архитектора
Т.М. Прозвонкина	В.А. Прозвонкин	В.А. Прозвонкин	В.А. Прозвонкин	В.А. Прозвонкин	В.А. Прозвонкин	В.А. Прозвонкин	В.А. Прозвонкин
1958	1958	1958	1958	1958	1958	1958	1958

21 Профиль № 6
(135x35x3,3); L=1170



22 Профиль № 6
(135x35x3,3); L=1084



Дырki раззенкованы
табличка для дери. (23)

821
ТА
1958

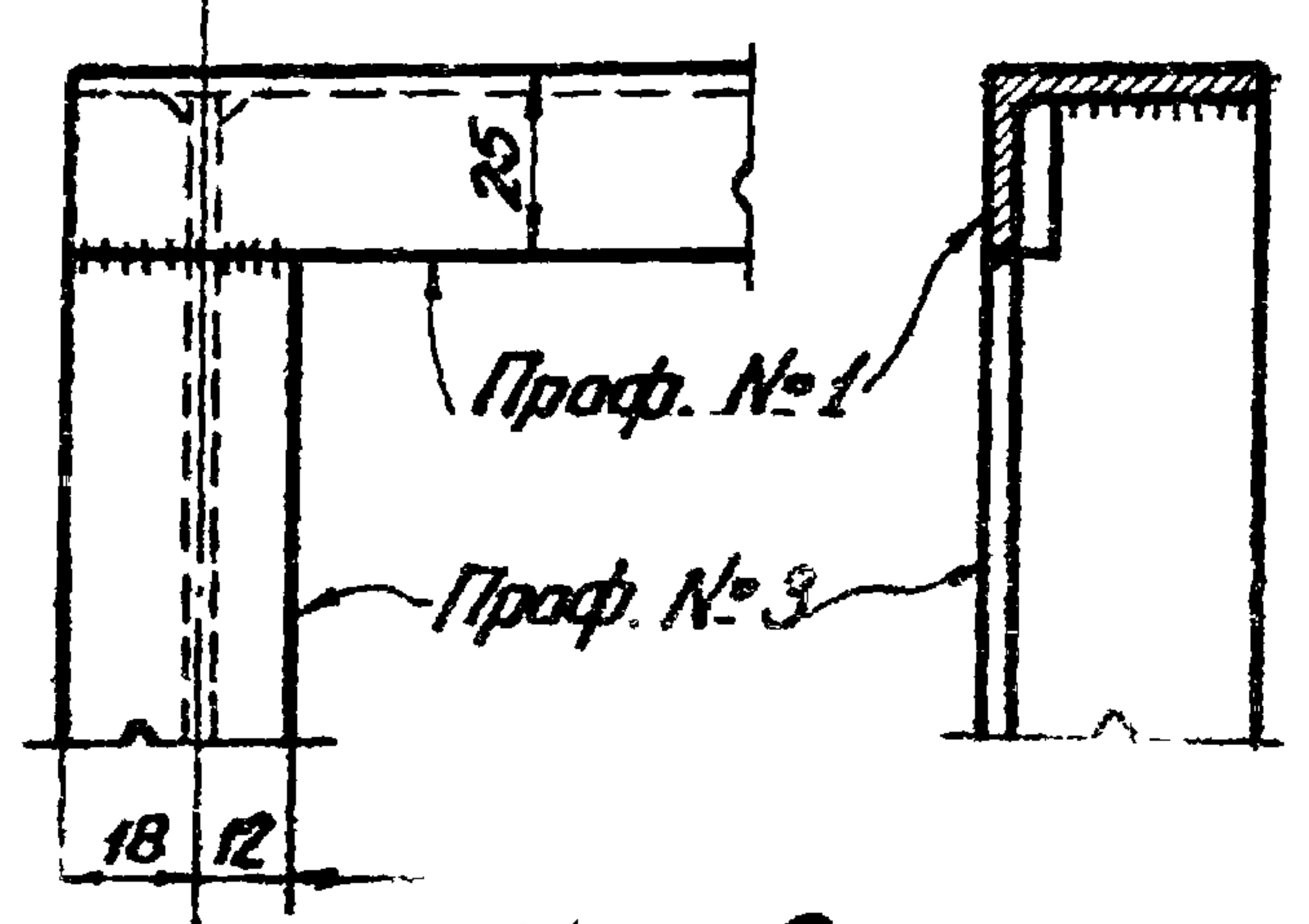
Детали (элементы) перегородов

СЕРИЯ
ПР-05-32

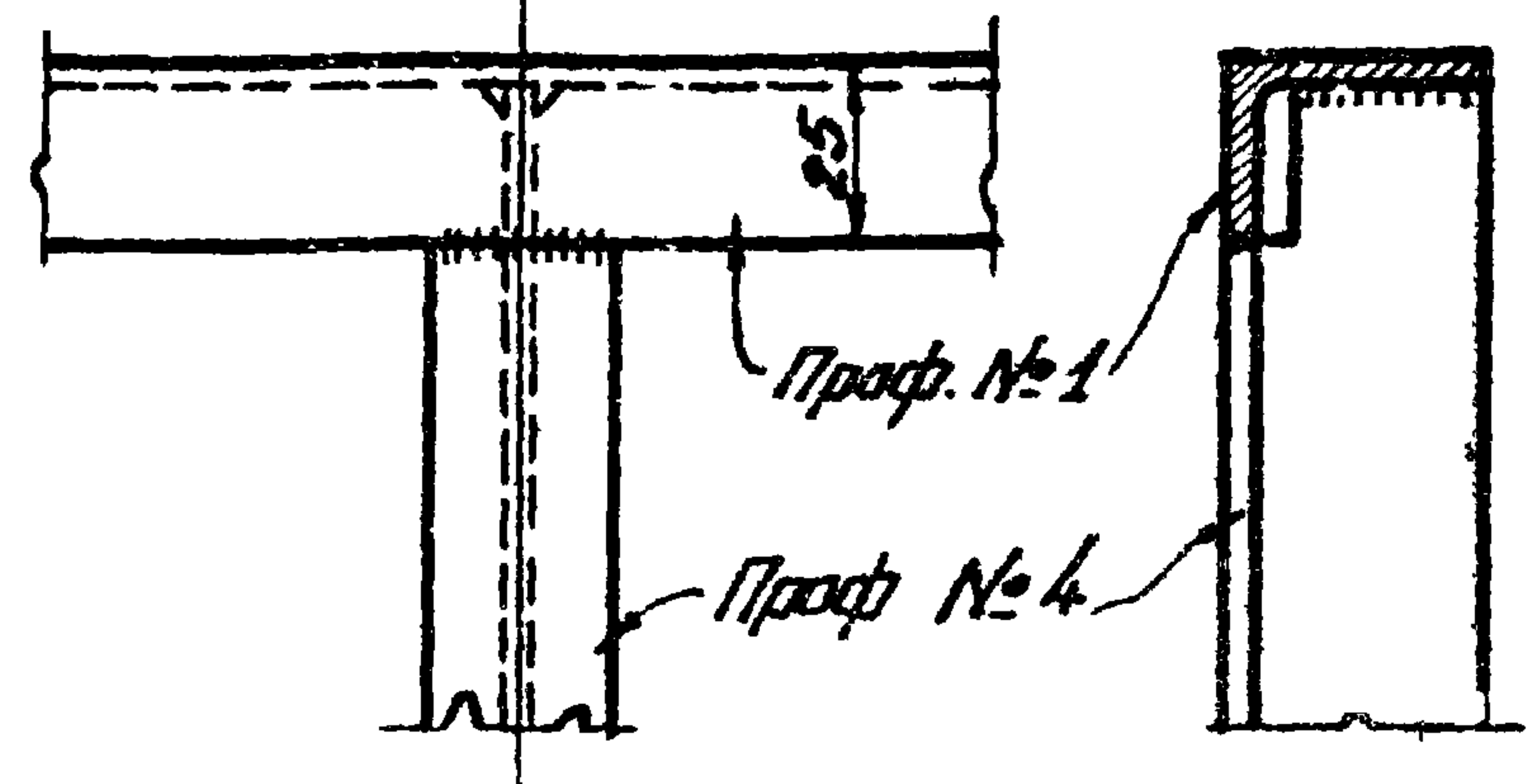
лист
35

Ломоносов Б.Г.
 Т. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

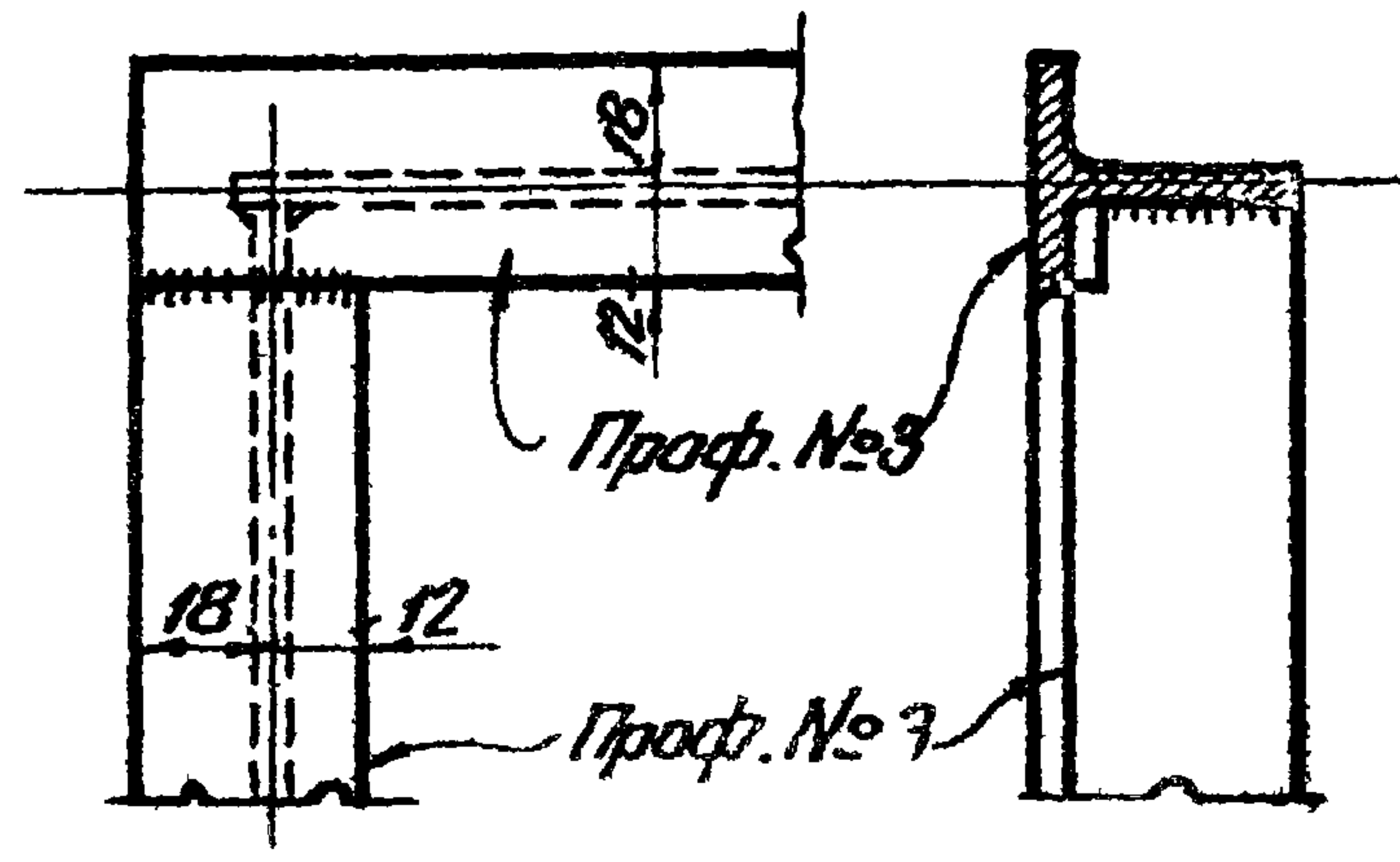
Узел 1



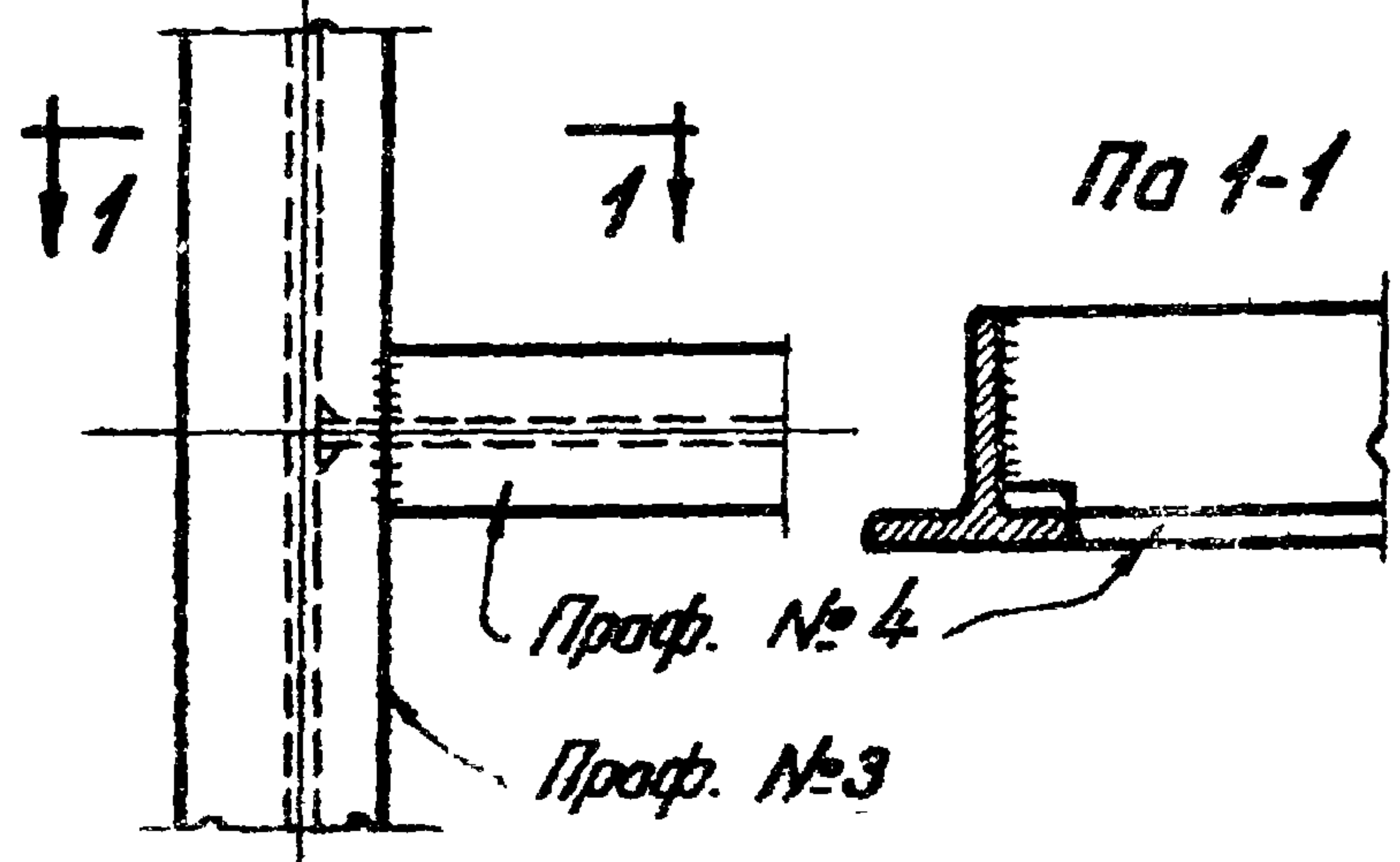
Узел 2



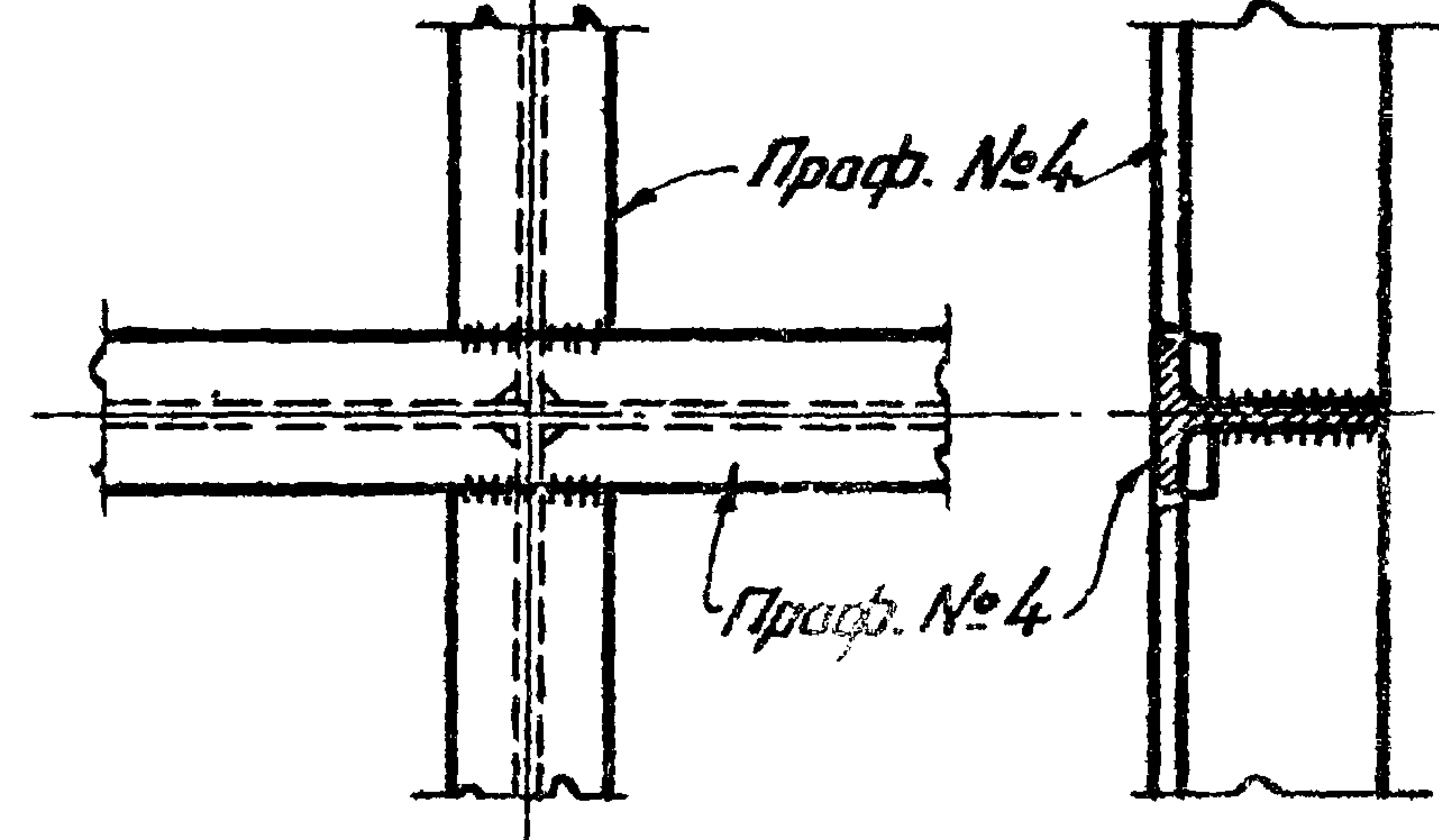
Узел 7



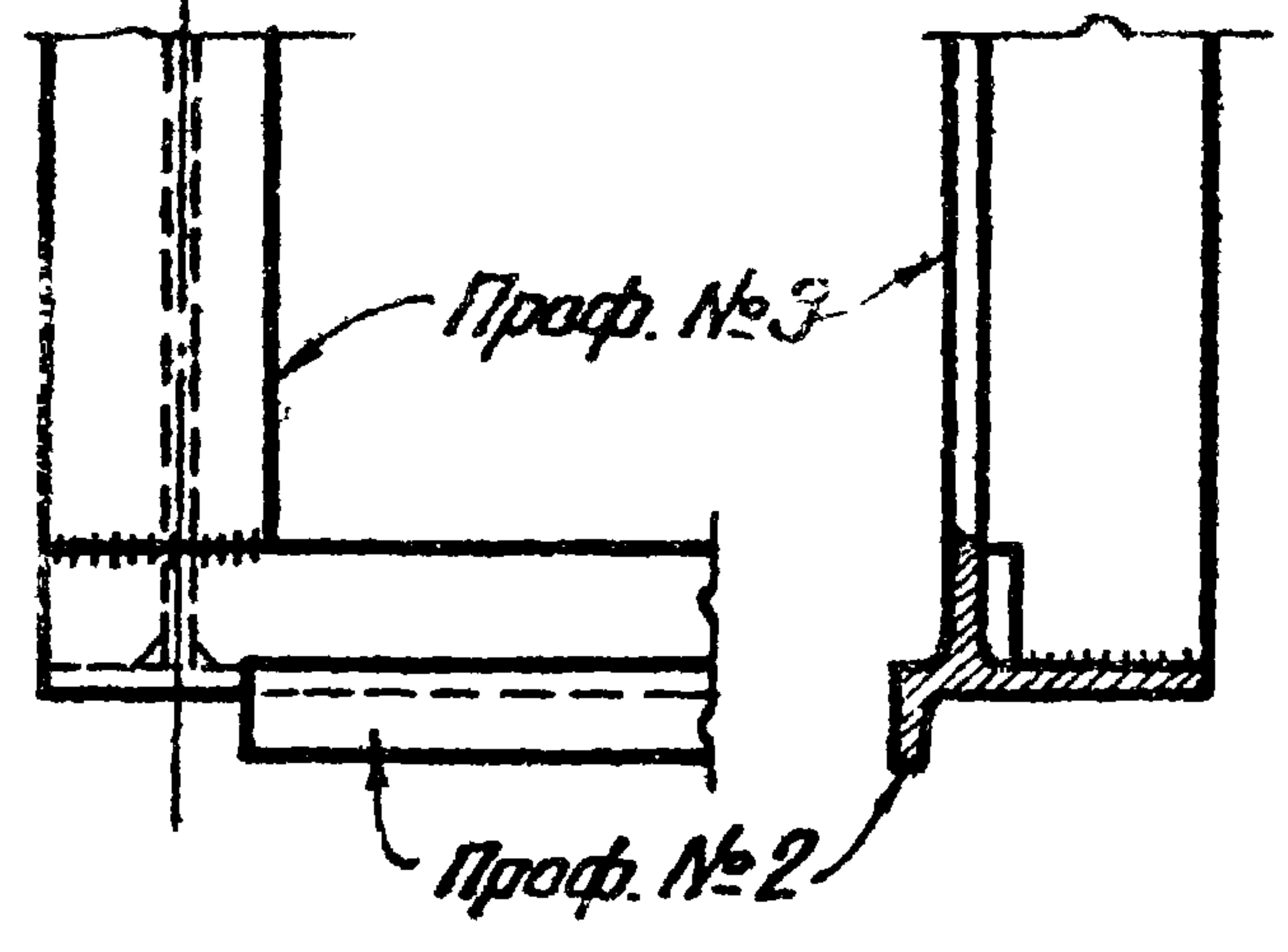
Узел 3



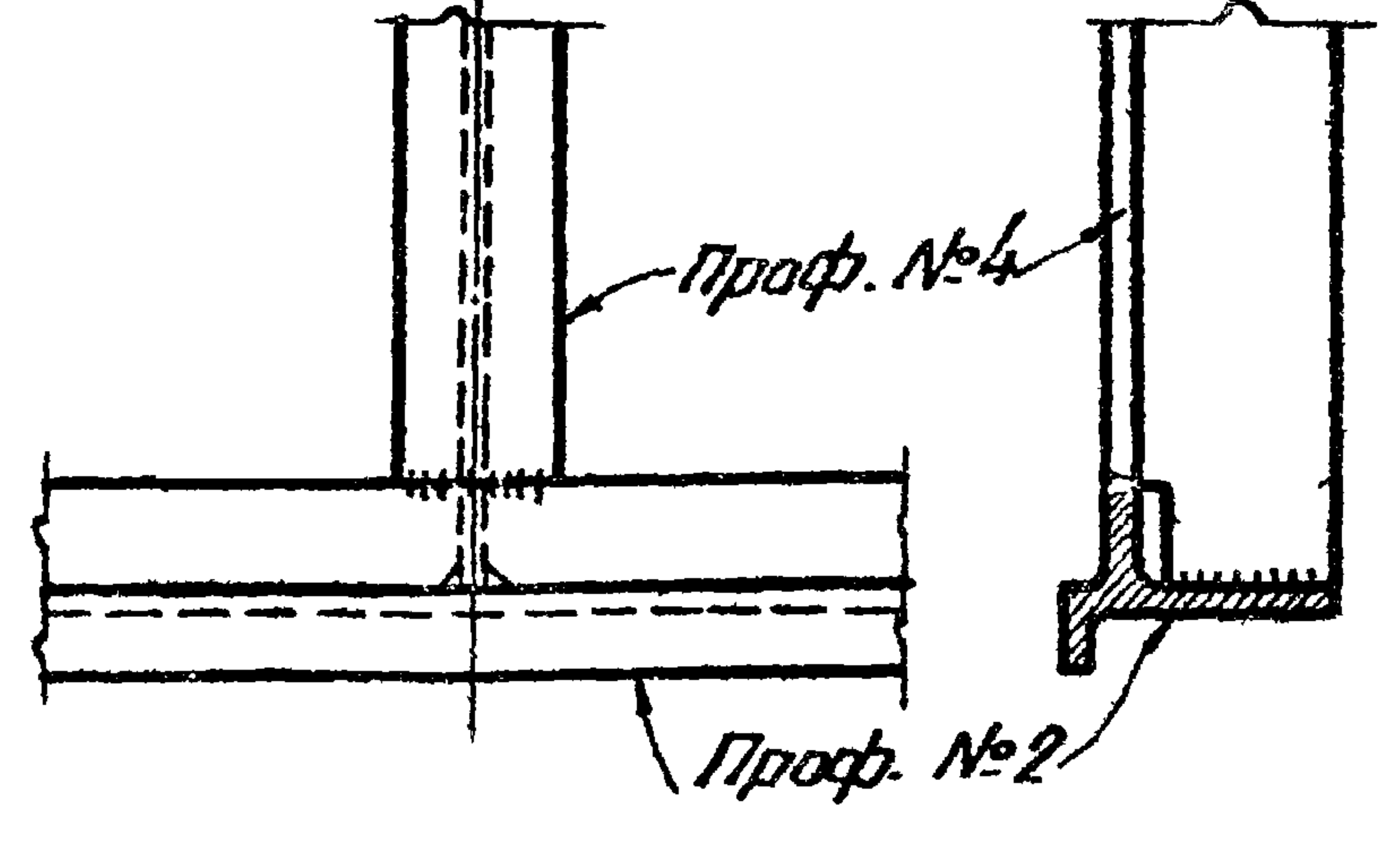
Узел 4



Узел 5



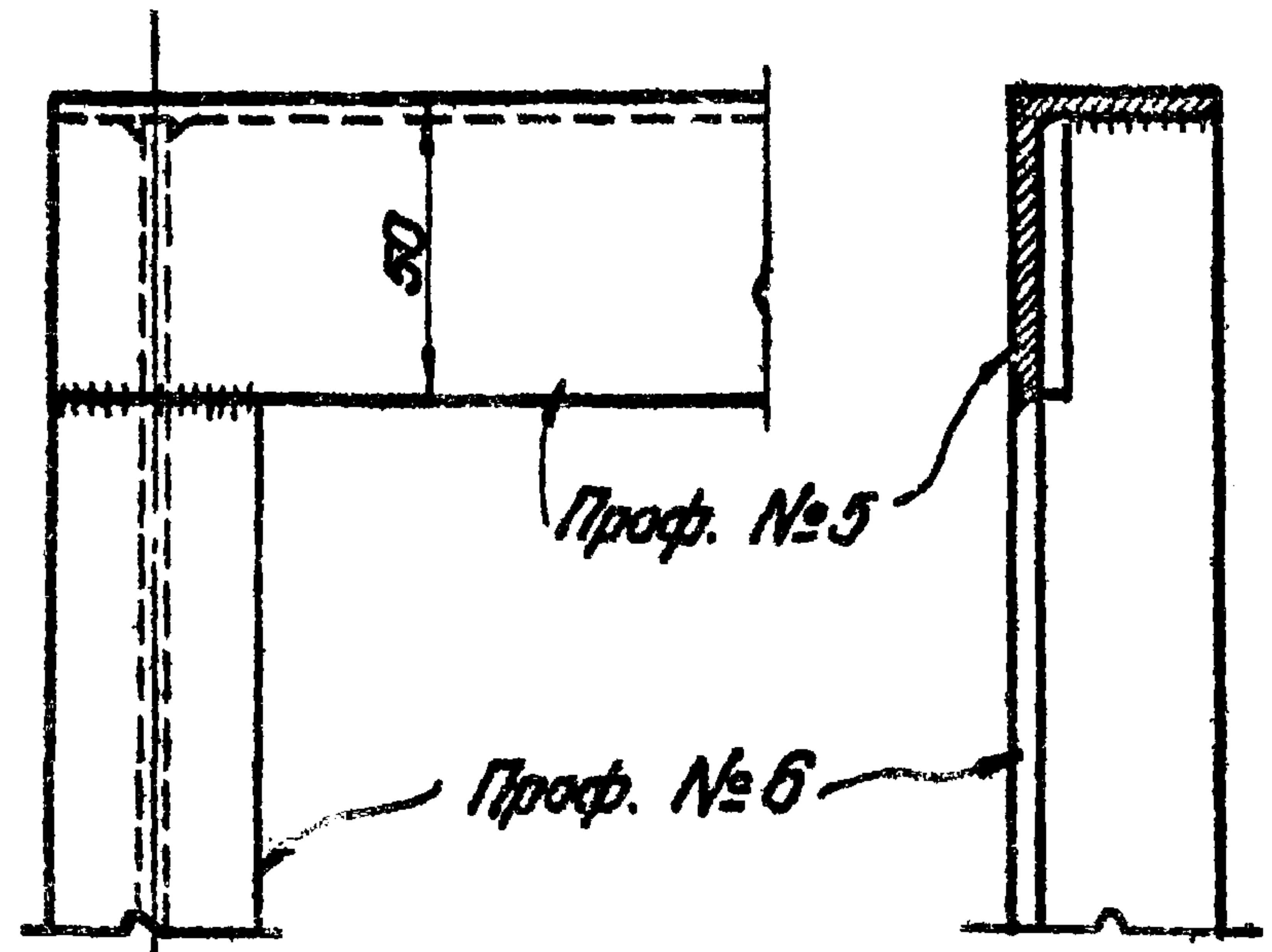
Узел 6



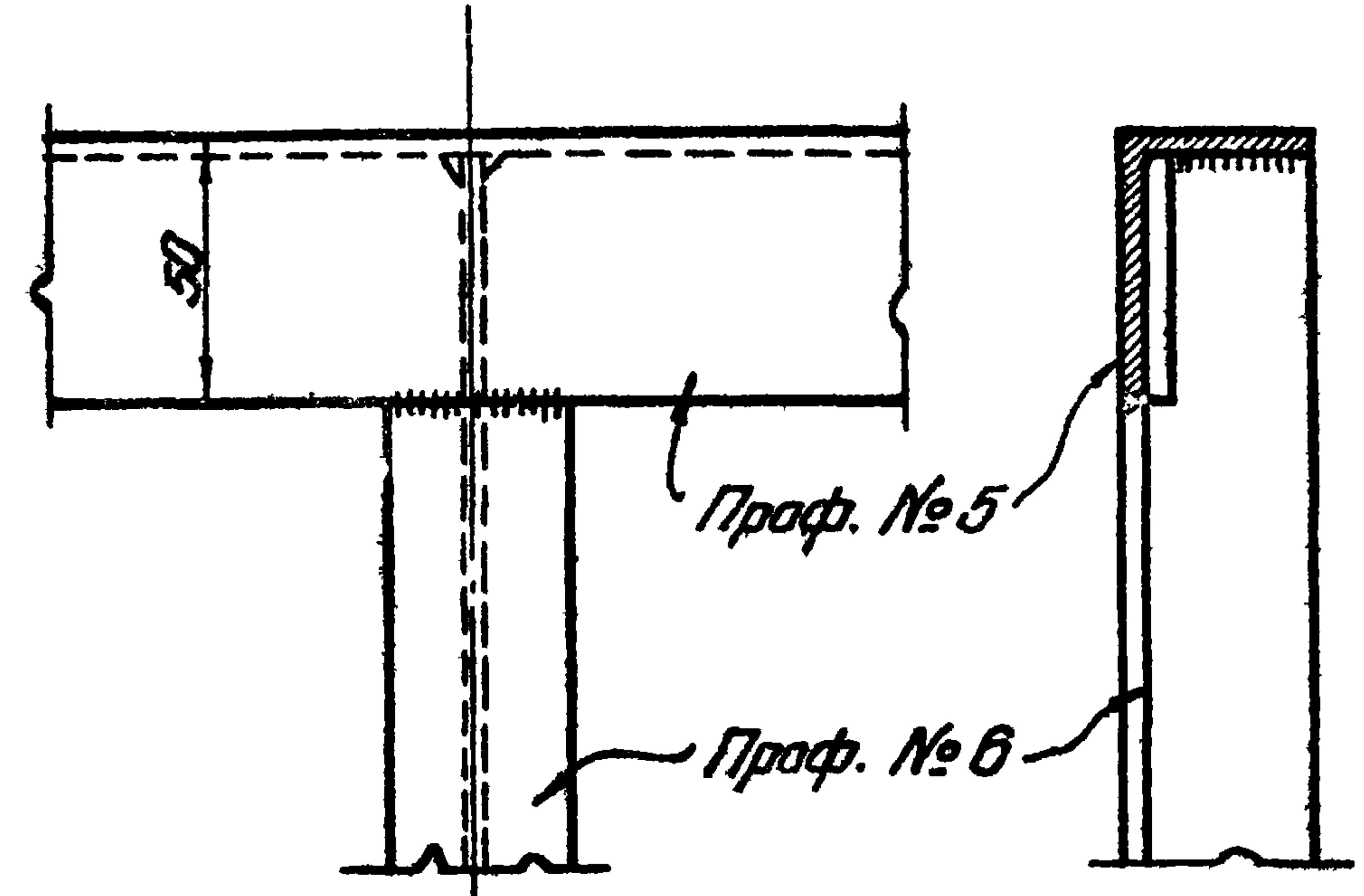
Примечания

1. Все швы толщиной 3 мм; электроды типа 342
2. С наружной стороны переплета швы зачистить.

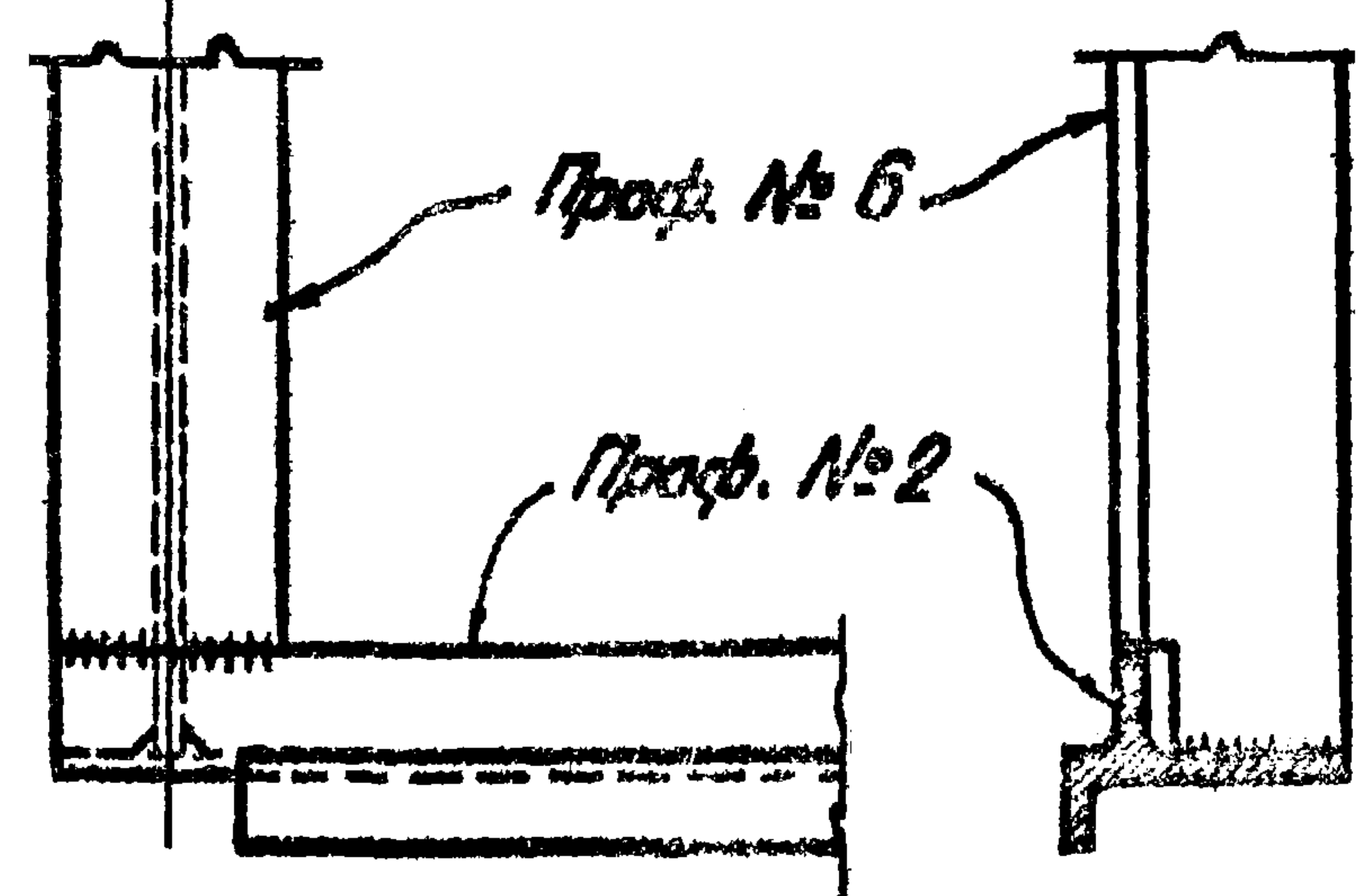
Узел 8



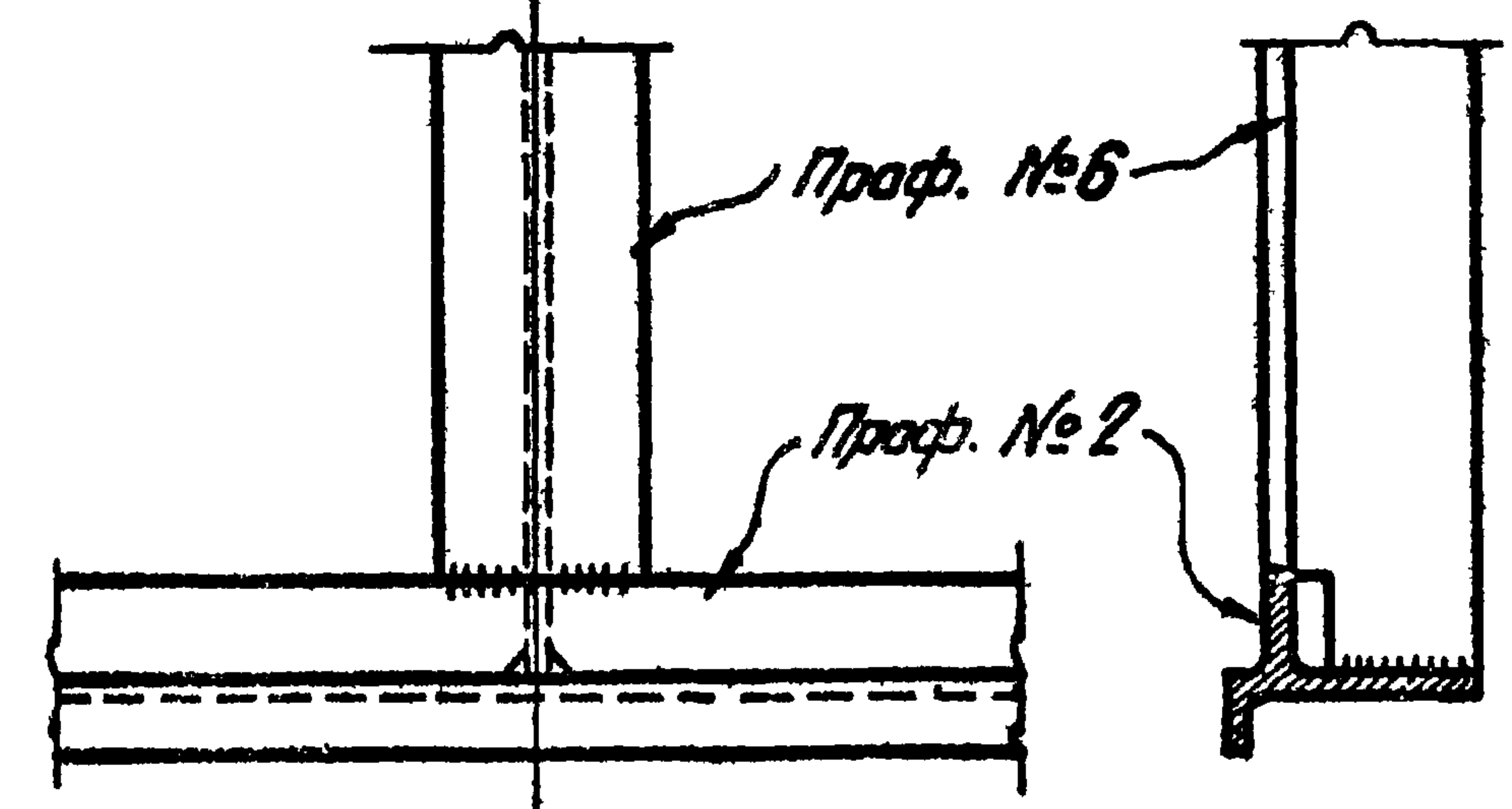
Узел 10



Узел 9



Узел 11



Примечания

1. Все швы толщиной 3мм; электроды типа Э42.
2. С наружной стороны переплета швы зачищать.

Лавочкин Б.П.	Смирнов С.И.	Начальник ОТ и С	Васильев В.М.	Смирнов В.И.	Смирнов В.И.	Смирнов В.И.
Петров А.Д.	Петров А.Д.	Проберкин	Шварц Я.Н.	Шварц Я.Н.	Шварц Я.Н.	Шварц Я.Н.
Шварц Я.Н.	Шварц Я.Н.	Целестин	Шварц Я.Н.	Шварц Я.Н.	Шварц Я.Н.	Шварц Я.Н.
Шварц Я.Н.	Шварц Я.Н.	Шварц Я.Н.	Шварц Я.Н.	Шварц Я.Н.	Шварц Я.Н.	Шварц Я.Н.
Шварц Я.Н.	Шварц Я.Н.	Шварц Я.Н.	Шварц Я.Н.	Шварц Я.Н.	Шварц Я.Н.	Шварц Я.Н.
Шварц Я.Н.	Шварц Я.Н.	Шварц Я.Н.	Шварц Я.Н.	Шварц Я.Н.	Шварц Я.Н.	Шварц Я.Н.
Шварц Я.Н.	Шварц Я.Н.	Шварц Я.Н.	Шварц Я.Н.	Шварц Я.Н.	Шварц Я.Н.	Шварц Я.Н.
Шварц Я.Н.	Шварц Я.Н.	Шварц Я.Н.	Шварц Я.Н.	Шварц Я.Н.	Шварц Я.Н.	Шварц Я.Н.
Шварц Я.Н.	Шварц Я.Н.	Шварц Я.Н.	Шварц Я.Н.	Шварц Я.Н.	Шварц Я.Н.	Шварц Я.Н.
Шварц Я.Н.	Шварц Я.Н.	Шварц Я.Н.	Шварц Я.Н.	Шварц Я.Н.	Шварц Я.Н.	Шварц Я.Н.

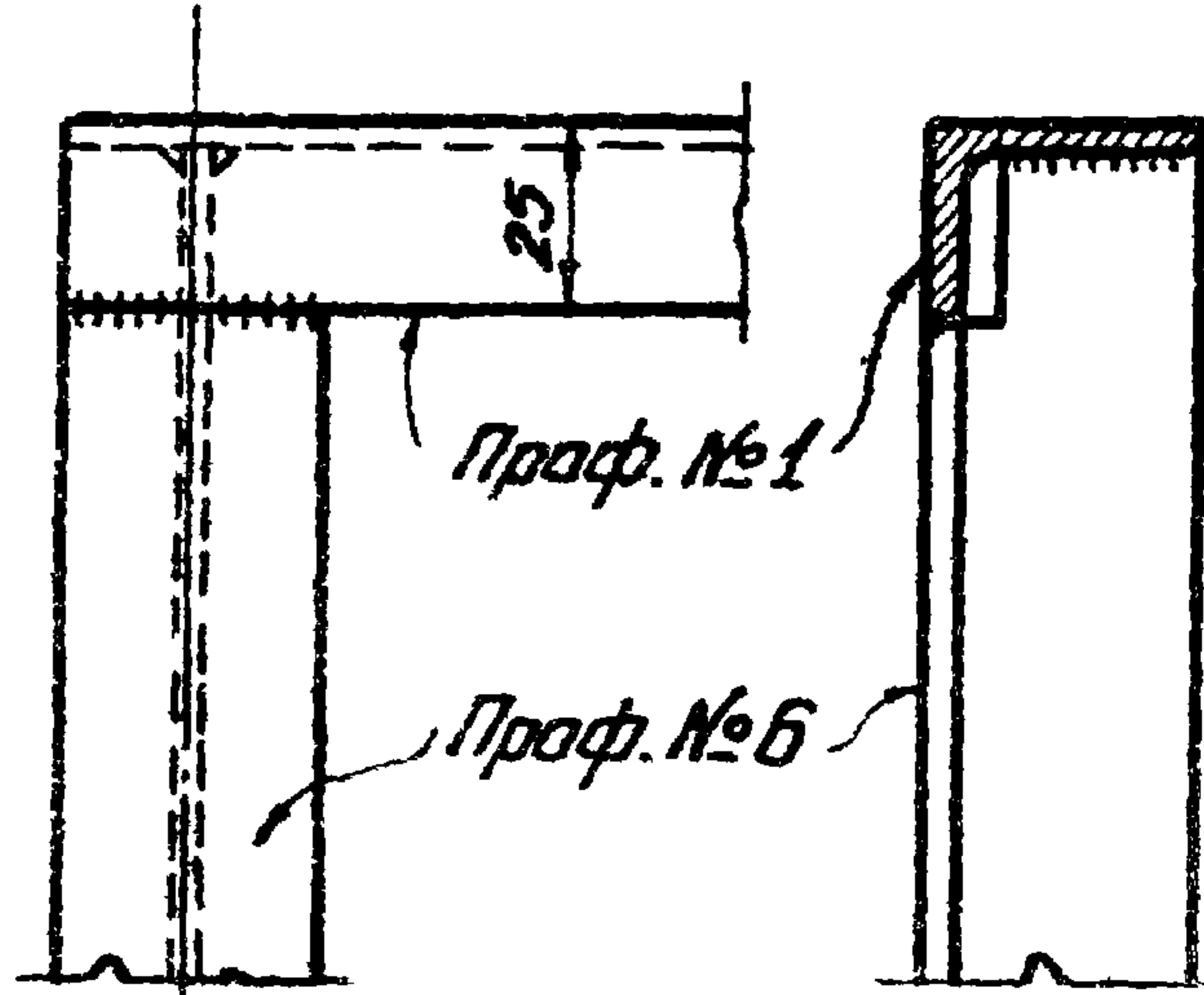
ТА
1958

Узлы переплетов

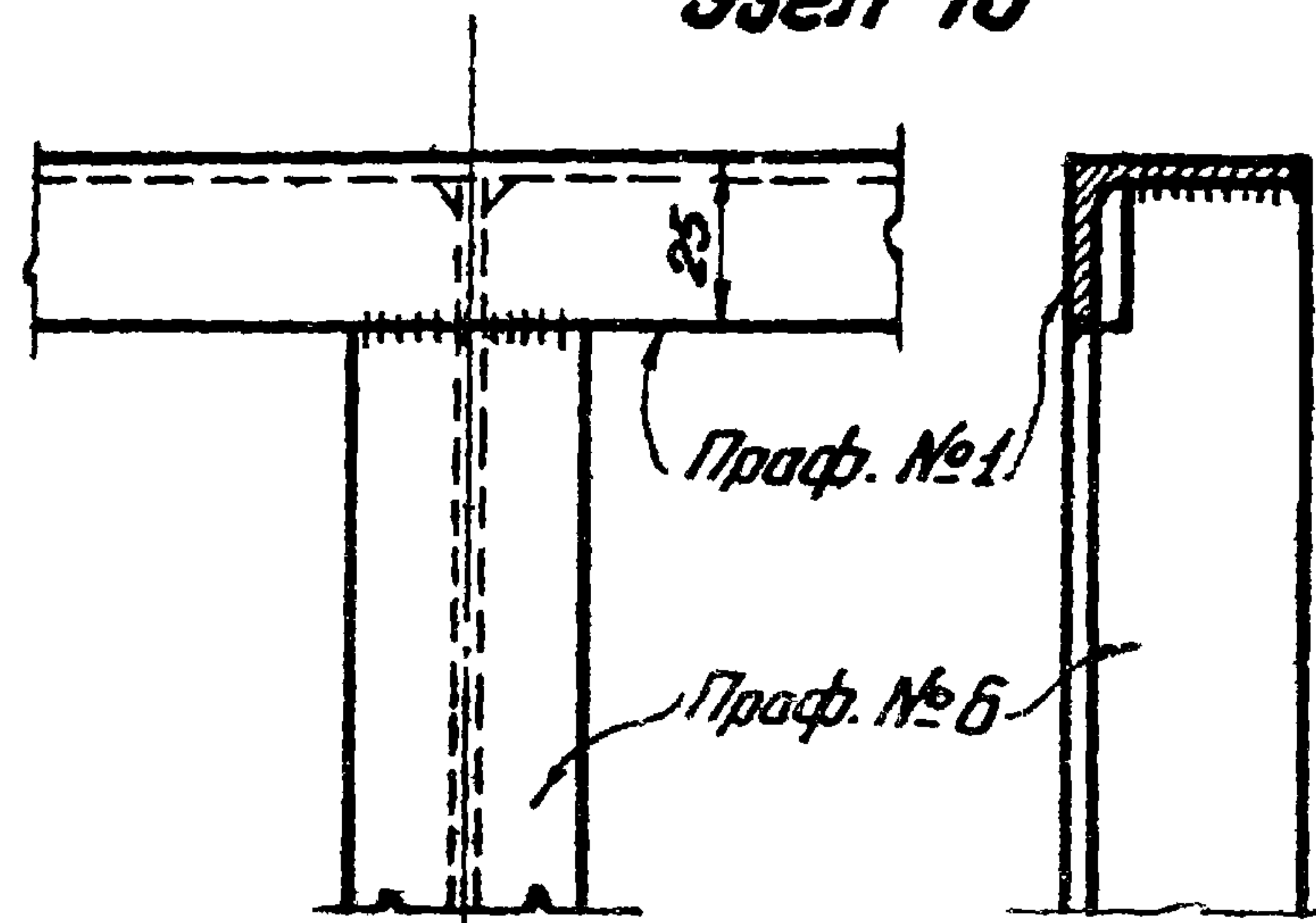
СЕРИЯ
ПР-05-32

ЛИСТ
37

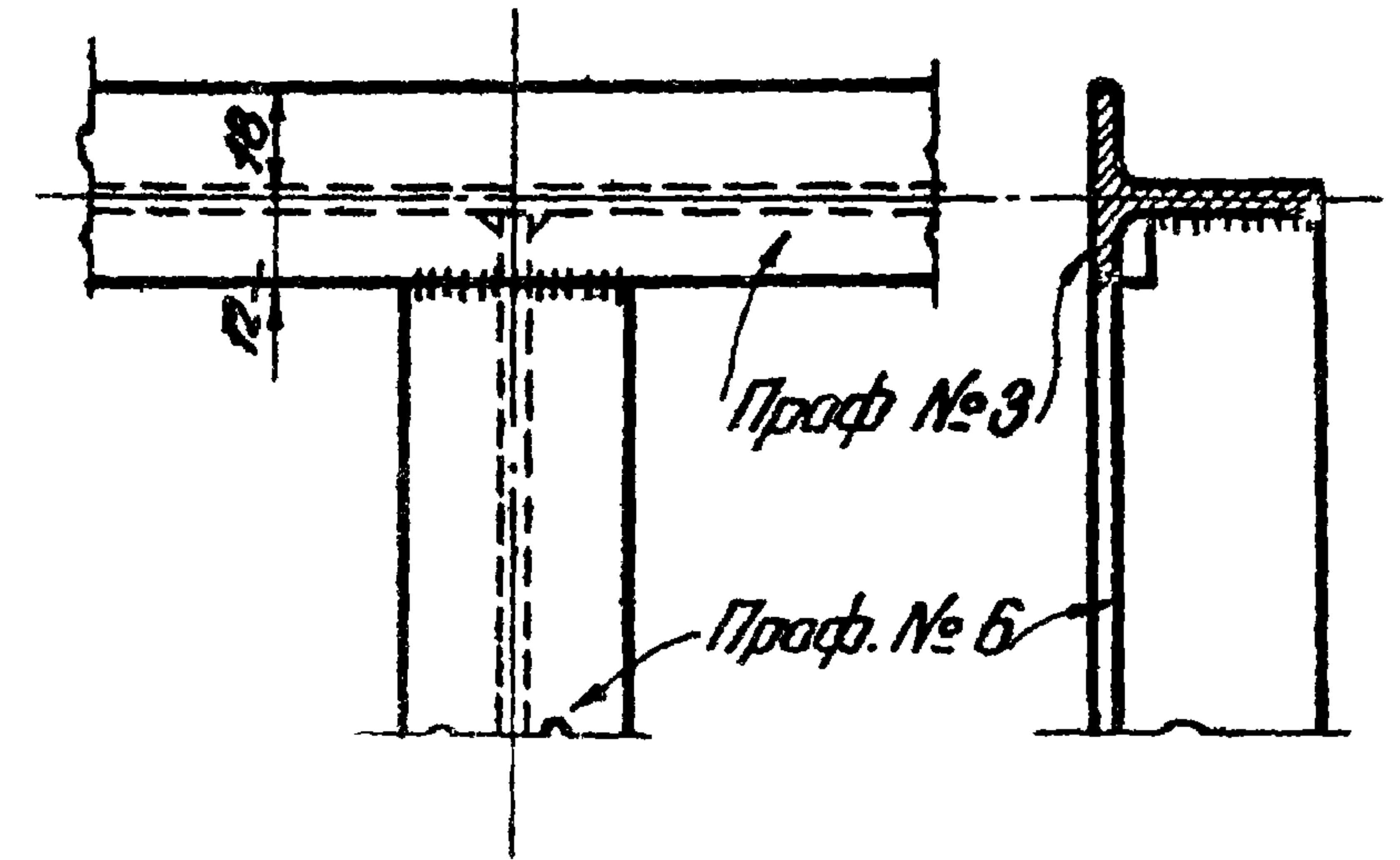
Узел 12



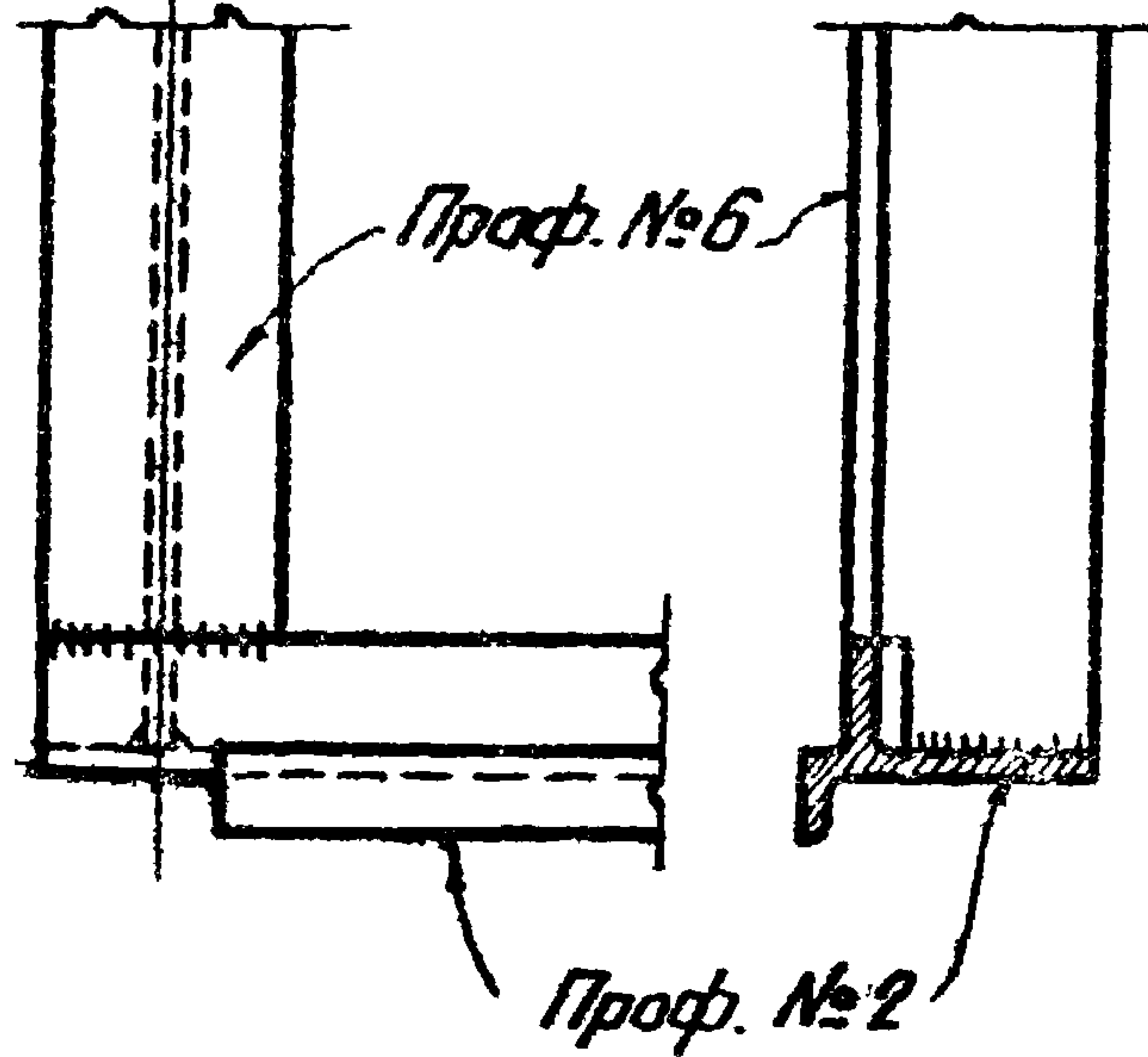
Узел 13



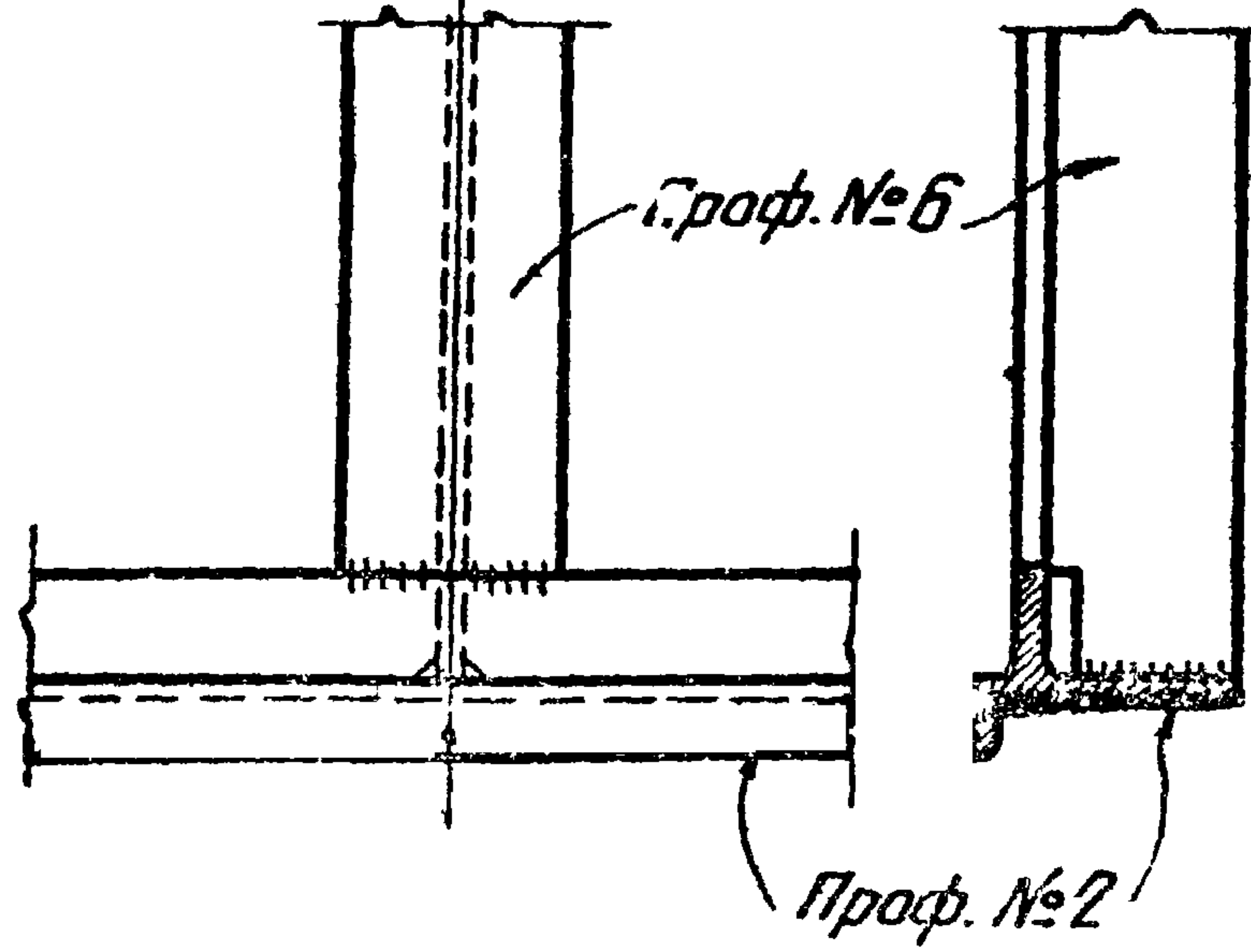
Узел 17



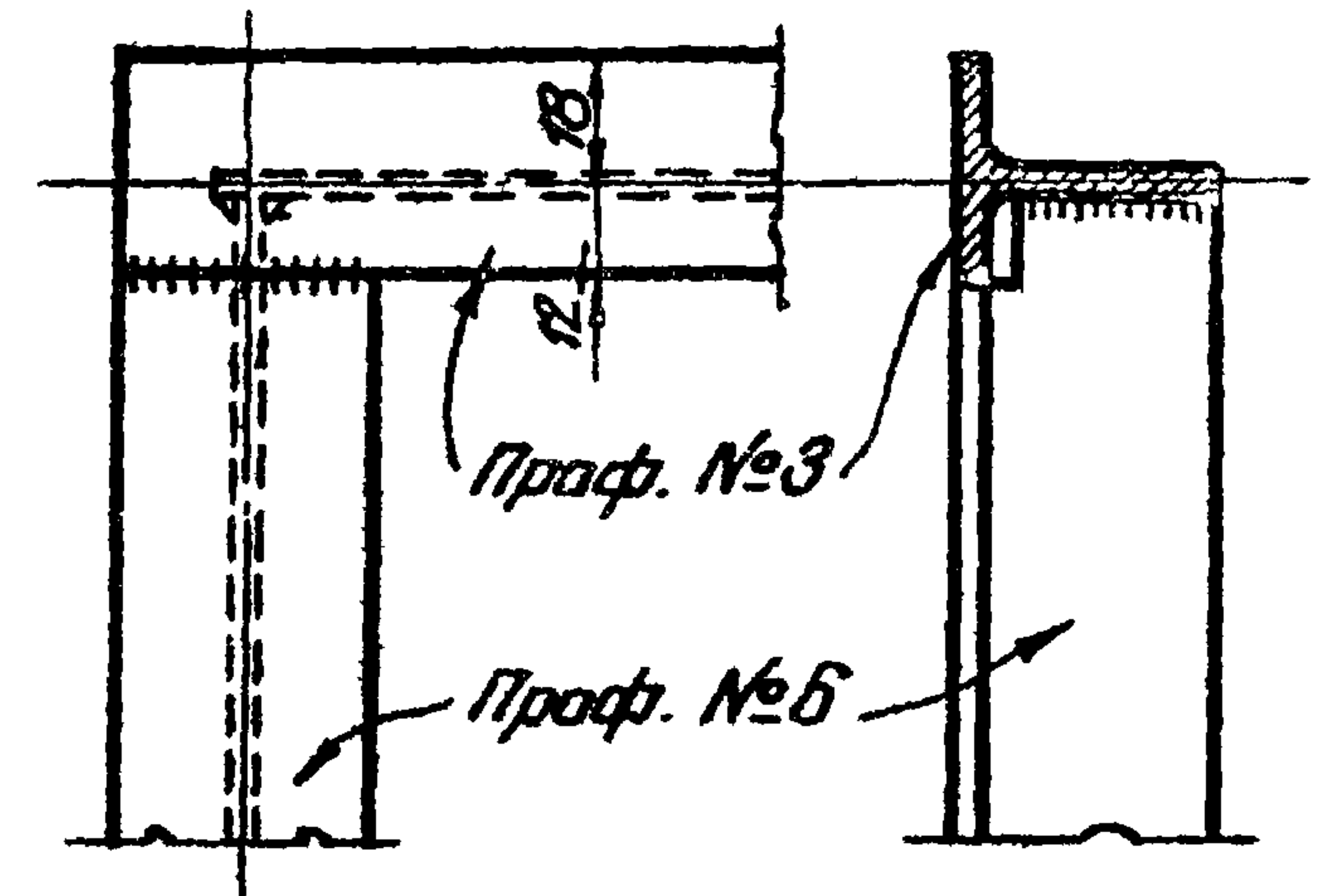
Узел 14



Узел 15



Узел 16



Примечания

1. Все швы толщиной 3 мм электроды типа Э42.
2. С наружной стороны переплета швы зачистить.

Лектор Б. Г.
Петров Я. Я.
Шварц Я. Я.
Благов, 28 VII
Менделеев
Главный специалист
Проберин
Цыганов
Васуркин В. М.
Шварц Я. Я.
Давыдов
Шварц
Главный инженер
института
Главный инженер
проекта

ТА
1958

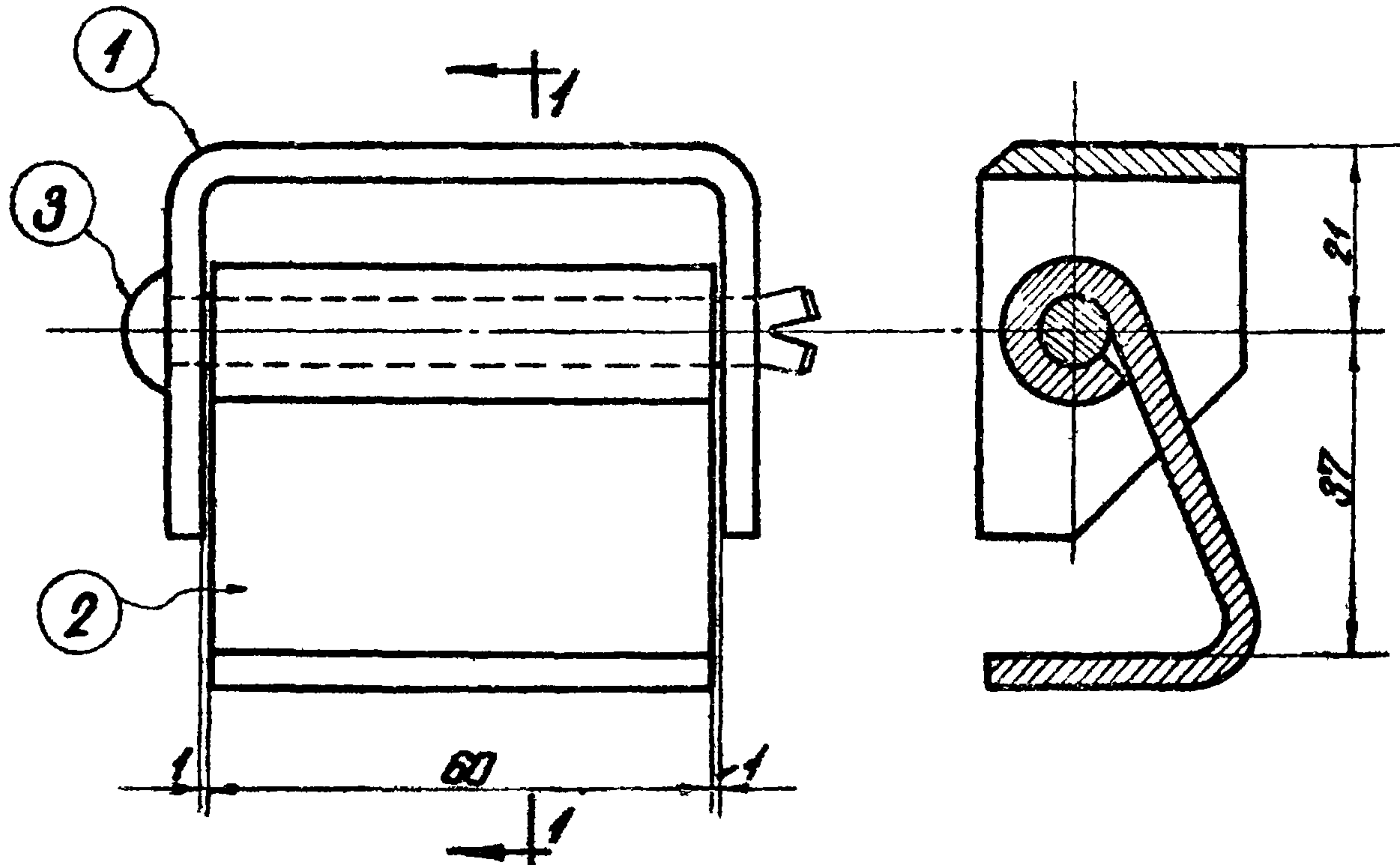
Узлы переплетов

СЕРИЯ
ПР-05-32

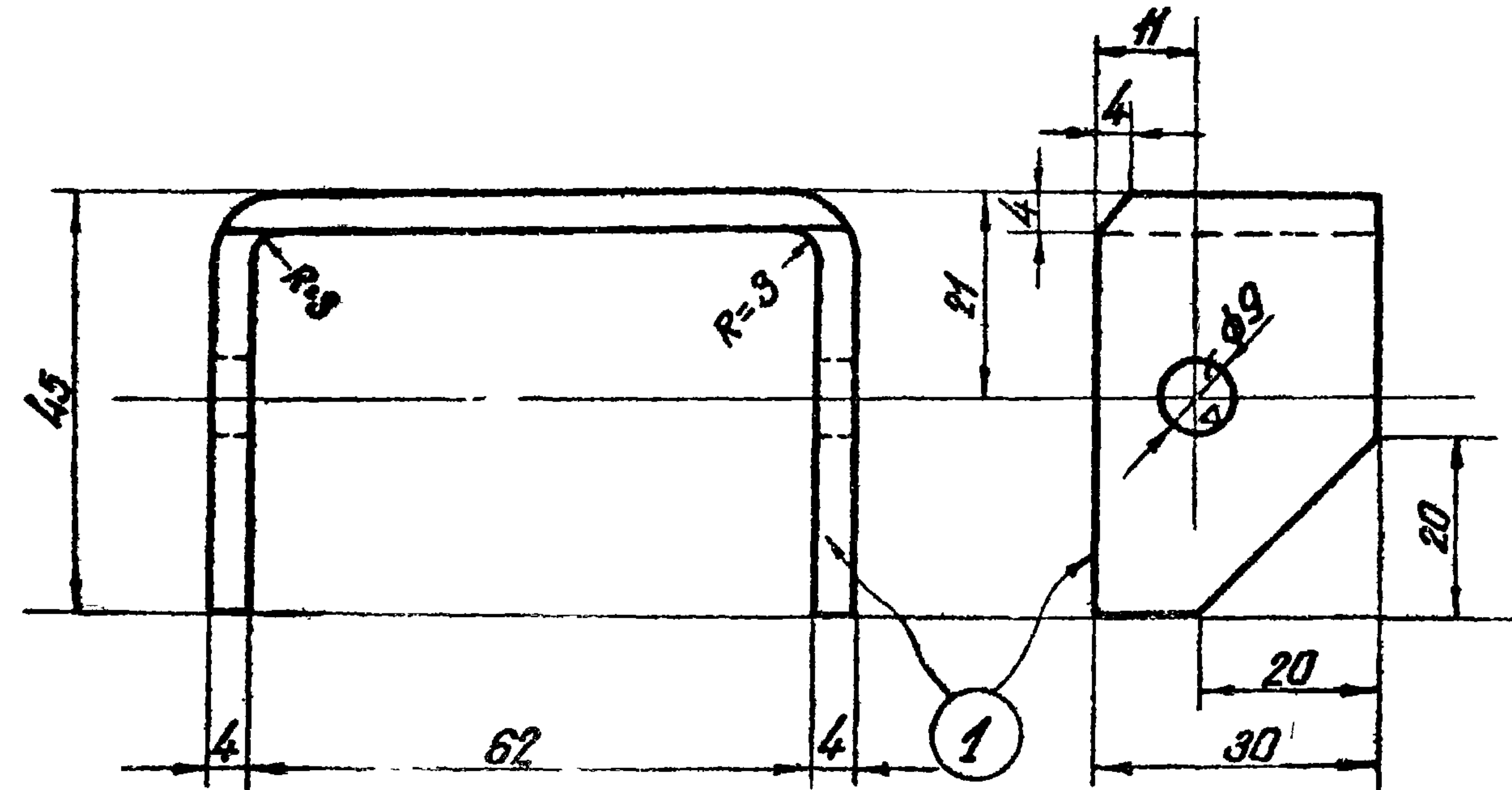
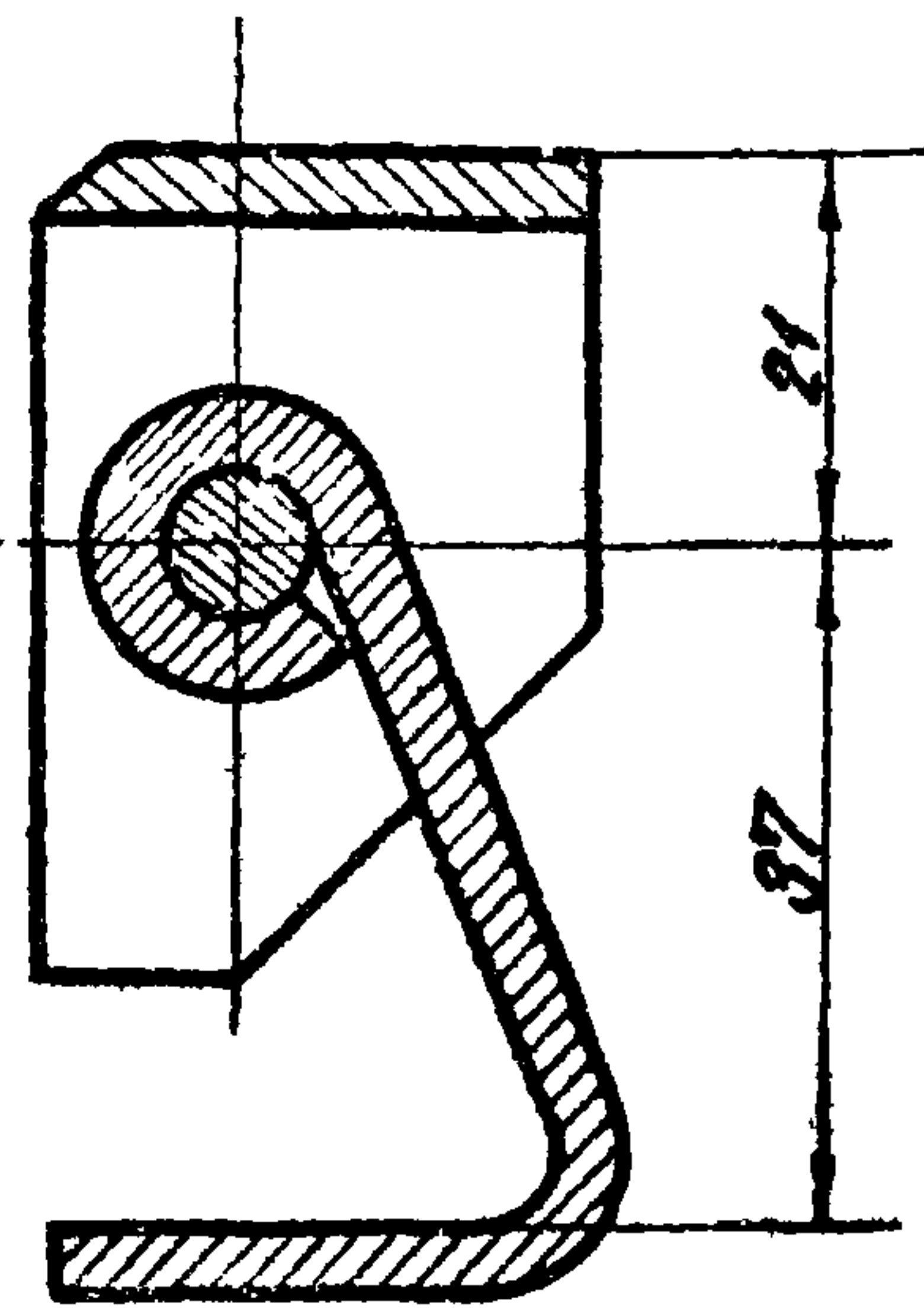
ЛИСТ
38

П1

Общий вид петли

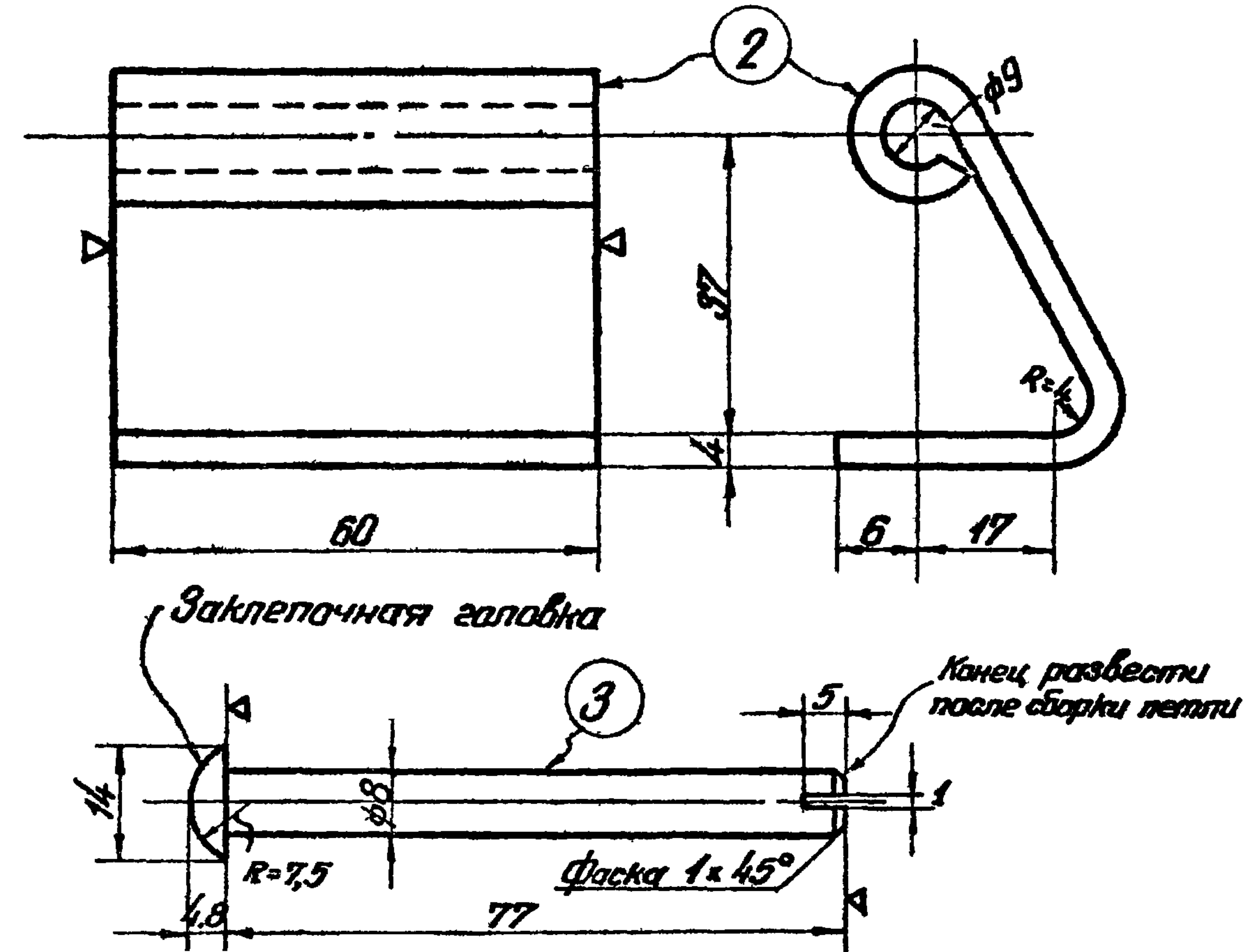


По 1-1



Спецификация МСт. 0

Марка	№ дет.	Сечение	Длина мм	Кол-во		Вес кг			Примечание
				Г	И	Идет.	Всего	Марки	
П1	1	- 30 x 4	148	1	-	0,14	0,1	0,4	Длина - с учетом обработки концов
	2	- 60 x 4	106	1	-	0,20	0,2		
	3	φ 8	86	1	-	0,03	0,1		



821

ТД
1958

Петля П1

СЕРИЯ
ПР-05-32

Лист
39

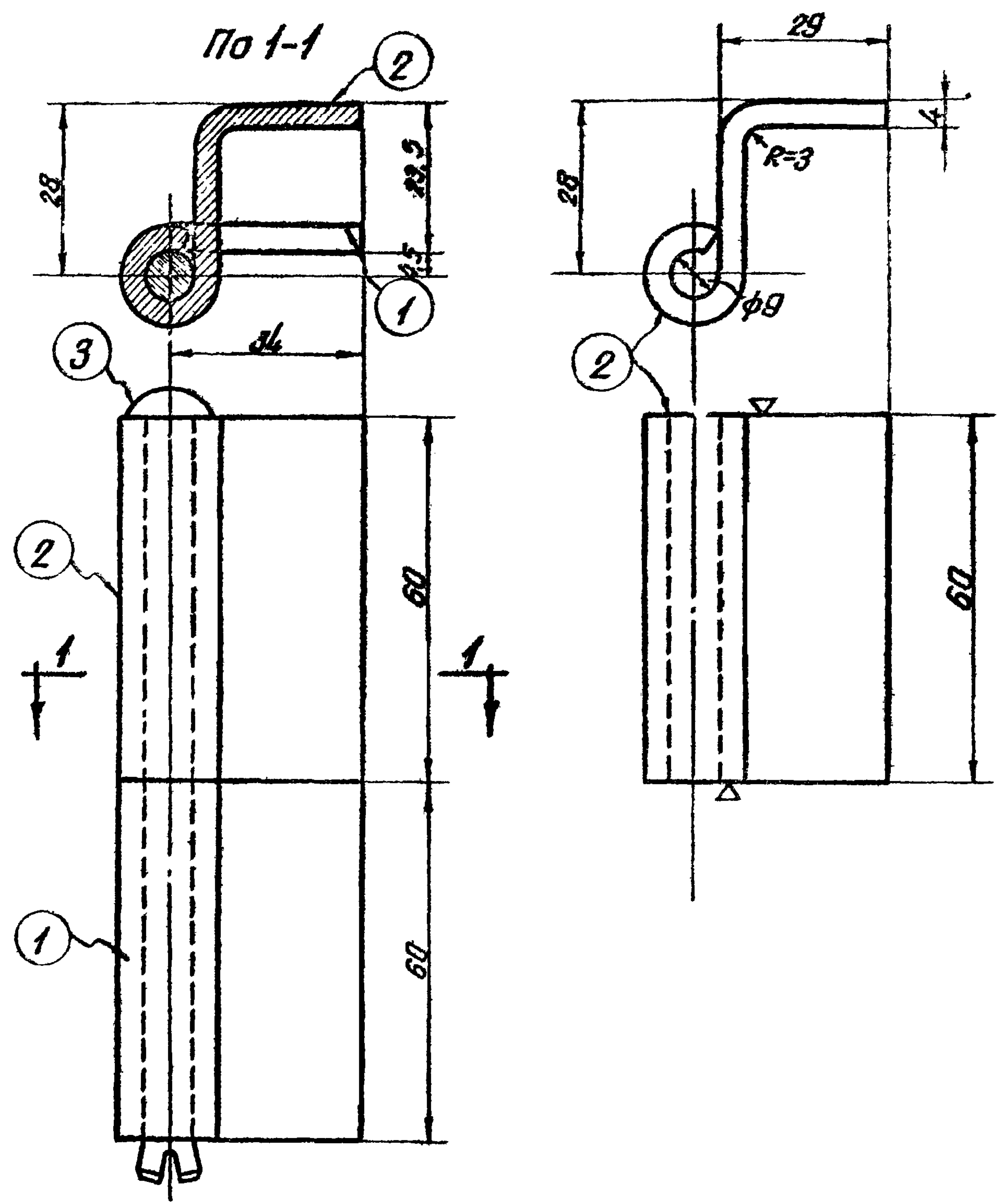
Ложкин Б.Г.
 Демидов В.И.
 Начальник ОТ и С.
 Васуркин В.М.
 Демидов В.И.
 Главный инженер института
 Г.П.И. Проектная
 -конструкция

Петров Я.А.
 Антонов И.И.
 Проверил
 Шпаер Я.Н.
 Шпаер
 Главный инженер проекта

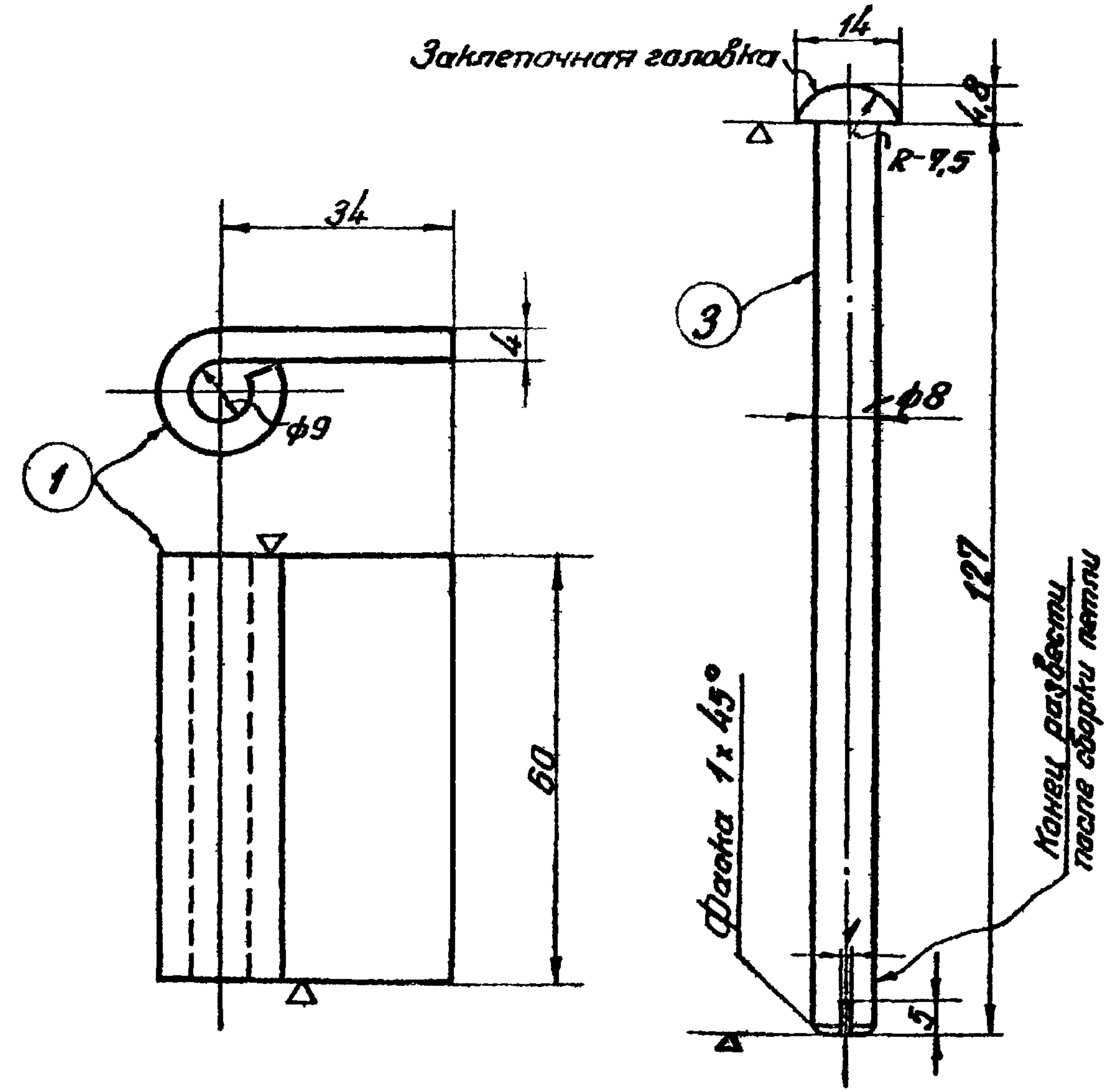
Шпаер Я.Н.
 Шпаер
 Шпаер

ПЗ; П4 (обратная ПЗ)

Общий вид петли



Марка	№ дет.	Сечение	Длина мм	Кол-ч.		Вес кг.			Примечание
				г	н	1 дет.	Всех	Марки	
ПЗ	1	- 60x4	68	1	-	0,13	0,1	0,4	Длина с учетом обр-заготовки головки
	2	- 60x4	68	1	-	0,16	0,2		
	3	φ 8	136	1	-	0,05	0,1		
П4	Обратная марке ПЗ							0,4	



С.П.И. Проектная-конструкция
 Стабильный инженер проекта
 Ш.А.С. Ш.А.С.
 Проверил
 Утвердил
 Лексис Б.Р.
 Петров Р.Д.
 Шаер Р.М.

ТА
1958

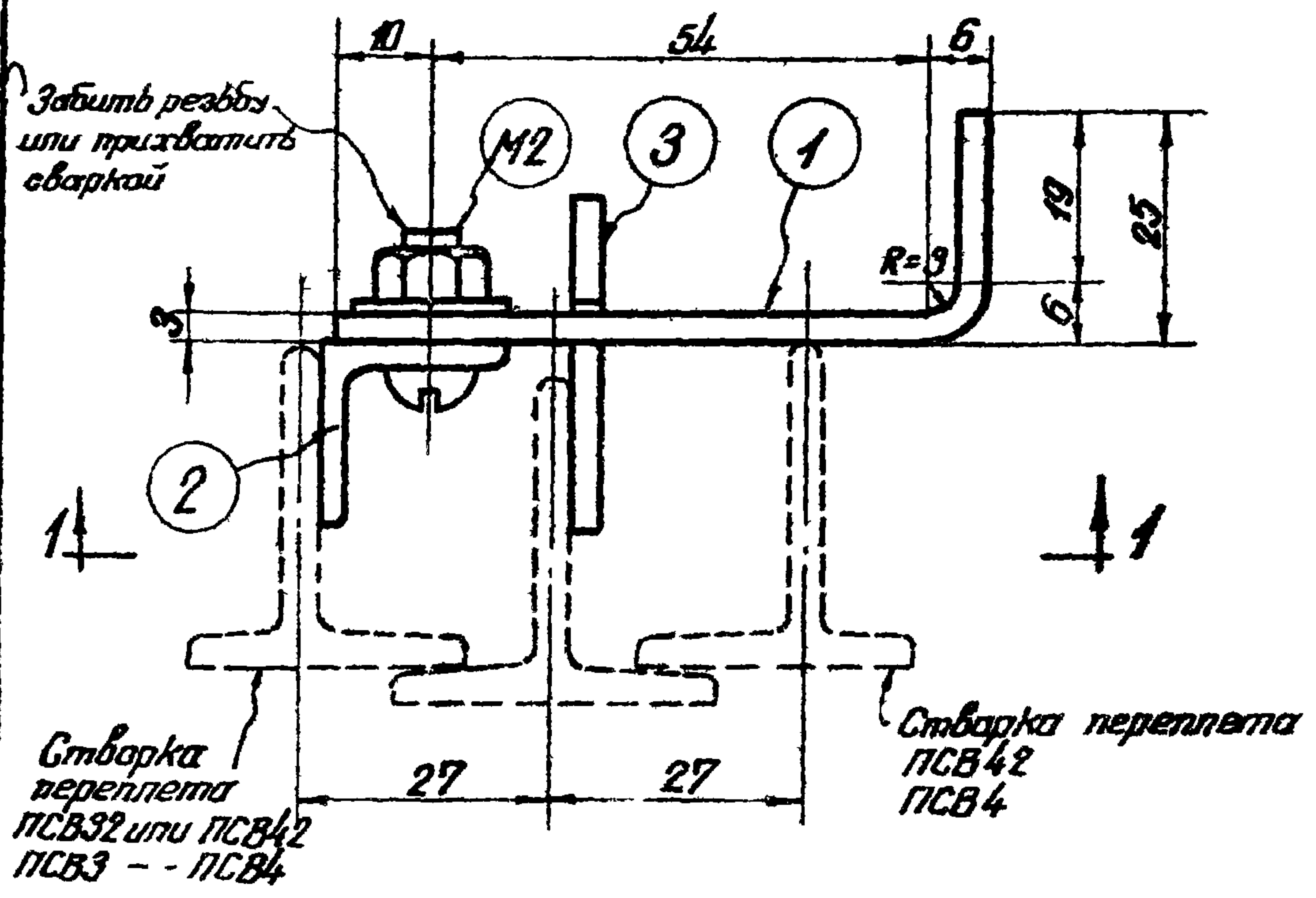
Петли ПЗ и П4

СЕРИЯ
ПР-05-32

ЛИСТ
41

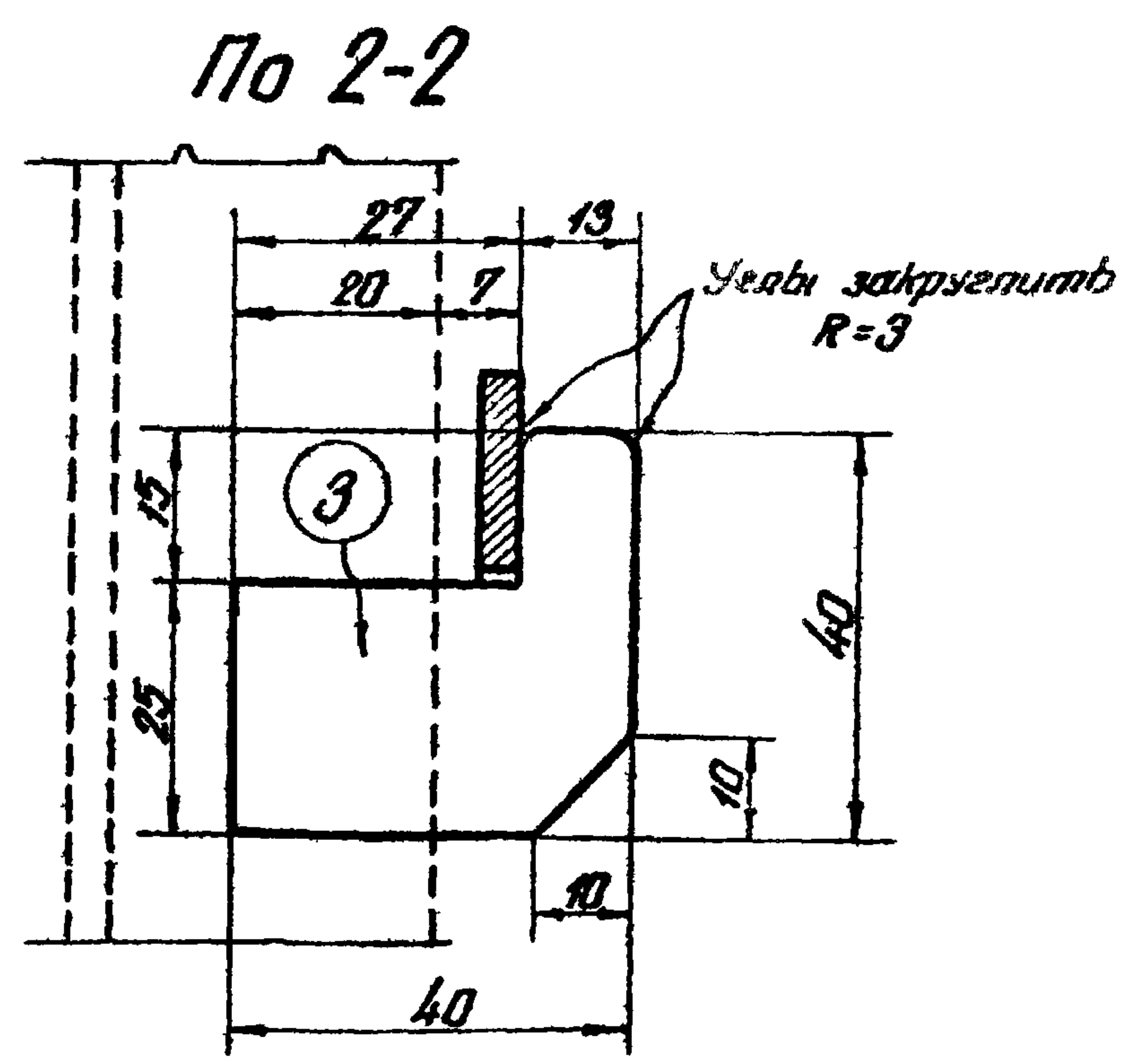
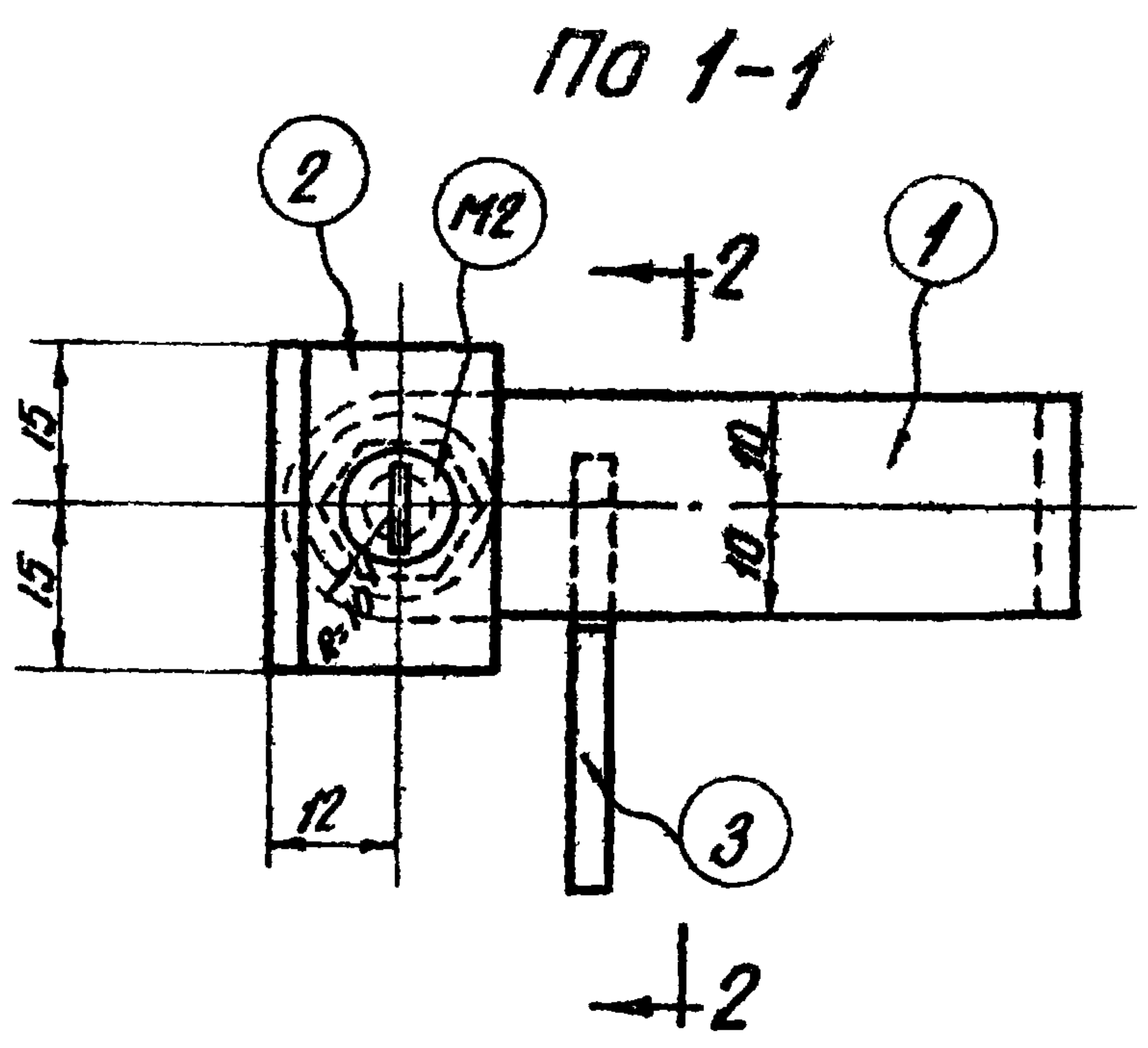
П5

Ломткин Б.Г.
Штаер Я.И.
Петров Я.И.
Должков С.В.
Иванов И.С.
Иванов И.С.
Васуркин В.М.
Штаер Я.И.
Должков С.В.
Иванов И.С.
Главный инженер института
Главный инженер проекта
Г.П.И. Проектная-конструкторская



Спецификация Мст. 0

Марка	№ дет.	Сечение	Длина мм	Кол-во		Вес кг			Примечание
				к	н	1 дет.	Всего	Марки	
П5	1	- 20x3	90	1	-	0,045	0,05	0,13	См лист 43 добавлена шайба
	2	L 20x3	30	1	-	0,027	0,03		
	3	- 40x3	40	1	-	0,088	0,04		
	M2	Винт М6x15 с гайкой и шайбой	-	1	-	0,01	0,01		



Примечание
Дыры в дет. № 1 и 2 для винта М2 d=6,5.

821
ТД
1958

Запор для створных переплетов П5

СЕРИЯ
ПР-05-32
лист
42

Метизы и типовые детали

Полковник Б. П. Шмаер Я. Н. Петров А. Д.
 Начальник ОТУС Шмаер Я. Н. Устинов
 Ведущий инженер Шмаер Я. Н.
 Главный инженер института Шмаер Я. Н.
 Проектная - конструкция

Марка	Эскиз	Вес 100 шт.	Назначение	Марка	Эскиз	Вес 100 шт.	Назначение
M1		2,32	Винт для крепления переплетов к импостам Винт М8×30 ГОСТ В-1472-42 Гайка М8 ГОСТ 5909-51 Шайба 8 ГОСТ 6957-54	M5		0,47	Оцинкованное жел. δ=1мм Клямер для крепления стекол
M2		0,73	Винт для крепления стекол Винт М6×15 ГОСТ В-1472-42 Гайка М6 ГОСТ 5909-51	M6		5,34	Угловая сталь ∟30×4 Упорный уголок для крепления переплетов
M3		1,42	Винт для крепления переплетов Винт М8×22 ГОСТ В-1473-42 Гайка М8 ГОСТ 5909-51	M7		4,95	Кривая сталь d=8 Гайка М8 ГОСТ 5909-51 Шайба 8 ГОСТ 6957-54 Крюк для крепления переплетов
M4		3,30	Клямер для крепления переплетов к импостам Платяное железо -30×4	M8		7,00	Из проф. №2 ГОСТ 7511-58 Для козырьков
M9		0,62	Винт для крепления стекол Винт М6×15 ГОСТ В-1473-42 Гайка М6 ГОСТ 5909-51	Примечание. Схемы расположения метизов и типовых деталей см. листы 44 и 45.			

821

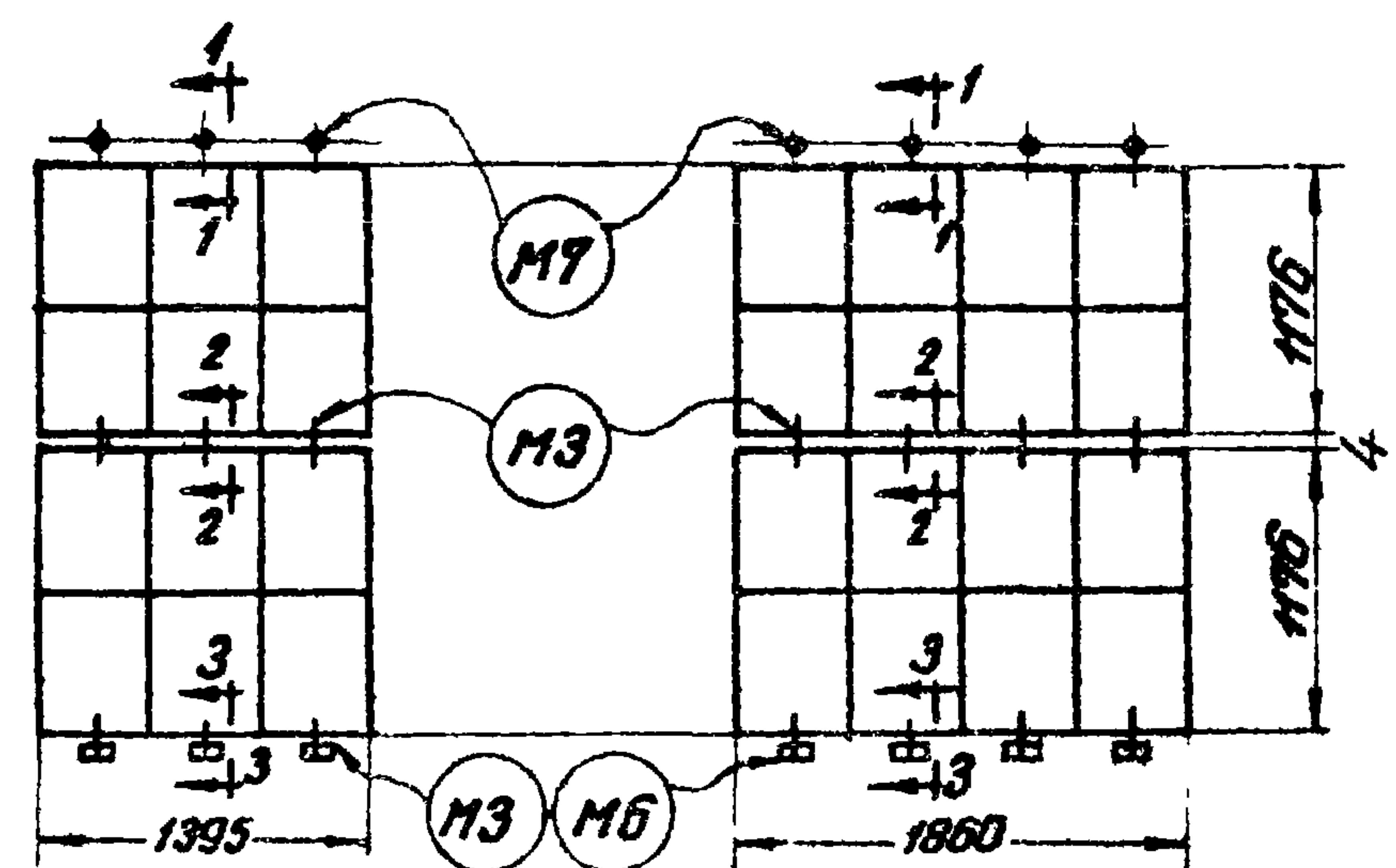
ТД 1958

Метизы и типовые детали

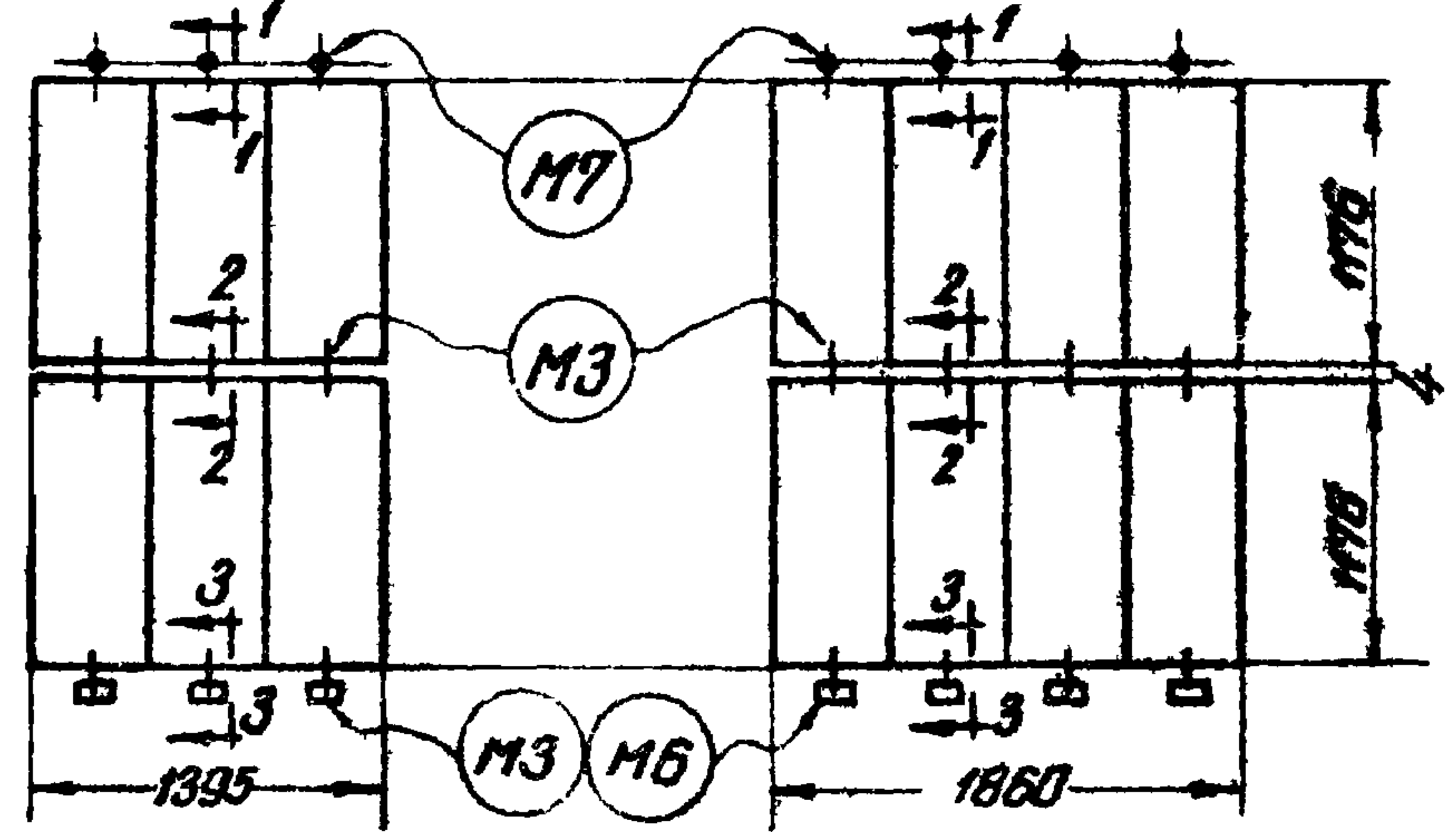
СЕРИЯ ПР-05-32

лист 43

Ложкин Б.Г.
 Шпаер Я.Н.
 Петров Я.А.
 Начальник СПиС
 Проверил
 Исполнил
 Васуркин В.Н.
 Шпаер Я.Н.
 Главный инженер института
 Главный инженер проекта
 С.П.И. Проектная-конструкция

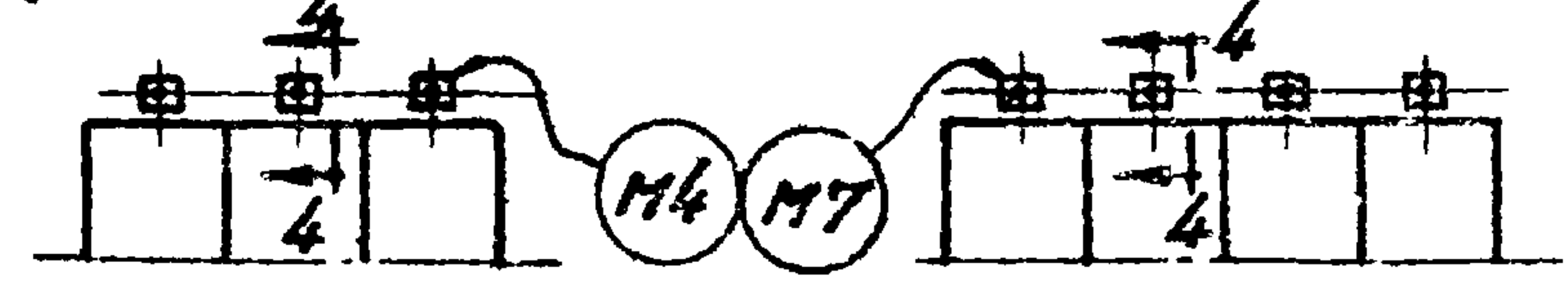


Переплеты с большими стеклами

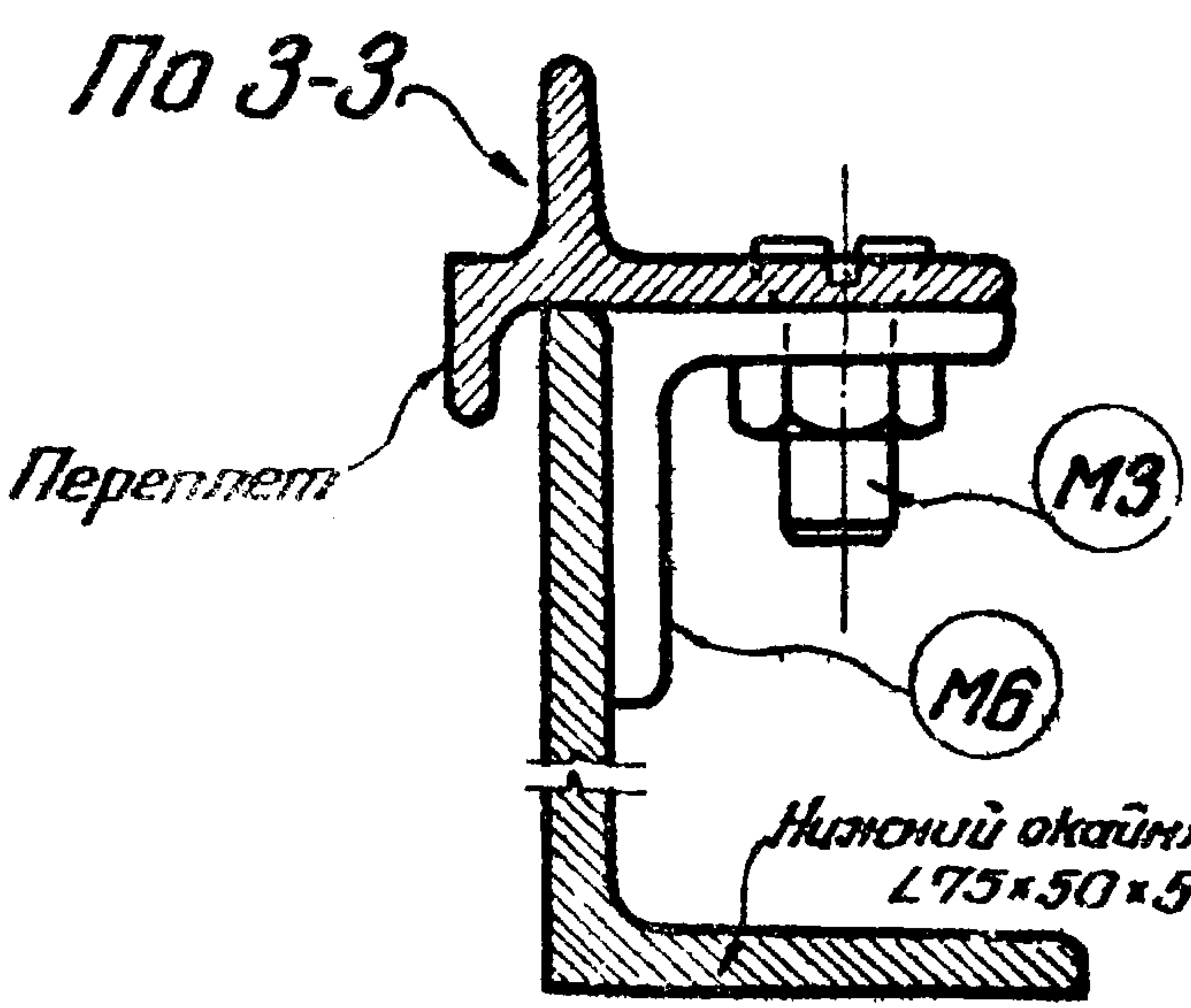
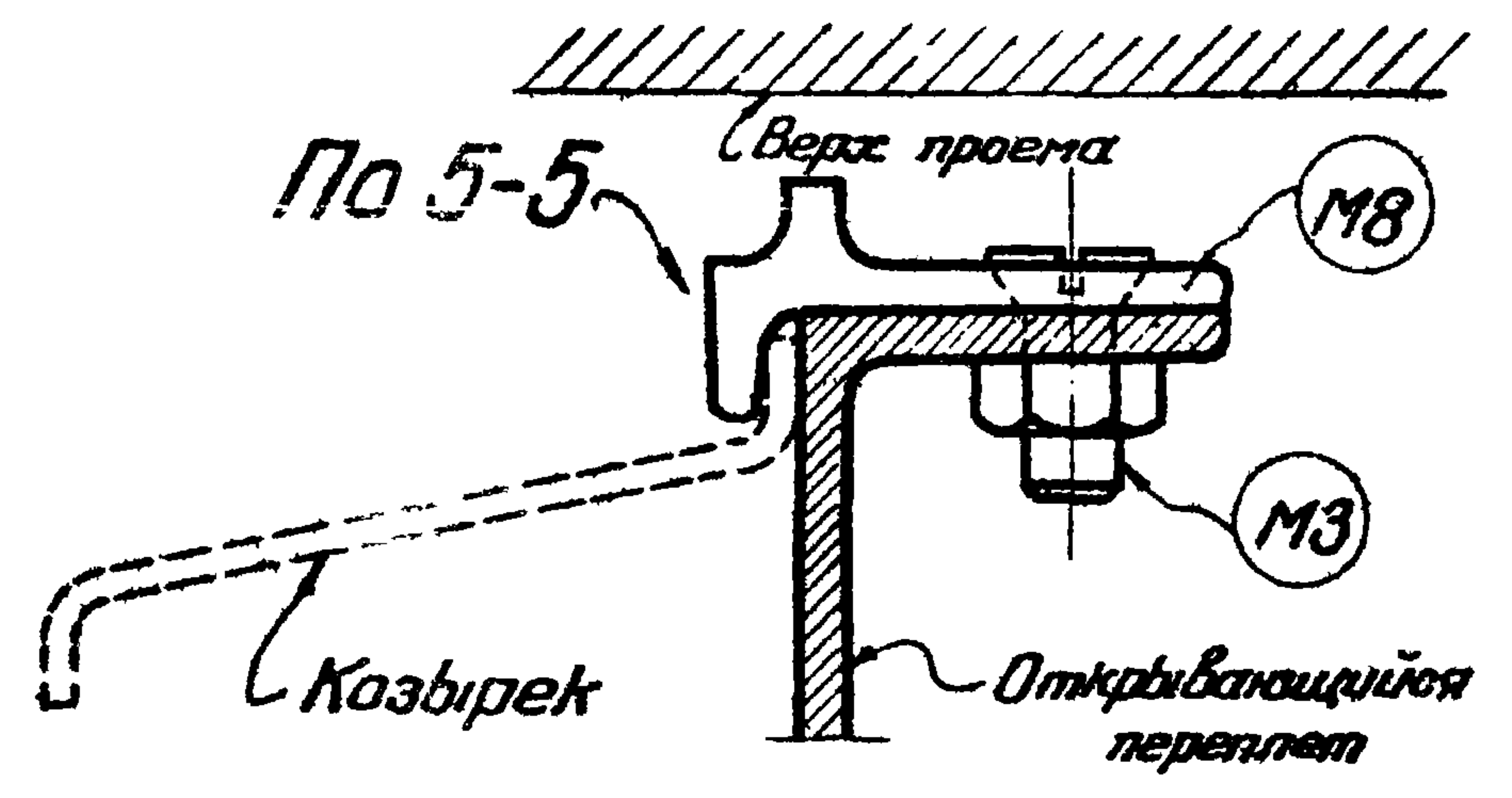
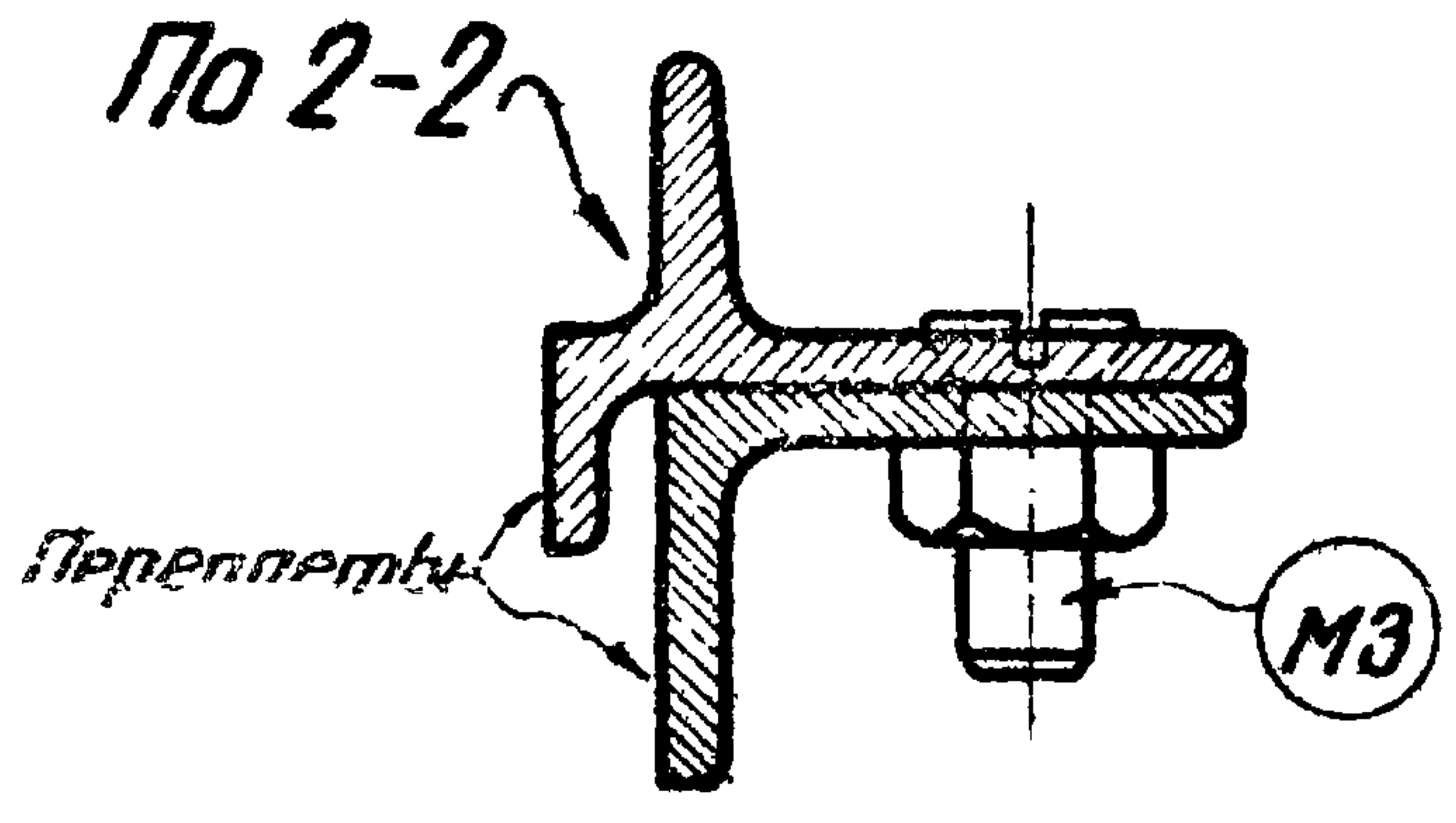
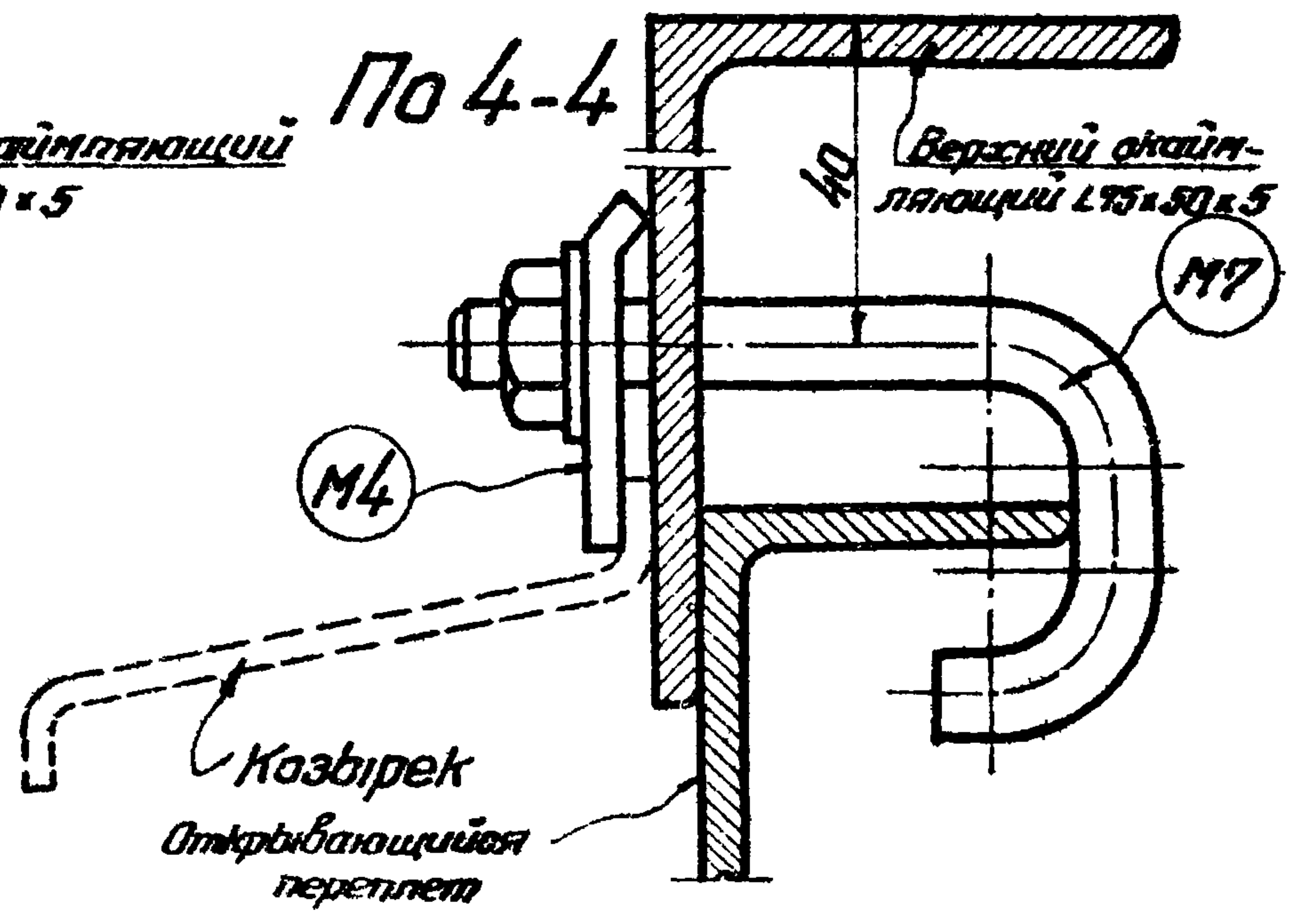
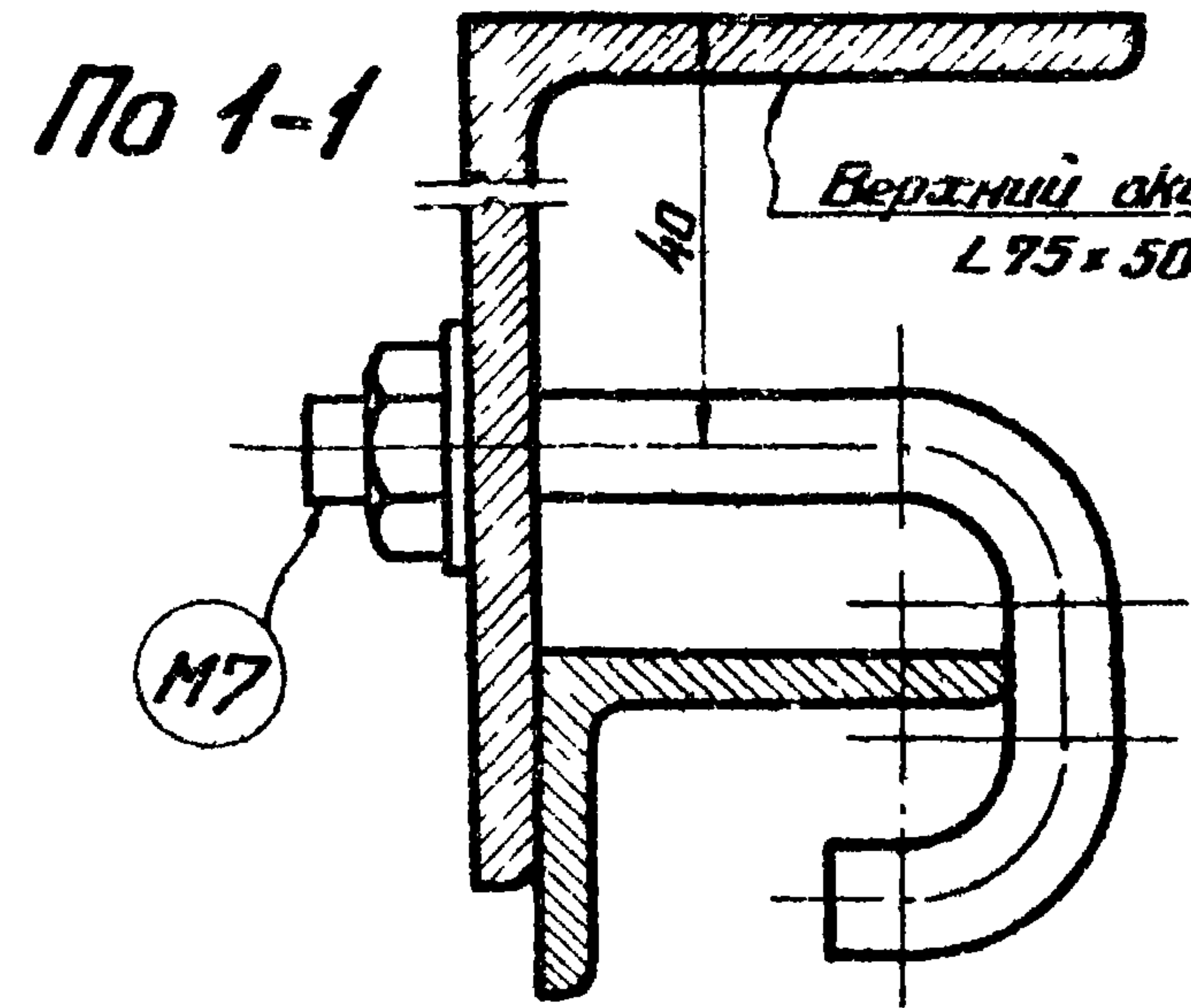


Схемы расположения метизов и типовых деталей при наличии козырьков и верха проема

а) при наличии окаймляющего уголка



б) при отсутствии окаймляющего уголка



Примечание
 Метизы и типовые детали см. лист 43.

821

ТД
 1958

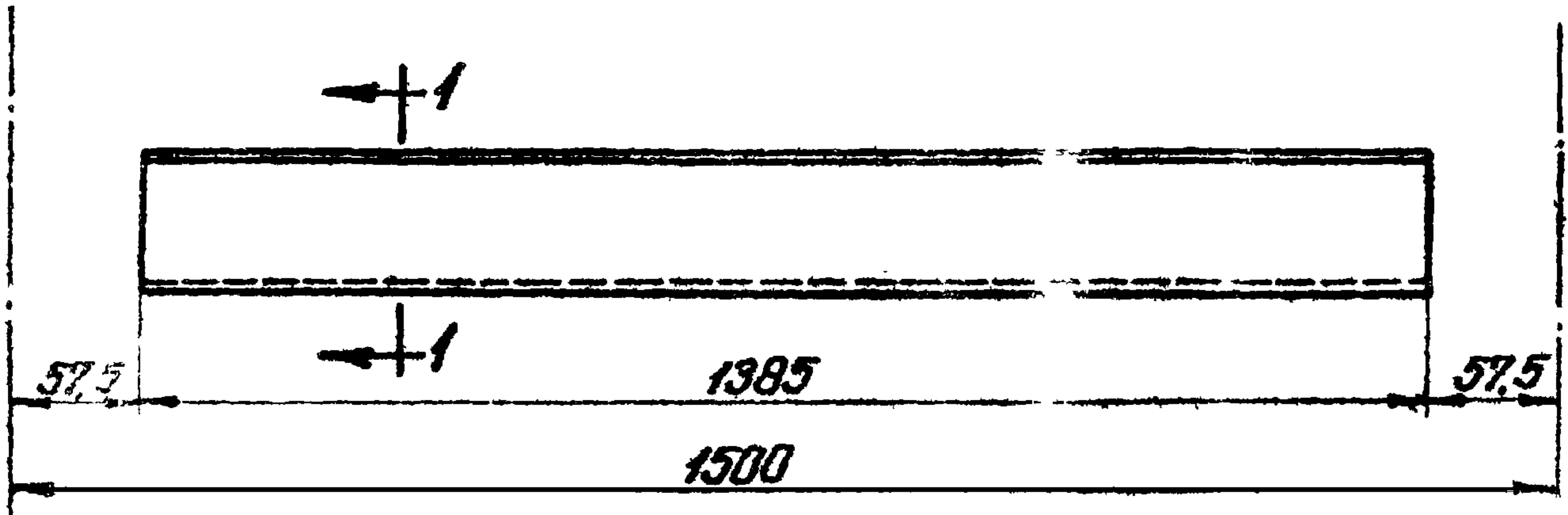
Схемы расположения метизов и типовых деталей

СЕРИЯ
 ПР-05-32

ЛИСТ
 45

Докладчик Б.П. Давыдов
 Главный инженер проекта
 Проектант
 Проверил
 Утвердил
 1958

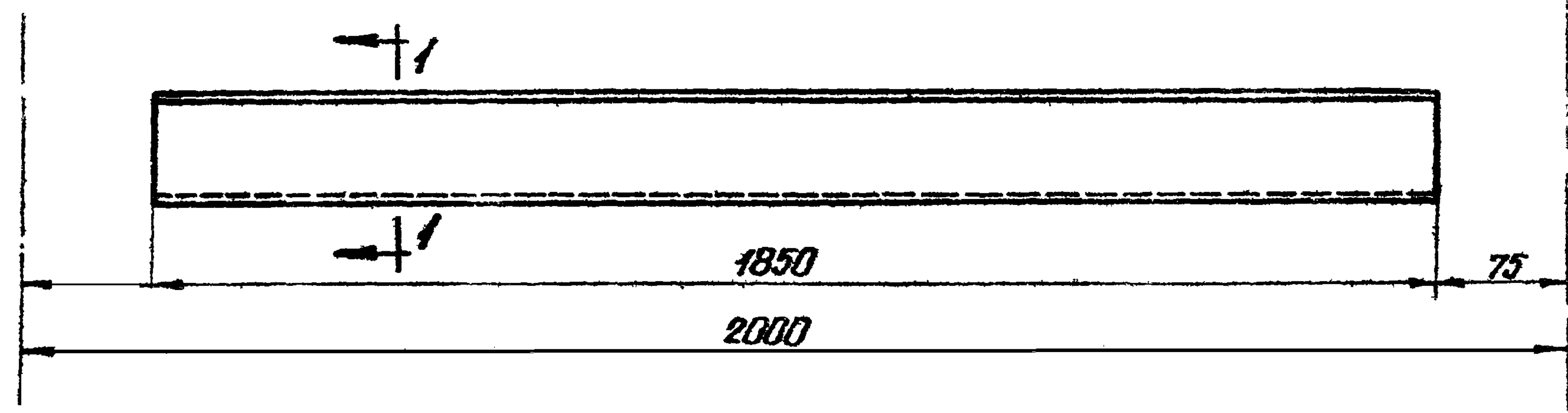
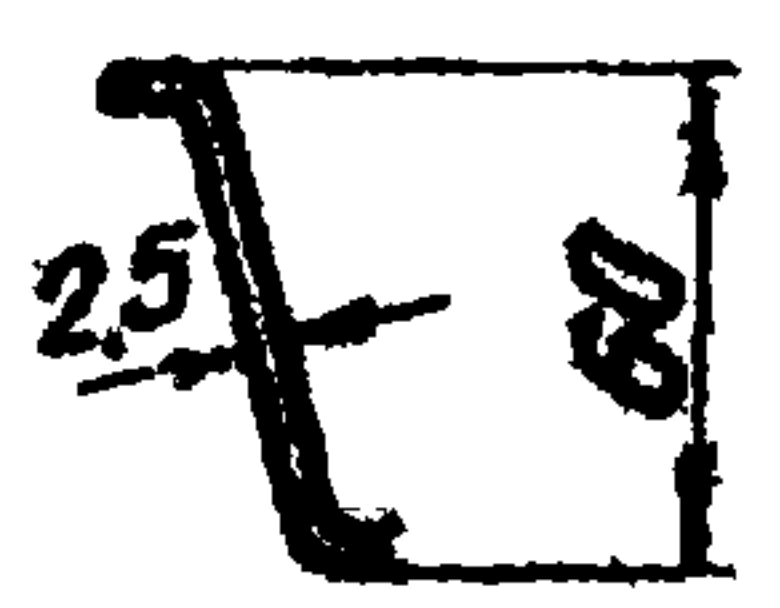
K1



Оборочная марка	№ дет.	Сечение	Длина мм	Калич.		Вес кг			Примечание
				Т	Н	1дет	Всех	Марки	
K1	-	Проф. № 11	1385	-	-	-	-	2,2	
K2	-	Проф. № 11	1850	-	-	-	-	2,9	

K2

по 1-1



- Примечания.
1. Профиль № 11 по ГОСТ 7511-58.
 2. Детали крепления козырьков см. лист 53.

821

ТА
1958

Козырьки K1 и K2

СЕРИЯ
ПР-05-32

лист
46

Г.П.И. Проектная -конструкция	Главный инженер института	<i>В.В.В.</i>	Васильев В.М.	Начальник ОТУС	<i>В.В.В.</i>	Лажин Б.Т.
	Главный инженер проекта	<i>Ш.Ш.</i>	Шварц Я.Н.	Проверил Удостоверил	<i>Ш.Ш.</i> <i>Ш.Ш.</i>	Шварц Я.Н. Петров Я.А.

Приложение

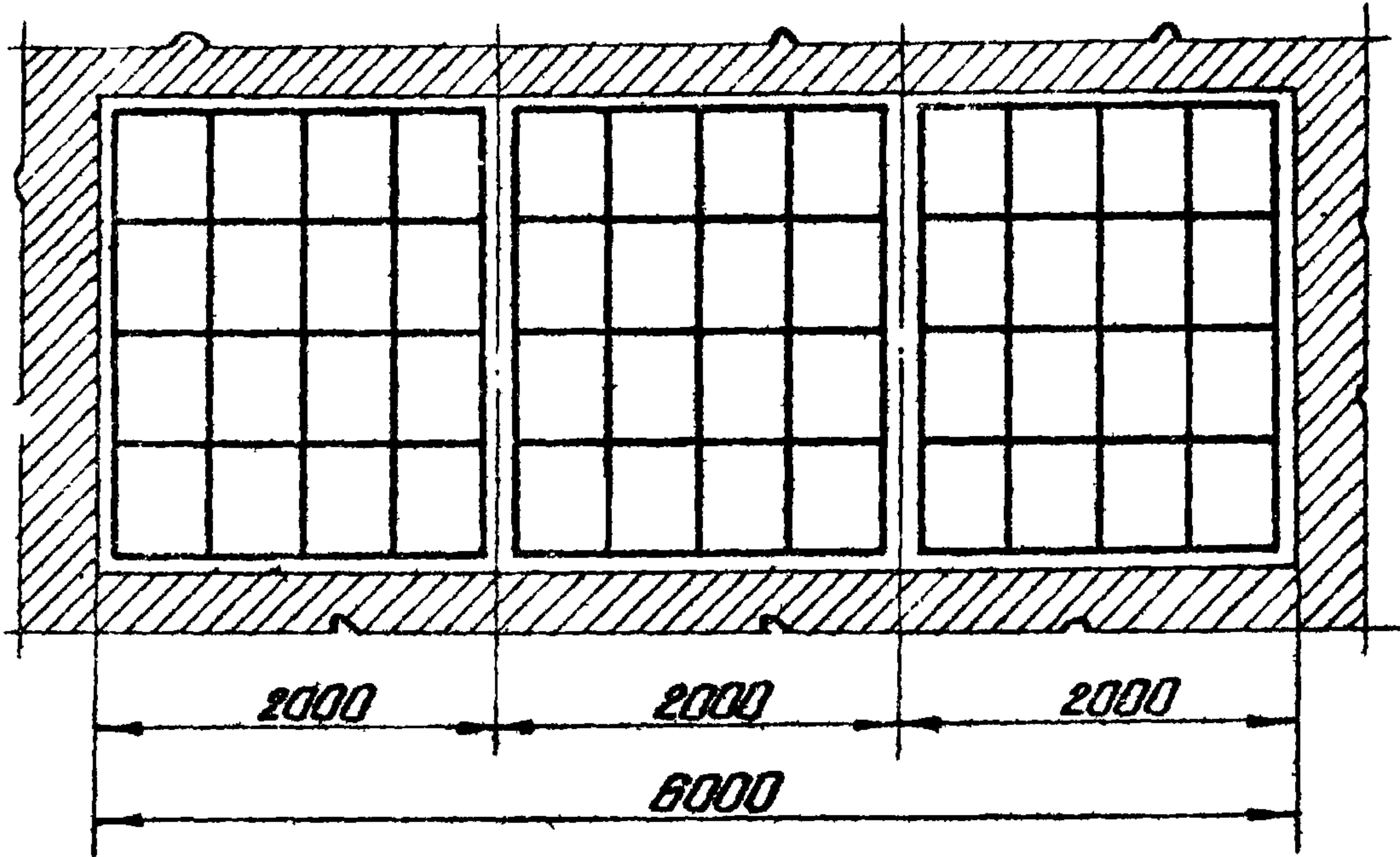
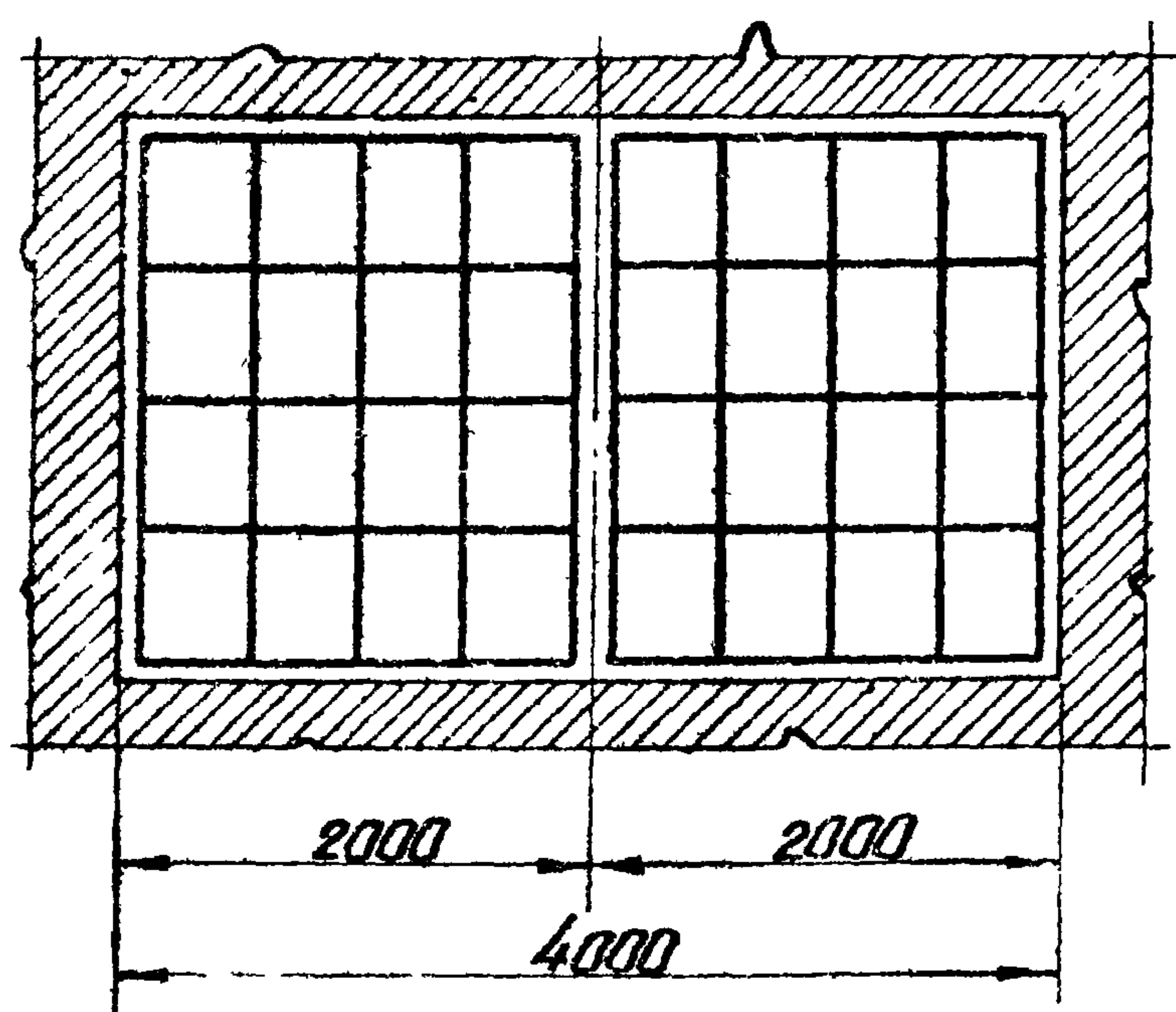
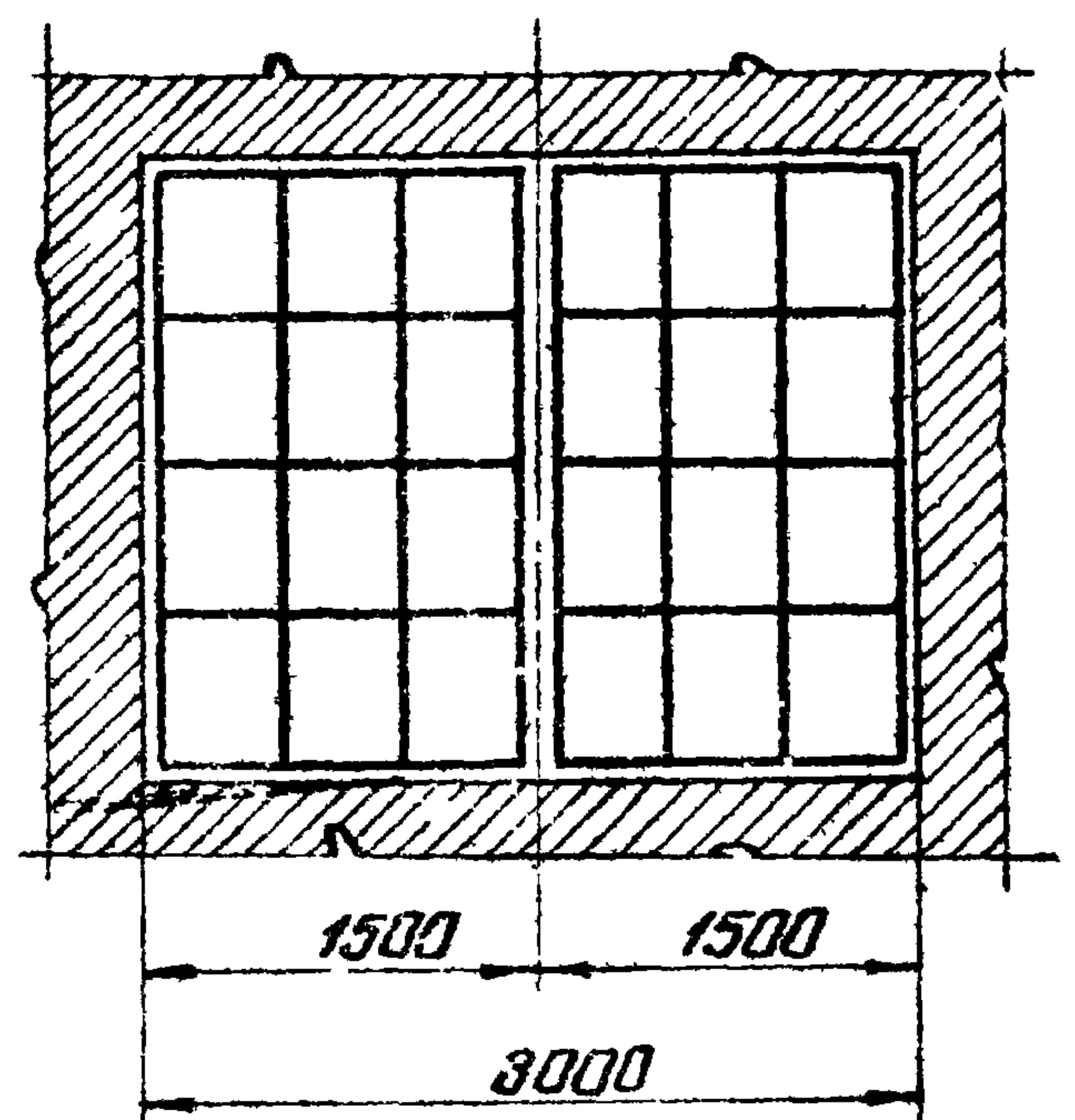
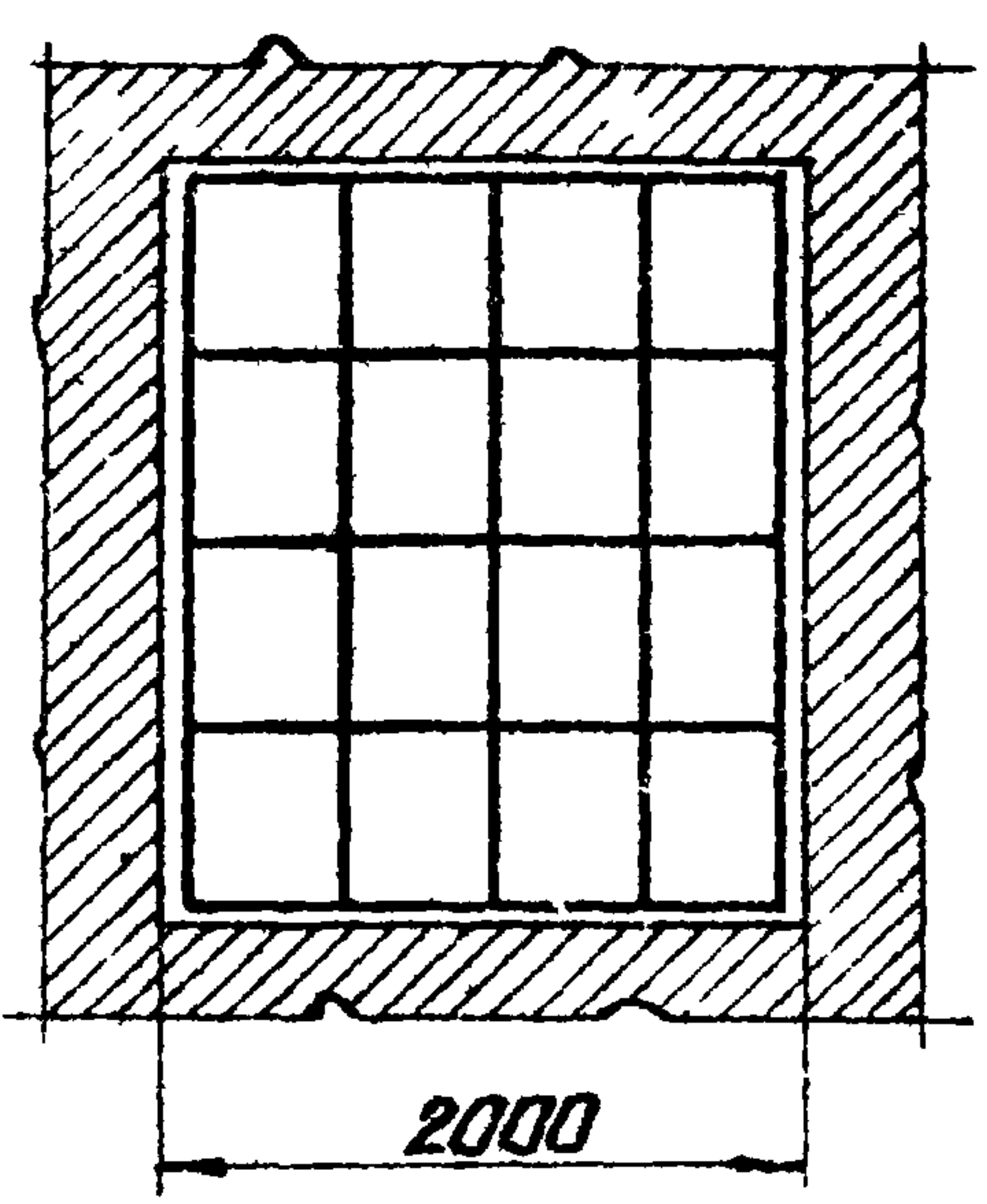
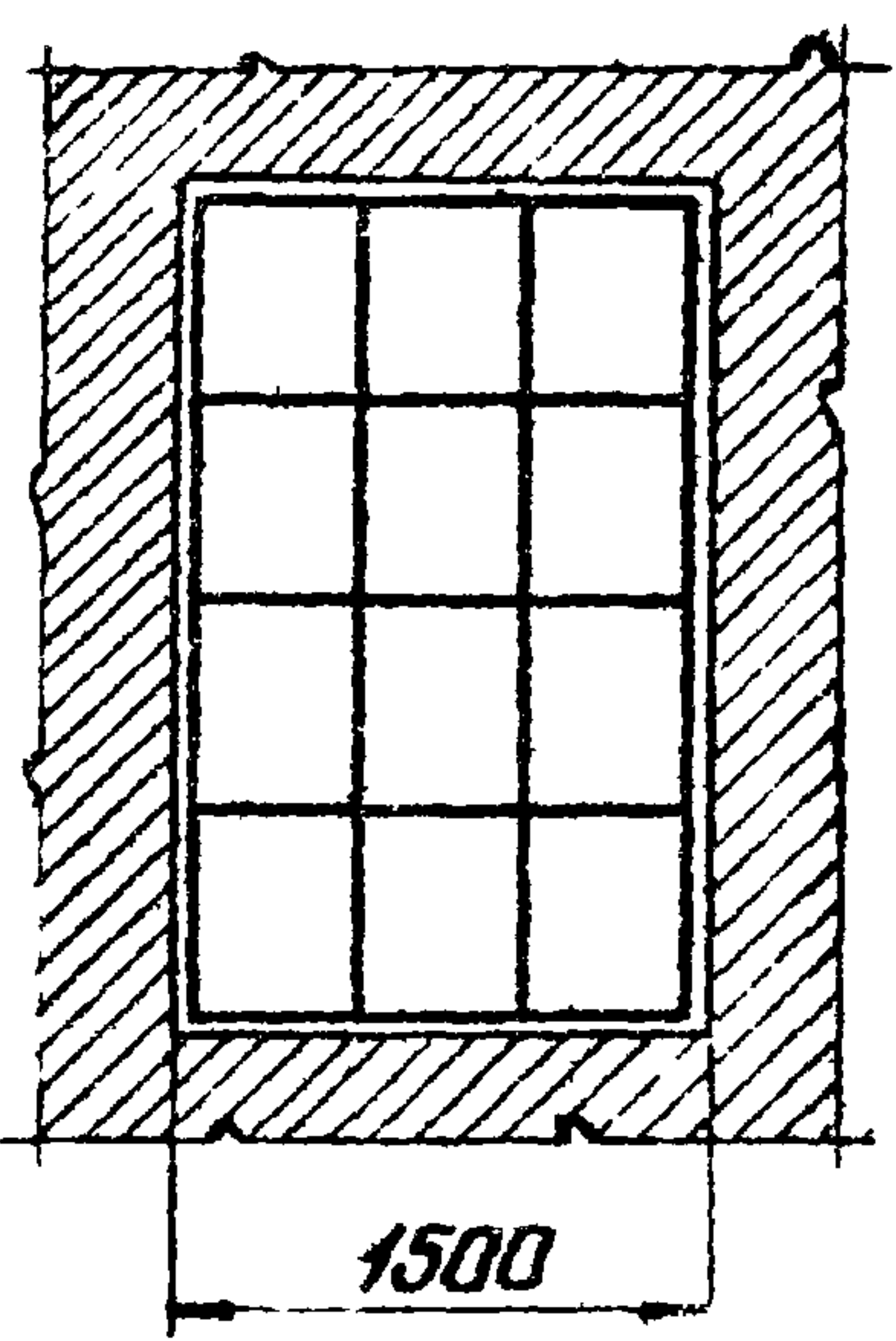
821

ТА
1958

Приложение

СЕРИЯ
ПР-05-32

Лист
47



Примечания
 1. Переплеты условно показаны 4-стекольные по высоте.
 2. При ленточном остеклении переплеты устанавливаются по схеме 6-метрового проема.

Л.П.Н. Проектная-конструкторская	Главный инженер института	Д.В.З. инж.	Воззркин В.М.	Научный руководитель	Дюков В.С.	Лавинский В.С.	Полосин Б.С.
	Главный инженер проекта	Колесов	Штер Р.Н.	Специалист	Штер Р.Н.	Штер Р.Н.	Штер Р.Н.
				Специалист	Штер Р.Н.	Петров Р.Д.	

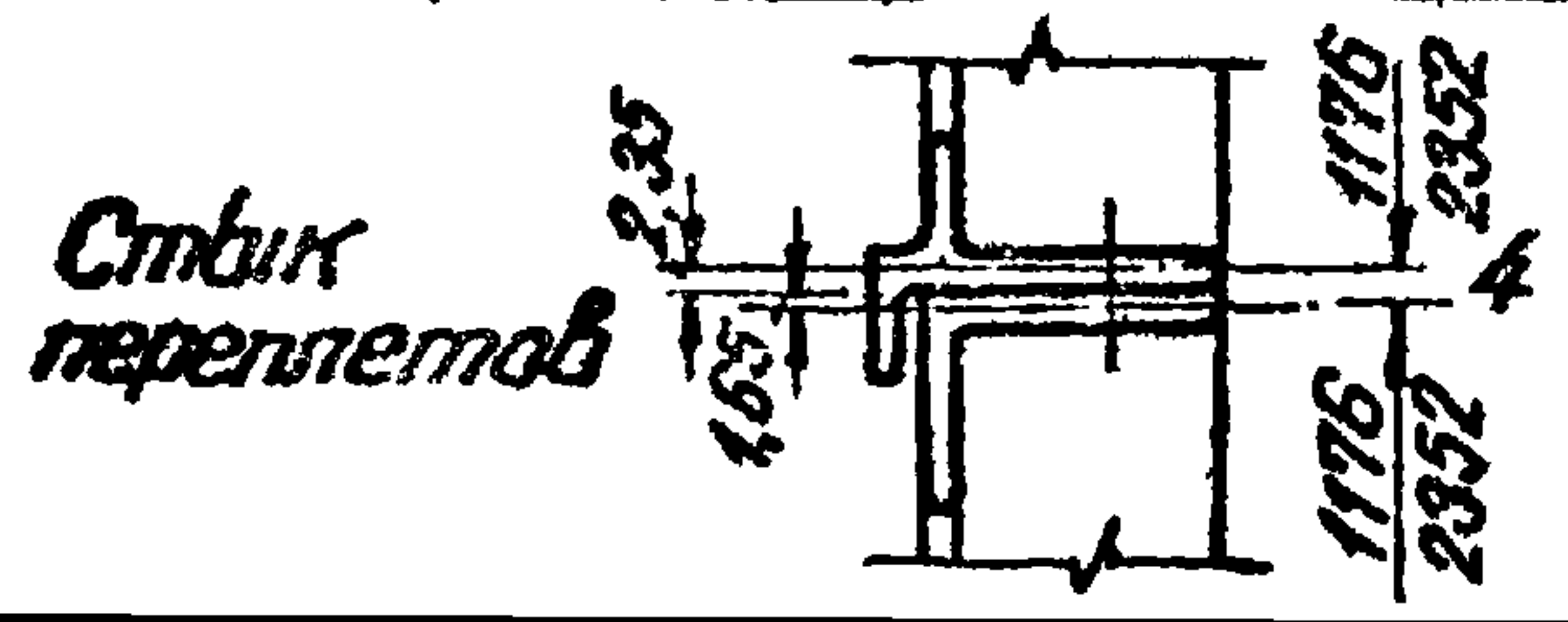
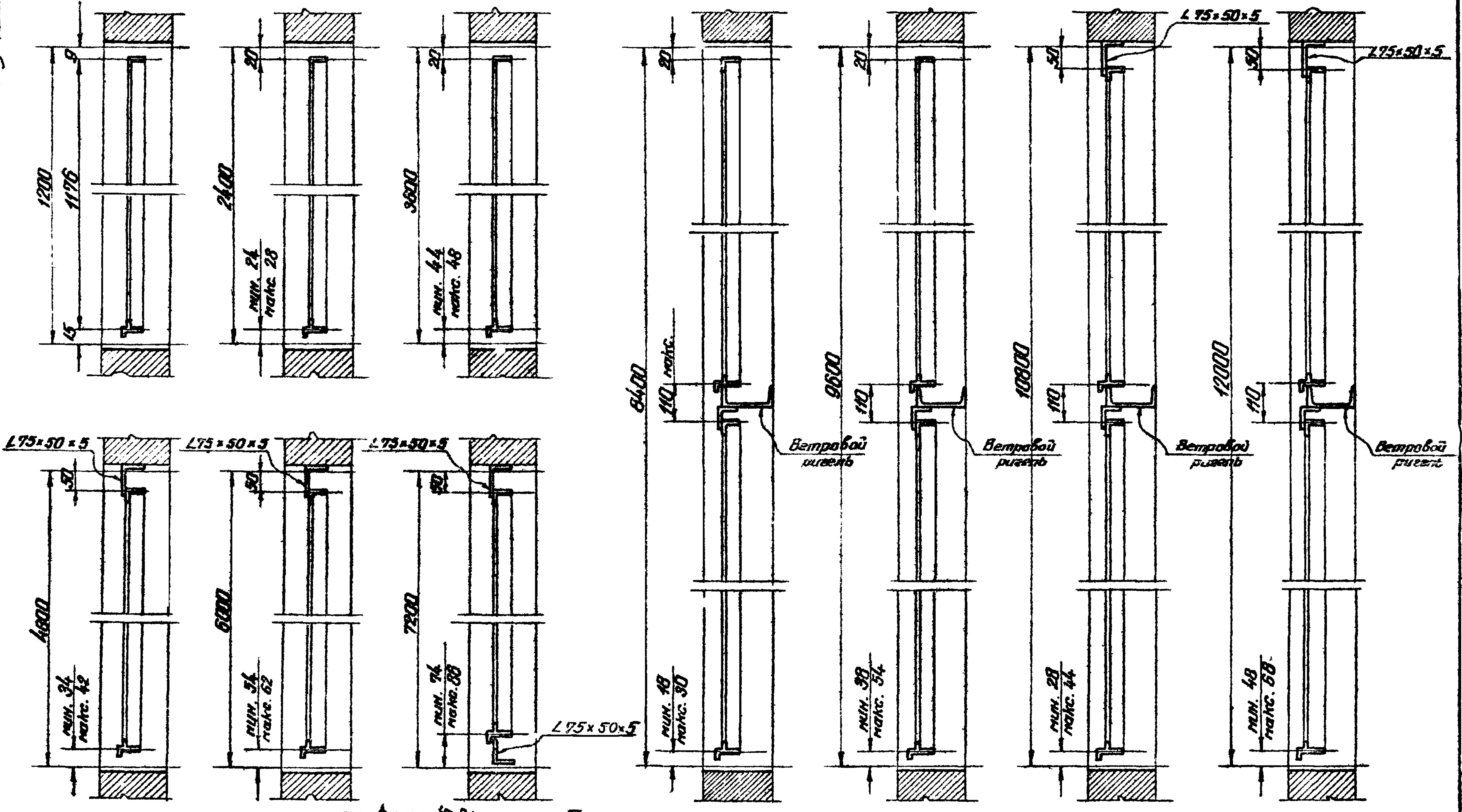
821
 ТД
 1958

Установка переплетов по ширине стандартных проемов

СЕРИЯ
 ПР-05-32

лист
 48

Л.П.М. Проектная-конструкторская	Главный инженер института	Д.В.Завару	Васуркин В.М.	Навариник О.И.С.	С.И.Мороз	Ложкин В.Р.
	Главный инженер проекта	И.И.Мороз	Штаер Я.Н.	Проберил Соловьев	Штаер Я.Н.	Штаер Я.Н.
					Штаер Я.Н.	Петров Я.А.



Примечания.

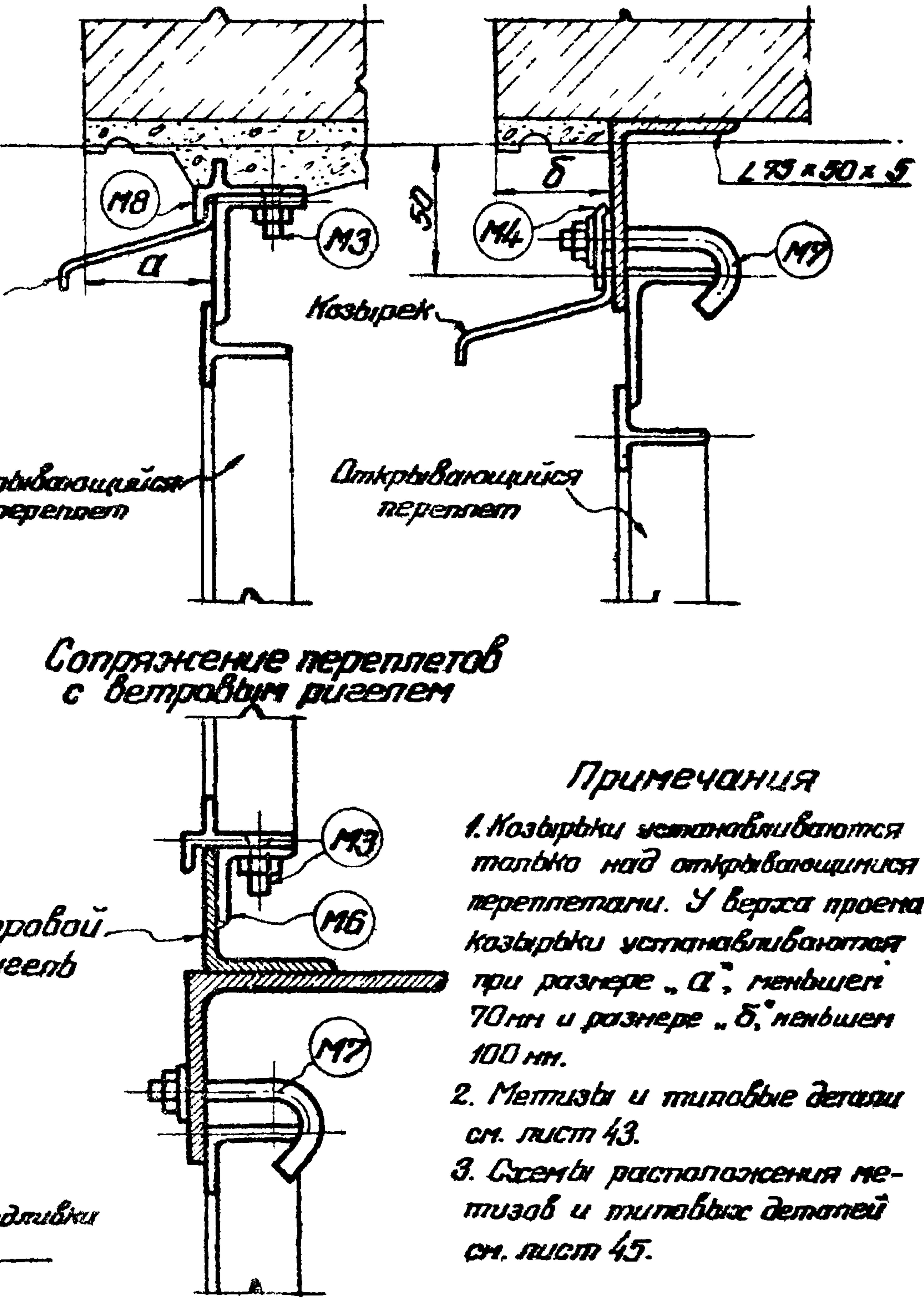
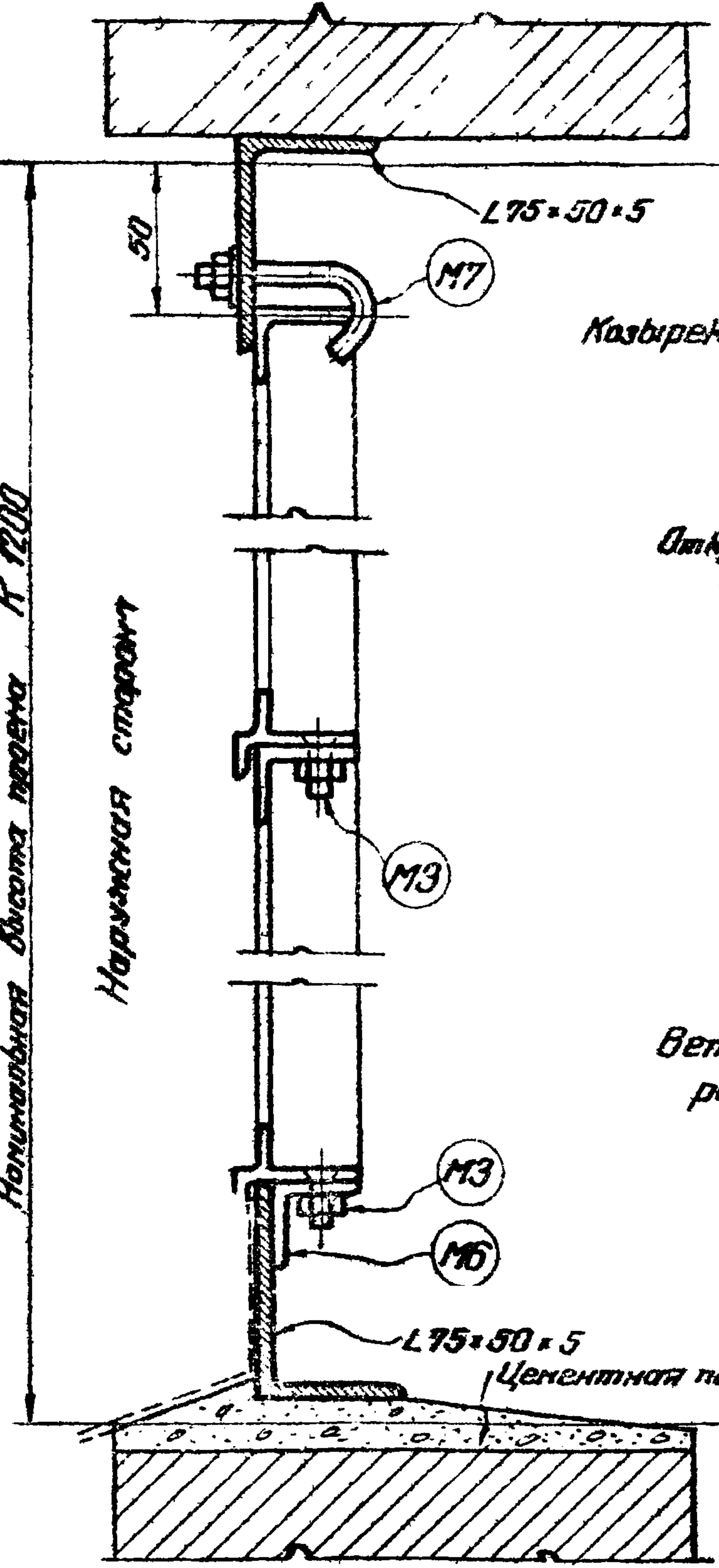
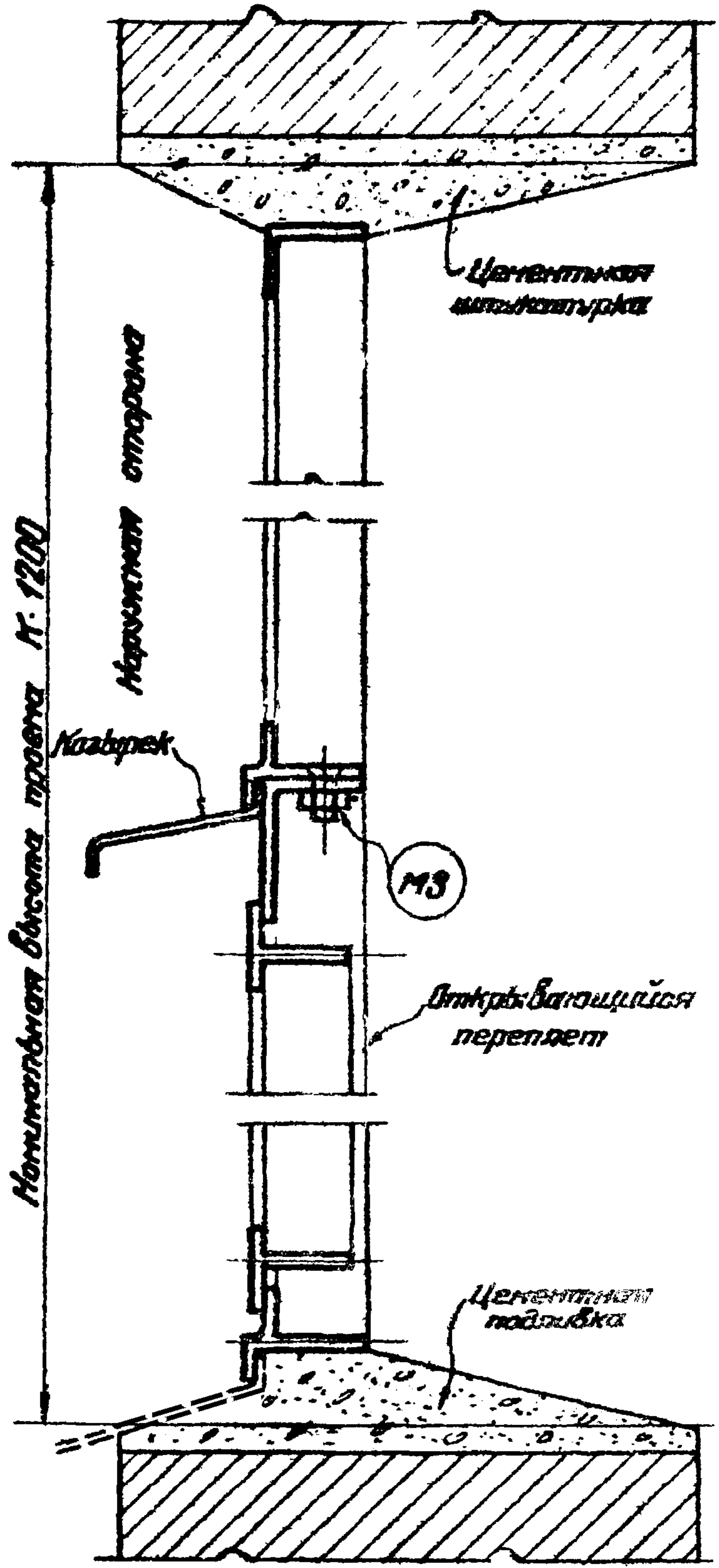
1. Остекление условно показано одинарное.
2. Для проемов 8400-12000 минимальный и максимальный размеры нижнего зазора указаны при ширине ветрового ригеля 110 мм. В проемах 9600-12000 ширина ветрового ригеля может быть увеличена за счет нижнего зазора.
3. Сечение ветрового ригеля дано условно.

821
ТА
1958

Примеры установки переплетов по высоте модульного проема

СЕРИЯ
ПР-05-32
ЛИСТ
49

П.И. Проектная-конструкторская	Глубинный инженер-инспектор проекта	Шварц Я.Н.	Васурин В.И.	Начальник ОТУС	Шварц Я.Н.	Ломкин Б.Г.
	Глубинный инженер-инспектор проекта	Шварц Я.Н.	Шварц Я.Н.	Пробирин Утос	Шварц Я.Н.	Шварц Я.Н.



- Примечания**
1. Казырки устанавливаются только над открывающимся переплетом. У верха проема казырки устанавливаются при размере „а“, меньшем 70мм и размере „б“, меньшем 100мм.
 2. Метизы и типовые детали см. лист 43.
 3. Системы расположения метизов и типовых деталей см. лист 45.

821

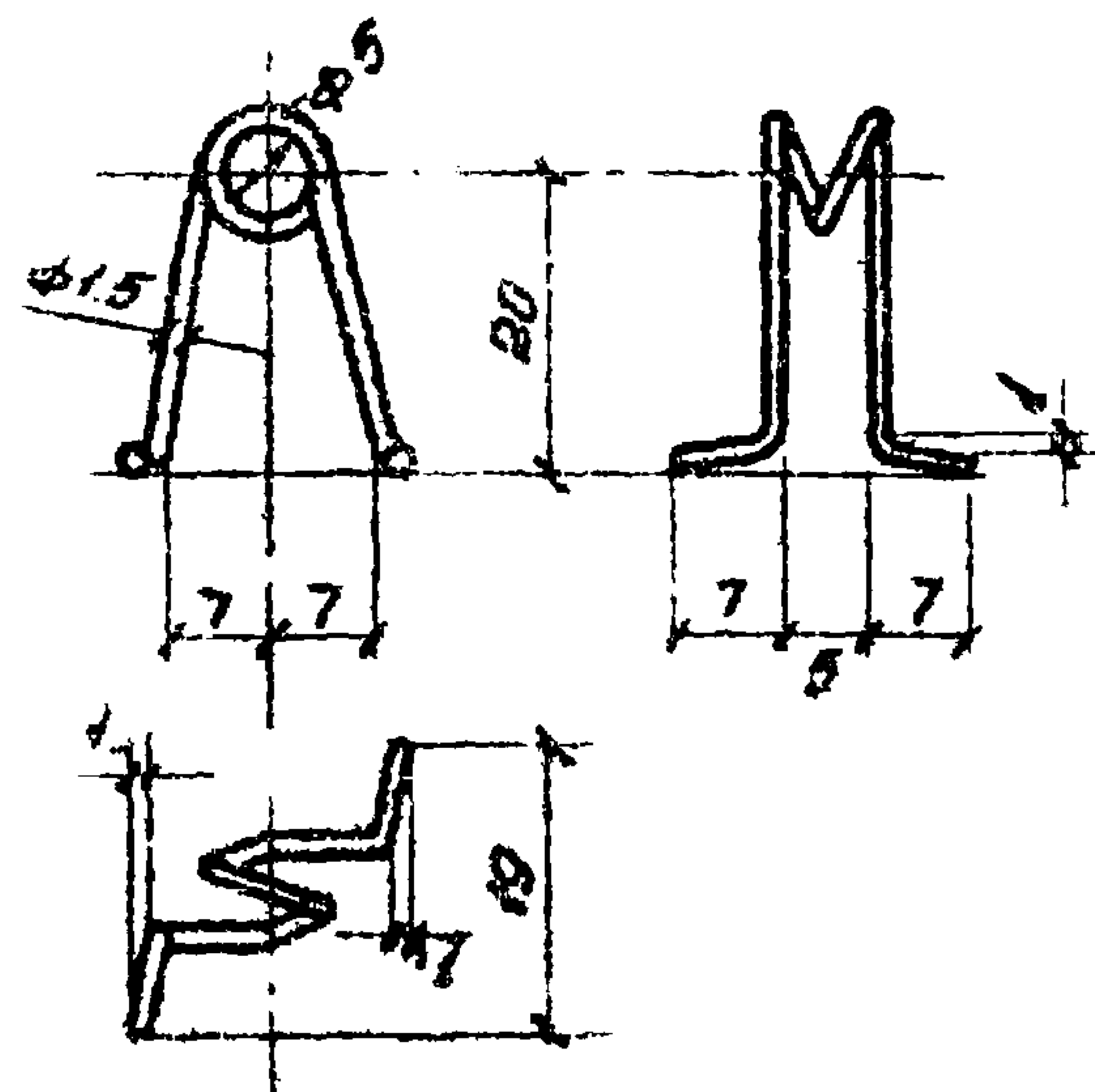
ТА
1958

Вертикальные разрезы по проемам с одинарным остеклением

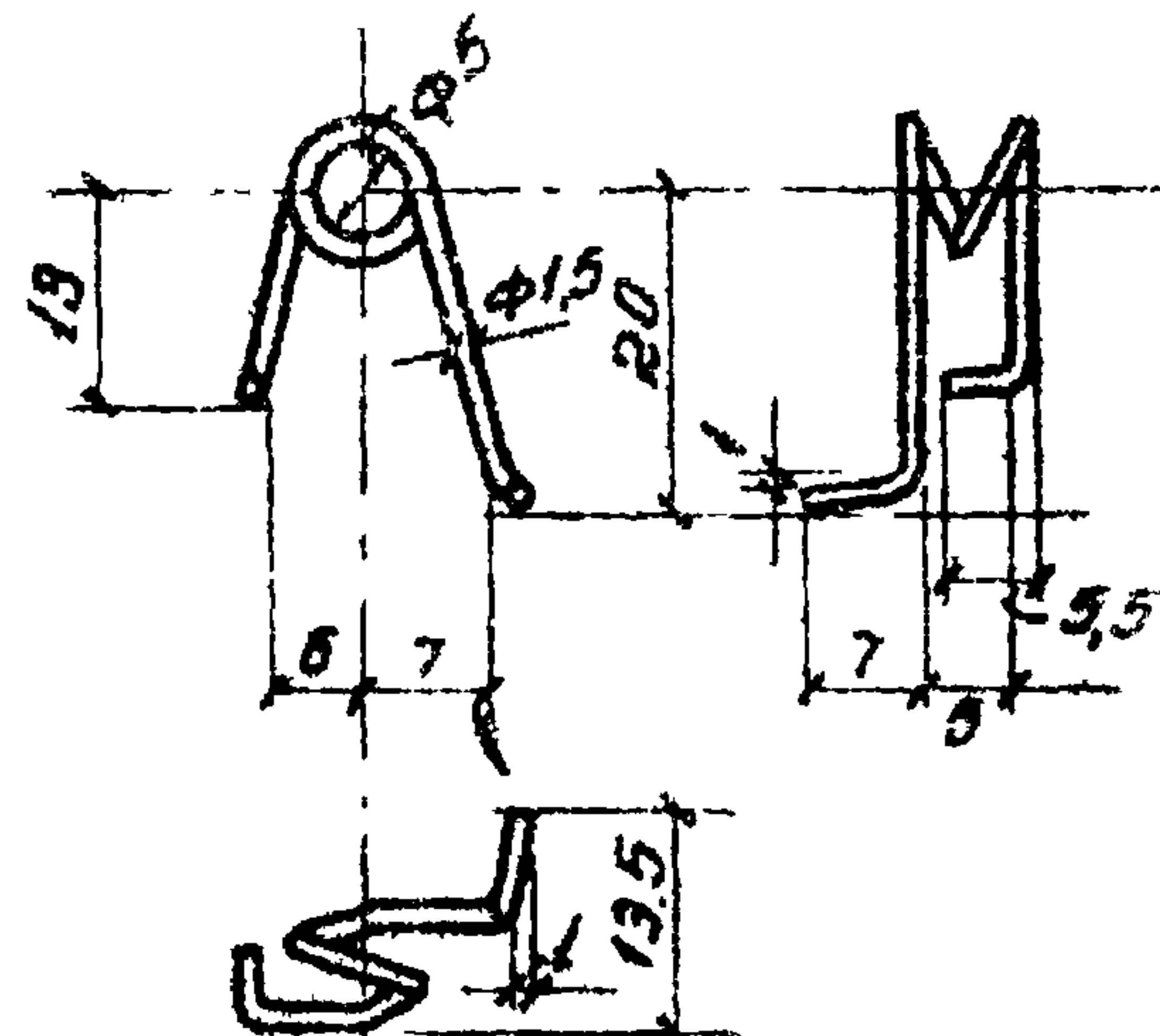
СЕРИЯ
ПР-05-32

ЛИСТ
51

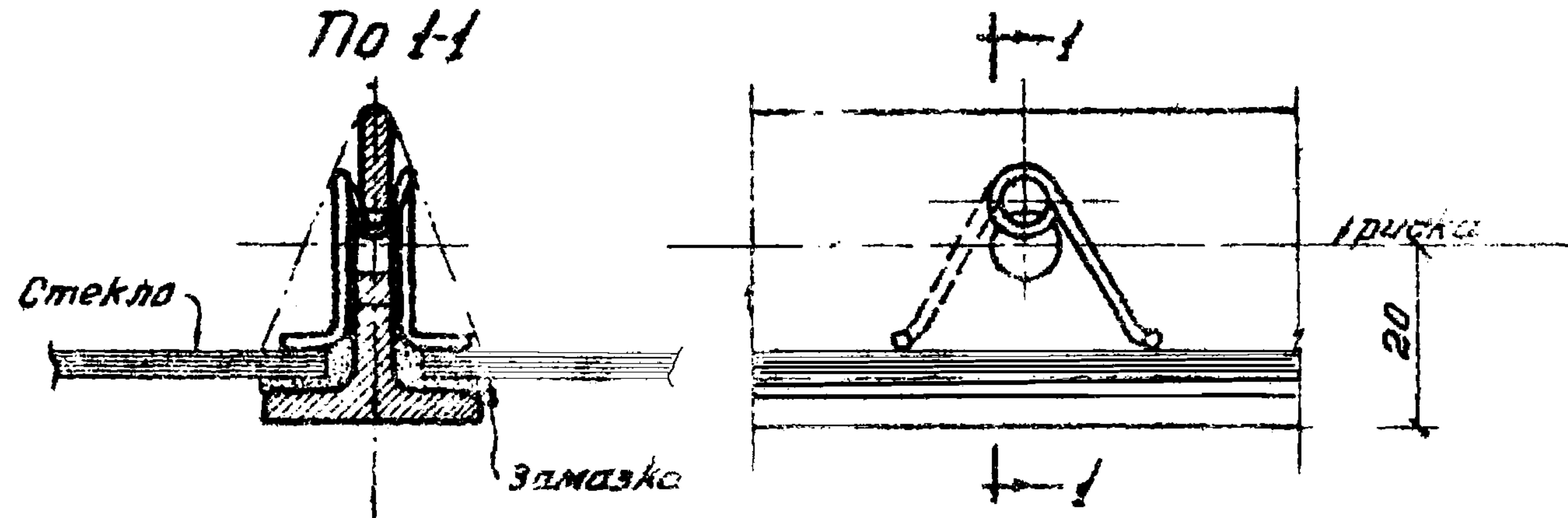
Шпилька Тип 1



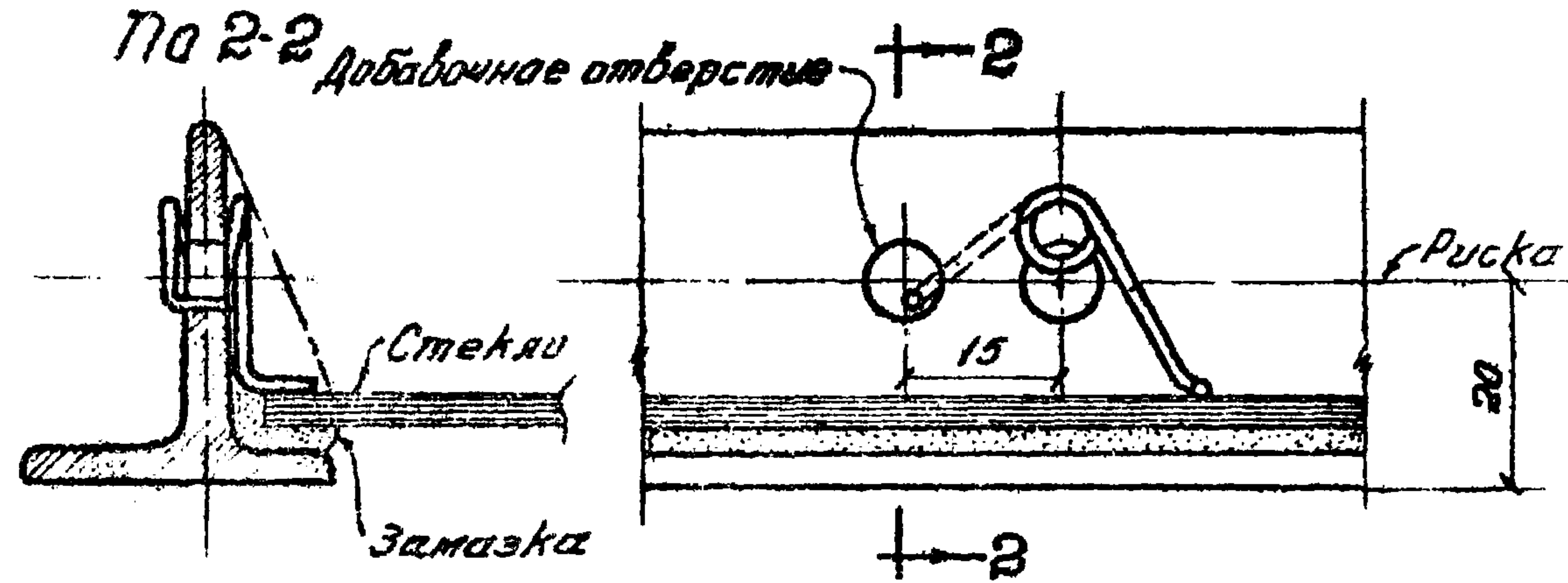
Шпилька Тип 2



Установка шпильки Тип 1
в средних горбыльках переплета
По 1-1



Установка шпильки Тип 2
в обвязке глухого переплета или фрамуги
По 2-2. Дополнительное отверстие



Примечания

1. Для изготовления шпилек должна применяться проволока по ГОСТ 5067-49: "Проволока стальная углеродистая пружинная."
2. Концы лапок должны быть равными без заусенцев
3. Шпильки должны быть оцинкованы.
4. В обвязках глухих переплетов и обвязках фрамуг для установки шпилек Тип 2 необходимы дополнительные отверстия (см. эскиз)

821

ТД
1958

Вариант крепления стекол при помощи шпилек

(По предложению инж. Эвгена П.Н. и письму Главгосстройинженерии Минстроя РСФСР от 29-VI-58г.)

ПЕРИЯ
ПР-05-32

Лист
55