

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-2-11

УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ $\varnothing=13/22\text{м}^3/\text{ч}$, $P=25/10\text{ кгс/см}^2$
С НАЗЕМНЫМИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ РЕЗЕРВУАРАМИ $2\times 3000\text{м}^3$.

АЛЬБОМ II ЧАСТЬ 2

СООРУЖЕНИЯ СЛИВА И ПРИЕМА МАЗУТА И ЖИДКИХ ПРИСАДОК
НЕТИПОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-2-11

УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ $Q=13/22\text{ м}^3/\text{ч}$ $P=25/10\text{ кгс/см}^2$ С НАЗЕМНЫМИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ РЕЗЕРВУАРАМИ $2 \times 3000\text{ м}^3$

АЛЬБОМ II ЧАСТЬ 2

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I	Часть 1	Мазутонасосная. Части: тепломеханическая, автоматизация, электротехническая, санитарно-техническая, тепловые сети
Альбом I	Часть 2	Мазутонасосная. Архитектурно-строительная часть.
Альбом I	Часть 3	Мазутонасосная. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.
Альбом I	Часть 4	Мазутонасосная. Блоки тепломеханического оборудования.
Альбом II	Часть 1	Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая.
Альбом II	Часть 2	Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.
Альбом III		Резервуарный парк. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
Альбом IV		Генеральный план, инженерные сети. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, водопровод и канализация, тепловые сети.
Альбом V	Часть 1	Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.
Альбом V	Часть 2	Задание заводу-изготовителю на щиты управления крупноблочные.
Альбом VI		Металлоконструкции вспомогательного оборудования и устройства
Альбом VII	Часть 1	Сметы. Общая часть.
Альбом VII	Часть 2	Сметы. Мазутонасосная.
Альбом VII	Часть 3	Сметы. Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок.
Альбом VII	Часть 4	Сметы. Резервуарный парк.
Альбом VII	Часть 5	Сметы. Генеральный план, инженерные сети.
Альбом VIII	Часть 1	Заказные спецификации. Мазутонасосная.
Альбом VIII	Часть 2	Заказные спецификации. Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок.
Альбом VIII	Часть 3	Заказные спецификации. Резервуарный парк.
Альбом VIII	Часть 4	Заказные спецификации. Инженерные сети.

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ

Типовой проект 904-1-109 Альбом I, II	Резервуар стальной горизонтальный для нефтепродуктов емкостью 25 м ³ (распространяет Казахский филиал ЦИТП).
Типовой проект 904-1-56 Альбом I, II	Стальной вертикальный цилиндрический резервуар для нефти и нефтепродуктов емкостью 3000 м ³ (распространяет Казахский филиал ЦИТП).
Типовой проект 902-2-158 Альбом I, II, III	Нефтеобушки из сборных железобетонных элементов на расход воды 10 л/с. (распространяет ЦИТП, г. Москва).
Типовой проект 4-18-842 Альбом I, II, III, IV	Резервуар для воды емкостью 500 м ³ железобетонный прямоугольный заглубленный (распространяет свердловский филиал ЦИТП).

Разработан
проектным институтом
Латгипропром
Госстроя Латвийской ССР

Главный инженер института
Латгипропром

В. Фолимонов
А. Думан

Утвержден и введен в действие
институтом Латгипропром
Госстроя Латвийской ССР
Приказ №290 от 16 ноября 1978 г.

Архив № 408002
 Топографический проект 903-2-11

Обозначение	Наименование	стр.
	Содержание альбома	2,3
КЖИ-ТТ	Технические требования	4
КЖИ-КЗБ-1 ^б ; КЗБ-1 ^а	Разбивка дополнительных закладных деталей в колонне КЗБ-1 ^а , КЗБ-1 ^б	5
КЖИ-ПС1-36-БЗ ^а	Панель стеновая балочная ПС1-36-БЗ ^а	
КЖИ-ПС1-36-БЗ ^б	Панель стеновая балочная ПС1-36-БЗ ^б	6
КЖИ-ПС1-36-БЗ ^в	Панель стеновая балочная ПС1-36-БЗ ^в	7
КЖИ-ПС1-36-БЗ ^д	Панель стеновая балочная ПС1-36-БЗ ^д	
КЖИ-ПС1-36-БЗ ^е	Панель стеновая балочная ПС1-36-БЗ ^е	8
КЖИ-ИП5-6 ^а , ИП5-6 ^б	Плиты покрытия ИП5-6 ^а ; ИП5-6 ^б	9
КЖИ-ПК1	Арматурный пакет ПК1 а.1	10
КЖИ-ПК1	Арматурный пакет ПК1 а.2	
КЖИ-ПК2	Арматурный пакет ПК2 а.1	11
КЖИ-ПК2	Арматурный пакет ПК2 а.2	
КЖИ-ПК3	Арматурный пакет ПК3 а.1	12
КЖИ-ПК3	Арматурный пакет ПК3 а.2	
КЖИ-ПК4	— " — ПК4 а.1	13
КЖИ-ПК4	— " — ПК4 а.2	
КЖИ-ПК5	— " — ПК5 а.1	14
КЖИ-ПК5	— " — ПК5 а.2	
КЖИ-КР1	Каркас КР1	15
КЖИ-КР2	Каркас КР2	

КЖИ-КР5; КР3	Каркасы КР5; КР3	16
КЖИ-КР6; КР4	— " — КР6; КР4	
КЖИ-КР7	— " — КР7	17
КЖИ-КР8	— " — КР8	
КЖИ-КР9	— " — КР9	18
КЖИ-КР10	— " — КР10	
КЖИ-КР11	— " — КР11	19
КЖИ-КР12	— " — КР12	
КЖИ-С1	Сетка С1	20
КЖИ-С2	— " — С2	
КЖИ-С5	— " — С5	21
КЖИ-С6	— " — С6	
КЖИ-С12	— " — С12	22
КЖИ-БС1 ^а	Балка стальная БС1 ^а	
КЖИ-МН1	Закладная деталь МН1	23
КЖИ-МН2	Закладная деталь МН2	
1	2	3

ТП 903-2-11				Содержание альбома		
Изм/лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Плунж пр	Думан	В.Т.Т.	27.11.77			
Нач. отд	Калетов	В.К.Т.				
Гл. констр	Ильинская	В.И.И.				
рук. гр.	Шульгина	Л.И.Ш.				
инж.	Семизова	Л.С.С.				
Нач. отд	Ильинская	В.И.И.				
проект	Шульгина	Л.И.Ш.				

Формат А4

Копия в бумажном виде

Технические требования

I.1. Плоские сетки и каркасы изготавливать с помощью контактной точечной сварки.

Точечную сварку производить во всех местах пересечения стержней сеток.

I.2. Сварку следует производить в соответствии с ГОСТ 19292-73. Соединения сварные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы и с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН-393-69.

I.3. Арматурные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75. Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."

II.1. Анкеры закладных изделий приваривать к пластинам и прокату втавр дуговой сваркой под слоем флюса на автоматах и полуавтоматах.

Отогнутые анкеры рекомендуется приваривать дуговой ручной или рельефно-точечной контактной сваркой.

Сварку пластин и проката между собой выполнять дуговой ручной электросваркой электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.

II.2. Материал пластин и проката - сталь марки ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71*. Материал анкеров - арматурная сталь классов АI, АII, АIII по ГОСТ 5781-75.

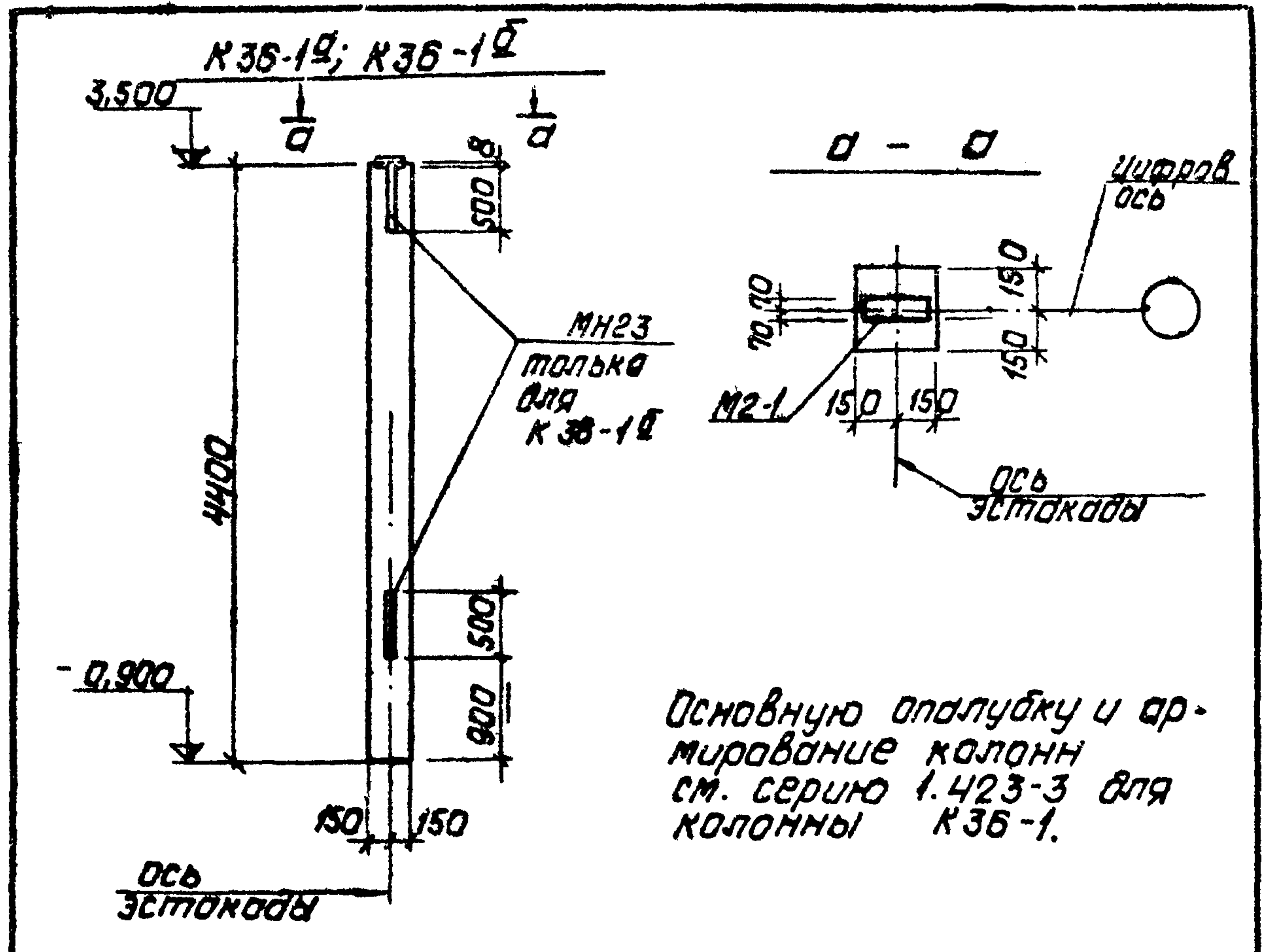
II.3. Закладные и соединительные элементы должны быть защищены 5-ю слоем эмали ХСЗ-759 (ТУБ-10-1115-71) общей толщиной 130 мкм по грунтовке ХС-059 в соответствии с группой IV таблицы 48 дополнение к СНиП II-28-73 (поверхности, не закладываемые в бетон).

Альбом I часть 2

Типовой проект 903-2-11

Лист 1 из 1

				ТП 903-2-11		КЖИ-ТТ	
Исполн.	Провер.	Дата		Технические требования	Лист	Масштаб	Начертание
Исполн.	Провер.	Дата			Р		
Исполн.	Провер.	Дата			Лист А	Лист Б	Лист В
Исполн.	Провер.	Дата			ЛАТГИПРОПРОМ		
Коп. раздат 45 бакоба				Формат			



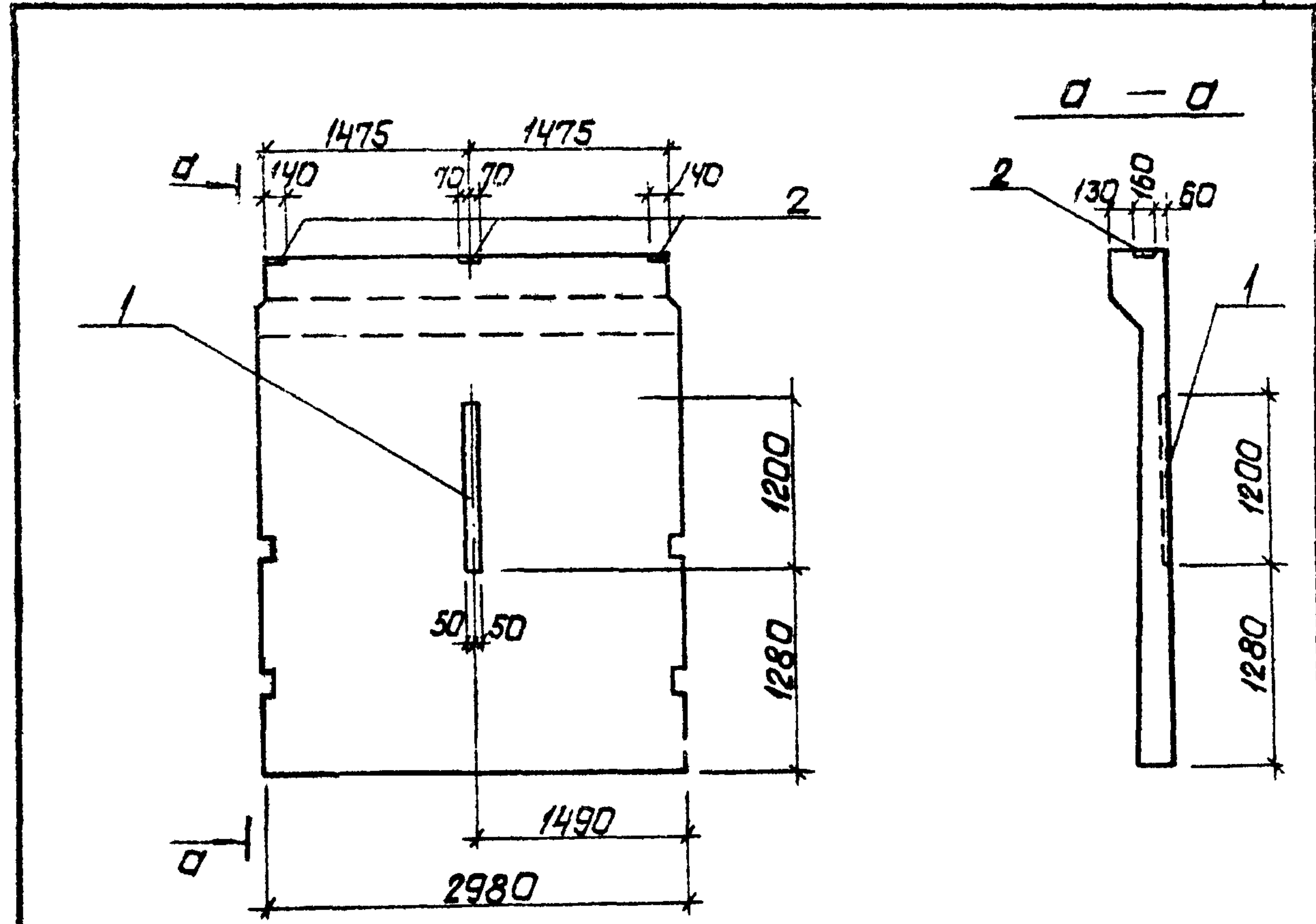
Основную опалубку и армирование колонн см. серию 1.423-3 для колонны К36-1.

формат	зона	поз.	обозначение	наименование	кол.	примеч.
				<u>К36-1б</u>		
Дополнительные закладные детали						
			ТП 903-2-11 КЖИ-МН23	закладн. деталь МН23	2	17,2 кг

Изм.	лист	№ докум.	подп.	дата	ТП 903-2-11	КЖИ-К36-1б; К36-19.		
Инж.пр.	Думан				Разбивка дополнительных закладных деталей в колонне К36-1б; К3-19.	лит. Масса Материал		
Нач.отд.	Колетов						р	1,50
И.контр.	Ильинская							
Инж.пр.	Шильгина							
Инж.пр.	Леорова							
И.контр.	Шильгина				лист / листов			
Проект.	Литвинова				Госстрой Латв. ССР	ЛАТГИПРОПРОМ		
						г. Рига		

Копировал: Давыдова

формат ИВ



Основную опалубку и армирование панели см. серию 3.900-3 в 4 части, лист 3 для панели ПС1-36-Б3

формат	зона	поз.	обозначение	наименование	кол.	примечание
				<u>ПС1-36-Б3а</u>		
Дополнительные сборочные единицы и детали.						
			1 ТП 903-2-11 КЖИ-МН20	закладная деталь МН20	1	
			2 Сер. 1.400-5	---	МБ-4	3

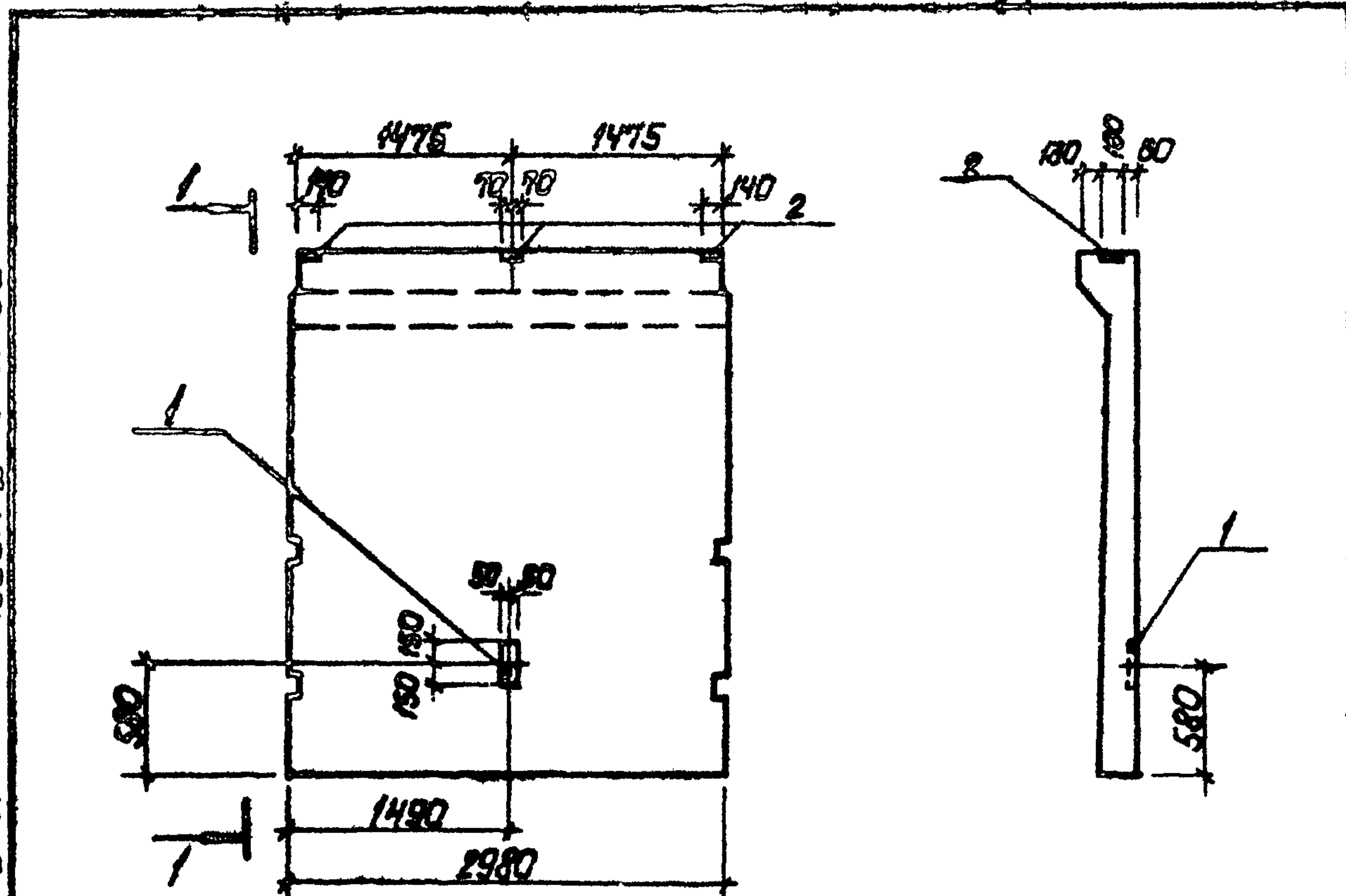
Изм.	лист	№ докум.	подп.	дата	Т.Т. 903-2-11	КЖИ-ПС1-36-Б3а		
Инж.пр.	Думан				Панель стеновая сборочная ПС1-36-Б3а	лит. Масса Материал		
Нач.отд.	Колетов						р	
И.контр.	Ильинская							
Инж.пр.	Шильгина							
Инж.пр.	Леорова							
И.контр.	Шильгина				лист / листов			
Проект.	Литвинова				Госстрой Латв. ССР	ЛАТГИПРОПРОМ		
						г. Рига		

Копировал: Давыдова

формат ИВ

Альбом I часть 2

Типовой проект 903-2-11



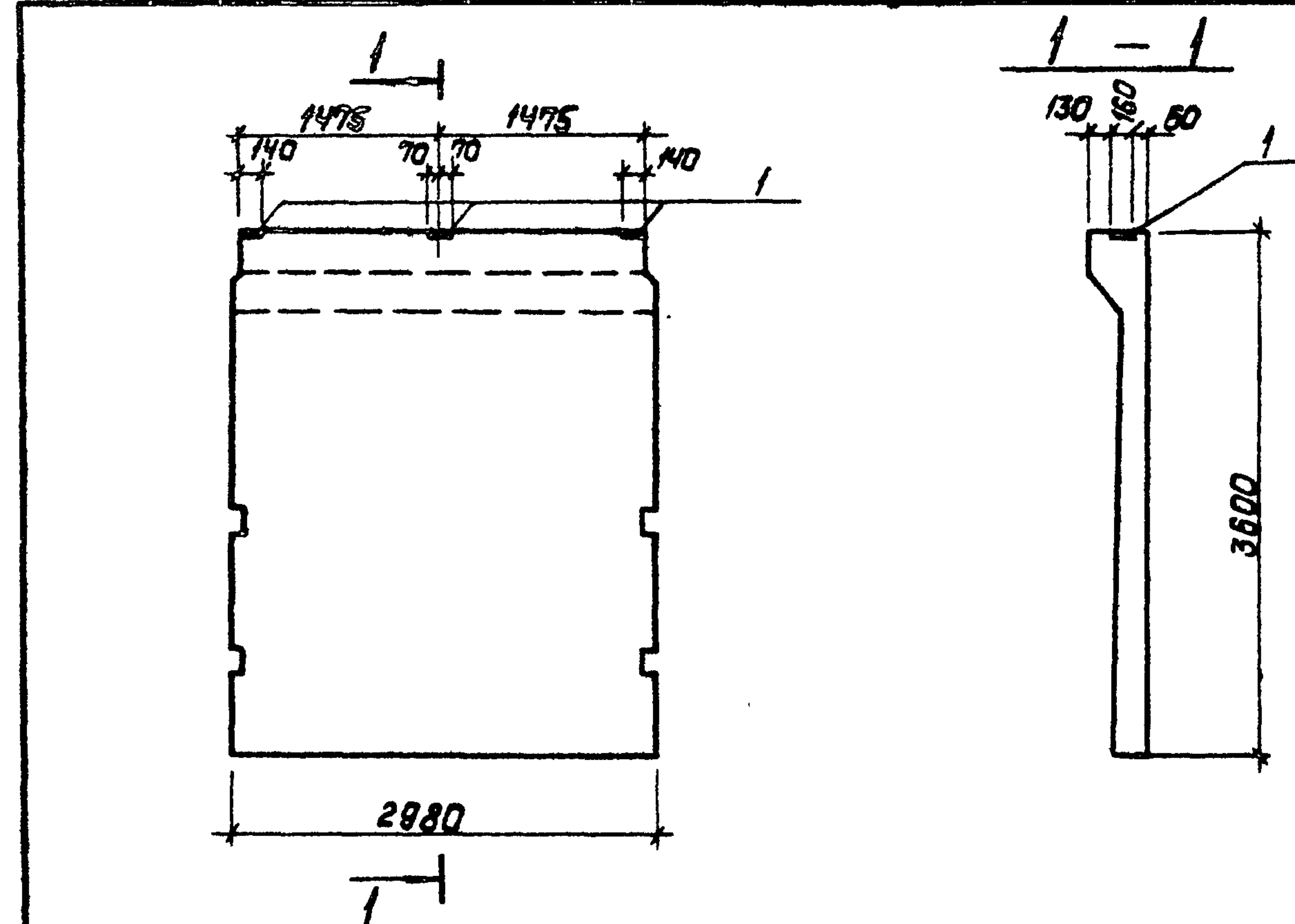
формат	зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				ПС1-36-Б3В		
Дополнительные сборочные единицы и детали						
	1		ТП 903-2-11 КЖИ-МН16	Закладн. дет. МН16	1	
	2		сер. 1.400-Б	МБ-4	3	

Основную опалубку и армирование панели см. серию 3.900-3 в.4 часть 1, лист 3 для панели ПС1-36-Б3.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инж.пр.	Думан						
Нач. отд.	Калетав						
Инж.констр.	Андреевская						
Рук. гр.	Шильгина	МШМ					
Инж.техн.	Леврейка	ЛСР					
Инж.контр.	Шильгина	МШМ					
Проб.	Литвинова	ЛСР					
ТП 903-2-11 КЖИ-ПС1-36-Б3В					панель стеновая балочная ПС1-36-Б3В		
					лист 1	листов 1	
					госстрой Латв. ССР		
					ДАТГИПРОПРОМ		
					г. Рига		
					формат 11 В		

копирован: Литвинова

Альбом I часть 2
Типовой проект 903-2-11



1. Основную опалубку и армирование панели см. серию 3.900-3 в.4 часть 1, лист 3 для панели ПС1-36-Б3

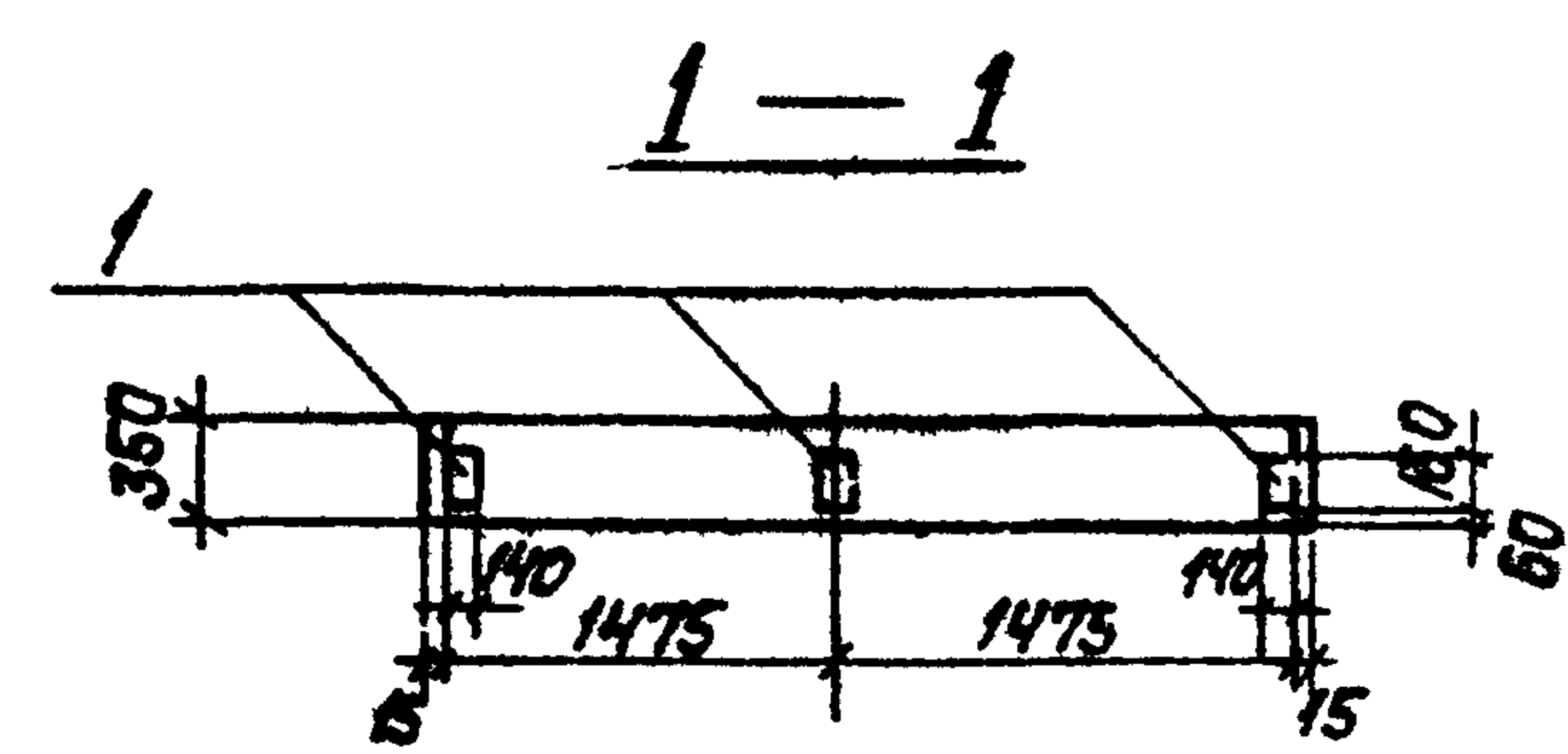
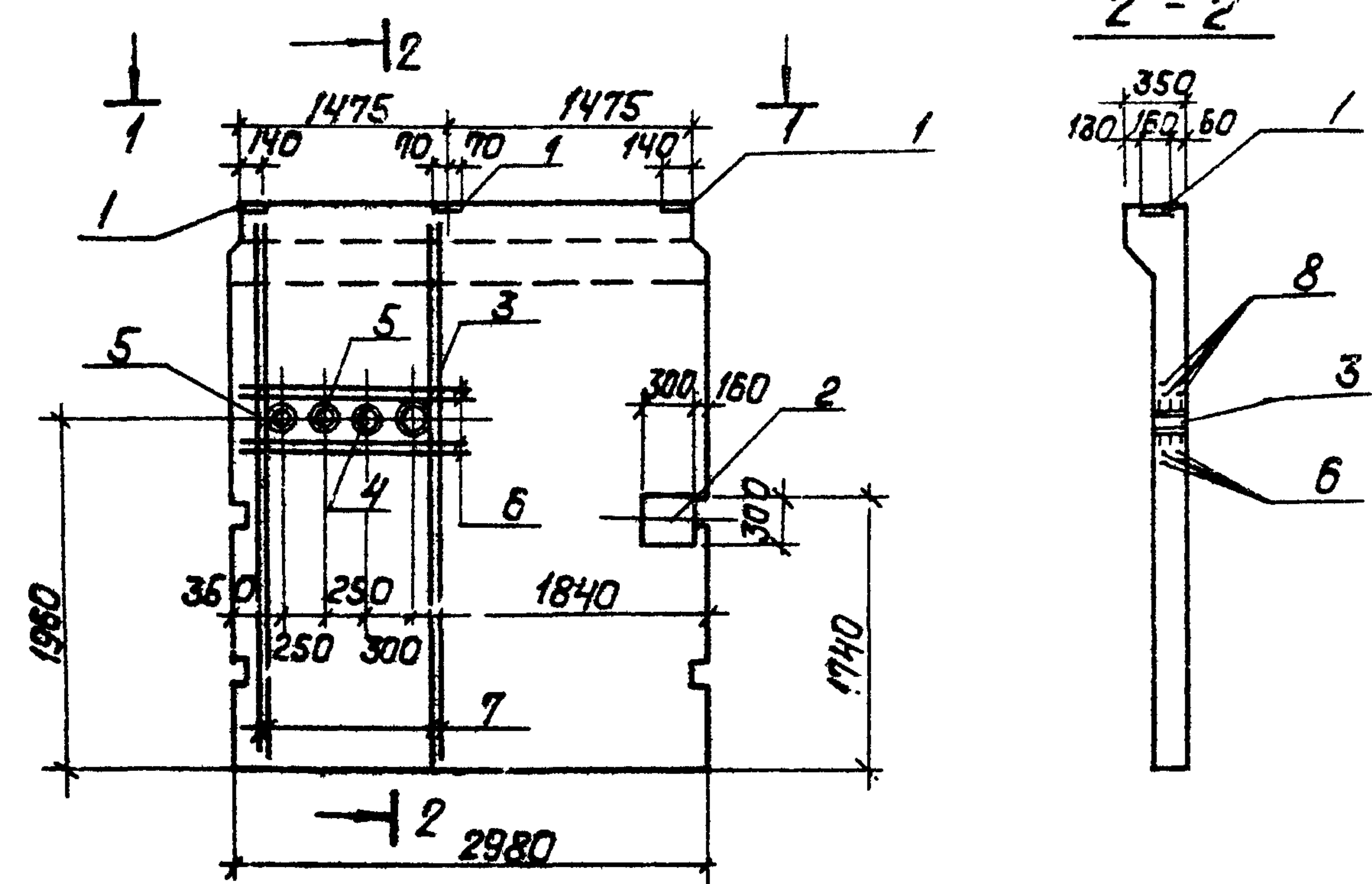
формат	зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
				ПС1-36-Б3В		
Дополнительные сборочные единицы и детали						
	1		серия 1.400-Б	закладная деталь МБ-4	3	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инж.пр.	Думан						
Нач. отд.	Калетав						
Инж.констр.	Андреевская						
Рук. гр.	Шильгина	МШМ					
Инж.техн.	Леврейка	ЛСР					
Инж.контр.	Шильгина	МШМ					
Проб.	Литвинова	ЛСР					
ТП 903-2-11 КЖИ-ПС1-36-Б3В					Стеновая панель балочная ПС1-36-Б3В		
					лист 1	листов 1	
					госстрой Латв. ССР		
					ДАТГИПРОПРОМ		
					г. Рига		
					формат 11 В		

копирован: Литвинова

Туполов проект 903-2-11 Альбом II часть 2

ПС1-36-Б3а



1. Основную опалубку и армирование панели см. серию 3,900-3 В.4, ч.1 лист 3 для панели ПС1-36-Б3.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				ПС1-36-Б3а		
Дополнительные сборочные единицы и детали						
		1	1.400-Б	Закладн. эл-т МБ-4	3	
		2	ТТ903-2-11 КЖН-МН17	— " — " — МН17	1	
		3	ТТ903-2-11 КЖН-МН19;	— " — " — МН19	1	
		4	ТТ903-2-11 КЖН-МН21; МН22	— " — " — МН21	1	
		5	— " — " —	— " — " — МН22	2	
		Б7	ТТ903-2-11 КЖН-ПС1-36-Б3а	Стержни отдельные		

Выборка дополнительной стали на один элемент

Марка эл-та	Арматурные изд.		Закладные элементы							Итого	Всего	
	Арматура	Класс А II	Профильная сталь									
			Итого		Трех			Итого				
ПС1-36-Б3а	Б1.9	16	Б1.9	б=10	б=12	Трех 57x18	Трех 89x20	Трех 133x3	1.5	0.25	83.15	1.405

Ведомость дополнительных стержней на 1 элемент

Марка эл-та	Поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.
ПС1-36-Б3а	7		16A III	3550	8
	6		16A III	1350	8

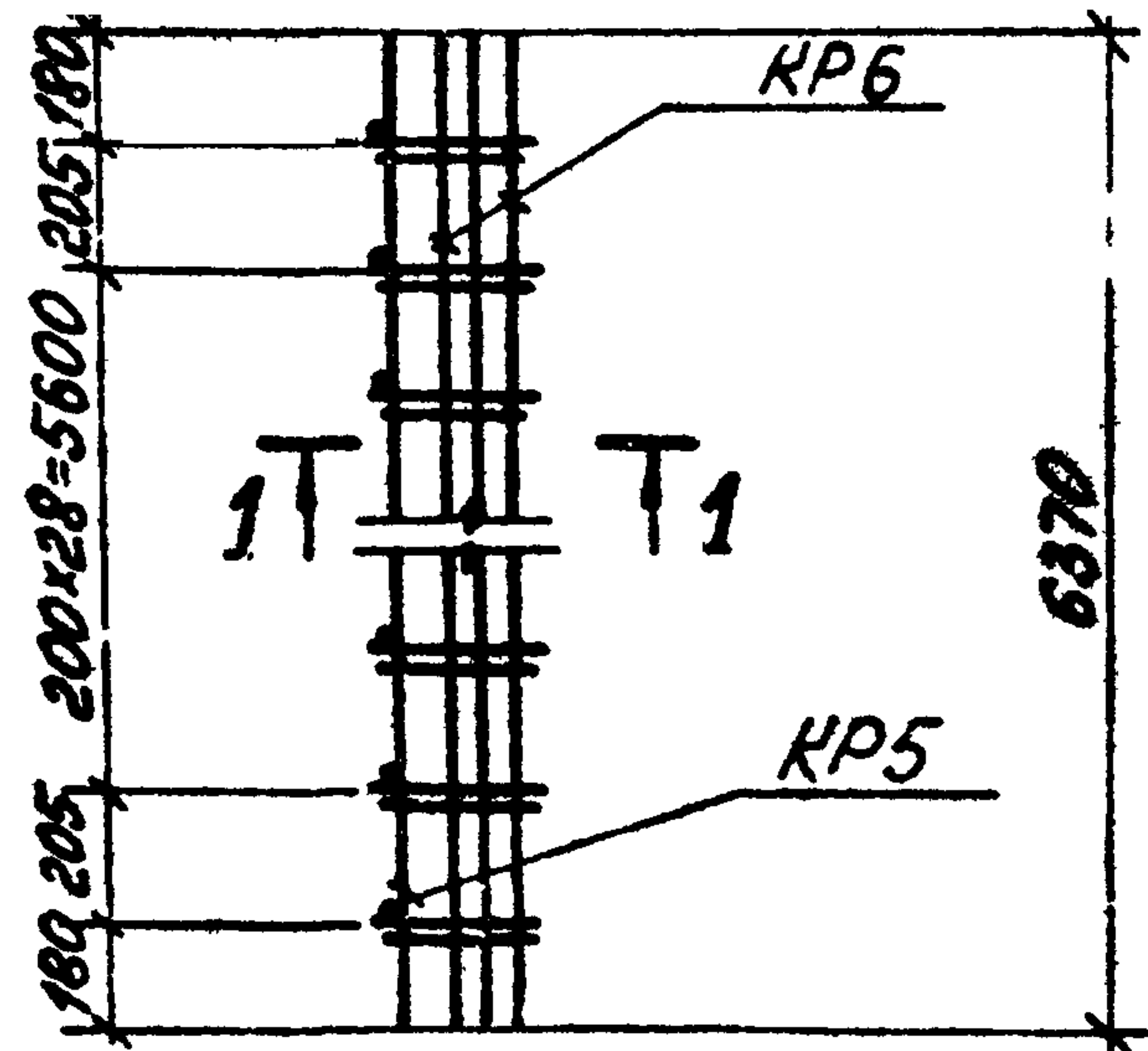
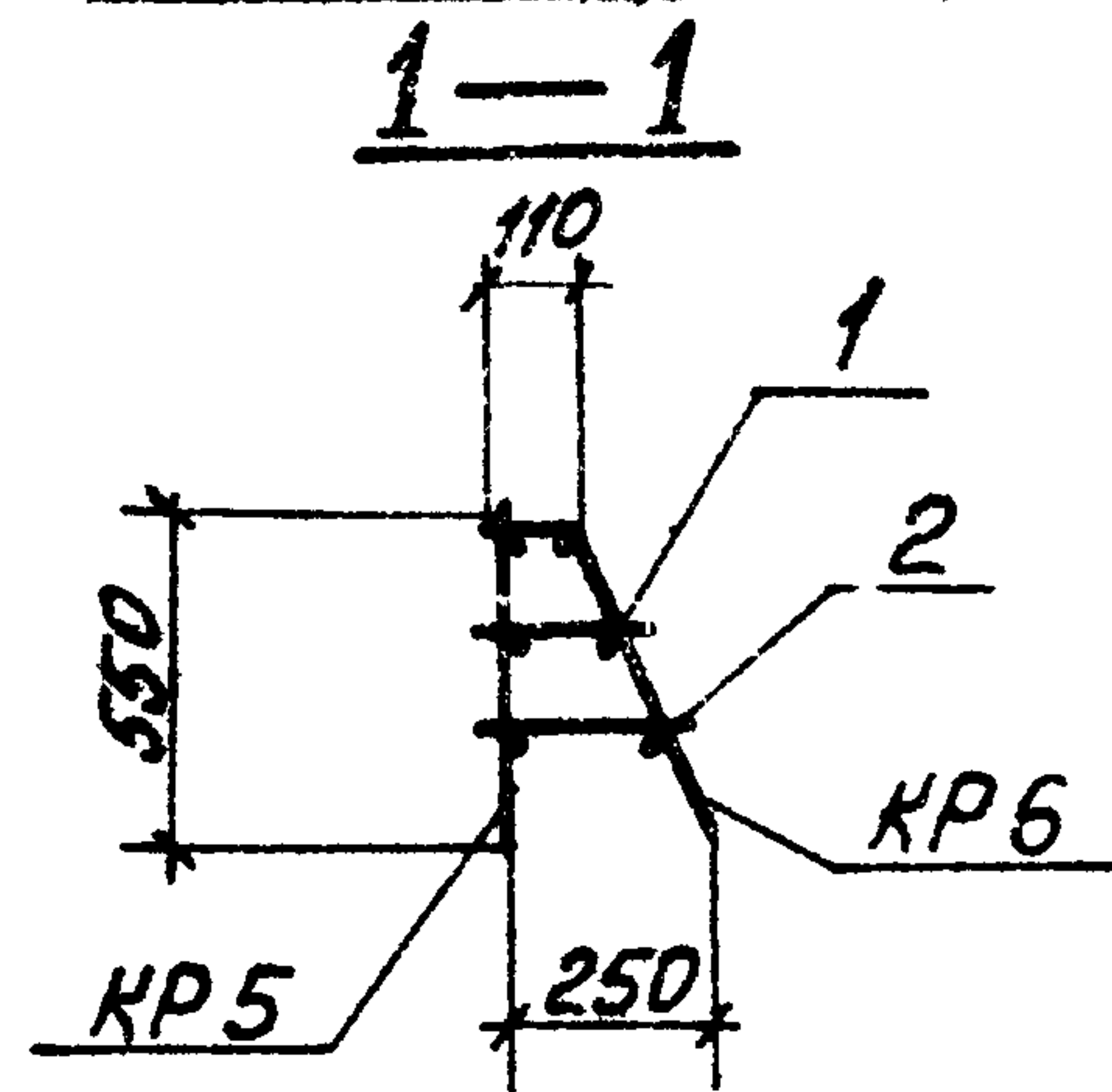
Изм.	Лист	№ док. чм	Подп.	Дата	ТТ 903-2-11 КЖН-ПС1-36-Б3а	Лист	Масса	Макс. прод.
					Панель стендовая балочная ПС1-36-Б3а			

Копировал: Давыдова

Формат 12Г

Ш.№, № подл., лист и дата

Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 2



1. Элементы пакета сваривать между собой с помощью электродуговой сварки швами $t_{ш}=4\text{мм}$ электродами типа Э-42

ТП 903-2-11

КЖИ-ПК1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	Думан		
2	1	Калетса		
3	1	Шилькина		
4	1	Лебедева		
5	1	Шилькина		
6	1	Литвинова		

Арматурный пакет ПК1

Лист	Масса	Масштаб
р		
Лист 1	Лист 2	
Латгипропром 2 Рига		

Копирован: *Мас*

формат 11

Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 2

Формат	Экз.	Тол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			ТП 903-2-11	КЖИ-ПК1 лист 1		Сборочный чертёж
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
			ТП 903-2-11	КЖИ-КР5	Каркас	КР5 1 22,8 кг
			ТП 903-2-11	КЖИ-КР6	То же	КР6 1 15,9 кг
		1	ГОСТ 5781-75	Сталь	арматурная фВА1, $\ell=180$	31 2,2 кг
		2	ГОСТ 5781-75	То же	фВА1 $\ell=220$	31 2,7 кг
				Итого:		43,6 кг

Изм. № лист Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	Думан		
2	1	Калетса		
3	1	Шилькина		
4	1	Лебедева		
5	1	Шилькина		
6	1	Литвинова		

ТП 903-2-11

КЖИ-ПК1

Арматурный пакет ПК1

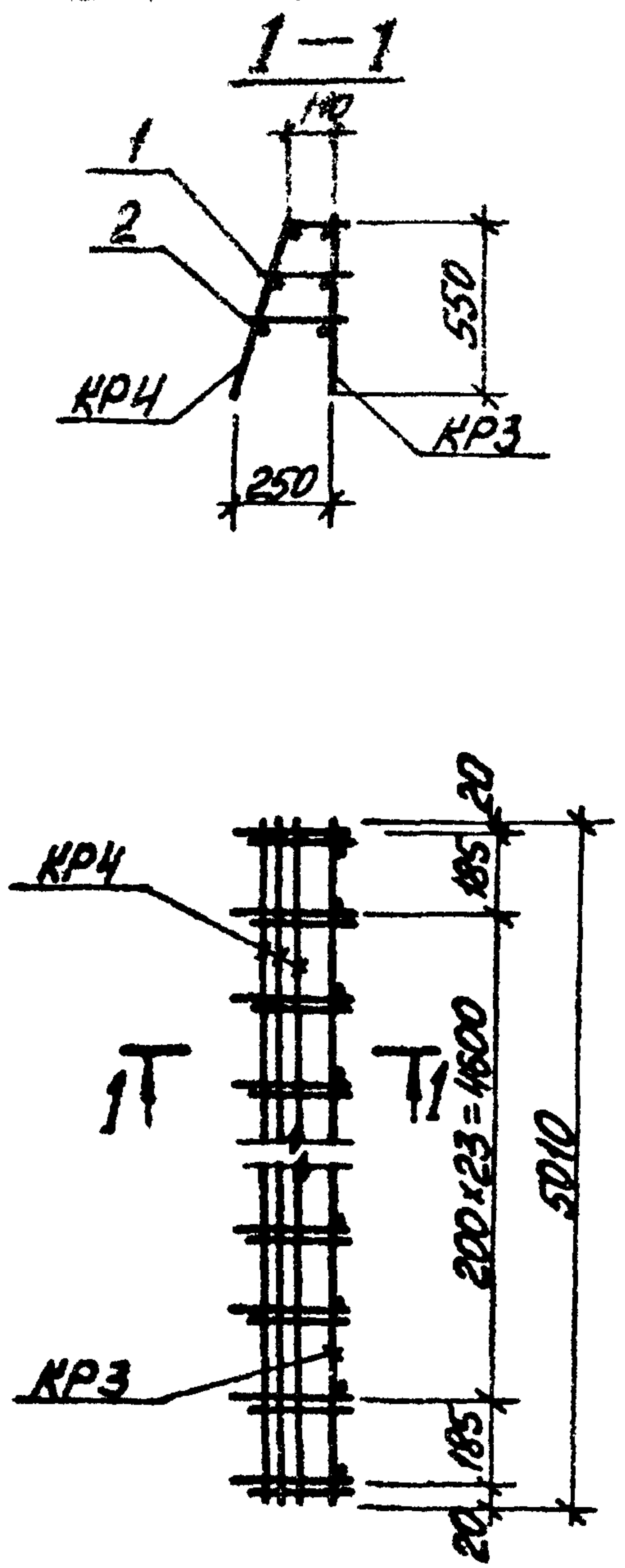
Лист	Масса	Масштаб
р	43,6 кг	
Лист 2	Лист 2	
Латгипропром 2 Рига		

В ст 3 кл 2

Копирован: *Мас*

формат 11

Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 2



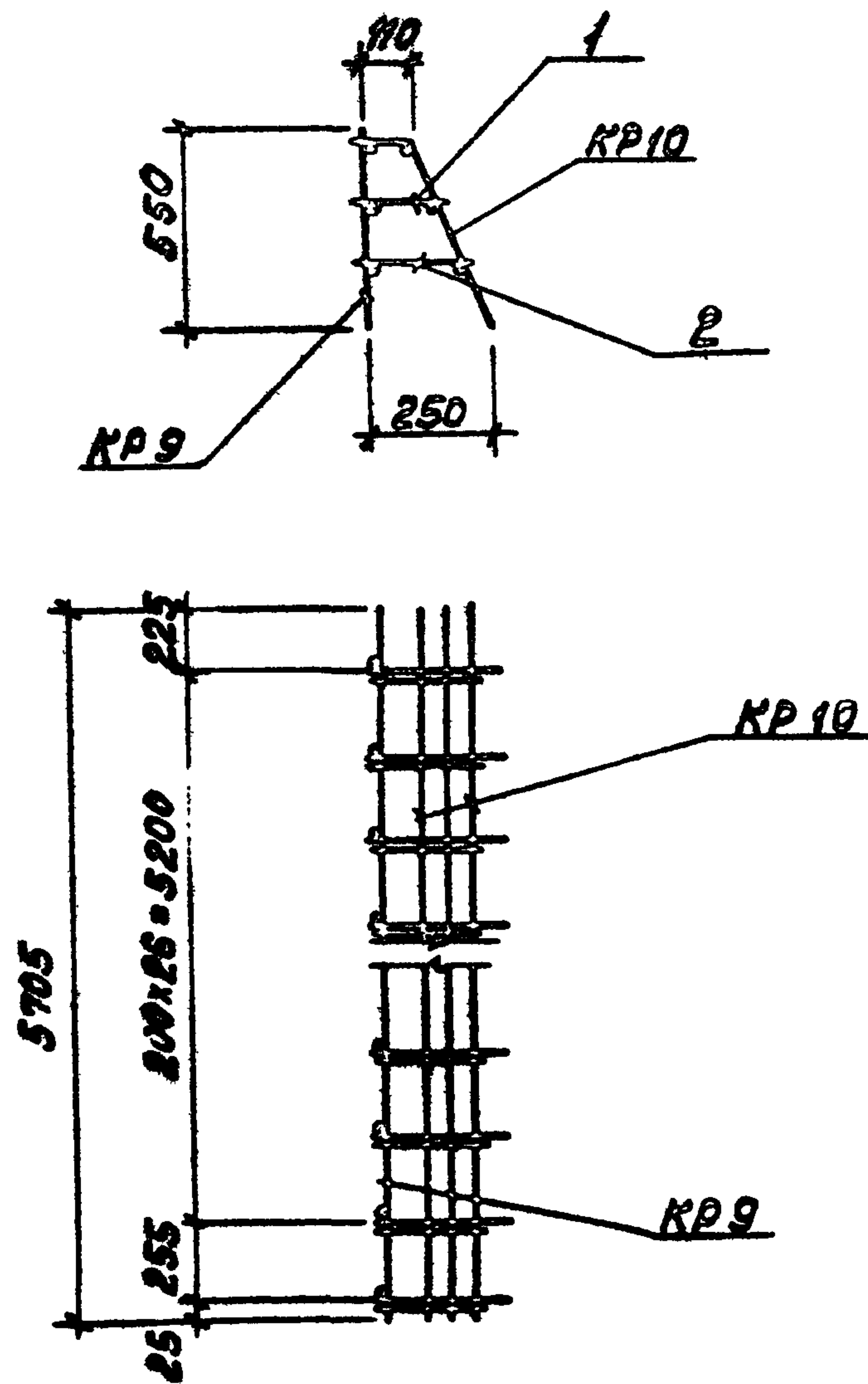
1. Элементы пакета сваривать между собой с помощью электродуговой сварки швами $h_{ш}=4$ мм электродами типа Э-42.

		ТП 903-2-11		КЖИ-ПК2							
Шиб. проект. Подп. и дата	Изм. лист № докум.	Подп.	Дата	Лист 1	Масса кг/шт						
	Исполн. Пуман					Листов 2	Листов 2				
	Нач. отд. Колетов							Госстрой Латв. ССР	ЛАТВИПРОПРОМ		
	И. контр. Андреевская									2 этаж	Формат 11
	Рук. гр. Шульгина										
Ст. тех. Лебекина											
И. контр. Шульгина											
Проб. Литвинова											

Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 2

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>							
				ТП903-2-11 КЖИ-ПК2 лист 1	Сборочный чертёж		
<u>Сборочные единицы и детали</u>							
				ТП903-2-11 КЖИ-КР3	Каркас КР3	1	28,6 кг
				ТП903-2-11 КЖИ-КР4	То же КР4	1	13,0 кг
1				ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\phi 8A I \ell=180$	26	1,9 кг
2				ГОСТ 5781-75	То же $\phi 8A I \ell=220$	26	2,3 кг
Итого:							45,8 кг

		ТП 903-2-11		КЖИ-ПК2							
Шиб. проект. Подп. и дата	Изм. лист № докум.	Подп.	Дата	Лист 1	Масса кг/шт						
	Исполн. Пуман					Листов 2	Листов 2				
	Нач. отд. Колетов							Госстрой Латв. ССР	ЛАТВИПРОПРОМ		
	И. контр. Андреевская									2 этаж	Формат 11
	Рук. гр. Шульгина										
Ст. тех. Лебекина											
И. контр. Шульгина											
Проб. Литвинова											



1. Элементы пакета сваривать между собой с помощью электродуговой сварки швами $h_{ш} = 4$ мм электродами типа Э-42.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11 КЖИ-ПКЗ		
Гл. инж. пр.	Думан				Лит.	Масса	Масштаб
Нах. отд.	Калетов						
Гл. констр.	Андреевская				Лист 1	Листов: 2	Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ 2. Рига
Рук. гр.	Шильгина						
Ст. тех.	Левейко						
Н. контр.	Шильгина						
Пров.	Итвинова						

Копировал: Волкова

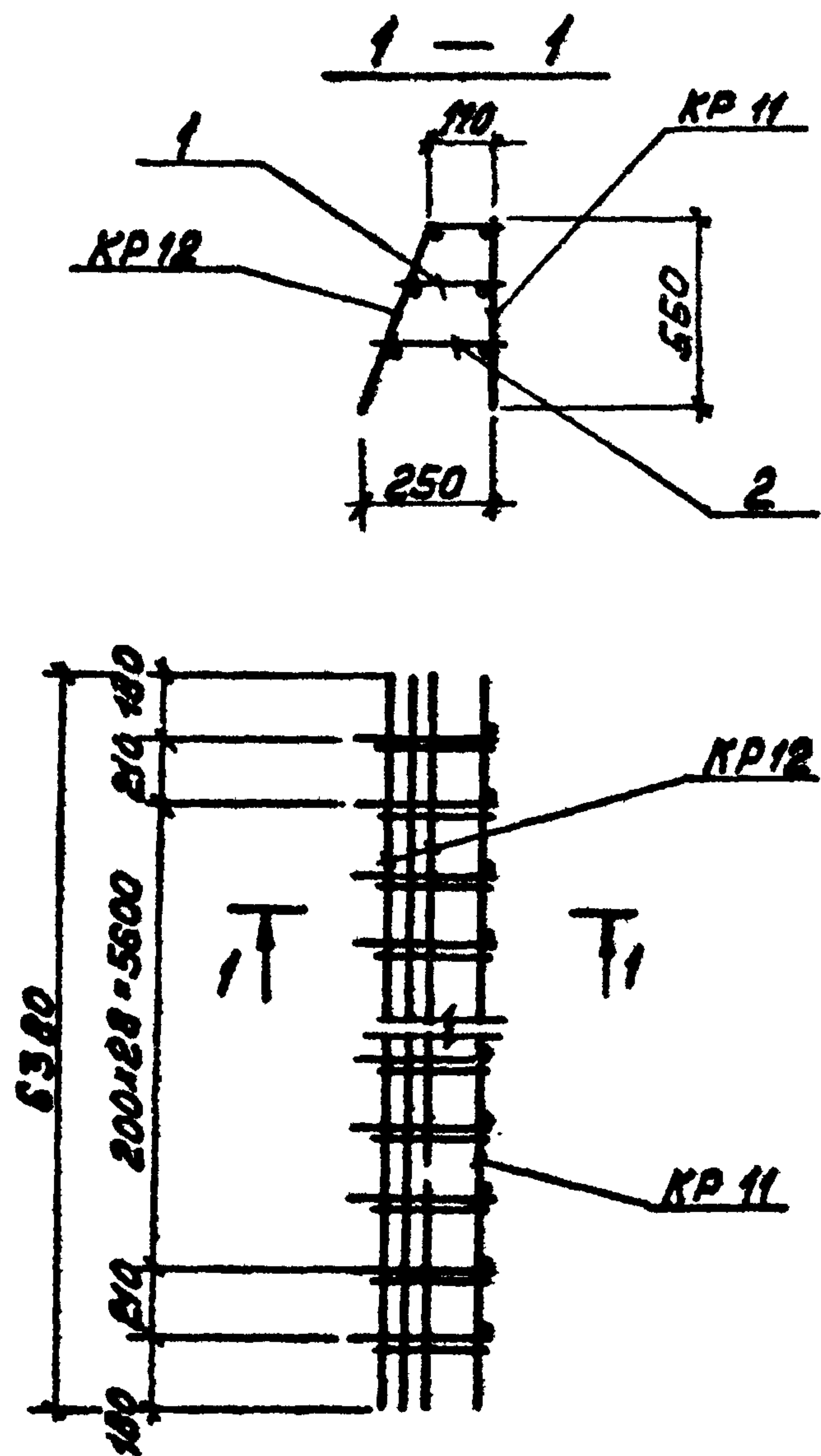
Формат А1

Форм.	Знач.	Пос.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
			ТП 903-2-11 КЖИ-ПКЗ л.1	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы и детали		
			ТП 903-2-11 КЖИ-КР9	Каркас КР9	1	20,4 кг
				— " — КР10	1	14,3 кг
		1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. ϕ 8АТ $l=180$	28	2,0 кг
		2	ГОСТ 5781-75	— " — ϕ 8АТ $l=220$	28	2,5 кг
				Итого:		39,2 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11 КЖИ-ПКЗ		
Гл. инж. пр.	Думан				Лит.	Масса	Масштаб
Нах. отд.	Калетов						
Гл. констр.	Андреевская				Лист 2	Листов: 2	Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ 2. Рига
Рук. гр.	Шильгина						
Ст. тех.	Левейко						
Н. контр.	Шильгина						
Пров.	Итвинова						

Копировал: Волкова

Формат А1



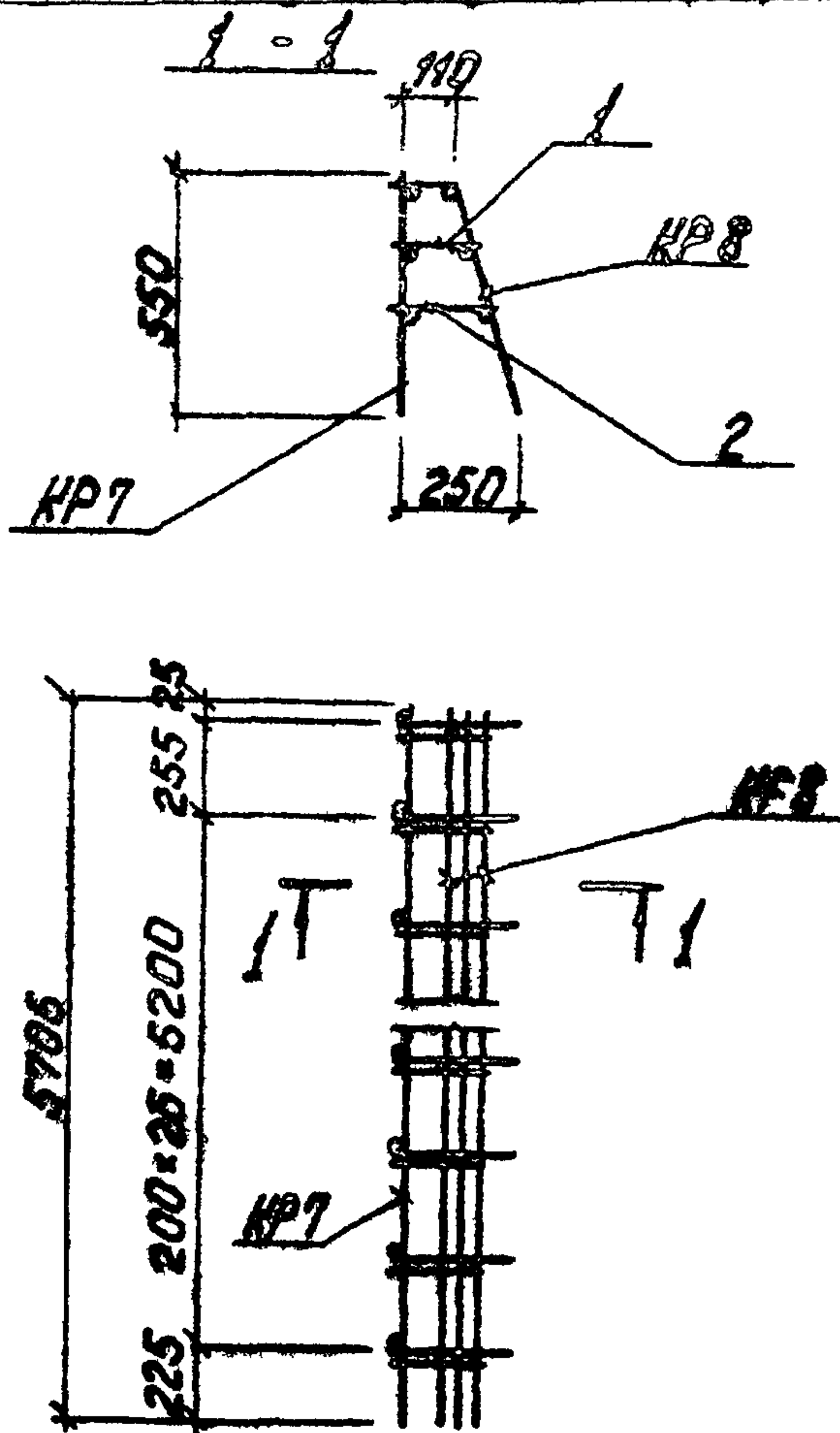
1. Элементы пакета сваривать между собой с помощью электродуговой сварки швами $\lambda_{ш} = 4\text{мм}$ электродами типа Э-42.

ТП 903-2-11 КЖИ-ПК4			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Гл. инж. Думан	Нач. отд. Калетов	Гл. конст. Андреева	Рук. зр. Шильгина
Ст. тех. Лавейко	Н. контр. Шильгина	Проб. Литвинова	
Арматурный пакет ПК4		Лит.	Масса
		Лист 1	Листов 2
		Госстрой Латв. ССР	
		ЛАТГИПРОПРОМ	
		г. Рига	
Копировал: Волкова			
Формат 11			

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
			ТП 903-2-11 КЖИ-ПК4.1	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы и детали		
			ТП 903-2-11 КЖИ-КР11	Каркас КР 11	1	23,5 кг
				То же КР 12	1	16,4 кг
1			ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. ф8АТ В=180	32	2,3 кг
2			ГОСТ 5781-75	То же ф8АТ В=220	32	2,8 кг
Итого:						45,0

ТП 903-2-11 КЖИ-ПК4			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Гл. инж. Думан	Нач. отд. Калетов	Гл. конст. Андреева	Рук. зр. Шильгина
Ст. тех. Лавейко	Н. контр. Шильгина	Проб. Литвинова	
Арматурный пакет ПК4.		Лит.	Масса
		Лист 2	Листов 2
		Госстрой Латв. ССР	
		ЛАТГИПРОПРОМ	
		г. Рига	
В ст. 3 кл 2			
Копировал: Волкова			
Формат 11			

Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 2



1 Элементы пакета собирать между собой с помощью электродуговой сварки швами $h_w = 4 \text{ мм}$ электродами типа Э-42.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11	КЖИ-ПК5	Лит.	Масса	Насыщен
Исполн.	Думан						лист 1	лист 2	
Нач. отд.	Калетов						Госстрой Латв.ССР		
Инж. констр.	Андреевская						ЛАТГИПРОПРОМ		
Рук. гр.	Шульгина						г. Рига		
Ст. техн.	Педвейна						Формат 11В		
Н. контр.	Шульгина								
Проб.	Литвинова								
Копировал: Чубанова									

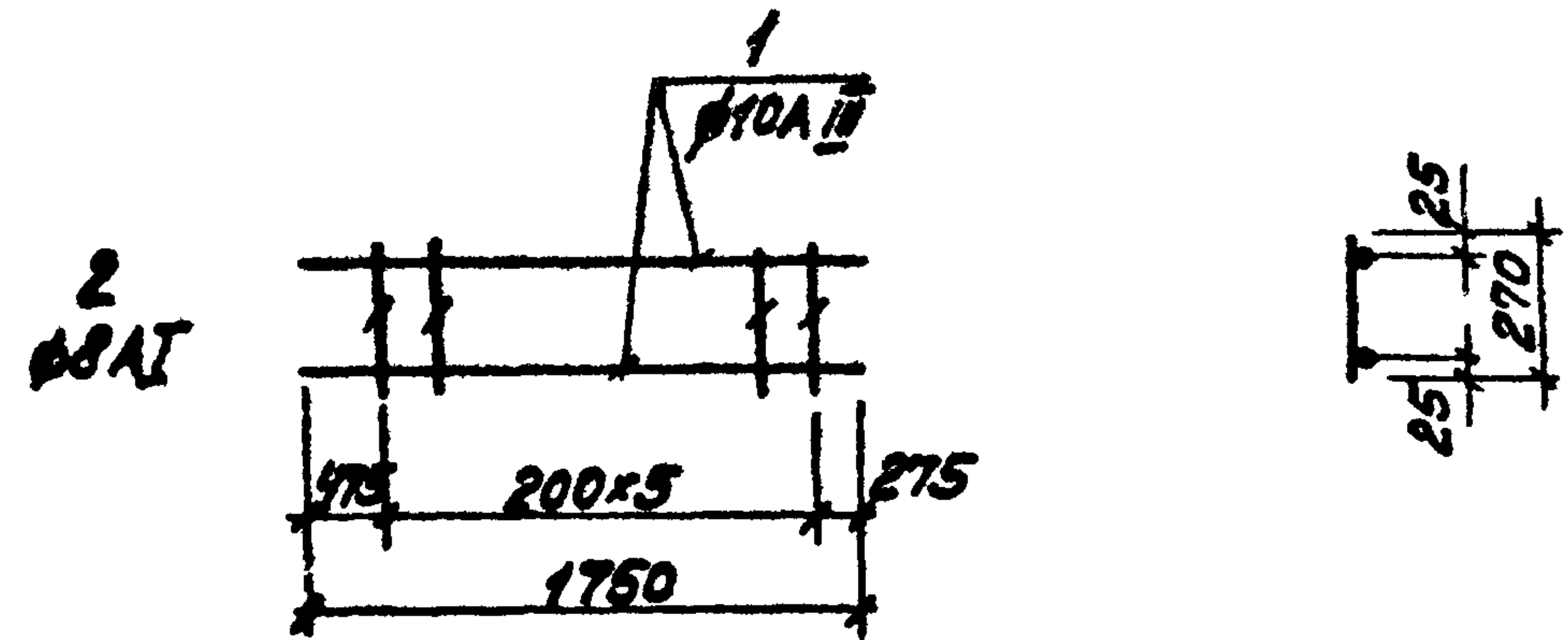
Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
					ТП 903-2-11 КЖИ-ПК5 л.1	Сборочный чертеж		
						Сборочные единицы и детали		
					ТП 903-2-11 КЖИ-КР7	Каркас КР7	1	20,4 кг
						То же КР8	1	14,3 кг
1		ГОСТ 5781-75				сталь арматурн. Ø8A1 P-180	28	2,0 кг
2		ГОСТ 5781-75				То же Ø8A1 P-220	28	2,5 кг
Итого:								39,2 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11	КЖИ-ПК5	Лит.	Масса	Насыщен
Исполн.	Думан						лист 2	лист 2	
Нач. отд.	Калетов						Госстрой Латв.ССР		
Инж. констр.	Андреевская						ЛАТГИПРОПРОМ		
Рук. гр.	Шульгина						г. Рига		
Ст. техн.	Педвейна						Формат 11В		
Н. контр.	Шульгина								
Проб.	Литвинова								
Копировал: Чубанова									

Альбом 1 часть 2

Типовой проект 903-2-11



Технические условия на изготовление каркаса см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КР 1		
		1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная φ10 A II l=1750	2	2,2
		2	ГОСТ 5781-75	То же φ8 A I l=270	6	0,6 кг
				Итого:		2,8 кг

ТП 903-2-11 КЖИ-КР1

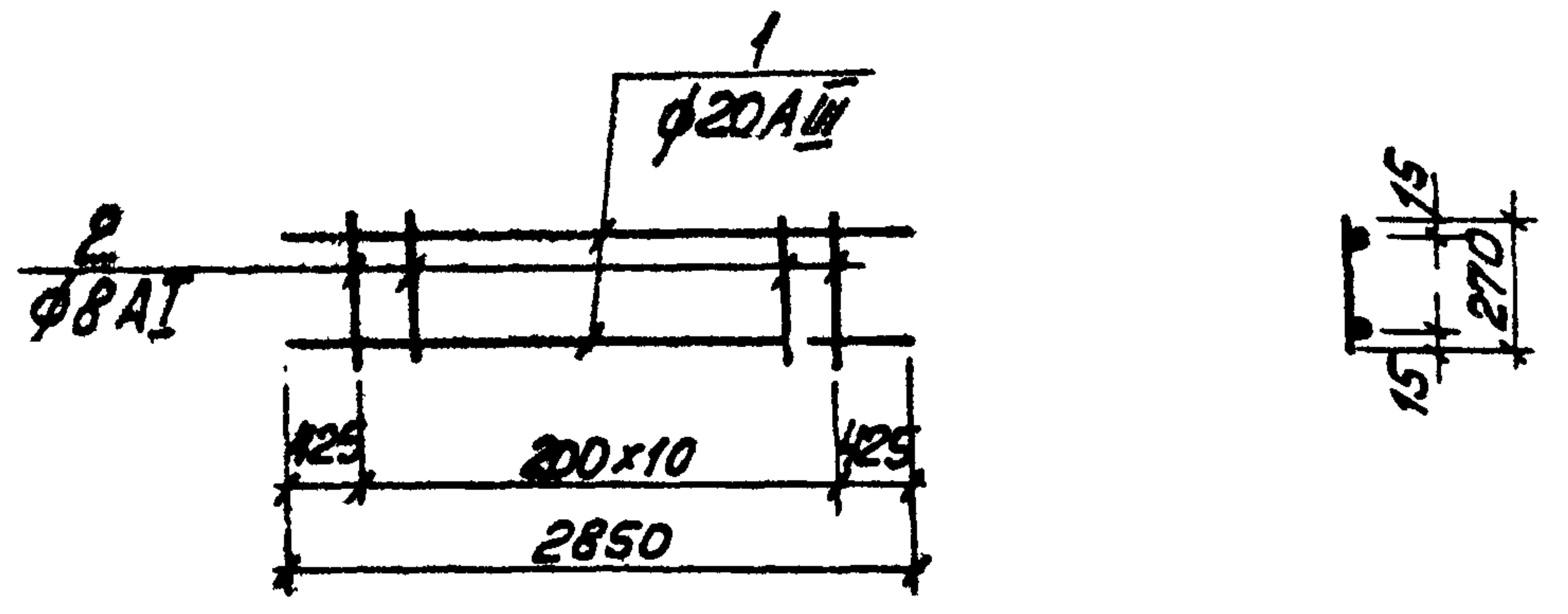
Изм.	Лист	№ док.	КЖИ	Подп.	Дата
	1		КЖИ		
Лит.	Масса	Масса			
Каркас КР1.	ρ	2,8 кг			
Лист 1	Листов 1				
А I - ВСтЗ пс 2	Листовой лист В. ССР				
А II - 25Г2С	ЛАТИПРОПРОМ				
	2 листа				

Копировал: Волкова

Формат 11

Альбом 1 часть 2

Типовой проект 903-2-11



Технические условия на изготовление каркаса см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КР 2		
		1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная φ20 A II l=2850	2	14,1 кг
		2	ГОСТ 5781-75	То же φ8 A I l=270	11	1,2 кг
				Итого		15,3 кг

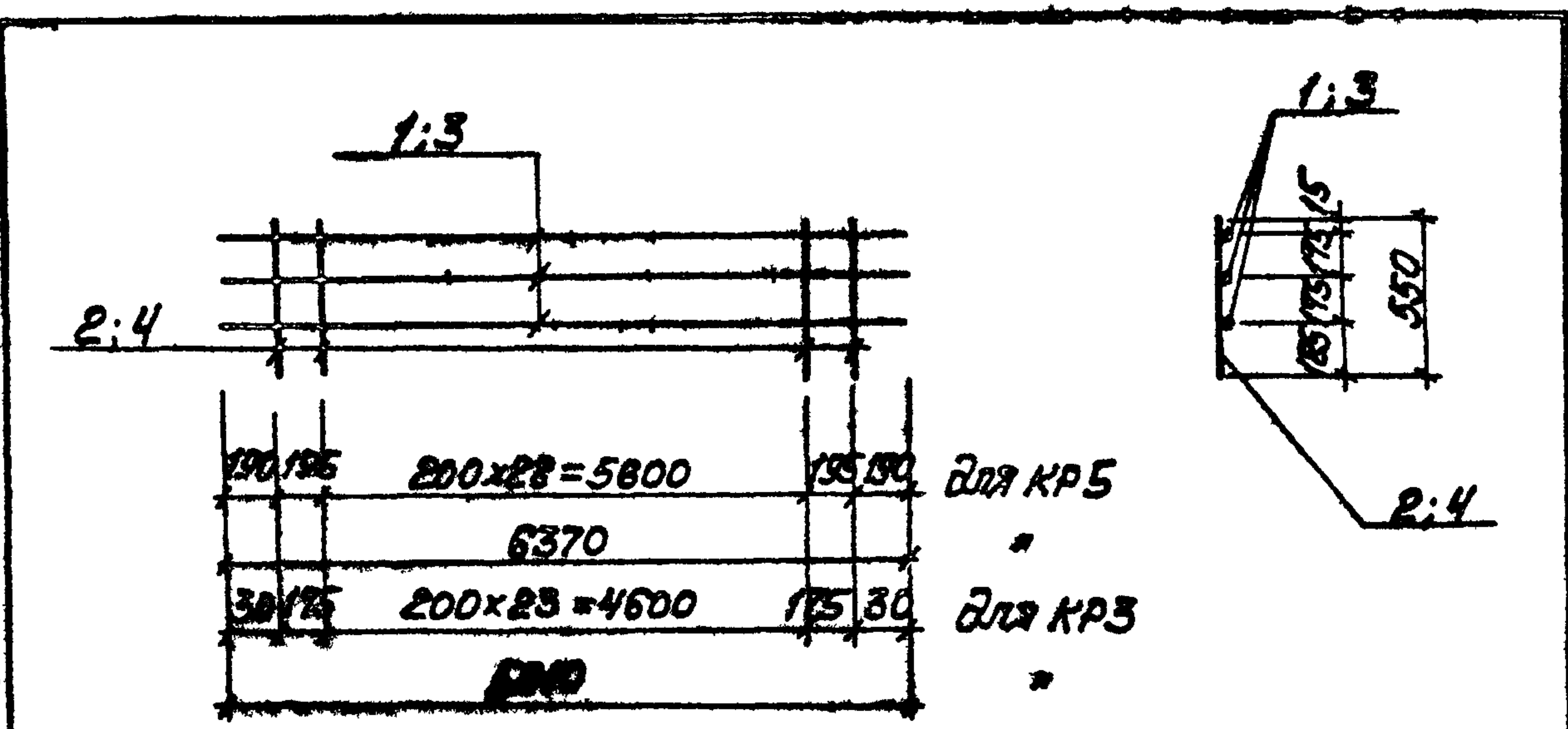
ТП 903-2-11 КЖИ-КР2

Изм.	Лист	№ док.	КЖИ	Подп.	Дата
	1		КЖИ		
Лит.	Масса	Масса			
Каркас КР2.	ρ	15,3 кг			
Лист 1	Листов 1				
А I - ВСтЗ пс 2	Листовой лист В. ССР				
А II - 25Г2С	ЛАТИПРОПРОМ				
	2 листа				

Копировал: Волкова

Формат 11

Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 2



Технические условия на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

Формат зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			КР5		
	1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ф8АТ L=6370	3	7,6 кг
	2	ГОСТ 5781-75	" ф12АТ L=550	31	15,2 кг
			Итого:		22,8 кг
			КР3		
	3	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ф8АТ L=5010	3	6,0 кг
	4	ГОСТ 5781-75	" ф16АТ L=550	26	22,6 кг
			Итого:		28,6 кг

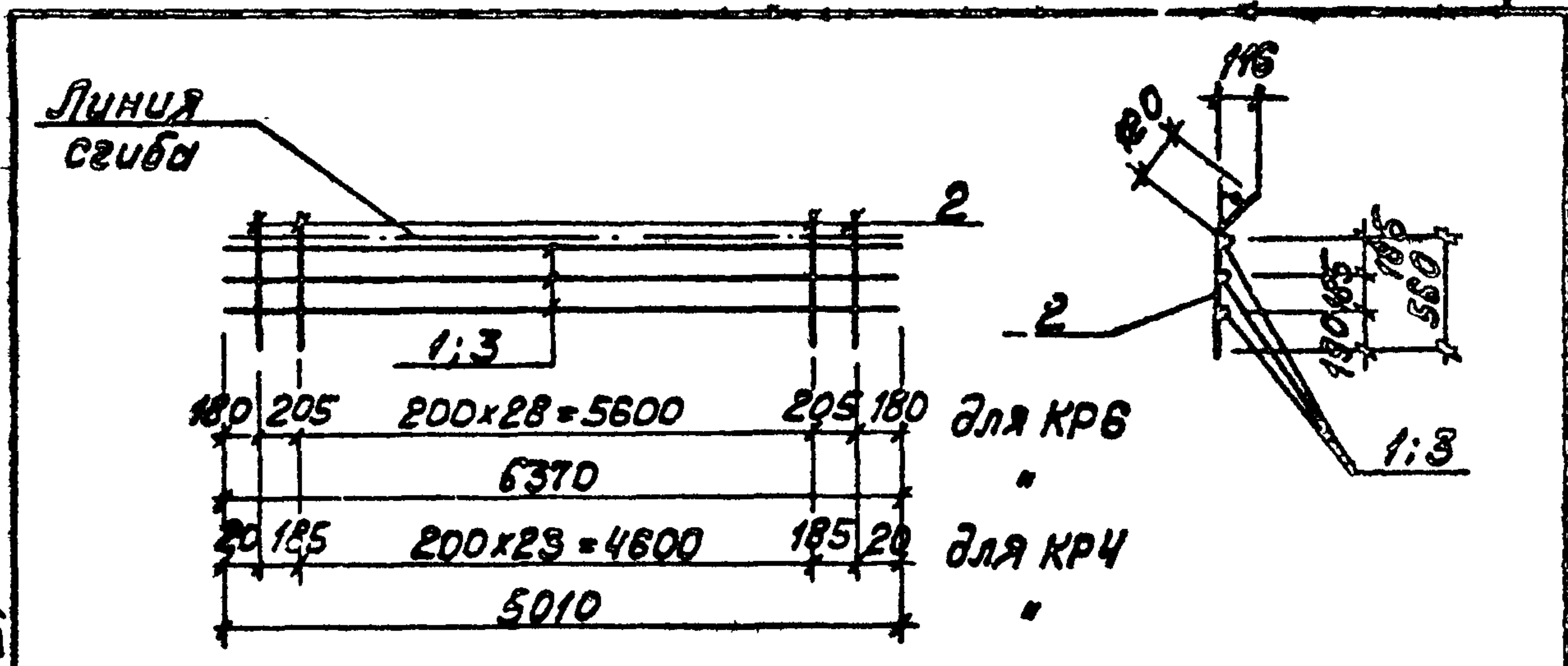
Инж. № подл.	Подп.	И. В. Ста
Инж. № док. №	Подп.	И. В. Ста
Инж. № док. №	Подп.	И. В. Ста
Инж. № док. №	Подп.	И. В. Ста
Инж. № док. №	Подп.	И. В. Ста
Инж. № док. №	Подп.	И. В. Ста
Инж. № док. №	Подп.	И. В. Ста
Инж. № док. №	Подп.	И. В. Ста

ТЛ 903-2-11 КЖИ-КР5; КР3	
Каркасы КР5; КР3	Лит. Масса Масса табл.
	Р 22,8 кг
	Р 28,6 кг
Лист 1	Листов 1
Госстрой Латв. ССР	
ЛАТГИПРОПРОМ	
2. этажа	
А I - В Ст 3 по 2	
А III - 25Г2С	

Копировал: Волкова

Формат 11

Типовой проект 903-2-11 Альбом II, часть 2



Технические условия на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

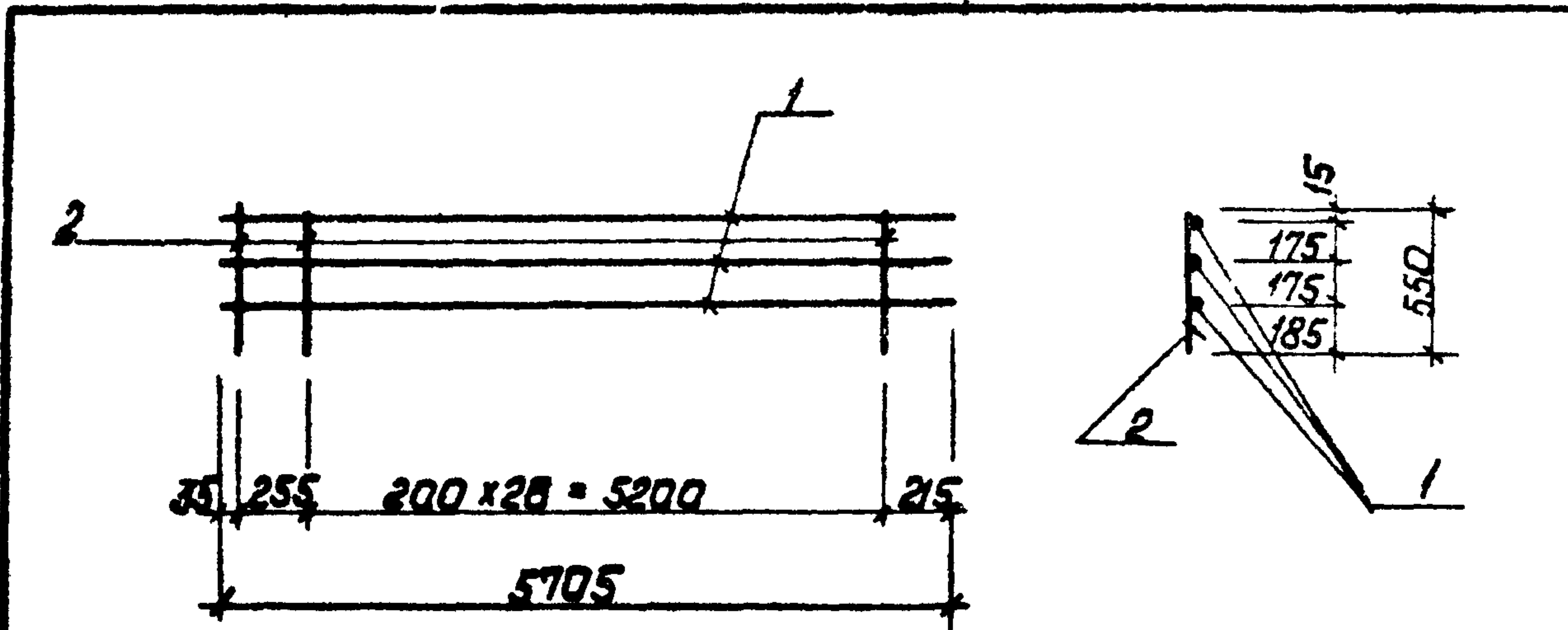
Формат зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			КР6		
	1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ф8АТ L=6370	3	7,6 кг
	2	ГОСТ 5781-75	" ф8АТ L=680	31	8,3 кг
			Итого:		15,9 кг
			КР4		
	2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ф8АТ L=680	26	7,0 кг
	3	ГОСТ 5781-75	" ф8АТ L=5010	3	6,0 кг
			Итого:		13,0 кг

Инж. № подл.	Подп.	И. В. Ста
Инж. № док. №	Подп.	И. В. Ста
Инж. № док. №	Подп.	И. В. Ста
Инж. № док. №	Подп.	И. В. Ста
Инж. № док. №	Подп.	И. В. Ста
Инж. № док. №	Подп.	И. В. Ста
Инж. № док. №	Подп.	И. В. Ста
Инж. № док. №	Подп.	И. В. Ста

ТЛ 903-2-11 КЖИ-КР6; КР4	
Каркасы КР6; КР4.	Лит. Масса Масса табл.
	Р 15,9 кг
	Р 13,0 кг
Лист 1	Листов 1
Госстрой Латв. ССР	
ЛАТГИПРОПРОМ	
2. этажа	
В Ст 3 по 2	

Копировал: Волкова

Формат 11

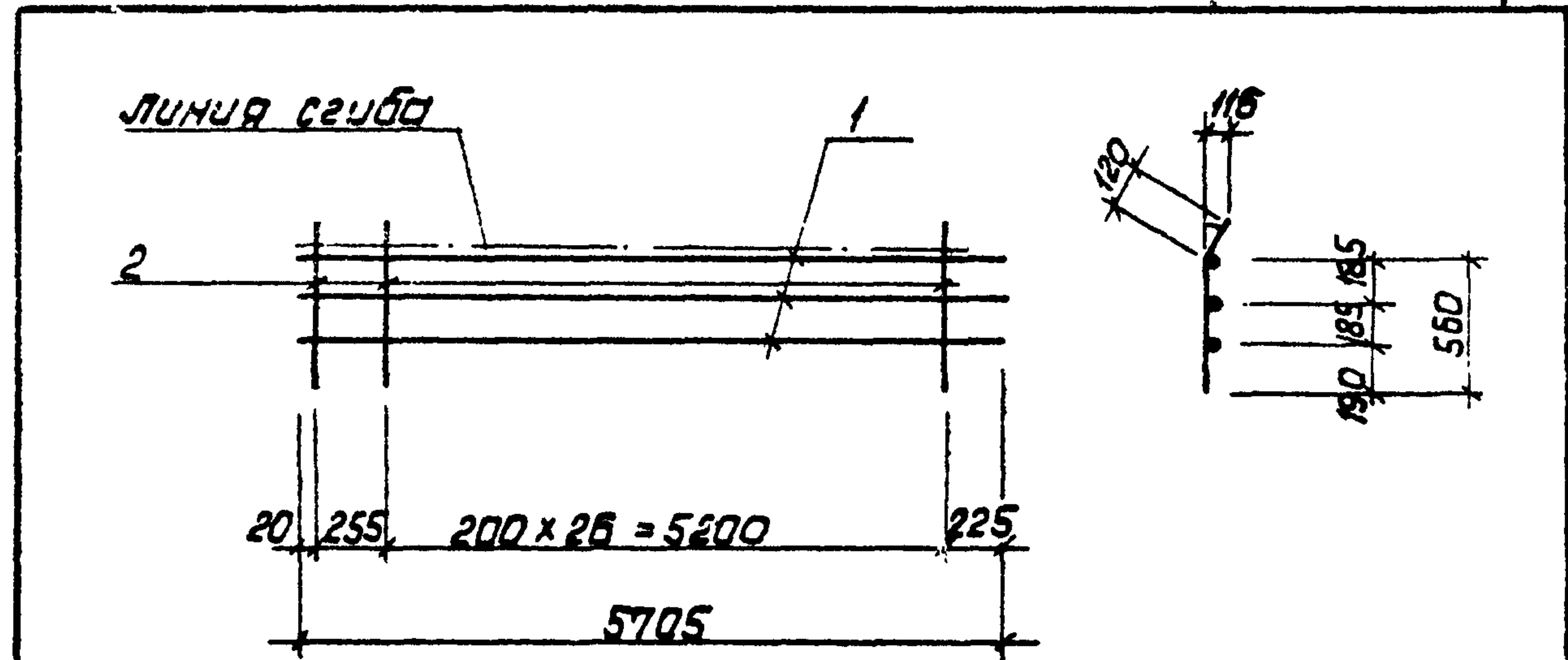


1. Технические условия на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

фронт	зона	поз.	Обозначение	наименование	к-во	Примеч.
				КР7		
		1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурн. $\Phi 8A I \ell=5705$	3	6,8 кг
		2	ГОСТ 5781-75	— — $\Phi 12A II \ell=550$	28	13,6 кг
				Итого:		20,4 кг

Инд. № альб. Подп. и дата				ТП 903-2-11 КЖИ-КР7			
Изм.	лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					р	20,4 кг	
					лист 1	лист 1	
					Латгипропром		
					г. Рига		
					Формат А1В		

Исполн. пр. Думан
 Нач. отд. Колетов
 Инж. констр. Андриевская
 Рук. эк. Шульгина
 Инж. техн. Лебедева
 Инж. констр. Шульгина
 Пров. Штальман
 Копирован: Давыдов

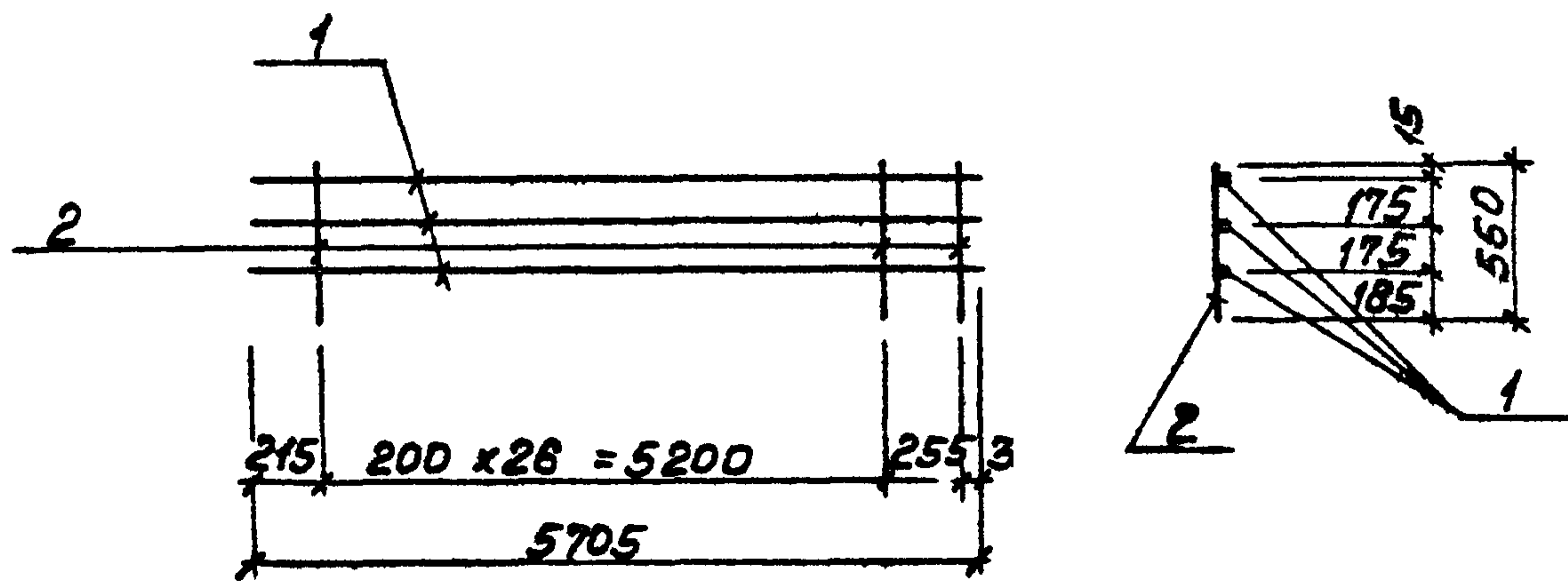


1. Технические условия на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

фронт	зона	поз.	Обозначение	наименование	к-во	Примеч.
				КР8		
		1	ГОСТ 5781-75	арматурн. сталь $\Phi 8A I \ell=5705$	3	6,8 кг
		2	ГОСТ 5781-75	— — $\Phi 8A I \ell=560$	28	7,5 кг
				Итого:		14,3 кг

Инд. № альб. Подп. и дата				ТП 903-2-11 КЖИ-КР8			
Изм.	лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					р	14,3 кг	
					лист 1	лист 1	
					Латгипропром		
					г. Рига		
					Формат А1В		

Исполн. пр. Думан
 Нач. отд. Колетов
 Инж. констр. Андриевская
 Рук. эк. Шульгина
 Инж. техн. Лебедева
 Инж. констр. Шульгина
 Пров. Штальман
 Копирован: Давыдов



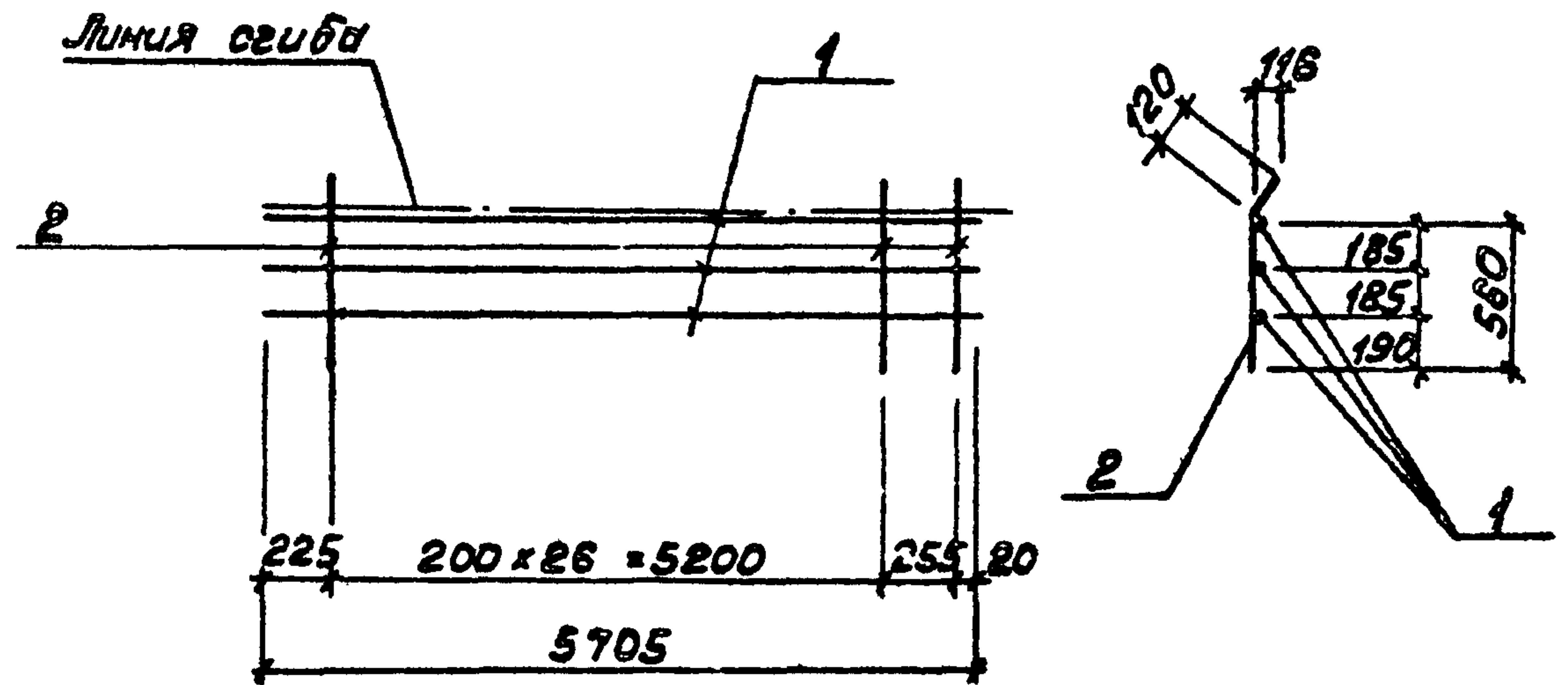
1. Технические условия на изготовление каркаса см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				КР9		
	1		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. ф8АІ $\rho=5705$	3	6,8 кг
	2		ГОСТ 5781-75	— " — ф12АІІ $\rho=550$	28	13,6 кг
				Итого:		20,4 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11 КЖИ-КР9					
					Лит.	Масса	Масштаб			
							Каркас КР9	р	20,4 кг	
					Лист 1	Листов 1				
					Госстрой Латв.ССР					
					ЛАТГИПРОПРОМ					
					2. Рига					

Копировал: Волкова

Формат 11



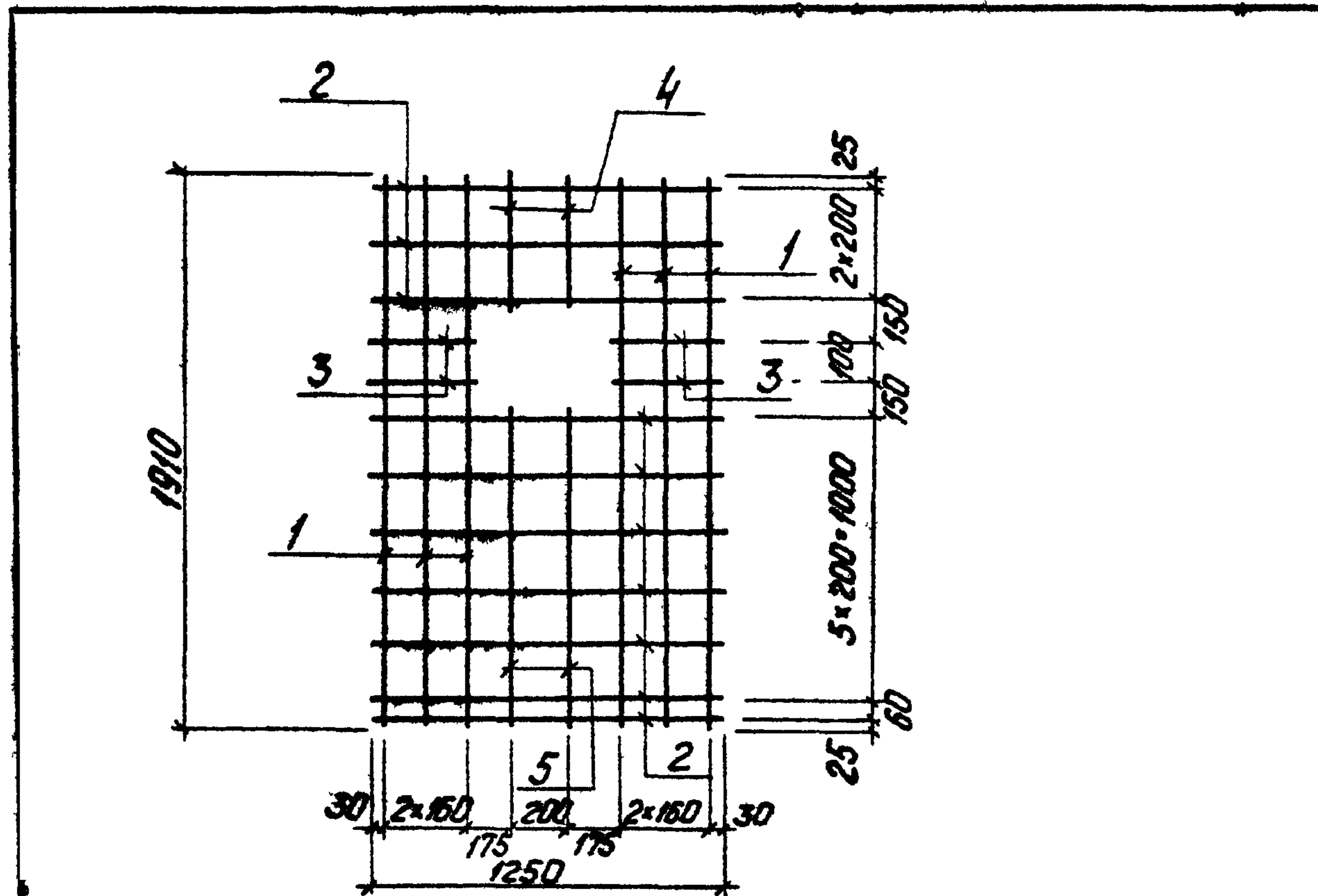
1. Технические условия на изготовление каркаса см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				КР10		
	1		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. ф8АІ $\rho=5705$	3	6,8 кг
	2		ГОСТ 5781-75	— " — ф8АІІ $\rho=680$	28	7,5 кг
				Итого:		14,3 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11 КЖИ-КР10					
					Лит.	Масса	Масштаб			
							Каркас КР10	р	14,3 кг	
					Лист 1	Листов 1				
					Госстрой Латв.ССР					
					ЛАТГИПРОПРОМ					
					2. Рига					

Копировал: Волкова

Формат 11



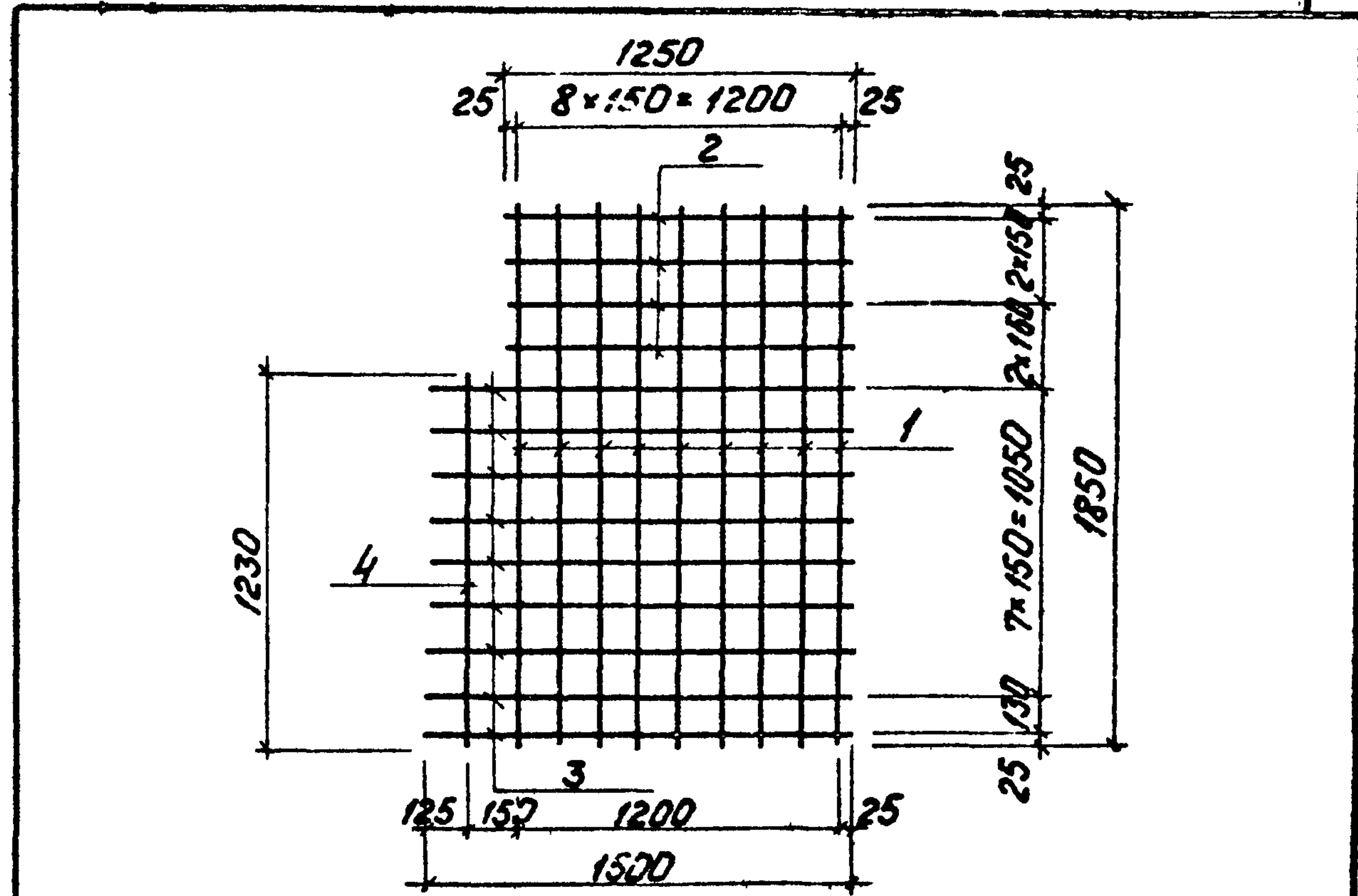
Технические условия на изготовление сетки см. лист КЖ-ТТ, раздел I

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>С1</u>		
		1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. ф8АII; R=1910	6	2,5 кг
		2	ГОСТ 5781-75	— " — " — ф8АII; R=1250	10	2,8 кг
		3	ГОСТ 5781-75	— " — " — ф8АII; R=380	4	0,3 кг
		4	ГОСТ 5781-75	— " — " — ф8АII; R=450	2	0,2 кг
		5	ГОСТ 5781-75	— " — " — ф8АII; R=110	2	0,5 кг
					Итого:	8,3 кг

Имя, лист, дата, подпись				Тп 903-2-11 КЖИ-С1		
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Гл. инж.	Думан		С.Т.		Р	8,3 кг
Нач. отд.	Калетов		В.И.			
Гл. констр.	Индриевская		В.И.			
Рук. гр.	Шулгина		М.И.			
Ст. техн.	Леонова		Ф.И.			
Н. констр.	Шулгина		М.И.			
Проб.	Литвинова		Л.И.			
				Лист 1	Листов 1	
				Госстрой Латв. ССР		
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				г. Рига		

Копировал: Чуданова

Формат 118



Технические условия на изготовление сетки см. лист КЖ-ТТ, раздел I.

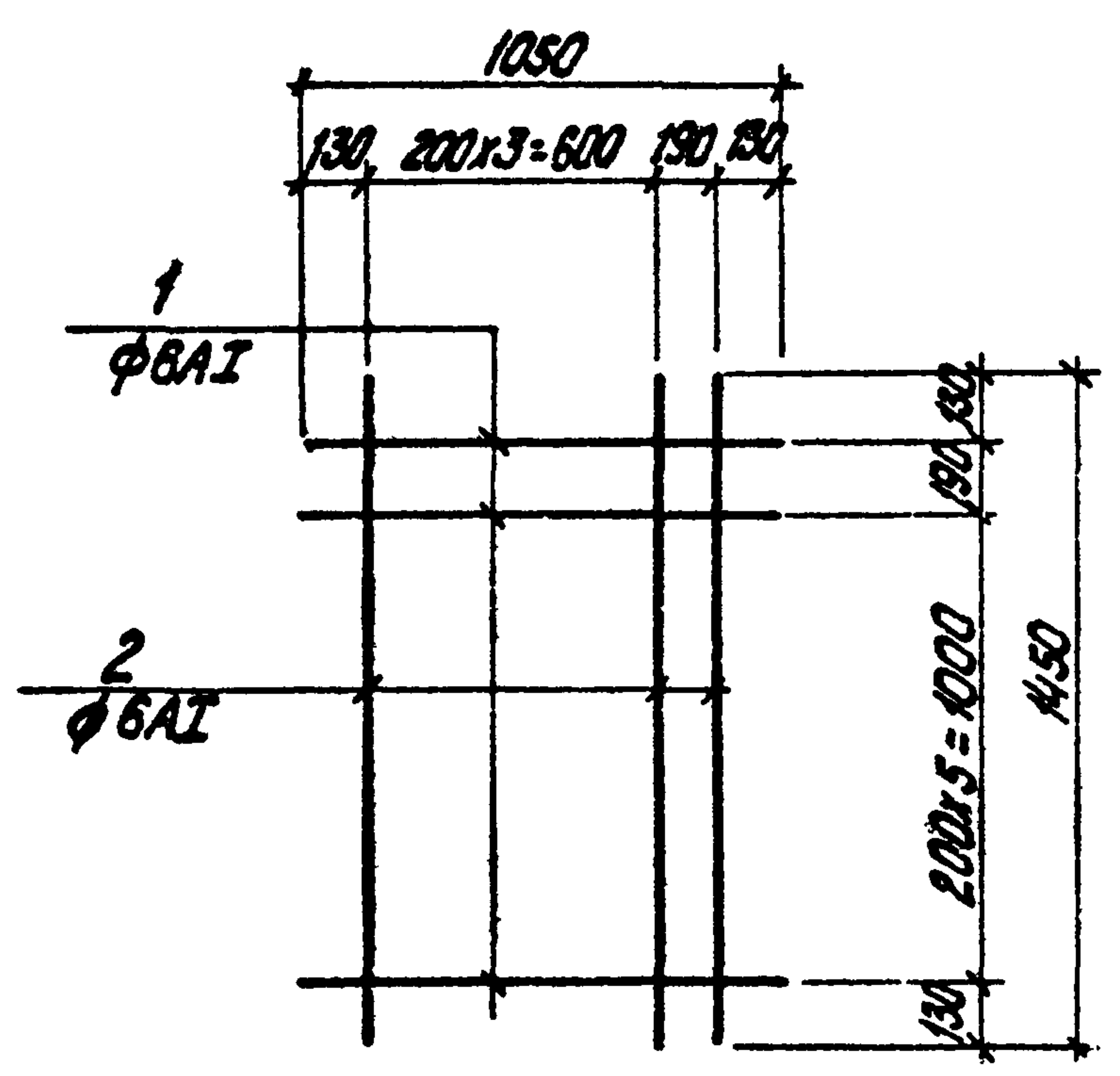
Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>С2</u>		
		1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. ф8АII; R=1850	9	3,7 кг
		2	ГОСТ 5781-75	— " — " — ф8АII; R=1250	4	1,1 кг
		3	ГОСТ 5781-75	— " — " — ф8АII; R=1500	9	3,0 кг
		4	ГОСТ 5781-75	— " — " — ф8АII; R=1230	1	0,3 кг
					Итого:	8,1 кг

Имя, лист, дата, подпись				Тп 903-2-11 КЖИ-С2		
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Гл. инж.	Думан		С.Т.		Р	8,1 кг
Нач. отд.	Калетов		В.И.			
Гл. констр.	Индриевская		В.И.			
Рук. гр.	Шулгина		М.И.			
Ст. техн.	Леонова		Ф.И.			
Н. констр.	Шулгина		М.И.			
Проб.	Литвинова		Л.И.			
				Лист 1	Листов 1	
				Госстрой Латв. ССР		
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				г. Рига		

Копировал: Чуданова

Формат 118

Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 2



Технические условия на изготовление сетки
см. лист КЖИ-ТТ раздел I

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф6АІ, P=1050	7	1,60 кг
2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф6АІ, P=1450	5	1,60 кг
		Итого:		3,20 кг

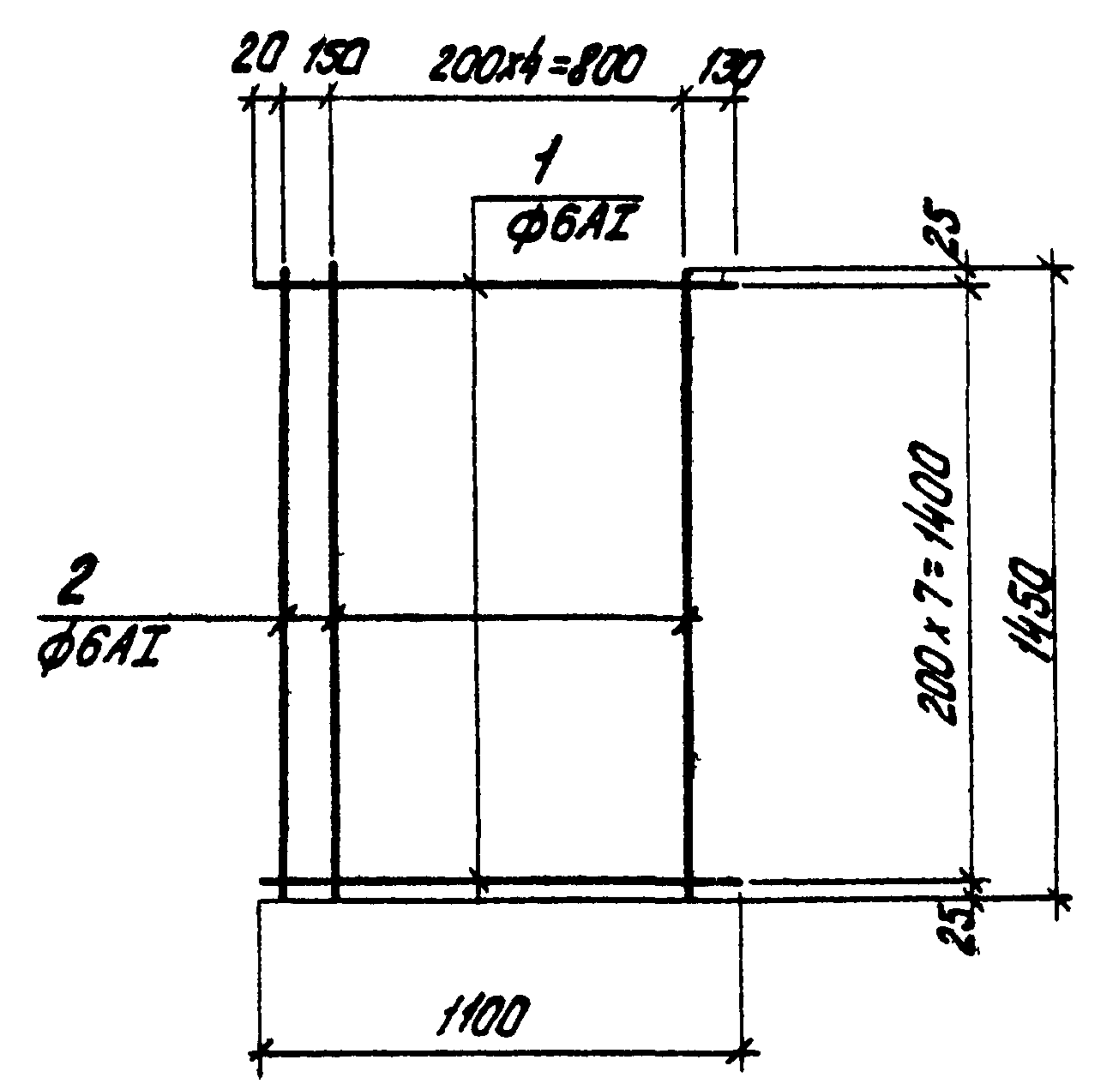
Учб. № подл. Подп. и дата

Учб. № подл.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Лист 1	Листов 1	Итого	3,20 кг	1:20	

Копировал: Тукин

Формат II

Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 2



Технические условия на изготовление сетки
см. лист КЖИ-ТТ раздел I

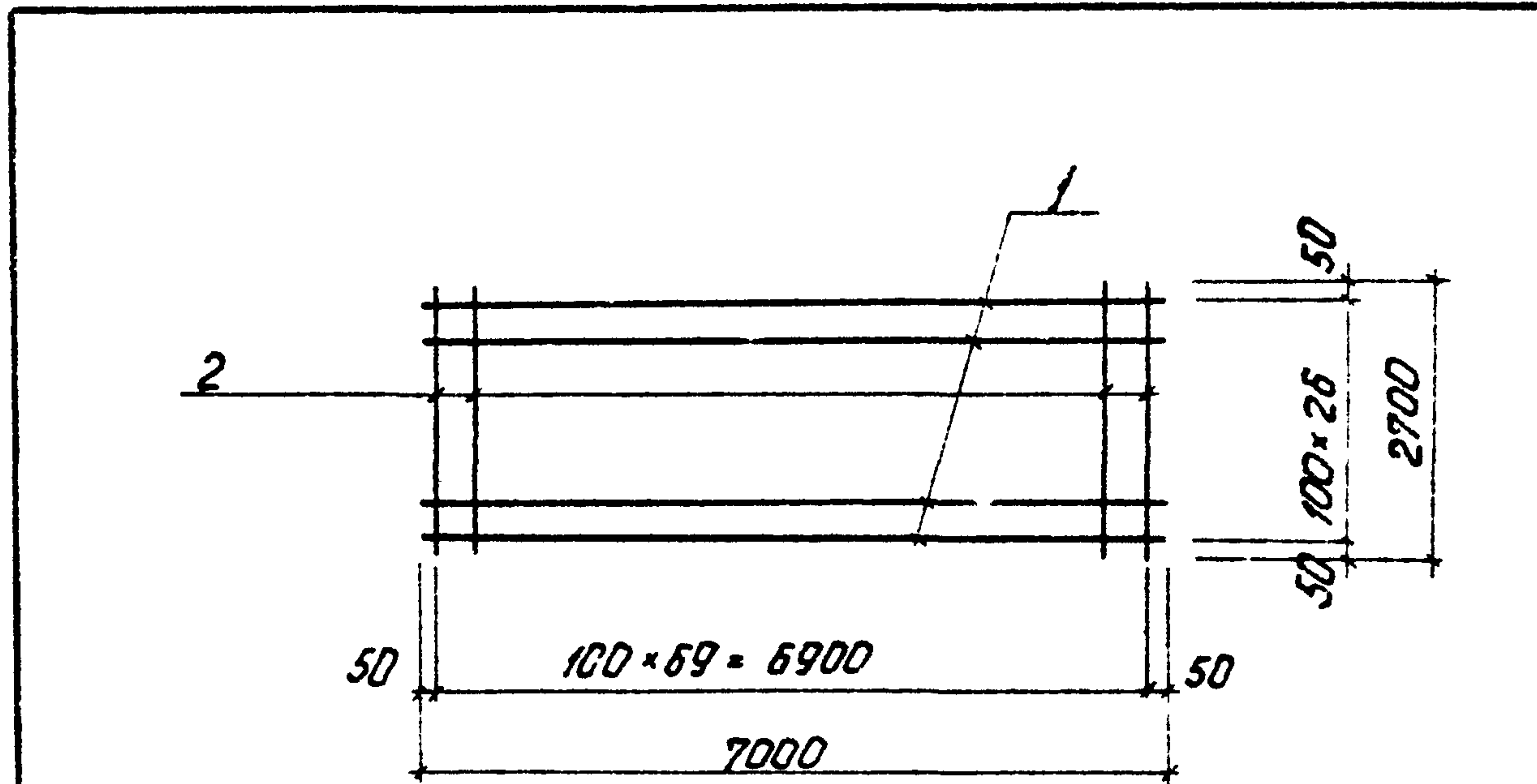
Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. Ф6АІ, P=1100	8	1,95 кг
2	ГОСТ 5781-75	— " — Ф6АІ, P=1450	6	1,93 кг
		Итого:		3,88 кг

Учб. № подл. Подп. и дата

Учб. № подл.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Лист 1	Листов 1	Итого	3,88 кг		

Копировал: Тукин

Формат II



1 Технические условия на изготовление сетки см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

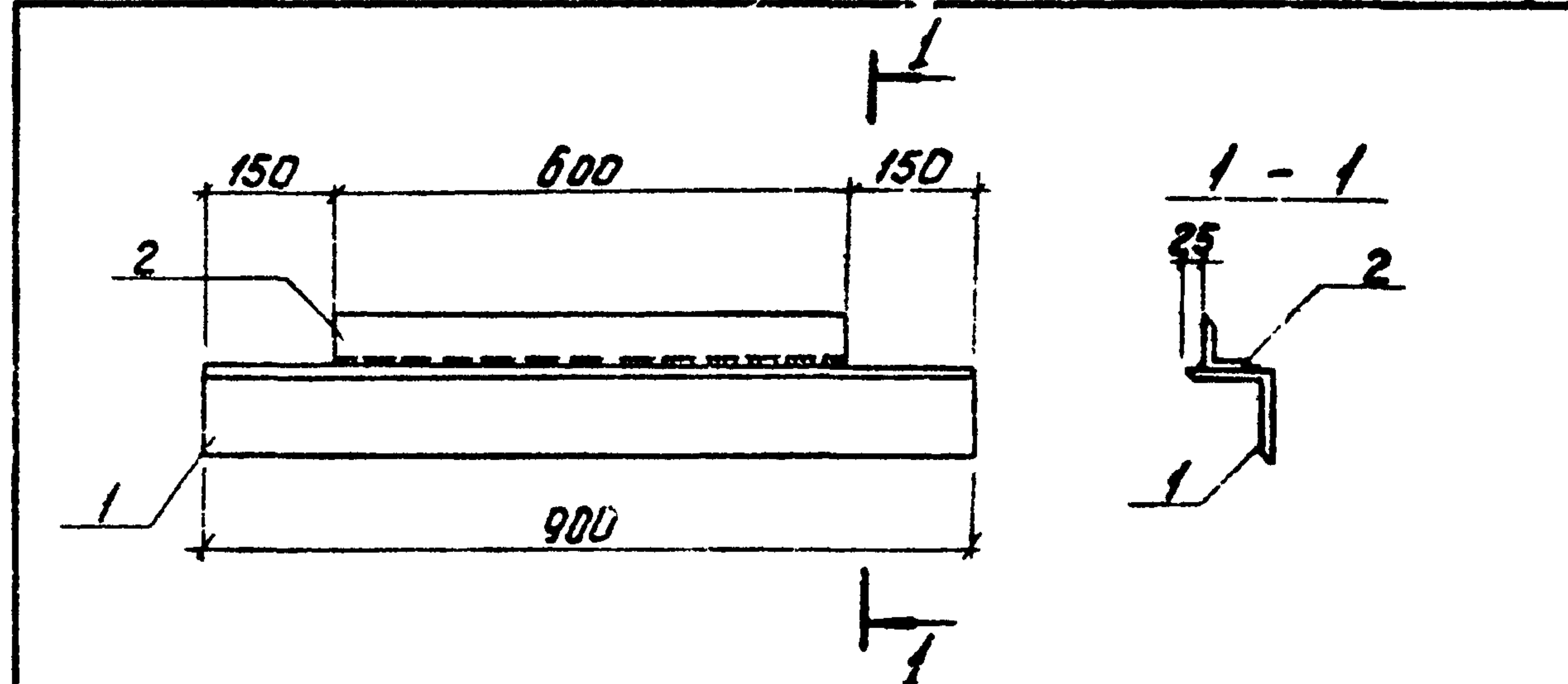
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				С-12		
		1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурн. ф8АIII R=7000	27	14,5 кг
		2	ГОСТ 5781-75	— " — ф8АIII R=2700	70	74,5 кг
				Всего:		149,0 кг

Листы в альбоме

№	Лист	№ докум.	Изд.	Дата	ТП 903-2-11	КЖИ-С-12
1	Л. 1	Думан			Сетка С-12	Лит. Масса Масса об.
2	Л. 2	Копеева				
3	Л. 3	Копеева			25 Г 2 С	Лист 1 / Листов 1 ГОСТ 10000-77 СР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига
4	Л. 4	Копеева				

Капирава, Чубанова

Формат ИВ



Технические условия на изготовление изделия БС I см. лист КЖИ-ТТ, раздел II

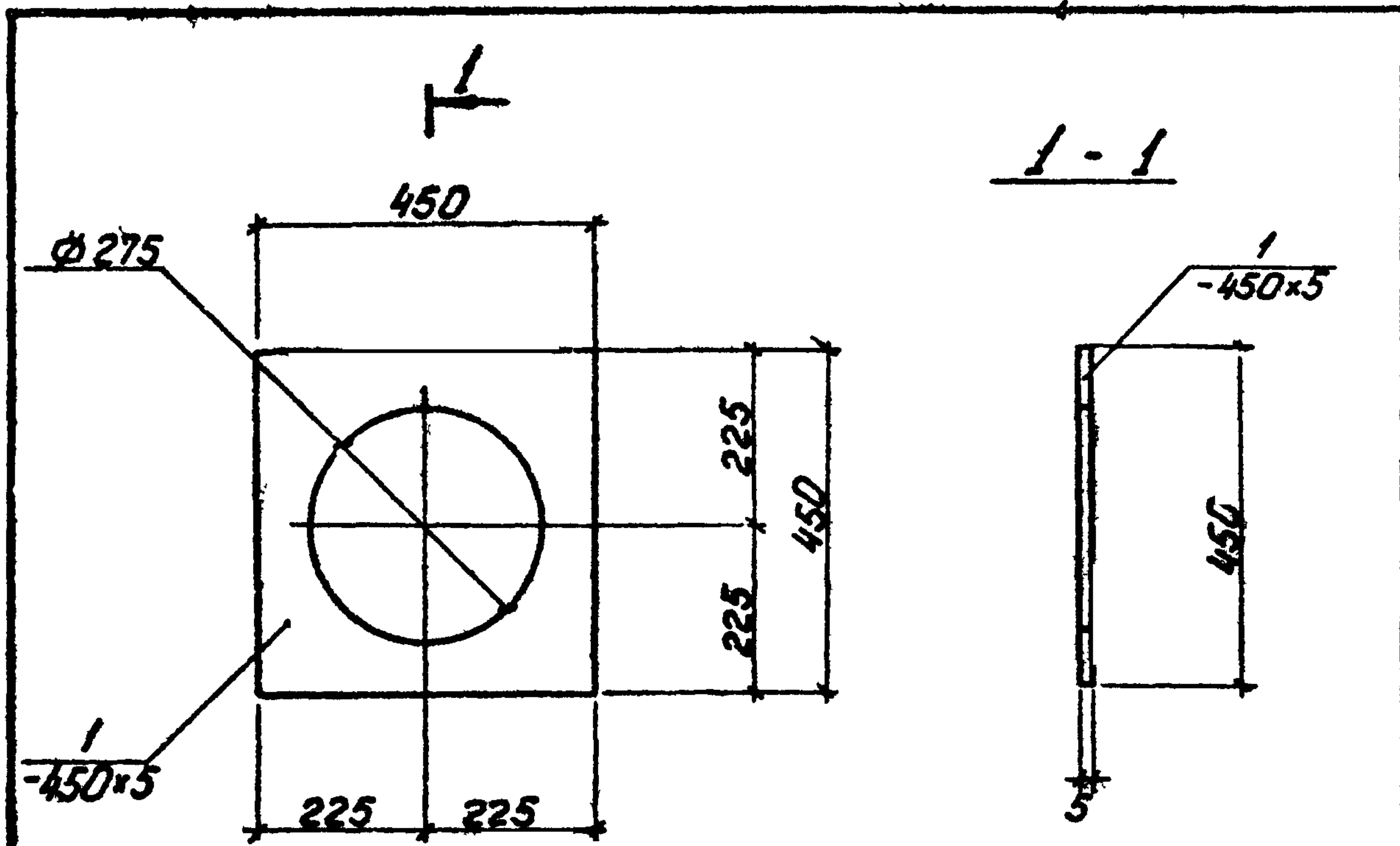
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				БС I		
		1	ГОСТ 8509-72*	сталь угловая равнополочная L100x10 R=900	1	13,6 кг
		2	ГОСТ 8509-72*	— " — L63x6 R=600	1	3,4 кг
				Итого:		17,0 кг

Листы в альбоме

№	Лист	№ докум.	Изд.	Дата	ТП 903-2-11	КЖИ-БС I
1	Л. 1	Думан			Болка стальная БС I	Лит. Масса Масса об.
2	Л. 2	Копеева				
3	Л. 3	Копеева			ВСт 3 кп 2	Лист 1 / Листов 1 ГОСТ 10000-77 СР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига
4	Л. 4	Копеева				

Капирава, Чубанова

Формат ИВ



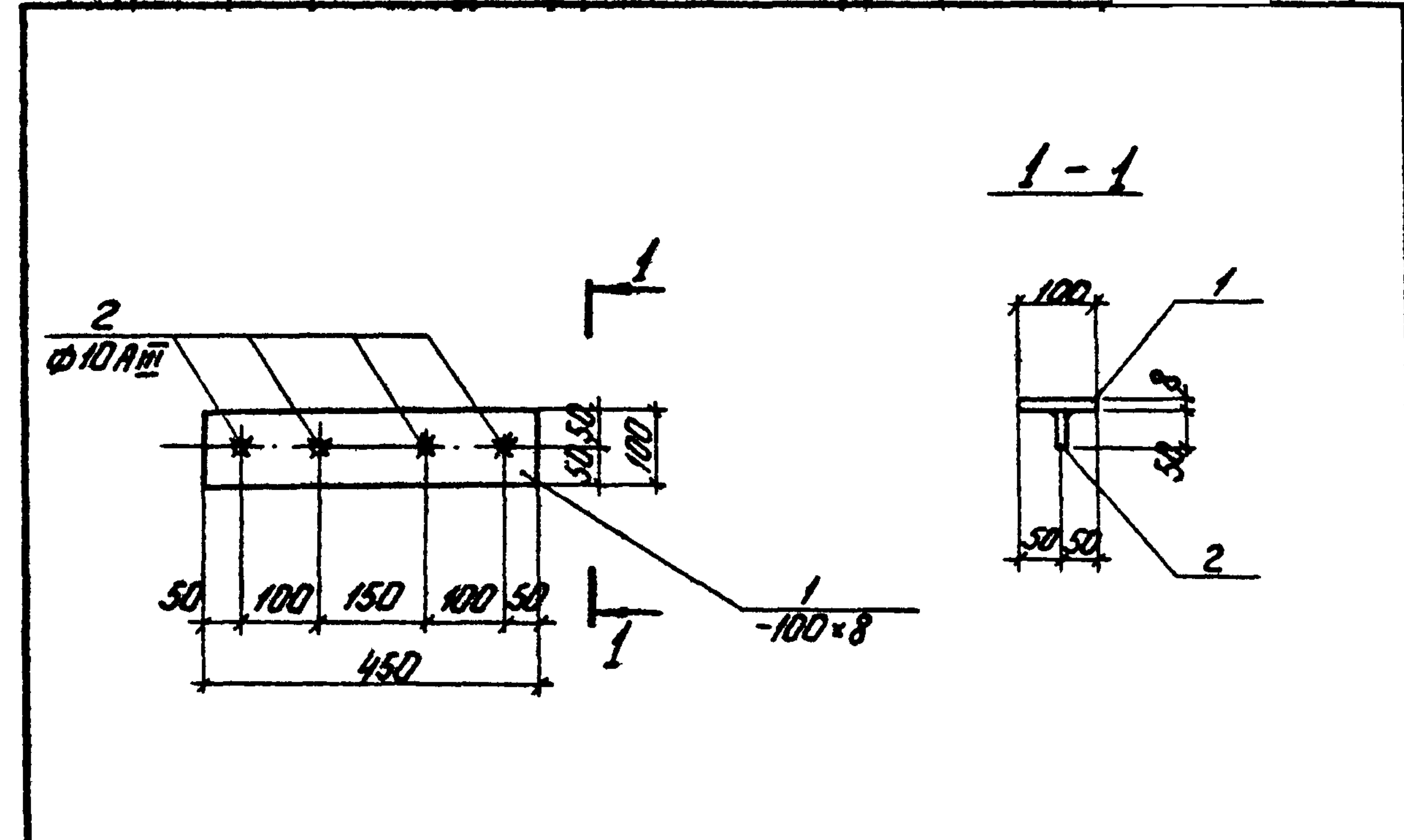
Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МН1</u>		
		1	ГОСТ 103-76	сталь полосовая -450x5 450	1	7,9 кг

Изм. лист				Т.п. 903-2-11				КЖИ-МН1				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
г.инж.	Думан				Р	7,9 кг	1:10	г.инж.	Думан			
Нач. отд.	Колетов							Нач. отд.	Колетов			
Гл. констр.	Андриевская							Гл. констр.	Андриевская			
Рук. гр.	Шулбгина							Рук. гр.	Шулбгина			
Ст. техн.	Леонова				Лист 1		Листов 1	Ст. техн.	Леонова			
Н. констр.	Шулбгина				Листов 1		Листов 1	Н. констр.	Шулбгина			
Проб.	Литвинова				Листов 1		Листов 1	Проб.	Литвинова			
				В ст. 3 кп 2				ЛАНТИПРОПРОМ				
				г. Рига								

Копировал: Чуданова

Формат 11В



Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МН2</u>		
		1	ГОСТ 103-76	сталь полосовая-100x8 P=450	1	2,83 кг
		2	ГОСТ 5781-75	сталь арматурн. ф 10АII P=50	4	0,12 кг
				Итого		2,95 кг

Изм. лист				Т.п. 903-2-11				КЖИ-МН2				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
г.инж.	Думан				Р	2,95 кг	1:20	г.инж.	Думан			
Нач. отд.	Колетов							Нач. отд.	Колетов			
Гл. констр.	Андриевская							Гл. констр.	Андриевская			
Рук. гр.	Шулбгина							Рук. гр.	Шулбгина			
Ст. техн.	Леонова				Лист 1		Листов 1	Ст. техн.	Леонова			
Н. констр.	Шулбгина				Листов 1		Листов 1	Н. констр.	Шулбгина			
Проб.	Литвинова				Листов 1		Листов 1	Проб.	Литвинова			
				Прокат В ст 3 кп 2				ЛАНТИПРОПРОМ				
				арм. - 25 Г2С								

Копировал: Чуданова

Формат 11В

Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II

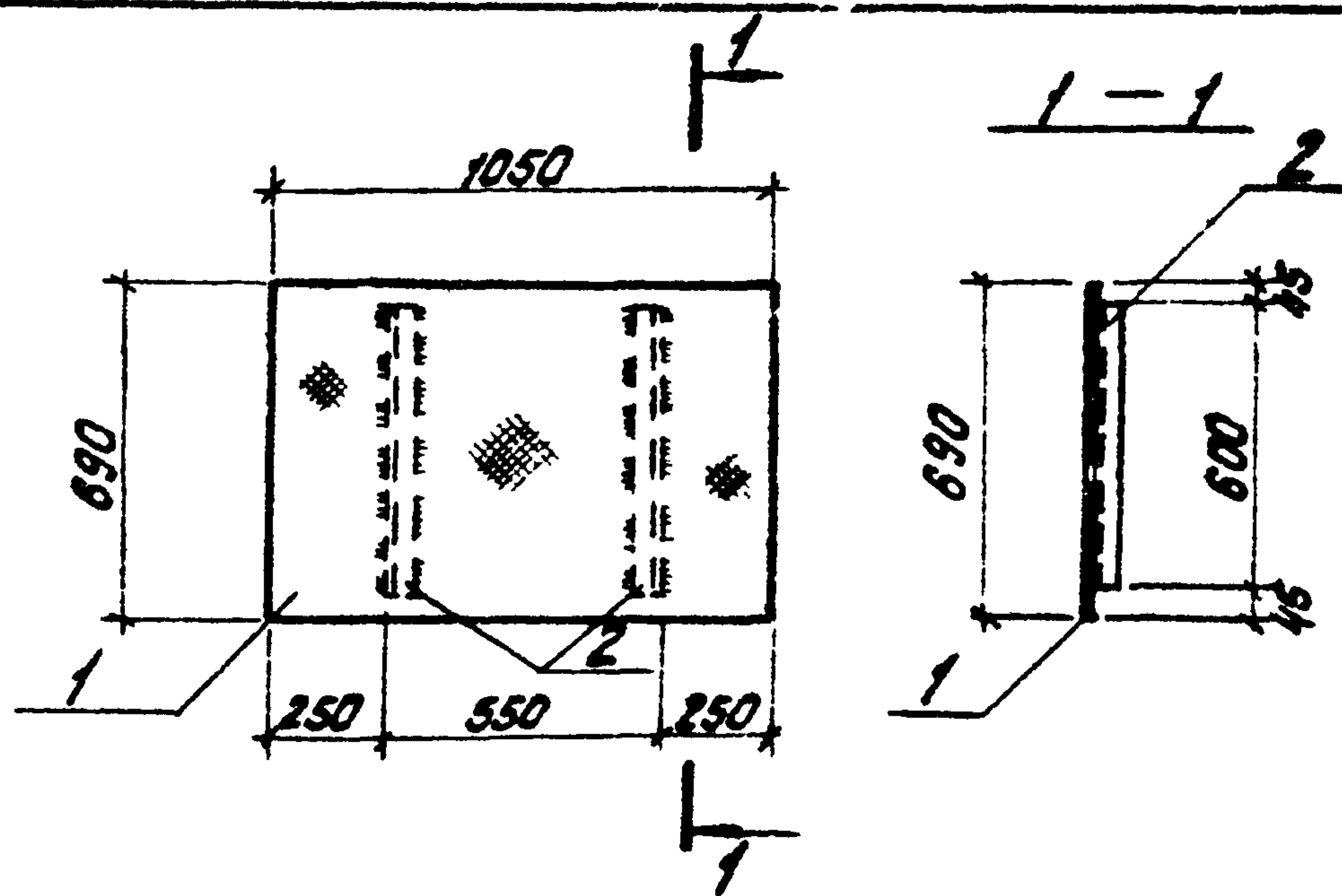
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МНЗ</u>		
	Бл.		ГОСТ 8509-72*	сталь углов. равнополочн. L 100x6,5 R=600	1	6,06 кг

ТП 903-2-11 КЖИ, МНЗ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Начисл.
						6,06	
Закладная деталь МНЗ.					Лист 1	Листов 1	
В ст 3 кп 2					Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига		

Копировал: Тук

Формат 11



Технические условия на изготовление закладного изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МНЧ</u>		
		1	ГОСТ 8568-77	Сталь рифлен. $\delta=5$	4,7	30,4 кг
		2	ГОСТ 8509-72*	сталь угловая равнополочная L 50x5 R=600	2	4,5 кг
					Итого:	34,9 кг

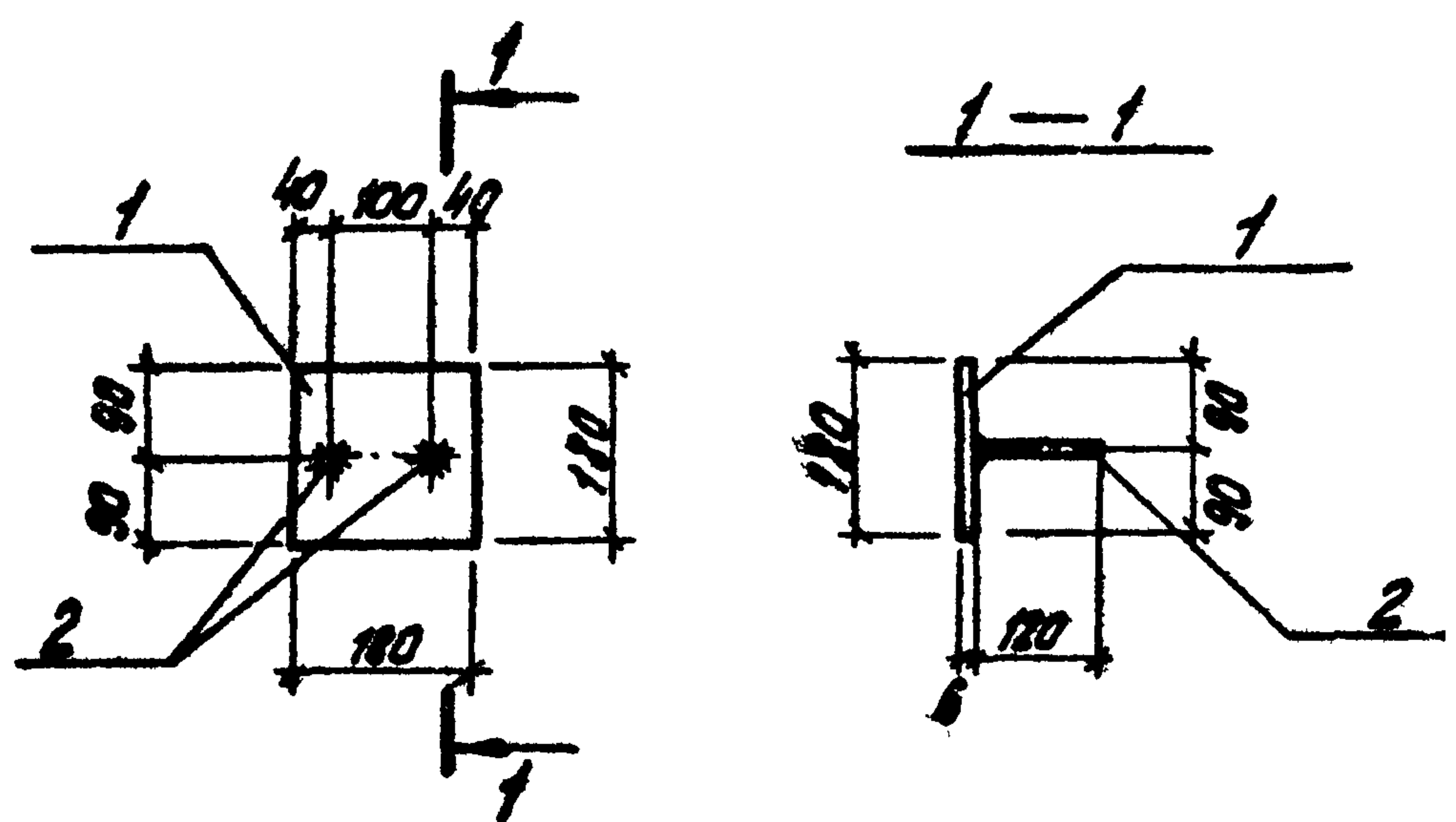
ТП 903-2-11 КЖИ-МНЧ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Начисл.
						34,9 кг	1:20
Закладное изделие МНЧ					Лист 1	Листов 1	
В ст 3 кп 2					Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига		

Копировал: Тук

Формат 11

Типовой проект 903-2-11 Альбом I часть 2



Технические требования по изготовлению закладной детали см. лист КЖ-ТТ, раздел I

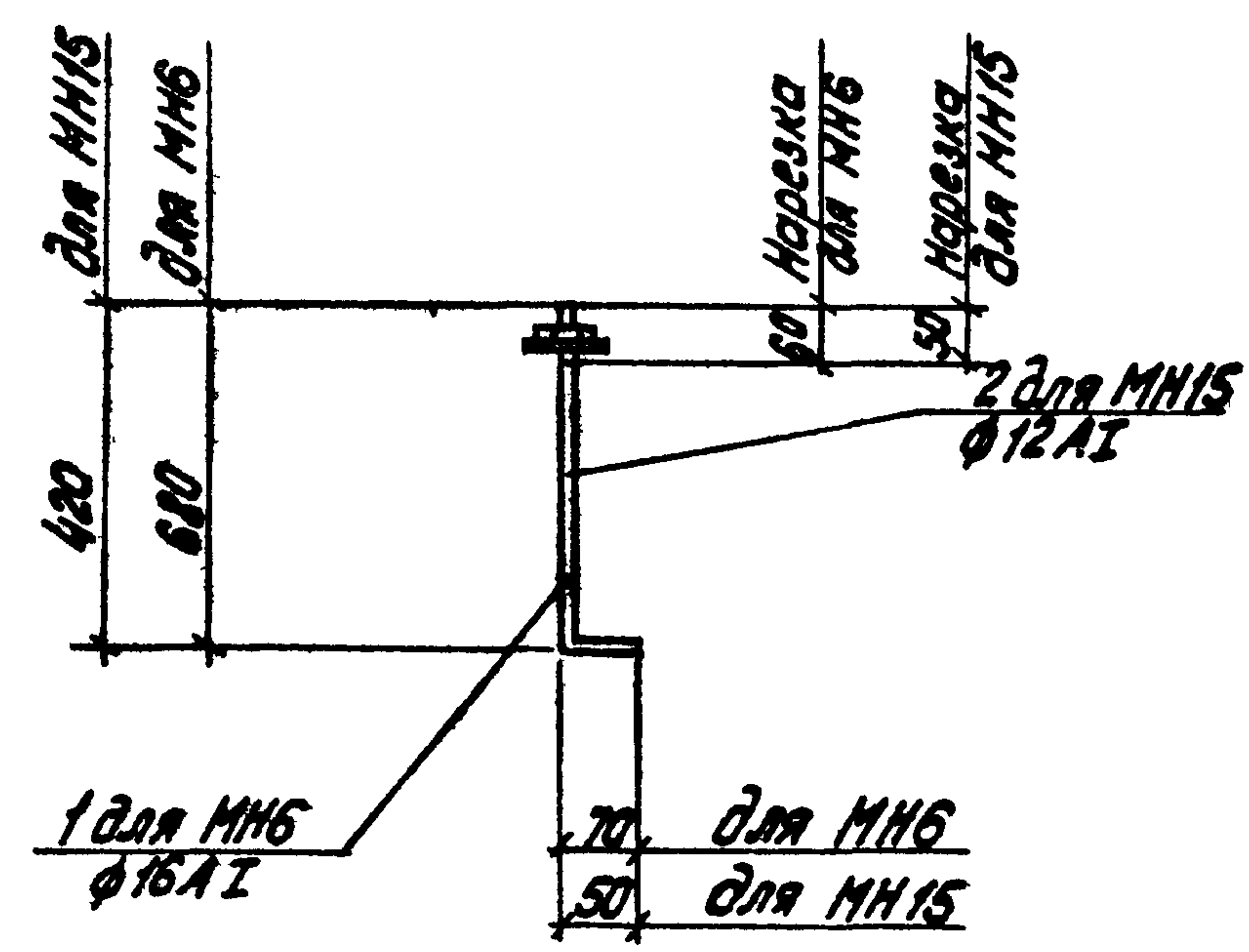
Формат	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МН5</u>		
	1		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 180x6/180	1	1,5 кг
	2		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. ф10АІ, ρ=20	2	0,15 кг
					Итого: 1,65 кг	

№ п. п. лист. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11 КЖИ-МН5		
					Лист	Масса	Насилов
И.ч.к.п.	Дунан				Р	1,65 кг	1:10
И.ч.отв.	Калетов						
Гл. констр.	Андреев				Лист 1 Листов 1		
Р.ч.зр.	Щульгина				Госстрои Латв. ССР		
Ст. техн.	Леонова				ЛАТГИПРОПРОМ		
И.ч.к.п.	Щульгина				2. РИ 22		
Проб.	Литвинова				Формат 11		

Копировал: Тук

Типовой проект 903-2-11 Альбом I часть 2



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II

Формат	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МН6</u>		
	1		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ф16АІ, ρ=750	1	1,2 кг
				<u>МН15</u>		
	2		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная ф12АІ ρ=470	1	0,42 кг

Изм. № лист. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11 КЖИ-МН6, МН15		
					Лист	Масса	Насилов
И.ч.к.п.	Дунан				Р	0,42 кг	1:20
И.ч.отв.	Калетов						
Гл. констр.	Андреев				Лист 1 Листов 1		
Р.ч.зр.	Щульгина				Госстрои Латв. ССР		
Ст. техн.	Леонова				ЛАТГИПРОПРОМ		
И.ч.к.п.	Щульгина				2. РИ 22		
Проб.	Литвинова				Формат 11		

Копировал: Тук

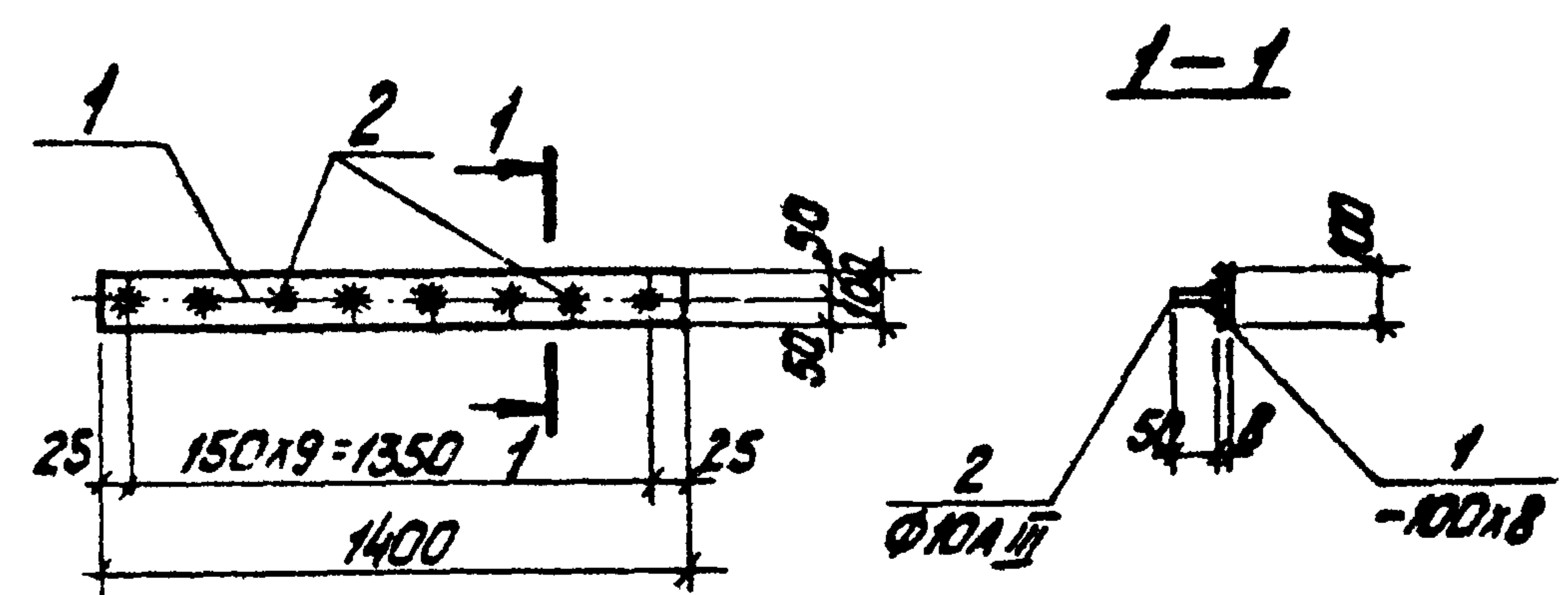
Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	МН7		
сп ГОСТ 8240-72	Швеллер С10; E=900	1	7,73 кг

Изм. Лист		№ док. КЖИ	Подп.	Дат.	ТП 903-2-11		КЖИ-МН7	
Гл. инж. пр.	Д. Чуман				Лит.	Масса	Масштаб	Закладная деталь МН7
Нач. отд.	Калетов			р				
Гл. констр.	Шульгин				Лист 1	Листов 1	Госстрой Латв. ССР	
Руч. гр.	Щульгина				ДАТТИПРОПРОМ		г. Рига	
Ст. тех.	Леонова				В Ст 3 кл 2			
Н. конст.	Щульгина							
Проб.	Щульгина							

Копировал: Тук

Формат 11



Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

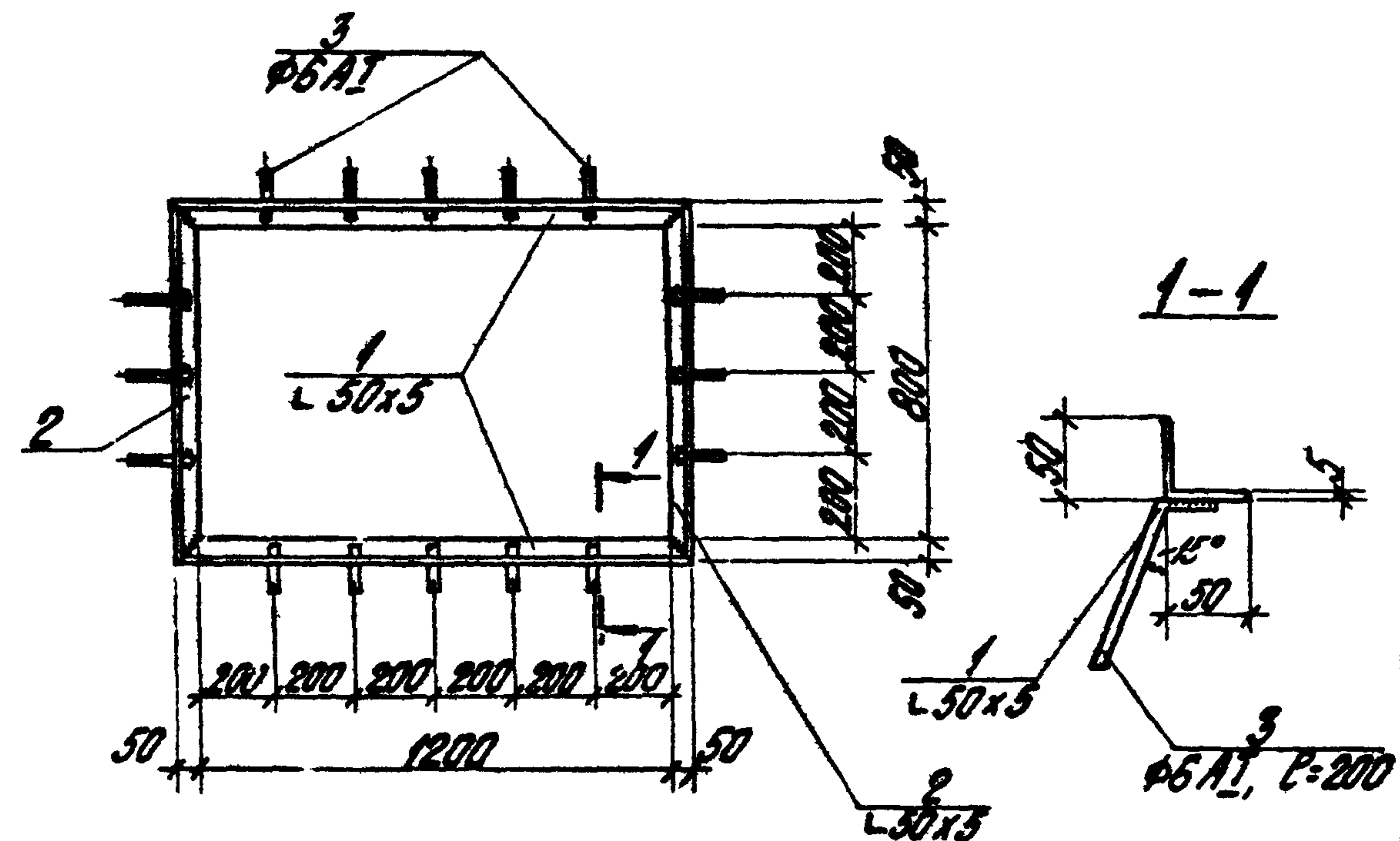
Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	МН8		
1 ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -100x8 E=1400	1	8,8 кг
2 ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. Ф10А III E=50	10	0,3 кг
		Итого:	9,1 кг

Изм. Лист		№ док. КЖИ	Подп.	Дат.	ТП 903-2-11		КЖИ-МН8	
Гл. инж. пр.	Д. Чуман				Лит.	Масса	Масштаб	Закладная деталь МН8
Нач. отд.	Калетов			р				
Гл. констр.	Шульгин				Лист 1	Листов 1	Госстрой Латв. ССР	
Руч. гр.	Щульгина				Прокат В Ст 3 кл 2		ДАТТИПРОПРОМ	
Ст. тех.	Леонова				арм. 25 Г2С		г. Рига	
Н. конст.	Щульгина							
Проб.	Щульгина							

Копировал: Тук

Формат 11

Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 2



Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖН-ТТ, раздел II

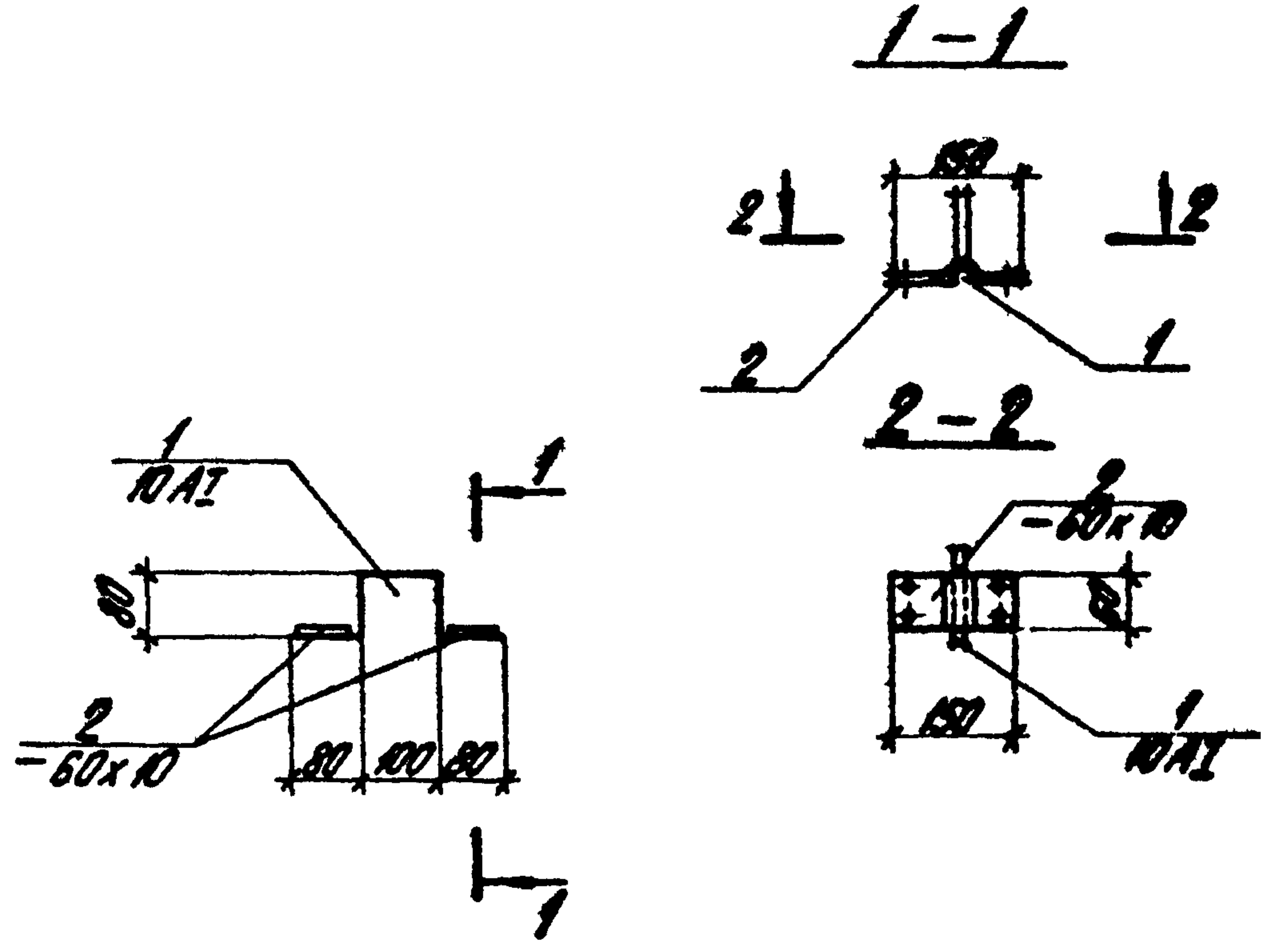
Формат	Зона	№03	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				МН 13		
	1		ГОСТ 8509-72*	сталь ч.лов. равнопол. L 50x5; s=1300	2	9,80 кг
	2		ГОСТ 8509-72*	" " L 50x5; s=900	2	6,80 кг
	3		ГОСТ 5781-75	сталь арматурная φ6 A1	16	0,91 кг
					Итого:	17,31 кг

Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата		ТТ 903-2-11		КЖН-МН 13	
И. инж. п.т.	Д. инж. п.т.	И. инж. п.т.	Д. инж. п.т.	И. инж. п.т.	Д. инж. п.т.	И. инж. п.т.	Д. инж. п.т.	И. инж. п.т.	Д. инж. п.т.	И. инж. п.т.	Д. инж. п.т.	И. инж. п.т.	Д. инж. п.т.
И. инж. п.т.	Д. инж. п.т.	И. инж. п.т.	Д. инж. п.т.	И. инж. п.т.	Д. инж. п.т.	И. инж. п.т.	Д. инж. п.т.	И. инж. п.т.	Д. инж. п.т.	И. инж. п.т.	Д. инж. п.т.	И. инж. п.т.	Д. инж. п.т.
Закладная деталь										Лист	Масса	Масштаб	
МН 13										Р	17,31 кг	М 1:20	
Проект в ст. 3 кл. 2										Лист 1	Листов 1		
арм. в ст. 3 пс. 2										ЛАНГИПРОПРОМ 2. Р. 002			

Копирован Брауншвиг

Формат И 8

Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 2



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖН-ТТ, раздел II

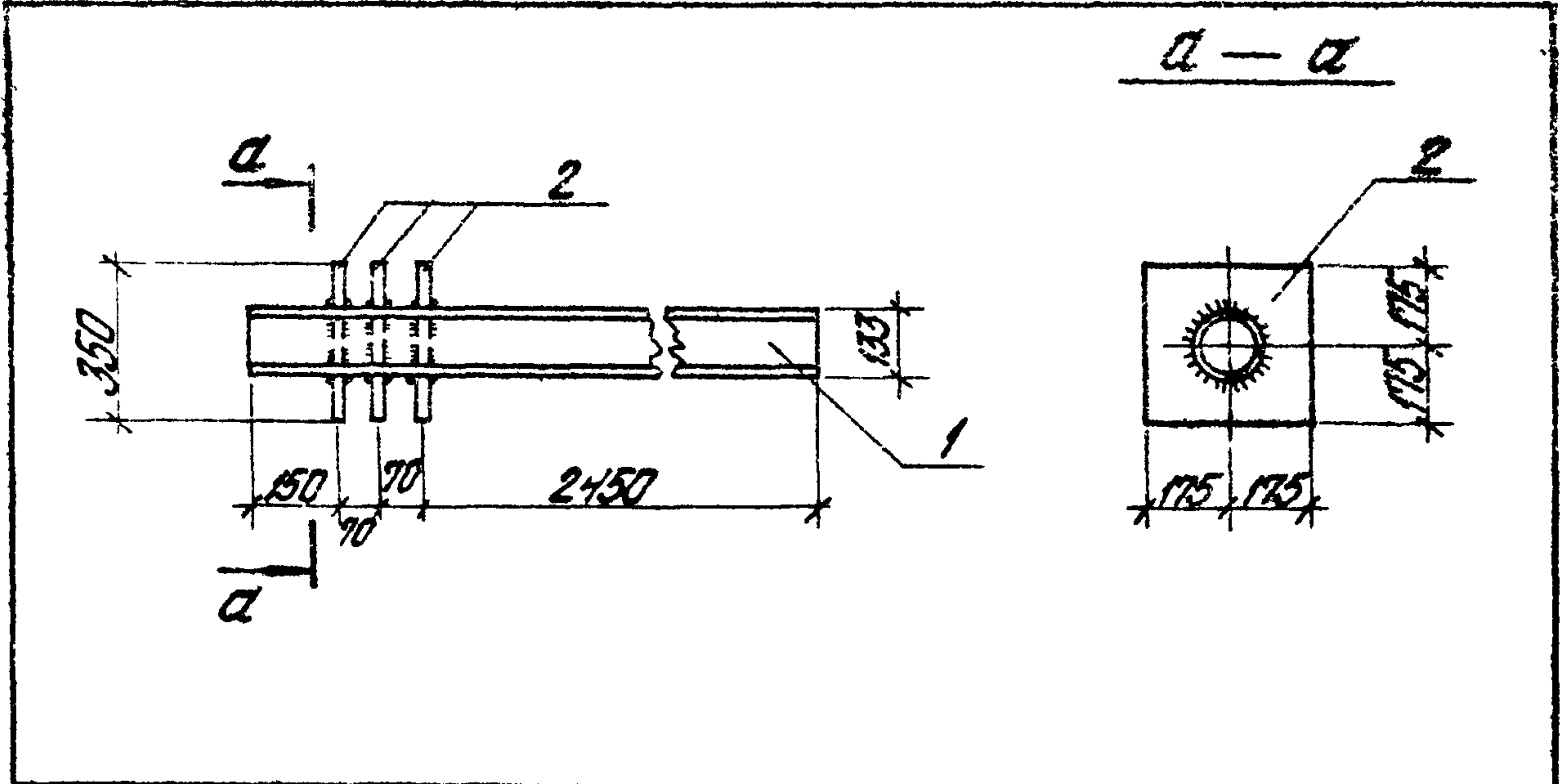
Формат	Зона	№03	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				МН 14		
	1		ГОСТ 5781-75	сталь арматурная φ10 A1; s=420	1	0,3 кг
	2		ГОСТ 103-76	сталь полосовая -60x10; s=150	2	1,4 кг
					Итого:	1,7 кг

Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата		ТТ 903-2-11		КЖН-МН 14	
И. инж. п.т.	Д. инж. п.т.	И. инж. п.т.	Д. инж. п.т.	И. инж. п.т.	Д. инж. п.т.	И. инж. п.т.	Д. инж. п.т.	И. инж. п.т.	Д. инж. п.т.	И. инж. п.т.	Д. инж. п.т.	И. инж. п.т.	Д. инж. п.т.
И. инж. п.т.	Д. инж. п.т.	И. инж. п.т.	Д. инж. п.т.	И. инж. п.т.	Д. инж. п.т.	И. инж. п.т.	Д. инж. п.т.	И. инж. п.т.	Д. инж. п.т.	И. инж. п.т.	Д. инж. п.т.	И. инж. п.т.	Д. инж. п.т.
Закладная деталь										Лист	Масса	Масштаб	
МН 14										Р	1,7 кг		
Проект в ст. 3 кл. 2										Лист 1	Листов 1		
арм. в ст. 3 пс. 2										ЛАНГИПРОПРОМ 2. Р. 002			

Копирован Брауншвиг

Формат И 8

Типовой проект 903-2-11 Альбом I, часть 2



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			МН 18		
	1	ГОСТ 10704-76	Труба 133x3; L=2450	1	26,4 кг
	2	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая -350x10 L=350	3	28,8 кг
			Итого		55,2 кг

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

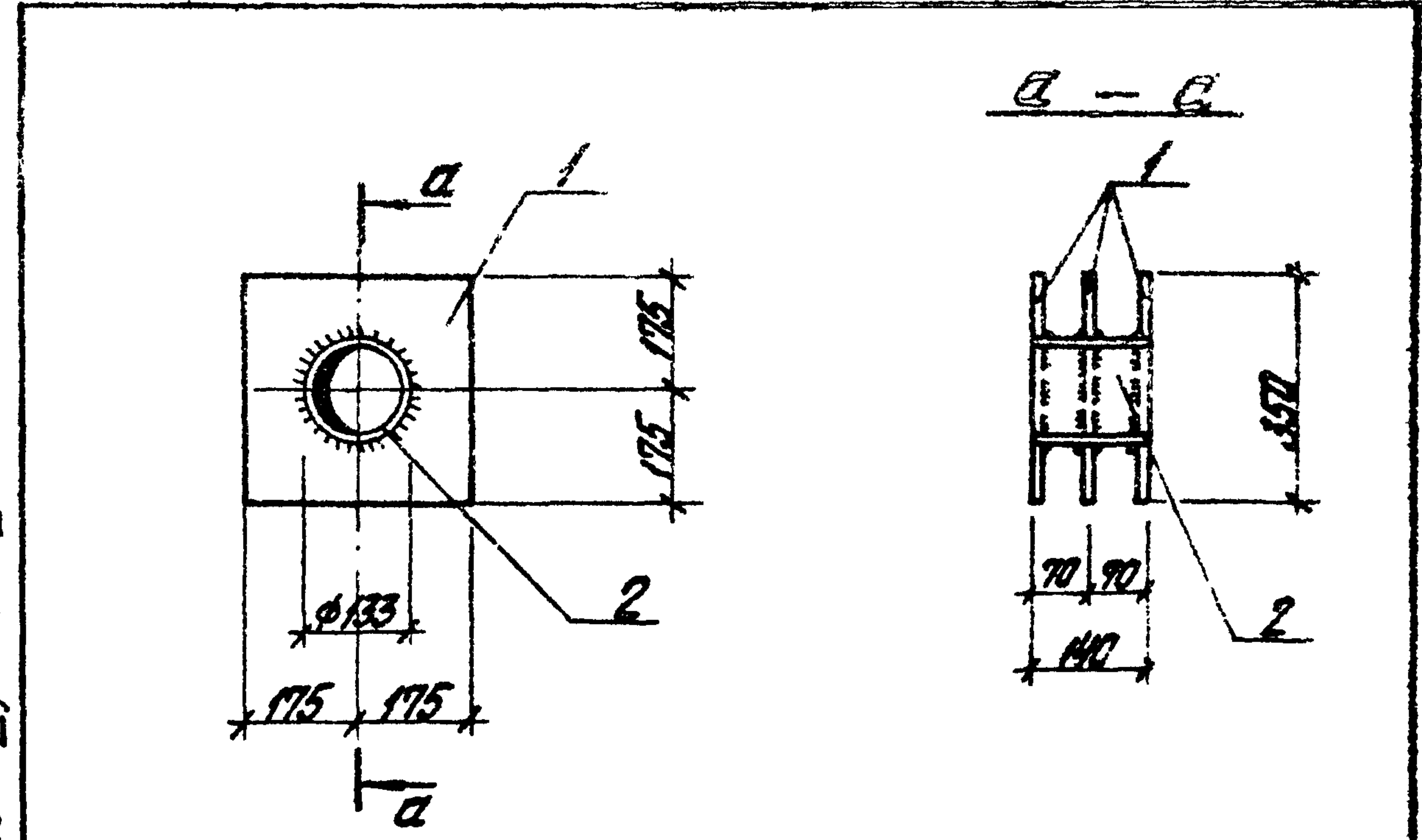
И.В. Молот

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11	КЖИ-МН 18
И.И.И.И.И.	Д.И.И.И.И.	К.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.	Т.И.И.И.И.	Лист	Масса
И.И.И.И.И.	К.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.	Т.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	р	55,2 кг
И.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.	Т.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	Лист 1	Листов 1
И.И.И.И.И.	Т.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	Госстрой Латв. ССР	ПАТГИПРОПРОМ
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	2 Рига	
Вст 3 кл 2						

Копирован Брелишс

Формат И В

Типовой проект 903-2-11 Альбом I, часть 2



Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			МН 19		
	1	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая -350x10 L=350	3	28,8 кг
	2	ГОСТ 10704-76	Труба φ133x3 L=140	1	1,1 кг
			Итого		29,9 кг

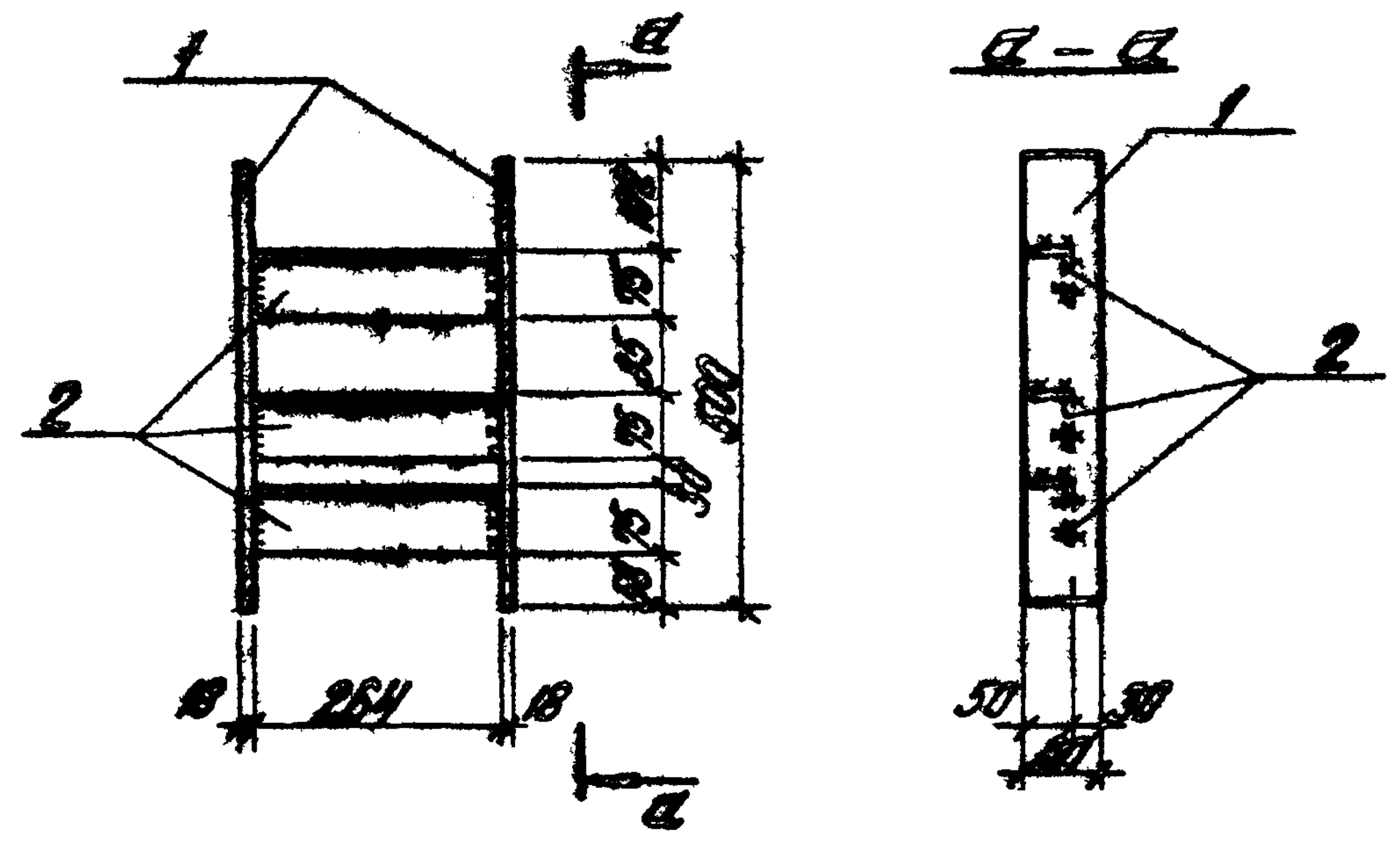
И.В. Молот

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11	КЖИ-МН 19
И.И.И.И.И.	Д.И.И.И.И.	К.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.	Т.И.И.И.И.	Лист	Масса
И.И.И.И.И.	К.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.	Т.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	р	29,9 кг
И.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.	Т.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	Лист 1	Листов 1
И.И.И.И.И.	Т.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	Госстрой Латв. ССР	ПАТГИПРОПРОМ
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	2 Рига	
Вст 3 кл 2						

Копирован Брелишс

Формат И В

Типовой проект 903-2-11 Альбом I часть 2



Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздвн I

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МН 23</u>		
	1		ГОСТ 103-76	Сталь перманганистая -80Х18 370	2	11,3 кг
	2		ГОСТ 8510-72	Сталь углеродистая конструкционная С20С 254	3	5,9 кг
				Итого:		17,2 кг

ТТ 903-2-11 КЖИ-МН 23

Закладная деталь МН 23
Лист 1 Листов 1
масса 17,2 кг 1:10

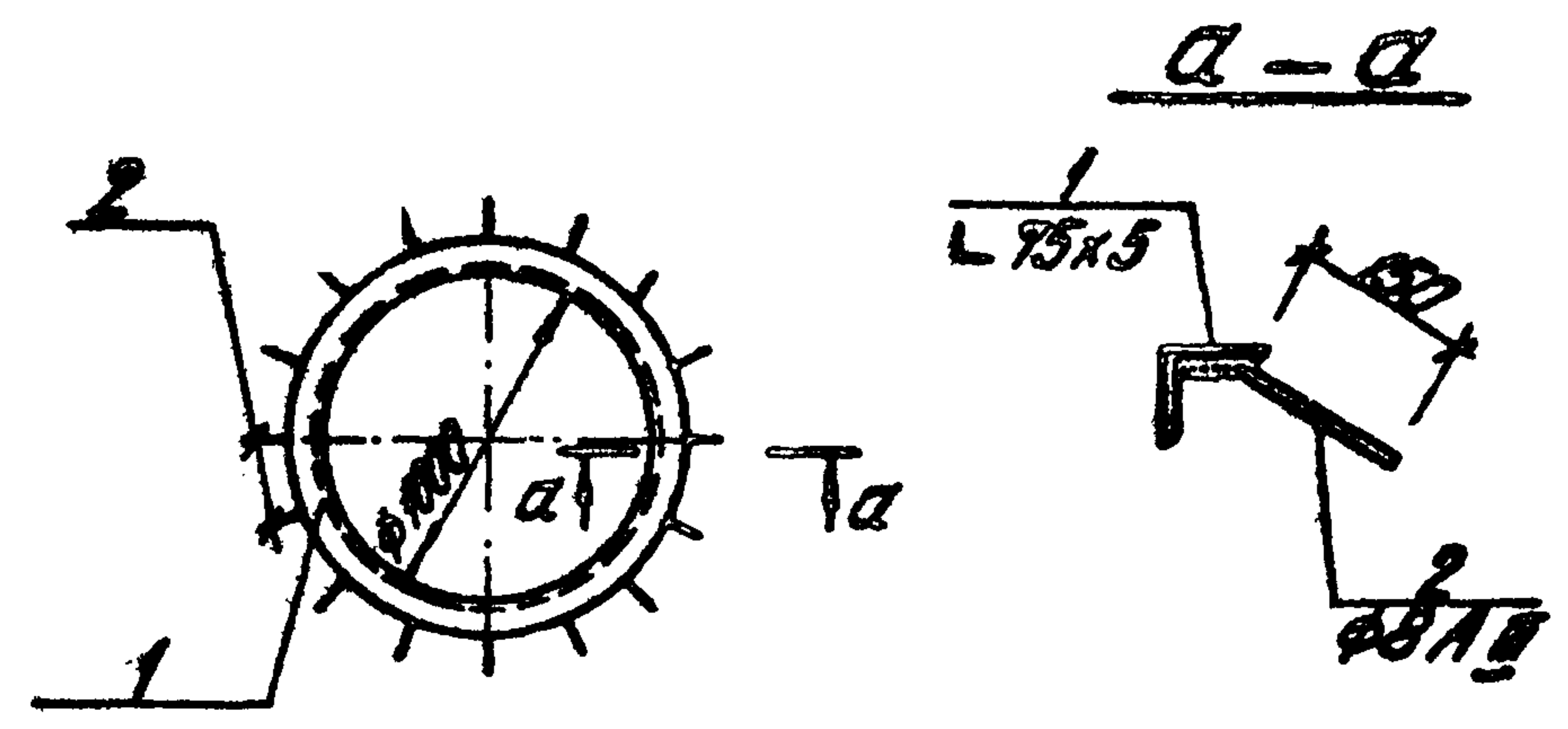
В Ст 3 кп 2

Латгипропром
г. Рига

Копирован Брауниш

Формат 11В

Типовой проект 903-2-11 Альбом I часть 2



Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздвн I

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МН 24</u>		
	1		ГОСТ 8509-72*	Сталь углеродистая равносторонняя L75x5; L-3140	1	18,2 кг
	2		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф8АII, P-200	15	4,2 кг
				Итого:		19,4 кг

ТТ 903-2-11 КЖИ-МН 24

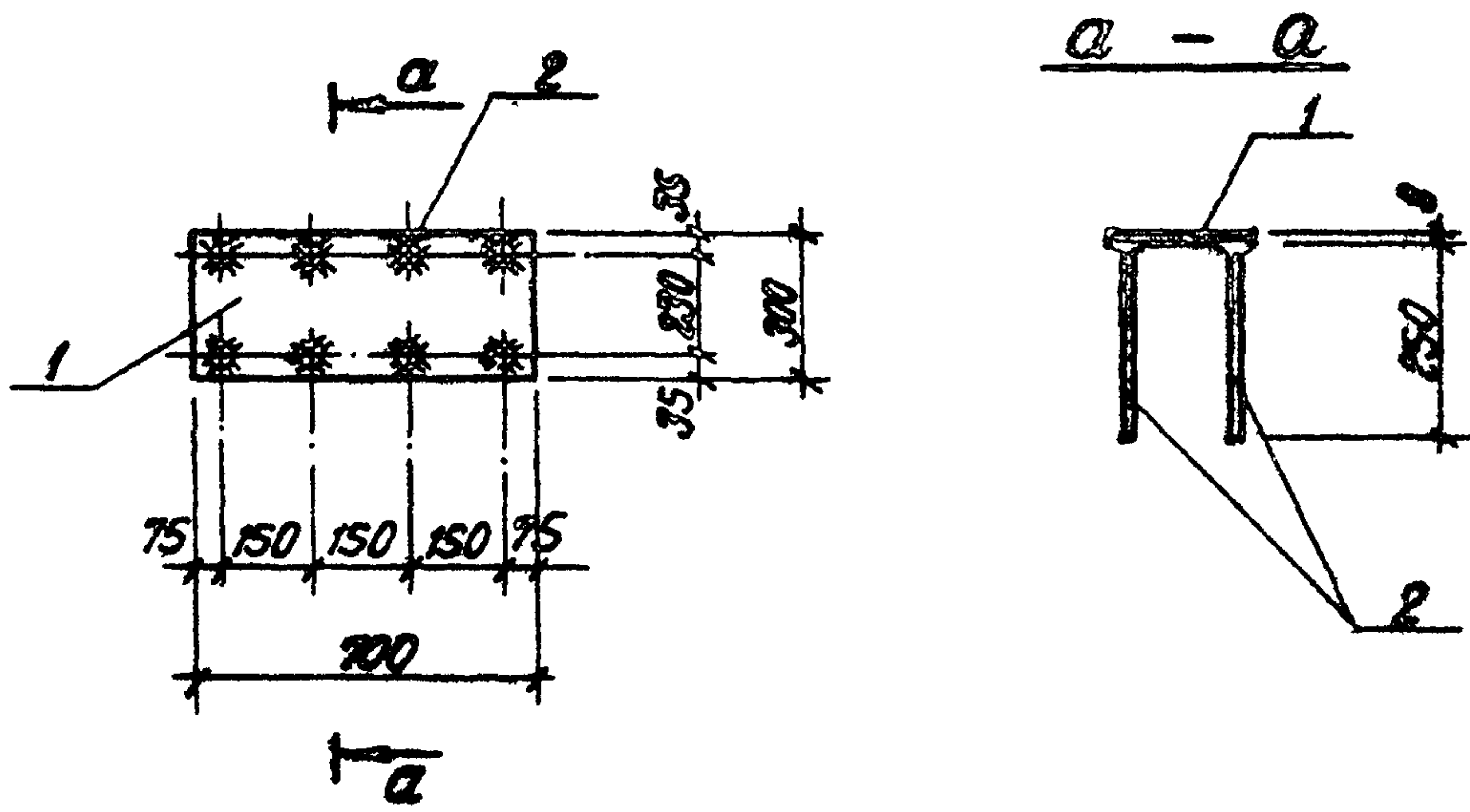
Закладная деталь МН 24
Лист 1 Листов 1
масса 19,4 кг

Прокат В Ст 3 кп 2
арм. 25Г2С

Латгипропром
г. Рига

Копирован Брауниш

Формат 11В



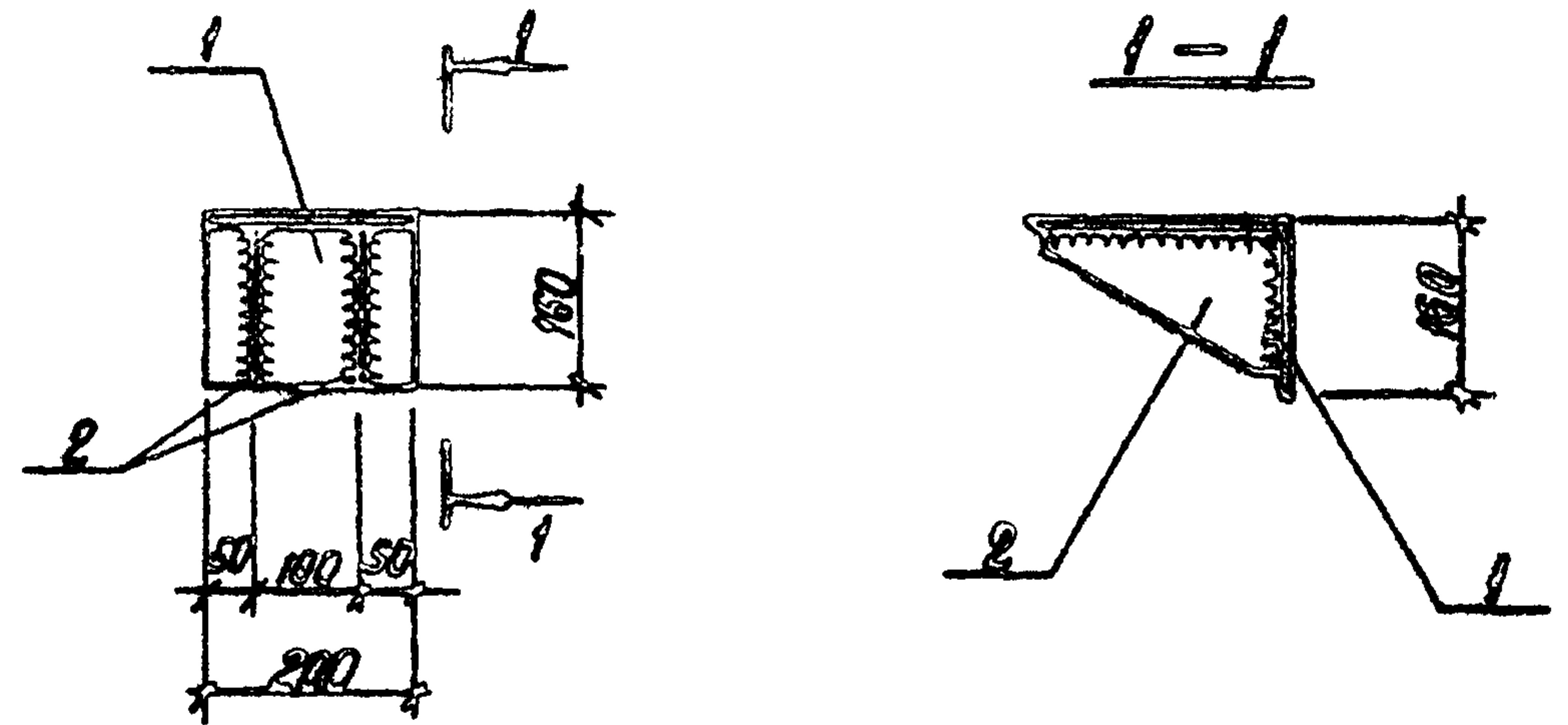
Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МН 28</u>		
		1	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая - 300x8 L=700	1	13,2 кг
		2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. $\phi 10 \text{ мм}$ L=250	8	1,2 кг
				Итого:		14,4 кг

Изм. лист				№ докум.		Подп.		Дата	
				ТП 903-2-11		КЖИ-МН 28			
Гл. инж. пр.	Думан			Лит.	Масса	Мощность			
Нач. отд.	Калетов			р	14,4 кг				
Гл. констр.	Андреевская			лист 1	листок 1				
Рук. гр.	Шульгина			Прокат ВСт 3 кл 2		арм. - 25 Г 2 С		Госстроя Латв. ССР	
Ст. техн.	Левейка			Латгипропром		г. Рига			
Н. контр.	Шульгина			Закладная деталь		МН 28			
Провер.	Литвинова			Копир. В. Буц.		Формат 11 В			

Копир. В. Буц.

Формат 11 В



Технические условия на изготовление столыка см. лист КЖИ-ТТ раздел II.

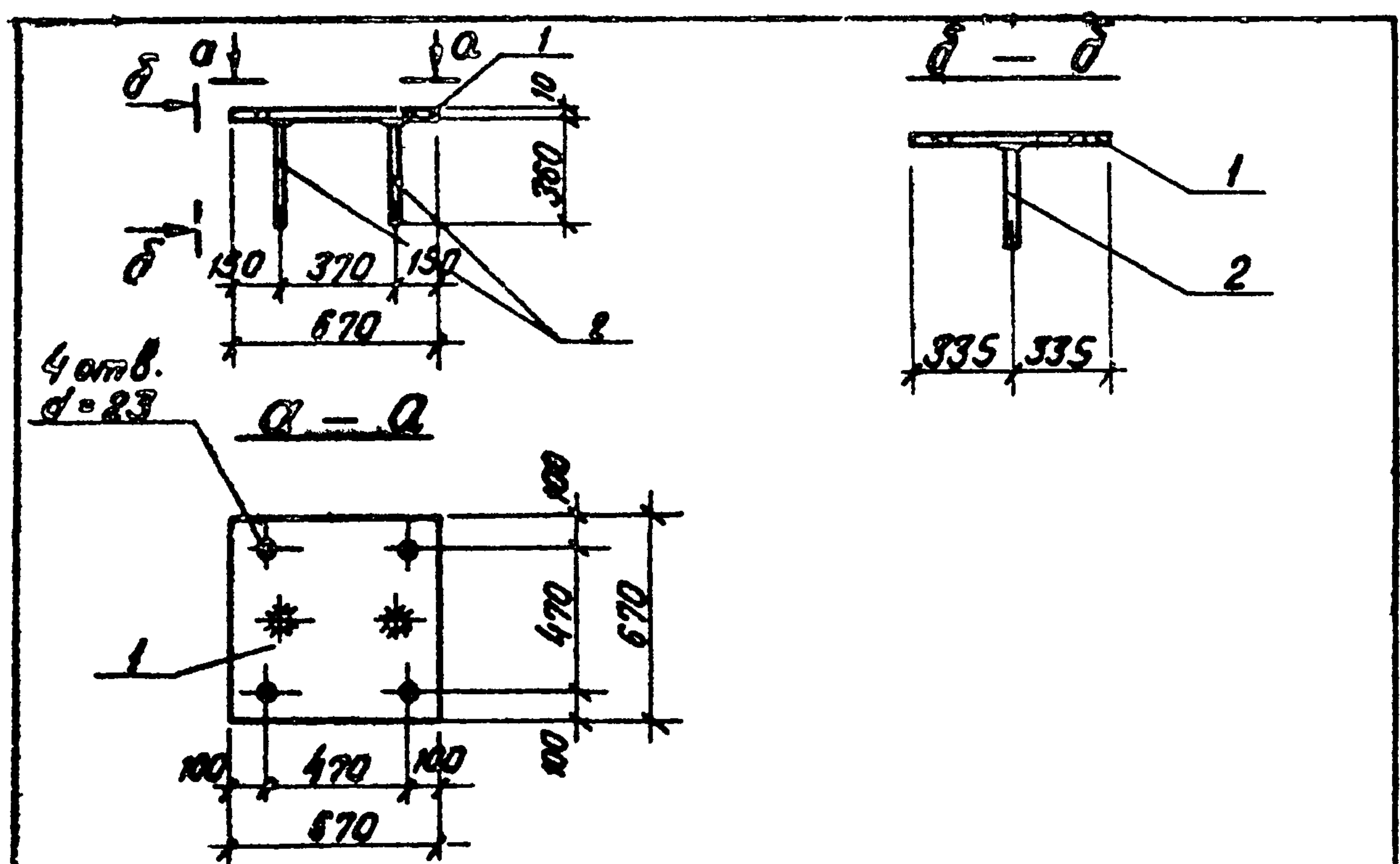
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МН 29</u>		
		1	ГОСТ 8510-72	Сталь угловая неравноплочн. L 250x160x16	1	10,0 кг
		2	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 140x8, L=250	2	3,76 кг
				Итого:		13,76 кг

Изм. лист				№ докум.		Подп.		Дата	
				ТП 903-2-11		КЖИ-МН 29			
Гл. инж. пр.	Думан			Лит.	Масса	Мощность			
Нач. отд.	Калетов			р	13,76 кг	1:10			
Гл. констр.	Андреевская			лист 1	листок 1				
Рук. гр.	Шульгина			Столук		МН 29		Госстроя Латв. ССР	
Ст. техн.	Левейка			ВСт 3 кл 2		Латгипропром		г. Рига	
Н. контр.	Шульгина			Столук		МН 29			
Провер.	Литвинова			Копир. В. Буц.		Формат 11 В			

Копир. В. Буц.

Формат 11 В

Таблову проект 903-2-11 Альбом I часть 2



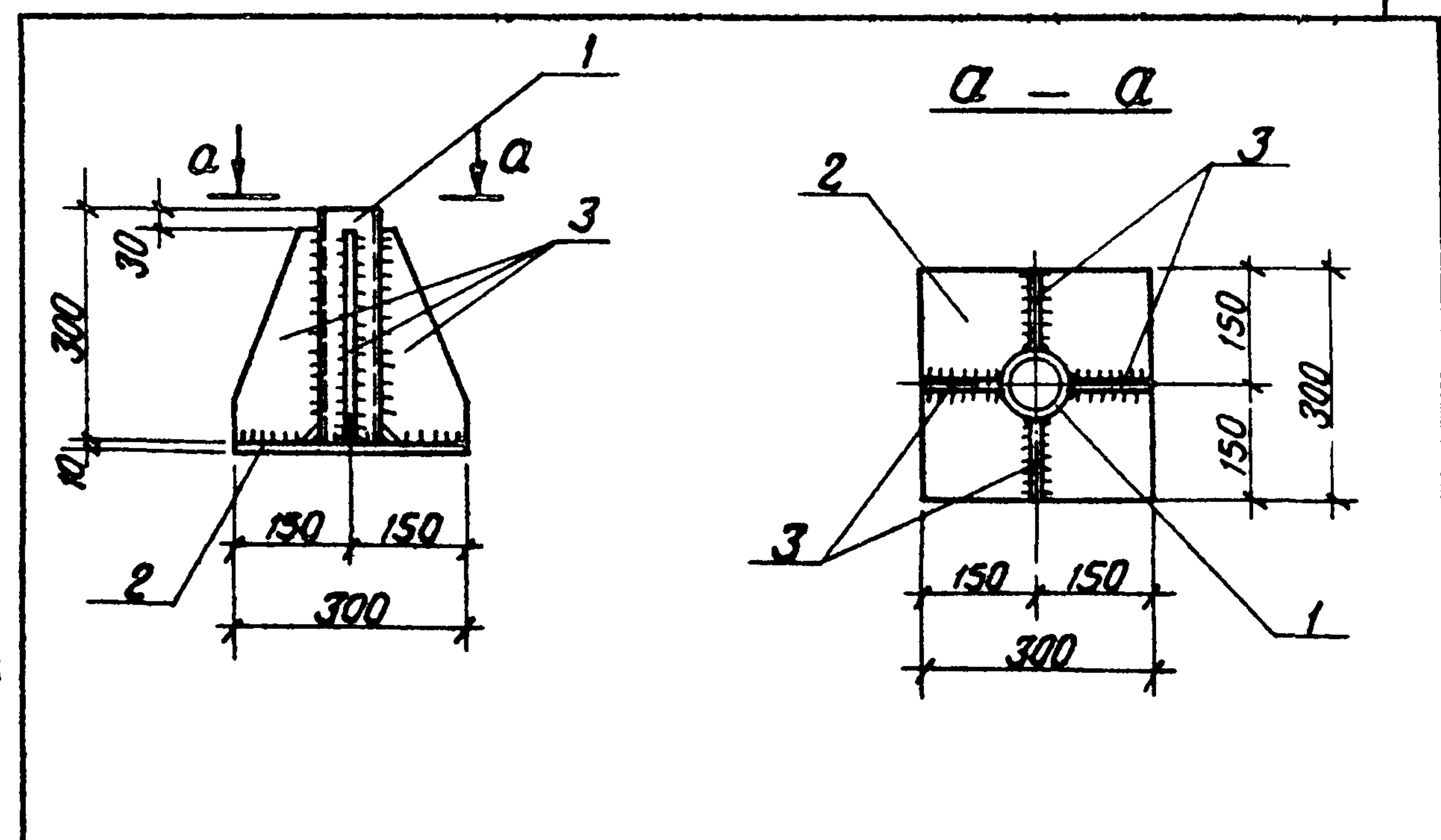
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				<u>МН 30</u>		
		1	ГОСТ 19903-74	Сталь толстолист. $\delta=10$	1	35,4 кг
		2	ГОСТ 5781-75	Крмат. сталь $\phi 14 \text{ И П}$, $\ell=360$	2	0,88 кг
				Итого:		36,28 кг

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II.

Изм.	Лист	Подокум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11 КЖИ-МН 30					
					Лит.	Масса	Масштаб			
							Закладная деталь МН 30	Р	36,28 кг	
					Лист 1	Листов 1				
					Проект В Ст 3 кп 2			Госстрой Латв. ССР		
					СРМ. 25 Г 2 С			ЛАТГИПРОПРОМ		
								Формат 113		

Копир. В. Бучан

Таблову проект 903-2-11 Альбом II часть 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				<u>МН 31</u>		
		1	ГОСТ 8732-70*	Труба $\phi 68 \times 5,0$ $\ell=300$	1	2,3 кг
		2	ГОСТ 19903-74	Сталь толстолист. $\delta=10$; $S=0,09 \text{ м}^2$	1	7,0 кг
		3	— " —	— " — $\delta=10$ $S=0,03 \text{ м}^2$	4	9,2 кг
				Итого:		18,5 кг

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Изм.	Лист	Подокум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11 КЖИ-МН 31					
					Лит.	Масса	Масштаб			
							Закладная деталь МН 31	Р	18,5 кг	
					Лист 1	Листов 1				
					Проект В Ст 3 кп 2			Госстрой Латв. ССР		
								ЛАТГИПРОПРОМ		
								Формат 113		

Копир. В. Бучан

1. Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				МН36		
	Б.П.		ГОСТ 8510-72	Сталь угловая L110x70x8 неравнополочн. $r=1000$	1	10,9кг

Шифр по плану	Подп.	и дата	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
			Инж.пр. Думан			
			Нач. отд. Колетов			
			Гл. констр. Андреевская			
			Рук. гр. Шильгина			
			Ст. тех. Леанова			
			Н. констр. Шильгина			
			Проб. Литвинова			

ТП 903-2-11 КЖИ-МН36

Закладная деталь МН36

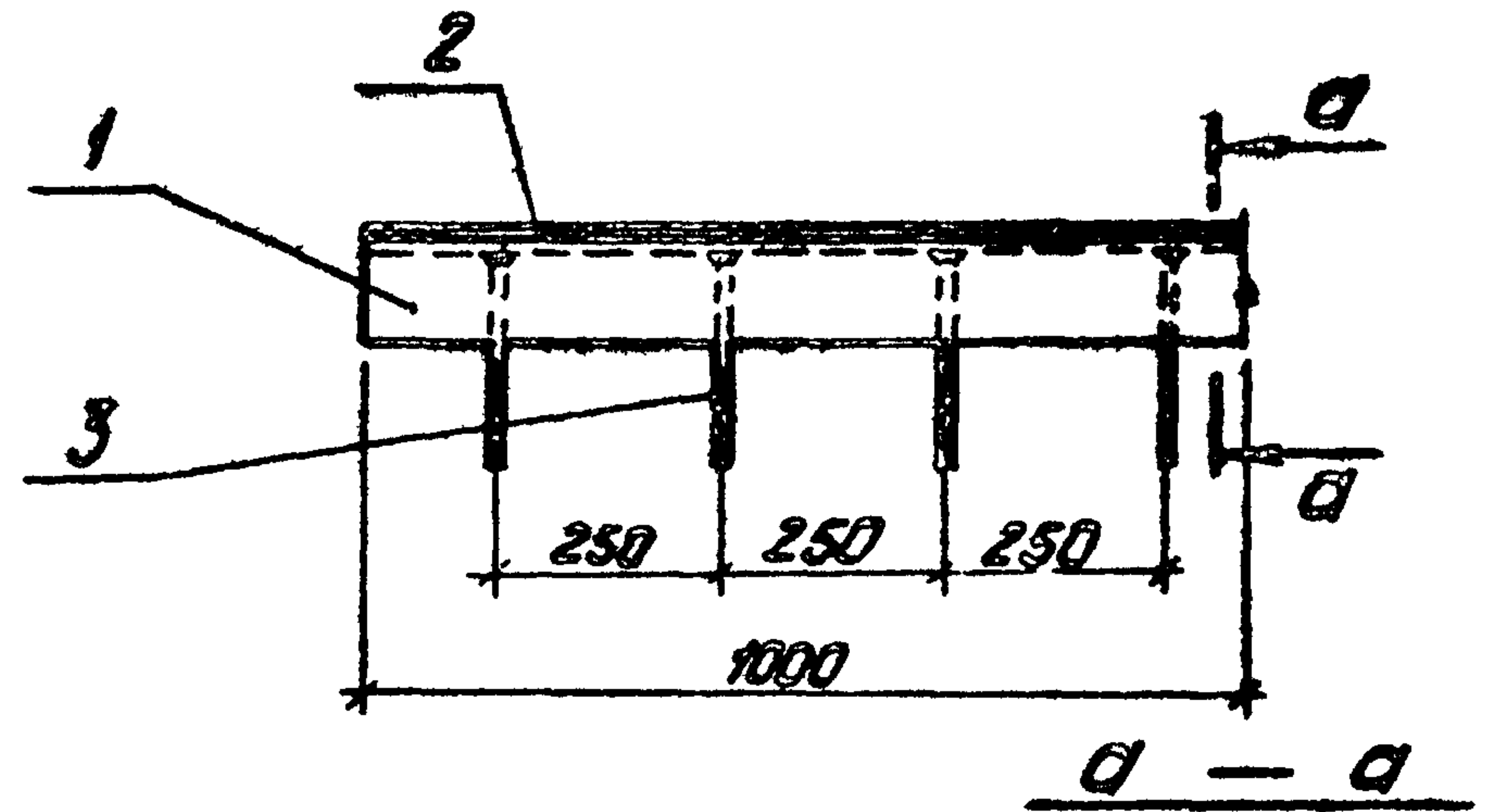
Лит.	Масса	Норматив
Р	10,9	

В Ст 3 кл 2

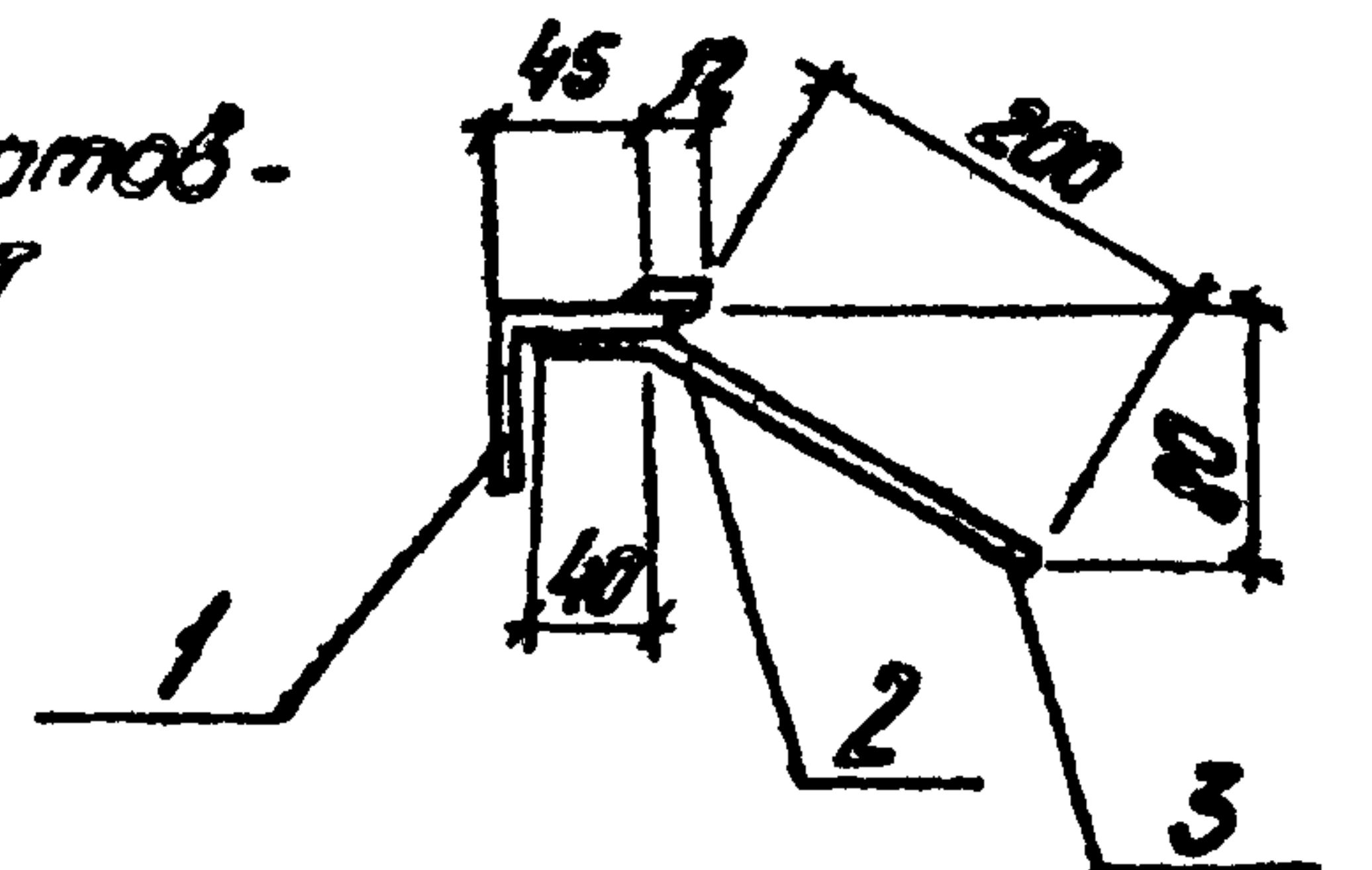
Лист 1 Листов 1
Госстрой Латв. ССР
ПАТГИПРОПРОМ
г. Рига

Копировал: Тук

Формат II



1. Технические условия на изготовление детали см. лист КЖИ-ТТ раздел II.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				МН37		
		1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -12x6 $r=10.М$	1	0,6кг
		2	ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая равнопол. $r=10.М$	1	3,77кг
		3	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная $\Phi 8 А II$ $r=240$	4	0,38кг
				Итого:		4,75кг

Шифр по плану	Подп.	и дата	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
			Инж.пр. Думан			
			Нач. отд. Колетов			
			Гл. констр. Андреевская			
			Рук. гр. Шильгина			
			Ст. тех. Лебеука			
			Н. констр. Шильгина			
			Проб. Литвинова			

ТП 903-2-11 КЖИ-МН37

Закладная деталь МН37

Лит.	Масса	Норматив
Р	4,75кг	

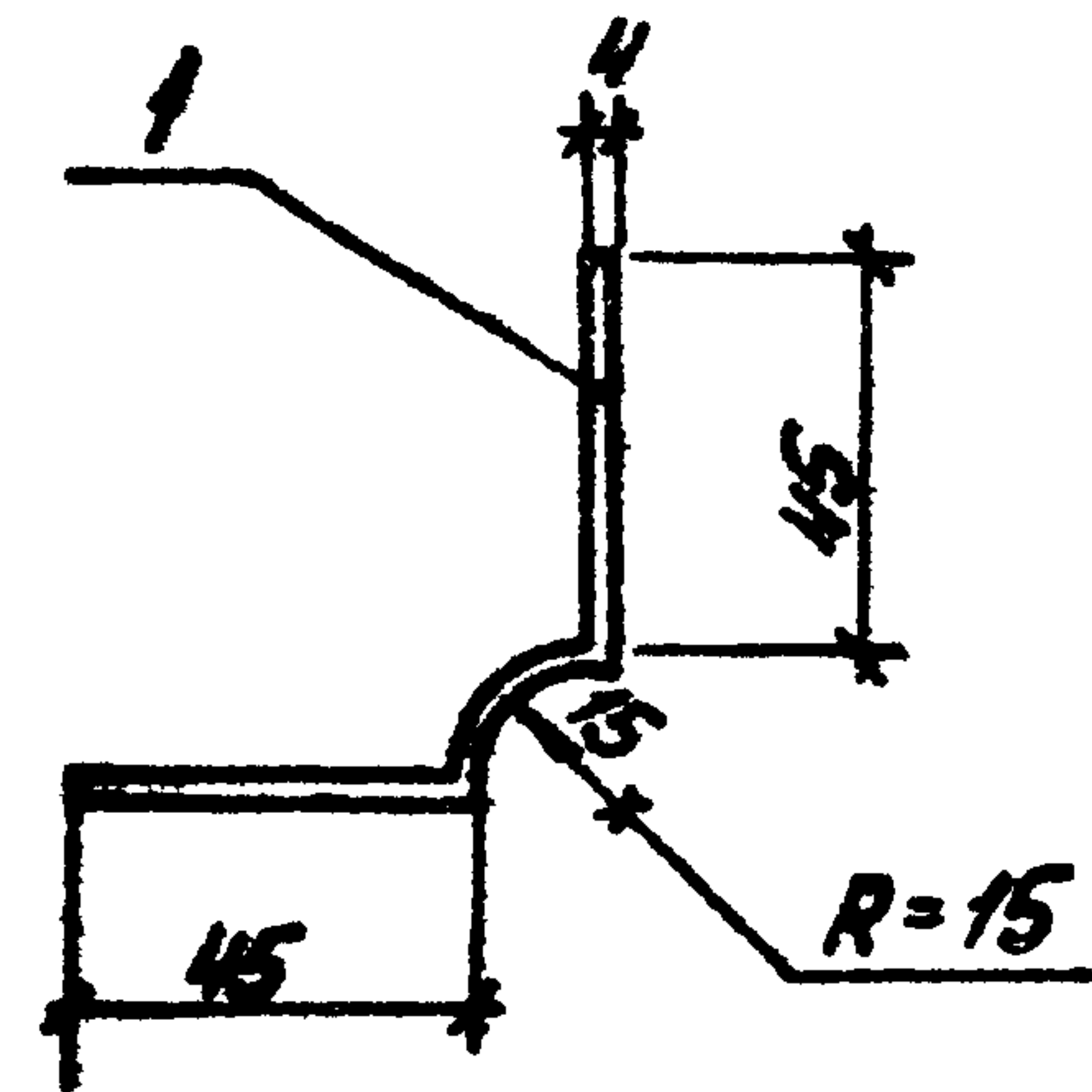
Прокат В ст 3 кл 2
Арм. -25г2С

Лист 1 Листов 1
Госстрой Латв. ССР
ПАТГИПРОПРОМ
г. Рига

Копировал: Тук

Формат II

Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 2



1. Технические требования по изготовлению изделия см. листы КЖИ-ТТ, раздел II.

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МС2</u>		
		1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 115x4 L=1000	1	3,6 кг

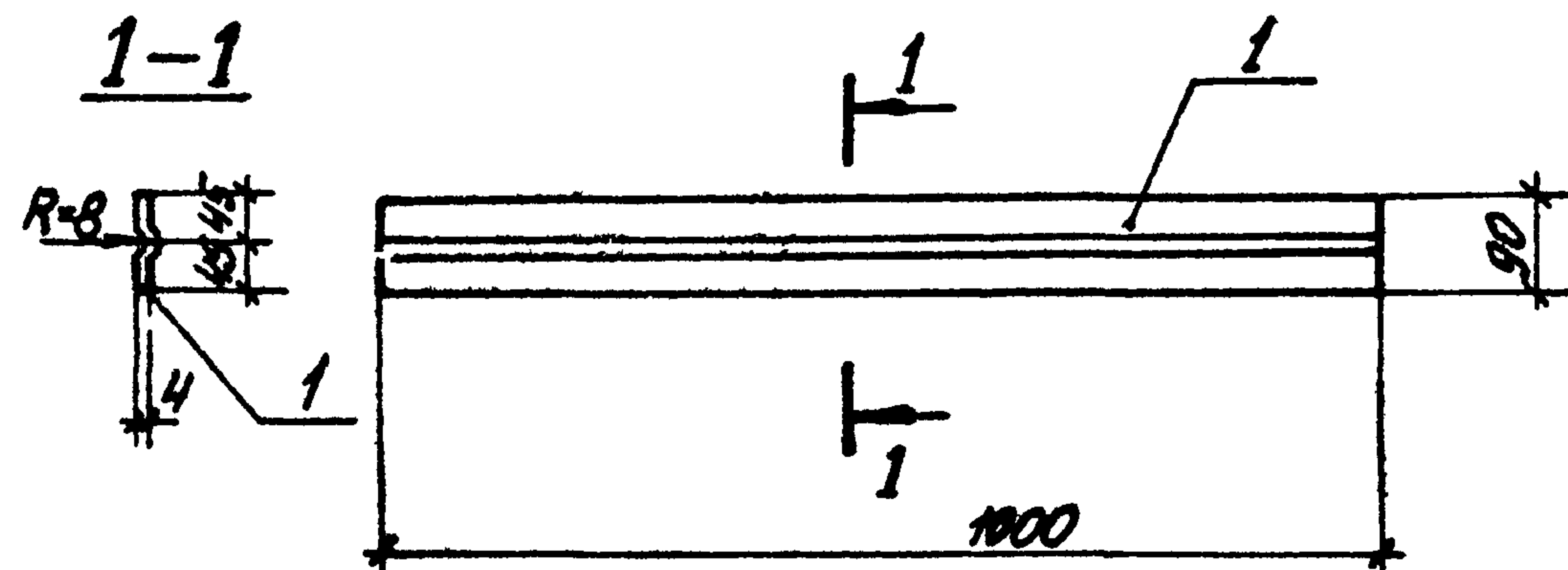
Лист № 1 из 1 листа

Изм.		Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11		КЖИ-МС2	
С.И.К.	Д.И.М.					Лист	Масса	Масштаб	
Н.К.	К.К.					р	3,6 кг		
С.Т.	Л.Л.					Лист 1	Листов 1		
Н.К.	Ш.Ш.					Госстрой Латвии			
Проб.	Л.Л.					ЛАТГИПРОПРОМ			

Копировал: *Мая*

формат 11

Типовой проект 903-2-11 Альбом II часть 2



1. Технические требования по изготовлению изделия см. листы КЖИ-ТТ, раздел II.

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МС1</u>		
		1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 100x4	1	3,2 кг

Лист № 1 из 1 листа

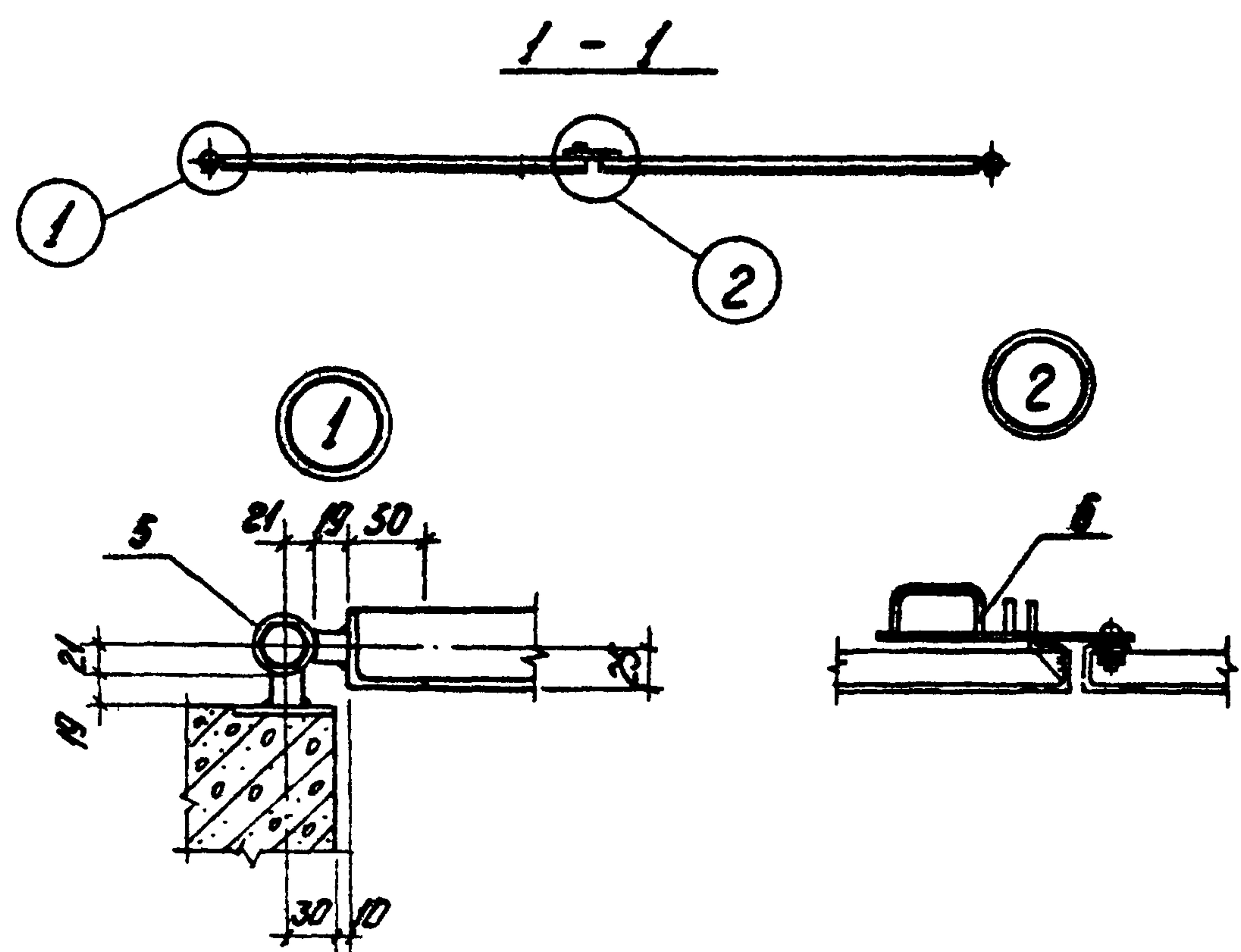
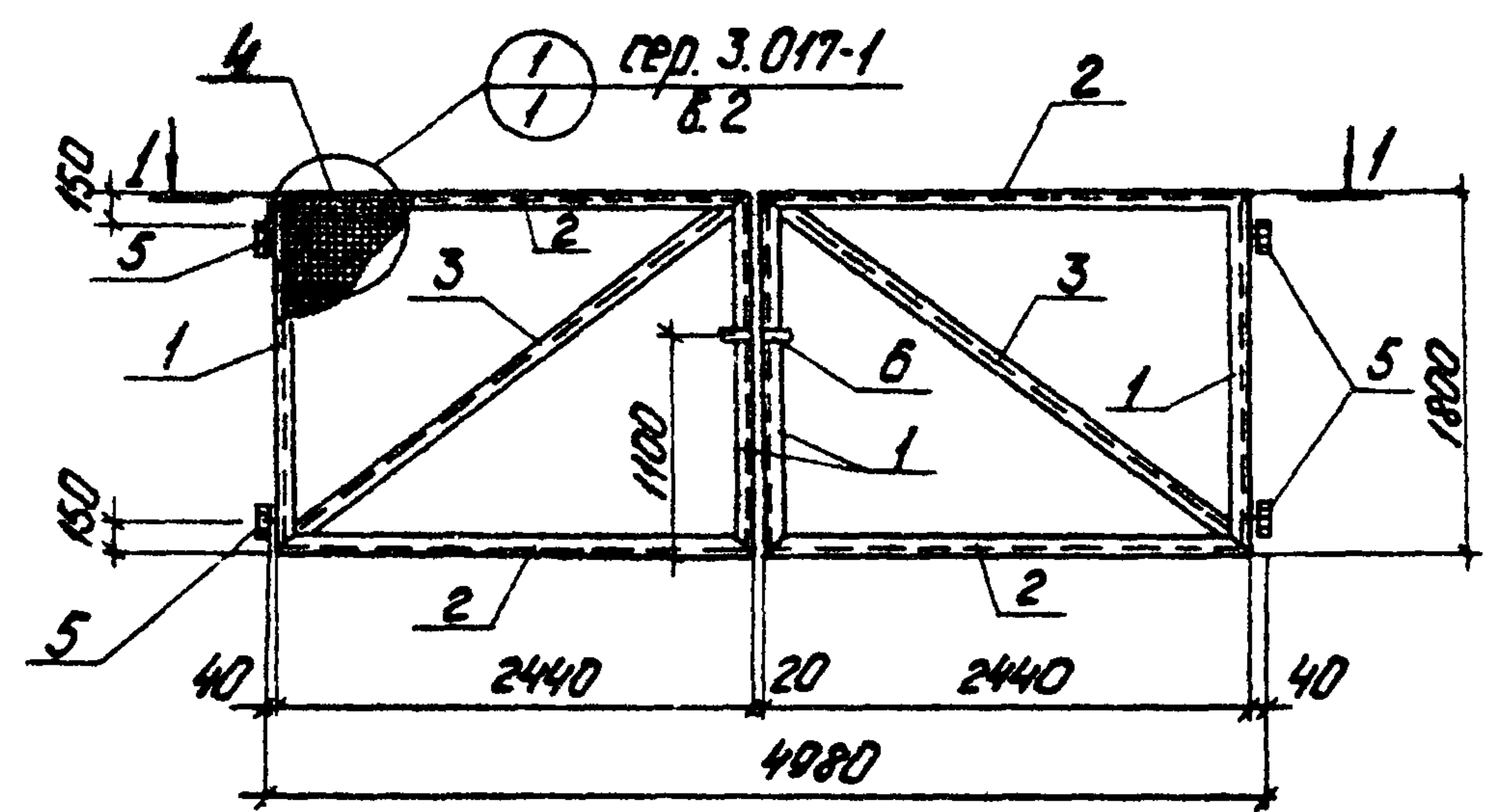
Изм.		Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11		КЖИ-МС1	
С.И.К.	Д.И.М.					Лист	Масса	Масштаб	
Н.К.	К.К.					р	3,2 кг	1:10	
С.Т.	Л.Л.					Лист 1	Листов 1		
Н.К.	Ш.Ш.					Госстрой Латвии			
Проб.	Л.Л.					ЛАТГИПРОПРОМ			

Копировал: *Мая*

формат 11

Альбом № 4 часть 2

Типовой проект 903-2-11



Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
1	ГОСТ 8509-72*	сталь угловая равнополочная 150x5 P=1800	4	27.2 кг
2	"	" " " 150x5 P=2440	4	35.8 кг
3	"	" " " 150x5 P=3020	2	22.8 кг
4	ГОСТ 5336-67	Сетка № 50-25	8.6 м	12.4 кг
5	сер. 3.017-1 8.5 3.017-1.05. 110. 100. СБ	Петля	4	8.0 кг
6	сер. 3.017-1 8.5 3.017-1.05. 110. 200. СБ	Защелка	1	2.6 кг
Итого:				116.8 кг

Указания по изготовлению см. сер. 3.017-1 8.5 лист 3.017-1.05. 100. 000. ТД.

Исполн. [Signature]

ТП 903-2-11				КЖН-В-1		
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Ворота металлические В-1	Лист	Масса
Инж. пр.	Думан	СЗ	2		Р	кг
Инж. отв.	Колетов	В.И.		Вст 3 кп 2	Лист 1	Листов 1
Инж. констр.	Андреев	В.И.			Листов 1	Листов 1
Рук. гр.	Щабогина	И.И.		ЛАНГИПРОПРОМ г. Рига		
Ст. инж.	Питбунова	И.И.		Формат А2Г		
Инж. пр.	Щабогина	И.И.				
Проб.	Андреев					

Копировал: Чубанова

ЗАКАЗ № 1296 ТИРАЖ 600 ЭКЗ. ЦЕНА 1 РУБ. 63 КОП.

КАЗАХСКИЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
480070 г. АЛМА-АТА, ДЖАНДИССОВА. 2