

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-225.86

КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ
КВ-ТОВ-10 И ТРЕМЯ КОТЛАМИ

КЕ-10-14С.

ЗАКРЫТАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ.
ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ.

АЛЬБОМ 5.2

Разработан проектным институтом
"ЛАТГИПРОПРОМ"

Утвержден Госстроем СССР
Протокол № РЧ-30 от 20 мая 1986 г.

Главный инженер института *В.В. Овчаров* /В. Овчаров/

Главный инженер проекта *И.Я. Нидбальский* /И.Я. Нидбальский/

				ПРОВЕРКА	

ИВ.П.

21535-09

Содержание альбома

Альбом 5.2

Типовой проект 903-1-225.86

С.В. Л.Родина, Е.С. Гусь, И.В.Иванов, В.С.Семин, В.П.С.

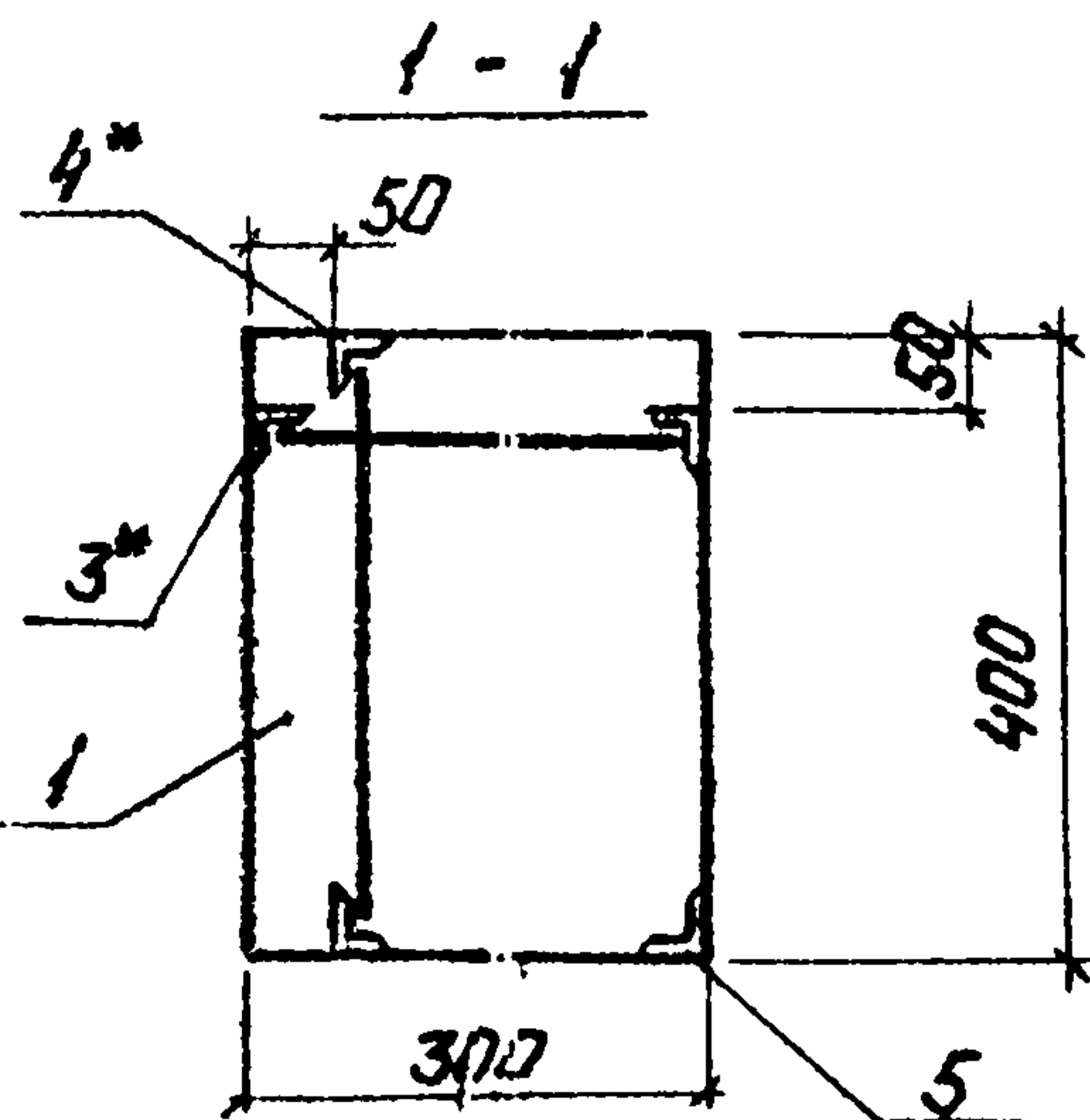
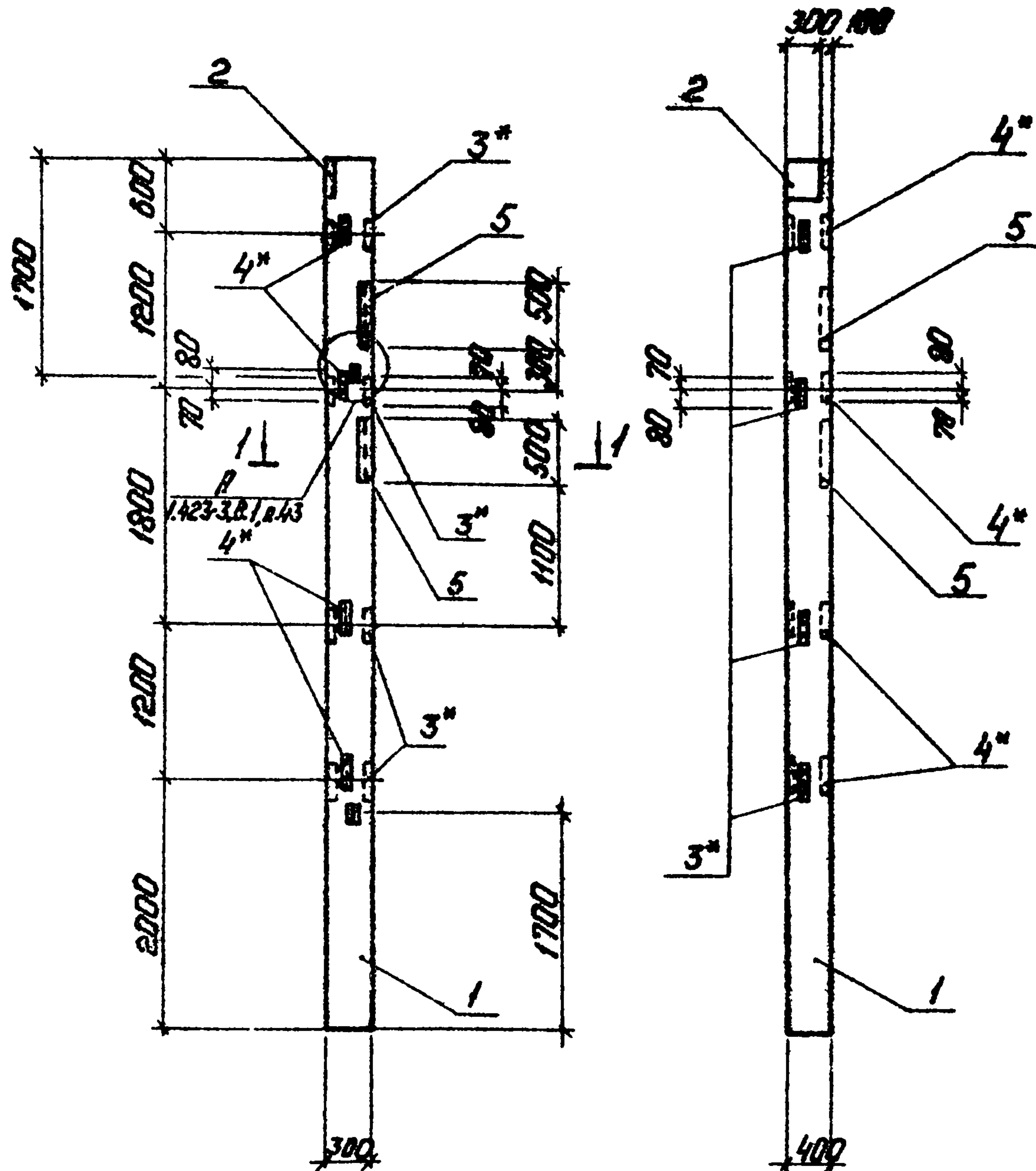
Обозначение	Наименование	Стр.
ТП 903-1-225.86 КЖ.И.ОЗ.010	Колонна К60-9-1	3
КЖ.И.ОЗ.020	Колонна К60-9-2	4
КЖ.И.ОЗ.030	Колонна К60-9-3	5
КЖ.И.ОЗ.040	Колонна К60-25-1	6
КЖ.И.ОЗ.050	Колонна К60-25-2	7
КЖ.И.ОЗ.060	Колонна К60-25-3	8
КЖ.И.ОЗ.070	Колонна К60-9-4	9
КЖ.И.ОЗ.080	Колонна К60-9-5	10
КЖ.И.ОЗ.090	Колонна К60-9-6	11
КЖ.И.ОЗ.100	Колонна 1КФ-61-1-1	12
КЖ.И.ОЗ.110	Колонна 1КФ-61-1-2	13
КЖ.И.ОЧ.100	Балка 1БСТ6-1А \bar{I} Т-1	14
КЖ.И.ОЧ.200	Балка (1БСТ9-1А \bar{I} Т-1, 1БСТ9-4А \bar{I} Т-1)	15
КЖ.И.ОБ.100	Панель стеновая (ПС60.12.2.0-21-41-1, ПС60.18.2.0-21-44-1)	16
КЖ.И.ОБ.200	Панель стеновая (ПС60.12.2.0-21-42-1, ПС60.18.2.0-21-42-1)	17
КЖ.И.ПРМ.100	Сетка С1	18
КЖ.И.ПРМ.200	Сетка С2	
КЖ.И.ПРМ.300	Сетка С3	
КЖ.И.ПРМ.400	Сетка С4	

Обозначение	Наименование	Стр.
ТП 903-1-225.86 КЖ.И.ПРМ.1.50	Сетка С5	20
КЖ.И.ПРМ.1.60	Сетка С6	
КЖ.И.ПРМ.1.70	Сетка С7	21
КЖ.И.ПРМ.3.2	Каркас Кр1-1	
КЖ.И.УМ.1.10	Каркас (Кр1, Кр2)	22
КЖ.И.УМ.2.10	Каркас (Кр3, Кр4)	23
КЖ.И.1	Насадка (НФ1 ^а , НФ1 ^б)	24
КЖ.И.2	Опорный столик (МС1, МС2)	25
КЖ.И.3	Опорная консоль МС3	26
КЖ.И.4	Опорная консоль МС4	
КЖ.И.5	Опорный столик (МС5, МС6)	27
КЖ.И.6	Рама металлическая РМ1	28
КЖ.И.ТУ	Технические условия	

Альбом 5.2

Типовой проект 903-1-225.86

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. №



Кол.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
				Железобетонные колонны для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 90м		
				1.423-3, Вып. 0-1		
Сборочные единицы						
А3	1		1.423-3, Вып. 1 лист 21	Колонна К60-9	1	
А4	2		1.423-3, Вып. 2 лист 135	Защитное изделие КМ1-1	1	
Ф1	3		1.423-3, Вып. 2 лист 141	М1-13	4	
А3	4		1.423-3, Вып. 2 лист 141	М1-14	4	
А3	5		3.400-8/76 лист 34	МН4-21	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали на элемент, №

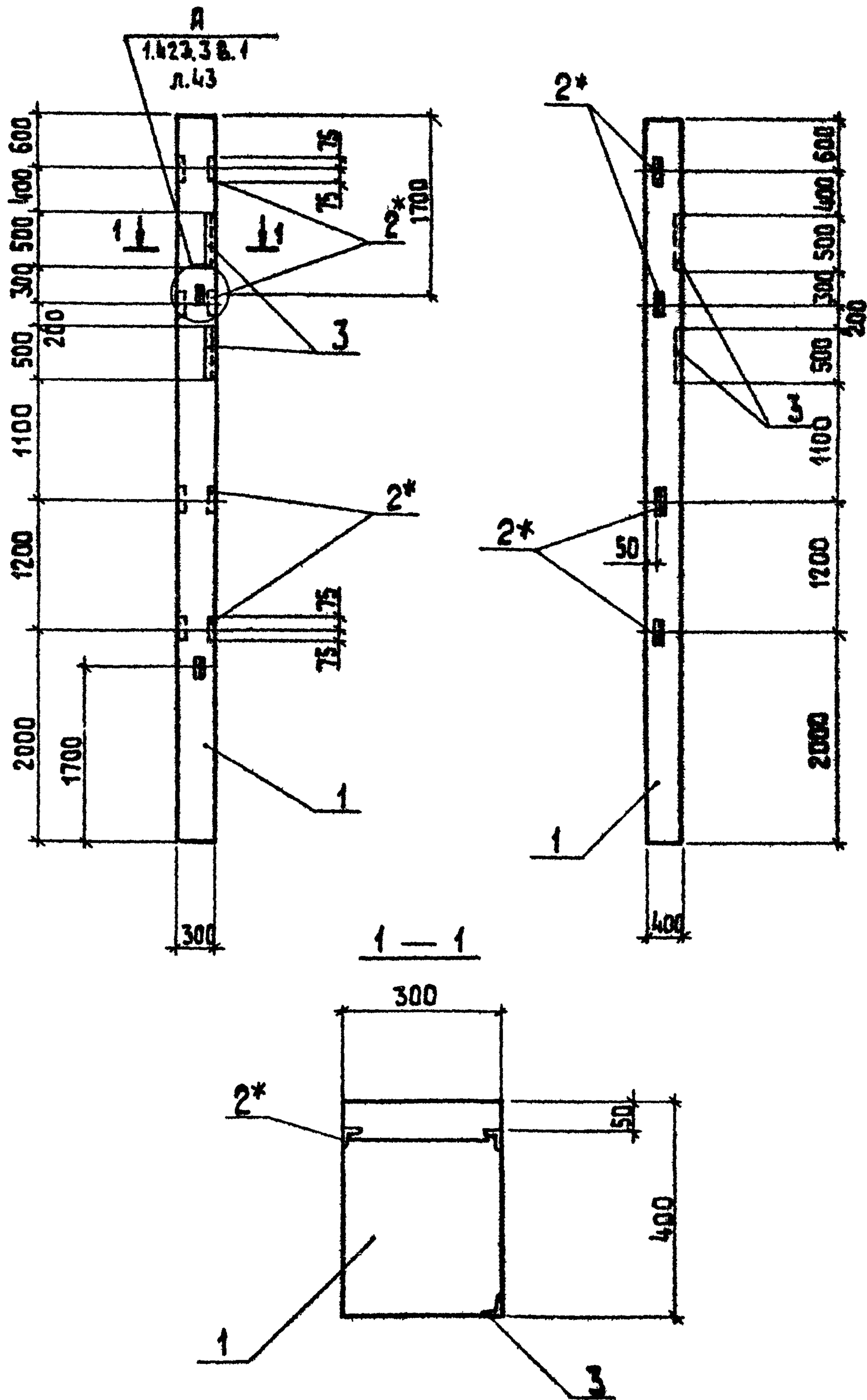
Марка элемента	Изделия закладные								Всего	Объем расхода
	Арматура класса АІ				Арматура класса АІІ					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82					
	φ6	φ8	φ12	φ14	φ22	φ28	φ32	φ36		
К60-9-1	0,2	24	228	20	1,4	11,52	16,0	6,8	12,6	42,6

- Узлы установки закладных изделий см. 1.423-3, в. 1, л. 71.
- Покрытие поверхностей: * цвет. и 100 ГОСТ 9.073-77 остальных грунтов ГФ 020 Т48-10-164 -77, эмаль ПФ 115 серая, ГОСТ 6465-76* №. 4/1 ГОСТ 9.032-74.

ТП 903-1-225.86		КЖ 1. Н. 03. 010	
Колонна К60-9-1		Лист 1 из 1	
ЛАНТИПРОПРИМ		Формат А3	

Копировать:

Формат А3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.423-3 Вып.0-1	железобетонные колонны для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высота до 9,6м		
				Сборочные единицы		
ВЗ		1	1.423-3 Вып.1 лист 24	Колонна К 60-9		
Д4		2*	1.423-3 Вып.2 лист 41	Закладное изделие М1-13	4	
Д4		3	3.400-6/76 лист 34	М1 4-21	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Всего	Общий расход
	Ар-ра класса		Прокат марки				
	А III		В ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72				
	φ8	φ12	63x5	L75x7			
К 60-9-2	2,4	0,96	5,76	16,0	25,12	25,12	

1. Узлы установки закладных изделий см. 1.423-3, В.1, л.71
2. Покрытие поверхностей закладных деталей
 1* - Мет. Ц 160, остальных - грунт ГФ-020 ТУ6-10-1642-77
 эмаль ПФ-115 серая, ГОСТ 6465-76 * VII. 4/1 ГОСТ 9.032-74.

Имя, № гос. лицензии и дата выдачи, ВЗМ/КВ.№

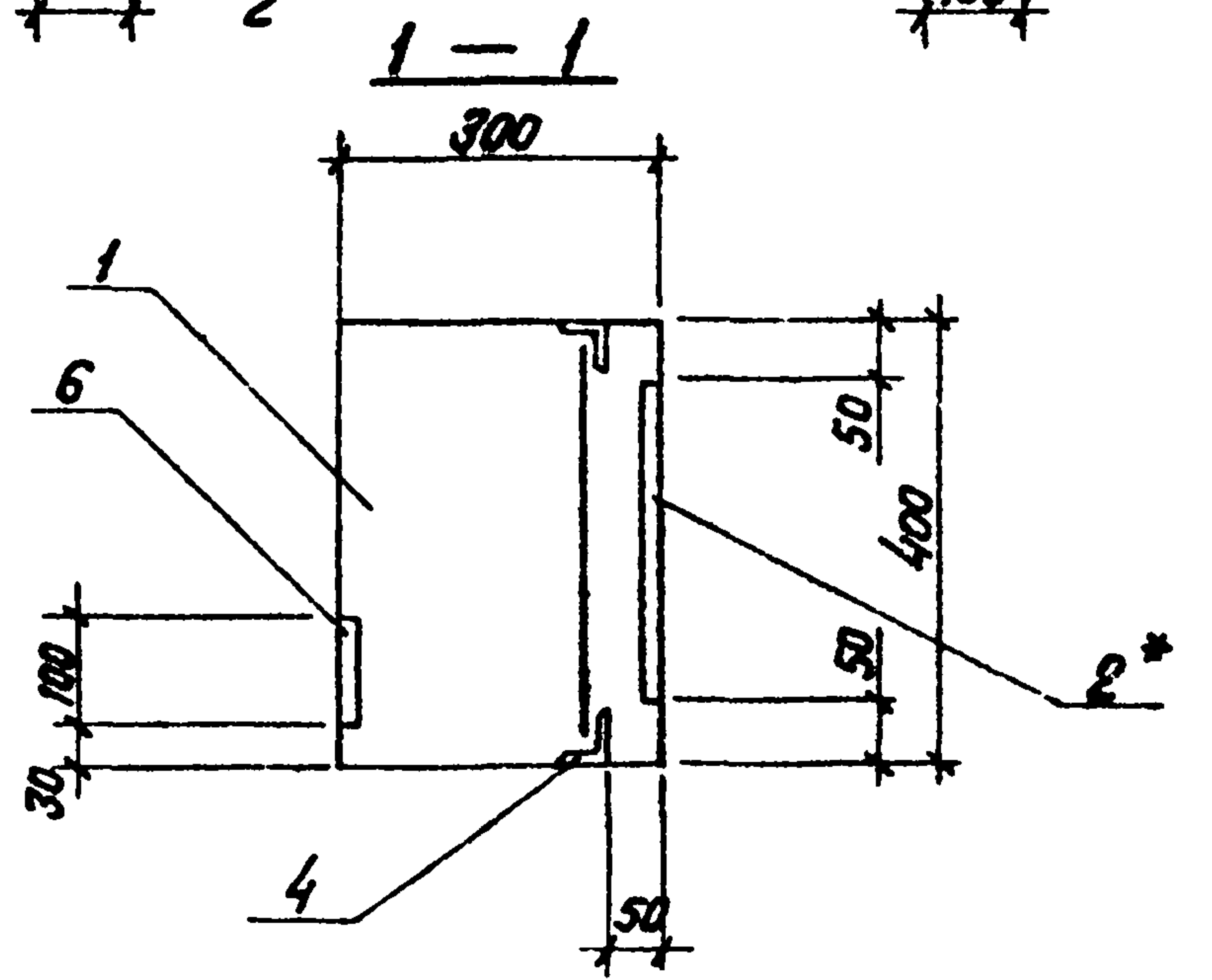
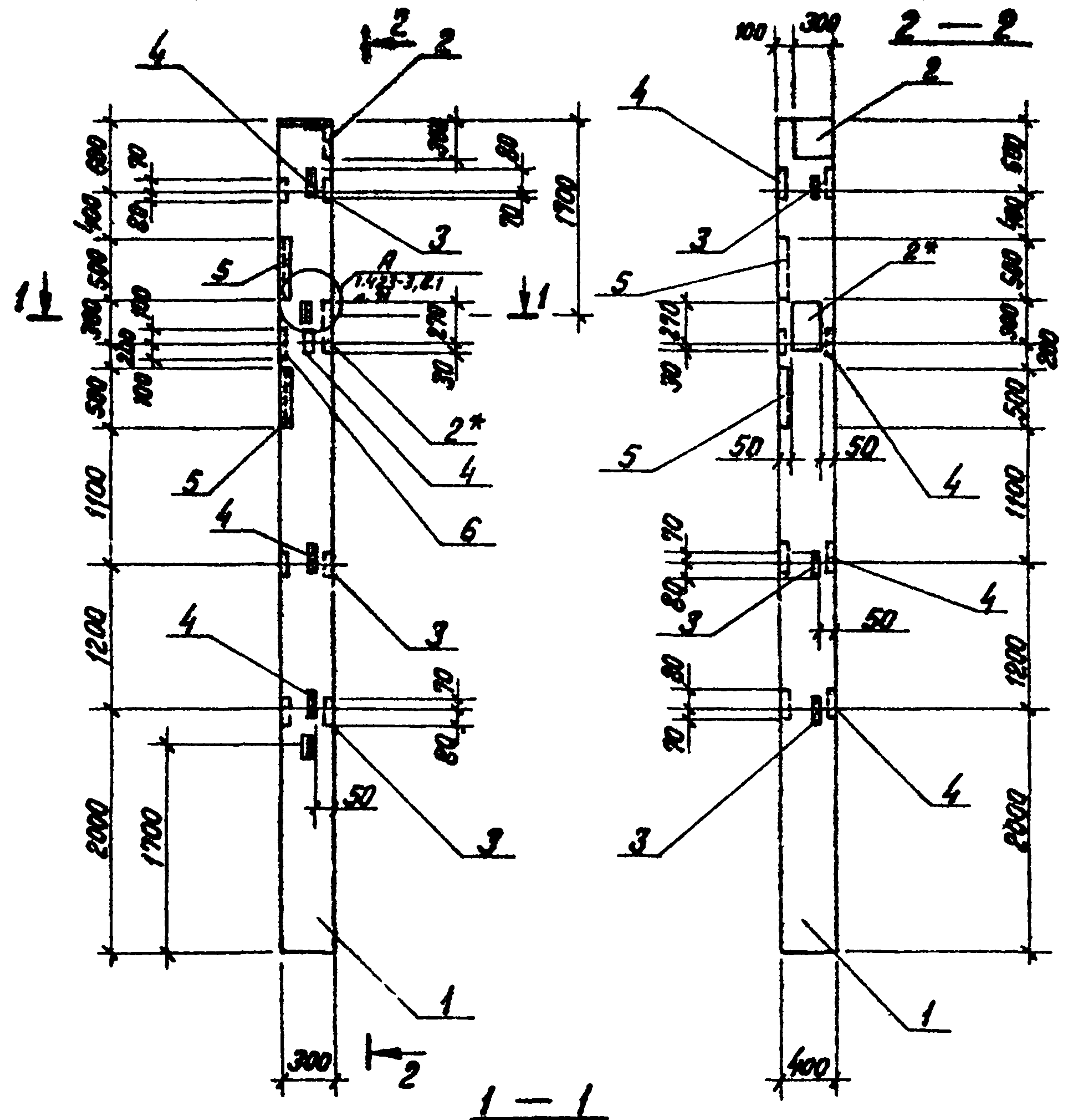
ТИП		Яновская		ТП 903-1-225.86		КЖ1.И.03.020	
И.о.м.		Лобжирова		Колонна К 60-9-2		Станд	Масса
И.контр.		Алясова				Р	2,0т
И.контр.		Андреевская				Лист 1 из 1	
Рук. гр.		Шульгин				ЛАТГИПРОПРОМ	
Ст. инж.		Шафирова					
Техник		Скитская					

Копировал 38

формат А3

Альбом 5.2

Типовой проект 903-1-225.86



Формат	Зона	Гос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Железобетонные колонны для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высота до 9,6 м		
			1.423-3 вып. 0-1			
				Сборочные единицы		
А3	1		1.423-3 вып.1 лист 21	Колонна К60-9	1	
А4	2*		1.423-3 вып.2 лист 135	Закладное изделие ИМ-1*	2	
А1	3		1.423-3 вып.2 лист 141	М1-13	3	
А4	4		1.423-3 вып.2 лист 141	М1-14	4	
А4	5		3.400-6/76 лист 34	МН4-21	2	
А4	6		1.400-6/76 лист 107	М8-11	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали по элементу, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего	Общий расход
	Арматура класса					Прокат марки						
	А I		А III			Вст 3 кп 2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-72		ГОСТ 7003-74				
	φ6	φ8	φ12	φ14	φ22	Л63х5	Л75х7	δ=6	δ=10			
К 60-9-3	0,4		2,6	2,04	4,0	2,8	10,08	16,0	0,9	13,6	52,42	52,42

- * Покрытие наружных поверхностей закладных деталей Мет. Ц 160
- Узлы установки закладных изделий см. 1.423-3, в.1, л. 71
- Покрытие неогovorенных деталей: грунт 1 φ-020
ТУ6-10-1642-77, эмаль ПФ-115, серая ГОСТ 6465-76 VII - 4/1.

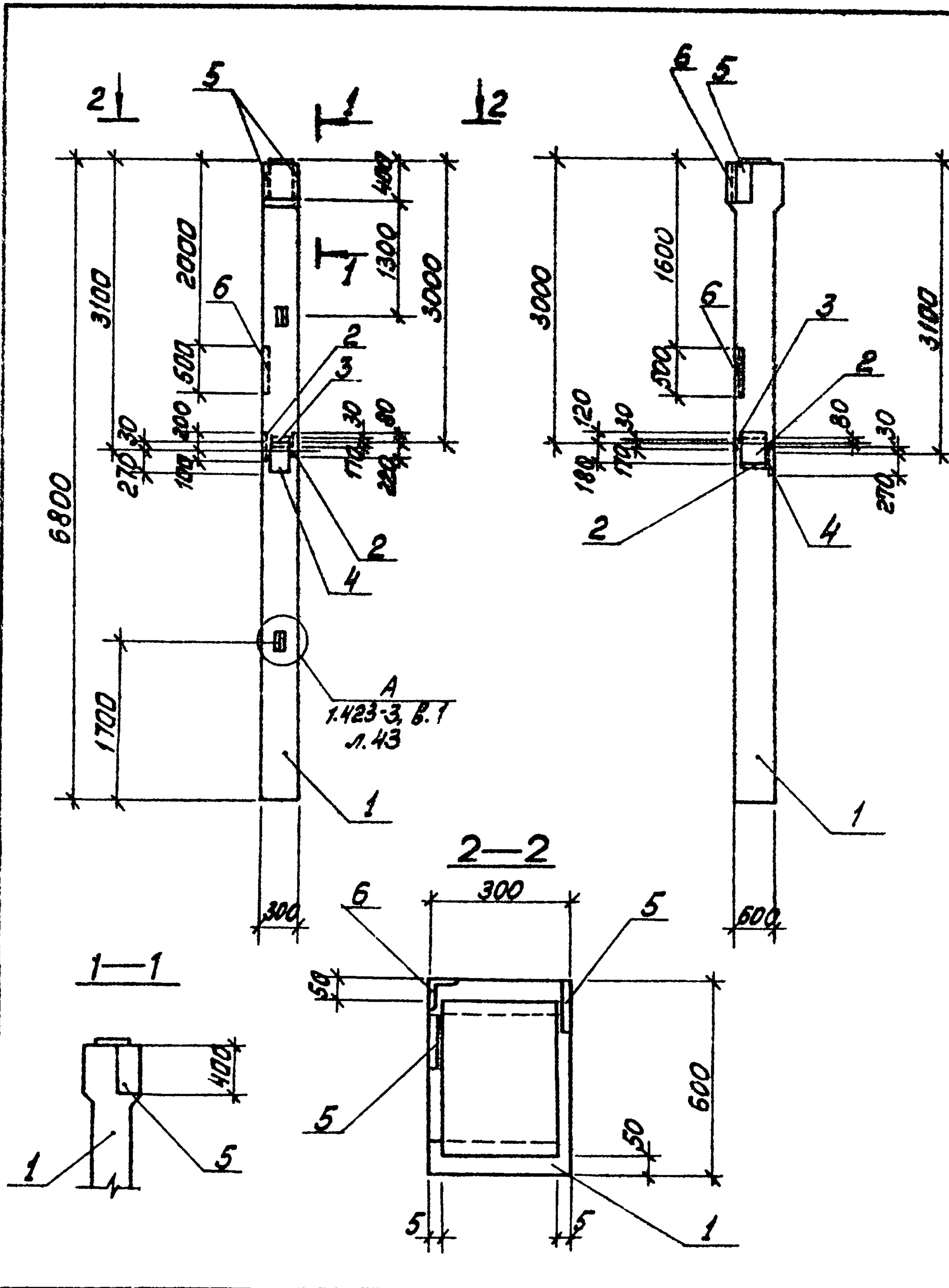
Имя, № табл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ТИП 903-1-225.86			КЖ.И.03.030		
Колонна К60-9-3			Стандарт	Масса	Масштаб
			Р	20т	
Лист			Листов 1		
			ЛАТГИПРОПРОМ		

Копировал ГМ

Формат А3

21035-08



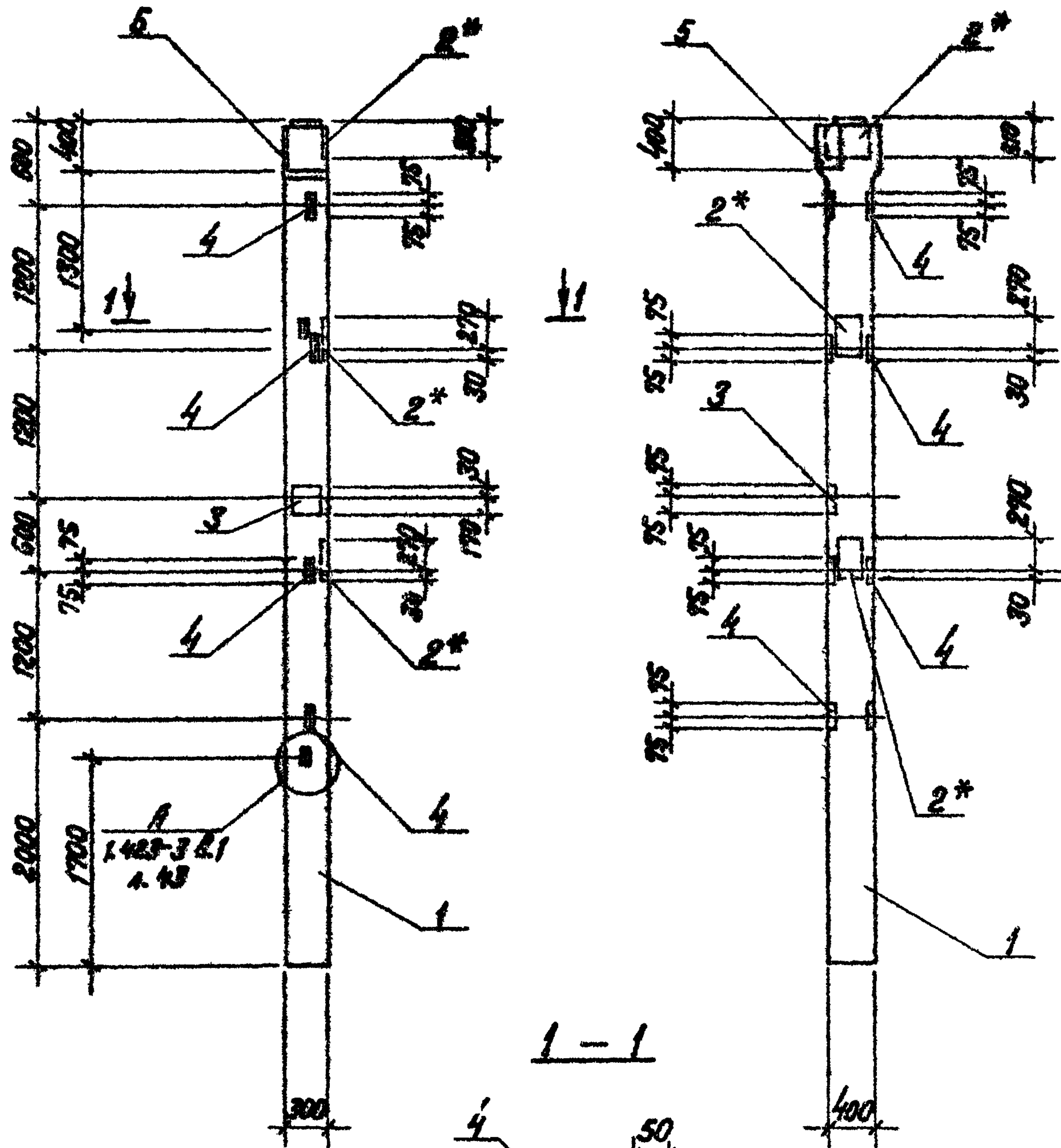
Формат Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
			Нарезобетонные колонны для одноэтажных помещений		
		1.423-3 Вып. 0-1	Воротневский завод безметалловых краевых высот до 3,6м		
			Сборочные единицы		
A3	1	1.423-3 Вып. 1 лист 23	Колонна К60-25	1	
A4	2	1.423-3 Вып. 2 лист 135	Закладное изделие М1-1	2	
A4	3	1.423-3 Вып. 2 лист 135	М1-3	1	
A4	4	1.423-3 Вып. 2 лист 136	М1-4	1	
A4	5	1.400-6/76 лист 44	М1-5-5	2	
A4	6	3.400-6/76 лист 34	М1-4-21	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали на элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Всего	Общий расход
	Арматура класса				Прокат марки				
	A I		A III		Всп 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-32				ГОСТ 8509-76				
	φ6	φ8	φ12	φ14	φ22	175x7	Г=10		
К60-25-2	0,8	2,4	1,5	8,4	5,6	16,0	38,8	73,5	73,5

1. Узлы установки закладных изделий ст. 1.423-3, в. 1, л. 71.
2. Покрытие поверхностей закладных деталей - грунт ПФ 020 ТУ 6-10-1642-77, эмаль ПФ-115, серия ГОСТ 6465-76 VII. 4/1 ГОСТ 3.032-74.

ТЛ 903-1-225.86		КЖ1.И.03.050	
Колонна К60-25-2		Стадия	Масса
		р	2,8т
		Листы	Листов 1
		ЛАТГИПРОМ	



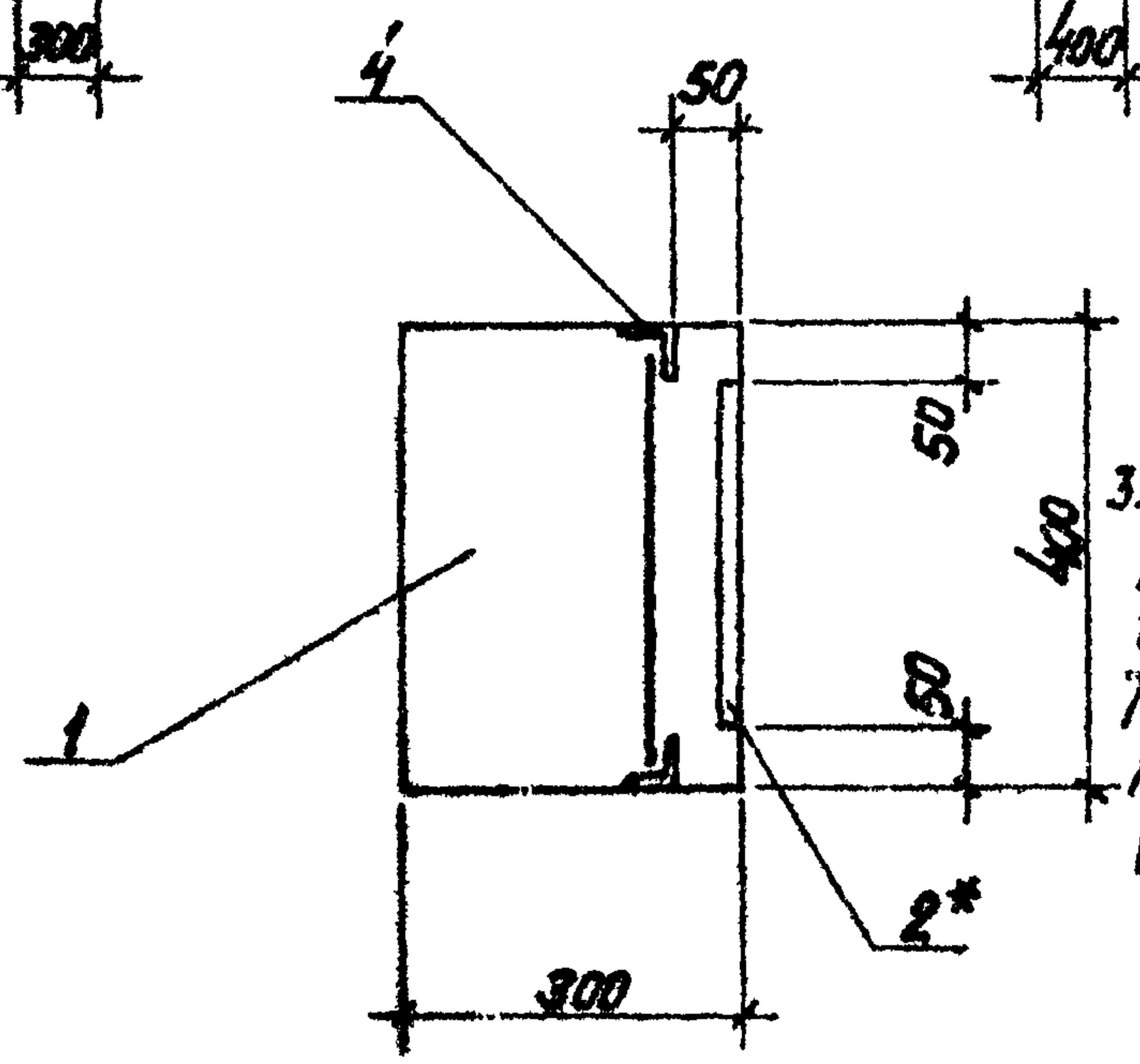
Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.423-3 Вып. 0-1	Железобетонные колонны для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6м		
				Сборочные единицы		
A3	1		1.423-3 Вып. 2 лист 23	Колонна К60-25	1	
A4	2*		1.423-3 Вып. 2 лист 135	Закладное изделие НМ1-1 ^н	3	
A4	3		1.423-3 Вып. 2 лист 135	НМ1-3	1	
A4	4		1.423-3 Вып. 2 лист 141	М1-14	4	
A4	5		1.400-6/76 лист 44	М1-5-5	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки				
	А I		А III	Вст 3 кл 2		δ=10		
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72	ГОСТ 19903-74			
φ6	φ12	φ14	φ22	63x5				
К60-25-3	0,8	1,82	6,8	5,6	5,76	31,9	52,68	

- * Покрытие наружных поверхностей закладных деталей Мет.цв60
- 2 Узлы установки закладных изделий см. 1.423-3, в. 1 л. 71

Имя, № подл. Подпись и дата



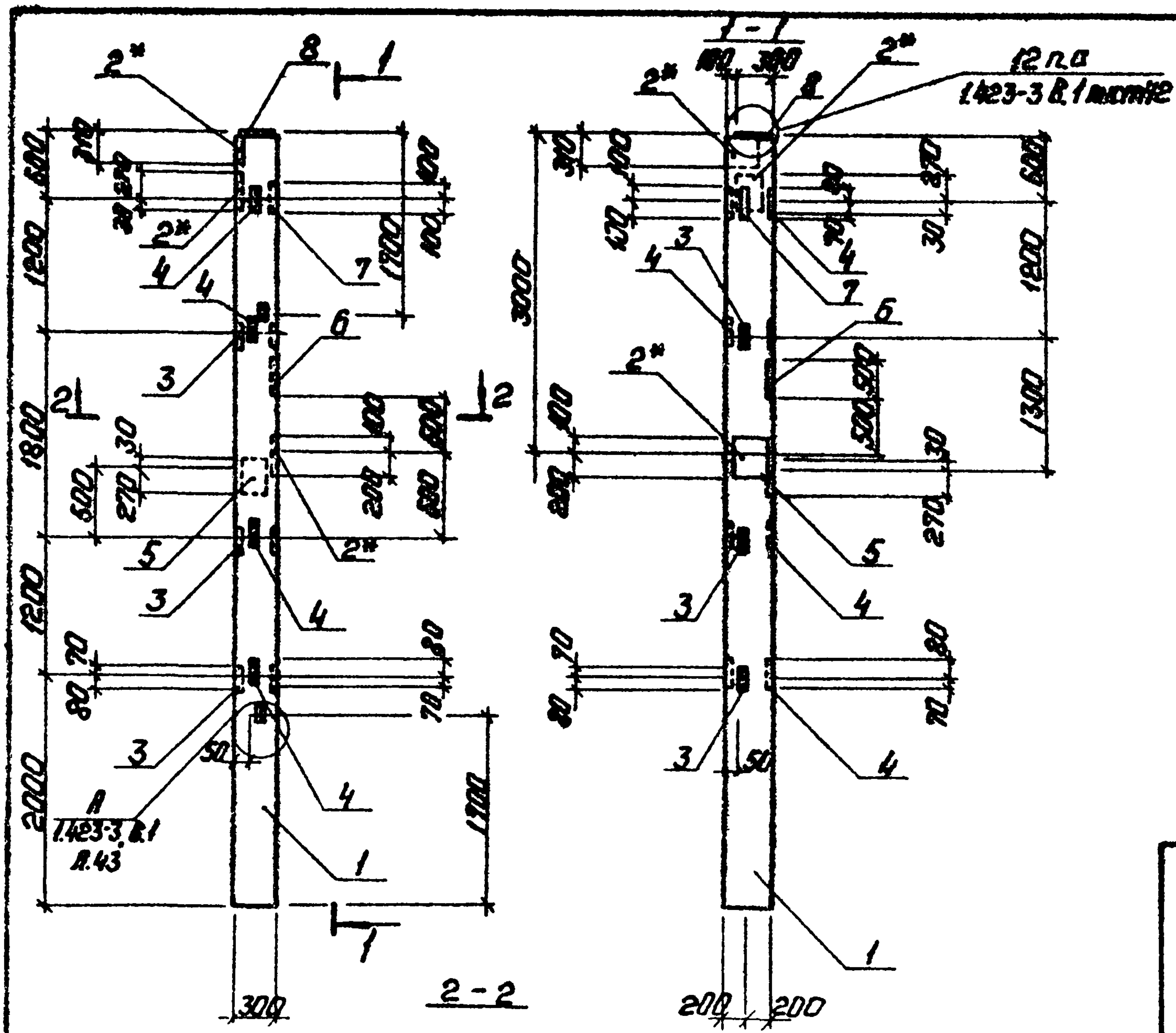
3. Покрытие неогороженных закладных деталей грунт ГФ-020 ТУ 6-10-1642-77, эмаль ПФ115, серая ГОСТ 8465-76 VII. 4/1 ГОСТ 9.032-74.

ГНП		Латвийская		ТП 903-1-225.86		КЖ1.Н.03.050	
Нач. отд.	Новикова			Колонна К60-25-3		Сталь	Масса
Н. контр.	Алясова					Р	28 т
Гл. констр.	Андреевская					Лист	Листов 1
Рук. зр.	Шульгина					ЛАТГИПРОПРОМ	
Ст. инж.	Шофарова						
Техник	Скутская						

Копировал Сул

Формат А3 21535-08

Типовой проект 903-1-225.86 АИБОН 5.2

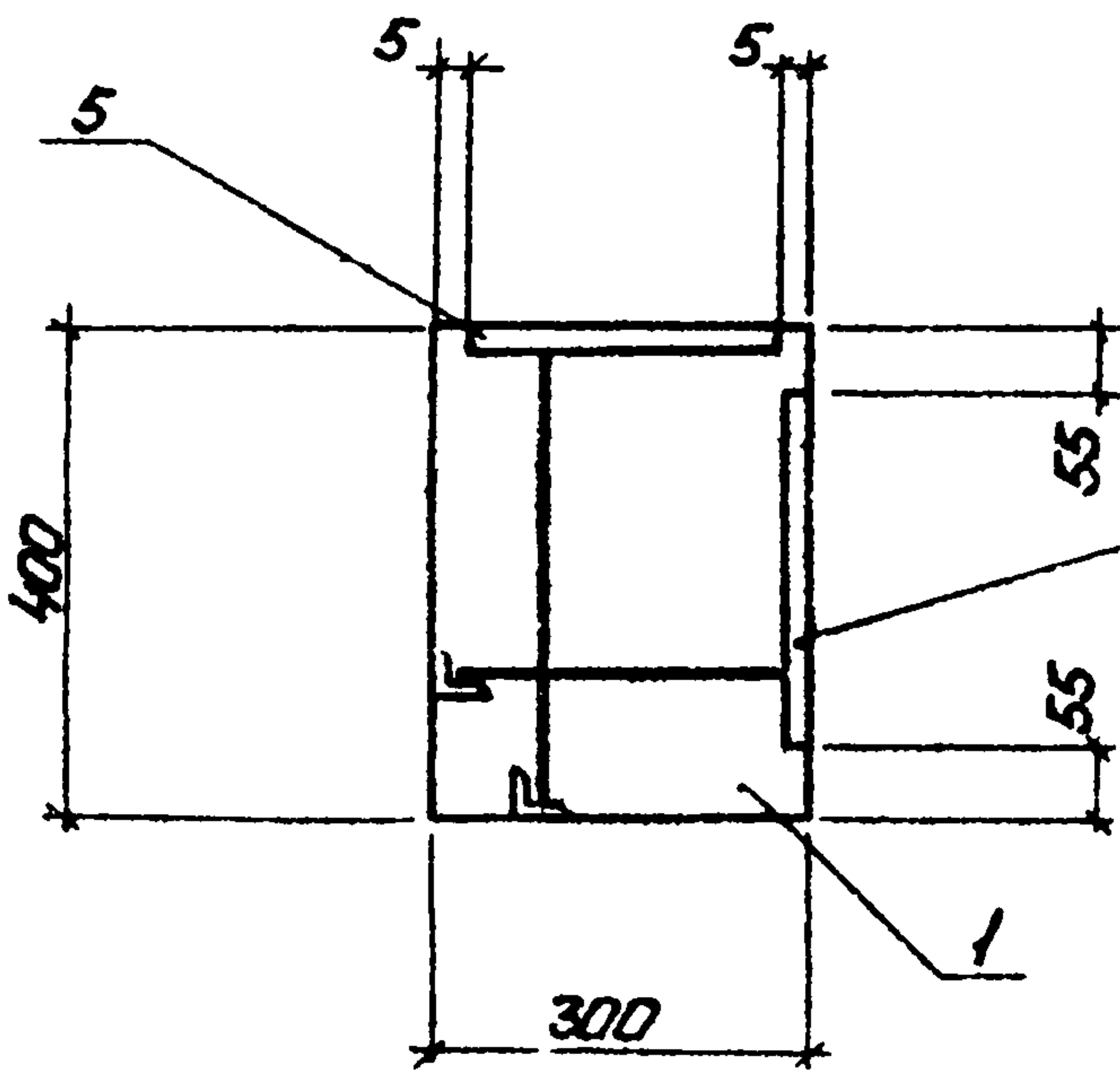


Колонна	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		1.423-3 Вып. 0-1	Железобетонные колонны для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов. Вып. 0-1. (бóрочные единицы)		
А3	1	1.423-3 Вып. 1 лист	Колонна	1	
А4	2*	1.423-3 Вып. 2 лист 135	Закладное изделие НМ1-1	3	
А4	3	1.423-3 Вып. 2 лист 141	М1-13	3	
А4	4	1.423-3 Вып. 2 лист 141	М1-14	4	
А4	5	1.423-3 Вып. 2 лист 136	НМ1-4	1	
А4	6	3.400-6/76 лист 34	МН4-21	1	
А4	7	1.400-6/76 лист 107	М8-11	1	
	8	1.400-6/76 лист 60	М2-14	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали на элемент, кг

Марка элемента	Узелия закладные										Вместо	Общий расход
	Арматура класса АІІІ						Прокат марки В ст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 2509-72 ГОСТ 19003-74					
	φ6	φ8	φ12	φ14	φ16	φ22	163×5	175×7	8×6	8×10		
К60-9-4	1,8	1,4	2,04	8,8	2,5	5,5	10,08	8,0	0,9	33,8	73,92	73,92

1* Покрытие наружных поверхностей закладных деталей мет. Ц160.
 e. Узлы установки закладных изделий см. 1.423-3, в. 1 п. 71.

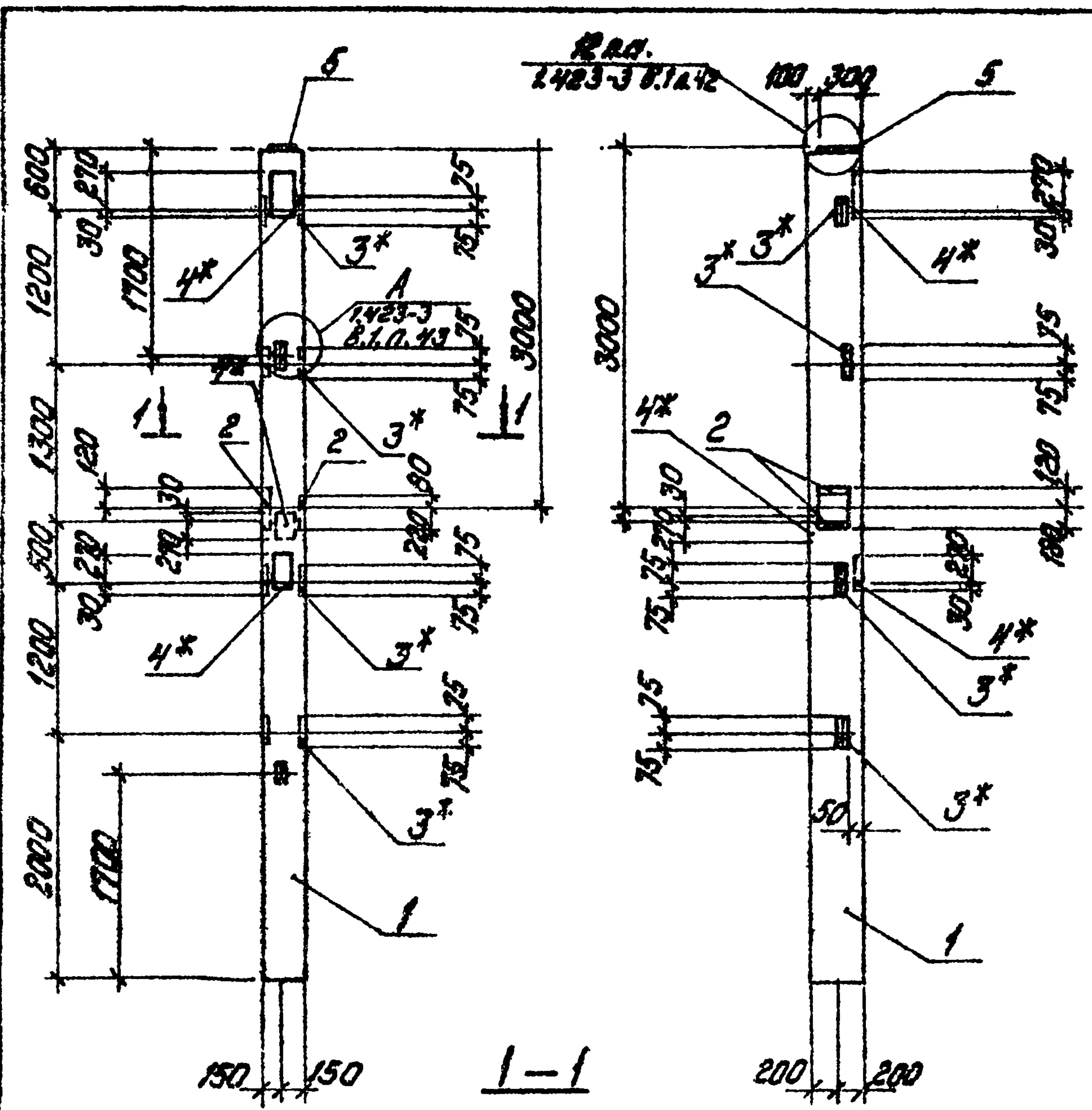


2 3. Покрытие неогор-
 ренных деталей-грунт
 ГФ 020 ТУБ-10-1642-77,
 эмаль ПФ 115 серия
 ГОСТ 6465-76 ш. 4/1.
 ГОСТ 9032-74.

Имя, Фамилия, Подпись, Должность

ТП 903-1-225.86		КЖ1.Н.03.070	
Колонна	К60-9-4	Стадия	Масса
		Р	20г
		Лист	Листов 1
АТТИПРОПРОМ			

Туповой проект 903-1-225.86 Альбом 5.2



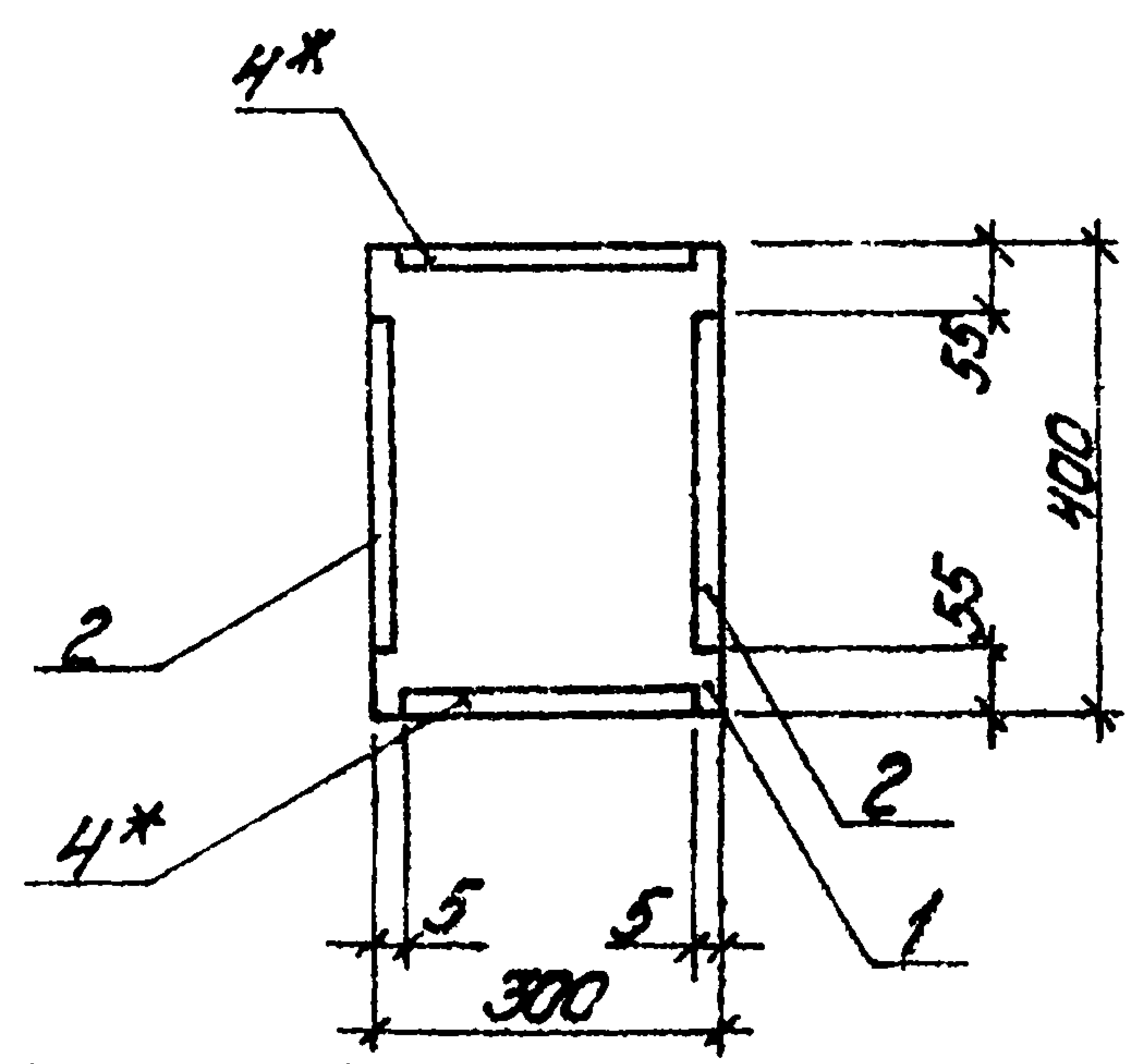
Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Документация					
Железобетонные колонны для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6 м					
Сборочные единицы					
А3	1	1.423-3 Вып.1 лист 21	Колонна К60-9	1	
А4	2	1.423-3 Вып.2 лист 135	Закладное изделие ИМ-1	2	
А4	3*	1.423-3 Вып.2 лист 141	М1-13	4	
А4	4*	1.423-3 Вып.2 лист 136	ИМ1-4*	3	
А4	5	1.400-6/76 лист 60	М2-14	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Всего	Объем (дм³)
	Арматура класса А I				Арматура класса А II					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82					
	Ø6	Ø12	Ø14	Ø16	Ø22	163x5	Ø=10	Ø=10		
К60-9-5	1,0	0,96	12,4	2,5	7,0	5,76	36,6	66,22	66,22	

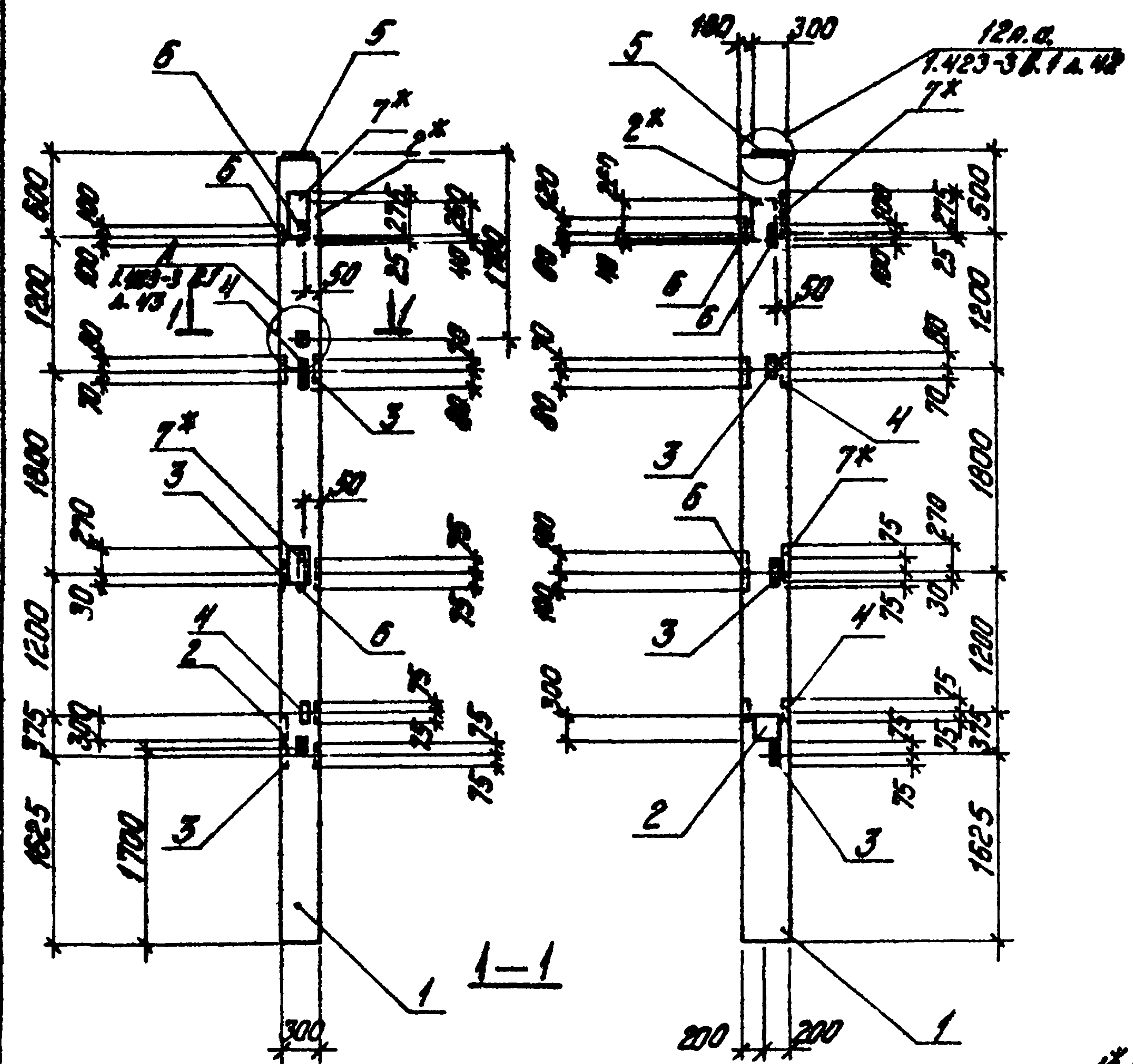
- 1* Покрытие наружных поверхностей закладных деталей мет. Ц160.
- 2. Узлы установки закладных изделий см. 1.423-3. Вып.1, л. 71.
- 3. Покрытие неокрашенных деталей - грунт ГФ 020 ТУ 6-10-1642-77 эмаль ПФ 115 серая (ГОСТ 6465-76 VII, 41) ГОСТ 9.032-74.

Инв. № подл. Подпись и дата



ТТ.903-1-225.86		КЖ1.И.03.080	
Колонна К60-9-5	Сталь	Масса	Масса об.
	ρ	2,0 т	
	Лист	Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ			

Типовой проект 903-1-225.86 Альбом 5.2



Код	Кол.	Обозначение	Наименование	Примечание
Документация				
металлобетонные колонны для одноэтажных производственных зданий высотой до 9,6 м				
Сборочные единицы				
А3	1	1.423-3 вып.1 лист 21	Колонна К60-9	1
А4	2*	1.423-3 вып.2 лист 135	Закладное изделие ИМН	2
А4	3	1.423-3 вып.2 лист 111	М1-13	3
А4	4	1.423-3 вып.2 лист 111	М1-14	2
А4	5	1.400-6/76 лист 60	М2-14	1
А4	6	1.400-6/76 лист 107	М8-11	2
А4	7*	1.423-3 вып.2 лист 136	ИМ1-4*	2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали на элемент, кг

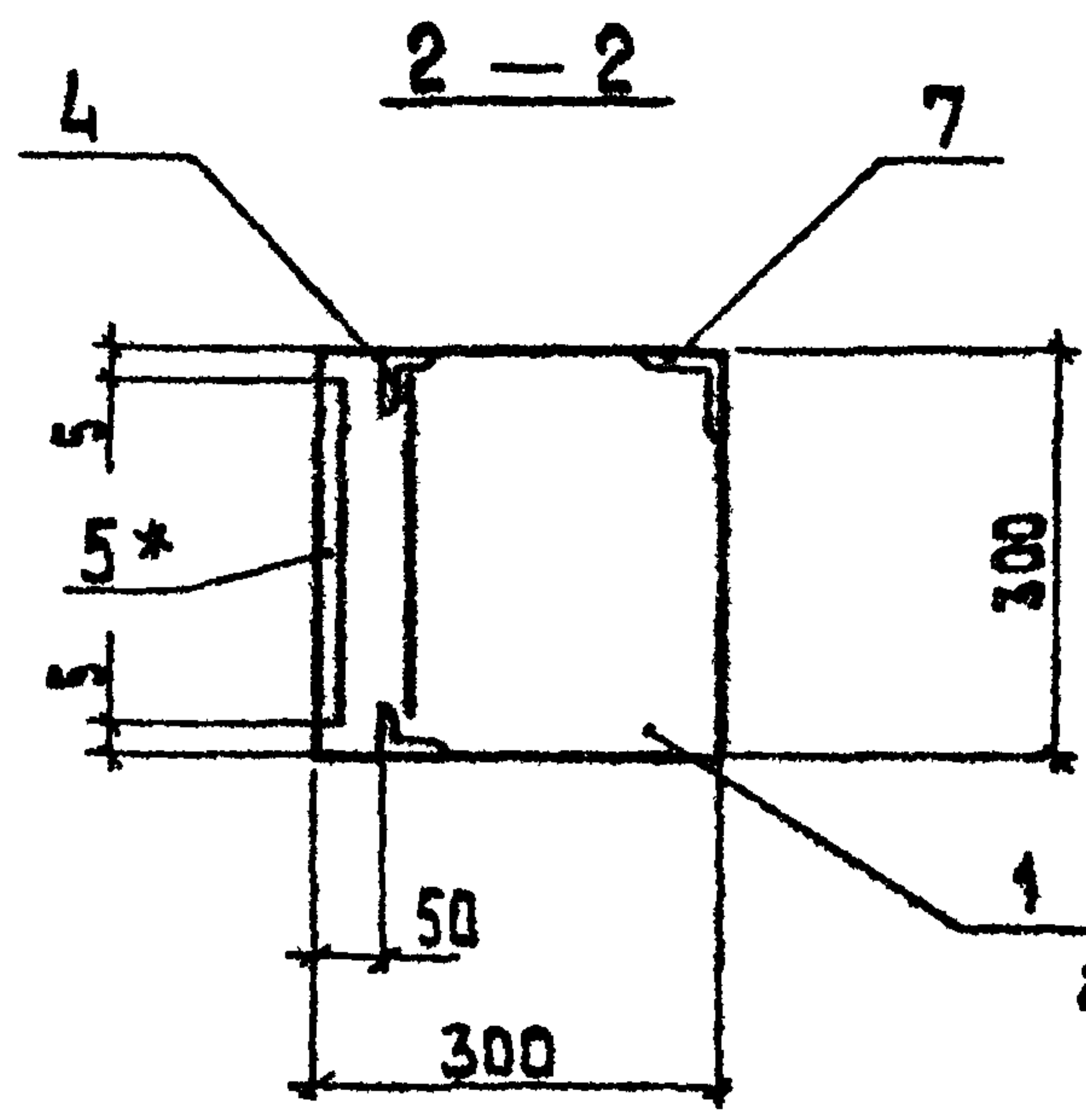
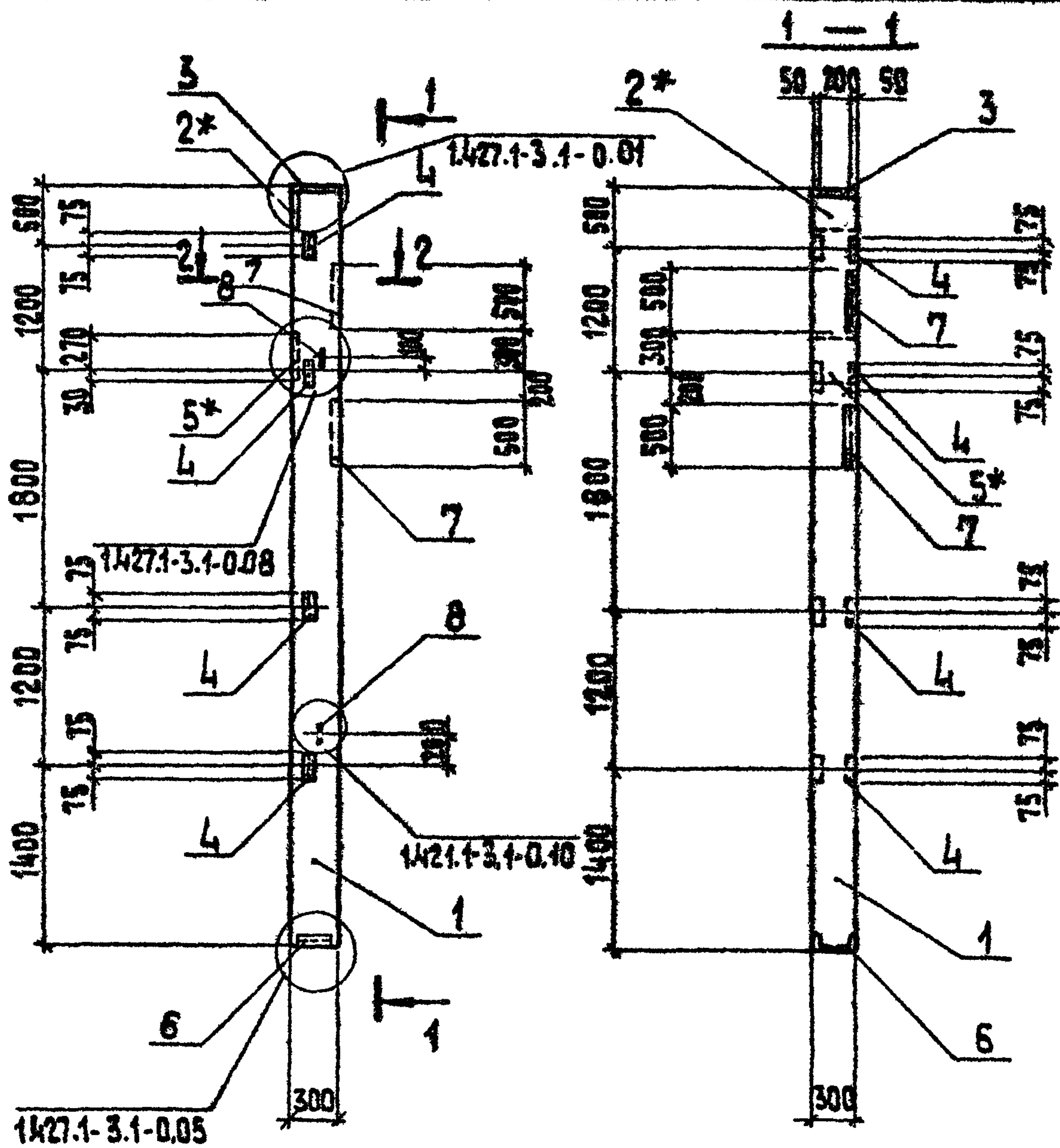
Изделия закладные	Арматура класса										Прокат марки		Всего общий расход		
	АI					АII					ВСт3кп2				
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 8509-72			ГОСТ 19903-71*	
	φ5	φ8	φ12	φ14	φ16	φ22	163x5	φ56	φ10						
К60-9-Б	0,8	0,4	1,38	9,6	2,5	6,8	7,4	1,8	23,8	45,81	45,84				

- 1* Покрытие наружных поверхностей закладных деталей мет. Ц160.
- 2. Узлы установки закладных изделий см. 1.423-3 Б.1, л. 71.

3. Покрытие неогорженных деталей грунт ГФ-020 ТУБ-10-1642-77, эмаль ПФ-115, серая ГОСТ 6465-76 IV. 4/1 ГОСТ 9.032-74.

Гип		Колонна		ТТ 903-1-225.86		КЖ 1. И. 03. 090	
И. Контр.		А. П. С. О. В.		Колонна		Сталь	
Д. Ч. П. Р.		Л. П. С. В. Т. А.		К60-9-Б		Класс	
Ст. Л. И. П.		И. О. С. В. О. С. Т.				2,0 т	
Тех. И. С. К. И. Т. С. К. О. В.		Ф. И. О.				Лист	
						Листов 51	
						ЛАТГИПРОПРОМ	

копирован: Дубков
формат А3



Имя, Подпись и дата

остальных - грунт ГФ-020
 ТУ6-10-1642-77, эмаль
 ПФ 115 серая ГОСТ В465-76
 VII. 4/1 ГОСТ 9.032-74.

2. Узлы установки закладных изделий даны в сер. 1.423-3 В.1 л.71

Формат	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
			1.427.1-3.1-1.00-022	железобетонные колонны для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов, высота до 9м		
Сборочные единицы						
А3	1		1.427.1-3.1-1.00-022	Колонна 1 КФ 61-1	1	
А4	2		1.427.1-3 Вып. 2 стр. 55	Закладные изделия МН1*	1	
А4	3		1.427.1-3 Вып. 2 стр. 56	МН2	1	
А4	4		1.427.1-3 Вып. 2 стр. 67	МН 28	4	
А4	5*		1.427.1-3 Вып. 2 стр. 65	МН 21*	1	
А4	6		1.427.1-3 Вып. 2 стр. 59	МН 7	1	
А4	7		3.400-6176 лист 34	МИ4-21	2	
А4	8		1.427.1-3.2-0.21.0 СБ	МН 32	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали на элемент, кг

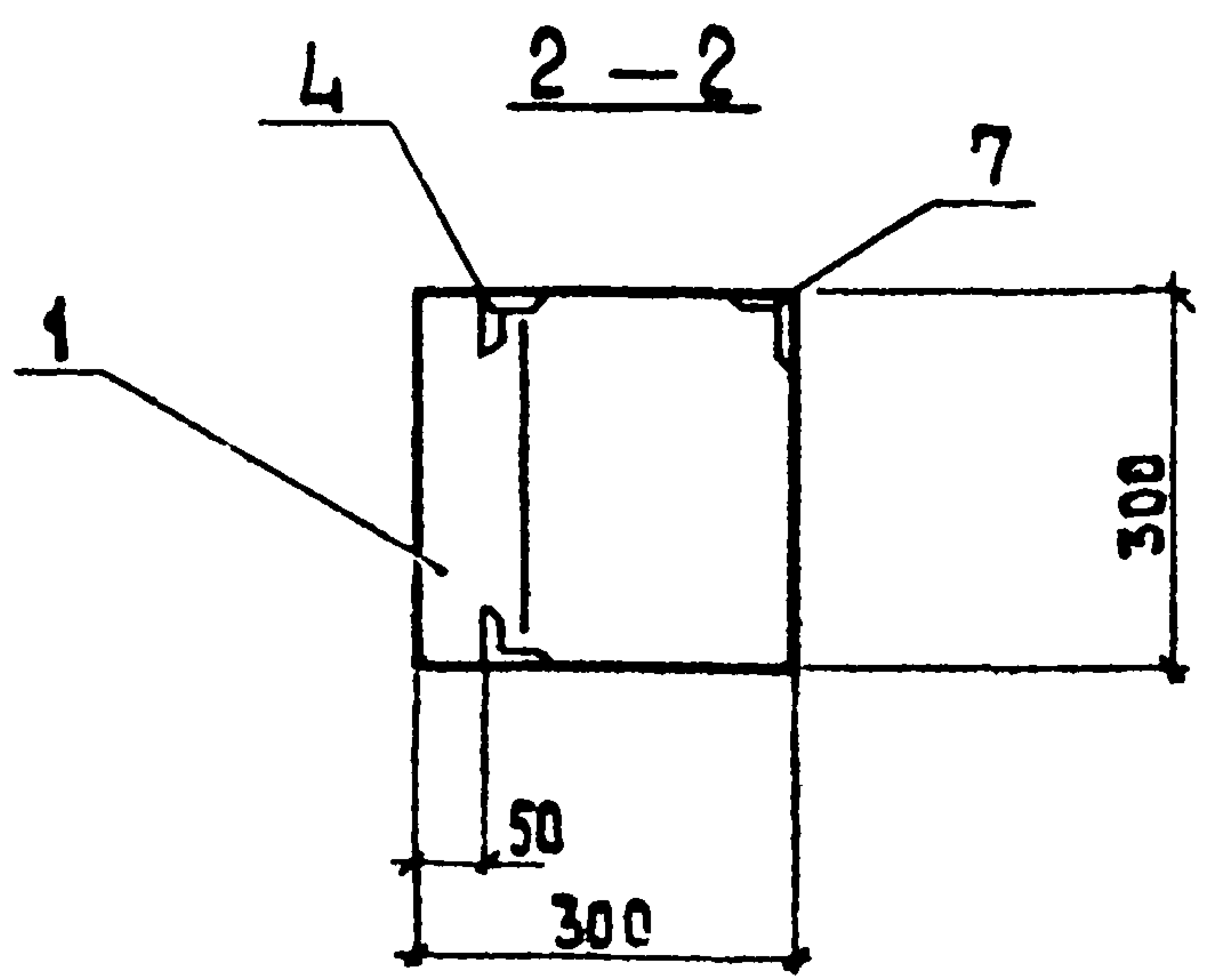
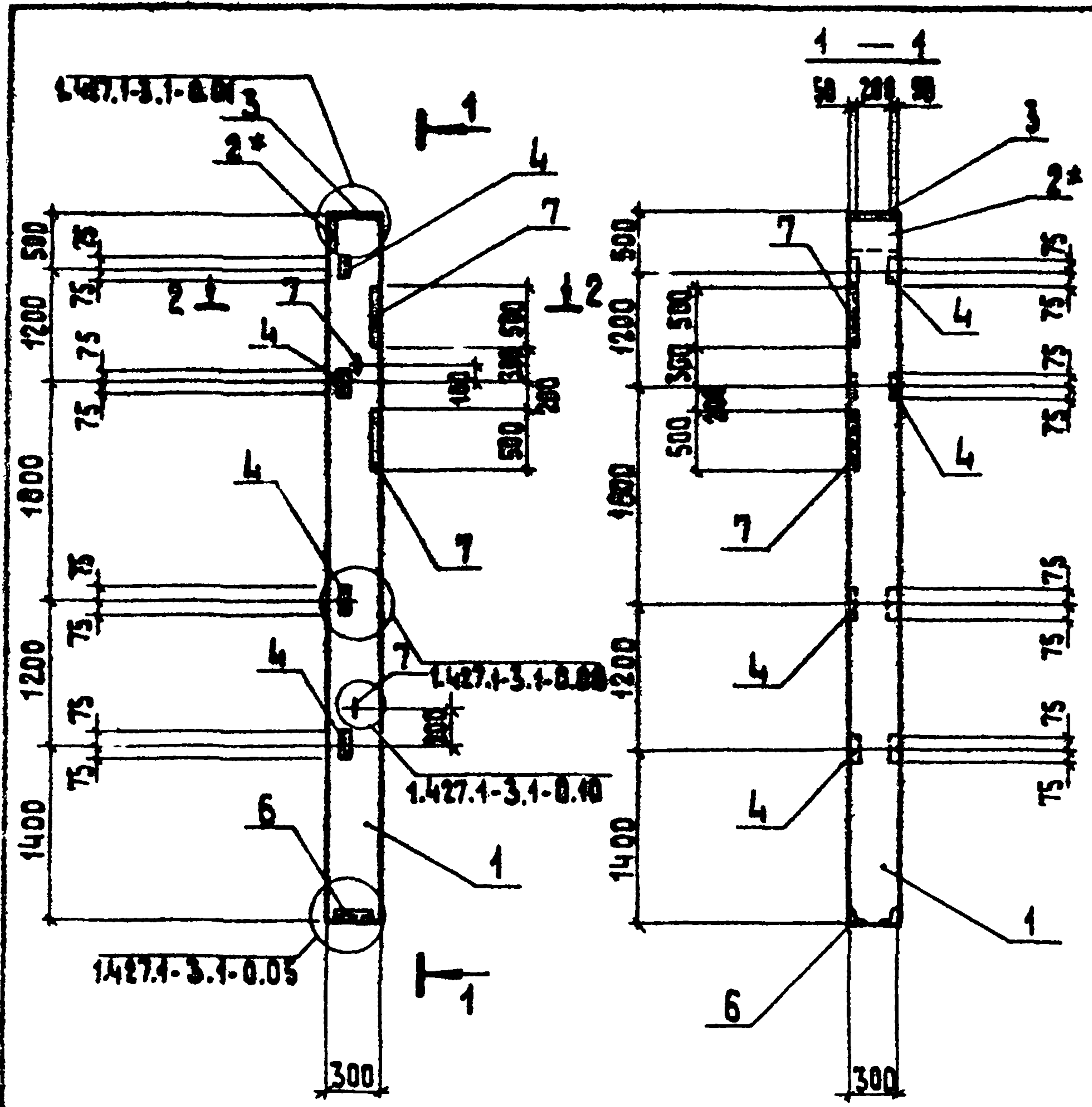
Марка элемента	Изделия закладные										Всего	Общий расход
	Арматура класса А III				Прокат марки В ст 3 кп 2							
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 3509-72		ГОСТ 19903-74					
	φ8	φ10	φ12	φ14	163x5	175x7	190x6	б=8	б=10			
1КФ 61-1-1	2,4	3,26	0,8	4,9	5,6	16,0	4,2	5,7	9,5	52,36	52,36	

1.* Покрытие наружных поверхностей закладных деталей мет. Ц 160

ТЛ 903-1-225.86			КЖ1.И.03.100			
ТИП	Нисоальский	И.С.	Колонна 1КФ 61-1-1	Стадия	Масса	Масштаб
Нач.пр.	Нобожилова	И.И.		Р	1,4	
Н.контр.	Алясова	И.И.		Лист	Листов	1
Л.конст.	Андреевская	И.И.		ЛАТГИПРОПРОМ		
Р.к.гр.	Щулыгина	И.И.		Формат А3		
Ст.инж.	Щафирова	И.И.	Копировал 38			
Техник	Скитская	И.И.	21535-08			

Альбом 5.2

Типовой проект 903-1-225.86



Код	Знач	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Документация						
			1.427.1-3.1-1.00-022	Железобетонные колонны для одноэтажных производственных зданий без мастовых кранов, высота до 9,6 м		
Сборочные единицы						
ДЗ	1		1.427.1-3.1-1.00-022	Колонна 1КФ 61-1	1	
ДЛ	2*		1.427.1-3 Вып.2 стр.55	Закладное изделие МН1*	1	
ДЛ	3		1.427.1-3 Вып.2 стр.56	МН2	1	
ДЛ	4		1.427.1-3 Вып.2 стр.67	МН 28	1	
ДЛ	5		1.427.1-3 Вып.2 стр.59	МН 7	1	
ДЛ	6		1.427.1-3 Вып.2 лист 34	МИ 4-21	2	
ДЛ	7		1.427.1-3 Вып.2 стр. 68	МН 32	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные									Всего	Общий расход
	Ар-ра класса				Прокат марки						
	А III				В ст 3 кп 2						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-72		ГОСТ 19003-74				
	φ8	φ10	φ12	φ14	16x5	175x7	190x6	δ: 6	δ: 10		
1КФ 61-1-2	2,4	3,26	0,8	2,08	5,6	16,0	4,2	5,7	4,7	44,74	44,74

* Покрытие наружных поверхностей закладных деталей Мет. Ц160, остальных деталей грунт ПФ-020 ТУ 6-10-1642-77, эмаль ПФ-115 серая, ГОСТ 6465-76 * УЛ-41 ГОСТ 9.032-74 толщ. 55 мкм.

Инв. № подл. Подпись и дата

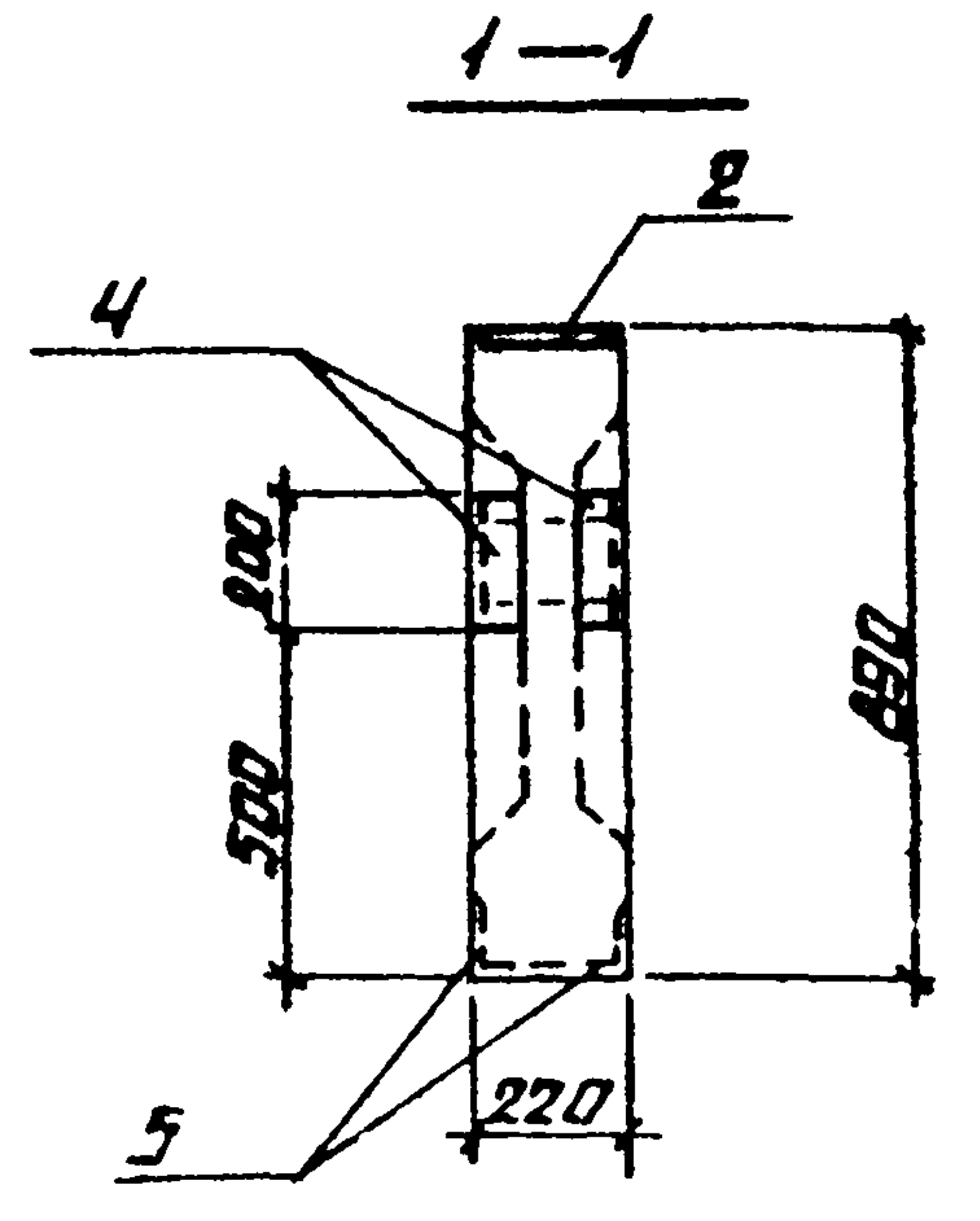
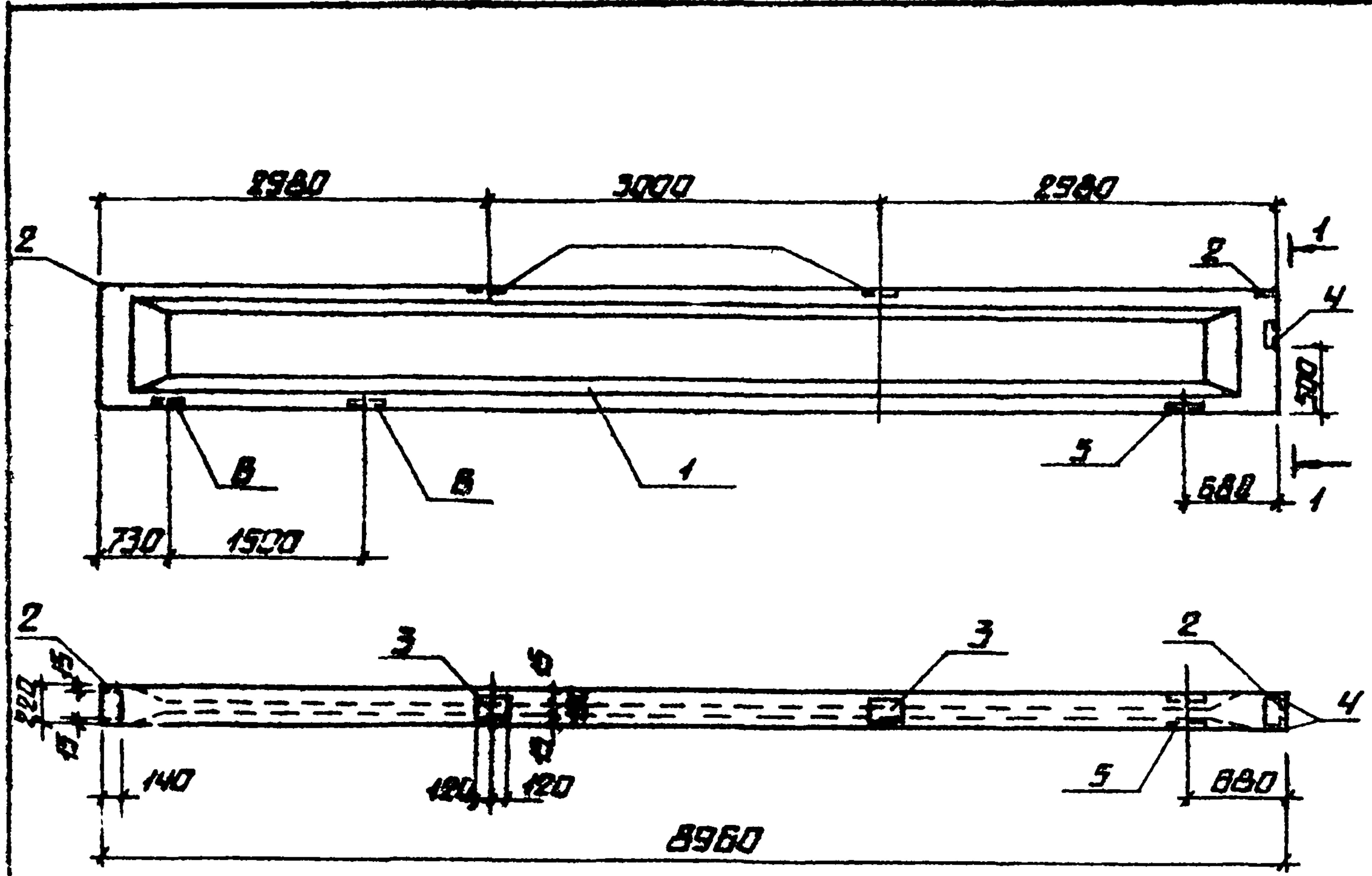
ТП 903-1-225.86		КЖ1.И.03.110	
И.И.Г.	Нобольски	И.И.Г.	И.И.Г.
Нач. отд.	Нобожилос	И.И.Г.	И.И.Г.
И.контр.	Аяасова	И.И.Г.	И.И.Г.
И.контр.	Андреевская	И.И.Г.	И.И.Г.
Рук. гр.	Щельгина	И.И.Г.	И.И.Г.
Ст. инж.	Шафиров	И.И.Г.	И.И.Г.
Техниг.	Скитский	И.И.Г.	И.И.Г.
Колонна 1КФ 61-1-2		Стадия	Масса
		Р	1,4т
		Лист	Листов 1
		ЛАТГИПРОМ	

Копировал 38

формат А3

01825.10

РАББОМ 5,2
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-225.86



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА КГ
ТП 903-1	1БСД9-1А IVТ-1	2750
-01	1БСД9-4А IVТ-1	2750

КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	ПРИМ.
		ДОКУМЕНТАЦИЯ			
1	ТП 903-1-225.86 КЖ.Н.Т.У	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			
		СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ			
1	1.462.1-10/80.1-2	БАЛКА 1БСД9-1А IVТ-1	1	1	2750
2	1.462.1-10/80.2-100	НАРЕЗНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ М5	2	2	1.37 кг
3	1.462.1-10/80.2-110	М6	2	2	2.34 кг
4	1.462.1-10/80.2-120	М7	1	1	4.26 кг
5	1.462.1-10/80.2-120-02	М9	1	1	3.8 кг
8	1.462.1-10/80.2-120-02	М9		2	3.8 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А III		ВСт 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 10А-78	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 8510-72*			
	φ8	φ10	8-8	Л80*7	Л90*56*5.5		
1БСД9-1А IVТ-1	0,72	4,58	6,7	3,4	3,08	15,48	
1БСД9-4А IVТ-1	0,72	3,02	6,7	3,4	9,24	23,08	

ШИВ. № ПОДАК. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗРМ. ИИВ. К.

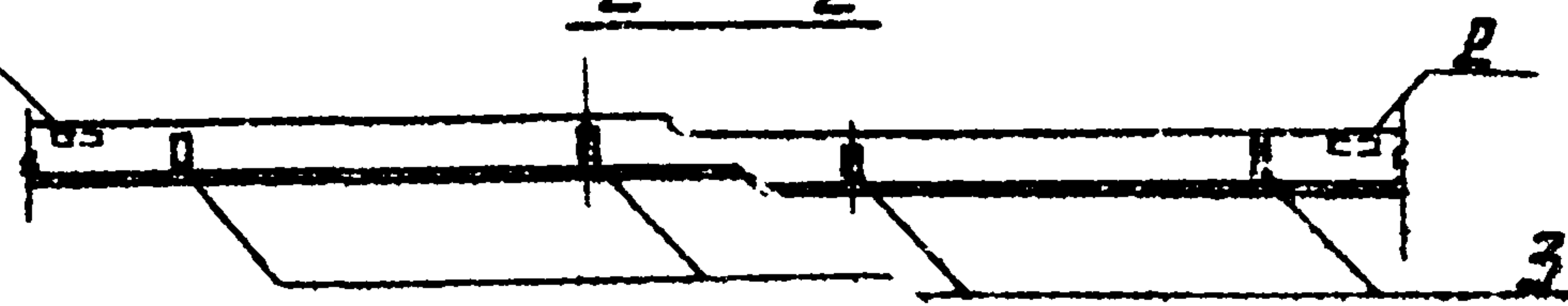
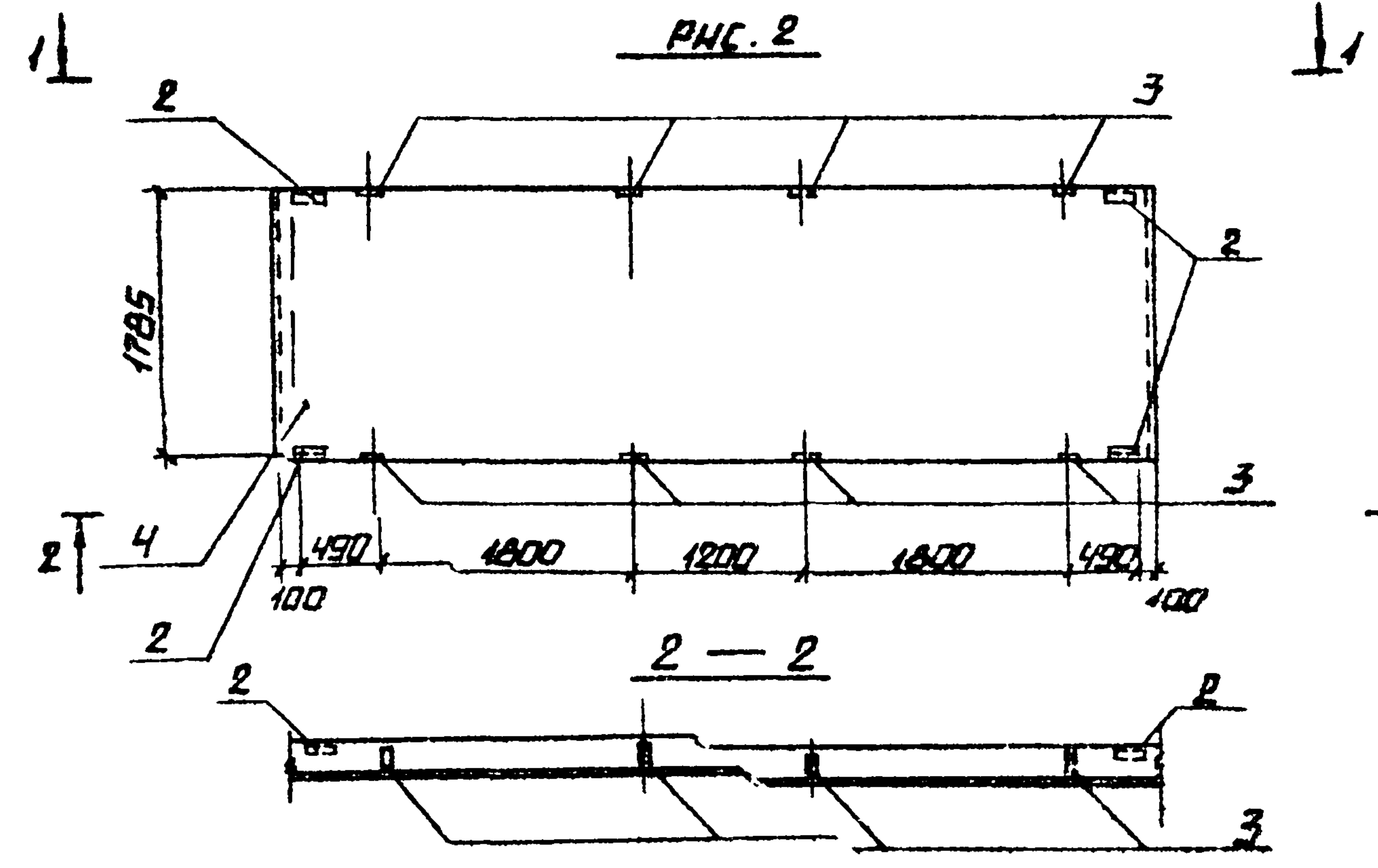
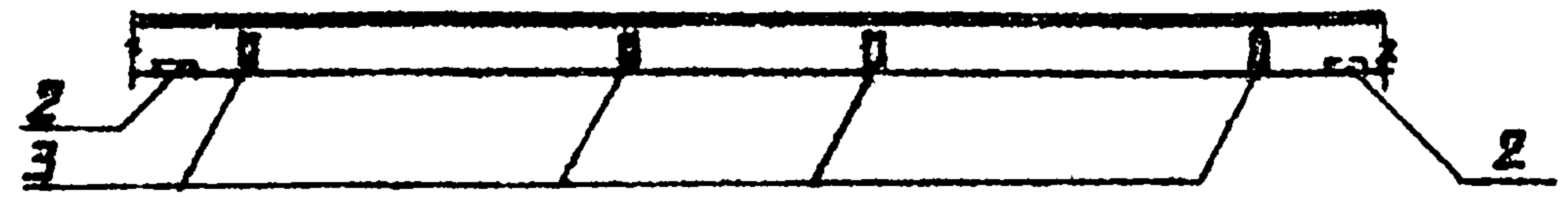
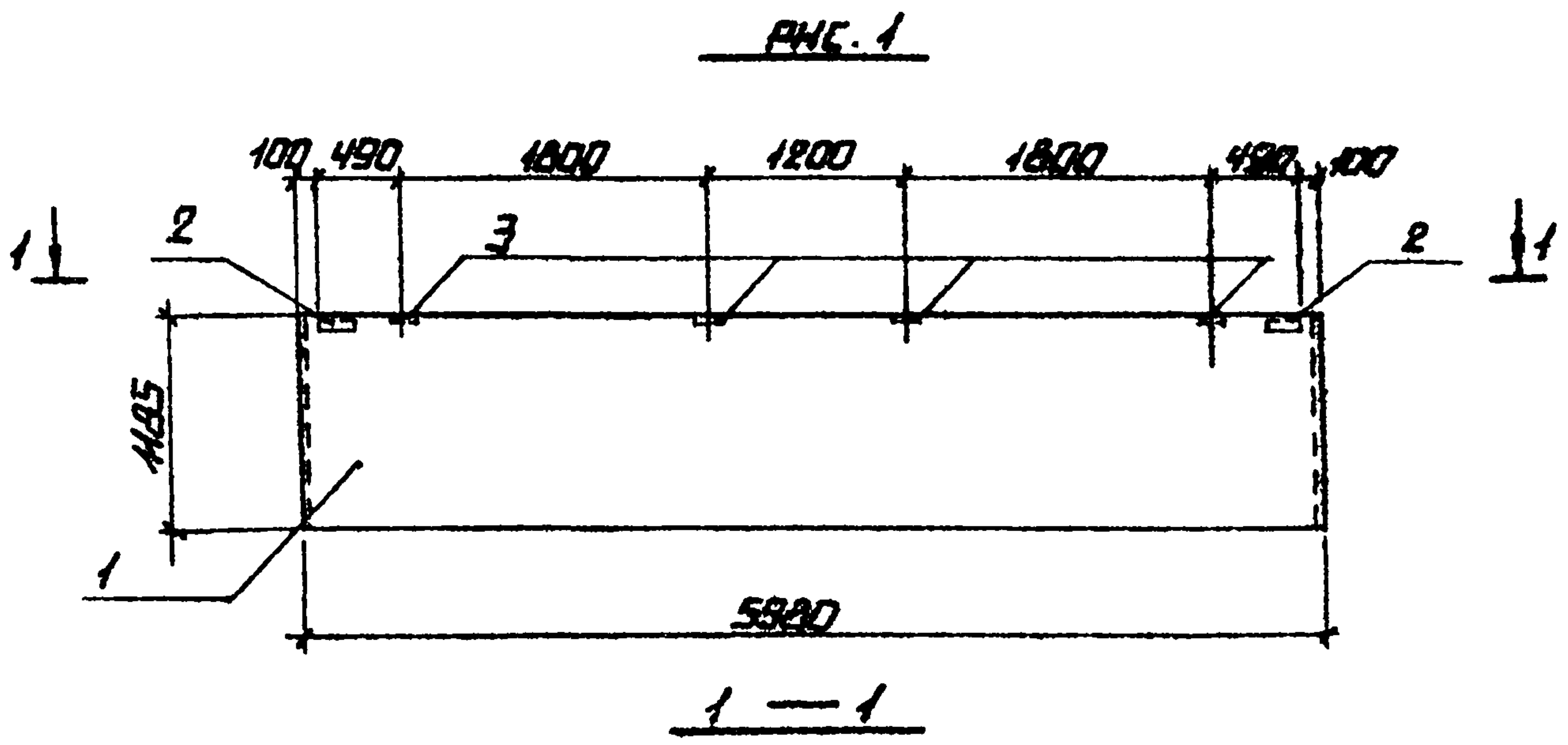
ТП 903-1-225.86		КЖ.Н. ОЧ. 200	
БРАККА		СТАНДА. МАССА	МАССА ТРЕ
(1БСД9-1А IVТ-1 1БСД9-4А IVТ-1)		P	2,75 1:50
		T	1:20
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	

КОПИРОВАНА Д.Р. ФОРМАТ А3

РАБОЧ. 5.2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-225.86

ИИВ. № 1000А ПОЛИТЕХ. И.О.ИТА.В.Э.И.М.ИИВ.А



КОД	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Листы		Примеч.
				-	-01	
			ДОКУМЕНТАЦИЯ			
Р4		ТТ 903-1-225.86 КЖ.И.ПБ.100	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			
			СБОРОЧНЫЕ ВОДИНКИ			
Р3	1	1.030.1-1.1-1-05	ПСБД.12.2.0-2Л-44	1		
Р3	4	1.030.1-1.1-1-07	ПСБД.18.2.0-1Л-44		1	
Р4	2	1.030.1-1.1-3-30-01	НАДЕЛЫ ЗАКЛАДНОЕ М8	2	4	
Р4	3	1.030.1-1.1-3-36	М9	4	8	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАС.	МАССА КГ
ТТ 903-1-225.86 КЖ.И.ПБ.100- -01	ПСБД.12.2.0- -2Л-44-1	1	1860
	ПСБД.18.2.0- -1Л-44-1	2	2820

1. ПОКРЫТИЕ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ МЕТ. Ц 160

ИИВ. № 1000А ПОЛИТЕХ. И.О.ИТА.В.Э.И.М.ИИВ.А		ТТ 903-1-225.86 КЖ.И.ПБ.100	
ГНП	ИИВ.А	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПСБД.12.2.0-2Л-44-1; ПСБД.18.2.0-1Л-44-1)	СТРОИТЕЛЬСТВО
ИИВ.А	ИИВ.А		Р
ИИВ.А	ИИВ.А		ИМ. ТРБА. 1:50
ИИВ.А	ИИВ.А		ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ИИВ.А	ИИВ.А		ЛАТТИПРОПРОМ

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3
21535-08

ЛИСТЫ 5.2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-225.86

ИВБ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗРМ. ИВБ. №

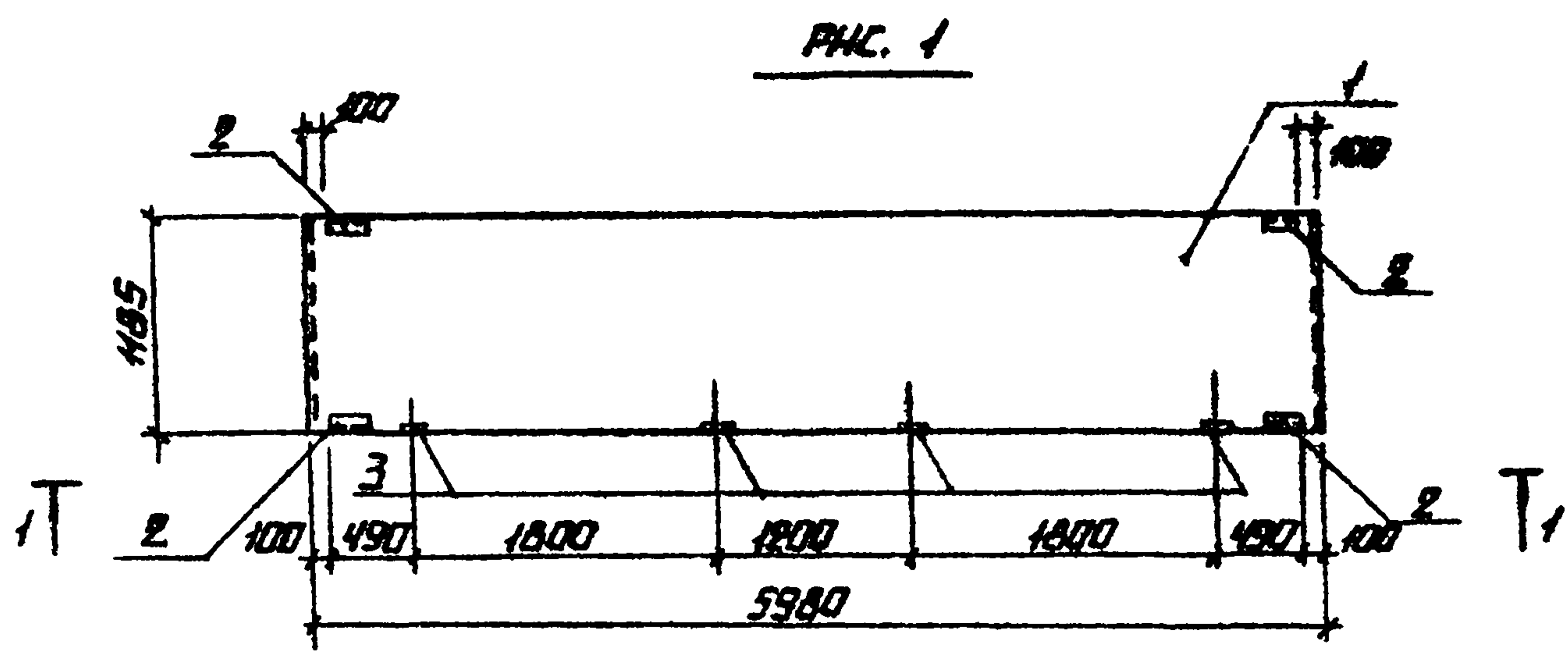


Рис. 1

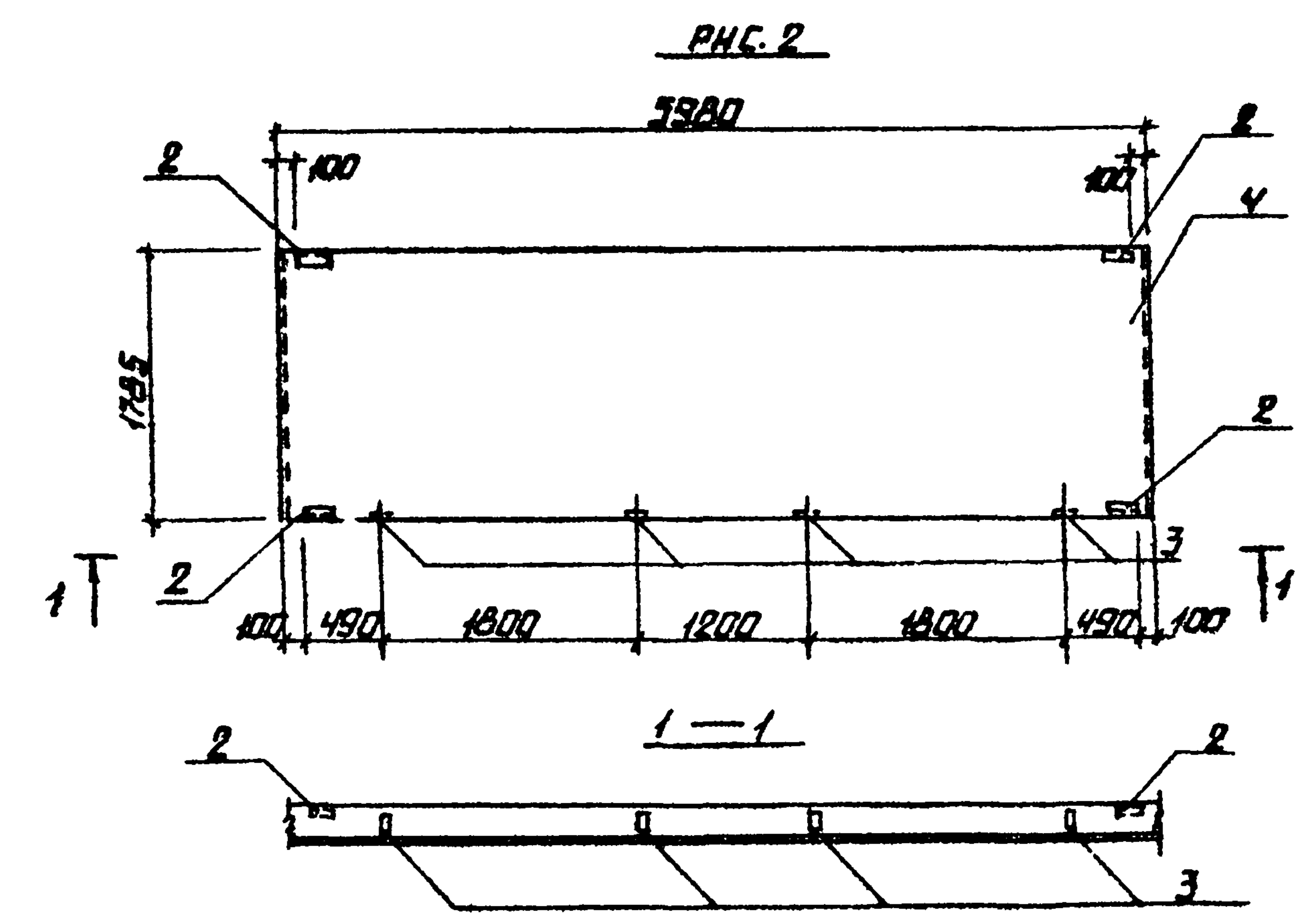


Рис. 2

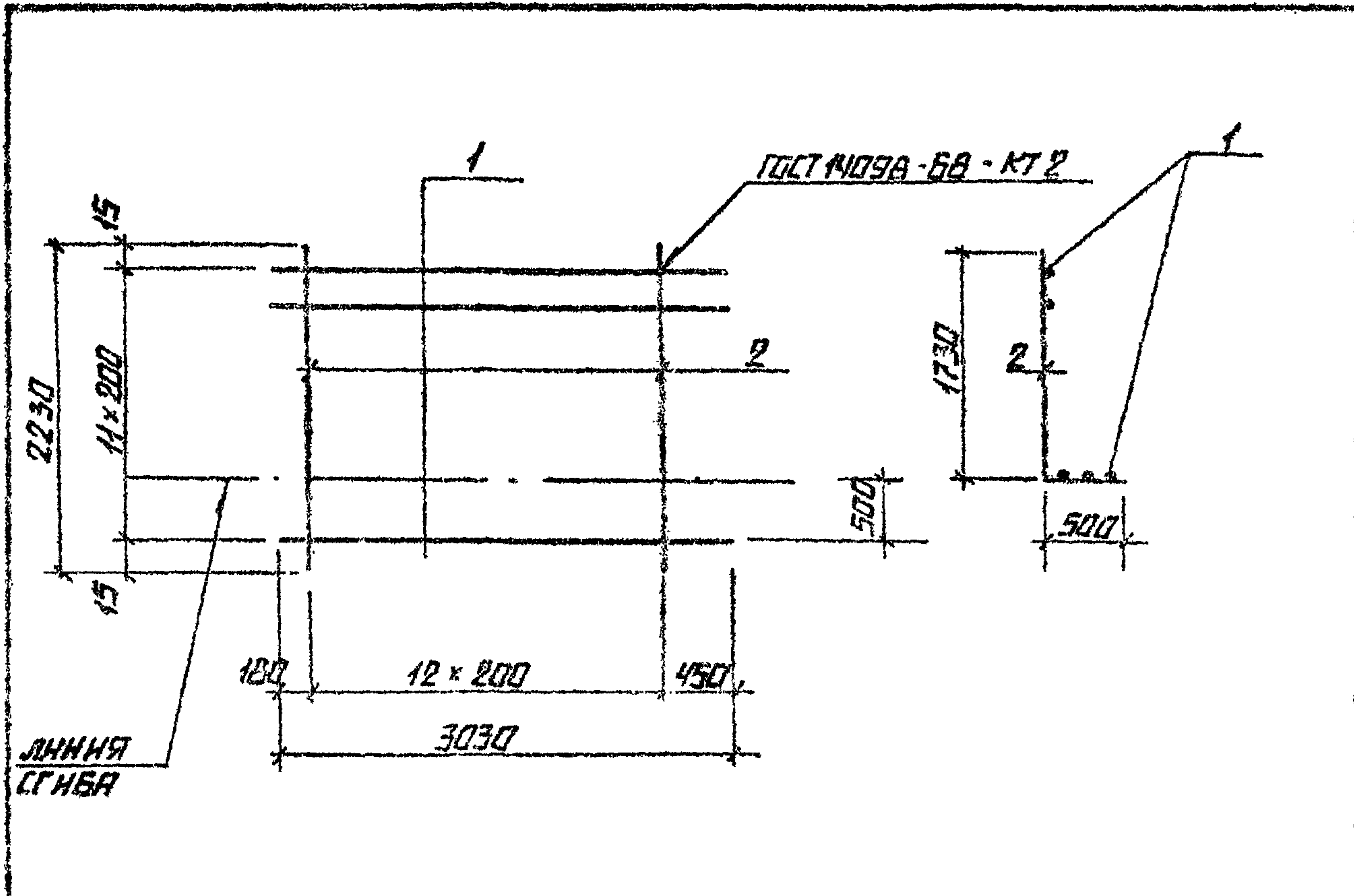
КОД	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ТИПОВОЙ КОД И. ОБ. 200		ПРИМЕР
				-	-01	
			ДОКУМЕНТАЦИЯ			
04		ТИП 903-1-225.86 КЖ. И. ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
03	1	1.030.1-1.1-1 05	ПС 60.12.2.0-2.А-42	1		
03	4	1.030.1-1.1-1 07	ПС 60.18.2.0-1.А-42		1	
04	2	1.030.1-1.1-3-30-01	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М2	4	4	
04	3	1.030.1-1.1-3-36	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М3	4	4	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАС.	МАССА, КГ
ТИП 903-1-225.86 КЖ. И. ОБ. 200	ПС 60.12.2.0-2.А-42-1	1	1530
	ПС 60.18.2.0-1.А-42-1	2	2680

1. ПОКРЫТИЕ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ МЕТ. Ц 180

		ТИП 903-1-225.86	КЖ. И. ОБ. 200
ГЛА	ИВЕРЛЬСКИЙ	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ	
НАЧ. ПОД. ИВЕРЛЬСКИЙ		(ПС 60.12.2.0-2.А-42-1; ПС 60.18.2.0-1.А-42-1)	
И. КОНТР. АРЯСОВА		СТРАНА МАССА	
П. КОНСТ. АНДРИЕВСКАЯ		ТАБЛ. 1:50	
РУК. ГР. ИВЕРЛЬСКИЙ		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1	
СТ. ИИЖ. ШАДРИНОВА		ЛАТГИПРОПРОМ	
ИИЖ. ДЕНИСОВА		РОДНОВА 12	
		ФОРМАТ А3	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-225.86 РАЗБОР 5.2



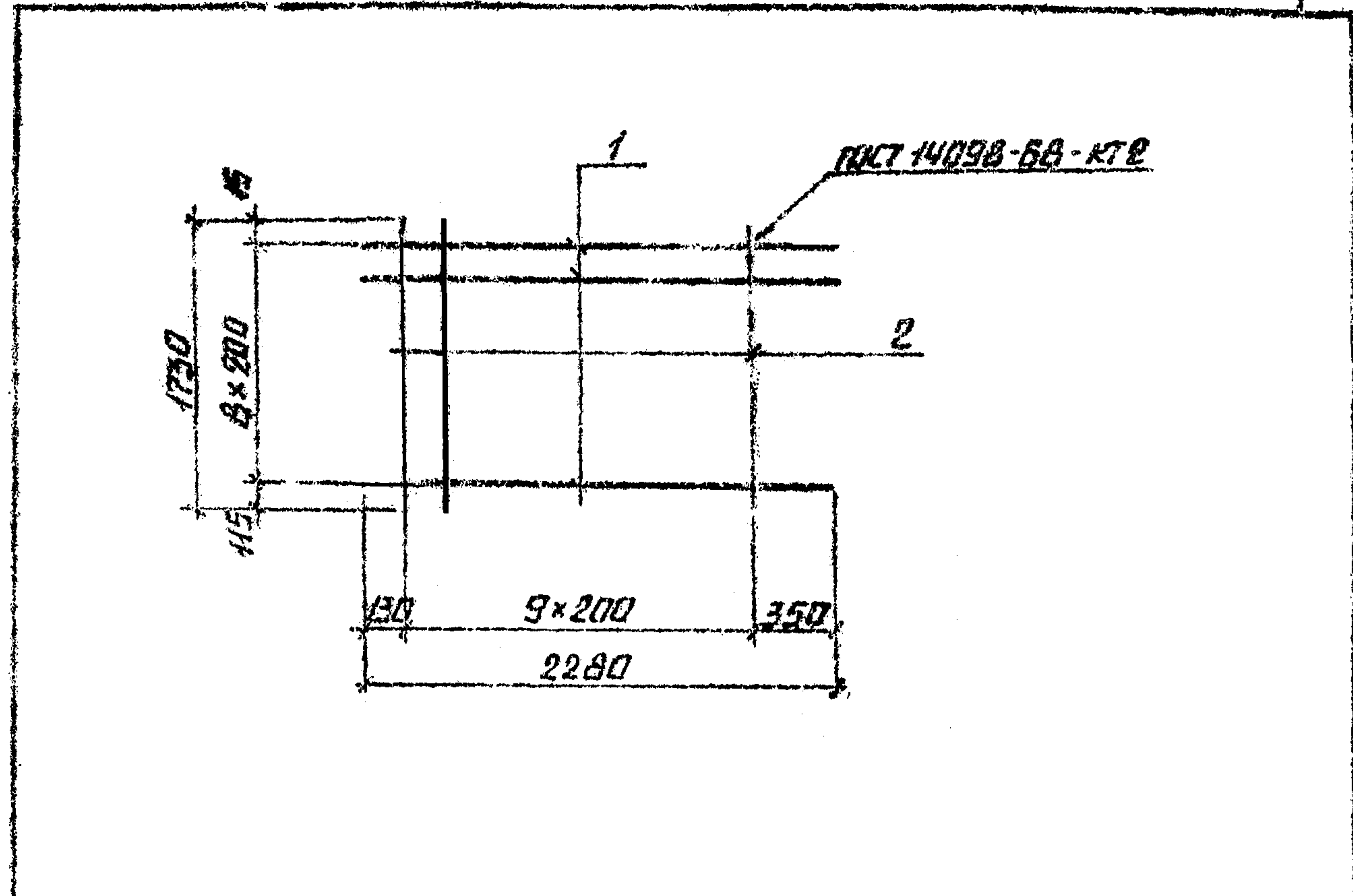
ФОРМ.	ЗОНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
			ДОКУМЕНТАЦИЯ			
А4			ТП 903-1-225.86 КЖС.Н.ТЧ	ТЕХНИЧЕСКАЯ УСЛОВНАЯ		
			ДЕТАЛИ			
				φ5 ВРТ ГОСТ 8727-80		
Б4	1		ТП 903-1-225.86 КЖС.Н.ПРМ 1.31	Р = 3030	12	0.46 кг
Б4	2		-01	Р = 2230	13	0.34 кг

ИМБ. № 9000 ПОДПИСЬ И ДАТА ВЕРН. ИМБ. №

ТП 903-1-225.86		КЖС.Н. ПРМ 1.30	
ГНП	ИНДЕРЯДСКИЙ	СЕТКА С3	СТАДНА
ИМЧ. ОТД.	КОБОЖИЛОВА		МАССА
И. КОМСТ.	ДЛЯСОВА	10,0	МАССИТАБ
ГЛ. КОМСТ.	АНДРАПЕВСКАЯ	кг	
РУК. ГР.	ШУЛЬГИНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
СТ. ИМЖ.	ШАПИРОВА	ЛАТГИПРОПРОМ	
ИМЖ.	ЛЕПНОВА		

КОПИРОВАЯ *Л* ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-225.86 РАЗБОР 5.3



ФОРМ.	ЗОНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
			ДОКУМЕНТАЦИЯ			
А4			ТП 903-1-225.86 КЖС.Н.ТЧ	ТЕХНИЧЕСКАЯ УСЛОВНАЯ		
			ДЕТАЛИ			
				φ5 ВРТ ГОСТ 8727-80		
Б4	1		ТП 903-1-225.86 КЖС.Н.ДВМ.41	Р = 2280	9	0.35 кг
Б4	2		-01	Р = 1730	10	0.26 кг

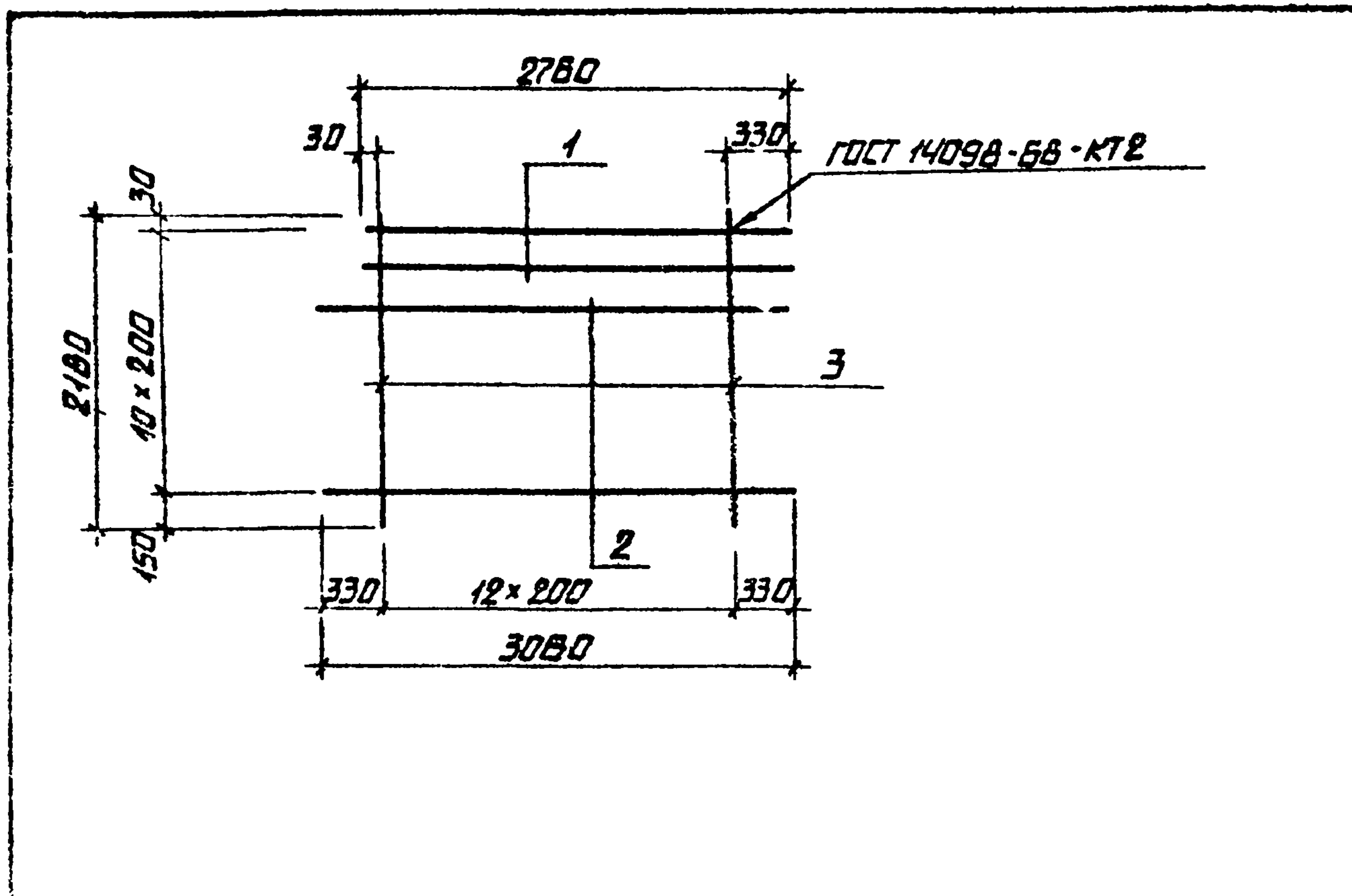
ИМБ. № 9000 ПОДПИСЬ И ДАТА ВЕРН. ИМБ. №

ТП 903-1-225.86		КЖС.Н. ПРМ 1.40	
ГНП	ИНДЕРЯДСКИЙ	СЕТКА С4	СТАДНА
ИМЧ. ОТД.	КОБОЖИЛОВА		МАССА
И. КОМСТ.	ДЛЯСОВА	5,75	МАССИТАБ
ГЛ. КОМСТ.	АНДРАПЕВСКАЯ	кг	
РУК. ГР.	ШУЛЬГИНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
СТ. ИМЖ.	ШАПИРОВА	ЛАТГИПРОПРОМ	
ИМЖ.	ЛЕПНОВА		

КОПИРОВАЯ *Л* ФОРМАТ А4

РАБОТУ 5.2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-225.86



ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
ИЧ			ТП 903-1-225.86 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Ø5 ВР I ГОСТ 6727-80		
Б4	1		ТП 903-1-225.86 КЖ.И.ПРМ 1.51	ℓ = 2760	2	0,42 кг
Б4	2		-01	ℓ = 3060	9	0,47 кг
Б4	3		-02	ℓ = 2180	13	0,33 кг

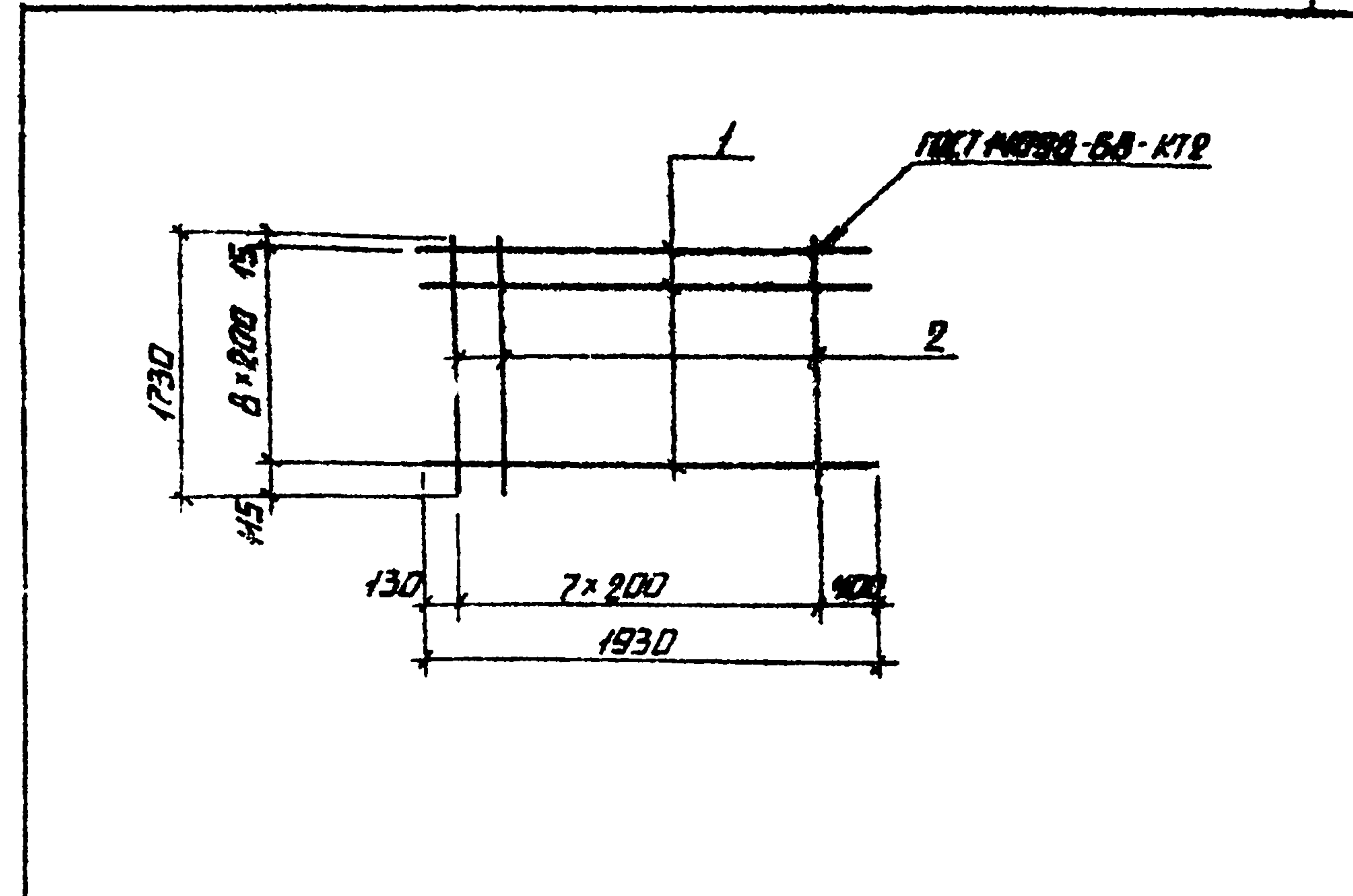
ИМБ. № ТИПА ПОДПИСЬ И ДАТА

ТП 903-1-225.86 КЖ.И.ПРМ 1.50		
ГМП	ИМПЕРИЯ	
ИМЧ. ОТД.	ИЗДАТЕЛЬСТВО	
И. КОНТР.	РАСОВА	
ГЛА. КОМП. ТЕХНИЧЕСКАЯ		
РУК. ГР.	ШУЛЬГИНА	
СТ. ИИЖ.	ШАРНОВА	
ИИЖ.	ЛЕОНОВА	

КОПИРОВАЛ ЛАТГИПРОПРОМ ФОРМАТ А4

РАБОТУ 5.3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-225.86

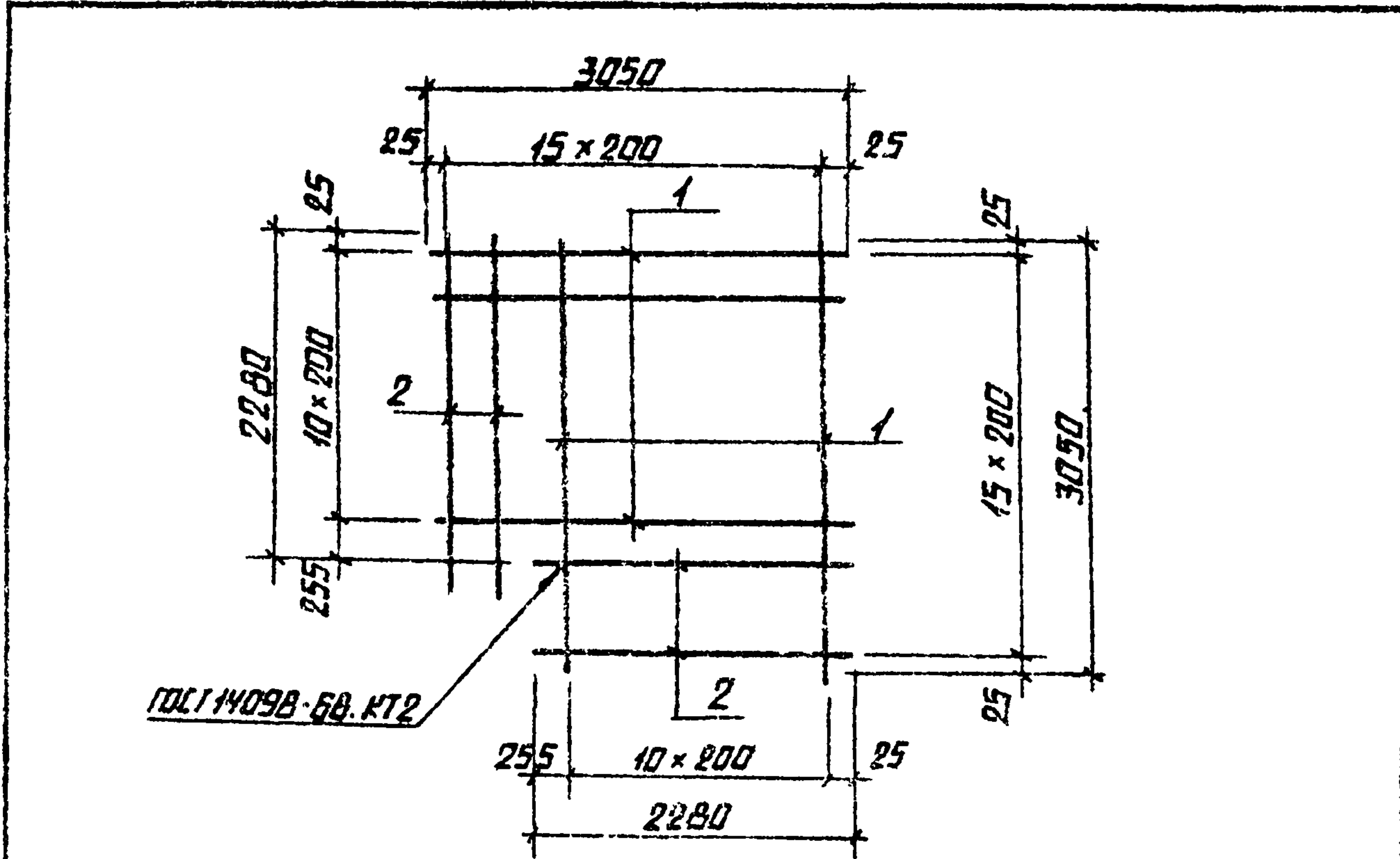


ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
ИЧ			ТП 903-1-225.86 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Ø5 ВР I ГОСТ 6727-80		
Б4	1		ТП 903-1-225.86 КЖ.И.ПРМ 1.51	ℓ = 1930	9	0,3 кг
Б4	2		-01	ℓ = 1730	8	0,26 кг

ИМБ. № ТИПА ПОДПИСЬ И ДАТА

ТП 903-1-225.86 КЖ.И.ПРМ 1.50		
ГМП	ИМПЕРИЯ	
ИМЧ. ОТД.	ИЗДАТЕЛЬСТВО	
И. КОНТР.	РАСОВА	
ГЛА. КОМП. ТЕХНИЧЕСКАЯ		
РУК. ГР.	ШУЛЬГИНА	
СТ. ИИЖ.	ШАРНОВА	
ИИЖ.	ЛЕОНОВА	

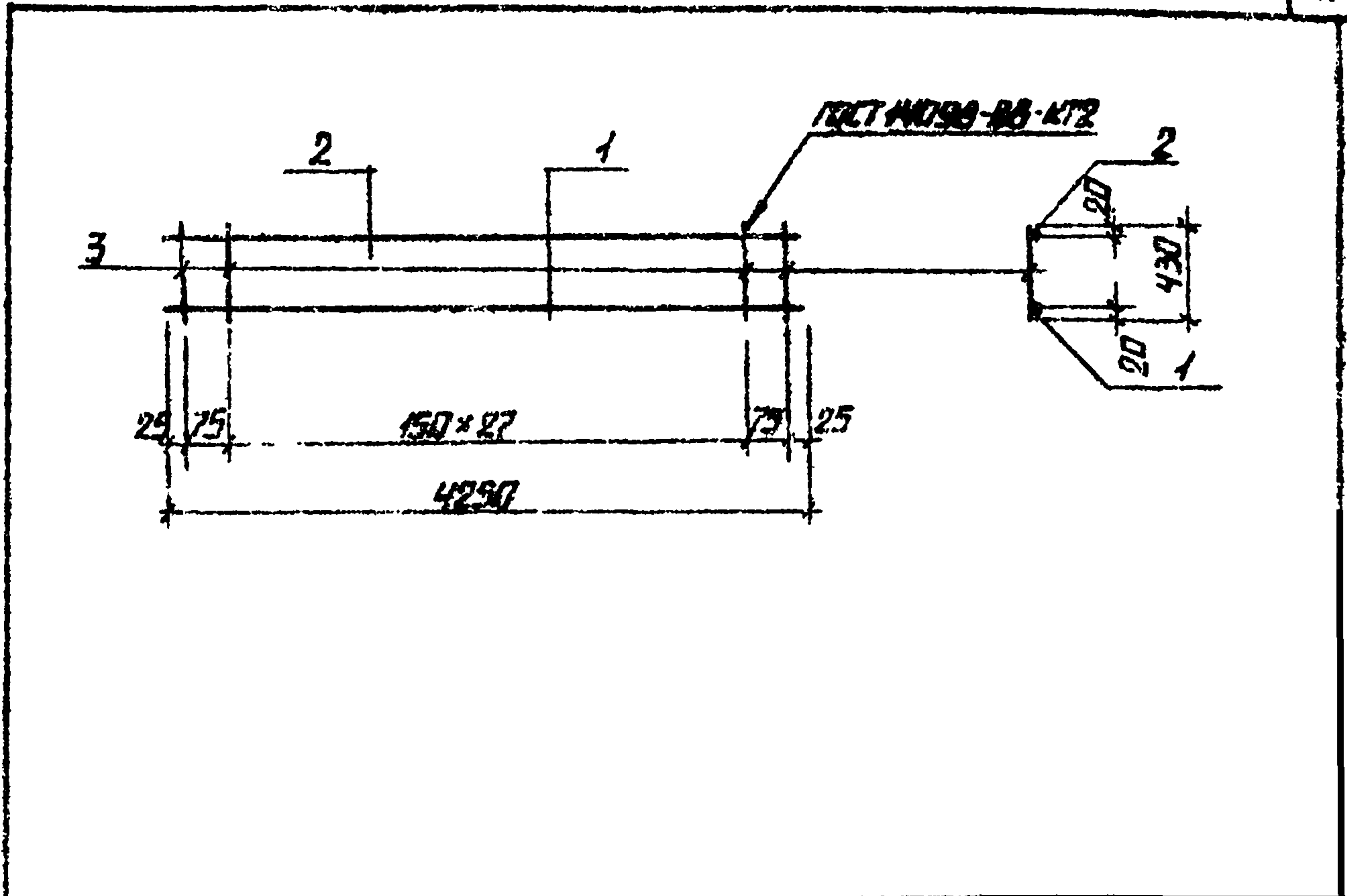
КОПИРОВАЛ ЛАТГИПРОПРОМ ФОРМАТ А4



ФОРМ.	ЭДНБ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			ТП 903-1-225.86 КЖ. И. ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				ДЕТАЛИ		
				Φ58P I ГОСТ 5781-82		
Б4	1		ТП 903-1-225.86 КЖ. И. ПРМ 1.71	ℓ = 3050	22	0.47 кг
Б4	2		04	ℓ = 2280	10	0.35 кг

ТП 903-1-225.86			КЖ. И. ПРМ 1.70			
ГНП	ИНОБРАДСКАЯ		СЕТКА	СТРОНА	МАССА	МАССИТРАБ
ИМЧ. ОТО.	ИНОБРАДСКАЯ					
И. КОНТР.	КОЛОДОВА		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ГЛ. КОНТР.	АНДРЕЕВСКАЯ		ЛАТТИПРОПРОМ			
ПУК. ГР.	ИНОБРАДСКАЯ					
СТ. ИМЧ.	ИНОБРАДСКАЯ					
ИМЖ.	КОЛОДОВА					

КОПИРОВАНО ФОРМАТ А4

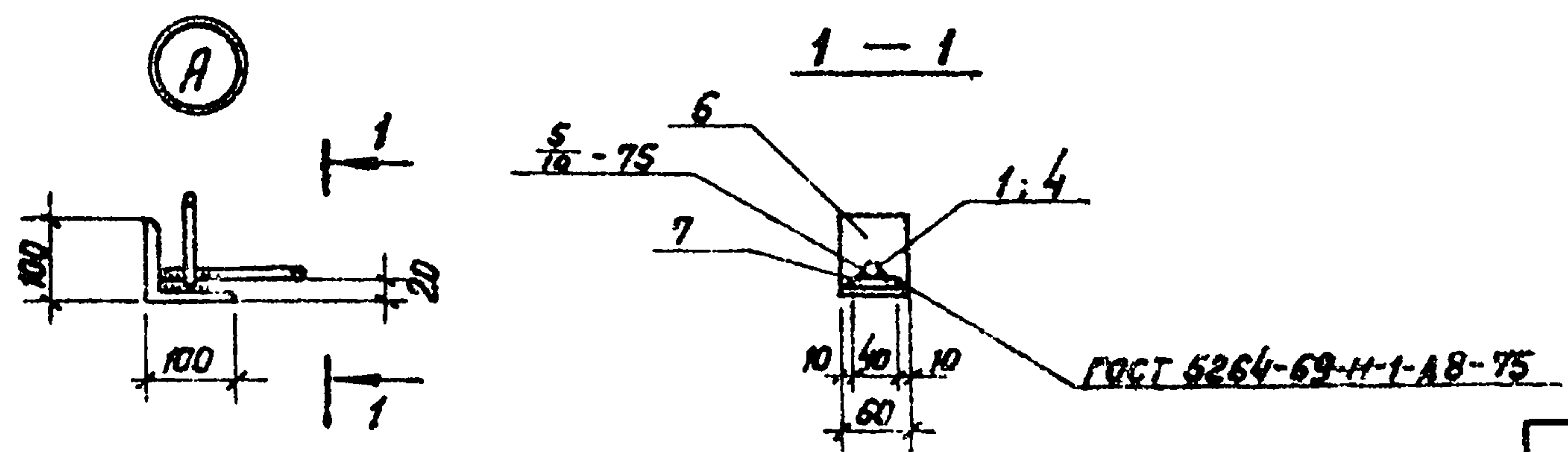
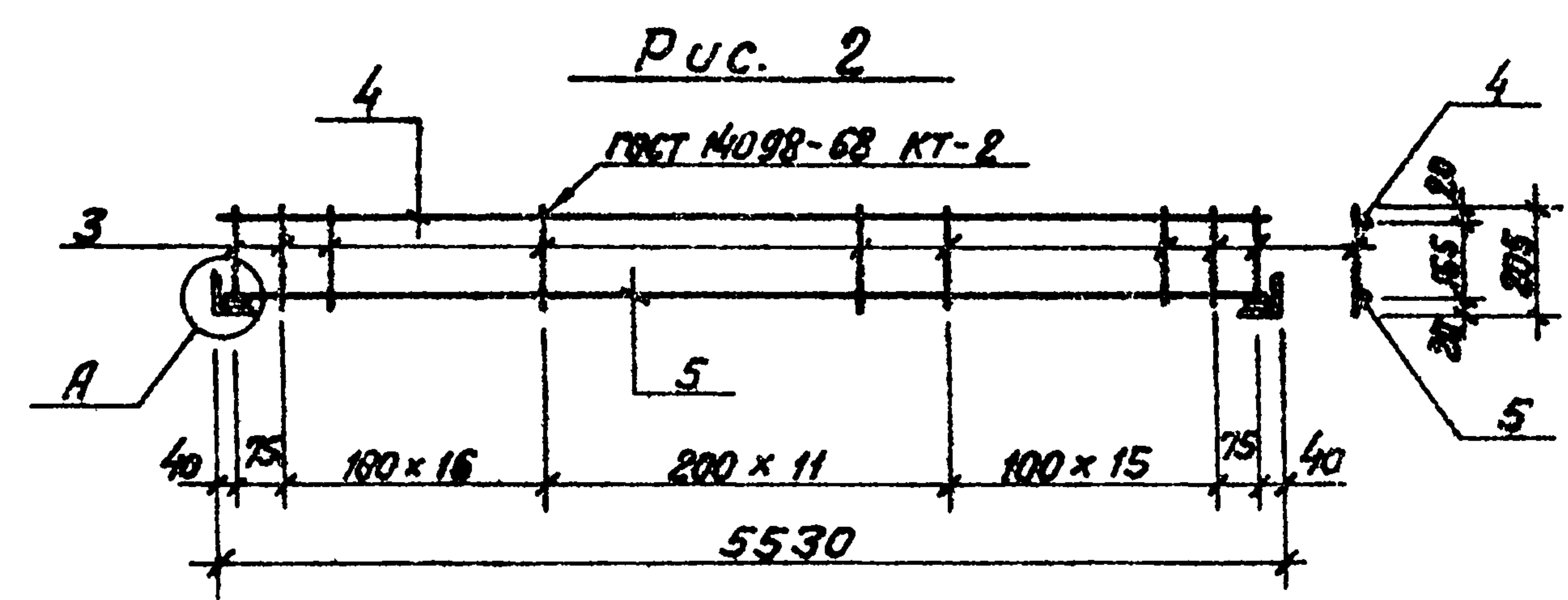
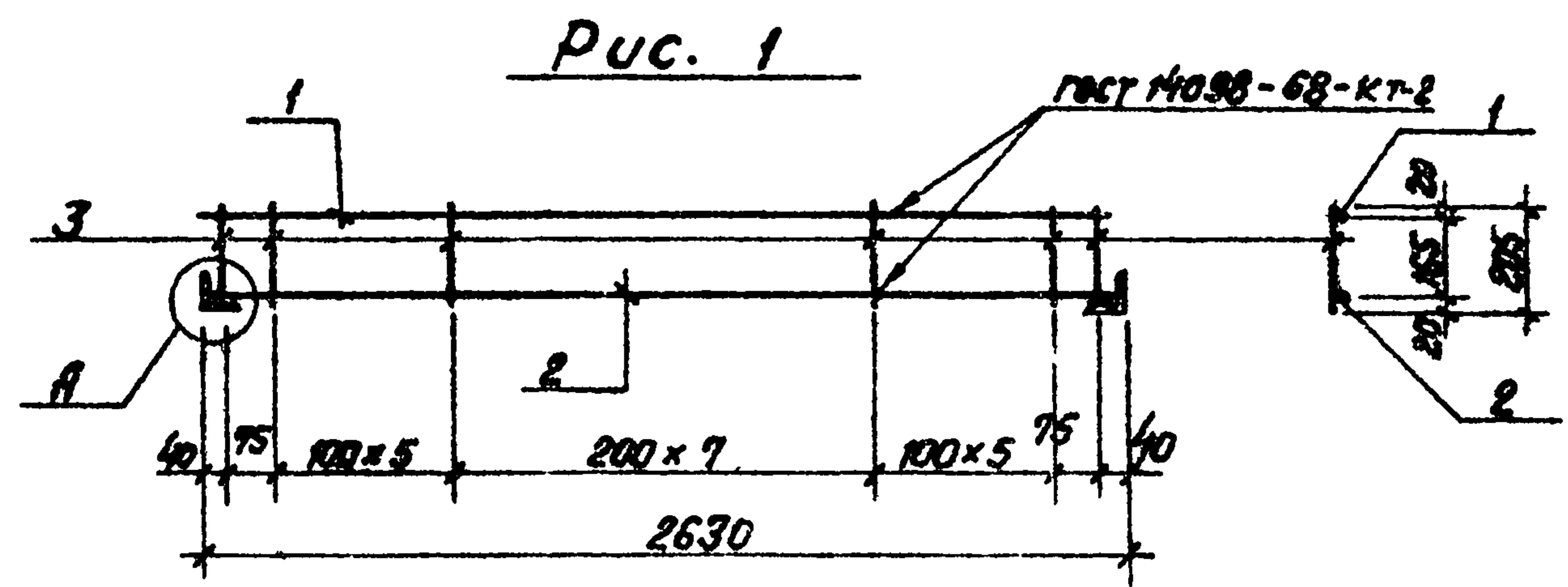


ФОРМ.	ЭДНБ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			ТП 903-1-225.86 КЖ. И. ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				ДЕТАЛИ		
				Φ12 P II ГОСТ 5781-82		
Б4	1		ТП 903-1-225.86 КЖ. И. ПРМ 3.2.1	ℓ = 4250	1	3.77
				Φ89 III ГОСТ 5781-82		
Б4	2		ТП 903-1-225.86 КЖ. И. ПРМ 3.2.2	ℓ = 4250	1	1.68
				Φ89 IV ГОСТ 5781-82		
Б4	3		ТП 903-1-225.86 КЖ. И. ПРМ 3.2.3	ℓ = 430	30	0.095

ТП 903-1-225.86			КЖ. И. ПРМ 3.2			
ГНП	ИНОБРАДСКАЯ		КАРКАС	СТРОНА	МАССА	МАССИТРАБ
ИМЧ. ОТО.	ИНОБРАДСКАЯ					
И. КОНТР.	КОЛОДОВА		КР 1-1	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛ. КОНТР.	АНДРЕЕВСКАЯ		ЛАТТИПРОПРОМ			
ПУК. ГР.	ИНОБРАДСКАЯ					
СТ. ИМЧ.	ИНОБРАДСКАЯ					
ИМЖ.	КОЛОДОВА					

КОПИРОВАНО ФОРМАТ А4

Альбом 5.2
 Типовой проект 903-1-225.86



Код	Зона	Гос.	Обозначение	Наименование	гост 4098-68		Примеч.
					—	01	
				Документация			
Б4			ТП 903-1-225.86 КЖ.И.УМ.Т.У	Техническое условие			
				Металл			
				φ 20 А III гост 5781-82			
Б4	1		ТП 903-1-225.96 КЖ.И.УМ.2.11-	ℓ = 2630	1		6,49 кг
Б4	4		-01	ℓ = 5590		1	13,65 кг
				φ 16 А III гост 5781-82			
Б4	2		ТП 903-1-225.86 КЖ.И.УМ.2.12-	ℓ = 2630	1		4,15 кг
Б4	5		-01	ℓ = 5530		1	8,73 кг
				φ 5 Вр I гост 6727-80			
Б4	3		ТП 903-1-225.86 КЖ.И.УМ.2.13	ℓ = 205	20	45	0,03 кг
Б4	6		КЖ.И.УМ.2.14	Уголок ГОСТ 8509-72; ℓ = 80	2	2	0,73 кг
Б4	7		-КЖ.И.УМ.2.15	Листы БСТЗ СРЗ гост 14639-79	2	2	0,23 кг

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
ТП 903-1-225.86 КЖ.И.УМ.2.10	Кр 3	1	13,16
-01	Кр 4	2	25,65

ТП 903-1-225.86 КЖ.И.УМ.2.10		
КРКАС (КР3, КР4)	Масса	Максимум
	Р	Г.М. И.М.И.
	Лист	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ		

Копированная табл.

Формат А3

Услов. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Типовой проект 903-1-225.86 Альбом 5.2

Рис. 1

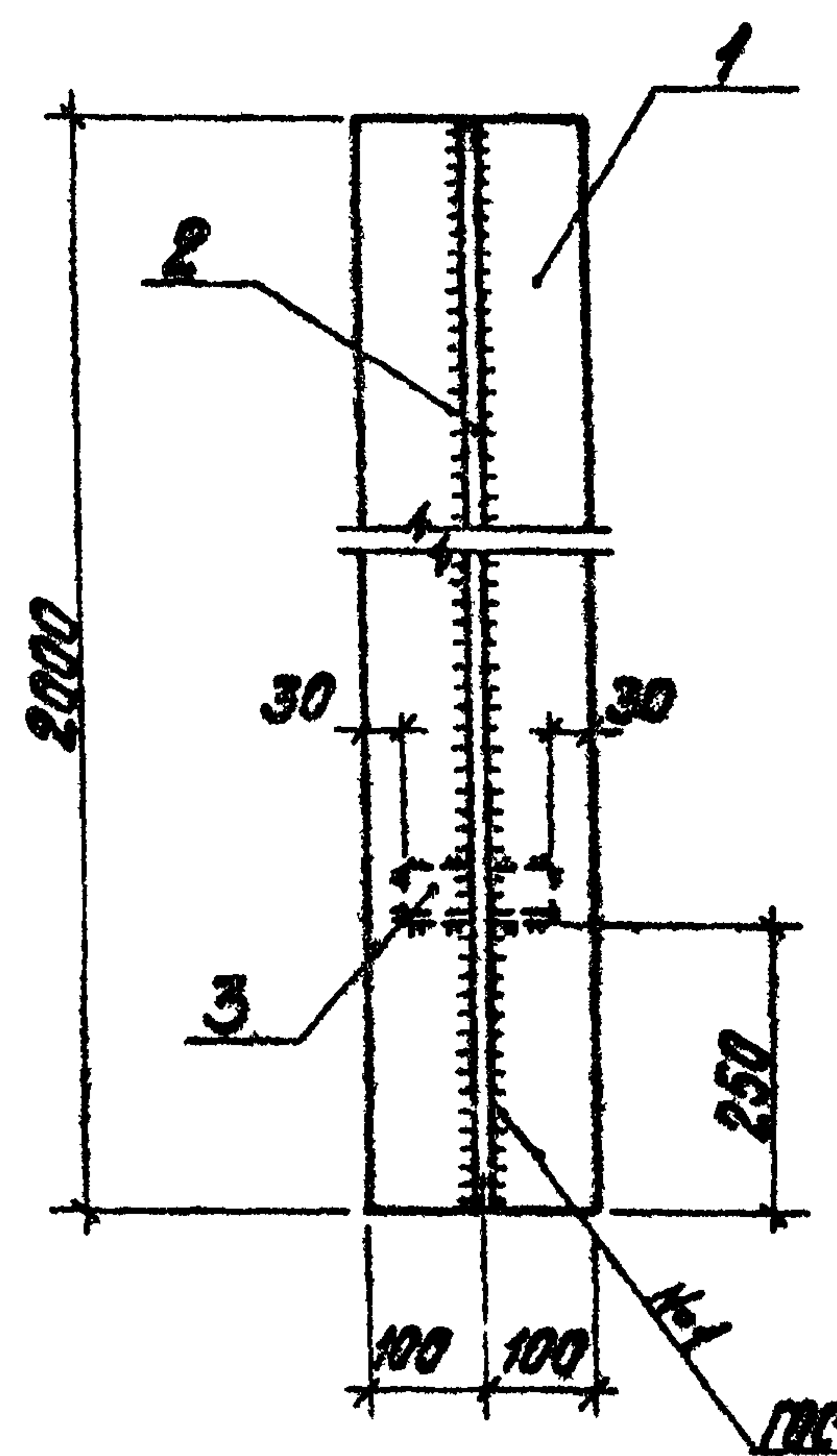
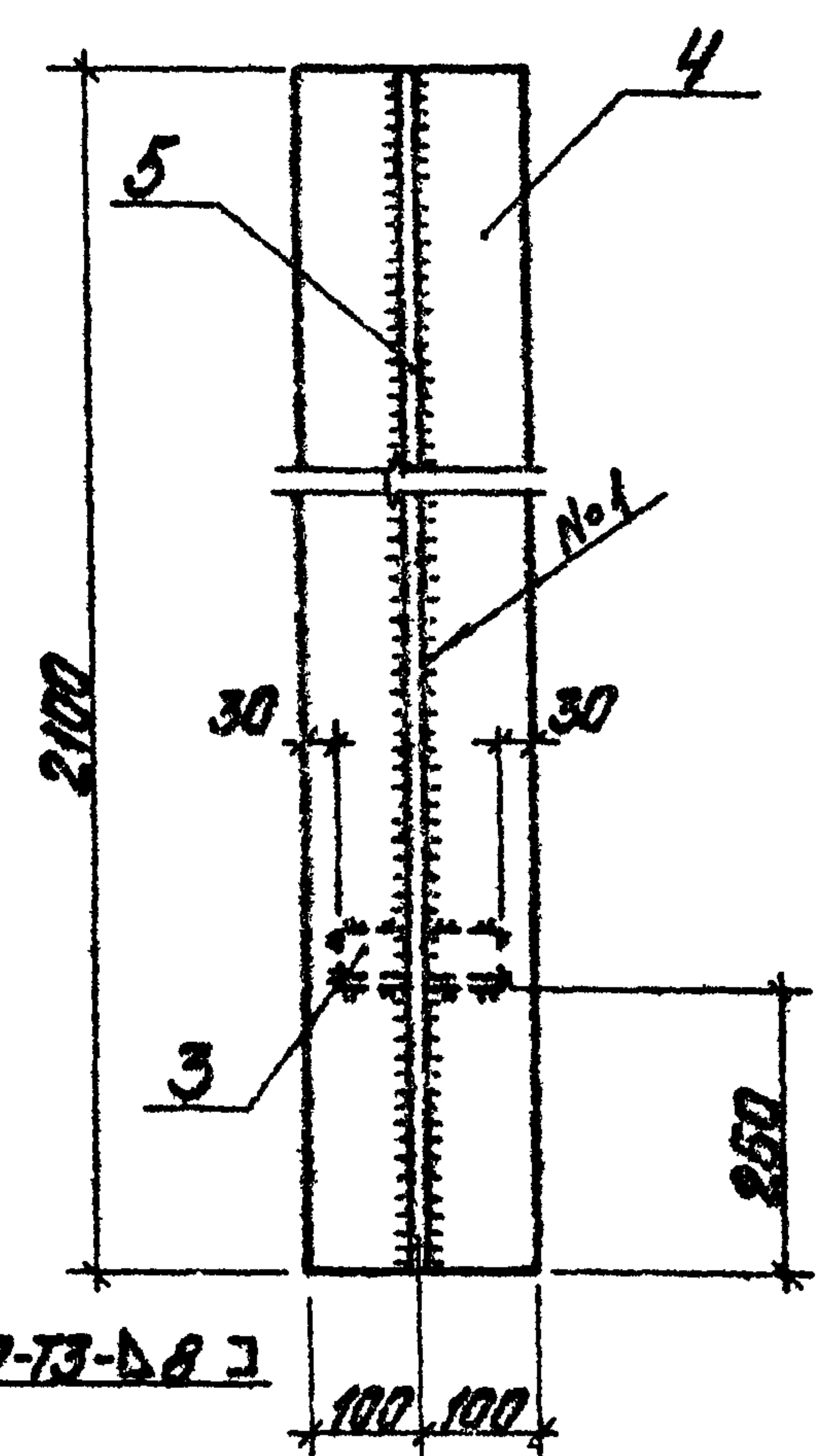
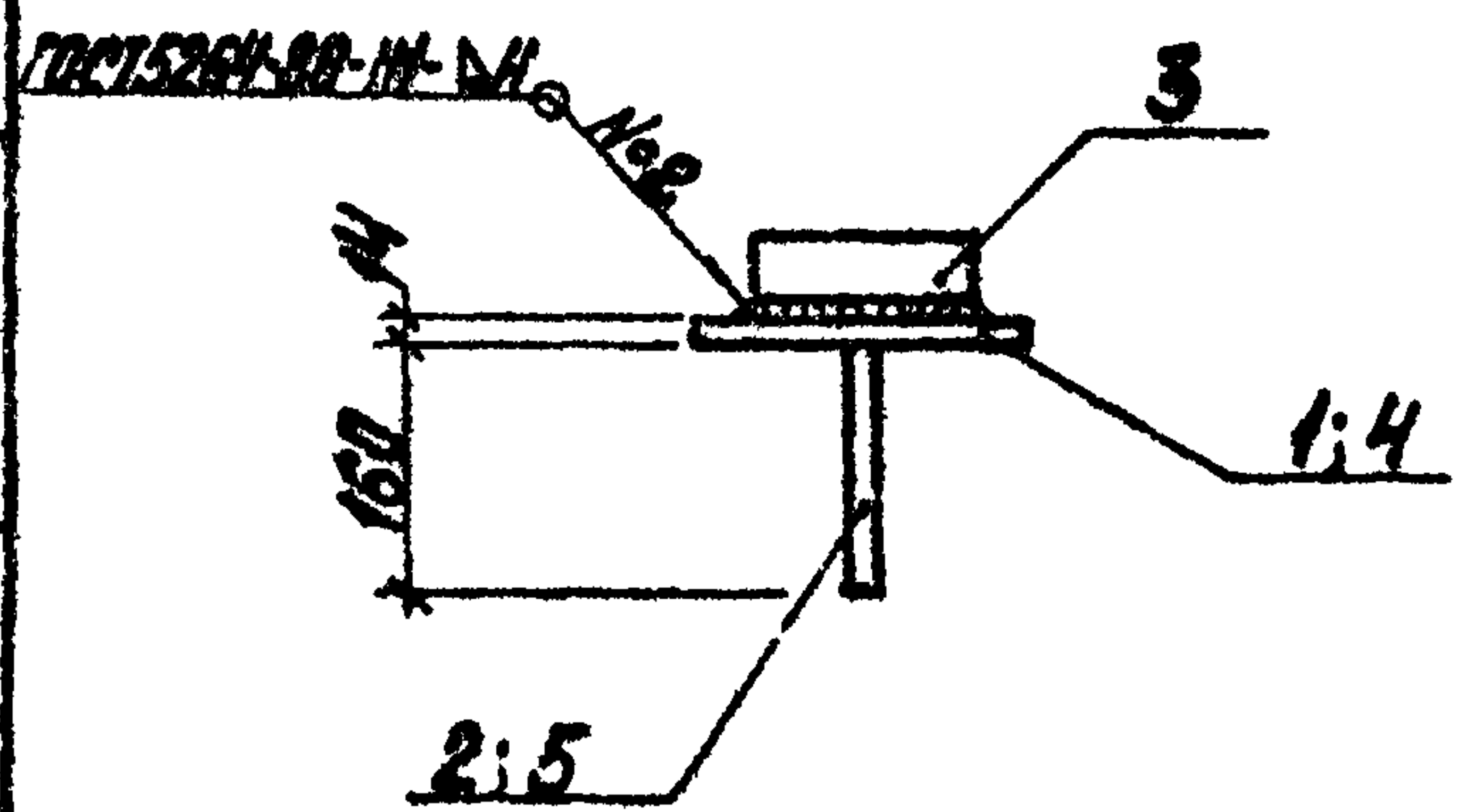


Рис. 2



Код	Зона	№	Обозначение	Наименование	Исполн.		Примеч.
					№	И	
				<u>Документация</u>			
А4			ТТ 903-1-225.86 КЖ.Н.ТХ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			
				<u>АСТАЛ</u>			
Б4	1		ТТ 903-1-225.86 -КЖ.Н.1.1	Лист 514 ГОСТ 19903-74* ГОСТ 14637-79*	1		
Б4	2		-КЖ.Н.1.2	Лист 515 ГОСТ 19903-74* ГОСТ 14637-79*	1		
Б4	3		-КЖ.Н.1.3	Лист 516 ГОСТ 19903-74* ГОСТ 14637-79*	1	1	
Б4	4		-КЖ.Н.1.4	Лист 517 ГОСТ 19903-74* ГОСТ 14637-79*	1		
Б4	5		-КЖ.Н.1.5	Лист 518 ГОСТ 19903-74* ГОСТ 14637-79*	1		



Обозначение	Код	Рис.	Масса, кг
ТТ 903-1-225.86 КЖ.Н.1	КЖ.Н.1	1	74,6
-01	КЖ.Н.1	2	78,3

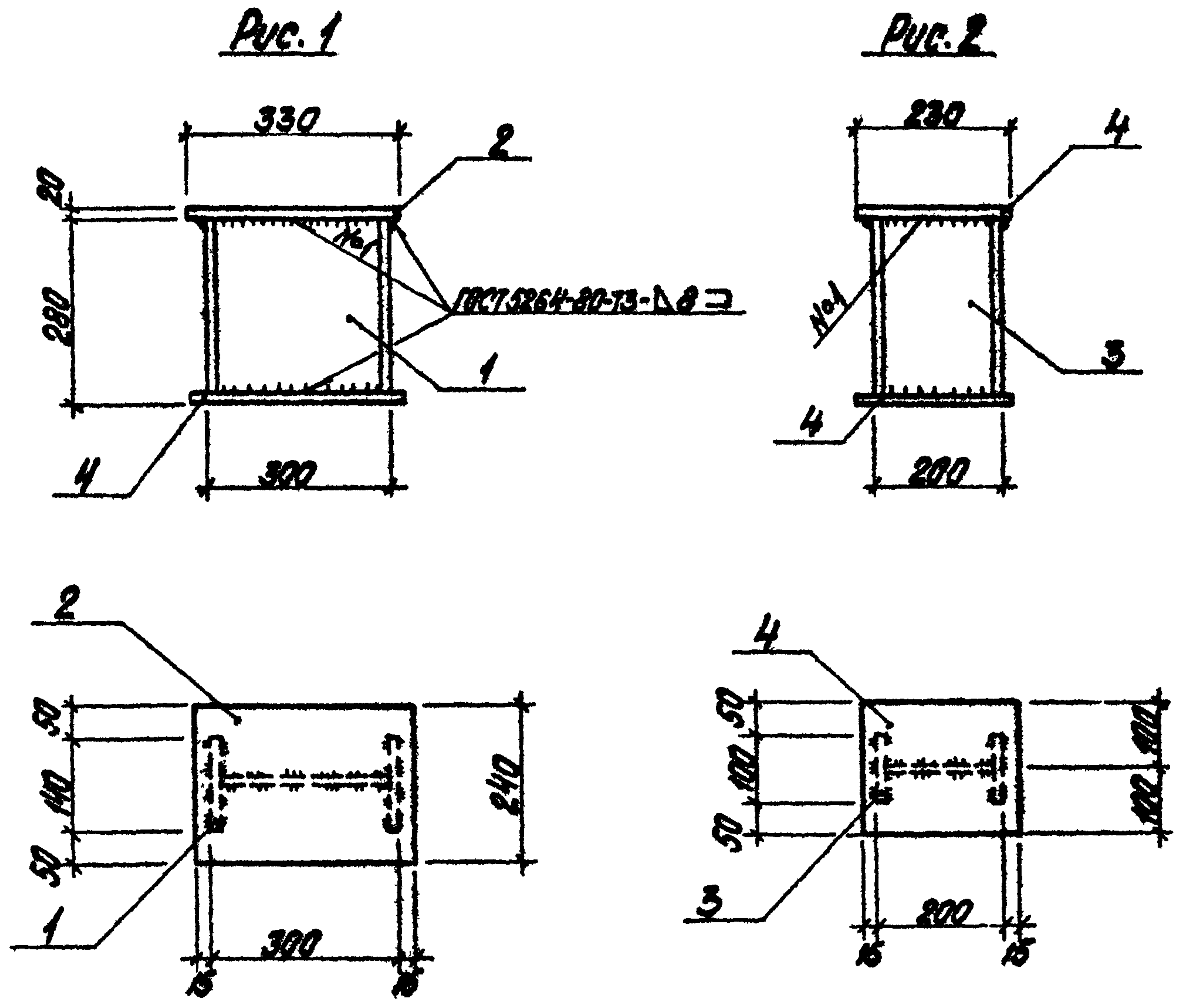
ТТ 903-1-225.86		КЖ.Н.1	
Насосная (НФ15, НФ12)		Р	Л. 10
		Лист	Листов 1
		ЛАТВИПРОМ	

Копия

Формат А3

91535-08

Типовой проект 903-1-225.86 Архив 5.2



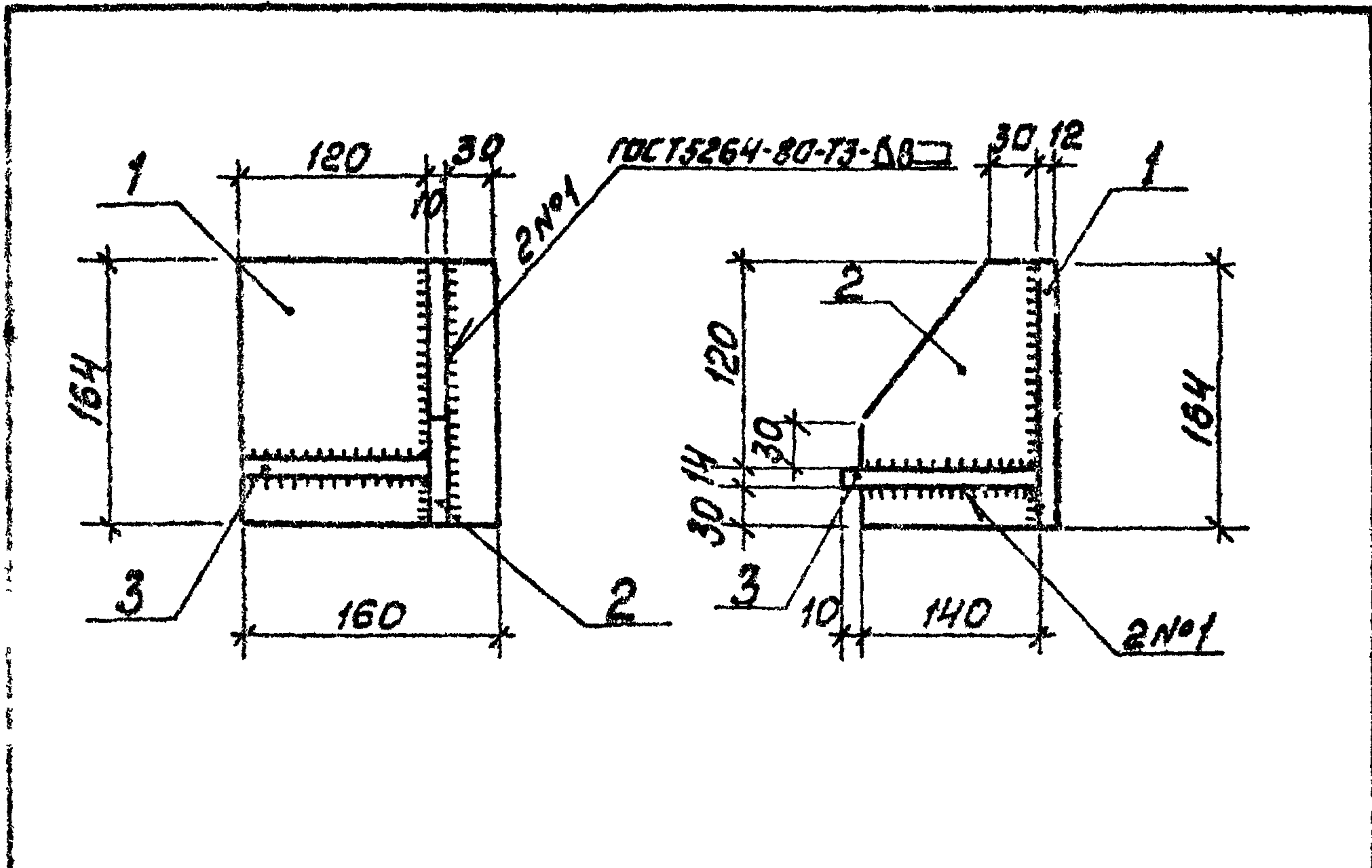
Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат. №	Прим.
				<u>Документация</u>		
			ТТ 903-1-225.86	Техническое задание		
			КЖ 1.Н-ТЭ			
				<u>Детали</u>		
БВ		1	ТТ 903-1-225.86 КЖ 1.Н.2.1	Автомобильный аккумулятор 30Б1ТМН-1-3023-80 Е-290 ВстЗПСБ-1 ГОСТ 535-79	1	8,5 кг
БВ		3	- КЖ 1.Н.2.2	Автомобильный аккумулятор 30Б1ТМН-1-3023-80 Е-290 ВстЗПСБ-1 ГОСТ 535-79	1	6,3 кг
БВ		2	- КЖ 1.Н.2.3	Лист 510 ГОСТ 19903-94 ВстЗСПЗ ГОСТ 14539-79*	1	6,2 кг
БВ		4	- КЖ 1.Н.2.4	Лист 510 ГОСТ 19903-94 ВстЗСПЗ ГОСТ 14539-79*	2	7,2 кг

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
ТТ 903-1-225.86 КЖ 1.Н.2	МС1	1	18,3
-01	МС2	2	13,5

			ТТ 903-1-225.86	КЖ 1.Н.2
ГМТ	Ильинский	И.И.	Опорный столик (МС1, МС2)	Листы
Нач. отд.	Ильинский	И.И.		Масса
Н. канц.	Атасова	А.И.		Ем. табл.
Т. канц.	Ильинский	И.И.		Листы
Рис. эо.	Ильинский	И.И.		Листов 1
Ст. чик.	Ильинский	И.И.		ЛАТТИПРОПРОМ
Инж.	Леонава	Л.И.		

Ильинский И.И.

Формат А3



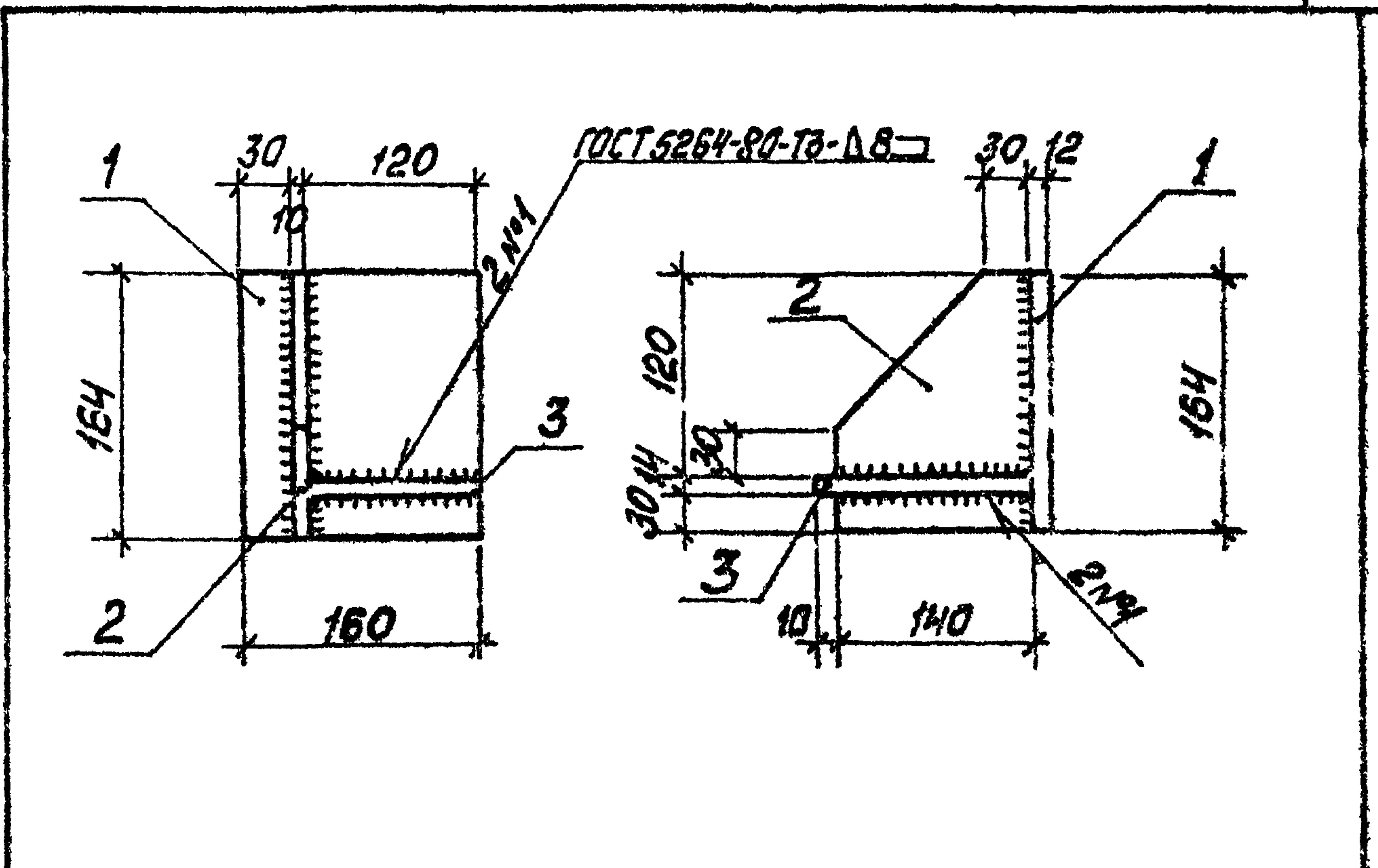
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>			
А4			ТП 903-1-225.86 КЖ1.И.ТУ	Технические условия		
			<u>Детали</u>			
Б4	1		ТП 903-1-225.86 КЖ1.И.3.1	Лист 512 ГОСТ 19903-74* Вст3 ст3 ГОСТ 14637-79*	1	2,47кг
Б4	2		КЖ1.И.3.2	Лист 510 ГОСТ 19903-74* Вст3 ст3 ГОСТ 14637-79*	1	1,80кг
Б4	3		КЖ1.И.3.3	Лист 514 ГОСТ 19903-74* Вст3 ст3 ГОСТ 14637-79*	1	1,98кг

Покрытие поверхностей - мет. ц. 160

Имя, Отчество, Подпись и должность

ТП 903-1-225.86		КЖ1.И.3	
Опорная консоль МС3		Стадия	Масштаб
		р	6,25 1:20 кг
		Листов	Листов
		ЛАТИПРОПРОМ	

Копированная форма формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>			
А4			ТП 903-1-225.86 КЖ1.И.ТУ	Технические условия		
			<u>Детали</u>			
Б4	1		ТП 903-1-225.86 КЖ1.И.4.1	Лист 512 ГОСТ 19903-74* Вст3 ст3 ГОСТ 14637-79*	1	2,47кг
Б4	2		КЖ1.И.4.2	Лист 510 ГОСТ 19903-74* Вст3 ст3 ГОСТ 14637-79*	1	1,80кг
Б4	3		КЖ1.И.4.2	Лист 514 ГОСТ 19903-74* Вст3 ст3 ГОСТ 14637-79*	1	1,98кг

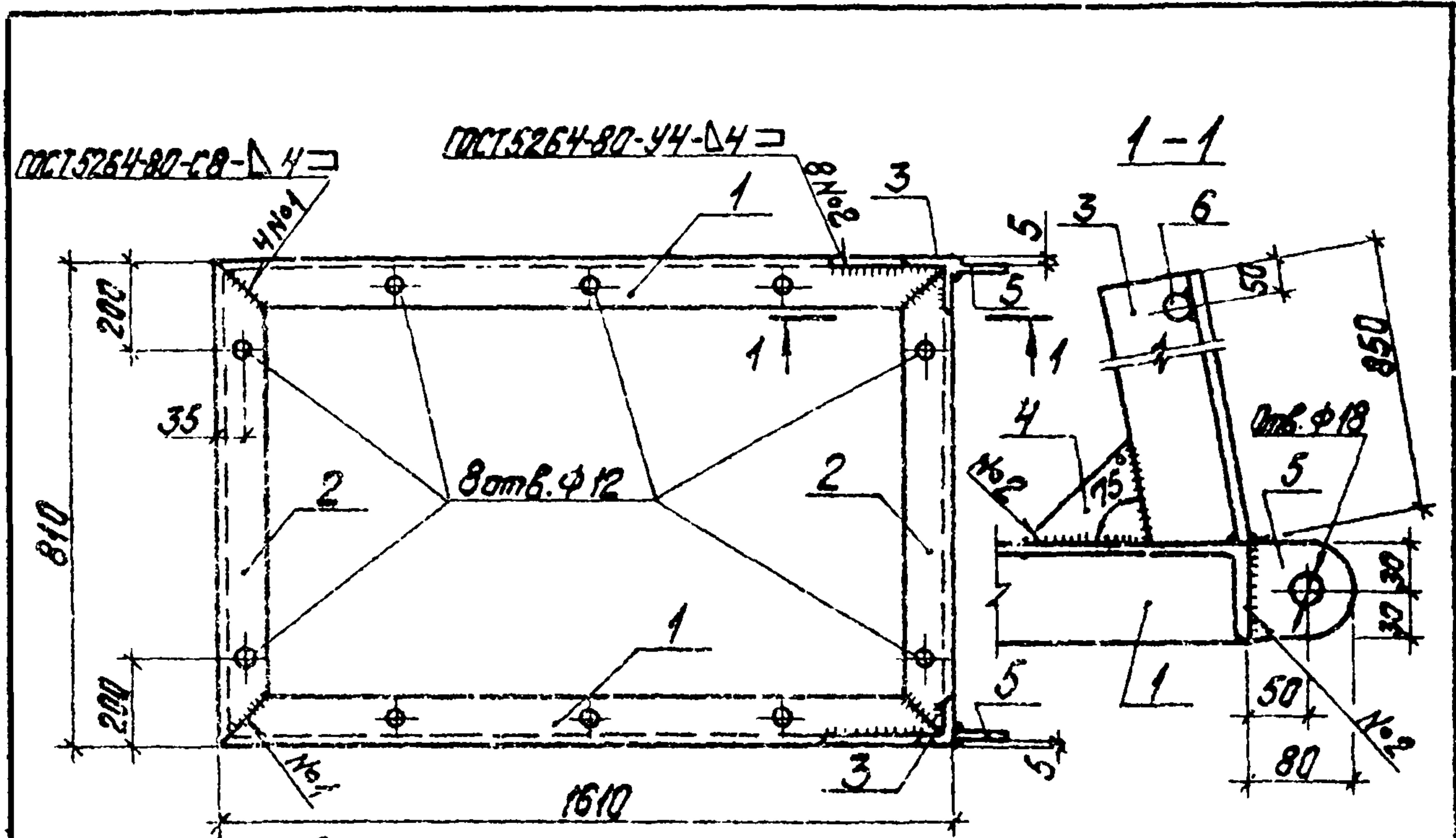
Покрытие поверхностей мет. ц. 160

Имя, Отчество, Подпись и должность

ТП 903-1-225.86		КЖ1.И.4	
Опорная консоль МС4		Стадия	Масштаб
		р	6,25 1:20 кг
		Листов	Листов
		ЛАТИПРОПРОМ	

Копированная форма формат А4
01.08.86.08

Типовой проект 903-1-225.86 Альбом 5.2



Покрытие поверхностей шпатлевка ЭП-0010 ГОСТ 10277-76
 и 7 ГОСТ 9.032-74 толщиной 130 мкм.

Код	Значение	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
А4		ТТ 903-1-225.86 КЖ.И.ТУ	Техническое условие		
Детали					
54	1	ТТ 903-1-225.86 -КЖ.И.Б.1	Узелок Б-63х63х5 ГОСТ 8509-72*, Р-1680 ВСТ.3.КП.2 ГОСТ 535-79	2	7,74 кг
54	2	-01	Узелок Б-63х63х5 ГОСТ 8509-72*, Р-810 ВСТ.3.КП.2 ГОСТ 535-79	2	3,90 кг
54	3	-02	Узелок Б-63х63х5 ГОСТ 8509-72*, Р-850 ВСТ.3.КП.2 ГОСТ 535-79	2	4,10 кг
54	4	-КЖ.И.Б.2	Лист Б-4 ГОСТ 19903-74* ВСТ.3.КП.2 ГОСТ 535-79	2	0,12 кг
54	5	-КЖ.И.Б.3	Лист Б-10 ГОСТ 19903-74* ВСТ.3.КП.2 ГОСТ 535-79	2	0,37 кг
54	6	-КЖ.И.Б.4	φ20R1 ГОСТ 5781-82; Р-830	1	2,05 кг

ТТ 903-1-225.86 КЖ.И.Б

Рамка металлическая
РМ1

Стандия	Масса	Масштаб
Р	34,51 кг	
Лист		Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован Р.И.Ф. Формат А4

Технические условия

1. Плоские сетки и пространственные каркасы изготовлять с помощью контактной точечной сварки. Точечную сварку производить во всех местах пересечения стержней сеток и каркасов.
2. Сварку следует производить в соответствии с ГОСТ 19292-73, "Соединения сварные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы и с. Инструкцией по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН 393-78.
3. Арматурные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75, Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."
4. Неоговоренные на листах поверхности соединительных элементов и закладных деталей покрывать эмалью ПФ-115 по грунту ГФ-020 общей толщиной 55 мкм (3 слоя).

Типовой проект 903-1-225.86 Альбом 5.3

Имя. Подпись и дата

ТТ 903-1-225.86 КЖ.И.ТУ

Техническое
условие

Стандия	Масса	Масштаб
Р	-	
Лист		Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован Р.И.Ф. Формат А4

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
МИНСКИЙ ФИЛИАЛ

220600, г. Минск, ул. К. Маркса, 32

Сдано в печать 15.03.1988 г.

Заказ № 1/II Тираж 40 экз.

Илл. № 21535/18