

**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
904-1-59.85**

**КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ
АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ
5(4)К-24А
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
120(96) м³/МИН ВОЗДУХА
С ВАРИАНТАМИ ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ**

АЛЬБОМ 5

СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ

ц. 1-67

КФ ЦИТП УИД. № 8918/5

**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
904-1-59.85**

**КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ
АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ
5(4)К-24А
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
120(96)м³/МИН ВОЗДУХА
С ВАРИАНТАМИ ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ
АЛЬБОМ 5
СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ**

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМИ ПРОЕКТНЫМИ ИНСТИТУТАМИ
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ; АЛЬБОМЫ 1,2,3,6,7,8,9
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ АЛЬБОМЫ 4,5,6,7,10,11

УТВЕРЖДЕН МИНСТРОЙДОРМАШЕМ
РЕШЕНИЕ № 16/84 ОТ 27.09. 1984г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ГИПРОСТРОЙДОРМАШЕМ
С 20.11. 1984г. ПРИКАЗ № 156-П ОТ
15.11.84г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.Р. Никитенко* В.Р. НИКИТЕНКО
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Г.В. Осташевский* Г.В. ОСТАШЕВСКИЙ

КФ ЦИТП УИВ. №89/8/5

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5985-КЖИ. Альбом 5

| Формат | Обозначение | Наименование | Стр | Примечание |
|--------|-----------------|---|-----|------------|
| А3 | ТП904-1-КЖИ-100 | Балка 1БСД9-4АТУТ-1 | 5 | |
| А4 | -200 | Колонна К54-7-1 | 6 | |
| А4 | -201 | " К54-7-3 | 6 | |
| А4 | -202 | " К54-7-2 | 7 | |
| А4 | -203 | " КФ9-1-1 | 7 | |
| А3 | -300 | Плита покрытия (1ПГ-2АТУТ-60-МПЖ-200П-1) (1ПГ-2АТУТ-60-МПЖ-200П-2) | 8 | |
| А4 | -301 | То же 1ПВ14-2АТУТ-60-МПЖ-200П-1 | 9 | |
| А4 | -406 | Панель стеновая (ПС 295.12.20-П-1, ПС 295.18.20-П-1) | 9 | |
| А4 | -400 | То же ПС 600.12.20-П-3-2 | 10 | |
| А4 | -401 | " ПС 600.12.20-П-3-1 | 10 | |
| А4 | -402 | " ПС 600.18.20-П-3-1 | 11 | |
| А4 | -405 | " ПС 600.18.20-П-3-2 | 11 | |
| А4 | -403 | " ПС 625.18.20-П-21-1 | 12 | |
| А4 | -404 | " ПС 625.12.20-П-21-1 | 12 | |
| А3 | -ПС1 | " ПС1 | 13 | |
| А3 | -ПС2 | " (ПС2, ПС2-1) | 14 | |
| А3 | -ПС3 | " ПС3 | 15 | |
| А3 | -ПС4 | " ПС4 | 16 | |
| А3 | -ФБ1 | Фундаментная балка ФБ1 | 17 | |
| А3 | -П79-3-1 | Плита (П79-3-1, П109-3-1, П149-3-1) | 18 | |
| А3 | -П26-3-1 | " (П26-3-1, П26-3-2) | 19 | |
| А3 | -Л34-3-1 | Лоток Л34-3-1 | 20 | |
| А3 | -Л34-3-2 | " Л34-3-2 | 21 | |
| А3 | -Л34-3-3 | " Л34-3-3 | 22 | |
| А3 | -Л34-3-4 | " Л34-3-4 | 23 | |
| А3 | -Л34-3-5 | " Л34-3-5 | 24 | |
| А3 | -Л34-3-6 | " Л34-3-6 | 25 | |
| А4 | -Л79-5-1 | " Л79-5-1 | 26 | |
| А4 | -Л99-5-1 | " (Л99-5-1, Л219-3-1) | 26 | |
| А3 | -Л79-5-2 | " Л79-5-2 | 27 | |

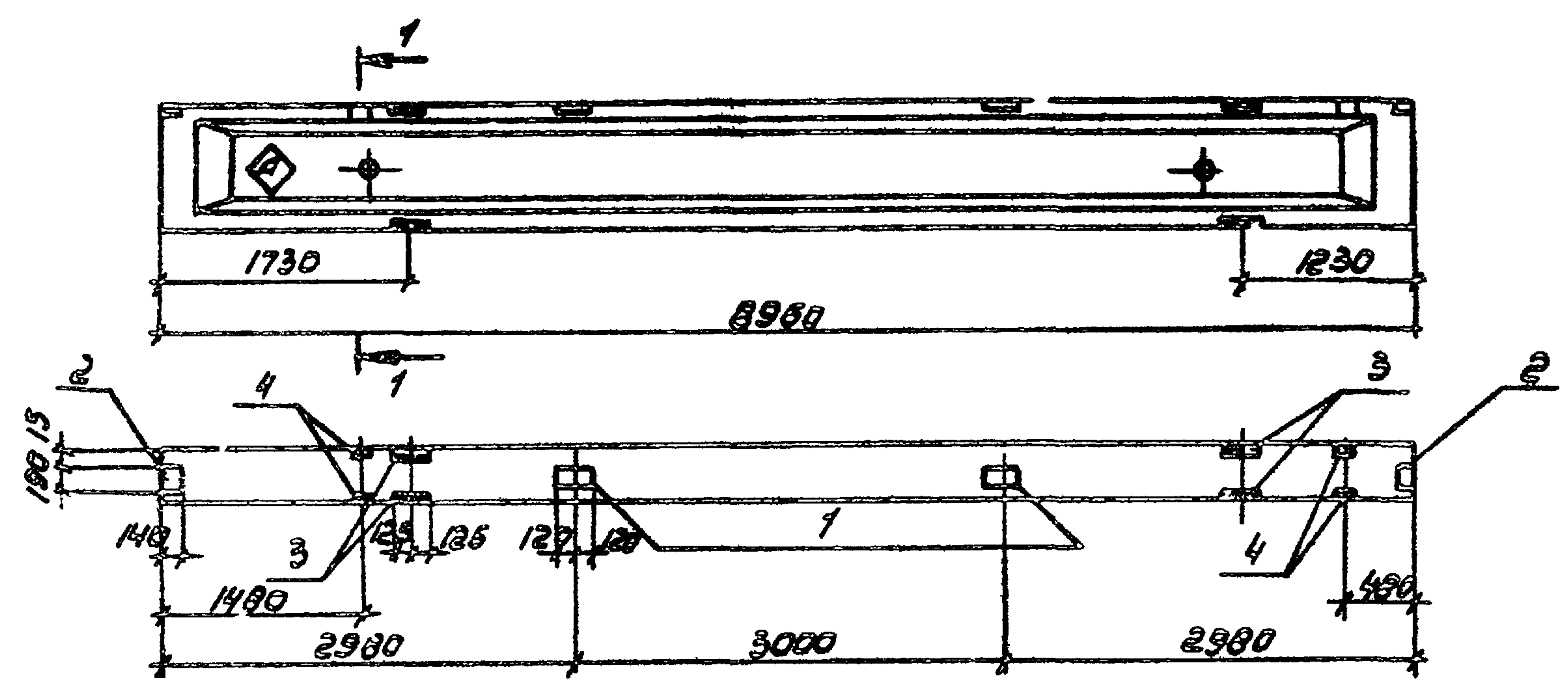
| Формат | Обозначение | Наименование | Стр | Примечание |
|--------|----------------------|--|-----|------------|
| А4 | ТП904-1-КЖИ-КЦП-20-1 | Плита перекрытия КЦП-20-1-1 | 28 | |
| А4 | -ТТ | Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий | 28 | |
| А3 | -СФ1 | Стойка СФ1 | 29 | |
| А4 | -МС1 | Изделия соединительные МС1 | 30 | |
| А4 | -МС2 | То же МС2 | 30 | |
| А3 | -МС3 | " (МС3, МС4) | 31 | |
| А4 | -МС5 | " МС5 | 32 | |
| А4 | -МС6 | " МС6 | 32 | |
| А4 | -МС7 | " МС7 | 33 | |
| А4 | -МС8 | " МС8 | 33 | |
| А4 | -МС9 | " МС9 | 34 | |
| А4 | -С1 | Сетка арматурная (С1, С2) | 34 | |
| А4 | -МН1 | Изделия закладные МН1 | 35 | |
| А4 | -МН2 | То же МН2 | 35 | |
| А4 | -МН3 | " (МН3, МН4, МН5) | 36 | |
| А4 | -МН6 | " (МН6, МН7, МН8) | 36 | |
| А4 | -МН9 | " МН9 | 37 | |
| А4 | -МН10 | " МН10 | 37 | |
| А4 | -КП1 | Каркас пространственный КП1 | 38 | |
| А4 | -КР1 | Каркас плоский КР1 | 38 | |

Изм. № подл. Подл. и дата Взм. и вкл.

Ш.В. № 8318/5 3

| | | | | | |
|--|--|--|--------|------|--------|
| СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА | | | И.В. № | | |
| ВЕД. И.И. МАКАРОВА | | | И.В. № | | |
| РУК. ГР. МОЗГУНОВ | | | И.В. № | | |
| ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ | | | И.В. № | | |
| НАЧ. ОСН. СААКЬЯНЦА | | | И.В. № | | |
| И. КОНТР. ЛУЧЕНКО | | | И.В. № | | |
| ТП904-1-5985-КЖИ-ДО | | | | | |
| СОДЕРЖАНИЕ ЛИСТОВ | | | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| | | | Р | 1 | |
| ВЫПУСКА | | | | | |
| ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ | | | | | |

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-59.85 - КНИ АЛЬБОМ



УЗДЕКЕ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | кол. | Примечание |
|--------|------|------|---------------------|--------------------------|------|------------|
| | | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | |
| | | | 1.462.1-10/80 вып.1 | БАЛКА 1БСД9-4АТЎТ | 1 | |
| | | 1 | | <u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u> | 2 | |
| | | 2 | 1.400-Б/76 вып.1 | То же М4-1 | 2 | |
| | | 3 | | " М4-23-1 | 4 | |
| | | 4 | 1.400-15 вып.1 | " МН105-3 | 4 | |

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ БАЛКУ 1БСД9-4АТЎТ СЕРИИ 1.462.1-10/80 ВЫП.1

ВЕДОМОСТЬ РАЗРЕЗА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

УИВ. № 8918/5 5

| ПРОВЕРКА | | | |
|----------|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |

УИВ № 8918/5 5
 Подп. и дата
 Взам. инв.

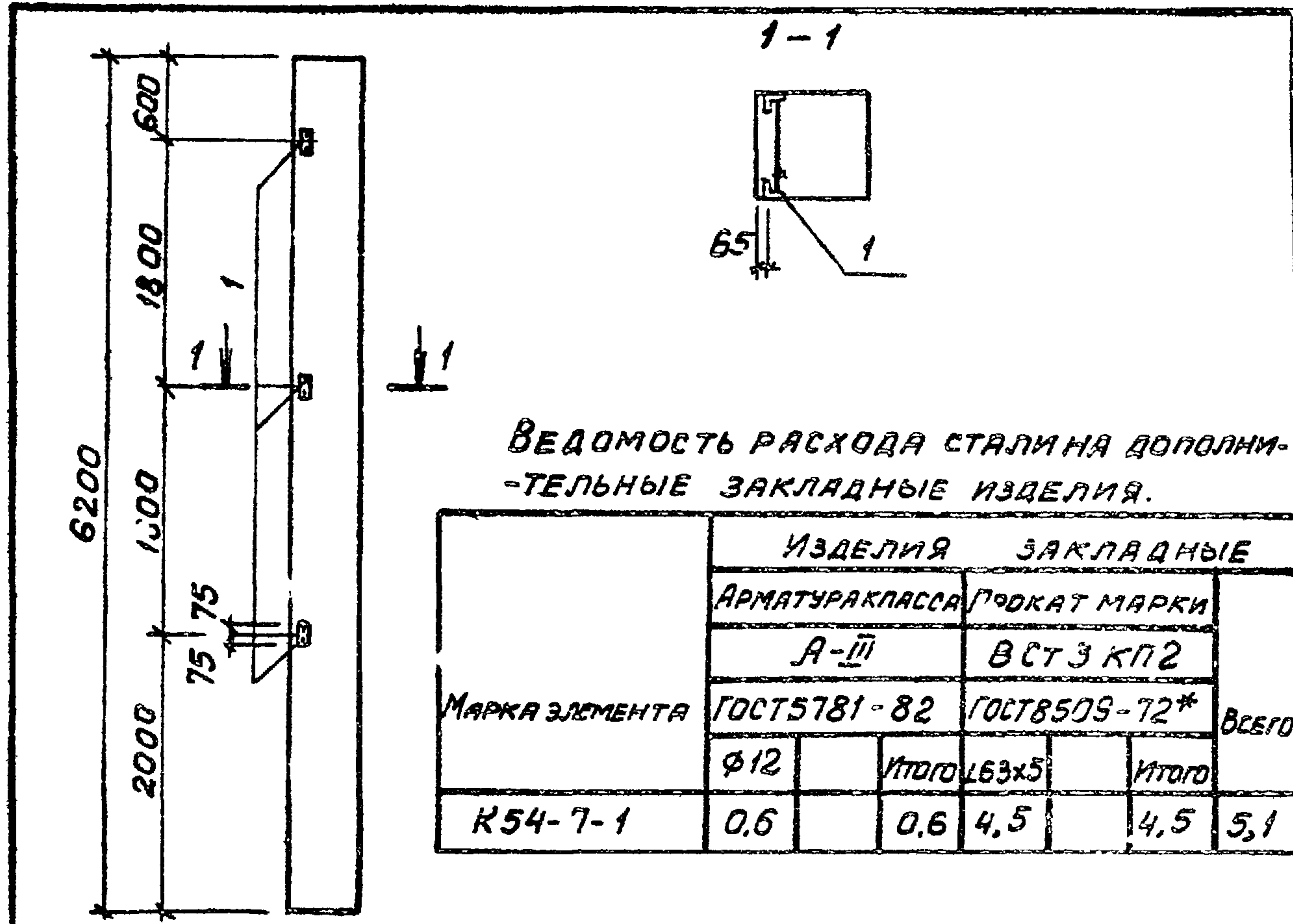
| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | | | |
|-------------------|-----|-------------|-----|-------|---------------|-------|------|-------|-----|
| АРМАТУРА КЛАССА | | | | | ПРОКАТ МАРКУ | | | | |
| А-III | | | | | ВСт-3кп2 | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 | | | ГОСТ 8510-72* | | | Всего | |
| Ф8 | Ф10 | Углов | δ=5 | Углов | δ=5 | Углов | δ=5 | Углов | δ=5 |
| 1БСД9-4АТЎТ-1 | 1.8 | 2.8 | 4.6 | 9.0 | 9.0 | 12.4 | 12.4 | 26.0 | |

ТП 904-1-59.85 КНИ-100

БАЛКА 1БСД9-4АТЎТ-1

| | | |
|-------------|---------|---------|
| Стр. № | Масштаб | Масштаб |
| Р | 2750 | 1:50 |
| Лист 1 из 1 | | |

РОССИЙСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | |
|----------------|-----------------------|-------|-------------------------|-------|-----|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА А-III | | ПРОКАТ МАРКИ ВСТ 3 КП 2 | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 8509-72* | | | |
| | φ12 | Итого | φ12 | Итого | φ12 | Итого |
| K54-7-1 | 0,6 | 0,6 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 5,1 |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|------------------|--------------------------|------|------------|
| | | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | |
| | | | 1.423-3 вып.1 | Колонна K54-7 | 1 | |
| | 1 | | 1.400-6/76 вып.1 | Изделие закладное М1-13 | 3 | |

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ K54-7 СЕРИИ 1.423-3 ВЫП.1.

ИНВ. № 8918/5

| ПРИВЯЗАН | | | |
|----------|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| ИНВ. № | | | |

ТП904-1-59.85-КНИ-200

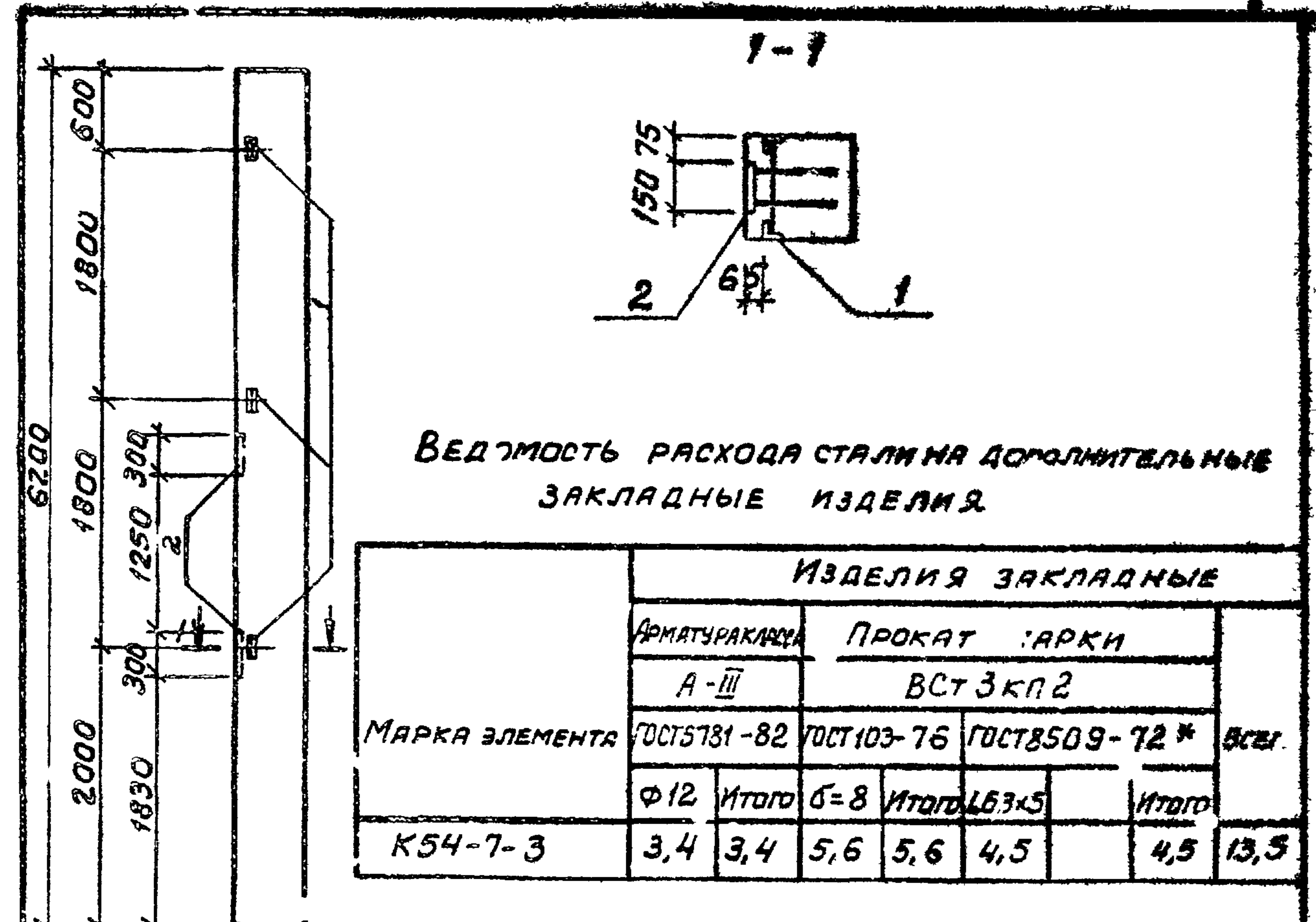
КОЛОННА
K54-7-1

| СТАДИЯ | МАССА | МАСШ. АВ. |
|--------|----------|-----------|
| Р | 1500 | - |
| ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | |

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ: ШУЦ

ФОРМАТ А4



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | |
|----------------|-----------------------|-------|-------------------------|-------|-----|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА А-III | | ПРОКАТ МАРКИ ВСТ 3 КП 2 | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 8509-72* | | | |
| | φ12 | Итого | φ12 | Итого | φ12 | Итого |
| K54-7-3 | 3,4 | 3,4 | 5,6 | 5,6 | 4,5 | 13,5 |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|------------------|--------------------------|------|------------|
| | | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | |
| | | | 1.423-3 вып.1 | Колонна K54-7 | 1 | |
| | 1 | | 1.400-6/76 вып.1 | Изделие закладное М1-13 | 3 | |
| | 2 | | 1.400-15 вып.1 | То же МН135-3 | 2 | |

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ K54-7 СЕРИИ 1.423-3 ВЫП.1

ИНВ. № 8918/5

| ПРИВЯЗАН | | | |
|----------|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| ИНВ. № | | | |

ТП904-1-59.85-КНИ-201

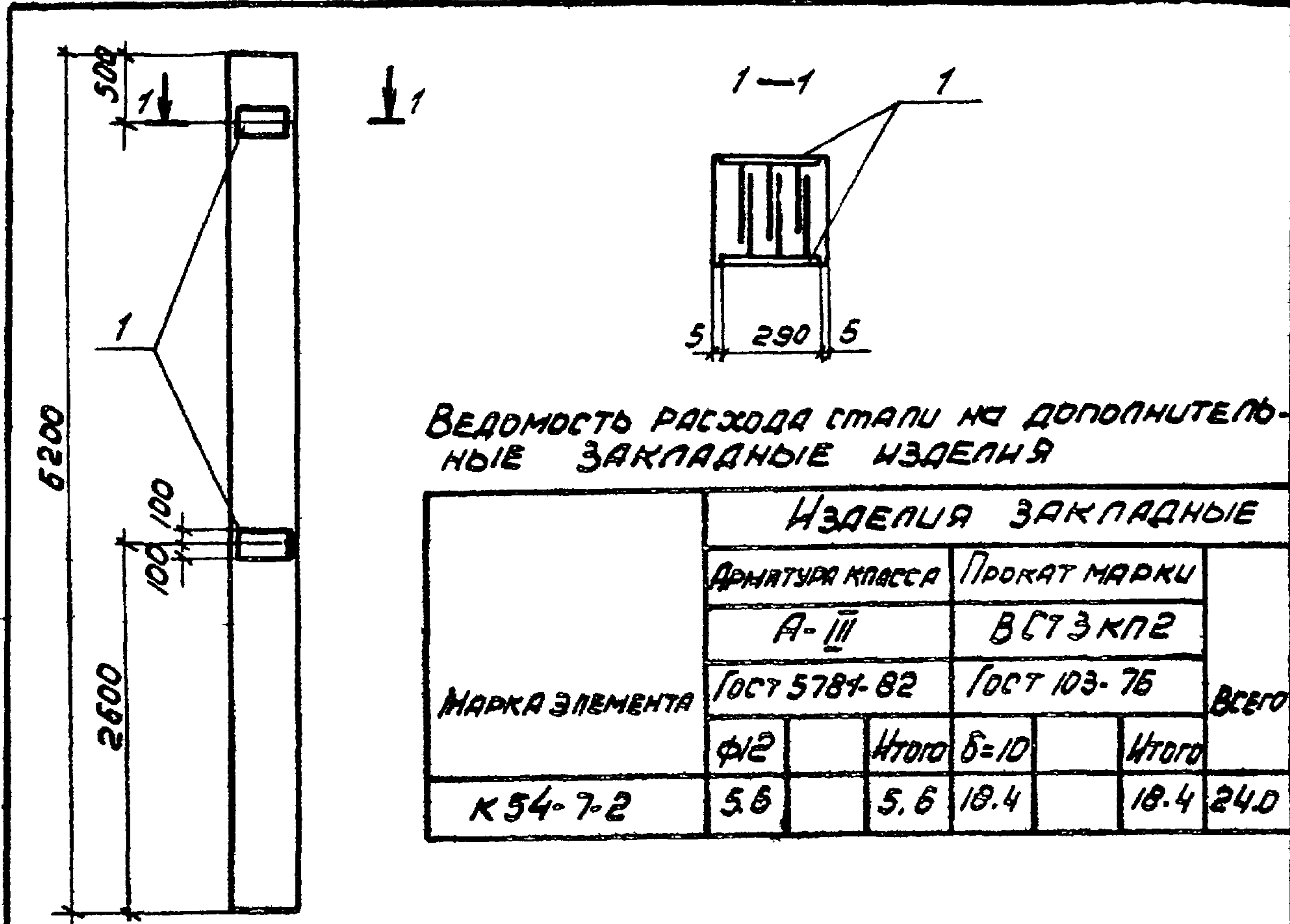
КОЛОННА
K54-7-3

| СТАДИЯ | МАССА | МАСШ. АВ. |
|--------|----------|-----------|
| Р | 1500 | - |
| ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | |

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ: ШУЦ

ФОРМАТ А4



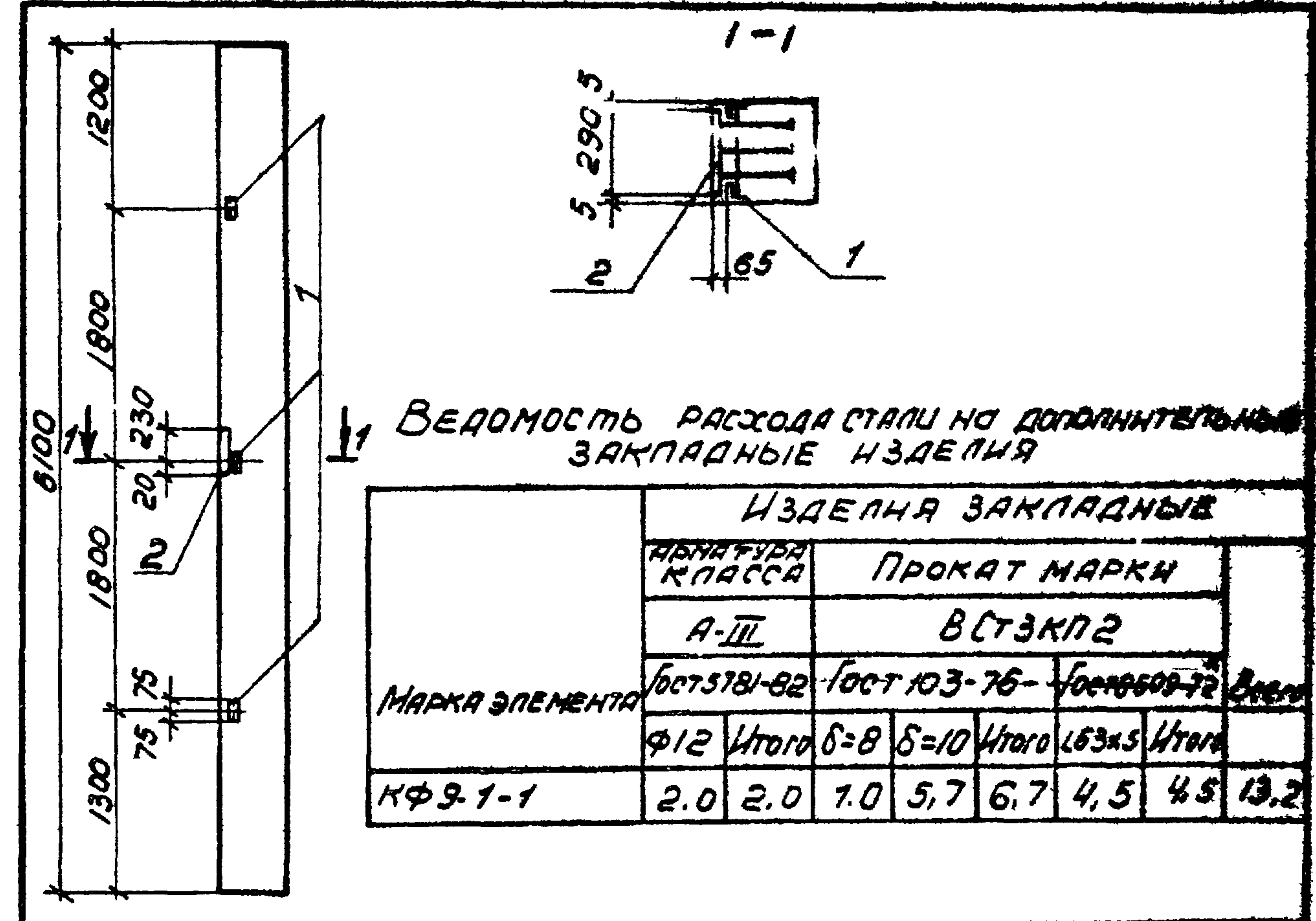
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | ВСЕГО |
|----------------|-------------------|-------|--------------|-------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ МАРКИ | | |
| | А-III | | ВСТЗКП2 | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 | | |
| | Ф12 | Итого | δ=10 | Итого | |
| К54-7-2 | 5.6 | 5.6 | 18.4 | 18.4 | 24.0 |

| ФОРМА ЗОНА | Поз. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|------------|------|-------------------|-------------------------|------|------------|
| | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| | | 1.423-3 Вып. 1 | КОЛОННА К54-7 | 1 | |
| 1 | | 1.400-6/76 Вып. 1 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-12 | 4 | |

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ К54-7 СЕРИИ 1.423-3 ВЫП. 1
 ЧИВ. № 8918/5
 ПРИВЯЗАН

| | | | | | |
|--------------------------|------------------------|--|-------|----------|-------|
| Проверил: Макарова М.И. | | ТЛ 904-15985-КЖИ-202 | СТАЛИ | МАССА | МАССА |
| Ст. техн. Ратерява Т.И. | КОЛОННА | | Р | 1300 | - |
| Вед. инж. Макарова М.И. | Рук. гр. Моргунов М.И. | К54-7-2 | Лист | Листов 7 | |
| Ин. спец. Остащенко И.И. | | ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ | | | |
| Нач. отд. Сидьякин С.И. | Н. контр. Луценко С.И. | | | | |



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

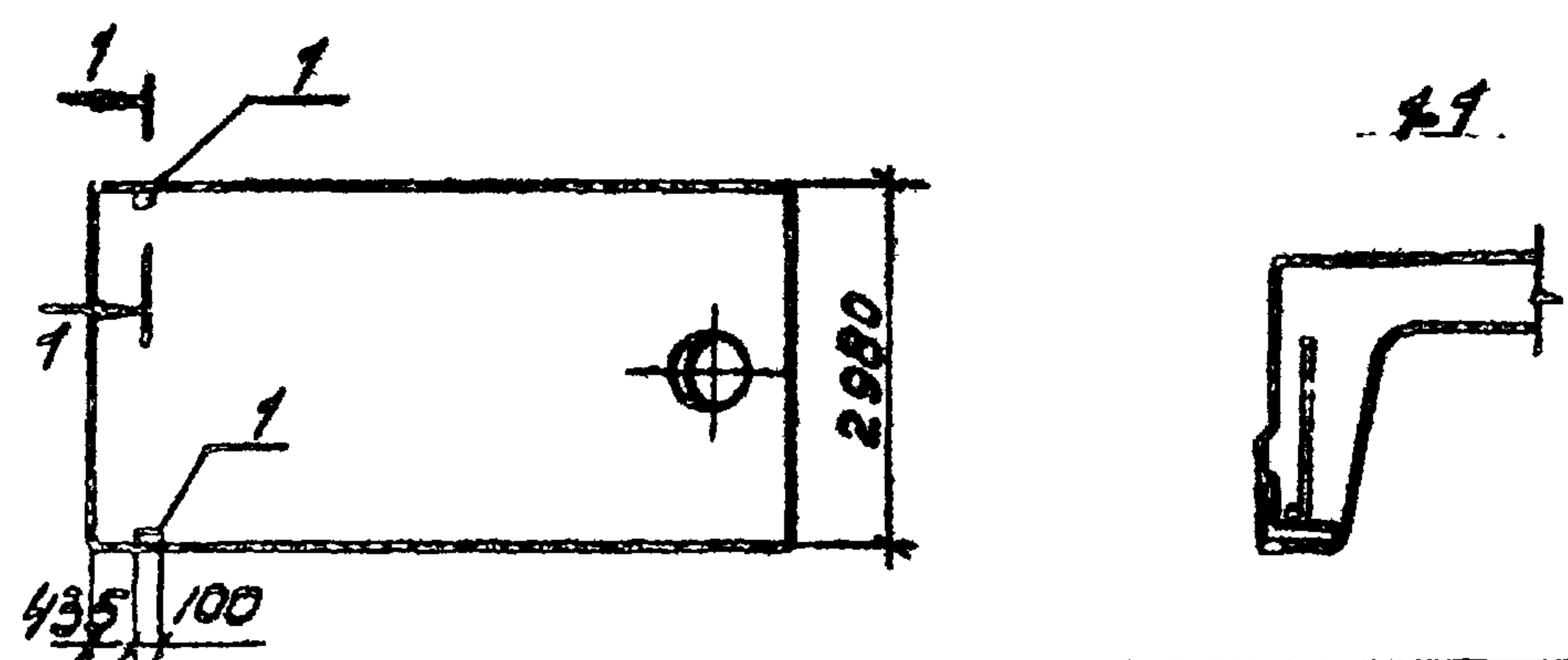
| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | ВСЕГО | |
|----------------|-------------------|-------|--------------|------|-------------|-----|-------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ МАРКИ | | | | | |
| | А-III | | ВСТЗКП2 | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 | | ГОСТ 103-76 | | | |
| | Ф12 | Итого | δ=8 | δ=10 | Итого | δ=8 | δ=10 | Итого |
| КФ9-1-1 | 2.0 | 2.0 | 1.0 | 5.7 | 6.7 | 4.5 | 4.5 | 13.2 |

| ФОРМА ЗОНА | Поз. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|------------|------|----------------------|-------------------------|------|------------|
| | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| | | Шифр 460-75 Вып. 1-1 | КОЛОННА КФ9-1 | 1 | |
| 1 | | 1.400-6/76 Вып. 1 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-13 | 3 | |
| 2 | | 1.400-6/76 Вып. 1 | ТО ЖЕ М1-10-3 | 1 | |

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ КФ9-1 ПО ШИФРУ 460-75 ВЫП. 1-1
 ЧИВ. № 8918/5
 ПРИВЯЗАН

| | | | | | |
|--------------------------|------------------------|--|-------|----------|-------|
| Проверил: Макарова М.И. | | ТЛ 904-15985-КЖИ-203 | СТАЛИ | МАССА | МАССА |
| Ст. техн. Ратерява Т.И. | КОЛОННА | | Р | 1370 | - |
| Вед. инж. Макарова М.И. | Рук. гр. Моргунов М.И. | КФ9-1-1 | Лист | Листов 7 | |
| Ин. спец. Остащенко И.И. | | ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ | | | |
| Нач. отд. Сидьякин С.И. | Н. контр. Луценко С.И. | | | | |

Тыповой проект 904-1-5985 - КЖ и Альбом



| Кол. | Примечание | Наименование | Обозначение |
|------|------------|--------------------------|---|
| | | <u>Сборочные единицы</u> | |
| | | 1 | ГОСТ 22701.2-77 1.165.1-10/82 Вып. 1 ЛКП ЛПМ-2Т УТ-60-МЖ-200П |
| 1 | | 2 | ГОСТ 22701.5-77 Изделие закладное М9 |

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

| Марка элемента | Изделия закладные | | Итого | | Всего | | | |
|--------------------------|-------------------|--------------|--------------|-------|---------------|-------|-----|-----|
| | Арматура класса | Прокат марки | φ10 | φ14 | φ10 | φ14 | | |
| | A-III | ВСтЗ Кп2 | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 8509-72* | | | |
| | | | Итого | Л70к8 | Итого | Всего | | |
| ЛКП ЛПМ-2Т УТ-60-МЖ-200П | | | 0.6 | 0.2 | 0.8 | 1.7 | 1.7 | 2.5 |

Детальное смотрите плиту 1ПВ14-2А УТ-60-МЖ-200П по серии 1.465.1-10/82 Вып. 1 и ГОСТ 22701.2-77

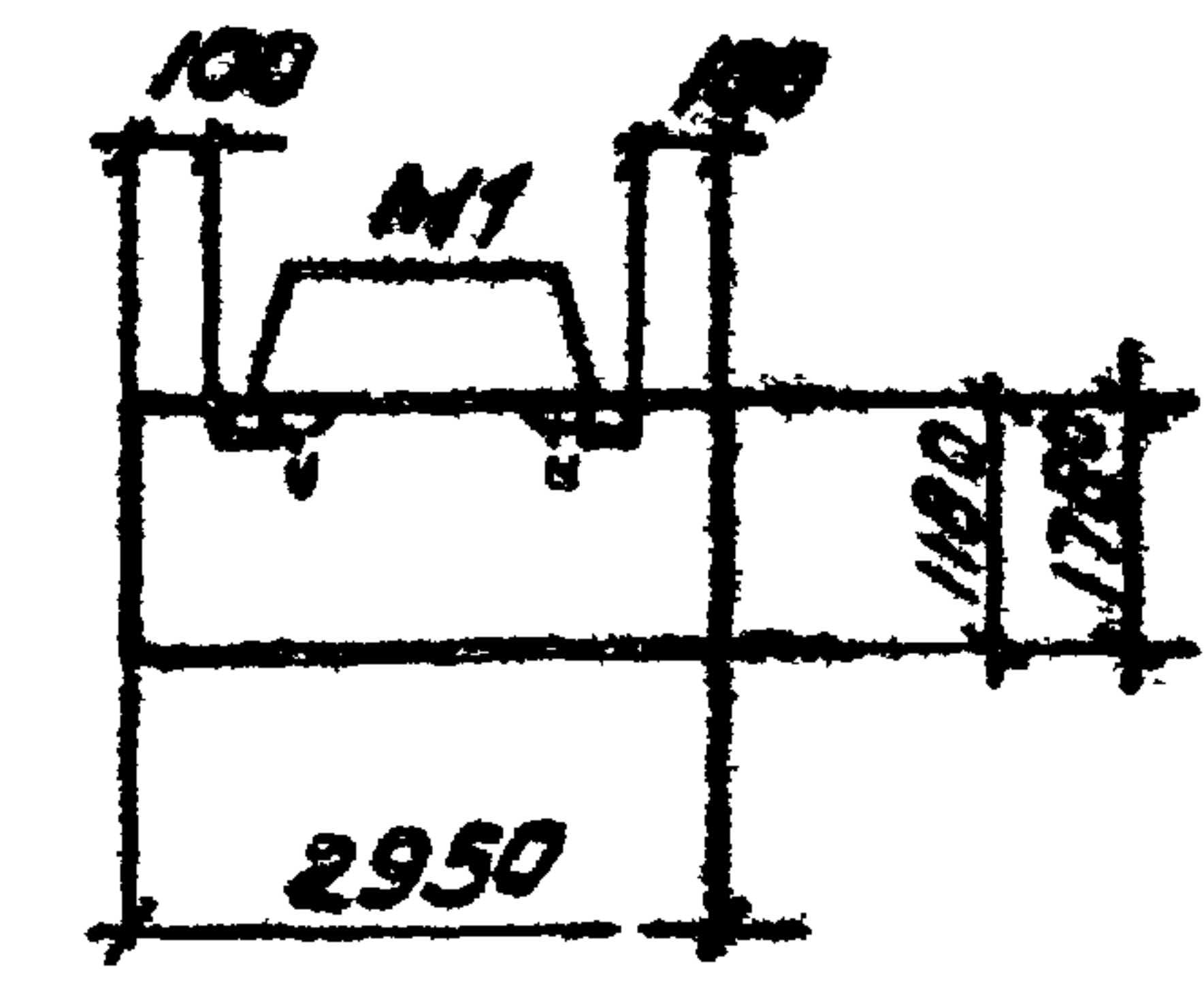
Шиб. № 8918/5

ТЯ 904-1-5985-КЖИ-301

| | | | | | | |
|-----------|-------------|-------|--|--|--------|---------|
| Проверил | МАКАРОВА | Младш | Плита кровельная 1ПВ14-2А УТ-60-МЖ-200П-1 | Стандия | Масса | Масштаб |
| Инженер | Пурбе | Младш | | Р | 3610 | - |
| Ведущий | МАКАРОВА | Младш | | Лист | Листов | 1 |
| Рук. гр. | МОРГУНОВ | Младш | | ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ | | |
| Гл. спец. | ОСТАШЕВСКИЙ | Младш | | | | |
| Нач. отд. | СЛАКЬЯНИ | Младш | | | | |
| Н. контр. | ЛУЧЕНКО | Младш | | | | |

Копировать

Формат А1



Панель ПС295.12.20-П-1 и ПС295.18.20-П-1

Выполнить по панелям соответствующих марок без индекса «1» по серии 1.432-14/80 Вып. 1 с разбуквой М1 по данному чертежу.

Шиб. № 8918/5

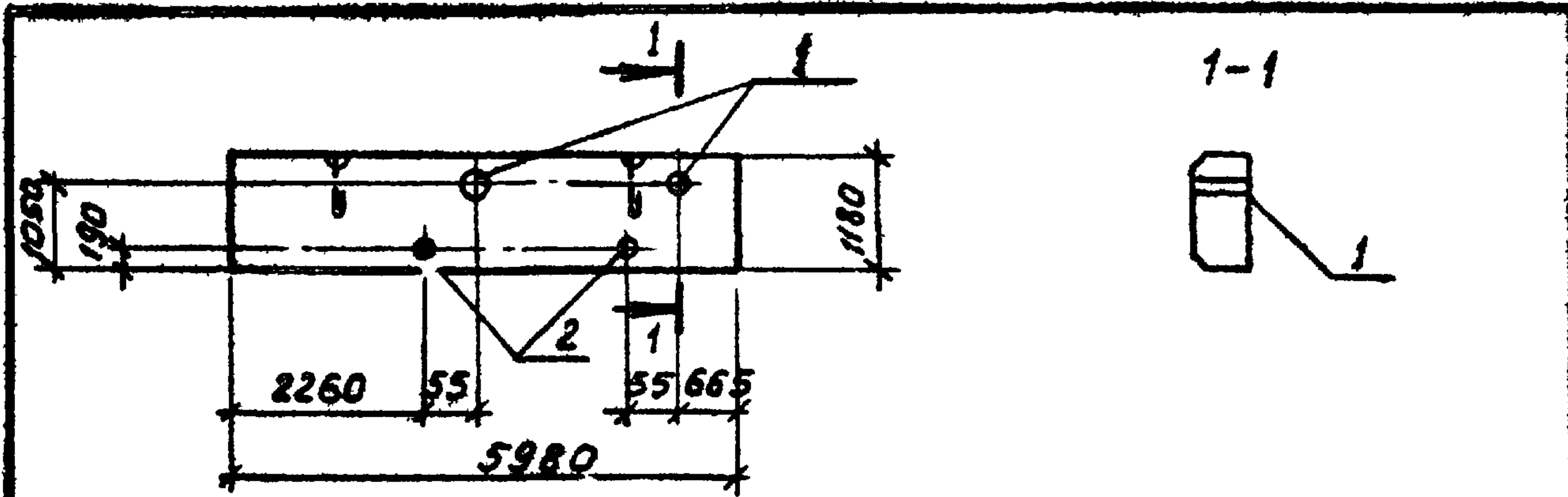
ТII 904-1-5985-КЖИ-406

| | | | | | | |
|-----------|-------------|-------|---|--|--------|---------|
| Проверил | МАКАРОВА | Младш | Панель стеновая (ПС295.12.20-П-1) (ПС295.18.20-П-1) | Стандия | Масса | Масштаб |
| Инженер | Пурбе | Младш | | Р | 1000 | 1:100 |
| Ведущий | ТОЛМАЧЕВА | Младш | | Лист | Листов | 1 |
| Рук. гр. | МАКАРОВА | Младш | | ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ | | |
| Гл. спец. | ОСТАШЕВСКИЙ | Младш | | | | |
| Нач. отд. | СЛАКЬЯНИ | Младш | | | | |
| Н. контр. | ЛУЧЕНКО | Младш | | | | |

Формат А1

Формат А1

Титовой проект 904-1-59.85-КЖИ Альбом 5



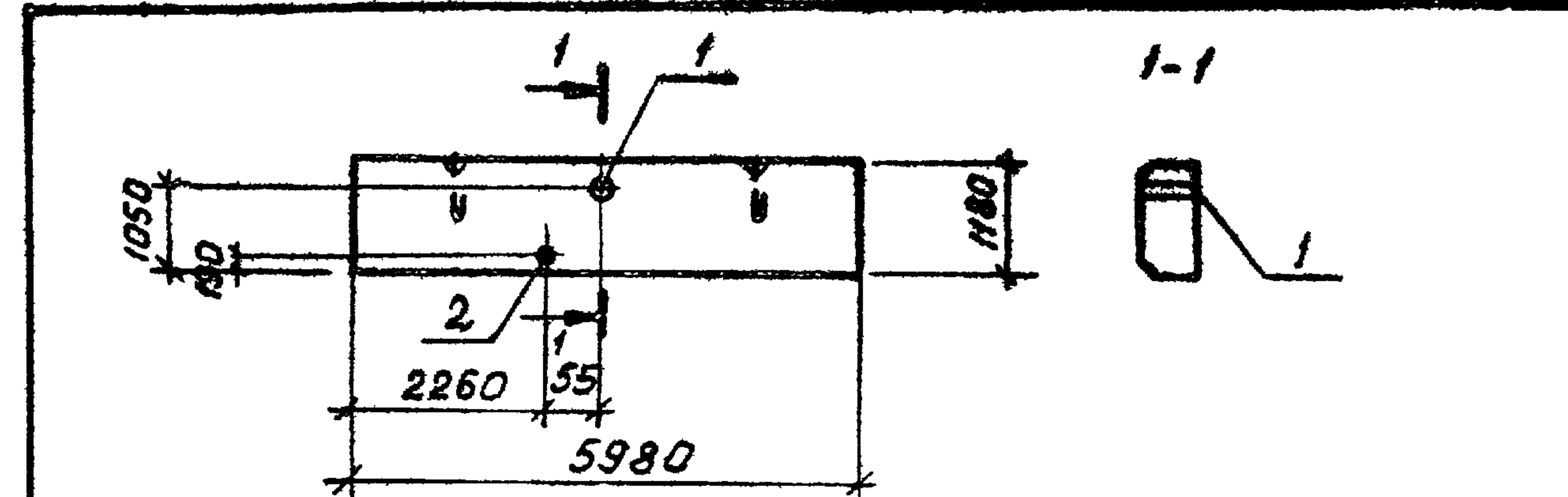
| Ранг | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------|------|------|-------------------|--------------------------|------|------------|
| | | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | |
| | | | 1.432-14/80 вып.1 | Панель ПС600.12.20-П-3 | 1 | |
| | | 1 | 3.901-5 | Сальник Ду100 R=200 | 2 | |
| | | 2 | 3.901-5 | Сальник Ду80 R=200 | 2 | |

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

| Марка элемента | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-----|-------|------------|-------|---------------|-------|--|-------|--|
| | ПРОКАТ МАРКИ | | | | | | | | | |
| | ВСТЗ КП2 | | | | | | | | | |
| | ГОСТ 10704-76* | | | ГОСТ 82-70 | | ГОСТ 2590-71* | | | Всего | |
| ТР | ТР | | Итого | б=10 | Итого | φ6 | Итого | | | |
| 152x4,5 168x6 | | | 14,6 | 6,3 | 6,3 | 1,6 | 1,6 | | 22,5 | |
| ПС600.12.20-П-3-2 | 6,6 | 8,0 | | | | | | | | |

Остальное смотрите панель ПС600.12.20-П-3 по серии 1.432-14/80 вып.1
 ЦНБ. № 8918/5
 ПРИБВЯЗАН
 ИМБ. №

| | | |
|--|---|----------------------|
| ТП904-1-59.85 - КЖИ-400 | | |
| ПРОЕКТИРОВАЛА МАКАРОВА ТЕХНИК РАСТЕВЯЕВА ИЖС ТОЛМАЧЕВА ВЕД.ИЖС МАКАРОВА РУК.ГР. МОДУНОВ С.С.С.С.М. ОСТАШЕВСКИЙ НАУ.ОС.П-1 САКЬЯНИ ИЖС.ТР. ЛУЦЕНКО | ПАНЕЛЬ | СТАЛЬ МАССА МАССИТАС |
| | ПС 600.12.20-П-3-2 | Р 1900 - |
| | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 |
| | ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | |



| Ранг | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------|------|------|-------------------|--------------------------|------|------------|
| | | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | |
| | | | 1.432-14/80 вып.1 | Панель ПС600.12.20-П-3 | 1 | |
| | | 1 | 3.901-5 | Сальник Ду100 R=200 | 1 | |
| | | 2 | 3.901-5 | Сальник Ду80 R=200 | 1 | |

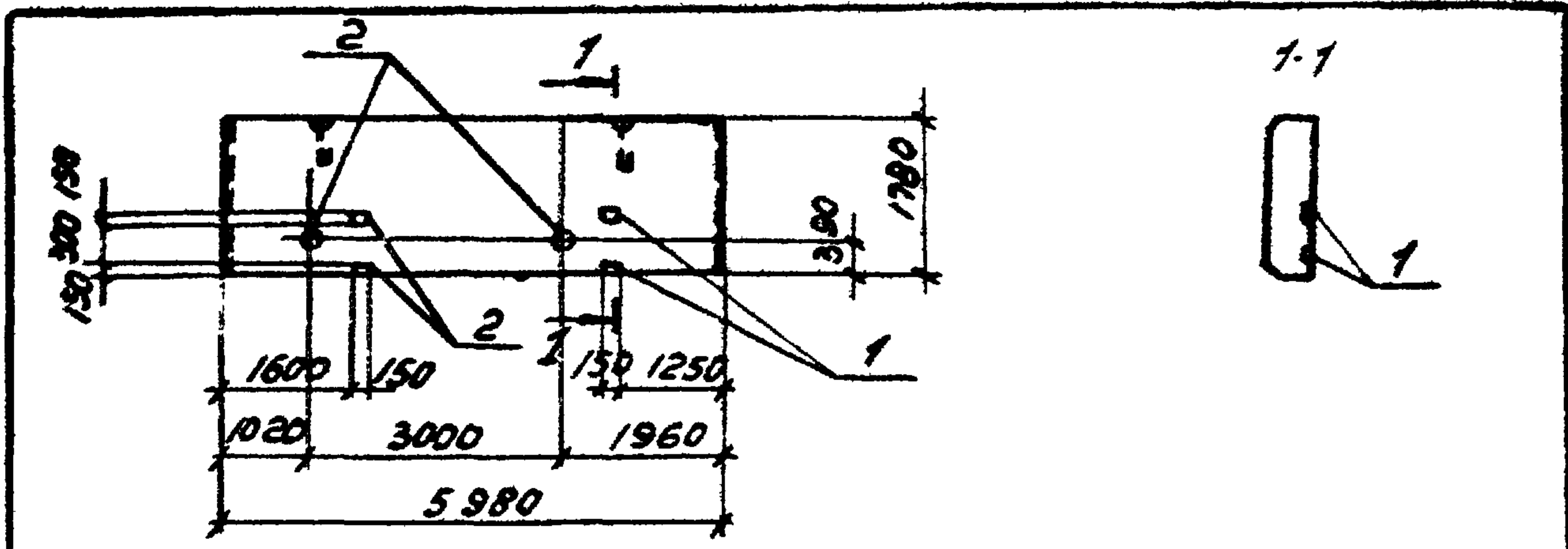
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

| Марка элемента | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-----|-------|------------|-------|---------------|-------|--|-------|--|
| | ПРОКАТ МАРКИ | | | | | | | | | |
| | ВСТЗ КП2 | | | | | | | | | |
| | ГОСТ 10704-76* | | | ГОСТ 82-70 | | ГОСТ 2590-71* | | | Всего | |
| ТР | ТР | | Итого | б=10 | Итого | φ6 | Итого | | | |
| 152x4,5 168x6 | | | 7,3 | 3,2 | 3,2 | 0,8 | 0,8 | | 11,3 | |
| ПС600.12.20-П-3-1 | 3,3 | 4,0 | | | | | | | | |

Остальное смотрите панель ПС600.12.20-П-3 по серии 1.432-14/80 вып.1
 ЦНБ. № 8918/5
 ПРИБВЯЗАН
 ИМБ. №

| | | |
|--|---|----------------------|
| ТП904-1-59.85 - КЖИ-400 | | |
| ПРОЕКТИРОВАЛА МАКАРОВА ТЕХНИК РАСТЕВЯЕВА ИЖС ТОЛМАЧЕВА ВЕД.ИЖС МАКАРОВА РУК.ГР. МОДУНОВ С.С.С.С.М. ОСТАШЕВСКИЙ НАУ.ОС.П-1 САКЬЯНИ ИЖС.ТР. ЛУЦЕНКО | ПАНЕЛЬ | СТАЛЬ МАССА МАССИТАС |
| | ПС 600.12.20-П-3-1 | Р 1900 - |
| | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 |
| | ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | |

Типовой проект 904-1-5985-КЖИ Альбом 5



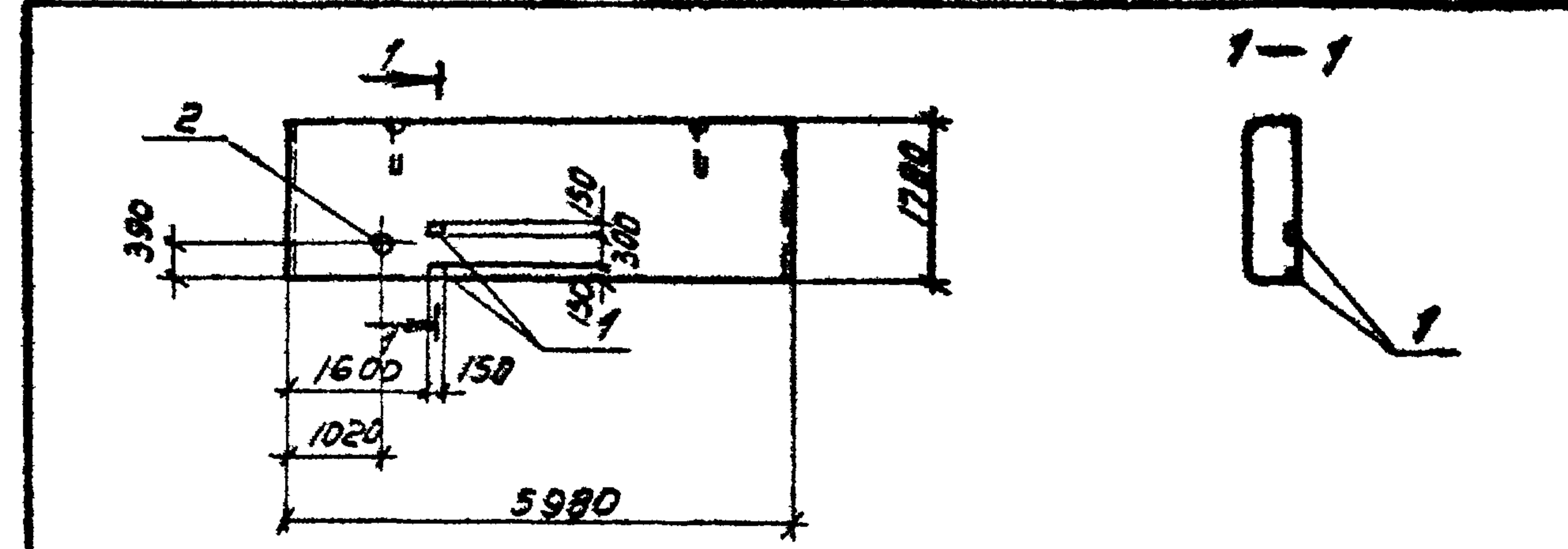
| Кол. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------|-------------------|--------------------------|------|------------|
| | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | |
| | 1.432.14/80 Вып.1 | Панель ПК 600.18.20-П-3 | | |
| 1 | 1.400-15 Вып.1 | Изделие закладное ИЛЗ-Б | 4 | |
| 2 | 3.901-5 | Сальник Ду 50 Р-200 | 2 | |

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | | | | | |
|--------------------|-----------------------|-------------|----------------------|-------|--------------|-------|-------|-------|-----|------|--|
| | Арматура класса А-III | | Прокат марки ВСтЗкп2 | | | | | | | | |
| | Гост 5781-82 | Гост 103-76 | Гост 10704-76 | | Гост 2590-71 | | Всего | | | | |
| φ12 | Итого | δ=8 | δ=10 | Итого | ТР 12x4 | Итого | φ5 | Итого | | | |
| ПК 600.18.20-П-3-1 | 2.4 | 2.4 | 5.6 | 5.6 | 11.2 | 4.6 | 4.6 | 0.6 | 0.6 | 18.8 | |

Остальное смотрите панель ПК 600.18.20-П-3 по серии 1.432.14/80 Вып.1
 ЦНБ. № 8918/5

| | | |
|---|-----------------------|---------------------|
| ТП 904-1-5985-КЖИ-402 | | |
| Проверил: Макарова | Ст. техник: Растеряев | Ст. инж.: Толмачева |
| Ведущий: Макарова | Рук. гр.: Моргунов | Ин. спец.: Остафьев |
| Ин. спец.: Сидоркина | Ин. спец.: Сидоркина | Ин. спец.: Луценко |
| Панель ПК 600.18.20-П-3-1 | | Страница: 1 из 1 |
| Лист 1 из 1 | | Листов: 1 |
| ГОССТРОЙ СССР Р.С.ТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ | | |



| Кол. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------|-------------------|--------------------------|------|------------|
| | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | |
| | 1.432.14/80 Вып.1 | Панель ПК 600.18.20-П-3 | | |
| 1 | 1.400-15 Вып.1 | Изделие закладное ИЛЗ-Б | 2 | |
| 2 | 3.901-5 | Сальник Ду 50 Р-200 | 1 | |

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

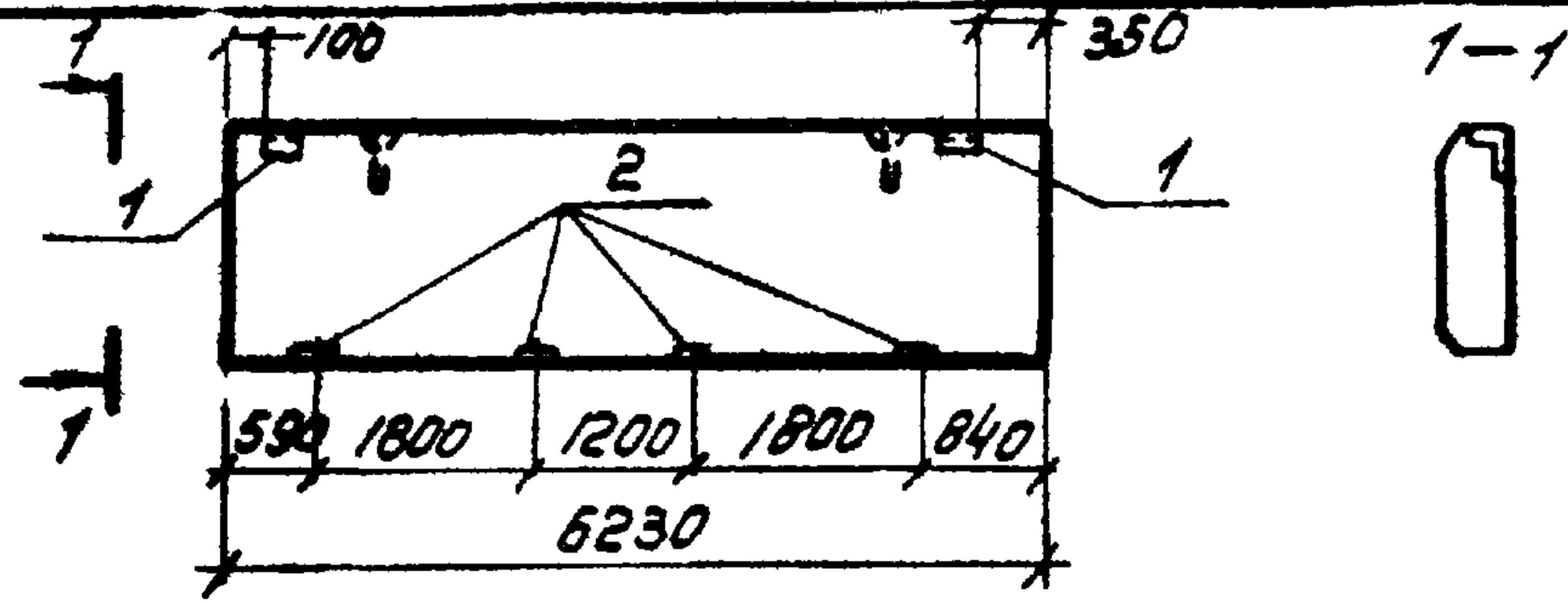
| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | | | | | |
|--------------------|-----------------------|-------------|----------------------|-------|--------------|-------|-------|-------|-----|-----|--|
| | Арматура класса А-III | | Прокат марки ВСтЗкп2 | | | | | | | | |
| | Гост 5781-82 | Гост 103-76 | Гост 10704-76 | | Гост 2590-71 | | Всего | | | | |
| φ12 | Итого | δ=8 | δ=10 | Итого | ТР 12x4 | Итого | φ5 | Итого | | | |
| ПК 600.18.20-П-3-2 | 1.2 | 1.2 | 2.8 | 2.8 | 5.6 | 2.3 | 2.3 | 0.3 | 0.3 | 8.4 | |

Остальное смотрите панель ПК 600.18.20-П-3 по серии 1.432.14/80 Вып.1
 ЦНБ. № 8918/5

| | | |
|---|-----------------------|---------------------|
| ТП 904-1-5985-КЖИ-405 | | |
| Проверил: Макарова | Ст. техник: Растеряев | Ст. инж.: Толмачева |
| Ведущий: Макарова | Рук. гр.: Моргунов | Ин. спец.: Остафьев |
| Ин. спец.: Сидоркина | Ин. спец.: Сидоркина | Ин. спец.: Луценко |
| Панель ПК 600.18.20-П-3-2 | | Страница: 1 из 1 |
| Лист 1 из 1 | | Листов: 1 |
| ГОССТРОЙ СССР Р.С.ТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ | | |

Инв. листы: Лист 1 из 1

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5985-КНИИ-Львов-5



| ФОРМА | ЗОНА | Поз. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------|------|------|-------------------|--------------------------|------|------------|
| | | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | |
| | | | 1.432-14/80 Вып.1 | Панель ПК625.18.20-П-21 | 1 | |
| | | 1 | 1.432-14/80 Вып.3 | НЗДЕЛНЬ ЗАКЛАДНОЕ М1 | 2 | |
| | | 2 | | ТО ЖЕ М7 | 4 | |

Ведомость расхода стали на закладные изделия, кг

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | Всего |
|------------------|----------------------|-------|------|----------------------|-----|-------------|-------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА А-ІІ | | | ПРОКАТ МАРКИ ВСт3кп2 | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | ГОСТ 8509-72* | | ГОСТ 103-76 | | |
| | Ф10 | Итого | Л5х6 | Итого | δ=6 | δ=8 | Итого | |
| ПК625.18.20-П-21 | 2.0 | 2.8 | | 2.8 | 1.2 | 4.0 | 5.2 | 10.0 |

Расход стали приведен на закладные изделия, кроме петель, и суммируется с расходом стали на арматурные изделия панели ПК625.18.20-П-21 серии 1.432-14/80 Вып.1

ЦНБ. № 8918/5

№ ВЯЗКИ

ИИВ. №

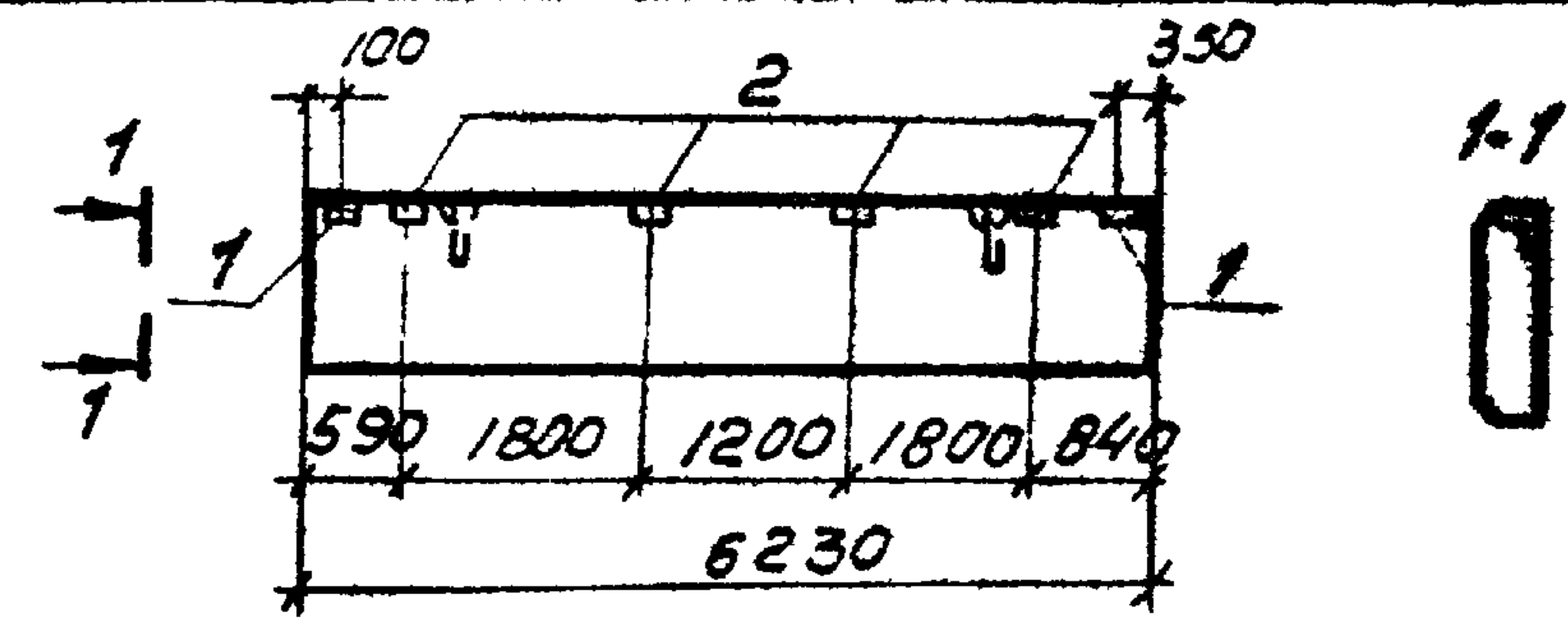
ТП 904-1-КНИИ-403

| | | | |
|-------------|----------------|---------|--------------|
| Проектант | Ю. П. КОЗЛОВ | Инженер | Л. П. КОЗЛОВ |
| Конструктор | Л. П. КОЗЛОВ | Инженер | Л. П. КОЗЛОВ |
| Ст. инж. | Ю. П. КОЗЛОВ | Инженер | Л. П. КОЗЛОВ |
| Инж. | М. А. МАКАРОВА | Инженер | Л. П. КОЗЛОВ |
| Рис. гр. | М. А. МАКАРОВА | Инженер | Л. П. КОЗЛОВ |
| И. спец. | Л. П. КОЗЛОВ | Инженер | Л. П. КОЗЛОВ |
| И. спец. | Л. П. КОЗЛОВ | Инженер | Л. П. КОЗЛОВ |
| И. спец. | Л. П. КОЗЛОВ | Инженер | Л. П. КОЗЛОВ |

Панель стеновая
ПК625.18.20-П-21-1

| | | |
|-------|-------|---------|
| СТАЛЬ | МАССА | МАСШТАБ |
| Р | 3000 | 1:100 |

ЛИСТ ЛИСТОВ
ДОСТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ



| ФОРМА | ЗОНА | Поз. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------|------|------|-------------------|--------------------------|------|------------|
| | | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | |
| | | | 1.432-14/80 Вып.1 | Панель ПК625.12.20-П-21 | 1 | |
| | | 1 | 1.432-14/80 Вып.3 | НЗДЕЛНЬ ЗАКЛАДНОЕ М1 | 2 | |
| | | 2 | | ТО ЖЕ М7 | 4 | |

Ведомость расхода стали на закладные изделия, кг

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | Всего |
|------------------|----------------------|-------|------|----------------------|-----|-------------|-------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА А-ІІ | | | ПРОКАТ МАРКИ ВСт3кп2 | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | ГОСТ 8509-72* | | ГОСТ 103-76 | | |
| | Ф10 | Итого | Л5х6 | Итого | δ=6 | δ=8 | Итого | |
| ПК625.12.20-П-21 | 2.0 | 2.8 | | 2.8 | 1.2 | 4.0 | 5.2 | 10.0 |

Расход стали приведен на закладные изделия, кроме петель, и суммируется с расходом стали на арматурные изделия панели ПК625.12.20-П-21 серии 1.432-14/80 Вып.1

ЦНБ. № 8918/5

№ ВЯЗКИ

ИИВ. №

ТП 904-1-5985-КНИИ-404

| | | | |
|-------------|----------------|---------|--------------|
| Проектант | Ю. П. КОЗЛОВ | Инженер | Л. П. КОЗЛОВ |
| Конструктор | Л. П. КОЗЛОВ | Инженер | Л. П. КОЗЛОВ |
| Ст. инж. | Ю. П. КОЗЛОВ | Инженер | Л. П. КОЗЛОВ |
| Инж. | М. А. МАКАРОВА | Инженер | Л. П. КОЗЛОВ |
| Рис. гр. | М. А. МАКАРОВА | Инженер | Л. П. КОЗЛОВ |
| И. спец. | Л. П. КОЗЛОВ | Инженер | Л. П. КОЗЛОВ |
| И. спец. | Л. П. КОЗЛОВ | Инженер | Л. П. КОЗЛОВ |
| И. спец. | Л. П. КОЗЛОВ | Инженер | Л. П. КОЗЛОВ |

Панель стеновая
ПК625.12.20-П-21-1

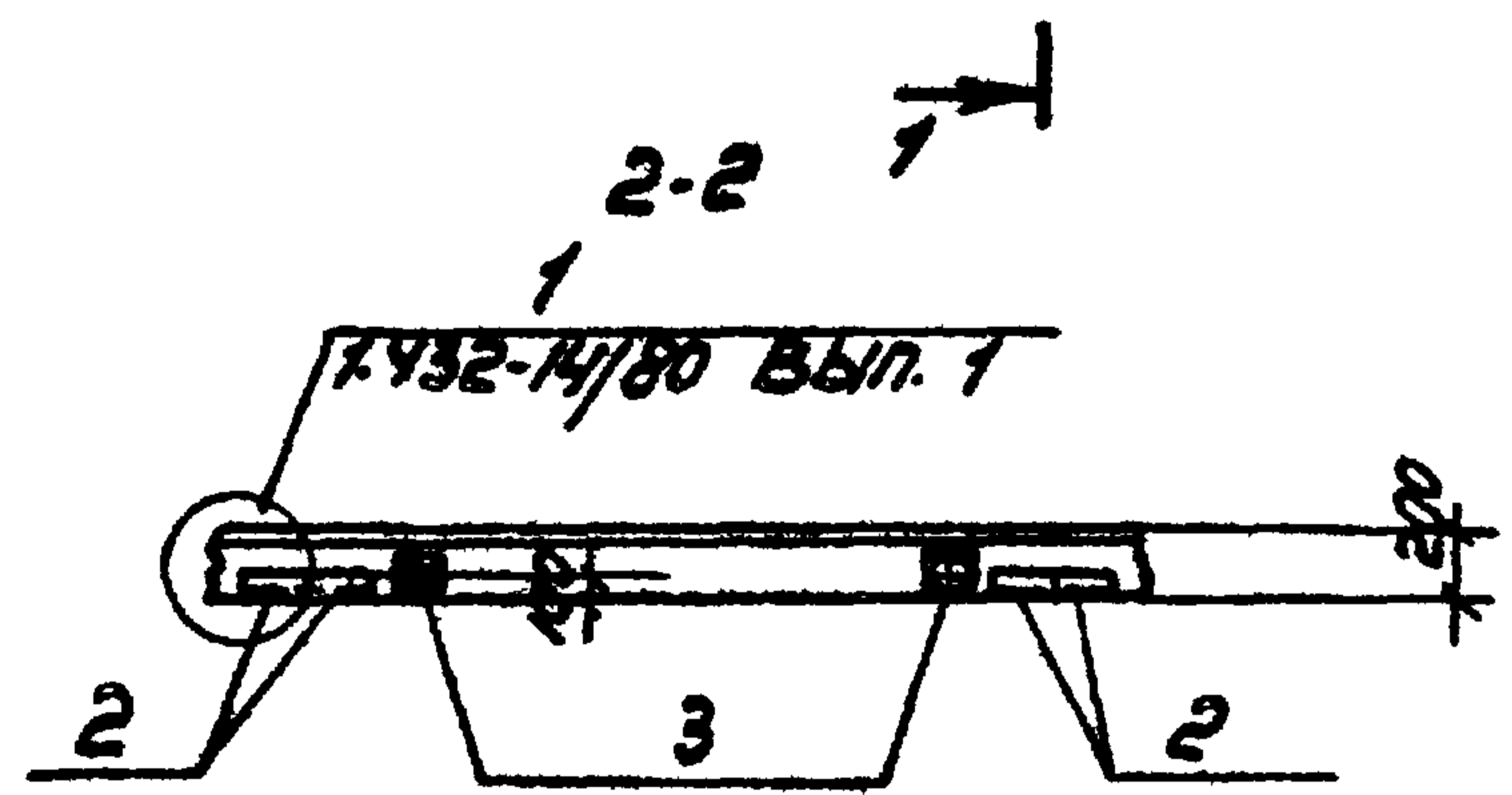
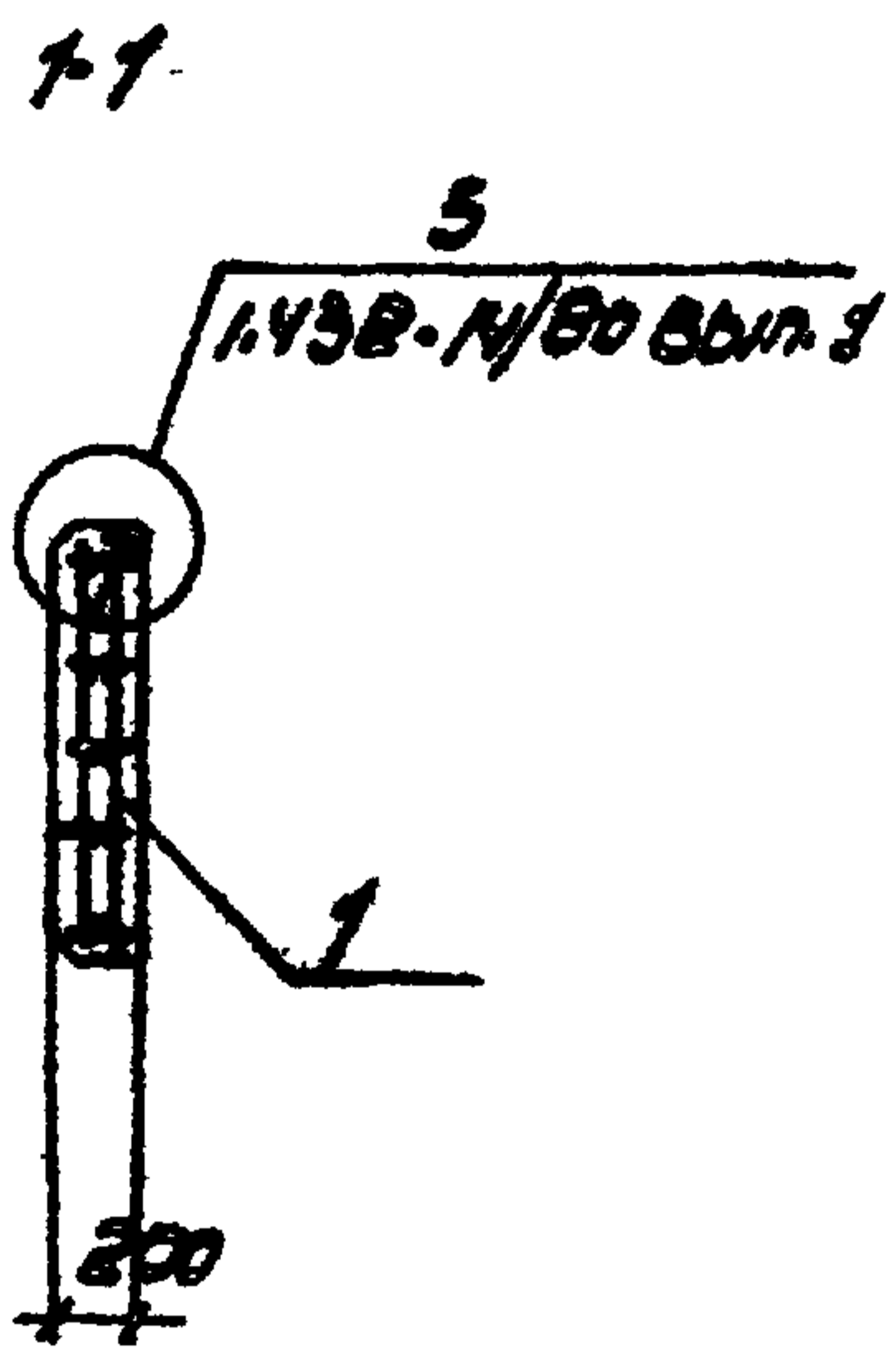
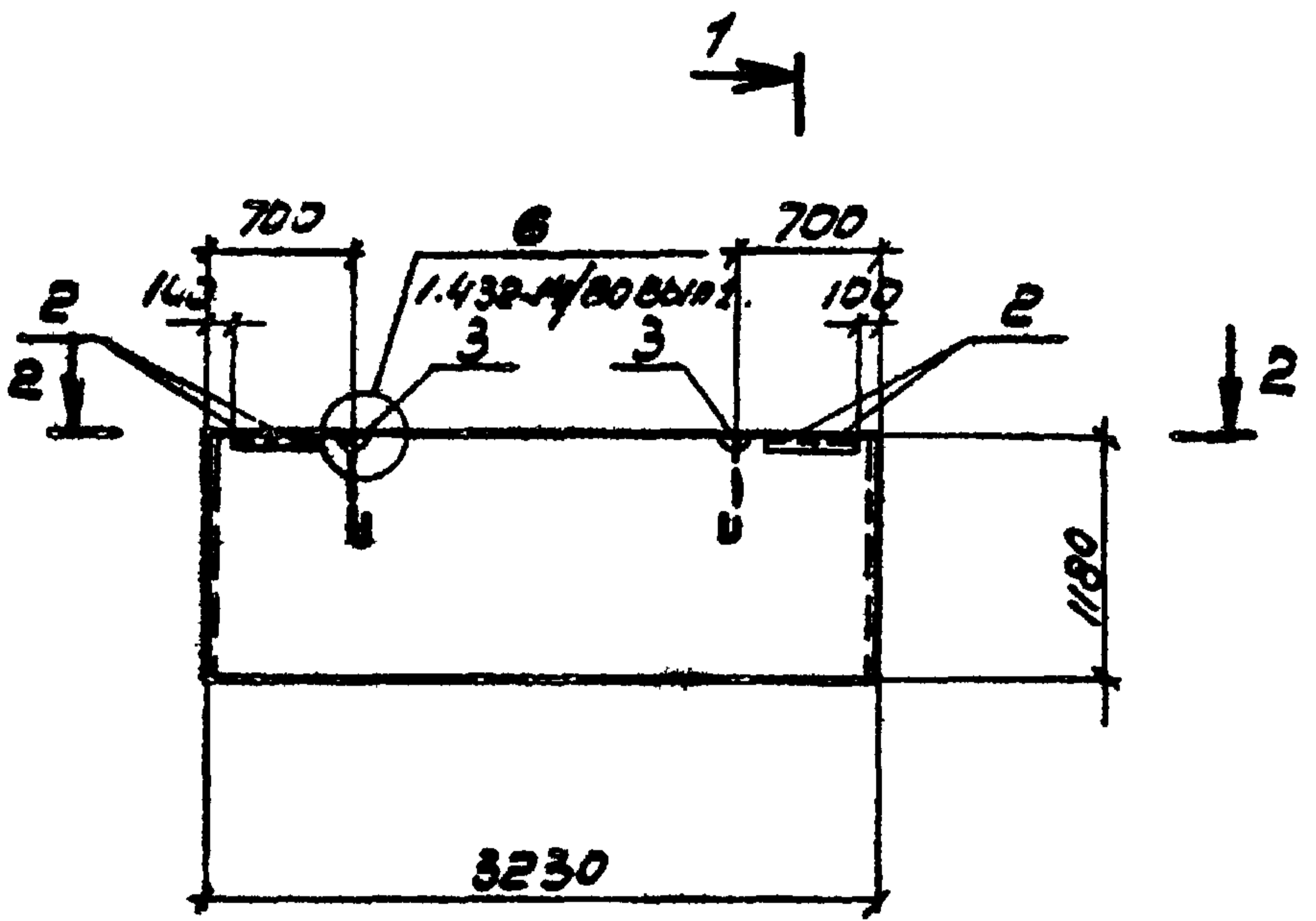
| | | |
|-------|-------|---------|
| СТАЛЬ | МАССА | МАСШТАБ |
| Р | 2000 | 1:100 |

ЛИСТ ЛИСТОВ
ДОСТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Типовой проект 904-1-5985 - КЖИ Альбом 5

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

| Марка элемента | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | | | | Всего | Длина раската | | | | | |
|----------------|-----------------------|----|----|-----|-------|--------------|-----|----|----|-------|---------------------|-----|-----|-----|-------|--------------|-------|-------|-------|-------|-------|---------------|--------------|------|------|--|--|
| | Арматура класса А-III | | | | | Вр-I | | | | | Арматура класса А-I | | | | | ПРОКАТ МА.КЖ | | | | | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 5727-80 | | | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 103-76 | | | | | | | ГОСТ 8909-72 | | | | |
| | φ5 | φ6 | φ8 | φ10 | Итого | φ4 | φ5 | φ6 | φ8 | Итого | φ10 | φ12 | φ16 | φ20 | Итого | δ=6 | Итого | Л5346 | Итого | Итого | | | | | | | |
| ПС1 | 2.0 | | | | 7.0 | 1.2 | 1.8 | | | 3.0 | 10.0 | 0.4 | 1.2 | 4.6 | 0.8 | | 0.8 | 2.4 | | 2.4 | 5.6 | | 5.6 | 10.4 | 20.4 | | |



| Код | Формат | Зона | №3 | СВЯЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ | ПРИМЕЧАНИЯ |
|--------------------------|--------|------|----|---------------------|-------------------------|-----|----------------|
| СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | | | | | | |
| | | | 1 | ТП 904-1- -КЖИ-К.П2 | Каркас пространственный | 1 | |
| | | | 2 | 1432-14/80 Вып. 3 | М1 | 6 | |
| | | | 3 | | П1 | 2 | |
| МАТЕРИАЛЫ | | | | | | | |
| | | | | | БЕТОН МАРКИ 50 | 0.6 | У ³ |
| | | | | | РАСТВОР МАРКИ 100 | 0.2 | Н ³ |

| ПРИВЯЗКА | | | |
|----------|-----|-----|-----|
| № | ИЗВ | ИЗВ | ИЗВ |
| | | | |

ИИВ. № 8918/5 13 ИИВ N

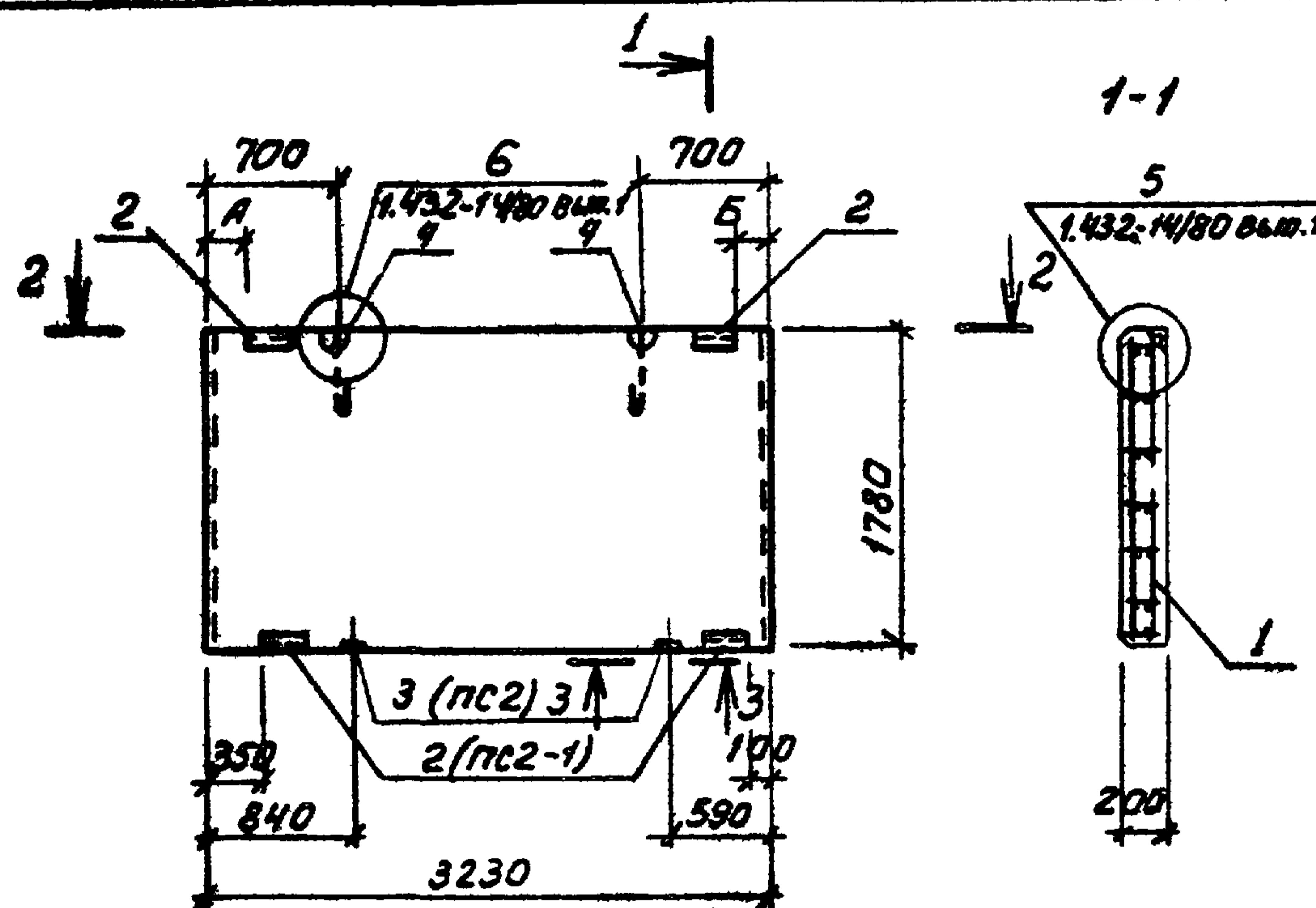
1. Панель ПС1 изготавливать в опалубке панели ПС 600.К.20.Р.1 серии 1432-14/80 Вып. 1 с соблюдением требований данной серии.
2. Защитный слой бетона для рабочей арматуры 30мм.

| | | | |
|---|-------------------------|---|--|
| ТП 904-1-5985КЖИ-ПС1 | | | |
| Проверил: <i>Толмачева</i> Инженер: <i>Цыганов</i> С.Т.ИИВ: <i>Толмачева</i> Ведущий: <i>Макарова</i> Рук.г.а: <i>Норгуное</i> И.с.печ: <i>Остафьевский</i> Нач.отд.: <i>Саркьян</i> И.контр: <i>Пученко</i> | ПАНЕЛЬ СТЕНЬВАЯ ПС 1 | СТАЛЬ А-III П 1024 1:50 Лист 1 из 1 | ГОССТРОЙ СССР РАСТОВАСКИ ПРОЕКТОРНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР |

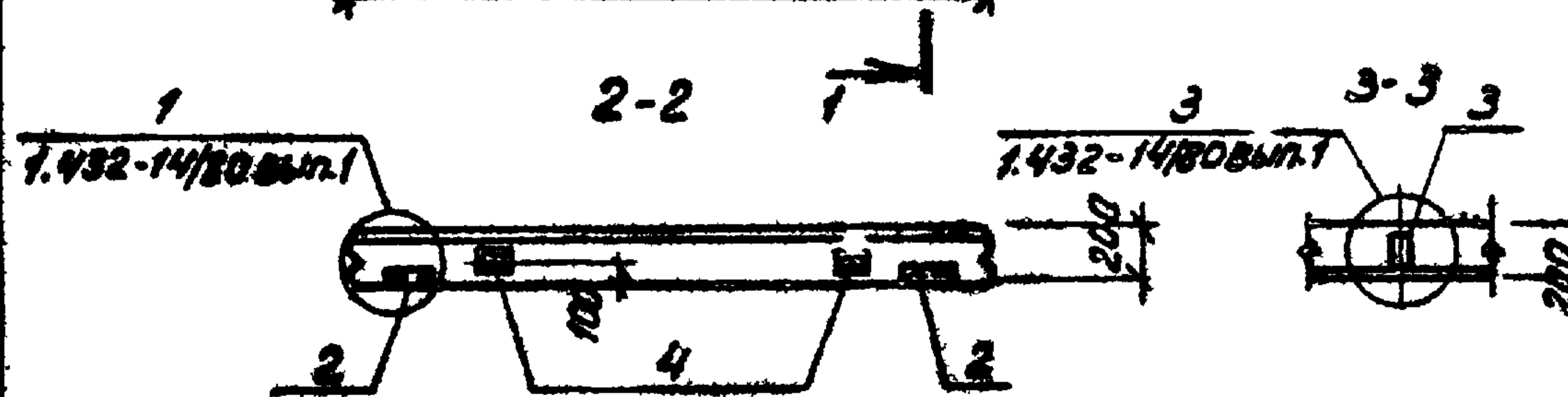
ИИВ. № 8918/5 13 ИИВ N

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | | | | ОБЩИЙ РАСХОД | | |
|----------------|--------------------|--|--|--|-------|--------------|-----|--|--|-------|-------------------|-----|-------|-----|-------|--------------|-----|---------------|------|-------|--------------|------|------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | ПРОКАТ МАРКИ | | | | | | | |
| | А-ІІ | | | | | Вр-І | | | | | А-І | | А-ІІ | | | ВСТЗПС2 | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 6727-80 | | | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 103-76 | | ГОСТ 8509-72* | | | | | |
| | φ12 | | | | Итого | φ4 | φ5 | | | Итого | φ12 | | Итого | φ10 | Итого | Б-6 | Б-8 | Итого | Б3х6 | Итого | | | |
| ПС2 | 39,2 | | | | 39,2 | 1,7 | 3,6 | | | 5,3 | 44,5 | 2,4 | | 2,4 | 1,2 | 1,2 | 2,0 | 3,2 | 2,8 | 2,8 | 9,6 | 54,1 | |
| ПС2-1 | 39,2 | | | | 39,2 | 1,7 | 3,6 | | | 5,3 | 44,5 | 2,4 | | 2,4 | 0,8 | 0,8 | 2,4 | - | 2,4 | 5,6 | 5,6 | 11,2 | 55,7 |



| ФОРМА | ЗОНА | ПОС. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. НА ИСПОЛН. | | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------------------------|------|------|-------------------|-----------------------------|-----------------|-------|------------|
| | | | | | ПС2 | ПС2-1 | |
| <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | | | | | | |
| А3 | | 1 | ТП 904-1-КЖИ-КП2 | Каркас пространственный КПЗ | 1 | 1 | |
| <u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u> | | | | | | | |
| | | 2 | 1.432-14/80 вып.3 | М1 | 2 | 4 | |
| | | 3 | | М1 | 2 | - | |
| | | 4 | | П2 | 2 | 2 | |
| <u>МАТЕРИАЛЫ</u> | | | | | | | |
| | | | | БЕТОН МАРКИ 50 | 0,9 | 0,9 | м³ |
| | | | | РАСТВОР МАРКИ 100 | 0,2 | 0,2 | м³ |



1. ПАНЕЛИ ПС2, ПС2-1 ИЗГОТОВЛИВАТЬ В ОПЛУБКЕ ПАНЕЛИ ПС 600.18.20-П-1 СЕРИИ 1.432-14/80 вып.1 С СОБЛЮЖДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ДАННОЙ ВЕРСИИ.
 2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 30ММ.

Шиб. № 8918/5 14

| ПРИВЯЗАН | | | |
|----------|---------|--------|--------|
| ИМЯ | ПОДПИСЬ | СТАДИЯ | ИМБ.№2 |
| | | | |
| | | | |

| МАРКА | РАЗМЕРЫ мм | | | МАССА кг |
|-------|------------|-----|--|----------|
| | А | Б | | |
| ПС2 | 100 | 350 | | 1566 |
| ПС2-1 | 350 | 100 | | 1566 |

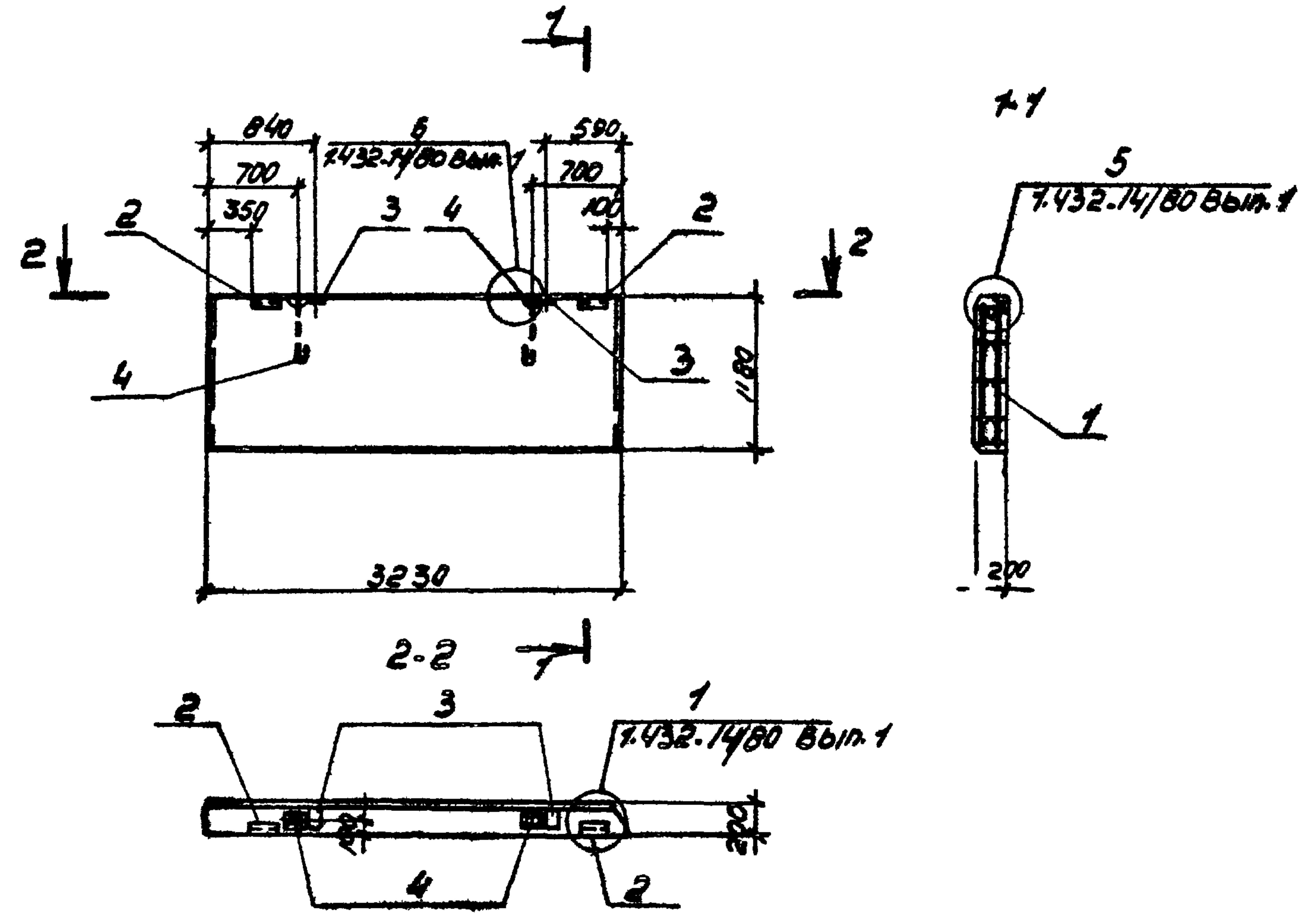
| | | | | | |
|-------------------------------------|--|--|--|------------------|---------|
| ТП 904-1-59.85 - КЖИ-ПС2 | | | СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
| Панель стеновая (ПС2, ПС2-1) | | | Р | СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ | 1.50 |
| | | | Лист | Листов 1 | |
| | | | ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | | |

Проверил: Толмачева Т.И.
 Инженер: Цимбакист Цимбакист
 Ст. Инж.: Толмачева Т.И.
 Вед. Инж.: Макарова М.А.
 Р.ж. гр.: М.Э.Умнов М.Э.Умнов
 Д.л. спец.: Остапковский Остапковский
 Нач. отд.: Саркьянц Саркьянц
 И.контр.: Луценко Луценко

Типовой проект 904-1-5985-КЖИ Альбом 5

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

| Марка элемента | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | | | | Объем расходуемой стали | | | |
|----------------|----------------------|-----|-----|-----|-------|----------------------|-----|----|----|-------|---------------------|-----|-------|-----|-----|----------------------|-----|-----|-------|-------|-------------------------|-------|-------|------|
| | Арматура класса А-ІІ | | | | | Арматура класса Вр-І | | | | | Арматура класса А-І | | | | | Арматура класса А-ІІ | | | | | | Всего | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 5727-80 | | | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 103-76 | | | | | | | | |
| | φ12 | φ14 | φ16 | φ18 | Итого | φ4 | φ5 | φ6 | φ8 | Итого | φ12 | φ10 | Итого | φ10 | φ8 | Итого | δ=5 | δ=8 | Итого | Л53x6 | | | Итого | |
| ПСЗ | 28,0 | | | | 28,0 | 1,2 | 1,8 | | | 3,0 | 31,0 | 0,4 | 1,2 | 1,6 | 1,2 | | 1,2 | 1,2 | 2,0 | 3,2 | 2,8 | 2,8 | 8,8 | 33,8 |



| КОЛИЧЕСТВО | ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|------------|-------------------|--------------------|-----------------------------|-----|----------------|
| | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| 1 | шт | ТТ 904-1-КЖИ-КПЗ | Каркас пространственный КПЗ | 1 | |
| | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | |
| 2 | шт | | М1 | 2 | |
| 3 | шт | 1.432-14/80 Вып. 3 | М7 | 2 | |
| 4 | шт | | П1 | 2 | |
| | | | МАТЕРИАЛ | | |
| | | | БЕТОН МАРКУ 50 | 0,6 | м ³ |
| | | | РАСТВОР МАРКУ 100 | 0,2 | м ³ |

УИВ. № 8918/5 15

1. Панель ПСЗ устанавливать в отступке панели ПС 600.12.20-П-1 сержм 1.432-14/80 Вып. 1 с соблюдением требований данной сержм.
2. Защитный слой бетона для рабочей арматуры 30мм.

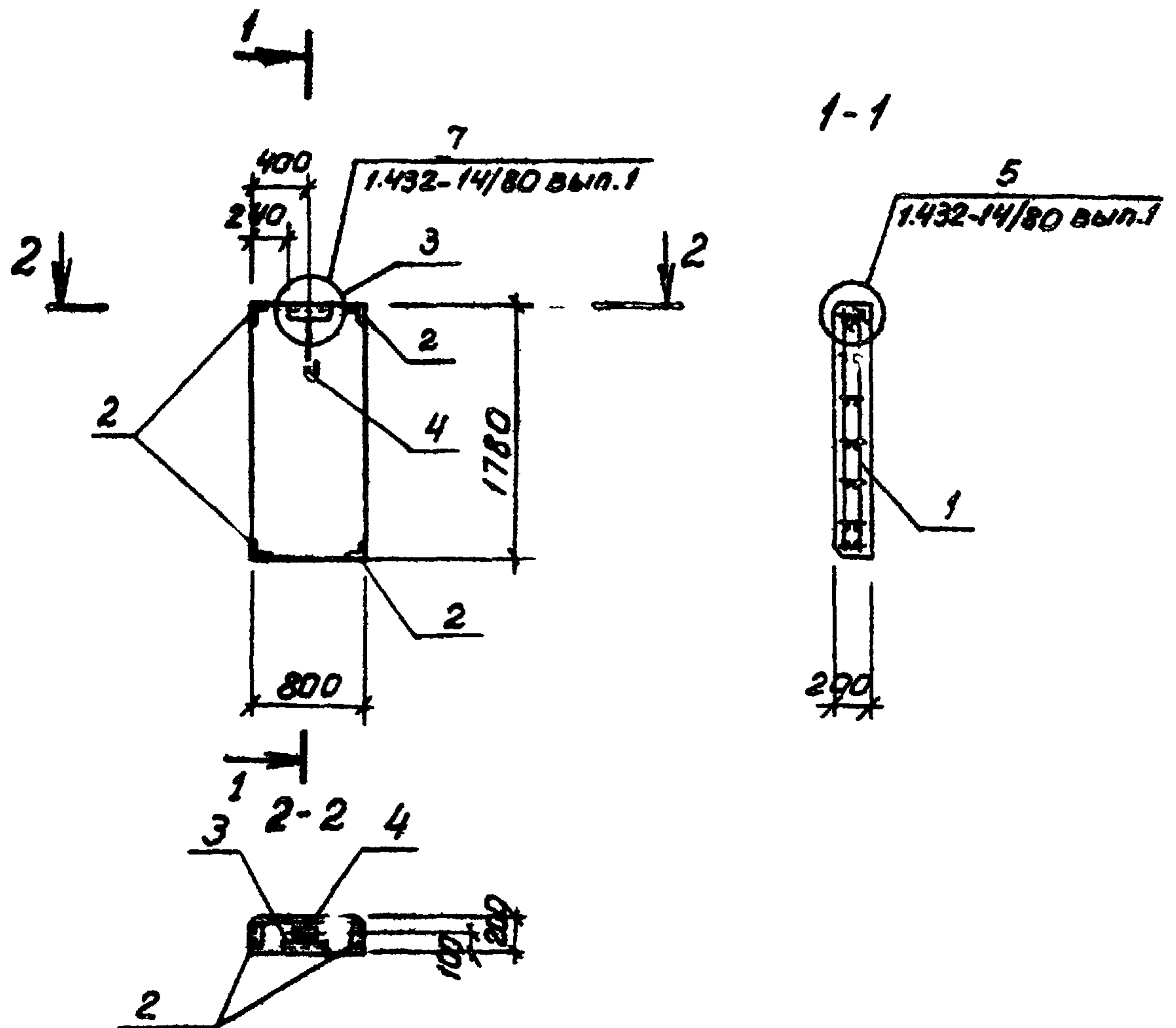
| | | | | | |
|---------------------------------|-----------|-----------|-----------------------------------|--------|--------|
| ТТ 904-1-КЖИ-ПЗ -5985 | | | ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСЗ | | |
| Исполн. | Толмачева | Иван | Стрелка | Маслов | Маслов |
| Инженер | Умбалист | Иван | Р | 1024 | 1:50 |
| Ст. Инж. | Толмачева | Иван | Лист | Лист 1 | |
| Ведущий | Макарова | Анастасия | ГОСТ Р РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙ | | |
| Рис. гр. | Моргунев | Иван | | | |
| Л. Служ. | Остапов | Василий | | | |
| Инж. Служ. | Саякина | Ирина | | | |
| Инж. Служ. | Луценко | Александр | | | |

Инженер Проект 904-1-5985-КЖИ Альбом 5

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-59.85 - КНИ. АЛЬБОМ 5

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | | | | ОБЩИЙ РАСХОД | | | | | | | | | | |
|----------------|----------------------|-----|-----|--|--|--|--|--|--|-------|---------------------|-----|-----|-------|-----|--------------|-------|-----|-----|-------|--------------|-------------------------|-----|-------|-----|------|---------------|--|--|--|--|
| | АРМАТУРА КЛАССА Вр-I | | | | | | | | | | АРМАТУРА КЛАССА А-I | | | | | А-II | | | | | | ПРОКАТ МАРКИ В Ст 3 ПС2 | | | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | | ГОСТ 10376 | | | | | ГОСТ 8509-72* | | | | |
| | φ4 | φ5 | | | | | | | | Итого | φ10 | φ12 | | Итого | φ10 | | Итого | б-6 | | Итого | | ЛБ3х6 | | Итого | | | | | | | |
| | ПС4 | 0,7 | 2,2 | | | | | | | 2,9 | 2,9 | 0,6 | 0,2 | | 0,8 | 2,0 | | 2,0 | 1,2 | | | 1,2 | 7,2 | | 7,2 | 11,8 | 14,1 | | | | |



| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|-------------------|-----------------------------|------|----------------|
| | | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | |
| A3 | | 1 | ТП904-1-КНИ-КП2 | КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП2 | | |
| | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | |
| | | 2 | | M16 | 4 | |
| | | 3 | 1.432-14/80 вып.3 | M26 | 2 | |
| | | 4 | | П1 | 1 | |
| | | | | <u>МАТЕРИАЛЫ</u> | | |
| | | | | БЕТОН МАРКИ 50 | 0,2 | м ³ |
| | | | | РАСТВОР МАРКИ 100 | 0,1 | м ³ |

| ПРИВЯЗАН | | | |
|----------|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |

УИВ. № 8918/5 16

1. ПАНЕЛЬ ПС4 ИЗГОТАВЛИВАТЬ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ПС 115.18.20-П-1 СЕРИИ 1.432-14/80 ВЫП.1 С СОБЛЮДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ДАННОЙ СЕРИИ.
2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 30мм.

| ТП904-1-59.85 - КНИ - ПС4 | | | СТРАНА | МАССА | РАСЧЕТ |
|---------------------------|-------------|------|--|----------|--------|
| ПРОВЕРКА | ТОЛМАЧЕВА | Иван | Р | 381 | 1:50 |
| ИНЖЕНЕР | УИВБАГИСТ | Иван | | | |
| СТ. ИНЖ. | ТОЛМАЧЕВА | Иван | | | |
| ВЕД. ИНЖ. | МАКАРОВА | Иван | | | |
| РУК. ГР. | МОДГУНОВ | Иван | | | |
| ГЛАВ. СПЕЦ. | ОСТАШЕВСКИЙ | Иван | | | |
| НАЧ. ОСП-1 | СВАКЪЯНЦА | Иван | | | |
| И. КОНТР. | ЛУЦЕНКО | Иван | | | |
| ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС4 | | | Лист | Листов 1 | |
| | | | ГОССТРОИ ССЕР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ | | |

КОПИРОВАЛ ИИИ

ФОРМАТ А3

ИМБ № 1044. ПОДАГНСИ НАДАТА ВАРМ. ИМБ №

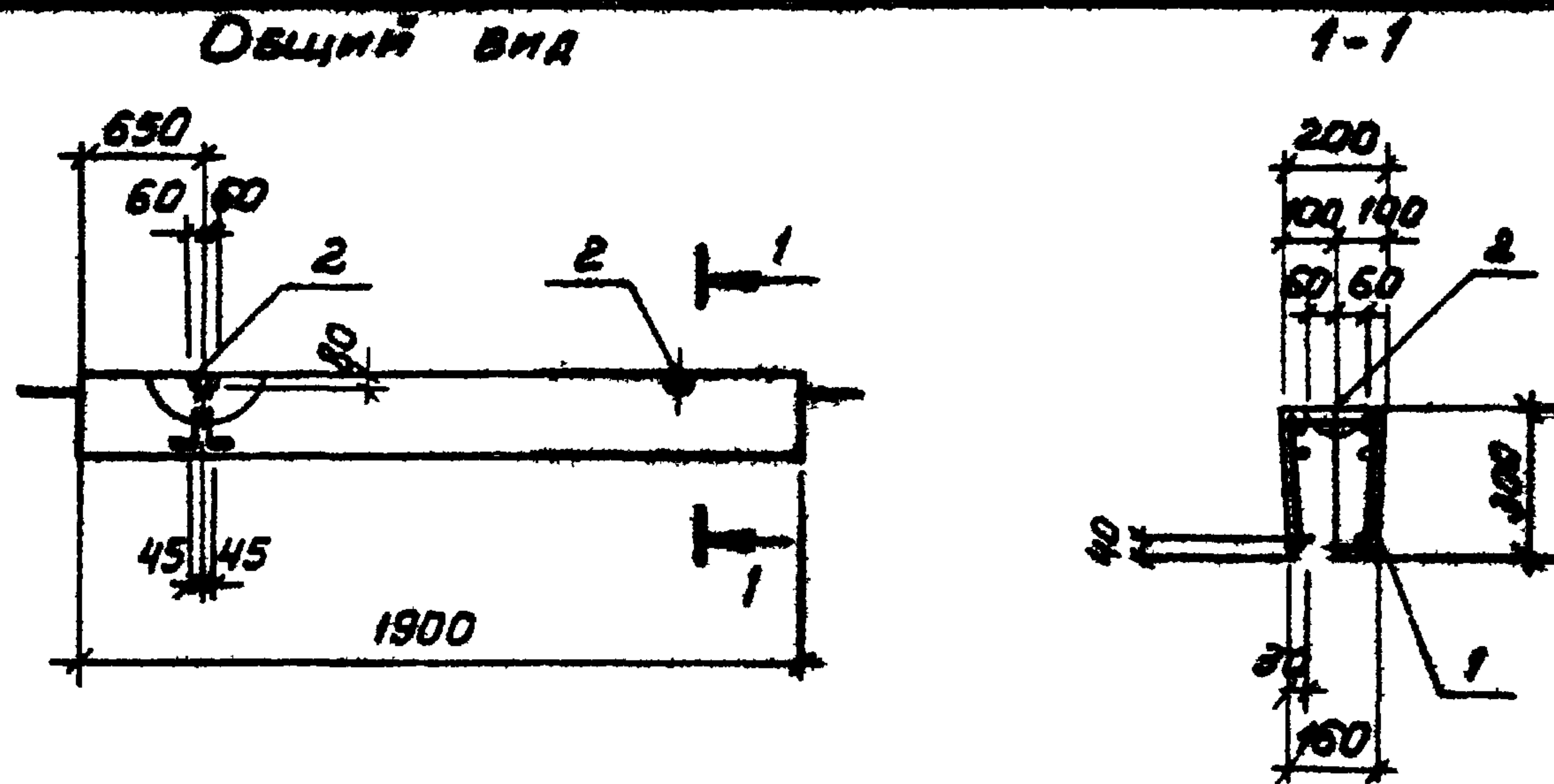
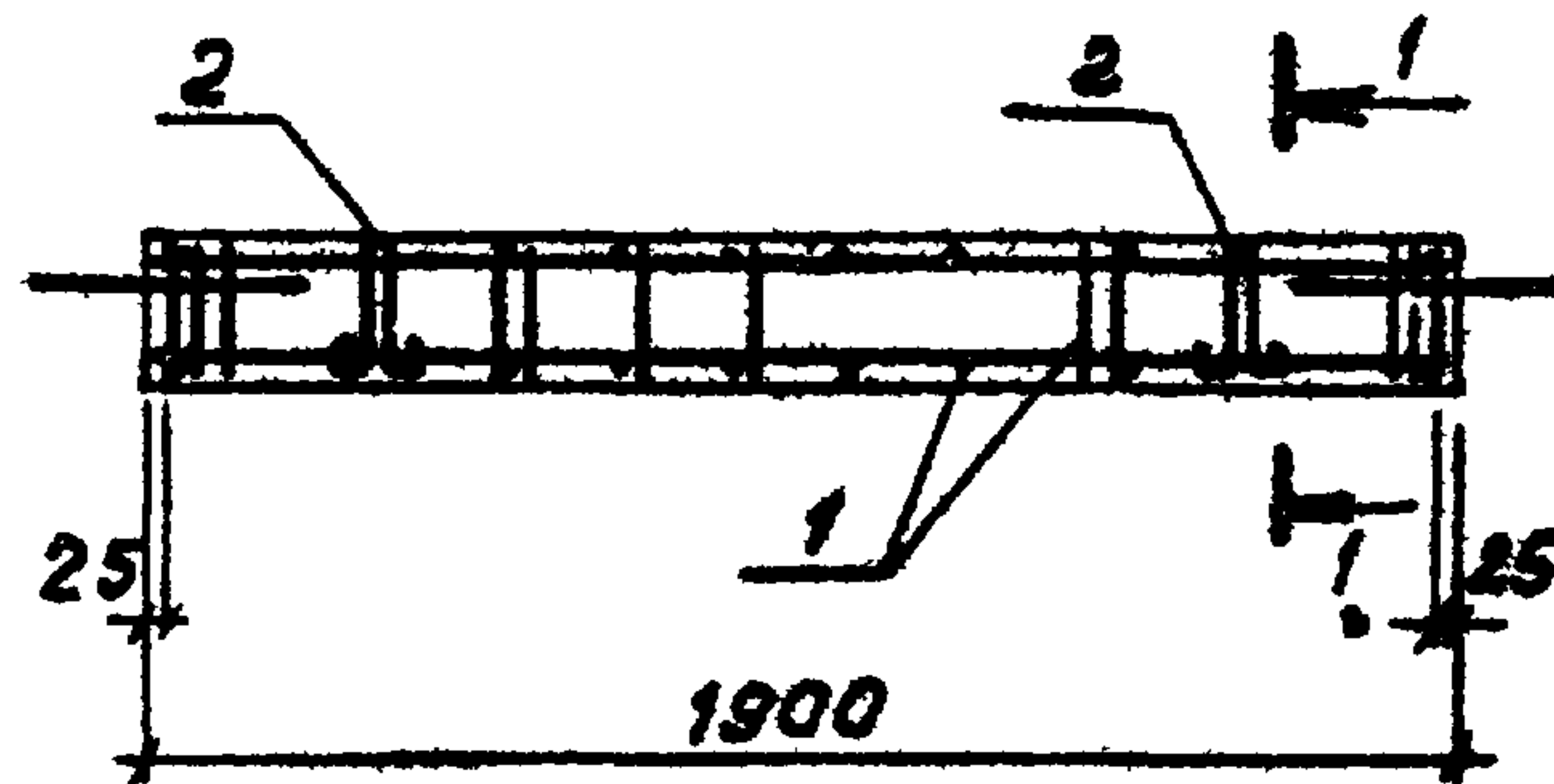


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



| ФОРМА | ЭЛ. № | ПОЗ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ГРУППА ЧАСТЕЙ |
|-------|-------|-----|--------------------|-----------------------------|--------|---------------|
| | | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| АУ | 1 | | ТП 904-1- -КЖИ-КП1 | КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1 | 1 | |
| | 2 | | 1.400-9 вып.1 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ У72-2 | 2 | |
| | | | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | | | БЕТОН МАРКИ 200 | 200 м³ | |

БАЛКА ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУБКЕ БАЛКИ ФББ-44 СЕРИИ 1.415-1 ВМ.1 С СОБЛЮДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ДАННОЙ СЕРИИ.

| ПРИВЯЗАН | | | |
|----------|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | ОБЩИЙ РАСХОД |
|----------------|--------------------|------|-------|--------------|-------|--------------|-------|-------------------|-------|------|-------|--------------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | АРМАТУРА КЛАССА | | | | |
| | А-I | | | А-II | | Вр-I | | А-I | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | ГОСТ 6727-80 | | ГОСТ 5781-82 | | | | | | |
| | φ 8 | φ 18 | Итого | φ 10 | Итого | φ 5 | Итого | φ 10 | Итого | φ 10 | Итого | |
| ФБ1 | 1.4 | 6.4 | 7.8 | 2.2 | 2.2 | 1.7 | 1.7 | 11.7 | 1.2 | 1.2 | 1.2 | 12.9 |

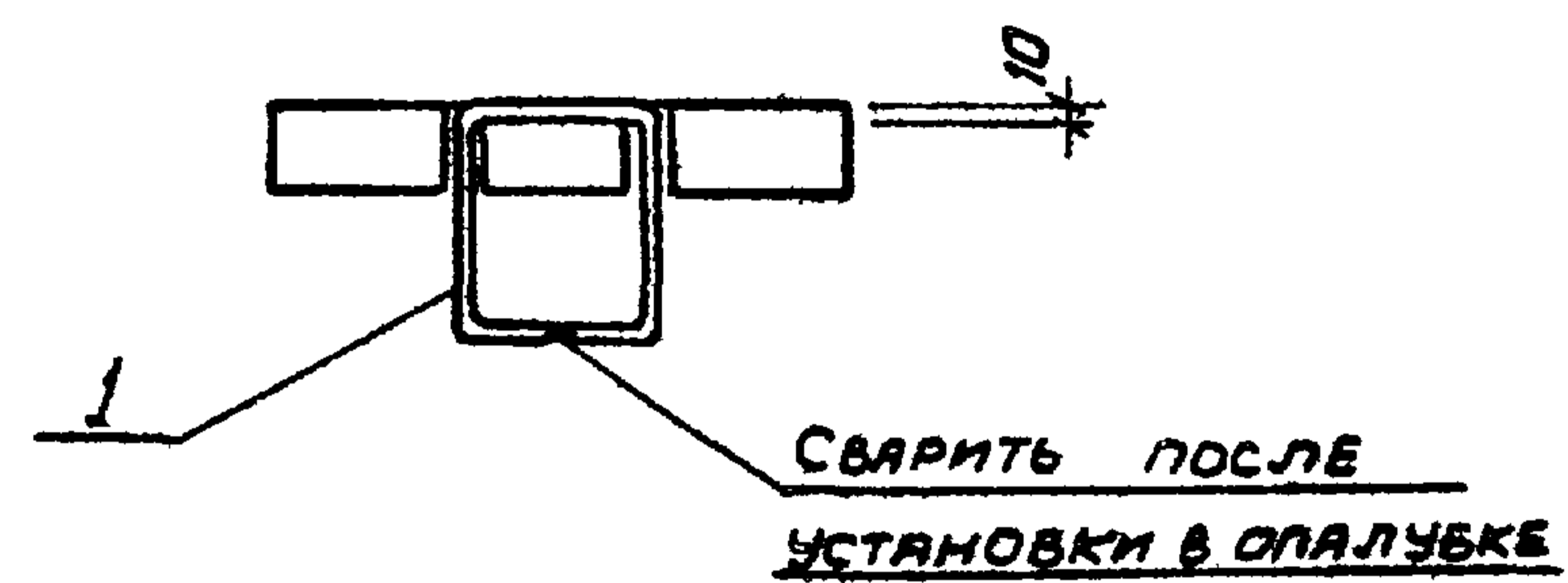
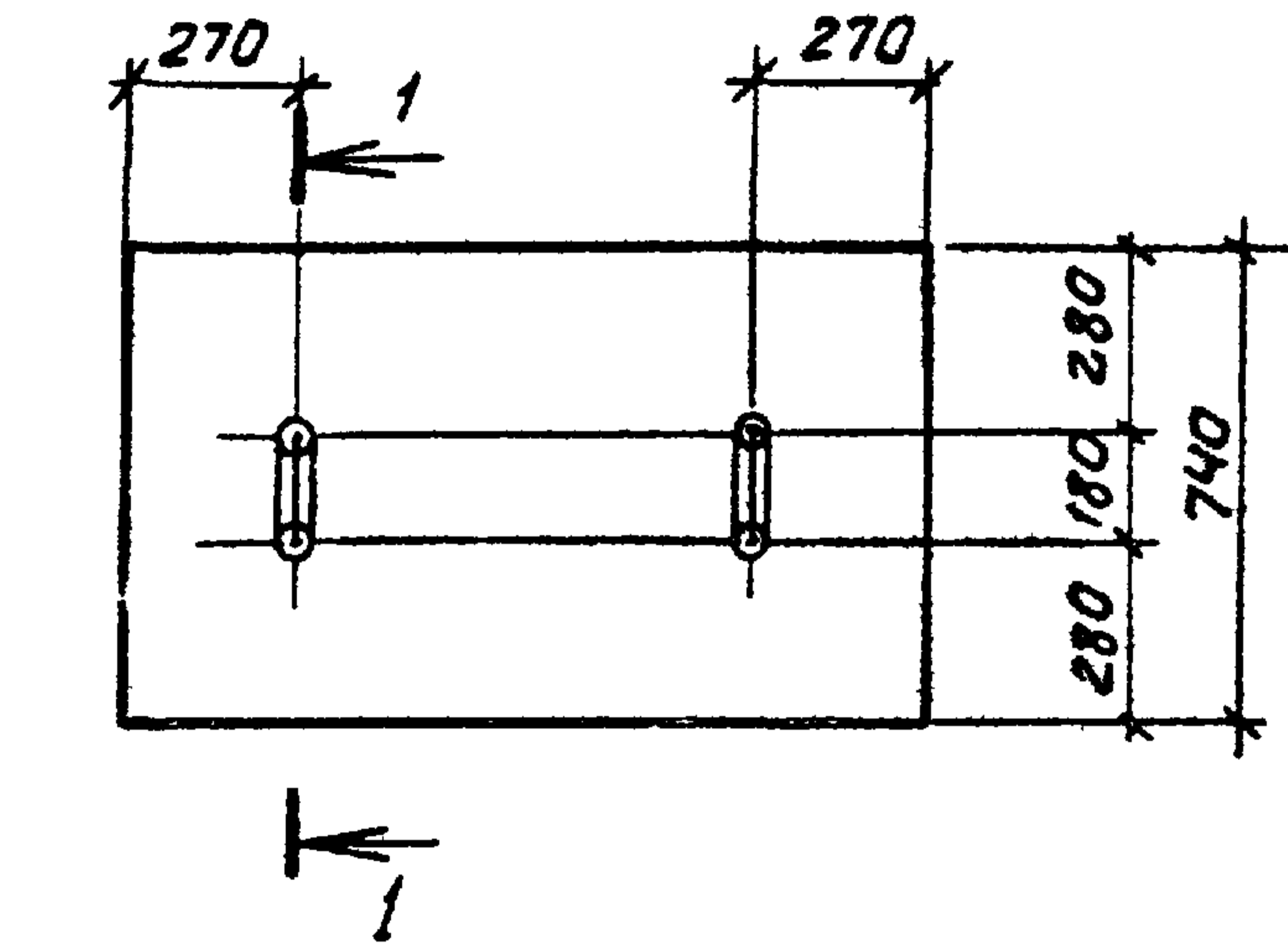
ЦНВ. № 8918/5

| ТП 904-1-59.85 - КЖИ-ФБ1 | | | СТАВЛЯ | МАССА | МАС. УТРАТ |
|------------------------------------|--|--|-------------|-------|------------|
| ФУНДАМЕНТНАЯ БАЛКА ФБ1 | | | Р | 250 | - |
| Лист | | | Листов 1 | | |
| РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ | | | ГОСТ И СССР | | |

КОПИРОВАЛ *Шу*

ФОРМАТ А3

ИМ. Л. ГОЛ. ПОДП. И ЗАТ. ОБМ. ИМ. В. Л.



| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ НА ИСПОЛН. | | | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|-----|-------------------|--------------------------|----------------|---|---|------------|
| | | | | | 1 | 2 | 3 | |
| | | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | | | |
| | | | 3.006-2 вып. II-2 | Плита П7г-3 | 1 | | | |
| | | | | П10г-3 | | 1 | | |
| | | | | П14г-3 | | | 1 | |
| АУ | | 1 | ТП904-1- -КЖИ-МН1 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1 | 2 | 2 | 2 | |

Остальное - смотрите плиты П7г-3, П10г-3, П14г-3 серии 3.006-2 вып. II-2.

Ведомость расхода дополнительной стали на один элемент, кг

| Марка элемента | Изделия закладные | | | | Всего |
|----------------|---------------------|--|-------|-----|-------|
| | Арматура класса А-I | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | |
| | φ10 | | Итого | | |
| П7г-3-1 | | | | | |
| П10г-3-1 | 1,0 | | 1,0 | 1,0 | |
| П14г-3-1 | | | | | |

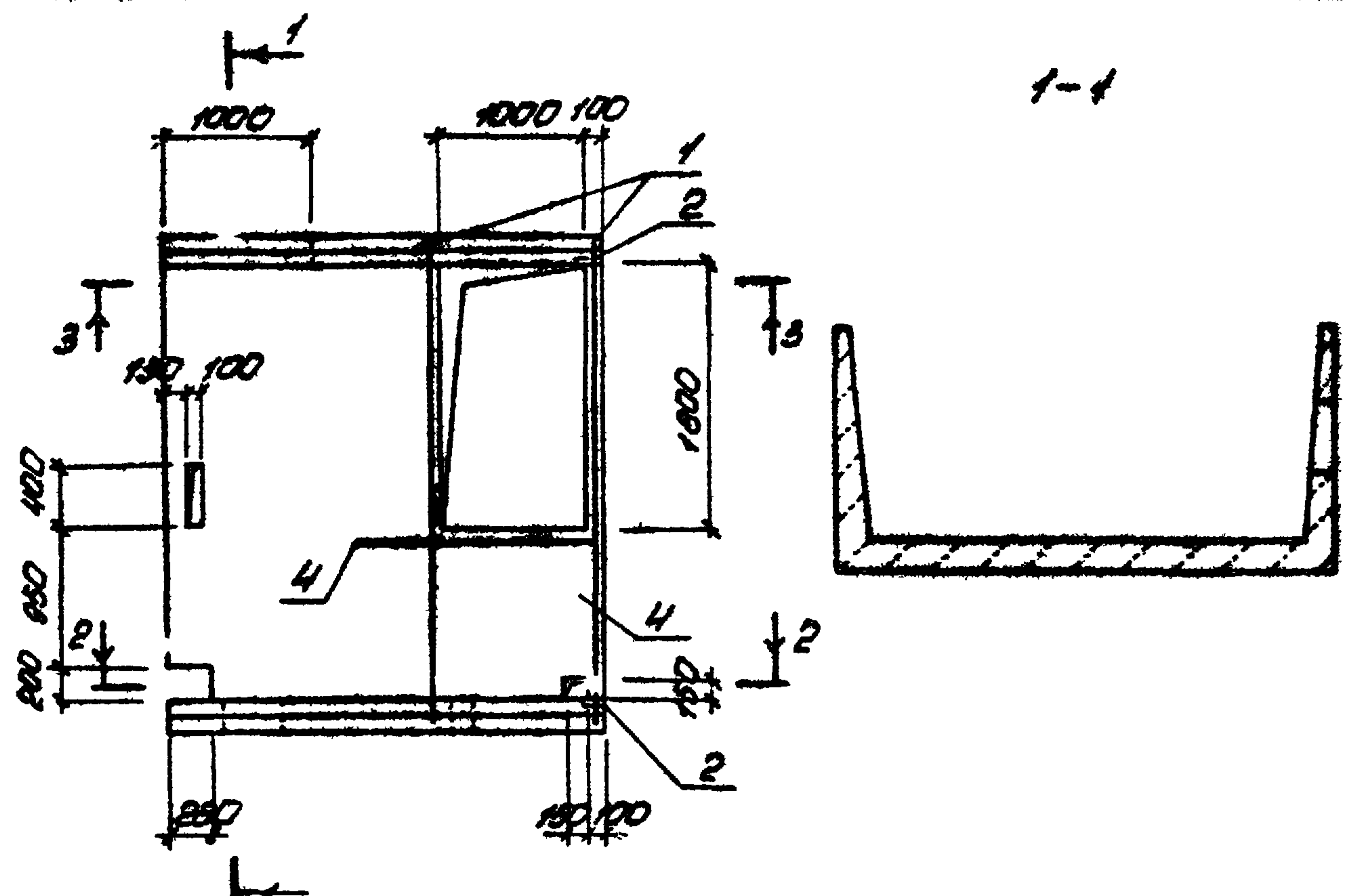
| Номер на исполн. | Марка элемента | Масса кг |
|------------------|----------------|----------|
| 1 | П7г-3-1 | 150 |
| 2 | П10г-3-1 | 190 |
| 3 | П14г-3-1 | 310 |

| | | | |
|----------|-------|--|--|
| ПРИВЯЗАН | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| 18 | ИМВ № | | |

Ш.н.б. № 8918/5

| ТП904-1-59.85. - КЖИ-П7г-3-1 | | | | Страна | Масса | Треб. к |
|-------------------------------------|--|--|--|--|----------|---------|
| Плита (П7г-3-1, П10г-3-1, П14г-3-1) | | | | Р | Смотрите | - |
| | | | | Лист | Листов 1 | |
| | | | | ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙЧИЙ ПРОЕКТ | | |

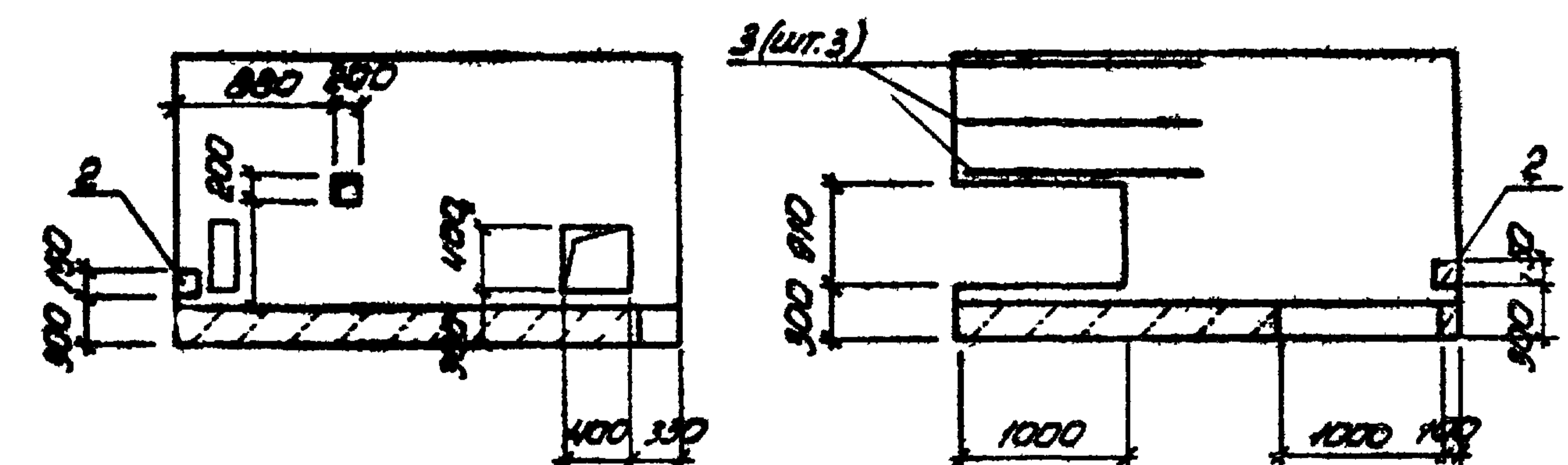
Пр. ЕРИИ МАКАРОВА
 Ст. техник РАСТЕРЯЕВА
 Ст. инж. ЧЕРНЯВСКАЯ
 Р.ж. гр. МОРГУНОВ
 Гл. спец. ОСТАШЕНКО
 Инж. СП-1 САВКЬЯНИ
 Инж. ЛУЧЕНКО



| Кол-во | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|-----------------|----------------------------|--------|------------|
| | | Сварочные электроды | | |
| | Э005-2 Вит Э-1 | Лоток Л34-3 | | |
| 1 | ТТ504-1-КЖИ-КРБ | Лоток плоский КРБ | 2 | |
| | | Устройства закладные | | |
| 2 | Э400-15 Вит. 1 | МН100-Б | 2 | |
| | | Детали | | |
| 3 | | ГОДА ГОСТ 5781-82 L=1000 Б | 0,9 кг | |
| 4 | | ГОДА ГОСТ 5781-82 L=1000 Б | 4 кг | |

а) 1400 1400

- В пределах отверстий стержни разрезать по месту и согнуть в тело лотка
- Размер уточняется при привязке проекта.
- Объемное смотрите лоток Л34-3 по серии Э005-2 Вит. 1.



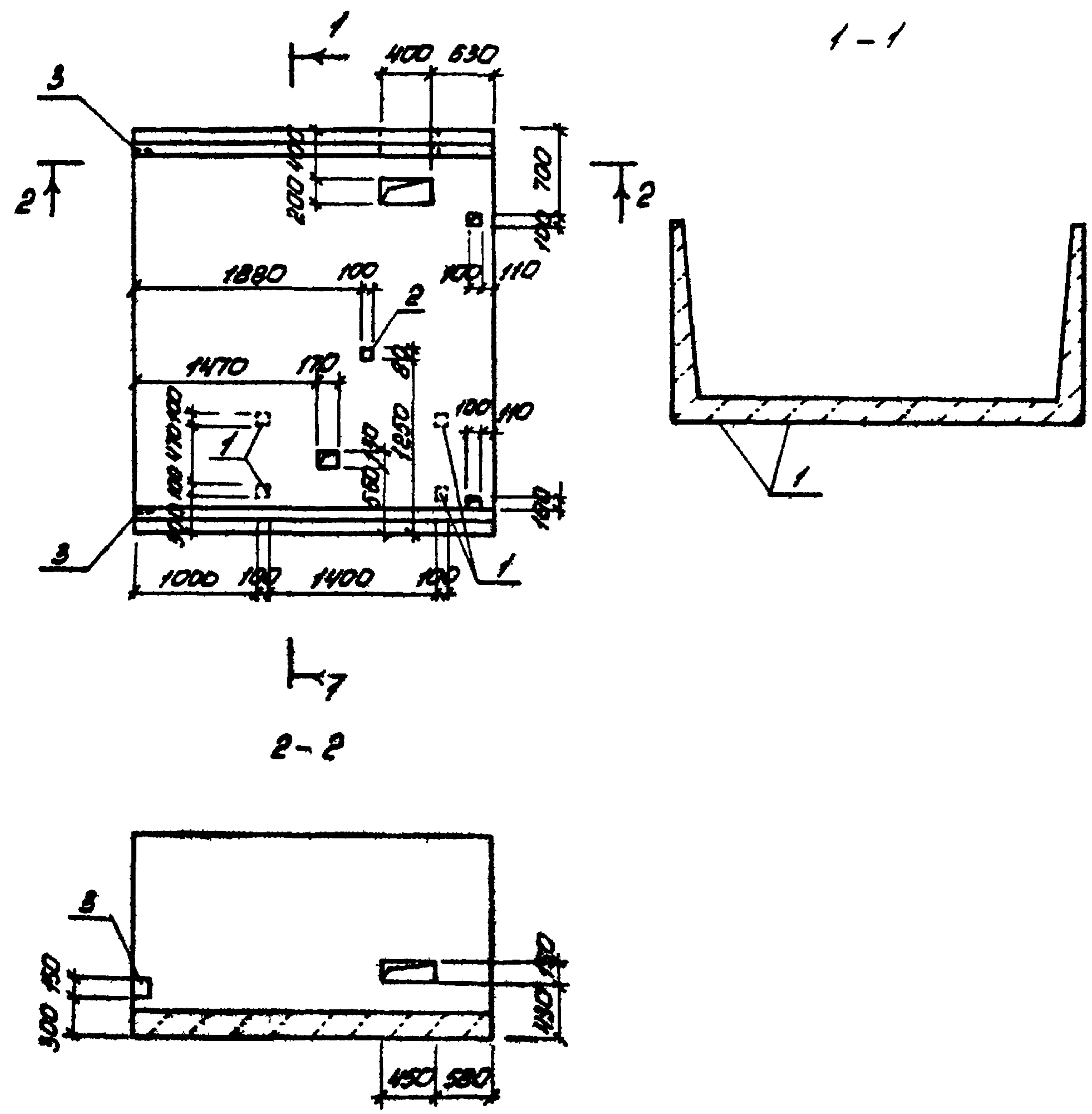
Ведомость расхода стали на дополнительные арматурные и закладные изделия, кг

Лист № 8918/5 20

| Привязан | | |
|----------|--|--|
| | | |
| | | |
| | | |

| Марка стали | Изделия арматурные | | | | Всего | Изделия закладные | | | | Всего | Общий расход | |
|-------------|--------------------|------|------|-------|-------|-------------------|-------|-------|------|-------|--------------|------|
| | Арматура лотка | | | | | Арматура каркаса | | | | | | |
| | А-III | | | | | А-III | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | | |
| | 0,8 | 0,10 | 0,20 | Углов | | 0,8 | Углов | 100x5 | 40x8 | Углов | | |
| Л34-3-1 | 3,4 | 3,8 | 12,5 | 14,0 | 14,0 | 0,2 | 0,2 | 1,0 | 0,8 | 1,8 | 2,0 | 48,0 |

| ТТ504-1-5905-КЖИ-Л34-3-1 | | |
|--|--------|---------|
| Стадия | Масса | Насыщен |
| Р | 7730 | 1:50 |
| Лист | Листов | |
| ГОСТ Р ИСО 9001-2008 РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | | |



| Позиция | Обозначение | Наименование | Примечание |
|---------|------------------|--------------------------|------------|
| | | <u>Сборочные единицы</u> | |
| | 3.005-2 Вып II-1 | Лоток Л34-3 | |
| | | <u>Изделия закладные</u> | |
| 1 | 1.400-15 Вып.1 | МН105-Б | 4 |
| 2 | 3.005-2 Вып II-3 | М-9 | 1 |
| 3 | 1.400-15 Вып.1 | МН106-Б | 2 |

1. В пределах отверстий стержни разрезать по месту и отогнуть в тело лотка.
 2. Установить смотрите лоток Л34-3 по серии 3.005-2 Вып. II-1.

Ведомость расхода стали на изготавливаемые закладные изделия, кг

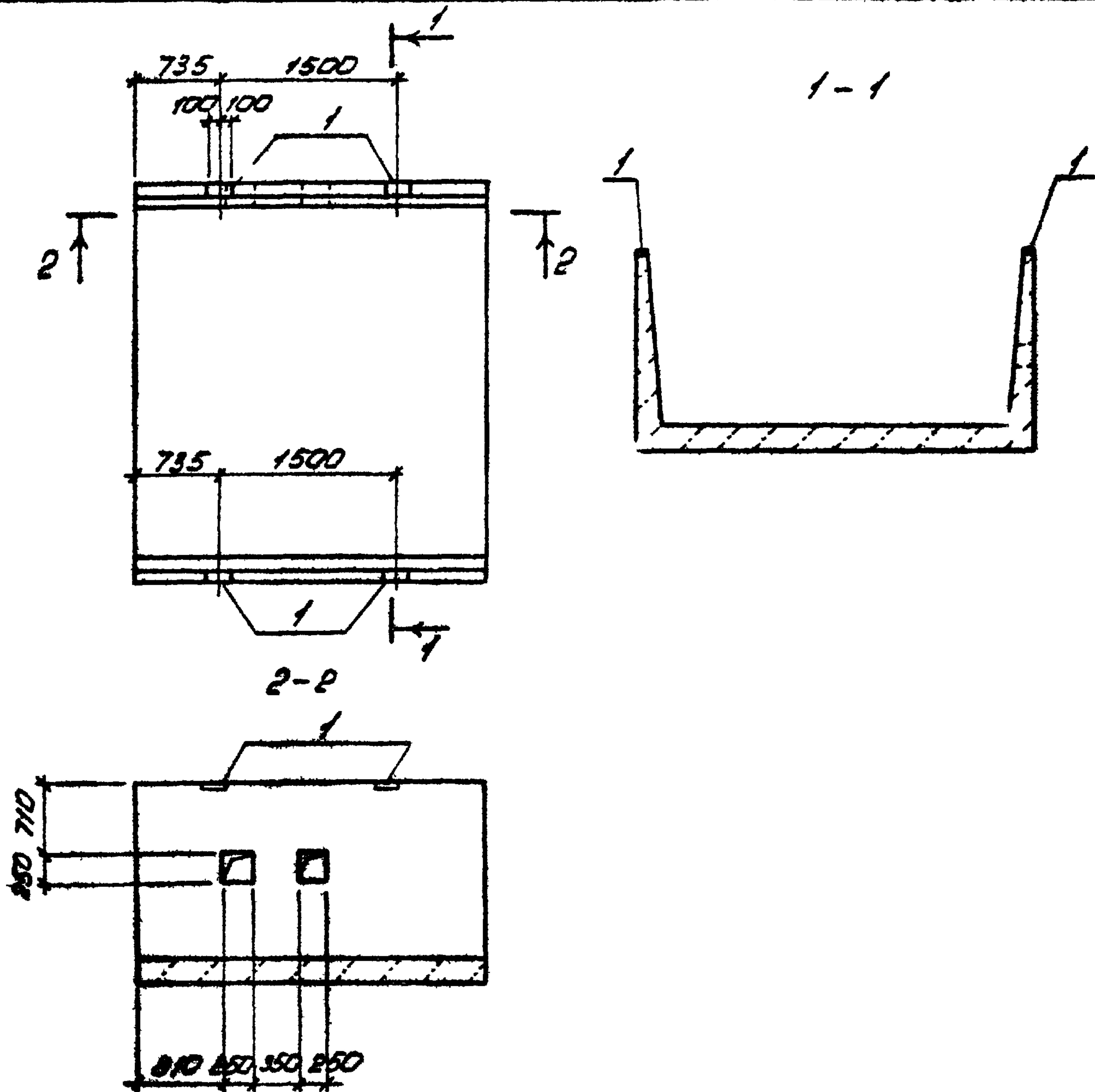
| Марка стали | Изделия закладные | | | | | | | Итого | Всего | Объем раскрас |
|-------------|-------------------|--|--------------|------|------|-------|------|-------|-------|---------------|
| | Арматура класса | | Прокат марев | | | | | | | |
| | А-II | | ВЛТ 3 КЛ 2 | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 | | | | | | | |
| | Ø | | Итого | 10x5 | 80x5 | 100x5 | 40x5 | Итого | | |
| Л34-3-3 | Ø8 | | 0,8 | 0,2 | 0,5 | 3,4 | 2,4 | 6,5 | 7,9 | 33 |

УИВ № 8918/5

| | | |
|--|--|---|
| ТП 904-1-5985 КЖИ-Л34-3-3 | | |
| Лоток Л34-3-3 | | Р 7730 1:50 |
| Инженер Цинделюк... Вед. инж. Макарова... Руч. пр. Моргунов... Гл. инж. Потапов... Нач. отд. Смирнов... Н. контро. Дурдина... | | Год 1973 Месяц 1 ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ |

УИВ № 8918/5

Типовой проект 904-1-5985-КЖИ А1660М5



| Контр. зона | № | Обозначение | Наименование | Кол-во | Единица |
|-------------|---|------------------|---------------------------|--------|---------|
| | | | <u>Сборочные элементы</u> | | |
| | | 3.006-2 Вып II-1 | Лоток Л34-3 | 1 | |
| | | | <u>Узлы и закладные</u> | | |
| 1 | | 3.006-2 Вып II-3 | М-2 | 4 | |

1. В пределах отверстий арматуру вырезать по месту и отогнуть в тело лотка.
2. Остальное смонтировать лоток Л34-3 по серии 3.006-2 Вып II-1.

Ведомость расхода стали на выполненные закладные изделия, кг

| Марка элементов | Изделия закладные | | | | Виды расклад | | | | |
|-----------------|-------------------|-------------|--------------|------------|--------------|-----|-----|----|----|
| | Арматура класса | | Прокат марки | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 108-76 | Вид | Марка | | | | | |
| Л34-3-4 | А-III | ВСт3сп2 | РБ | Углов-80х8 | 3,2 | 3,2 | 3,2 | 40 | 40 |

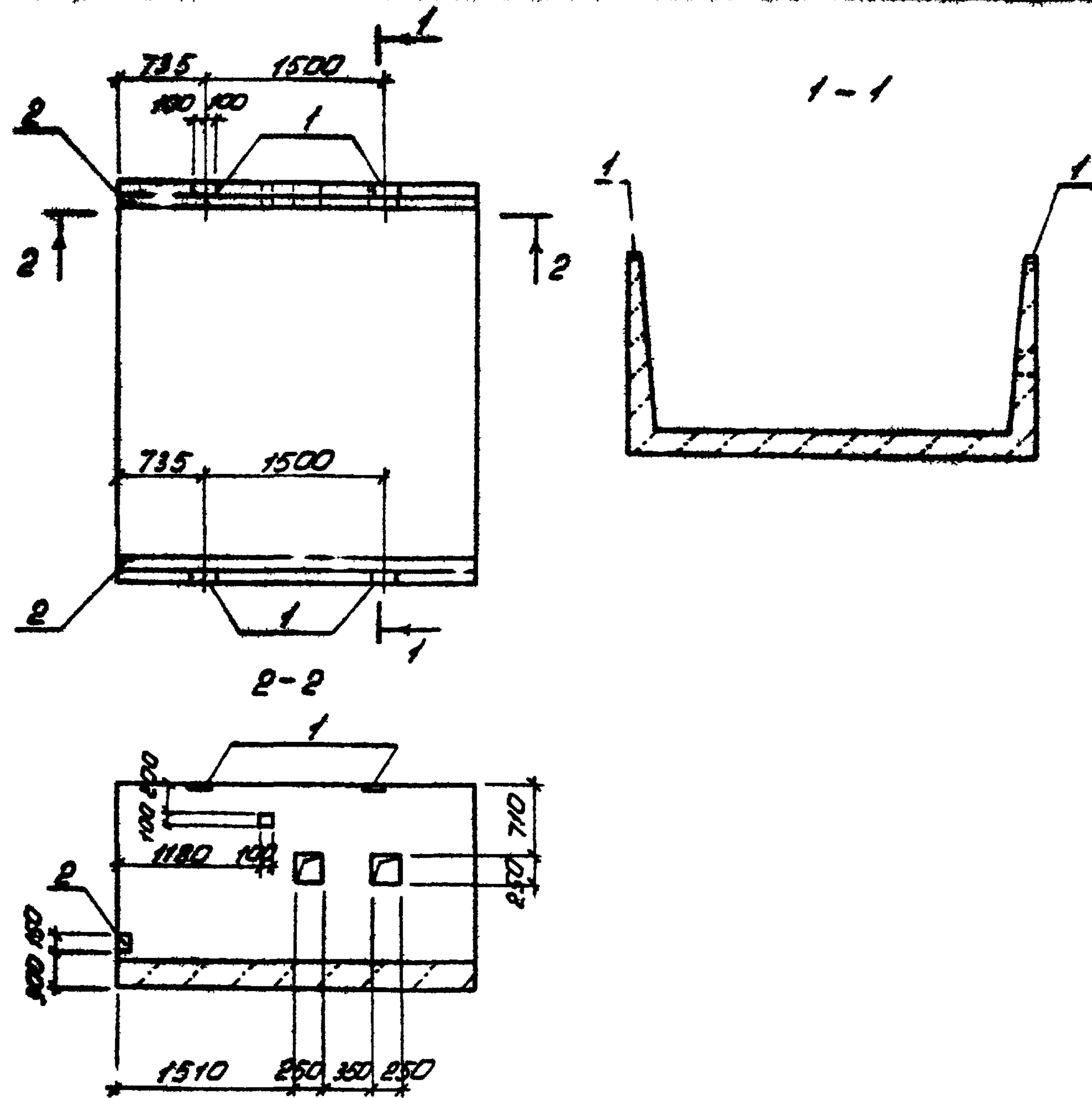
ЛНВ.№ 8918/5

23

| Прибыль | | |
|---------|--|--|
| | | |
| | | |
| | | |

| ТТТ 904-1-5985-КЖИ-Л34-3-4 | | |
|--|----------|----------------|
| Лоток | Л34-3-4 | Страна: Россия |
| Р | 7730 | 1:50 |
| Лист | Листов 1 | |
| ГОССТРОИСТРОЙ РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ | | |

ЛНВ.№ 8918/5



| Кол-во | Услов. | Обозначение | Наименование | Кол-во | Примечание |
|--------|--------|-------------------|-------------------|--------|------------|
| | | | Сборочные единицы | | |
| | | 3.005-2 вып. II-2 | Лоток ЛЗ4-3 | 1 | |
| | | | Изделия заводные | | |
| 1 | | 3.005-2 вып. II-1 | М-2 | 4 | |
| 2 | | 1.400-15 вып. 1 | МН106-5 | 2 | |

1. В пределах отверстий арматуру вырезать по месту и отогнуть в тело лотка.
 2. Детальное смотрите лоток ЛЗ4-3 по серии 3.005-2 вып. II-1

| Приблизно | | |
|-----------|--|--|
| | | |
| | | |
| | | |

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

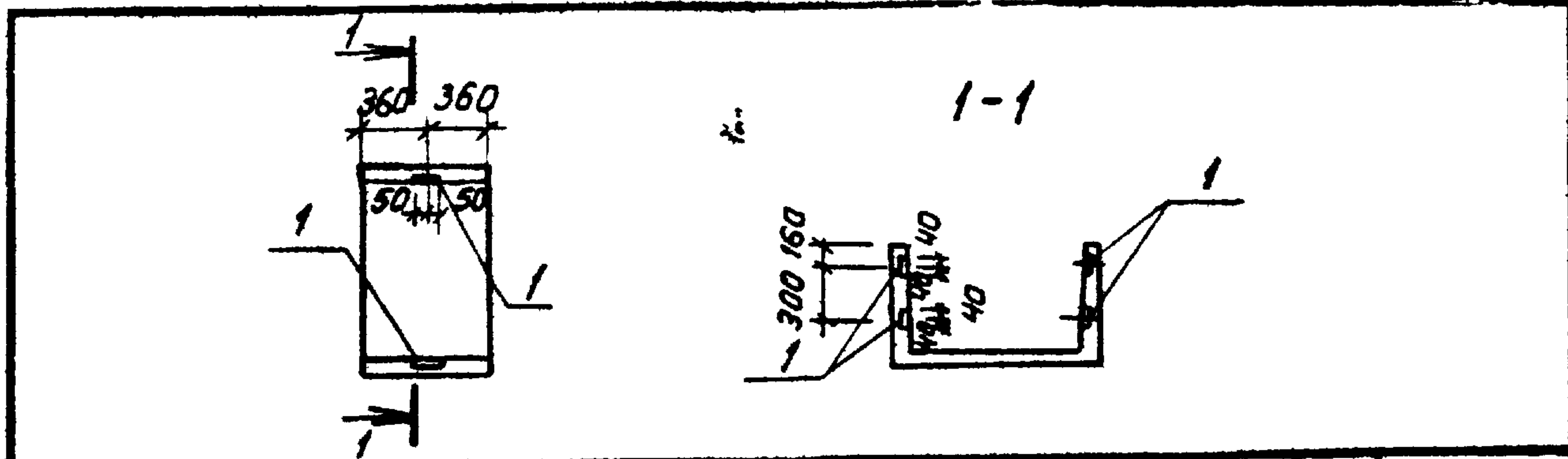
| Марка стали | Изделия закладные | | | | Итого | Длина расход | |
|-------------|-------------------|--|----------------|------|-------|--------------|-------|
| | Арматура класса | | Прокат горячий | | | | |
| | А-III | | ВСт3 кп 2 | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-75 | | | | |
| | ФВ | | Итого | 80x8 | 100x8 | 90x8 | Итого |
| ЛЗ4-3-5 | 1,0 | | 1,0 | 3,2 | 1,4 | 0,8 | 5,4 |
| | | | | | | | 6,4 |
| | | | | | | | 4,4 |

УИВ. №8918/5 24

| УИВ. №8918/5 24 | | | УИВ. №8918/5 24 | | |
|------------------------------|--|--|-----------------|----------|-----------|
| ТТ 904-1-5985-КЖИ-ЛЗ4-3-5 | | | | | |
| Лоток ЛЗ4-3-5 | | | Стадия | Масса | Плотность |
| | | | Р | 7730 | 1:50 |
| | | | Лист | Листов 1 | |
| РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ | | | | | |

копировал Нельшева

Формат А3



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------------|--------------------------|------|------------|
| | | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | |
| | | | 3.006-2 вып. II-1 | Лоток Л79-5 | 1 | |
| | 1 | | 3.006-2 вып. II-3 | Изделие закладное М-5 | 4 | |

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | | | Всего |
|----------------|-----------------------|--|--|-------|-----------------------|--|--|-------|-------|
| | Арматура класса А-III | | | | Прокат марки ВСтЗ Кп2 | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 103-76 | | | | |
| | φ8 | | | Итого | б=6 | | | Итого | |
| Л79-5-1 | 1,5 | | | 1,6 | 1,6 | | | 1,6 | 3,2 |

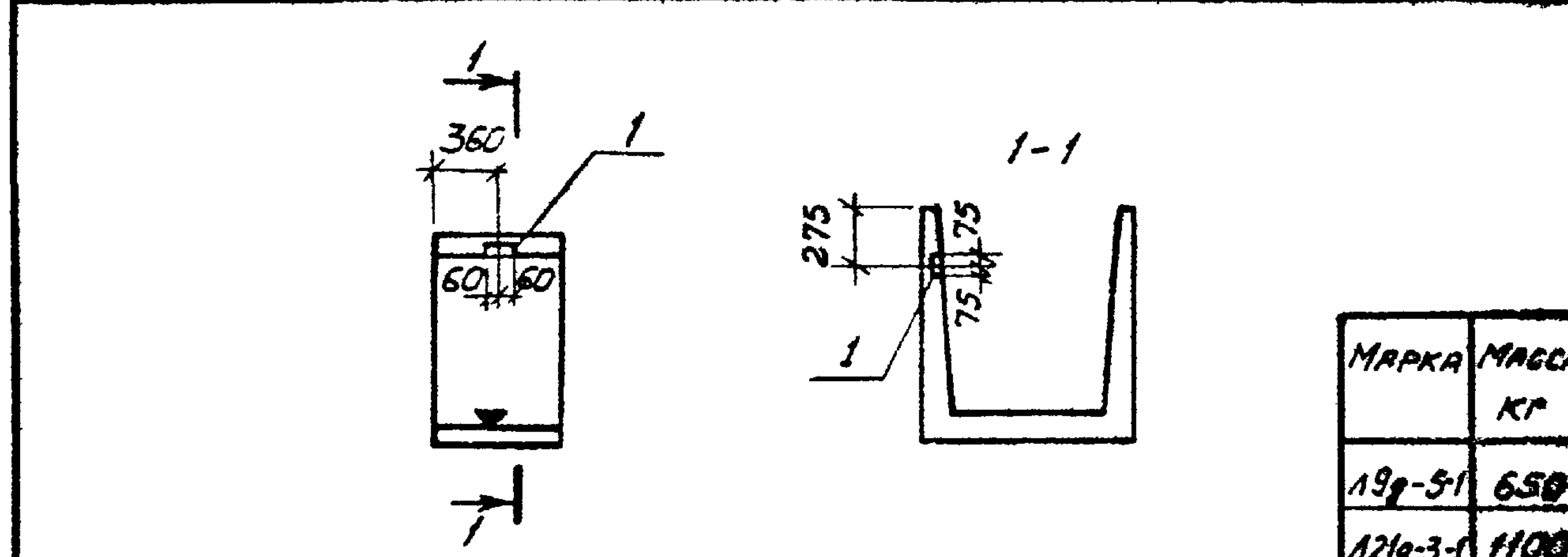
Остальное смотрите Л79-5

по серии 3.006-2 вып. II-1

ИЧБ. № 8918/5

ТП904-1-59.85-КЖИ-Л79-5-1

| | | | | | |
|------------|-----------|------|--------------------|----------|---------|
| Проверил | Чернышова | Лиса | Стадия | Масштаб | Масштаб |
| Инж. чер | Лиса | Лиса | Р | 350 | 1:50 |
| Ст. инж. | Чернышова | Лиса | Лист | Листов 1 | |
| Без инж. | Макарова | Лиса | Госстрой СССР | | |
| Рук. гр. | Моргунов | Лиса | Ростовский | | |
| Гл. спец. | Остаев | Лиса | Промстройинипроект | | |
| Нац. деп-1 | Саякьянц | Лиса | | | |
| И. контр. | Лиценко | Лиса | | | |



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------------|--------------------------|------|------------|
| | | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | |
| | | | 3.006-2 вып. II-1 | Лоток Л99-5 | 1 | |
| | | | 3.006-2 вып. II-3 | Изделие закладное М-8 | 1 | |
| | | | 3.006-2 вып. II-1 | Лоток Л219-3 | 1 | |
| | | | 3.006-2 вып. II-3 | Изделие закладное М-8 | 1 | |

| Марка | Масса кг |
|----------|----------|
| Л99-5-1 | 650 |
| Л219-3-1 | 1100 |

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | | | Всего |
|----------------|-----------------------|--|--|-------|-----------------------|--|--|-------|-------|
| | Арматура класса А-III | | | | Прокат марки ВСтЗ Кп2 | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 103-76 | | | | |
| | φ8 | | | Итого | б=6 | | | Итого | |
| Л99-5-1 | 0,5 | | | 0,5 | 0,8 | | | 0,8 | 1,3 |
| Л219-3-1 | 0,5 | | | 0,5 | 0,8 | | | 0,8 | 1,3 |

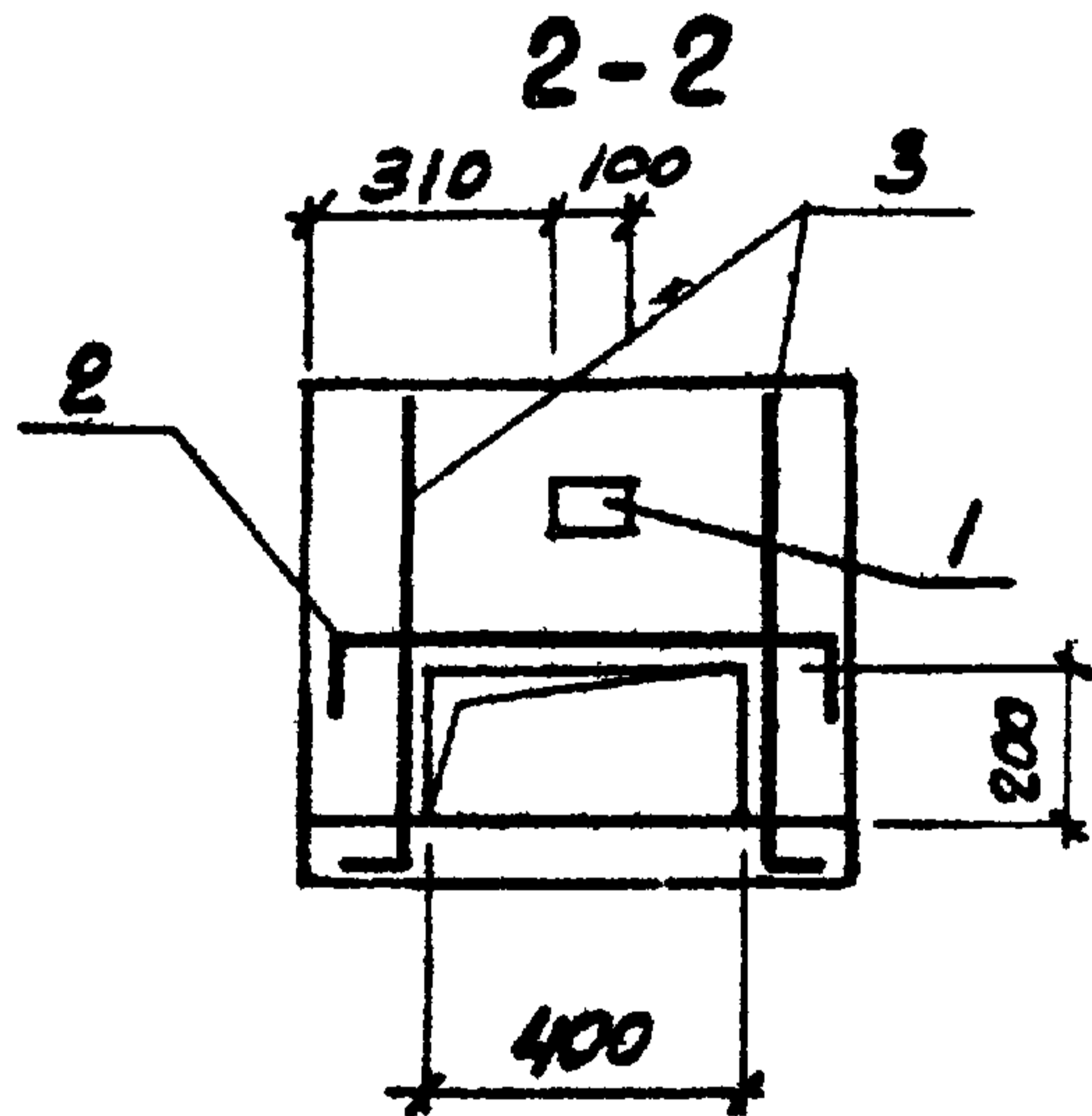
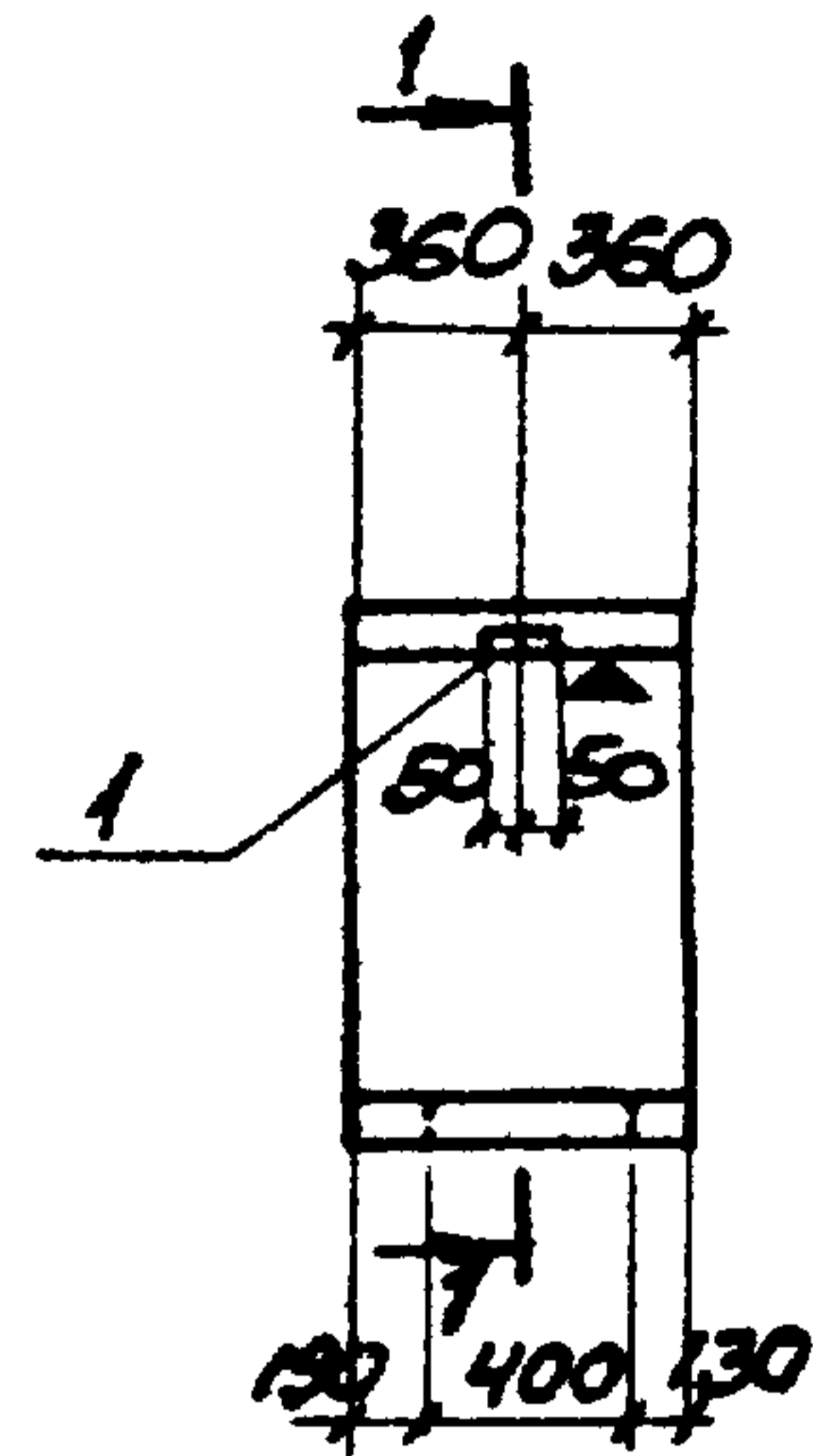
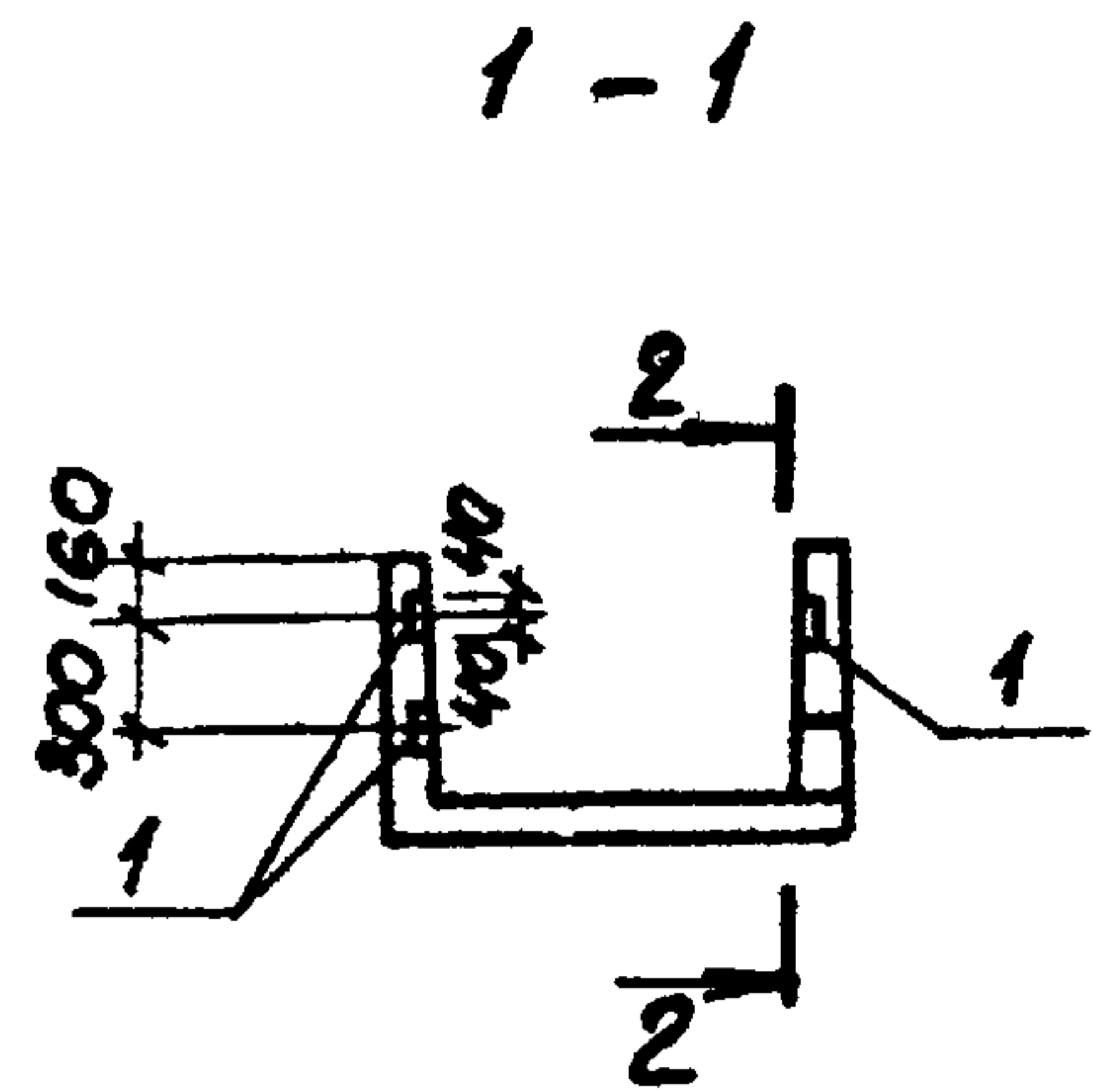
1. Остальное смотрите лотки Л99-5, Л219-3 по серии 3.006-2 вып. II-1.

2. Знак ▼ нанести несмываемой краской.

ИЧБ. № 8918/5 26

ТП904-1-59.85-КЖИ-Л99-5-1

| | | | | | |
|------------|-----------|------|---------------------------|----------|---------|
| Проверил | Чернышова | Лиса | Стадия | Масштаб | Масштаб |
| Инж. чер | Лиса | Лиса | Р | | |
| Ст. инж. | Чернышова | Лиса | Лоток (Л99-5-1, Л219-3-1) | | |
| Без инж. | Макарова | Лиса | Лист | Листов 1 | |
| Рук. гр. | Моргунов | Лиса | Госстрой СССР | | |
| Гл. спец. | Остаев | Лиса | Ростовский | | |
| Нац. деп-1 | Саякьянц | Лиса | Промстройинипроект | | |
| И. контр. | Лиценко | Лиса | | | |



1. В ПРЕДЕЛАХ ОТВЕРСТИЯ СТЕРЖНИ РАЗРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ И ОТОГНУТЬ В ТЕЛО ЛОТКА.
2. Знак ▽ НАНЕСТИ НЕСМывАЕМОЙ КРАСКОЙ.

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОС | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|-----|-------------------|---------------------------------|------|------------|
| | | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| | | | 3.006-2 вып. II-1 | ЛОТОК Л7г-5 | 1 | |
| | | 1 | 3.006-2 вып. II-3 | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ М-5 | 3 | |
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| КЧ | | 2* | | ФВА II ГОСТ 5781-82 $\rho=1000$ | 1 | 0.4 кг |
| Б.П. | | 3* | | ФВА II ГОСТ 5781-82 $\rho=850$ | 2 | 0.3 кг |

*1) ПОЗ. 2,3 СМОТРИТЕ ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ.

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

| Поз. | ЭСКИЗ |
|------|---|
| 2 | 200 800 |
| 3 | 300 550 |

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ И АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

УИВ. № 8918/5

27

| ПРИВЯЗАН | | | |
|----------|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |

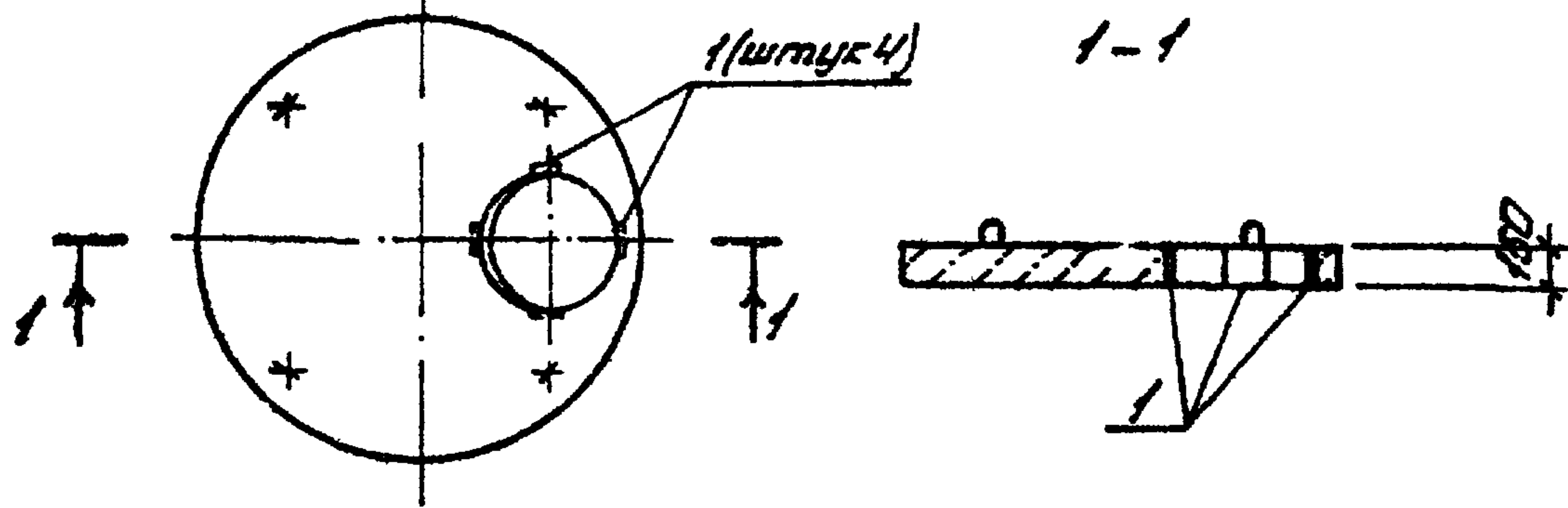
| МРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | ВСЕГО | ТП904-1-59.85-КЖИ-Л7г-5-2 | ЛОТОК Л7г-5-2 | СТАЛИ | МАССА | НАСЫЩЕ |
|---------------|--------------------|--|-----------------|--|-------------------|--|-------|--|-------|---------------------------|------------------|-------|-------|--------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ МАРКИ | | ВСЕГО | | | | | | | |
| | A-III | | A-III | | ВСТЗКПВ | | | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 | | | | | | | | | |
| | Ф8 | | Итого Ф8 | | Итого Ф8 | | Ф-Б | | Итого | | | | | |
| Л7г-5-2 | 10 | | 10 | | 1,2 | | 1,2 | | 1,2 | 3,4 | | | | |

ГОСТРОЙ ССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ

ИИВ. № 8918/5

ИИВ. № 8918/5

ИИВ. № 8918/5



| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечания |
|--------|------|------|------------------------|-------------------------|------|------------|
| | | | | Сборочные в "лицо" | | |
| | | | | Плита перекрытия | | |
| | | | 3.900-3 Вып. 7 часть I | КЦПН-20-1 | 1 | |
| 1 | | | 1.400-15 Вып. 1 | Изделие закладное МНН-Б | 4 | |

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные, кг

| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | | | Всего |
|----------------|-------------------|--|--|-------|--------------|------|--|-------|-------|
| | Арматура класса | | | | Прокат марки | | | | |
| | А-III | | | | ВСт3 кп2 | | | | |
| | ГОСТ 5781-92 | | | | ГОСТ 103-75 | | | | |
| φ8 | | | | Итого | φ40 | φ150 | | Итого | |
| КЦПН-20-1-0 | 0,4 | | | 0,4 | 1,6 | 4,4 | | 6,0 | 8,4 |

Остальное смотрите плиту перекрытия КЦПН-20-1 по серии 3.900-3 Вып 7 часть I

ЦНБ. № 8918/5

ТП 904-1-5985-КЖИ-КЦПН-20-1-1

| | | | Стадия | Листа | Листов |
|---|--|--|--------|----------|--------|
| Плита перекрытия | | | Р | 1280 | 1:50 |
| КЦПН-20-1-1 | | | Лист | Листов 1 | |
| ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | | | | | |

копировал Менашева

формат А4

- Сварные швы выполнять электродом типа Э42 по ГОСТ 9487-75 высота шва $h_w = 6 \text{ мм}$.
- Материал конструкций (прокат): сталь марки ВСт3 кп2 по ГОСТ 380-71*.
- Закладные и арматурные изделия изготавливать в соответствии с ГОСТ 10922-75. Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний " и ГОСТ 14098-68, Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Крч точная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы."
- Стальные закладные изделия железобетонных конструкций должны быть защищены от коррозии:
 - колонн, стропильных баок, стеновых панелей и плит перекрытия горячим цинкованием толщиной 50-60 мкм,
 - остальных железобетонных конструкций - лакокрасочным покрытием, согласно общих указаний на ТП 904-1- - АР-2

ЦНБ. № 8718/5

28

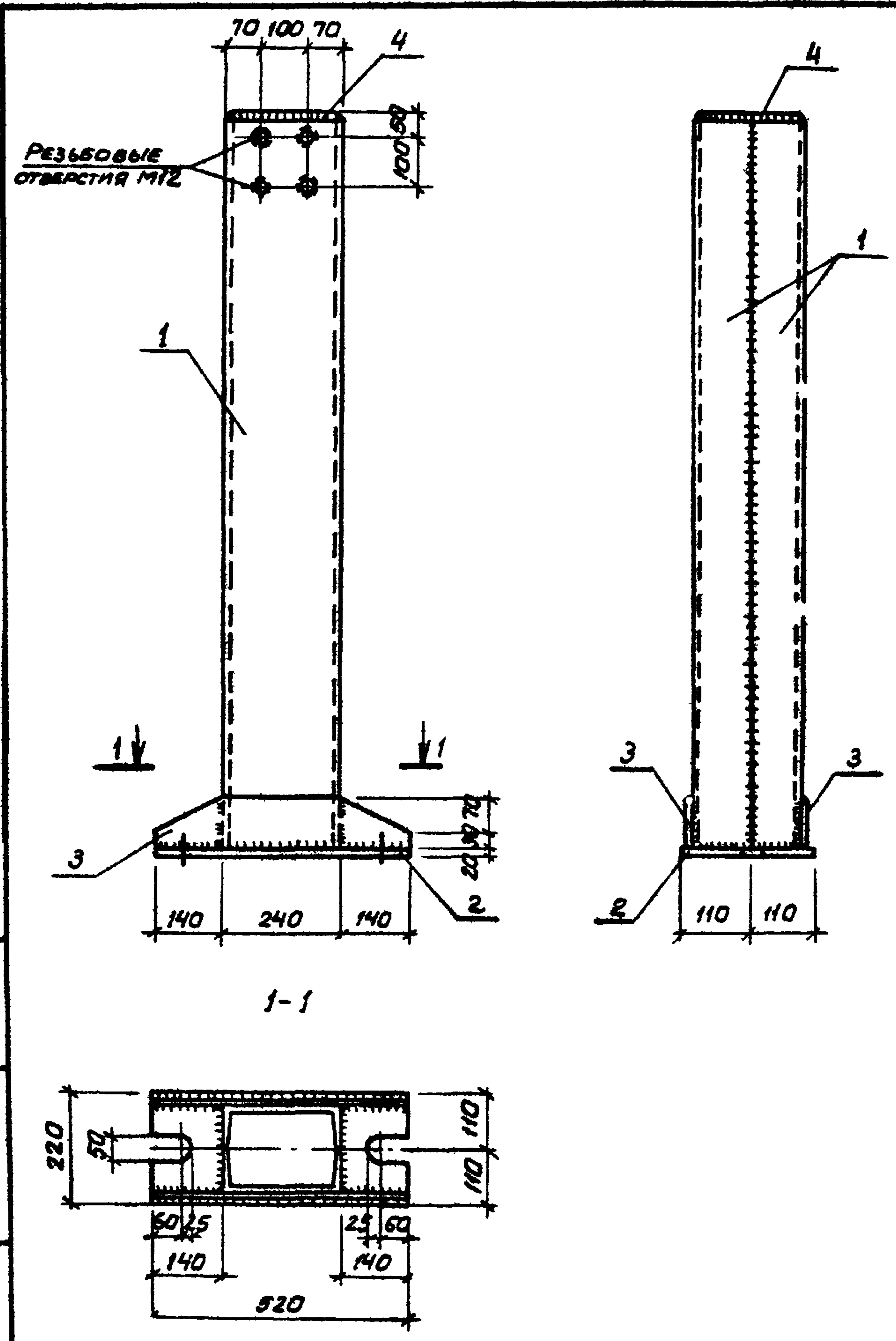
ТП 904-1-5985-КЖИ-ТТ

| | | | Стадия | Лист | Листов |
|--|--|--|--------|------|--------|
| Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий | | | Р | | 1 |
| ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | | | | | |

копировал Менашева

формат А4

Листы 1-10. Подать и вставить в альбом



| Код | № п/п | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|-----|-------|-----------------|--|-----|------------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| ЛУ | | ТП 904-1-КНИ-ТТ | Технические требования к изготовлению аматорских изкладных изделий | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| БЧ | 1 | | С24 ГОСТ 8240-72 $\rho=6170$ | 2 | 148,1 кг |
| БЧ | 2 | | -220x20 ГОСТ 82-70 $\rho=520$ | 1 | 18,0 кг |
| БЧ | 3 | | -100x8 ГОСТ 103-76 $\rho=20$ | 2 | 3,3 кг |
| БЧ | 4 | | -170x8 ГОСТ 103-76 $\rho=230$ | 1 | 2,5 кг |

Толщина сварных швов $t_{ш}=6\text{мм}$

Исполнитель: [blank]
 Главный архитектор: [blank]
 Автор проекта: [blank]

ИИВ № 8918/5 29

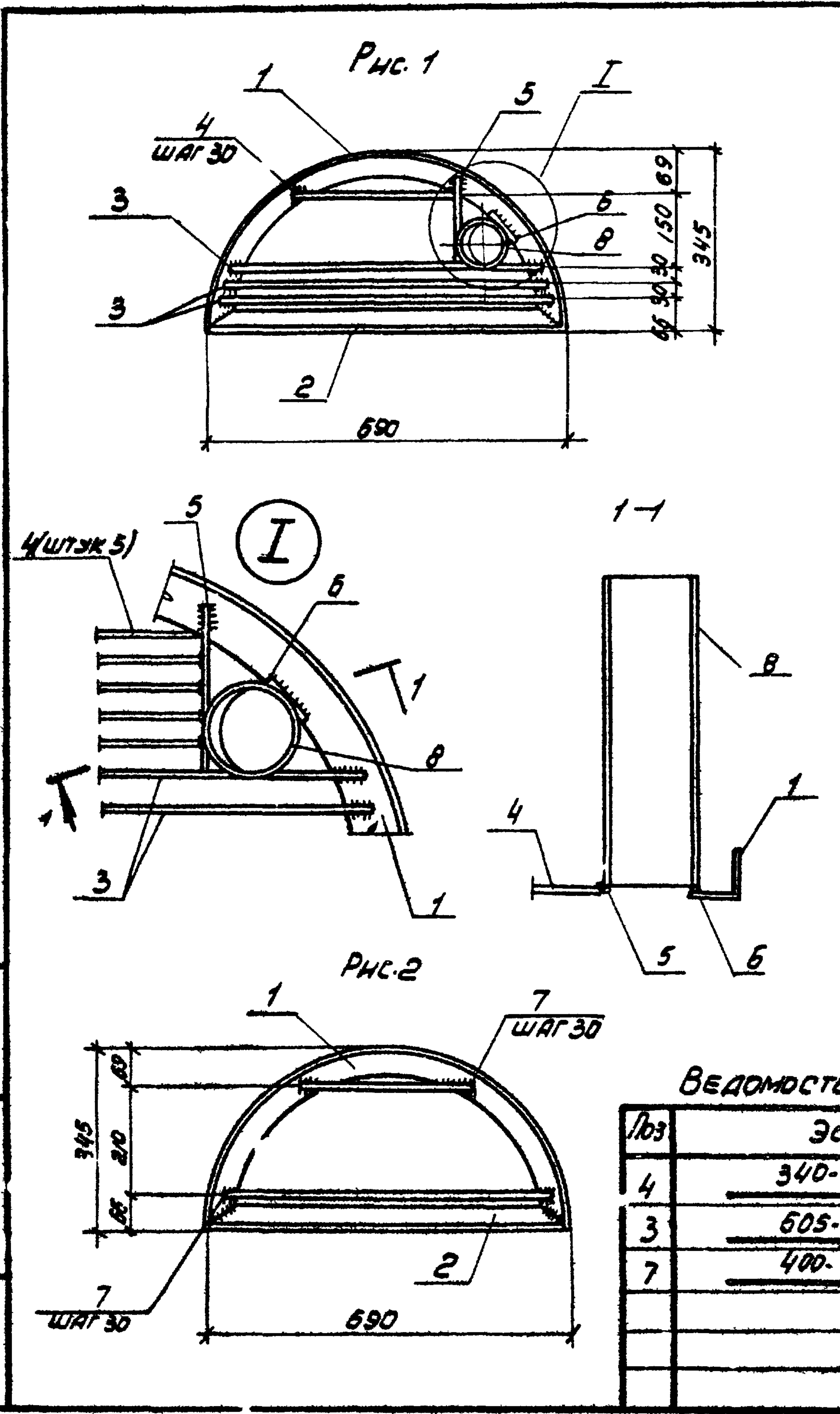
| Примечания | | | |
|------------|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

| | | | | | |
|---|--|--|--------|---------|---|
| ТП 904-1-5985-КНИ-СФ1 Стойка СФ1 | | | Стр. 3 | Масса 3 | Масштаб - |
| Проверил: МАКАРОВА С.Техник: РАСТЕРЯЕВА Вед. инж.: МАКАРОВА Рук. гр.: МОДУНОВ Гл. констр.: ОСТАШЕВСКИЙ Инж. СФ-1: САКБЯНЦ И. констр.: ЛУЦЕНКО | | | Лист | Листов | ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ |

Копировал

Формат А3

Тыловой проект 904-1-5985-КЖИ Альбом 5



| Формат | Зона | №3 | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. НА КЕТОПЯ | | | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|----|----------------------|--|----------------|-----|--|------------|
| | | | | | МС3 | МС4 | | |
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | | | |
| А4 | | | ТП 904-1-5985-КЖИ-ТТ | ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ | | | | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | | | |
| Б4 | | 1 | | Л50x5 ГОСТ 8509-72 P=1085 | 1 | 1 | | 4.1 кг |
| Б4 | | 2 | | Л50x5 ГОСТ 8509-72 P=690 | 1 | 1 | | 2.6 кг |
| | | | | Ф8А1 ГОСТ 5781-82 | | | | |
| Б4 | | 3* | | СРЕДНЯЯ P=630 | 3 | | | 0.3 кг |
| Б4 | | 4* | | СРЕДНЯЯ P=390 | 5 | | | 0.2 кг |
| Б4 | | 5 | | P=170 | 1 | | | 0.1 кг |
| Б4 | | 6 | | P=50 | 1 | | | 0.02 кг |
| | | | | СРЕДНЯЯ P=530 | | 8 | | 0.2 кг |
| Б4 | | 8 | | ТР.Ф8С ГОСТ 3262-75 P=300 | 1 | | | 2.5 кг |

*) Позиции 3, 4, 7 - ВМСТРИТЕ ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ.

| МАРКА | Рис | МАССА |
|-------|-----|-------|
| МС3 | 1 | 11.2 |
| МС4 | 2 | 8.3 |

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

| №3 | Эскиз |
|----|---------|
| 4 | 340-430 |
| 3 | 605-650 |
| 7 | 400-650 |

Ш.Н.В. № 8918/5 31

ТТ 904-1-КЖИ-МС3

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ (МС3, МС4)

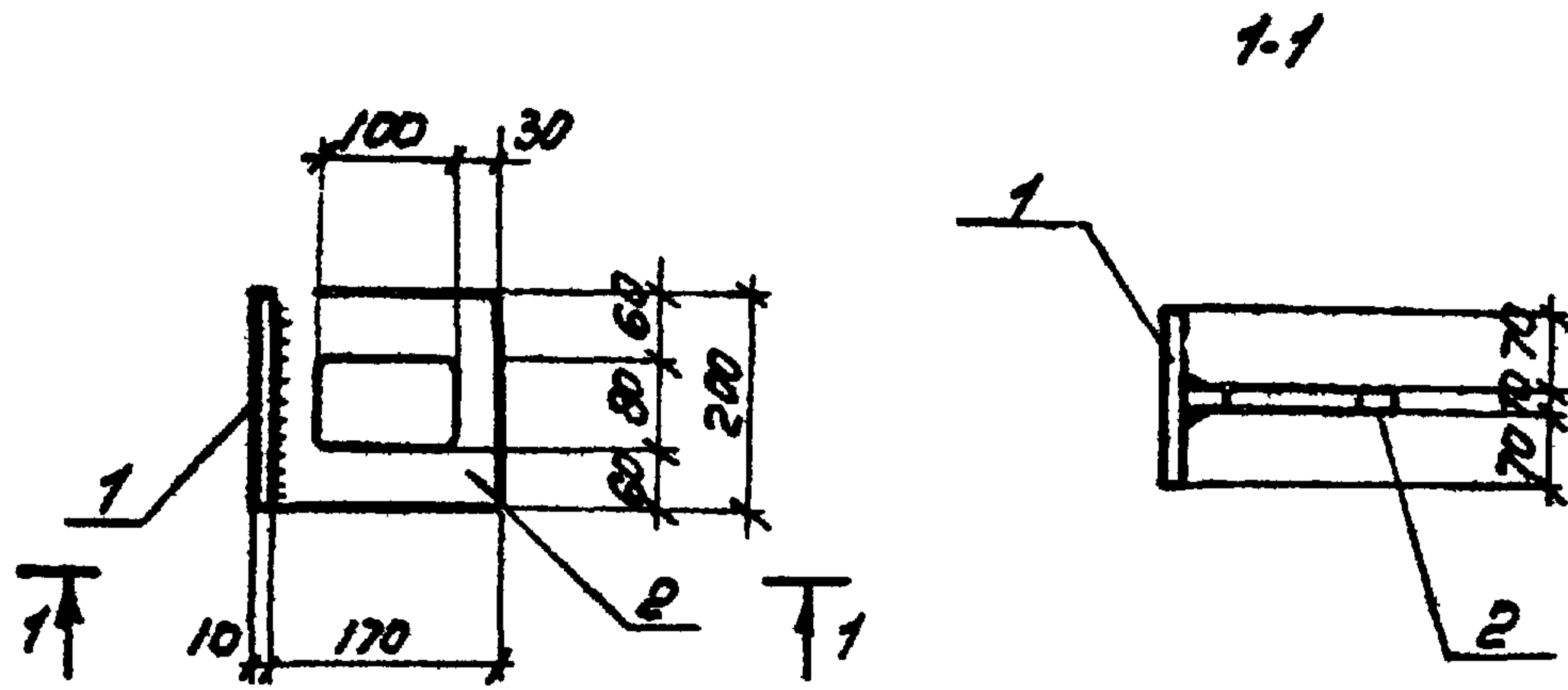
И.О.БЕДИН Макарова Анна
 И.О.БЕДИН Шибанов Ким
 ВЕД.И.И.И. Макарова Анастасия
 Р.У.К.И.Р. Шибанов Ким
 И.О.БЕДИН Шибанов Ким
 И.О.БЕДИН Шибанов Ким
 И.О.БЕДИН Шибанов Ким

СТАНДАРТ МАССА ИЗДЕЛИЯ
 Р (МАТРИЦА ТЕПЛОЦИ) -

И.О.БЕДИН Шибанов Ким
 ГОССТРОЙ ССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИТЕЛЬНИК СЕКТ

Дата: 1985 г. 10.10.85

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-59.85-КЖН-М5 Альбом 5



| Формат | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|-----------------------------|--|------|------------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| A4 | | ТП 904-1- - КЖН-ТТ | Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | -150 x 10 ГОСТ 103-76 P-200 | | 1 | 2.4 кг |
| Б4 | 2 | -170 x 10 ГОСТ 103-76 P-200 | | 1 | 2.7 кг |

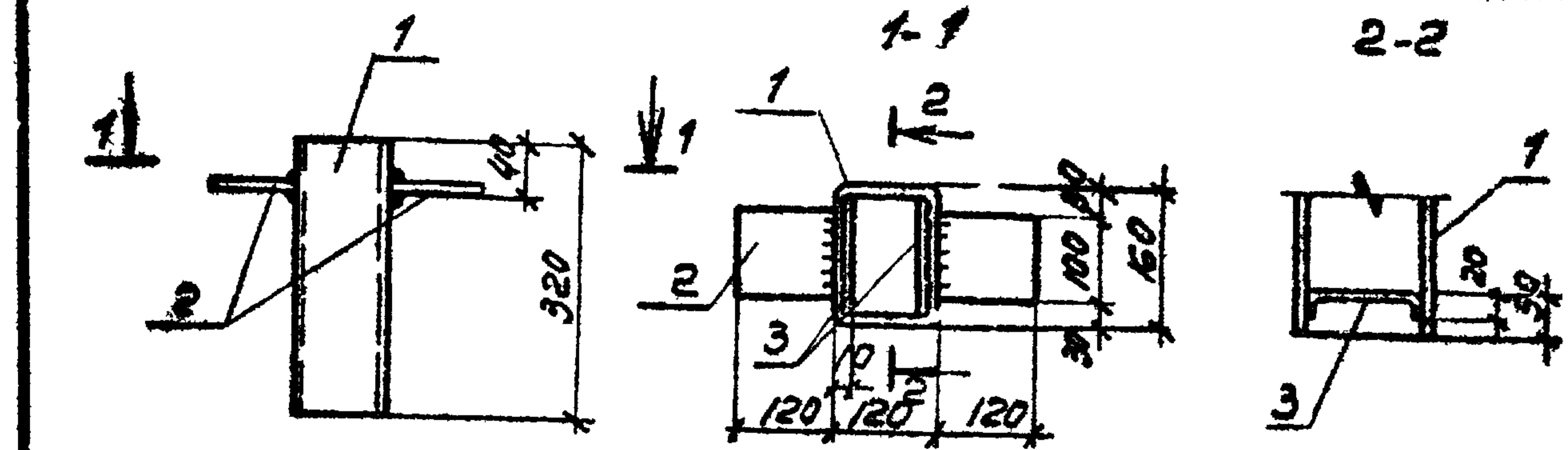
| | | | |
|----------|--|--|--|
| ПРОВЕРЕН | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| ИЗМ. № | | | |

ЦНБ. № 8918/5

ТП 904-1-59.85-КЖН-М5

| | | | | |
|---|-------------------------------|--|----------|-------------|
| Проверил Макарова А.А. (Т.Техн. Растеряев В.И.) Ведущий Макарова А.А. Рук. гр. Моргунов Л.И. Ин. спец. Остафьевский Инженер Савьянов А.А. Н. контр. Луценко | ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС5 | СТАДИЯ | МАССА | МАССА/ОБЪЕМ |
| | | Р | 5.1 | 1:10 |
| | | Лист | Листов 1 | |
| | | ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ | | |

копировал формат А4



| Формат | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|----------------------------|--|------|------------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| A4 | | ТП 904-1-59.85-КЖН-ТТ | Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | Профиль П-ТМ 2361-79 P-320 | | 1 | 4.0 кг |
| Б4 | 2 | -100x6/ост 103-76 P-120 | | 2 | 0.6 кг |
| Б4 | 3 | Ф3 ГОСТ 5282.4 P-200 | | 2 | 2.0 кг |

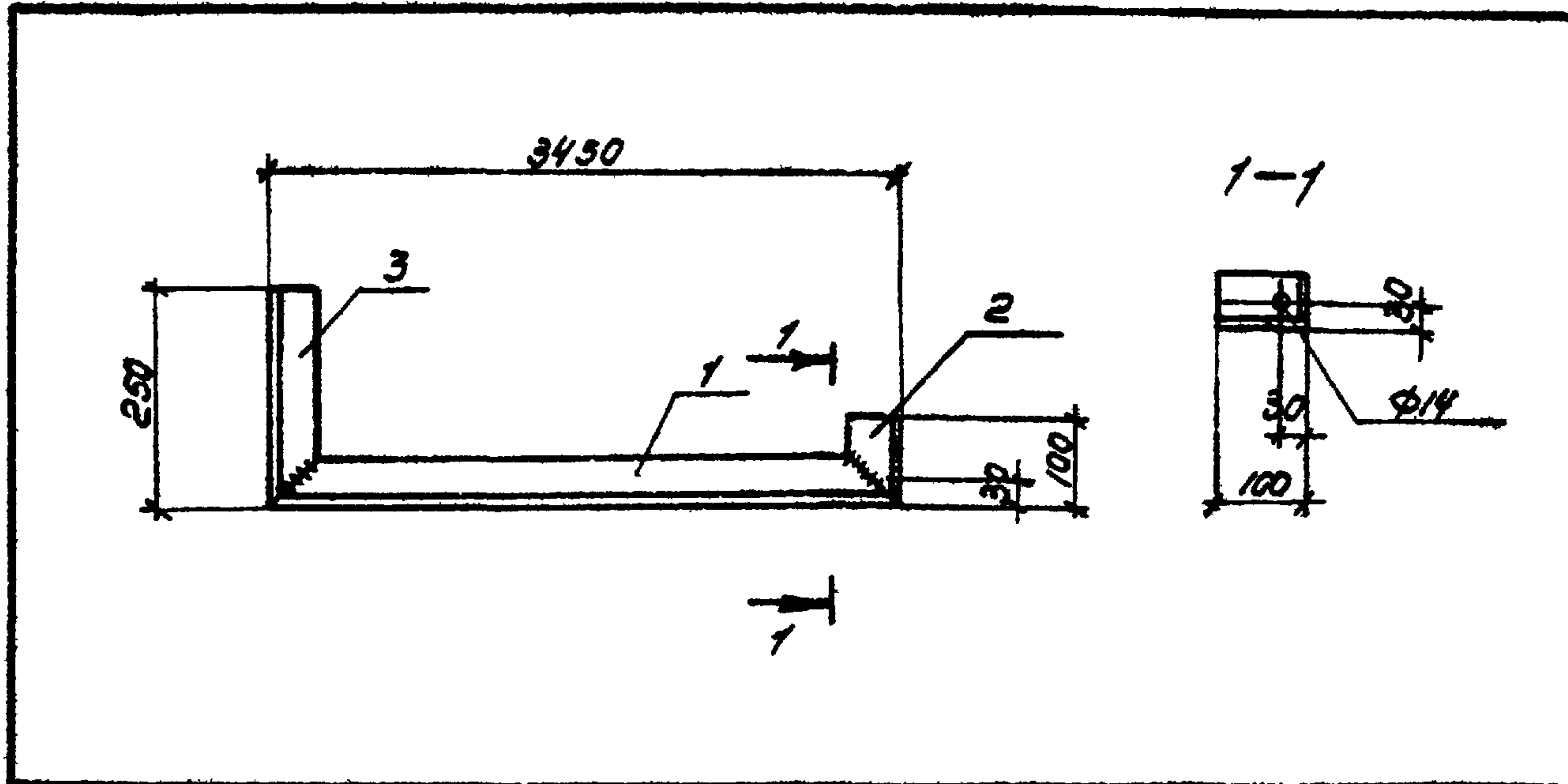
| | | | |
|----------|--|--|--|
| ПРОВЕРЕН | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| ИЗМ. № | | | |

ЦНБ. № 8918/5 32

ТП 904-1-59.85-КЖН-М6

| | | | | |
|---|-------------------------------|--|----------|-------------|
| Проверил Макарова А.А. (Т.Техн. Растеряев В.И.) Ведущий Макарова А.А. Рук. гр. Моргунов Л.И. Ин. спец. Остафьевский Инженер Савьянов А.А. Н. контр. Луценко | ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС6 | СТАДИЯ | МАССА | МАССА/ОБЪЕМ |
| | | Р | 5.2 | - |
| | | Лист | Листов 1 | |
| | | ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ | | |

копировал формат А4



| ФОРМАТ | ЗОНА | №3. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|-----|-----------------------|---|------|------------|
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| А4 | | | ТП 904-1-59.85-КЖН-ТТ | ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННОМУ АРМАТУРНЫМ И ЗАКЛАДНЫМ ИЗДЕЛИЯМ | | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| | | | | L 50x5 ГОСТ 8509-72* | | |
| Б4 | 1 | | | ρ=3450 | 1 | 13.0 кг |
| Б4 | 2 | | | ρ=100 | 1 | 0.4 кг |
| Б4 | 3 | | | ρ=250 | 1 | 0.9 кг |

| | | | |
|----------|--|--|--|
| ИМБ ВЗОН | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| ИМБ. № | | | |

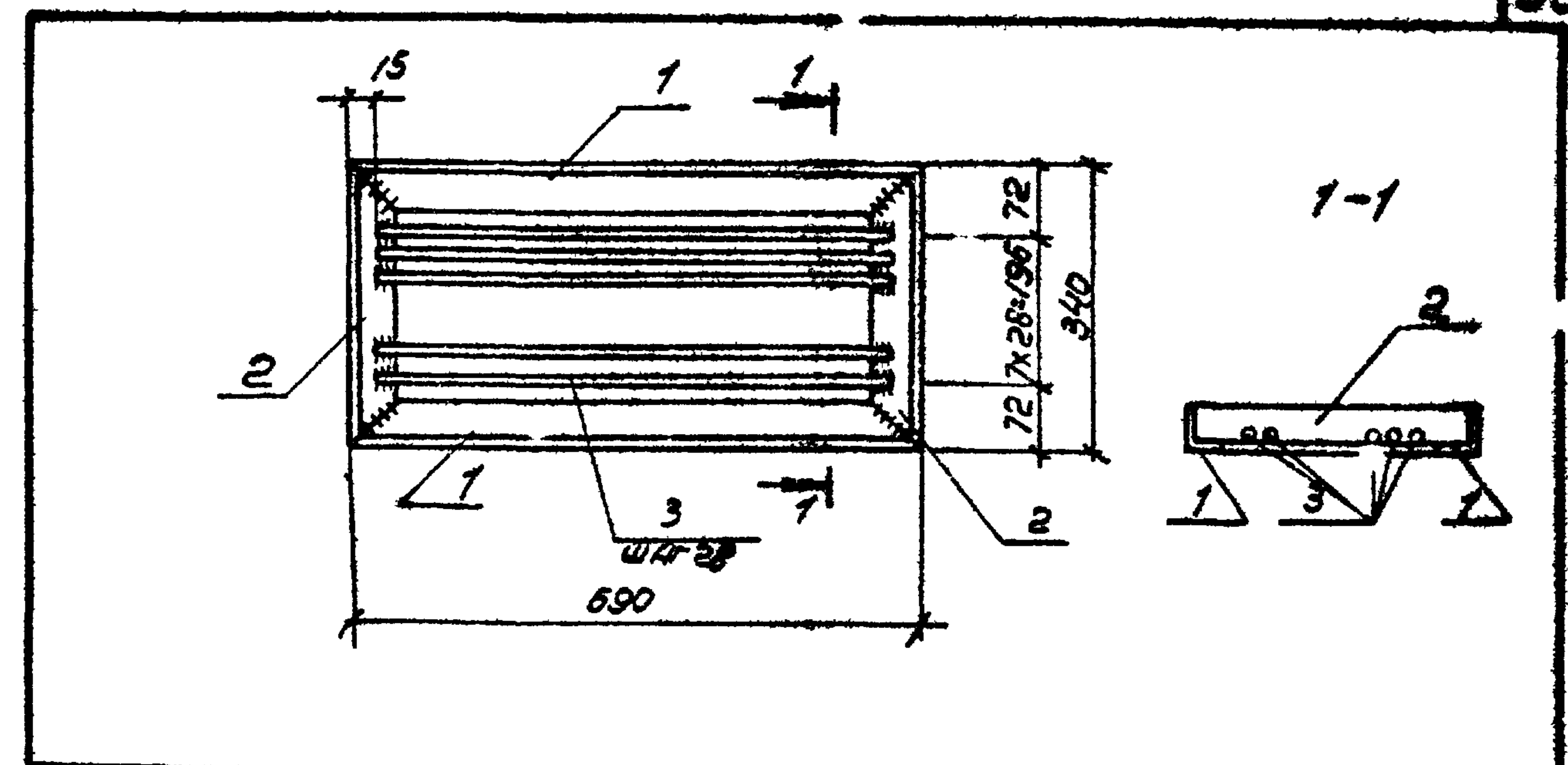
ИМБ. № 8918/5

ТП 904-1-59.85-КЖН-МС7

| | | | | |
|--|--------------------------------|---|----------|----------|
| ВЕДУЩИЙ: Макарова РУК. ГР.: Магундов ГЛ. СПЕЦ.: Остапчук НАЧ. СЛ. ЦА. СЯКЪЯНЦ Н. КОНТР.: Лученко | ИЗОБРАЖЕНИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС7 | СТАДИЯ | МАССА | МАТЕРИАЛ |
| | | Р | 14.3 | — |
| | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | |
| | | ГОСТ Р ИСО 9001-2001 РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНЖИНИРИНГ | | |

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4



| ФОРМАТ | ЗОНА | №3. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|-----|-----------------------|---|------|------------|
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| А4 | | | ТП 904-1-59.85-КЖН-ТТ | ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННОМУ АРМАТУРНЫМ И ЗАКЛАДНЫМ ИЗДЕЛИЯМ | | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| Б4 | 1 | | | L 50x5 ГОСТ 8509-72* ρ=690 | 2 | 2.6 кг |
| Б4 | 2 | | | L 50x5 ГОСТ 8509-72* ρ=340 | 2 | 1.3 кг |
| Б4 | 3 | | | φ 8A1 ГОСТ 5781-82 ρ=660 | 8 | 0.3 кг |

| | | | |
|----------|--|--|--|
| ИМБ ВЗОН | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| ИМБ. № | | | |

ИМБ. № 8918/5

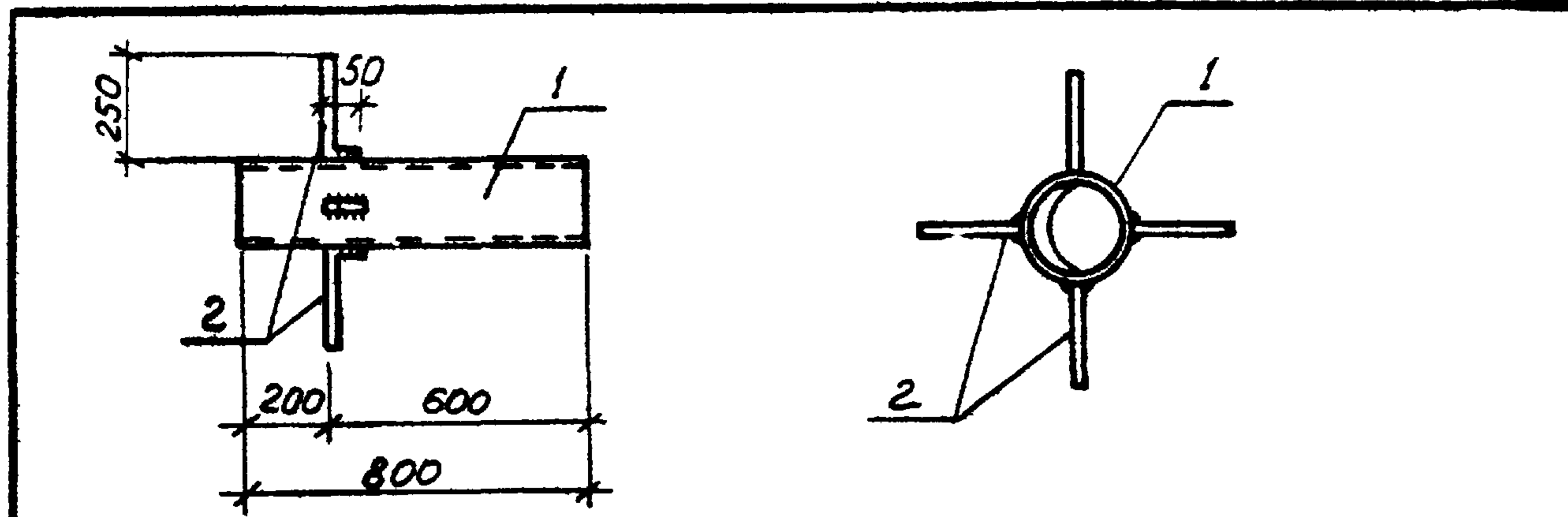
33

ТП 904-1-59.85-КЖН-МС8

| | | | | |
|--|---------------------------|---|----------|----------|
| ВЕДУЩИЙ: Макарова РУК. ГР.: Магундов ГЛ. СПЕЦ.: Остапчук НАЧ. СЛ. ЦА. СЯКЪЯНЦ Н. КОНТР.: Лученко | ИЗОБРАЖЕНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС8 | СТАДИЯ | МАССА | МАТЕРИАЛ |
| | | Р | 10.2 | — |
| | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | |
| | | ГОСТ Р ИСО 9001-2001 РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНЖИНИРИНГ | | |

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4



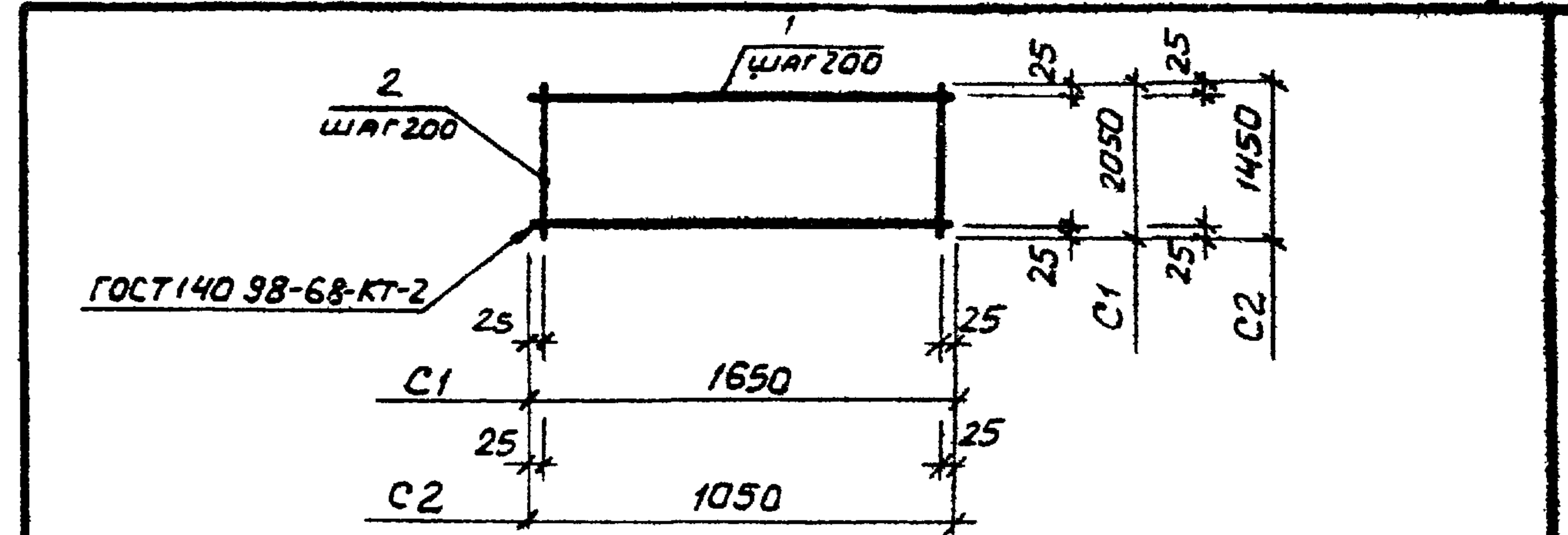
| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|------------------------|--|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| А4 | | | ТП 904-1-59.85- КЖИ-ТТ | Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | | 1 | | Тр. ф 102 к4 ГОСТ 8732-78 L=800 | 1 | 7,7 кг |
| Б4 | | 2 | | Ф 10А ГОСТ 5781-82 L=300 | 4 | 0,2 кг |

Инд. № 8918/5

| Привязан | | | |
|----------|--------|--------|--------|
| Инд. № | Инд. № | Инд. № | Инд. № |
| | | | |

ТП 904-1-59.85 - КЖИ МС9

| | | | | | | |
|---------------|-------------|------|-------------------------------|---|--------|---------|
| Проектировщик | МАКАРОВА | М.А. | ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС9 | Стандия | Масса | Масштаб |
| Ст. техник | РАСТЕРЯЕВА | Ю.А. | | Р | 8,5 | - |
| Инженер | ТОЛМАЧЕВА | О.И. | | Лист | Листов | 1 |
| Вед. инж. | МАКАРОВА | М.А. | | ГОССТРОЙ СССР РО. ТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ | | |
| Рук. гр. | МОРГУНОВ | В.М. | | | | |
| Гл. слес. | ОСТАШЕВСКАЯ | Е.В. | | | | |
| Науч. слес. | САКЬЯНЦ | В.В. | | | | |
| Н. контр. | ЛУЧЕНКО | В.И. | | | | |



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|------------------------|--|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| А4 | | | ТП 904-1-59.85- КЖИ-ТТ | Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий | | |
| | | | | <u>С1</u> | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | | 1 | | Ф 8А ГОСТ 5781-82 L=1650 | 11 | 0,7 кг |
| Б4 | | 2 | | Ф 8А ГОСТ 5781-82 L=2050 | 9 | 0,8 кг |
| | | | | <u>С2</u> | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | | 1 | | Ф 10А ГОСТ 5781-82 L=1050 | 8 | 0,6 кг |
| Б4 | | 2 | | Ф 10А ГОСТ 5781-82 L=1450 | 6 | 0,9 кг |

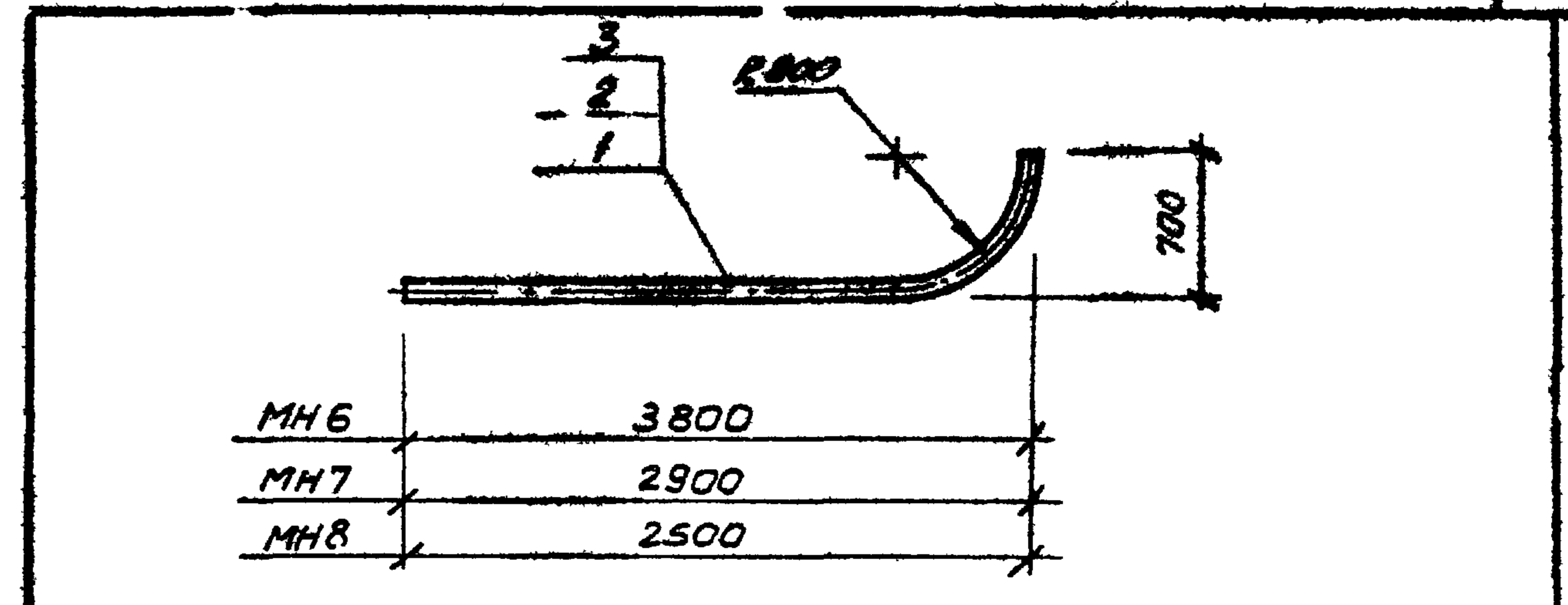
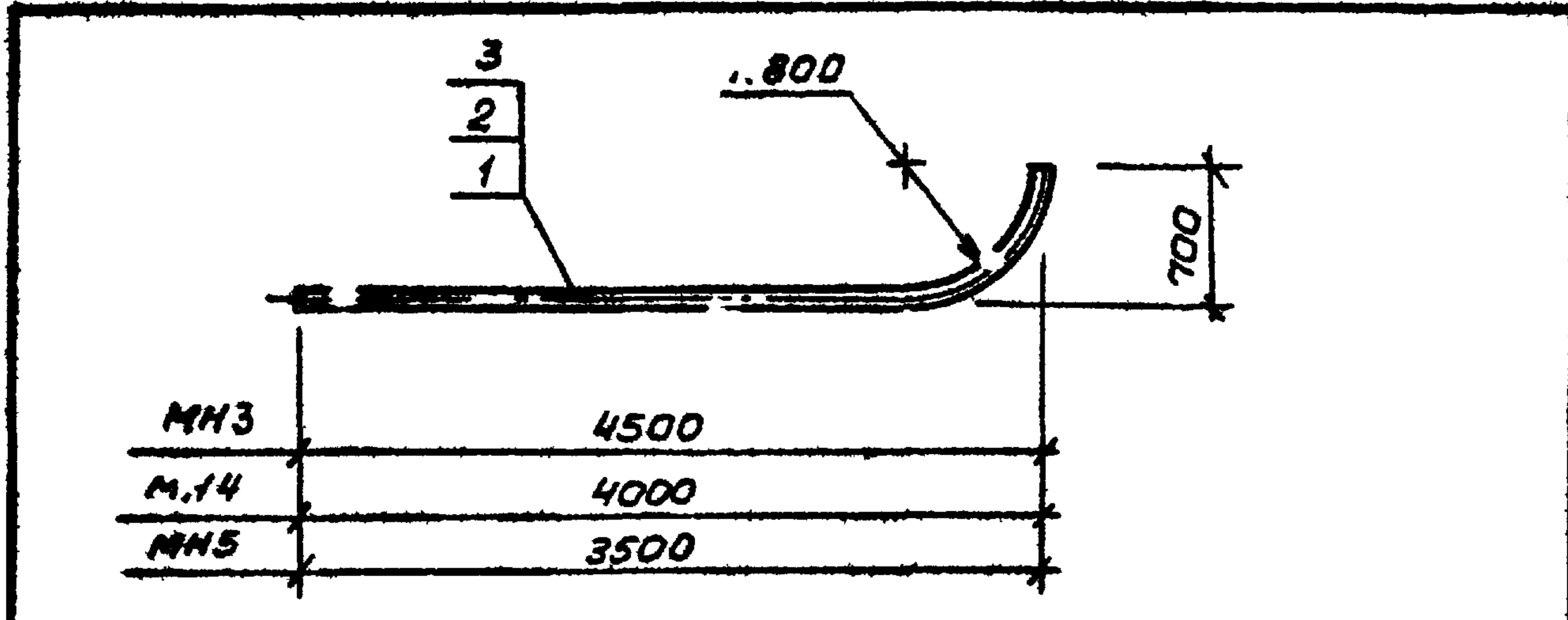
| Марка | Масса |
|-------|-------|
| С1 | 14,9 |
| С2 | 10,2 |

Инд. № 8918/5 34

| Привязан | | | |
|----------|--------|--------|--------|
| Инд. № | Инд. № | Инд. № | Инд. № |
| | | | |

ТП 904-1-59.85 - КЖИ - С1

| | | | | | | |
|---------------|-------------|------|------------------------------|--|--------|---------|
| Проектировщик | МАКАРОВА | М.А. | СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С1, С2) | Стандия | Масса | Масштаб |
| Ст. техник | РАСТЕРЯЕВА | Ю.А. | | Р | | |
| Инж. | ТОЛМАЧЕВА | О.И. | | Лист | Листов | 1 |
| Вед. инж. | МАКАРОВА | М.А. | | ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ | | |
| Рук. гр. | МОРГУНОВ | В.М. | | | | |
| Гл. слес. | ОСТАШЕВСКАЯ | Е.В. | | | | |
| Науч. слес. | САКЬЯНЦ | В.В. | | | | |
| Н. контр. | ЛУЧЕНКО | В.И. | | | | |



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------|--|------|------------|
| | | | | <u>МН3</u> <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| | | 1 | | Тр. ф 75 e = 4850 ТУ6-19-051-249-79 | 1 | 3,1 кг |
| | | | | <u>МН4</u> <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| | | 2 | | Тр. ф 75 e = 4550 ТУ6-19-051-249-79 | 1 | 2,8 кг |
| | | | | <u>МН5</u> <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| | | 3 | | Тр. ф 75 e = 3850 ТУ6-19-051-249-79 | 1 | 2,5 |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------|--|------|------------|
| | | | | <u>МН6</u> <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| | | 1 | | Тр. ф 75 e = 4150 ТУ6-19-051-249-79 | 1 | 2,7 кг |
| | | | | <u>МН7</u> <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| | | 2 | | Тр. ф 75 e = 3250 ТУ6-19-051-249-79 | 1 | 2,1 кг |
| | | | | <u>МН8</u> <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| | | 3 | | Тр. ф 75 e = 2850 ТУ6-19-051-249-79 | 1 | 1,8 кг |

ЦНБ. № 8918/5

Привязан

ИНВ. №

ТП 904-1-59.85-КЖИ-МН3

| | | | | | | |
|------------------|---------------|--------------|--------------------|-------------|--------------|--------------|
| Провер. МАКАРОВА | Архит. ЯЗЫКОВ | Инж. ГОРСКАЯ | Рук. гр. БЕСКОРОВА | Инж. КОСТЕВ | Инж. САВЬЯНИ | Инж. ЛУЧЕНКО |
|------------------|---------------|--------------|--------------------|-------------|--------------|--------------|

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(МН3; МН4; МН5)

| | | |
|--------|-------|-------|
| СТАДИЯ | МАССА | КРИСЫ |
| Р | - | |

Лист 1 Листов 1

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ЦНБ. № 8918/5

Привязан

ИНВ. №

ТП 904-1-59.85-КЖИ-МН6

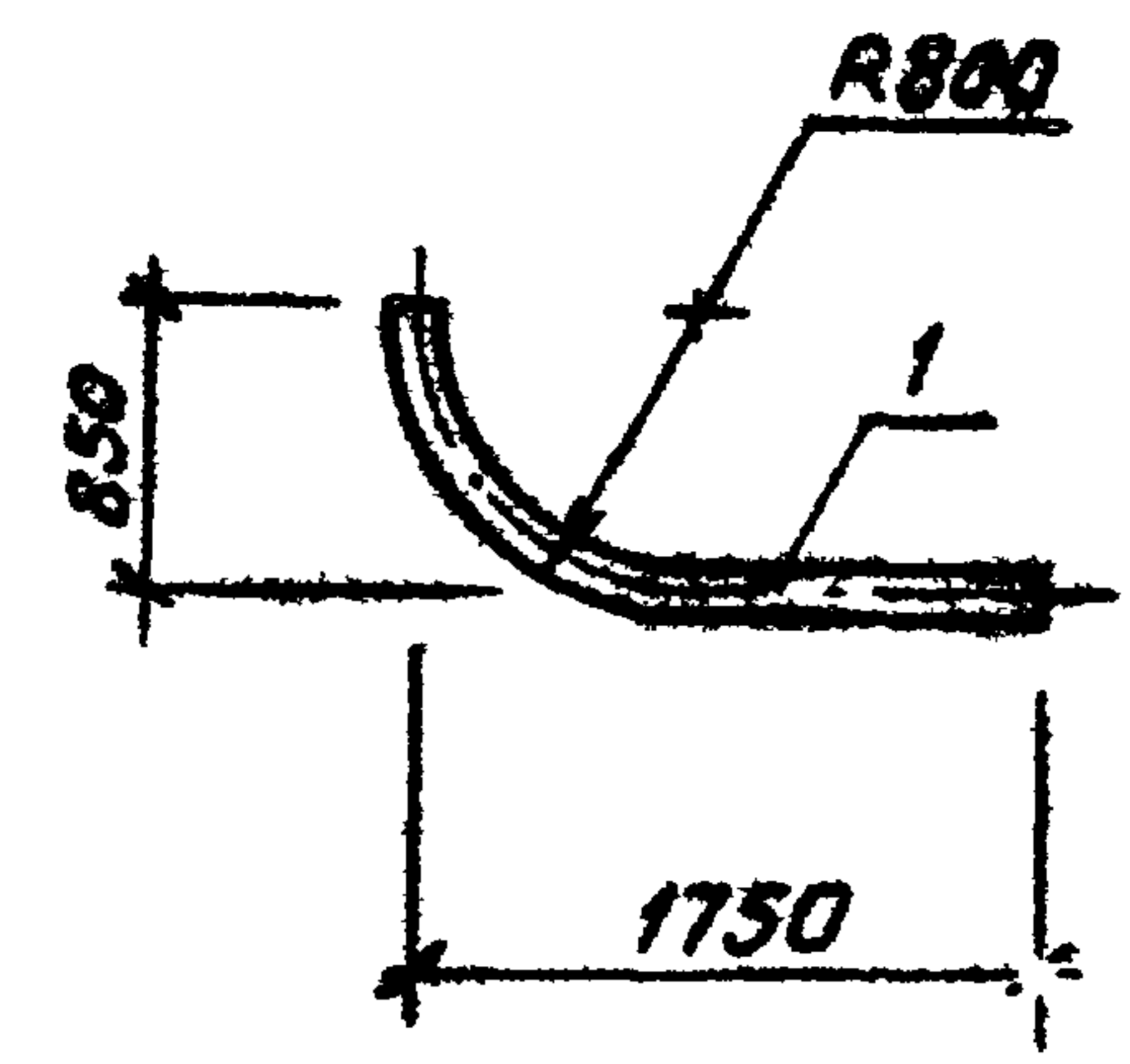
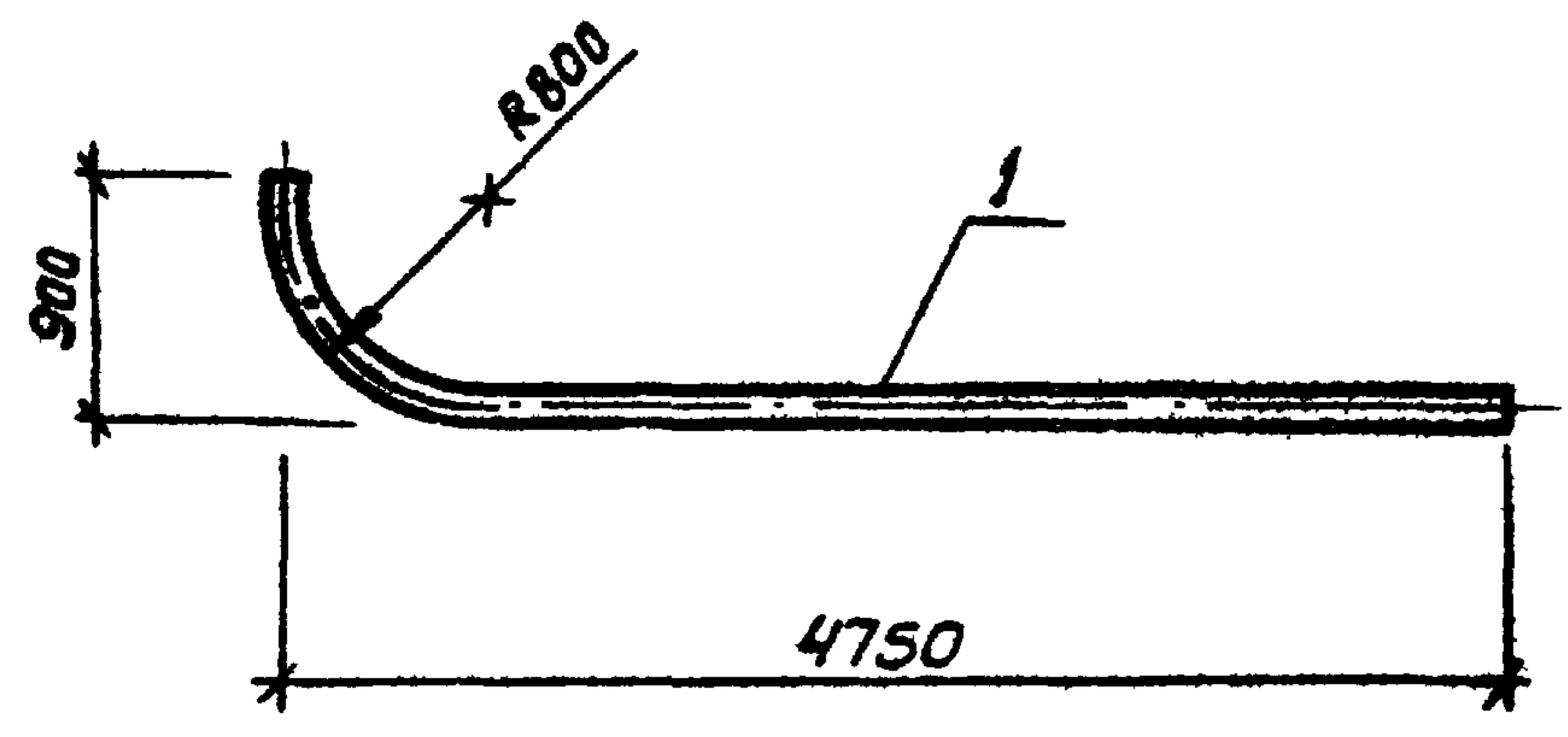
| | | | | | | |
|------------------|---------------|--------------|--------------------|-------------|--------------|--------------|
| Провер. МАКАРОВА | Архит. ЯЗЫКОВ | Инж. ГОРСКАЯ | Рук. гр. БЕСКОРОВА | Инж. КОСТЕВ | Инж. САВЬЯНИ | Инж. ЛУЧЕНКО |
|------------------|---------------|--------------|--------------------|-------------|--------------|--------------|

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(МН6; МН7; МН8)

| | | |
|--------|-------|-------|
| СТАДИЯ | МАССА | КРИСЫ |
| Р | - | |

Лист 1 Листов 1

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|-------------|---------------------------------------|------|------------|
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| | | 1 | | Тр. ф100 e=5300 ТУ 6-19-051-249-79 | 1 | |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|-------------|---------------------------------------|------|------------|
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| | | 1 | | Тр. ф100 e=2250 ТУ 6-19-051-249-79 | 1 | |

| | | | |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗКА | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| ИНВ. № | | | |

| | | | |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗКА | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| ИНВ. № | | | |

Инв. №: В918/5

Инв. №: В918/5 37

ТП904-1-5985-КЖИ-МН9

ТП904-1-5985-КЖИ-МН10

| | | | | | | |
|--------------|---------------|--------------|---|--------|--------|---------|
| ПРОВЕР. | МАКАРОВА | Маслов | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9 | СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
| АРХИТ. | ЯЗЫДЖАН | Языджан | | Р | 6,15 | |
| ВЕД. МОД. | ГОРСКАЯ | Горская | ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | ЛИСТ | ЛИСТОВ | 1 |
| Р.Ж. Г.Р. | БЕСКОРОВАЙНИЙ | Бескорвайний | | | | |
| ГЛАВ. КОНСТ. | ОСТАШЕВСКИЙ | Остащевский | | | | |
| НАЧ. ОТД. | САЯКЬЯНЦЕВ | Саякьянцев | | | | |
| И. КОНТР. | ЛУЧЕНКО | Лученко | | | | |

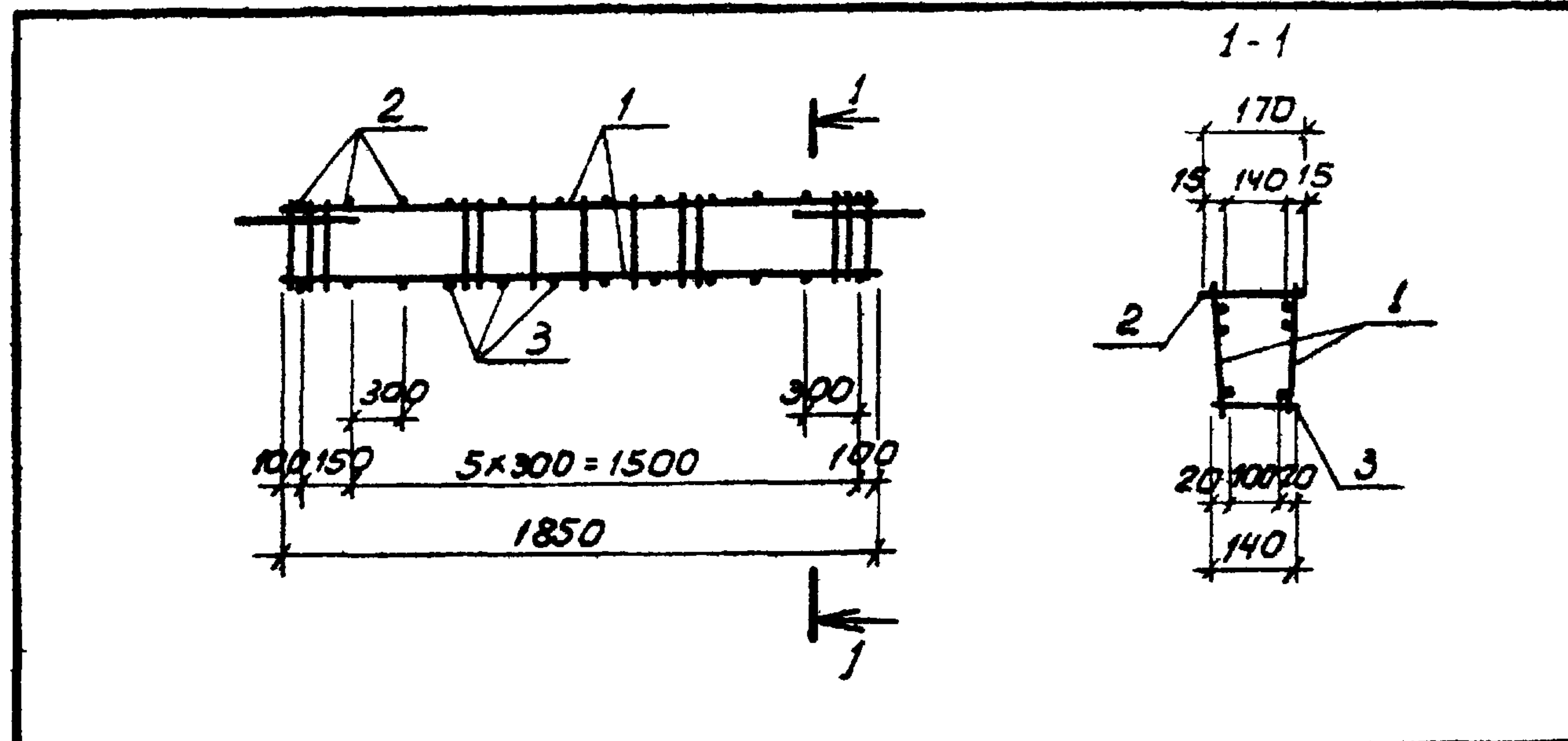
| | | | | | | |
|--------------|---------------|--------------|---|--------|--------|---------|
| ПРОВЕР. | МАКАРОВА | Маслов | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10 | СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
| АРХИТ. | ЯЗЫДЖАН | Языджан | | Р | 2,6 | |
| ВЕД. МОД. | ГОРСКАЯ | Горская | ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | ЛИСТ | ЛИСТОВ | 1 |
| Р.Ж. Г.Р. | БЕСКОРОВАЙНИЙ | Бескорвайний | | | | |
| ГЛАВ. КОНСТ. | ОСТАШЕВСКИЙ | Остащевский | | | | |
| НАЧ. ОТД. | САЯКЬЯНЦЕВ | Саякьянцев | | | | |
| И. КОНТР. | ЛУЧЕНКО | Лученко | | | | |

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ А4



| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|-----------------------|---|------|------------|
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| А4 | | | ТП 904-1-5985-КЖИ-ТТ | ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ. | | |
| | | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | |
| А4 | 1 | | ТП 904-1-5985-КЖИ-КР2 | КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1 | 2 | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| Б4 | 2 | | | φ58A I ГОСТ 6727-80 e=170 | 7 | 0,03 кг |
| Б4 | 3 | | | φ58A I ГОСТ 6727-80 e=140 | 7 | 0,02 кг |

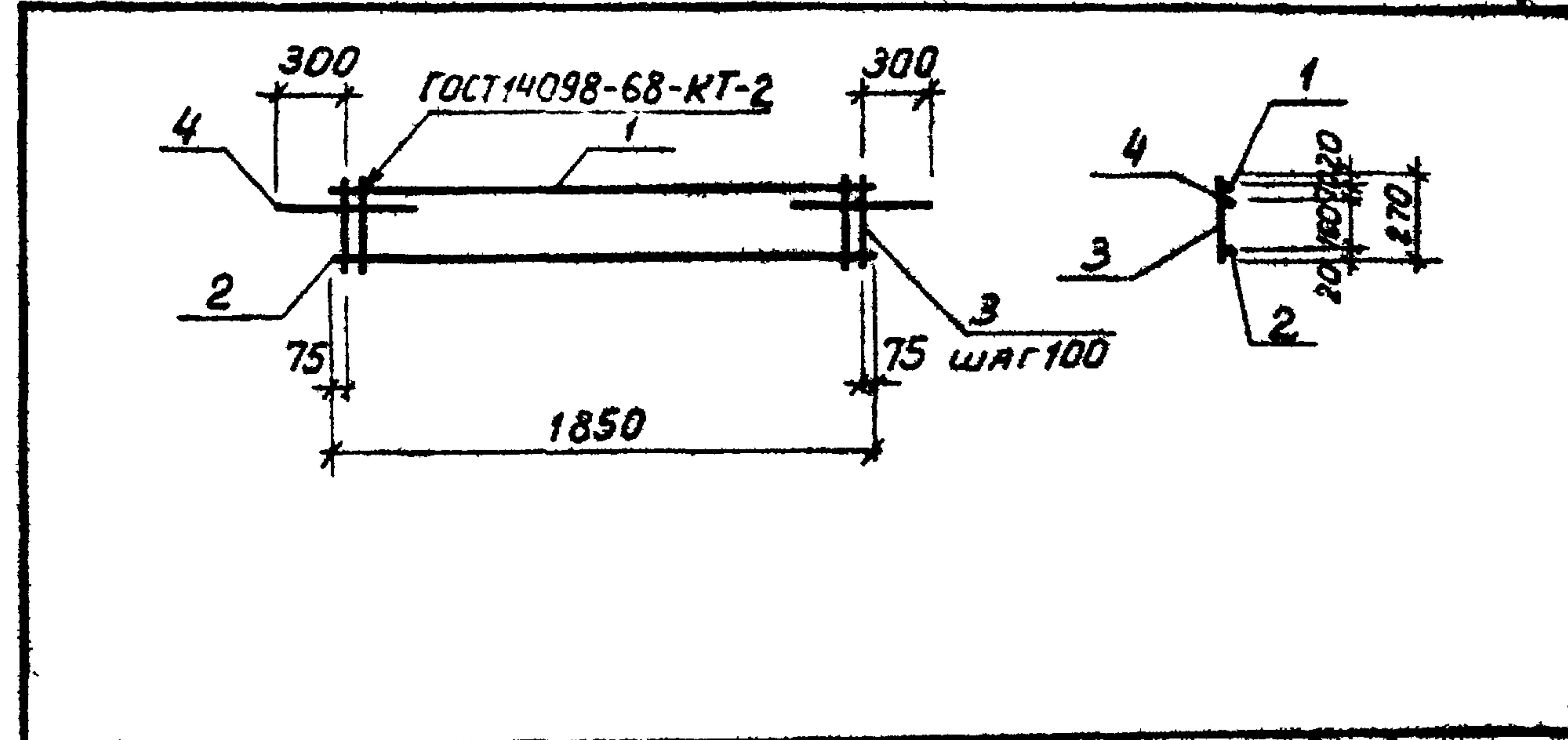
ИНВ. № 8918/5

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 904-1-5985-КЖИ-КР1

| | | | | | | |
|-------------|------------|-----------|---------------------------------------|--|----------|---------|
| ПРОЕДИТ | МАКАРОВА | Мас-1/5 | КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР1 | СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
| СТ. ТЕХНИК | РАСТЕРЯЕВА | Трост-1/5 | | Р | 11,7 | - |
| ВЕД. ИНЖ. | МАКАРОВА | Мас-1/5 | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | |
| РУК. ГР. | МОГУНОВ | Могун | | ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ | | |
| ГЛ. СПЕЦ. | ОСТАШКОВ | Осташ | | | | |
| ИЗВ. СП. П. | САВКЬЯНИЦ | Савкьян | | | | |
| И. КОМП. | ЛУЖЕНКО | Лужен | | | | |



| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|----------------------|---|------|------------|
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| А4 | | | ТП 904-1-5985-КЖИ-ТТ | ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ. | | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| Б4 | 1 | | | φ8A I ГОСТ 5781-82 e=1850 | 1 | 0,7 кг |
| Б4 | 2 | | | φ10A II ГОСТ 5781-82 e=1850 | 1 | 1,1 кг |
| Б4 | 3 | | | φ58B I ГОСТ 6727-80 e=270 | 18 | 0,09 кг |
| Б4 | 4 | | | φ18A I ГОСТ 5781-82 e=800 | 2 | 1,6 кг |

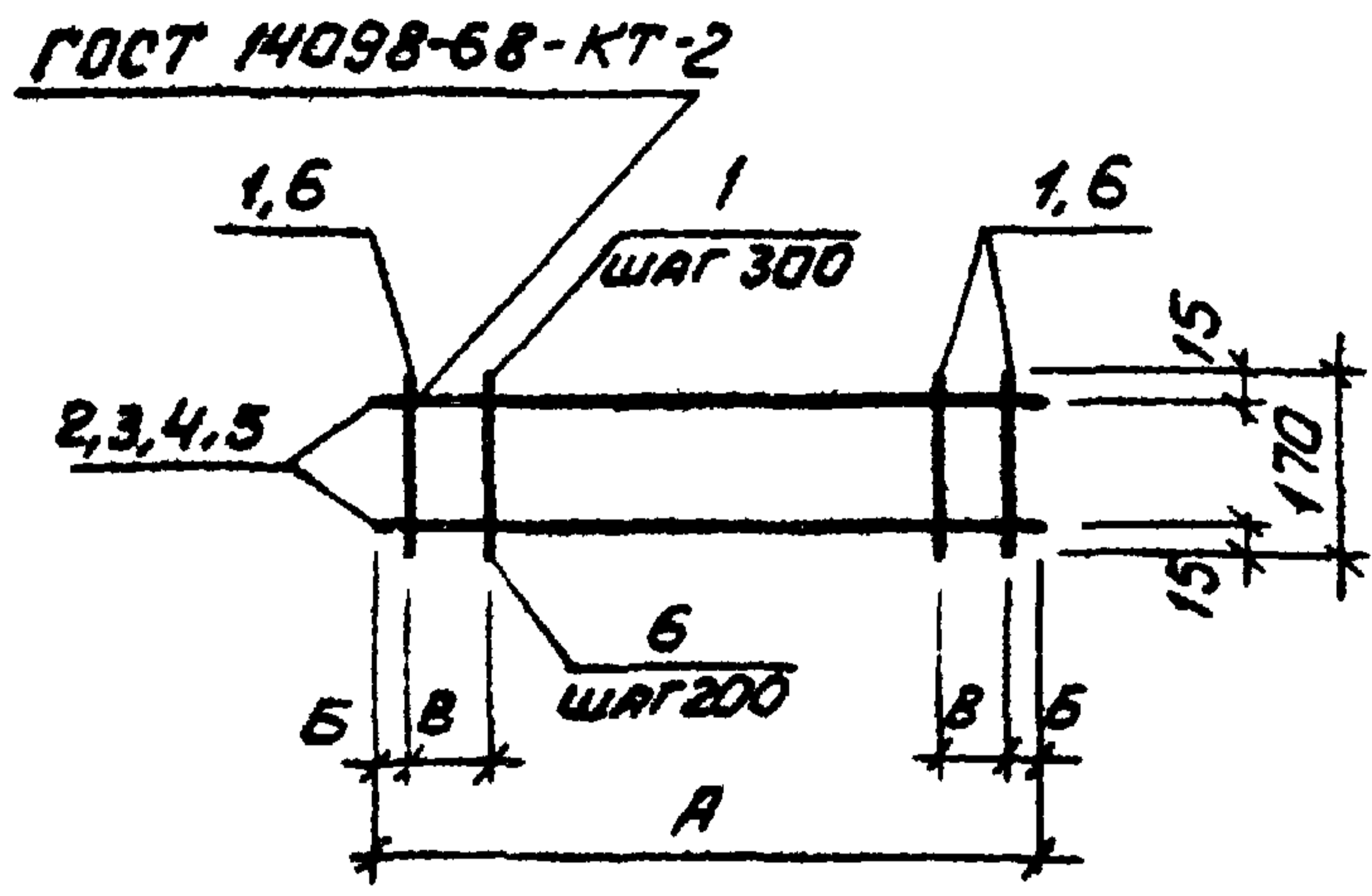
ИНВ. № 8918/5 38

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 904-1-5985-КЖИ-КР1

| | | | | | | |
|-------------|------------|-----------|------------------------------|--|----------|---------|
| ПРОЕДИТ | МАКАРОВА | Мас-1/5 | КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1 | СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
| СТ. ТЕХНИК | РАСТЕРЯЕВА | Трост-1/5 | | Р | 5,7 | 1:50 |
| ВЕД. ИНЖ. | МАКАРОВА | Мас-1/5 | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | |
| РУК. ГР. | МОГУНОВ | Могун | | ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ | | |
| ГЛ. СПЕЦ. | ОСТАШКОВ | Осташ | | | | |
| ИЗВ. СП. П. | САВКЬЯНИЦ | Савкьян | | | | |
| И. КОМП. | ЛУЖЕНКО | Лужен | | | | |



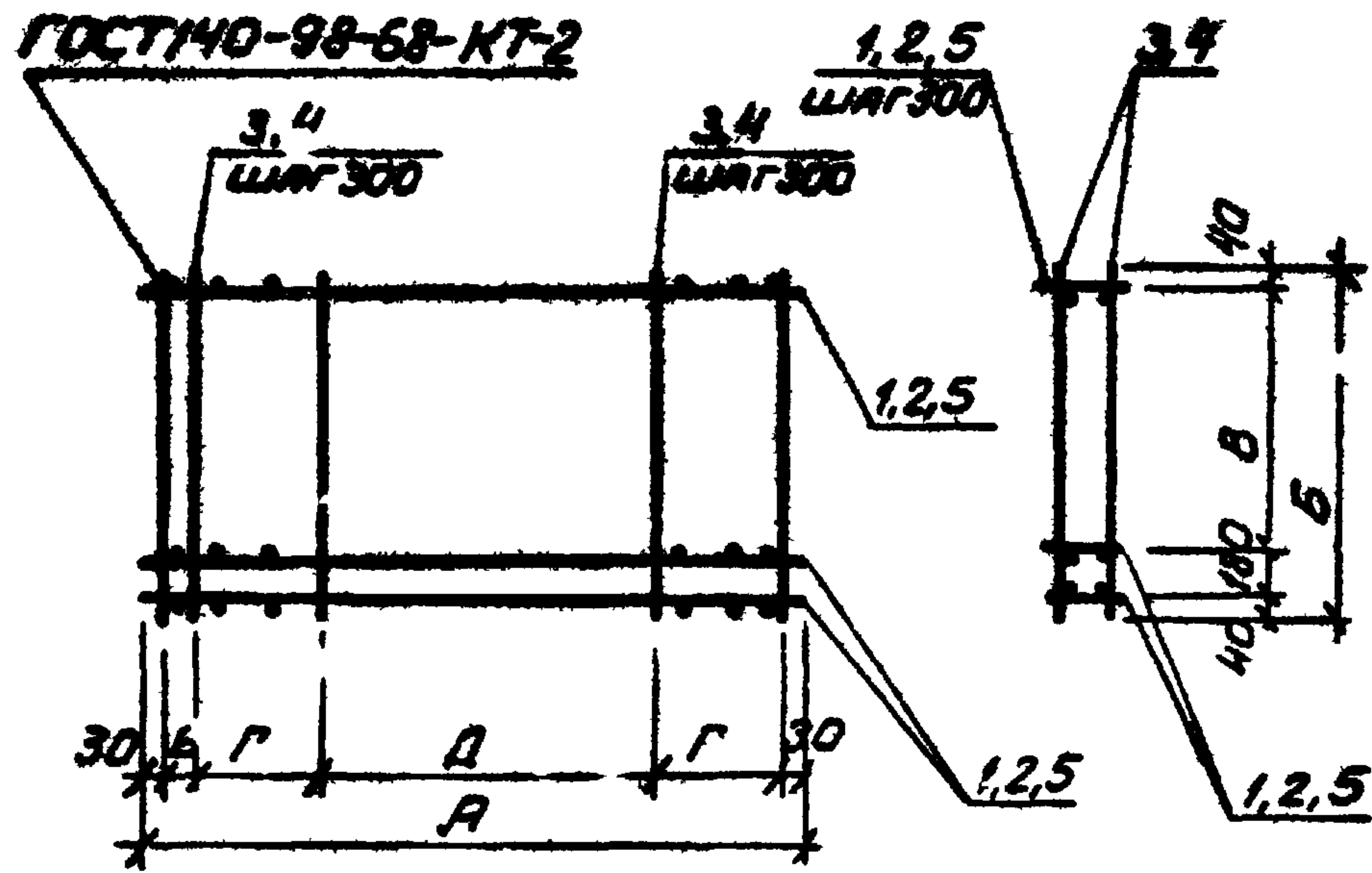
| ФОРМАТ | ЗОНА | ГОС. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ НА ИСПОЛН. | | | | | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|----------------------|--|----------------|-----|-----|-----|-----|------------|
| | | | | | Кр2 | Кр3 | Кр4 | Кр5 | Кр6 | |
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | | | | | |
| А4 | | | ТП 904-1-5985-КЖИ-ТТ | ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ | | | | | | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | | | | | |
| Б.У. | | 1 | | Ф48рI ГОСТ 6727-80 E=170 | 12 | 5 | 12 | | | 0,02 кг |
| Б.У. | | 2 | | Ф58рI ГОСТ 6727-80 E=780 | | 2 | | | | 0,1 кг |
| Б.У. | | 3 | | Ф6АШ ГОСТ 5781-82 E=3200 | 2 | | | | | 0,7 кг |
| Б.У. | | 4 | | Ф12АШ ГОСТ 5781-82 E=3200 | | | 2 | | | 2,8 кг |
| Б.У. | | 5 | | Ф20АШ ГОСТ 5781-82 E=3300 | | | | 2 | | 8,2 кг |
| Б.У. | | 6 | | Ф8АШ ГОСТ 5781-82 E=160 | | | | 17 | 9 | 0,1 кг |
| Б.У. | | 7 | | Ф16АШ ГОСТ 5781-82 E=1700 | | | | | 2 | 2,7 кг |

| МАРКА | РАЗМЕРЫ, ММ | | | | МАССА КГ |
|-------|-------------|----|-----|--|-------------|
| | А | Б | В | | |
| Кр2 | 3200 | 50 | 200 | | 1,7 |
| Кр3 | 780 | 40 | 50 | | 0,3 |
| Кр4 | 3200 | 50 | 200 | | 5,8 |
| Кр5 | 3300 | 50 | 250 | | 18,1 |
| Кр6 | 1700 | 50 | 250 | | 6,3 |

ИМЬ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

ЛНВ. № 8918/5 39

| | | |
|---|--|--|
| ТП 904-1-5985-КЖИ-Кр2 | | |
| Каркас плоский (Кр2-Кр6) | | СТАВЛЯ Р |
| Проверил: <i>Толмачева</i> Инженер: <i>Лимбанст</i> Ст. инж.: <i>Толмачева</i> В.В. инж.: <i>Макарова</i> Рук. гр.: <i>М. Агунов</i> Гос. спец.: <i>Остапковский</i> Инж. спец.: <i>Саякьянц</i> М.В. инж.: <i>Луценко</i> | | МАССА сметной ТАБЛИЦА - ЛИСТ ЛИСТОВ 1 ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ |



| Код | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на испол. | | | | Примечание |
|--------------------------|------|------|-----------------------|-----------------------------|----------------|-----|-----|-----|------------|
| | | | | | КП2 | КП3 | КП4 | КП5 | |
| ДОКУМЕНТАЦИЯ | | | | | | | | | |
| А1 | | | ТП904-1-59.85-КНИ-ТТ | ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ | | | | | |
| | | | | К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ | | | | | |
| | | | | ИЛИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ | | | | | |
| СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | | | | | | | | |
| КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ | | | | | | | | | |
| А3 | | 1 | ТП904-1-59.85-КНИ-КР2 | Кр2 | 5 | | | | |
| А3 | | 2 | | Кр3 | | | 7 | | |
| А3 | | 5 | | Кр4 | | 7 | | 5 | |
| ДЕТАЛИ | | | | | | | | | |
| Б4 | | 3 | | φ5 Вр I ГОСТ 6727-80 Р=1160 | 18 | | | 18 | 0,1 м³ |
| Б4 | | 4 | | φ5 Вр I ГОСТ 6727-80 Р=1760 | | 18 | 4 | | 0,6 м³ |

| МАРКА | РАЗМЕРЫ, мм | | | | | | Масса кг |
|-------|-------------|------|------|-----|------|-----|----------|
| | А | Б | В | Г | Д | Е | |
| КП2 | 3200 | 1160 | 900 | 900 | 1200 | 140 | 10,3 |
| КП3 | 3200 | 1760 | 1500 | 900 | 1200 | 140 | 44,2 |
| КП4 | 780 | 1760 | 1500 | — | 720 | — | 2,9 |
| КП5 | 3200 | 1160 | 900 | 900 | 1200 | 140 | 30,8 |

| ПРИМЕРЫ | | | |
|---------|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Ш.В. № 8918/5

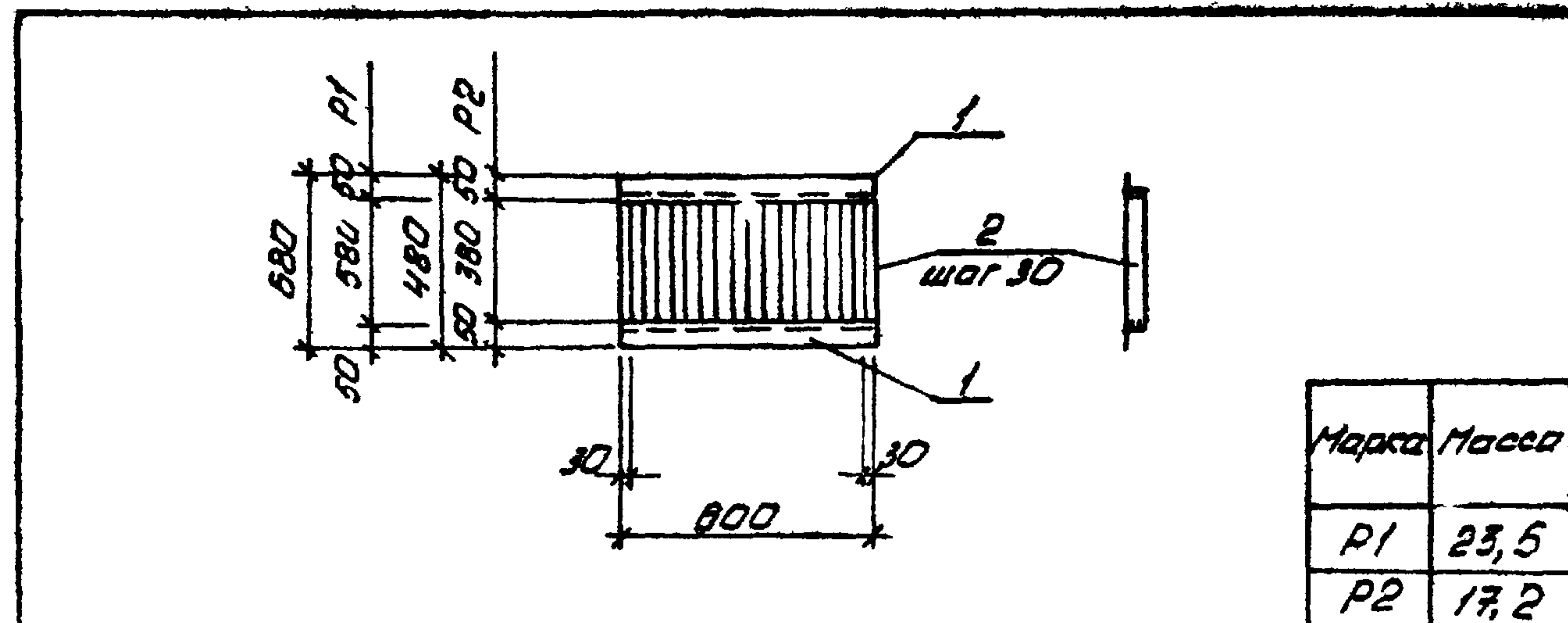
40

| | | | | | | |
|-------------|-------------|------|--|--------------------------------------|-------------------------------|-------------|
| | | | | ТП904-1-59.85-КНИ-КП2 | | |
| ПРОВЕРИЛ | ТОЛМАЧЕВА | Иван | | КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП2-КП5) | СТА. № | НАСЛАЖДАНИЕ |
| ИНЖЕНЕР | ЦИМБАКСТ | Иван | | | СМОТРЕТЬ | |
| СТ. ИНЖ. | ТОЛМАЧЕВА | Иван | | | ТАБЛ. № | |
| ВЕД. ИНЖ. | МАКАРОВА | Иван | | | Лист | из листов |
| Р.И. Г.Р. | МОРОЗОВ | Иван | | | РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ | |
| Г.А. С.С.С. | ОСТАШОВСКИЙ | Иван | | | | |
| И.А. С.С.С. | САКСЬЯНЦ | Иван | | | | |
| И.КОНТР. | ЛУЦЕНКО | Иван | | | | |

КОПИРОВАЯ:

Формат А3

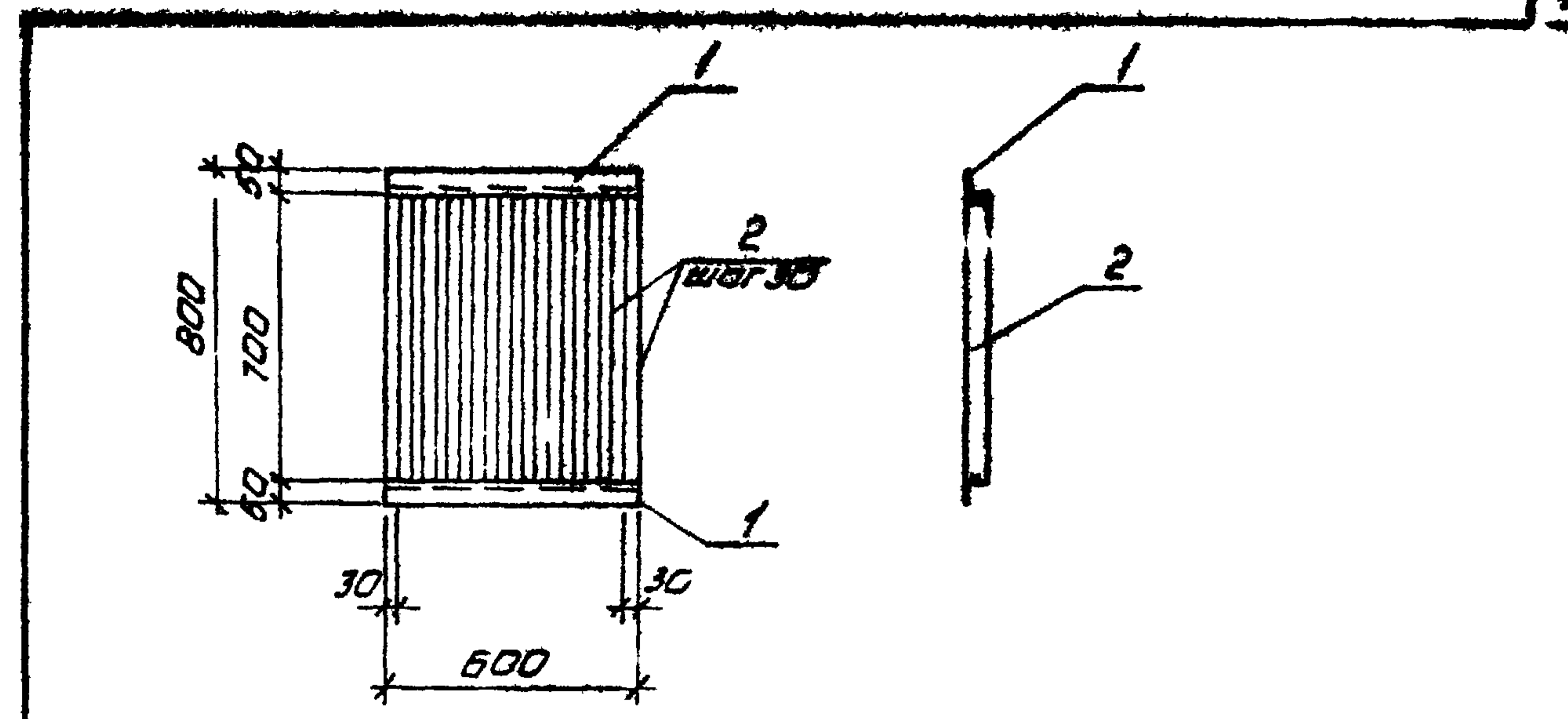
Типовой проект 904-1-5985-КЖИ-Альбон5



| Марка | Масса |
|-------|-------|
| P1 | 23,5 |
| P2 | 17,2 |

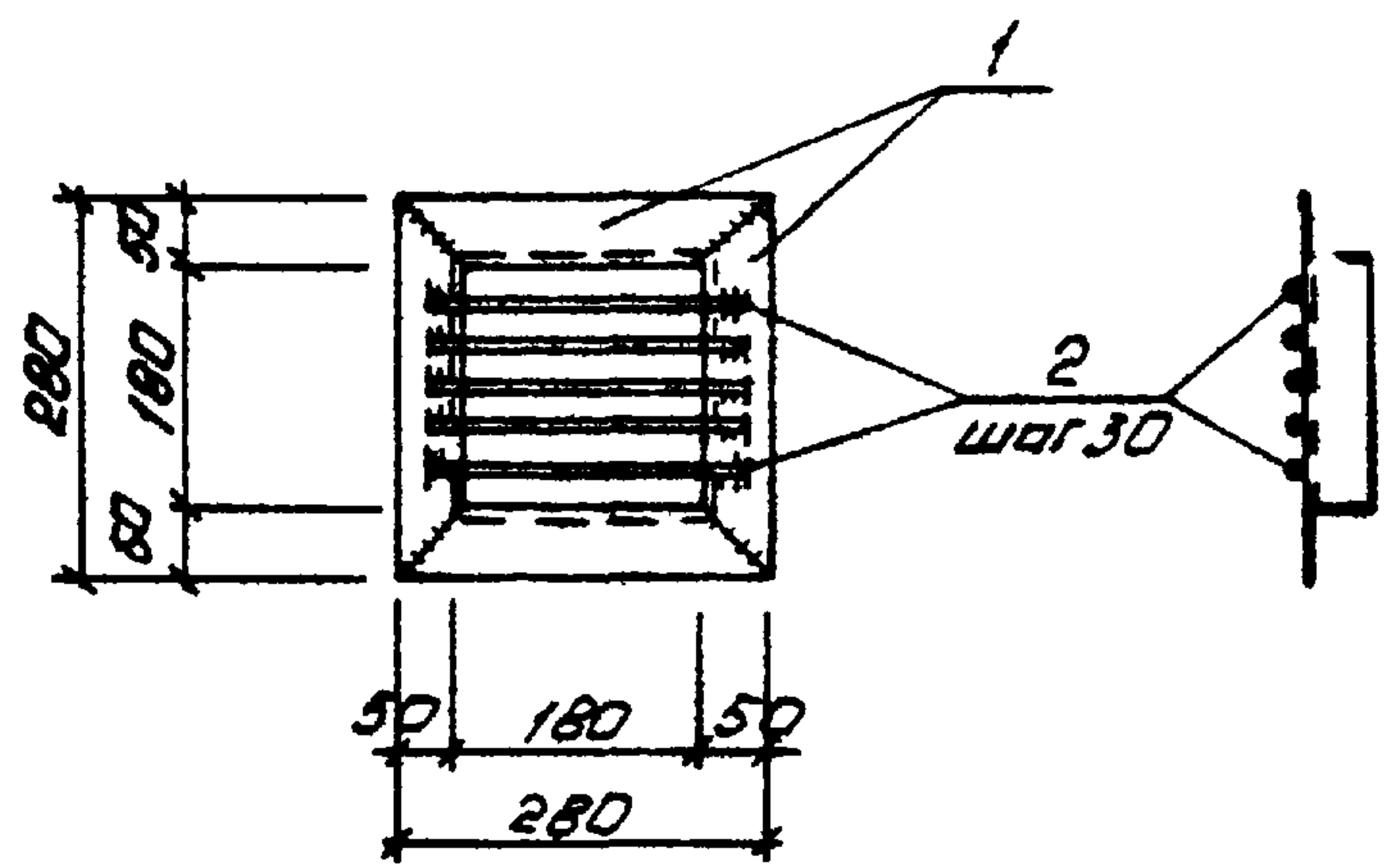
| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------------------------|--|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| А4 | | | ТП 904-1- -КЖИ-ТТ | Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | | | 150x5 ГОСТ 8509-72* L=600 | 2 | 2,3 кг |
| | | | Первичные данные для исполнения: | | | |
| | | | | <u>P1</u> | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 2 | | | 40x5 ГОСТ 103-76 P=580 | 24 | 0,9 кг |
| | | | | <u>P2</u> | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 2 | | | 40x5 ГОСТ 103-76 P=380 | 24 | 0,6 кг |

| | | | | | | |
|-----------|----------------------|--------------|--------------------|---|------------------|---------|
| Инв. № | Инв. № 8918/5 | | | Привязан | | |
| | ТП 904-1-5985-КЖИ-Р1 | | | Инв. № | | |
| Проверил | Макарова | Мельф | Решетка (P1; P2) | Стадия | Масса | Масштаб |
| | Архит. | Языджан | | P | смотрите таблицу | |
| Вед. инж. | Гарская | Ряб. | Лист | Листов | | |
| | Руч. пр. | Бессарабский | | гострой сср Ростовский ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | | |
| И. спец. | Исташевский | | копировал Немашева | | | |
| Нач. отд. | Соловьянц | | Формат А4 | | | |
| И. контр. | Луценко | | | | | |



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------------|--|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| А4 | | | ТП 904-1- -КЖИ-ТТ | Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | | | 150x5 ГОСТ 8509-72* L=600 | 2 | 2,3 кг |
| Б4 | 2 | | | 40x5 ГОСТ 103-76 P=700 | 24 | 6 кг |

| | | | | | | |
|-----------|----------------------|--------------|--------------------|---|-------|---------|
| Инв. № | Инв. № 8918/5 | | | Привязан | | |
| | ТП 904-1-5985-КЖИ-Р3 | | | Инв. № | | |
| Проверил | Макарова | Мельф | Решетка P3 | Стадия | Масса | Масштаб |
| | Архит. | Языджан | | P | 27,7 | 1:20 |
| Вед. инж. | Гарская | Ряб. | Лист | Листов | | |
| | Руч. пр. | Бессарабский | | гострой сср Ростовский ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | | |
| И. спец. | Исташевский | | копировал Немашева | | | |
| Нач. отд. | Соловьянц | | Формат А4 | | | |
| И. контр. | Луценко | | | | | |



| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | кол | Примечание |
|--------|------|------|------------------------------|--|-----|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| А4 | | | ТП 904-1- -КЖИ-ТТ | Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | | 1 | ∟ 50x5 ГОСТ 8509 -72*, L=280 | | 4 | 1,1 |
| Б4 | | 2 | φ8 ГОСТ 2590 -71*, L=240 | | 5 | 0,1 |

Приблизно

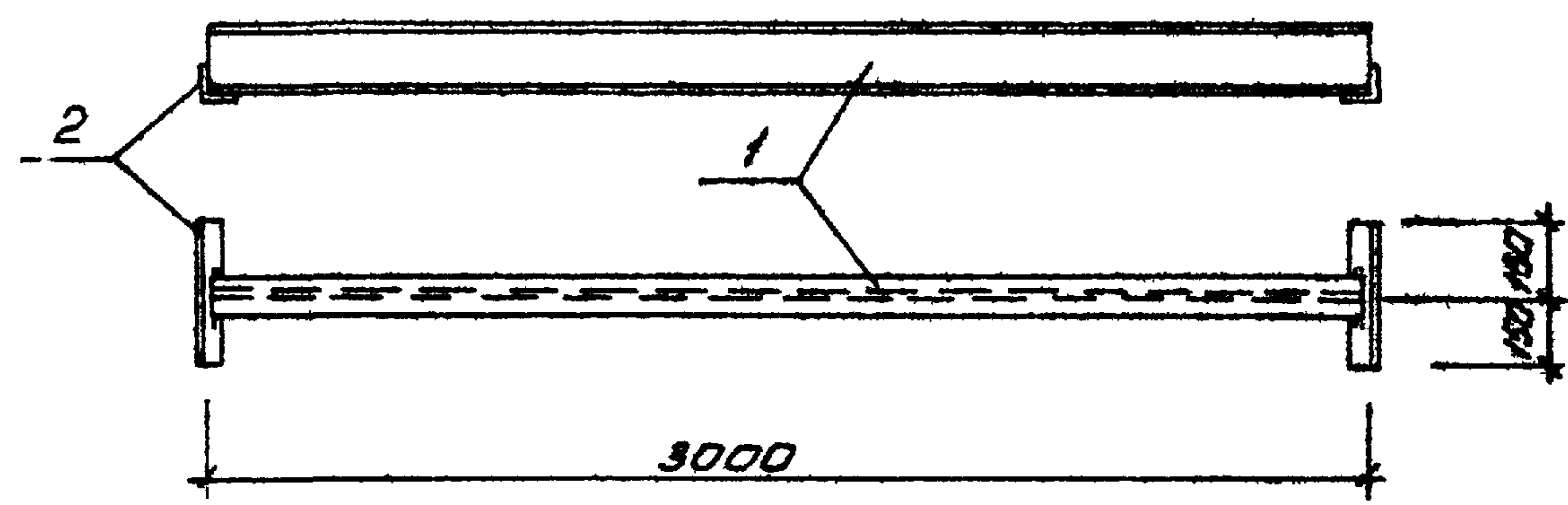
| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

ЦНБ №

ЦНБ. № 8918/5

ТП 904-1-5985-КЖИ-Р4

| | | | | | | |
|------------|---------------|------|---|----------|-----|------|
| Проверил | Макарова | М.И. | Решетка Р4 | Р | 4,9 | 1:10 |
| Архит. | Яковлев | С.И. | | | | |
| Вед. инж. | Горская | О.И. | Лист | Листов 1 | | |
| Инж. пр. | Бескоровайный | В.И. | | | | |
| Инж. пр. | Петровский | В.И. | ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ | | | |
| Инж. спец. | Истаева | И.И. | | | | |
| Инж. спец. | Савельни | А.И. | | | | |
| Инж. спец. | Луценко | О.И. | | | | |



| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | кол | Примечание |
|--------|------|------|------------------------------|--|-----|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| А4 | | | | Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | | 1 | Г16 ГОСТ 8239 -72*, L=3000 | | 1 | 4,7 |
| Б4 | | 2 | ∟ 50x5 ГОСТ 8509 -72*, L=300 | | 2 | 1,1 |

Приблизно

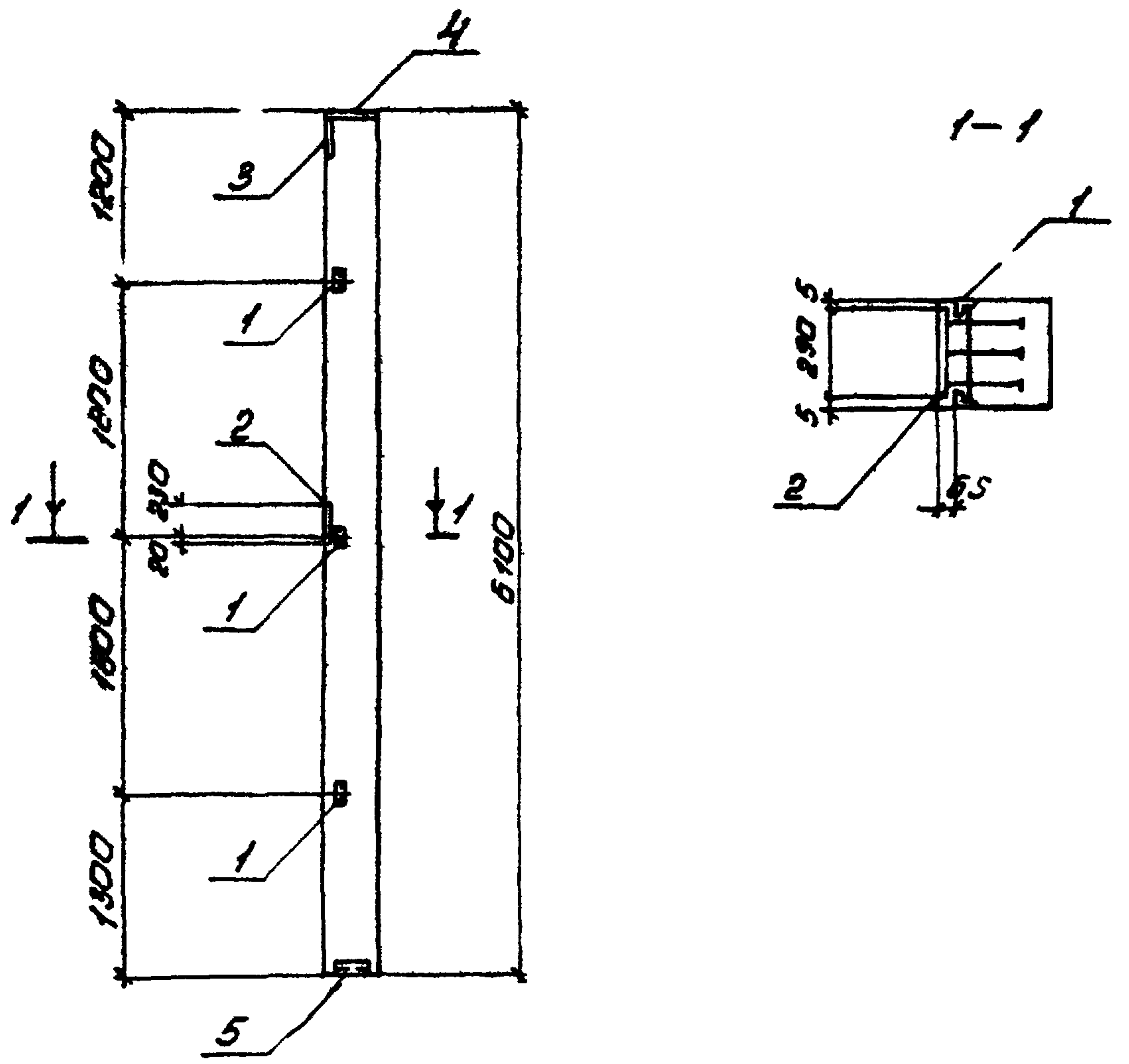
| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

ЦНБ №

ЦНБ. № 8918/5

ТП 904-1-5985-КЖИ-Б1

| | | | | | | |
|------------|---------------|------|---|----------|-----|---|
| Проверил | Макарова | М.И. | Балка Б1 | Р | 4,9 | - |
| Архит. | Яковлев | С.И. | | | | |
| Вед. инж. | Горская | О.И. | Лист | Листов 1 | | |
| Инж. пр. | Бескоровайный | В.И. | | | | |
| Инж. пр. | Петровский | В.И. | ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ | | | |
| Инж. спец. | Истаева | И.И. | | | | |
| Инж. спец. | Савельни | А.И. | | | | |
| Инж. спец. | Луценко | О.И. | | | | |



| Кол-во | Мат. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------------------------|------|-------------------|-------------------------|------|------------|
| <u>Сборочные единицы</u> | | | | | |
| | | 1.427.1-3 Вып. 1 | Колонна 1КФБ1-1 | 1 | |
| | 1 | 4.400-6/76 Вып. 1 | Изделия закладные ИТ-13 | 3 | |
| | 2 | | то же ИТ-10-3 | 1 | |
| | 3 | | " ИТ1 | 1 | |
| | 4 | 1.427.1-3 Вып. 2 | " ИТ2 | 1 | |
| | 5 | | " ИТ7 | 1 | |

1. Остальное смотрите колонну 1КФБ1-1 серии 1.427.1-3 Вып. 1
2. Строповку колонны рекомендуется производить с помощью инвентарных приспособлений. При их отсутствии допускается применять строповочные петли. Марки строповочных петель и примеры их установки даны в серии 1.427.1-3.
3. Примеры установки закладных изделий ИТ1, ИТ2, ИТ7 даны в серии 1.427.1-3 Вып. 1

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия.

УИВ. № 8918/5

43

| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | | | | | | | Всего | ТП 904-1-59.85-КЖИ-204 | Колонна 1КФБ1-1-1 | Сталь | | |
|----------------|-----------------------|-----|-------------|-----------|-------------------------|------|---------------|-------|-------|-------|-------|------|-------|------------------------|----------------------|-------|-------|---|
| | Арматура класса А-III | | | | Прокат марки ВСт 3 кп 2 | | | | | | | | | | | Р | ИТ 7 | — |
| | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 | | ГОСТ 82-70* | | ГОСТ 8509-72* | | Итого | Итого | Итого | Лист | | | | | | |
| | φ10 | φ12 | φ14 | Итого δ=8 | Итого δ=8 | δ=10 | Итого | 15x15 | | | | | | | | 190x6 | Итого | |
| 1КФБ1-1-1 | 3.2 | 2.3 | 2.1 | 7.6 | 1.0 | 1.0 | 5.7 | 10.4 | 16.1 | 4.5 | 4.2 | | 8.7 | 33.4 | | | | |

Проверил Макарова М.И.
Ст. техник Растворев А.И.
Вед. инж. Макарова М.И.
Дук. гр. Маргунов И.И.
Л. спец. Остаевский В.И.
Нач. отд. Соколовский В.И.
Н. контро. Луценко В.И.

Копирован Менашева

ГОСТРОЙ СССР
РВСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ

Фармат 43

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Элеона Потье № 12

^{20/23}
Заяв № У80Ур Инв. № 8918/5 Тираж 600
Сдача в печать 5.7. 1985 Цена 1-67