

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-I-61

Канализационная насосная станция
производительностью 6-86 м³/ч при
глубине заложения подводящего коллектора

3,8 м

АЛЬБОМ У1

Ведомости потребности в материалах

18301-02

ЦЕНА 0-49

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЕ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул. 22

Сдано в печать IV 1975 г.
Знак № 5909 Тираж 3500 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

18301-02

902-I-61

Канализационная насосная станция производительностью
6-86 м³/ч при глубине заложения подводящего коллектора
3,8м

АЛЬБОМ УП

СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I Технологические решения. Отопление и вентиляция. Внутренний водопровод и канализация /из типового проекта 902-I-60 /.
- Альбом II Архитектурно-строительные решения. Надземная часть. Общие чертежи, узлы и детали /из типового проекта 902-I-60 /
- Альбом III Архитектурно-строительные решения. Подземная часть.
- Альбом IV Изделия /из типового проекта 902-I-60 /.
- Альбом V Электрооборудование, автоматизация и технологический контроль. Чертежи монтажной зоны /из типового проекта 902-I-60 /
- Альбом VI Заказные спецификации /из типового проекта 902-I-60/
- Альбом VII Ведомости потребности в материалах
- Альбом VIII Сметы. Общая часть /из типового проекта 902-I-60 /
- Альбом IX Сметы. Подземная часть.

Разработан институтом
"Харьковский Водоканал-
проект"

Утвержден Главпромстройпроектом
Госстроя СССР
Протокол № 15 от 29.04.1982 г.
Введен в действие В/О
"Союзводоканалпроект"
с 1 ноября 1982 г.
Приказ № 194 от 1 октября 1982 г.

Главный инженер института



Г.А.Бондаренко

Главный инженер проекта



В.Г.Балтер

СОДЕРЖАНИЕ

| № п/п | Наименование | Обозначение | Стр. |
|----------|--|--------------------|------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| I | Ведомости потребности в материалах с насосами ФГ 14,5/10; ФГ 14,5/10-а; ФГ 14,5/10-б; ФГ 16/27; ФГ 16/27-а; ФГ 16/27-б | ТП 902-I-61-НК-ВМ | 3 |
| 2 | То же, с насосами ФГ 25,5/14,5; ФГ 25,5/14,5-а; ФГ 25,5/14,5-б; ФГ 29/40; ФГ 29/40-а; ФГ 29/40-б | ТП 902-I-61-НК-ВМ | 4 |
| 3 | То же, с насосами ФГ 57,5/9,5; ФГ 57,5/9,5-а; ФГ 57,5/9,5-б; ФГ 51/58; ФГ 51/58-а; ФГ 51/58-б | ТП 902-I-61-НК-ВМ | 5 |
| 4 | Ведомость потребности в материалах /для $t = -20^{\circ}\text{C}; -30^{\circ}\text{C}/$ | ТП 902-I-61-АР-ВМ | 6 |
| 5 | То же /для $t = -40^{\circ}\text{C}/$ | ТП 902-I-61-АР-ВМ | 8 |
| 6 | Ведомость потребности в материалах / $t = -20^{\circ}\text{C}; -30^{\circ}\text{C}/$ | ТП 902-I-61-КЖ-ВМ | 10 |
| 7 | То же / $t = -40^{\circ}\text{C}/$ | ТП 902-I-61-КЖ-ВМ | 13 |
| 8 | Ведомости потребности в материалах | ТП 902-I-61-ЭА-ВМ | 16 |
| 9 | То же | ТП 902-I-61-АЭМ-ВМ | 17 |
| 10 | Ведомости потребности в материалах /при теплоносителе $150-70^{\circ}\text{C}/$ | ТП 902-I-61-ОВ-ВМ | 19 |
| 11 | То же /при теплоносителе $95-70^{\circ}\text{C}/$ | ТП 902-I-61-ОВ-ВМ | 22 |

| Листов | Наименование материала и единица измерения | Код | | Количество | | |
|--------|--|-----------|---------|------------|-----|--------|
| | | материала | св. изм | тур | инд | Всего |
| 1 | Технологические решения | | | | | |
| 2 | Трубы стальные сварные ди- аметром до 114мм, м/т | 137000 | 006 | 27.3 | | 27.3 |
| 3 | Трубы стальные сварные ди- аметром свыше 114мм, м/т | 138000 | 006 | 10.0 | | 10.0 |
| 4 | Трубы и детали трубопровода из полиэтилена | 224811 | | | | |
| 5 | ПНП 20т м | | 006 | 11.0 | | 11.0 |
| | т | | 168 | 0.003 | | 0.003 |
| 6 | ПНП 25т м | 224811 | 006 | 15.5 | | 15.5 |
| | т | | 168 | 0.007 | | 0.007 |
| 7 | ПНП 50т м | 224811 | 006 | 10.0 | | 10.0 |
| | т | | 168 | 0.017 | | 0.017 |
| 8 | ПНП 50л м | | 006 | 3.0 | | 3.0 |
| | т | 224811 | 168 | 0.003 | | 0.003 |
| 9 | ПНП 100л м | | 006 | 13.2 | | 13.2 |
| | т | 224811 | 168 | 0.027 | | 0.027 |
| 10 | ПНП 20л м | | 006 | 0.5 | | 0.5 |
| | т | 224811 | 168 | 0.0001 | | 0.0001 |

Листов Подпись и дата

ТТ 902-1-61 НК - ВМ

| | | | | | | |
|----------|------------|-------|------------------------------------|-------------------------|------|----------|
| РА.КОНТЕ | БЕЛИТОВ | 4-2 | КОНТРОЛЬНАЯ НАСОСНАЯ | Стадия | лист | л. в таб |
| МОН. ДТБ | ЕРЕМЕНКО | 3-2 | СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ ИОСМ | Р | 1 | 1 |
| И. КОНТЕ | ДУБРОВСКИЙ | 3-1 | Б - 86м 3/4 (с насосами ФГ 14.5/10 | ГОССТРОЙ СССР | | |
| СТ. ИНЖ | МОИСЕВО | 2-20 | ФГ 14.5/10-а; ФГ 14.5/10-б; | САКЗОВОДОКОННО-ИНЖЕНЕРН | | |
| ИНЖ | ЗЕЛЕНКО | 5-2-2 | ФГ 16/27; ФГ 16/27-а; ФГ 16/27-б) | ГОРЬКОВСКИЙ | | |
| | | | | ВОДОКАНАЛИЗАЦИЯ | | |

| п/п | Наименование материала и единица измерения | код | | количество | | |
|-----|--|----------|----------|------------|-----|--------|
| | | материал | ед. изм. | тип | инв | всего |
| 1 | технологические решения | | | | | |
| 2 | трубы стальные сварные ди аметром до 114мм, м/т | 197000 | 168 | | | |
| 3 | трубы стальные сварные диамет- ром свыше 114мм, м/т | 138000 | 168 | 10.0 | | 10.0 |
| 4 | трубы и детали трубопровода из полиэтилена, | 224811 | | | | |
| 5 | ПНП 20 т м | 224811 | 006 | 11.0 | | 11.0 |
| | т | | 168 | 0.003 | | 0.003 |
| 6 | ПНП 25 т м | 224811 | 006 | 15.5 | | 15.5 |
| | т | | 168 | 0.007 | | 0.007 |
| 7 | ПНП 50 т м | 224811 | 006 | 10.0 | | 10.0 |
| | т | | 168 | 0.017 | | 0.017 |
| 8 | ПНП 50 л м | 224811 | 006 | 3.0 | | 3.0 |
| | т | | 168 | 0.003 | | 0.003 |
| 9 | ПНП 100 л м | 224811 | 006 | 13.2 | | 13.2 |
| | т | | 168 | 0.027 | | 0.027 |
| 10 | ПНП 20 л м | 224811 | 006 | 0.5 | | 0.5 |
| | т | | 168 | 0.0001 | | 0.0001 |

ТН 902-1-61 - НК - ВМ

| | | | | | |
|--------|---------|--|--|------|--------|
| САМОНЕ | БСР 700 | КОНСТРУКЦИОННО-МОНТАЖНАЯ СТАНЦИЯ производительностью 6-86м ³ /ч с насосами Ø1255, 4,5 Ø1255, 4,5-8, Ø123, 40, Ø123, 40-0, Ø123, 40-1 | столбы | луст | луктоб |
| МАСТ | БСР 700 | | Р | 1 | 1 |
| АСОНЕ | АВТОМАТ | | ГОСПРОЕКТ СОЗДАНИЕ ПРОЕКТА ОБЪЕКТА | | |
| МАСТ | ПРОЕКТ | | ВОДОКОНАЛПРОЕКТ | | |
| МАСТ | ПРОЕКТ | | | | |

| п/п | Наименование материала и единица измерения | Код | | Количество | | |
|-----|---|-----------|------------|---------------|-----|---------------|
| | | материала | ед. изм | тип | инд | всего |
| 1. | Пластмассовые решения | | | | | |
| 2 | Трубы стальные сварные диаметр метром до 114мм м/т | 187000 | 006 168 | 26.7 0.129 | | 26.7 0.129 |
| 3 | Трубы стальные сварные диаметр метром свыше 114мм, м/т | 198000 | 006 168 | 10.0 0.319 | | 10.0 0.319 |
| 4 | Трубы и детали трубопровода из полиэтилена | 224811 | | | | |
| 5 | ПНП 20γ м | 224811 | 006 168 | 11.0 0.003 | | 11.0 0.003 |
| 6 | ПНП 25γ м | 224811 | 006 168 | 15.5 0.007 | | 15.5 0.007 |
| 7 | ПНП 50γ м | 224811 | 006 168 | 10.0 0.017 | | 10.0 0.017 |
| 8 | ПНП 50л м | 224811 | 006 168 | 3.0 0.003 | | 3.0 0.003 |
| 9 | ПНП 100л м | 224811 | 006 168 | 13.2 0.027 | | 13.2 0.027 |
| 10 | ПНП 20л м | 224811 | 006 168 | 0.5 0.001 | | 0.5 0.001 |

ТН 902-1-61-НК-ВМ.

дл. инж. Балтер
Ноч. ст. Бременко
Н. контр. Дворовская
Ст. инж. Майстро
инж. Зеленко

Канализационная насосная
станция производительностью
6+86 м³/ч. (с насосами ФГ 57.5/9.5,
ФГ 57.5/9.5-б, ФГ 51/58;
ФГ 51/58-в, ФГ 51/58 д)

Страница Лист Листов
Р 1 1
2021 год
Специализированный
Защитный
Водостойкий перект

Копия выдана в 2021 году

| № строки | Наименование материала и единица измерения | Код | | Количество | | |
|----------|---|------------|-----------|------------|------|-------|
| | | материала | ед изм | тип | инд | всего |
| 1 | Нефть, нефтепродукты, едз | 0200000000 | | | | |
| 2 | Нефтебитум, т | 0206010000 | 168 | - | 0,59 | 0,59 |
| 3 | Битумы нефтяные строитель- | | | | | |
| 4 | ные твердые марки, т | 0256210000 | 168 | - | 0,18 | 0,18 |
| 5 | Продукция лесозаготовитель- | | | | | |
| 6 | ной и лесопильно-дерево - | | | | | |
| 7 | обрабатывающей про- | | | | | |
| 8 | мышленности | 5300000000 | | | | |
| 9 | Пиломатериалы, м³ | 5330000000 | 113 | 1,69 | - | 1,69 |
| 10 | Плиты древесно-волокну- | | | | | |
| 11 | стые, м² | 5536000000 | 055 | 31,84 | - | 31,84 |
| 12 | Материалы нерудные, запол- | | | | | |
| 13 | нители пористые, матери- | | | | | |
| 14 | алы облицовочные и дорож- | | | | | |
| 15 | ные из природного | | | | | |
| 16 | камня и другие материалы | 5710000000 | | | | |
| 17 | Щебень, м³ | 5711000000 | 113 | - | 3,13 | 3,13 |
| 18 | Гравий, м³ | 5711200000 | 113 | - | 0,37 | 0,37 |
| 19 | Песок строительный при- | | | | | |
| 20 | родный классифицирован- | | | | | |
| 21 | ный, м³ | 5711040000 | 113 | - | 1,37 | 1,37 |
| 22 | Цемент | 5730000000 | | | | |
| 23 | Портландцемент рядовой | 5731000000 | | | | |

Привязан

Т17 902-1- 61 - АР - ВМ

Лист № подл. Подпись и дата

Иск от Шершова
И контр Спасенко
Рук гр Корьев
С. док Хесина

Ведомость
потребности
в материалах
(для t = -20°C, -30°C)

| | | |
|--|------|--------|
| Год | Лист | Листов |
| Р | 1 | 2 |
| Госстрой СССР Сибирское отделение Харьковский Водоканалпроект | | |

| № строки | Наименование материала и единица измерения | Код | | Количество | | |
|----------|---|------------|-------------|------------|-------|-------|
| | | материала | ЕД. ИЗМ. | тип | инд. | всего |
| 1 | М 300, т | 573130000 | 168 | - | 1.53 | 1.53 |
| 2 | М 400, т | 573140000 | 168 | - | 2.3 | 2.3 |
| 3 | Цемент всего, приведен- | | | | | |
| 4 | ный к марке 400, т | | 168 | - | 3.7 | 3.7 |
| 5 | Кирпич строительный | | | | | |
| 6 | (включая камни) тыс шт | 5741200000 | | - | 13.6 | 13.6 |
| 7 | Плитки керамические | | | | | |
| 8 | глазурованные для внут- | | | | | |
| 9 | ренней облицовки с фа- | | | | | |
| 10 | сонными деталями, м² | 5752100000 | 055 | - | 4.56 | 4.56 |
| 11 | Плитки керамические | | | | | |
| 12 | для полов, м² | 5752400000 | 055 | - | 17.2 | 17.2 |
| 13 | Материалы тепло- и звуко- | | | | | |
| 14 | изоляционные всего | 5760000000 | | | | |
| 15 | Плиты минераловатные | | | | | |
| 16 | жесткие, м³ | 5762200000 | 113 | - | 3.42 | 3.42 |
| 17 | Материалы огнестойкие | | | | | |
| 18 | полимерные, кровельные, | | | | | |
| 19 | гидроизоляционные и | | | | | |
| 20 | герметизирующие | 5770000000 | | | | |
| 21 | Гидроизол, м² | 5774340000 | 055 | - | 142.0 | 142.0 |
| 22 | Стекло строительное/из- | | | | | |
| 23 | делия, используемые для | | | | | |
| 24 | остекления световых про- | | | | | |
| 25 | емов зданий и сооруже- | | | | | |
| 26 | ний) | 5910000000 | | | | |
| 27 | Блоки стеклянные тепло- | | | | | |
| 28 | стекляные, м² | 5913300000 | 055 | - | 6.5 | 6.5 |
| 29 | | | | | | |
| 30 | | | | | | |
| 31 | | | | | | |

ТТ 902-1-61 - ЯР-ВМ

лист

2

См. в плане подполья и пола

| № строки | Наименование материала и единица измерения | Код | | Количество | | |
|----------|---|------------|----------|------------|------|-------|
| | | МАТЕРИАЛ | Ед. изм. | тип | инд | всего |
| 1 | Церта, неферроспечные, 203 | 0200000000 | | | | |
| 2 | Неферритный Т | 0205010000 | 168 | - | 0,59 | 0,59 |
| 3 | Битумы нефтяные строитель- | | | | | |
| 4 | ные твердые марки, т | 0256210000 | 168 | - | 0,18 | 0,18 |
| 5 | Производство лесозаготовитель- | | | | | |
| 6 | ной и лесопильно-дерево- | | | | | |
| 7 | обрабатывающей про- | | | | | |
| 8 | мышленности | 5300000000 | | | | |
| 9 | Пиломатериалы, м ³ | 5330000000 | 113 | 1,69 | - | 1,69 |
| 10 | Плиты древесно-слоистые № | 5536000000 | 055 | 31,84 | - | 31,84 |
| 11 | Материалы нерудные, запол- | | | | | |
| 12 | нители портландцементные, матери- | | | | | |
| 13 | алы облицовочные и дорож- | | | | | |
| 14 | ные из природного камня | | | | | |
| 15 | и другие материалы | 5710000000 | | | | |
| 16 | Щебень, м ³ | 5711000000 | 113 | - | 3,21 | 3,21 |
| 17 | Гравий, м ³ | 5711200000 | 113 | - | 0,4 | 0,4 |
| 18 | Песок строительный при- | | | | | |
| 19 | родный классифицирован- | | | | | |
| 20 | ный, м ³ | 5710400000 | 113 | - | 1,37 | 1,37 |
| 21 | Цемент | 5730000000 | | | | |
| 22 | Портландцемент красный | 5731000000 | | | | |
| 23 | М 300, т | 5731300000 | 168 | - | 1,6 | 1,6 |

ПРИБЯЗАН

ТП 902-1-61-АР-ВМ

Лист № 1 из 10

| | | |
|-----------|----------|------|
| Нач. здр. | Шершова | Виза |
| Н.контр. | Вилченко | Виза |
| Рис. зр. | Корьева | Виза |
| Ст. сдк. | Хесина | Виза |

Ведомость потребности в материалах (для t = -40°C)

| | | |
|--|------|--------|
| Годля | Лист | Листов |
| Р | 1 | 2 |
| госстрой СССР Саязводоканализпроект Харьковский Водоканалпроект | | |

| № строки | Наименование материала и единица измерения | Код | | Количество | | |
|----------|---|------------|-----------|------------|-------|-------|
| | | материала | Ед изм | тип | инв | всего |
| 1 | М 400, т | 573140000 | 168 | - | 2,3 | 2,3 |
| 2 | Цемент всего приведен- | | | | | |
| 3 | ный к марке 400, т | | 168 | - | 3,7 | 3,7 |
| 4 | Кирпич строительный (вклю- | | | | | |
| 5 | чая камни), тыс шт | 5741200000 | | - | 17,6 | 17,6 |
| 6 | Плитки керамические гла- | | | | | |
| 7 | зурованные для внутрен- | | | | | |
| 8 | ней облицовки с фасон- | | | | | |
| 9 | ными деталями, м ² | 5752100000 | 055 | - | 4,56 | 4,56 |
| 10 | Плитки керамические | | | | | |
| 11 | для полов, м ² | 5752400000 | 055 | - | 17,2 | 17,2 |
| 12 | Материалы тепло- и звуко- | | | | | |
| 13 | изоляционные всего | 5760000000 | | | | |
| 14 | Плиты минераловатные | | | | | |
| 15 | жесткие, м ³ | 5762200000 | 113 | - | 4,42 | 4,42 |
| 16 | Материалы отделочные, па- | | | | | |
| 17 | тимерные, кровельные, гидро- | | | | | |
| 18 | изоляционные и герметизи- | | | | | |
| 19 | рующие | 5770000000 | | | | |
| 20 | Гидроизол, м ² | 5774340000 | 055 | - | 164,0 | 164,0 |
| 21 | Стекло строительное (исде- | | | | | |
| 22 | ля, используемые для | | | | | |
| 23 | остекления световых про- | | | | | |
| 24 | емов зданий и сооруже- | | | | | |
| 25 | ний) | 5910000000 | | | | |
| 26 | Блоки стеклянные пусто- | | | | | |
| 27 | тельные, м ² | 5913300000 | 055 | - | 6,5 | 6,5 |
| 28 | | | | | | |
| 29 | | | | | | |
| 30 | | | | | | |
| 31 | | | | | | |

| № строки | Наименование материала и единица измерения | Код | | Количество | | |
|----------|---|------------|----------|------------|------|-------|
| | | материала | ед. изм. | тип | инд. | всего |
| 1 | Прокат (черные металлы) (готовый) | 0900000000 | | | | |
| 2 | Готовый прокат обыкновенной | | | | | |
| 3 | качества (сталь стержневая арматурная по диаметрам и классам) | 0930000000 | | | | |
| 5 | Сталь арматурная класса А-III, Т | 0930040000 | 168 | | 0.16 | 0.16 |
| 6 | Ф 8, Т | 0930040000 | 168 | | 0.16 | 0.16 |
| 7 | Сталь арматурная класса А-III | | | | | |
| 8 | сд знаком качества, Т | 0930050000 | 168 | | 3.76 | 3.76 |
| 9 | Ф 10, Т | 0930050000 | 168 | | 1.97 | 1.97 |
| 10 | Ф 12, Т | 0930050000 | 168 | | 0.57 | 0.57 |
| 11 | Ф 14, Т | 0930050000 | 168 | | 0.30 | 0.30 |
| 12 | Ф 16, Т | 0930050000 | 168 | | 0.40 | 0.40 |
| 13 | Ф 20, Т | 0930050000 | 168 | | 0.27 | 0.27 |
| 14 | Ф 25, Т | 0930050000 | 168 | | 0.25 | 0.25 |
| 15 | Сталь арматурная класса А-I, Т | 0930090000 | 168 | | 0.47 | 0.47 |
| 16 | Ф 6, Т | 0930090000 | 168 | | 0.15 | 0.15 |
| 17 | Ф 8, Т | 0930090000 | 168 | | 0.20 | 0.20 |
| 18 | Ф 10, Т | 0930090000 | 168 | | 0.11 | 0.11 |
| 19 | Ф 12, Т | 0930090000 | 168 | | 0.01 | 0.01 |
| 20 | Металлопродукция промышленного | | | | | |
| 21 | назначения (метизы), Т | 1200000000 | 168 | | 0.04 | 0.04 |
| 22 | Проболога стальная низкоуглеродистая | | | | | |
| 23 | радиальная обыкновенного ка- | | | | | |

ПРИВЯЗКА

Т П 902-1-61 - КЖБ-ВМ

ИИВ. №

| | | | | |
|--------|--------|--------|--------|--------|
| ИИВ. № | ИИВ. № | ИИВ. № | ИИВ. № | ИИВ. № |
| ИИВ. № | ИИВ. № | ИИВ. № | ИИВ. № | ИИВ. № |
| ИИВ. № | ИИВ. № | ИИВ. № | ИИВ. № | ИИВ. № |
| ИИВ. № | ИИВ. № | ИИВ. № | ИИВ. № | ИИВ. № |

ИИВ. №

ИИВ. №

ИИВ. №

ИИВ. №

ИИВ. №

ИИВ. №

ИИВ. №

ИИВ. №

ИИВ. №

ИИВ. №

ИИВ. №

ИИВ. №

ИИВ. №

ИИВ. №

ИИВ. №

ИИВ. №

ИИВ. №

ИИВ. №

ИИВ. №

ИИВ. №

ИИВ. №

ИИВ. №

ИИВ. №

ИИВ. №

| № строки | Наименование материала и единица измерения | Код | | Количество | | | |
|----------|---|------------|---------|------------|------|-------|---|
| | | материала | Ед. изм | тип | инв | всего | |
| 1 | Честба для железобетона В.Т.Т. | 1213000000 | 168 | | 0.04 | 0.04 | |
| 2 | Ф4, т | 1213000000 | 168 | | 0.04 | 0.04 | |
| 3 | Итого стали стержневой ар- | | | | | | |
| 4 | матурной и металлоизделий | | | | | | |
| 5 | промышленного назначения в | | | | | | |
| 6 | натуральном виде, т | | 168 | | 4.47 | 4.47 | |
| 7 | Сортамент прокат обыкновенного | | | | | | |
| 8 | качества по профилям и маркам | 0930000000 | | | | | |
| 9 | L 50 x 5, т | 0931000000 | 168 | | 0.03 | 0.03 | |
| 10 | L 63 x 5 т | 0931000000 | 168 | | 0.10 | 0.10 | |
| 11 | L 100 x 63 x 6, т | 0931000000 | 168 | | 0.03 | 0.03 | |
| 12 | L 110 x 70 x 8, т | 0931000000 | 168 | | 0.01 | 0.01 | |
| 13 | δ = 6, т | 0902050000 | 168 | | 0.03 | 0.03 | |
| 14 | δ = 8, т | 0902050000 | 168 | | 0.13 | 0.13 | |
| 15 | δ = 10, т | 0902050000 | 168 | | 0.05 | 0.05 | |
| 16 | Итого стали в натуральном виде, т | | 168 | | 0.38 | 0.38 | |
| 17 | Всего стали натуральной, т | | 168 | | 4.85 | 4.85 | |
| 18 | в том числе по укрупненному | | | | | | |
| 19 | сортаменту | | | | | | |
| 20 | Сталь крупнорортная, т | 0931000000 | 168 | | 0.17 | 0.17 | |
| | Сталь среднесортная, т | 0932000000 | 168 | | 0.52 | 0.52 | |
| | Сталь мелкосортная, т | 0933000000 | 168 | | 3.36 | 3.36 | |
| | Сталь толстолистовая, т | 0902050000 | 168 | | 0.21 | 0.21 | |
| | Катанка, т | 0934000000 | 168 | | 0.51 | 0.51 | |
| | в том числе стали стержне- | | | | | | |
| | вой арматурной и металлооб- | | | | | | |
| | для армирования железобетонных | | | | | | |
| | конструкций в приведенном | | | | | | |
| | виде к стали класса А-1, т | | 168 | | | 7.21 | |
| | сортамент в приведенном | | | | | | |
| | виде к стали класса С38 23 | | 168 | | | 0.38 | |
| | ТП 902-1-61 - КЖ-8М | | | | | Лист | |
| | К = -20°С - 30°С | | | | | | 2 |

| № строки | Наименование материала и единица измерения | Код | | | | |
|----------|---|------------|------------|------|------------------------|-------|
| | | материала | Ед. изм | Тип. | Унд. | Всего |
| 1 | Пробилога стальной низкоугле- | | | | | |
| 2 | родистая обыкновенного ка- | | | | | |
| 3 | чества для железобетона В-1, т | 1213000000 | 168 | | 0.03 | 0.03 |
| 4 | φ4, т | 1213000000 | 168 | | 0.03 | 0.03 |
| 5 | Итого стали стержневой арм. | | | | | |
| 6 | турной и металлоизделий про- | | | | | |
| 7 | мышленного назначения в натур- | | | | | |
| 8 | альном виде, т | | 168 | | 4.79 | 4.79 |
| 9 | Готовой прокат обыкновенной | | | | | |
| 10 | качества (по прокатам и маркам) | 0930000000 | | | | |
| 11 | ∠ 50 × 5, т | 0931000000 | 168 | | 0.03 | 0.03 |
| 12 | ∠ 63 × 5, т | 0931000000 | 168 | | 0.10 | 0.10 |
| 13 | ∠ 100 × 63 × 6, т | 0931000000 | 168 | | 0.03 | 0.03 |
| 14 | ∠ 110 × 70 × 8, т | 0931000000 | 168 | | 0.01 | 0.01 |
| 15 | δ = 6, т | 0902050000 | 168 | | 0.03 | 0.03 |
| 16 | δ = 8, т | 0902050000 | 168 | | 0.13 | 0.13 |
| 17 | δ = 10, т | 0902050000 | 168 | | 0.12 | 0.12 |
| 18 | Итого стали в натуральном виде, т | | 168 | | 0.45 | 0.45 |
| 19 | Всего натуральной стали, т | | 168 | | 5.24 | 5.24 |
| 20 | В том числе по крупности | | | | | |
| 21 | сортамента: | | | | | |
| 22 | Сталь крупносортная, т | 0931000000 | 168 | | 0.17 | 0.17 |
| 23 | Сталь среднесортная, т | 0932000000 | 168 | | 0.62 | 0.62 |
| 24 | Сталь мелкосортная, т | 0933000000 | 168 | | 3.46 | 3.46 |
| 25 | Сталь толстолистовая, т | 0902050000 | 168 | | 0.28 | 0.28 |
| 26 | Катанка, т | 0934000000 | 168 | | 0.64 | 0.64 |
| 27 | В том числе стали стержневой | | | | | |
| 28 | арматурной и метизов для арми- | | | | | |
| 29 | рования железобетонных конструк- | | | | | |
| 30 | ций в приведенном виде к | | | | | |
| 31 | стали класса А-1, т | | 168 | | | 6.83 |
| | | | | | ТТ 902-1-61 - КЭС - ВМ | |
| | | | | | t = -40 °C | |
| | | | | | | Лист |
| | | | | | | 2 |

| № строки | Наименование материала и единица измерения | Код | | Количество | | |
|----------|---|-----------|----------|------------|-------|-------|
| | | материала | ед. изм. | тип | инд. | всего |
| 1 | <u>Прокат черных металлов</u> | | | | | |
| 2 | Полоса | | | | | |
| 3 | 4x8,5, м | 093 300 | 168 | | 0,008 | 0,008 |
| 4 | Лист | | | | | |
| 5 | 3,0, м | 090 206 | 168 | | 0,003 | 0,003 |
| 6 | 5,0, м | 090 205 | 168 | | 0,008 | 0,008 |
| 7 | <u>Уголь в натуральном виде</u> | | | | | |
| 8 | с учетом отходов, т | | 168 | | 0,019 | 0,019 |
| 9 | <u>Всего натуральной стали</u> | | | | | |
| 10 | класса с 38/23, в том числе | | | | | |
| 11 | по укрупненному сортоменту: | | | | | |
| 12 | Сталь мелкосортовая, т | 093 300 | 168 | | 0,008 | 0,008 |
| 13 | Сталь тонколистовая, т | 090 206 | 168 | | 0,003 | 0,003 |
| 14 | Сталь толстолистовая, т | 090 205 | 168 | | 0,008 | 0,008 |
| 15 | <u>Трубы стальные</u> | | | | | |
| 16 | Труба электросварная | | | | | |
| 17 | 284 2,0 км | 130 300 | 008 | | 0,012 | 0,012 |
| 18 | т | 130 300 | 168 | | 0,013 | 0,013 |
| 19 | <u>Трубы из биметалла</u> | | | | | |
| 20 | 60 x 32 - С, км | 224 821 | 008 | | 0,011 | 0,011 |
| 21 | т | 224 821 | 168 | | 0,006 | 0,006 |
| 22 | | | | | | |
| 23 | | | | | | |

Инв. № 1001 Подпись и дата Взам. инв. №

902-1-61 - 3А-ВМ

| | | | | | | |
|-----------|------------|-------|---|--|------|--------|
| Нач. отв. | соролов | А. Ф. | Канализационная машина станция производительностью 6-86 м ³ /ч. | Студия | Лист | Листов |
| Зн. спец. | Обозная | И. Ф. | | Р | 1 | 1 |
| Н. контр. | Бондарь | И. Ф. | | Госстрой СССР Союзвodoкoнoмaннoгo пpoектa | | |
| Рукер | Музяк | И. Ф. | | Зарьковский | | |
| Исполн. | Уветочкина | И. Ф. | | Водокомпроект | | |

| № СТРОКИ | Наименование материала и единица измерения | Код | | Количество | | |
|----------|---|-----------|-----------|------------|----------|----------|
| | | материала | ед изм | тип | инв. | Всего |
| 1 | Прокат черных металлов | | | | | |
| 2 | Уголок равнополочный | | | | | |
| 3 | 50x50x5, т | 093100 | 168 | — | 0,0152 | 0,0152 |
| 4 | Полоса | | | | | |
| 5 | 4x2,5, т | 093300 | 168 | — | 0,012 | 0,012 |
| 6 | 5x36, т | 093300 | 168 | — | 0,0006 | 0,0006 |
| 7 | 4x40, т | 093300 | 168 | — | 0,057 | 0,057 |
| 8 | Лист | | | | | |
| 9 | 5,0, т | 090205 | 168 | — | 0,0052 | 0,0052 |
| 10 | 12, т | 090205 | 168 | — | 0,0006 | 0,0006 |
| 11 | Итого в натуральном виде | | | | | |
| 12 | с учетом отходов, т | | 168 | — | 0,094 | 0,094 |
| 13 | Всего натуральной стали | | | | | |
| 14 | класса С 38/23 в том числе | | | | | |
| 15 | по укрупненному сортоменту: | | | | | |
| 16 | Сталь крупносортная, т | 093100 | 168 | — | 0,0152 | 0,0152 |
| 17 | Сталь мелкосортная, т | 093300 | 168 | — | 0,070 | 0,070 |
| 18 | Сталь толстолистовая, т | 090205 | 168 | — | 0,0058 | 0,0058 |
| 19 | Металлопродукция промыш- | | | | | |
| 20 | ленного назначения | | | | | |
| 21 | Проволока | | | | | |
| 22 | 2,0, т | 121400 | 168 | — | 0,000002 | 0,000002 |
| 23 | 6,0, т | 121400 | 168 | — | 0,0032 | 0,0032 |

902-1-61-АЭМ-ВМ

| | | | | | |
|--------------------|-------|---|-----------------------------------|------|--------|
| Нач. отд. форолов | В. Ч. | Канализационная на- сосная станция произ- водительностью 6-85 м ³ /ч | Стация | Лист | Листов |
| Эл. спец. Обознач. | И. В. | | Р | 1 | 2 |
| И. канит. Бондарь | И. | | Госстрой СССР | | |
| Вуксе Мизяк | И. | | Сонзводсканалитипроект | | |
| И. инж. Шветкина | И. | | Сарьковский Водсканалитипроект | | |

| № строки | Наименование материала и единица измерения | Код | | Количество | | |
|----------|---|--------------------|-----------|------------|--------|--------|
| | | материала | ед изм | тип | инд. | всего |
| 1 | <u>Трубы из винилпласта</u> | | | | | |
| 2 | 60-32-С, км | 224821 | 008 | - | 0,015 | 0,015 |
| 3 | Т | | 168 | - | 0,0074 | 0,0074 |
| 4 | 60-40-С, км | 224821 | 008 | - | 0,04 | 0,04 |
| 5 | Т | | 168 | - | 0,03 | 0,03 |
| 6 | | | | | | |
| 7 | | | | | | |
| 8 | | | | | | |
| 9 | | | | | | |
| 10 | | | | | | |
| 11 | | | | | | |
| 12 | | | | | | |
| 13 | | | | | | |
| 14 | | | | | | |
| 15 | | | | | | |
| 16 | | | | | | |
| 17 | | | | | | |
| 18 | | | | | | |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |
| 21 | | | | | | |
| 22 | | | | | | |
| 23 | | | | | | |
| 24 | | | | | | |
| 25 | | | | | | |
| 26 | | | | | | |
| 27 | | | | | | |
| 28 | | | | | | |
| 29 | | | | | | |
| 30 | | | | | | |
| 31 | | | | | | |
| | | 902-1- 61 - АЭМ-3М | | | | лист |
| | | | | | | 2 |

Шиб №подл. Подпись и дата взаим инв №

| № строки | Наименование материала и единица измерения | Код | | Количество | | |
|----------|---|-------------------------|-------------|------------|-------|-------|
| | | материала | ед. изм. | тип | инд. | Всего |
| 1 | $t_H = -30^\circ C$ т | 0902060000 | 168 | 0,101 | | 0,101 |
| 2 | $t_H = -40^\circ C$ т | 0902060000 | 168 | 0,116 | | 0,116 |
| 3 | $\delta = 1,0$ т | 0902060000 | 168 | 0,022 | | 0,022 |
| 4 | $\delta = 1,2$ т | 0902060000 | 168 | 0,002 | | 0,002 |
| 5 | $\delta = 1,5$ т | 0902060000 | 168 | 0,095 | | 0,095 |
| 6 | $\delta = 2,0$ т | 0902060000 | 168 | 0,033 | | 0,033 |
| 7 | $\delta = 3,0$ т | 0902060000 | 168 | 0,022 | | 0,022 |
| 8 | Сталь толстолистовая $\delta = 4,0$ т | 0902050000 | 168 | 0,001 | | 0,001 |
| 9 | $\delta = 5,0$ т | 0902050000 | 168 | 0,001 | | 0,001 |
| 10 | $\delta = 6,0$ т | 0902050000 | 168 | 0,022 | | 0,022 |
| 11 | $\delta = 8,0$ т | 0902050000 | 168 | 0,002 | | 0,002 |
| 12 | $\delta = 10,0$ т | 0902050000 | 168 | 0,004 | | 0,004 |
| 13 | $\delta = 12,0$ т | 0902050000 | 168 | 0,003 | | 0,003 |
| 14 | Итого в натуральном виде | | | | | |
| 15 | $t_H = -20^\circ C$ т | | 168 | 0,591 | | 0,591 |
| 16 | $t_H = -30^\circ C$ т | | 168 | 0,624 | | 0,624 |
| 17 | $t_H = -40^\circ C$ т | | 168 | 0,639 | | 0,639 |
| 18 | Прокат листовой рядовой | | | | | |
| 19 | сталь кровельная $\delta = 0,5$ т | 0974000000 | 168 | 0,007 | | 0,007 |
| 20 | $\delta = 0,55$ т | 0974000000 | 168 | 0,140 | | 0,140 |
| 21 | $\delta = 0,7$ т | 0974000000 | 168 | 0,006 | | 0,006 |
| 22 | $\delta = 0,8$ т | 0974000000 | 168 | 0,002 | | 0,002 |
| 23 | Итого в натуральном виде | | | | | |
| 24 | Всего натуральной стали | | | | | |
| 25 | $t_H = -20^\circ C$ т | | 168 | 0,746 | | 0,746 |
| 26 | $t_H = -30^\circ C$ т | | 168 | 0,779 | | 0,779 |
| 27 | $t_H = -40^\circ C$ т | | 168 | 0,794 | | 0,794 |
| 28 | в том числе, по укрупненному | | | | | |
| 29 | сортаменту: | | | | | |
| 30 | сталь крупносортная т | 0931000000 | 168 | | 0,050 | 0,050 |
| 31 | сталь среднесортная т | 0932000000 | 168 | | 0,033 | 0,033 |
| | | т.п. 902-1-61 -08 ВМ | | | | лист |
| | | (теплосчетчик 150-70°C) | | | | 2 |

ЦМБ № подл. Подпись и дата. Взам инв №

| № строки | Наименование материала и единица измерения | Код | | Количество | | |
|----------|---|------------|-------------------|-----------------------|------|-----------------------|
| | | материала | ед. изм. | тип. | инд. | Всего |
| 1 | Сталь мелкосортная Т | 0933000000 | 168 | 0,179 | | 0,179 |
| 2 | Сталь тонколистовая $t_H = -20^\circ C$ Т | 0902060000 | 168 | 0,242 | | 0,242 |
| 3 | $t_H = -30^\circ C$ Т | 0902060000 | 168 | 0,275 | | 0,275 |
| 4 | $t_H = -40^\circ C$ Т | 0902060000 | 168 | 0,290 | | 0,290 |
| 5 | Сталь тонколистовая Т | 0902050000 | 168 | 0,033 | | 0,033 |
| 6 | Катанка Т | 0934000000 | 168 | 0,054 | | 0,054 |
| 7 | Сталь крепельная Т | 0974000000 | 168 | 0,155 | | 0,155 |
| 8 | Трубы | | | | | |
| 9 | Трубы стальные бесшовные | | | | | |
| 10 | горячекатаные $\phi 42 \times 3,0$ м/т | 1301000000 | $\frac{006}{168}$ | $\frac{0,7}{0,002}$ | | $\frac{0,7}{0,002}$ |
| 11 | $\phi 57 \times 3,5$ м/т | 1301000000 | $\frac{006}{168}$ | $\frac{0,2}{0,001}$ | | $\frac{0,2}{0,001}$ |
| 12 | $\phi 59 \times 4,5$ м/т | 1301000000 | $\frac{006}{168}$ | $\frac{0,6}{0,010}$ | | $\frac{0,6}{0,010}$ |
| 13 | $\phi 273 \times 7$ м/т | 1301000000 | $\frac{006}{168}$ | $\frac{1,3}{0,060}$ | | $\frac{1,3}{0,060}$ |
| 14 | Трубы стальные водогазпро- | | | | | |
| 15 | водные $\phi 15$ м/т | 1385000000 | $\frac{006}{168}$ | $\frac{65}{0,084}$ | | $\frac{65}{0,084}$ |
| 16 | $\phi 20 t_H = -20^\circ C$ м/т | 1385000000 | $\frac{006}{168}$ | $\frac{101}{0,170}$ | | $\frac{101}{0,170}$ |
| 17 | $t_H = -30^\circ C$ м/т | 1385000000 | $\frac{006}{168}$ | $\frac{134}{0,224}$ | | $\frac{134}{0,224}$ |
| 18 | $t_H = -40^\circ C$ м/т | 1385000000 | $\frac{006}{168}$ | $\frac{149}{0,250}$ | | $\frac{149}{0,250}$ |
| 19 | $\phi 25$ м/т | 1385000000 | $\frac{006}{168}$ | $\frac{10}{0,024}$ | | $\frac{10}{0,024}$ |
| 20 | $\phi 50$ м/т | 1385000000 | $\frac{006}{168}$ | $\frac{0,6}{0,003}$ | | $\frac{0,6}{0,003}$ |
| 21 | Трубы, всего $t_H = -20^\circ C$ м/т | | $\frac{006}{168}$ | $\frac{179,4}{0,354}$ | | $\frac{179,4}{0,354}$ |
| 22 | $t_H = -30^\circ C$ м/т | | $\frac{006}{168}$ | $\frac{212,4}{0,408}$ | | $\frac{212,4}{0,408}$ |
| 23 | $t_H = -40^\circ C$ м/т | | $\frac{006}{168}$ | $\frac{227,4}{0,434}$ | | $\frac{227,4}{0,434}$ |
| 24 | Трубы из винилпласта $\phi 400$ м/т | 2248210000 | $\frac{006}{168}$ | $\frac{8}{0,056}$ | | $\frac{8}{0,056}$ |
| 25 | Канаты стальные (трос) Т | 1250000000 | 168 | 0,005 | | 0,005 |
| 26 | Рубероид м ² | 5774020000 | 055 | 4,0 | | 4,0 |
| 27 | Материалы лакокрасочные | | | | | |
| 28 | $t_H = -20^\circ C$ Т | 3210000000 | 168 | 0,023 | | 0,023 |
| 29 | $t_H = -30^\circ C$ Т | 3210000000 | 168 | 0,026 | | 0,026 |
| 30 | $t_H = -40^\circ C$ Т | 3210000000 | 168 | 0,027 | | 0,027 |

м.п. 902-1-61 - ОБ-ВМ
/теплоноситель 150-70°C/

Лист

3

Ш.С. № 100Л. Подпись и дата 18.08.01

| № строки | Наименование материала и единица измерения | Код | | Количество | | |
|----------|---|--------------|----------|------------|------|-------|
| | | материала | ед. изм. | тип | инд. | Всего |
| 1 | Отопление и вентиляция | | | | | |
| 2 | Прокат (черных металлов) готовый | 0900000000 | | | | |
| 3 | Сортовой прокат обыкновенного | | | | | |
| 4 | качества (по профилям и маркам) | 0930000000 | | | | |
| 5 | Φ 6 ÷ 22 | Т 0934000000 | 168 | 0,053 | | 0,053 |
| 6 | Φ 60 | Т 0934000000 | 168 | 0,001 | | 0,001 |
| 7 | - 14x4 | Т 0933000000 | 168 | 0,001 | | 0,001 |
| 8 | - 20x4 | Т 0933000000 | 168 | 0,010 | | 0,010 |
| 9 | - 22x4 | Т 0933000000 | 168 | 0,007 | | 0,007 |
| 10 | - 25x4 | Т 0933000000 | 168 | 0,023 | | 0,023 |
| 11 | - 30x4 | Т 0933000000 | 168 | 0,069 | | 0,069 |
| 12 | - 40x4 | Т 0932000000 | 168 | 0,009 | | 0,009 |
| 13 | - 25x5 | Т 0933000000 | 168 | 0,002 | | 0,002 |
| 14 | - 25x2,5 | Т 0933000000 | 168 | 0,010 | | 0,010 |
| 15 | - 40x6 | Т 0932000000 | 168 | 0,002 | | 0,002 |
| 16 | L 25x3 | Т 0933000000 | 168 | 0,020 | | 0,020 |
| 17 | L 25x4 | Т 0933000000 | 168 | 0,001 | | 0,001 |
| 18 | L 28x3 | Т 0933000000 | 168 | 0,019 | | 0,019 |
| 19 | L 32x4 | Т 0933000000 | 168 | 0,017 | | 0,017 |
| 20 | L 40x4 | Т 0932000000 | 168 | 0,022 | | 0,022 |
| 21 | L 50x4 | Т 0931000000 | 168 | 0,050 | | 0,050 |
| 22 | Сталь тонколистовая δ = 0,8 | | | | | |
| 23 | t _н = -20°C | Т 0902060000 | 168 | 0,088 | | 0,088 |

Т.п. 902-1-61-0В-ВМ

| | | | | | | |
|-----------|-------------|--|--|---------------------------------|------|--------|
| Заказчик | Балттер | | Канализационная насосная станция производительностью 6 ÷ 86 м ³ /ч (Теплоноситель 95-70°C) | Стадия | Лист | Листов |
| Руч. сект | Забришок | | | Р | 4 | 3 |
| Зл. спец. | Сыколовская | | | Госстрой СССР | | |
| Н.контр. | Сыколовская | | | Совхозобкомпроект | | |
| Инженер | Остроумова | | | Харьковский Евдокимов проект | | |

| № строки | Наименование материала и единица измерения | Код | | Количество | | |
|----------|---|------------|-------------------------|------------|------|-------|
| | | материала | ед. изм. | тип | инд. | Всего |
| 1 | $t_H = -30^\circ\text{C}$ Т | 0902060000 | 168 | 0,127 | | 0,127 |
| 2 | $t_H = -40^\circ\text{C}$ Т | 0902060000 | 168 | 0,143 | | 0,143 |
| 3 | $\delta = 1,0$ Т | 0902060000 | 168 | 0,022 | | 0,022 |
| 4 | $\delta = 1,2$ Т | 0902060000 | 168 | 0,002 | | 0,002 |
| 5 | $\delta = 1,5$ Т | 0902060000 | 168 | 0,095 | | 0,095 |
| 6 | $\delta = 2,0$ Т | 0902060000 | 168 | 0,033 | | 0,033 |
| 7 | $\delta = 3,0$ Т | 0902060000 | 168 | 0,022 | | 0,022 |
| 8 | Сталь толстолистовая $\delta = 4,0$ Т | 0902050000 | 168 | 0,001 | | 0,001 |
| 9 | $\delta = 5,0$ Т | 0902050000 | 168 | 0,001 | | 0,001 |
| 10 | $\delta = 6,0$ Т | 0902050000 | 168 | 0,022 | | 0,022 |
| 11 | $\delta = 8,0$ Т | 0902050000 | 168 | 0,002 | | 0,002 |
| 12 | $\delta = 10,0$ Т | 0902050000 | 168 | 0,004 | | 0,004 |
| 13 | $\delta = 12,0$ Т | 0902050000 | 168 | 0,003 | | 0,003 |
| 14 | Итого, в натуральном виде | | | | | |
| 15 | $t_H = -20^\circ\text{C}$ Т | | 168 | 0,611 | | 0,611 |
| 16 | $t_H = -30^\circ\text{C}$ Т | | 168 | 0,650 | | 0,650 |
| 17 | $t_H = -40^\circ\text{C}$ Т | | 168 | 0,666 | | 0,666 |
| 18 | Прокат листовый рядовой: | 0970000000 | | | | |
| 19 | сталь кровельная $\delta = 0,5$ Т | 0974000000 | 168 | 0,007 | | 0,007 |
| 20 | $\delta = 0,55$ Т | 0974000000 | 168 | 0,140 | | 0,140 |
| 21 | $\delta = 0,7$ Т | 0974000000 | 168 | 0,006 | | 0,006 |
| 22 | $\delta = 0,8$ Т | 0974000000 | 168 | 0,002 | | 0,002 |
| 23 | Итого, в натуральном виде Т | | 168 | 0,155 | | 0,155 |
| 24 | Всего натуральной стали | | | | | |
| 25 | $t_H = -20^\circ\text{C}$ Т | | 168 | 0,766 | | 0,766 |
| 26 | $t_H = -30^\circ\text{C}$ Т | | 168 | 0,805 | | 0,805 |
| 27 | $t_H = -40^\circ\text{C}$ Т | | 168 | 0,821 | | 0,821 |
| 28 | в том числе, по укрупненному | | | | | |
| 29 | сортаменту: | | | | | |
| 30 | сталь крупноразмерная Т | 0931000000 | 168 | 0,050 | | 0,050 |
| 31 | сталь среднесортная Т | 0932000000 | 168 | 0,033 | | 0,033 |
| | | | Т.П 502-1-61-0В-ВМ | | | лист |
| | | | (теплоноситель 95-70°C) | | | 2 |

№ строки
 Подпись и дата
 В.Э.М. И.В.М.

| № строки | Наименование материала и единица измерения | Код | | Количество | | |
|----------|---|------------|----------|-------------|------|-------------|
| | | материала | ед. изм. | тип | инд. | всего |
| 1 | сталь мелкосортная Т | 0933000000 | 158 | 0,179 | | 0,179 |
| 2 | сталь тонколистовая t _н = -20°С Т | 0902060000 | 168 | 0,262 | | 0,262 |
| 3 | t _н = -30°С Т | 0902060000 | 168 | 0,301 | | 0,301 |
| 4 | t _н = -40°С Т | 0902060000 | 168 | 0,317 | | 0,317 |
| 5 | сталь толстолистовая Т | 0902050000 | 168 | 0,033 | | 0,033 |
| 6 | катанки Т | 0934000000 | 168 | 0,054 | | 0,054 |
| 7 | сталь кровельная Т | 0974000000 | 168 | 0,155 | | 0,155 |
| 8 | Трубы | | | | | |
| 9 | Трубы стальные бесшовные | | | | | |
| 10 | горячекатаные ф 42x30 м/т | 1301000000 | 006/168 | 0,7/0,002 | | 0,7/0,002 |
| 11 | ф 57x35 м/т | 1301000000 | 006/168 | 0,2/0,001 | | 0,2/0,001 |
| 12 | ф 159x4,5 м/т | 1301000000 | 006/168 | 0,6/0,010 | | 0,6/0,010 |
| 13 | ф 273x7 м/т | 1301000000 | 006/168 | 1,3/0,060 | | 1,3/0,060 |
| 14 | Трубы стальные водопро- | | | | | |
| 15 | водные ф 15 м/т | 1385000000 | 006/168 | 29/0,037 | | 29/0,037 |
| 16 | ф 20 t _н = -20°С м/т | 1385000000 | 006/168 | 158/0,265 | | 158/0,265 |
| 17 | t _н = -30°С м/т | 1385000000 | 006/168 | 197/0,330 | | 197/0,330 |
| 18 | t _н = -40°С м/т | 1385000000 | 006/168 | 212/0,355 | | 212/0,355 |
| 19 | ф 25 м/т | 1385000000 | 006/168 | 10/0,024 | | 10/0,024 |
| 20 | ф 50 м/т | 1385000000 | 006/168 | 06/0,003 | | 06/0,003 |
| 21 | Трубы, всего t _н = -20°С м/т | | 006/168 | 200,4/0,402 | | 200,4/0,402 |
| 22 | t _н = -30°С м/т | | 006/168 | 239,4/0,467 | | 239,4/0,467 |
| 23 | t _н = -40°С м/т | | 006/168 | 254,4/0,492 | | 254,4/0,492 |
| 24 | Трубы из винилпласта ф 400 м/т | 2248210000 | 006/168 | 8/0,056 | | 8/0,056 |
| 25 | Канаты стальные (трос) Т | 1250000000 | 168 | 0,005 | | 0,005 |
| 26 | Рубероид м ² | 5774020000 | 055 | 4,0 | | 4,0 |
| 27 | Материалы лакокрасочные | | | | | |
| 28 | t _н = -20°С Т | 3210000000 | 168 | 0,025 | | 0,025 |
| 29 | t _н = -30°С Т | 3210000000 | 168 | 0,028 | | 0,028 |
| 30 | t _н = -40°С Т | 3210000000 | 168 | 0,030 | | 0,030 |
| 31 | | | | | | |

Т. П 902-1-61-03-8М
(теплоноситель 35-70°С)

Итого
3