

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-370.83

ЗДАНИЕ РЕШЕТОК

с 3 МЕХАНИЗИРОВАННЫМИ РЕШЕТКАМИ
ТИПА РМУ-4

АЛЬБОМ III

СТРОИТЕЛЬНЫЕ

ИЗДЕЛИЯ

18864-02

ЦЕНА 0-53

				ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №					

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ИССЛЕДОВАНИЯ
ГОСУДАРСТВА СССР

Москва, А-441. Ссылка на 22

Ссылка на 22 1983 г.
Значение 11572 Точка 500

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-370.83

ЗДАНИЕ РЕШЕТОК

с 3 МЕХАНИЗИРОВАННЫМИ РЕШЕТКАМИ
ТИПА РМУ-4

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - Пояснительная записка (из типового проекта 902-
Альбом II - Технологическая, архитектурно-строительная, санитарно-техническая, электротехническая части. Задание заводу-изготовителю нестандартизированное оборудование.
Альбом III - Строительные изделия.
Альбом IV - Заказные спецификации.
Альбом V - Ведомости потребности в материалах
Альбом VI - Сметы.

Примененные типовые материалы : 407-3-108/75 Альбом III
Типовые детали и конструкции
(распространяет Свердловский филиал ЦИТП)

Альбом III

РАЗРАБОТАН

ЦНИИЭП инженерного оборудования

городов, жилых и общественных зданий

Главный инженер института

Главный инженер проекта

М. Басевич / А. Кетаов /
М. Басевич / М. Басевич /

УТВЕРЖДЕН Госгражданстроем

Приказ №231 от 27 августа 1982 г.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ЦНИИЭП

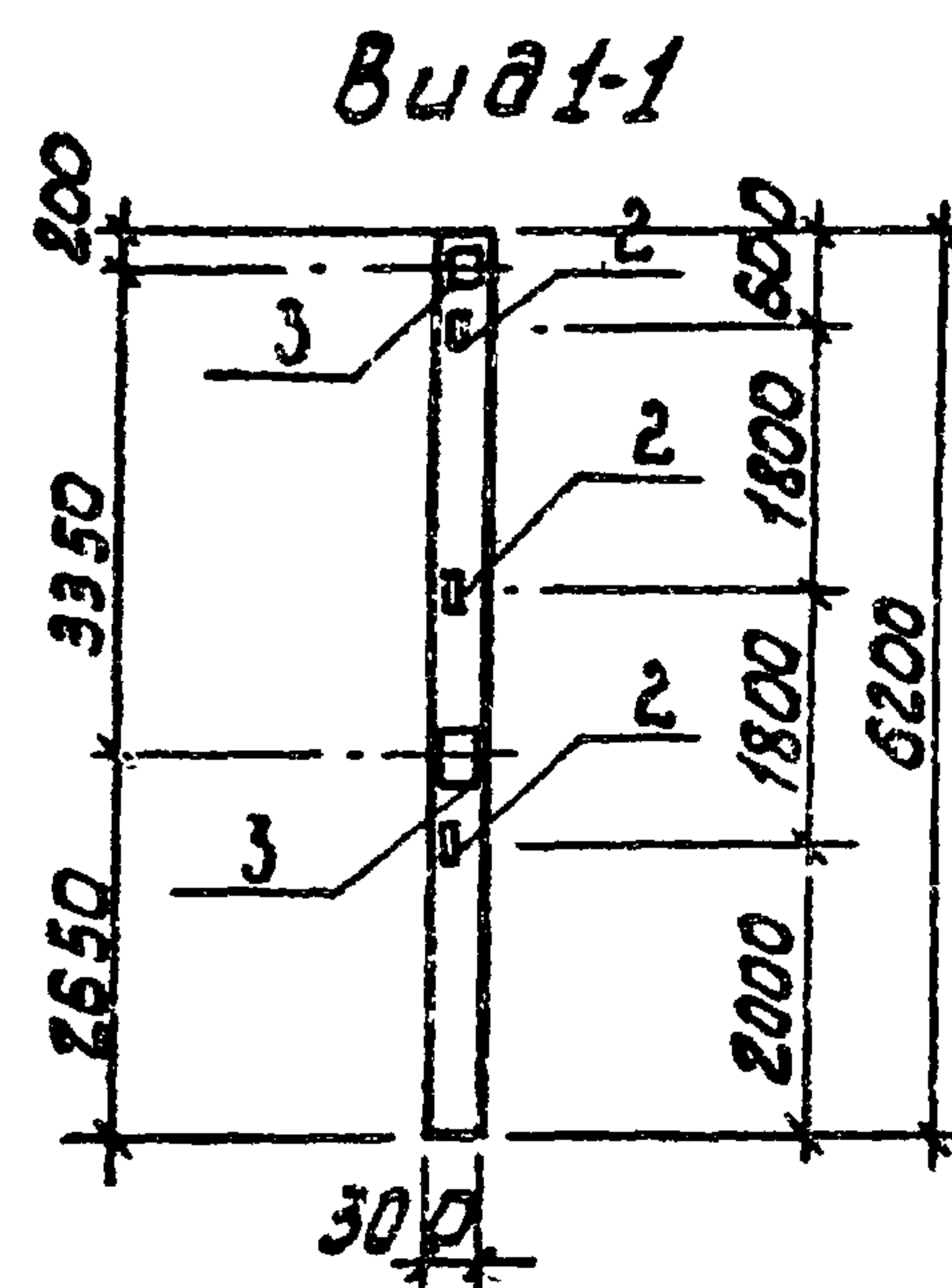
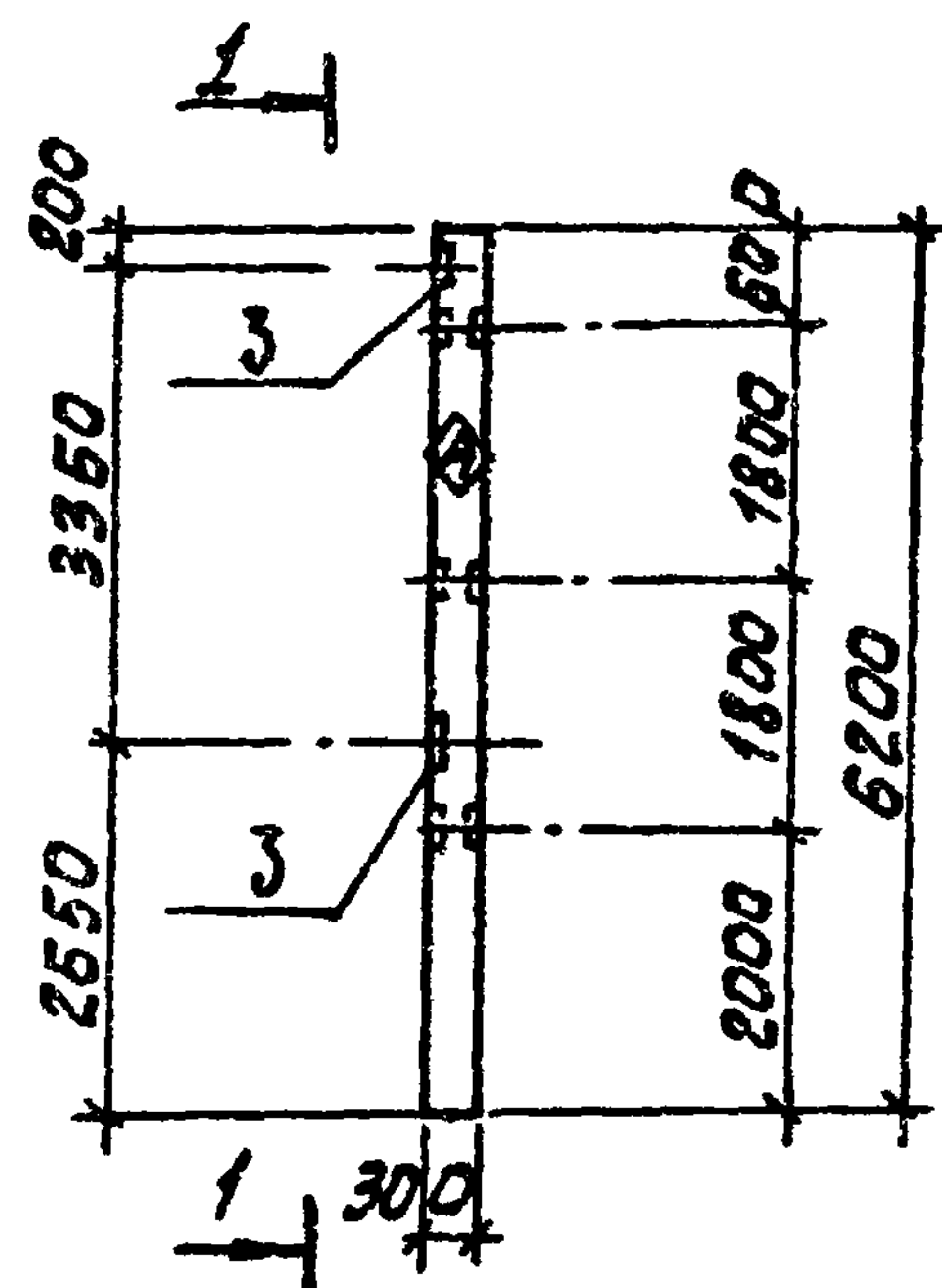
инженерного оборудования

Приказ №121 от 30 декабря 1982 г.

				Привязан	
ИНВ. №					

Стр.	Обозначение	Наименование	Примечан.
2		Содержание альбома	
3	ТП 902-2-370.83 КЖИ-К1	Колонна	
4	КЖИ-К2	Колонна	
5	КЖИ-К3	Колонна	
	КЖИ-К4	Колонна	
6	КЖИ-П1	Плита	
7	КЖИ-П2	Плита	
	КЖИ-П3	Плита	
8	КЖИ-Б1	Балка	

Стр.	Обозначение	Наименование	Примечан.
9	ТП 902-2-370.83 КЖИ-Щ1	Щит металлический (Щ1; Щ2)	
10	КЖИ-РМ1	Решетка металлическая	
	КЖИ-РМ2	Решетка металлическая	
11	КЖИ-НУ-1-1	Насадка торцевого факверка (НУ-1-1)	
	КЖИ-МНБ	Изделие закладное	
12	КЖИ-А1	Анкер	
	КЖИ-МС3	Деталь соединительная	



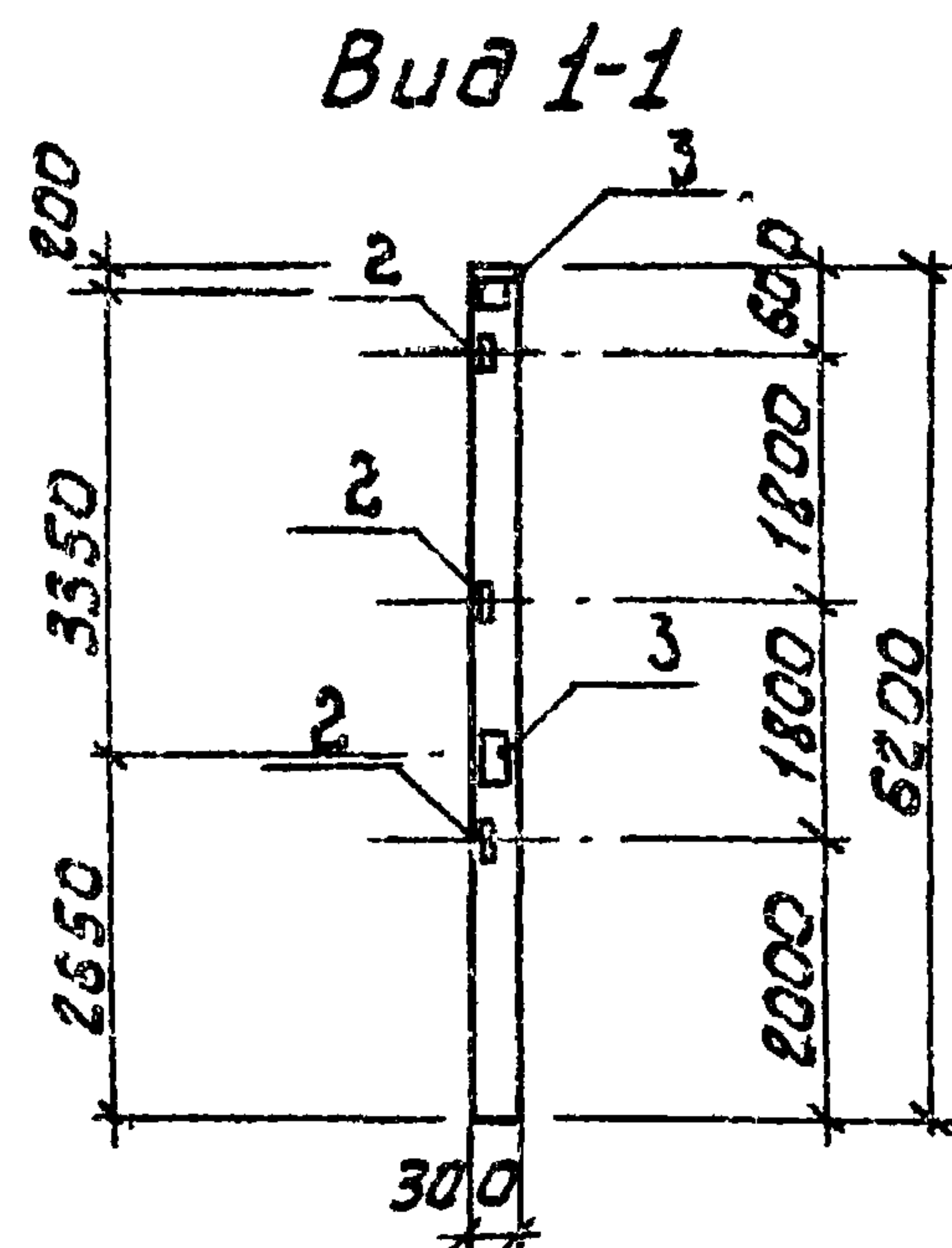
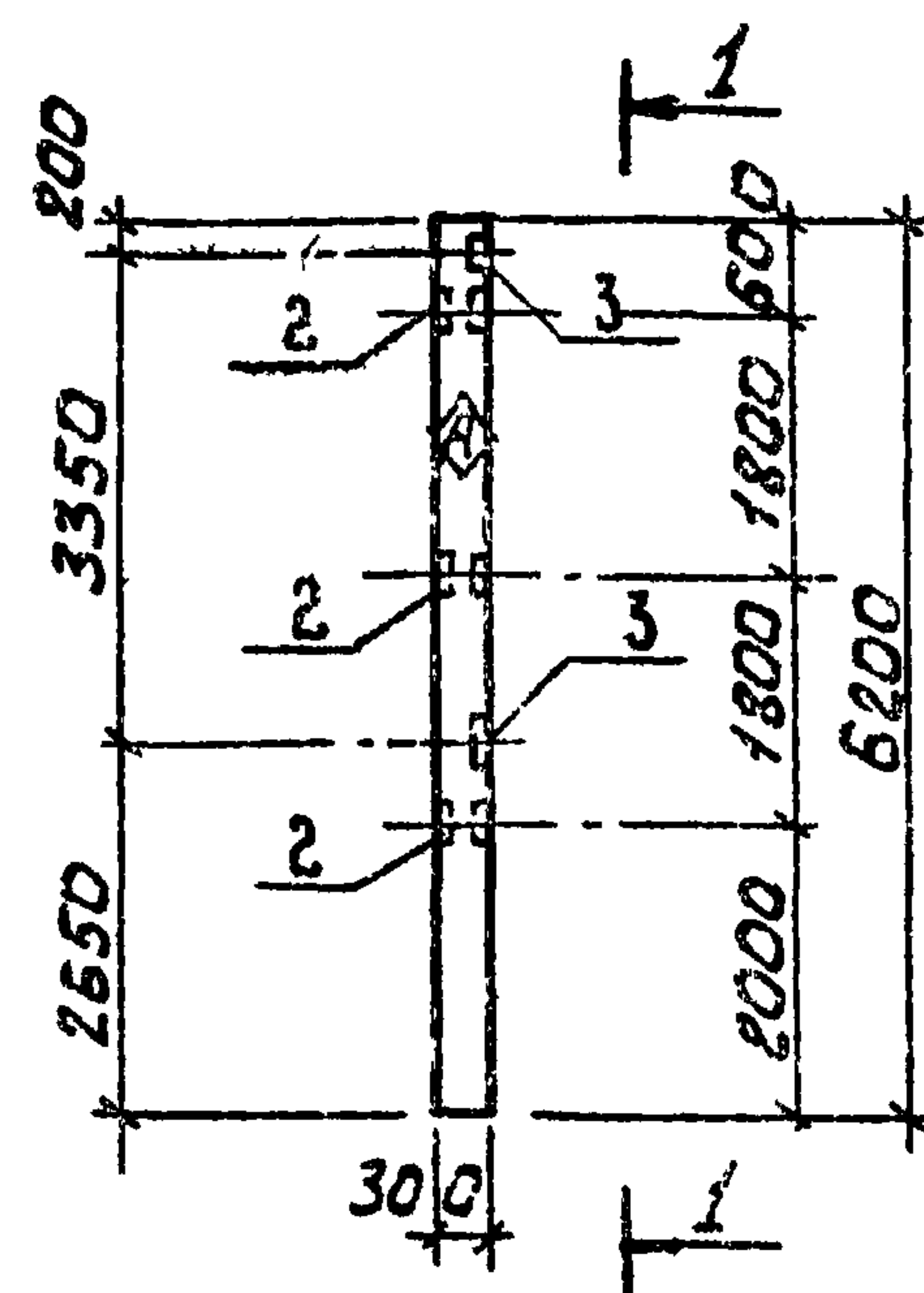
Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечан.
			<u>Документация</u>		
		1.423-3 Вып.0	Железобетонные колонны прямо- угольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,5 м		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	1	1.423-3 Вып.1	Колонна К54-5		
	2	1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-13	3	
	3	1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-12	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные
закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные					
	Прокат марки			Арматура класса		
	Вст 3 кп 2			А III		
	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8509-72	Итого	ГОСТ 5781-75	Итого:	Всего:
	δ=10	Л63х5		12		
К1	9.2	4.32	13.52	3.48	3.48	17.0

1. Знак  нанести на стороне колонны несмыва-
емой краской.
2. Закладные детали должны быть оцинкованы
слоем 150 мкм способом металлизации в
процессе изготовления

				ТП 902-2-370.83 КЖИ-К1					
				КОЛОННА		СТАНДА. МАССА. МАШТАБ			
						РП	1:4Т	1:100	
ПРИВЯЗАН:						Лист:		Листов: 1	
						ЦНИИЭП			
						ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			
						г. МОСКВА			
				Н. КОМУР. КНЯГИНИЧЕВ		Л. КОМУР. КНЯГИНИЧЕВ			
				ПРОВЕР. БЕЛОВА		Л. КОМУР. КНЯГИНИЧЕВ			
				ЛТ. ИЖ. ВОРОНЦОВА		Л. КОМУР. КНЯГИНИЧЕВ			
				РЧК. ГР. БЕЛОВА		Л. КОМУР. КНЯГИНИЧЕВ			
				ГМП. КНЯГИНИЧЕВ		Л. КОМУР. КНЯГИНИЧЕВ			
				Л. КОМУР. КНЯГИНИЧЕВ		Л. КОМУР. КНЯГИНИЧЕВ			
				НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ		Л. КОМУР. КНЯГИНИЧЕВ			
ИВ. №									



Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
			Документация		
		1.423-3 Вып.0	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одностанных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 36м		
			Сборочные единицы		
	1	1.423-3 Вып.1	Колонна К54-5		
	2	1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-13	3	
	3	1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-12	2	

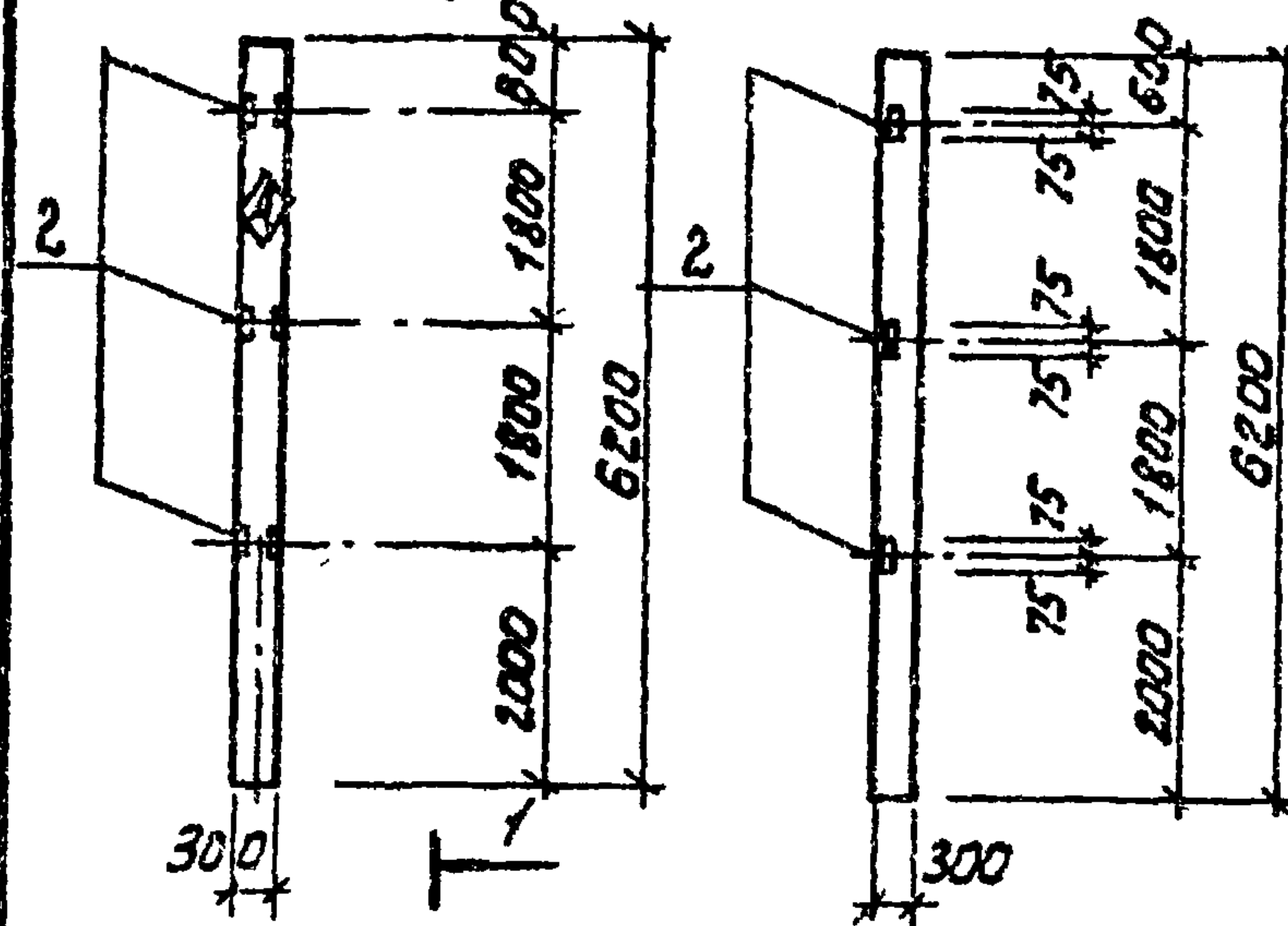
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элементы	Изделия закладные						
	Прокат марки			Арматура класса		Итого:	Всего:
	Вст 3 кл 2		Итого:	А III			
	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8509-72		ГОСТ 5781-75			
	δ=10	Л63х5		12			
К2	9,2	4,32	13,52	3,48		3,48	17,0

1. Знак нанести на стороне колонны несмываемой краской.
2. Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления

				ТП 902-2-370.83 КЖ-К2			
				КОЛОННА	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
					РП	19т	1:100
					Лист	Листов 1	
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
ИНВ. №				Н. КОНТ.	КНЯГИНИЧЕВ	Рис.	
				ПРОВЕР.	БЕЛОВА	Рисов.	
				СТ. ИНЖ.	ВОРОНЦОВА	Вп.	
				РУК. ГР.	БЕЛОВА	Рисов.	
				ГИП	КНЯГИНИЧЕВ	Рис.	
				ГЛ. КОНСТ.	ПРОНИН	Рис.	
				НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	Рис.	

Сечение 1-1 Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг



Марка элемента	Изделия закладные				
	Прокат марки		Арматура класса		Всего:
	ГОСТ 8509-72 163х5	Всего: 4.32	А III	Итого:	
КЗ	4.32	4.32	0.68	0.68	5.0

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1. 423-3 Вып.0	Железобетонные колонны прямо-угольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9м		
				Сборочные единицы		
		1	1. 423-3 Вып.1	Колонна К54-5		
		2	1. 423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-13	3	

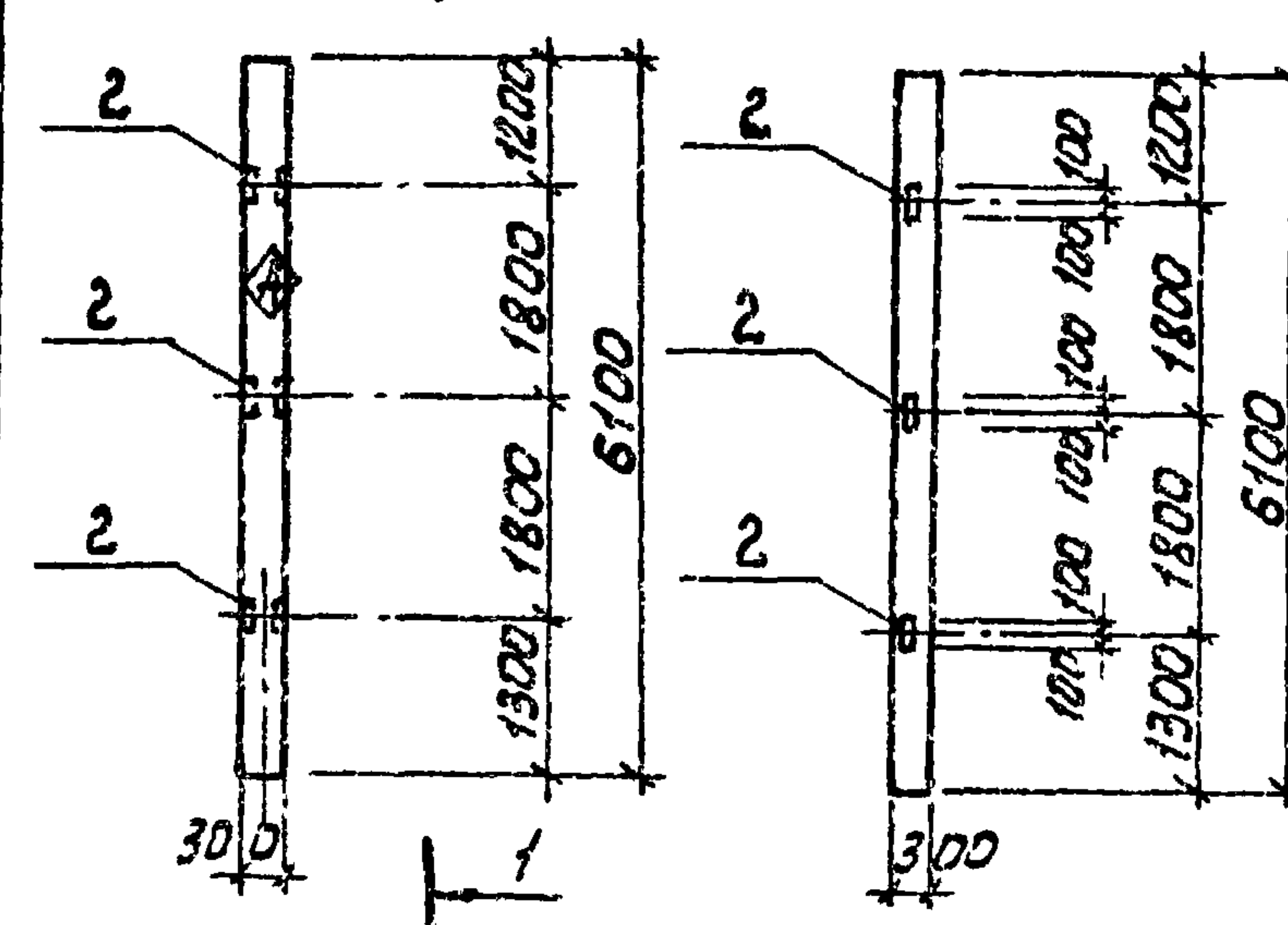
1. Знак нанести на стороне колонны несмываемой краской.
2. Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТЛ 902-2-370.83 КЖИ-КЗ			
И. КОНТР.	КНЯГИНИЧЕВ	РЛ	14т
ПРОВЕР.	БЕЛОВА	1:100	
СТ. ИНЖ.	ВОРОНЦОВА		
РУК. ГР.	БЕЛОВА		
ГИП	КНЯГИНИЧЕВ		
ГЛА. КОНСТ.	ПРОСНУН		
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ		
КОЛОННА		СТАДИЯ	МАССА
		РЛ	14т
		Лист	Листов 1
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА	

Сечение 1-1 Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг



Марка элемента	Изделия закладные					
	Прокат марки			Арматура класса		
	ГОСТ	8509-72	Всего:	ГОСТ	5781-75	Всего:
	163x5			12		
К4	5.7	5.7	0.6	0.6	6.4	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			460-75 Вып.0	Железобетонные фиксированные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий		
				Сборочные единицы		
		1	460-75 Вып. 1-1	Колонна КФ9-1		
		2	460-75 Вып. 1-2	Изделие закладное МН8	3	

1. Знак нанести на стороне колонны несмываемой краской.
2. Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

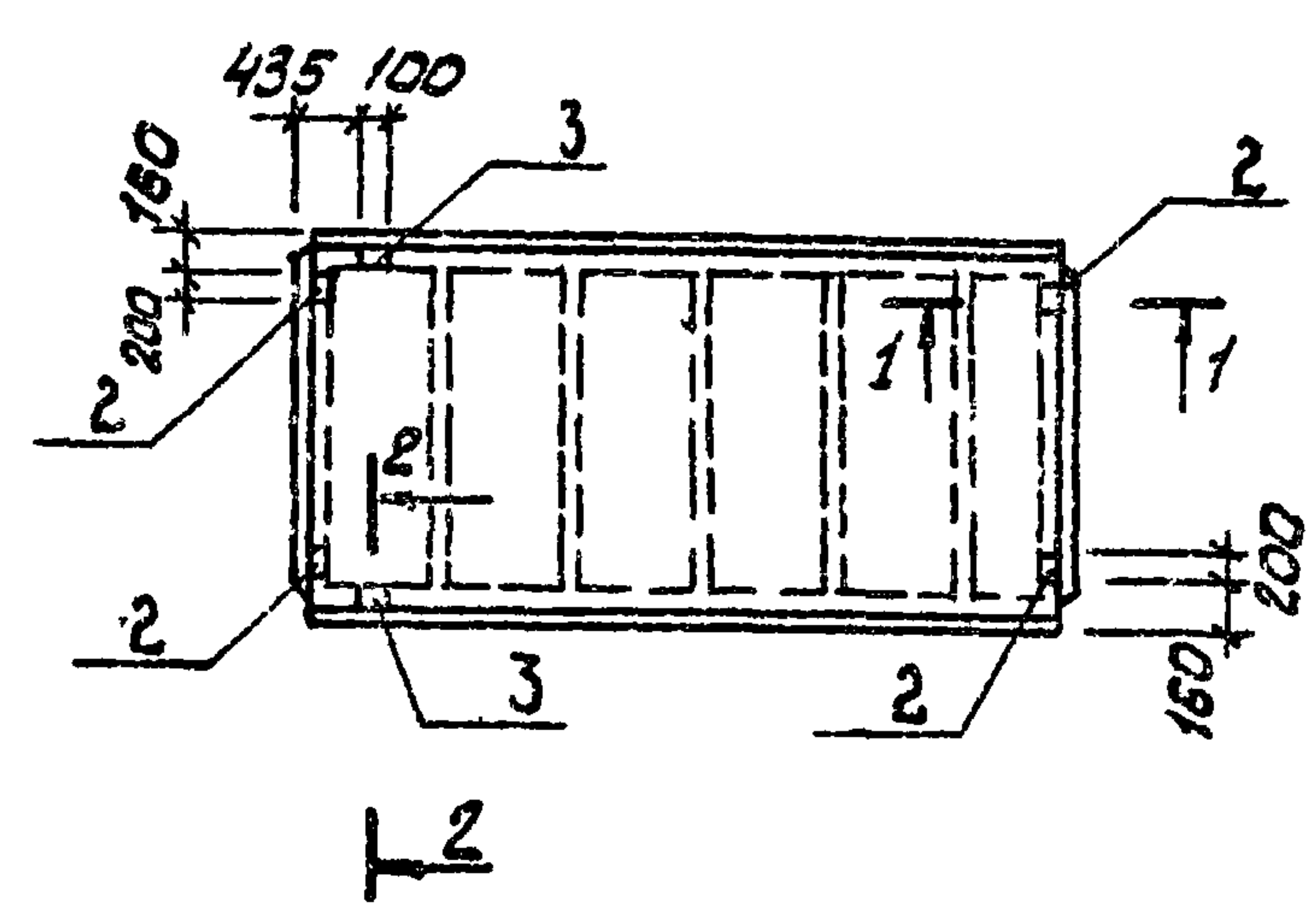
ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

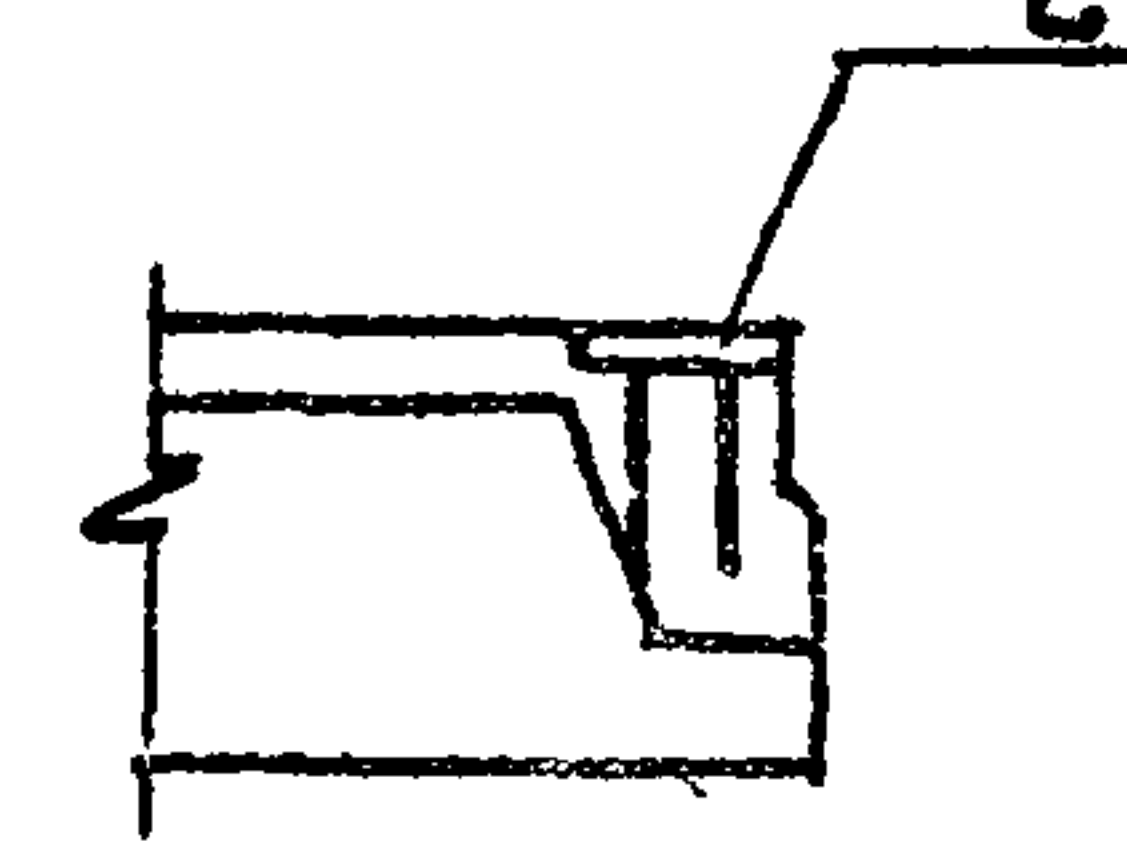
ТЛ 902-2-370.83 КЖИ - К4			
И. КОНТР.	КНЯГИНИЧЕВ	РЛ	14.37т
ПРОВЕР.	БЕЛОВА	1:100	
СТ. ИНЖ.	ВОРОНЦОВА		
РУК. ГР.	БЕЛОВА		
ГИП	КНЯГИНИЧЕВ		
ГЛА. КОНСТ.	ПРОСНУН		
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ		
КОЛОННА		СТАДИЯ	МАССА
		РЛ	14.37т
		Лист	Листов 1
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА	

Типовой проект 902-2-370.83 АЛБ60М III

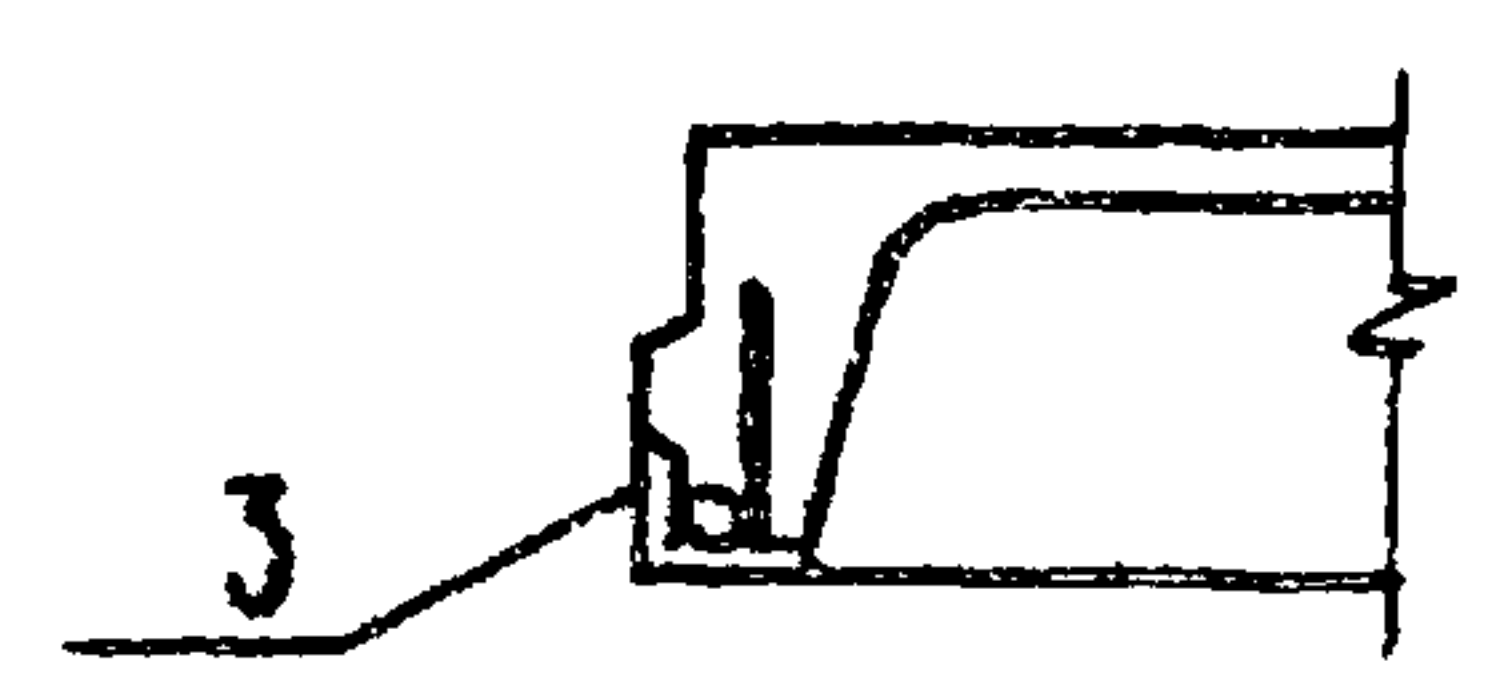
ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА 183АМ. ИНВ. №



Сечение 1-1



Сечение 2-2



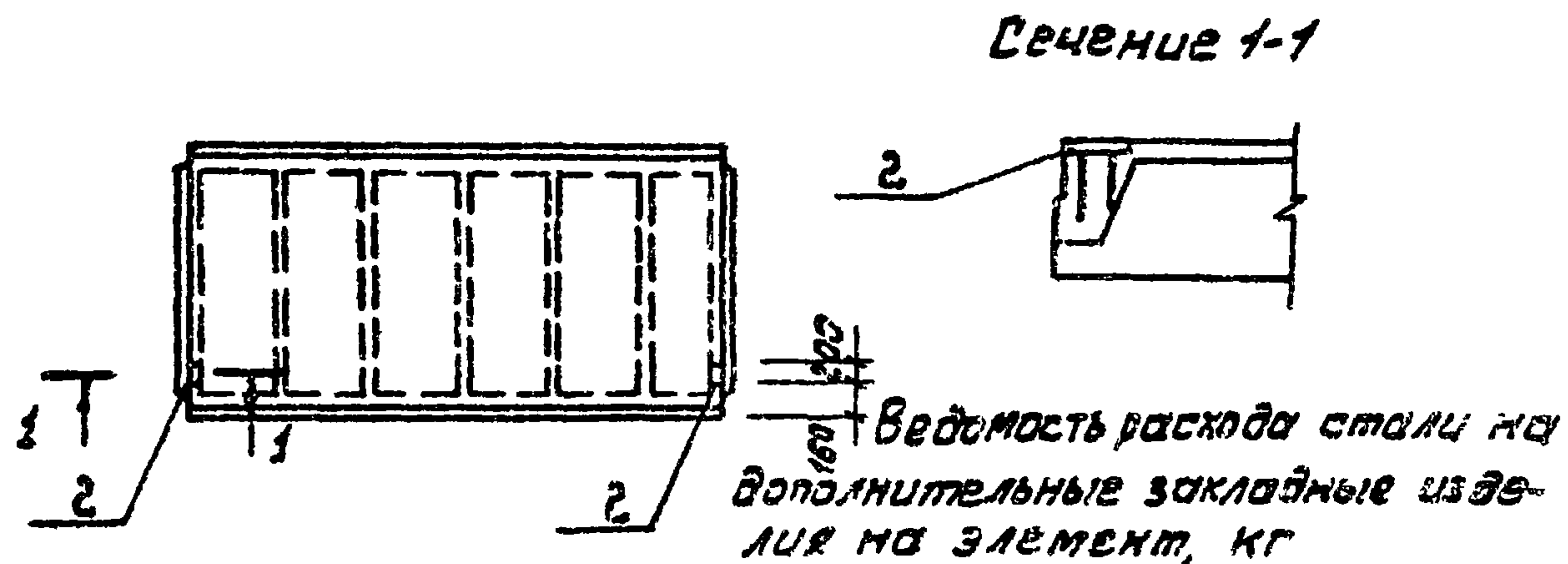
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				Документация		
			ГОСТ 22701.0-77	Плиты и в ребристые предварительно напряженные размеры 6х3 м для покрытия производственных зданий.		
				Сборочные единицы		
		1	ГОСТ 22701.1-77	Плита ПГ-2А IV Т (ПГ-3А IV Т)		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	4	
		3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						
	Прокат марки			Арматура класса			Всего
	Вст 3 кл 2		Итого	А III		Итого	
	ГОСТ 103-75	ГОСТ 8509-72		ГОСТ 5781-75			
	8=8	170x 8		10	14		
П1	5.2	1.68	6.88	2.22	0.20	2.42	9.3

Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

				ТП 902-2-370.83			КЖИ-П1		
Привязан				Н. КОНТР. КНЯГИНИЧЕВ	Д.А.	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
							РП	2,65т	-
				ПРОВЕР. БЕЛОВА	Белов	ЛИСТ 1	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
				СТ. ИНЖ. ВОРОНЦОВА	В				
				РУК. ГР. БЕЛОВА	Белов				
				ГИП КНЯГИНИЧЕВ	Д.А.				
				ГЛ. КОНСТ. ПРОНИН	Пронин				
ИНВ. №:				НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	Красавин				



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

ЦЗВЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
Марка	Прокат марки		Арматура класса		Всего
	Вст 3 кл 2	Утого:	A III	Утого	
	ГОСТ 103-75		ГОСТ 5781-75		
ЭЛЕМЕНТЫ	δ=8		10		
П2	2,6	2,6	0,8	0,8	3,4

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ГОСТ 22701.0-77	Плиты ж.б. ребристые предварительно напряженные размерами 6х3 для покрытий производственных зданий.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	ГОСТ 22701.1-77	Плита ПГ-2А IVт (ПГ-3А IVт)		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	2	

Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№:

ТЛ 902-2-370.83 КЖИ-П2

ПЛИТА ПОКРЫТИЯ

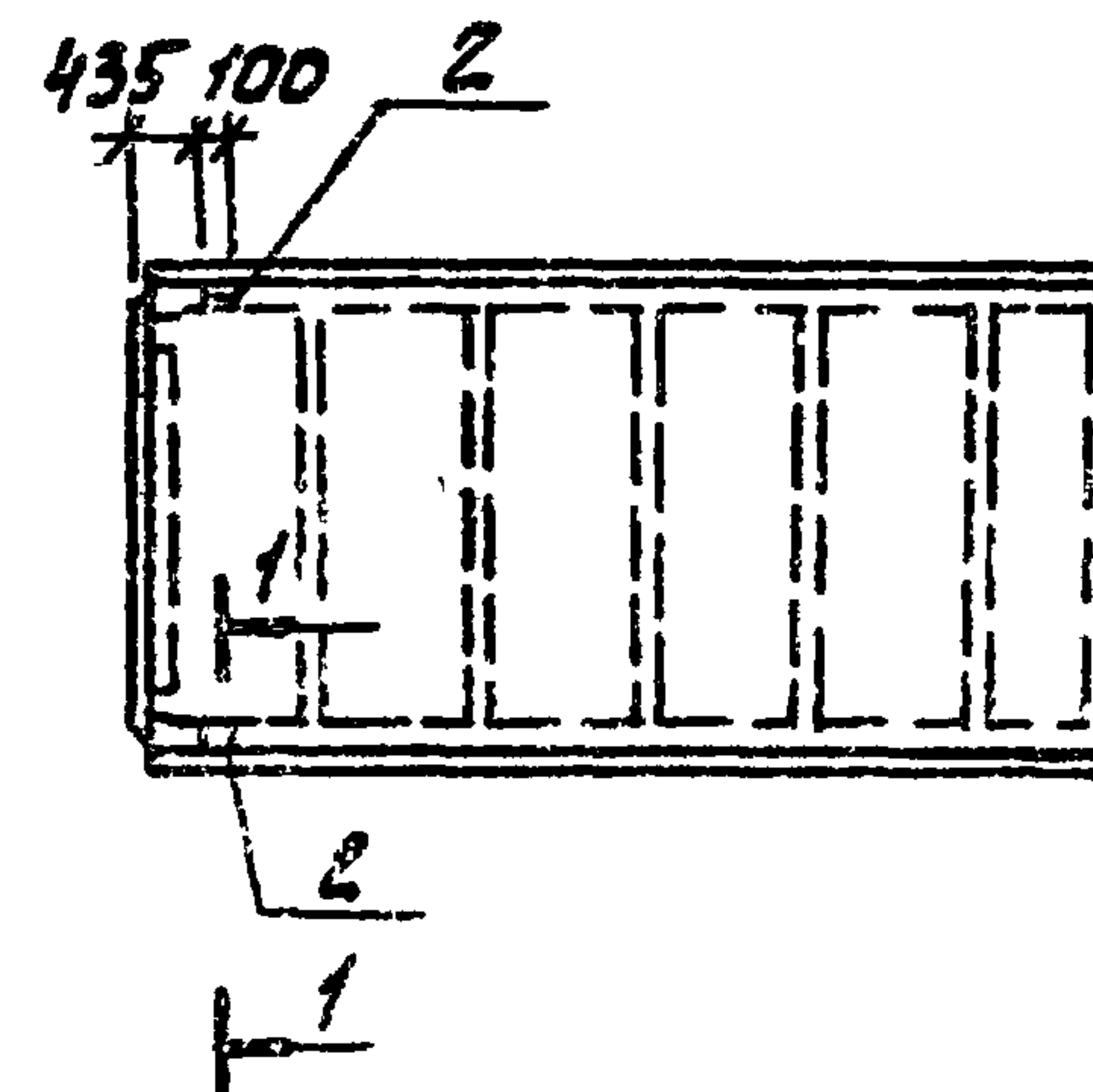
СТАДИЯ МАССА/МАСШТАБ

РП 2,65т -

ЛИСТ | ЛИСТОВ |

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Н. КОНТ. КНЯГИНИЧЕВ
ПРОВЕР. БЕЛОВА
СТ. ИНЖ. ВОРОНЦОВА
РУК. ГР. БЕЛОВА
ГИП. КНЯГИНИЧЕВ
ТА. КОНСТ. ПРОНИН
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Изделия закладные						
Марка	Прокат марки		Арматура класса			
	Вст 3 м2	Утого	А III		Утого:	Всего:
			ГОСТ			
			8509-72	5781-75		
эл-ты	170x8		10	14		
ПЗ	1,68	1,58	0,82	0,20	0,82	2,50

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ГОСТ 22701.0-77	Плиты ж.б. ребристые предварительно напряженные размерами 6х3 для покрытий производственных зданий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	ГОСТ 22701.1-77	Плита ПГ-2А IVт (ПГ-3А IVт)		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	

Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№:

ТЛ 902-2-370.83 КЖИ-П3

ПЛИТА ПОКРЫТИЯ

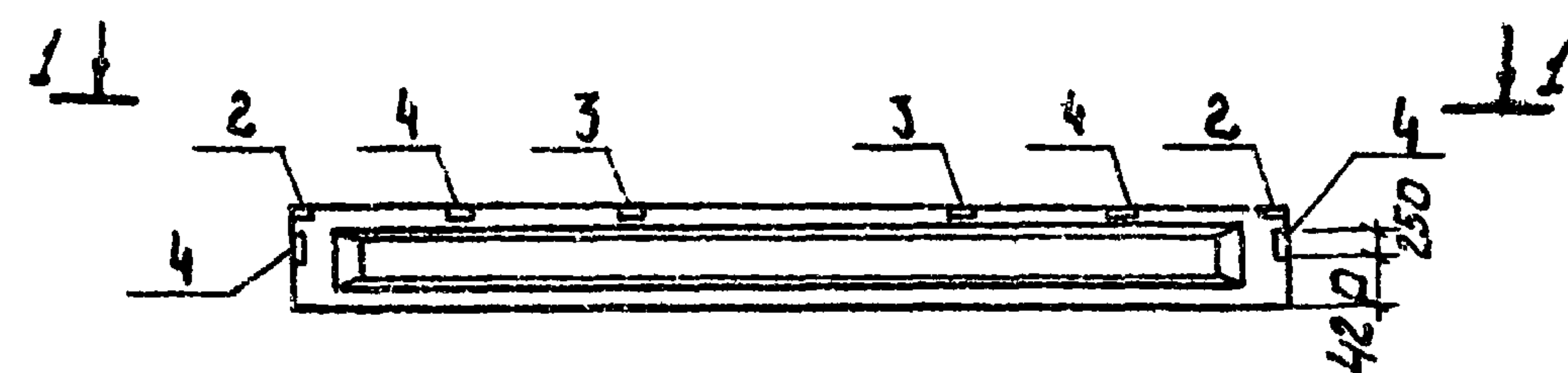
СТАДИЯ МАССА/МАСШТАБ

РП 2,65т -

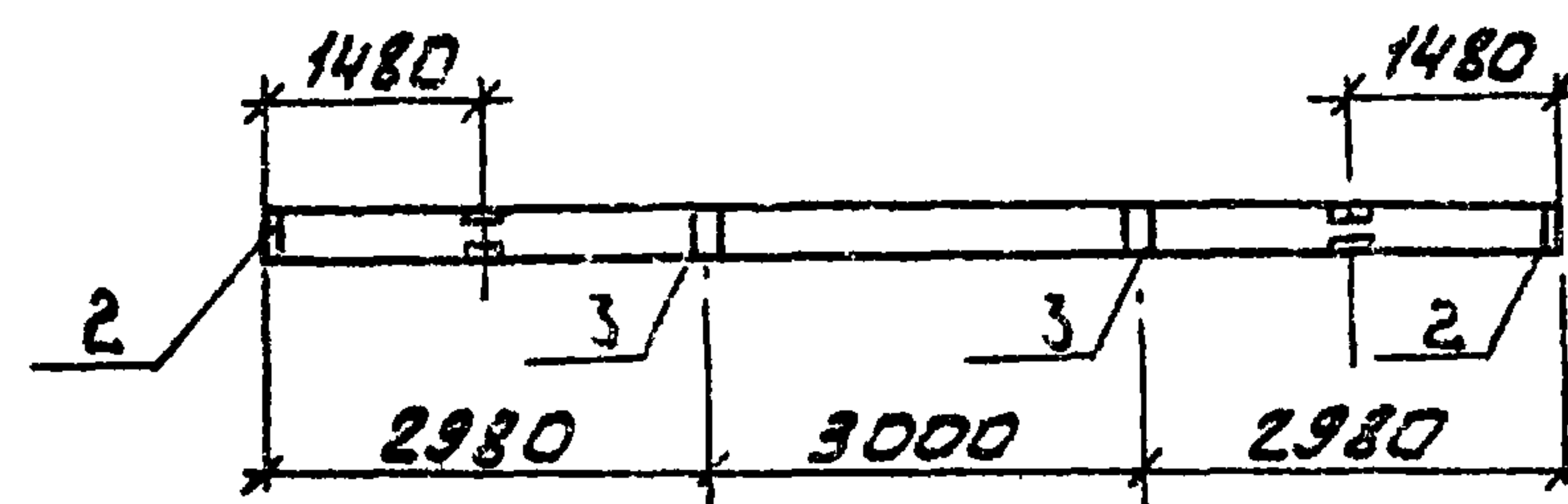
ЛИСТ | ЛИСТОВ |

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Н. КОНТ. КНЯГИНИЧЕВ
ПРОВЕР. БЕЛОВА
СТ. ИНЖ. ВОРОНЦОВА
РУК. ГР. БЕЛОВА
ГИП. КНЯГИНИЧЕВ
ТА. КОНСТ. ПРОНИН
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН



Вид 1-1



Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
			<u>Документация</u>		
		1.462-10 Вып. 1	Железобетонные балки пролетами 6и9 м для покрытий зданий с плоской кровлей		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	1	1.462-10 Вып. 1	Балка Б9-4АIV (Б9-5АIV)		
	2	1.462-10 Вып. 2	Изделие закладное М7	2	
	3	1.462-10 Вып. 2	Изделие закладное М8	2	
	4	1.462-10 Вып. 2	Изделие закладное М10	4	

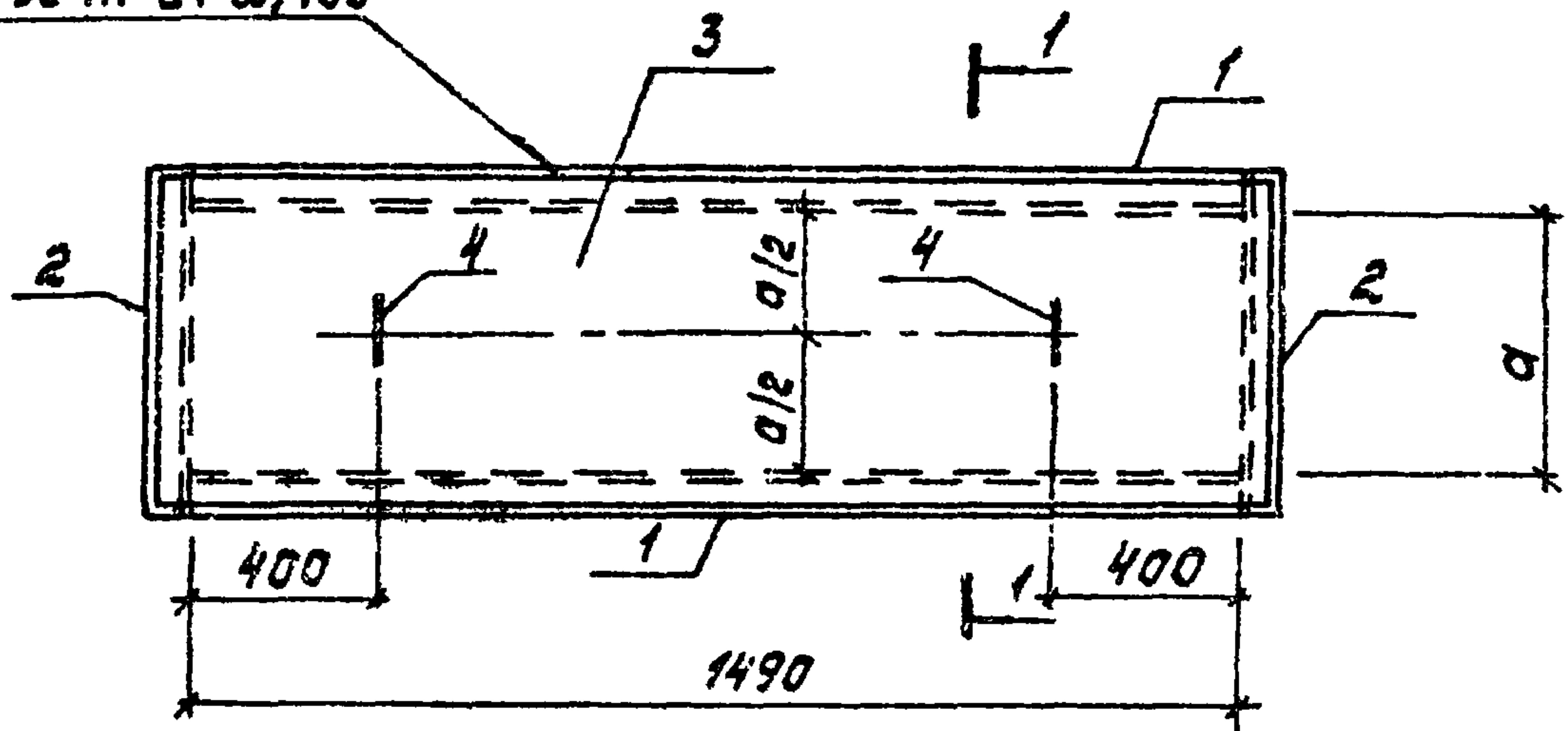
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						
	Прокат марки			Арматура класса			Всего:
	В ст 3 кл 2		Итого:	А-III		Итого:	
	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8510-72		ГОСТ 5781-75			
	δ=8	190x56x8		10			
Б1	9.6	9.6	19.2	2.6		2.6	21.8

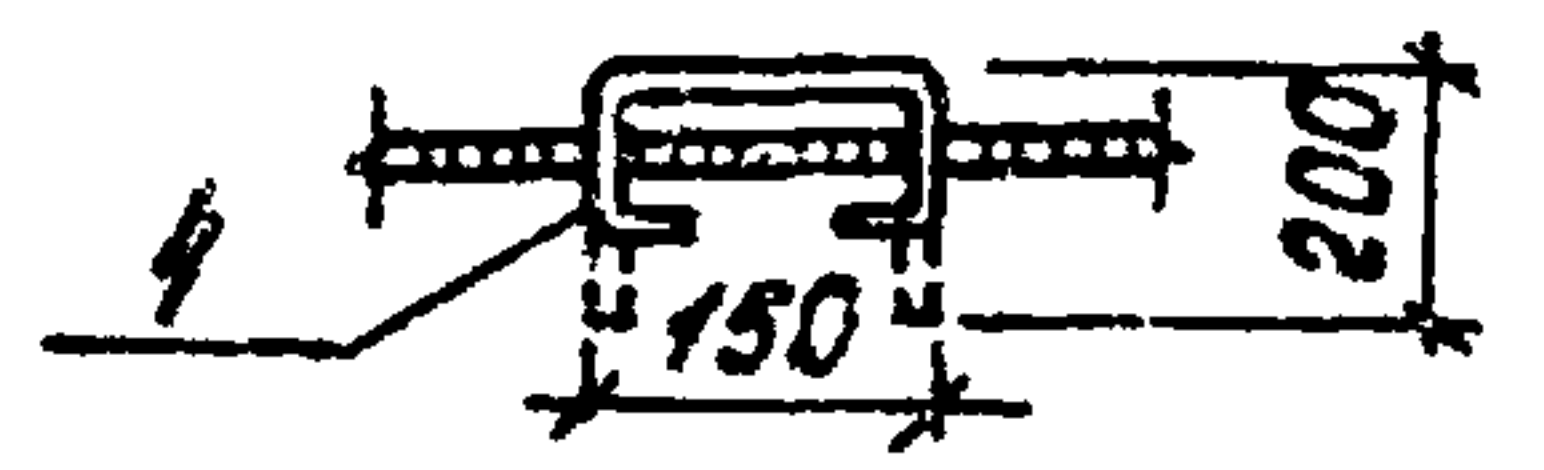
Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм. способом металлизации в процессе изготовления

				ТП 902-2-370.83 КЖИ - 64			
				БАЛКА	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					РП	2.75 кг	1:100
					Лист	Листов 1	
					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ИНВ №				НАЧ. ОТД. КРАСАВИН			
				ГЛ. КОНСТ. ПРОНИН			
				ГИП КНЯГИНИЧЕВ			
				РУК. ГР. БЕЛОВА			
				СТ. ИНЖ. ВОРОНЦОВА			
ПРОВЕР. БЕЛОВА							
И. КОНТР. КНЯГИНИЧЕВ							

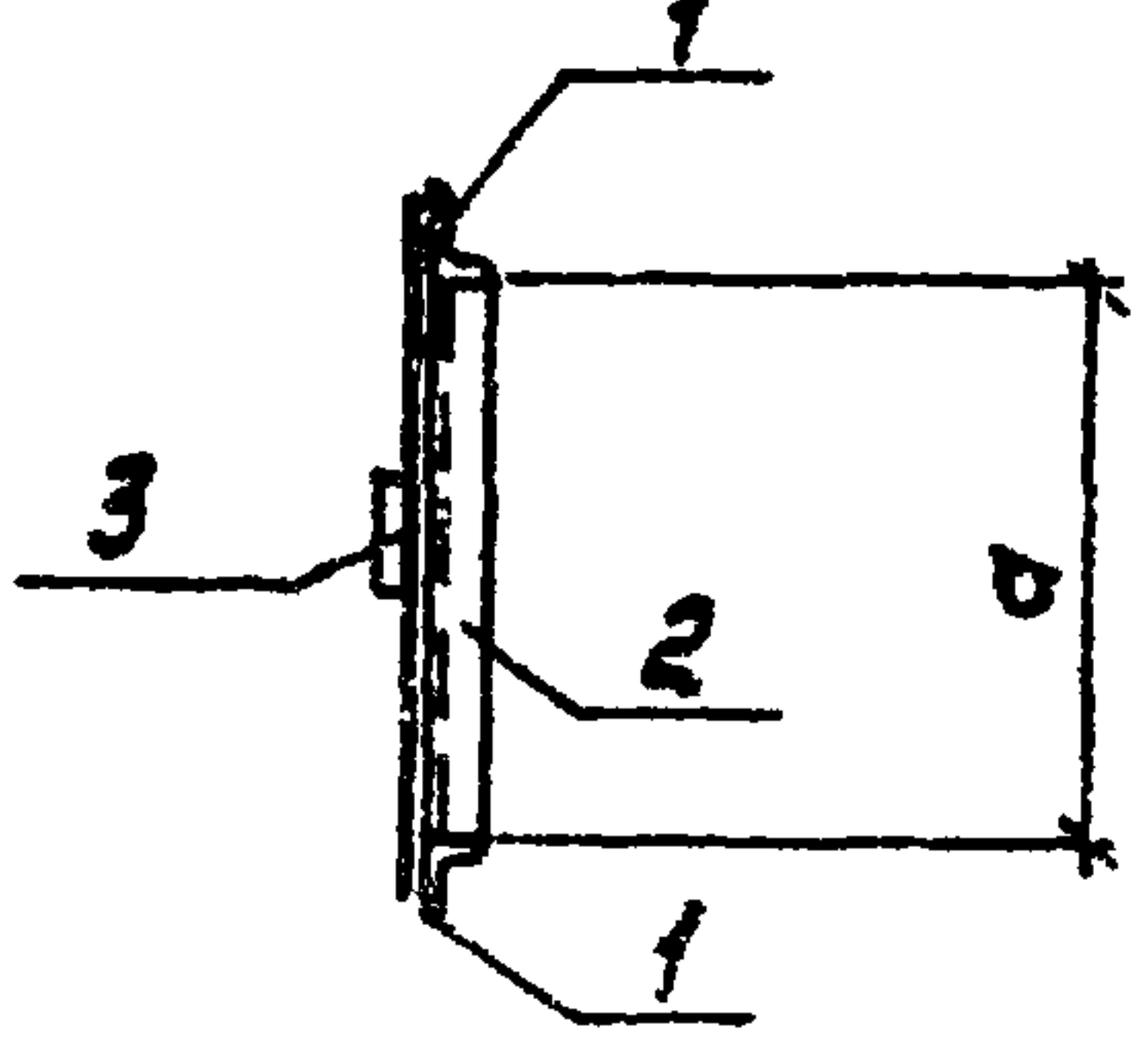
ГОСТ 5264-80-Н1-В4-50/100



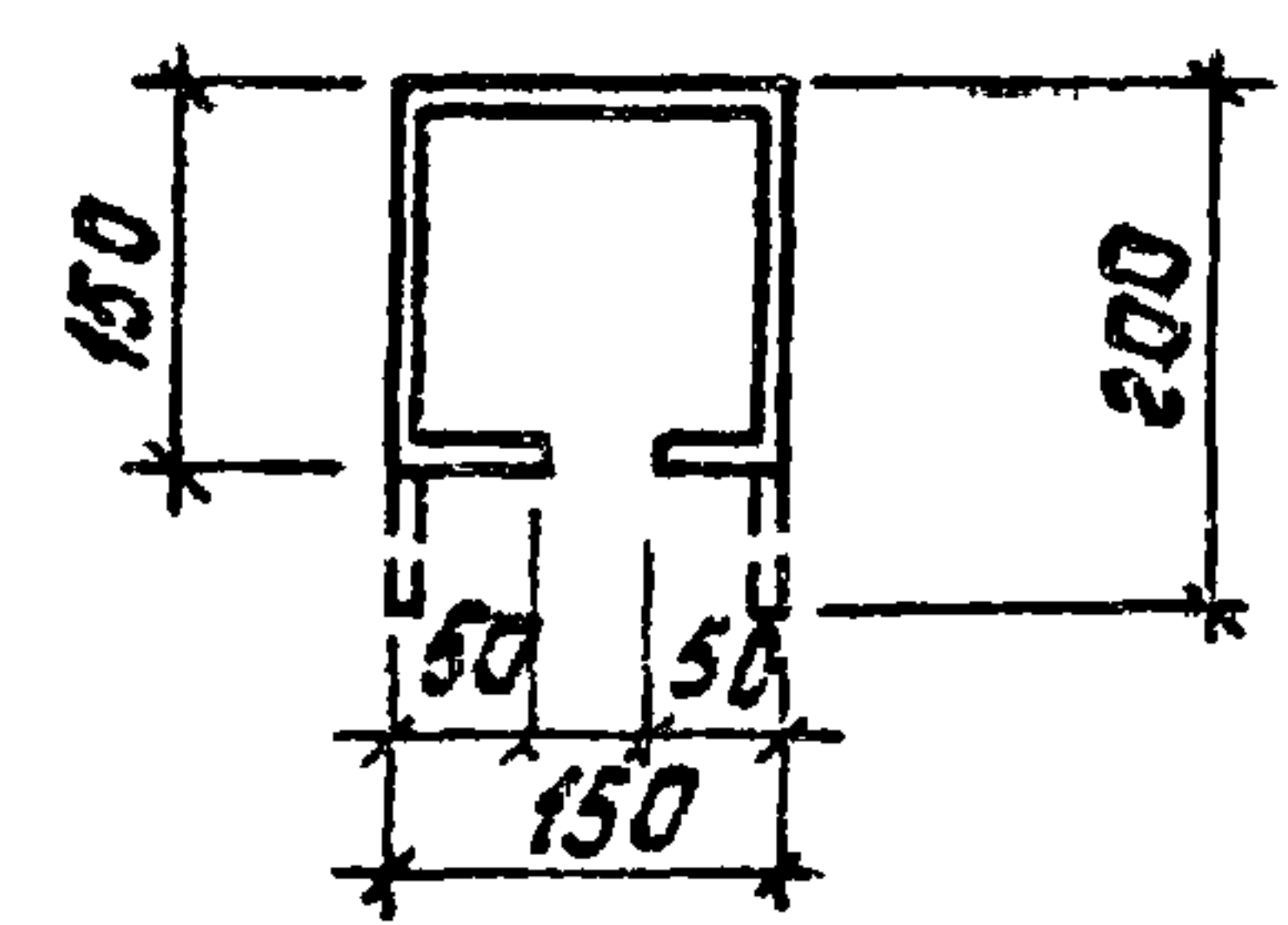
Деталь устройства ручки



Разрез 1-1



Поз. 4



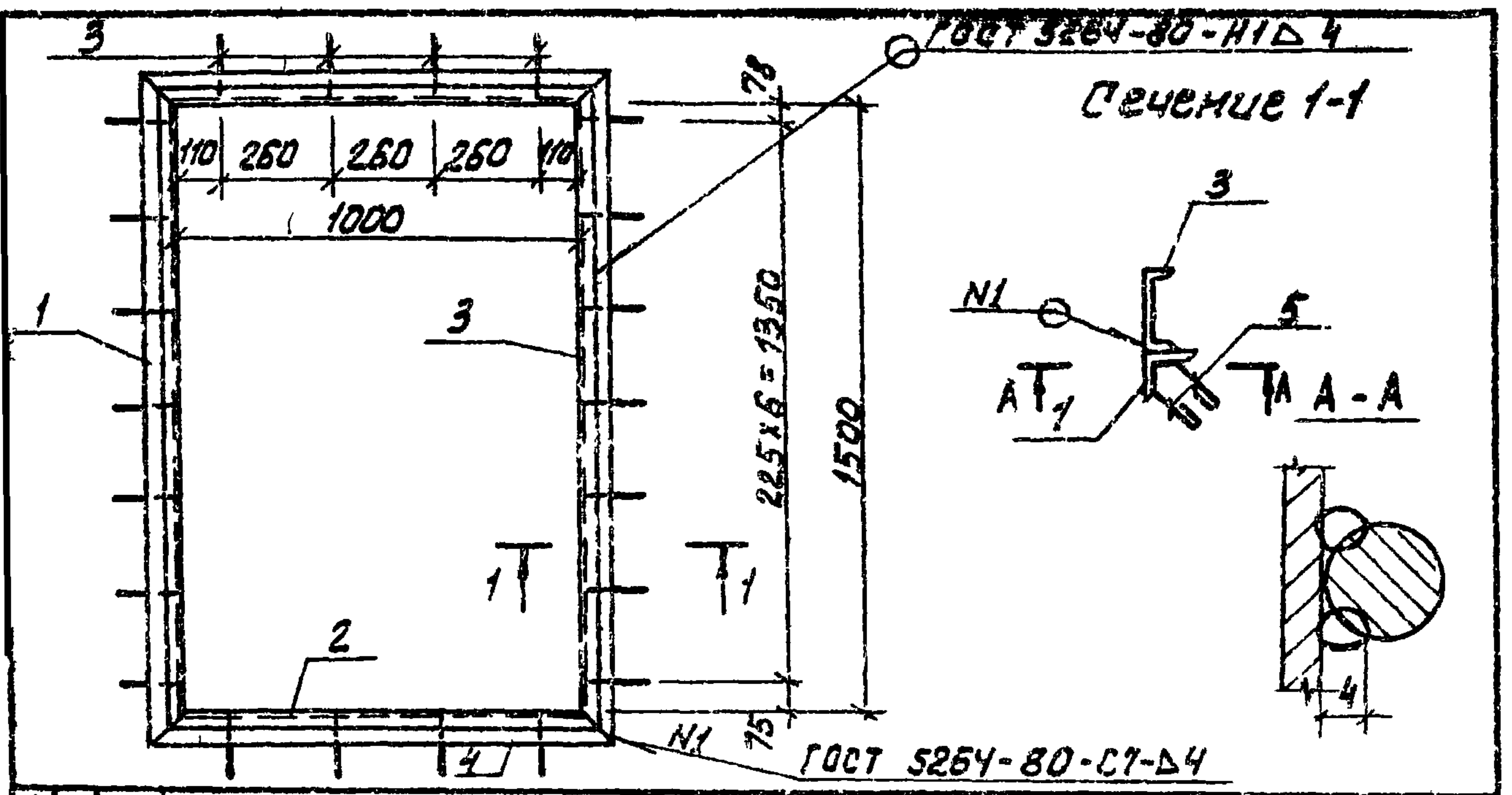
Обозначение	Марка	Размер	Масса
		а	
ТП 902-2-370.83 КЖИ-Щ1	Щ1	400	50,4
-01	Щ2	250	40,6

Привязан			
Н.контр.	Княгиничев	Удобр	
Пров.	Белова	Белов	
Ст.инж.	Ворожцова	Ворож	
Рук.гр.	Белова	Белов	
Гип.	Княгиничев	Белов	
С.аконст.	Пронин	Белов	
Инв.№	Красавин	Белов	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1		Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8510-72	2	
Б4		4		Ф10А1 ГОСТ 5781-75 Р=550	2	
				Переменные данные для исполнения		
				ТП 902-2-370.83 КЖИ-Щ1		
				Детали		
Б4		2		Уголок неравн. Б-75х50х5 ГОСТ 8510-72	2	
Б4		3		Лист ромб. К-50х1490х400 БСтЗкп2 ГОСТ 8568-77*	1	
				ТП 902-2-370.83 КЖИ-Щ1-01		
				Детали		
Б4		2		Уголок неравн. Б-75х50х5 ГОСТ 8510-72	2	
Б4		3		Лист ромб. К-50х1490х250 БСтЗкп2 ГОСТ 8568-77*	1	

Металлические изделия окрасить масляной краской (ГОСТ 695-77) за 2 раза по грунтовке.

				ТП 902-2-370.83	КЖИ - Щ1		
				Щ И Т М Е Т А Л Л И Ч Е С К И Й (Щ 1; Щ 2)	СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					РП	СМ. ТАБЛ.	—
В.КОНСТ.	КНЯГИНИЧЕВ	Давы			ЛИСТ	ЛИСТОВ: 1	
ПРОБ.	БЕЛОВА	Белов	-		ЦНИИЭП		
СТ.ИНЖ.	ВОРОНЦОВА	Воро	-		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
РУК.ГР.	БЕЛОВА	Белов	-		Г.МОСКВА		
ТИП	КНЯГИНИЧЕВ	Давы					
ГЛАВ.КОНСТ.	ПРОКИН	Проки					
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	Крас					



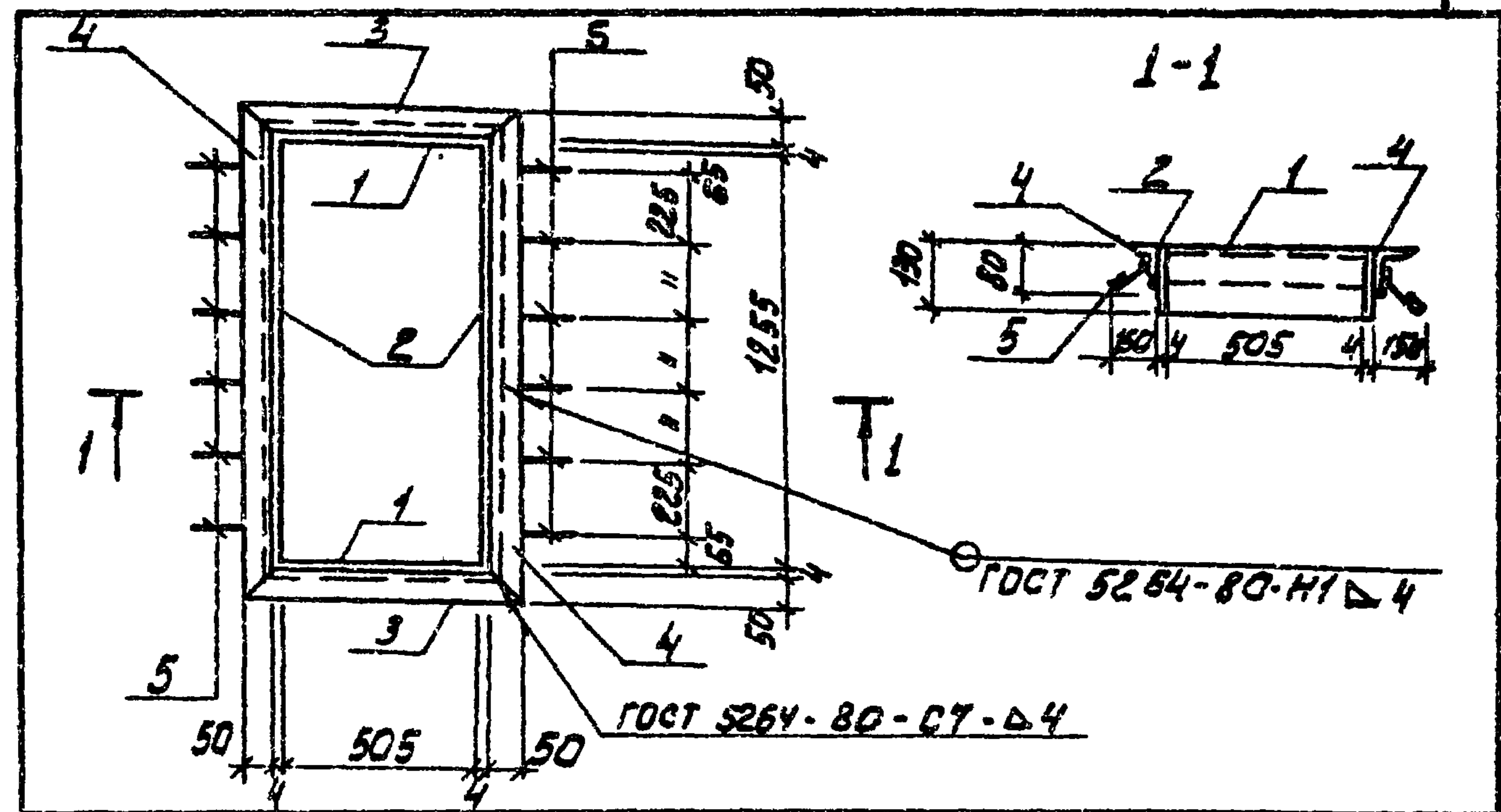
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
		1		Уголок 5-63x63x5 ГОСТ 8509-72 $\rho=1629$	2	9,3 кг
		2		Уголок 5-63x63x5 ГОСТ 8509-72 $\rho=1126$	2	6,4 кг
		3		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 $\rho=1560$	2	11,0 кг
		4		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 $\rho=1060$	2	7,5 кг
		5		Ф 6А1 ГОСТ 5781-75 $\rho=540$	22	0,1 кг

1. Металлические конструкции окрасить масляной краской /ГОСТ 8292-75/ за 2 раза по оштукатурке.

ПРИВЯЗАН

ИНВ №

ТЛ 902-2-370.83			КЖИ-РМ1		
РЕШЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1			СТАДИЯ	МЯСЯ	МАСШТАБ
			РП	70.6 кг	—
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		



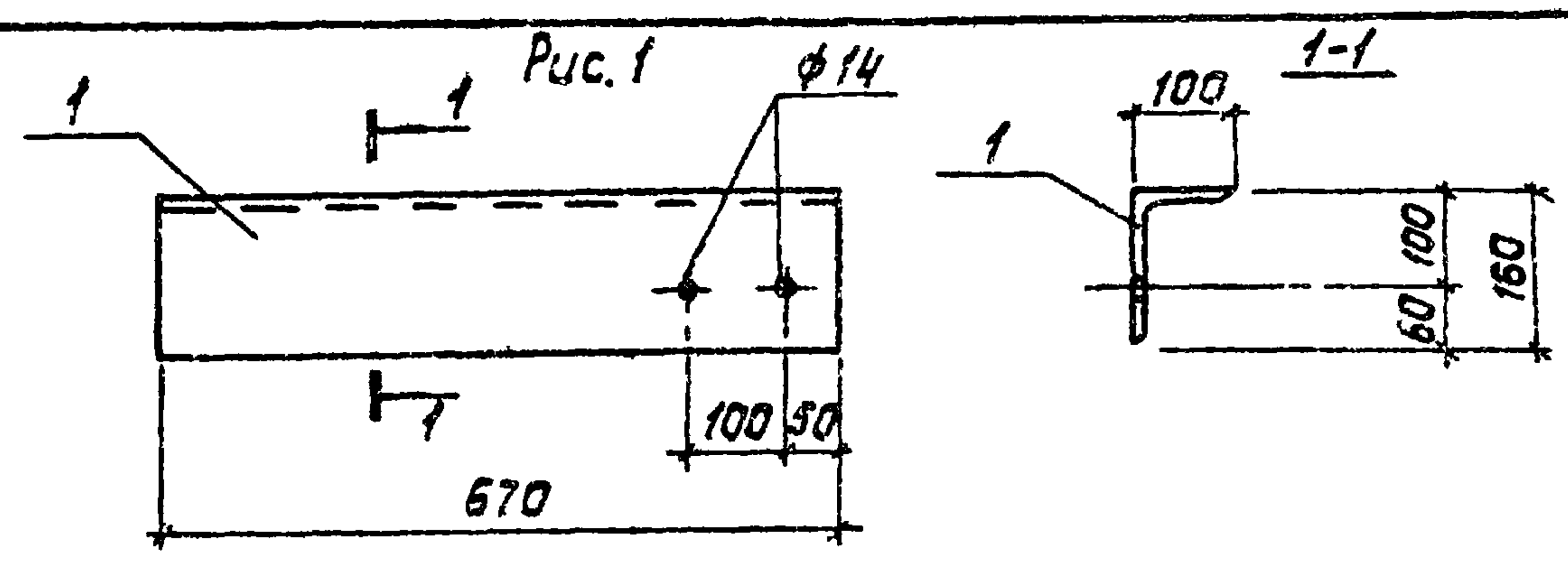
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
		1		Полоса 5-4x130 ГОСТ 103-76 $\rho=513$	2	2,1 кг
		2		Полоса 5-4x130 ГОСТ 103-76 $\rho=1255$	2	5,1 кг
		3		Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 $\rho=613$	2	2,3 кг
		4		Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 $\rho=1363$	2	5,1 кг
		5		Ф 6А1 ГОСТ 5781-75 $\rho=200$	12	0,04 кг

1. Металлические конструкции окрасить масляной краской (ГОСТ 8292-75) за 2 раза по оштукатурке.

ПРИВЯЗАН

ИНВ №

ТЛ 902-2-370.83			КЖИ-РМ2		
РЕШЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ2			СТАДИЯ	МЯСЯ	МАСШТАБ
			РП	29.7 кг	—
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		



Обозначение	Марка	Рис.	Масса
ТП 902-2-370.83 КЖИ-НУ-1-1	НУ-1-1	1	133
ГО1	НУ-2-1	обратно рис. 1	133

Металлическое изделие должно быть оцинковано слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

Привязан
ИНВ. №

Н. контр.	Княгиничев	Рис.	ТП 902-2-370.83	КЖИ НУ-1-1
Пров.	Белова	Масса	133	
Ст. инж.	Воронцова	Масштаб	1:1	
Рук. гр.	Белова	Лист	1	
Г. инж.	Княгиничев	Лист	1	
Г. конст.	Пронин	Лист	1	
Нач. отд.	Красавин	Лист	1	

Насадка торцевого фахверка (НУ 1-1; НУ 2-1)

Уголок неравн. Б-160*100*10 ГОСТ 8510-72

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	133	—
Лист	1	Листов 1
ЦНИИ ЭП	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	Г. МОСКВА

Альбом III
Типовой проект 902-2-370.83

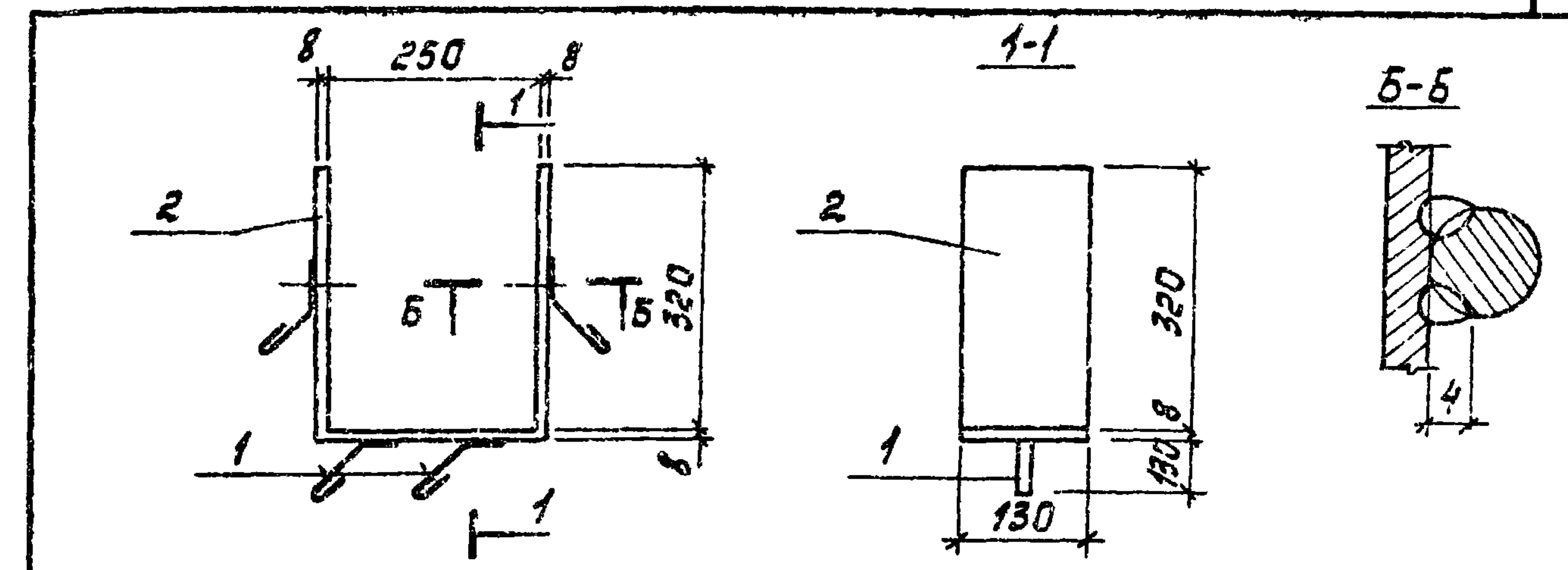


Рис.	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		1		Ф 6 А1 ГОСТ 5781-75 Р=280	4	0.06 кг
		2		Плоск. Б-28*130 ГОСТ 103-76 Р=850	1	7.12 кг

Металлические конструкции окрашиваются масляной краской (ГОСТ 8232-75) за 2 раза по грунтовке

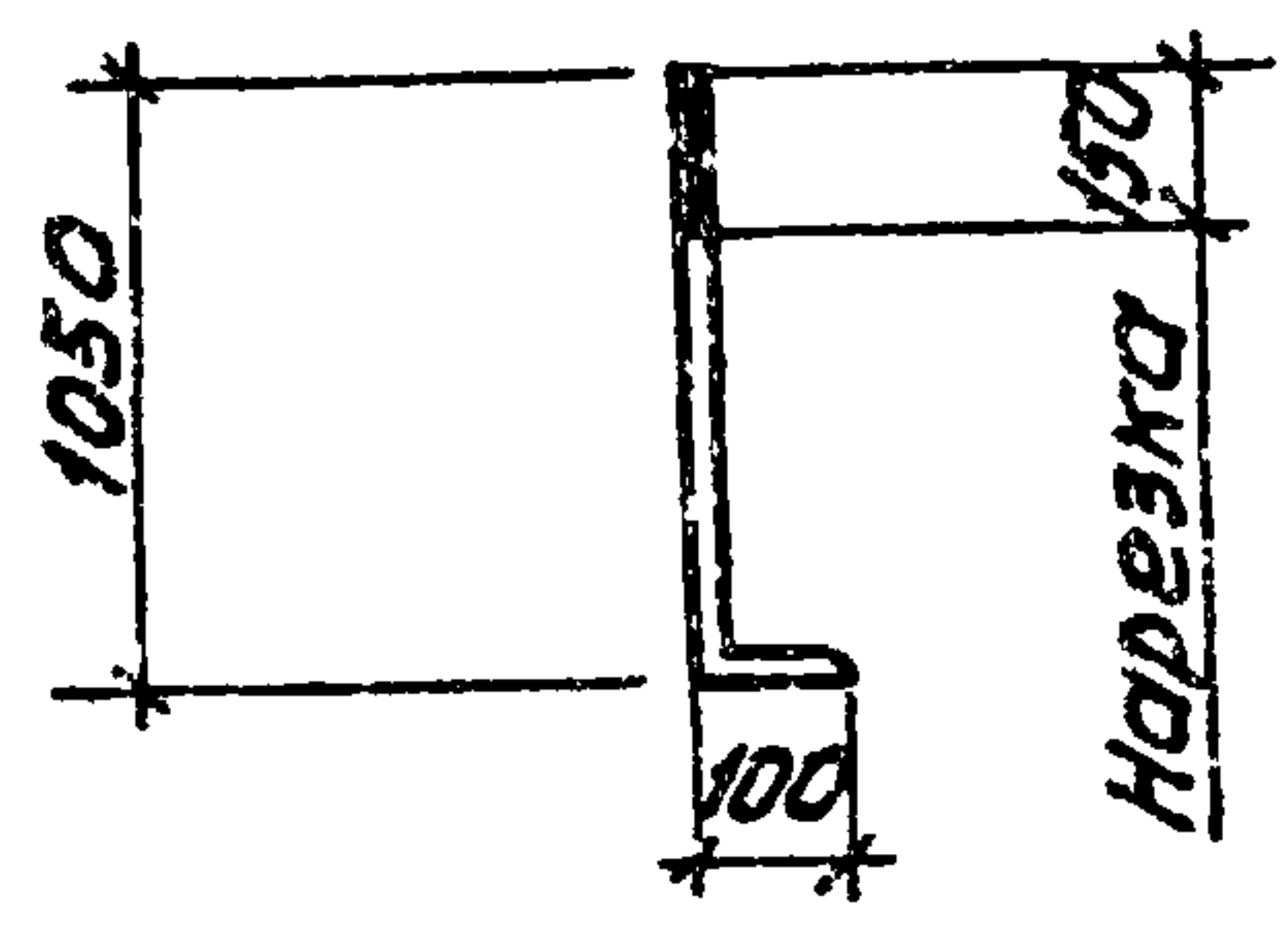
Привязан
ИНВ. №

ИНВ. № ПОДПИСАТЬ НАЧАЛО ВЗАИМНОСТИ

Н. контр.	Княгиничев	Рис.	ТП 902-2-370.83	КЖИ - МНБ
Пров.	Белова	Масса	7,36	
Ст. инж.	Воронцова	Масштаб	1:1	
Рук. гр.	Белова	Лист	1	
Г. инж.	Княгиничев	Лист	1	
Г. конст.	Пронин	Лист	1	
Нач. отд.	Красавин	Лист	1	

Издание закладное МНБ

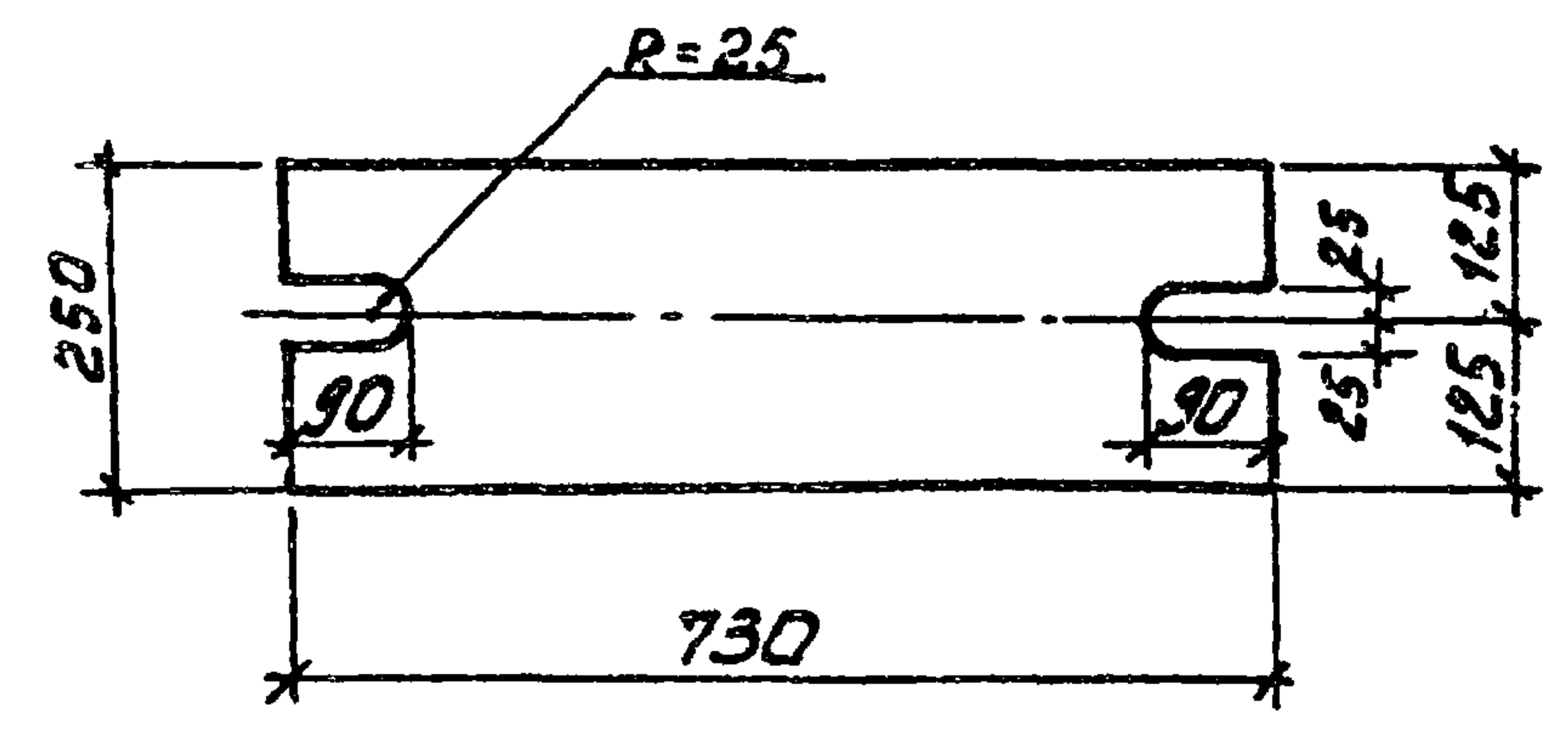
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	7,36	—
Лист	1	Листов 1
ЦНИИ ЭП	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	Г. МОСКВА



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-370.83 АЛБОМ III

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №:			

				ТП 902-2-370.83	КЖИ - А1		
				АНКЕР А1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И. КОНТР.	КНЯГИНИЧЕВ				РП	4.4 кг	—
ПРОВЕРИ	БЕЛОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СТ. ИНЖ.	ВОРОНЦОВА			КРУГ В-24 ГОСТ 2590 -74* ВСТЗ КЛ 2-1 ГОСТ 535-79	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
РУК. ГР.	БЕЛОВА						
ГИП	КНЯГИНИЧЕВ						
ГЛА. КОНСТР.	ПРОНИН						
НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИН						



Деталь соединительную окрасить масляной краской (ГОСТ 695-77) за 2 раза по грунтовке.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №:			

ИНВ. № ПОДАЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ПРИВЯЗ. ИНВ. №

					ТП 902-2-370.83	КЖИ-МСЗ		
					ДЕТАЛЬ СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МСЗ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И. КОНТРОЛ	КНЯГИНИЧЕВ					РП	28.7кг	1:10
ПРОВЕР.	БЕЛОВА					ЛИСТ	Листов: 1	
СТ. ИНЖ.	ВОРОНЦОВА					ЛИСТ В-ПН20 ГОСТ 19903-74* В СТЗ КЛ 2-1 ГОСТ 14637-79	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
РУК. ГР.	БЕЛОВА							
ГИП	КНЯГИНИЧЕВ							
ГЛА. КОНСТ	ПРОНИН							
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН							