

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
416-7-267.87

АВТОМОБИЛЬНЫЕ ВЕСЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 60 ТОНН НА ОДИН
ПРОЕЗД С ДЛИНОЙ ПЛАТФОРМЫ 18 МЕТРОВ

АЛЬБОМ IУ

ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

Ц 00523-04

				Привязан	
Имб №					

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
416-7-267-87

АВТОМОБИЛЬНЫЕ ВЕСЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 60 ТОНН НА ОДИН ПРОЕЗД
С ДЛИНОЙ ПЛАТФОРМЫ 18 МЕТРОВ

АЛЬБОМ IV
ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

РАЗРАБОТАН
проектным институтом
"Куйбышевский Промзернопроект"

УТВЕРЖДЕН ГлавУПКС Минхлебопродуктов СССР
Приказ № 25-2-9/483 от 11 августа 1986 г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
"Куйбышевским Промзернопроектом"
Приказ № 22 от 26 сентября 1986 г.

Главный инженер института *Денисов* В.И. Денисов
Главный инженер проекта *Резник* Р.М. Резник

				Приблизан	
ЦЧБ №					

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Наименование ведомостей	Стр.
I. ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АР. Строительно-монтажные работы	
I.1 Вариант - фундаменты сборно-монолитные железобетонные	3
I.2 Вариант - фундаменты из обычных бетонных блоков	8
I.3 Вариант - фундаменты из дырчатых блоков УДБ	13
2. ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АР	18
3. ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Сборные конструкции	
3.1 Вариант - фундаменты сборно-монолитные железобетонные	19
3.2 Вариант - фундаменты из обычных бетонных блоков	23
3.3. Вариант - фундаменты из дырчатых блоков УДБ	26
4. ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭМ	29
5. ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ОВ	
5.1 Для климатического района с расчетной отопительной температурой наружного воздуха -20°C	30
5.2 Для климатического района с расчетной отопительной температурой наружного воздуха -30°C	31
5.3 Для климатического района с расчетной отопительной температурой наружного воздуха -40°C	32
6. Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций	
6.1 Вариант - фундаменты сборно-монолитные железобетонные	33
6.2 Вариант - фундаменты из обычных бетонных блоков	34
6.3 Вариант - фундаменты из дырчатых блоков УДБ	35
7. Исходные данные	36

НОМЕР ОБЪЕКТА: ТИПОВАЯ ПРОЕКТА: 416-7-267.87

ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ ПО ГОСТ 21.109-80

ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ АР
АВТОМОБИЛЬНЫЕ ВЕСЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 60 ТОНН НА ОДИН ПРОЕЗД
С ДЛИНОЙ ПЛАТФОРМЫ 18 МЕТРОВ
(ВАРИАНТ ФУНДАМЕНТЫ СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ)
СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д		К О Л И Ч Е С Т В О		
		МАТЕРИАЛА	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	ТИПОВЫХ	ИНДИВИДУАЛЬНЫХ	ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7
1.		02 3212 0000		-	,06	,06
2.	БИТУМН НЕФТЯНЫЕ И СЛАНЦЕВЫЕ Т	02 5600 0000	168	-	4,07	4,07
3.	БИТУМН НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ТВЕРДЫХ МАРК Т	02 5621 0000	168	-	,24	,24
4.	СОРТОВАЯ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА Т					
5.	Д=8ММ Т	09 3004 0008	168	-	,20	,20
6.	Д=12ММ Т	09 3004 0012	168	-	,31	,31
7.	Д=16ММ Т	09 3004 0016	168	-	,34	,34
8.	Д=22ММ Т	09 3004 0022	168	-	1,65	1,65
9.	Д=25ММ Т	09 3004 0025	168	-	1,10	1,10
10.	ИТОГО ПО КЛАССУ А-3 Т	09 3004 0099	168	-	3,61	3,61
11.	Д=6ММ Т	09 3009 0006	168	-	,08	,08
12.	Д=10ММ Т	09 3009 0010	168	-	,17	,17
13.	Д=20ММ Т	09 3009 0020	168	-	,19	,19
14.	ИТОГО ПО КЛАССУ А-1 Т	09 3009 0099	168	-	,44	,44
15.	ИТОГО СОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА Т	09 3098 0099	168	-	4,05	4,05
16.	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ Т	09 7309 9091	168	-	4,05	4,05

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д		К О Л И Ч Е С Т В О			
		МАТЕРИАЛА	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕ- НИЯ	ТИПОВЫХ	ИНДИВИДУ- АЛЬНЫХ	ВСЕГО	
1	2	3	4	5	6	7	
17.	В,Т,4,СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	T	09 7309 9093	168	-	2,94	2,94
18.	В,Т,4,СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	T	09 7309 9094	168	-	1,07	1,07
19.	В,Т,4,КАТАНКА	T	09 7309 9095	168	-	,28	,28
20.	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ	T					
21.	ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ	T	12 7001 3307	168	-	,08	,08
22.	СЕТКА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ АРМАТУРНАЯ	T	12 7600 0000	168	-	,02	,02
23.	ИТОГО МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ	T	12 9999 0091	168	-	,02	,02
24.	ИТОГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА А1	T	12 9999 0092	168	-	5,63	5,63
25.	ИТОГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА СТ.3	T	12 9999 0093	168	-	,24	,24
26.	ВСЕГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССАМ А1 И СТ.3	T	12 9999 0094	168	-	5,87	5,87
27.	СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ	T					
28.	ПРОКАТ ИЗ СТАЛИ СТ.3	T	12 9999 0973	168	-	,40	,40
29.	ИТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	T	12 9999 0977	168	-	,40	,40
30.	В,Т,4,СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ОТ 4ММ	T	12 9999 0983	168	-	,13	,13
31.	В,Т,4,СТАЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ	T	12 9999 0986	168	-	,27	,27
32.	ИТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА С 38/23	T	12 9999 0987	168	-	,40	,40
33.	ВСЕГО СОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, СТАЛИ СОРТОВОЙ	T	12 9999 0988	168	-	4,71	4,71

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д		К О Л И Ч Е С Т В О			
		МАТЕРИАЛА	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕ- НИЯ	ТИПОВЫХ	ИНДИВИДУ- АЛЬНЫХ	ВСЕГО	
1	2	3	4	5	6	7	
КОНСТРУКЦИОННОЙ, ЛИСТОВОГО ПРОКАТА, МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ							
34.	В,Т,Ч. СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	Т	12 9999 0901	168	-	2,94	2,94
35.	В,Т,Ч. СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	Т	12 9999 0992	168	-	1,07	1,07
36.	В,Т,Ч. КАТАНКА	Т	12 9999 0993	168	-	,28	,28
37.	В,Т,Ч. СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ОТ 4ММ	Т	12 9999 0994	168	-	,13	,13
38.	В,Т,Ч. СТАЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ	Т	12 9999 0997	168	-	,27	,27
39.	ВСЕГО ПРИВЕДЕННОЙ СТАЛИ К КЛАССАМ А1 И СТ,З	Т	12 9999 0998	168	-	6,27	6,27
40.	ВТЧ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ #/Б И БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯ	Т	12 9999 1101	168	-	5,87	5,87
41.	ВТЧ НА ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ	Т	12 9999 1106	168	-	,40	,40
42.	ПЛАСТМАССЬ	КГ	22 4000 0000	166	-	30,36	30,36
43.	МАТЕРИАЛЫ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ	КГ					
44.	ГРУНТЫ РАЗНЫЕ	КГ	23 1000 2235	166	-	69,24	69,24
45.	ЭМАЛИ СИНТЕТИЧЕСКИЕ	КГ	23 1000 3400	166	-	8,72	8,72
46.	ШПАТЛЕВКИ НА ПРИРОДНЫХ СМОЛАХ	КГ	23 1284 0000	166	-	5,78	5,78
47.	КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ	КГ	23 1600 0050	166	-	111,82	111,82
48.	КРАСКИ ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫЕ	КГ	23 1610 2314	166	-	47,48	47,48
49.	КРАСКИ ГУСТОТЕРТЫЕ И ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ	КГ	23 1700 0000	166	-	,27	,27
50.	ОЛИФЫ	КГ	23 1800 2751	166	-	,40	,40
51.	РАСТВОРИТЕЛИ	КГ	23 1910 2906	166	-	4,32	4,32
52.	СРЕДСТВА КЛЕЯЩИЕСЯ	КГ	23 8510 0000	166	-	76,60	76,60
53.	ПРОДУКЦИЯ ЛЕСОЗАГСТОВИТЕЛЬНАЯ И						

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д		К О Л И Ч Е С Т В О			
		МАТЕРИАЛА	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕ- НИЯ	ТИПОВЫХ	ИНДИВИДУ- АЛЬНЫХ	ВСЕГО	
1	2	3	4	5	6	7	
ЛЕСОПИЛЬНО-ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ							
54.	ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ, ИСПОЛЗУЕМЫЕ БЕЗ ПЕРЕРАБОТКИ	МЗ	53 1490 0000	113	-	1,01	1,01
55.	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ КАЧЕСТВЕННЫЕ	МЗ	53 3100 0000	113	-	30,84	30,84
56.	ИТОГО ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ В УСЛОВНОМ КРУГЛОМ ЛЕСЕ	МЗ	55 9999 0099	113	-	46,27	46,27
57.	ЩЕБЕНЬ	МЗ	57 1110 0000	113	-	73,46	73,46
58.	ГРАВИЯ	МЗ	57 1120 0000	113	-	5,15	5,15
59.	ПЕСОК СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРИРОДНЫЙ	МЗ	57 1140 0000	113	-	69,93	69,93
60.	ЗАПОЛНИТЕЛИ ПОРИСТЫЕ	МЗ	57 1200 0000	113	-	5,99	5,99
61.	ПЕСОК ИСКУССТВЕННЫЙ	МЗ	57 1201 0001	113	-	3,33	3,33
62.	АСБЕСТ	Т	57 2100 0000	168	-	1,30	1,30
63.	ЦЕМЕНТ	Т					
64.	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 400	Т	57 3112 0000	168	-	17,81	17,81
65.	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 300	Т	57 3151 0000	168	-	5,86	5,86
66.	ЦЕМЕНТ ВСЕГО, ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ 400	Т	57 3999 0099	168	-	23,09	23,09
67.	ВТЧ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ Ж/Б И БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИИ	Т	57 3999 0111	168	-	19,52	19,52
68.	ВТЧ НА РАСТВОРЫ	Т	57 3999 0113	168	-	3,49	3,49
69.	ВТЧ НА ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ	Т	57 3999 0114	168	-	1,08	1,08
70.	КИРПИЧ СТРОИТЕЛЬНЫЙ (ВКЛЮЧАЯ КАМНИ)	1000шт.	57 4120 0000	798	-	17,37	17,37
71.	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ	Т	57 4410 0000	168	-	1,48	1,48
72.	ГИПС (АЛЕБАСТР) СТРОИТЕЛЬНЫЙ	КГ	57 4431 2035	166	-	14,88	14,88

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д		К О Л И Ч Е С Т В О				
		МАТЕРИАЛА	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕ- НИЯ	ТИПОВЫХ	ИНДИВИДУ- АЛЬНЫХ	ВСЕГО		
1	2	3	4	5	6	7		
73.	ГИПС (АЛЕБАСТР) СТРОИТЕЛЬНЫЙ		Т	57 4431 2210	168	-	,02	,02
74.	ЛИНОЛЕУМ (РУЛОНЫ И ПЛИТКИ)		М2	57 7100 0000	55	-	20,40	20,40
75.	РУБЕРОИД		М2	57 7402 0000	55	-	1019,96	1019,96
76.	ТОЛЬ КРОВЕЛЬНЫЙ И ТОЛЬ -КОЖА		М2	57 7404 0000	55	-	15,10	15,10
77.	ЗАМАЗКА МЕЛОВАЯ		КГ	57 7500 2334	166	-	6,42	6,42
78.	ПРОКЛАДКИ УПЛОТНЯЮЩИЕ		М	57 7550 2958	6	-	250,20	250,20
79.	СТЕКЛО СТРОИТЕЛЬНОЕ		М2					
80.	СТЕКЛО ОКОННОЕ		М2	59 1120 0000	55	-	15,85	15,85
81.	СТЕКЛО ПРОФИЛЬНОЕ СТРОИТЕЛЬНОЕ		М2	59 1310 0000	55	-	63,19	63,19

НОМЕР ОБЪЕКТА: Т. ПОР. ПР. 416-7-267.87

ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ ПО ГОСТ 21.109-80

ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ АР
 АВТОМОБИЛЬНЫЕ ВЕСЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 60 ТОНН НА ОДИН ПРОЕЗД
 С ДЛИНОЙ ПЛАТФОРМЫ 18 МЕТРОВ
 (ВАРИАНТ ФУНДАМЕНТЫ ИЗ ОБЫЧНЫХ БЕТОННЫХ БЛОКОВ)
 СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОЛИЧЕСТВО		
		МАТЕРИАЛА	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕ- НИЯ	ТИПОВЫХ	ИНДИВИДУ- АЛЬНЫХ	ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7
1.		02 3212 0000		"	1,06	1,06
2.	БИТУМН НЕФТЯНЫЕ И СЛАНЦЕВЫЕ Т	02 5600 0000	168	"	4,03	4,03
3.	БИТУМН НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ТВЕРДЫХ МАРК Т	02 5621 0000	168	"	1,22	1,22
4.	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА Т					
5.	Д=8ММ Т	09 3004 0008	168	"	1,44	1,44
6.	Д=10ММ Т	09 3004 0010	168	"	1,28	1,28
7.	Д=12ММ Т	09 3004 0012	168	"	1,11	1,11
8.	Д=16ММ Т	09 3004 0016	168	"	2,70	2,70
9.	Д=18ММ Т	09 3004 0018	168	"	1,08	1,08
10.	Д=22ММ Т	09 3004 0022	168	"	2,12	2,12
11.	ИТОГО ПО КЛАССУ А-3 Т	09 3004 0099	168	"	7,74	7,74
12.	Д=6ММ Т	09 3009 0006	168	"	1,07	1,07
13.	Д=8ММ Т	09 3009 0008	168	"	1,06	1,06
14.	Д=10ММ Т	09 3009 0010	168	"	1,84	1,84
15.	ИТОГО ПО КЛАССУ А-1 Т	09 3009 0099	168	"	1,97	1,97
16.	ИТОГО СОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА Т	09 3098 0099	168	"	9,71	9,71

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д		К О Л И Ч Е С Т В О			
		МАТЕРИАЛА	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕ- НИЯ	ТИПОВЫХ	ИНДИВИДУ- АЛЬНЫХ	ВСЕГО	
1	2	3	4	5	6	7	
17.	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	T	09 7309 9091	168	-	9,71	9,71
18.	В.Т.4, СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	T	09 7309 9093	168	-	2,12	2,12
19.	В.Т.4, СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	T	09 7309 9094	168	-	7,17	7,17
20.	В.Т.4, КАТАНКА	T	09 7309 9095	168	-	1,58	1,58
21.	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ	T					
22.	ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ	T	12 7001 3387	168	-	1,11	1,11
23.	СЕТКА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ АРМАТУРНАЯ	T	12 7600 0000	168	-	1,02	1,02
24.	ИТОГО МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ	T	12 9999 0091	168	-	1,02	1,02
25.	ИТОГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА А1	T	12 9999 0092	168	-	13,06	13,06
26.	ИТОГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА СТ.3	T	12 9999 0093	168	-	1,16	1,16
27.	ВСЕГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССАМ А1 И СТ.3	T	12 9999 0094	168	-	13,22	13,22
28.	СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ	T					
29.	ПРОКАТ ИЗ СТАЛИ СТ.3	T	12 9999 0973	168	-	1,40	1,40
30.	ИТОГО СТАЛИ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННОЙ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	T	12 9999 0977	168	-	1,40	1,40
31.	В.Т.4, СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ОТ 4мм	T	12 9999 0983	168	-	1,13	1,13
32.	В.Т.4, СТАЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ	T	12 9999 0986	168	-	1,27	1,27
33.	ИТОГО СТАЛИ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННОЙ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА С 38/23	T	12 9999 0987	168	-	1,40	1,40

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦ ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д		К О Л И Ч Е С Т В О			
		МАТЕРИАЛА	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕ- НИЯ	ТИПОВЫХ	ИНДИВИДУ- АЛЬНЫХ	ВСЕГО	
1	2	3	4	5	6	7	
34.	ВСЕГО СОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ, ЛИСТОВОГО ПРОКАТА, МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	Т	12 9999 0988	168	-	10,29	10,29
35.	В.Т.4, СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	Т	12 9999 0991	168	-	2,12	2,12
36.	В.Т.4, СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	Т	12 9999 0992	168	-	7,17	7,17
37.	В.Т.4, КАТАНКА	Т	12 9999 0993	168	-	,58	,58
38.	В.Т.4, СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ОТ 4ММ	Т	12 9999 0994	168	-	,13	,13
39.	В.Т.4, СТАЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ	Т	12 9999 0997	168	-	,27	,27
40.	ВСЕГО ПРИВЕДЕННОЙ СТАЛИ К КЛАССАМ А1 И С1,3	Т	12 9999 0998	168	-	13,62	13,62
41.	ВТЧ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ Ж/Б И БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ	Т	12 9999 1101	168	-	13,22	13,22
42.	ВТЧ НА ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ	Т	12 9999 1106	168	-	,48	,48
43.	ПЛАСТМАССЫ	КГ	22 4000 0000	166	-	30,36	30,36
44.	МАТЕРИАЛЫ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ	КГ					
45.	ГРУНТЫ РАЗНЫЕ	КГ	23 1000 2235	166	-	49,24	49,24
46.	ЗНАКИ СИНТЕТИЧЕСКИЕ	КГ	23 1000 3400	166	-	8,72	8,72
47.	ШПАТЛЕВКИ НА ПРИРОДНЫХ СМОЛАХ	КГ	23 1284 0000	166	-	5,78	5,78
48.	КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ	КГ	23 1600 0000	166	-	111,82	111,82
49.	КРАСКИ ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫЕ	КГ	23 1610 2314	166	-	47,48	47,48
50.	КРАСКИ ГУСТОТЕРТЫЕ И ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ	КГ	23 1700 0000	166	-	,27	,27
51.	ОДИФМ	КГ	23 1800 2751	166	-	,40	,40
52.	РАСТВОРИТЕЛИ	КГ	23 1910 2986	166	-	4,32	4,32
53.	СРЕДСТВА КЛЕЯЩИЕСЯ	КГ	23 0510 0000	166	-	76,60	76,60

НОМЕР СТРОКИ:	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д		К О Л И Ч Е С Т В О		
		МАТЕРИАЛА	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕ- НИЯ	ТИПОВЫХ	ИНДИВИДУ- АЛЬНЫХ	ВСЕГО
	2	3	4	5	6	7
54.	ПРОДУКЦИЯ ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНОЙ И ЛЕСОПИЛЬНО-ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	м3				
55.	ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ БЕЗ ПЕРЕРАБОТКИ	м3	53 1490 0000	113	-	0,01
56.	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ КАЧЕСТВЕННЫЕ	м3	53 3100 0000	113	-	34,11
57.	ИТОГО ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ В УСЛОВНОМ КРУГЛОМ ЛЕСЕ	м3	55 9999 0099	113	-	51,18
58.	ЩЕБЕНЬ	м3	57 1110 0000	113	-	128,63
59.	ГРАВИЯ	м3	57 1120 0000	113	-	5,15
60.	ПЕСОК СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРИРОДНЫЙ	м3	57 1140 0000	113	-	115,57
61.	ЗАПОЛНИТЕЛИ ПОРИСТЫЕ	м3	57 1200 0000	113	-	21,34
62.	ПЕСОК ИСКУССТВЕННЫЙ	м3	57 1201 0001	113	-	11,86
63.	АСБЕСТ	т	57 2100 0000	168	-	0,30
64.	ЦЕМЕНТ	т				
65.	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 400	т	57 3112 0000	168	-	37,95
66.	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 300	т	57 3151 0000	168	-	6,13
67.	ЦЕМЕНТ ВСЕГО, ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ 400	т	57 3999 0099	168	-	43,47
68.	ВТЧ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ Ж/Б И БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ	т	57 3999 0111	168	-	38,80
69.	ВТЧ НА РАСТВОРЫ	т	57 3999 0113	168	-	4,59
70.	ВТЧ НА ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ	т	57 3999 0114	168	-	0,08
71.	КИРПИЧ СТРОИТЕЛЬНЫЙ (ВКЛЮЧАЯ КАМНИ)	1000шт.	57 4120 0000	798	-	17,37
72.	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ	т	57 4410 0020	168	-	1,46

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д		К О Л И Ч Е С Т В О			
		МАТЕРИАЛА	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕ- НИЯ	ТИПОВЫХ	ИНДИВИДУ- АЛЬНЫХ	ВСЕГО	
1	2	3	4	5	6	7	
73.	ГИПС (АЛЕБАСТР) СТРОИТЕЛЬНЫЙ	КГ	57 4431 2035	166	"	14,88	14,88
74.	ЛИНОЛЕУМ (РУЛОНЫ И ПЛИТКИ)	М2	57 7100 0000	55	"	20,40	20,40
75.	РУБЕРОИД	М2	57 7402 0000	55	"	1019,96	1019,96
76.	ТОЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ И ТОЛЬ "КОЖА"	М2	57 7404 0000	55	"	15,10	15,10
77.	ЗАМАЗКА МЕЛОВАЯ	КГ	57 7500 2334	166	"	6,42	6,42
78.	ПРОКЛАДКИ УПЛОТНЯЮЩИЕ	М	57 7550 2950	6	"	250,20	250,20
79.	СТЕКЛО СТРОИТЕЛЬНОЕ	М2					
80.	СТЕКЛО ОКОННОЕ	М2	59 1120 0000	55	"	15,85	15,85
81.	СТЕКЛО ПРОФИЛЬНОЕ СТРОИТЕЛЬНОЕ	М2	59 1310 0000	55	"	63,19	63,19

НОМЕР ОБЪЕКТА: ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 416-7-267.87.

ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ ПО ГОСТ 21.109-80

ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕКАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ АР
АВТОМОБИЛЬНЫЕ ВЕСЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 60 ТОНН НА ОДИН ПРОЕЗД
С ДЛИНОЙ ПЛАТФОРМЫ 18 МЕТРОВ
(ВАРИАНТ ФУНДАМЕНТЫ ИЗ ДЫРЧАТЫХ БЛОКОВ УДБ)
СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ

НОМЕР СТРОКИ:	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д		К О Л И Ч Е С Т В О		
		МАТЕРИАЛА	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕ- НИЯ	ТИПОВЫХ	ИНДИВИДУ- АЛЬНЫХ	ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7
1.		02 3212 0000		-	,06	,06
2.	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ И СЛАНЦЕВЫЕ Т	02 5600 0000	168	-	4,07	4,07
3.	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ТВЕРДЫХ МАРОК Т	02 5621 0000	168	-	,24	,24
4.	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА Т					
5.	Д=8ММ Т	09 3004 0008	168	-	,44	,44
6.	Д=10ММ Т	09 3004 0010	168	-	,37	,37
7.	Д=12ММ Т	09 3004 0012	168	-	2,51	2,51
8.	Д=16ММ Т	09 3004 0016	168	-	,15	,15
9.	Д=22ММ Т	09 3004 0022	168	-	2,12	2,12
10.	Д=28ММ Т	09 3004 0028	168	-	,06	,06
11.	ИТОГО ПО КЛАССУ А-3 Т	09 3004 0099	168	-	5,67	5,67
12.	Д=6ММ Т	09 3009 0006	168	-	,32	,32
13.	Д=8ММ Т	09 3009 0008	168	-	,01	,01
14.	Д=10ММ Т	09 3009 0010	168	-	1,89	1,89
15.	ИТОГО ПО КЛАССУ А-1 Т	09 3009 0099	168	-	2,22	2,22
16.	ИТОГО СОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА Т	09 3098 0099	168	-	7,89	7,89

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д		К О Л И Ч Е С Т В О			
		МАТЕРИАЛА	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕ- НИЯ	ТИПОВЫХ	ИНДИВИДУ- АЛЬНЫХ	ВСЕГО	
1	2	3	4	5	6	7	
17.	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	T	09 7309 9091	168	-	7,89	7,89
18.	В,Т,4,СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	T	09 7309 9093	168	-	2,18	2,18
19.	В,Т,4,СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	T	09 7309 9094	168	-	5,15	5,15
20.	В,Т,4,КАТАНКА	T	09 7309 9095	168	-	,78	,78
21.	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ	T					
22.	ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ	T	12 7001 3387	168	-	,12	,12
23.	СЕТКА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ АРМАТУРНАЯ	T	12 7600 0000	168	-	1,94	1,94
24.	ИТОГО МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ	T	12 9999 0091	168	-	1,94	1,94
25.	ИТОГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА А1	T	12 9999 0092	168	-	13,02	13,02
26.	ИТОГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА СТ.3	T	12 9999 0093	168	-	,22	,22
27.	ВСЕГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССАМ А1 И СТ.3	T	12 9999 0094	168	-	13,24	13,24
28.	СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ	T					
29.	ПРОКАТ ИЗ СТАЛИ СТ.3	T	12 9999 0973	168	-	,40	,40
30.	ИТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	T	12 9999 0977	168	-	,40	,40
31.	В,Т,4,СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ОТ 4ММ	T	12 9999 0983	168	-	,13	,13
32.	В,Т,4,СТАЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ	T	12 9999 0986	168	-	,27	,27
33.	ИТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА С 38/23	T	12 9999 0987	168	-	,40	,40

НОМЕР СТРОКИ:	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д		К О Л И Ч Е С Т В О			
		МАТЕРИАЛА	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕ- НИЯ	ТИПОВЫХ	ИНДИВИДУ- АЛЬНЫХ	ВСЕГО	
1	2	3	4	5	6	7	
34.	ВСЕГО СОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ, ЛИСТОВОГО ПРОКАТА, МЕТАЛЛОИЗДЕЛИИ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	T	12 9999 0988	168	-	10,45	10,45
35.	В,Т,4.СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	T	12 9999 0991	168	-	2,18	2,18
36.	В,Т,4.СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	T	12 9999 0992	168	-	5,15	5,15
37.	В,Т,4.КАТАНКА	T	12 9999 0993	168	-	,78	,78
38.	В,Т,4.СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ОТ 4ММ	T	12 9999 0994	168	-	,13	,13
39.	В,Т,4.СТАЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ	T	12 9999 0997	168	-	,27	,27
40.	ВСЕГО ПРИВЕДЕННОЙ СТАЛИ К КЛАССАМ А1 И СТ.3	T	12 9999 0998	168	-	13,64	13,64
41.	ВТЧ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ Ж/Б И БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ	T	12 9999 1101	168	-	13,24	13,24
42.	ВТЧ НА ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ	T	12 9999 1106	168	-	,40	,40
43.	ПЛАСТМАССЫ	КГ	22 4000 0000	166	-	30,36	30,36
44.	МАТЕРИАЛЫ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ	КГ					
45.	ГРУНТЫ РАЗНЫЕ	КГ	23 1000 2235	166	-	69,24	69,24
46.	ЭМАЛИ СИНТЕТИЧЕСКИЕ	КГ	23 1000 3400	166	-	8,72	8,72
47.	ИПАТЛЕВКИ НА ПРИРОДНЫХ СМОЛАХ	КГ	23 1284 0000	166	-	5,78	5,78
48.	КРАСКИ ВОДОЗМУЛЬСИОННЫЕ	КГ	23 1600 0000	166	-	111,82	111,82
49.	КРАСКИ ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫЕ	КГ	23 1610 2314	166	-	47,48	47,48
50.	КРАСКИ ГУСТОТЕРТЫЕ И ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ	КГ	23 1000 0000	166	-	,27	,27
51.	ОЛИФЫ	КГ	23 1800 2751	166	-	,40	,40
52.	РАСТВОРИТЕЛИ	КГ	23 1910 2986	166	-	4,32	4,32
53.	СРЕДСТВА КЛЕЯЩИЕСЯ	КГ	23 8510 0000	166	-	76,60	76,60

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д		К О Л И Ч Е С Т В О		
		МАТЕРИАЛА	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕ- НИЯ	ТИПОВЫХ	ИНДИВИДУ- АЛЬНЫХ	ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7
54.	ПРОДУКЦИЯ ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНОЙ И ЛЕСОПИЛЬНО-ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	МЗ				
55.	ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ БЕЗ ПЕРЕРАБОТКИ	МЗ	53 1490 0000	113	-	1,01
56.	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ КАЧЕСТВЕННЫЕ	МЗ	53 3100 0000	113	-	36,78
57.	ИТОГО ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ В УСЛОВНОМ КРУГЛОМ ЛЕСЕ	МЗ	55 9999 0099	113	-	55,18
58.	ЩЕБЕНЬ	МЗ	57 1110 0000	113	-	137,56
59.	ГРАВИЯ	МЗ	57 1120 0000	113	-	5,15
60.	ПЕСОК СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРИРОДНЫЙ	МЗ	57 1140 0000	113	-	123,49
61.	ЗАПОЛНИТЕЛИ ПОРИСТЫЕ	МЗ	57 1200 0000	113	-	5,99
62.	ПЕСОК ИСКУССТВЕННЫЙ	МЗ	57 1201 0001	113	-	3,33
63.	АСБЕСТ	Т	57 2100 0000	168	-	1,30
64.	ЦЕМЕНТ	Т				
65.	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 400	Т	57 3112 0000	168	-	35,24
66.	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 300	Т	57 3151 0000	168	-	6,73
67.	ЦЕМЕНТ ВСЕГО, ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ 400	Т	57 3999 0099	168	-	41,30
68.	ВТЧ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ МОНОЛИТНЫХ К/Б И БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ	Т	57 3999 0111	168	-	36,32
69.	ВТЧ НА РАСТВОРЫ	Т	57 3999 0113	168	-	4,90
70.	ВТЧ НА ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ	Т	57 3999 0114	168	-	1,08
71.	КИРПИЧ СТРОИТЕЛЬНЫЙ (ВКЛЮЧАЯ КАМНИ)	1000ШТ.	57 4120 0000	798	-	17,37
72.	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ	Т	57 4410 0000	168	-	1,48

НОМЕР СТРОКИ:	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д		К О Л И Ч Е С Т В О			
		МАТЕРИАЛА	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕ- НИЯ	ТИПОВЫХ	ИНДИВИДУ- АЛЬНЫХ	ВСЕГО	
1	2	3	4	5	6	7	
73.	ГИПС (АЛЕБАСТР) СТРОИТЕЛЬНЫЙ	КГ	57 4431 2035	166	-	14,88	14,88
74.	ГИПС (АЛЕБАСТР) СТРОИТЕЛЬНЫЙ	Т	57 4431 2210	168	-	,02	,02
75.	ЛИНОЛЕУМ (РУЛОНЫ И ПЛИТКИ)	М2	57 7100 0000	55	-	20,40	20,40
76.	РУБЕРОИД	М2	57 7402 0000	55	-	1019,96	1019,96
77.	ТОЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ И ТОЛЬ -КОЖА	М2	57 7404 0000	55	-	15,10	15,10
78.	ЗАМАЗКА МЕЛОВАЯ	КГ	57 7500 2334	166	-	6,42	6,42
79.	ПРОКЛАДКИ УПЛОТНЯЮЩИЕ	М	57 7550 2958	6	-	250,20	250,20
80.	СТЕКЛО СТРОИТЕЛЬНОЕ	М2					
81.	СТЕКЛО ОКОННОЕ	М2	59 1120 0000	55	-	15,85	15,85
82.	СТЕКЛО ПРОФИЛЬНОЕ СТРОИТЕЛЬНОЕ	М2	59 1310 0000	55	-	63,19	63,19

НОМЕР ОБЪЕКТА: ТИПОЕД
ПРОЕКТ 416-7-267.87

ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ ПО ГОСТ 21.109-80

ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ АР
АВТОМОБИЛЬНЫЕ ВЕСЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 60 ТОНН НА ОДИН ПРОЕЗД
С ДЛИНОЙ ПЛАТФОРМЫ 18 МЕТРОВ

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д		К О Л И Ч Е С Т В О			ВСЕГО
		МАТЕРИАЛА	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕ- НИЯ	ТИПОВЫХ	ИНДИВИДУ- АЛЬНЫХ		
1	2	3	4	5	6	7	
1.	ПРОДУКЦИЯ ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНОЙ И ЛЕСОПИЛЬНО-ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	м3					
2.	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ КАЧЕСТВЕННЫЕ	м3	55 3100 0000	113	1,38	-	1,38
3.	БЛОКИ ДВЕРНЫЕ В СБОРЕ (КОМПЛЕКТНО)	м2	53 6110 0000	55	6,18	-	6,18
4.	БЛОКИ ОКОННЫЕ В СБОРЕ (КОМПЛЕКТНО)	м2	53 6130 0000	55	8,71	-	8,71
5.	ПЛИТЫ ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТЫЕ ТВЕРДЫЕ	м2	55 3622 0000	55	8,16	-	8,16
6.	ИТОГО ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ В УСЛОВНОМ КРУГЛОМ ЛЕСЕ	м3	55 9999 0099	113	2,23	-	2,23

НОМЕР ОБЪЕКТА; ТИПОВОЙ
ПРОЕКТ 416-7-267.87

ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ ПО ГОСТ 21109-88

ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ
АВТОМОБИЛЬНЫЕ ВЕОМ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 60 ТОНН НА ОДИН ПРОЕЗД
С ДЛИНОЙ ПЛАТФОРМЫ 18 МЕТРОВ
(ВАРИАНТ ФУНДАМЕНТОВ СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ)

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д		К О Л И Ч Е С Т В О		
		МАТЕРИАЛА	ЕДИНИЦ ИЗМЕРЕ- НИЯ	ТИПОВЫХ	ИНДИВИДУ- АЛЬНЫХ	ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7

1. СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА Т

2.	д=6мм	Т	09 3004 0006	168	•	108	108
3.	д=8мм	Т	09 3004 0008	168	101	102	103
4.	д=10мм	Т	09 3004 0010	168	121	123	144
5.	д=12мм	Т	09 3004 0012	168	102	183	185
6.	д=14мм	Т	09 3004 0014	168	124	103	127
7.	д=16мм	Т	09 3004 0016	168	101	2105	2106
8.	д=20мм	Т	09 3004 0020	168	•	189	189
9.	д=22мм	Т	09 3004 0022	168	•	170	170
10.	д=25мм	Т	09 3004 0025	168	•	167	167
11.	д=28мм	Т	09 3004 0028	168	130	•	130
=====							
12.	ИТОГО ПО КЛАССУ А-3	Т	09 3004 0099	168	170	7,51	8,29
13.	д=20мм	Т	09 3006 0020	168	127	•	127
=====							
14.	ИТОГО ПО КЛАССУ А-4	Т	09 3006 0099	168	127	•	127
15.	д=6мм	Т	09 3009 0006	168	101	•	101
16.	д=8мм	Т	09 3009 0008	168	101	101	102
17.	д=10мм	Т	09 3009 0010	168	105	102	105
18.	д=12мм	Т	09 3009 0012	168	103	•	103

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д		К О Л И Ч Е С Т В О			ВСЕГО
		МАТЕРИАЛА	ЕДИНИЦ ИЗМЕРЕ- НИЯ	ТИПОВЫХ	ИНДИВИДУ- АЛЬНЫХ		
1	2	3	4	5	6	7	
19.	д=14мм	Т	09 3009 0014	168	101	100	109
20.	д=16мм	Т	09 3009 0016	168	"	105	105
21.	д=18мм	Т	09 3009 0018	168	"	2,13	2,13
22.	д=22мм	Т	09 3009 0022	168	"	111	111
23.	ИТОГО ПО КЛАССУ А-1	Т	09 3009 0099	168	109	3,20	3,29
24.	ИТОГО ОБОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА	Т	09 3098 0099	168	1,15	10,71	11,86
25.	СТАЛЬ ОБОРТОВАЯ	Т	09 9309 9099	168	121	195	1,16
26.	ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ РЯДОВОЙ	Т	09 7309 9090	168	125	1,19	1,44
27.	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	Т	09 7309 9091	168	1,61	12,85	14,46
28.	В.Т.4,СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ	Т	09 7309 9092	168	121	142	1,63
29.	В.Т.4,СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	Т	09 7309 9093	168	160	3,40	4,00
30.	В.Т.4,СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	Т	09 7309 9094	168	156	6,41	6,97
31.	В.Т.4,КАТАНКА	Т	09 7309 9095	168	102	191	1,93
32.	В.Т.4,СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ(ОТ4ММ)	Т	09 7309 9096	168	108	1,09	1,17
33.	В.Т.4,СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1,9 ДО 3,9ММ	Т	09 7309 9097	168	112	"	1,12
34.	ВТЧ БАЛКИ И ШРЕЛЕРЫ	Т	09 7309 9099	168	102	161	1,63
35.	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ	Т					
36.	ПРОВОЛОКА В-1	Т	12 1300 0000	168	144	"	1,44
37.	ПРОВОЛОКА В-11,ВР-11	Т	12 2400 0000	168	123	"	1,23
38.	ИТОГО МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ	Т	12 9999 0091	168	167	"	1,67

НОМЕР ВУРОКИ:	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦ ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д		К О Л И Ч Е С Т В О			
		МАТЕРИАЛА	ЕДИНИЦ ИЗМЕРЕ- НИЯ	ТИПОВЫХ	ИНДИВИДУ- АЛЬНЫХ	ВСЕГО	
1	2	3	4	5	6	7	
39.	ИТОГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА А1	Т	12 9999 0092	168	2,99	13,94	16,93
40.	ИТОГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА СТ,3	Т	12 9999 0093	168	1,45	2,14	2,59
41.	ВСЕГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССАМ А1 И СТ,3	Т	12 9999 0094	168	3,45	16,08	19,53
42.	СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ	Т					
43.	ПРОФИЛИ ГНУТЫЕ	Т	12 9999 0974	168	1,23	-	1,23
44.	ПРОФИЛИ ГНУТЫЕ ЗАМКНУТЫЕ	Т	12 9999 0975	168	1,34	-	1,34
45.	ИТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	Т	12 9999 0977	168	1,57	-	1,57
46.	ИТОГО СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА С 38/23	Т	12 9999 0987	168	1,98	-	1,98
47.	ВСЕГО СОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ, ЛИСТОВОГО ПРОКАТА, МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	Т	12 9999 0988	168	2,27	12,85	15,12
48.	В.Т.4. БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ	Т	12 9999 0989	168	1,02	1,61	1,63
49.	В.Т.4. СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ	Т	12 9999 0990	168	1,21	1,42	1,63
50.	В.Т.4. СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	Т	12 9999 0991	168	1,60	3,48	4,08
51.	В.Т.4. СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	Т	12 9999 0992	168	1,56	6,41	6,97
52.	В.Т.4. КАТАНКА	Т	12 9999 0993	168	1,02	1,91	1,93
53.	В.Т.4. СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ОТ 4ММ	Т	12 9999 0994	168	1,08	1,09	1,17
54.	В.Т.4. СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1,9 ДО 3,9ММ	Т	12 9999 0995	168	1,12	-	1,12
55.	ВСЕГО ПРИВЕДЕННОЙ СТАЛИ К КЛАССАМ А1 И СТ,3	Т	12 9999 0998	168	5,42	16,08	21,50

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д		К О Л И Ч Е С Т В О			
		МАТЕРИАЛА	ЕДИНИЦ ИЗМЕРЕ- НИЯ	ТИПОВЫХ	ИНДИВИДУ- АЛЬНЫХ	ВСЕГО	
1	2	3	4	5	6	7	
56.	ВТЧ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ Ж/Б И БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯ	Т	12 9999 1102	168	3,45	16,08	19,53
57.	ВТЧ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	Т	12 9999 1103	168	1,98	-	1,98
58.	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА КОНСТРУКЦИЯ	Т					
59.	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА КОНСТРУКЦИЯ	Т	12 9999 6000	168	0,01	-	0,01
60.	ВТЧ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ Ж/Б КОНСТРУКЦИЯ	Т	12 9999 6001	168	0,01	-	0,01
61.	ТРУБЫ ОВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ	Т	13 0500 0001	168	0,05	-	0,05
62.	ЩЕБЕНЬ	М3	57 1110 0000	113	18,34	66,47	84,81
63.	ПЕСОК СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРИРОДНЫЙ	М3	57 1140 0000	113	13,77	49,85	63,62
64.	ЦЕМЕНТ	Т					
65.	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 400	Т	57 3112 0000	168	8,95	31,55	40,50
66.	ЦЕМЕНТ ВСЕГО, ПРИВЕДЕННУЮ К МАРКЕ 400	Т	57 3999 0099	168	8,95	31,55	40,50
67.	ВТЧ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ Ж/Б И БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯ	Т	57 3999 0112	168	8,95	31,55	40,50

НОМЕР ОБЪЕКТА: ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 416-7-267.87

ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ ПО ГОСТ 21.109-80

ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КХ
 АВТОМОБИЛЬНЫЕ ВЕСИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 60 ТОНН НА ОДИН ПРОЕЗД
 С ДЛИНОЙ ПЛАТФОРМЫ 18 МЕТРОВ
 (ВАРИАНТ ФУНДАМЕНТЫ ИЗ ОБЫЧНЫХ БЕТОННЫХ БЛОКОВ)

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОЛИЧЕСТВО		
		МАТЕРИАЛА	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕ- НИЯ	ТИПОВЫХ	ИНДИВИДУ- АЛЬНЫХ	ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7
1.	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА		т			
2.	д=10мм	09 3004 0010	168	,01	-	,01
3.	д=12мм	09 3004 0012	168	,02	-	,02
4.	д=14мм	09 3004 0014	168	,27	-	,27
5.	ИТОГО ПО КЛАССУ А-3	09 3004 0099	168	,31	-	,31
6.	д=20мм	09 3006 0020	168	,30	-	,30
7.	ИТОГО ПО КЛАССУ А-4	09 3006 0099	168	,30	-	,30
8.	д=10мм	09 3009 0010	168	,04	-	,04
9.	д=12мм	09 3009 0012	168	,13	-	,13
10.	ИТОГО ПО КЛАССУ А-1	09 3009 0099	168	,18	-	,18
11.	ИТОГО СОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА	09 3098 0099	168	,79	-	,79
12.	СТАЛЬ СОРТОВАЯ	09 5309 9099	168	,03	-	,03
13.	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	09 7309 9091	168	,82	-	,82
14.	В.Т.4, СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ	09 7309 9092	168	,03	-	,03
15.	В.Т.4, СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	09 7309 9093	168	,30	-	,30
16.	В.Т.4, СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	09 7309 9094	168	,48	-	,48

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д		К О Л И Ч Е С Т В О			ВСЕГО
		МАТЕРИАЛА	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	ТИПОВЫХ	ИНДИВИДУАЛЬНЫХ		
1	2	3	4	5	6	7	
17. МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ							
18.	ПРОВОЛОКА В 1	Т	12 1300 0000	168	,36	-	,36
19.	ИТОГО МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ	Т	12 9999 0091	168	,36	-	,36
20.	ИТОГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА А1	Т	12 9999 0092	168	1,71	-	1,71
21.	ИТОГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА СТ.3	Т	12 9999 0093	168	,03	-	,03
22.	ВСЕГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССАМ А1 И СТ.3	Т	12 9999 0094	168	1,74	-	1,74
23.	ВСЕГО СОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ, ЛИСТОВОГО ПРОКАТА, МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	Т	12 9999 0988	168	1,18	-	1,18
24.	В,Т,4,СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ	Т	12 9999 0990	168	,03	-	,03
25.	В,Т,4,СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	Т	12 9999 0991	168	,30	-	,30
26.	В,Т,4,СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	Т	12 9999 0992	168	,48	-	,48
27.	ВСЕГО ПРИВЕДЕННОЙ СТАЛИ К КЛАССАМ А1 И СТ.3	Т	12 9999 0998	168	1,74	-	1,74
28.	ВТЧ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ Ж/Б И БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ	Т	12 9999 1102	168	1,74	-	1,74
29.	КЕБЕЛЬ	МЗ	57 1110 0000	113	47,07	-	47,07
30.	ПЕСОК СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРИРОДНЫЙ	МЗ	57 1140 0000	113	35,30	-	35,30
31. ЦЕМЕНТ							
32.	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 400	Т	57 3112 0000	168	4,41	-	4,41

НОМЕР ПУТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д		К О Л И Ч Е С Т В О			
		МАТЕРИАЛА	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕ- НИЯ	ТИПОВЫХ	ИНДИВИДУ- АЛЬНЫХ	ВСЕГО	
1	2	3	4	5	6	7	
33,	ПОРТЛАНЦЕМЕНТ 300	т	57 3151 0000	168	10,12	"	10,12
34,	ЦЕМЕНТ ВСЕГО, ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ 400	т	57 3999 0099	168	13,52	"	13,52
35,	ВТЧ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ Ж/Б И БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ	т	57 3999 0112	168	13,52	"	13,52

НОМЕР ОБЪЕКТА: ТИПОВОЙ
ПРОЕКТ 416-7-267.87

ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ ПО ГОСТ 21.109-80

ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ
АВТОМОБИЛЬНЫЕ ВЕСЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 60 ТОНН НА ОДИН ПРОЕЗД
С ДЛИНОЙ ПЛАТФОРМЫ 10 МЕТРОВ
(ВАРИАНТ ФУНДАМЕНТЫ ИЗ ДЫРЧАТЫХ БЛОКОВ УДБ)

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д		К О Л И Ч Е С Т В О		
		МАТЕРИАЛА	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕ- НИЯ	ТИПОВЫХ	ИНДИВИДУ- АЛЬНЫХ	ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7
1. СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА Т						
2.	д=10мм	09 3004 0010	168	1,01	-	1,01
3.	д=12мм	09 3004 0012	168	1,35	1,05	1,40
4.	д=14мм	09 3004 0014	168	1,27	-	1,27
=====						
5.	ИТОГО ПО КЛАССУ А-3	09 3004 0099	168	1,64	1,05	1,69
6.	д=20мм	09 3006 0020	168	1,30	-	1,30
=====						
7.	ИТОГО ПО КЛАССУ А-4	09 3006 0099	168	1,30	-	1,30
8.	д=6мм	09 3009 0006	168	1,66	1,02	1,68
9.	д=12мм	09 3009 0012	168	1,02	-	1,02
=====						
10.	ИТОГО ПО КЛАССУ А-1	09 3009 0099	168	1,68	1,02	1,70
=====						
11.	ИТОГО СОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА	09 3008 0099	168	2,62	1,07	2,69
12.	СТАЛЬ СОРТОВАЯ	09 5309 9099	168	1,03	-	1,03
=====						
13.	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	09 7309 9091	168	2,66	1,07	2,73
14.	В.Т.4,СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ	09 7309 9092	168	1,03	-	1,03
15.	В.Т.4,СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	09 7309 9093	168	1,30	-	1,30
16.	В.Т.4,СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	09 7309 9094	168	1,66	1,05	1,71

НОМЕР СТРОКИ:	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д		К О Л И Ч Е С Т В О			
		МАТЕРИАЛА	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕ- НИЯ	ТИПОВЫХ	ИНДИВИДУ- АЛЬНЫХ	ВСЕГО	
1	2	3	4	5	6	7	
17.	В.Т.4,КАТАНКА	Т	09 7309 9095	168	,67	,02	,69
18.	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ	Т					
19.	ПРОВОЛОКА В-1	Т	12 1300 0000	168	,36	-	,36
20.	ИТОГО МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ	Т	12 9999 0091	168	,36	-	,36
21.	ИТОГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА А1	Т	12 9999 0092	168	4,11	,09	4,20
22.	ИТОГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА СТ.3	Т	12 9999 0093	168	,03	-	,03
23.	ВСЕГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССАМ А1 И СТ.3	Т	12 9999 0094	168	4,15	,09	4,24
24.	ВСЕГО СОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, СТАЛИ СОРТОВОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ, ЛИСТОВОГО ПРОКАТА, МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ	Т	12 9999 0980	168	3,02	,07	3,09
25.	В.Т.4,СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ	Т	12 9999 0990	168	,03	-	,03
26.	В.Т.4,СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	Т	12 9999 0991	168	,30	-	,30
27.	В.Т.4,СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	Т	12 9999 0992	168	1,66	,05	1,71
28.	В.Т.4,КАТАНКА.	Т	12 9999 0993	168	,67	,02	,69
29.	ВСЕГО ПРИВЕДЕННОЙ СТАЛИ К КЛАССАМ А1 И СТ.3	Т	12 9999 0998	168	4,15	,09	4,24
30.	В.Т.4 НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ Ж/Б И БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯ	Т	12 9999 1102	168	4,15	,09	4,24
31.	ЩЕБЕНЬ	М3	57 1110 0000	113	48,20	1,18	49,38
32.	ПЕСОК СТРОИТЕЛЬСКИЙ ПРИРОДНЫЙ	М3	57 1140 0000	113	36,15	,89	37,04

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д		К О Л И Ч Е С Т В О		
		МАТЕРИАЛА	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕ- НИЯ	ТИПОВЫХ	ИНДИВИДУ- АЛЬНЫХ	ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7
33	ЦЕМЕНТ		Т			
34	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ 400	57 3112 0000	Т	168	17,41	,40
35	ЦЕМЕНТ ВСЕГО, ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ 400	57 3999 0099	Т	168	17,41	,40
36	ВТЧ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ Ж/Б И БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯ	57 3999 0112	Т	168	17,41	,40

НОМЕР ОБЪЕКТА: ТИПОВОЙ
ПРОЕКТ 416-7-267.87

ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ ПО ГОСТ 21.109-80

ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ ЭМ
АВТОМОБИЛЬНЫЕ ВЕСЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 60 ТОНН НА ОДИН ПРОЕЗД
С ДЛИНОЙ ПЛАТФОРМЫ 10 МЕТРОВ

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОЛИЧЕСТВО		
		МАТЕРИАЛА	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕ- НИЯ	ТИПОВЫХ	ИНДИВИДУ- АЛЬНЫХ	ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7
1.	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ		т			
2.	ТРУБЫ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ	13 8500 0000	м	6	-	7,00
3.	ТРУБЫ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ	13 8500 0001	т	168	-	,02
4.	ЗАТРАТЫ ТРУДА	99 0000 0001	ч-час	-	-	45,93

НОМЕР ОБЪЕКТА: ТИПОВОЙ
ПРОЕКТ 416-7-267.87.

ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ ПО ГОСТ 21.109-80

ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ ОВ
АВТОМОБИЛЬНЫЕ ВЕСЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 60 ТОНН НА ОДИН ПРОЕЗД
С ДЛИНОЙ ПЛАТФОРМЫ 18 МЕТРОВ
(ДЛЯ КЛИМАТИЧЕСКОГО РАЙОНА С РАСЧЕТНОЙ ОТОПИТЕЛЬНОЙ
ТЕМПЕРАТУРОЙ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА 20 ГРАДУСОВ С)

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д		К О Л И Ч Е С Т В О		
		МАТЕРИАЛА	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕ- НИЯ	ТИПОВЫХ	ИНДИВИДУ- АЛЬНЫХ	ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7

1. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ

2.	ТРУБЫ ТОНКОСТЕННЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ УГЛЕРОДИСТЫЕ (ДИАМЕТРОМ ДО 114ММ)	М	13 7300 0000	6	6,50	-	6,50
3.	ТРУБЫ ТОНКОСТЕННЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ УГЛЕРОДИСТЫЕ (ДИАМЕТРОМ ДО 114ММ)	Т	13 7300 0001	160	,01	-	,01
4.	ТРУБЫ НЕФТЕПРОВОДНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ (ДИАМ. ОТ 114 ДО 480ММ)	М	13 8300 0000	6	,41	-	,41
5.	ТРУБЫ НЕФТЕПРОВОДНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ (ДИАМ. ОТ 114 ДО 480 ММ)	Т	13 8300 0001	160	,01	-	,01
6.	ТРУБЫ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ	М	13 8500 0000	6	20,96	-	20,96
7.	ТРУБЫ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ	Т	13 8500 0001	160	,03	-	,03
8.	РАДИАТОРЫ ОТОПИТЕЛЬНЫЕ	ЭКМ	49 3510 0000		9,70	-	9,70
9.	ФОЛЬГОИЗОЛ	М2	57 7451 0000	55	1,95	-	1,95

НОМЕР ОБЪЕКТА: ТИПОВОЙ
ПРОЕКТ 415-7-267.87

ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ ПО ГОСТ 21.109-82

ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ ОВ
АВТОМОБИЛЬНЫЕ ВЕСЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 60 ТОНН НА ОДИН ПРОЕЗД
С ДЛИНОЙ ПЛАТФОРМЫ 18 МЕТРОВ
(ДЛЯ КЛИМАТИЧЕСКОГО РАЙОНА С РАСЧЕТНОЙ ОТОПИТЕЛЬНОЙ
ТЕМПЕРАТУРОЙ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА 30 ГРАДУСОВ С)

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д		К О Л И Ч Е С Т В О		
		МАТЕРИАЛА	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕ- НИЯ	ТИПОВЫХ	ИНДИВИДУ- АЛЬНЫХ	ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7

1. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ

2.	ТРУБЫ ТОНКОСТЕННЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ УГЛЕРОДИСТЫЕ (ДИАМЕТРОМ ДО 114ММ)	М	13 7300 0000	6	6,50	-	6,50
3.	ТРУБЫ ТОНКОСТЕННЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ УГЛЕРОДИСТЫЕ (ДИАМЕТРОМ ДО 114ММ)	Т	13 7300 0001	168	,01	-	,01
4.	ТРУБЫ НЕФТЕПРОВОДНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ (ДИАМ. ОТ 114 ДО 480ММ)	М	13 8300 0000	6	,41	-	,41
5.	ТРУБЫ НЕФТЕПРОВОДНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ (ДИАМ. ОТ 114 ДО 480 ММ)	Т	13 8300 0001	168	,01	-	,01
6.	ТРУБЫ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ	М	13 8500 0000	6	20,96	-	20,96
7.	ТРУБЫ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ	Т	13 8500 0001	168	,03	-	,03
8.	РАДИАТОРЫ ОТОПИТЕЛЬНЫЕ	ЭКМ	49 3510 0000		11,50	-	11,50
9.	ФОЛЬГОИЗОЛ	М2	57 7451 0000	55	1,95	-	1,95

НОМЕР ОБЪЕКТА: ТИПОВОЙ
ПРОЕКТ 416-7-267.87

ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ ПО ГОСТ 21.109-89

ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ 08
АВТОМОБИЛЬНЫЕ ВЕСЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 60 ТОНН НА ОДИН ПРОЕЗД
С ДЛИНОЙ ПЛАТФОРМЫ 18 МЕТРОВ
(ДЛЯ КЛИМАТИЧЕСКОГО РАЙОНА 0 РАСЧЕТНОЙ ОТОПИТЕЛЬНОЙ
ТЕМПЕРАТУРОЙ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА 40 ГРАДУСОВ С)

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д		К О Л И Ч Е С Т В О		
		МАТЕРИАЛА	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕ- НИЯ	ТИПОВЫХ	ИНДИВИДУ- АЛЬНЫХ	ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7

1. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ

2. ТРУБЫ ТОНКОСТЕННЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ УГЛЕРОДИСТЫЕ (ДИАМЕТРОМ ДО 114ММ)	М	13 7300 0000	6	6,50	-	6,50
3. ТРУБЫ ТОНКОСТЕННЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ УГЛЕРОДИСТЫЕ (ДИАМЕТРОМ ДО 114ММ)	Т	13 7300 0001	168	,01	-	,01
4. ТРУБЫ НЕФТЕПРОВОДНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ (ДИАМ. ОТ 114 ДО 400ММ)	М	13 0300 0000	6	,41	-	,41
5. ТРУБЫ НЕФТЕПРОВОДНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ (ДИАМ. ОТ 114 ДО 400 ММ)	Т	13 0300 0001	168	,01	-	,01
6. ТРУБЫ СВАРНЫЕ ВОДОРАЗПРОВОДНЫЕ	М	13 0500 0000	6	20,96	-	20,96
7. ТРУБЫ СВАРНЫЕ ВОДОРАЗПРОВОДНЫЕ	Т	13 0500 0001	168	,03	-	,03
8. РАДИАТОРЫ ОТОПИТЕЛЬНЫЕ	ЭКМ	49 3510 0000		12,60	-	12,60
9. ФОЛЬГИЗОЛ	М2	57 7451 0000	55	1,95	-	1,95

НОМЕР ОБЪЕКТА | ТИПОВОЙ
ПРОЕКТ 416-7-267.87

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 21.503-88

ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ
АВТОМОБИЛЬНЫЕ ВЕСИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 60 ТОНН НА ОДИН ПРОЕЗД
С ДЛИНОЙ ПЛАТФОРМЫ 18 МЕТРОВ
(ВАРИАНТ ФУНДАМЕНТЫ СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ)

НОМЕР СТРОКИ:	НАИМЕНОВАНИЕ ГРУППЫ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИИ	КОД	КОЛИЧЕСТВО, М3	ПРИМЕЧАНИЕ
1		3	4	5
1.	ФУНДАМЕНТЫ СТАКАННОГО ТИПА И БАШМАКИ	М3	58 1200 0000	3,82
2.	КОЛОННЫ	М3	58 2100 0000	3,87
3.	БАЛКИ СТРОПИЛЬНЫЕ И ПОДСТРОПИЛЬНЫЕ	М3	58 2200 0000	2,25
4.	ПЕРЕМЫЧКИ	М3	58 2800 0000	,90
5.	ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ НАРУЖНЫЕ	М3	58 3100 0000	9,60
6.	БЛОКИ СТЕНОВЫЕ	М3	58 3500 0000	75,37
7.	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	М3	58 4100 0000	9,63
8.	ИТОГО СБОРНЫХ Ж/Б КОНСТРУКЦИЙ	М3	58 9999 0099	105,44

НОМЕР ОБЪЕКТА: ТИПОВОЙ
ПРОЕКТ 416-7-267.87ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 21.503-80ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ
АВТОМОБИЛЬНЫЕ ВЕСЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 60 ТОНН НА ОДИН ПРОЕЗД
С ДЛИНОЙ ПЛАТФОРМЫ 18 МЕТРОВ
(ВАРИАНТ ФУНДАМЕНТЫ ИЗ ОБЫЧНЫХ БЕТОННЫХ БЛОКОВ)

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ ГРУППЫ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИИ	КОД	КОЛИЧЕСТВО, М3	ПРИМЕЧАНИЕ
1		3	4	5
1.	БЛОКИ ФУНДАМЕНТОВ	М3	58 1100 0000	48,14
2.	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	М3	58 4100 0000	10,70
3.	ИТОГО СБОРНЫХ Ж/Б КОНСТРУКЦИЯ	М3	58 9999 0099	58,84

НОМЕР ОБЪЕКТА: ТИПОВОЙ
ПРОЕКТ 416-7-267.87

.. ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 21.503-82

ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ
АВТОМОБИЛЬНЫЕ ВЕСЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 60 ТОНН НА ОДИН ПРОЕЗД
С ДЛИНОЙ ПЛАТФОРМЫ 18 МЕТРОВ
(ВАРИАНТ ФУНДАМЕНТЫ ИЗ ДЫРЧАТЫХ БЛОКОВ УДБ)

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ ГРУППЫ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИИ	КОД	КОЛИЧЕСТВО, МЗ	ПРИМЕЧАНИЕ
1		3	4	5
1.	БЛОКИ ФУНДАМЕНТОВ	МЗ	58 1100 0000	49,55
2.	ФУНДАМЕНТЫ СТАКАННОГО ТИПА И БАШМАКИ	МЗ	58 1200 0000	1,48
3.	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	МЗ	58 4100 0000	10,70
4.	ИТОГО СБОРНЫХ Ж/Б КОНСТРУКЦИЯ	МЗ	58 9999 0099	61,73

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

(П.Н.= 7)

=====

96	1	3900016342' м1' ' ' 1.1' ' ' ' 1233,8' *
97	2	И' ' ' ' ТИПОВАЯ ПРОЕКТ' ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ АР#АВТОМОБИЛЬНЫЕ ВЕСЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОС ТЬЮ 60 ТОНН НА ОДИН ПРОЕЗД#С ДЛИНОЙ ПЛАТФОРМЫ 18 МЕТРОВ#(ВАРИАНТ ФУНДАМЕНТЫ СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ ЖЕ ЛЕЗОБЕТОННЫЕ)#СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ' ' ' ' ' *
98	3	Д2-Б*
99	4	Д2-М*
100	5	Д2-С*
101	6	Д2-Т*
102	7	Д3-Д*
103	8	Д4-А*
104	9	Д4-Ж*
105	10	Д3-Т*
106	11	ДТ' 16406:0,0*
107	12	ДТ' 1-1780:0,0*
108	13	ДТ' 2072,2174,2777,2784,2807,2997,3047,3062,3104,5108,5184,5195,6237,8007,8483,16031,16046,17100,17270;0,0*
109	14	М10=16,5*
110	15	А*
111	16	РЗЕМЛЯНЫЕ РАБОТЫ*
112	17	Е1-230#ТЕХ,4.#П,1,11#К=1,1#К=1,05#ТАБЛ=29-1(А3,1,1)(А4,1,05)' 36' ' СРЕЗКА РАСТИТЕЛЬНОГО ГРУНТА 1 ГРУППЫ Б УЛЬДОЗЕРОМ С ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ДО 10М*
113	18	Е1-237#ТЕХ,4.#П,1,11#К=1,1#К=1,05#К=2#ТАБЛ#29-8(А1,1,1)(А4,1,05)(А1,2)' 36' ' ПОСЛЕДУЮЩЕЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ РАСТИ ТЕЛЬНОГО ГРУНТА 1 ГРУППЫ БУЛЬДОЗЕРОМ НА 20М*
114	19	ЕТС-310#СТР,5#П,9(=1)' 50,4' (0,18+0,13)' ПОГРУЗКА И ЗАГРУЗКА РАСТИТЕЛЬНОГО ГРУНТА' Т*
115	20	С310-1(Н15=0)' 50,4' 0,29,1,02*
116	21	П2ЦЕНА:0,29X1,02**
117	22	Е1-194#ТЕХ,4#П,1,11#К=1,1#К=1,05#ТАБЛ#25-1(А3,1,1)(А4,1,05)' 36*
118	23	Е1-181#ТЕХ,4#П,1,11#К=1,2#К=1,1#ТАБЛ#23-2(А3,1,2)(А4,1,1)' 514*
119	24	Е1-231#ТЕХ,4#П,1,11#К=1,1#К=1,05#ТАБЛ#29-2(А3,1,1)(А4,1,05)' 29' ' ЗАЧИСТКА ГРУНТА 2 ГРУППЫ В КОТЛОВАНЕ БУЛ ЬДОЗЕРОМ С ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ДО 10М*
120	25	Е1-230#ТЕХ,4.#П,1,11#К=1,1#К=1,05#К=2#ТАБЛ#29-9(А3,1,1)(А4,1,05)(А1,2)' 29' ' ПОСЛЕДУЮЩЕЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ГРУНТ А 2 ГРУППЫ БУЛЬДОЗЕРОМ НА 20М*
121	26	Е1-948#ТЕХ,4#П,3,67#К=1,2#П,3,72#К=0,8#ТАБЛ#79-2(А5,1,2)(А5,0,8)' 10' ' ДОРАБОТКА ГРУНТА 2 ГРУППЫ ВРУЧНУЮ*
122	27	Е1-180#ТЕХ,4#П,1,11#К=1,2#К=1,1#П,1,17#ТАБЛ#23-1(А3,1,2)(А4,1,1)' 39' ' ПОГРУЗКА ЭКСКАВАТОРОМ ДОРАБОТАННОГО ГРУНТА НА АВТОСАМОСВАЛЫ*
123	28	С310-3(Н15=0)' 603,75*
124	29	П2#ОБЪЕМ:345,1,75**
125	30	С310-1(Н15=0)' 364*
126	31	П2#ОБЪЕМ:200,1,75**
127	32	Е1-195#ТЕХ,4#П,1,11#К=1,1#К=1,05#ТАБЛ#25-2(А3,1,1)(А4,1,05)' 553*
128	33	Е1-181#ТЕХ,4#П,1,11#К=1,2#К=1,1#ТАБЛ#23-2(А3,1,2)(А4,1,1)' 208' ' ПОГРУЗКА ГРУНТА ДЛЯ ОБРАТНОЙ ЗАСЫПКИ*
129	34	С310-1(Н15=0)' 364*
130	35	П2#ОБЪЕМ:200,1,75**
131	36	Е1-257#ТЕХ,4#П,1,11#К=1,1#К=1,05#ТАБЛ#31-2(А3,1,1)(А4,1,05)' 146' ' ОБРАТНАЯ ЗАСЫПКА ГРУНТА БУЛЬДОЗЕРОМ С П ЕРЕМЕЩЕНИЕМ ДО 10М*
132	37	Е1-268#ТЕХ,4#П,1,11#К=1,1#К=1,05#ТАБЛ#31-13(А3,1,1)(А4,1,05)' 146*
133	38	Е1-968#ТАБЛ#81-2' 62*
134	39	Е1-1184#ТАБЛ#118-10' 146*
135	40	РБЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ*
136	41	Е11-2(А2=30,74)#ТАБЛ#1-2' 145*
137	42	Е11-11(А2=27,60-1,02*)(РМ8063РМ8055)#ТАБЛ#1-11' 16,4' ' + ИЗ БМ-50*
138	43	П2ЦЕНА:29,3-(26,3-25,3),1,02=28,28**
139	44	Е7-21(А2=5,76)#ТАБЛ#2-4' 14' ' УКЛАДКА ПЛИТ ДНИЩА ПЛОЩАДЬЮ ДО 5М2#ПЗ-2*
140	45	608,70008#ССЦ#П,9-105#ПРИМЕН' 1,46,14' 48,50+(0,82,2)' ПЛИТЫ ДНИЩА ПЗ-2 ИЗ БМ-300' МЗ*
141	46	П2#ОБЪЕМ:1,46,14=20,44#ЦЕНА:48,5+0,82,2=50,14**
142	47	С147-1' 98,14' 22,90*
143	48	С147-8' 85,3,14' 25,00*

144	49	E7-27(A2=9,61) # ТАБЛ # 2-10' 12' * УСТАНОВКА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПЭ-1-1 ПЛОЩАДЬЮ БОЛЕЕ 8М2*
145	50	608-10573 # ССЦ # П.8-564' 2,4,12' 64' СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПЭ-1-1 ИЗ БМ-300' МЗ*
146	51	П2ОБЪЕМ: 2,4,12=28,8*
147	52	C147-1' 116,2,12' 22,90*
148	53	C147-8' 225,6,12' 25,00*
149	54	C147-24' 103,12' 41,30*
150	55	C147-29' 103,12' 17,80*
151	56	E7-25(A2=7,17) # ТАБЛ # 2-8' 6' * УСТАНОВКА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПЭ-41 ПЛОЩАДЬЮ ДО 8М2*
152	57	E7-23(A2=7,99) # ТАБЛ # 2-6' 7' * УКЛАДКА ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ ПЭ-41 ПЛОЩАДЬЮ БОЛЕЕ 5М2*
153	58	608-70135 # ССЦ # П.9-272 # ПРИМЕН' 2,01,13' 58,7+(0,82,2)' СТОИМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ ПЭ-4) ИЗ БМ-300' МЗ*
154	59	П2ОБЪЕМ: 2,01,13=26,13 # ЦЕНА 258,7+0,82,2=60,34*
155	60	C147-1' 28,4,13' 22,90*
156	61	C147-8' 131,6,13' 25,00*
157	62	C147-24' 67,1,13' 41,30*
158	63	C147-29' 67,1,13' 17,80*
159	64	E6-16(A2=29,13) # ТАБЛ # 1-16' (0,8,2)+5,1+4,2' * МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ УЧАСТКИ ДНИЩА УМ-1=2ШТ, УМ-2=1ШТ, УМ3=1ШТ ИЗ БМ-200*
160	65	П#ОБЪЕМ: 0,8,2+5,1+4,2=10,9*
161	66	C124-3-22' 1,168' 270,00*
162	67	C124-3-25' 1,094' 270,00*
163	68	E6-83 # ТАБЛ # 9-7' 0,07*
164	69	E6-95(A2=40,24) # ТАБЛ # 11-6' 0,96' * МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ УЧАСТКИ СТЕН УМ-5=6ШТ ИЗ БЕТОНА М-200*
165	70	П2ОБЪЕМ: 0,16,6=0,96*
166	71	C124-16-6' 0,002,6' 270,00*
167	72	C124-18-12' 0,006,6' 283,00*
168	73	E6-170(A2=44,33) # ТАБЛ # 15-11' 1,6,2' * МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ УЧАСТКИ УМ-4=2ШТ ИЗ БЕТОНА М-200*
169	74	П2ОБЪЕМ: 1,6,2=3,2*
170	75	C124-7-10' 0,0858,2' 253,00*
171	76	C124-9-10' 0,0446,2' 286,00*
172	77	E6-161(A2=40,53) # ТАБЛ # 15-2' 7,2' * МОНОЛИТНАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ РАМА Р-1 ИЗ БЕТОНА М-200*
173	78	C124-7-6' 0,048' 253,00*
174	79	C124-7-20' 0,19' 253,00*
175	80	C124-9-12' 0,179' 286,00*
176	81	C124-9-22' 0,455' 286,00*
177	82	E6-83 # ТАБЛ # 9-7' 0,078*
178	83	E6-177(A2=43,7) # ТАБЛ # 16-5' 4,8' * МОНОЛИТНАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПМ-1 ИЗ БМ-200*
179	84	C124-12-16' 0,086' 325,00*
180	85	C124-12-8' 0,204' 325,00*
181	86	C147-16' 20,3' 32,10*
182	87	E6-5(A2=34,68) # ТАБЛ # 1-5' 6,51' * МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТЫ ФМ-1=4ШТ, ИЗ БМ-200 ПОД КОЛОННЫ*
183	88	П2ОБЪЕМ: 1,73,4=6,92*
184	89	C124-1-6' 0,0055,4' 270,00*
185	90	C124-3-16' 0,0619,4' 270,00*
186	91	E6-83 # ТАБЛ # 9-7' 0,0072,4*
187	92	E7-17(A2=47,32+(28,1-21,9).2,16) (РМ8224РМ8228)' 7,5' * СЛОЙ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА М-200 ТОЛЩИНОЙ 20ММ ПОД ФУНДАМЕНТЫ ОБОРУДОВАНИЯ*
188	93	П2ЦЕНА: 49+(28,1-21,9).2,16=62,39*
189	94	X0,36,4=Ф1 0,29,2=Ф2 0,52,2=Ф3 0,28,2=Ф4 0,41,1=Ф5 0,27,1=Ф6 0,24,4=Ф7 Ф1+Ф2+Ф3+Ф4+Ф5+Ф6+Ф7=Ф8*
190	95	E7-5 # ТАБЛ # 1-5' 16' * УСТАНОВКА ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ: Ф01=4ШТ, Ф02=2ШТ, Ф03=2ШТ, Ф04=2ШТ, Ф05=1ШТ, Ф06=1ШТ, Ф07=4ШТ, ВЕСОМ ДО 1,5ТН*
191	96	608-70008 # ССЦ # П.9-97' Ф7' 52,40' СТОИМОСТЬ ФУНДАМЕНТОВ Ф07=4ШТ ИЗ БМ-200 ОБЪЕМОМ БОЛЕЕ 0,2МЗ ДО 1МЗ' МЗ*
192	97	C147-1' 1,2,4' 22,90*
193	98	C147-8' 4,4' 25,00*
194	99	C147-24' 1,8,4' 41,30*
195	100	608-70008 # ССЦ # П.9-104' Ф1+Ф2+Ф3+Ф5+Ф6' 54,2' СТОИМОСТЬ ФУНДАМЕНТОВ Ф01=4ШТ, Ф02=2ШТ, Ф03=2ШТ, Ф05=1ШТ, Ф06=1ШТ ИЗ БМ-200 ОБЪЕМОМ БОЛЕЕ 0,2МЗ ДО 1МЗ' МЗ*
196	101	C147-1' 1,2,10' 22,90*
197	102	C147-8' 4,4,4+5,6,2+10,4,2+8,6+5,2' 25,00*
198	103	C147-24' 4,1,10' 41,30*

199	104	608-70009#ССЦ#П.9-110' Ф4' 54,7' СТОИМОСТЬ ФУНДАМЕНТОВ Ф04=2ШТ ИЗ БМ-200 ОБЪЕМОМ БОЛЕЕ 0,2М3 ДО 1М3' М3*
200	105	С147-1' 12' 22,90*
201	106	С147-8' 5,2,2' 25,00*
202	107	С147-24' 3,6,2' 41,30*
203	108	С147-24' 3,3,3' 41,30' СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ МС-1,МС-2,МС-3,МС-4,МС-15*
204	109	С147-29' 3,3,3' 17,80*
205	110	С147-29' (40,3,3)+14' 41,30' ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ МН1-1А*
206	111	Е6-73-1(А2=76,84)#ТАБЛ#8-2' 9*
207	112	Е6-74-1#К=6#ТАБЛ#8-3' 9' 247,8' ДОБАВЛЯЕТСЯ 60ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ*
208	113	Е13-103#ТАБЛ#14-1' 154*
209	114	Е8-27#ТАБЛ#4-7' 154*
210	115	Е11-67(А2=100,76)#ТАБЛ#11-1' 128,5*
211	116	Е11-66(А2=14,93)(А1,2)#К=2#ТАБЛ#11-2' 128,5' УВЕЛИЧЕНИЕ ТОЛЩИНЫ НА 10ММ*
212	117	Е11-77#ТАБЛ#11-11' 128,5' ЖЕЛЕЗНЕНИЕ БЕТОННЫХ ПОКРЫТИЯ ПОЛА*
213	118	Е9-46#ТЕХ.4.Т.2#К=1,1(А5.1.1)#ТАБЛ#7-1' 0,041*
214	119	С121-1975#ТЕХ.4.Т.3' 0,041' 358,8' МЕТАЛЛКОНСТРУКЦИИ СТРЕМЯНКИ СГ-1 ИЗ СТАЛИ ВСТЭКП2*
215	120	ПЦЕНА:358-8=358#*
216	121	Е6-85#ТАБЛ#9-9' 0,063' УСТАНОВКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ МН-27*
217	122	5*
218	123	РКАРКАС И ПОКРЫТИЕ*
219	124	Е7-73(А2=3,55)#ТАБЛ#6-1-18' 9' + К48-6-1*
220	125	608-70001#ССЦ#П.9-5' 0,43,9' 80,6' СТОИМОСТЬ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ КОЛОНН ВЫСОТА 4,78М ИЗ БЕТОНА М-300 ОБЪЕМОМ БОЛЕЕ 0,2М3 ДО 1М3' М3*
221	126	С147-1' 95' 22,90*
222	127	С147-8' 776' 25,00*
223	128	С147-24' 465' 41,30*
224	129	С147-29' 43,9,9' 17,80*
225	130	С147-24' 628' 41,30' СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ МС-10=36ШТ,МС-11=27ШТ,МС12=9ШТ*
226	131	С147-25' 65' 57,60' БОЛТЫ-М013=24ШТ*
227	132	С147-29' 693' 17,80' МЕТАЛЛИЗАЦИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И БОЛТОВ*
228	133	Е6-104(А2=37,27)#ТАБЛ.#12-2' 0,9,0,5,0,18,9' ЗАМОНОЛИЧИВАНИЕ КОЛОНН В МЕСТАХ СОЕДИНЕНИЙ БЕТОНОМ М-200*
229	134	Е6-73(А2=64+(28,1-24,4).0,0204)#ТАБЛ#8-2' 0,9,0,5,9' ПОДЛИВКА ИЗ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА М-200 СЛОЕМ 20ММ*
230	135	Е6-76(А2=2',3+(28,1-24,4).0,0102)#ТАБЛ#8-2' 0,9,0,5,9' ПОСПРАВКА 10ММ НА ТОЛЩИНУ СЛОЯ ПОДЛИВКИ*
231	136	Е7-94(А2=0,66)#ТАБЛ#7-2' 5' МОНТАЖ БАЛОК 1БСТ6-5А3Т ВЕСОМ 1,15М*
232	137	608-10063#ССЦ#П.8-46' 0,45,5' 74,6+0,82' СТОИМОСТЬ БАЛОК 1БСТ6-5А3Т ИЗ БЕТОНА М-350 ДЛИНОЙ 6М, ОБЪЕМОМ ДО 1,5М3' М3*
233	138	П2ОБЪЕМ:0,45X5=2,25М3#*
234	139	С147-1' 71,2,5' 22,90' АРМАТУРА А38*
235	140	С147-16' 5,8,5' 32,10*
236	141	С147-24' (10+7,4),5' 41,30*
237	142	С147-29' 17,4,5' 17,80*
238	143	Е7-184(А2=3,47)#ТАБЛ#11-5' 9' МОНТАЖ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛИТ ПГ-4А4Т-1 ДЛИНОЙ ДО 6М, ПЛОЩАДЬЮ ДО 20М2*
239	144	608-10331#ССЦ#П.8-121' 5,97,2,96,9' 6,18' СТОИМОСТЬ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ РАЗМЕРОМ 5,97X2,98 ПРИ РАСЧЕТНОЙ НАГРУЗКЕ (ВКЛЮЧАЯ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС) 730КГ/М2' М2*
240	145	С147-24' 6,8,9' 41,30' ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-8*
241	146	С147-29' 6,8,9+9,6,9' 17,80*
242	147	П2ОБЪЕМ9,6X9+6,8X9#*
243	148	СТЕНЫ*
244	149	Е8-74-7(А2=29,25)#ТАБЛ#9-2' 20,4*
245	150	Е8-75-7(А2=29,20)#ТАБЛ#9-2' 13,53*
246	151	Е8-73-7(А2=29,66)#ТАБЛ#9-1' 9,4' + ТОЛЩИНОЙ 25СМ*
247	152	Е8-36-1(А2=28,79)#ТАБЛ#5-4' 2,3*
248	153	Е8-59#ТАБЛ#7-3' 0,205' 421#27,00#1,38#0,41#392' АРМИРОВАНИЕ НА МЕТР' Т*
249	154	Е8-189#ТАБЛ#22-1' 67*
250	155	Е8-57#ТАБЛ#7-1' 58' + ДОПОЛНИТЕЛЬНО*
251	156	Е8-13(А2=65,4+(6,1,3,1)#(РЧ8223РЧ8227)#ТАБЛ#4-1' 14,7' + РАСТВОР МАРКИ 150*
252	157	ПЦЕНА:86,5+6,1X3,1#*
253	158	Е7-445(А2=24,4,0,2025)#ТАБЛ#38-10-1,8' 14' + 1ПР2-15,12,14=6ШТ, 1ПР38-15,12,22У=2ШТ, 1ПР1-12,12,6=2ШТ, 1ПР-19,12,14=3ШТ, 1ПР8-20,12,22У=1ШТ*

254	159	608-70006#ССЦ#П.9-92' 0,42' 64,4' СТОИМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК ИЗ БМ-200' МЗ*
255	160	С147-8' 10' 25,00*
256	161	С147-15' 7' 32,10*
257	162	Е7-127(А2+21,9.0,0023#)*ТАБЛ#9-1-1.8' 1' ' + БП4-2*
258	163	608-70006#ССЦ#П.9-92' 0,41' 64,4' СТОИМОСТЬ ПЕРЕМЫЧКИ ИЗ БМ-200' МЗ*
259	164	С147-1' 32' 22,90*
260	165	С147-2' 40' 22,90*
261	166	Е7-247#ТАБЛ#14-1' 18' ' УСТАНОВКА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПС-600-15-78Р2-1-1=6ШТ, ПС600.12-18Р2-1-1=12ШТ*
262	167	608-10367#ССЦ#П.8-251' (6.1,5.6)+(6.1,2.12)' 5,92' СТОИМОСТЬ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 7СМ ПРИ РАСХОДЕ СТАЛ И ДО 7КГ/М2 ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА' М2*
263	168	Е7-208#ТАБЛ#17-4' 4,2.9.0,001' ' + РКЗ=9ШТ*
264	169	С147-24' 166' 41,30' СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ*
265	170	С147-29' 166' 17,82' МЕТАЛЛИЗАЦИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ*
266	171	Е7-668#ПРИМЕН#ТАБЛ#47-11-1.8' 1' ' УСТАНОВКА ОПОРНОЙ ПОДУШКИ ОП5-4А*
267	172	608-70006#ССЦ#П.9-97#ПРИМЕН' 0,027' 52,40-0,02' СТОИМОСТЬ СБОРНЫХ ПОДУШЕК ИЗ БМ-150 ОБЪЕМОМ БОЛЕЕ 0,2М3 ДО 1М3' М3*
268	173	С147-1' 1,3' 22,90*
269	174	РМЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ*
270	175	Е9-121#ПРИМЕН#ТЕХ.4#ТАБЛ.2#К=1,1(А5.1,1)#ТАБЛ#17-4' 80,5,8,1,01.1,03,0,001' ' МОНТАЖ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ КАР НИЗА(5-1=8ШТ)*
271	176	С121-1959' 80,5,8,1,01,0,001' ' СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ*
272	177	Е9-34#ТАБЛ.5-1' 5,9.1,75.6' ' + ПШП-5,9Х1,75=6ШТ*
273	178	П2ОБЪЕМ: 5,9Х1,75Х6**
274	179	С121-2105#ТЕХ 4, #ТАБЛ.3' (0,1544,6+9,0,0074+9,0,0056).1,1,1,03' 442-8' СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ОБРАМЛЕ НИЙ И НАЩЕЛЬНИКОВ НН-1, НВ-1 СТЕКЛОПАНЕЛЕЙ ИЗ СТАЛИ ВСТЗКП2*
275	180	П2ОБЪЕМ: (154,4Х6+9Х7,4+9Х5,8)Х1,01Х1,03Х0,001**
276	181	РПРОЕМЫ*
277	182	ПА) ДВЕРНЫЕ**
278	183	Е10-125#ТАБЛ#20-1' 2,05,3*
279	184	П2ОБЪЕМ: 0,984Х2,085Х3**
280	185	С122-281#ДОП.В.1#ПРИЛОЖ' 2,05,3' 14,8-(1,48,0,1)' СТОИМОСТЬ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ДНО21-10П С ОКРАСКОЙ ЗА 2 РАЗА*
281	186	С111-446-1' 2*
282	187	С111-446-1' 1*
283	188	Е10-140#ТАБЛ#26-1' 2,05,3*
284	189	Е15-729#ТАБЛ.#201-6' 1,3,0,675,3*
285	190	П2ОБЪЕМ: 1,3Х0,675Х3**
286	191	ПБ) ОКОННЫЕ**
287	192	Е10-84#ТАБЛ#14-1' 1,785,1,76*
288	193	С122-159#ПРИМЕЧА#ДОП.В.1#ПРИЛОЖ.#СТР.9#П.105' 1,785,1,76' 15,1-(1,76,0,1)' СТОИМОСТЬ ОКОННЫХ БЛОКОВ ПВО10-1 8,2 С МАСЛЯНОЙ ОКРАСКОЙ ЗА 2 РАЗА*
289	194	П2ЦЕНА: 15,10-(1,76Х0,1)**
290	195	Е10-85#ТАБЛ,14-2' 2,945,1,76*
291	196	П2ОБЪЕМ: 2,945,1,76*
292	197	С122-164#ПРИМЕН#ДОП.В.1#ПРИЛОЖ#СТР.9#П.97' 2,945,1,76' 13,50-(1,68,0,1)' СТОИМОСТЬ ОКОННЫХ БЛОКОВ ПВО10-30. 2 С МАСЛЯНОЙ ОКРАСКОЙ ЗА 2 РАЗА*
293	198	П2ЦЕНА: 13,50-(1,68,0,1)**
294	199	Е10-88#ТАБЛ#15-2' 2*
295	200	С111-436' 1*
296	201	С111-439' 1*
297	202	Е14-36#ПРИМЕН#ТАБЛ#7-1' 5,9,1,75,6' ' ЗАПОЛНЕНИЕ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ ШВЕДЛЕРНОГО СЕЧЕНИЯ*
298	203	Е15-707#ТАБЛ#201-2' (1,785,1,76)+(2,945,1,76)*
299	204	Е10-103#ТАБЛ#19-2' (1,785,1,76)+(2,945,1,76)*
300	205	РКРОВЛЯ*
301	206	Е12-293#ТАБЛ#9-8' 20*
302	207	Е12-299(А2=43,22)#ТАБЛ#10-1' 186,6*
303	208	Е12-287(А2=33,36)#ТАБЛ#9-4' 20.0,14' ' УТЕПЛЕНИЕ КРОВЛИ БУДКИ ВЕСОВЩИКА ПЕНОБЕТОНОМ ТОЛЩИНОЙ 140ММ*
304	209	Е12-297#ТАБЛ,9-10' 186,6*
305	210	Е12-176#ТАБЛ#2-6-2' 186,6*
306	211	Е12-289#ПРИМ#ТАБЛ.#9-6' 38' ' ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ СЛОЙ РУБЕРОИДА*

307	212	E12-282#ТАБЛ#8-5' 34*
308	213	E12-299(A2=43,221)#ТАБЛ#10-1' 1,6' * СЛОЙ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА ПО ПАРАПЕТУ*
309	214	E12-277#ТАБЛ, #8-2' 370*
310	215	РПОЛН*
311	216	E11-7(A2=38,74)#ТАБЛ, 1-2' 36' * + ПОД ПОЛЫ ТИП.2*
312	217	E11-11(A2=27,68)#ТАБЛ#1-11' 36,0,15' * + ИЗ БМ-100 ПОД ПОЛЫ ТИП.2*
313	218	E11-83(A2=101,41)#ТАБЛ, 13-1' 72' * + (ТИП 2,2А)*
314	219	E11-84(A2=17,31)#ТАБЛ, 13-2' 72*
315	220	E12-287(A2=33,36)#ПРИМЕН#ТАБЛ, #9-4' 20,0,18' * УТЕПЛИТЕЛЬ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА СЛОЕМ 180ММ(ТИП,1)*
316	221	E11-57(A2=66,98)#ТАБЛ#8-3' 20' * + (ТИП.1)*
317	222	E11-47#ПРИМЕН#ТАБЛ, #3-5' 20' * ПРОСЛОЖКА ИЗ ХОЛОДНОЙ МАСТИКИ НА ВОДОСТОЙКИХ ВЯЖУЩИХ ТОЛЩИНОЙ 2ММ(ТИП.1)*
318	223	E11-48(ВП)#ТАБЛ#3-6' 20' * ИСКЛЮЧИТЬ НА УМЕНЬШЕНИЕ ТОЛЩИНЫ НА 1ММ*
319	224	E11-287#ТАБЛ#28-1' 20*
320	225	РОТДЕЛОЧНЫЕ РАБОТЫ*
321	226	E15-256(A2=56,8)#ТАБЛ#55-5-11' 62,3*
322	227	E15-210(A2=15,9)#ТАБЛ#52-3' 27*
323	228	E15-297(A2=2,05)#ТЕХ, 4#2,12#К=1,6#ТАБЛ#59-4' 29*
324	229	E15-659#ТАБЛ#168-2' 29*
325	230	E15-658#ТАБЛ#168-1' 62,3*
326	231	E15-509#ТЕХ 4#П,3,18#К=1,1(A3,1,1)(A4,1,1)(A5,1,1)#ТАБЛ#155-2' (144,1,6)+291,6' * ИЗВЕСТКОВАЯ ОКРАСКА СТЕН И ПОТОЛКА ВНУТРИ НАВЕСА ВЫСОТОЙ БОЛЕЕ 4М*
327	232	П20БЪЕМ: 144X1,6+291,6*
328	233	E15-509#ТАБЛ#153-2' 243' * ИЗВЕСТКОВАЯ ОКРАСКА СТЕН И ПОТОЛКА ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТИ ПРИ ВЫСОТЕ ДО 4М*
329	234	E15-533#ТАБЛ#156-2-23' 240' * СИЛИКАТНАЯ ОКРАСКА НАРУЖНЫХ СТЕН*
330	235	E8-191#ТАБЛ#22-3' 240' * + ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОКРАСКИ*
331	236	E13-153#К=2#ТЕХ, 4, #П,3,5#К=1,1(A3,1,1)(A2,1,1)(A4,1,1)(A1,2)' 109' * ОКРАСКА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ ЭМАЛЯМИ ЗА 2 РАЗА*
332	237	E15-563#ТАЛ#159-3' 2' * НАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ПЛИНТУСОВ В ПОЛАХ ИЗ ЛИНОЛЕУМА*
333	238	РПРОЧНЕ РАБОТЫ*
334	239	X(1,2,1,5,0,25)+(0,4,0,5,0,15)=φ12 1,2,1,5=φ13*
335	240	E6-30#ПРИМЕН(A2=32,16+5,3,1,02#)(РМ6064РМ8080)#ТАБЛ#3-1' φ12' * УСТРОЙСТВО БЕТОННОГО КРЫЛЬЦА ИЗ БМ.300*
336	241	E11-69#ТАБЛ#11-3' φ13' * + КРЫЛЬЦА*
337	242	E11-77#ТАБЛ#11-11' φ13' * + КРЫЛЬЦА*
338	243	С111-366' 0,01*
339	244	E10-109#ТАБЛ#20-5' 0,9' * УСТАНОВКА ДЕРЕВЯННОГО ЛЮКА*
340	245	E27-173(A2=208,6)#ТАБЛ#43-1' 71' * УСТРОЙСТВО ШЕБЕНОЧНОГО ОСНОВАНИЯ ПОД ОТМОСТКУ СЛОЕМ 120ММ*
341	246	E27-169(A2=147,77)#ТАБЛ=42-1' 71,0' * АСФАЛЬТОБЕТОННОЕ ПОКРЫТИЕ ОТМОСТКИ СЛОЕМ 30ММ*
342	247	E10-28#ПРИМЕН#ТАБЛ, 4-1' 20,9' * ДЕРЕВЯННЫЙ НАСТИЛ НА ГРУЗОПОДЪЕМНОМ УСТРОЙСТВЕ ВЕСОВ*
343	248	E10-20#ПРИМЕН#К=1,5#ТАБЛ, #39-2(A1,1,15)' 146' * АНТИСЕПТИРОВАНИЕ ДЕРЕВЯННОГО НАСТИЛА*
344	249	КЛ, А, КОСУРЕВА' Н.Г, ПРОКОФЬЕВА' Л.Н, ПАВЛОВА 13,12,85Г*

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ (П.Н.= 22)

1850	1	3900016508, м ³ , , 1,1' , , , 1233,8' *
1851	2	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ АР# АВТОМОБИЛЬНЫЕ БЕСШ ГРУЗОПОДЪЕМНОС ТЬЮ 60 ТОНН НА ОДИН ПРОЕЗД С ДЛИНОЙ ПЛАТФОРМЫ 18 МЕТРОВ# (ВАРИАНТ ФУНДАМЕНТЫ ИЗ ОБЫЧНЫХ БЕТОННЫХ БЛОКОВ)# СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ' , , , , *
1852	3	Д2-Б*
1853	4	Д2-М*
1854	5	Д2-С*
1855	6	Д2-Т*
1856	7	Д3-Д*
1857	8	Д4-А*
1858	9	Д4-Ж*
1859	10	Д3-Т*
1860	11	ДТ' 2072,2777,2784,2897,2997,3047,3104,5108,5184,5195,6237,8007,8483,16031,16406,17180,17270,0,0*
1861	12	ДТ' 1-1780;0,0*
1862	13	ДТ' 1-1780;0,0*
1863	14	Н10=16,5*
1864	15	А*
1865	16	РЗЕМЛЯНЫЕ РАБОТЫ*
1866	17	Е1-230#ТЕХ.4.#П.1.11#К=1,1#К=1,05#ТАБЛ#29-1(А3,1,1)(А4,1,05)' 36,1,15' * СРЕЗКА РАСТИТЕЛЬНОГО ГРУНТА 1 ГРУППЫ БУЛЬДОЗЕРОМ С ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ДО 10М*
1867	18	Е1-237#ТЕХ.4.#П.1.11#К=1,1#К=1,05#К=2#ТАБЛ#29-8(А1,1,1)(А4,1,05)(А1,2)' 36,1,15' * ПОСЛЕДУЮЩЕЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ РАСТИТЕЛЬНОГО ГРУНТА 1 ГРУППЫ БУЛЬДОЗЕРОМ НА 20М*
1868	19	ЕТС-310#СТР.5#П.2(=1)' 50,4,1,15' 10,18+0,13)' ПОГРУЗКА И РАЗГРУЗКА РАСТИТЕЛЬНОГО ГРУНТА' Т*
1869	20	С310-1(Н15=0)' 50,4' 0,29,1,02,1,15*
1870	21	П2 ЦЕНА:0,29X1,02#*
1871	22	Е1-194#ТЕХ.4#П.1.11#К=1,1#К=1,05#ТАБЛ#25-1(А3,1,1)(А4,1,05)' 36,1,15*
1872	23	Е1-181#ТЕХ.4#П.1.11#К=1,2#К=1,1#ТАБЛ#23-2(А3,1,2)(А4,1,1)' 1,15,514*
1873	24	Е1-231#ТЕХ.4#П.1.11#К=1,1#К=1,05#ТАБЛ#29-2(А3,1,1)(А4,1,05)' 29,1,15' * ЗАЧИСТКА ГРУНТА 2 ГРУППЫ В КОТЛОВАН Е БУЛЬДОЗЕРОМ С ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ДО 10М*
1874	25	Е1-238#ТЕХ.4.#П.1.11#К=1,1#К=1,05#К=2#ТАБЛ#29-9(А3,1,1)(А4,1,05)(А1,2)' 1,15,29' * ПОСЛЕДУЮЩЕЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ГРУНТА 2 ГРУППЫ БУЛЬДОЗЕРОМ НА 20М*
1875	26	Е1-948#ТЕХ.4.#П.3.67#К=1,2#П.3.72#К=2,8#ТАБЛ#79-2(А5,1,2)(А5,0,8)' 1,15,10' * ДОРАБОТКА ГРУНТА 2 ГРУППЫ ВРУ ЧНУЮ*
1876	27	Е1-180#ТЕХ.4.#П.1.11#К=1,2#К=1,1#П.1.17#ТАБЛ#23-1(А3,1,2)(А4,1,1)' 1,15,39' * ПОГРУЗКА ЭКСКАВАТОРОМ ДОРАБОТ АННОГО ГРУНТА НА АВТОСАМОСВАЛЫ*
1877	28	С310-3(Н15=0)' 603,75,1,15*
1878	29	П2 ОБЪЕМ:1396,75,1,75*
1879	30	С310-1(Н15=0)' 364,1,15*
1880	31	П2 ОБЪЕМ:239,2,1,75*
1881	32	Е1-195#ТЕХ.4#П.1.11#К=1,1#К=1,05#ТАБЛ#25-2(А3,1,1)(А4,1,05)' 1,15,553*
1882	33	Е1-181#ТЕХ.4.#П.1.11#К=1,2#К=1,1#ТАБЛ#23-2(А3,1,2)(А4,1,1)' 1,15,208' * ПОГРУЗКА ГРУНТА ДЛЯ ОБРАТНОЙ ЗАСЫПКИ И*
1883	34	С310-1(Н15=0)' 364,1,15*
1884	35	П2 ОБЪЕМ:239,2,1,75*
1885	36	Е1-257#ТЕХ.4.#П.1.11#К=1,1#К=1,05#ТАБЛ#31-2(А3,1,1)(А4,1,05)' 146,1,15' * ОБРАТНАЯ ЗАСЫПКА ГРУНТА БУЛЬДОЗЕРО М С ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ДО 10М*
1886	37	Е1-268#ТЕХ.4.#П.1.11#К=1,1#К=1,05#ТАБЛ#31-13(А3,1,1)(А4,1,05)' 1,15,146*
1887	38	Е1-968#ТАБЛ#В1-2' 62,1,15*
1888	39	Е1-1184#ТАБЛ#118-10' 1,6,1,15*
1889	40	РБЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ*
1890	41	Е11-2(А2=38,74)#ТАБЛ#1,2' 145*
1891	42	Е11-11(А2=27,68-1,024)(РМ8063РМ8055)#ТАБЛ#1-1)' 16,4' * + ИЗ БМ-30*
1892	43	П2 ЦЕНА:29,3-(26,3-25,3),1,02=2',28#*
1893	44	Е6-16(А2=29,13)#ТАБЛ#1-16' 75,5' * + ВДМ-1*
1894	45	С124-1-6' 0,052*
1895	46	С124-1-8' 0,053*

1896	47	C124-1-10' 0,319*
1897	48	C124-3-12' 0,382*
1898	49	C124-3-16' 2,574*
1899	50	C124-3-18' 1,074*
1900	51	E6-83#ТАБЛ#9-7' 0,029*
1901	52	E7-401(A2=0,26)#ТАБЛ#36-2' 30' ' + ФБС12,6,6-Т=10ШТ#ФБС9,6,6-Т=20ШТ*
1902	53	ЕТССЦ#ПЗ-19(=19)' 0,293,20' 44,20' СТОИМОСТЬ БЕТОННЫХ БЛОКОВ ФБС9,6,6-Т ОБЪЕМОМ ДО 0,3МЗ' МЗ*
1903	54	П2 ОБЪЕМ:0,293,20**
1904	55	ЕТССЦ#ПЗ-11(=19)' 0,398,10' 42,50' СТОИМОСТЬ БЕТОННЫХ БЛОКОВ ФБС12,6,6-Т ОБЪЕМОМ БОЛЕЕ 0,3МЗ ДО 0,5МЗ' МЗ*
1905	56	П2 ОБЪЕМ:0,398,10**
1906	57	E7-403(A2=0,26)#ТАБЛ#36-4' 47' ' + ФБС24,6,6-Т*
1907	58	ЕТССЦ#ПЗ-3(=19)' 0,815,47' 40,9' СТОИМОСТЬ БЕТОННЫХ БЛОКОВ ФБС24,6,6-Т ОБЪЕМОМ БОЛЕЕ 0,5МЗ' МЗ*
1908	59	П2 ОБЪЕМ:0,815,47**
1909	60	E6-90#ПРИМЕН(A2=30,32)#ТАБЛ#11-1' 1,5' ' ЗАДЕЛКИ ПО МЕСТУ БЕТОННОМ №100*
1910	61	E6-5(A2=34,68)#ТАБЛ#1-5' 1,73,4' ' МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТЫ ФН-1=4ШТ ИЗ БН-200 ПОД КОЛОННЫ*
1911	62	П2 ОБЪЕМ:1,73,6=6,92**
1912	63	C124-1-6' 0,0055,4' 270,00*
1913	64	C124-3-16' 0,0169,4' 270,00*
1914	65	E6-83#ТАБЛ#9,7' 0,0072,4*
1915	66	E6-177(A2=43,7)#ТАБЛ#16-5' 33,8' ' МОНОЛИТНАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ РЕБРИСТАЯ ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПН-2 ИЗ БН-200*
1916	67	C124-10-8' 0,01*
1917	68	C124-10-10' 1,503*
1918	69	C124-12-8' 0,44*
1919	70	C124-12-10' 0,275*
1920	71	C124-12-12' 0,724*
1921	72	C124-12-16' 0,030*
1922	73	C124-12-22' 2,10*
1923	74	C147-16' 10' 32,10*
1924	75	E6-60#ТАБЛ#9-4' 0,03*
1925	76	E6-83#ТАБЛ#9-7' 0,013*
1926	77	E7-184(A2=3,47)#ТАБЛ#11-5' 1' ' МОНТАЖ ПЛИТЫ ПП-4А4Т-1 ДЛИНОЙ 6М, ПЛОЩАДЬЮ 20М2*
1927	78	608-10331#ССЦ#П.8-121' 5,97,2,98' 6,18' СТОИМОСТЬ ПЛИТ ПП-4А4Т-1 ПРИ РАСЧЕТНОЙ НАГРУЗКЕ 730КГ/М2 (ВКЛЮЧАЯ С ОБСТВЕННЫМ ВЕС) МЗ*
1928	79	C147-29' 9,6' 17,80*
1929	80	E7-17(A2=47,32+6,2,2,16*) (РН8224РН8228)' 7,5' ' СЛОЙ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА №200 ТОЛЩИНОЙ 20ММ ПОД ФУНДАМЕНТЫ ОБОРУДОВАНИЯ*
1930	81	П2 ЦЕНА:49+(28,1-21,9),2,16=62,39**
1931	82	X0,36,4=Ф1 0,29,2=Ф2 0,52,2=Ф3 0,28,2=Ф4 0,41,1=Ф5 0,27,1=Ф6 0,24,4=Ф7 Ф1+Ф2+Ф3+Ф4+Ф5+Ф6+Ф7=Ф8*
1932	83	E7-5#ТАБЛ#1-5' 16' ' УСТАНОВКА ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ! Ф01=4ШТ, Ф02=2ШТ, Ф03=2ШТ, Ф04=2ШТ, Ф05=1ШТ, Ф06=1ШТ И Ф07=4ШТ, ВЕСОМ ДО 1,5ТН*
1933	84	608-70008#ССЦ#П.9-97' 67' 52,40' СТОИМОСТЬ ФУНДАМЕНТОВ Ф07=4ШТ ИЗ БН-200 ОБЪЕМОМ БОЛЕЕ 0,2МЗ ДО 1МЗ' МЗ*
1934	85	C147-1' 1,2,4' 22,90*
1935	86	C147-0' 4,4' 25,00*
1936	87	C147-24' 1,8,4' 41,30*
1937	88	608-70008#ССЦ#П.9-104' Ф1+Ф2+Ф3+Ф5+Ф6' 54,2' СТОИМОСТЬ ФУНДАМЕНТОВ Ф01=4ШТ, Ф02=2ШТ, Ф03=2ШТ, Ф05=1ШТ, Ф06=1ШТ И 3 БН-200 ОБЪЕМОМ БОЛЕЕ 0,2МЗ ДО 1МЗ' МЗ*
1938	89	C147-1' 1,2,10' 22,90*
1939	90	C147-8' 4,4,4+5,6,2+10,4,2+8,8+5,2' 25,00*
1940	91	C147-24' 3,6,10' 41,30*
1941	92	608-70009#ССЦ#П.9-110' Ф4' 54,7' СТОИМОСТЬ ФУНДАМЕНТОВ Ф04=2ШТ ИЗ БН-200 ОБЪЕМОМ БОЛЕЕ 0,2МЗ ДО 1МЗ' МЗ*
1942	93	C147-1' 10' 22,90*
1943	94	C147-8' 5,2,2' 25,00*
1944	95	C147-24' 3,6,2' 41,30*
1945	96	C147-24' 3 3,3' 41,30' СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ №С-1, №С-2, №С-3, №С-4, №С-15*
1946	97	C147-29' 3 3,3' 17,80*
1947	98	C147-24' (40,3,3)+14' 41,30' ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ №И-1А*
1948	99	E6-73-1(A2=76,84)#ТАБЛ#0-2' 9*
1949	100	E6-74-1(A2=33,5)(A1,3)#К=3#ТАБЛ, 08-3' 9' ' ДОБАВЛЯЕТСЯ 30ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ*
1950	101	E13-103#ТАБЛ#14-1' 154*

1951	102	Е8-27#ТАБЛ#4-7# 154*
1952	103	Е11-67(А2=100,76)#ТАБЛ#11-1# 128,5*
1953	104	Е11-68(А2=14,93)(А1,2)#К=2#ТАБЛ#11-2# 128,5# * УВЕЛИЧЕНИЕ ТОЛЩИНЫ НА 10ММ*
1954	105	Е11-77#ТАБЛ#11-1# 128,5# * ЖЕЛЕЗНЫЕ БЕТОННЫЕ ПОКРЫТИЯ ПОЛА*
1955	106	Е9-46#ТЕХ.4.Т.2#К=1,1(А5,1,1)#ТАБЛ#7-1# 0,041*
1956	107	С121-1975#ТЕХ.4.Т.3# 0,041# 358-8# МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ СТРЕМЯЧКИ СС-1 ИЗ СТАЛИ ВСТЗКП2*
1957	108	П2 ЦЕНА:358-8=350**
1958	109	Е6-85#ТАБЛ#9-9# 0,063# * УСТАНОВКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ МН-27*
1959	110	Б*
1960	111	РКАРКАС И ПОКРЫТИЕ*
1961	112	Е7-73(А2=3,55)#ТАБЛ#6-1-18# 9# * + К18-6-1*
1962	113	608-70001#ССЦ#П.9-5# 0,43,9# 80,6# СТОИМОСТЬ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ КОЛОНН ВЫСОТОЙ 4,78М ИЗ БЕТОНА М-300 ОБЪЕМОМ БОЛ ЕЕ 0,2МЗ ДО 1МЗ# МЗ*
1963	114	П147-1# 9,2,9# 22,90*
1964	115	С147-8# 73,2,9# 25,00*
1965	116	С147-24# 43,9,9# 41,30*
1966	117	С147-29# 43,9,9# 17,80*
1967	118	С147-24# 628# 41,30# СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ МС-10=36ШТ,МС-11=27ШТ,МС12=9ШТ*
1968	119	С147-24# 65# 57,60# БОЛТЫ-МС13=24ШТ*
1969	120	С147-29# 603# 17,80# МЕТАЛЛИЗАЦИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И БОЛТОВ*
1970	121	Е6-104(А2=37,27)#ТАБЛ#12-2# 0,9,0,5,0,18,9# * ЗАПОЛИЧИВАНИЕ КОЛОНН В МЕСТАХ СОЕДИНЕНИЯ БЕТОНОМ М-200*
1971	122	Е6-73(А2=64+(28,4-24,4),0,0,204#)#ТАБЛ#8-2# 0,9,0,5,9# * ПОДЛИВКА ИЗ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА М-200 СЛОЕМ 20ММ*
1972	123	Е6-76(А2=64+(28,1-24,4),0,0,204#)#ТАБЛ#8-2# 0,9,0,5,9# * ПОДЛИВКА ИЗ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА М-200 СЛОЕМ 20ММ*
1973	124	Е6-76(А2=27,3+(28,1-24,4),0,0,102#)#ТАБЛ#8-2# 0,9,0,5,9# * ПОПРАВКА 10ММ НА ТОЛЩИНУ СЛОЯ ПОДЛИВКИ*
1974	125	Е7-94(А2=0,66)#ТАБЛ#7-2# 5# * МОНТАЖ БАЛОК 1БСТ6-5АЗТ ВЕСОМ 1,15М*
1975	126	608-10063#ССЦ#П.8-46# 0,45,5# 74,6+0,82# СТОИМОСТЬ БАЛОК 1БСТ6-5АЗТ ИЗ БЕТОНА М-350 ДЛИНОЙ 6М,ОБЪЕМОМ ДО 1, 5МЗ# МЗ*
1976	127	П2 ОБЪЕМ10,45,5=2,25МЗ**
1977	128	С147-1# 71,2,5# 22,90# АРМАТУРА АЗВ*
1978	129	С147-16# 5,8,5# 32,10*
1979	130	С147-24# (10+7,4),5# 41,30*
1980	131	С147-29# 17,4,5# 17,80*
1981	132	Е7-184(А2=3,47)#ТАБЛ#11-5# 9# * МОНТАЖ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛИТ ПГ-4А4Т-1 ДЛИНОЙ ДО 6М,ПЛОЩАДЬЮ ДО 20М2*
1982	133	608-10331#ССЦ#П.8-121# 5,97,2,98,9# 6,18# СТОИМОСТЬ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ РАЗМЕРОМ 5,97Х2,98 ПРИ РАСЧЕТНОЙ НАГРУЗКЕ (ВКЛЮЧАЯ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС) 730КГ/М2# М2*
1983	134	С147-24# 6,8,9# 41,30# ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-8*
1984	135	С147-29# 6,8,9+6,9# 17,80*
1985	136	П2 ОБЪЕМ 9,6,9+6,8,9**
1986	137	РСТЕНН*
1987	138	Е8-74-7(А2=29,25)#ТАБЛ#9-2# 20,4*
1988	139	Е8-75-7(А2=29,20)#ТАБЛ#9-2# 13,53*
1989	140	Е8-73-7(А2=29,66)#ТАБЛ#9-1# 9,4# * + ТОЛЩИНОЙ 25СМ*
1990	141	Е8-36-1(А2=28,79)#ТАБЛ#5-4# 2,3*
1991	142	Е8-59#ТАБЛ#7-3# 0,005# 421#27,80#1,3В#0,41#392# АРМИРОВАНИЕ НА МЕТР# Т*
1992	143	Е8-189#ТАБЛ#22-1# 67*
1993	144	Е8-57#ТАБЛ#7-1# 58# * + ДОПОЛНИТЕЛЬНО*
1994	145	Е8-13(А2=65,4+(6,1,3,1)#)(РМ8223РМ8227)#ТАБЛ#4-1# 14,7# * + РАСТВОР НАРКИ 150*
1995	146	П2 ЦЕНА:86,5+6,1,3,1**
1996	147	Е7-445(А2+24,4,0,0025#)#ТАБЛ#38-10-1,8# 14# * + 1ПР2-15,12,14=6ШТ,1ПР38-15,12,22У=2ШТ,1ПР1-12,12,6=2ШТ,1ПР=, 18,12,14=3ШТ,1ПР8-20,12,22У=1ШТ*
1997	148	608-70006#ССЦ#П.8-92# 0,42# 64,4# СТОИМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК ИЗ БН-200# МЗ*
1998	149	С147-8# 10# 25,00*
1999	150	С147-15# 7# 32,10*
2000	151	Е7-127(А2+21,9,0,0023#)#ТАБЛ#9-1-1,8# 1# * + БП4-2*
2001	152	608-70006#ССЦ#П.9-92# 0,41# 64,4# СТОИМОСТЬ ПЕРЕМЫЧКИ ИЗ БН-200# МЗ*
2002	153	С147-1# 32# 22,90*
2003	154	С147-2# 40# 22,90*
2004	155	Е7-247#ТАБЛ#14-1# 18# * УСТАНОВКА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПС-600-15-7Вр2-1-1#6ШТ,ПС600,12-18р2-1-1#12ШТ*
2005	156	608-10367#ССЦ#П.8-251# (6,1,5,6)+16,(1,7,10)# 9,92# СТОИМОСТЬ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 7СМ ПРИ РАСХОДЕ СТАЛИ

2006	157	И ДО 7КГ/М2 ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА М2*
2007	158	Е7-288#ТАБЛ#17-4' 4,2,9,0,001' * + РКЗ=9ШТ*
2008	159	С147-24' 166' 41,30' СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ*
2009	160	С147-29' 166' 17,80' МЕТАЛЛИЗАЦИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ*
2010	161	Е7-668#ПРИМЕН#ТАБЛ#47-11-1,8' 1' * УСТАНОВКА ОПОРНЫХ ПОДУШКИ ОП5-4А*
		608-70006#ССЦ#П9-97#ПРИМЕН' 0,027, 52,40-0,82' СТОИМОСТЬ ОПОРНЫХ ПОДУШЕК ИЗ БН-150 ОБЪЕМОМ БОЛЕЕ 0,2М3 ДО 1
		М3' М3*
2011	162	С147-1' 1,3' 22,90*
2012	163	РМЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ*
2013	164	Е9-121#ПРИМЕН#ТЕХ, 4, #ТАБЛ, 2#К=1, 1(А5, 1, 1)#ТАБЛ#17-4' 80,5,8,1,01,1,03,0,001' * МОНТАЖ М/К КАРНИЗА (Б-1=8ШТ)
		*
2014	165	С121-1959' 80,5,8,1,01,0,001' * СТОИМОСТЬ М/К*
2015	166	Е9-34#ТАБЛ.5-1' 5,9,1,75' 6' + ПШП-5,9Х,1,75=6ШТ*
2016	167	П2 ОБЪЕМ:5,9,1,75,6**
2017	168	С121-2105#ТЕХ, 4, #ТАБЛ, 3' 18,1544,4+9,0,0074+9,0,0050), 1,1,1,03' 442-8' СТОИМОСТЬ М/К ОБРАМЛЕНИЯ И НАЩЕЛЬНИК
		ОВ НН-1, НВ-1 СТЕКЛОПАНЕЛЕЙ ИЗ СТАЛИ ВСТЭКП2*
2018	169	П2 ОБЪЕМ:154,4,6+9,7,4+9,5,8), 1,01,1,03,0,001**
2019	170	РПРОЕМЫ*
2020	171	ПА) ДВЕРНЫЕ*
2021	172	Е10-105#ТАБЛ#20-1' 2,05,3*
2022	173	П2 ОБЪЕМ:0,904,2,085,3**
2023	174	С122-281#ДОП.В.1#ПРИЛОЖ' 2,05,3, 14,8-(1,48,0,1)' СТОИМОСТЬ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ДНВ21-12ПП С ОКРАСКОЙ ЗА 2 РАЗА*
2024	175	С111-446-1' 2*
2025	176	С111-448-1' 1*
2026	177	Е10-140#ТАБЛ#26-1' 2,05,3*
2027	178	Е15-729#ТАБЛ#201-6' 1,3,0,675,3*
2028	179	П2 ОБЪЕМ:1,3,0,675,3**
2029	180	П5) ОКОННЫЕ*
2030	181	Е10-84#ТАБЛ#14-1' 1,785,1,76*
2031	182	С122-159#ПРИМЕН#ДОП.В.1#ПРИЛОЖ, #СТР, 9#П, 105' 1,785,1,76, 15,1-(1,76,0,1)' СТОИМОСТЬ ОКОННЫХ БЛОКОВ ПВД18-1
		8,2 С МАСЛЯНОЙ ОКРАСКОЙ ЗА 2 РАЗА*
2032	183	П2 ЦЕНА:15,10-(1,76,0,1)**
2033	184	Е10-85#ТАБЛ.14-2' 2,945,1,76*
2034	185	П2 ОБЪЕМ:2,945,1,76**
2035	186	С122-164#ПРИМЕН#ДОП.В.1#ПРИЛОЖ#СТР, 9#П, 97' 2,945,1,76, 13,50-(1,68,0,1)' СТОИМОСТЬ ОКОННЫХ БЛОКОВ ПВД18-3В,
		2 С МАСЛЯНОЙ ОКРАСКОЙ ЗА 2 РАЗА*
2036	187	П2 ЦЕНА:13,50-(1,68,0,1)**
2037	188	Е10-88#ТАБЛ#15-2' 2*
2038	189	С111-436' 1*
2039	190	С111-439' 1*
2040	191	Е14-36#ПРИМЕН#ТАБЛ#7-1' 5,9,1,75,6' * ЗАПОЛНЕНИЕ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ ШВЕДСКОГО СЕЧЕНИЯ*
2041	192	Е15-707#ТАБЛ#201-2' (1,785,1,76)+(2,945,1,76)*
2042	193	РКРОВЛЯ*
2043	194	Е12-293#ТАБЛ#9-8' 20*
2044	195	Е12-299(А2=43,22)#ТАБЛ#10-1' 186,6*
2045	196	Е12-287(А2=33,36)#ТАБЛ#9-4' 20,0,14' * УТЕПЛЕНИЕ КРОВЛИ БУДКИ-ВЕСОВЩИКА ПЕНОБЕТОНОМ ТОЛЩ.140ММ*
2046	197	Е12-297#ТАБЛ.9-10' 186,6*
2047	198	Е12-176#ТАБЛ#2-6-2' 186,6*
2048	199	Е12-289#ПРИМ#ТАБЛ, #9-6' 38' * ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ СЛОЙ РУБЕРОИДА*
2049	200	Е12-288#ТАБЛ#8-5' 34*
2050	201	Е12-299(А2=43,22)#ТАБЛ#10-1' 1,6' * СЛОЙ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА ПО ПАРАЛЕТУ*
2051	202	Е12-277#ТАБЛ#8-2' 37*
2052	203	РПОЛЫ*
2053	204	Е11-2(А2=38,74)#ТАБЛ.1,2' 36' * + ПОД ПОЛЫ ТИП.2*
2054	205	Е11-11(А2=27,68)#ТАБЛ#1-11' 36,0,15' * + ИЗ БМ100 ПОД ПОЛЫ ТИП.2*
2055	206	Е11-83(А2=101,41)#ТАБЛ.13-1' 72' * + (ТИП 2,7)*
2056	207	Е11-84(А2=17,31)#ТАБЛ.13-2' 72*
2057	208	Е12-287(А2=33,36)#ТАБЛ#8-3' 20' * + ТИП.1*
2058	209	Е11-57#ПРИМЕН#ТАБЛ#3-5' 20' * ПРОСЛАЖКА ИЗ ХОЛОДНОЙ НАСТИКИ НА ВОДОСТОЯЩИХ ВЯЖУЩИХ ТОЛЩИНОЙ 2ММ (ТИП 1)*

2059	210	E11-48(ВП)*ТАБЛ#3-6* 20' * ИСКЛЮЧИТЬ НА УМЕНЬШЕНИЕ ТОЛЩИНЫ НА 1ММ*
2060	211	E11-207*ТАБЛ#28-1* 20*
2061	212	РОТДЕЛОЧНЫЕ РАБОТЫ*
2062	213	E15-256(A2=56,8)*ТАБЛ#55-5-11* 62,3*
2063	214	E15-210(A2=15,9)*ТАБЛ#52-3* 27*
2064	215	E15-297(A2=2,05)*ТЕХ.4*2,12*К=1,6*ТАБЛ#59-4* 29*
2065	216	E15-659*ТАБЛ#168-2* 29*
2066	217	E15-658*ТАБЛ#168-1* 62,3*
2067	218	E15-509*ТЕХ.4*П.3.18*К=1,1(A3,1,1)(A4,1,1)(A5,1,1)*ТАБЛ#155-2* (144,1,6)+291,6' * ИЗВЕСТКОВАЯ ОКРАСКА СТЕН И ПОТОЛКА ВНУТРИ НАВЕСА ВЫСОТЫ БОЛЕЕ 4М*
2068	219	П2 ОБЪЕМ:144,1,6+291,6*
2069	220	E15-509*ТАБЛ#153-2* 243' * ИЗВЕСТКОВАЯ ОКРАСКА СТЕН И ПОТОЛКА ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТИ ПРИ ВЫСОТЕ ДН 4М*
2070	221	E15-533*ТАБЛ#156-2-23* 240' * СИЛИКАТНАЯ ОКРАСКА НАРУЖНЫХ СТЕН*
2071	222	E8-191*ТАБЛ#22-3* 240' * + ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОКРАСКИ*
2072	223	E13-153*К=2*ТЕХ.4,*П3,5*К=1,1(A3,1,1)(A2,1,1)(A4,1,1)(A1,2) * 109' * ОКРАСКА Н/К ЭМАЛЯМИ ЗА 2 РАЗА*
2073	224	E15-563*ТАБЛ#158-3* 2' * НАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ПЛИНТУСОВ В ПОЛАХ ИЗ ЛИНОЛЕУМА*
2074	225	ПРОЧИЕ РАБОТЫ*
2075	226	X(1,2,1,5,0,251+(0,4,0,5,0,15)=Ф12 1,2,1,5=Ф13*
2076	227	E6-30*ПРИМЕН(A2=32,16+8,3,1,02*)(РПВ064РПВ080)*ТАБЛ#3-1* Ф12' * УСТРОЙСТВО БЕТОННОГО КРЫЛЬЦА ИЗ БМ-300*
2077	228	E11-69*ТАБЛ#11-3* Ф13' * + КРЫЛЬЦА*
2078	229	E11-77*ТАБЛ#11-11* Ф13' * + КРЫЛЬЦА*
2079	230	С111-366* 0,01*
2080	231	E10-109*ТАБЛ#20-5* 0,9' * УСТАНОВКА ДЕРЕВЯННОГО ЛЖА*
2081	232	E07-173(A2=208,6)*ТАБЛ#43-1* 71' * УСТРОЙСТВО ЩЕБЕНОЧНОГО ОСНОВАНИЯ ПОД ОТМОСТКУ СЛОЕМ 120ММ*
2082	233	E07-169(A2=147,77)*ТАБЛ#42-1* 71,0' * АСФАЛЬТОБЕТОННОЕ ПОКРЫТИЕ ОТМОСТКИ СЛОЕМ 30ММ*
2083	234	E10-28*ПРИМЕН*ТАБЛ.4-1* 20,9' * ДЕРЕВЯННЫЙ НАСТИЛ НА ГРУЗОПСЪЕМНОМ УСТРОЙСТВЕ ВЕСОВ*
2084	235	E10-208*ПРИМЕН*К=1,5*ТАБЛ.#39-2(A1,1,15) * 146' * АНТИСЕПТИРОВАНИЕ ДЕРЕВЯННОГО НАСТИЛА*
2085	236	КЛ.А.КОСАРЕВА* Ч.Г.ПРОКОФЬЕВА* Л.М.ПАВЛОВА 12.12.85г*

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ (П.Н.= 8)
 =====

345	1	900016485' М1' ' ' 1.1' ' ' 1233,8' *
346	2	ТИПОВАЯ ПРОЕКТ' ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ АР#АВТОМОБИЛЬНЫЕ ВЕСЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОС ТЬЮ 60 ТОНН НА ОДИН ПРОЕЗД#С ДЛИНОЙ ПЛАТФОРМЫ 18 МЕТРОВ#(ВАРИАНТ ФУНДАМЕНТЫ ИЗ ДЫРЧАТЫХ БЛОКОВ У ДБ)#СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ' ' ' ' ' *
347	3	Д2-Б*
348	4	Д2-М*
349	5	Д2-С*
350	6	Д2-Т*
351	7	Д3-Д*
352	8	Д4-А*
353	9	Д4-У*
354	10	Д3-Т*
355	11	ДТ' 2997:0,0*
356	12	ДТ' 1-1750:0,0*
357	13	ДТ' 2072,2174,2777,2784,2897,3047,3062,3104,5108,5184,5195,6237,8007,8483,16031,16406,17100,17270:0,0*
358	14	Н10=16,5*
359	15	А*
360	16	РЗЕМЛЯНЫЕ РАБОТЫ*
361	17	Е1-234#ТЕХ.4.#П.1,11#К=1,1#К=1,05#ТАБЛ#29-1(А3,1,1)(А4,1,05)' 36,1,15' * СРЕЗКА РАСТИТЕЛЬНОГО ГРУНТА 1 ГРУ ППЫ БУЛЬДОЗЕРОМ С ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ДО 10М*
362	18	Е1-237#ТЕХ.4.#П.1,11#К=1,1#К=1,05#К=2#ТАБЛ#29-8(А1,1,1)(А4,1,05)(А1,2)' 36,1,15' * ПОСЛЕДУЮЩЕЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ РАСТИТЕЛЬНОГО ГРУНТА 1 ГРУППЫ БУЛЬДОЗЕРОМ НА 20М*
363	19	ЕТС-310#СТР.5#П.9(=1)' 50,4,1,15' (0,18+0,13)' ПОГРУЗКА И ЗАГРУЗКА РАСТИТЕЛЬНОГО ГРУНТА * Т*
364	20	С310-1(Н15=0)' 50,4' 0,29,1,02,1,15*
365	21	П2ЦЕНА:0,29X1,02**
366	22	Е1-194#ТЕХ.4#П.1,11#К=1,1#К=1,05#ТАБЛ#25-1(А3,1,1)(А4,1,05)' 36,1,15*
367	23	Е1-181#ТЕХ.4#П.1,11#К=1,2#К=1,1#ТАБЛ#23-2(А3,1,2)(А4,1,1)' 1,15,514*
368	24	Е1-231#ТЕХ.4#П.1,11#К=1,1#К=1,05#ТАБЛ#29-2(А3,1,1)(А4,1,05)' 29,1,15' * ЗАЧИСТКА ГРУНТА 2 ГРУППЫ В КОТЛОВАН Е БУЛЬДОЗЕРОМ С ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ДО 10М*
369	25	Е1-238#ТЕХ.4.#П.1,11#К=1,1#К=1,05#К=2#ТАБЛ#29-9(А3,1,1)(А4,1,05)(А1,2)' 1,15,29' * ПОСЛЕДУЮЩЕЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ГРУНТА 2 ГРУППЫ БУЛЬДОЗЕРОМ НА 20М*
370	26	Е1-940#ТЕХ.4#П.3,67#К=1,2#П.3,72#К=0,8#ТАБЛ#79-2(А5,1,2)(А5,0,8)' 1,15,10' * ДОРАБОТКА ГРУНТА 2 ГРУППЫ ВРУЧ НУЮ*
371	27	Е1-180#ТЕХ.4#П.1,11#К=1,2#К=1,1#П.1,17#ТАБЛ#23-1(А3,1,2)(А4,1,1)' 1,15,39' * ПОГРУЗКА ЭКСКАВАТОРОМ ДОРАБОТА ННОГО ГРУНТА НА АВТОСАМОСВАЛЫ*
372	28	С310-3(Н15=2)' 603,75,1,15*
373	29	П2#ОБЪЕМ:396,75,1,75*
374	30	С310-1(Н15=0)' 364,1,15*
375	31	П2#ОБЪЕМ:239,2,1,75*
376	32	Е1-195#ТЕХ.4#П.1,11#К=1,1#К=1,05#ТАБЛ#25-2(А3,1,1)(А4,1,05)' 1,15,553*
377	33	Е1-181#ТЕХ.4#П.1,11#К=1,2#К=1,1#ТАБЛ#23-2(А3,1,2)(А4,1,1)' 1,15,208' * ПОГРУЗКА ГРУНТА ДЛЯ ОБРАТНОЙ ЗАСЫПКИ
378	34	С310-1(Н15=0)' 364,1,15*
379	35	П2#ОБЪЕМ:239,2,1,75**
380	36	Е1-257#ТЕХ.4#П.1,11#К=1,1#К=1,05#ТАБЛ#31-2(А3,1,1)(А4,1,05)' 146,1,15' * ОБРАТНАЯ ЗАСЫПКА ГРУНТА БУЛЬДОЗЕРО М С ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ДО 10М*
381	37	Е1-268#ТЕХ.4#П.1,11#К=1,1#К=1,05#ТАБЛ#31-13(А3,1,1)(А4,1,05)' 1,15,146*
382	38	Е1-968#ТАБЛ#81-2' 62,1,15*
383	39	Е1-1184#ТАБЛ#118-10' 146,1,15*
384	40	РБЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ*
385	41	Е11-2(А2=38,74)#ТАБЛ#1-2' 145*
386	42	Е11-11(А2=27,68-1,02#)#(РМ8063РМ8055)#ТАБЛ#1-11' 16,4' * + ИЗ БМ-50*
387	43	П2ЦЕНА:29,3-(26,3-25,3).1,02=28,28**
388	44	Е6-19(А2=29,981#ТАБЛ.1-19' 47,3' * МОНОЛИТНАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ПЛИТА ДНИЩА *ПМ-2 И ЗАПОЛНЕНИЕ ПУСТОТ В БЛОКАХ УДБ ИЗ БМ-200*
389	45	С124-1-10' 0,37*

390	46	C124-3-10' 0,094*
391	47	C124-3-16' 0,121*
392	48	C124-3-20' 0,057*
393	49	C147-16' 356' 32,10*
394	50	E6-83#ТАБЛ#9-7' 0,090*
395	51	E7-400(A2=0,26)#ТАБЛ#36-1' 7' ' + УДБ-0.6*
396	52	608-70000#ПРИМЕ4#ССЦ#9-103' 0,77' 64,5,1,05' СТОИМОСТЬ БЛОКОВ УДБ-0.6 ИЗ БЕТОНА М-200 ОБЪЕМОМ ДО 0,2МЗ' МЗ*
397	53	ПЦЕНА:64,5X1,05**
398	54	C147-1' :4' 22,9*
399	55	C147-0' '0' 25*
400	56	E7-401(A2=0,26)#ТАБЛ#36-2' 16' ' + УДБ-1,2=14ШТ,УДБ-1.8=2ШТ*
401	57	608-70000#ПРИМЕ4.#ССЦ#П.9-104' 3,92' 54,2.1,05' СТОИМОСТЬ БЛОКОВ УДБ-1,2,УДБ-1.8 ИЗ БМ-200 ОБЪЕМОМ БОЛЕЕ 0, 2МЗ ДО 1МЗ' МЗ*
402	58	ПЦЕНА:54,2X1,05**
403	59	C147-1' 57' 22,9*
404	60	C147-6' 89' 25*
405	61	E7-402(A2=0,26)#ТАБЛ.#36,3' 11' ' + УДБ-2.4*
406	62	E7-403(A2=0,26)#ТАБЛ#36-4' 6' ' + УДБ-4.2=4ШТ,УДБ-4.8=2ШТ*
407	63	408-70000#ПРИМ.2#ССЦ# П.9-104' 10,20' 54,2.1,05' СТОИМОСТЬ БЛОКОВ УДБ-2.4=1ШТ,УДБ-4.2=4ШТ,УДБ-4.8=2ШТ ИЗ Б М-200 ОБЪЕМОМ БОЛЕЕ 0.2МЗ ДО 1МЗ' МЗ*
408	64	ПЦЕНА:54,2X1,05**
409	65	C147-1' 136' 22,90*
410	66	C147-8' 219' 25,00*
411	67	E7-403(A2=0,26)#ТАБЛ#36,4' 53' ' + УДБ-5,4=9ШТ,УДБ-6,6=44ШТ*
412	68	608-70000#ССЦ#9-105' 65,26' 48,5' СТОИМОСТЬ БЛОКОВ УДБ-5.4 И УДБ-6.6 ИЗ БМ-200 ОБЪЕМОМ БОЛЕЕ 1МЗ ДО 4МЗ' МЗ
413	69	C147-1' 777' 22,90*
414	70	C147-8' '258' 25,00*
415	71	C147-24' 88' 41,30*
416	72	E6-13(A2=31,28+1,6.1,02#)(РМВ064РМВ072)#ТАБЛ#1-13' 41,2' * ЗАМОНОЛИЧИВАНИЕ ПУСТОТ БЛОКОВ СТЕН БЕТОНОМ М-200
417	73	ПЦЕНА:34,4+(27,4-25,8)X1,02**
418	74	E8-59#ТАБЛ#7-3' 1,895' 29,18#27,80#1,38#0,41#0' АРМИРОВАНИЕ БЕТОНА ПРИ ЗАМОНОЛИЧИВАНИИ ПУСТОТ БЛОКОВ*
419	75	C124-1-6' 0,289*
420	76	C124-3-12' 1,607*
421	77	E6-95(A2=40,24)#ТАБЛ#11-6' 0,76,4+0,79,2' * МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ УЧАСТКИ СТЕН УМ-6=4ШТ,УМ7-2ШТ ИЗ БМ-2 00*
422	78	П2ОБЪЕМ:0,76X4+0,79X2**
423	79	C124-16-6' (1,6,4+1,7.2),0,001*
424	80	C124-10-12' (25,6),0,001*
425	81	E6-177(A2=43,7)#ТАБЛ#16-5' 33,8' * МОНОЛИТНАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ РЕБРИСТАЯ ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПМ-2 ИЗ БМ-200*
426	82	C124-10-8' 0,01*
427	83	C124-10-10' 1,503*
428	84	C124-12-8' 0,44*
429	85	C124-12-10' 0,275*
430	86	C124-12-12' 0,724*
431	87	C124-12-16' 0,030*
432	88	C124-12-22' 2,10*
433	89	C147-16' 10' 32,10*
434	90	E6-80#ТАБЛ.#9-4' 0,03*
435	91	E6-43#ТАБЛ.#9-7' 0,013*
436	92	E7-184(A2=3,47)#ТАБЛ.#11-5' 1' * МОНТАЖ ПЛИТЫ ПП-4А4Т-1 ДЛИНОЙ 6М,ПЛОЩАДЫ-ЕТ 20М2*
437	93	608-10331#ССЦ#П.8-121' 5,97,2,95' 6,18' СТОИМОСТЬ ПЛИТЫ ПП-4А4Т-1 ПРИ РАСЧЕТНОЙ НАГРУЗКЕ 730КГ/М2(ВКЛЮЧАЯ С ОБСТВЕННЫЙ ВЕС)' М2*
438	94	C147-29' 9.6' 17,80*
439	95	E7-5#ТАБЛ#1-5' 16' ' + УДБ-1,2=8ШТ: ДБ-1,8=8ШТ*
440	96	608 70000#ССЦ#П.9-104' 0,23,8+0,35,8' 54,2.1,05' СТОИМОСТЬ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ БЛОКОВ ИЗ БМ-200 ОБЪЕМОМ БОЛЕЕ 0, 2МЗ ДО 1МЗ' МЗ*
441	97	П2ОБЪЕМ:0,23X8+0,35X8**

442	98	С147-1' 3,3,8+5,35,8' 22,90*
443	99	С147-8' 5,13,8+8,25,8' 25,0*
444	100	Е6-13(А2=31,28+1,6,1,02#)(РМ8064РМ8072) #ТАБЛ.#1-13' 0,37,4' * ЗАМОНОЛИВАНИЕ ПУСТОТ БЛОКОВ БЕТОНОМ М-200*
445	101	ПЦЕНА: 34,4+(27,4-25,8)X1,02**
446	102	Е8-59#ТАБЛ.#7-3' 0,012' 29,18*27,8*1,38*0,41*0' АРМИРОВАНИЕ ПУСТОТ БЛОКОВ*
447	103	С124-1-6' 0,02*
448	104	С124-3-12' 0,007*
449	105	Е6-80#ТАБЛ#9-4' 0,03*
450	106	Е7-17(А2=47,32+6,2,2,16#)(РМ8224РМ8228)' 7,5' * СЛОЙ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА М-200 ТОЛЩИНОЙ 20ММ ПОД ФУНДАМЕНТЫ ОБОРУДОВАНИЯ*
451	107	ПЦЕНА: 49+(28,1-21,9).2,16=62,39**
452	108	X0,36,4=φ1 0,29,2=φ2 0,52,2=φ3 0,28,2=φ4 0,41,1=φ5 0,27,1=φ6 0,24,4=φ7 φ1+φ2+φ3+φ4+φ5+φ6+φ7=φ8*
453	109	Е7-5#ТАБЛ#1-5' 16' * УСТАНОВКА ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ: φ01=4ШТ, φ02=2ШТ, φ03=2ШТ, φ04=2ШТ, φ05=1ШТ, φ06=1ШТ, φ07=4ШТ, ВЕСОМ ДО 1,5ТН*
454	110	608.70008#ССЦ#П.9-97' φ7' 52,40' СТОИМОСТЬ ФУНДАМЕНТОВ φ07=4ШТ ИЗ БМ-200 ОБЪЕМОМ БОЛЕЕ 0,2МЗ ДО 1МЗ' МЗ*
455	111	С147-1' 1,2,4' 22,90*
456	112	С147-8' 4,4' 25,00*
457	113	С147-24' 1,8,4' 41,30*
458	114	608.70008#ССЦ#П.9-104' φ1+φ2+φ3+φ5+φ6' 54,2' СТОИМОСТЬ ФУНДАМЕНТОВ φ01=4ШТ, φ02=2ШТ, φ03=2ШТ, φ05=1ШТ, φ06=1ШТ ИЗ БМ-200 ОБЪЕМОМ БОЛЕЕ 0,2МЗ ДО 1МЗ' МЗ*
459	115	С147-1' 1,2,10' 22,90*
460	116	С147-8' 4,4,4+5,6,2+10,4,2+8,8+5,2' 25,00*
461	117	С147-24' 3,6,10' 41,30*
462	118	608.70009#ССЦ#П.9-110' φ4' 54,7' СТОИМОСТЬ ФУНДАМЕНТОВ φ04=2ШТ ИЗ БМ-200 ОБЪЕМОМ БОЛЕЕ 0,2МЗ ДО 1МЗ' МЗ*
463	119	С147-1' 10' 22,90*
464	120	С147-8' 5,2,2' 25,00*
465	121	С147-24' 3,6,2' 41,30*
466	122	С147-24' 3,13,3' 41,30' СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ МС-1, МС-2, МС-3, МС-4, МС-15*
467	123	С147-29' 3,13,3' 17,80*
468	124	С147-24' (40,3,3)+14' 41,30' ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ МИ-1А*
469	125	Е6-73-1(А2=76,84)#ТАБЛ#8-2' 9*
470	126	Е6-74-1(А2=33,5)(А1,3)#К=3#ТАБЛ.#8-3' 9' * ДОБАВЛЯЕТСЯ 30ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ*
471	127	Е13-103#ТАБЛ#14-1' 154*
472	128	Е8-27#ТАБЛ#8-7' 154*
473	129	Е11-67(А2=100,76)#ТАБЛ#11-1' 128,5*
474	130	Е11-68(А2=14,93)(А1,2)#К=2#ТАБЛ#11-2' 128,5' * УВЕЛИЧЕНИЕ ТОЛЩИНЫ НА 10ММ*
475	131	Е11-77#ТАБЛ#11-11' 128,5' * ЖЕЛЕЗНЕНИЕ БЕТОННЫХ ПОКРЫТИЙ ПОЛА*
476	132	Е9-46#ТЕХ.4,Т.2#К=1,1(А5,1,1)#ТАБЛ#7-1' 0,041*
477	133	С121-1975#ТЕХ.4,Т.3' 0,041' 358-8' МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ СТРЕМЯНКИ СГ-1 ИЗ СТАЛИ ВСТЗКП2*
478	134	ПЦЕНА: 358-8=350**
479	135	Е6-85#ТАБЛ#9-9' 0,063' * УСТАНОВКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ МН-27*
480	136	Б*
481	137	РКАРКМС И ПОКРЫТИЕ*
482	138	Е7-73(А2=3,55)#ТАБЛ#6-1-18' 9' * К48-6-1*
483	139	608.70001#ССЦ#П.9-5' 0,43,9' 80,6' СТОИМОСТЬ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ КОЛОНН ВЫСОТОЙ 4,78М ИЗ БЕТОНА М-300 ОБЪЕМОМ БОЛЕЕ 0,2МЗ ДО 1МЗ' МЗ*
484	140	С147-1' 9,2,9' 22,90*
485	141	С147-8' 73,2,9' 25,00*
486	142	С147-24' 43,9,9' 41,30*
487	143	С147-29' 43,9,9' 17,80*
488	144	С147-24' 628' 41,30' СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ МС-10=36ШТ, МС-11=27ШТ, МС12=9ШТ*
489	145	С147-25' 65' 57,60' БОЛТЫ-МС13=24ШТ*
490	146	С147-29' 693' 17,80' МЕТАЛЛИЗАЦИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И БОЛТОВ*
491	147	Е6-104(А2=37,27)#ТАБЛ.#12-2' 0,9,0,5,0,18,9' * ЗАМОНОЛИВАНИЕ КОЛОНН В МЕСТАХ СОЕДИНЕНИЯ БЕТОНОМ М-200*
492	148	Е6-73(А2=64+(28,1-24,4).0,0204#)#ТАБЛ#8-2' 0,9,0,5,9' * ПОДЛИВКА ИЗ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА М-200 СЛОЕМ 20ММ*
493	149	Е6-76(А2=27,3+(28,1-24,4).0,0102#)#ТАБЛ#8-2' 0,9,0,5,9' * ПОПРАВКА 10ММ НА ТОЛЩИНУ СЛОЯ ПОДЛИВКИ*
494	150	Е7-94(А2=0,66)#ТАБЛ#7-2' 5' * МОНТАЖ БАЛОК 1БСТ6-5АЗТ ВЕСОМ 1,15М*
495	151	608.10063#ССЦ#П.8-46' 0,45,5' 74,6+0,82' СТОИМОСТЬ БАЛОК 1БСТ6-5АЗТ ИЗ БЕТОНА М-350 ДЛИНОЙ 6М, ОБЪЕМОМ ДО 1,5МЗ' МЗ*

496	152	П20БЪЕМ:0,45X5=2,25МЗ*
497	153	С147-1' 71,2,5' 22,90' АРМАТУРА А38*
498	154	С147-16' 51,8,5' 32,10*
499	155	С147-24' (10+7,4),5' 41,30*
500	156	С147-29' 17,4,5' 17,80*
501	157	Е7-104(А2=3,47)Т#ТАБЛ#11-5' 9' * МОНТАЖ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛИТ ПГ-4А4Г-1 ДЛИНОЙ ДО 6М, ПЛОЩАДЬЮ ДО 20М2*
502	158	600-10331#ССЦ#П.8-121' 5,97.2,98.9' 6.18' СТОИМОСТЬ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ РАЗМЕРОМ 5,97X2,98 ПРИ РАСЧЕТНОЙ НАГРУЗКЕ (ВКЛЮЧАЯ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС) 730КГ/М2 * М2*
503	159	С147-24' 61,8,9' 41,30' ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-8*
504	160	С147-29' 61,8,9+9,6.9' 17,80*
505	161	П20БЪЕМ9,6X9+6,8X9**
506	162	РСТЕНЫ*
507	163	Е8-74-7(А2=29,25)Т#ТАБЛ#9-2' 20,4*
508	164	Е8-75-7(А2=29,20)Т#ТАБЛ#9-2' 13,53*
509	165	Е8-73-7(А2=29,66)Т#ТАБЛ#9-1' 9,4' ' + ТОЛЩИНОЙ 25СМ*
510	166	Е8-36-1(А2=28,79)Т#ТАБЛ#5-4' 2,3*
511	167	Е8-59Т#ТАБЛ#7-3' 0,005' 421#27,80#1,38#0,41#392' АРМИРОВАНИЕ НА МЕТР * Т*
512	168	Е8-189Т#ТАБЛ#22-1' 67*
513	169	Е8-57Т#ТАБЛ#7-1' 58' ' + ДОПОЛНИТЕЛЬНО*
514	170	Е8-13(А2=65,4+(6,1.3,1)Т#ТАБЛ#4-1' 14,7' ' + РАСТВОР МАРКИ 150*
515	171	ПЦЕНА:86,5+6,1X3,1**
516	172	Е7-445(А2+24,4,0,0025Т#ТАБЛ#38-10 1.8' 14' ' + 1ПР2-15.12.14=6шт, 1ПР38-15.12.22У=2шт, 1ПР1-12.12.6=2шт, 1ПР-19.12.14=3шт, 1ПР8-20.12.22У=1шт*
517	173	600-70006#ССЦ#П.9-92' 0,42' 64,4' СТОИМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК ИЗ БМ-200' МЗ*
518	174	С147-0' 10' 25,00*
519	175	С147-15' 7' 32,10*
520	176	Е7-127(А2+21,9.0,0023Т#ТАБЛ#9-1-1.8' 1' ' + БП4-2*
521	177	600.70006#ССЦ#П.9-92' 0,41' 64,4' СТОИМОСТЬ ПЕРЕМЫЧКИ ИЗ БМ-200' МЗ*
522	178	С147-1' 32' 22,90*
523	179	С147-2' 40' 22,90*
524	180	Е7-247Т#ТАБЛ#14-1' 18' ' УСТАНОВКА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПС-600-15-7ВР2-1-1=6шт, ПС600.12-1ВР2-1-1=12шт*
525	181	600-10367#ССЦ#П.8-251' (6.1,5.6)+(6.1,2.12)' 5,92' СТОИМОСТЬ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 7СМ ПРИ РАСХОДЕ СТАЛ И ДО 7КГ/М2 ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА' М2*
526	182	Е7-288Т#ТАБЛ#17-4' 4,2.9.0,001' ' + РКЗ=9шт*
527	183	С147-24' 166' 41,30' СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ*
528	184	С147-29' 166' 17,80' МЕТАЛЛИЗАЦИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ*
529	185	Е7-668Т#ПРИМЕН#ТАБЛ#47-11-1.8' 1' ' УСТАНОВКА ОПОРНОЙ ПОДУШКИ ОП5-4А*
530	186	600-70006#ССЦ#П.9-97Т#ПРИМЕН' 0,027' 52,40-0,02' СТОИМОСТЬ ОПОРНЫХ ПОДУШЕК ИЗ БМ-150 ОБЪЕМОМ БОЛЕЕ 0.2МЗ ДО 1МЗ' МЗ*
531	187	С147-1' 1,3' 22,90*
532	188	РМЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ*
533	189	Е9-121Т#ПРИМЕН#ТЕХ.4Т#ТАБЛ.2Т#К=1,1(А3.1,1)Т#ТАБЛ#17-4' 80,5.8.1,01,1,03.0,001' ' МОНТАЖ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ КАР НИЗА(6-1=8шт)*
534	190	С121-1959' 80,5.8.1,01,0,001' ' СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ*
535	191	Е9-34Т#ТАБЛ.5-1' 5,9,1,75.6' ' + ПШП-5,9X1,75=6шт*
536	192	П20БЪЕМ:5,9X1,75X6**
537	193	С121-2105Т#ТЕХ.4Т#ТАБЛ.3' (0,1544.6+9,0,0074+9,0,0058)+1,1.1,03' 442-8' СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ ОБРАМЛЕ НИИ И НАЩЕЛЬНИКОВ НН-1,НВ-1 СТЕКЛОПАНЕЛЕЙ ИЗ СТАЛИ ВСТЭКП2*
538	194	П20БЪЕМ:(154,4X6+9X7,4+9X5,8)X1,01X1,03X0,001**
539	195	РПРЕДУ*
540	196	ПА)ДВЕРНЫЕ**
541	197	Е10-105Т#ТАБЛ#20-1' 2,05.3*
542	198	П20БЪЕМ:0,984X2,085X3**
543	199	С122-281Т#ДРП.В.1Т#ПРИЛОЖ' 2,05.3' 14,8-(1,48,0,1)' СТОИМОСТЬ ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ДНО21-10ПП С ОКРАСКОЙ ЗА 2 РАЗА*
544	200	С114-446-1' 2*
545	201	С114-448-1' 1*
546	202	Е10-140Т#ТАБЛ#26-1' 2,05.3*
547	203	Е15-729Т#ТАБЛ.#201-6' 1,3.0,675.3*
548	204	П20БЪЕМ:1,3X0,675X3**

549	205	ПБ) ОКОННЫЕ*
550	206	E10-84#ТАБЛ#14-1' 1,785.1,76*
551	207	C122-159#ПРИМЕН#ДОП.В.1#ПРИЛОЖ.#СТР.9#П.105' 1,785.1,76' 15.1-(1,76,0,1)' СТОИМОСТЬ ОКОННЫХ БЛОКОВ ПВО18-1 8.2 С МАСЛЯНОЙ ОКРАСКОЙ ЗА 2 РАЗА*
552	208	ПЦЕНА:15,10-(1,76X0,1)**
553	209	E10-85#ТАБЛ#14-2' 2,945.1,76*
554	210	П20БЪЕМ:2,945.1,76*
555	211	C122-164#ПРИМЕН#ДОП.В.1#ПРИЛОЖ#СТР.9#П.97' 2,945.1,76' 13,50-(1,68,0,1)' СТОИМОСТЬ ОКОННЫХ БЛОКОВ ПВО18-30. 2 С МАСЛЯНОЙ ОКРАСКОЙ ЗА 2 РАЗА*
556	212	ПЦЕНА:13,50-(1,68,0,1)**
557	213	E10-88#ТАБЛ#15-2' 2*
558	214	C111-436' 1*
559	215	C111-439' 1*
560	216	E14-36#ПРИМЕН#ТАБЛ#7-1' 5,9.1,75.6' * ЗАПОЛНЕНИЕ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ ШВЕЛЛЕРНОГО СЕЧЕНИЯ*
561	217	E15-707#ТАБЛ#201-2' (1,785.1,76)*(2,945.1,76)*
562	218	E10-103#ТАБЛ#19-2' (1,785.1,76)+(2,945.1,76)*
563	219	РКРОВЛЯ*
564	220	E12-293#ТАБЛ#9-8' 20*
565	221	E12-299(A2=43,22)#ТАБЛ#10-1' 186,6*
566	222	E12-287(A2=33,36)#ТАБЛ#9-4' 20,0,14' * УТЕПЛЕНИЕ КРОВЛИ БУДКИ ВЕСОВЩИКА ПЕНОБЕТОНОМ ТОЛЩИНОЙ 140ММ*
567	223	E12-297#ТАБЛ#9-10' 186,6*
568	224	E12-176#ТАБЛ#2-6-2' 186,6*
569	225	E12-289#ПРИМ#ТАБЛ.#9-6' 38' * ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ СЛОЙ РУБЕРОИДА*
570	226	E12-280#ТАБЛ#8-5' 34*
571	227	E12-299(A2=43,22)#ТАБЛ#10-1' 1,6' * СЛОЙ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА ПО ПАРАПЕТУ*
572	228	E12-277#ТАБЛ.#8-2' 370*
573	229	РПОЛЫ*
574	230	E11-7(A2=38,74)#ТАБЛ.1-2' 36' * + ПОД ПОЛЫ ТИП.2*
575	231	E11-11(A2=27,68)#ТАБЛ#1-11' 36,0,15' * + ИЗ БМ-100 ПОД ПОЛЫ ТИП.2*
576	232	E11-83(A2=101,41)#ТАБЛ.13-1' 72' * + (ТИП 2,2А)*
577	233	E11-84(A2=17,31)#ТАБЛ.13-2' 72*
578	234	E12-287(A2=33,36)#ПРИМЕН#ТАБЛ.#9-4' 20,0,10' * УТЕПЛИТЕЛЬ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА СЛОЕМ 100ММ(ТИП.1)*
579	235	E11-57(A2=66,98)#ТАБЛ#8-3' 20' * + (ТИП.1)*
580	236	E11-47#ПРИМЕН#ТАБЛ.#3-5' 20' * ПРОСЛОЙКА ИЗ ХОЛОДНОЙ НАСТИКИ НА ВОДОСТОЯКИХ ВЯЖУЩИХ ТОЛЩИНОЙ 2ММ(ТИП.1)*
581	237	E11-48(ВП)#ТАБЛ#3-6' 20' * ИСКЛЮЧИТЬ НА УМЕНЬШЕНИЕ ТОЛЩИНЫ НА 1ММ*
582	238	E11-209#ТАБЛ#28-1' 20*
583	239	РОТДЕЛОЧНЫЕ РАБОТЫ*
584	240	E15-256(A2=56,8)#ТАБЛ#55-5-11' 62,3*
585	241	E15-210(A2=15,9)#ТАБЛ#52-3' 27*
586	242	E15-297(A2=2,05)#ТЕХ.4#2.12#К=1,6#ТАБЛ#59-4' 29*
587	243	E15-659#ТАБЛ#168-2' 29*
588	244	E15-658#ТАБЛ#168-1' 62,3*
589	245	E15-509#ТЕХ 4#П.3,18#К=1,1(A3.1,1)(A4.1,1)(A5.1,1)#ТАБЛ#155-2' (144,1,6)+291,6' * ИЗВЕСТКОВАЯ ОКРАСКА СТЕН И ПОТОЛКА ВНУТРИ НАВЕСА ВЫСОТОЙ БОЛЕЕ 4М*
590	246	П20БЪЕМ:144X1,6+291,6**
591	247	E15-509#ТАБЛ#153-2' 243' * ИЗВЕСТКОВАЯ ОКРАСКА СТЕН И ПОТОЛКА ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТИ ПРИ ВЫСОТЕ ДО 4М*
592	248	E15-533#ТАБЛ#156-2-23' 240' * СИЛИКАТНАЯ ОКРАСКА НАРУЖНЫХ СТЕН*
593	249	ЕВ-191#ТАБЛ#22-3' 240' * + ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОКРАСКИ*
594	250	E13-153#К=2#ТЕХ.4.#П.3,5#К=1,1(A3.1,1)(A2.1,1)(A4.1,1)(A1.2)' 109' * ОКРАСКА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ ЭМАЛЯМИ ЗА 2 РАЗА*
595	251	E15-563#ТАБЛ#159-3' 2' * МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА ПЛИНТУСОВ В ПОЛАХ ИЗ ЛИНОЛЕУМА*
596	252	РПРОЧНЫЕ РАБОТЫ*
597	253	X(1,2.1,5,0,25)+(0,4,0,5,0,15)=φ12 1,2,1,5=φ13*
598	254	E6-30#ПРИМЕН(A2=32,16+5,3,1,02#)(РМВ064РМ8080)#ТАБЛ#3-1' φ12' * УСТРОЙСТВО БЕТОННОГО КРЫЛЬЦА ИЗ БМ-300*
599	255	E11-69#ТАБЛ#11-3' φ13' * + КРЫЛЬЦА*
600	256	E11-77#ТАБЛ#11-11' φ13' * + КРЫЛЬЦА*
601	257	C111-366' 0,01*
602	258	E10-109#ТАБЛ#20-5' 0,9' * УСТАНОВКА ДЕРЕВЯННОГО ЛЮКА*
603	259	E27-173(A2=208,6)#ТАБЛ#43-1' 71' * УСТРОЙСТВО ШЕБЕНОЧНОГО ОСНОВАНИЯ ПОД ОТМОСТКУ СЛОЕМ 120ММ*

604	260	Е27-169 (А2=147,77) # ТАБЛ=42-1' 71,0' * АСФАЛЬТОБЕТОННОЕ ПОКРЫТИЕ ОТМОСТКИ СЛОЕМ 30ММ*
605	261	Е10-28 # ПРИМЕН # ТАБЛ, 4-1' 20,9' * ДЕРЕВЯННЫЙ НАСТИЛ НА ГРУЗОПОДЪЕМНОМ УСТРОЙСТВЕ ВЕСОВ*
606	262	Е10-208 # ПРИМЕН # К=1,5 # ТАБЛ. # 39-2 (А1,1,15) * 146' * АНТИСЕПТИРОВАНИЕ ДЕРЕВЯННОГО НАСТИЛА*
607	263	КЛ, А. КОСУРЕВА * Н. Г. ПРОКОФЬЕВА * Л. Н. ПАВЛОВА 13.12.85Г*

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ (п.н.= 16)
 =====

999	1	3900016263	М1	И	И	И	И	И	И	И	И
1000	2	ТИПОВАЯ ПРОЕКТ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ АР АВТОМОБИЛЬНЫЕ ВЕСА ГРУЗОПОДЪЕМНОС ТЬЮ 60 ТОНН НА ОДИН ПРОЕЗД С ДЛИНОЙ ПЛАТФОРМЫ 18 МЕТРОВ									
1001	3	А2-М*									
1002	4	А2-Б*									
1003	5	А3-А*									
1004	6	А4-К*									
1005	7	А4-А*									
1006	8	А2-С*									
1007	9	А2-Т*									
1008	10	А3-Т*									
1009	11	536134-0309	1*								
1010	12	536134-0310	1*								
1011	13	536114-2402	3*								
1012	14	ККОСЫРЕВА БОЛЯСОВА МИТРОФАНОВА									

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ (П.Н.= 8)
=====

525	1	3900016264 М1
526	2	ТИПОВАЯ ПРОЕКТА ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КАВАНТОМОБИЛЬНЫЕ ВЕСА ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 40 ТОНН НА ОДИН ПРОСЕДКА ДЛИНОЮ ПЛАТФОРМЫ 18 МЕТРОВ (ВАРИАНТ ФУНДАМЕНТЫ СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ)
527	3	Д2-М*
528	4	Д2-Б*
529	5	Д3-Д*
530	6	Д4-Ж*
531	7	Д4-А*
532	8	Д2-С*
533	9	Д2-Т*
534	10	Д3-Т*
535	11	ДТ 355;0,0' 1200;0,0' 2065;0,0' 2067;0,0' 3309;0,0'
536	12	582821-0006' 6*
537	13	582821-0010' 2*
538	14	582821-0003' 2*
539	15	582521-0067' 1*
540	16	582821-0242' 3*
541	17	582821-0258' 1*
542	18	582321-0043' 5*
543	19	Т(=19)' 1' ' ' ' 3931,0,008/3651,0,066*
544	20	584111-5444' 9*
545	21	583111-Я127' 6*
546	22	583111-Я025' 12*
547	23	Т(=26)' 6' ' ' ' 10264,0,055/10263,0,09/3539,0,033/3646,0,013/3904,0,005*
548	24	Т(=26)' 1' ' ' ' 12013,0,03/3270,0,009/3900,0,0124/3932,0,054/3909,0,0185/10278,0,003/3651,0,076/3655,0,0
		87*
549	25	Т(=26)' 9' ' ' ' 3526,0,037/3562,0,005*
550	26	Т(=26)' 24' ' ' ' 10278,0,002/3906,0,003*
551	27	Т(=26)' 12' ' ' ' 355,0,203*
552	28	Т(=26)' 12' ' ' ' 10278,0,004/3906,0,002*
553	29	Т(=26)' 12' ' ' ' 3530,0,02/3606,0,006*
554	30	Т(=26)' 12' ' ' ' 10278,0,002/3906,0,004*
555	31	Т(=26)' 8' ' ' ' 10263,0,081*
556	32	Т(=26)' 12' ' ' ' 2065,0,033/3309,0,01/3545,0,003/3540,0,0034*
557	33	Т(=26)' 18' ' ' ' 3465,0,007*
558	34	Т(=26)' 18' ' ' ' 2065,0,0009/3309,0,0005*
559	35	Т(=26)' 30' ' ' ' 3729,0,005*
560	36	Т(=26)' 9' ' ' ' 3644,0,058*
561	37	Т(=26)' 9' ' ' ' 3644,0,074*
562	38	Т(=19)' 48' ' ' ' 3730,0,009*
563	39	Т(=26)' 20' ' ' ' 3902,0,003*
564	40	Т(=19)' 36' ' ' ' 3628,0,016*
565	41	Т(=19)' 27' ' ' ' 3655,0,044*
566	42	Т(=19)' 9' ' ' ' 3655,0,0502*
567	43	Т(=19)' 24' ' ' ' 2067,0,027*
568	44	Т(=19)' 30' ' ' ' 3557,0,002*
569	45	Т(=19)' 9' ' ' ' 12006,0,43/3270,0,013/3938,0,73/3932,0,007/3933,0,036/3658,0,065/3655,0,064/3450,0,043/3530,0,22*
570	46	Т(=19)' 12' ' ' ' 12018,2,4/3270,0,96/3902,0,41/3908,0,68/3910,0,091/3931,0,19/3932,0,95/3936,1,12/3937,0,58/3653,0,45*
571	47	Т(=19)' 14' ' ' ' 12018,1,46/3270,0,58/3906,0,056/3908,0,92/3932,0,47/3936,0,38*
572	48	Т(=19)' 13' ' ' ' 12018,2,01/3270,0,8/3902,0,2/3927,0,04/3934,1,32/3934,0,24/3737,0,43*
573	49	Т(=19)' 34,2' ' ' 100КГ' 3658,1*
574	50	Т(=19)' 33' ' ' 100КГ' 3658,1*
575	51	Т(=19)' 9,6' ' ' 100КГ' 3620,1*

576	52	T(=19) * 6,0 * ' * ' 100КГ * ' 3584,1*
577	53	T(=19) * 61,6 * ' * ' 100КГ * ' 3464,1*
578	54	T(=26) * 0,046 * ' * ' T * ' 10302,1*
579	55	T(=26) * 11,0 * ' * ' 100КГ * ' 3658,1*
580	56	T(=26) * 35,0 * ' * ' 100КГ * ' 3457,1*
581	57	T(=26) * 1,0 * ' * ' 100КГ * ' 3625,1*
582	58	T(=26) * 4,0 * ' * ' 100КГ * ' 3908,1*
583	59	T(=19) * 4 * ' * ' * ' 1200,0,36/3270,0,094/3904,0,012/3928,0,044/3930,0,008/3450,0,028*
584	60	T(=19) * 2 * ' * ' * ' 12002,0,29/3270,0,075/3904,0,012/3928,0,056/3930,0,008/3450,0,028*
585	61	T(=19) * 2 * ' * ' * ' 12002,0,52/3270,0,14/3904,0,012/3928,0,104/3930,0,008/3450,0,028*
586	62	T(=19) * 2 * ' * ' * ' 12002,0,28/3270,0,073/3904,0,012/3928,0,052/3930,0,008/3450,0,028*
587	63	T(=19) * 1 * ' * ' * ' 12002,0,41/3270,0,11/3904,0,012/3930,0,088/3930,0,008/3450,0,028*
588	64	T(=19) * 1 * ' * ' * ' 12002,0,27/3270,0,07/3904,0,012/3928,0,052/3930,0,008/3450,0,028*
589	65	T(=19) * 4 * ' * ' * ' 12002,0,24/3270,0,06/3904,0,012/3928,0,04/3930,0,004/3450,0,014*
590	66	T(=19) * 148 * ' * ' 100КГ * ' 3658,1*
591	67	T(=19) * 1 * ' * ' * ' 3930,0,04/3540,0,20*
592	68	ККСМРЕВА * БОЛЯСОВА * МИТРОФАНОВА*

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ (Л.Н. = 9)
 =====

872	1	3900016514/ М1' ' ' 1' ' ' ' ' *
873	2	Типовой проект по рабочим чертежам основного комплекта марки КХ#автомобильные весы грузоподъемнос тьс 60 тонн на один проезд с длиной платформы 16 метров (вариант фундаменты из обычных бетонных блоков) ' ' ' ' ' ' *
874	3	Д2-М*
875	4	Д2-Б*
876	5	Д3-Д*
877	6	Д4-Х*
878	7	Д4-А*
879	8	Д2-С*
880	9	Д2-Т*
881	10	Д3-Т*
882	11	531121-А090/ 47*
883	12	531121-А093/ 10*
884	13	531121-А100/ 20*
885	14	534111-5444/ 10*
886	15	ККОСЫРЕВА' ВОЛЯСОВА' НИТРОФАНОВА*

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ
=====

(П.Н.= 23)

2086	1	3900016513
2087	2	И. ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КВАДРАТНОМОБИЛЬНЫЕ ВЕСИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 60 ТОНН НА ОДИН ПРОЕЗД С ДЛИНОЙ ПЛАТФОРМЫ 15 МЕТРОВ (ВАРИАНТ ФУНДАМЕНТЫ ИЗ ДЕРЖАТЫХ БЛОКОВ УД51)
2088	3	Д2-М*
2089	4	Д2-С*
2090	5	Д2-Б*
2091	6	Д3-Д*
2092	7	Д4-Ж*
2093	8	Д4-А*
2094	9	Д2-Т*
2095	10	Д3-Т*
2096	11	Г(=26) 16' 12001,0,2/3270,0,052/3932,0,084/3900,0,033*
2097	12	Г(=26) 4' 12001,0,35/3270,0,092/3932,0,14/3900,0,054*
2098	13	Г(=26) 7' 12001,0,11/3270,0,029/3932,0,02/3900,0,012*
2099	14	Г(=26) 11' 12001,0,46/3270,0,120/3932,0,17/3900,0,066*
2100	15	Г(=26) 4' 12001,0,82/3270,0,214/3932,0,304/3900,0,102*
2101	16	Г(=26) 9' 12001,1,05/3270,0,275/3932,0,34/3900,0,125*
2102	17	Г(=26) 19' 12001,1,29/3270,0,34/3932,0,23/3900,0,17*
2103	18	Г(=26) 2' 12001,0,94/3270,0,246/3932,0,30/3900,0,115*
2104	19	Г(=19) 4' 12002,0,37/3270,0,1/3932,0,13/3900,0,04/2065,0,07*
2105	20	584111-5444 10*
2106	21	ККОСЫРЕВА КОЛЯСОВА МИТРОФАНОВА*

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ
=====

(П.Ч.= 15)

951	1	3900015261	М1	1,1	*
952	2	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ ЭМ#АВТОМОБИЛЬНЫЕ ВЕСА ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 60 ТОНН НА ОДИН ПРОЕЗД С ДЛИНОЙ ПЛАТФОРМЫ 18 МЕТРОВ			
953	3	42-М*			
954	4	42-С*			
955	5	42-Т*			
956	6	42-Б*			
957	7	43-Д*			
958	8	44-А*			
959	9	44-Х*			
960	10	43-Т*			
961	11	45-А*			
962	12	45-М*			
963	13	МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ*			
964	14	48-612-5'	1'	МОНТАЖ ЯЩИКА ЯАЕ23-12*	
965	15	48-610-1'	1'	ТОЖЕ,НО ЯТП-0,25-23*	
966	16	48-522-1'	1*		
967	17	48-522-13'	1'	МОНТАЖ РОЗЕТКИ ШП-10*	
968	18	48-595-1'	2*		
969	19	48-603-1'	6*		
970	20	48-406-1'	5*		
971	21	48-406-2'	2*		
972	22	48-147-13'	25*		
973	23	48-591-1'	3*		
974	24	48-416-1'	50*		
975	25	48-148-9'	20*		
976	26	48-153-5'	2*		
977	27	48-153-21'	2*		
978	28	48-153-13'	2*		
979	29	48-170-1'	7*		
980	30	ЦТКАЛЬКУЛ.21(=7)' 1' 7,38*3,42*0,18*0,04*3,78' ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ КОМ-НО С ВЕСАМИ К-Т*			
981	31	МАТЕРИАЛЫ, НЕ УЧТЕННЫЕ СБОРНИКОМ*			
982	32	Т15-04,15-17(=13)' 1' 52,5.1,072'	ЯЩИК РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ЯАЕ23-12' ШТ*		
983	33	С156-240'	1*		
984	34	С154-29'	1*		
985	35	1504-17042(=13)(А1,1,082)'	1*		
986	36	1504-17043(=13)(А1,1,082)'	1*		
987	37	ТД.8К,15-07П.1-205(=13)'	2' 6,3.1,082' СВЕТИЛЬНИКИ ТИПА НСП02-150/Н-02у4' ШТ*		
988	38	1507-1057(А1,1,082)'	6*		
989	39	Т15-15(=13)'	16' 0,12' ЛАМПЫ НАКАЛИВАНИЯ' ШТ*		
990	40	ТД.20К.15-09Т,4-050(=13)'	5' 0,18,1,105' КАБЕЛЬ КГ-3х1,5+1х1кв.мм' км*		
991	41	С151-1075'	60*		
992	42	С151-2367'	10*		
993	43	С154-87'	3*		
994	44	С154-207'	13*		
995	45	2405-1709(=13)(А1,1,072)'	25*		
996	46	С113-14(=13)'	5*		
997	47	С113-16(=13)'	2*		
998	48	КРОСЫРЕВА' КАРПОВА' ШАЛИМОВА 26.11.85Г*			

УСХОДИМЕ ДАННЕ (П.Н.= 18)
=====

1081	1	990016338	М1	И	И	И	И	И	И
1082	2	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ ОБЪЕДИНЕННЫЕ ВЕСИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 60 ТОНН НА ОДИН ПРОЕЗД С ДЛИНОЙ ПЛАТФОРМЫ 18 МЕТРОВ (ДЛЯ КЛИМАТИЧЕСКОГО РАЙОНА С РАСЧЕТНОЙ ОТОПИТЕЛЬНОЙ ТЕМПЕРАТУРОЙ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА 20 ГРАДУСОВ С)							
1083	3	Д2-М*							
1084	4	Д2-Б*							
1085	5	Д3-Д*							
1086	6	Д4-Х*							
1087	7	Д4-А*							
1088	8	Д2-С*							
1089	9	Д2-Т*							
1090	10	ДТ 1690710,0*							
1091	11	Т(=28) 9,7' * * * ЭКМ * * 6975,1*							
1092	12	Т(=28) 1' * * * * 10271,0,0033/10301,0,46/10302,0,0081/10307,0,41/10308,0,007*							
1093	13	Т(=26) 6,5' * * * * М * 0,00148 * 10303,1/10304,0,00148*							
1094	14	Т(=28) 19' * * * * М * 0,00116 * 10301,1/10302,0,00116*							
1095	15	Т(=28) 1,5' * * * * М * 0,00212 * 10301,1/10302,0,00212*							
1096	16	Т(=28) 0,05' * * * * М3 * * 16907,1*							
1097	17	Т(=28) 1,95' * * * * М2 * * 3240,1*							
1098	18	ККОСЫРЕВА * БОЛЯСОВА * МИТРОФАНОВА*							

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ
=====

(П.Н.= 10)

887	1	3900016515	М1	• • • • •
888	2	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ ОН АВТОМОБИЛЬНЫЕ ВЕСИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 60 ТОНН НА ОДИН ПРОЕЗД С ДЛИНОЙ ПЛАТФОРМЫ 18 МЕТРОВ (ДЛЯ КЛИМАТИЧЕСКОГО РАЙОНА С РАСЧЕТНОЙ ОТОПИТЕЛЬНОЙ ТЕМПЕРАТУРОЙ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА 30 ГРАДУСОВ СІ		
889	3	Д2-М*		
890	4	Д2-Б*		
891	5	Д3-Д*		
892	6	Д4-Х*		
893	7	Д4-А*		
894	8	Д2-С*		
895	9	Д2-Т*		
896	10	ДТ	16907,0	0*
897	11	Т(=28)	11,5	ЗКМ 6975,1*
898	12	Т(=28)	1	10271,0,0033/10301,0,46/10302,0,0081/10307,0,41/10308,0,007*
899	13	Т(=26)	6,5	М 0,00148 10303,1/10304,0,00148*
900	14	Т(=28)	19	М 0,00116 10301,1/10302,0,00116*
901	15	Т(=28)	1,5	М 0,00212 10301,1/10302,0,00212*
902	16	Т(=28)	0,05	МЗ 16907,1*
903	17	Т(=28)	1,95	М2 3240,1*
904	18	ККОСЫРЕВА БОЛЯСОВА МИТРОФАНОВА*		

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

(П.И.И.)

905	1	9000016516, М1, / / 1, / / / *
906	2	0, / / / ТИПОВОЙ ПРОЕКТ, ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ ОБРАБОТЧИТЕЛЬНЫЕ ВЕСИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 60 ТОНН НА ОДИН ПРОЕЗД С ДЛИНОЙ ПЛАТФОРМЫ 18 МЕТРОВ (ДЛЯ КЛИМАТИЧЕСКОГО РАЙОНА С РАСЧЕТНОЙ 0 ТОПИТЕЛЬНОЙ ТЕМПЕРАТУРОЙ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА 40 ГРАДУСОВ С) / / / / *
907	3	A2-М*
908	4	A2-Б*
909	5	A3-А*
910	6	A4-Х*
911	7	A4-А*
912	8	A2-С*
913	9	A2-Т*
914	10	АТ, 16907,0,0*
915	11	T(=28), 12,6, / / ЭКМ, / 6975,1*
916	12	T(=28), 1, / / / 10271,0,0033/10301,0,46/10302,0,0081/10307,0,41/10308,0,007*
917	13	T(=26), 6,5, / / М, 0,00148, 10303,1/10304,0,00148*
918	14	T(=28), 19, / / М, 0,00116, 10301,1/10302,0,00116*
919	15	T(=28), 1,5, / / М, 0,00212, 10301,1/10302,0,00212*
920	16	T(=28), 0,05, / / М3, / 16907,1*
921	17	T(=28), 1,95, / / М2, / 3240,1*
922	18	ИКОШРЕВА, ВОЛЯСОВА, НИТРОФАНОВА*