

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ. ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.431.9-27с

ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ
ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ
ДЛЯ РАЙОНОВ
СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7, 8 и 9 БАЛЛОВ

ВЫПУСК 2

ПАНЕЛИ ГИПСОБЕТОННЫЕ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

21725-03

ЦЕНА 0-40

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать XII 1986 г.

Заказ № 15535

Тираж 3480 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.431.9-27с

ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ
ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ
ДЛЯ РАЙОНОВ
СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7, 8 и 9 БАЛЛОВ

ВЫПУСК 2

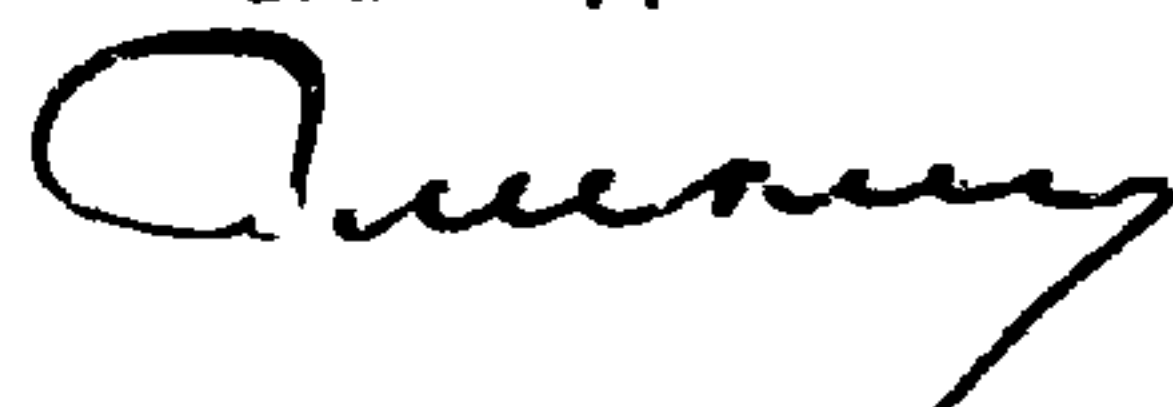
ПАНЕЛИ ГИПСОБЕТОННЫЕ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТАМИ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА

 С.М. ГЛИКИН

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

 Н.Ф. ДОВГИЯ

ГЛАВНЫЙ АРХИТЕКТОР ПРОЕКТА

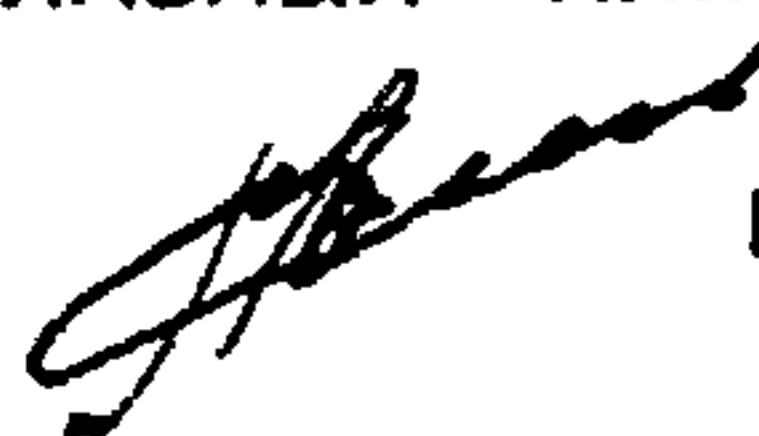
 Н.С. ЕРМОЛИН

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

 А.М. МОНИН

УЗГИПРОТЯЖПРОМ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

 В.В. АЛЕКСАНДРОВ

Утверждены
Госстроем СССР
протокол от 11.10.86
№ 44-64

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
1.431.9-27с .2-0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3
1.431.9-27с .2-1.0	ПАНЕЛИ ВЫСОТОЙ 1485 мм и ДЛИНОЙ 5710... 4720 мм	5
1.431.9-27с .2-1.0 СБ	ПАНЕЛИ ВЫСОТОЙ 1485 мм и ДЛИНОЙ 5710... 4720 мм. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ	9
1.431.9-27с .2-2.0	ПАНЕЛИ ВЫСОТОЙ 1185 мм и ДЛИНОЙ 5710... 4720 мм	11
1.431.9-27с .2-2.0 СБ	ПАНЕЛИ ВЫСОТОЙ 1185 мм и ДЛИНОЙ 5710... 4720 мм. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	14
1.431.9-27с .2-0.1	ВЫБОРКА ЭЛЕМЕНТОВ ДЕРЕВЯННОГО КАРКАСА	15
1.431.9-27с .2-0.0РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА ПАНЕЛЬ	17-19

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ		1.431.9-27с .2-0.0		
			Н. КОНТ.	ЧУМАКОВА				
			Гл. конст.	КОРОТЕЦКИЙ				
			РУК. ГР.	ЧУМАКОВА		СОДЕРЖАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ
			ИСПОЛН.	ЧЕПЕЛЕВА			Р	Л И С Т О В
			ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА				1
							ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1.1. Настоящий выпуск серии 1.431.9-27с содержит рабочие чертежи гипсобетонных панелей перегородок.

Состав серии, материалы для проектирования и указания по расчету панелей приведены в выпуске 0 настоящей серии.

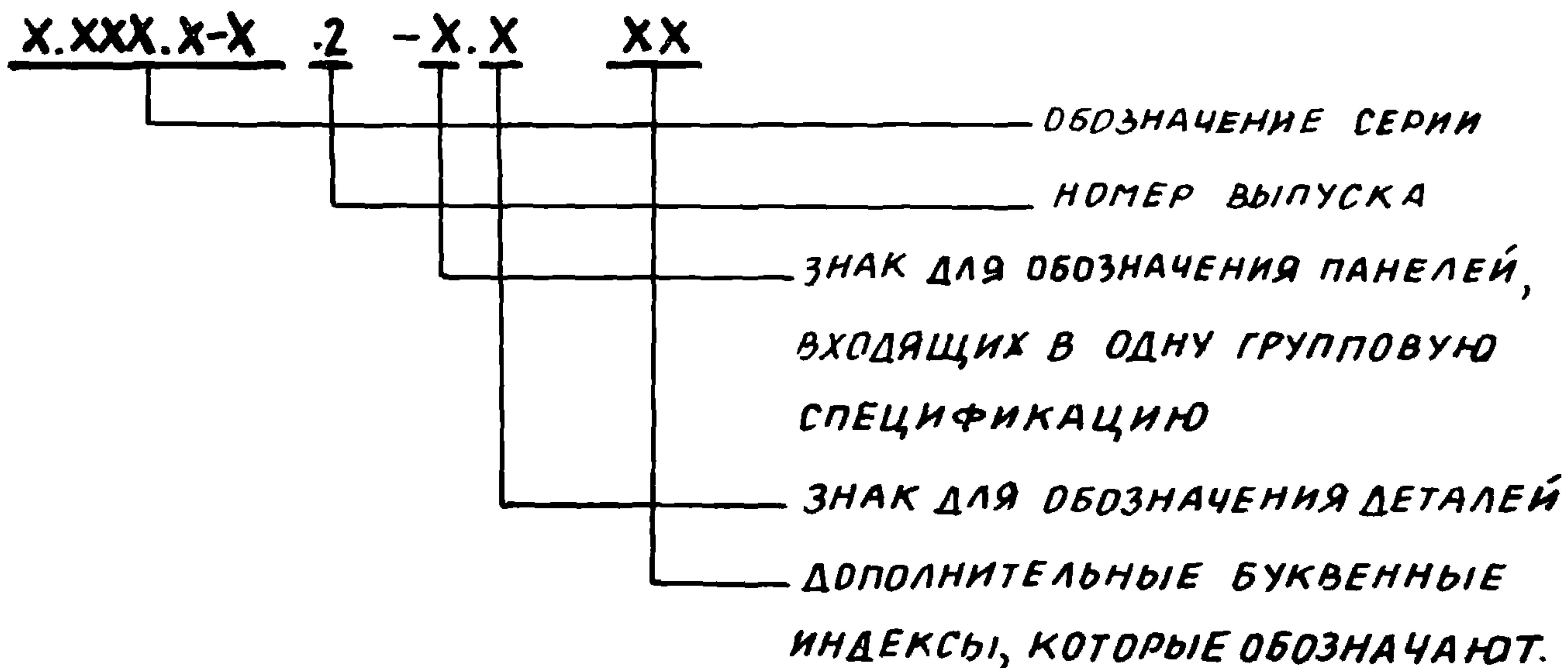
1.2. Панели запроектированы в соответствии с ГОСТ 9574-80 „Панели гипсобетонные для перегородок. Технические условия“ применительно к технологии их изготовления на гипсопрокатных станах.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

2.1. Технические требования к панелям, правила приемки, методы контроля, требования к маркировке, хранению и транспортированию панелей принимать по ГОСТ 9574-80.

3. Указания по обозначениям листов и марок панелей.

3.1. Структура обозначения документов данного выпуска:

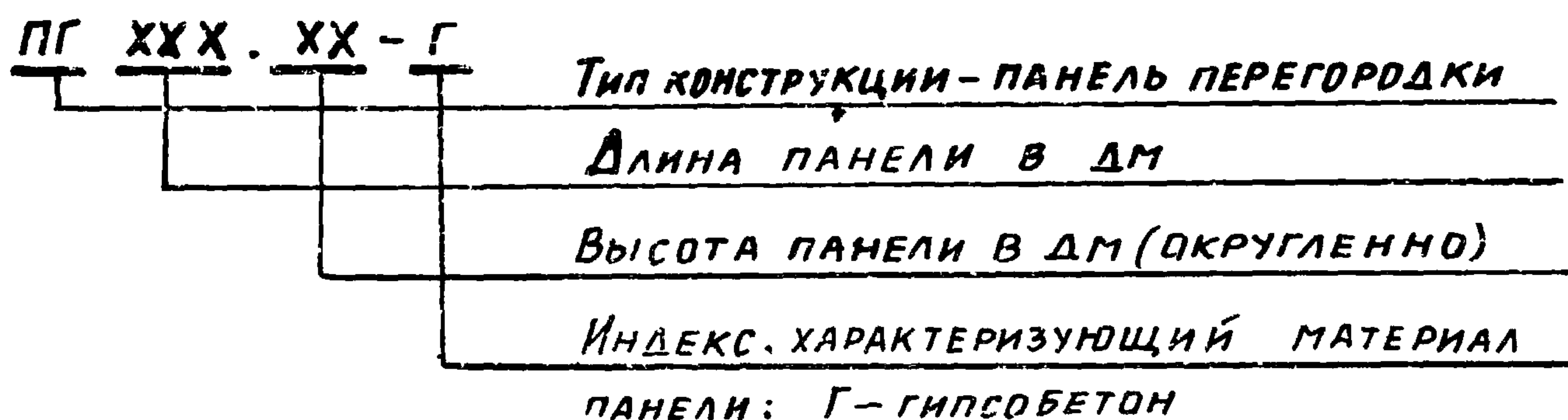


ИВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТ. ИВ. №	ВХОДЯЩИХ В ОДНУ ГРУППОВУЮ СПЕЦИФИКАЦИЮ ЗНАК ДЛЯ ОБОЗНАЧЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ БУКВЕННЫЕ ИНДЕКСЫ, КОТОРЫЕ ОБОЗНАЧАЮТ.				
ИВ. № ПОДЛ.	НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ		1.431.9-27с .2-0.0 TO			
	Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА					
	ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ					
	РУК. ГР.	ЧУМАКОВА					
	РУК. ГР.	ЧУМАКОВА					
	ИНЖЕНЕР	ЛАПКУН					
			ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р	1	2
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ТО - ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ, РМ - ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ; СБ - СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПАНЕЛЕЙ, ВКЛЮЧЕННЫХ В ГРУППОВУЮ СПЕЦИФИКАЦИЮ, ПОМЕЩЕННУЮ НА ЛИСТЕ, ОБОЗНАЧЕННУЮ ТЕМ ЖЕ НОМЕРОМ БЕЗ ИНДЕКСА СБ.

ПРИМЕРЫ ОБОЗНАЧЕНИЯ ДОКУМЕНТОВ ДАННОГО ВЫПУСКА.
ДОКУМЕНТ 1.431.9-27с.2-1.0 СОДЕРЖИТ ГРУППОВУЮ СПЕЦИФИКАЦИЮ ПАНЕЛЕЙ, ОБЪЕДИНЕННЫХ В ГРУППУ 1.
ДОКУМЕНТ 1.431.9-27с.2-0.1 СОДЕРЖИТ ДЕТАЛИ, ОТНОСЯЩИЕСЯ К РАЗЛИЧНЫМ СБОРОЧНЫМ ЧЕРТЕЖАМ ДАННОГО ВЫПУСКА

3.2. МАРКИ ГИПСОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ, РАЗРАБОТАННЫХ В НАСТОЯЩЕМ ВЫПУСКЕ, ИМЕЮТ СЛЕДУЮЩУЮ СТРУКТУРУ:



3.3. КАЖДОЙ МАРКЕ ПАНЕЛИ СООТВЕТСТВУЕТ ОБОЗНАЧЕНИЕ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩЕЕ НАЗВАНИЕ СЕРИИ, ВЫПУСК, НОМЕР СБОРОЧНОГО ЧЕРТЕЖА, НА КОТОРОМ ИЗОБРАЖЕНА ПАНЕЛЬ И НОМЕР ЕЁ ИСПОЛНЕНИЯ.

НАПРИМЕР, МАРКЕ ПГ 57,1. 12-Г СООТВЕТСТВУЕТ ОБОЗНАЧЕНИЕ 1.431.9-27с.2-2.0, МАРКЕ ПГ 47, 2. 12-Г - ОБОЗНАЧЕНИЕ 1.431.9-27с.2-2.0-03.

Инв. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

1.431.9-27с.2-0.0 ТО

ЛИСТ

2

ИНВ. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.431.9-27с .2-1.0-										ПРИМЕЧ.
					-	01	02	03	04	05	06	07			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
A4			1.431.9-27с .2 - 0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×					
A4			1.431.9-27с .2 - 1.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×					
A4			1.431.9-27с .2 - 0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×					
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
A4		1	1.431.9-27с .2 - 0.1 - 01	Брус Δ 32×60. ρ = 5710	2										
			- 02	ρ = 5470		2									
			- 04	ρ = 5410			2								
			- 05	ρ = 5340				2							
			- 06	ρ = 5260					2						
					МАРКА	ПГ 57,1 .15-Г	ПГ 54,7 .15-Г	ПГ 54,1 .15-Г	ПГ 53,4 .15-Г	ПГ 52,6 .15-Г	ПГ 52,2 .15-Г	ПГ 51,3 .15-Г	ПГ 47,2 .15-Г		

НАЧ. ОТД.	БРЮДСКИЙ			1.431.9-27с .2 - 1.0		
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА					
ГЛ. КОНСТ.	КОРОТЕЦКИЙ			ПАНЕЛИ ВЫСОТОЙ 1485мм и длиной 5710... 4720мм		
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА					
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 4		
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА					
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ФОРМАТ А4

21725-03 6

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.431.9-27с.2-1.0-										Примеч.
					-	01	02	03	04	05	06	07			
A4		1	1.431.9-27с.2-0.1-07	Брус Δ32×60, ρ = 5220						2					
			-08	ρ = 5130							2				
			-09	ρ = 4720								2			
A4		2	1.431.9-27с.2-0.1-13	Брус □32×60, ρ = 5710	2										
			-14	ρ = 5470		2									
			-16	ρ = 5410			2								
			-17	ρ = 5340				2							
			-18	ρ = 5260					2						
			-19	ρ = 5220						2					
			-20	ρ = 5130							2				
			-21	ρ = 4720								2			
A4		3	1.431.9-27с.2-01-10	Брус Δ32×60, ρ = 1345	4	4	4	4	4	4	4	4			
A4		4	1.431.9-27с.2-01-23	Рейка 10×25, ρ = 5710	2										

1.431.9-27с.2-1.0

Лист

2

Формат А4

9

ИНВ № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.431.9-27с .2-1.0-										ПРИМЕЧ.
					-	01	02	03	04	05	06	07			
A4		4	1.431.9-27с .2 - 01-24	РЕЙКА 10x25, $\rho = 5470$		2									
			- 26	$\rho = 5410$			2								
			- 27	$\rho = 5340$				2							
			- 28	$\rho = 5260$					2						
			- 29	$\rho = 5220$						2					
			- 30	$\rho = 5130$							2				
			- 31	$\rho = 4720$								2			
A4		5	1.431.9-27с .2 - 01-33	РЕЙКА 10x25, $\rho = 1485$	6	6	6	6	6	6	6	5			
A4		6	1.431.9-27с .2 - 01-37	РЕЙКА 10x25, $\rho = 420$	4	4	4	4	4	4	4	4			
			1.431.9-27с .2 - 01-36	РЕЙКА 10x25, $\rho = 990$		2	2	2	2	2	2	2			

1.431.9-27с .2 - 1.0

Лист

3

ФОРМАТ А4

7

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.431.9-27с.2-1.0-										ПРИМЕЧ.
					-	01	02	03	04	05	06	07			
А4		6	1.431.9-27с.2-0.1-35	РЕЙКА 10x25, $\rho=1130$	2										
			- 32	$\rho=1820$	2										
А4		7	1.431.9-27с.2-0.1-38	ПРОКЛАДКА 10x60, $\rho=210$	4	4	4	4	4	4	4	4			
А4		12	1.431.9-27с.2-0.1-39	ПРОКЛАДКА 30x60, $\rho=60$	14	14	14	14	14	14	14	14			
А4		13	1.030.9-2.2-0.3-02	ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ МП-3	4	4	4	4	4	2					
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>											
				Гвозди К2,5x60, ГОСТ 4028-63*	72	68	68	68	68	68	68	68			шт
				Гвозди К1,8x40, ГОСТ 4028-63*	22	14	14	14	14	14	14	14			шт.
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>											
				Гипсобетон М50	0,63	0,60	0,59	0,59	0,58	0,57	0,56	0,52			м ³

1.431.9-27с.2-1.0

Лист

4

ФОРМАТ А4

8

Рис. 1

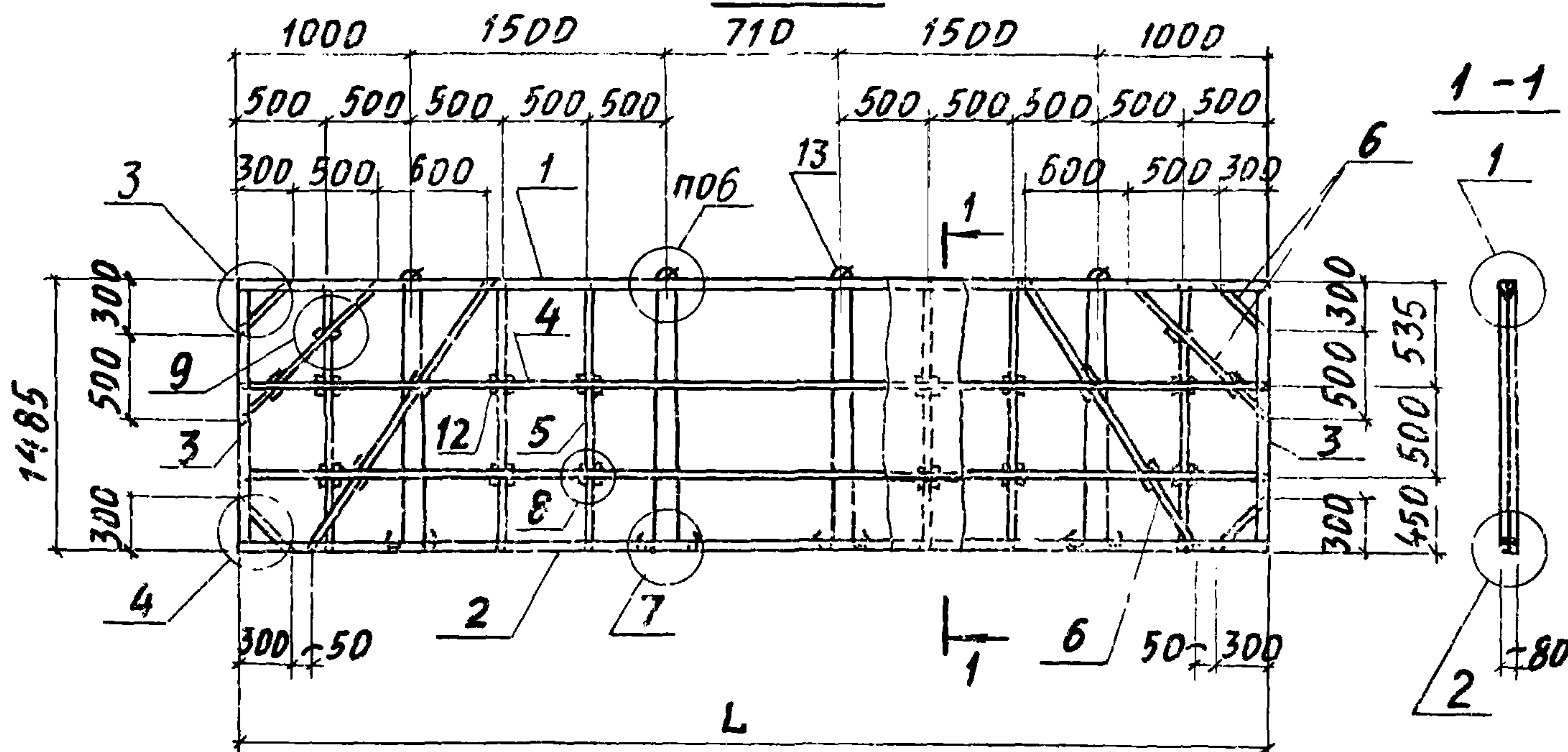
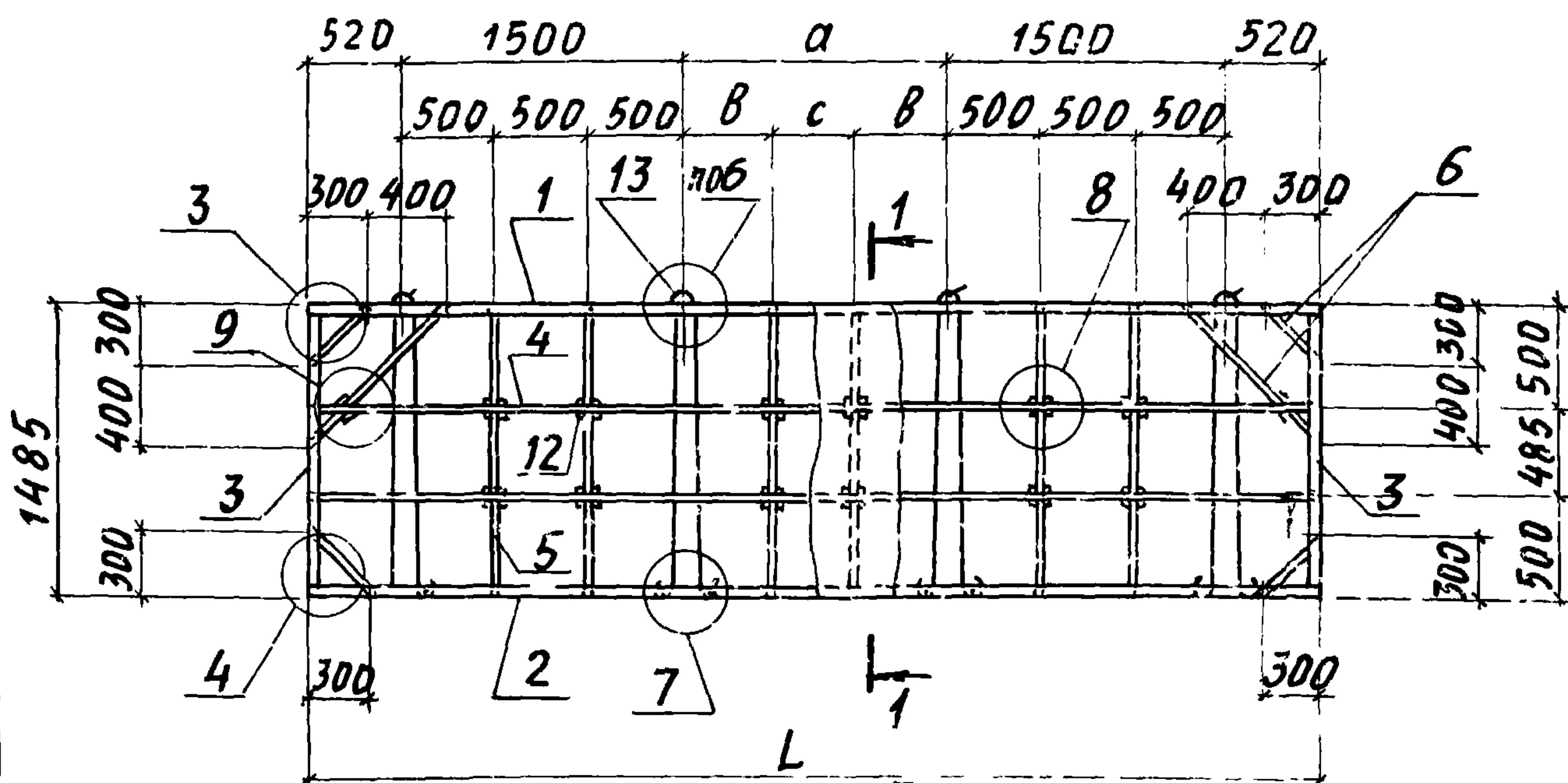


Рис. 2



ПРИМЕЧАНИЯ

1. УЗЛЫ СМОТРИТЕ ДОКУМЕНТ 1.030.9-2.2-0.1.
2. ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЙ СМ. НА ЛИСТЕ 2.
3. ПОЗ. 7 ЗАМАРКИРОВАНА НА УЗЛАХ 5; 4.

Инв. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

Нач. отд.	Бродский	<i>Бродский</i>
Н. контр.	Чумакова	<i>Чумакова</i>
Гл. конст.	Коротецкий	<i>Коротецкий</i>
Рук. гр.	Чумакова	<i>Чумакова</i>
Исполн.	Проценко	<i>Проценко</i>
Провер.	Чумакова	<i>Чумакова</i>

1.431.9-27с.2-1.0 СБ

ПАНЕЛИ ВЫСОТОЙ 1485 мм
и длиной 5710...4720 мм.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. табл.	—
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, т
			L	a	B	C	
1.431.9-27с.2 - 1.0	ПГ57,1.15-Г	1	5710	—	—	—	0,85
-01	ПГ54,7.15-Г	2	5470	1430	500	430	0,81
-02	ПГ54,1.15-Г		5410	1370	685	—	0,80
-03	ПГ53,4.15-Г		5340	1300	650	—	0,79
-04	ПГ52,6.15-Г		5260	1220	610	—	0,78
-05	ПГ52,2.15-Г		5220	1180	590	—	0,78
-06	ПГ51,3.15-Г		5130	1090	545	—	0,76
-07	ПГ47,2.15-Г		4720	680	—	—	0,70

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.431.9-27с.2 - 1 0 СБ

лист

2

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.431.9-27с.2-2.0-								ПРИМЕЧ.
					-	01	02	03					
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>									
A4			1.431.9-27с.2-0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×					
A4			1.431.9-27с.2-2.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×					
A4			1.431.9-27с.2-0.0РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×					
				<u>ДЕТАЛИ</u>									
A4		1	1.431.9-27с.2-0.1 - 01	Брус Δ32×60, ρ=5710	2								
			- 06	ρ=5260		2							
			- 07	ρ=5220			2						
			- 09	ρ=4720				2					

МАРКА	ПГ57,1.12-Г	ПГ52,6.12-Г	ПГ52,2.12-Г	ПГ47,2.12-Г				

НАЧ. ОТД.	БРЮДСКИЙ		
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА		
Гл. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ		
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА		
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО		
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА		

1.431.9-27с.2-2.0		
ПАНЕЛИ ВЫСОТОЙ 1185мм И ДЛИНОЙ 5710...4720 мм	СТАДИЯ	ЛИСТ
	Р	1
		ЛИСТОВ
		3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ФОРМАТ А4

ИНВ. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1.431.9-27с .2-2.0-								ПРИМЕЧ.
					-	01	02	03					
A4		2	1.431.9-27с .2-0.1-13	Брус П 32x60, l = 5710	2								
			- 18	l = 5260		2							
			- 19	l = 5220			2						
			- 21	l = 4720				2					
A4		3	- 11	Брус Д 32x60 l = 1045	4	4	4	4					
A4		4	- 23	Рейка 10x25 l = 5710	1								
			- 28	l = 5260		1							
			- 29	l = 5220			1						
			- 31	l = 4720				1					
A4		5	1.431.9-27с .2-01-34	Рейка 10x25 l = 1185	6	6	5	5					
A4		6	1.431.9-27с .2-01-37	Рейка 10x25 l = 420	4	4	4	4					
			- 35	l = 1130	2	2	2	2					

1.431.9-27с .2-2.0

Лист

2

ФОРМАТ А4

12

21725-03 13

ИНВ. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.431.9-27с . 2-2.0								
					-	01	02	03					
A4		7	1.431.9-27с .2-0.1-38	ПРОКЛАДКА 10×60, $\rho = 210$	4	4	4	4					
A4		12	1.431.9-27с .2-0.1-39	ПРОКЛАДКА 30×60, $\rho = 60$	8	8	7	7					
A4		13	1.030.9-2.2-0.3-03	ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ МП-4	4	4	4	4					
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>									
				Гвозди К2,5×60 ГОСТ4028-63*	78	78	78	50					шт.
				Гвозди К1,8×40 ГОСТ4028-63*	8	8	8	8					шт.
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>									
				Гипсобетон М50	0,5	0,46	0,45	0,41					м ³

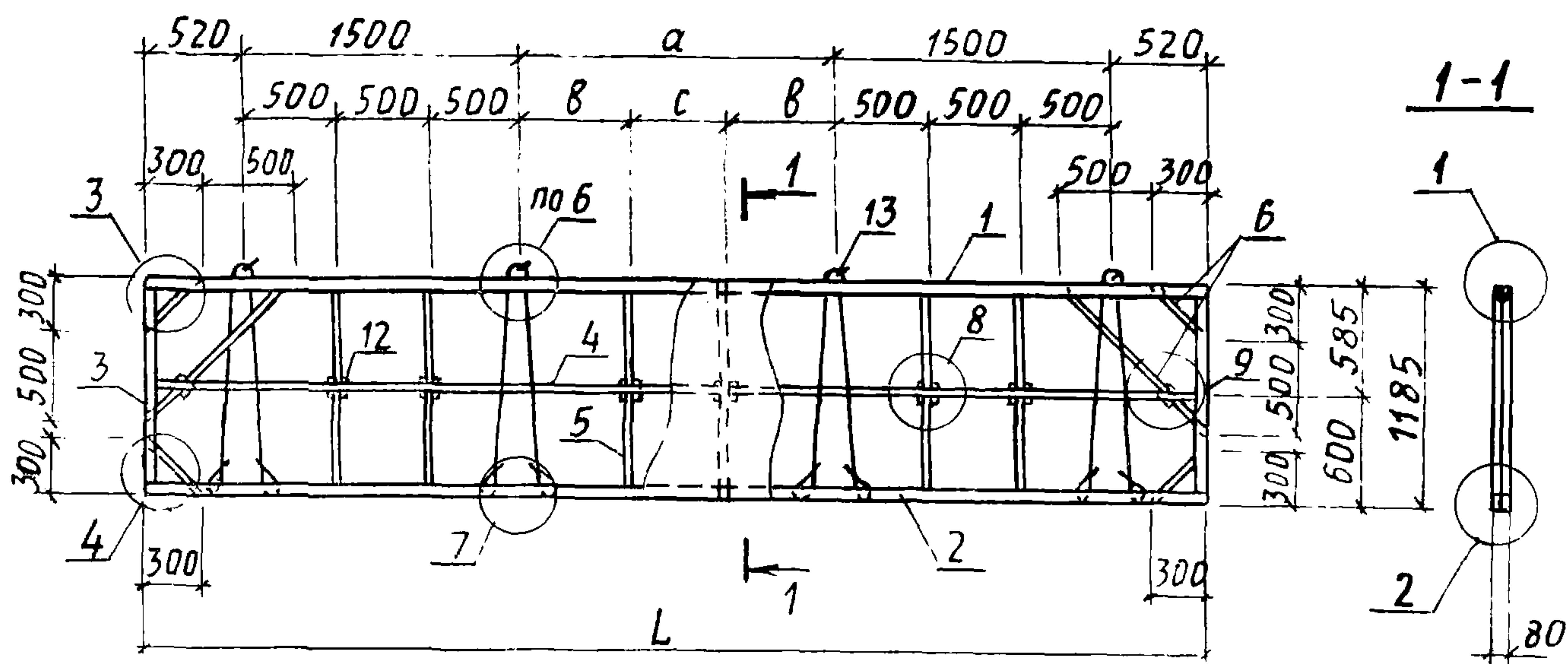
1.431.9-27с .2-2.0

Лист

3

ФОРМАТ А4

13



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, т
		L	a	b	c	
1.431.9-27с.2-2.0	ПГ 57,1 . 12 - Г	5710	1670	585	500	0,68
-01	ПГ 52,6 . 12 - Г	5260	1220	410	400	0,62
-02	ПГ 52,2 . 12 - Г	5220	1180	590	—	0,62
-03	ПГ 47,2 . 12 - Г	4720	680	—	—	0,6

1. Узлы смотрите ДСК. 1.030.9-2.2-0.1
2. Поз. 7 замаркирована на узлах 3; 4.

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>Бродский</i>		1.431.9-27с .2-2.0 СБ		
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>Чумакова</i>				
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>Коротецкий</i>		ПАНЕЛИ ВЫСОТОЙ 1185 мм И ДЛИНОЙ 5710... 4720 мм СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ		
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Чумакова</i>				
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	<i>Проценко</i>		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>Чумакова</i>		Р	СМ. ТАБЛ.	—
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	СЕЧЕНИЕ, мм	ДЛИНА, мм	ОБЪЁМ, м³	ПРИМЕЧ.
1.431.9-27с .2 - 01	Брус Δ 32x60	5930	0.0057	
- 01		5710	0.0055	
- 02		5470	0.0053	
- 03		5430	0.0052	
- 04		5410	0.0052	
- 05		5340	0.0051	
- 06		5260	0.0050	
- 07		5220	0.0050	
- 08		5130	0.0049	
- 09		4720	0.0045	
- 10		1345	0.0114	
- 11		1045	0.0110	
- 12	Брус □ 32x60	5930	0.0114	
- 13		5710	0.0110	
- 14		5470	0.0105	
- 15		5430	0.0104	
- 16		5410	0.0104	
- 17		5340	0.0103	
- 18		5260	0.0101	
- 19		5220	0.01	
- 20		5130	0.0098	
- 21		4720	0.0091	

ИНВ. № - ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>Бр</i>
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч</i>
ГЛ. КОНСТ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>К</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч</i>
ИНЖЕН.	КОЗУБ	<i>К</i>
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО	<i>Пр</i>

1.431.9-27с .2 - 0.1

ВЫБОРКА ЭЛЕМЕНТОВ
ДЕРЕВЯННОГО КАРКАСА

СТАДИЯ

Р

МАССА

—

МАСШТАБ

—

ЛИСТ 1

ЛИСТОВ 2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	СЕЧЕНИЕ, мм	ДЛИНА, мм	ОБЪЁМ, м ³	ПРИМЕЧ.
- 22	РЕЙКА 10x25	5930	0,0015	
- 23		5710	0,0014	
- 24		5470	0,0014	
- 25		5430	0,0014	
- 26		5410	0,0014	
- 27		5340	0,0013	
- 28		5260	0,0013	
- 29		5220	0,0013	
- 30		5130	0,0013	
- 31		4720	0,0012	
- 32		1820	0,0004	
- 33		1485	0,0004	
- 34		1185	0,0003	
- 35		1130	0,0003	
- 36		990	0,0002	
- 37		420	0,0001	
- 38	ПРОКЛАДКА 10 x 60	210	0,0001	
- 39	ПРОКЛАДКА 30 x 60	60	0,0001	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМ. №

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ, м ³										Итого, м ³
	БРУСКИ Δ 32 x 60		БРУСКИ 32 x 60		РЕЙКИ 10 x 25		ФИКС. ПРОКЛАДКА 60 x 60 x 30		СОЕДИН. ПРОКЛАДКА 10 x 60 x 210		
	ОБЩ. ДЛ, ПМ	ОБЪЕМ, М ³	ОБЩ. ДЛ. ПМ	ОБЪЕМ, М ³	ОБЩ. ДЛ, ПМ	ОБЪЕМ, М ³	ОБЩ. ДЛ, ПМ	ОБЪЕМ, М ³	ОБЩ. ДЛ, ПМ	ОБЪЕМ, М ³	
ПГ 57, 1. 15-Г	16,80	0,016	11,42	0,023	24,38	0,006	0,42	0,002	0,84	0,001	0,048
ПГ 54, 7. 15-Г	16,32	0,016	10,94	0,021	23,51	0,006	0,42	0,002	0,84	0,001	0,048
ПГ 54, 1. 15-Г	16,20	0,016	10,82	0,022	23,39	0,006	0,42	0,002	0,84	0,001	0,047
ПГ 53, 4. 15-Г	16,06	0,015	10,68	0,021	23,25	0,006	0,42	0,002	0,84	0,001	0,045
ПГ 52, 6. 15-Г	15,90	0,015	10,52	0,020	23,09	0,006	0,42	0,002	0,84	0,001	0,044
ПГ 52, 2. 15-Г	15,82	0,015	10,44	0,020	23,01	0,006	0,42	0,002	0,84	0,001	0,044
ПГ 51, 3. 15-Г	15,64	0,015	10,26	0,020	22,83	0,006	0,42	0,002	0,84	0,001	0,044
ПГ 47, 2. 15-Г	14,82	0,014	9,44	0,018	20,53	0,005	0,42	0,002	0,84	0,001	0,040

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДРЕ-
ВЕСИНЫ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ
СМ. НА ЛИСТАХ 1... 2.
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТА-
ЛИ СМ. НА ЛИСТЕ 3.

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	
ГЛ. КОНСТР.	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	

1.431.9-27с. 2-0.0 РМ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
МАТЕРИАЛОВ НА ПАНЕЛЬ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ФОРМАТ А4

21725-03 18

17

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ, М ³										Итого, М ³
	БРУСКИ Δ 32 × 60		БРУСКИ 32 × 60		РЕЙКИ 10 × 25		ФИКС. ПРОКЛАДКА 60 × 60 × 30		СОЕДИН ПРОКЛАДКА 10 × 60 × 210		
	ОБЩ. ДЛ, ММ	ОБЪЕМ, М ³	ОБЩ. ДЛ, ММ	ОБЪЕМ, М ³	ОБЩ. ДЛ, ММ	ОБЪЕМ, М ³	ОБЩ. ДЛ, ММ	ОБЪЕМ, М ³	ОБЩ. ДЛ, ММ	ОБЪЕМ, М ³	
ПГ 57,1. 12 - Г	15,6	0,015	11,42	0,022	16,76	0,004	0,24	0,001	0,84	0,001	0,043
ПГ 52,6. 12 - Г	14,7	0,014	10,52	0,020	16,31	0,004	0,24	0,001	0,84	0,001	0,040
ПГ 52,2. 12 - Г	14,62	0,014	10,44	0,020	15,09	0,004	0,24	0,001	0,84	0,001	0,040
ПГ 47,2. 12 - Г	13,62	0,013	10,54	0,020	14,59	0,004	0,24	0,001	0,84	0,001	0,039

1.431.9-27с. 2-0.0 РМ	Лист
	2

21725-03 19

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД ГВОЗДЕЙ ГОСТ 4028-63*					СТАЛЬ КЛ. АІ-ВСт3сп ГОСТ 5781-82		
	Ø 2,5		Ø 1,8		Итого, кг	Ø 8		Итого, кг
	шт.	кг	шт.	кг		шт.	кг	
ПГ 57,1. 15-Г	66	0,153	12	0,010	0,163	4	6,16	6,16
ПГ 54,7. 15-Г	68	0,157	14	0,011	0,168	4	6,16	6,16
ПГ 54,1. 15-Г	66	0,153	12	0,010	0,163	4	6,16	6,16
ПГ 53,4. 15-Г	66	0,153	12	0,010	0,163	4	6,16	6,16
ПГ 52,6. 15-Г	66	0,153	12	0,010	0,163	4	6,16	6,16
ПГ 52,2. 15-Г	66	0,153	12	0,010	0,163	4	5,16	6,16
ПГ 51,3. 15-Г	66	0,153	12	0,010	0,163	4	6,16	6,16
ПГ 47,2. 15-Г	64	0,149	10	0,09	0,158	4	6,16	6,16
ПГ 57,1. 12-Г	78	0,180	8	0,07	0,187	4	5,20	5,20
ПГ 52,6. 12-Г	78	0,160	8	0,07	0,187	4	5,20	5,20
ПГ 52,2. 12-Г	76	0,176	7	0,07	0,183	4	5,20	5,20
ПГ 47,2. 12-Г	76	0,176	7	0,07	0,183	4	5,20	5,20

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.431.9-27с.2-0.0 РМ		ЛНСТ
		3