

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-2-11

УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ $Q=13/22\text{ м}^3/\text{ч}$, $P=25/10\text{ кгс/см}^2$
С НАЗЕМНЫМИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ РЕЗЕРВУАРАМИ $2 \times 3000\text{ м}^3$

АЛЬБОМ I ЧАСТЬ 3
МАЗУТОНАСОСНАЯ. НЕТИПОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ
АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-2-11

УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ $Q=13/22\text{ м}^3/\text{ч}$ $P=25/10\text{ кгс/см}^2$ С НАЗЕМНЫМИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ РЕЗЕРВУАРАМИ $2 \times 3000\text{ м}^3$

АЛЬБОМ I ЧАСТЬ 3

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I	Часть 1	Мазутонасосная. Части: тепломеханическая, автоматизация, электротехническая, санитарно-техническая, тепловые сети.
Альбом I	Часть 2	Мазутонасосная. Архитектурно-строительная часть
Альбом I	Часть 3	Мазутонасосная. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.
Альбом I	Часть 4	Мазутонасосная. Блоки тепломеханического оборудования.
Альбом II	Часть 1	Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая.
Альбом II	Часть 2	Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.
Альбом III		Резервуарный парк. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
Альбом IV		Генеральный план, инженерные сети. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, водопровод и канализация, тепловые сети.
Альбом V	Часть 1	Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.
Альбом V	Часть 2	Задание заводу-изготовителю на щиты управления крупноблочные.
Альбом VI		Металлоконструкции вспомогательного оборудования и устройства.
Альбом VII	Часть 1	Сметы. Общая часть.
Альбом VII	Часть 2	Сметы. Мазутонасосная.
Альбом VII	Часть 3	Сметы. Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок.
Альбом VII	Часть 4	Сметы. Резервуарный парк.
Альбом VII	Часть 5	Сметы. Генеральный план, инженерные сети.
Альбом VIII	Часть 1	Заказные спецификации. Мазутонасосная.
Альбом VIII	Часть 2	Заказные спецификации. Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок.
Альбом VIII	Часть 3	Заказные спецификации. Резервуарный парк.
Альбом VIII	Часть 4	Заказные спецификации. Инженерные сети.

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ .

Типовой проект 704-1-109 Альбом I, II	Резервуар стальной горизонтальный для нефтепродуктов емкостью 25 м^3 (распространяет Казахский филиал ЦИТП)
Типовой проект 704-1-56 Альбом I, II	Стальной вертикальный цилиндрический резервуар для нефти и нефтепродуктов емкостью 3000 м^3 (распространяет Казахский филиал ЦИТП).
Типовой проект 902-2-158 Альбом I, II, III	Нефтелавушки из сборных железобетонных элементов на расход воды 10 л/с (распространяет ЦИТП г. Москва).
Типовой проект 4-18-842 Альбом I, II, III, IV	Резервуар для воды емкостью 500 м^3 железобетонный прямоугольный заглубленный. (распространяет Свердловский филиал ЦИТП).

Разработан
проектным институтом
ЛАТГИПРОПРОМ
Госстроя Латвийской ССР

Главный инженер института *М. Минин* В. Фолиманов
Главный инженер проекта *А. Думан* А. Думан

Утвержден и введен в действие
институтом Латгипропром
Госстроя Латвийской ССР
Приказ №290 от 16 ноября 1978 г.

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	2
КЖН - ТТ	Технические требования	3
КЖН - К36-2а; К36-3а; К36-4а	Колонны К36-2а; К36-3а; К36-4а	4
КЖН - К36-2б; К36-3б; К36-4б	Колонны К36-2б; К36-3б; К36-4б	5
КЖН - К36-2в; К36-3в; К36-4в	Колонны К36-2в; К36-3в; К36-4в	6
КЖН - К36-2г; К36-3г; К36-4г	Колонны К36-2г; К36-3г; К36-4г	7
КЖН - К36-2д; К36-3д; К36-4д	Колонны К36-2д; К36-3д; К36-4д	8
КЖН - К36-2е; К36-3е; К36-4е	Колонны К36-2е; К36-3е; К36-4е	9
КЖН - КФ5-1А; КФ5-2А	Колонны КФ5-1А; КФ5-2А	10
КЖН - 1БДР12-1А1Уа; 1БДР12-2А1Уа	Балки 1БДР12-1А1Уа; 1БДР12-2А1Уа	11
КЖН - 1БДР12-2А1Уб; 1БДР12-3А1Уа	Балки 1БДР12-2А1Уб; 1БДР12-3А1Уа	12
КЖН - ПГ-2АТ1УТ ^а ; ПГ-2АТ1УТ ^б ; ПГ-3АТ1УТ ^а ПГ-3АТ1УТ ^б ; ПГ-4АТ1УТ ^а	Плиты покрытия ПГ-2АТ1УТ ^а ; ПГ-2АТ1УТ ^б ; ПГ-3АТ1УТ ^а ; ПГ-3АТ1УТ ^б ; ПГ-4АТ1УТ ^а	13
КЖН - ПВ4-2АТ1УТ ^а ; ПВ4-3АТ1УТ ^а	Плиты покрытия ПВ4-2АТ1УТ ^а ; ПВ4-3АТ1УТ ^а	14
КЖН - ПВ10-2АТ1УТ ^а ; ПВ10-3АТ1УТ ^а ; ПВ10-4АТ1УТ ^а	Плиты покрытия ПВ10-2АТ1УТ ^а ; ПВ10-3АТ1УТ ^а ; ПВ10-4АТ1УТ ^а	15
КЖН - ПВ7-2АТ1УТ ^а ; ПВ7-3АТ1УТ ^а	Плиты перекрытия ПВ7-2АТ1УТ ^а ; ПВ7-3АТ1УТ ^а	16
КЖН - ПСА20 - 212а; $\frac{1,2 \times 6,0}{1,2 \times 6,0}$ - 112а	Стеновые панели ПСА20 - 212а; ПСА20 - 112а	17
КЖН - ПСА20 - 212б; $\frac{1,2 \times 6,0}{1,2 \times 6,0}$ - 211а	Стеновые панели ПСА20 - 212б; ПСА20 - 211а	18
КЖН - СФ1 ^а	Стойка СФ1 ^а	19
КЖН - МС2, МС3	Соединительные эл-ты МС2, МС3	20
КЖН - КР1	Пространственный каркас КР1 (для варианта с кирпичными стенами)	20
КЖН - КР1	Пространственный каркас КР1 (для варианта с панельными стенами)	
КЖН - С1, С16	Сетки С1, С16	21
КЖН - С2, С5	Сетки С2, С5	

КЖН - С3; С4	Сетки С3; С4	22
КЖН - С6	Сетка С6	22
КЖН - С7; С8	Сетки С7; С8	23
КЖН - С9; С10	Сетки С9; С10	23
КЖН - С11	Сетка С11	24
КЖН - С17; С18	Сетки С17; С18	
КЖН - С12	Сетка С12	25
КЖН - С13	Сетка С13	
КЖН - С14	Сетка С14	26
КЖН - С15	Сетка С15	
КЖН - С19	Сетка С19	27
КЖН - МН1	Закладное изделие МН1	
КЖН - МН2; МН5	То же МН2; МН5	28
КЖН - МН3	То же МН3	
КЖН - МН4	То же МН4	29
КЖН - МН6	То же МН6	
КЖН - МН7	То же МН7	30
КЖН - МН8	То же МН8	
КЖН - МН9	То же МН9	31
КЖН - МН10	То же МН10	
КЖН - МН11	То же МН11	32
КЖН - МН12	То же МН12	

ТП 903-2-11 КЖИ				Лит.	Масштаб	Масштаб
Цикл	Исполн	Посл.	Дата			
В.И.К.П.	Думан					
М.В.П.	Калитов					
Л.А.К.П.	Игорьевская					
Р.К.П.	В.И.К.П.					
С.И.К.П.	Логина					
У.И.К.П.	Ремисова					
И.К.П.	Андреева					
Проб	И.И.К.П.					

Содержание альбома

Лит.	Масштаб	Масштаб
Р		
Лист 1	Листов 1	
Листов 1	Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ		

Технические требования.

- I.1. Плоские сетки и каркасы изготавливать с помощью контактной точечной сварки. Точечную сварку производить, во всех местах пересечения стержней сеток и каркасов.
- I.2. Сварку следует производить в соответствии с ГОСТ 19292-73, соединения сварные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы и с, указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" и СН-393-69.
- I.3. Арматурные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75, Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".
- II.1. Анкеры закладных изделий приваривать к пластинам и прокату втавр дуговой сваркой под слоем флюса на автоматах и полуавтоматах. Отпаянные анкеры рекомендуется приваривать дуговой ручной или рельефно-точечной контактной сваркой. Сварку пластин и проката между собой выполнять дуговой ручной электросваркой электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
- II.2. Материал пластин и проката - сталь марки ВСтЗ кп2 по ГОСТ 380-71.*
Материал анкеров - арматурная сталь классов А I; А II; А III по ГОСТ 5781-75.
- II.3. Закладные и соединительные элементы, кроме специально оговоренных, должны быть защищены цинковым

покрытием согласно требованиям СН и П II - 28 - 75.
Толщина цинкового металлизационного покрытия - 120 - 150 мкм, покрытия, наносимого горячим цинкованием - 50 - 60 мкм.

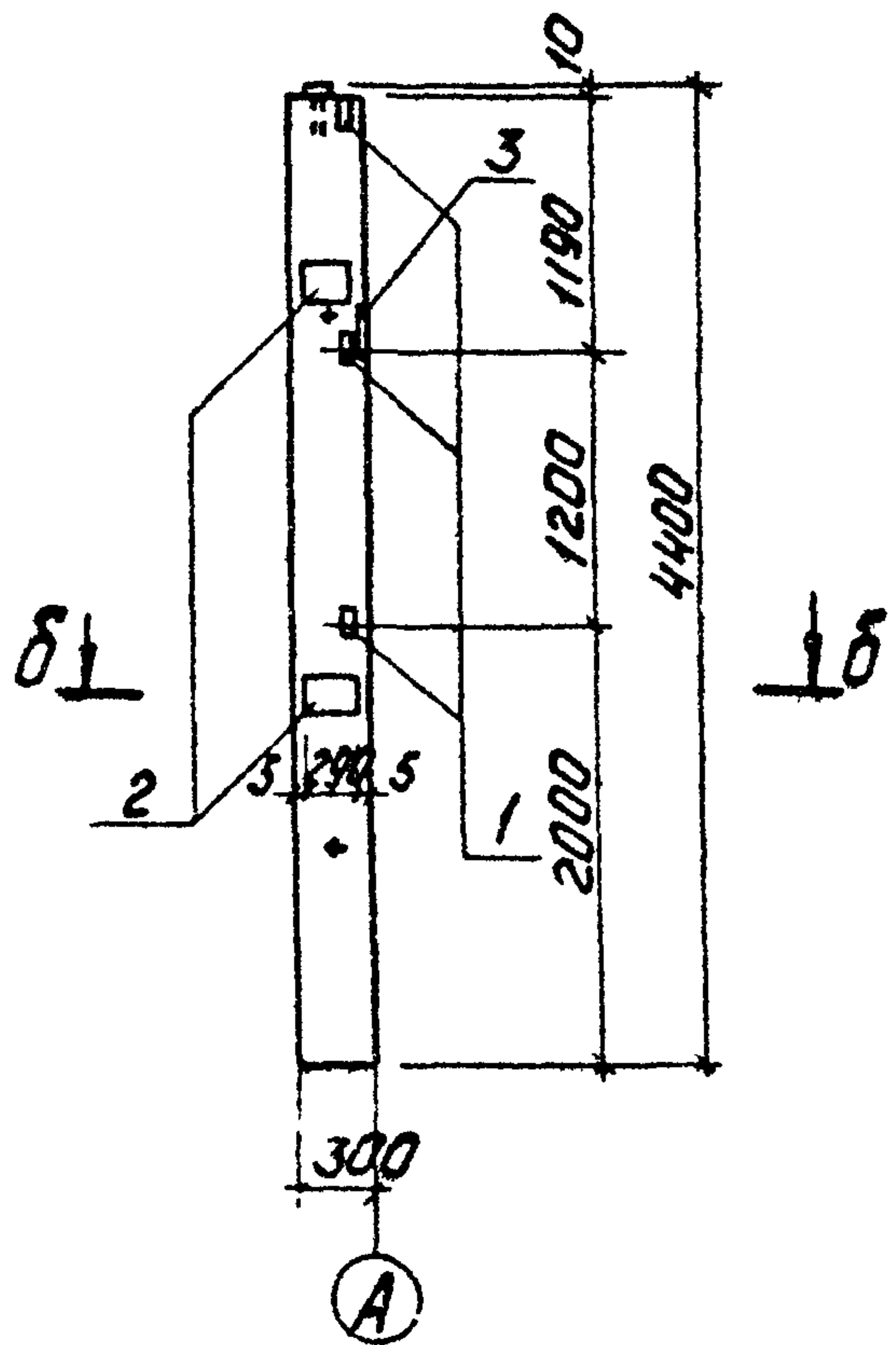
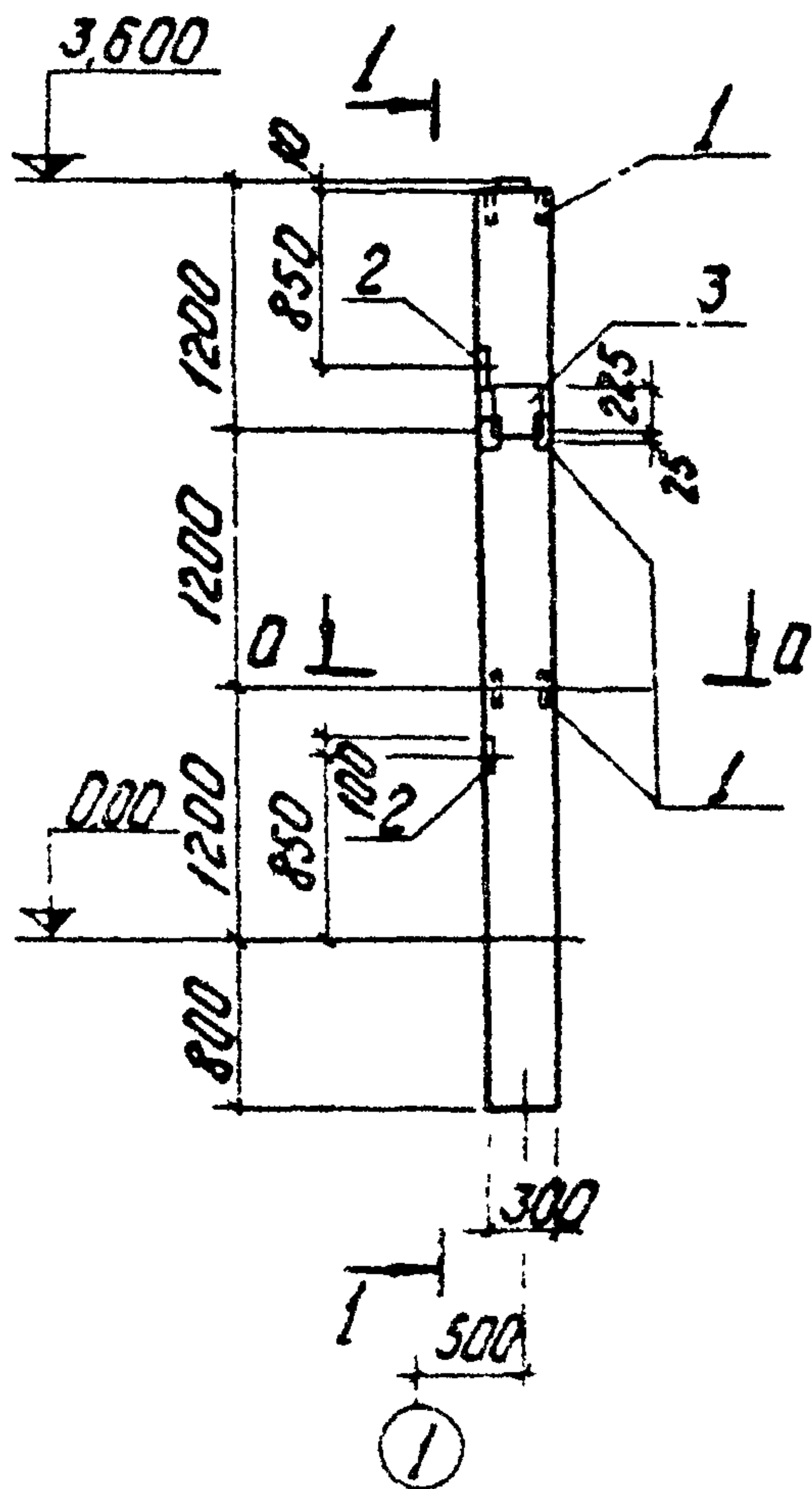
				ТП 903-2-1 КЖИ-ТТ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Технические требования
И.инж.а	Думан	С.З.			
Нах.опт.	Калетов	В.И.			
Гл.констр.	Андреева	А.И.			
Рук.гр.	Шильгина	М.И.			
Ст.инж.	Левинов	В.И.			
Ст.техн.	Леонова	Ф.И.			
И.кон.тр.	Андреева	А.И.			
Проб.	Шильгина	М.И.			

Копировал С.И.З.

Лит Масса Масштаб
Р
Лист 1 Листов 1
Госстрой Латв. ССР
ЛАТТИПРОПРОМ
г. Рига
Формат 12

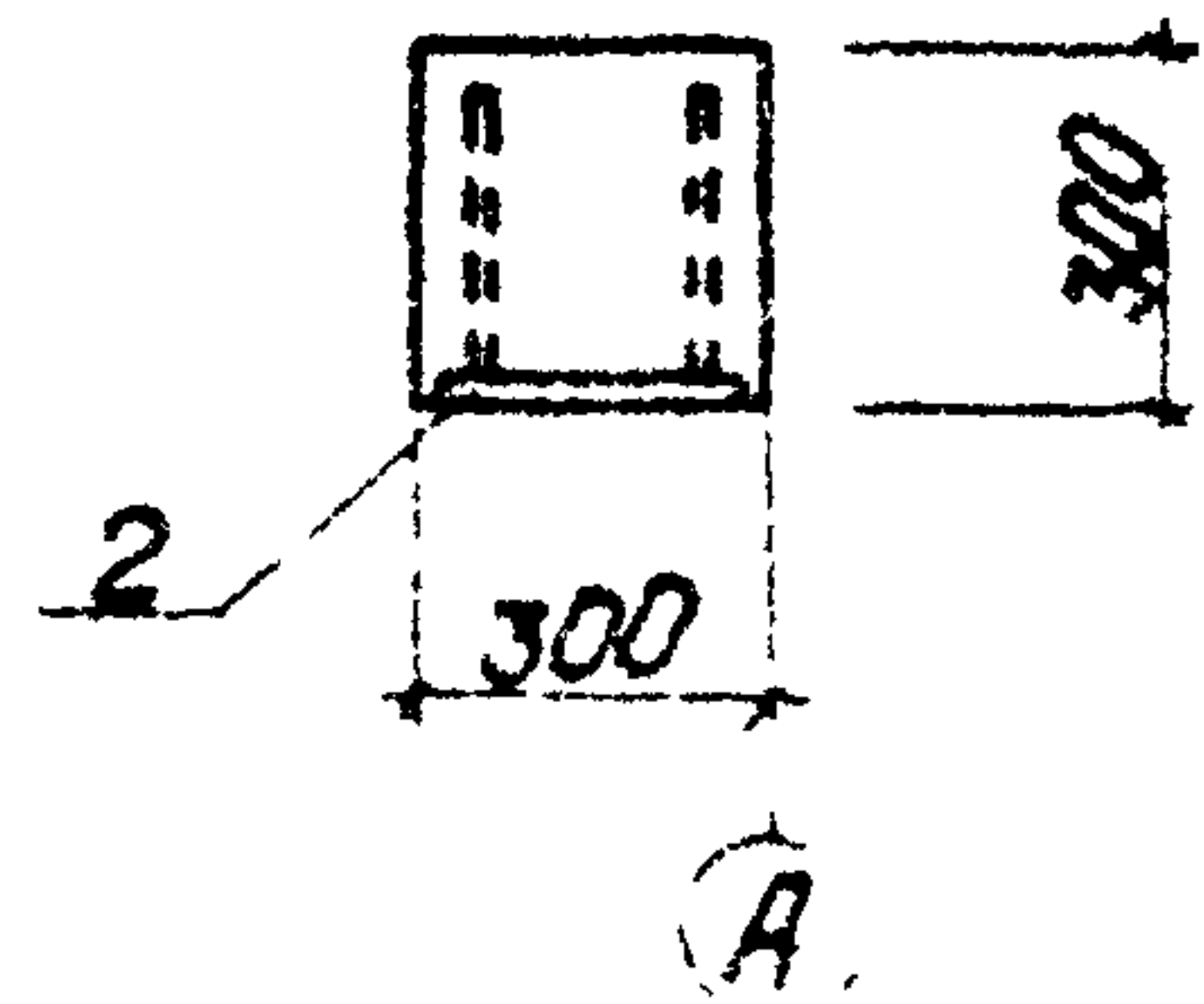
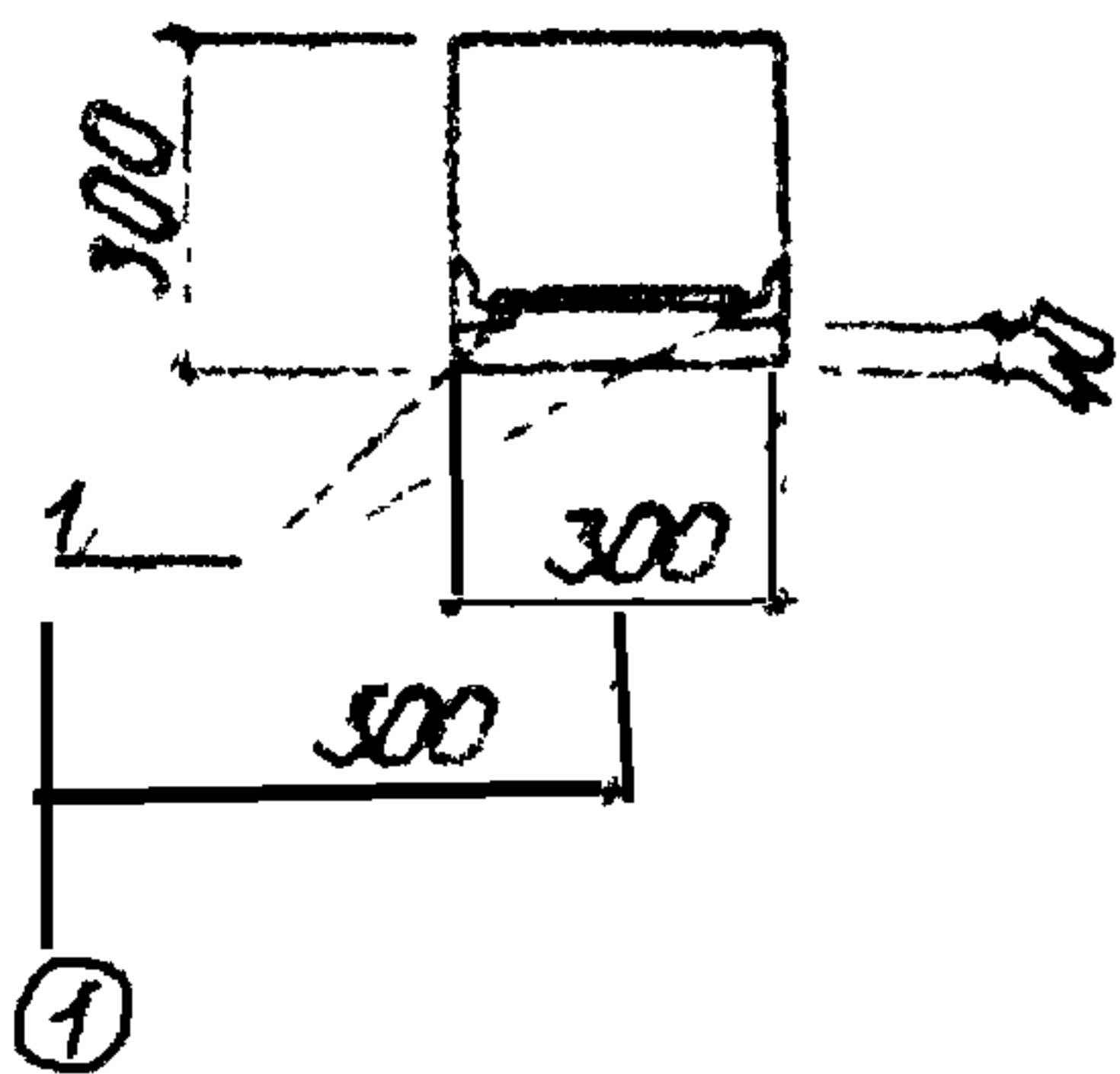
КЗБ-2а, КЗБ-3а, КЗБ-4а

1-1



0-0

0-0



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Дополнительные закладные детали						
		1	Серия 1.423-3 в.2	Закладн. деталь М1-13	3	
		2	—	—	2	
		3	—	—	1	

Марка
КЗБ-2а
КЗБ-3а
КЗБ-4а
Р

Выборка стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные детали				Крпатурная сталь ГОСТ 5781-75				Итого всего
	Профильн. сталь		Итого	Классы А III					
	Б=10	ЛБ3=5		Кл. А I	12	14	22		
КЗБ-2а									
КЗБ-3а	14,9	4,3	19,2	0,2	3,55	2,0	1,4	7,15	26,35
КЗБ-4а									

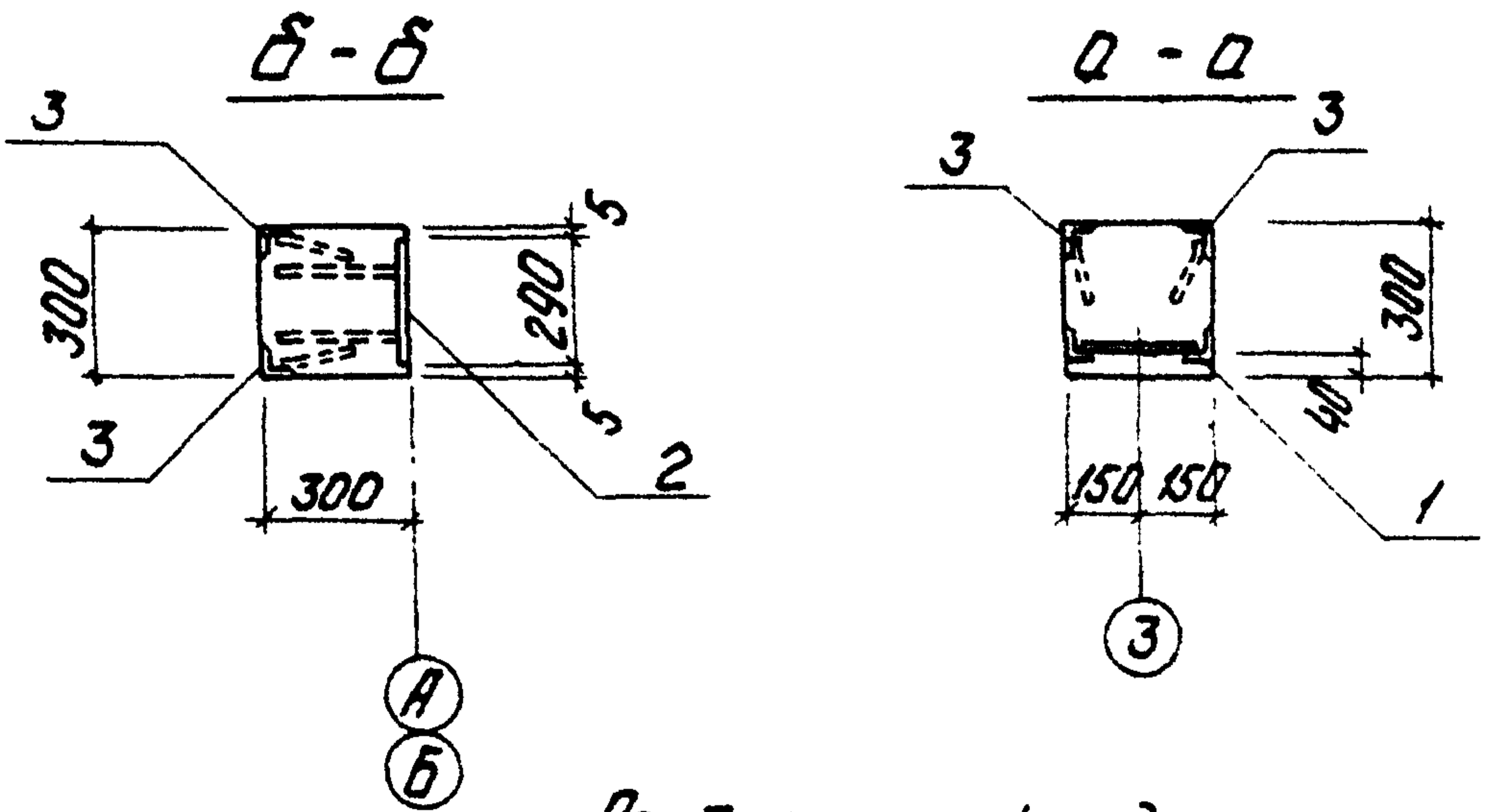
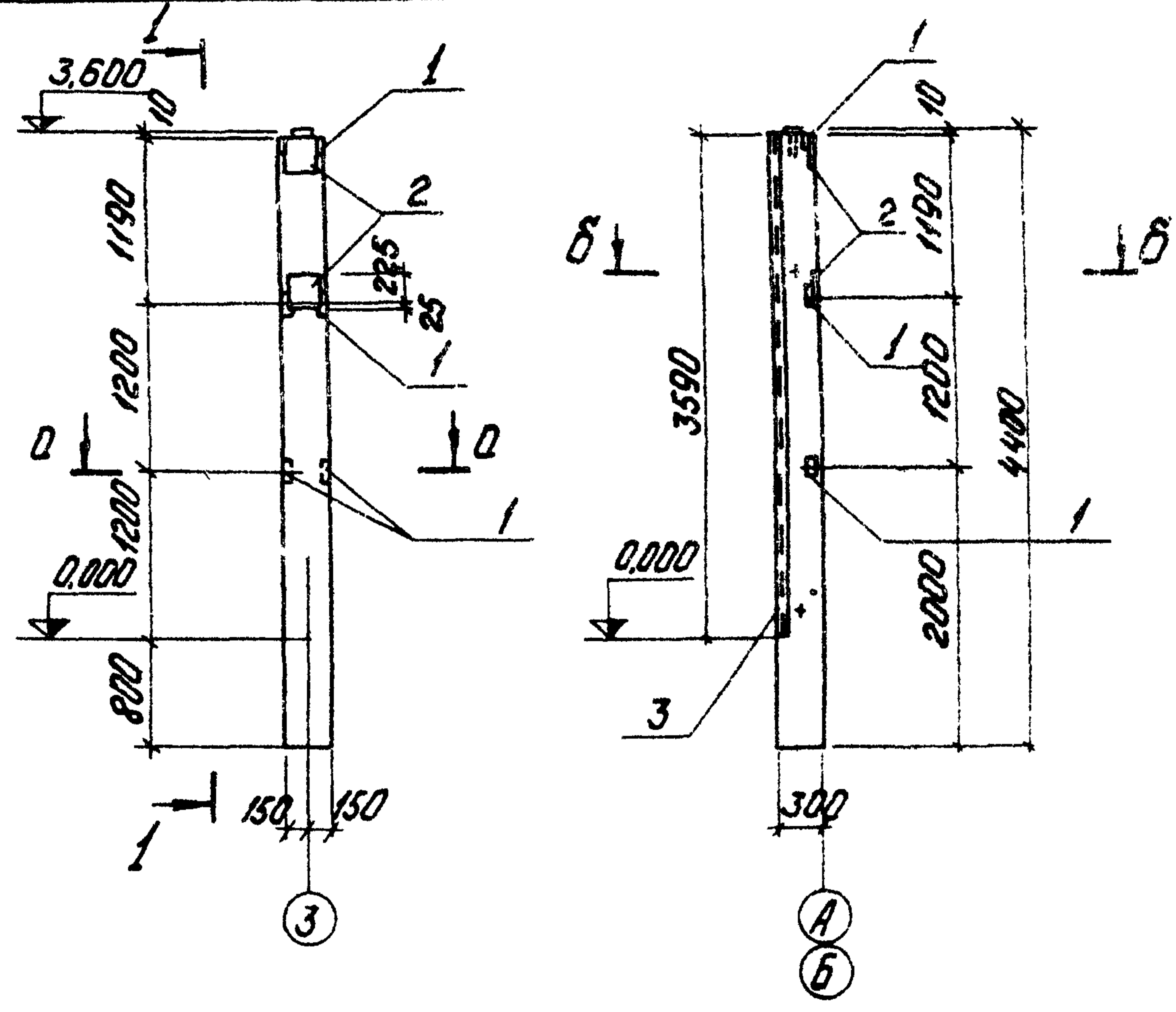
- 1 Колонны КЗБ-2а; КЗБ-3а; КЗБ-4а изготовить по чертежам колонн КЗБ-2, КЗБ-3, КЗБ-4 сер. 1.423-3 в.0.1,2 с дополнительными закладными элементами по данному чертежу.
- 2 Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку сер. 1.423-3.
- 3 Дополнительно см. лист КЖИ-ТТ раздел II.

Исполн. В. Докучаева		Дата		ТТ 903-2-11	КЖИ-КЗБ-2а КЗБ-3а; КЗБ-4а
Линк. Думан	Машин. Колетов	Руч. Шубина	Проф. Логина		
Машин. Колетов	Руч. Шубина	Проф. Логина	Мех. Деврина	Колонны КЗБ-2а; КЗБ-3а; КЗБ-4а	Лит. Масла 1:50
Машин. Колетов	Руч. Шубина	Проф. Логина	Мех. Деврина		
Машин. Колетов	Руч. Шубина	Проф. Логина	Мех. Деврина		
Лист 1 из 1				Лист 1 из 1	
Госстрой Латвии				Латгипропром	

Копировал Чванова

Формат 12г

КЗБ-2Б, КЗБ-3Б, КЗБ-4Б



3. Поз. 3 покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020, остальные - цинковать (см. лист КЖИ-ТТ, раздел II).

Кол.	Примечание	Обозначение		Наименование	
		Профильная сталь	Марка	Профильная сталь	Марка
Дополнительные закладные детали					
1		серия 1.423-3	В.2	Закладная деталь М1-13	3
2		"	"	" " " " ММ1-2	2
3		серия 3.400-6		" " " " ММ4-13	7,2
					п.м.

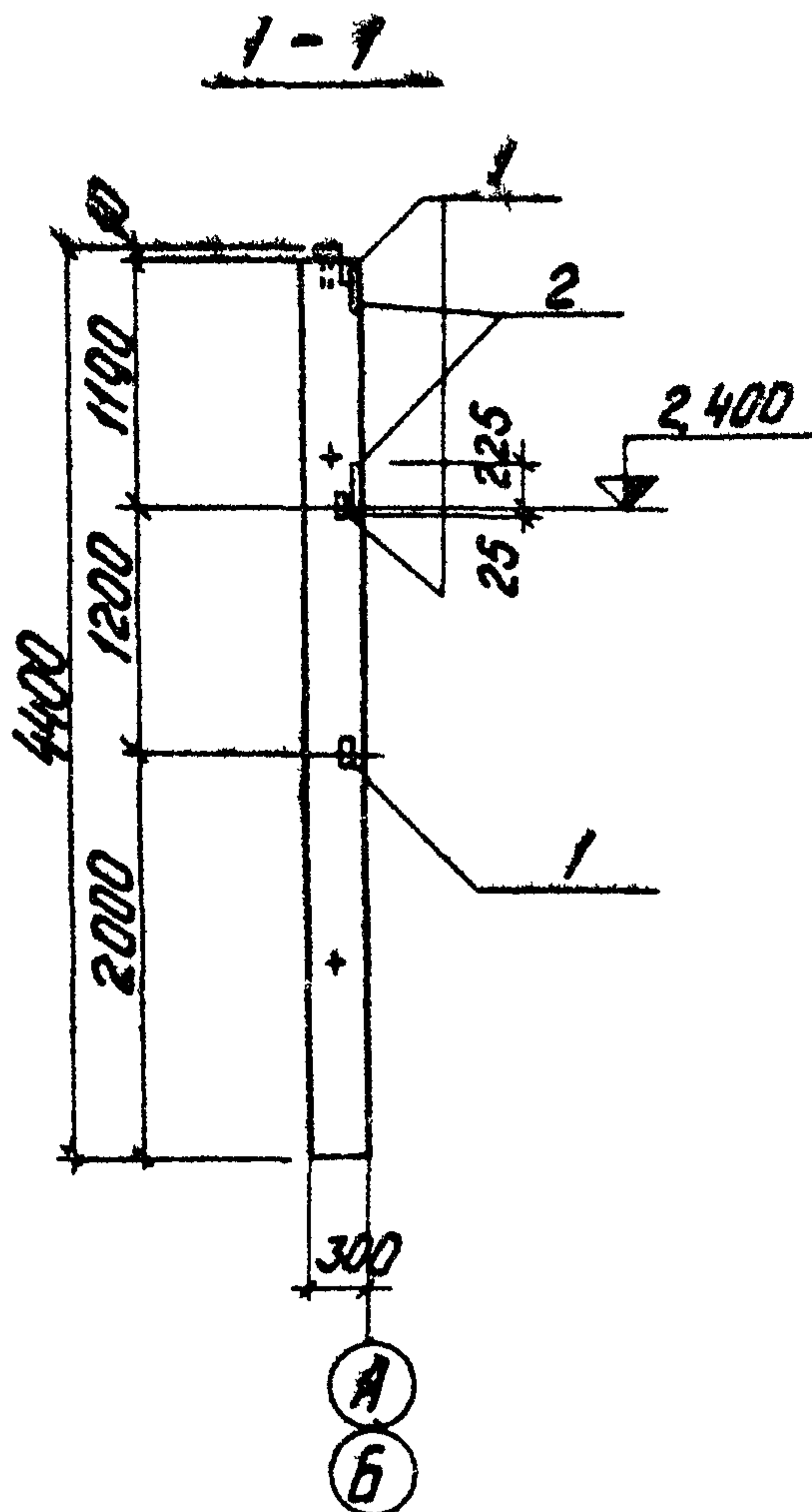
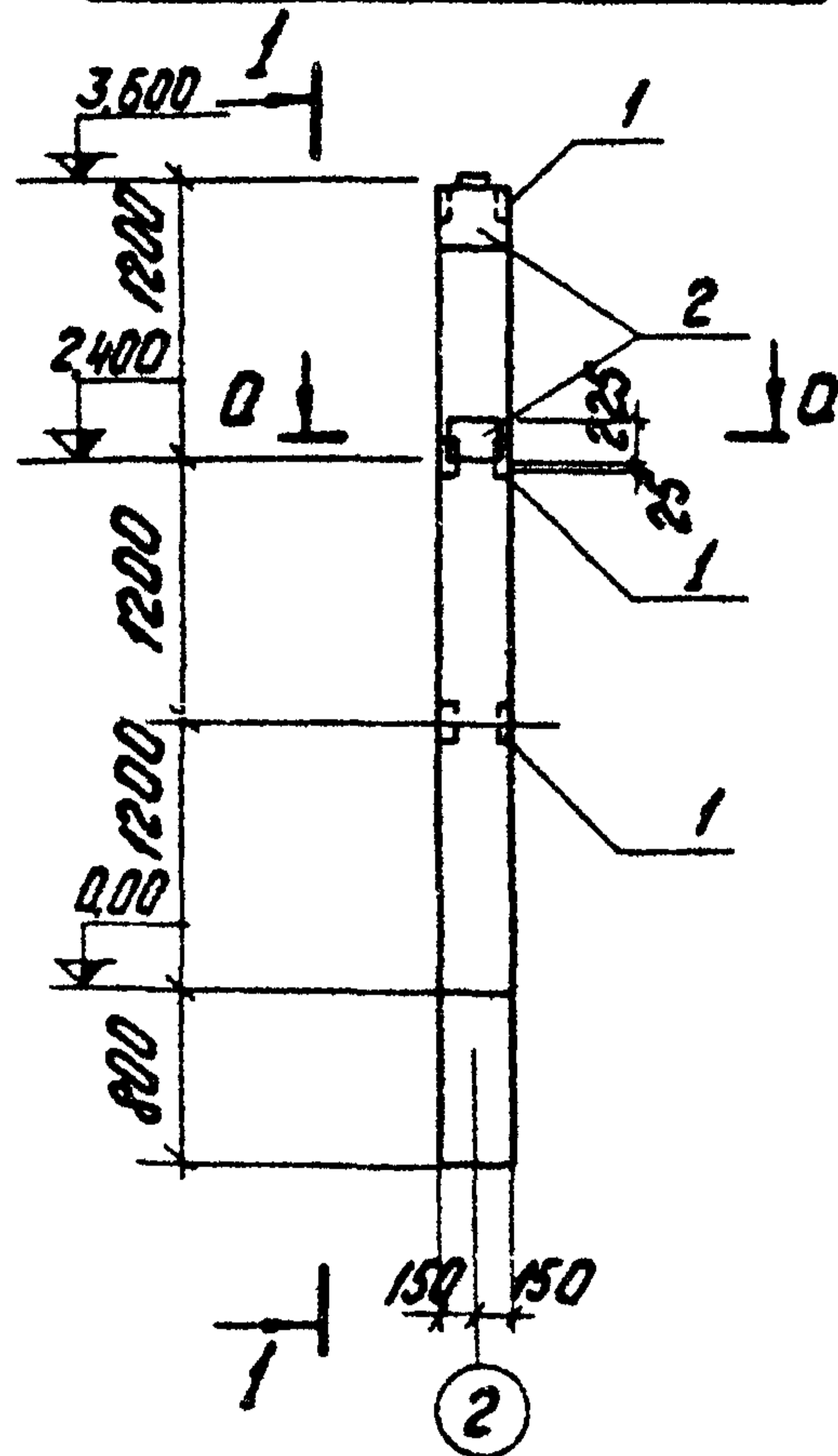
Выборка стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные детали									Всего	
	Профильная сталь			Итого	Арматурн. сталь ГОСТ 5781-75						Итого
	δ=10	Л63x5	Л50x5		Класс А III						
КЗБ-2Б	КЗБ-3Б	КЗБ-4Б	δ	8	12	14	22				
	11,4	4,3	27,4	43,1	0,4	2,9	0,75	4,0	2,8	10,85	53,95

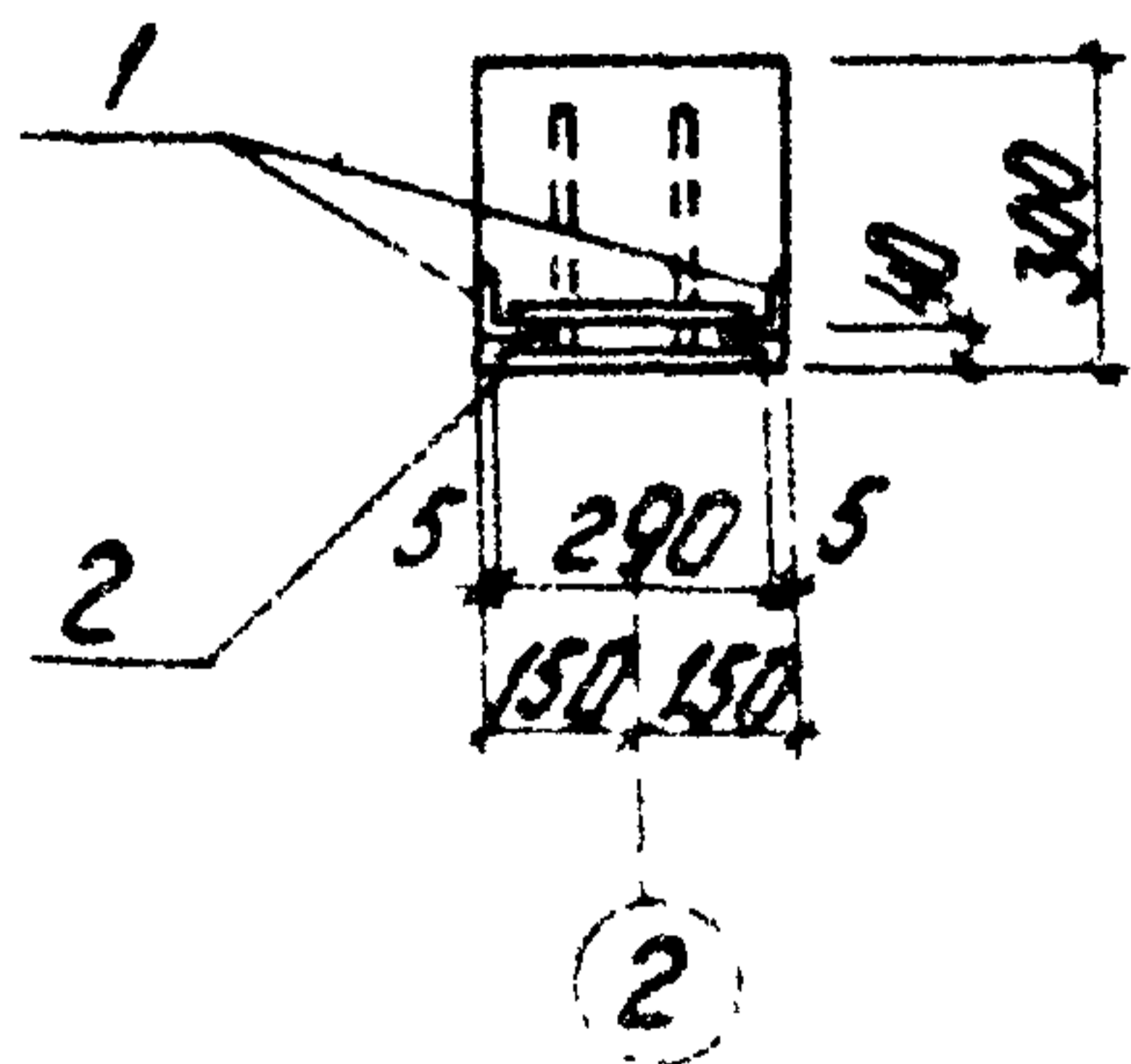
1 Колонны КЗБ-2Б, КЗБ-3Б, КЗБ-4Б изготовить по чертежам колонн КЗБ-2, КЗБ-3, КЗБ-4 сер. 1.423-3 вып. 0,1,2 с дополнительными элементами по данному чертежу.
2 Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку сер. 1.423-3.

Изм. Лист				КЖИ-КЗБ-2Б; КЗБ-3Б; КЗБ-4Б			
ТП 903-2-11							
Исполнитель: Думан				Лист			
Начальник: Колетов				Масса			
Инженер: Андриенко				Масштаб			
Руч. гр.: Шургина				Р			
Ст. техн.: Логинов				1:50			
Ст. техн.: Лебедев				Лист 1			
И. контр.: Андриенко				Лист 1			
Проб.: Шургина				Лист 1			
Копировал: Чубанова				Лист 1			

К36 - 28;
 К36 - 38;
 К36 - 48;



0-0



Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Колич.		Примечание
Дополнительные закладные детали							
		1	серия 1.423-3 в.2	Закладная деталь М1-13	2		
		2	— — — — —	— — — — — М1-2	2		

Марка	Лит.
К36-28	Р
К36-38	
К36-48	

Выборка стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг

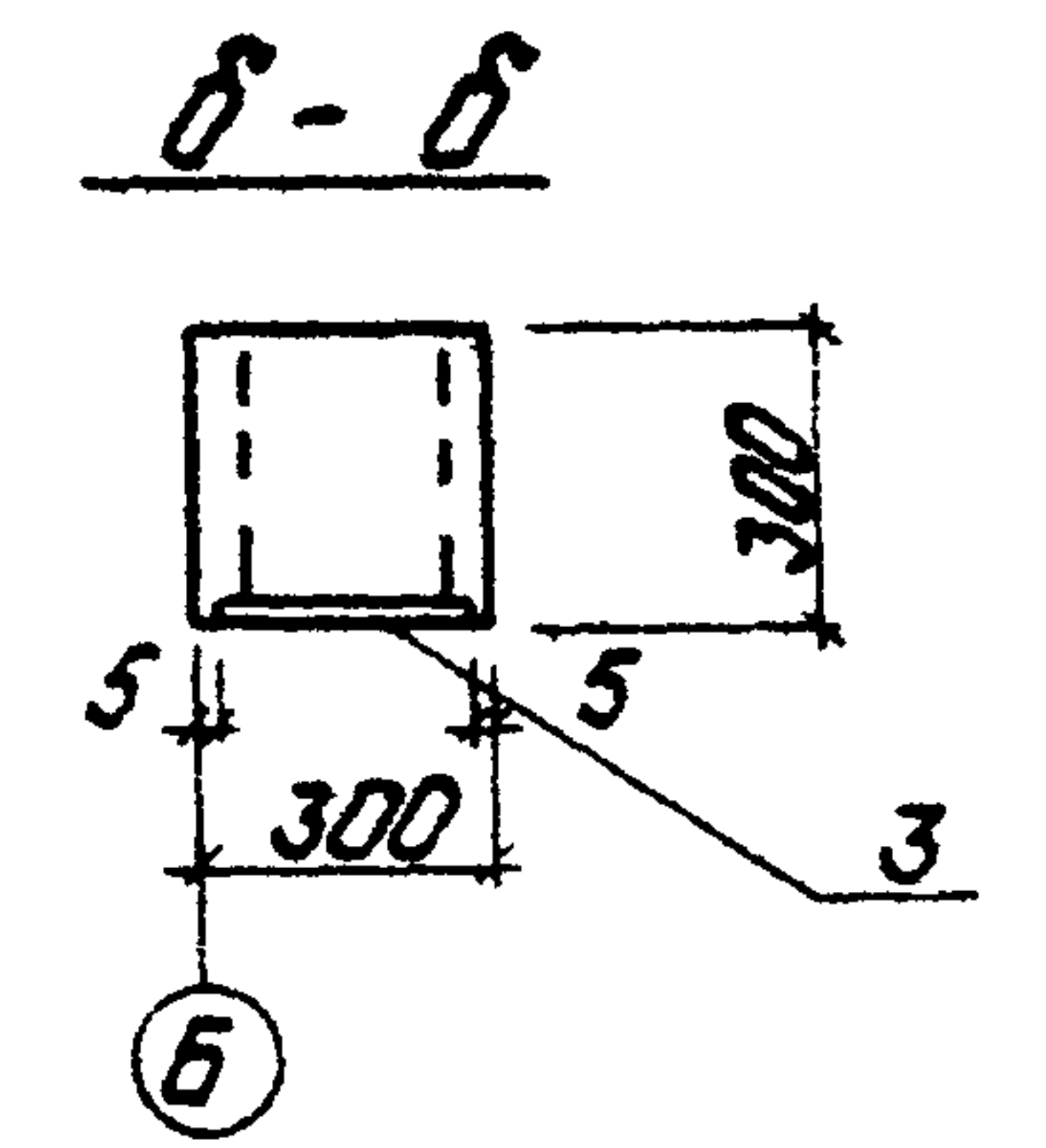
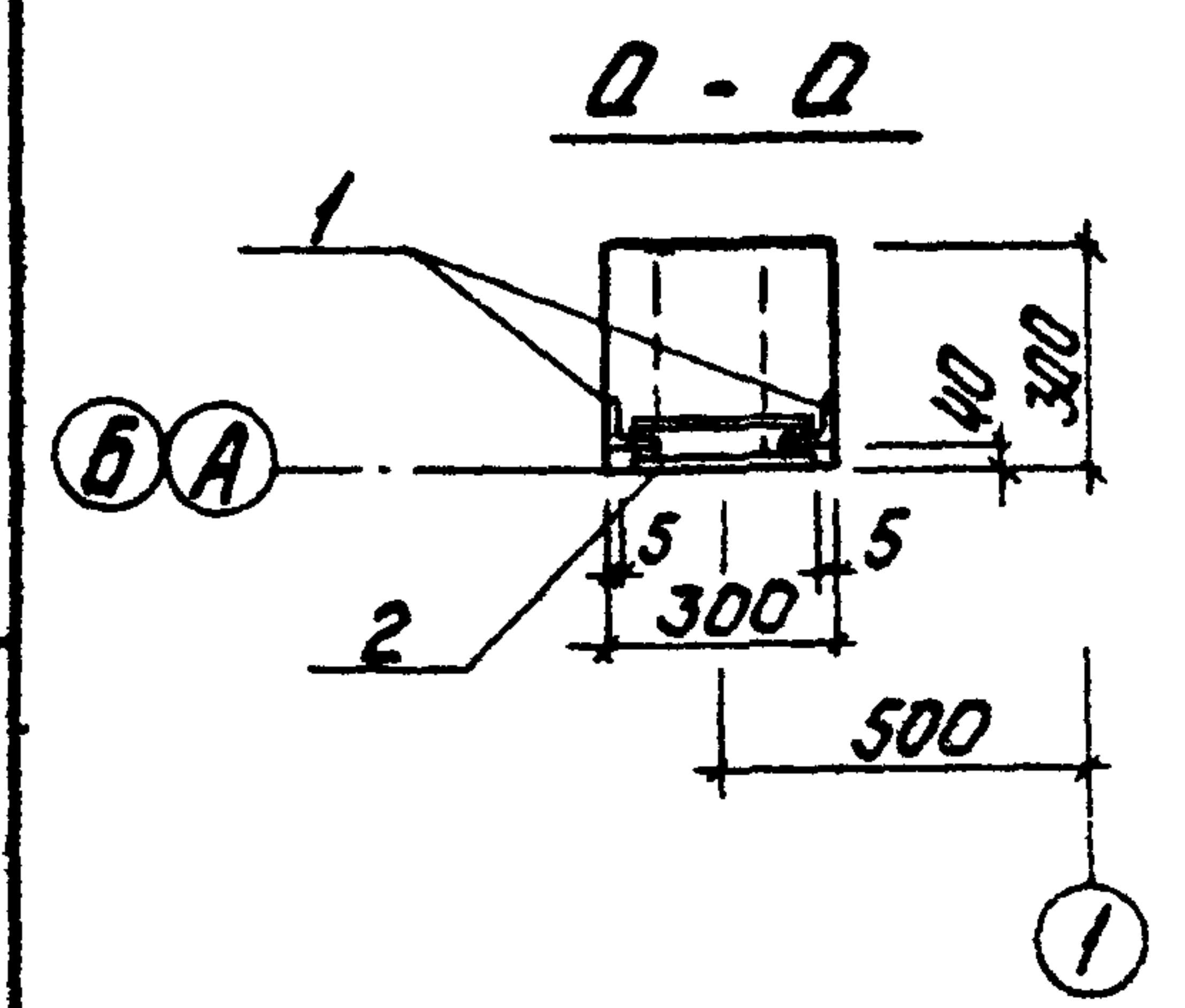
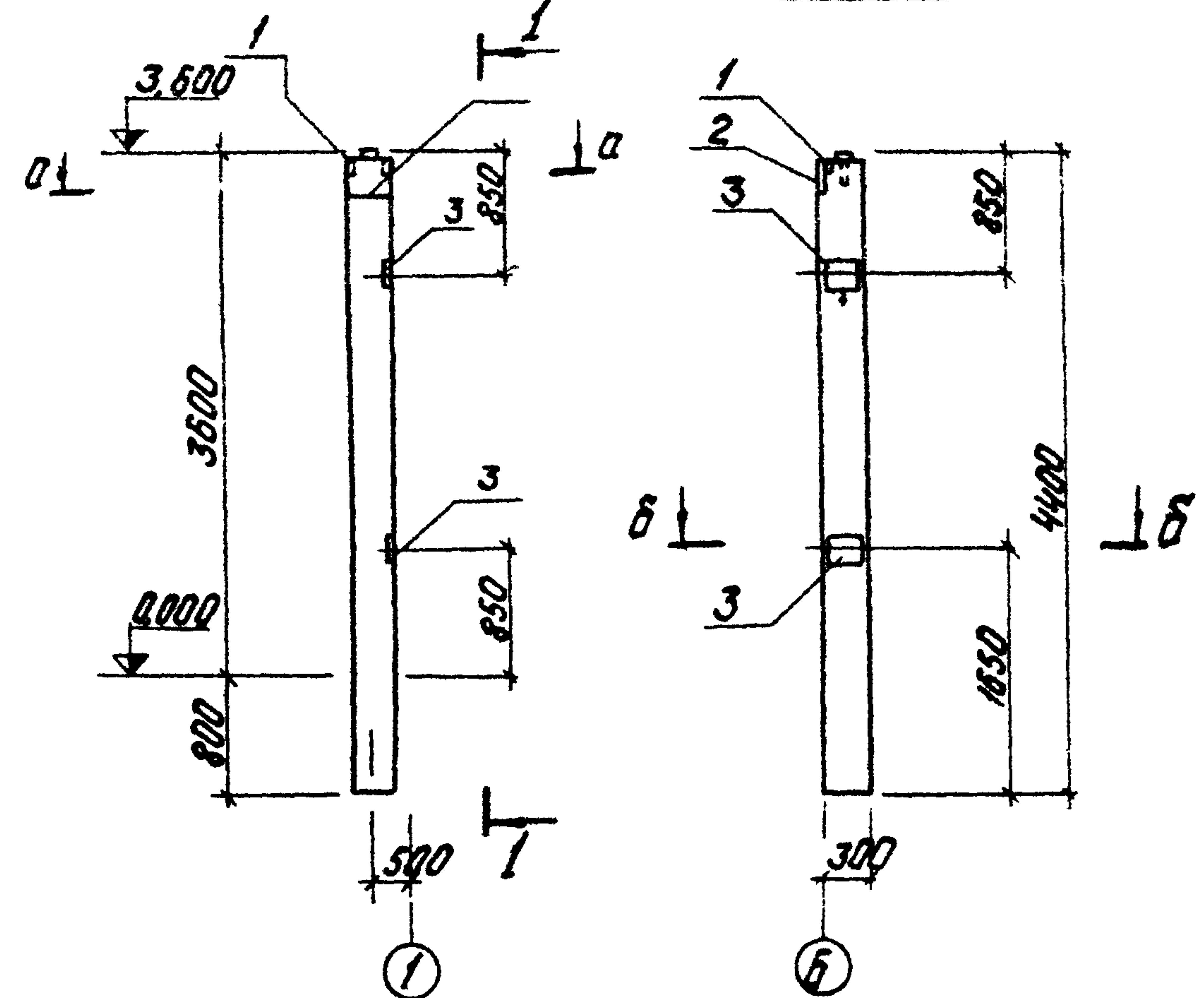
Марка элемента	Закладные детали								Итого	Итого	
	Профильн. сталь			Итого	Арматурн. сталь ГОТ 15781-75						Итого
	δ=10	∠53x5			Кл. А I	Класс А II					
К36-28; К36-38; К36-48	11.4	2.9		14.3	0.4	0.5	4.0	2.8	7.7	22.0	

- 1 Колонны К36-28; К36-38; К36-48 изготовить по чертежам колонн К36-2; К36-3; К36-4 сер. 1.423-3 в. 0, 1, 2 с дополнительными закладными элементами по данному чертежу.
- 2 Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку сер. 1.423-3.
- 3 Дополнительно см. лист КЖН-ТТ, раздел II.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11 КЖН-К36-28; К36-38; К36-48;			
1	1				Колонны К36-28; К36-38; К36-48;			
					Лит.	Масса	Масштаб	
					Р		1:50	
					Лист 1 из 1 Латгипропром СФОРМАТ 12В			

Копировала: Чубанова

КЗБ-2г; КЗБ-3г; КЗБ-4г 1-1



Формат листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
7	Дополнительные закладные детали			
1	Серия 1.423-3 8.2	Закладн. деталь М1-13	1	
2	" "	" " " " " " НМ1-2	1	
3	" "	" " " " " " М1-12	2	

Выборка стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг

Марка Элемента	Закладные детали				Итого	Нормативн. сталь ГОСТ 5781-75				Итого	Итого
	Профильная сталь		Угловая			Класс А III					
	$\delta = 10$	153x5	6	12		14	22	6.6	23.0		
КЗБ-2г; КЗБ-3г;	14.9	1.5			16.4	0.2	3.0	2.0	1.4	6.6	23.0

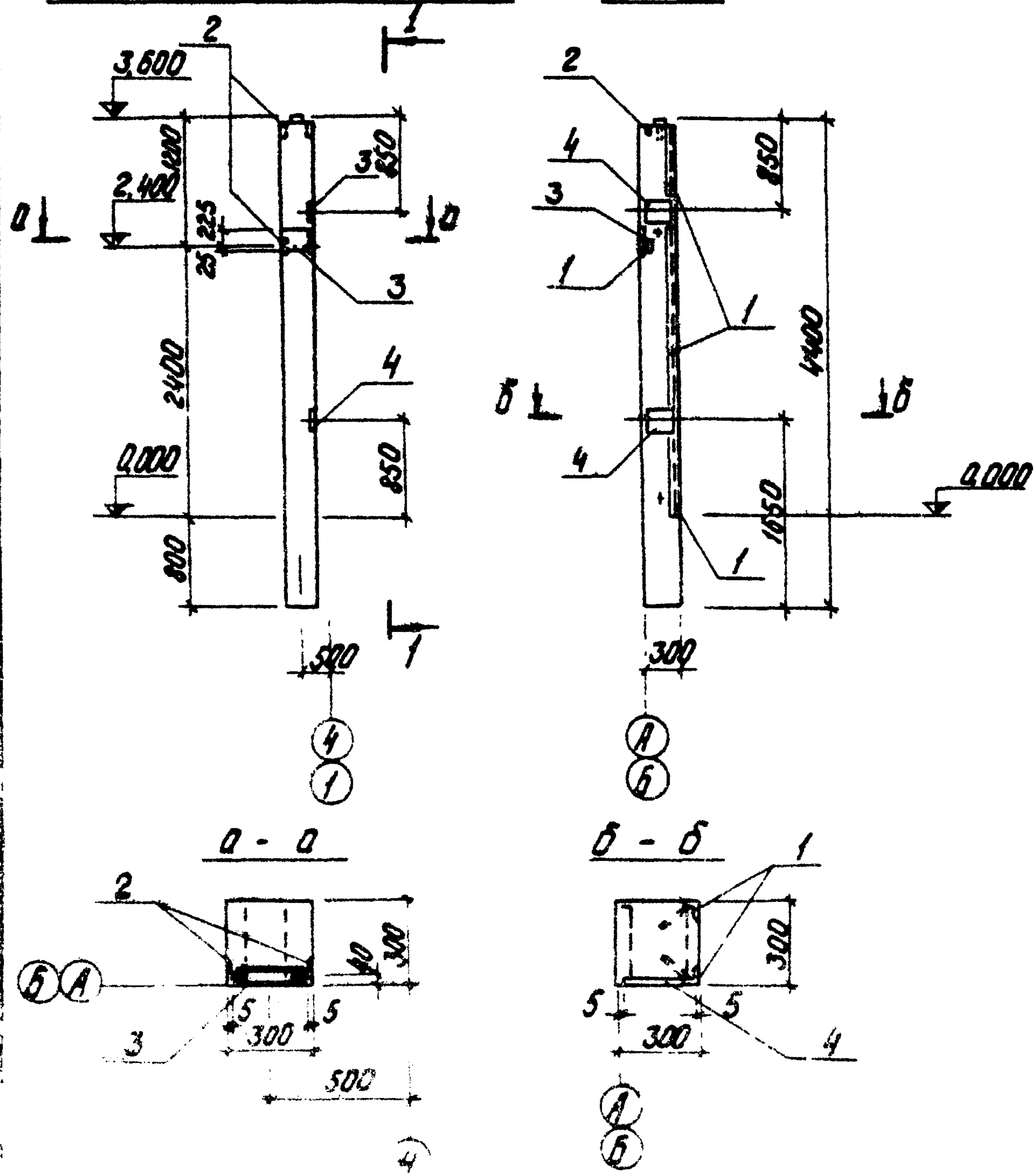
- 1 Колонны КЗБ-2г, КЗБ-3г; КЗБ-4г изготовить по чертежам колонн КЗБ-2, КЗБ-3, КЗБ-4 сер. 1.423-3 в.0.1.2 с дополнительными закладными элементами по данному чертежу.
- 2 Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3.
- 3 Дополнительно см. лист КЖН-ТТ, раздел II.

Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	ТЛ 903-2-11	КЖН-КЗБ-2г, КЗБ-3г, КЗБ-4г.
				Колонны КЗБ-2г; КЗБ-3г; КЗБ-4г.	Лист 1 / Масса / Масштаб / Р / 1:50
Изм.	Лист	Исполн.	Провер.		Листов 1 / Латв ПР / Латгипропром / Рига

Копировал: Чубанова

Формат 12г

КЗБ-2д; КЗБ-3д; КЗБ-4д



Элемент	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	Серия 3.400-б	Закладн. деталь МН4-13	72	п.м
2	Серия 1.423-3 В.2	Закладн. деталь М1-13	2	
3	" "	" " " " МН1-2	1	
4	" "	" " " " М1-12	2	

Выборка стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг

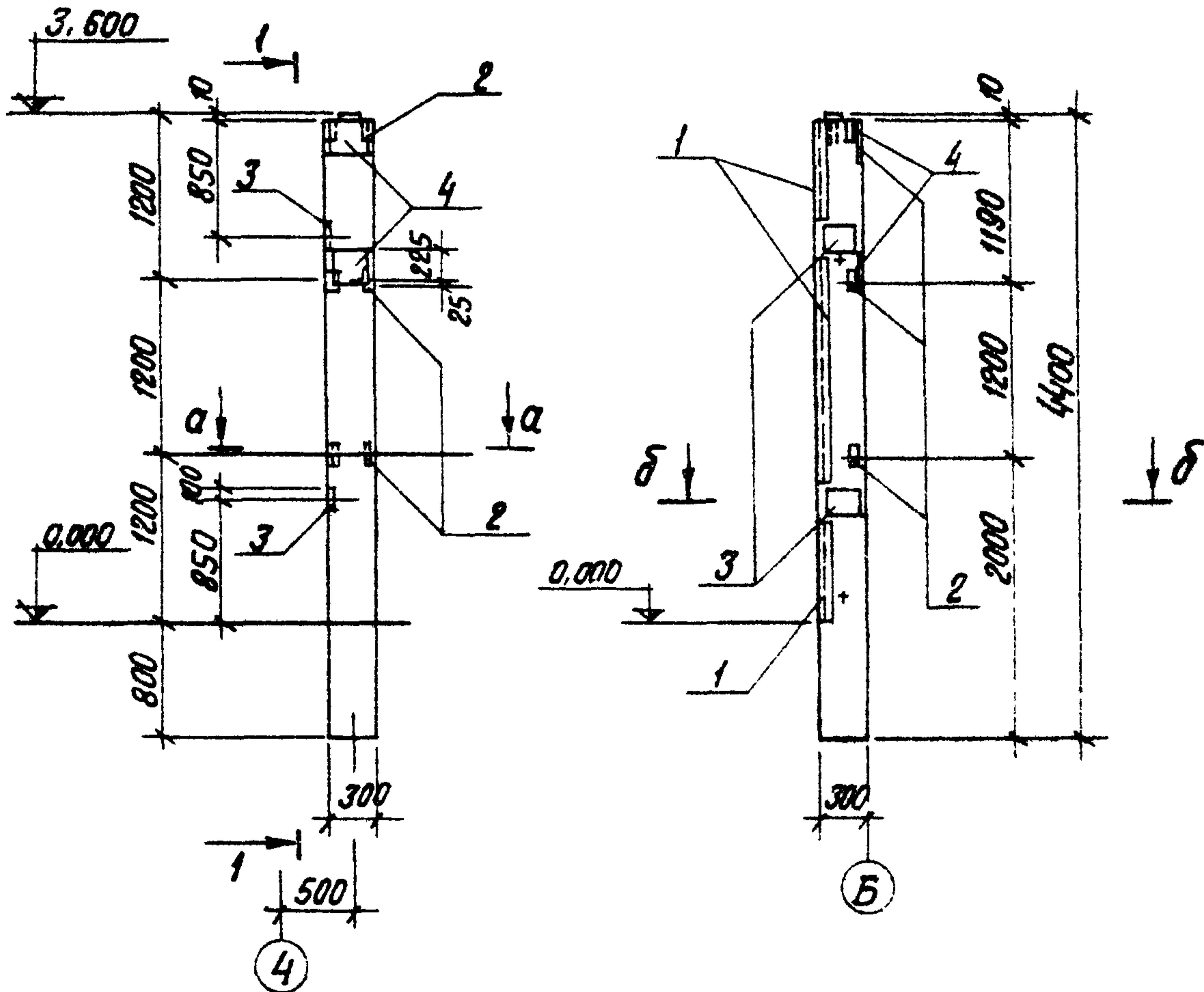
Марка элемента	Закладные детали					Всего				
	Профильная сталь			Итого	Класс А II					
	δ=10	153*5	150*5		б		12	14	22	8
КЗБ-2д КЗБ-3д	14,9	2,9	27,4	45,2	0,2	3,3	2,0	1,4	29	55,0

- 1 Колонны КЗБ-2д, КЗБ-3д, КЗБ-4д изготовить по чертежам колонн КЗБ-2, КЗБ-3, КЗБ-4, КЗБ-4 сер. 1.423-3 в Д.1.2 с дополнительными закладными элементами по данному чертежу.
- 2 Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3.
- 3 Закладную деталь МН4-13 покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020 остальные цинковать (см. лист КЖН-ТТ а.п. 4.3)

ТП 903-2-11		КЖН-КЗБ-2д; КЗБ-3д; КЗБ-4д,	
Колонны КЗБ-2д; КЗБ-3д; КЗБ-4д		Лит.	1.50
		Лит. 1.50	

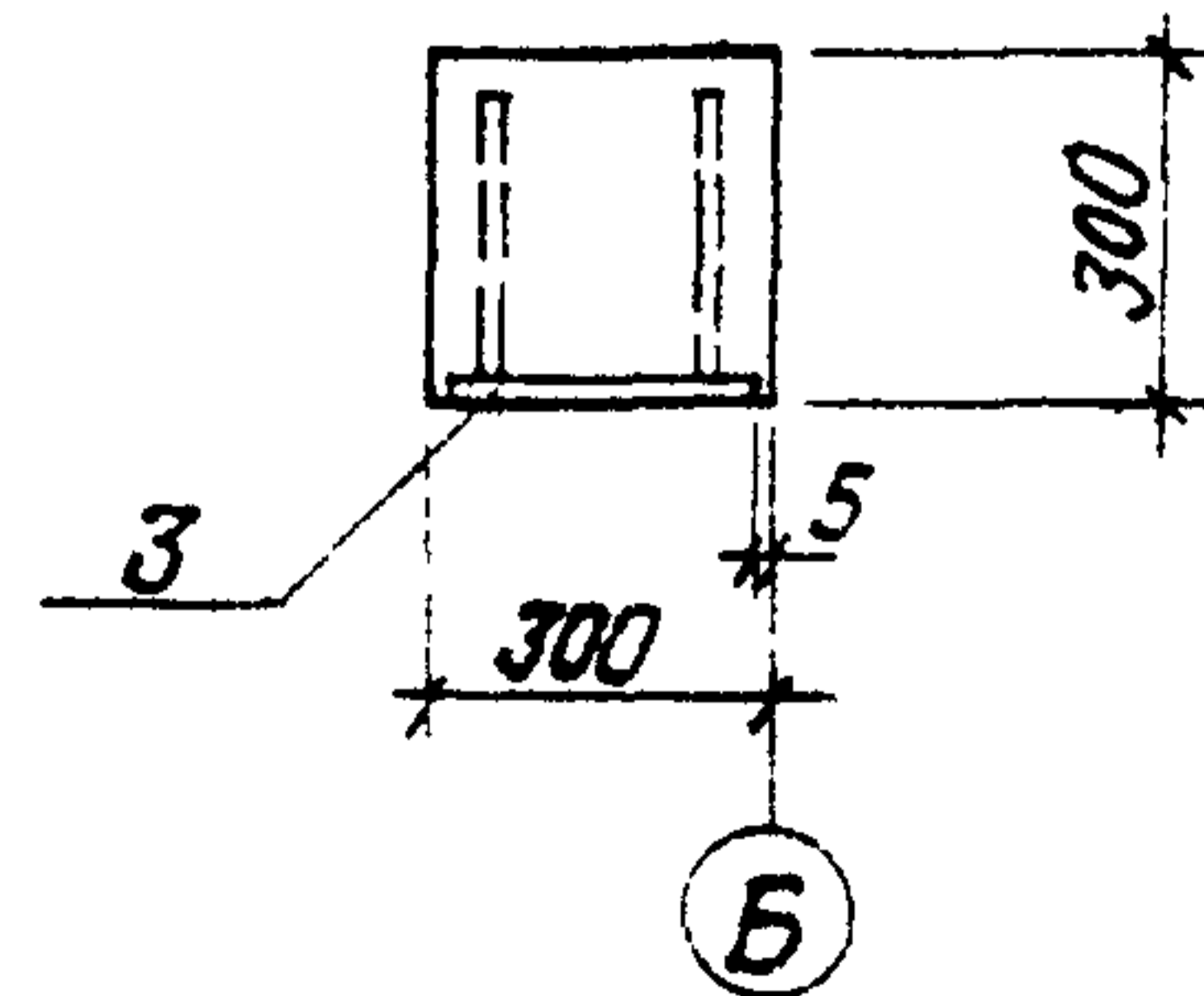
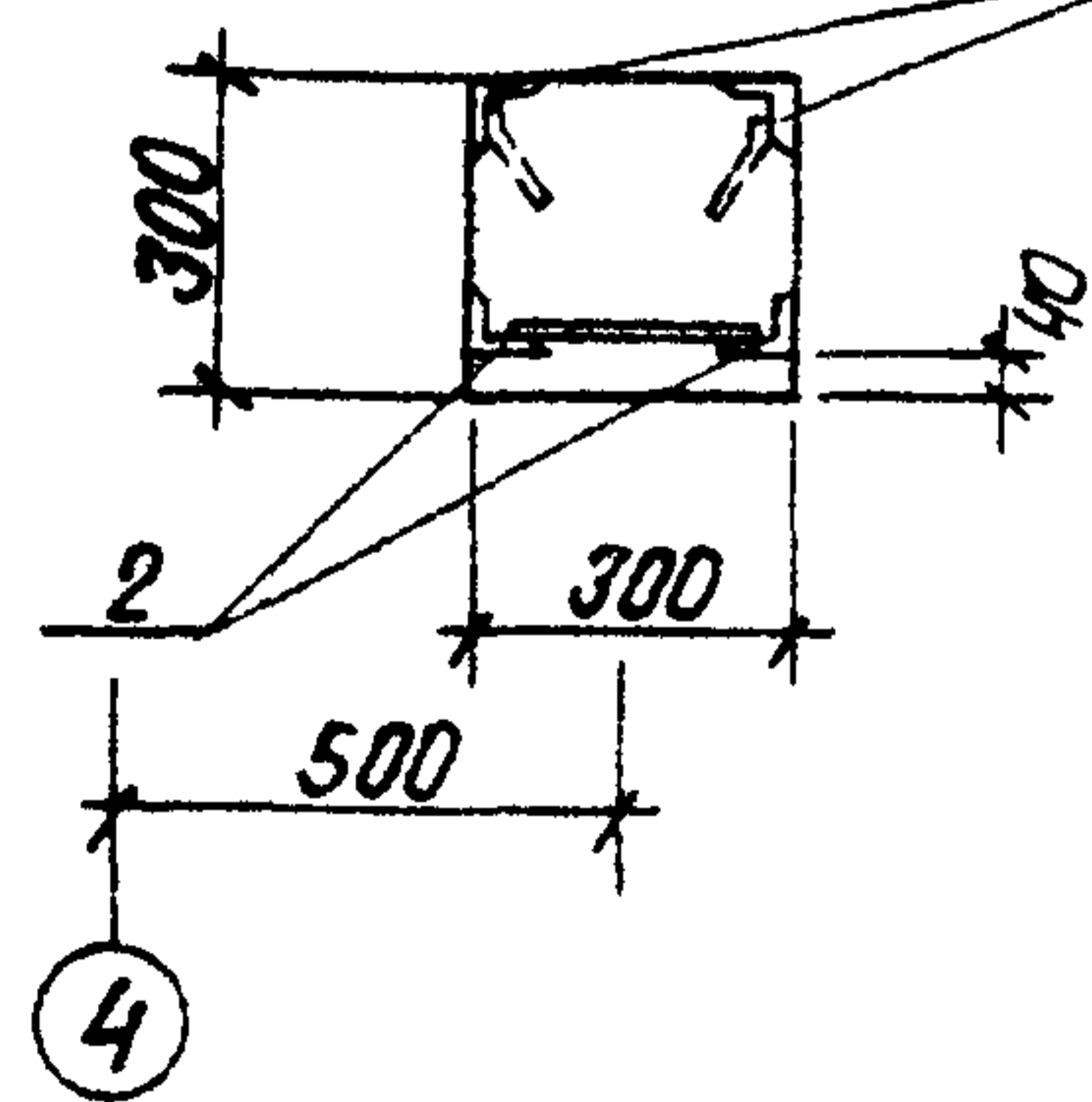
КЗБ-2е, КЗБ-3е, КЗБ-4е

1 - 1



a - a

б - б



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
Дополнительные закладные детали						
	1		Серия 3.400-6	Закладн. деталь МН4-13	7,2	п.м
	2		Серия 1.423-3 в. 2	Закладн. деталь М1-13	3	
	3		— " —	— " — М1-12	2	
	4		— " —	— " — ММ1-2	2	

Марка	Лит.
КЗБ-2е, КЗБ-3е, КЗБ-4е	Р

Выборка стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные детали									Всего	
	Профильн сталь			Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					Итого		
	б=10	Л63x5	Л50x5	Итого	Класса А III						
				6	12	14	22	8			
КЗБ-2е											
КЗБ-3е	20,6	4,3	27,4	52,3	0,4	3,55	4,0	2,8	2,9	13,65	65,95
КЗБ-4е											

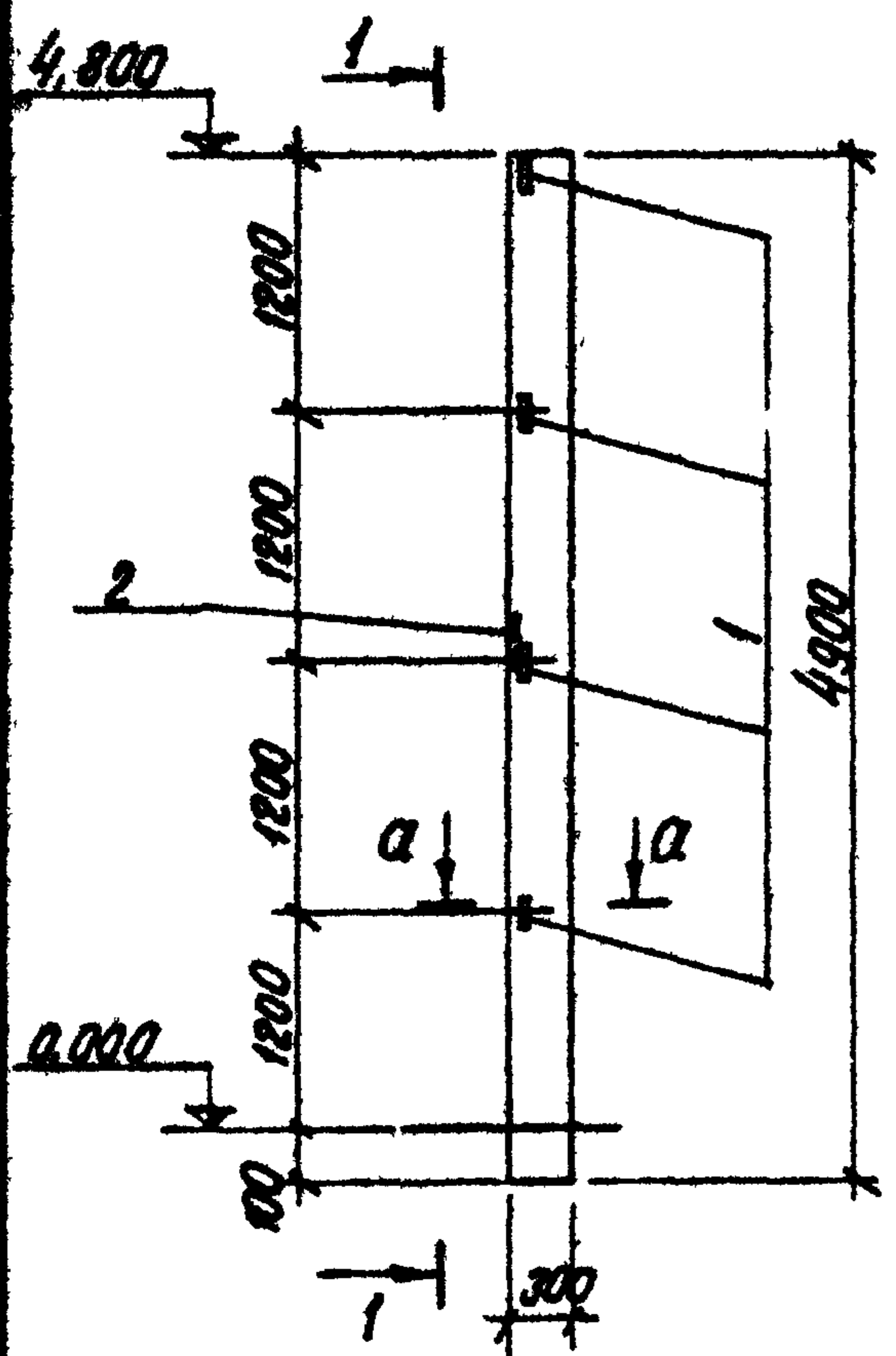
- Колонны КЗБ-2е; КЗБ-3е; КЗБ-4е изготовить по чертежам колонн КЗБ-2, КЗБ-3, КЗБ-4 сер. 1.423-3 в. 0, 1, 2 с дополнительными закладными элементами по данному чертежу.
- Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку сер. 1.423-3.
- Закладную деталь МН4-13 покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020, остальные - цинковать (см. лист КЖИ-ТТ п. II 3)

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11	КЖИ-КЗБ-2е. КЗБ-3е, КЗБ-4е		
Лит.	Масса	Масштаб						
Гл инж пр	Думан				Колонны КЗБ-2е; КЗБ-3е; КЗБ-4е.	Р		1:50
Нач отд	Колетов							
Гл конст	Андреевская							
Рук. гр	Шульгина							
Ст инж	Логинов							
Ст техн	Лебеука							
И контр	Андреевская							
Пров.	Шульгина							
						Лист 1	Листов 1	
						Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига		

Копия в буче

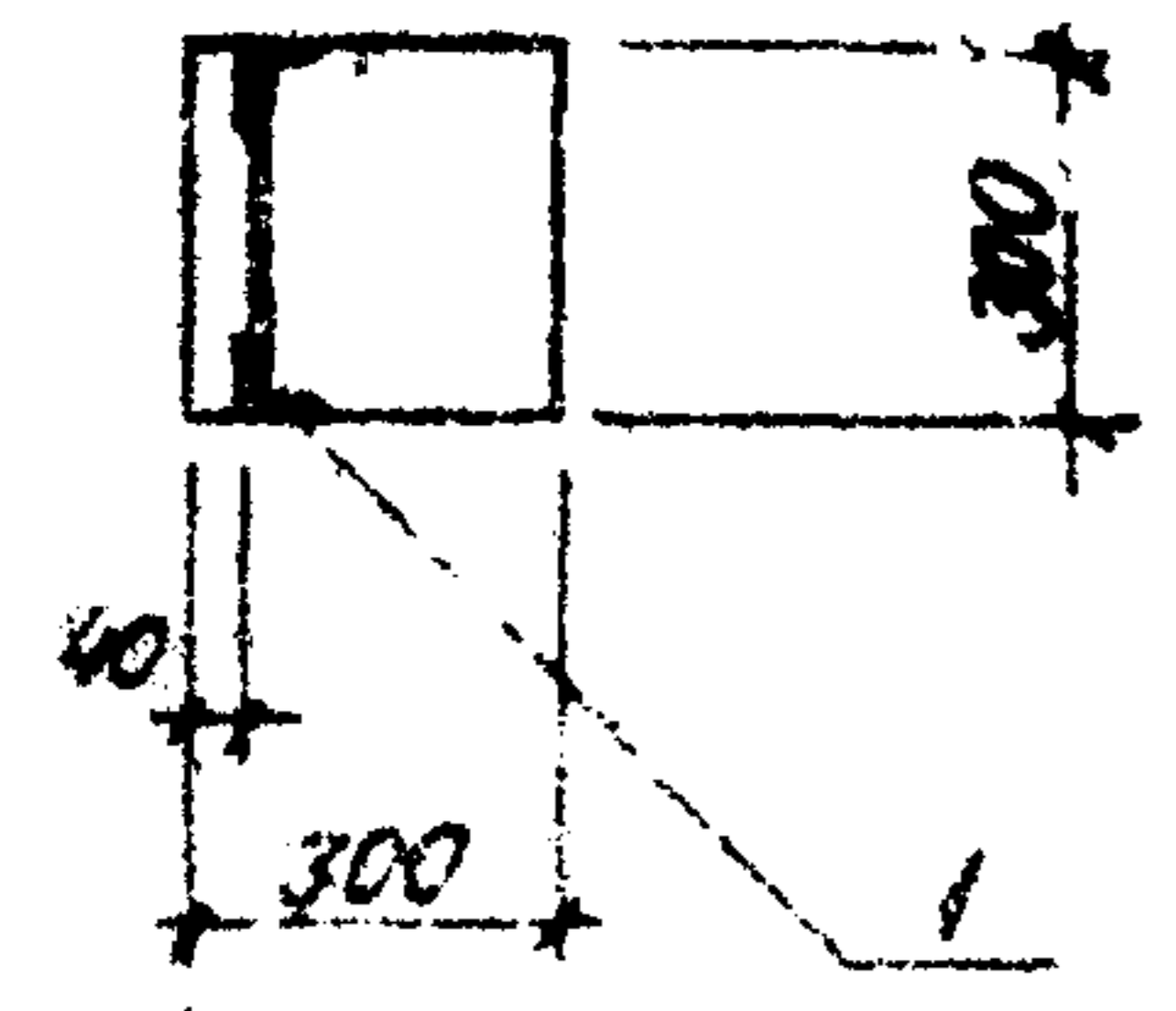
Формат 12г.

КФ5-1А, КФ5-2А



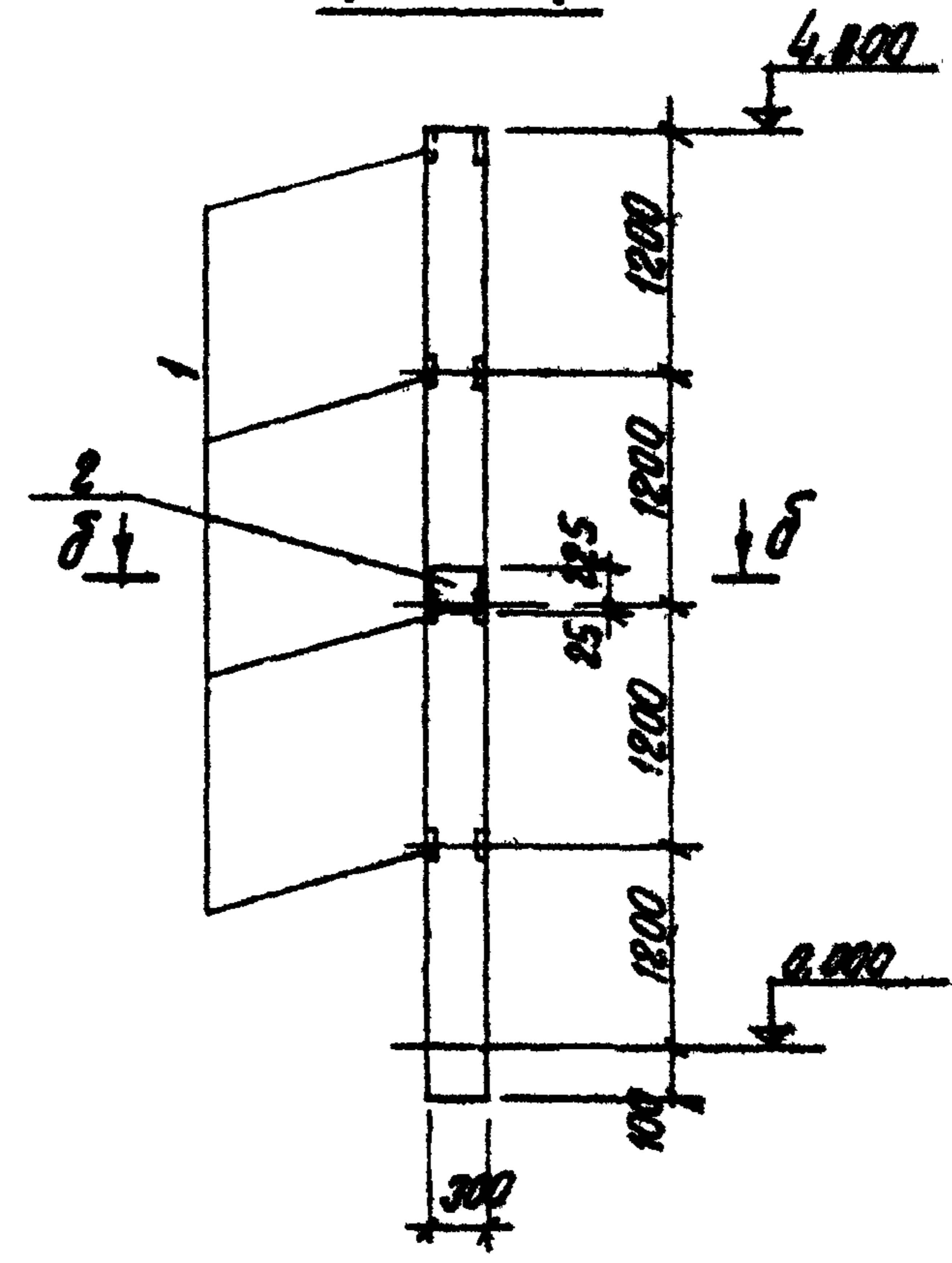
4 1

a — a

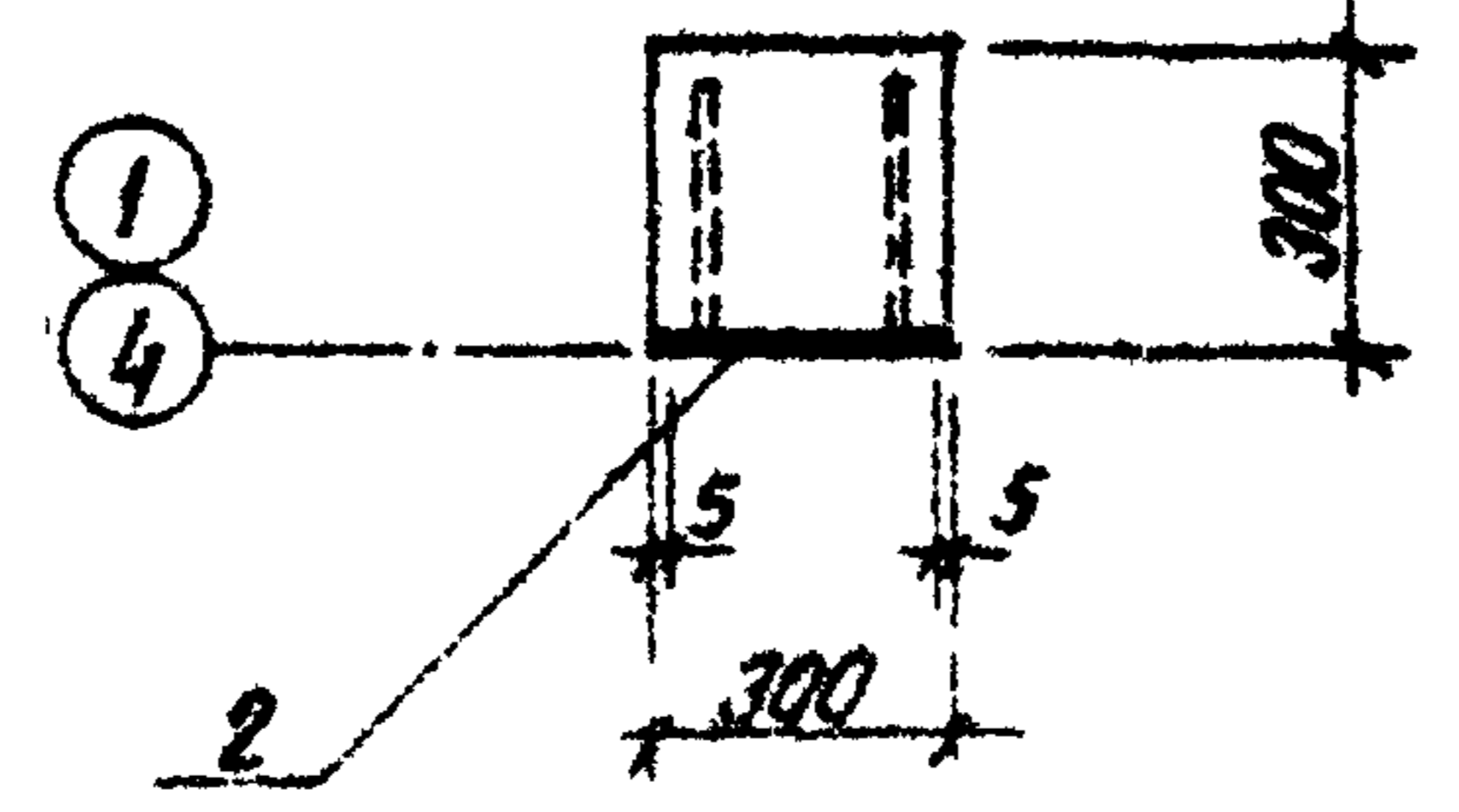


1 4

1 — 1



δ — δ



1 4

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение	Габ.	Длина	Материал
Дополнительные закладные детали						
1		закладная деталь	МН-13	Серия 1.423-3 В.2		
2		— " —	МН-2	— " —		

Лист	Масштаб
1	1:50
КФ5-1А	КФ5-2А

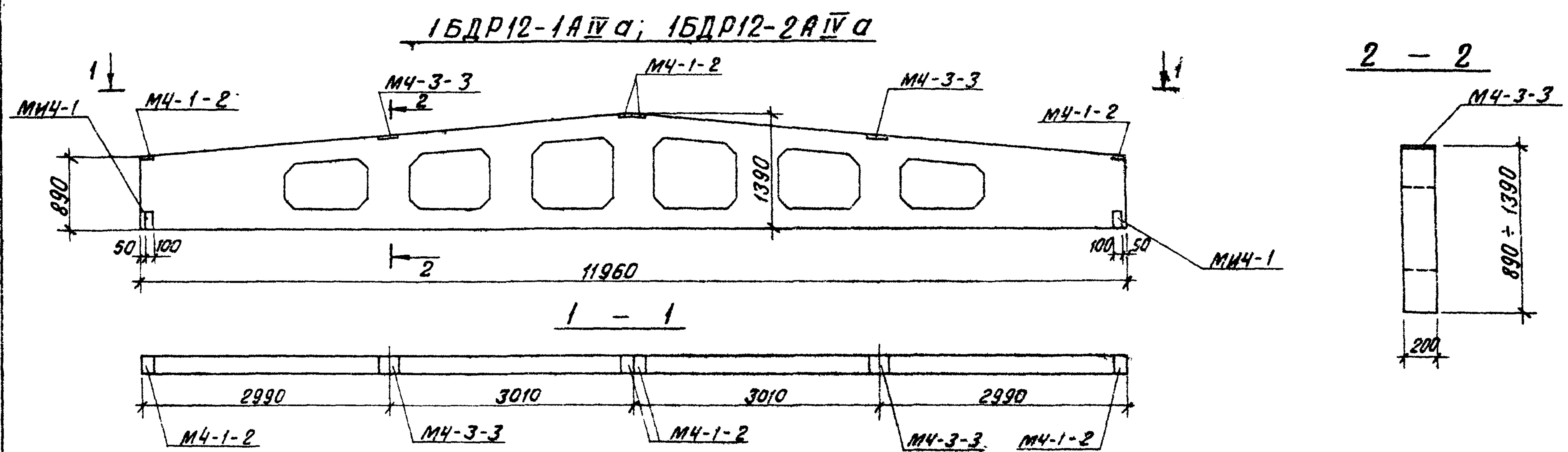
Марка ЗА-МА	Закладные детали						Всего
	Профильная сталь		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				
			Класса А-I		Класса А-II		
			Ф мм		Ф мм		
КФ5-1А			6	12	14	22	33,3
КФ5-2А	24,1		0,2	5,6	2,0	1,4	

1. Колонны КФ5-1А, КФ5-2А изготовить по чертежам колонн КФ5-1 и КФ5-2 шифра 460-75 вып. 1-1 с дополнительными закладными элементами по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку шифра 460-75.
3. Дополнительно см. лист КЖ-ТТ. Раздел II

ТП 903-2-11				КЖ		
Изм.	Лист	Наименование	Подп.	Дата	Лист	Масса
1	1	Колонны КФ5-1А, КФ5-2А	В.И.С.	1975	1	
Гл. инж.	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
В.И.С.	В.И.С.	В.И.С.	В.И.С.	В.И.С.	В.И.С.	В.И.С.
Ст. тех.	Ст. тех.	Ст. тех.	Ст. тех.	Ст. тех.	Ст. тех.	Ст. тех.
И.И.С.	И.И.С.	И.И.С.	И.И.С.	И.И.С.	И.И.С.	И.И.С.
Лист 1	Листов 1	ГАТГИПРОПРОМ				
г. Дзгд.						

Копия в буфер

Формат: 22



Выборка стали дополнительных закладных деталей на один элемент, кг

Марка эл-та	Закладные детали							Всего кг
	Профильная сталь		Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75			Итого	
	-δ=6	-δ=8		класса А II		класса А III		
				φ мм	φ мм			
1БДР12-1А IV а	4,4	13,2	17,6	1,6	0,4	2,0	19,6	
1БДР12-2А IV а	4,4	13,2	17,6	1,6	0,4	2,0	19,6	

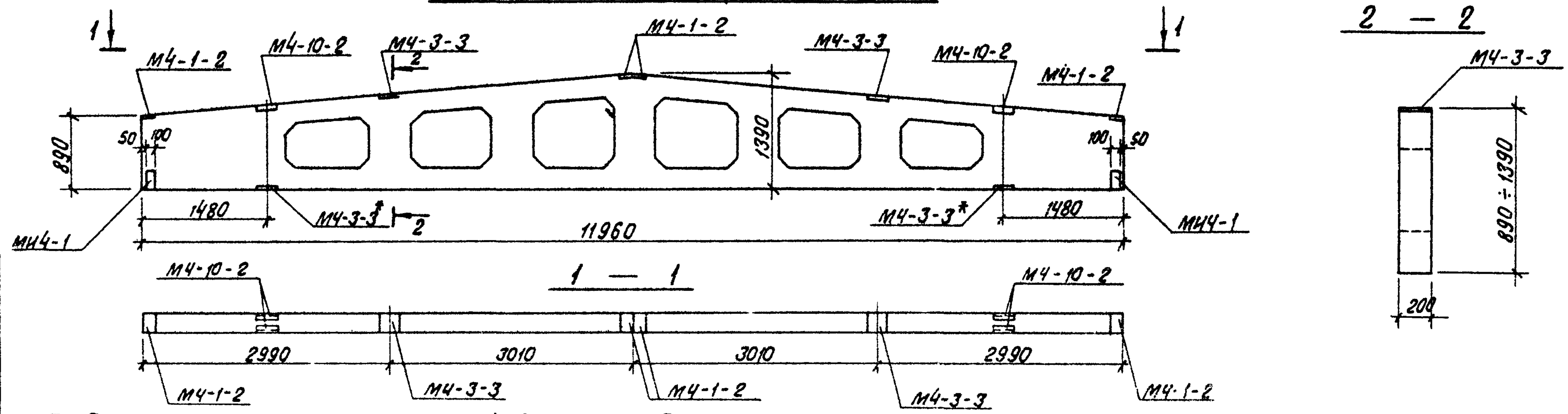
Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во на 1 исполн	
			Дополнительные закладные изделия			
			Сер. 1.462-3 в. III	Закладн. деталь МЧ-1-2	4	4
			—	То же МЧ-3-3	2	2
			Сер. 3.400-6	—	4	4

Марка	Лист
1БДР12-1А IV а	
1БДР12-2А IV а	

1. Балки 1БДР12-1А IV а, 1БДР12-2А IV а изготовить по чертежам балок 1БДР12-1А IV и 1БДР12-2А IV серии 1.462-3 в. I, II, III с дополнительными закладными деталями по данному чертежу
2. Указания по изготовлению балок см. пояснительную записку серии 1.462-3
3. Все закладные детали оцинковать см. лист КЖИ-ТТ раздел II

Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата	ТП 903-2-11	КЖИ-1БДР12-1А IV а, 1БДР12-2А IV а
					Балки 1БДР12-1А IV а, 1БДР12-2А IV а	Лист Масса Масштаб
						р 1:50
						Лист 1 Листов
						госстрой Латв ССР
						ЛДТГИПРОПРОМ
						Рига

1БДР12-2А IV б; 1БДР12-3А IV а



Выборка стали дополнительных закладных деталей на один элемент, кг

Форм	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во на 1 исполн.	
			Дополнительные закладные изделия			
			Серия 1.462-3 в. III	Закладная деталь М4-1-2	4	4
			— " —	То же М4-3-3	4	4
			— " —	То же М4-10-2	2	2
			Серия 3400-6	— " — М4-1	4	4

Марка эл-та	Закладные детали							Всего кг	
	Профильная сталь			Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				Итого
	δ=6	δ=8	L 110x70x8		Класса А II		Класса А III		
			φ мм		φ мм				
1БДР12-2А IV б	4.4	19.2	10.4	34.0	4.0	0.4	4.4	38.4	
1БДР12-3А IV а	4.4	19.2	13.4	34.0	4.0	0.4	4.4	38.4	

- 1 Балки 1БДР12-2А IV б, 1БДР12-3А IV а изготовить по чертежам балок 1БДР12-2А IV и 1БДР12-3А IV серии 1.462-3 в. I, II, III с дополнительными закладными элементами по данному чертежу.
- 2 Указания по изготовлению балок см. пояснительную записку серии 1.462-3.
- 3 Закладной элемент М4-3-3 обозначенный *) установить в слое грунта ГФ-02В, остальные — в бетоне (см. лист КЖИ-11 раздел II).

Т.П. 903-2-11

КЖИ-1БДР12-2А IV б; 1БДР12-3А IV а

Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата
Глинка	Думан	Бур	
Нач.отд.	Калетов	Бур	
Инженер	Воробейко		
Рис. эр.	Шульгина		
Ст. тех.	Лавинов		
Ст. тех.	Завечко		
Ч. конст.	Воробейко		
Зад.пр.	Шульгина		

Балки 1БДР12-2А IV б; 1БДР12-3А IV а

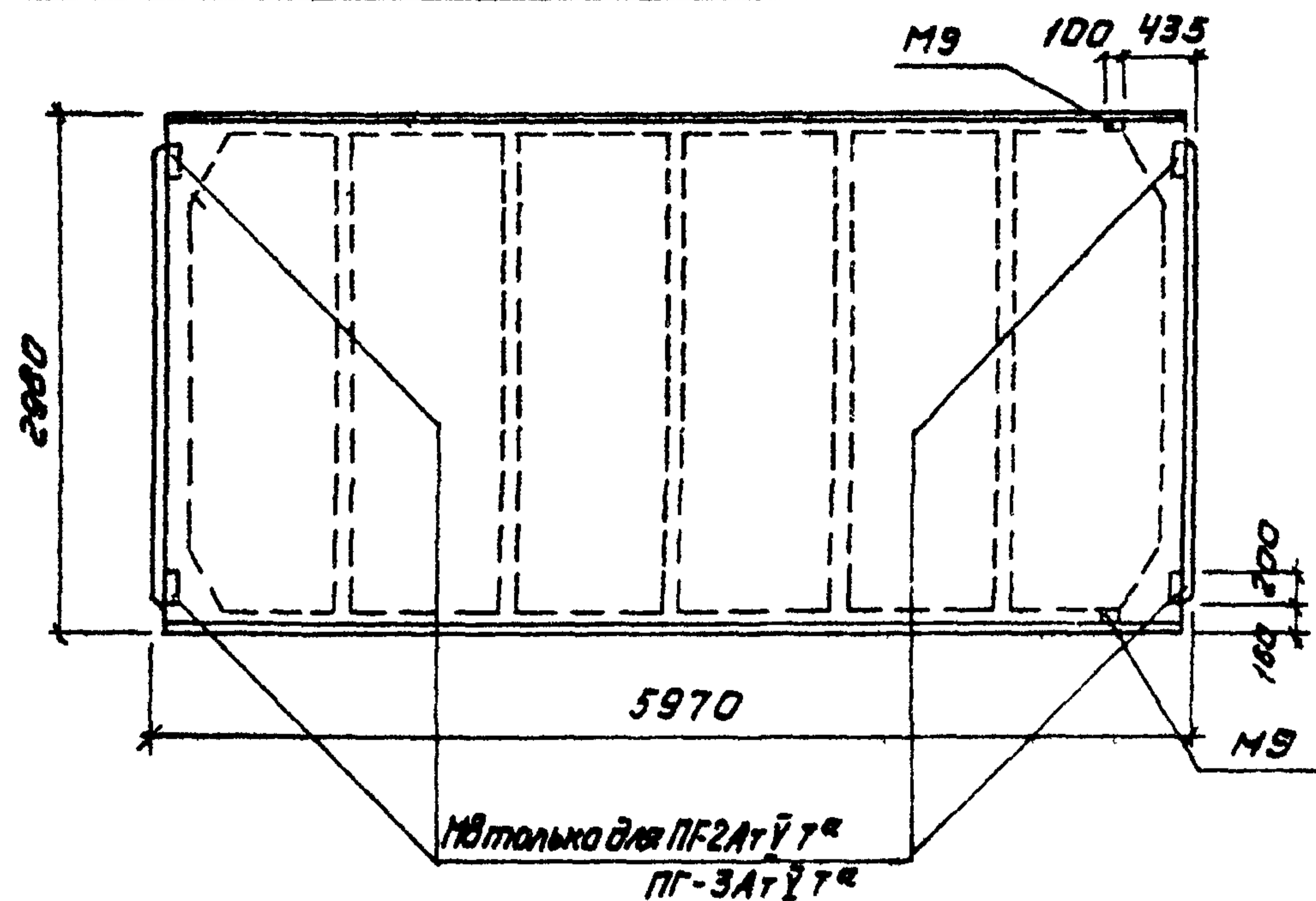
Лит.	Масса	Масса об.
р		

Лист 1 из 1

Латгипропром

Формат А2

ПГ-2АтУТ^а, ПГ-2АтУТ^б, ПГ-3АтУТ^а, ПГ-3АтУТ^б, ПГ-4АтУТ^а



Форм.	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Закладные детали					Примеч.
			Дополнительные закладные детали							
			ГОСТ 22701.0-77 - 22701.5-77	Закладная деталь М8	4		4			
			ГОСТ 22701.0-77 - 22701.5-77	— — — М9	2	2	2	2	2	

Лит.	Лит.	Лит.	Лит.	Лит.	Лит.
ПГ-2АтУТ ^а	ПГ-2АтУТ ^б	ПГ-3АтУТ ^а	ПГ-3АтУТ ^б	ПГ-4АтУТ ^а	ПГ-4АтУТ ^б

Выборка стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг

Марка эл-та	Закладные изделия							Всего
	Профильная сталь			Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 класса А III			
	б.в	L 70x8			Ф мм		Итого	
					10	14		
ПГ-2АтУТ ^а	5,2	1,7	6,9	0,78	0,2	0,98	7,88	
ПГ-2АтУТ ^б		1,7	1,7	0,62	0,2	0,82	2,52	
ПГ-3АтУТ ^а	5,2	1,7	6,9	0,78	0,2	0,98	7,88	
ПГ-3АтУТ ^б		1,7	1,7	0,62	0,2	0,82	2,52	
ПГ-4АтУТ ^а		1,7	1,7	0,62	0,2	0,82	2,52	

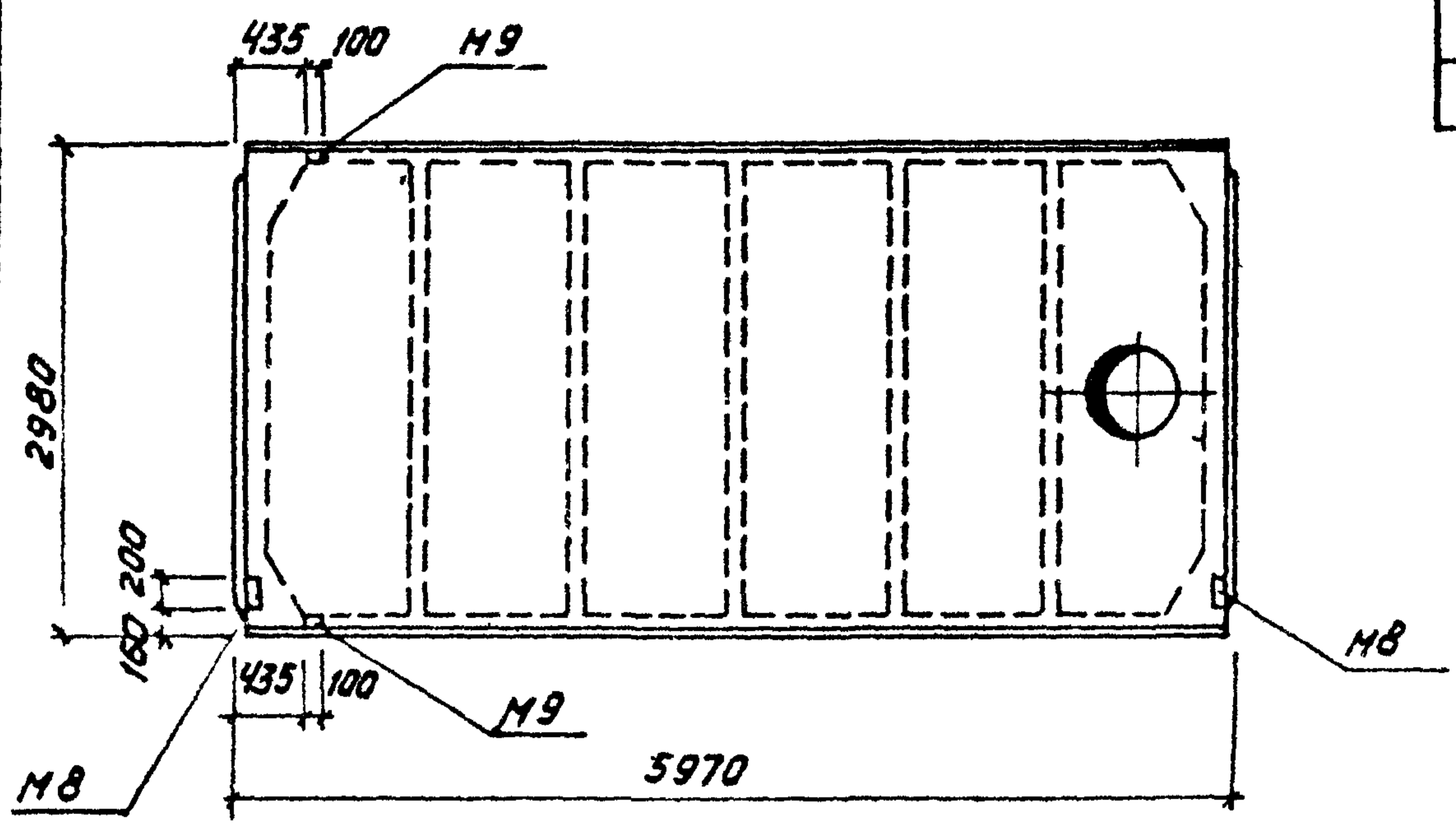
1. Плиты покрытия ПГ-2АтУТ^а, ПГ-2АтУТ^б, ПГ-3АтУТ^а, ПГ-3АтУТ^б, и ПГ-4АтУТ^а изготовить по чертежам плит покрытий ПГ-2АтУТ, ПГ-3АтУТ и ПГ-4АтУТ ГОСТ 22701.0-77 - ГОСТ 22701.5-77 с дополнительными деталями по данному чертежу.
2. Деталь установки закладных деталей смотри ГОСТ 22701.0-77 - ГОСТ 22701.5-77 стр.32.
3. Закладные детали цинковать (см. лист КЖИ-77, раздел II)

Шк	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	КЖИ-ПГ-2АтУТ ^а , ПГ-2АтУТ ^б , ПГ-3АтУТ ^а , ПГ-3АтУТ ^б , ПГ-4АтУТ ^а	
Гл. инж. пр.	Думан				Плиты покрытия ПГ-2АтУТ ^а , ПГ-2АтУТ ^б , ПГ-3АтУТ ^а , ПГ-3АтУТ ^б , ПГ-4АтУТ ^а	Лит. Масса Масштаб
Нач. отд.	Калетов					
Гл. констр.	Андреевская					
Рук. ер.	Шилькина					
Ст. инж.	Лагунов					
Ст. техн.	Левейка					
И. констр.	Андреевская				Лист 2 Листов 2	
Провер.	Шилькина				Госстрой Латв. ССР	
					ЛАТГИПРОПРОМ	
					е. Рига	

Копировал О. Ринк.

Формат 12

ПВ4-2АгУТ^а, ПВ4-3АгУТ^а



Обозначение	Наименование	К-во на 1 исп.		Примечан.
Дополнительные закладные изделия				
ГОСТ 22701.0-77-22701.5-77	Закладная деталь М8	2	2	
ГОСТ 22701.0-77-22701.5-77	— — — М9	2	2	

Марка	Литер	
	ПВ4-2АгУТ ^а	ПВ4-3АгУТ ^а

Выборка стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг

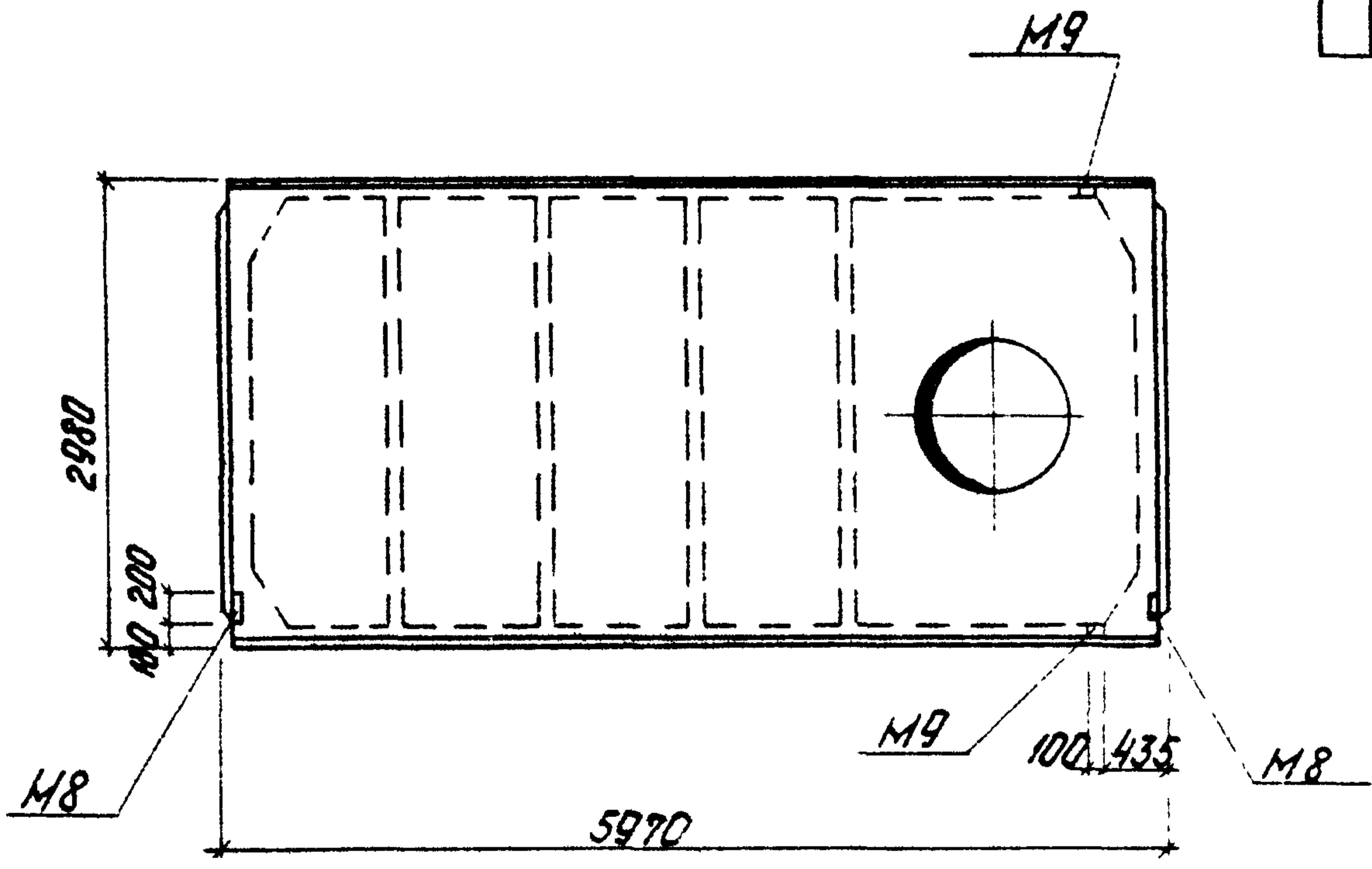
Марка эл-та	Закладные детали						Всего
	Профильная сталь			Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 класса А-III			
	6-8	70x8	Цтвое	Ф мм		Цтвое	
				10	14		
ПВ4-2АгУТ ^а	2,5	1,68	4,28	1,42	0,2	1,62	5,90
ПВ4-3АгУТ ^а	2,6	1,68	4,28	1,42	0,2	1,62	5,90

1. Плиты покрытия ПВ4-2АгУТ^а и ПВ4-3АгУТ^а изготовить по чертежам плит покрытия ПВ4-2АгУТ и ПВ-3АгУТ ГОСТ 22701,0 - 77 - ГОСТ 22701.5-77 с дополнительными закладными деталями по данному чертежу.
2. Детали установки закладных деталей смотри ГОСТ 22701,0-77-ГОСТ 22701.5-77 лист 2?
3. Закладные детали - цинковать (см. лист КЖИ-ТТ, раздел II)

Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11 КЖИ-ПВ4-2АгУТ ^а , ПВ4-3АгУТ ^а			
Г.И.Иванов	1	1	Иванов	1977	Плиты покрытия ПВ4-2АгУТ ^а , ПВ4-3АгУТ ^а	Лит.	Масса	Максимум
Нач.отд.	Колосов	6	Чел			Р		
Гл.инж.	Андреевская	Иванов						
Рук.вр.	Шмыгина	Иванов						
Сп.инж.	Андреев	Иванов						
Ст.инж.	Леденко							
Инж.	Андреев							
Младш.	Шмыгина							

Лист 1 из 1
Госстрой Латв ССР
ЛАТГИПРОПРОМ
Рига

ПВ 10-2АтУТ^а, ПВ 10-3АтУТ^а,
ПВ 10-4АтУТ^а



Артикул	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во на 1 стол.			Примеч.
Дополнительные закладные детали								
			ГОСТ 22701.0-77-22701.5-77	Закладная деталь М9	2	2	2	
			ГОСТ 22701.0-77-22701.5-77	— " — М8	2	2	2	

Марка	Лит.		
	ПВ 10-2АтУТ ^а	ПВ 10-3АтУТ ^а	ПВ 10-4АтУТ ^а

Выборка стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг

Марка эл-та	Закладные детали						Всего кг
	Профильная сталь		Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Итого	
	L	б=8		Класса А III			
	70x8	б=8	10	14			
ПВ10-2АтУТ ^а	1,68	2,6	4,28	1,42	0,2	1,62	5,90
ПВ10-3АтУТ ^а	1,68	2,6	4,28	1,42	0,2	1,62	5,90
ПВ10-4АтУТ ^а	1,68	2,6	4,28	1,42	0,2	1,62	5,90

- 1 Плиты покрытия ПВ10-2АтУТ^а, ПВ10-3АтУТ^а и ПВ10-4АтУТ^а изготовить по чертежам плит покрытия ПВ10-2АтУТ, ПВ10-3АтУТ и ПВ10-4АтУТ ГОСТ 22701.0-77 - ГОСТ 22701.5-77 с дополнительными деталями по данному чертежу.
- 2 Детали установки закладных деталей смотри ГОСТ 22701.0-77 - ГОСТ 22701.5-77 стр. 22.
- 3 Закладные детали цинковать (см. лист КЖИ-ТТ, раздел II).

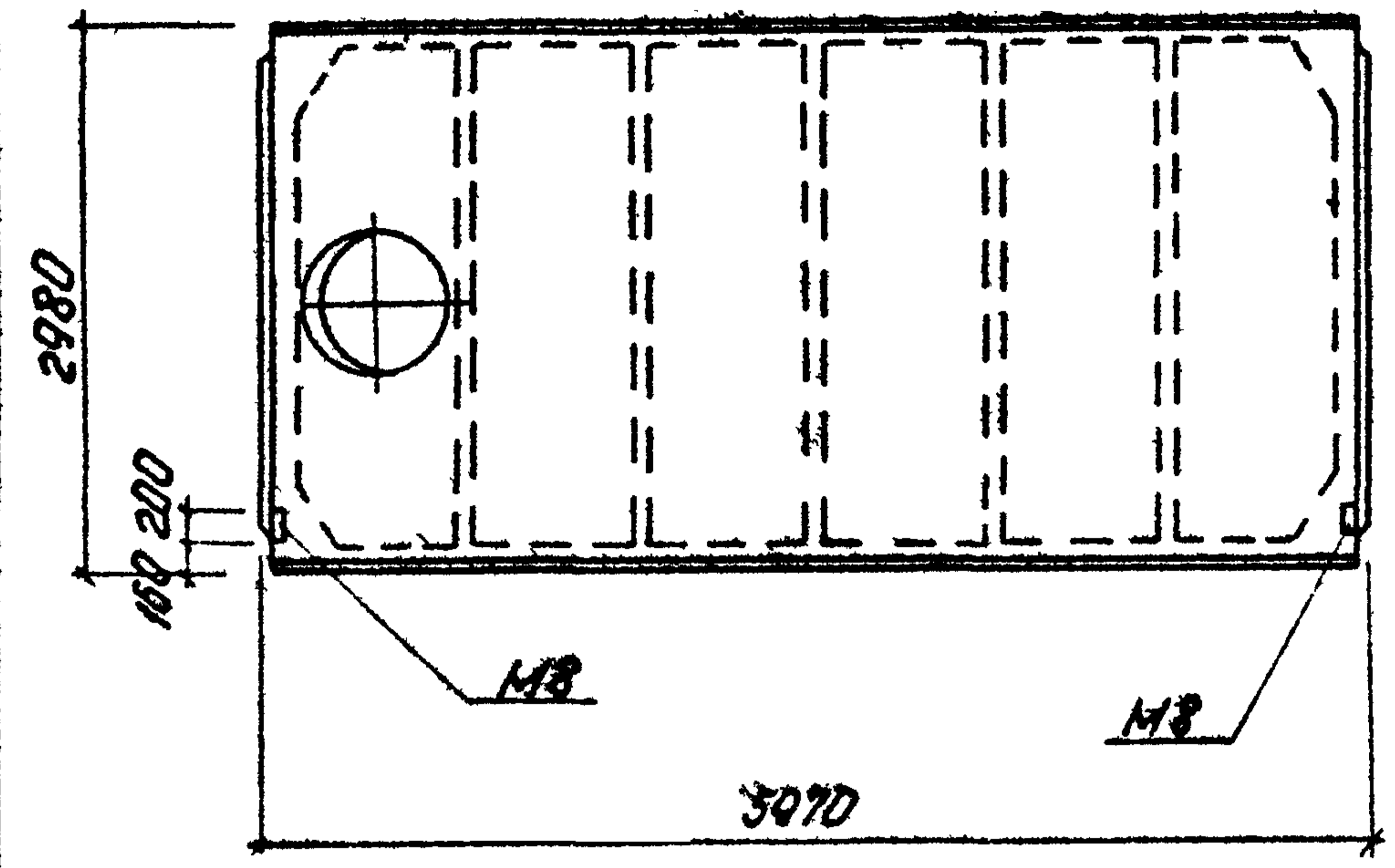
ТТ 903-2-11			КЖИ-ПВ10-2АтУТ ^а , ПВ10-3АтУТ ^а , ПВ10-4АтУТ ^а				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Плиты покрытия ПВ10-2АтУТ ^а , ПВ10-3АтУТ ^а , ПВ10-4АтУТ ^а	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.				
				Лист 1 / Листов 1		Госстрой Латв. ССР	
						ЛАТГИПРОМ	
						г. Рига	

Копировал: Чубанова

Формат 12 г

ПВ7-2Ат УТ^а, ПВ7-3Ат УТ^а

Фирма	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	К-во на 1эл-т			Примечан.
			Дополнительные закладные детали					
			ГОСТ 22701.0-77-22701.5-77	закладная деталь М8	2	2		



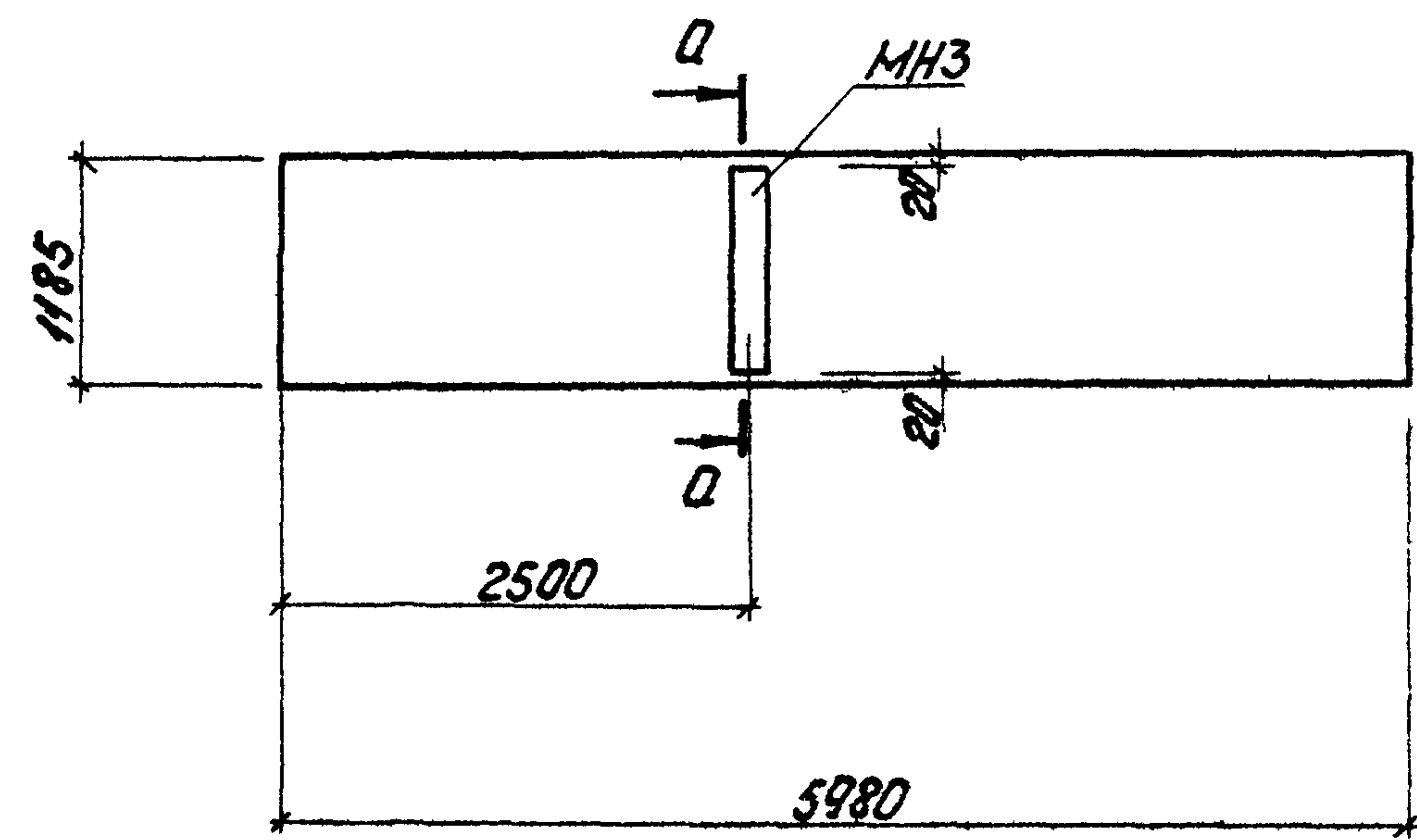
Выборка стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг

Марка эл-та	Закладные детали						Всего
	Профильная сталь		Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Итого	
	б=8			Класса А III			
				Ф мм			
				10			
ПВ7-2Ат УТ ^а	26		26	08		08	3,4
ПВ7-3Ат УТ ^а	26		26	08		0,8	3,4

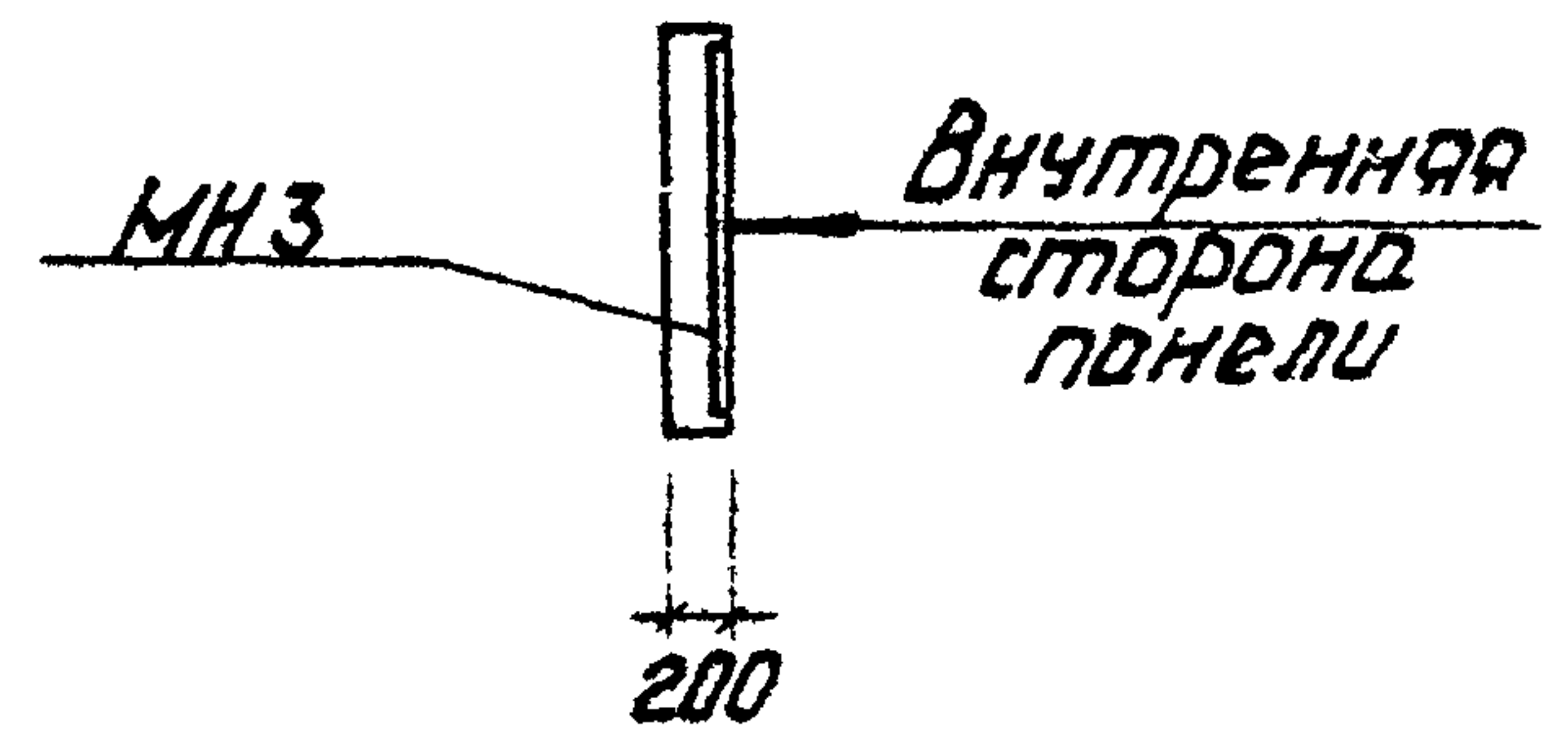
- 1 Плиты покрытия ПВ7-2Ат УТ^а и ПВ7-3Ат УТ^а изготовить по чертежам плит покрытия ПВ7-2Ат УТ и ПВ7-3Ат УТ ГОСТ 22701.0-77 - ГОСТ 22701.5-77 с дополнительными деталями по данному чертежу.
- 2 Деталь установки закладных деталей смотри ГОСТ 22701.0-77 - ГОСТ 22701.5-77.
- 3 Закладные детали цинковать (см лист КЖИ-ТТ, раздел II)

ТП 903-2-11 КЖИ-ПВ7-2Ат УТ ^а , ПВ7-3Ат УТ ^а			
Исполн	И. Сидоров	Проф.	Иванов
Провер.	А. Сидоров	Инж.	Иванов
Утверд.	В. Сидоров	Инж.	Иванов
Дата	15.05.77	Лист	1 из 1
Плиты перекрытия ПВ7-2Ат УТ ^а и ПВ7-3Ат УТ ^а			
Лист	1	Листов	1
Листов	1	Листов	1
ПАТ.ПРОПРОМ			
Формат 12			

$\frac{ПСЛ 20}{1,2 \times 6,0} - 212a$; $\frac{ПСЛ 20}{1,2 \times 6,0} - 112a$



а - а



- 1 Панели $\frac{ПСЛ 20}{1,2 \times 6,0} - 212a$, $\frac{ПСЛ 20}{1,2 \times 6,0} - 112a$ изготовить по чертежам панелей $\frac{ПСЛ 20}{1,2 \times 6,0} - 212$, $\frac{ПСЛ 20}{1,2 \times 6,0} - 112$ серии 1.432-5-В.О.1 с дополнительными закладными деталями согласно данному чертежу.
- 2 Указания по изготовлению панелей см. пояснительную записку серии 1.432-5.

Марка	Обозначение	Наименование	№-во на исп.			Примеч.
Дополнительные закладные детали						
	г.п. 903-2-110 л. 1 ч. 3 КЖИ-МНЗ	Закладная деталь МНЗ	1.145	1.145		п.м
Марка	Лист					
ПСЛ 20-212a	Р					
ПСЛ 20-112a	Р					

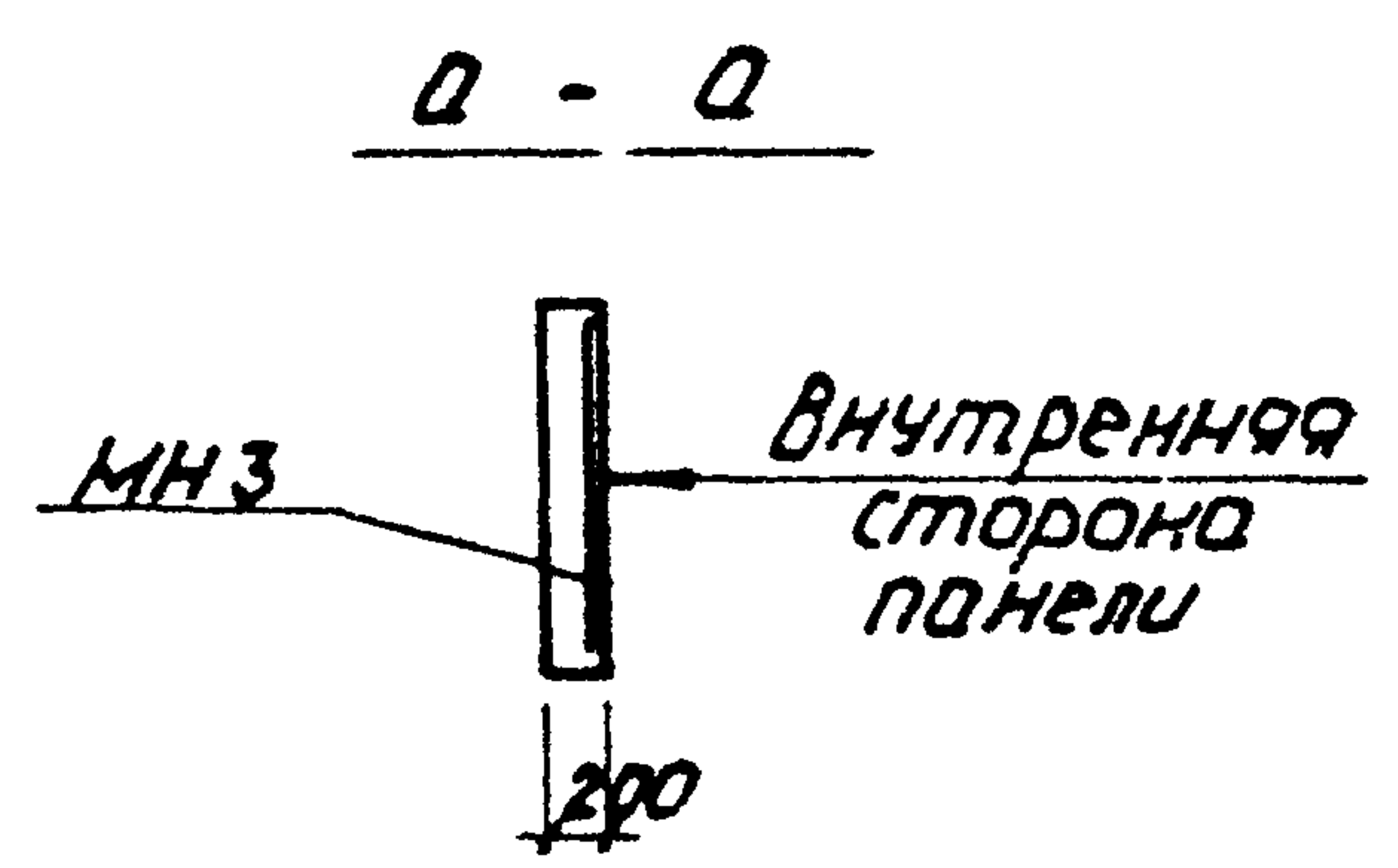
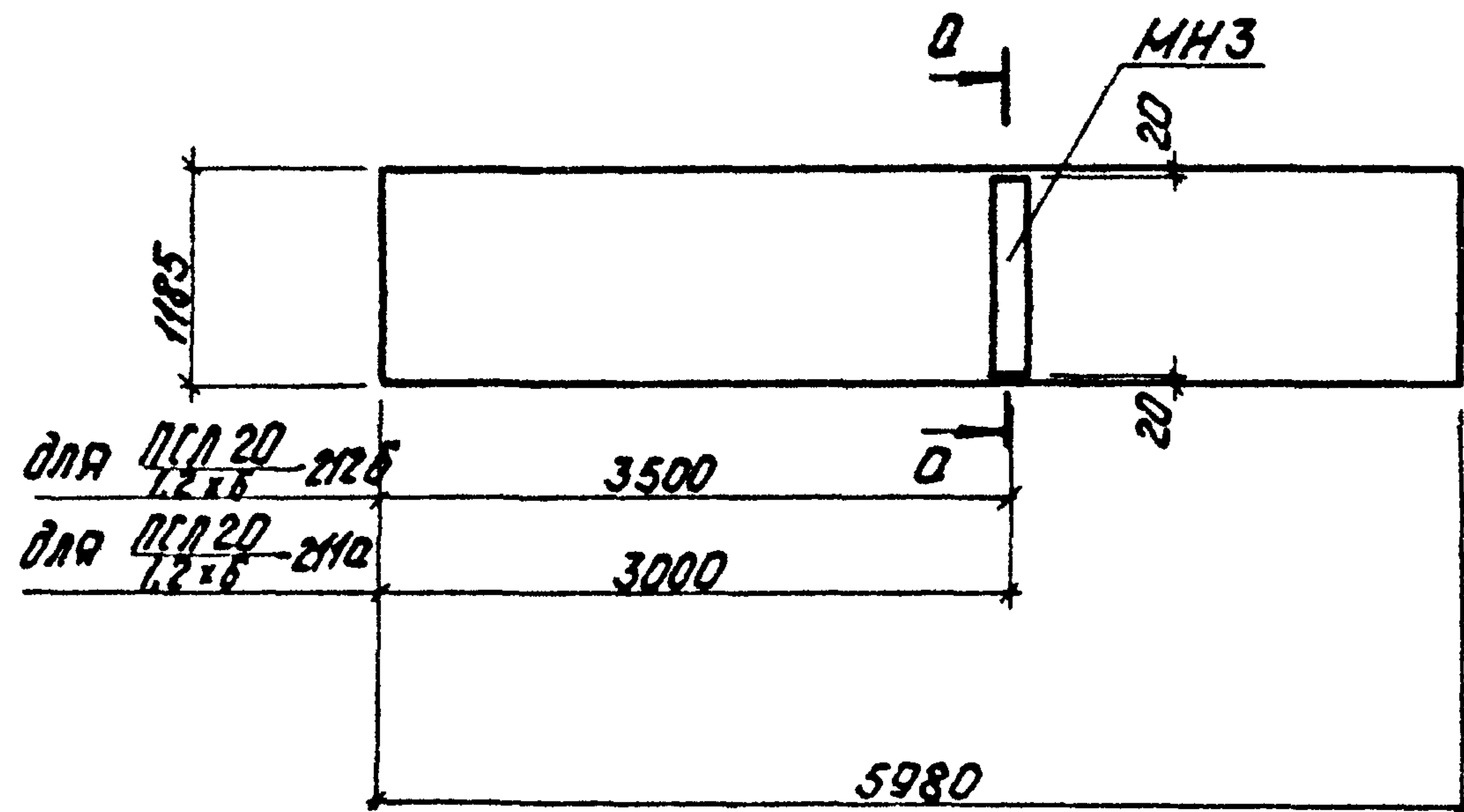
Выборка стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг

Марка ст-та	Закладные детали					Всего
	Профильная сталь	Итого	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75			
			Класса А III	Ф мм		
δ=6		8				
$\frac{ПСЛ 20}{1,2 \times 6,0} - 212a$	10,8	10,8	0,7			11,5
$\frac{ПСЛ 20}{1,2 \times 6,0} - 112a$	10,8	10,8	0,7			11,5

Изм.	Лист	№ док.чм.	Подп.	Дата	ТП 903-2-11 КЖИ- $\frac{ПСЛ 20}{1,2 \times 6,0} - 212a$, $\frac{ПСЛ 20}{1,2 \times 6,0} - 112a$
Ил. инж.пр.	Д.Ч.МАН				Стеновые панели $\frac{ПСЛ 20}{1,2 \times 6,0} - 212a$; $\frac{ПСЛ 20}{1,2 \times 6,0} - 112a$
Нач. отд.	Калетов				
Ин. конст.	Андреевская				Лист 1 / Листов 6 Латгипропром г. Рига
Рук. гр.	Шульгина				
Ст. инж.	Логонов				Листов 6 Латгипропром г. Рига
Ст. техн.	Леонова				
Ин. конст.	Андреевская				Латгипропром г. Рига
Лист	Шульгина				

Копировал: Чубачов

Формат 12



Марка	Обозначение	Наименование	К-во на 1 исп.		Примечан.
Дополнительные закладные детали					
	ТП 903-2-11 КЖИ-МНЗ оп. 1.4.3	закладной деталь МНЗ	1,45	1,45	п.м
Марка	Лит.				
ПСЛ 20-212Б	921				
ПСЛ 20-21А	922				

Выборка стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг

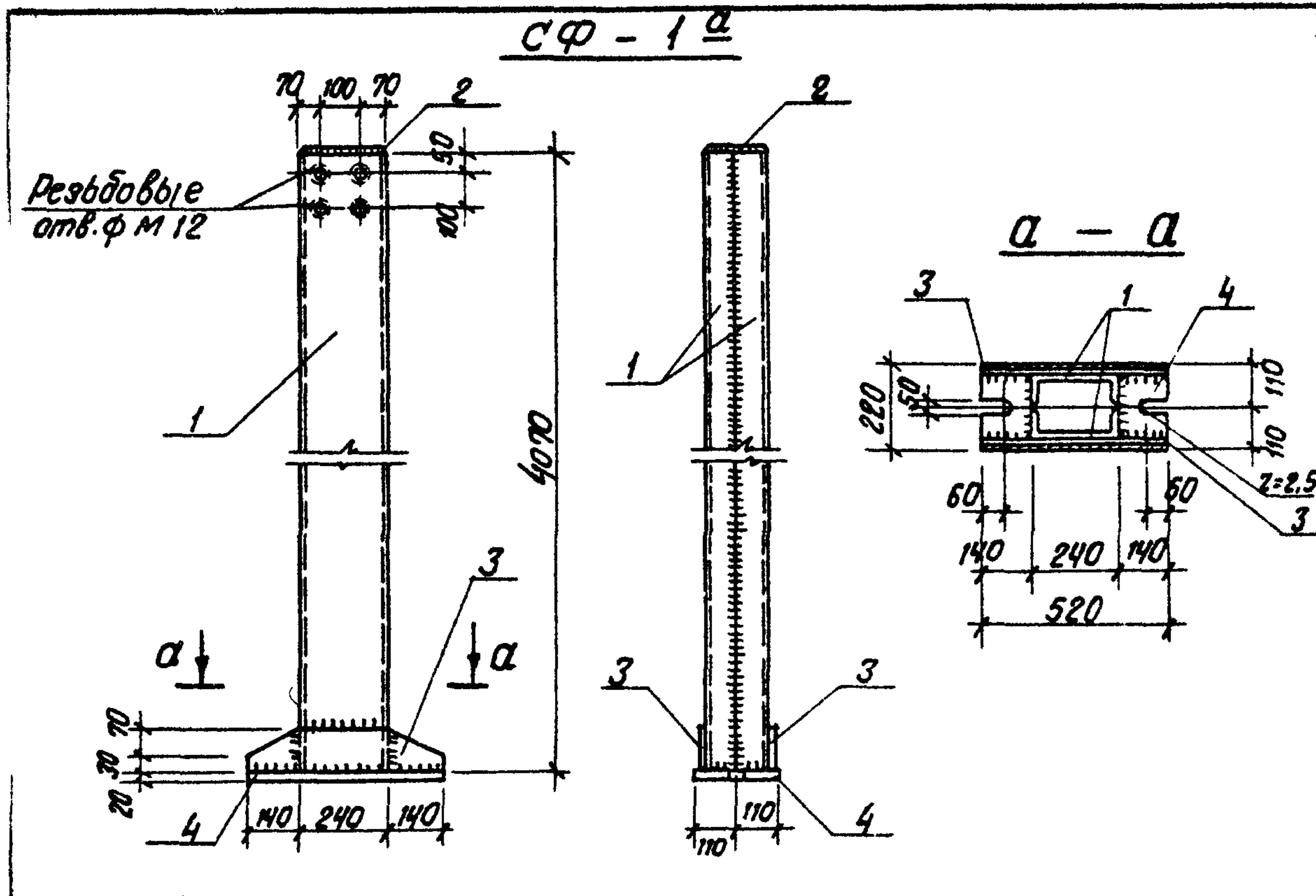
Марка зл-та	Закладные детали		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75			Всего
	Профильная сталь	Углого	Класса А III			
			Ф мм			
ПСЛ 20-212Б 1,2x6	10,8		10,8	0,7		11,5
ПСЛ 20-21А 1,2x6	10,8		10,8	0,7		11,5

- Панели ПСЛ 20-212Б и ПСЛ 20-21А изготовить по чертежам панелей ПСЛ 20-212 и ПСЛ 20-211 серии 1.432-5 в.0.1 с дополнительными закладными деталями по данному чертежу
- Указания по изготовлению панелей см. пояснительную записку серии 1.432-5.

Изм. Лист	И. Анжур	Подп.	Дата	ТП 903-2-11	КЖИ-ПСЛ 20-212Б, ПСЛ 20-21А 1,2x6
И. инж. пр.	Ачмак			Стеновые панели	Лит.
Нач. отд.	Колетов			ПСЛ 20-212Б, ПСЛ 20-21А 1,2x6	Масса
И. инж. пр.	Видюцкий				Короб
Рук. ср.	Шульгина				
Ст. инж.	Полунов				
Ст. техн.	Израил				
И. инж. пр.	Ильин				
Лист 1	Листов 2				
ПАТГИПРОПРОМ г. Рига					

Копировал: Чуданова

Формат 12



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Прим.
				СФ - 1 а		
		1	ГОСТ 8240-72	швеллер С24; $l=4070$	2	195,4
		2	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая $-170 \times 8 / 230$	1	2,4
		3	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая $-100 \times 8 / 520$	2	6,6
		4	ГОСТ 19903-74	Сталь толстолистов. $-220 \times 220 / 520$	1	18,0
						222,4 кг

1. Материал конструкций - ВСт3, Кп2 по ГОСТ 380-71*.
2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75
3. Сварные швы $h_{шв} = 6$ мм.
4. Изделие окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 по грунтовке ГФ-020. Общая толщина покрытия - 55 мкм.

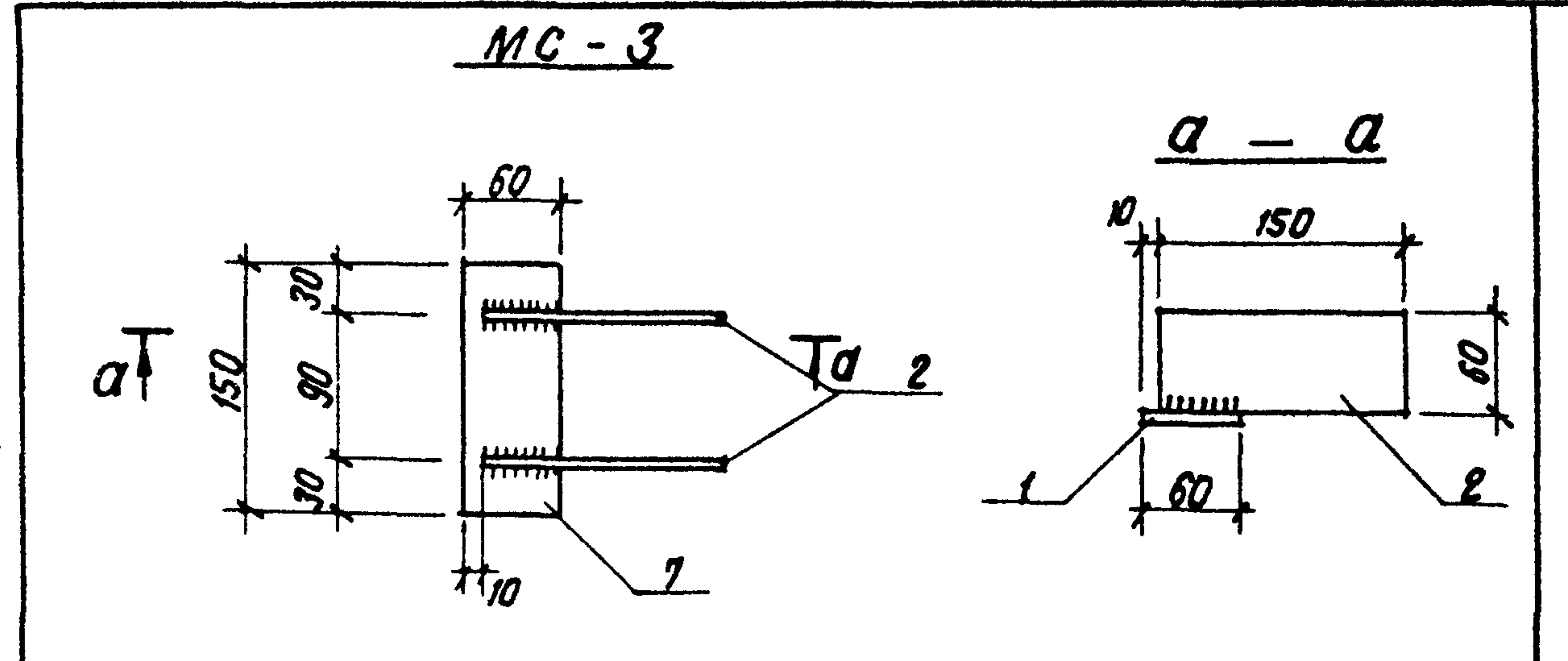
ТП 903-2-11				КЖИ-СФ-1 а			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					Р	222,4 кг	1:20
Ст. инж. Логинов				Лист 1			
Ст. техн. Лебеуко				Листов 1			
Н. контр. Андреевская				Госстрой Латв. ССР			
Проб. Шульгина				ЛАТГИПРОПРОМ			
				г. Рига			

Копир В. Бунц

Формат 11 В

Альбом 1 часть 3
Типовой проект 903-2-

Изм. № подл. Подп. и дата



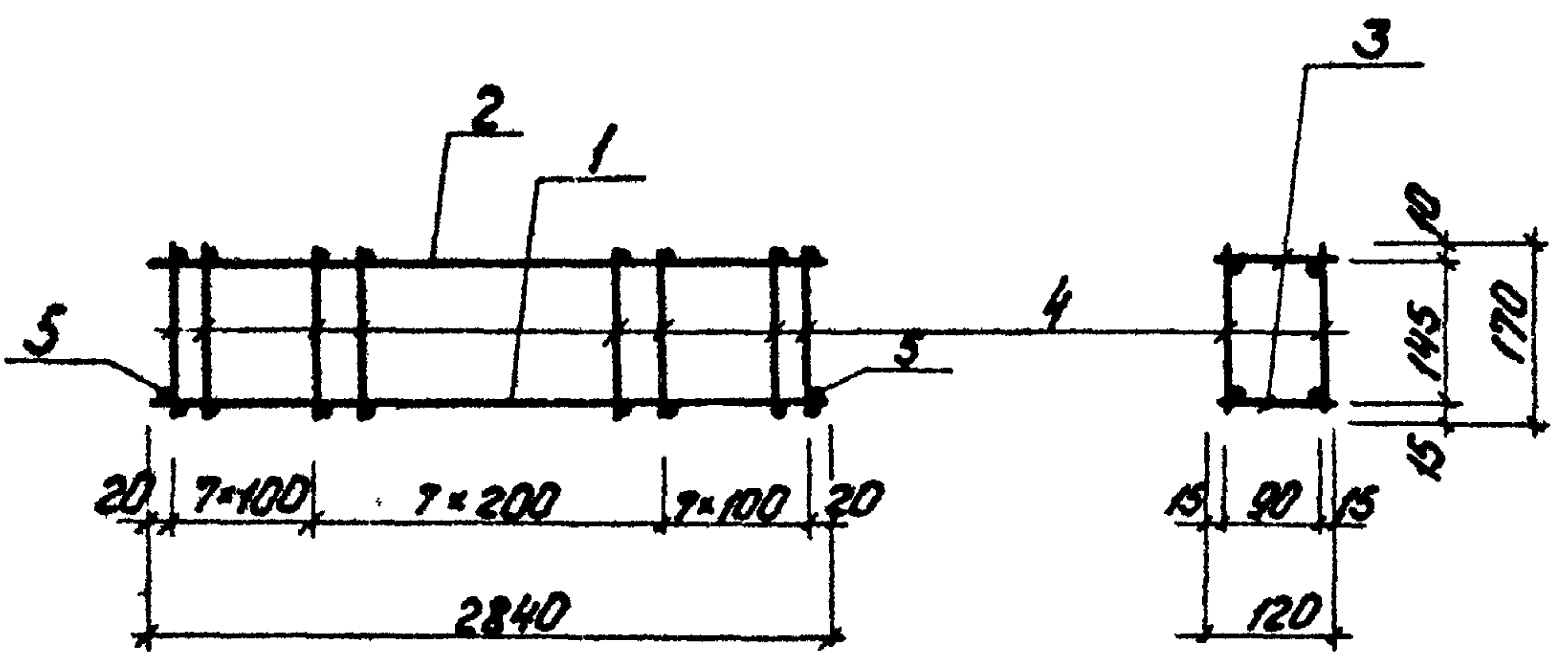
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
				МС - 3		
		1	ГОСТ 103-76	Сталь полосов. $-60 \times 8 / 150$	1	0,6
		2	ГОСТ 103-76	— " — $-60 \times 6 / 150$	2	0,8
						1,4 кг
				МС - 2		
		1	ГОСТ-103-76	Сталь полосов. $-60 \times 8 / 150$	1	0,6 кг

Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.

ТП 903-2-11				КЖИ-МС-2, МС-3			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					Р	1,4 кг 0,6 кг	
Ст. инж. Логинов				Лист			
Ст. техн. Лебеуко				Листов			
Н. контр. Андреевская				Госстрой Латв. ССР			
Проб. Шульгина				ЛАТГИПРОПРОМ			
				г. Рига			

Копир В. Бунц

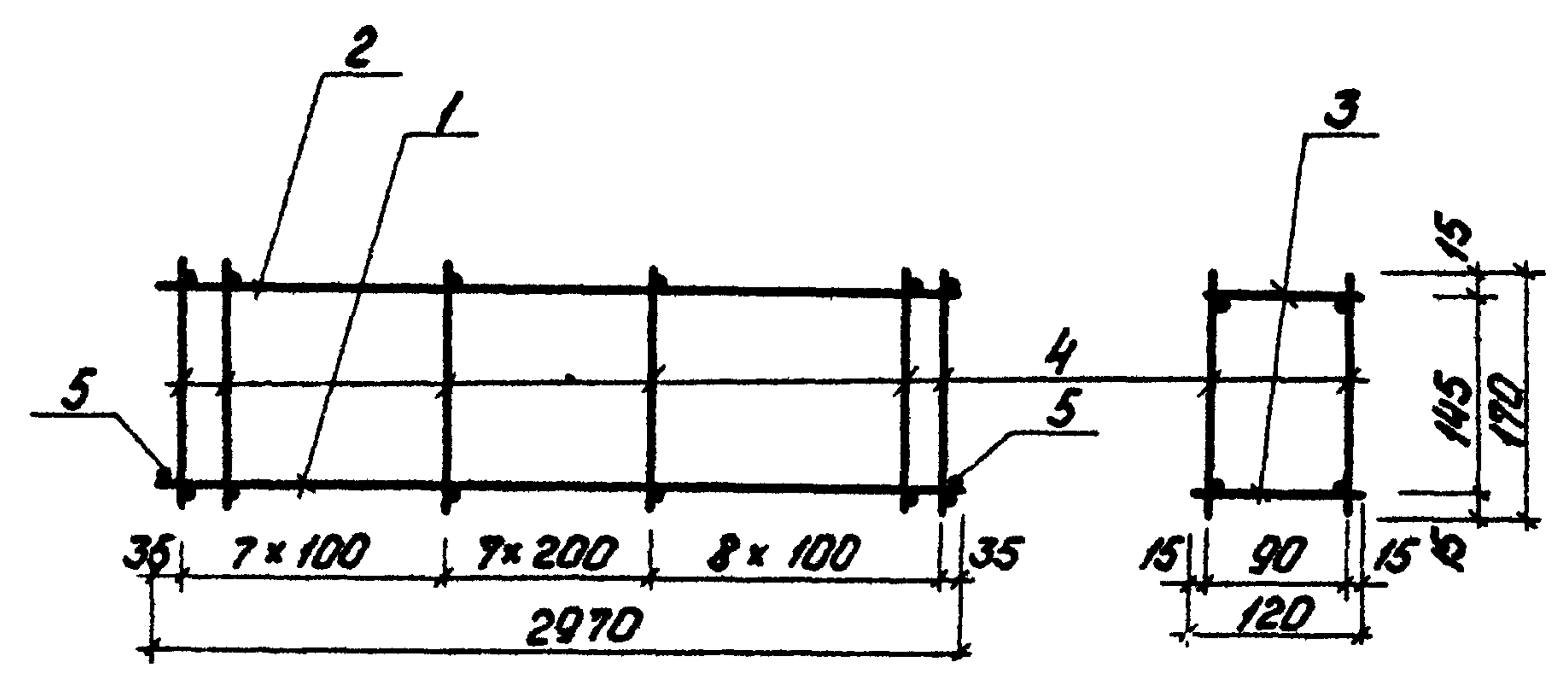
Формат 11 В



1 Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел I.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\phi 12 A II, R=2840$	2	5,1 кг
2	ГОСТ 5781-75	то же $\phi 6 A I, R=2840$	2	1,2 кг
3	ГОСТ 6727-53*	— " — $\phi 4 B I, R=120$	44	0,5 кг
4	ГОСТ 6727-53*	— " — $\phi 4 B I, R=170$	44	0,7 кг
5	ГОСТ 5781-75	— " — $\phi 12 A II, R=120$	2	0,2

ТП 903-2-11		КЖИ-КР1	
Исполн.	Провер.	Лист	Масса
Чубанов	Чубанов	Р	7,8 кг
Пространственный каркас КР1 (для варианта с кирпичными стенами)		Лист 1	Листов 1
		Госстрой Латв. ССР	ПАТТИПРОПРОМ
		с. Рига	Формат 11В



1 Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел I.

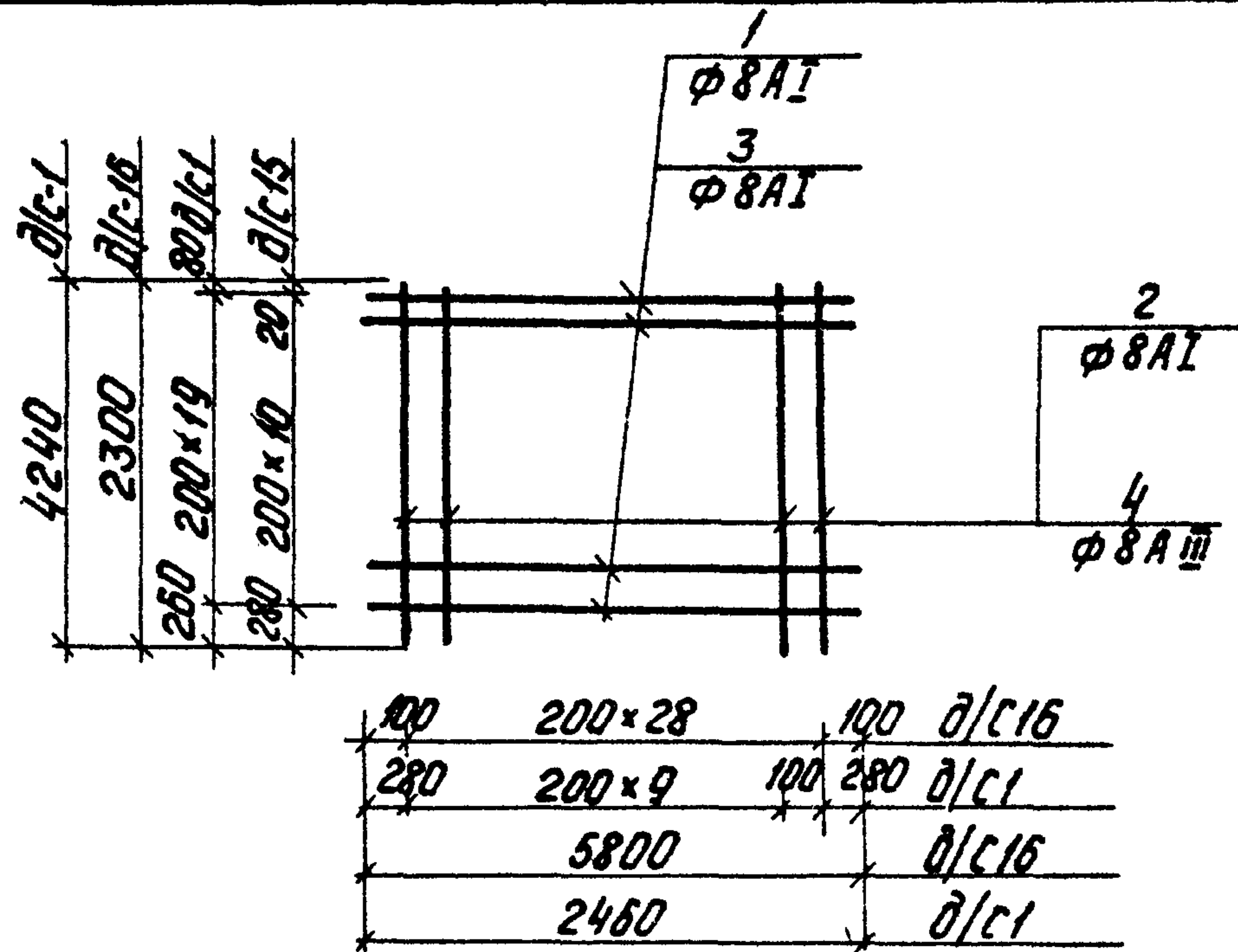
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\phi 12 A II, R=2970$	2	5,3 кг
2	ГОСТ 5781-75	то же $\phi 6 A I, R=2970$	2	1,3 кг
3	ГОСТ 6727-53*	то же $\phi 4 B I, R=120$	46	0,5 кг
4	ГОСТ 6727-53*	то же $\phi 4 B I, R=170$	46	0,7 кг
5	ГОСТ 5781-75	то же $\phi 12 A II, R=120$	2	0,2 кг

Альбом I часть 3

Типовой проект 903-2-11

Исполн. и дата

ТП 903-2-11		КЖИ-КР1	
Исполн.	Провер.	Лист	Масса
Чубанов	Чубанов	Р	8,0 кг
Пространственный каркас КР-1 (для варианта с панельными перегородками)		Лист 1	Листов 1
		Госстрой Латв. ССР	ПАТТИПРОПРОМ
		с. Рига	Формат 11В



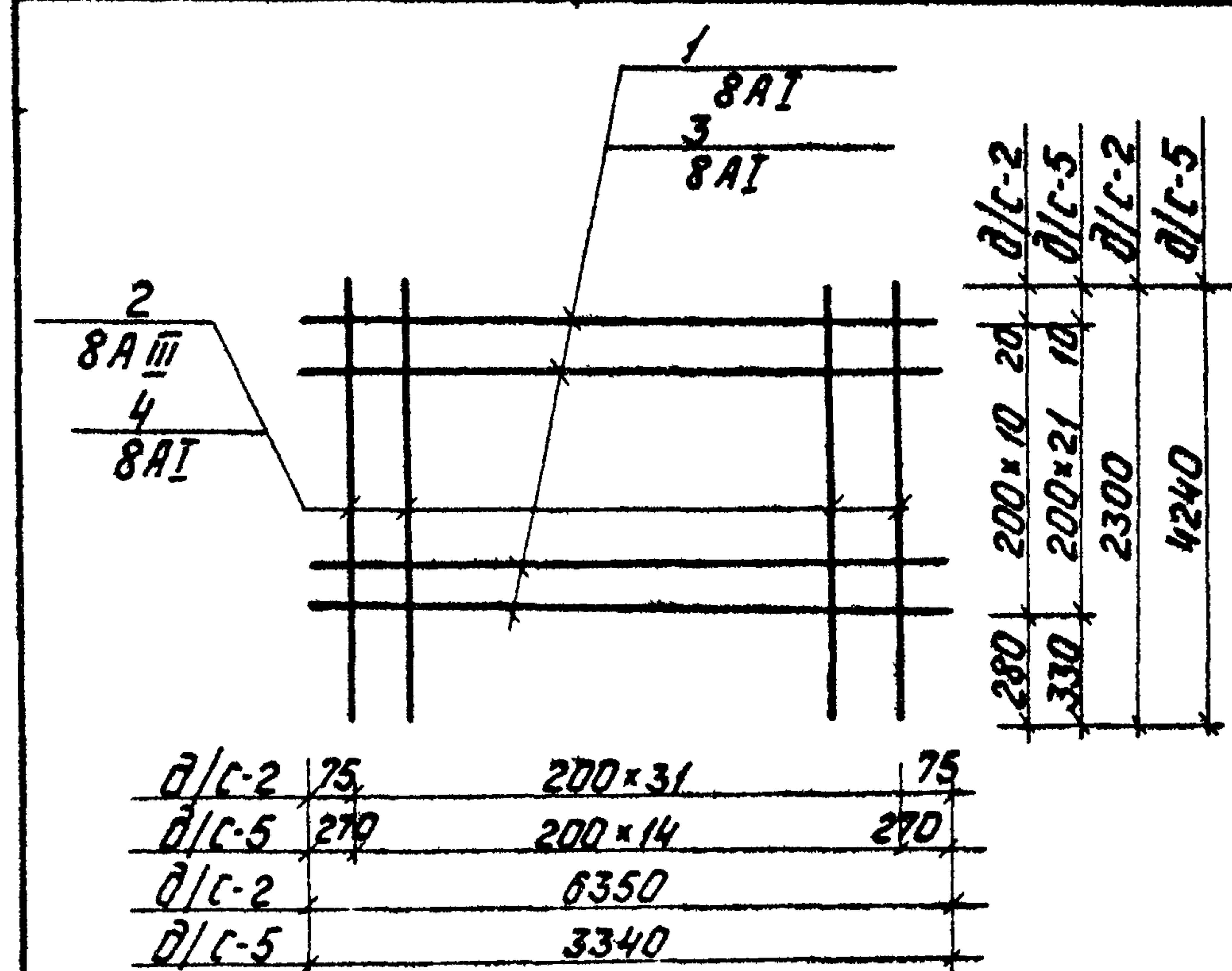
100	200x28	100	∅/C16
280	200x9	100	∅/C1
5800		∅/C16	
2460		∅/C1	

1 Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖН-ТТ, раздел I.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>C16</u>		
		1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\phi 8A I, \rho = 5800$	11	25,2 кг
		4	ГОСТ 5781-75	то же $\phi 8A III, \rho = 2300$	99	25,3 кг
				Итого:		51,5 кг
				<u>C1</u>		
		3	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\phi 8A I, \rho = 2460$	20	19,4 кг
		2	ГОСТ 5781-75	то же $\phi 8A I, \rho = 4240$	11	18,4 кг
				Итого:		37,8 кг

ТП 903-2-11				КЖН-С1, С16		
Изм. лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Изм. лист	Думан	В.И.		Р	89,3 кг	
Нач. отд.	Калетов	В.И.		Лист 1 Листов 1		
Гл. констр.	Андреевская	В.И.		Техпроект Лист 1		
Руч. гр.	Шульгина	В.И.		ЛАТГИПРОПРОМ		
Ст. инж.	Логинов	В.И.		г. Рига		
Инж.	Ремизова	В.И.		Формат 11В		
Н. констр.	Андреевская	В.И.				
Проект.	Шульгина	В.И.				
Копировал: Чубанова						

Типовой проект 903-2-11 Альбом I, часть 3

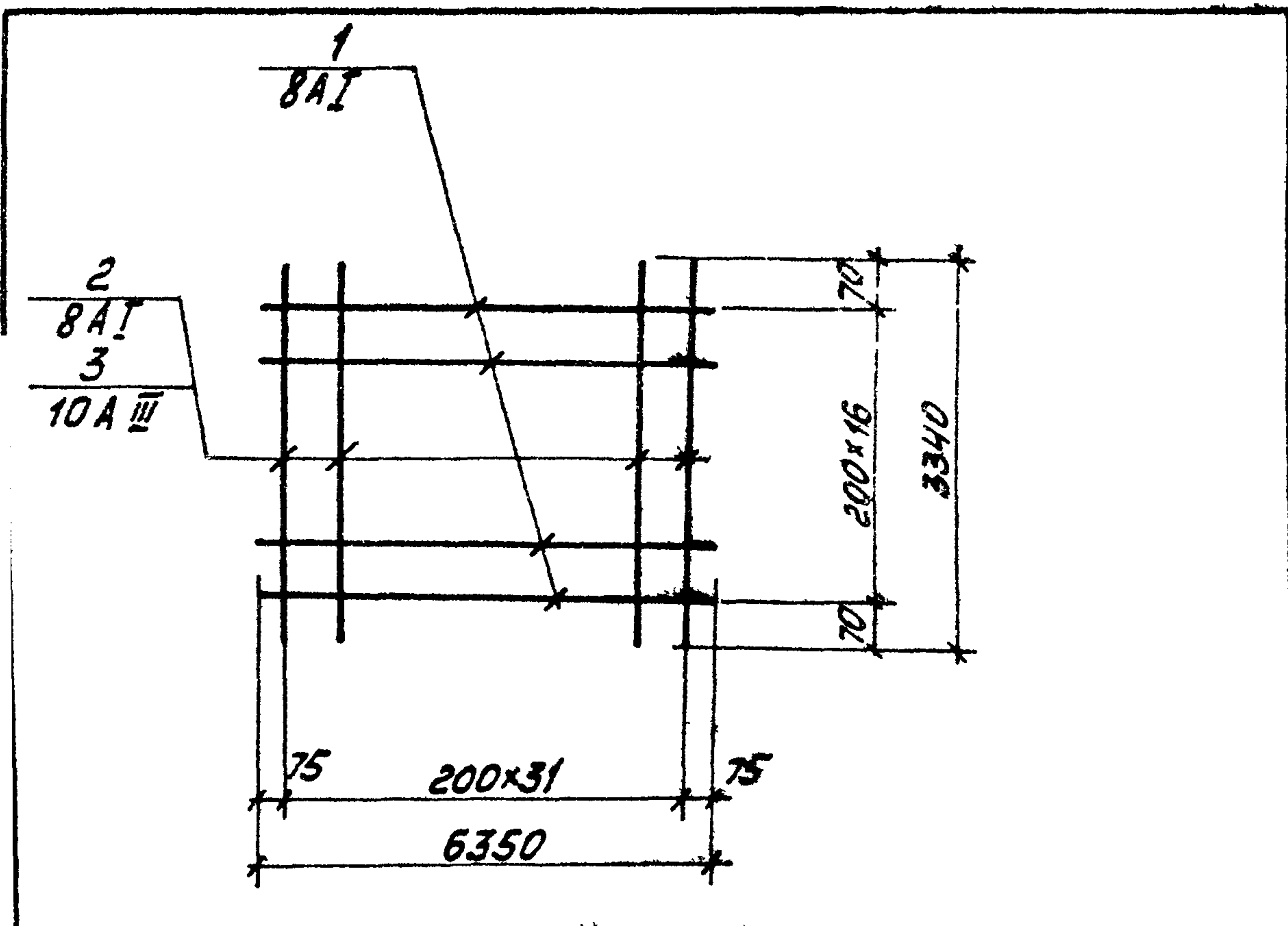


∅/C-2	75	200x31	75
∅/C-5	279	200x14	279
∅/C-2		6350	
∅/C-5		3340	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>C-2</u>		
		1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\phi 8A I, \rho = 6350$	11	27,6 кг
		2	ГОСТ 5781-75	то же $\phi 8A III, \rho = 2300$	32	73,6 кг
				Итого:		101,2 кг
				<u>C-5</u>		
		3	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\phi 8A I, \rho = 3340$	15	19,8 кг
		4	ГОСТ 5781-75	то же $\phi 8A I, \rho = 4240$	22	36,8 кг
				Итого:		56,6 кг

1 Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖН-ТТ, раздел I.

ТП 903-2-11				КЖН-С2, С5		
Изм. лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Изм. лист	Думан	В.И.		Р	101,2 кг	
Нач. отд.	Калетов	В.И.		Лист 1 Листов 1		
Гл. констр.	Андреевская	В.И.		Техпроект Лист 1		
Руч. гр.	Шульгина	В.И.		ЛАТГИПРОПРОМ		
Ст. инж.	Логинов	В.И.		г. Рига		
Инж.	Ремизова	В.И.		Формат 11В		
Н. констр.	Андреевская	В.И.				
Проект.	Шульгина	В.И.				
Копировал: Чубанова						

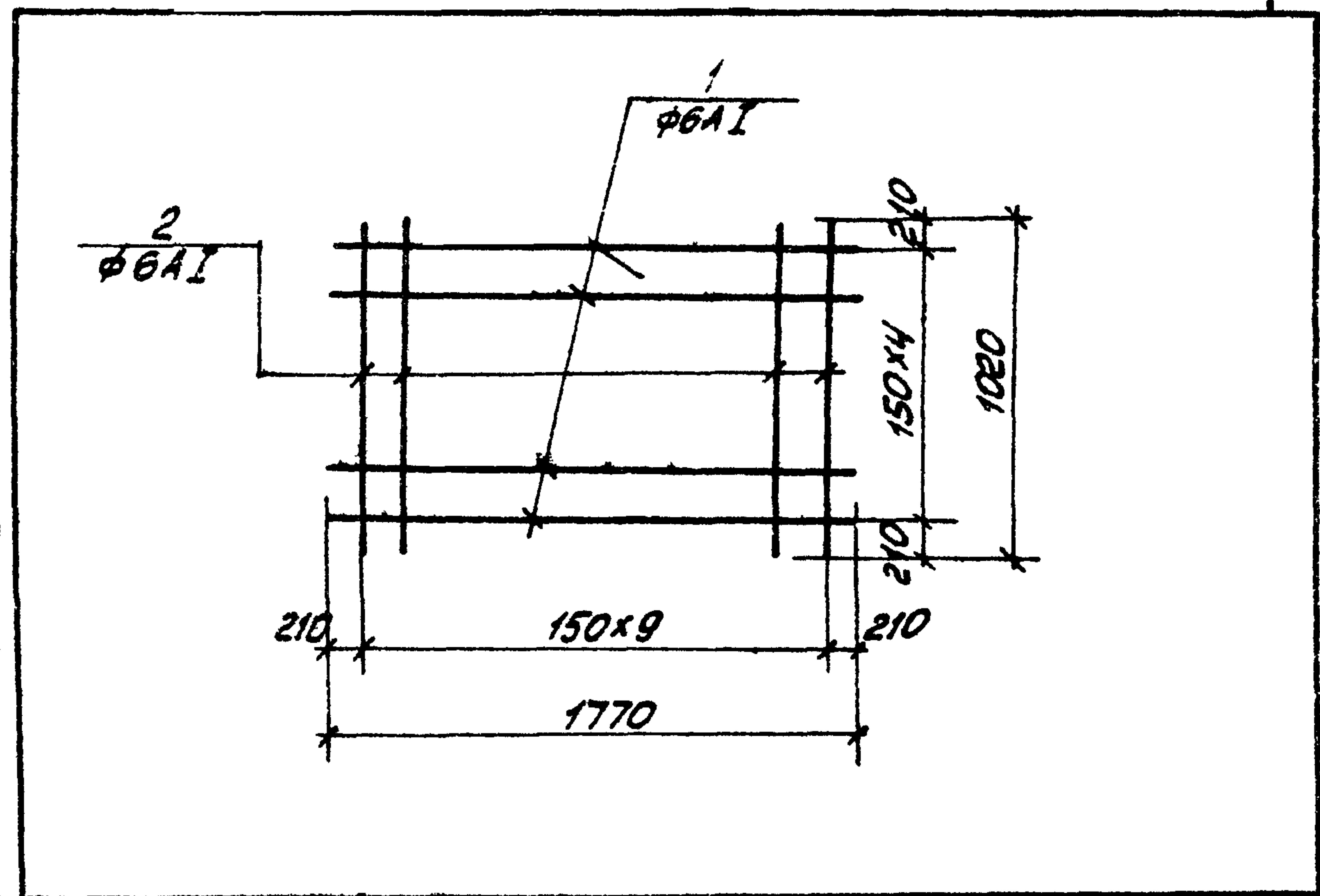


Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>C-3</u>		
		1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\phi 8A I, l=6350$	17	42,6 кг
		2	ГОСТ 5781-75	То же $\phi 8A I, l=3340$	32	42,2 кг
				Итого:		84,8 кг
				<u>C-4</u>		
		1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\phi 8A I, l=6350$	17	42,6 кг
		3	ГОСТ 5781-75	То же $\phi 10A III, l=3340$	32	65,9 кг
				Итого:		108,5 кг

Технические требования по изготовлению изделия см лист КЖИ-ТТ, раздел I

ТП 903-2-11		КЖИ-С3, С4	
Лист	Масса	Лист	Масса
0	84,8 кг	0	108,5 кг
А III - 35 ГС		ЛАТТИПРОПРОМ	
А I - 80 т 3 кг 2		Е РИЗ	

Тубовой проект 903-2-11 Альбом I часть 3

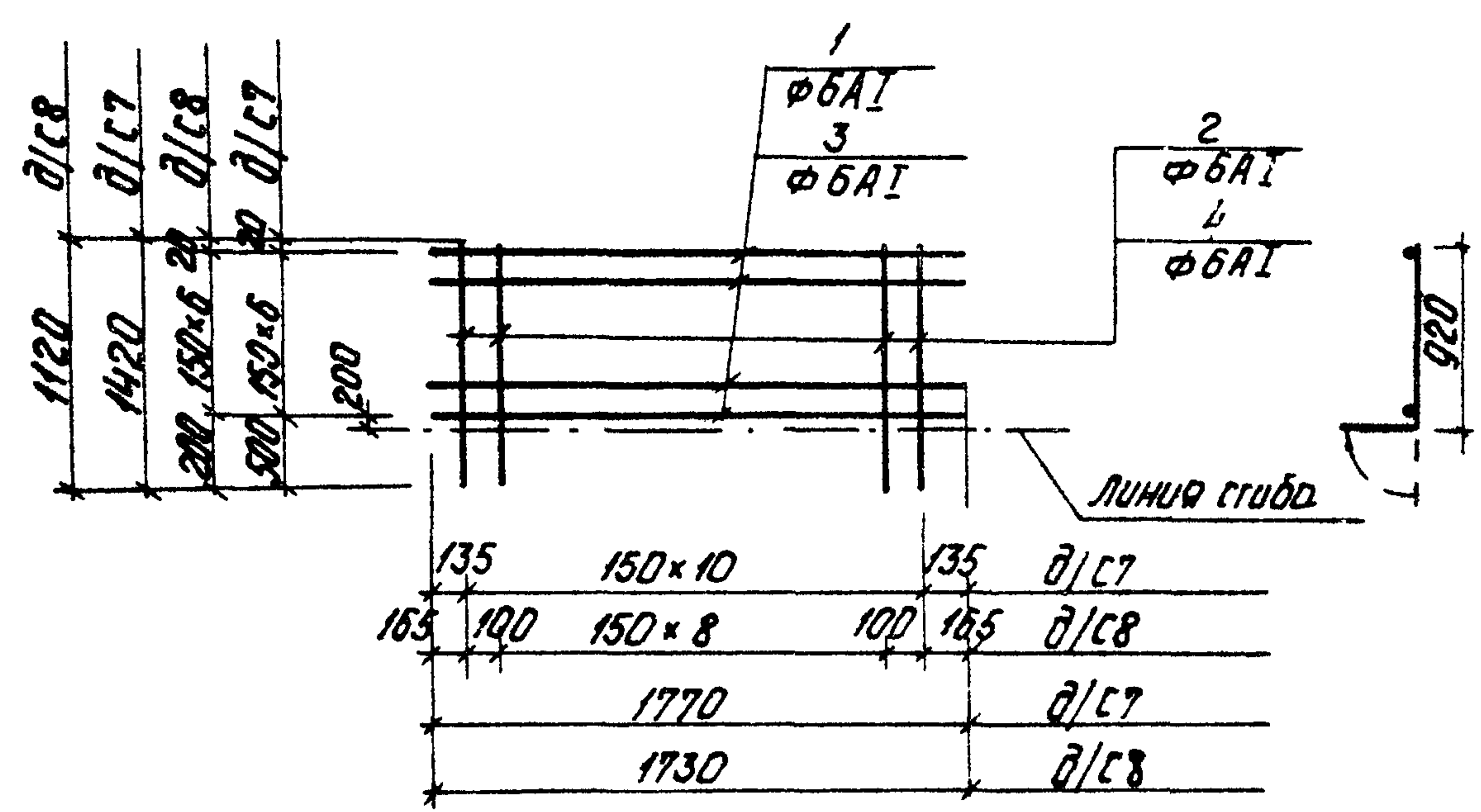


Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>C-6</u>		
		1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\phi 6A I, l=1770$	5	1,9 кг
		2	ГОСТ 5781-75	То же $\phi 6A I, l=1020$	10	2,2 кг
				Итого:		4,1 кг

Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел I.

ТП 903-2-11		КЖИ-С 6	
Лист	Масса	Лист	Масса
0	4,1 кг	0	4,1 кг
В ОТЗ № 2		ЛАТТИПРОПРОМ	
Е РИЗ		Е РИЗ	

Формат 116

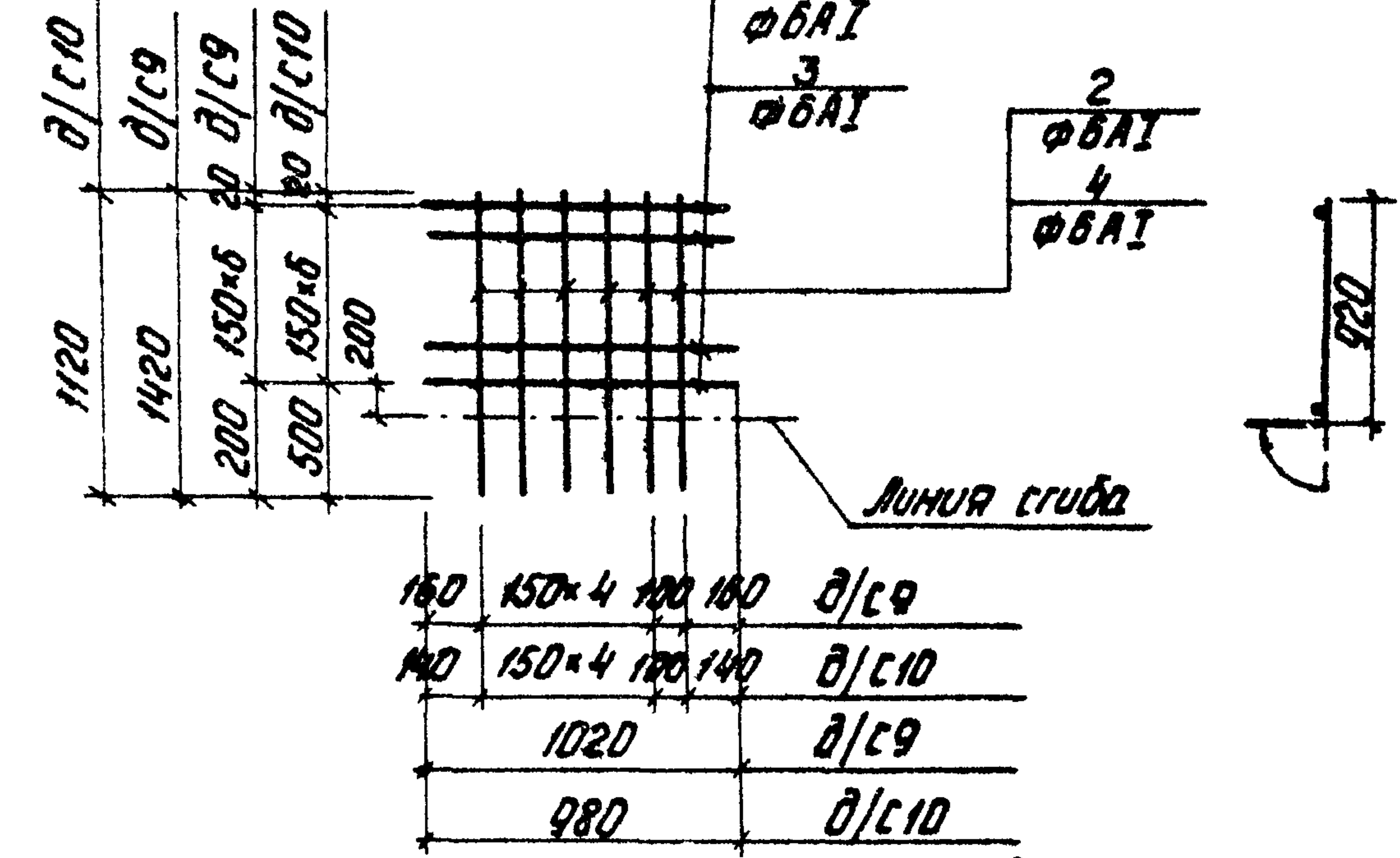


1 Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖН-ТТ, раздел I.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>С-7</u>		
		1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная ФБАІ Р=1770	7	27кг
		2	ГОСТ 5781-75	то же ФБАІ Р=1420	11	3,5кг
				Итого:		6,2кг
				<u>С8</u>		
		3	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная ФБАІ Р=1730	7	2,6кг
		4	ГОСТ 5781-75	то же ФБАІ Р=1120	11	2,7кг
				Итого:		5,3кг

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Инж. Думан					Р	6,2кг	
Инж. Колетов					Р	5,3кг	
Инж. Андрейская					Лист 1		Листов 1
Инж. Шчелогина					Листов 1		Листов 1
Инж. Логинов					Листов 1		Листов 1
Инж. Ремизова					Листов 1		Листов 1
Н. контр. Андрейская					Листов 1		Листов 1
Проб. Шчелогина					Листов 1		Листов 1
Классификация: Чубанова					Листов 1		Листов 1

ТП 903-2-11 КЖН-С7; С8
 В ст 3 кл 2
 Латгипропром с. Рига
 Формат ИВ



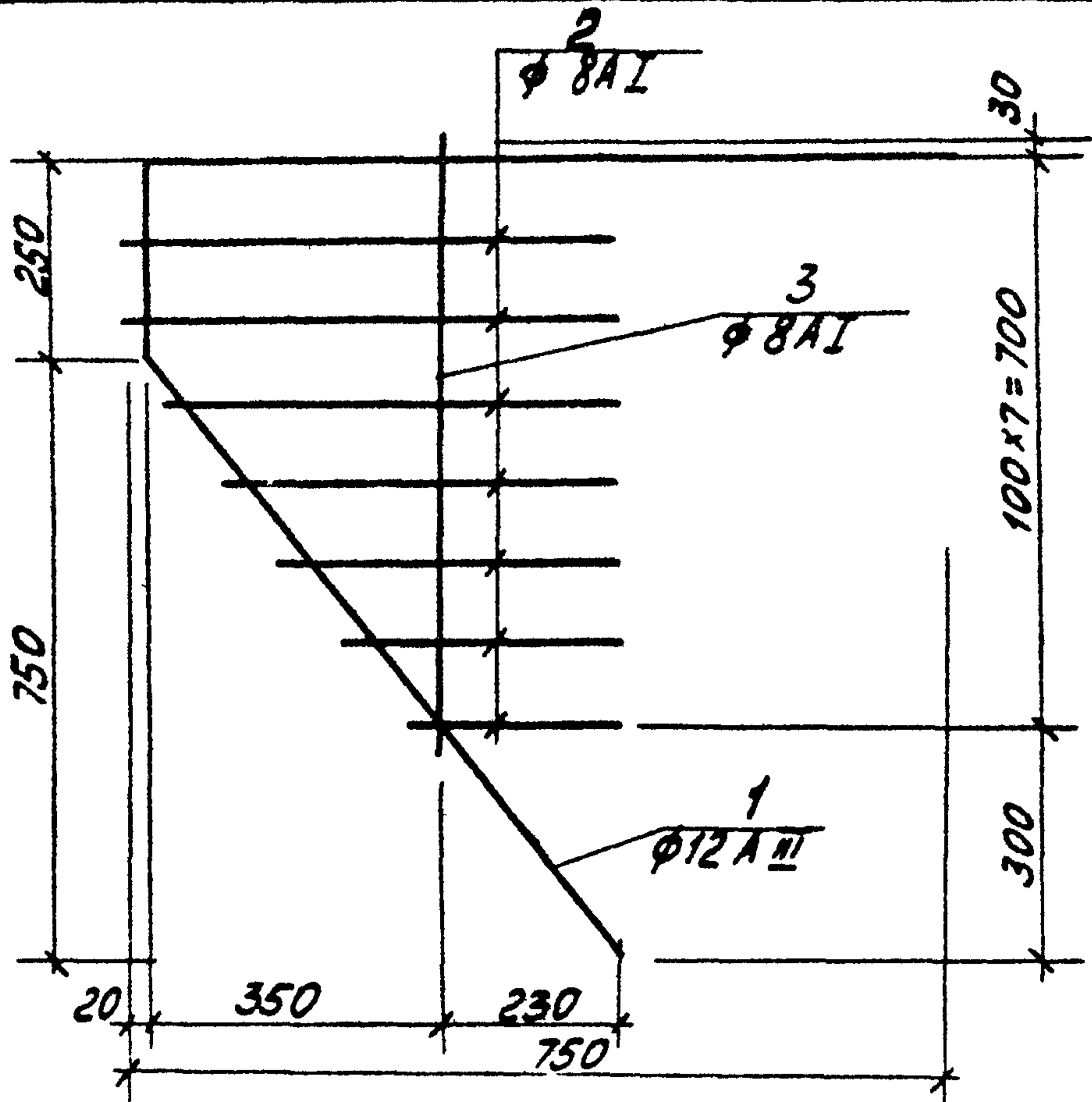
1 Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖН-ТТ, раздел I.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>С-9</u>		
		1	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная ФБАІ Р=1020	7	1,6кг
		2	ГОСТ 5781-75	то же ФБАІ Р=1420	6	1,9кг
				Итого		3,5кг
				<u>С10</u>		
		3	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная ФБАІ Р=980	7	1,5кг
		4	ГОСТ 5781-75	то же ФБАІ Р=1120	6	1,5кг
				Итого		3,0кг

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Инж. Думан					Р	3,5кг	
Инж. Колетов					Р	3,0кг	
Инж. Андрейская					Лист 1		Листов 1
Инж. Шчелогина					Листов 1		Листов 1
Инж. Логинов					Листов 1		Листов 1
Инж. Ремизова					Листов 1		Листов 1
Н. контр. Андрейская					Листов 1		Листов 1
Проб. Шчелогина					Листов 1		Листов 1
Классификация: Чубанова					Листов 1		Листов 1

ТП 903-2-11 КЖН-С9, С10
 В ст 3 кл 2
 Латгипропром с. Рига
 Формат ИВ

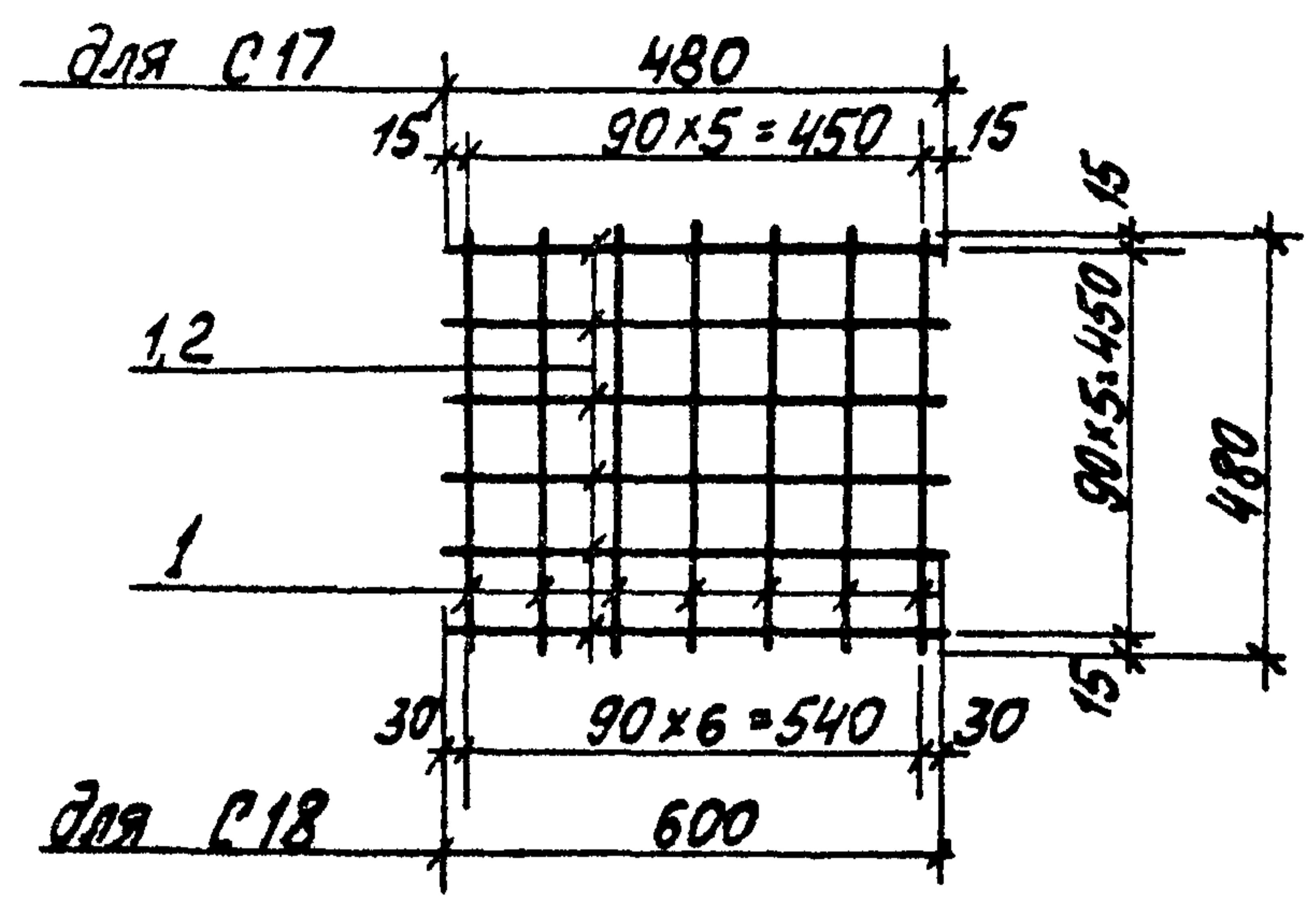
Альбом I часть 3
 Типовой проект 903-2-11



№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная φ12A II	1	2,0 кг
2	ГОСТ 5781-75	То же φ8A I R=250-600	3,2 п.м	1,3 кг
3	ГОСТ 5781-75	То же φ8A I R=760	1	0,3 кг
Итого:				3,6 кг

Технические требования по изготовлению изделия см лист КЖИ-ТТ раздел I

ТП 903-2-11		КЖИ-С11	
Лист	Масса	Листов	Масштаб
	3,6 кг		
АИ-35 ГС		ЛАТГИПРОПРОМ	
АИ-3 СТ 3 КЛ 2		Формат 118	



Технические условия на изготовление сеток см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
С 17				
1	ГОСТ 5781-75	Арматурн. φ6A I R=480	13	1,4 кг
С 18				
1	ГОСТ 5781-75	Арматурн. φ6A I R=480	7	0,75 кг
2	ГОСТ 5781-75	То же φ6A I R=600	6	0,8 кг
Итого:				1,55 кг

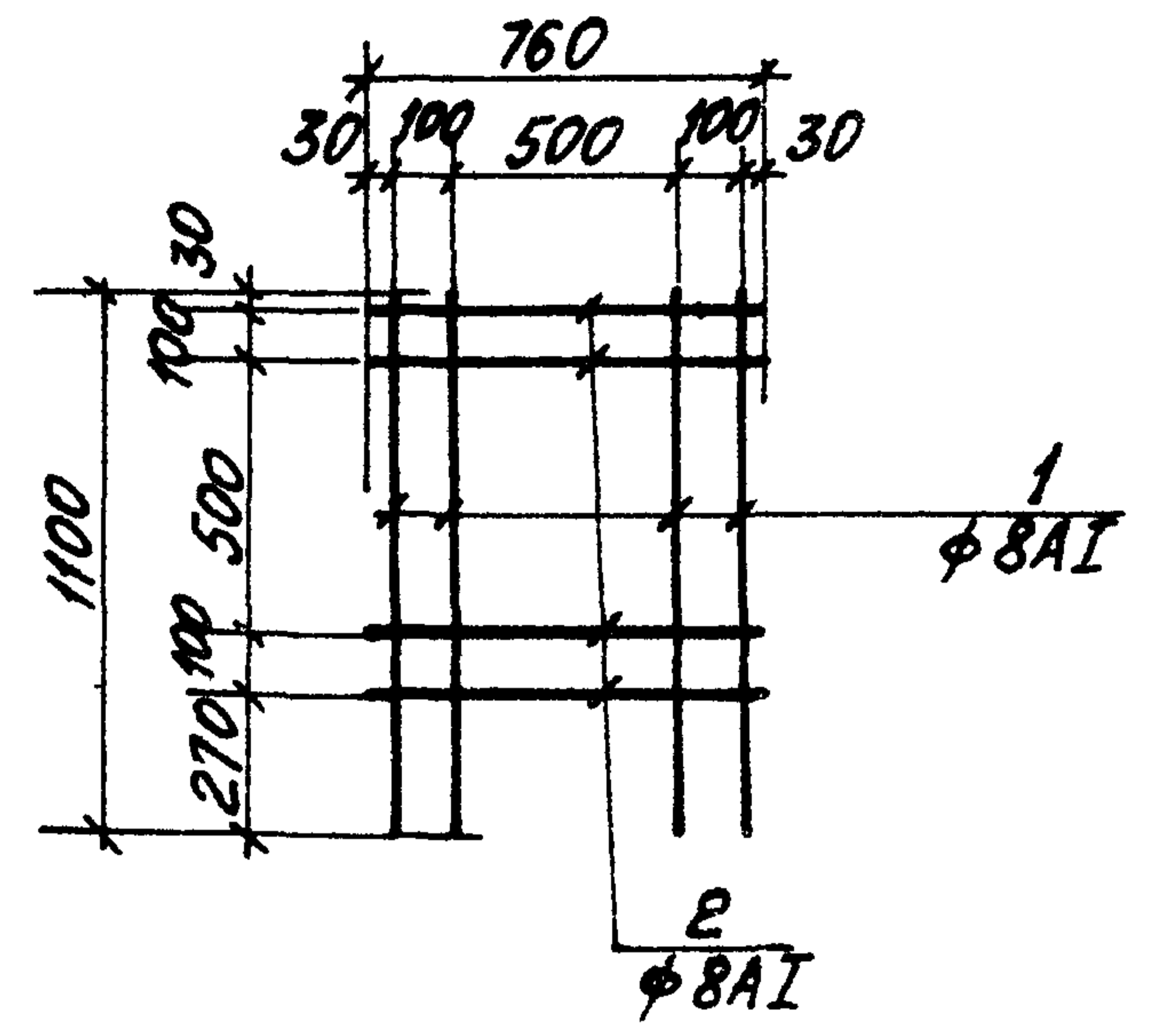
ТП 903-2-11		КЖИ-С17, С18	
Лист	Масса	Листов	Масштаб
	1,4 кг		
	1,55 кг		
АИ-ВСт 3пс 2		ЛАТГИПРОПРОМ	
		Формат 118	

Туполобый проект 903-2-11 Альбом I часть 3

Исполнитель: Подп. и дата

Исполнитель: Подп. и дата
 Нач. отд. Калитов А.А.
 С. Константиновский
 Рук. гр. Шульгин А.И.
 Ст. тех. Логинов
 Ст. тех. Зверевка
 Исполнитель: Подп. и дата

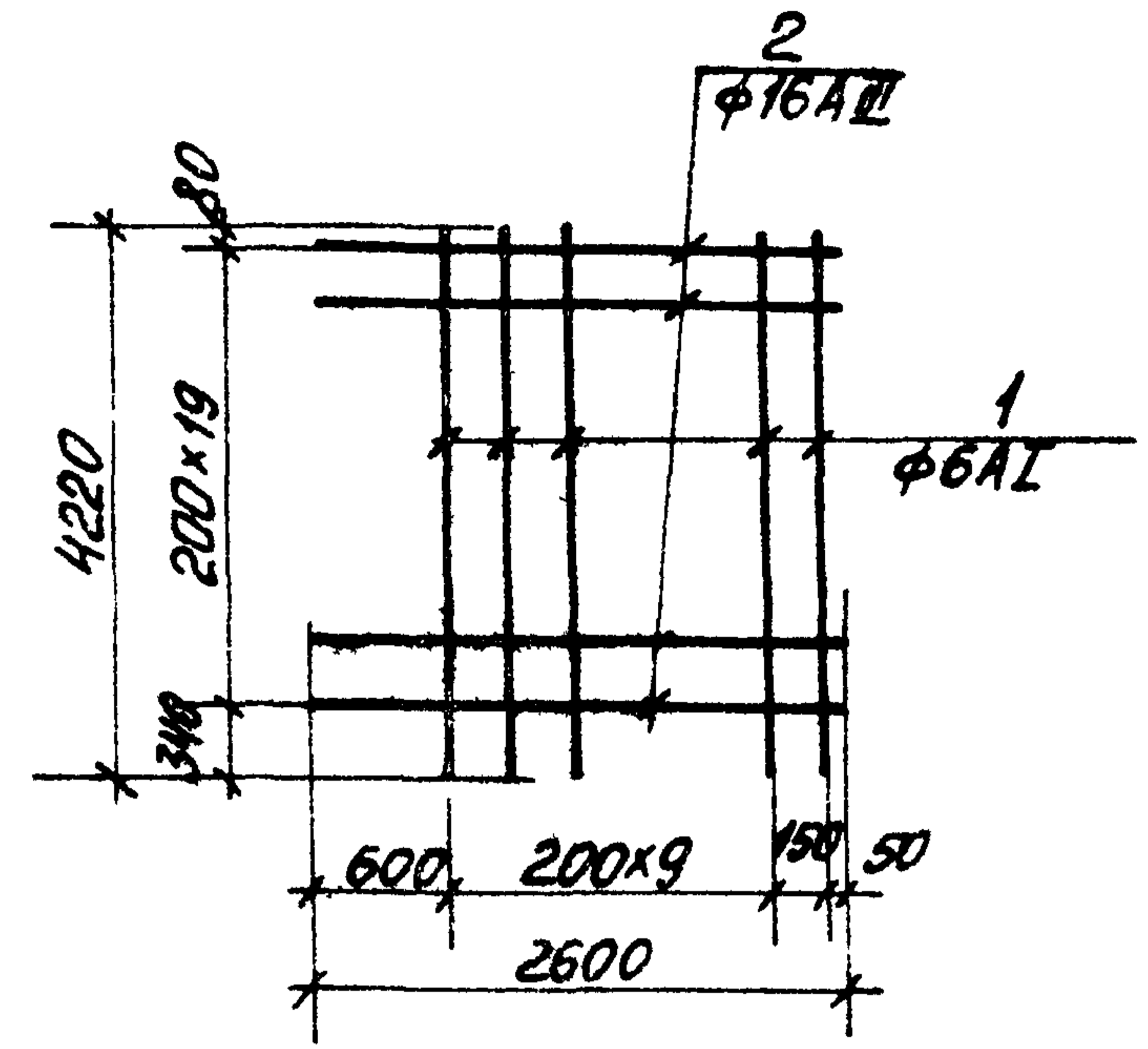
Копировал: Илья



Технические требования по изготовлению изделия см. листы КЖИ-ТТ, раздел I

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>С 12</u>		
		1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная φ8A I l=1100	4	1,7 кг
		2	ГОСТ 5781-75	То же φ8A I l=760	4	1,2 кг
				Итого		2,9 кг

ТТ 903-2-11				КЖИ-С12			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					р	2,9 кг	
					Лист 1	Листов 1	
					ГОССТРОЙЛАТБ ССР ЛАТГИПРОПРОМ 2. РИЭД		
					В ст 3 кл 2		
					КОПИРОВАЛ: МАН?		

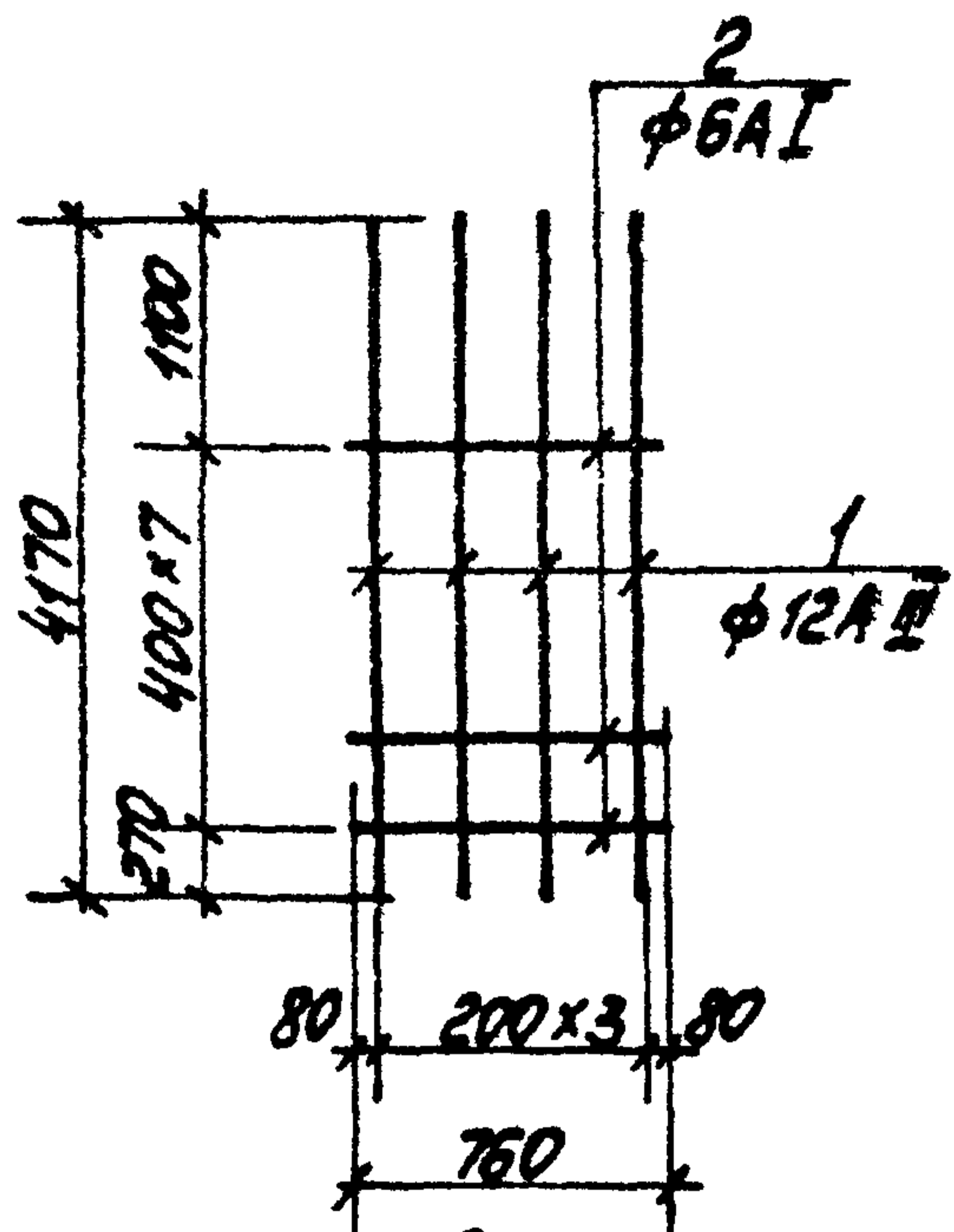


Типовой проект 903-2-11 Альбом I часть 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>С 13</u>		
		1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная φ6A I, l=4220	11	10,2
		2	ГОСТ 5781-75	То же φ16A II, l=2600	20	82,2
				Итого:		92,4

Технические требования по изготовлению изделия см. листы КЖИ-ТТ, раздел I

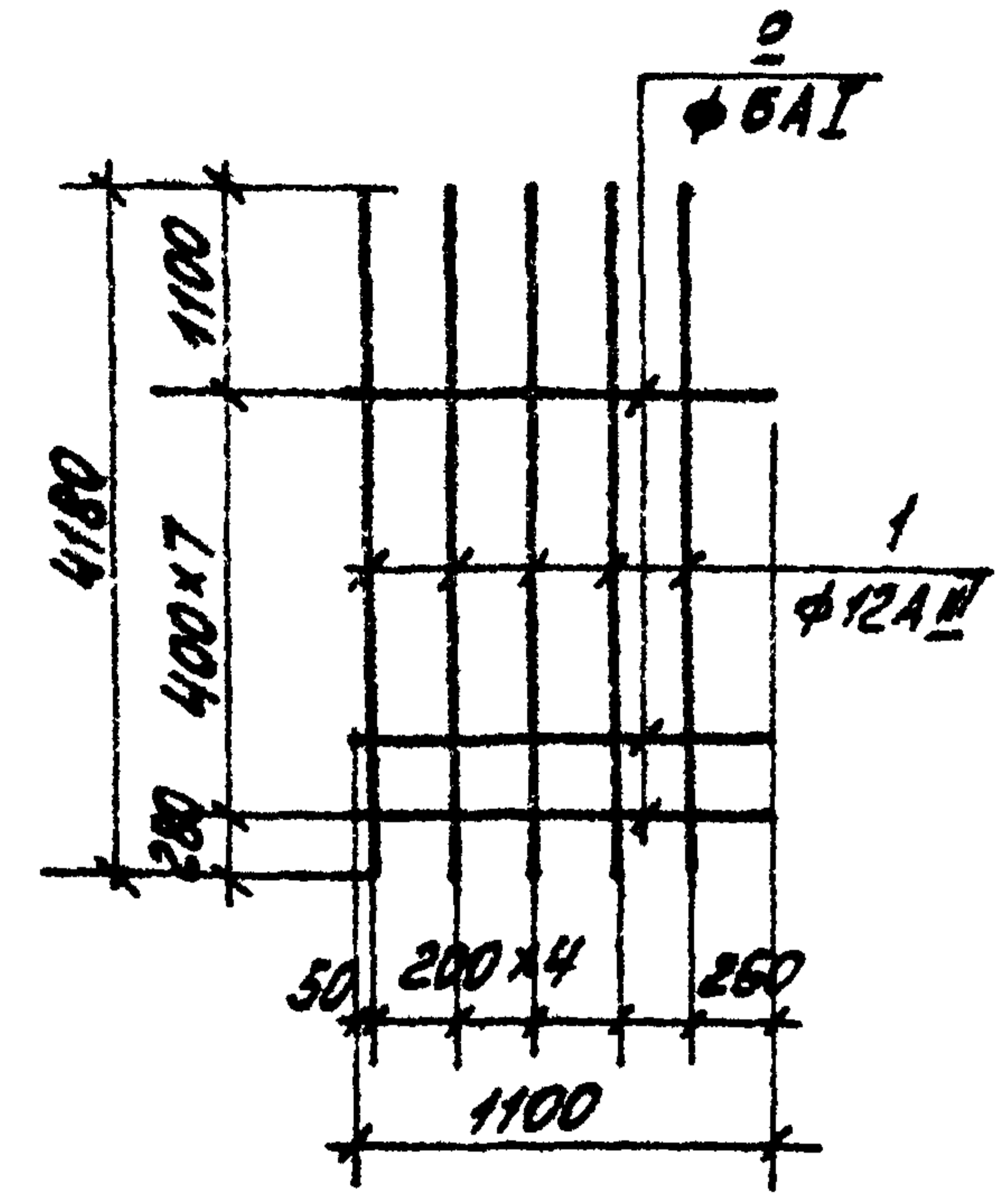
ТТ 903-2-11				КЖИ-С13			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					р	92,4 кг	
					Лист 1	Листов 1	
					ГОССТРОЙЛАТБ ССР ЛАТГИПРОПРОМ 2. РИЭД		
					А I - В ст 3 кл 2 А II - 35 ГС		
					КОПИРОВАЛ: МАН?		



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел I.

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				С 15		
	1		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная φ12AII R=470	4	14,8 кг
	2		ГОСТ 5781-75	То же φ6AII R=760	8	1,3 кг
				Итого:		16,1 кг

ТП 903-2-11		КЖИ-С 15	
Изм. №	Лист	Масса	Масшт.
1	1	16,1 кг	
Лист 1		Листов 1	
АВ-35 ГС		Латгипропром	
АІ-В СТЗ КП2		2 Р/20	
Формат 113			



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел I.

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				С 14		
	1		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная φ12AII R=470	5	18,6 кг
	2		ГОСТ 5781-75	То же φ6AII R=1100	8	1,9 кг
				Итого		20,5 кг

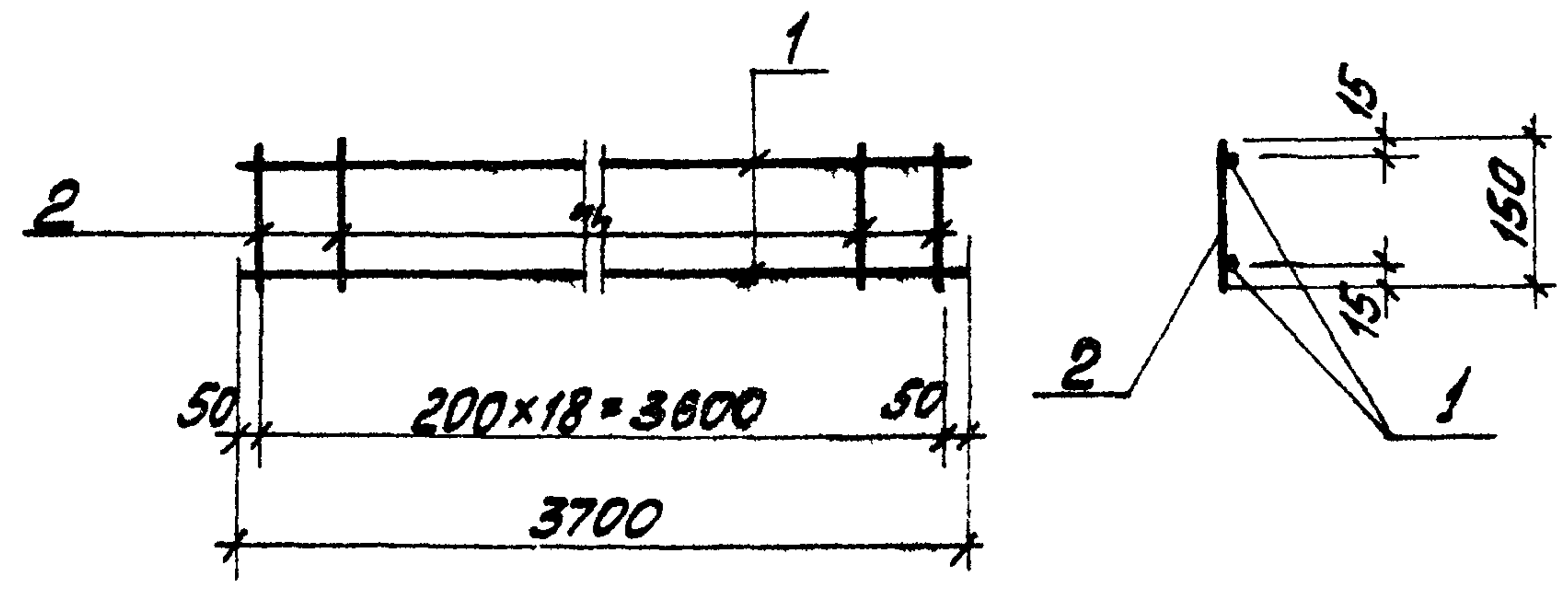
ТП 903-2-11		КЖИ-С 14	
Изм. №	Лист	Масса	Масшт.
1	1	20,5 кг	
Лист 1		Листов 1	
АВ-35 ГС		Латгипропром	
АІ-В СТЗ КП2		2 Р/20	
Формат 113			

Типовой проект 903-2-11 Альбом I часть 3

Изм. № Лист Листов

Копировал Икаев

МОНТАЖ ЧАСТЕЙ

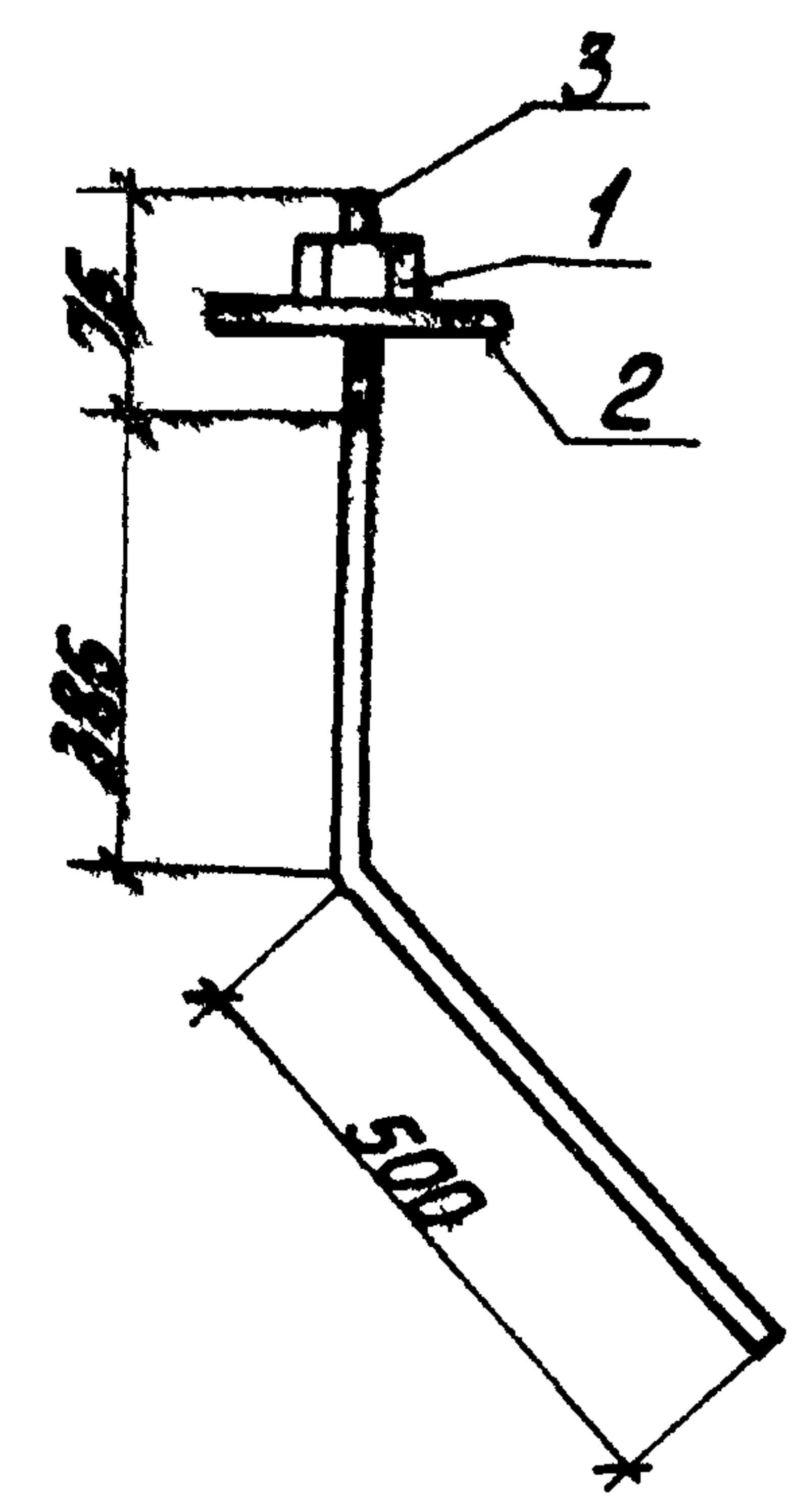


Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел I.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				С-19		
		1	ГОСТ 5781-75	Сталь форматурн. ф6АТ R=3700	2	1,6 кг
		2	ГОСТ 5781-75	Сталь форматурн. ф6АТ R=150	19	0,6 кг
Всего						2,2 кг

ТТ 903-2-11				КЖИ-С 19			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
С.И.И.	Л.Д.	Д.И.И.	С.И.И.	2011	Р	2,2 кг	
Сетка С 19				Лист 1 Листов 1			
В СТЗ КП 2				ГОСТРОУ Латв.ССР ЛАТГИПРОПРОМ 2. РИЗД			
Формат 11В				Формат 11В			

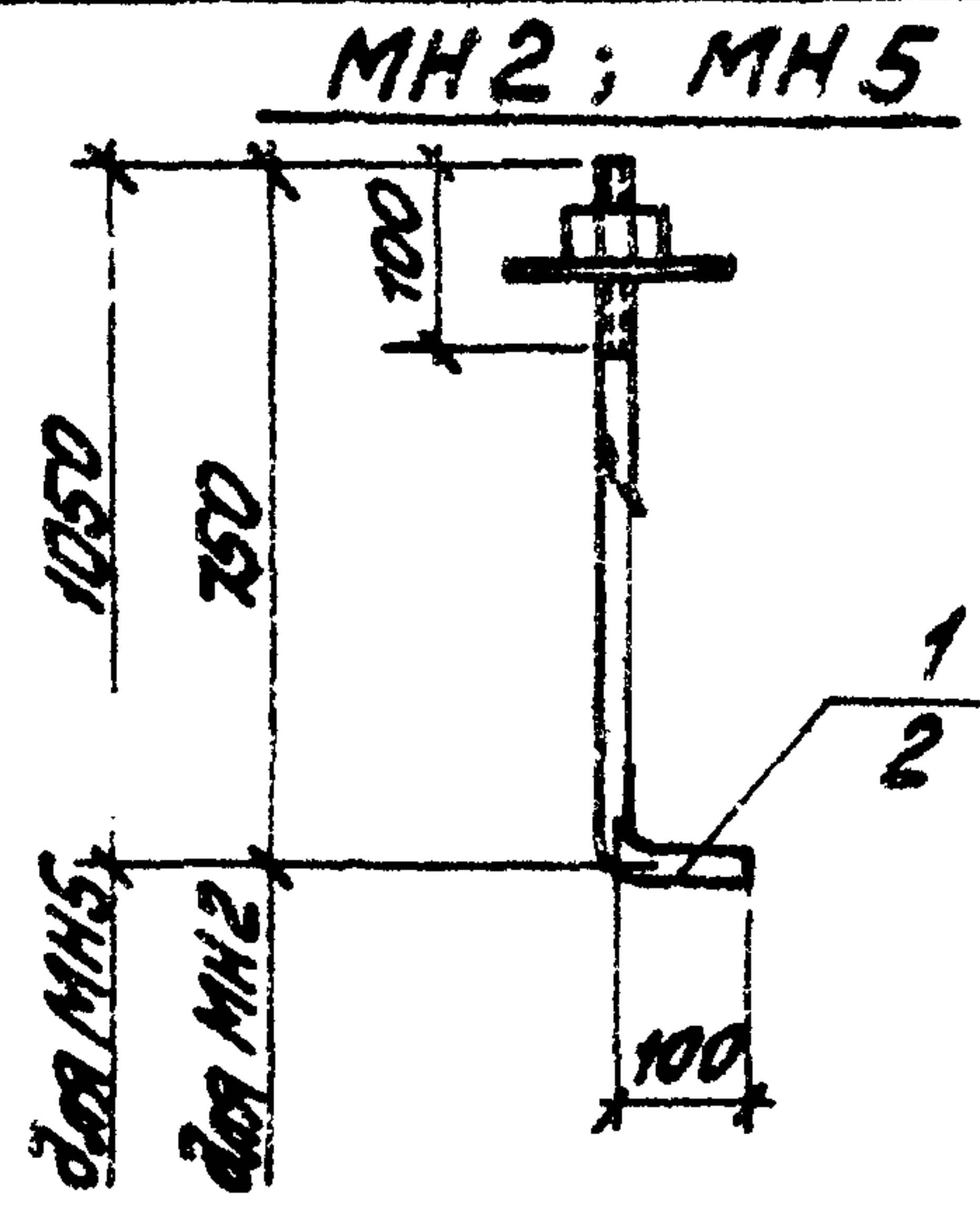
Типовой проект 903-2-11 Альбом I часть 3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 5915-62	Гайка М24	1	
		2	ГОСТ 11371-68*	Шайба М24	1	
		3	ГОСТ 2590-71	Сталь горячекатанная круглая R=960	1	3,4 кг

Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.

ТТ 903-2-11				КЖИ-МН 1			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
С.И.И.	Л.Д.	Д.И.И.	С.И.И.	2011	Р		
Закладное изделие МН 1				Лист 1 Листов 1			
В СТЗ КП 2				ГОСТРОУ Латв.ССР ЛАТГИПРОПРОМ 2. РИЗД			
Формат 11В				Формат 11В			

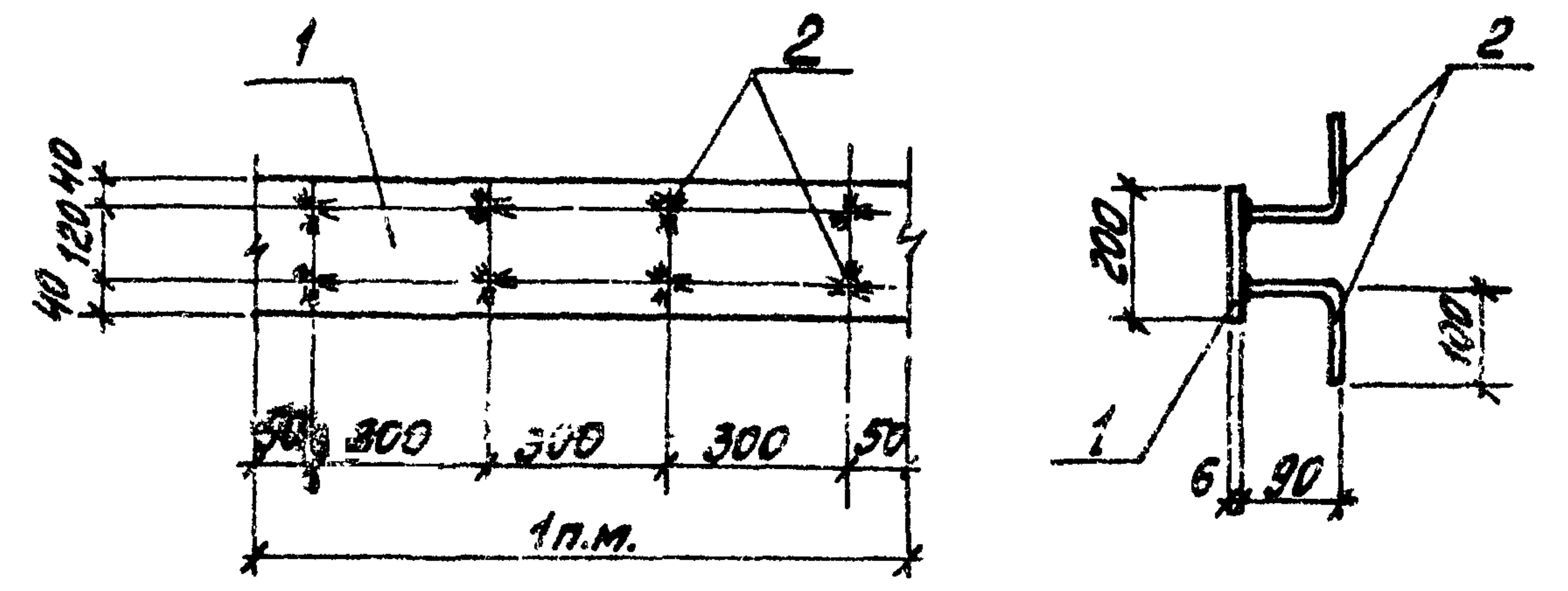


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>MH-2</u>		
		1	ГОСТ 2590-71	сталь круглая φ20; l=850	1	2,1 кг
				<u>MH5</u>		
		2	ГОСТ 2590-71	сталь круглая φ24; l=1150	1	4,1 кг

Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел I

ТП 903-2-11		КЖИ-МН2; МН5	
Лист	Масса	Масшт	
р	2,1 кг		
р	4,1 кг		
Лист		Листов 1	
ГОСТРОУ Латв. ЦСР		Латтипропром	
В. С. З. КТ. 2.		2 РИЭД	

Формат 118



1. Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел I.
2. Изделие покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 103-76	сталь полосовая -200x6 l=1100	1	9,4 кг
		2	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная φ8А III l=190	8	0,6 кг
Всего:						10,0 кг

ТП 903-2-11		КЖИ-МН3	
Лист	Масса	Масшт	
р	10,0 кг		
Лист		Листов 1	
ГОСТРОУ Латв. ЦСР		Латтипропром	
АТ-Вст 3 КТ 2		2 РИЭД	
А III - 35 ГС			

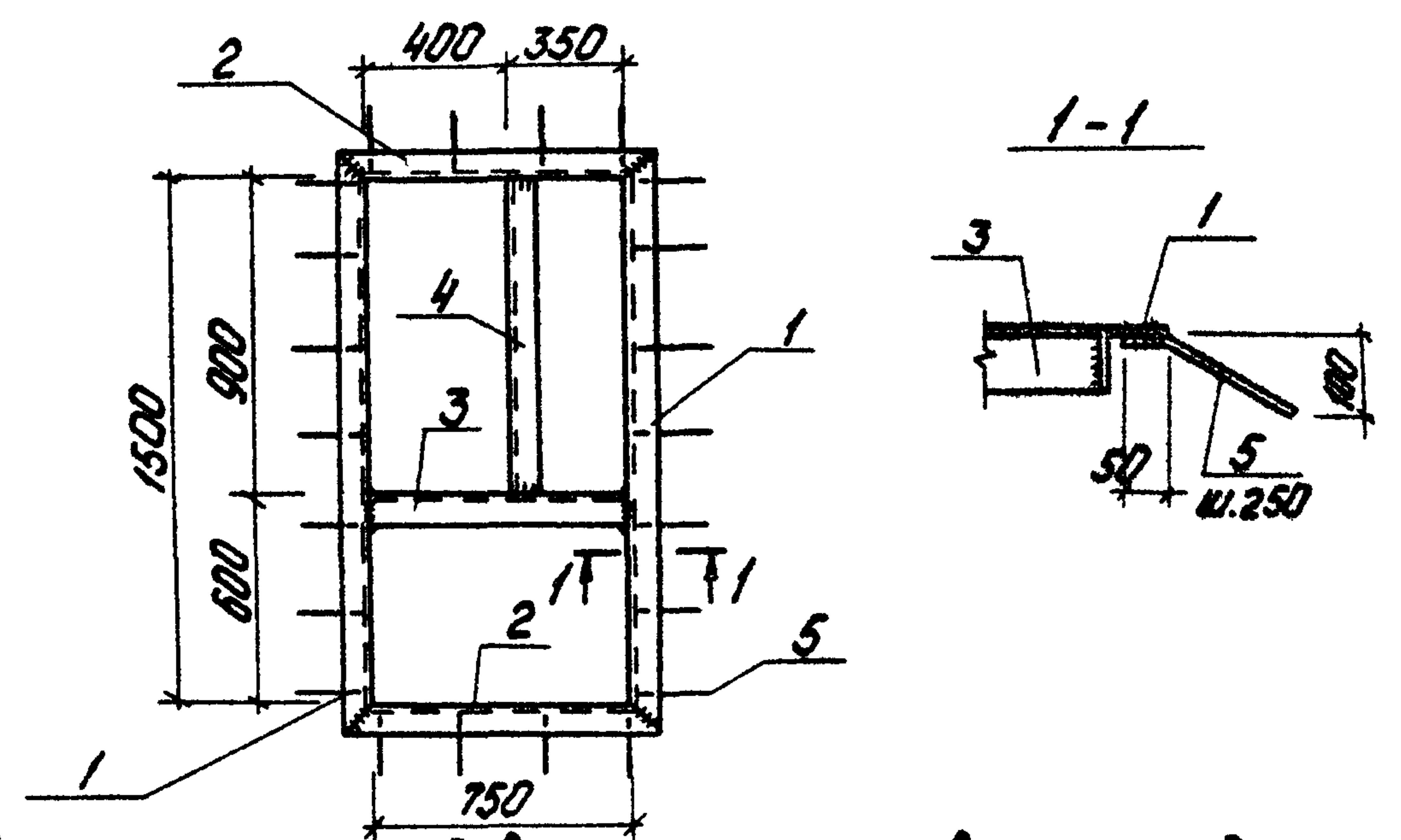
Формат 118

Типовой проект 903-2-11 Альбом I часть 3

Имя, Подп. и дата

ИЗМ. Лист, Подп. и дата
 ГЛАВ. ИНЖ. ДУМАН
 НАЧ. ОТД. КАДЕТОВ
 ГЛАВ. КОНСТ. АНДРИЕВСКИЙ
 РУК. ЭВ. ШУЛЬГИН
 В. И. ИЖ. ПОРИНОВ
 П. Т. РИХ. ЛЕВКИНА
 И. КО. И. Т. ШУЛЬГИН
 ПРОБ. АНДРИЕВСКИЙ

Копировал: Кася



1 Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖН-ТТ, раздел II.
 2 Изделие покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020. (поверхности, не закладываемые в бетон)

Элемент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 8509-72*	сталь угловая равнополочная 75x8 R=1650	2	14,9 кг
		2	ГОСТ 8509-72*	то же L75x8 R=900	2	8,1 кг
		3	ГОСТ 8509-72*	то же L75x8 R=750	1	6,8 кг
		4	ГОСТ 8509-72*	то же L75x8 R=900	1	8,1 кг
		5	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная Ø8 АІ, R=150	22	1,3 кг
					Итого:	39,2 кг

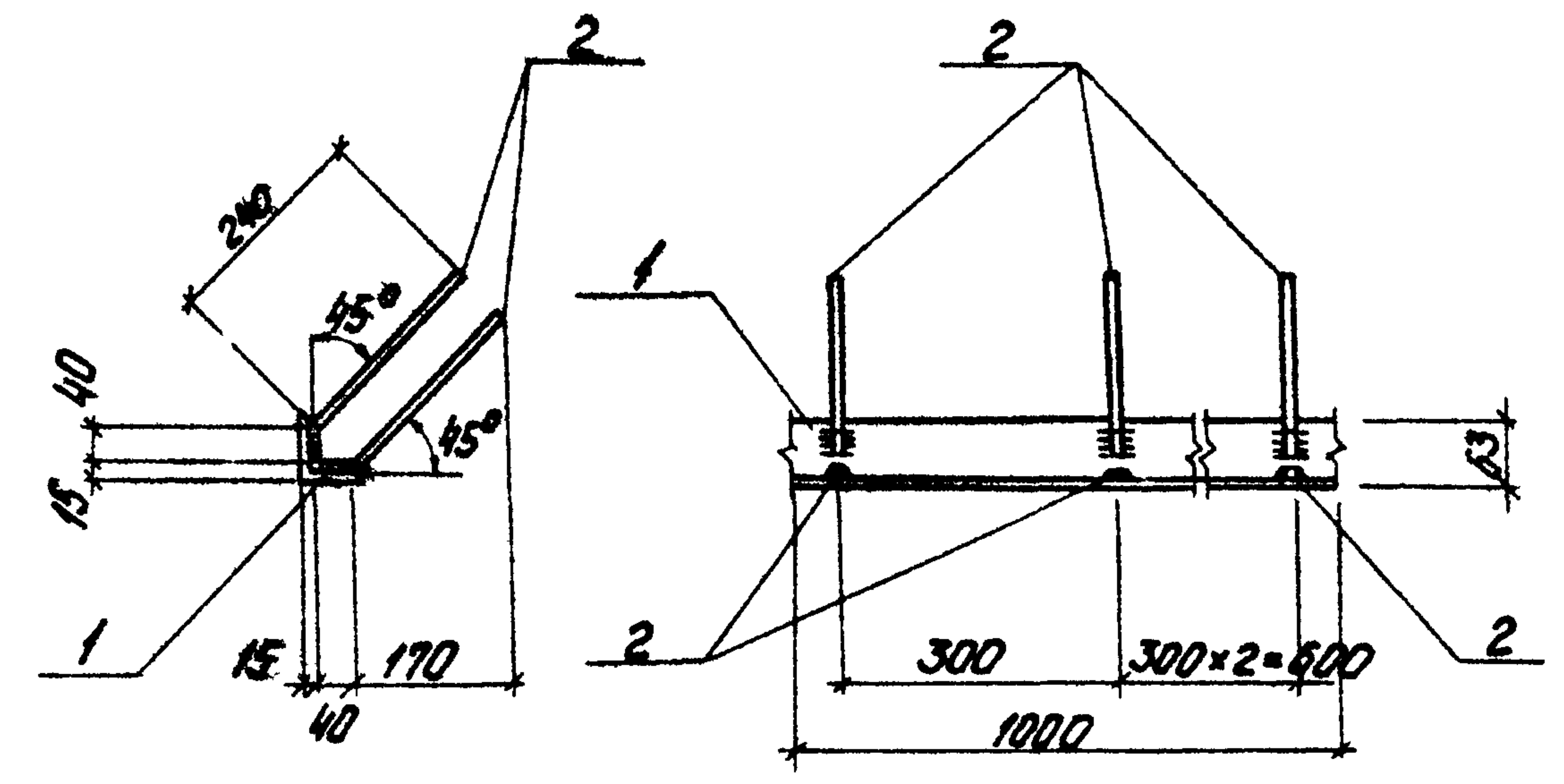
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		ТП 903-2-11					
		КЖН-МН4					
		Изделие закладное МН-4			Р	39,2 кг	
		Вст 3 кл 2			Лист 1	Листов 1	
					госстроб Латв. ГР		
					ЛАТГИПРОПРОМ		
					с. Рига		

Альбом I часть 3

903-2-11

Типовой проект

Изм. и дата



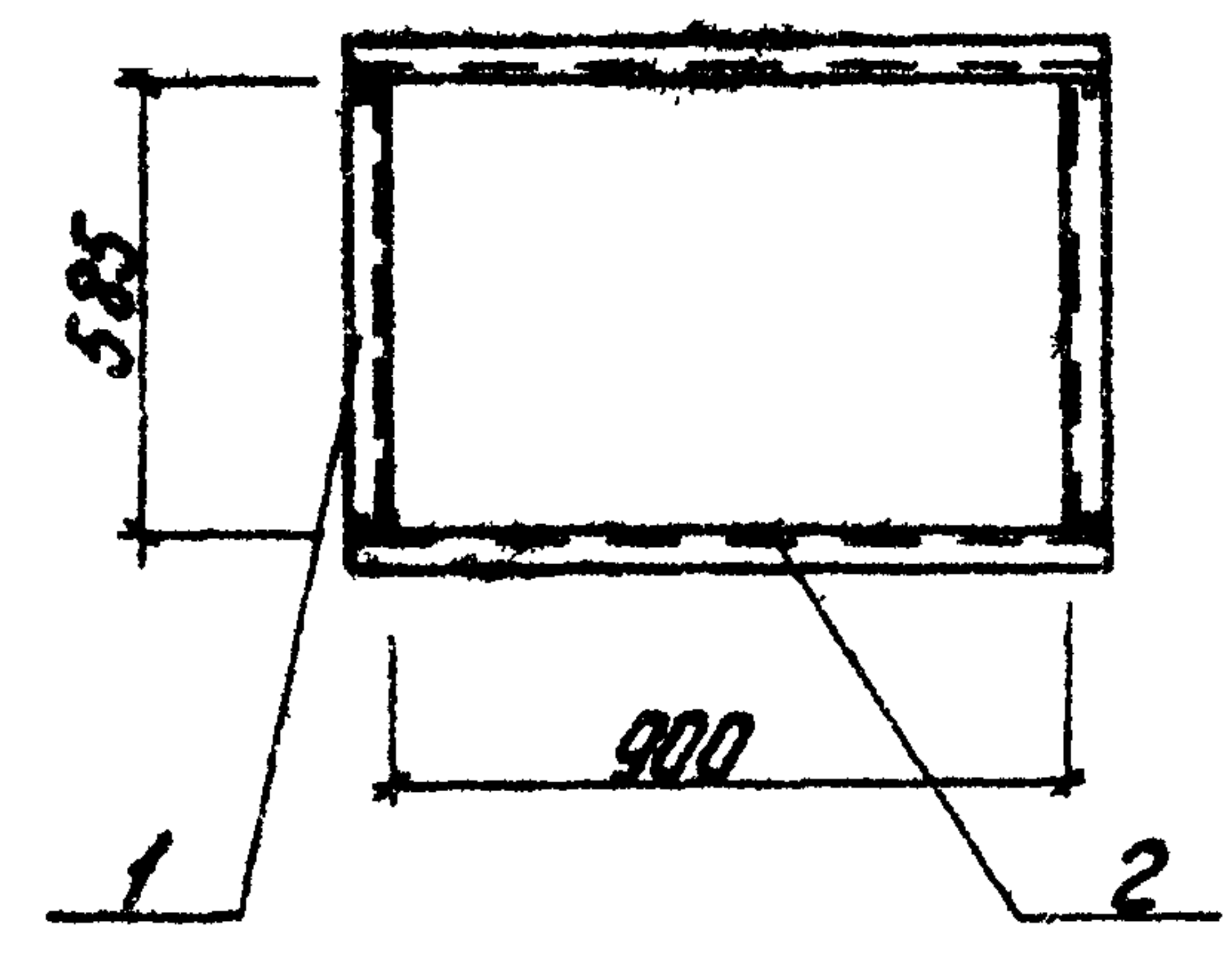
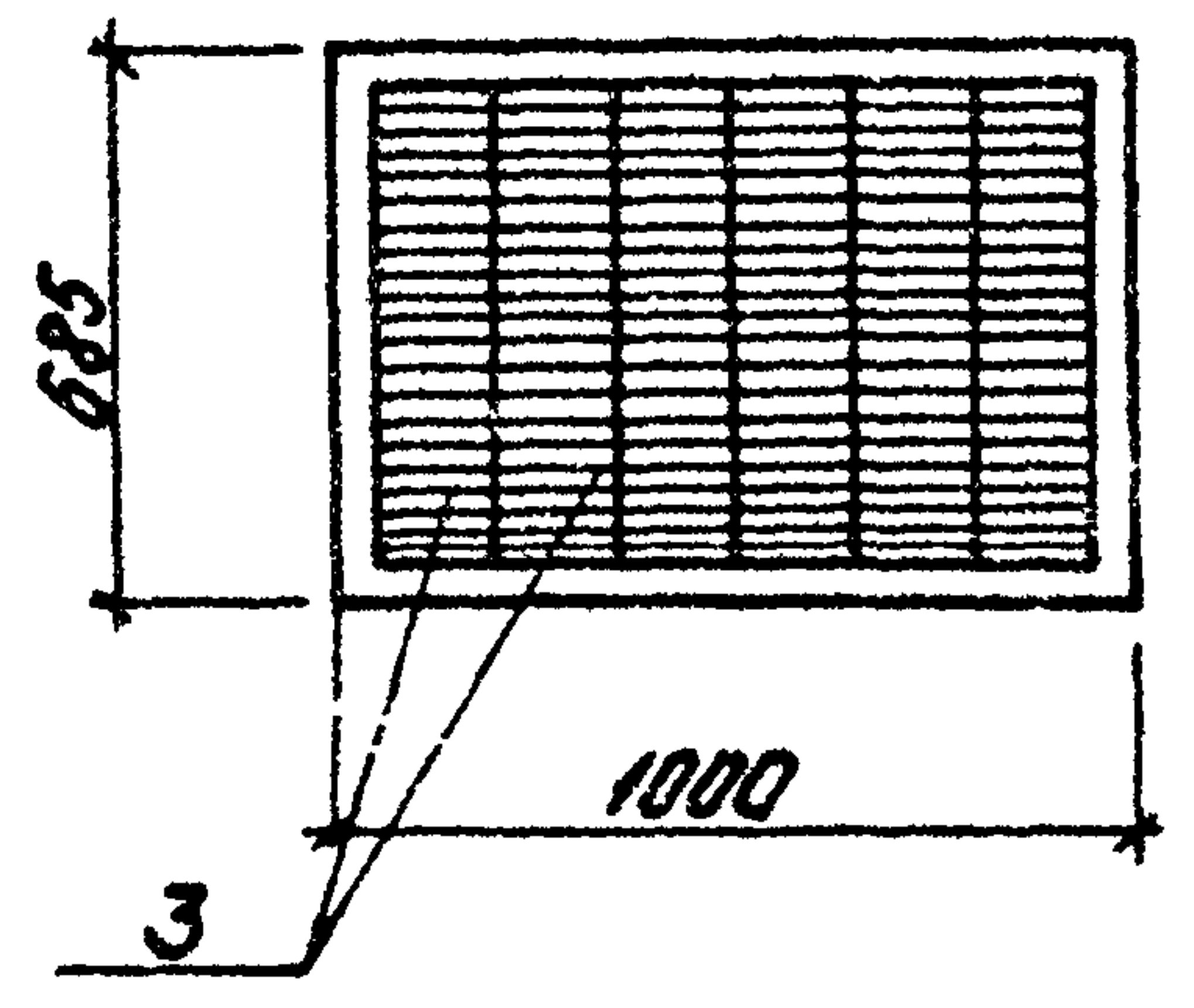
1 Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖН-ТТ, раздел II.
 2 Изделие покрывать одним слоем грунтовки ГФ-020. (поверхности, не закладываемые в бетон)

Элемент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
МНБ						
		2	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная Ø8 АІ, R=150	8	0,9 кг
		1	ГОСТ 8509-72*	сталь угловая равнополочная L63x6 R=1000	1	5,7 кг
						6,6 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		ТП 903-2-11					
		КЖН-МНБ					
		Закладное изделие МНБ			Р	6,6 кг	
		армат. - 35 ГС			Лист 1	Листов 1	
		проект - Вст 3 кл 2			госстроб Латв. ГР		
					ЛАТГИПРОПРОМ		
					с. Рига		

МН7

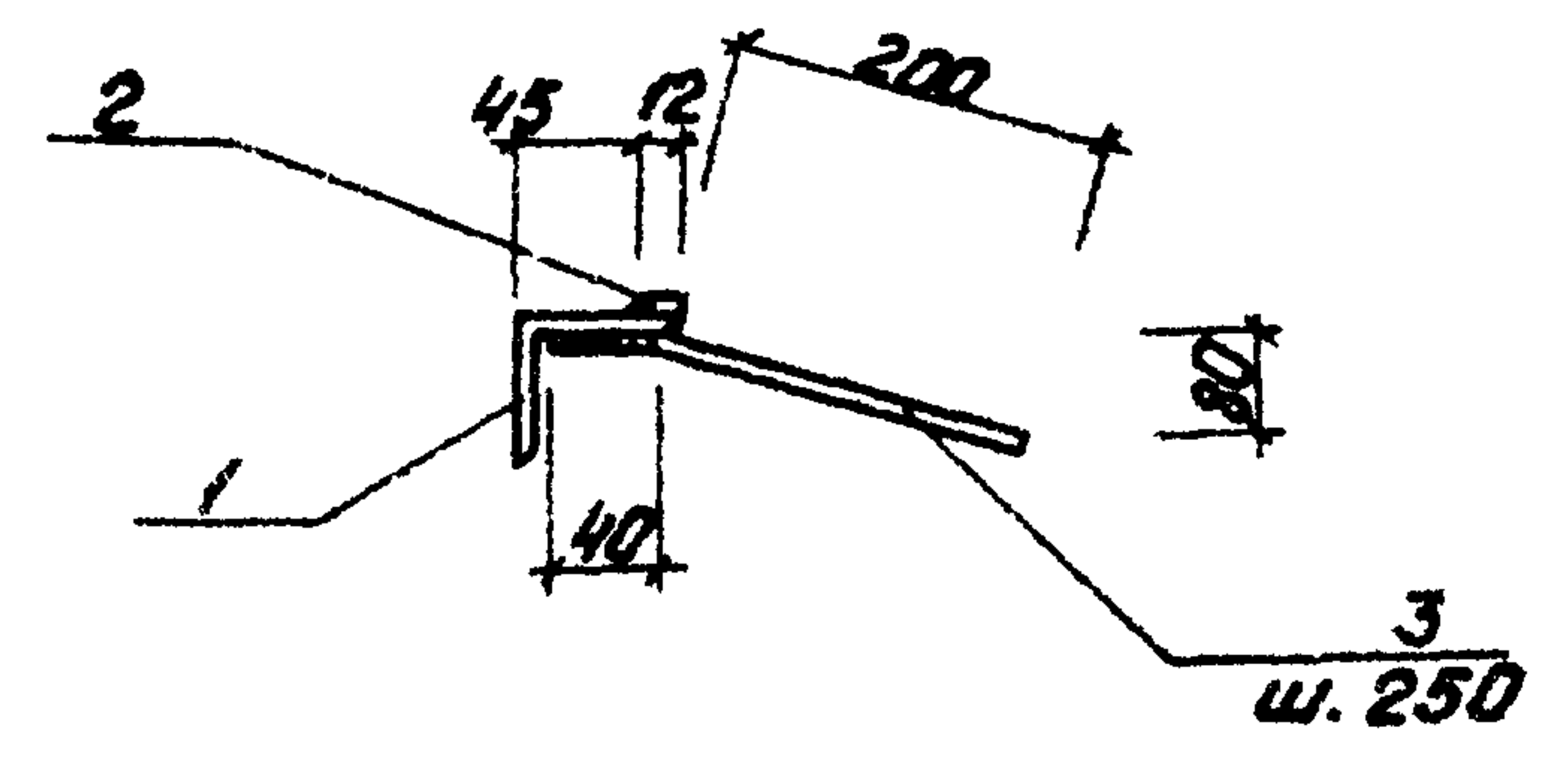
Рамка для МН7



- 1 Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.
- 2 Монтаж жалюзи в раму выполнить на винтах М3х6 по месту.
- 3 Изделие покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>МН7</u>		
1	ГОСТ 8278-75	Гнутый L 60x50x3 профиль P=585	2	4,18 кг
2	ГОСТ 8278-75	тоже L 60x50x3 P=1000	2	7,08 кг
3	Серия 1.494-27 ГОСТ 1497-72*	жалюзи решетки 1436-1517-71 №2 Винты М3х6	6 шт. 26 шт.	

ТТ 903-2-11		КЖИ-МН7	
Изм.	Лист	Подпись	Дата
Закладное изделие МН7		Лист	Масса
		Р	11,26 кг
Всего 3 КП2		Лист 1 / Листов 1	Гострой Латв ГСР
		ЛАТГИПРОПРОМ	
		с. Рига	
Формат ИВ			



Альбом I часть 3

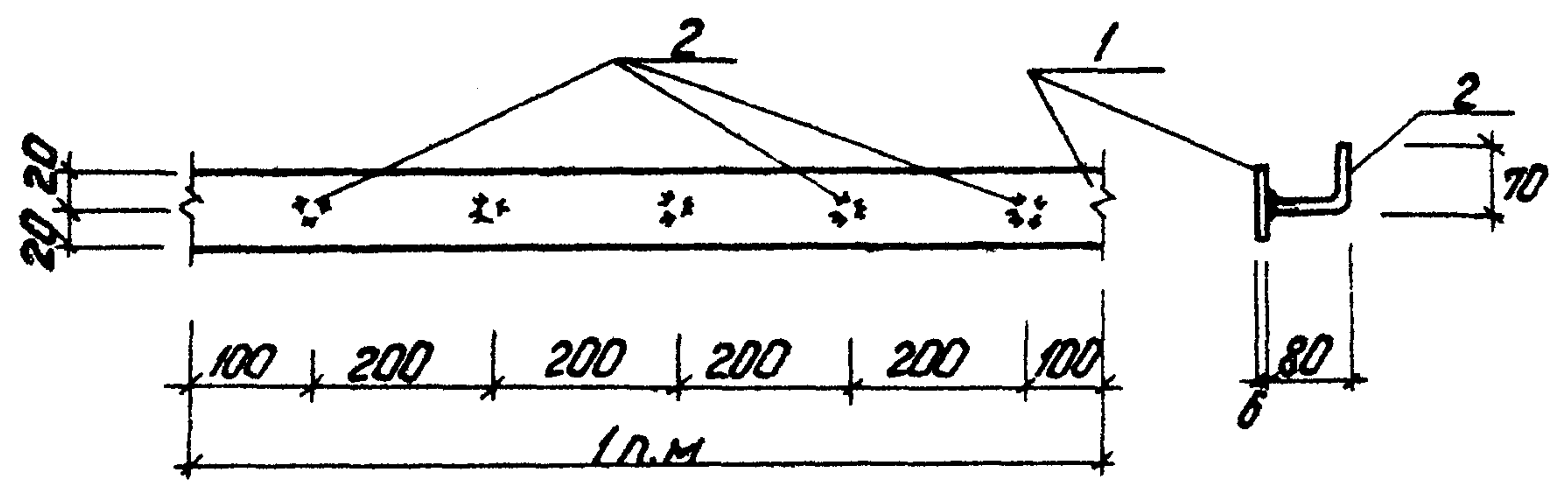
Типовой проект 903-2-11

Изм. в граде Подп. и дата

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>МН8</u>		
1	ГОСТ 8509-72*	Сталь углов. равнов. L 50x5	1 м	3,8 кг
2	ГОСТ 103-76	Сталь пологовая - 6x12	1 м	0,6 кг
3	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. №8 А III P=240	4	0,4 кг
				4,8 кг

- 1 Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.
- 2 Изделие покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020.

ТТ 903-2-11		КЖИ-МН8	
Изм.	Лист	Подпись	Дата
Закладное изделие МН8		Лист	Масса
		Р	4,8 кг
Армат. - 35Г2		Лист 1 / Листов 1	Гострой Латв ГСР
прокат - В ст 3 КП2		ЛАТГИПРОПРОМ	
		с. Рига	
Формат ИВ			

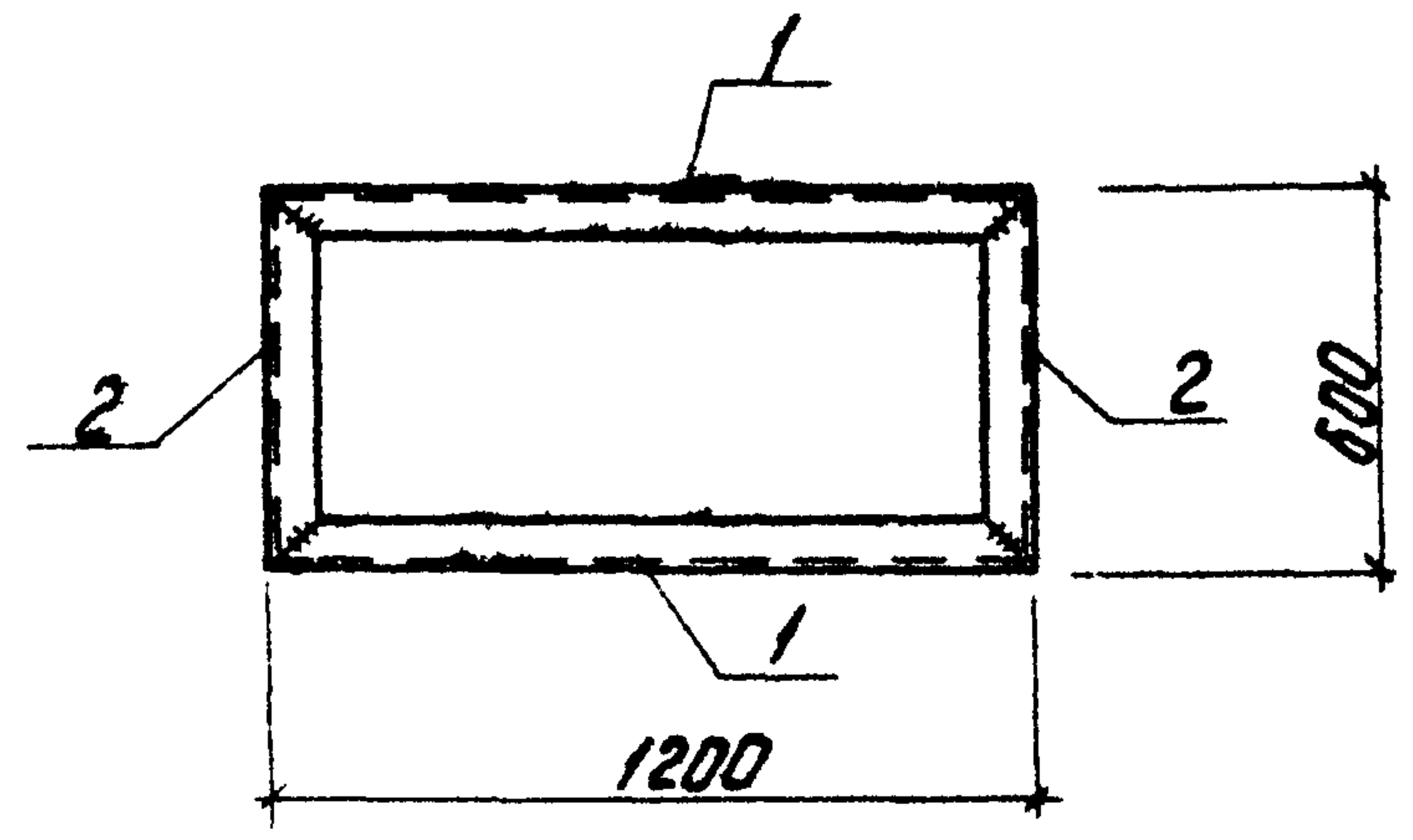


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МН 9</u>		
	1		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая $\frac{40 \times 4}{1000}$	1 м.	1,25 кг
	2		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная $\frac{\phi 8 \text{ А III}}{150}$	5	0,3 кг
						1,55 кг

1 Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.
 2 Изделие покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020.

ТП 903-2-11				КЖИ-МН 9			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Изм. 1	1	Думан	С	9	Р	1,55 кг	1:10
Изм. 2	1	Калетов	В	9	Лист 1		Листов 1
Изм. 3	1	Андреевская	В	9	Листов 1		Листов 1
Изм. 4	1	Швагрина	М	9	Листов 1		Листов 1
Изм. 5	1	Догичев	В	9	Листов 1		Листов 1
Изм. 6	1	Леденко	В	9	Листов 1		Листов 1
Изм. 7	1	Андреевская	В	9	Листов 1		Листов 1
Изм. 8	1	Швагрина	М	9	Листов 1		Листов 1
Изм. 9	1	Чибанова	В	9	Листов 1		Листов 1
Прокат - Вст 3 кл 2				армат - 35 ГЛ			
				ТИПРОПРОМ			
				г. Рига			

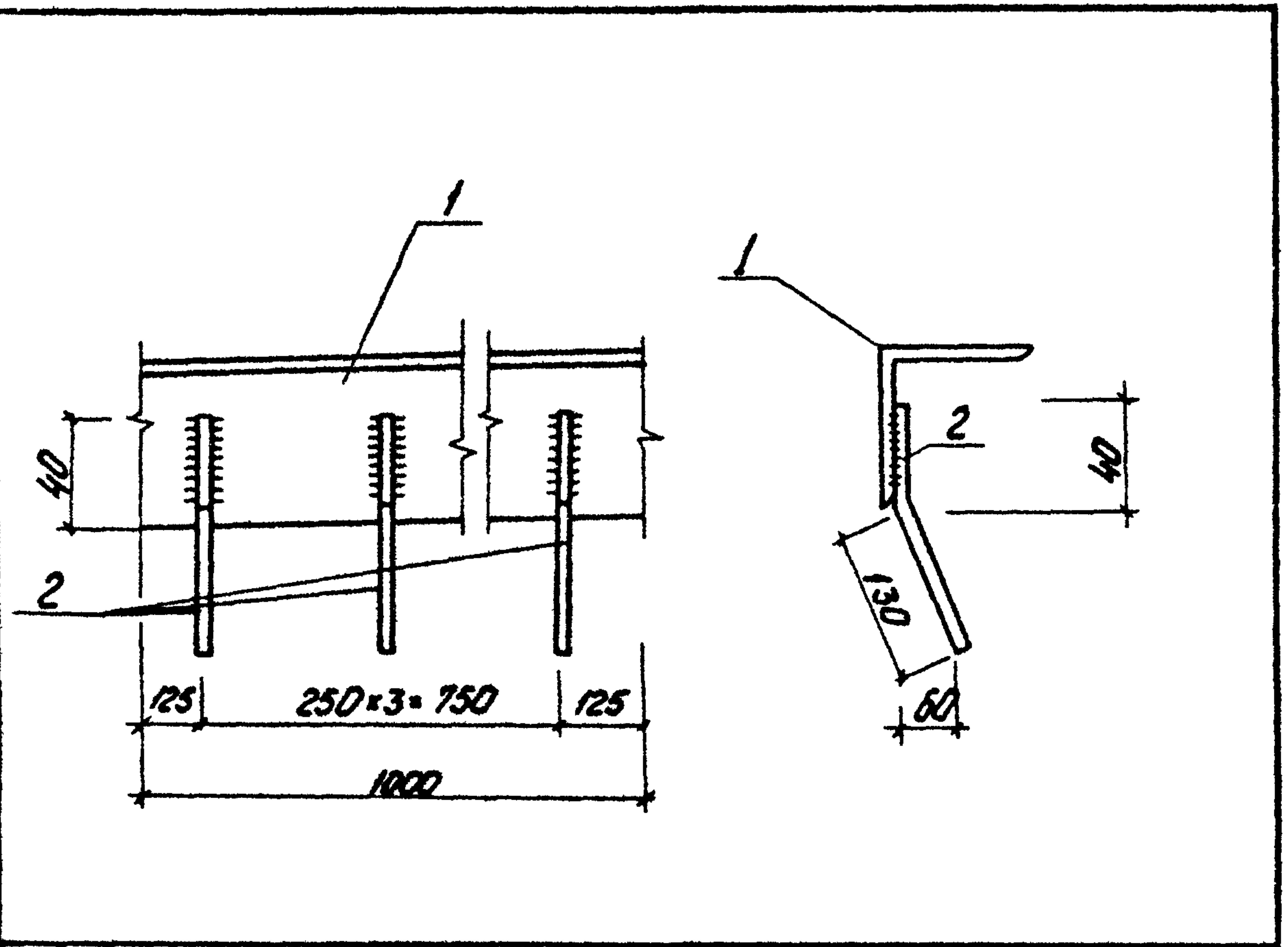
Альбом I часть 3
 Типовой проект 903-2-11



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МН 10</u>		
	1		ГОСТ 8240-72	Швеллер $\text{C 18; } l=1200$	2	39,1 кг
	2		ГОСТ 8240-72	Швеллер $\text{C 18; } l=600$	2	19,5 кг
						58,6 кг

1 Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.
 2 Изделие покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020.

ТП 903-2-11				КЖИ-МН 10			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Изм. 1	1	Думан	С	9	Р	58,6 кг	1:20
Изм. 2	1	Калетов	В	9	Лист 1		Листов 1
Изм. 3	1	Андреевская	В	9	Листов 1		Листов 1
Изм. 4	1	Швагрина	М	9	Листов 1		Листов 1
Изм. 5	1	Догичев	В	9	Листов 1		Листов 1
Изм. 6	1	Леденко	В	9	Листов 1		Листов 1
Изм. 7	1	Андреевская	В	9	Листов 1		Листов 1
Изм. 8	1	Швагрина	М	9	Листов 1		Листов 1
Изм. 9	1	Чибанова	В	9	Листов 1		Листов 1
Вст 3 кл 2				ТИПРОПРОМ			
				г. Рига			
				Формат 118			



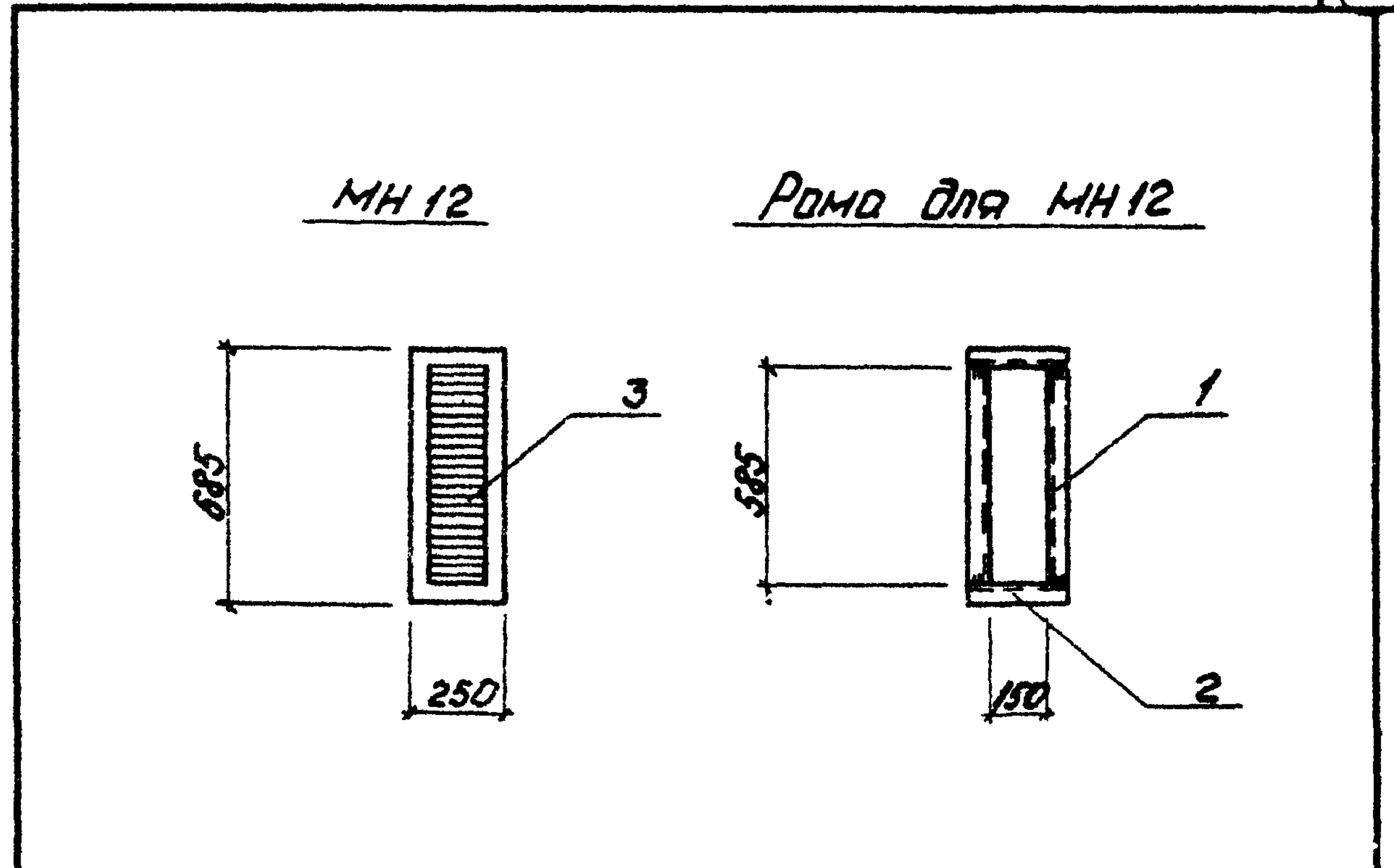
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		1	ГОСТ 8509-72*	сталь угловая равнополочн. L 75x6 P=1000	1	6,9 кг
		2	ГОСТ 5781-75	сталь арматурная φ 8 А III P=170	4	0,5 кг
				Всего:		7,4 кг

1 Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ раздел II.
2 Изделие покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020.

ТП 903-2-11		КЖИ МН 11	
Лист	№ док.ум	Подп.	Дата
Закладное изделие		Лит.	Масса
МН-11		Р	7,4 кг
В ст 3 кп 2		Лист 1 / Листов 1	Листов 1 / Листов 1
		Листов 1 / Листов 1	Листов 1 / Листов 1

Формат 118

Альбом I часть 3
Типовой проект 903-2-11



1 Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.
2 Монтаж жалюзи в раму выполнить на винтах М3x6 по месту.
3 Изделие покрыть одним слоем грунтовки ГФ-020

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МН 12		
		1	ГОСТ 8278-75	стальной L 60x50x3 профиль P=585	2	4,18 кг
		2	ГОСТ 8278-75	та же L 60x50x3 P=250	2	1,77 кг
		3	Сер. 1.494-27 ГОСТ 1491-72*	Жалюзийные решетки Т436-1517-71 №2 Винт М3x6	1 6	шт. шт.

ТП 903-2-11		КЖИ-МН 12	
Лист	№ док.ум	Подп.	Дата
Закладное изделие		Лит.	Масса
МН 12		Р	5,95 кг
В ст 3 кп 2		Лист 1 / Листов 1	Листов 1 / Листов 1
		Листов 1 / Листов 1	Листов 1 / Листов 1

Формат 118