

Государственный комитет Совета Министров СССР

по делам строительства

(ГОССТРОЙ СССР)

Конструкции и детали зданий и сооружений

шифр 259-75

ВОРОТА РАЗДЕВНЫЕ

ВР 3,6x3,0; ВР 3,6x3,6; ВР 4,2x4,2; ВР 4,9x5,4

Выпуск 2

Рабочие чертежи

Технические условия

1.435-18.2.0000ТУ

Государственный комитет Совета Министров СССР
по делам строительства
(ГОССТРОЙ СССР)

КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ШИФР 259-75

ВОРОТА РАЗДВИЖНЫЕ

ВР 3,6x3,0; ВР 3,6x3,6; ВР 4,2x4,2; ВР 4,9x5,4

Выпуск 2

Рабочие чертежи

Технические условия

1.435-18.2.0000 ТУ

Разработаны

институтом ЦНИИПромзданий

Госстроя СССР

Одобрены

Госстроем СССР

для применения в строительстве

письмом № 2/2 - 127

от 25.03.1976 г.

П. Д. Колбацкий
Я. Я. Дривинг
Н. Н. Арих
С. Б. Черепов

Рук. отдела
Гл. архитектор отдела
Гл. конструктор отдела
Гл. инженер проекта

Гл. инженер института
Гл. специалист по ограждающим конструкциям

С. Н. Сергеев
И. С. Суханов

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание	2-6
I.435-18.2.0000	Ворота раздвижные	7-15
I.435-18.2.0000СБ	Ворота раздвижные Сборочный чертеж	16-22
I.435-18.2.0000ЛЭ	Электромонтажный чертеж	23-24
I.435-18.2.0000 ЭЗ	Схема электрическая принципиальная	25
I.435-18.2.0000 Э4	Схема электрическая соединений	26
I.435-18.2.0001	Планка	27
I.435-18.2.0002	Болт	28
I.435-18.2.0003	Угольник	29
I.435-18.2.0004	Скоба	30
I.435-18.2.0005	Пробка	31
I.435-18.2.0006	Втулка	32
I.435-18.2.0007	Стержень	33
I.435-18.2.0008	Линейка	34
I.435-18.2.1000	Рама ворот	35-36
I.435-18.2.1000 СБ	Рама ворот Сборочный чертеж	37-38
I.435-18.2.1001	Болт	39
I.435-18.2.1002	Косынка	40
I.435-18.2.1100	Ригель	41-42
I.435-18.2.1100 СБ	Ригель Сборочный чертеж	43-44
I.435-18.2.1101	Труба	45
I.435-18.2.1102	Втулка	46
I.435-18.2.1103	Угольник	47
I.435-18.2.1104	Стенка	48
I.435-18.2.1200	Стойка	49-50
I.435-18.2.1200 СБ	Стойка Сборочный чертеж	51-52
I.435-18.2.1201	Основание	53
I.435-18.2.1202	Труба	54
I.435-18.2.1203	Втулка	55
I.435-18.2.1204	Башлер	56
I.435-18.2.1205	Колух	57

Обозначение	Наименование	Стр.
I.435-18.2.1300	Ролик	58
I.435-18.2.1300 СБ	Ролик Сборочный чертёж	59
I.435-18.2.1301	Корпус ролика	60
I.435-18.2.1302	Втулка	61
I.435-18.2.1310	Ось	62
I.435-18.2.1310 СБ	Ось Сборочный чертёж	63
I.435-18.2.1311	Фланец	64
I.435-18.2.1312	Ось	65
I.435-18.2.2000	Монорельс	66
I.435-18.2.2000 СБ	Монорельс Сборочный чертёж	67
I.435-18.2.2001	Балка	68
I.435-18.2.3000	Створка	69-70
I.435-18.2.3000 СБ	Створка Сборочный чертёж	71-72
I.435-18.2.3001	Филёвка	73
I.435-18.2.3002	Игла	74
I.435-18.2.3100	Рама створки	75-77
I.435-18.2.3100 СБ	Рама створки Сборочный чертёж	78-79
I.435-18.2.3101	Труба	80
I.435-18.2.3102	Труба	81
I.435-18.2.3103	Косынка	82
I.435-18.2.3104	Скоса	83
I.435-18.2.3105	Планка	84
I.435-18.2.3600	Каретка	85-86
I.435-18.2.3600 СБ	Каретка Сборочный чертёж	87
I.435-18.2.3601	Скоса	88
I.435-18.2.3602	Колесо	89
I.435-18.2.3603	Кольцо	90
I.435-18.2.3604	Планка	91
I.435-18.2.3605	Планка	92
I.435-18.2.3606	Вкладыш	93

Обозначение	Наименование	Стр.
I.435-18.2.3607	Ось	84
I.435-18.2.3800	Блок	85-88
I.435-18.2.3800 СБ	Блок Сборочный чертеж	87
I.435-18.2.3801	Втулка	98
I.435-18.2.3802	Колесо	99
I.435-18.2.3803	Ось	100
I.435-18.2.3804	Втулка	101
I.435-18.2.3805	Винт	102
I.435-18.2.3807	Скоба	103
I.435-18.2.4000	Электропривод	104-105
I.435-18.2.4000 СБ	Электропривод Сборочный чертеж	106
I.435-18.2.4001	Втулка	107
I.435-18.2.4100	Тяга	108
I.435-18.2.4100 СБ	Тяга Сборочный чертеж	109
I.435-18.2.4101	Штанга	110
I.435-18.2.4102	Бобышка	111
I.435-18.2.5000	Подвеска	112
I.435-18.2.5000 СБ	Подвеска Сборочный чертеж	113
I.435-18.2.5001	Ось	114
I.435-18.2.5100	Рычаг	115
I.435-18.2.5100 СБ	Рычаг Сборочный чертеж	116
I.435-18.2.5101	Распорка	117
I.435-18.2.5102	Втулка	118
I.435-18.2.5200	Стяжка	119
I.435-18.2.5200 СБ	Стяжка Сборочный чертеж	120
I.435-18.2.5300	Опора	121
I.435-18.2.5300 СБ	Опора Сборочный чертеж	122
I.435-18.2.5301	Планка	123

Обозначение	Наименование	Стр.
I.435-18.2.6000	Панель	124
I.435-18.2.6000 СБ	Панель Сборочный чертёж	125
I.435-18.2.6001	Пластина	126
I.435-18.2.6002	Опора	127
I.435-18.2.6003	Втулка	127
I.435-18.2.7000	Кожух	129
I.435-18.2.7000 СБ	Кожух Сборочный чертёж	130
I.435-18.2.7001	Задняя стенка	131
I.435-18.2.7002	Основание	132
I.435-18.2.7003	Стенка	133
I.435-18.2.7004	Козырёк	134
I.435-18.2.7005	Стенка	135
I.435-18.2.8000	Мотор-редуктор	136
I.435-18.2.8000 СБ	Мотор-редуктор Сборочный чертёж	137-138
I.435-18.2.8000 РР	Расчёт размерных цепей	139-141
I.435-18.2.8001	Корпус	142-143
I.435-18.2.8002	Колесо	144
I.435-18.2.8100	Шестерня с электродвигателем	145
I.435-18.2.8101	Вал-шестерня	146
I.435-18.2.8200	Крышка в сборе	147-148
I.435-18.2.8200 СБ	Крышка в сборе Сборочный чертёж	149-150
I.435-18.2.8201	Крышка	151-152
I.435-18.2.8202	Ось	153
I.435-18.2.8203	Вал-шестерня	154
I.435-18.2.8205	Ролик	155
I.435-18.2.8206	Шестерня	156
I.435-18.2.8207	Пробка	157
I.435-18.2.8209	Втулка	158

Обозначение	Наименование	Стр.
I.435-I8.2.82I1	Кольцо	I59
I.435-I8.2.82I2	Бодило	I60
I.435-I8.2.82I3	Кольцо	I61
I.435-I8.2.8220 СБ	Саттелит в сборе Сборочный чертеж	I62
I.435-I8.2.822I	Шестерня	I63
I.435-I8.2.9000	Шкаф управления	I64-I65
I.435-I8.2.9000 СБ	Шкаф управления Сборочный чертеж	I66
I.435-I8.2.9000 35	Схема электрическая подключения	I67
I.435-I8.2.900I	Скоба	I68
I.435-I8.2.0000 Д1	Профиль трубный ПТ-2	I69
I.435-I8.2.0000 Д2	Профиль трубный ПТ-1	I70
I.435-I8.2.0000 Д3	Профиль резиновый Р-16	I71
I.435-I8.2.0000 ТУ	Ворота раздвижные Технические условия	I72-I84

Формат	Этап	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код, из испол. I.435-18.2.0000										Примечание		
					-	01	02	03									
				ДОКУМЕНТАЦИЯ													
II			I.435-18.2.0000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X									
II			I.435-18.2.0000 ИЭ	Электромонтажный чертеж	X	X	X	X									
II			I.435-18.2.0000 ЭЗ	Схема электрическая принципиальная	X	X	X	X									
II			I.435-18.2.0000 Э4	Схема электрическая соединений	X	X	X	X									
					Шифр	ВР3, 6x3, 6	ВР3, 6x3, 0	ВР4, 2x4, 2	ВР4, 9x5, 4								

				I.435-18.2.0000						
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ворота раздвижные			Листер	Лист	Листов	
Разраб.	Черепов	<i>Черепов</i>							1	9
Пров.	Луцевич	<i>Луцевич</i>								
Рук.бр.	Гуледиани	<i>Гуледиани</i>								
И.конт.	Луцевич	<i>Луцевич</i>								
Утв.	Черепов	<i>Черепов</i>								

Формат II

13706-02 8

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. в испол. I.435-I8.2.0000								Примечание	
					-	01	02	03						
II			I.435-I8.2.0000 Л1	Профиль трубный ПТ-2	x	x	x	x						
II			I.435-I8.2.0000 Д2	Профиль трубный ПТ-1	x	x	x	x						
II			I.435-I8.2.0000 Д3	Резиновый профиль Р16	x	x	x	x						
II			I.435-I8.2.0000 ТУ	Технические условия	x	x	x	x						
II			I.435-I8.2.0000 ТО	Техническое описание	x	x	x	x						выпуск I
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>										
II	I		I.435-I8.2.1000	Рама ворот		I								
			-01	Рама ворот	I									
			-02	Рама ворот			I							
			-03	Рама ворот				I						
II	2		I.435-I8.2.2000	Монорельс	I	I								
			-01	Монорельс			I							
			-02	Монорельс				I						

13706-02 9

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

I.435-I8.2.0000

Лист
2

Формат II

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Исп. № дубл.	Подп. и дата

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кот. на испол. I.435-18.2.0000-							Примечание			
					-	01	02	03							
II		3	I.435-18.2.3000	Створка	I										
			-02	Створка		I									
			-04	Створка			I								
			-06	Створка				I							
II		4	I.435-18.2.3000-01	Створка	I										
			-03	Створка		I									
			-05	Створка			I								
			-07	Створка				I							
II		5	I.435-18.2.3600	Каретка	4	4	4	4							
II		6	I.435-18.2.3800	Блок	I	I	I	I							
II		7	I.435-18.2.3800-01	Блок	I	I	I	I							
II		8	I.435-18.2.4000	Электропривод	I	I									
			-01	Электропривод			I								
			-02	Электропривод				I							
I															
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
II	II		I.435-18.2.0001	Планка	I	I	I	I							

Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата

I.435-18.2.0000

Лист
3

Формат II

13706-02 10

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол на испол. I.435-18.2.0000-								Примечание	
					-	01	02	03						
II		I2	I.435-18.2.0002	Болт	3	3	3	3						
II		I3	I.435-18.2.0003	УГОЛЬНИК	2	2	2	2						
II		I4	I.435-18.2.0004	Скоба	3	I								
			-01	Скоба			3							
			-02	Скоба				I						
II		I5	I.435-18.2.0004-03	Скоба		2								
			-04	Скоба				2						
II		I6	I.435-18.2.0005	ПРОБКА	6	6	6	6						
II		I7	I.435-18.2.0006	Втулка	6	6	6	6						
II		I8	I.435-18.2.0007	Стержень	6	6	6	6						
II		I9	I.435-18.2.0008	Линейка	I	I	I	I						
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>										
				Болт ГОСТ 7798-70										
		21		M6x12.58.01	59	63	68	85						
		22		M8x25.58.01	8	8	8	8						
		23		M8x35.58.01	I	I	I	I						
		24		M12x25.58.01	3I	3I	3I	3I						

3708-02 II

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

I.435-18.2.0000

Лист
4

Формат 11

Изм. № докум.	Изд. и дата	Изм. № дубл.	Подп. и дата
---------------	-------------	--------------	--------------

Формат	Зона	Год	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. в испол. I.435-18.2.0000-				Примечание
					-	01	02	03	
		26		Вит М5x45.58.01					
				ГОСТ 1491-72	4	4	4	4	
				Гайка ГОСТ 5915-70					
		28		М5.5.01	4	4	4	4	
		29		М3.5.01	12	12	12	12	
				Гайка М12.5.01					
		30		ГОСТ 5918-73	29	29	29	29	
				Шайба ГОСТ 6402-70					
		32		Шайба 5.65Г.01	4	4	4	4	
		33		Шайба 6.65Г.01	59	63	68	85	
		34		Шайба 8.65Г.01	12	12	12	12	
		35		Шайба 12.65Г.01	2	2	2	2	

13106-02 12

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

I.435-18.2.0000

Этаж	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. I.435-I8.2.0000-								Примечание	
				-	01	02	03						
			Шайба ГОСТ II37I-68										
	37		ШАЙБА 5.0I.0I	4	4	4	4						
	38		Шайба 6.0I.0I	2	2	2	2						
	39		Шайба 8.0I.0I	I	I	I	I						
	41		Шплинт 3,2x28 ГОСТ397-66	29	29	29	29						
	42		Кожух IO ГОСТ 2224-72	2	2	2	2						
	43		Выключатель ВПК IIIIY2 ГОСТ 18I34-72	2	2	2	2						
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>										
	45		Канат 3-Г-В-Н-160 ГОСТ 3063-66	15,0	15,0	17,4	20,1						м/кг.
	46		Проволока КО 0,5 ГОСТ 792-67	1,6	1,6	1,9	2,2						м/кг.
	47		Пластина губчатая механи- ческая с двумя пленками ТМ 38-5-1206-68 5x16	7,4	5,2	3,6	11,0						м/кг.
				0,4	0,3	0,45	0,55						

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	I.435-I8.2.0000	Лист
						5

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. I.435-18.2.0000								Примечание	
					-	01	02	03						
				<u>Устанавливают</u>										
				по I.435-18.2.0000 МЭ										
				<u>Сборочные единицы</u>										
II	60		I.435-18.2.9000	Шкаф управления	I	I	I	I						
				<u>Стандартные изделия</u>										
	61			Выключатель путевой типа ВПК-III.	2	2	2	2						Электроаппаратный завод г. Харьков
				МРТУ 6.526.004-69										
	62			Пост сигнальный типа ПС-2 со звонком (красный-зеленый). ТУ.ОДН.539 л 10-58	I	I	I	I						Э-д"электро-свет" им. Лодыженкова, г. Москва

13705-02 14

Мзм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

I.435-18.2.0000

Лист
7

Формат	Зона	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. I.435-18.2.0000								Примечание		
					-	01	02	03							
		63		Светофор типа СС-2 (красный-зеленый). ТУ.ОДН.Л 10-58	1	1	1	1							З-д "Электро- свет" Ил. Поло- кова, г. Москва
		64		Электромагнит типа МГ 6212Г, ход якоря 10мм, 380в, 50гц, с толкателем. ИРТУ 16.529.021-66	2	2	2	2							З-д "Кранэлек- роаппарат", г. Комсомольск, Ивановской обл.
		65		Коробка клеммная типа КК-10	1	1	1	1							Зеленокузский эл. аппаратный З-д
				<u>Материалы</u>											
				Кабель типа КРЩ ГОСТ 13497-68											Камский ка- бельный З-д Ил. 50-ти летия СССР
		66		3x2,5+1x1,5	5м	5м	5м	5м							
		67		3x1,5	30м	30м	30м	30м							

51 20-9045

Кол.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

I.435-18.2.0000

Лист
8

Формат	Зона	Пос	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. по оскол. I.435-18.2.0000								Примечание		
					-	01	02	03							
		68		Кабель типа КВВБГ 10х1,5 ГОСТ 1508-71	5м	5м	5м	5м							Подольский кабельный з-д
		70		Полоска К-404	60	60	60	60							Церовский з-д эл. монтажных изделий, г. Москва
		71		Пряжа К-407	60	60	60	60							

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

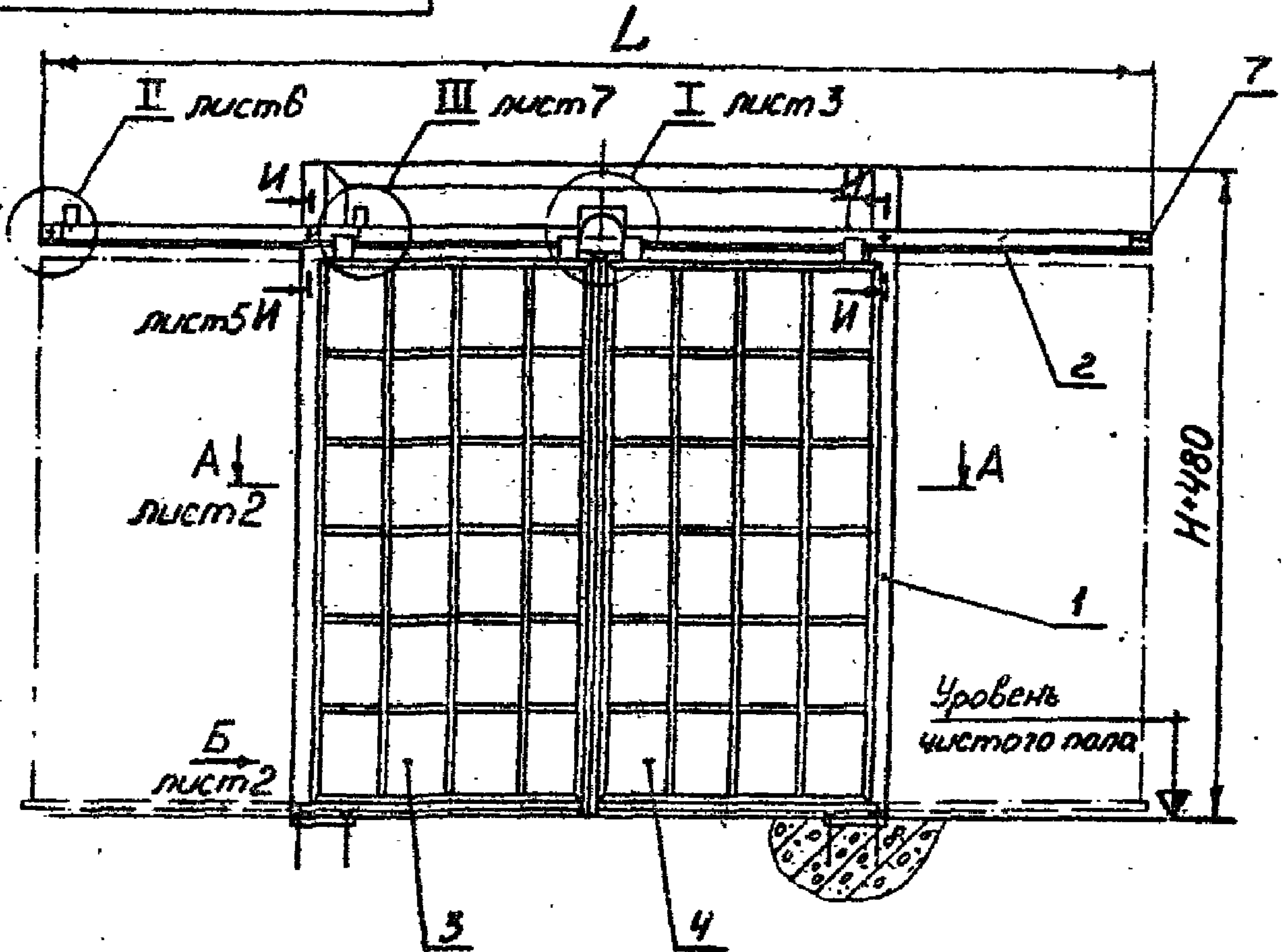
I.435-18.2.0000

13705-07-16

13705-07-16

И.435-18.2.0000 СБ

Вид на ворота с фасада здания



Шифр	Обозначение	В мм	Н мм	Л мм	Масса кг.
ВР 3,6 × 3,6	1.435-18.2.0000	3600	3690	7390	962
ВР 3,6 × 3,0	-01		3090		873
ВР 4,2 × 4,2	-02	4200	4290	8590	1135
ВР 4,9 × 5,4	-03	4900	5490	9986	1316

Размеры для справок

И.435-18.2.0000 СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Черепов				Лист I	СМ. табл.	Листов 7
Пров.	Луцвач						
Т. контр.					ЦНИИПРОИЗДАНИЙ Г. МОСКВА		
Рук. гр.	Гуделани						
Н. доктр.	Луцвач						
Утв.	Черепов						

ВОРОТА РАЗШИВНЫЕ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЦНИИПРОИЗДАНИЙ
Г. МОСКВА

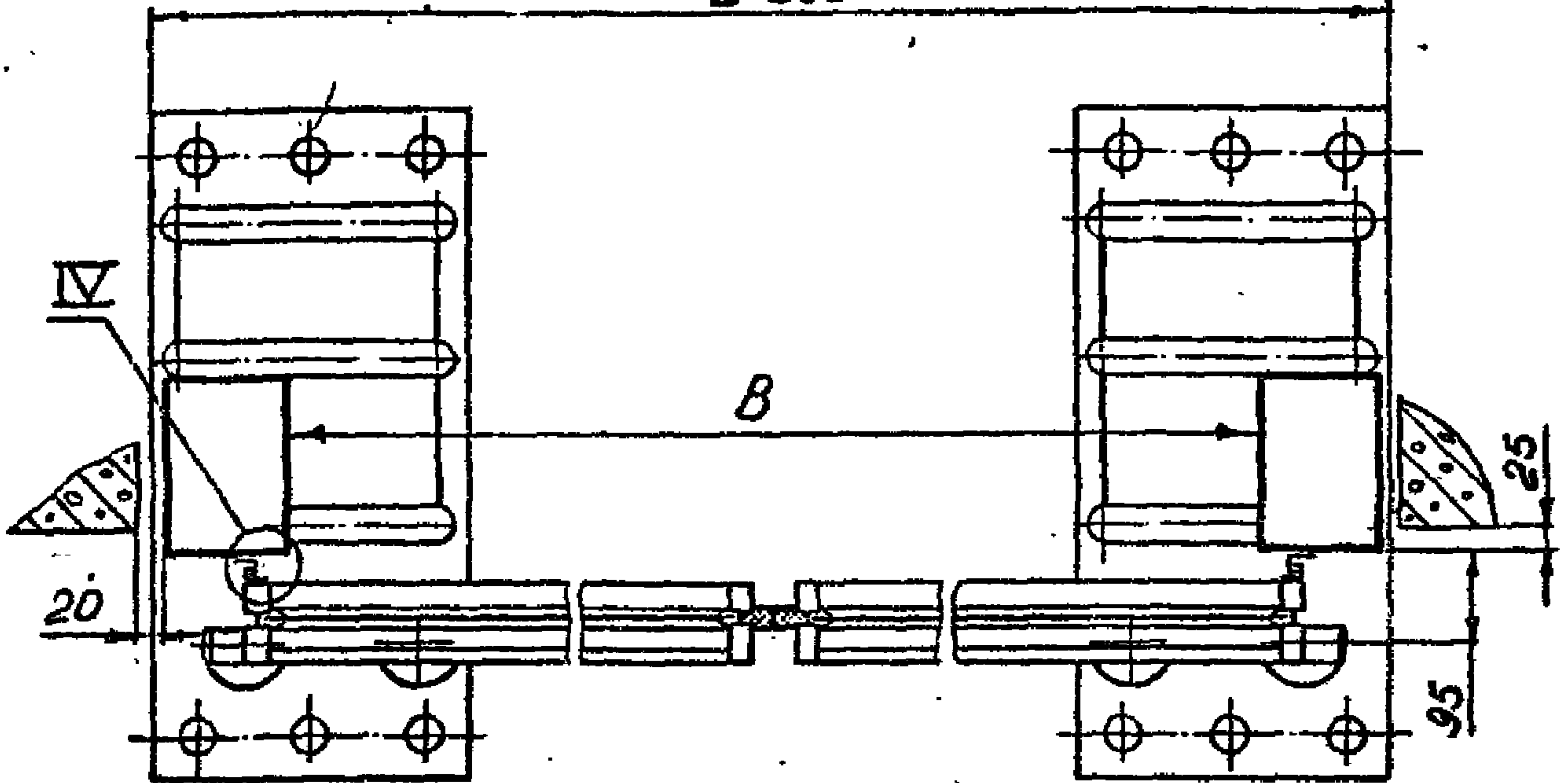
13706-02 77 формат 11

Взам. инв. № 104, № дубл. Пост. в дате

I.435-18.2.0000 СБ

A-A лист 1
M1:10

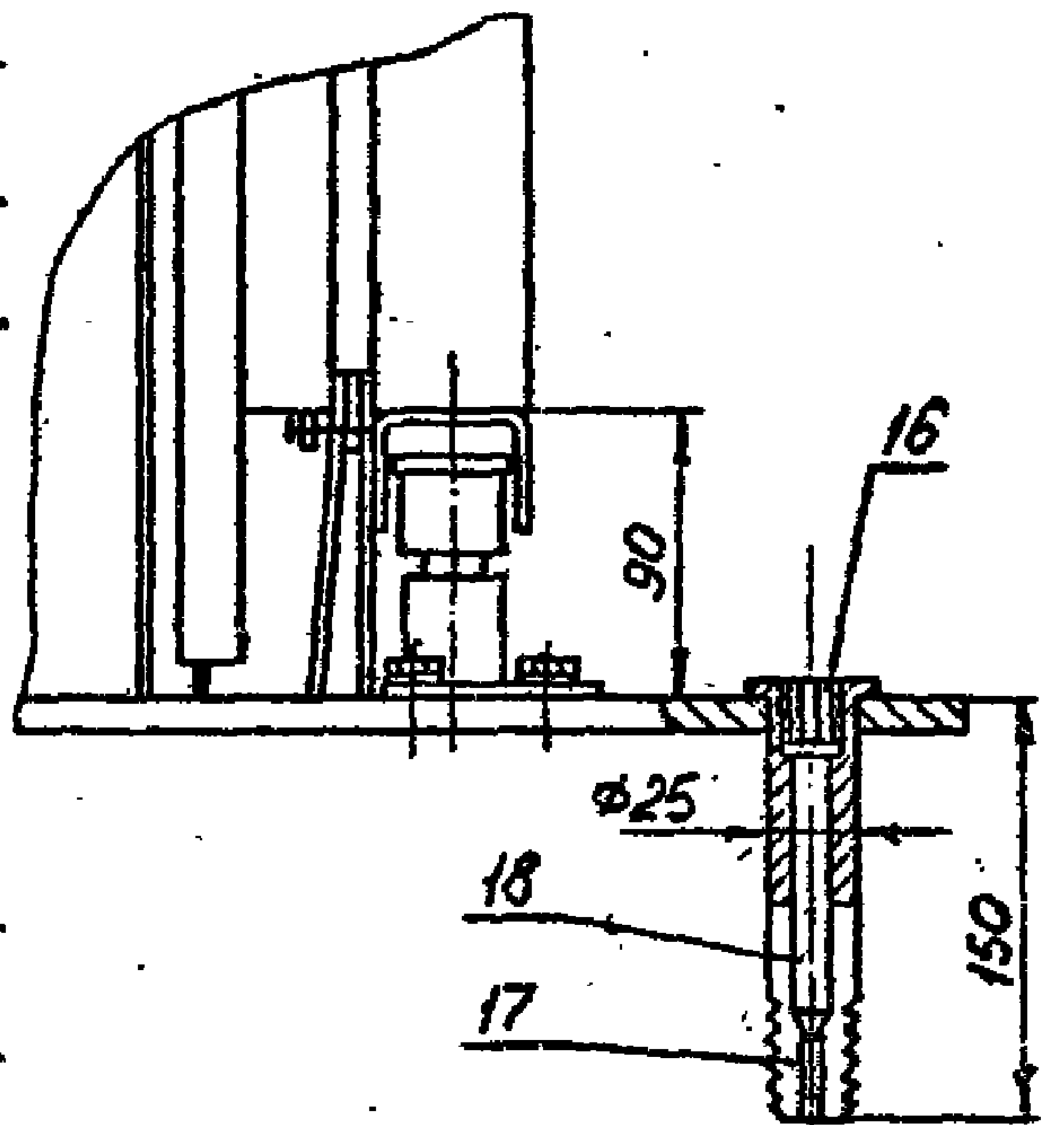
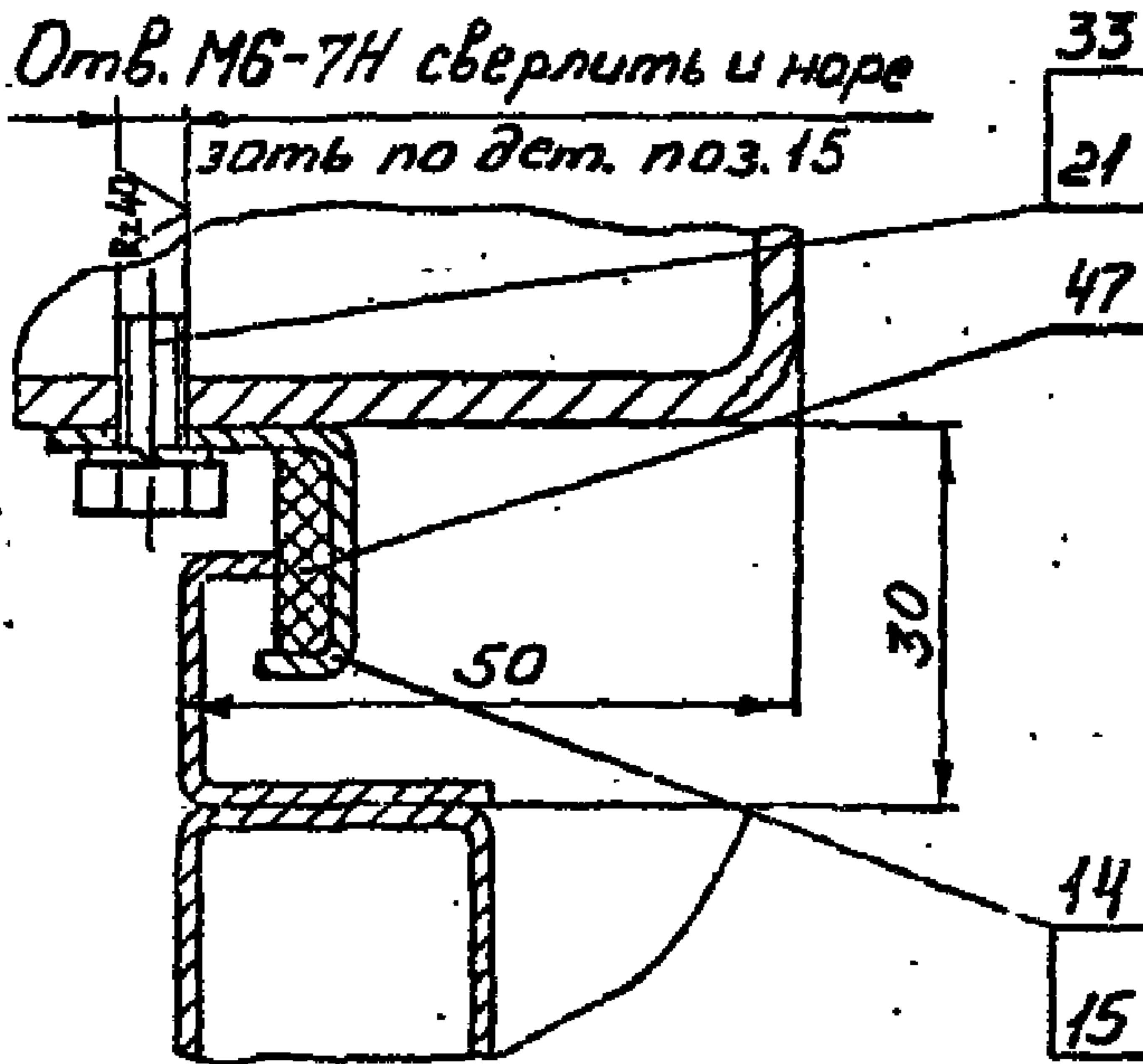
B+300



IV
M1:1

Вид Б лист 1
M1:4

Отв. М6-7Н сверлить и нарезать по дет. поз. 15



I.435-18.2.0000 СБ

№ лист	№ докум.	Подп.	Дата
Р. изобр.	Черепов	<i>Черепов</i>	
Исполн.	Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Провер.	Гулелани	<i>Гулелани</i>	
Утвер.	Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Исполн.	Черепов	<i>Черепов</i>	

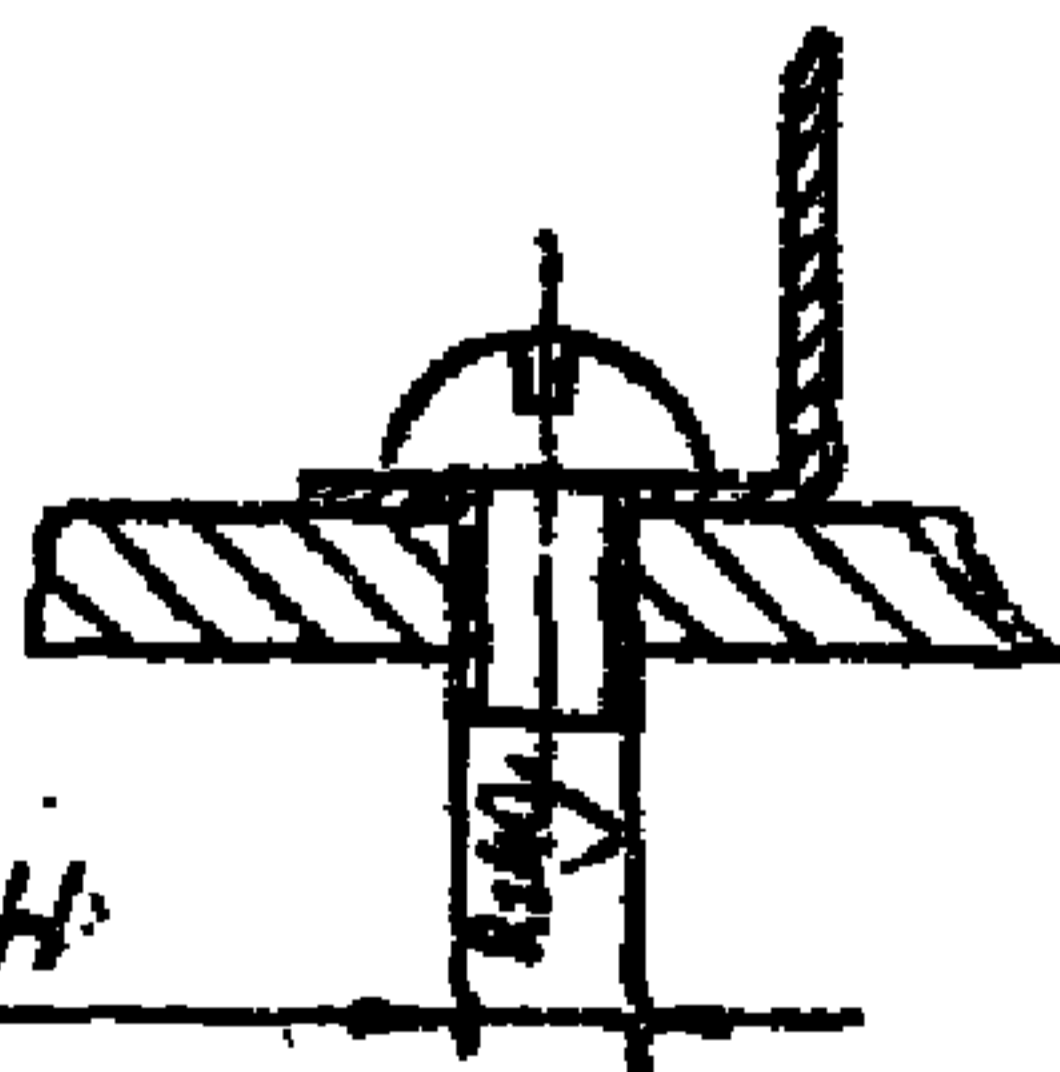
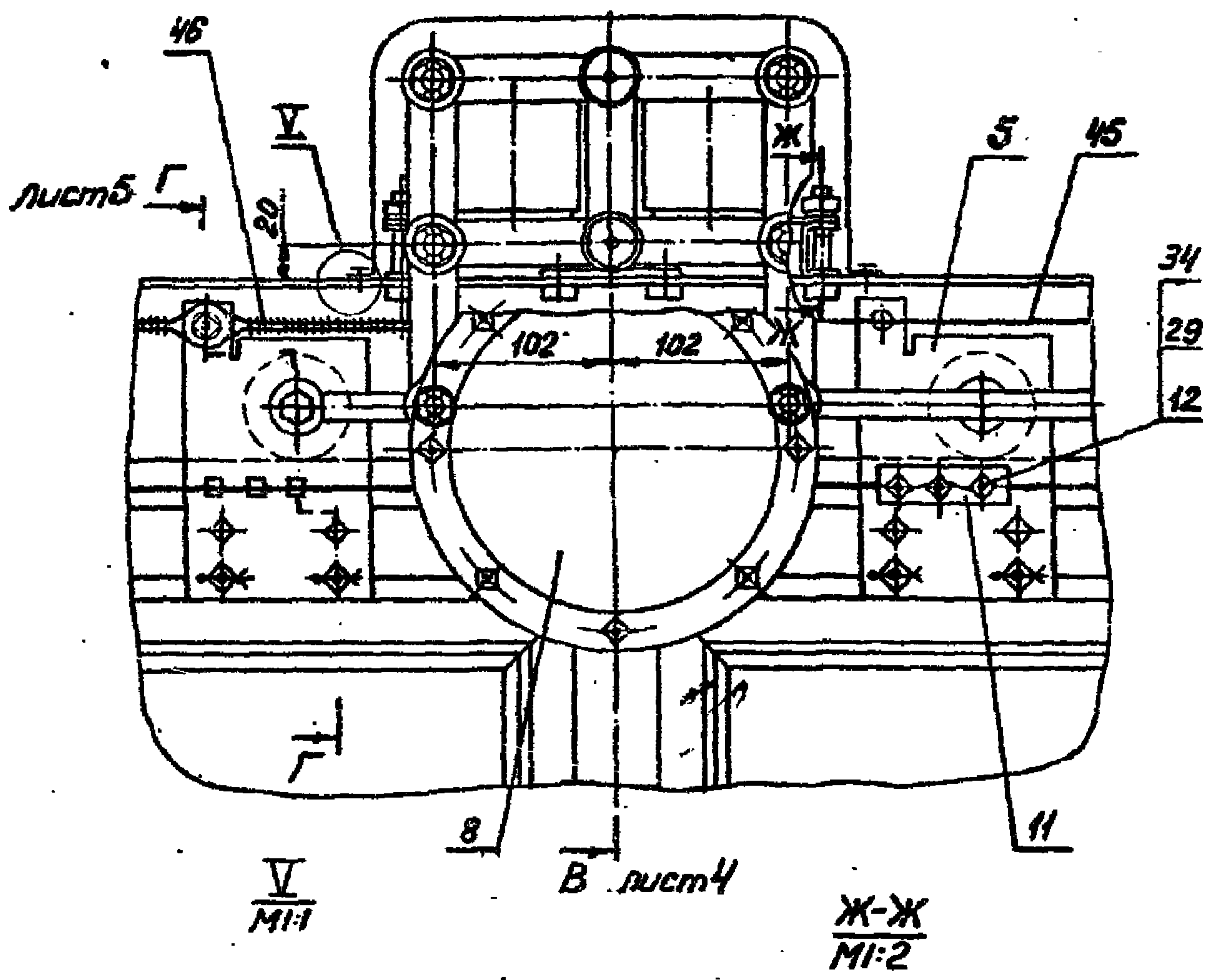
ВОРОТА РАЗДВИЖНЫЕ
Сварочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	-	-
Лист 2	Листов	
ЦЕНТРОИЗДАНИИ Г. Москва		

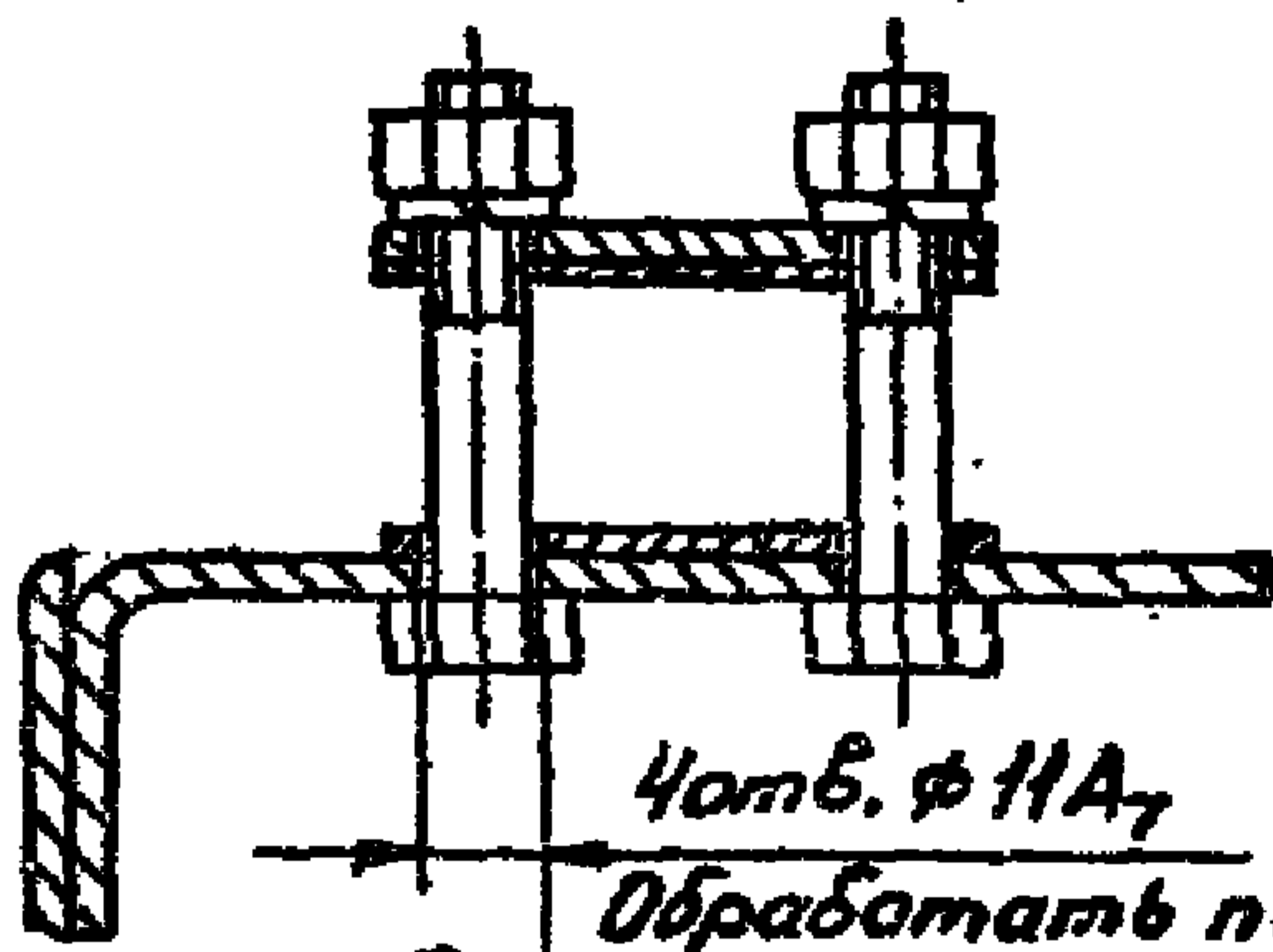
13706-02 18 Формат 11

И.435-18.2.0000 СБ

I лист
М1:4



Шпилька М6-7Н
сверлить и нарезать по узлу 1.435-18.2.7000



Шайба ф11А7
Обработать по узлу 1.435-18.2.6000

1.435-18.2.0000 СБ

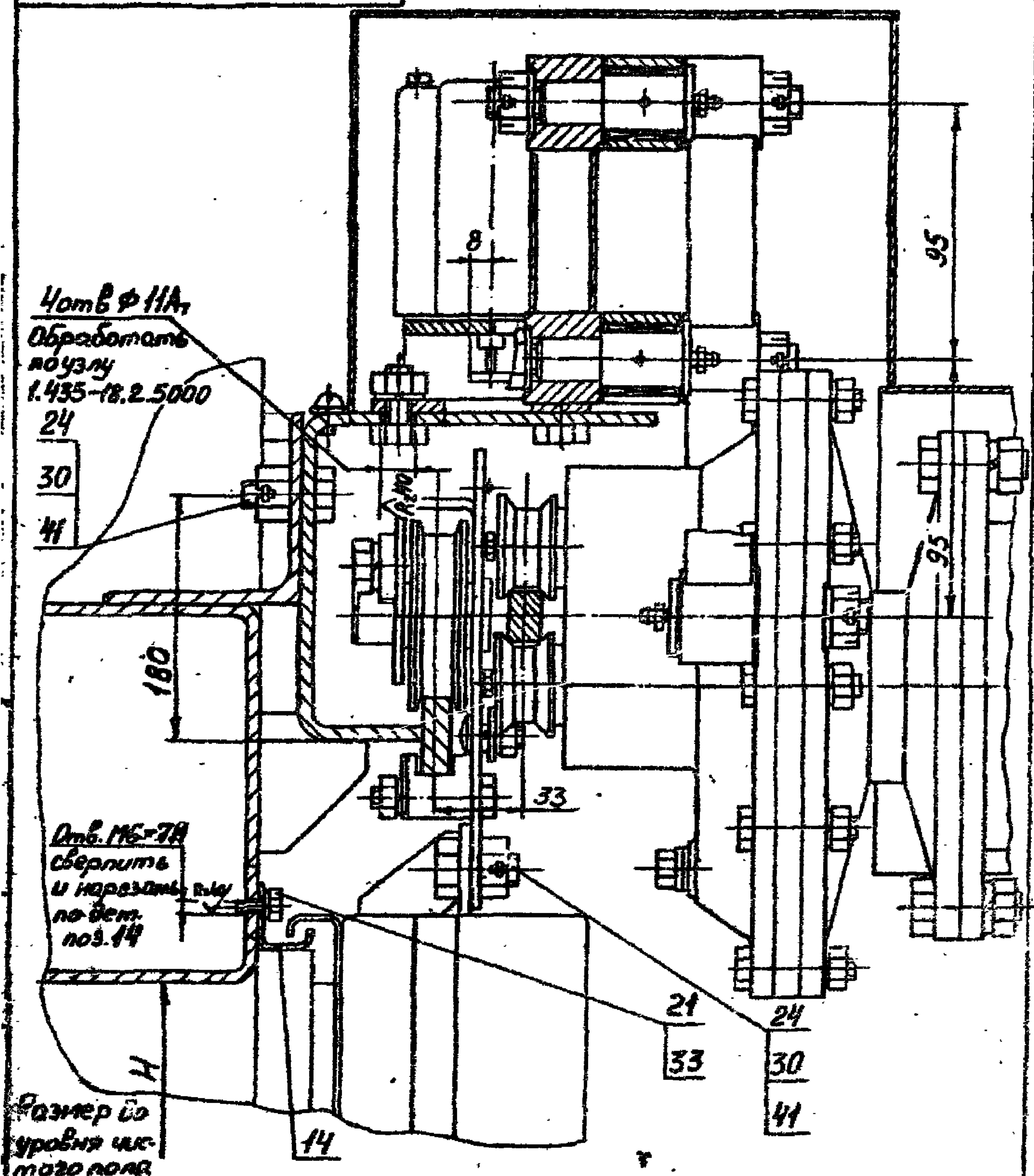
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Черепов	<i>Черепов</i>	
Пров.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Т. контр.				
Рук. гр.		Гуледиани	<i>Гуледиани</i>	
Н. контр.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Утв.		Черепов	<i>Черепов</i>	

ВОРОТА РАЗДВИЖНЫЕ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лит.	Масса	Масштаб
	-	-
Лист 3	Листов	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Г. МОСКВА		

1.435-18.2.0000СБ

В-В лист 3
М1:2



Чотв Ф ИА
Обработать
по узлу
1.435-18.2.5000

24
30
41

Отв. МБ-7А
сверлить
и нарезать вту
по дет.
ноз. 14

Размер по
уровню шк-
того пола

1.435-18.2.0000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Год	Дата
Разраб.	Черепов			
Пров.	Луцкич			
Т. контр.				
Утв. гл. инж.	Усманов			
Эк. контр.	Луцкич			
Утв.	Черепов			

ВОРОТА РАЗДВИЖНЫЕ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист	Масса	Масштаб
Лист 4		Листов
ИНЖЕНЕР Г. БОЖИЧ		

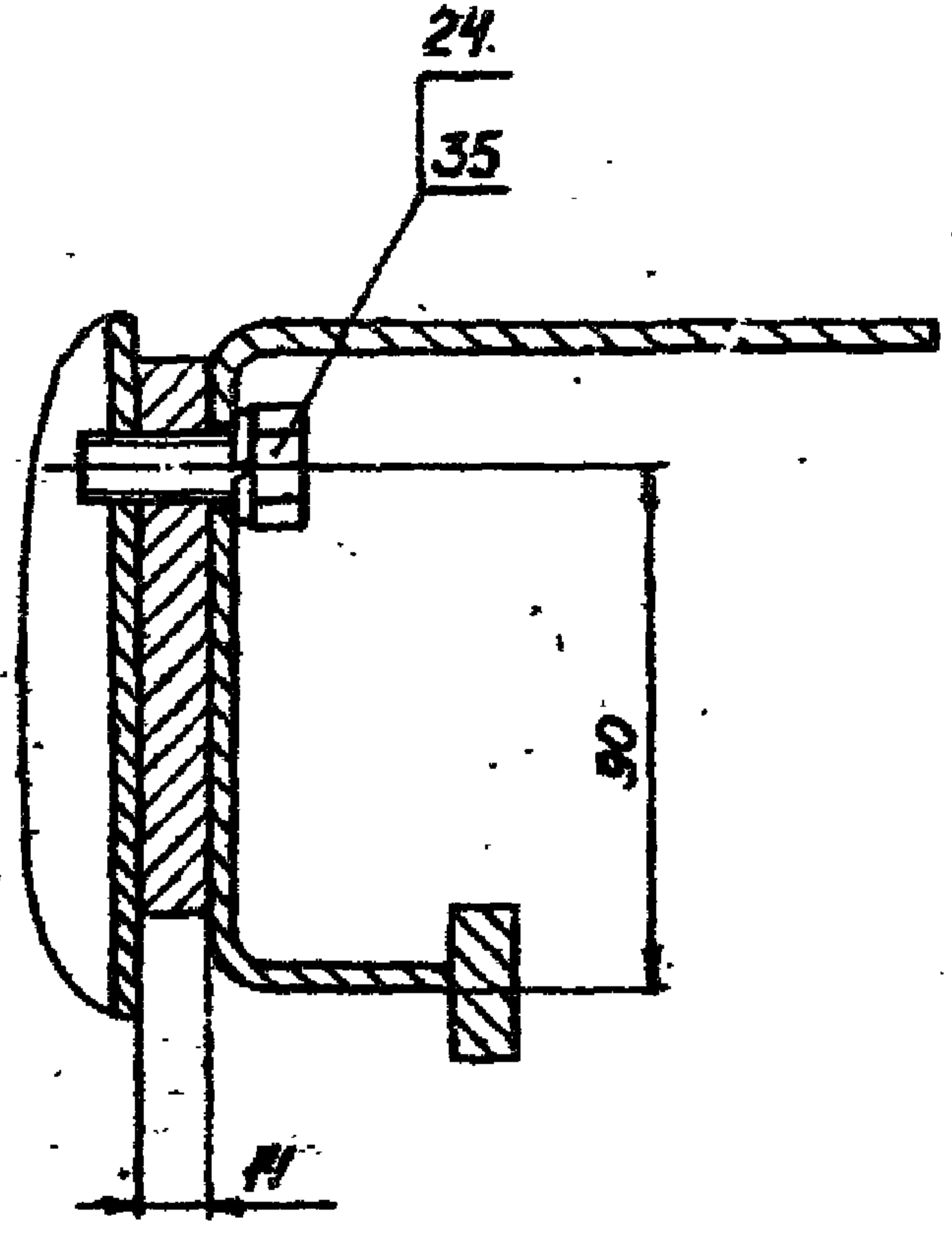
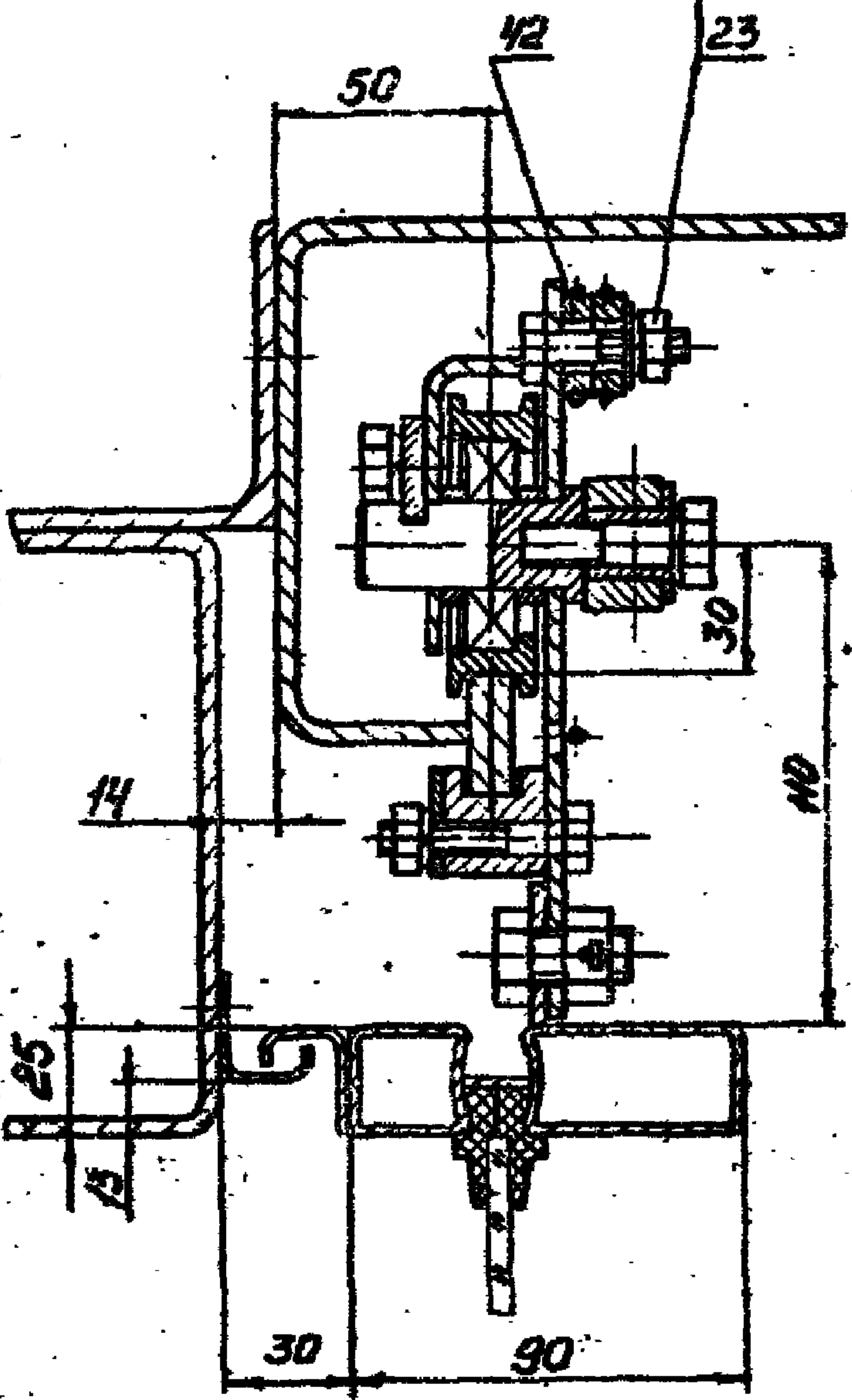
I.435-18.2.010 СБ

Г-Г лист 3
M1:2

И-И лист 1
M1:2

39
34
29
23

24
35



I.435-18.2.0000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Черепов	<i>Черепов</i>	
Пров.		Дудевич	<i>Дудевич</i>	
Т. контр.				
Рук. фд.		Гуденан	<i>Гуденан</i>	
Н. контр.		Дудевич	<i>Дудевич</i>	
Утв.		Черепов	<i>Черепов</i>	

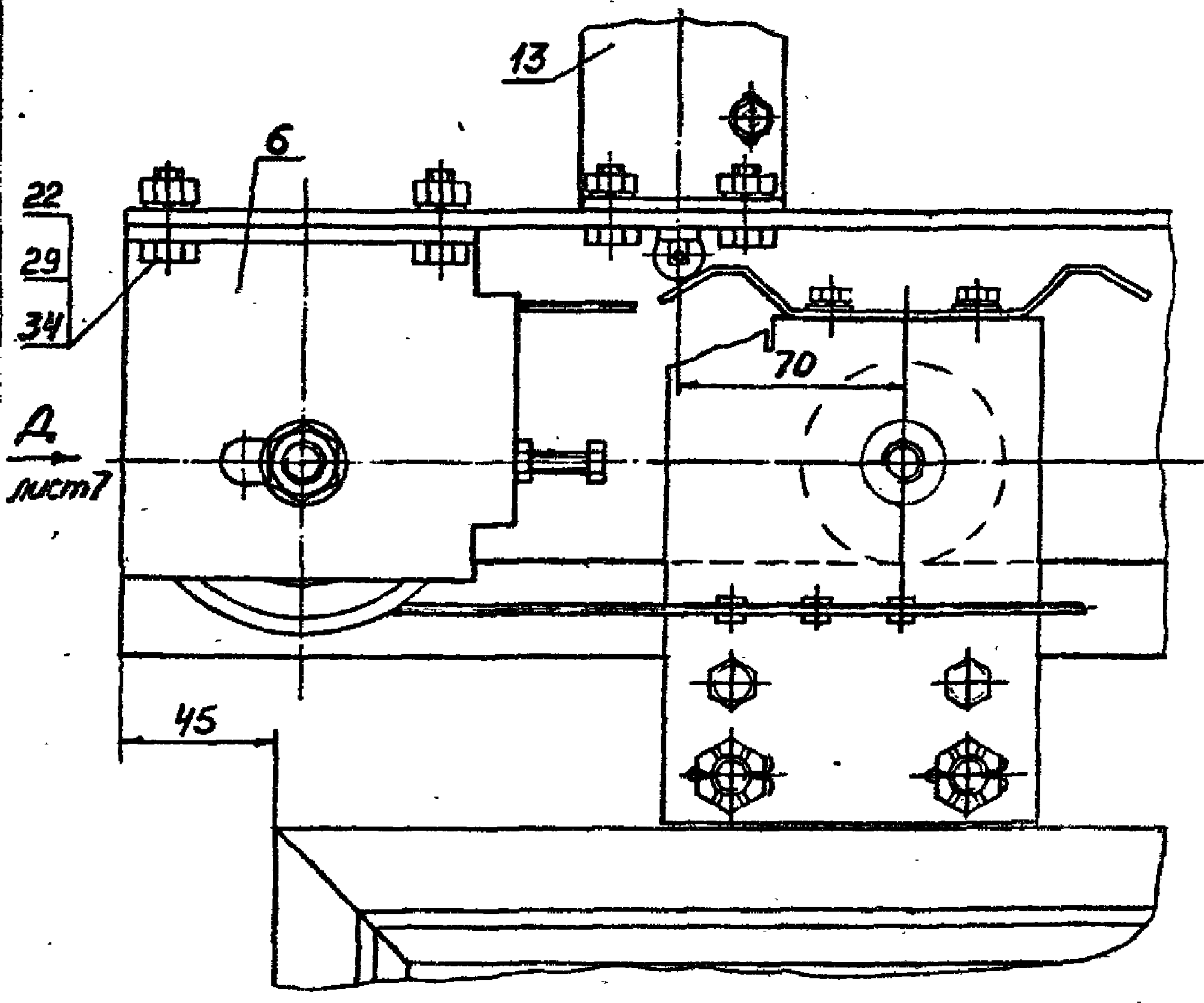
ВОРОТА РАЗЛИЧНЫЕ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист	Масса	Масштаб
Лист 5		Листов
ЦЕНТРОПРОЗДАНИЕ		
Г. БОСКОВ		

I.435-18.2.0000 СБ

II лист
M1:2

Конечный выключатель - ворота открыты



Д
лист 7

I.435-18.2.0000 СБ

№	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Черепов			
Пров.	Луцкевич			
Т. контр.				
Рук. гд.	Гуледаки			
Н. контр.	Луцкевич			
Утв.	Черепов			

ВОРОТА РАЗВИЖНЫЕ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

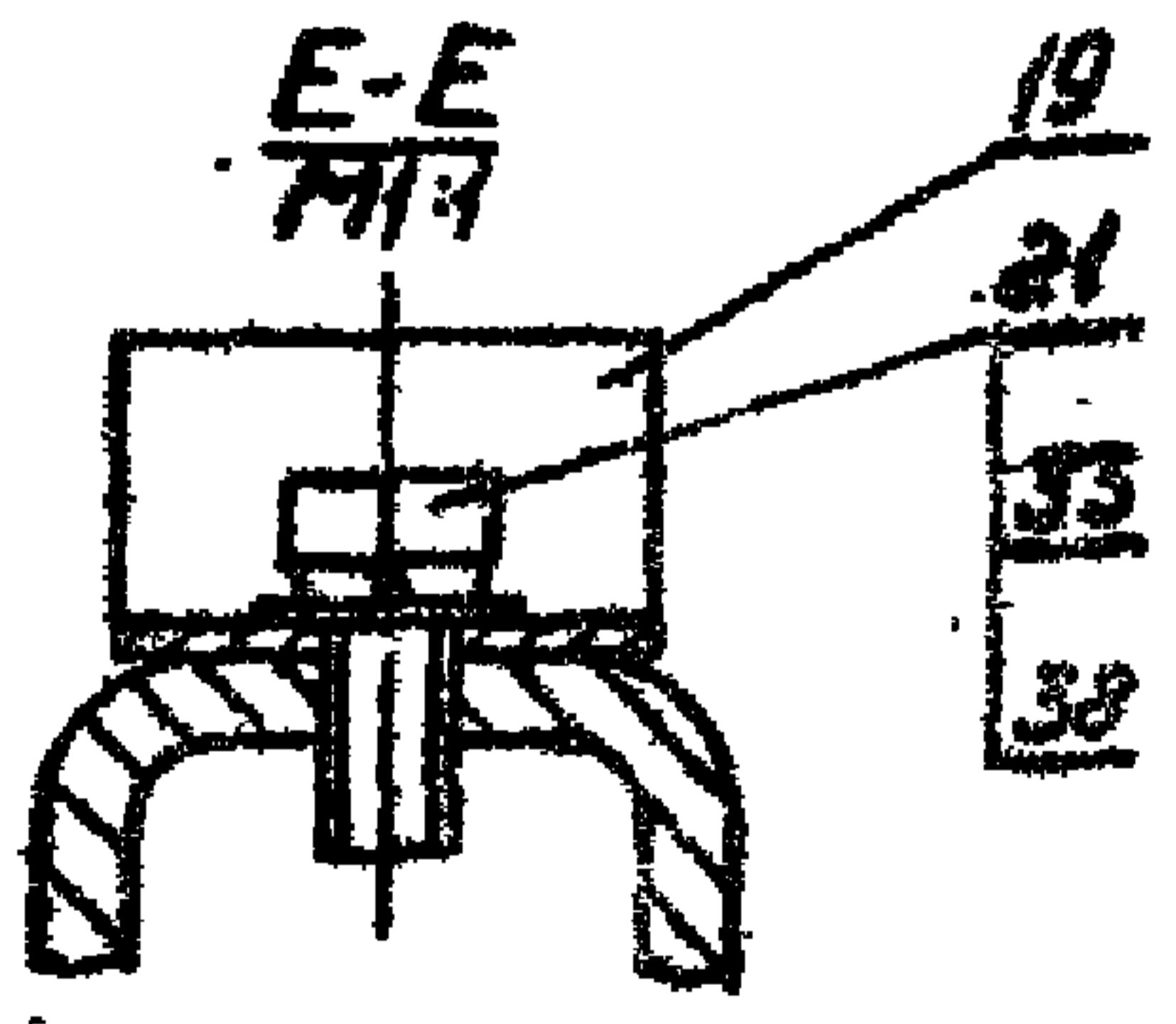
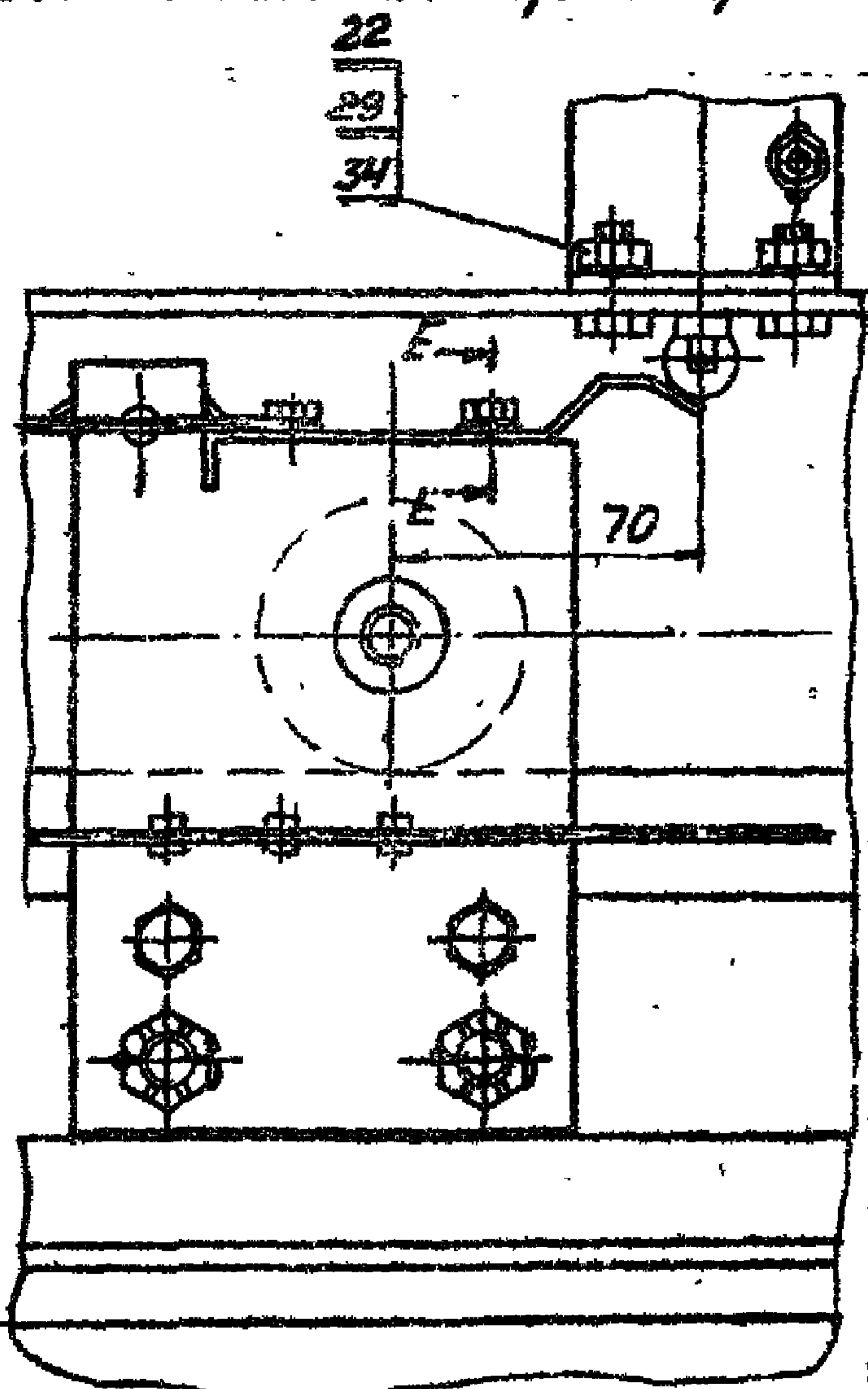
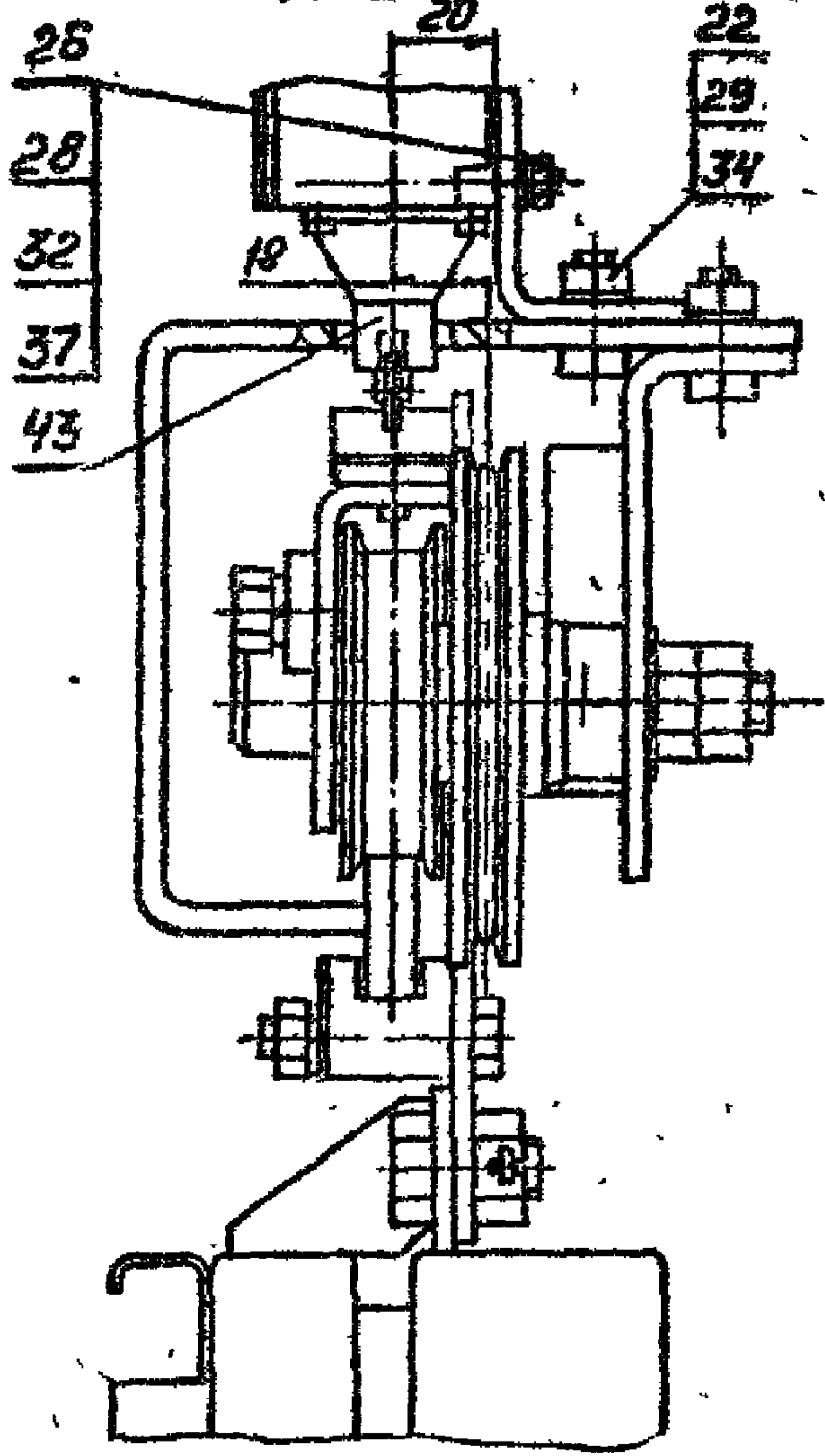
Лист	Масса	Масштаб
Лист 6		Листов
ВНИПРОМСТАНДИЙ Г. БОСКИЕ		

I.435-IB.2.0000 CB

III лист 1
M1:2

Вид А лист 1
M1:2

Конечный выключатель - ворота закрыты



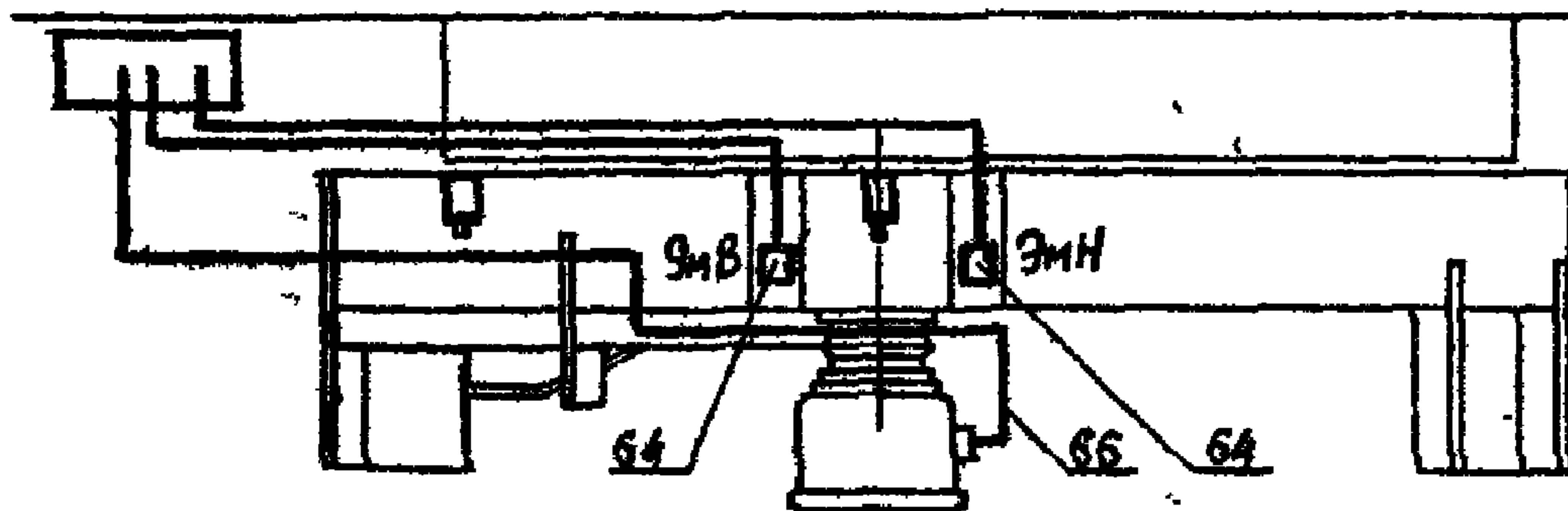
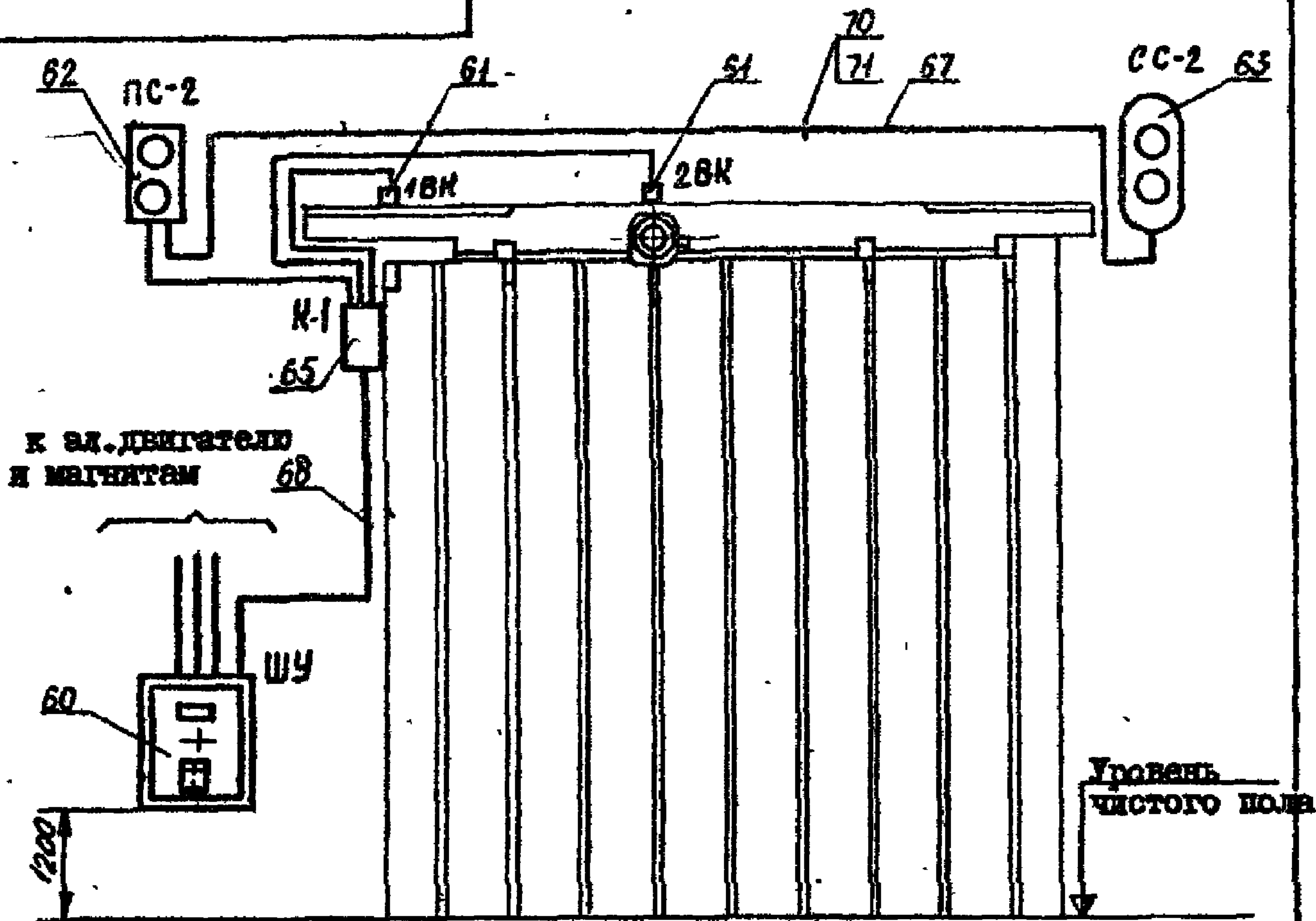
I.435-IB.2.0000 CB

ВОРОТА РАЗДВИЖНЫЕ
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
Лист ?	Листов	
ДИЗАЙНОВЫЙ ЦЕНТР Г. МОСКВА		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Черепов		
Пров.		Луцевич		
Т. контр.				
Рук. гр.		Гулладани		
И. контр.		Луцевич		
Утв.		Черепов		

I.435-18.2.0000 МЭ



Кабели, проложенные по конструкциям, крепить пряжками и полосками. (поз. 70 и 71).

I.435-18.2.0000 МЭ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ворота раздвижные Электромонтажный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Терлецкая					-	-
Пров.		Луцевич						
П. контр.						Лист I	Листов 2	
Рук. гр.		Черепов				ЦНИПРОМЗДАНИЙ г. Москва		
Н. контр.		Луцевич						
Утв.		Черепов						

I.435-IV.2.0000 MЭ

1. Сигнальный пост ПС-2 устанавливается над воротами с наружной стороны цеха, светофор СС-2 устанавливается с внутренней стороны цеха.

2. Изделия ПС-2 и СС-2 крепить в стеновом ограждении по согласованию с архитектором.

3. Кабели крепить к конструкции ворот полосками пряжками равномерно по всей длине проводки. Полоски приварить к конструкциям точечной сваркой.

4. Заземление всей электропроводки выполнить в соответствии с Правилами устройства электроустановок.

5. Место установки шкафа управления выбирается по месту вблизи ворот.

6. Шкаф управления можно устанавливать слева и справа относительно проема ворот.

7. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ₇

I.435-IV.2.0000 MЭ

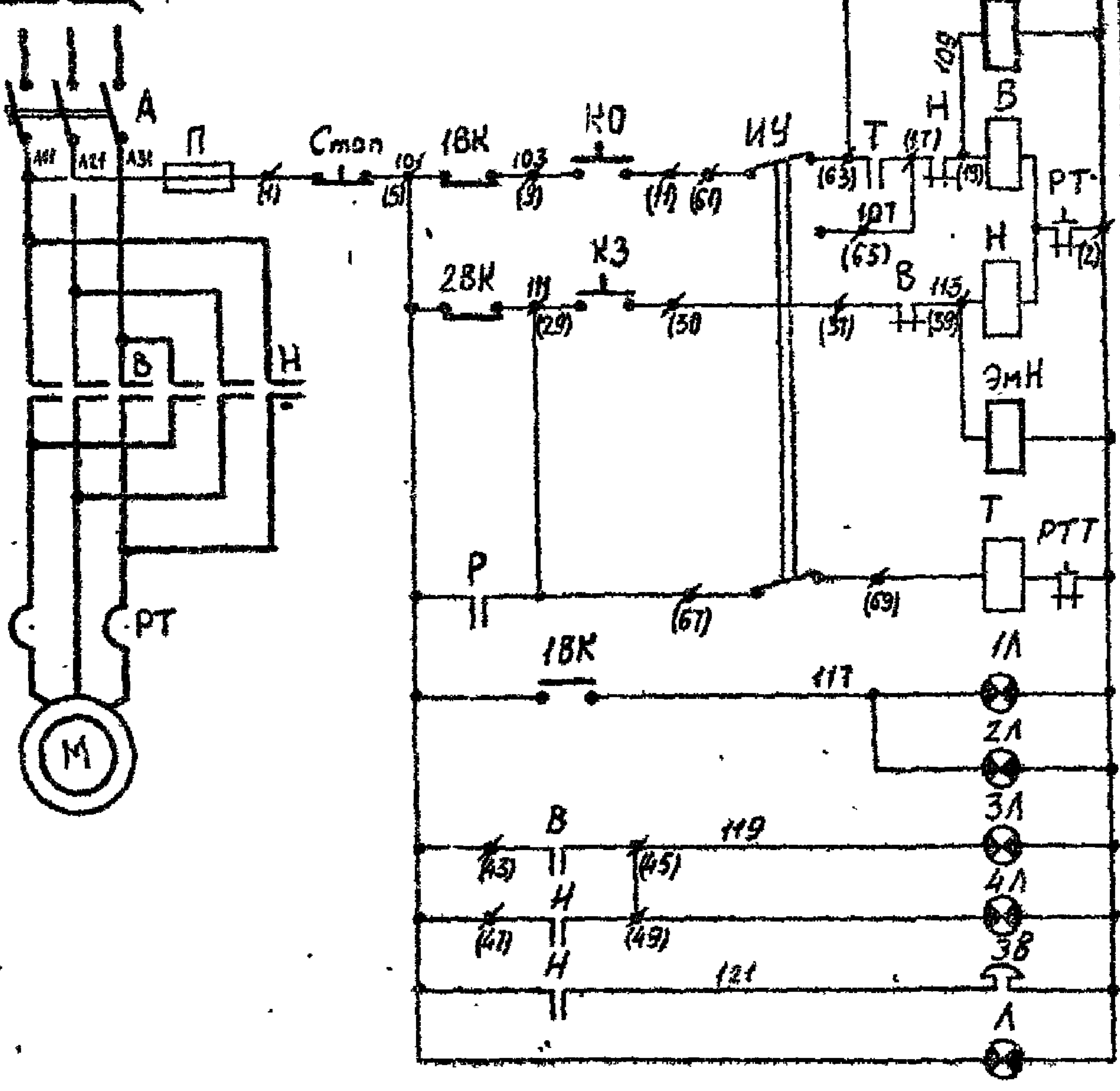
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Терлецкая	<i>[Signature]</i>	
Пров.		Луцевич	<i>[Signature]</i>	
Т.контр.				
Рук				

Ворота раздвижные
Электромонтажный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	-	-

1.435-18.2.0000 ЭЗ

3М13908: 5024



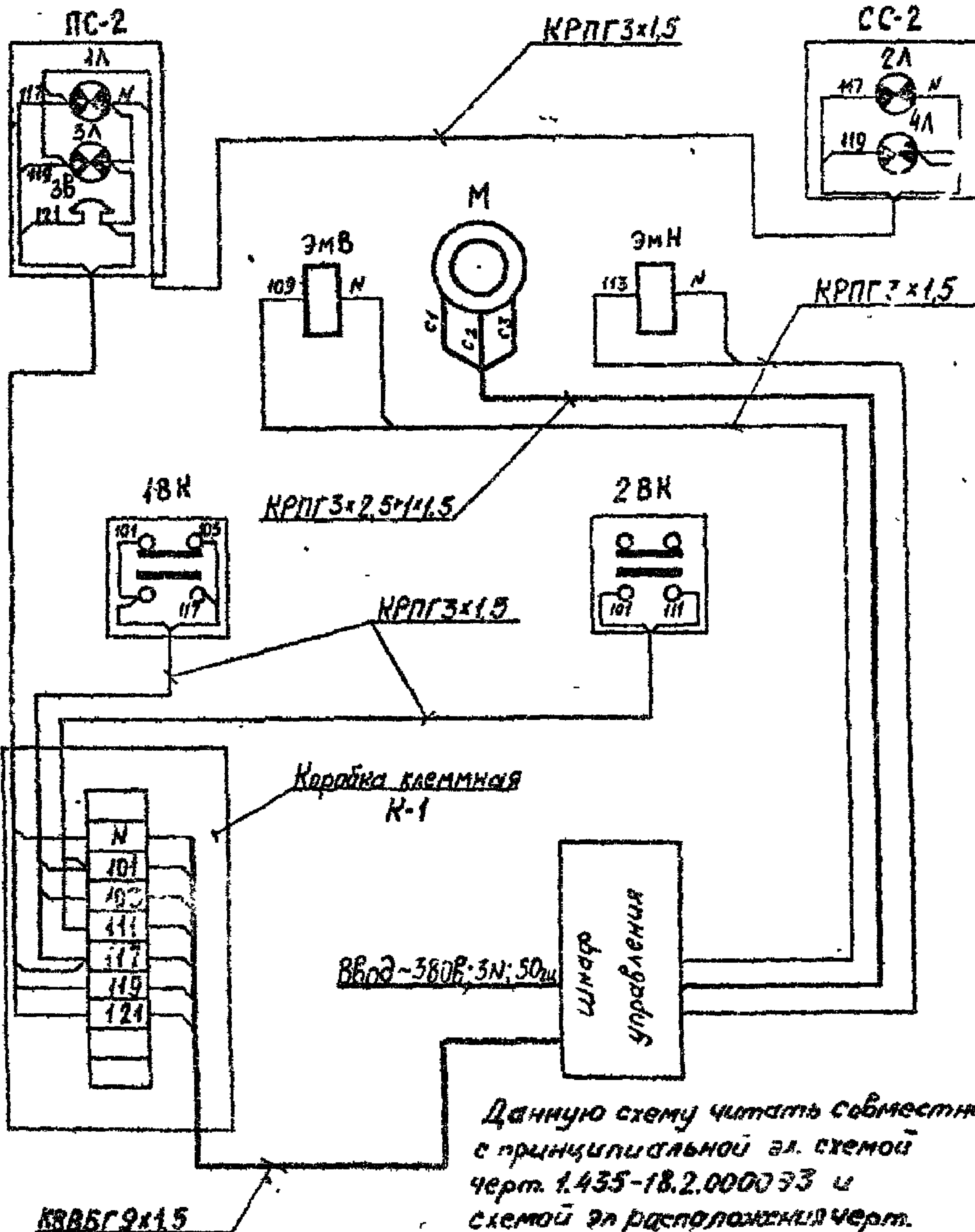
Открытие ворот
Закрывание ворот
Тепловая защита
Открытие ворот
Открытие и закрытие ворот
Закрытие ворот
Напряжение

Поз. обозначен.	Наименование	Кол	Примечание
В, Н, П, РТ, КО, КЗ	Шкаф управления.	1	
1BK, 2BK	Выключатель конечный ВПК-111	2	
А	Табла световое типа ТСМ	1	устанавливается в шкафу управ.
1А, 3А, 3В	Пост сигнальный типа ЛС-2	1	
2А, 4А	Светофор типа СС-2	1	
Р	Реле промежуточное типа РПУ-2	1	устанавливается в шкафу управления
ЭМВ; ЭМН	Электромагнит.	2	

1.435-18.2.0000 ЭЗ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВОРОТА РАЗВШИВНЫЕ	Лит.	Масса	Масштаб
-----	------	----------	-------	------	-------------------	------	-------	---------

1.435-18.2.0000 34



Данную схему читать совместно с принципиальной эл. схемой черт. 1.435-18.2.0000 33 и схемой эл. расположения черт. 1.435-18.2.0000 37.

1.435-18.2.0000 34

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		КОБЯКОВ		
Пров.		ДУЦОВИЧ		
Т. контр.				
Соч. ГД		ЧЕРНЫШОВ		

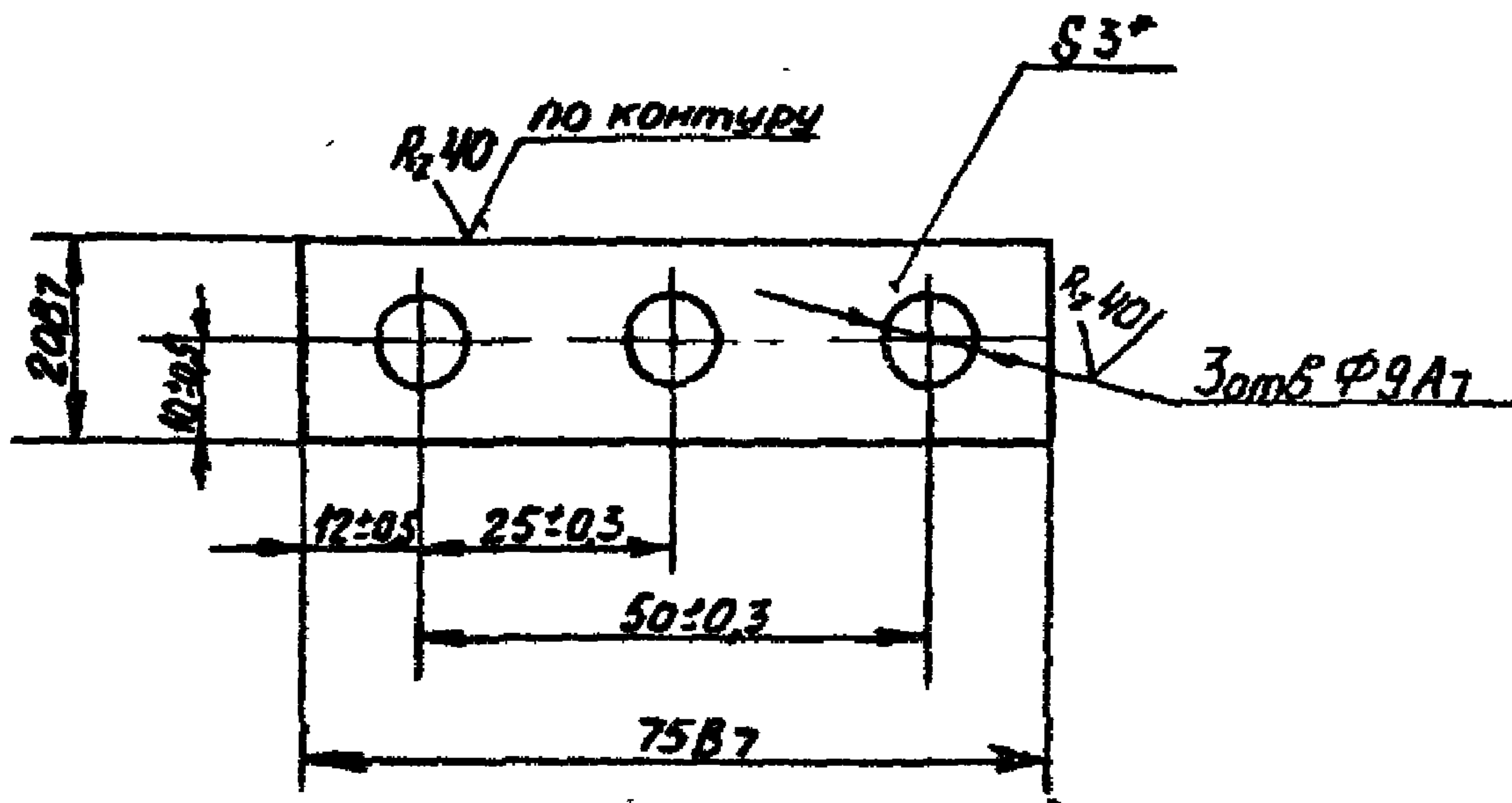
Ворота раздвижные
Схема электрических соединений

Лист	Масса	Масштаб
	-	-
Лист	Листов 1	

ЦЕНТРОПРОЗДАНИЙ
Г. МОСКВА

I.435-18.2.0001

(V)(V)



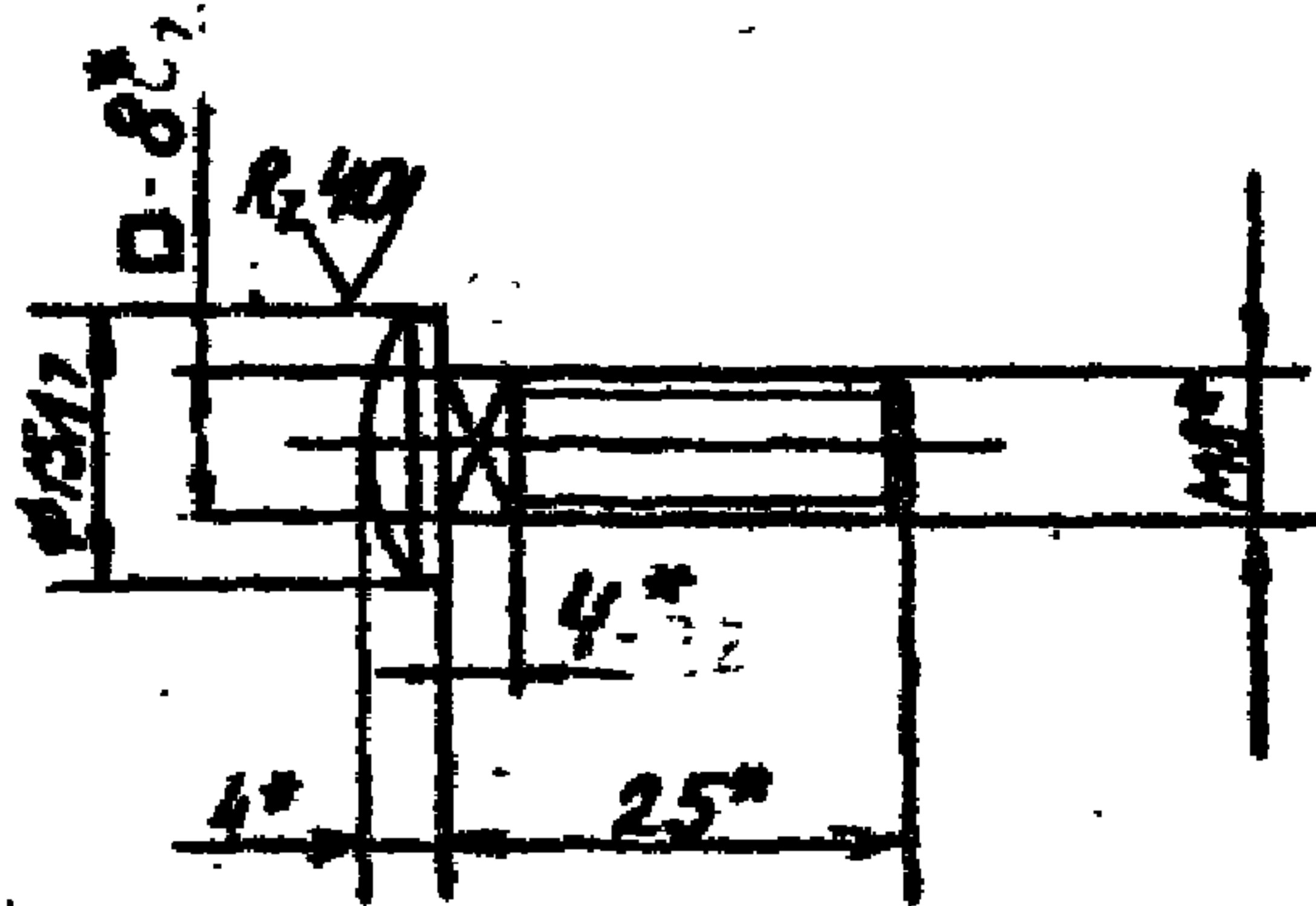
* Размер для справок

I.435-18.2.0001

					Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		0,03	1:1
Разраб.	Терлецкая				ПЛАНКА		
Пров.	Луцевич						
Т.контр.					Лист	Листов	1
Руз.гр	Гуледиани				Лист 3.0 ГОСТ 3680-57		
И.вект.	Луцевич				Отр.3 ГОСТ 16523-70		
Утв.	Черепов				ЦНИИПРОИЗДАНИИ г. Москва		

1.435-18.2.0002

✓(✓)

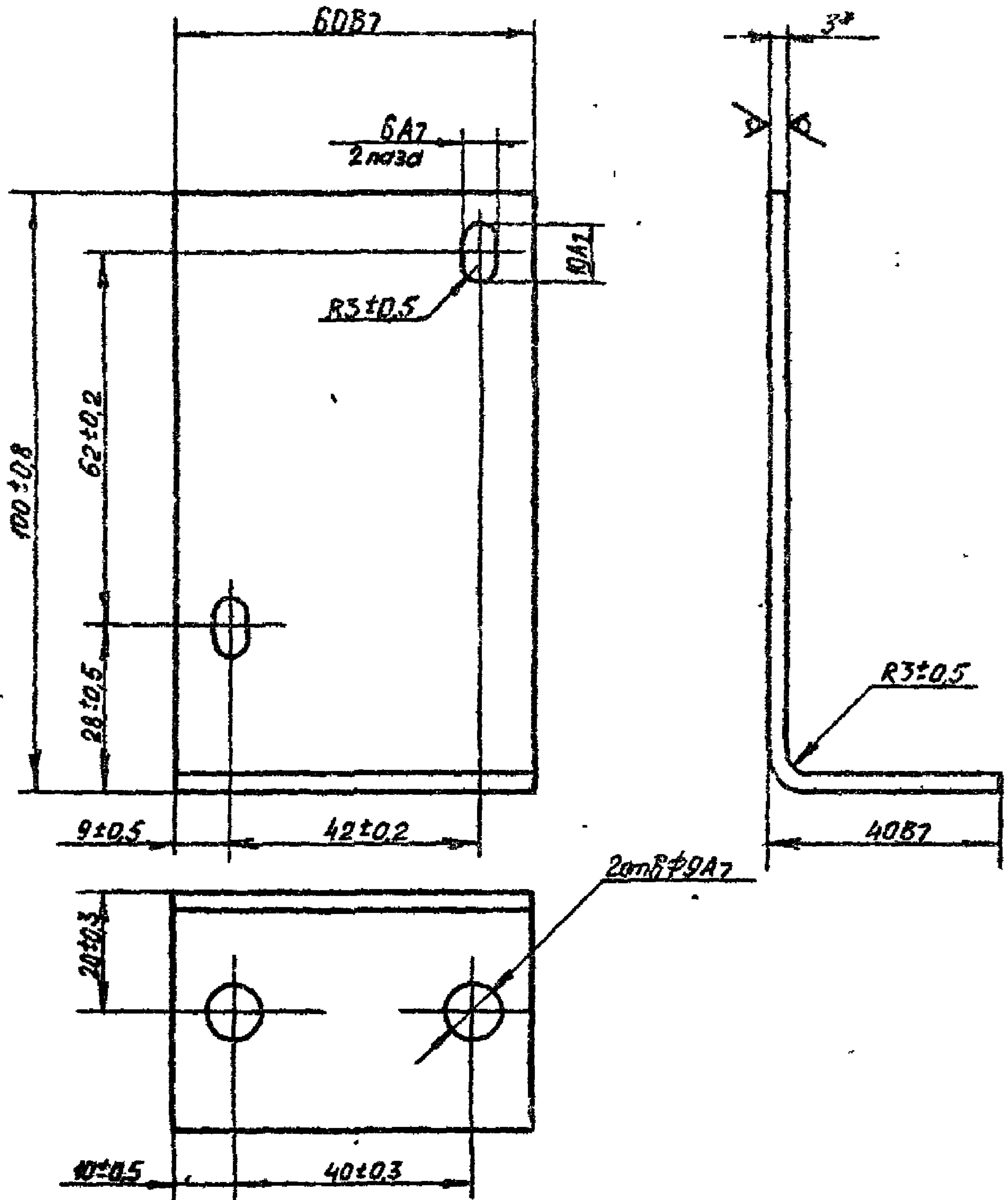


* Размеры для справок

					1.435-18.2.0002			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	БОЛТ	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Терлецкая	<i>[Signature]</i>				0,014	1:1
Пров.		Луцевич	<i>[Signature]</i>			Лист		Листов 1
Г.контр.								
Рук. ГД		Гулелани	<i>[Signature]</i>		Болт М3х25.58.01 ГОСТ 7802-72	ИННИПРОМЗАНАИ		
Н.контр.		Луцевич	<i>[Signature]</i>			Г.МОСКВА		
Утв.		Черепов	<i>[Signature]</i>					

I.435-18.2.0003

Р240 / (✓)



* Размер для справок

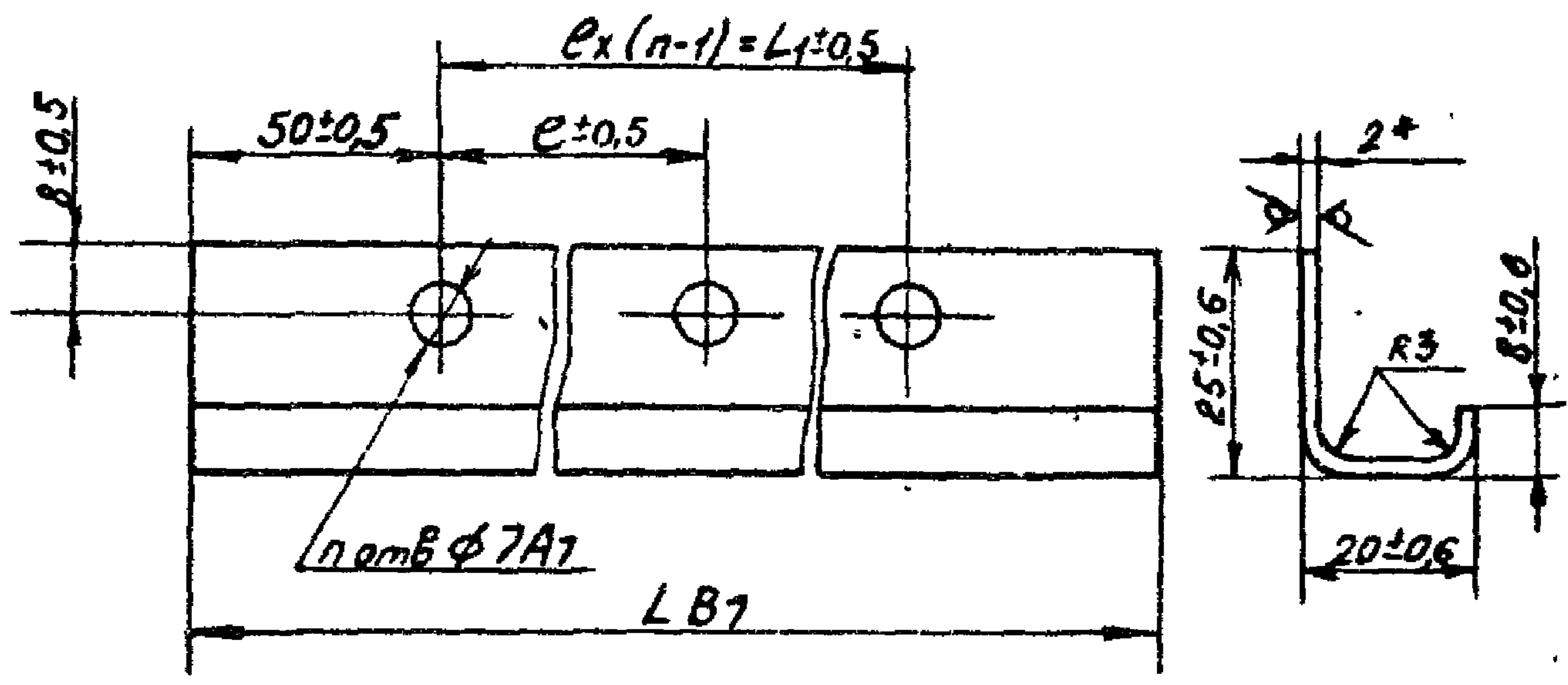
I.435-18.2.0003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Терлецкая					0,225	1:1
Пров.	Муцесвич				Лист		Листов I
Рук. гр.	Муцесвич				ЦНИКПРОМЗАНИИ		
Н. контр.	Муцесвич				г. Москва		
Учт.	Черепов				Лист 3, ГОСТ 3680-57		
					Ст. 3 ГОСТ 16523-70		

13706-02 30 Формат 11

I.435-18.2.0004

R₂₈₀ (✓)



Обозначение	L мм	L ₁ мм	e мм	n	Масса кг
I.435-18.2.0004	3700	3600	200	19	2,3
-01	4300	4200	200	22	2,7
-02	5000	4900	245	21	3,2
-03	3100	3000	150	21	1,9
-04	5500	5400	180	31	3,5

* Размер для справок

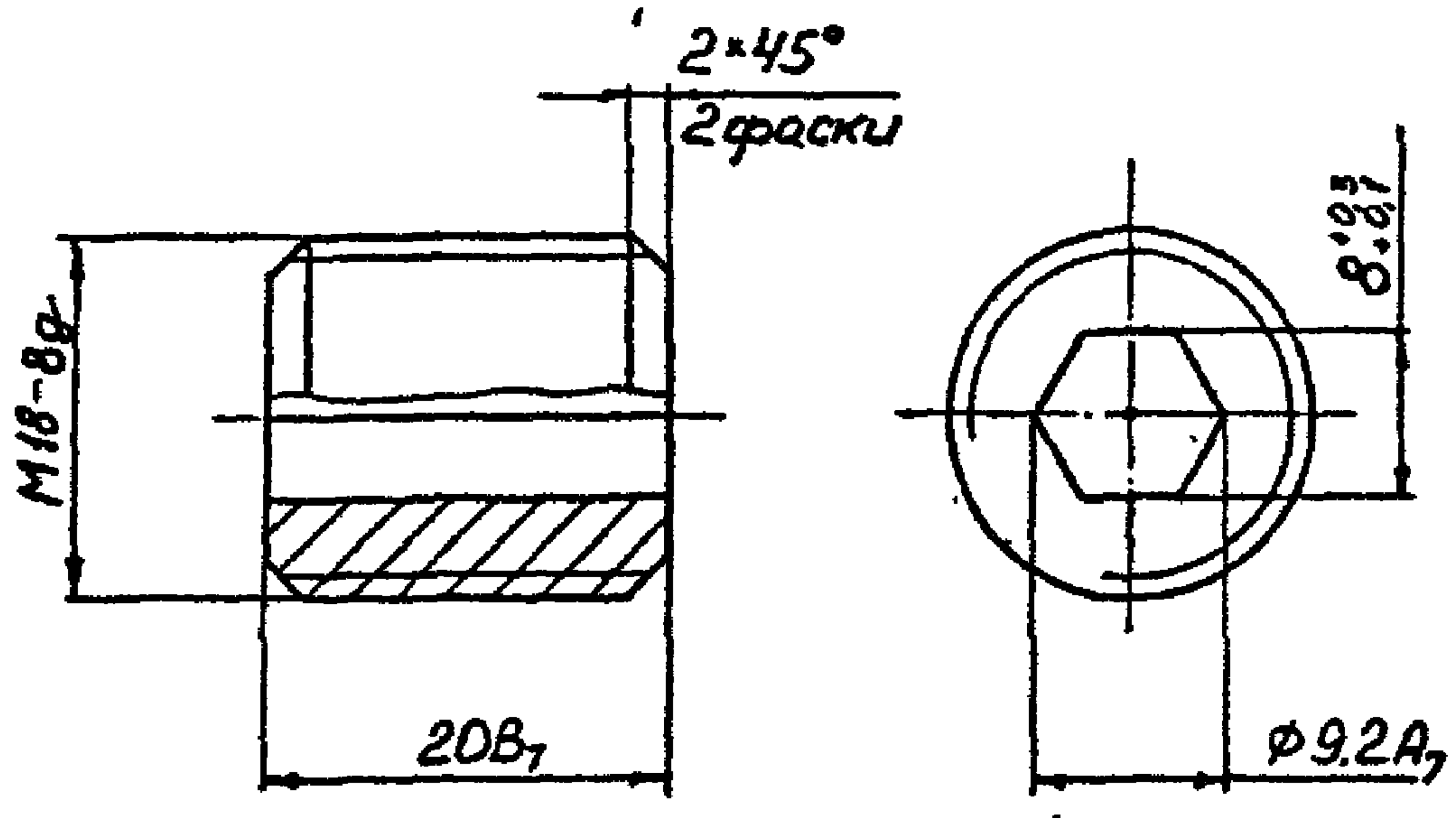
Илл. №, колл. / Г. контр. / Пров. / Разраб. / Изм. №, дубл. / Подп. и дата

Илл. №, колл.	Г. контр.	Пров.	Разраб.	Изм. №, дубл.	Подп. и дата
			Черепов		
			Луцевич		
			Луцевич		
			Луцевич		
			Черепов		

I.435-18.2.0004		
Лист	Масса	Масштаб
	см. табл.	
Лист	Листов I	
2.0 ГОСТ 3680-57		
Ст. 3 ГОСТ 16523-70		
ЦЕНТРОПРОЗДАНИИ		
Г. КОСЬВА		

I.435-18.2.0005

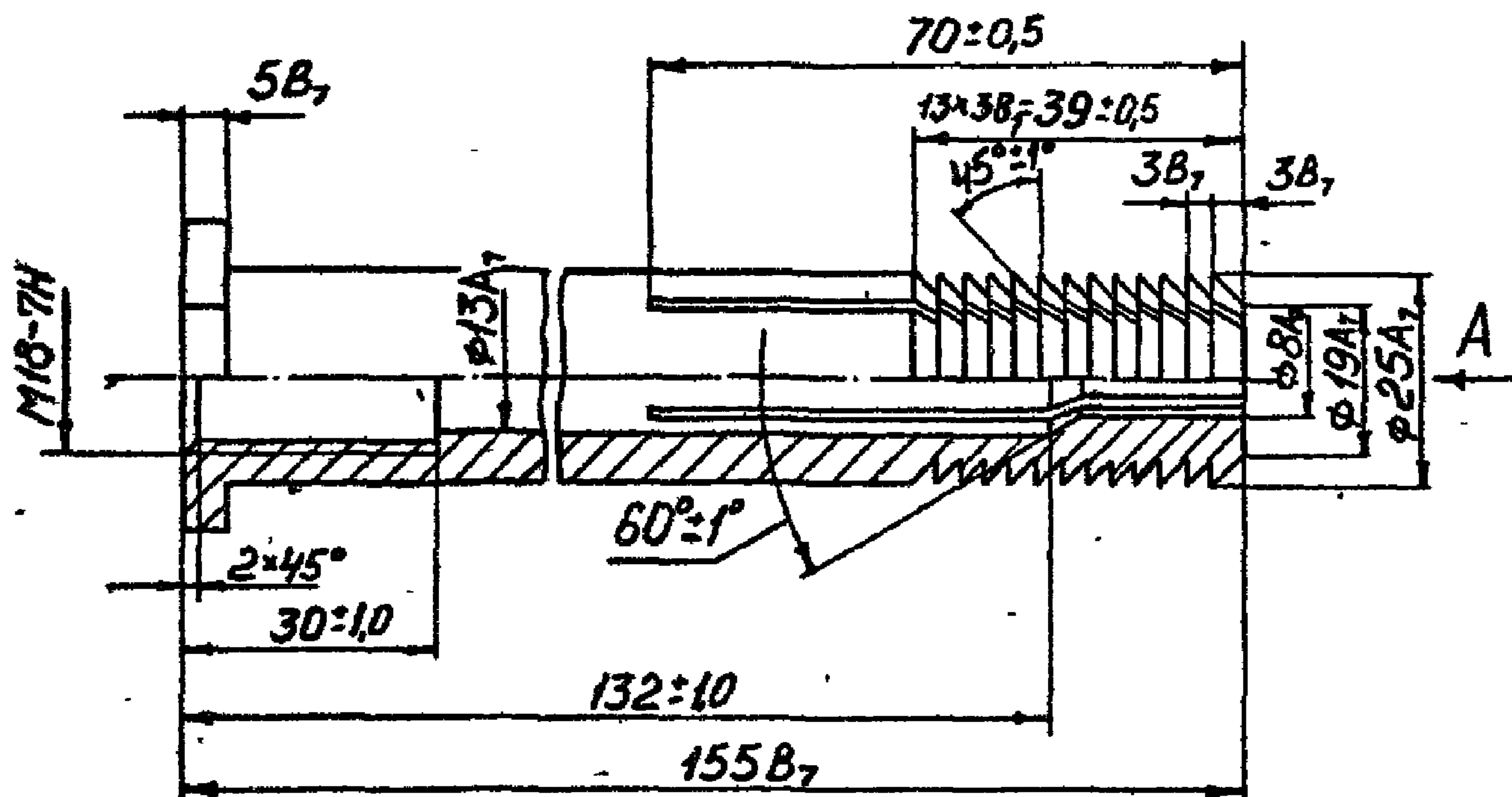
R₂40



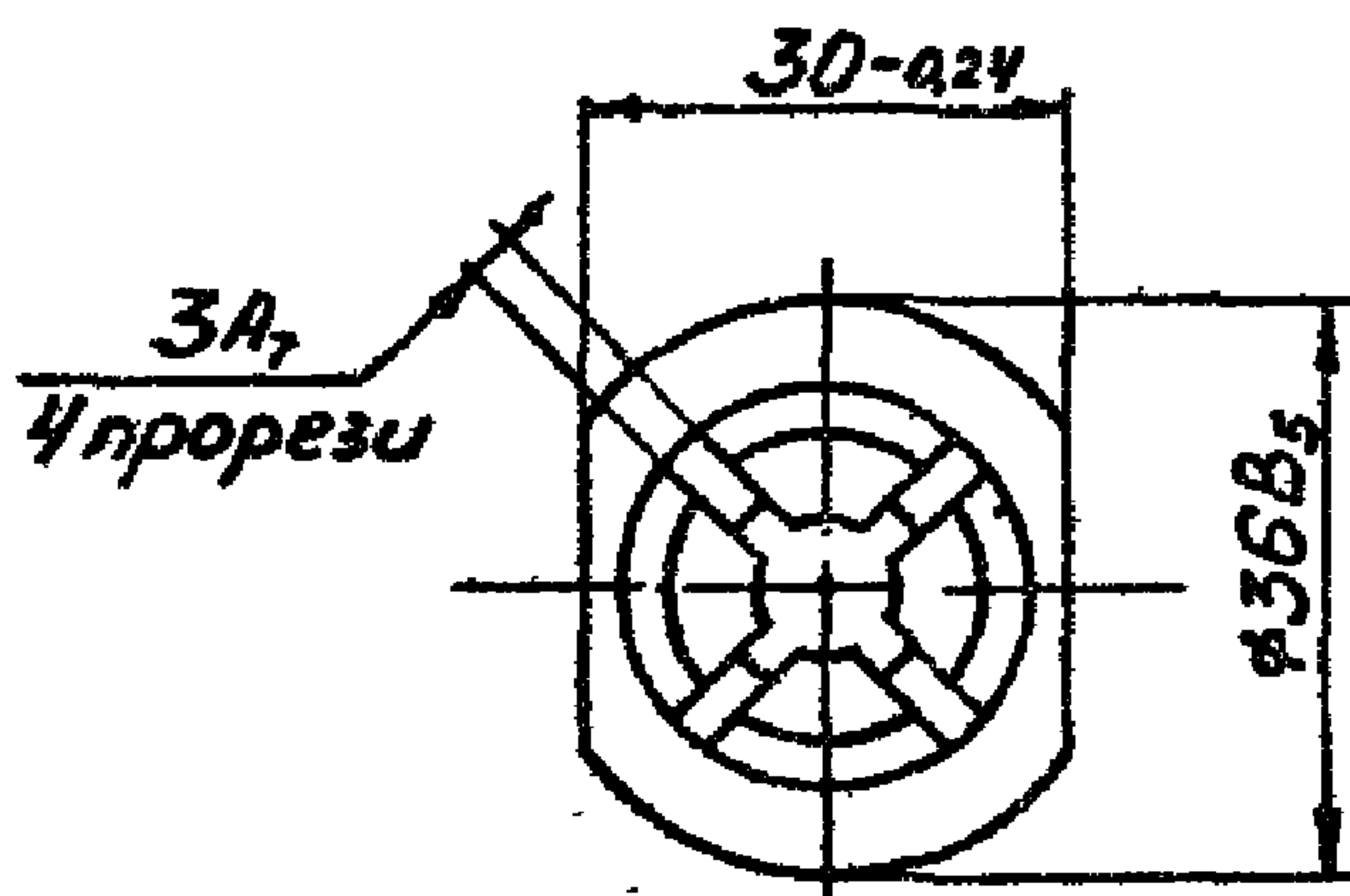
					I.435-18.2.0005			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	П Р О Б К А	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	СТРЕЛЬЦОВ						0,005	2:1
Проб.	ЛУЦЕВИЧ					Лист	Листов	Г
Г. контр.						ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
Гук. гр.	ЛУЦЕДАНИ					г. Москва		
Н. контр.	ЛУЦЕВИЧ				Текстолит ИТ-20 ГОСТ5-72			
Утв.	ЧЕРЕПОВ				13706-02 32 Формат 11			

I.435-18.2.0006

R_z 40 ✓



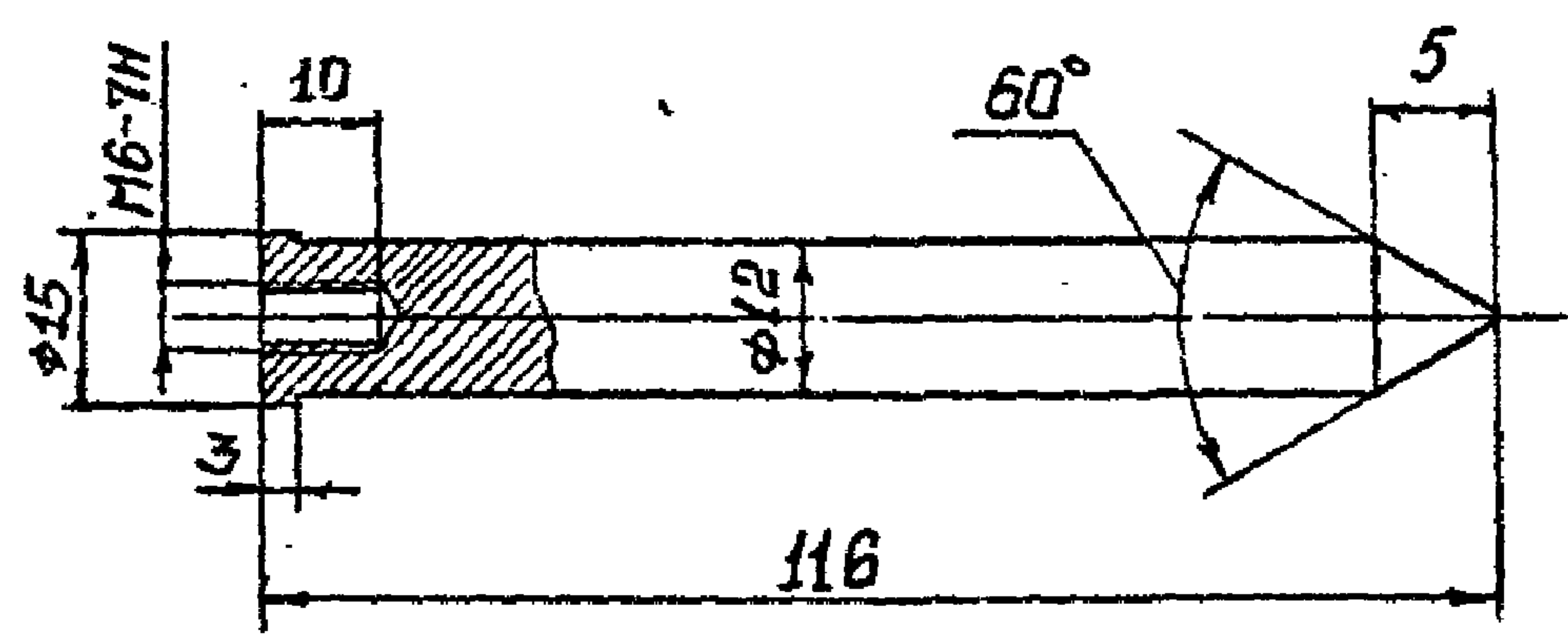
Вид А



I.435-18.2.0006					Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		0,35	1:1
Разраб.	Стрельцов				В Т У Л К А		
Пров.	Луцевич				Лист	Листов I	
Т. конт.					ЦИНПРОМЗАНИИ		
Рук. гр.	Гуденан				г. Москва		
Н. контр.	Луцевич				Ст.3 ГОСТ 380-71		
Угв.	Черепов				13706-02 33 Формат 11		

I.435-18.2.0007

R₂₄₀ ✓



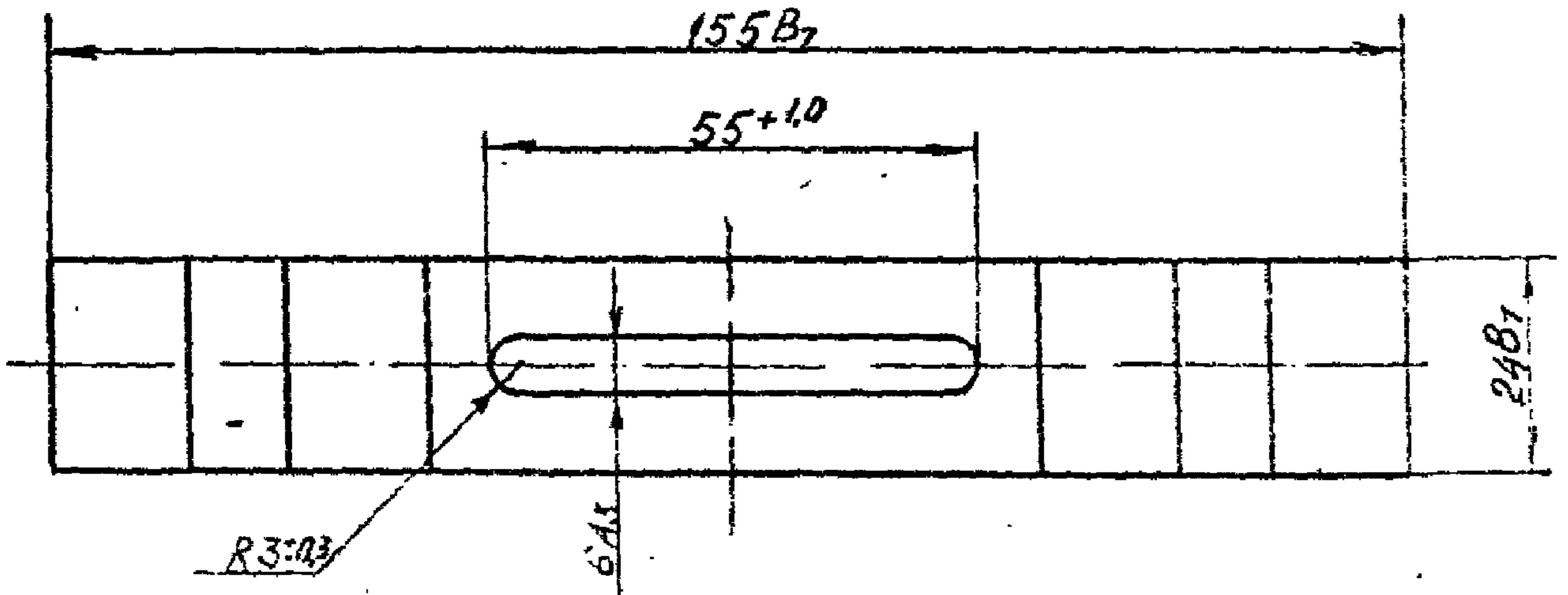
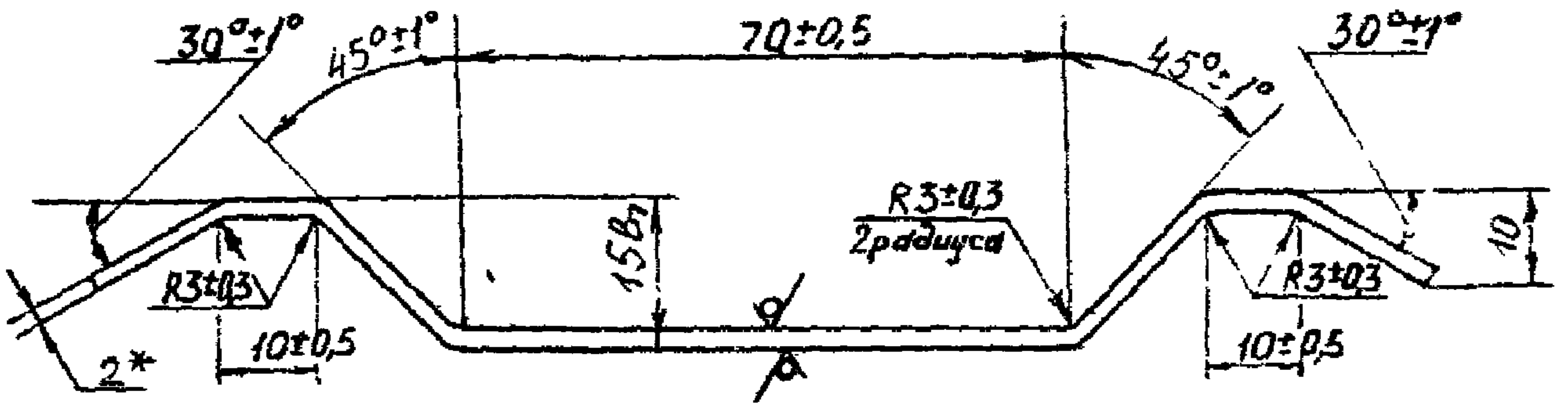
Неуказанные предельные отклонения размеров:
охватываемых - по В7, остальных - по СМ7.

I.435-18.2.0007

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СТЕРЖЕНЬ	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	СТРЕЛЬЦОВ						0,15	1:1
Пров.	ЛУЦЕНЯ					Лист	Листов I	
Т. контр.						ДИМИТРИЙ		
Рук. гр.	ЛУЦЕНЯ					Г. МОСКВА		
И. контр.	ЛУЦЕНЯ				Ст. 3 ГОСТ 380-71			
Утв.	БОБРОВ							

I.435-18.2.0008

Rz80/√(✓)



* Размер для справок

Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата	I.435-18.2.0008	Лит	Масштаб	Число
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит				
Разраб.	Григоренко	Григоренко	Григоренко	Григоренко	ЛИНЕЙКА	0,06	1:1	1
Проз.	Григоренко	Григоренко	Григоренко	Григоренко				
Т. контр.					Лист	Масштаб	Число	1
Рук. пр.	Григоренко	Григоренко	Григоренко	Григоренко				
Н. контр.	Григоренко	Григоренко	Григоренко	Григоренко	Лист	Масштаб	Число	1
Утв.	Червонов	Червонов	Червонов	Червонов				
Лист 2.0 ГОСТ 3580-57						Днепропетровский		
Ст.3 ГОСТ15523-76						г. Москва		

Шкфр: 25975 блн. 2

Изм. № подл.		Подп. в числ.		Изм. №		1111		Код. на испол. I.435-18.2.1000-								Примечание
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	-	01	02	03								
					ДОКУМЕНТАЦИЯ											
II			I.435-18.2.1000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X								
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ												
II	I		I.435-18.2.1100	Ригель	I	I										
			-01	Ригель			I									
			-02	Ригель				I								
II	2		I.435-18.2.1200	Стойка	I											
			-02	Стойка		I										
			-04	Стойка			I									
			-06	Стойка				I								
					Условное обозначение											

18705-02-36

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гулелани	<i>Гулелани</i>	
Пров.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Рук.бр.		Голованов	<i>Голованов</i>	
Н.конт.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Утв.		Черепов	<i>Черепов</i>	

I.435-18.2.1000

РАМА ВОРОТ

Литер	Лист	Листов
	I	2
ЦНИИПРОМЗДАНИИ Г. Москва		
Формат I		

Код	Кол. в сборе	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. I.435-18.2.1000-								Примечание	
				-	01	02	03						
I	3	I.435-18.2.1200-01	Стойка	I									
		-03	Стойка		I								
		-05	Стойка			I							
		-07	Стойка				I						
II	4	I.435-18.2.1300	Ролик	4	4	4	4						
			<u>ДЕТАЛИ</u>										
III	5	I.435-18.2.1001	Болт	8	8	8	8						
III	6	I.435-18.2.1002	Косынка	2	2	2	2						
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>										
	7		Болт М8х16.58.01	12	12	12	12						
			ГОСТ 7798-70										
	8		Гайка М20.5.01	8	8	8	8						
			ГОСТ 5915-70										
			Шайба ГОСТ 6402-70										
	9		Шайба 8.65Г.01	12	12	12	12						
	10		Шайба 20Г.65Г.01	8	8	8	8						

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

I.435-18.2.1000

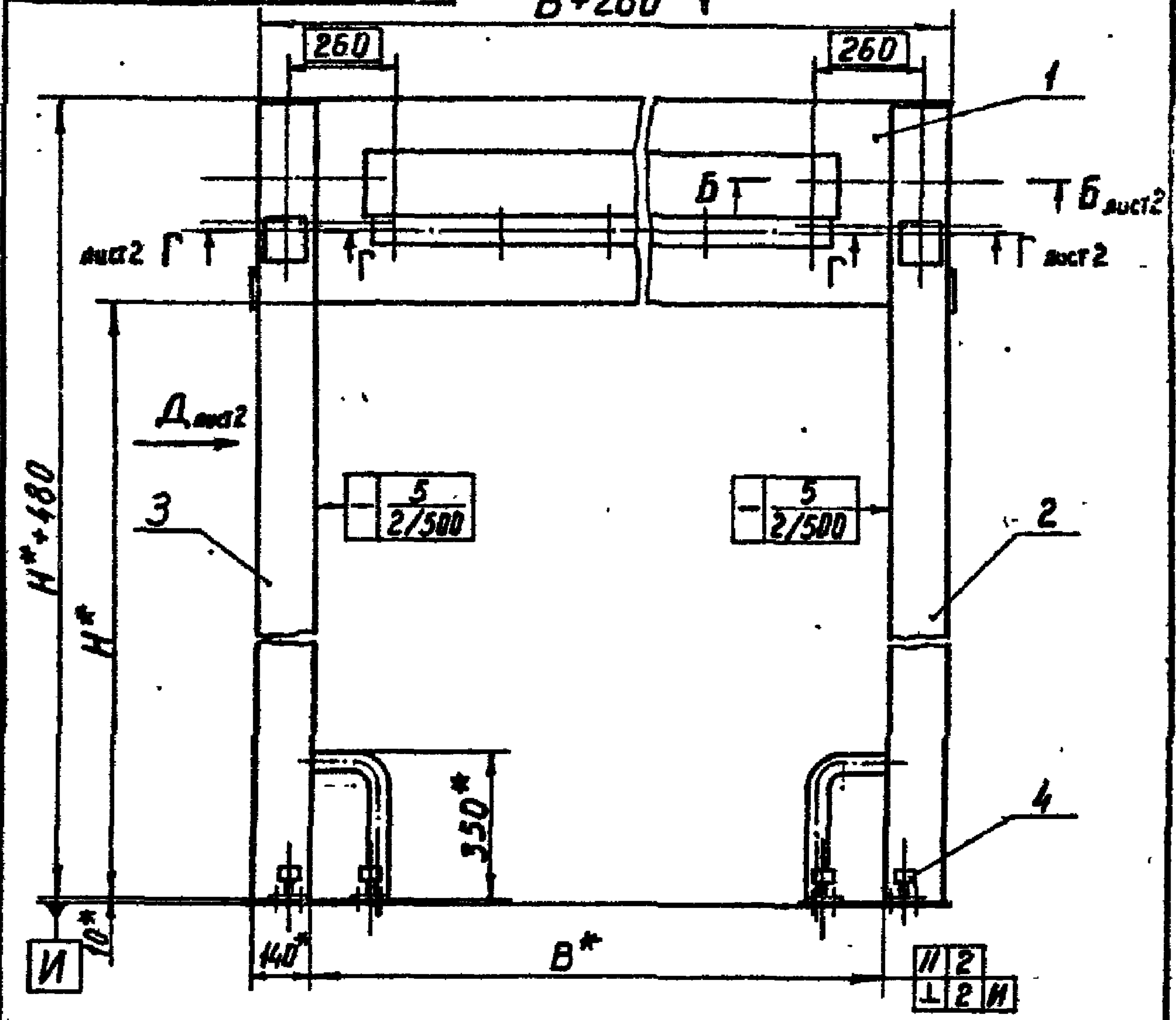
Лист
2

Формат II

-36-

I.435-18.2.1000 CB

B^*+280 ↓ А лист 2



Обозначение	Размеры мм					Масса кг.
	B^*	H^*	L^*	B^*+280	H^*+480	
I.435-18.2.1000	3600	3090	3900	3880	3570	410
-01	3600	3690	3900	4180	4170	434
-02	4200	4290	4500	4780	4770	488
-03	4900	5490	5200	5480	5970	569

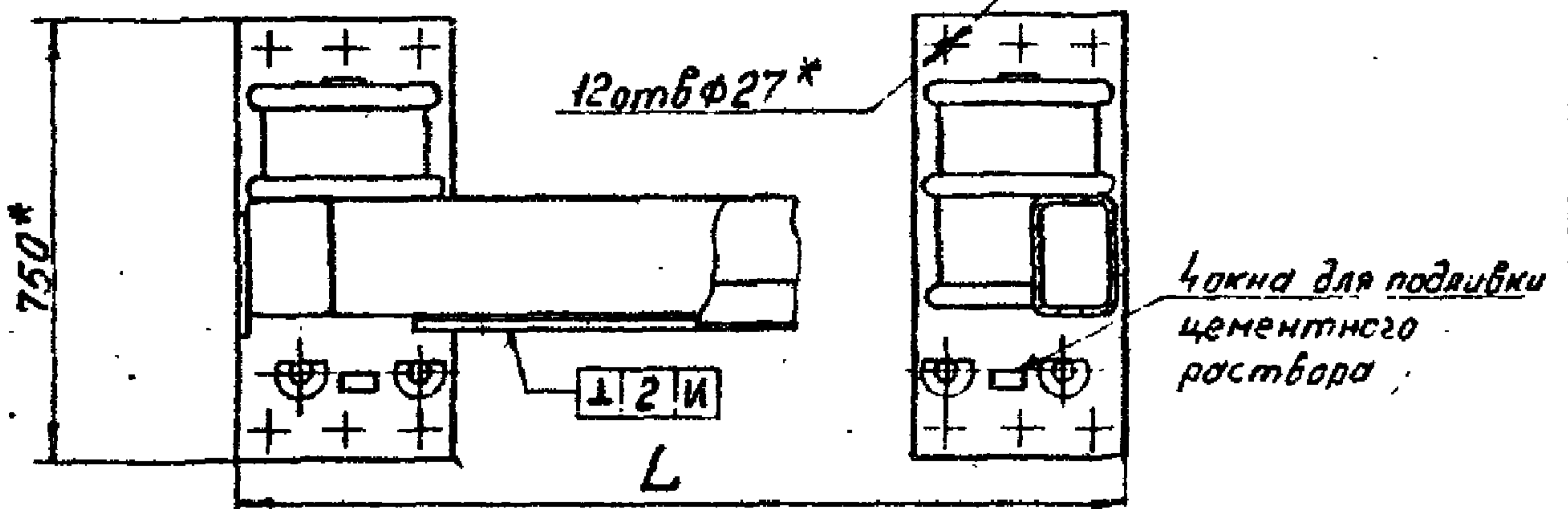
* Размеры для справок

I.435-18.2.1000 CB					Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	РАМА ВОРОТ Сборочный чертеж		
Разраб.	Луледани		<i>[Signature]</i>				
Пров.	Луцевич		<i>[Signature]</i>		См. табл.		
Т.контр.					Лист 1	Листов 2	
Рук. пр.	Полованов		<i>[Signature]</i>		ЦНИИПРОЗДАНИИ г. Москва		
Н.контр.	Луцевич		<i>[Signature]</i>	2015			
Утв.	Черепов		<i>[Signature]</i>				

13706-02 38 формат 11

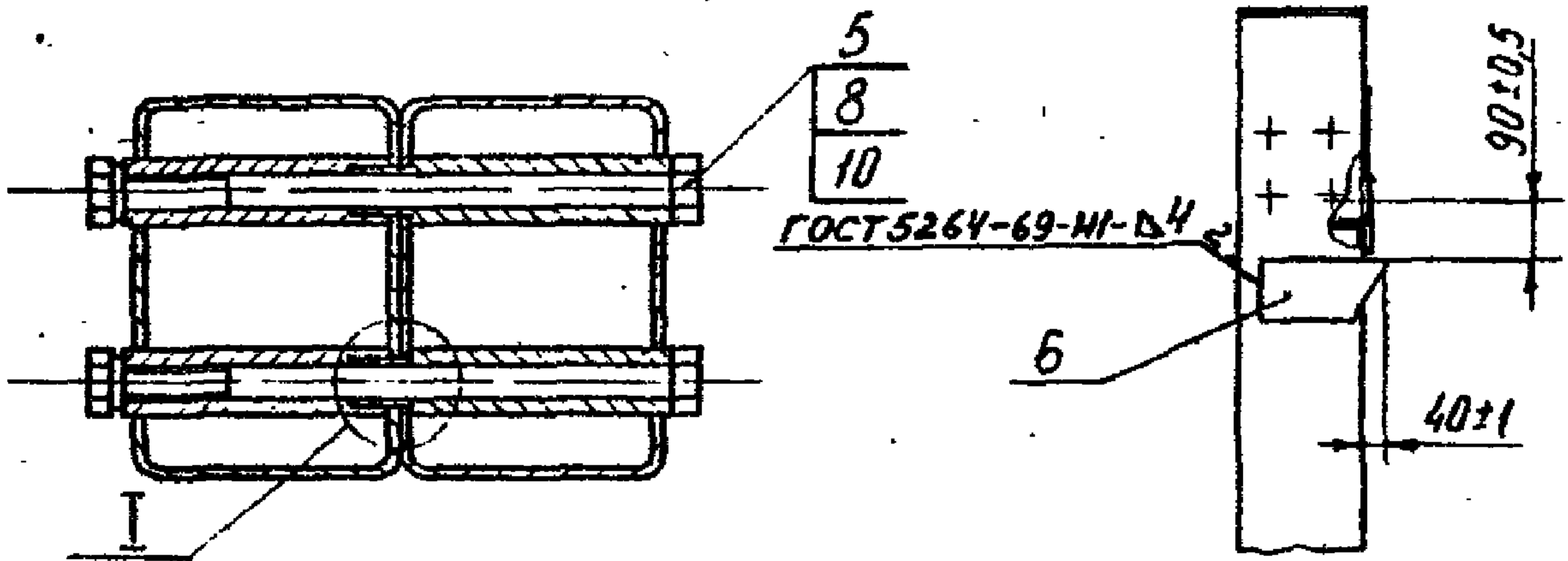
I.435-18.2.1000 СБ

Вид А лист 1



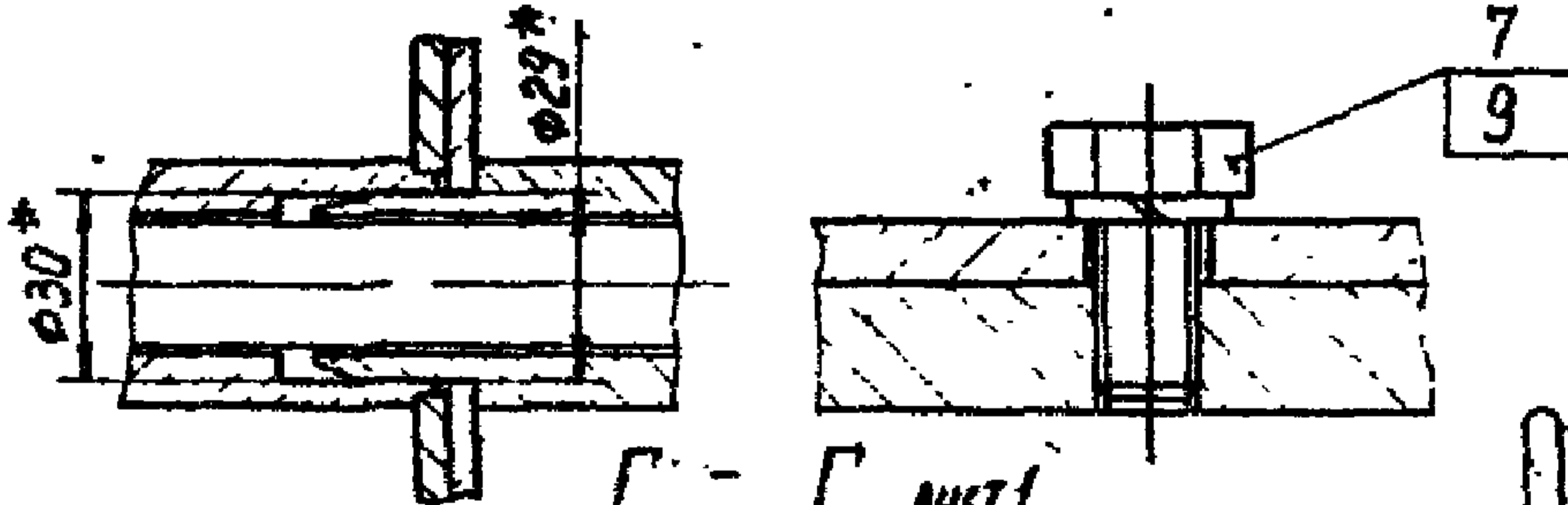
Б - Б лист 1
M1:5

Вид Д лист 1



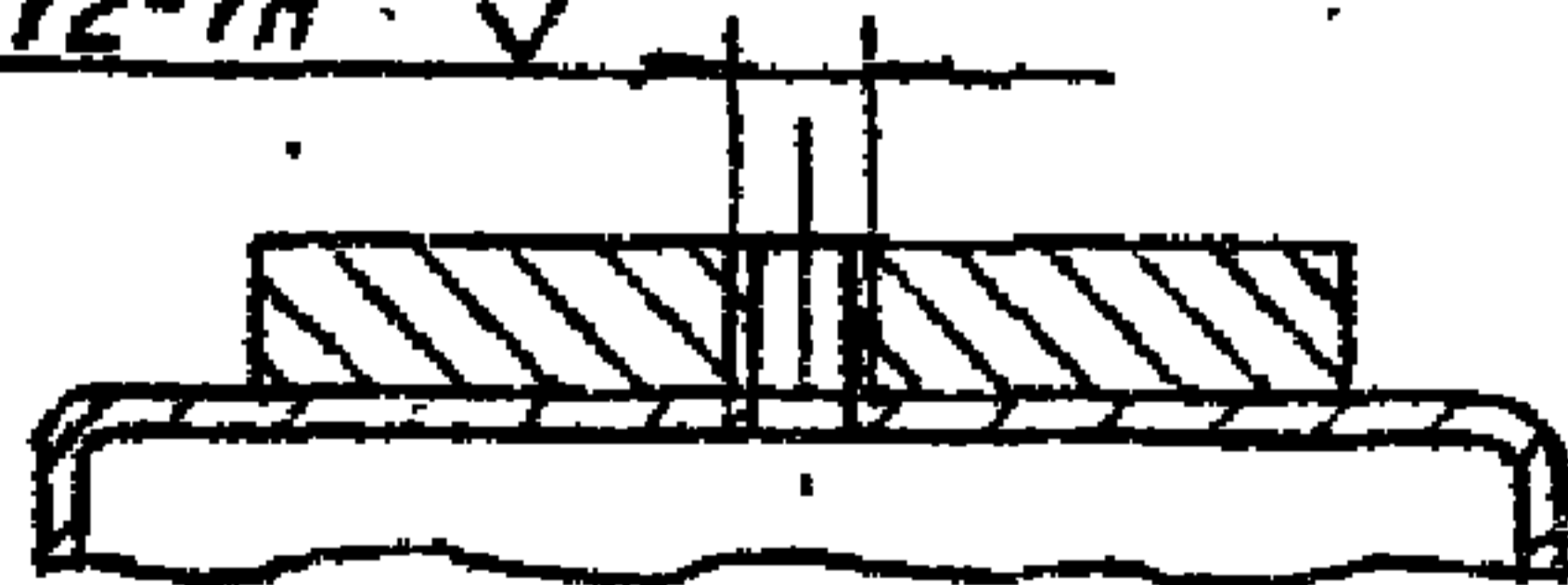
I - I
M1:2

E - E
M1:1



Г - Г лист 1
M1:2,5

20*6 М12-7Н R30
+ 0,5



I.435-18.2.1000 СБ

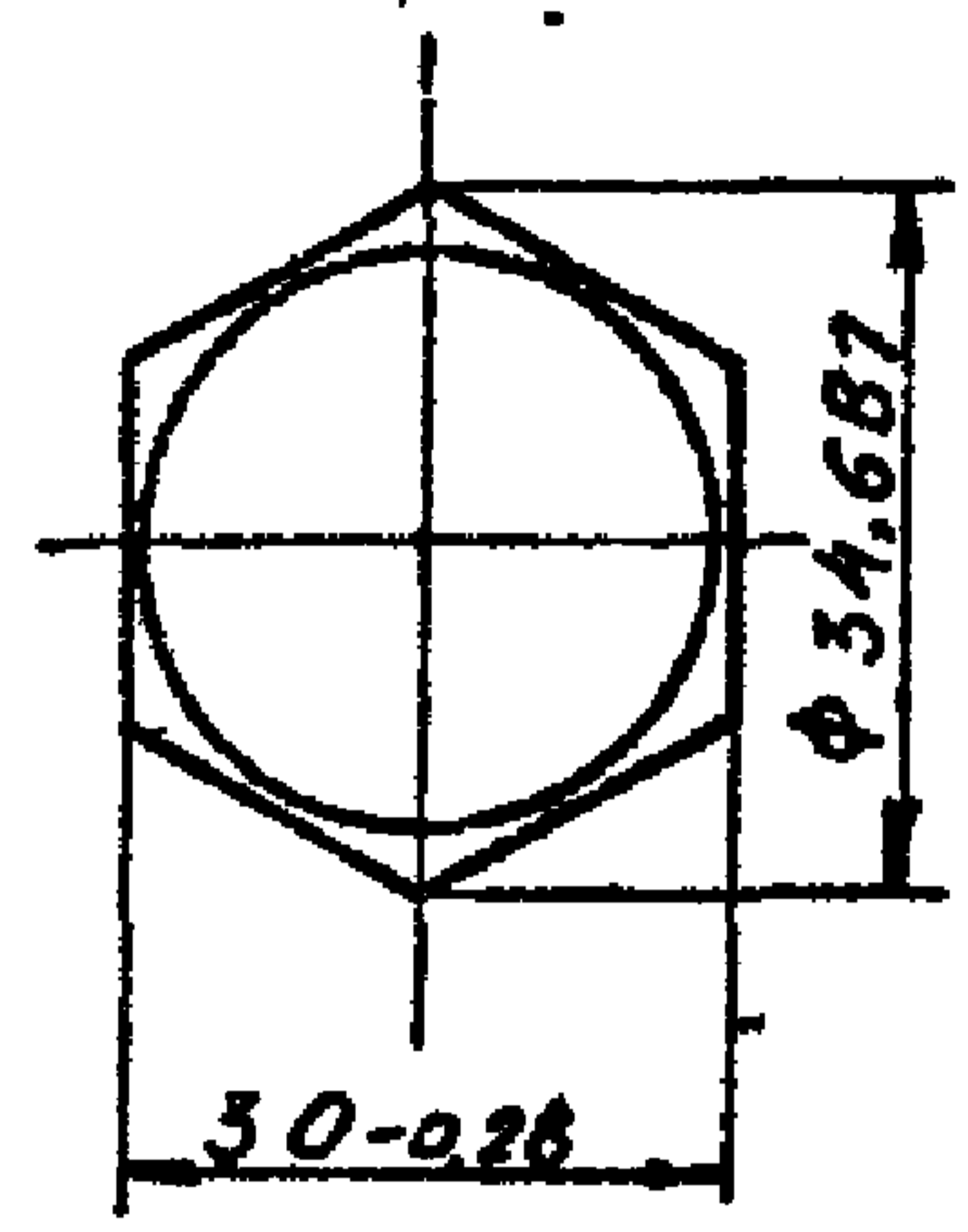
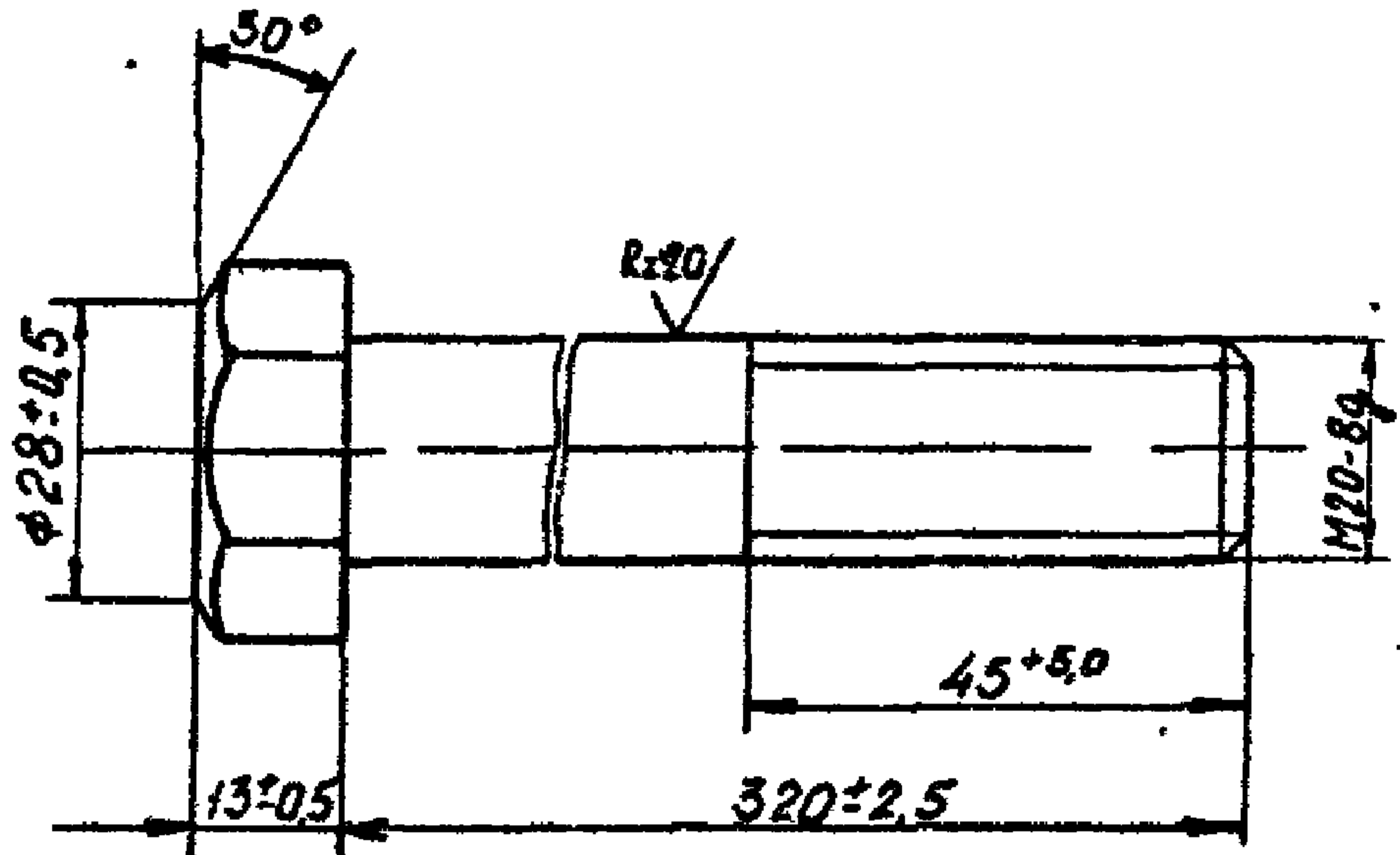
					Лит.	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Гуледани		<i>Селин</i>				
Пров.	Луцевич		<i>Винс</i>				
Т. контр.					Лист 2	Листов	
Инж. ГР	Голованов		<i>Винс</i>		ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
Инж. Востр.	Луцевич		<i>Селин</i>	22.10.78	Г. Москва		
Инж. Уго.	Черепов		<i>Винс</i>				

РАМА ВОРОТ

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

1.435-18.2/001

Rz80/
√(√)



1.435-18.2.1001

Болт

Лист	Масса	Масштаб
	0,83	1:1
Лист	Листов	I

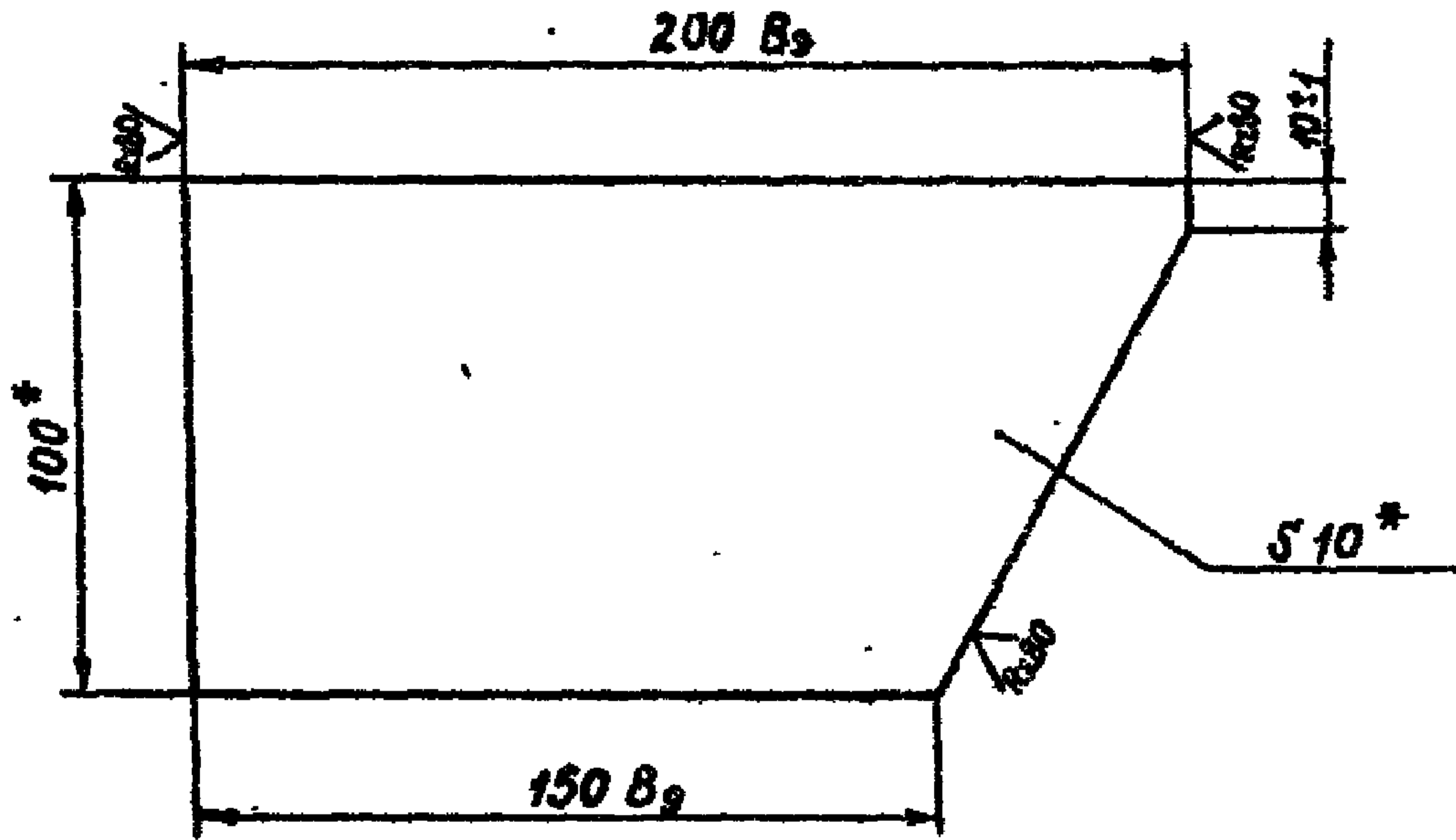
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Терлецкая	Терлецкая	
Пров.		Лычевич	Лычевич	
Т. контр.				
Рис. др.		Гиледани	Гиледани	
И контр.		Лычевич	Лычевич	
Утв.		Черепов	Черепов	

Сталь Ст 20 ГОСТ 1050-60

ДЕМИН-ИЗДАНИЯ
Г. МОСКВА

1.435-18.2.1002

✓(✓)



* Размеры для справок

					1.435-18.2.1002			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	КОСЫНКА	Лит.	Масса	Масш.
Разраб	ГОЛОВАНОВ		<i>[Signature]</i>	15.11.73			1,4	1:2
Пров.	ЛУЦЕВИЧ		<i>[Signature]</i>					
Т.контр						Лист	Листов 1	
Сук. Гр.	ГОЛОВАНОВ		<i>[Signature]</i>	15.11.73		Полоса <u>ГОСТ 10013-57</u> Ст. 3 ГОСТ 535-58		
Ч.контр	ЛУЦЕВИЧ		<i>[Signature]</i>		ЦНИИПРОМЗАНИИ г. Москва			
Уго	ТЕРЕЩОВ		<i>[Signature]</i>					

Формат	Зона	Пос	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. I.435-18.2.1100-										Примечание		
					-	01	02										
				ДОКУМЕНТАЦИЯ													
II			I.435-18.2.1100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X										
				ДЕТАЛИ													
II		I	I.435-18.2.1101	Труба	2												
			-01	Труба		2											
			-02	Труба			2										
		2	I.435-18.2.1101-03	Труба	2	2	2										
II		3	I.435-18.2.1102	Втулка	8	8	8										
II		4	I.435-18.2.1103	Угольник	1												
			-01	УГОЛЬНИК		1											
			-02	УГОЛЬНИК			1										
					УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ												

13706.02 42

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб. Гуледани	<i>Гу</i>	
		Проз. Луцевич	<i>Лу</i>	
		Рук.бр. Гуледани	<i>Гу</i>	
		Н.конт. Луцевич	<i>Лу</i>	
		Утв. Черепов	<i>Чер</i>	

I.435-18.2.1100

РИГЕЛЬ

Литер	Лист	Листов
	I	2
ЦНИИПРОМЗДАНИЯ		
Г. Москва		
Формат: А1		

ПОСЛ. ПОПРАВКА	ПОСЛ. ПОПРАВКА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. I.435-18.2.1100-										Примечание		
					-	01	02										
		5	I.435-18.2.1104	Стенка	I												
			-01	Стенка		I											
			-02	Стенка			I										
		6	I.435-18.2.1105	Планка L=70, I	2	2	2										0,066кг
				Лента Ст. Зап-ВН-Ш-3-0-3x40													
				ГОСТ 503-71													

Изд.	Лист	№ докум.	Попп.	Дата

I.435-18.2.1100

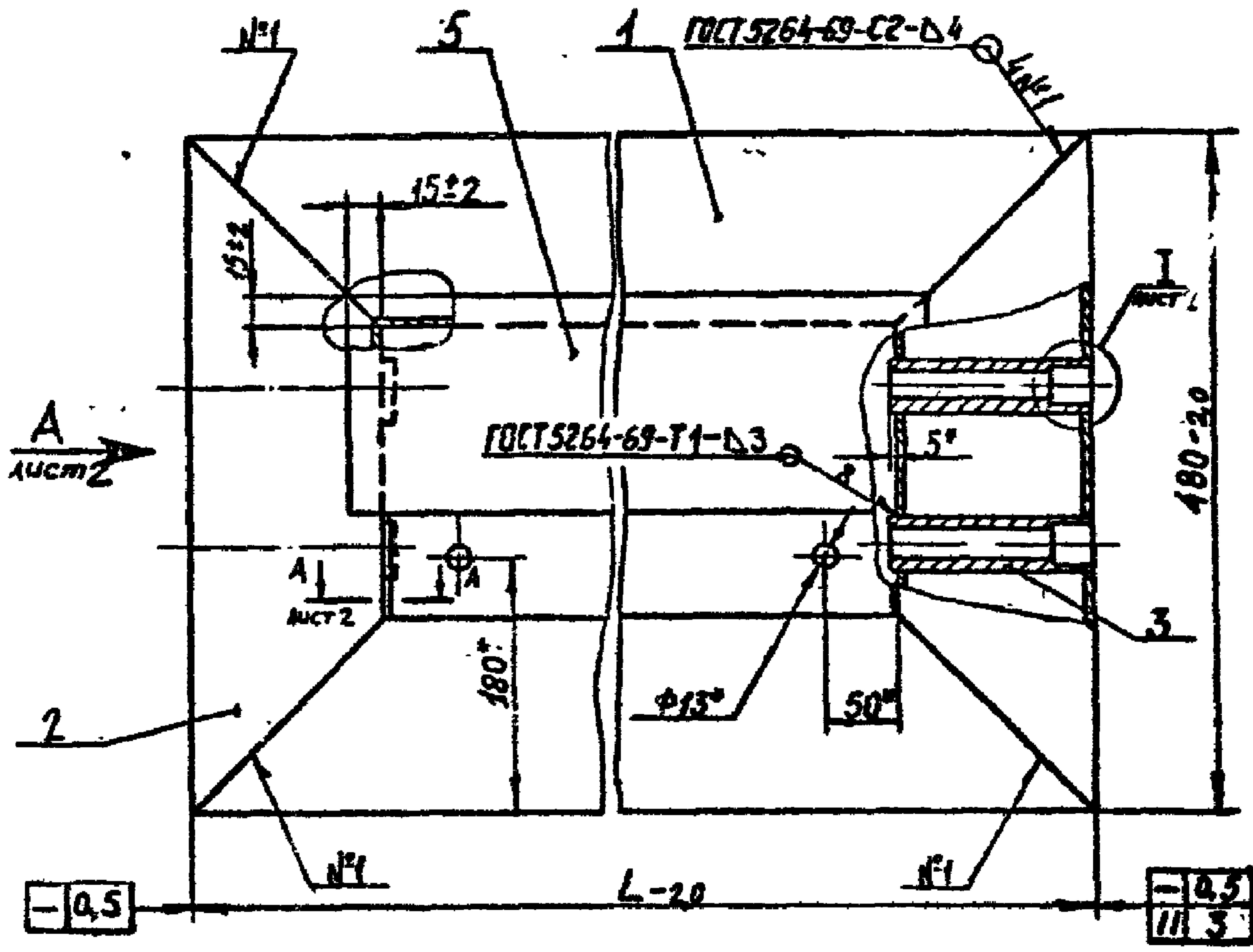
Лист
2

Формат 11

20.9015

-42-

I.435-18.2.1100 СБ



Обозначения	L мм	Масса, кг
I.435-18.2.1100	3600	180
-01	4200	208
-02	4900	241

* Размеры для справок.
Сварка ручная электродуговая

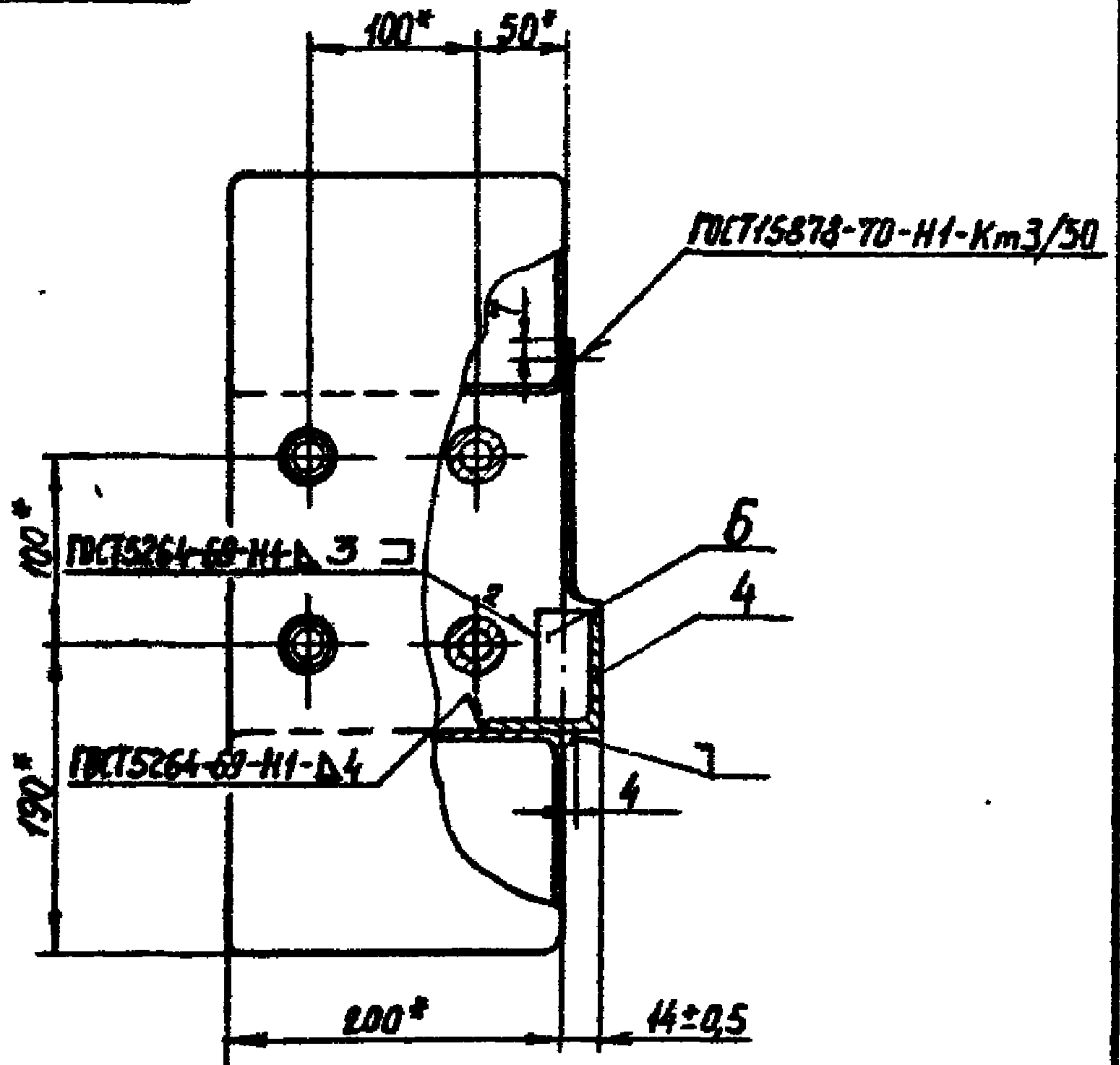
Изм. № подл. Подл. и дата Изм. № подл. Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата
Разраб.		Торлеппа		
Пров.		Луцевич		
Г. контр.				
Рук. об.		Гуждаган		
Н. контр.		Луцевич		
Утв.		Черепанов		

I.435-18.2.1100 СБ		
Лист	Масса	Масштаб
	см. табл.	
Лист 1	Листов 2	
ДИВИЗИОН		
Г. ГОСХБЗ		

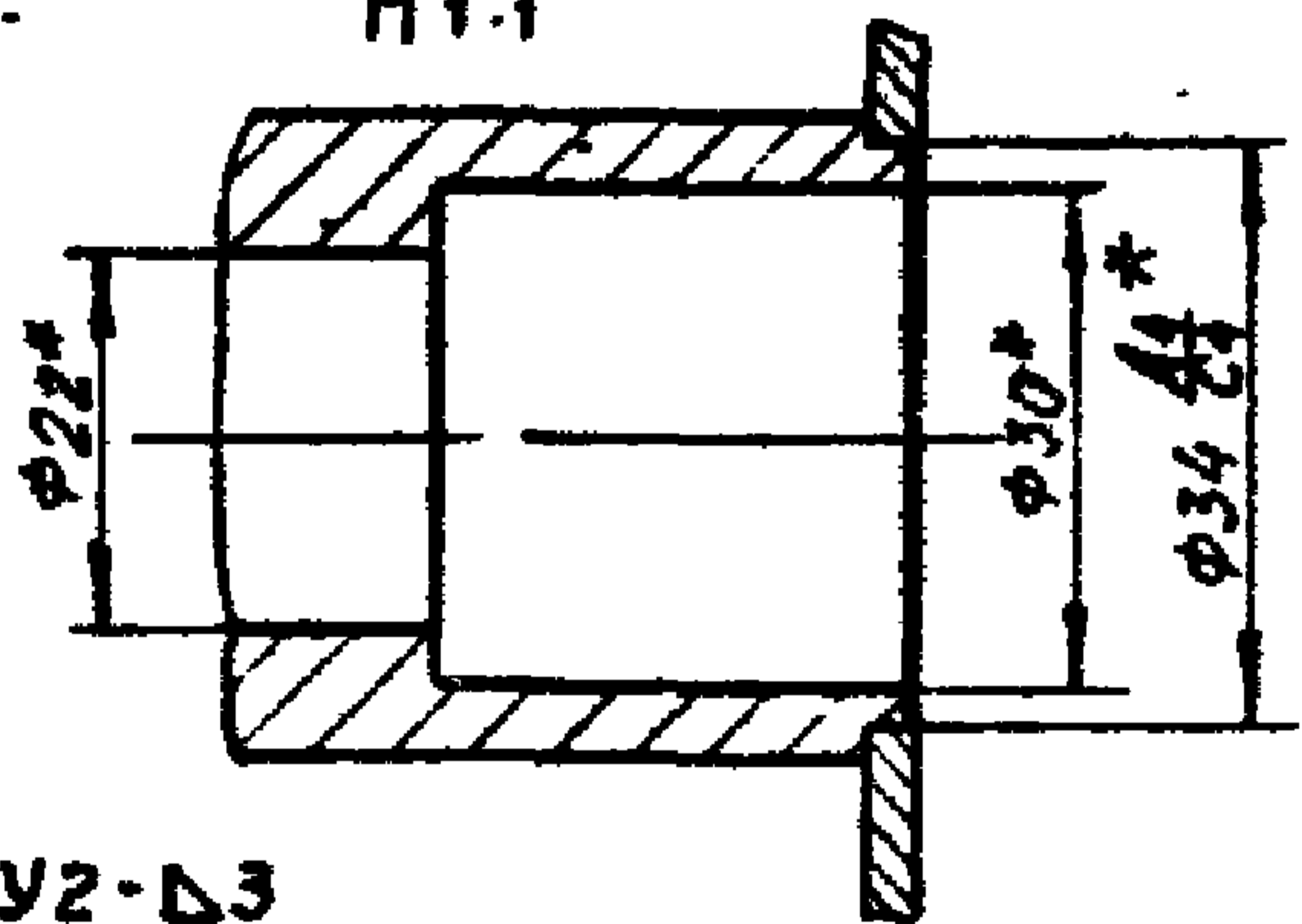
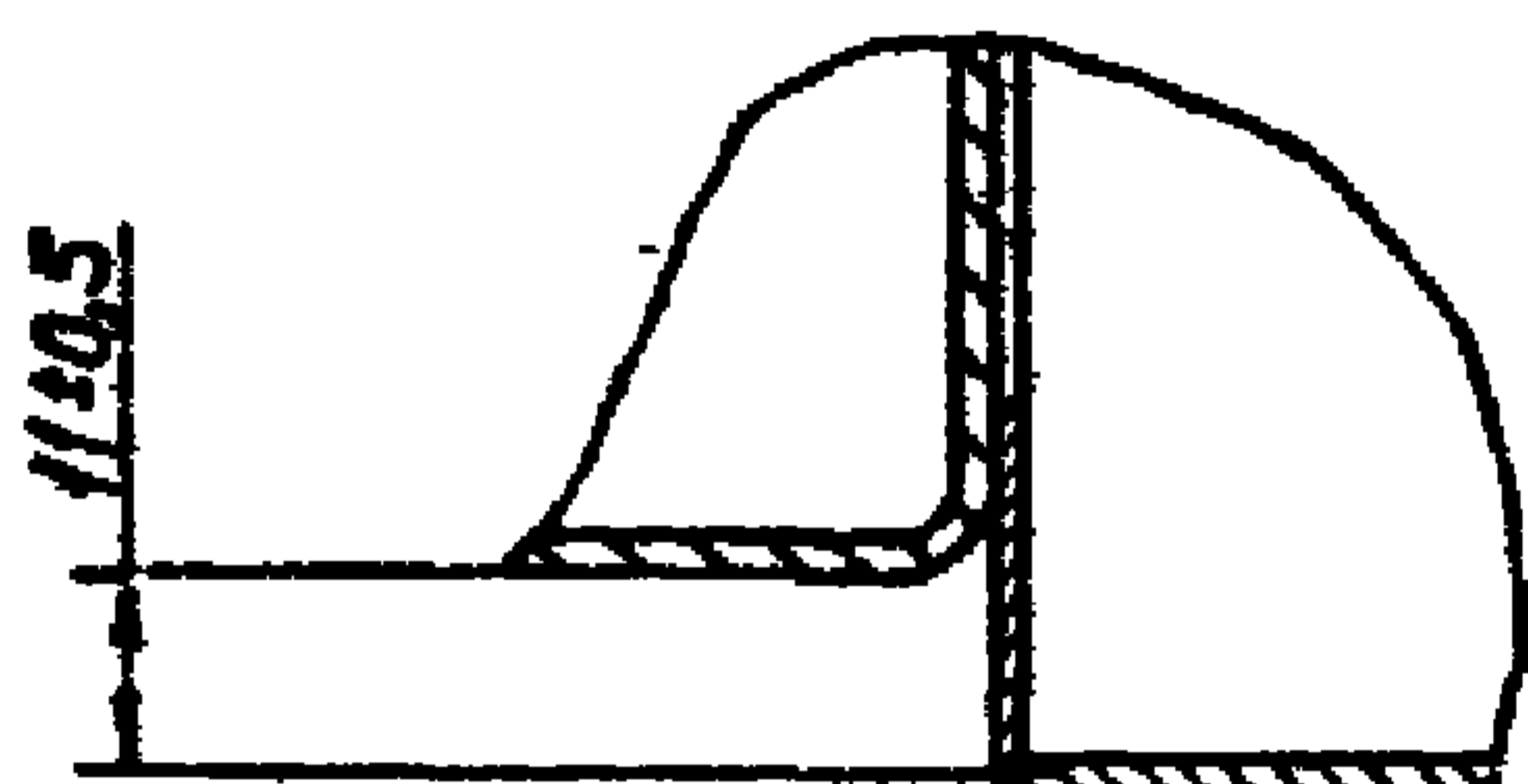
И.435-ИВ.2.П100 СБ

Вид А лист 1



A-A лист 1
M 1:2

I лист 1
M 1:1



ГОСТ 5264-69-У2-Д3

7

И.435-ИВ.2.П100 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Мессе	Масштаб
Разр.		Терлепкая	<i>Терлепкая</i>			-	-
Пров.		Бупевик	<i>Бупевик</i>				
Т. контр.					Лист 2	Листов	
Рук. др.		Булослан	<i>Булослан</i>		ЦНИИПРОМЗАНИИ		
Н. контр.		Бупевик	<i>Бупевик</i>	30.07.78	Г. Москва		
Утв.		Черепов	<i>Черепов</i>				

РАГЫЛЬ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

I.435-18.2.1101

✓(✓)

Рис. I

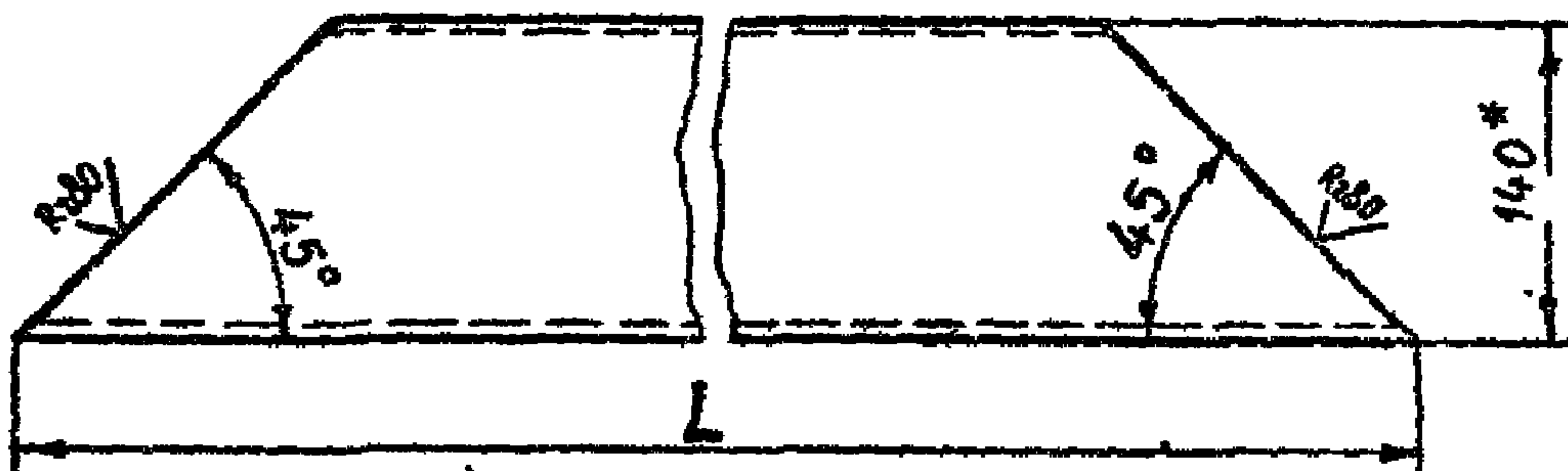
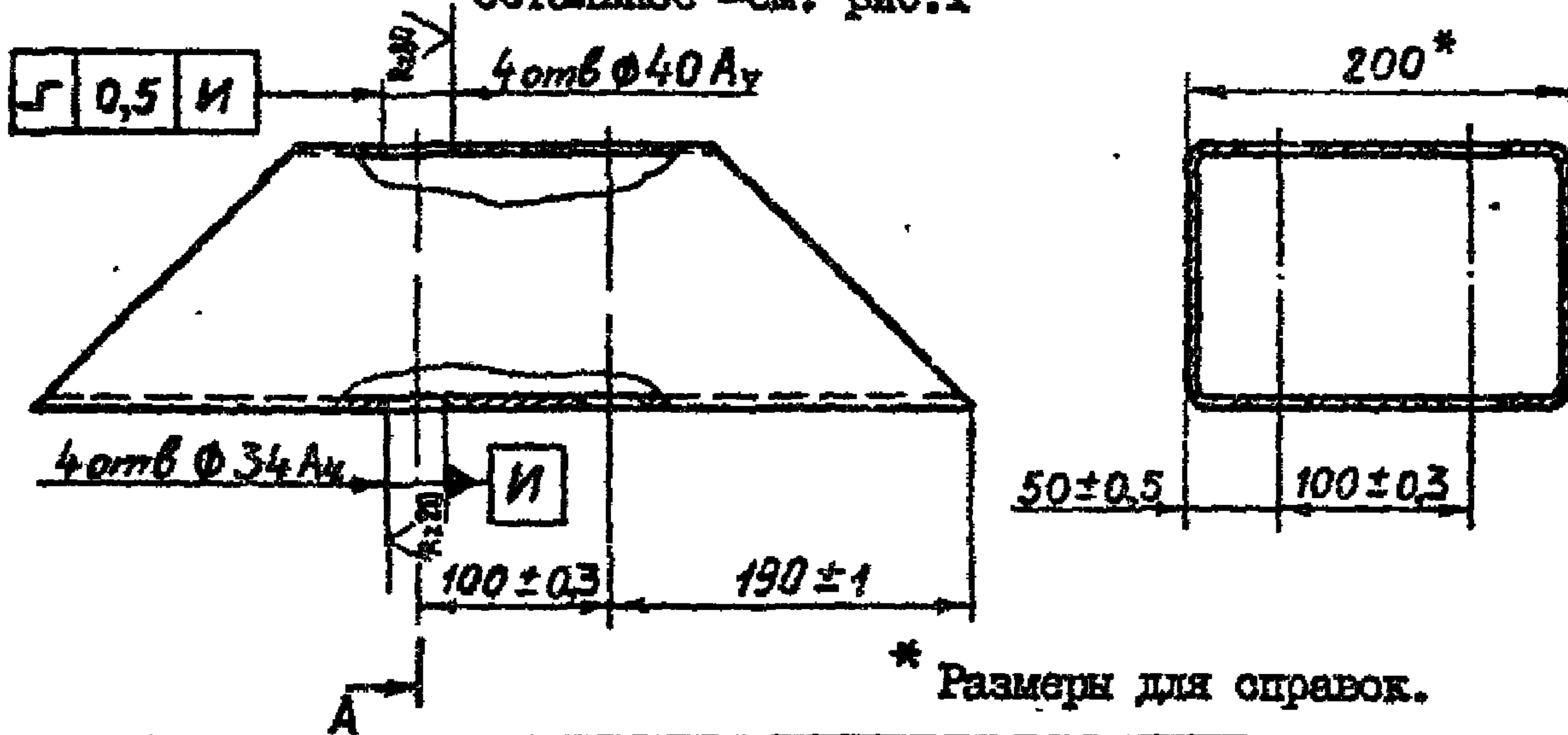


Рис. 2

Остальное - см. рис. I

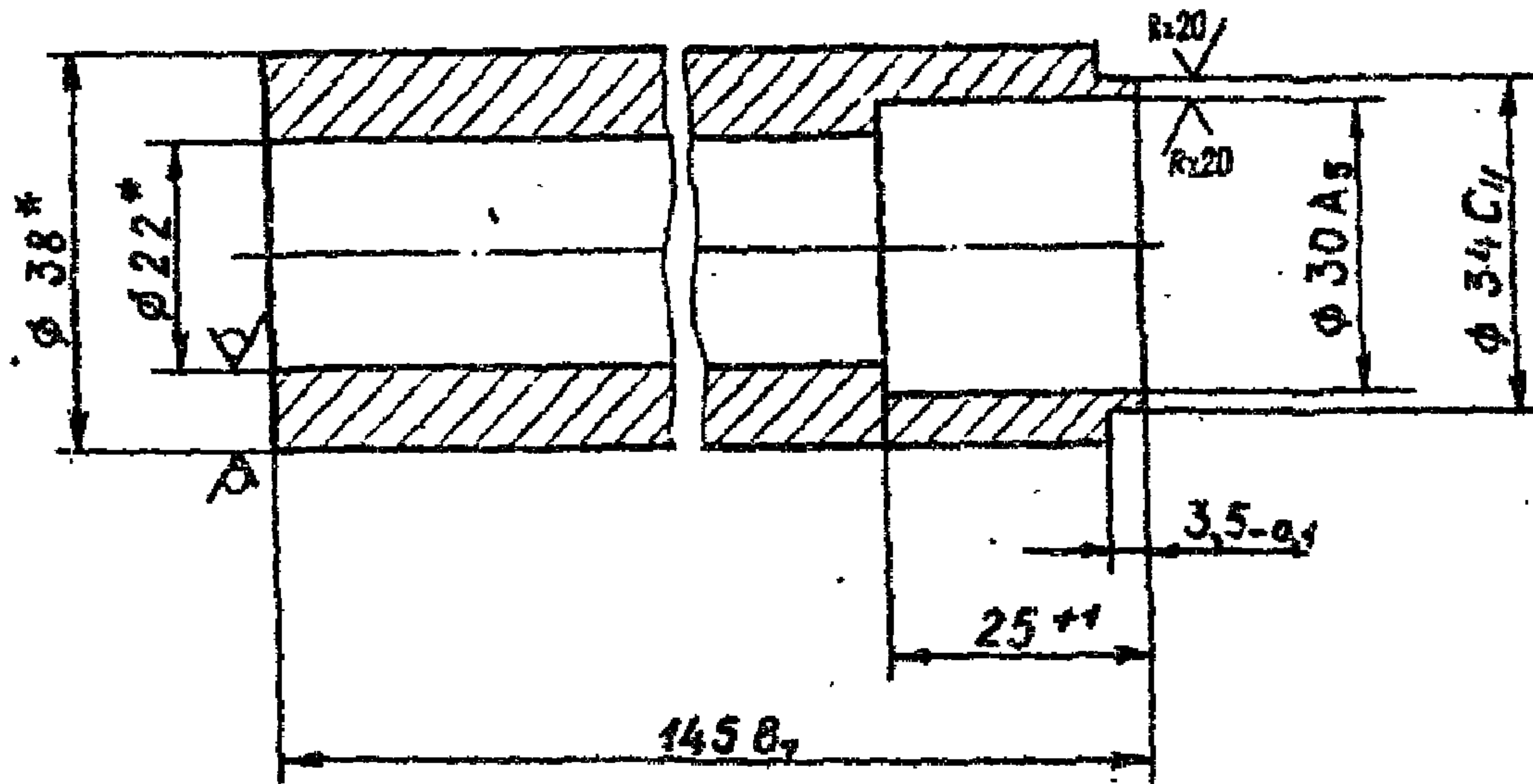


Обозначение	Рис.	L, мм.	Масса, кг
I.435-18.2.1101	1	3600 -2,5	70,0
-01		4200 -2,5	82,3
-02		4900 -3,0	96,5
-03	2	480 -1,0	6,6

I.435-18.2.1101					Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т Р У Б А	Ст. табл.	Лист	Листов 1
Разраб	ГОЛОВАНОВ	25.07.75						
Пров.	ЛУЦЕВИЧ				ЦЕНТПРОМЗДАНИЙ Г. МОСКВА			
Т. центр								
Рук. гр.	ГОЛОВАНОВ	25.07.75		Профиль прямоугольный				
Н. контр.	ЛУЦЕВИЧ			200x140x4 ГОСТ 12336-56				
Утв.	ЧЕРЕПОВ			Ст. 3 вн ГОСТ 11471-65				

I.435-18.2.1102

R_z 40



* Размеры для справок

I.435-18.2.1102

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Голованов		25.7.73
Прод.		Луцевич		30.10.74
Т. контр.				
Рук. гр.		Голованов		25.7.73
Н. контр.		Луцевич		30.10.74
Утв.		Черепов		

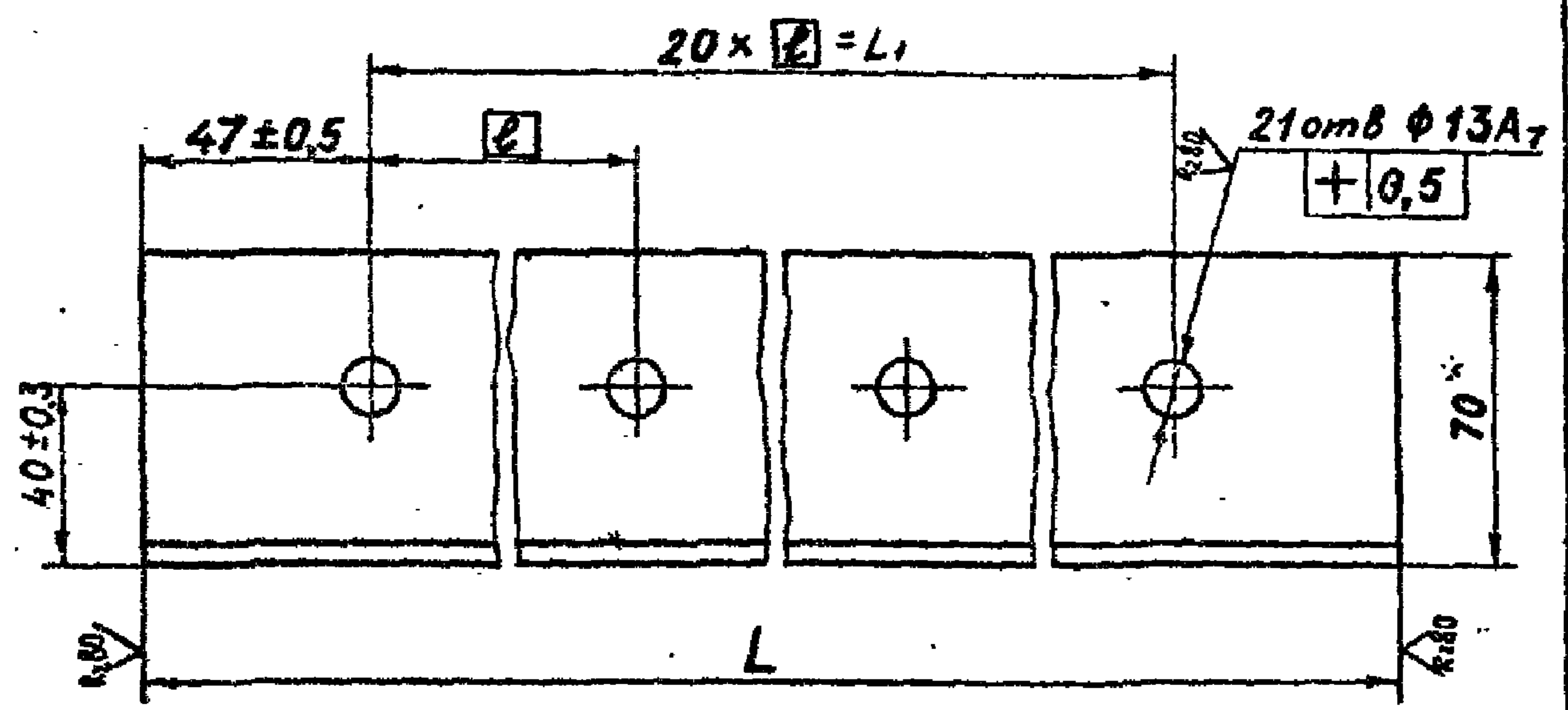
В Т У Л К А

Труба 38*8 ГОСТ 8734-58
 В 45 ГОСТ 8733-66

Лит.	Масса	Маши
	0,79	1:1
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Г. МОСКВА		

I.435-18.2.1103

✓(✓)



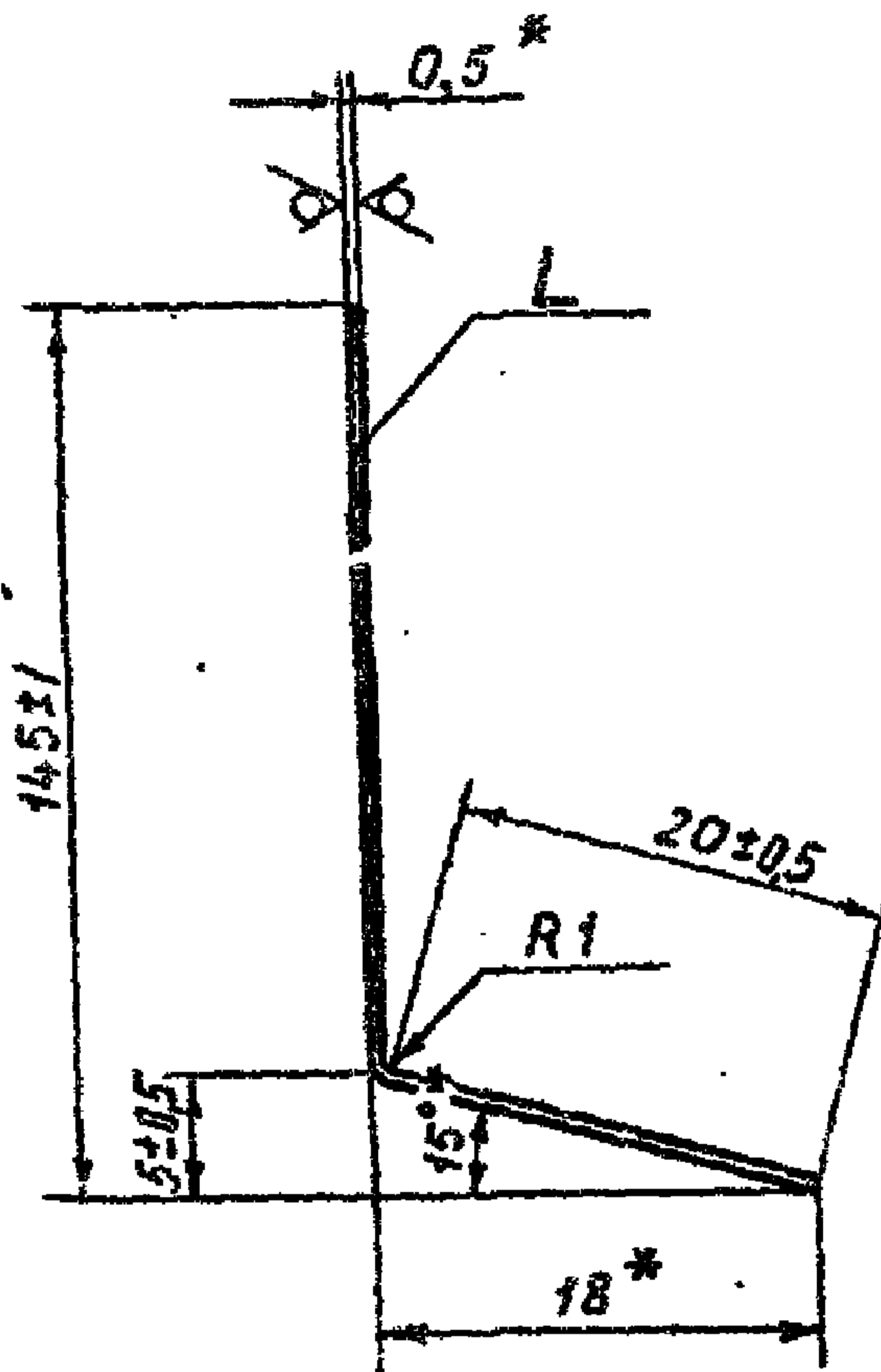
Обозначение	Размеры, мм.			Масса, кг
	L	l	L ₁	
I.435-18.2.1103	3314-2,5	161	3220	17,7
-01	3914-2,5	191	3820	20,9
-02	4614-3,0	226	4520	24,7

* Размеры для справок

I.435-18.2.1103					Лист	Масса	Масса
УГОЛЬНИК						Ст.	
					табл.		
Изм.	Лист	№ докум.	Колл.	Дата	Лист		
Разраб.	ГОЛОВАНОВ				Листов 1		
Пров.	ЛУЦЕНЧУ						
Т. контр.							
Рук. гр.	ГОЛОВАНОВ				ЦЕНТРОПРОИЗДАНИЙ Г. МОСКВА		
Н. контр.	ЛУЦЕНЧУ						
Утв.	КОЗЛОВ						
					ГОЛОК Б-70x70x5 ГОСТ 6509-72		
					Ст. 3сп ГОСТ 535-53		
					13706-02 48		

И.435-18.2.1104

R:80
✓(✓)



Обозначение	L, мм.	Масса, кг
И.435-18.2.1104	3350-γ	2,1
-01	3950-γ	2,5
-02	4650-γ	3,0

* Размеры для справок.

И.435-18.2.1104								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	С т е н к а	Лист	Масса	Масш
Разраб.	Голованов	25.11.73				См. табл.		
Проз.	Луцевич				Лист	Листов	I	
Т. контр.					Лента Ст Эки-ВМ-Ш-3-0-0,5x160 ГОСТ 503-71	ЦНИПРОМЗДАНИЙ Г. Москва		
Руц. бр.	Голованов	25.11.73						
И. контр.	Луцевич							
Угд.	Черепов							

Имя, № подл.	Подп. в кате	Возм. нив. №	Имя № дубл.	Подп. в кате
--------------	--------------	--------------	-------------	--------------

формат	зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испод. I.435-18.2.1200-								Примечания	
					-	01	02	03	04	05	06	07		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ										
II			I.435-18.2.1200 СБ	Сборочный чертеж	1	1	1	1	1	1	1	1		
				ДЕТАЛИ										
II	I		I.435-18.2.1201	Основание	1	1	1	1	1	1	1	1		
II	2		I.435-18.2.1202	Труба	1	1								
			-01	Труба			1	1						
			-02	Труба					1	1				
			-03	Труба							1	1		
II	3		I.435-18.2.1203	Втулка	4	4	4	4	4	4	4	4		
II	4		I.435-18.2.1204	Башпер	2	2	2	2	2	2	2	2		
II	5		I.435-18.2.1204-01	Башпер	1	1	1	1	1	1	1	1		
				Условие наименование										

55 20-90/3

					I.435-18.2.1200		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Гуледани		<i>Гуледани</i>		Листер	Лист	Листов
Пров.	Луцевич		<i>Луцевич</i>		1	1	2
Рук.бр.	Голованов		<i>Голованов</i>		СТОЙКА		
Н.конт.	Луцевич		<i>Луцевич</i>	30/07	ДНИПРОЗДАНИЕ		
Утв.	Черешов		<i>Черешов</i>		г. МОЗЗЛА		

Формат 1)

Код	Знак	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код. на испол. I.435-I8.2.I200-								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		
II		6	I.435-I8.2.I205	Кожух	I	I	I	I	I	I	I	I		
II		7	I.435-I8.2.I205-01	Кожух	I	I	I	I	I	I	I	I		
БЧ		8	I.435-I8.2.I206	Заглушка 134x194 Лист 4 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69	I	I	I	I	I	I	I	I		0,82кг
БЧ		9	I.435-I8.2.I207	Пластина L = 100 мм Полоса 14x100 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	I	I	I	I	I	I	I	I		1,1кг

18 20-2451

Изд.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

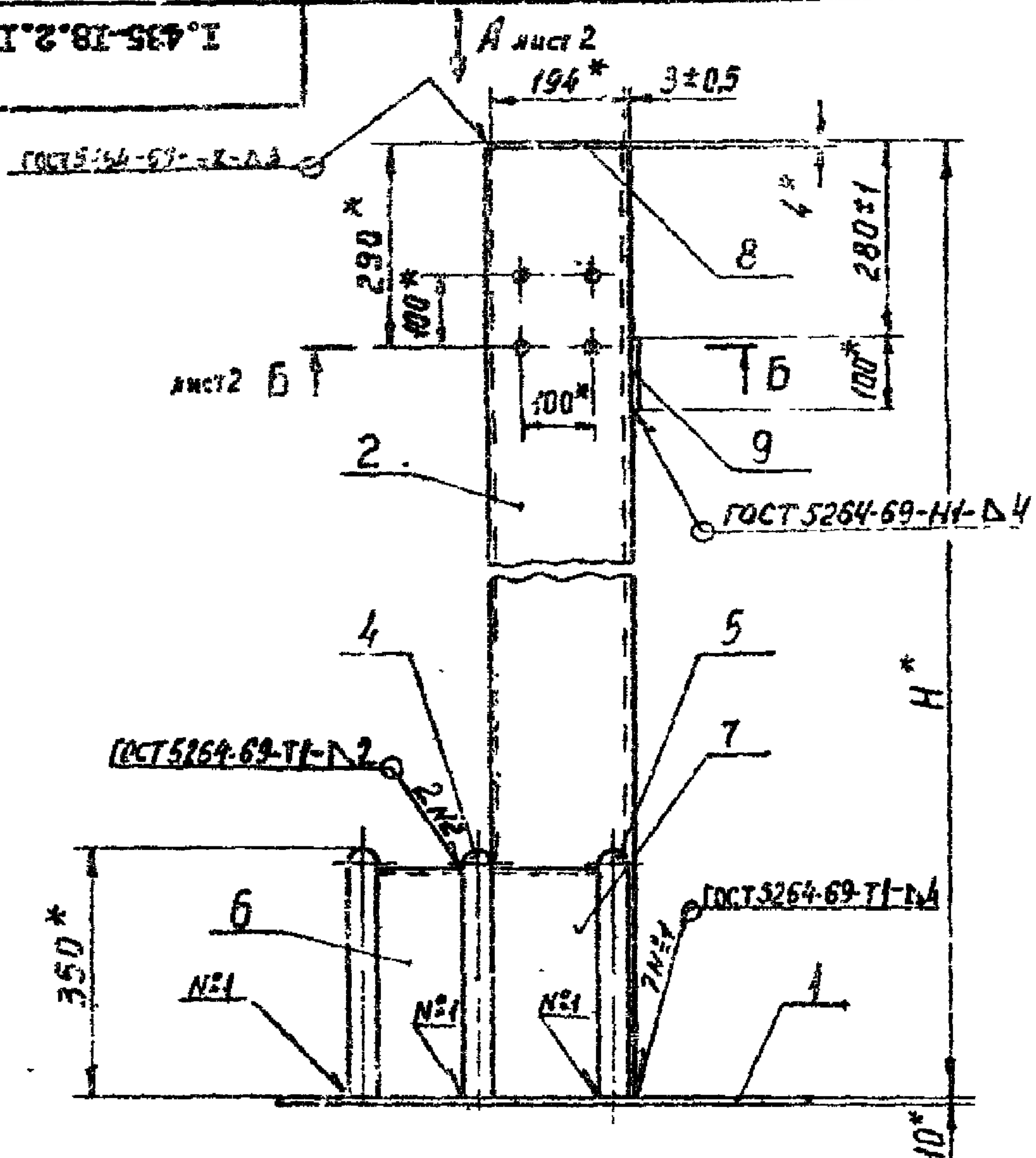
I.435-I8.2.I200

Лист
2

Формат И.

-50-

I.435-18.2.1200 СБ



Обозначение	Изображение	Н мм	Масса кг.
I.435-18.2.1200	Изображено	3570	106
-01	Зеркальное отражение		
-02	Изображено	4170	120
-03	Зеркальное отражение		
-04	Изображено	4770	133
-05	Зеркальное отражение		
-06	Изображено	5970	157
-07	Зеркальное отражение		

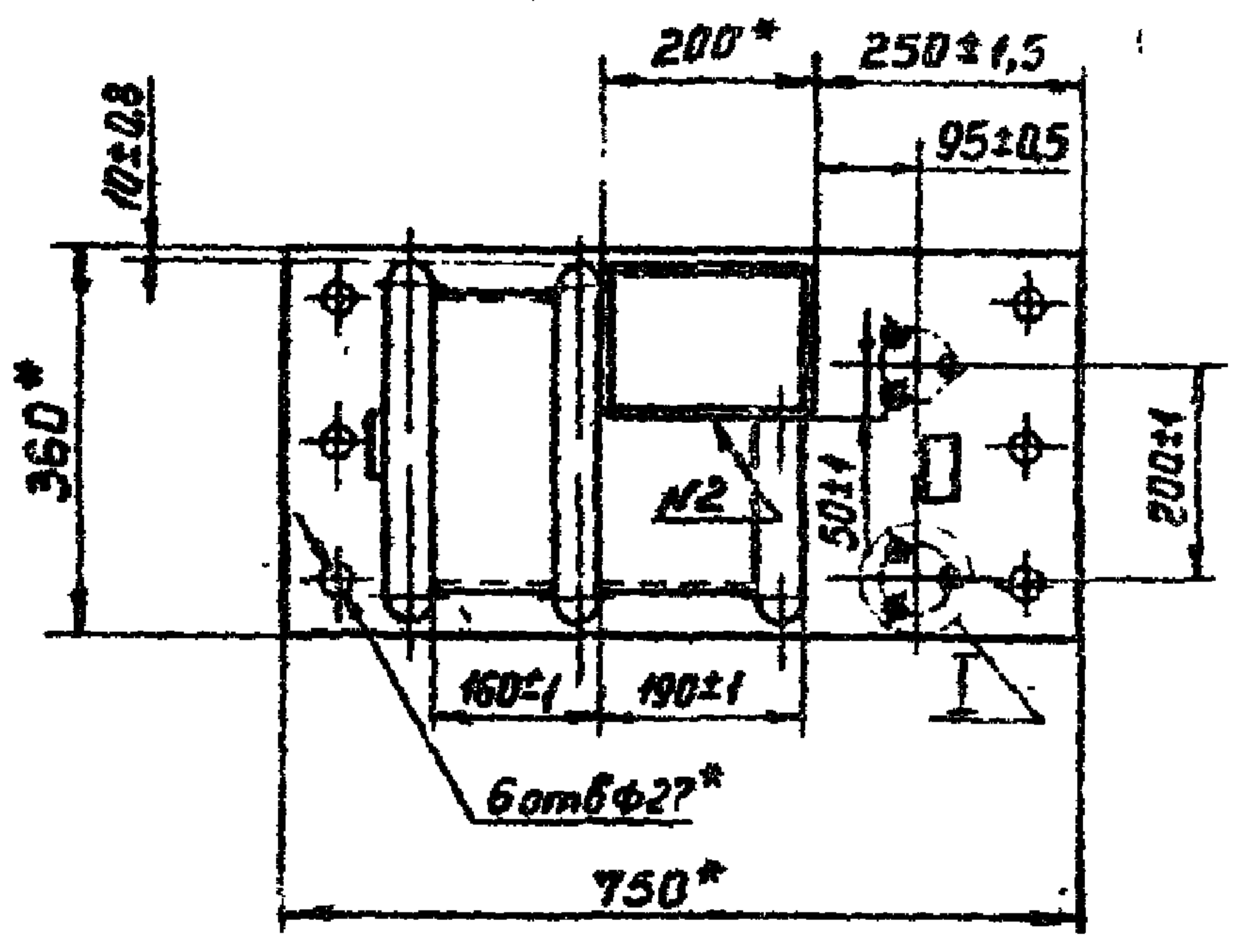
* Размеры для справок

Изм. №, дата, Подп. и дата, Разраб., Пров., Т. контр., Рук. гр., Н. контр., Угв.

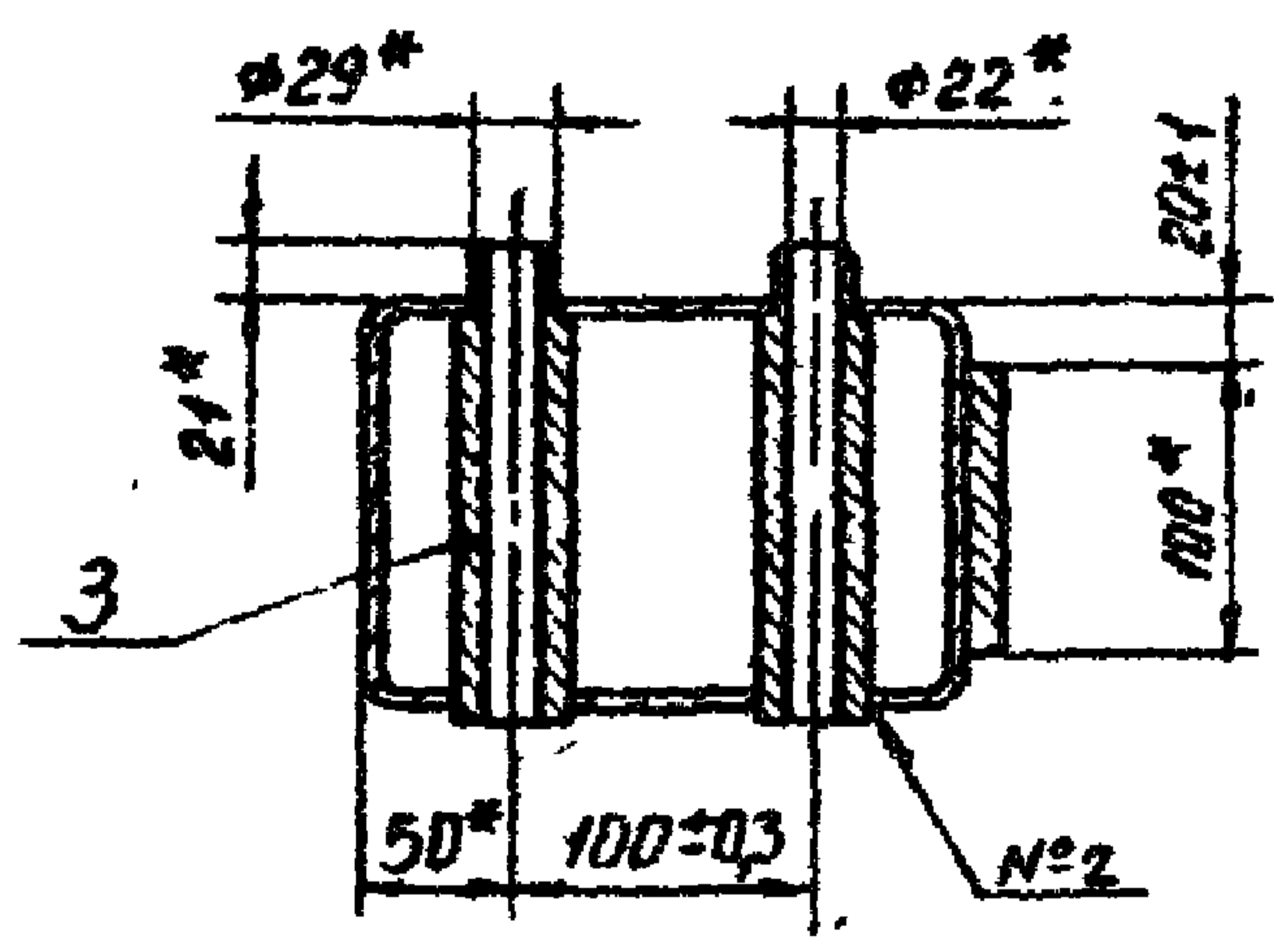
I.435-18.2.1200 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гуделани		<i>Гуделани</i>	
Пров.	Луцевич		<i>Луцевич</i>	
Т. контр.				
Рук. гр.	Головачов		<i>Головачов</i>	
Н. контр.	Луцевич		<i>Луцевич</i>	
Угв.	Черепов		<i>Черепов</i>	
СТОЛКА				
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
		Лист	Масса	Масштаб
			см.	
		табл.		
		Лист 1	Листов 2	
ПЕЧИПРОМЗАДАНИИ				
г. ВОСКРЕСЕНСКОЕ				

1.435-13.2.1200 СБ

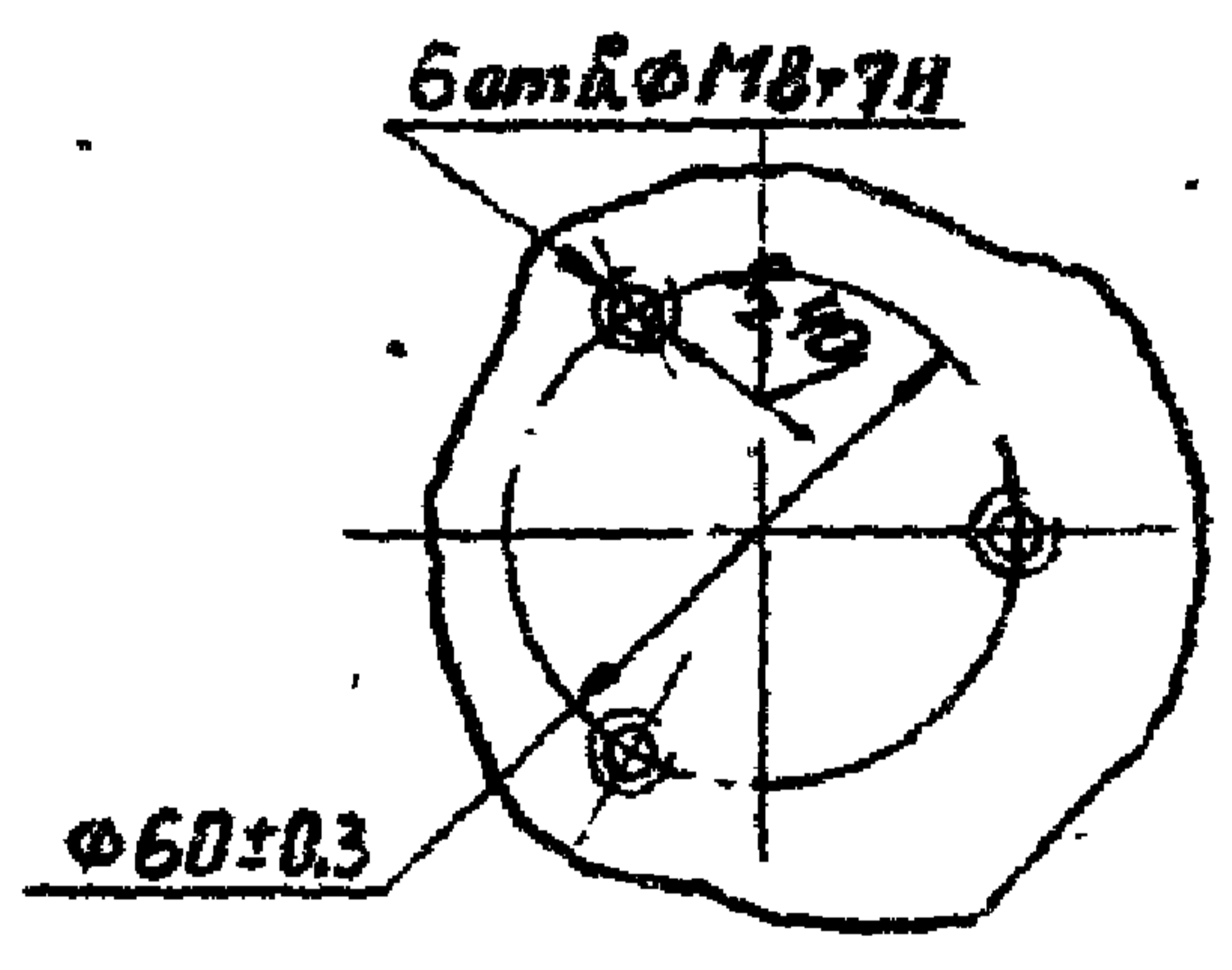
Вид А лист 1



Б-Б
М1:5



I
М1:2



1.435-13.2.1200 СБ

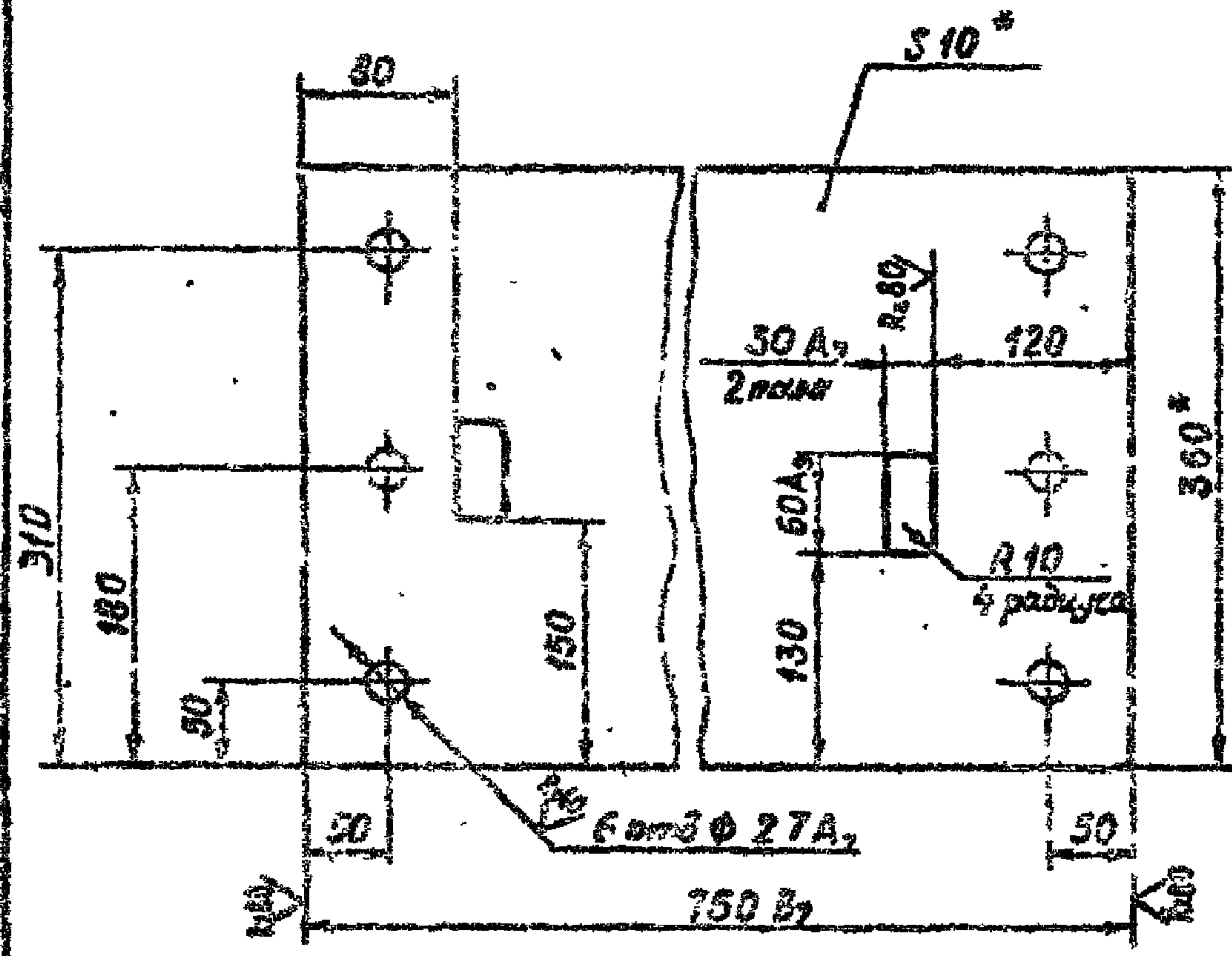
Изм.	Лист	№ докум.	Посл.	Дата
Разреш.	Голованю			
Проект.	Дудевич			
Т. контр.				
Рук. гр.	Голованю			
Н. лист.	Дудевич			
Утв.	Черепов			

СТОЙКА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист	Масса	Масштаб
Лист 2	-	-
ИНЖПРОЕЗДАНИЕ		
Г. МОСКИ		

ГОСТ 18.2.1201

✓



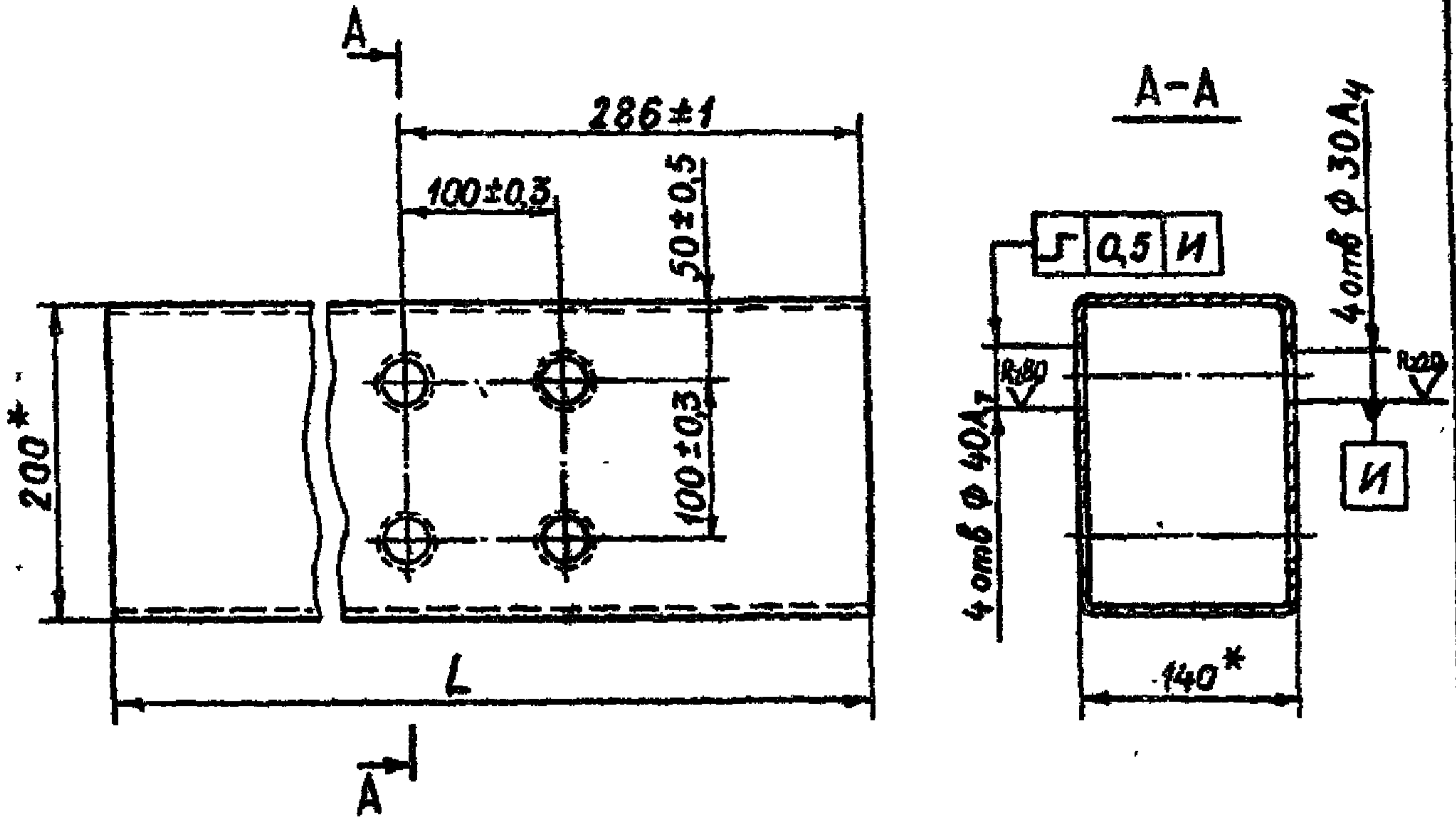
1. * Размеры для справок.

2. Показанные предельные отклонения размеров - по М7

					1.435-18.2.1201			
Имя	Лист	№ докум.	Подг	Дата	ОСНОВАНИЕ	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	ГОЛОВАНОВ						18,0	1:5
Проект.	ЛУЦЕНКО					Лист	Листов 1	
Т. контр.						УНИПРОИЗДАНИЯ Г. МОСКВА		
Рук. гр.	ГОЛОВАНОВ							
Н. контр.	ЛУЦЕНКО				Полоса Б10х360ГОСТ 82-70			
Утв.	СРЕДНОВ				От. 3 ГОСТ 14637-69			

I.435-18.2.1202

(V)A



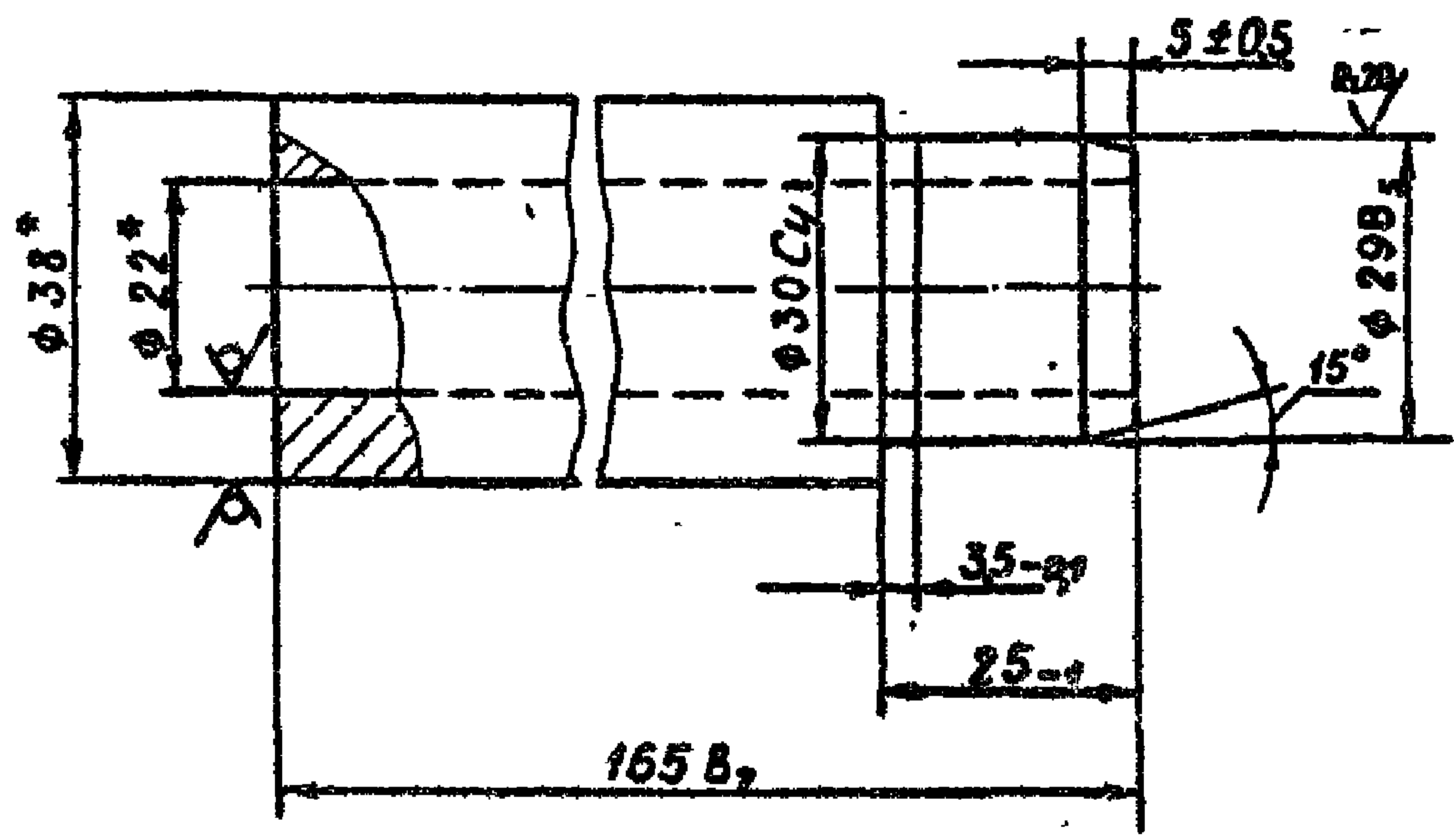
Обозначение	L, мм	Масса, кг
I.435-18.2.1202	3566 ^{+1,5}	72,3
-01	4166 ^{+1,5}	84,3
-02	4766 ^{+1,5}	96,6
-03	5366 ^{+1,5}	121,0

* Размеры для справок

I.435-18.2.1202				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Голованов			
Пров.	Луцевич			
Т.контр.				
Рук. гр.	Голованов			
Н.контр.	Луцевич			
Утв.	Черепов			
Т Р У Б А				
Профиль прямоугольный 200x140x4 ГОСТ12336-66 Ст.3кпГОСТ11474-65				
Лит.		Масса		Масшт
		См. табл		
Лист		Листов 1		
ЦНИПРОМЗДАНИЙ г. Москва				

I.435-18.2.1203

Rz160
√(V)



* Размеры для оправок.

					I.435-18.2.1203			
Изм.	Лист	№ докум.	Пояс.	Дата	Втулка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Голованов	150175					0,89	I:I
Пров.	Луцевич					Лист	Листов /	
Т.контр.						ЦНИПРОМЗДАНИЙ г. Москва		
Рук. ГР	Голованов	150175			Труба $38-8$ ГОСТ 8734-58			
Н.контр.	Луцевич	16.08.61			Труба $B45$ ГОСТ 8733-66			
Утв.	Черепов							

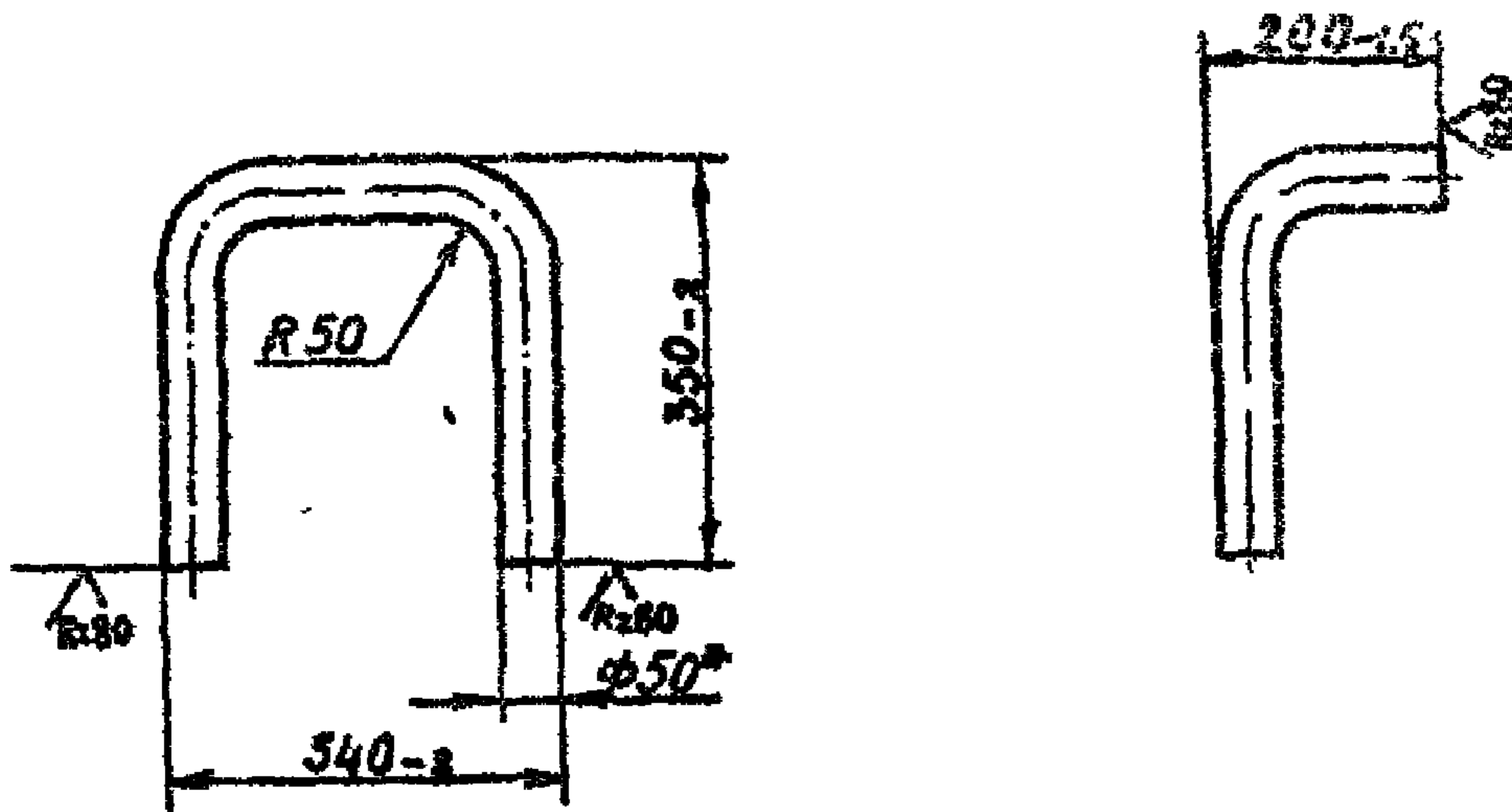
ГОСТ 2-81-007-1

3/1

Рис. 2

Рис. 1

Обозначение-мат. вых. 1



Обозначение	Рис.	длина заготовки	Масса, кг
I.435-18.2.1204	1	876	3,1
-01	2	468	1,64

* Размер для справок

I.435-18.2.1204					Лит.	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		см.	табл
Разраб.	СОЛОВАНОВ						
Пров.	ЛУЦЕВИЧ				Лист	Листов 4	ЦНИИПРОМЗАНИИ г. Москва
Г. контр.							
Рук. гр.	СОЛОВАНОВ				Труба	50×3 ГОСТ 8734-58 20 ГОСТ 8733-66	
Н. контр.	ЛУЦЕВИЧ						
Угв.	ЧЕРЕПОВ						

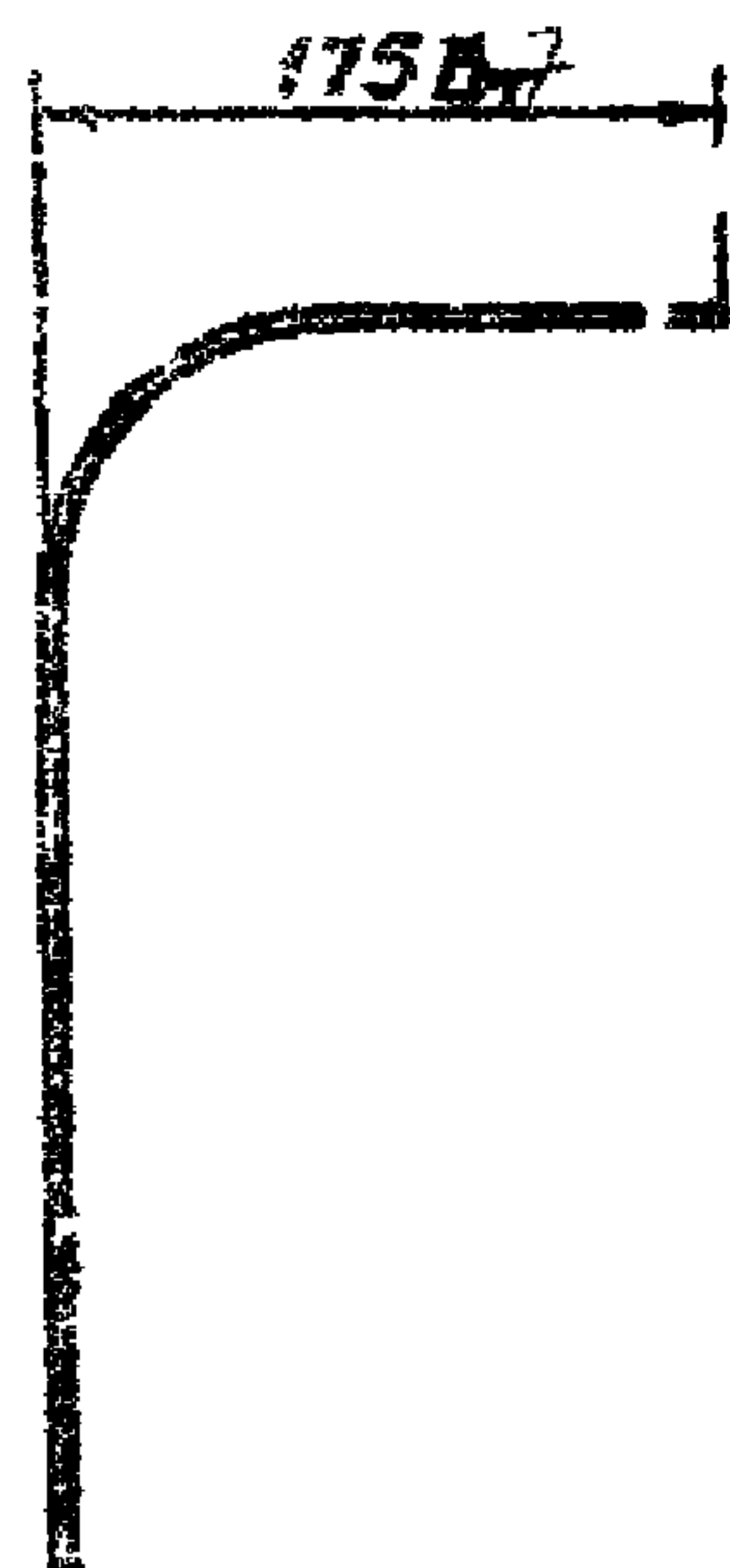
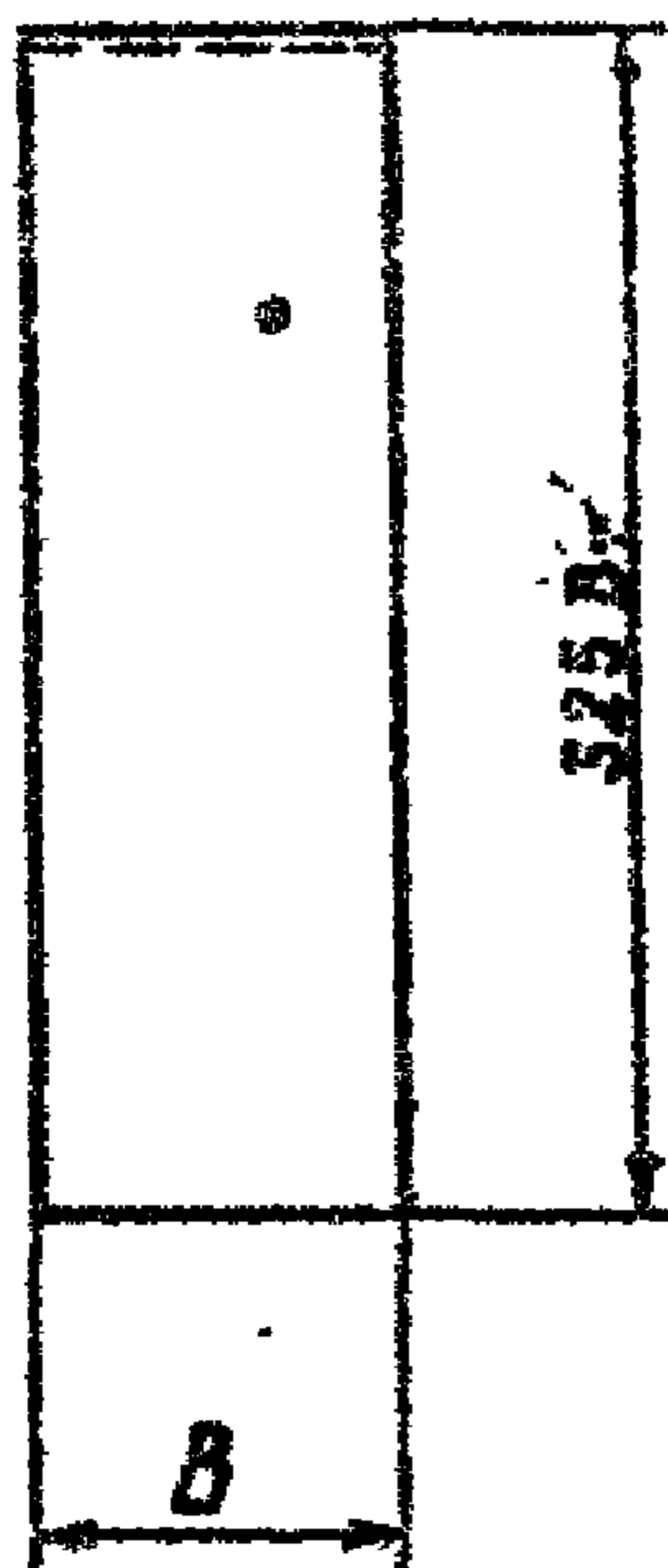
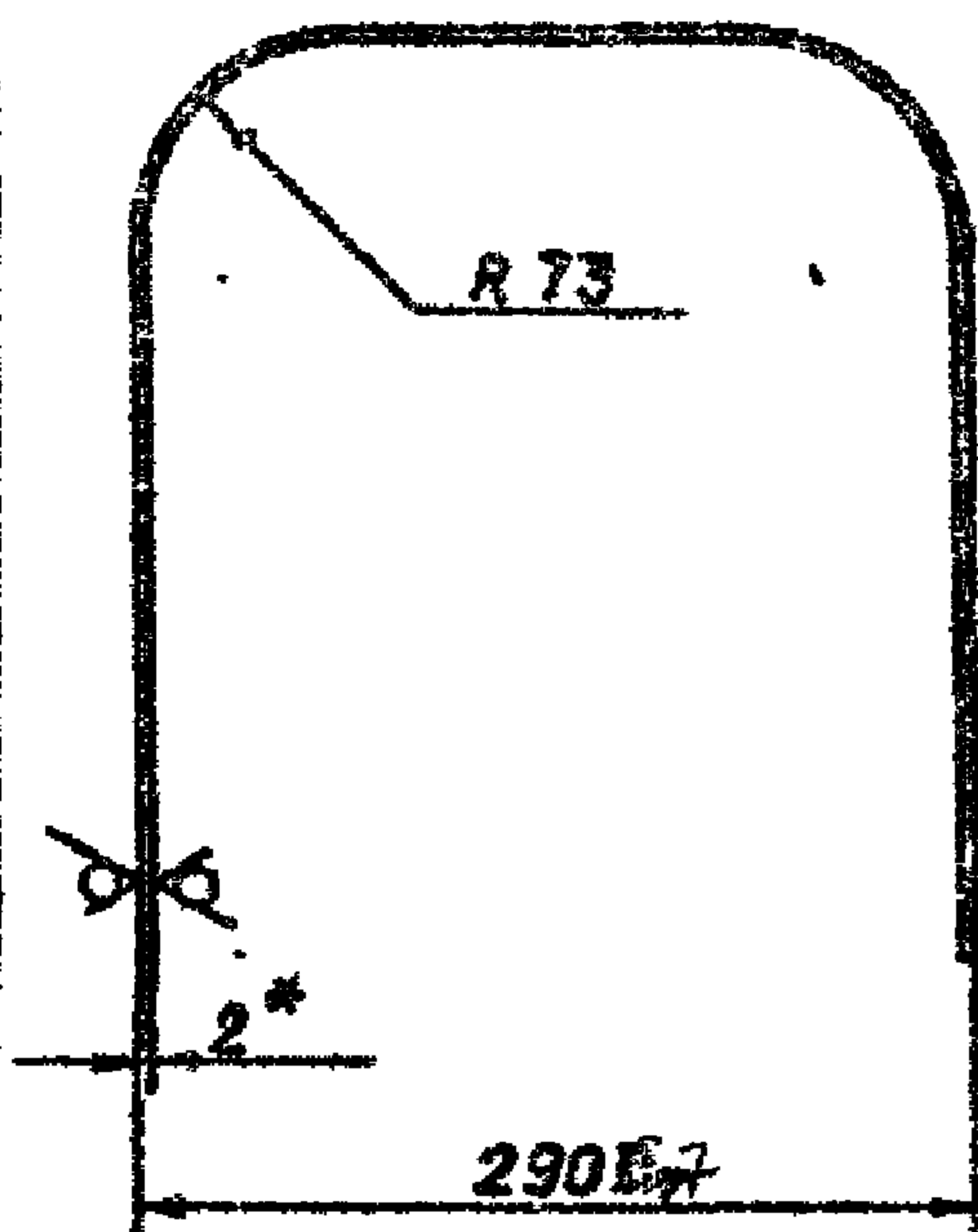
ГОСТ 18.2.1205

R250

Рис. 1

Рис. 2

ОСТАЛЬНЫЕ - см. рис. 1



Обозначение	Рис.	B, мм	Длина заготовки кг	Масса кг
I.435-18.2.1205	1	100-1,0	873	1,4
-01	2	140-1,0	487	1,0

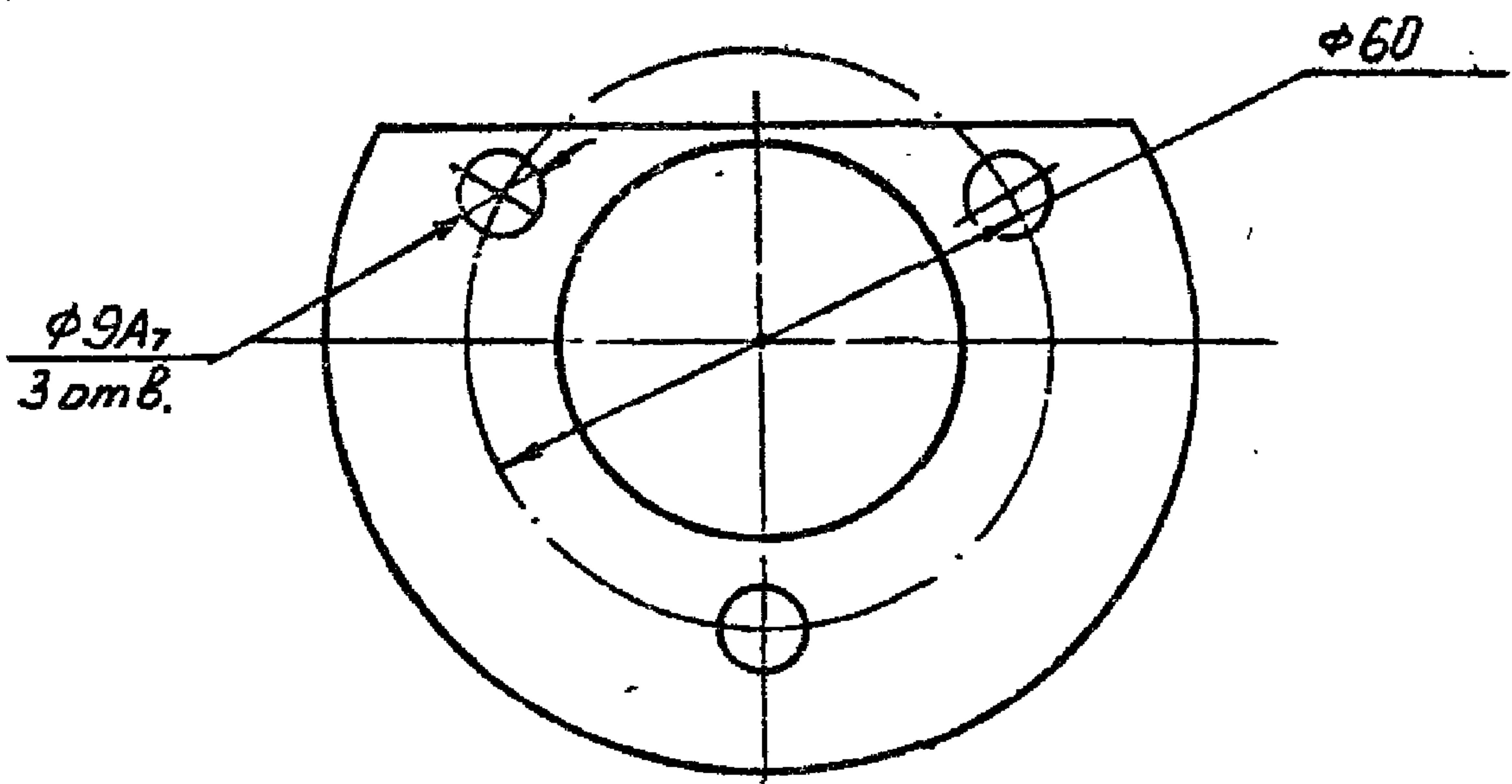
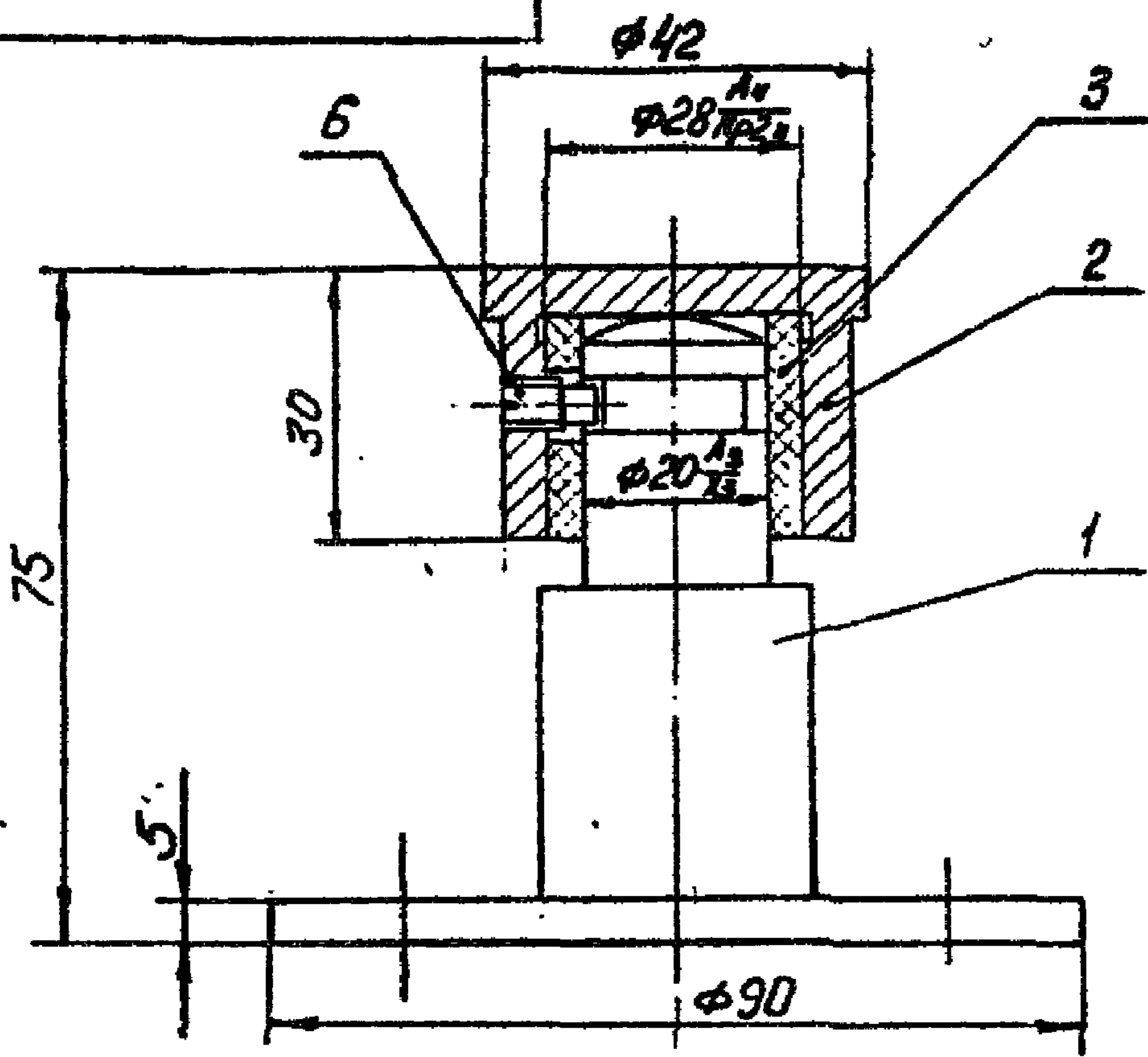
*Размер для справок.

					I.435-18.2.1205			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	КОЖУ	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Голованов			15.11.75				см. табл
Проект.	Луцевич					Лист	Листов	
Т. контр.					Лист 2 ГОСТ 3680-57 Ст. 3 ГОСТ 16523-70	ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ Г. МОСКВА		
Рук. гр.	Голованов			15.11.75				
Н. контр.	Луцевич			15.11.75				
Утв.	Черепов							

Формат	Зона	Пос	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
II			I.435-18.2.I300 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II	I		I.435-18.2.I310	Ось	I	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
II	2		I.435-18.2.I301	Корпус ролика	I	
II	3		I.435-18.2.I302	Втулка	I	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	6			Валы М6х10.58.01 ГОСТ 1478-64	I	

				I.435-18.2.I300		
Исполн.	Лист	В докум.	Подп.	Дата	Литер	Л ст
Разраб.	Гусев В.И.		<i>[Signature]</i>			
Проф	Гусев В.И.		<i>[Signature]</i>			I
Рубр	Гусев В.И.		<i>[Signature]</i>			
Н.конт	Гусев В.И.		<i>[Signature]</i>	15.08.64		
Утв	Черепов		<i>[Signature]</i>			
				РОЛИК		
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Г. МОСКВА		

I.435-18.2.1300 СБ



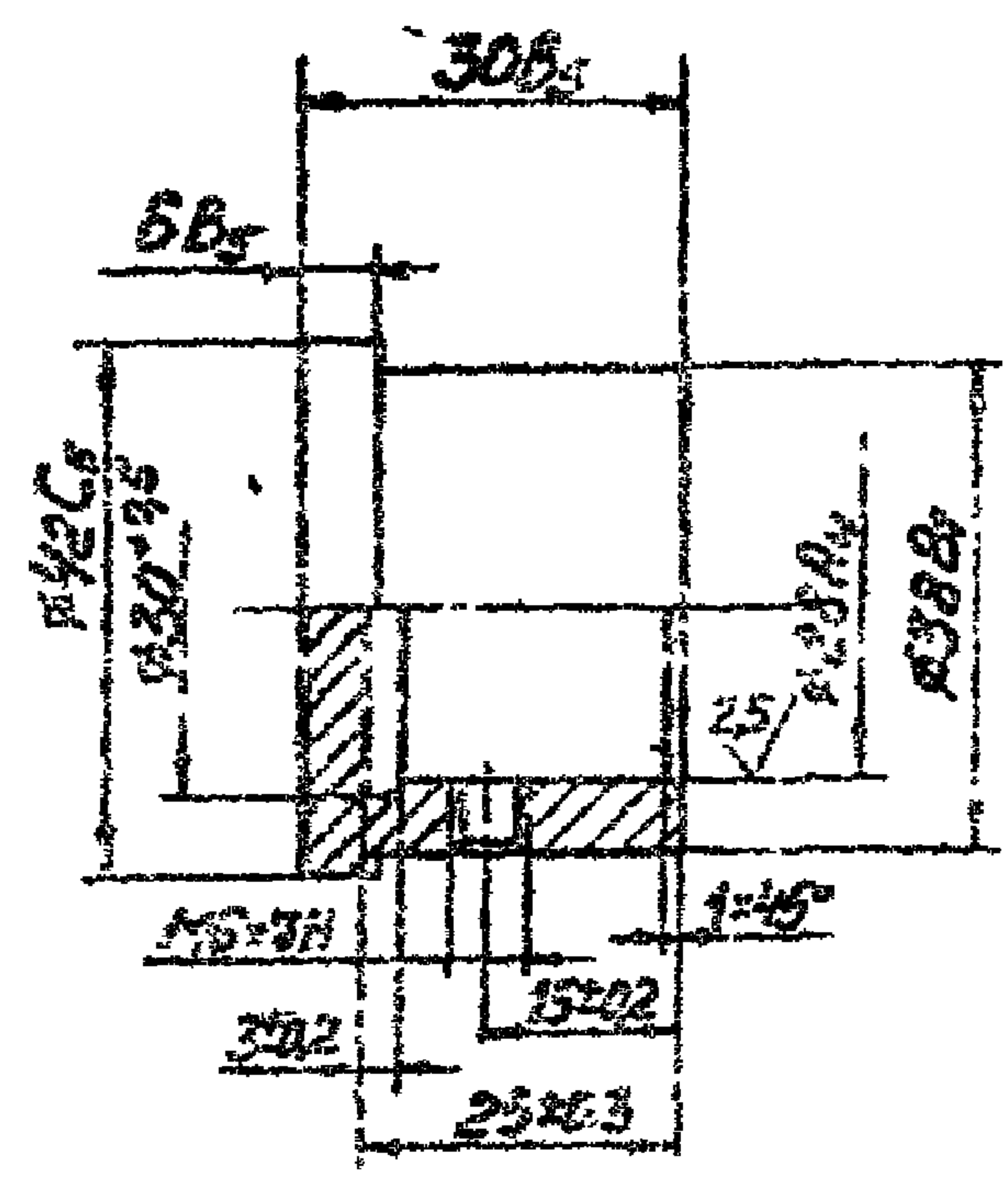
Размеры для справок

					I.435-18.2.1300 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	РОЛИК Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гуледани		<i>Гуледани</i>				0,8	1:1
Прое.	Луцевич		<i>Луцевич</i>			Лист	Листов	1
Т.контр.						ЦНИИПРОМЗАНИИ Г. МОСКВА		
Рук. гр.	Гуледани		<i>Гуледани</i>					
И.контр.	Луцевич		<i>Луцевич</i>	30/08				
Утв.	Черепов		<i>Черепов</i>					

13706-02 60 ФОРМИ !!!

ГОСТ 2.18.2.1301

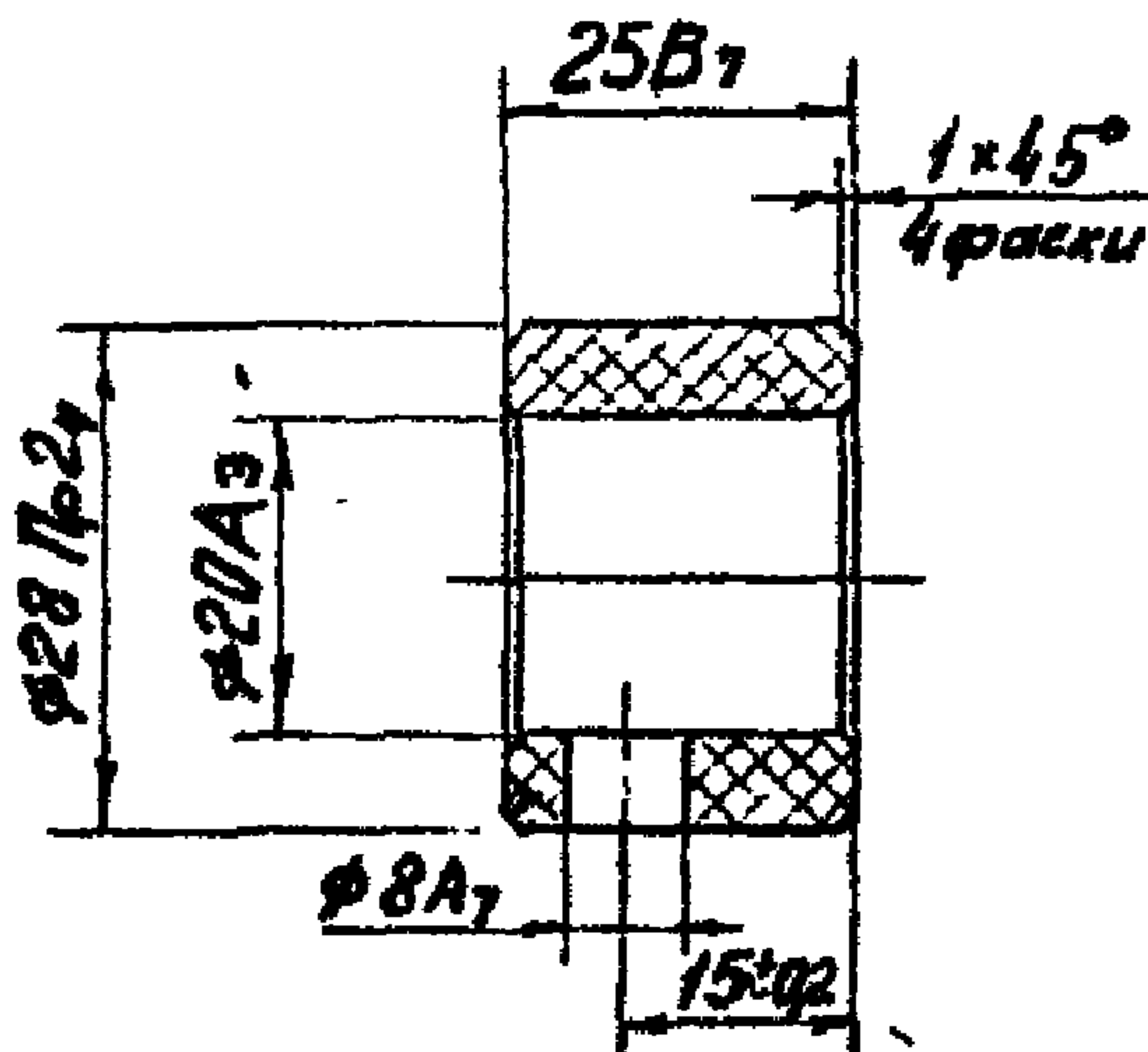
R=10
✓(✓)



I.435-18.2.1301					Лист	Масштаб
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Гулеваня		<i>Гулеваня</i>			0,15 1:1
Пров	Луцевич		<i>Луцевич</i>			Лист 1
Т.вед.						Листов I
Рук.бр.	Гулеваня		<i>Гулеваня</i>			ИНЖЕНЕР С. ДАНИИ
Ч.контр.	Луцевич		<i>Луцевич</i>	К/10	Ст. 45	ГОСТ 1050-60
Утв.	Черепов		<i>Черепов</i>			г. Москва

I.435-18.2.I302

25/



I.435-18.2.I302						
Втулка				Лит	Масса	Масштаб
					0,014	1:1
Лист	Деталь	Подп.	Дата	Лист		
Разраб	Гуледани	<i>[Signature]</i>		Листов		
Пров	Луцевич	<i>[Signature]</i>				
Т контр						
Рук. гр	Гуледани	<i>[Signature]</i>		ИНИПРОМЗДАНИИ Г. Москва		
Н контр	Луцевич					
Утв.	Черепов	<i>[Signature]</i>				
				Капрон ВТУХП69-58		

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
II			I.435-18.2.I310 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
II	I		I.435-18.2.I311	Фланец	I	
II	2		I.435-18.2.I312	Ось	I	

I.435-18.2.I310

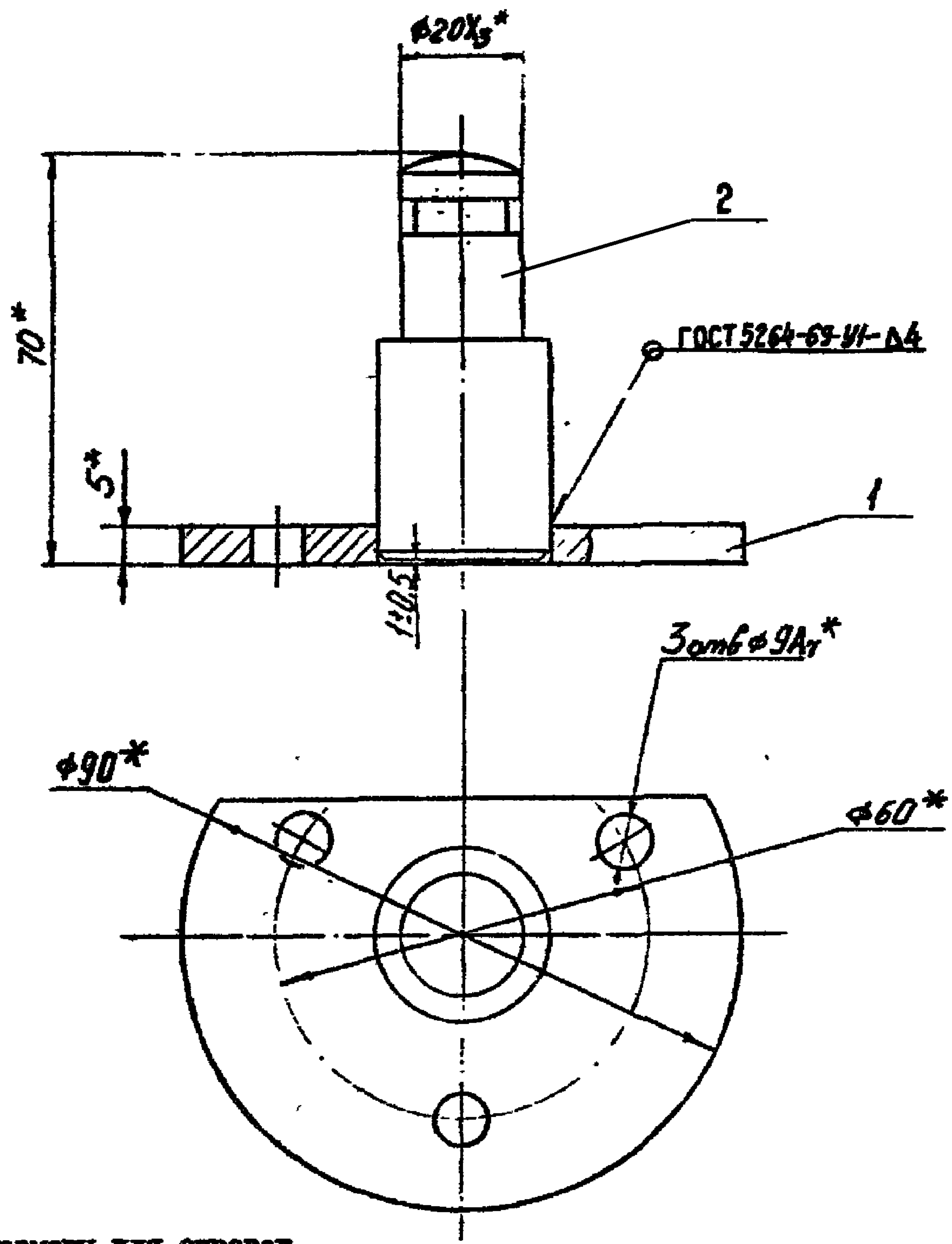
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гуледиани	<i>Гуледиани</i>	
Проект		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Рук.бр.		Гуледиани	<i>Гуледиани</i>	
Н.конт.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	30.10.58
Утв.		Черепов	<i>Черепов</i>	

О С Ь

Литер	Лист	Листов
		I

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ
Г. Москва

I.435-18.2.1310 СБ



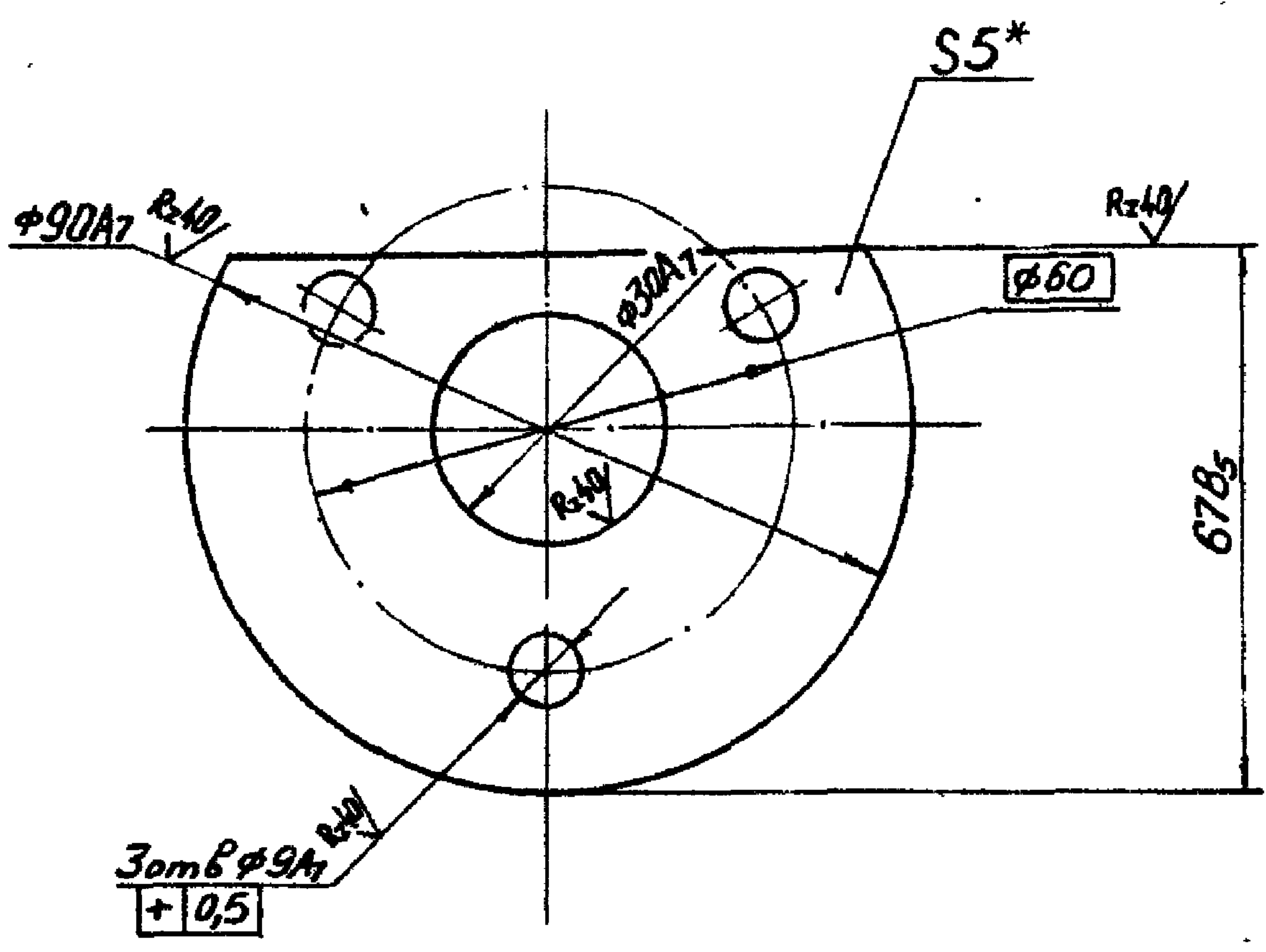
* Размеры для справок

I.435-18.2.1310 СБ

					Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ось		
Разраб.	Гулеванн		<i>Гулеванн</i>				
Пров.	Луцевич		<i>Луцевич</i>		Сборочный чертеж		
Т. контр.							
Рук. бр.	Гулеванн		<i>Гулеванн</i>		Лист	Листов	1
И контр	Луцевич		<i>Луцевич</i>	20.09.78	ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		
Утв	Зверев		<i>Зверев</i>		г. Москва		

И.435-18.2.1311

✓(✓)



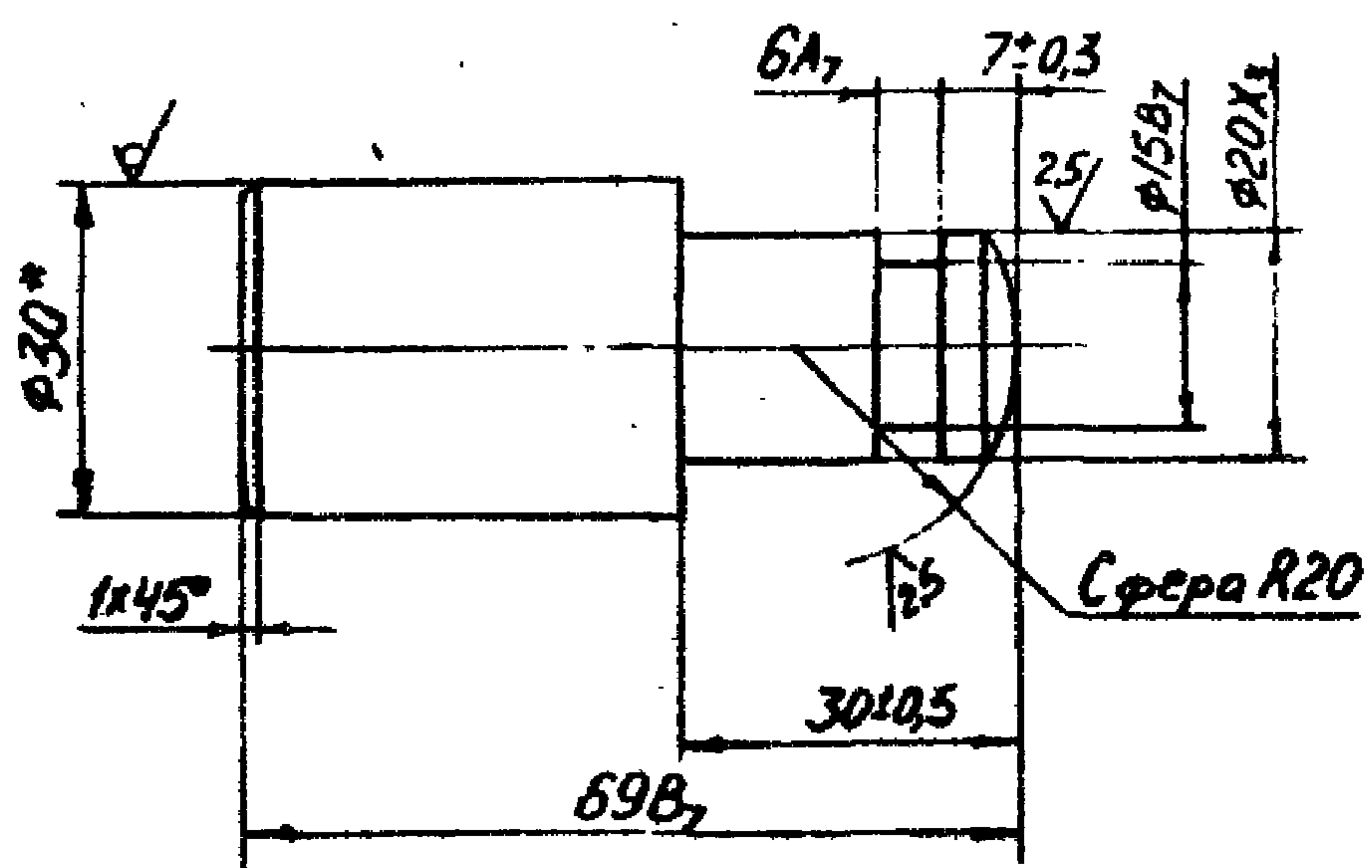
* Размеры для справок

И.435-18.2.1311

					И.435-18.2.1311			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Гуледани		<i>Гуледани</i>				0,26	1:1
Пров.	Луцевич		<i>Луцевич</i>			Лист	Листов 1	
Г. контр.						5 ГОСТ 5681-57		
Рук. гр.	Гуледани		<i>Гуледани</i>			Ст 3 ГОСТ 14637-69		
Н. контр.	Луцевич		<i>Луцевич</i>	30.10.77	ЦНИПРОИЗДАНИЙ			
Утв.	Черепов		<i>Черепов</i>		г. Москва			

I.435-18.2.I3I2

R_z80/ (✓)



* Размеры для справок

					I.435-18.2.I3I2			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ось	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гуледани		<i>[Signature]</i>				0,37	1:1
Пров.	Луцевич		<i>[Signature]</i>			Лист	Листов 1	
Т. контр.						ВРУГ В30 ГОСТ2590-71 Ст 3 ГОСТ535-58		
Рук. гр.	Гуледани		<i>[Signature]</i>					
Н. контр.	Луцевич		<i>[Signature]</i>	12.10.75				
Утв.	Черепов		<i>[Signature]</i>		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Г. Москва			

Код	Зона	Поч	ОГ НАЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код. на испол. I.435-18.2.2000								Примечание	
					-	01	02							
				<u>Документация</u>										
II			I.435-18.2.2000СБ	Сборочный чертёж	X	X	X							
				<u>Детали</u>										
II		I	I.435-18.2.2001	Балка	I									
			-01	Балка		I								
			-02	Балка			I							
				Рельс										
				Полоса 10х30ГОСТ103-57										
				Ст.3 ГОСТ535-58										
БЧ	2		I.435-18.2.2002	L = 7390	I									16,3кг.
БЧ	3		I.435-18.2.2003	L = 8590		I								18,9кг.
БЧ	4		I.435-18.2.2004	L = 9986			I							22,0кг.
Условие НАИМЕНОВАНИЕ														

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Стрельцов			
Пров.	Луцевич			
Рук.бр.	Уледани			
И конт.	Луцевич			10.01
Утв	Нерепов			

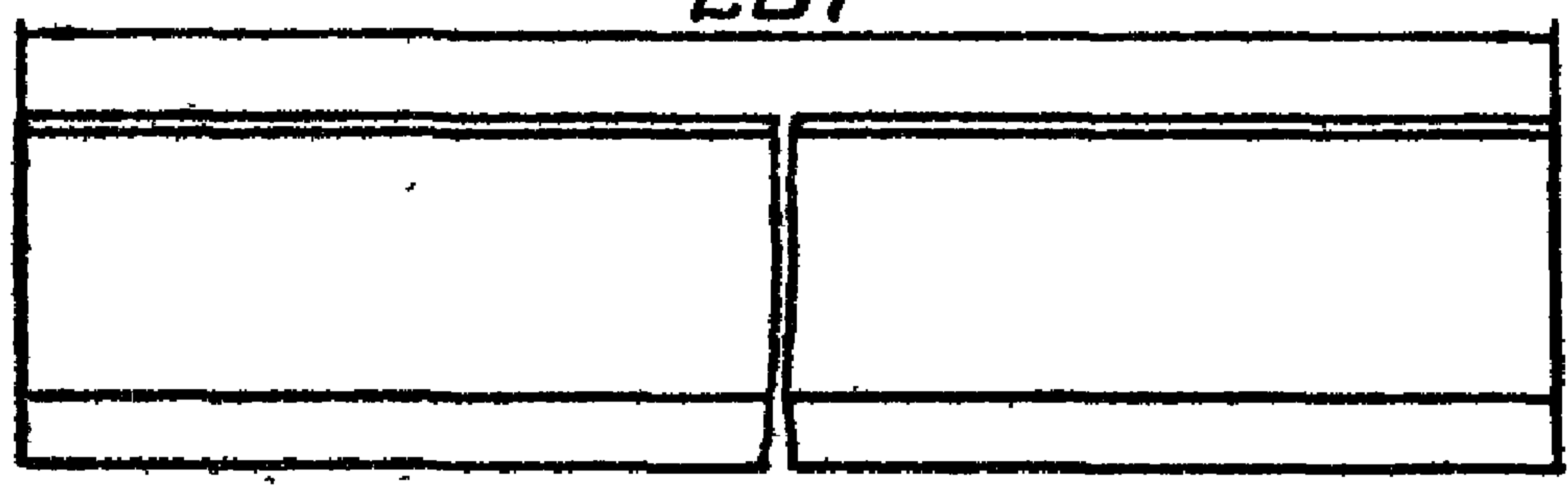
I.435-18.2.2000		
Литер	Лист	Листов
		I
Монорельс		
ЦИМВРОМЗДАНИИ Г. МОСКВА		
Формат II		

13705-02 67

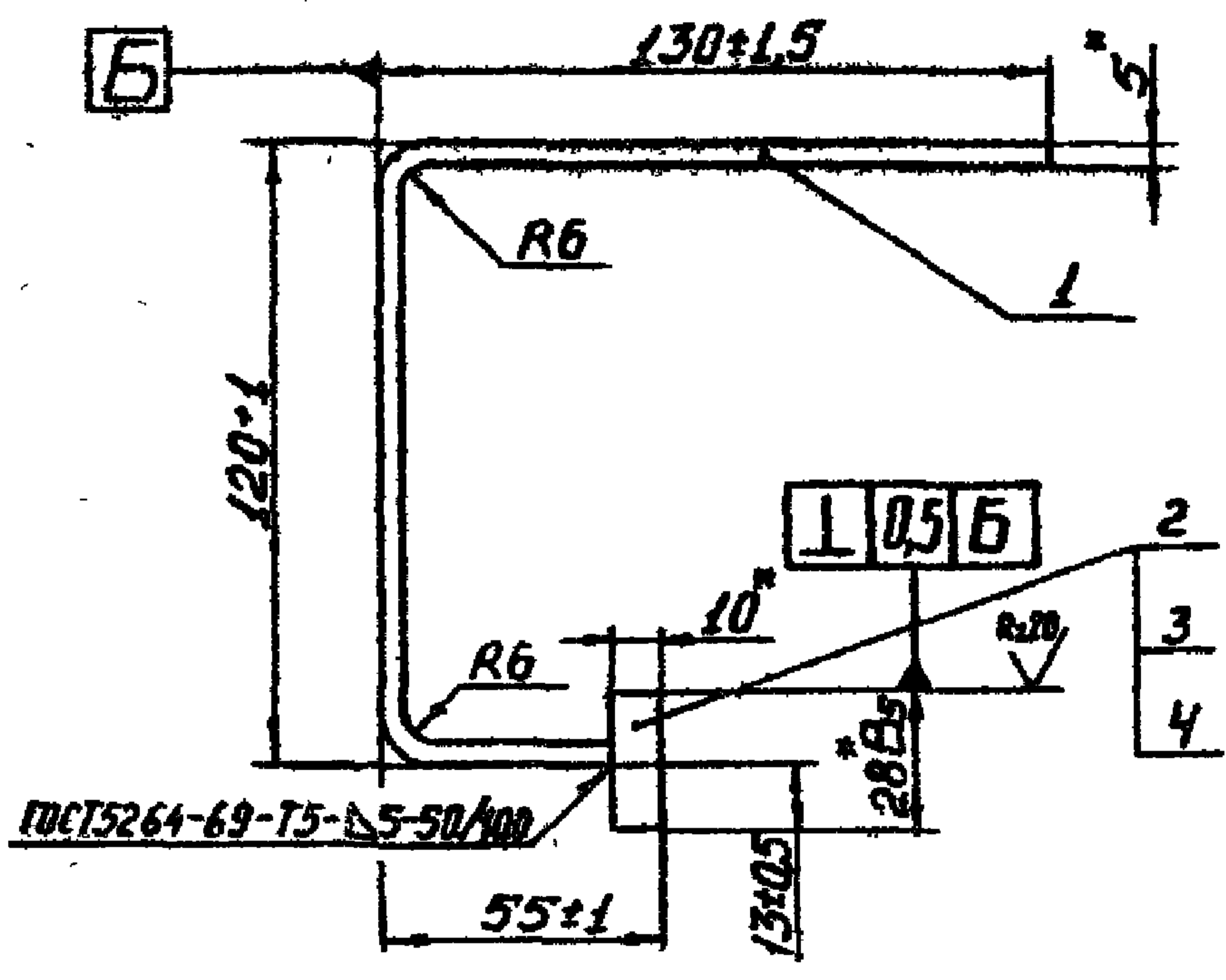
I.435-18.2.2000СБ

LB^{*}₇

A



Вид А
M1:2



Обозначение	L, мм.	Масса кг.
I.435-18.2.2000...	7390	99,4
-01	8590	115,2
-02	9986	133,5

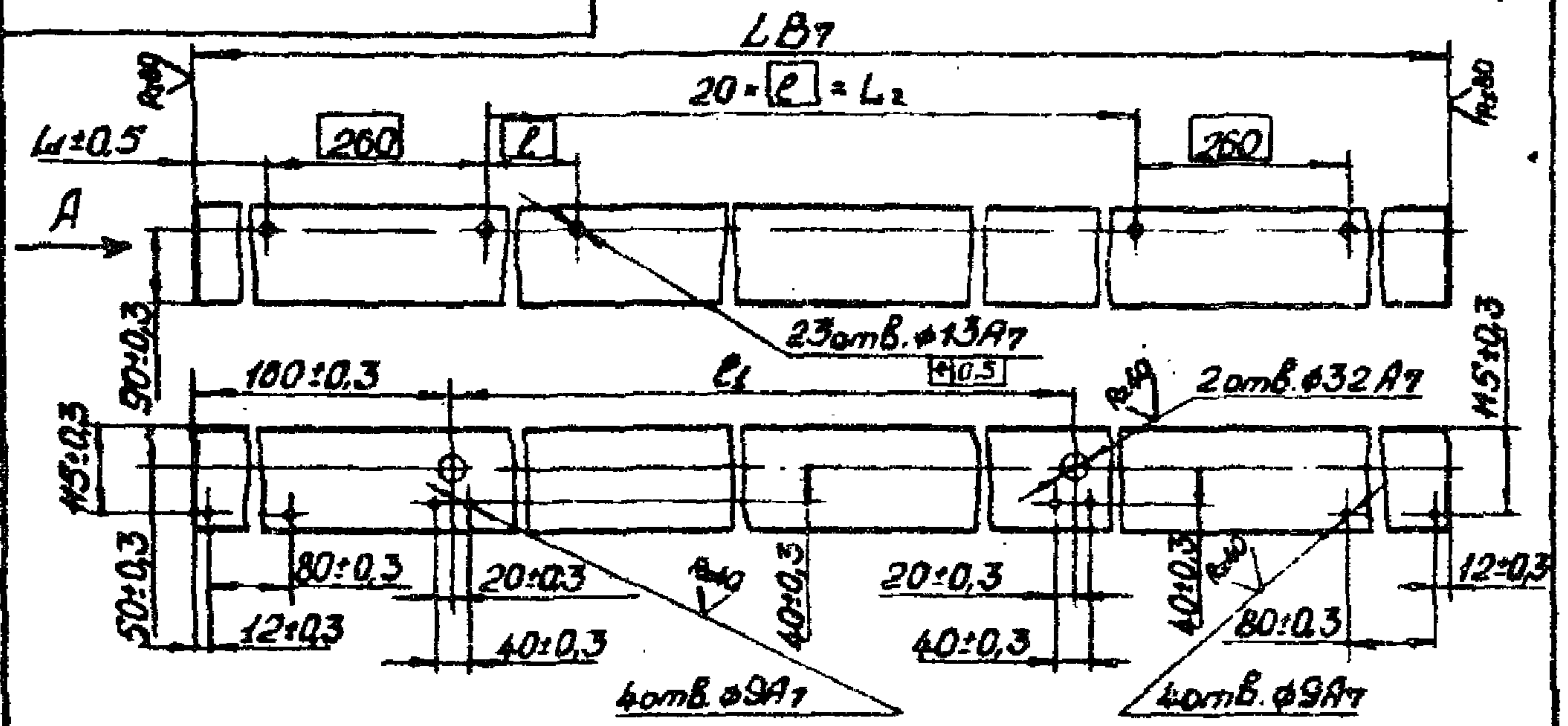
* Размеры для справок

I.435-18.2.2000СБ

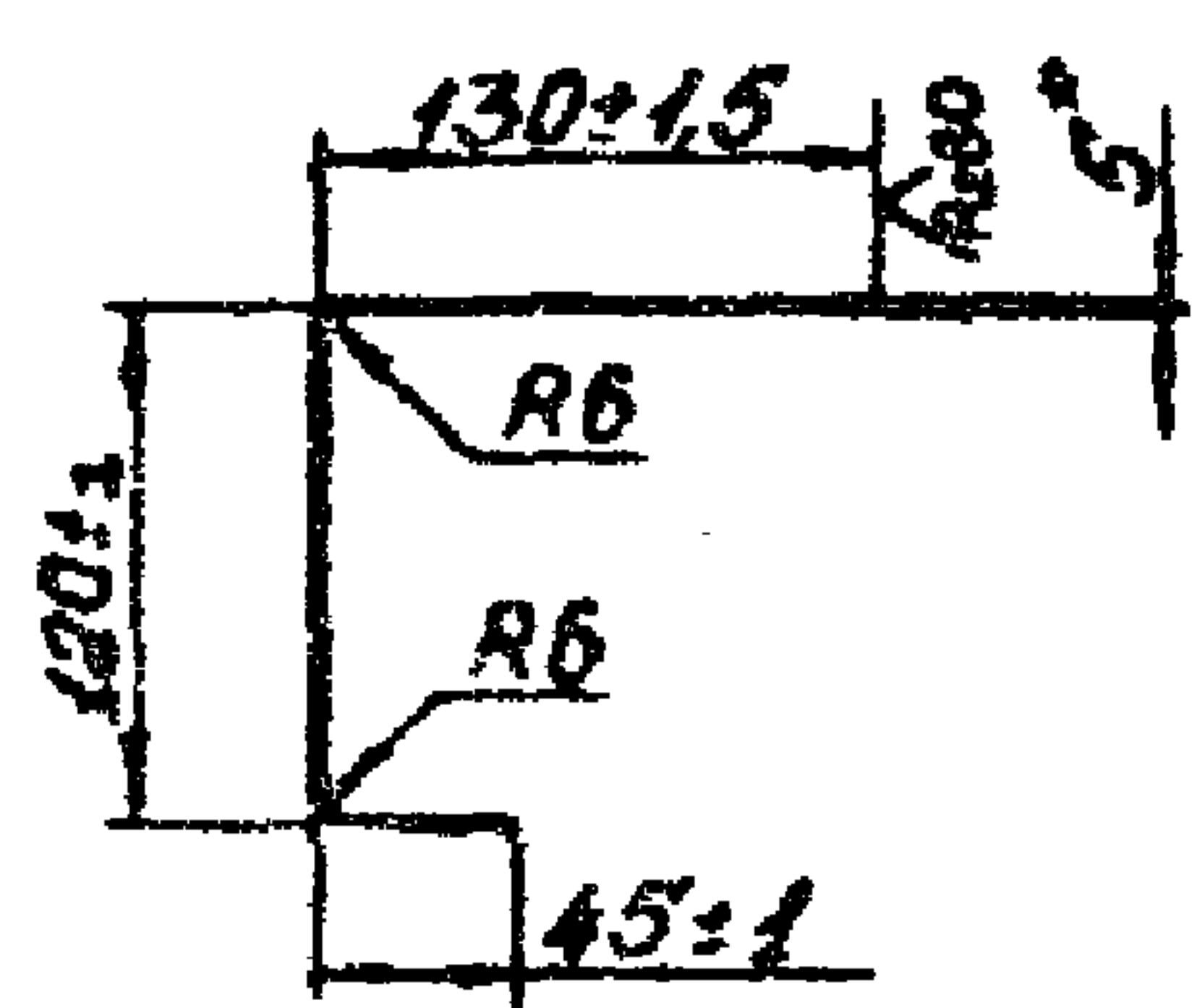
					Лист: Масса: Масштаб:		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	СТРЕЛЬЦОВ				Лист	Листов	I
Пров.	ЛУЦЕВИЧ				ЦНИИПРОМЗАВИИ Г. МОСКВА		
Т. контр.							
Рук. бр.	СУЛЕДАН						
Н. контр.	ЛУЦЕВИЧ						
Утв.	ЧЕРЕПОВ						

I.435-18.2.2001

✓ (✓)



Вид А
М 1:5



Обозначение	L мм.	L ₁ мм.	l мм.	l ₁ мм.	L ₂ мм.	Масса кг
I.435-18.2.2001	7390	1825	161	1940	3220	82
-01	8590	2125	191	2240	3820	95
-01	9986	2473	226	2590	4520	110

* Размер для справок.

I.435-18.2.2001					Лист	Масса	Масштаб
Изд.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разработ.	СТРЕЛЬЦОВ					см. табл.	
Пров.	ЛУЦЕВИЧ						
Т. контр.					Лист	Листов	I
Бук. оп.	ЛУЦЕВИЧ				5 ГОСТ 5681-57.		ЦНИПРОМЗДАНИИ г. Москва
И. контр.	ЛУЦЕВИЧ			Лист	Ст. 3 ГОСТ 14637-69		
Утв.	ЧЕРЕЛОВ						

Формат	Знак	Пол	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код. на испол. I.435-18.2.3000--							Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06		07
				ДОКУМЕНТАЦИЯ									
II			I.435-18.2.3000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ									
II	I		I.435-18.2.3100	Рама створки	I								
			-01	Рама створки		I							
			-02	Рама створки			I						
			-03	Рама створки				I					
			-04	Рама створки					I				
			-05	Рама створки						I			
			-06	Рама створки							I		
			-07	Рама створки								I	
Условное наименование													

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
			Черстишева	11/01
			Луцевич	09/01
			Гуледиани	08/01
			Луцевич	20/07
			Черепов	

I.435-18.2.3000

СТВОРКА

Лист	Лист	Листов
	I	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

Формат 11

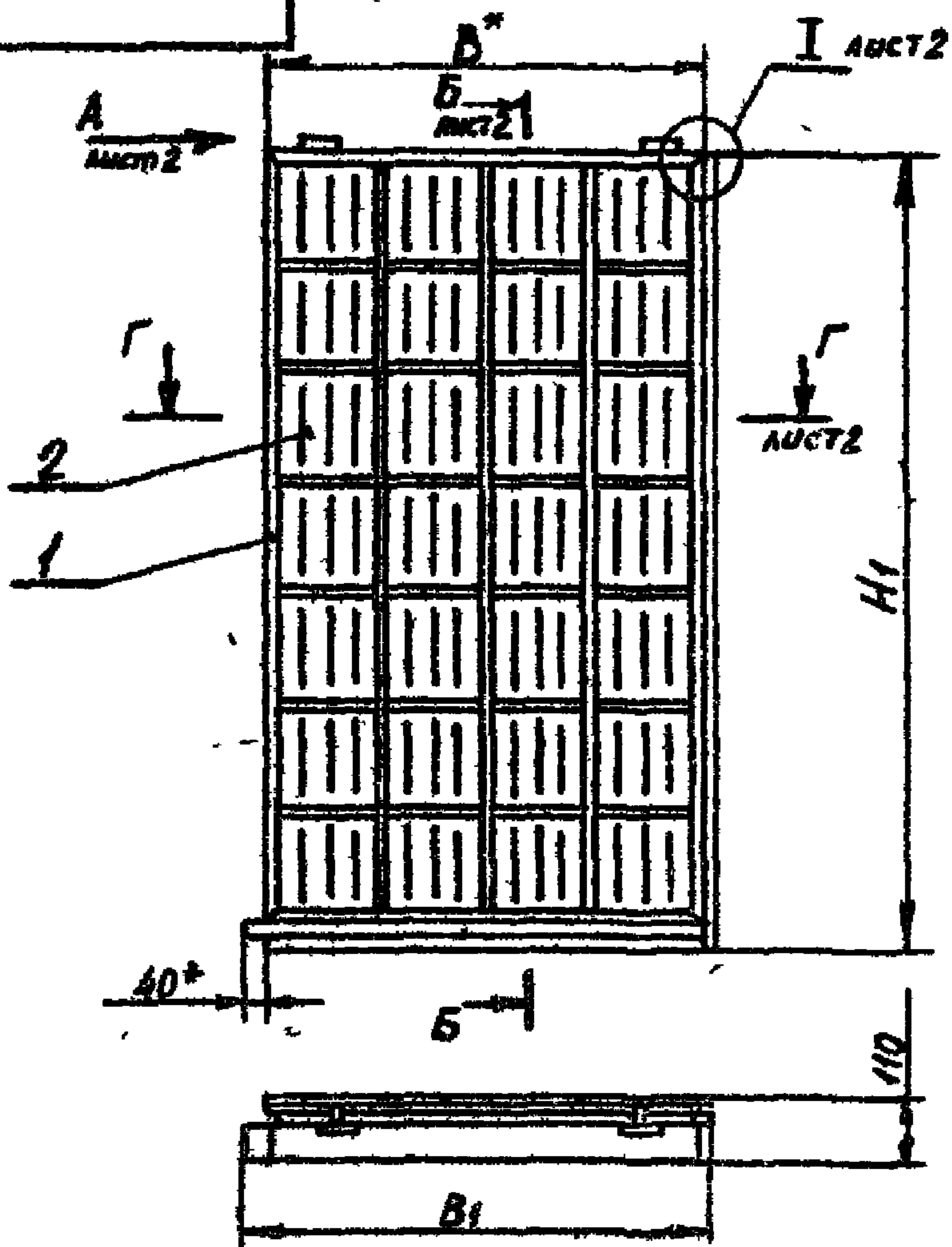
Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испод. I.435-18.2.3000								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		
				ДЕТАЛИ										
II		2	I.435-18.2.3001	Филленка	48	48	40	40						
			-01	Филленка					56	56				
			-02	Филленка							72	72		
II		3	I.435-18.2.3002	Игла	14	14	14	14	14	14	14	14		
				МАТЕРИАЛЫ										
		4		Профиль резиновый P16 см. черт. I.435-18.2.0000 ДЗ	$\frac{101}{18.6}$	$\frac{101}{18.6}$	$\frac{84}{15.6}$	$\frac{84}{15.6}$	$\frac{130}{23.4}$	$\frac{130}{23.4}$	$\frac{175}{32.2}$	$\frac{175}{32.2}$		м/кг
				Резина рулонная МБ-А-М ГОСТ 7338-65										
		5		3x100	$\frac{1.8}{1.7}$	$\frac{1.8}{1.7}$	$\frac{1.8}{1.7}$	$\frac{1.8}{1.7}$	$\frac{2.1}{1.9}$	$\frac{2.1}{1.9}$	$\frac{2.5}{2.2}$	$\frac{2.5}{2.2}$		м/кг
		6		8x20	$\frac{1.8}{0.86}$	$\frac{1.8}{0.86}$	$\frac{1.8}{0.86}$	$\frac{1.8}{0.86}$	$\frac{2.1}{1.0}$	$\frac{2.1}{1.0}$	$\frac{2.5}{1.2}$	$\frac{2.5}{1.2}$		м/кг
		7		Резина губчатая техни- ческая с двумя пленками ТУ 38-5-1206-68										
				14x40	$\frac{3.7}{0.92}$	$\frac{3.7}{0.92}$	$\frac{3.1}{0.77}$	$\frac{3.1}{0.77}$	$\frac{4.3}{1.7}$	$\frac{4.3}{1.7}$	$\frac{5.4}{1.4}$	$\frac{5.4}{1.4}$		м/кг
		8		Сукно техническое ТУ 17-65-1-71 толщ. 5	$\frac{11.5}{1.2}$	$\frac{11.5}{1.2}$	$\frac{9.6}{1.0}$	$\frac{9.6}{1.0}$	$\frac{15.7}{1.6}$	$\frac{15.7}{1.6}$	$\frac{23.0}{2.4}$	$\frac{23.0}{2.4}$		м ² /кг

I. 20-9028

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

I.435-18.2.3000

И. 435-18.2.3000 СБ



Обозначение	Изображение	B мм.	B _г мм.	H _г мм.	H мм.	Масса кг
И. 435-18.2.3000	Изображено	1825	1890	3715	3625	161,6
-01	Зеркальное отражение	1825	1890	3715	3625	161,6
-02	Изображено	1825	1890	3115	3025	131,7
-03	Зеркальное отражение	1825	1890	3115	3025	131,7
-04	Изображено	2125	2190	4315	4225	213,6
-05	Зеркальное отражение	2125	2190	4315	4225	213,6
-06	Изображено	2473	2538	5515	5425	252,5
-07	Зеркальное отражение	2473	2538	5515	5425	252,5

* Размеры для оправок.

И. 435-18.2.3000 СБ

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Терлецкая	<i>[Signature]</i>	
Проез.	Луцкевич	<i>[Signature]</i>	
Т. констр.			
Рук. гр.	Гулеладзе	<i>[Signature]</i>	
И. констр.	Луцкевич	<i>[Signature]</i>	
Утв.	Червонов	<i>[Signature]</i>	

СБОРКА
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
Лист 1		1:1
Листов 2		

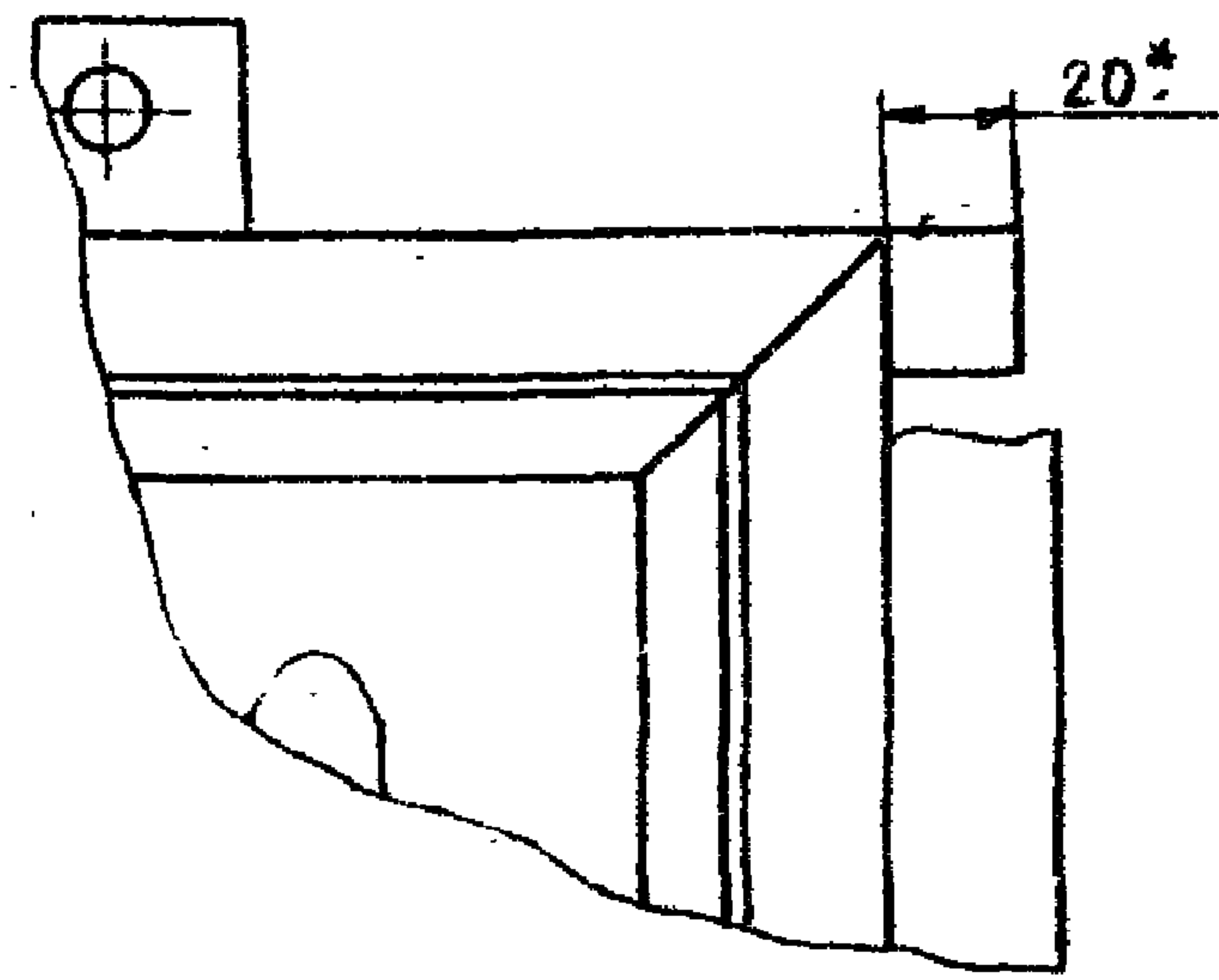
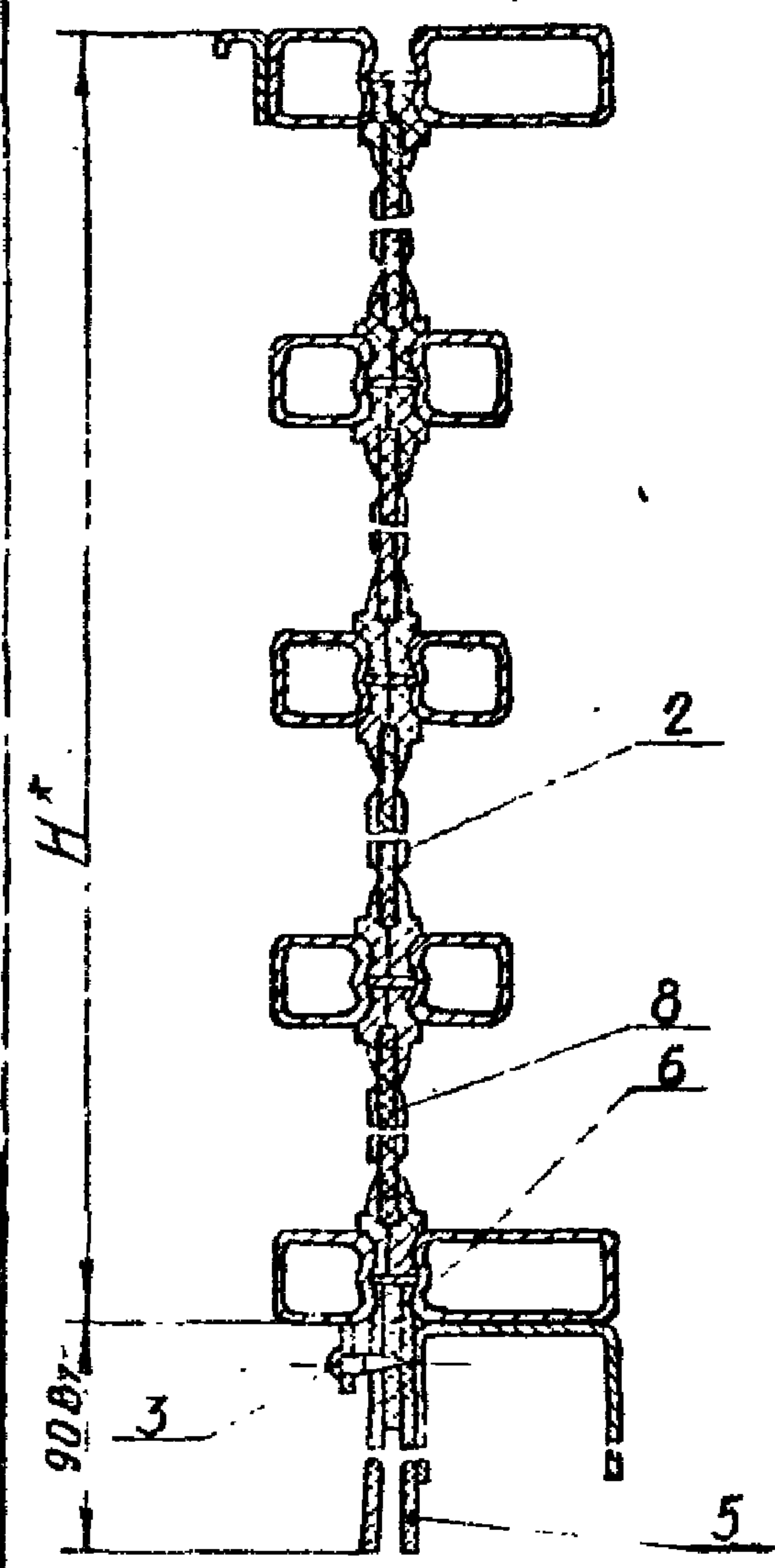
ИНЖПРОЗДАННА
г. Москва

Изм. № подл. Подл. и лист. Свзм. свз. № Лист. М. пр. Формат 11

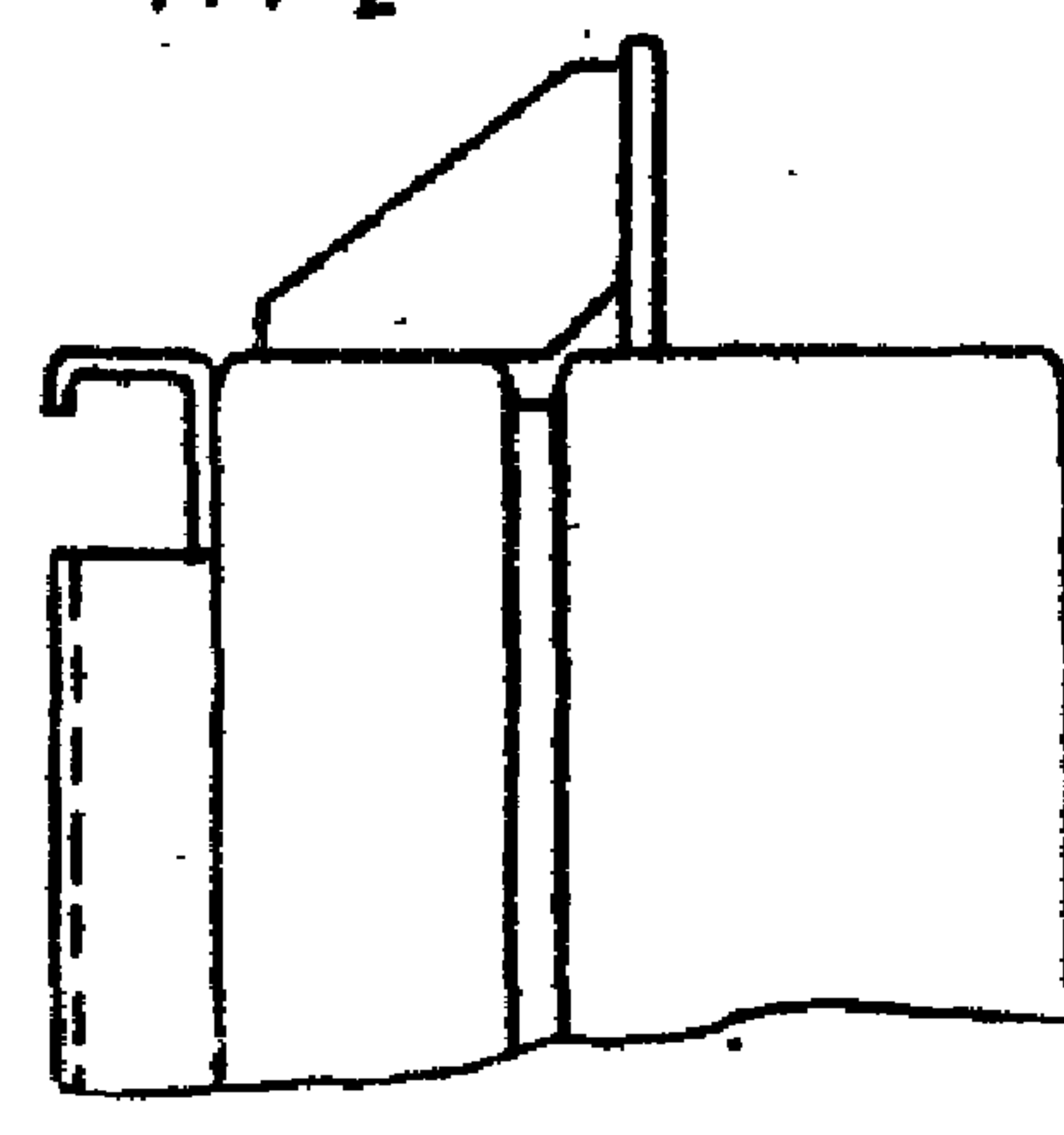
I.435-18.2.3000 СБ

$\frac{Б-Б}{M 1:25}$ ЛИСТ 1

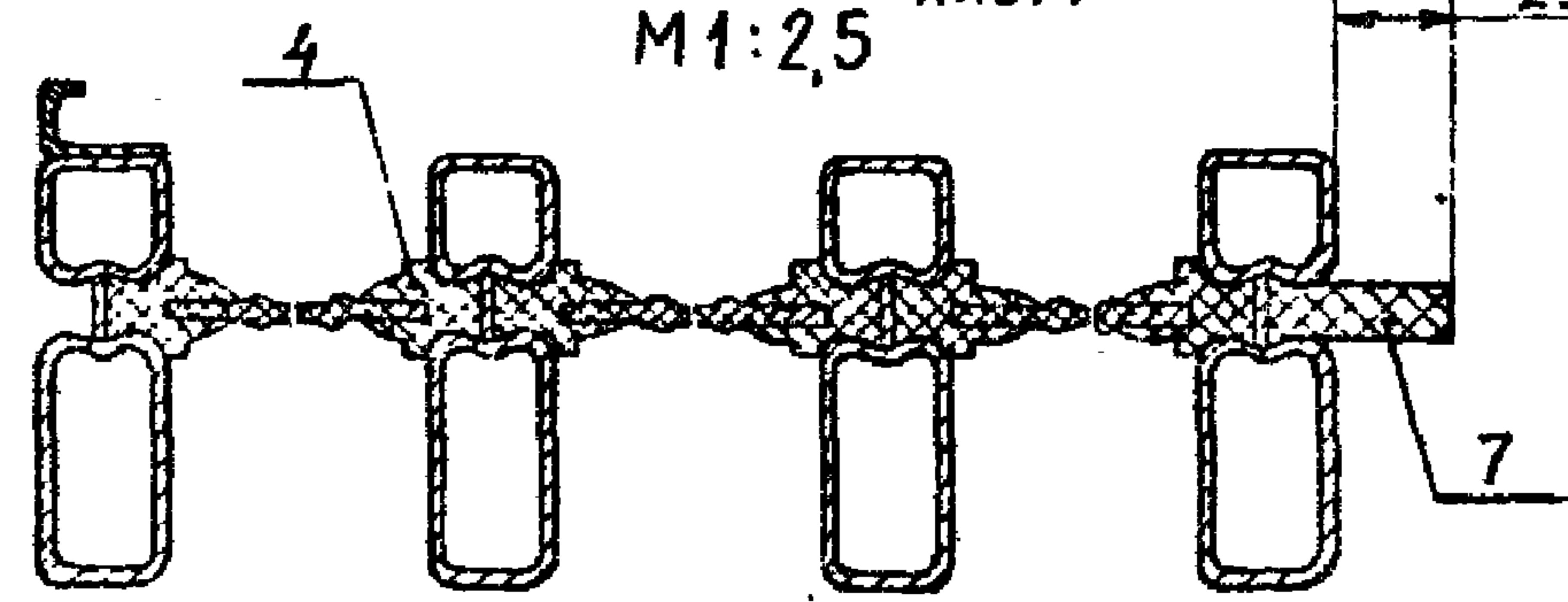
$\frac{I}{M 1:2}$ ЛИСТ 1



$\frac{ВидА}{M 1:2}$ ЛИСТ 1



$\frac{Г-Г}{M 1:2,5}$ ЛИСТ 1



Исполн. и дата
Провер. и дата
Утверд. и дата

I.435-18.2.3000 СБ

№	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Герлецкая		
Пров.		Луцевич		
Т.контр.				
Рук. гр.		Гуляленя		
И.контр.		Луцевич		
Угв.		Черепов		

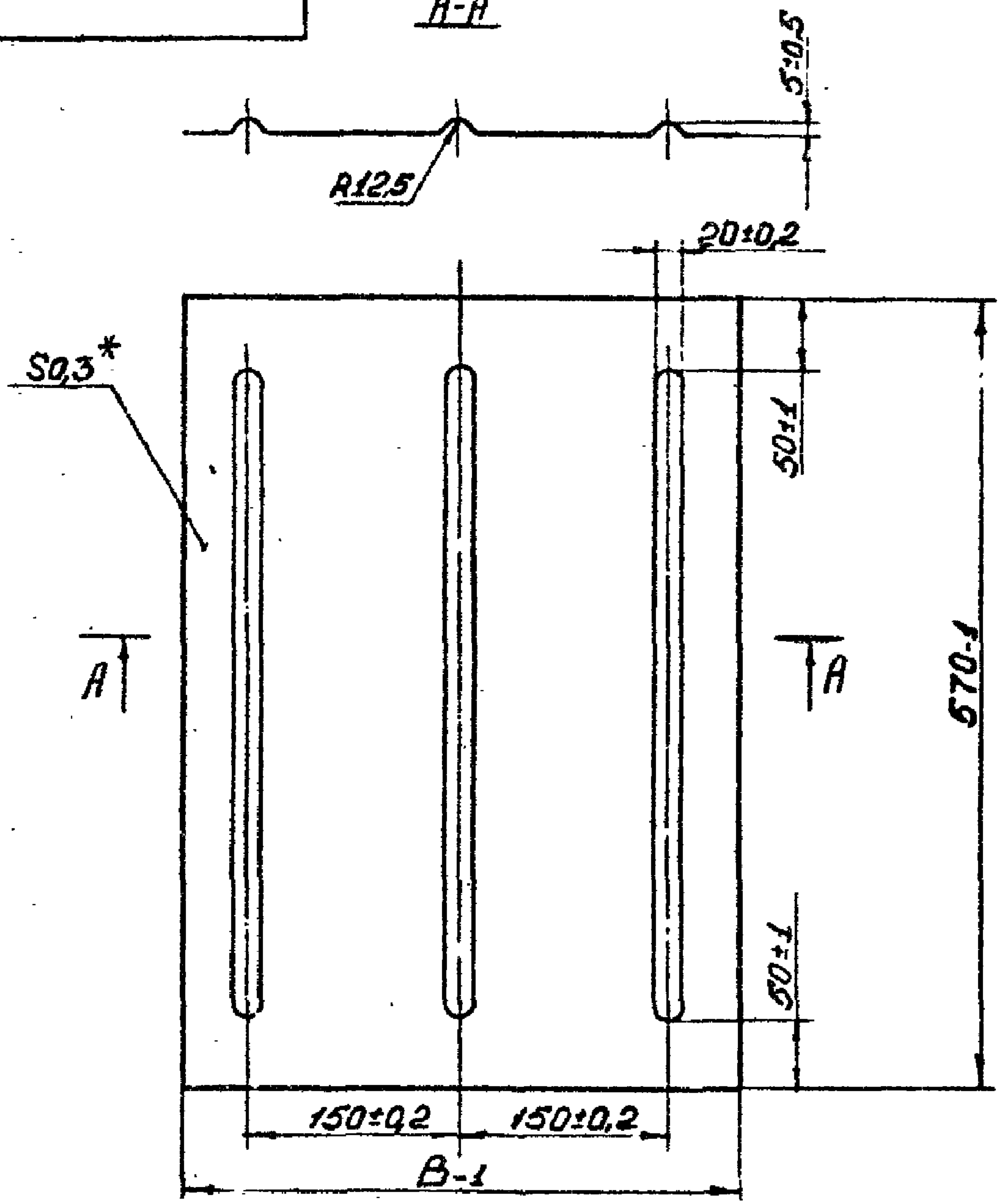
СТВОРКА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист	Масса	Масштаб
Лист 2	-	-
ЛИТЕПРОМЗАДАНИЙ Г. МОСКВА		

I.435-18.2.3001

A-A

В

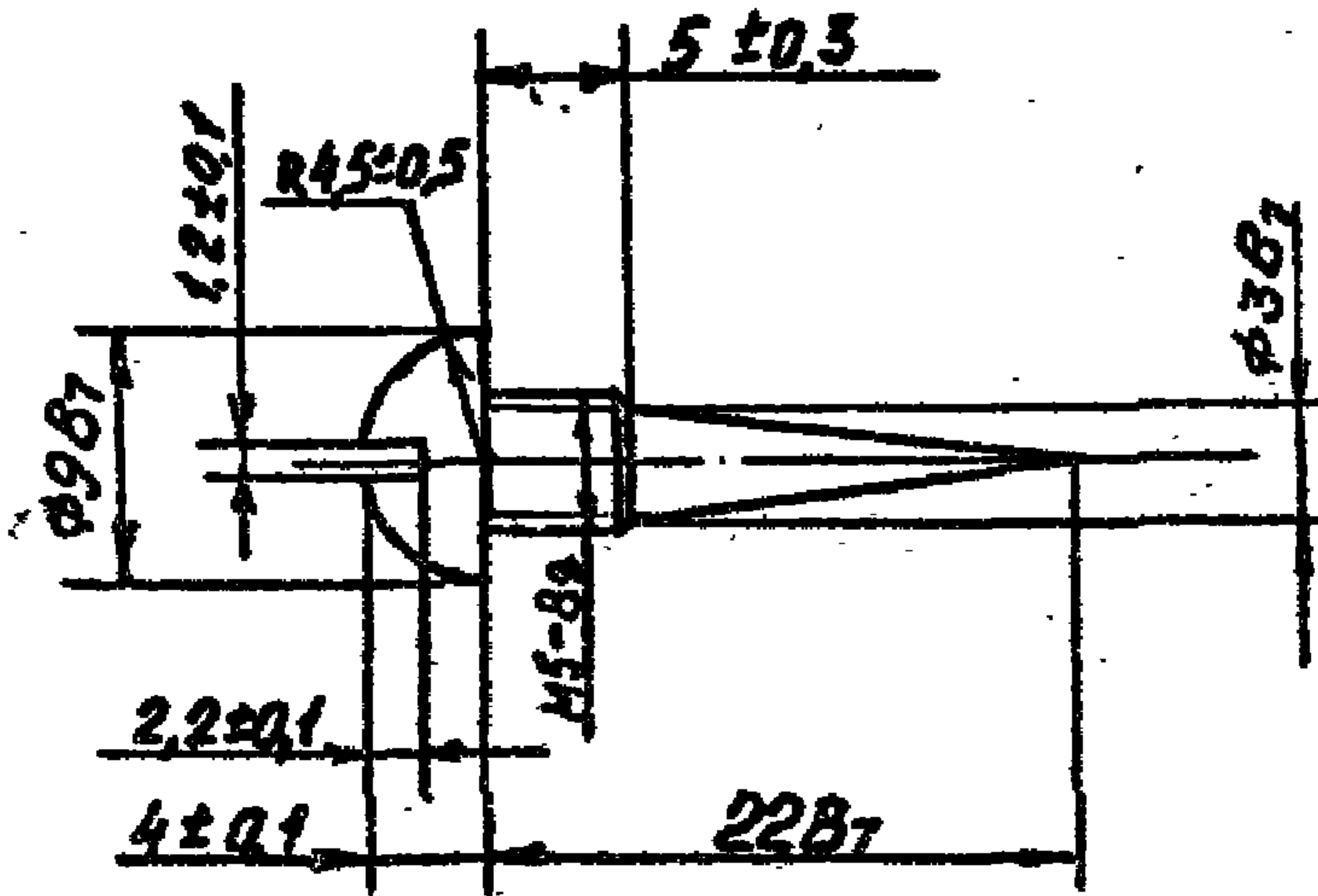


Обозначение	В мм.	Масса кг.
I.435-18.2.3001	420	0,56
-01	495	0,66
-02	580	0,74

I.435-18.2.3001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	СТРЕЛЬНОВ			
Проз.	ДУЦЕВИЧ			
Т. контр.				
Рук. бр.	ДУЦЕВИЧ			
Н. контр.	ДУЦЕВИЧ			
Утв.	ЧЕРЕЛОВ			
ФИЛТЕНКА				
Лист 0,3 ГОСТ 3620-57 Ст.3 ГОСТ 16523-70				
Лист	Масса	Масштаб		
	см.	табл.		
Лист	Листов	I		
ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ Г. МОСКВА				

1.435-18.2.3002

Re40



1.435-18.2.3002

Кл.	Лист	№ докум.	Посл.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						0,003	2:1
Разраб.	ИЗМЕНИНА						
Проэ.	СВЕШЧУ						
Т. контр.					Лист	Листов	1
Ум. изд.	ИЗМЕНА				ДЕМИТРОЗДАНИИ		
И. контр.	ИЗМЕНА				Р. МОСКВА		
Ум.	СВЕШЧУ				Сталь 45 ГОСТ 1050-60		

13706-02 75 формат И

Формат	Зона	Пос	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. I.435-18.2.3100-							Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06		07
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>									
II			I.435-18.2.3100 СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	x	x	x	x		
				<u>МЕТАЛЛ</u>									
II	I		I.435-18.2.3101	Труба	20	20	16	16					
			-01	Труба					24	24			
			-02	Труба							32	32	
II	2		I.435-18.2.3102	Труба	3	3							
			-01	Труба			3	3					
			-02	Труба					3	3			
			-03	Труба							3	3	
				УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ									

13706-02-76

Изм.	Лист	№ док. с.	Подп.	Дата
Разраб.	Гуледиани		<i>Гуледиани</i>	
Пров.	Луцевич		<i>Луцевич</i>	
Рук.бр.	Гуледиани		<i>Гуледиани</i>	
Н.конт.	Луцевич		<i>Луцевич</i>	8/10/76
Утв.	Мерецов		<i>Мерецов</i>	

I.435-18.2.3100

РАМА СТОРОНИ

Литер	Лист	Листов
I	I	3

ЦНИИГМЗДАНИИ
Г. МОСКВА

Формат 11

Код	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. I.435-18.2.3100-										Примечание	
				-	01	02	03	04	05	06	07				
I	3	I.435-18.2.3102-04	Труба	2	2	2	2								
		-05	Труба					2	2						
		-06	Труба							2	2				
II	4	I.435-18.2.3102-07	Труба	2	2										
		-08	Труба			2	2								
		-09	Труба					2	2						
		-10	Труба							2	2				
II	6	I.435-18.2.3103	Косынка	2	2	2	2	2	2	2	2				
II	7	I.435-18.2.3104	Скоба	I	I	I	I								
		-01	Скоба					I	I						
		-02	Скоба							I	I				
II	8	I.435-18.2.3104-03	Скоба	I	I										
		-04	Скоба			I	I								
		-05	Скоба					I	I						
		-06	Скоба							I	I				
												I	I		
II	9	I.435-18.2.3105	Полоса	I	I	I	I								
		-01	Полоса					I	I						
		-02	Полоса							I	I				

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

I.435-18.2.3100

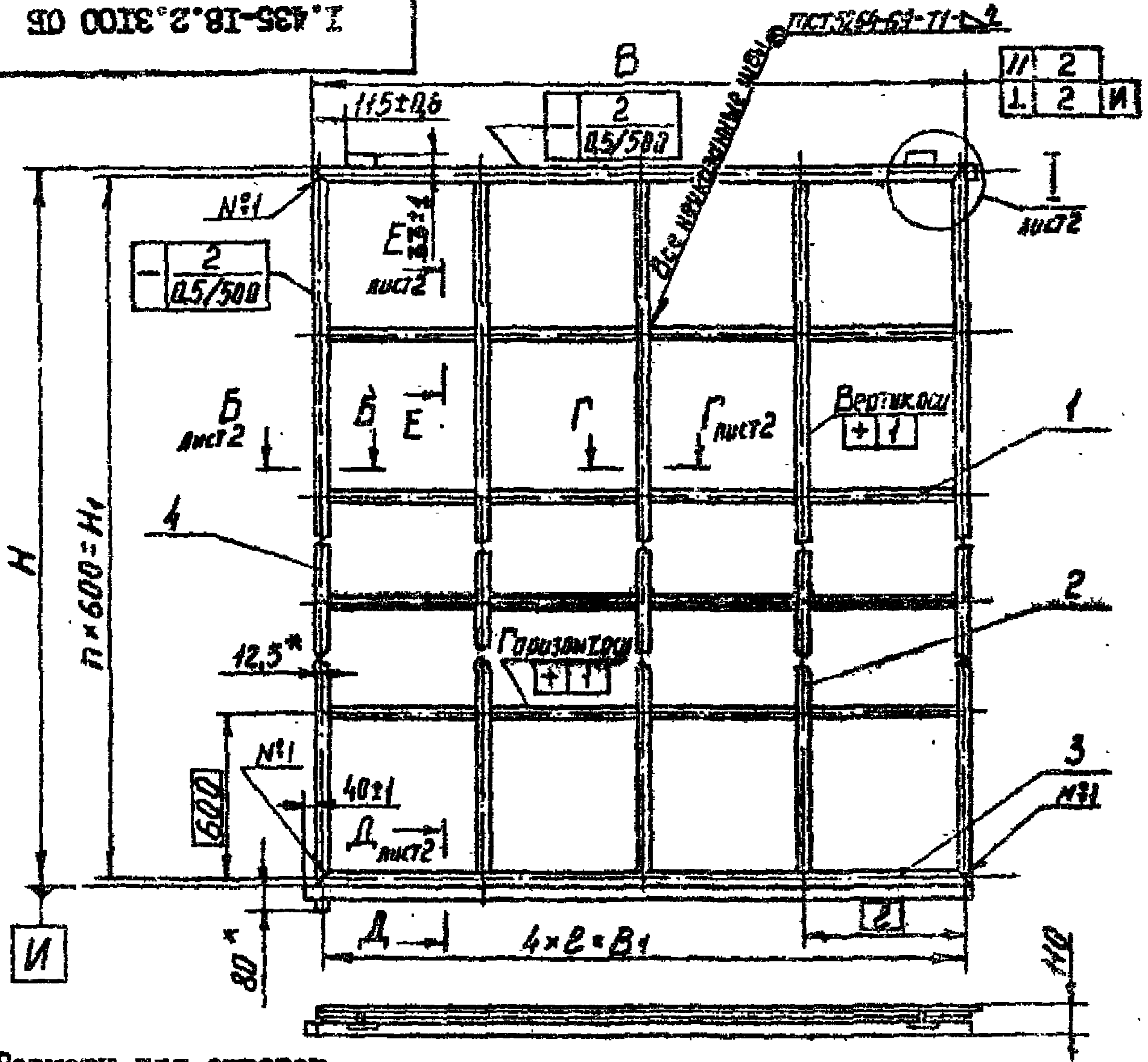
Лист
2

Формат	Зона	Пос	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. в сбор. I.435-18.2.3100-							Примечание							
					-	01	02	03	04	05	06		07						
				Направляющая 50x40x2,5 ГОСТ8278-63 Ст 3п ГОСТ 11474-65															
Б4		10	I.435-18.2.3106	L = 1865	I	I	I	I											4,45 кг
Б4		11	I.435-18.2.3107	L = 2165					I	I									5,16 кг
Б4		12	I.435-18.2.3108	L = 2515								I	I						5,97 кг
Б4		14	I.435-18.2.3101	Пластина 33x110 Лист 4 ГОСТ 5681-57 Ст 3 ГОСТ14637-69	2	2	2	2	2	2	2	2	2						0,13 кг.

13701-02-78

				I.435-18.2.3100				Лист 3
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				

I.435-18.2.3100 СБ



* Размеры для справок

Обозначение	Изображение	Размеры в мм.					n	Масса кг.
		B	H	B ₁	H ₁	ρ		
I.435-18.2.3100	Изображено	1825	3625	1800	3600	450	6	130
-01	Зеркальное отражение	1825	3625	1800	3600	450	6	130
-02	Изображено	1825	3025	1800	3000	450	5	107
-03	Зеркальное отражение	1825	3025	1800	3000	450	5	107
-04	Изображено	2125	4225	2100	4200	525	7	171
-05	Зеркальное отражение	2125	4225	2100	4200	525	7	171
-06	Изображено	2473	5425	2448	5400	612	9	192
-07	Зеркальное отражение	2473	5425	2448	5400	612	9	192

I.435-18.2.3100 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гулелани		С/м	
Пров.	Личевич		С/м	
Т.контр.			/	
Рук. гр.	Гулелани		С/м	
Н.контр.	Личевич		С/м	30/10/25
Утв.	Чаренов		С/м	

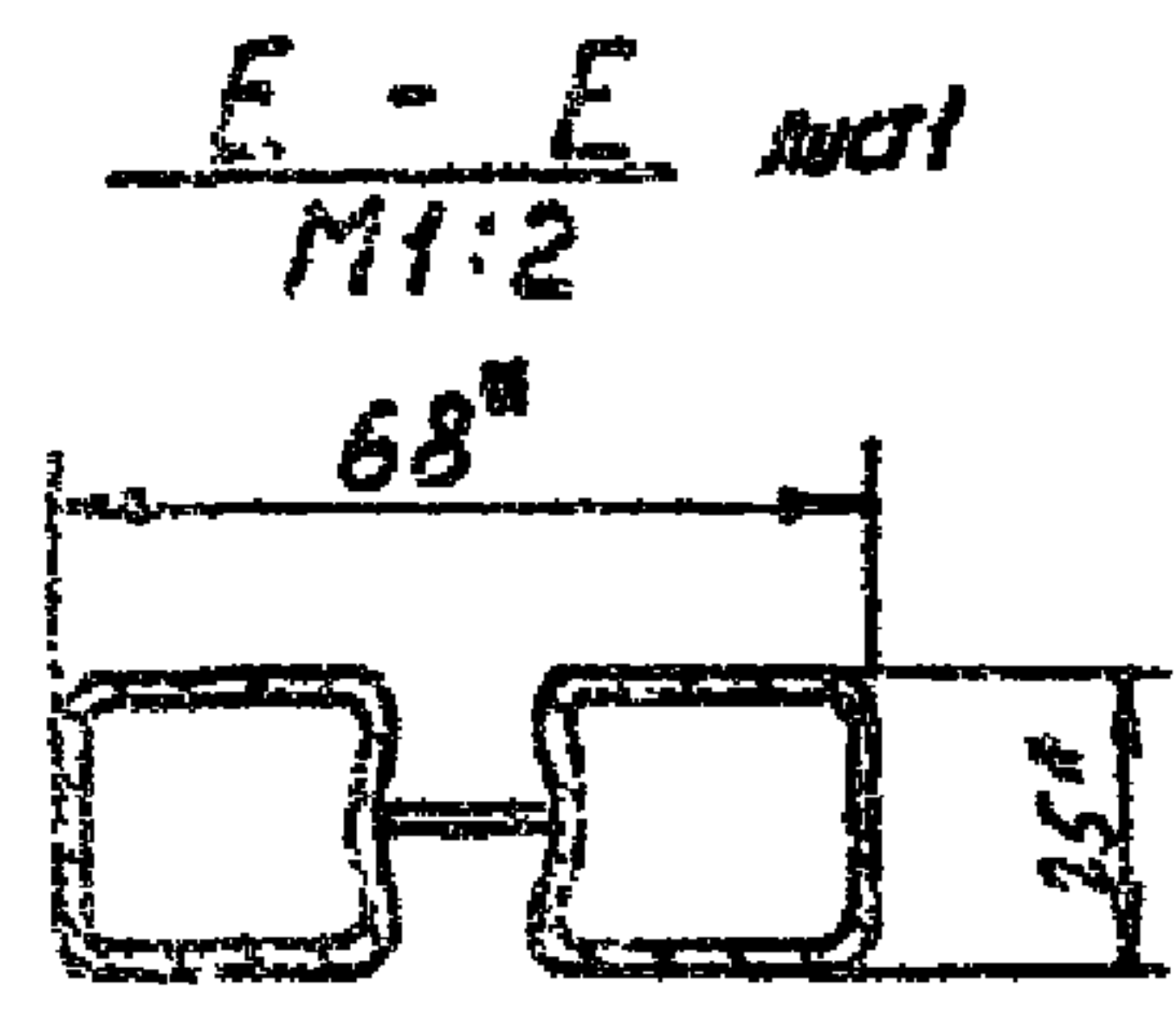
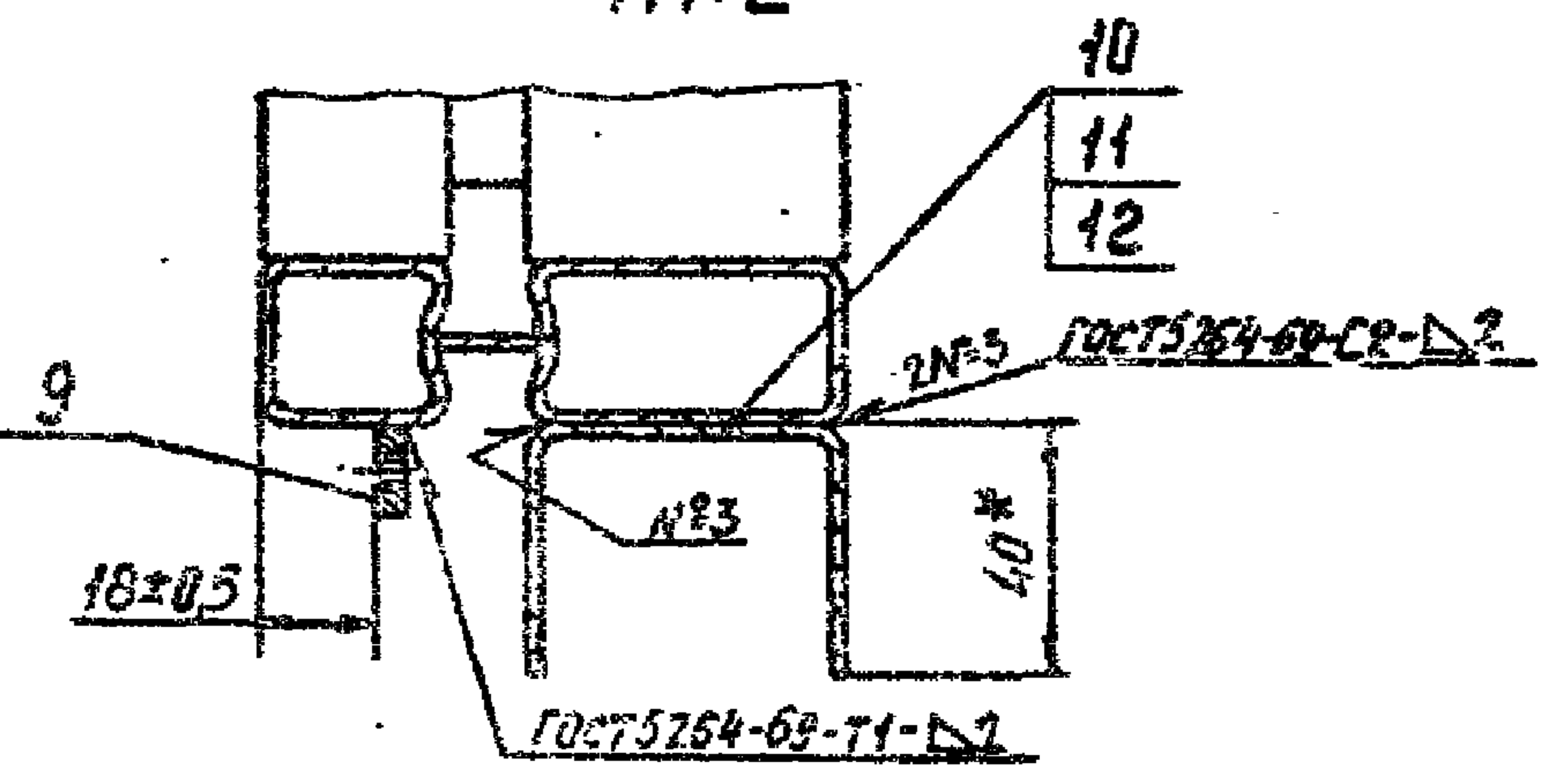
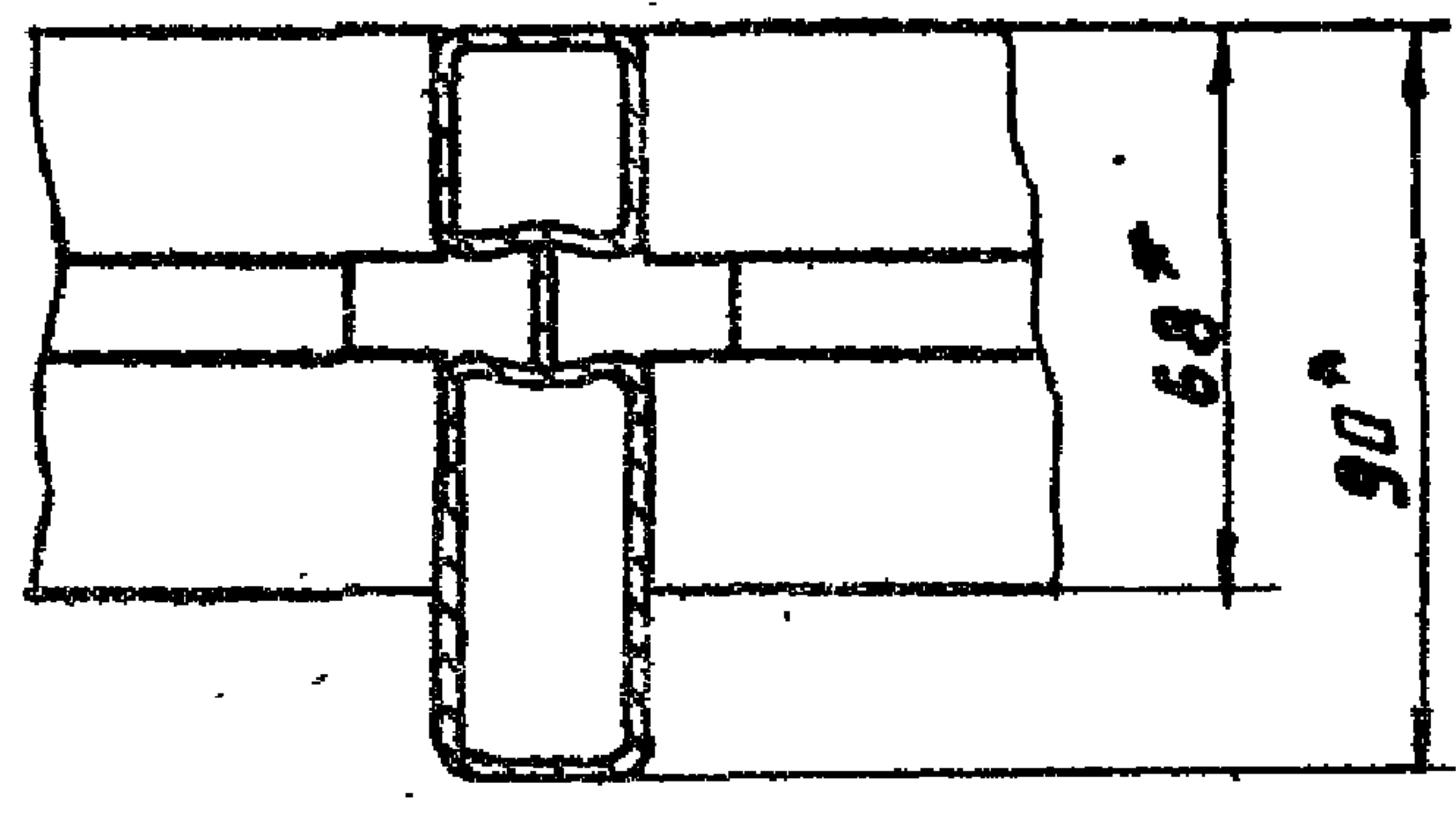
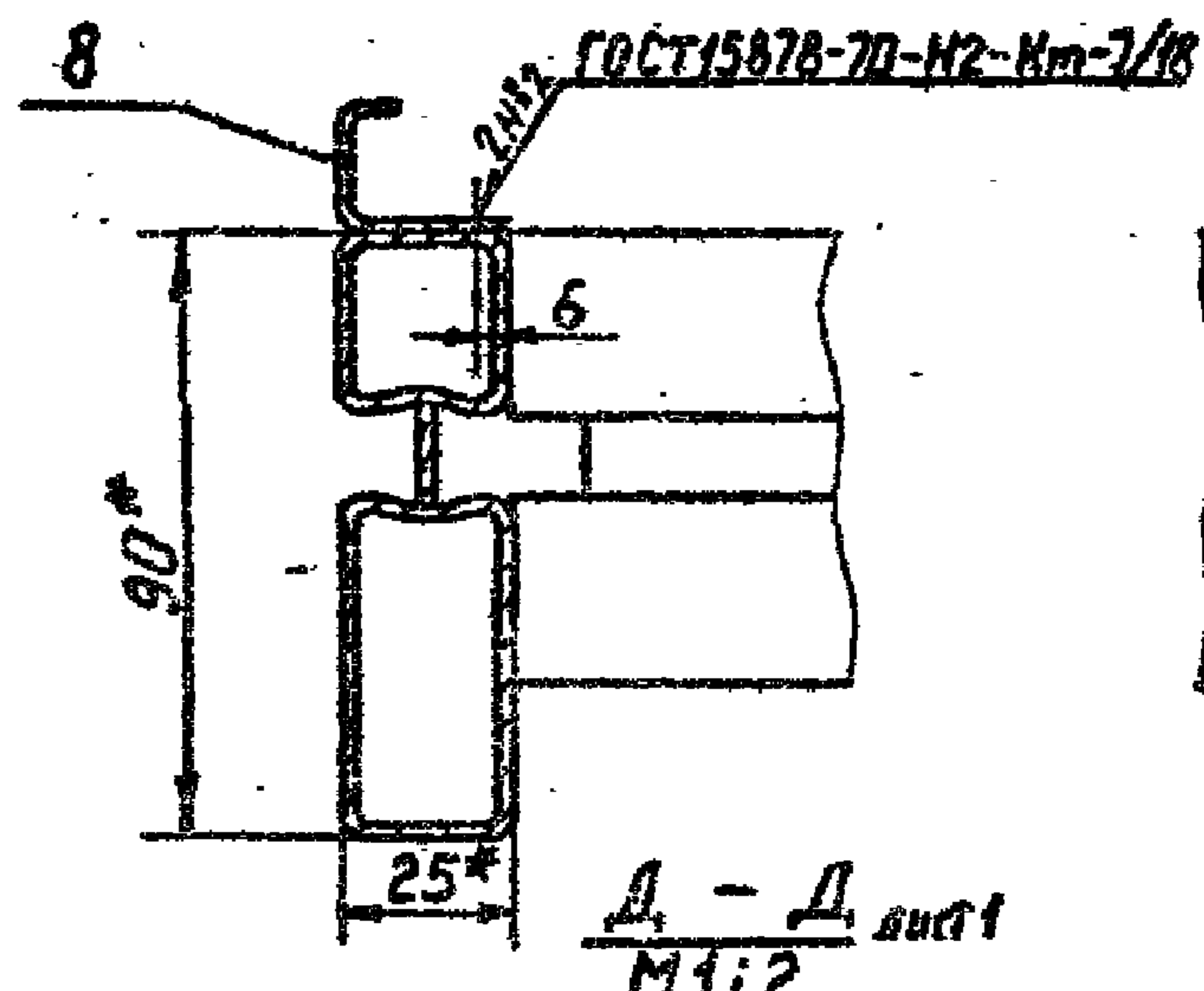
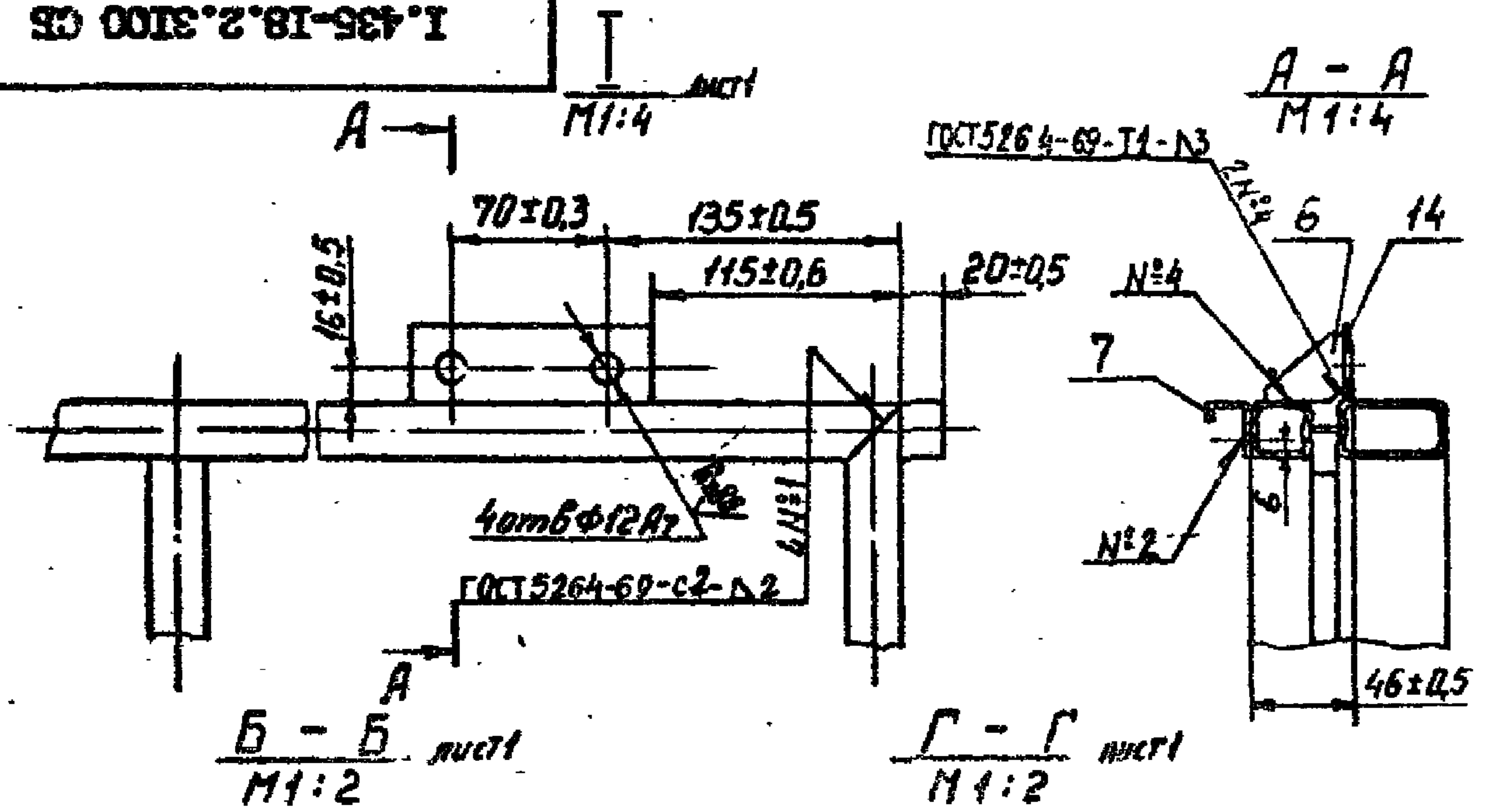
РАМА СТОРОКИ

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
Лист 1	СМ. табл.	
Листов 2		

ЦЕНТРОМЗНАНИИ
Г. МОСКВА

I.435-18.2.3100 СБ



I.435-18.2.3100 СБ

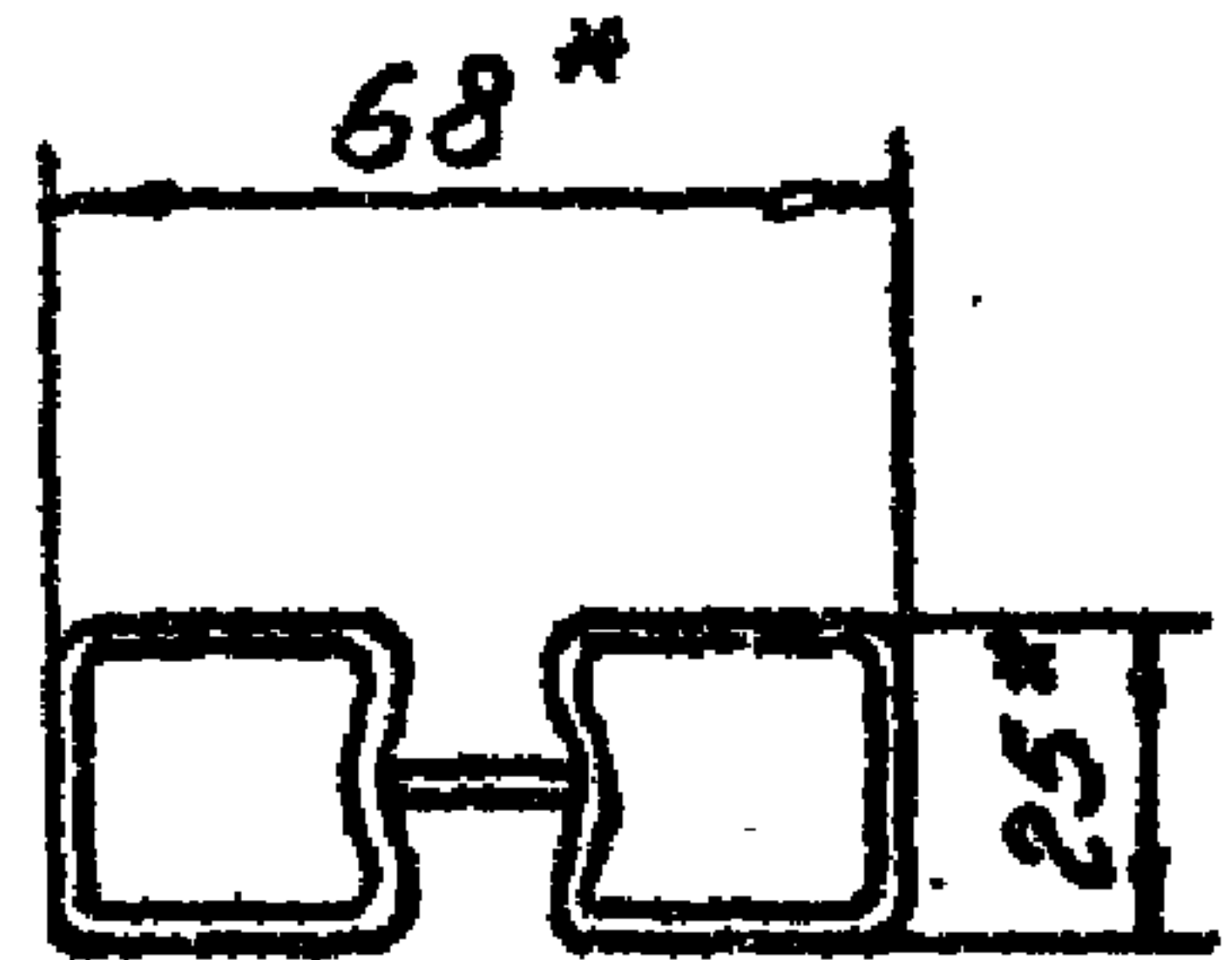
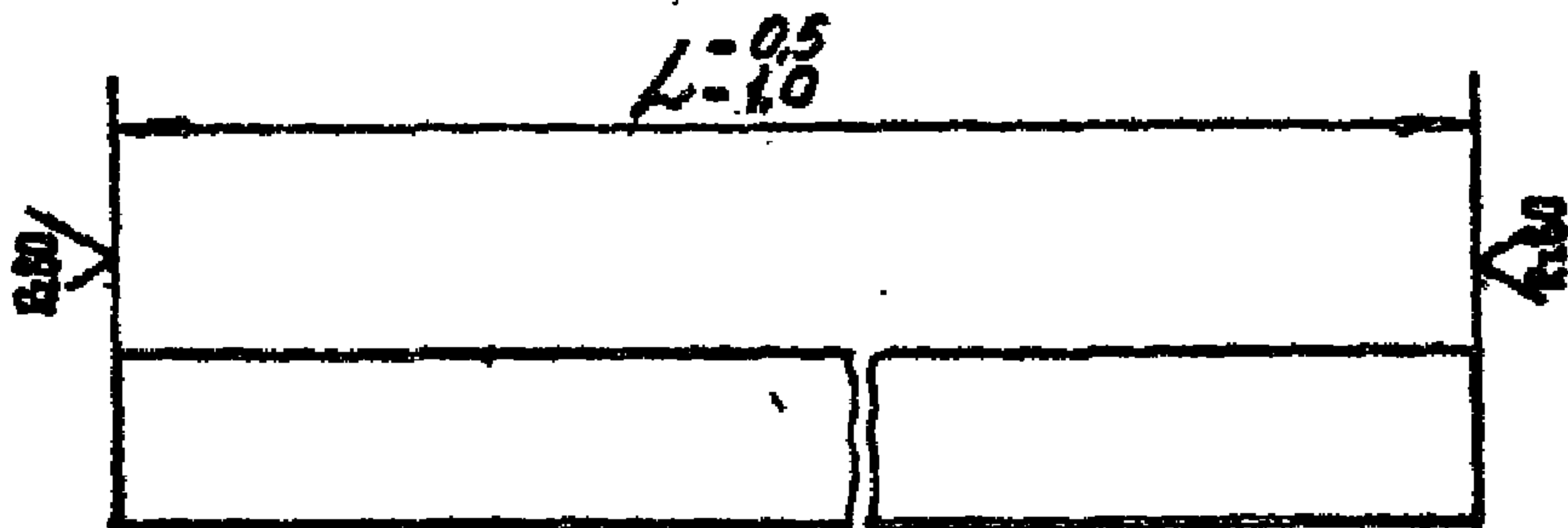
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гуледани	<i>Гуледани</i>	
Пров.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Т.контр.				
Рук.гр		Гуледани	<i>Гуледани</i>	
Н.контр		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Утв.		Черепов	<i>Черепов</i>	

РАМА СТВОРИМ
СБОРОЧНЫЙ УЗЛЕЖ

Лист	Масса	Масштаб
	-	-
Лист 2		Листов
ПРИМПРОЗДАНКА		
Г. КОСЯК		

I.435-18.2.3101

(✓)A



Обозначение	L мм	Масса кг
1.435-18.2.3101	425	1,4
-01	500	1,86
-02	587	1,94

* Размеры для справок

					I.435-18.2.3101			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т Р У Б А	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Гуледиани		<i>Гуледиани</i>				см.	
Пров.	Луцевич		<i>Луцевич</i>				табл.	
Т.контр.						Лист	Листов	
Рук.гр	Гуледиани		<i>Гуледиани</i>			ВНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва		
Н.контр.	Луцевич		<i>Луцевич</i>					
Утв.	Черепов		<i>Черепов</i>		Профиль трубы ПТ-1 см. I.435-18.2.0000 Д2			

I.435-18.2.8102

VI

Рис. 1

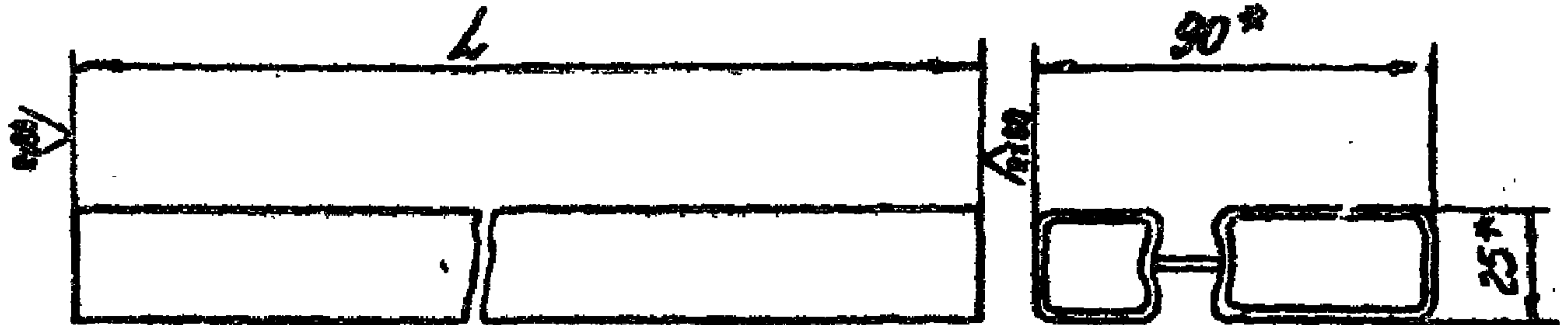
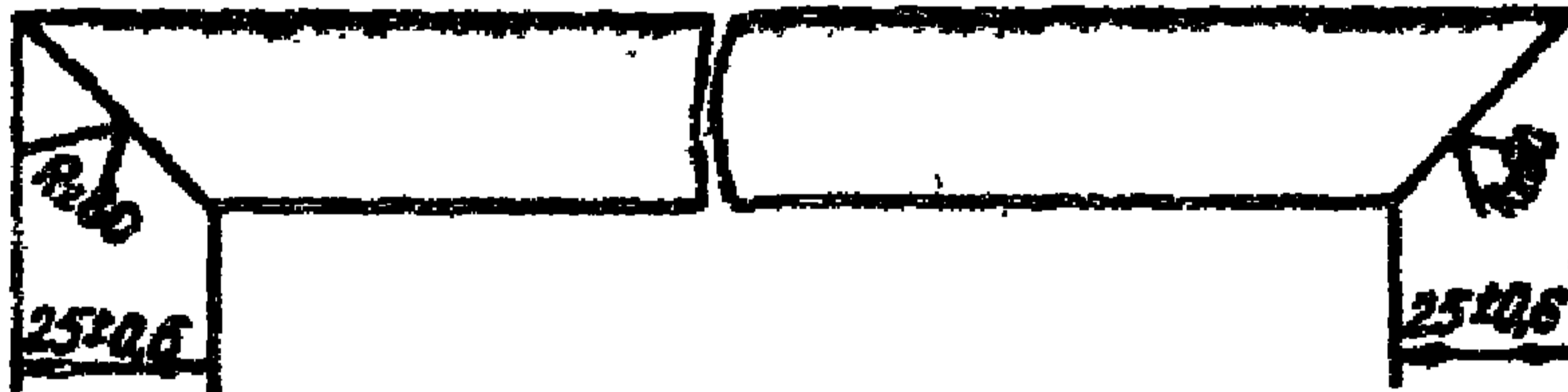


Рис. 2

Остальное см. рис. 1



Обозначение	Рис.	L мм	Масса кг
I.435-18.2.8102	1	3575 ^{+0.3} / _{-0.6}	14.5
-01	1	2975 ^{+0.3} / _{-0.6}	11.9
-02	1	4175 ^{+0.3} / _{-0.6}	18.8
-03	1	5375 ^{+0.3} / _{-0.6}	21.6
-04	2	1825 ^{+0.3} / _{-0.6}	7.3
-05	2	2125 ^{+0.3} / _{-0.6}	8.55
-06	2	2475 ^{+0.3} / _{-0.6}	9.95
-07	2	2825 ^{+0.3} / _{-0.6}	14.0
-08	2	3025 ^{+0.3} / _{-0.6}	12.8
-09	2	4225 ^{+0.3} / _{-0.6}	17.0
-10	2	5625 ^{+0.3} / _{-0.6}	21.8

* Размеры для справок

I.435-18.2.8102

				Т Р У Б А		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Гуляданн		<i>Гуляданн</i>			
Пров.	Луцевич		<i>Луцевич</i>			
Г. контр.						
Рис. гр.	Гуляданн		<i>Гуляданн</i>		ИЗНАКОМЗДАНИИ г. Москва	
Н. контр.	Луцевич		<i>Луцевич</i>			
Утв.	Черепов		<i>Черепов</i>			

Профиль трубы П-2

см. I.435 - 18.2.0000 Д1

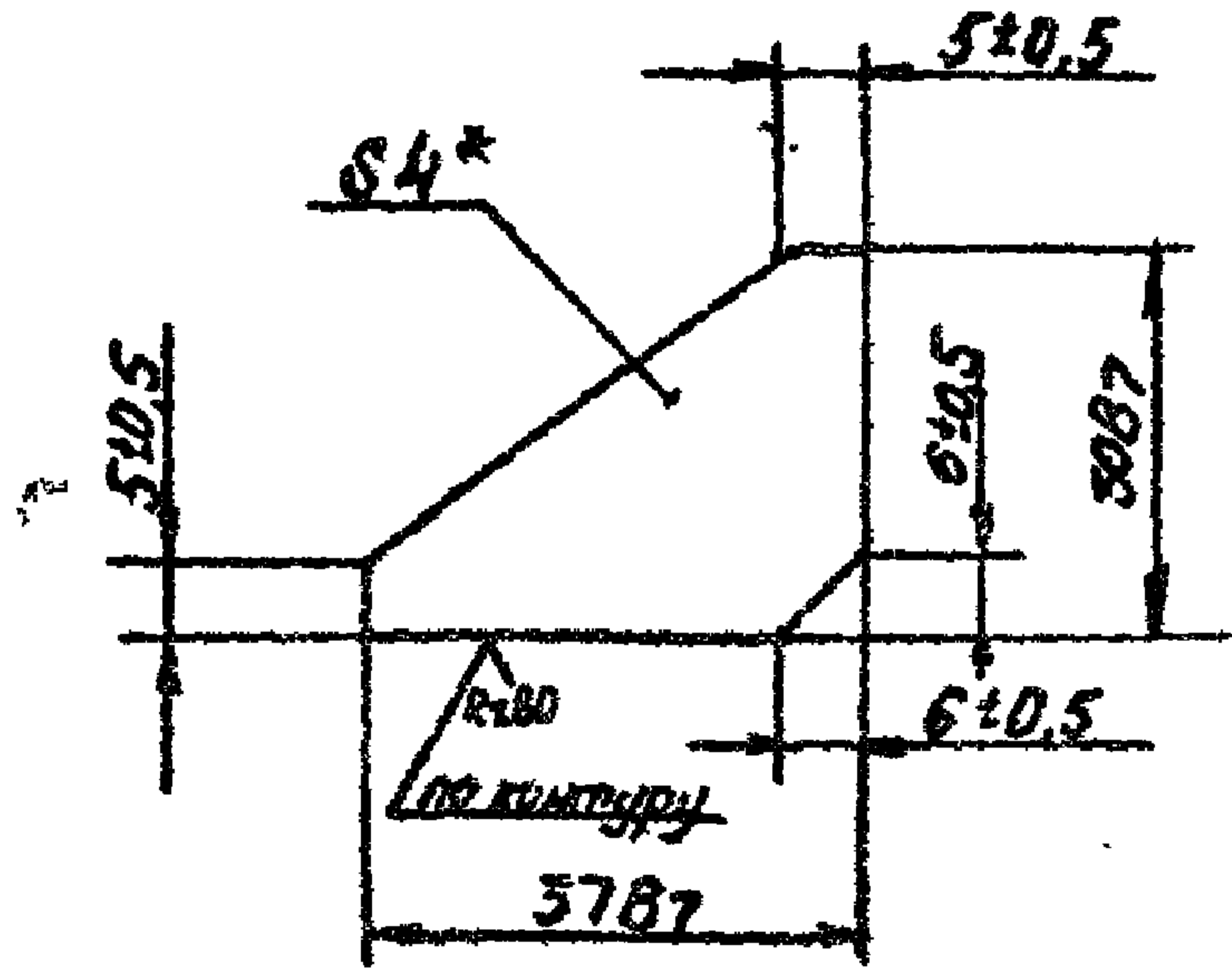
13706-02

82

Формат II

И.435-18.2.310С

(✓)A

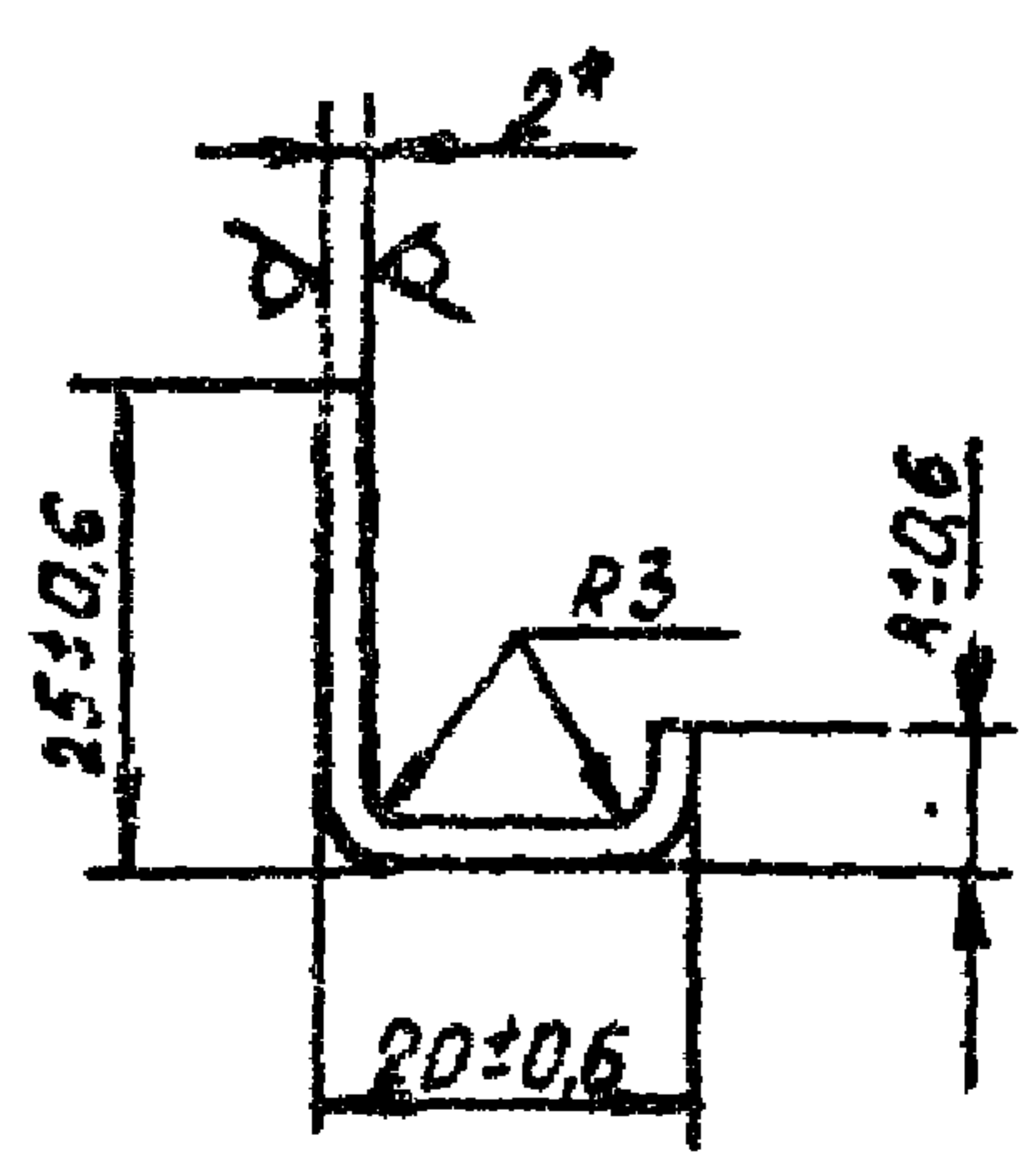
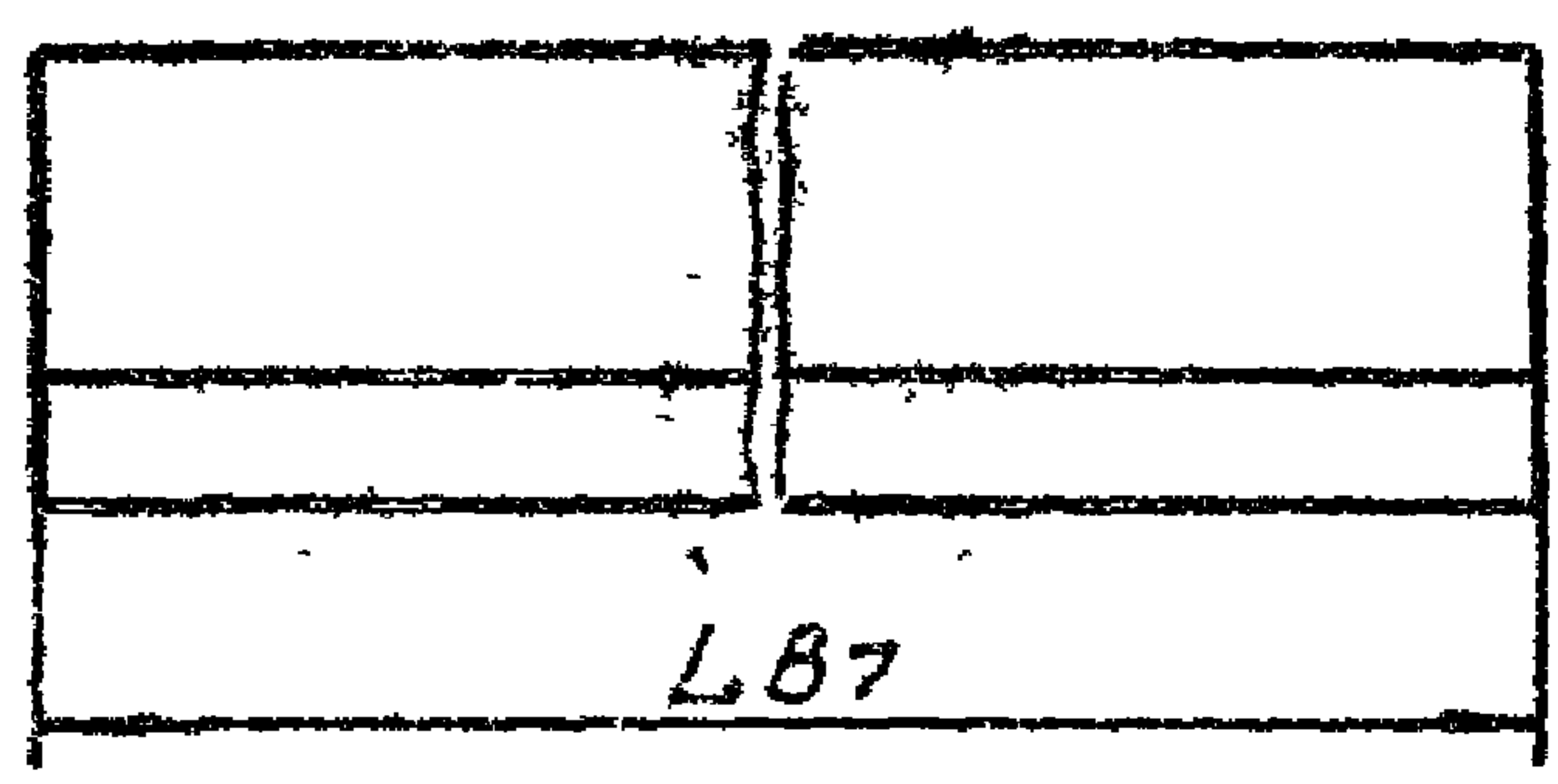


* Размеры для справок

				И.435-18.2.310С			
№	Ист.	№ докум.	Дата	КОСЫНКА	Лит.	Масса	Масштаб
1	ИСТ.	И.435-18.2.310С	1969		С.УТ7	1:5	
И.контр.					Лист	Число	
И.контр.				Лист 4 ГОСТ 5081-57	ИЗМЕРОВАНА Г.Бокка		
И.контр.				Ст.3 ГОСТ 14537-69			

ГОСТ 2.3104-71

Rz80
✓(✓)



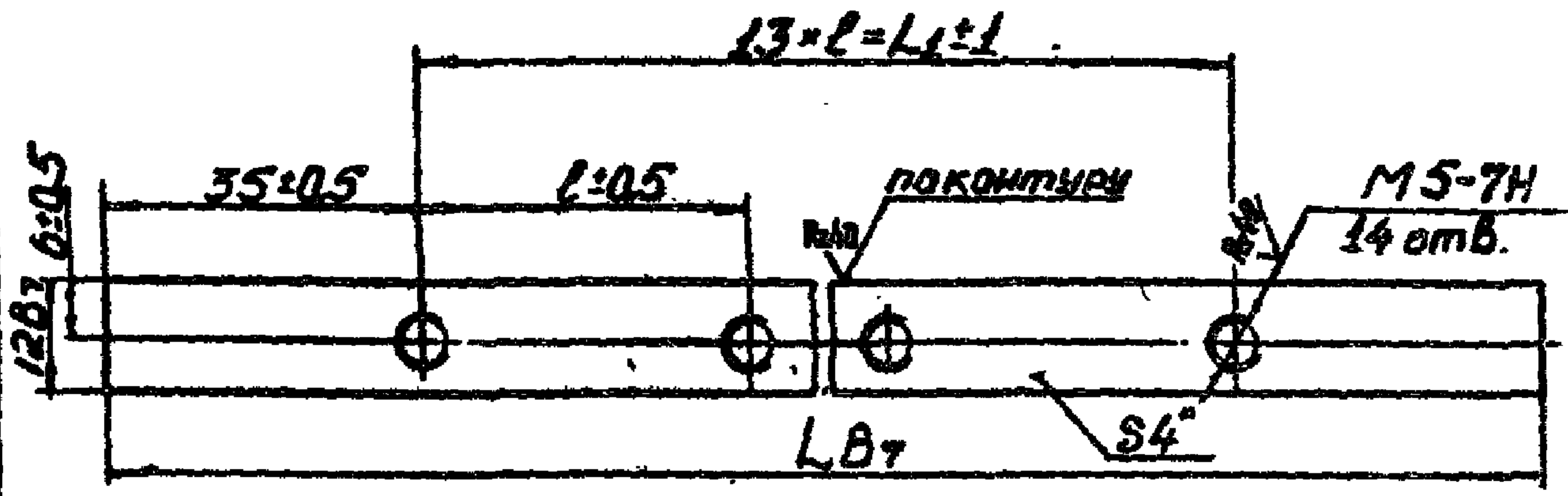
Обозначение	L мм	Масса кг
1.435-18.2.3104	1845	1,3
-01	2145	1,5
-02	2493	1,8
-03	3680	2,6
-04	3080	2,2
-05	4280	3,6
-06	5480	3,9

* Размер для справок

					1.435-18.2.3104			
Изм.	Лист	№ докум.	Возв.	Дата	СКОБА	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Горелкина	Копи					см.	
Пров.	Колеснич	Копи					табл.	
Т. контр.						Лист	Листов	1
Рук. ИР	Гулелани	Копи			Лист	ДЕНИПРОМЗДАБИЙ		
Н. контр.	Луцарку	Копи			2.0 ГОСТ 3680-57	Р. Москале		
Утв.	Черепов	Копи			Ст. 3 ГОСТ 16523-70			

И.435-ИВ.2.3105

✓(✓)



Обозначение	Размеры в мм.			Масса кг
	L	L ₁	l	
И.435-ИВ.2.3105	1825	1755	135	0,7
-01	2125	2054	158	0,9
-02	2473	2405	185	1,1

* Размеры для справок.

					И.435-ИВ.2.3105		
					П Л А Н К А		
№ л/л	№ докум.	Подп.	Дата		Лист	Масса	Масштаб
Разр.	СТРЕЛЬЦОВ					см.	
Пров.	МУХОМАНЧ					табл.	
Т. лист					Лист	Листов	
Инж. Ср.	Александров				4	ГОСТ 5681-57	
Н. лист	Александров				Лист	Ст.3	ГОСТ 14637-69
Утв.	Черепов						ЦНИПРОИЗДАНИЕ г. Москва

3706-02 25 2001/11

Зона	Пос	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
I		I.435-18.2.3600СБ	Сборочный чертёж		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
I	I	I.435-18.2.3601	Скоба	I	
I	2	I.435-18.2.3602	Колесо	I	
I	3	I.435-18.2.3603	Кольцо	2	
I	4	I.435-18.2.3604	Планка	I	
I	5	I.435-18.2.3605	Планка	I	
I	6	I.435-18.2.3606	Вкладыш	I	
I	7	I.435-18.2.3607	Ось	I	
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	IO		Болт М8х40.58.01 ГОСТ 7798-70	2	
	II		Болт М10х14.58.01 ГОСТ 7808-70	2	
	13		Гайка М8.58.01 ГОСТ 5915-70	2	

I.435-18.2.3600

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гуледани		<i>Гуледани</i>	
Проэ	Луцевич		<i>Луцевич</i>	
Рук.бр.	Гуледани		<i>Гуледани</i>	
Н.конт.	Луцевич		<i>Луцевич</i>	30.04.70
Утв	Черепов		<i>Черепов</i>	

КАРЕТКА

Интер	Лист	Листов
	I	2

БИИИПРОИЗДАНИИ
Г. Москва

Формат	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				Шайба ГОСТ 6403-70		
		16		3.65Г.01	3	
		17		10.65Г.01	2	
		20		Кольцо А-17 ГОСТ 13943-68	1	
		21		Подшипник 80105 ГОСТ 7242-70	1	

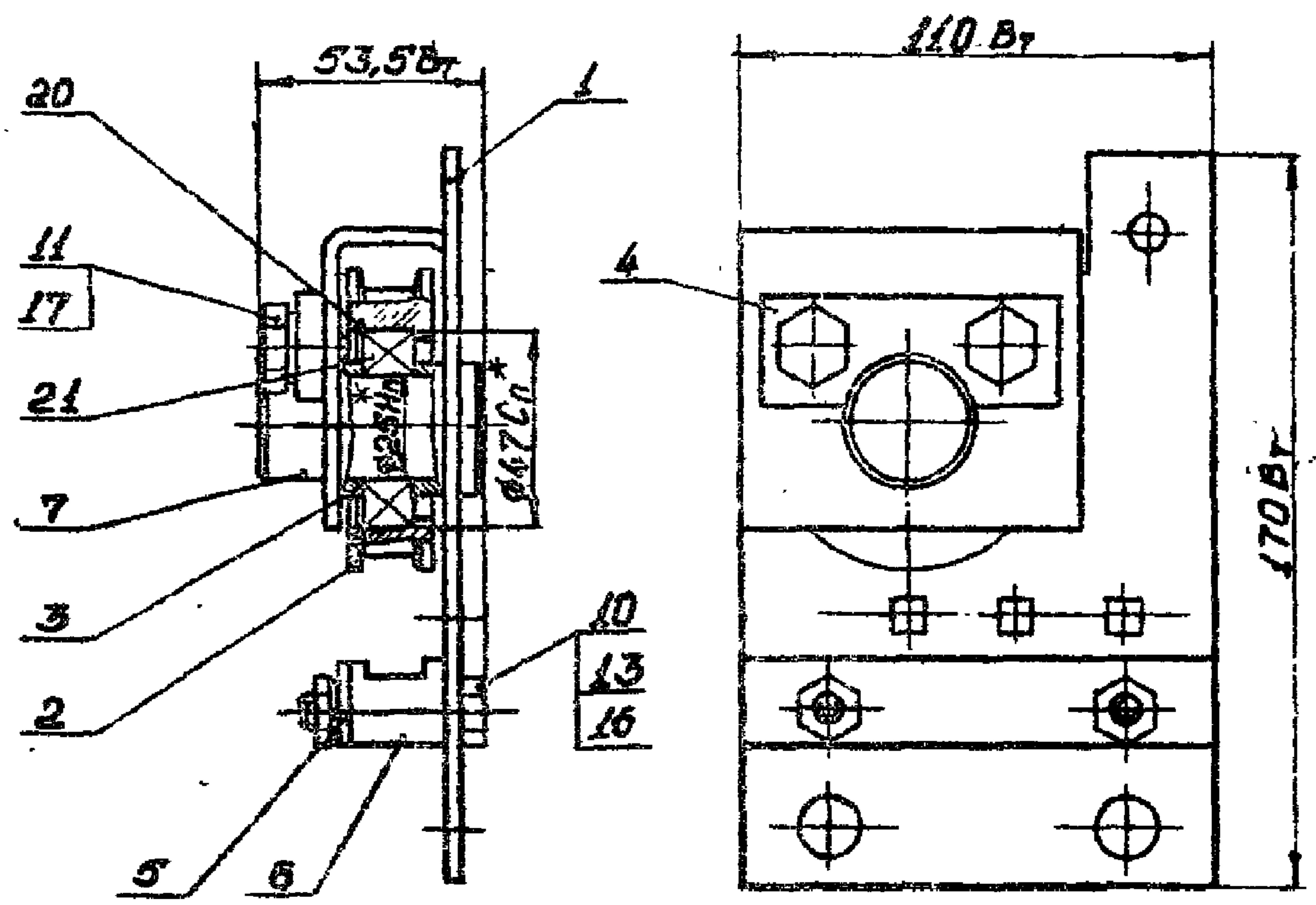
И.435-18.2.3600

Лист
2

Изм Лист № докум. Подп. Дата

13706-02 27 Формат 11

1.435-18.2.3600СБ



* Размеры для справок

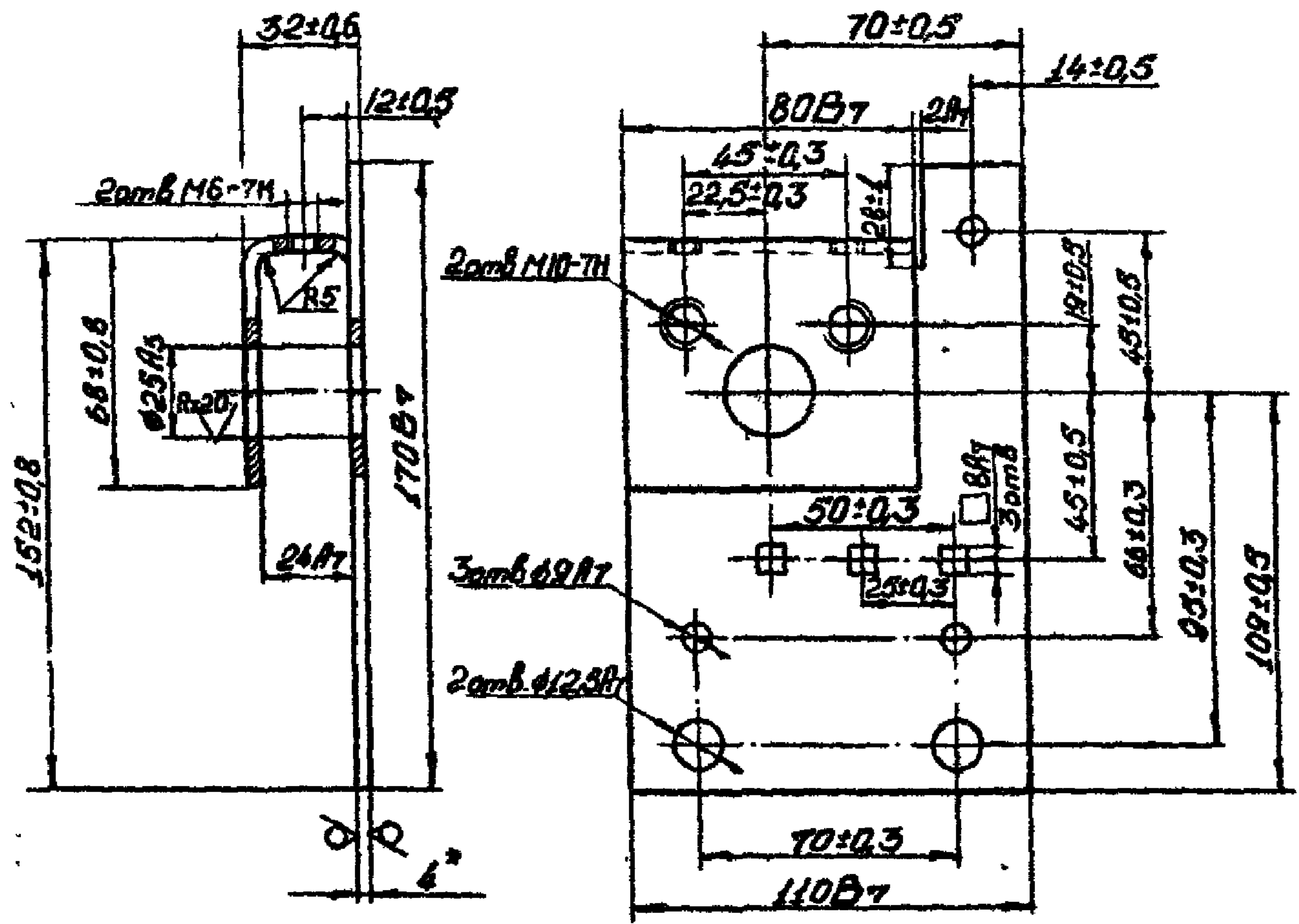
1.435-18.2.3600СБ

					1.435-18.2.3600СБ		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Стрельцов	<i>Стрельцов</i>			1,55	1:2
Пров.		Луцевич	<i>Луцевич</i>				
Т. контр.					Лист	Листов	1
Рув. ор.		Луцедани	<i>Луцедани</i>		ИНЖИРОМ ДАНИИ		
Н. контр.		Луцевич	<i>Луцевич</i>		Р. БОСОВ		
Утв.		Черепов	<i>Черепов</i>				

КАРЕТКА
СБОРОЧНЫЙ КАРТЕЖ

I.435-18.2.3601

Rz6.0
✓ (✓)

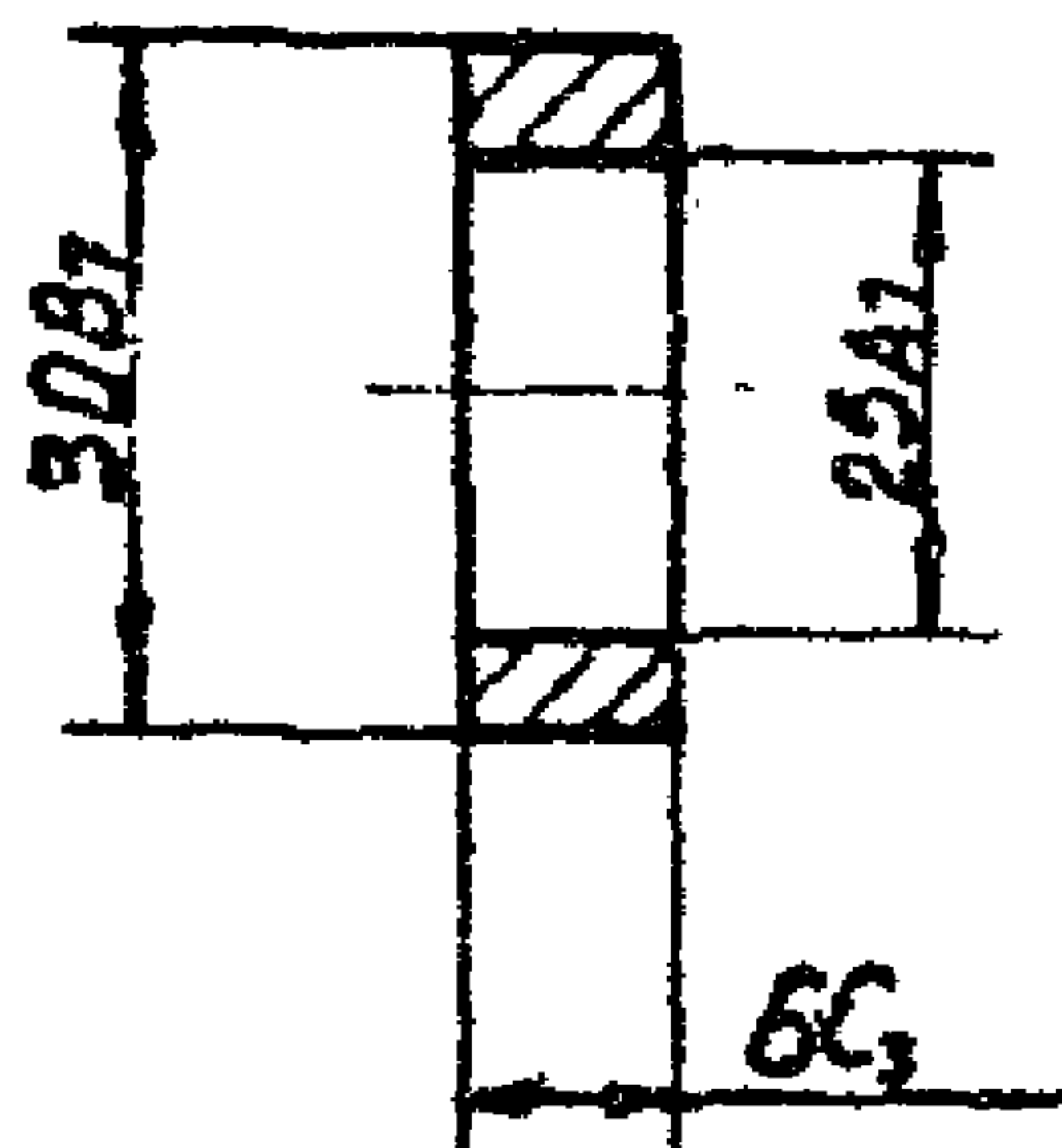


1. Длина развёртки L = 235 мм.
2. *Размер для справок.

					I.435-18.2.3601			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СКОБА	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Герлепкая		<i>Мерц</i>				0,664	I:2
Пров.	Луцевич		<i>Луцевич</i>					
Т.контр.						Лист	Листов	I
Сук. гр.	Луледани		<i>Лу</i>		Лист 4 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69	ЦНИПРОМЗДАНИЙ г. Москва		
И.контр.	Луцевич		<i>Лу</i>	30.10.70				
Утв.	Черепов		<i>Черепов</i>					

I.435-18.2.3603

Rz40



I.435-18.2.3603

КОЛЬЦО

Сталь 45 ГОСТ 1050-60

Лит.	Масса	Масштаб
------	-------	---------

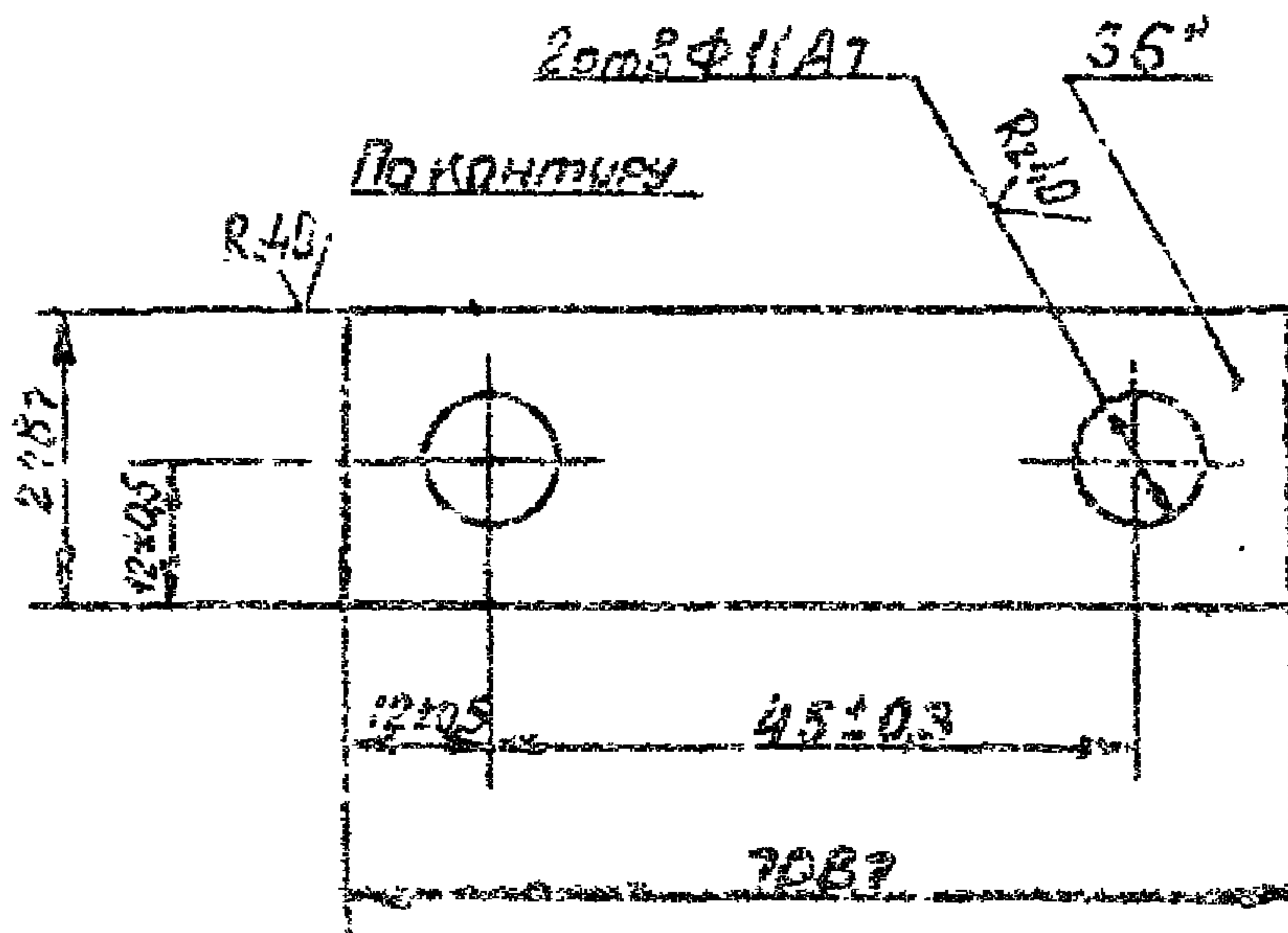
	0,0035	1:1
--	--------	-----

Лист	... листов	1
------	------------	---

ЧЕЛСИПРОИЗДАНИИ
г. МОСКВА

I.435-18.2.3604

(✓)

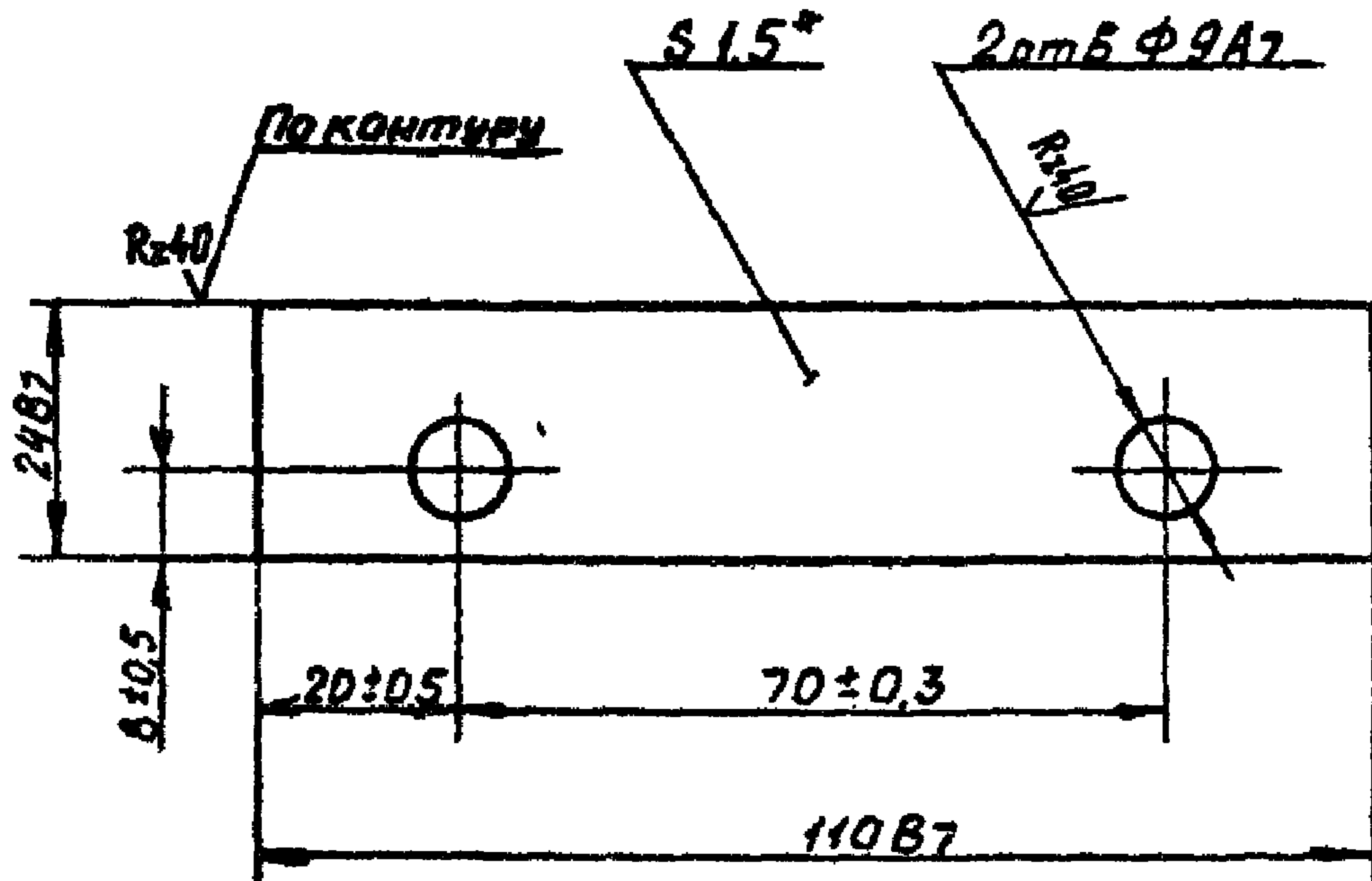


* Размер для справок.

I.435-18.2.3604					Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПЛАНКА	0,089	1:1
Разраб.	Черепов	Мещеряков	Мещеряков				
Пров.	Мещеряков	Мещеряков	Мещеряков				
Т. контр.					Лист	Листов I	
Сук. бр.	Булетан	Булетан	Булетан		6 ГОСТ 5631-57		ЦЕНТРОСЗДАНИЕ г. Москва
Н. контр.	Мещеряков	Мещеряков	Мещеряков	Лист	Ст.3 ГОСТ I4637-69		
Утв.	Черепов	Черепов	Черепов				

I.435-18.2.3605

✓(✓)



* Размер для справок.

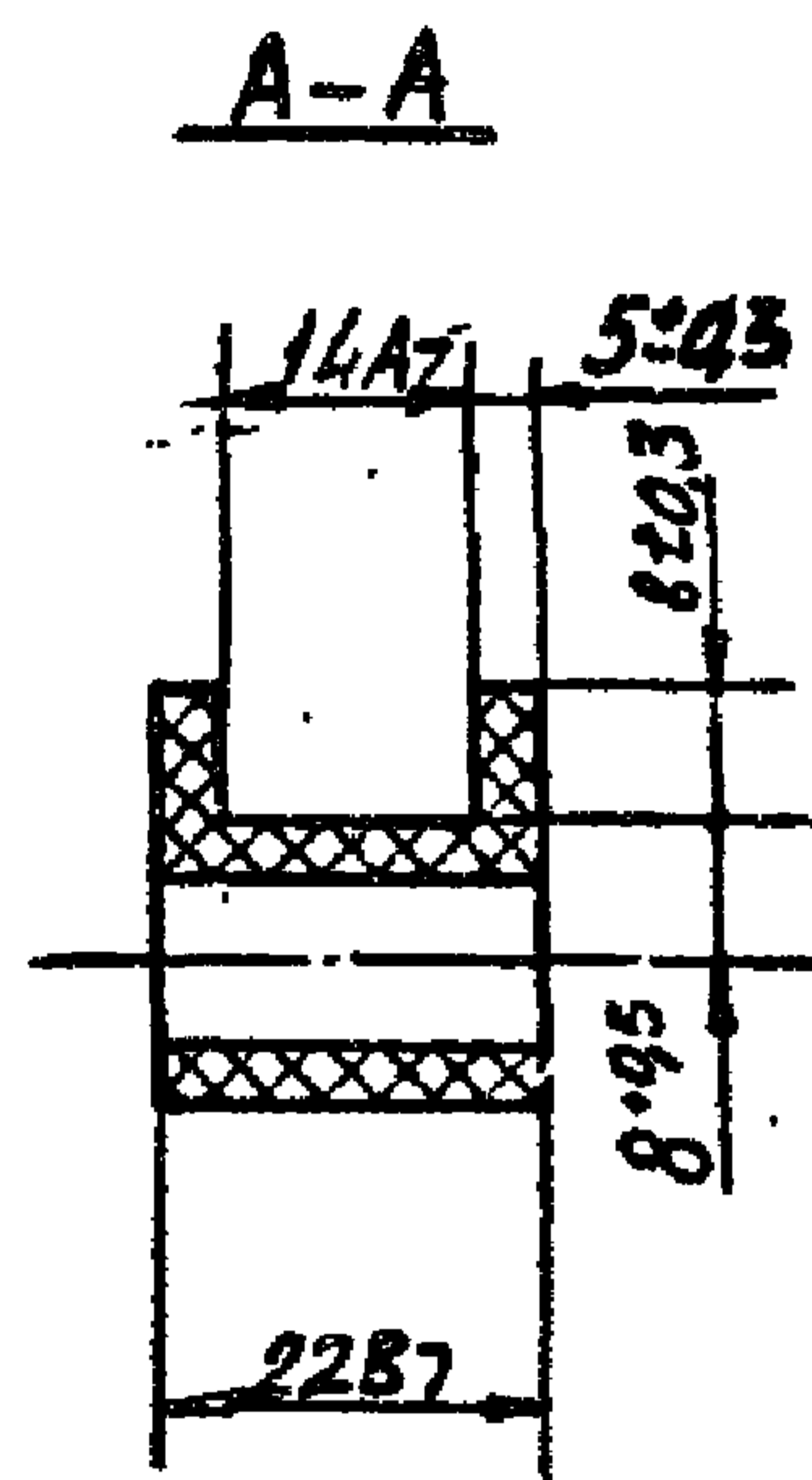
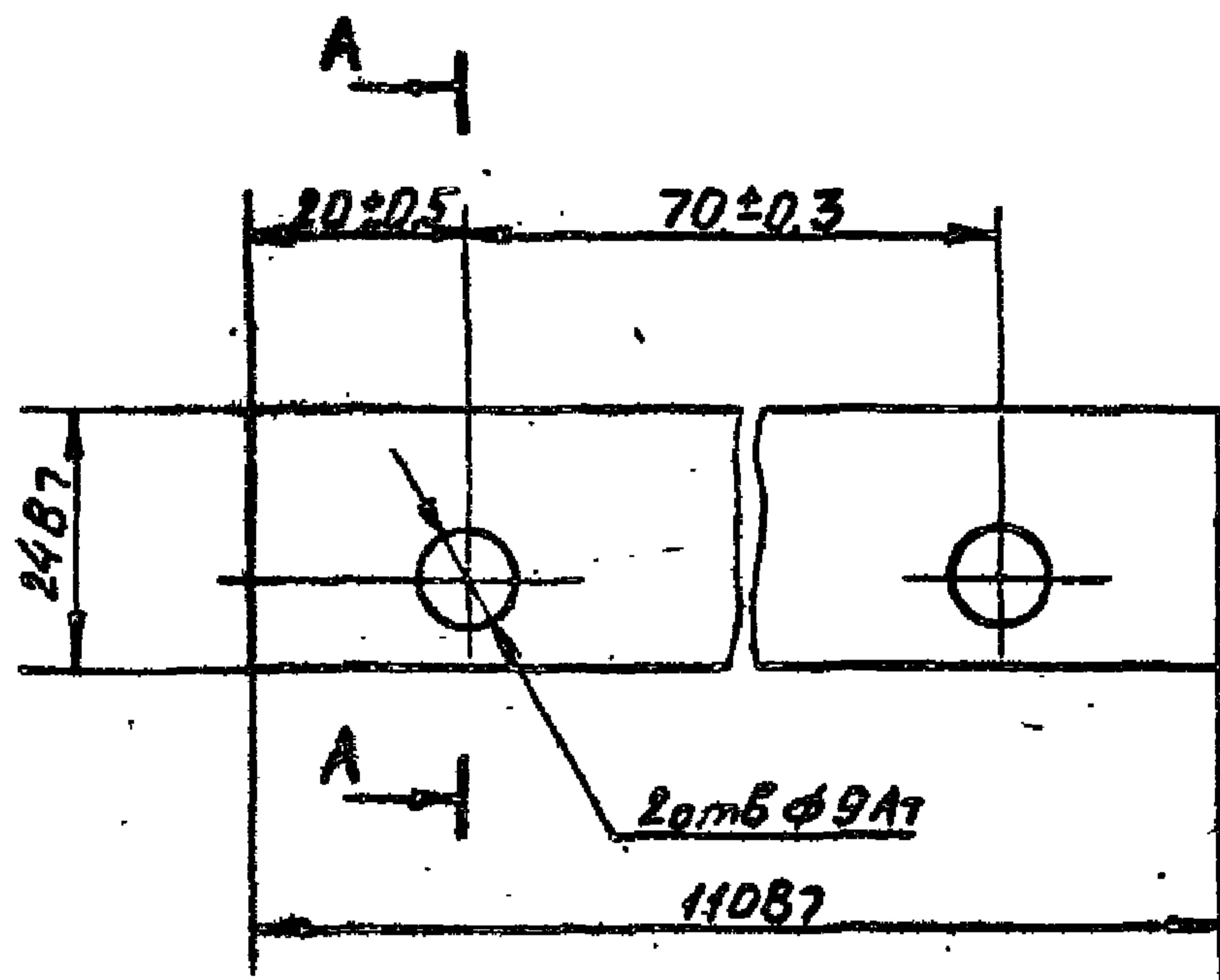
I.435-18.2.3605

					I.435-18.2.3605			
№	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПЛАНКА	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	КОРНЕВ						0,03	I:I
Пров.	АВРАМОВ					Лист	Листов	1
Т.вектр.						ЦЕНТРОПРОСТАВКА		
Рук.об.	АВРАМОВ				Лист	I,5 ГОСТ 3680-57		
Н.контр.	АВРАМОВ				Ст.3	ГОСТ 16523-70		
Дата	1970.02				Г.ЛОСКОВ			

13706-02 93 Формат 11

I.435-18.2.3606

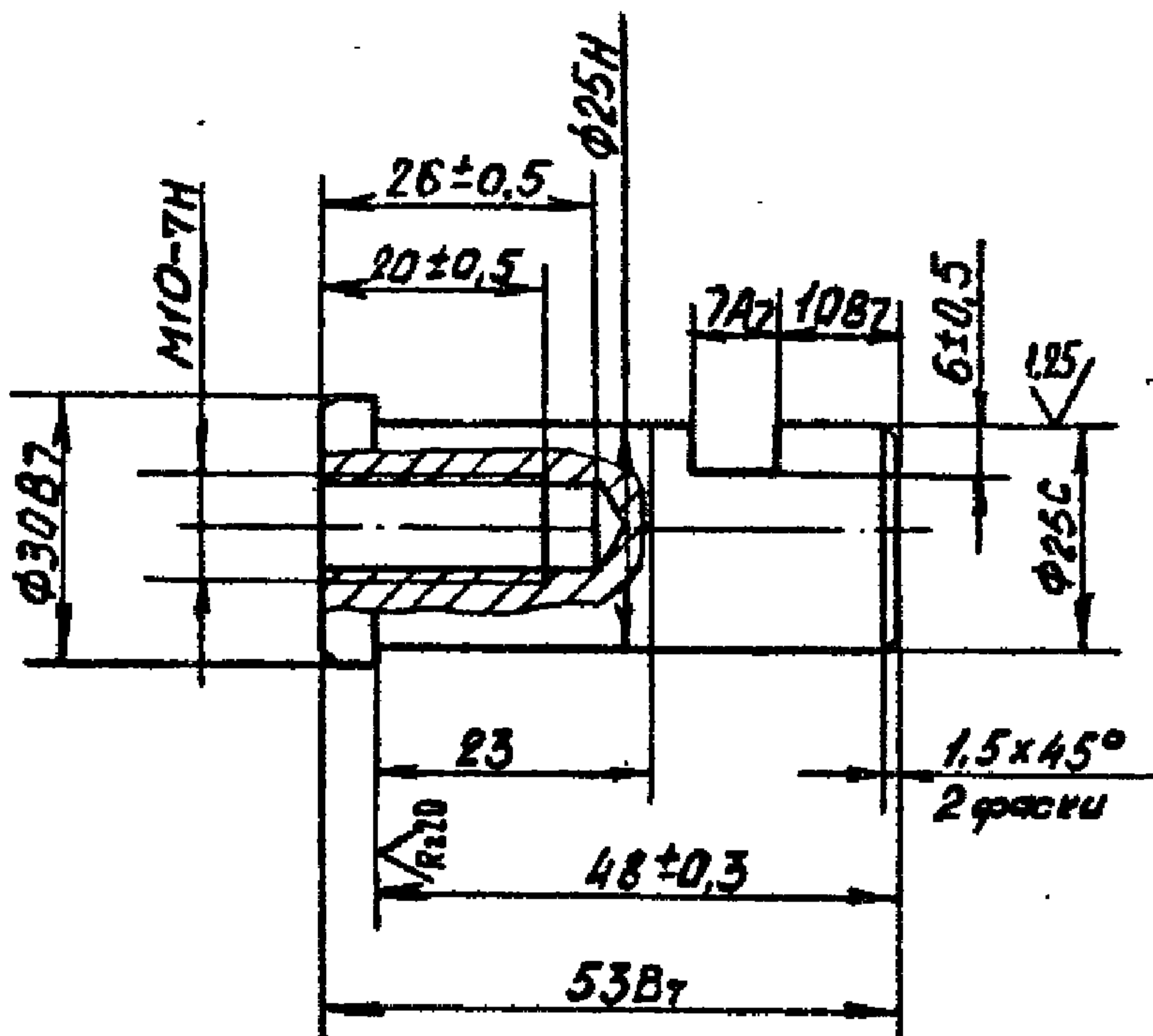
Rz40



I.435-18.2.3606					Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Полн.	Дата		0,012	I:I
Разраб.	Терехина				ВКЛАДНИ		
Пров.	Луцкич						
Т. контр.					Лист	Листов I	
Рук.бр.	Луцкич				ЦНИПРОМЗАНИИ		
Н. дикт.	Луцкич				г. Москва		
Утв.	Черепов				Капроз ВТУШП 69-58		

I.435-18.2.3607

Rz40 / (✓)



					I.435-18.2.3607			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОСЬ	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Герлицкая		<i>Г. Герлицкая</i>				0,104	1:1
Пров.	Луцевич		<i>В. Луцевич</i>			Лист	Листов /	
Т. контр.						ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ Г. МОСКВА		
Рук. бр.	Уледани		<i>С. Уледани</i>					
Н. контр.	Луцевич		<i>В. Луцевич</i>	30.10.75	Сталь 45 ГОСТ 1050-60			
Утв.	Черепов		<i>В. Черепов</i>					

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код. на испол. I.435-18.2.3800								Примечание	
					-	01								
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
II			I.435-18.2.3800 СБ	Сборочный чертеж	х	х								
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
II		1	I.435-18.2.3801	Втулка	2	2								
II		2	I.435-18.2.3802	Колесо	I	I								
II		3	I.435-18.2.3803	Ось	I	I								
II		4	I.435-18.2.3804	Втулка	I	I								
I		5	I.435-18.2.3805	Винт	I	I								
II		6	I.435-18.2.3807	Скоба	I									
			-01	Скоба		I								
					Условное наименование									

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гуледани	<i>Гуледани</i>	
Пров. I		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Рук.бр.		Черепов	<i>Черепов</i>	
Н.конт.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Утв.		Черепов	<i>Черепов</i>	

I.435-18.2.3800

БЛОК

Литер	Лист	Листов
	I	2

ЦНИПРОМЗДАНИЙ
Г. Москва

Формат II

13706-02 26

-45-

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на склад. I.435-18.2.3800										Примечание	
					-	01										
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>												
				Гайка ГОСТ 5915-70												
		8		M6.5.01	1	1										
		9		M12.5.01	2	2										
		II		Шайба I2.01	1	1										
				ГОСТ II37I-68												

13706-02-97

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

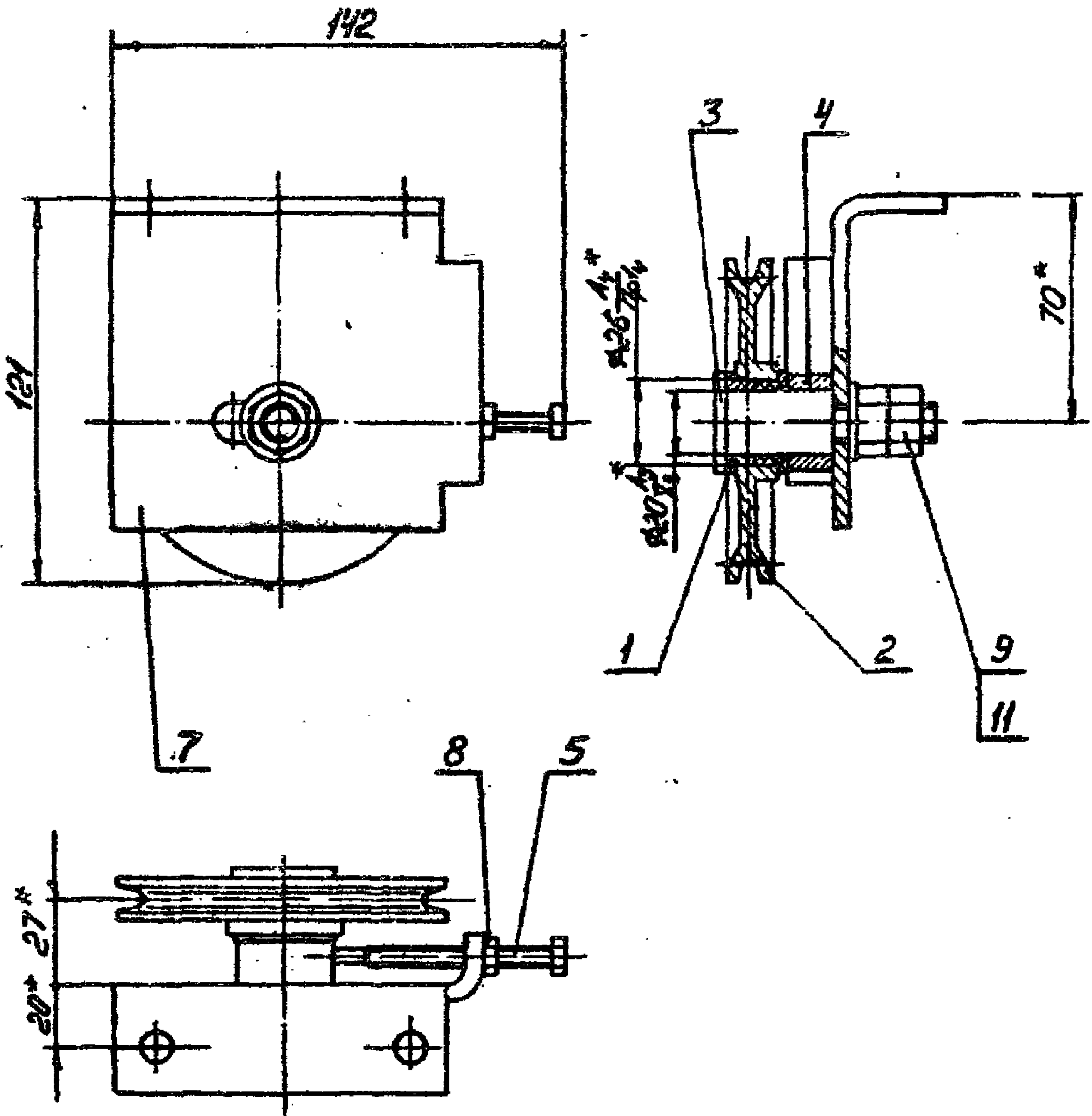
I.435-18.2.3800

Лист
2

И.435-18.2.3800 СБ

И.435-18.2.3800 - Изобретение

И.435-18.2.3800-01 - Запатентованное отобрание



* Размеры для справок

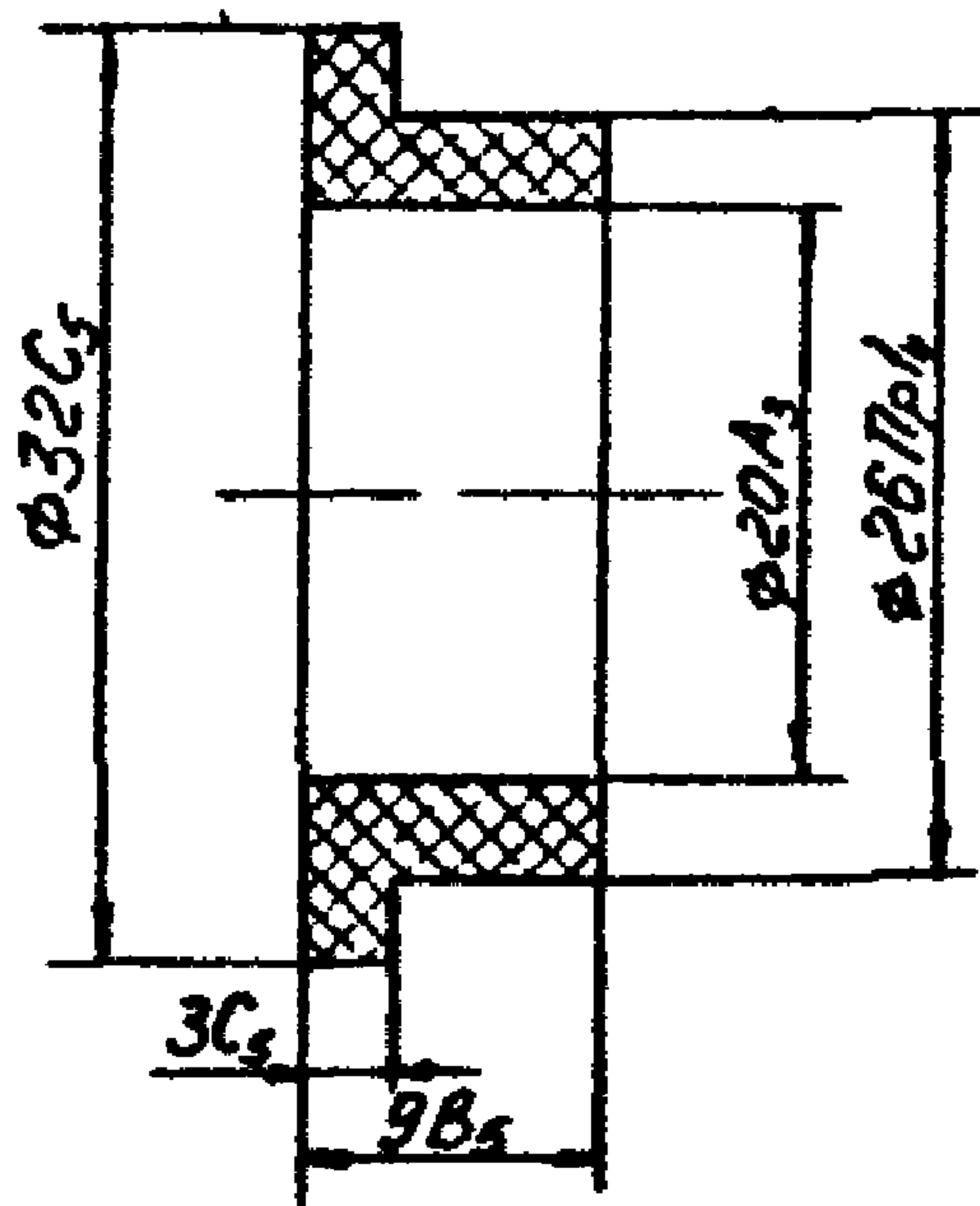
И.435-18.2.3800 СБ

					Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Черепов					1,4	1:2
Пров.	Дуцевич						
Т. контр.					Лист	Листов	1
Рук. гд	Гуделани				ИЗНАКОМЗДАНИЕ Г. ВОСКРЕС		
Н. контр.	Дуцевич						
Утв.	Черепов						

БЛОК
Сборочный чертеж

I.435-18.2.3801

Rz20/

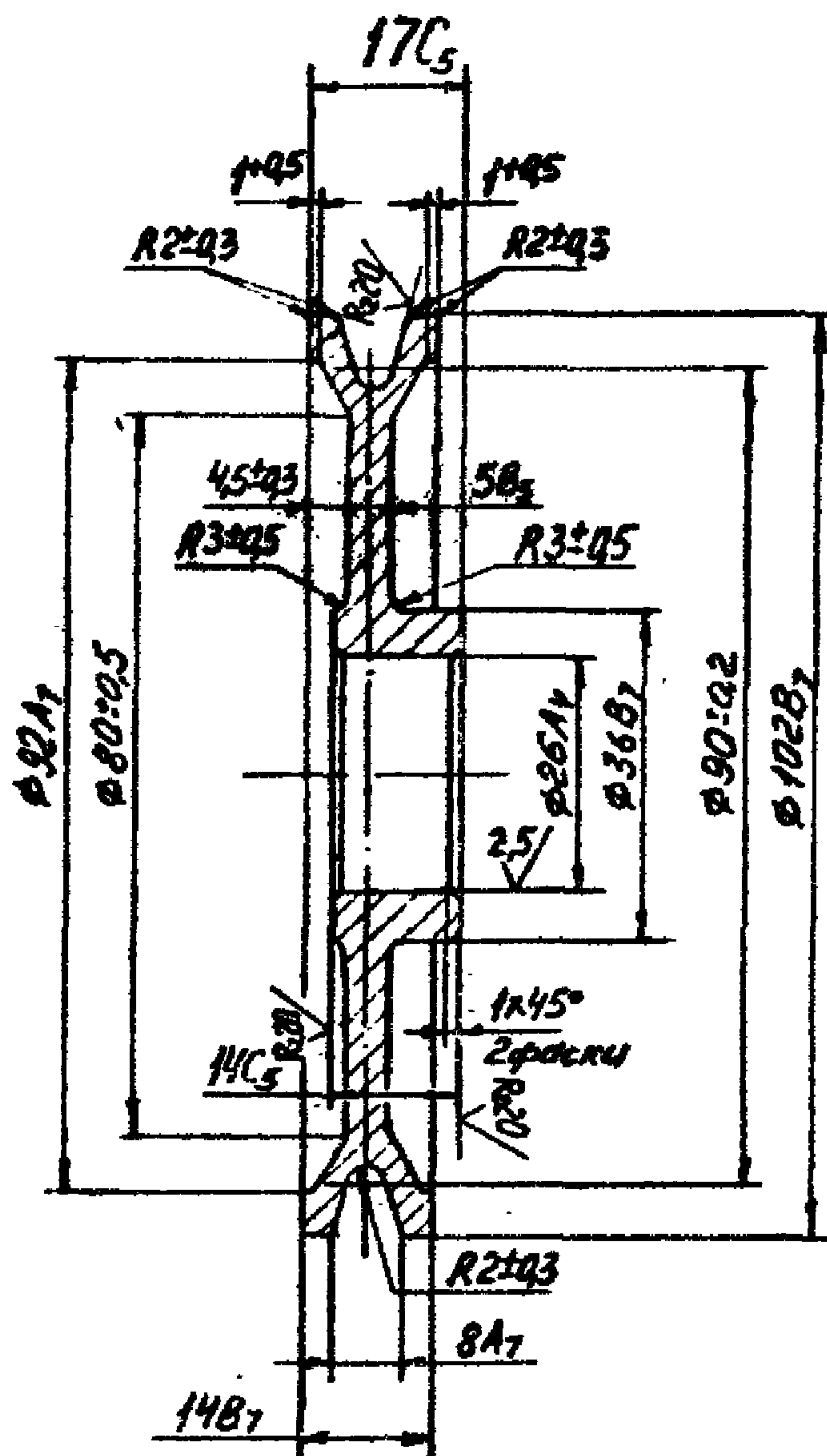


I.435-18.2.3801

№м	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Черепов						
Проект.	Луцкевич				Лист	Листов	1
Т. контр.					ЦЕНТРОПРОЗДАНИИ Г.МОСКВА		
РУК. ИД	Луцкевич						
М. контр.	Черепов						
Утв.	Черепов				Капрон ВТУХИ - 69 - 58		

1.435-18.2.3802

Rz40/



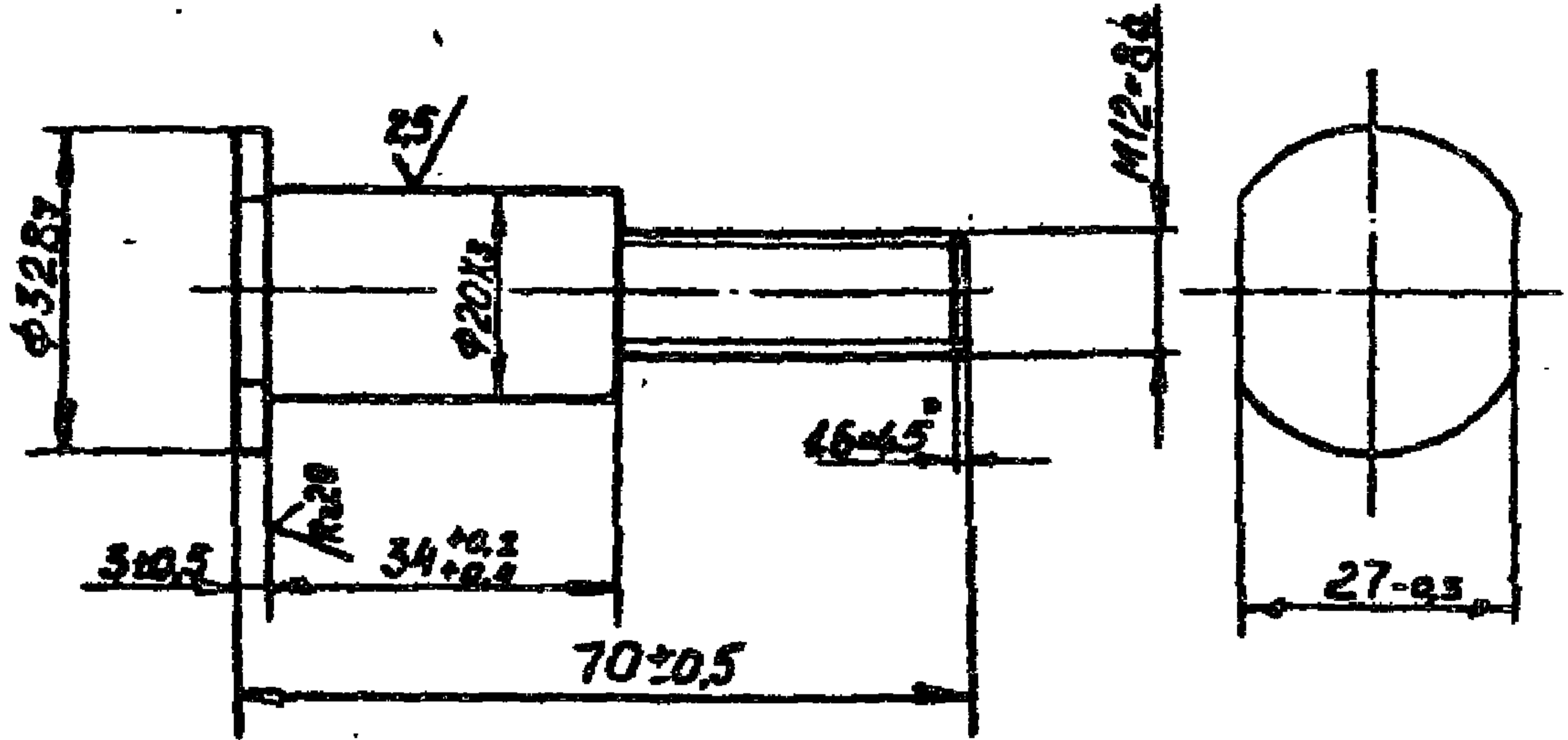
1.435-18.2.3802

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	КОЛЬЦО	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Черепов						0,4	1:1
Пров.	Луцевич					Лист	Листов 1	
Т. контр.						ЦЕНТРОПРОЗДАНИЕ		
Рук. гр.	Гулелани				Сталь 45 ГОСТ 1050-60	г. Москва		
Н. контр.	Луцевич			31.10.77				
Утв.	Черепов							

13706-02 100 Формат 11

I.435-16.2.3805

Rz40/ (✓)

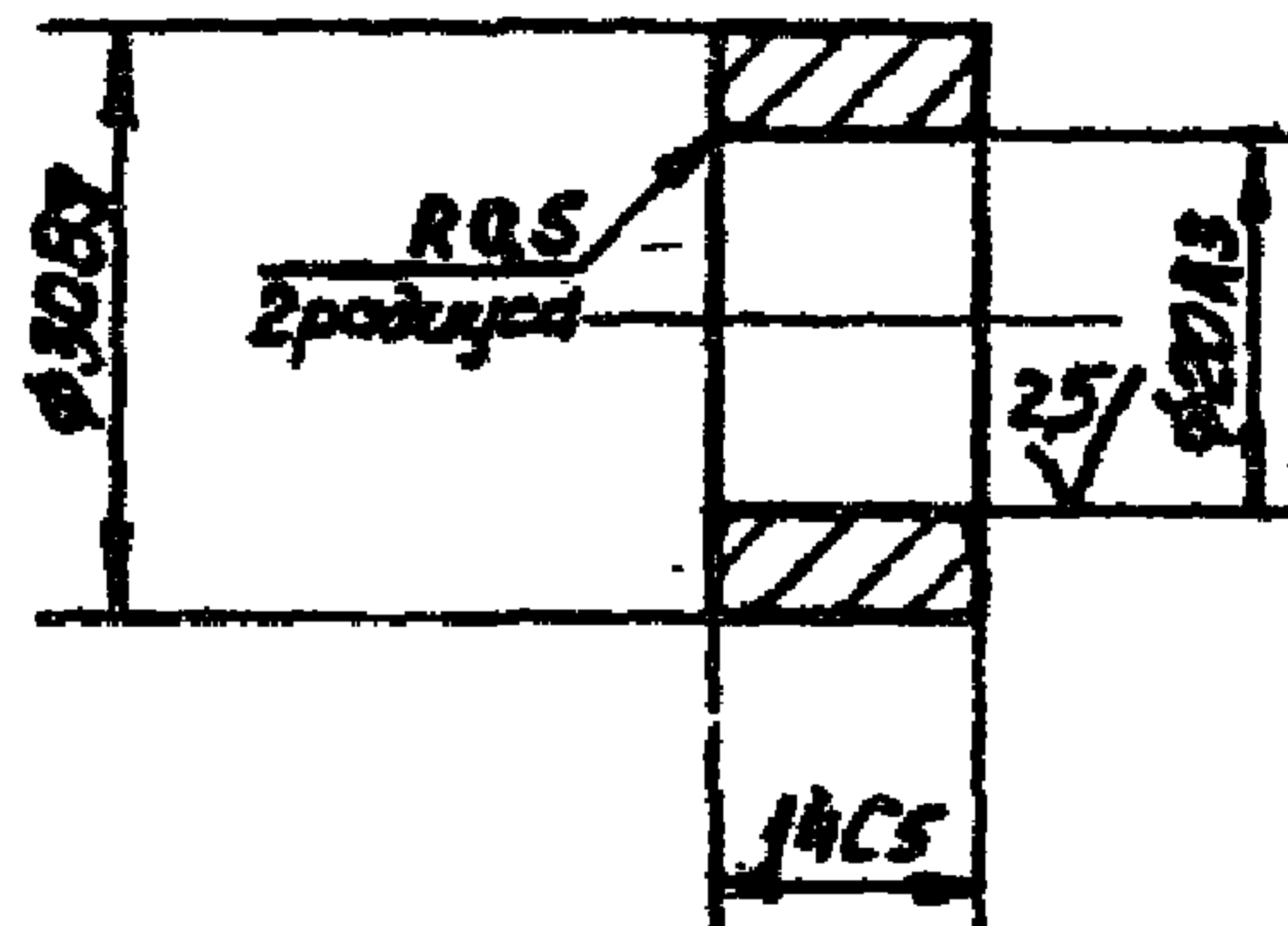


I.435-16.2.3805

№	Лист	№ докум.	Дата	Исполн.	Провер.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Терлецкая					005	0,25	1:1
Проф.	Луцкич							
Т.контр.								
Проф.контр.	Луцкич							
Утв.	Черепов							
						Сталь 45 ГОСТ 1050-80	ДИМЕТРОСЪЕМНИК Э.10-100	

I.435-18.2.3804

Rz40/
√(√)

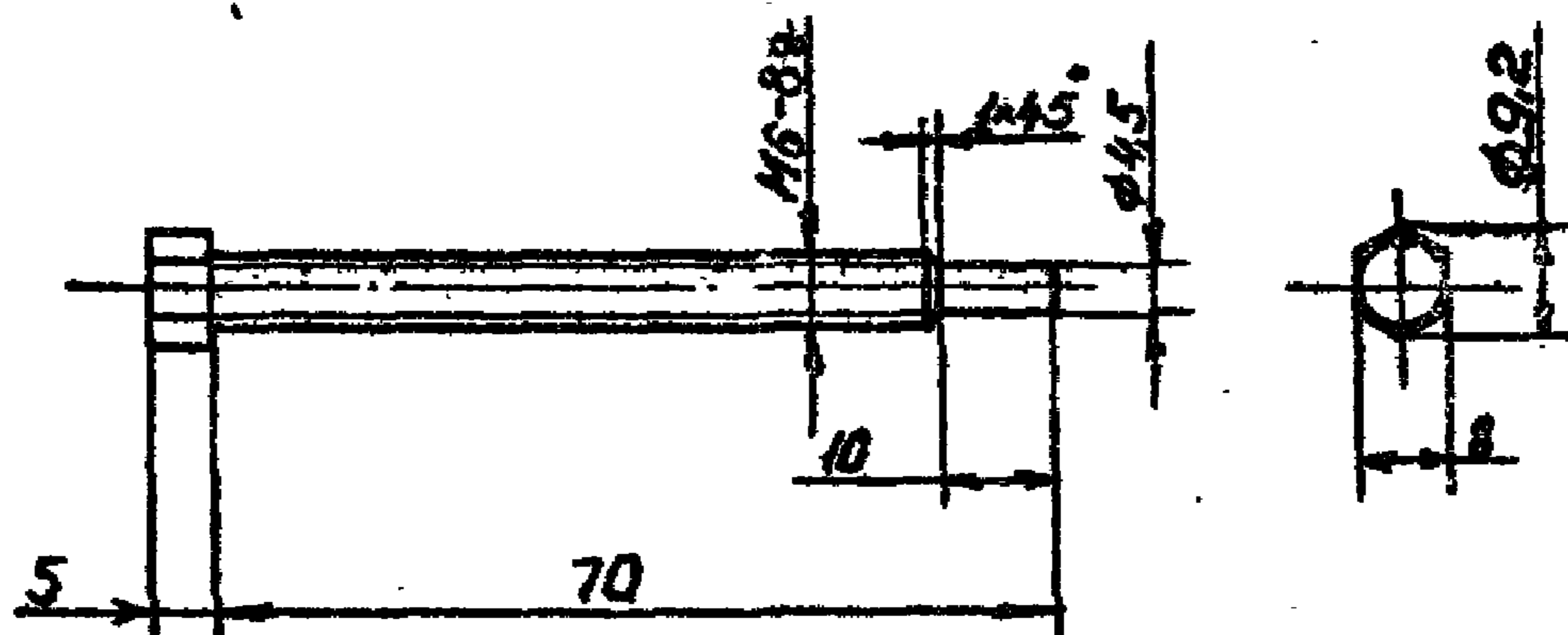


I.435-18.2.3804

№	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Терлепова	<i>[Signature]</i>			0,027	1:1
Проэ.		Луценюч	<i>[Signature]</i>				
Т. контр.					Лист	Листов	1
Рук. ГД		Гулелани	<i>[Signature]</i>		ДННПРОБЗДАНН		
И. контр.		Луценюч	<i>[Signature]</i>	10.10.76	Г. МОСКВА		
Утв.		Черенов	<i>[Signature]</i>		Сталь 45 ГОСТ 1050-60		

I.435-18.2.3805

R_z60/



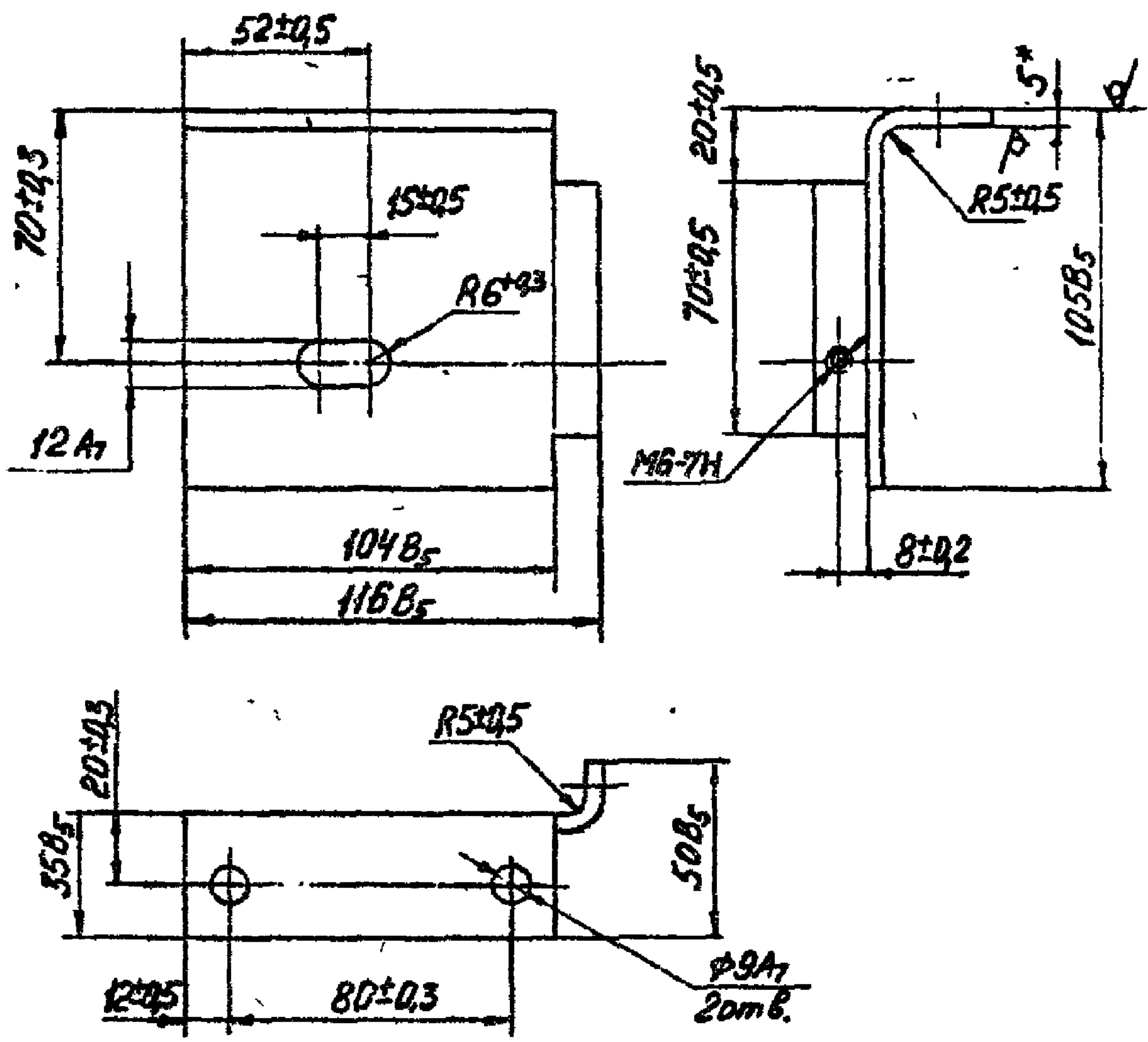
Неуказанные предельные отклонения
 размеров: охватывающих - по А7,
 охватываемых - по В7, остальных - по С7.

					I.435-18.2.3805			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВИНТ	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Терлецкая	В.И.					0,085	1:1
Пров.	Луцевич	В.И.				Лист	Листов	1
Г. контр.						ЦЕНТРОПРОИЗДАНИЙ Г. МОСКВА		
Рук. гр.	Гулеванн	В.И.			Сталь 45 ГОСТ1050-60			
Н. контр.	Луцевич	В.И.	30.10.75					
Утв.	Чернов	В.И.						

1.435-18.2.3807-I

Rz40/ (✓)

1.435-18.2.3807 -Изображено
 1.435-18.2.3807-01 -Зеркальное отражение



* Размер для справок

1.435-18.2.3807

					1.435-18.2.3807			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СКОБА	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Черепов						0,7	1:2
Пров.	Луцезич					Лист	Листов	I
Т.контр.								
Рук.кр.	Гудезани				Лист	5	ГОСТ 5681-57	ГНМПРОМЗДАНИЙ Г.МОСКВА
Н.контр.	Луцезич			30/10/71	Ст.3	ГОСТ 14637-69		
Утв.	Черепов							

Формат	Зона	Гид	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код. на испол. I.435-18.2.4000-										Примечание		
					-	01	02										
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
II			I.435-18.2.4000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X										
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>													
II	I		I.435-18.2.4100	Тяга	I												
			-01	Тяга		I											
			-02	Тяга			I										
II	2		I.435-18.2.5000	Подвеска	I	I	I										
II	3		I.435-18.2.6000	ПАНЕЛЬ	I	I	I										
II	4		I.435-18.2.7000	Кожух	I	I	I										
II	5		I.435-18.2.8000	Мотор-редуктор	I	I	I										

Условие выполнения

13105-02 105

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Черепов	Черепов	Черепов	
Пров.	Луцевич	Луцевич	Луцевич	
Рук.бр.	Гулелани	Гулелани	Гулелани	
Н.конт.	Луцевич	Луцевич	Луцевич	
Утв.	Черепов	Черепов	Черепов	

I.435-18.2.4000

Электропривод

Листер	Лист	Листов
I	I	2
ИНИИЗДАНИЕ		
г. МОСКВА		

Формат I

13105-02

№ п/п	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. I.435-I8.2.4000-								Примечание		
				-	01	02								
			<u>ДЕТАЛИ</u>											
II	7	I.435-I8.2.400I	Втулка	I	I	I								
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>											
			Болт ГОСТ 7798-70											
	10		M10x25.58.0I	4	4	4								
	11		M10x40.58.0I	I	I	I								
	12		Винт М6x8.58.0I											
			ГОСТ I7473-72	9	9	9								
	14		Гайка M10:5.0I	4	4	4								
			ГОСТ 5915-70											
	16		Шайба IO.65Г.0I											
			ГОСТ 6402-70	5	5	5								

3706-02 106

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

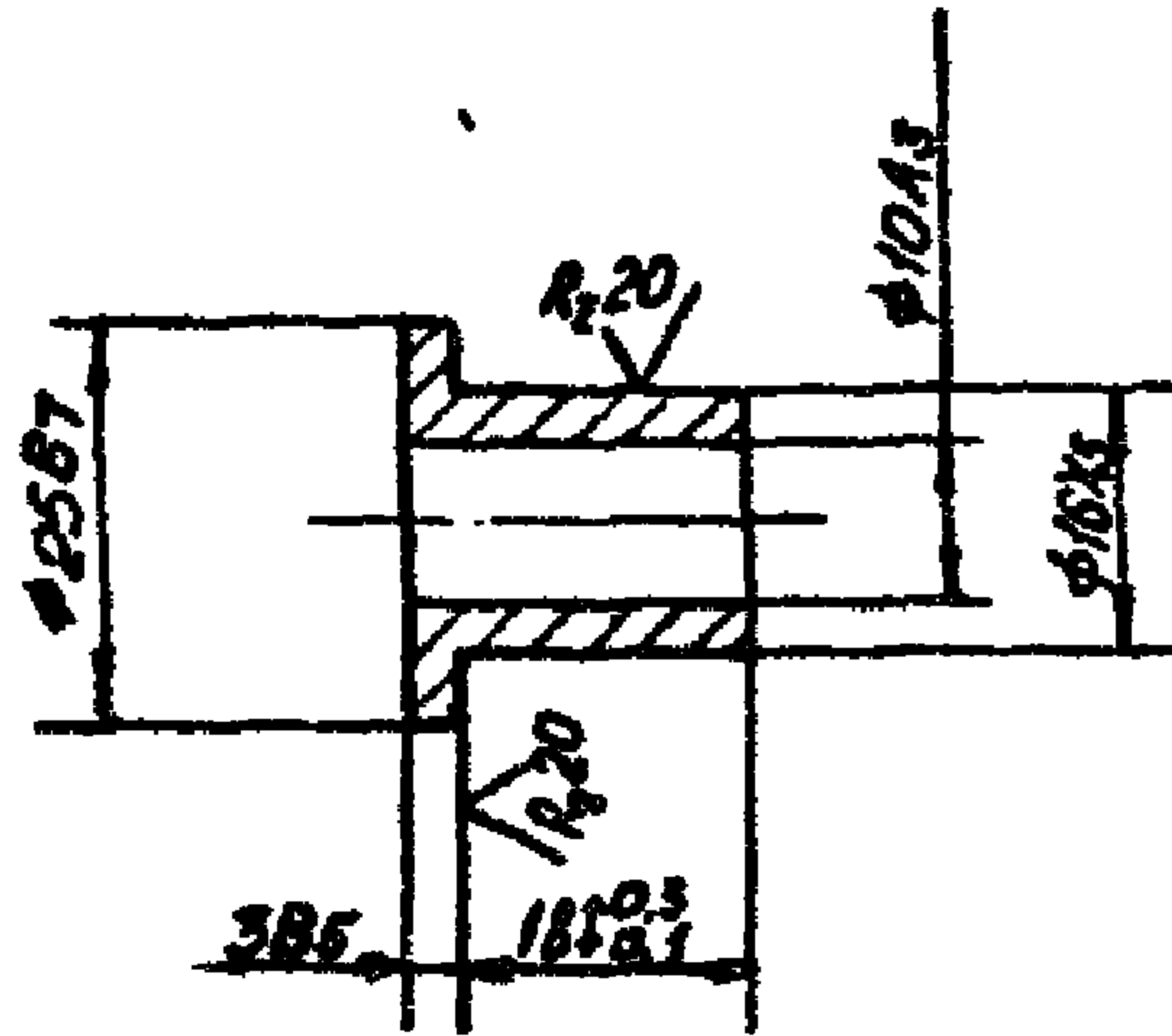
I.435-I8.2.4000

Лист
2

105

I.435-18.2.4001

R_z 10/ (✓)



					I.435-18.2.4001			
Контр.	Исп.	№ докум.	Подп.	Дата	ВТУШКА	Лит.	Масса	Мас. ч.
Разраб.	Терлецкая	ТМ					0,042	1:1
Пров.	Лукьянчук					Лист	Листов 1	
Инж. контр.					Сталь 45 ГОСТ 1050-60	ИЗВЫПУСКОВАНА		
Инж. контр.						Г. БОСОВ		
Дир.	Сережков							

Изм. № докум. Итого листов. Итого листов. Итого листов. Итого листов. Итого листов.

Формат	Зона	Пос	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код. на испол. I.435-18.2.4100										Примечание		
					-	01	02										
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
II			I.435-18.2.4100	Сборочный чертёж	X	X	X										
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
II	I		I.435-18.2.4101	Штанга	I												
			-01			I											
			-02				I										
II	2		I.435-18.2.4102	Бобышка	I	I	I										

Условное наименование

501 20-90151

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Терлецкая	<i>Крив</i>	
		Пров. Луцевич	<i>Луц</i>	
		Рук.бр. Гуледани	<i>Гул</i>	
		Н.конт. Луцевич	<i>Луц</i>	19.10.75
		Утв. Черепов	<i>Чер</i>	

I.435-18.2.4100

ТЯГА

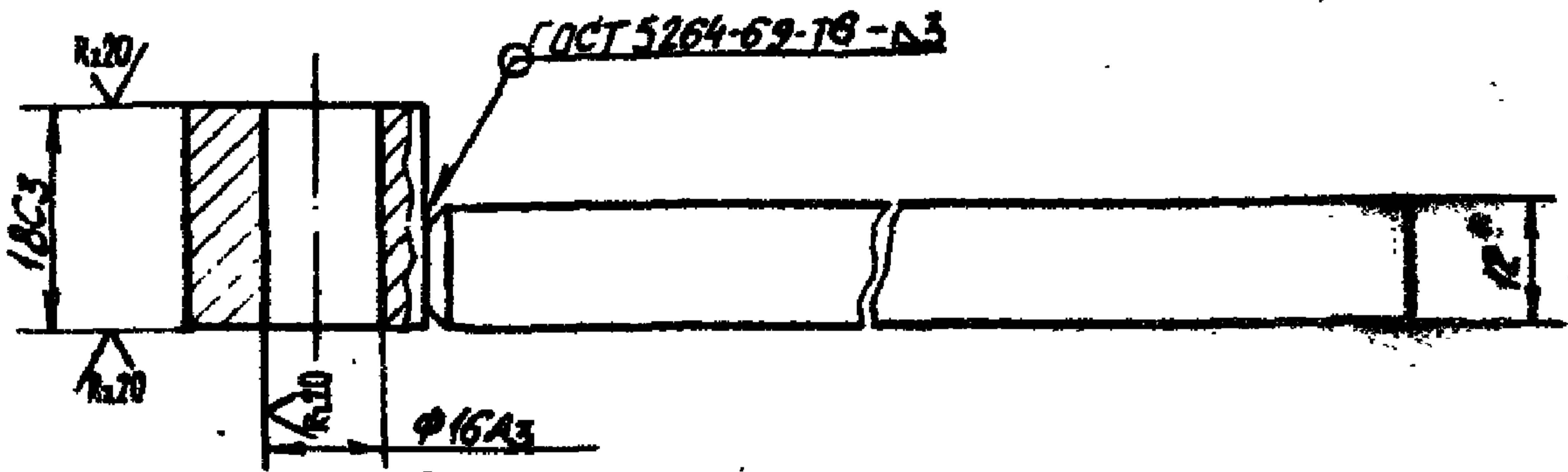
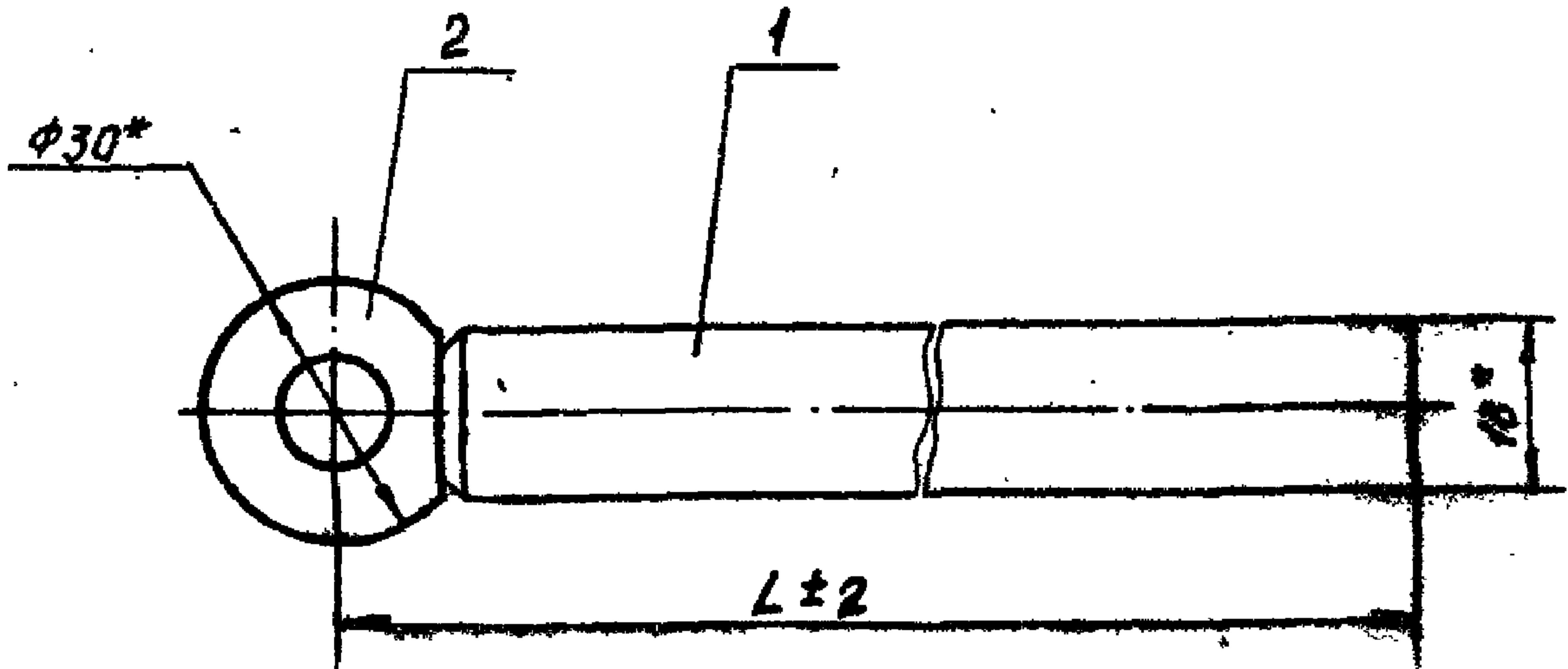
Литер	Лист	Листов
		I

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

Формат II

501

1.435-18.2.4100СБ



Обозначение	L мм	Масса кг
1.435-18.2.4100	2080	3,575
-01	2380	3,775
-02	2730	4,075

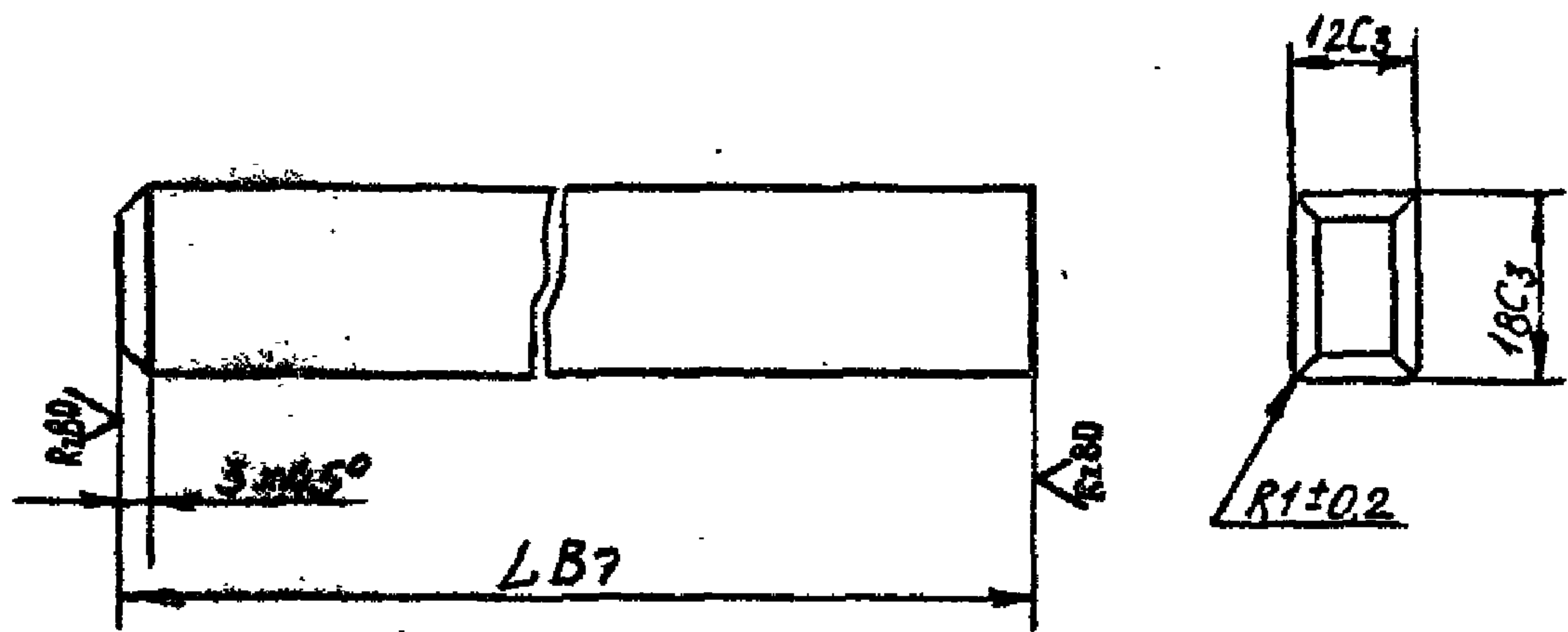
* Размер для справок.

1.435-18.2.4100СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Пояс.	Дата	ТЯГА Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Терлепкая	Терлепкая				см.		
Пров.	Луцевич	Луцевич				тол.		
Т. контр.						Лист	Листов	I
Рук.бр.	Гулелани	Гулелани				ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ Г. Москва		
Н. контр.	Луцевич	Луцевич						
Утв.	Черепов	Черепов						

I.435-18.2.4101

25
✓(✓)

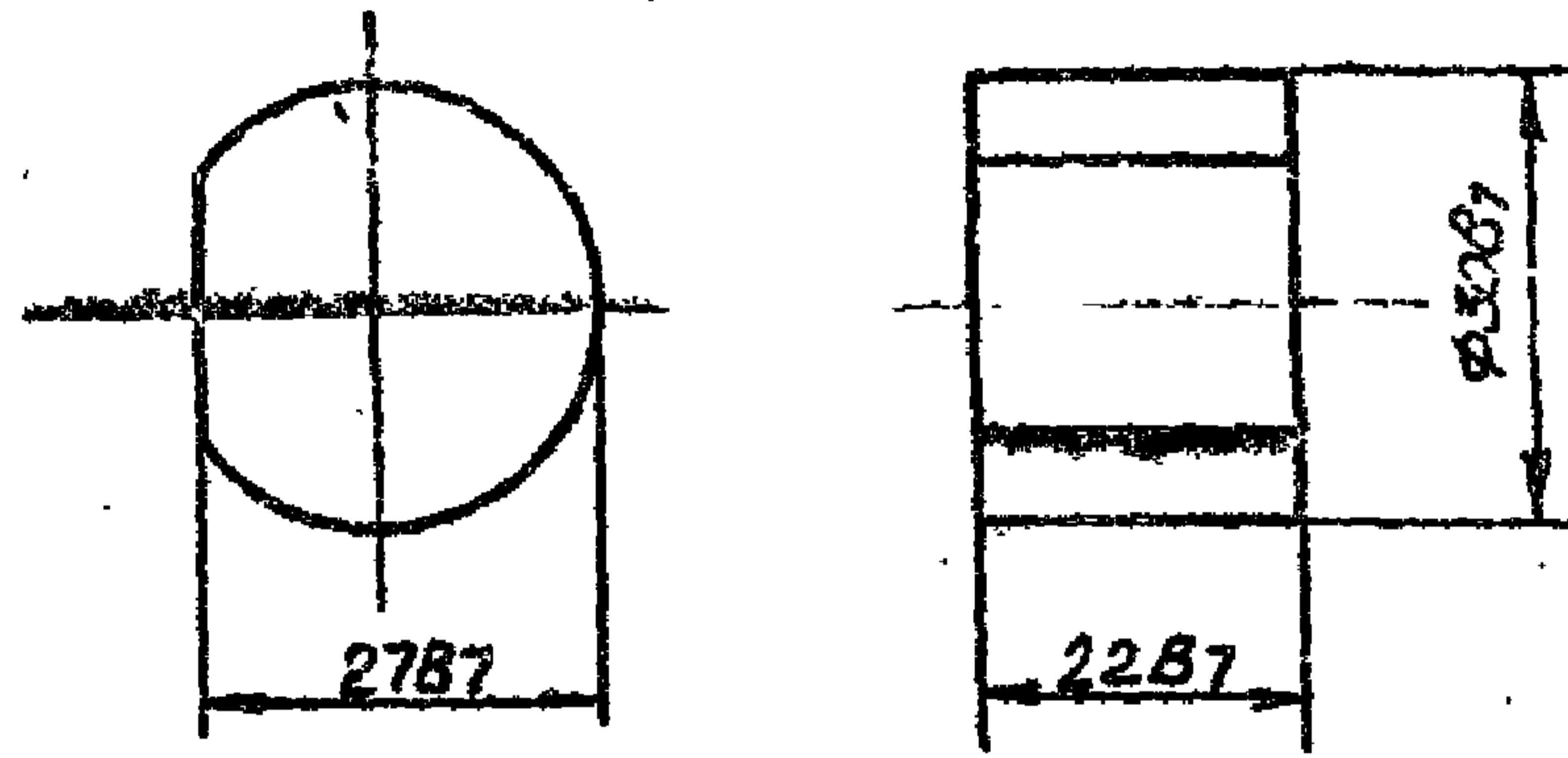


Обозначение	L мм	Масса кг
I.435-18.2.4101	2068	3,5
-01	2368	3,7
-02	2718	4,0

I.435-18,2.4101					Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШТАНГА		
Разраб.	ПЕЛЮСНИКОВА						
Провер.	САХИДОВИЧ				Лист	Листов	I
Св-во.об.	ПЕЛЮСНИКОВА				ЦЕНТРОПРОМЗАКАТ		
Сталь 45 ГОСТ 1050-60					г. МОСКВА		

I.435-18.2.4102

R140



					I.435-18.2.4102			
						Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	БОБЫЛКА		0,075	1:1
Разраб.		Герлеица	<i>ТМ</i>			Лист	Листов	1
Пров.		Луцевич	<i>Лу</i>			ДИМПРОМСТАНИИ		
Т.контр.						г. МОСКВА		
Рук.бр.		Гуделани	<i>Гуд</i>		Сталь 45 ГОСТ 1050-60			
Н.контр.		Луцевич	<i>Лу</i>	30.12.66				
Утв.		Черепов	<i>Чер</i>					

Формат	Зона	Поз	СВЪЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И			I.435-18.2.5000 СБ	Сборочный чертёк		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	I		I.435-18.2.5100	Рычаг	2	
И	2		I.435-18.2.5200	Стяжка	I	
И	3		I.435-18.2.5200-01	Стяжка	I	
И	4		I.435-18.2.5300	Опора	I	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	5		I.435-18.2.5001	Ось	8	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	8			Гайка М12.5.01 ГОСТ 5919-73	8	
	10			Шайба 12.01.01 ГОСТ 10450-68	8	
	12			Шпилька 3,2x28 ГОСТ 397-66	8	
	14			Подшипник 942/20 ГОСТ 4060-60	8	
	16			Масленка 1Б1 ГОСТ 1303-56	3	

I.435-18.2.5000

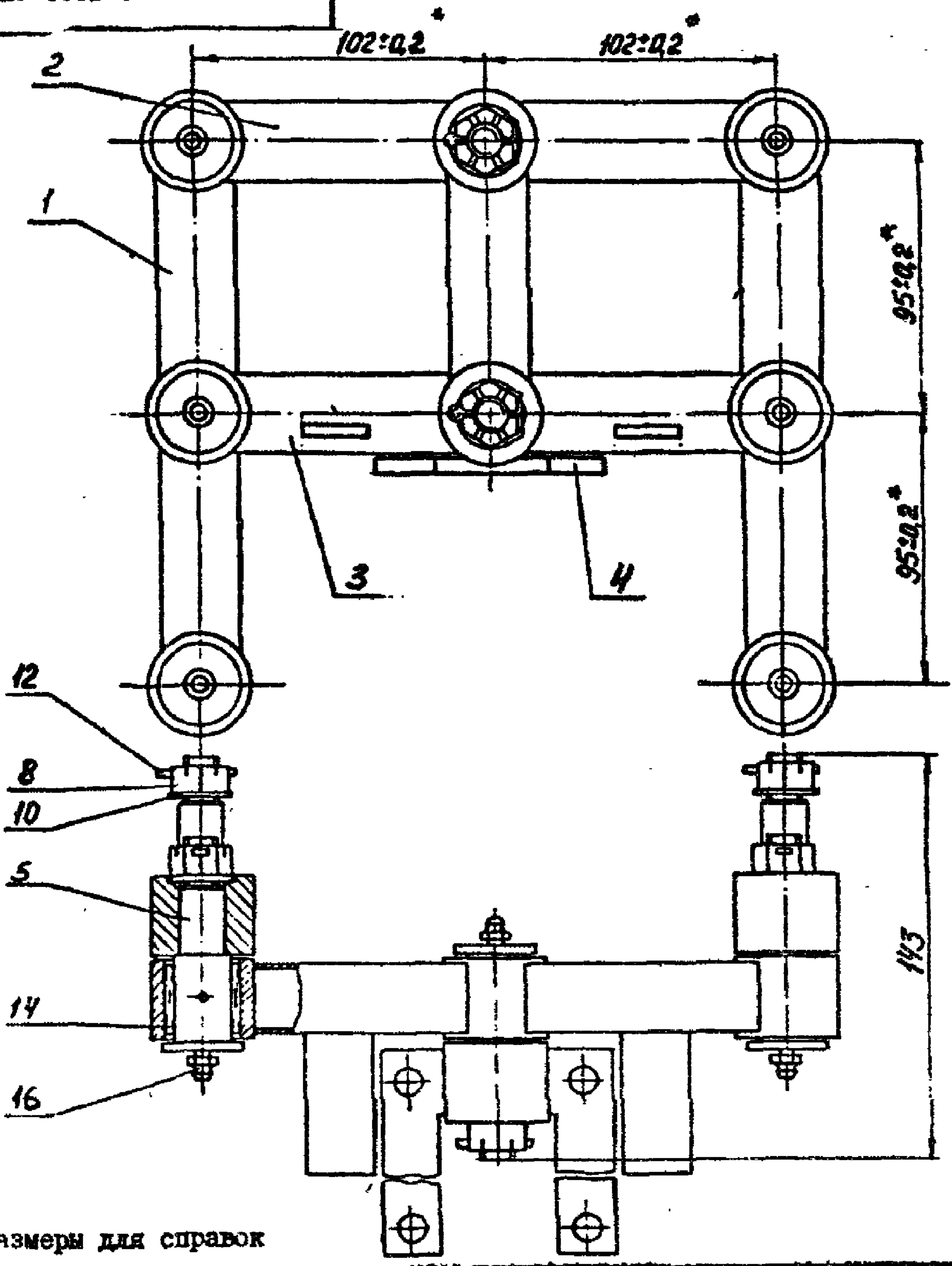
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Черепов	<i>Черепов</i>	
Пров		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Рук.бр		Гуделани	<i>Гуделани</i>	
Н.код		Луцевич	<i>Луцевич</i>	20.06.73
Утв.		Черепов	<i>Черепов</i>	

ПОДВЕСКА

Литер	Лист	Листов
		I

ЦНИИПРОМЗДАНИЯ
Г. МОСКВА

I. 435-18.2.5000 CB



* Размеры для справок

I. 435-18.2.5000 CB

№ док.	№ док.	Подп.	Дата
Исполн.	Черепов		
Проект.	Курьяк		
Техн.			
Суд.	Судан		

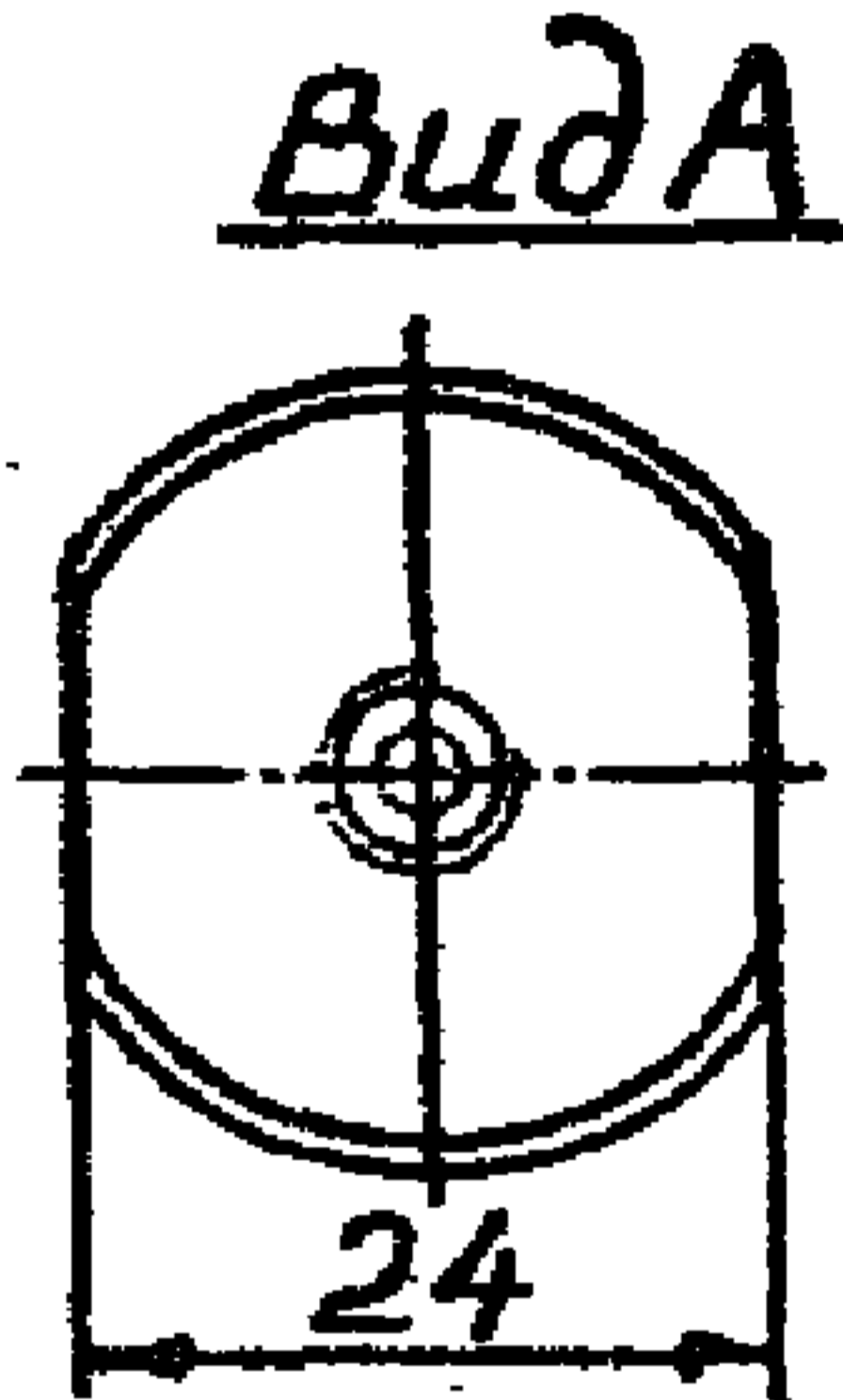
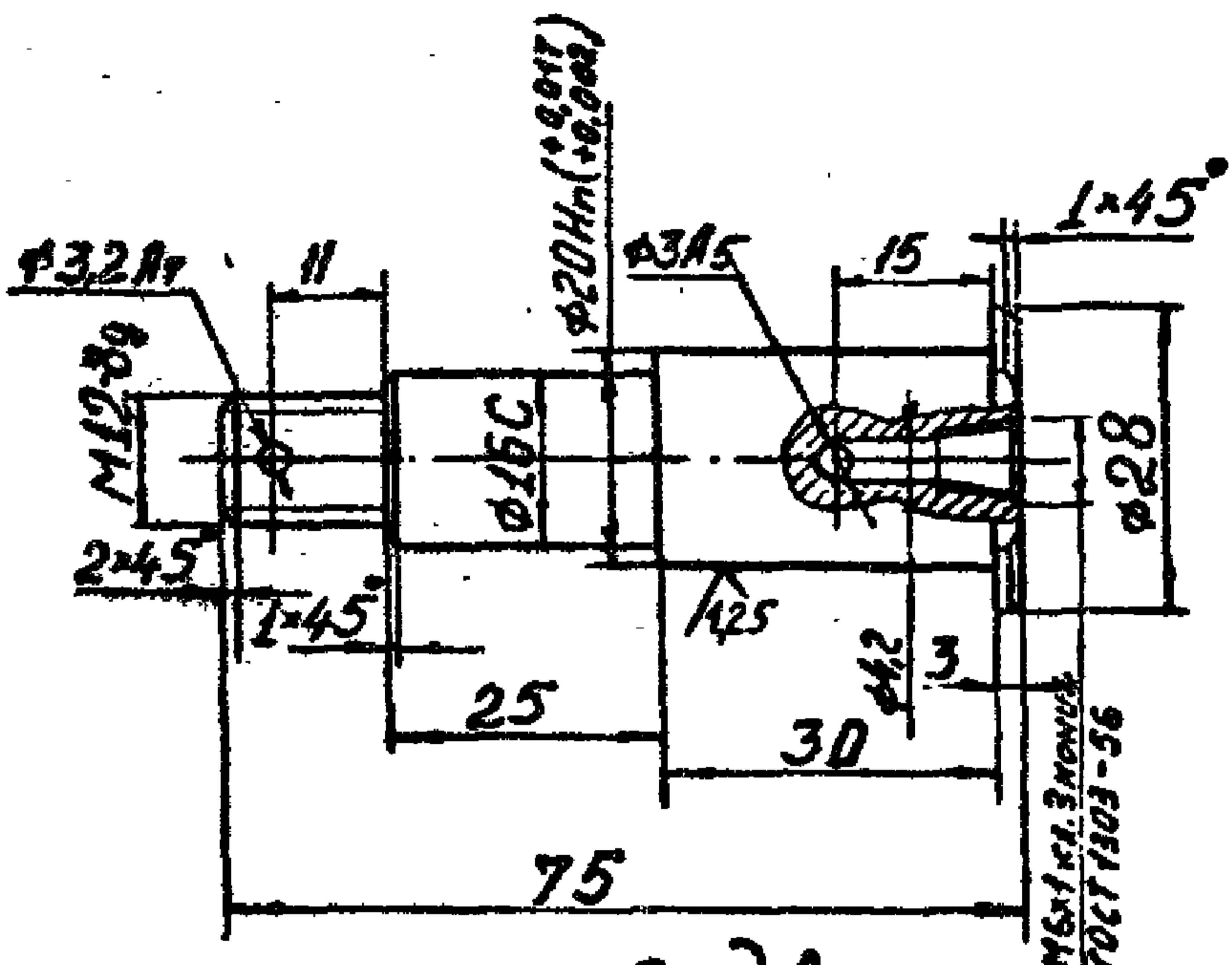
ПОДВЕСКА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист	Масса	Масштаб
	3,77	1:2
Лист		Листов 1
ДИПРОМЗАБЕЛ Г. МОСКВА		

5.05.02

I.435-18.2.5001

Rz40/ (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 охватывающих - по А7, охватываемых - по В7,
 остальное - по С_{п7}

I.435-18.2.5001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	О С Ь	Лит.	Масса	Масшт
Разраб.	Стрельцов						С, 14	1:1
Пров.	Луцевич					Лист	Листов 1	
Т. контр.						ЦНИИРСУЗДАВИЯ Г. Москва		
Рук. бр.	Гулелани							
И. контр.	Луцевич							
Утв.	Черепов				Сталь 45 ГОСТ 1050-60			

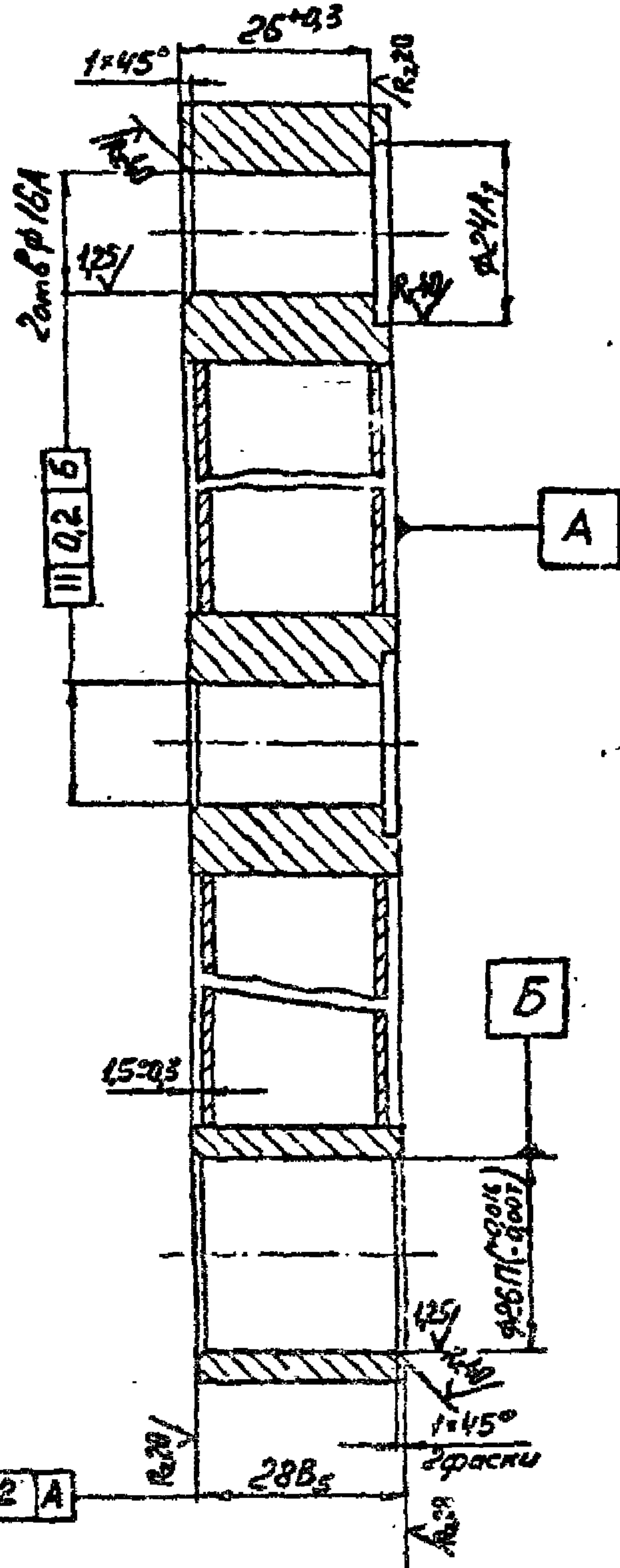
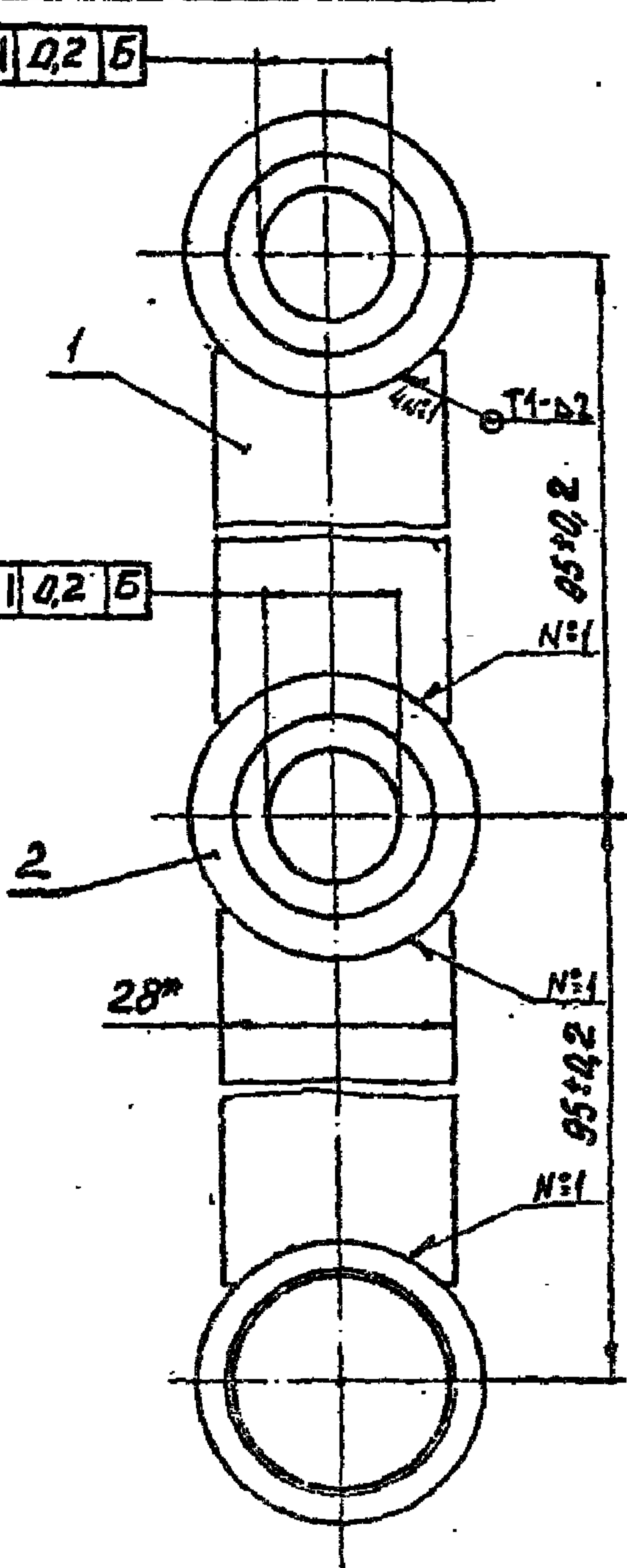
I.435-18.2.5100 CE

II 0,2 Б

II 0,2 Б

II 0,2 А

- 1. * Размер для справок
- 2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69



I.435-18.2.5100 CE

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Черепов			
Пров.	Луцкич			
Т.контр.				
Рук. гр.	Гуденант			
Н.контр.	Луцкич			19/10/77
Утв.	Черепов			

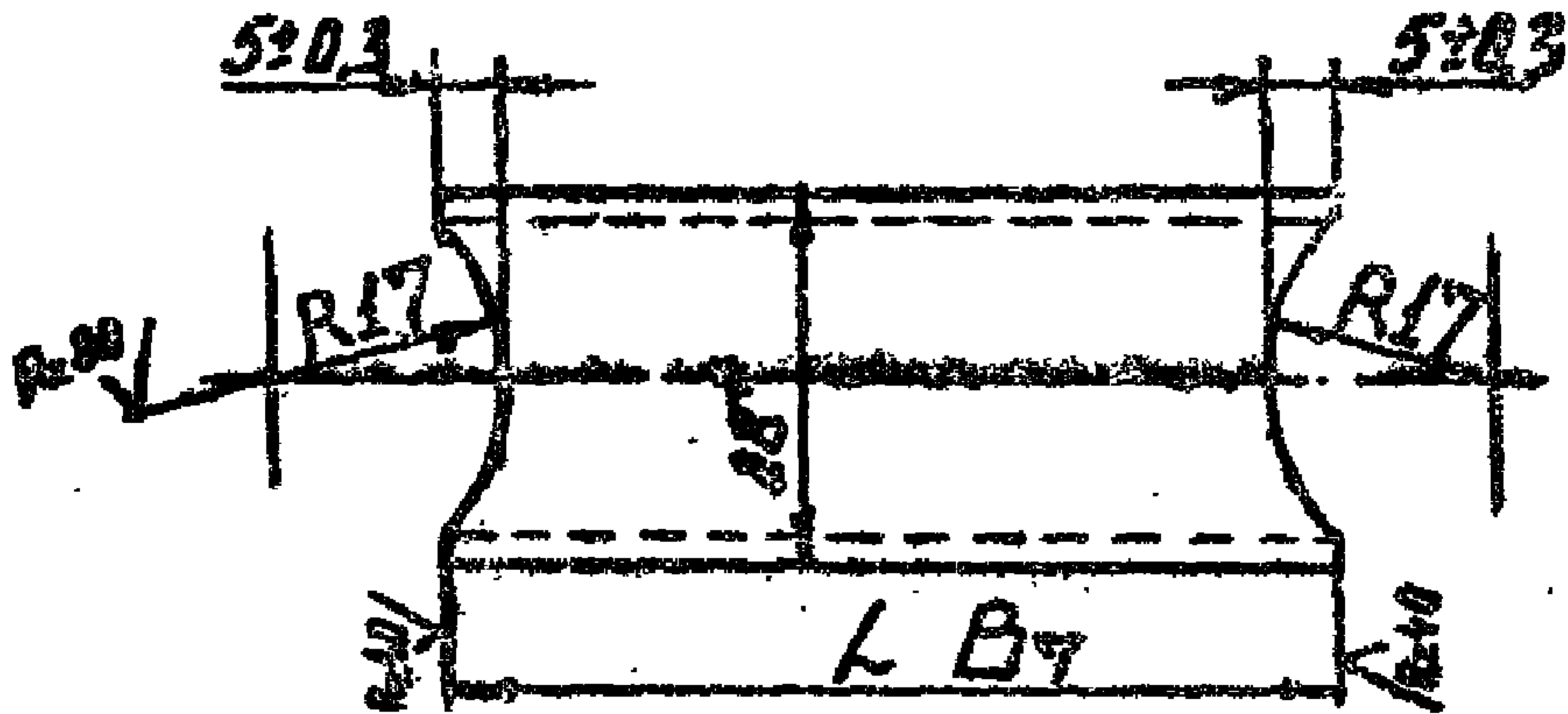
РЫЧАГ
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	0,55	1:1
Лист	Листов	I

ИЗДАТЕЛЬСТВО
Г. МОСКВА

I.435-18.2.5101

✓(✓)



Обозначение	Л. мм.	Масса кг.
I.435-18.2.5101-01	71	0,17
	78	0,23

Размер для справок

I.435-18.2.5101

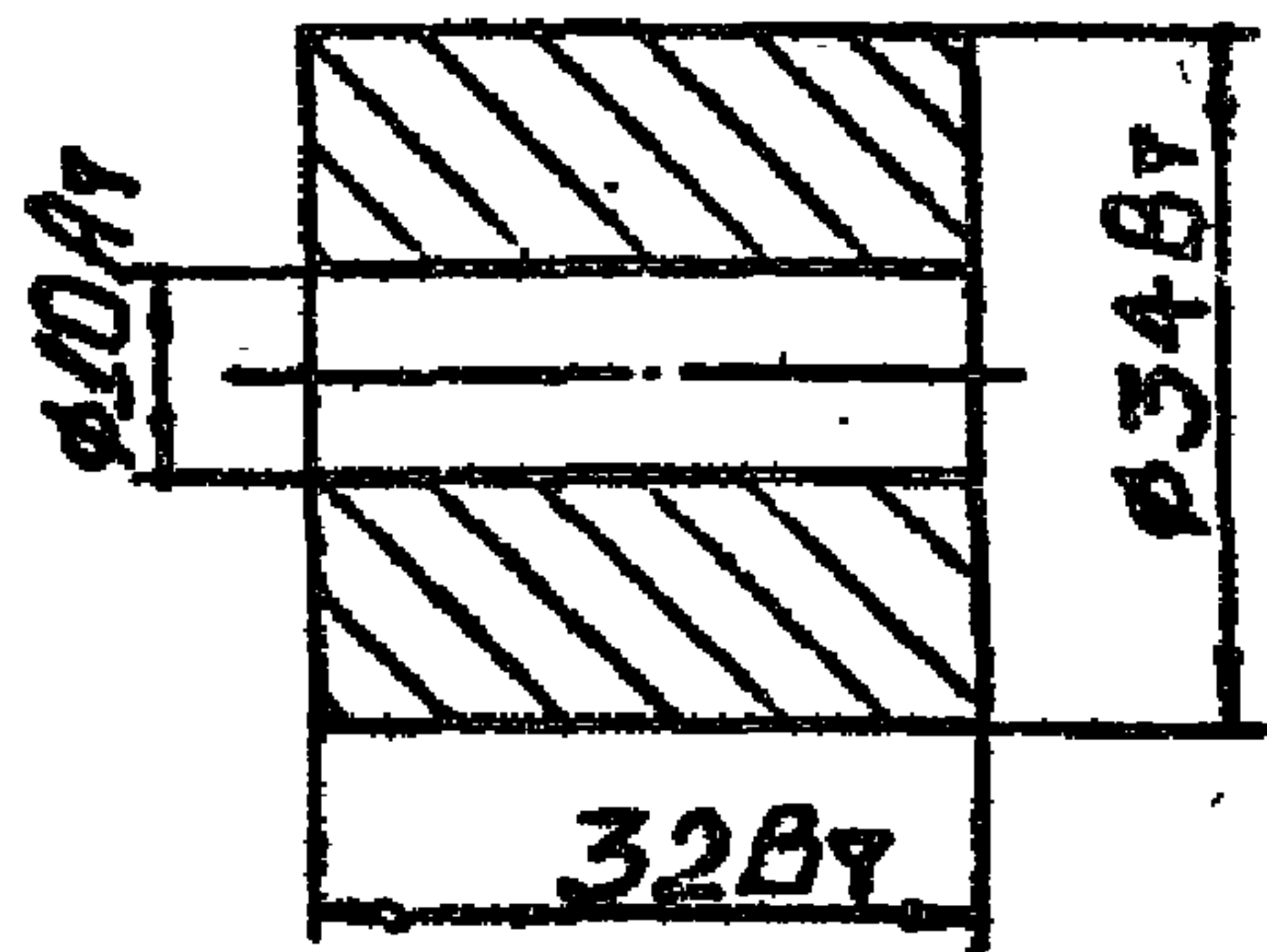
Кол. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Стрельцов				см.	
Пров.	Луцвич				табл.	
Т. контр.				Лист	Листов	I
Рук. гр.	Пуделани			Труба 28x25x21У14-3-194-73		ЦНИПРОИЗДАНИИ г. Москва
Н. контр.	Луцвич			ЮИс ГОСТ 1050-60		
Утв.	Черепов					

13706-02 118 Формат 11

I.435-18.2.5102

Rz 20
✓

5/17/12



I.435-18.2.5102

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВТУЛКА	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Стрельцов							0,21
Пров.	Купцов							
Т. контр.						Лист		Листов 1
Рук. бр.	Гуледиани				Сталь - 20 ГОСТ 1050-60	Днепропромздания		
И. контр.	Луцевич			30.10.12		Г. Мосева		
Утв.	Черепов							

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. I.435-18.2.5200								Примечания	
					-	01								
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
II			I.435-18.2.5200 СБ	Сборочный чертеж	х	х								
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
БЧ	I		I.435-18.2.5201	Пластина 50x24		2								0,04 кг
				Лист 4 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69										
II	3		I.435-18.2.5101-01	Распорка	2	2								
II	4		I.435-18.2.5102	Втулка	3	3								

13706-02 / 20

					I.435-18.2.5200			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СТЯЖКА	Листер	Лист	Листов
Разраб.		Гуледань	<i>[Signature]</i>				I	I
Пров.		Луцевич	<i>[Signature]</i>					
Рук.бр.		Черепов	<i>[Signature]</i>					
Н.конт.		Луцевич	<i>[Signature]</i>					
Утв.		Черепов	<i>[Signature]</i>					
						ЦНИПРОМЗДАНИИ Г. МОСКВА		
						Формат I		

13706-02

I.435-18.2.5200 СБ

Рис.1

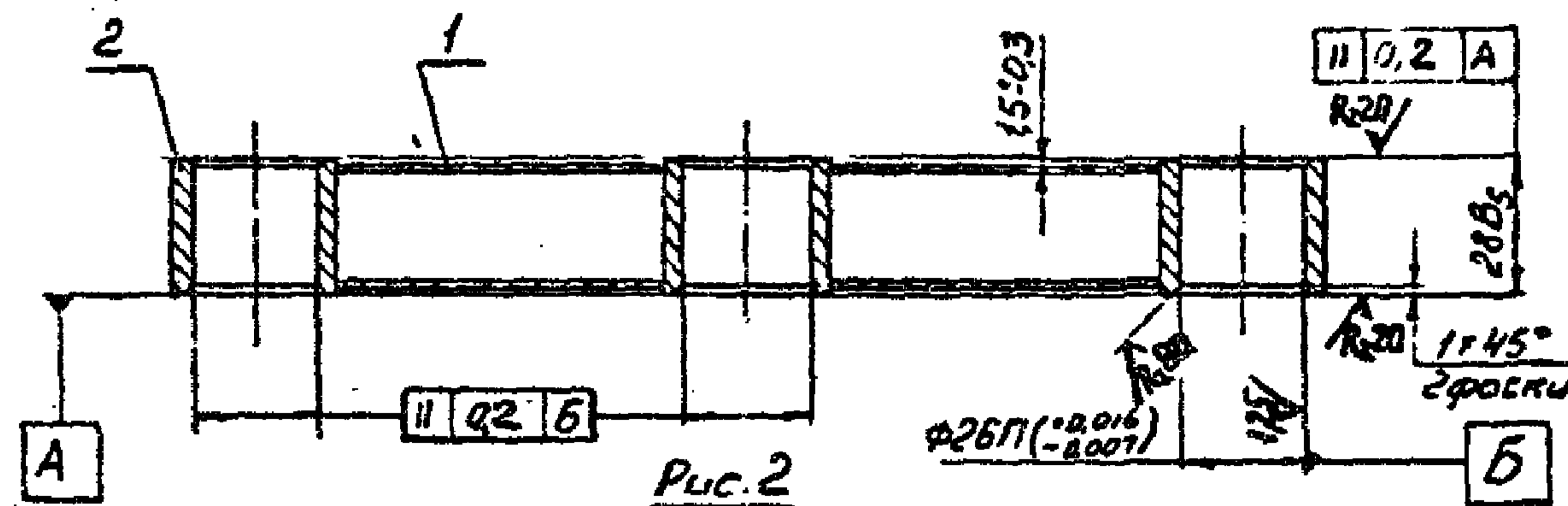
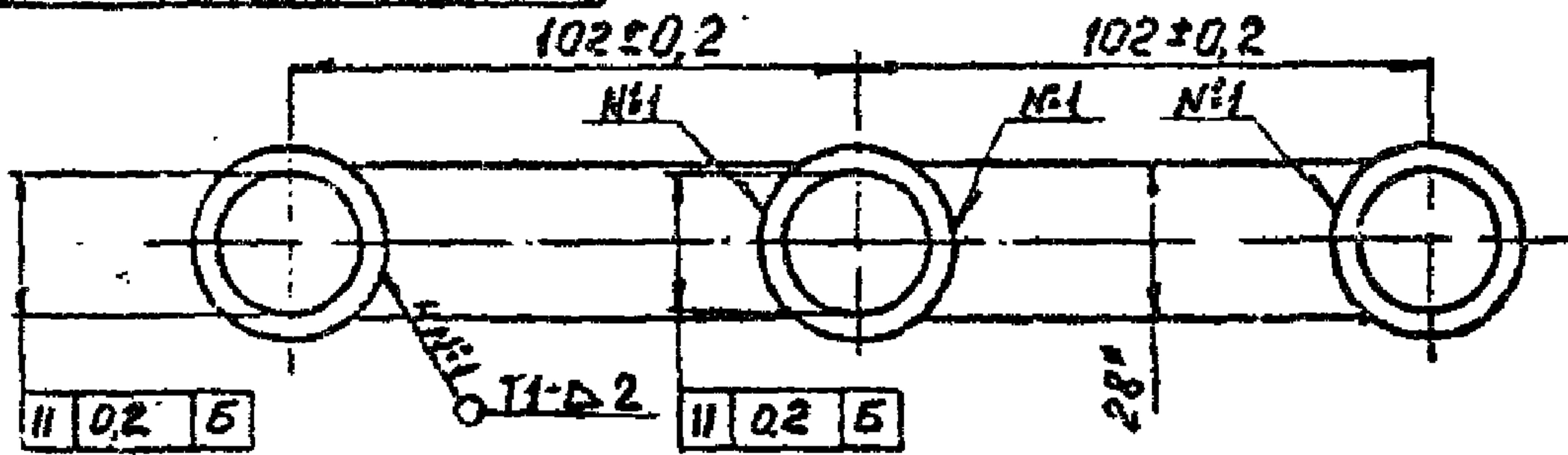
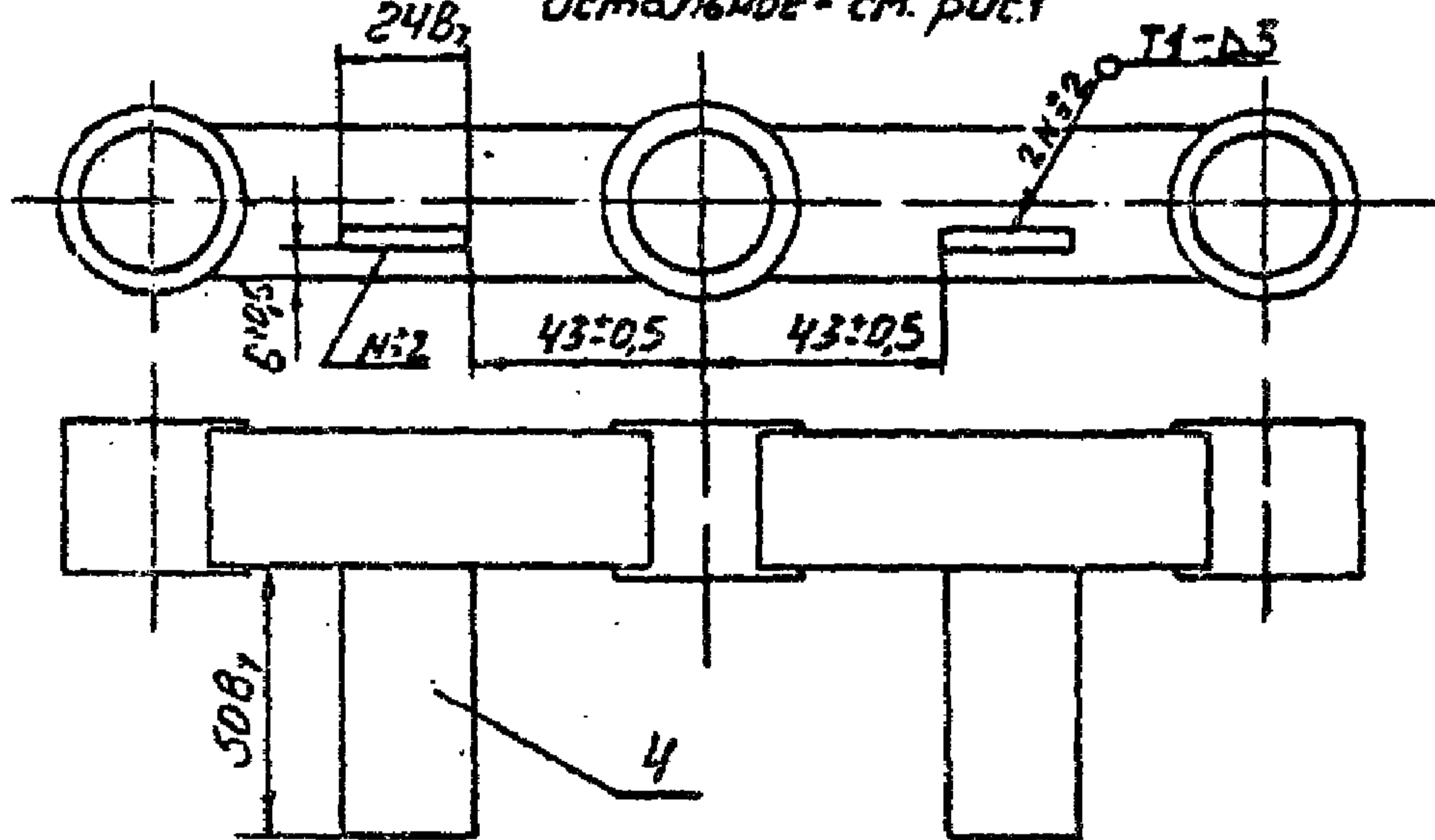


Рис.2

Остальное - см. рис.1



- 1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69
- 2.* Размер для справок

Обозначение	Рис.	Масса кг.
I.435-18.2.5200	1	0,7
-01	2	0,78

I.435-18.2.5200 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Черепов	<i>Черепов</i>	
Пров.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Т.контр.				
Рук.бр.		Гуледиани	<i>Гуледиани</i>	
Н.контр.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	15.11.78
Утв.		Черепов	<i>Черепов</i>	

СТЯЖКА

Сборочный чертеж

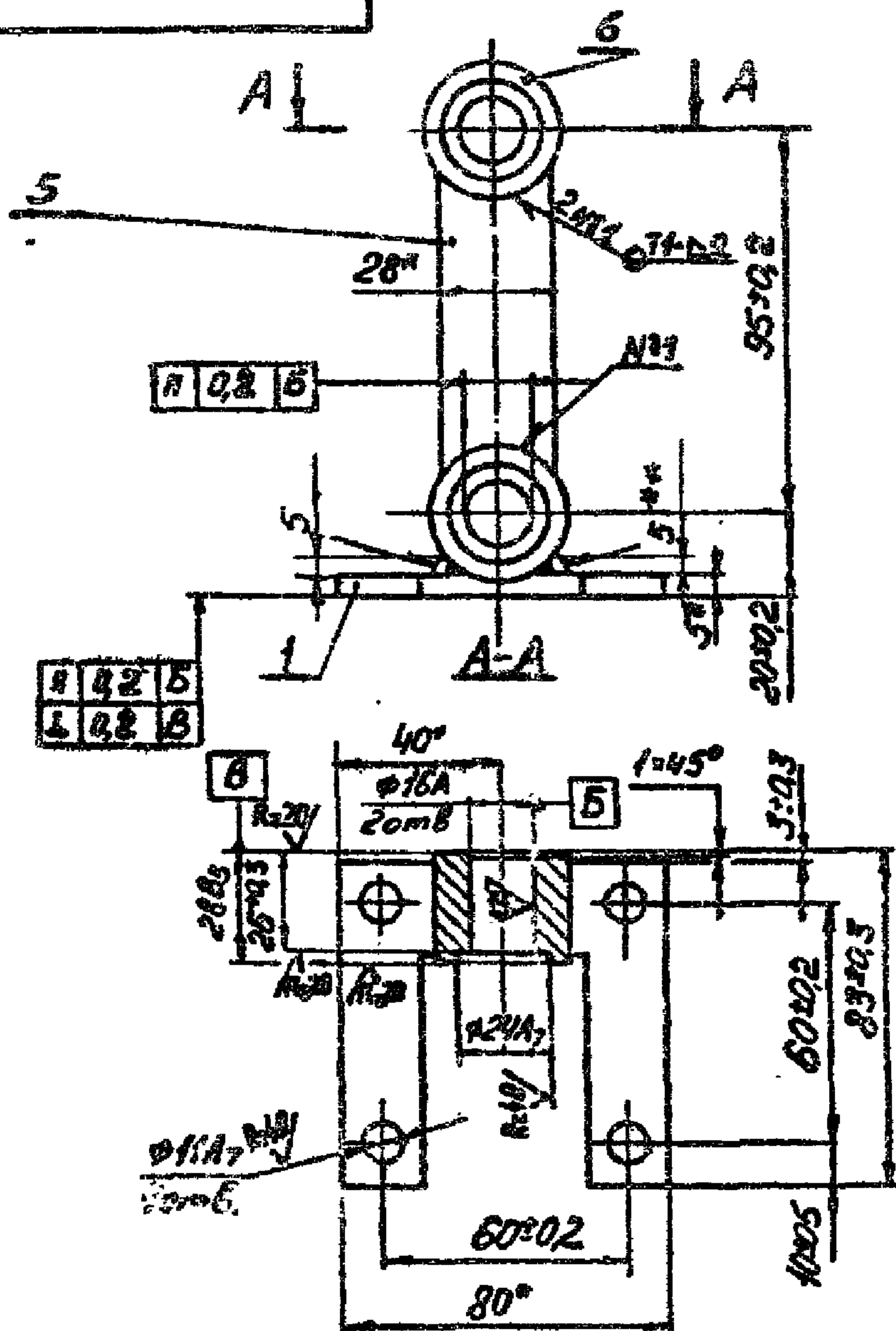
Лист	Место	Масштаб
	см.	I:2
Лист	Листов	I

ЦЕНТРОПРОЗДАНЕЗ
Г. Москва

Формат	Зона	Пос	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
II			I.435-18.2.5300 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
II	I		I.435-18.2.5301	Планка	I	
II	5		I.435-18.2.5101	Распорка	I	
II	6		I.435-18.2.5102	Втулка	2	

I.435-18.2.5300			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Стрельцов		
Пров	Луцевич		
Рук.бр	Гуденан		
Н.добр	Луцевич		
Упр	Черепов		
ОЮРА			
Литер			Лист
I			I
ИИИПРОМЗАНИИ			
Г. МОСКВА			

I. 435-18.2.5300CB



1. Размер для справок.

2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69.

3. Сварка ручная электродуговая.

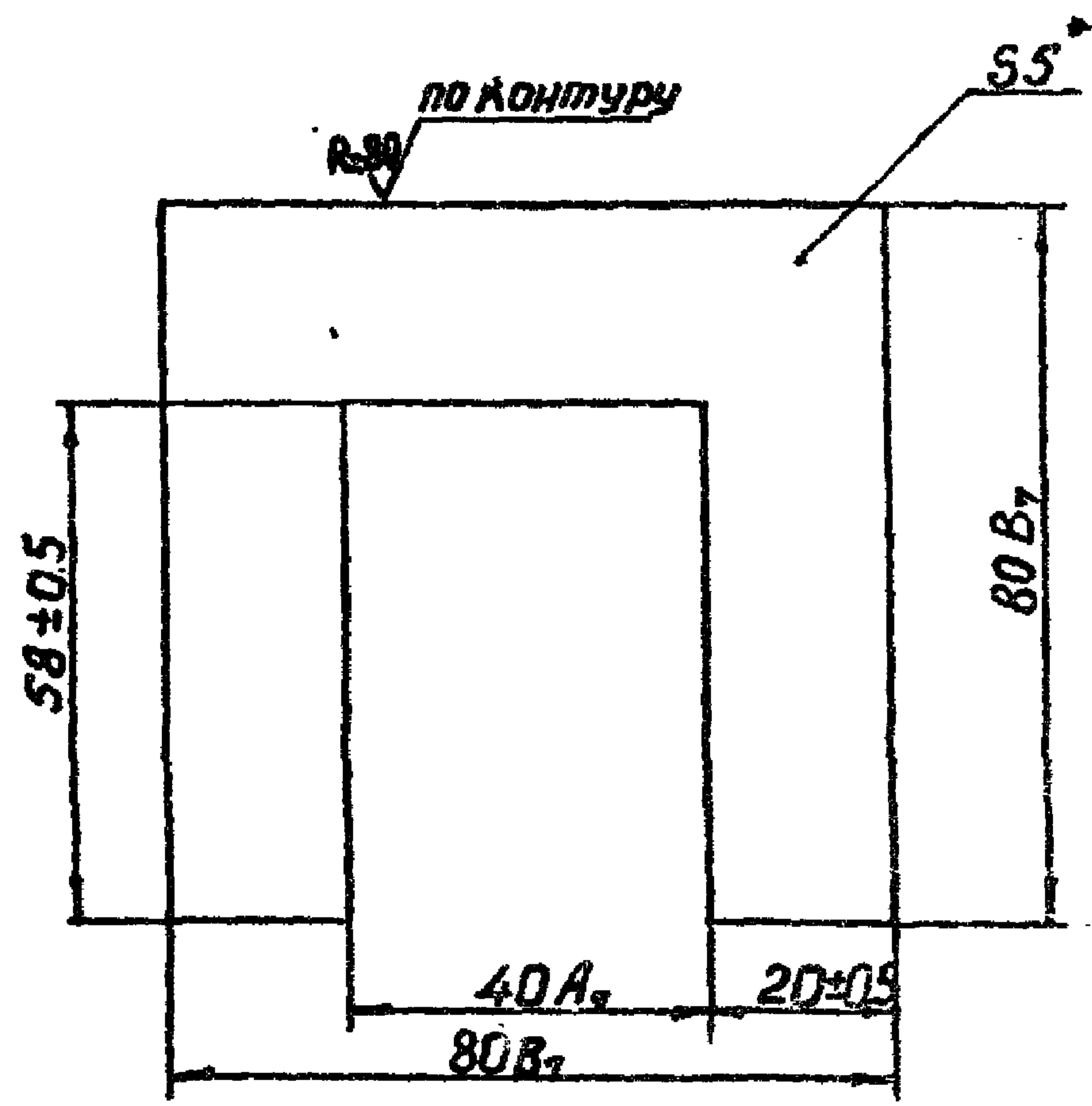
I. 435-18.2.5300CB

					Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Черепов					0,62	1:2
Пров.	Луцевич						
Т. контр.					Лист	Листов	I
Рук. об.	Гулелани				ЦНИИПРОСЗДАНИЯ Г. МОСКВА		
Н. контр.	Луцевич						
Утв.	Черепов						

ОПОРА
Сборочный чертеж

I.435-18.2.5301

✓(✓)



Размер для справок

				I.435-18.2.5301		
№ докум.	Испол.	Дата		ИЛАНКА	Лист	Масштаб
Стрельцов	Е.С.				0,15	1:1
Душев					Листов	1
Булданин	Е.С.				ИЛАНКА	
Душев				5 ГОСТ 5681-57	ИЛАНКА	
Черепов				Лист 3 ГОСТ 14637-69	ИЛАНКА	

6811, 2

формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол-во	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
II			I.435-18.2.6000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
II	I		I.435-18.2.6001	Пластина	1	
II	2		I.435-18.2.6002	Опора	2	
II	3		I.435-18.2.6003	Втулка	2	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		8		Болт М10x55.58.01 ГОСТ 7798-70	4	
		10		Винт М5x12.58.01 ГОСТ 17473-72	8	
		12		Гайка М10.5.01 ГОСТ 5915-70	4	
				Шайба ГОСТ 6402-70		
		15		Шайба 5.65Г.01	8	
		16		Шайба 10.65Г.01	4	

Изм. № подл. Подп. и дата
 Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Изм. № подл.	Подп.	Дата
Разраб	Черепуш	
Пров	Луше	
Рук бр	Гуледиани	
Н. конт	Лушевич	
Утв	Черепуш	

I.435-18.2.6000

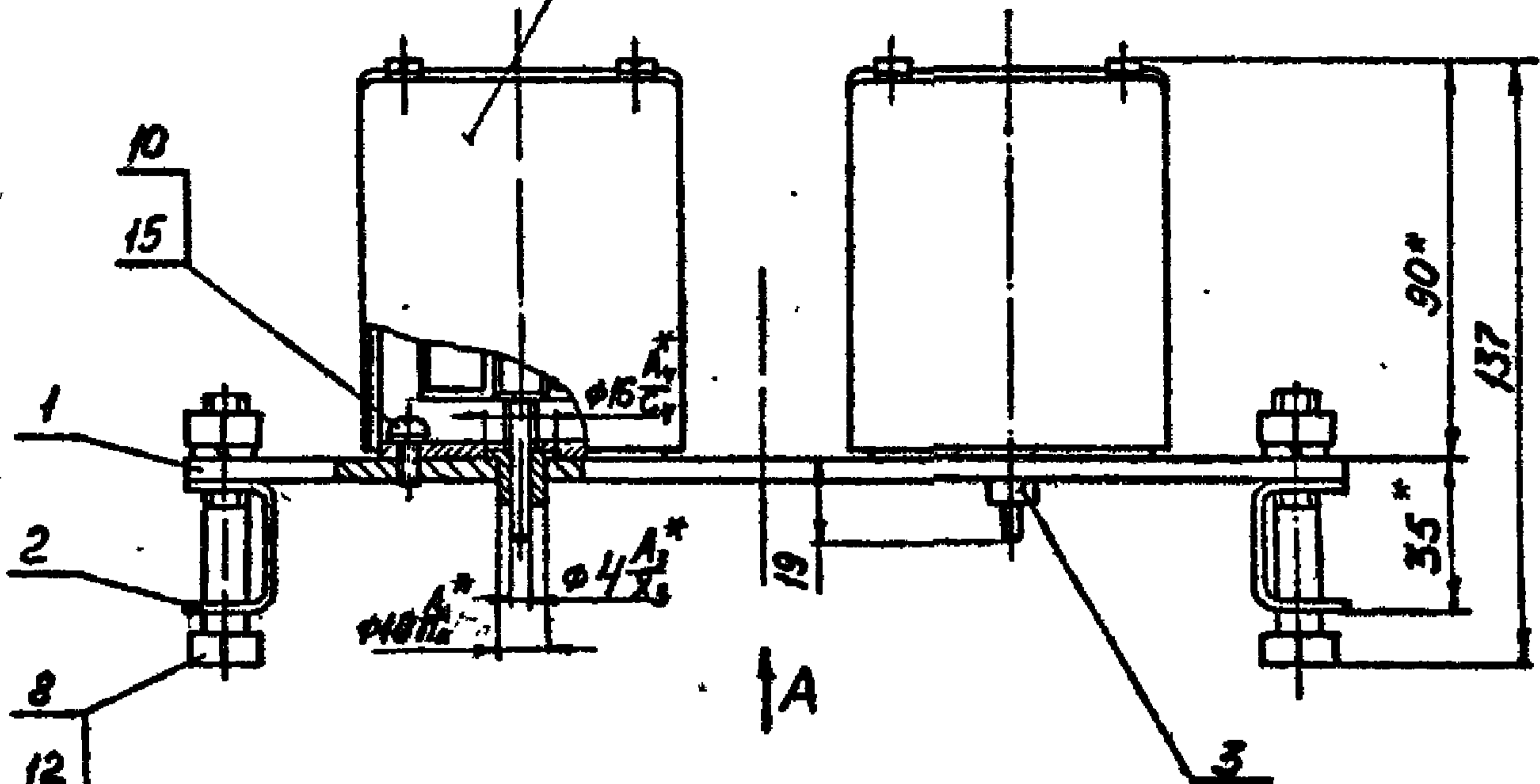
ПАНЕЛЬ

Лист	Листов
I	I

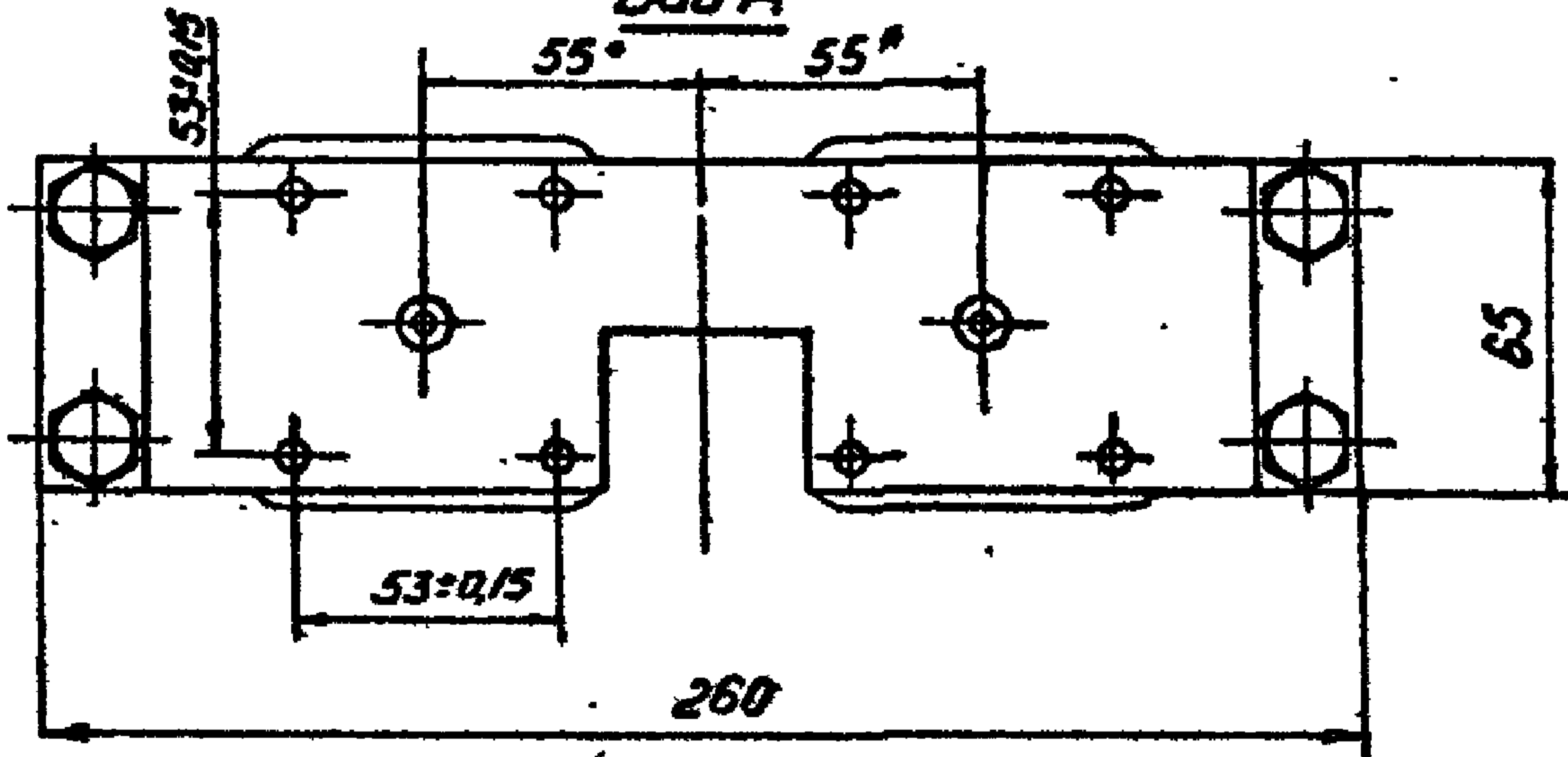
ЦНИИПРОИЗДАНИИ
 Г. Москва

И.435-18.2.6000 СБ

Электромагнит типа МТ6212Г



Вид А



* Размеры для справок

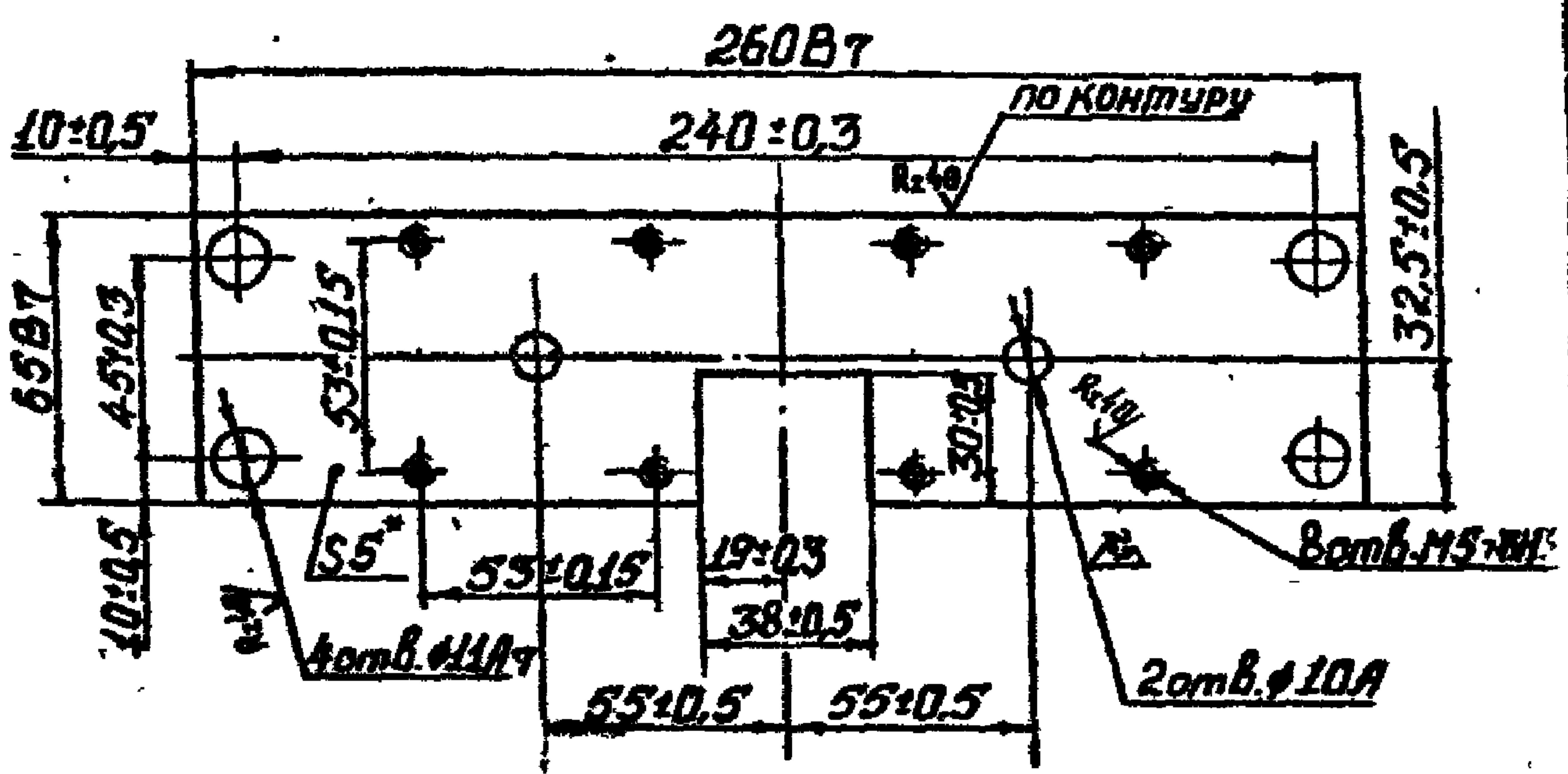
И.435-18.2.6000 СБ

					Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		7,5	1:2
Разраб.	Черепов				ПАКЕТ Сборочный чертеж		
Пров.	Луцкович						
Т. контр.					Лист	Листов 1	
Р.к.тр.	Гуделани				ИЗГОТОВЛЕН Г.МОСКВА		
Н.контр.	Луцкович						
Утв.	Черепов						

13706-02 126 Формат 11

I.435-18.2.6001

(✓) A



* Размер для справок

I.435-18.2.6001

ПЛАСТИНА

5 ГОСТ 5681-57

Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-59

Лист	Масса	Масштаб
1	5,9	1:2

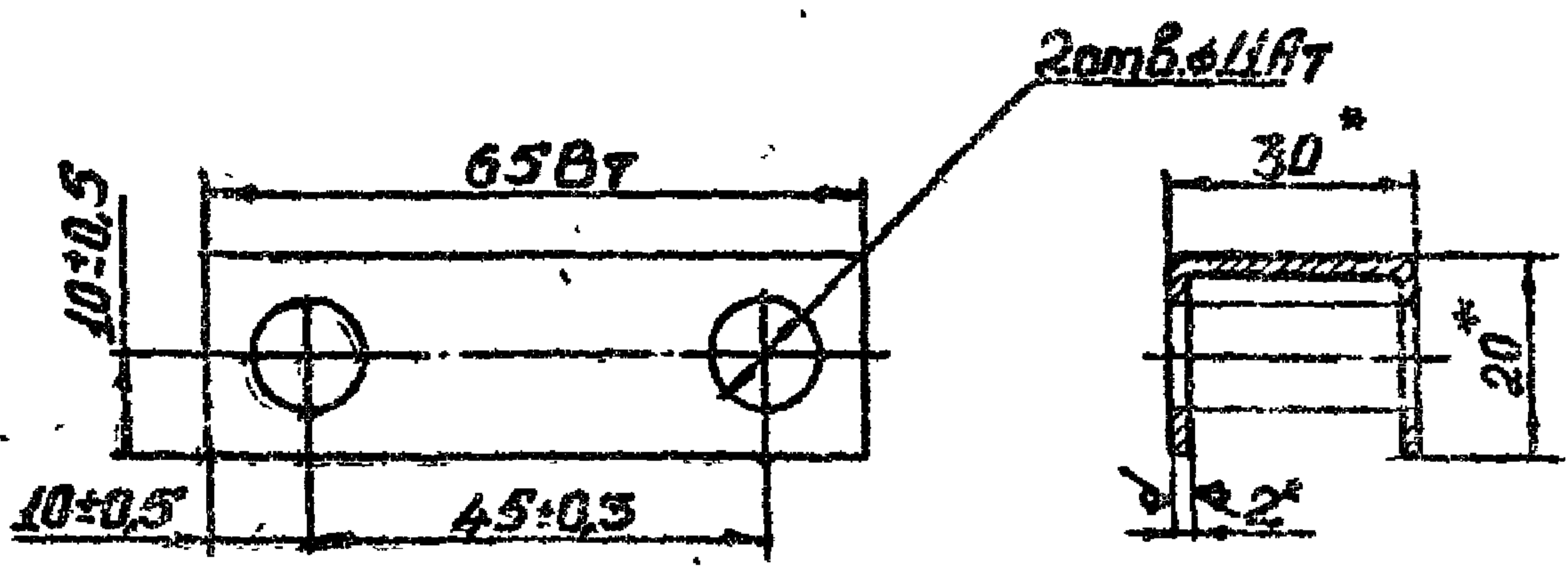
Днепропетровский
Г.Мокеев

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Стрельцов		
Пров.		Луцевич		
Т. контр.				
Рук. обр.		Гуленко		
Н. контр.		Луцевич		
Утв.		Черепов		

Изд. № 1, 1957 г. Подл. № 1018

1.435-18.2.6002

Rz40
 ✓ (V)

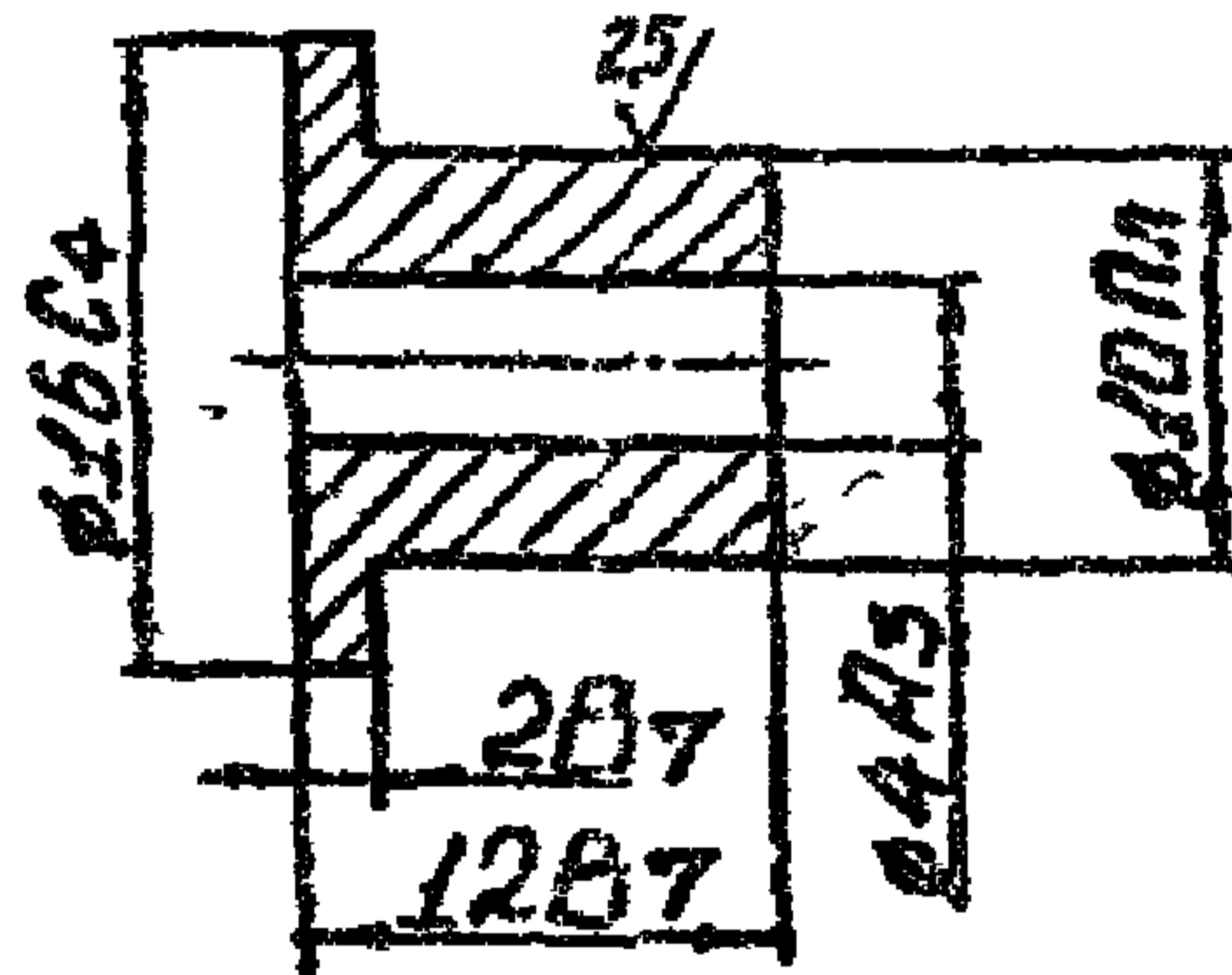


* Размеры для справок

				1.435-18.2.6002			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Рис.		СТРЕЛЬЦОВ				0,02	1:1
Ср. а.		ИЗДАНИЕ					
1	1				Лист	Листов	1
Рис. 01		ДУБОВИЧ			ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР		
Рис. 02		ДУБОВИЧ			г. МОСКВА		
Рис. 03		ЧЕРНЫШОВ			301201210118278-83		
					Стр. 3 из 3 №1474-65		

1.435-18.2.6033

Rz40/ (✓)



1.435-18.2.6033

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	СТРЕЛЬЦОВ			1	1
Провер.	ЧЕРНЫШ				
Т. КОСТ					
Бук. обл.	УЧЕННИК	2			
Н. экз. р.	АЛЕКСЕВ	Пун.	2.03		
Утв.	ЧЕРНЫШ				

БЮЛКА

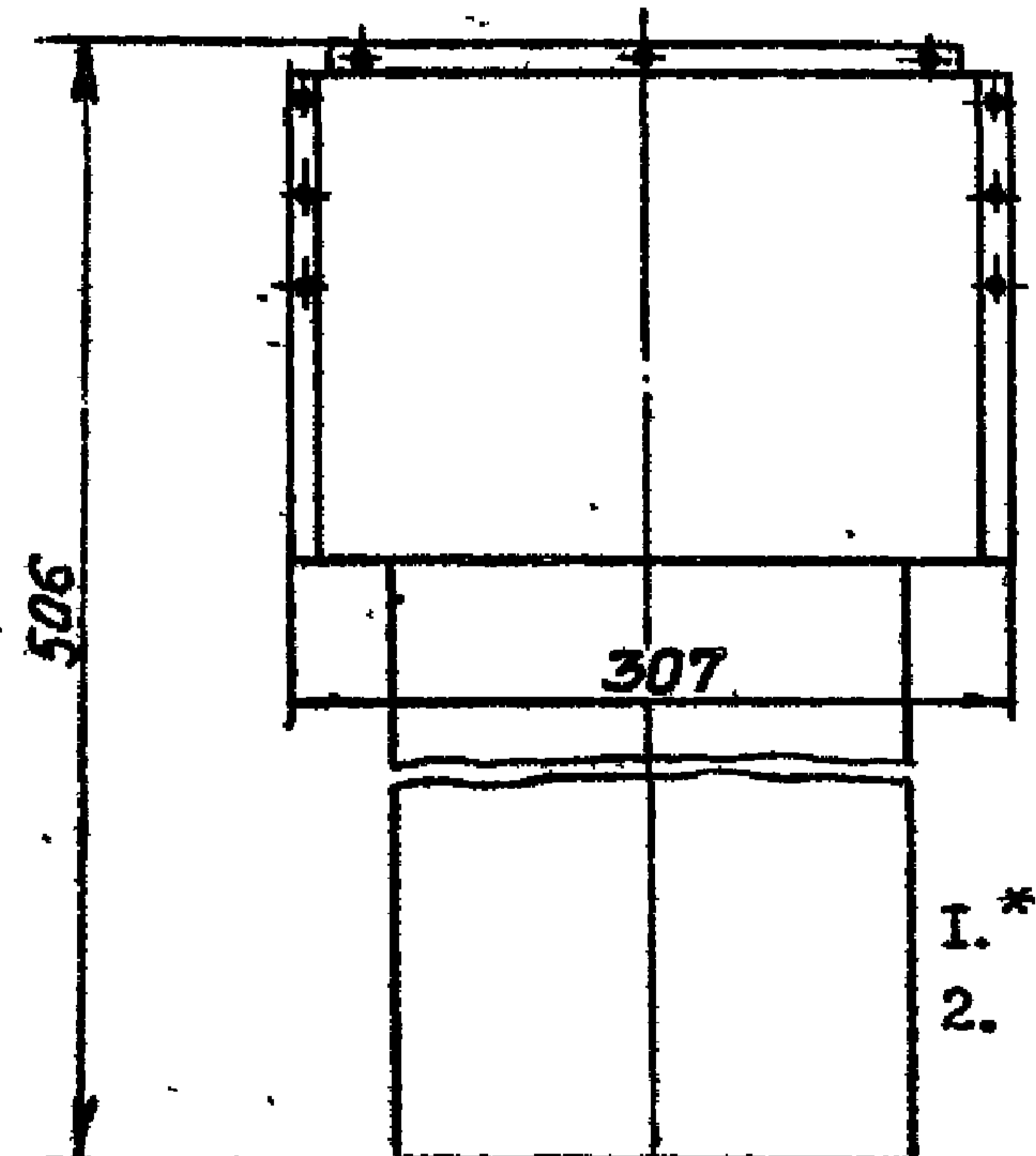
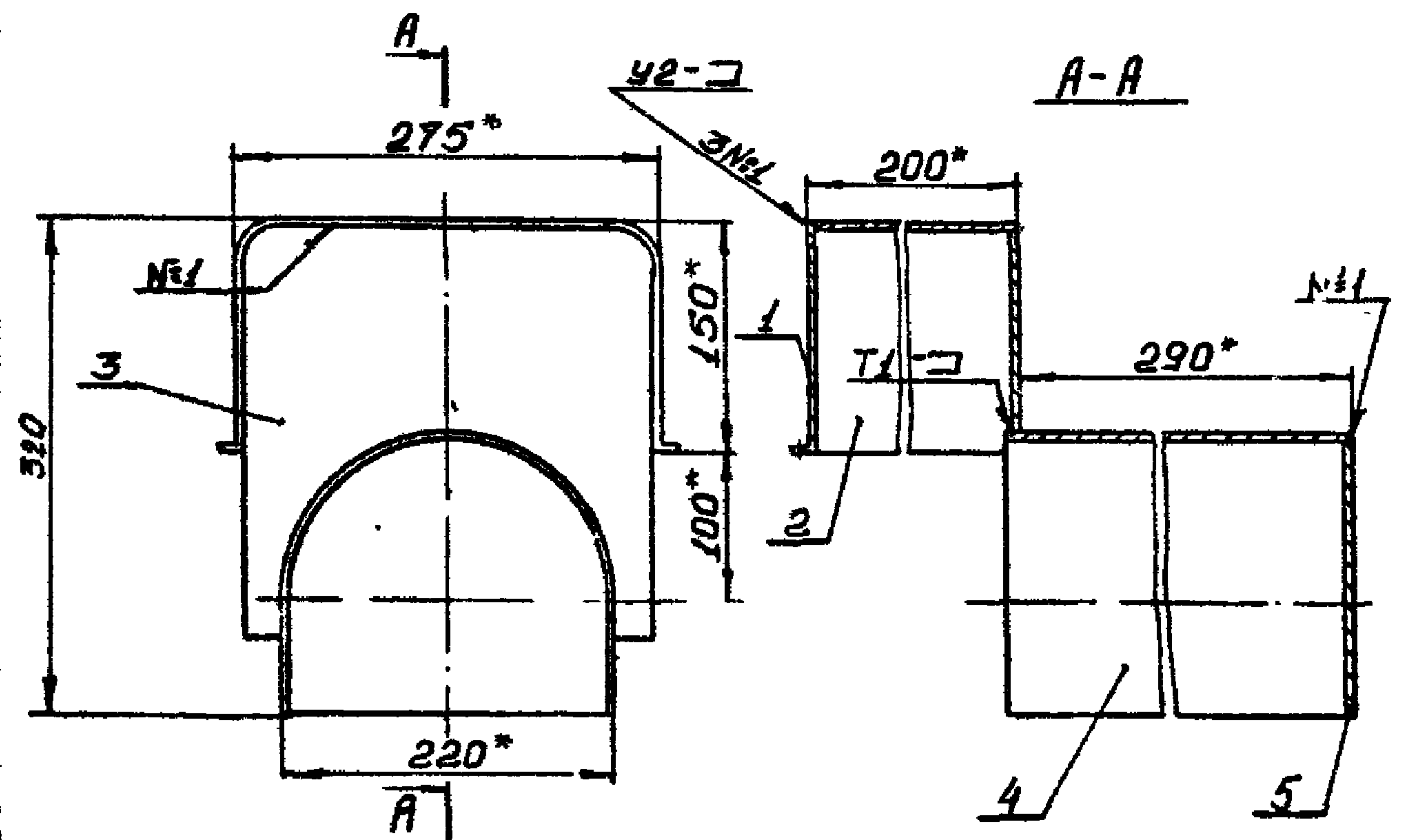
Сталь 45 ГОСТ 1090-60

ДИРЕКТОР ЗАВОДА
ЧЕРНЫШ

Формат	Зона	Пос	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
II			I.435-18.2.7000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
II	I		I.435-18.2.7001	Задняя стенка	I	
II	2		I.435-18.2.7002	Основание	I	
II	3		I.435-18.2.7003	Стенка	I	
II	4		I.435-18.2.7004	Козырек	I	
II	5		I.435-18.2.7005	Стенка	I	

I.435-18.2.7000			
Изм.	Лист	№ докум	Подп.
Разраб.	Терлецкая		
Г.ров.	Луцевич		
Рук.бр	Гулелани		
Н.конт.	Луцевич		
Утв	Черехов		
КОМУХ		Лист	Лист
ИНИПРОМЗАНИИ		Г. МОСКВА	

I.435-18.2.7000СБ



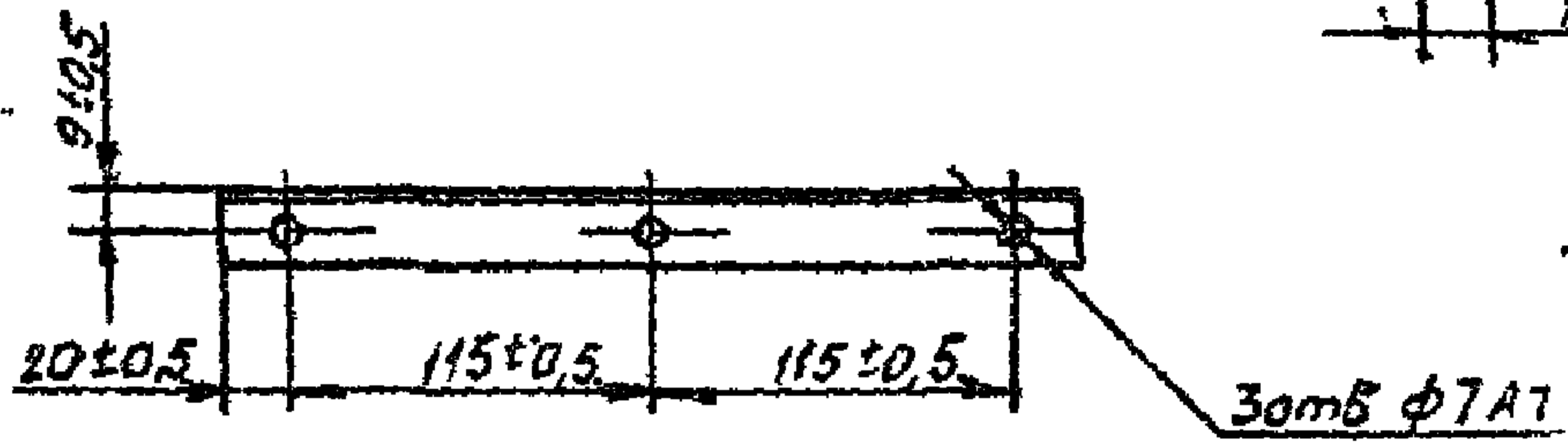
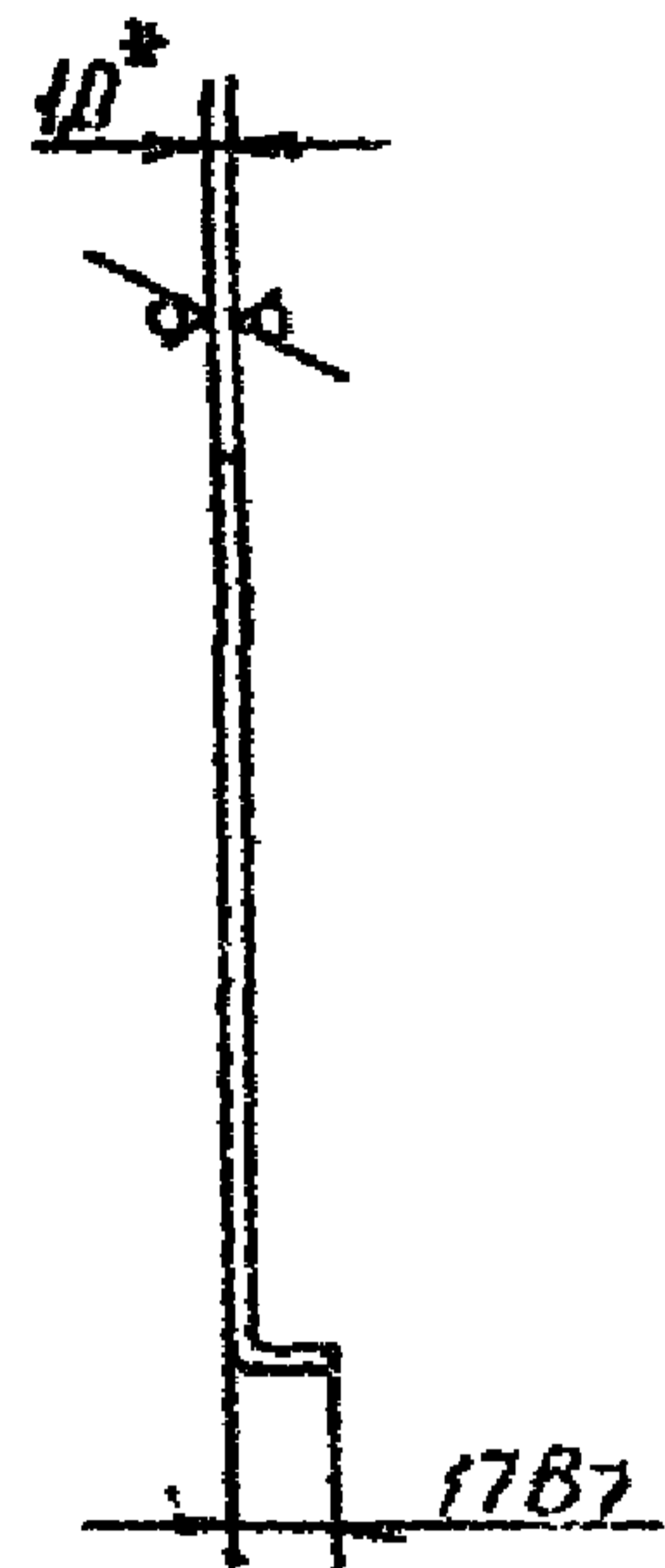
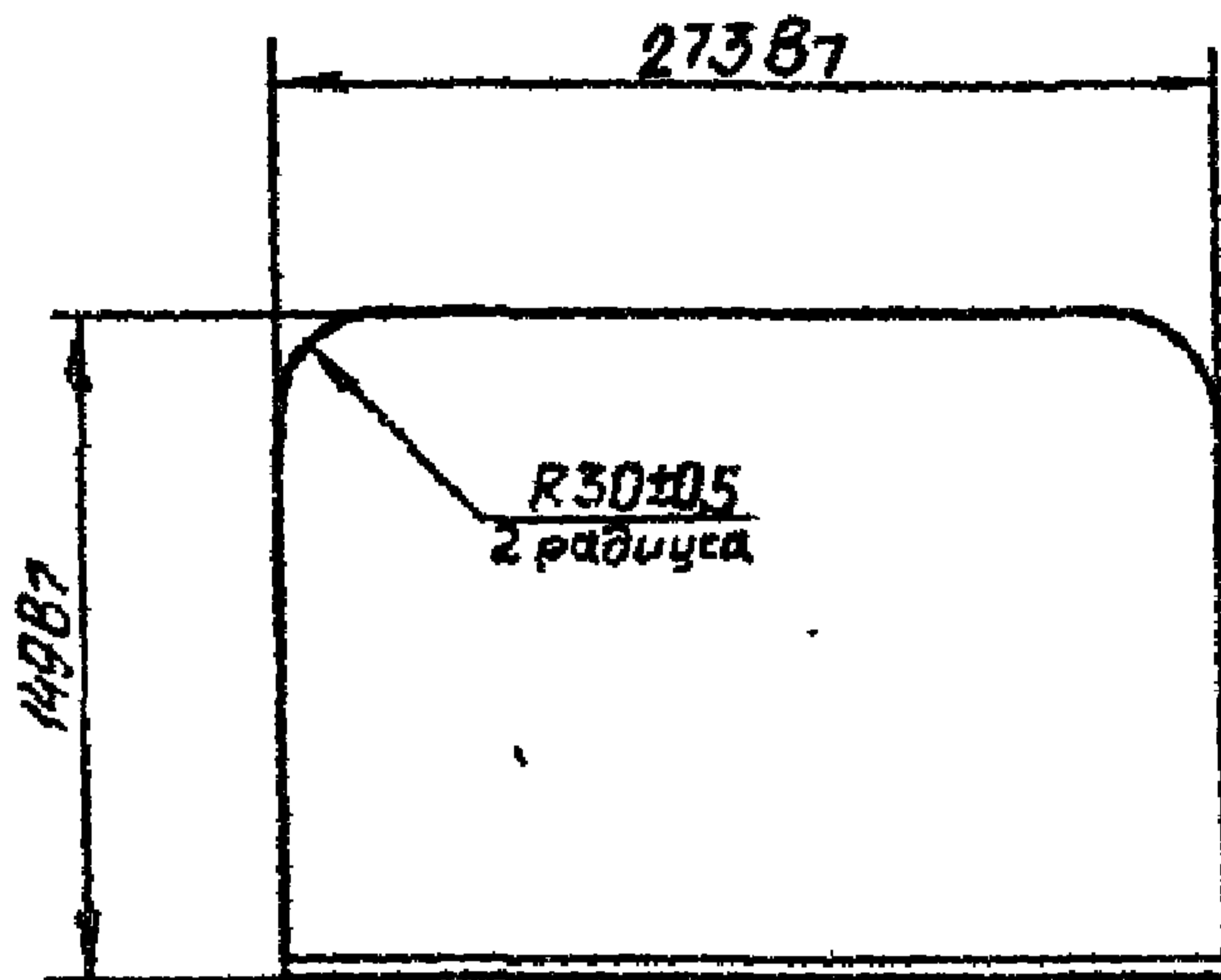
- 1.* - Размеры для справок
- 2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69

I.435-18.2.7000СБ

					I.435-18.2.7000СБ			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	КОХУХ Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Черепов						2,18	1:5
Пров.	Луцевич					Лист	Листов	1
Т. контр.						ЦНИИПРОЗДАНИИ		
Рук. гр	Гуледиани					г. Москва		
Н. контр.	Луцевич							
Утв.	Черепов							

1.435-18.2.7001

R_a80/
√(✓)



1. Длина развертки $L = 166$ мм.

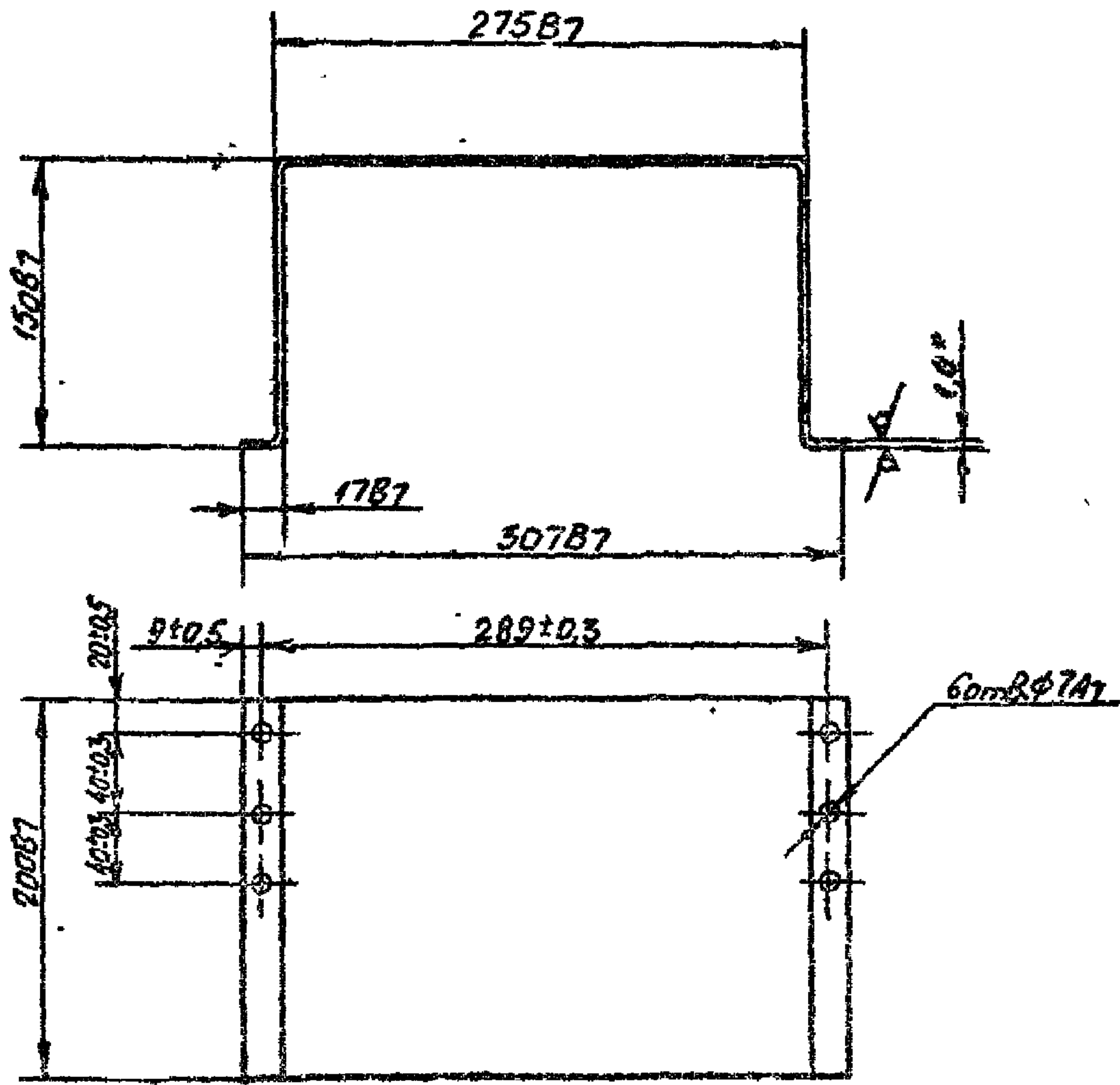
2.* Размер для справок

					1.435-18.2.7001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Задняя стенка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Терлецкая						0,54	1:4
Пров.	Лазевич					Лист	Листов 1	
Т. контр.								
Руч. сб.	Гуденани				В 1,0 ГОСТ 3680-57	ИНЖЕНЕРНО-ЗАДАЧИ Г. П. К. К. К.		
Р. контр.	Лазевич				Лист			
Утв.	Черепов				Ст. 3 ГОСТ 16523-70			

1976-07 132

1.435-18.2.7002

Rz80/√(√)



1. Длина развёртки L=607мм.
 *Размер для сверла.

1.435-18.2.7002

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Терлеи			
Пров.	Луцевич			
П.контр.				
Рук.бв.	Гулелани			
Н.контр.	Луцевич			
Утв.	Черепов			

ОСНОВАНИЕ

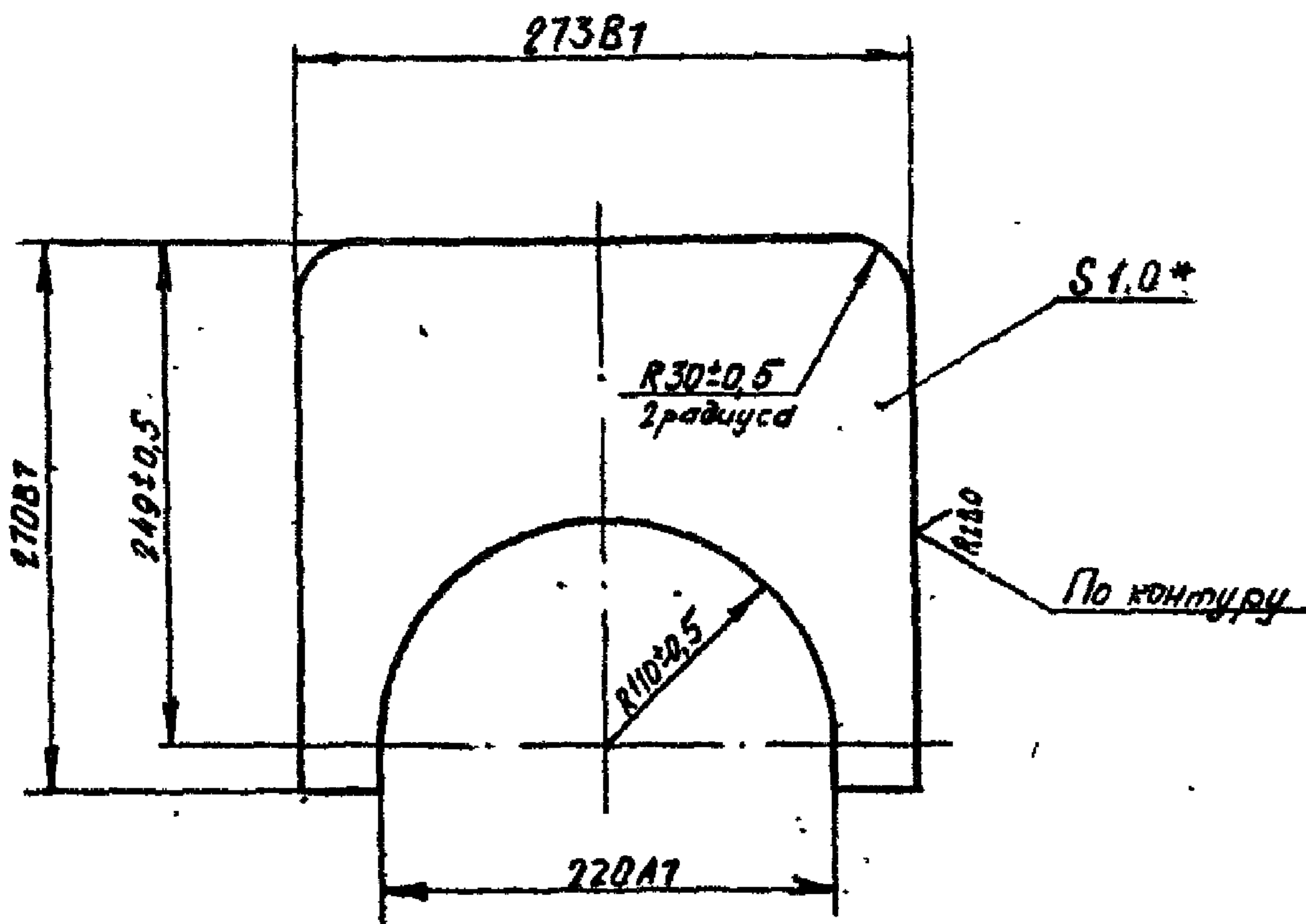
Лит.	Масштаб	Масштаб
	0,86	1:4
Лист	Листов I	

В 1,0 ГОСТ 3680-57
 Ст.3 ГОСТ 16523-70

ПЕЧИЩЕДЕЛАНИЙ
 Р.МОСТИВ

I.435-18.2.7003

Q(✓)



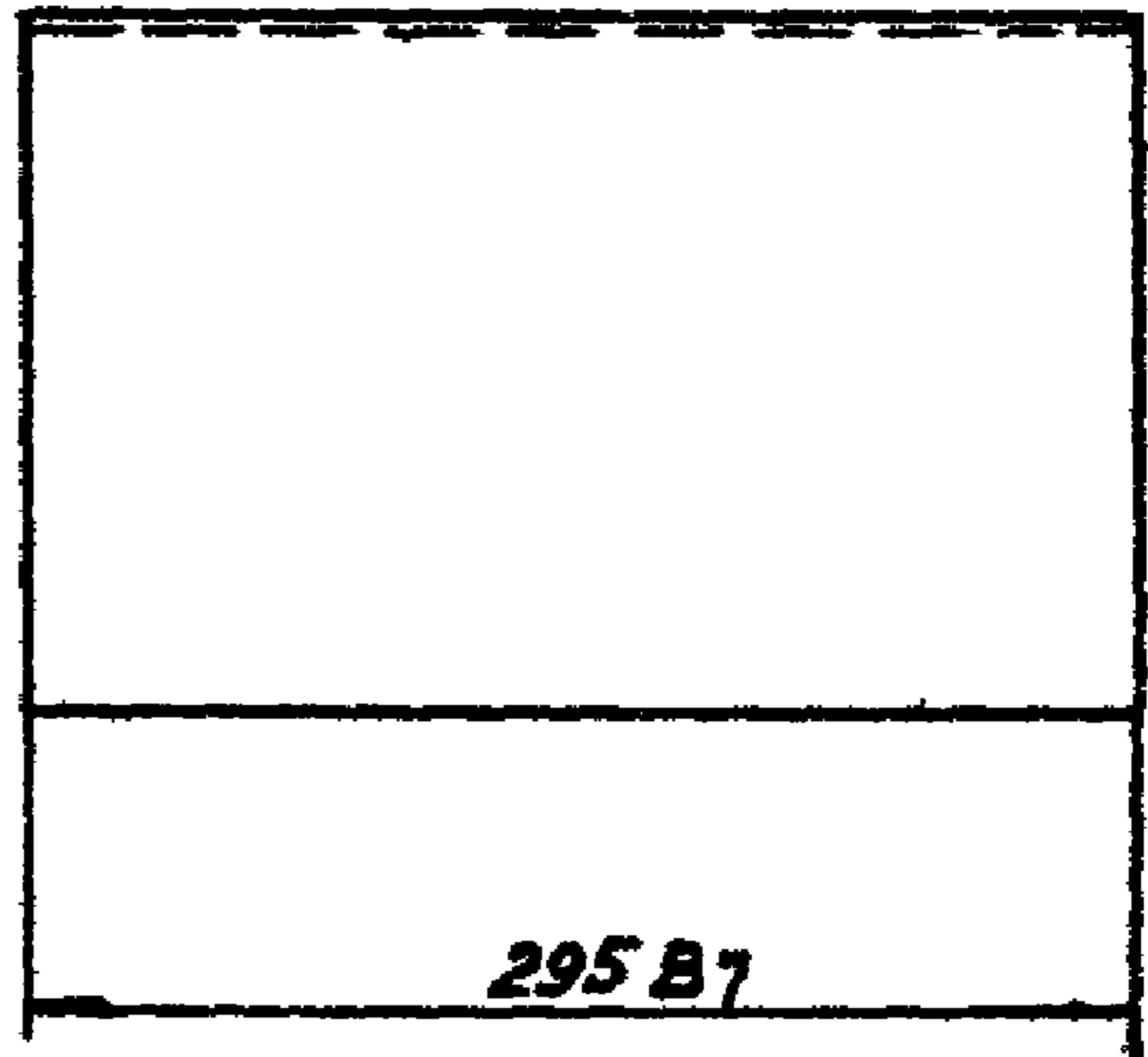
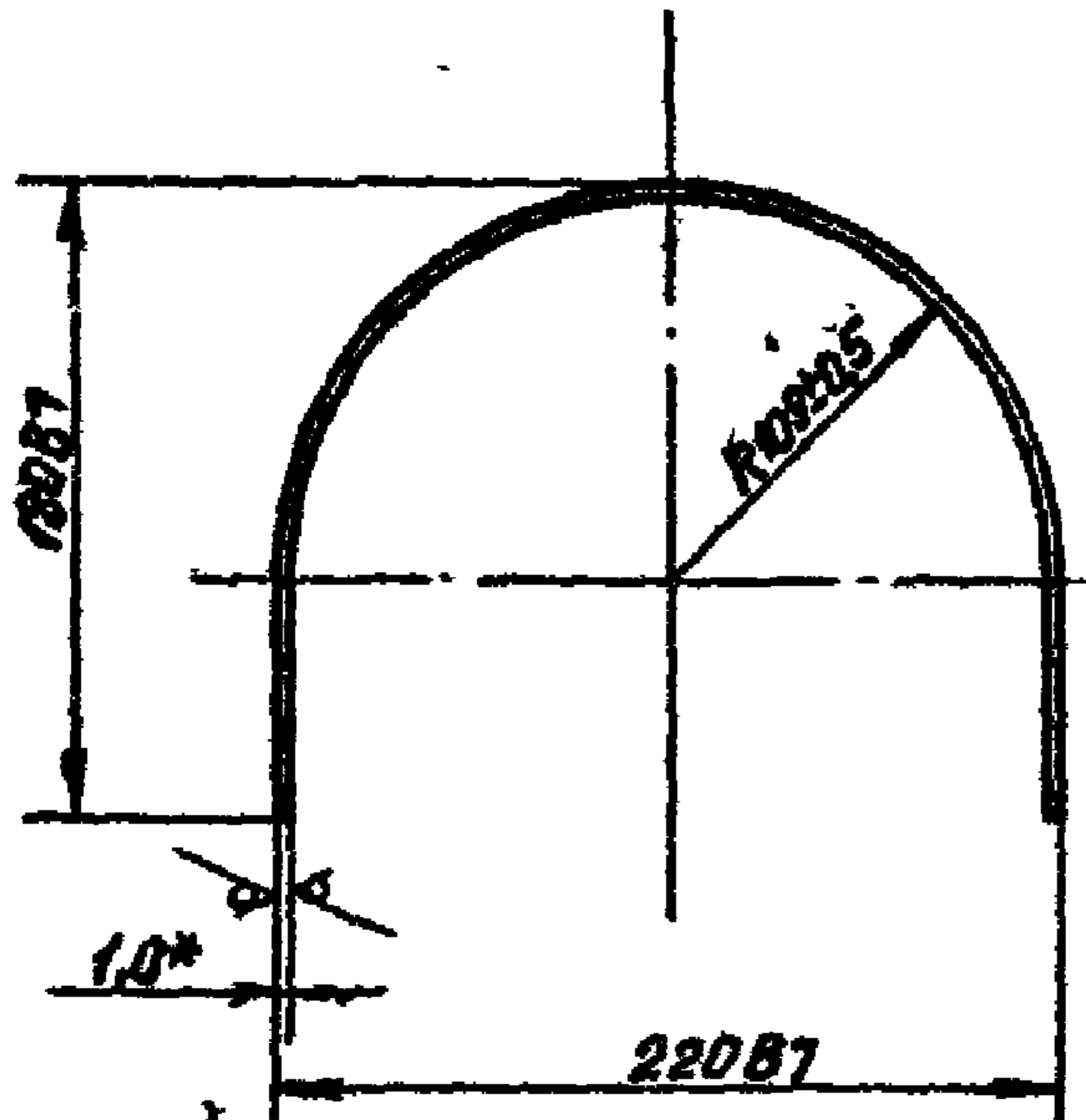
* Размер для справок.

I.435-18.2.7003

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Герлецкая	ТТЦ					
Пров.	Луцевич	С.С.					
Т.контр.					Лист	Листов	1
Инж.пр.	Гулелая	С.С.			В 1,0 ГОСТ 3680-57		
Н.контр.	Луцевич	С.С.			Ст.3 ГОСТ 16523-70		
Утв.	Черепов	С.С.			ЦНИИПРОМЗАНИИ г.Москва		

I.435-18.2.7004

Rz80/
√(√)



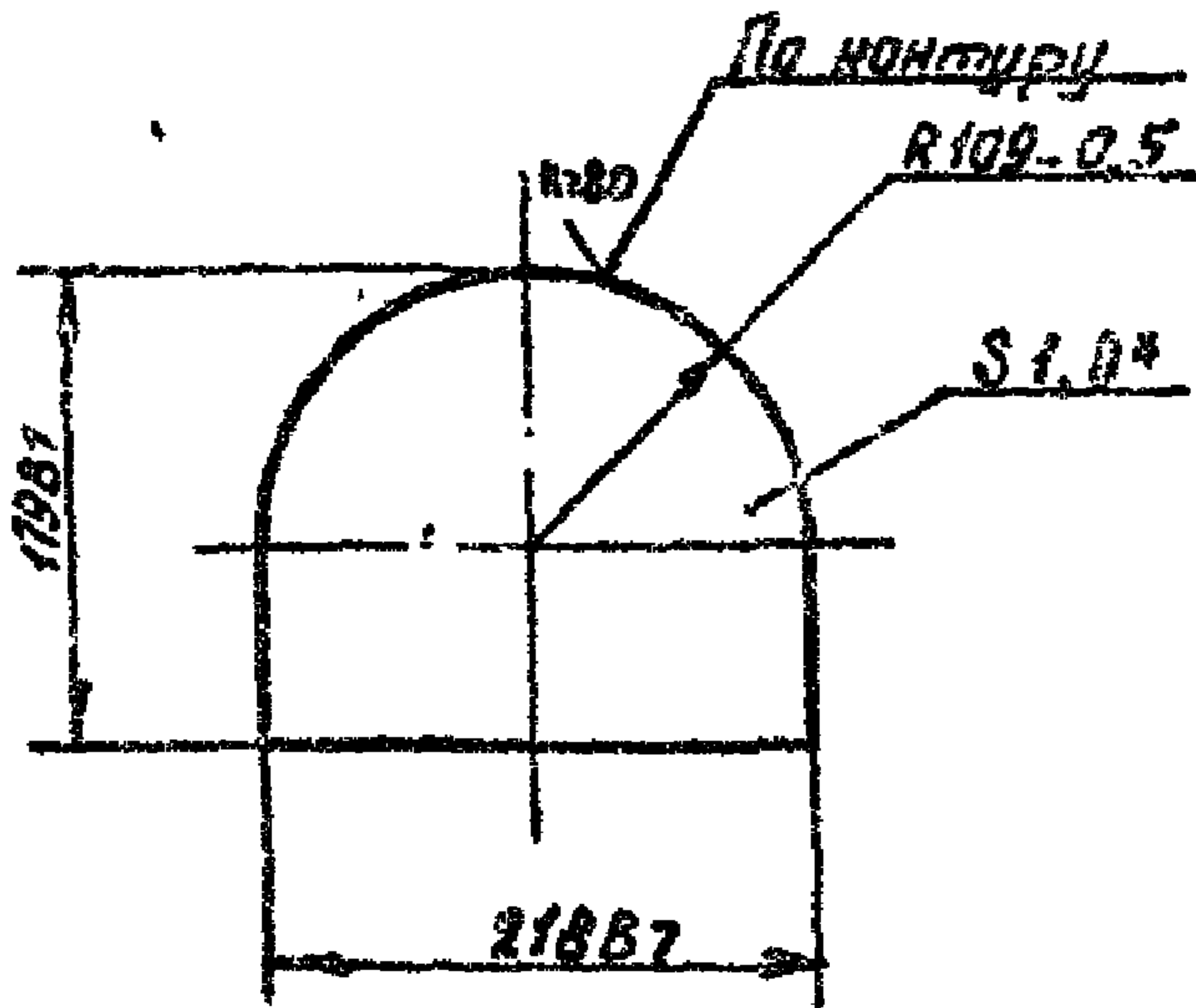
* Размер для справок.

					I.435-18.2.7004			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	КОЗЫРЕК	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Герленкая	<i>Г. Герленкая</i>					0,33	1:4
Пров.	Луцевич	<i>С. Луцевич</i>				Лист	Листов	1
Г. контр.								
Рук. бр.	Гулелани	<i>С. Гулелани</i>			В 1,0 ГОСТ 3680-57	ЦНИИПРОМЗАНИИ г. Москва		
Н. контр.	Луцевич	<i>С. Луцевич</i>	30/10/71	Лист	Ст. 3 ГОСТ 16523-70			
Утв.	Черепов	<i>С. Черепов</i>						

13706-02 135 Формат А1

I.435-18.2.7005

✓(✓)



* Размер для справок.

I.435-18.2.7005

				I.435-18.2.7005		
№ п/п	№ докум.	Дата	Лист	Лист	Масштаб	Листов
Размер	Толщина			0,2	1:4	
Проц.	Толщина					
Т. код				Лист	Листов	I
Исполн.	Проверен.	Дата	Лист	ДИЗАПРОМЗАБИТ		
И. о. инж.	И. о. инж.	Дата	Лист	г. МОСКВА		
И. о. инж.	И. о. инж.	Дата	Лист			

170-02 36 300777

Формат	Зона	Поз	ОБСЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
II			I.435-18.2.8000 СБ	Сборочный чертеж		
II			I.435-18.2.8000 РР	Расчет размеров цепей		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</u>		
II	I		I.435-18.2.8100	Шестерня с электродвигателем	I	
II	2		I.435-18.2.8200	Крышка в сборе	I	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
II	3		I.435-18.2.8001	Корпус	I	
II	4		I.435-18.2.8002	Колесо	I	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				Болт ГОСТ 7798-70		
	5			M 8x40.58.01	8	
	6			M10x35.58.01	4	
				Гайка ГОСТ 5915-70		
	7			M 8.5.01	8	
	8			M10.5.01	4	
	9			Шайба 10.01	4	
				ГОСТ 11371-68		
				Шайба ГОСТ 6402-70		
	10			Шайба 8.65Г.01	8	
	11			Шайба 10.65Г.01	4	
	12			Шайба 10.65Г.01		
				Шайба 10.65Г.01	2	
	13			Шайба 1-20x17-3	I	
				ГОСТ 8752-70		

I.435-18.2.8000

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гуляев	Гуляев	
Проэ.	Гуляев	Гуляев	
Рис.бр.	Гуляев	Гуляев	
И.конт.	Гуляев	Гуляев	
Угв.	Черепов	Черепов	

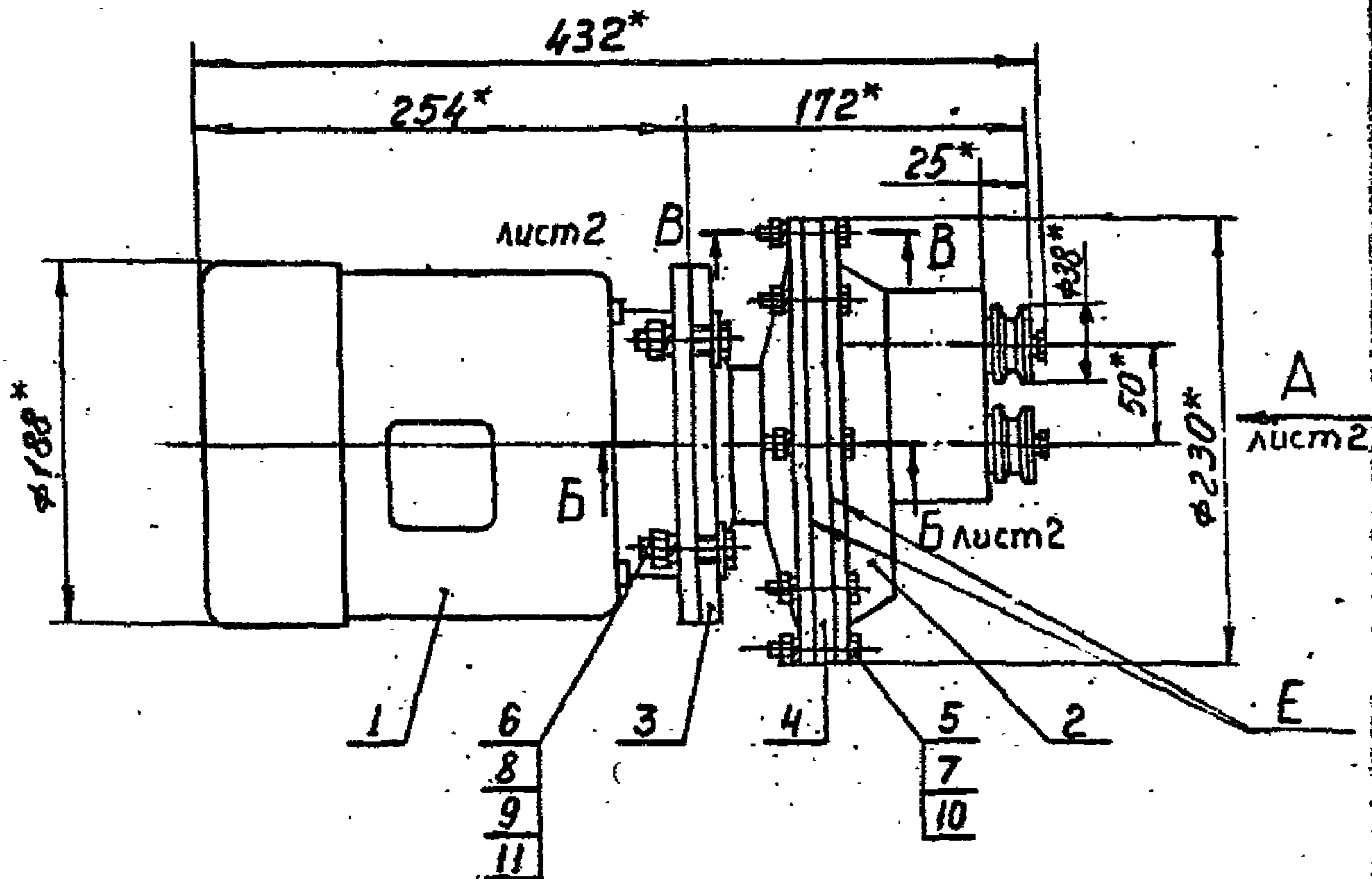
МОТОР-РЕДУКТОР

Лист	Лист	Листов
1	1	1
ДИЗАЙНОВЫЙ ЦЕНТР		
34 МОСКВА		

I.435-18.2.8000 СБ

Техническая характеристика

Электродвигатель		Передаточное число редуктора	Число оборотов тихоходного вала	кг/д редуктора
тип	N кВт			
А02-11-Б	0,4	6	156,6	0,95



1. После сборки в редуктор залить масло индустриальное I2 ГОСТ 1707-51 в количестве одной трети от внутреннего объема редуктора. Допускается замена указанного масла на масло марки МКВ ГОСТ 6457-66.
2. Течи масла в местах сопряжения Б не допускается, для чего привалочные поверхности покрыть лаком ГФ95 ГОСТ 8018-70
3. Все винтовые соединения затянуть до отказа.
- 4.* Размеры для справок.

I.435-18.2.8000 СБ

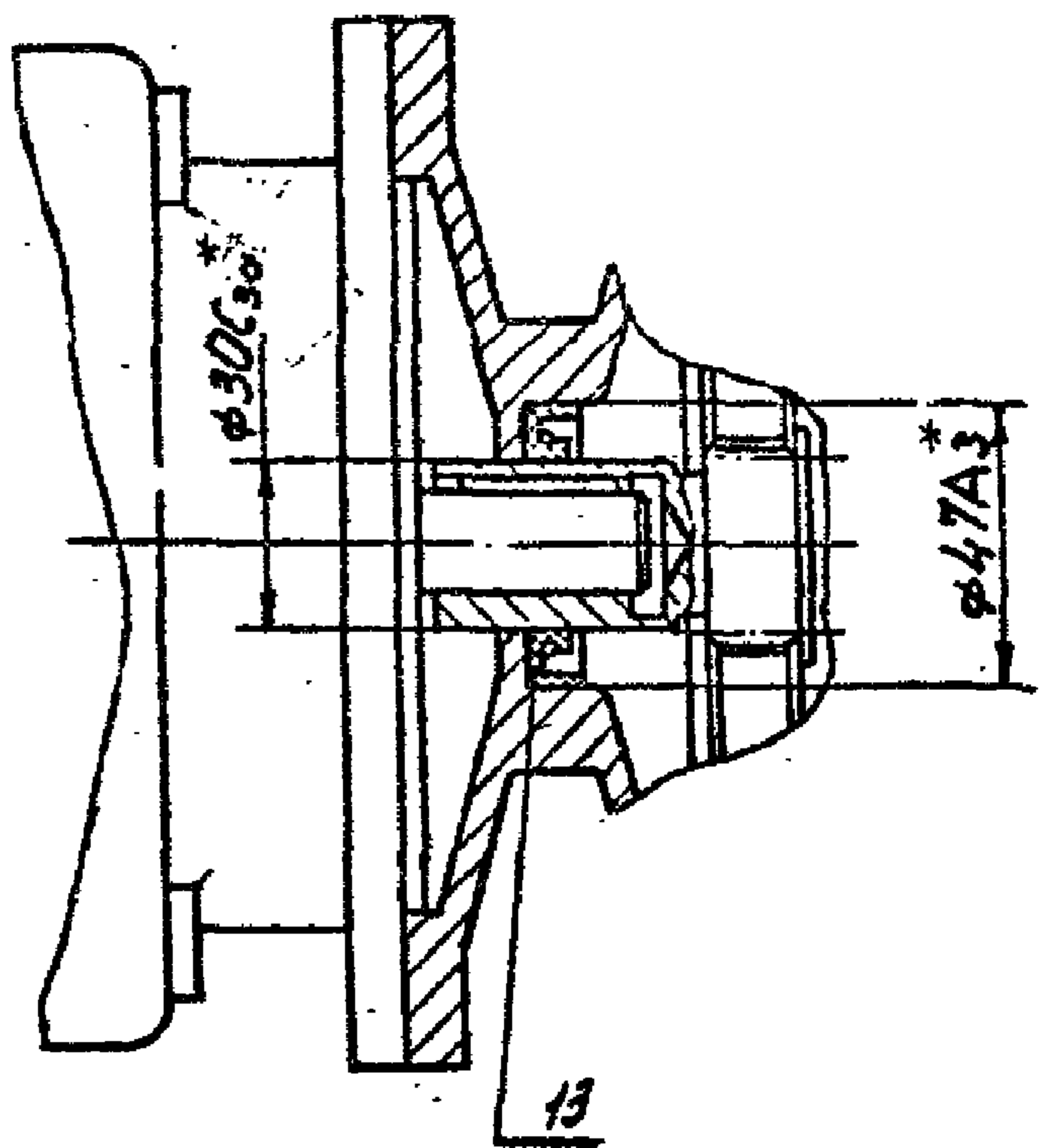
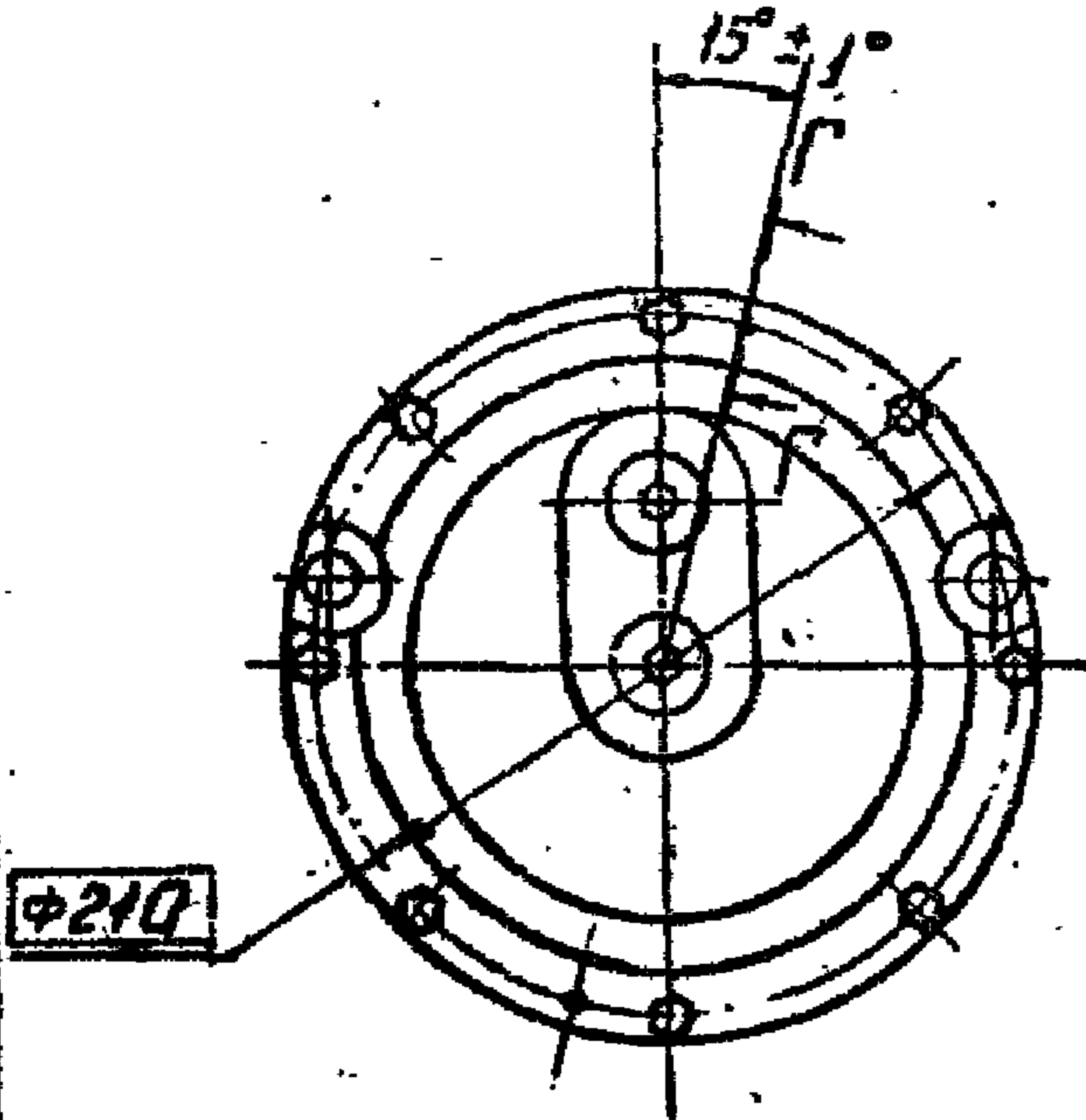
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гулелани		Гулелани				
Пров.	Луцевич		Луцевич				
Г. контр.					Лист I	Листов 2	
Рук. ГР	Гулелани		Гулелани		ЦНИПРОМЗДАНИЕ		
Н. контр.	Луцевич		Луцевич	30.10.71	Г. МОСКВА		
Утв.	Черепов		Черепов				

I.435-18.2.8000 СБ

Вид А лист 1

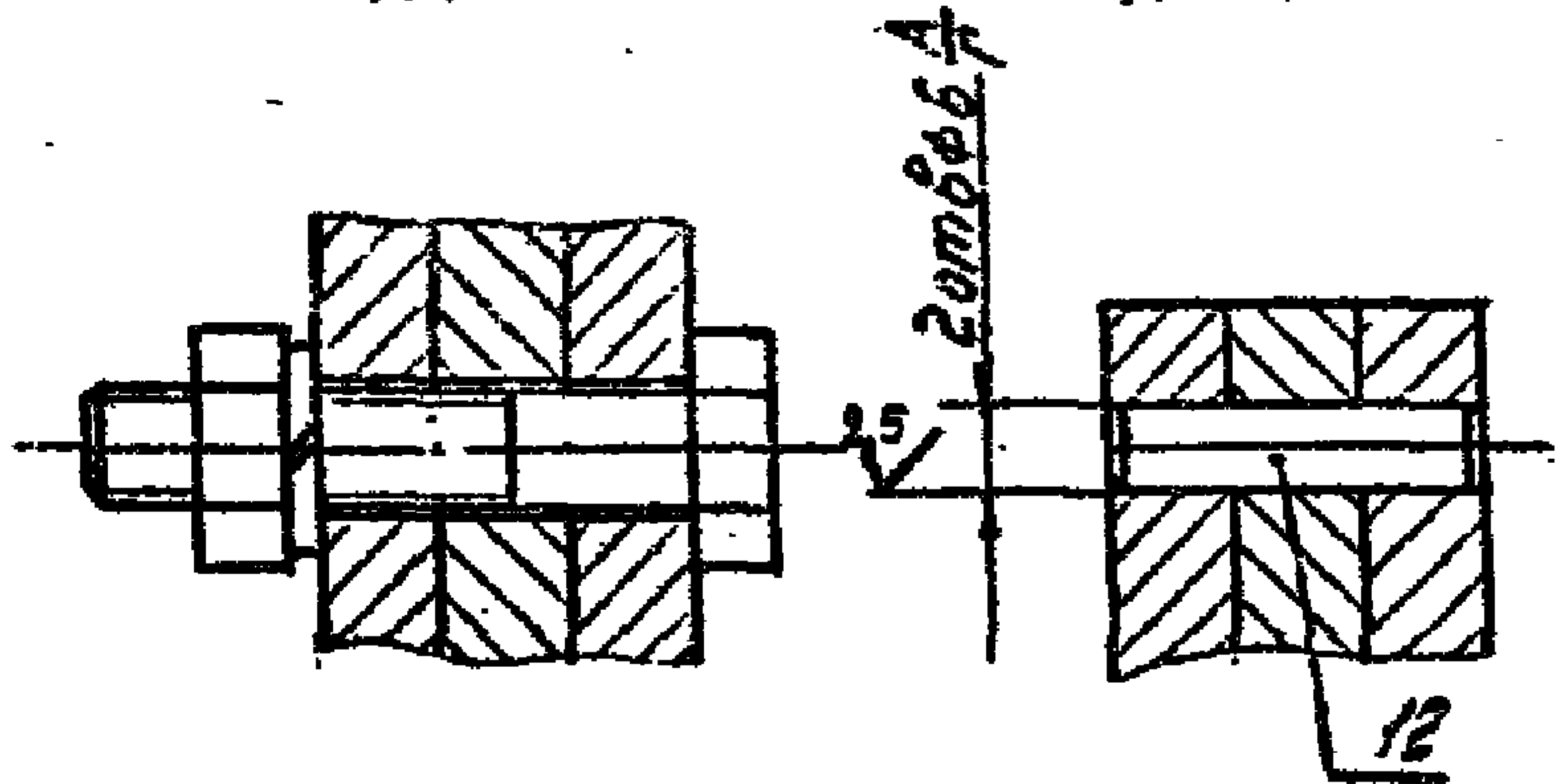
Б-Б лист 1
M1:2

Шпр 259.75
вкл. 2



В-В лист 1
M1:1

Г-Г лист 1
M1:1



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гуледиани		<i>Гуледиани</i>	
Пров.	Луцевич		<i>Луцевич</i>	
Т. контр.				
Ст. инж.	Кривов		<i>Кривов</i>	
Н. контр.	Луцевич		<i>Луцевич</i>	
Утв.	Черепов		<i>Черепов</i>	

I.435-18.2.8000 СБ

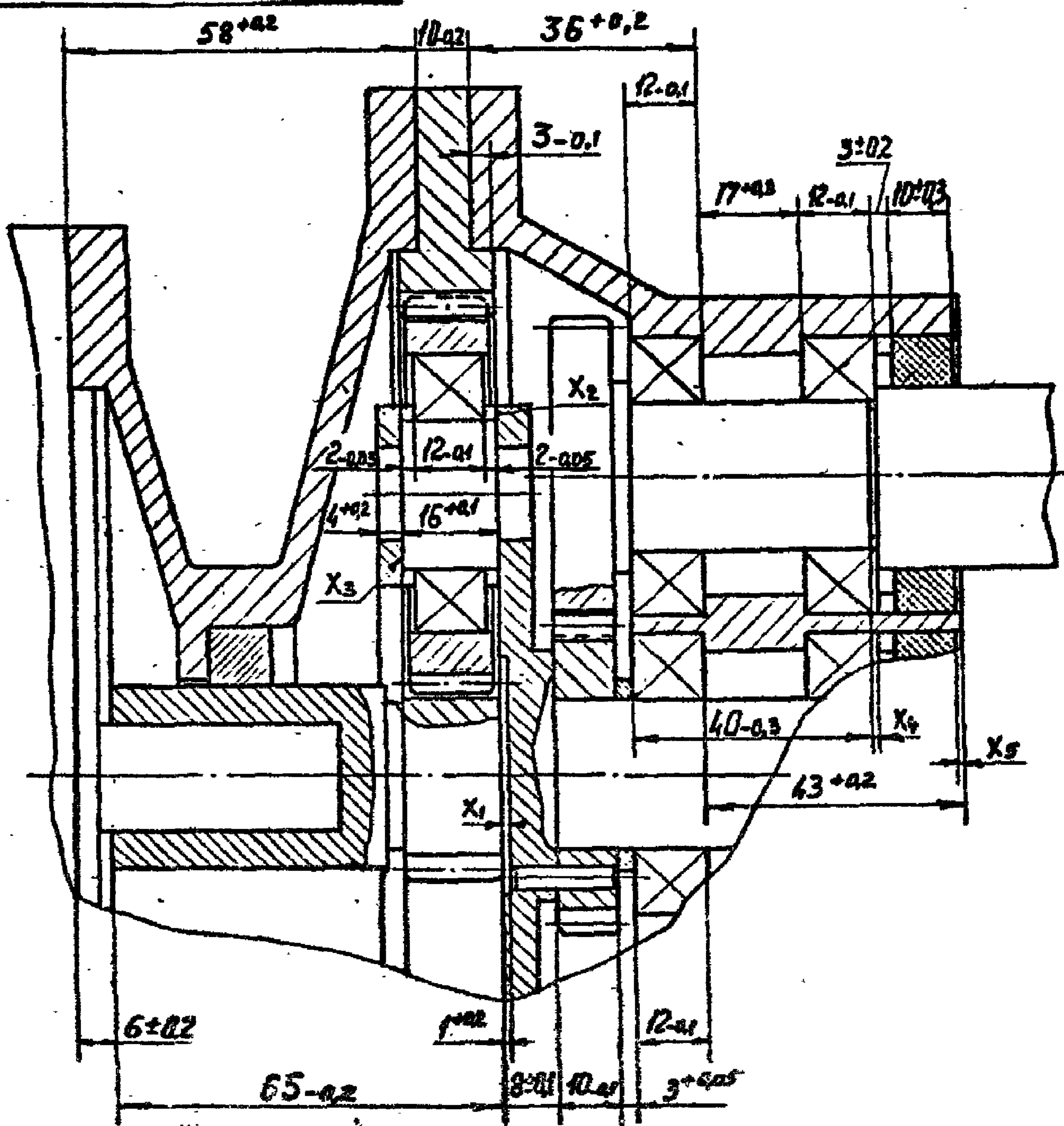
МОТОР - РЕДУКТОР
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масш.
Лист 2	Листов	
* ЦНИИПРОМЗАДАНИИ г. Москва		

I.435-18.2.8000 PP

РАСЧЕТ РАЗМЕРНЫХ ЦЕПЕЙ
планетарного редуктора

болт.а



болт. и шп. вала

Взам. вна. № шп. валов

Изм. в дата

Изм. в дата

I.435-18.2.8000 PP

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гулелани	<i>Гулелани</i>	
Пров.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Т. контр.				
Рук. гр.		Гулелани	<i>Гулелани</i>	
Н. контр.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	
Утв.		Черепов	<i>Черепов</i>	

ВОРОТА РАЗВИЖНЫЕ
Расчет размерных цепей

Лист	Масса	Масштаб
Лист 1	-	-
Листов 3		
ЦЕНТРОПРОЕКТ		
г. Москва		

I.435-18.2.8000 PP

P_1, P_2, P_3 - первичные размерные цепи

X - замыкающий размер

$$Bx = \sum_7^5 \delta P_i - \sum_6^3 \delta P_i$$

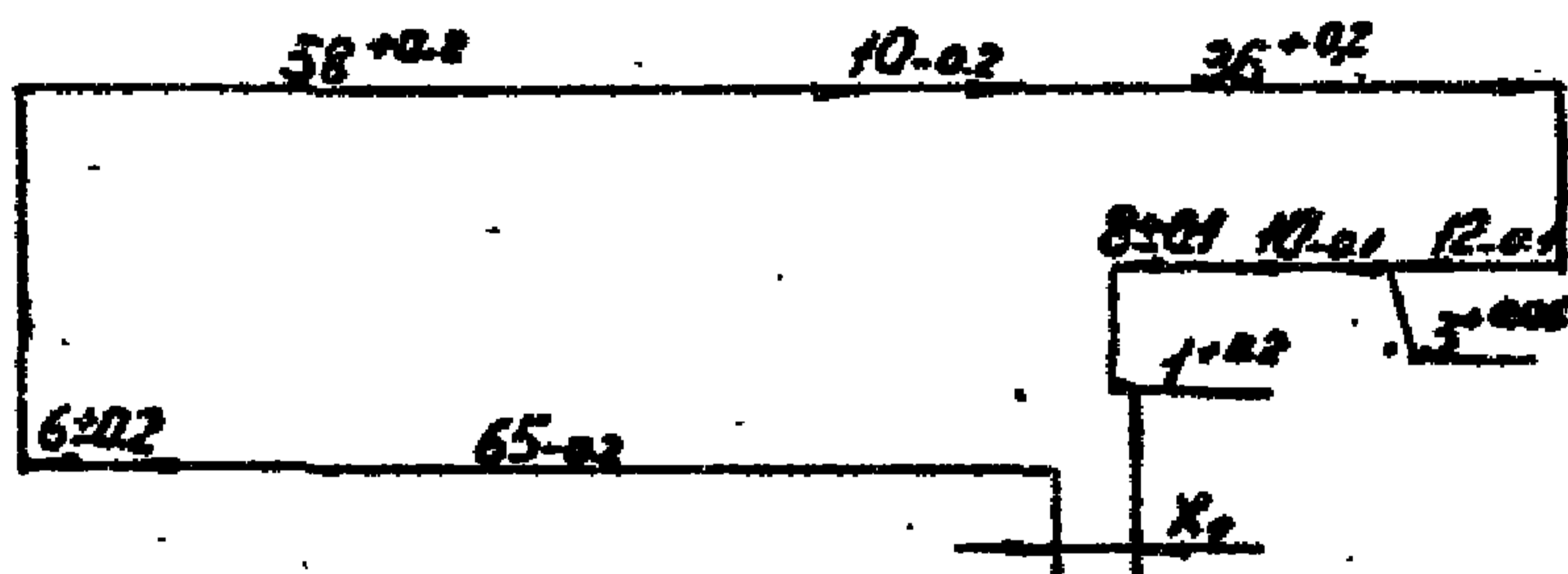
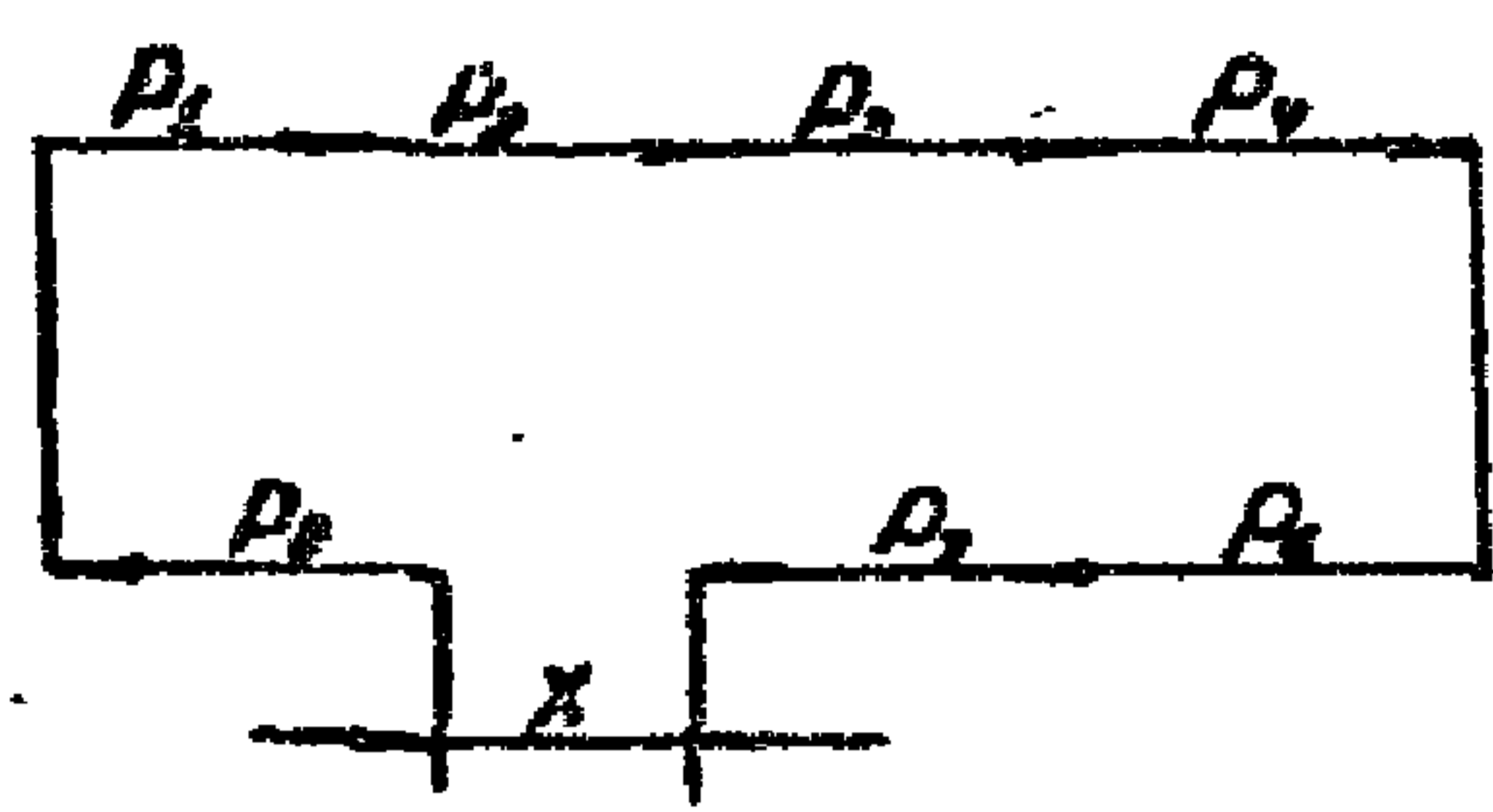
Bx - верхнее отклонение

замыкающего размера

$$Nx = \sum_7^5 \delta P_i - \sum_6^3 \delta P_i$$

Nx - нижнее отклонение

замыкающего размера

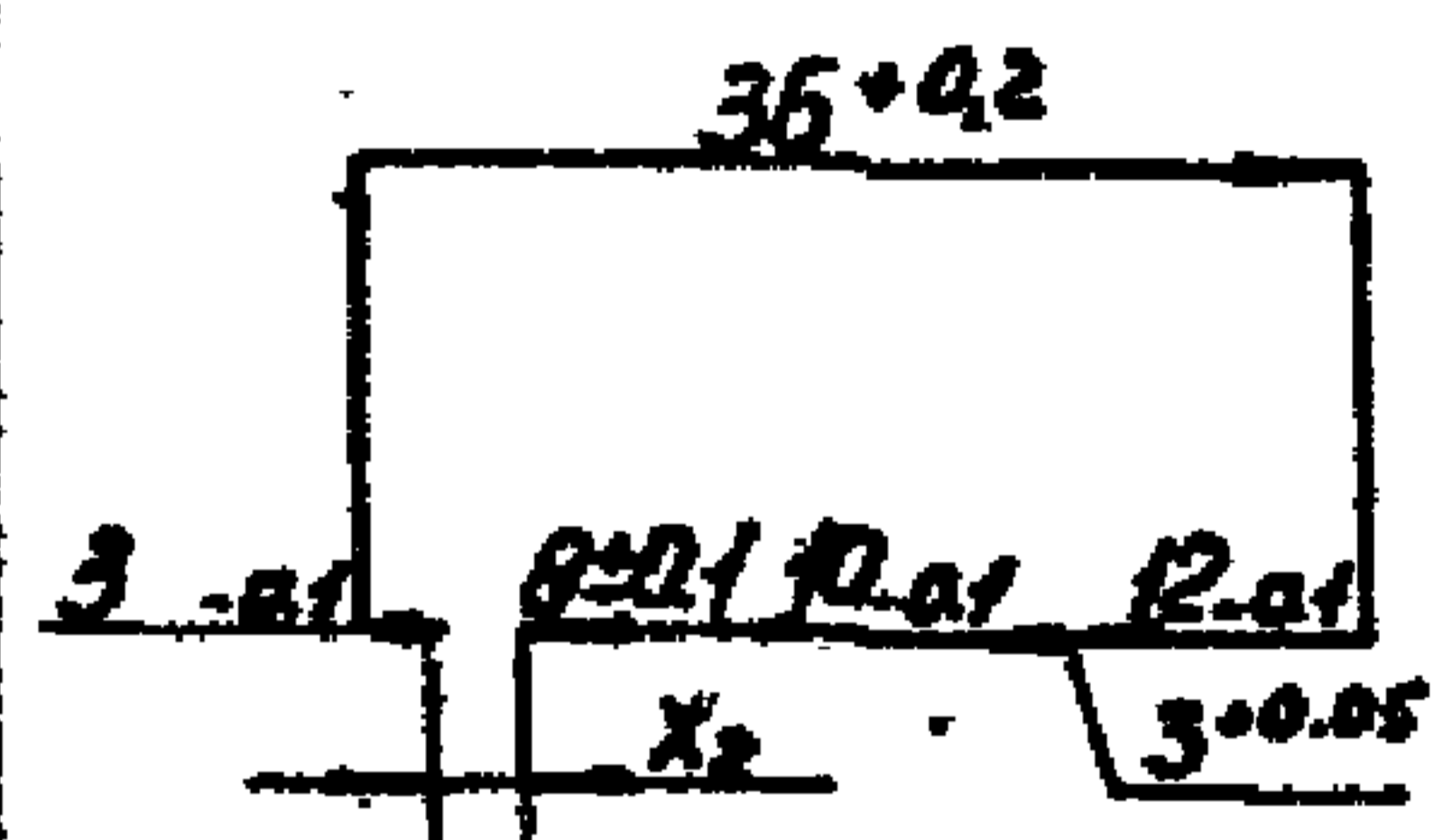


$$X_1 = 58 + 10 + 36 - 12 - 3 - 10 - 8 + 1 - 65 - 6 = 1$$

$$Bx_1 = (+0.2) + (+0.2) + (+0.2) - [(-0.1) + (-0.1) + (-0.1) + (-0.2) + (-0.2)] = +0.3$$

$$Nx_1 = (-0.2) - [(+0.05) + (+0.1) + (+0.2)] = (-0.2) - (+0.35) = -0.55$$

$$X_1 = 1^{+0.3}_{-0.55} \quad X_{1max} = 2.3 \quad X_{1min} = 0.45$$



$$X_2 = 36 - 12 - 3 - 10 - 8 - 3 = 0$$

$$Bx_2 = (+0.2) - [(-0.1) + (-0.1) + (-0.1) + (-0.1)] = +0.6$$

$$Nx_2 = 0 - [(+0.05) + (+0.1)] = -0.15$$

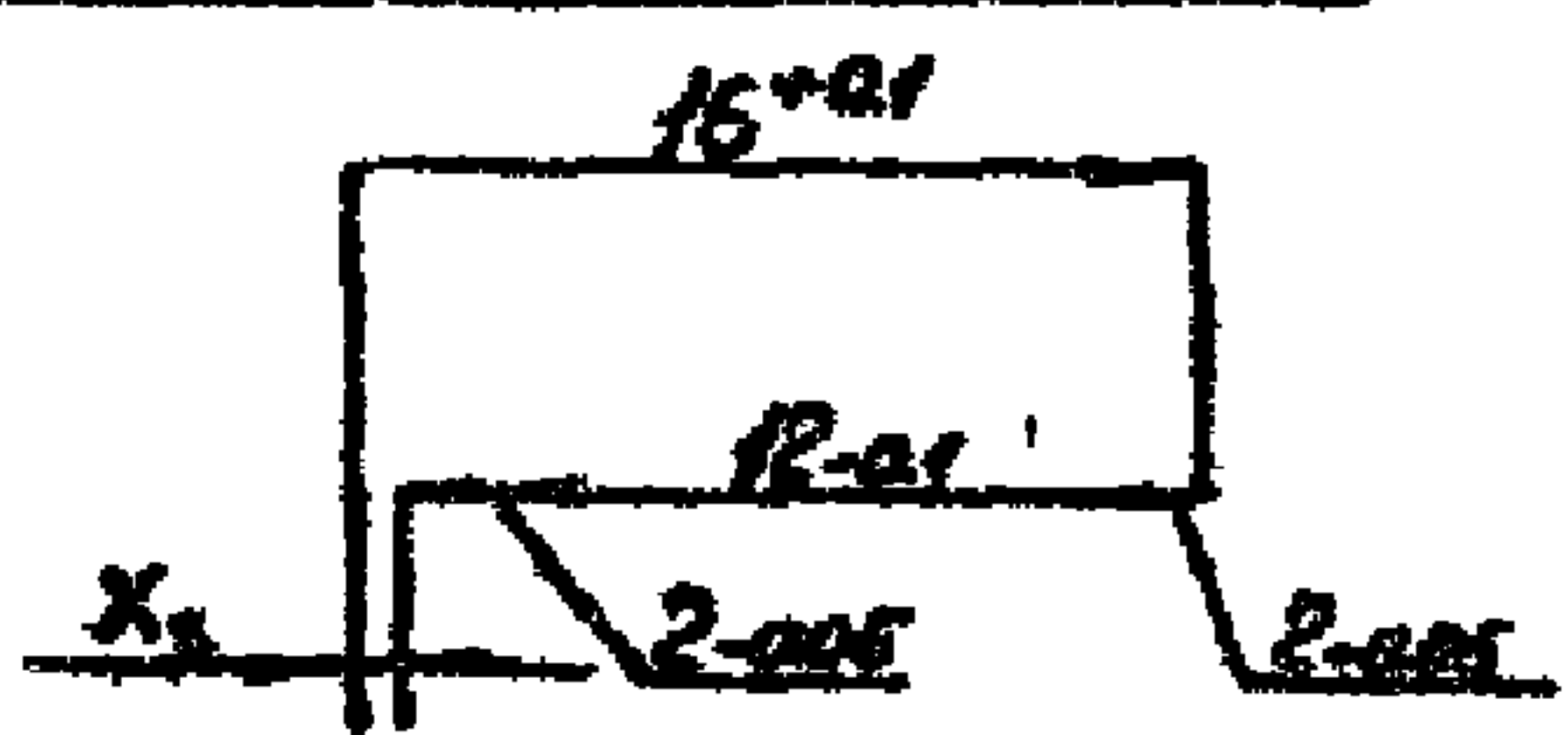
$$X_2 = 0^{+0.6}_{-0.15} \quad X_{2max} = 0.6 \quad X_{2min} = -0.15$$

I.435-18.2.8000 PP

№м	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	РАБОТА РАЗДВИЖНЫЕ	Лит.	Масса	Масш
Разраб.	Гуледани							
Пров.	Луцевич							
Т.контр.					Расчет размерных цепей	Лист 2	Листов	
Р.к. гр.	Гуледани							
Н.контр.	Луцевич							
Утв.	Черепов							

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ
Г.МОСКВА

I.435-18.2.8000 PP

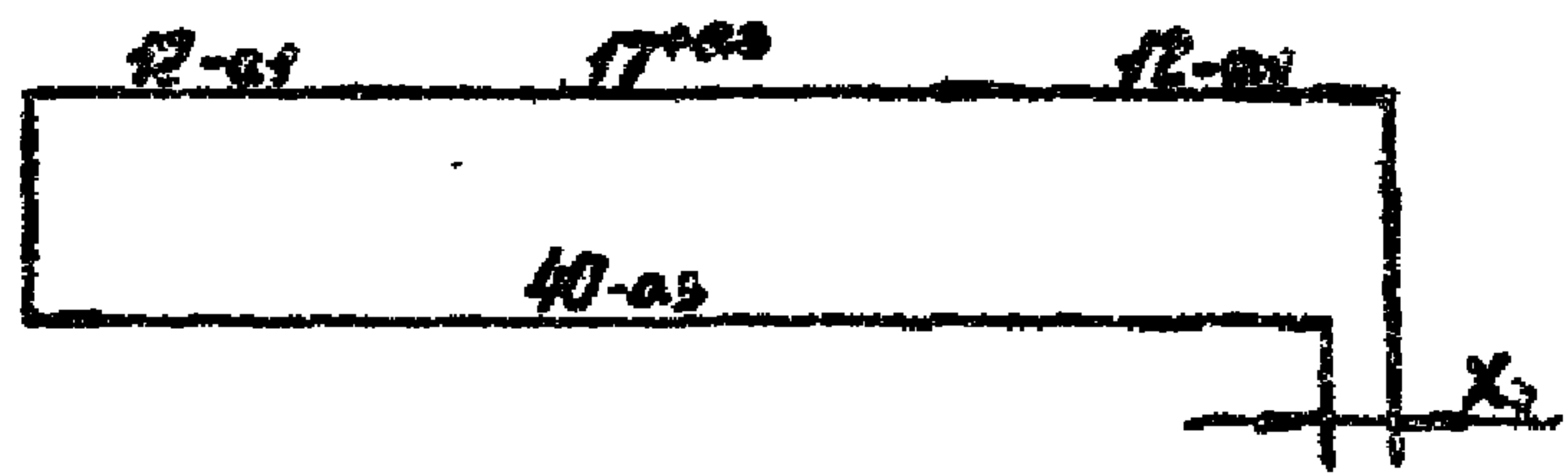


$$X_3 = 16 - 2 - 12 - 2 = 0$$

$$\delta X_3 = (+0.1) - [(-0.05) + (-0.1) + (-0.05)] = +0.3$$

$$HX_3 = 0 - [0 + 0 + 0] = 0$$

$$X_3 = 0^{+0.3} \quad X_{3max} = 0.3 \quad X_{3min} = 0$$

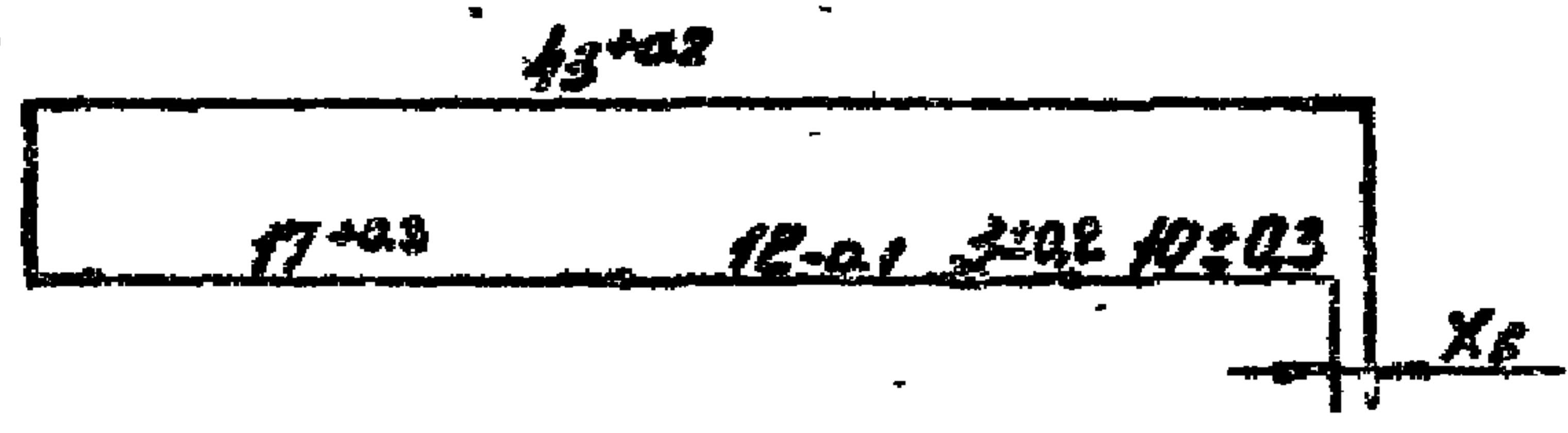


$$X_4 = 12 + 17 + 12 - 40 = +1$$

$$\delta X_4 = (+0.3) - (-0.3) = +0.6$$

$$HX_4 = (-0.1) + (-0.1) - 0 = -0.2$$

$$X_4 = 1^{+0.6}_{-0.2} \quad X_{4max} = 1.6 \quad X_{4min} = 0.8$$



$$X_5 = 43 - 10 - 3 - 12 - 17 = +1$$

$$\delta X_5 = (+0.2) - [(-0.3) + (-0.2) + (-0.1)] = +0.8$$

$$HX_5 = 0 - [(+0.3) + (+0.2) + (+0.3)] = -0.8$$

$$X_5 = 1^{+0.8}_{-0.8} \quad X_{5max} = 1.8 \quad X_{5min} = 0.2$$

Имя, № посл. Подп. в дата
Имя, № посл. Подп. в дата
Имя, № посл. Подп. в дата
Имя, № посл. Подп. в дата

Имя, № посл.	Подп.	в дата
Имя, № посл.	Подп.	в дата
Имя, № посл.	Подп.	в дата
Имя, № посл.	Подп.	в дата
Имя, № посл.	Подп.	в дата
Имя, № посл.	Подп.	в дата
Имя, № посл.	Подп.	в дата
Имя, № посл.	Подп.	в дата
Имя, № посл.	Подп.	в дата
Имя, № посл.	Подп.	в дата
Имя, № посл.	Подп.	в дата

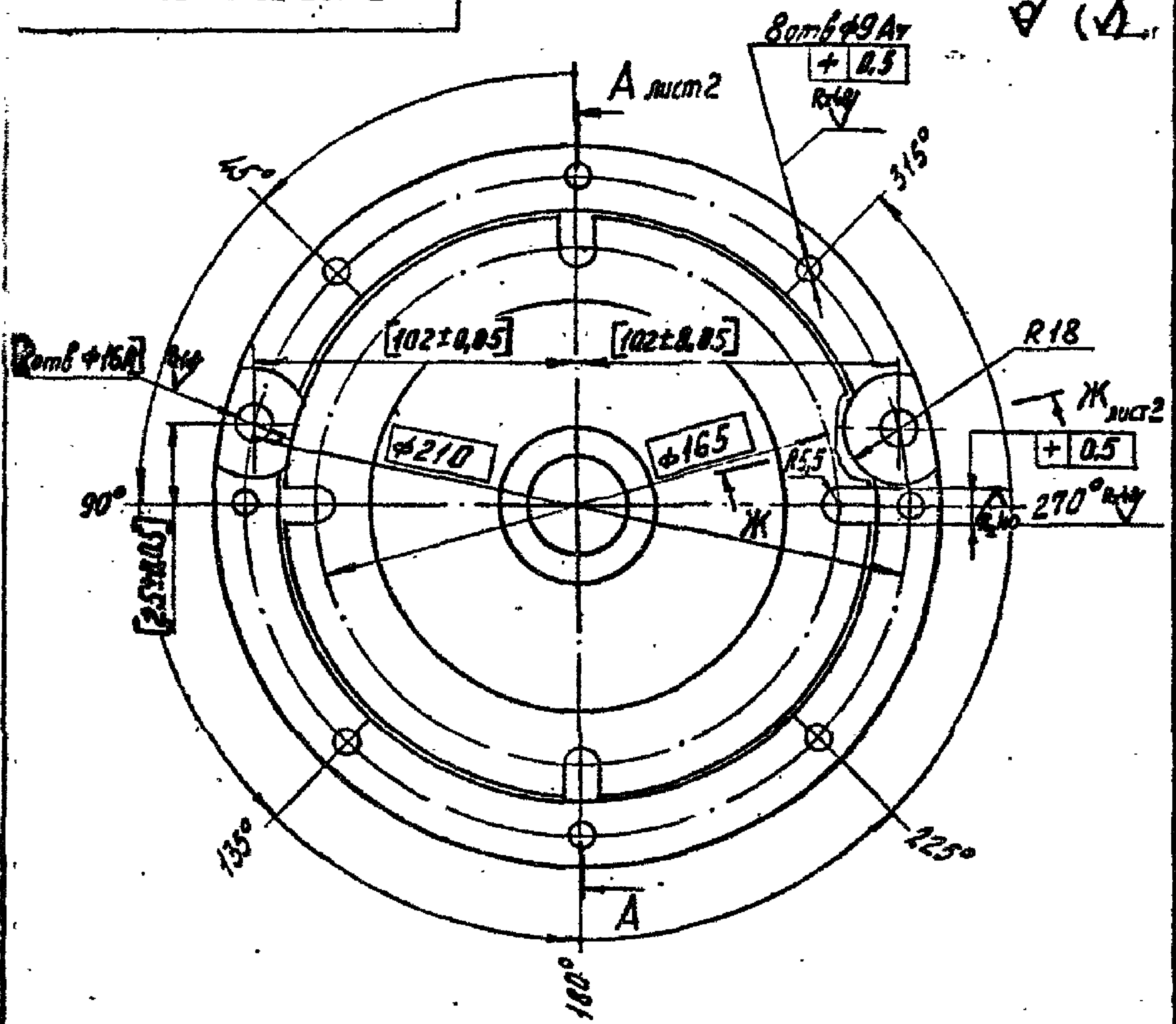
I.435-18.2.8000 PP

ВОРОТА РАЗДВИЖНЫЕ
Расчет размерных цепей

Лист	Масса	Масса
Лист 3	Листов	

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
Г. Москва

I.435-18.2.800I

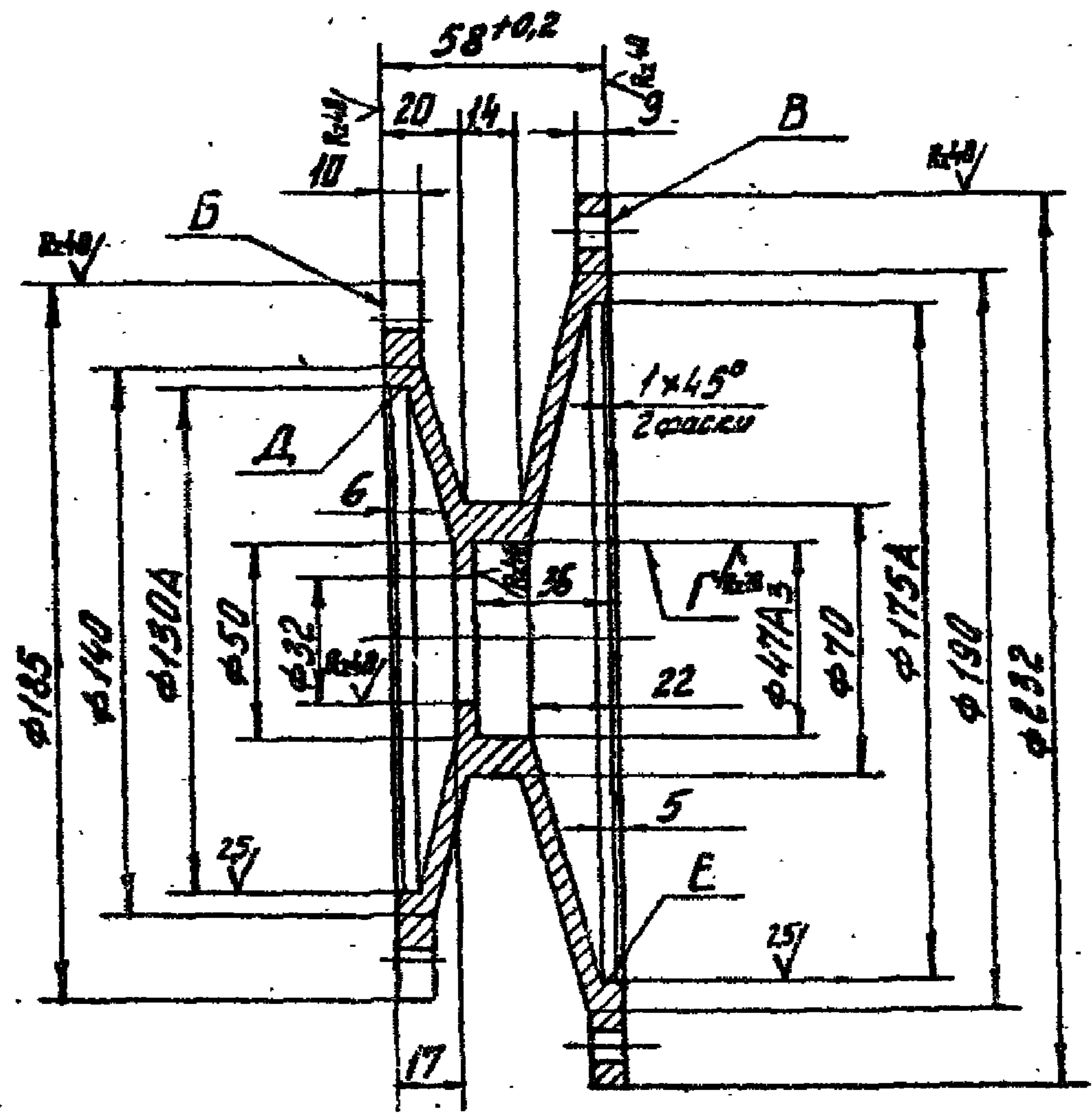


1. Раковины и поры в отливке не допускаются
2. Неуказанные литейные радиусы $R = 3...5\text{мм}$
3. Биение поверхностей Б и В относительно поверхности Е не более $0,04\text{мм}$
4. Биение поверхностей Д и Г относительно поверхности Е не более $0,05\text{мм}$
5. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, остальные - по С7.
6. Обработку по размерам в квадратах производить совместно с дет. I.435-18.2.820I

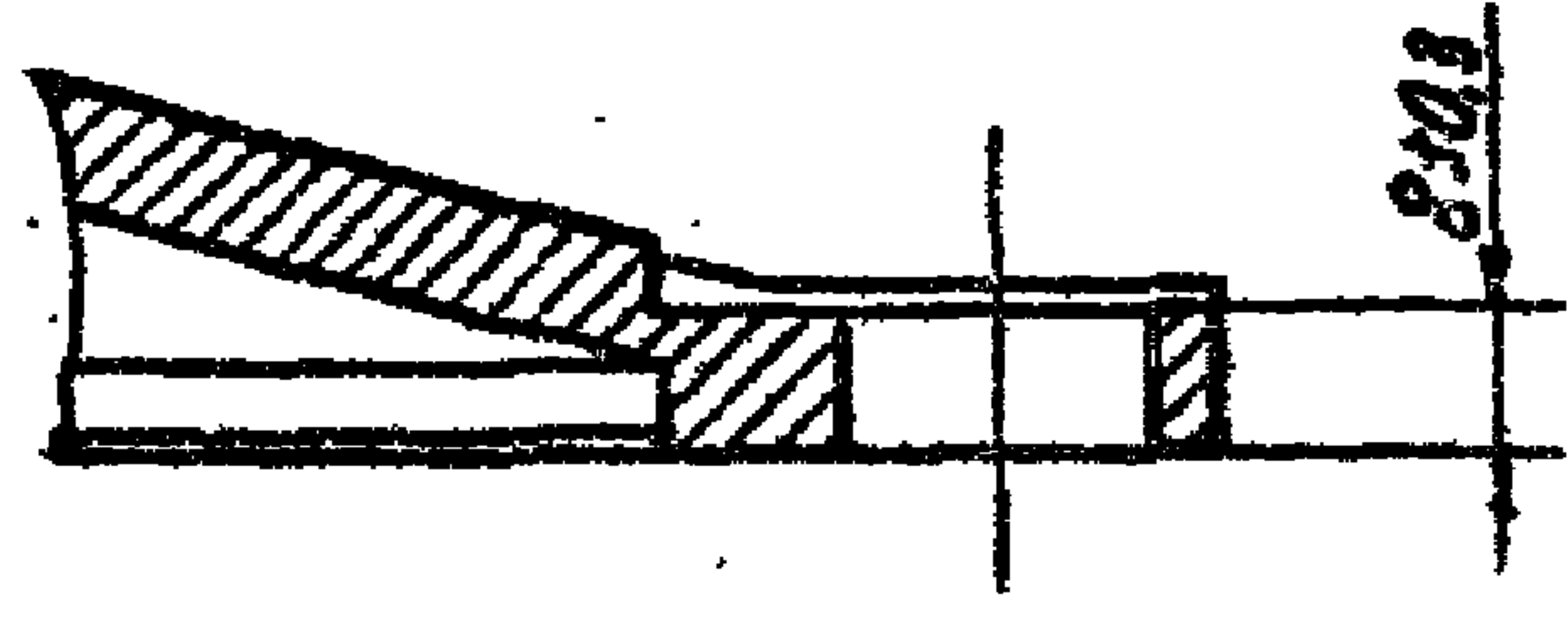
I.435-18.2.800I									
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	КОРПУС		Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Гулецани							3,5	1:2
Пров.	Луцевич						Лист 1	Листов 2	
Т. контр.							ДИЗАЙНПРОМЗАНАИД		
Руч. ГР	Гулецани				Сталь 35Л ГОСТ 977-65		Р. БОСКИН		
Н. контр.	Луцевич								
Утв.	Черепов								

I.435-18.2.8001

A - A лист 1



Ж - Ж повернуто на 90°
1:1



I.435-18.2.8001

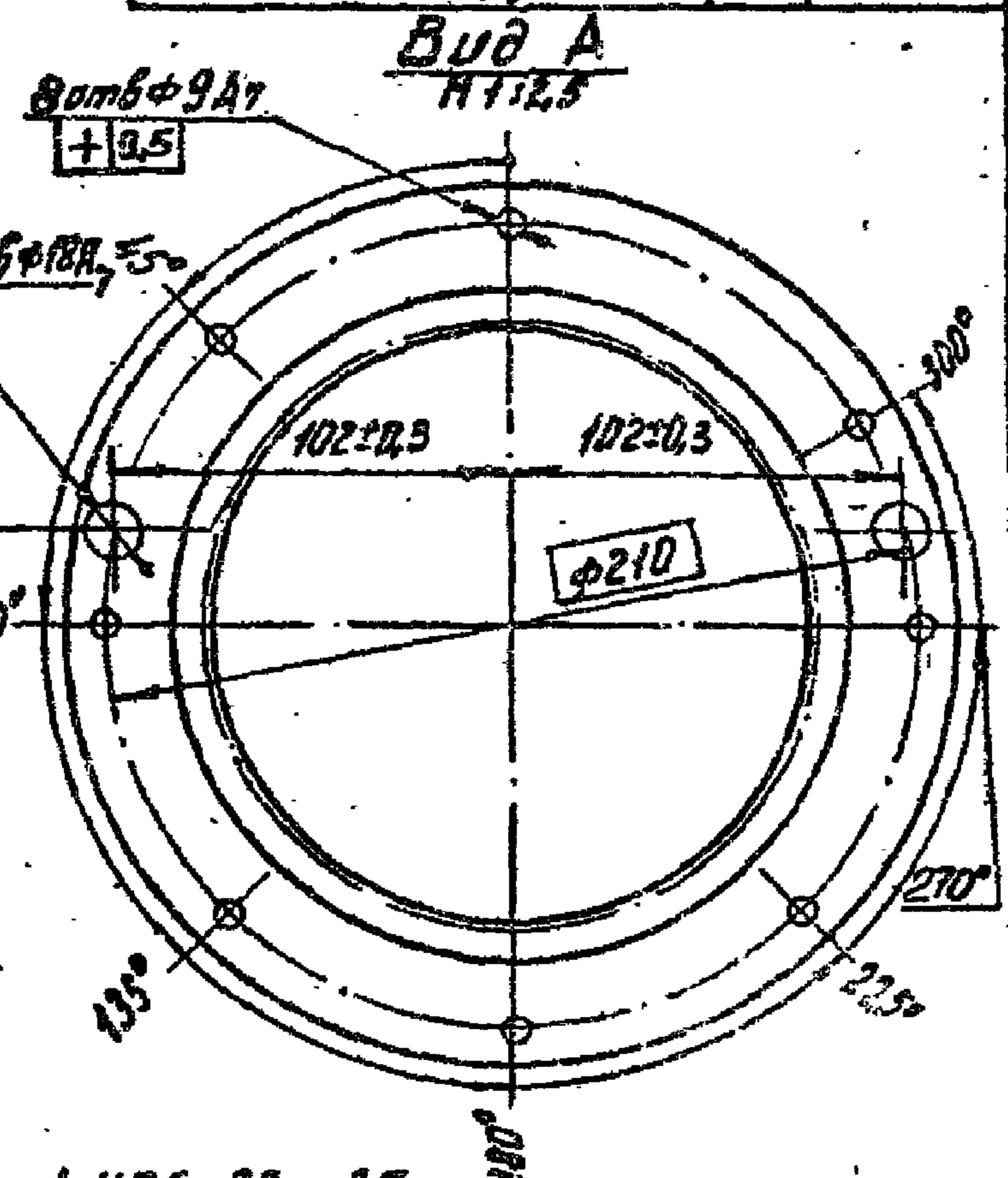
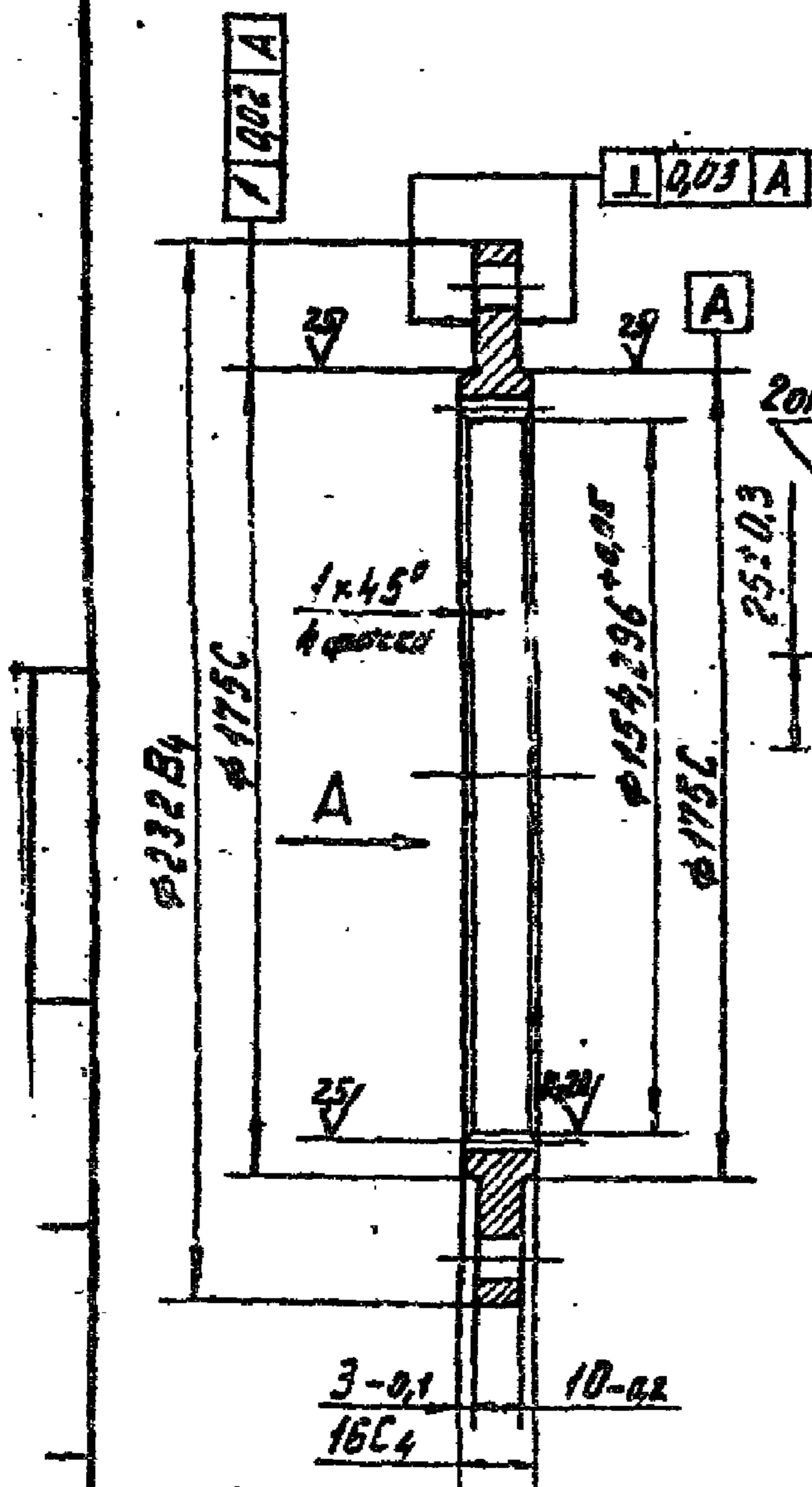
					КОРПУС.		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Гуледиани		<i>[Signature]</i>				
Пров.	Луцевич		<i>[Signature]</i>				
Т. контр.					Лист 2	Листов	
Рук. гр.	Гуледиани		<i>[Signature]</i>		КОНТРОЛЬ		
Н. контр.	Луцевич		<i>[Signature]</i>	30.10.74	Г. Носков		
Стр.	Черепов		<i>[Signature]</i>				

I.435-18.2.8002

-144-

22/81 (✓)

Модуль	m	1,75
Число зубьев	Z	90
Исходный контур	-	ГОСТ 13755-68
Коэффициент смещения исходного контура	ξ	0
Степень точности по ГОСТ 1643-72	-	8-X
Диаметр делительной окружности	d_a	157,5
Толщина зуба по дуге делительной окружности	S_a	2,427



1. HRC 30...35
 2. Данные для контроля норм точности выбирает завод-изготовитель, в соответствии с условиями производства.

I.435-18.2.8002

Изм.	Лист	№ докум.	Погр.	Дата
Разраб.	Гуледани			
Проп.	Дуцевич			
Т. контр.				
Рук. гр.	Гуледани			
Н. контр.	Дуцевич			
Утв.	Черский			

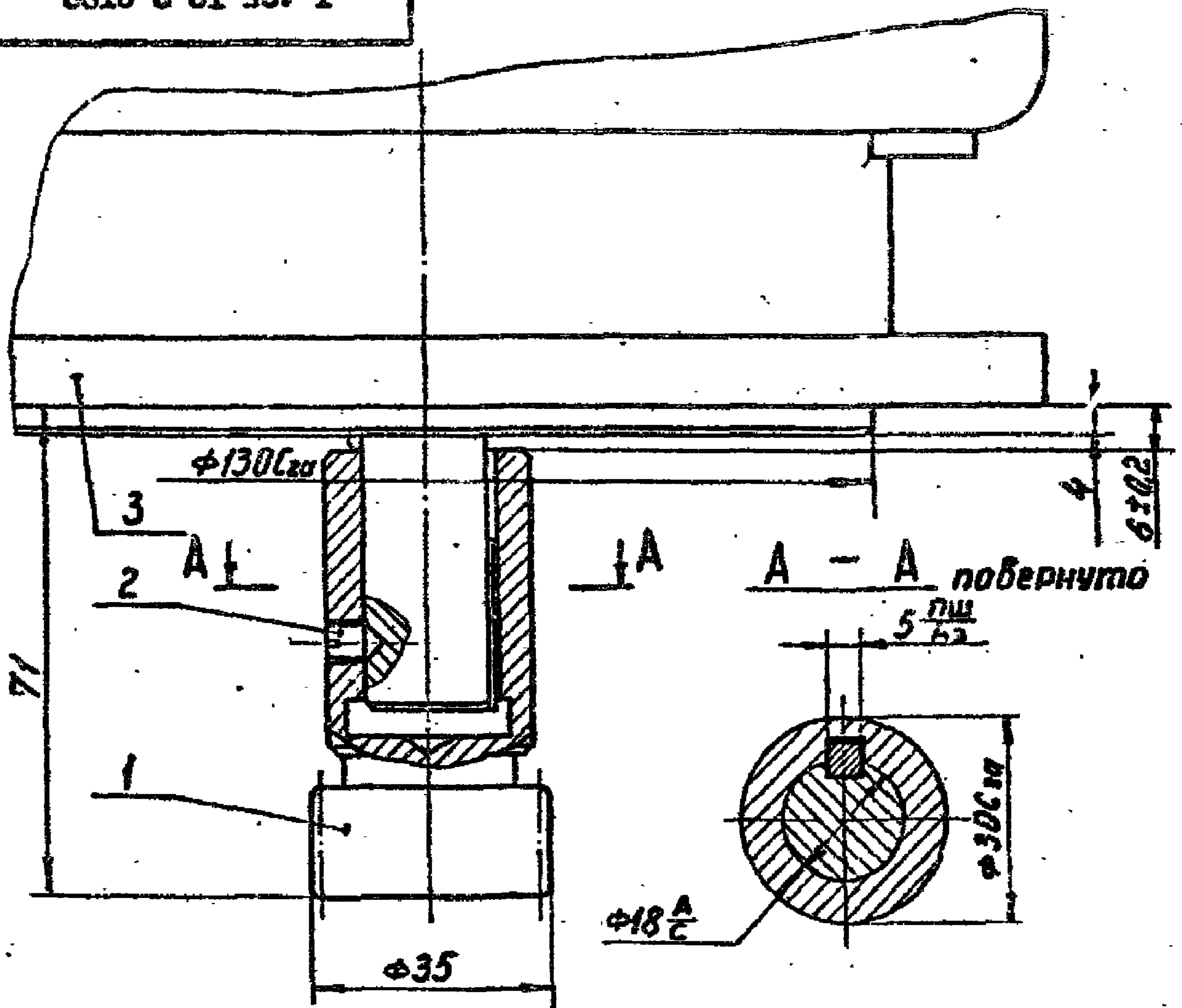
КОЛЕСО

Сталь 40X ГОСТ 4543-71

Лист	Масса	Масштаб
Лист	2,0	1:2
Листов 1		
ПРИПРОЕКЗДАН		
Г. БОСКОВА		

13706-02 1/15 формат 11

1.435-18.2.8100



Размеры для справок

№	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Детали</u>		
И	1	1.435-18.2.8100	Вая - шестерня	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	2		Винт М6×8 58.01 ГОСТ 1476-64	1	
	3		Двигатель АЭ2-1176 ГОСТ 43859-68 испол. М30, с выходящим устр. КЗ	1	

1.435-18.2.8100

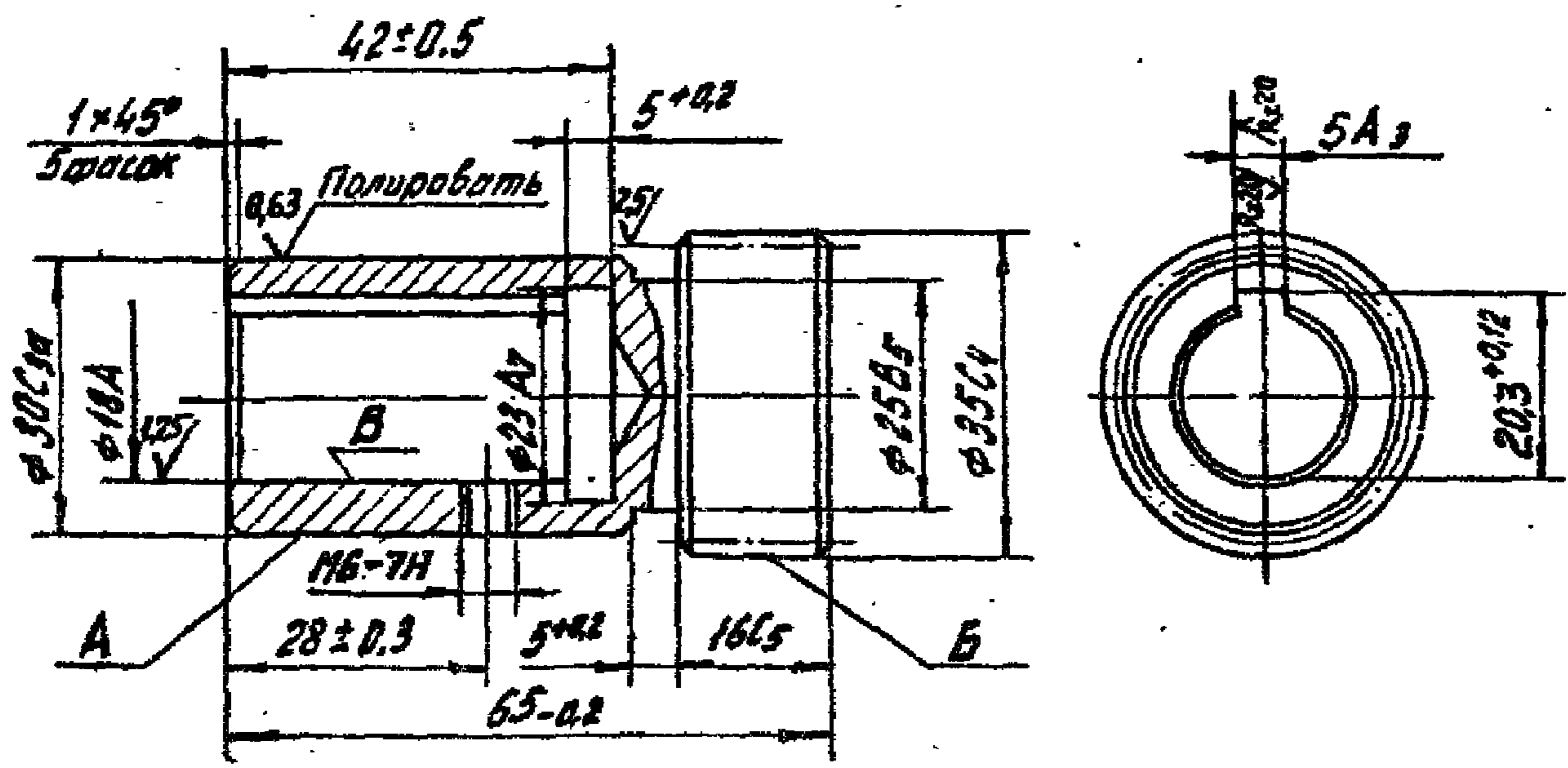
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Гулелани	<i>Гулелани</i>			12,3	1:1
Пров.		Луцевич	<i>Луцевич</i>				
Т. контр.					Лист	Листов	1
Рук. гр		Гулелани	<i>Гулелани</i>		ЦНИПРОМЗАКНИ		
Н. контр.		Луцевич	<i>Луцевич</i>		г. Москва		
Утв.		Черепов	<i>Черепов</i>				

ШЕСТЕРНЯ
с ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ

1.435-18.2.8101

Rz40 ✓ (✓)

Модуль	m	1,75
Число зубьев	Z	18
Исходный контур	—	ГОСТ 13755-58
Коэффициент смещения исходного контура	x	0
Степень точности по ГОСТ 1643-72	—	8-X
Диаметр делительной окружности	d _g	31,5
Толщина зуба по дуге делительной окружности	S _g	2,427



- 1. HRC 30...35
- 2. Радиальное биение поверхностей А и В относительно оси поверхности В не более 0,01 мм
- 3. Данные для контроля норм точности выбирает завод-изготовитель в соответствии с условиями производства и контроля.

1.435-18.2.8101

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВАЛ - ШЕСТЕРНЯ Сталь 40X ГОСТ 4543-71	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гуледиани					0,25	1:1	
Пров.	Луцевич							
Т.контр.						Лист	Листов I	
Рук. гр.	Гуледиани					ЦЕНТРОПРОЗДАННИ г. Москва		
Н.контр.	Луцевич							
Утв.	Черепов							

56-552 д.л.г. 2

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
II			I.435-18.2.8200 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II	I		I.435-18.2.8220	Саттелит в сборе	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
II	2		I.435-18.2.8201	Крышка	1	
II	3		I.435-18.2.8202	Ось	3	
III	4		I.435-18.2.8203	Вал-шестерня	1	
II	5		I.435-18.2.8205	Ролик	2	
II	6		I.435-18.2.8206	Шестерня	1	
II	7		I.435-18.2.8207	Пробка	1	
II	8		I.435-18.2.8207-01	Пробка	1	
II	9		I.435-18.2.8209	Втулка	3	
II	10		I.435-18.2.8211	Кольцо	1	
II	11		I.435-18.2.8212	Водило	1	
II	12		I.435-18.2.8213	Кольцо	2	
II	13		I.435-18.2.8213-01	Кольцо	6	
II	14		I.435-18.2.8213-02	Кольцо	2	
III	15		I.435-18.2.8213-03	Кольцо	1	
БЧ	16		I.435-18.2.8214	Прокладка 20x12x2 Резина рулонная 2МБ-А-М ГОСТ 7338-65	2	С.002к2

Изм. в дол. Полн. в дол. Испол. в дол. Испол. в дол. Испол. в дол.

I.435-18.2.8200			
Изд. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Луцкевич	<i>Луцкевич</i>	
Проз.	Луцкевич	<i>Луцкевич</i>	
Рук. бр.	Чепелов	<i>Чепелов</i>	
Н. конт.	Луцкевич	<i>Луцкевич</i>	
Утр.	Чепелов	<i>Чепелов</i>	

КРЫШКА В СБОРЕ

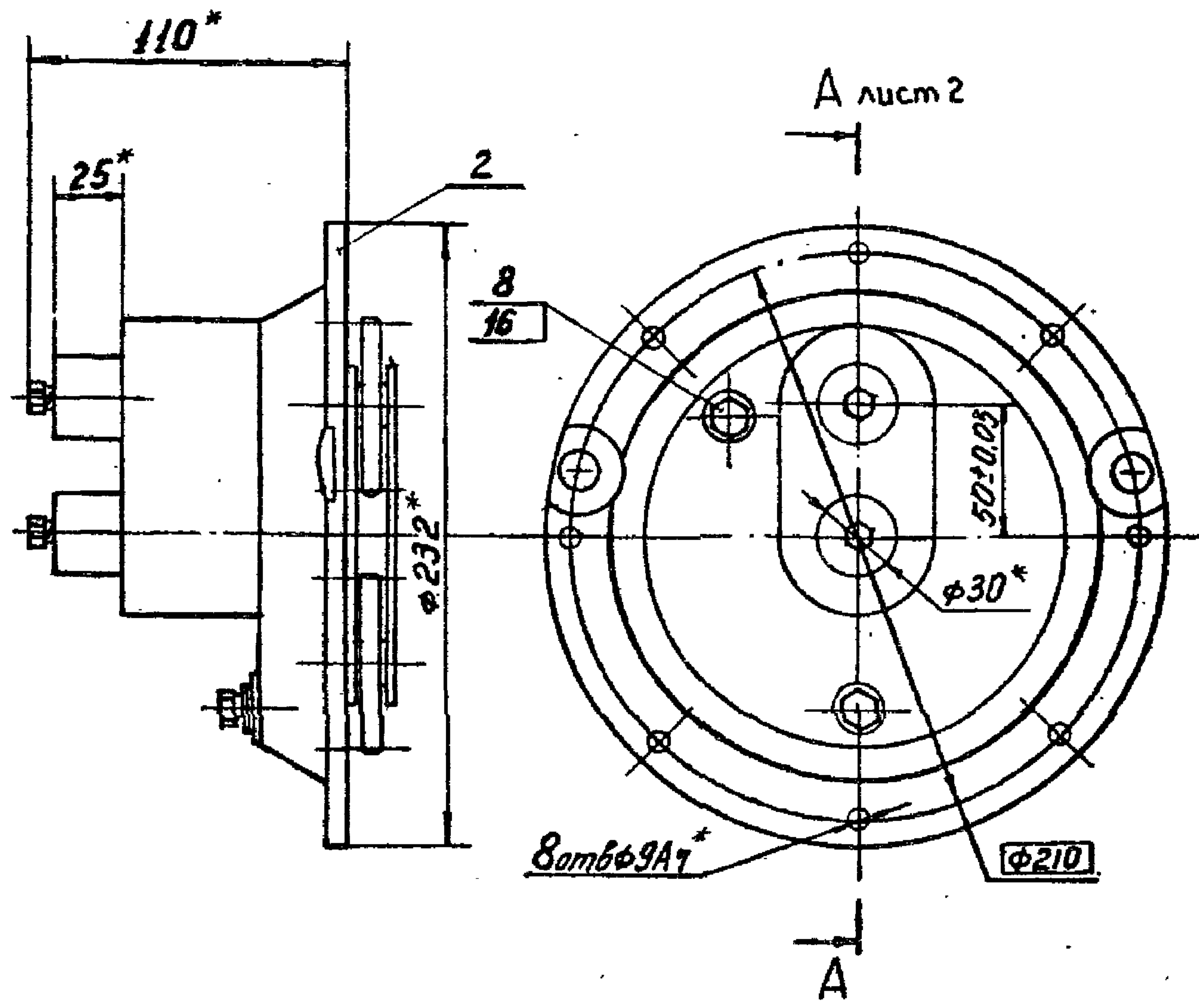
Листов	Лист	Листов
	I	2
ИЗДАНИЕ		
Г. МОСКВА		

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		I7		Болт М 6х14.58.01 ГОСТ 7798-70	2	
		I8		Винт М 6х25.58.01 ГОСТ 17475-72	3	
		I9		Кольцо Н1-20х16-3 ГОСТ 9833-73	2	
		20		Манжета I-30х47-3 ГОСТ 8752-70	2	
		21		Подшипник 105 ГОСТ 8338-57	4	
		22		Шайба 6.65Г.01 ГОСТ 6402-70	2	
		23		Шпонка 2-5х5х18 ГОСТ 8789-68	2	
		24		Штифт 4Гх16 ГОСТ 3128-70	1	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	I.435-18.2.8200	Лист
						2

I.435-18.2.8200 СБ

Шифр 259-75
Лист 2



80669A7*

* Размеры для справок

Изд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Илл. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гуледани		Гу	
Пров.	Луцевич		Лу	
Т.контр.				
Рук. гр.	Гуледани		Гу	
Н.контр.	Луцевич		Лу	
Утв.	Черепов		Че	

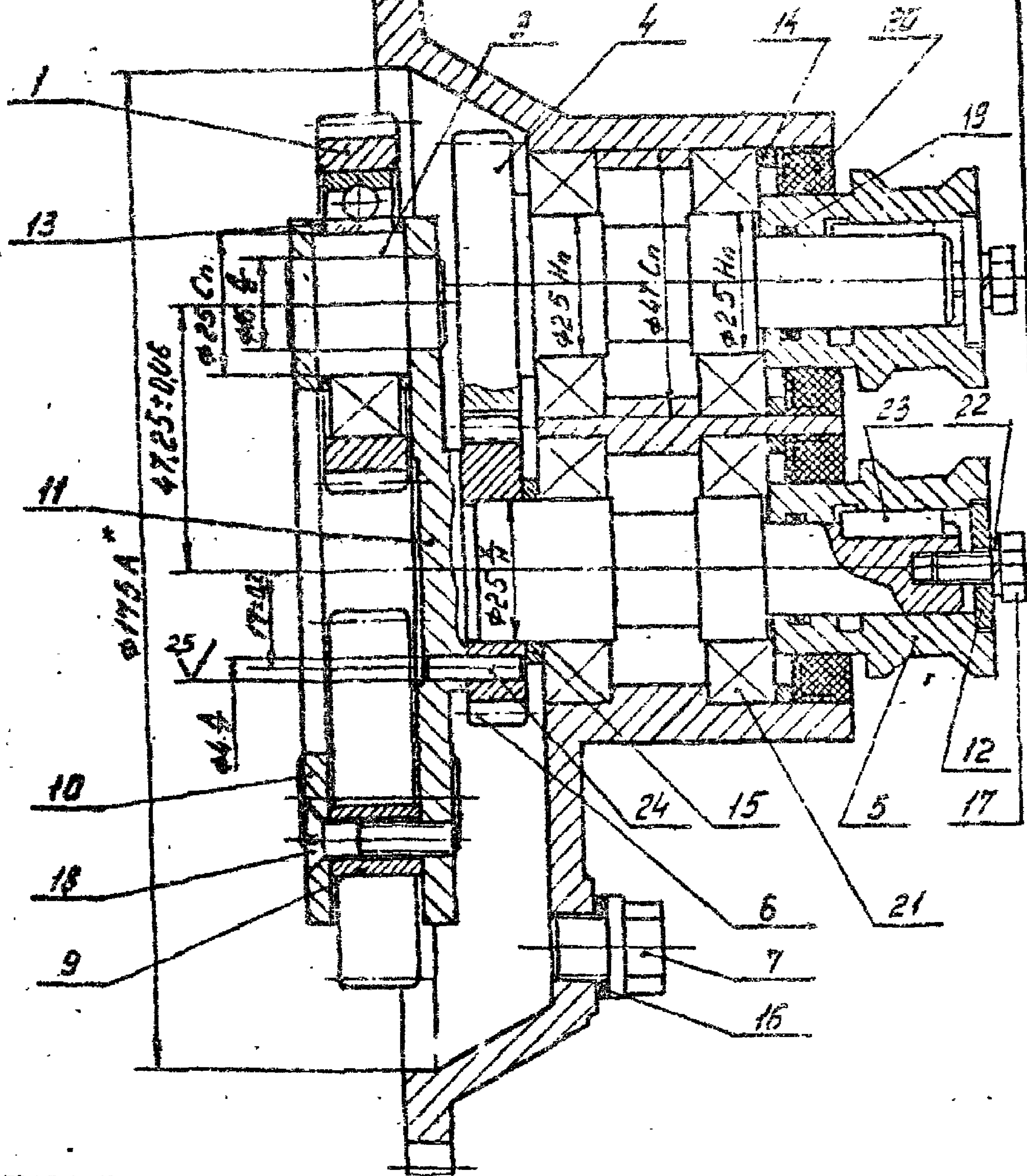
I.435-18.2.8200 СБ

КРЫШКА В СБОРЕ
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	7,0	1:2,5
Лист 1		Листов 2
ЦНИПРОМЗДАНИИ Г. МОСКВА		

I. 435-18.2.8200 СБ

A-A
M 1:1



I. 435-18.2.8200 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гуделани	<i>Гуд</i>	
Прое.		Дудевич	<i>Дуд</i>	
Т. контр.				
Руковод.		Гуделани	<i>Гуд</i>	
Н. контр.		Дудевич	<i>Дуд</i>	
Утв.		Черепов	<i>Чер</i>	

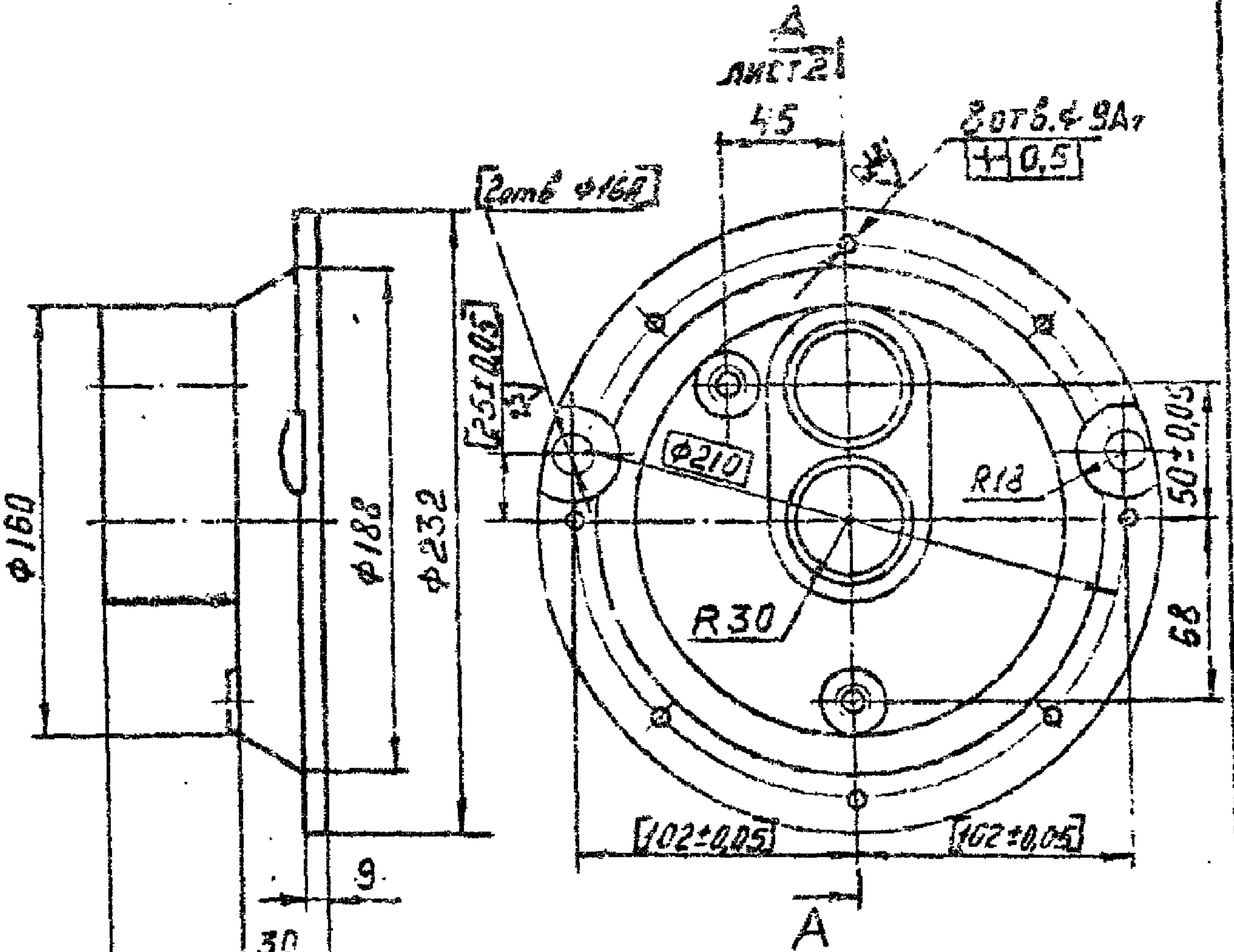
КРЫШКА В СБОРЕ
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
Лист 2		Листов
ДИМЕТРОМЗДАНИЙ г. Москва		

I.435-18.2.8201

(V)/A

Шипр. 259. 75
Форм. 2



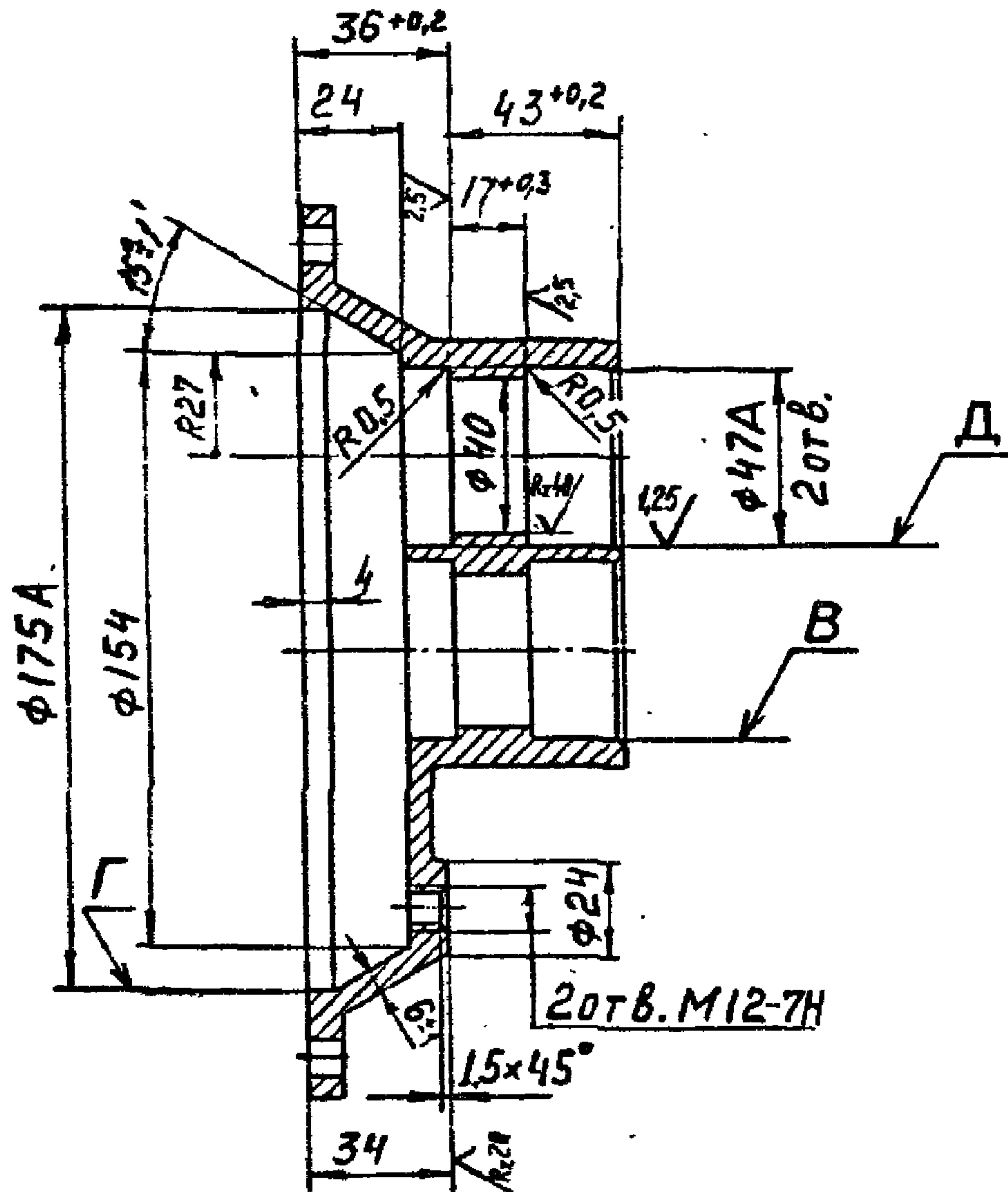
1. Раковины и поры в отливках не допускаются.
2. Неуказанные литейные уклоны 1-2мм.
3. Неуказанные литейные радиусы R 3-5мм.
4. Выяние поверхности В относительно поверхности Г не более 0,03мм.
5. Непараллельность поверхности Д относительно поверхности В не более 0,03мм.
6. Неуказанные предельные отклонения размеров охватываемых-по А, охватываемых-по В;
7. Обработку по размерам в квадратах производить совместно с дет. I.435-18.2.8001

I.435-18.2.8201

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. и дата			
					КРЫШКА		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Гуледиани	<i>[Signature]</i>			4,0	1:2,5
Проект.		Луцевич	<i>[Signature]</i>				
Г. контр.					Лист	1	Листов
Рук. гр.		Гуледиани	<i>[Signature]</i>				
И. контр.		Луцевич	<i>[Signature]</i>		ЦЕНТРОПРОЗДАНИИ		
Утв.		Черепов	<i>[Signature]</i>		г. Москва		
					Сталь 35Л ГОСТ 977-69		

I.435-18.2.8201

A-A ЛИСТ 1
M1:2



I.435-18.2.8201

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гуденани		<i>Гуденани</i>	
Пров.	Луцевич		<i>Луцевич</i>	
Т. контр.				
Рук. гр.	Гуденани		<i>Гуденани</i>	
Н. контр.	Луцевич		<i>Луцевич</i>	
Утв.	Черепов		<i>Черепов</i>	

КРЫШКА

Лист	Масса	Масштаб
------	-------	---------

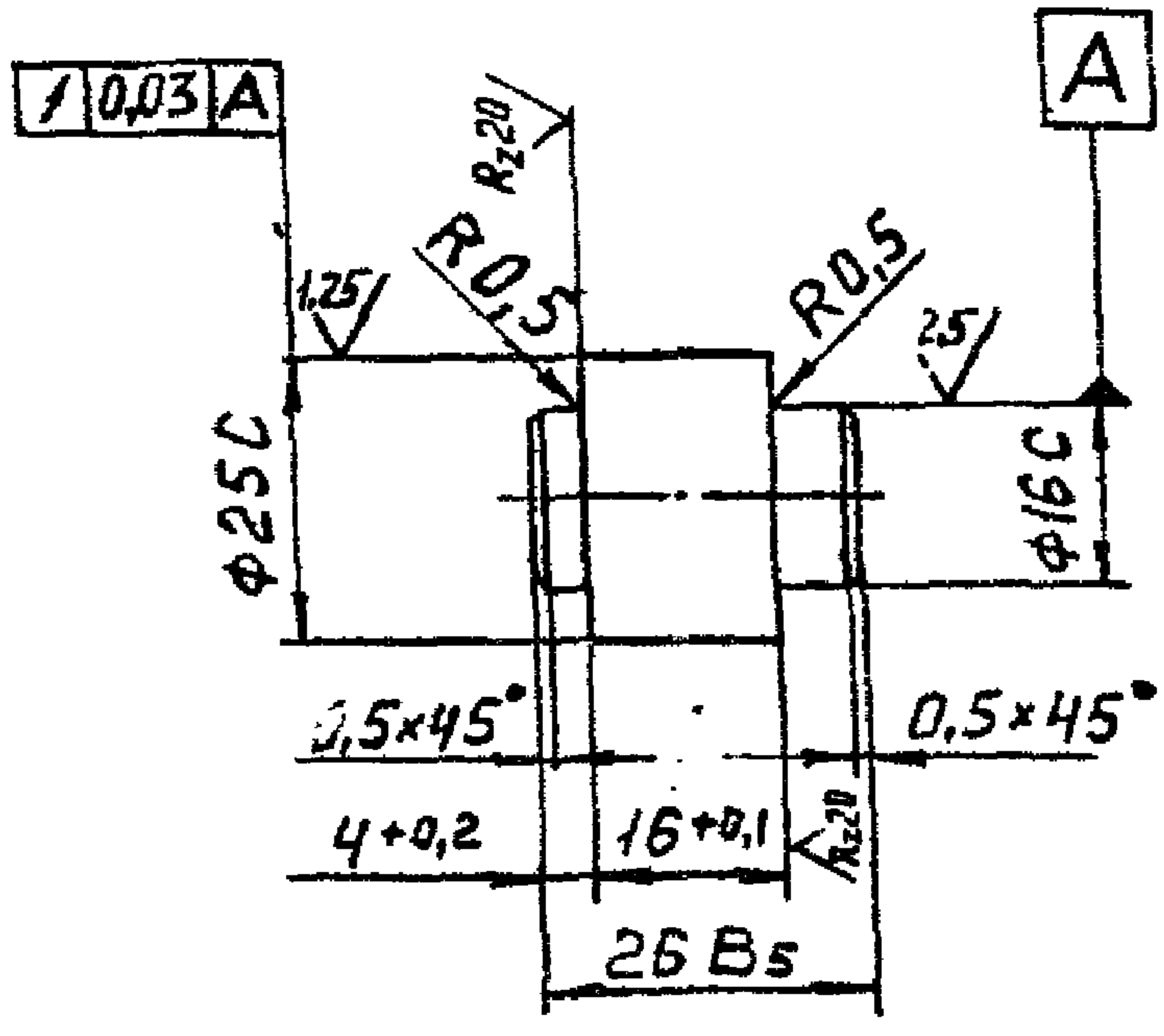
Лист 2	Листов
--------	--------

ЦЕНТРОПРОМЗДАНИЕ
Г. МОСКВА

Циркуляр 259-75
Вопрос 2

1.435-18.2.8202

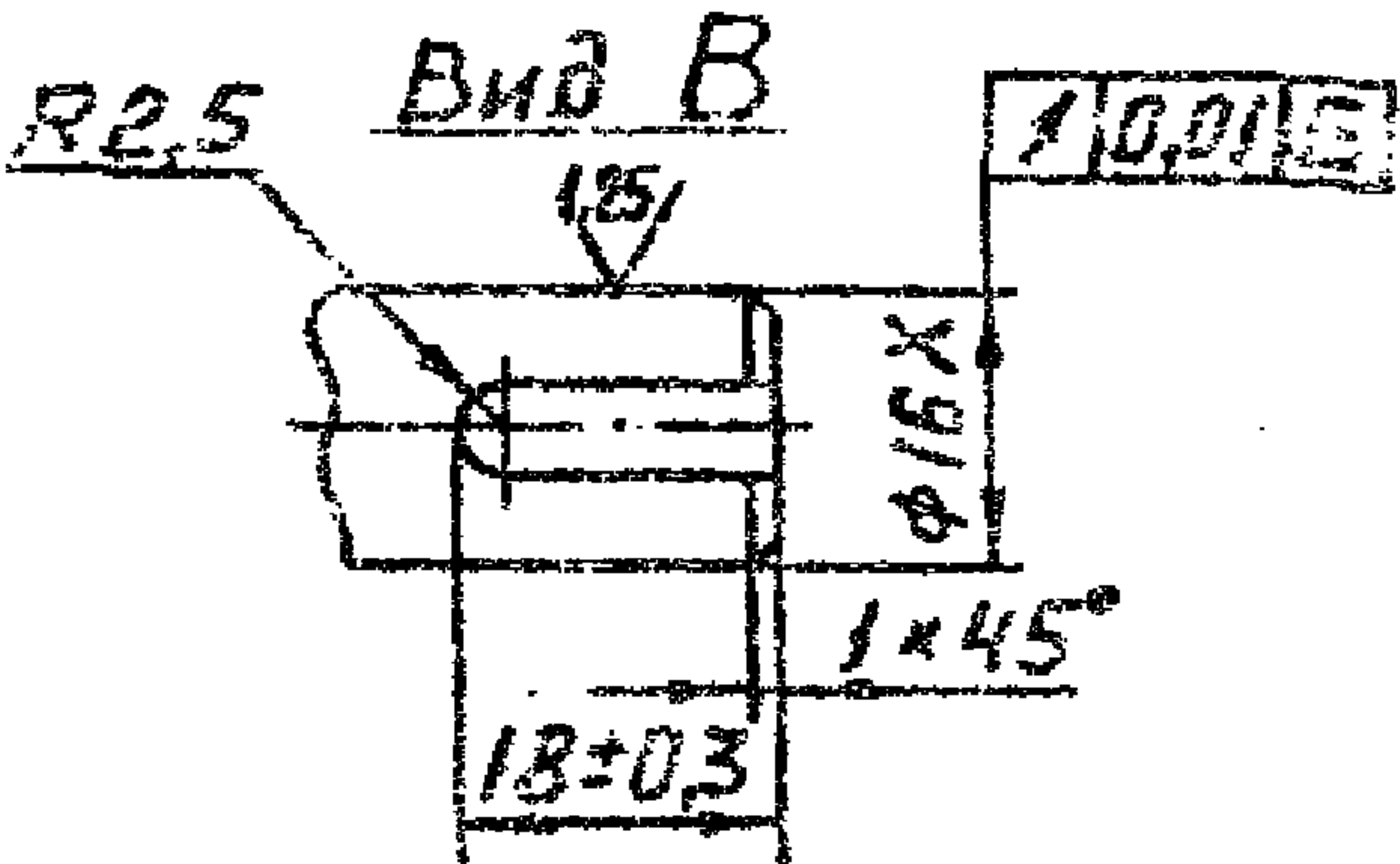
Rz40
✓ (✓)



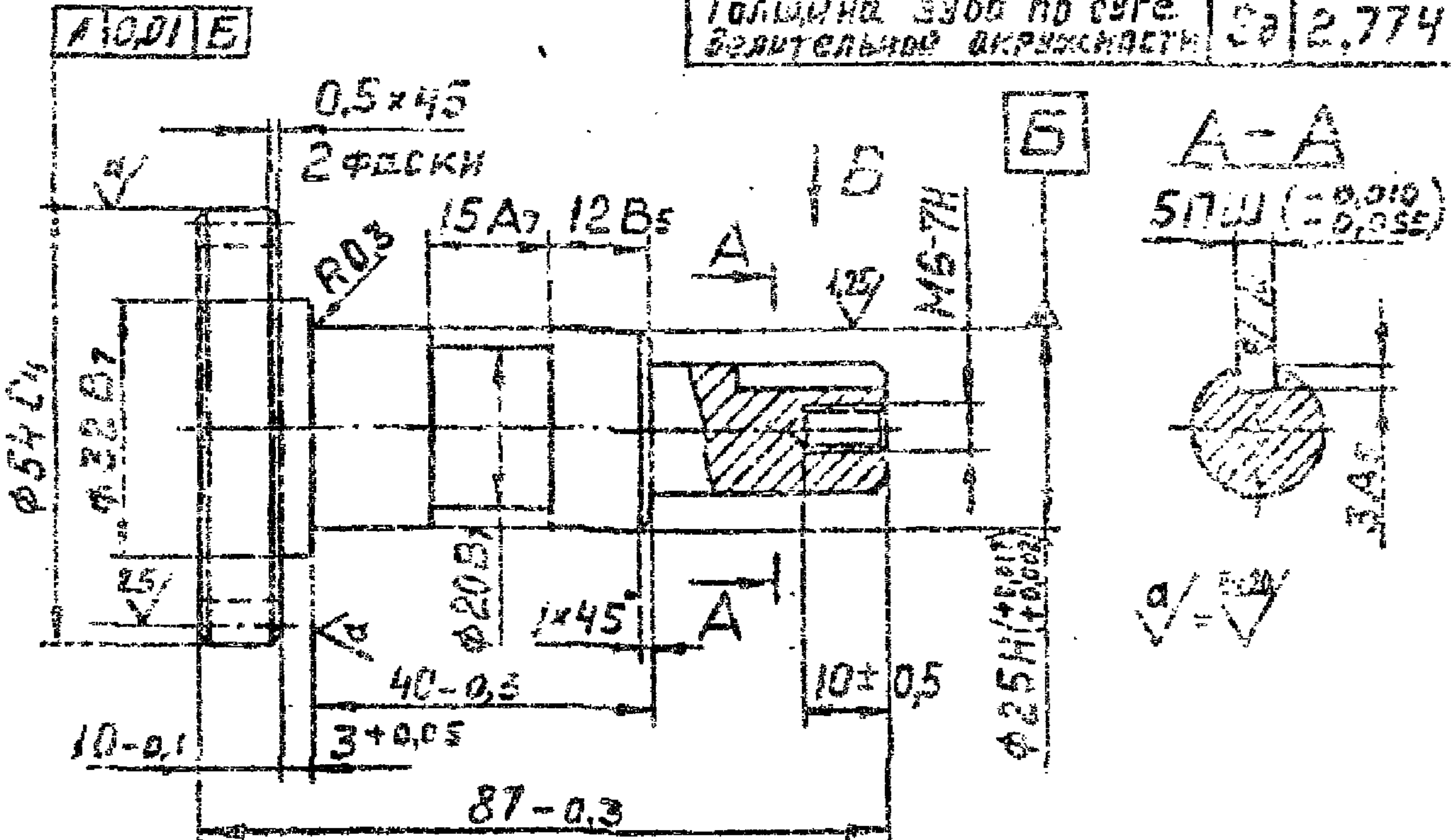
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	I.435-18.2.8202	Лит.	Масса	Масш	
Разраб.	Гуледани		<i>Гул</i>			ОСЬ		0,07	1:1
Пров.	Луцевич		<i>Луц</i>				Лист	Листов	1
Т. контр.						Сталь 45 ГОСТ 1050-60	ЦНИИПРОМЗДАНИИ Г. Москва		
Рук. гр.	Гуледани		<i>Гул</i>						
Н. контр.	Луцевич		<i>Луц</i>						
Утв.	Черепов		<i>Чер</i>	15/61					

I.435-18.2.8203

К40/ (✓)



Модуль	m	2
Число зубьев	z	25
Исходный контур	—	ГОСТ 13755-68
Коэффициент смещения исходного контура	ε	0
Степень точности по ГОСТ 1643-72	—	8-к
Диаметр делительной окружности	d _э	50
Толщина зуба по дуге делительной окружности	s _э	2.774



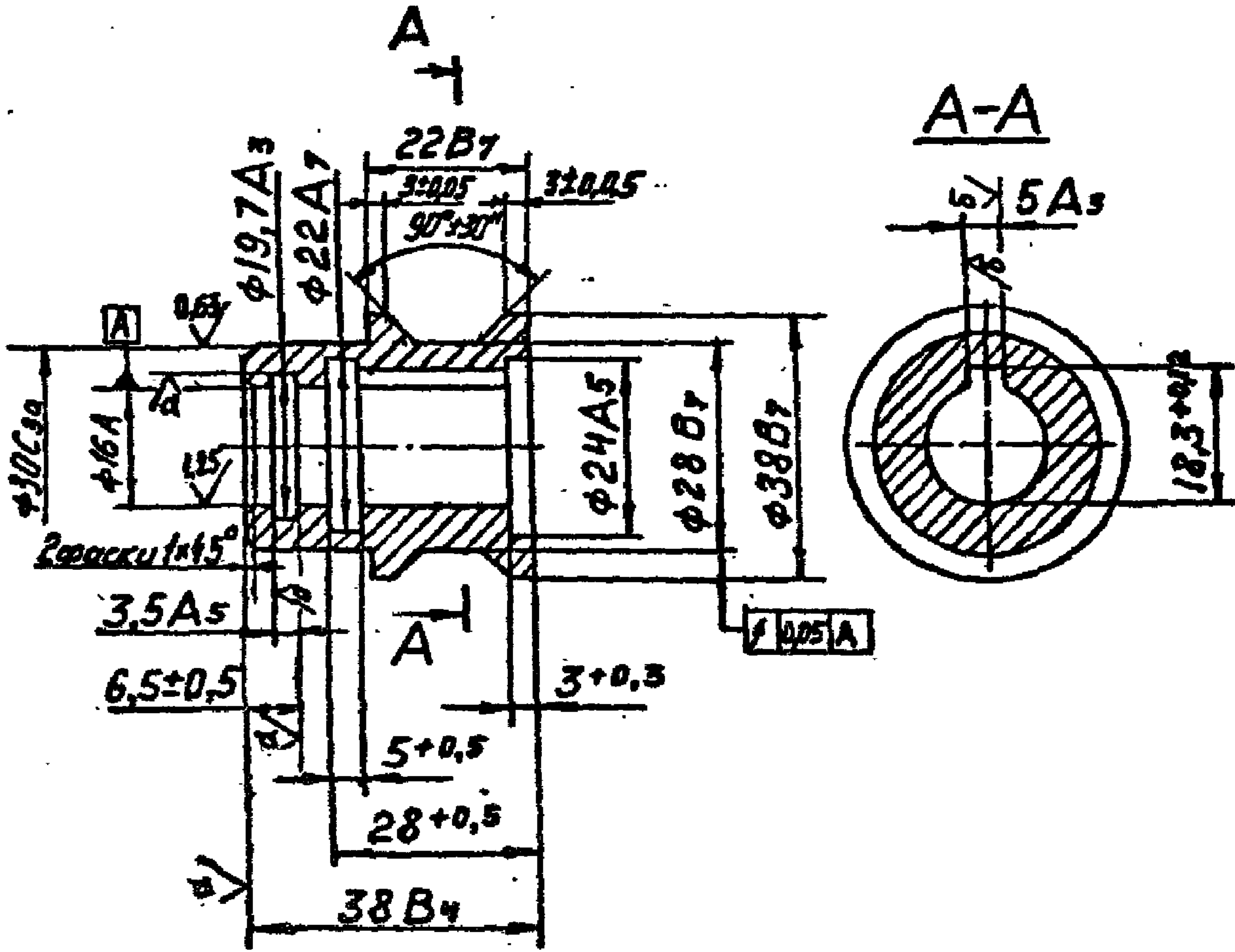
1. HRC 30...35
2. Данные для контроля норм точности выбирает завод-изготовитель в соответствии с условиями производства и контроля.

I.435-18.2.8203

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВАН - ИВСТЕРНА Сталь 40X ГОСТ 4543-71	Лист	Масса	Мест
Разраб.	Гулежани	Гр			0,35	1:1	
Пров.	Луцевич	Л			Лист	Листов	1
Т. контр.					ЦИМДПРОИЗЛАНИЙ		
Рук. гр.	Гулежани	Гр			г. Москва		
Н. контр.	Луцевич	Л					
Упр.	Черепов	Ч					

I.435-18.2.8205

✓✓



$\sqrt{R} = R/2$
 $\sqrt{R} = R/20$

I.435-18.2.8205

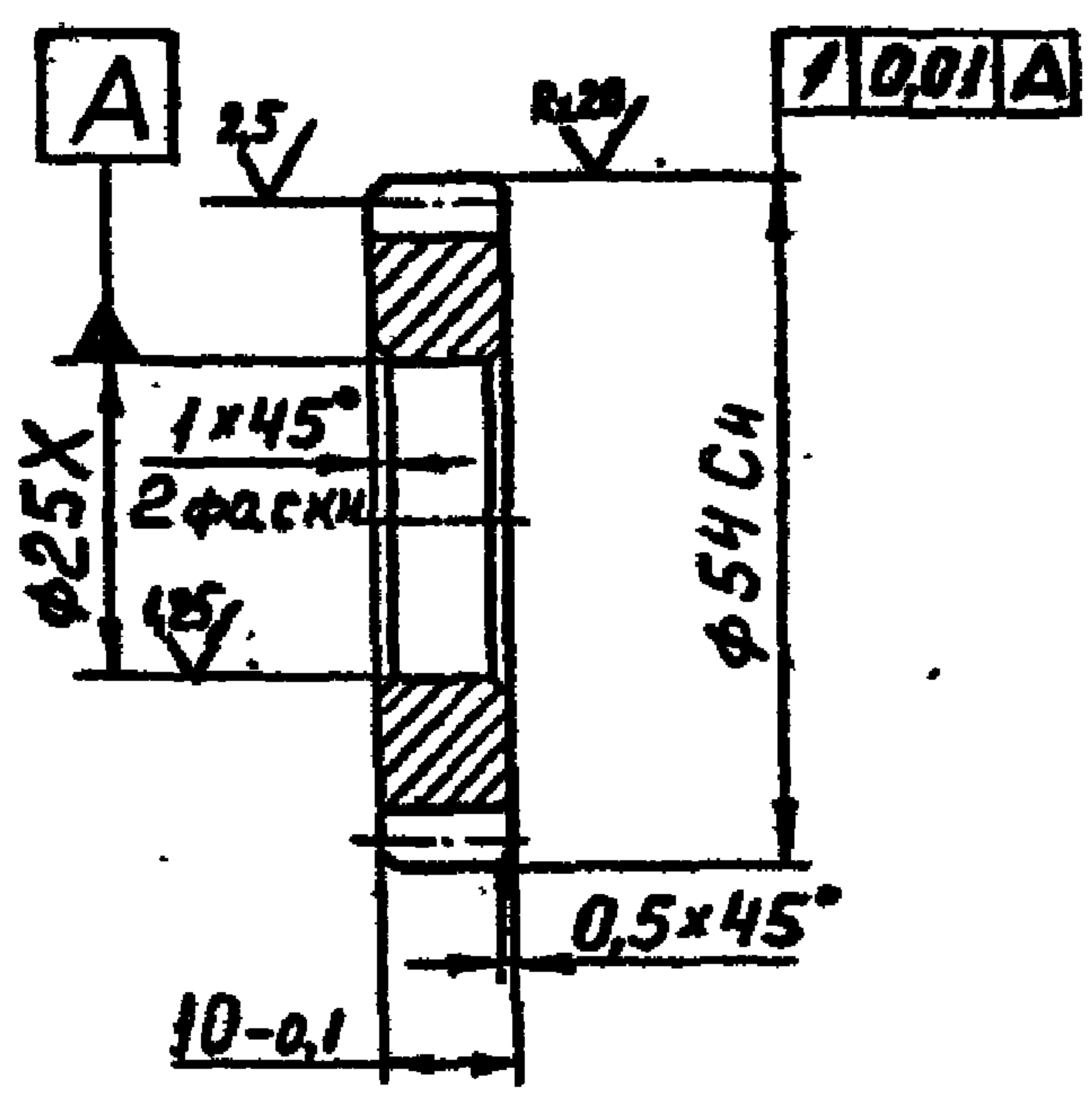
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	РОЛИК	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Гулеванц					0,13	1:1
Пров.		Луцешчу						
Т.контр.								
Рук. гр.		Гулеванц			Сталь 45 ГОСТ 1050-60	ЦНИПРОИЗДАНИИ		
Н.контр.		Луцешчу				Г. МОСКВА		
Утв.		Черепов		15/51				

13706-02 15% формат 11

I.435-18.2.8206

Rz40
√(M)

Модуль	m	2
Число зубьев	z	25
Исходный контур	—	ГОСТ 13755-68
Коэффициент смещения исходного контура	ε	0
Степень точности по ГОСТ 1843-72	—	8-X
Диаметр делительной окружности	d ₀	50
Толщина зуба по дуге делительной окружности	S ₀	2,724



1. HRC 30...35

2. Данные для контроля норм точности
 Выбирает завод-изготовитель в соответствии с условиями производства и контроля.

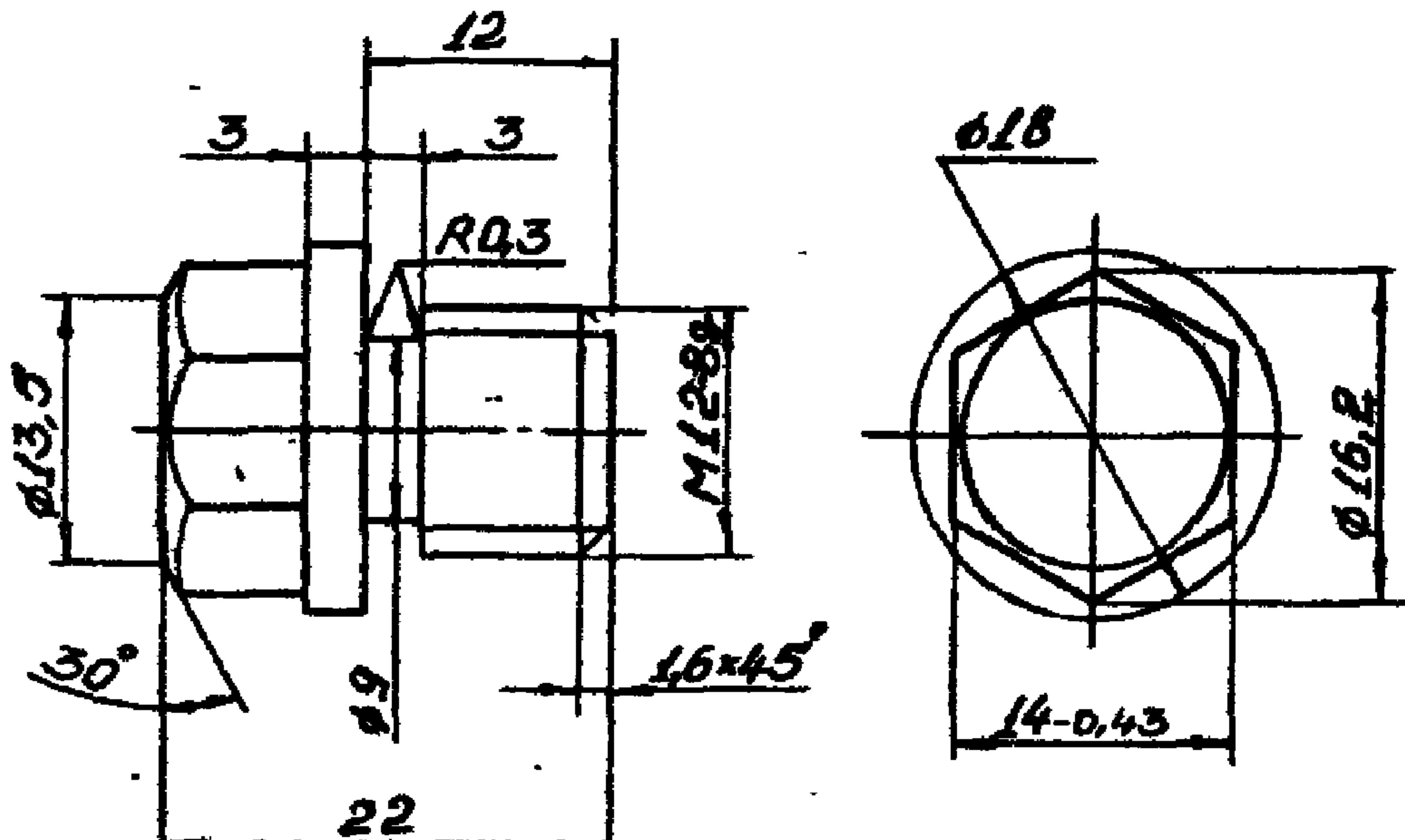
I.435-18.2.8206

					Лит.			Масса	Масштаб	
								0,12	1:1	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Истерия				Лист	Листов
Разроб.	Гуледани								1	1
Пров.	Луцевич				Сталь 40X ГОСТ 4543-71				ЦНИИПРОИЗДАНИИ Г.Боскв	
Т. контр.										
Рук. гр.	Гуледани									
Н. контр.	Луцевич									
Уча.	Черепов									

I.435-18.2.8207

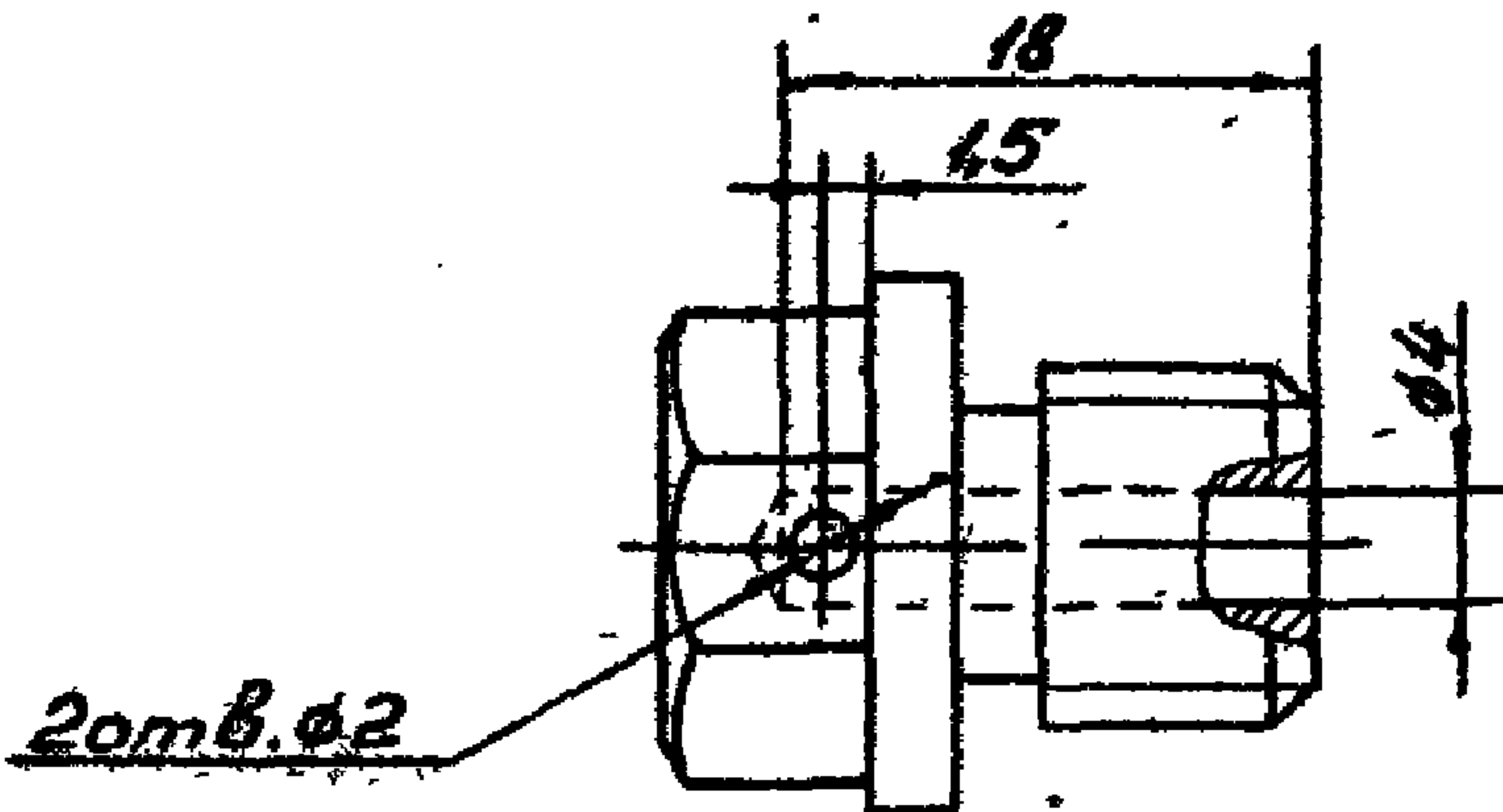
Rz40

I.435-18.2.8207



I.435-18.2.8207-01

Остальное - см. I.435-18.2.8207



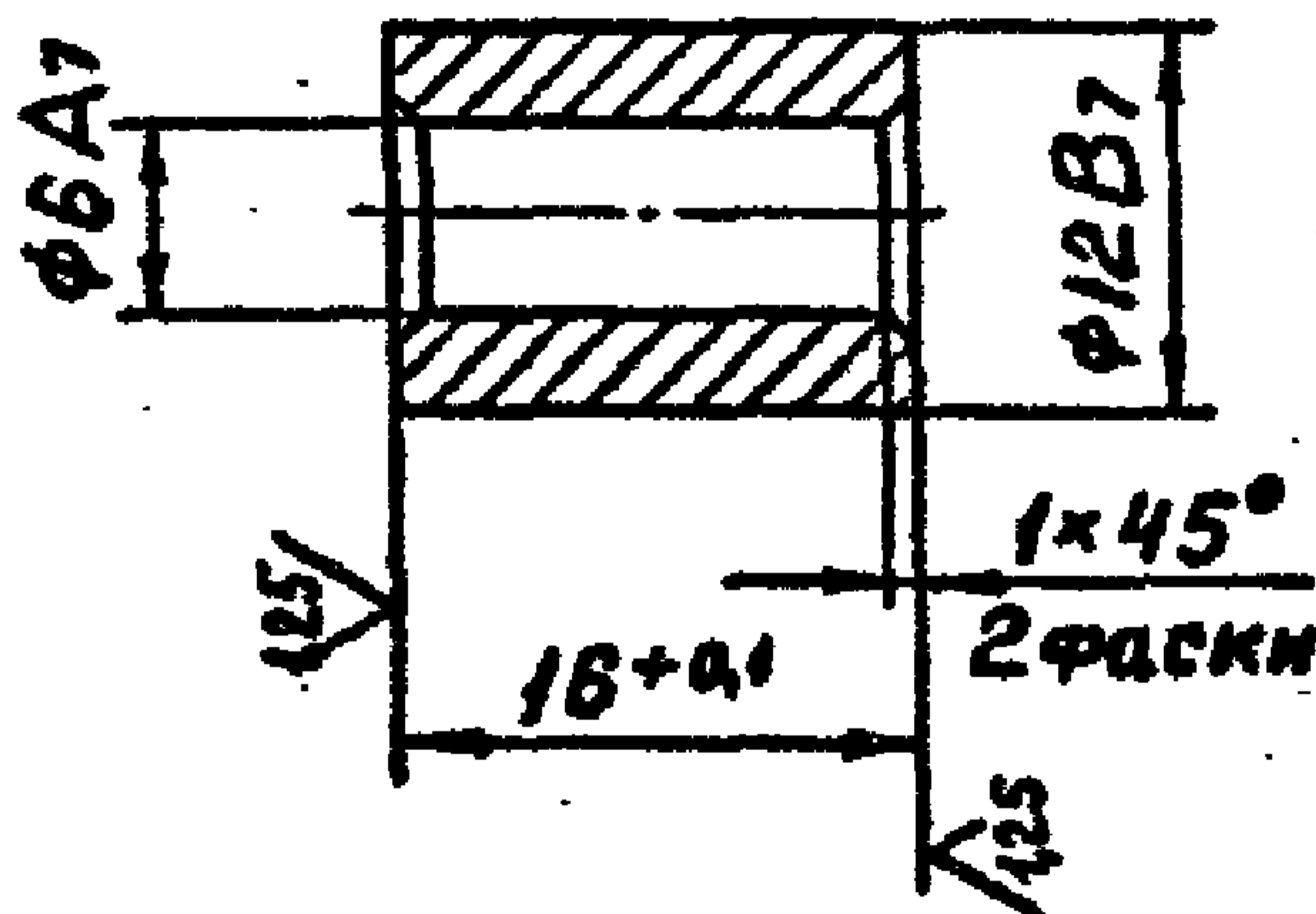
Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, остальных - по С7.

I.435-18.2.8207

					Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		0,03	2:1
Разраб.	Стрельцов				ПРОБКА		
Пров.	Луцевич						
Т.контр.					Лист	Листов	1
Рук.ор.	Гулера				ЦНИИПРОМЗАДАНИИ Г.МОСКВА		
Н.контр.	Луцевич						
Утв.	Черепов				Сталь 45 ГОСТ 1050-60		

1.435-18.2.8209

R₂₄₀ / (✓)



1.435-18.2.8209

Изм	Лист	№ докум.	Подр.	Дата
Разроб.	Гуледани		<i>[Signature]</i>	
Проб.	Луцевич		<i>[Signature]</i>	
Т. контр.				
Рук. гр.	Гуледани		<i>[Signature]</i>	
Н. контр.	Луцевич		<i>[Signature]</i>	
Утв.	Черепов		<i>[Signature]</i>	27/01

ВТУЛКА

Сталь 45 ГОСТ 1050-60

Лист	Масса	Масштаб
	0,007	2:1
Лист	Листов I	
ЦНИПРОМЗДАНИИ		
Г. Москва		

13706-02 159 формат 11

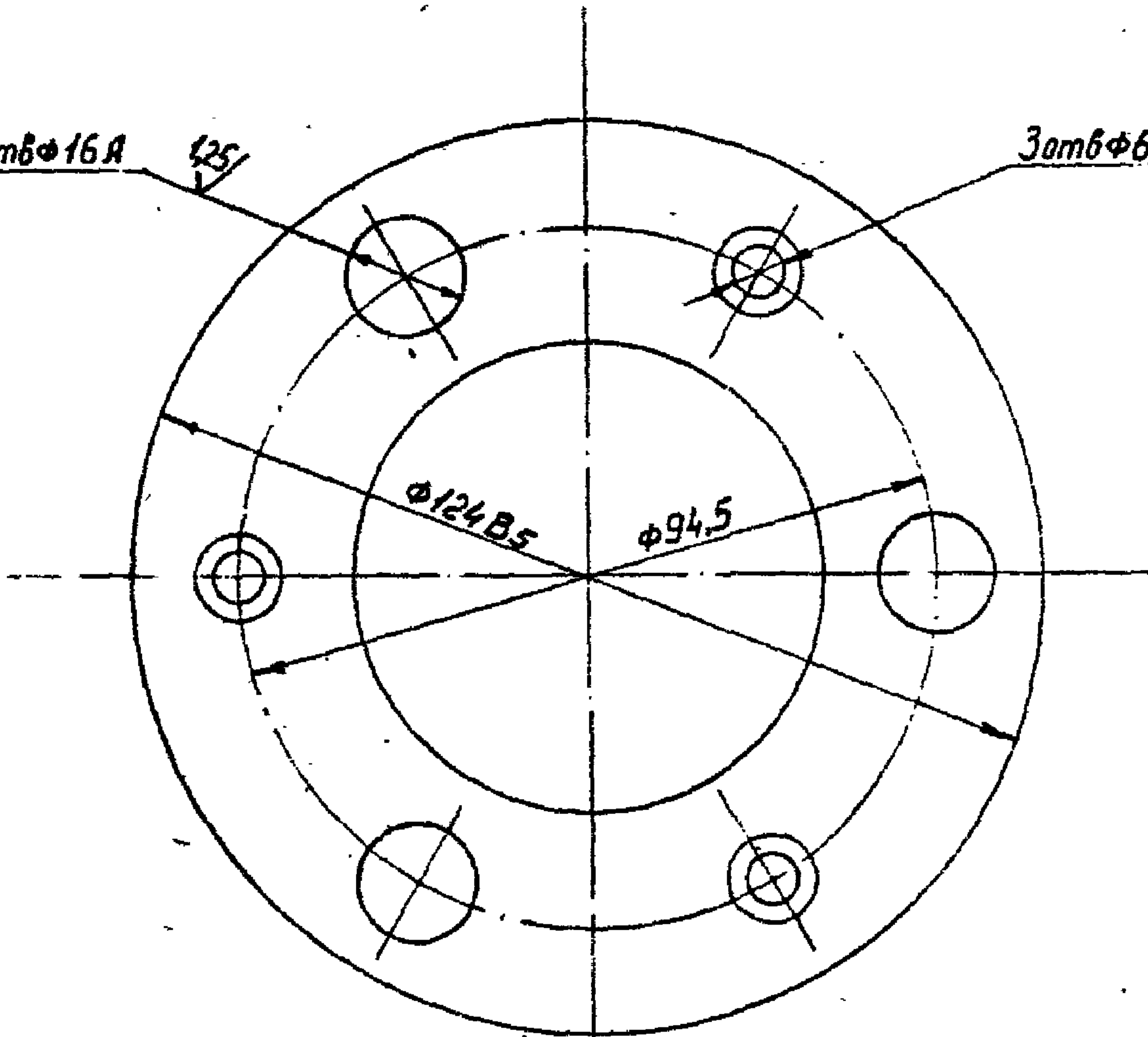
ИЗБ. 2.81-937.1

Rz40
✓ (✓)

3отв φ16A

R25

3отв φ6,5A7

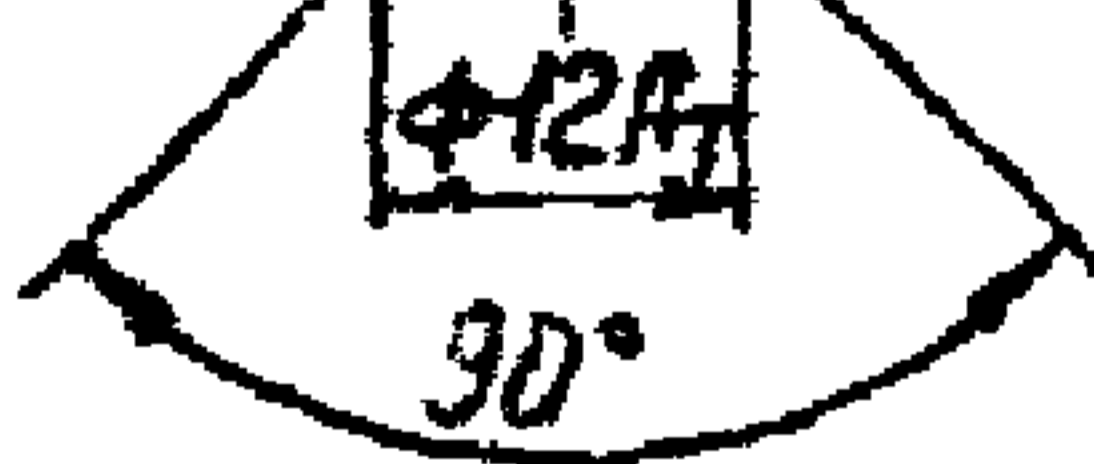


R20

R20

$\phi 64A5$

1x45°



Отверстия $\phi 16A$ и $\phi 6,5A7$ обрабатывать совместно с деталью I.435-18.2.82II

I.435-18.2.82II

Разр.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гулежанин		<i>Гулежанин</i>	
Коса.	Гулежанин		<i>Гулежанин</i>	
Т. контр.				
Рук. пр.	Гулежанин		<i>Гулежанин</i>	
Н. контр.	Гулежанин		<i>Гулежанин</i>	
Диз.	Червонов		<i>Червонов</i>	

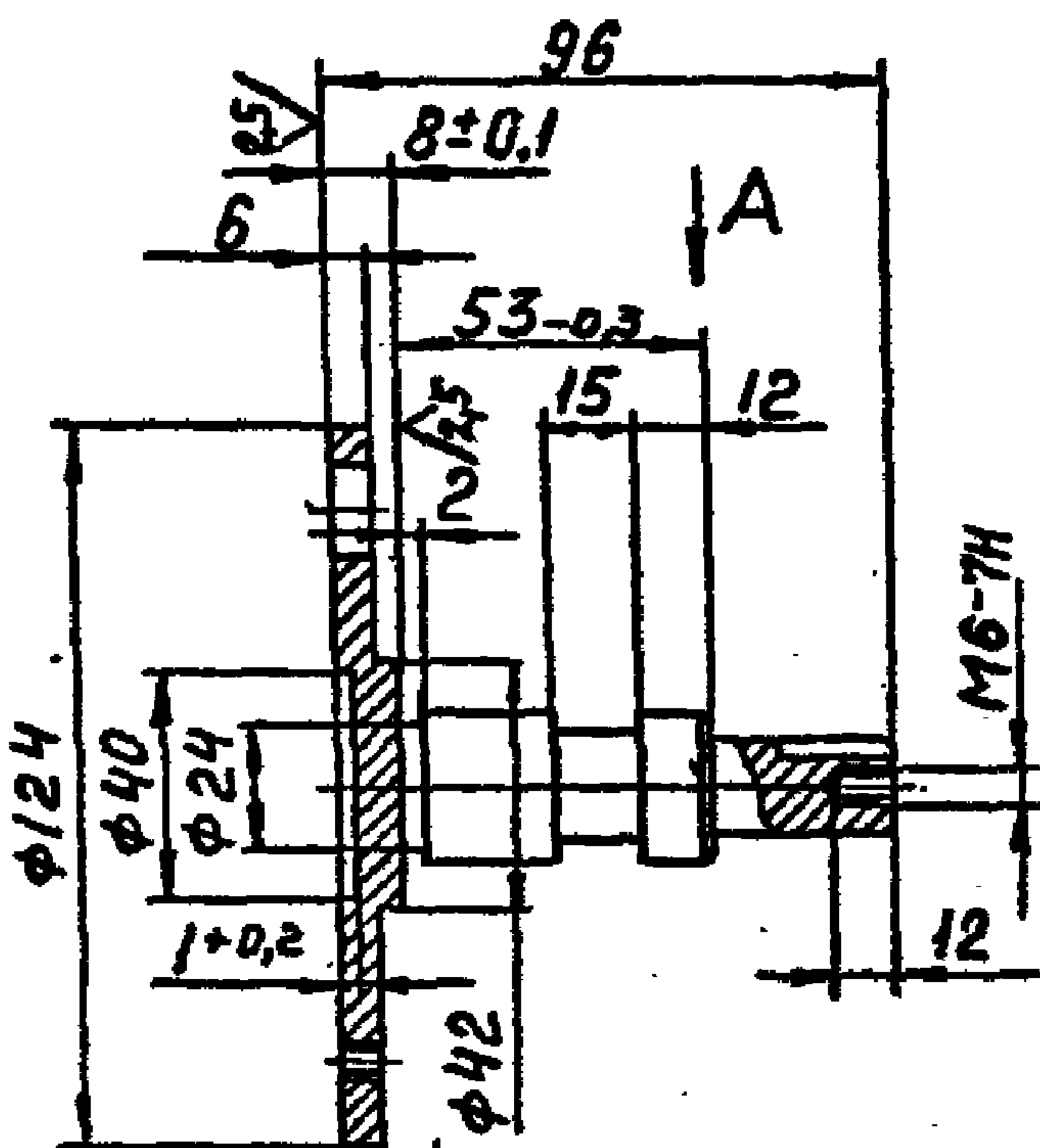
КОЛЬЦО

Сталь 45 ГОСТ 1050-80

Лит.	Масса	Масштаб
	0,27	1:1
Лист	Листов	
ДИПЛОМАНТ		
Г. МОСКВА		

I.435-18.2.82I2

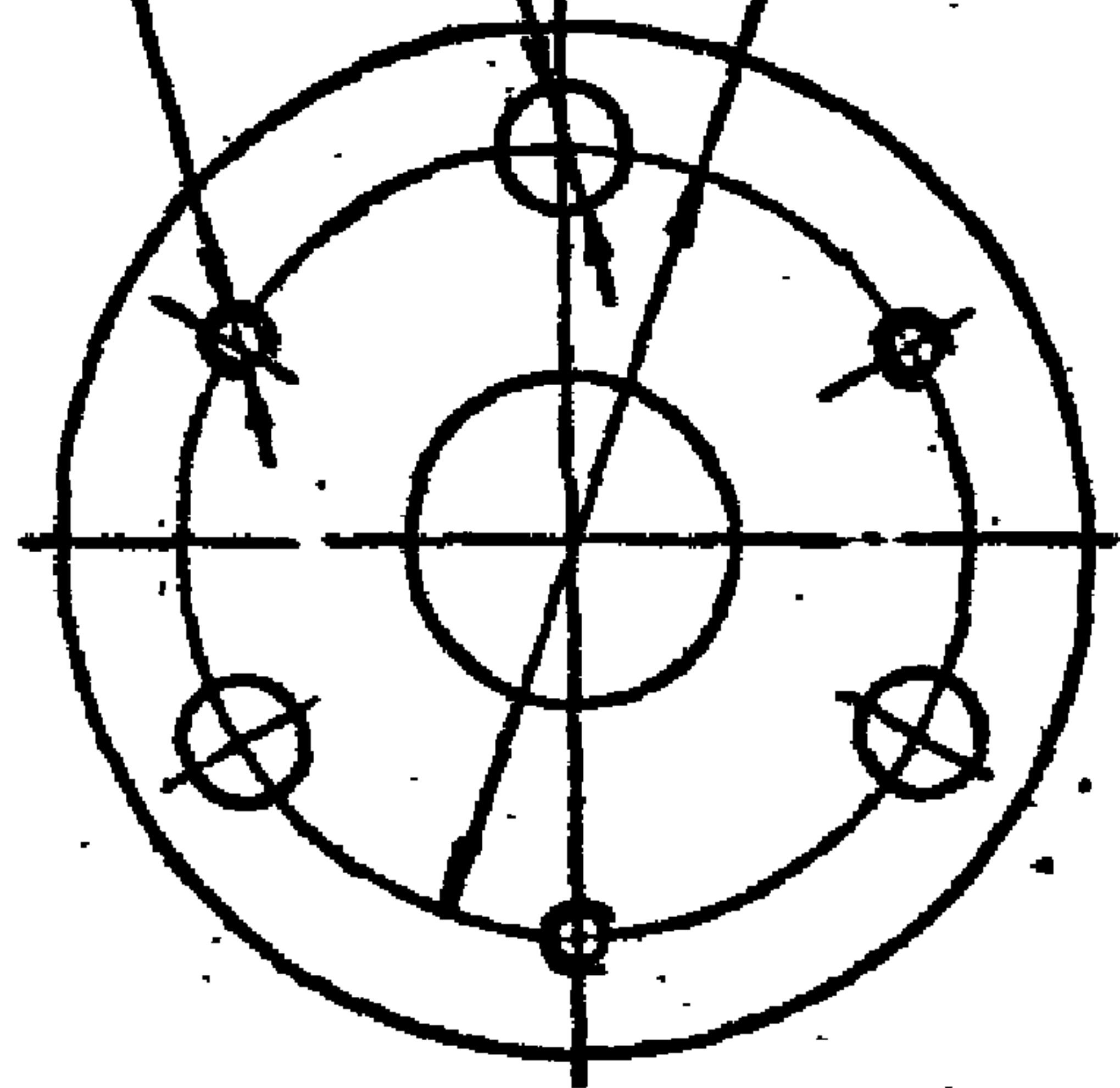
Rz40
√(√)



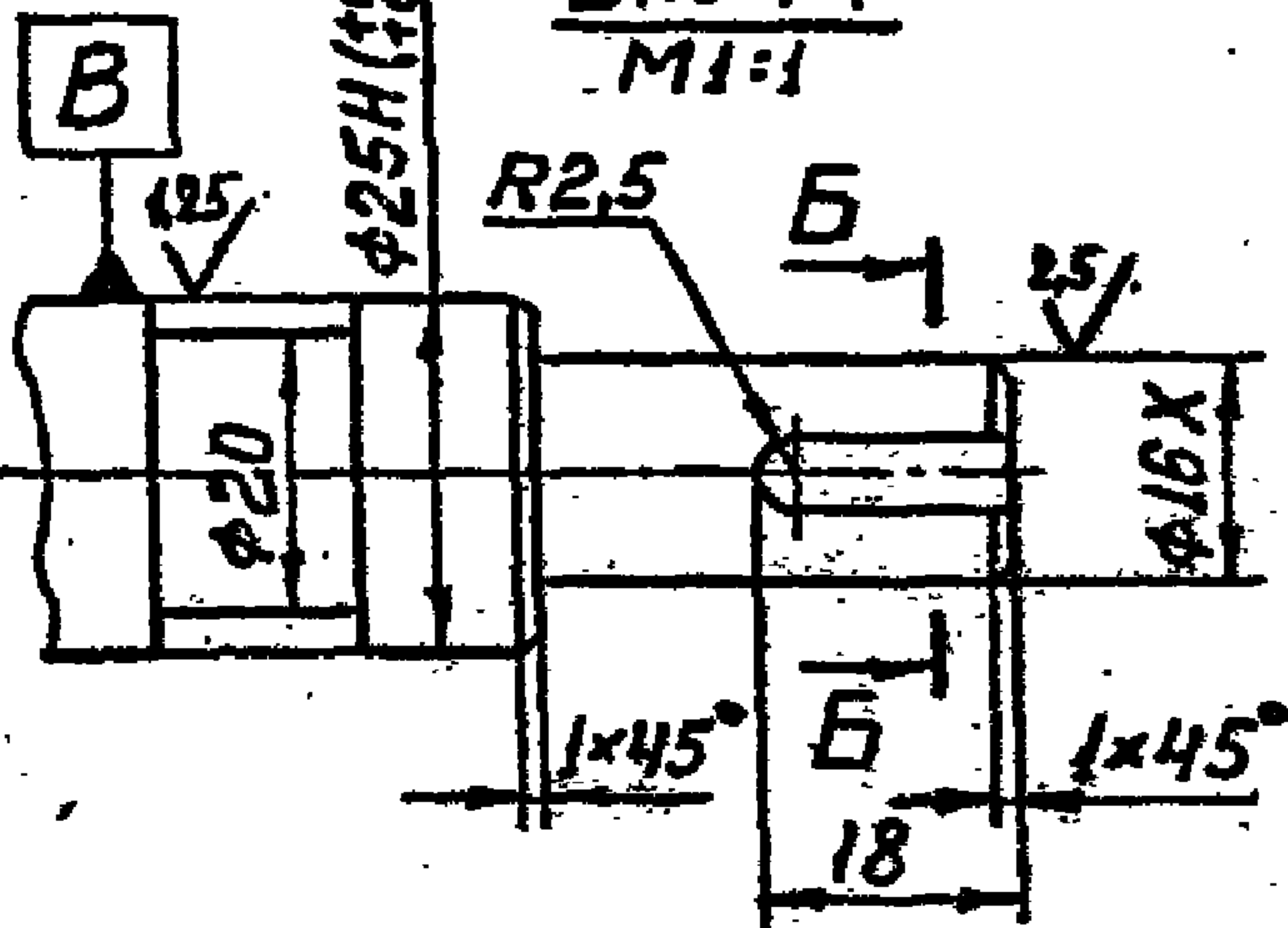
3 отв. φ16A
+0,05B

3 отв. М6-7Н

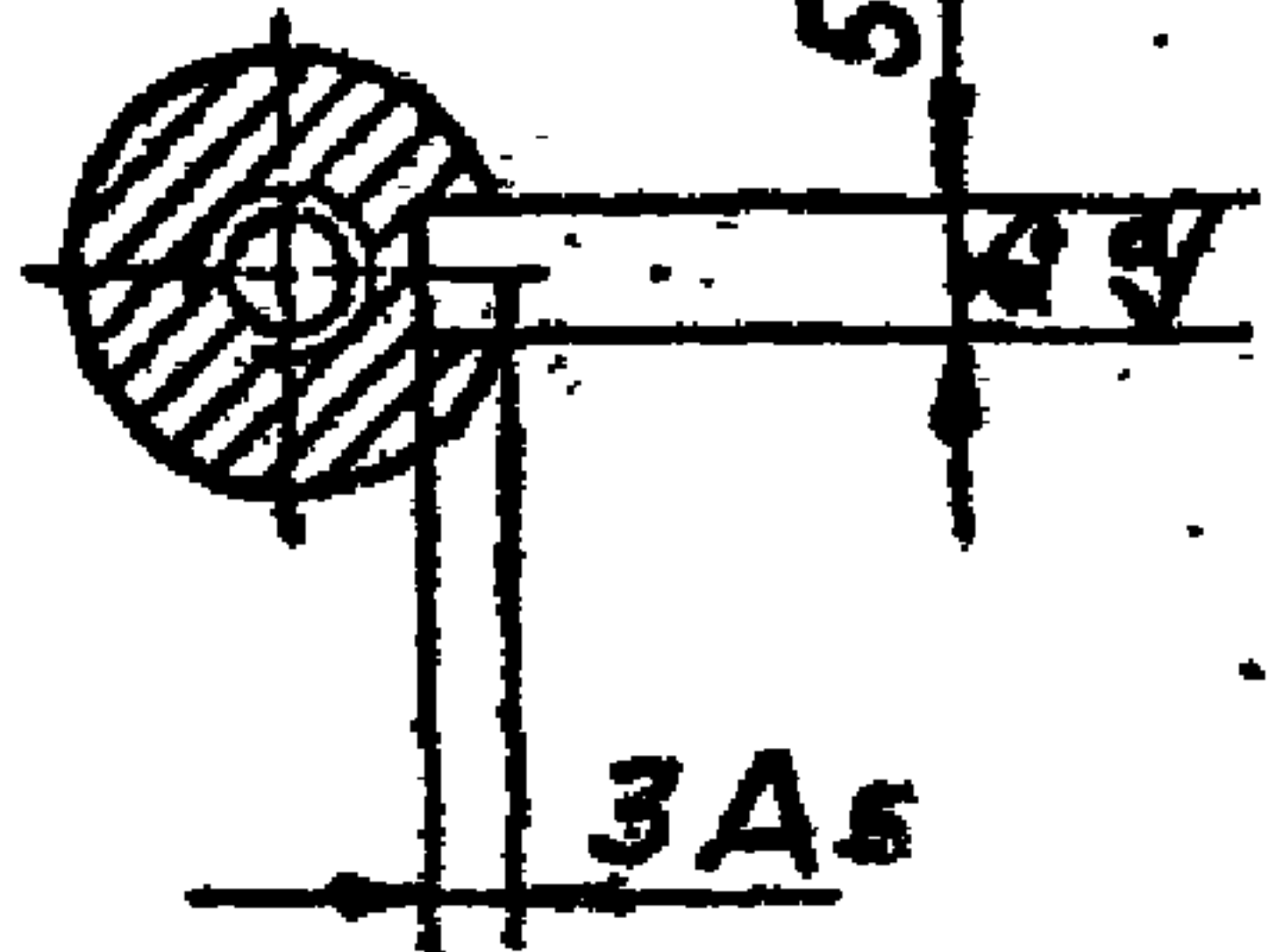
φ94,5



Вид А
М1:1



Б-Б
М1:1



√ = Rz20

2. Не указанные предельные отклонения размеров:
охватываемых - по А7, охватываемых - по В7.
остальных - по Сп7.

I.435-18.2.82I2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гуледани			
Пров.	Луцевич			
Т. контр.				
Рук. гр.	Гуледани			
Н. контр.	Луцевич			
Утв.	Черепов			

ВОДИЛО

Сталь 45 ГОСТ 1050-60

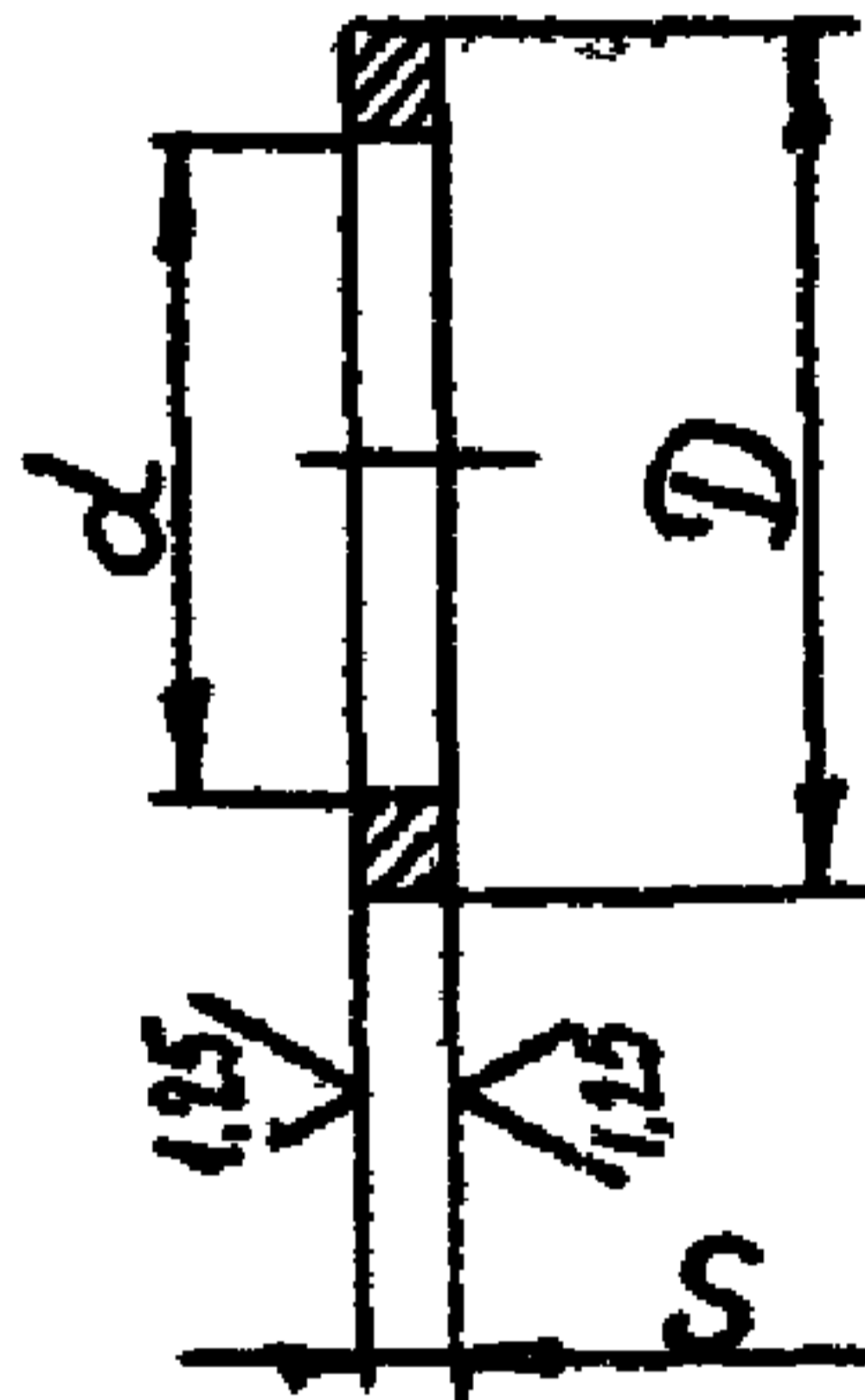
Лит.	Масса	Масштаб
	0,8	1:2
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОИЗДАНИИ
Г. КОСЕВА

I.435-18.2.8213

Rz 20

✓(✓)

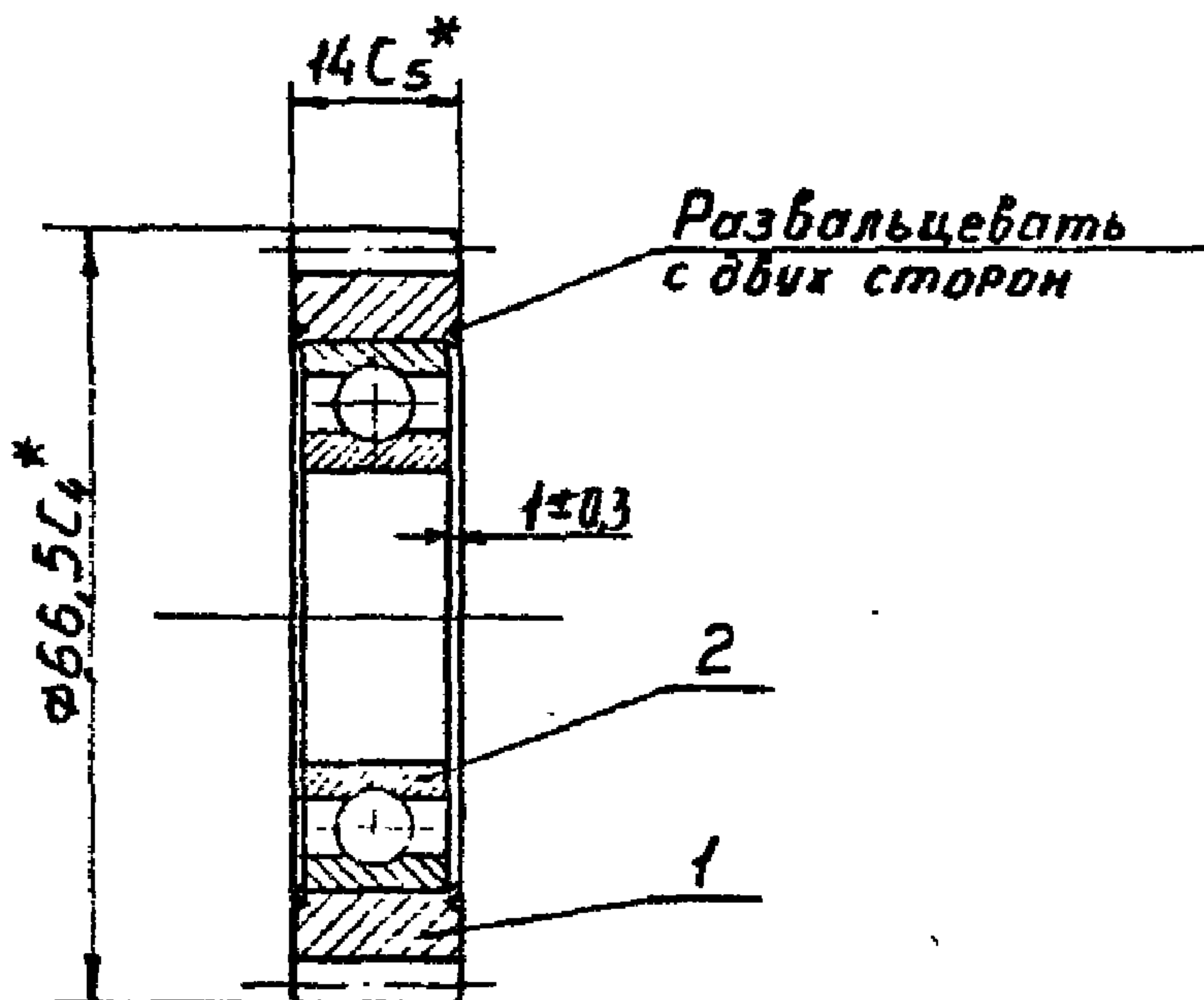


Обозначение	D	d	S	Масса кг.
I.435-18.2.8213	22C ₅	6,5A ₇	3±0,2	0,008
-01	32B ₅	25X ₃	2-0,05	0,005
-02	47X ₃	40A ₅	3±0,2	0,011
-03	32B ₅	25X ₃	3±0,05	0,007

I.435-18.2.8213

					I.435-18.2.8213		
					КОЛЬЦО		
					Лист	Масса	Масштаб
						см. табл.	-
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист - Листов I		
Разраб.	Гуделани				ИНЖПРОМЗДАНИЙ		
Прое.	Луцевич				Г.Носова		
Т.контр.					Сталь 45 ГОСТ 1050-60		
Рук.гр	Гуделани						
Н.контр.	Луцевич						
С-р.	Черепов						

I.435-18.2.8220



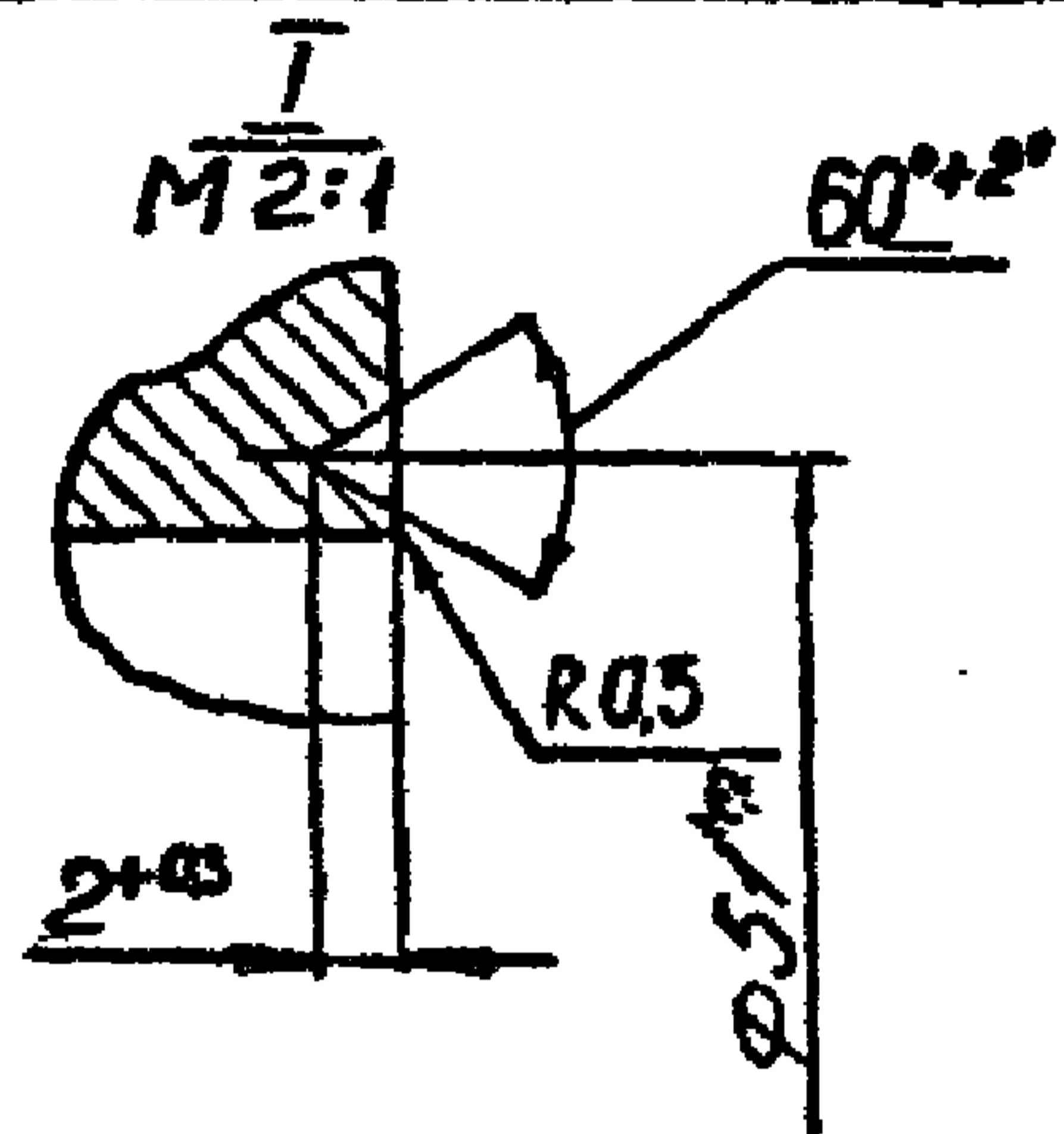
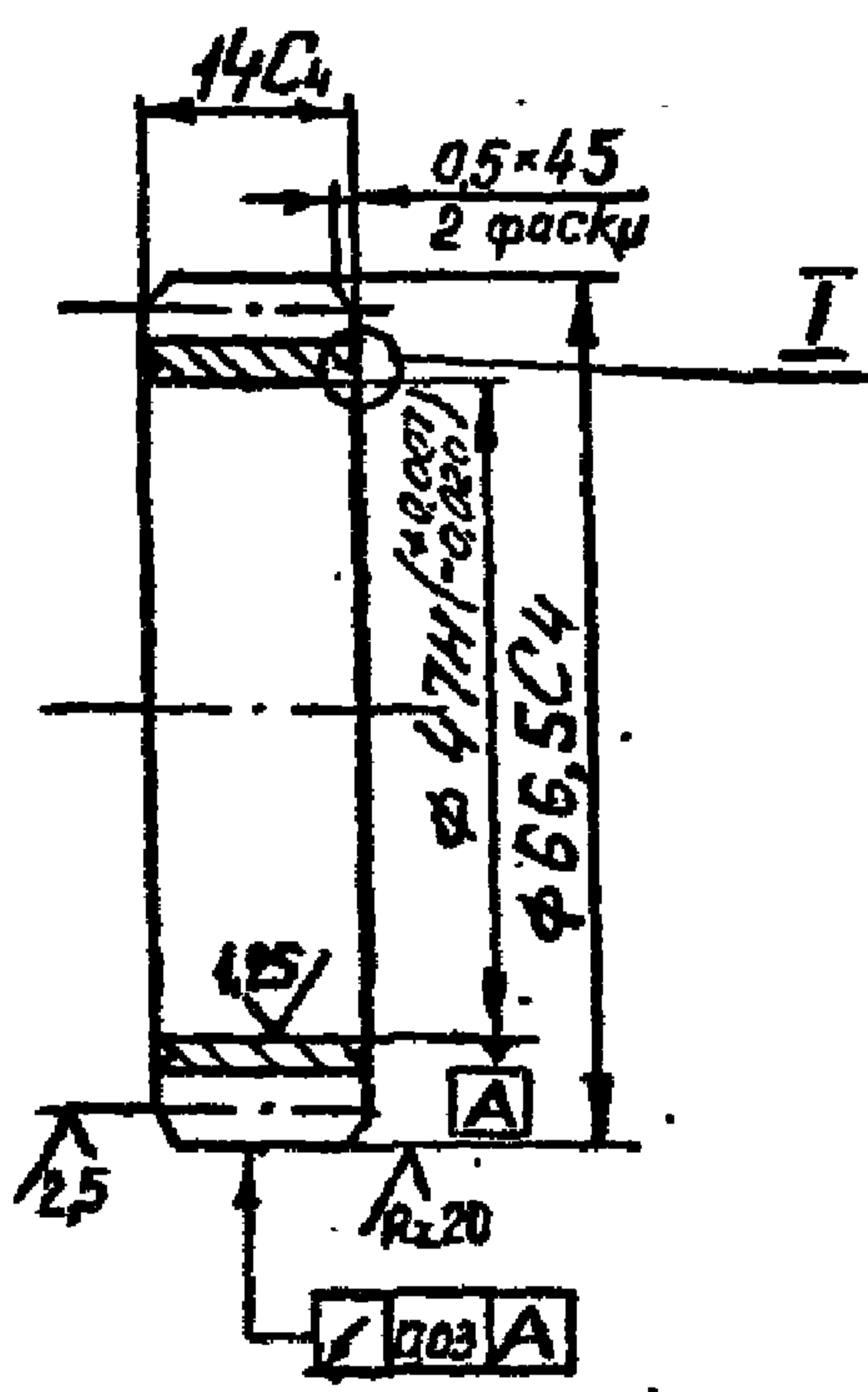
* Размеры для справок

Формат	Зона	Сер.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
II	I		I.435-18.2.822I	Шестерня	I	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		2		Подшипник IO5	I	
				ГОСТ 8338-57		
I.435-18.2.8220						
Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лет	Масса
Чертеж	Исполн.	Исполн.	Исполн.			0,11
Провер.	Исполн.	Исполн.	Исполн.		Лист	Листов I
Утверд.	Исполн.	Исполн.	Исполн.		<u>ИЗМЕРЕНИЯ</u>	
	Черепов.				I. КОСЕВА	

I.435-18.2.8221

Rx48/√(✓)

Модуль	m	1,75
Число зубьев	Z	36
Исходный контур	-	ГОСТ 13755-58
Коэффициент смещения исходного контура	ξ	0
Степень точности по ГОСТ 1643-72	-	8-X
Диаметр делительной окружности	d _φ	63
Толщина зуба по дуге делительной окружности	S _φ	2,427



1. HRC 30...35

2. Данные для контроля норм точности выбирает завод-изготовитель в соответствии с условиями производства и контроля.

I.435-18.2.8221

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШЕСТЕРНЯ СТВЛЬ 40X ГОСТ 4543-71	Лет.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гуледани						0,04	I:I
Проект.	ИУЦЕВИЧ					Лист	Листов	I
Рук. гр.	Гуледани					ЦЕНТРОПРОЗДАНИЙ Г. МОСКВА		
Н. контр.	ИУЦЕВИЧ							
Утв.	Черепной							

Формат	Зона	Пос	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
II			I.435-18.2.9000 СБ	Сборочный чертёж		
II			I.435-18.2.9000 З5	Схема электрическая подключения		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
II	I		I.435-18.2.9001	Скоба	I	
				<u>ПРОЧIE ИЗДЕЛИЯ</u>		
		2.		Шкаф управления типа ШУ5402-03В2А. Напряже- ние силовой цепи-380В. цепи управления-220В. Ном.ток расц.авт.- -I,6а; ток тепл.эл.- -I,25а. ТУ16-536.042-71	I	Завод низковольт ной аппа- ратуры г.Алма-Ата
		3		Реле промежуточное универсальное типа РПУ-2-362003, 220В. ТУ16.532.331-71	I	Электро- техниче- ский завод г.Ташкент

I.435-18.2.9000

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гердеи К.	<i>[Signature]</i>	
Пров.	Луцевич	<i>[Signature]</i>	
Рук.бр	Черепов	<i>[Signature]</i>	
Н.лонг	Луцевич	<i>[Signature]</i>	
Утв	Черепов	<i>[Signature]</i>	

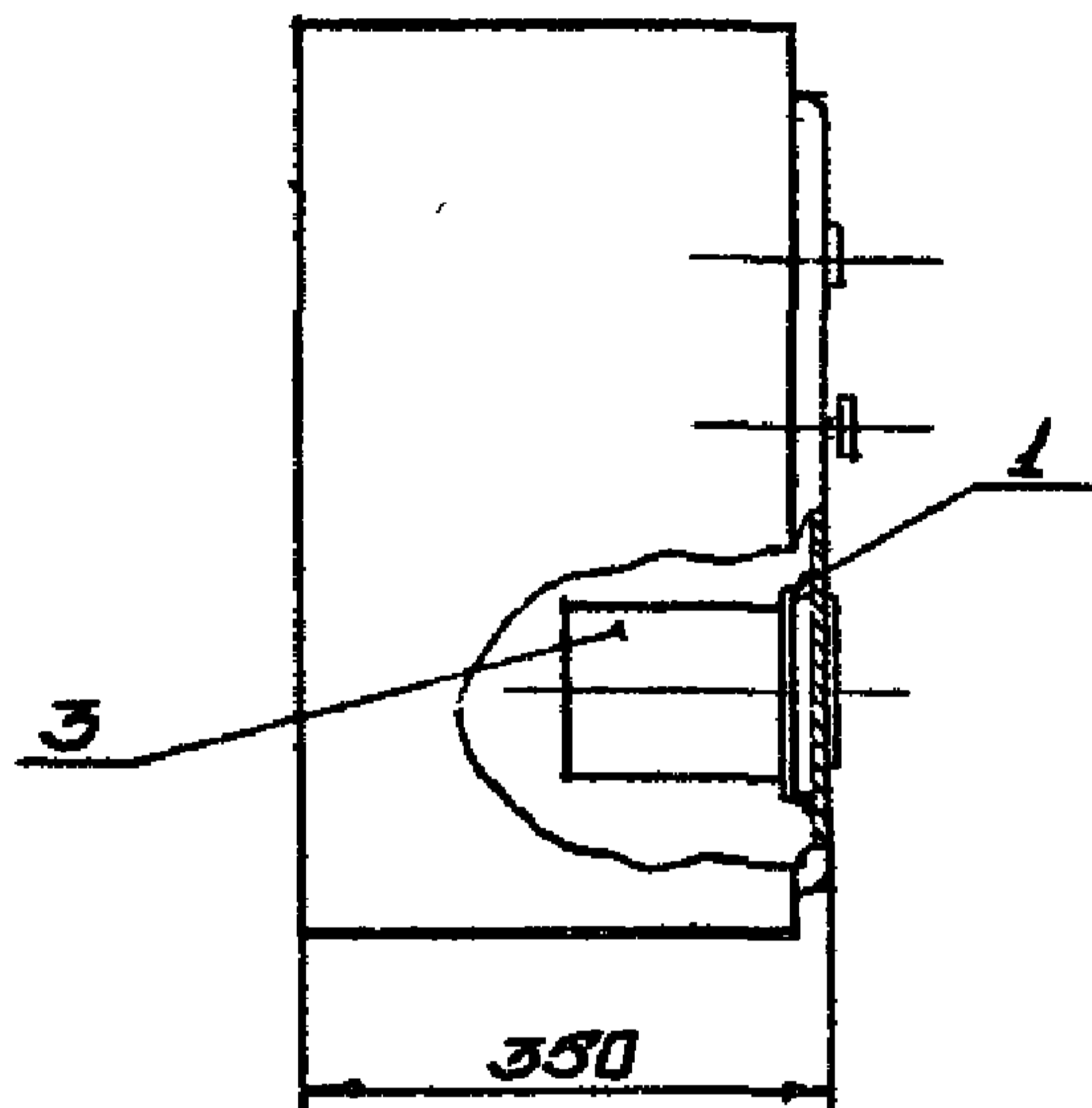
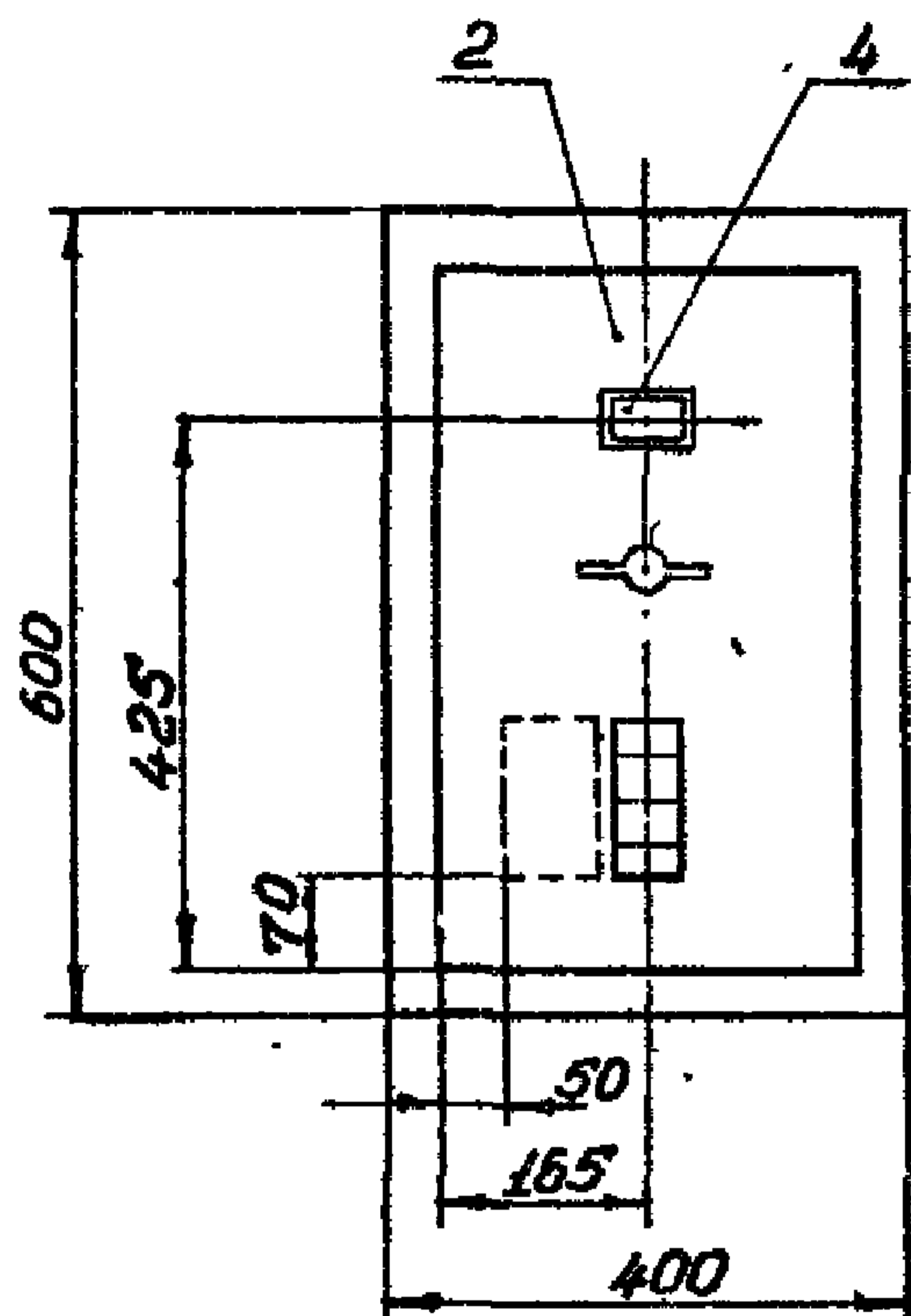
ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ

Лист	Лист	Листов
	I	2

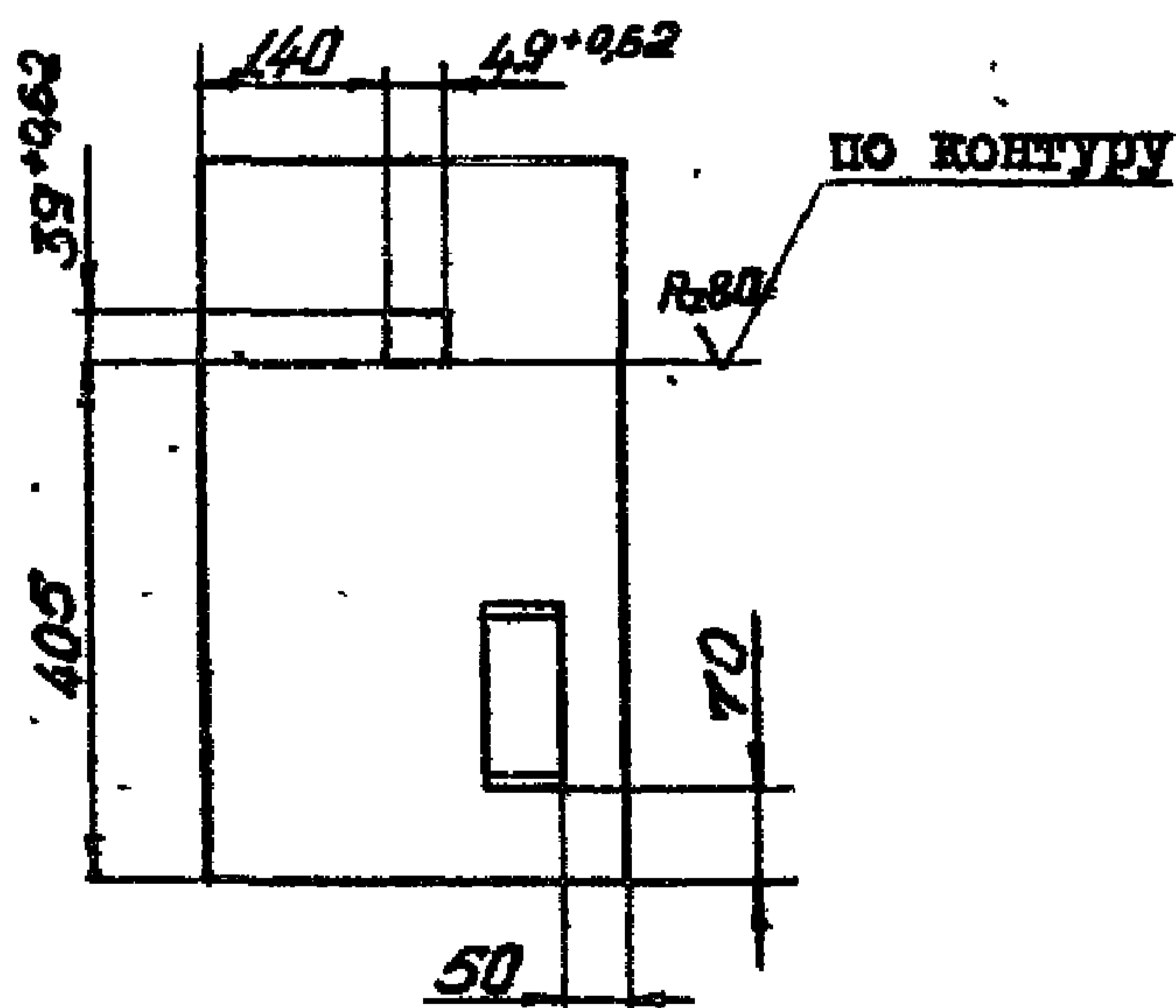
ЦНИПРОМЗДАНИЯ
Г. МОСКВА

Формат	Зона	Пол	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
		1		Табло световое типа	1	З-д "Элект-
				ТСМ с лампой накали-		роульт"
				вания РНЦ-220-10		г. Ленин-
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		град
				Провод медный в поли-		Подольский
				хлорвиниловой изоляции		кабельный
				сечением 1мм^2 типа ПВ.	2м	завод
				Провод медный, гибкий,		
				в полихлорвиниловой		
				изоляции сечением 1мм^2		
				типа ПВ.	0,3м	

I.435-18.2.9000 СБ



Вид с внутренней стороны
двери (доработка)



Скобу (поз. I) приварить к внутренней стороне двери шкафа точечной сваркой, диаметр сварной точки 5мм.

I.435-18.2.9000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Терлецкая		
Пров.		Луцевич		
Т. контр.				
Руб. об.		Гуледиани		
Н. контр.		Луцевич		
Утв.		Черепов		

Шкаф управления
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
	-	1:10
Лист	Листов	I

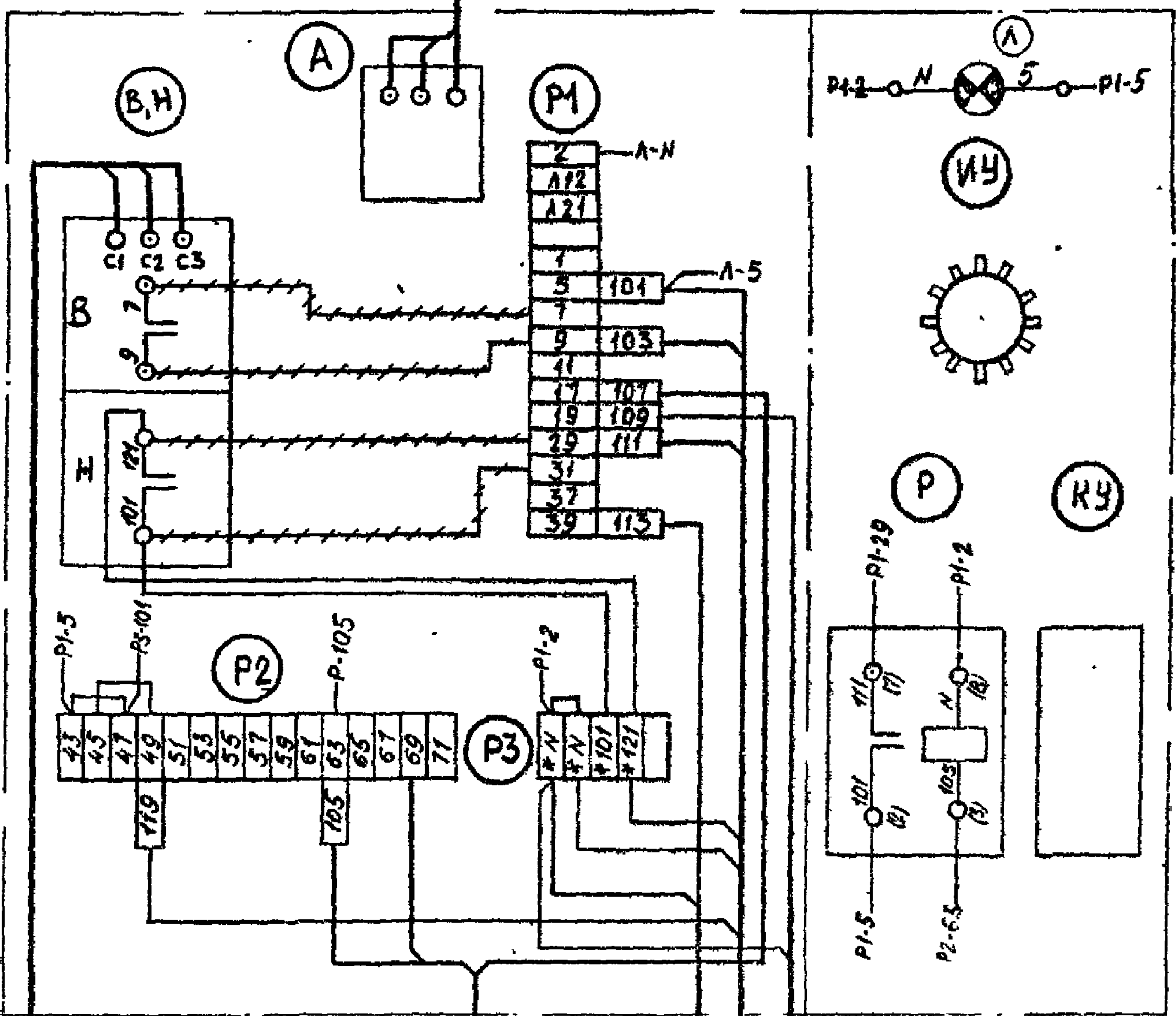
ВНИИПРОМЗДАНИЯ
Г. Москва

1.435-18.2.900035

Вид спереди

Ввод ~380В; 3N; 50Гц
По проекту силового
электрооборудования

Дверца (вид сзади)



К вентилятору
пускной завесы

А-Н
А-5
P1-2
P1-5
P1-29
P2-6.5

- 1 *** Демонтировать.
 - 2 * Демаркировать
 - 3 Снять переключки
- между клеммами 7-9; 11-17

1.435-18.2.900035

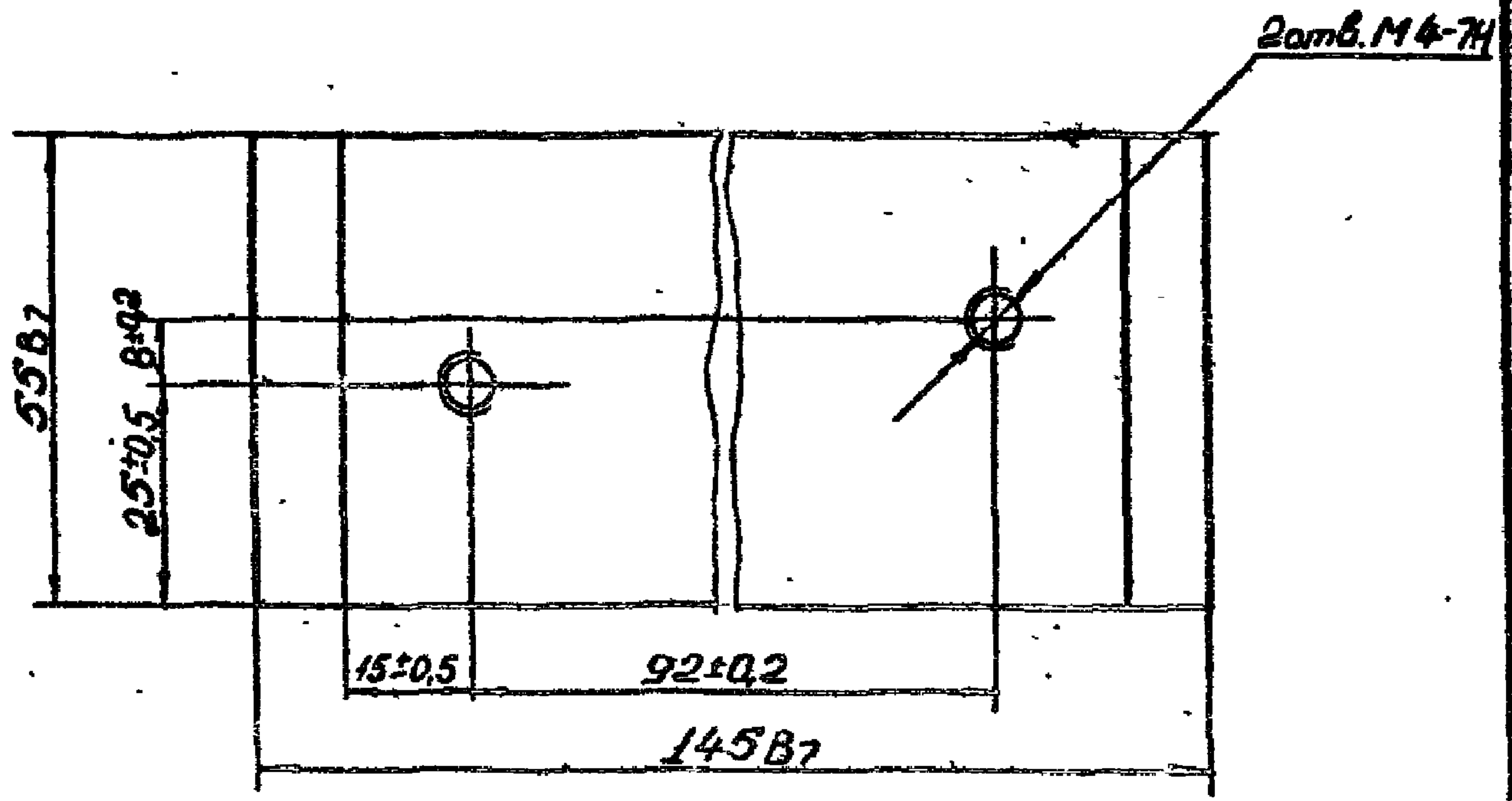
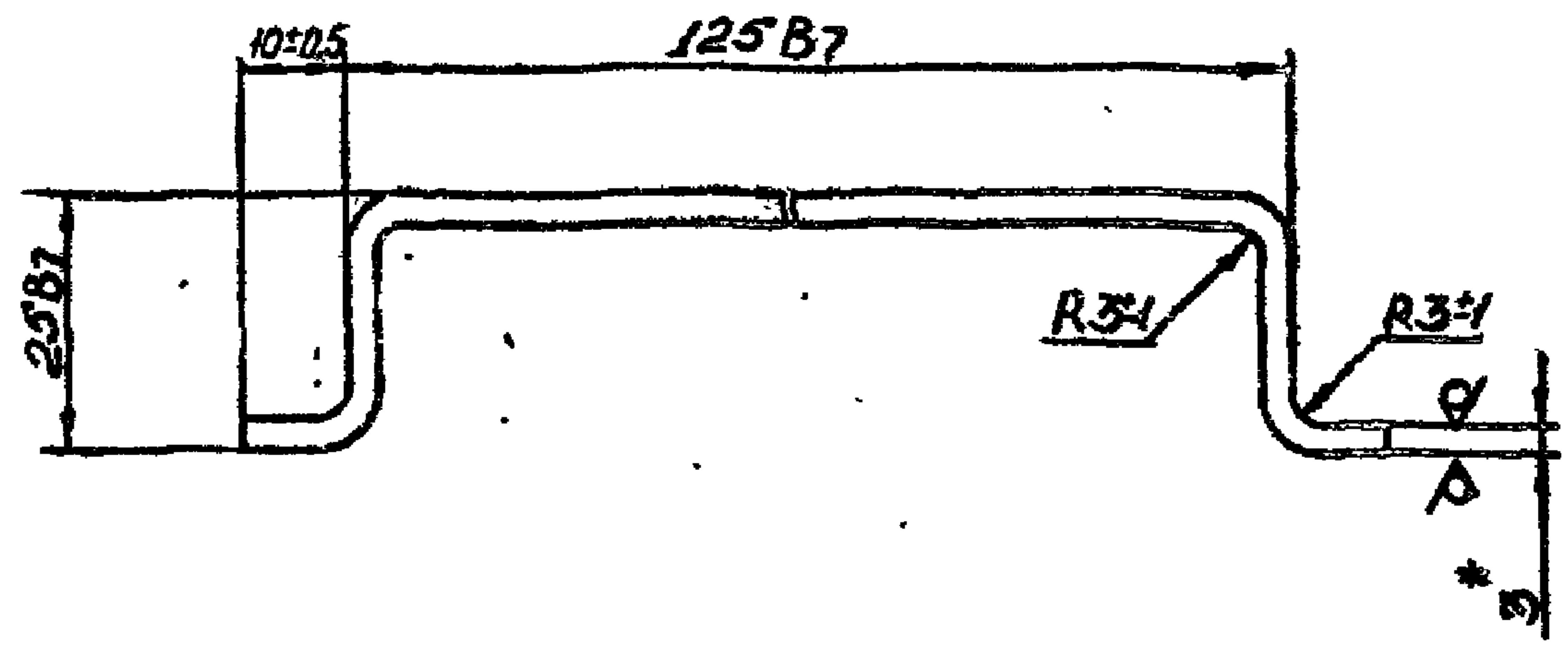
№ зм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Терлеца			
Пров.	Луцевич			
Г. контр.				
Рук. гр.	Черепов			
Ч. контр.	Луцевич			
Утв.	Черепов			

ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ
Схема электрическая
Подключения

Лист	Масса	Масштаб
Лист	Листов	I
ДИЗАЙНЕР		
Г. ИССЕВ		

I.435-18.2.900I

Rz80 (✓)

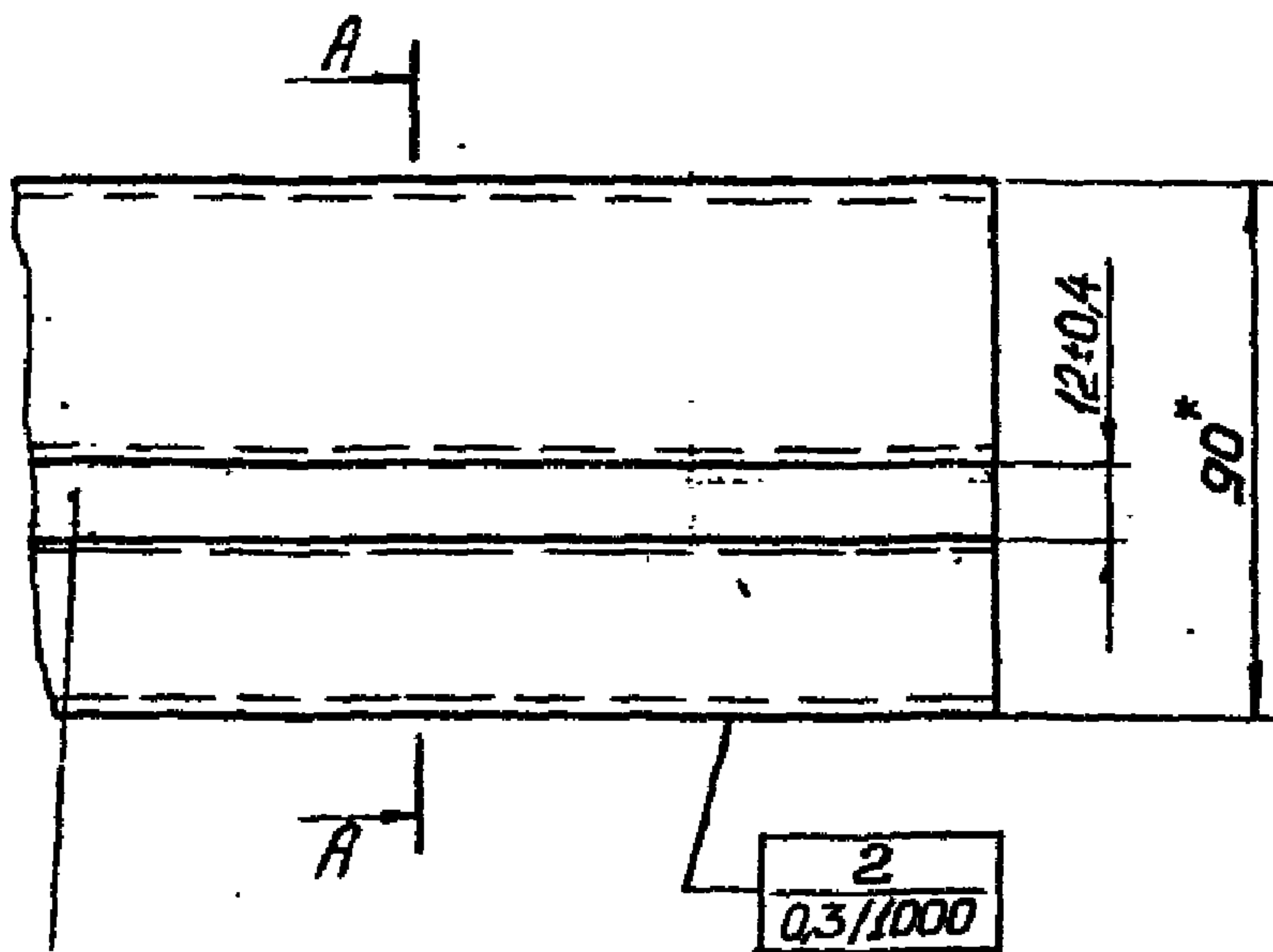


1. Длина развёртки $L = 228$ мм.
 2. Размер для справки.

I.435-18.2.900I

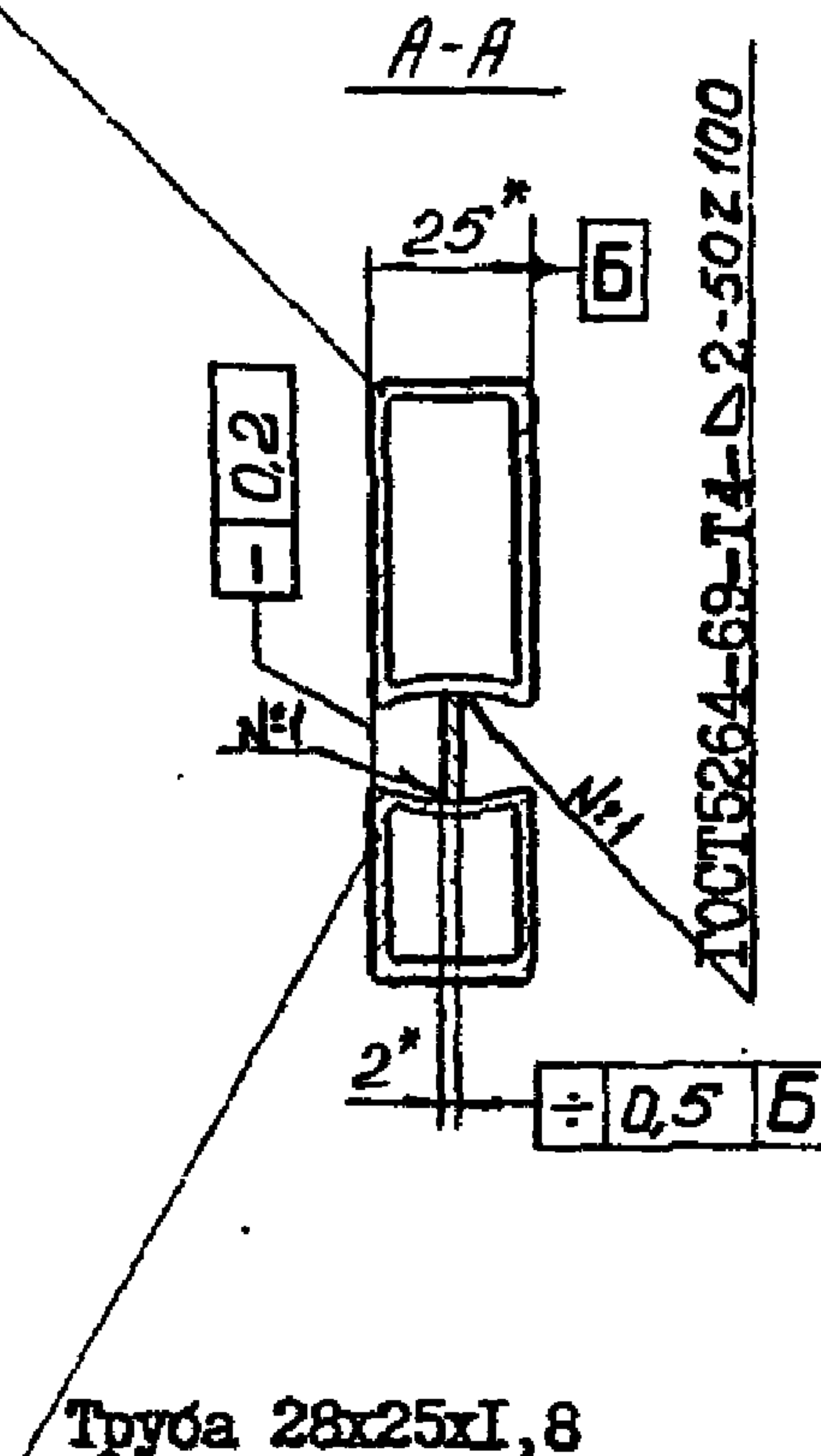
					I.435-18.2.900I			
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СКОБА	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	СТРЕЛЬЦОВ						0,25	1:1
Пров.	ЛУЦЕВИЧ					Лист	Листов	
Т. контр.								
Рук. б-го	Гуледини				ГОСТ 3680-57	ПРИПРОМАННИЙ		
Н. контр.	ЛУЦЕВИЧ				Лист	Ст. 3	ГОСТ 18673-70	Г. МОСКВА
Утв.	ЧЕРЕДОВ							

1.435-2.0000 Д1



Лента 10пс ПН НТ-4-0-2x14
ГОСТ 503-71

Труба 50x25x1,8



Труба 28x25x1,8

1. На 1 п.м. расходуется: трубы 50x25x1,8 - 2,07 кг.
 " 28x25x1,8 - 1,40 кг.
 ленты 2x14 - 0,22 кг.

2. Прямоугольные трубы 28x25x1,8; 50x25x1,8.

Днепропетровского трубопрокатного завода им. К.Либкнехта
 должны поставляться по ТУ-14-3-194-73, материал
 Сталь 10пс ГОСТ 1050-60

3. *Размеры для справок.

1.435-18.2.0000 Д1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гуцелани			
Проз.	Дуцевич			
Рук. гр.	Черепов			
Н. достр.	Дуцевич			
Утв.	Черепов			

ПРОФИЛЬ ТРУБЫ ИТ-2

Лит. Масса Масштаб

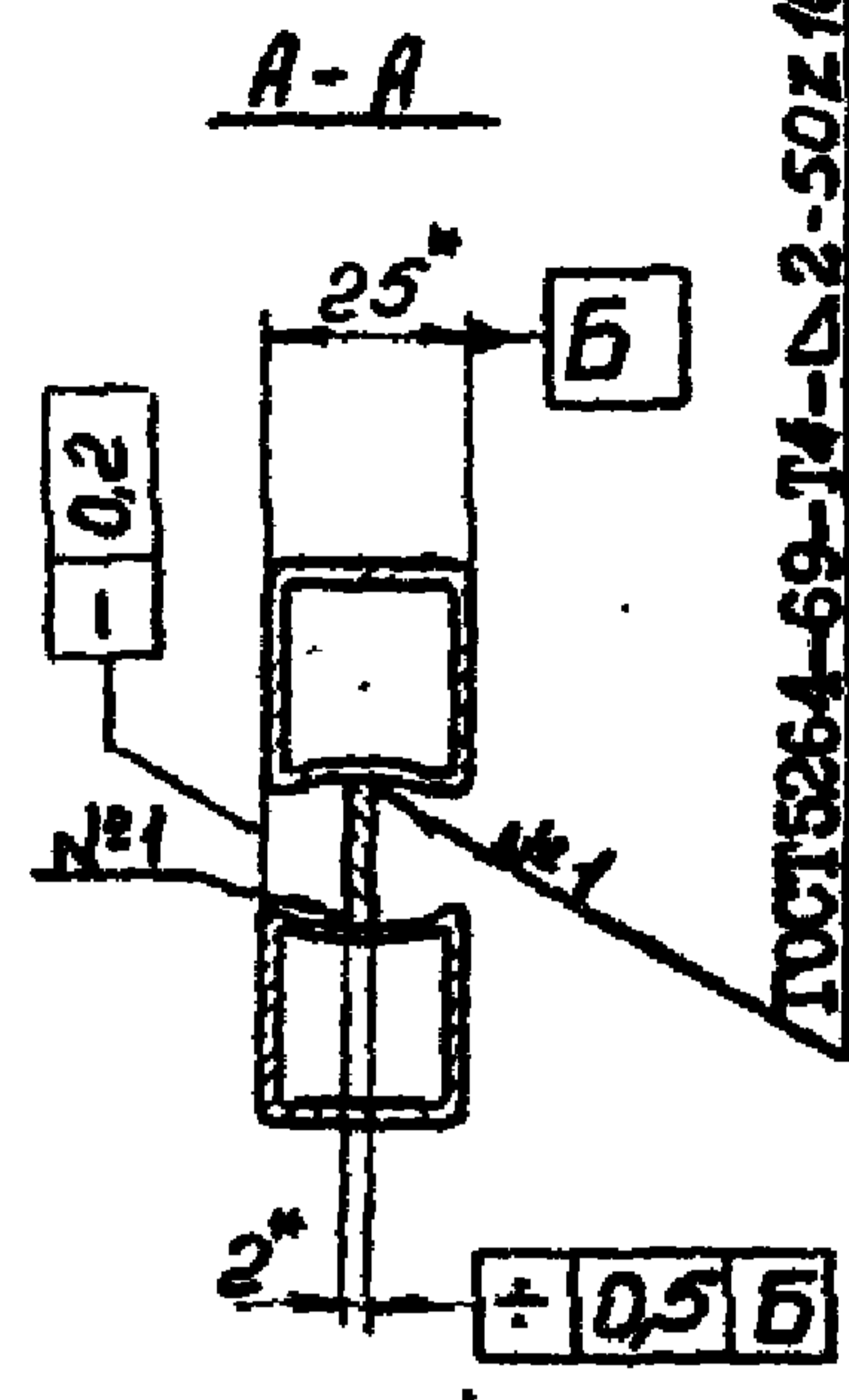
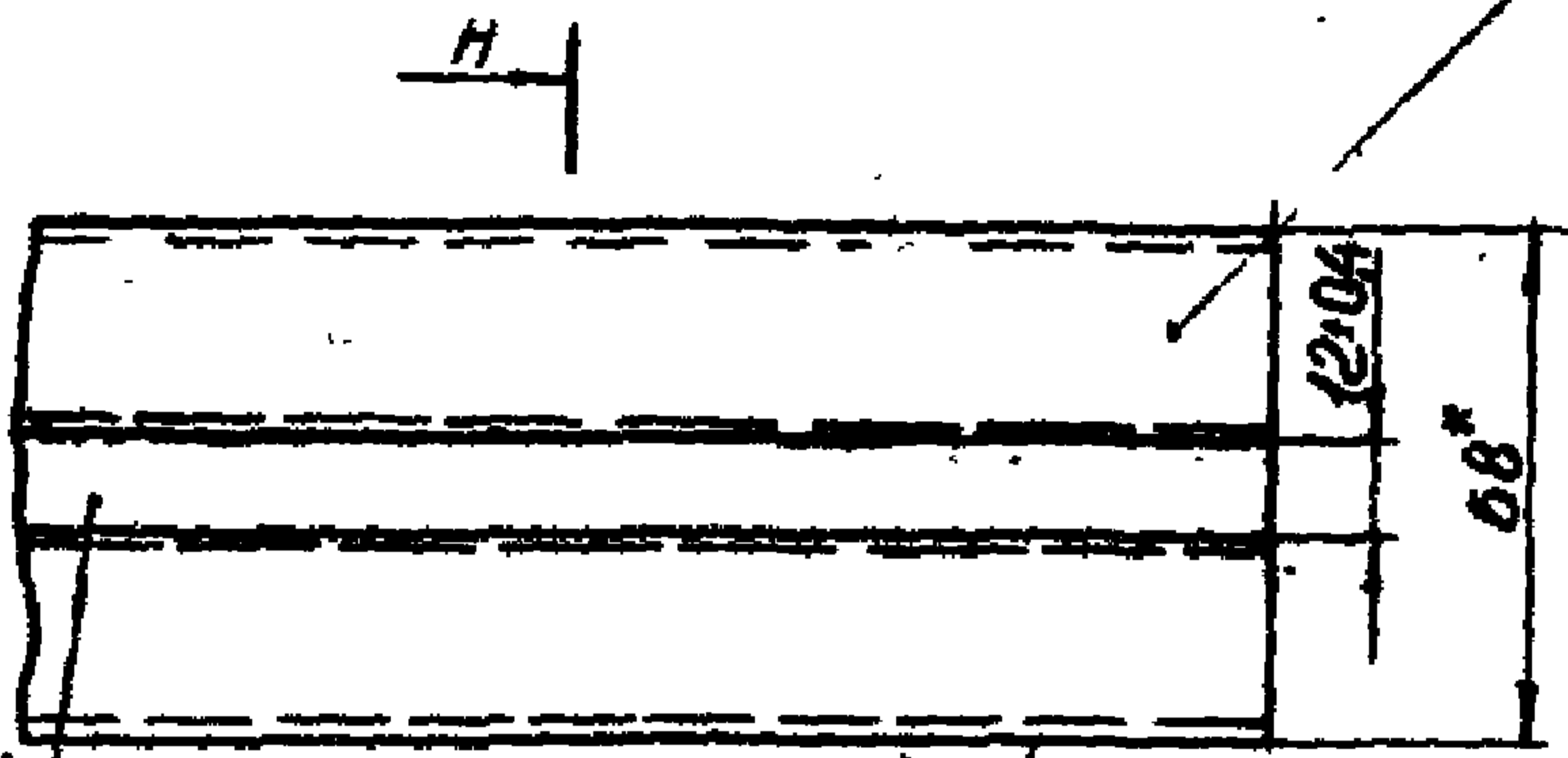
--	--	--

Лист Листов 1

ДНИПРОМЗДАВИИ
 г. Днепропетровск

И. 435-18.2.0000-12

Труба 28x25x1,8



Лента 10пс III НГ-4-0-2x14
ГОСТ 503-71

2
0,3/1000

1. На 1 п.м. расходуется: трубы 28x25x1,8 - 2,8 кг.
ленты 2x14 - 0,22кг.

2. Прямоугольные трубы 28x25x1,8
Днепропетровского трубопрокатного завода им. К. Маршала
должны поставляться по ДУ-14-3-194-73, материал
Сталь 10 пс ГОСТ 1050-60

* Размеры для справок.

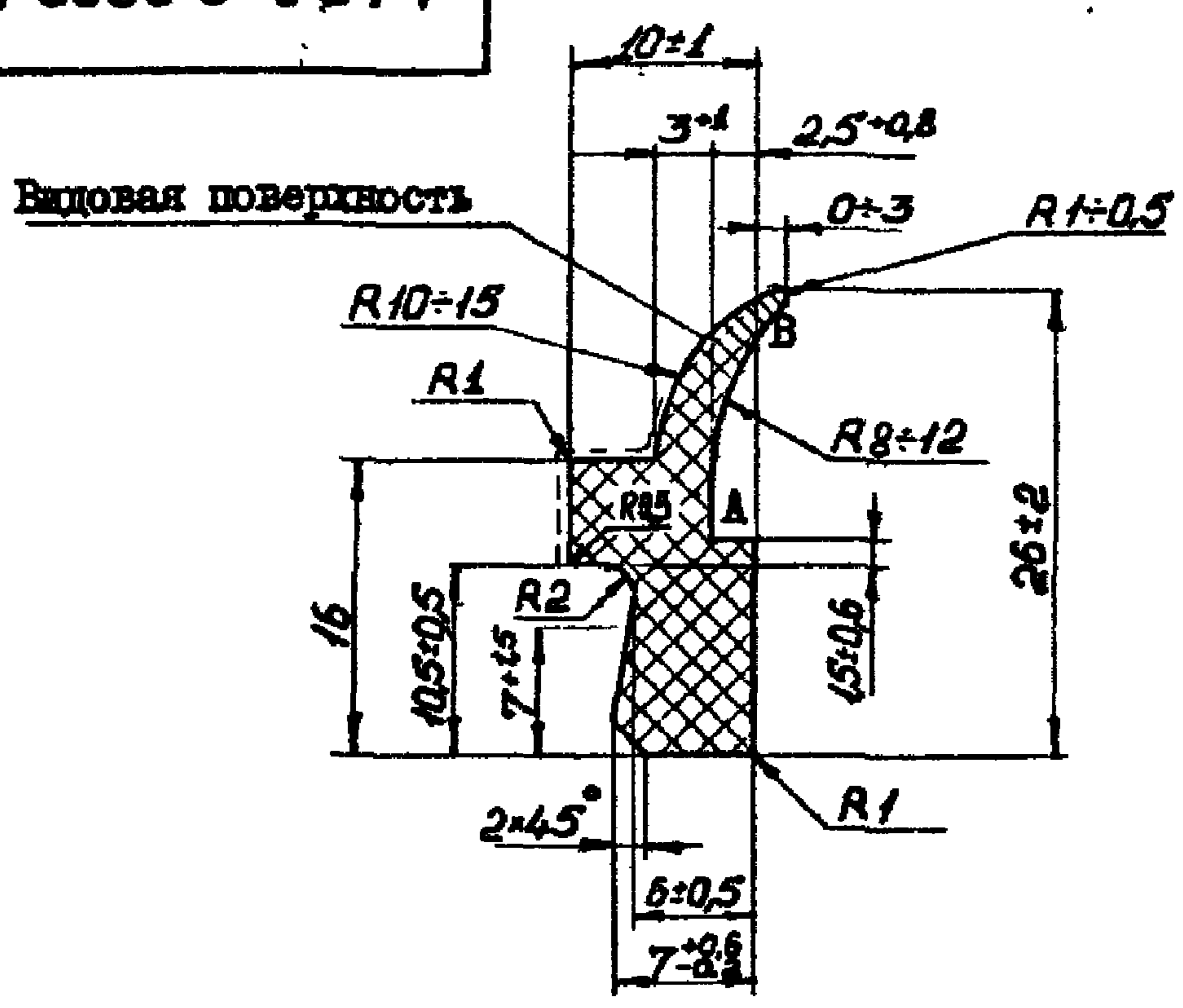
И. 435-18.2.0000-12

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гуленани		Гуленани	
Пров.	Луцевич		Луцевич	
Т. контр.				
Рук. цр	Черепов		Черепов	
Н. контр.	Луцевич		Луцевич	
Утв.	Черепов		Черепов	

ПРОФИЛЬ ТРУБНЫЙ III - I

Лист	Масса	Масштаб
1	-	-
Лист	Листов	I
Д. ДИПРОИЗЛАНІЯ		
Г. МОСКВА		

1.435-2.0000 ДЗ



Вес 1 п.м. - 0,185 кг.
 Профиль изготавливать неформовым способом. Постоянно контролировать размер $7^{+0,6}_{-0,2}$, периодически - размеры АВ = 12±16 10,5±0,5 ; 6±0,5. Допуски на остальные размеры учесть при изготовлении шайбы и обработки профиля.
 На суммарном участке длиной не более 1 м допускается размер $7^{-0,4}$; 6±0,7 вместо $7^{+0,6}_{-0,2}$ и 6±0,5. Длина отрезков 2,8 м.
 Допускается поставка 20% от общего количества профиля отрезками не менее 1,5 м.
 Резина озоностойкая, морозостойкая, светостойкая, чёрного цвета. Температура среды $\pm 40^{\circ}\text{C}$.
 Предел прочности 35 кгс/см². Твёрдость по ШОРУ 55±70

Изм. № 0011
 Подп. и дата
 Разр. и дата
 Провер. и дата
 Провер. и дата
 Провер. и дата

1.435-18.2.0000 ДЗ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гуделани		<i>Гуделани</i>	
Пров.	Луцевич		<i>Луцевич</i>	
Т. контр.				
Рук. бд	Черепов		<i>Черепов</i>	
Н. контр.	Луцевич		<i>Луцевич</i>	
Утр.	Черепов		<i>Черепов</i>	
ПРОФИЛЬ РЕЗИНОВЫЙ Р16				
Резиновая смесь 7-НО-68-1 ТУЗ8-005-204-71				
Лет.	Масса	Масштаб		
Лист	Листов	I		
ПРИКЛЮЧЕНИЕ г. Москва				

Государственный комитет Совета Министров СССР
по делам строительства
(ГОССТРОЙ)

Типовые конструкции и детали зданий и сооружений

шифра 259-75

ВОРОТА РАЗДВИЖНЫЕ

ВР3,6x3,0; ВР3,6x3,6; ВР4,2x4,2; ВР4,9x5,4

Выпуск 2

Технические условия
I.435-18.2.0000 ТУ

Главный инженер		И. Петров
Главный инженер по ограждающим конструкциям	<i>И. Суханов</i>	П. Суханов
Руководитель отдела ОК-3	<i>Б. Каф</i>	П. Колбацкий
Главный архитектор отдела	<i>Губин</i>	Я. ДРИВИНГ
Главный конструктор отдела	<i>Арих</i>	Н. Арих
Главный инженер проекта	<i>С. Черепов</i>	С. Черепов

1. Введение

1.1. Настоящие технические условия (ТУ) распространяются на "Ворота раздвижные ВР-3,6х3,0; ВР-3,6х3,6; ВР-4,2х4,2; ВР-4,9х5,4".

Назначение и область применения ворот указаны в разделе 2. 3 технического описания.

1.2. Обозначение ворот раздвижных при заказе:

При заказе указывается к ВР ВР - ВР-3,6х3,0 1435-18.2.0000

где: ВР - тип ворот, 3,6х3,0 - ширина X высота проема в метрах. 1435-18.2.0000 - обозначение ворот по чертежу

Пример заказа ворот раздвижных в 20 комплектах:

20 комплектов ВР-3,6х3,0 I.435-18.2.0000

Комплектность устанавливается по спецификации I.435-18.2.0000

I.435-18.2.0000 ТУ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ворота раздвижные Технические условия	Литер	Лист	Листов
Разраб.	Черепов						2	13
Пров.	Луцевич					ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г.Москва		
Рук.бр.	Арех							
Н.контр.	Луцевич							
Утв.	Черепов							

2. Технические требования

2.1. Общие требования

2.1.1. Ворота раздвижные должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекта документов.

2.1.2. Завод-изготовитель должен изготовить и испытать опытные образцы ворот в точном соответствии с чертежами и настоящими техническими условиями.

Производство

Серийное или массовое разрешается только после утверждения акта типового испытания с выводами, характеризующими качество изготовления и стабильность работы ворот с этапами их освоения, изложенными в ГОСТ 2.103.68 и в соответствии с требованиями проекта.

2.2. Материалы

2.2.1. Соответствие качества материалов требованиям ГОСТов или ИРТУ должно быть подтверждено сертификатом завода-изготовителя.

2.2.2. Применение материалов при изготовлении деталей должно производиться в строгом соответствии с чертежом.

Материал со сплошной коррозией не допускается.

2.2.3. Смазочные масла не должны иметь каких-либо механических примесей.

2.2.4. Резиновый и трубный профили, примененные в проекте, даны в чертежах I.435-18.2.0000 Д1, I.435-18.2.0000 Д2, I.435-18.2.0000 Д3.

2.3. Изготовление деталей и узлов

2.3.1. Облой и заусеницы в деталях, выполненных в штампах, должны быть удалены и зачищены.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	I.435-18.2.0000 ТУ	Лист
						3

Чистота зачистки не должна быть ниже чистоты поверхности штамповки.

2.3.2. Чистота обработки деталей без чертёж, указанных в спецификациях, должна быть не ниже $R_{a, \text{max}}$.

Предельные отклонения размеров: охватывающих - по A_7 , охватываемых - по B_7 , остальных - по SM_7 .

2.3.3. Сбеги, недорезы, резьбы, проточки и фаски для резьб по ГОСТу 10549-63.

2.3.4. На обработанных поверхностях деталей, не работающих как поверхности трения, допускаются черновини площадь до 10% обрабатываемой поверхности.

2.3.5. На обработанных поверхностях деталей не допускаются забоины и вмятины. Все заусенцы и стружка после механической обработки должны быть удалены.

2.3.6. Места посадки осей, трущиеся поверхности и резьбы гаек смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.

2.3.7. Все подшипники должны собираться с заводской смазкой, если упаковка и смазка их не были повреждены и загрязнены до сборки, в противном случае подшипник надо промыть и смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.

2.3.8. Затягивание гаек должно производиться нормальными ключами соответствующего размера.

Все крепежные детали должны быть предохранены от самоотвинчивания способами, указанными в чертежах.

2.3.9. Соединение деталей с натягом должно производиться без применения стального молотка и ручной доводки посадочных мест.

2.3.10. При сборке не допускается попадание грязи, стружки,

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1.435-18.2.0000 ТУ	Лист
						2

Должны быть обеспечены: точное кинематическое движение подвижных элементов ворот, а также плавное без перекосов и заеданий передвижение полотна ворот по направляющим при открывании и закрывании; плавная без рывков работа электропривода; точная и спокойная остановка створок полотна в крайних положениях; надежная фиксация створок в крайних положениях от действия внешних и ветровых нагрузок; легкое открывание створок вручную; надежная работа выключателей и электросхемы; проектное время открывания-закрывания ворот от электропривода и вручную.

2.4.2. Технологические требования

Допускаемые отклонения размеров рам створок указаны в чертежах.

Косоугольность рам в пределах поля допуска на линейные размеры.

Неплоскостность рамы - 3 мм.

Непрямолинейность элементов - 1 мм на длине 1 м и 2 мм на всей длине.

2.4.3. Химические требования

Металлические поверхности элементов ворот должны иметь защитно-декоративное заводское комплектное покрытие, обеспечивающее многолетнюю коррозионную стойкость против атмосферных воздействий, сохранность эстетического вида и очистку поверхностей от загрязнений.

Рекомендуемое защитно-декоративное покрытие:

- а) металлические поверхности конструкций ворот, кроме привода и трущихся поверхностей - органосиликатный материал марки ВН-30ДТС ГОСТ 5.1492-72 при толщине покрытия 150-200 мк.

										Лист
										6
№	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1.435-18.2.0000 ТУ					

б) привода - два слоя грунта Ф Л-ОЗК ГОСТ 9109-59 и три слоя желтой перхлорвиниловой эмали ХВ-124 ГОСТ 10144-74, толщина комплектного покрытия 70-100 мк.

Эмаль нанести в три слоя с промежуточной сушкой при температуре 18-22°C в течение трех часов по двум слоям грунта Ф Л-ОЗК, высушенного при температуре 18-22°C в течение 24-х часов для первого слоя и одного часа для второго слоя.

Окончательную сушку эмали произвести при температуре 18-22°C в течение 24-х часов.

Качество покрытия определяется по ГОСТу 10144-74. Грунтовке и окраске не подлежат трущиеся поверхности.

2.4.4. Эксплуатационные требования.

Время полного открывания и закрывания ворот от электропривода в пределах 15 секунд, вручную в пределах 1 минуты, при этом ручное усилие не должно превышать 15 кгс

Ворота раздвижные рассчитываются из условия надежности работы их не менее 10 лет при средней частоте открывания 100 циклов в сутки.

								Лист
								7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1.435-18.2.0000 ТУ			

3. Комплектность

3.1. Ворота раздвижные упаковываются и поставляются комплектно (комплектность должна соответствовать спецификации на ворота).

3.2. Каждый комплект ворот снабжается запасными частями и инструментами, наименование и количество которых завод-изготовитель согласовывает с заказчиком.

3.3. Каждая партия ворот снабжается документацией, включающей в себя "Техническое описание" (шифр ТО) и паспорт, который составляет завод-изготовитель в соответствии с ГОСТом 2.601-68.

долг. 2

					1.435-18.2.0000 ТУ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		8

4. Правила приемки.

4.1. Порядок предъявления и приемки ворот устанавливается совместно заводом-изготовителем и заказчиком.

4.2. Механизмы ворот должны подвергаться приемно-сдаточным испытаниям.

4.3. Испытания предназначены для подтверждения технических данных механизма ворот и должны проводиться:
при освоении производства опытного образца,
при освоении производства головного образца и при его последующей модернизации;

при установившемся серийном производстве не реже одного раза в год.

Все заводские и государственные испытания должны производиться по методике настоящих ТУ.

4.4. Испытаниям должны подвергаться все опытные образцы и головной образец, при серийном - не менее трех механизмов ворот из годовой программы.

4.5. Каждое поставляемое изделие должно проходить заводские сдаточные испытания с составлением акта, при этом количество циклов открывания-закрывания должно быть не менее 5.

По договоренности с заказчиком и монтажными организациями эти испытания могут проводиться в строительном проеме на месте монтажа.

				Лист
				9
Изм.	Лист	№ докум.	Изд.	Дата

I.435-18.2.0000 ТУ

Воп. 2

5. Методы испытания (контроля, анализа, измерения)

5.1. Методы проведения приемосдаточного испытания устанавливаются заводом-изготовителем.

5.2. Все детали и сборочные единицы должны быть приняты ОТК завода, при этом тщательно контролировать качество изготовления, сборки, механической прочности и работоспособности, которые должны удовлетворять требованиям чертежей и настоящих ТУ.

5.3. Приемосдаточные испытания производятся на сборочном стенде, обеспечивающем обкатку подвижных элементов.

В обоснованных случаях по согласованию с заказчиком типовые испытания могут быть проведены на месте монтажа ворот в наиболее неблагоприятных условиях (времени года и погоды).

5.4. Испытание проводить при полной комплектности ворот и правильной их сборки, обратив особое внимание на качество монтажа ворот и соответствие электрооборудования электромонтажной схеме.

5.5. Испытания включают кинематический, статический и динамический методы проверки физико-технических показателей качества изделия, изложенных в подразделе 2.4 настоящих ТУ.

Кинематический метод проверки включает определение точной траектории движения створок от действия приводного устройства и время открывания.

Статический метод проверки включает определение прочности

					Г.435-18.2.0000 ТУ		Лист
							10
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			

и величины деформативности от действия наружных ударных и ветровых нагрузок.

Динамический метод проверки включает определение продолжительной работоспособности механизма при расчетных температурных воздействиях и при постоянных приводных, циклических и ветровых нагрузках, а также уровень вибрационной характеристики. При динамическом методе проверки проводится не менее 3000 циклов открывания-закрывания ворот от автоматизированного управления и не менее 3-х циклов вручную.

Нормы вибрации устанавливаются предприятием-изготовителем и утверждаются в установленном порядке при изготовлении опытных образцов.

5.6. После испытаний необходимо освидетельствование узлов и изделия в целом, с проверкой предельных отклонений размеров сопряжений, отсутствие деформации.

5.7. Соответствие изделия вышеизложенным требованиям будет указывать на качество изготовления и на стабильность его работы.

5.8. В акте о результатах испытаний должны быть отражены встретившиеся неисправности, установленная причина выхода из строя и количество часов работы отказавшего узла или детали, сведения о замене их.

ГОСТ 17005-77

Изд.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	I.435-18.2.0000 ТУ	Лист
						II

5. Маркировка, упаковка, транспортировка и хранение

6.1. Каждый комплект ворот при отправке с завода-изготовителя снабжается этикеткой, в которой указывается:

- а) наименование изделия - ворота раздвижные;
- б) *Обозначение* изделия - ВР-3,6x3,0;1.435-18.2.0000
- в) техническая характеристика - см. раздел 3

I.435-18.2.0000 Т0

г) сведения о количестве ворот в одной упаковке (если в одной упаковке отправляют более одного изделия);

д) дата выпуска изделия.

6.2. Поверхности, не окрашенные и не имеющие антикоррозийных покрытий, смазать тонким слоем консистентной смазки УС-2 ГОСТ 1033-73.

6.3. Готовый комплект ворот (см. раздел 3 настоящих ТУ) упаковывается в деревянную тару, исключившую механические повреждения. Размеры тары устанавливаются заводом-изготовителем, исходя из условий транспортировки.

6.4. Тара должна разрабатываться по ГОСТу 2.418-66 и допускать перевозку упакованных ворот автомобильным и железнодорожным транспортом.

6.5. Транспортные средства должны выбираться с учетом доставки собранной воротной панели. В случае невозможности транспортирования ворот в целом, разрешается разборка их на части:

- 1. Ригель рамы.
- 2. Стойки рамы.

I.435-18.2.0000 Т0

Лист	№ докум.	Подп.	Дата

3. Монорельс.

4. Полотно.

6.6. Длительное хранение ворот (свыше 15 дней) разрешается только в закрытых складах.

6.7. Складирование ворот разрешается только в таре.

7. Гарантия поставщика

7.1. Ворота раздвижные должны быть приняты техническим контролем предприятия-поставщика (изготовителя).

Поставщик (изготовитель) гарантирует соответствие ворот раздвижных требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации (применения), транспортирования и хранения, установленных данными техническими условиями и т.д.

Срок гарантии устанавливается два года с момента получения ворот потребителем.

С.А. 2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

I. 435-18.2.0000 ТУ

Лист

13706-02