

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902 - 2 - 384.85

ФЛОТАТОР ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
5 КУБ. М В ЧАС

АЛЬБОМ IV

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

20396-04
ЦЕНА 0-51

				ПРИВЯЗАН	
ИМВЛ					

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР**

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать VIII 195г.
Заказ № 8255 Тираж 410 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
802-2-384.85

ФЛОТАТОР ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
5 КУБ. М В ЧАС
СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I Пояснительная записка Ведомость объемов
строительных и монтажных работ Показатели
результатов применения научно-технических
достижений в строительных решениях.
- Альбом II Технологическая и электротехническая часть
Отопление и вентиляция.
- Альбом III Архитектурно-строительные решения Конст-
рукции железобетонные и металлические
Внутренний водопровод и канализация.
- Альбом IV Строительные изделия
- Альбом V Задание заводу изготовителю на электро-
технические щиты.
- Альбом VI Ведомости потребности в материалах
- Альбом VII Спецификации оборудования
- Альбом VIII Сметы.

Альбом IV

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Гл. инженер института
Михайлов А.Н.

Гл. инженер проекта
Гит Ф.М.

УТВЕРЖДЕН
ГОССТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ ОТ 25 XII. 1984 г. N40
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ В/О
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
С 01.06. 1985 г.
ПРИКАЗ ОТ 22.05 1985 г.
N 134.

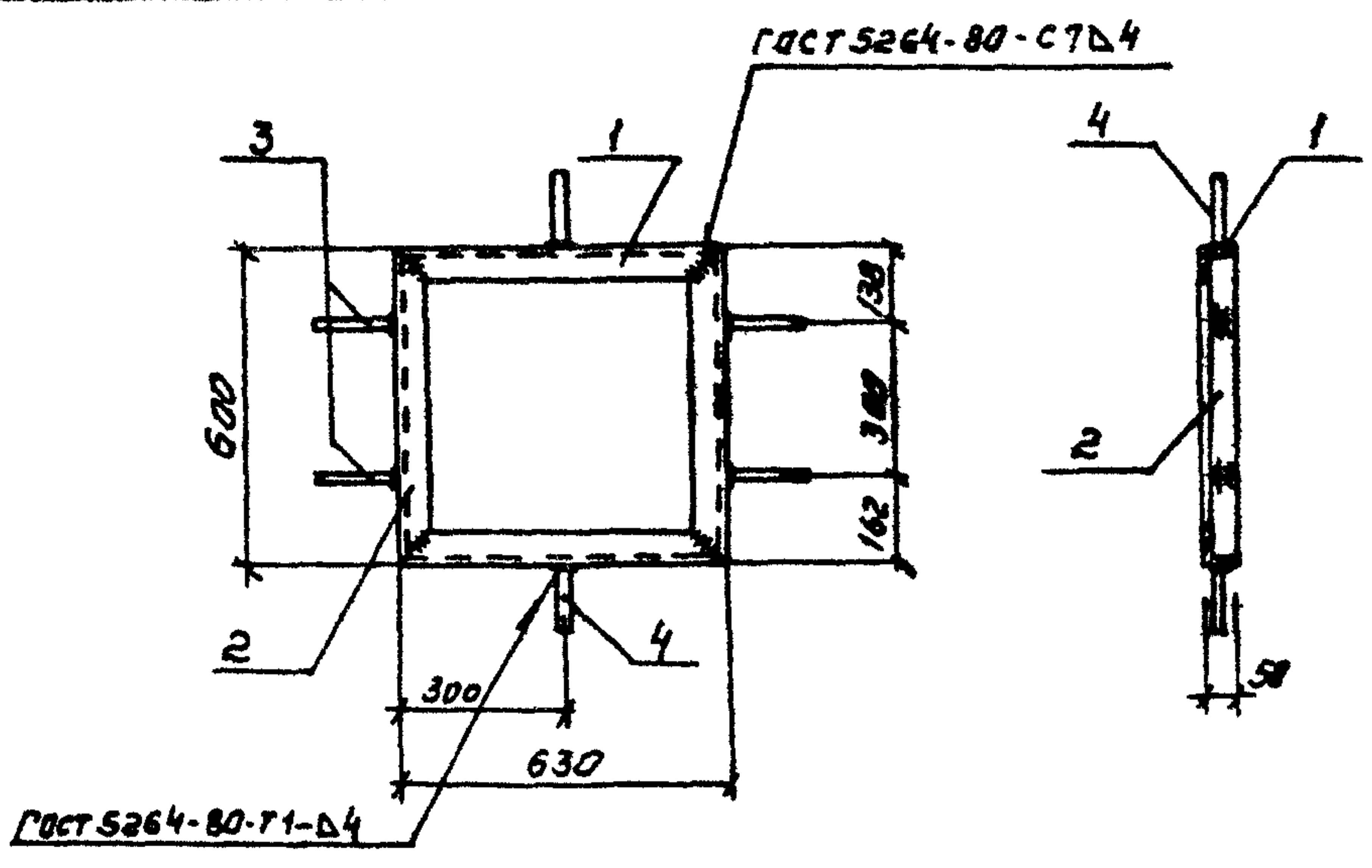
				ПРИВЯЗАН	
УИБ. N°					

Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
902-2-384.85-АРИ РВ1	Рама венткамеры РВ1	3	
РВ2	То же РВ2	4	
РВ3	" РВ3	5	
РВ4	" РВ4	6	
РВ5	" РВ5	7	
БПВ-1И	Перемичка БПВ-1И	8	
902-2-384.85 КЭЖИ. МЦК1	Щит МЦК1	9	
МЦК2	То же МЦК2	10	
МЦК3	" МЦК3	11	
ПТ1	Патрубок ПТ1	12	
ПВ4.7-4АЮТН	Плита ПВ4.7-4АЮТН	13	
ПВ4.7-4АЮТН	Плита ПВ4.7-4АЮТН Опалубочный чертеж	14	
ПВ4.7-4АЮТН-СВ	Плита ПВ4.7-4АЮТН Сборочный чертеж	15	
КП1	Каркас пространственный КП1	16	
КРН1	Каркас КРН1	17	
КП2	Каркас пространственный КП2	18	
КРН2	Каркас КРН2	19	
ПОВ1	Подвеска ПОВ1	20	
КР1	Каркас КР1	21	
МИ1	Изделие закладное МИ1	22	
ЩД1	Щит деревянный ЩД1	23	
ЩД1-СВ	Щит деревянный ЩД1 Сборочный чертеж	24	
КЕ1	Крышка КЕ1 для емкости РЕ1	25	

Тп. 902-2-384.85

И.контр.	Лебедева		Содержание альбома Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва
Разраб.	Бондарева		
Провер.	Лебедева		
Рук.бр.	Лебедева		
Нач.отд.	Филатов		

Стадия	Лист	Листов
РП		1

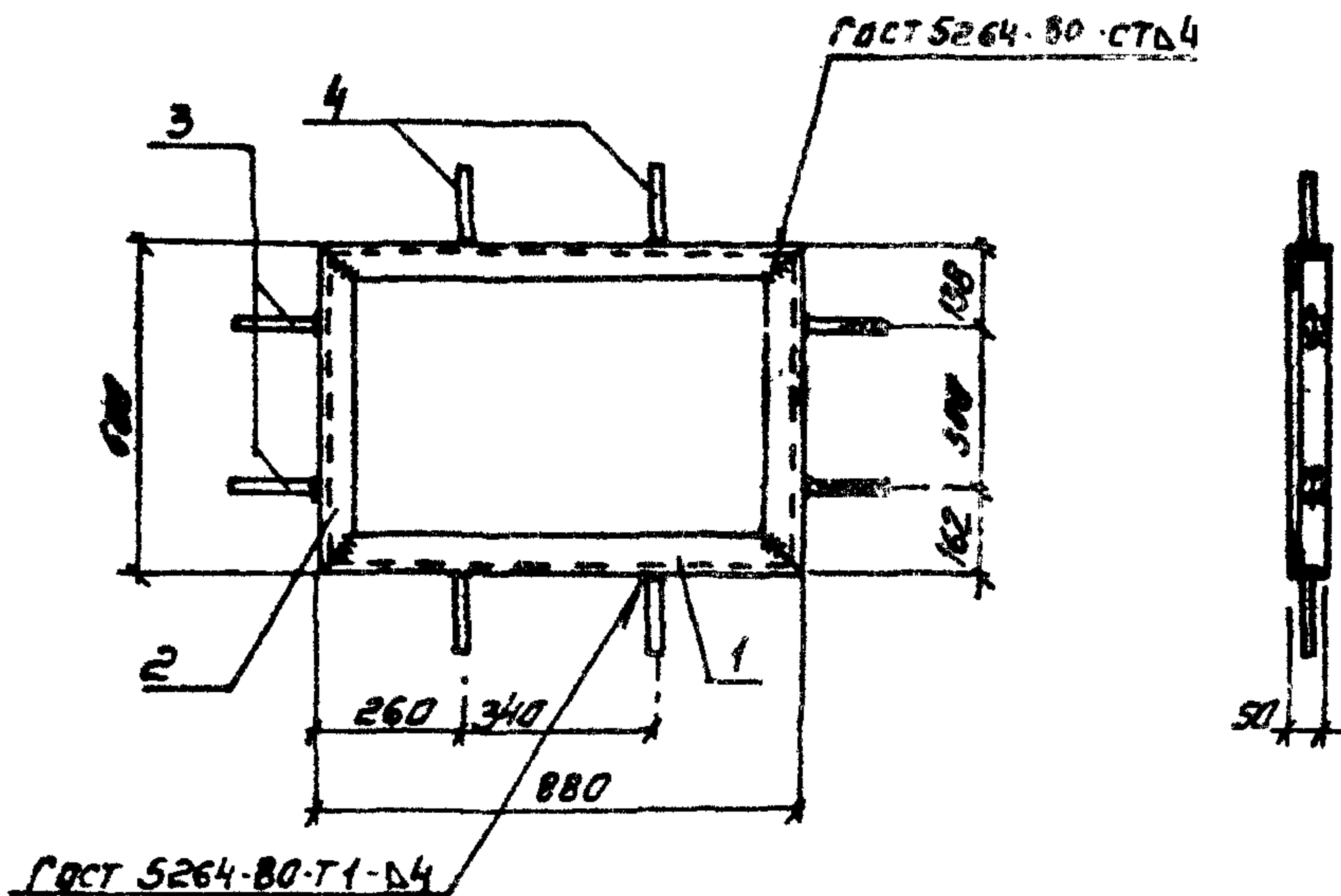


Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				<u>Детали</u>		
Б4		1	902-2-384.85-АРИ.РВ1.1	Уголок $50 \times 50 \times 5$ Гост 8509-72* СТЗ Гост 535-79 $\ell=630$	2	2.4 кг
Б4		2	РВ1.2	Уголок $50 \times 50 \times 5$ Гост 8509-72* СТЗ Гост 535-79 $\ell=600$	2	2.3 кг
Б4		3	РВ1.3	$\phi 8A-M$ Гост 5781-82 $\ell=250$	4	0.1 кг
Б4		4	РВ1.4	$\phi 8A-M$ Гост 5781-82 $\ell=150$	2	3.06 кг

1. Сварку производить электродами Э42 по гост 9467-75
2. Поверхность изделия покрасить 3-2 раза масляной краской гост 8292-75* на грунтовке ГФ-020

ПРОВЕРЯЕМ			
ИМБ. №			

				ТН 902-2-384.85-АРИ.РВ1		
				Стадия	масса	масштаб
				РП	9.9	1:20
				Лист		
				Листов 1		
				Госстрой СССР		
				СОНЗВОДОЖАНАЛПРОЕКТ		
				г. Москва		
Норм. контр.	Лебедева	<i>[Signature]</i>				
Исполнит.	Гаттузов	<i>[Signature]</i>				
Проверил	Лебедева	<i>[Signature]</i>				
Рук. бриг.	Лебедева	<i>[Signature]</i>				
Нач. отд	Филогов	<i>[Signature]</i>				

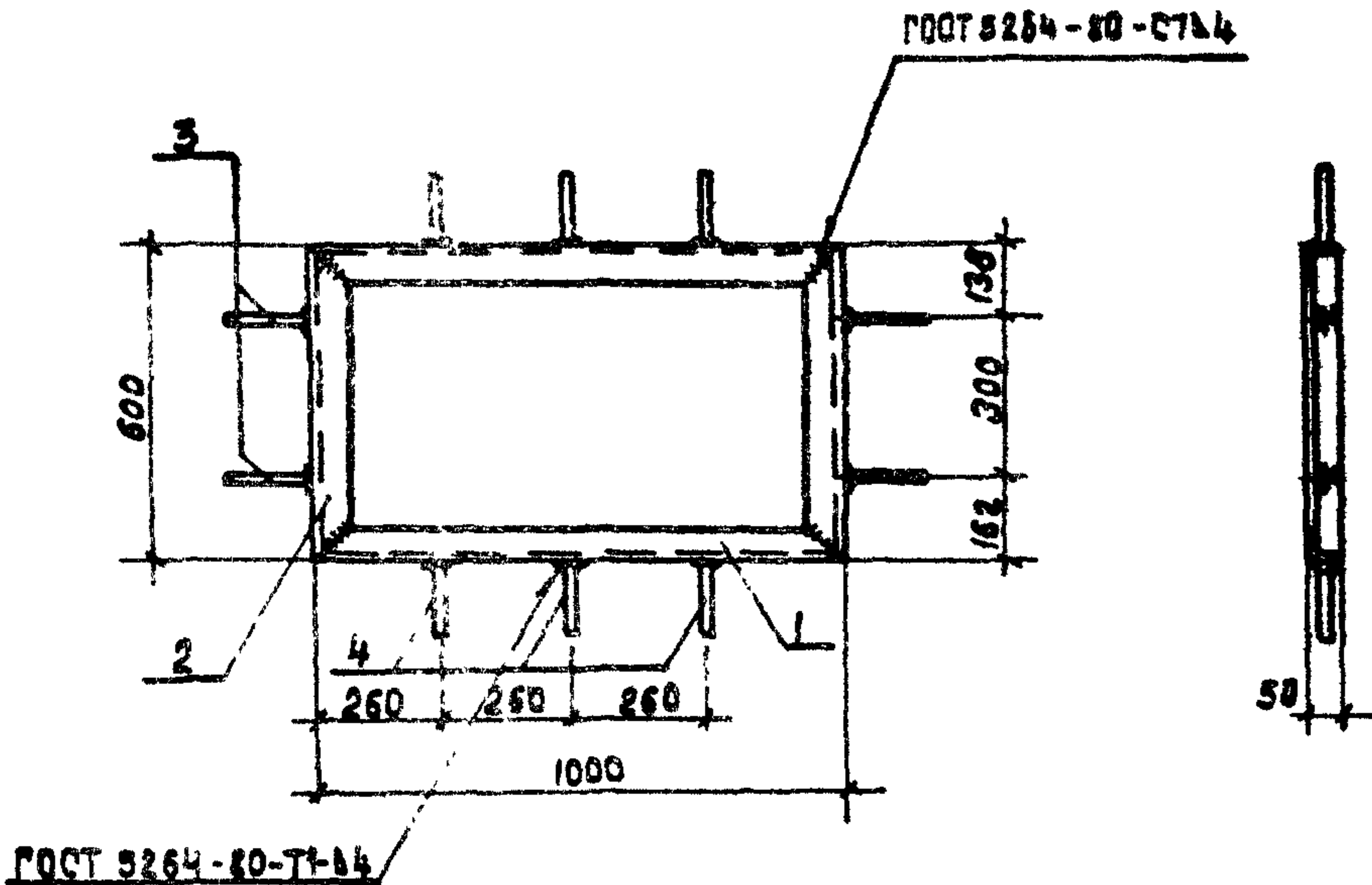


Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	кол.	Примечан.
				<u>Детали</u>		
Б4		1	902-2-384.85 - АРМ. РВ2.1	Уголок $\frac{50 \times 50 \times 5 \text{ Гост } 8509-72^*}{\text{СТЗ Гост } 535-79} \text{ } \varnothing=880$	2	3.3 кг
Б4		2	РВ2.2	Уголок $\frac{50 \times 50 \times 5 \text{ Гост } 8509-72^*}{\text{СТЗ Гост } 535-79} \text{ } \varnothing=600$	2	2.3 кг
Б4		3	РВ2.3	$\varnothing 8 \text{ А-III Гост } 5781-82 \text{ } \varnothing=250$	4	0.1 кг
Б4		4	РВ2.4	$\varnothing 8 \text{ А-III Гост } 5781-82 \text{ } \varnothing=150$	4	0.06 кг

1. Сварку производить электродами Э42 по гост 9467-75
2. Поверхность изделия окрасить 3-2 раза масляной краской гост 8292-75* по грунтовке ГФ-020

Привязан			
ИМВ. №			

			ТП 902-2-384.85-АРМ.РВ 2		
			Рама венткамеры РВ 2		
			Стадия	масса	масштаб
			РП	н.в	1:20
			Лист	Листов 1	
			ГОСТРОУ СССР		
			СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
			г. Москва		
Исп. контр.	Лебедева	М.И.			
Исполнит	Гатузов	Г.А.			
Проверил	Лебедева	М.И.			
Рук. БРП	Лебедева	М.И.			
Нач. отд.	Филиппов	С.И.			

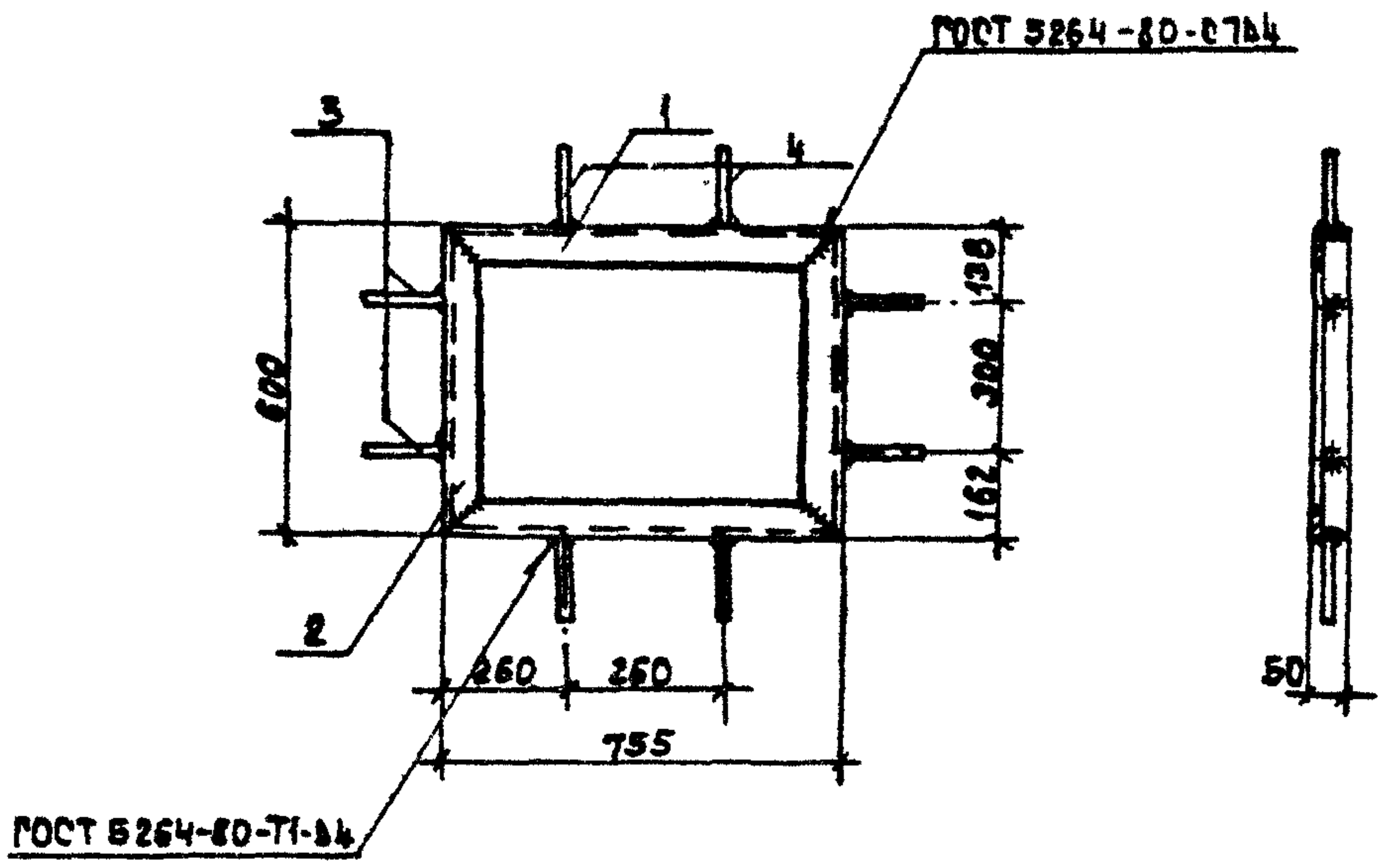


Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан
				<u>Детали</u>		
Б4		1	902-2-384.85-АПН.РВЗ.1	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 СТЗ ГОСТ 535-79 P=1000	2	3.77 кг
Б4		2	РВЗ.2	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 СТЗ ГОСТ 535-79 P=600	2	2.3 кг
Б4		3	РВЗ.3	φ 8 А-III ГОСТ 5781-82 P=250	4	0.1 кг
Б4		4	РВЗ.4	φ 8 А-III ГОСТ 5781-82 P=150	6	0.06 кг

- Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75
- Поверхность изделия окрасить за 2 раза масляной краской ГОСТ 8292-75* по грунтовке ГФ-020.

ПРИБАВКИ			
ИШ.№			

ТВ 902-2-384.85-АПН.РВЗ					
Рама венткамеры РВЗ			Стадия	Масса	Масштаб:
			РП	12.9	1:20
			лист	листова 1	
Норм. контр.	Лебедева	<i>Л.И.Л.</i>	Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ 2. Москва		
Исполнит.	Гаттузов	<i>Г.И.Г.</i>			
Проверил	Лебедева	<i>Л.И.Л.</i>			
Рук. бриг.	Лебедева	<i>Л.И.Л.</i>			
Нач. отд.	Филатов	<i>Ф.И.Ф.</i>			

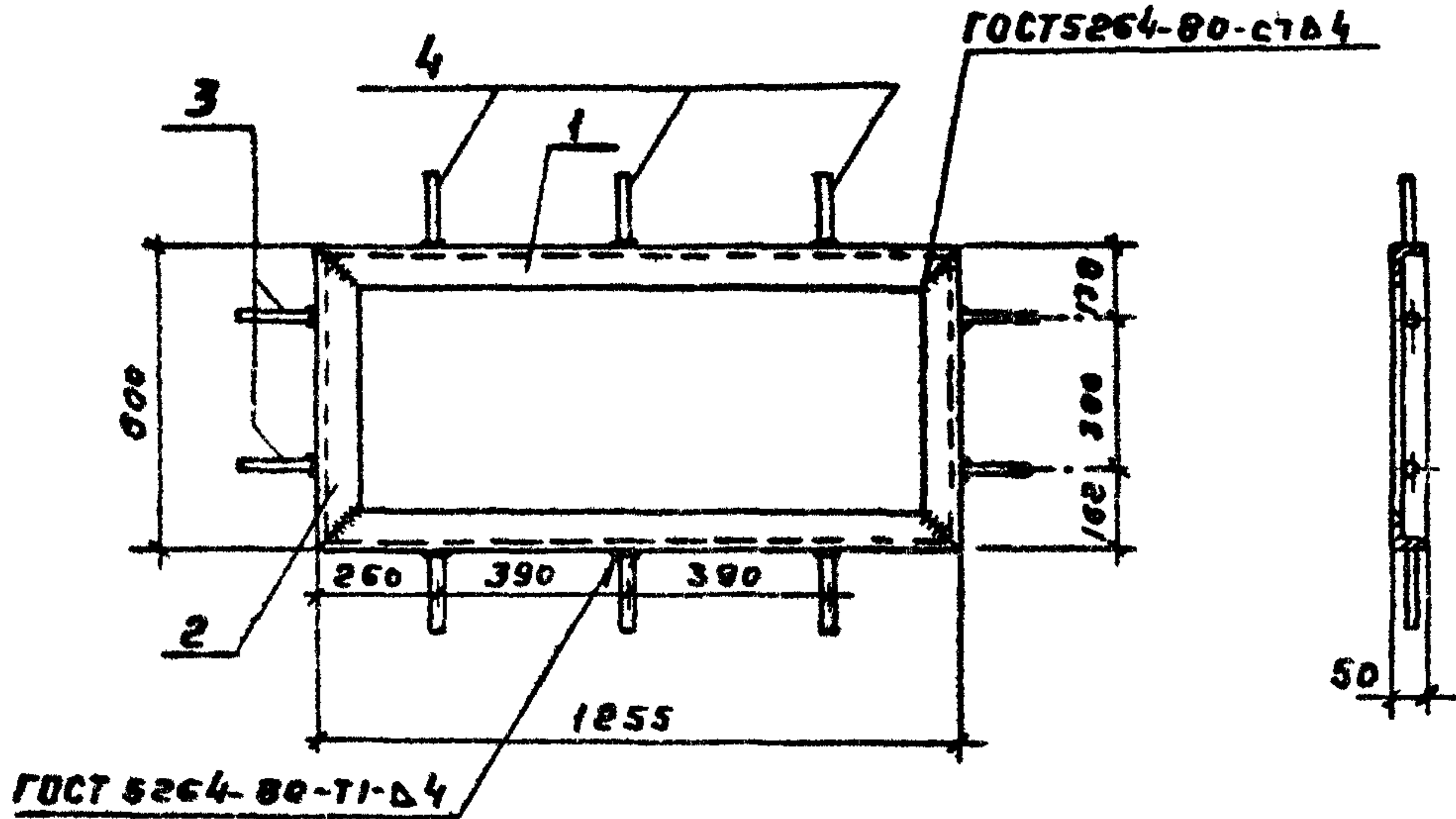


Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан
				<u>Детали</u>		
Б4		1	902-2-384.85-АРН.РВ4.1	Уголок $\frac{50 \times 50 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-72^*}{\text{СТЗ } \text{ГОСТ } 535-79} \text{ } \epsilon=755$	2	2.8 кг
Б4		2	РВ4.2	Уголок $\frac{50 \times 50 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-72^*}{\text{СТЗ } \text{ГОСТ } 535-79} \text{ } \epsilon=600$	2	2.3 кг
Б4		3	РВ4.3	$\phi 8 \text{ А-III } \text{ГОСТ } 5781-82 \text{ } \epsilon=250$	4	0.1 кг
Б4		4	РВ4.4	$\phi 8 \text{ А-III } \text{ГОСТ } 5781-82 \text{ } \epsilon=150$	4	0.06 кг

1. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75
 2. Поверхность изделия окрасить 3х2 раза масляной краской ГОСТ 8292-75* по грунтовке ГФ-020.

Привязан			
УИБ. №			

ТП 902-2-384.85-АРН. РВ4			
Рама венткамеры РВ4	Стадия	Масса	Масштаб
	РП	10.8	1:20
	Лист	Листов /	
	Проект ссср СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Норм. конт.	Лебедева		
Черч. конт.	Раттизов		
Проберка	Лебедева		
Рис. конт.	Лебедева		
Конт. отб.	Филатов		



Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4		1	902-2-384.85-АРИ.РВ5.1	Уголок $\frac{50 \times 50 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-72^*}{\text{СТЗ ГОСТ } 535-79} \text{ } \ell=125.5$	2	4.7 кг
Б4		2	РВ5.2	Уголок $\frac{50 \times 50 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-72}{\text{СТЗ ГОСТ } 535-79} \text{ } \ell=600$	2	2.3 кг
Б4		3	РВ5.3	$\phi 8 \text{ А-В ГОСТ } 5781-82 \text{ } \ell=250$	4	0.1 кг
Б4		4	РВ5.4	$\phi 8 \text{ А-В ГОСТ } 5781-82 \text{ } \ell=150$	6	0.06 кг

- Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75
- Поверхность изделия окрасить за 2 раза масляной краской ГОСТ 8292-75* по грунтовке ГФ-020

Привязан

Имб. №

ТЛ 902-2-384.85 - АРИ. РВ5

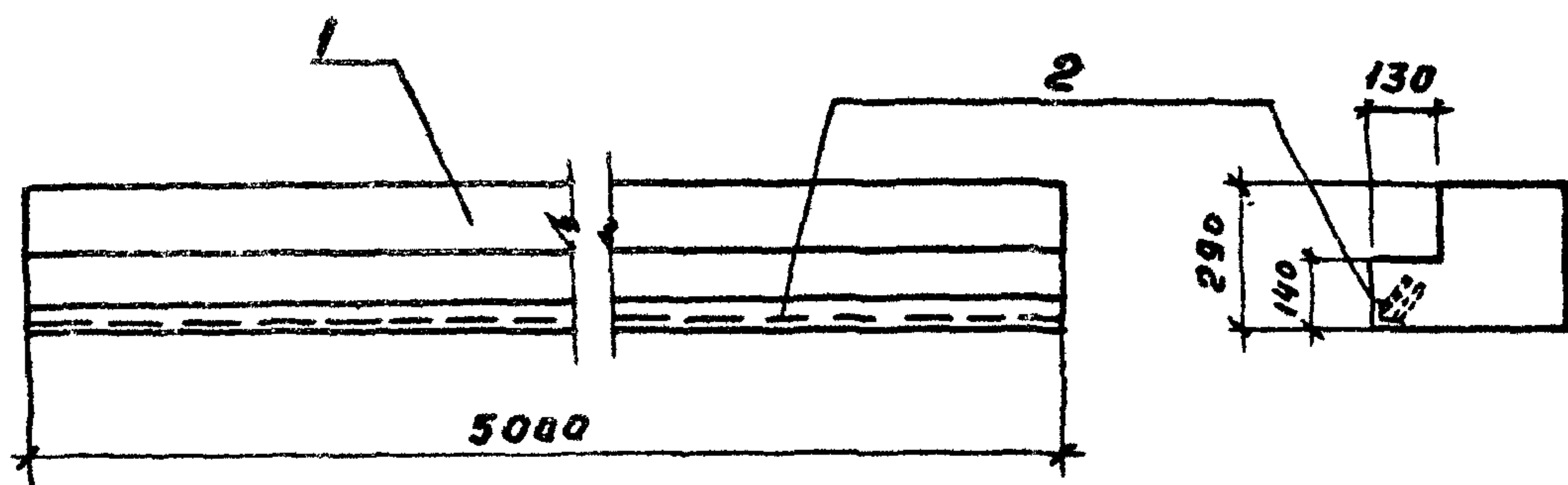
Рама ветткмеры РВ5

Стация	Масса	Материал
РП	14.8	1-20

Лист 1 / Листов 1

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
Г. Москва

И.контр.	Лебедева	<i>Лебедева</i>
Исполн.	Готтузов	<i>Готтузов</i>
Провер.	Лебедева	<i>Лебедева</i>
Рук. бр.	Лебедева	<i>Лебедева</i>
Нач. отд.	Филатов	<i>Филатов</i>



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-ч. по исполн.		Примеч.
					-	01	
				<u>Документация</u>			
			Сер. К9-01-58 В.2	Пояснительная записка	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>			
		1	Сер. К9-01-58. В.1	Перемычка	×	×	
		2	Сер. 1.400-15 В.1	Изделие закладное МН552	5	5	п.м

Марка	Лист
БП8-1	БП7-1

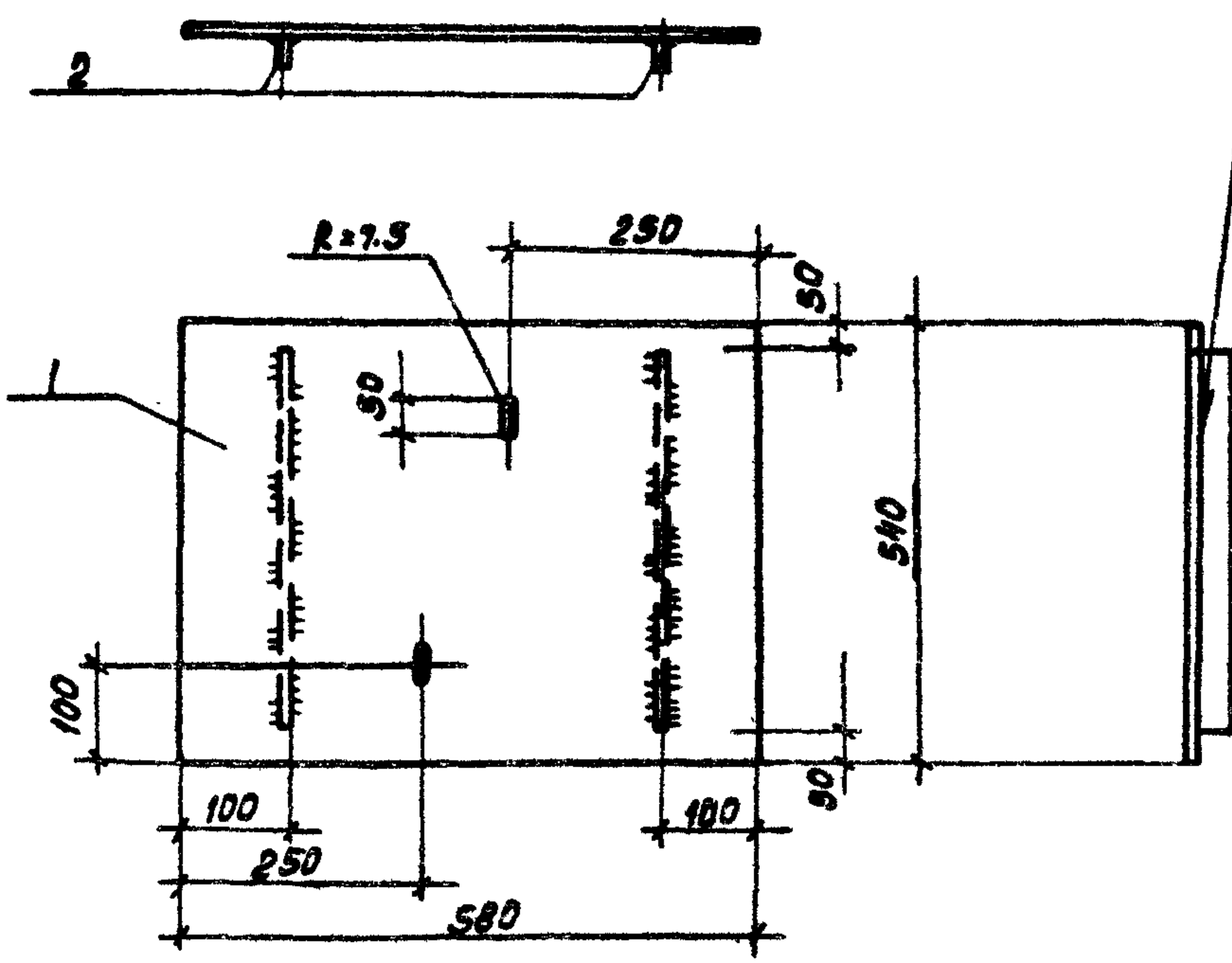
Привязан

Шв. №

ТП 902-2-384.85-АРИ.БП8-1И

И.контр.	Разраб.	Провер.	Рук.бр.	Нач.отд.	Перемычка БП8-1И	Станд.	Масштаб
Лебедева	Бондарева	Лебедева	Лебедева	Филатов		рп	1:20
						Лист	Листов
						Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва	

ИШЮИИ ПРИБОРИ И ИНСТРУМЕНТЫ



ГОСТ 5264-80-ТЗ-А4-502

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4		1	902-2-384.85-КЖИ.МЩК1.1	Лист ромбк-пу-4.0x580x540 БСТ ЭСП ГОСТ 8568-77	1	10.0 кг
Б4		2	МЩК1.2	Полоса $\frac{4 \times 40 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{СТЗ ГОСТ } 535-79}$ $\rho = 440$	2	0.5 кг

1. Поверхность изделия окрасить за 2 раза масляной краской ГОСТ 8292-75* по грунтовке ГФ-020.
2. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.

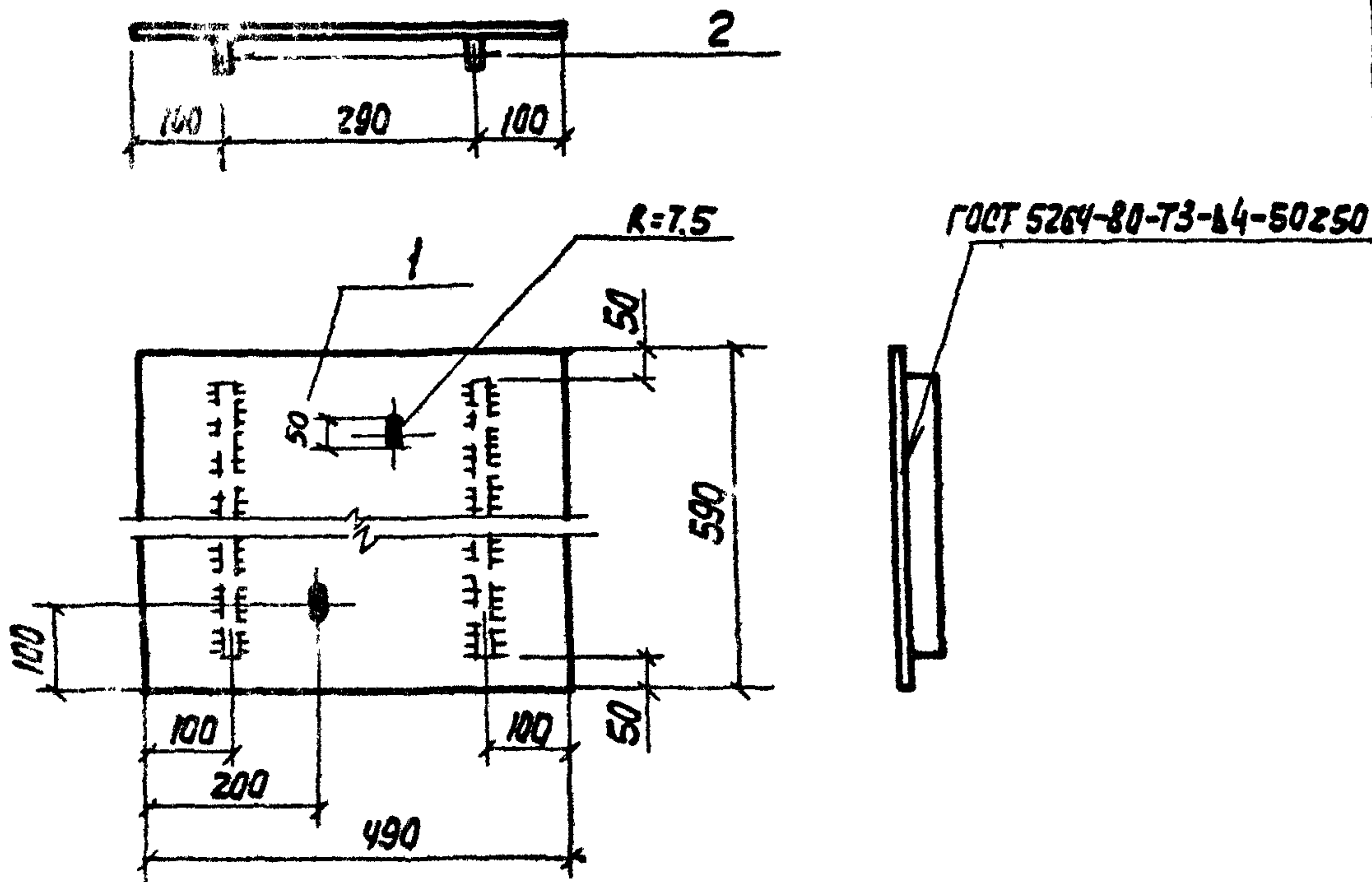
Привязан			
ИШ. №			

ТП 902-2-38485-КЖИ. МЩК1

Норм. контр.	Дебедева	<i>Дебедева</i>	Щит МЩК1	Стадия	Масса	Масштаб
Разработ.	Зондарева	<i>Зондарева</i>		РП	11	1:10
Проверил	Дебедева	<i>Дебедева</i>		Лист	Листов 1	
Рук. бриг.	Дебедева	<i>Дебедева</i>		Госстрой СССР		
Нач. отд.	Филатов	<i>Филатов</i>		СОЮЗВОДОКОНАДОРПРОЕКТ г. Москва		

Копирован: Доценко: *Дц*

20396-04



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4		1	902-2-384.85- КНИ. МЦК2,1	Лист ромб К-ПЧ-4.0х590х490 БСтЗелГОСТ8568/1	1	9,8кг
Б4		2	МЦК2,2	Полоса 4х40 ГОСТ 103-76 ст 3 ГОСТ535-79 С=490	2	0,6кг

1. Поверхность изделия окрасить за 2 раза масляной краской ГОСТ 8292-75* по грунтовке ГФ-020
2. Сварку производить электродами Э 42 по ГОСТ 9467-75.

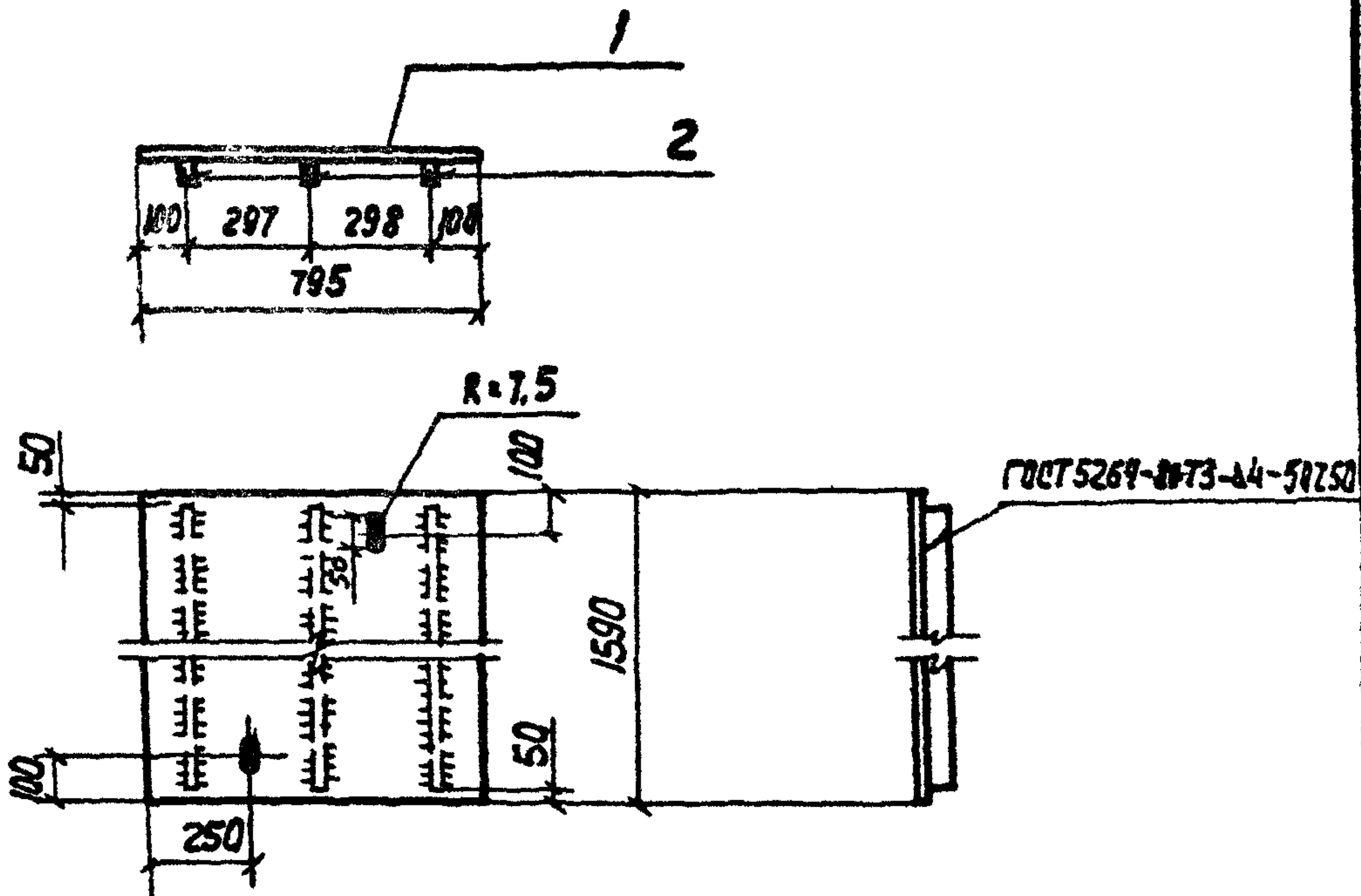
ПРИВЯЗАН			
Изм. N			

ТП 902-2-384.85-КНИ. МЦК2

					ЩИТ МЦК2	Стадия	Масштаб
						РП	1:10
						Лист	Листов /
						Госстроя СССР	
						СОНЗВОДКАНАЛПРОЕКТ	
						г. Москва	

Альбом IV

Типовой проект 902-2-384.85



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	902-2-384.85-КНИ.МЦКЗ.1	Лист ромб-К-ПУ-Ч.0 х1590х795 БСтЗспГСТЗСБДТ	1,26	42 кг
Б4		2	МЦКЗ.2	Полоса 4х40 Гост 103-76 Ст 3 Гост 535-79 Р=1490	3	1,9 кг

1. Поверхность изделия окрасить за 2 раза масляной краской Гост 8292-75* по грунтовке ГФ-020.
2. Сварку производить электродами Э42 по Гост 9467-75

Привязки:

ИИВ.Н

ИИВ.Н

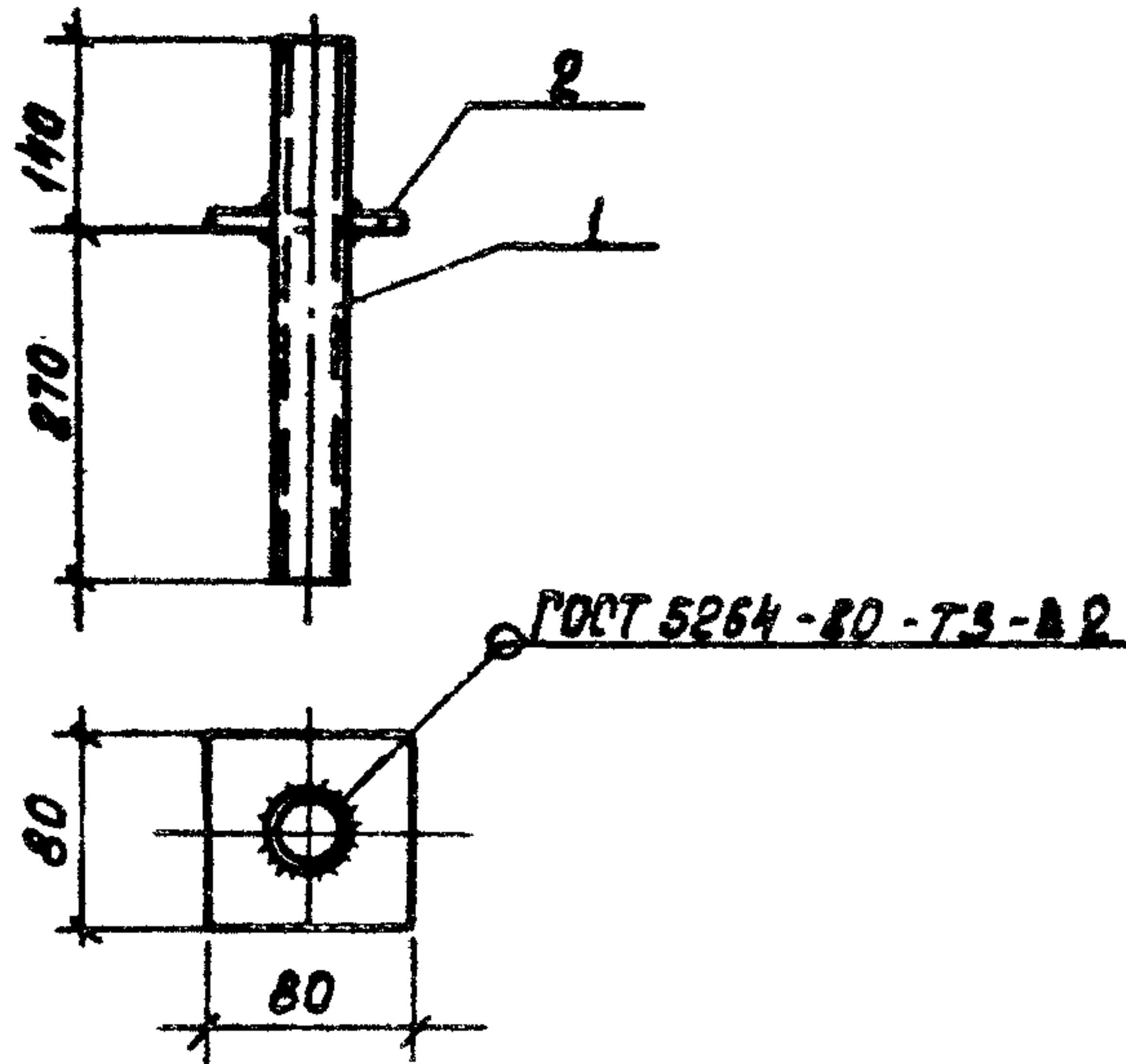
Подпись и дата

ТП 902-2-384.85-КНИ-МЦКЗ

Щит МЦКЗ

И.Контр.	Лебедева	<i>Лебедева</i>
Разраб.	Бондарева	<i>Бондарева</i>
Провер.	Лебедева	<i>Лебедева</i>
Рук.бр.	Лебедева	<i>Лебедева</i>
Нач.отд.	Филатов	<i>Филатов</i>

Стадия	Масса	Масштаб
РП	47,8	1:20
Лист	Листов	
Госстроя СССР		
СОВЕТСКОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ		



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4		1	902-2-384.85-КЖИ. ПТ1.1	Труба 20x2.8 ГОСТ 3262-75, e=110	1	0.7 кг
Б4		2	ПТ1.2	Полоса 6x80 ГОСТ 103-76 e=80 СТЗ ГОСТ 535-79 e=80	1	0.3 кг

- Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9487-75.
- Изделие окрасить 3-2 раза масляной краской ГОСТ 8292-75* по грунтовке ГФ-020

ПРИБЯЗАН

УНБ. №

ТП 902-2-38485-КЖИ. ПТ1

			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Норм. конт.	Лебедева	Ледя	РН	1.0	1:10
Разраб.	Бондарева	Бонд	лист		листов 1
Провер.	Лебедева	Ледя	Госстрой СССР СОВСВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Рук. Бюро	Лебедева	Ледя			
Изд. СТЗ	Филатов	Филат			

Патрубок ПТ1

Альбом IV

Типовой проект 902-2-384.85

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			ГОСТ 22701.0-77 ÷ ГОСТ 22701.5-77	Технические условия		
A4			902-2-384.85-кни. ПВ4,7-4Я1УТИ	Опалубочный чертёж		
A4			ПВ4,7-4Я1УТИ СБ	<u>Сборочный чертёж</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
			ГОСТ 22701.5-77 стр.5,8	Каркас плоский КР1	2	2,1кг
		1	стр.5,9	То же КР4	2	4,7кг
		2		" КР8	5	8,0кг
			стр.3,8	сетка арматурная С2Г	1	13,3кг
				То же С5	4	2,1кг
			стр.4,8	" С6	4	1,0кг
				" С7	4	0,4кг
				" С8	4	0,16кг
			стр.12,15	Узелле закладное Мз ^Т	2	2,46кг
				То же Мз ^Н	2	2,46кг
		3		" М6	12	1,3кг
A4		4	902-2-384.85-кни. КП1	Каркас пространств. КП1	1	41,6кг
A4		5	КП2	То же КП2	1	25,8кг
				<u>Детали</u>		
Б4		6	-кни. ПВ4,7-4Я1УТИ СБ	φ 20А-IV ГОСТ 5781-82 e=6000	2	НОМРЯ2.0А-Р0 14,8кг
		7	ГОСТ 22701.5-77 стр. 12,15	φ 6А-III ГОСТ 5781-82 e=470(мм)	4	0,1кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М300	1,63	м ³

Имя и подл. подл. и дата взам. ил.н

Номер позиции Ю2 по ГОСТ 22701.5-77.

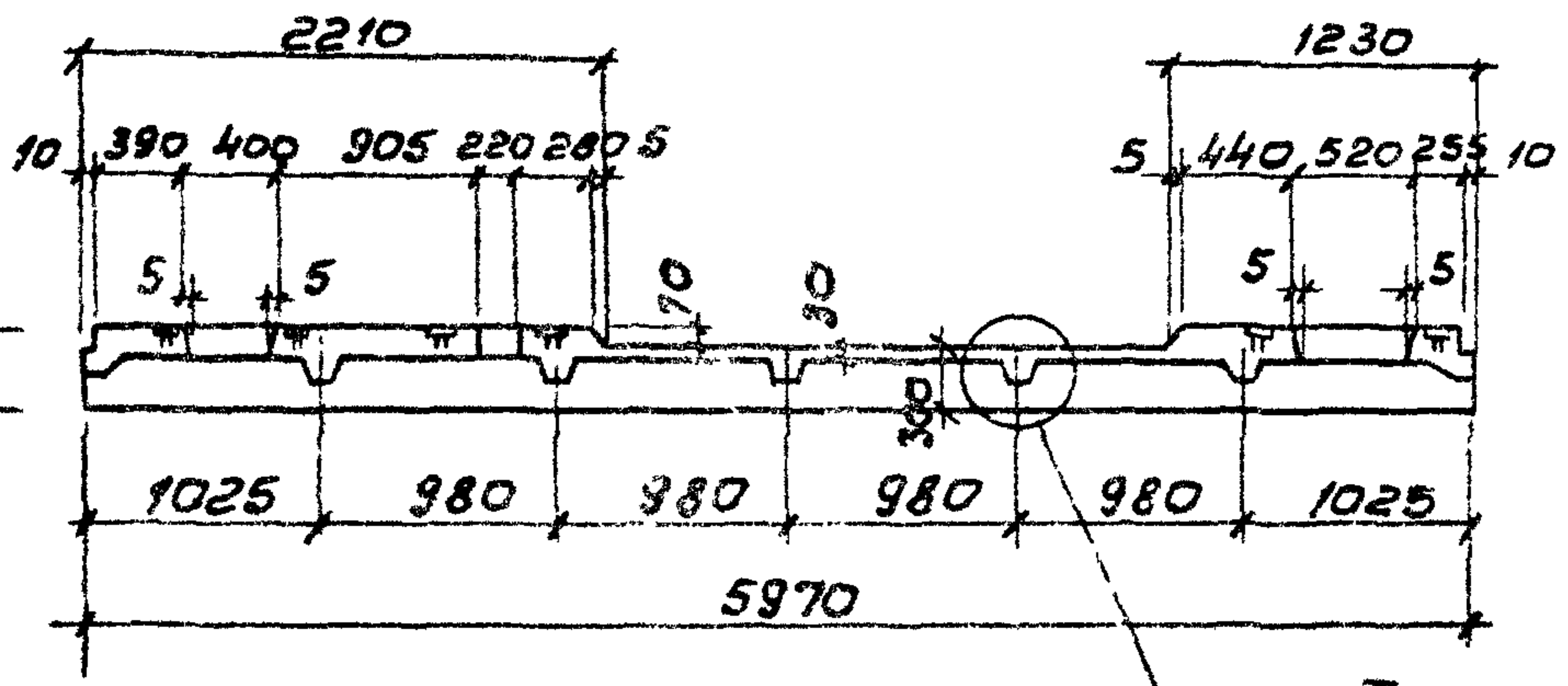
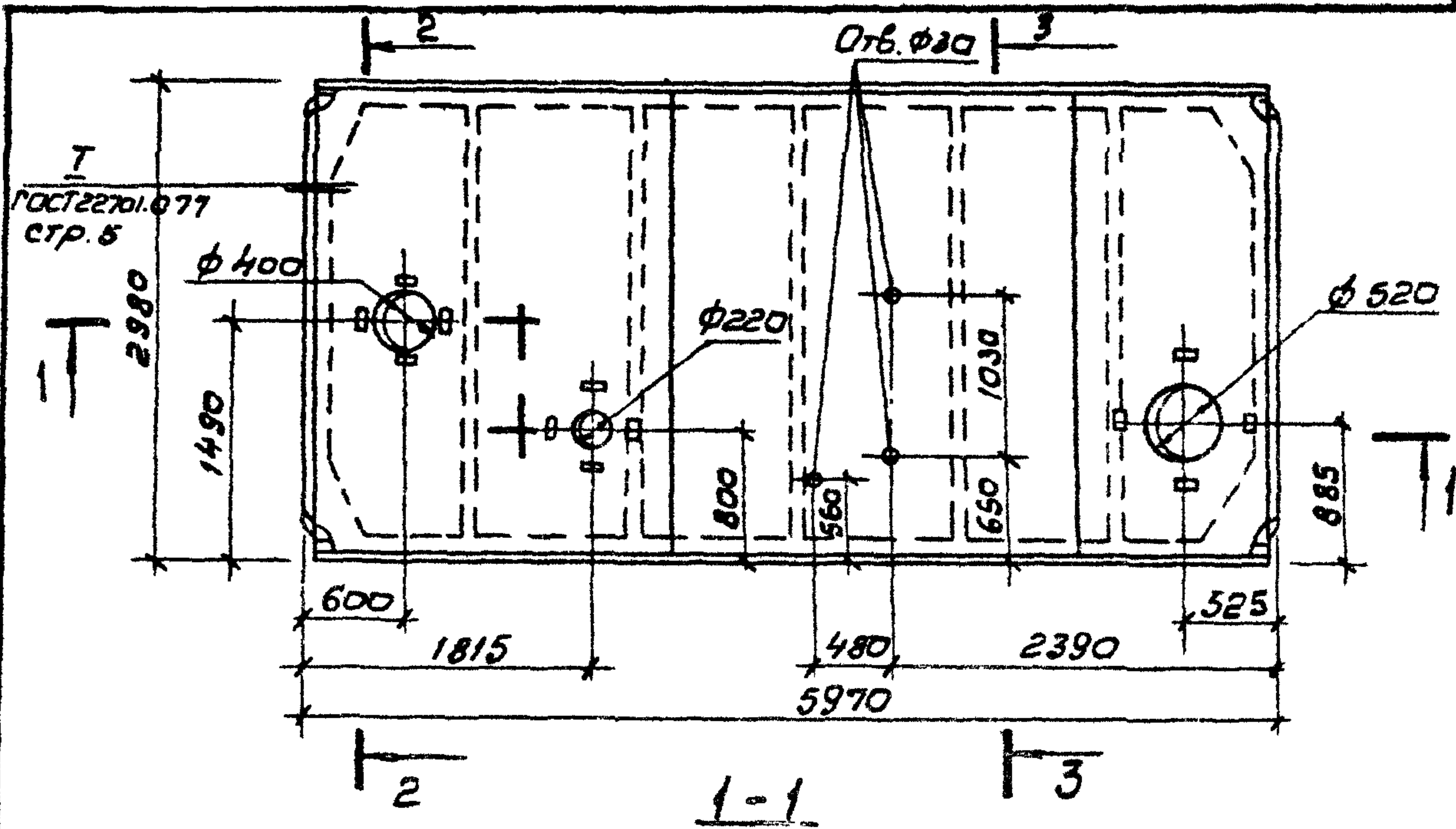
ПРИВЯЗАН		
Имя. №		

ТП 902-2-384.85 КНИ. ПВ47-4Я1УТИ

И. Контр.	Лебедева	<i>Л.Л.</i>
Разраб.	Бондарева	<i>Б.Б.</i>
Провер.	Лебедева	<i>Л.Л.</i>
рук. др.	Лебедева	<i>Л.Л.</i>
Исполн.	Филатов	<i>Ф.Ф.</i>

Листа ПВ4,7-4Я1УТИ

Страниц	Лист	Листов
РП		1
Госстрой СССР		
СВЯЗЬДОКЖАПРОЕКТ		
г. Москва		



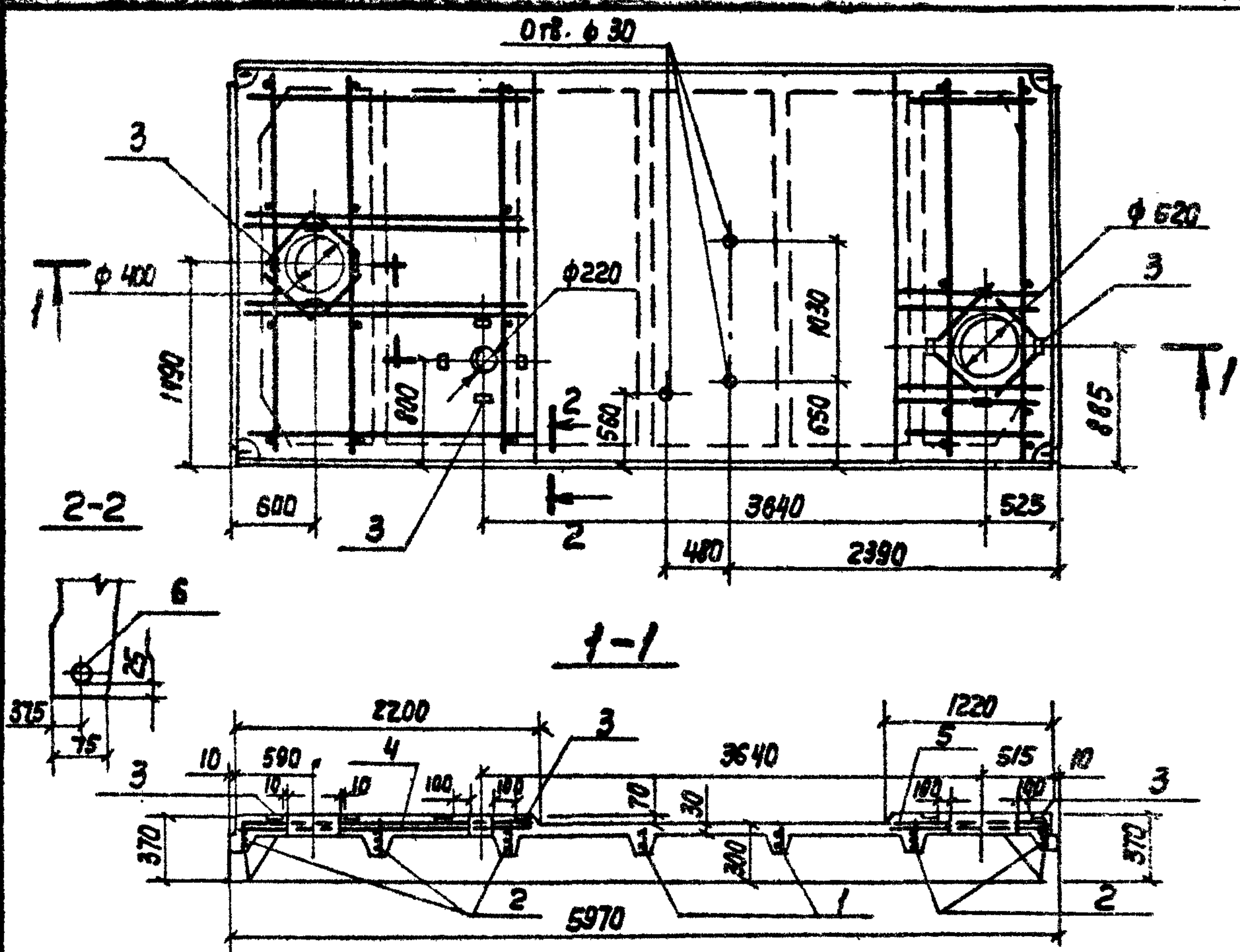
1. Сечения 2-2, 3-3 по ГОСТ 22701.0-77
стр. 2

ГОСТ 22701.0-77 стр. 5

ПРИБЯЗОН			
УНБ.Н			

ТП 902-2-384,85 КЖИ. ПВ4.7-ЧАИТИ		
Числ. конт. Лебедево Назв. Бондарево Провер. Лебедево Дир. Бр. Лебедево Нач. отд. Филатов	Плита ПВ4.7-ЧАИТИ	
	Опалубочный чертеж	
	Стадия	Масштаб
	РП	1:50
	Лист	Листов
ГОССТРОЙ СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Яльдом IV
 Типовой проект 902-2-384.85



Ведомость расхода стали по элемент, кг

Марка элемента	УДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						УДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход		
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА								
	А-IV		Б-I		А-III		Вст 3 кл 2		А-IV		А-III				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82				
	φ20	φ3	φ4	φ5	φ12	φ14	Упоко	Упоко	Упоко	Упоко	Упоко	Упоко	Упоко	Упоко	
ПВ4,7-4Я1УТМ	29.6	3.9	24.0	11.0	67.5	42.6	178.6	3.4	10.8	3.2	0.4	6.2	2.0	26.0	204.6

Установка марок КР1, С2Г, С5 ÷ С8,
 МЭТ, МЭН и позиции 102 см. армирование
 плиты ПВ4,7-4Я1УТМ по ГОСТ 22701.1-77 и
 22701.2-77.

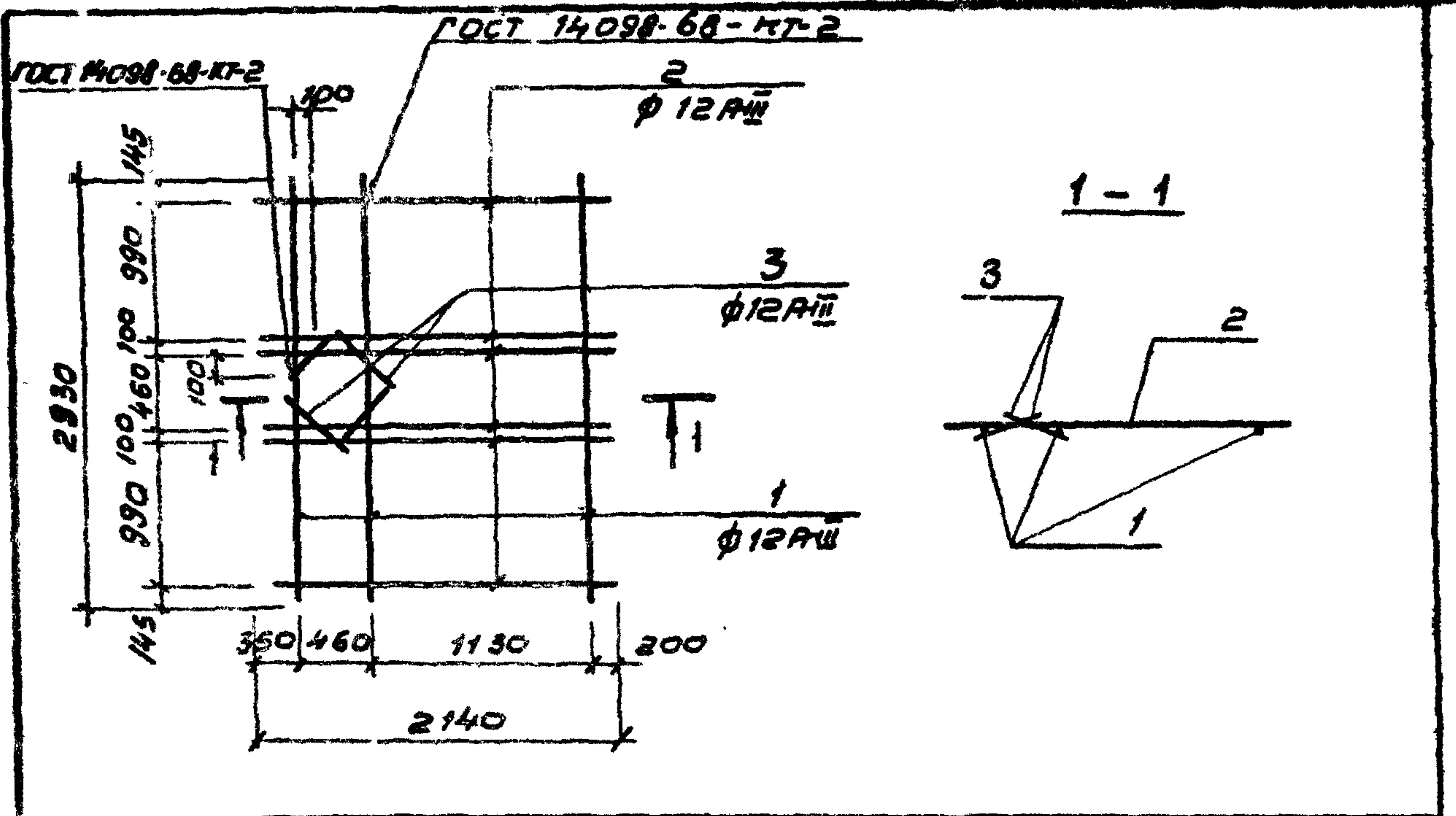
ПРИБЯЗАН		
УИВ. №		

ТП 902-2-384.85-КНИ. ПВ4,7-4Я1УТМ-С6

Плита ПВ4,7-4Я1УТМ
 сборочный чертёж

Стация	Масса	Интенсивность
РП	—	1:50
Лист	Листов /	
Госстрой СССР СОВСВОДОКВАЯПРОЕКТ г. Москва		

Ч.Контр. Лебедева
 Разраб. Есмендрова
 Провер. Лебедева
 Руч.пр. Лебедева
 Инж.пр. Соловьев

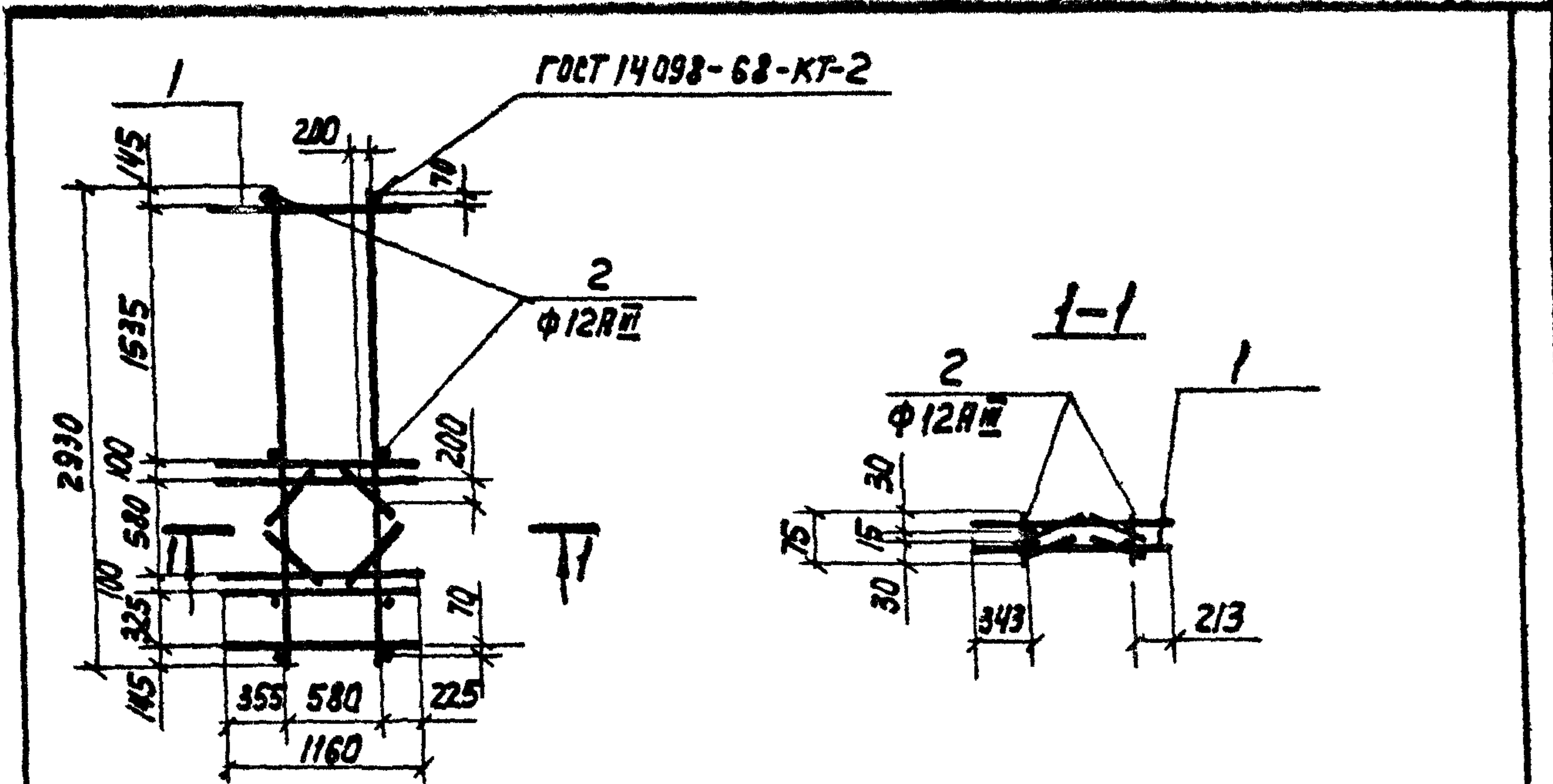


Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол	примеч.
				<u>Детали</u>		
БУ		1	902-2-384.85-КЖИ.КРИ 1.1	φ12АШ ГОСТ 5781-82 L=2930	3	2,6 кг
БУ		2	КРИ 1.2	φ12АШ ГОСТ 5781-82 L=2140	6	1,9 кг
БУ		3	КРИ 1.3	φ12АШ ГОСТ 5781-82 L=320	4	0,3 кг

Привязан			
УМБ.М			

ТП-902-2-384.85 КЖИ. КРИ 1			Старш			Масса			Масштаб		
Жаркас КРИ 1			РН			20.4					
Исполн			Лист			Листов			1		
Разраб. Лебедева			Госстрой СССР								
Проб. Лебедева			СОИЗВОДИТЕЛЬ ПРОЕКТ								
Рук. бр. Лебедева			г. Москва								
Мат. отд. Филатов											

Типовой проект 902-2-384.85 Альбом IV



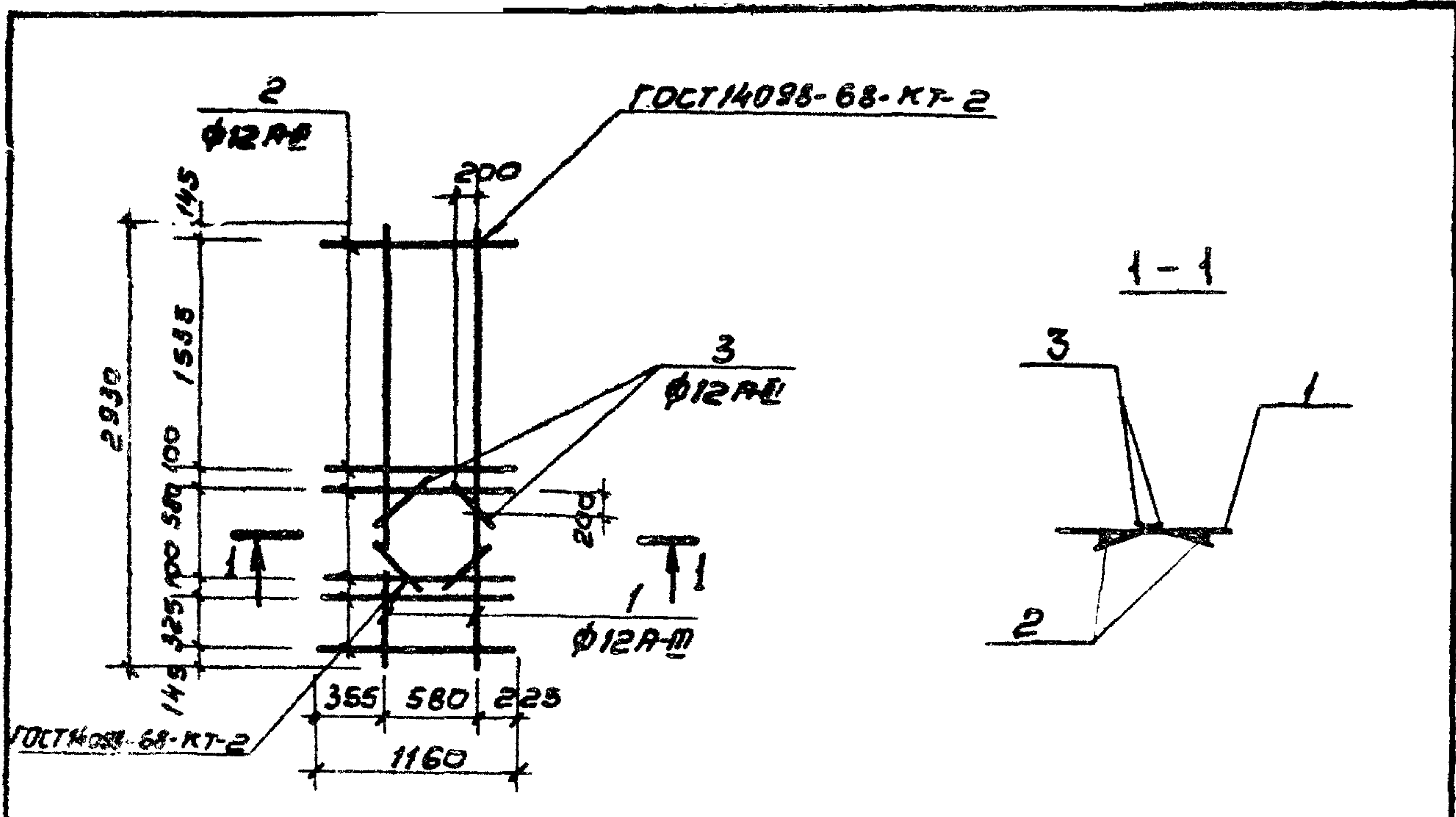
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>сборочные единицы</u>		
А4	1		902-2-384.85-КНИ. КРИ2	Каркас КРИ2		
				<u>детали</u>		
Б4	2		КП2.2	φ12A-III ГОСТ 5781-82 r=75	8	0,07кг

Имя и подл. Подпись и дата Взам. инв. N

ПРИВЯЗКА			
ИМВ. N			

ТЛ 902-2-384.85-КНИ. КП2

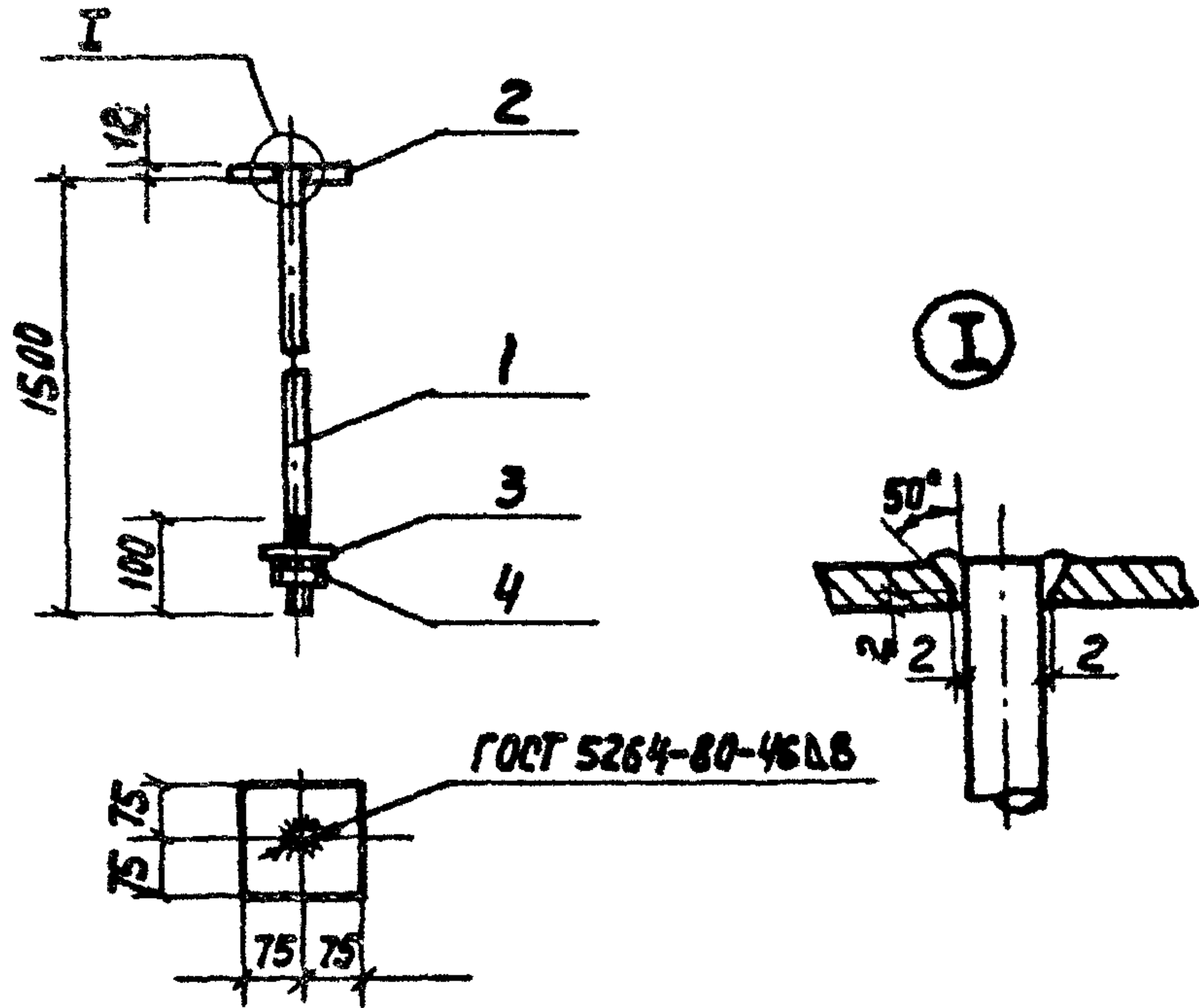
			Каркас пространственный КП2	Стадия	Масса	Масштаб
				РП	25.8	1:50
				Лист	Листов	
				Госстрой СССР		
				ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПРОЕКТ г. Москва		
И.Контр.	Лебедева	<i>[Signature]</i>				
Разраб.	Бондарева	<i>[Signature]</i>				
Провер.	Лебедева	<i>[Signature]</i>				
Рук.бр.	Лебедева	<i>[Signature]</i>				
Нач.отд.	Спиридов	<i>[Signature]</i>				



Формы	Домк	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
БУ		1	902-2-384.85-КЖУ.КРУ2.1	Φ12А-III ГОСТ 5781-82 R=2930	2	2,6 кг
БУ		2	КРУ2.2	Φ12А-III ГОСТ 5781-82 R=1160	6	1,04 кг
БУ		3	КРУ2.3	Φ12А-III ГОСТ 5781-82 R=320	4	0,3 кг

ПРОВЕРКА			
УТВ. N			

ТП 902-2-384.85-КЖИ. КРУ 2											
Коркас КРУ 2		<table border="1"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td>РП</td> <td>12,6</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Лист</td> <td colspan="2">Листов 1</td> </tr> </table>	Стадия	Масса	Масштаб	РП	12,6		Лист	Листов 1	
Стадия	Масса	Масштаб									
РП	12,6										
Лист	Листов 1										
Изм. кон. Лебедева Разраб. Бондарева Провер. Лебедева Рук. д-р. Лебедев Кон. ст. С. Готов		Проект СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ Москва									

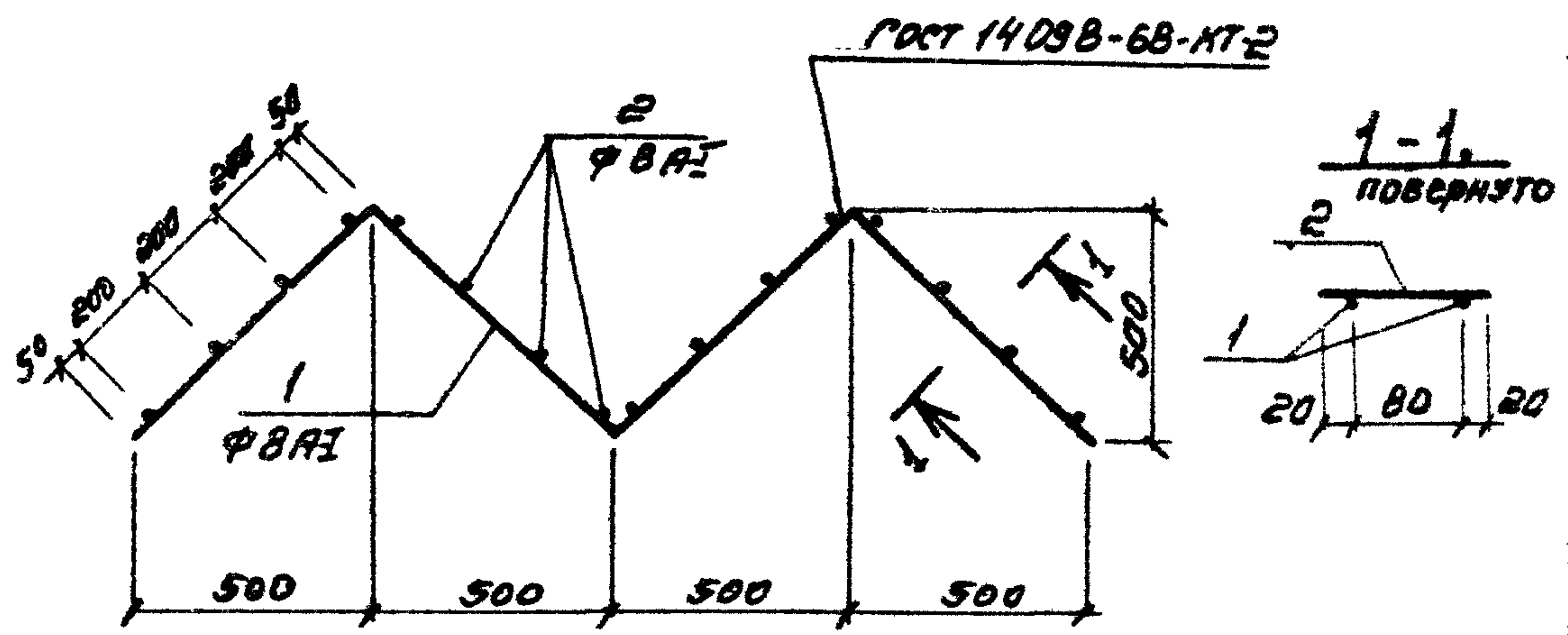


Формат	Экз.	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		902-2-384.85-КЖИ. ПОВ.1	КРУГ 16 ГОСТ 2590-71 СТ.3 ГОСТ 535-79 $e=150$	1	2.4кг
Б4	2		ПОВ.2	Полоса 12x150 ГОСТ 103-76 СТ.3 ГОСТ 535-79 $e=150$	1	2.1кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ УЗДЕЛИЯ</u>		
Б4	3			Шайба 16 ГОСТ 11371-78	1	0.011кг
Б4	4			Гайка М16 ГОСТ 5915-70	2	0.033кг

1. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Узел окрасить за 2 раза масляной краской ГОСТ 8292-75* по грунтовке ГФ-020.

ПРОВЕРКА			
УИВ. №			

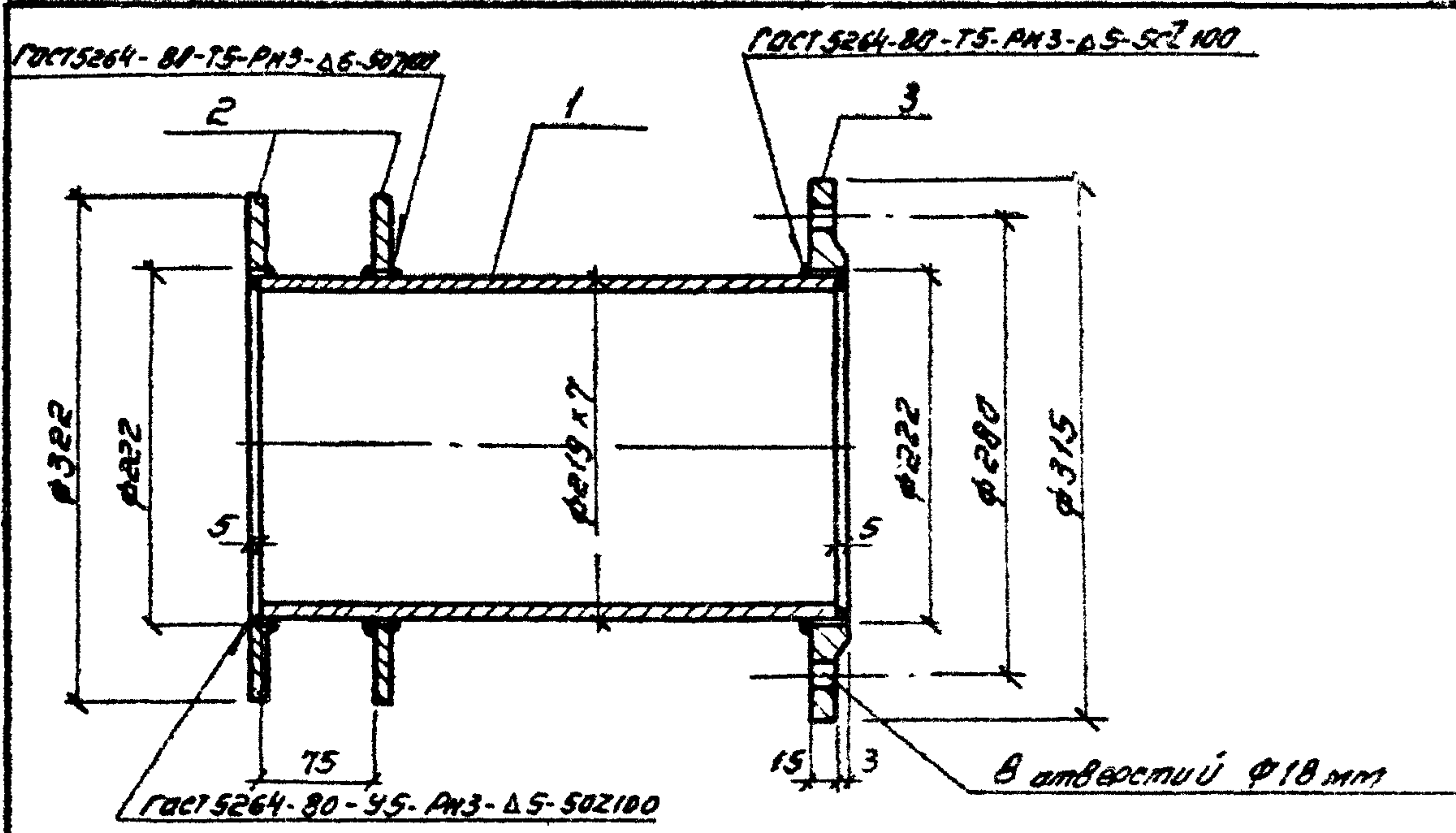
			ТП 902-2-384.85-КЖИ. ПОВ.1		
			Подвеска ПОВ.1		
			Стадия	Масса	Норматив
			РП	3.9	Д/м
			Лист	Листов /	
			Госстрой СССР		
			СОВЕТСКОЕ ВОЕННОЕ ПОСОЛСТВО		
			г. Москва		
Н. Контр.	Лебедева	Ледя			
Разраб.	Бандарева	Бесс			
Провер.	Лебедева	Ледя			
Рук. Др.	Лебедева	Ледя			
Нач. отд.	Филатов	Фили			



Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Детали</u>		
Б4	1	902-2-384.85-КЖИ.КР1.1	ФВА-I Гост 5781-82 $\phi=2800$	2	11.2кг
Б4	2	КР1.2	ФВА-I Гост 5781-82 $\phi=120$	16	0.05кг

ПРИВЯЗАН			
ЛНВ №			

ТН. 902-2 384.85-КЖИ. КР1			
	Каркас КР1	Стадия	Масштаб
Исполнитель	Лебедев	АП	1:20
Проверка	Бондарев	Лист	Листов 1
Проектант	Лебедев	ГОСТРОЙ СССР	
Инженер	Лебедев	СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ	
Архитектор	Филатов	г. Москва	



Код	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
64		1	902-2-384.85 - КЖИ. МИ.1	Труба $\frac{63 \times 7 \times 240}{\text{Гост 10704-76}}$ $\frac{\Delta \text{Гост 10705-80}}$	1	8.7 кг
64		2	МИ.2	Полоса $\frac{610 \times 322}{\text{Гост 82-70}}$ $\frac{\text{Ст 3 Гост 14637-69}}{\text{Гост 14637-69}}$ $\phi=322$	2	3.3 кг
64		3	МИ.3	Полоса $\frac{618 \times 315}{\text{Гост 82-70}}$ $\frac{\text{Ст 3 Гост 14637-69}}{\text{Гост 14637-69}}$ $\phi=315$	1	4.7 кг

1. Поверхность изделия окрасить
302 раза масляной краской
Гост 8292-75* по грунтовке ГР-020

ПРИВЯЗКА:			
УИВ №			

ТП 902-2-384.85 КЖИ. МИ1

Изм. кем?	Лебедева	ИИИ
Разработ.	Бондырева	ИИИ
Проверил.	Лебедева	ИИИ
Рук. БУИ	Лебедева	ИИИ
Исполн.	Филатов	ИИИ

Изделие закладное
МИ1

Стадия	масса	количество
РН	20.0	15
Лист	Листов	
Госстрой СССР		
СОВВОДОКАНАЛИЗАЦИЯ		
г. Москва		

Формат	Зона	№№	Обозначение	Наименование	Колуч. на источн.		Примеч.
					—	01	
				<u>Документация</u>			
А4			902-2-384.85-КЖИ.ЩД1-СВ	Сборочный чертеж	X	X	
				<u>Детали</u>			
Б4	1		902-2-384.85-КЖИ.ЩД1.1	Лист $50.35 \times 1250 \times 2500$ ГОСТ 19903-74 СТК-1 ГОСТ 1715-72	1	1	
Б4	2			Уголок $32 \times 32 \times 4$ ГОСТ 8509-72 ^а СТЗ ГОСТ 535-79 P=1135	2	2	2.2 кг
			ЩД1.2	Уголок $32 \times 32 \times 4$ ГОСТ 8509-72 ^а СТЗ ГОСТ 535-79 P=1005	2	2	1.9 кг
Б4	3		ЩД1.3	Уголок $32 \times 32 \times 4$ ГОСТ 8509-72 ^а СТЗ ГОСТ 535-79 P=1200	2	2	3.4 кг
Б4	4		ЩД1.4	Ф10 А-1 ГОСТ 5781-82 P=460	2	2	0.26 кг
				<u>Стандартные изделия</u>			
		5		Шуруп 1-6x60 ГОСТ 1144-80	60	60	0.11 кг
		6		Гвозди ПЧ, 0x60 ГОСТ 4028-83	45	45	0.01 кг
				<u>Материалы</u>			
		7		Бруску 40x40 ГОСТ 8486-66	0.005	0.005	м ³
		8		Доску 8x40 ГОСТ 8486-66	0.08	0.08	м ³
		9		Минераловатная плита 8x80	2.0	2.0	м ² = 200 кг/м ³

*) Поз. 4 см. ведомость деталей
ведомость деталей.

Поз	Эскиз
4	

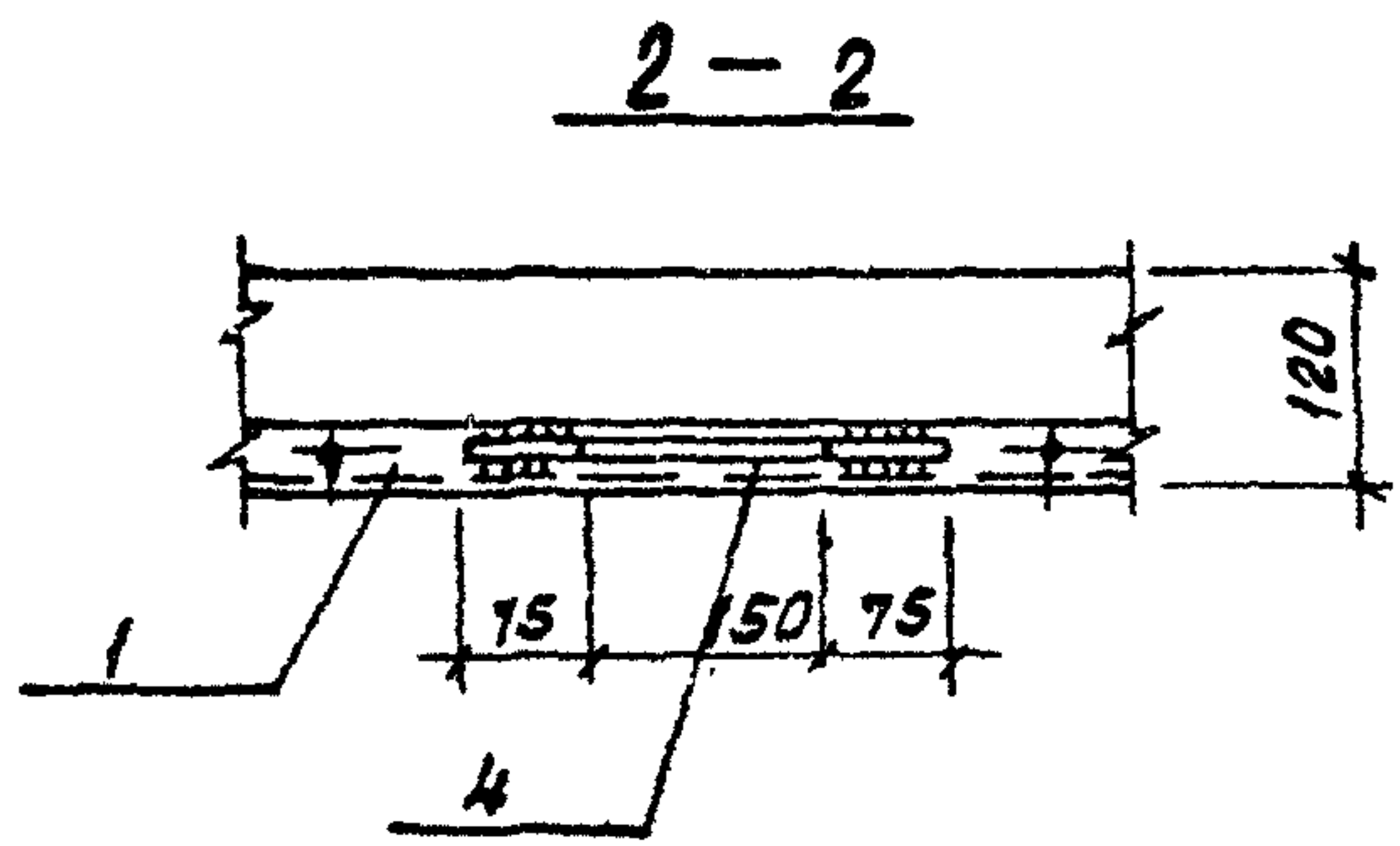
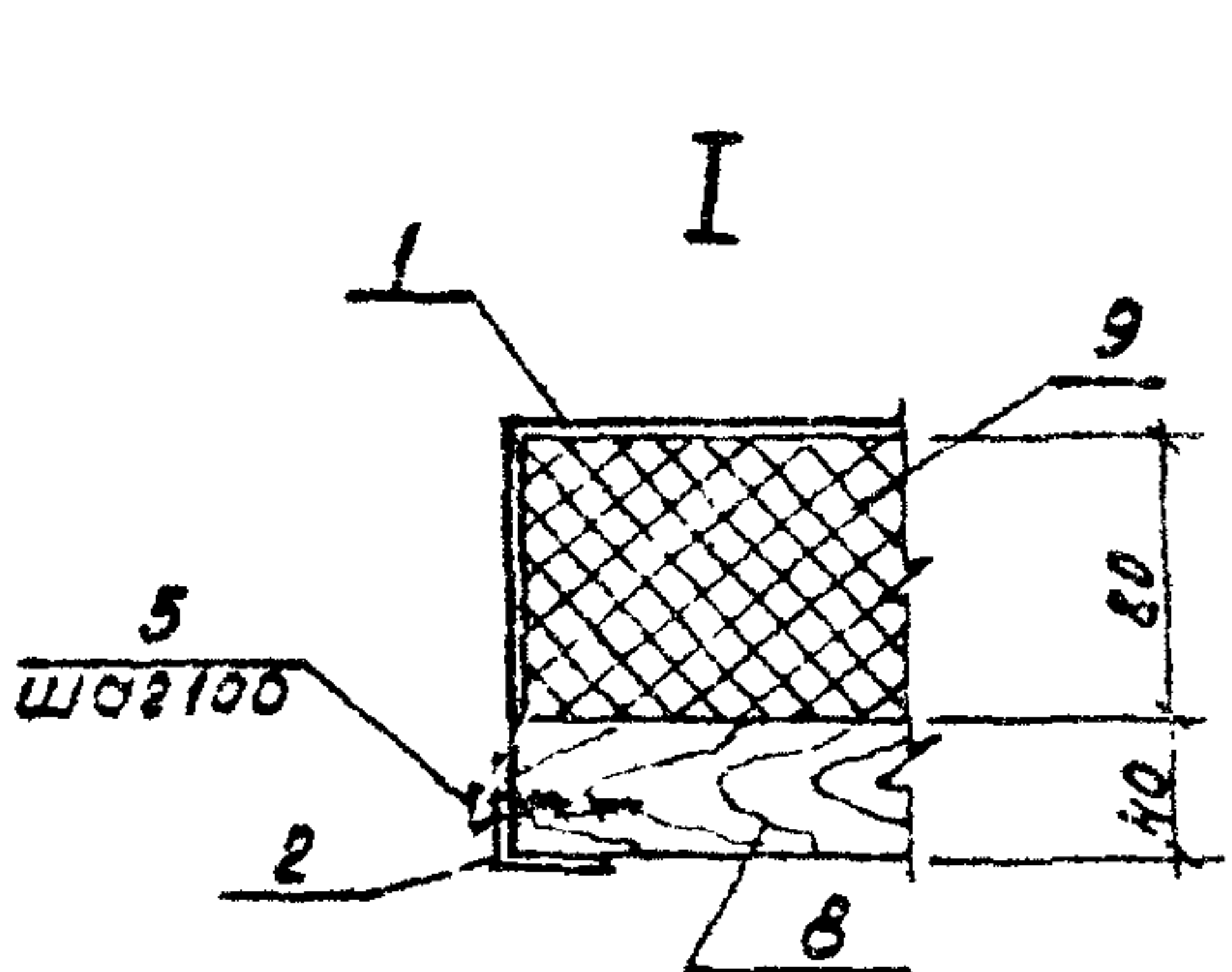
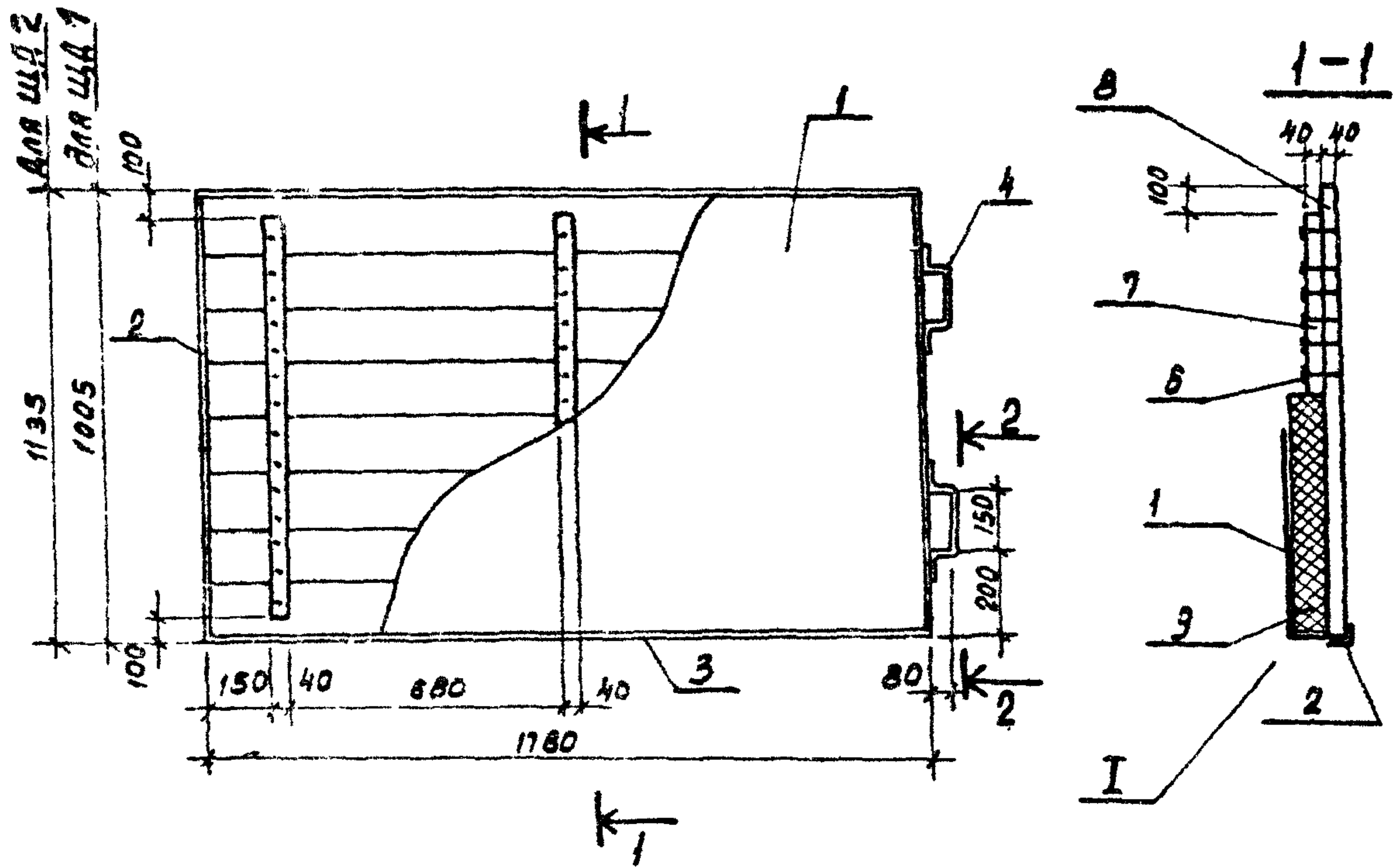
Морк	шт	
	ЩД1	ЩД2

Привязки		

УИВ. №

ТП 902 - 2-384.85-КЖИ.ЩД1

			Стр. 1	Масса	Масл. 100:
Щит деревянный ЩД1			РП		
			Лист	Листов	
			Госстрой СССР СОНЗВОДКАНАДПРОЕКТ		
Норм. кот.	Лебедева	<i>Лебед</i>			
Разраб.	Сондарева	<i>Сондар</i>			
Провер.	Лебедева	<i>Лебед</i>			
Рук. бриг.	Лебедева	<i>Лебед</i>			
Нач. отд.	Филатов	<i>Филат</i>			



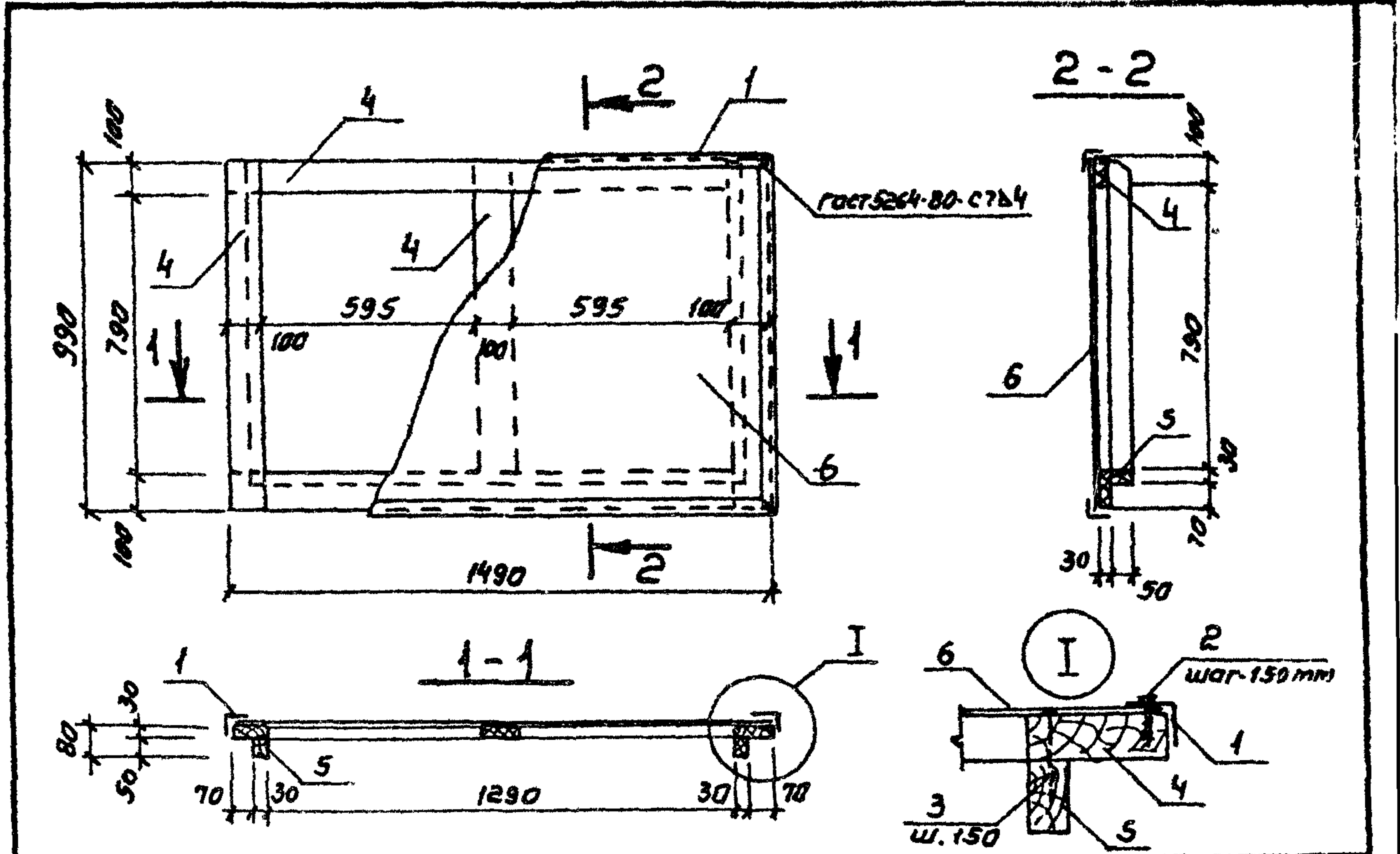
1. Деревянные элементы пропитать фенолформальдегидной смолой ГОСТ 20907-75.

2. Металлические детали окрасить за 2 раза масляной краской ГОСТ 8292-75* по грунтовке ПФ-020

Прибазан			
ЦНБ. №			

ТП 902-2-384.85К ЖИ.ЩД1-СБ

						СТАНДАРТЫ	МАСШТАБ
						Р	1:20



Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
		<u>Детали</u>		
Б4	902-2-384.85-КЖИ.КЕ1.1	Уголок $\frac{32 \times 32 \times 4}{\text{ГОСТ 8509-72}} \text{ } \sigma=5000$ <u>СТЗ ГОСТ 535-79</u>	1	9.55 кг
		<u>Стандартные изделия</u>		
	2	Шуруп 1-4x30 ГОСТ 1144-80	35	0.03 кг
	3	Гвозди П 3.0x60 ГОСТ 4028-63	83	0.01 кг
		<u>Материалы</u>		
	4	Бруску 30x100 ГОСТ 8486-66	0.017	м ³
	5	Бруску 30x50 ГОСТ 8486-66	0.005	м ³
	6	Пленка ПВХ толщ 3 мм ТУ 6-05-1313-75	1.5	м ²

- Деревянные элементы пропитать фенолоформальдегидной смолой ГОСТ 20907-75
- Металлические детали окрасить за 2 раза масляной краской ГОСТ 8292-75* по грунтовке ГФ-В 20

Привязан			
Лист №:			

ТП 902-2-384.85-КЖИ.КЕ1

Крышка КЕ1
для емкости РЕ1

Стадия	Масса	Масштаб
РП		1:20
Лист	Листов 1	
Госстрой СССР ПОУЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Изм. № 1
 Дата
 Проект
 Проверка
 Конструктор
 Руководитель

Норм. лист	Лебедева	
Исполнит.	Гнатюков	
Проверка	Гнатюков	
Руч. бриг.	Лебедева	
Сл. для изд.	Гнатюков	
Мат. для	Гнатюков	