

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

904-1-66.86

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ

АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ

Б(4)К-250 А0

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1500 (1000) М³/МИН

ОСУШЕННОГО ВОЗДУХА

АЛЬБОМ-7

СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

57/21
Заказ № 1754 Инв. № 9328/7 Тираж 200
Сдано в печать 27 II 198 7 Цена 4-10

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

904-1-66.86

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ

АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ

Б(4)К-250А0

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1500 (1000) м³/МИН

ОСУШЕННОГО ВОЗДУХА

АЛЬБОМ-7

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМИ ПРОЕКТНЫМИ ИНСТИТУТАМИ

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ; АЛЬБОМЫ 1,2,3,4,8,9,10,11.
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ: АЛЬБОМЫ 5,6,7,8,9,12,13

УТВЕРЖДЕН МИНСТРОЙДОРМАШЕМ
РЕШЕНИЕ №13/86 ОТ 28.03 1986г

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ГИПРОСТРОЙДОРМАШЕМ
ПРИКАЗ №152-11 ОТ 15.08.1986г

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.Р. Никитенко* В.Р. НИКИТЕНКО

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Г.В. Осташевский* Г.В. ОСТАШЕВСКИЙ

КФ ЦИТП № 9328/7

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86- КЖИ АЛБОН 7

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4	ТП904-1-КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗО-БЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ	5	
	-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.	5	
А3	-100	ФЕРМА (ФБЗУШ-7В-1, ФБЗУШ-7В-2)	6	
А3	-200	ПЛАТА ПОКРЫТИЯ (1ПГ-ЗАТУТ-МЛЖ-200П-1, 1ПГ-ЗАТУТ-МЛЖ-200П-2, 1ПГ-ЗАТУТ-МЛЖ-200П-3, 1ПГ-ЗАТУТ-МЛЖ-200П-3).	7	
А3	-201	" (1ПВ10-ЗАТУТ-МЛЖ-200П-1, 1ПВ10-ЗАТУТ-МЛЖ-200П-1, 1ПВ4-ЗАТУТ-МЛЖ-200П-1, 1ПВ4-ЗАТУТ-МЛЖ-200П-1, 1ПВ4-ЗАТУТ-МЛЖ-200П-2, 1ПВ4-ЗАТУТ-МЛЖ-200П-2)	8	
А3	-300	Ри-ель (РДП4.57-70АУТ-1, РДП4.57-70АУТ-2)	9	
А4	-301	" Р0П4.27-40-1	10	
А4	-302	" (Р1, Р1-1)	10	
А3	-302СБ	" (Р1, Р1-1) СВОДОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	11	
А3	-303	" Р2	12	
А4	-1К03.36-3	КОЛОДЦА 1К03.36-3	13	
А4	-402	ПЛАТА ПРС56.15-10АУТ-Б	13	
А4	-401	" ПРС56.15-10АУТ-А	14	
А4	-400	" ПРС56.15-16АУТ-А	14	
А3	-К96-14-1	КОЛОДЦА К96-14-1	15	
А3	-К96-14-2	" К96-14-2	16	
А3	-К96-14-3	" К96-14-3	17	
А3	-К96-14-4	" К96-14-4	18	
А3	-К96-14-5	" К96-14-5	19	
А3	-К96-14-6	" К96-14-6	20	
А3	-К96-14-7, К96-14-11	" (К96-14-7, К96-14-11)	21	
А3	-К96-14-8	" К96-14-8	22	
А3	-К96-14-9	" К96-14-9	23	

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	ТП904-1-КЖИ-КЖ-А-ДО	КОЛОДЦА К96-14-10	24	
А3	-8КФ121-1-1	" 8КФ121-1-1	25	
А3	-8КФ121-1-2	" 8КФ121-1-2	26	
А3	-8КФ127-1-1	" 8КФ127-1-1	27	
А3	-8КФ127-2-1	" (8КФ127-2-1, 8КФ127-2-2)	28	
А3	-8КФ127-2-3	" 8КФ127-2-3	29	
А3	-1КД3.36-1	" (1КД3.36-1, 1КД3.36-2)	30	
А3	-К1	" К1	31	
А3	-К2	" К2	32	
А3	-К3	" К3	33	
А3	-К5	" К5	34	
А3	-К5	" К5	35	
А4	-500	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60.15.2.0-4Я-1.37-а	36	
А4	-501	" (ПС30.12.2.0-6Я-57-а, ПС60.18.2.0-3Я-31-а, ПС60.12.2.0-2Я-31-а)	36	
А3	-502	" ПС60.15.2.0-2Я-31-а	37	
А4	-503	" (ПС60.12.2.0-4Я-48-а, ПС60.12.2.0-4Я-48-а)	38	
		ПС60.12.2.0-2Я-34-а)		
А4	-504	" ПС60.12.2.0-4Я-37-а	38	
А4	-505	" ПС30.12.2.0-6Я-57-б	39	
А4	-506	" (2ПС15.18.2.0-Я-58-а, 2ПС15.12.2.0-Я-58-а)	39	
А4	-507	" 2ПС15.12.2.0-Я-58-б	40	
А4	-508	" ПС30.12.2.0-6Я-57-б	40	

9328/7²

ТП 904-1-66.86- КЖИ- ДО			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
С.Т.М. ПРАСТОРОВА	Т.П.Р.М.М. МАКАРОВА	С.В.Г.В. МОРОЗОВ	Р	1	3
СОДЕРЖАНИЕ ЛИСТОВ ВЫПУСКА			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖЧ ЛАБОРАТОРИИ

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	ТП 904-1-КЖИ-ПС1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС1	41	
А3	-ПС2	ТО ЖЕ ПС2	42	
А3	-ПС3	" ПС3	43	
А3	-П1	ПЛИТА П1	44	
А3	-П2	" П2	45	
А3	-КП1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	46	
А3	-509	ПАНЕЛЬ ПГ5	47	
А4	-511	" ПГ6.30-2-Т-82-а	48	
А4	-510	" ПГ60.6-2-Т-82-а	48	
А3	-512	" ПГ1	49	
А3	-513	" ПГ2	50	
А3	-514	" ПГ3	51	
А3	-515	" ПГ4	52	
А3	-516	" ПГ6	53	
А3	-517	" ПГ7	54	
А4	-1КОЗ.36-1	КОЛОННА 1КОЗ.36-1	55	
А4	-1КОЗ.36-2	" 1КОЗ.36-2	55	
А4	-МС10	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС10	56	
А4	-МС11	ТО ЖЕ МС11	56	
А4	-МС12	" МС12	57	
А4	-С57	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С57, С58)	57	
А4	-ППБ-18 2,64x3,94-1	ПАНЕЛЬ ППБ-18 2,64x3,94-1	58	
А4	-Л89-5-1	ЛОТОК Л89-5-1	58	
А3	-П149-3б-1	ПЛИТА (П149-3б-1, П149-3б-1, П149-5б-1, П149-5б-1, П159-8б-1)	59	
А3	-ФБ1	ФУНДАМЕНТНАЯ БАЛКА ФБ1	60	
А3	-Б1	БАЛКА Б1	61	
А3	-КП2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП2	62	
А3	-КП3	ТО ЖЕ КП3	63	
А4	-КП5	" КП5	64	
А4	-КП11	" КП11	64	
А3	-КП6, КП10	" (КП6, КП10)	65	
А4	-КП7	" КП7	66	

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4	ТП904-1-КЖИ-КП8	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП8	66	
А3	-КП9	ТО ЖЕ КП9	67	
А3	-КП4	" КП4	68	
А4	-КП12	" КП12	69	
А4	-МН12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН12, МН13)	69	
А4	-КП16	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП16	70	
А4	-КР1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	70	
А3	-КР2	ТО ЖЕ КР2	71	
А4	-КР4	" КР4	72	
А4	-КР5	" КР5	72	
А4	-КР8	" КР8	73	
А4	-КР9	" КР9	73	
А4	-КР10	" (КР10, КР11)	74	
А4	-КР12	" (КР12, КР13)	74	
А4	-МН10, МН11	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН10, МН11)	75	
А4	-КР15	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР15	75	
А4	-МН1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	76	
А4	-МН2	ТО ЖЕ МН2	76	
А3	-МН2СБ	" МН2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	77	
А3	-МН2СБ	" МН2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	78	
А4	-МН3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	79	
А4	-МН4, МН5	ТО ЖЕ (МН4, МН5)	79	
А4	-МН6	" МН6	80	
А4	-МН7	" МН7	80	
А4	-МН8	" МН8	81	
А4	-МН9	" МН9	81	
А4	-МС1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	82	
	-МС2	ТО ЖЕ МС2	82	

3
9328/7

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86- КЖИ АЛБОН 7

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
А4	ТП 904-1- -КЖИ-МС3	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС3	83	
А4	-МС4	ТОЖЕ МС4	83	
А4	-МС5	" МС5	84	
А4	-МС6	" (МС6,МС7)	84	
А4	-МС8	" МС8	85	
А4	-МС9	" МС9	85	
А3	-С1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	86	
А4	-С2	ТОЖЕ С2	87	
А4	-С3	" С3	87	
А4	-С4	" С4	88	
А4	-С5	" С5	88	
А4	-С6	" С6	89	
А4	-С7	" С7	89	
А4	-С8	" С8	90	
А4	-С9	" С9	90	
А4	-С10	" С10	91	
А4	-С11	" С11	91	
А4	-С12	" С12	92	
А4	-С13	" С13	92	
А4	-С14	" С14	93	
А4	-С15	" С15	93	
А4	-МС13	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС13	94	
А4	-МС14	ТОЖЕ МС14	94	
А3	-КП13	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП13	95	
А4	-С25	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С25	96	
А4	-С37	ТОЖЕ С37	96	
А3	-С26	" (С26-С30)	97	
А3	-С31	" (С31-С34)	98	
А3	-С35,С36	" (С35,С36)	99	
А4	-С39	" (С39,С40)	100	
А4	-С48	" (С48,С53)	100	

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	ТП 904-1- -КЖИ-С42	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С42,С43,С45, С47, С49,С52,С54,С56)	101	
А3	-С44	ТОЖЕ (С44,46,С50,С51,С55,С59)	102	
А3	-ЖР1	ЖАЛЮЗИЙНАЯ РЕШЕТКА ЖР1	103	
А3	-Р1,Р2	СТАЛЬНАЯ РЕШЕТКА (Р1, Р2)	104	
А3	-ЩД1	ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ ЩД1	105	
А3	-УК1	УТЕПЛЕННЫЙ КЛАПАН УК1	106	

9328/7 4

ТП 904-1-66.86 - КЖИ - ДО	ЛИСТ
	3

КОПИРОВАЯ: 25%

ФОРМАТ А3

Типовой проект 904-1-66.86 - КЖИ Альбом 7

1. Указания по изготовлению, транспортировке и складированию стеновых панелей, ригелей, колонн и панелей перегородок даны в пояснительных записках серий, соответственно: 1.030.1-1 выпуск 1-1 1.020-1/83 выпуски 0-1, 3-1 и 2-1; 1.431-15 выпуск 2.
2. Контроль за качеством бетона выполнять в соответствии с ГОСТ 10180-78 „Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжение.“
3. Величина отпускной прочности бетона должна быть равна проектной.

1. Сварные швы выполнять электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Материал конструкций (прокат) по ГОСТ 380-74
3. Закладные изделия, сетки, каркасы изготавливать в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.“ и ГОСТ 14098-68. Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы.“
4. Стальные закладные изделия железобетонных конструкций должны быть защищены от коррозии:
 - колонн, стропильных балок, стеновых панелей и плит покрытия горячим цинкованием толщиной 50-60 мкм;
 - остальных железобетонных конструкций - лакокрасочным покрытием, согласно общих указаний на ТП 904-1-66.86 - КЖИ.

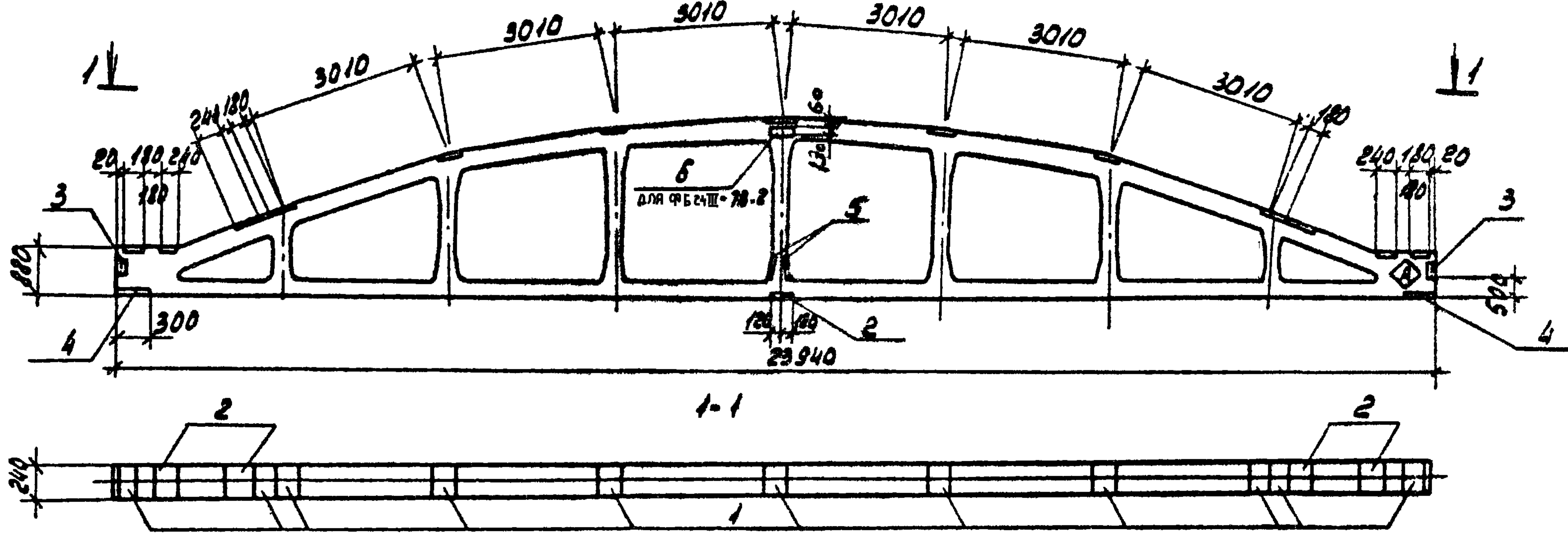
Типовой проект 904-1-66.86 - КЖИ Альбом 7

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬ	Привязан			
		9328/7	ИЗВ.№		
ТП 904-1-66.86-КЖИ-771					
ВЕД.ИИЖ. МАКАРОВА	РЧК.ГР. МОРГУНОВ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ	НАЧ.ОСЛ. САКЬЯНЦ		РП		1
Н.КОНТ. ПУЦЕНКО			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬ	Привязан			
		9328/7	5	ИЗВ.№	
ТП 904-1-66.86-КЖИ-772					
ВЕД.ИИЖ. МАКАРОВА	РЧК.ГР. МОРГУНОВ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ	НАЧ.ОСЛ. САКЬЯНЦ		РП		1
Н.КОНТ. ПУЦЕНКО			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА А-III								ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кл 2								Всего расхода	Общий расход				
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 19903-74*				ГОСТ 103-76						ГОСТ 8509-72*			
	φ8	φ10	φ12	φ14				Итого	δ=6	δ=8	δ=12	Итого	δ=8	δ=6	Итого	Л80x7					Итого	
ФБ24III-78-1	3.4	0.4	5.5	8.2				17.5	5.2	17.5	13.0	35.7		22.0	22.0	6.8			68	82.0	82.0	
ФБ24III-78-2	3.4	0.4	6.5	8.2				18.5	5.2	17.5	13.0	35.7	3.0	22.0	25.0	6.8			68	86.0	86.0	



1. РАСХОД СТАЛИ ДАН ТОЛЬКО НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И СУММИРУЕТСЯ С РАСХОДОМ СТАЛИ НА АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, ПРИВЕДЕННЫМ В СЕРИИ 1.463-3 ВЫП. IV.
2. ИНДЕКС \diamond НАНЕСТИ НАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ НА ПОВЕРХНОСТЬ ФЕРМЫ ФБ24 III-78-2.

ФОРМАТ	ЗОНА	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.463-3 вып. IV	ФЕРМА ФБ24 III-78	1 1	
		1	1.400-6/76 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ И.14	11 11	
		2	1.400-6/76 вып. 1	ТО ЖЕ ИЧ-37	5 5	
		3	1.400-6/76 вып. 1	" ИЧ-10-1	2 2	
		4	1.400-6/76 вып. 1	" ИЗ-11	2 2	
		5	1.400-6/76 вып. 1	" ИЧ-4	2 2	
		6	1.400-6/76 вып. 1	" ИЧ-11.1	1 1	
ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ ФЕРМУ ФБ24 III-78 СЕРИИ 1.463-3 ВЫП. IV					ФБ24 III-78-1	ФБ24 III-78-2

ПРИВЯЗАН		
9328/7	6	ИМБ. №

ТП 904.1-66.86-КЖИ - 100

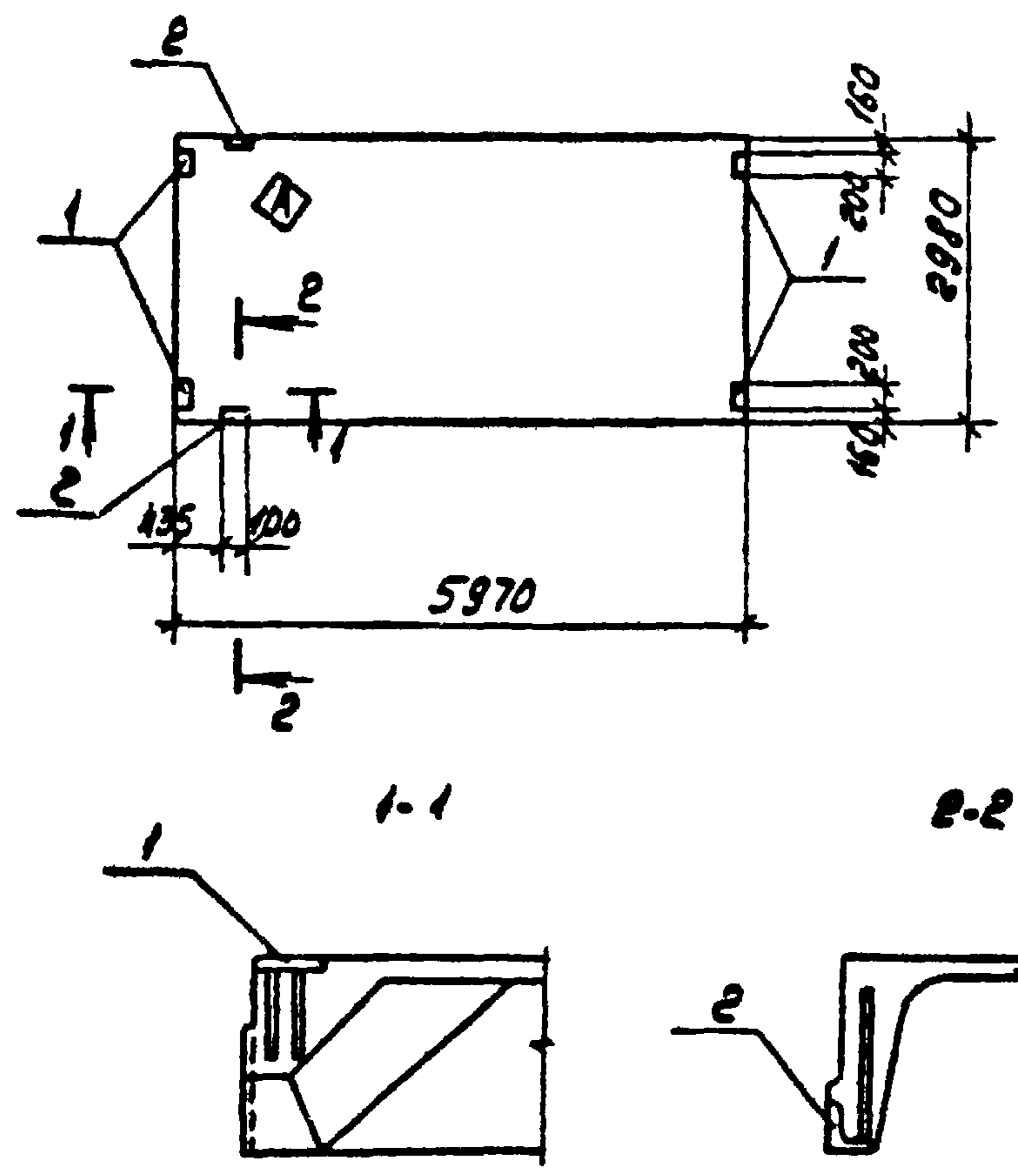
ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА
СТ.ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА
СТ.ИНЖ. МАКАРОВА
РУК.ГР. МОРГУНОВ
ГЛ.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
НАЧ.ОСП. САКОВИЧ
Н.КОНТР. ЛУЧЕНКО

ФЕРМА
(ФБ24 III-78-1, ФБ24 III-78-2)

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	11700	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

ИЧНОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛБЕОМТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖУ АЛБОН 7



ФОРМА	ЗОНА	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.						ПРИМЕЧАНИЕ
					1	2	3	4	5	6	
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>											
			ГОСТ 22701.1-77	ПЛИТА 1ПГ-2АтЭт-МПЖ-200П	1		1		1		
			1.465.1-10182 вып.1	" 1ПГ-3АтЭт-МПЖ-200П		1		1		1	
	1		ГОСТ 22701.5 - 77 стр 13	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	4	4			4	4	
	2		ГОСТ 22701.5 - 77 стр 13	ТО ЖЕ М9			2	2	2	2	

ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ ПЛИТЫ 1ПГ-2АтЭт-МПЖ-200П, 1ПГ-3АтЭт-МПЖ-200П
 ГОСТ 22701.1-77 И СЕРИЮ 1.465.1-10182 ВЫП.1
 ИНДЕКС **A** НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

МАРКА	КОМЕР НА ИСПОЛН.
1ПГ-2АтЭт-МПЖ-200П-1	1
1ПГ-3АтЭт-МПЖ-200П-1	2
1ПГ-2АтЭт-МПЖ-200П-2	3
1ПГ-3АтЭт-МПЖ-200П-2	4
1ПГ-2АтЭт-МПЖ-200П-3	5
1ПГ-3АтЭт-МПЖ-200П-3	6

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ ВСТ 3КЛ2			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72*	
	φ10	φ14	Итого	Б.8	Итого	170x8	Итого	ВСЕГО
1ПГ-2АтЭт-МПЖ-200П-1	1.6		1.6	5.2	5.2			6.8
1ПГ-3АтЭт-МПЖ-200П-1	1.6		1.6	5.2	5.2			6.8
1ПГ-2АтЭт-МПЖ-200П-2	0.6	0.2	0.8			1.7	1.7	2.5
1ПГ-3АтЭт-МПЖ-200П-2	0.6	0.2	0.8			1.7	1.7	2.5
1ПГ-2АтЭт-МПЖ-200П-3	2.2	0.2	2.4	5.2	5.2	1.7	1.7	9.3
1ПГ-3АтЭт-МПЖ-200П-3	2.2	0.2	2.4	5.2	5.2	1.7	1.7	9.3

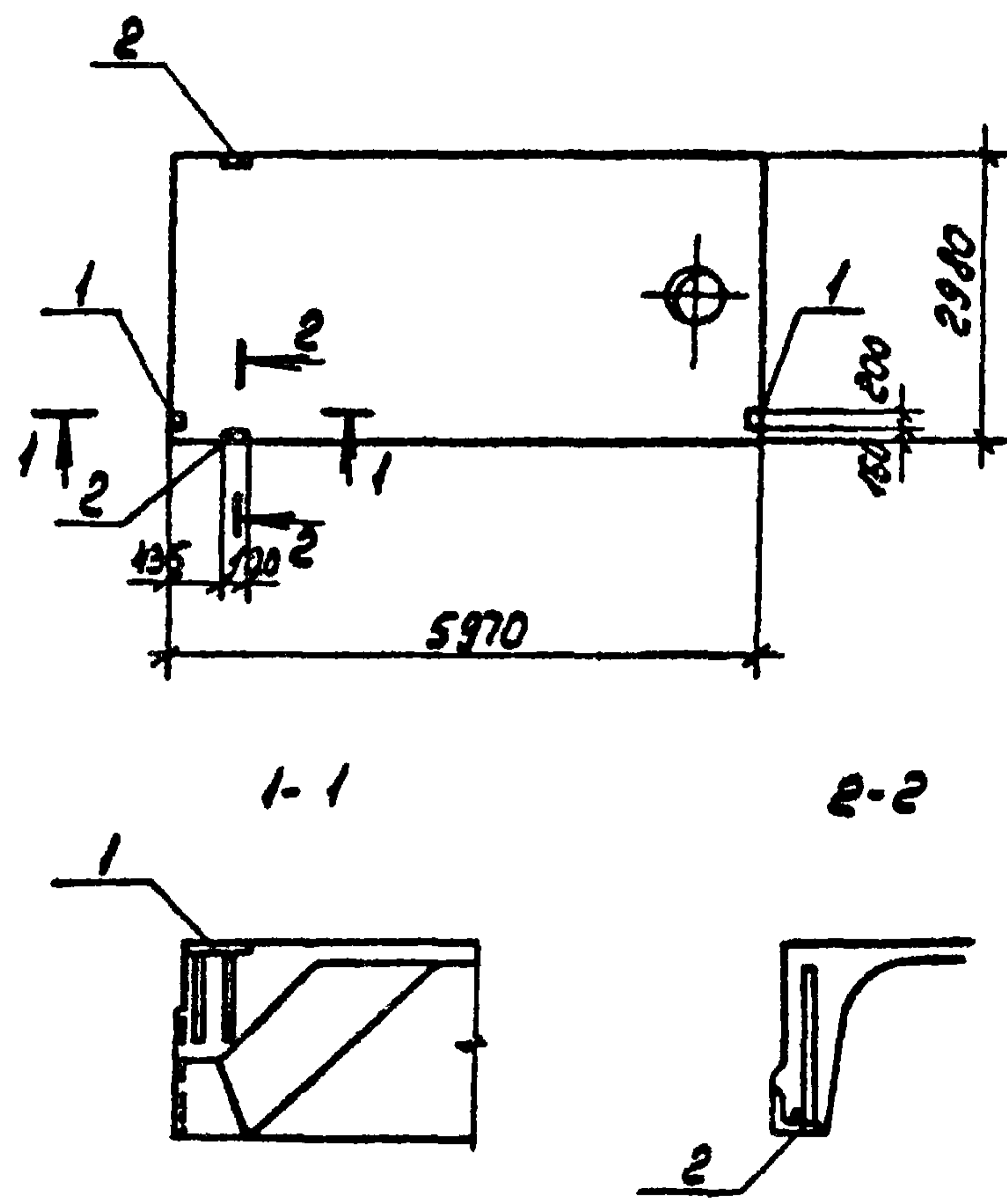
ПРИВЯЗАН			

9328/7 7 ИМВ.№

ТН 904-1-66.86-КЖУ-200			
ПРОВЕРКА	МАКАРОВА	РАСТЕРЯЕВА	МАКАРОВА
СТ. ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА	МАКАРОВА	МАКАРОВА
СТ. ИНЖ	МАКАРОВА	МАКАРОВА	МАКАРОВА
РУК. ГР.	НОРГУНОВ	НОРГУНОВ	НОРГУНОВ
ГЛ. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	ОСТАШЕВСКИЙ	ОСТАШЕВСКИЙ
НАЧ. ОСП.1	САКХАЯНЦ	САКХАЯНЦ	САКХАЯНЦ
И.КОНТР.	ПЫЦЕНКО	ПЫЦЕНКО	ПЫЦЕНКО

ПЛИТА ПОКРЫТИЯ	СТАЛЫ	МАССА	МАСШТАБ
1ПГ-2АтЭт-МПЖ-200П-1, 1ПГ-3АтЭт-МПЖ-200П-1, 1ПГ-2АтЭт-МПЖ-200П-2, 1ПГ-3АтЭт-МПЖ-200П-2, 1ПГ-2АтЭт-МПЖ-200П-3, 1ПГ-3АтЭт-МПЖ-200П-3	Р	2980	1:100
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛБЕОН 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.						ПРИМЕЧАНИЕ	
					1	2	3	4	5	6		
					СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
			ГОСТ 22701.2-77* 1.465.1-10/82 вып.1	ПЛИТА 1ПВ4-2АТЭТ-МНЖ-200П			1		1			
				1ПВ10-2АТЭТ-МНЖ-200П	1							
				1ПВ4-3АТЭТ-МНЖ-200П				1		1		
				1ПВ10-3АТЭТ-МНЖ-200П		1						
		1	ГОСТ 22701.5-77*	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8					2	2		
		2	ГОСТ 22701.5-77*	ТО ЖЕ М9	2	2	2	2	2	2		

ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ ПЛИТЫ 1ПВ4-2АТЭТ-МНЖ-200П, 1ПВ10-3АТЭТ-МНЖ-200П,
 1ПВ4-3АТЭТ-МНЖ-200П, 1ПВ10-3АТЭТ-МНЖ-200П ГОСТ 22701.2-77*
 И СЕРИЮ 1.465.1-10/82 вып.1

МАРКА	НОМЕР НА ИСПОЛН.	МАССА
1ПВ10-2АТЭТ-МНЖ-200П-1	1	3810
1ПВ10-3АТЭТ-МНЖ-200П-1	2	3810
1ПВ4-2АТЭТ-МНЖ-200П-1	3	3570
1ПВ4-3АТЭТ-МНЖ-200П-1	4	3570
1ПВ4-2АТЭТ-МНЖ-200П-2	5	3570
1ПВ4-3АТЭТ-МНЖ-200П-2	6	3570

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСТ 3КП2							ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72*					
	φ10	φ14	Итого	б-8	Итого	ЛТ0к8	Итого				
1ПВ10-2АТЭТ-МНЖ-200П-1	0.6	0.2	0.8			1.7	1.7	2.5			
1ПВ10-3АТЭТ-МНЖ-200П-1	0.6	0.2	0.8			1.7	1.7	2.5			
1ПВ4-2АТЭТ-МНЖ-200П-1	0.6	0.2	0.8			1.7	1.7	2.5			
1ПВ4-3АТЭТ-МНЖ-200П-1	0.6	0.2	0.8			1.7	1.7	2.5			
1ПВ4-2АТЭТ-МНЖ-200П-2	1.4	0.2	1.6	2.6	2.6	1.7	1.7	5.9			
1ПВ4-3АТЭТ-МНЖ-200П-2	1.4	0.2	1.6	2.6	2.6	1.7	1.7	5.9			

9328/7 8

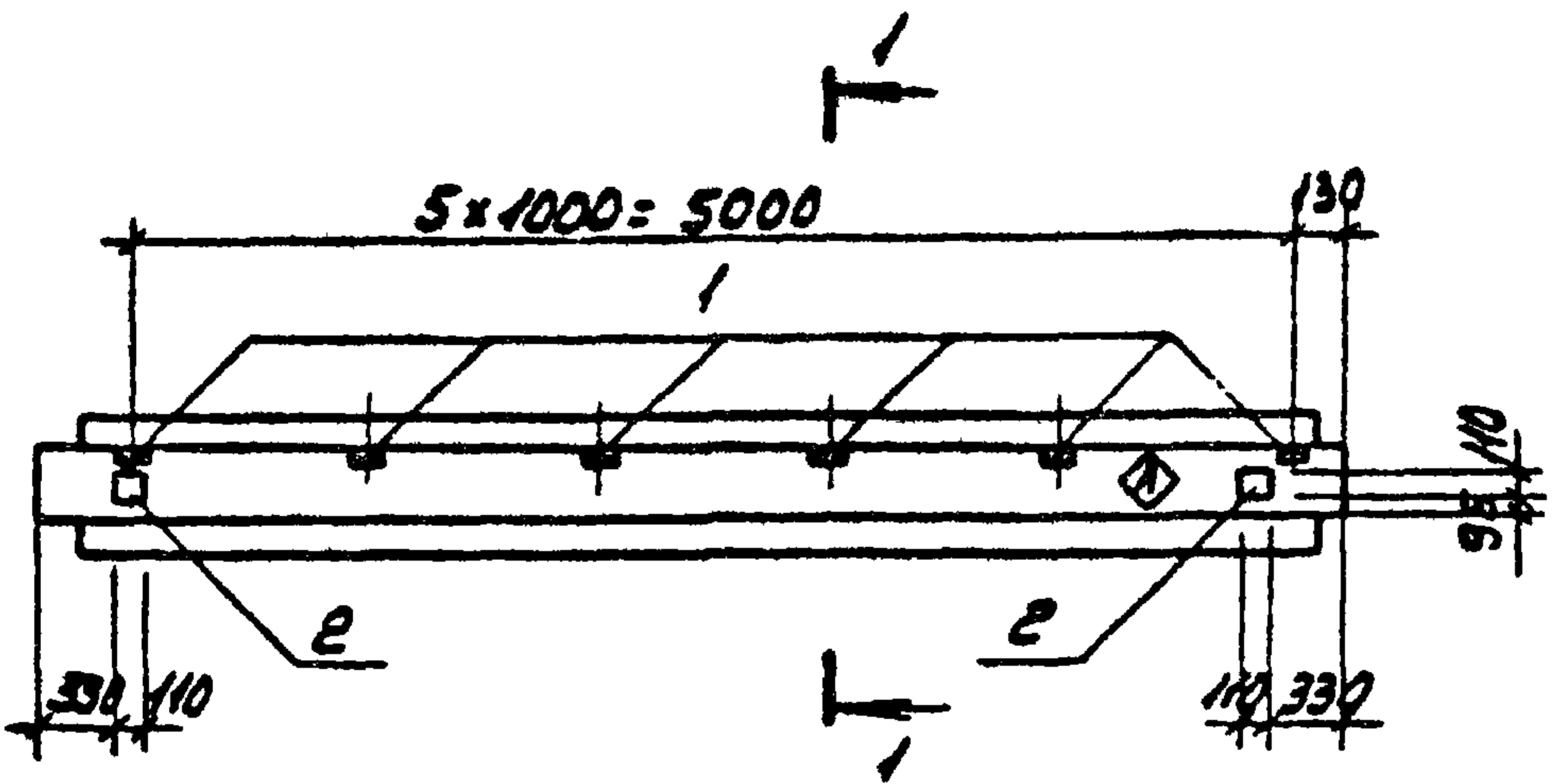
ТП 904.1-66.86-КЖИ-201

ПРОВЕРКА		СТАДИЯ		МАССА		МАСШТАБ	
МАКАРОВА	Масштаб	Р	СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ				1:100
СТ. ТЕХН. РАСТЕРЯГОВА	Масштаб	лист	листов 1				
СТ. ИИЖ. МАКАРОВА	Масштаб						
РУК. ГР. МОДГУНОВ	Масштаб						
П. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ	Масштаб						
НАЧ. ОП.1 СААХЬЯНЦ	Масштаб						
Н. КОНТР. ЛУЦЕНКО	Масштаб						

КОПИРОВАНА ЛЮ

ФОРМАТ А3

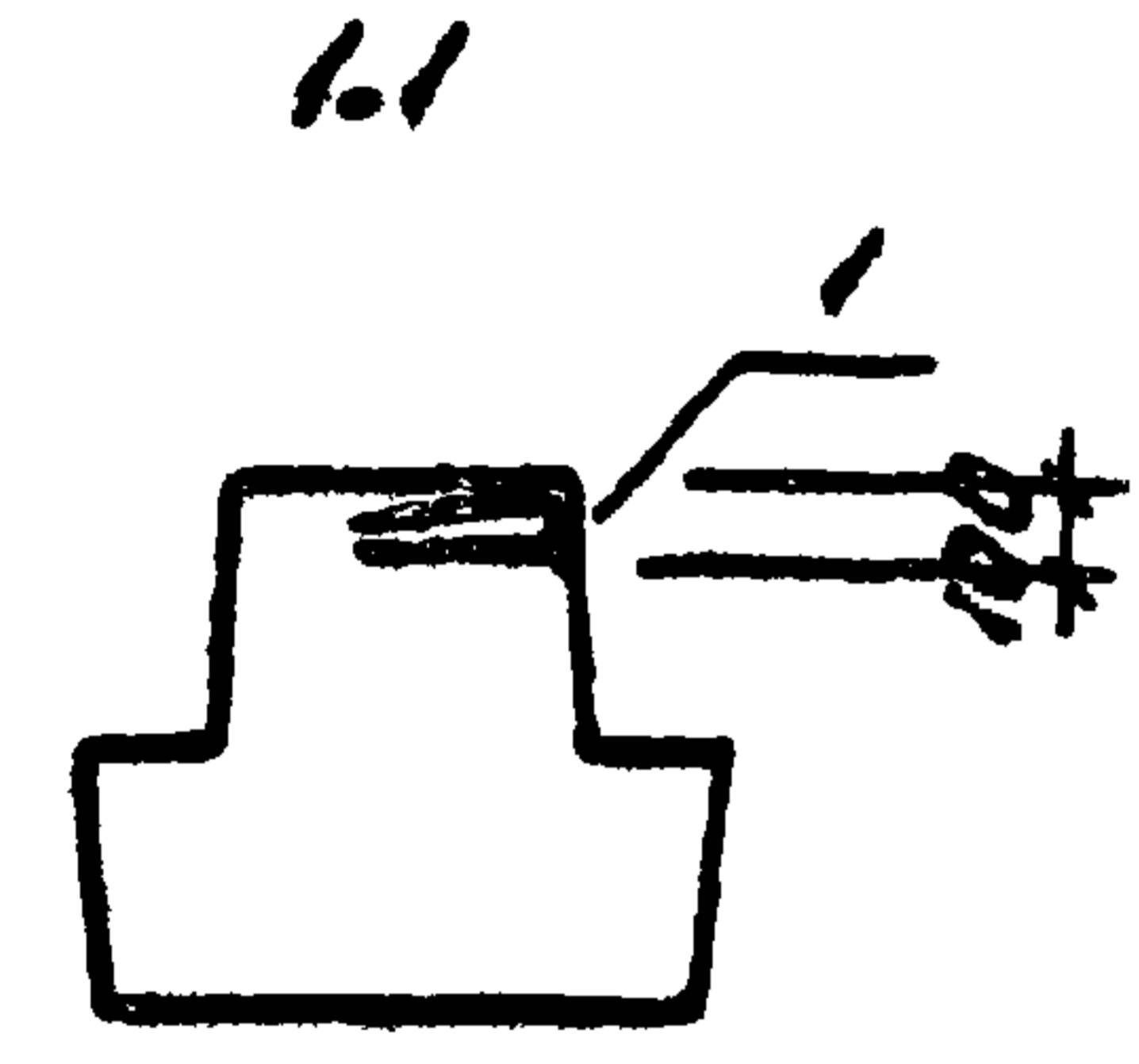
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86- КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.				ПРИМЕЧАНИЕ
				РАП 4.57-70 АТ 7-1	РАП 4.57-70 АТ 7-2			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
		1.020-1183 вып. 3-1	РУГЕЛЬ РАП 4.57-70 АТ 7	1	1			
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
	1	1.400-15 вып. 1	МН 539	6				
	2	1.020-1183 вып. 3-3	МН-32	2	2			

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ РУГЕЛЬ РАП 4.57-70 АТ 7
ПО СЕРИИ 1.020-1183 вып. 3-1

ЦНАБКС НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ
НА РУГЕЛЬ РАП 4.57-70 АТ 7-1.



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА					ПОДАТ МАРКИ					ВСЕГО
	А-III					В Ст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76		ГОСТ 8510-72*			
φ 8	φ 10			Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого		
РАП 4.57-70 АТ 7-1	24	1.0			3.4	1.5	1.5	4.8	4.8	9.7	
РАП 4.57-70 АТ 7-2		1.0			1.0	1.5	1.5			2.5	

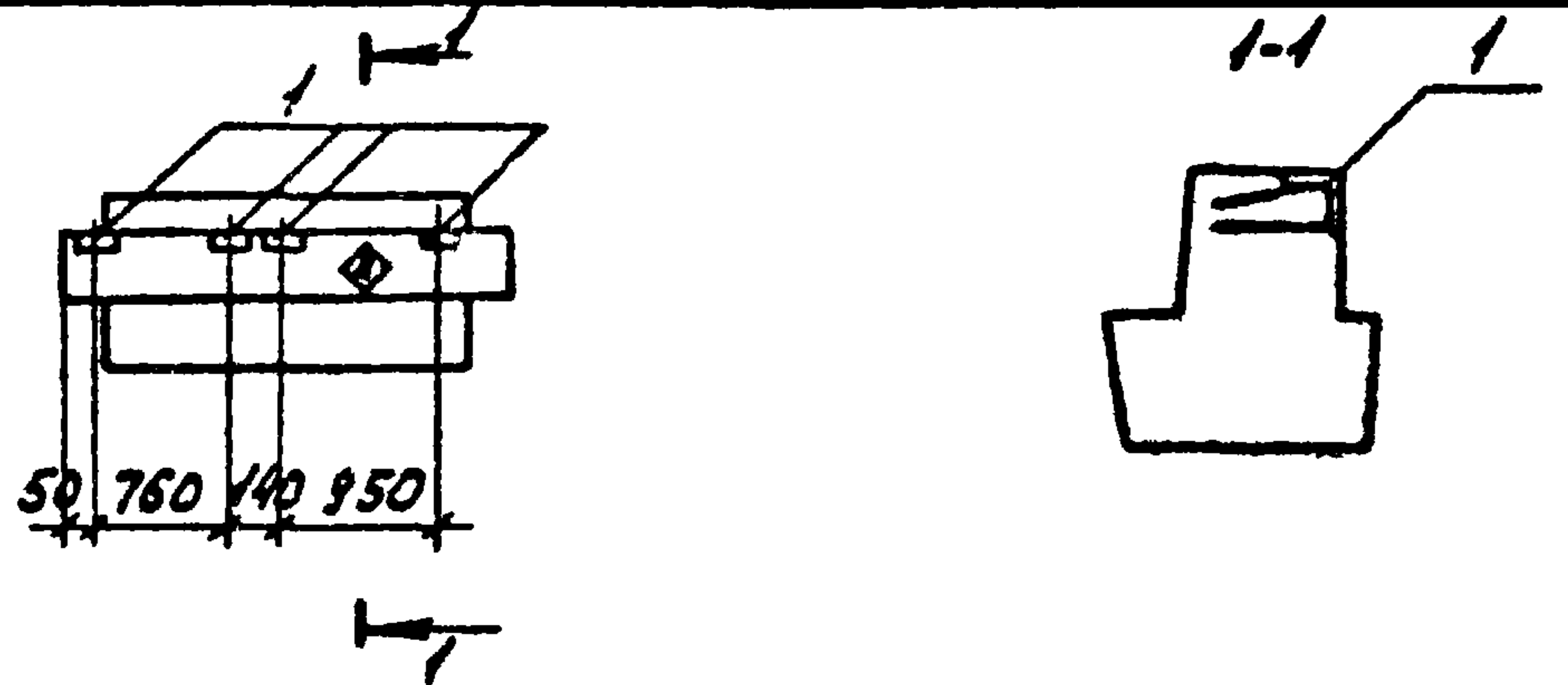
Привязан

ЦНБ. №

9328/7 9

7П 904-1-66.86. КЖИ - 300		
РУГЕЛЬ (РАП 4.57-70 АТ 7-1, РАП 4.57-70 АТ 7-2)		СТАДИЯ РП
		МАССА 2600
		НАСЧЕТЫ -
БЕД.ИИЖ. НАКАРОВА РУК.РР. МОРГУНОВ ГЛ. СПЕК. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ.ОСЛ. СЯКВЯНИ Н.КОНТРО. ПУЦЕНКО		ЛИСТ ЛИСТОВ 1 ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.020-1/83 вып. 3-1	РИГЕЛЬ РДП 4.27-40	1	
	1		1.400-15 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН539	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III					ВСТЗКПЗ					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8510-72*					
φ8					Итого	100-632				Итого	
РДП 4.27-40-1	1.6				1.6	3.2				3.2	4.8

ИНДЕКС А НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ПРИВЯЗАН			
ИВ.Н.НО			

9328/7

ТП 904-1-66.86 - КЖИ - 301

РИГЕЛЬ
РДП 4.27 - 40-1

СТАДИЯ	МАССА	НАСШТАВ
РП	1180	-
Лист		Листов 1

СТ.ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА
ВЕД.ИНЖ. МАКАРОВА
РУК.ГР. МОРГУНОВ
ГЛ.СПЕЦ. ОСТАШЕСКИЙ
НАЧ.ОСП.1 САКЬЯНИ
Н.КОНТР. ПУЦЕНКО

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировала 302

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛЬБОМ 7

ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1- - КЖИ - ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
А3			- 302. СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3	1		ТП 904-1- - КЖИ - КЛ4	КАДКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ4	1	
	2		1.020-1/83 вып. 3-3	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-25	1	
	3			ТО ЖЕ С-31	2	
А4	4		ТП 904-1- - КЖИ - МН12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	1	
	7		1.020-1/83 вып. 3-3	ТО ЖЕ МН-32	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	5		1.020-1/83 вып. 3-3	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СТ-12	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 400	1.0	МЗ
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				<u>Р1-1</u>		
	6		1.400-15 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН106-3	3	

ИВ.Н.НО ИВ.Н.НО ПОДЛ.И.ДАТА

ПРИВЯЗАН			
ИВ.Н.НО			

9328/7 10

ТП 904-1 - 66.86 - КЖИ - 302

РИГЕЛЬ (Р1, Р1-1)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП		1

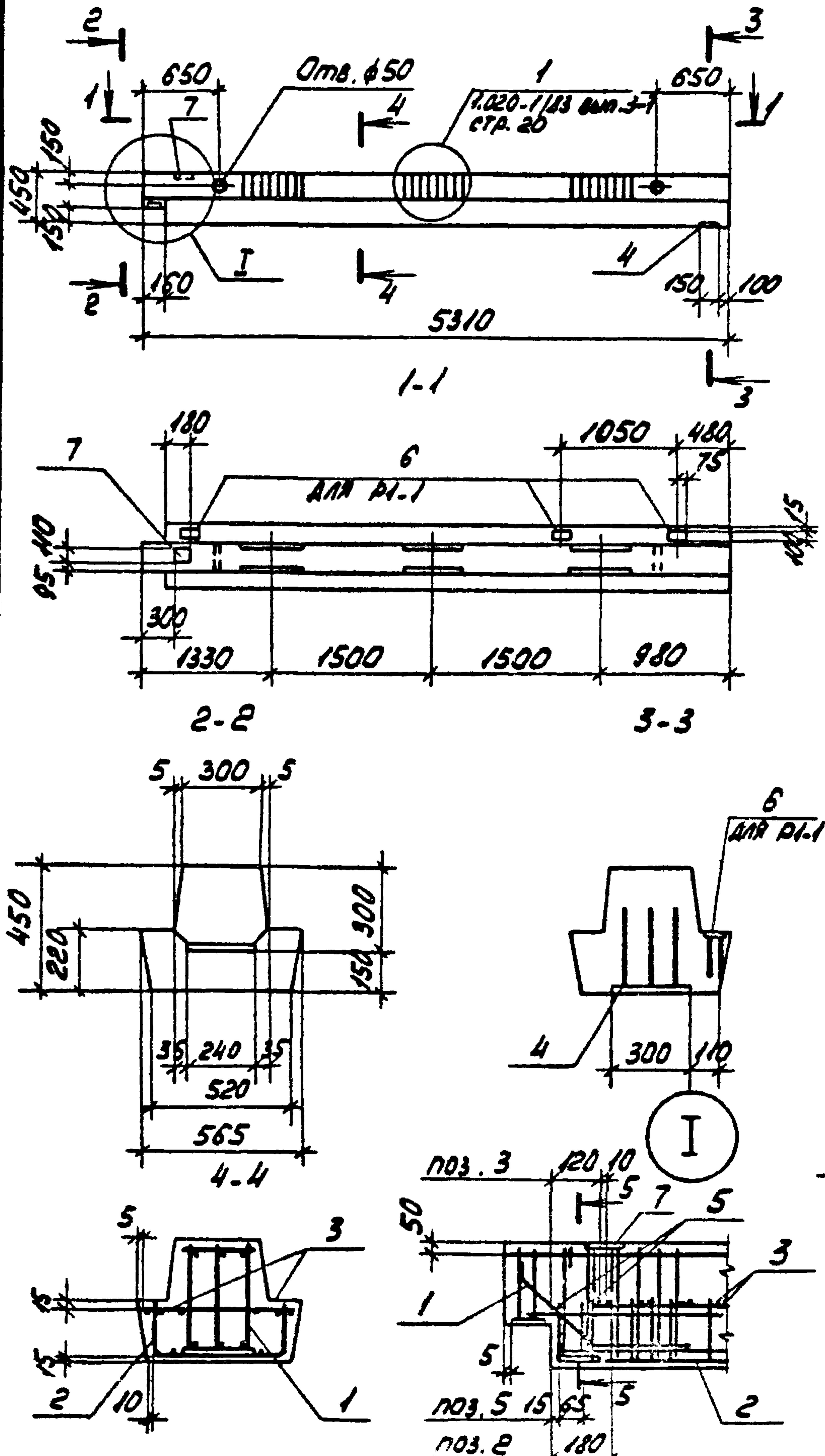
СТ.ИНЖ. ТОЛМАЧЕВА
ВЕД.ИНЖ. МАКАРОВА
РУК.ГР. МОРГУНОВ
ГЛ.СПЕЦ. ОСТАШЕСКИЙ
НАЧ.ОСП.1 САКЬЯНИ
Н.КОНТР. ПУЦЕНКО

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировала 302

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86 - КЖУ А1600М1



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ. КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												Всего
	АРМАТУРА КЛАССА												
	ВР-I				А-I				А-III				
	ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82								
	φ5	Итого	φ10	φ14	Итого	φ6	φ8	φ10	φ16	φ32	Итого		
Р1	9.8	9.8	4.2	0.9	5.1	6.1	0.6	27.9	27.4	97.2	159.2	174.1	
Р1-1	9.8	9.8	4.2	0.9	5.1	6.1	0.6	27.9	27.4	97.2	159.2	174.1	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												Всего	Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ							
	А-III						ВСт 3 кп 2							
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76			ГОСТ 19903-74*				
	φ8	φ10	φ14	φ22	Итого	δ=6	δ=8	δ=12	Итого	δ=12	Итого			
Р1		1.5	5.3	6.6	13.4	0.8	5.9	6.7	4.2	4.2	24.3	198.4		
Р1-1	1.0	1.5	5.3	6.6	14.4	2.1	0.8	5.9	8.8	4.2	4.2	201.5		

РИГЕЛИ Р1 И Р1-1 ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ В ОПЛУБКЕ РИГЕЛЯ РДПЧ-57 СЕРИИ 1.020-1183 ВЫП. 3-1.

ПРИВЯЗАН			
ИЛР. №			

9328/7

ТП 904-1-66.86-КЖУ-302 СБ		
СТАДИЯ	МАССА	НАСУТРАБ
РП	2500	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

СТ. ИЖК. ТОЛМАЧЕВА
ВЕД. ИЖК. МАКАРОВА
РСК. ГР. МОДГУНОВА
ГА. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
НАЧ. ОСП. САХКЪЯНИ
Н. КОНТ. ЛУЦЕНКО

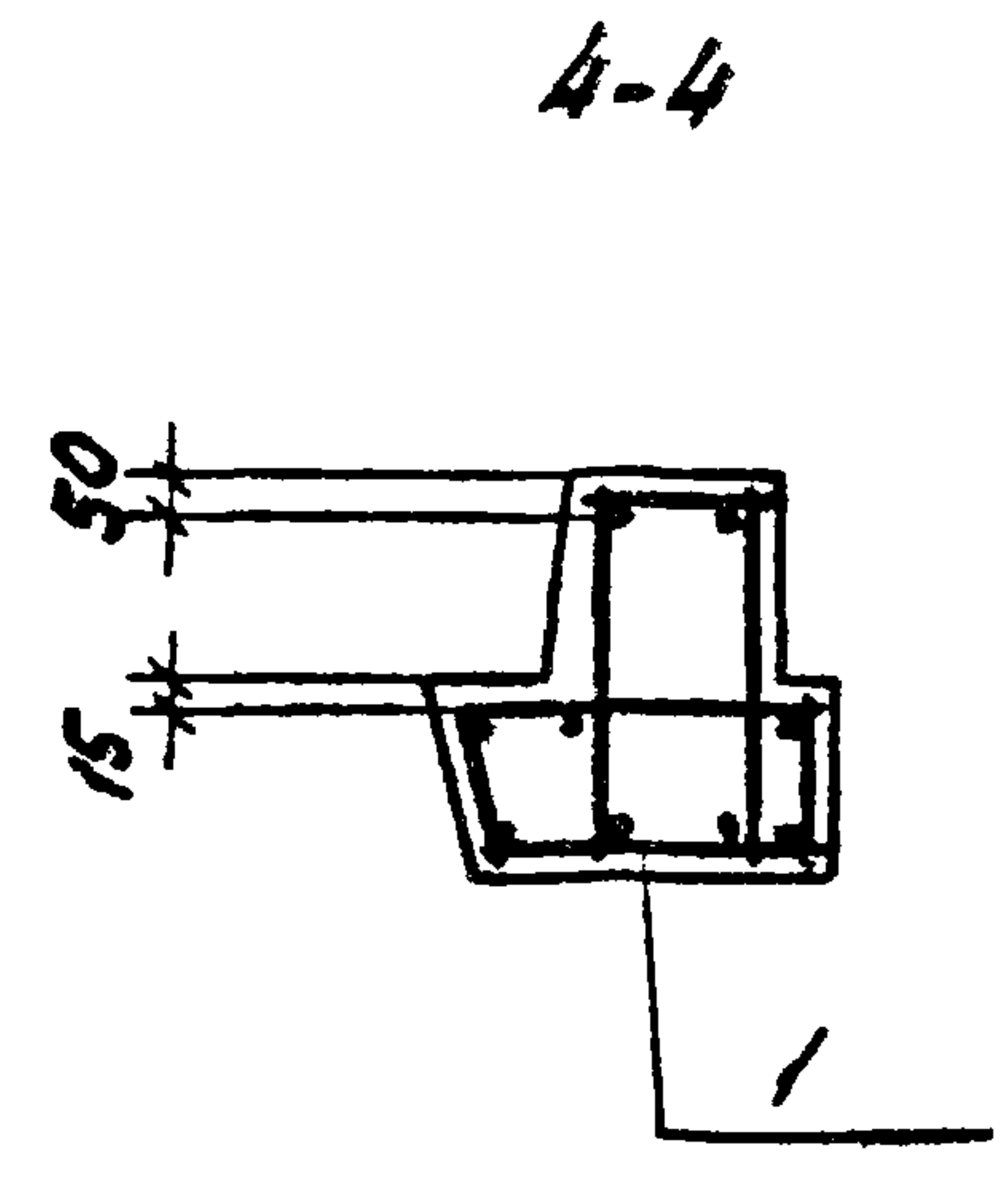
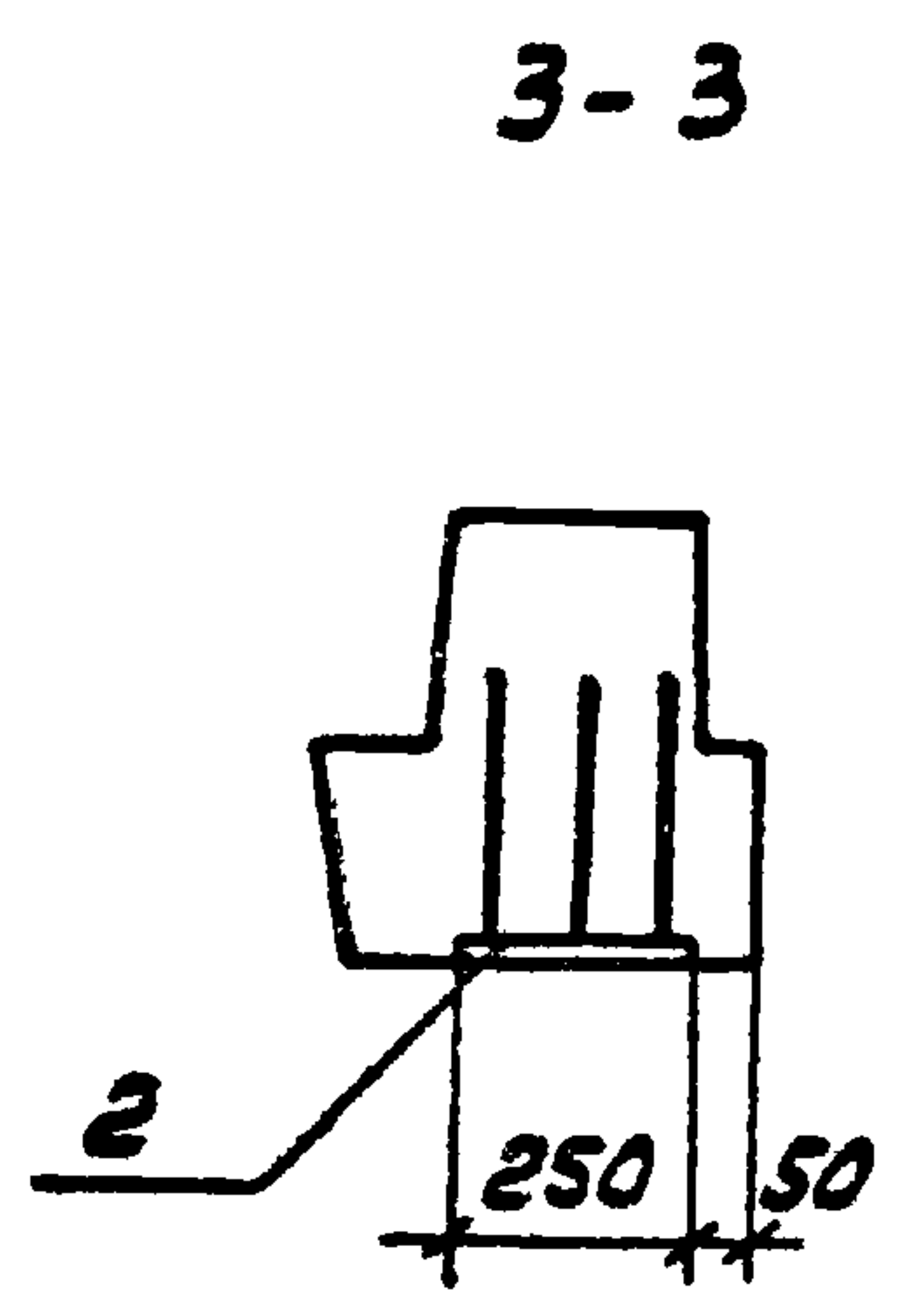
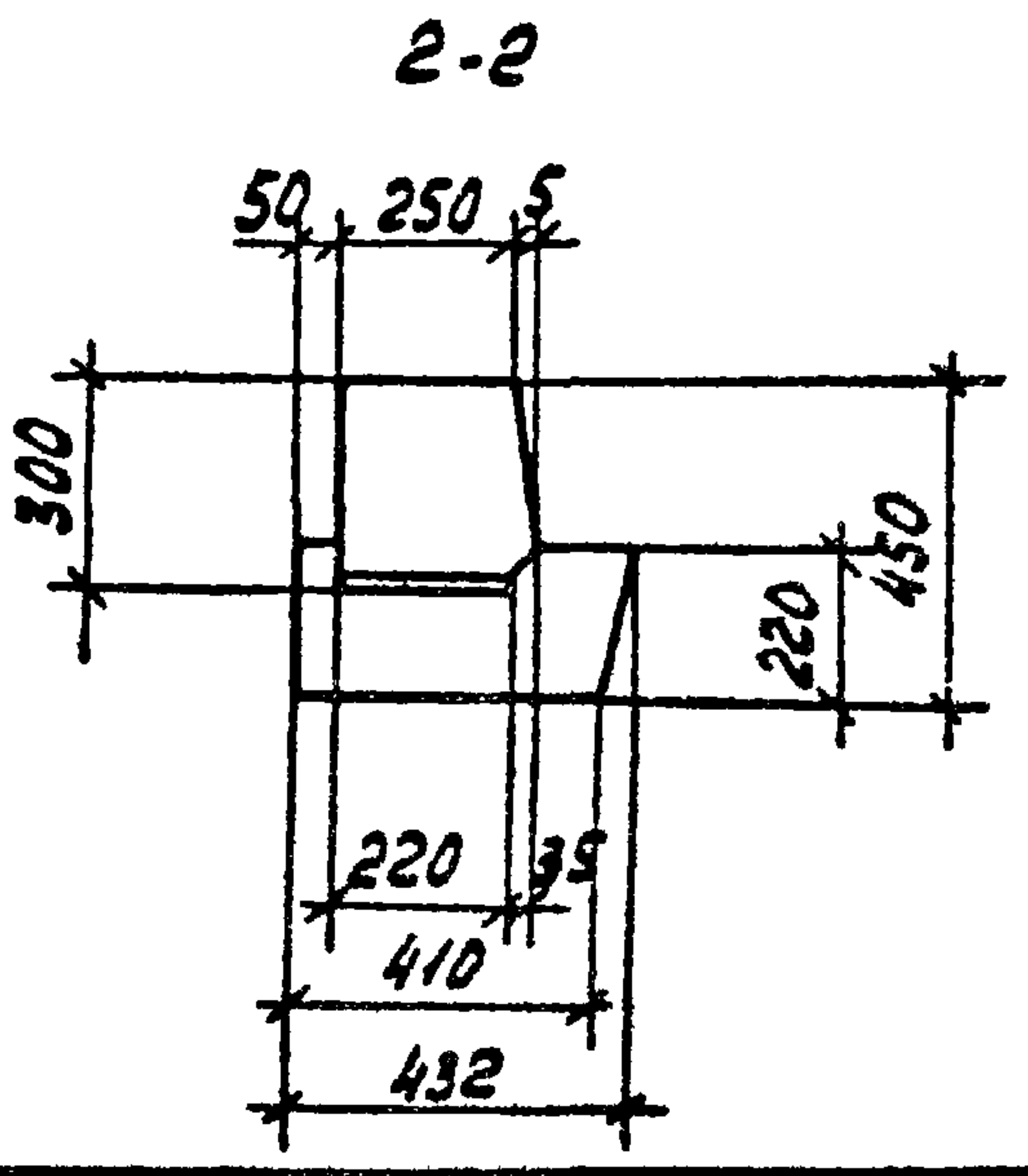
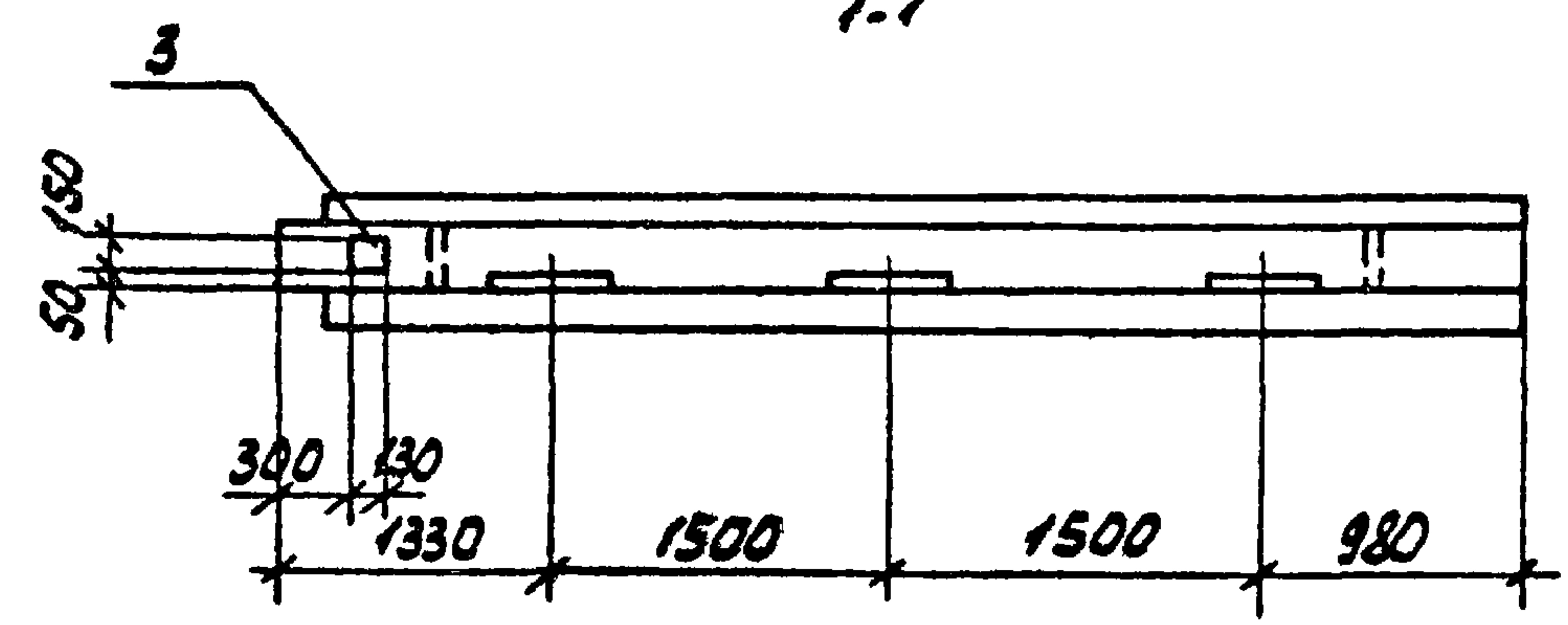
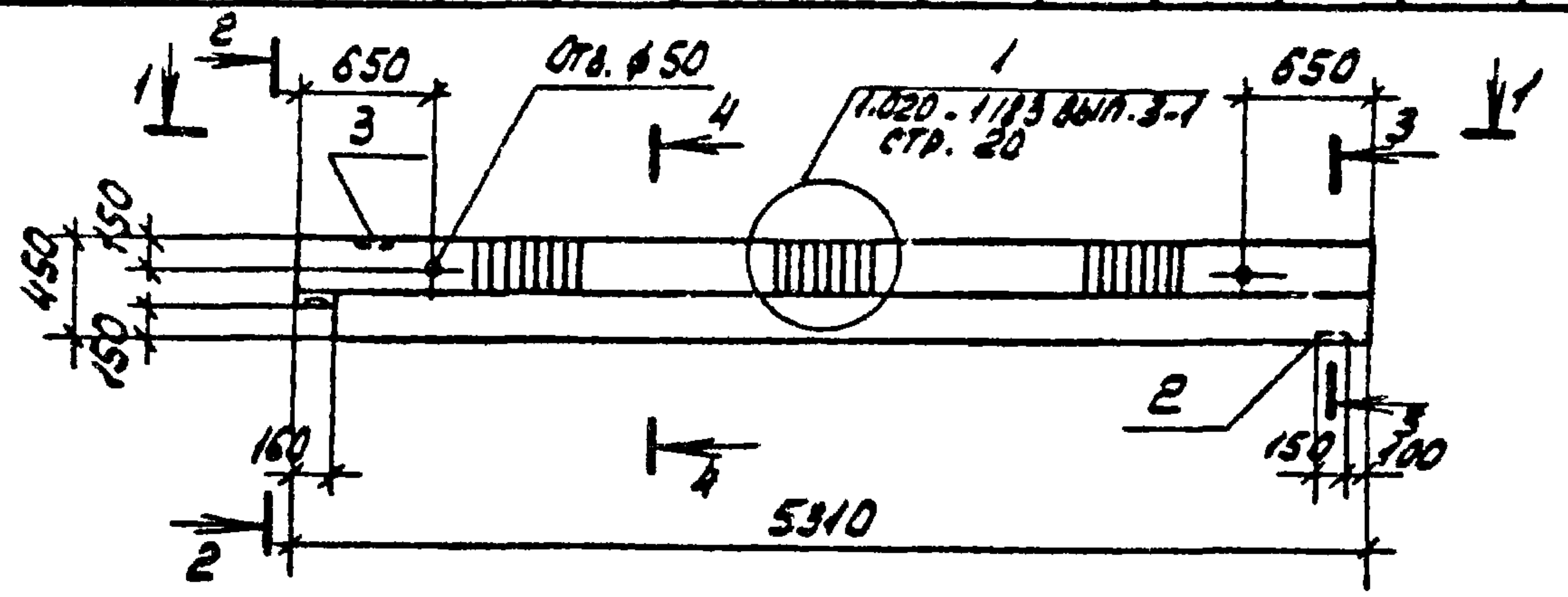
КОПИРОВАЛ АСД

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ. КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											ОБЩИЙ РАСХОД							
	АРМАТУРА КЛАССА											АРМАТУРА КЛАССА																		
	Вр-I			А-I				А-III				ПОДКАТ МАРКИ																		
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82								ГОСТ 5781-82												ГОСТ 103-76				ГОСТ 19903-74*		
	φ5	Итого	φ10	φ12	Итого	φ8	φ10	φ14	φ20	Итого	φ12	φ14	φ16	Итого	δ=10	δ=12	Итого	δ=12	Итого											
P2	8.9	8.9	14.0	0.6	14.6	0.2	28.8	1.8	25.4	562	73.7	1.9	1.8	2.5	6.2	1.5	3.1	4.6	3.5	3.5	14.3	94.00								

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	№.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ.		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3		1	ТП 904-1- -КЖИ-КП13	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП13	1	
A4		2	-МН13	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН13	1	
		3	1.020-1/83 вып. 3-3	ТО ЖЕ МН-33	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 400	0,8	МЗ

Ригель P2 изготавливается в опалубке ригеля РОП 4.57. серии 1.020-1/83 вып. 3-1

ПРИВЯЗАН			

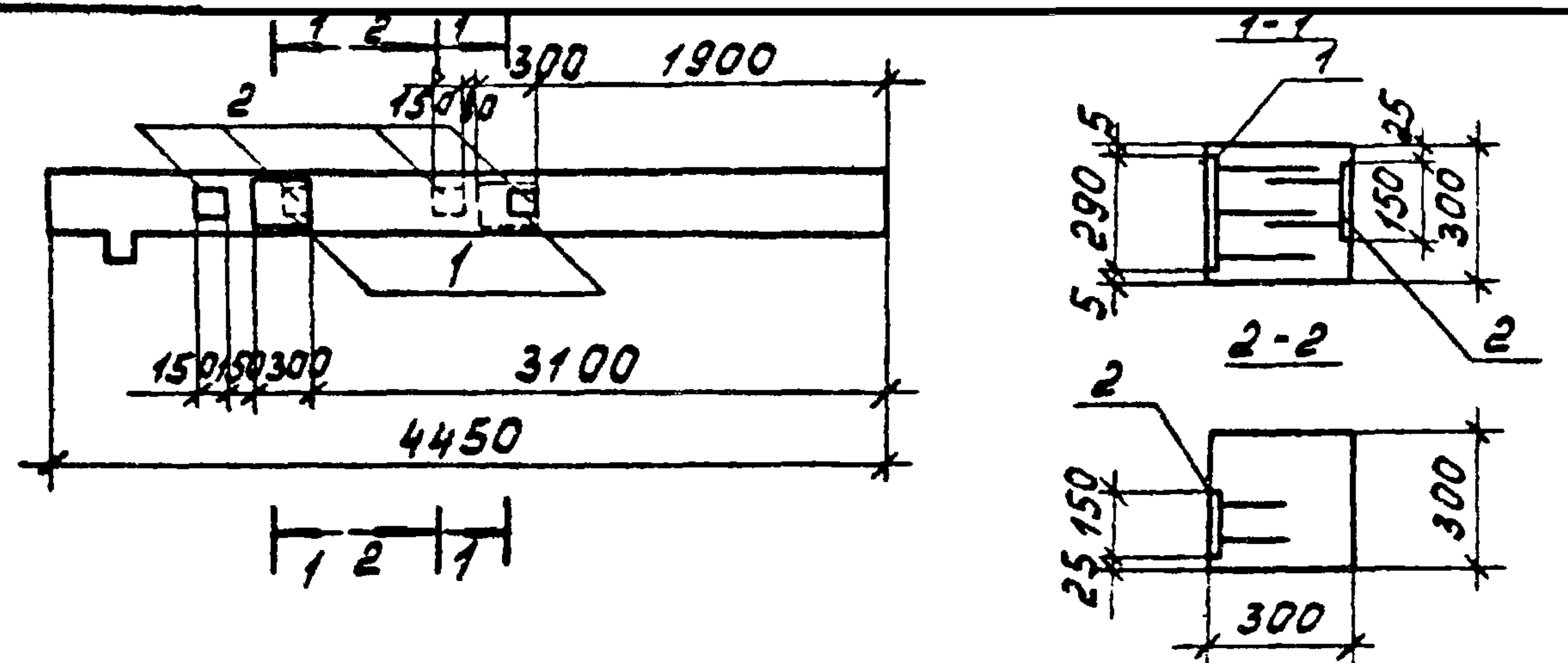
9328/7 12

СТ. ИИЖ. ТОЛМАЧЕВА			ВЕД. ИИЖ. МАКАРОВА			Р.К. ГР. МОДГУНОВ			Г.В. СПЕК. ОСТАШЕВСКИЙ			НАЧ. ОСП. САХАВНИ			Н. КОНТР. ПУЩЕНКО		
ТП 904-1-66.86-КЖИ - 303			РИГЕЛЬ P2			СТАДИЯ			МАССА			МАСШТАБ					
						P1			2000			-					
						ЛИСТ			ЛИСТОВ			1					
						ГОССТРОЙ СССР			РОСТОВСКИЙ			ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					

КОПИРОВАНА

Ф.А.А.А.А.

ИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛЬБОМ 1



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III					ВСТ 3КП2				
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74				
φ8	φ12		Итого	δ=10	δ=8	δ=6			Итого	Всего
1К03.36-3	1.2	2.0	3.2	13.6	1.2	4.4			19.2	22.4

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.020-1/83 вып.2-1	КОЛОННА 1К03.36	1	
	1		1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МО-2-6	2	
	2		1.400-15 вып.1	ТО ЖЕ МНШ-3	4	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ 1К03.36 ПО СЕРИИ 1.020-1/83 ВЫП.2-1.

ПРИВЯЗАН
ИНВ.№

9328/7

ТП 904-1-66.86-КЖИ-1К03.36-3

КОЛОННА
1К03.36-3

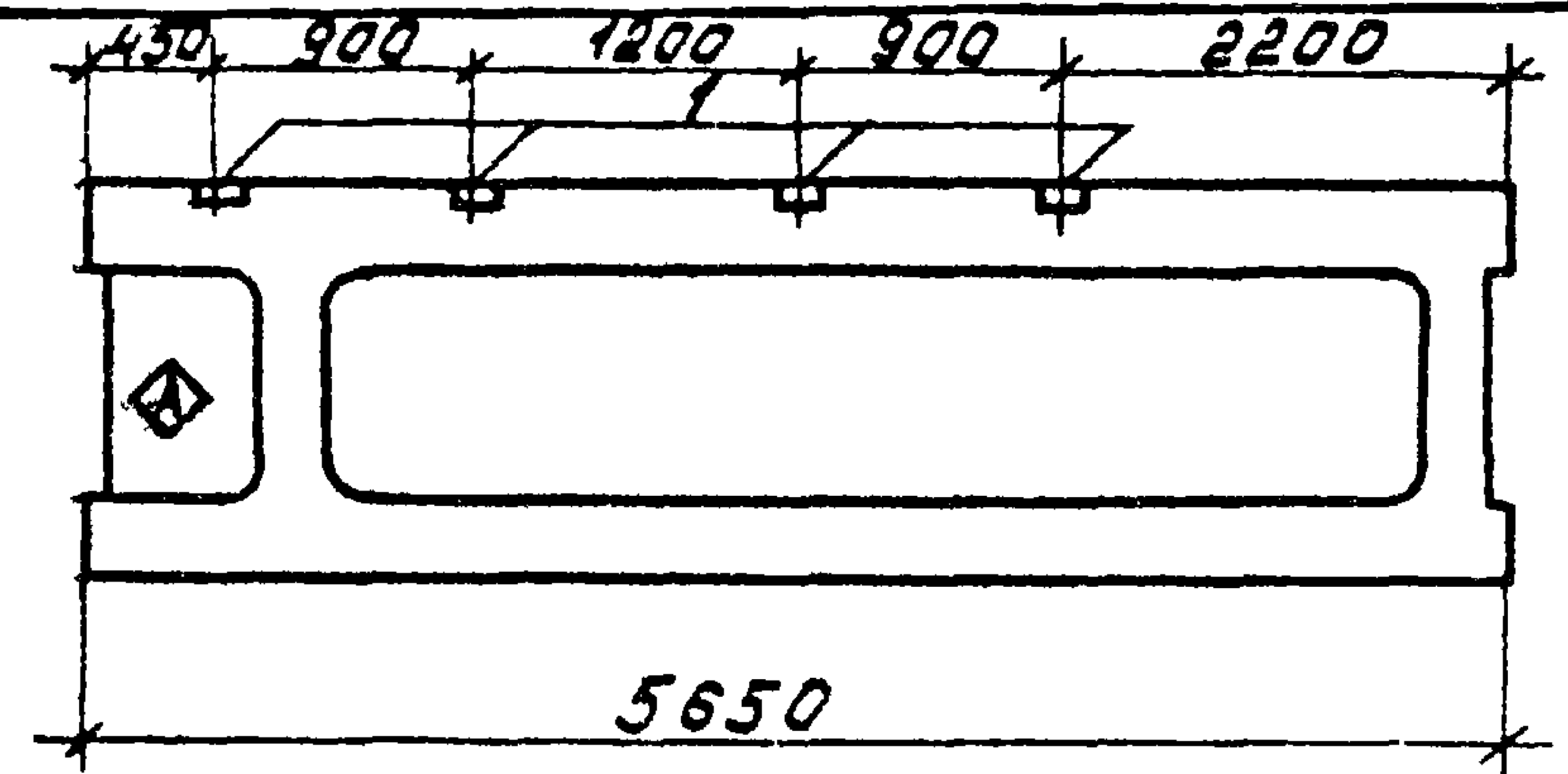
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	1018	-
Лист	Листов 1	

РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.041.1-2 вып.6	ПЛИТА ПРС56.15-10АІУТ	1	
	1		1.400-15 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНШ3	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III					ВСТ 3КП2				
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8510-72 *				
φ8			Итого	δ=10	δ=8	δ=6			Итого	Всего
ПРС56.15-10АІУТ-Б	1.6		1.6	3.2					3.2	4.8

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПЛИТУ ПРС 56.15-10АІУТ СЕРИИ 1.041.1-2 ВЫП.6 ИНДЕКС \diamond НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ПРИВЯЗАН
ИНВ.№

9328/7

ТП 904-1-66.86-КЖИ-402

ПЛИТА
ПРС 56.15-10АІУТ-Б

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	2890	-
Лист	Листов 1	

ГОССТРОЙБССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А4

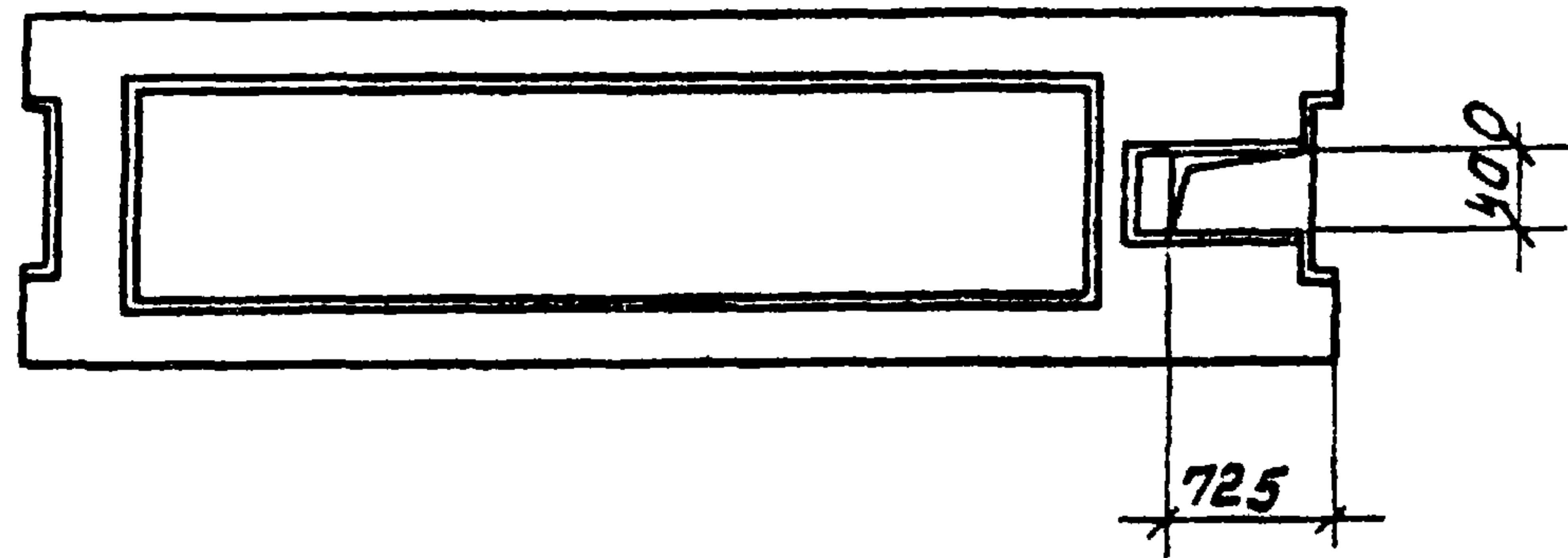
ИВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ НА ЛАТА

СТ.ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА
ВЕД.ИНЖ. МАКАРОВА
РУК.ГР. МОРГУНОВ
ГЛА.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
НАЧ.ОСП. СААКЬЯНИ
Н.КОНТР. ЛУЦЕНКО

ИВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ НА ЛАТА

СТ.ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА
ВЕД.ИНЖ. МАКАРОВА
РУК.ГР. МОРГУНОВ
ГЛА.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
НАЧ.ОСП. СААКЬЯНИ
Н.КОНТР. ЦЕНКО

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛБОН 7



ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.041.1-2 В.В.П. 6	ПЛИТА ПРС 56.15-10А \bar{U} Т	1	

ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ ПЛИТУ ПРС 56.15-10А \bar{U} Т СЕРИИ 1.041.1-2 В.В.П. 6

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

9328/7

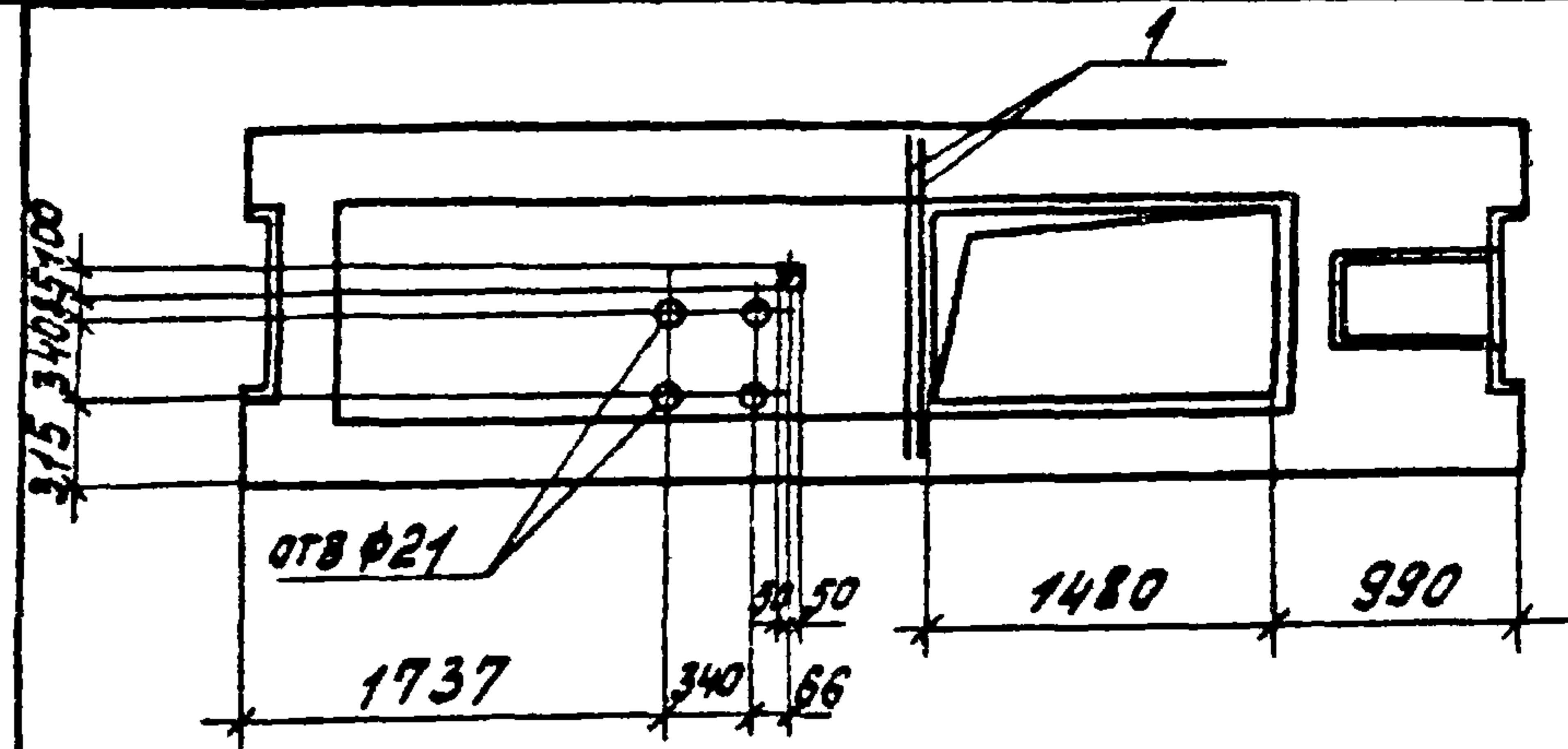
ТП 904-1-66.86-КЖИ-401

			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>	РП	2890	1:50
СР.ТЕХНИК	РАСТЕРЖЕВА	<i>Растержева</i>			
БЕЛ.ИИИ.	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>			
РУК.ГР.	МОРГУНОВ	<i>Моргунов</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛ.СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	<i>Осташевский</i>	ГОССТРОЙ ССР		
НАЧ.ОСП-1	СААКБЯНЦ	<i>Саакбянц</i>	РОСТОВСКИЙ		
И.КОНТР.	ЛУЦЕНКО	<i>Луценко</i>	ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛБОН 7



ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.041.1-2 В.В.П. 6	ПЛИТА ПРС 56.15-16А \bar{U} Т	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.		1		Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L=1450	2	0.9 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								Итого	Всего
	АРМАТУРА КЛАССА									
	А-III									
	ГОСТ 5781-82									
Ф10										
ПРС 56.15-16А \bar{U} Т-2	1.8								1.8	1.8

ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ ПЛИТУ ПРС 56.15-16А \bar{U} Т

СЕРИИ 1.041.1-2 В.В.П. 6

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

9328/7

ТП 904-1-66.86-КЖИ-400

			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>	РП	2890	1:50
СР.ТЕХНИК	РАСТЕРЖЕВА	<i>Растержева</i>			
БЕЛ.ИИИ.	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>			
РУК.ГР.	МОРГУНОВ	<i>Моргунов</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛ.СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	<i>Осташевский</i>	ГОССТРОЙ ССР		
НАЧ.ОСП-1	СААКБЯНЦ	<i>Саакбянц</i>	РОСТОВСКИЙ		
И.КОНТР.	ЛУЦЕНКО	<i>Луценко</i>	ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		

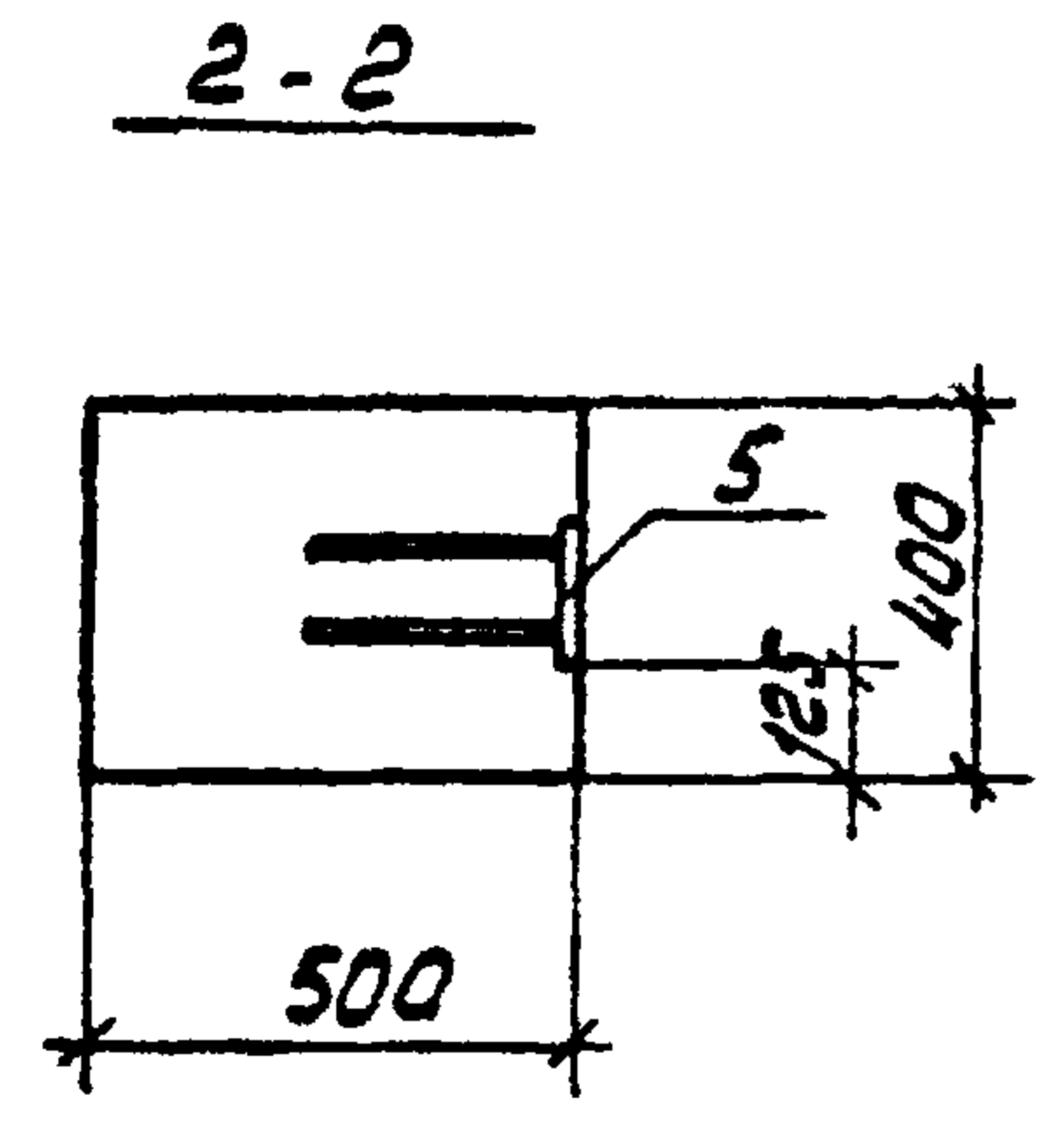
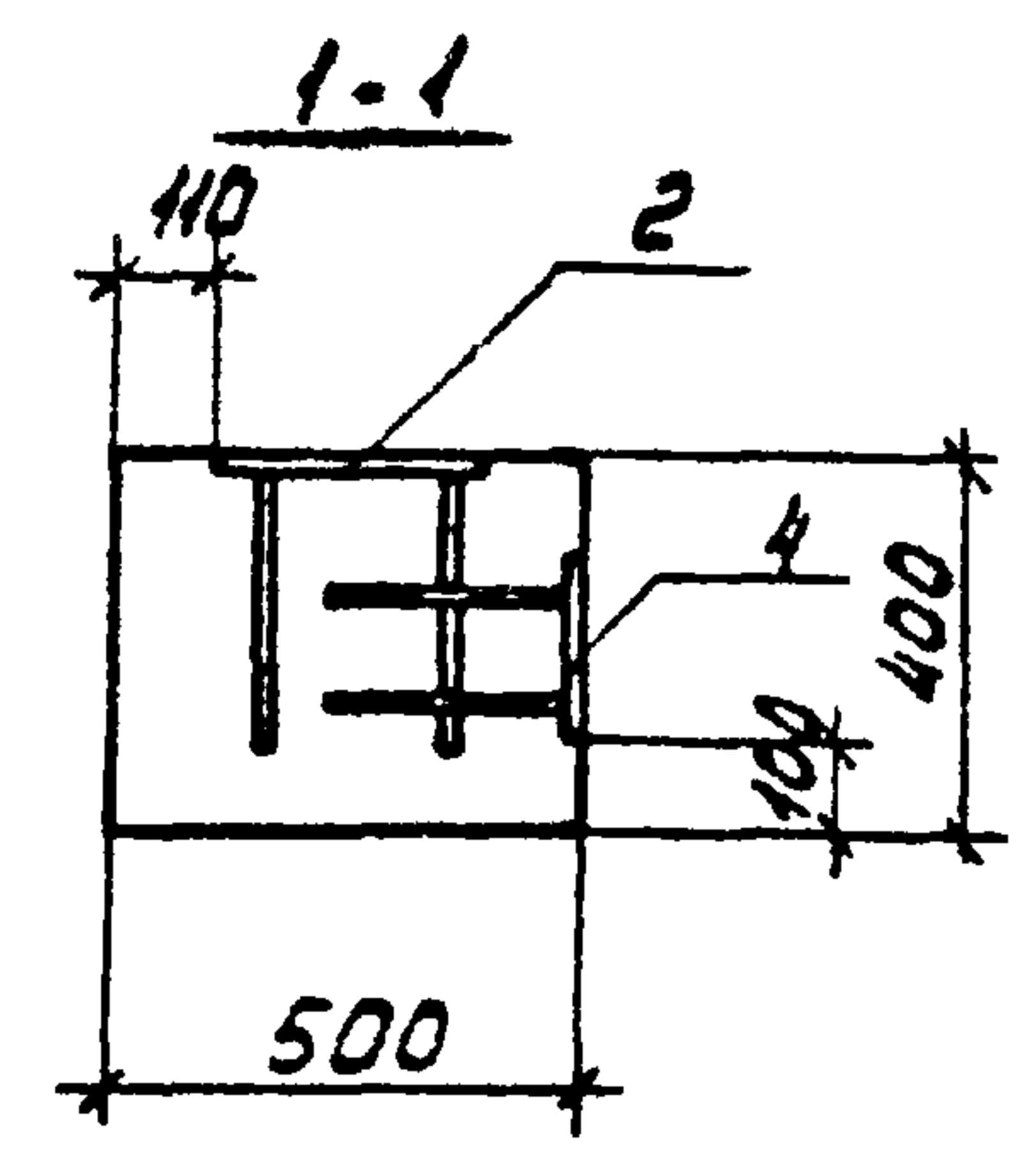
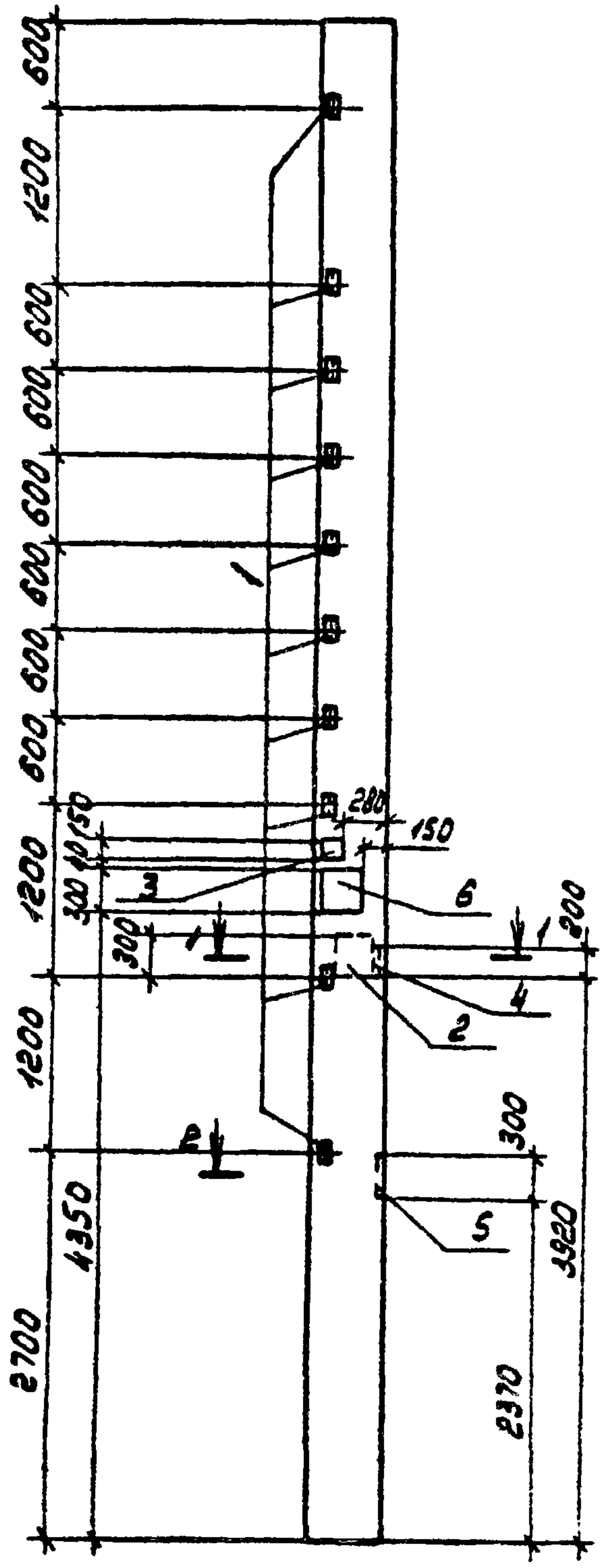
КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-6686-КЖИ А № 60Н7

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ									
	А-III				В ст 3 кл В									
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70*		ГОСТ 8509-72*					
	φ8	φ12	φ16	Итого	δ=6	δ=8	Итого	δ=10	δ=12	Итого	153x5		Итого	Всего
К 96-14-1	0.3	6.5	5.0	11.8	1.1	5.9	7.0	6.8	17.0	23.8	15.0		15.0	57.6



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.423-3, вып.1	КОЛОННА К 96-14	1	
		1	1.400-6.176, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-14	10	
		2	1.400-6/76, вып.1	ТО ЖЕ М0-2-1	1	
		3	1.400-15, вып.1	" МН11-3	1	
		4	1.400-15, вып.1	" МН118-3	1	
		5	1.400-15, вып.1	" МН135-3	1	
		6	1.400-15, вып.1	" МН222-5	1	

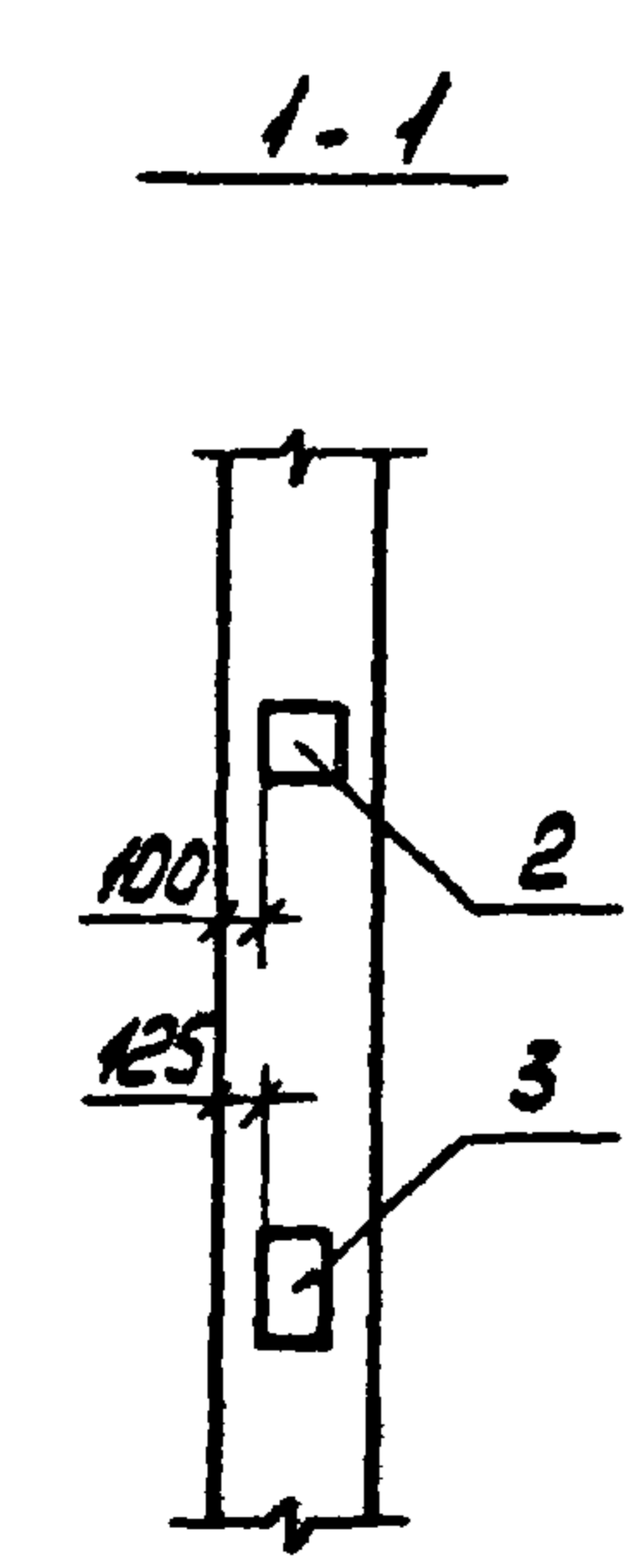
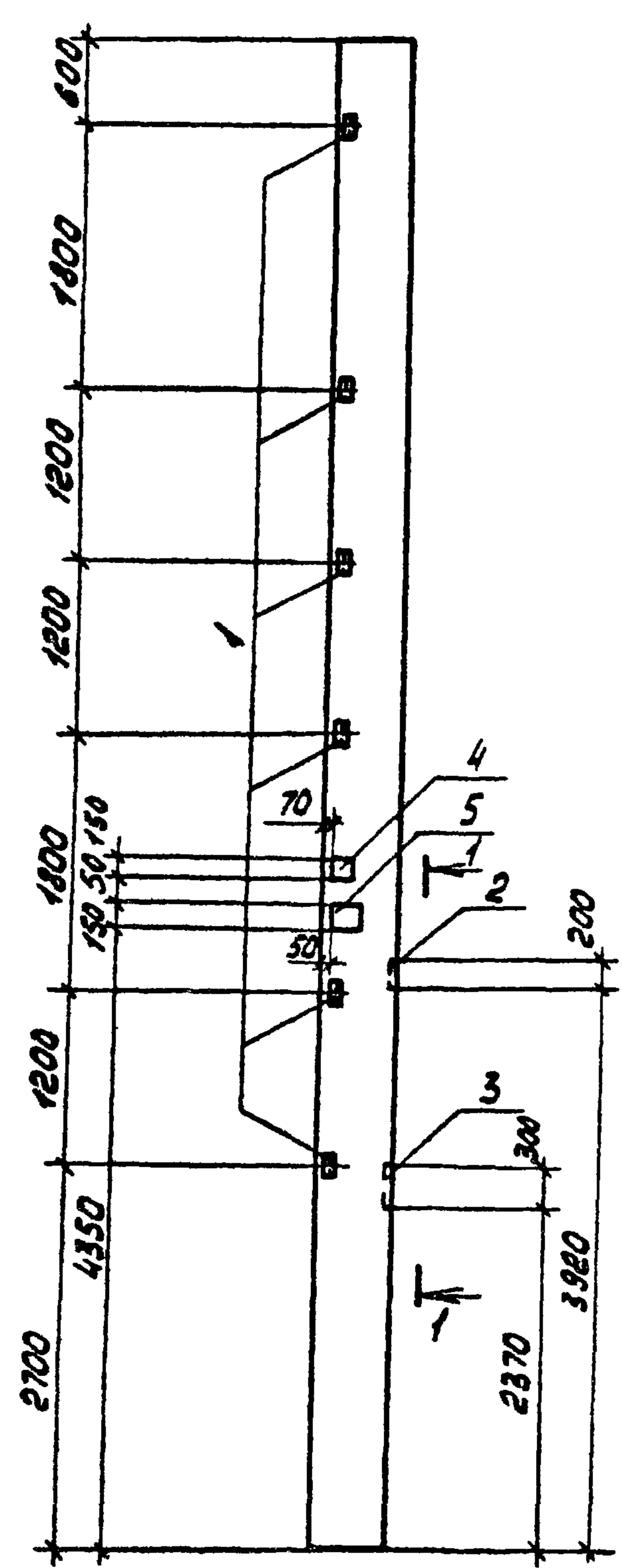
ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ К96-14 СЕРИИ 1.423-3, ВЫП.1

ПРИВЯЗАН		
9328/7	15	ЧНД-НО

ТП 904-1-6686-КЖИ-К96-14-1			
КОЛОННА К 96-14-1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	5300	
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

ИЗВ. ПРОЕКТ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗНМ. ИМ. И. П.

Типовой проект 904-1-6686 КЖИ Альбом 7



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									
	АРМАТУРА КЛАССА А-III					ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗКП2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			ГОСТ 8509-72 *				
	φ12	Итого	Б-8	Б-10	Итого	ЛБЗxS	Итого	Всего		
К 96-14-2	7.0	7.0	5.3	8.4	13.7	9.0	9.0	29.7		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.423-3, вып.1	КОЛОННА К96-14	1	
		1	1.400-6/76, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1.14	6	
		2	1.400-15, вып.1	ТО ЖЕ МНН8-3	1	
		3	1.400-15, вып.1	" МН135-3	1	
		4	1.400-15, вып.1	" МН201-5	1	
		5	1.400-15, вып.1	" МН202-5	1	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ К96-14 СЕРИИ 1.423-3, ВЫП.1

ПРИВЯЗАН			

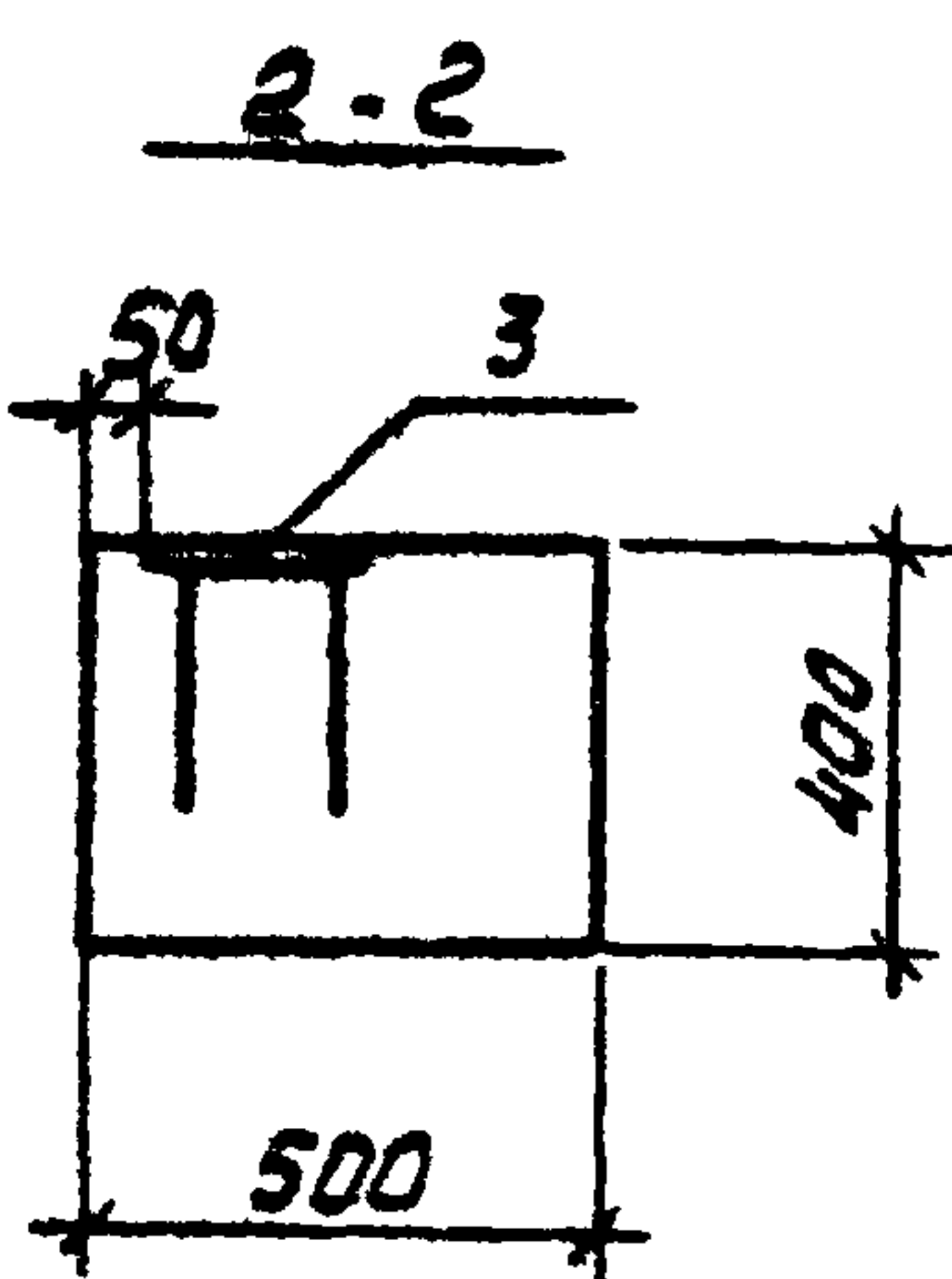
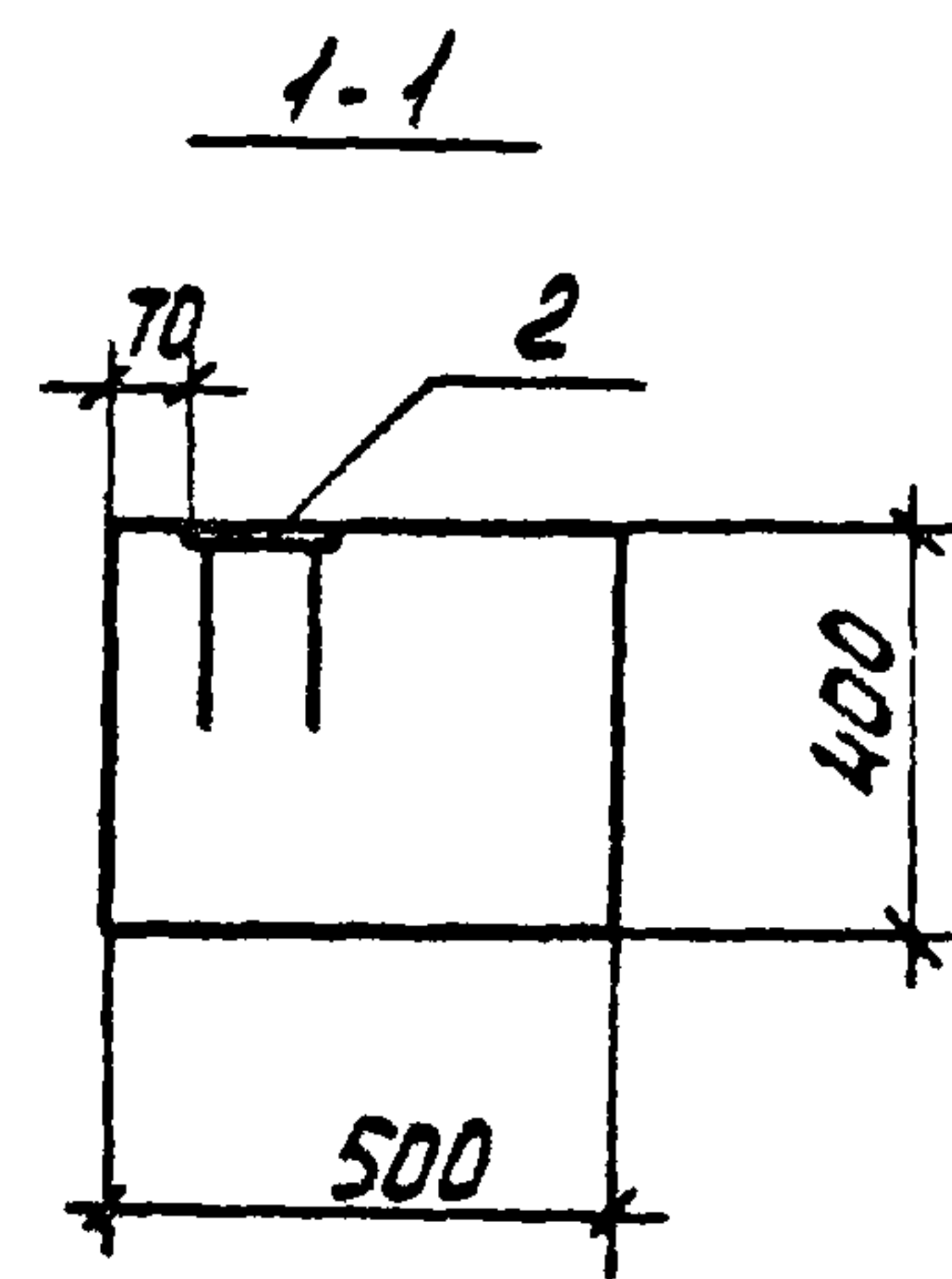
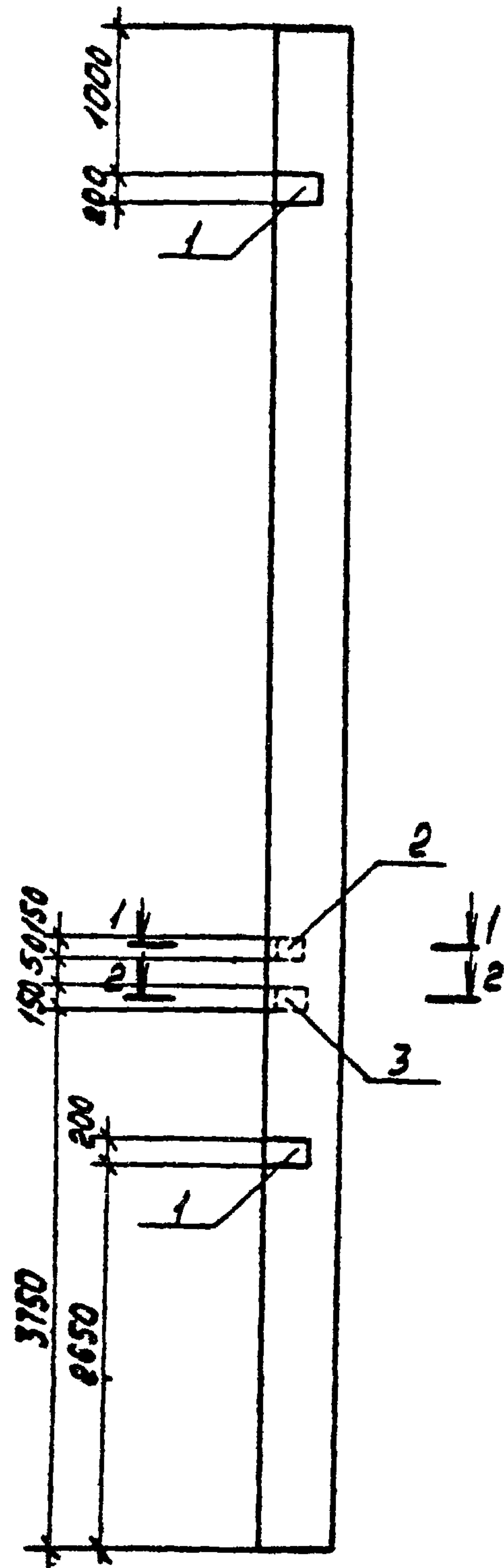
9328/7 16 ЧИЗНО

ТП 904-1-6686 КЖИ - К96-14-2			
ПРОВЕРИЛ	МОДГУНОВ		КОЛОННА К 96-14-2
ИНЖЕНЕР	РЕШЕТНИКОВ		
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА		
РУК. ГР.	МОДГУНОВ		
ГЛ. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ		
НАЧ. ОФР.	СЛАКВЯНЦ		
Н. КОНТ.	ЛУЦЕНКО		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	5300	1:50	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ГОССТРОЙ ССОР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

КОПИРОВАЛ ЯВУ

ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛЬБОМ 7



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ						
	А-III			ВСТ 3 КЛ 2						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76						
	φ8	φ12	Итого	δ=6	δ=8	δ=10			Итого	Всего
К 96-14-3	0.3	3.8	4.1	1.1	1.9	9.2			12.2	16.3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.423-3, вып.1	КОЛОННА К96-14	1	
		1	1.400-6/76, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-12	2	
		2	1.400-15, вып.1	ТО ЖЕ МНН1-3	1	
		3	1.400-15, вып.1	" МН14-3	1	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ К96-14 СЕРИИ 1.423-3, ВЫП.1

ИЗВ. ПРОЕКТА 1-904-1-66.86-КЖИ

ПРИВЯЗКИ			

9328/7 17

ИМ. №

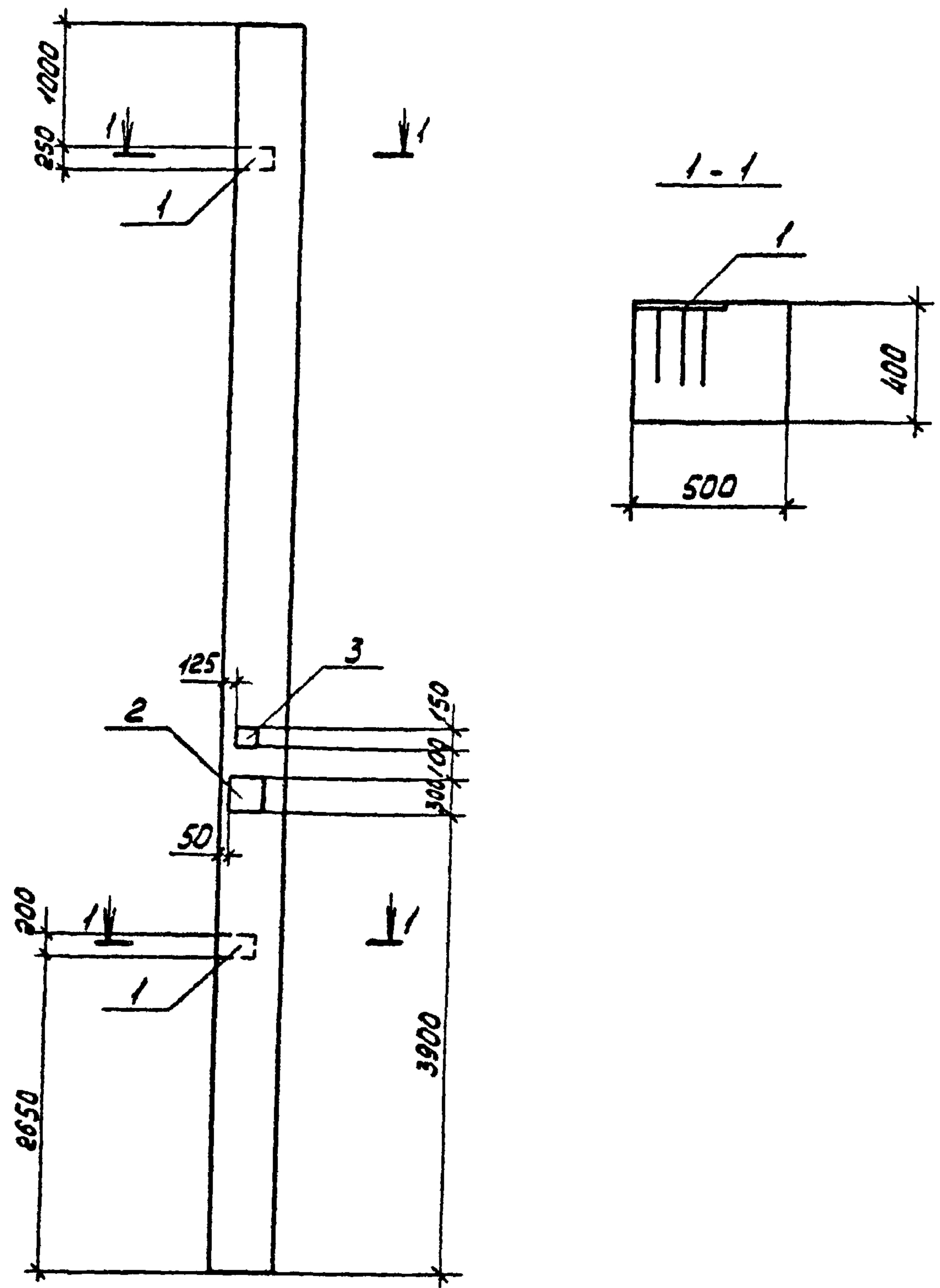
ТП 904-1-66.86-КЖИ-К96-14-3

ПРОВЕДИЛ	МОДГУНОВ	<i>Модгунов</i>	КОЛОННА К96-14-3	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИНЖЕНЕР	РЕШЕТНИКОВ	<i>Решетников</i>		Р	5300	-
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>		ПУСТ	ПУСТОВ	1
РУК. ГР.	МОДГУНОВ	<i>Модгунов</i>		ГОССТРОЙ СССР		
ГЛАВ. ИНЖ.	ОСТАШЕВСКИЙ	<i>Осташевский</i>		РОСТОВСКИЙ		
НАЧ. ОТД.	САХЬЯНИ	<i>Сахьяни</i>		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Н. КОНТ.	ЛУЦЕНКО	<i>Луценко</i>				

КОЛЫДОВАЯ ЛУ

ФОРМАТ А5

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86 КЖИ АЛЬБОМ 7



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КТ

МОРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кл 2						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76				ГОСТ 82-70*		
	φ8	φ12	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	Итого	δ=10	Итого	ВСЕГО
К 96-14-4	0,3	3,9	4,2	1,1	0,6	9,2	10,9	6,8	6,8	21,9

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.423-3, вып.1	КОЛОННА К 96-14	1	
	1		1.400-6/76, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-12	2	
	2		1.400-6/76, вып.1	ТО ЖЕ М0-2-1	1	
	3		1.400-15, вып.1	" МНМ1-3	1	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ К 96-14 СЕРИИ 1.423-3, ВЫП.1

ПРИВЯЗАН			

9328/7 18 ИВ.НО

ТП 904-1-66.86-КЖИ - К 96-14-4			СТАДИЯ	МАССА	НАСШТАВ
ПРОВЕРИЛ	МОРГУНОВ	<i>Моргунов</i>	Р	5300	-
ИНЖЕНЕР	РЕШЕТНИКОВА	<i>Решетникова</i>	ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>	ГОССТРОЙ СССР		
РУК. ГР.	МОРГУНОВ	<i>Моргунов</i>	РОСТОВСКИЙ		
ГЛ. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	<i>Осташевский</i>	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
НАЧ. ОПТ.	САКХЯНИ	<i>Сакхьяни</i>			
Н. КОНТР.	ЛУЦЕНКО	<i>Луценко</i>			

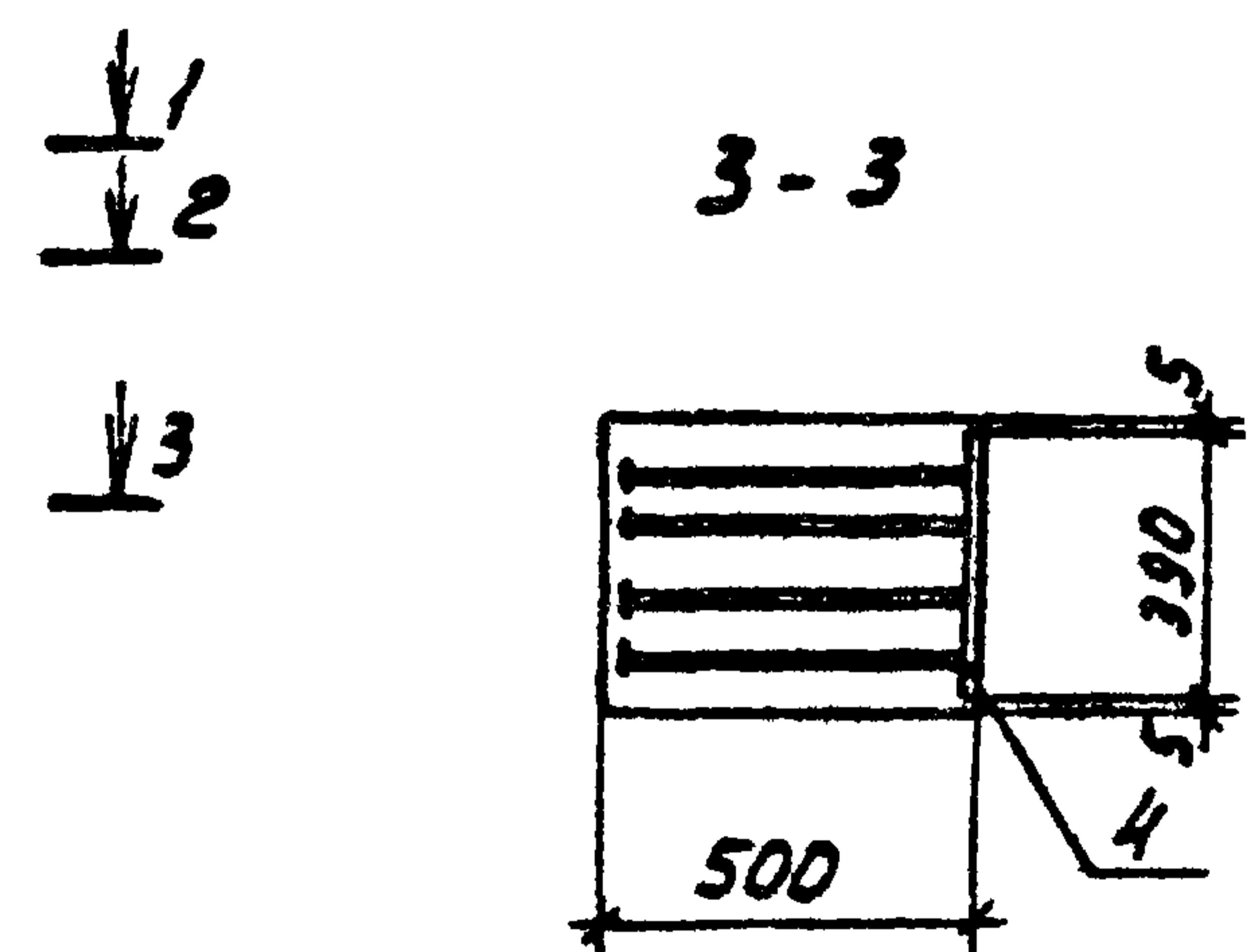
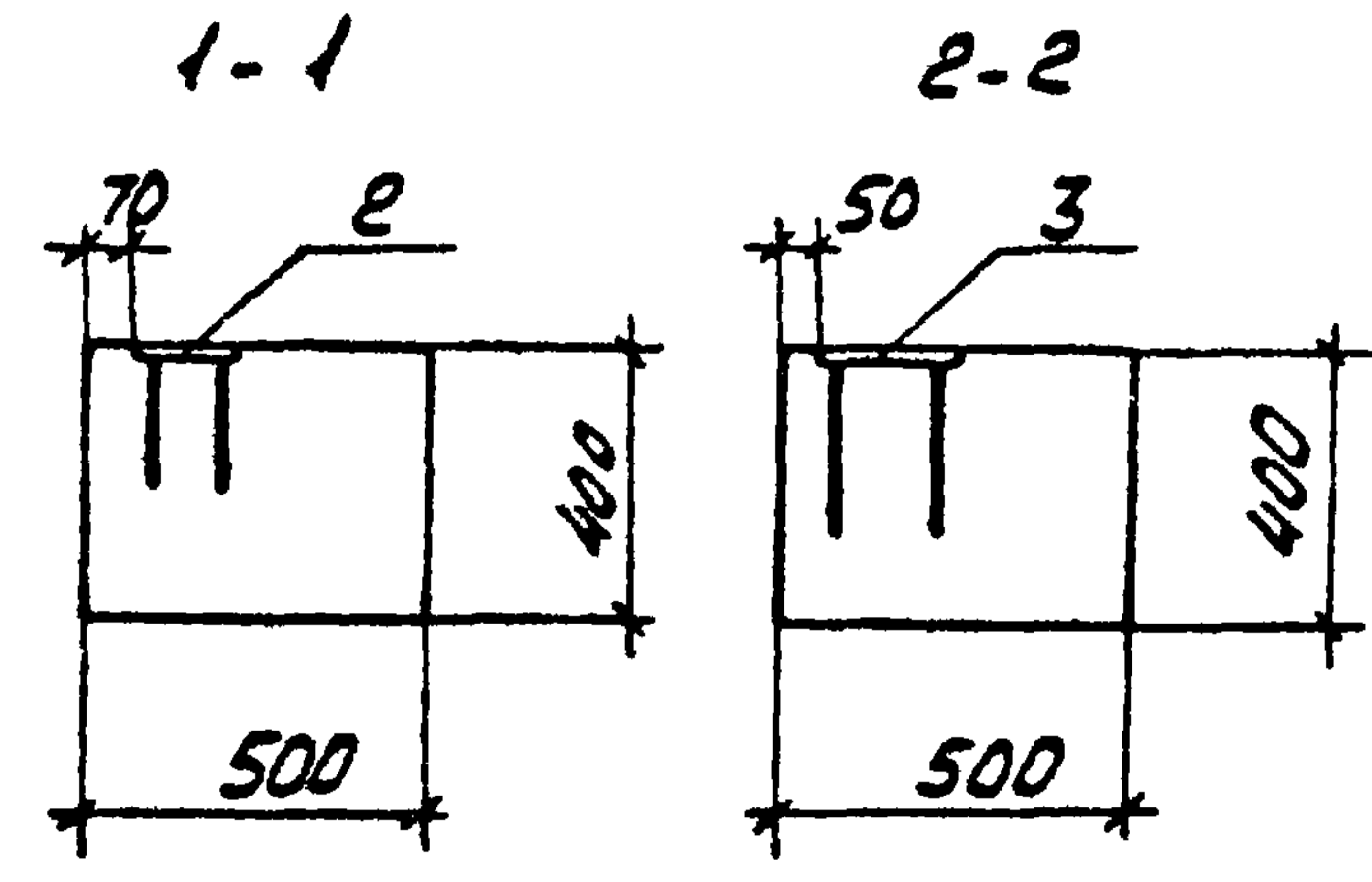
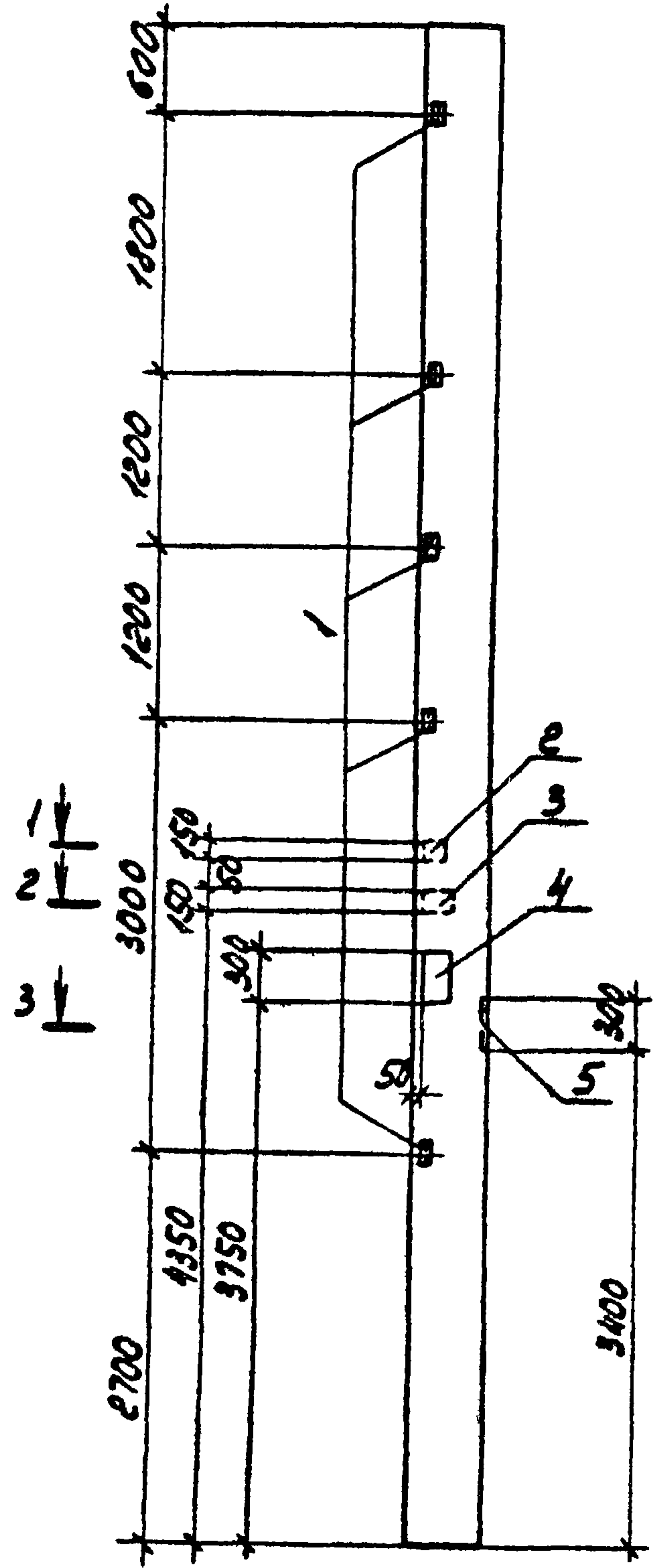
КОПИРОВАЛ КЖИ

ФОРМАТ А3

Т. ЧИПОРОВ ПРОЕКТ 904.1-66.86-КЖИ А.1660М 7

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												Итого всего			
	АРМАТУРА КЛАССА А-III						ПРОКАТ МАРКИ В СЪЗ КЛЗ									
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76		ГОСТ 8270		ГОСТ 8509-72*					
	φ8	φ10	φ12	φ18	Итого	δ=6	δ=8	Итого	δ=12	Итого	45x5					
	К 96-14-5	0.3	1.0	2.5	7.5	11.3	1.1	9.5		10.6	13.6	19.6		7.5		



ФОРМАТ	ЗОНА	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.423-3, вып.1	КОЛОННА К 96-14	1	
	1		1.400-6/76, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-14	5	
	2			ТО ЖЕ МНН-3	1	
	3		1.400-15 вып.1	" МНН-3	1	
	4			" МН206-5	1	
	5		1.400-6/76 вып.1	" МД-8-1	1	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ К96-14 СЕРИИ 1.423-3, вып.1

ПРИЗВАН			
ИНВ.НО	9328/7	19	

ТЛ 904.1-66.86-КЖИ - К96-14-5		
ПРОВЕРКА МОЗГУНОВА ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВА ВЕД.ИЖ. МАКАРОВА РУК.ГР. МОЗГУНОВ Л.СПЕК. ОСТАШЕНКО НАЧ.ОСП. САХКЪЯНЦ Н.КОНТР. ПИЩЕНКО	КОЛОННА К96-14-5	СТАЛЬНАЯ МАССА НАСЧИТАЕ РП 5300 - ЛИСТ ЛИСТОВ / ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

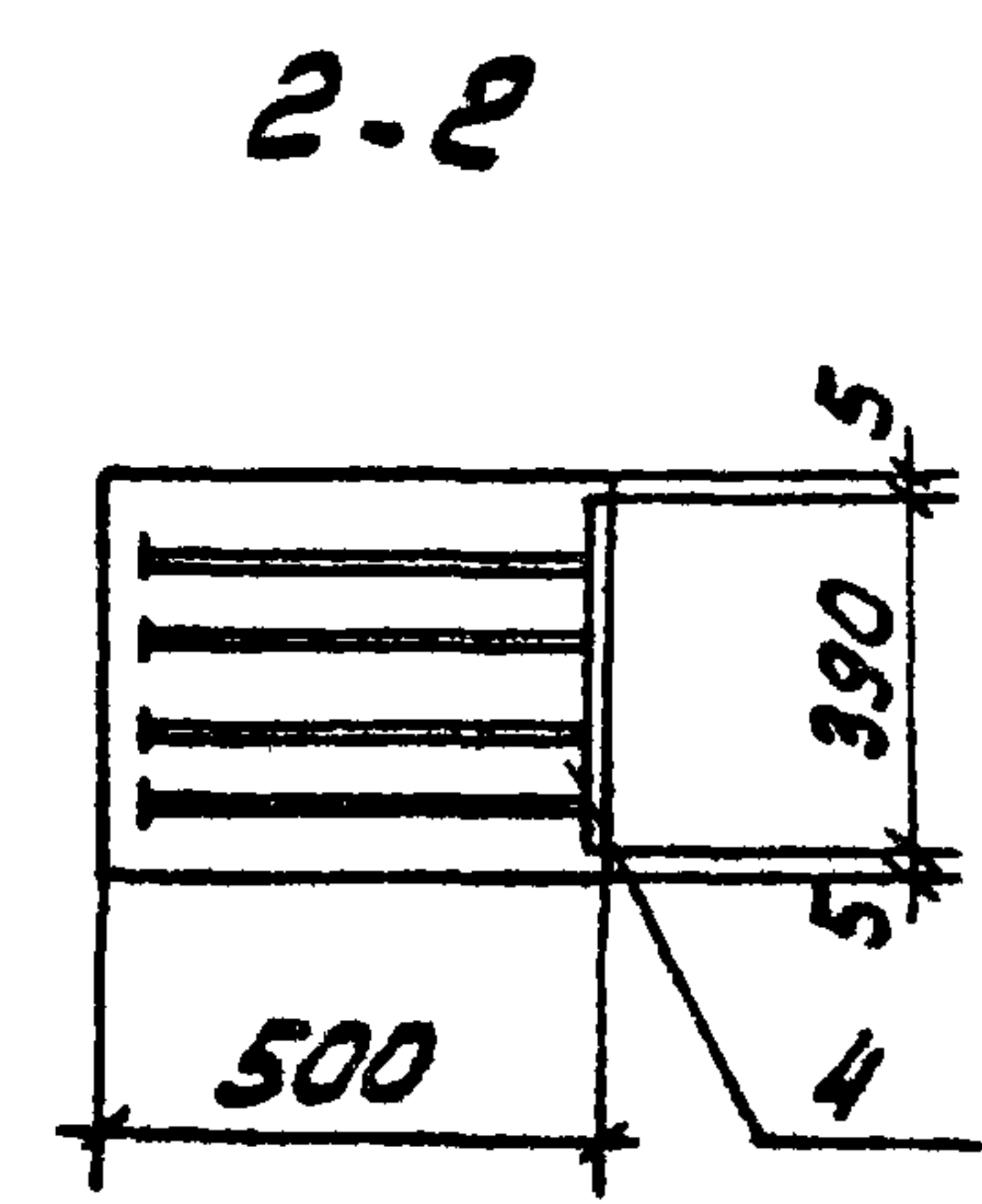
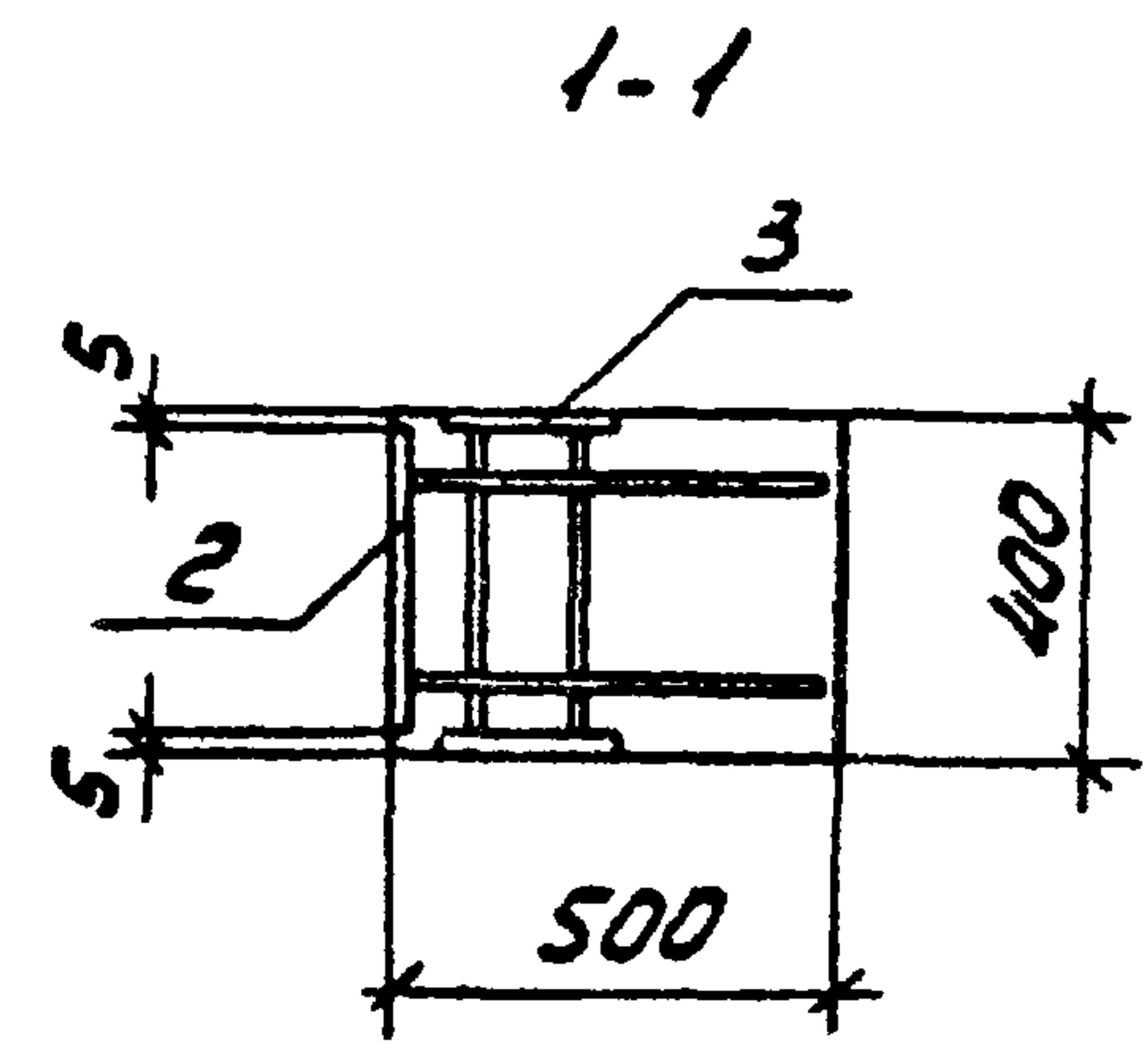
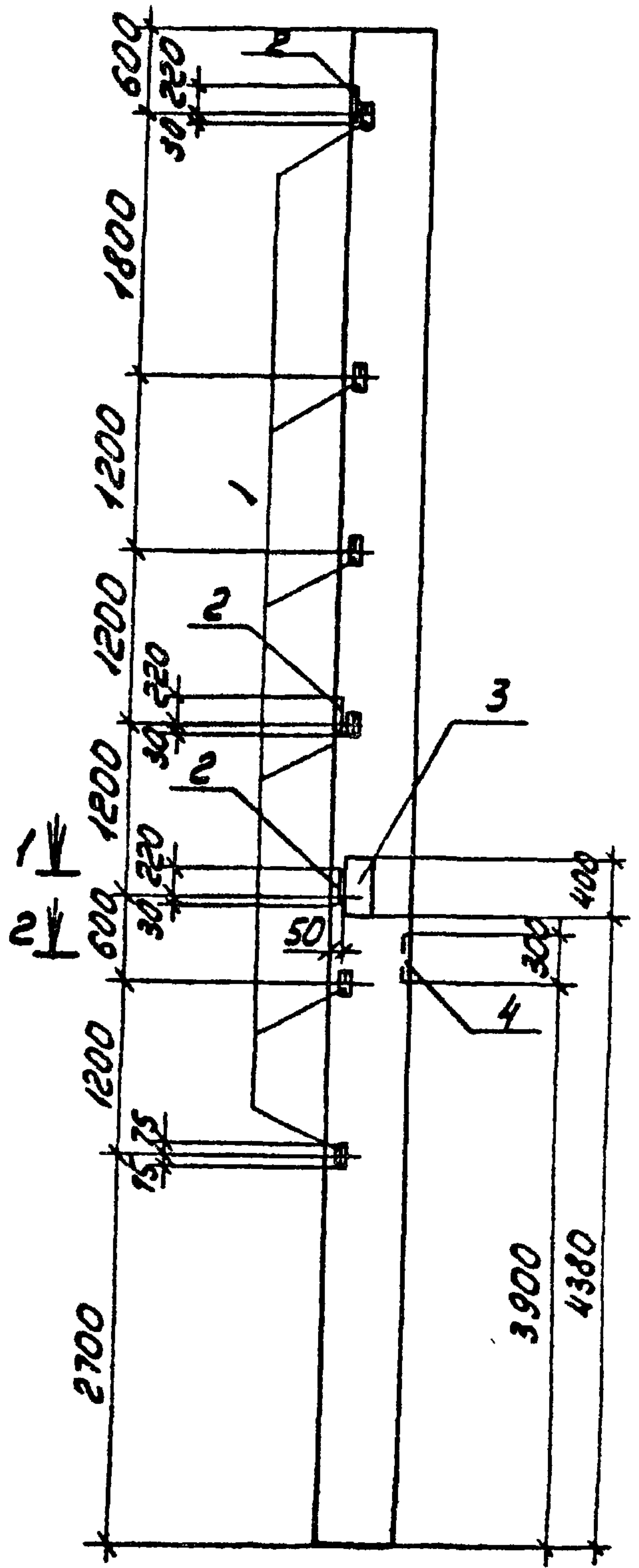
КОПИРОВАНА 82/

ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-66.86-КЖИ АЛБОН 7

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											
	АРМАТУРА КЛАССА А-III						АРОКАТ МАРКИ В СТ 3 КЛ 2					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70*		ГОСТ 8509-78*			
	φ18	φ12	φ14	Итого	δ=10	Итого	δ=10	δ=12	Итого	263x5	Итого	Итого
К 96-14-6	7.5	3.9	6.9	18.3	12.6	12.6	23.1	13.6	36.7	9.0	9.0	76.6



ФОРМА	ЗОНА	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.423-3, вып.1	КОЛОННА К 96-14	1	
	1		1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-14	6	
	2			ТО ЖЕ М1-3-1	3	
	3		1.400-15, вып.1	" МН212-5	1	
	4		1.400-6/76 вып.1	" М0-8-1	1	

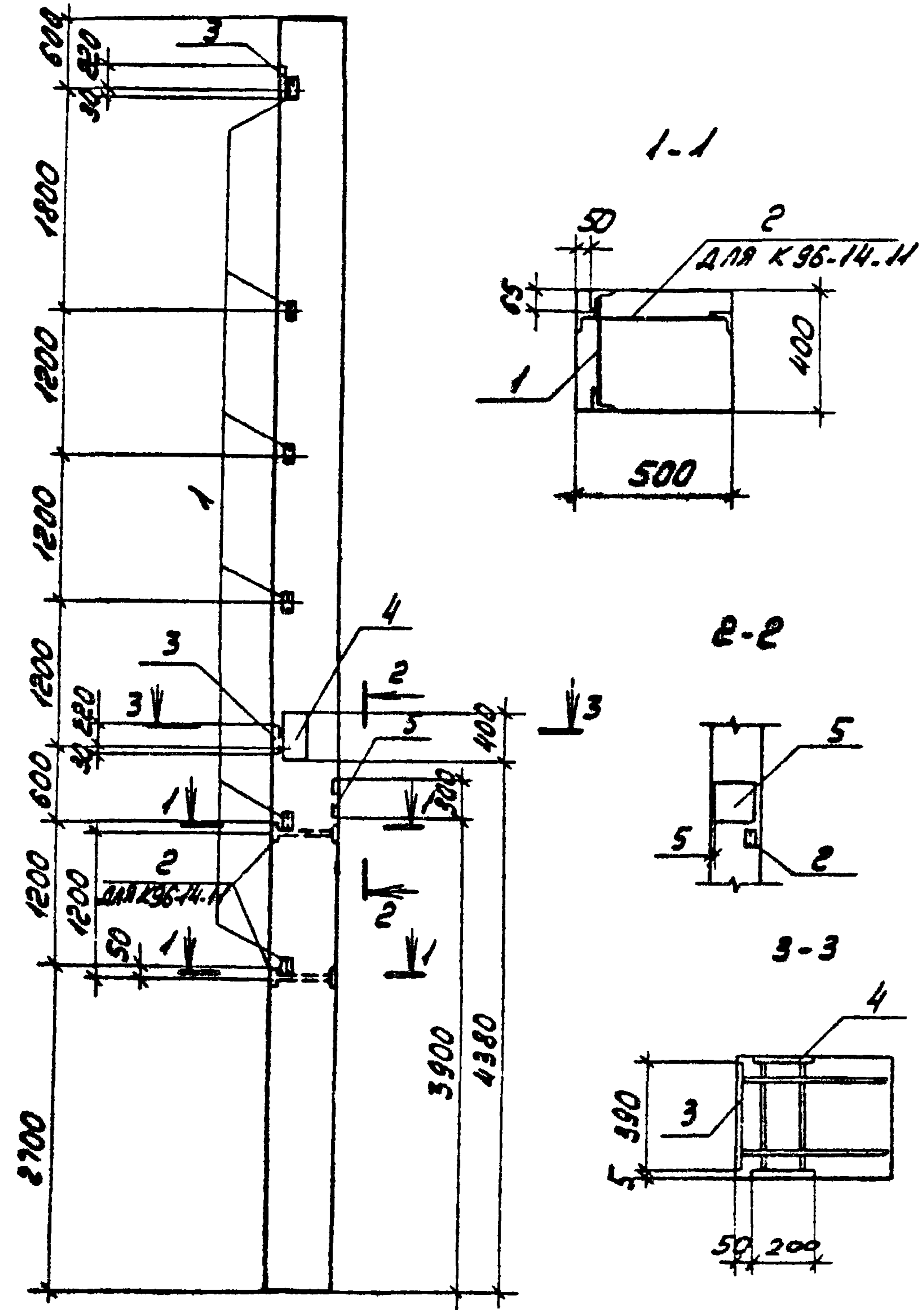
ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ К96-14 СЕРИИ 1.423-3, ВЫП.1

Привязан		
9328/7 20	ДНА. №	

ТП 904.1-66.86 КЖИ-К96-14-6				
ПРОВЕДИЛ МОГУНОВ ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВА БЕЛ.ИНЖ. МАКАРОВА РИК. ГР. МОГУНОВ ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ. ОСП. СААКЬЯНИ Н. КОНТ. ЛУЦЕНКО	КОЛОННА К 96-14-6	СТАДИЯ	МАССА	НАШТАБ
		РП	5300	-
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

Типовой проект 904.1-66.86-КЖИ АЛБОН 7

К 96-14-7
К 96-14-И



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА А-III						ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3 кп2						
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70*		ГОСТ 8509-72*		
	φ12	φ14	φ18		Итого	Б-10	Итого	Б-10	Б-12	Итого	163x5	Итого	Всего
К 96-14-7	3,9	4,6	7,5		16,0	12,6	12,6	15,4	13,6	29,0	9,0	9,0	66,6
К 96-14-И	4,7	4,6	7,5		16,8	12,6	12,6	15,4	13,6	29,0	12,0	12,0	70,4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСТОК		ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
			1.423-3, вып.1	КОЛОННА К 96-14	1	1	
		1		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-14	6	6	
		2	1.400-6/76, вып.1	ТО ЖЕ М1-15		2	
		3		" М1-3.1	2	2	
		4	1.400-15, вып.1	" МН212.5	1	1	
		5	1.400-6/76 вып.1	" М0-8-1	1	1	
					К 96-14-7	К 96-14-И	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРАТЕ КОЛОННУ К 96-14 СЕРИИ 1.423-3, вып.1

ПРИВЯЗАН			

9328/7 21

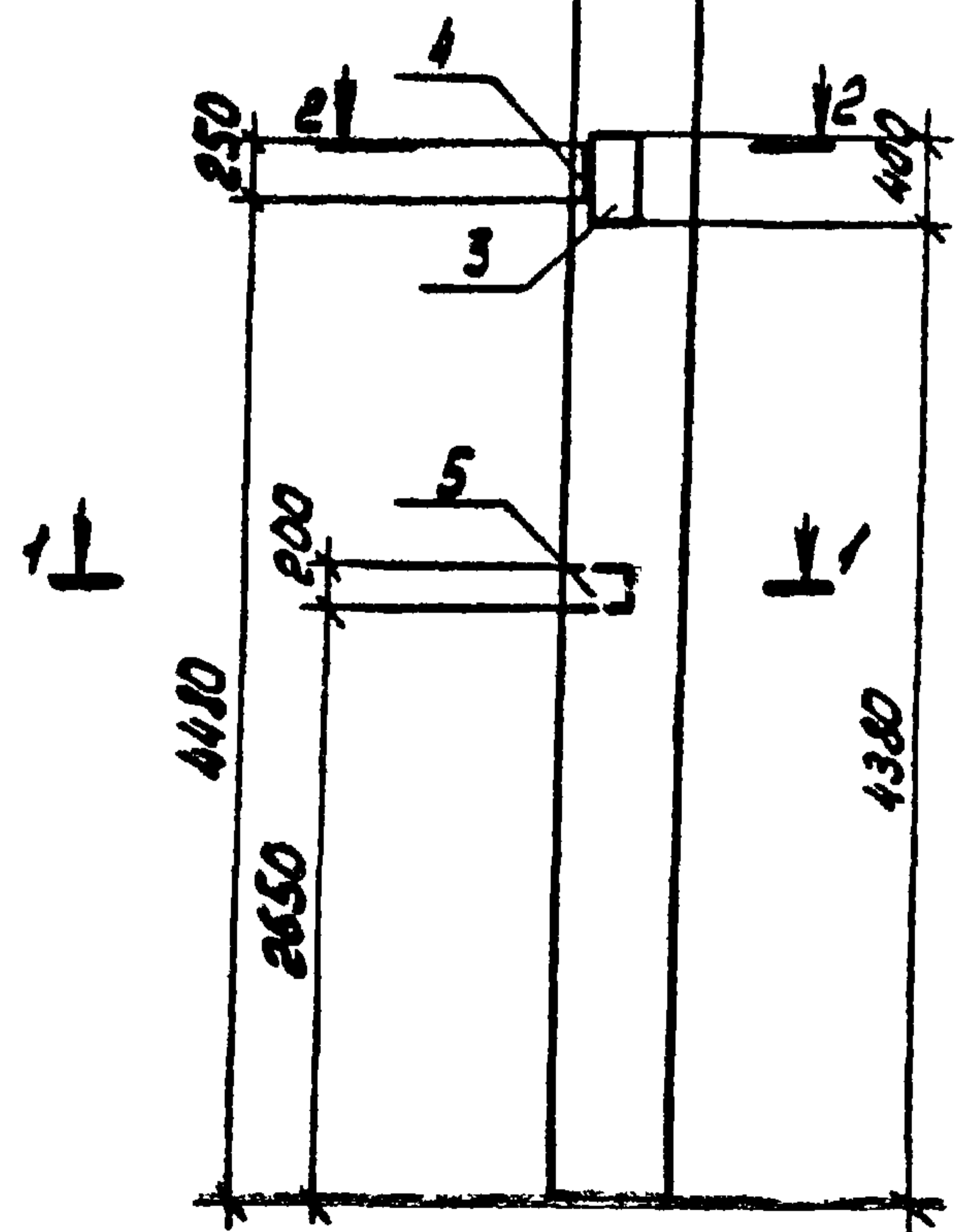
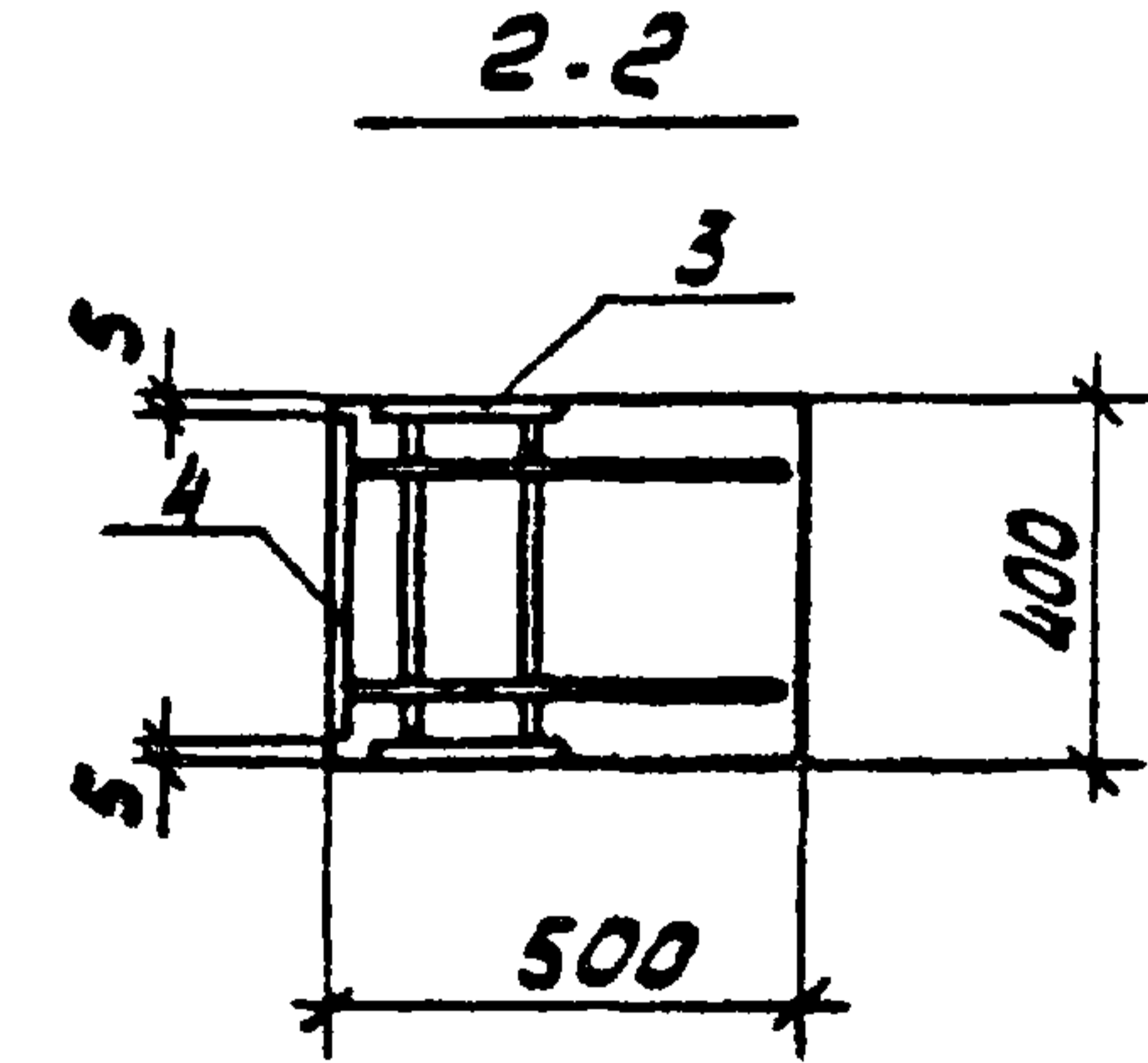
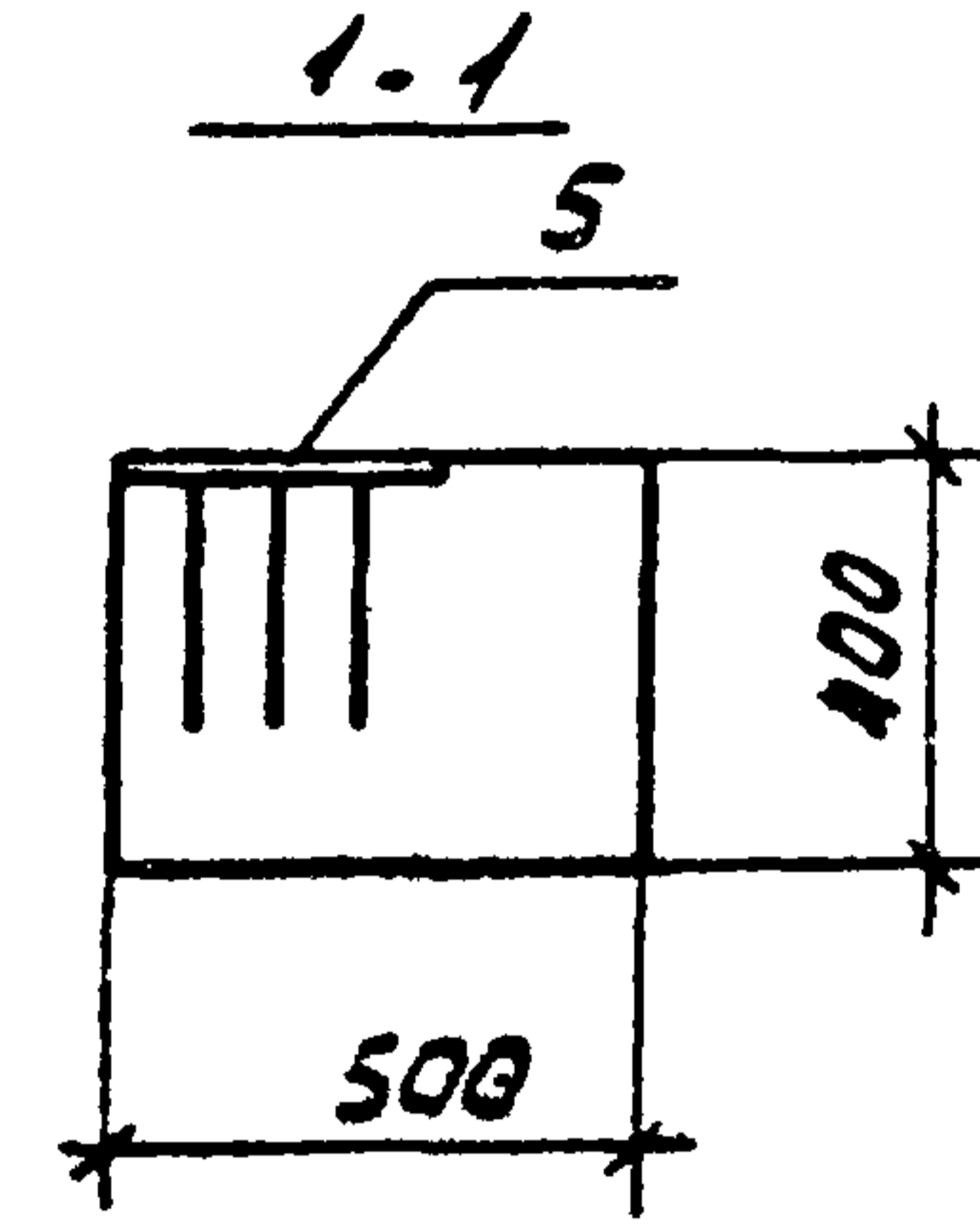
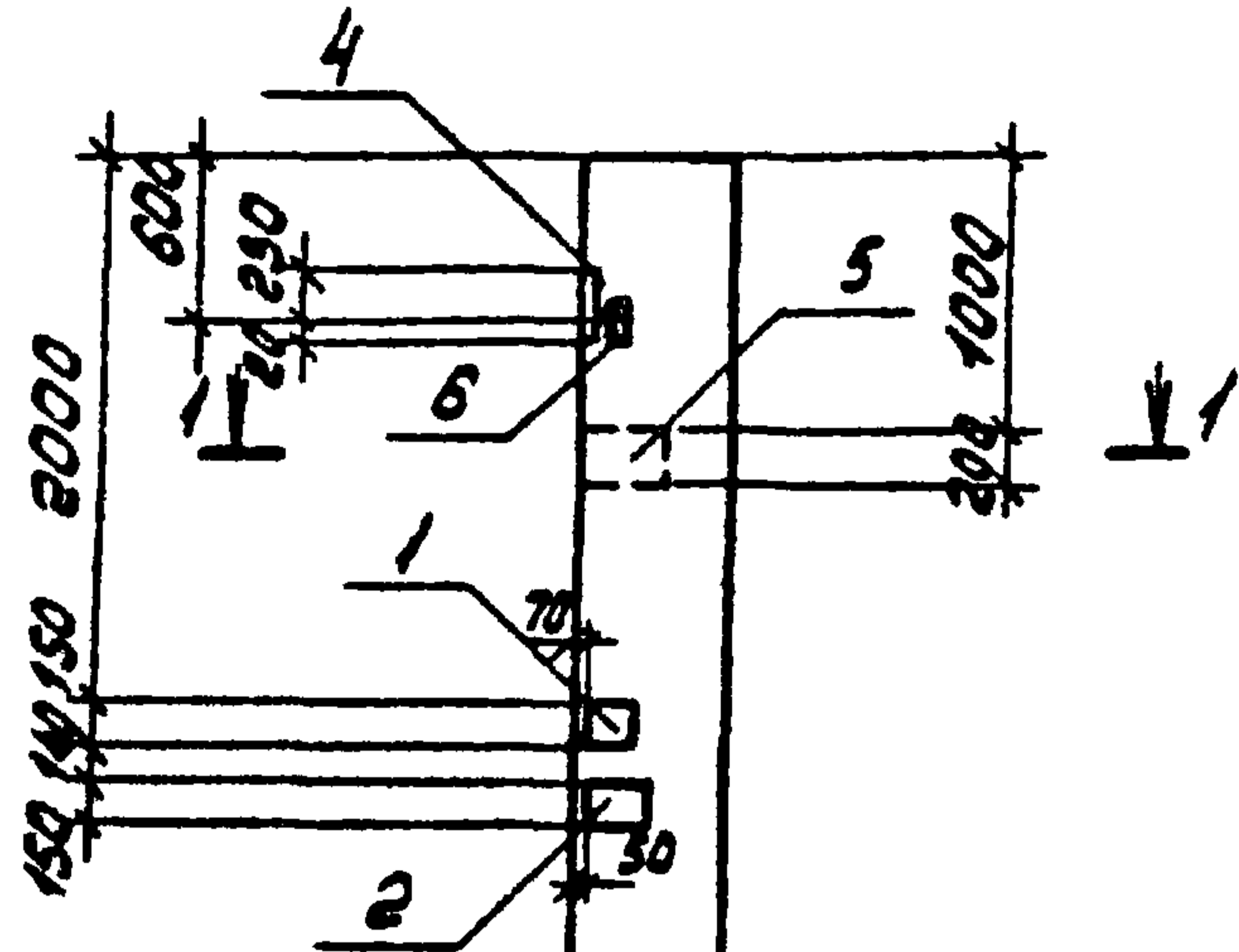
ТП 904.1-66.86 КЖИ - К 96-14-7, К 96-14-И			
КОЛОННА (К 96-14-7, К 96-14-И)			
СТАДИЯ	МАССА	НАСОТРАБ	
РП	5300	-	
Лист	Листов 1		
ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

Проверил	МОРГУНОВ		
Инженер	РЕШЕТНИЦОВА		
Б.Е. И.И.Ж.	МАКАРОВА		
Р.Ч.Г.Р.	МОРГУНОВ		
Г.А. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ		
НАЧ. ОСП.	СААКЪЯ ИЦ		
Н. КОНТР.	ЛУЦЕНКО		

ИНВЕНТАРНЫЙ ПРОЕКТ 904-1-668-КЖИ АЛЬБОМ 7

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ ВСТЭ КЛВ									
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76				ГОСТ 82-70*		ГОСТ 8509-72*			
	φ8	φ12	φ14	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	Итого	δ=10	Итого	163x5		Итого	Всего
	К 96-14-8	0.3	6.2	4.6	11.1	1.1	1.9	21.8	24.8	15.4	15.4	1.5		1.5



ФОРМАТ	ЗОНА	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.423-3, 861п.1	КОЛОННА К96-14	1	
		1	1.400-15, 861п.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНН-3	1	
		2	1.400-15, 861п.1	ТО ЖЕ МНН-3	1	
		3	1.400-15, 861п.1	" МН212-5	1	
		4	1.400-6/76, 861п.1	" М1-3-1	2	
		5	1.400-6/76, 861п.1	" М1-12	2	
		6	1.400-6/76, 861п.1	" М1-14	1	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ К96-14 СЕРИИ 1.423-3, 861п.1

ПРИВЯЗАН		

9328/7 22 ИВ.№

ТТ 904-1-668-КЖИ-К96-14-8			
ПРОВЕРИЛ	МОДУЧНОВ	Моду	КОЛОННА К96-14-8
ИНЖЕНЕР	РЕШЕТНИКОВ	Решет	
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА	Макар	
РУК. ГР.	МОДУЧНОВ	Моду	
П. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	Осташ	
НАЧ. ОСП.	СААКЬЯНЦ	Саакья	
Н. КОНТР.	ЛУЦЕНКО	Луцен	
СТАДА НА ССА НА СШТАБЕ			
Р	5300	-	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ			

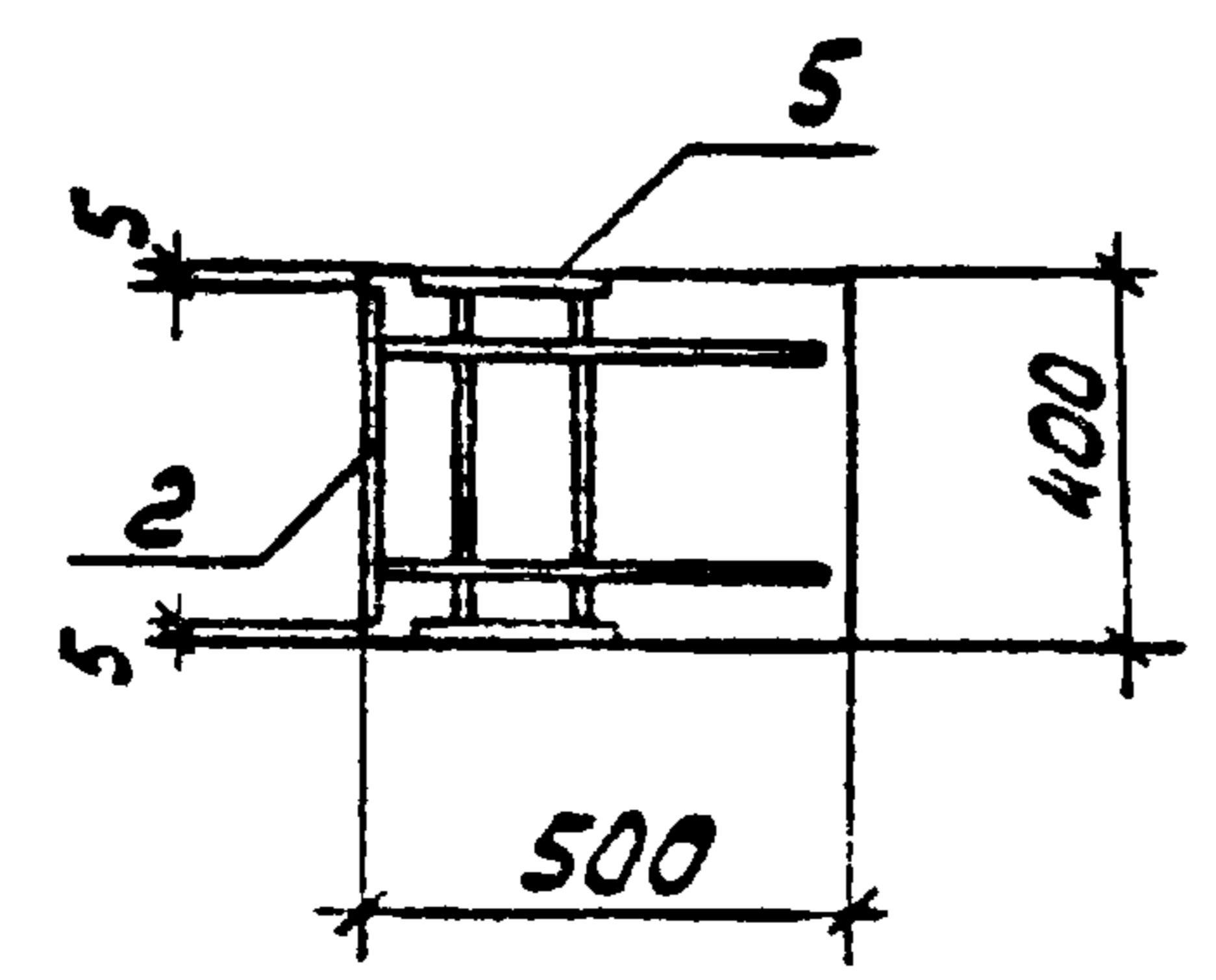
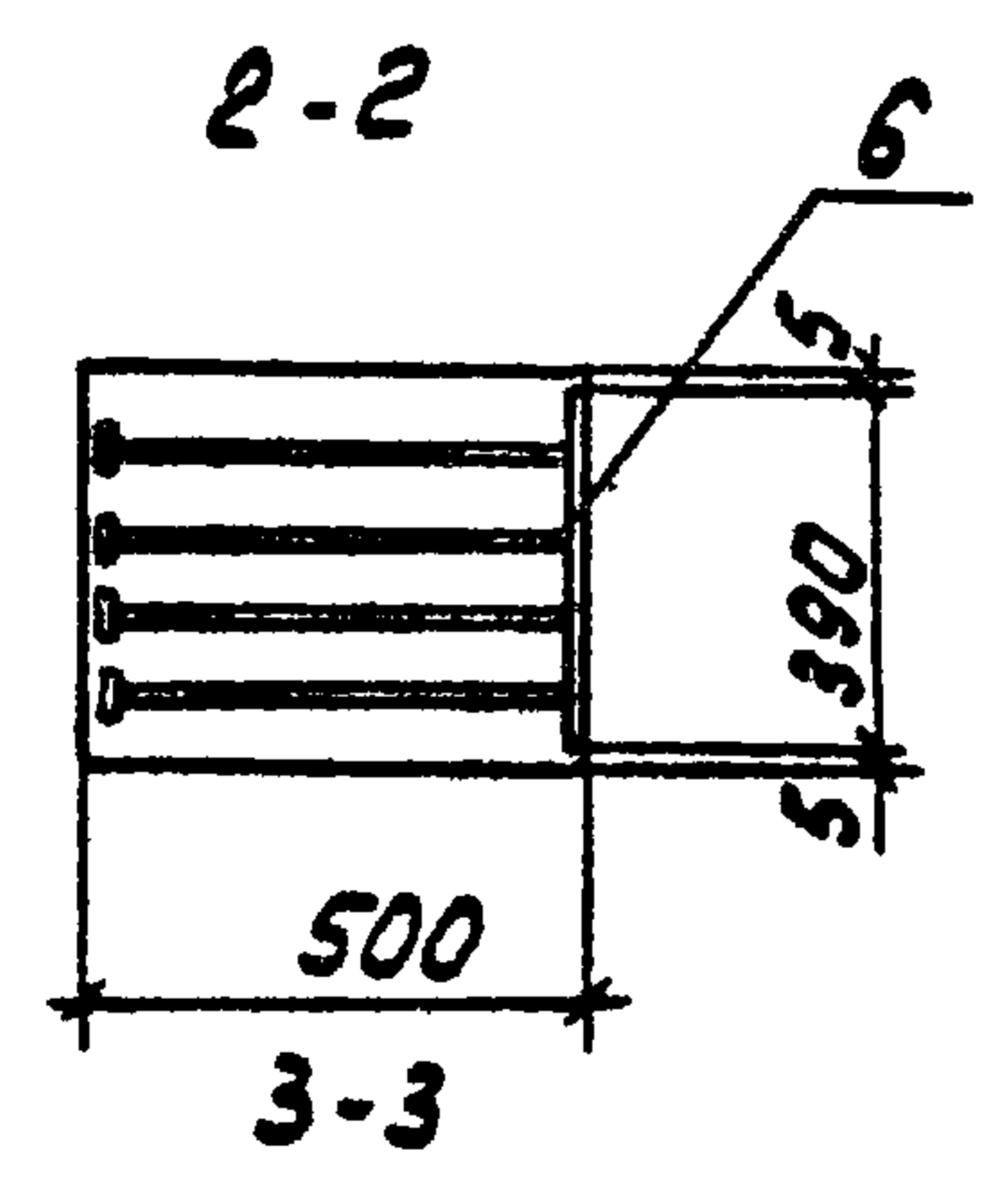
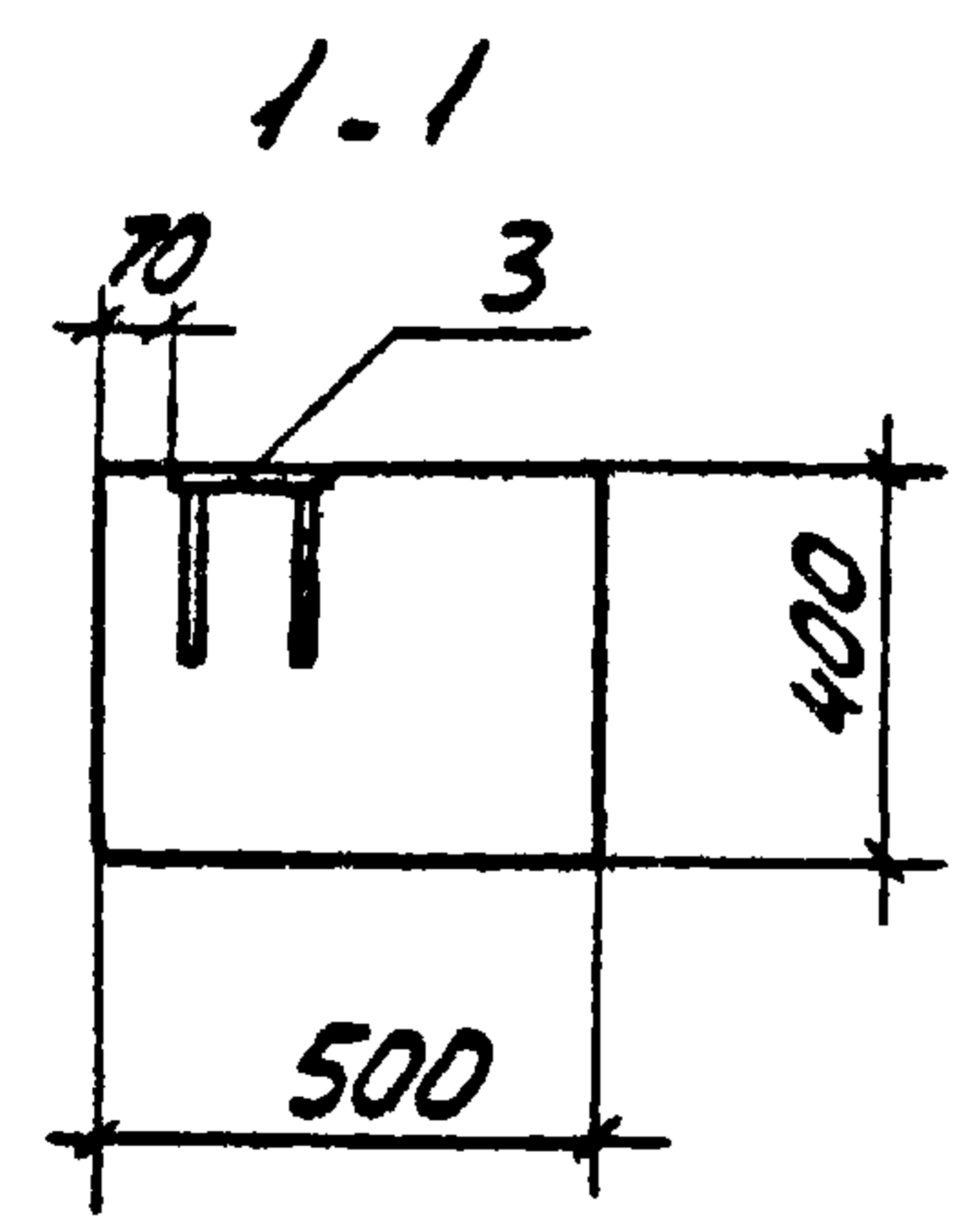
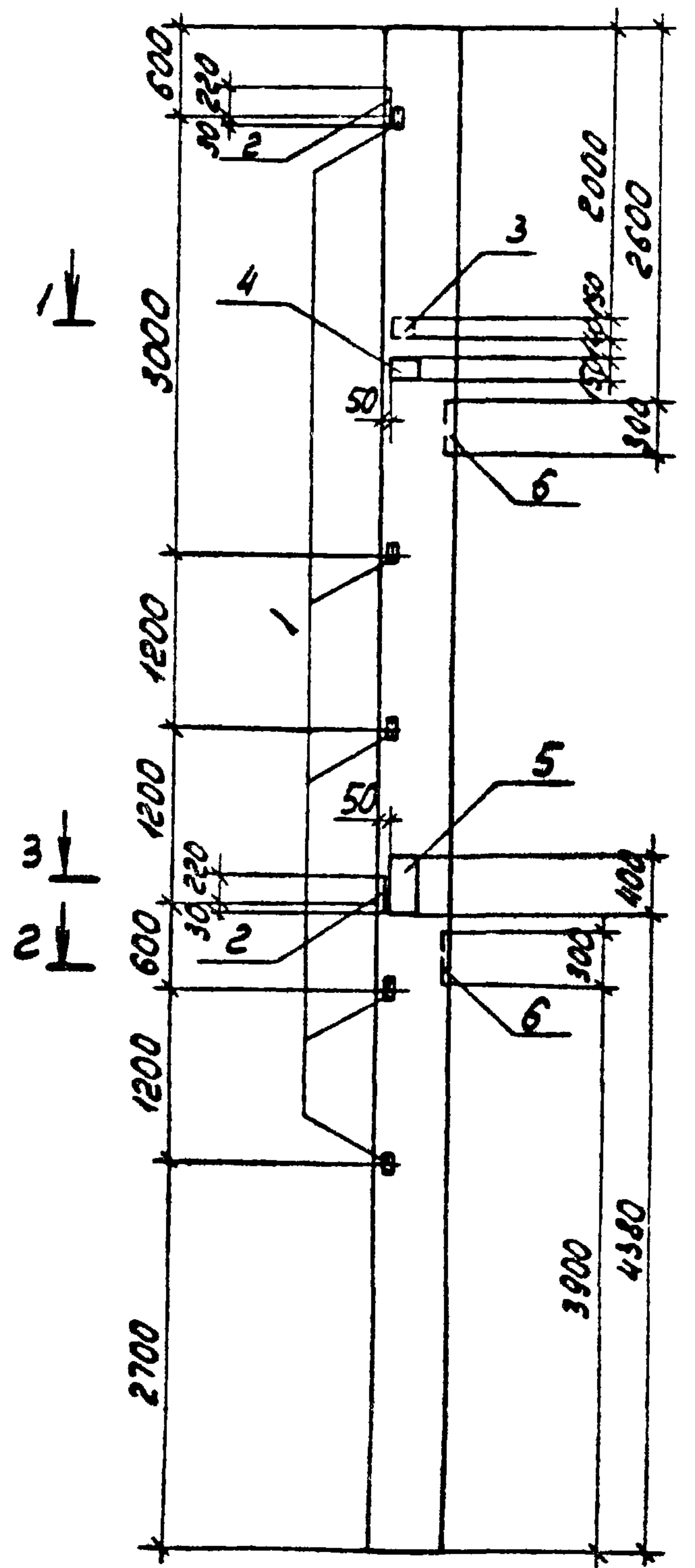
КОПИРОВАЛ ЯМ

ФОРМАТ А8

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-66.86-КЖИ АЛБОН 7

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													Итого	Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А-III						ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗкп2								
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70*		ГОСТ 8509-72*				
	φ8	φ12	φ14	φ16	Итого	δ=6	δ=10	Итого	δ=10	δ=12	Итого	163x5			
	K96-14-9	0.3	5.0	4.6	15.0	24.9	1.1	17.4	18.5	15.4	27.2	42.6	7.5		



ФОРМА	ЗОНА	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.423-3, вып.1	КОЛОННА К96-14	1	
	1		1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-14	5	
	2			ТО ЖЕ М1-3-1	2	
	3			" МНН-3	1	
	4		1.400-15, вып.1	" МН202.5	1	
	5			" МН212-5	1	
	6		1.400-6/76 вып.1	" М0-8-1	2	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ К96-14 СЕРИИ 1.423-3, ВЫП.1

ПРИВЯЗАН			

9328/7 23

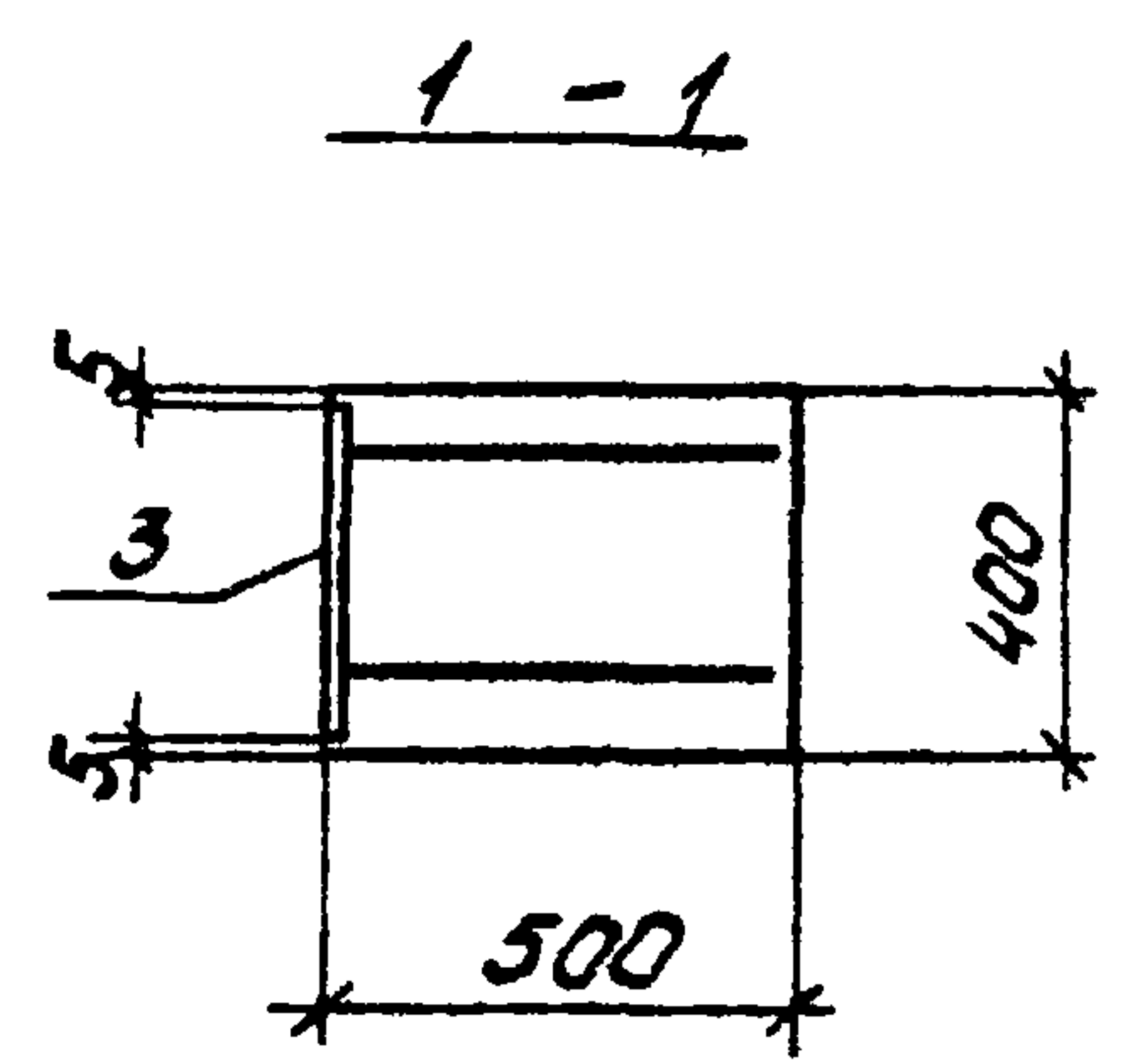
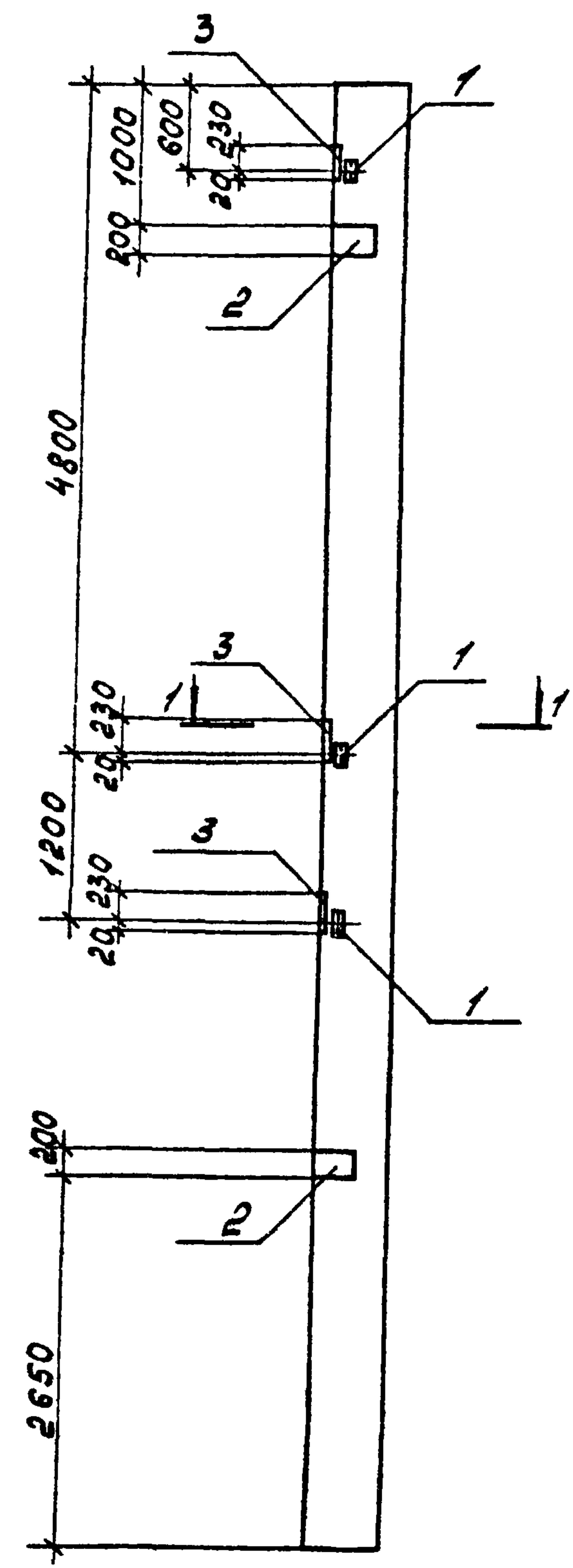
ТП 904.1-66.86-КЖИ. К96-14-9

ПРОВЕДЕНА	МОДГУНОВ	Инженер		КОЛОННА К 96-14-9	СТАДИЯ	МАССА	НАСЧЕТ
ЛИЖЕНА	РШЕТИКОС	Инженер			РН	5300	-
ВЕД.МЖ	МАКАРОВА	Инженер			ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
РУК.ГР.	МОДГУНОВ	Инженер			ГОССТРОЙ СССР		
ГЛ.СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	Инженер			РОСТОВСКИЙ		
НАЧ.ОСЛ.	САКЪЯНИ	Инженер			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

КОМАНДОВАНА ЖБУ

ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АМБОН 7



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									
	АРМАТУРА КЛАССА А-III					ПРОКАТ МАРКИ Вст 3кп 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70*		ГОСТ 8509-72*			
	Ø12	Ø14	Итого	б=10	Итого	б=10	Итого	Л63х5	Итого	Всего
К96-14-10	38	69	10.7	16.9	16.9	15.4	15.4	4.5	4.5	47.5

ФОРМА	ЗОНА	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.423-3, вып.1	КОЛОННА К96-14	1	
	1		1.400-6/76, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М14	3	
	2		1.400-6/76, вып.1	ТО ЖЕ М1-12	2	
	3		1.400-6/76, вып.1	" М1-3-1	3	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ К96-14 СЕРИИ 1.423-3, ВЫП.1

ПРИВЯЗАН			

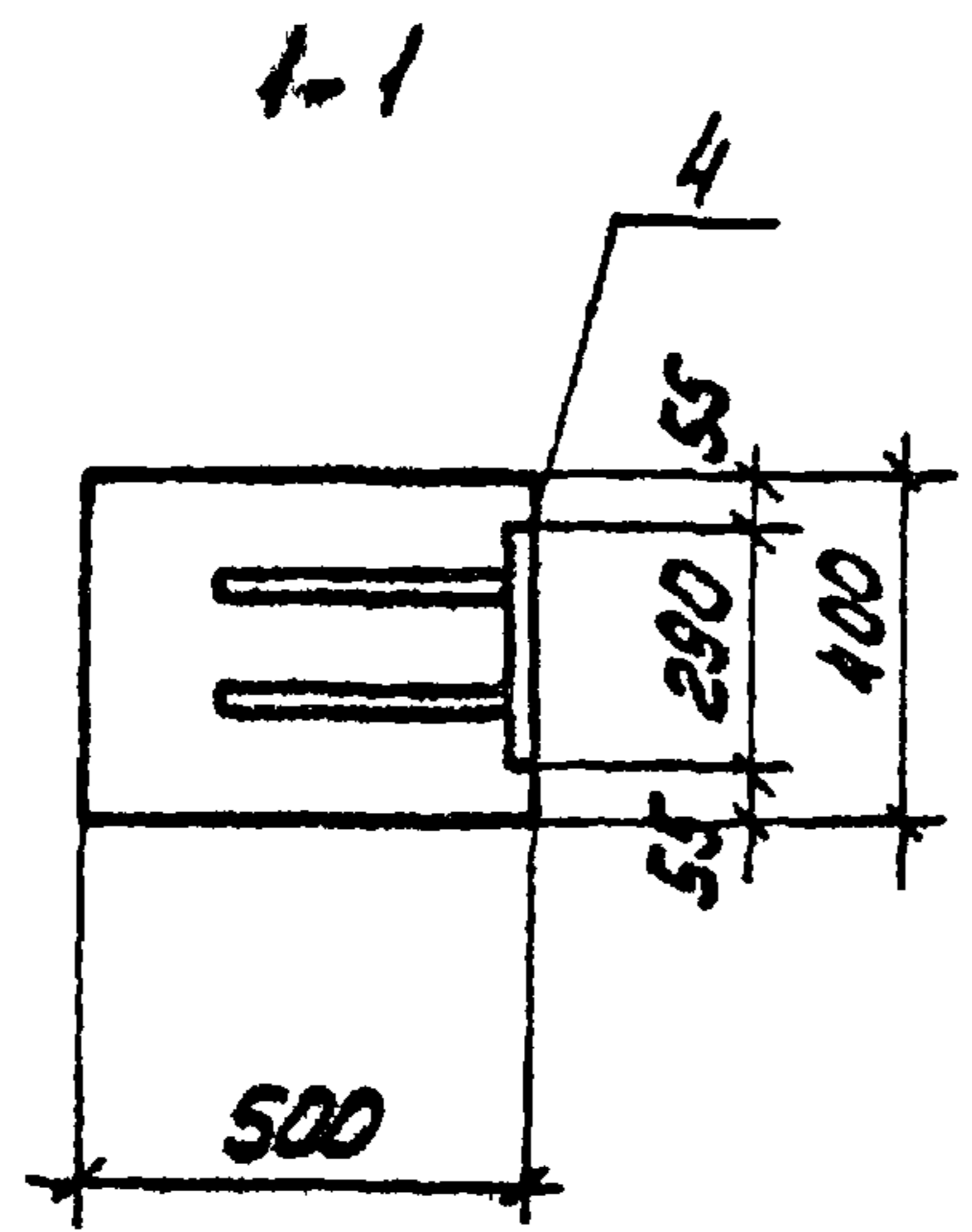
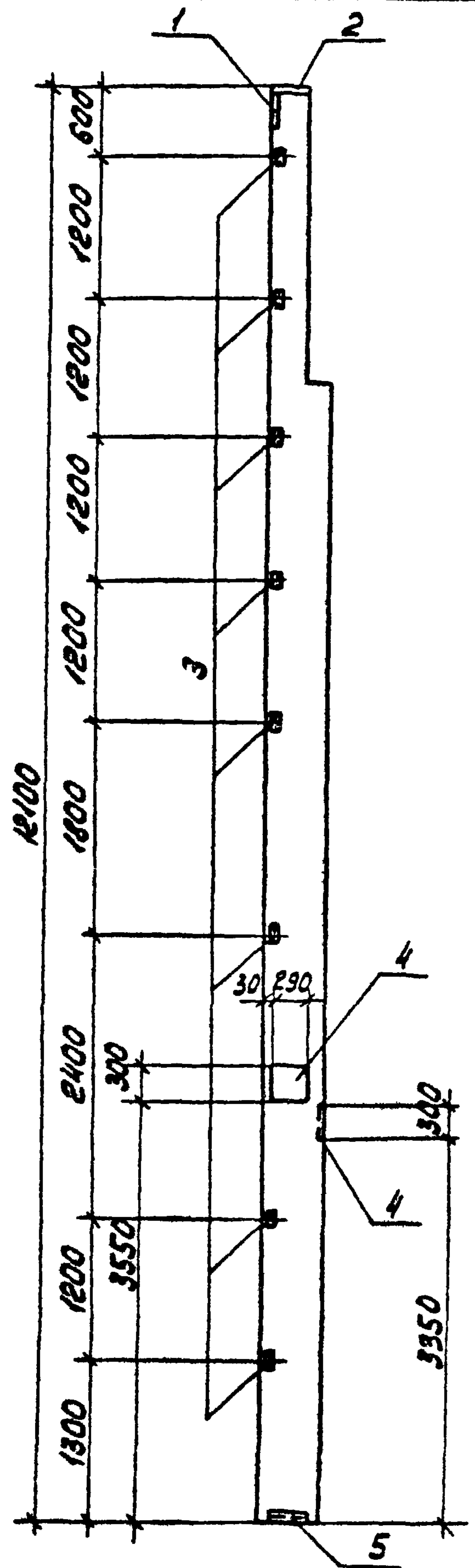
9328/7 24
ИНВ.№

Т17904-1-66.86-КЖИ - К96-14-10		
КОЛОННА К96-14-10		СТАЛЬ МАССА МАСШТАБ ρ 5300 -
		ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИИ ПРОЕКТИРОВАНИИПРОЕКТ		
ПРОВЕРИЛ МОРГУНОВ ЗЕД.ИНЖ. МАКАРОВА Р.Ч.ГР. МОРГУНОВ ГЛАВ.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКАЯ НАЧ.ОСТ-1 САДКОВИЧ Н.КОНТР. ЛУЦЕНКО	[Signatures]	

ТИПОВОМ ПРОЕКТ СЧ-1-66.86 - КЖУ-8КФ121-1-1
 ДИО КОЛОНА 1200x1200 мм

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												Всего		
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ										
	А-III				ВСтЗкп2										
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74				ГОСТ 8509-72*						
	φ10	φ12	φ14	Итого	δ=8	δ=10				Итого	163x5	190x6		Итого	
8КФ121-1-1	3.5	4.6	3.0	11.1	6.9	18.3				25.2	11.2	5.0		16.2	52.5



ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.427.1 3 вып.1	КОЛОННА 8КФ121-1	1	
		1		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	
		2	1.427.1 - 3 вып.2	ТО ЖЕ МН3	1	
		3		" МН29	8	
		4	1.400-6/76 вып.1	" МН2-1	2	
		5	1.427.1-3 вып.2	" МНВ	1	

1. ОСТАЛЬНОЕ СМОТРАТЕ КОЛОННУ 8КФ121-1 ПО СЕРИИ 1.427.1-3 вып.1.
 2. ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН1, МН3, МНВ, МН29 ДАНЫ В СЕРИИ 1.427.1-3 вып.1.

ПРИВЯЗАН		
ИЧВ. №		

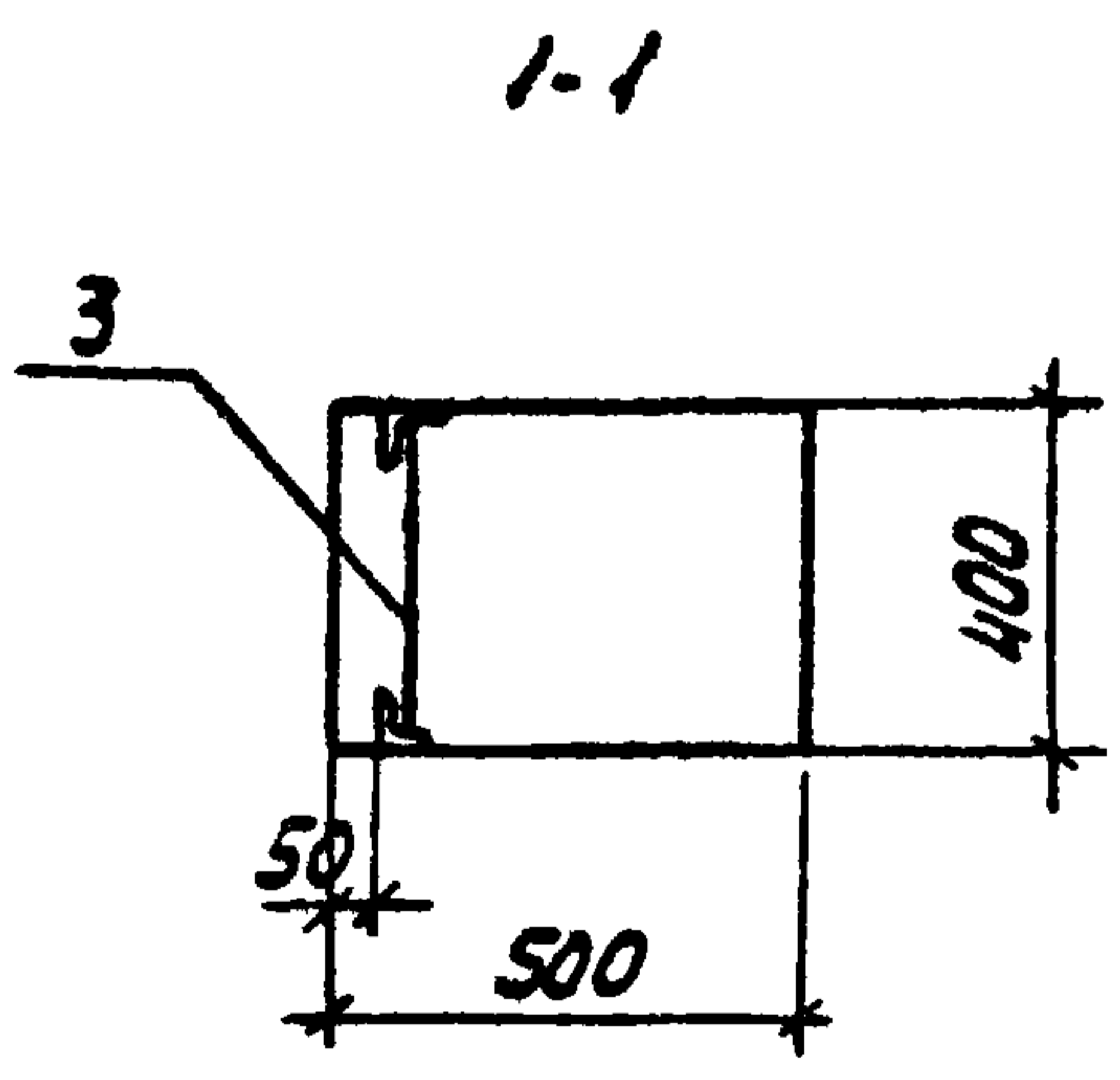
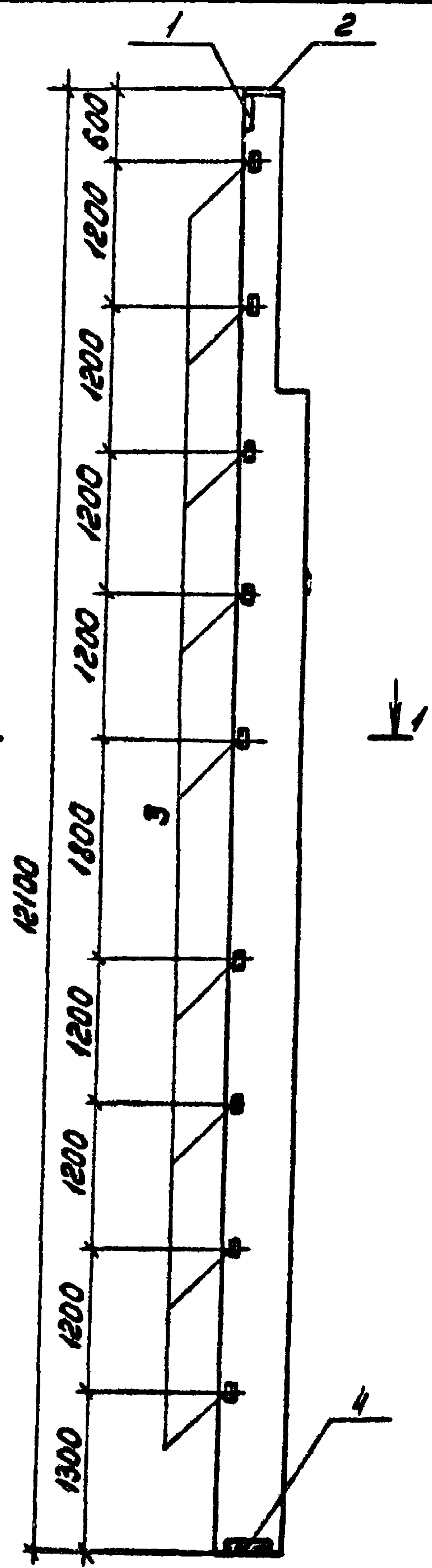
9328/7 25

ТП 904-1-66.86 - КЖУ-8КФ121-1-1		
ОТ ТЕХНИК РАСТЕРАЕВА ВЕР. ИТЖ. МАКАРОВА РУК. РД. МОДГУНОВ ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ. ОСП. П. СЛАВЯНИЦ Н. КОНТР. ПУЩЕНКО	КОЛОННА 8КФ121-1-1	СТАДИЯ РП МАССА 5600 НАШТАБ -
	ЛИСТ ЛИСТОВ 1 ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

КОЛЫКОВА Я

ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖУ-АЛБОН 7



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА БИМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												Итого	Всего
	АРМАТУРА КАСА				ПРОКАТ МАРКИ									
	А-III				ВСТЗ КП2									
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74				ГОСТ 8509-72*					
	φ10	φ12	φ14	Итого	δ=8	δ=10	Итого	163x5	190x6			Итого		
8КФ121-1-2	3.5	2.7	3.0	9.2	5.7	4.7	10.4	12.6	5.0			17.6	37.2	

ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.427.1-3 вып.1	КОЛОННА 8КФ121-1	1	
		1	1.427.1-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	
		2		ТО ЖЕ МН3	1	
		3		" МН29	9	
		4		" МН8	1	

- ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ 8КФ121-1 ПО СЕРИИ 1.427.1-3 ВЫП.1
- ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН1, МН3, МН29, МН8 ДАНЫ В СЕРИИ 1.427.1-3 ВЫП.1.

Привязан			
ИД.НО			

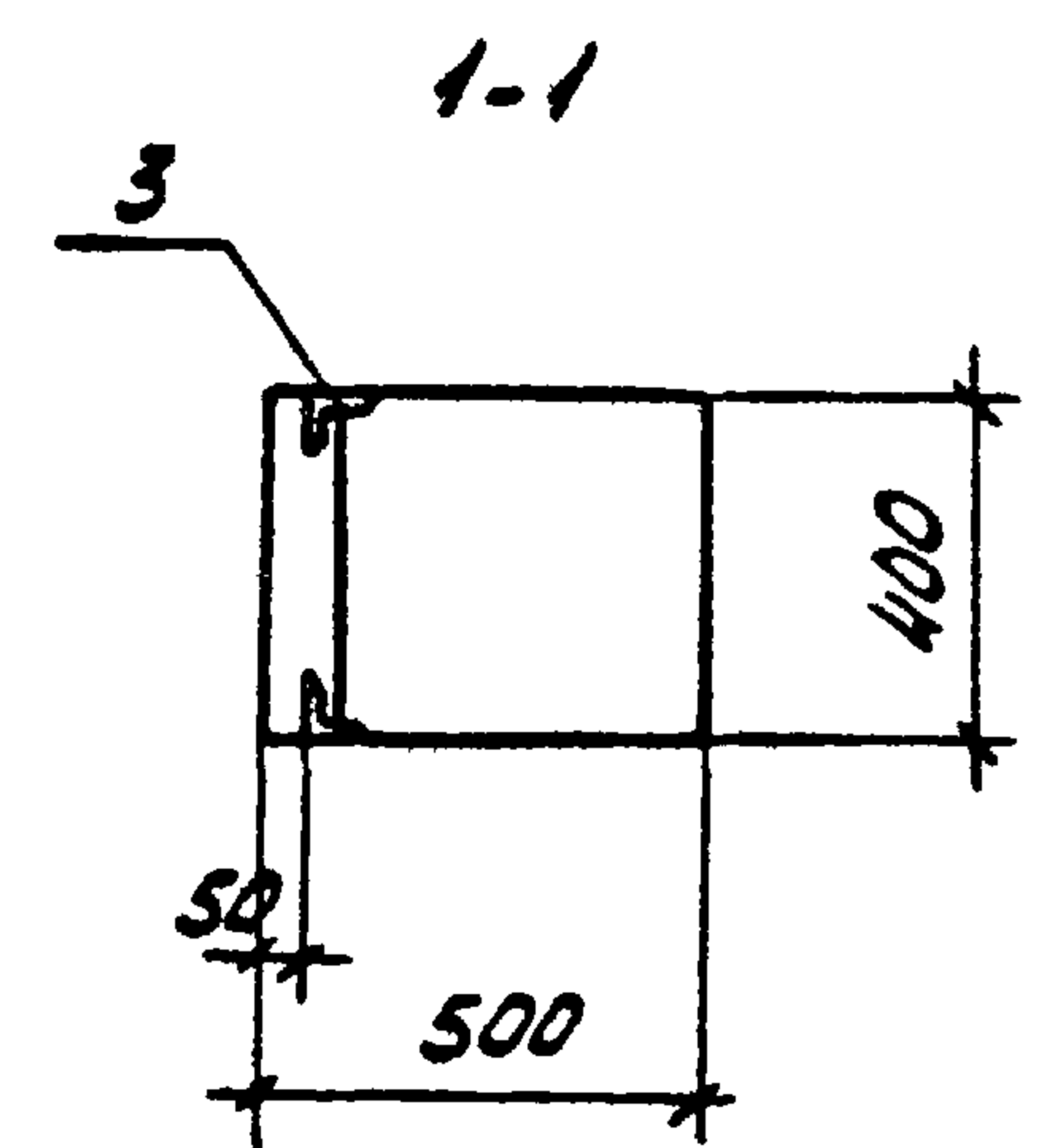
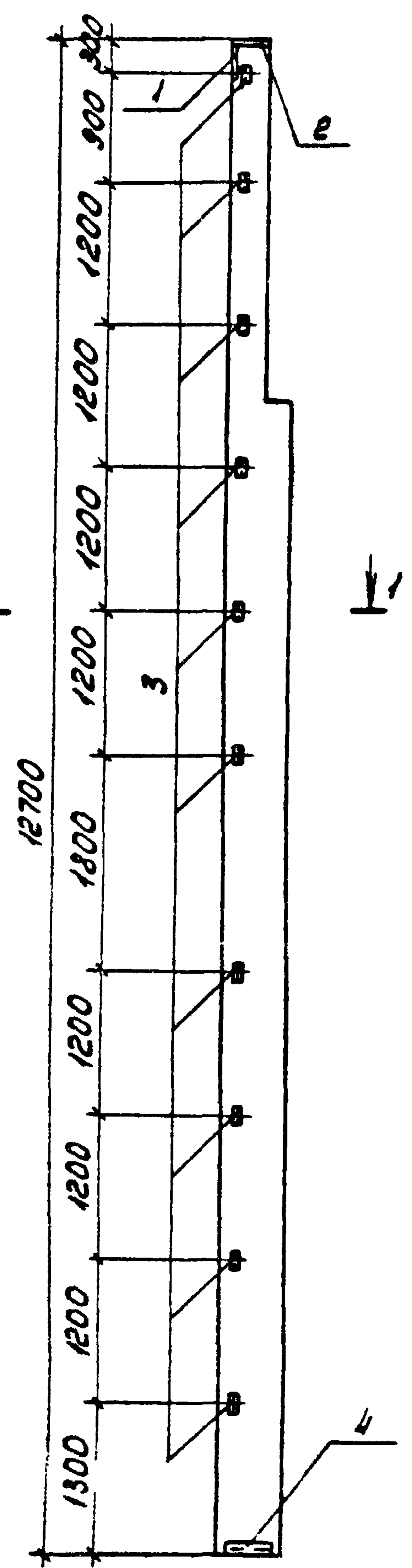
9328/7 26

ТП 904-1-66.86-КЖУ-8КФ121-1-2			СТАДИЯ	МАССА	НАЕШТАБ
КОЛОННА 8КФ121-1-2			РП	5600	-
СТ.ТЕХНИК РАСТЕРЯВА [Signature]			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ВЕД.ИИЖ. МАКАРОВА [Signature]			ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
РУК.ГР. МОДГУНОВ [Signature]					
ГЛ.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ [Signature]					
НАЧ.ОСТ. СААХЬЯНИЦ [Signature]					
Н.КОНТР. ЛУЦЕНКО [Signature]					

КОПИРОВА И 82/1

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖ-АЛБОН 7



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ ВСТЭКПР								
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74				ГОСТ 8509-72*				
	φ10	φ12	φ14	Итого	δ=8	δ=10	Итого	Л63x5	Л90x6	Итого	Итого		
	8КФ127-1-1	3.5	3.0	3.0	9.5	5.7	4.7	10.4	14.0	5.0	19.0	38.9	

ФОРМА	ЗОНА	Пос.	ОБЪЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.427.1 - 3 вып.1	КОЛОННА 8КФ127-1	1	
		1	1.427.1 - 3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	
		2		ТО ЖЕ МН3	1	
		3		" МН29	10	
		4		" МН8	1	

1. ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ 8КФ127-1 ПО СЕРИИ 1.427.1-3 ВЫП.1
 2. ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН1, МН3, МН8, МН29 ДАНЫ В СЕРИИ 1.427.1-3 ВЫП.1.

Привязан			

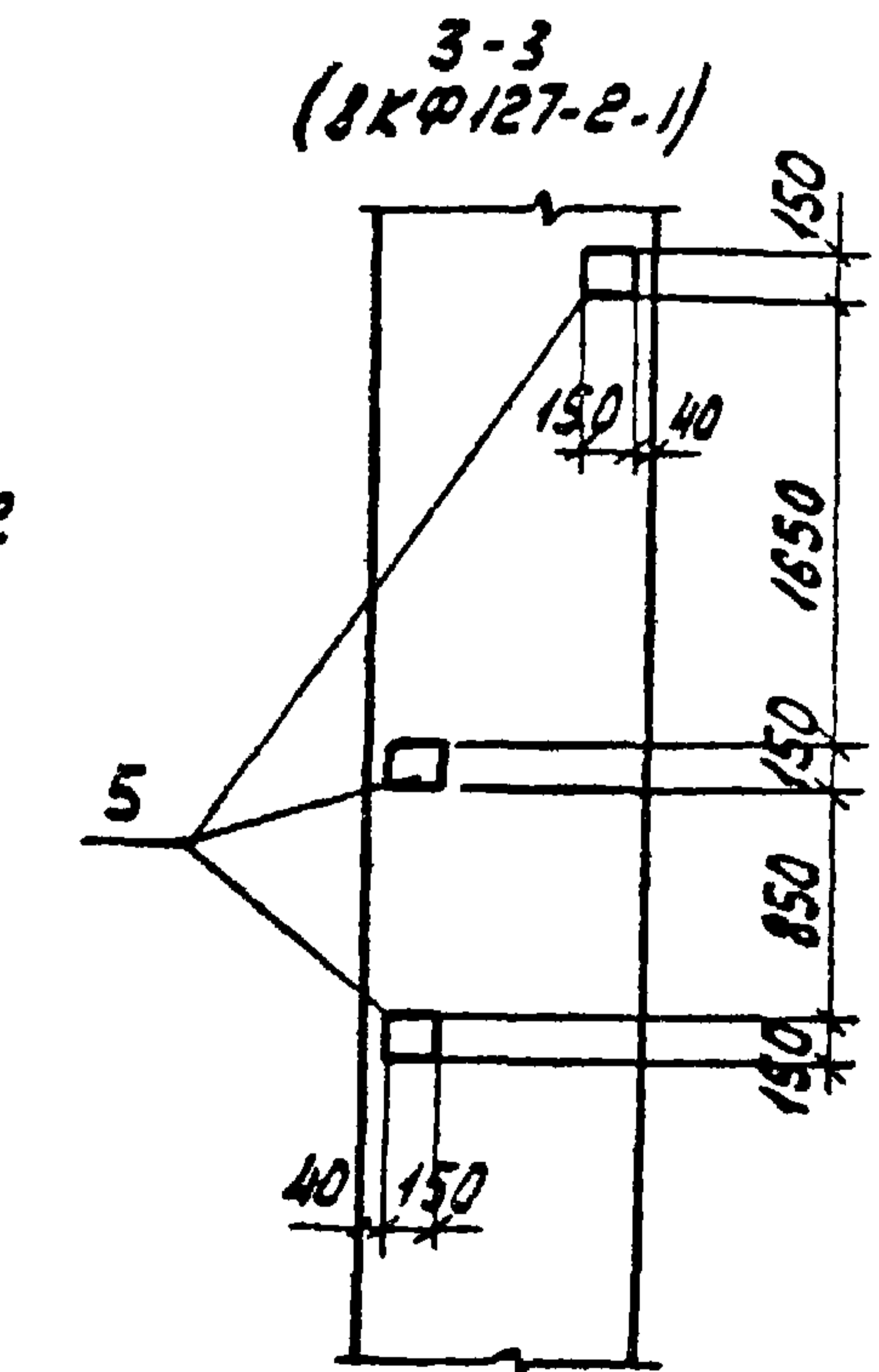
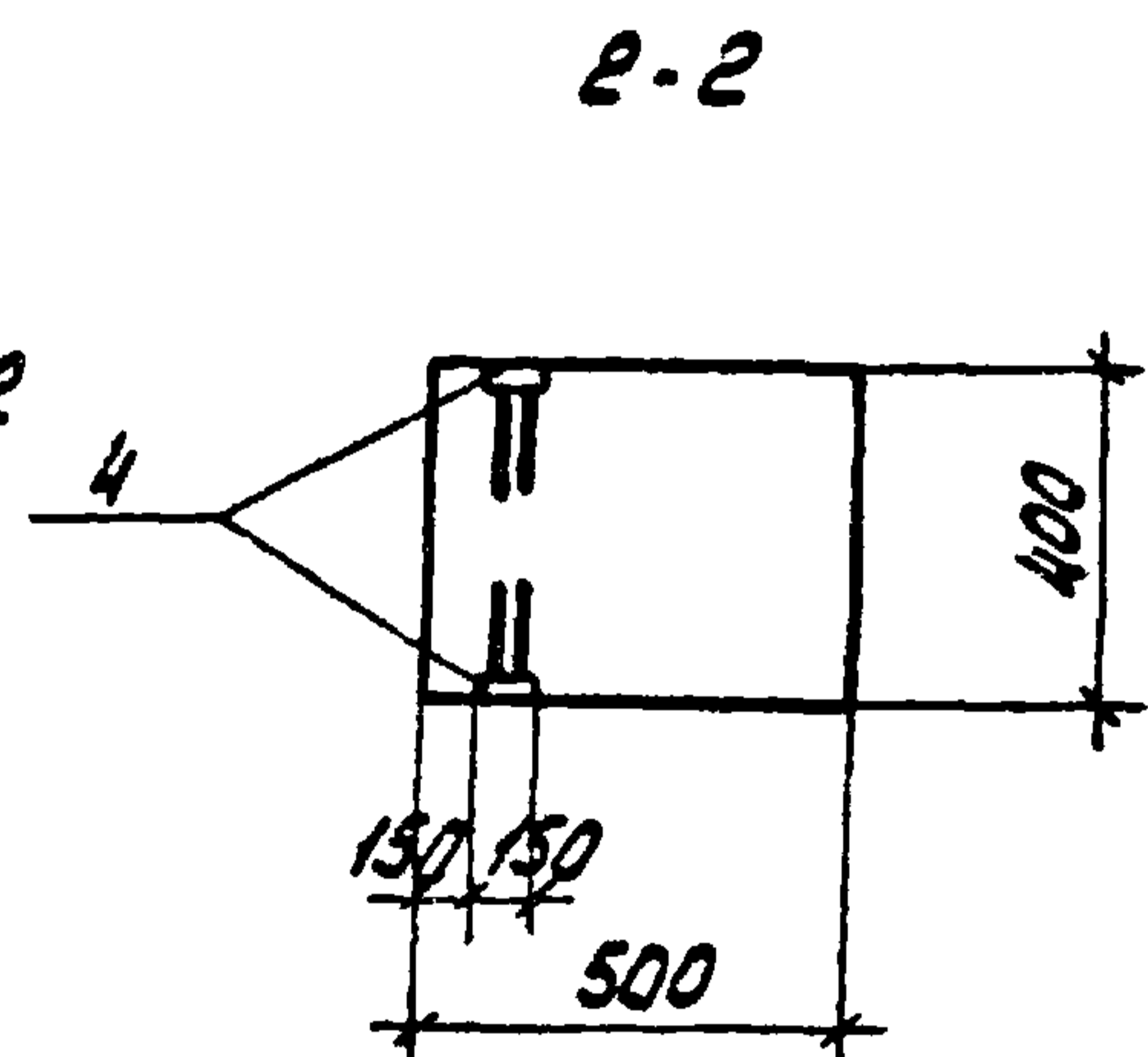
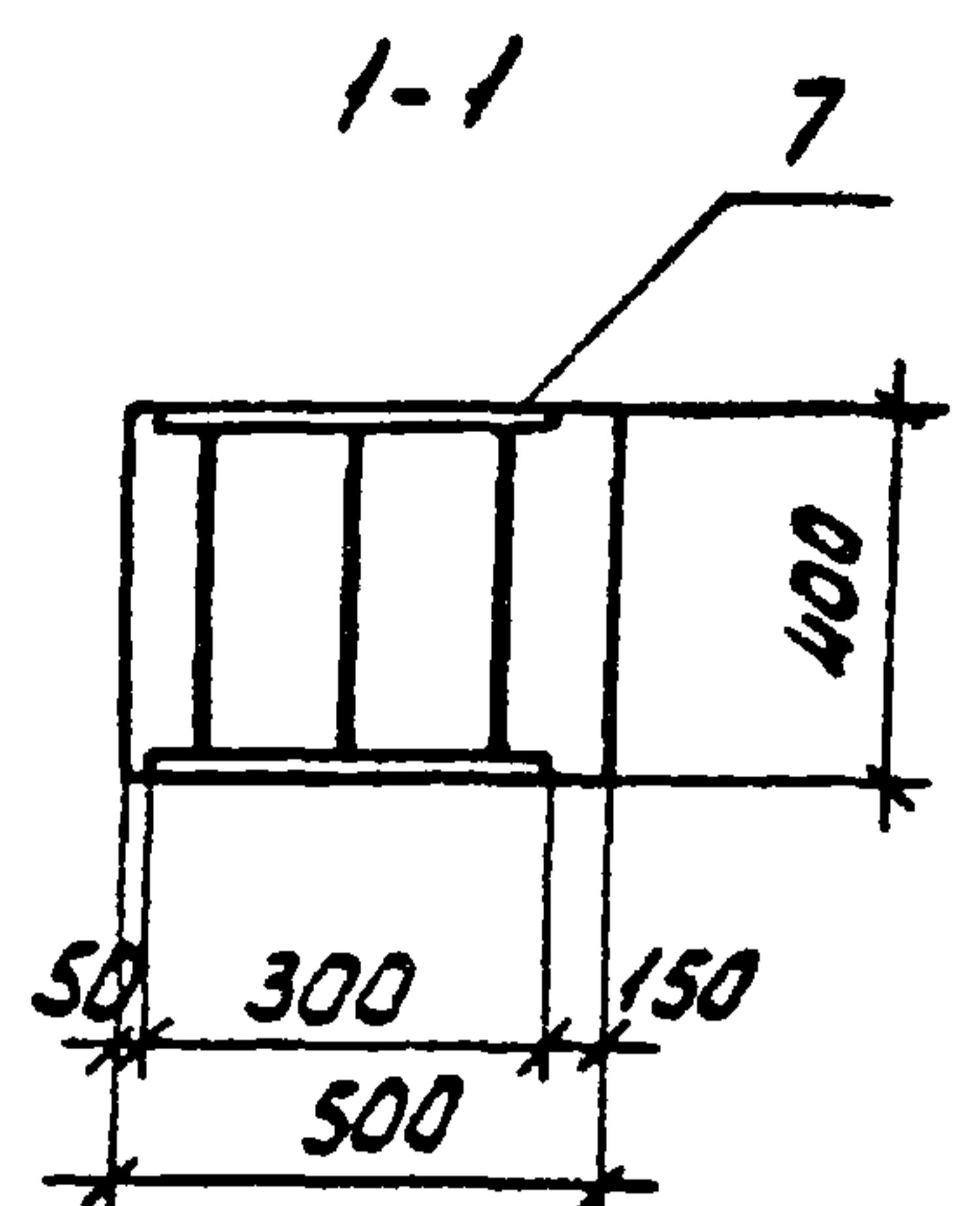
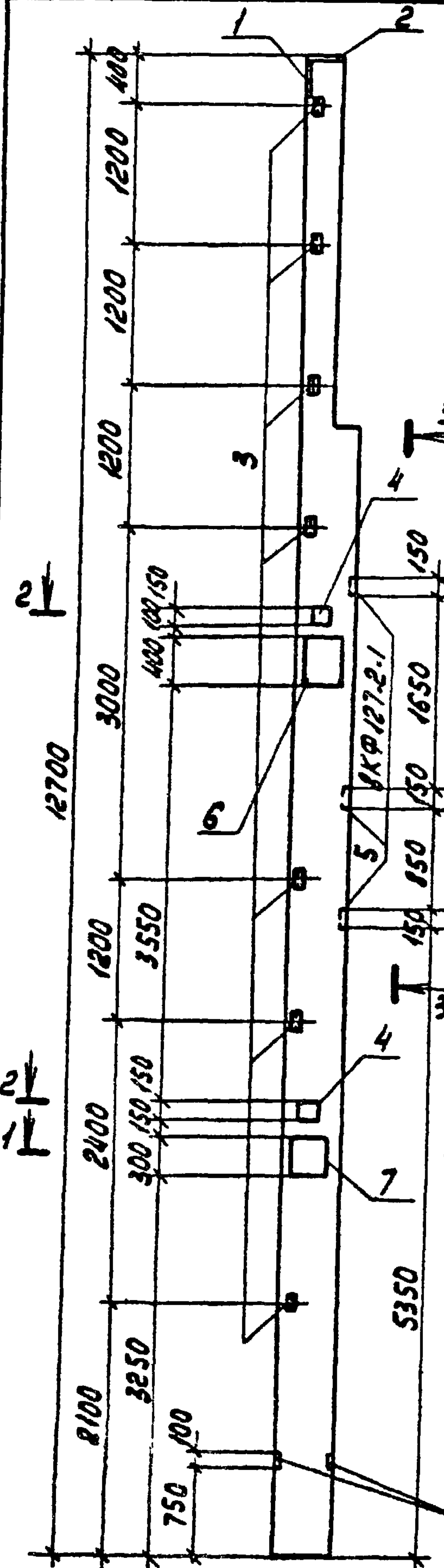
9328/7 27

ТП 904-1-66.86-КЖ-8КФ127-1-1			
КОЛОННА 8КФ127-1-1		СТАД. МАССА	МАСШТАБ
		РН	5700 -
		Лист	Листов 1
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

СПЕЦИНИК РАСТЕРЯЕВА
 ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА
 РУК. ГР. МОРГУНОВ
 ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКАЯ
 НАЧ. ОСП. САКВЯНЦ
 Н. КОНТР. ЛУЦЕНКО

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ															
	АРМАТУРА КЛАССА А-III						ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗКП2									
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 19003-74					ГОСТ 8509-72*				
	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	Итого	δ=8	δ=10	δ=12	δ=6		Итого	163x5		Итого	ВСЕГО
8 КФ127-2-1	1.2	2.1	6.0	3.0	10.6	22.9	9.9	4.7	39.6	4.4		58.6	9.8		9.8	91.3
8 КФ127-2-2	1.2	2.1	2.1	3.0	10.6	19.0	5.7	4.7	39.6	4.4		54.4	9.8		9.8	83.2



1. ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ 8КФ127-2 ПО СЕРИИ 1.427.1-3 ВЫП.1
 2. ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН1, МН3, МН23 ДАНЫ В СЕРИИ 1.427.1-3 ВЫП.1

ФОРМАТ	ЗОНА	№С.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
			1.427.1-3 вып.1	КОЛОННА 8КФ127-2	1	1	
		1		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	1	
		2	1.427.1-3 вып.2	ТО ЖЕ	МН3	1	1
		3		"	МН23	7	7
		4		"	МНН-3	4	4
		5	1.400-15 вып.1	"	МНН2-2	3	-
		6		"	МН223-5	1	1
		7		"	МН223-5	1	1

8КФ127-2-1	8КФ127-2-2
------------	------------

Привязан	
ИЧБ. N	

9328/7 28

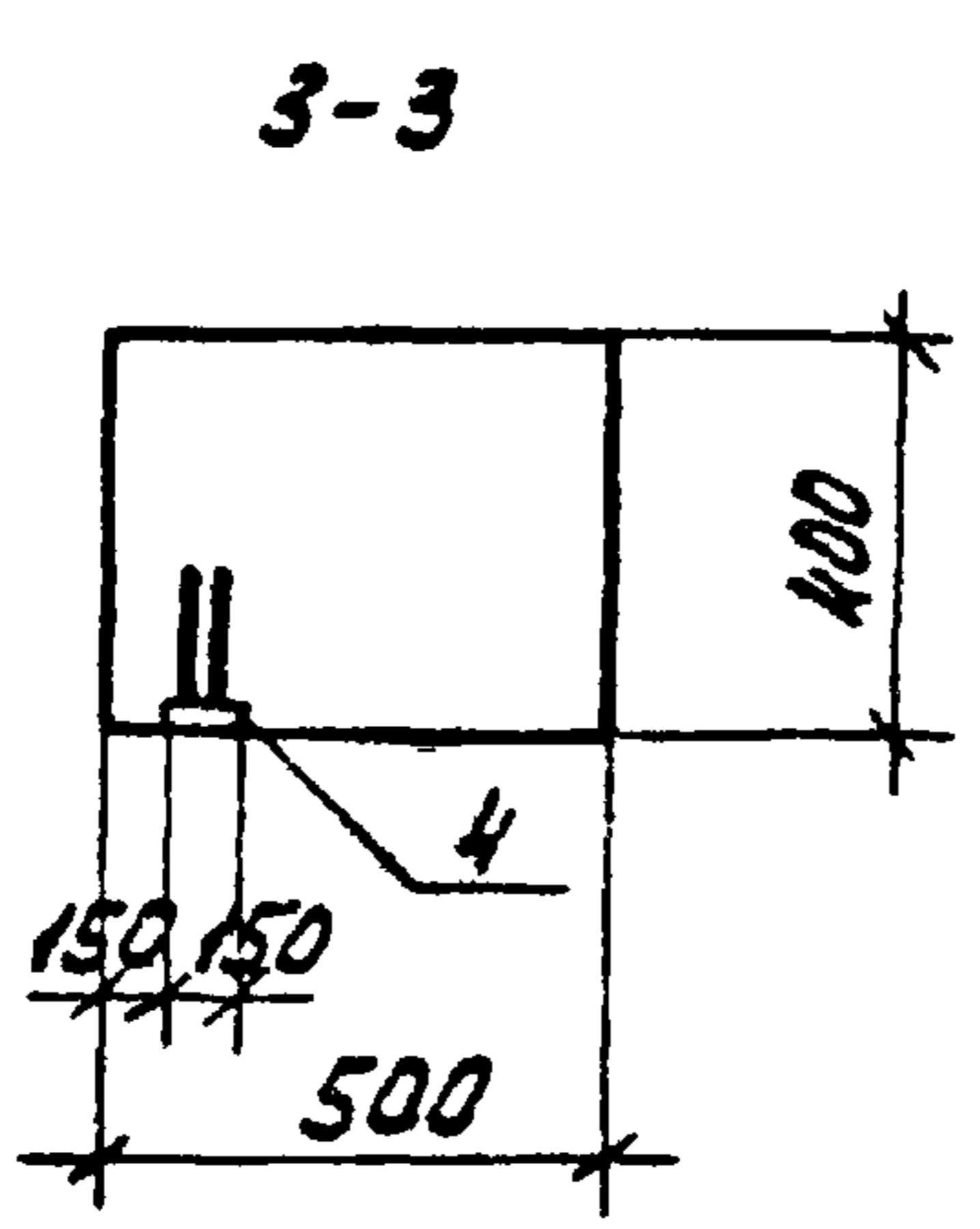
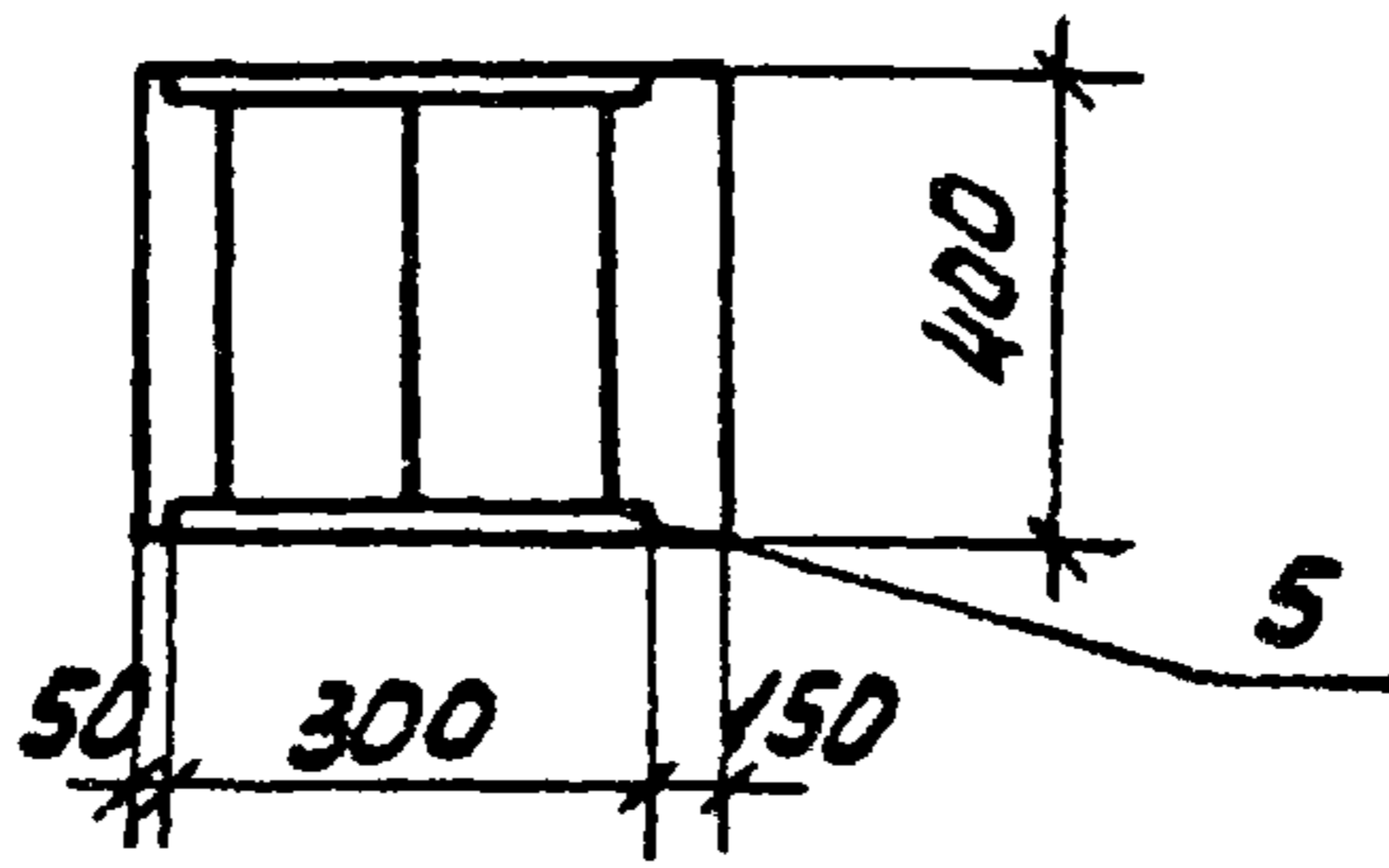
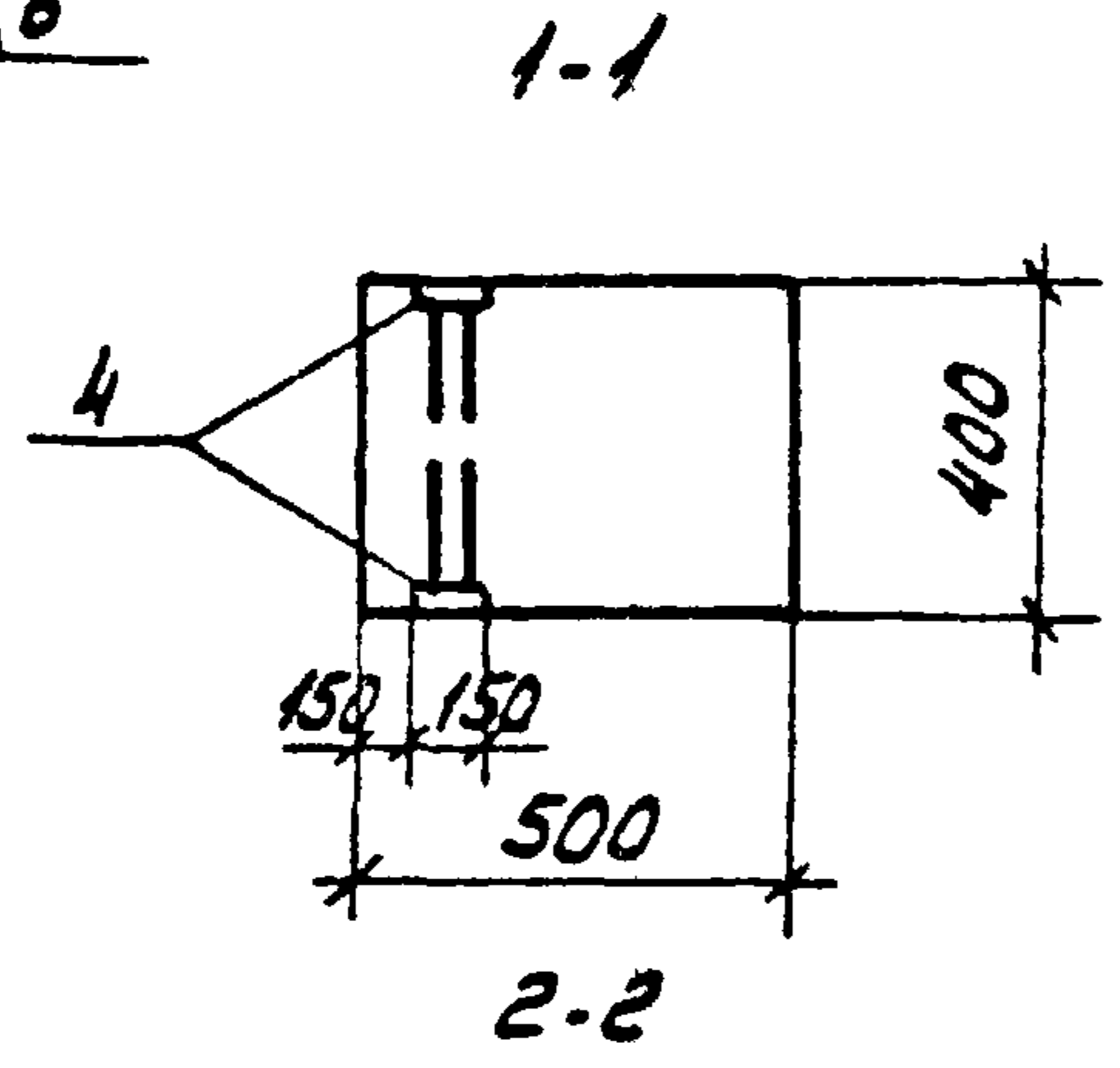
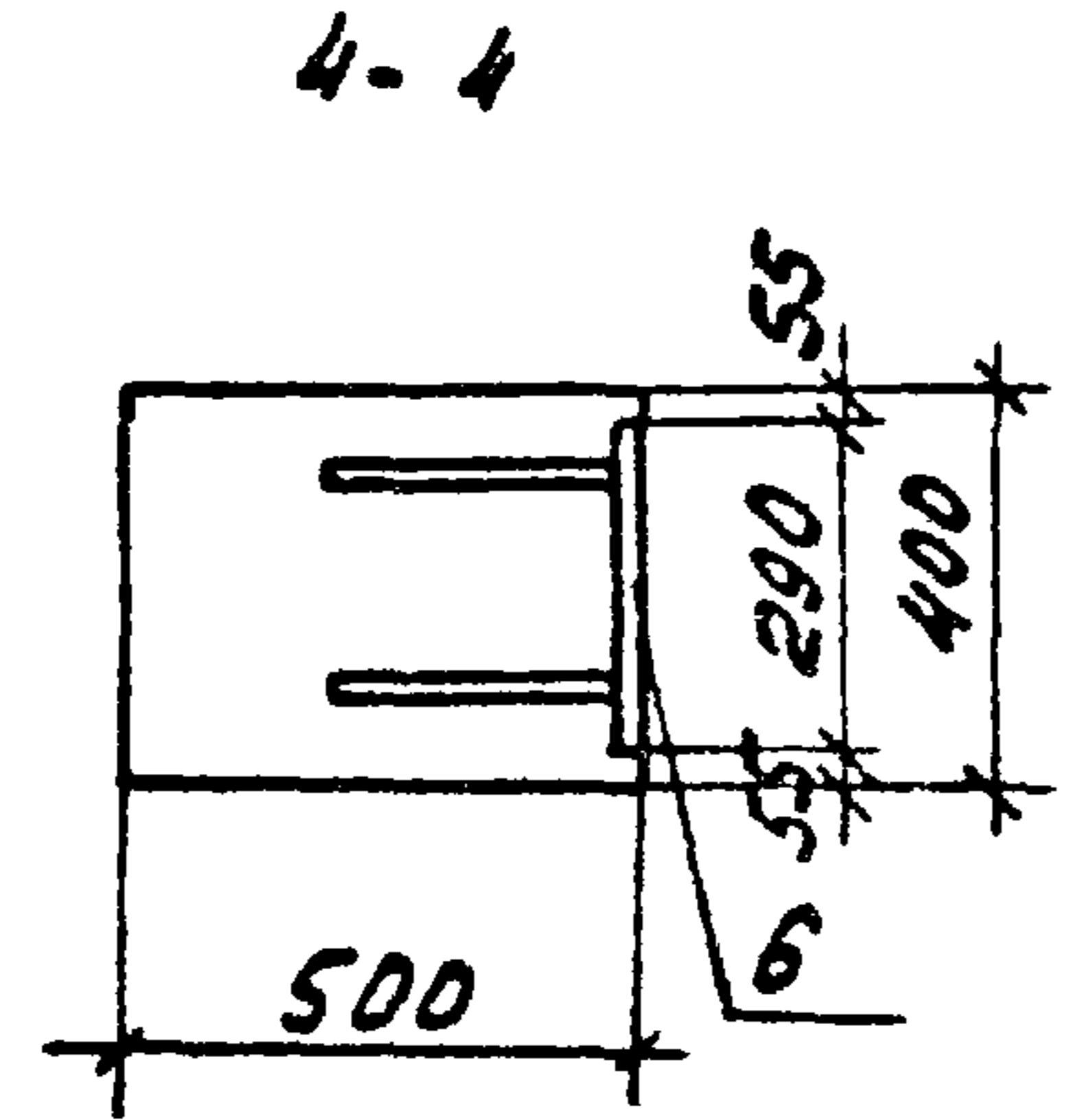
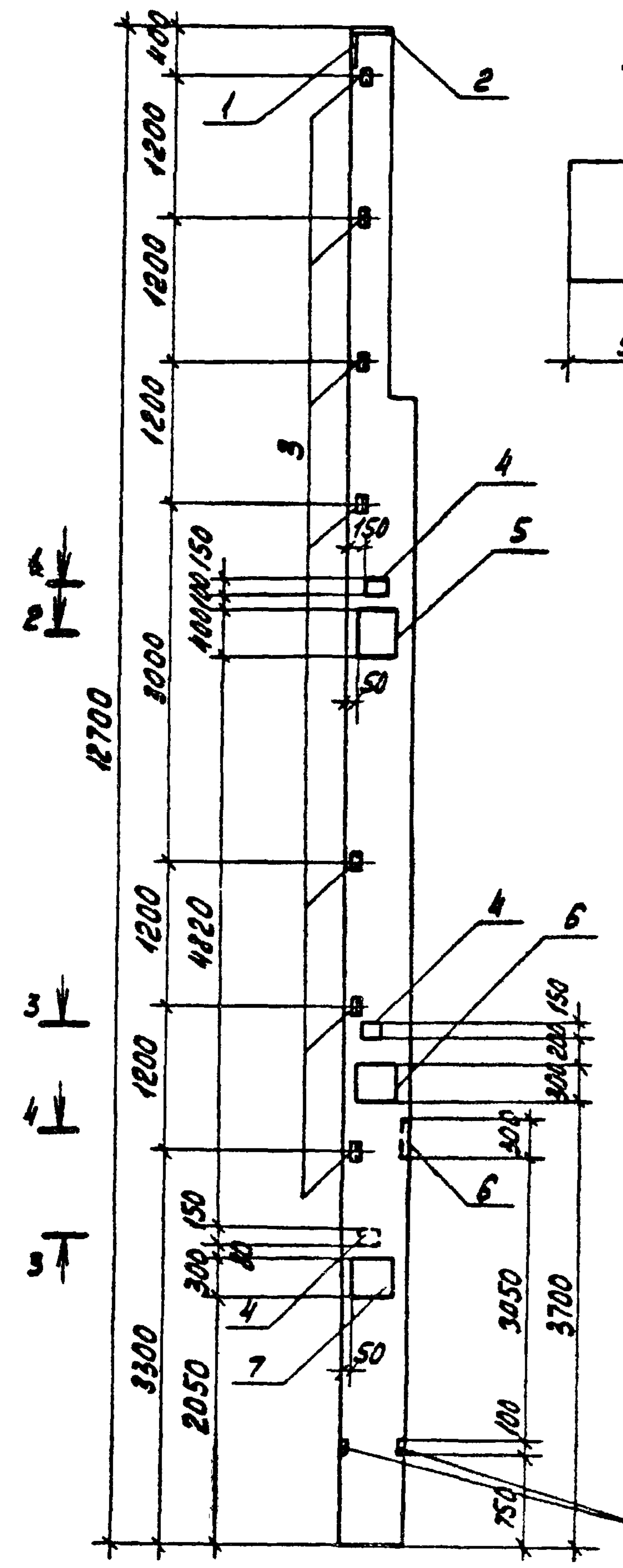
ТП 904-1-66.86-КЖИ-8КФ127-2-1				
СТ. ТЕХНИК П. СТЕПАНОВА ВЕД. ИНЖ. М. КАРАДОВА Р. ЧК. ГР. М. ДРОГУНОВ Г. А. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ. ОСТ. А. САЛКЬЯНИ И. КОМП. Л. ЦУЧЕНКО	КОЛОННА (8КФ127-2-1, 8КФ127-2-2)	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
		РП	5700	-
		Лист	Листов 1	
		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

РУСКИ РАЗБИВОЧ-
НЫХ ОСЕЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ-АЛЬБОМ 7

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А-III						ПРОКАТ МАРКИ ВСТ 3 кл 2								
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 19903-74				ГОСТ 8509-72*				
	φ 8	φ 10	φ 12	φ 14	φ 16	Итого	δ=8	δ=10	δ=12	δ=6		Итого	16x5	Итого	
8КФ127-2-3	1.2	3.5	2.1	3.0	10.6	20.4	6.9	18.3	39.6	4.4		69.2	9.8	9.8	99.4



ФОРМА	КОЛ	ГОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.427.1-3 вып.1	КОЛОННА 8КФ127-2	1	
		1	1.427.1-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	
	2			ТО ЖЕ МН3	1	
	3			" МН29	7	
	4		1.400-158 вып.1	" МНIII-3	4	
	5			" МН223-5	1	
	6		1.400-6/76 вып.1	" МН-2-1	2	
	7		1.400-15 вып.1	" МН222-5	1	

1. ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ 8КФ127-2 ПО СЕРИИ 1.427.1-3 вып.1.
2. ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН1, МН3, МН29 ДАНЫ В СЕРИИ 1.427.1-3 вып.1.

Привязан	
Имя №	

9328/7 29

ТЛ904-1-66.86-КЖИ-8КФ127-2-3		
КОЛОННА 8КФ127-2-3		
СТАЛИ	МАССА	НАСЧЕТА
РН	5700	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

СТ.ТЕХНИК РАСТЕДЯЕВА
БЕД.ИИЖ. МАКАРОВА
РУК. ГО. МОДЧУНОВ
ГЛА. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКАЯ
НАЧ. ОСП. САЖКЯНИ
Н. КОНТР. ЛУЦЕНКО

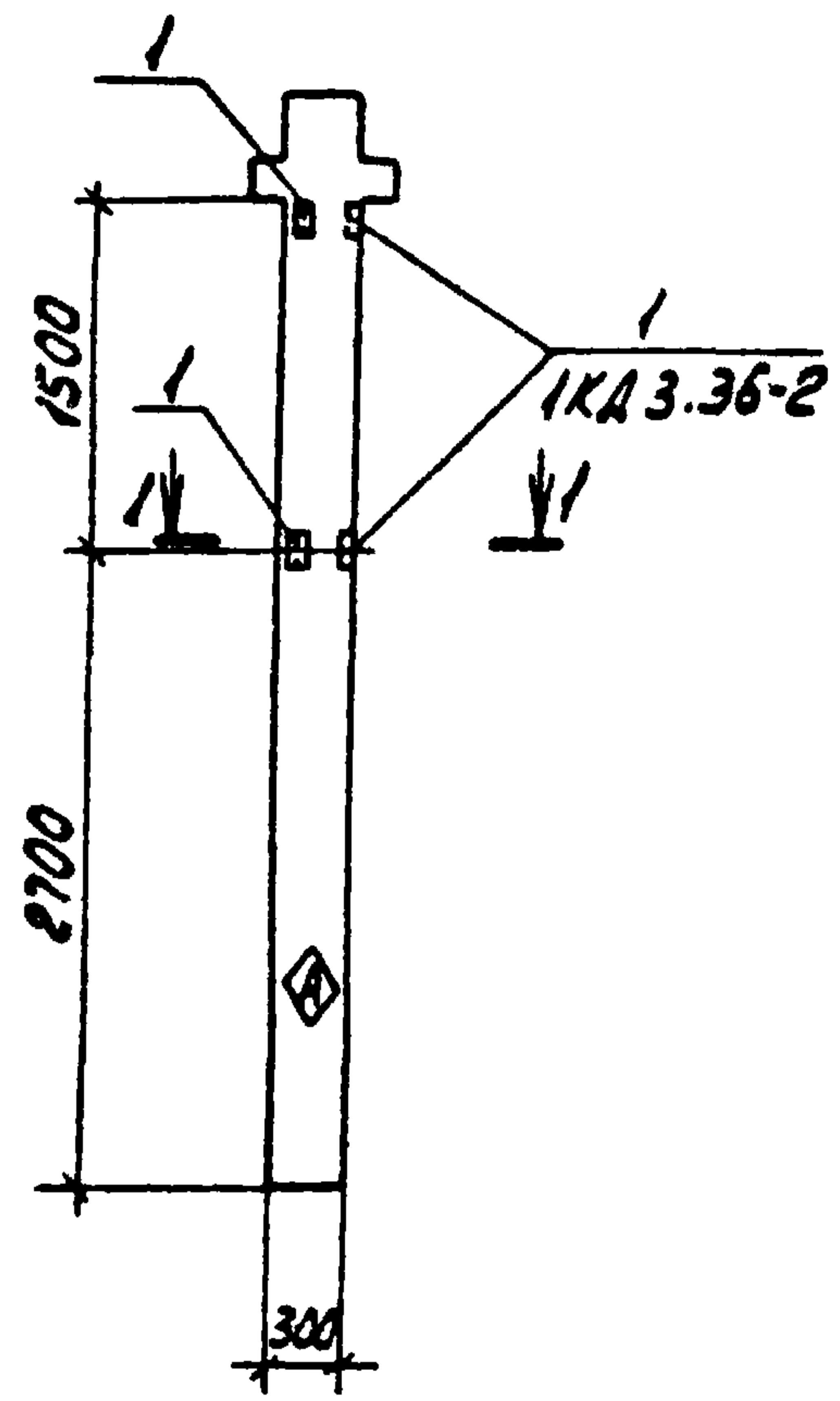
КОЛЫДОВА А.В.

ФОРМАТ А3

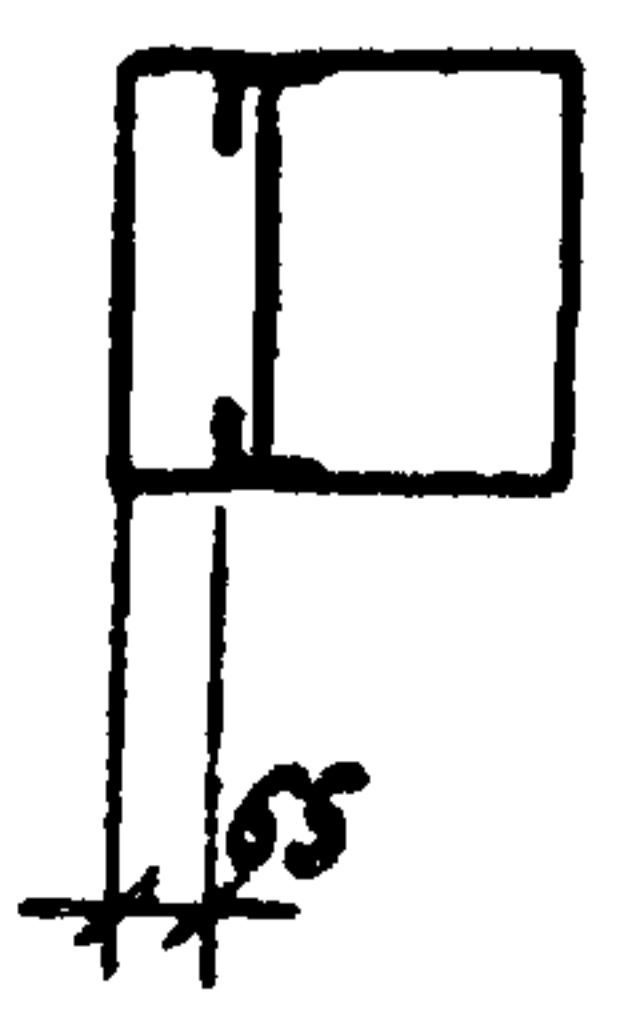
РИСУНКИ РАЗБИВОЧНЫХ ОСЕЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛЬБОМ 7

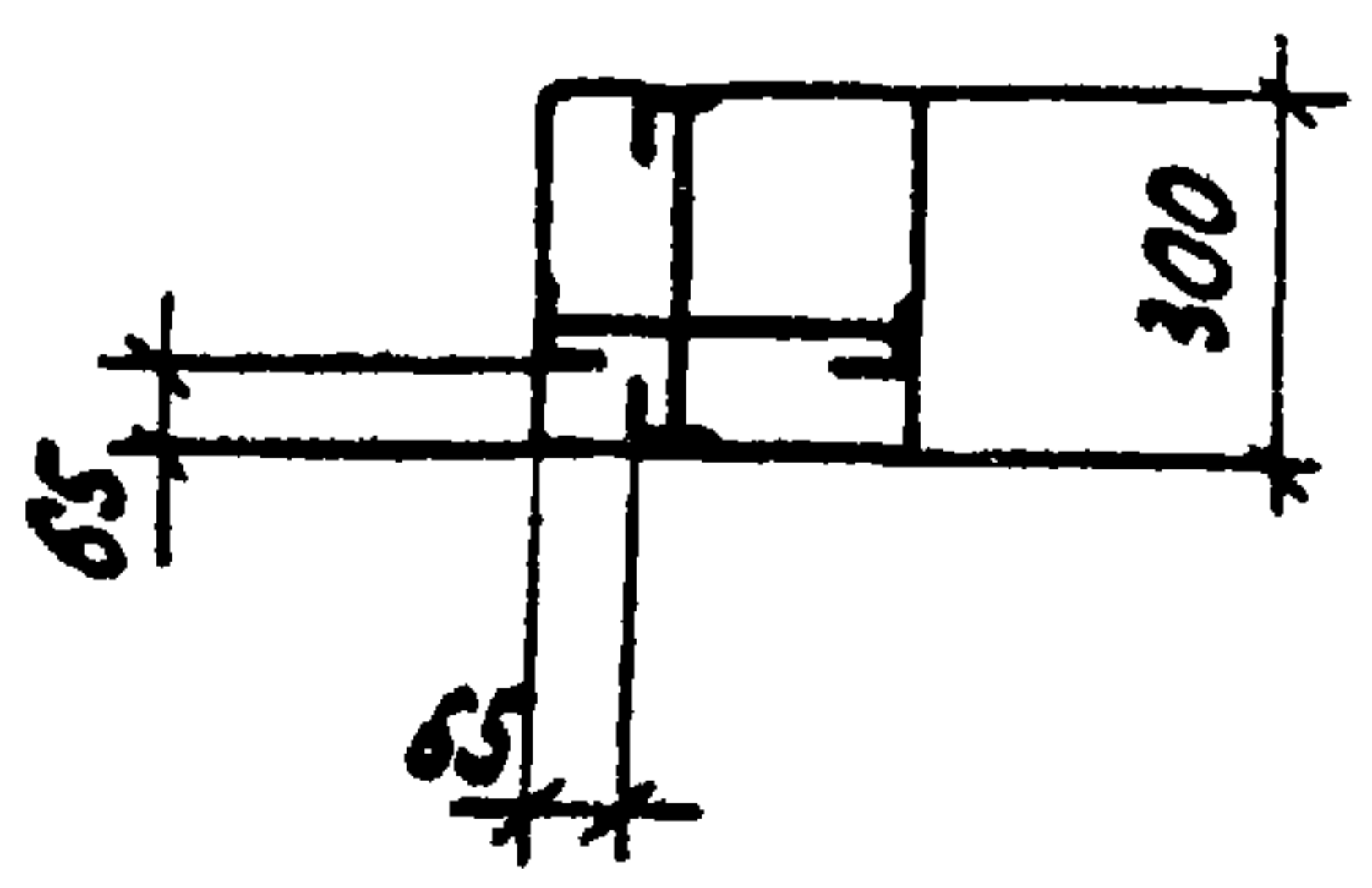
1КД3.36-1
1КД3.36-2



1-1
1КД3.36-1



1-1
1КД3.36-2



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ						
	А-III						ВСт3кп2						
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 8509-72*						
	Ø12					Итого	Л6315					Итого	
1КД3.36-1	0.4					0.4	3.0					3.0	3.4
1КД3.36-2	0.8					0.8	6.0					6.8	6.8

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
			1.020-1/83 вып.2-1	КОЛОННА 1КД3.36	1	1	
		1	1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ №13	2	4	
					1КД3.36-1	1КД3.36-2	

1. ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ 1КД3.36 СЕРИИ 1.020-1/83 ВЫП.2-1.
2. ИНДЕКС \diamond НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

Привязан			

30
932В/7

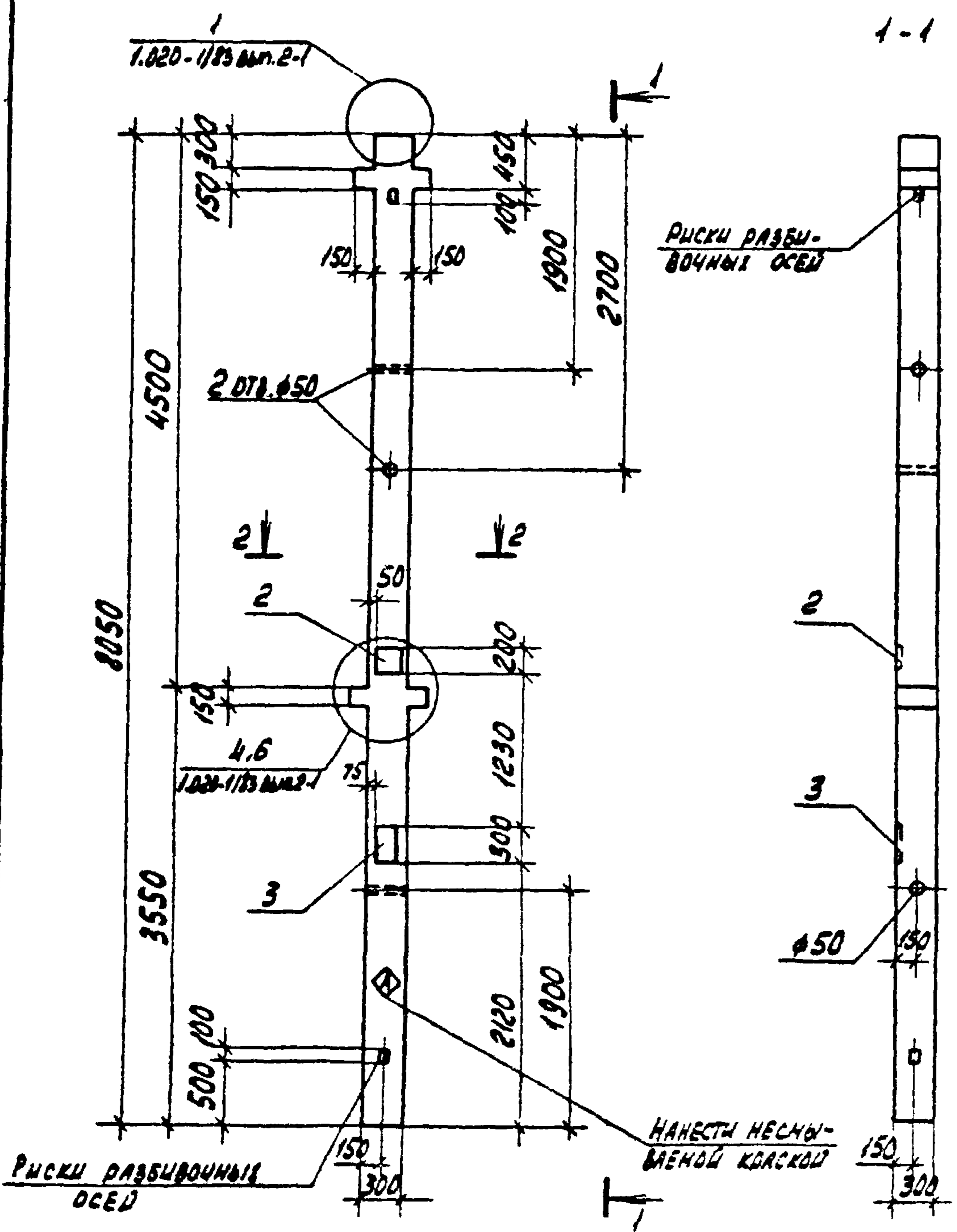
ТП 904-1-66.86-КЖИ-1КД3.36.1		
КОЛОННА (1КД3.36-1, 1КД3.36-2)		
СТАДИЯ	МАССА	НАСУТРАБ
РП	1035	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	РОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

ТЕХНИК ВАНЯ
ВЕД.ИИЖ МАКАРОВА
РЧЕ.ГР. МОДГУНОВ
ГЛ.СПЕЦ. ОСТРОВСКИЙ
НАЧ.ОСР. СААКОЯН
Н.КОИТ. ПУЦЕНКО

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ-КЖИ АЛЬБОМ 7

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего	Общий расход		
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ								
	А-I			А-III			А-I		А-III			В СТ 3 КЛ 2								
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74								
	φ6		Итого	φ10	φ16	Итого	φ8		Итого	φ12	φ16	φ20	φ25	Итого	Б=8	Б=10	Итого			
К1	5.6		5.6	1.8	50.8	52.6	58.2	1.6		1.6	3.2	1.2	5.6	8.8	18.8	5.3	18.0	23.3	43.7	101.9



ФОРМАТ	ВОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			ТП 904-1- -КЖИ- ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3		1	ТП 904-1- -КЖИ- КЛ1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ1	1	
		2	1.400 - 15 ВЫП. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1В-3	1	
		3	1.400 - 15 ВЫП. 1	ТО ЖЕ МН1В-3	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 300	0.75	м ³

КОЛОННА К1 ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ В ОПАЛУБКЕ КОЛОННЫ 2ХД 3.42 - 2.4 СЕРИИ 1.020-1/83 ВП. 2-1.

Привязан			
31			
932В/7	Инд. №		

ТП 904-1-66.86-КЖИ-К1			
КОЛОННА К1	СТАЛИ	МАССА	НАСМЕТЬ
	РП	1875	-
Лист		Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

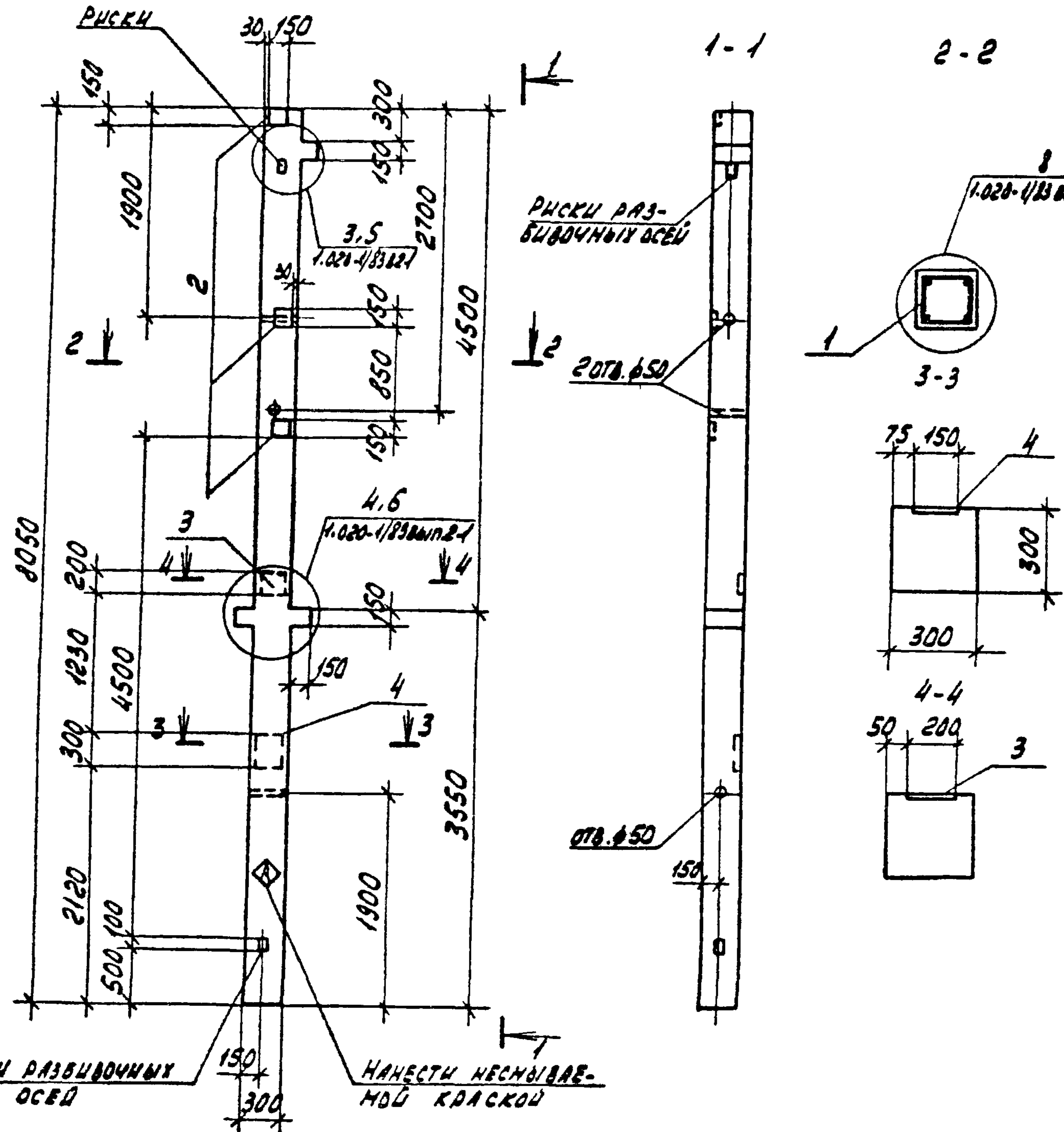
Копирован АД

ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ-КЖИ-АЛЬБОМ 7

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													ОБЩИЙ РАСХОД			
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА								ПРОКАТ МАРКИ								
	А-I		А-II			А-I				А-II				В СТ 3 КЛ 2								
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82								ГОСТ 19903-74								
	φ6		Итого	φ10	φ16	Итого	Всего	φ8		Итого	φ10	φ12	φ16	φ20	φ25		Итого	δ=8		δ=10	Итого	Всего
К2	5.6		5.6	1.8	50.8	52.6	52.2	1.2		1.2	0.3	6.1	1.2	4.8	7.6		20.0	9.5	14.3	23.8	45.0	103.2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТИ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А4			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3	1		ТП 904-1- -КЖИ-КП2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП2	1	
	2			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИИ2-3	3	
	3			ТО ЖЕ ИИИ2-3	1	
	4			" ИИИ3-3	1	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				БЕТОН МАРКИ 300	0.74 м ³	

КОЛОННА К2 ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ В ОПЛУБКЕ
 КОЛОННЫ 2КД 3.42-2.4 СЕРИИ 1.020-1/83 ВМЛ 2.1

ПРИВЯЗАН		
ИМБ.И		

ТП 904-1-66.86-КЖИ-К2

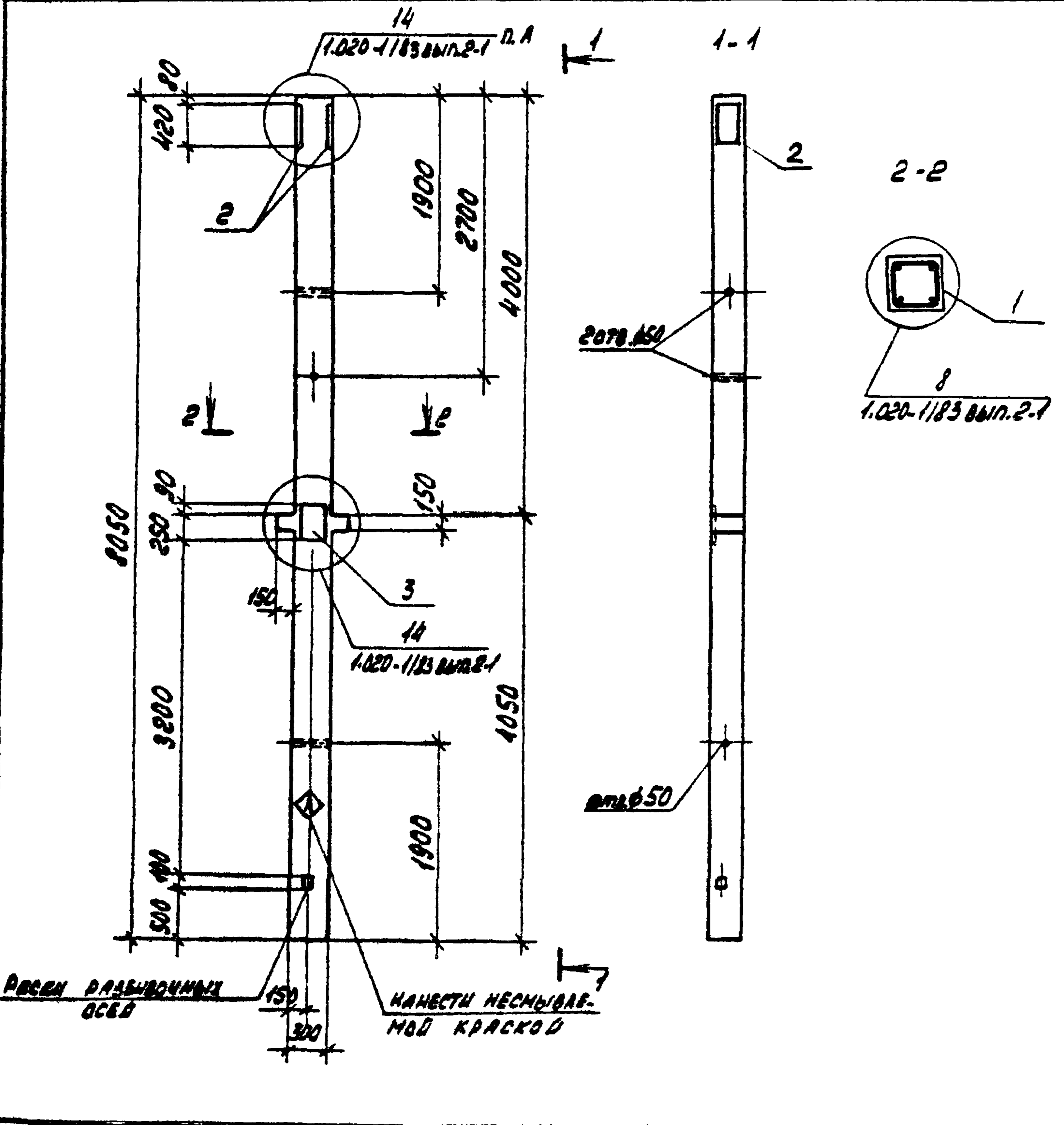
СТ.ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА И.РАСИТ	КОЛОННА К2	СТАДИА	МАССА	МАШТАБ
ВЕДУЩИЙ МАКАРОВА НАКАЛО		РП	1850	-
РУК.ГР. МОЛГУНОВ ЛЮПИН		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛ.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ		ГОСТРОИ СССР		
НАЧ.ОСЛ.А. СЛАХОВИЧ		РОСТОВСКИЙ		
Н.КОНТР. ЛУЦЕНКО НАКАЛО	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

КОПИРОВАНА ЗЕМ

ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛЬБОМ 7

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ																										
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД					
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ										
	А-I					А-III					А-I					А-III						ВСТЗ КПЗ				
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82											ГОСТ 19903-74				
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ16	φ20	φ22	φ25	Итого	всего	φ8	φ10	φ12	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	δ=10		δ=12	δ=16	Итого	всего	
КЗ	5,6		5,6	1,8	50,8			52,6	51,2	0,8		0,8	1,3	1,2	3,8	2,8	5,1	4,4	18,6	10,6	9,0	29,6	49,2	68,6	126,8	



ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А4			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ СБОРНЫХ ЕДИНИЦ		
А3	1		ТП 904-1- -КЖИ-КПЗ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПЗ	1	
		2	1.020-1183.2-15	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИ-38	1	
		3	1.020-1183.2-15	ТО ЖЕ ИИ-27	1	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				БЕТОН МАРКИ 300	0,74	м ³

КОЛОННА КЗ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ВОПАЛУБКЕ КОЛОННЫ 2КД 3.42-2.4 СЕРИИ 1.020-1/83 ВЫП. 2-1

ПРИВЯЗАН			
ИМВ.НО			

9328/7 33

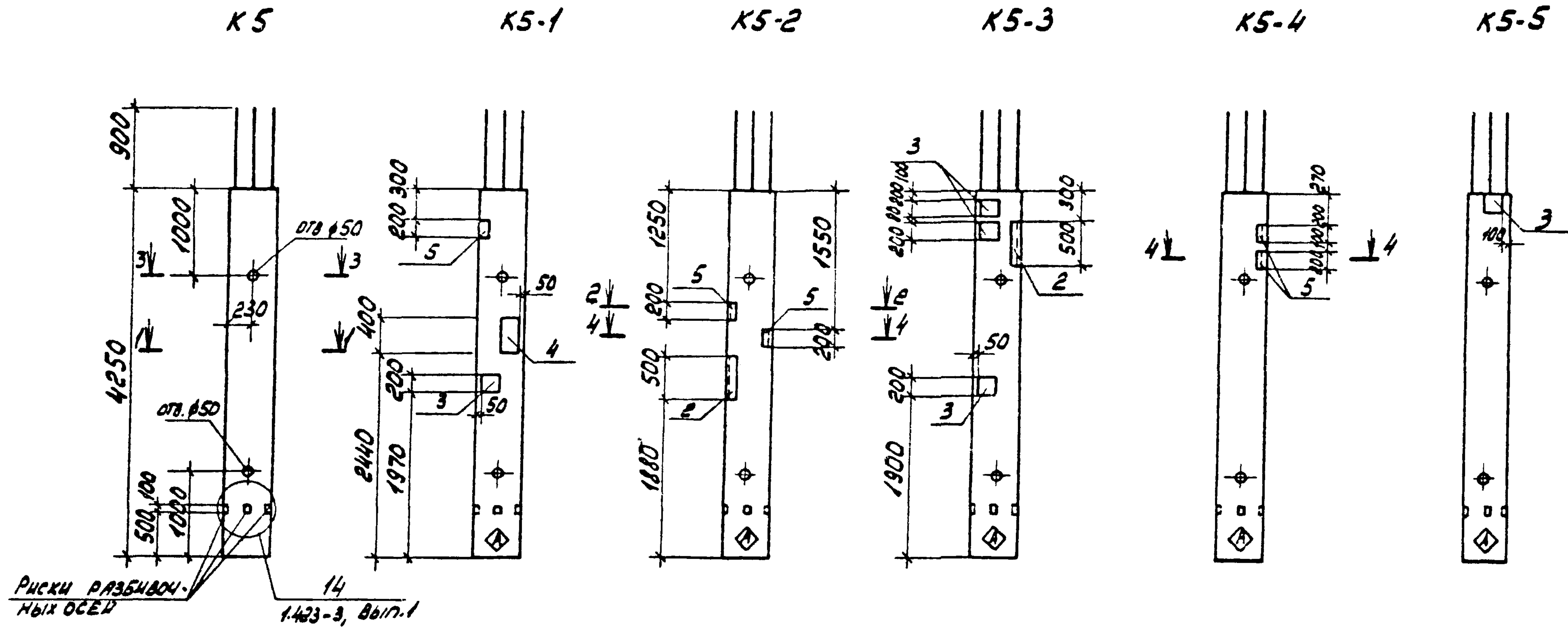
ТП 904-1-66.86-КЖИ - КЗ			СТРАНА			МАССА			НАСЧЕТ		
КОЛОННА КЗ			РП			1850			-		
			ЛИСТ			ЛИСТОВ			1		
			ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ								

КОПИРОВАНА ЖУ

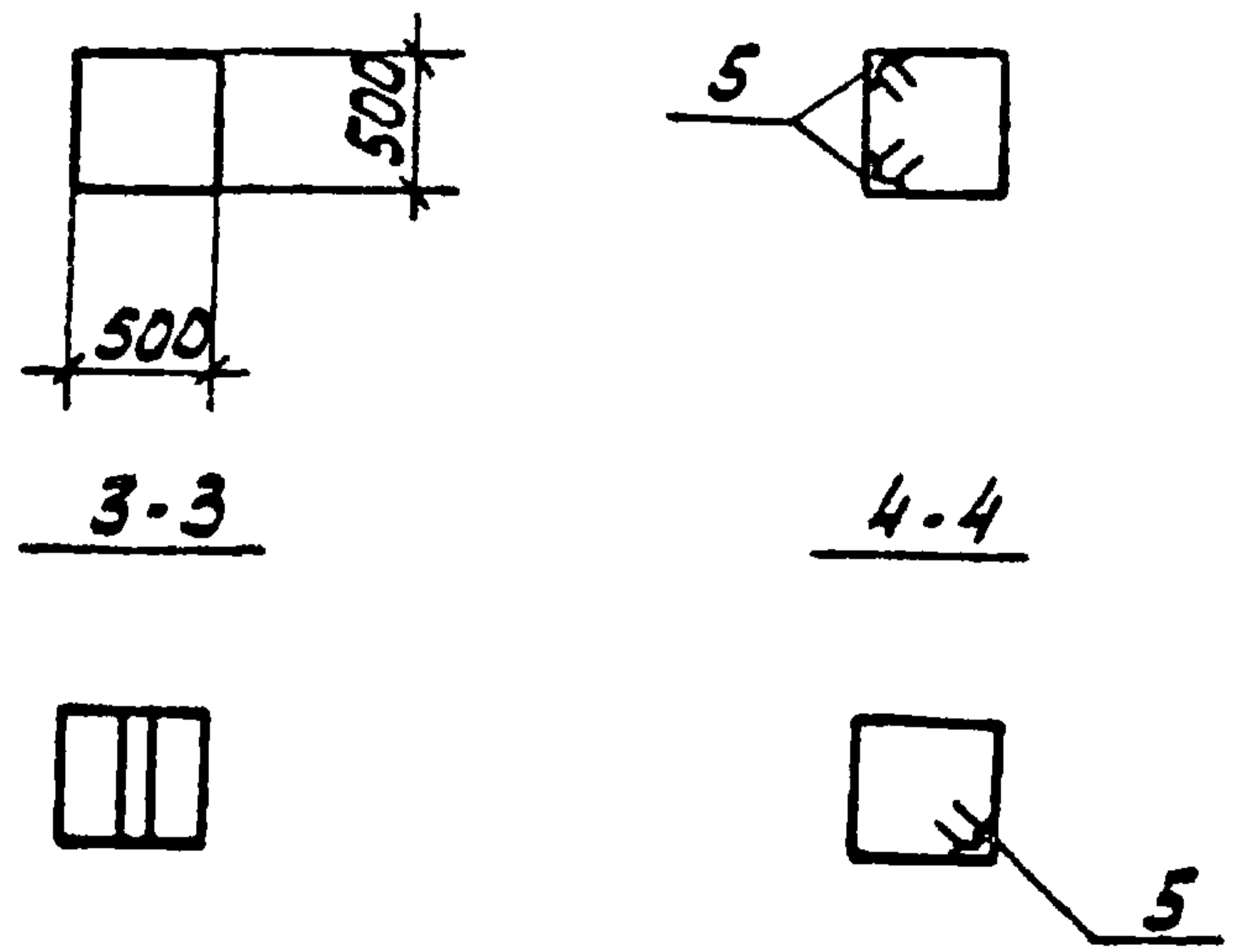
ФОРМАТ А3

ИМВ.НО ПОДЛ. ПОЛ.И ДЕТЯ ВЗРН ИСВАС

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛЬБОМ 7



- КОЛОННЫ К5, К5-1, К5-2, К5-3, К5-4, К5-5 ИЗГОТАВЛЯЮТСЯ В ОПАЛУБКЕ КОЛОНН СЕРИИ 1.423-3, ВЫП.1.
- ИНДЕКС \diamond НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.



ПРИВЯЗАН			

9328/7 34 ИДАН

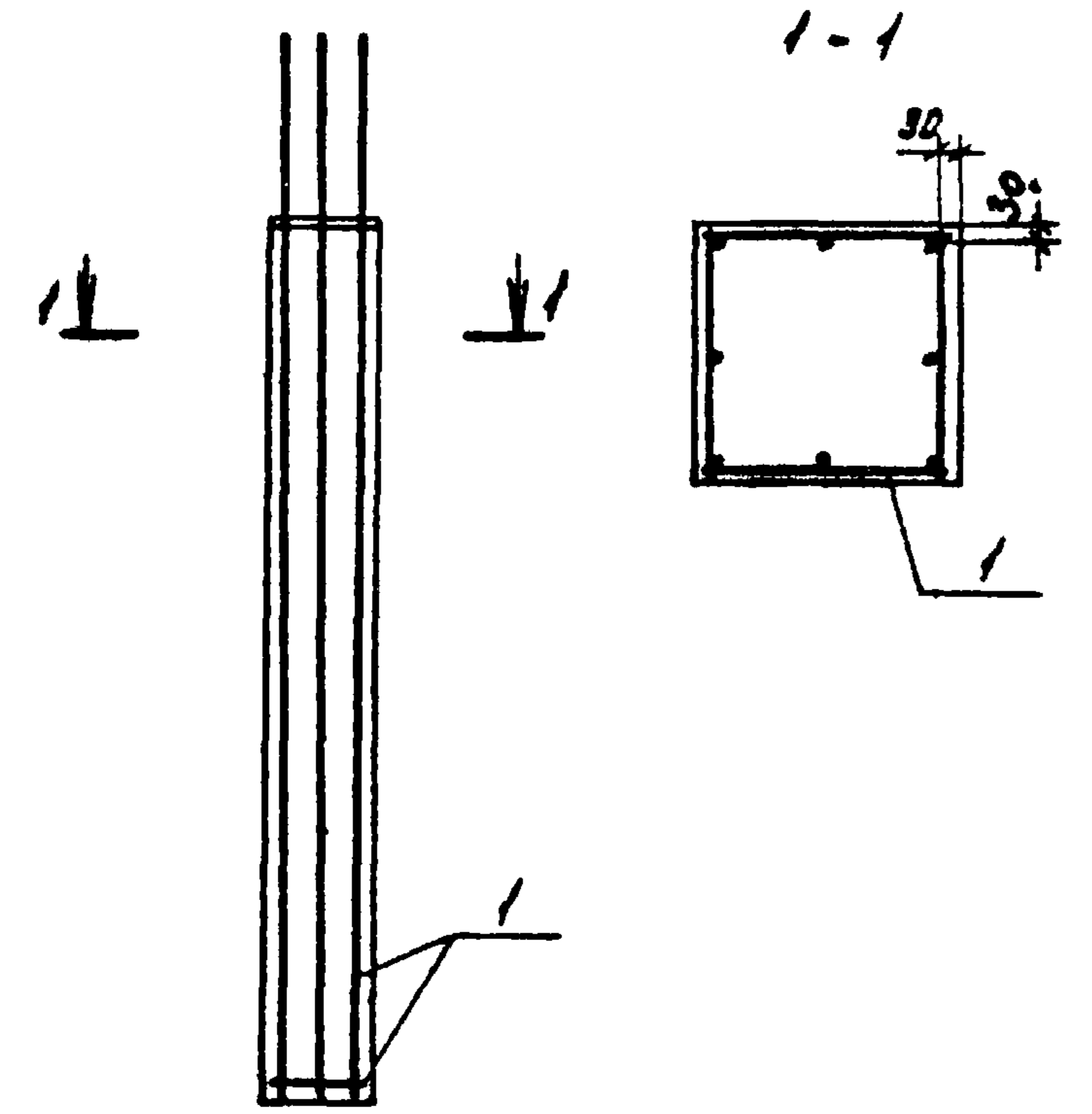
ТП904-1-66.86КЖИ-К5				
КОЛОННА (К5, К5-1, К5-2, К5-3, К5-4, К5-5)		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОБЕРИ МОРИНОВ <i>Морин</i> ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ <i>Решетников</i> ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА <i>Толмачева</i> СТ. ИНЖ. МАКАРОВА <i>Макарова</i> РУК. ГР. МОДГУНОВ <i>Модгунов</i> ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ <i>Осташевский</i> НАЧ. ОСТ. СРАКЪЯНИ <i>Сракьяни</i> И. КОНТ. ПУЩЕНКО <i>Пущенко</i>		Р	2750	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 2	
		ГОССТРОИ СОЮЗ РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОЛУДОВА Л.Р.И

ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ-Альбом 7

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.						ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
А4			ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ							
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР-							
				НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ							
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
А4		1	ТП 904-1-66.86-КЖИ-КП1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН-	1	1	1	1	1	1	
		2	1.400-15. Вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН533			1	1			
		3	1.400-15. Вып.1	ТО ЖЕ МН417-1	1		3		1		
		4	1.400-15. Вып.1	" МН439-1	1						
		5	1.400-15. Вып.1	" МН526	1	3		2			
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>							
				БЕТОН МАРКИ 300	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	МЗ
					К5	К5-1	К5-2	К5-3	К5-4	К5-5	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Общий РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ						
	А-I			А-II			А-III				ВСТ 3 КЛ 2						
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76		ГОСТ 8508-72*				
φ6		Итого	φ16		Итого	φ8	φ10	Итого	Б-6		Итого	Л90x7		Итого	Всего		
К5	6.0		6.0	64.8		54.8										70.8	
К5-1	6.0		6.0	64.8		64.8	1.2	1.0	2.2	5.7		5.7	1.9		1.9	9.8	80.6
К5-2	6.0		6.0	64.8		64.8		4.6	4.6			10.5		10.5	15.1	85.9	
К5-3	6.0		6.0	64.8		64.8	1.5	1.8	3.1	5.7		5.7	4.8		4.8	13.6	84.4
К5-4	6.0		6.0	64.8		64.8		2.0	2.0			3.8		3.8	5.8	76.6	
К5-5	6.0		6.0	64.8		64.8	0.5		0.5	1.9		1.9			2.4	73.2	

9328/7 35

ПРИВЯЗАН			
ИЧВ.НО			

ТП 904-1-66.86-КЖИ-К5

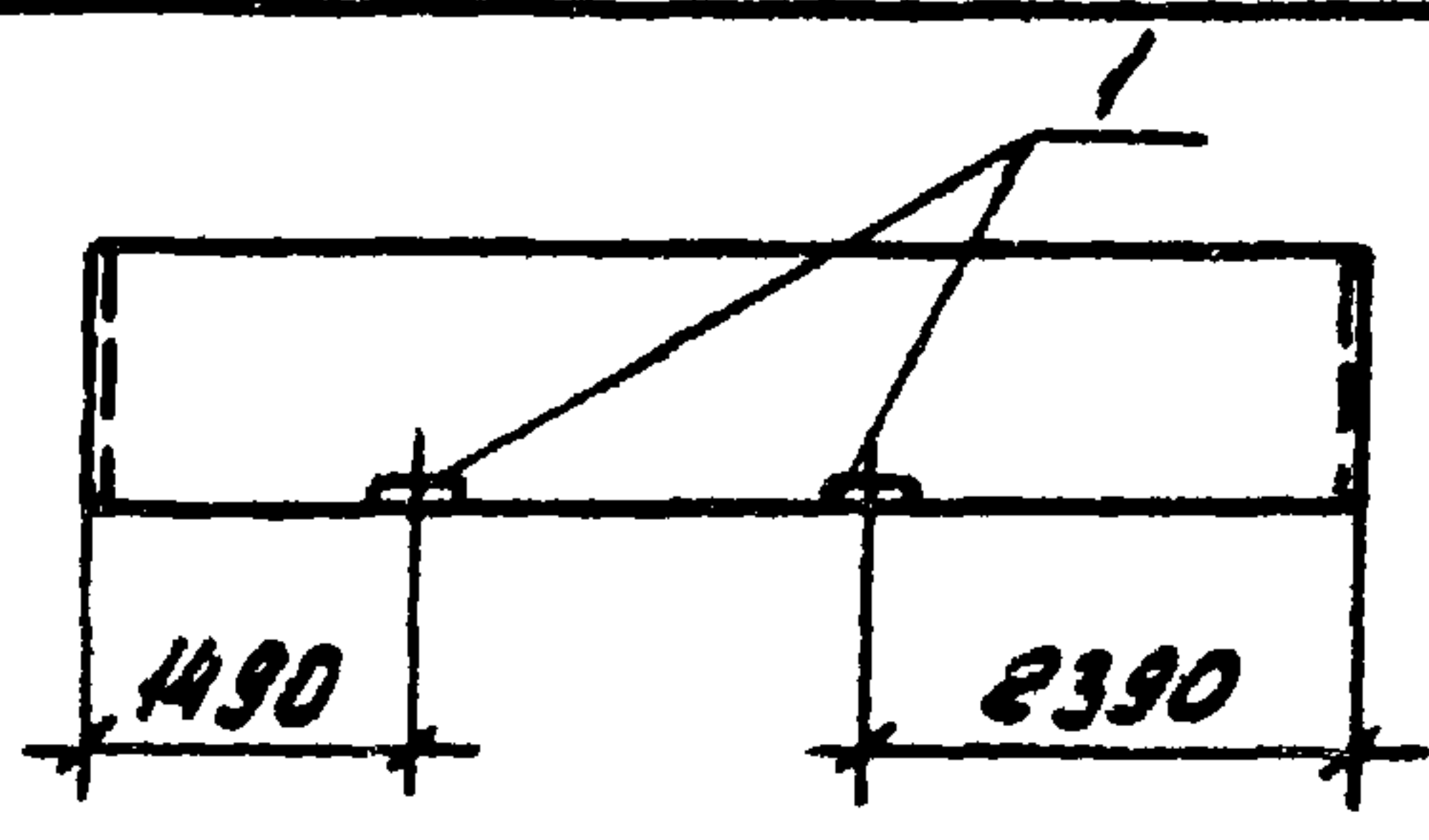
КОПИРОВАЛ ЛЮ

ФОРМАТ А3

Лист 2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛЬБОМ 7

ИМЬ.Н.ПОДЛ. ПОДП.И.ДАТА



ФОРМАТ	КОМ	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
			1.030.1-1 вып.1-1, 0-3	ПАНЕЛЬ ПС62.5.12.20-4.А-1.37	1	
		1	1.030.1-1 вып.1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III					ВСТ 3 КЛ 2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74					
	φ10				Итого	δ=8				Итого	Всего
ПС62.5.12.20-4.А-1.37-а	0.8				0.8	2.0				2.0	2.8

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПС62.5.12.20-4.А-1.37 ПО СЕРИИ 1.030.1-1 ВЫПУСКИ 1-1 И 0-3

ПРИВЯЗАН	
ИМЬ.Н.ПОДЛ.	ИМЬ.Н.
992В/7	

ТП 904-1-66.86 - КЖИ - 500

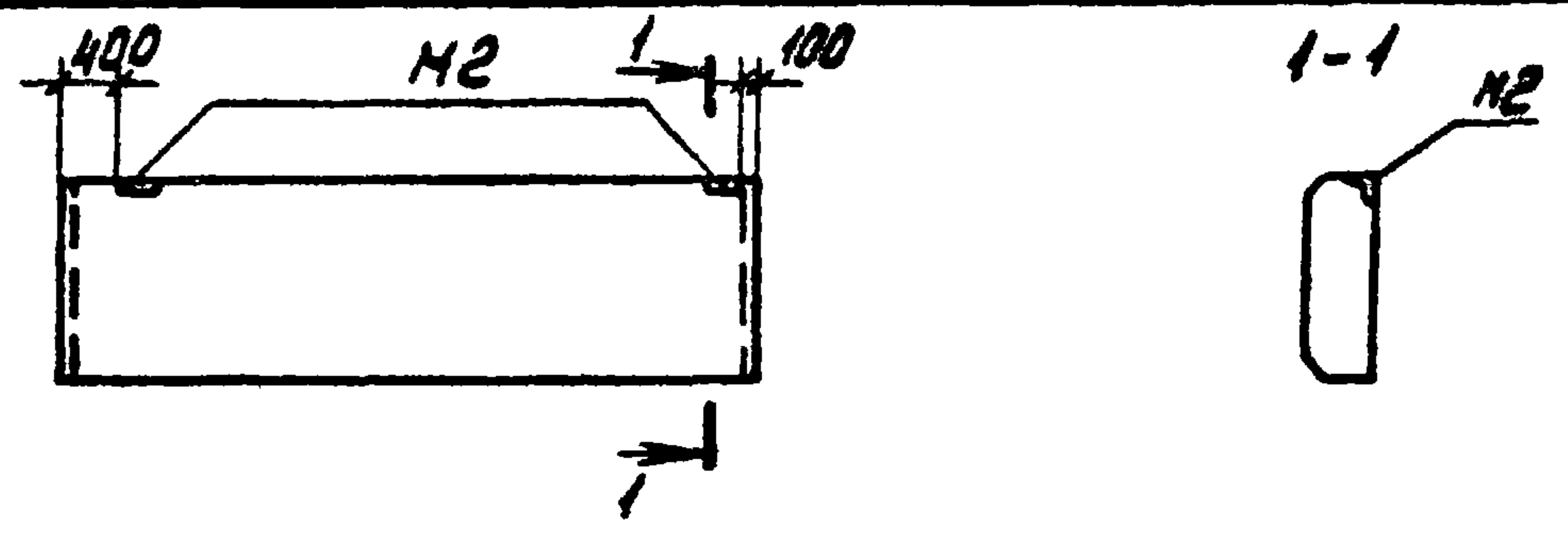
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РН	1360	1:100
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
ПС62.5.12.20-4.А-1.37-а

ВЕД.ИМЖ. МАКАРОВА
РУК.ГР. МОДГУНОВ
ГЛ.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
НАЧ.ОП.САКОВИЧ
И.КОНТР. ЛУЦЕНКО

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛЬБОМ 7

ИМЬ.Н.ПОДЛ. ПОДП.И.ДАТА



ФОРМАТ	КОМ	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
			1.030.1-1 вып.1-1, 0-3	ПАНЕЛЬ ПС60.12.20-3.А-31	1	
			1.030.1-1 вып.1-1 0-3	ПАНЕЛЬ ПС60.12.20-2.А-31	1	
			1.030.1-1 вып.1-1, 0-3	ПАНЕЛЬ ПС30.12.20-6.А-57	1	

МАРКА	МАССА	А, мм
ПС60.12.20-3.А-31-а	1900	400
ПС60.12.20-2.А-31-а	1280	400
ПС30.12.20-6.А-57-а	640	100

1. РАЗВУСКА М2 ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ
2. ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛИ ПС60.12.20-3.А-31, ПС60.12.20-2.А-31, ПС30.12.20-6.А-57 ПО СЕРИИ 1.030.1-1 ВЫПУСКИ 1-1 И 0-3.

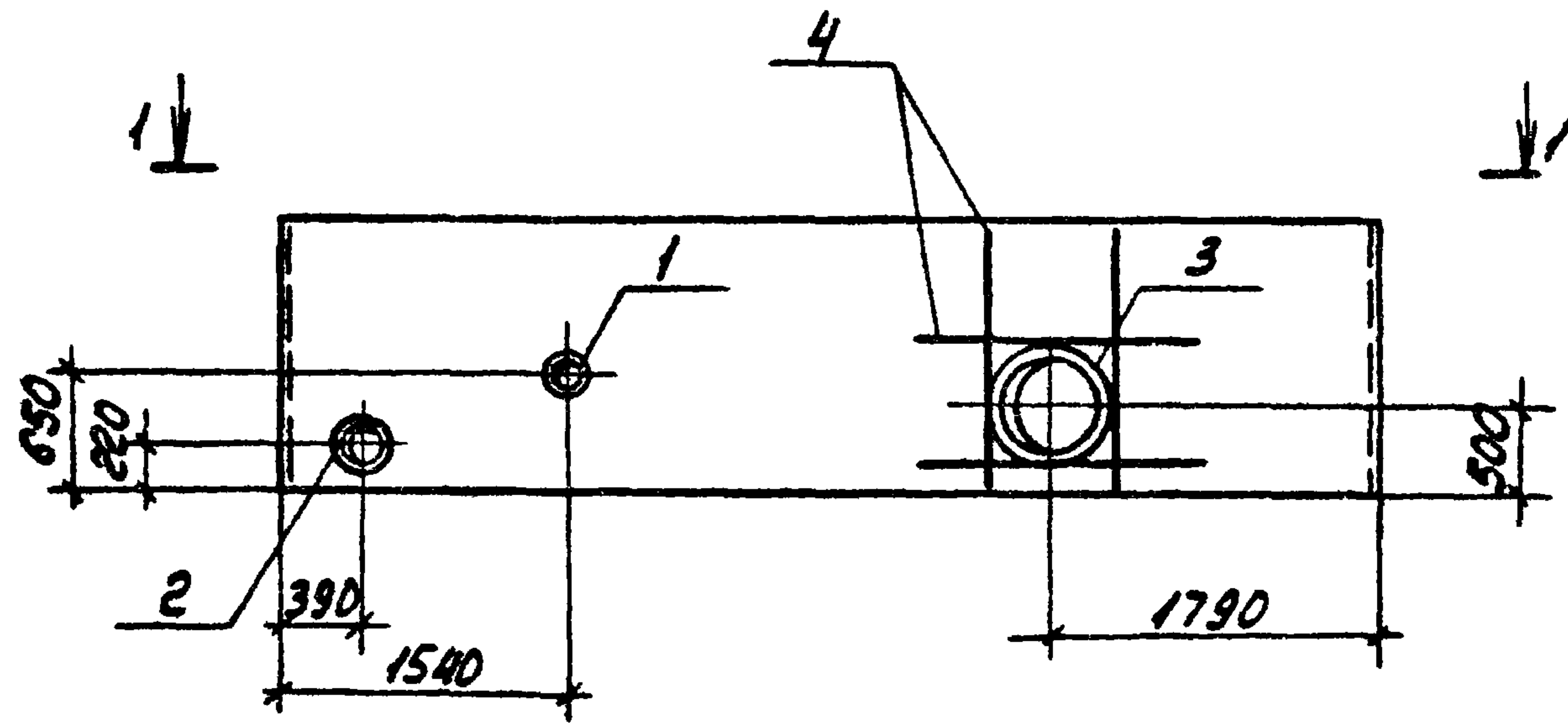
ПРИВЯЗАН	
ИМЬ.Н.ПОДЛ.	ИМЬ.Н.
992В/7	

ТП 904-1-66.86 - КЖИ - 501

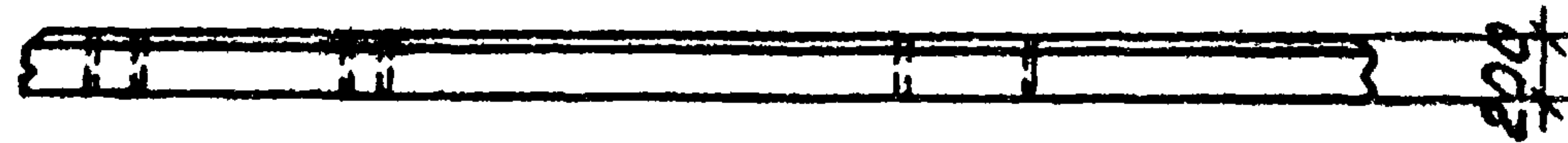
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РН	СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ	-
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
(ПС30.12.20-6.А-57-а,
ПС60.12.20-3.А-31-а,
ПС60.12.20-2.А-31-а)

ВЕД.ИМЖ. МАКАРОВА
РУК.ГР. МОДГУНОВ
ГЛ.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
НАЧ.ОП.САКОВИЧ
И.КОНТР. ЛУЦЕНКО



1-1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.030.1-1 вып. 1-1, 0-3	ПАНЕЛЬ ПС60.15.2.0-2.Я-31	1	
		1	5.900-2	САЛЬНИК Ду 80 L=200	1	
		2		" Ду 150 L=200	1	
		3		" Ду 600 L=200	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		4		Ø8А-И ГОСТ 5781-82 L=1790	8	0,7 кг

1. ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПС60.15.20-2.Я-31 ПО СЕРИИ 1.030.1-1, ВЫПУСКИ 1-1 И 0-3.
2. АРМАТУРУ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.
3. СТЕРЖНИ, ОБРАМЛЯЮЩИЕ ОТВЕРСТИЕ, ПРИВАРИТЬ К КАРКАСАМ ПРИ ИХ УСТАНОВКЕ.

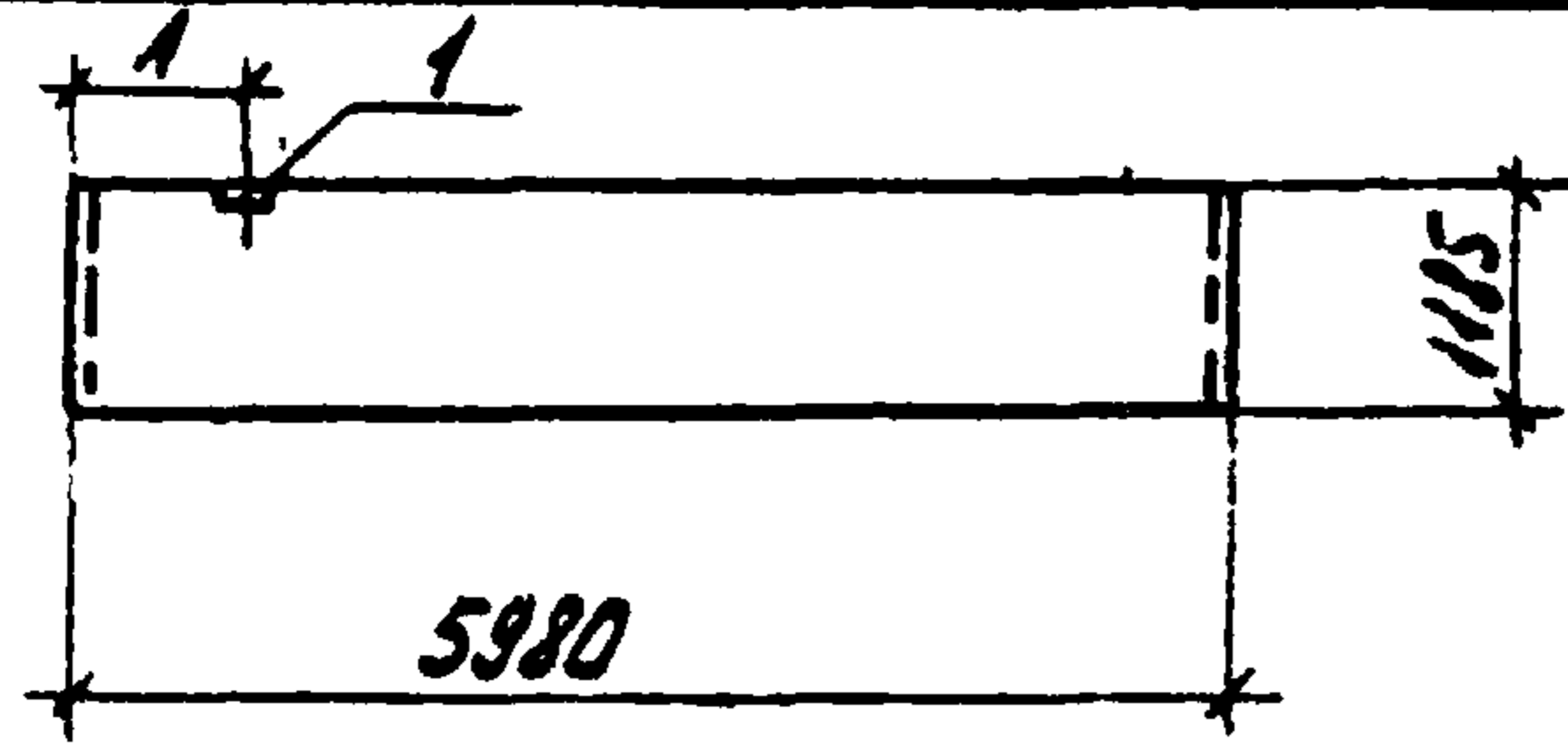
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

37
9328/7

ПРИВЯЗАН			
ИЗМ. №			

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ.			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ВСЕГО	ТП 904.1-66.86-КЖИ-502															
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ																												
	А-III			В С Т 3 К Л 2																												
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19908-74*				ГОСТ 3262-75*				ГОСТ 10704-76								ГОСТ 2590-71												
ПС60.15.2.0-2.Я-31-0	Ø8		Итого	8-10	Итого	125x45	Итого	273x6	720x8	Итого	67	Ø10	Ø15	Итого	67	Ø10	Ø15	Итого	108	52,4	СТАЛИНЖ. ТОЛМАЧЕВА	ВЕЛ.ЛИЖ. МАКАРОВА	РУК. ГР. МОРГУНОВ	ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ	НАЧ. ОСП. СРАКЪЯНИЦ	Н. КОНТР. ЛУЦЕНКО	ПАНОС	МАКОШ	ИЗМ.	Лист	Листов 1	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
	5,6		5,6																													

Типовой проект 904-1-66.86-КЖИ Альбом 7



ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.030.1-1 вып.1-1. 0-3	ПАНЕЛЬ ПС60.12.20-4.Я-48	1	
			1.030.1-1 вып.1-1. 0-3	ПАНЕЛЬ ПС60.12.20-4.Я-36	1	
			1.030.1-1 вып.1-1. 0-3	ПАНЕЛЬ ПС60.12.20-2.Я-34	1	
		1	1.030.1-1 вып.1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ №9	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III					ВСт3кп2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74					
	φ10				Итого	δ=8				Итого	
ПС60.12.20-4.Я-48-2											
ПС60.12.20-4.Я-36-2	0.4				0.4	1.0				1.0	1.4
ПС60.12.20-2.Я-34-2											

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛИ ПС60.12.20-4.Я-48, ПС60.12.20-4.Я-36, ПС60.12.20-2.Я-34 ПО СЕРИИ 1.030.1-1 ВЫПУСК 1-1 И 0-3.

МАРКА	МАССА	А1 ММ
ПС60.12.20-4.Я-48-2	1300	590
ПС60.12.20-4.Я-36-2	1300	1490
ПС60.12.20-2.Я-34-2	1280	5390

9328/7

ПРИВЯЗАН			

ТП 904.1-66.86-КЖИ-503

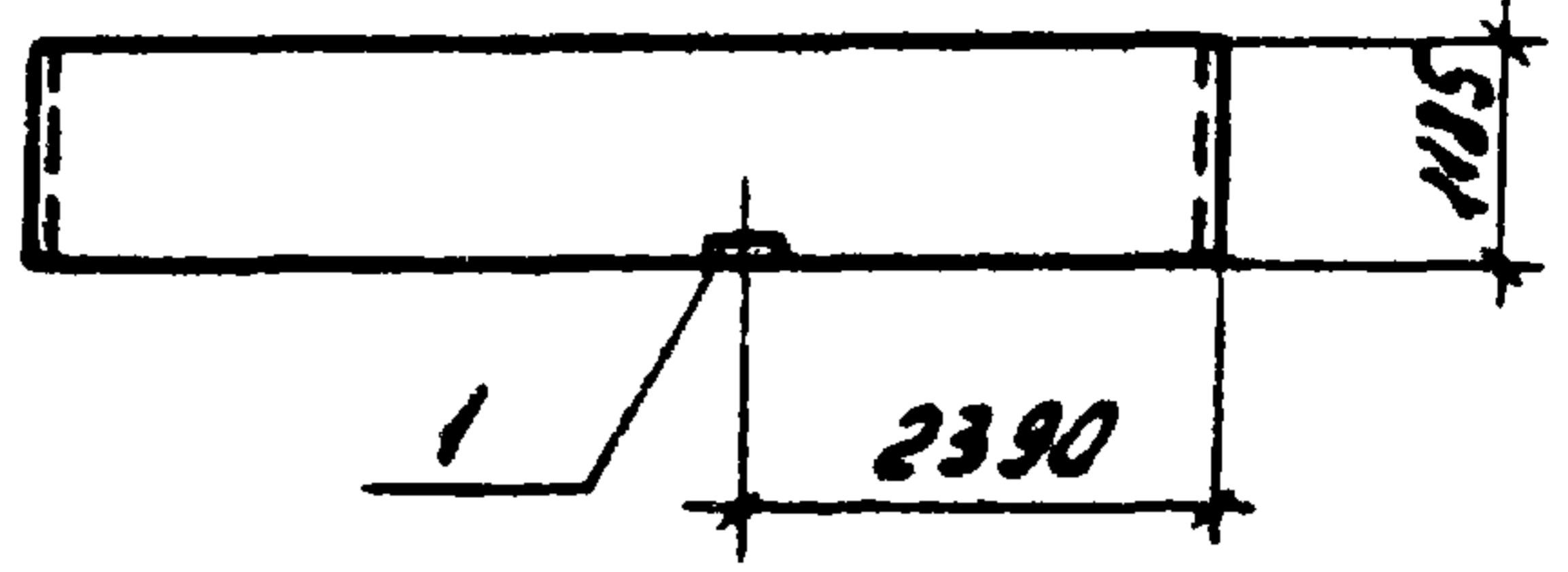
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ	1:100
Лист	Листов 1	

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал ЮУ

ФОРМАТ А4

Типовой проект 904-1-66.86-КЖИ Альбом 7



ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.030.1-1 вып.1-1. 0-3	ПАНЕЛЬ ПС60.12.20-4.Я-37	1	
		1	1.030.1-1 вып.1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ №9	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III					ВСт3кп2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74					
	φ10				Итого	δ=8				Итого	
ПС60.12.20-4.Я-37-2	0.4				0.4	1.0				1.0	1.4

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПС60.12.20-4.Я-37 ПО СЕРИИ 1.030.1-1 ВЫПУСК 1-1 И 0-3.

Типовой проект 904-1-66.86-КЖИ Альбом 7

ПРИВЯЗАН			

9328/7

ТП 904.1-66.86-КЖИ-504

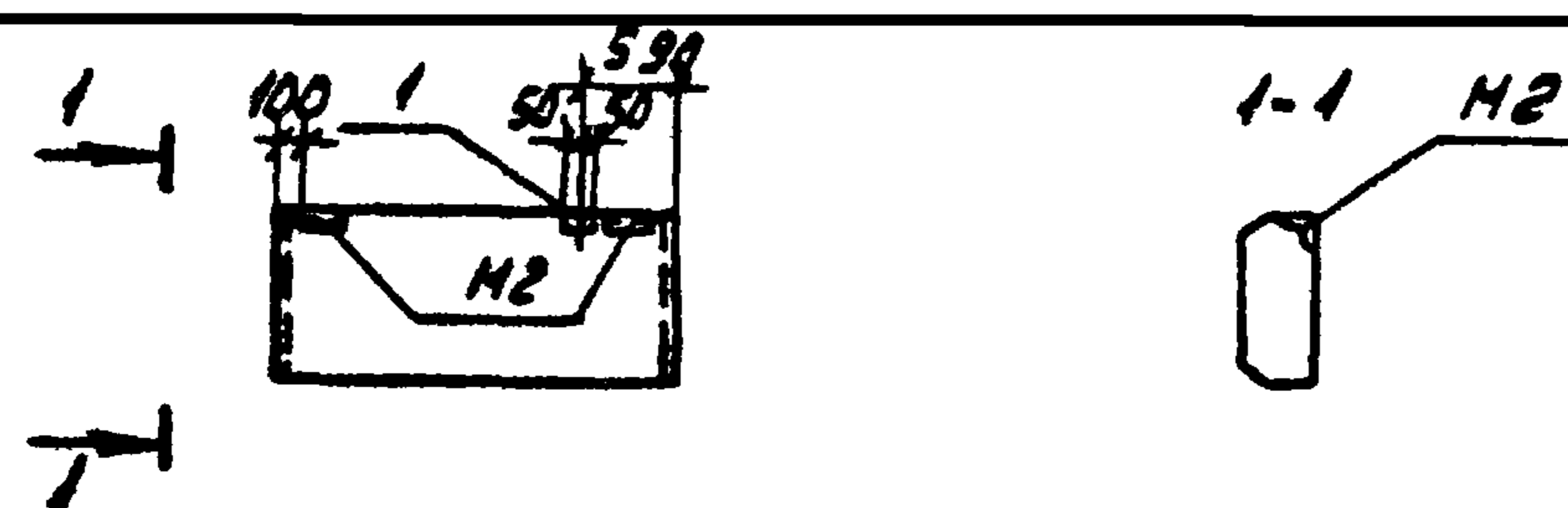
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	1300	1:100
Лист	Листов 1	

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал ЮУ

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.030.1-1 вып. 1-1.0-3	ПАНЕЛЬ ПС30.12.20-6.Я-57	1	
		1	1.030.1-1 вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСТ 3 КЛ 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74			
	φ10	Итого	δ=8	Итого	Итого	Итого	
ПС30.12.20-6.Я-57-Б	0.4	0.4	1.0	1.0			1.4

1. РАЗВЕРЖКА М2 ПО ДАННОЙ ЧЕРТЕЖУ.
 2. СТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПС30.12.20-6.Я-57 ПО СЕРИИ 1.030.1-1 ВЫПУСКИ 1-1 И 0-3.

9328/7

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 904-1-66.86-КЖИ-505

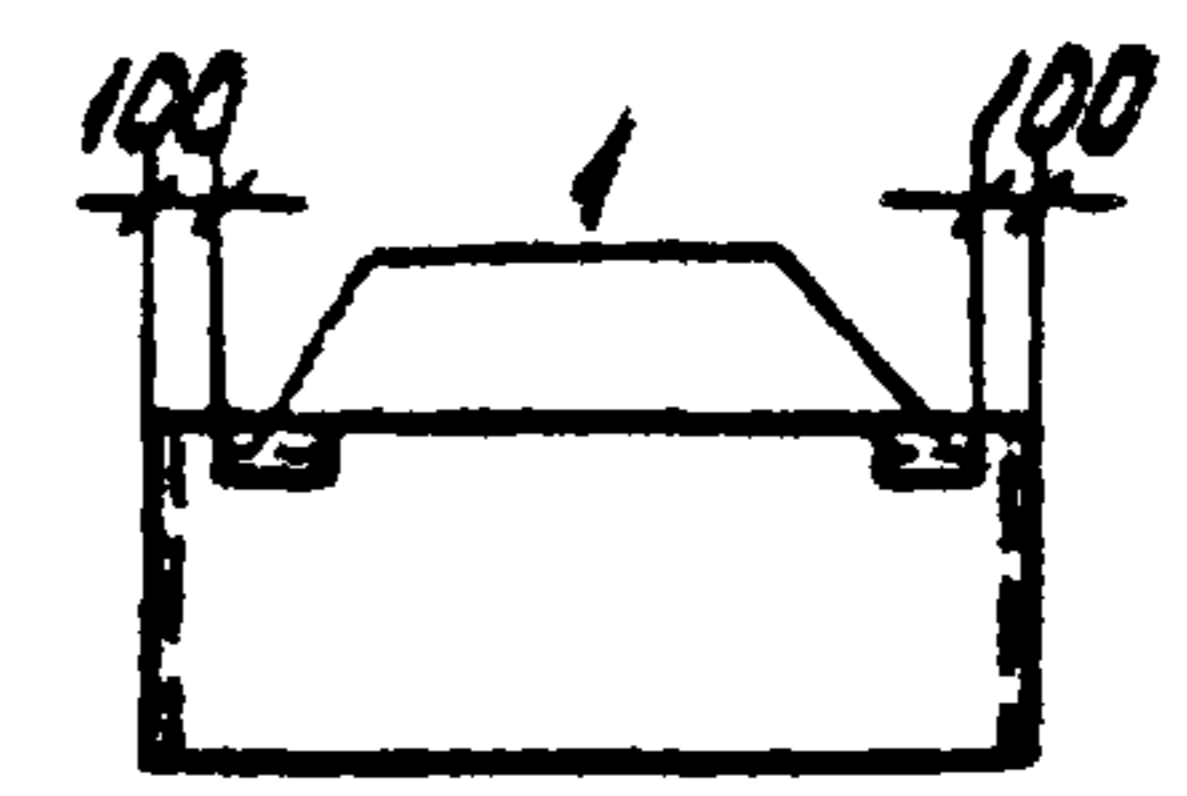
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС30.12.20-6.Я-57-Б	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	РП	640	1:100
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	

ГОССТРОИ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЯС/

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.030.1-1 вып. 1-1.0-3	ПАНЕЛЬ 2ПС15.18.2.0-Я-58-2	1	
			1.030.1-1 вып. 1-1.0-3	ПАНЕЛЬ 2ПС15.12.2.0-Я-58-2	1	
		1	1.030.1-1 вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСТ 3 КЛ 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74			
	φ10	Итого	δ=6	Итого	Итого	Итого	
2ПС15.18.2.0-Я-58-2							
2ПС15.12.2.0-Я-58-2	0.4	0.4	1.1	1.1	2.8	2.8	4.3

ОСТАЛЬНЫЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛИ 2ПС15.18.2.0-Я-58, 2ПС15.12.2.0-Я-58 ПО СЕРИИ 1.030.1-1 ВЫПУСКИ 1-1 И 0-3.

ИНВ. №

МАРКА	МАССА
2ПС15.18.2.0-Я-58-2	470
2ПС15.12.2.0-Я-58-2	320

39
9328/7

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 904-1-66.86-КЖИ-506

СТ.ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА
 ВЕД.ИИЖ. МАКАРОВА
 РУК.ГР. МОРГУНОВ
 ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕНКО
 НАЧ.ОСР. СЯКЬЯНИ
 Н.КОНТР. ЛУЦЕНКО

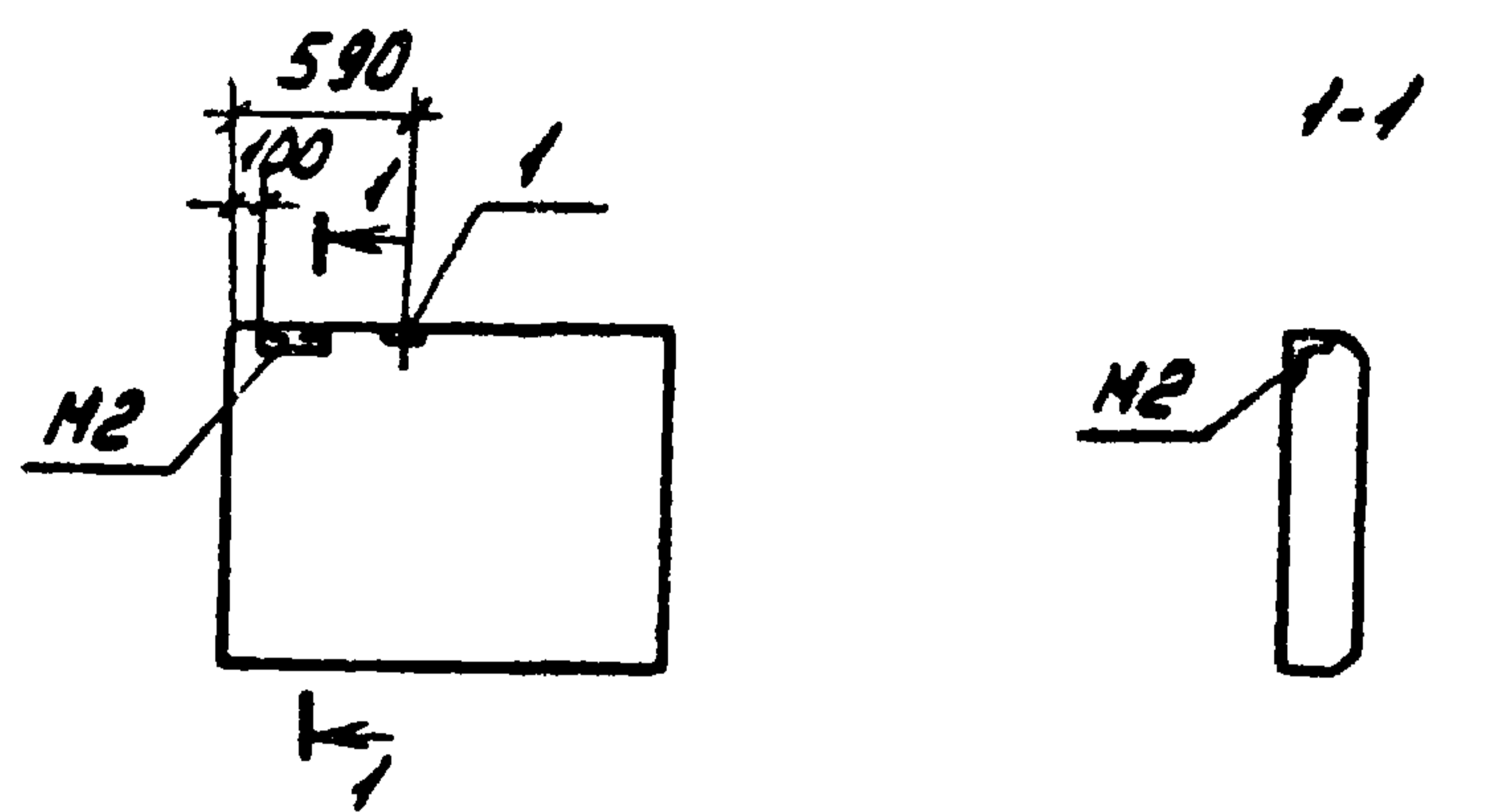
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ 2ПС15.18.2.0-Я-58-2 2ПС15.12.2.0-Я-58-2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	РП	640	1:100
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	

ГОССТРОИ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЯС/

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.030.1-1 вып. 1-1.0-3	ПАНЕЛЬ ЗПС15.12.20-Я-58	1	
		1	1.030.1-1 вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III		ВСт 3кп2				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74					
	φ10	Итого	δ=8	Итого			
ЗПС15.12.20-Я-58-Б	0.4	0.4	1.0	1.0		1.4	

1. УСТАНОВКА М2 ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
 В. ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ЗПС15.12.20-Я-58
 ПО СЕРИИ 1.030.1-1 ВЫПУСКИ 1-1 И 0-3

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

9328/7

ТП 904-1-66.86-КЖИ-507

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ЗПС15.12.20-Я-58-Б	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	РН	320	1:50
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

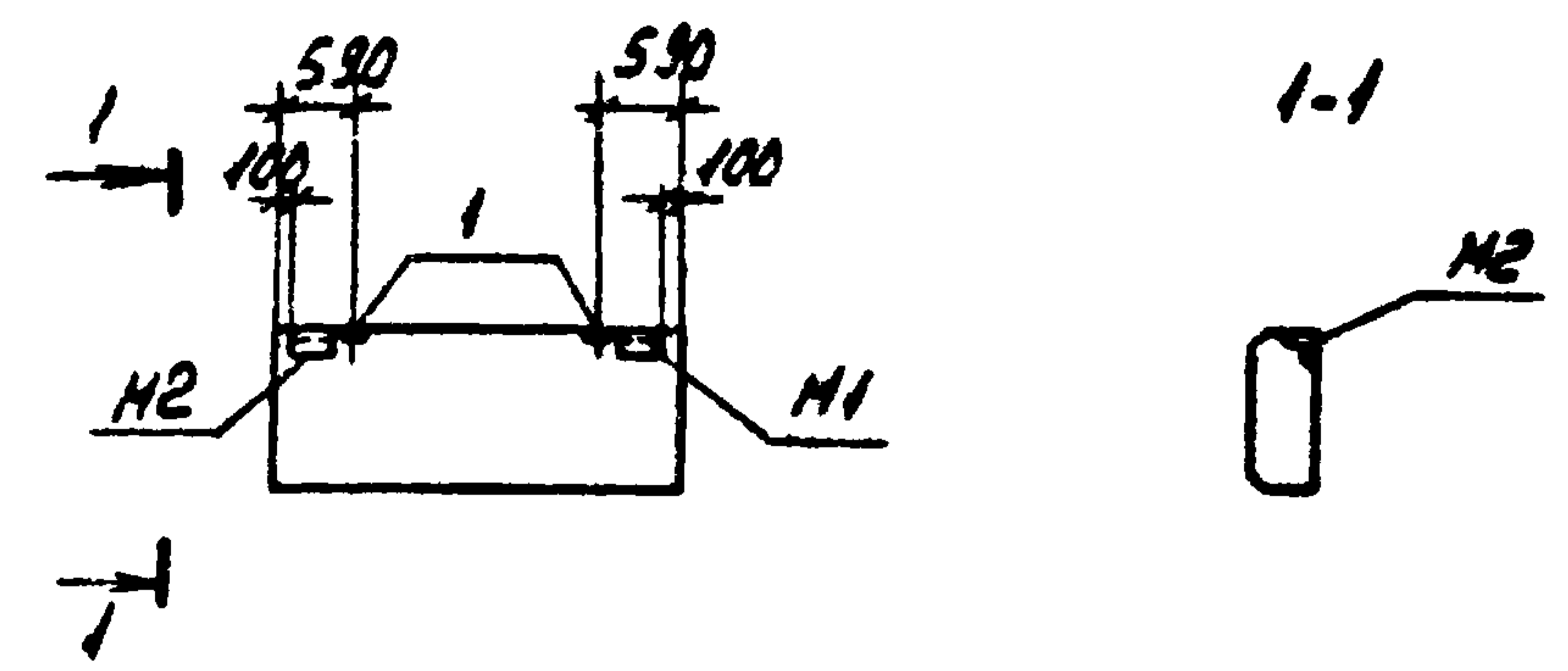
ГОССТРОИ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ БВУ

ФОРМАТ А4

ВЕД.ИИЖ. МАКАРОВА
 РУК. ГР. МОДГУНОВ
 ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
 НАЧ. ОСП.1 СРАКОВИЧ
 И. КОНТ. ЛУЦЕНКО

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.030.1-1 вып. 1-1.0-3	ПАНЕЛЬ ПС30.12.20-Б.Я-57	1	
		1	1.030.1-1 вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III		ВСт 3кп2				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-76					
	φ10	Итого	δ=8	Итого			
ПС30.12.20-Б.Я-57-Б	0.8	0.8	2.0	2.0		2.8	

РАББИВКА М2 ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ
 ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПС30.12.20-Б.Я-57
 ПО СЕРИИ 1.030.1-1 ВЫПУСКИ 1-1.0-3

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

9328/7 40

ТП 904-1-66.86-КЖИ-508

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС30.12.20-Б.Я-57-Б	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	РН	640	1:100
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ГОССТРОИ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ БВУ

ФОРМАТ А4

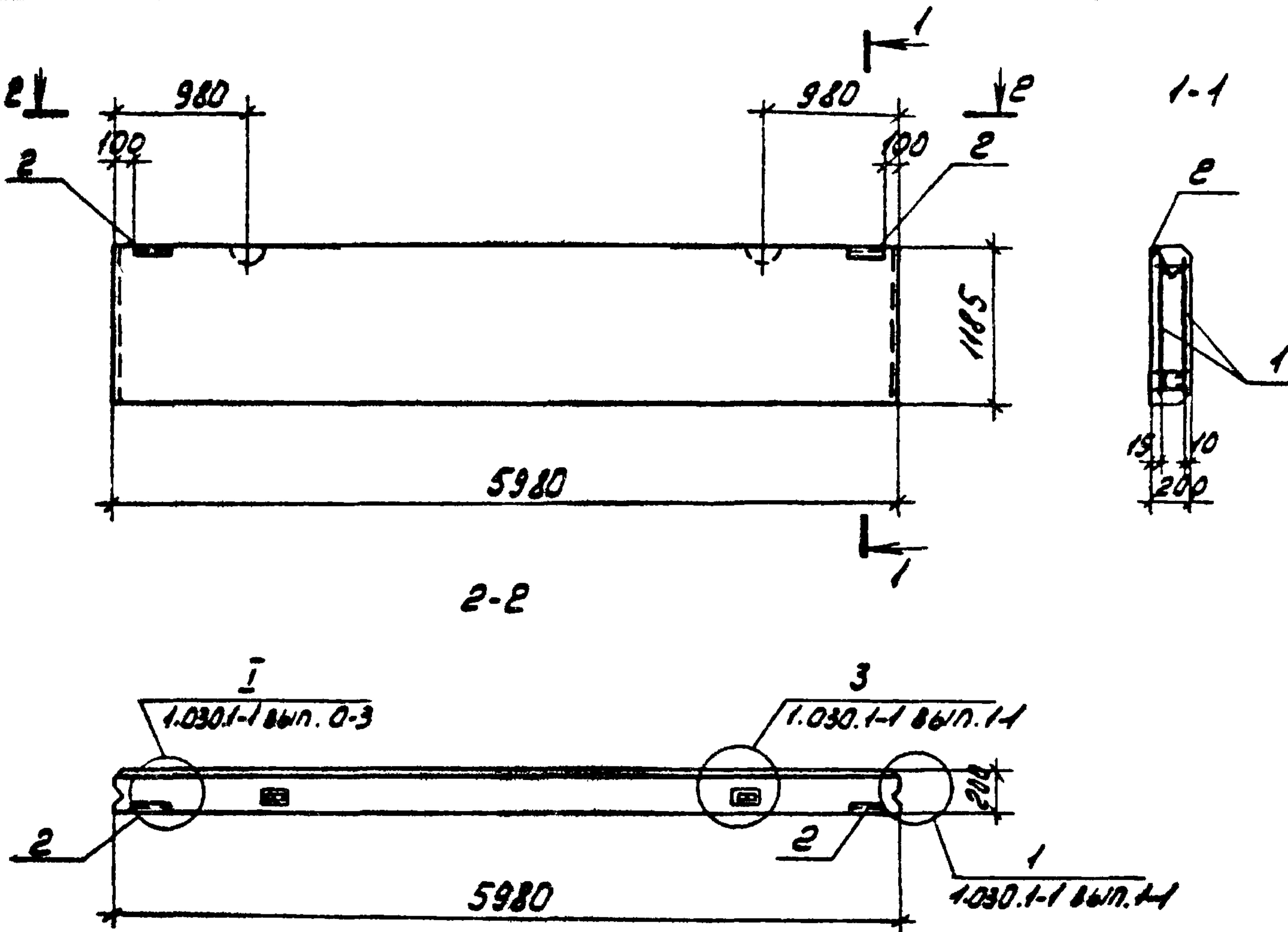
ИНВ.№ ПОД. ПОЛ. И ДАТА

ВЕД.ИИЖ. МАКАРОВА
 РУК. ГР. МОДГУНОВ
 ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
 НАЧ. ОСП.1 СРАКОВИЧ
 И. КОНТ. ЛУЦЕНКО

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-66.86-КЖИ-АЛЬБОН 7

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											УЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА											ПРОКАТ МАРКИ											
	ВР-I			А-III			Ас-II			А-III			ВСТ ЭКЛ2										
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72*			ГОСТ 19903-74							
	φ4	φ5		Итого	φ6	φ10		Итого	φ14		Итого	Всего	φ10		Итого	163x6		Итого	δ=6		Итого	Всего	
ПС1	2.4	3.8		8.2	13.2	0.5	13.7	3.4		3.4	23.3	0.4		0.4	2.7		2.7	1.1		1.1		4.2	27.5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
Б4			ТП 904.1-КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.030.1-1 вып. 1-2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ60.12.2.0-2	1	
		2	1.030.1-1 вып. 1-3	УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	1.42	МЗ

Привязан			
ИМ.Н			

9328/7 41

1. ПАНЕЛЬ ПС1 ВЫПОЛНИТЬ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ПС60.12.20.2 ПО СЕРИИ 1.030.1-1 ВЫП. 1-1
 2. В ПРОСТРАНСТВЕННОМ КАРКАСЕ КЛ60.12.2.0-2 ВМЕСТО СТРОПОВОЧНОЙ ПЕРАИ СП4 УСТАНОВИТЬ СП5.

ТП 904.1-66.86-КЖИ-ПС1		
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС1	СТАДИЯ	МАССА НАСЫТЯ
	РП	3550 1:50
ВЕД. ИИЖ. МАКАРОВА РУК. ГР. МОДГУНОВ ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ. ОСП. СВАКЬЯНИЦ Н. КОНТР. ПУЩЕНКО	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

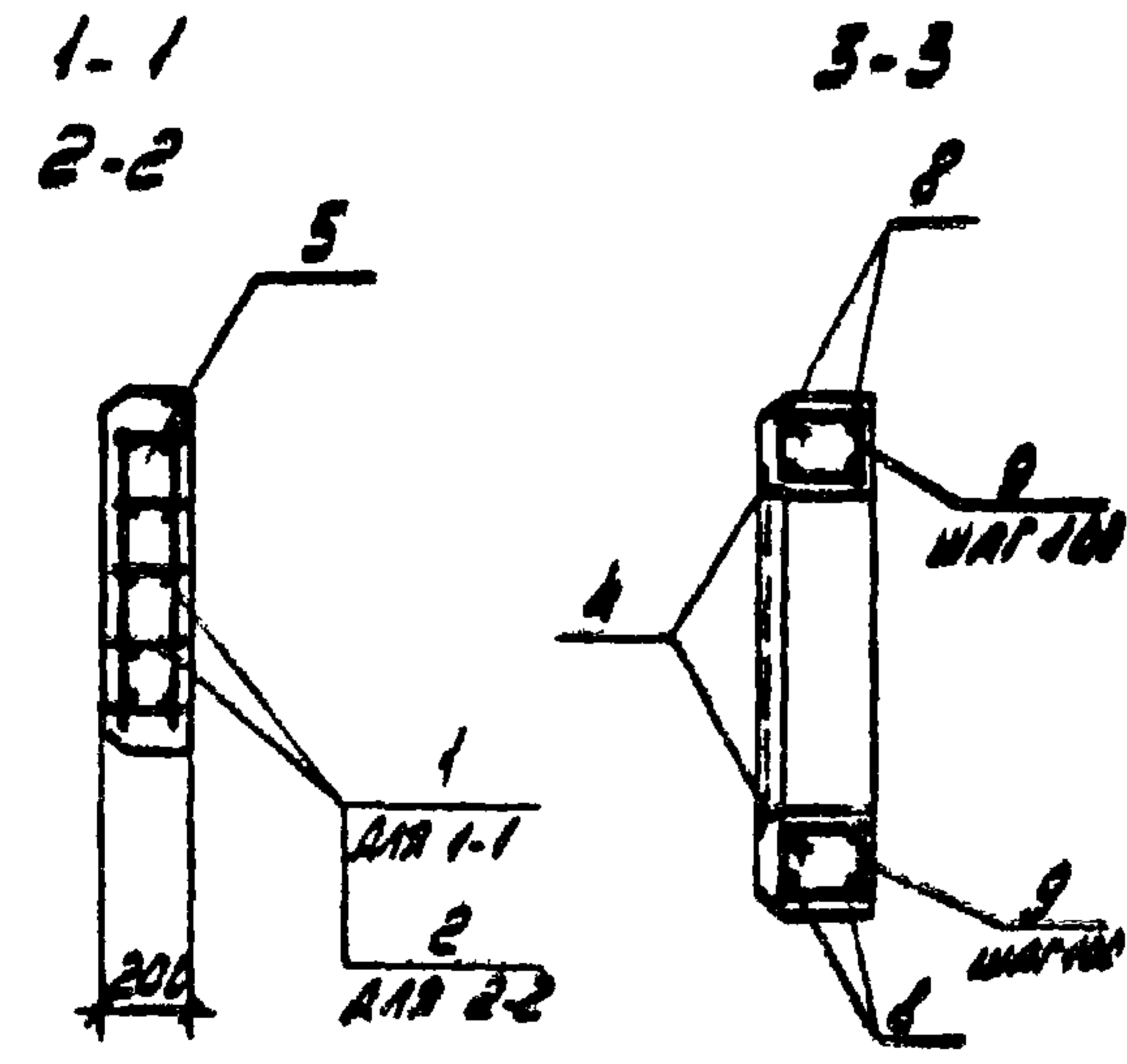
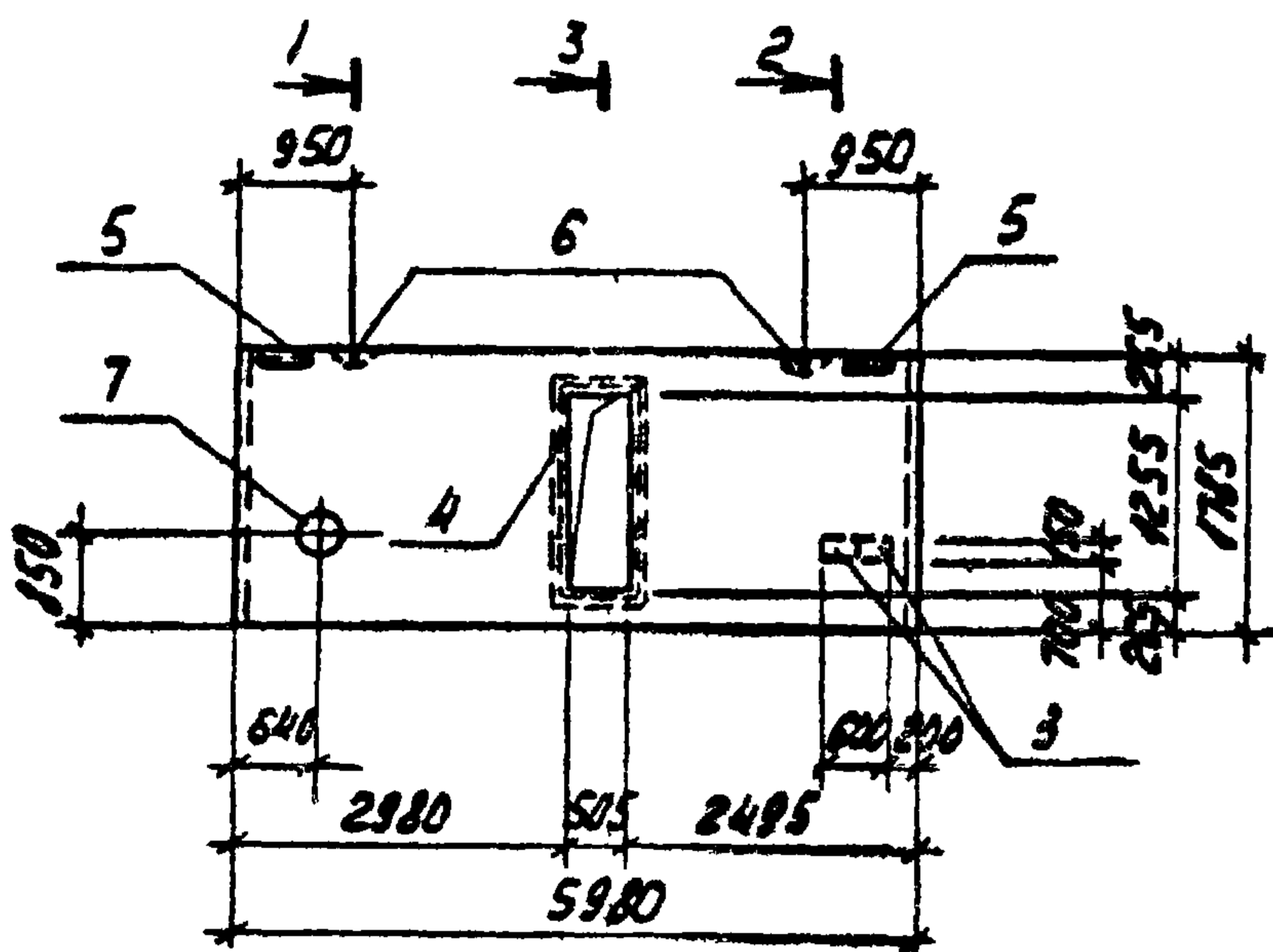
КОПИРОВАЛ ЛБС

ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛБОН 7.

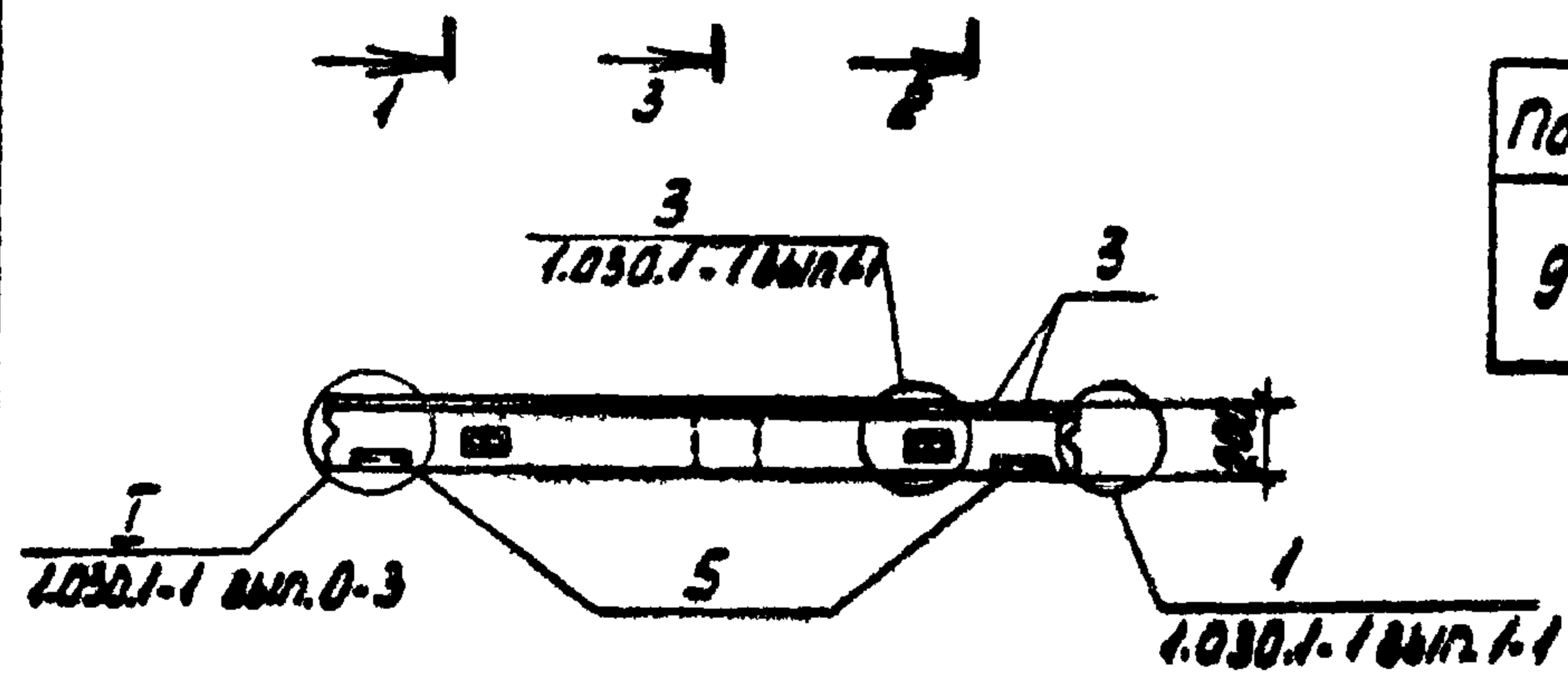
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ОБЩИЙ РАСХОД				
	АРМАТУРА КЛАССА												АРМАТУРА КЛАССА																
	ВР-I			А-I			Ас-II			А-III			ВСЕГО	ПРОКАТ МАРКИ															
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82										ВСт3кп2															
	φ4	φ5	Итого	φ6	Итого	φ14	Итого	φ6	φ8	φ10	Итого	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72			ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 2590-71		ГОСТ 10704-76						
φ4	φ5	Итого	φ6	Итого	φ14	Итого	φ6	φ8	φ10	Итого	φ8	φ10	Итого	180x6	163x6	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	Итого	φ10	Итого	TR 27x6	Итого					
ПС3	4,3	6,6	10,9	2,4	2,4	3,4	3,4	16,9	3,2	0,4	20,5	37,2	4,0	0,5		4,5	28,2	2,1	30,3	5,3	1,2	2,7	9,2	1,4	1,4	7,9	7,9	53,3	90,5



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	ЭСКИЗ
9	по



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			ТП 904-1-66.86.КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗОГотовлению СБОРНЫХ		
				ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ		
	1		1.030.1-1 Вып. 1-2	КП30.18.2.0-6	1	
A4	2		ТП 904-1-66.86.КЖИ-КП12	КП12	1	
	3		1.400.15 Вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНБ34-6	2	
A4	4		- МНБ	ТО ЖЕ МНБ	1	
	5			" МБ	2	
	6		1.030.1-1 Вып. 1-3	СТРОПОВОЧНАЯ ПЕТАЯ СП5	2	
	7		5.900-2	САЛЬНИК Ду200 L=200	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	8		φ8 АIII ГОСТ 5781-82 L=1000		8	0,4 кг
Б4	9		φ6 АI ГОСТ 5781-82 L=900		12	0,2 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 35	2,0	м3

1. ПАНЕЛЬ ПС3 ВЫПОЛНИТЬ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ПС60.18.2.0-3 ПО СЕРИИ 1.030.1-1 Вып. 1-1.
2. В ПРОСТРАНСТВЕННОМ КАРКАСЕ КП30.18.2.0-6 СТРОПОВОЧНЫЕ ПЕТАИ СП3 НЕ УСТАНАВЛИВАТЬ.
3. СТРОПОВОЧНЫЕ ПЕТАИ СП5 УСТАНОВИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С КАРКАСОМ КП60.18.2.0-3.

9328/7 43

ПРИВЯЗАН	БЕД. ИИЖ.	МАКАРОВА	Маслова
	РУК. ГР.	МОДГУНОВ	Лодина
	ГЛ. СПЕЦ.	ОСТАШВАСКИЙ	Сидорова
	НАЧ. ОСП. /	САВЬЯНИЦ	Сидорова
	И. КОНТР.	ИУМЕНКО	Маслова

ТП 904-1-66.86-КЖИ-ПС3

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
ПС3

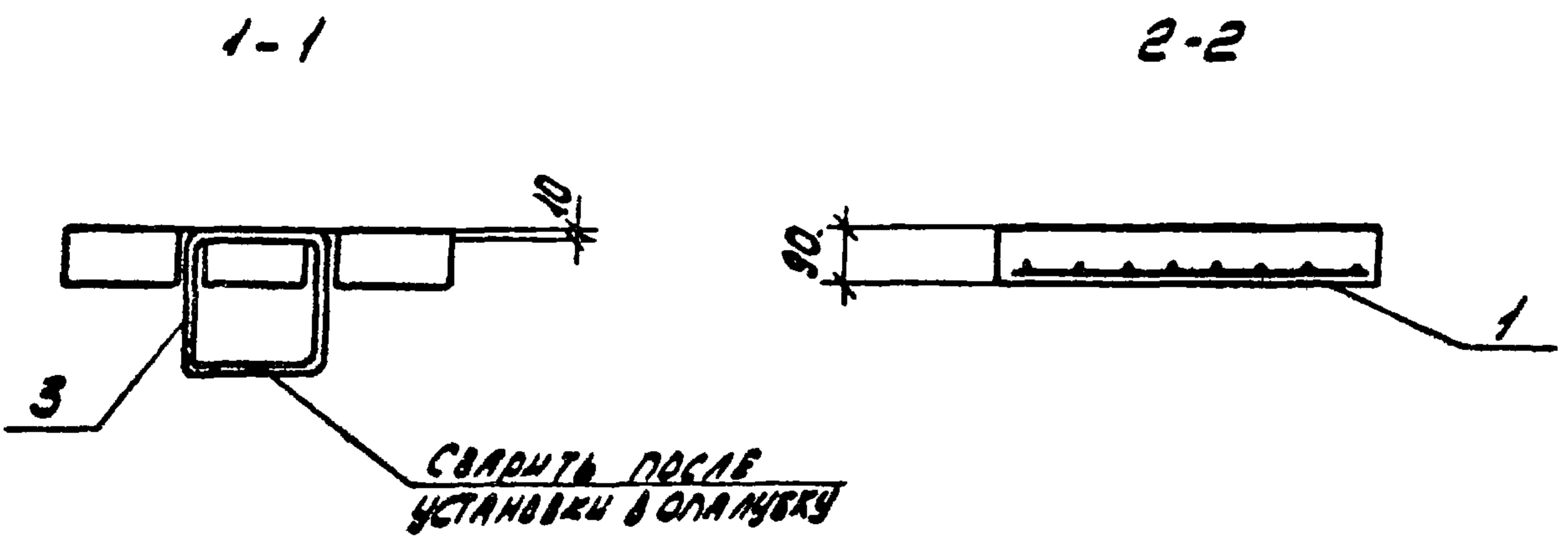
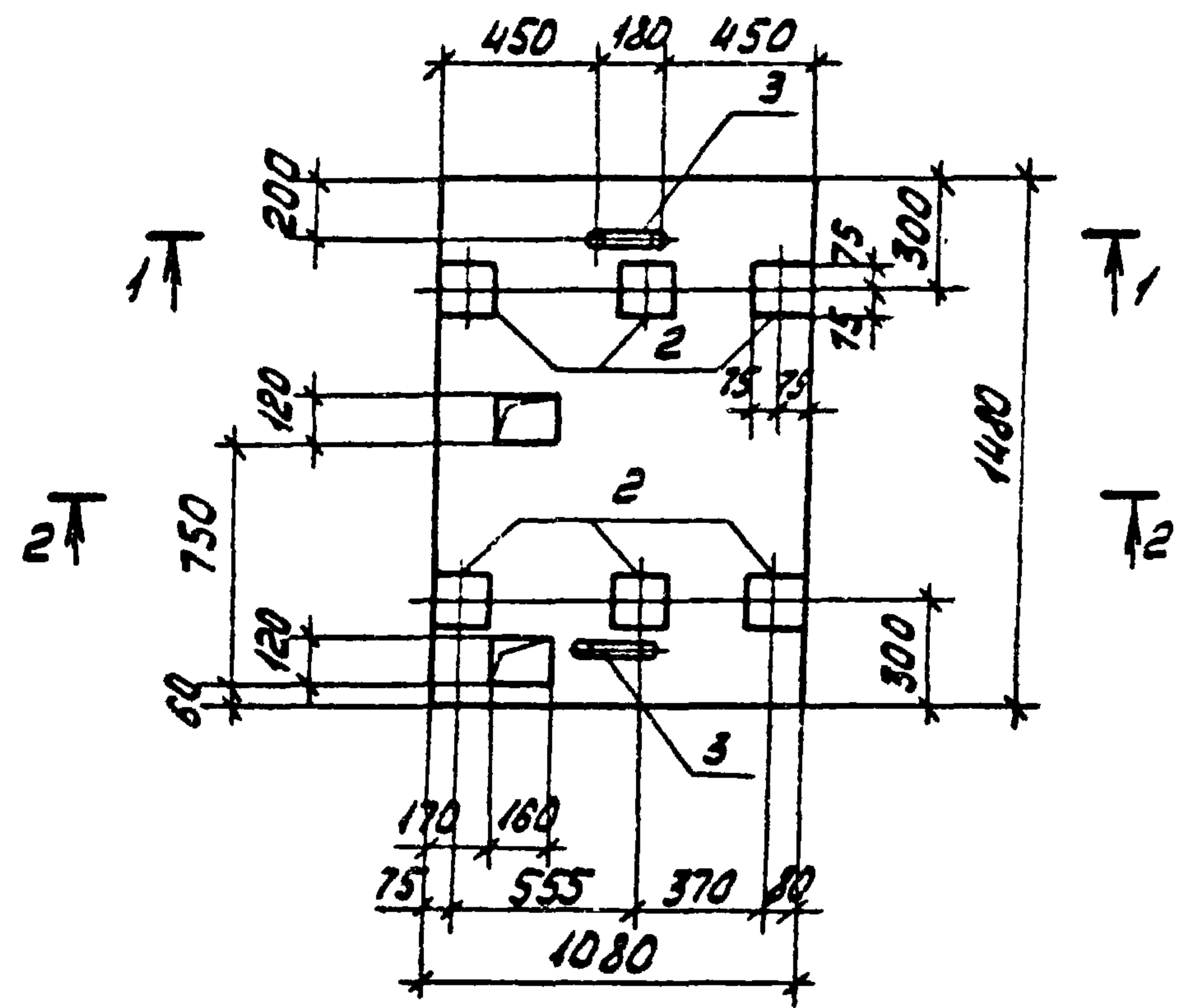
СТАДИЯ	МАССА	НАШТАВ
РП	1800	1:100
Лист	Листов 1	
ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЯ ЛЮ

ФОРМАТ А3

ИИЖ. № ПОДА. ПОДА. Ч. ДАТА ВЗАН. ИИЖ. №

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ-АЛБОН 7



ФОРМАТ	ЗОНА	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТП1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕ-		
				ЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ.		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		ТП 904-1-1-КЖИ-С39	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С39	1	
	2		1.400-15 ВВП.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ НН402-2	6	
A4	3		ТП 904-1- -КЖИ-МН7	ТО ЖЕ МН7	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,14	м ³

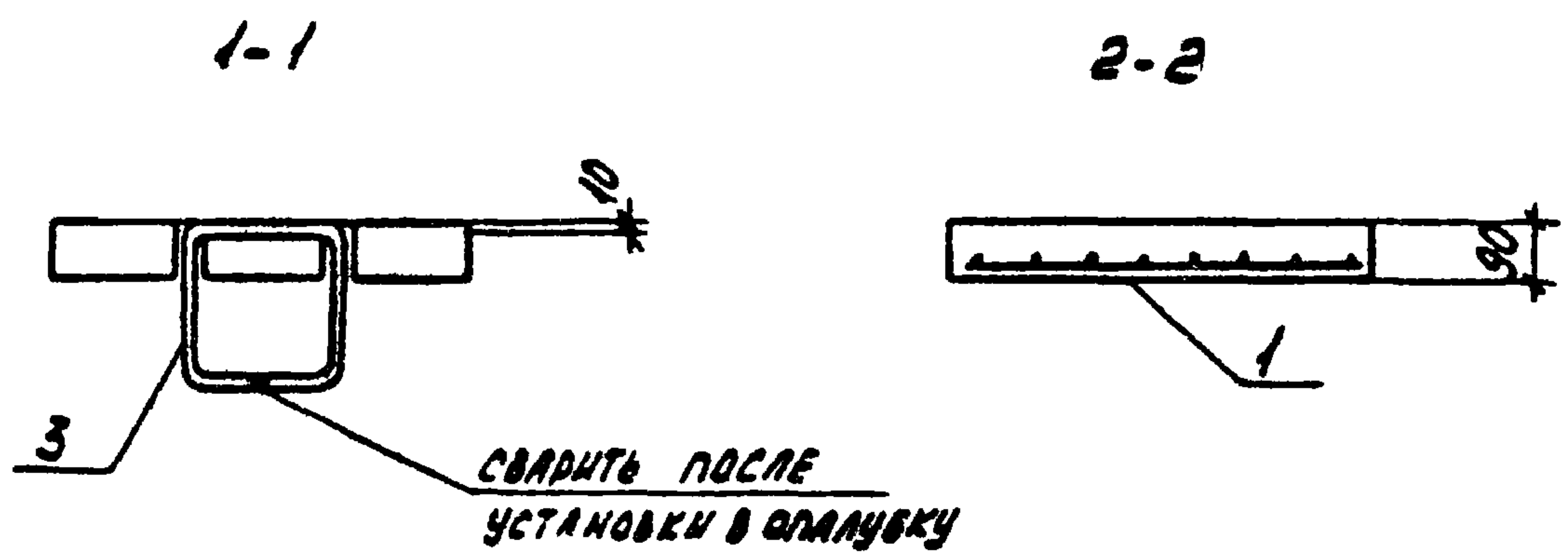
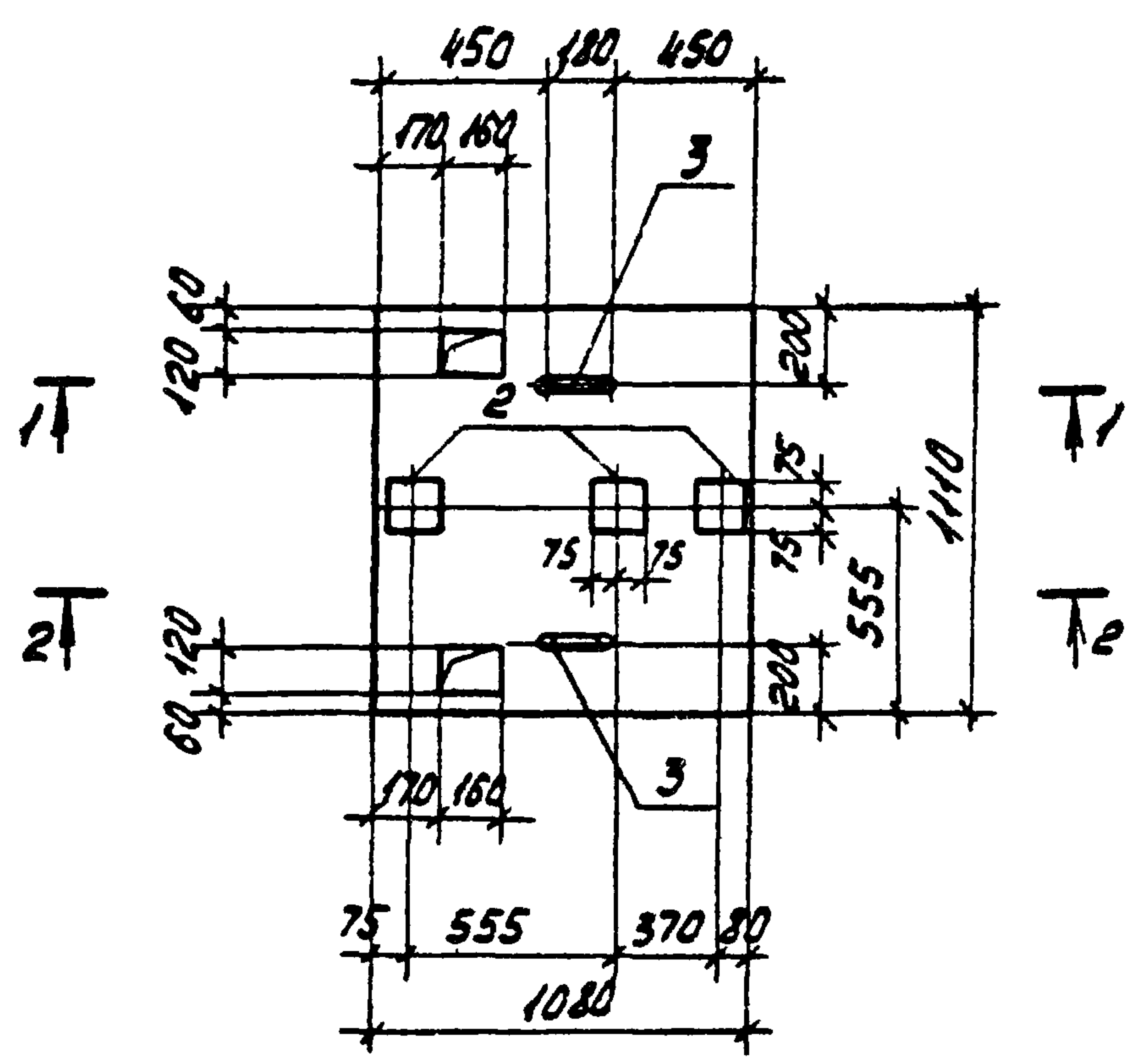
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА БЕТОНА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД				
	АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО					
	A-I	A-III		A-I	A-III	В СМ3 КЛ2	В СМ3 КЛ2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 19903-74						
Ø6	Итого	Ø8	Итого	Ø10	Итого	Ø8	Итого	Ø6	Итого	Ø10	Итого		
П1	1.6	1.6	10.2	10.2	11.8	1.0	2.4	2.4	6.6		6.6	10.0	21.8

9328/7 44 ЧНБ.Н		
ТП 904-1-66.86-КЖИ-П1		
ПЛИТА П1	СТАДИЯ	МАССА
	РП	350
	Лист	Листов 1
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		

СТ.ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА Ю.Растеряев
 БЕД.ИНЖ. МАКАРОВА М.Макарова
 РУК.ГР. МОДУНОВ М.Модунов
 ГР.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ Ю.Осташевский
 НАЧ.ОСР.1 СААХВАНИ С.Саахвани
 Н.КОНТР. ЛУЦЕНКО М.Луценко

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ-АЛБОН 7



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		ТП 904-1-66.86-КЖИ-С39	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 40	1	
	2		1.400-15 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН402-2	3	
A4	3		ТП 904-1-66.86-КЖИ-МН7	ТО ЖЕ МН7	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,11 м ³	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО					
	A-I	A-III		A-I		A-III	ВСтЗ кп2						
	ГОСТ 5781-82		φ6	Итого		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74					
П2	1.2	1.2			7.8	7.8	9.0	1.0	1.0	1.2	1.2	3.3	3.3

9328/7 45

ИЗВ. №

ТП 904-1-66.86 - КЖИ - П2

ПЛИТА П2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
П2	275	-
Лист	Листов 1	

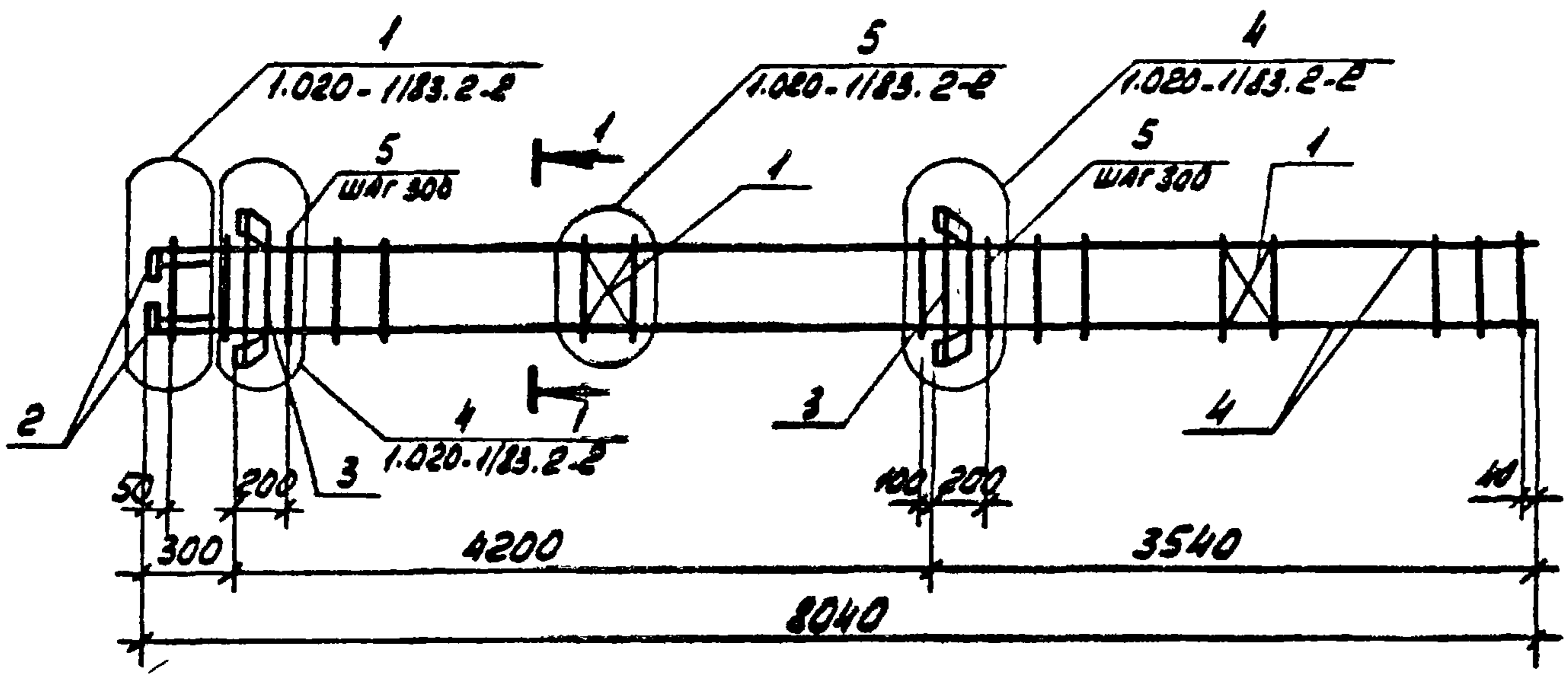
ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАНА 902

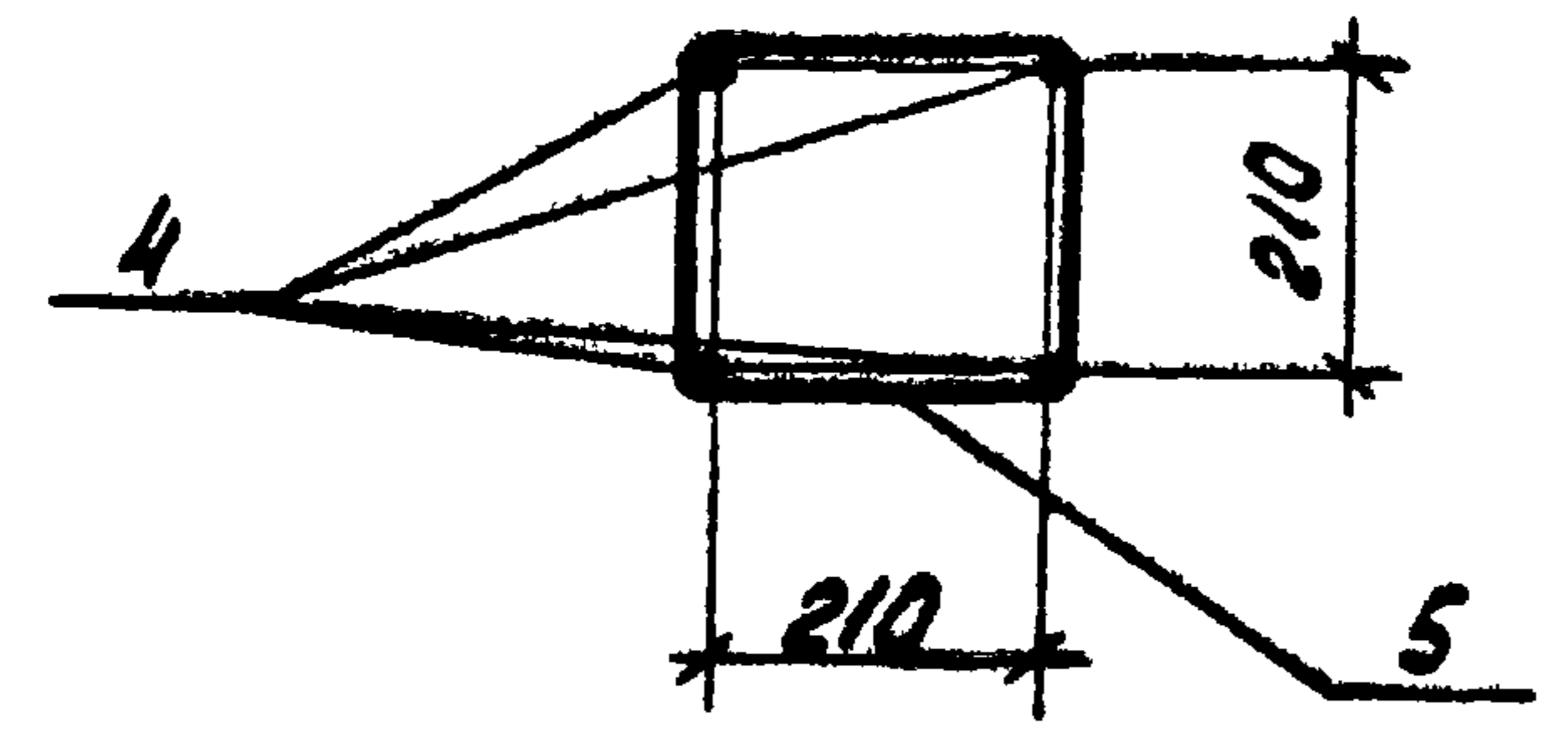
ФОРМАТ А3

СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЛОВА
ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА
РУК. ГР. МОДГУНОВ
ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
НАЧ. ОСП. САКЕВЯНИ
Н. КОНТ. ЛУЦЕНКО

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ-АМБОН 7



1-1



ФОРМАТ	ГОДА	№№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИНЦИПЫ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.020-1183.2-15 01	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-1	2	
		2	1.020-1183.2-15 05	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-2	4	
		3	1.020-1183.2-15 07	ТО ЖЕ МН-4	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	4			φ 16А-III ГОСТ 5781-82 L=8020	4	12.7 кг
Б4	5			φ 6А-I ГОСТ 5781-82 L=1000	28	0.2 кг

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

№№	ЭСКИЗ
5	

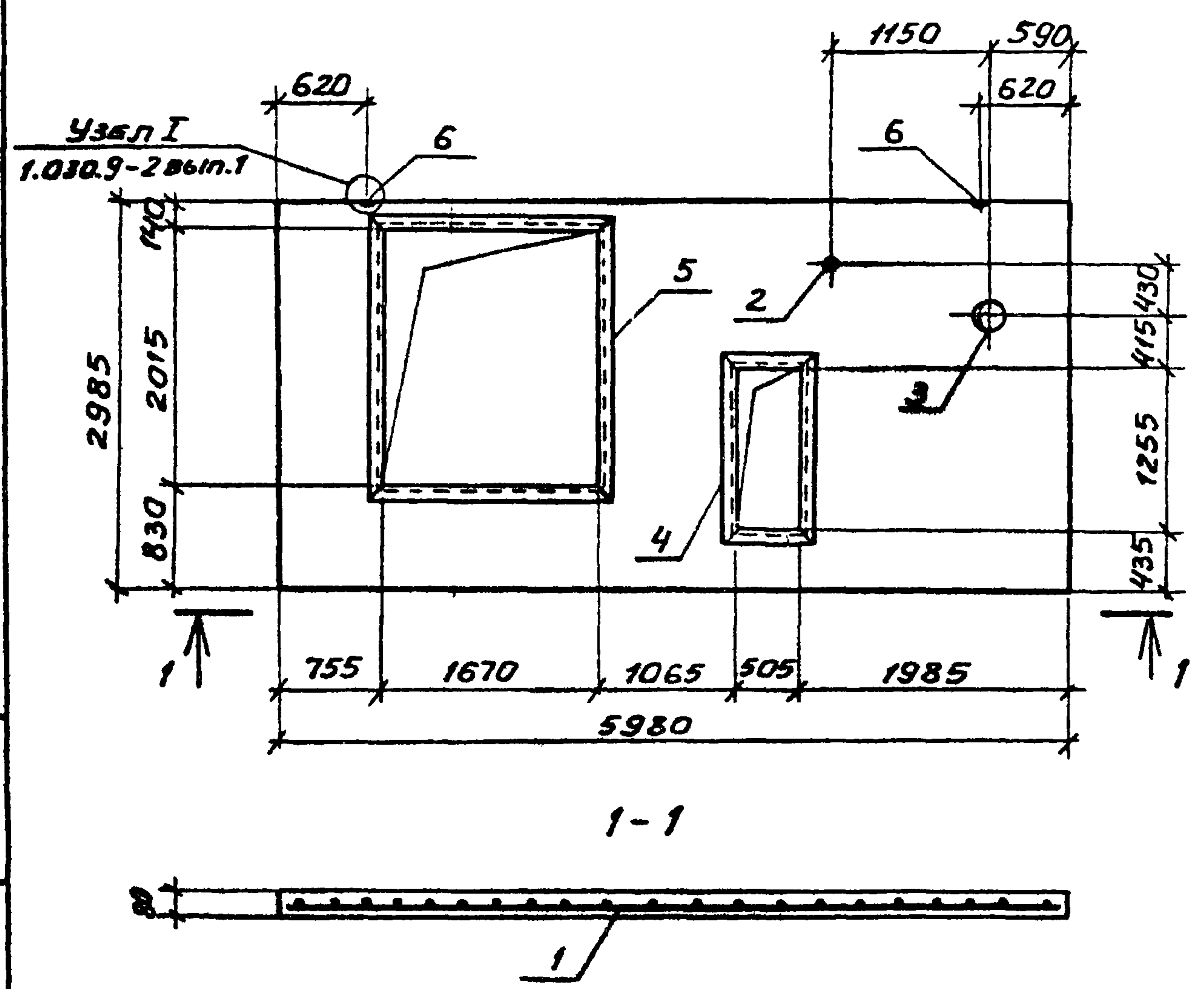
Привязан			
46			
93 28/7			
Лист №			

ТП 904-1-66.86 - КЖИ - КП1												
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 1			<table border="1"> <tr> <th>СТАДИЯ</th> <th>МАССА</th> <th>НАСЧТАВ</th> </tr> <tr> <td>РП</td> <td>94.2</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Лист</td> <td colspan="2">Листов 1</td> </tr> </table>	СТАДИЯ	МАССА	НАСЧТАВ	РП	94.2	-	Лист	Листов 1	
СТАДИЯ	МАССА	НАСЧТАВ										
РП	94.2	-										
Лист	Листов 1											
СТ.ТЕХНИК	РАСТЕРГЕВА	М.И.Смирнов	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ КОЛЫКОВАЯ ДСУ ФОРМАТ А3									
ВЕД.ИНЖ.	МАКАРОВА	М.С.Смирнов										
РУК.ГР.	МОДГУНОВ	Л.С.Смирнов										
ГЛ.СПЕК.	ДИТАШЕВСКИЙ	Л.С.Смирнов										
НАЧ.ОСП.1	САВЬЯНЦ	Л.С.Смирнов										
Н.КОНТР.	ПУЦЕНКО	М.С.Смирнов										

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ-АЛБОН 7

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ															ОБЩИЙ РАСХОД			
	АРМАТУРА КЛАССА							АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ														
	Вр-I			А-III				А-I		А-II		ВСТЗ КП2														
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-79		ГОСТ 8232-76		ГОСТ 10704-76		ГОСТ 8240-72		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 2590-71				
	φ5	Итого	φ6	φ10	φ18	Итого	Всего	φ14	Итого	φ8	Итого	Б-10	Итого	ТР 245x7	Итого	ТР 152x45	Итого	С 8	Итого	Л80x6	Итого	φ6		φ10	Итого	
ПГ5	15.3	15.3	4.2	1.2	11.9	17.3		32.6	3.0	3.0	8.2	8.2	3.7	3.7	4.1	4.1	1.6	1.6	54.3	54.3	28.2	28.2	0.2	0.8	1.0	104.1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОУНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3		1	ТП904-1-66.86-КЖИ-С1	СЕТКА С1	1	
А4		2	ТП904-1-66.86-КЖИ-МН4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	1	
А4		3	ТП904-1-66.86-КЖИ-МН5	То же МН5	1	
А4		4	ТП904-1-66.86-КЖИ-МН6	" МН6	1	
		5	1.400-15 вып.1	" МН564	7.7	п.м.
		6	1.030.9-2 вып.7	ПЕЛЯ МОНТАЖНАЯ М2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150	1.1	м3

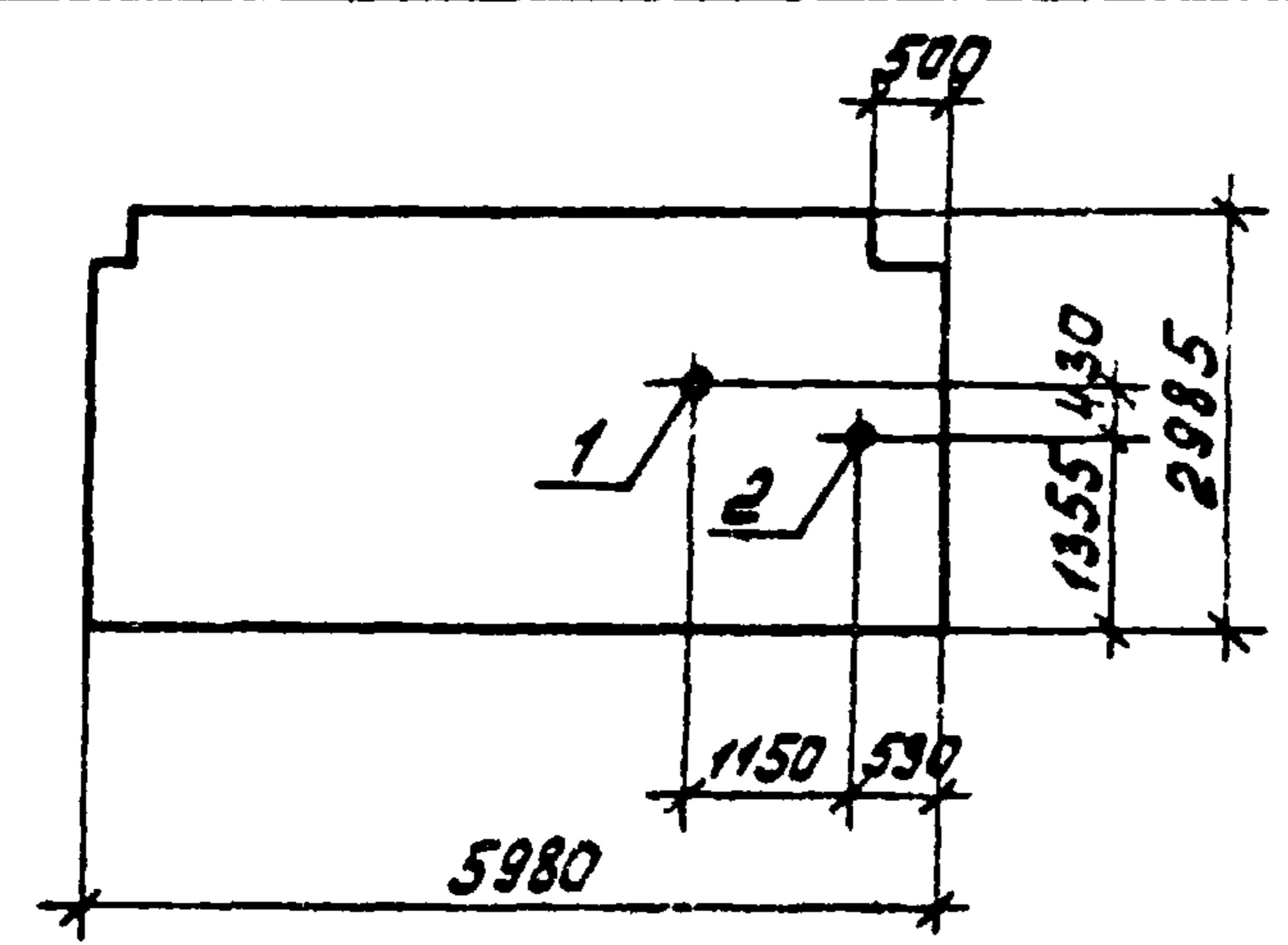
Панель ПГ5 изготовить в опалубке панели ПГ60.30-2-Т серии 1.030.9-2 вып.1, соблюдая требования данной серии.

ПРИВЯЗАН			

9328/7 47

ТП904-1-66.86-КЖИ-509		
ТЕХНИК	ВАНЯН	<i>Лопух</i>
ВЕД.ИИИ.	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>
РУК.ГР.	МОРИУНОВ	<i>Моргунов</i>
ГЛ.СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	<i>Осташевский</i>
НАЧ.ОСР-1	СЯКБЯНЦА	<i>Сякбянца</i>
И.КОНТР.	ЛУЦЕНКО	<i>Луценко</i>
ПАНЕЛЬ ПГ5		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	2660	1:50
ЛИСТ		ЛИСТОВ
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.030.9-2 вып.1	ПАНЕЛЬ ПГ 60.30-2-Т-82	1	
	1		ТП 904-1-66.86-КЖИ-МНЧ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ	1	
	2		ТП 904-1-66.86-КЖИ-МНЧ	ТО ЖЕ МНЧ	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего
	ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3кп 2										
	ГОСТ 2590-71			ГОСТ 19903-74			ГОСТ 8732-78		ГОСТ 10704-76		
	φ6	φ10	Итого	δ=10	Итого	TR 24x7	Итого	TR 15x4.5	Итого		
ПГ 60.30-2-Т-82-а	0.2	0.8	1.0	3.7	3.7	4.1	4.1	1.6	1.6	10.4	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПГ 60.30-2-Т-82 СЕРИИ 1.030.9-2 ВЫП.1

9328/7

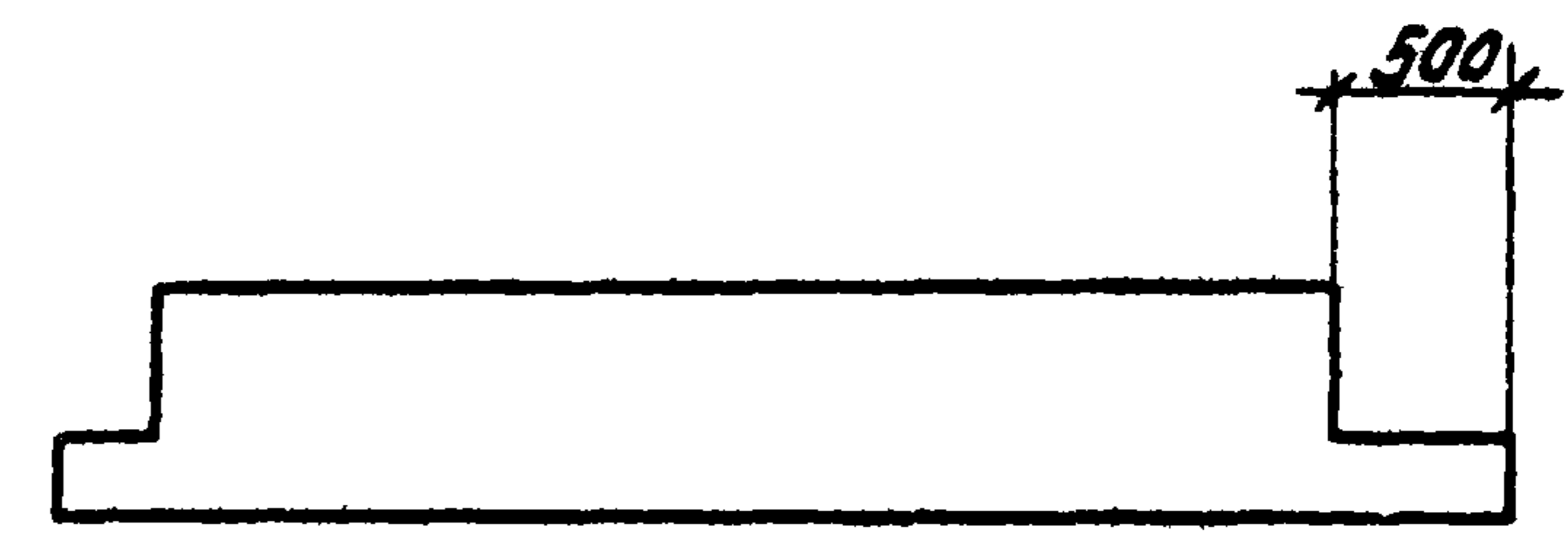
ИНВ.№

ТП 904-1-66.86-КЖИ-511			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПАНЕЛЬ ПГ 60.30-2-Т-В2-а			РП	3380	1:10
ТЕХНИК ВАНЯ			ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА			ГОССТРОЙ СССР		
РУК. ГР. МОРГУНОВ			РОСТОВСКИЙ		
ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ			ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
НАЧ. ОСП-1 СААКВЯНЦ					
Н. КОНТР. ЛУЦЕНКО					

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА ФОРМАТ 4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛЬБОМ 7

ИНВ.№ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№



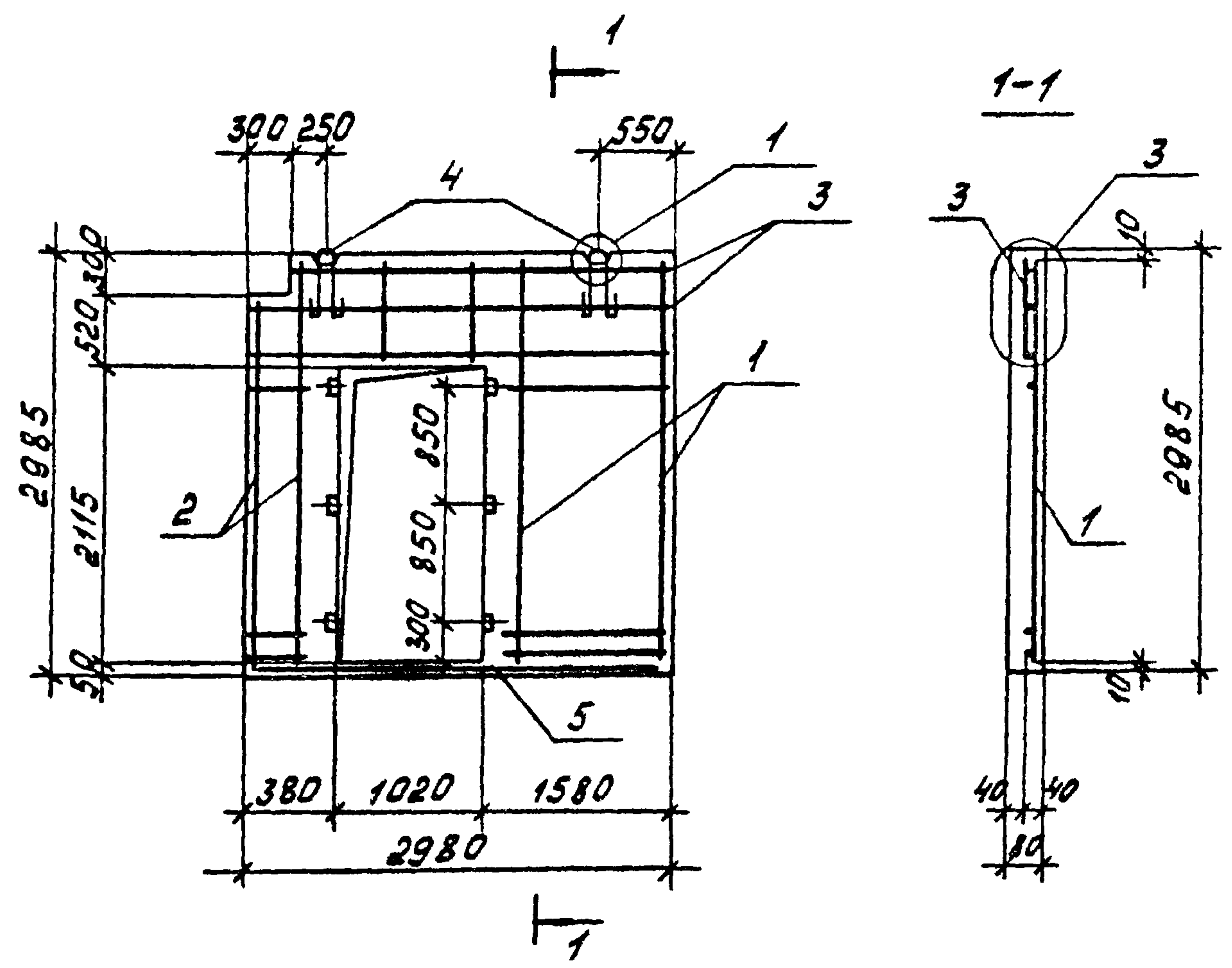
ПАНЕЛЬ ПГ 60.6-2-Т-В2-а ВЫПОЛНИТЬ ПО ПАНЕЛИ ПГ 60.6-2-Т-В2 СЕРИИ 1.030.9-2 ВЫП.1 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ

9328/7			ИНВ.№		
48			ИНВ.№		
9328/7			ИНВ.№		

ТП 904-1-66.86-КЖИ-510			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПАНЕЛЬ ПГ 60.6-2-Т-В2-а			РП	620	-
ТЕХНИК ВАНЯ			ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА			ГОССТРОЙ СССР		
РУК. ГР. МОРГУНОВ			РОСТОВСКИЙ		
ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ			ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
НАЧ. ОСП-1 СААКВЯНЦ					
Н. КОНТР. ЛУЦЕНКО					

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА ФОРМАТ 4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КНИ-Альбом 7



ФОРМАТ	КОЛ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП 904-1-66.86-КНИ-С3	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 3	1	
А4	2		ТП 904-1-66.86-КНИ-С4	ТО ЖЕ С4	1	
А4	3		ТП 904-1-66.86-КНИ-С5	" С5	1	
			4	1.030.9-2 вып.1 часть 1	ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ М4	2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	5			Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L=2960	1	0,7 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150	0,54 м ³	

1. ПАНЕЛЬ ПГ1 ВЫПОЛНЯТЬ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ПГ30.30-2-Т ПО СЕРИИ 1.030.9-2 ВЫП.1 С СОБЛЮДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ДАННОЙ СЕРИИ.
2. УЗЛЫ 1 И 3 ЗАМАРКИРОВАНЫ ПО СЕРИИ 1.030.9-2 ВЫП.1
3. ЗАЛОЖИТЬ ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОБКИ РАЗМЕРОМ 40x40x80 ММ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО	РАСХОД	СТА.ТЭХНИК ВЕЛИКИН Р.К. ГР. НАЧ.ОСР. Н.КОНТР.	РАСТЕРЯЕВА МАКАРОВА МОРОЗОВ ОСТАШЕВСКИЙ СААХЬЯНЦ ЛУЦЕНКО	Итого	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ			
	А-III		А-I			А-I		ПАНЕЛЬ ПГ1	Лист									Листов 1		
	ВР-I	А-III	А-I			ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80												ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82
	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82																
ПГ1	2.1	2.1	8.8	8.8	10.9	1.3														

9328/7 49

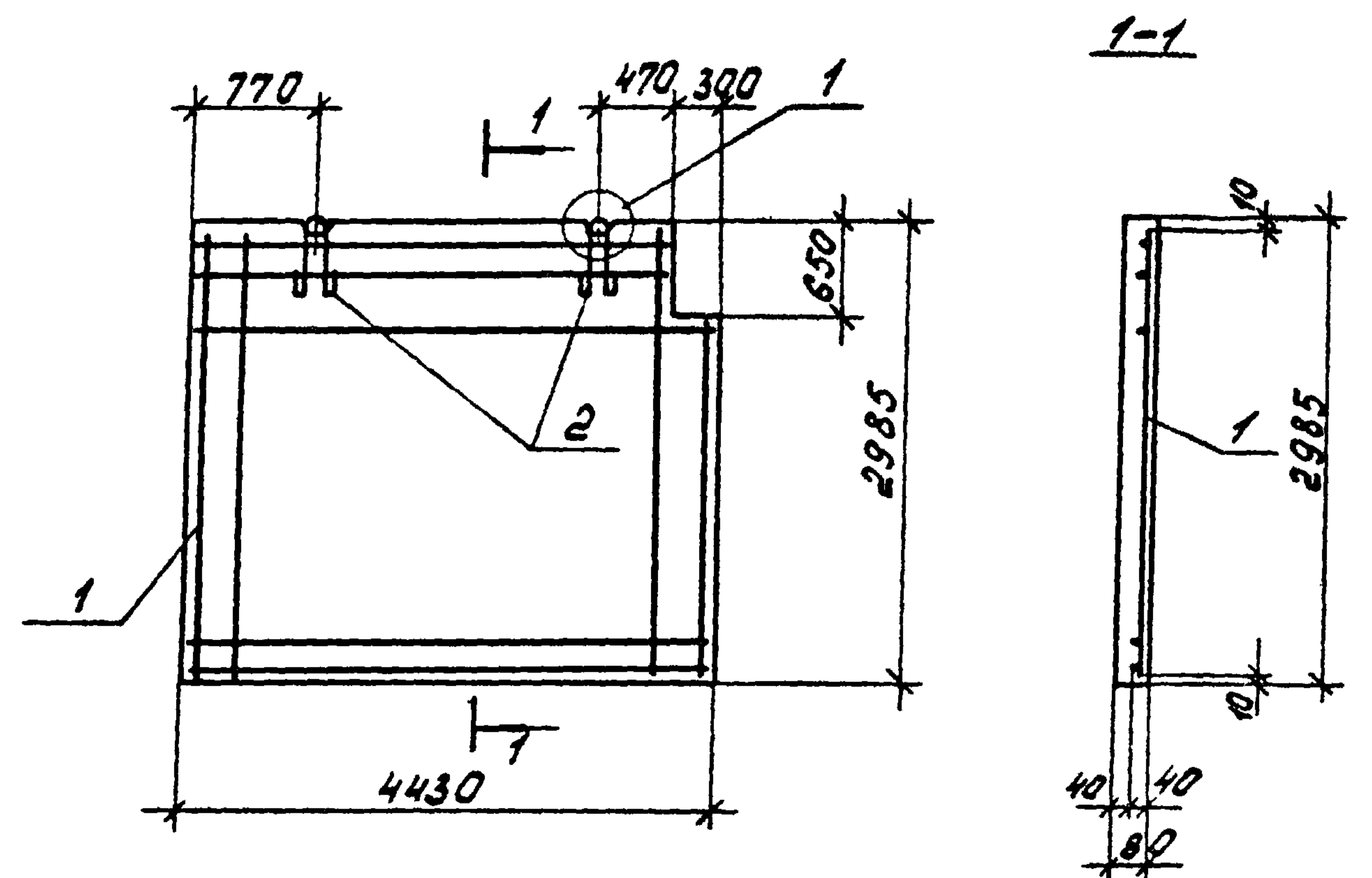
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 904-1-66.86-КНИ-512

СТАЛЬ
МАССА
МАСШТАБ
РП 1296 1:50
Лист Листов 1
ГОССТРОИТЕССЯ
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА ФОРМАТАЗ

ИНПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86 - КНИ Альбом 7



ФОРМА	ЗОНА	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ			ТЛ 904-1-66.86 КНИ-С2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	1	
			1.030.9-2 вып.7 часть 1	ПЕЛЯ МОНТАЖНАЯ М2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150	1.04	м ³

1. ПАНЕЛЬ ПГ2 ВЫПОЛНЯТЬ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ПГ50.30-2-Т СЕРИИ 1.030.9-2 ВЫП.1 С СОБЛЮДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ДАННОЙ СЕРИИ.
2. УЗЕЛ 1. ЗАМАРКИРОВАН ПО СЕРИИ 1.030.9-2 ВЫП.1.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КЛ

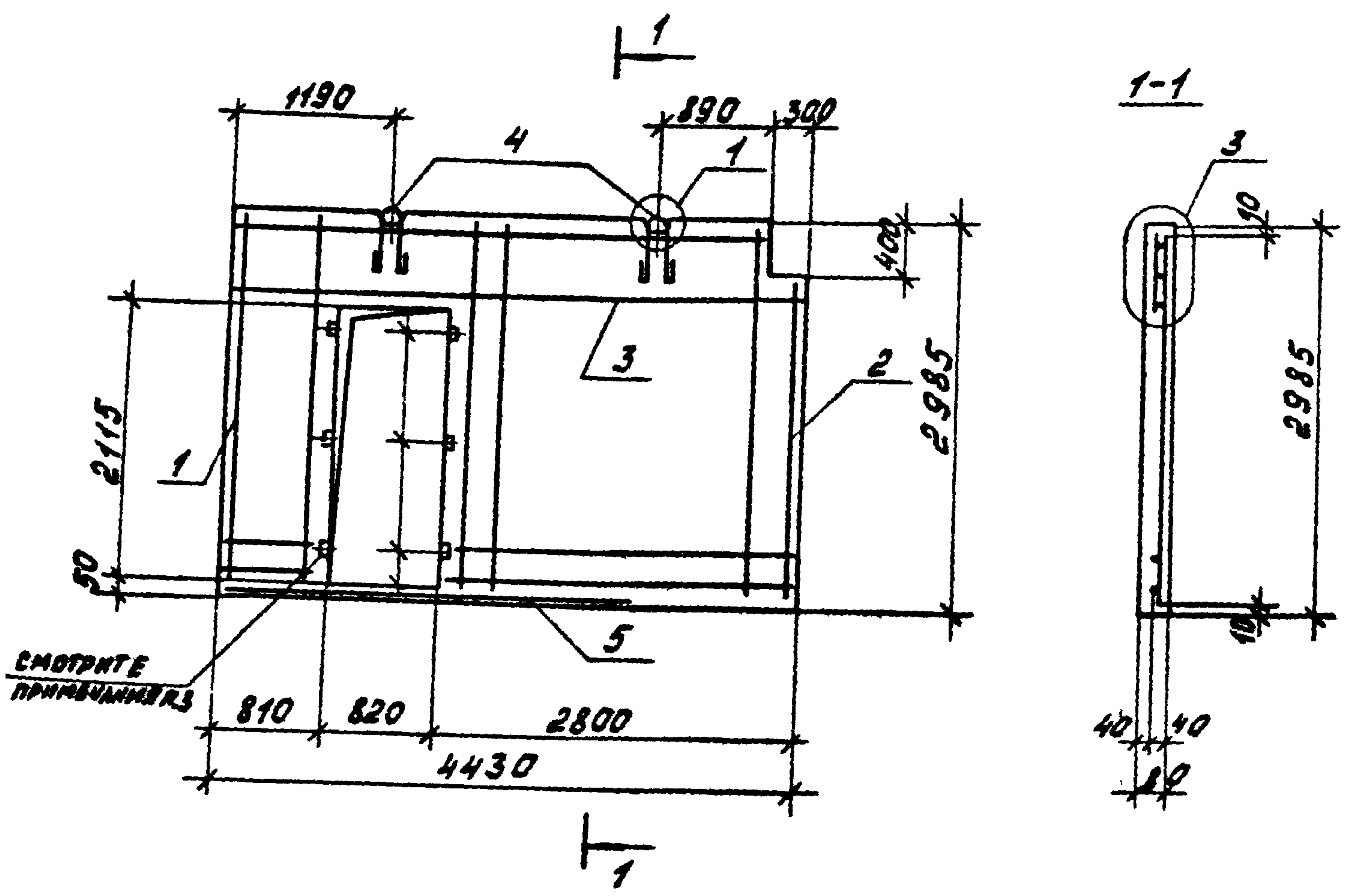
9328/7 50

Привязан			
ИНВ. №			

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД	СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА	ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА	РУК. ГР. МОРИУНОВ	П. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ	НАЧ. ОРГ. СААКЪЯНЦ	И. КОНТР. ЛУЦЕНКО	ТЛ 904-1-66.86 - КНИ - 513	ПАНЕЛЬ ПГ2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ		
	Арматура класса Вр-I		А-III		Арматура класса А-I		ГОСТ 5781-82											Всего	Всего	РП	2496	1:50
	ГОСТ 6727-80	φ5	Итого	Всего	φ14	Итого	Всего	Всего														
ПГ2	15.9	15.9	15.9	3.0	3.0	3.0	18.9															

Л. П. П. - ПУВАЛ / ЦЕНТРИС / МАТА ДЗАМ ИВБ. № 2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖА АЛБОН 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	1		ТП 904-1-66.86-КЖИ-С6	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 6	1	
АЧ	2		ТП 904-1-66.86-КЖИ-С7	ТО ЖЕ С7	1	
АЧ	3		ТП 904-1-66.86-КЖИ-С9	" С9	1	
	4		1.030.9-2 вып. 7 часть 1	ПЕЛЯ МОНТАЖНАЯ - М2	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	5			ФБА-III ГОСТ 5781-82 L=2420	1	0.5 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150	0.83	м ³

1. ПАНЕЛЬ ПГЗ ВЫПОЛНЯТЬ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ПР50.30-2-Т СЕРИИ 1.030.9-2 ВЫП. 1 С СОБЛЮЖДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ДАННОЙ СЕРИИ.
2. УЗЛЫ 1, 3 ЗАМАРКИРОВАНЫ ПО СЕРИИ 1.030.9-2 ВЫП. 1
3. ЗАЛОЖИТЬ ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОБКИ РАЗМЕРОМ 40x40x80 мм.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАННЫЕ				Общий расход	ТП 904-1-66.86-КЖИ-514						
	АРМАТУРА КЛАССА							АРМАТУРА КЛАССА					ПАНЕЛЬ ПГЗ	СТАЛИЯ	МАССА	НАШТАБ			
	Вр-I			А-III				А-I									РП	1992	Листов /
	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	Всего	ГОСТ 5781-82				Всего											
φ3	φ5	Итого	φ6	φ10	φ14	Итого	φ14			Итого	ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ								
ПГЗ	1.7	1.6	3.3	10.2	5.2	5.3	20.7	24.0	3.0			3.0	3.0	27.0					

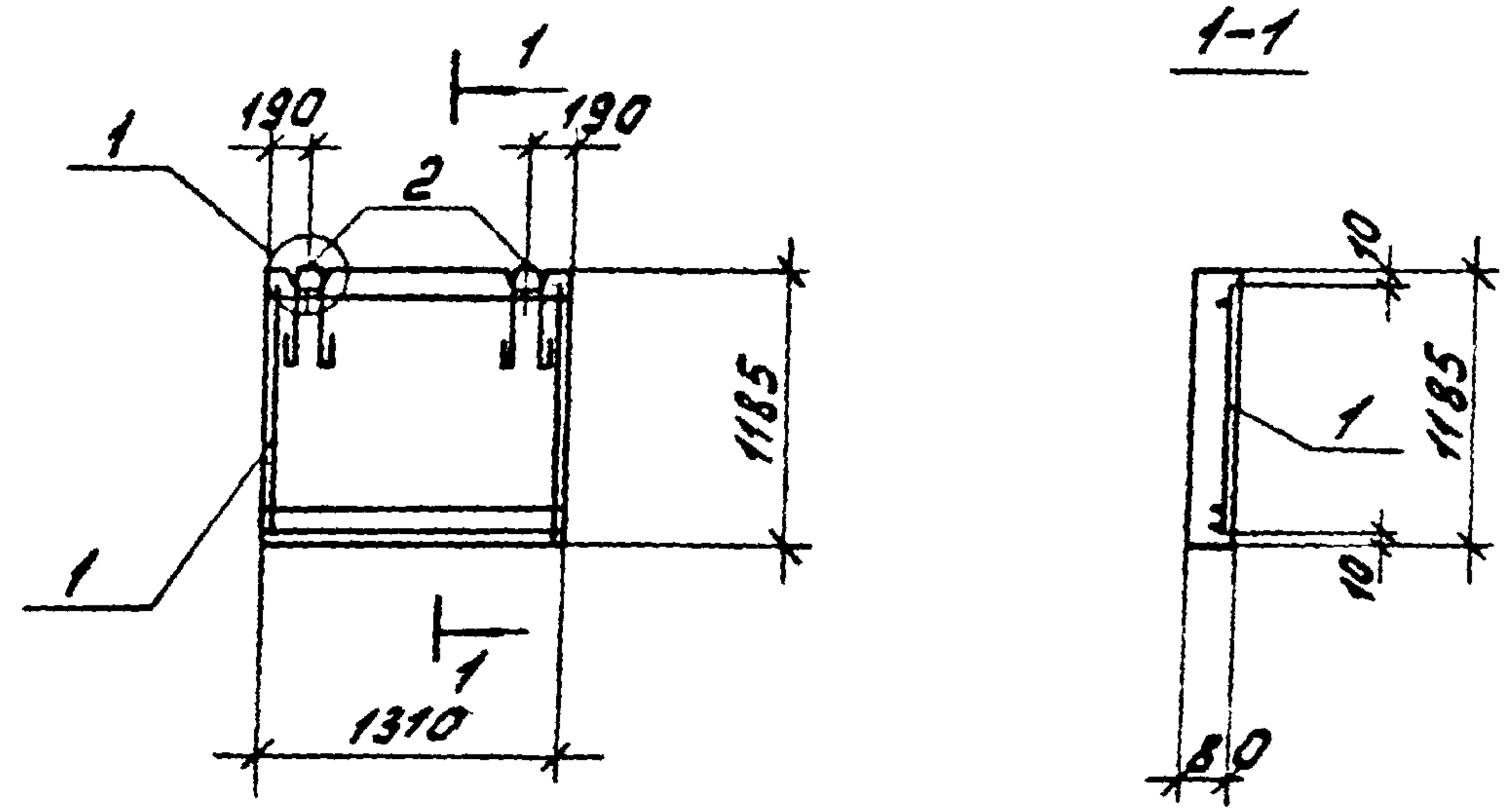
ПРИВЯЗАН	
51	ИНВ. №
9328/7	

С. ТЕПЛИК
ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА
РУК. ГР. МОГУНОВ
ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
НАЧ. ДСР-1 САВЬЯНЦ
И. БЕРНГ. ЛУЦЕНКО

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ 3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖЧ АЛБОН 7



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		1	ТП 904-1-66.86-КЖИ-С 8	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 8	1	
		2	1.030.9-2 вып. 7 часть 1	ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ М5	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150	0.12	м ³

1. ПАНЕЛЬ ПГЧ ВЫПОЛНЯТЬ В ОПЛУБКЕ ПАНЕЛИ ПГ25.12-2-Т СЕРИИ 1.030.9-2 ВЫП.1 С СОБЛЮДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ДАННОЙ СЕРИИ.
2. УЗЕЛ 1 ЗАМАРКИРОВАН ПО СЕРИИ 1.030.9-2 ВЫП.1.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

ПРИВЯЗАН			

52
9328/7

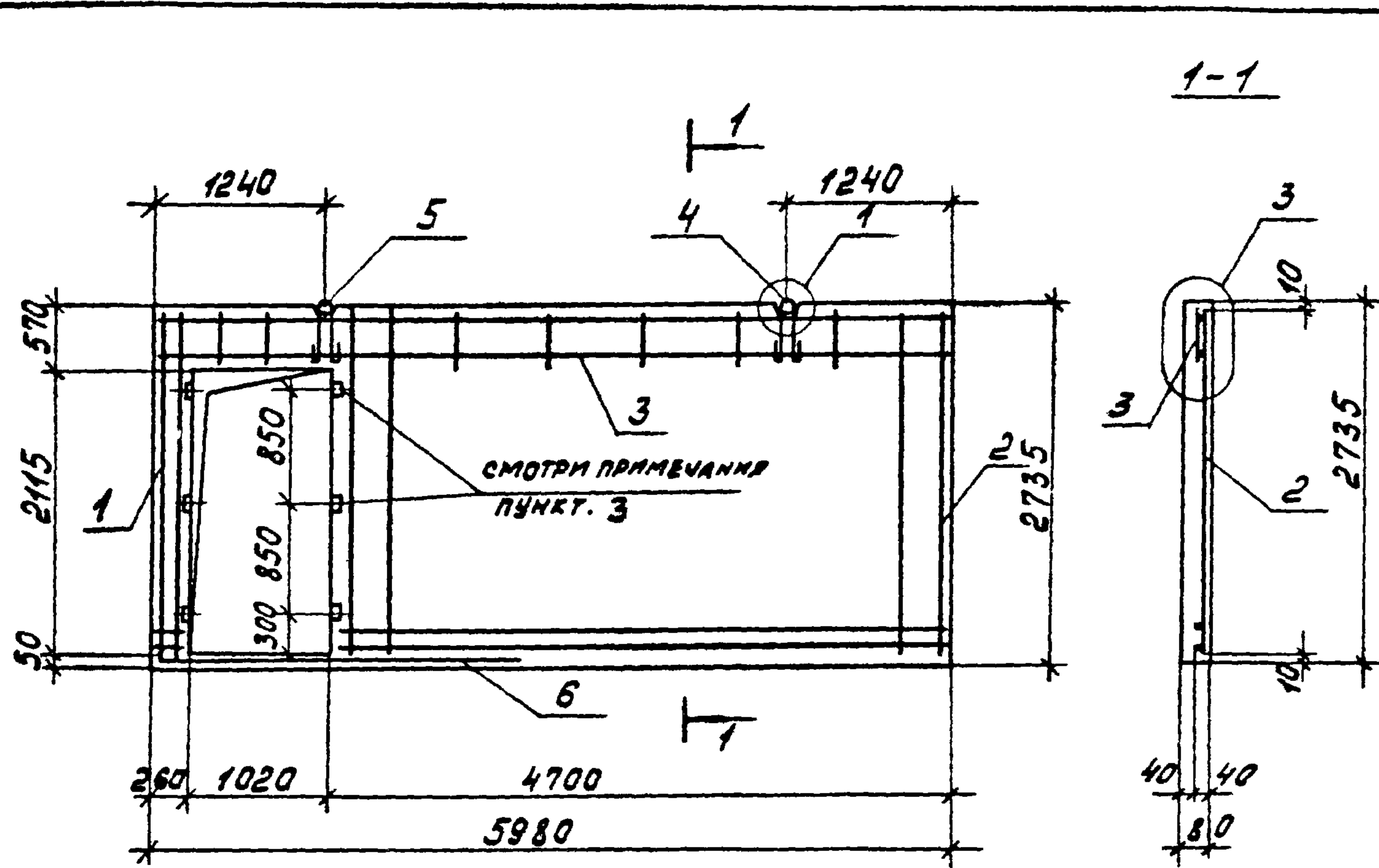
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Общий расход	ТП 904-1-66.86-КЖИ-515	ПАНЕЛЬ ПГЧ	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
	АРМАТУРА КЛАССА ВР-I					АРМАТУРА КЛАССА А-I										
	ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82										
	φ5				Итого	φ8				Итого						
ПГЧ	2.8				2.8	0.7				0.7	3.5			рп	288	1:50
														лист	Листов 1	
													ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЗЕВА
ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА
РУК. ГР. ИОРГУНОВ
ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
НАЧ. ОСП-1 СААКЪЯНЦ
Н. КОНТР. ЛУЩЕНКО

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АМБОН 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП 904-1-66.86-КЖИ-С10	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10	1	
А4	2		ТП 904-1-66.86-КЖИ-С12	ТО ЖЕ С12	1	
А4	3		ТП 904-1-66.86-КЖИ-С13	" С13	1	
	4		1.030.9-2 вып.7 часть 1	ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ М2	1	
	5			ТО ЖЕ М11	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	6			ФБА III ГОСТ 5781-82 l=2300	1	0.5
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150	1.14	м ³

1. ПАНЕЛЬ ПГБ ВЫПОЛНЯТЬ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ПГ 60.27-2-Т СЕРИИ 1.030.9-2 ВЫП.1 С СОБЛЮДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ДАННОЙ СЕРИИ.
2. УЗЛЫ 1,3 ЗАМАРКИРОВАНЫ ПО СЕРИИ 1.030.9-2 ВЫП.1.
3. ЗАЛОЖИТЬ ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОБКИ РАЗМЕРОМ 40x40x80 мм.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий расход	ТП 904-1-66.86-КЖИ-516	ПАНЕЛЬ ПГБ			
	АРМАТУРА КЛАССА ВР-I			АРМАТУРА КЛАССА А-III				АРМАТУРА КЛАССА А-I						СТАДΙΑ	МАССА	МАСШТАБ	
	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	Всего	ГОСТ 5781-82				Всего									
ПГБ	φ3	φ5	Итого	φ6	φ10	φ18	Итого	φ14			Итого	3.0	3.0	34.1	РП	2736	1:50
	2.5	1.6	4.1	11.4	3.7	11.9	27.0	31.1			3.0				Лист	Листов 1	
	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ																

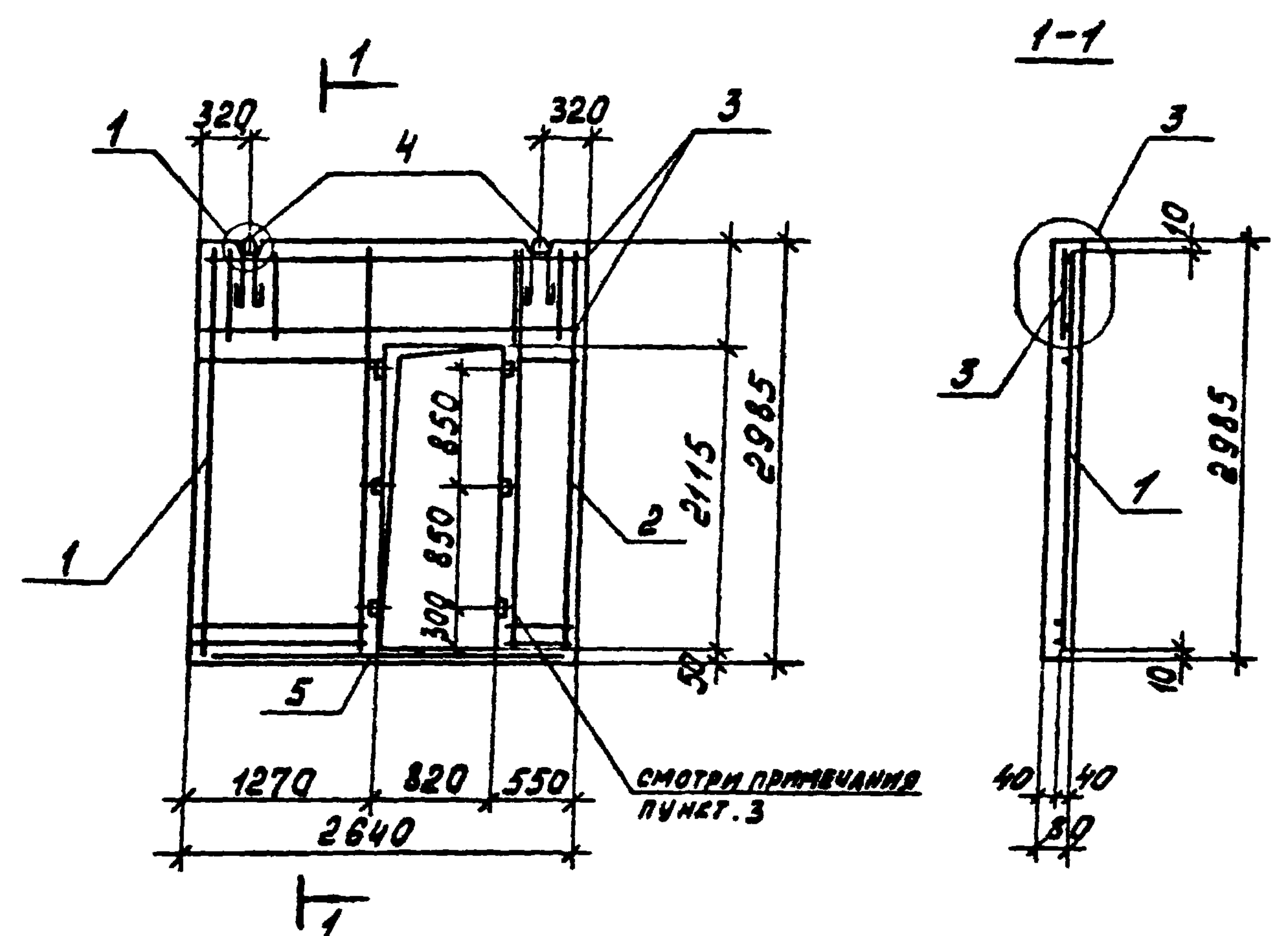
ПРИВЯЗАН

9328/7 53

ИНВ. №

С.Т.ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА
 ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА
 РУК. ГР. МОРГУНОВА
 ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
 НАЧ. ОСТ. САДКОВИЧ
 И. КОНТР. Л. ЧЕНКО

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖА АЛБОН 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП904-1-66.86-КЖИ-С15	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С15	1	
А4	2		ТП904-1-66.86-КЖИ-С14	ТО ЖЕ С14	1	
А4	3		ТП904-1-66.86-КЖИ-С11	" С11	1	
	4		1.030.9-2 вып.7 часть 1	ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ М4	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	5			Ф6А III ГОСТ 5781-82 L=2620	1	0.6 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150	0.49 м ³	

1. ПАНЕЛЬ ПГ7 ВЫПОЛНЯТЬ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ПГ26.30-2-Т СЕРИИ 1.030.9-2 вып.1 С СОБЛЮДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ДАННОЙ СЕРИИ.
2. УЗЛЫ 1, 3 ЗАМАРКИРОВАНЫ ПО СЕРИИ 1.030.9-2 вып.1
3. ЗАЛОЖИТЬ ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОБКИ РАЗМЕРОМ 40x40x80 мм.

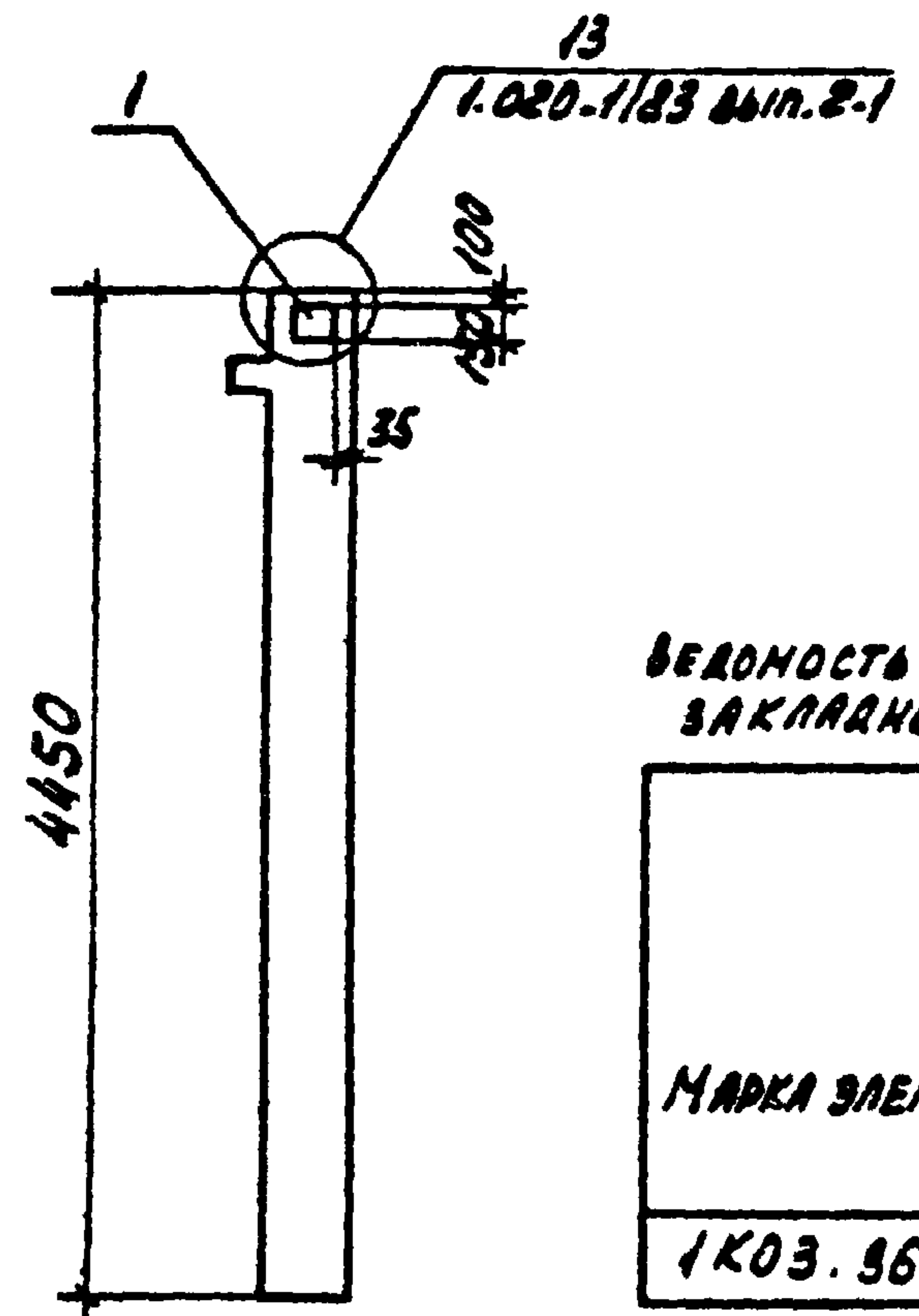
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

ПРИВЯЗАН			

54
9328/7
ИНВ. №

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД	СТА.ТЕХНИК ВЕД.ИНЖ. РУК.ГР. ГЛ.СПЕЦ. НАЧ.ОСП-1 И.КОНТР.	РАСТЕРЯВА МАКАРОВА МОРГУНОВ ОСТАШЕВСКИЙ САЛДЯНЦ ЛУЦЕНКО	ПАНЕЛЬ ПГ7	СТАЛИ	МАССА	МАСШТАБ											
	Арматура класса Вр-I		А-III			А-I			А-III									ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ПР	1176	1:50				
	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	Всего		Всего		Всего		Итого	Итого															Итого	Итого	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
	φ3	φ6	Итого	Итого	φ10	Итого	Итого	Итого																				
ПГ7	1.7	8.6	1.7	8.6	10.3	1.3	1.3	1.3	1.3	11.6																		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛБОН 7



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ		
	А-III			ВСТЗ КП2		
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74		
	φ12	Итого	δ-8	Итого	Всего	
1К03.36-1	1.2	1.2	1.4	1.4	2.6	

ФОРМА	КОЛ-ВО	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.020-1/83 вып. 2-1	КОЛОННА 1К03.36	1	
1			1.020-1/83 вып. 2-15	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-40	1	

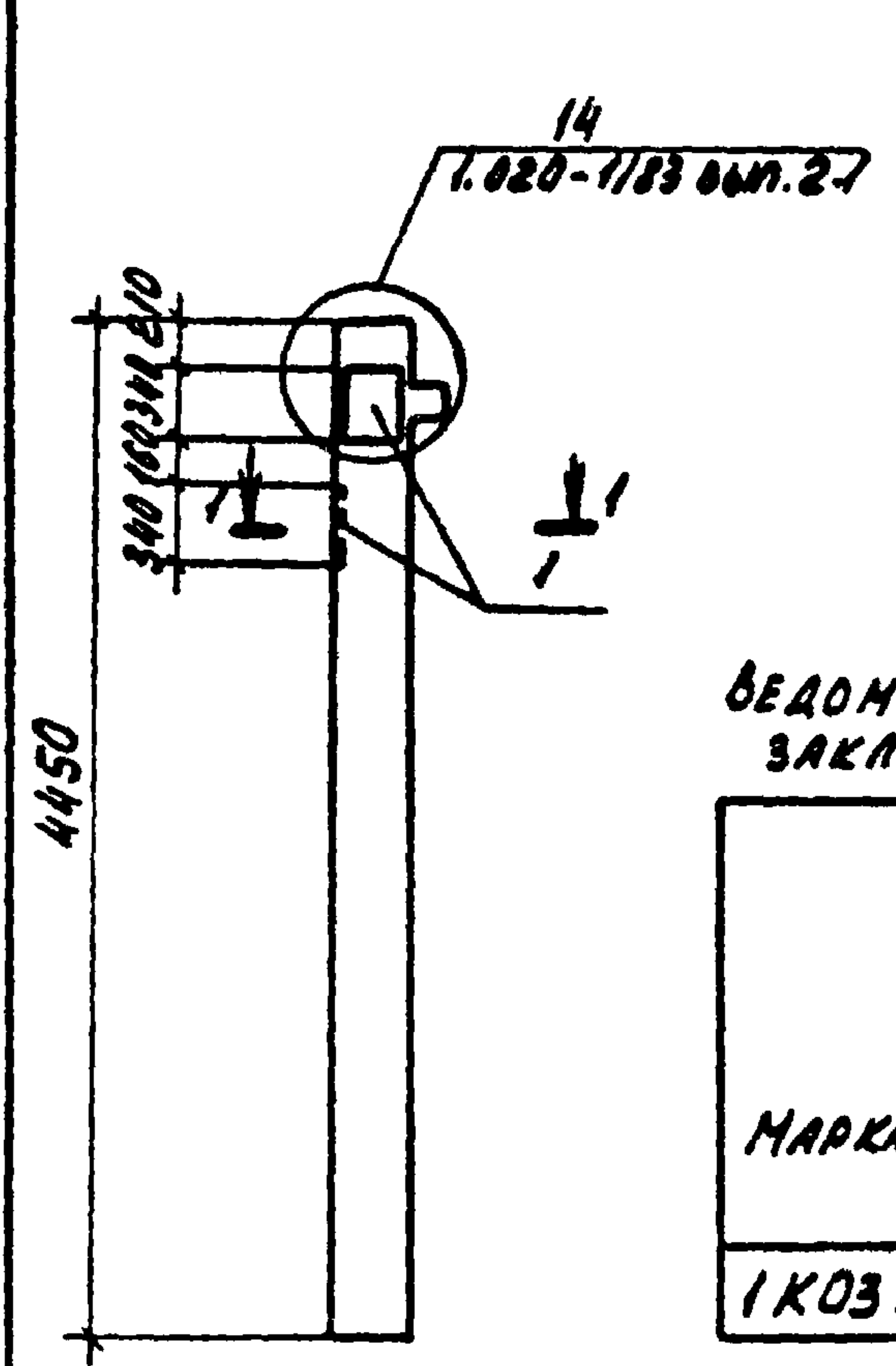
ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ 1К03.36 ПО СЕРИИ 1.020-1/83 ВЫП. 2-1

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№	9328/17		

ТП 904-1-66.86 - КЖИ-1К03.36-1

			СТАДИЯ	МАССА	НАСЧТАБ
КОЛОННА 1К03.36-1			РП	1018	-
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
СТ.ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА	Л.Павлова			
ВЕД.ИНЖ.	МАКАРОВА	Александр			
РУК.ГР.	МОДУНОВ	Игорь			
ГЛ.СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	Игорь			
НАЧ.ОСЛ.	СААКЪЯНИ	Александр			
Н.КОНТР.	ЛУЦЕНКО	Александр			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛБОН 7



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ		
	А-III			ВСТЗ КП2		
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74		
	φ12	φ18	Итого	δ-12	Итого	Всего
1К03.36-2	0.4	7.6	8.0	18.0	18.0	26.0

ФОРМА	КОЛ-ВО	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.020-1/83 вып. 2-1	КОЛОННА 1К03.36	1	
1			1.020-1/83 вып. 2-15	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-21	2	

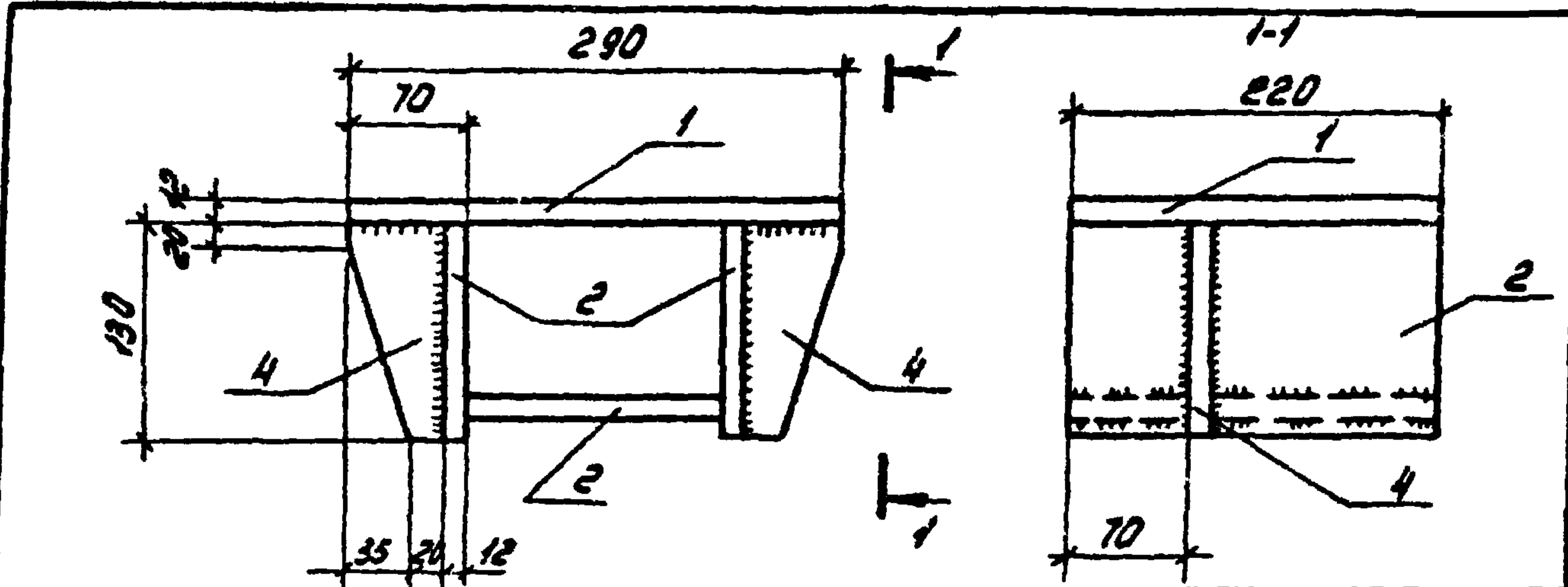
ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ 1К03.36 ПО СЕРИИ 1.020-1/83 ВЫП. 2-1

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№	9328/17	55	

ТП 904-1-66.86 - КЖИ-1К03.36-2

			СТАДИЯ	МАССА	НАСЧТАБ
КОЛОННА 1К03.36-2			РП	1018	-
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
СТ.ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА	Л.Павлова			
ВЕД.ИНЖ.	МАКАРОВА	Александр			
РУК.ГР.	МОДУНОВ	Игорь			
ГЛ.СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	Игорь			
НАЧ.ОСЛ.	СААКЪЯНИ	Александр			
Н.КОНТР.	ЛУЦЕНКО	Александр			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛБОН 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			ТП-904-1-66.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		-220x12 ГОСТ 82-70 L=290	1	8,0 кг
Б4		2		-130x12 ГОСТ 103-76 L=220	2	2,7 кг
Б4		3		-150x12 ГОСТ 103-76 L=220	1	3,1 кг
Б4		4		-55x12 ГОСТ 103-76 L=130	2	0,7 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

9328/7

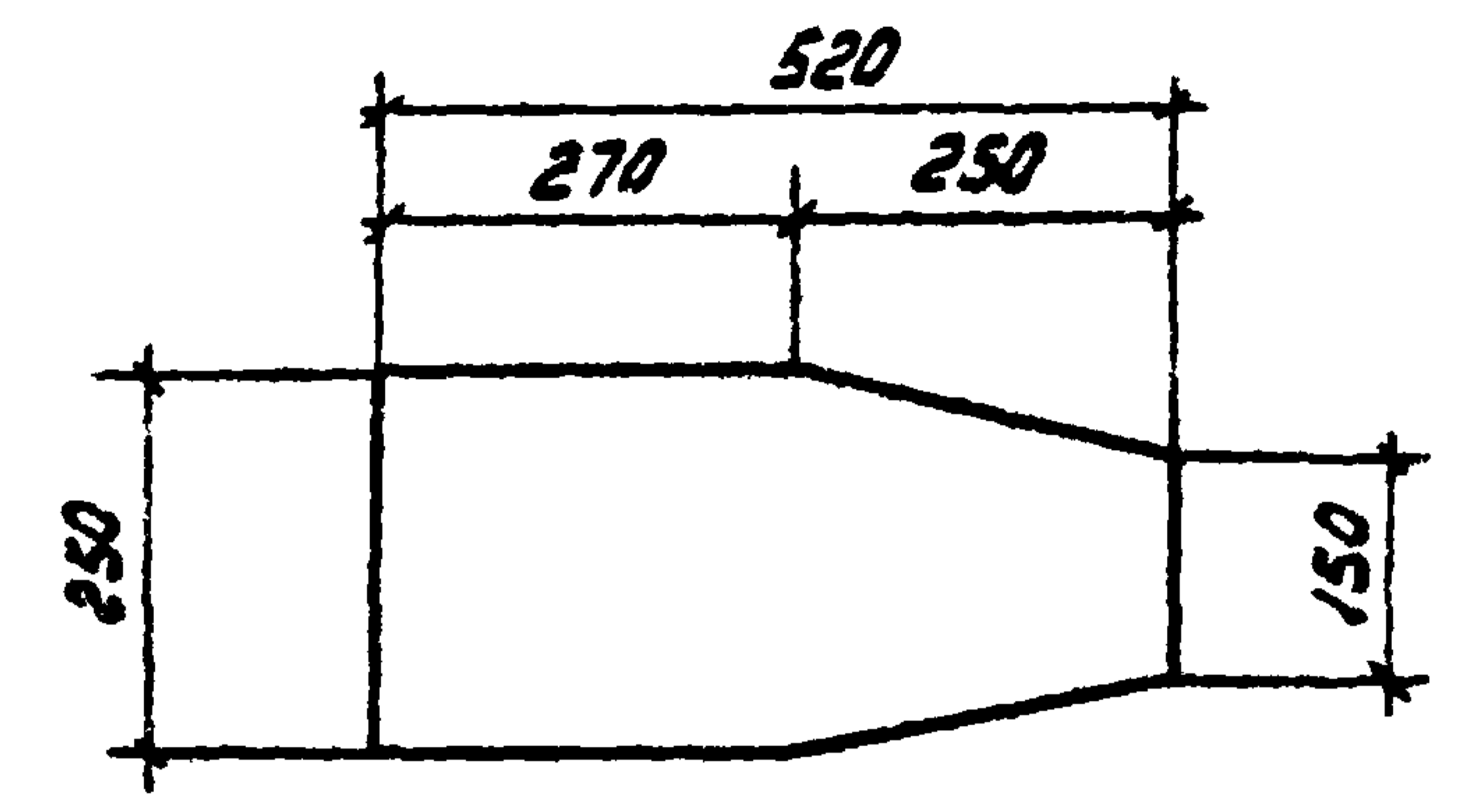
ТП 904-1-66.86 - КЖИ - МС10

ТЕХНИК ВЕД.ИНЖ. РУК.ГР. ГЛ.СПЕЦ. НАЧ.ОСП. Н.КОНТР.	БАНАН МАКАРОВА МОДУНОВ ОСТАШЕВСКИЙ СААКЬЯН ЛУЦЕНКО		ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			МС10	РП	15,9	1:50
			ВСТ3 КЛ2	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

КОПИРОВАЛ ЖБУ

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛБОН 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		-250x12 ГОСТ 82-70 L=520	1	12,2

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

9328/7 56

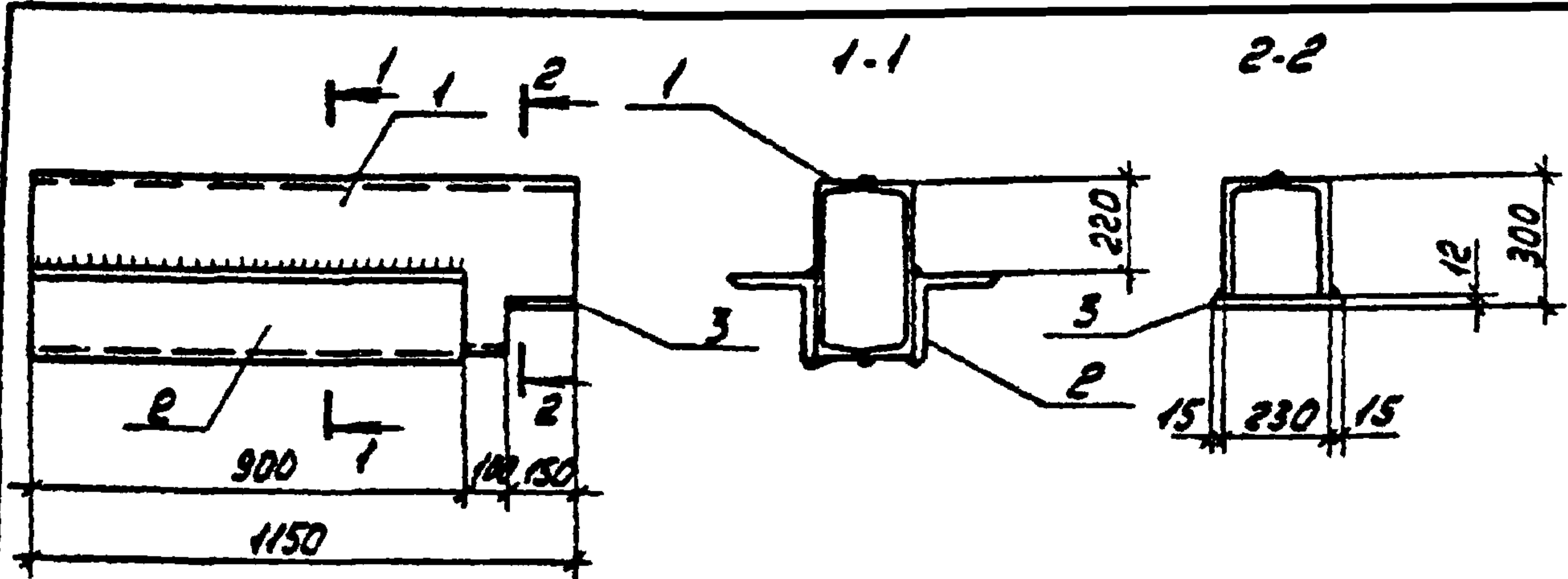
ТП 904-1-66.86 - КЖИ - МС11

ТЕХНИК ВЕД.ИНЖ. РУК.ГР. ГЛ.СПЕЦ. НАЧ.ОСП. Н.КОНТР.	БАНАН МАКАРОВА МОДУНОВ ОСТАШЕВСКИЙ СААКЬЯН ЛУЦЕНКО		ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			МС11	РП	12,2	1:100
			ВСТ3 КЛ2	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

КОПИРОВАЛ ЖБУ

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ-АЛБОН 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	С40 ГОСТ 8240-72	l=1150	2	55,5 кг
Б4		2	L200x11 ГОСТ 8509-72	l=900	2	38,5 кг
Б4		3	-150x12 ГОСТ 103-76	l=260	1	3,7 кг

ПРИКРЕПЛЕНИЕ			
ИВ.Н.№			

9328/17

ТП 904-1-66.86-КЖИ-МС12

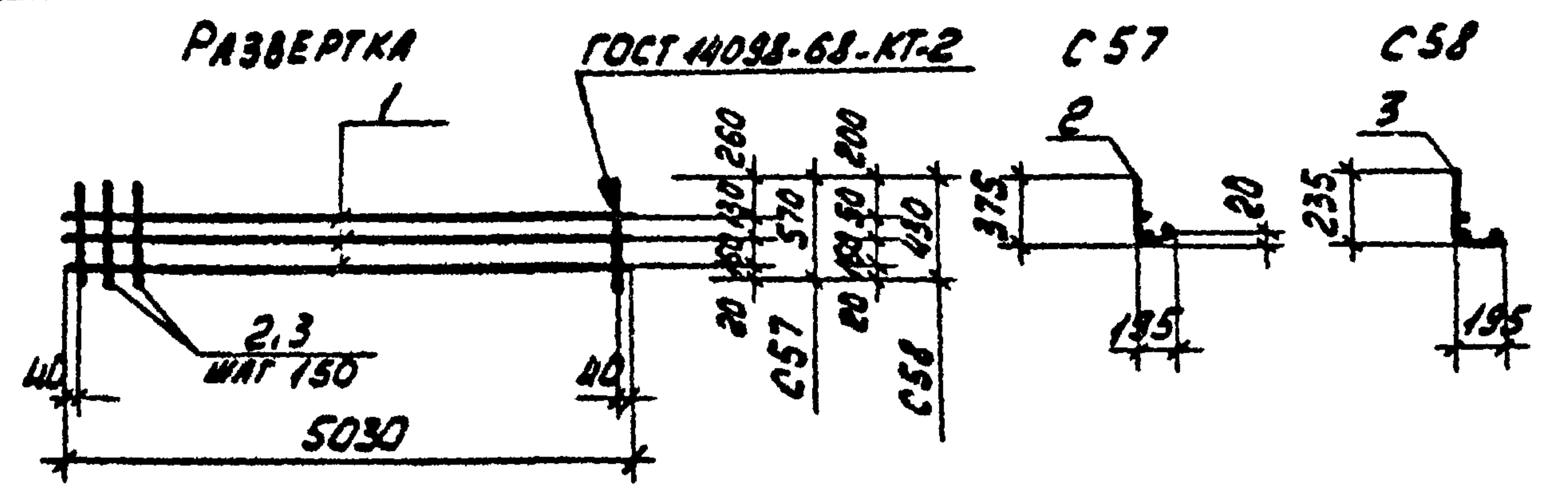
ТЕХНИК ВАНЯ	В.И.И.И. НАКАРОВА	Р.У.С.Г. МОДГУНОВ	Г.П.С.П. ОСТАШЕВСКИЙ	И.О.С.П. САЛКЬЯНИ	Н.К.О.Т.В. ЛУЦЕНКО	Лист	СТАДИЯ	МАССА	НАСШТАБ
							РП	191,7	1:200
							Лист	Листов /	
						ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

В Ст 3 кл 2

КОПИРОВАЯ 584

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ-АЛБОН 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМА- ТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>С57</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	φ58p-I ГОСТ 6727-80	l=5030	3	0,7 кг
Б4		2	φ58p-I ГОСТ 6727-80	l=570	34	0,08 кг
				<u>С58</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	φ58p-I ГОСТ 6727-80	l=5030	3	0,7 кг
Б4		3	φ58p-I ГОСТ 6727-80	l=430	34	0,06 кг

МАРКА	МАССА КГ.
С57	4,8
С58	4,1

ПРИКРЕПЛЕНИЕ			
ИВ.Н.№			

57
9328/17

ТП 904-1-66.86-КЖИ-С57

ИВ.Н.№	ПОДП.И.ДАТА	СТАДИЯ	МАССА	НАСШТАБ	Лист	Листов /	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	ИВ.Н.№	МАРКА	МАССА КГ.	ПРИКРЕПЛЕНИЕ			

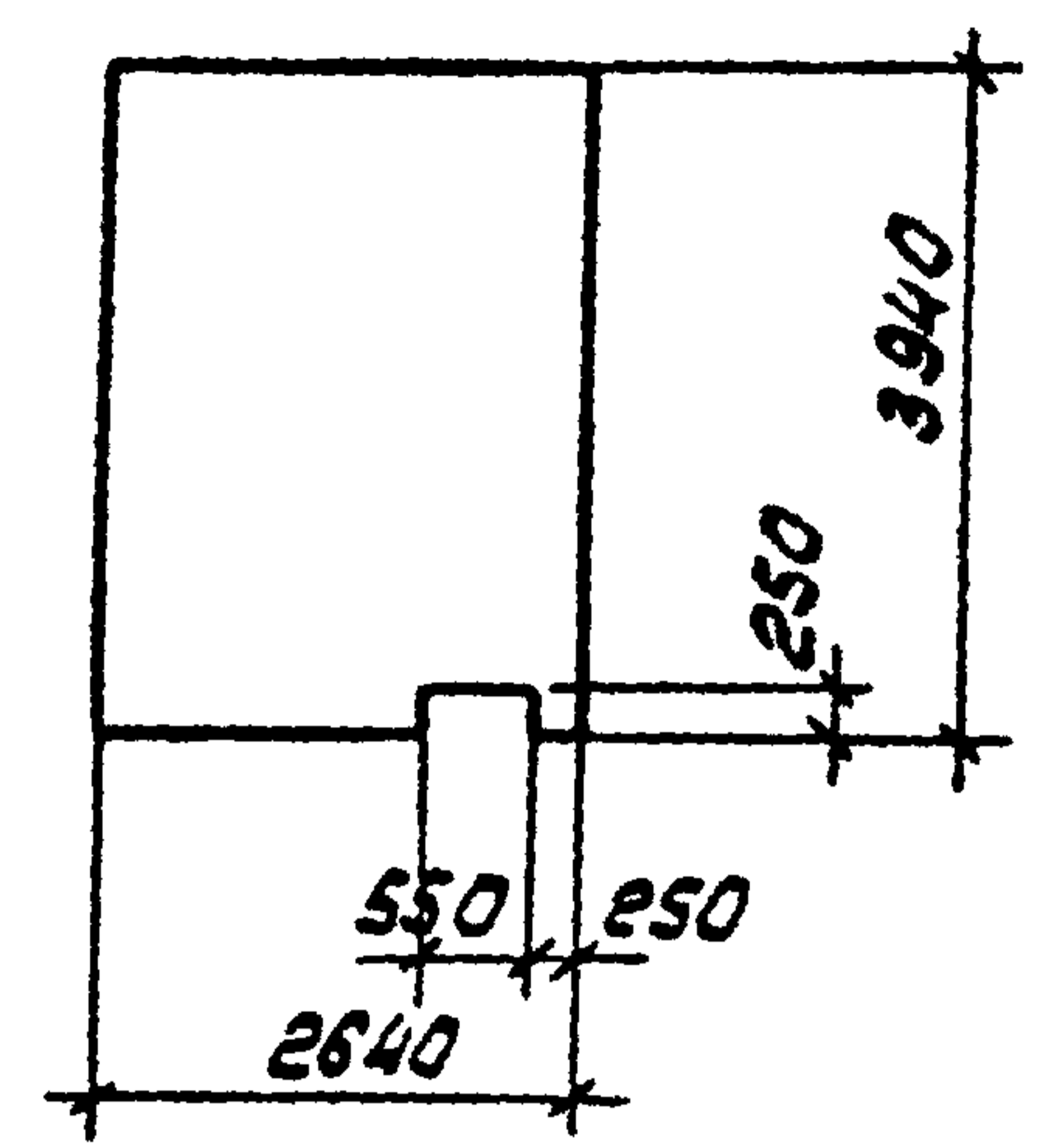
СЕТКА АРМАТУРНАЯ
(С57, С58)

СТАДИЯ	МАССА	НАСШТАБ
	СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ	
Лист	Листов	
	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

КОПИРОВАЯ 584

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-66.86-КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1.431-15 вып.2	ПАНЕЛЬ ППБ-18 2.64x3.94	1	

АРМАТУРУ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.
ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ППБ-18 2.64x3.94 СЕРИИ 1.431-15 ВЫП.2.

ПРИВЯЗАН			
9328/7			
ИНВ.№			

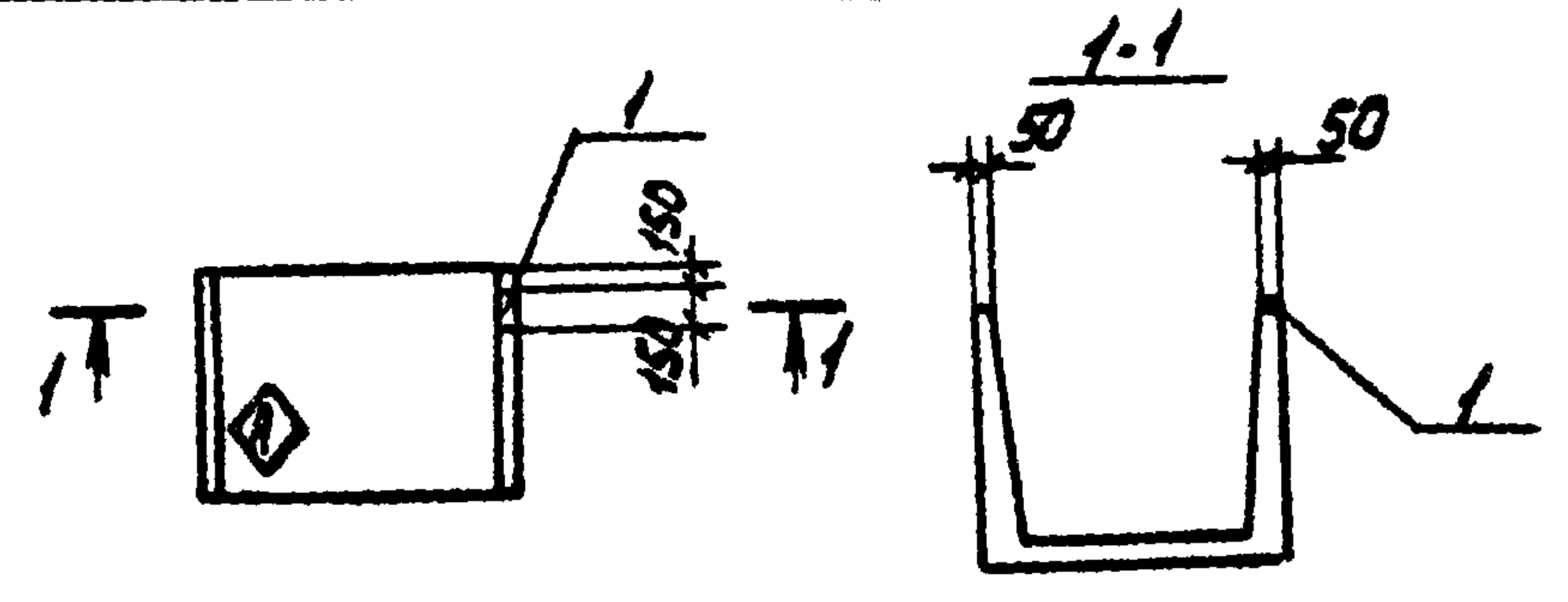
ТП 904.1-66.86-КЖИ - ППБ-18 2.64x3.94 -1

ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА
СТ.ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА
ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВА
СТ.ИНЖ. МАКАРОВА
РУК.ГР. МОРГУНОВ
П.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
НАЧ.ОСП. САЯКЬЯНЦ
И.КОНТР. ЛУЦЕНКО

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
Р 2500 1:100
ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЛУЦЕНКО ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-66.86-КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		3.00612/82 вып.1-1	Лоток Л89-5	1	
	1	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИТ-12	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ Кп2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			
	φ8		Итого	Б-6		Итого	
Л89-5-1	0,2		0,2	0,4		0,4	0,6

ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ ЛОТОК Л89-5 СЕРИИ 3.00612/82 ВЫП.1-1
ИНДЕКС А НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ИНВ.№ ПОЛОМ ПОЛП. ЧАСТА ВЪЯН. ЧИВАН

ПРИВЯЗАН			
9328/7	58		
ИНВ.№			

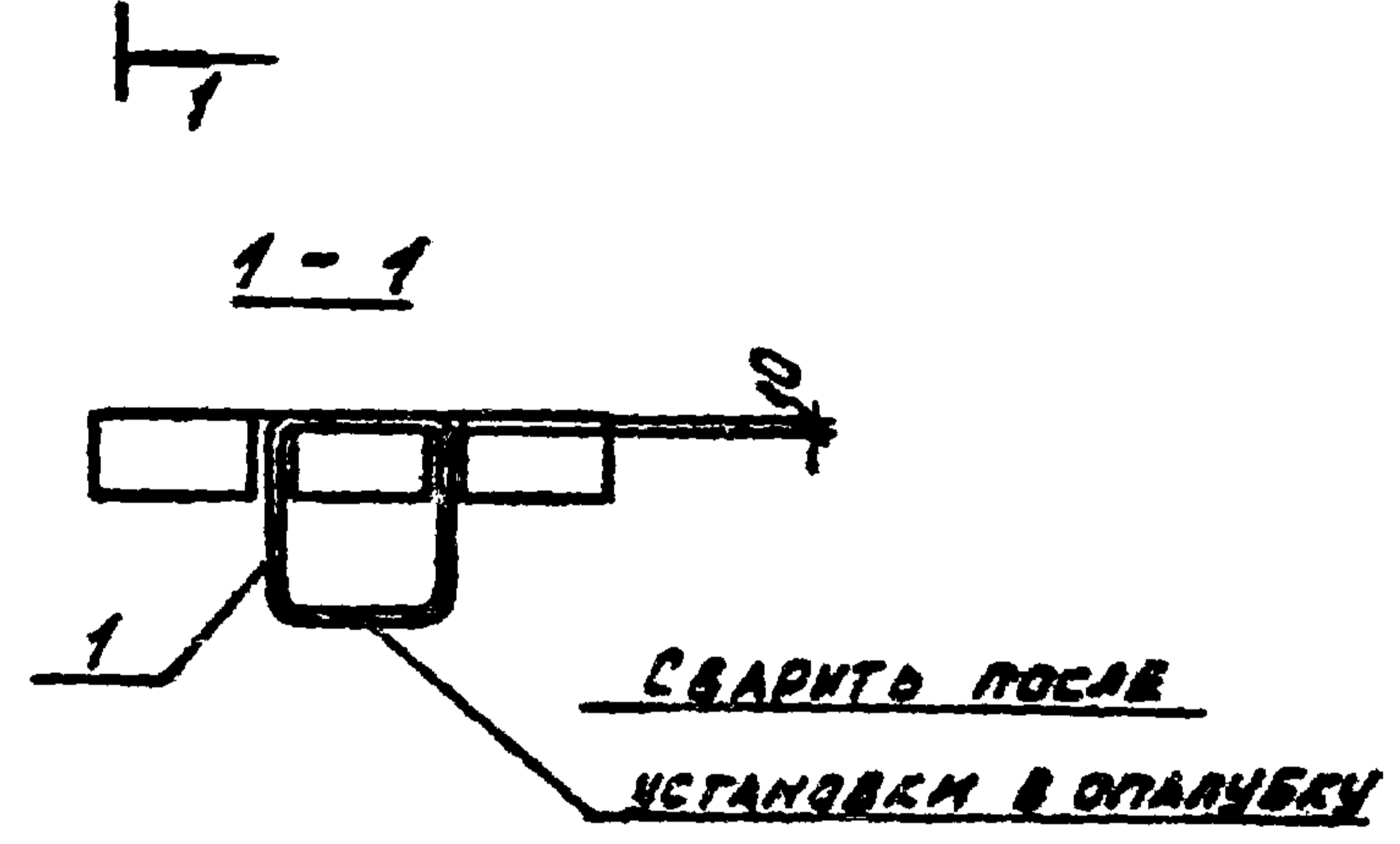
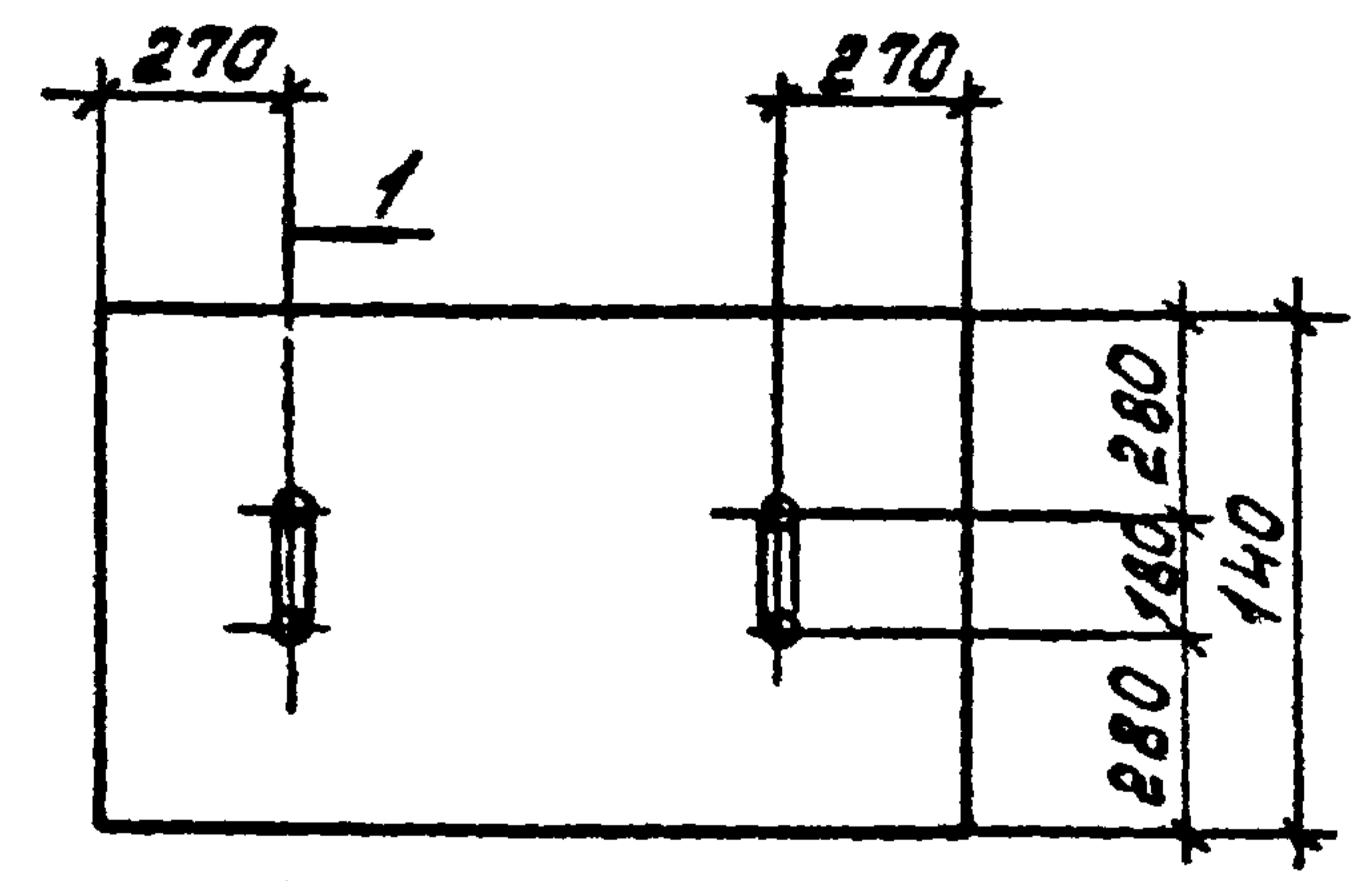
ТП 904.1-66.86-КЖИ - Л89-5-1

ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА
СТ.ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА
ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА
СТ.ИНЖ. МАКАРОВА
РУК.ГР. МОРГУНОВ
П.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
НАЧ.ОСП. САЯКЬЯНЦ
И.КОНТР. ЛУЦЕНКО

ЛОТОК Л89-5-1
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
Р 500 -
ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЛУЦЕНКО ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86- КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН					ПРИМЕЧАНИЕ
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>										
			3.006.1-2/82 вып.1-2	ПЛИТА П14г-3б	1					
			3.006.1-2/82 вып.1-2	П17г-3б		1				
			3.006.1-2/82 вып.1-2	П7г-5б			1			
			3.006.1-2/82 вып.1-2	П10г-5б				1		
			3.006.1-2/82 вып.1-2	П5г-8б					1	
А4	1	ТП 904-1-	КЖИ-МН7	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНОЕ МНТ	2	2	2	2	2	
					П14г-3б-1	П17г-3б-1	П7г-5б-1	П10г-5б-1	П5г-8б-1	

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ПЛИТЫ П14г-3б, П17г-3б, П7г-5б, П10г-5б, П5г-8б СЕРИИ 3.006.1-2/82 ВМР.1-2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-І				
	ГОСТ 5781-82				
	Φ10			Итого	
П14г-3б-1	1.0			1.0	1.0
П17г-3б-1	1.0			1.0	1.0
П7г-5б-1	1.0			1.0	1.0
П10г-5б-1	1.0			1.0	1.0
П5г-8б-1	1.0			1.0	1.0

ПРИВЯЗАН			

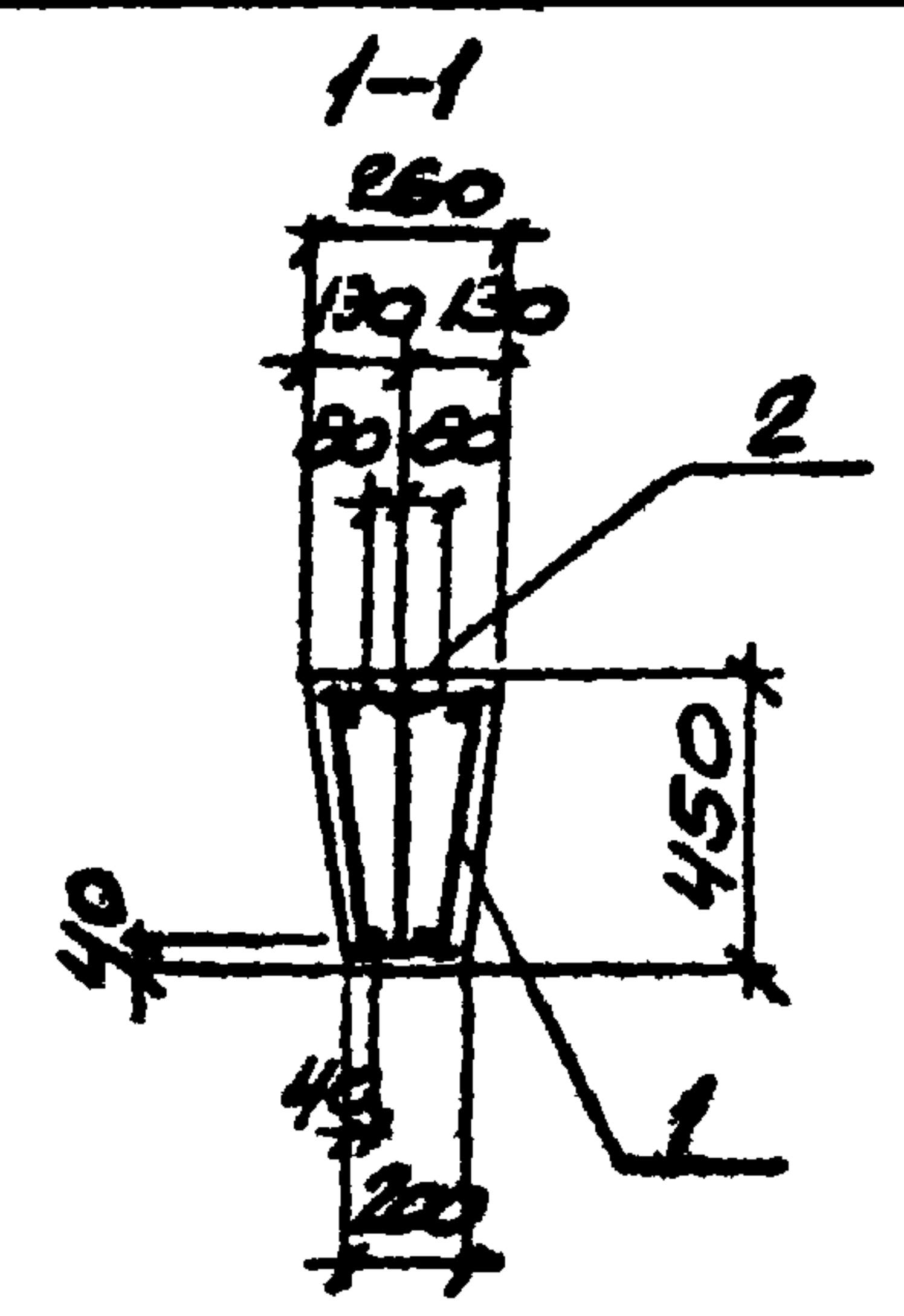
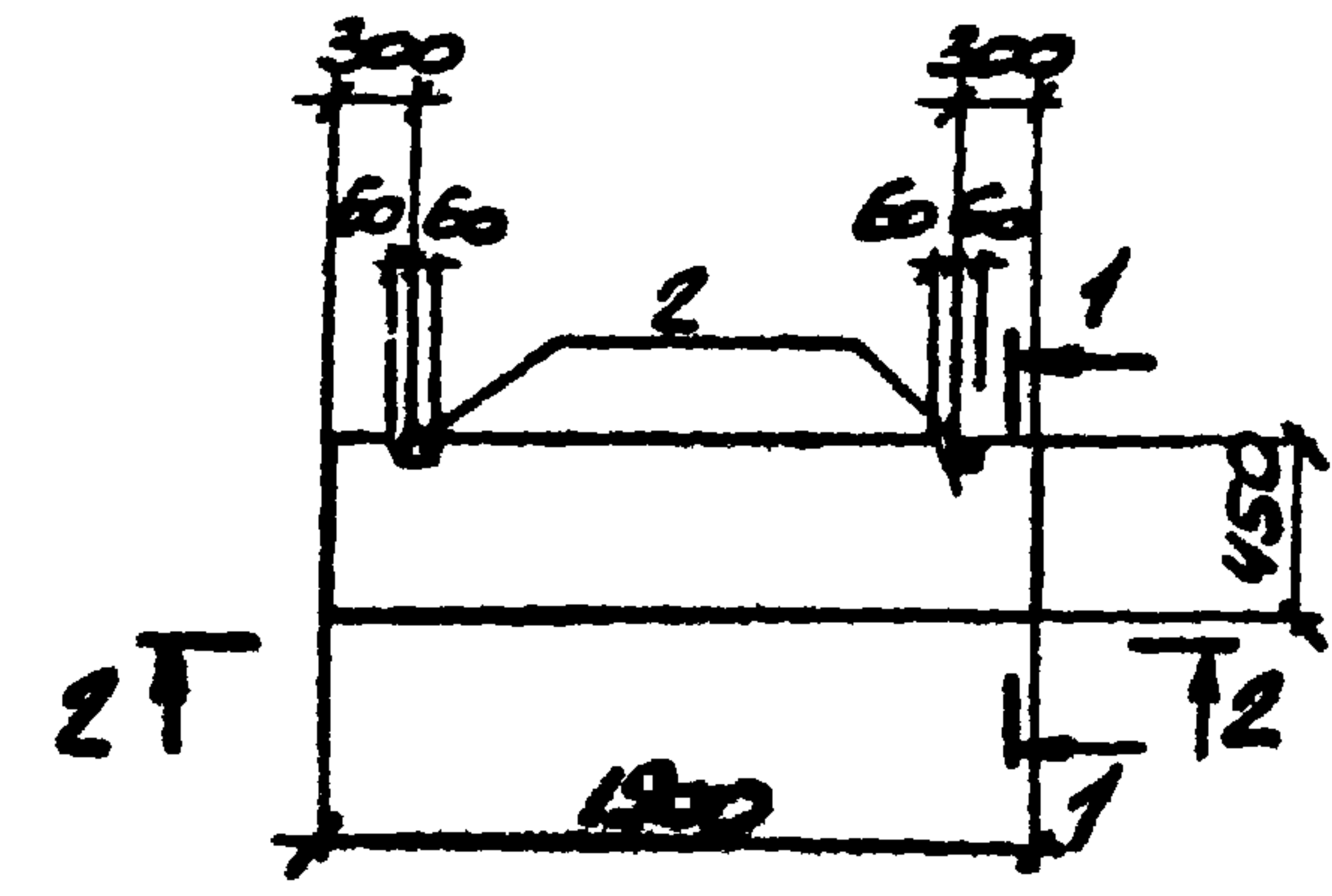
9328/7 59

МАРКА	МАССА КГ				ТП 904-1-66.86-КЖИ- П14г-3б-1			
П14г-3б-1	310	ПРОВЕРКА	МОРГУНОВ	<i>Моргунов</i>	ПЛИТА (П14г-3б-1, П17г-3б-1, П7г-5б-1, П10г-5б-1, П5г-8б-1).	СТАЛЬ	МАССА	МАССА
П17г-3б-1	480	СИТЕЛНИК	РАСТЕРЯЕВА	<i>Растряева</i>		Р	СМОНТАЖ	ТАБЛИЦА
П7г-5б-1	150	С.И.И.И.	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>		Лист	Листов 1	
П10г-5б-1	190	Р.С.Г.Р.	МОРГУНОВ	<i>Моргунов</i>		ГОССТРОИССЕЯ		
П5г-8б-1	100	С.С.С.С.	ОСТАШЕВСКИЙ	<i>Осташевский</i>		РОСТОВСКИЙ		
		Н.С.О.П.	САДКОВИЧ	<i>Садкович</i>		ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
		Н.С.О.П.	ЛУЦЕНКО	<i>Луценко</i>				

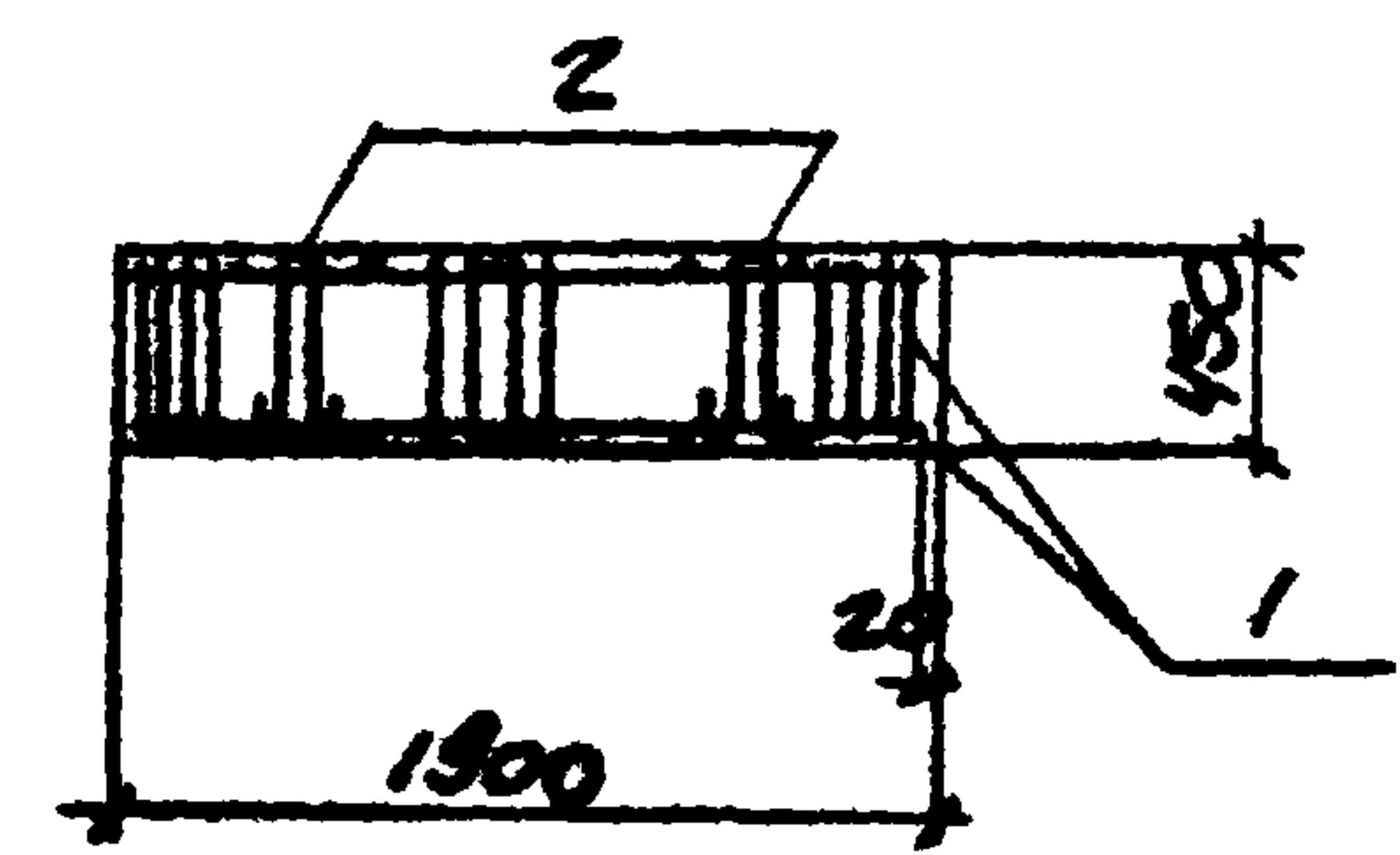
КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А3

Типовой проект 904-1-66.86-КЖИ-Амбон 7



2-2
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



БАЛКА ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ В ОПЛУШКЕ
БАЛКИ Ф66-5 СЕРИИ 1.415-1 ВЫП 1.

КОЛИЧЕСТВО	КОД	КОМ. ЧАСТИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ					
А4			ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТ1		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗОТОВАЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ
СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ					
А4	1		ТП 904-1-66.86-КЖИ-КЛБ	1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
	2		1.400-9 вып 1	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ УПН-7
МАТЕРИАЛЫ					
					БЕТОН МАРКИ 200
					0,2 м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

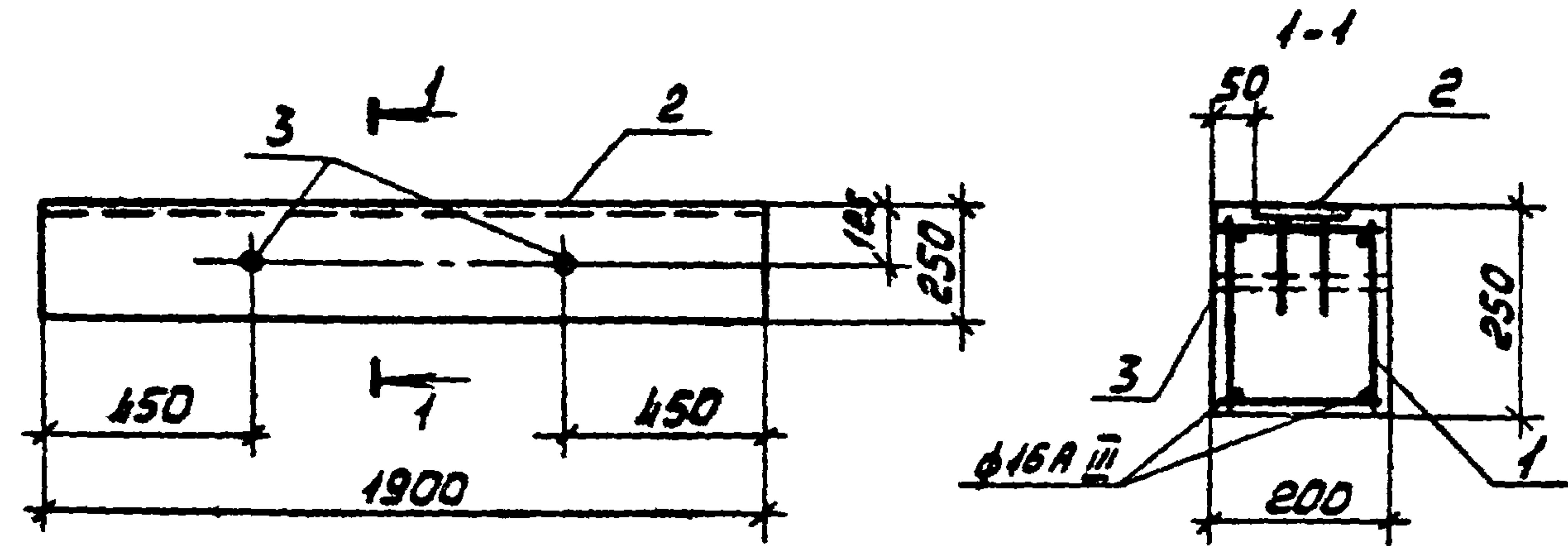
9328/7 60

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЪЕМ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА	КЛАСС	ПРИМЕР
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА										
	А-I			А-III			А-I										
ФБ1	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82						12.1	1	500	1:50	ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ
	Ф6	Ф10	Итого	Ф4	Итого	Ф4	Итого	Ф4	Итого	Ф4	Итого						
ФБ1	2,9	2,2	5,1	4,2	4,2	9,3	2,8	2,8	2,8	2,8	12,1	1	500	1:50	ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

КОПИРОВАНО

ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖЛ АЛЬБОМ 7



ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ
 АРМАТУРЫ 25 мм.

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ТИП	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-66.86-КЖЛ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ		
				ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП 904-1-66.86-КЖЛ-КП16	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КТБ	1	
	2		1.400-15 В.П.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ Н17-3	1.9	н
	3		1.400-15 В.П.1	ТО ЖЕ Н1804	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0.1	нз

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

9328/7 61

ПРИВЯЗКА			

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО	РАСХОД	ОБЩИЙ	ТП 904-1-66.86-КЖЛ-Б1				
	АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ		СТАЛЬ	МАССА				НАСЫТЬ				
	A-I	A-III		A-III		ВСТ 3 кл 2											
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76	ГОСТ 10704-78										
φ8	Итого	φ16	Итого	φ8	Итого	φ=6	Итого	Тр 4.5x14	Итого								
Б1	5.1	5.1	5.8	5.8	10.9	1.6	1.6	8.9	8.9	0.6	0.6	11.1	22.0	БАЛКА	Р	250	-
														Б1	Лист	Листов 1	

Проверил: *Моргунов*
 Ст. техн.: *Растворева*
 Рук. гр.: *Моргунов*
 Нач. отд.: *Слакьяни*
 И. контр.: *Лыценко*

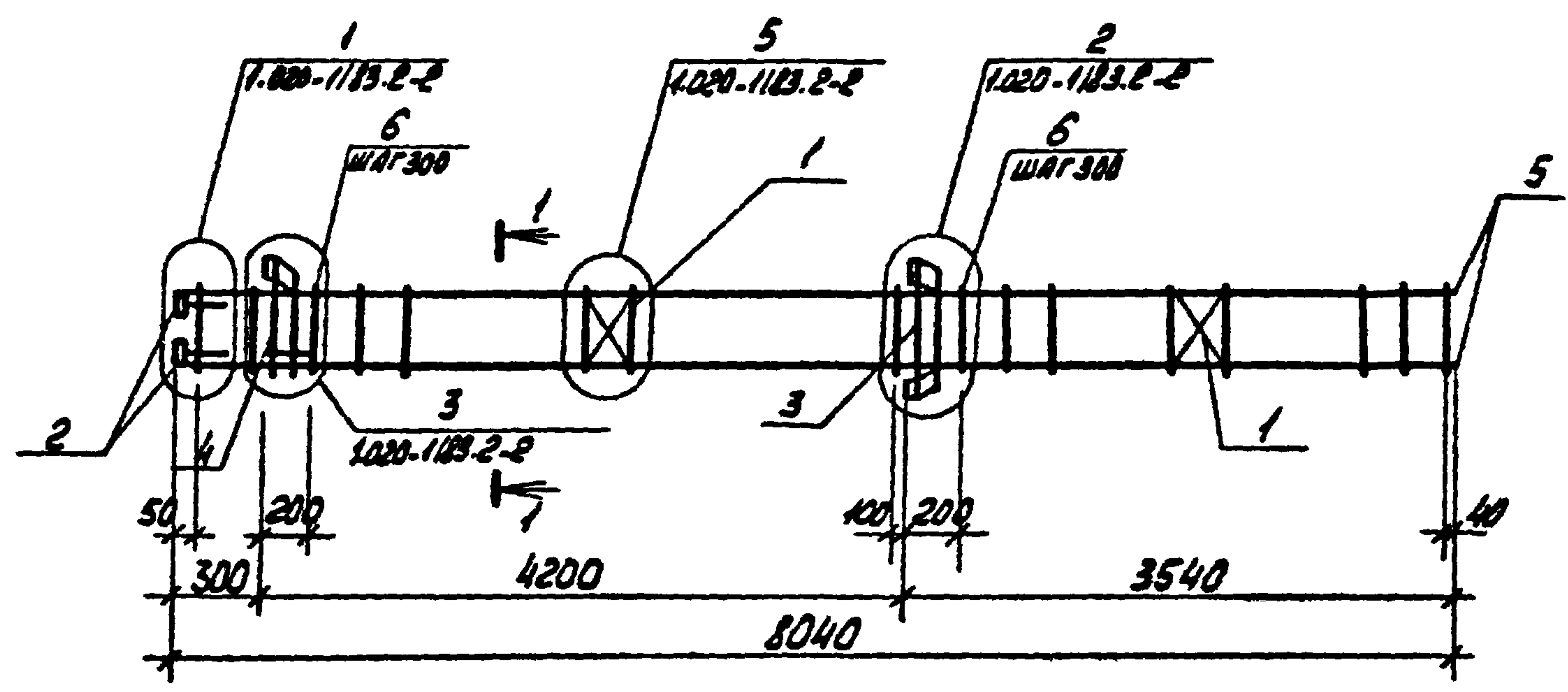
ГОССТРОЙ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ

КОПИРОВАНА 962

ФОРМАТ А3

ИМЬ И ПОДЛ. ГОДА И ДАТА
 ВЗН. ИМЬ И Д.

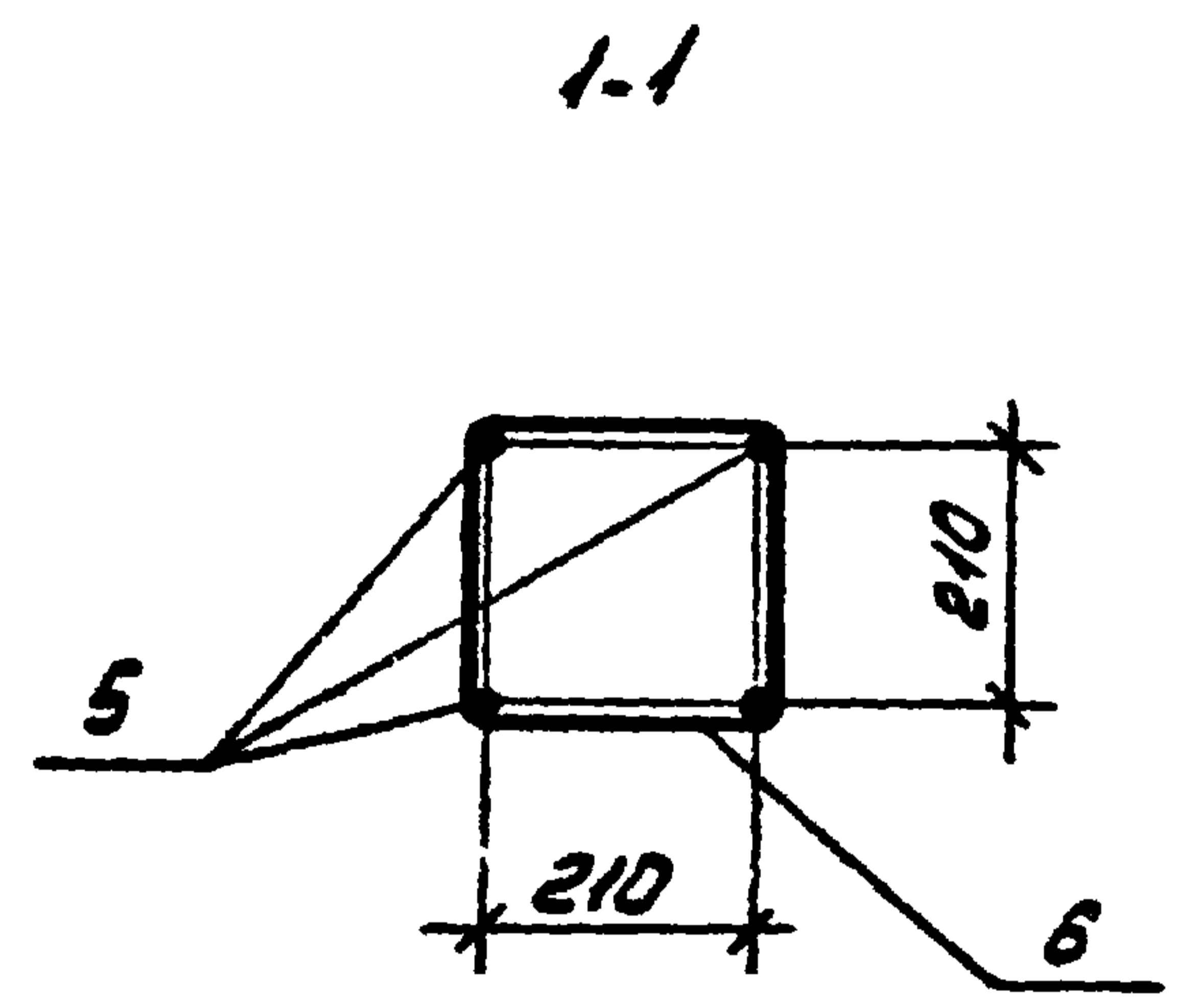
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-66.86-КЖИ-АМБОН 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904.1-66.86-КЖИ-ТТЭ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ		
				ИЗКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.020-1/83.2-15 01	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-1	2	
		2	1.020-1/83.2-15 05	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-2	4	
		3	1.020-1/83.2-15 07	ТО ЖЕ МН-4	1	
		4	1.020-1/83.2-15 06	" МН-3	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		5		Φ 16А-III ГОСТ 5781-82 L=2020	4	12.7 кг
Б4		6		Φ 6А-I ГОСТ 5781-82 L=1000	28	0.2 кг

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

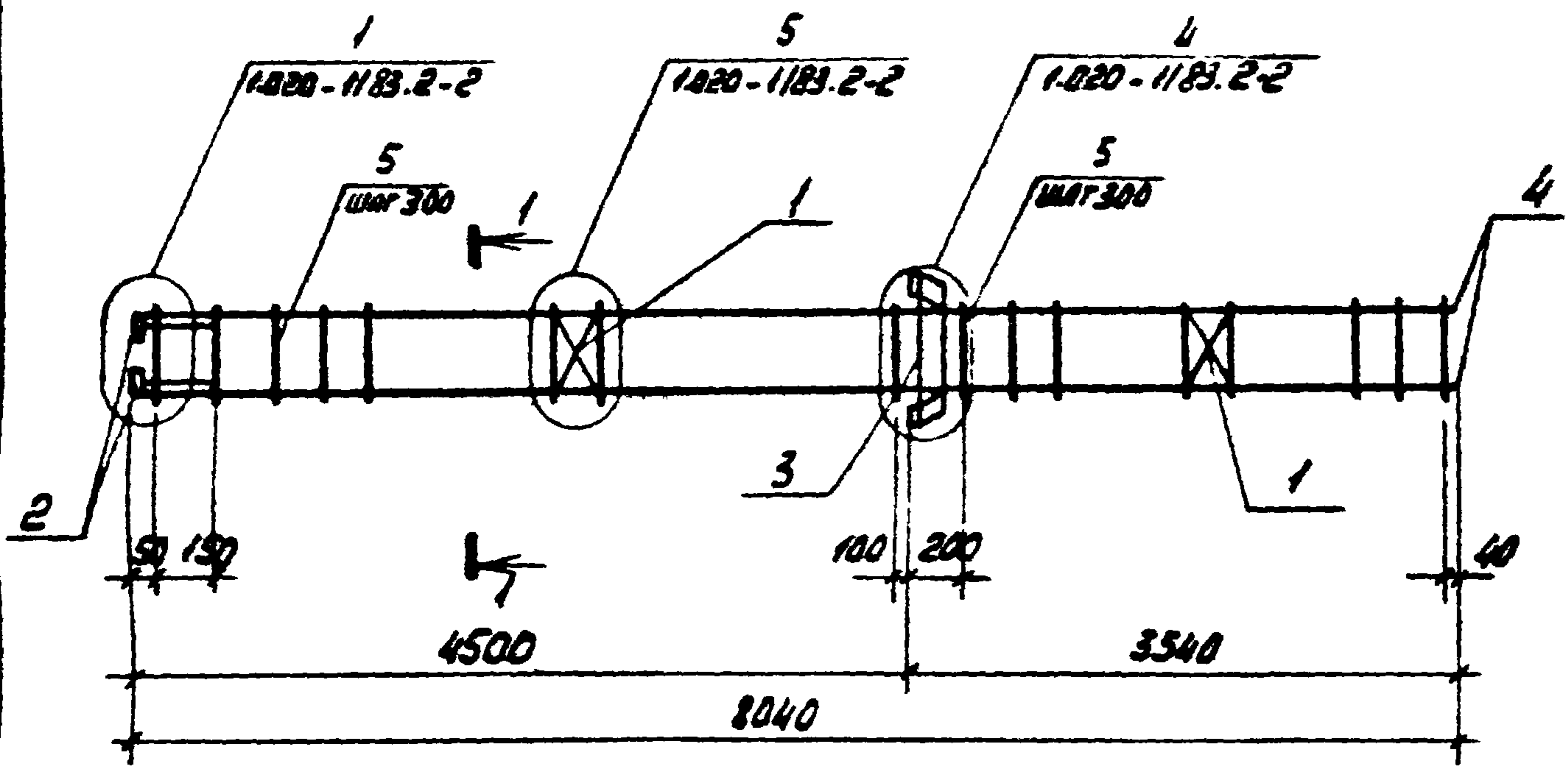
Пов.	ЭСКИЗ
6	



9328/7 62

ТП 904.1-66.86-КЖИ-КП2			ПРИВЯЗАН																				
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП2			СТАДИЯ РП	МАССА 88.5	НАСЫТНОСТЬ -																		
<table border="1"> <tr> <td>СТ. ТЕХНИК</td> <td>РАСТЕРАЕВА</td> <td>Ильина</td> </tr> <tr> <td>ВЕД. ИНЖ.</td> <td>МАКАРОВА</td> <td>Михайл</td> </tr> <tr> <td>РЧК. ГР.</td> <td>МОДГУНОВА</td> <td>Иванова</td> </tr> <tr> <td>ГЛ. СПЕЦ.</td> <td>ОСТАШЕВСКИЙ</td> <td>Лоз</td> </tr> <tr> <td>НАЧ. ОСП.</td> <td>САХВАНИ</td> <td>Сидорова</td> </tr> <tr> <td>Н. КОНТР.</td> <td>ПУЦЕНКО</td> <td>Михайлова</td> </tr> </table>			СТ. ТЕХНИК	РАСТЕРАЕВА	Ильина	ВЕД. ИНЖ.	МАКАРОВА	Михайл	РЧК. ГР.	МОДГУНОВА	Иванова	ГЛ. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	Лоз	НАЧ. ОСП.	САХВАНИ	Сидорова	Н. КОНТР.	ПУЦЕНКО	Михайлова	ЛИСТ Листов 1		
СТ. ТЕХНИК	РАСТЕРАЕВА	Ильина																					
ВЕД. ИНЖ.	МАКАРОВА	Михайл																					
РЧК. ГР.	МОДГУНОВА	Иванова																					
ГЛ. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	Лоз																					
НАЧ. ОСП.	САХВАНИ	Сидорова																					
Н. КОНТР.	ПУЦЕНКО	Михайлова																					
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ																							

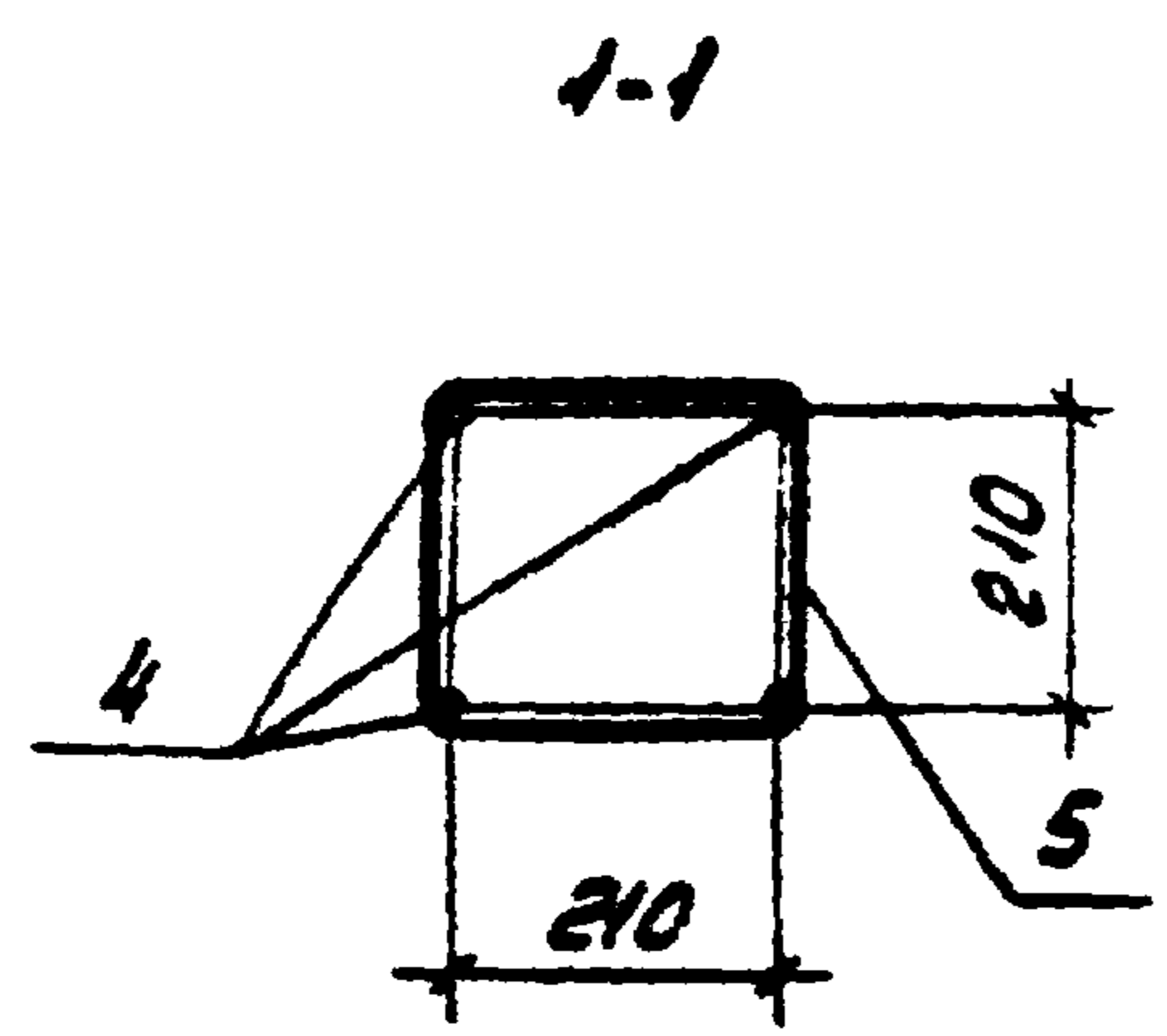
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ-ЛАНВОН 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТБ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ		
				И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.020.1183.2-15 01	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-1	2	
		2	1.020.1183.2-15 05	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-2	4	
		3	1.020.1183.2-15 07	ТО ЖЕ МН-4	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	4		4 А-1 ГОСТ 5781-82 L=8020		4	12.7 КГ
Б4	5		6 А-1 ГОСТ 5781-82 L=1000		28	0.2 КГ

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
5	



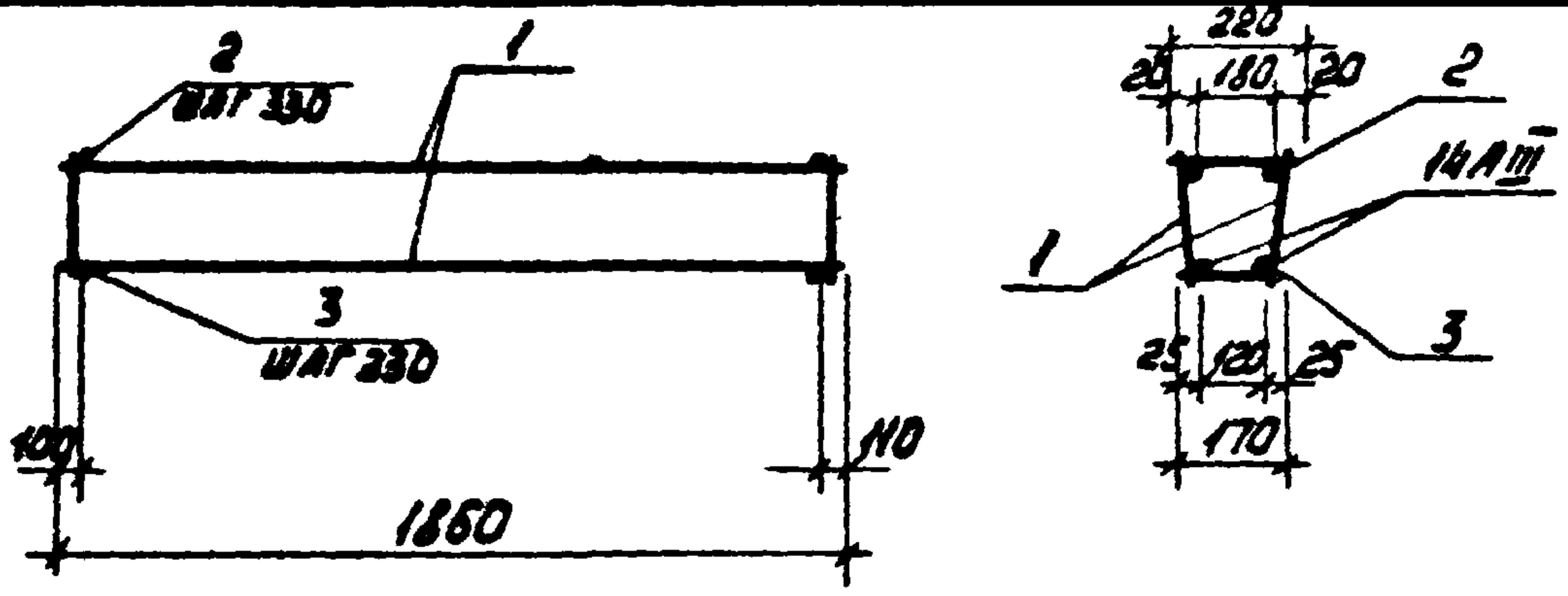
ПРИВЗАН			

63
9328/7

ТП 904-1-66.86 - КЖИ - КПЗ						
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПЗ				СТАНДА	НАСРЯ	НАСЧТАБ
				РП	78.4	-
				Лист	Листов 1	
				ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯВА
ВЕД. УММ МАКАРОВА
Р. Ч. П. МОДУНОВ
Т. А. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
НАУЧ. СП. СААРОВИЧ
И. КОНТ. ЛУЦЕНКО

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ СУЧ. 1-66.86-КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП 904-1-66.86-КЖИ-КР1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		6БАІ ГОСТ 5781-82 l=220		6	0.05 кг
Б4	3		6БАІ ГОСТ 5781-82 l=170		6	0.04 кг

9328/7

ПРИВЯЗАН			
ИД.Н.НО			

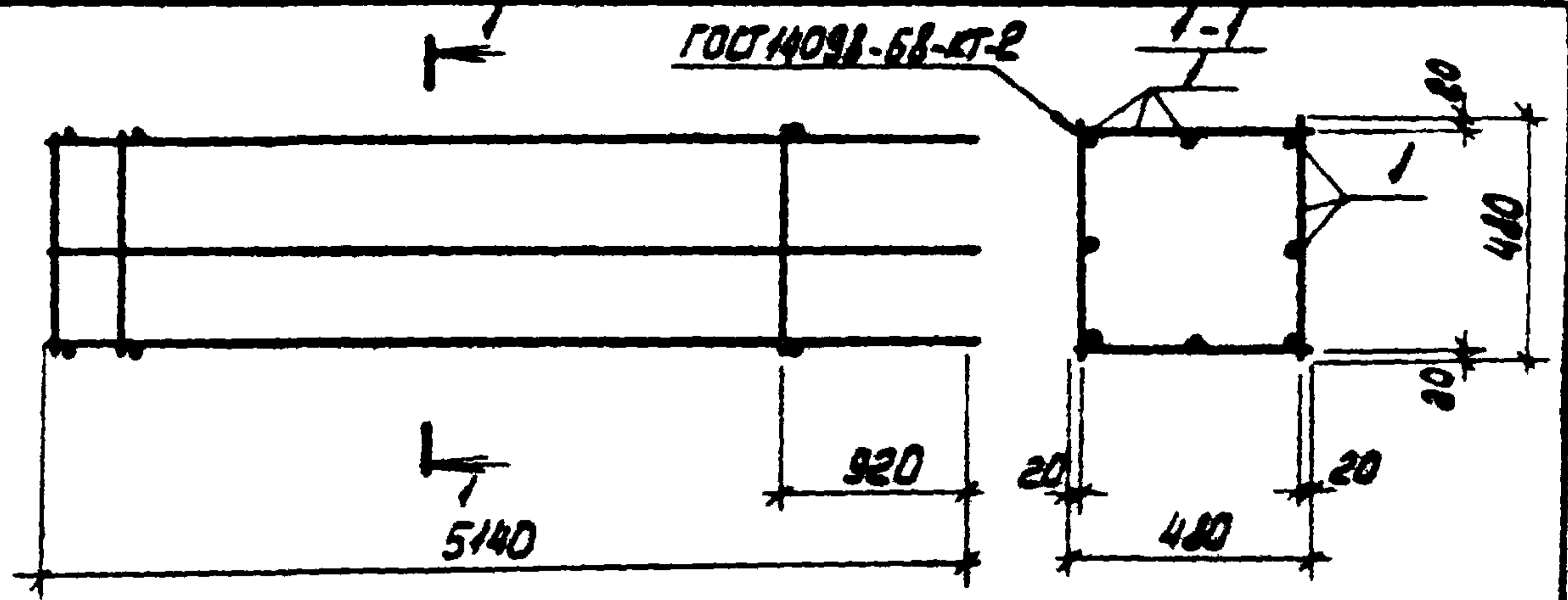
ТП 904. 1-66.86 -КЖИ - КП 5

ПРОБЕРИ	МАКАРОВА	Инженер	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 5	СТАДИЯ	МАССА	НАСУТЯБ
СТ.ИНЖ.	РАСТЕРЯЕВА	Инженер		Р	9.9	-
ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВА	Инженер	КП 5	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
СТ.ИНЖ.	МАКАРОВА	Инженер				
РУК.ГР.	МОДУНОВ	Инженер	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
ГЛА СПЕЦ.	ОСТАШЕРСКИЙ	Инженер				
НАЧ.ОТД.	САКОВИЧ	Инженер				
И.КОНТР.	ЛУЦЕНКО	Инженер				

КОПИРОВАЛ ЛД

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП 904-1-66.86-КЖИ-КР8	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8	4	17.7 кг

9328/7

ПРИВЯЗАН			
ИД.Н.НО			

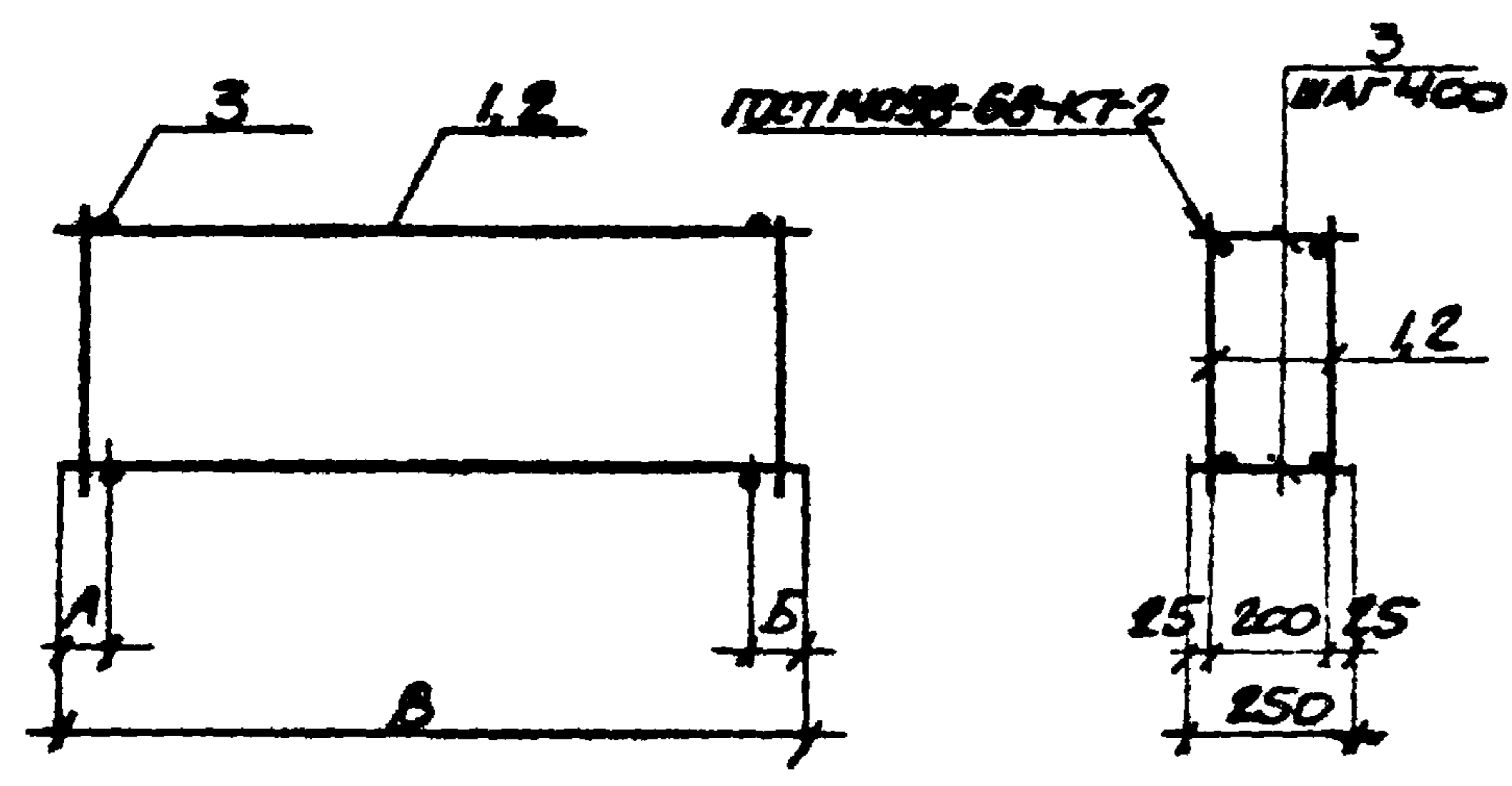
ТП 904. 1-66.86-КЖИ - КП 11

ПРОБЕРИ	МАКАРОВА	Инженер	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 11	СТАДИЯ	МАССА	НАСУТЯБ
ИНЖЕНЕР	РЕШЕТНИКОВА	Инженер		Р	70.8	-
СТ.ИНЖ.	МАКАРОВА	Инженер	КП 11	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
РУК.ГР.	МОДУНОВ	Инженер				
ГЛА СПЕЦ.	ОСТАШЕРСКИЙ	Инженер	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
НАЧ.ОТД.	САКОВИЧ	Инженер				
И.КОНТР.	ЛУЦЕНКО	Инженер				

КОПИРОВАЛ ЛД

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-6686-КЖИ-АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПОЛОЖ.			ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
НН			ТП 904-1-6686-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ				
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
А3		1	ТП 904-1-6686-КЖИ-КР2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	2			
А3		2	ТП 904-1-6686-КЖИ-КР2	ТО ЖЕ КР2		2		
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
Б4		3		ФРАГМЕНТ 5781-02 С-250	18	16		0,1 кг
					КЛ6	КЛ10		

ИМБ. № ПОСЛ. ПОПРАВКИ И ДАТА

МАРКА КАРКАСА	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг
	А	Б	В	
КЛ6	125	125	3450	18,2
КЛ10	15	35	2850	18,0

ПРИВЯЗКА			

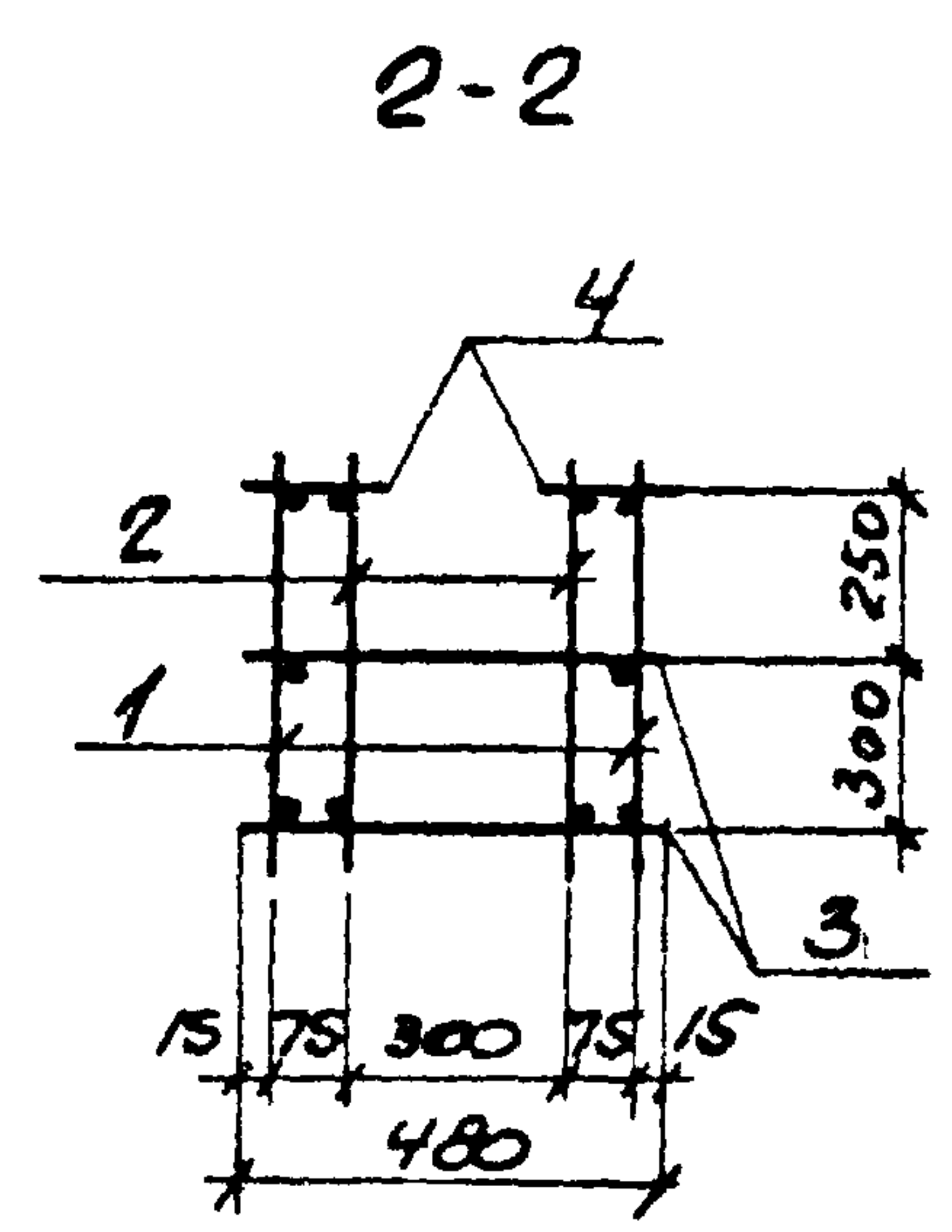
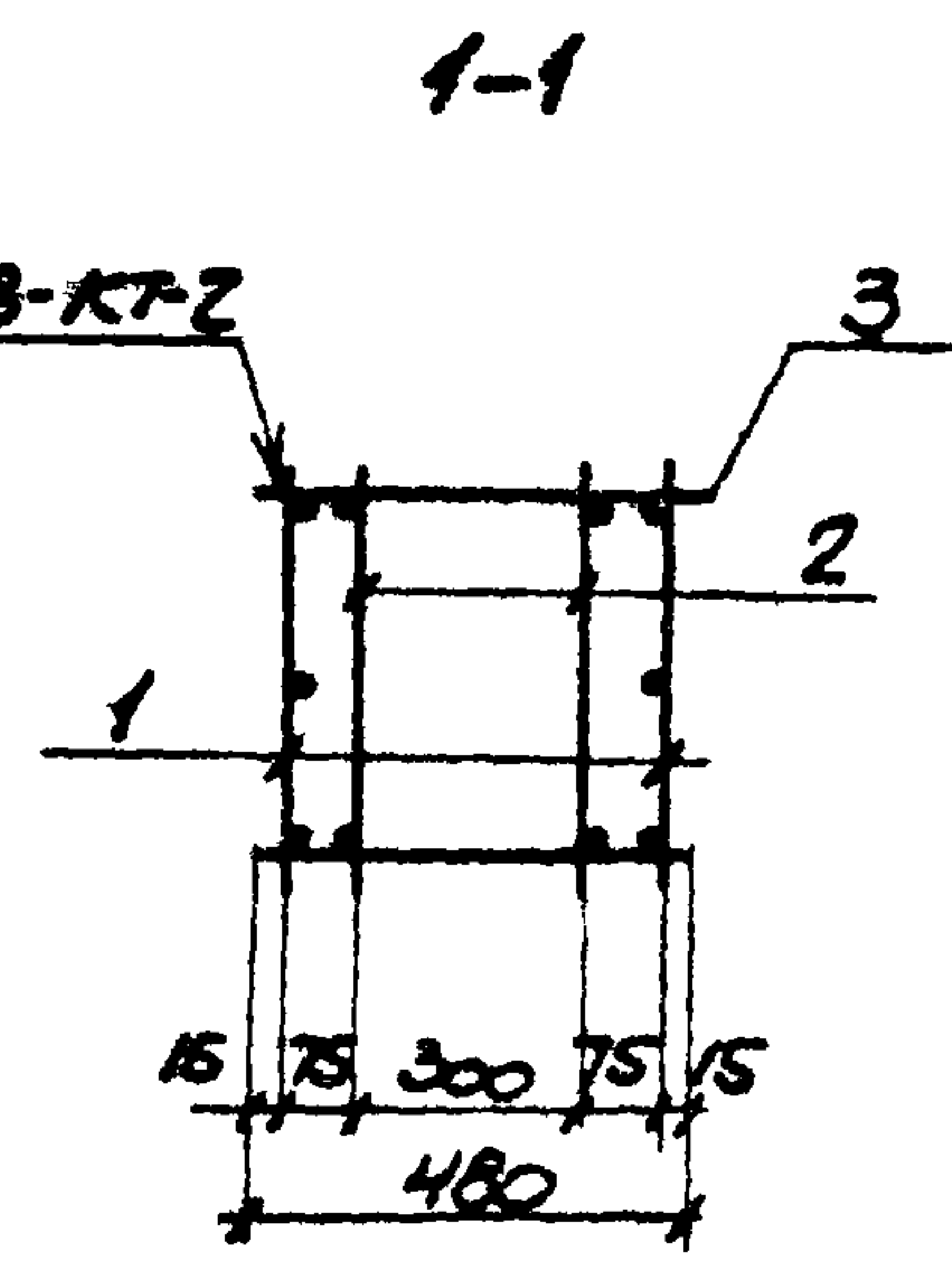
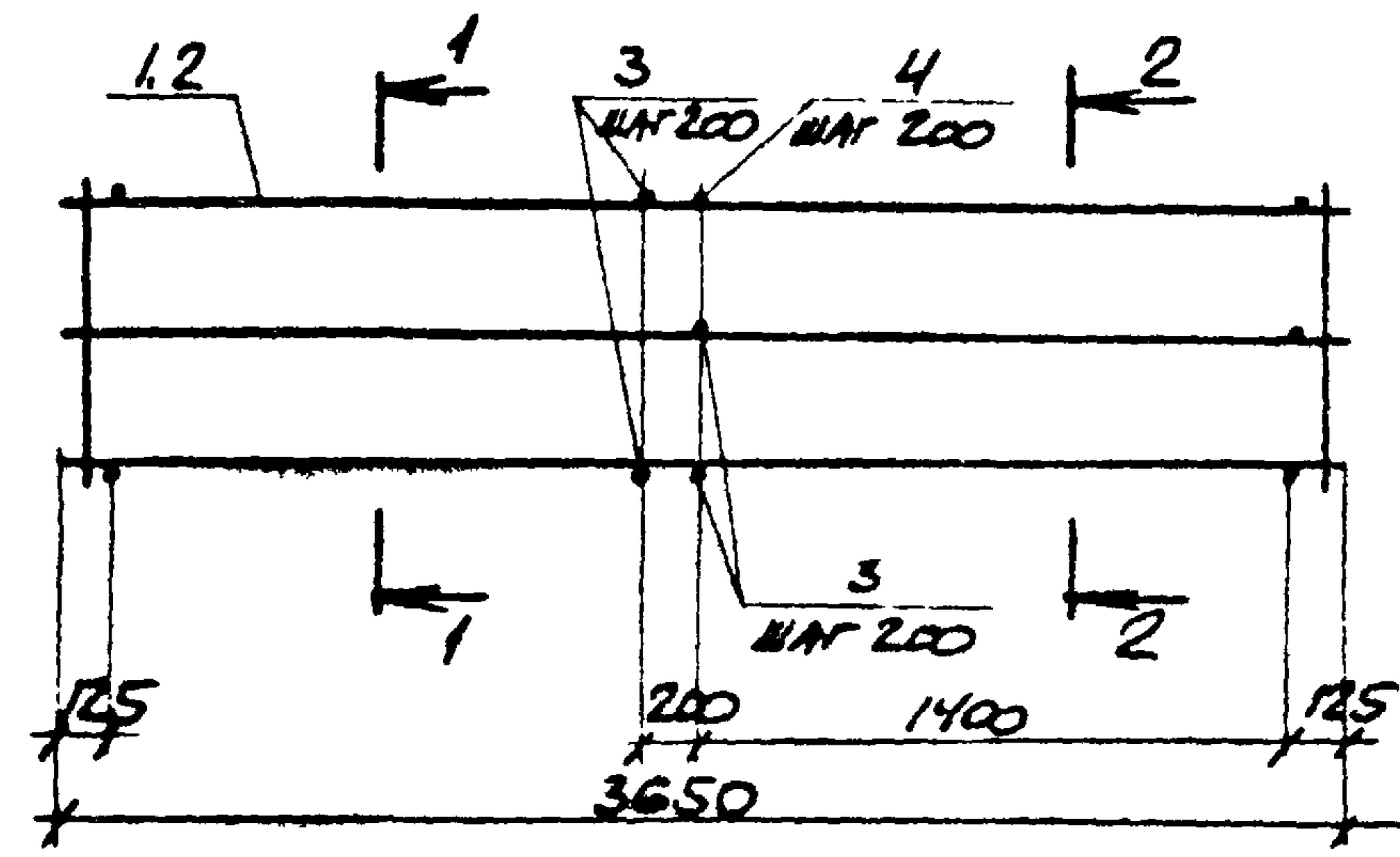
9328/7 65 ИМБ. №

ТП 904-1-6686-КЖИ-КЛ6, КЛ10					
ИМЯ	ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ	СТАДИЯ	МАССА	МАССА/ТАБ
РОБЕРТА	МАКАРОВА	<i>[Signature]</i>	Р	ОМОПРТЕ ТАБЛИЦЫ	-
ИНЖЕНЕР	АНДРЕЕВА	<i>[Signature]</i>			
ИНЖЕНЕР	ТОУМАЧЕВА	<i>[Signature]</i>			
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА	<i>[Signature]</i>			
БУК. ГР.	МОРОЗОВ	<i>[Signature]</i>			
ГЛАВ. СПЕЦ.	СТАВРОДСКАЯ	<i>[Signature]</i>	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
НАЧ. ДИП.	САХЬЯНЦ	<i>[Signature]</i>			
И. КОНТР.	ИЦЕНКО	<i>[Signature]</i>			

КОПИРОВАЛ БУЗ

ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ-АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ		
				И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП 904-1-66.86-КЖИ-КР5	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	2	
А3	2		ТП 904-1-66.86-КЖИ-КР2	ТО ЖЕ КР6	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3			ФВА1 ГОСТ 5781-82 L=480	36	0,2 кг
Б4	4			ФВА1 ГОСТ 5781-82 L=110	16	0,04 кг

9328/7 67

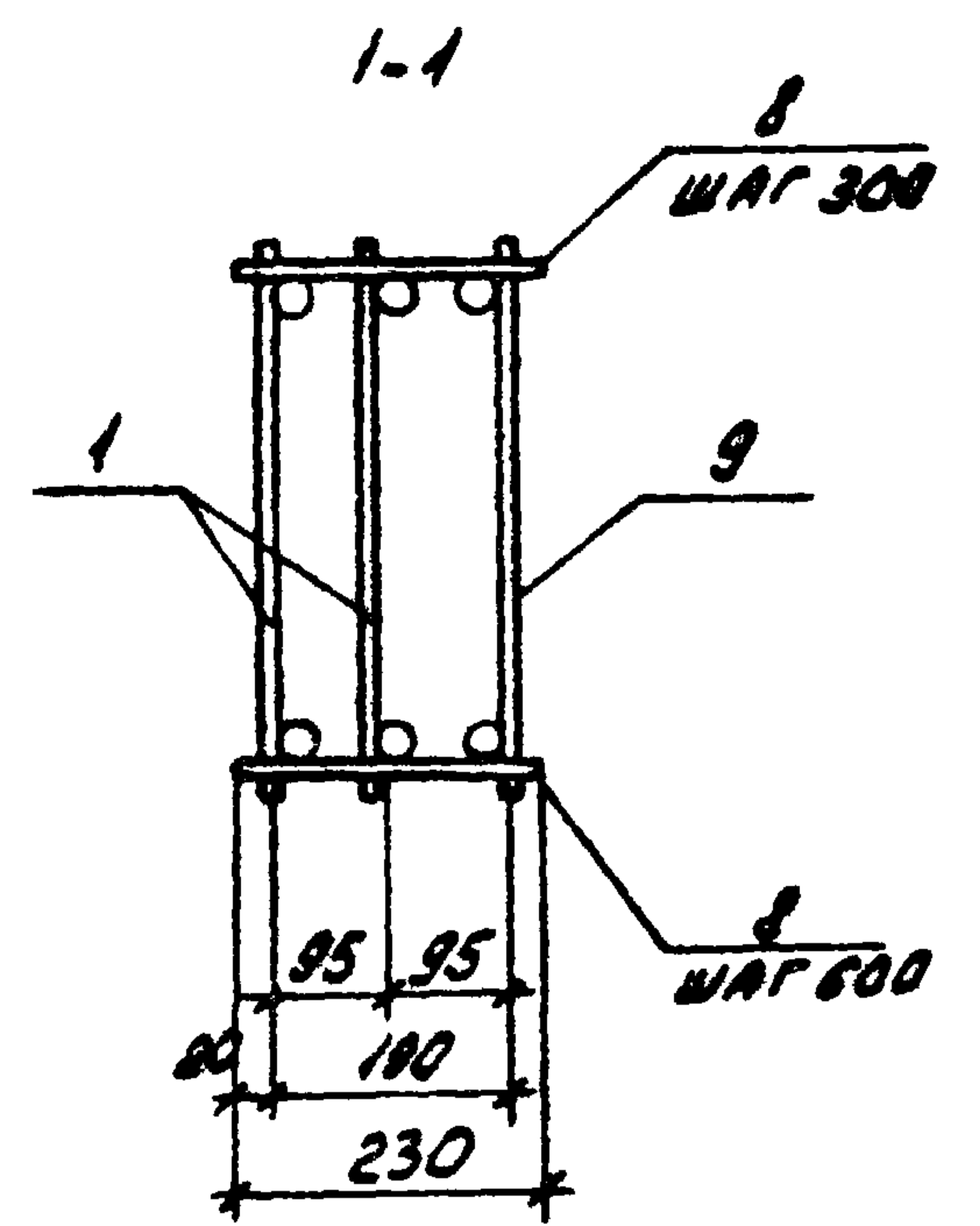
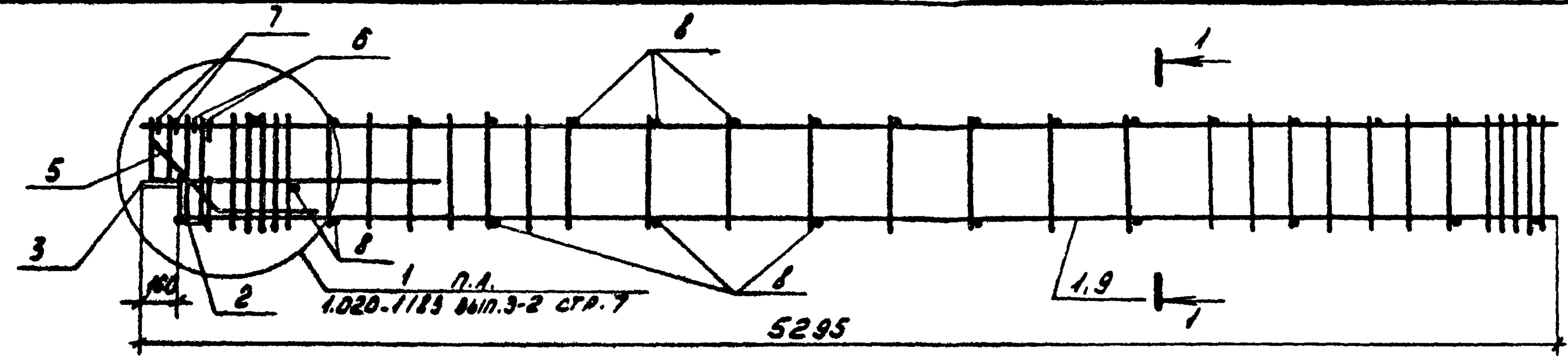
ПРИВЯЗАН			

			ТП 904-1-66.86 - КЖИ-КЛ9			
ПРОЕКТАНТ	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ9	СТУДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИНЖЕНЕР	АНДРЕЕВА	<i>Андреева</i>		P	75,8	-
ИНЖЕНЕР	ГОУМАЧЕВА	<i>Гомуачева</i>				
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
ЭК. ГР.	МОРИЗНОВ	<i>Моризнов</i>		ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ГЛ. СПЕЦ.	СТАШЕВСКИЙ	<i>Сташевский</i>				
НАЧ. ДСН	САЛКЬЯНЦ	<i>Салкьянец</i>				
И. КОНТР.	ДУЦЕНКО	<i>Дуценко</i>				

КОПИРОВАЛТЧУ

ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ-АЛЬБОМ 7



Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
И		ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТЕ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
			<u>Сборочные единицы</u>		
И	1	ТП 904-1-66.86-КЖИ-КР12	Каркас плоский КР12	2	
	9		То же КР13	1	
	2	1.020-1/83 вып. 3-3	Изделие закладное СН-1	1	
	3		То же МН-11	1	
			<u>Детали</u>		
	5	1.020-1/83 вып. 3-3	Стержень гнутый СГ-2	2	
	6		То же СГ-3	2	
	7		" СГ-8	2	
В	8		Ø 10A ГОСТ 5781-82 l=230	27	0,14 кг

1. Особое внимание при сборке обратить на строгое соблюдение проектного положения закладной детали поз. 2. Фиксация этой детали осуществляется посредством контактной точечной сварки анкеров верхней продольной арматурой плоских каркасов поз. 1, 9, а также прихваткой электродуговой сваркой пластин к нижним продольным стержням этих каркасов.

2. Сборку пространственного каркаса выполнять в соответствии с указаниями серии 1.020-1/83 вып. 3-2.

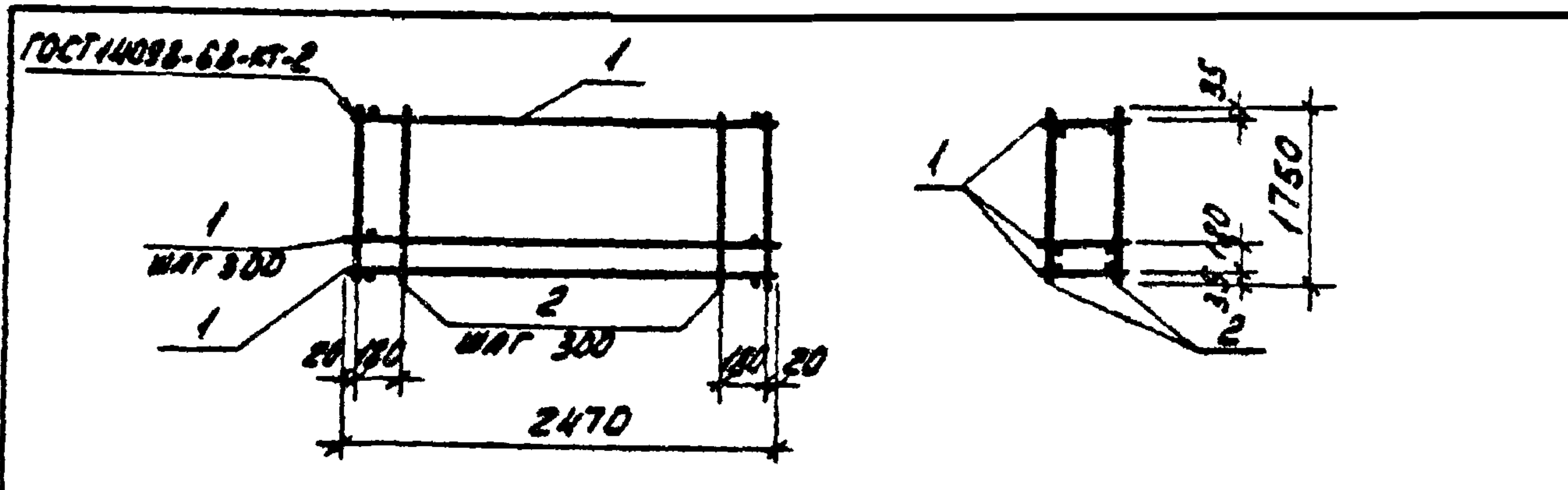
Привязан			
Инд. №			

9328/7 68

				ТП 904-1-66.86-КЖИ-КП4			
				Каркас пространственный КП4	Станд	Масса	Насштаб
					РП	174,5	-
					Лист	Листов /	
					ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Ст. инж. ТОЛМАЧЕВА
Вед. инж. МАКАРОВА
Рук. пр. МОДГУНОВ
Гл. спец. ОСТАШЕВСКАЯ
Нач. отд. СААХВИЦА
Н. контр. ЛУЦЕНКО

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ-АЛБОН 7



ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТР2		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННУЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>
А4	1		ТП 904-1-66.86-КЖИ-КР9	7	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9 <u>ДЕТАЛИ</u>
Б4	2		Ø 580 ГОСТ 6727-80 L=1750	20	0,2 кг

ПРИВЯЗАН			
9328/7	ИДН. №		

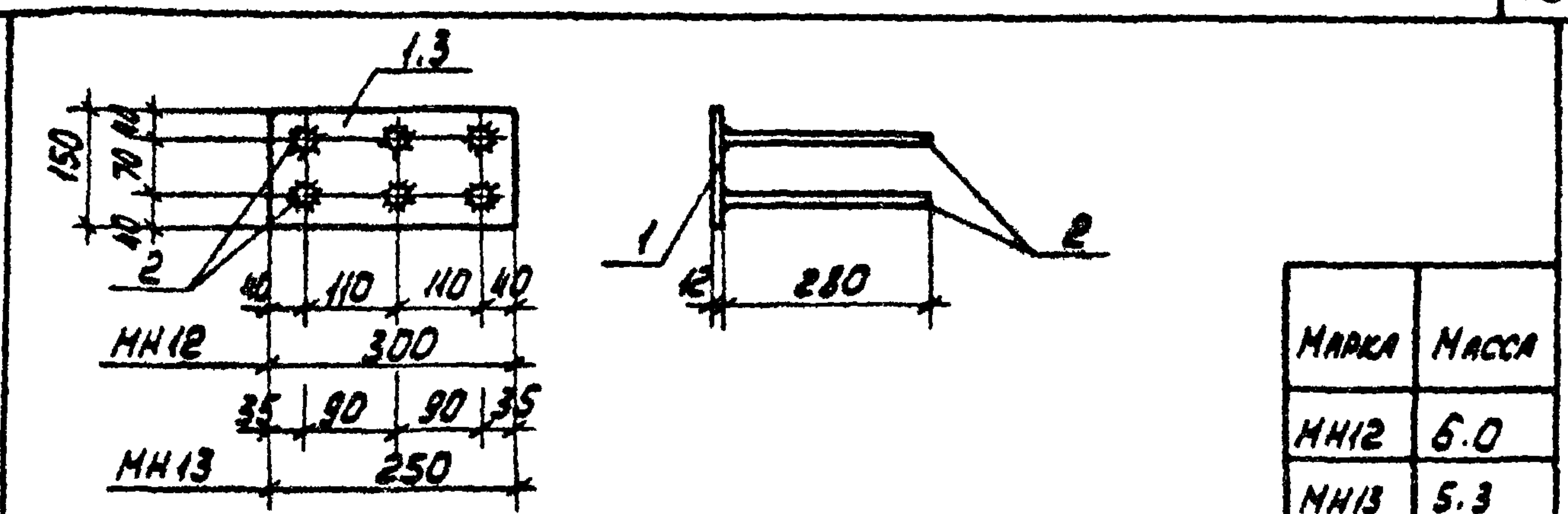
ТП 904-1-66.86 - КЖИ - КР 12		
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	СТАДИЯ	МАССА
КР 12	РП	14.5
	ЛИСТ	ЛИСТОВ /
		1
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИДН. № ПОЛ. ДАТА

БЕД. ИИЖ. МАКАРОВА
РУК. ГР. МОРГУНОВ
ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
НАЧ. ОСП. САКОВИЧ
И. КОНТР. ЛУЦЕНКО

КОПИРОВА И ЖУ ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ-АЛБОН 7



ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТР2		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННУЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ <u>МН12</u>
					<u>ДЕТАЛИ</u>
Б4	1		Ø 12 ГОСТ 19903-74 L=300	1	4,2 кг
Б4	2		Ø 14 А III ГОСТ 5781-82 L=280	6	0,3 кг
					<u>МН13</u>
					<u>ДЕТАЛИ</u>
Б4	3		Ø 12 ГОСТ 19903-74 L=250	1	3,5 кг
Б4	2		Ø 14 А III ГОСТ 5781-82 L=280	6	0,3 кг

ПРИВЯЗАН			
9328/7	ИДН. №		

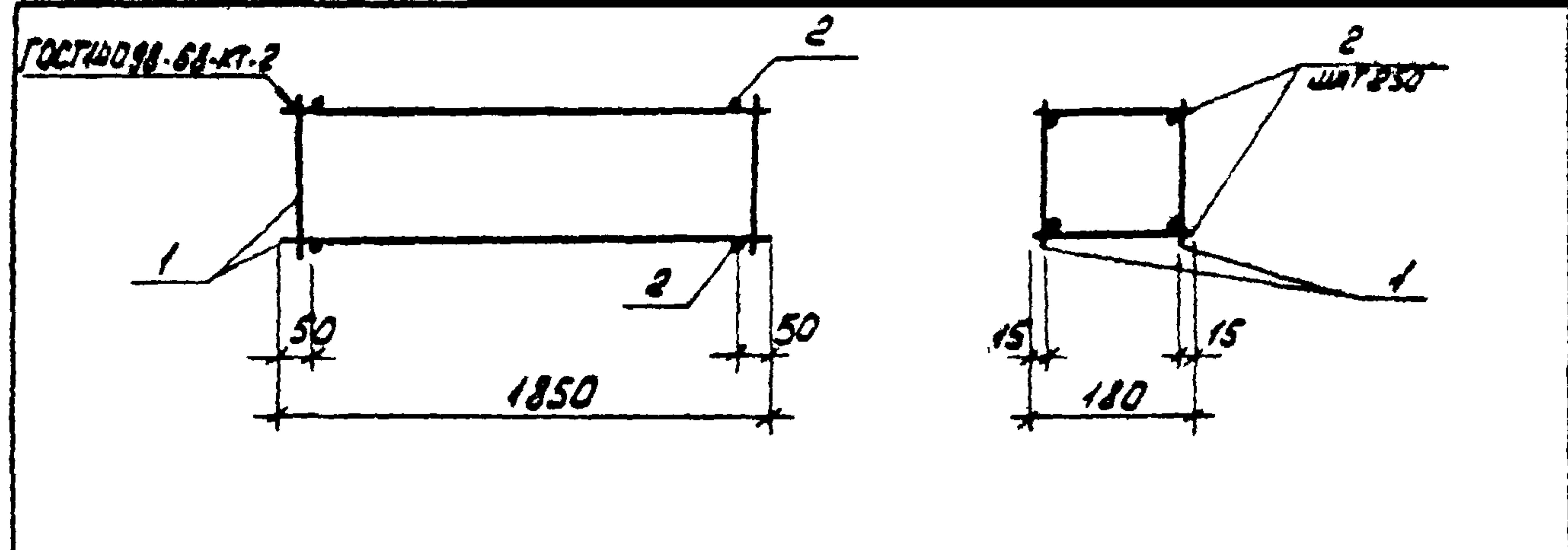
ИДН. № ПОЛ. ДАТА

СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯВА
БЕД. ИИЖ. МАКАРОВА
РУК. ГР. МОРГУНОВ
ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
НАЧ. ОСП. САКОВИЧ
И. КОНТР. ЛУЦЕНКО

ТП 904-1-66.86 - КЖИ - МН 12		
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	СТАДИЯ	МАССА
(МН12, МН13)	РП	СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ
	ЛИСТ	ЛИСТОВ /
		1
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВА И ЖУ ФОРМАТ А4

Тыловой проект 904-1-66.86-КЖИ Альбом 7

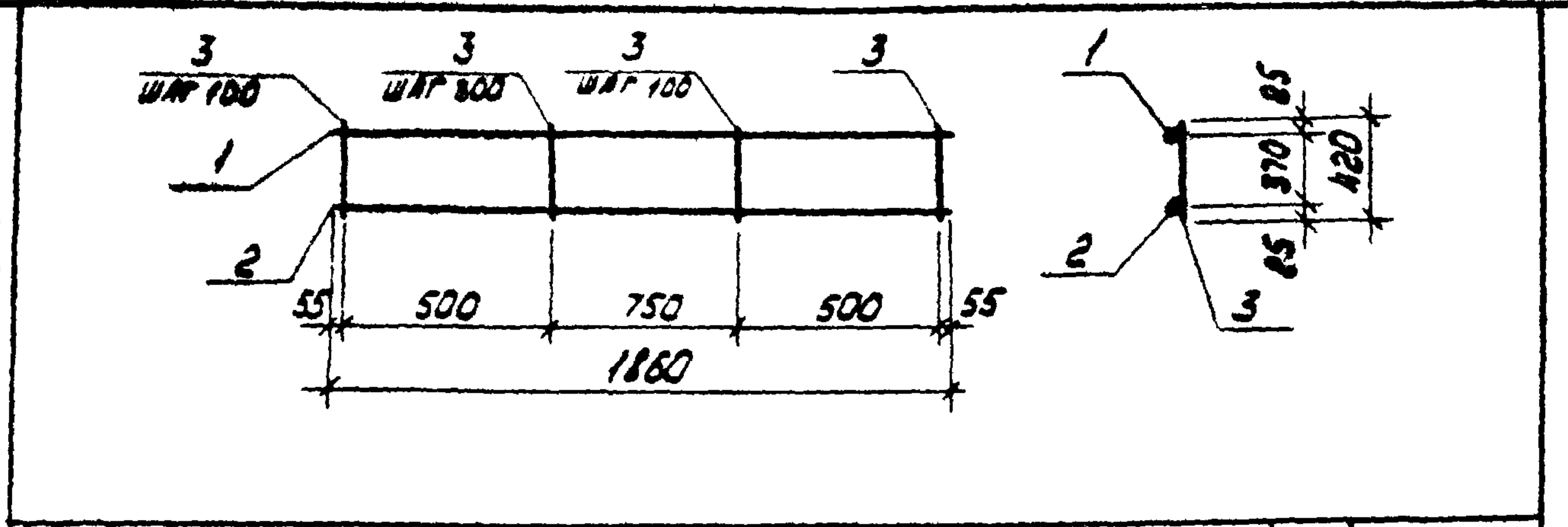


ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТБ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП 904-1-66.86-КЖИ-КР15	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР15	2	
				<u>МЕТАЛЛ</u>		
Б4	2		Ф8АІ ГОСТ 5781-82 L=180		16	0.07 кг

ИНВ. ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗЯТ. ИНВ. №	9328/7	ПРИВЯЗАН		
			ИНВ. №			
			ТП 904-1-66.86-КЖИ-КР16			
ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	Маслова	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР16	СТАДИЯ	МАССА	НАСЧТАБ
СТ. ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА	Кубенко		Р	40.9	-
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА	Маслова	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР16	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
РУК. ГР.	МОДГУНОВ	Маслова				
ГЛ. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	Маслова	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ			
НАЧ. ОСП.	САКБЯНЦ	Маслова				
Н. КОНТ.	Л. БНКО	Маслова				

КОПИРОВАЛ ЮУ ФОРМАТ А4

Тыловой проект 904-1-КЖИ Альбом 7

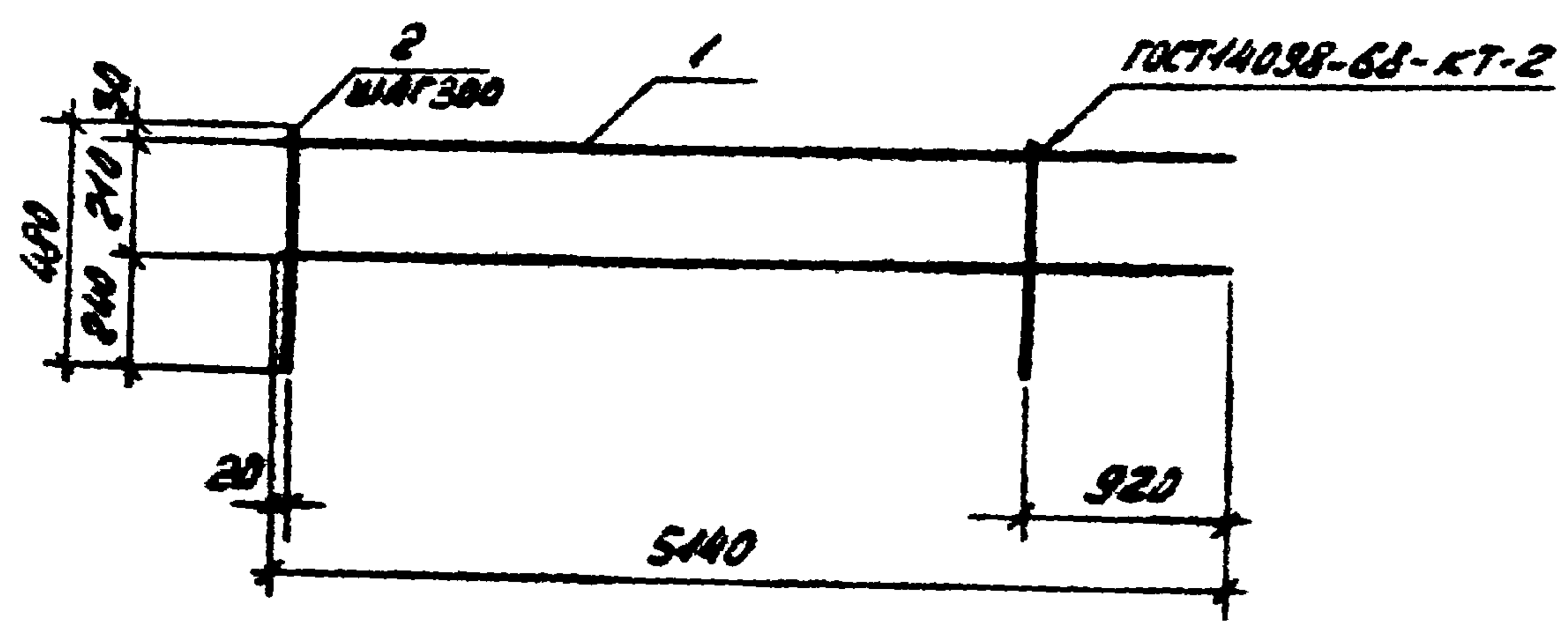


ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТБ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		Ф10АІ ГОСТ 5781-82 L=1860		1	1.1 кг
Б4	2		Ф14АІІІ ГОСТ 5781-82 L=1860		1	2.2 кг
Б4	3		Ф8АІ ГОСТ 5781-82 L=420		14	0.1 кг

ИНВ. ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗЯТ. ИНВ. №	9328/7	70	ПРИВЯЗАН	
			ИНВ. №			
			ТП 904-1-66.86-КЖИ-КР1			
ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	Маслова	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	СТАДИЯ	МАССА	НАСЧТАБ
СТ. ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА	Кубенко		Р	4.7	-
ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВА	Маслова	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА	Маслова				
РУК. ГР.	МОДГУНОВ	Маслова	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ			
ГЛ. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	Маслова				
НАЧ. ОСП.	САКБЯНЦ	Маслова				
Н. КОНТ.	ЛУЦЕНКО	Маслова				

КОПИРОВАЛ ЮУ ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86 КЖИ АЛЮБОИ 7



ФОРМА	КОЛ.	ПРИМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКАЛАННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		Φ 46A-Э ГОСТ 5781-81, L=540		2	8.1 кг
Б4	2		Φ 46A-Э ГОСТ 5781-81, L=480		15	21 кг

ПРИВЯЗАН			
№№. №			

9328/7

ТП 904-1-66.86 - КЖИ - КР8

ПРОЕКТ	МАКАРОВА	Исполн.
ИНЖЕНЕР	РЕШЕТНИКОВА	Исполн.
ДЕП. ИНЖ.	МАКАРОВА	Исполн.
РУК. ГР.	НОРГУНОВ	Исполн.
ГЛАВ. СПЕЦ.	ОСТАПЕНКО	Исполн.
НАЧ. ДЕТ.	САКВЯНЦ	Исполн.
И. КОНТ.	ЛУЦЕНКО	Исполн.

КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР8

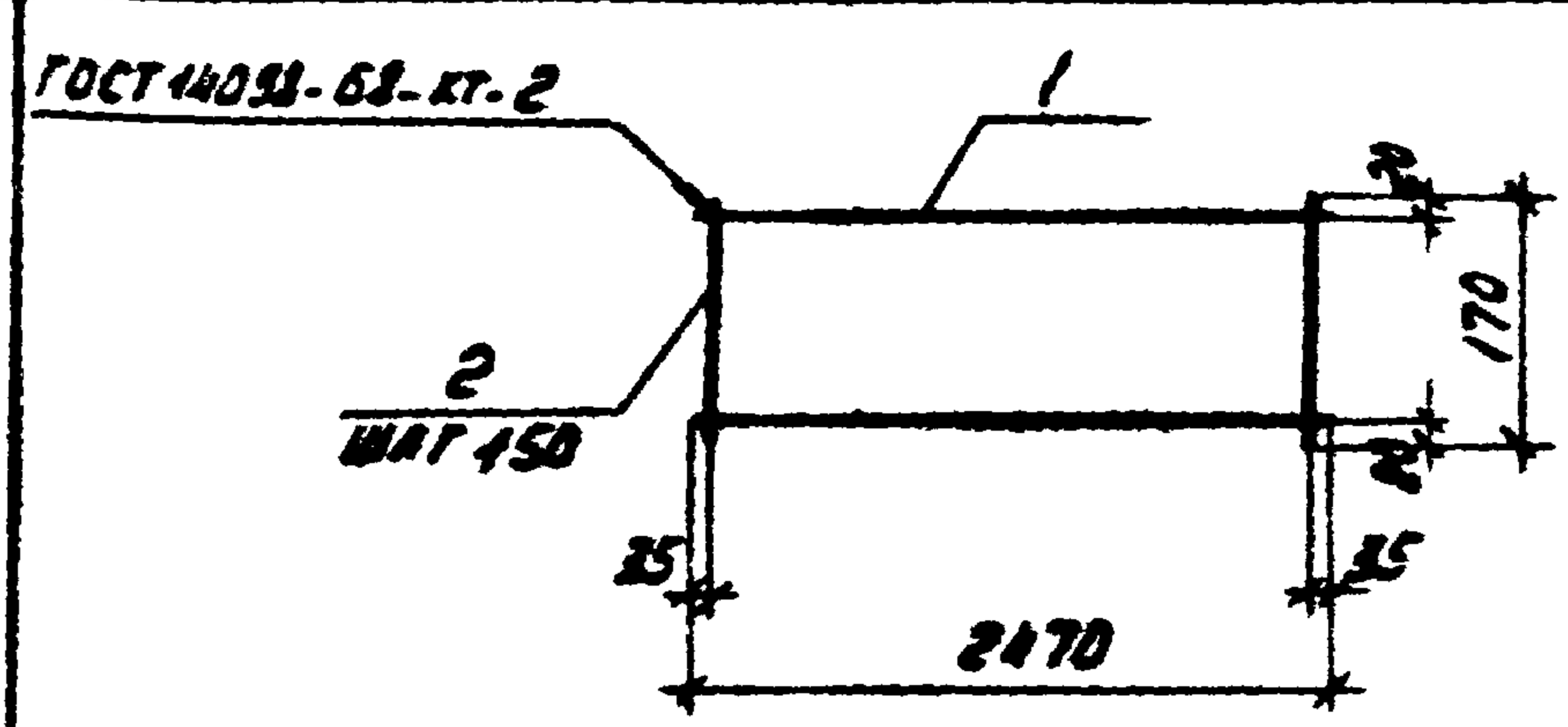
СТАДИЯ	МАССА	НАСЧЕТЫ
РП	47.7	-
Лист	Листов 1	

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЯ 501

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86 КЖИ АЛЮБОИ 7



ФОРМА	КОЛ.	ПРИМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКАЛАННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		Φ 46A-Э ГОСТ 5781-81, L=2470		2	0.55
Б4	2		Φ 46A-Э ГОСТ 6727-80, L=170		18	0.02 кг

ПРИВЯЗАН			
№№. №			

9328/7

ТП 904-1-66.86-КЖИ - КР9

ПРОЕКТ	МАКАРОВА	Исполн.
ИНЖЕНЕР	РЕШЕТНИКОВА	Исполн.
ДЕП. ИНЖ.	МАКАРОВА	Исполн.
РУК. ГР.	НОРГУНОВ	Исполн.
ГЛАВ. СПЕЦ.	ОСТАПЕНКО	Исполн.
НАЧ. ДЕТ.	САКВЯНЦ	Исполн.
И. КОНТ.	ЛУЦЕНКО	Исполн.

КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР9

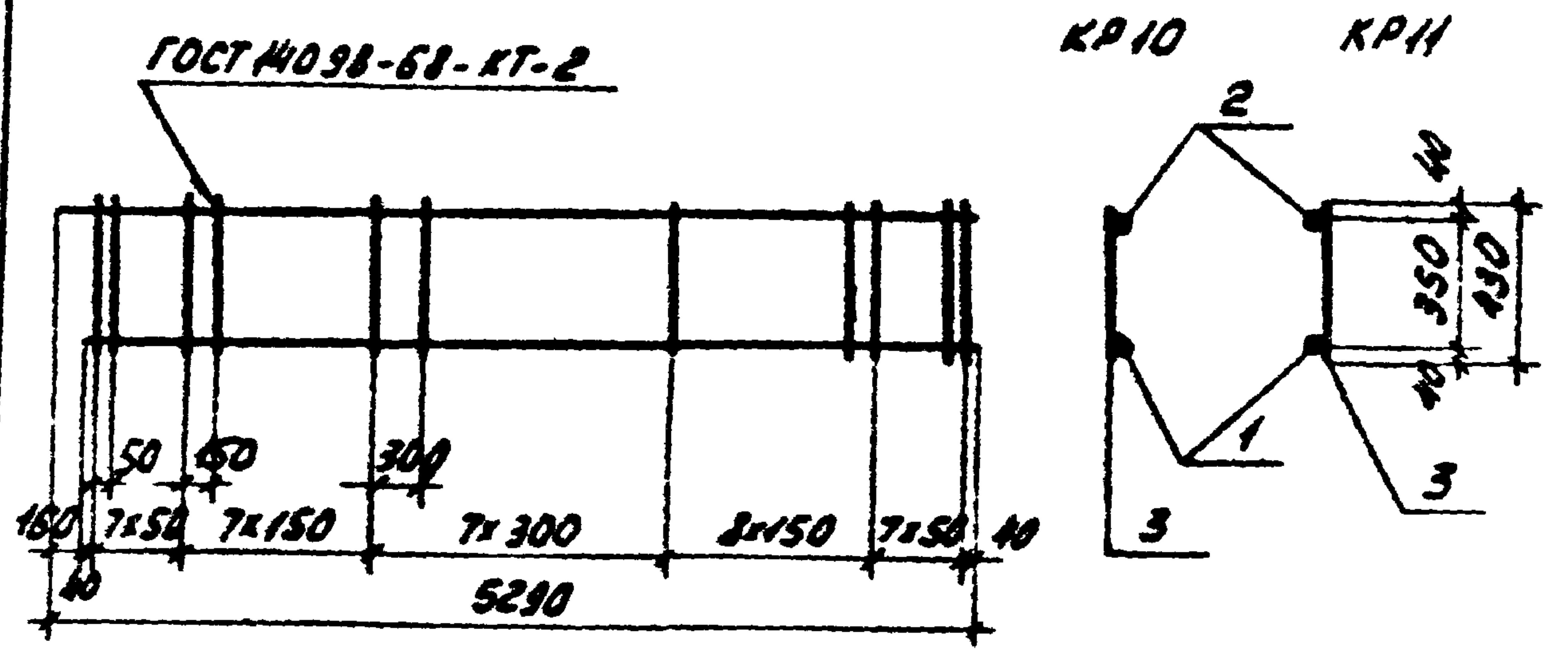
СТАДИЯ	МАССА	НАСЧЕТЫ
РП	4.5	-
Лист	Листов 1	

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЯ 501

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖУ АЛЬБОМ 7



ФОРМА	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-66.86-КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	Ø20А-III ГОСТ 5781-82 L=5130		1	12.7 кг
Б4		2	Ø10А-III ГОСТ 5781-82 L=5290		1	3.3 кг
Б4		3	Ø10А-III ГОСТ 5781-82 L=430		37	0.3 кг

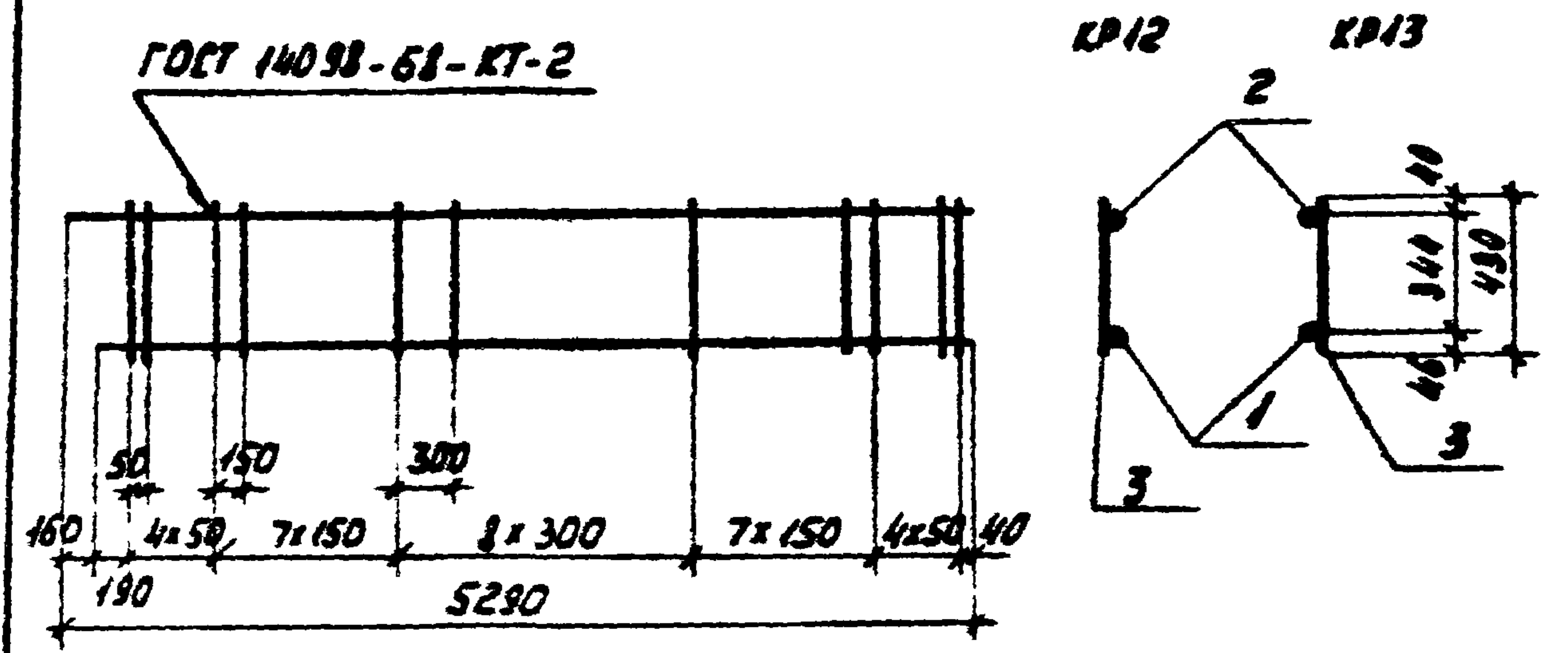
ПРИВЯЗАН			
ИЖ.НО. 9328/7			

ТП 904-1-66.86-КЖУ-КР10		
КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР10, КР11)		
СТАВКА	МАССА	НАСЫТНОСТЬ
РП	27.1	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

СТ.ИЖК. ТОРНАЧЕВА
 ВЕД.ИЖК. МАКАРОВА
 РУК.ГР. МОДГУНОВ
 ГЛ.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКАЯ
 НАЧ.ОСП. СЯКОВИЧ
 И.КОНТР. ПУЦЕНКО

КОЛЫРОВА ЯВУ ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖУ АЛЬБОМ 7



ФОРМА	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-66.86-КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	Ø32А-III ГОСТ 5781-82 L=5130		1	32.4 кг
Б4		2	Ø16А-III ГОСТ 5781-82 L=5290		1	8.3 кг
Б4		3	Ø10А-III ГОСТ 5781-82 L=430		31	0.3 кг

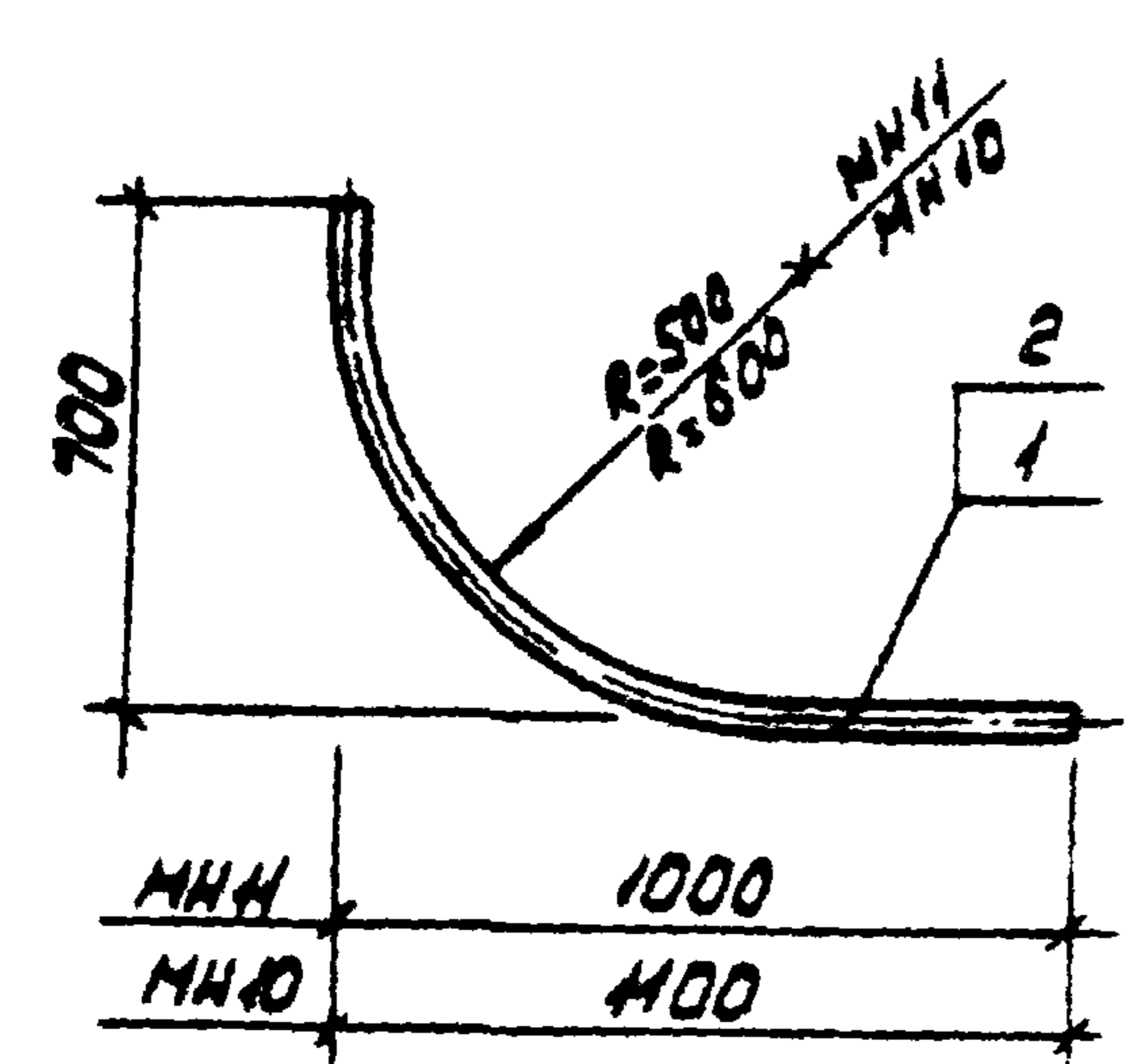
ПРИВЯЗАН			
ИЖ.НО. 9328/7			

ТП 904-1-66.86-КЖУ-КР12		
КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР12, КР13)		
СТАВКА	МАССА	НАСЫТНОСТЬ
РП	50.0	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

СТ.ИЖК. ТОРНАЧЕВА
 ВЕД.ИЖК. МАКАРОВА
 РУК.ГР. МОДГУНОВ
 ГЛ.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКАЯ
 НАЧ.ОСП. СЯКОВИЧ
 И.КОНТР. ПУЦЕНКО

КОЛЫРОВА ЯВУ ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛЬБОМ 7



МАРКА	МАССА, КГ
МН10	7.5
МН11	7.3

ФОРМА	КОЛ.	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				МН10		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			ТР. ДУ50 ГОСТ 3262-75 L=1540	1	7.5 кг
				МНН		
				ДЕТАЛИ		
Б4	2			ТР. ДУ50 ГОСТ 3262-75 L=1490	1	7.3 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

9328/7

ТП 904-1-66.86-КЖИ-МН10; МНН

ПРОВЕР. ГОРСКАЯ
 ТЕХНИК. СУМАН
 СТ. ИНЖ. ГОРСКАЯ
 ДИР. ГР. БЕСКОВАКИН
 ГАП ПЕТРОВСКИЙ
 НАЧ. ОБЛ. СЯКОВИЦ
 И. КОНТР. ЛУЧЕНКО

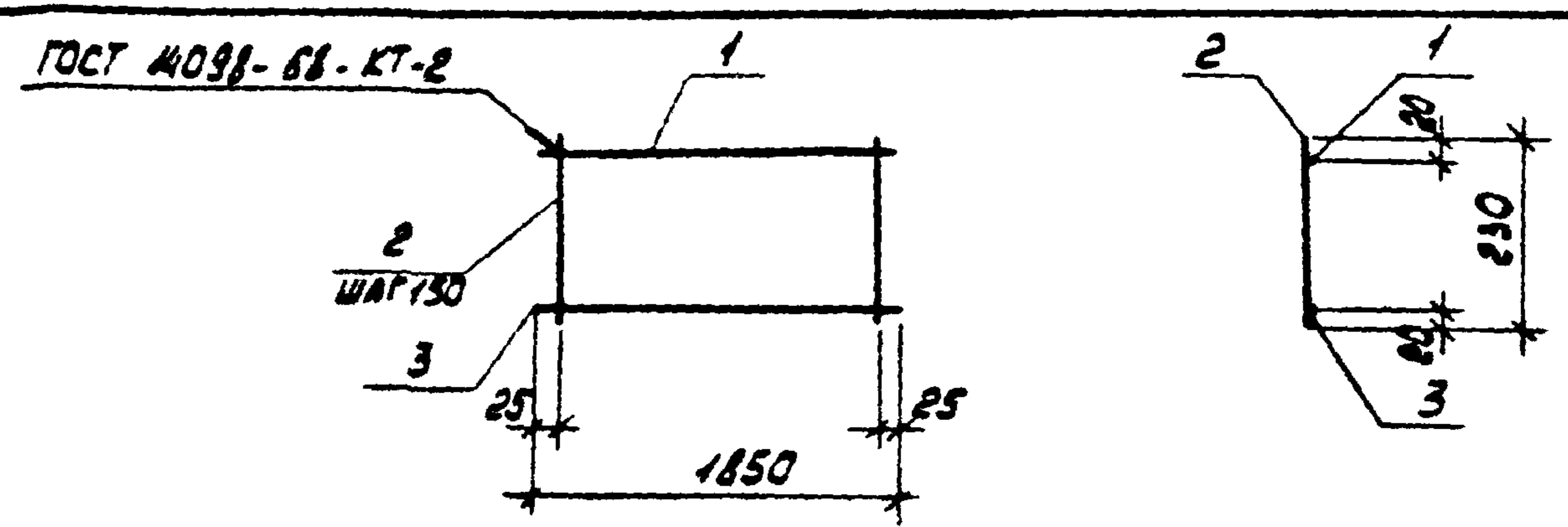
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(МН10; МНН)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ		ЛИСТОВ
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ЛЖУ

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМА	КОЛ.	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			φ 8 А I ГОСТ 5781-82 L=1850	1	0.7 кг
Б4	2			φ 8 А I ГОСТ 5781-82 L=230	13	0.1 кг
Б4	3			φ 16 А III ГОСТ 5781-82 L=1850	1	2.9 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

9328/7 75

ТП 904-1-66.86-КЖИ-КР15

ПРОВЕДЕНА МАКАРОВА
 СТ. ТЕХНИК. РАСТЕРЯЕВА
 СТ. ИНЖ. МАКАРОВА
 ДИР. ГР. МОДГУНОВА
 ГЛА СПЕЦ. ОСТАШЕНСКИЙ
 НАЧ. ОБЛ. СЯКОВИЦ
 И. КОНТР. ЛУЧЕНКО

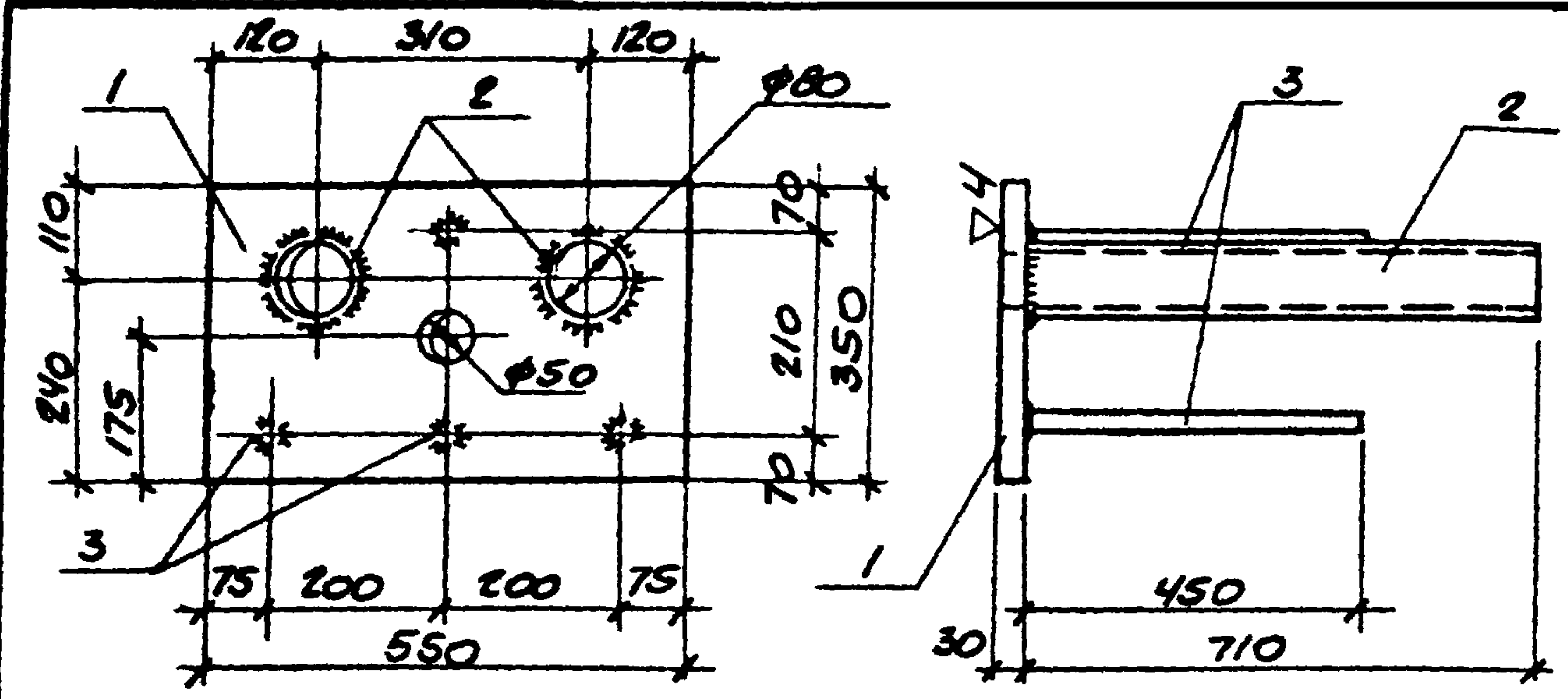
КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР15

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	4.9	-
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ЛЖУ

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ-АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			350x30 ГОСТ 19908-74 L=550	1	45,3 кг
Б4	2			Тр 089x4,5 ГОСТ 8732-78 L=710	2	6,7 кг
Б4	3			Ф20АБ ГОСТ 5781-82 L=450	4	1,1 кг

Профильная сталь марки Вст 3пс 6 по ГОСТ 380-71*

9328/7

<p>ТП 904-1-66.86 - КЖИ-МН1</p>			
<p>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1</p>	<p>СТАДИЯ Р</p>	<p>МАССА 63,1</p>	<p>МАСШТАБ 1:10</p>
<p>ИСП. ИМЕТ</p>		<p>ИМЕТОВ 1</p>	
<p>ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ</p>			

КОПИРОВАЛ *буф* ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ-АЛЬБОМ 7

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-66.86 - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
А3			-МН2СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДЕТАЛИ		
Б4	1			-90x30 ГОСТ 19908-74 L=1230	1	283,9 кг
Б4	2			-300x30 ГОСТ 82-70 L=1510	1	111,6 кг
Б4	3			-200x30 ГОСТ 103-76 L=920	2	46,2 кг
Б4	4			-100x30 ГОСТ 103-76 L=980	3	23,1 кг
Б4	5			-100x30 ГОСТ 103-76 L=1580	2	37,2 кг
Б4	6			-80x8 ГОСТ 103-76 L=104	6	9,5 кг
Б4	7			-40x8 ГОСТ 103-76 L=55	12	0,1 кг
Б4	8			I 30Б2 ТУ 14-2-24-72 L=1950	2	68,6 кг
Б4	9			I 30Б2 ТУ 14-2-24-72 L=1950	1	68,6 кг
Б4	10			I 30Б2 ТУ 14-2-24-72 L=1950	1	68,6 кг
Б4	11			I 20 ГОСТ 8239-72 L=474	6	10,0 кг
Б4	12			Тр 089x4,5 ГОСТ 8732-78 L=710	2	6,7 кг
Б4	13			Тр 089x4,5 ГОСТ 8732-78 L=810	8	7,6 кг
Б4	14			Ф20АБ ГОСТ 5781-82 L=450	19	1,1 кг

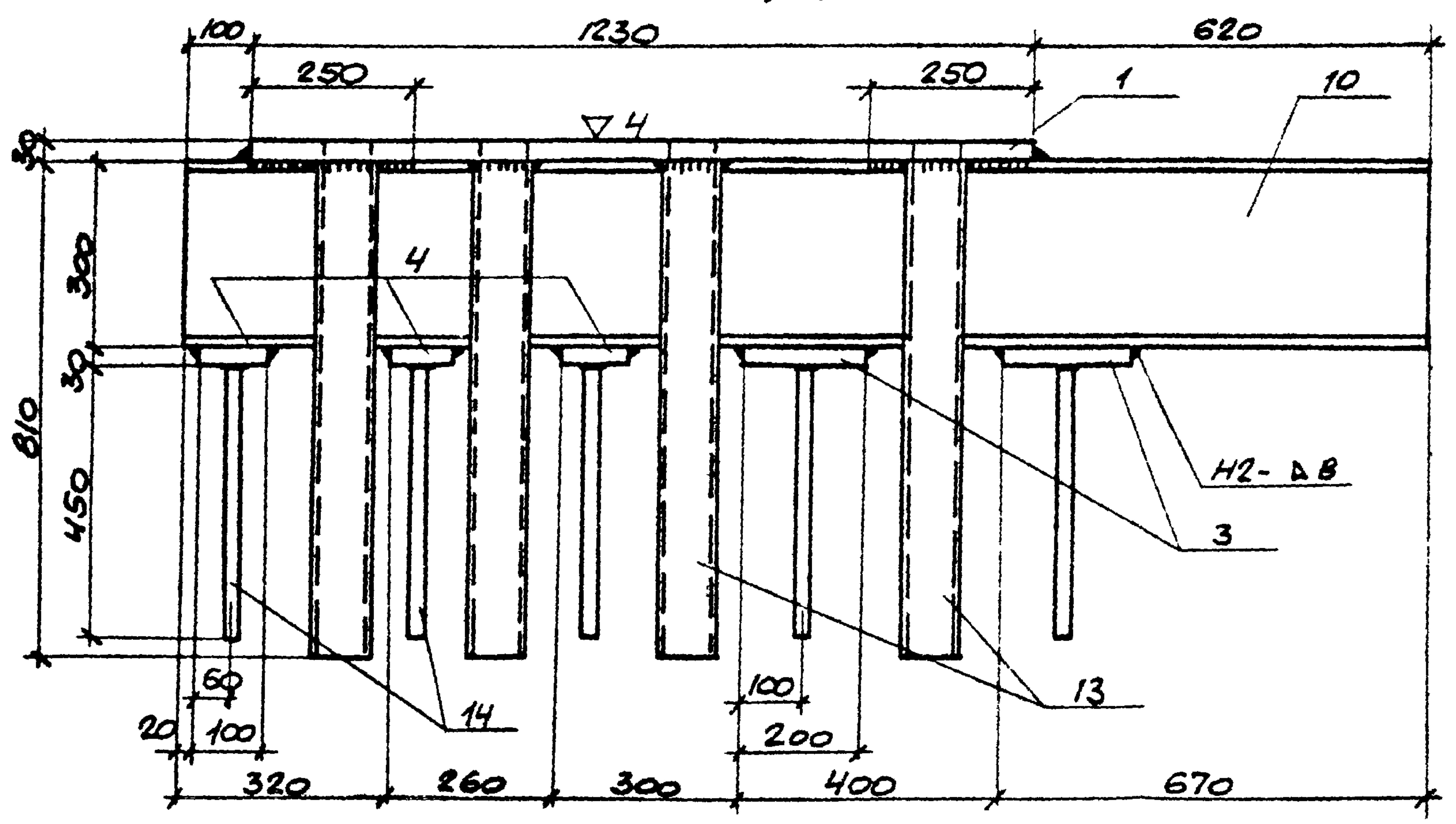
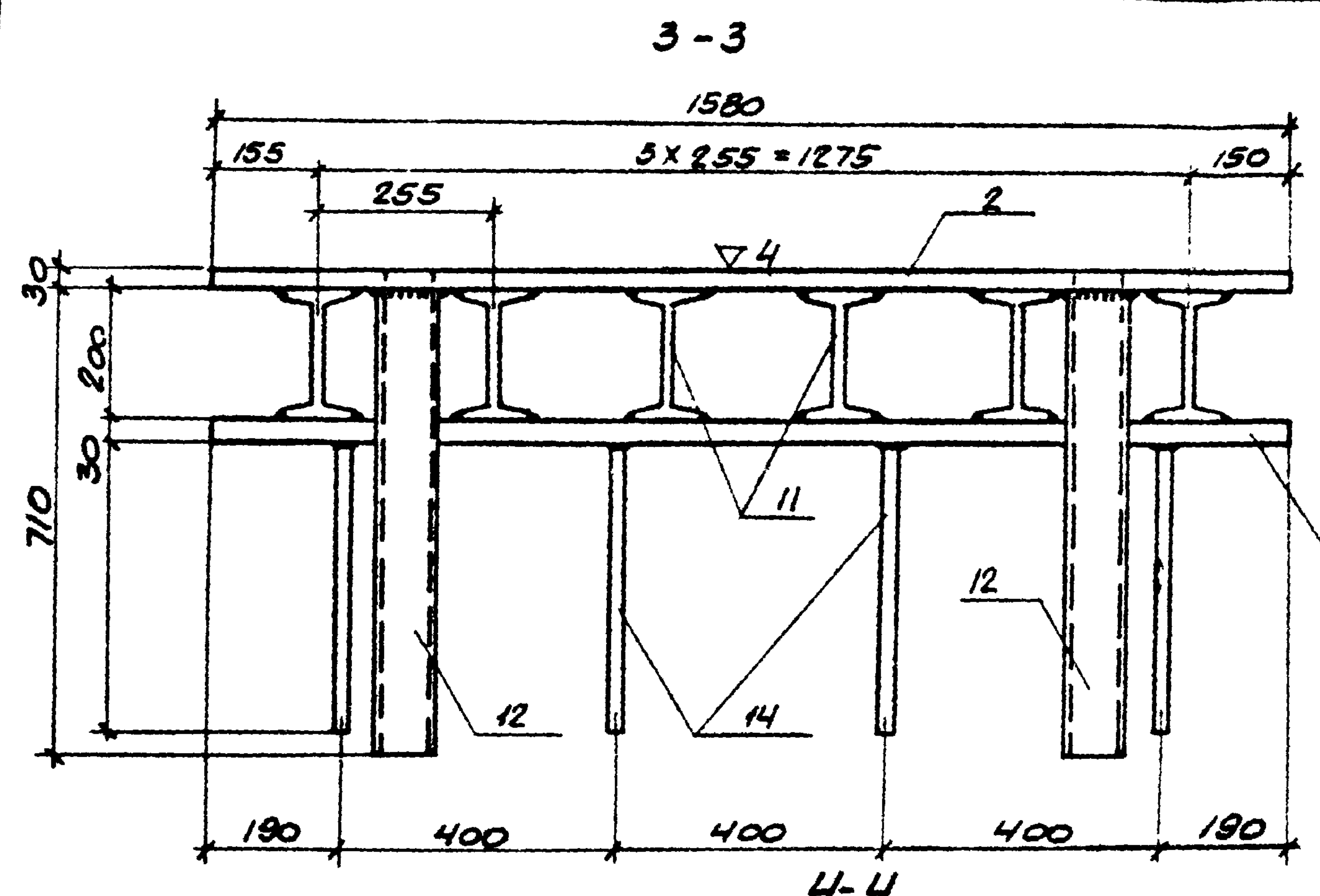
Профильная сталь марки Вст 3пс 6 по ГОСТ 380-71*

9328/7 76

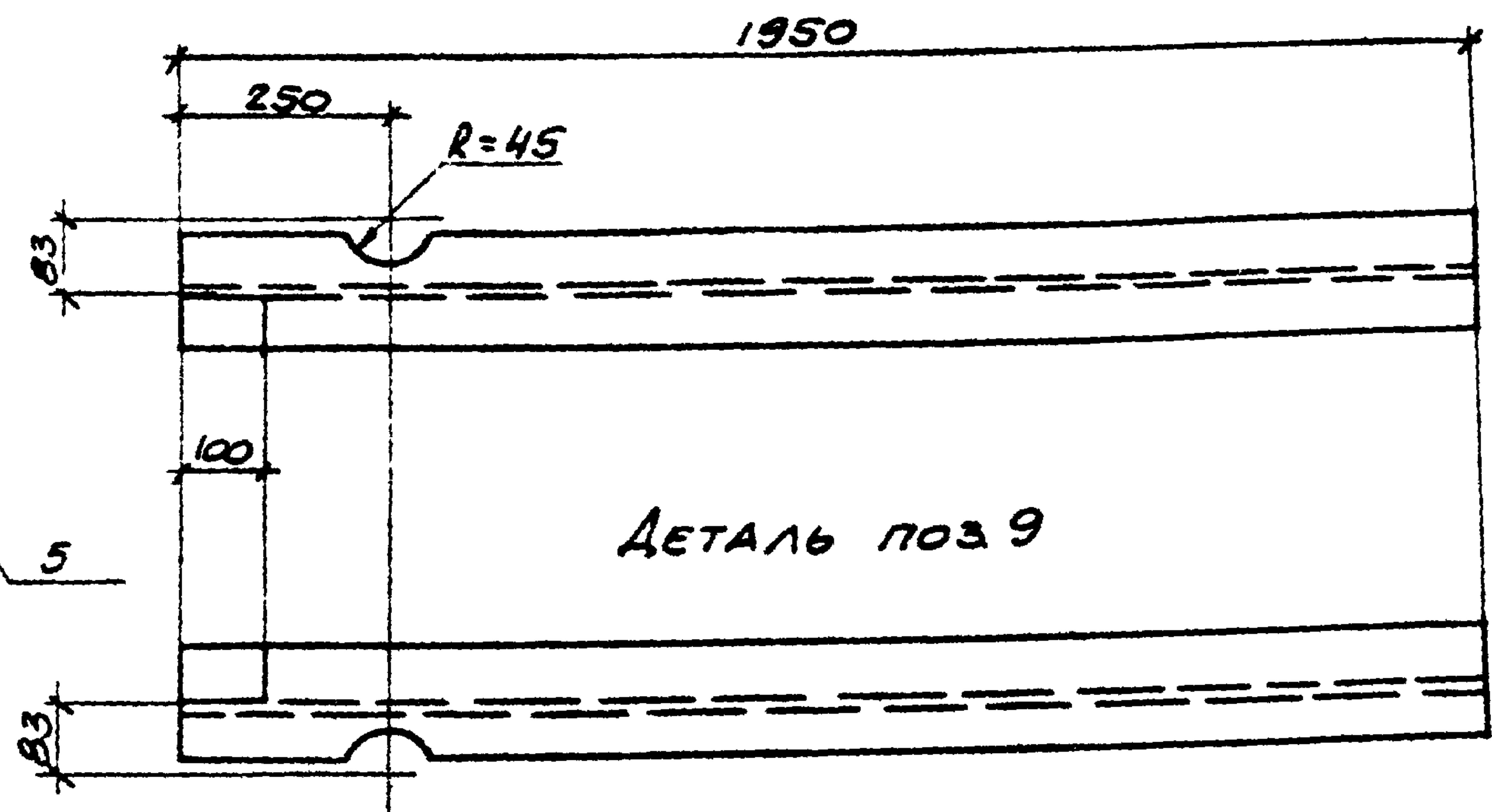
<p>ТП 904-1-66.86 - КЖИ-МН2</p>		
<p>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2</p>	<p>СТАДИЯ Р</p>	<p>ИМЕТОВ 1</p>
<p>ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ</p>		

КОПИРОВАЛ *буф* ФОРМАТ А4

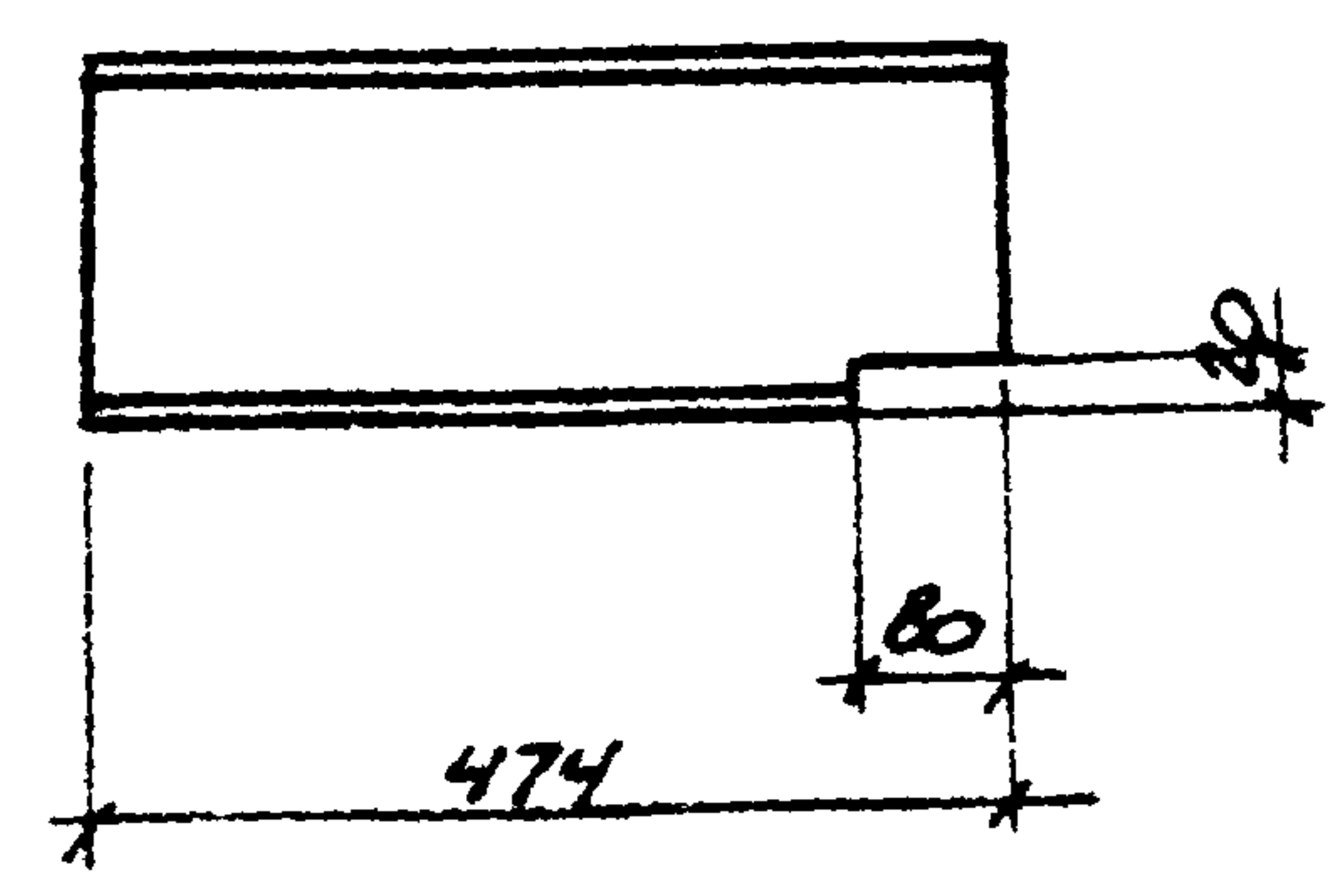
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖМ-АНБОН 7



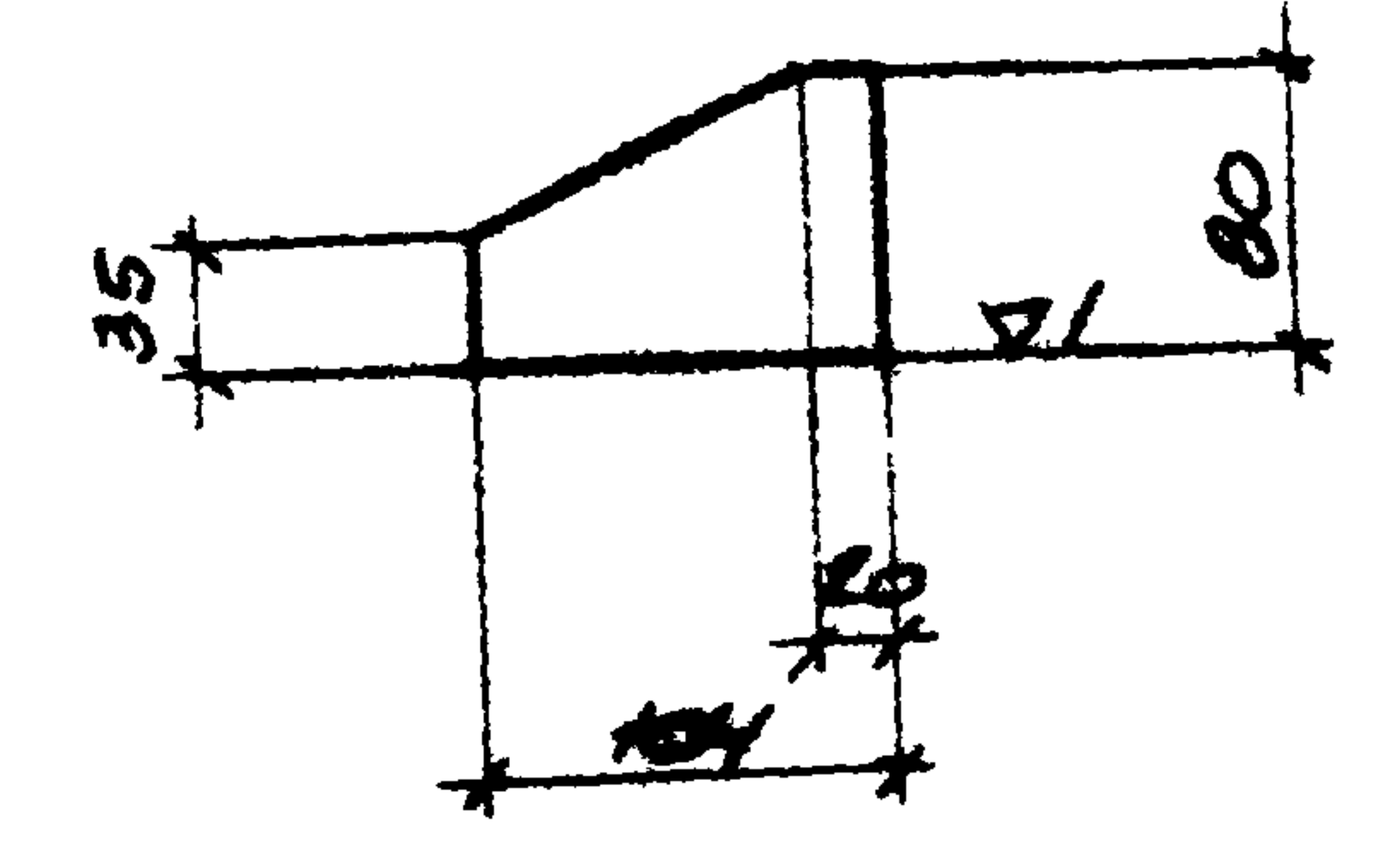
ДЕТАЛЬ ПОЗ. 10



ДЕТАЛЬ ПОЗ. 11



ДЕТАЛЬ ПОЗ. 6



СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80

ПРОВЕРКА			
ИМБ.№2			

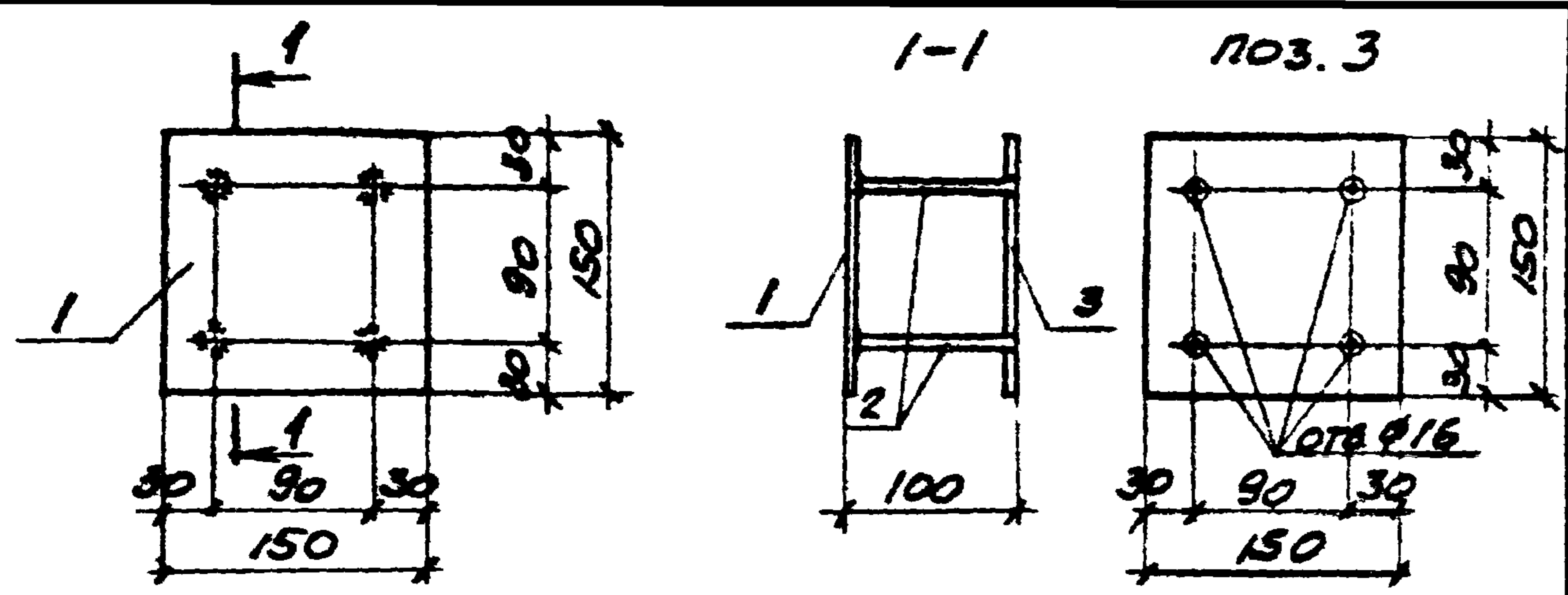
9328/7 78

ТП904-1-66.86-КЖМ-МН2СБ

КОМПЛЕКТ 2

ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ-АЛЬБОМ 7



КОЛИЧЕСТВО	КОД	НОМЕР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
АЧ			ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТЭ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1		-150x10 ГОСТ 103-76 L=150		1	1,6 кг
БЧ	2		Ф12x10 ГОСТ 5781-82 L=90		4	0,1 кг
БЧ	3		-150x10 ГОСТ 103-76 L=150		1	1,6 кг

1. ПРОФИЛЬНУЮ СТАЛЬ ПРИНЯТЬ МАРКИ ВСТ 3 КЛ 2
 2. РАЗЗЕНКОВКУ ОТВЕРСТИЙ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78, ТИП 21.

ПРИВЯЗКА			

9328/7

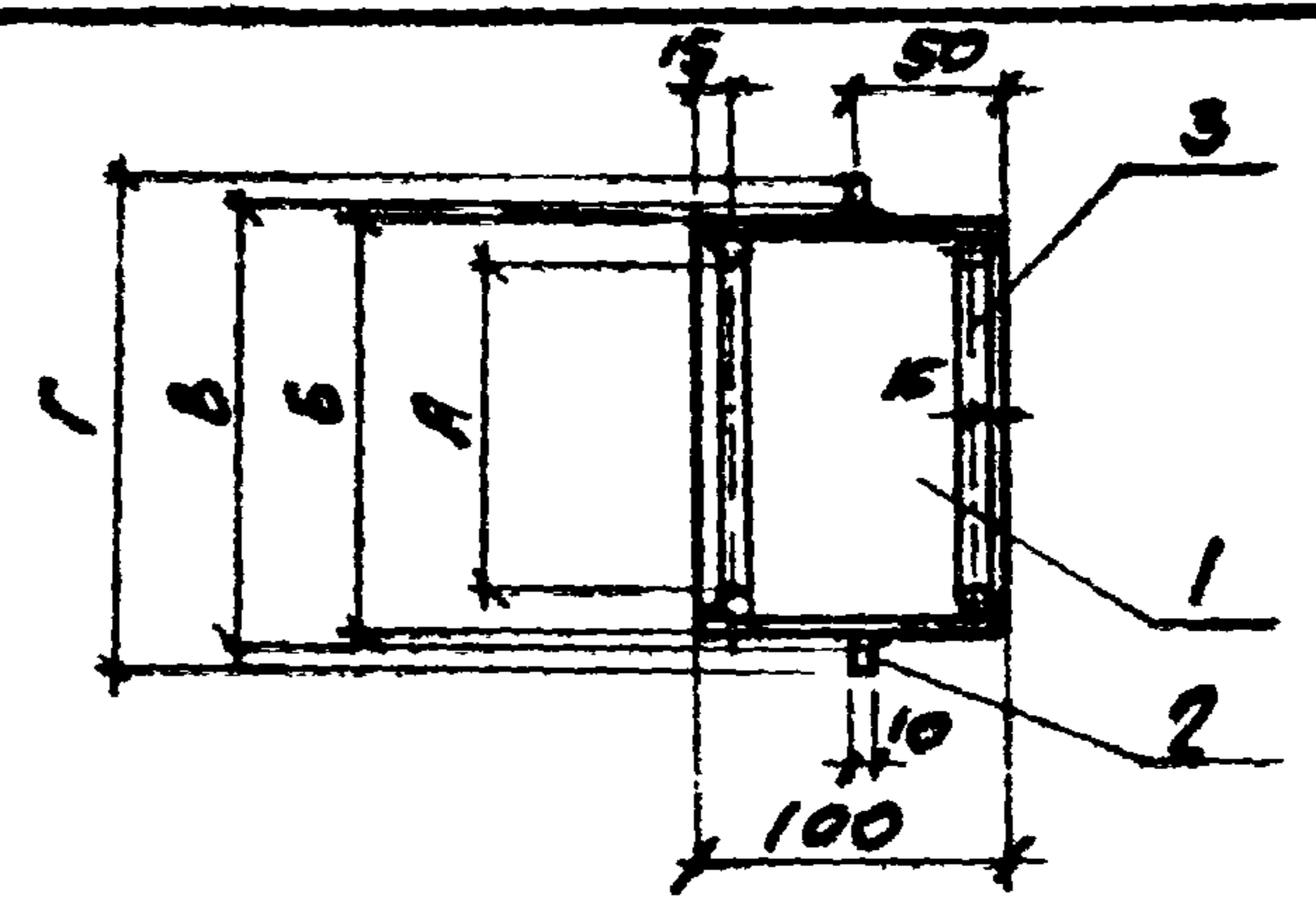
ТП 904-1-66.86-КЖИ-МНЗ

ИЗМЕНЕНЫ	ИЗМЕНЕНЫ	ИЗМЕНЕНЫ
СТ. ИМЯ	МАКАРОВА	ИЗМЕНЕНЫ
ИЗ. ГР.	МОРОЗОВ	ИЗМЕНЕНЫ
ИЗ. ДСП	САВЬЯНИЦ	ИЗМЕНЕНЫ
ЛОСБ	СТАВЕРСКИЙ	ИЗМЕНЕНЫ
И. КОИТ	ЛУЦЕНКО	ИЗМЕНЕНЫ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ	СТАД. МАССА	КОЭФ. БЕЗОПАСНОСТИ
	РП 4.0	1.5
	ЛИСТ	МЕСТОВ /
	ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

КОПИРОВАТЬ СОДРАЖАТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ-АЛЬБОМ 7



КОЛИЧЕСТВО	КОД	НОМЕР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
АЧ			ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТЭ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1		ПР15x4,5 ГОСТ 10704-76 L=100		1	1,6 кг
БЧ	2		δ=10 ГОСТ 19903-74		1	1,4 кг
БЧ	3		Ф6 ГОСТ 2590-71 L=410		2	0,1 кг
				<u>МНЗ</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1		ПР24x5x7 ГОСТ 8782-78 L=100		1	4,1 кг
БЧ	2		δ=10 ГОСТ 19903-74		1	2,3 кг
БЧ	3		Ф10 ГОСТ 2590-71 L=660		2	0,4 кг

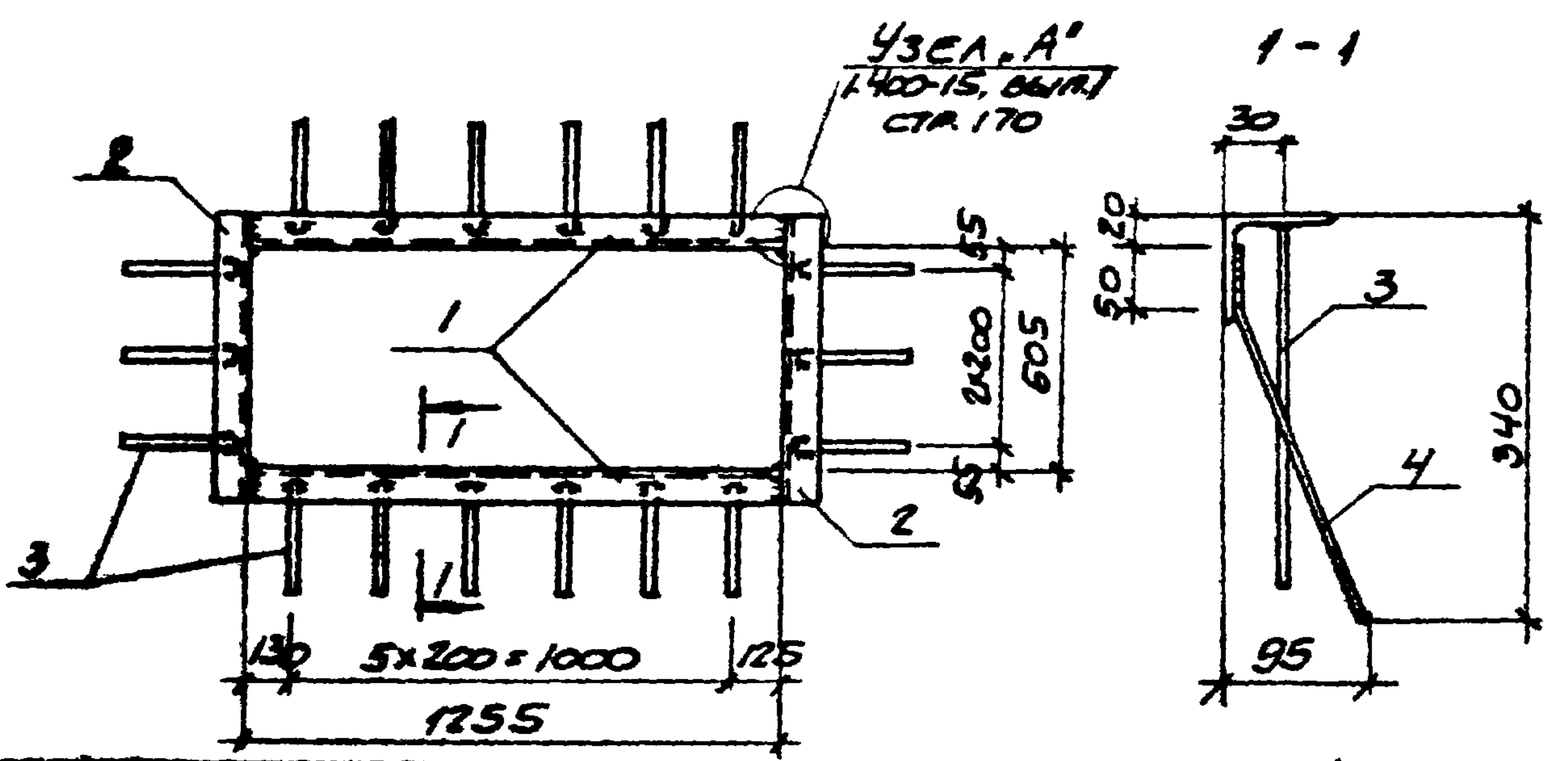
МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА	ПРИВЯЗКА
	А	Б	В	Г		
МНЧ	128	152	154	216	3,2	79 9328/9
МНЗ	208	245	248	315	7,2	

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ

ТП 904-1-66.86-КЖИ-МНЧ; МНЗ			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МНЧ, МНЗ)		
СТАД. МАССА	КОЭФ. БЕЗОПАСНОСТИ	СТАД. МАССА	КОЭФ. БЕЗОПАСНОСТИ	СТАД. МАССА	КОЭФ. БЕЗОПАСНОСТИ
РП	4.0	РП	4.0	РП	4.0
ЛИСТ	МЕСТОВ /	ЛИСТ	МЕСТОВ /	ЛИСТ	МЕСТОВ /
	ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

КОПИРОВАТЬ СОДРАЖАТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛЬБОМ 7



КОЛИЧЕСТВО	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
АЧ		ТП904-1-66.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			ДЕТАЛИ		
Б.Ч.	1		180x6 ГОСТ 8509-72 r=1255	2	9,2 кг
Б.Ч.	2		180x6 ГОСТ 8509-72 r=665	2	4,9 кг
Б.Ч.	3		Ф8А ГОСТ 5781-82 r=300	18	0,1 кг
Б.Ч.	4		Ф8А ГОСТ 5781-82 r=340	18	0,1 кг

ПРОФИЛЬНУЮ СТАЛЬ ПРИНЯТЬ МАРКИ ВСт 3кп2.

9328/7

ПРИВЯЗАН

ИМБ. №

ТП904-1-66.86-КЖИ-МН6

ПРОБЕРНА МАКАРОВА	Инженер	МАКАРОВА	Инженер	МАКАРОВА	Инженер
ИНЖЕНЕР РЕЗЕТНИКОВ	Инженер	МАКАРОВА	Инженер	МАКАРОВА	Инженер
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА	Инженер	МАКАРОВА	Инженер	МАКАРОВА	Инженер
РИС. ГР. МОРИНОВ	Инженер	МАКАРОВА	Инженер	МАКАРОВА	Инженер
НАЧ. ДОН СВАКЬЯНЦ	Инженер	МАКАРОВА	Инженер	МАКАРОВА	Инженер
Г. СПЕЦ. СТАВЕРСКИЙ	Инженер	МАКАРОВА	Инженер	МАКАРОВА	Инженер
Н. КОТЛ. ЛУЦЕНКО	Инженер	МАКАРОВА	Инженер	МАКАРОВА	Инженер

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6

СТАДИЯ: Р МАССА: 31,8 МАСШТАБ: -

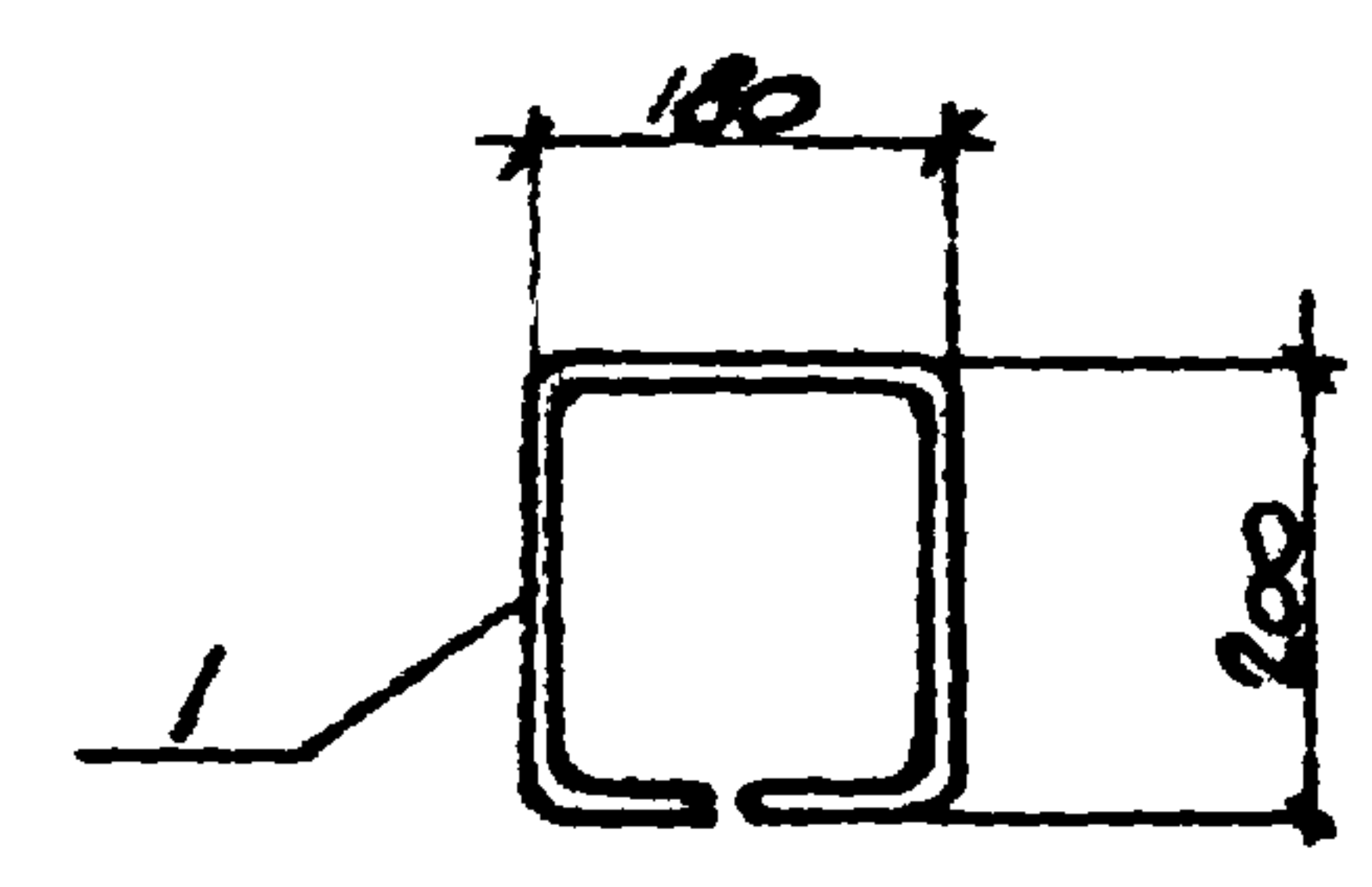
ИМСТ: ИМСТОВ: /

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАНА

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛЬБОМ 7



КОЛИЧЕСТВО	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
АЧ		ТП904-1-66.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			ДЕТАЛИ		
Б.Ч.	1		ФЮА I ГОСТ 5781-82 r=760	1	0,5 кг

ИМБ. №

ИМБ. №

9328/7 80 ИМБ. №

ТП 904-1-66.86-КЖИ-МН7

ПРОБЕРНА МАКАРОВА	Инженер	МАКАРОВА	Инженер	МАКАРОВА	Инженер
СТ. ТЕХ. РАСТЕРЯЕВА	Инженер	МАКАРОВА	Инженер	МАКАРОВА	Инженер
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА	Инженер	МАКАРОВА	Инженер	МАКАРОВА	Инженер
РИС. ГР. МОРИНОВ	Инженер	МАКАРОВА	Инженер	МАКАРОВА	Инженер
Г. СПЕЦ. СТАВЕРСКИЙ	Инженер	МАКАРОВА	Инженер	МАКАРОВА	Инженер
НАЧ. ДОН СВАКЬЯНЦ	Инженер	МАКАРОВА	Инженер	МАКАРОВА	Инженер
Н. КОТЛ. ЛУЦЕНКО	Инженер	МАКАРОВА	Инженер	МАКАРОВА	Инженер

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7

СТАДИЯ: Р МАССА: 0,5 МАСШТАБ: 1:10

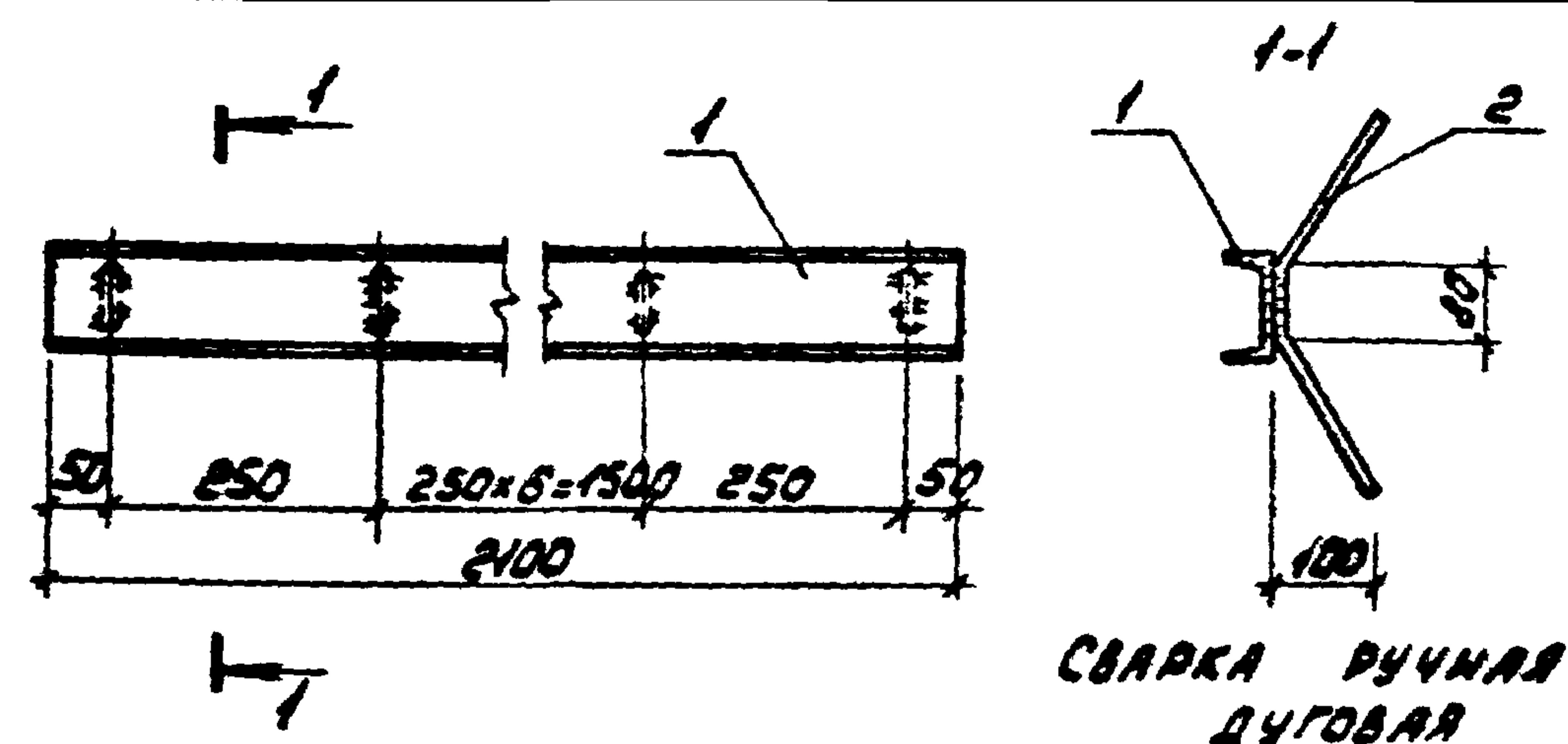
ИМСТ: ИМСТОВ: /

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАНА

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				ДЕТАЛИ		
64		1		С10 ГОСТ 8240-72; L=2100	1	18,0 кг
64		2		φ 8 АIII ГОСТ 5781-75; L=480	9	0,2 кг

9328/7

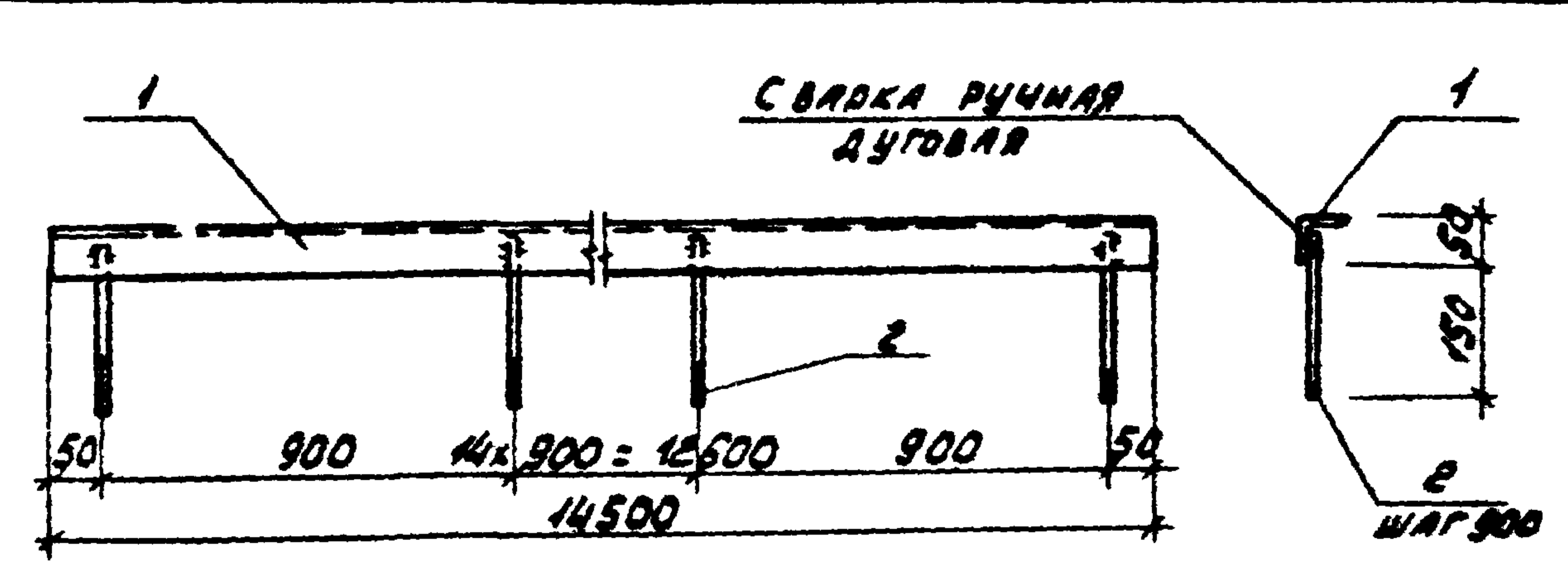
ТП 904-1-66.86 - КЖИ - МН8			
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН8	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	19,8	1:10
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

КОПИРОВАЛ ЮДЖ ФОРМАТ А4

ИМЯ И ПОДАЧА ПОДАЧ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

СТ. ИИЖ. ГОДСКАЯ
РУК. ГР. БЕСКОРОВАЙНИ
ГАП. ПЕТРОВСКИЙ
НАЧ. ОТД. СААКОВИЧ
И. КОНТР. ПУЧЕНКО

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				ДЕТАЛИ		
64		1		L50x5 ГОСТ 8509-72; L=4500	1	54,67 кг
64		2		φ 8 АIII ГОСТ 5781-75; L=180	17	0,28 кг

9328/7 81

ИМЯ И ПОДАЧА ПОДАЧ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

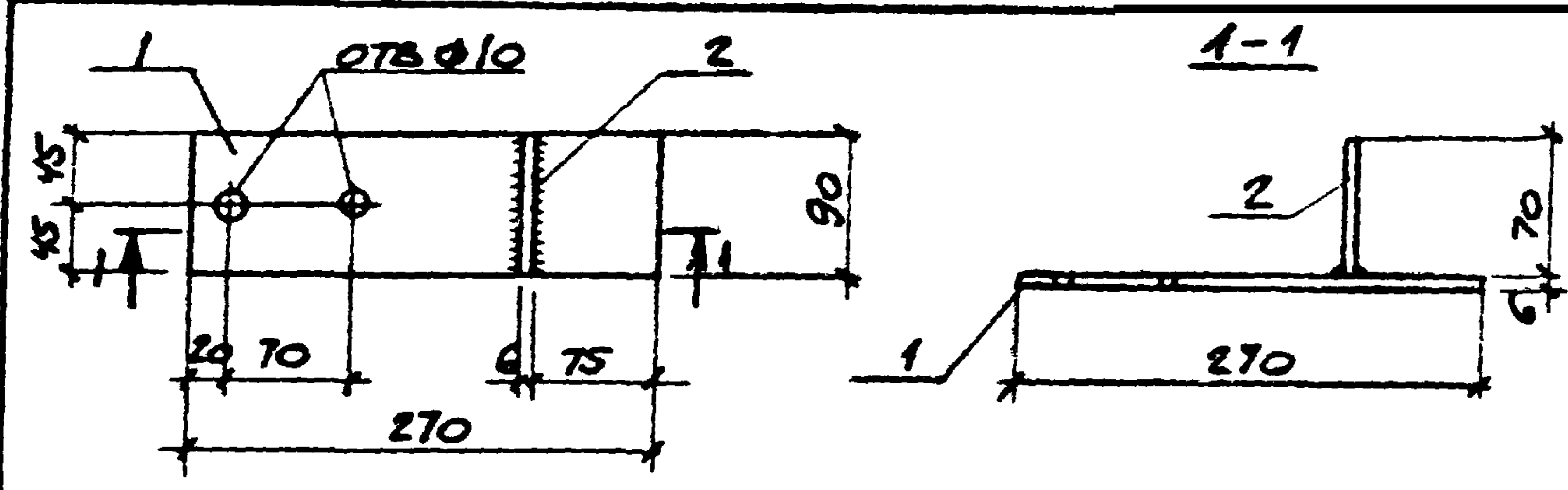
ТЕХНИК СУМАН
СТ. ИИЖ. ГОДСКАЯ
РУК. ГР. БЕСКОРОВАЙНИ
ГАП. ПЕТРОВСКИЙ
НАЧ. ОТД. СААКОВИЧ
И. КОНТР. ПУЧЕНКО

ТП 904-1-66.86 - КЖИ - МН9			
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	56,1 кг	
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

КОПИРОВАЛ ЮДЖ ФОРМАТ А4

ПРОВЕРЯЮЩИЙ			
ИМЯ И ПОДАЧА ПОДАЧ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ			

ИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			ТП904-1-66.86-КЖИ-ТТЗ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			-90x6 ГОСТ 103-76 $\epsilon=270$	1	1,1 кг
Б4	2			-70x6 ГОСТ 103-76 $\epsilon=90$	1	0,3 кг

ПРИВЯЗАН			
ИМБ.№			

9328/7

ТП 904-1-66.86-КЖИ-МС1

ПРОБРА	МАКАРОВА	Ильина
СТ. ТЕХН.	РАСТЕРЯЕВА	Юрлова
ИНЖЕНЕР	РЫЖИКОВА	Мельникова
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА	Ильина
РУК. ГР.	МОРОЗОВ	Ильина
А. КОНСТ.	СТАВЦЕВСКИЙ	Ильина
ИМ. ДИП.	САХАВАНЦ	Ильина
И. КОНТР.	ИЩЕНКО	Ильина

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ

МС1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1,4	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ /	

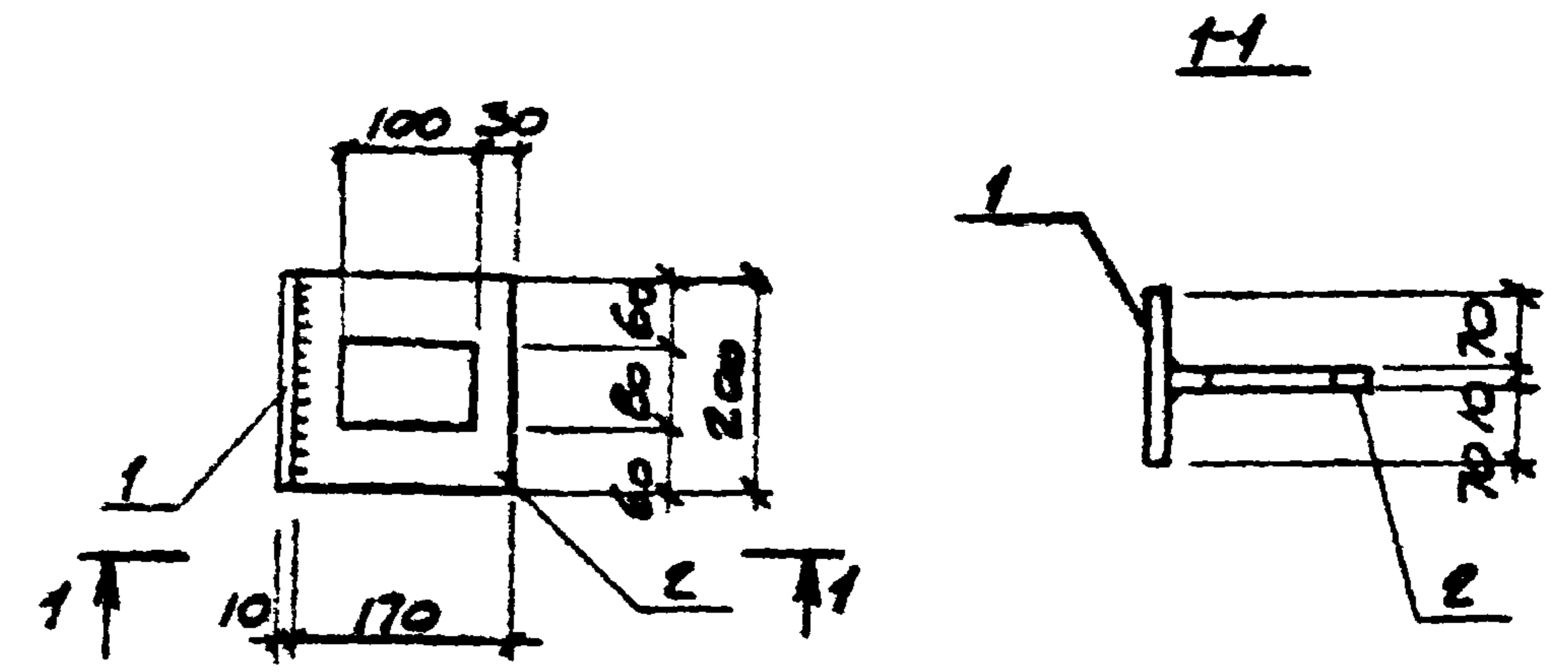
ВСТ 3 КЛ 2

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ИЩ

ФОРМАТ А4

Типовой проект 904-1-66.86-КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			ТП904-1-66.86-КЖИ-ТТЗ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			-150x10 ГОСТ 103-76 $\epsilon=200$	1	2,4 кг
Б4	2			-170x10 ГОСТ 103-76 $\epsilon=200$	1	2,7 кг

ПРИВЯЗАН			
ИМБ.№			

9328/7 82

ТП 904-1-66.86-КЖИ-МС2

ПРОБРА	МАКАРОВА	Ильина
СТ. ТЕХН.	РАСТЕРЯЕВА	Юрлова
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА	Ильина
РУК. ГР.	МОРОЗОВ	Ильина
А. СПЕЦ.	СТАВЦЕВСКИЙ	Ильина
ИМ. ДИП.	САХАВАНЦ	Ильина
И. КОНТР.	ИЩЕНКО	Ильина

ИЗДЕЛИЕ

СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	5,1	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ /	

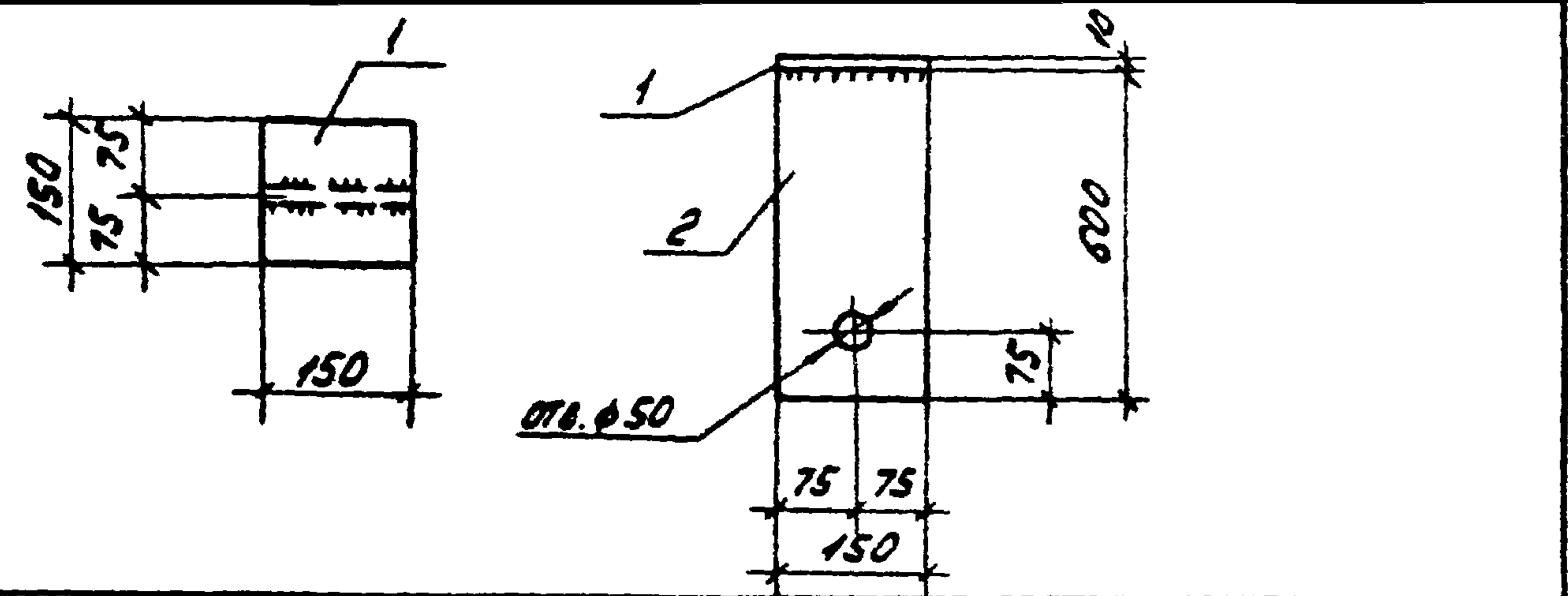
ВСТ 3 КЛ 2

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ИЩ

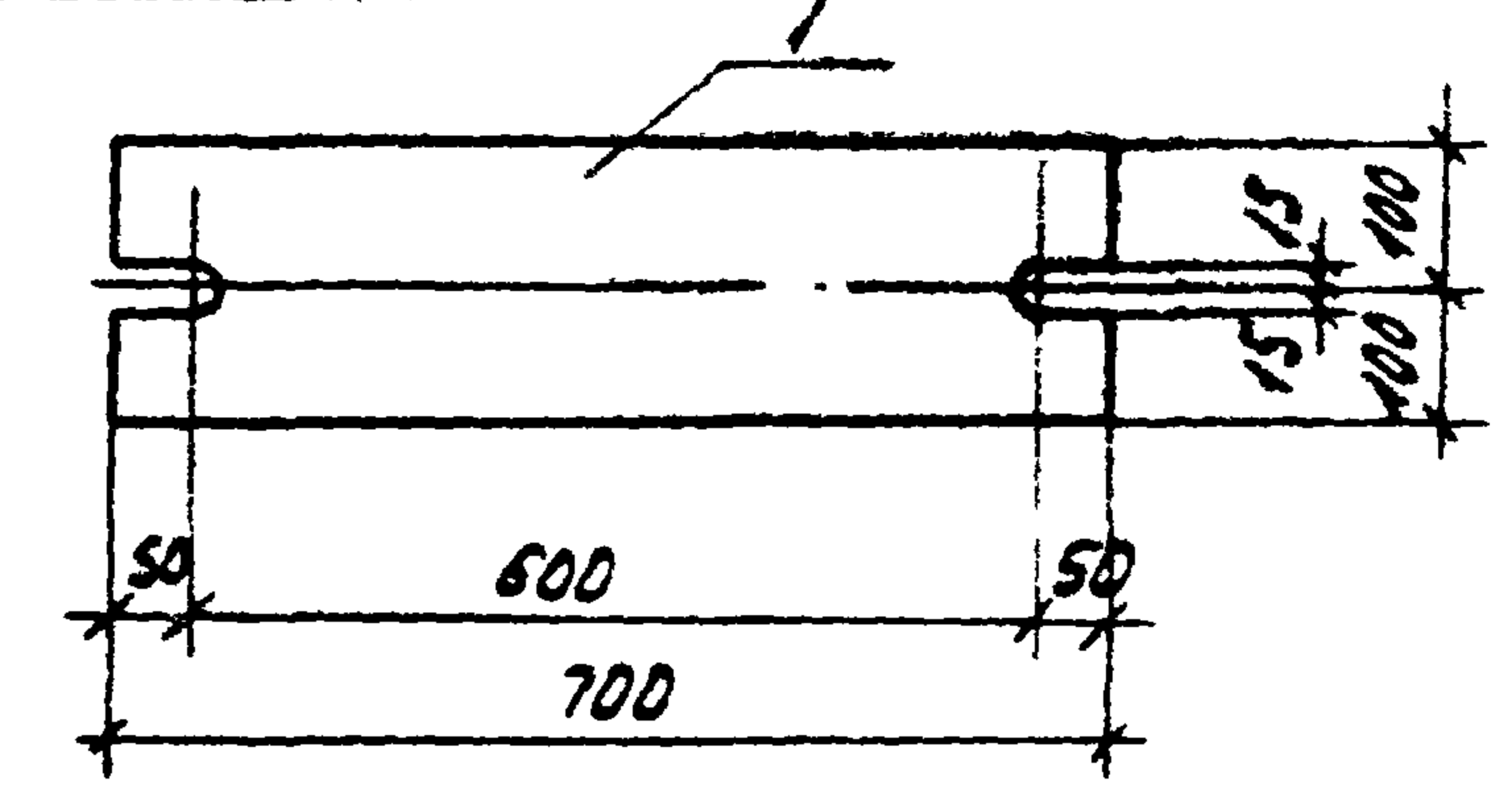
ФОРМАТ А4

Типовой проект 904-1-66.86-КЖИ Альбом 7



ФОРМАТ	КОЛ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1			-δ=10 ГОСТ 19903-74 L=150	1	1,8 кг
B4	2			-δ=10 ГОСТ 19903-74 L=600	1	7,1 кг

Типовой проект 904-1-66.86-КЖИ Альбом 7



ФОРМАТ	КОЛ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТР 2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1			-δ=20 ГОСТ 19903-74 L=700	1	220 кг

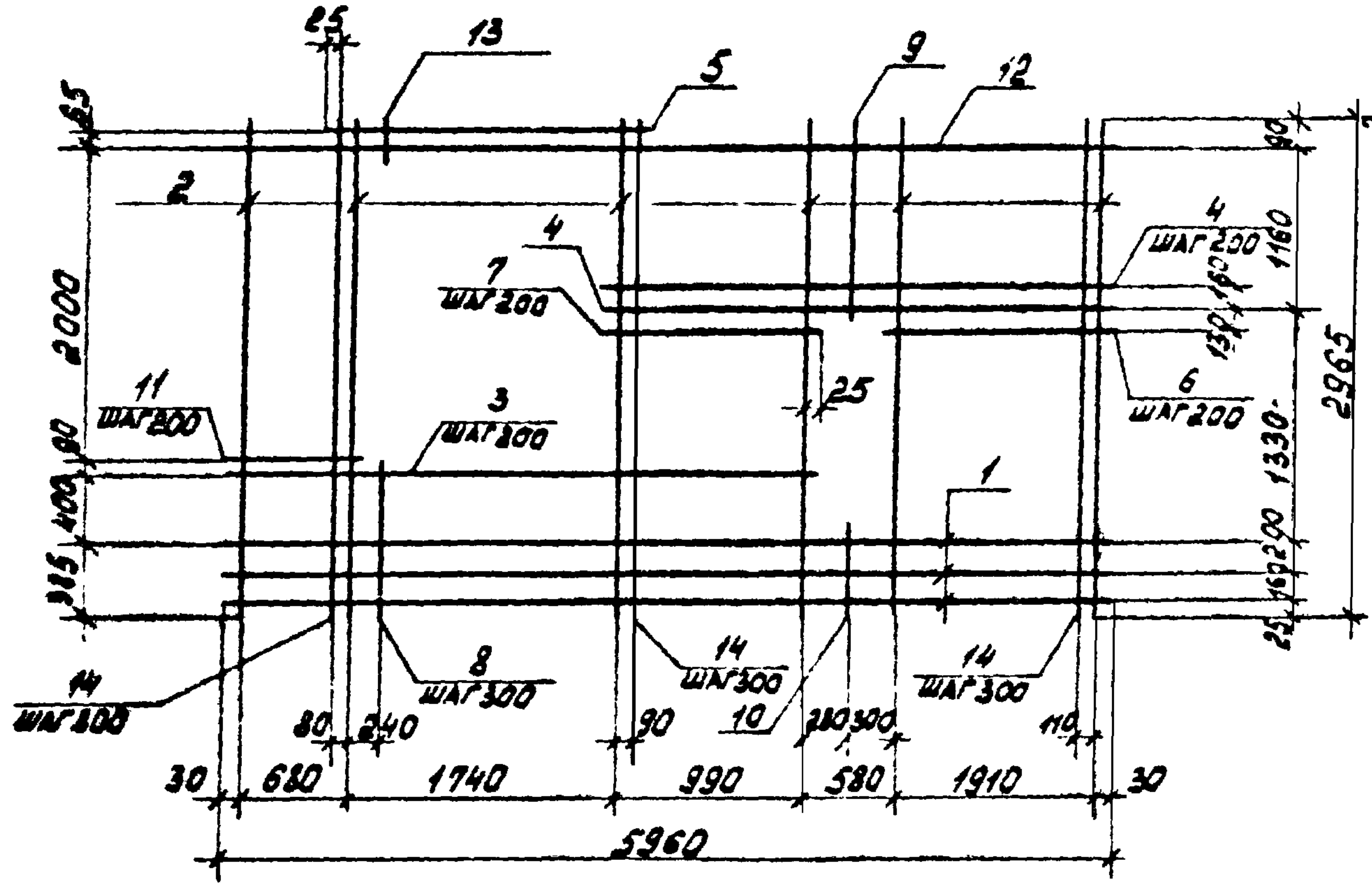
Имя, год, подл. и дата

9328/7			Привязан		
ИМБ.№					
ТП 904-1-66.86-КЖИ-МС8					
ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	Масло	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
С.ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА	И.Ростов	РП	8,9	-
С.И.ИЖ.	ТРИНАЧЕВА	И.Омск	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
БЕЛ.И.ИЖ.	МАКАРОВА	Масло	ГОССТРОЙ СССР		
З.Е.ГР.	МОДГУНОВ	И.Ростов	РОСТОВСКИЙ		
П.СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	И.Ростов	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
НАЧ.ОСП.	САЛКОВИЦ	И.Ростов	8 СТ 3 КЛ 2		
И.КОНТР.	ЛУЦЕНКО	Масло	КОПИРОВАЛ ЯВУ		

Имя, год, подл. и дата

9328/7			Привязан		
ИМБ.№					
ТП 904-1-66.86-КЖИ-МС9					
ИЗДЕЛИЕ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС9			РП	22,0	1:10
8 СТ 3 ЛС Б-1			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
КОПИРОВАЛ ЯВУ			ГОССТРОЙ СССР		
			РОСТОВСКИЙ		
			ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
			ФОРМАТ А4		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ-АМБОН 7



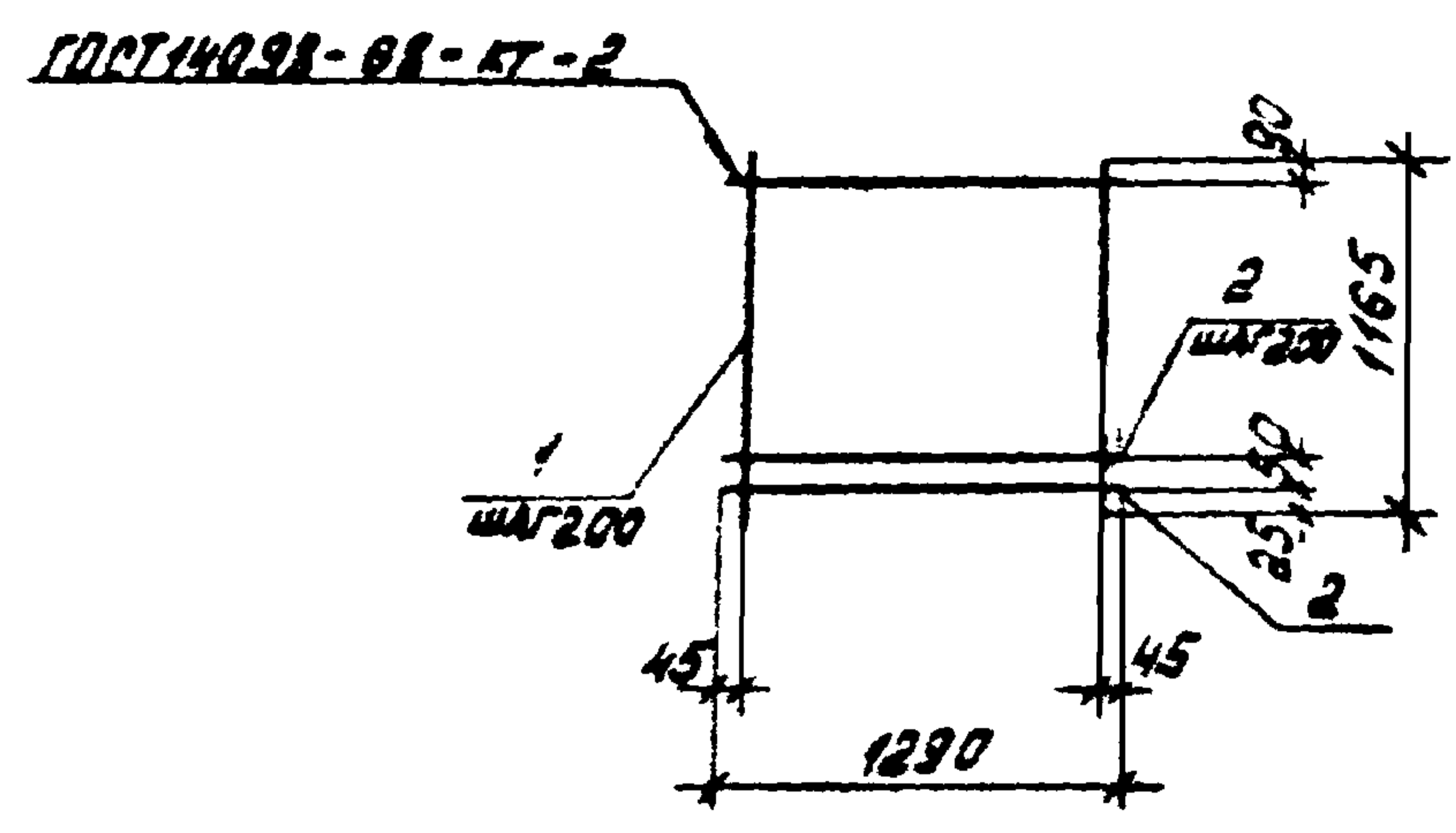
ФОРМАТ	КОЛ.	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТЛ904-1-66.86-КЖИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		Ø58р ГОСТ 6727-80 L=5960		3	0,8кг
Б4	2		Ø64ш ГОСТ 5781-82 L=2965		6	0,7кг
Б4	3		Ø58р ГОСТ 6727-80 L=3465		2	0,5кг
Б4	4		Ø58р ГОСТ 6727-80 L=3535		6	0,5кг
Б4	5		Ø100ш ГОСТ 5781-82 L=1960		1	12кг
Б4	6		Ø58р ГОСТ 6727-80 L=1970		6	0,3кг
Б4	7		Ø58р ГОСТ 6727-80 L=1040		4	0,2кг
Б4	8		Ø58р ГОСТ 6727-80 L=810		5	0,1кг
Б4	9		Ø58р ГОСТ 6727-80 L=1275		1	0,2кг
Б4	10		Ø58р ГОСТ 6727-80 L=415		1	0,1кг
Б4	11		Ø58р ГОСТ 6727-80 L=735		10	0,1кг
Б4	12		Ø80ш ГОСТ 5781-82 L=5960		1	11,9кг
Б4	13		Ø58р ГОСТ 6727-80 L=120		5	0,02кг
Б4	14		Ø58р ГОСТ 6727-80 L=2965		11	0,4кг

ПРИВЯЗАН			

9328/7 86

			ТЛ904-1-66.86 - КЖИ-С1		
			СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1		
			СТАЛЬ	МАССА	НАСЧЕТ
			РП	32,6	-
			Лист		
			Листов 1		
			ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ТЕХНИК	ВАНЯН	Иванов			
ВЕД.ИНЖ.	МАКАРОВА	Макарова			
Р.К.Г.А.	МОРОЗОВА	Морозова			
НАЧ.ОСР-1	САДКОВАЯ	Садко			
ГЛАВ.И.	ОСТАПЕНКО	Остапенко			
И.КОНТ.	ЛУЦЕНКО	Луценко			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛБОН 7

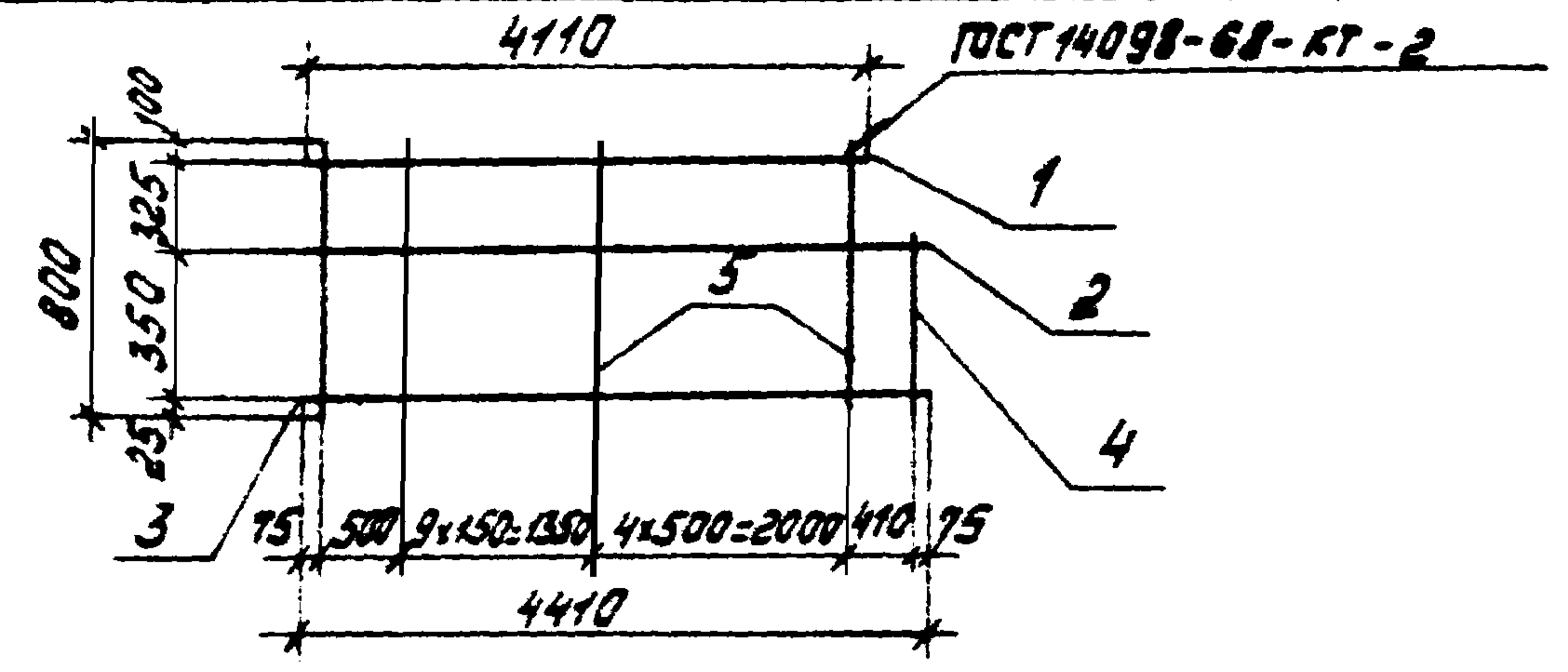


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ58р-I ГОСТ 6727-80 L=1165	7	0.2 кр
Б4		2		φ58р-I ГОСТ 6727-80 L=1290	7	0.2 кр

Привязан			
9328/17	ИНВ. №		

ТП 904-1-66.86-КЖИ-С8			СТADIЯ	МАССА	МАШТАБ
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8			РП	2.8	-
Лист			Листов 1		
СТ. ТЕХНИК РАСТЕРРЕВА ВЕЛ. ИММ. НАКАРОВА Р.У. ГР. МОРГУНОВ ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ. ОСП-1 СААКЪЯНИ И. КОНТ. ЛУЦЕНКО			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА			ФОРМАТ А4		

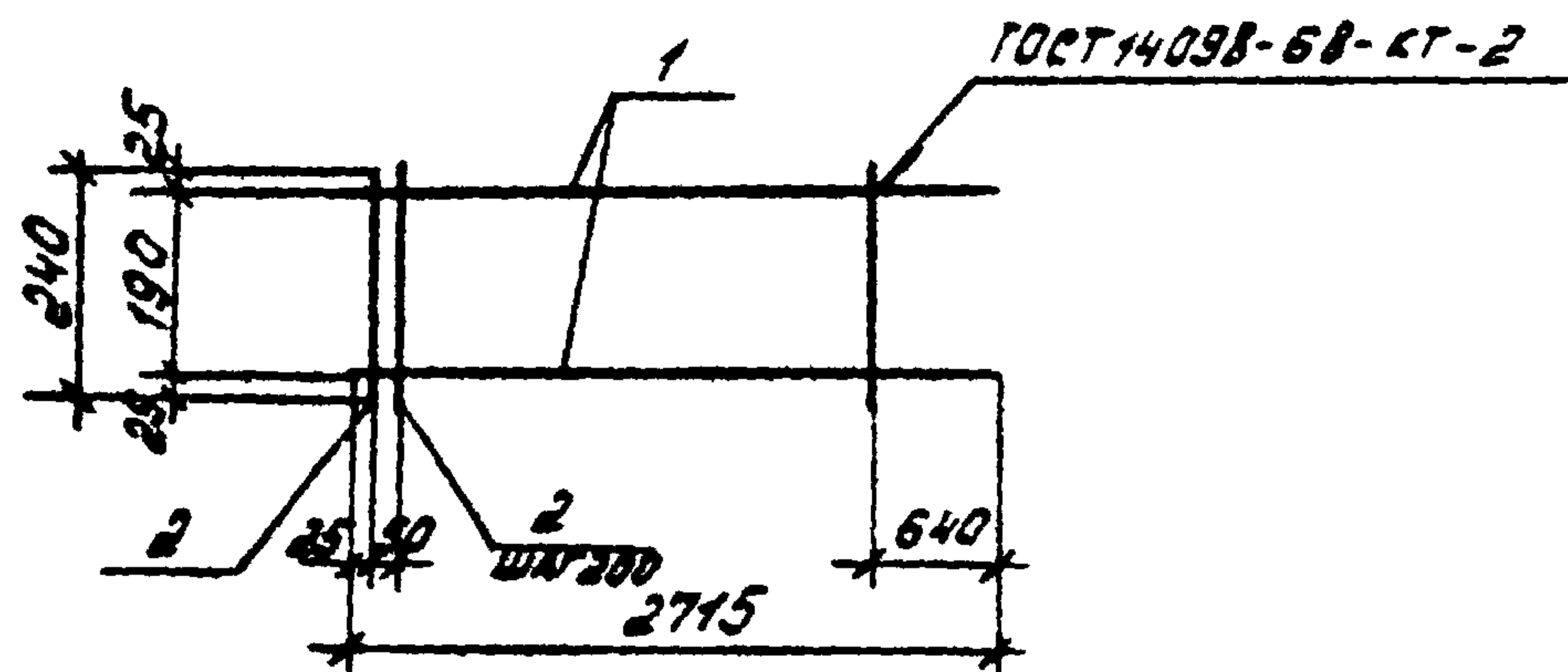
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛБОН 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ10А-II ГОСТ 5781-82 L=4110	1	2.5 кр
Б4		2		φ10А-III ГОСТ 5781-82 L=4410	1	2.7 кр
Б4		3		φ14А-III ГОСТ 5781-82 L=4410	1	5.3 кр
Б4		4		φ58р-I ГОСТ 6727-80 L=400	1	0.1 кр
Б4		5		φ58р-I ГОСТ 6727-80 L=800	15	0.1 кр

Привязан			
9328/17 90	ИНВ. №		

ТП 904-1-66.86-КЖИ-С9			СТADIЯ	МАССА	МАШТАБ
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9			РП	12.1	-
Лист			Листов 1		
СТ. ТЕХНИК РАСТЕРРЕВА ВЕЛ. ИММ. НАКАРОВА Р.У. ГР. МОРГУНОВ ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ. ОСП-1 СААКЪЯНИ И. КОНТ. ЛУЦЕНКО			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА			ФОРМАТ А4		



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-66.86-КЖСИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	ФБА-III ГОСТ 5781-82 L=2715		2	0.6 кг
Б4		2	ФЗВР-I ГОСТ 6727-80 L=240		12	0.04 кг

ПРИМЕР

9328/17

ИНВ. №

ТП 904-1-66.86-КЖСИ-С10

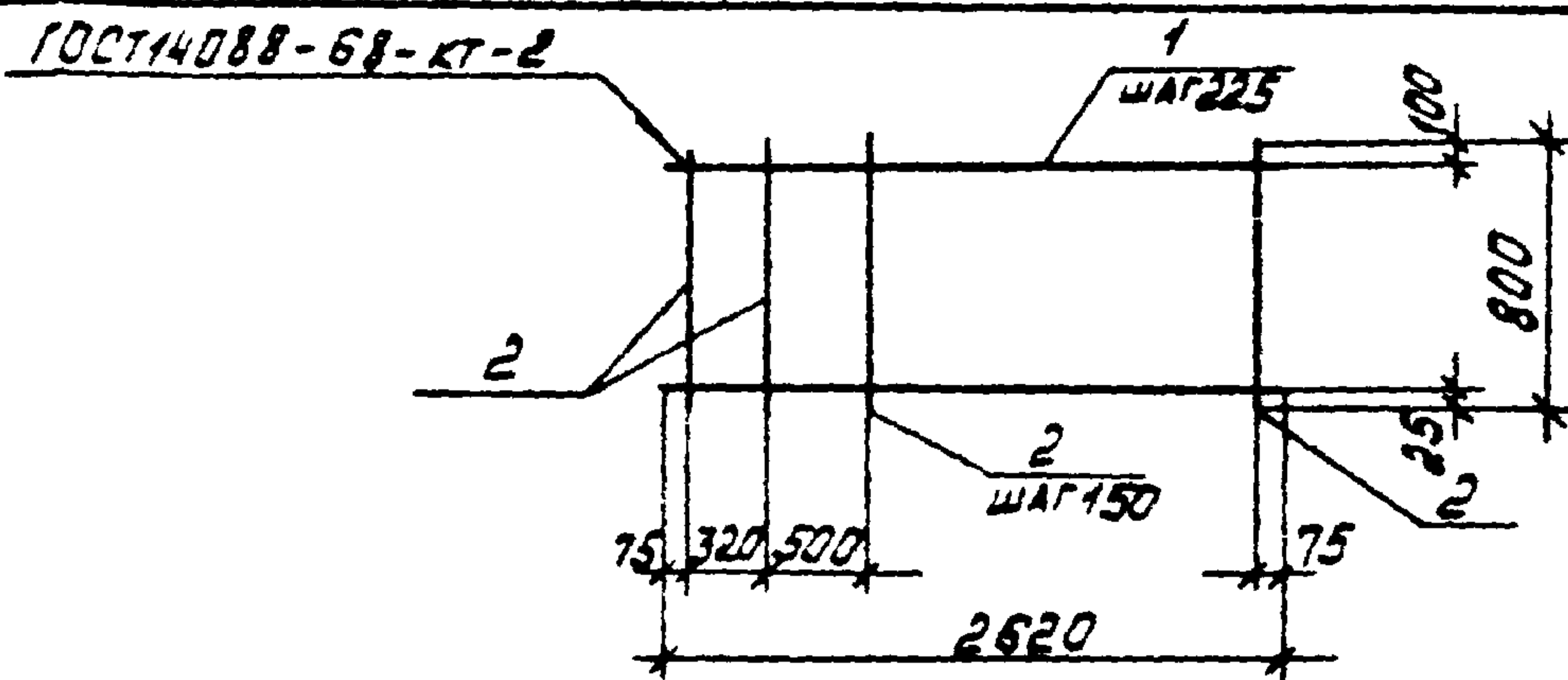
СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С10

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
РП	1.3	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-66.86-КЖСИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	ФБА-III ГОСТ 5781-82 L=2620		4	0.6 кг
Б4		2	ФЗВР-I ГОСТ 6727-80 L=800		14	0.04 кг

ПРИМЕР

9328/17 91

ИНВ. №

ТП 904-1-66.86-КЖСИ-С11

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С11

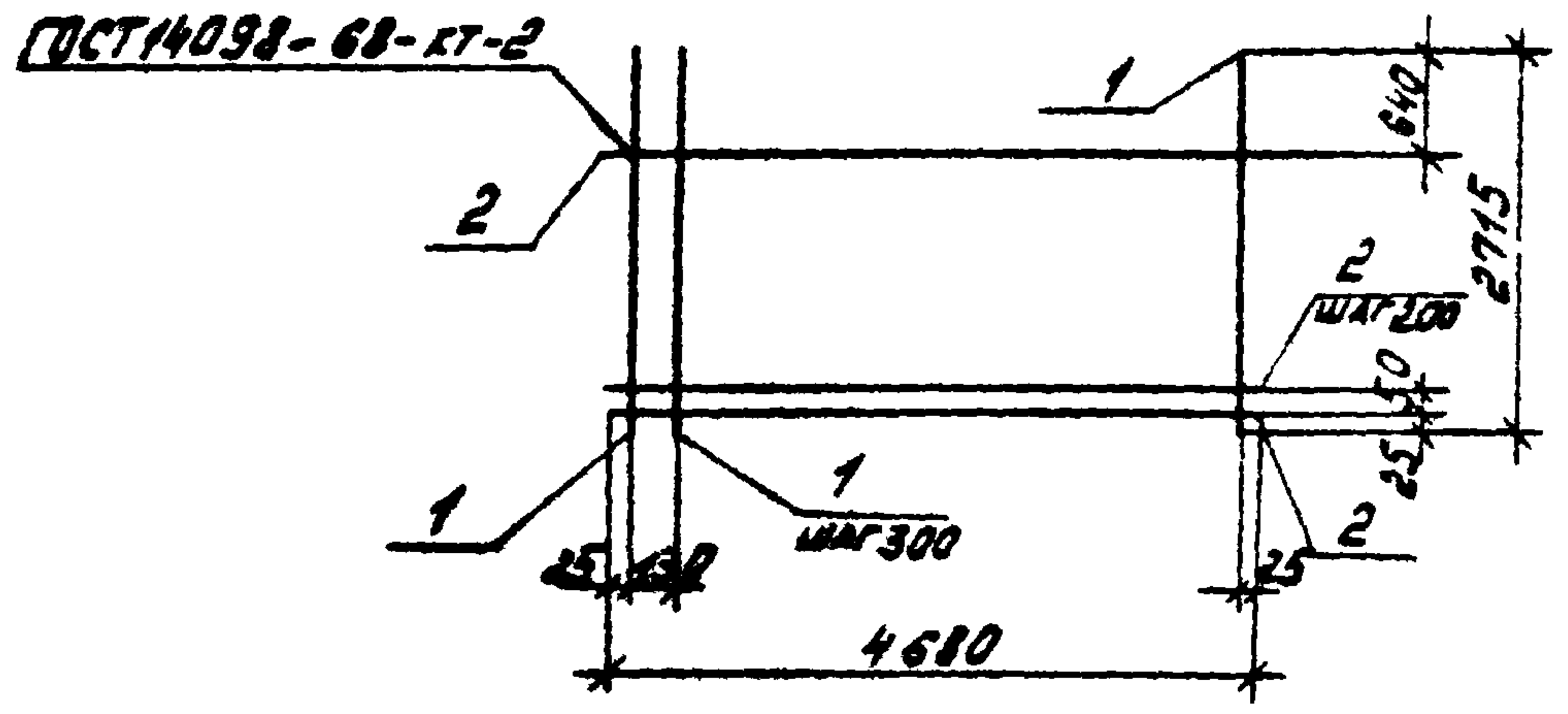
СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
РП	3.0	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		Φ6А-III ГОСТ 5781-82 L=2715		17	0.6 кг
Б4	2		Φ3ВР-I ГОСТ 6727-80 L=4680		12	0.2 кг

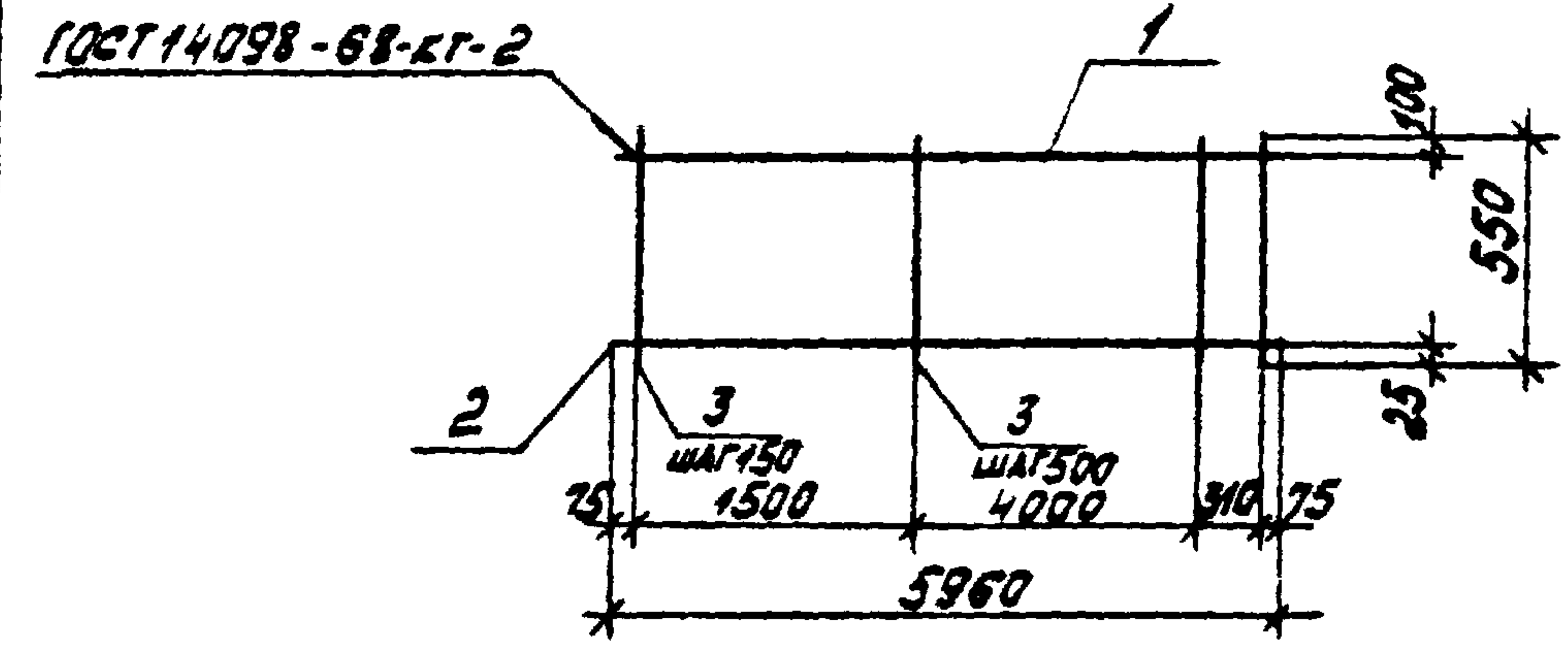
ПРИВЯЗАН			
9328/7	ИНВ. №		

ТП 904-1-66.86-КЖИ-С12

СТ. ТЕХНИК.	РАСТЕРЯЕВА	И. П. РАСИФ	ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА	И. П. МАКАРОВА	РУК. ГР. МОРГУНОВ	И. П. МОРГУНОВ	ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ	И. П. ОСТАШЕВСКИЙ	НАЧ. ОБЪЕКТ. САКЛЯНИЦ	И. П. САКЛЯНИЦ	И. КОНТР. А. ЧЕНКОВ	И. П. ЧЕНКОВ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
													РП	12.6	-
СЕТКА АРМАТУРНАЯ													ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
С12													ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		

КОПИРОВАА КУЗНЕЦОВА ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		Φ10А-II ГОСТ 5781-82 L=5960		1	3.7 кг
Б4	2		Φ18А-II ГОСТ 5781-82 L=5960		1	11.9 кг
Б4	3		Φ5ВР-I ГОСТ 6727-80 L=550		20	0.08 кг

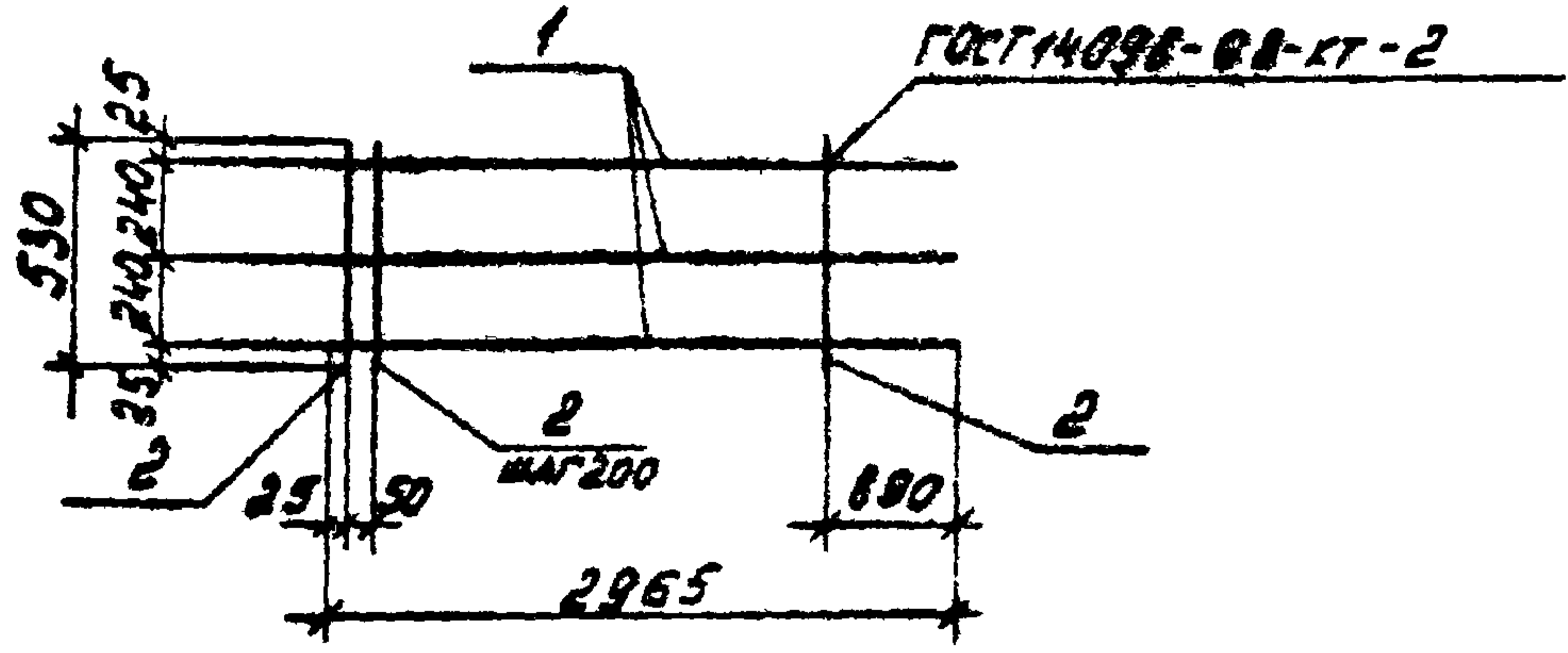
ПРИВЯЗАН			
9328/7 92	ИНВ. №		

ТП 904-1-66.86-КЖИ-С13

СТ. ТЕХНИК.	РАСТЕРЯЕВА	И. П. РАСИФ	ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА	И. П. МАКАРОВА	РУК. ГР. МОРГУНОВ	И. П. МОРГУНОВ	ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ	И. П. ОСТАШЕВСКИЙ	НАЧ. ОБЪЕКТ. САКЛЯНИЦ	И. П. САКЛЯНИЦ	И. КОНТР. ЛУЦЕНКО	И. П. ЛУЦЕНКО	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
													РП	17.2	-
СЕТКА АРМАТУРНАЯ													ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
С13													ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		

КОПИРОВАА КУЗНЕЦОВА ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖСИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-66.86-КЖСИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L=2965		3	0.7 кр
Б4	2		Ф3ВР-I ГОСТ 6727-80 L=530		12	0.03 кр

ПРИВЯЗАН

Инд. №

9328/7

ТП 904-1-66.86-КЖСИ-С14

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С14

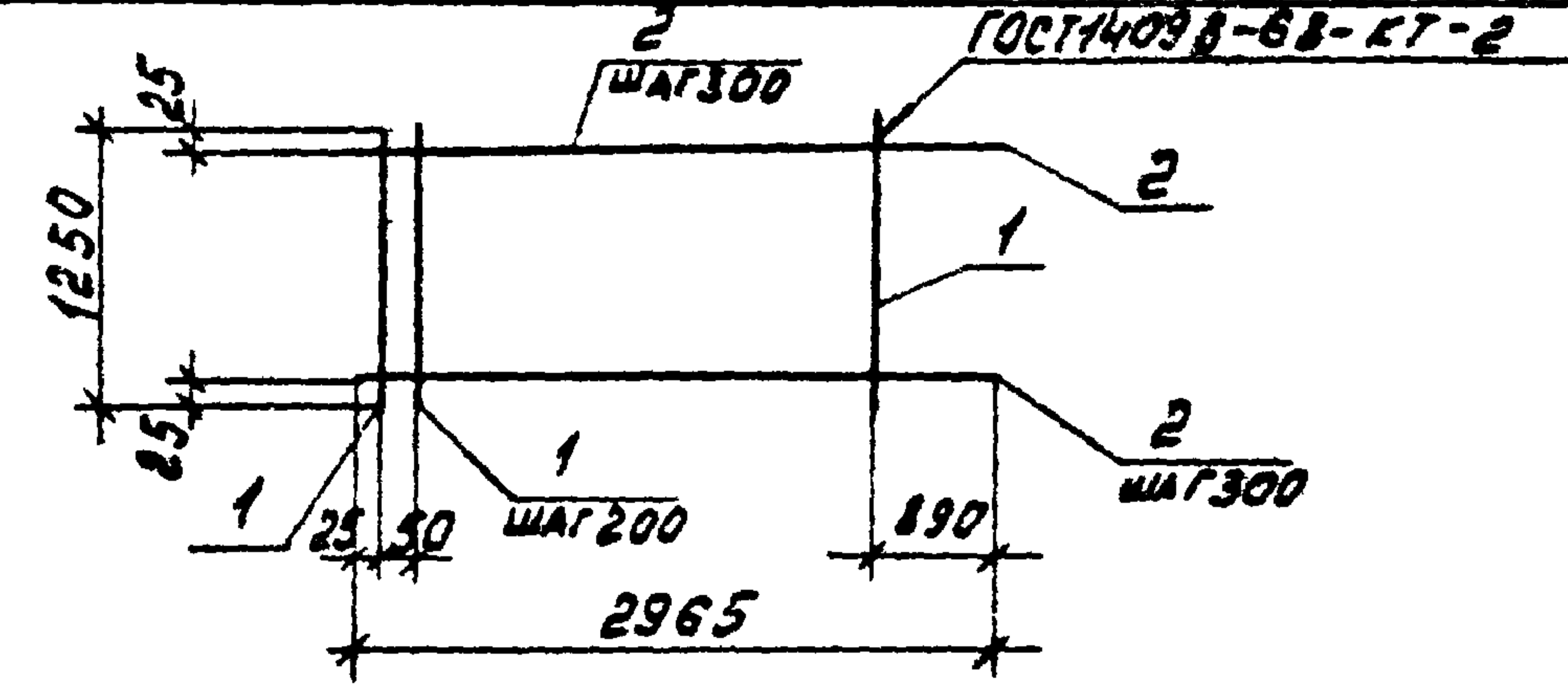
СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
РП	2.5	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖСИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-66.86-КЖСИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		Ф3ВР-I ГОСТ 6727-80 L=1250		12	0.06 кр
Б4	2		Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L=2965		5	0.7 кр

ПРИВЯЗАН

Инд. №

9328/7 93

ТП 904-1-66.86-КЖСИ-С15

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С15

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
РП	4.2	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А4

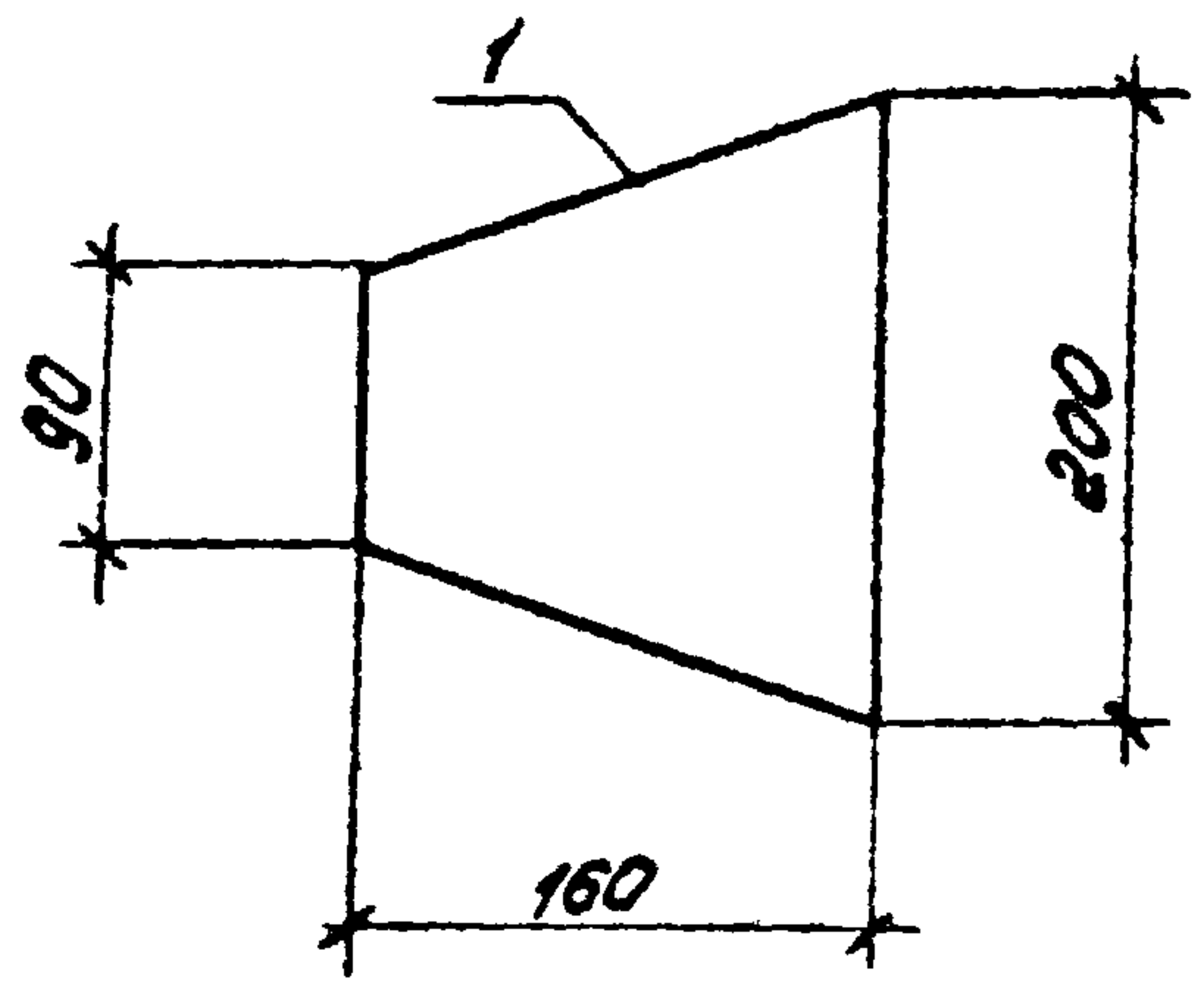
ИМЕНА ПОС. ПОДПИСА КЛАТА ВЗЯТИЕ №

СТ. ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА	Ильина
ВЕД. ИНЖ.	МАКАРОВА	Владимир
РУК. ГР.	МОРИЧОВ	Игорь
ГЛА СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКАЯ	Татьяна
НАЧ. ОСП	САКВЯНИЦКИЙ	Сергей
И. КОМТР.	ЛУЦЕНКО	Владимир

ИМЕНА ПОС. ПОДПИСА КЛАТА ВЗЯТИЕ №

СТ. ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА	Ильина
ВЕД. ИНЖ.	МАКАРОВА	Владимир
РУК. ГР.	МОРИЧОВ	Игорь
ГЛА СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКАЯ	Татьяна
НАЧ. ОСП	САКВЯНИЦКИЙ	Сергей
И. КОМТР.	ЛУЦЕНКО	Владимир

Типовой проект 904-1-66.86-КЖИ Альбом 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			Т 904-1-66.86-КЖИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЗАКЛАДНЫХ И АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		- 200x8 ГОСТ 19903-76 С=160	1	2.0кп

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

9328/7

Т 904-1-66.86-КЖИ-МС 13

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС 13

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	2.0	1:5
Лист	Листов 1	

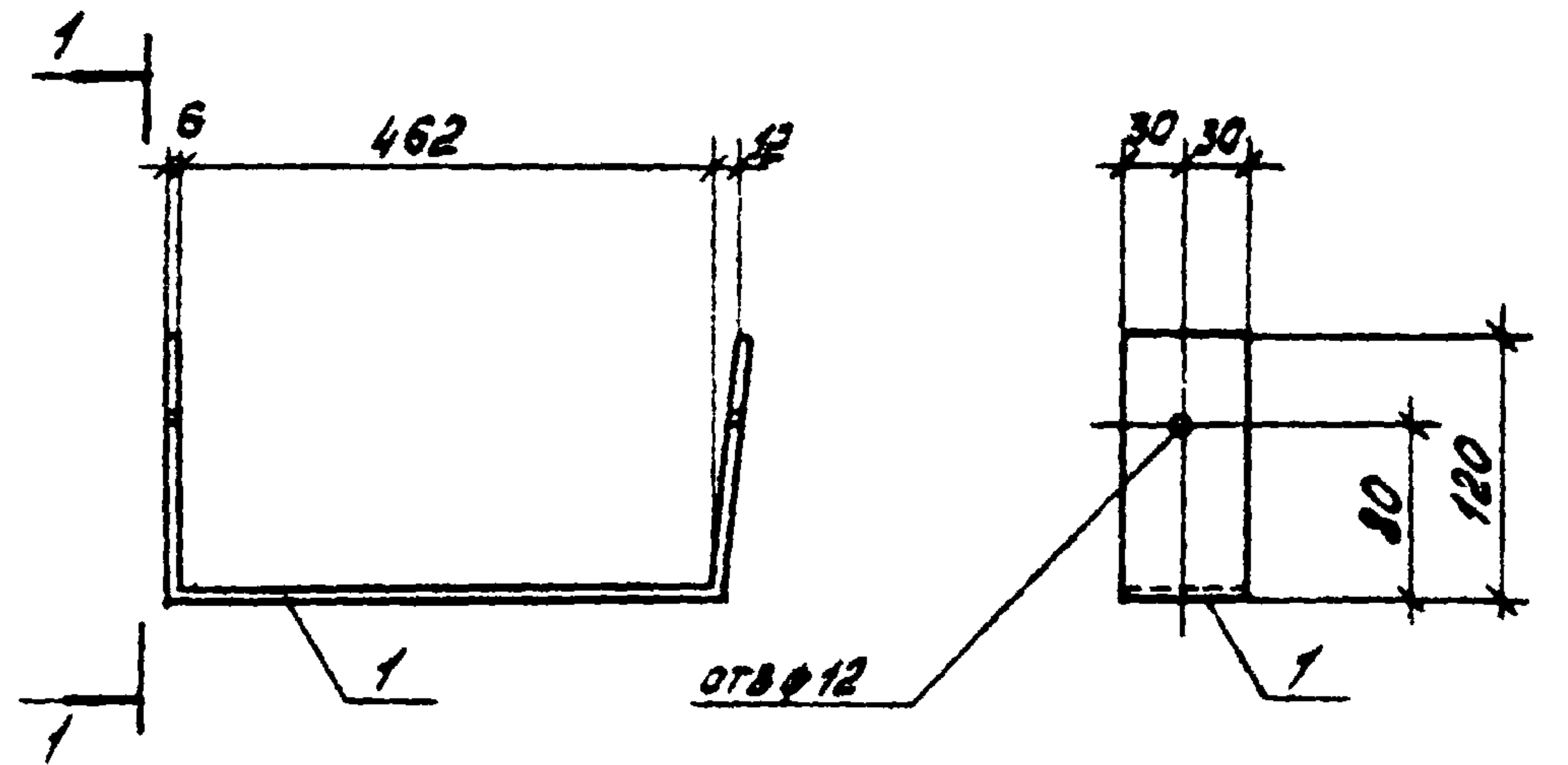
ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ

СТ. ТЕХНИК ВАНЯ МАКАРОВА
ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА
РУК. ГР. МОРГУНОВА
НАЧ. ОСП. СААКОВИЧ
П. СТЕП. ОСТАШЕВСКИЙ
Н. КОНТ. ЛУЦЕНКО

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А4

Типовой проект 904-1-66.86 - КЖИ Альбом 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			Т 904-1-66.86-КЖИ-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЗАКЛАДНЫХ И АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		- 60x6 ГОСТ 19903-76 С=702	1	2.0кп

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

9328/7 94

Т 904-1-66.86-КЖИ-МС 14

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС 14

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	2.0	-
Лист	Листов 1	

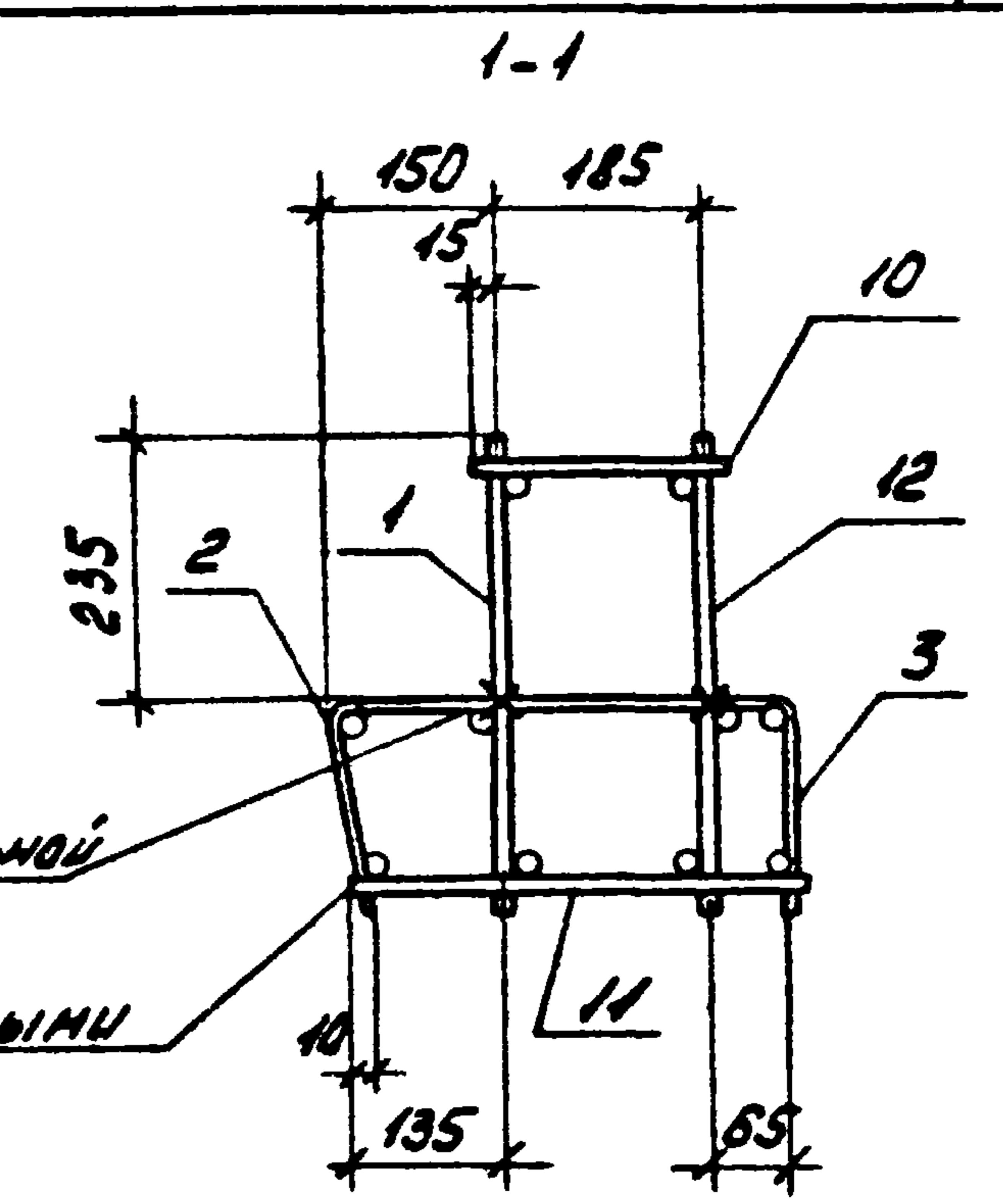
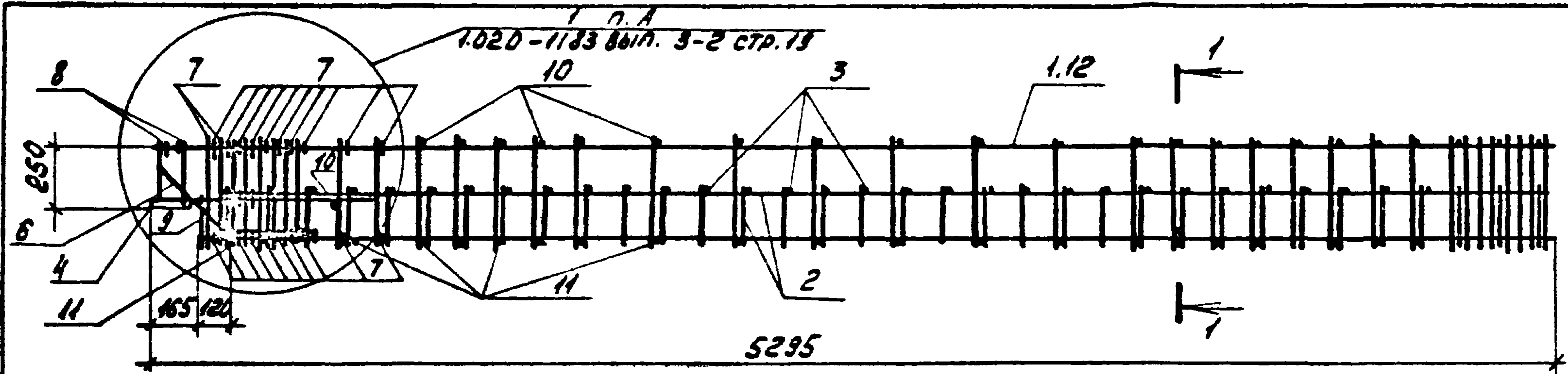
ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ

СТ. ТЕХНИК ВАНЯ МАКАРОВА
ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА
РУК. ГР. МОРГУНОВА
НАЧ. ОСП. СААКОВИЧ
П. СТЕП. ОСТАШЕВСКИЙ
Н. КОНТ. ЛУЦЕНКО

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86 - КЖИ АЛЬБОМ 7



КОЛ.	ПОРЯДК. №	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
	АН		ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТЭ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	АН	1	ТП 904-1-66.86-КЖИ-КР10	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР10	1	
	АН	12		ТО ЖЕ КР11	1	
	АН	2	- С57	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С57	1	
	АН	3		ТО ЖЕ С58	1	
		4	1.020-1183 вып. 3-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-25	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		6		СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ-1	2	
		7	1.020-1183 вып. 3-3	ТО ЖЕ СГ-8	22	
		8		" СГ-11	2	
		9		" СГ-14	1	
54		10		Ø10A-I ГОСТ 5781-82 l=220	23	0.14 кг
54		11		Ø10A-I ГОСТ 5781-82 l=400	27	0.25 кг

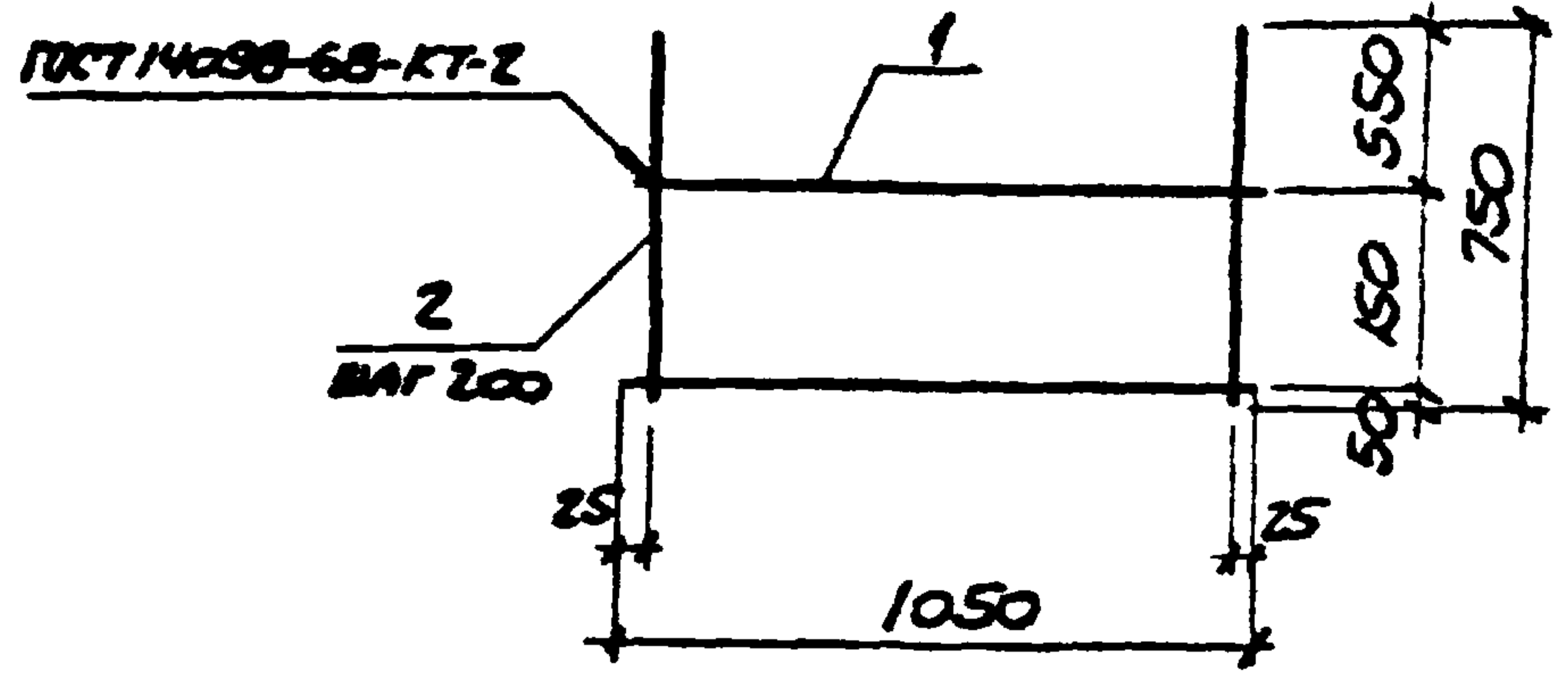
СБОРКУ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СЕРИИ 1.020-1183 ВЫП. 3-2.

ПРИВЯЗАН			
ИЗВ.№			

9328/7 95

				ТП 904-1-66.86 - КЖИ - КР13		
ПРОВЕДЕНА МАКАРОВА СТ. ИНЖ. ТОЛМАЧЕВА ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА РУК. ГР. МОДГУНОВ ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ. ОСП. СААКОВИЧ И. КОНТ. ЛУКЕНКО	[Signatures]	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН- НЫЙ КР 13	СТАДИЯ	МАССА	НАСШТАБ	
			РП	87.5		
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИСПОЛНЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			ФЛАНГ ГОСТ 5781-82 С=1050	2	0,4 кг
Б4	2			ФЛАНГ ГОСТ 5781-82 С=750	6	0,7 кг

ПРИВЯЗКА			

9328/7

ТП 904-1-66.86-КЖИ-С25

И. ОБЩ.	С. ТЕХН.	С. ИЖ.	С. КОНТ.
А. ОТЕЦ	С. ТЕХН.	С. ИЖ.	С. КОНТ.
И. ОБЩ.	С. ТЕХН.	С. ИЖ.	С. КОНТ.
И. ОБЩ.	С. ТЕХН.	С. ИЖ.	С. КОНТ.

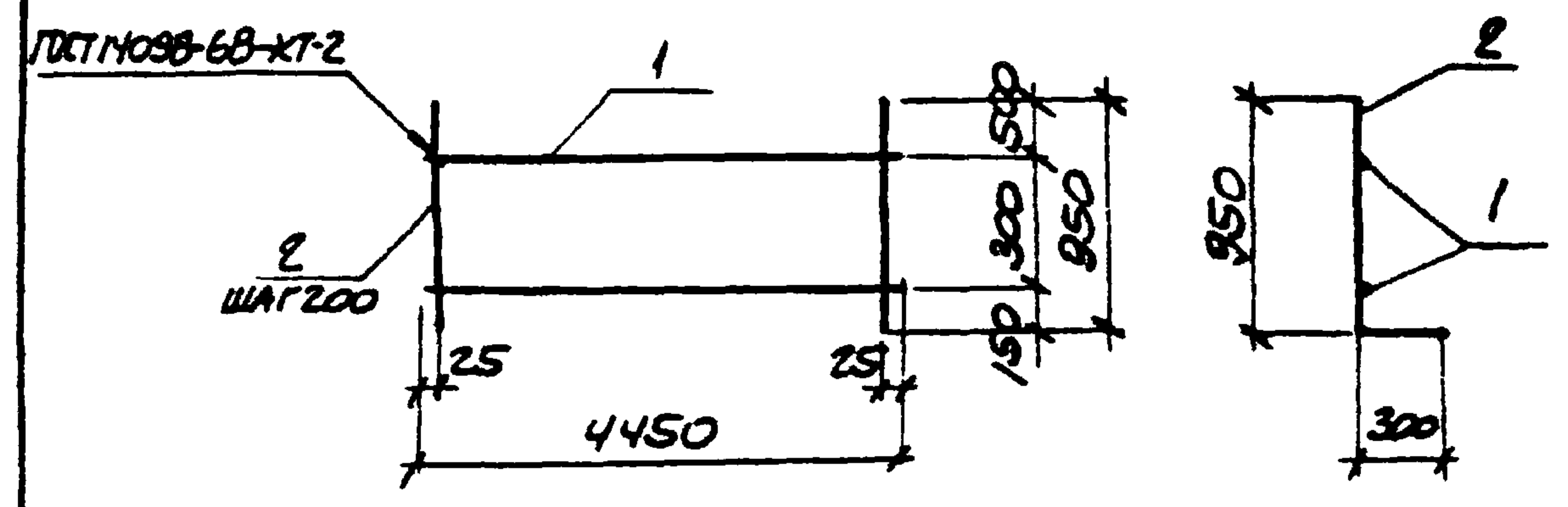
СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С25

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	5.0	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ /	

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ *[Signature]* ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИСПОЛНЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			ФЛАНГ ГОСТ 5781-82 С=4450	2	4,0 кг
Б4	2			ФЛАНГ ГОСТ 5781-82 С=1250	23	1,1 кг

ПРИВЯЗКА			

9328/7 96

ТП 904-1-66.86-КЖИ-С37

И. ОБЩ.	С. ТЕХН.	С. ИЖ.	С. КОНТ.
И. ОБЩ.	С. ТЕХН.	С. ИЖ.	С. КОНТ.
И. ОБЩ.	С. ТЕХН.	С. ИЖ.	С. КОНТ.
И. ОБЩ.	С. ТЕХН.	С. ИЖ.	С. КОНТ.

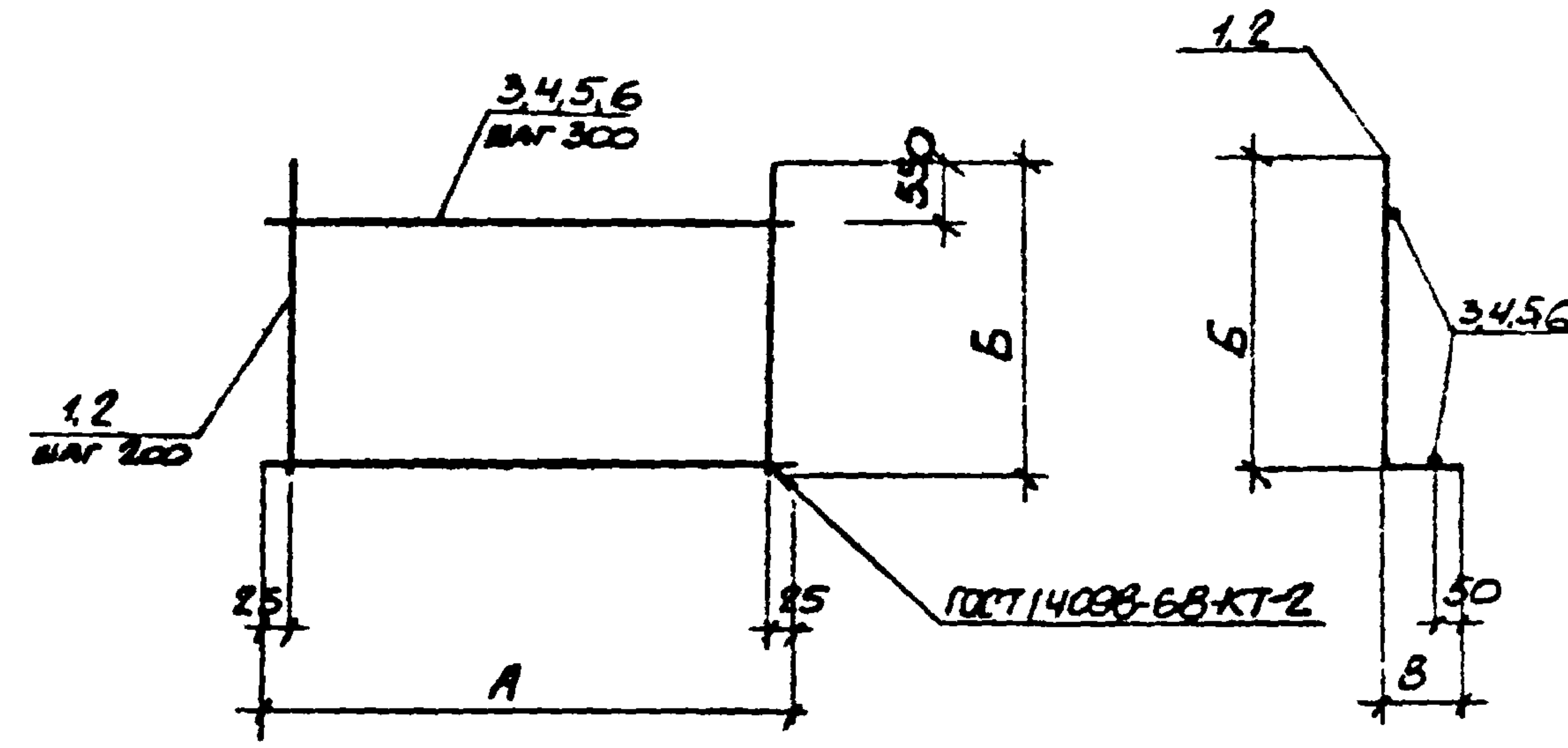
СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С37

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	33,3	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ /	

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ *[Signature]* ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ-АЛЬБОМ 7



КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА КЛОНАХ				ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
А4			ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ					
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ					
				<u>ДЕТАЛИ</u>					
6.4		1		Ф16АII ГОСТ 5781-82 L=1200	4	6	25		1.9 кг
6.4		2		Ф16АII ГОСТ 5781-82 L=1450		21			2.3 кг
6.4		3		Ф8АI ГОСТ 5781-82 L=650	3				9.3 кг
6.4		4		Ф8АI ГОСТ 5781-82 L=4050		4			1.6 кг
6.4		5		Ф8АI ГОСТ 5781-82 L=1450			3		0.6 кг
6.4		6		Ф8АI ГОСТ 5781-82 L=4850				3	1.9 кг

С31
С32
С33
С34

МАРКА СЕТОК	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг
	А	Б	В	
С31	650	1060	140	8,5
С32	4050	1040	410	54,7
С33	1450	1060	140	17,0
С34	4850	1060	140	53,2

9328/3 98

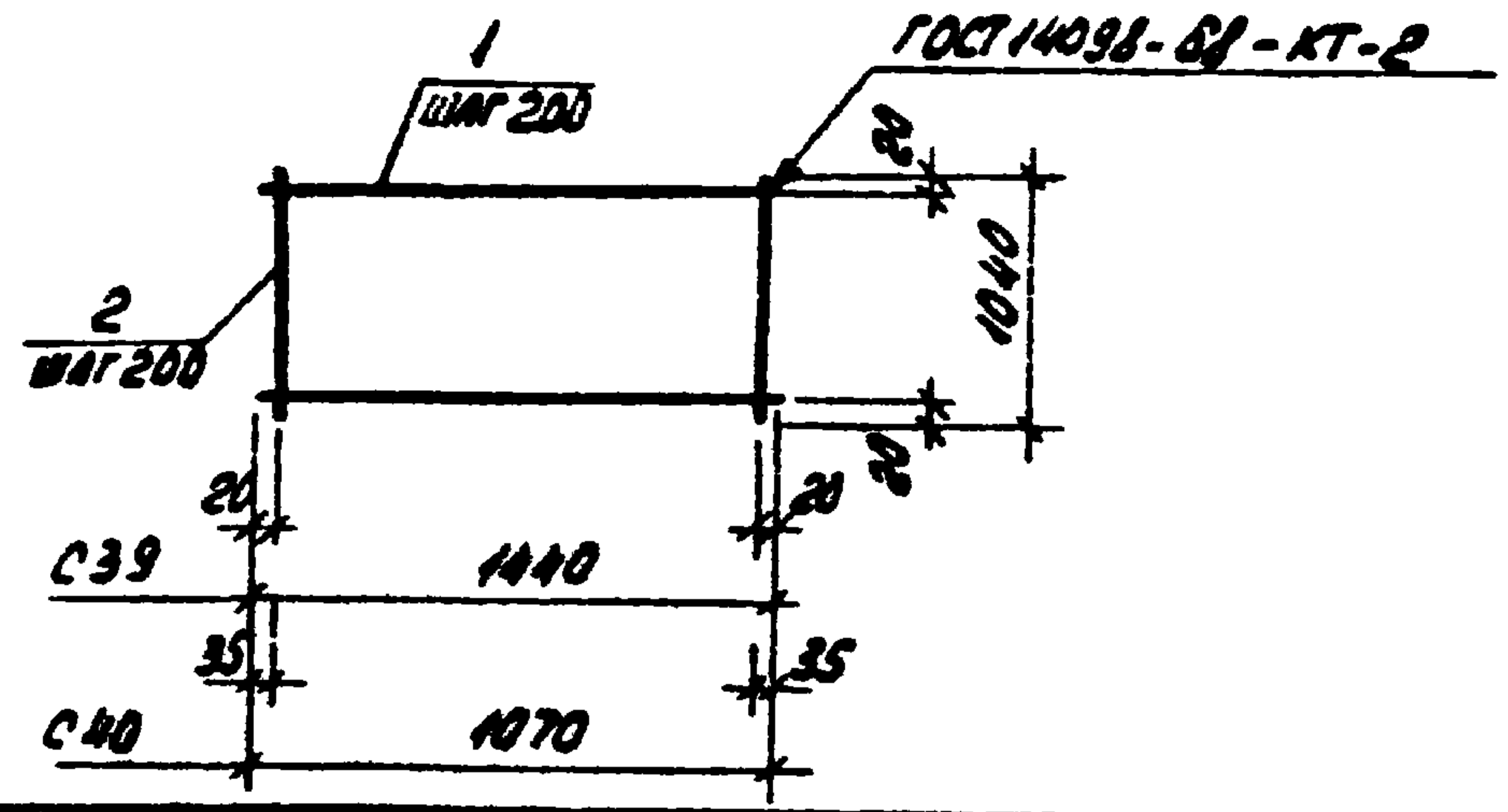
ИНВ. №

ТП 904-1-66.86-КЖИ-С31

ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА С. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВ ИНЖЕНЕР ЮМАЧЕВА С. ПИИ. МАКАРОВА РУК. ГР. МОРОЗОВ ГЛ. ОПЕЦ. СТАЩЕВСКИЙ НАЧ. ОФИСА САРКЬЯНИЦ Н. КОНТРОЛЬЩИКОВ	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С31-С34)	СТАЛИЯ МАССА МАССА/Б МСТ МСТОВ /
---	-------------------------------	--

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛБОН 7



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАССА КГ
С39	11.8
С40	9.0

ФОРМАТ	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4		ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТ2		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ
		<u>С39</u>		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	6 БАИ ГОСТ 5781-82 L=1440	6	1.7 кг
Б4	2	6 БАИ ГОСТ 5781-82 L=1040	8	0.2 кг
		<u>С40</u>		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	6 БАИ ГОСТ 5781-82 L=1070	6	1.3 кг
Б4	3	6 БАИ ГОСТ 5781-82 L=1040	6	0.2 кг

ПРИВЯЗАН			

9328/7

ТП 904-1-66.86-КЖИ-С39

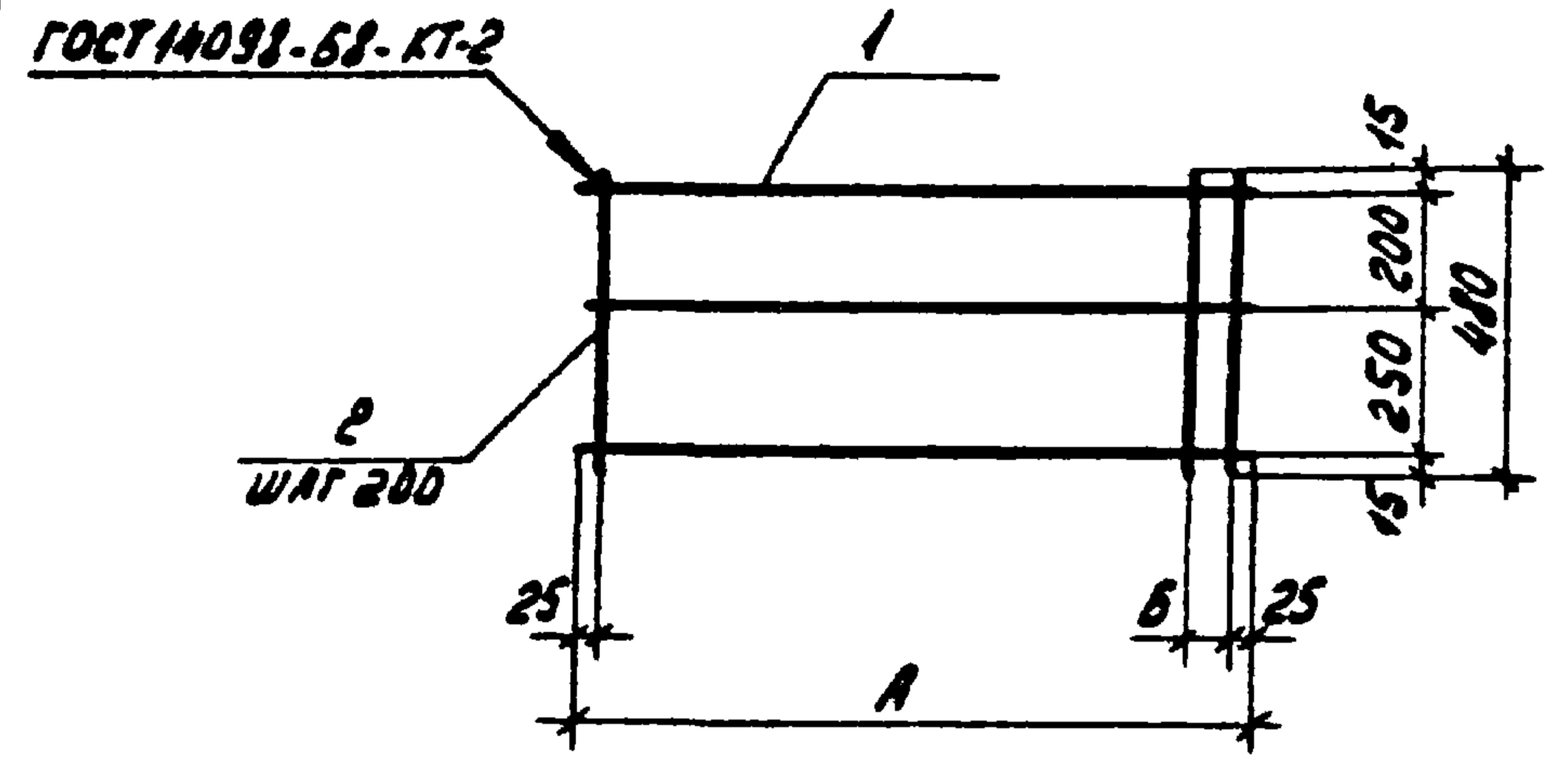
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Лист 1 из 1		
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

СУБ. ТЕХН. РАБОТА
ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА
РУК. ГР. МОРОЗОВ
ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
НАЧ. ОБСЛ. САХЬЯНИ
Н. КОНТР. ПУЦЕНКО

КОПИРОВАЛ ЯВУ

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛБОН 7



ФОРМАТ	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4		ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТ2		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ
		<u>С48</u>		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	6 БАИ ГОСТ 5781-82 L=5550	3	1.2 кг
Б4	2	6 БАИ ГОСТ 5781-82 L=480	29	0.1 кг
		<u>С53</u>		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	6 БАИ ГОСТ 5781-82 L=5050	3	1.1 кг
Б4	2	6 БАИ ГОСТ 5781-82 L=480	26	0.1 кг

МАРКА СЕТКИ	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, КГ	ПРИВЯЗАН			
	А	Б					
С48	5550	100	6.5				
С53	5050	-	5.9				

100

9328/7

ТП 904-1-66.86-КЖИ-С48

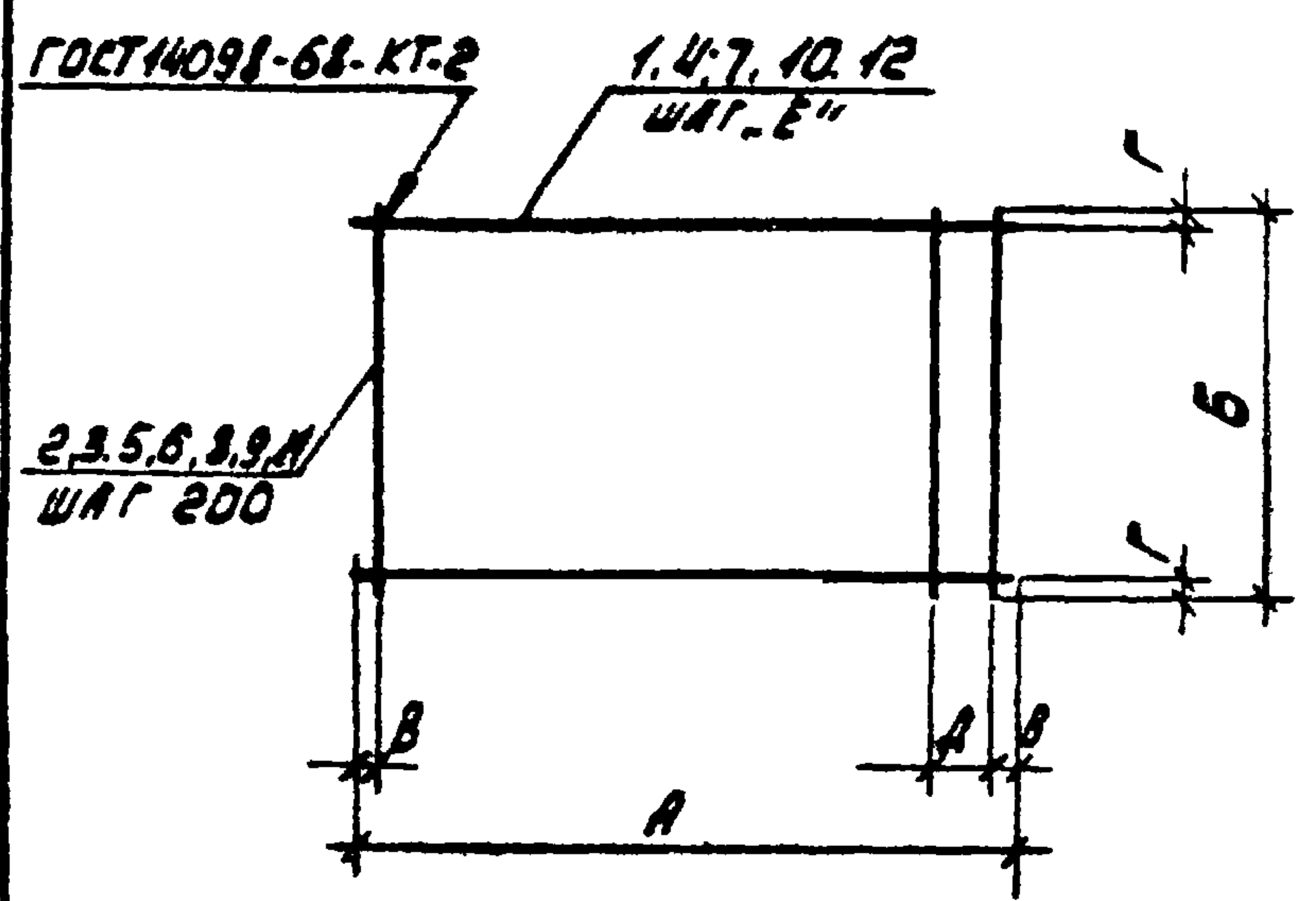
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Лист 1 из 1		
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ПРОВЕРИЛ ТОЛМАЧЕВА
ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА
СТ. ИНЖ. ТОЛМАЧЕВА
ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА
РУК. ГР. МОРОЗОВ
ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
НАЧ. ОБСЛ. САХЬЯНИ
Н. КОНТР. ПУЦЕНКО

КОПИРОВАЛ ЯВУ

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66 86КЖИ АЛББОМ 7



КОД	КОЛ. НА ИСПОЛН.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.						ПРИМЕЧАНИЕ
				С42	С43	С45	С47	С49	С52	
ДОКУМЕНТАЦИЯ										
А4		ТН 904-1-66.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ							
ДЕТАЛИ										
Б4	1		ФБА I ГОСТ 5781-82 L=6050	3	2					1,3 кг
Б4	2		ФБА II ГОСТ 5781-82 L=720	31						0,2 кг
Б4	3		ФБА III ГОСТ 5781-82 L=370		31					0,1 кг
Б4	4		ФБА I ГОСТ 5781-82 L=5650			3	3			1,3 кг
Б4	5		ФБА II ГОСТ 5781-82 L=450			29				0,2 кг
Б4	6		ФБА II ГОСТ 5781-82 L=650				29			0,3 кг
Б4	7		ФБА I ГОСТ 5781-82 L=5550					4		1,2 кг
Б4	8		ФБА II ГОСТ 5781-82 L=780					29		0,2 кг
Б4	9		ФБА III ГОСТ 5781-82 L=630						26	0,1 кг
Б4	10		ФБА I ГОСТ 5781-82 L=5050					3	3	1,1 кг
Б4	11		ФБА II ГОСТ 5781-82 L=560					26	28	0,1 кг
Б4	12		ФБА I ГОСТ 5781-82 L=5330						3	1,2 кг

МАРКА СЕТКИ	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, кг
	А	Б	В	Г	Д	Е	
С42	6050	720	25	10	-	350	10,1
С43	6050	370	25	10	-	200	5,7
С45	5650	450	25	25	-	200	9,7
С47	5650	650	25	25	-	200	12,6
С49	5550	780	25	15	100	250	10,6
С52	5050	560	25	30	-	250	5,9
С54	5330	560	15	30	100	250	6,4
С56	5050	630	25	15	-	300	5,9

С42 С43 С45 С47 С49 С52 С54 С56

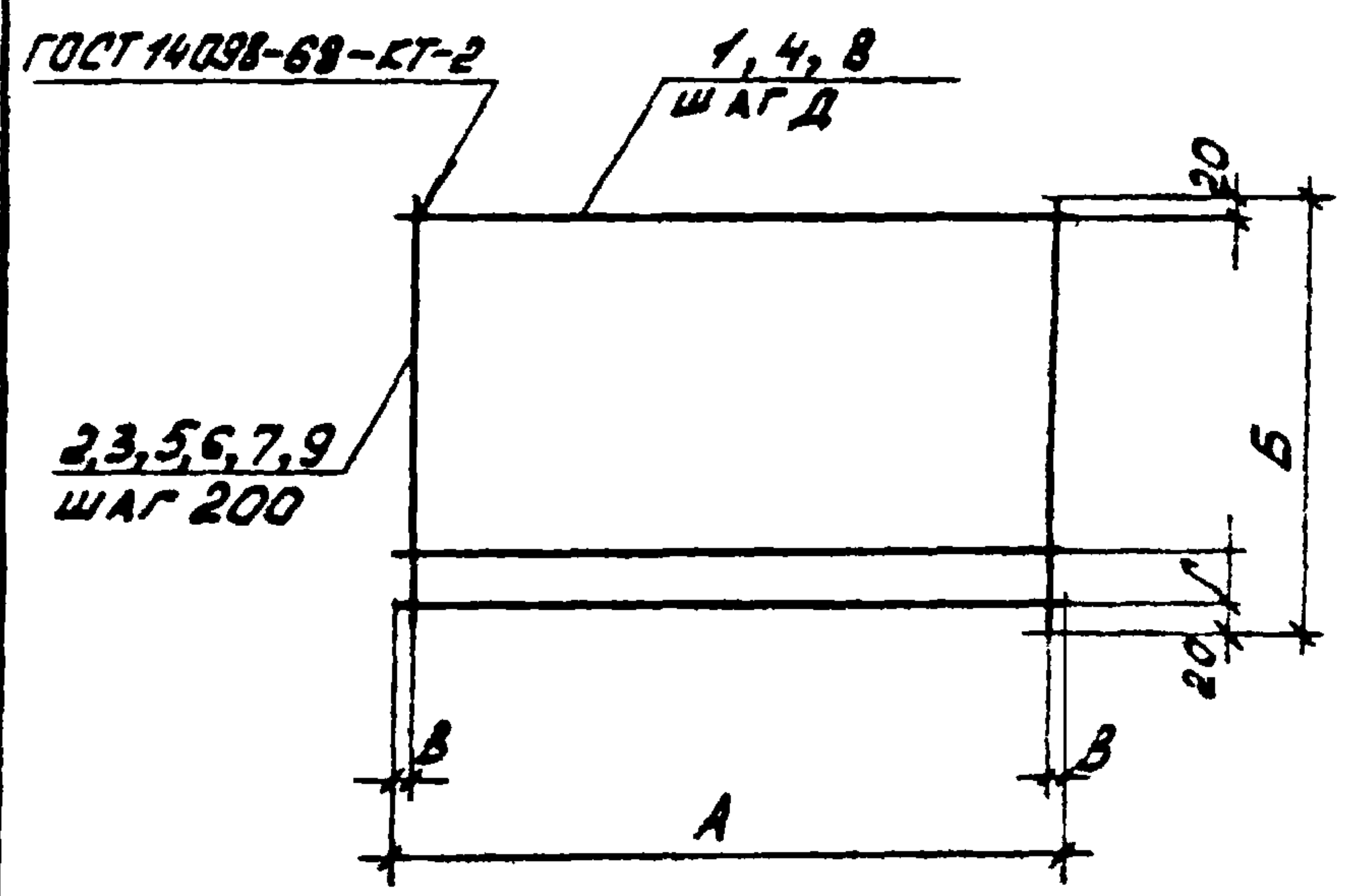
ПРИВЯЗАН			

9328/7 101 ИМБ.НО

ТН 904-1-66.86-КЖИ-С42

ПРОВЕРИЛ ИНЖЕНЕР ИНЖЕНЕР СТ.ИНЖ. РУК.ГР. ГЛ. СПЕЦ. НАЧ.ОП-А Н.КОНТР.	ТОЛМАЧЕВА АНДРЕЕВА ТОЛМАЧЕВА МАКАРОВА МОРГУНОВ ОСТАШЕВСКИЙ СААКЪЯН ЛУЦЕНКО	[Signatures]	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С42, С43, С45, С47, С49, С52, С54, С56)	СТАВКА РП	МАССА СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ	МАССА -
			Лист / Листов /	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ-АМБОН 7



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН.						ПРИМЕЧАНИЕ
					С44	С46	С50	С51	С55	С59	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
А4			ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ							
				<u>ДЕТАЛИ</u>							
Б4		1		φ6A I ГОСТ 5781-82 L=5650	9	7				5	1.3 кг
Б4		2		φ8A III ГОСТ 5781-82 L=2630	29						1.0 кг
Б4		3		φ8A III ГОСТ 5781-82 L=2080		29					0.8 кг
Б4		4		φ6A I ГОСТ 5781-82 L=5280			4	5			1.2 кг
Б4		5		φ6A III ГОСТ 5781-82 L=830			27				0.2 кг
Б4		6		φ8A III ГОСТ 5781-82 L=1140					20		0.5 кг
Б4		7		φ8A III ГОСТ 5781-82 L=1190				27			0.5 кг
Б4		8		φ6A I ГОСТ 5781-82 L=3850					5		0.9 кг
Б4		9		φ8A II ГОСТ 5781-82 L=1430						17	0.6 кг

МАРКА СЕТКИ	РАЗМЕРЫ, ММ					МАССА, КГ
	А	Б	В	Г	Д	
С44	5650	2630	25	140	350	40.7
С46	5650	2080	25	290	350	32.3
С50	5280	830	40	190	300	10.2
С51	5280	1190	40	250	300	19.5
С55	3850	1140	25	200	300	14.5
С59	5650	1430	25	340	350	16.7

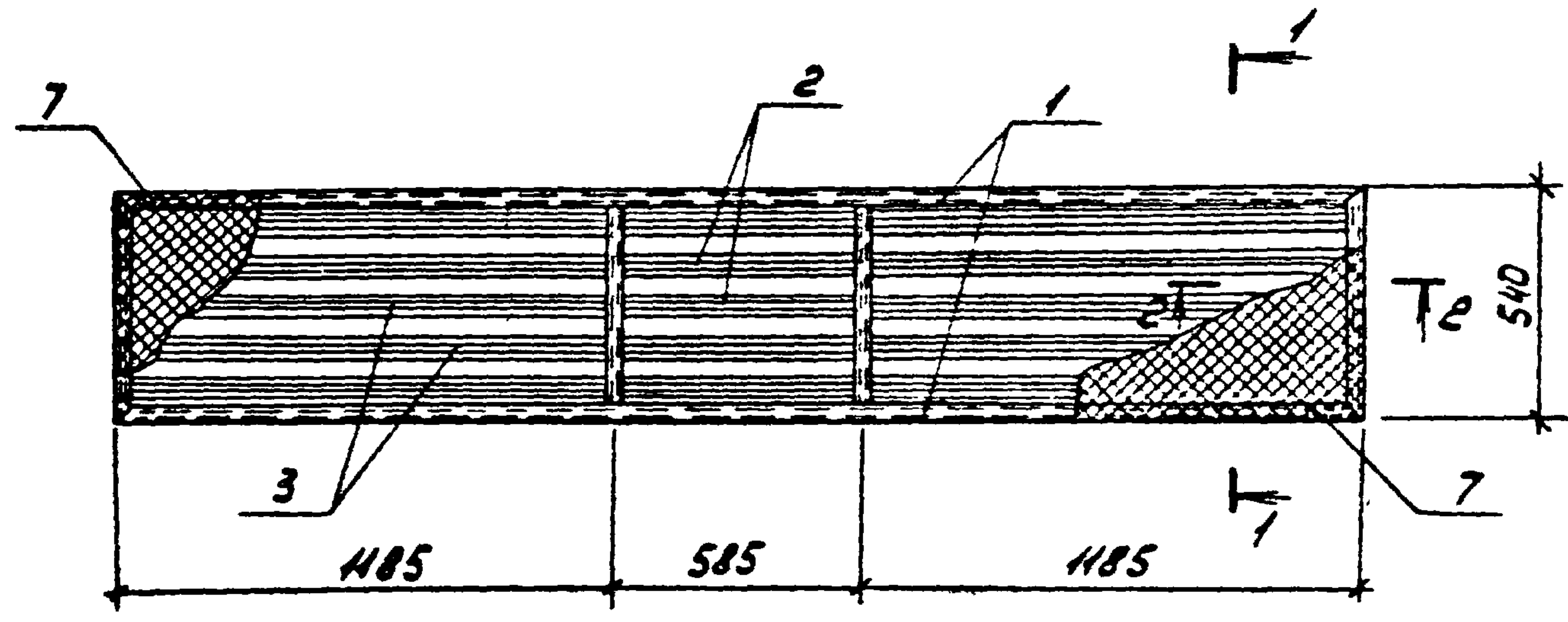
ПРИВЯЗАН			

9328/7 102 ИМВ. №

ТП 904-1-66.86-КЖИ-С44						
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С44, С46, С50, С51, С55, С59)				СТАЛИЯ	МАССА	МАССА/Б
				РП	СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ	-
				Лист	Листов 1	
				ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

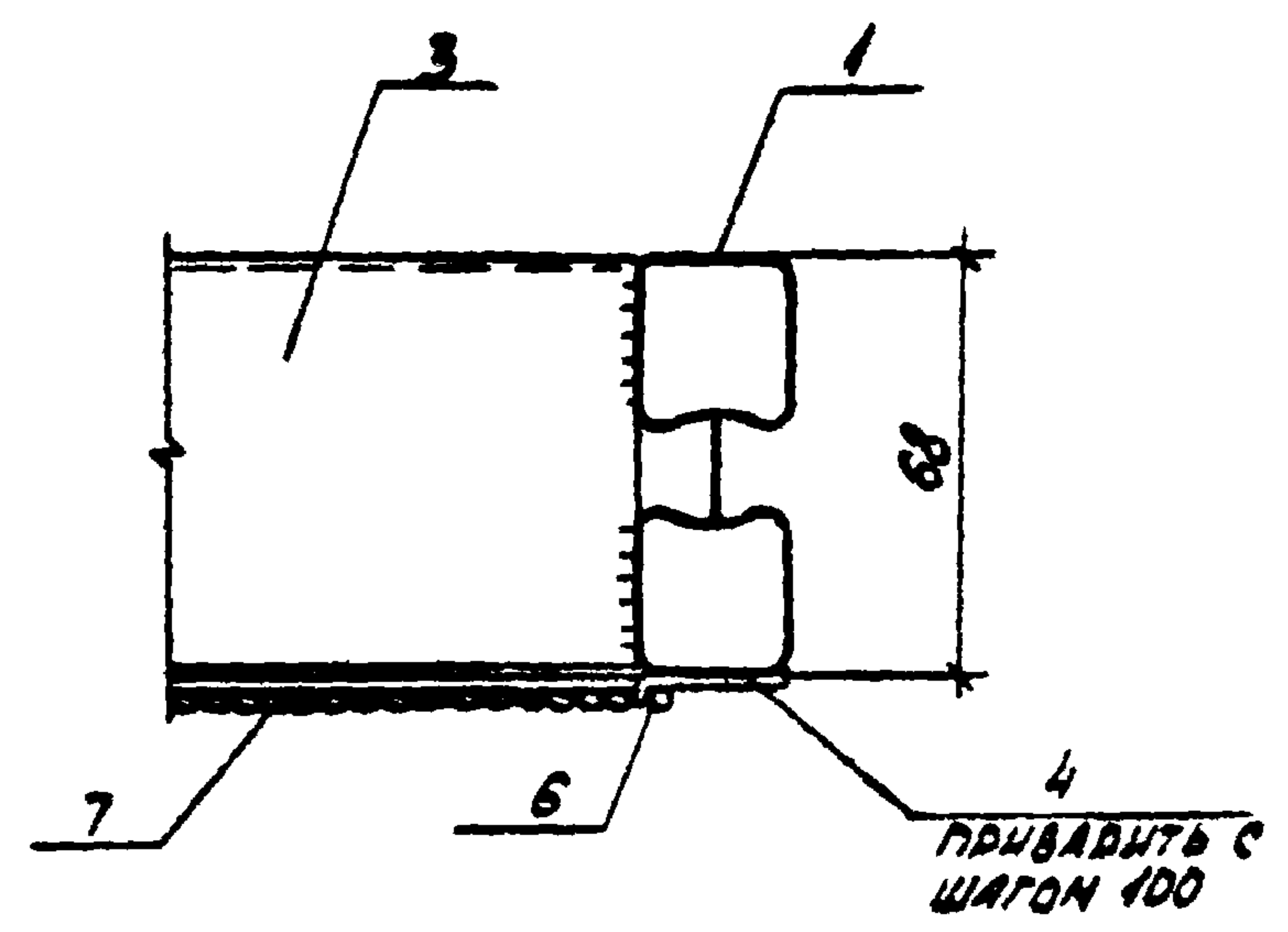
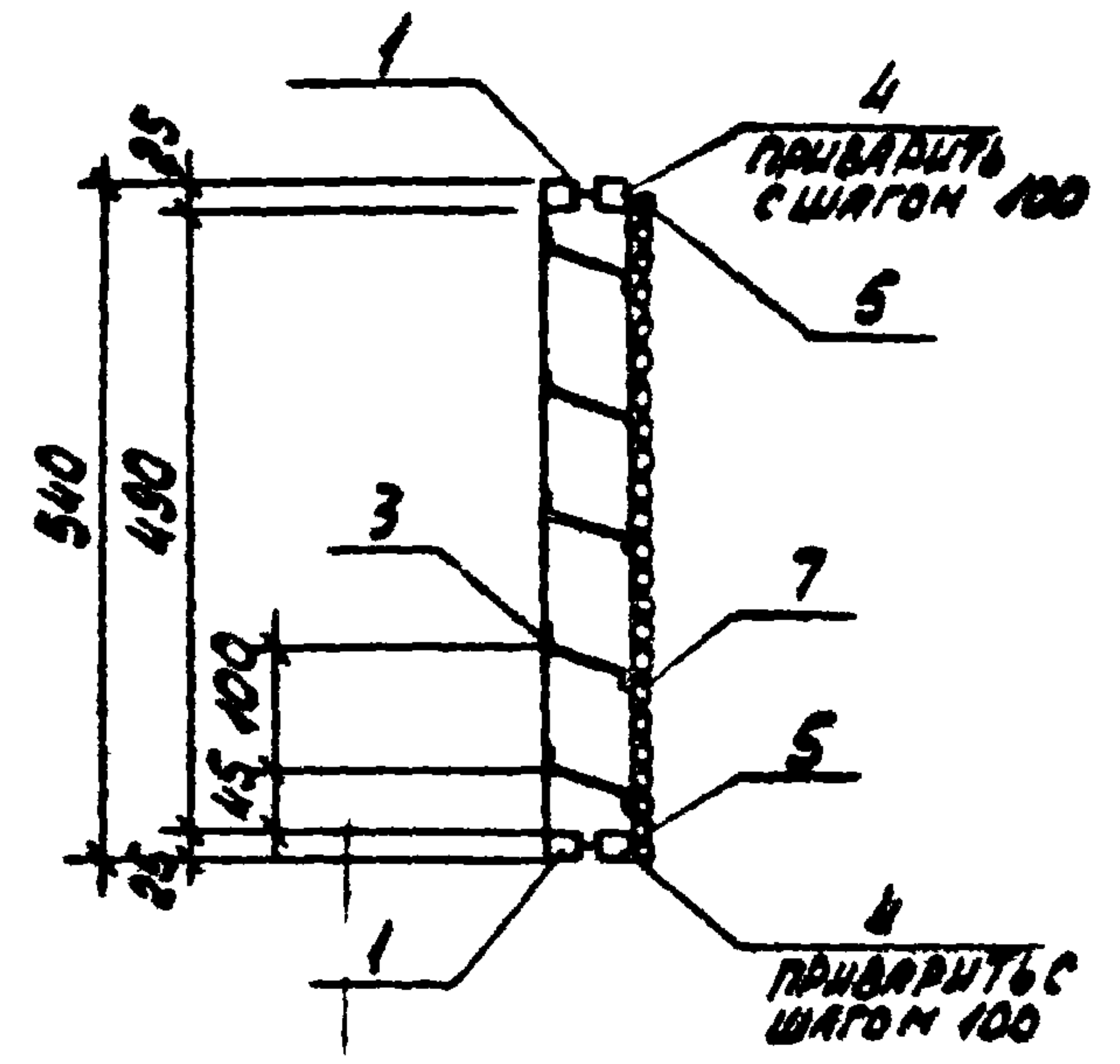
ЗЕД. ИИИ ЧАКАРОВА
Руч. гр. ЧОРГУНОВ
И. СПЕЦ. ЗОТАШЕВСКАЯ
НАЧ. СТОП-1 СААКОВИЧ
И. КОМП. АНЧЕНКО

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ-АЛБОИ Т



1-1

2-2



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Лос	ЭСКИЗ
2	
3	
4	

ФОРМАТ	ЗОНА	Лос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.436.2-15 В.И.П.2	ПЕРЕПЛЕТ П 30.06	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		2		Б-1.8 ГОСТ 19903-74 L-535	5	0.8 кг
Б4		3		Б-1.8 ГОСТ 19903-74 L-485	10	1.8 кг
Б4		4		-14x1.8 ГОСТ 503-81 L-30	74	0.01 кг
Б4		5		Ф3 ГОСТ 3282-74 L-2930	2	0.2 кг
Б4		6		Ф3 ГОСТ 3282-74 L-490	2	0.03 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		7	ГОСТ 5336-80	СЕТКА Р20-1.6 (2930x490)	1	2.5 кг

9328/7

103

ПРИВЯЗАН		
ИД. №		

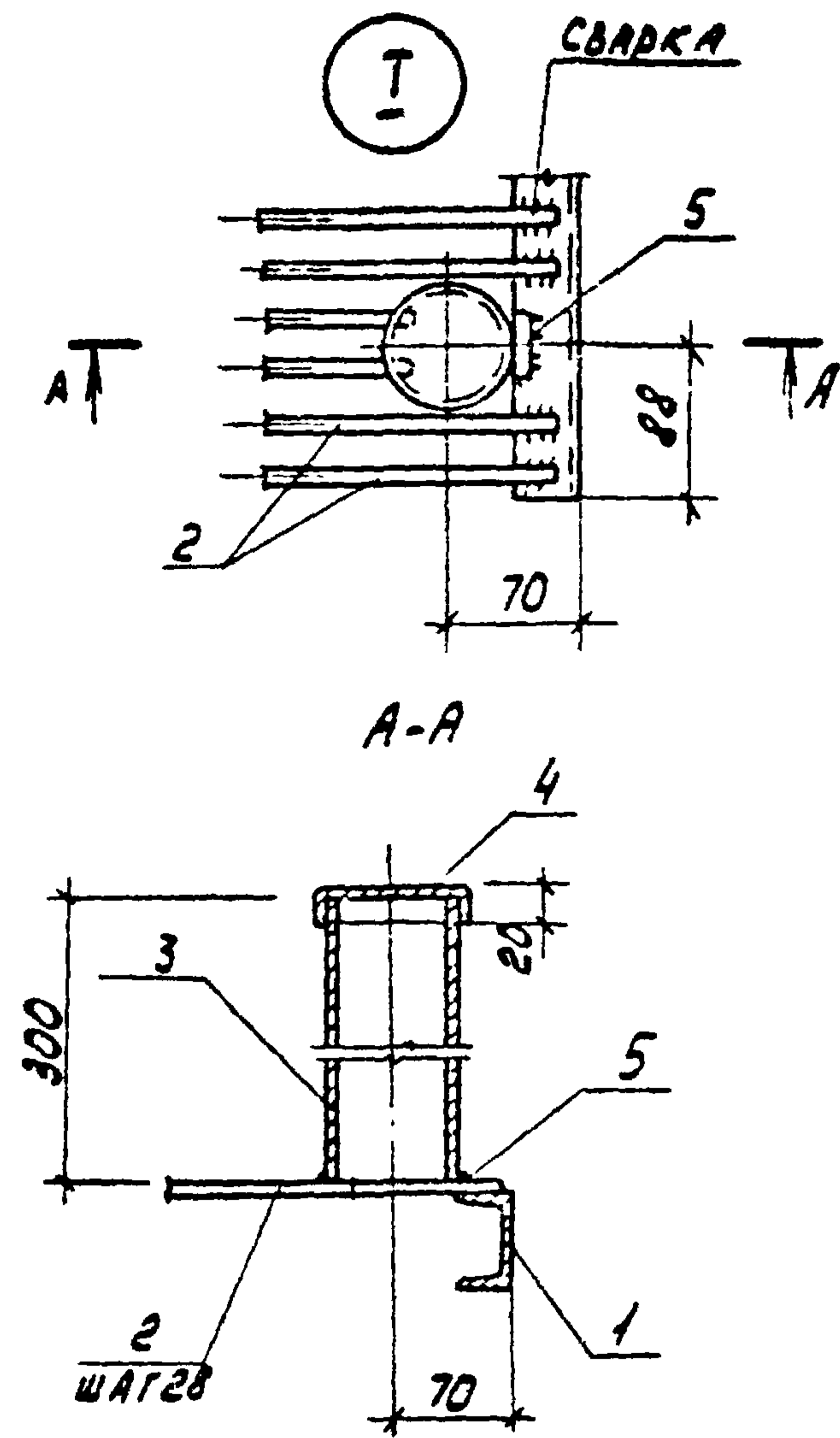
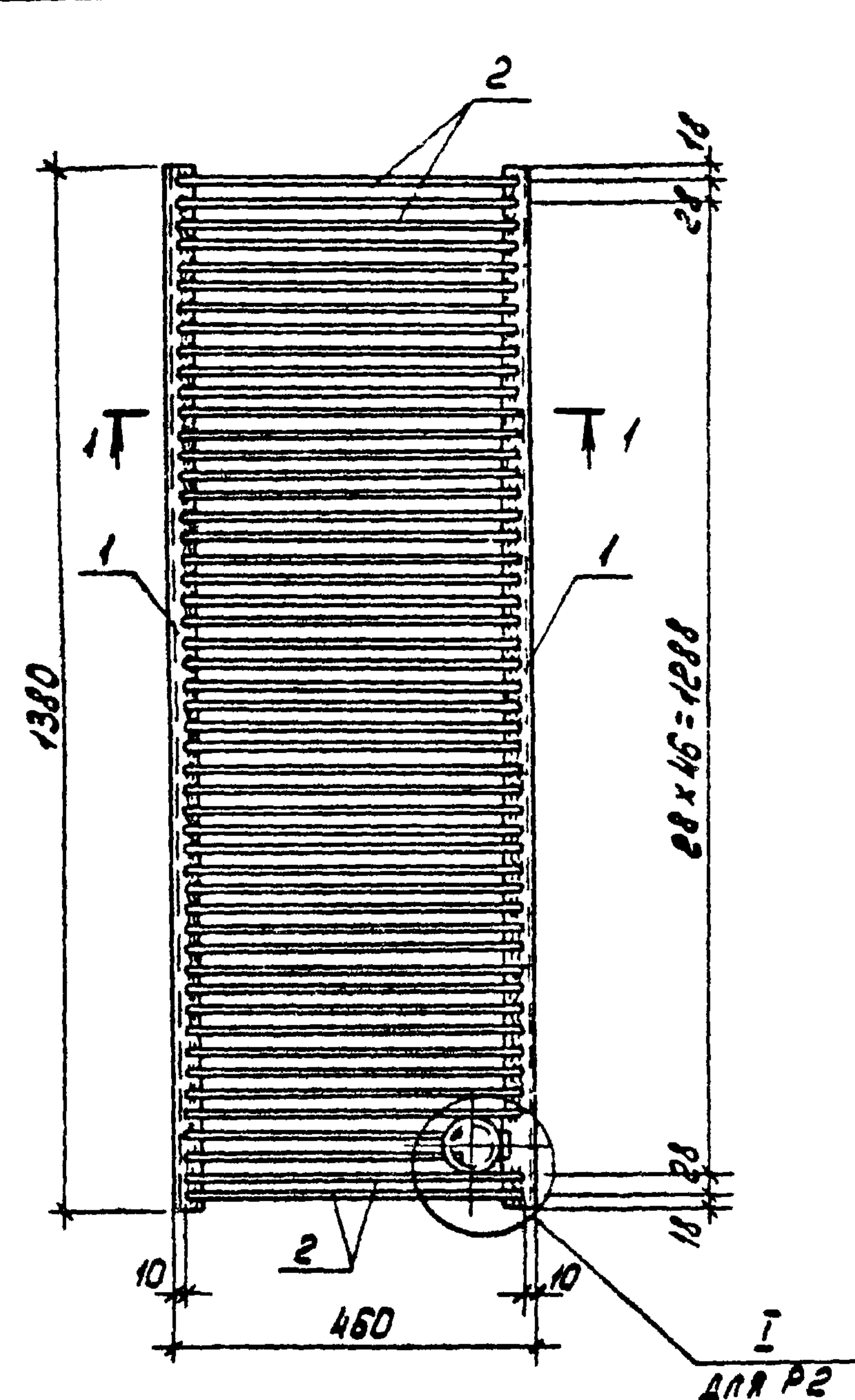
ТП 904-1-66.86-КЖИ-ИП1			
ЖАЛЮЗИЙНАЯ РЕШЕТКА		СТАНДА. МАССА	НАСЫЩАЮЩ.
ЖР1		Р	47.0 -
ВСТ 3 КЛ 2		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
СТ. ИИЖ. МАКАРОВА <i>И.И.</i>		ГОССТРОЙ СССР	
РУК. ГР. МОРОЗОВ <i>И.И.</i>		РОСТОВСКИЙ	
ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ <i>И.И.</i>		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
НАЧ. ДОР. САРКОВИЧ <i>И.И.</i>			
Н. КОНТР. ПУЦЕНКО <i>И.И.</i>			

КОПИРОВАЛ ЯКУ

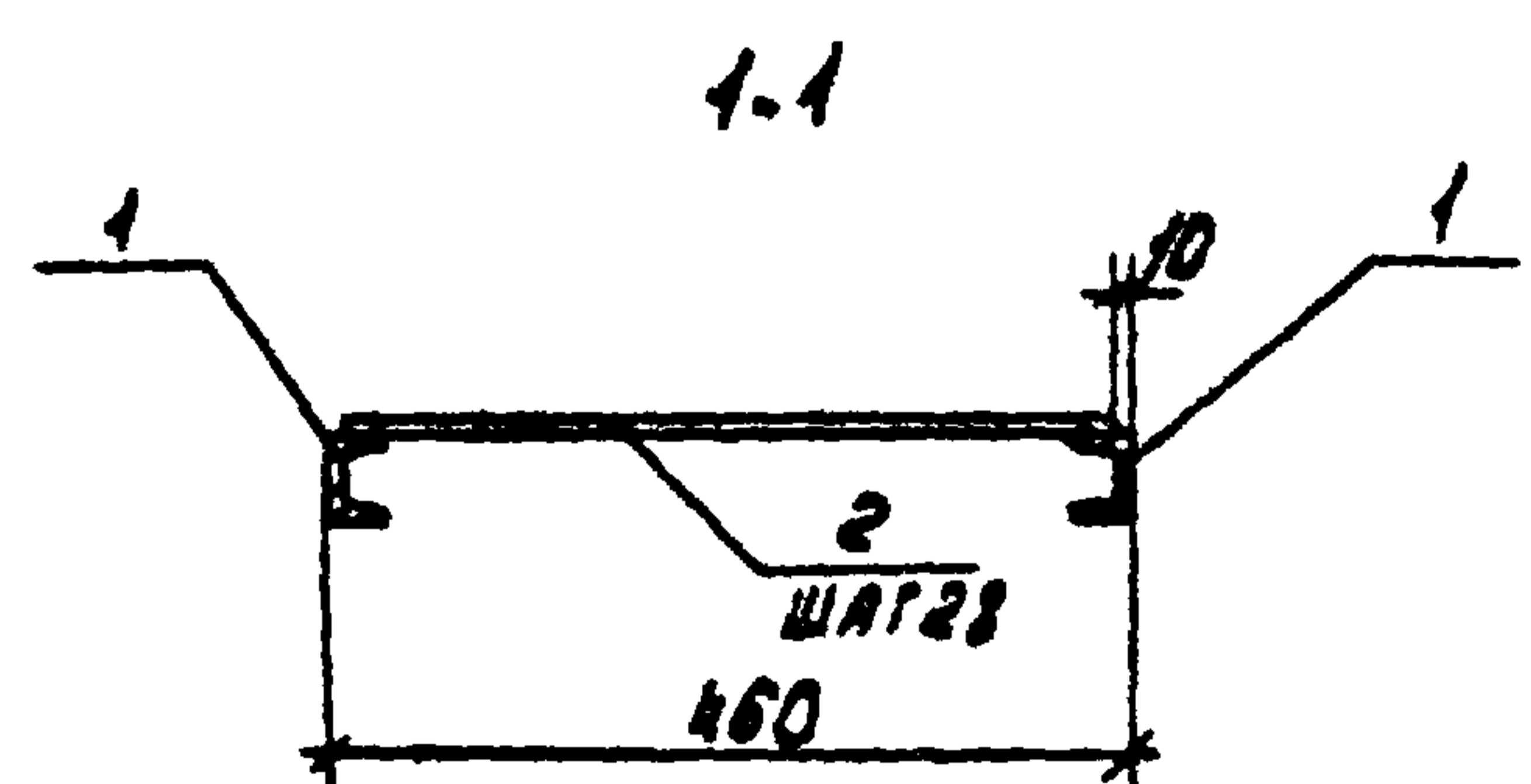
ФОРМАТ А3

ИД. № ПРОЕКТА 904-1-66.86-КЖИ-АЛБОИ Т

Туповой проект 904-1-66.86-КЖИ А1650Н7



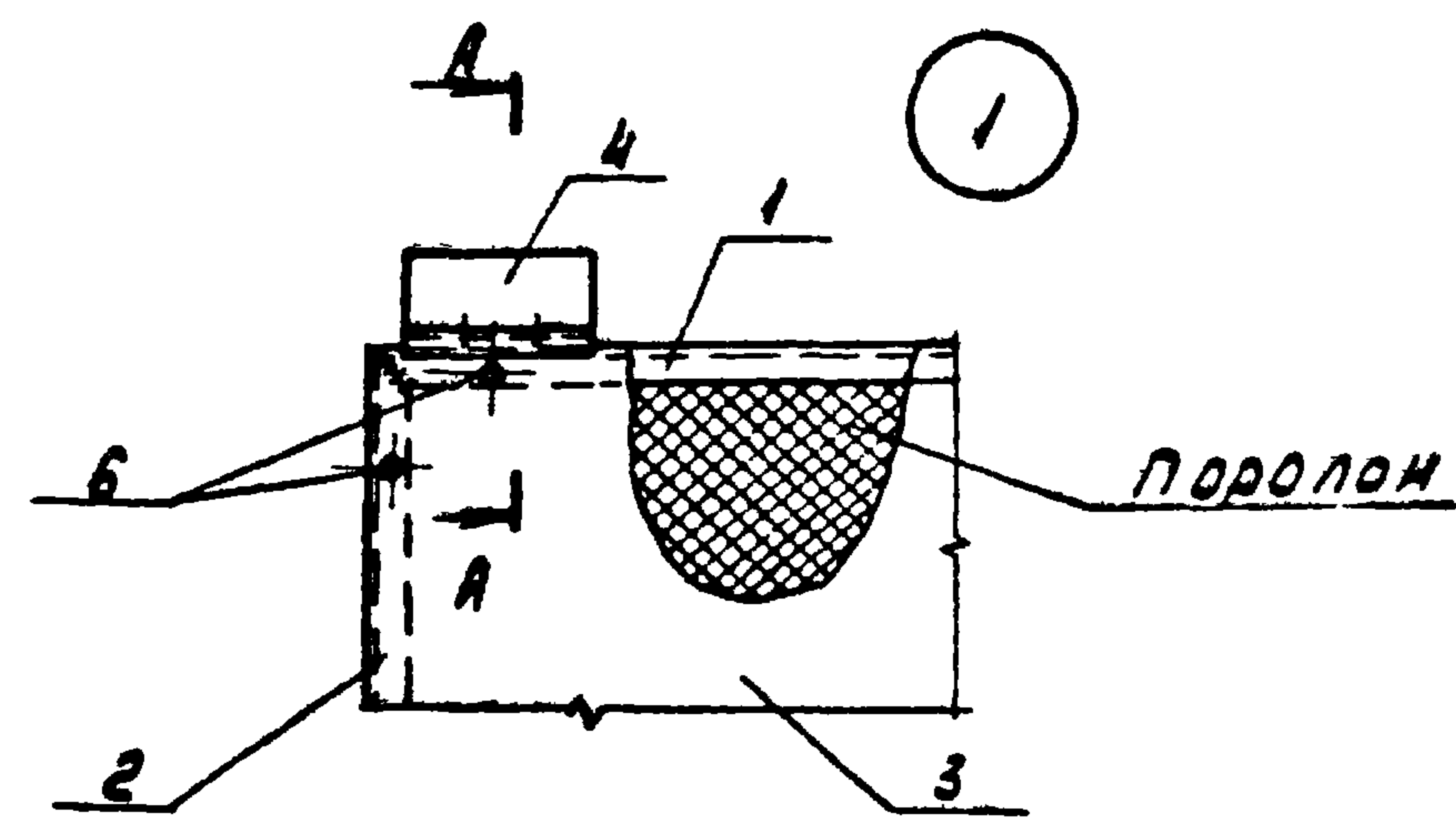
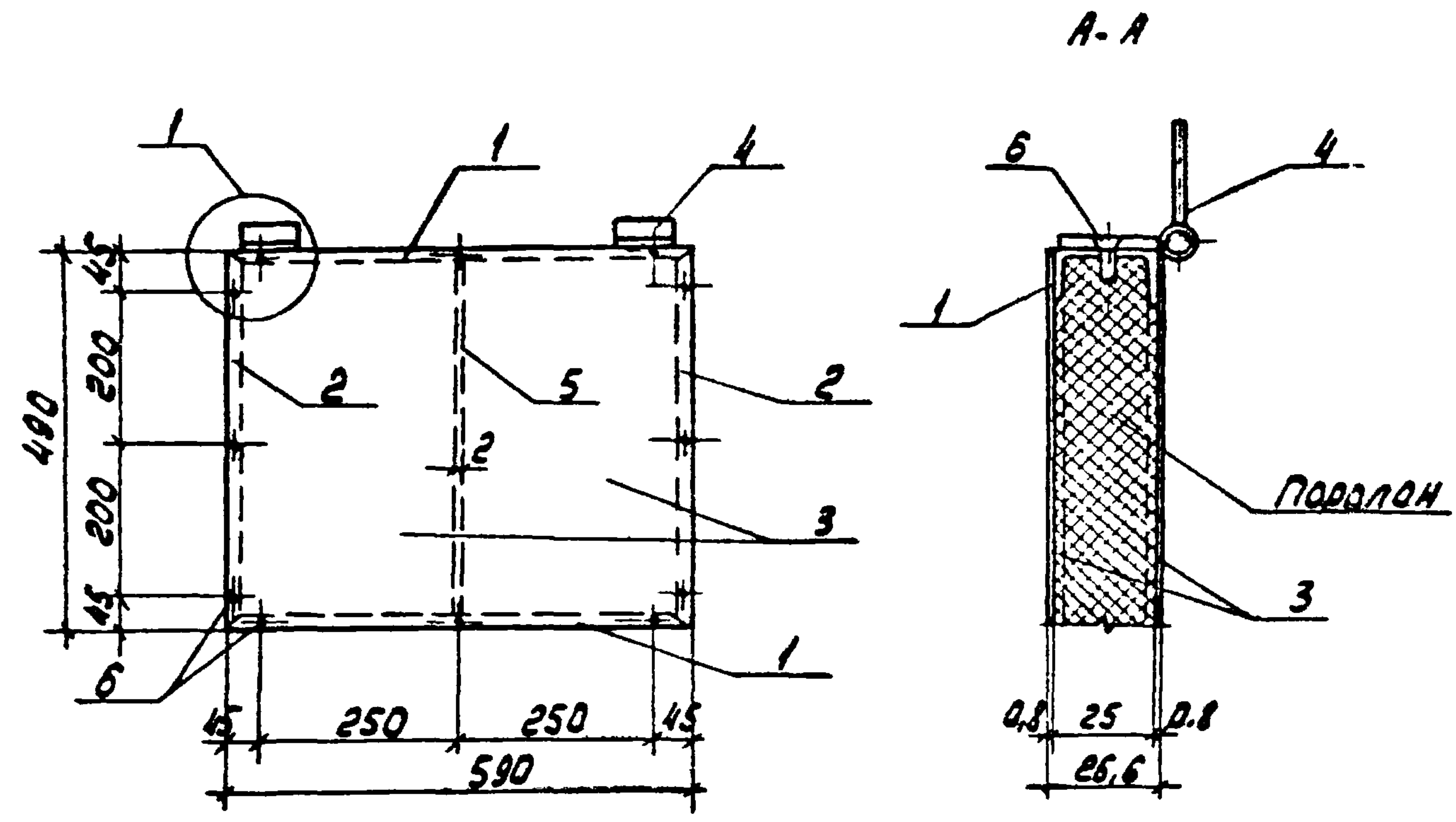
ФОРМА	ЗОНА	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1-66.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕННУЮ АРМАТУР		
				НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			С5 ГОСТ 8240-72 [*] P=1380	2	6,7 кг
Б4	2			6 8A II ГОСТ 5781-75 P=440	49	0,2 кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИИ</u>		
				<u>P2</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3			ТРУБА d70 ГОСТ 3262-75 [*] P=300	1	2,1 кг
Б4	4			-НО 10,5 ГОСТ 19903-74 [*] P=110	1	0,0 кг
Б4	5			6 8A II ГОСТ 5781-82 P=30	1	0,01 кг



ПРОВЕРЯЮЩ			
9328/7	104	ИМВ.НО	

				ТП 904-1-66.86-КЖИ-Р1; Р2	
МАРКА	МАССА, КГ	ПРОВЕД.	ГОДСКАЯ	СТАЛЬНАЯ РЕШЕТКА (Р1, Р2)	
Р1	23,2	ТЕХНИК	СУМАН		
Р2	25,3	СТ. ИМЖ.	ГОДСКАЯ	СТАВЛЯ МАССА	НАСШТАБ
		РУК. ГР.	БЕКОРСКИЙ	Р	СМ. ТАБЛИЦУ
		ГАП	ПЕТРОВСКИЙ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		НАЧ. ОСПИ	САХИЯНЦ	ГОССТРОЙ СССР	
		Н. КОНТР.	ЛУЦЕНКО	РОСТОВСКИЙ	
				ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-66.86-КЖИ АЛБОН 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1-66.86-КЖИ - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		С52 ГОСТ 13623-80 L=590	2	0,13 кг
Б4		2		С52 ГОСТ 13623-80 L=490	2	0,14 кг
Б4		3		Б=0,8 ГОСТ 19904-74* S=0,29 м ²	2	1,8 кг
Б4		4		ПЕТАЯ ОКОННАЯ ГОСТ 5088-78	2	-
Б4		5		25x2 ГОСТ 19904-74 L=460	1	0,2 кг
Б4		6		ВИНТ М2 ГОСТ 7473-80 L=10	16	0,002 кг

9328/7

106

ПРИВЯЗАН			
ИЗВ.НО			

				ТП 904-1-66.86 - КЖИ - УК1		
				УТЕПЛЕННЫЙ КЛАПАН		СТАДИЯ
				УК1		МАССА
						НАСШТАБ
				Р	-	-
				ЛИСТ		
				ЛИСТОВ		
				ГОСТРОЙ СССР		
				РОСТОВСКИЙ		
				ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ДТ. ТЕХН. СУМАН Сумг
 СТ. ИНЖ. ГОДСКАЯ Гродз
 РУК. ГР. БЕСКОДОВАЯ И. В.
 ГАП ПЕТРОВСКИЙ В. П.
 НАЧ. ДСП. САЯКОЯНЦ. А. В.
 Н. КОНТ. ЛИЩЕНКО В. П.

КОПИРОВАЛ ЮИ

ФОРМАТ А3