

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ  
416-7-0322.90

РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ ПРЕДПРИЯТИЯ КИД МОЩНОСТЬЮ  
90 ТЫС.КВ.М ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД

АЛЬБОМ 4

С Сметы

25041-04

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА  
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ,  
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

## СОДЕРЖАНИЕ

№№ ПП	Наименование смет		Стр.
I	2		3
I	Локальная смета № III-I	- на приобретение и монтаж технологического оборудования ремонтно-механического цеха	3
2	Локальная смета № III-2	- на приобретение производственного и хозяйственного инвентаря	29
3	Локальная смета № IV-I	- на приобретение и монтаж силового электрооборудования	30

## ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № Ш-1

к типовому проекту "Ремонтно-механический цех предприятия КИД мощностью 90 тыс.м<sup>2</sup>  
общей площади в год"

на приобретение и монтаж технологического оборудования ремонтно-механического цеха

Основание: чертежи (спецификации) № 3554-ТХ-СО

Сметная стоимость 254,33 тыс.руб.

в том числе:

оборудования 246,01 тыс.руб.

монтажных работ 8,32 тыс.руб.

нормативная трудоёмкость 2351 чел.час.

трудоёмкости построчные 2240 чел.час.

сметная заработная плата 2,92 тыс.руб.

Показатели по смете:

масса 105,0 тн

стоимость на I т 2422 руб.

Составлена в ценах 1984 г. для базисного района  
с учетом индексов в итогах сметы

№ п/п	№ шифр и номер позиции	наименование и характеристика оборудования и монтажных работ, единица измерения и масса единицы оборудования	к-во	Стоимость единицы, руб.		Общая стоимость, руб.			Затраты труда, чел.час.		Общая масса оборудования, т		
				оборудования	монтажных работ	оборудования	монтажных работ	всего	основной заработной платы	эксплуатационной заработной платы		в том числе	на обслуживании машин
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
					всего	эксплуатационной машин в том числе заработной платы							

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
I Оборудование, поставляемое заказчиком													
I	I9-06 п 03-011 п 03- -157 доп. к цен. на монт. обор. выпуск 2 прил.5	Кран мостовой электрический общего назначения г/п 10 т дл-16,5 м шт.	I	8503	<u>627</u> 353	<u>81</u> 26,5	8503	627	353	<u>81</u> 26,5	608	608	15,3
7400+1150-47=8503													
прил.5													
п 3-1007-3													
3-7-3													
2	прил.6 п.3- -1007-3	Электромонтаж крана шт.	I	-	<u>317,9</u> 117	<u>30</u> 10	-	318	117	<u>30</u> 10	195	195	-
267+50,9=317,9													
3	22-03 д 57 п 02- -119 24-43-1 к-0,95	Тележка самоходная г/п 20 т СМЖ- -151А шт.	I	1630	<u>34,6</u> 24,1	<u>9,1</u> 3,31	1630	35	24	<u>9</u> 3,31	42	42	3,0
3,0 т													
4	I8-01 д I37	Токарно-винторез- ный станок с УЦИ	I	9760	<u>30,6</u> 24,3	<u>3,85</u> 1,94	9760	31	24	<u>4</u> 2	44	44	4,45

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
		п 8-255 IM63MΦIOI I-2I-3											
		шт.											
		Ø630xI500 мм											
		4,45 т											
5	I8-0I д I88	Токарно-винторез- ный станок повышен- ной точности с УЦМ I6Д20ЦΦI	2	8800	<u>23</u> I3,7	<u>7,77</u> 3,27	I7600	46	27	<u>I6</u> 6,5	25	50	5,9
	п 8-362 I-2I-2	шт.											
		2,95 т											
6	I8-0I п 2-007 I-3I-I	Вертикально- сверлильный станок 2CI32	I	I6IO	<u>I6,1</u> 9,64	<u>5,5I</u> 2,38	I6IO	I6	IO	<u>6,0</u> 2,4	I8	I8	I,2
		шт.											
		I,2 т											
7	I8-0I д 220 п 2-079 I-20I-I	Настольный верти- кально-сверлиль- ный станок с плавающим столом 2ДI06II	I	600	<u>II,6</u> IO,8	<u>0,13</u> 0,07	600	I2	II	<u>0,13</u> 0,07	9	9	0,1
		шт.											
		0,1 т											

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
8	I8-01 доп. I84 п 6-053 I-2I-2	Поперечно-стро- гальный станок с поворотным столом 7307ГТ	I	6I60	<u>23</u> I3,7	<u>7,77</u> 3,27	6I60	23	I4	<u>8</u> 3,3	25	25	2,77
						шт.							2,77 т
9	I8-01 д 204 п 5-074 I-2I-3	Консольно-фрезер- ный универсальный станок 6T82-I	I	6440	<u>30,6</u> 24,3	<u>3,85</u> I,94	6440	3I	24	<u>4</u> I,94	44	44	3,25
						шт.							3,25 т
		В комплекте:											
10	I8-01 кн 2 9-438	Тиски станочные с ручным приводом 7200-0220-01/02 ГОСТ I4904-80	I	69	-	-	69	-	-	-	-	-	0,11
						шт.							0,11 т
11	I8-01 п 9-303	Универсальная длительная головка УДГ-Д-250	I	2I6	-	-	2I6	-	-	-	-	-	0,058
						шт.							0,058 т
12	Спр. лим. Кожух цен на средства	6P82.0ПБМ	I	3,5	-	-	4	-	-	-	-	-	0,004
						шт.							

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
		технол. оснащ. г.ХХП п 22- -001	0,004 т										
I3	I8-01 д 25 п 9-855	Головка фрезерная вертикальная на- кладная ПИ-73005 шт.	I	410	-	-	410	-	-	-	-	-	0,17
			0,17 т										
I4	I8-01 д.165 п 3-252 I-II-4	Круглошлифовальный универсальный ста- нок высокой точ- ности ЗУИЗИВН шт.	I	20770	<u>38,8</u> 30,3	<u>5,07</u> 2,67	20770	39	30	<u>5</u> 2,7	54	54	5,9
			5,9 т										
I5	I8-01 д.78 п 3-246 I-220-3	Точильно-шлифоваль- ный двухсторонний станок ø шлиф. круга- - 400 мм № 3,5/5,3 кВт ЗК634 шт.	I	700	<u>8,59</u> 7,43	<u>0,17</u> 0,09	700	9	7	<u>0,17</u> 0,09	I3	I3	0,385
			0,385 т										
В комплекте:													
a)	27-01-38 д. 24	Крепление круга шт.	III I	54,9	-	-	54,9	-	-	-	-	-	-



I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
б)	27-01-38 д. 24	Крепление круга ПВ I шт.		55,8	-	-	55,8	-	-	-	-	-	-
в)	"-	Экран шт.	2	27,6	-	-	55,2	-	-	-	-	-	-
г)	"- д I7	Оправка для балан- сировки шт.	I	32,9	-	-	32,9	-	-	-	-	-	-
д)	цена завода- изгото- вителя	Сухарик шт.	I	5,0	-	-	5,0	-	-	-	-	-	-
е)	27-01-38 д 2 п 32478	Винт шт.	I	1,75	-	-	1,75	-	-	-	-	-	-
I6	I8-01 доп.209 3-338 I-201-I	Точильно-шлифо- вальный двухсто- ронний станок (настольный) ЗЛ63I шт.	I	550	<u>11,6</u> 10,8	<u>0,13</u> 0,07	550	12	11	<u>0,1</u> 0,1	17	17	0,042
													0,042 т
		В комплекте:											
а)	I8-01 п 9-I88 I8-01 п. I2	Пылеотсасывающий агрегат с присо- единительными де- талями шт.	I	865	<u>6,8</u> 6,15	<u>0,12</u> 0,07	865	7	6	<u>0,12</u> 0,07	11	11	0,16
													0,16 т



I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
		общие указ. I-220-2												
		795+70, I8=865, I8												
I7	I8-03 доп. I46 07-045 I-II0-6	Ножницы кривошип- ные листовые с наклонным ножом для резки листа НАЗІ2І	I		7980	<u>37,1</u> 27,4	<u>6,41</u> 3,69	7980	37	27	<u>6,4</u> 3,7	47	47	6,6
		шт.												
		6,6 т												
I8	I8-03 доп. I60 07-059 I-II0-3	Пресс-ножницы комбинированные НВ 5222Б	I		5500	<u>18,5</u> 9,15	<u>7,75</u> 3,24	5500	I9	9	<u>7,8</u> 3,2	I8	I8	2,5
		шт.												
		2,5 т												
		В комплекте:												
а)	цена з-да	Упор полосы НВ5222-55-001	I		21,5	-	-	22	-	-	-	-	-	0,016
		шт.												
		0,016 т												
б)	"	Упор дыропробивной	I		24,93	-	-	25	-	-	-	-	-	0,016
		шт.												
		0,016 т												

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
в)	цена з-да	Инструмент реза спецуголка HB5222-65-001 шт. 0,05 т	I	I3I	-	-	I3I	-	-	-	-	-	0,05
г)	"-	Инструмент реза швеллера и дву- тавра HB-5222-63 шт. 0,04 т	I	242	-	-	242	-	-	-	-	-	0,04
19	I8-03 д. I08 п 09- -053 I-220-4	Модуль-рольганг подающий приводной МРП-I шт. 0,75 т	I	3000	<u>I0</u> 8,29	<u>0,28</u> 0,15	3000	I0	8	<u>0,3</u> 0,2	I4	I4	0,75
20	I8-0I д 26 п 7-099 I-220-4	Станок ножовочный 8725 шт. 0,65 т	I	I230	<u>I0</u> 8,29	<u>0,28</u> 0,15	I230	I0	8	<u>0,3</u> 0,2	I4	I4	0,65
в комплекте:													
а)	27-0I- -38 доп. I0	Приспособление для пакетной резки 8725.43.000 шт. 0,003 т	I	33	-	-	33	-	-	-	-	-	0,003

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
б)	то же	Тележка 8725.50.000 I шт.	I	101	-	-	101	-	-	-	-	-	0,04
		0,04 т											
21	I8-03 04-001 I-54-3м	Молот ковочный пневматический МА4129А	I	3100	<u>73</u> 41,1	<u>16</u> 5,64	3100	73	41	<u>16</u> 5,6	71	71	3,3
		шт.											
		3,3 т											
22	прил. I I-54-3	Электроэнергия для испытания	330	-	0,033	-	-	11	-	-	-	-	-
		квт.ч.											
23	I8-05 ч III п 6-079	Наковальня одно- рогая ГОСТ II398- -75	I	28	-	-	28	-	-	-	-	-	0,12
		шт.											
		0,12 т											
24	23-08 п I-001 7-22I-2	Вентилятор к горну Ц470 № 2,5	I	47	<u>5,43</u> 3,88	<u>0,52</u> 0,24	47	5	4	<u>0,5</u> 0,2	7	7	0,035
		шт.											
		0,035 т											
25	I5-06 доп. II6 03-001	Выпрямитель сва- рочный ВД-306	4	481	-	-	1924	-	-	-	-	-	0,696
		шт.											
		0,174 т											

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
26	I5-06 п 06- -010 доп.95 п.03- -022	Полуавтомат сва- рочный ПЦТ-508 шт.  (с источником питания ВДУ-505)	I	2015	<u>9,2</u> 7,76	<u>1,31</u> 0,55	2015	9	8	<u>1,3</u> 0,6	I3	I3	0,356
	24-257- -IM к-I,I	0,356 т I240+775=2015											
27	прил.I 24-257- -I к-I,I	Электроэнергия квт.ч.	33	-	0,033	-	-	I	-	-	-	-	-
28	I5-06 доп.34 п.05- -016	Автомат сварочный (в к-те с источни- ком питания ТДФ-04- -2002 шт.)	I	3930	<u>12,6</u> 8,68	<u>3,53</u> 1,47	3930	I3	9	<u>4</u> 1,5	I5	I5	1,225
	24-257- -2M	АДФ-2001-I { 0,385 т { 0,84 т											
29	прил.I 24-257- -2	Электроэнергия	70	-	0,033	-	-	2	-	-	-	-	-
30	I8-04- -38 доп.2	Монтажная плита чугунная	3	9320	<u>25,6</u> рт 12,5 рт	<u>5,37</u> рт 2,26 рт				<u>158</u> 66	I9,9	чч/т	585 29,4
							27960	753	368				

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3	I4
		3-475-2 5000x2500x290											
		шт.											
		9,8 т											
31	I8-05-II 02-067 I-220-4	Плиты разметочные и поверочные II кл. точности I600xI000 мм ГОСТ I0905-86	I	444	<u>I0</u> 8,29	<u>0,28</u> 0,15	444	IO	8	<u>0,3</u> 0,2	I4	I4	0,6
		шт.											
		0,6 т											
32	договор- ная цена з-да- изгото- вителя	Аппарат стацио- нарный (с голов- кой на 500 А) ЭМ-I7 №=0,12 кВт	I	I070	-	-	I070	-	-	-	-	-	0,0395
		шт.											
		0,0395 т											
33	I5-06 доп.2I 03-022	Выпрямитель сва- рочный однопосто- вой ВДУ-505	I	750	-	-	750	-	-	-	-	-	0,3
		шт.											
		0,3 т											
34	I8-05 ч IV доп.53 II I-09I	Машина ручная сверлильная элект- рическая ИЭ- -I038Э	I	45,5	-	-	46	-	-	-	-	-	0,00I5
		шт.											
		0,00I5 т											

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
35	18-05 ч IV доп.3- -49 п.1-077	Машина ручная сверлильная элект- рическая ИЭ-1035Э шт. 0,0025 т	2	31,85	-	-	64	-	-	-	-	-	0,005
36	18-05- -IV доп.2- -49 I-079	Электрогайковерт ИЭ-3115Б шт. 0,0051 т	I	105,6	-	-	106	-	-	-	-	-	0,0051
37	18-05 ч IV доп.22 п I-089	Машина шлифоваль- ная электрическая с гибким валом ИЭ-8201Б шт. 0,0285 т	2	48	-	-	96	-	-	-	-	-	0,057
38	15-06 доп.22 2-014	Резак керосино- кислородный РК-02М шт. 0,0015 т	I	10,7	-	-	11	-	-	-	-	-	0,0015
		Рукава к резаку											
39	05-17 3-116	Рукав П-6,3-6,3 ГОСТ 9356-75 п.м.	20	-	0,42	-	-	8	-	-	-	-	-
					за п.м.								



I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
40	05-17 3-125	Рукав Ш-9-20 ГОСТ 9356-75 п.м.	20	-	0,52	-	-	10	-	-	-	-	-
					за п.м.								
41	15-06 д.69 п.2-019	Бачок БГ-02 шт. 0,004 т	I	7,2	-	-	7	-	-	-	-	-	0,004
42	дого- ворная цена завода- изгото- вителя	Тележка грузовая с подъёмной плат- формой г/п 0,3 т ТГШ-300 шт. 0,05 т	I	92,6	-	-	93	-	-	-	-	-	0,05
43	дого- ворная с цена з-да- изгото- вителя	Тележка грузовая с подъёмной плат- формой г/п 0,85 т ТГШ-850 шт. 0,1 т	I	185	-	-	185	-	-	-	-	-	0,1

Итого:

136232,5    1148    358,4  
2177    140,38    1928    89,76

Оборудование,  
поставляемое  
подрядчиком

44 Стр. лим. Верстак слесар-



I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	цен на сред-ва техн. оснащ. т ХХП п 22- -00I 3-475-2	ный на 2 рабочих места 3557/I шт. 0,45 т 884x0,45 = 398	8	398	<u>25,6</u> рт. 12,5 рт.	<u>5,37</u> рт. 2,26 рт.	3184	92	45	<u>19</u> 8,13	19,9 ч.ч./т	72	3,6
45	Спр. груп. лим.цен на средства техн.оснащ. п 22-00I 3-475-2	Стеллаж секционный 3557/2 шт. 0,3 т 884x0,3= 265	I3	265	<u>25,6</u> рт. 12,5 рт.	<u>5,37</u> рт. 2,26 рт.	3445	100	49	<u>21</u> 8,8	19,9 ч.ч./т	78	3,9
46	23-03 ч II п.0I-00I I8-I-2	Ванна двухкамер- ная 3557/3 шт. 0,15 т 845x0,15 = 127	I	I27	<u>20,4</u> 12,3	<u>1,78</u> 0,82	I27	20	I2	<u>2</u> 0,8	24	24	0,15
47	Спр. груп. лим.цен на средства	Горн одноогневой 3557/4 шт. 0,24 т	I	300	<u>25,6</u> рт. 12,5 рт.	<u>5,37</u> рт. 2,26 рт.	300	6	3	<u>1</u> 0,54	19,9 ч.ч./т	5	0,24

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3	I4
		техн. I25Iх0,24 = 300 оснащ. Т ХХIУ П 24-00I 3-475-2											
48	то же	Щит ограждающий табл.ХХII 3557/5 П 22- -00I	3	27	-	-	8I	-	-	-	-	-	0,096
		шт. 0,032 т 884х0,032 = 27											
49	Справ. цен на сред-ва технол. оснащ. Т.ХIУ I4-003 3-475-2	Установка для ме- таллизации, 3557/I0	I	3684	<u>25,6</u> рт. I2,5 рт.	<u>5,37</u> рт. 2,26 рт.	3684	5I	25	<u>II</u> 4,5	<u>I9,9</u> чч/т	40	2,0
		шт. 2,0 т I842х2,0 = 3684											
50	то же	Установка дробе- струйная мощн. 0,25 квт 3557/9	I	33I6	<u>25,6</u> рт. I2,5 рт.	<u>5,37</u> рт. 2,26 рт.	33I6	46	23	<u>9,7</u> 4,1	<u>I9,9</u> чч/т	36	I,8
		шт. I,8 т I842хI,8 = 33I6											

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
51	то же	Контейнер для пере- табл. XXII возки закладных 22-001 деталей 3-475-2 3557/6	10	69	<u>25,6 рт.</u> 12,5 рт.	<u>5,37 рт.</u> 2,26 рт.	690	20	10	<u>4,2</u> 1,8	<u>19,9</u> чч/т	16	0,78
		шт. 0,078 т 884x0,078 = 69											
52	Спр. лим.	Верстак для электро- цен на сварочных работ сред-ва 3557/7 техн. оснащ. п. 22-001 3-475-2	1	76	<u>25,6 рт.</u> 12,5 рт.	<u>5,37 рт.</u> 2,26 рт.	76	2	1	<u>0,5</u> 0,2	<u>19,9</u> чч/т	2	0,086
		шт. 0,086 т 884x0,086 = 76											
53	Спр. лим.	Стол роликовый цен на к листовым ножни- сред-ва цам 3554/1 техн. оснащ. т. XXII п. 22-001 3-475-2	2	265	<u>25,6 рт.</u> 12,5 рт.	<u>5,37 рт.</u> 2,26 рт.	530	15	8	<u>4</u> 1,4	<u>19,9</u> ч.ч./т	6	0,6
		шт. 0,3 т 884x0,3 = 265											
54	то же	Ларь для металличе- ского песка	1	18	-	-	18	-	-	-	-	-	0,02
		шт. 0,02 т 884x0,02 = 18											

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
55	то же	Ларь для угля 500x500x500 шт. 0,02 т 884x0,02 = 17,68	I	I8	-	-	I8	-	-	-	-	-	0,02
56	Спр.лим. Ларь для песка цен на 500x500x500 б/ч. сред-ва шт. техн. оснащ. 0,02 т Т.ХХП П 22-00I 884x0,02=I8	I	I8	-	-	I8	-	-	-	-	-	-	0,02
Итого:							I5487	352	I76	<u>72,4</u> 30,27		279	I3,3I
всего:							I5I720	2529	I324	<u>430,8</u> I70,65		2207	I03,07

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----

I Оборудование

Указа- Запасные части 2%  
 ния Гос- руб.  
 строя  
 СССР  
 № 36-Д от  
 19.05.83 г.  
 № 43-Д от  
 03.06.83 г.

													2,06
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------

Итого:

														105
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-----

-"- Тара и упаковка  
 1%  
 руб.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Итого:

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

-"- Транспортные рас-  
 ходы 3%  
 руб.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Итого:

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

-"- Заготовительно-  
 складские рас-  
 ходы 1,2%  
 руб.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Итого:

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Указа- Комплектация 0,7% ния Гос-(от итога с зап- строя частями) СССР руб. 1083 № 36-Д от 19.05.83 г. № 43-Д от 03.06.83 г.													
итого оборудования 164006 2529 1324 <u>431</u> 2207 105 171													
Поста- Накладные расходы новле- на монтаж оборудо- ние вания без поз.2 Сов.Мин. % 80 966 СССР гр. 10х0,8 № 249 от 28.03- -1983 г.													
Накладные расходы на электромонтаж- ные работы по поз.2 % 87 102													
гр.10х0.87													
итого: 3597 1324 <u>431</u> 2207 171													

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Поста- новле- ние Гос- строя СССР № 273 от 30.12.85 г.	Нормативная трудо- ёмкость в накладных расходах чел. час. гр. 9х0,092											98	
	Сметная заработная плата в накладных расходах руб. гр. 9х0,18								192				
	Итого:							3597	1516			2305	
Поста- новле- ние Сов. Мин. СССР № 249 от 28.03- -1983 г.	Плановые накопления 8% руб.							288					
	Всего по оборудованию							164006	3885	1516	<u>431</u> 171	2305	105



I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----

Сметная заработная  
плата  
(гр.10+ знам.гр.11)  
руб.

1687

Нормативная трудо-  
ёмкость  
чел. час.

2305

Трудозатраты по-  
строчные,  
чел. час.

2207

№ № п п	шифр и номер позиций нормативов	наименование работ и затрат, единица измерения	к-во	Стоимость еди- ницы, руб.		Общая стоимость, руб.			Затраты труда рабочих, чел./час., не занятых об- служиванием машин	
				всего	эксплу- атация машин	всего	основ- ной зара- ботной платы	эксплу- атация машин	в том числе зара- ботной платы	на едини- цу
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
<u>II. Строительные работы</u>										
	ЕРЕР п.13-148 к=2 техн. п.1,6	Окраска технологичес- кого оборудования за 2 раза (эстетика), 100 м2	II,33	<u>76,6</u> 1,98	<u>0,34</u> 0,1	868	22	<u>4</u> 1	2,92	33
		Итого:				868	22	4/1		33
		Накладные расходы- - 16,5%, руб.				143				
		Итого:				1011	22	4/1		33
	Постановление Госстроя СССР № 273 от 30.12.85 г.	Нормативная трудо- ёмкость в накладных расходах, гр.7x0,092 чел.час.								13

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		Сметная заработная плата в накладных рас- ходах, руб. гр.7х0,18					26			
		Итого:				1011	48	4/1		46
	Постановление Сов.Мин.СССР № 249 от 26.03.85	Плановые накопления 8%, руб.				81				
		всего:				1092	48	4/1		46
		Сметная заработная плата руб. (гр.8+знам.гр.9)					49			
		Нормативная трудо- ёмкость чел.час.								46
		Трудозатраты по- строечные чел.час.								33

Локальная смета пересчитана в ценах 1991 г. согласно писем Госстроя СССР № 2-Д от 14.01.91 г. и 14-Д от 06.09.90 г.

Стоимость оборудования

164006x1,2x1,25 = 246009

Монтаж оборудования

3885x1,68 = 6527

Сметная заработная плата

1736x1,68 = 2916

Строительные работы

1092x1,64 = 1791

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----

Сводка затрат

I Стоимость  
оборудования  
руб.

246009

II Монтажные работы:

а) монтаж оборудо-  
вания  
руб.

6527

б) строительные  
работы  
руб.

1791

Итого по монтажным  
работам  
руб.

8318

всего по смете  
руб.

254327

Нормативная трудо-  
ёмкость  
чел. час.

2351

Трудозатраты  
построечные  
чел. час.

2240

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
		Сметная заработная плата											
		руб.							2916				
		Масса оборудования											
		тн											105,0

Составил экономист II категории

Проверил вед. экономист



О.В.Иванова

Т.С.Брагина

Ремонтно-механический цех предприятия КПД мощн. 90 тыс.м2 общей площади в год

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № Ш-2

на приобретение производственного и хозяйственного инвентаря

Сметная ст-ть 9,224 тыс.руб.

в том числе:

а) произв.инвент.8,8 -"-

б) хозяйств.  
инвент. 0,424 -"-

№ п/п	№ шифр и № позиции пр-та, УСН, ценника и др.	наименование	ед. изм.	к-во	Ст-ть един. в руб.		Общая ст-ть в руб.	
					произв. инвент.	хозяйств. инвент.	произв. инвент.	хозяйств. инвент.
I	2	3	4	5	6	7	8	9
I	УСН	Ремонтно-механический цех	<u>чел.</u>	<u>106</u>	<u>376</u>	4	4136	424
			станок	II	44		4664	
Итого:							8800	424

Составил экон. II категории

Проверил вед. экономист

О.В.Иванова

Т.С.Брагина



## ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № IY-I

к типовому проекту "Ремонтно-механический цех предприятия КИД мощностью 90 тыс. кв. м общей площади в год"

на приобретение и монтаж силового электрооборудования

Основание: чертежи (спецификации) № - ЭМ

Сметная стоимость 8,10 тыс.руб.

в том числе:

оборудования 2,75 тыс.руб.

монтажных работ 5,35 тыс.руб.

нормативная

трудоёмкость 718 чел.час.

трудозатраты

построечные 686 чел.час.

сметная заработ-

ная плата 0,78 тыс.руб.

Составлена в ценах 1984г. для базисного района с учетом индексов в итогах сметы

№	№	шифр и номер позиции	и характеристика оборудования и монтажных работ, единица измерения и масса единицы оборудования	к-во	Стоимость единицы, руб.		Общая стоимость,руб.			Затраты труда рабо- чих, чел.час. не занятых обслужива- нием машин	Общая масса обо- рудо- вания, т			
					обору- дова- ния	монтажных работ	обо- рудо- вания	монтажных работ всего	основ- ной зара- бот- ной платы			эксплу- атации машин в том числе зара- ботной платы	эксплу- атации машин в том числе зара- ботной платы	
I	2	3		4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
					всего	эксплу- атации машин в том числе зара- ботной платы						обслуживаю- щих машин на едини- цу	брутто	нетто

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
<u>Оборудование и монтаж</u>													
I	I5-08 6-042 Доп. к цен. вып. 2 8-70-6	Установка конденса- торная УКБН-0,38-100-50УЗ шт.	I	1050	<u>9,03</u> 3,72	<u>3,99</u> 1,84	1050	9	4	<u>3,99</u> 1,84	6	6	
2	СКЦЭ-84 стр. 70	Шкаф распредели- тельный ШРЦ-73701-22УЗ шт.	I	87	<u>22,2</u> 8,14	<u>1,16</u> 0,44	87	22	8	<u>1,16</u> 0,44	11	11	
3	"	То же, ШРЦ-73504 шт.	I	114	<u>30,8</u> 12,2	<u>1,16</u> 0,44	114	31	12	<u>1,16</u> 0,44	16	16	
4	Доп. I25 к I5-04 стр. I5 8-531-1	Пускатель ПМЛ-I22-002В шт.	2	12,6	<u>3,73</u> 1,51	<u>0,08</u> 0,01	25	7	3	<u>0,16</u> 0,02	2	4	
5	I5-05 II-058 8-54-2	Трансформатор ТСЗИ-4,0 УХЛ2 шт.	I	59	<u>2,44</u> 1,91	<u>0,31</u> 0,12	59	2	2	<u>0,31</u> 0,12	3	3	
6	Доп. 96 к I5-04 стр. II 8-526-7	Выключатель ВА52-39-340010- -20 УХЛ3 шт.	I	101	<u>20,9</u> 5,93	<u>0,37</u> 0,15	101	21	6	<u>0,37</u> 0,15	9	9	

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
7	24-05 2-013 8-414-3	Коробка У-2038У3 с автоматом AE2056	19	48,5	<u>1,34</u> 1,08	<u>0,023</u> 0,0091	922	25	21	<u>0,44</u> 0,17	1,69	32	
		шт.											
8	8-523-1	Ящик ЯВШЗ-25У2	1	-	<u>5</u> 1,33	<u>0,09</u> 0,02	-	5	1	<u>0,09</u> 0,02	2	2	
		шт.											
9	8-521-7	Ящик ЯВЗЗ1-1У2	6	-	<u>6,33</u> 1,74	<u>0,12</u> 0,03	-	38	10	<u>0,72</u> 0,18	3	18	
		шт.											
10	8-527-1	Вводное устрой- ство ВУ-1У3	1	-	<u>3,94</u> 1,35	<u>0,1</u> 0,03	-	4	1	<u>0,1</u> 0,03	2	2	
		шт.											
11	8-522-5	Розетка РШП-20 с вилкой ВШП-20	3	-	<u>2,32</u> 1,02	<u>0,05</u> 0,01	-	7	3	<u>0,15</u> 0,03	2	6	
		шт.											
12	8-522-5	Розетка РПС25-4 с вилкой ВПС25-4	3	-	<u>2,32</u> 1,02	<u>0,05</u> 0,01	-	7	3	<u>0,15</u> 0,03	2	6	
		шт.											
13	8-145-1	Монтаж кабеля марки КГ	0,78	-	<u>11,4</u> 5,53	<u>0,27</u> 0,1	-	9	4	<u>0,21</u> 0,08	10	8	
		100 м											
14	8-153-5	Концевые заделки для кабеля КГ сечением до 16 кв.мм	6	-	<u>3,55</u> 1,08	-	-	21	6	-	2	12	
		шт.											

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----

Прокладка трубы  
стальной тонкостен-  
ной с креплением  
скобами диаметром  
в мм до:

I5	8-406-1	25	2,23	-	<u>54</u>	<u>23,1</u>	-	120	52	<u>51,51</u>	43	96
			100 м		23,2	9,73				21,7		
I6	8-406-2	40	0,49	-	<u>64,1</u>	<u>26,6</u>	-	31	14	<u>13,03</u>	52	25
			100 м		28,1	9,94				4,87		
I7	8-406-3	50	0,29	-	<u>70,7</u>	<u>27,7</u>	-	21	9	<u>8,03</u>	60	17
			100 м		32,4	10,4				3,02		
I8	8-406-4	80	0,24	-	<u>98,4</u>	<u>36,9</u>	-	24	11	<u>8,86</u>	85	20
			100 м		46	13,6				3,26		

Прокладка трубы  
в полу диаметром  
в мм до:

I9	8-406-6	50	1,8	-	<u>29,9</u>	<u>5,65</u>	-	54	29	<u>10,17</u>	30	54
			100 м		16,2	1,47				2,65		
20	8-406-7	80	0,14	-	<u>43,8</u>	<u>8,7</u>	-	6	3	<u>1,22</u>	41	6
			100 м		22,3	2,23				0,31		

То же, по металло-  
конструкциям диа-  
метром в мм до:

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
21	8-406-12	50	1,2	-	<u>52,3</u>	<u>14,2</u>	-	63	23	<u>17,04</u>	37	44	
			100 м		19	4,55				5,46			
22	8-406-13	80	0,1	-	<u>70,6</u>	<u>21,7</u>	-	7	3	<u>2,17</u>	49	5	
			100 м		26,2	7,02				0,7			
Затягивание первого провода в проложен- ные трубы сечением в кв.мм до:													
23	8-409-1	2,5	3,5	-	<u>4,88</u>	<u>2,33</u>	-	17	8	<u>8,16</u>	4	14	
			100 м		2,36	0,71				2,49			
24	8-409-2	6	0,8	-	<u>6,02</u>	<u>2,85</u>	-	5	2	<u>2,28</u>	5	4	
			100 м		2,9	0,87				0,7			
25	8-409-3	16	1,1	-	<u>9,29</u>	<u>4,84</u>	-	10	5	<u>5,32</u>	7	8	
			100 м		4,1	1,46				1,61			
26	8-409-4	35	0,5	-	<u>12,3</u>	<u>6,3</u>	-	6	3	<u>3,15</u>	10	5	
			100 м		5,51	1,85				0,93			
27	8-409-5	70	0,4	-	<u>14</u>	<u>7,87</u>	-	6	2	<u>3,15</u>	10	4	
			100 м		5,58	2,29				0,92			
28	8-409-6	120	0,3	-	<u>17</u>	<u>8,94</u>	-	5	2	<u>2,68</u>	13	4	
			100 м		7,33	2,59				0,78			



I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----

За каждый последующий провод сечением в кв.мм до:

29	8-409-II 2,5	7,17	-	<u>1,21</u>	-	-	9	8	-	2	14		
	100 м			1,14									
30	8-409-I2 6	1,53	-	<u>1,38</u>	-	-	2	2	-	2	3		
	100 м			1,26									
31	8-409-I3 16	2,33	-	<u>2,53</u>	-	-	6	6	-	4	9		
	100 м			2,38									
32	8-409-I4 35	0,97	-	<u>2,88</u>	-	-	3	3	-	5	5		
	100 м			2,71									
33	8-409-I5 70	0,58	-	<u>3,14</u>	-	-	2	2	-	5	3		
	100 м			2,92									
34	8-409-I6 120	0,48	-	<u>4,3</u>	-	-	2	2	-	7	3		
	100 м			3,97									
35	8-412-3 Монтаж шинпровода	0,41	-	<u>292</u>	<u>69,1</u>	-	120	35	<u>28,33</u>	142	58		
	100 м			84,9	21,9				8,98				
36	8-545-3 Светофор троллейный	I	-	<u>2,05</u>	<u>0,05</u>	-	2	1	<u>0,05</u>	1	1		
	У-270У2			0,73	0,01				0,01				

шт.

Комплект для изготовления гибких вводов

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
37	8-408-3	ВГ22Х-УТ2	3	-	<u>0,83</u>	-	-	2	I	-	I	3	
			шт.		0,32								
38	8-408-4	ВГ32Х-УТ2	I	-	<u>I,16</u>	-	-	I	0,37	-	I	I	
			шт.		0,37								
39	8-408-4	ВГ39Х-УТ2	I	-	<u>I,16</u>	-	-	I	0,37	-	I	I	
			шт.		0,37								
40	8-408-5	ВГ50Х-УТ2	I	-	<u>I,53</u>	-	-	2	0,42	-	I	I	
			шт.		0,42								
41	8-503-I	Секция троллей- ная из угловой стали № 5	0,18	-	<u>720</u>	<u>22</u>	-	130	12	<u>3,96</u>	112	20	
					66	11,1				2			
			100 м (3 фазы)										
			Присоединение эл. машин к эл.сети весом в т до:										
42	8-48I-19	0,1	15	-	<u>I,38</u>	<u>0,04</u>	-	21	14	<u>0,6</u>	I	15	
			шт.		0,94	-				-			
43	8-48I-20	0,25	10	-	<u>2,04</u>	<u>0,04</u>	-	20	14	<u>0,4</u>	2	20	
			шт.		1,44	-				-			
44	8-472-6	Шины заземления в здании сечением 100 кв.мм	I,9	-	<u>56,1</u>	<u>I,7</u>	-	107	25	<u>3,23</u>	24	46	
					13,4	0,1				0,19			

100 м



I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
45	8-405-2	Металлоконструкции для труб	0,172	-	<u>395</u> 24,9	<u>3,1</u> 1,02	-	68	4	<u>0,53</u> 0,18	41	7	
46	8-91-4	Металлоконструкции под оборудование	0,581	-	<u>377</u> 33,3	<u>4,7</u> 1,41	-	219	19	<u>2,73</u> 0,82	61	35	
Итого:								2358	1300	399	<u>186</u> 65	686	

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----

I Оборудование

Указа- Запасные части -  
 ния Гос- - 2%  
 строя руб.  
 СССР  
 № 36-Д и того:  
 от  
 19.05.83г.  
 и № 43-Д  
 от  
 3.06.83г.

47

2405

-"- Тара и упаковка-  
 - 1%  
 руб.

24

Итого:

2429

-"- Транспортные  
 расходы-3%  
 руб.

73

Итого:

2502

-"- Заготовительно-  
 складские рас-  
 ходы - 1,2%  
 руб.

30

Итого:

2532

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
-"-		Комплектация-0,7% (от итога с зап- частями)											
		руб.					I7						
		Итого оборудования					2549	I300	399	<u>I86</u> 65		686	
Пост. Сов.Мин. СССР № 249 от 28.03.83г.	Накладные расходы на электромонтаж- ные работы по поз. I-46												
	гр. I0x0,87	%		87				347					
Пост. Гос- строя СССР № 273 от 30.12.85г.	Нормативная трудоёмкость в накладных расхо- дах												
	0,092x347	чел.ч.										32	
	Сметная зарплата в накладных рас- ходах												
	руб.									62			
	0,18x347												
	Итого:						2549	I647	46I	<u>I86</u> 65		7I8	

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----

Пост. Плановые накопления  
 Сов. - 8%  
 Мин. руб.  
 СССР  
 № 249  
 от  
 28.03.83г.

132

Всего по  
 оборудованию

2549	1779	461	<u>186</u>	718
			65	

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----

Материалы, не учтённые расценками сборника

I	I5-I7 2-348	Ящик ЯВШ-3-25У2 шт. 1			20,5			21					
2	I5-I7 2-258	Ящик ЯВЗ-31-1У2 шт. 6			23			138					
3	I5-I7 2-021	Вводное устройство ВУ-1У3 шт. 1			22			22					
4	I5-04 стр.467	Вилка ВШП-20 шт. 3			0,17			1					
5	I5-04 стр.467	Розетка РШП-20 шт. 3			0,35			1					
6	Доп.34 к I5-04 стр.106	Вилка ВПС-25-4 шт. 3			5,9			18					
7	"-	Розетка РПС-25-4 шт. 3			6,7			20					
8	I5-I5 7-003	Лампа накаливания Б220-235 в, 15 Вт шт. 3			0,089			0,27					

I	2	3		4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3	I4
Кабель марки КГ сечением в кв.мм														
9	Доп.20 к I5-09 стр.19	3x6+Iх4												
			м	50		0,534			27					
IO	"-	3xI6+IхIO												
			м	30		I,236			37					
Провод марки АПВ сечением в кв.мм														
II	Доп.86 к I5-09 стр.9	2,5												
			м	II00		0,0I94			2I					
I2	"-	4												
			м	200		0,025			5					
I3	"-	6												
			м	40		0,034			I					
I4	"-	IO												
			м	350		0,054			I9					
I5	"-	25												
			м	I50		0,12			I8					

I	2	3		4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3	I4	
I6	Доп.86 к I5-09 стр.9	50		M	100		0,225		23						
I7	"-	95		M	80		0,415		33						
			Труба стальная тонкостенная ГОСТ 10704-76 диаметром в мм												
I8	01-I3 стр.I4	20xI,6		M	450		0,18		8I						
I9	"- стр.I5	26xI,8		M	10		0,24		2						
20	"-	32x2		M	100		0,3I		3I						
2I	"-	48x2		M	60		0,44		26						
22	"-	60x2		M	30		0,58		I7						
23	"- стр.I6	70x3		M	20		0,88		I8						



I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----

Шинопровод Ш  
(ШРА-4УЗ) 630 а  
к-т I

В составе:

24	24-05 стр. I31	Секция У-2060 МУЗ длиной 1000 мм	сек. 4	44	I76
25	"	Секция У-2062 МУЗ длиной 3000 мм	сек. II	85	935
26	"	Заглушка торцовая У-2070 МУЗ	шт. 2	3,9	8
27	"	Секция вводная У-2076 МУЗ	сек. 2	64	I28
28	Доп. I8 к 24-05 I-I90	Кронштейн У-2081 МУЗ	шт. I3	2,15	28
29	I5-07 5-069	Светофор троллей- ный У-270 У2	шт. I	22,9	23

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----

Комплект для изготовления гибких вводов

30	Доп.32 к 24-05 I-I6I9	ВГ22Х-УТ2	шт.	3				21,5					65
31	"- I-I620	ВГ32Х-УТ2	шт.	1				30,4					30
32	"- I-I62I	ВГ38Х-УТ2	шт.	1				35,4					35
33	"- I-I622	ВГ50Х-УТ2	шт.	1				55					55

Итого:

2063

Транспортные расходы по позициям:

I-3; 24-28

% 7,6 III

4-7

% 8,2 3

8; 30-33

% 7,4 I4

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
		9-10		%	11,5			7					
		11-17		%	11,6			14					
		18-23		%	8,9			16					
		29		%	8,4			2					
Итого:									2230				
Плановые накопления													
				%	8			178					
Итого:									2408				

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
<u>Сводка затрат</u>													
Постанов. Госстроя СССР от 14.01.91 № 2-Д письмо Госкомцен СССР № 01-17/ 1304-от 1.06.90		I. Стоимость оборудования руб							2549x0,94x1,15=2755				
		II. Монтажные работы:											
		а) монтаж оборудова- ния и материалов руб							1779x1,48=2633				
		б) стоимость материалов руб							2408x0,94x1,2=2716				
		Итого по монтажным работам									5349		
		Всего по смете									8104		
		Сметная зарплата							526x1,48=778				

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
<u>Сводка затрат</u>														
I. Стоимость оборудования руб								2755						
II. Монтажные работы:														
а) монтаж оборудования и материалов руб								2633						
б) стоимость материалов руб								2716						
в) строительные работы руб								-						
Итого по монтажным работам руб								5349						
Всего по смете руб								8104						

Нормативная трудоемкость - 718 чел.-ч.

Трудозатраты построечные - 686 чел.-ч.

Сметная заработная плата - 778 руб.

Составил экономист II категории

Проверил ведущий экономист

*Васильева* Л. В. Васильева  
*Черняева* Г. Б. Черняева