

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ  
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-2

КОЛОННЫ

Выпуск 22

Колонны сечением 40 × 40 см  
для зданий с высотой этажа 3,3; 3,6 и 4,2 м  
из бетонов марок 500; 600; 700 и 800

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

15408

ЦЕНА 4-08

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать 1978 года

Заказ № **10530** Тираж **530** экз

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ  
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ-04-2

КОЛОННЫ

Выпуск 22

Колонны сечением 40 × 40 см

для зданий с высотой этажа 3,3; 3,6 и 4,2 м

из бетонов марок 500; 600; 700 и 800

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

УТВЕРЖДЕНЫ

Государственным комитетом  
по гражданскому строительству  
и архитектуре при Госстрое СССР

Приказ №81 от 12 апреля 1978 года.  
Введены в действие с 1 мая 1978 года

Разработаны  
ЦНИИЭП торгово-бытовых  
зданий и туристских  
комплексов совместно  
с НИИЖБ Госстроя СССР



## СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

## ГРАФИКИ НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ КОЛОНН

## НОМЕНКЛАТУРА

Колонны КСК-433-34(5); КСК-433-40(6); КСК-433-52(8);

КСК-436-34(5); КСК-436-40(6); КСК-436-52(8); КСК-442-34(5);

КСК-442-40(6); КСК-442-52(8). Армирование.

Колонны КСР-433-34(5); КСР-433-40(6); КСР-433-52(8);

КСР-436-34(5); КСР-436-40(6); КСР-436-52(8); КСР-442-34(5);

КСР-442-40(6); КСР-442-52(8). Армирование.

Колонны КСК-433-40(5); КСК-433-52(7); КСК-436-40(5); КСК-436-52(7)

КСК-442-40(5); КСК-442-52(7). Армирование.

Колонны КСР-433-40(5); КСР-433-52(7); КСР-433-58(8);

КСР-436-40(5); КСР-436-52(7); КСР-436-58(8); КСР-442-40(5);

КСР-442-52(7); КСР-442-58(8). Армирование.

Колонна КСК-433-52(6); КСК-436-52(6); КСК-442-52(6).

Армирование.

Колонны КСР-433-52(6); КСР-433-58(7); КСР-436-52(6);

КСР-436-58(7); КСР-442-52(6); КСР-442-58(7). Армирование

Колонна КСК-433-52(5); КСК-436-52(5); КСК-442-52(5)

Армирование.

Колонны КСР-433-52(5); КСР-433-58(6); КСР-436-52(5);

КСР-436-58(6); КСР-442-52(5); КСР-442-58(6). Армирование.

Колонна КСР-433-58(5); КСР-436-58(5); КСР-442-58(5)

Армирование.

Колонны КСК-466-34(5); КСК-466-40(6); КСК-466-52(8);

КСК-472-34(5); КСК-472-40(6); КСК-472-52(8); КСК-484-34(5);

КСК-484-40(6); КСК-484-52(8). Армирование

Колонны КСР-466-34(5); КСР-466-40(6); КСР-466-52(8);

КСР-472-34(5); КСР-472-40(6); КСР-472-52(8); КСР-484-34(5);

КСР-484-40(6); КСР-484-52(8). Армирование.

Колонны КСК-466-40(5); КСК-466-52(7); КСК-472-40(5);

КСК-472-52(7); КСК-484-40(5); КСК-484-52(7); Армирование.

Колонны КСР-466-40(5); КСР-466-52(7); КСР-466-58(8);

КСР-472-40(5); КСР-472-52(7); КСР-472-58(8); КСР-484-40(5);

КСР-484-52(7); КСР-484-58(8). Армирование;

Лист Стр

2-4

5-8

9-10

1-9 11-19

10 20

11 21

12 22

13 23

14 24

15 25

16 26

17 27

18 28

19 29

20 30

21 31

22 32

Колонна КСК-466-52(6); КСК-484-52(6); КСК-472-52(6)

Армирование.

Колонны КСР-466-52(6); КСР-466-58(7); КСР-472-52(6);

КСР-472-58(7); КСР-484-52(6); КСР-484-58(7). Армирование.

Колонна КСК-466-52(5); КСК-472-52(5); КСК-484-52(5)

Армирование.

Колонны КСР-466-52(5); КСР-466-58(6); КСР-472-52(5);

КСР-472-58(6); КСР-484-52(5); КСР-484-58(6). Армирование.

Колонна КСР-466-58(5); КСР-472-58(5); КСР-484-58(5).

Армирование.

Колонны КНК-433-34(5); КНК-433-40(6); КНК-433-52(8);

КНК-436-34(5); КНК-436-40(6); КНК-436-52(8); КНК-442-34(5);

КНК-442-40(6); КНК-442-52(8). Армирование.

Колонны КНР-433-34(5); КНР-433-40(6); КНР-433-52(8);

КНР-436-34(5); КНР-436-40(6); КНР-436-52(8); КНР-442-34(5);

КНР-442-40(6); КНР-442-52(8). Армирование.

Колонны КНК-433-40(5); КНК-433-52(7); КНК-436-40(5);

КНК-436-52(7); КНК-442-40(5); КНК-442-52(7). Армирование.

Колонны КНР-433-40(5); КНР-433-52(7); КНР-433-58(8);

КНР-436-40(5); КНР-436-52(7); КНР-436-58(8); КНР-442-40(5);

КНР-442-52(7); КНР-442-58(8). Армирование.

Колонна КНК-433-52(6); КНК-436-52(6); КНК-442-52(6).

Армирование.

Колонны КНР-433-52(6); КНР-433-58(7); КНР-436-52(6);

КНР-436-58(7); КНР-442-52(6); КНР-442-58(7)

Армирование.

Колонна КНК-433-52(5); КНК-436-52(5); КНК-442-52(5)

Армирование.

Колонны КНР-433-52(5); КНР-433-58(6); КНР-436-52(5);

КНР-436-58(6); КНР-442-52(5); КНР-442-58(6). Армирование.

Колонна КНР-433-58(5); КНР-436-58(5); КНР-442-58(5),

Армирование.

Т К

1976

СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА.

СЕРИЯ  
ИИ-04-2Выпуск 22  
Лист 2



	Лист	Стр.
Узлы 1; 2; 3; 4; 5; 6; и 7	37	47
Объемный каркас ОК-1	38	48
Объемный каркас ОК-2	39	49
Объемный каркас ОК-3	40	50
Объемный каркас ОК-4	41	51
Объемный каркас ОК-5	42	52
Объемный каркас ОК-6	43	53
Объемный каркас ОК-7	44	54
Объемный каркас ОК-8	45	55
Объемный каркас ОК-9	46	56
Объемный каркас ОК-10	47	57
Объемный каркас ОК-11	48	58
Объемный каркас ОК-12	49	59
Объемный каркас ОК-13	50	60
Объемный каркас ОК-14	51	61
Объемный каркас ОК-15	52	62
Объемный каркас ОК-16	53	63
Объемный каркас ОК-17	54	64
Объемный каркас ОК-18	55	65
Объемный каркас ОК-19	56	66
Объемный каркас ОК-20	57	67
Объемный каркас ОК-21	58	68
Объемный каркас ОК-22	59	69
Объемный каркас ОК-23	60	70
Объемный каркас ОК-24	61	71
Объемный каркас ОК-25	62	72
Объемный каркас ОК-26	63	73
Объемный каркас ОК-27	64	74
Объемный каркас ОК-28	65	75
Объемный каркас ОК-29	66	76
Объемный каркас ОК-30	67	77
Объемный каркас ОК-31	68	78

	Лист	Стр.
Объемный каркас ОК-32	69	79
Объемный каркас ОК-33	70	80
Объемный каркас ОК-34	71	81
Объемный каркас ОК-35	72	82
Объемный каркас ОК-36	73	83
Объемный каркас ОК-37	74	84
Объемный каркас ОК-38	75	85
Объемный каркас ОК-39	76	86
Объемный каркас ОК-40	77	87
Объемный каркас ОК-41	78	88
Объемный каркас ОК-42	79	89
Объемный каркас ОК-43	80	90
Объемный каркас ОК-44	81	91
Объемный каркас ОК-45	82	92
Объемный каркас ОК-46	83	93
Объемный каркас ОК-47	84	94
Объемный каркас ОК-48	85	95
Объемный каркас ОК-49	86	96
Объемный каркас ОК-50	87	97
Объемный каркас ОК-51	88	98
Объемный каркас ОК-52	89	99
Объемный каркас ОК-53	90	100
Объемный каркас ОК-54	91	101
Объемный каркас ОК-55	92	102
Объемный каркас ОК-56	93	103
Объемный каркас ОК-57	94	104
Объемный каркас ОК-58	95	105
Объемный каркас ОК-59	96	106
Объемный каркас ОК-60	97	107
Объемный каркас ОК-61	98	108
Объемный каркас ОК-62	99	109
Объемный каркас ОК-63	100	110

ТК

1976

СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА.

СЕРИЯ  
ИИ-04-2Выпуск  
22

Лист

	Лист	Стр.
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-64	101	111
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-65	102	112
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-66	103	113
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-67	104	114
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-68	105	115
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-69	106	116
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-70	107	117
ОБЪЕМНЫЙ ЖАРКАС ОК-71	108	118
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-72	109	119
ОБЪЕМНЫЙ ЖАРКАС ОК-73	110	120
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-74	111	121
ОБЪЕМНЫЙ ЖАРКАС ОК-75	112	122
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-76	113	123
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-77	114	124
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-78	115	125
ОБЪЕМНЫЙ ЖАРКАС ОК-79	116	126
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-80	117	127
ОБЪЕМНЫЙ ЖАРКАС ОК-81	118	128
Узлы 8; 9; 10; 11; 12; 13 и 14	119	129
ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ Кк-91; Кк-94; Кк-97; Кк-109; Кк-112; Кк-115	120	130
ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ Кк-92; Кк-93 Кк-95; Кк-96; Кк-98; Кк-99; Кк-110; Кк-111; Кк-113; Кк-114; Кк-116; Кк-117	121	131
ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ Кк-100; Кк-101; Кк-102; Кк-103; Кк-104; Кк-105; Кк-106 Кк-107; Кк-108;	122	132
Сетки Ск-5; Ск-6; Ск-7; Ск-8; Вспомогатель- ный элемент КВ-1; КВ-2; КВ-3; КВ-4	123	133
Отдельные стержни	123	133
Пакеты БС-1; БС-2; БС-3; БС-4; БС-5	124	134

Т К	СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1976		Выпуск 22	Лист



Серия ИИ-04-2 вып 22 содержит рабочие чертежи железобетонных колонн. Колонны запроектированы из высокопрочных бетонов марок 500, 600, 700, 800 с сохранением несущей способности, принятой в серии ИИ-04-2 выпуск 3,4,5

Для колонн в связи с сохранением несущей способности при применении бетонов повышенной прочности от 500 до 800 уменьшается соответствующий расход арматуры в колонне

Для каждой марки бетона определено соответствующее ей армирование колонны и разработаны специальные чертежи армирования колонн и объемных арматурных каркасов

Плоские арматурные каркасы приняты по альбому "Унифицированных арматурных изделий" ИИ-04-9 выпуск 1

Для удобства пользования чертежами на заводах-изготовителях изделий, в марках колонн данного альбома в скобках поставлен индекс, обозначающий марку бетона колонны. В конкретных проектах этот индекс указываться не должен, так как колонны одной несущей способности, изготовленные из бетонов разных марок с соответствующим им армированием являются взаимозаменяемыми

Представленные в альбоме рабочие чертежи позволяют заводам железобетонных конструкций по мере освоения высокопрочных бетонов повышенных марок переходить к выпуску наиболее экономичных изделий с пониженным расходом арматуры без корректировки проектов. Лучшей заменой выпускаемых изделий с низкими марками бетона на колонны с высокопрочными бетонами без дополнительного согласования такой замены с проектными организациями.

Альбом содержит рабочие чертежи колонн сечением 400 x 400 мм для многоэтажных зданий с высотами этажей 3.3 м; 3.6 м и 4.2 м. (Армирование).

Номенклатурой предусмотрены следующие типы изделий

- 1 Одноэтажные
  - а) средние (устанавливаются в средних этажах)
  - б) нижние (устанавливаются в нижних этажах)

- 2 Двухэтажные — средние.

Колонны имеют консоли высотой 150 мм и вылетом 150 мм

Колонны подбираются по действующим на них продольным силам, а также по максимальной несущей способности стыков в сопоставлении с несущей способностью колонн на центральное сжатие, указанной в марке колонны.

ТК	Пояснительная записка	Серия ИИ-04-2	
		Выпуск 22	Лист



Колонны, входящие в состав диафрагм жесткости могут быть приняты такими же, как рядовые колонны с последующей проверкой их прочности как элементов диафрагм по методике, изложенной в альбоме "Указаний по применению изделий" ИИ-04-0 вып. 6.

Расчет колонн выполнен в соответствии со СНиП II-V 1-62. Характеристики высокопрочных бетонов приняты по рекомендациям НИИЖБ Госстроя СССР / письмо НИИЖБ № 2-343 от 28.1.75г/.

#### Маркировка колонн.

Марки колонн содержат буквенные и цифровые обозначения, имеющие следующие значения:

КСР - колонна средняя с двумя консолями / рядовая /  
 КСК - колонна средняя с одной консолью / крайняя /  
 КНР - колонна нижняя с двумя консолями / рядовая /  
 КНК - колонна нижняя с одной консолью / крайняя /

Цифры, указанные непосредственно за буквенным обозначением - условное обозначение сечения ствола колонны, высоты этажа / для двухэтажных колонн - двойной высоты этажа /

#### Пример:

КСК-436 - колонна сечением 400x400 мм с высотой этажа - 3.6 м.

КСК-472 - колонна сечением 400x400 мм двухэтажная с высотой этажа - 3.6 м.

Цифры третьей части марки - несущая способность колонны при центральном сжатии в десятках тонн.

Цифры, указанные в скобках - условное обозначение марки бетона, из которого изготавливается колонна /5/, /6/, /7/, /8/ - соответствуют маркам 500, 600, 700, 800.

Чертежи опалубки колонн приведены в альбомах серии ИИ-04-2 в. в. 3, 4, 5.

Номенклатура изделий предусматривает только основные типы колонн, имеющие закладные детали для установки и крепления ригелей каркаса здания.

Для крепления лестниц и диафрагм жесткости в альбоме ИИ-04-8, вып. 3 разработаны дополнительные закладные детали.

Примеры расположения дополнительных закладных деталей и крепления их в колоннах приведены в альбомах ИИ-04-2, в. в. 3, 4, 5.

Для навески стеновых панелей должны быть предусмотрены закладные детали в соответствии с серией ИИ-04-2 вып. II часть I, II, III.

В конкретном проекте должны быть приведены чертежи с установкой этих деталей в соответствии с принятыми архитектурно-планировочными решениями. При этом в рабочих чертежах должен быть показан опалубочный чертеж колонны с расположением дополнительных закладных деталей и даны спецификации,

учитывающие расход стали на дополнительные закладные детали. Для обозначения разновидности колонн, вызванной различием в расположении закладных деталей, в маркировке колонн должны быть указаны дополнительные цифровые индексы.

Т К  
1976

Пояснительная записка

Серия  
ИИ-04-2  
Вып. 22 Лист  
22



Пример: КСК-436-40 - 1, 2, 3.

При разработке конкретных проектов рекомендуется пользоваться примерами, приведенными в альбомах серии ИИ-04-2, в в 3.4.5.

Для монтажа колонн предусмотрены отверстия диаметром 40 мм. Для подема колонн из форм запроектированы подъемные петли. При размещении дополнительных закладных деталей необходимо давать уточненную привязку подъемных петель.

Для плоских арматурных каркасов и сеток применяется сталь класса А-III марок 25 Г2С или 35 ГС по ГОСТ 5781-75, сталь класса А-I марок ВСтЗкп2, ВСтЗпс2 по ГОСТ 5781-75, сталь класса В-1 по ГОСТ 6727-53\*.

Для пластин закладных деталей применяется сталь класса с 38/23 по ГОСТ 380-71. Анкеры закладных деталей изготавливаются из стали марок 25 Г2С или 35 ГС. Монтажные петли изготавливаются из горячекатанной стали класса А-I по ГОСТ 5781-75 марок ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2.

Для изготовления монтажных петель в изделиях, предназначенных для подема и монтажа при температуре ниже 40°С, запрещается применять сталь марок ВСтЗпс2.

Сортамент и качество арматурной стали, а также методы испытаний должны удовлетворять требованиям главы СНиП I-V.4-62. "Арматура для железобетонных конструкций" и действующих государственных стандартов или технических условий на соответствующий вид стали. Сборку и изготовление каркасов, сеток и закладных деталей следует осуществлять с применением шаблонов и кондукторов.

Все крестообразные соединения арматуры, кроме оговоренных в чертежах и приварка анкеров закладных деталей к арматуре должны выполняться только с применением контактно-точечной сварки с нормируемой прочностью.

Дуговая сварка крестообразных соединений не допускается.

Плоские арматурные каркасы из двух продольных стержней, соединенных поперечными стержнями, рекомендуется изготавливать на автоматических линиях.

Закладные детали типа М/К1-5, М/К1-6, М/К1-7 должны быть закреплены на форме. Дополнительные закладные детали должны крепиться к объемному каркасу вязальной проволокой, а на форме - при помощи съемных фиксаторов - струбцин, или штыревой фиксацией.

В закладных деталях колонн в случае штыревой фиксации на форме следует предусмотреть отверстия для пропуска фиксаторов.

Втопленные закладные детали следует фиксировать на форме через съемные прокладки из листовой резины.

В закладных деталях анкерные стержни должны привариваться к пластинам: а/внахлестку - рельефно-точечной сваркой, б/ втавр - под слоем флюса.

Тавровые соединения анкерных стержней с пластинами должны выполняться на полуавтоматической сварочной машине типа АДФ-2001, или аналогичной. Не разрешается применение сварочных установок, не имеющих автоматического регулирования параметров режима сварки тавровых соединений, требуемого согласно СН 393-69 § 5 1-5.13.

Т К	Пояснительная записка	Серия ИИ-04-2	
		Выпечек 22	Лист



Анкеры рекомендуется отрезать на прессованницах, причем величина сноса на срезе торца анкерного стержня не должна превышать 2 мм на каждые 10 мм диаметра стержня.

Применение ручной дуговой сварки тавровых соединений закладных деталей не разрешается, монтажные петли должны изготавливаться на автоматических станках, например станках типа СМН-212 - Гипростромаш.

Торцы колонн усилены сварными сетками косвенного армирования из горячекатанной арматурной стали периодического профиля класса А-III марки 35ГС по ГОСТ 5781-75.

Косвенная арматура выполняется в виде пакетов сеток, которые должны крепиться к продольной арматуре при помощи вязальной проволоки.

Испытание всех видов сварных соединений арматуры и закладных деталей на растяжение обязательно.

Защита от коррозии закладных деталей, предназначенных для крепления ограждающих конструкций / стеновых панелей плит покрытия /, обязательна и должна выполняться в соответствии со СНиП II-28-73. "Защита строительных конструкций от коррозии".

Мероприятия по защите закладных деталей колонн от коррозии должны быть указаны в конкретном проекте в зависимости от условий эксплуатации зданий. В спецификации железобетонных изделий конкретного проекта здания должны быть выделены колонны с закладными деталями, требующими защиты от коррозии.

При изготовлении колонн следует выполнять требования нормативных и инструктивных документов. СНиП II-V.1-62, "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования". СНиП III-16-73, "Бетонные и железобетонные конструкции сборные".

ГОСТ 18979-73, "Колонны железобетонные для зданий. Технические требования".

ГОСТ 13015-75 "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования". ГОСТ 8829-66 "Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости". ГОСТ 10180-76 "Бетон тяжелый. Методы определения прочности". ГОСТ 18105-72 "Бетон тяжелый. Методы определения однородности и прочности". ГОСТ 10922-75

"Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".

ГОСТ 14098-68 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы".

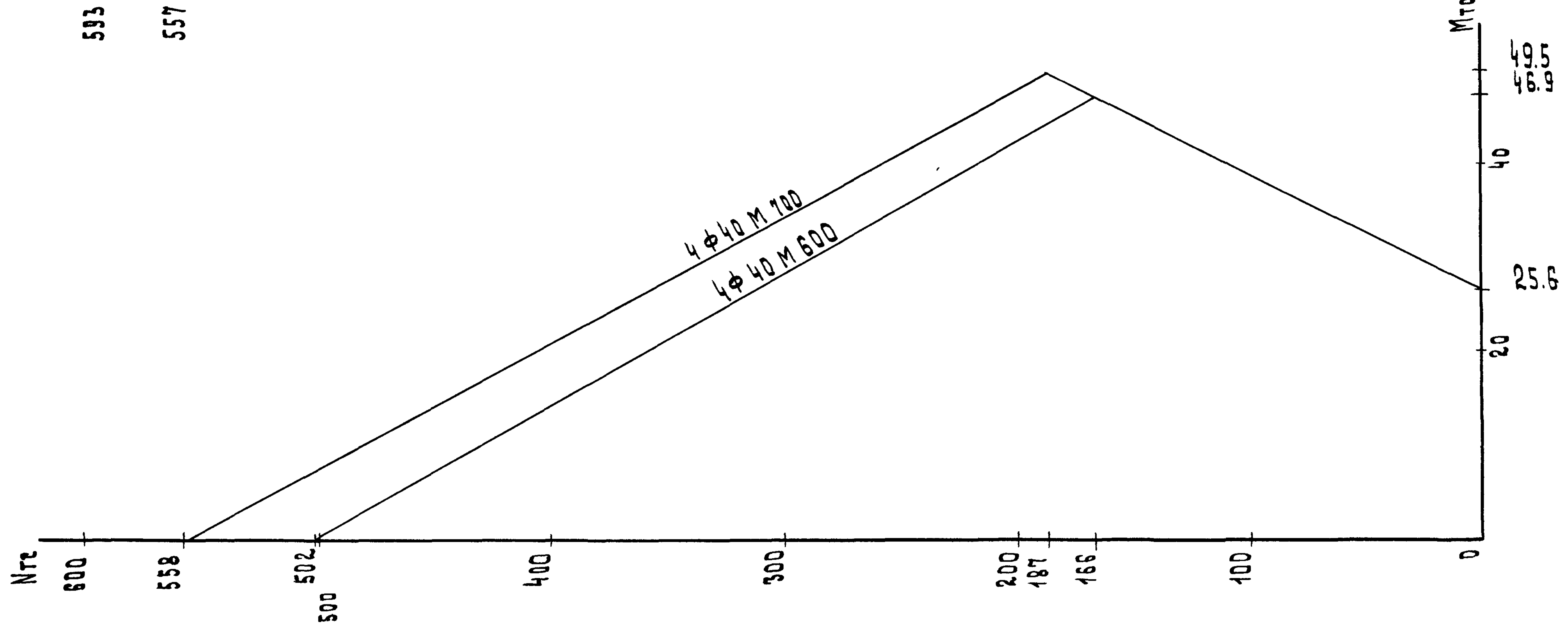
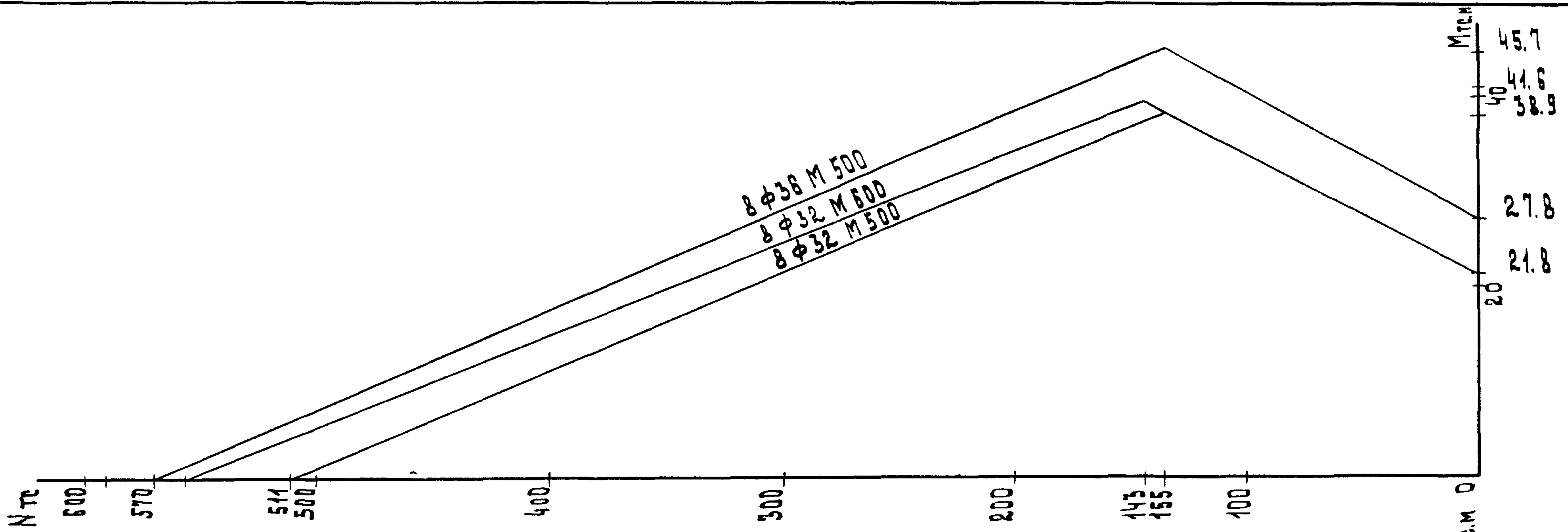
СН 393-69, "Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций".

СН 313-65 "Инструкция по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях".

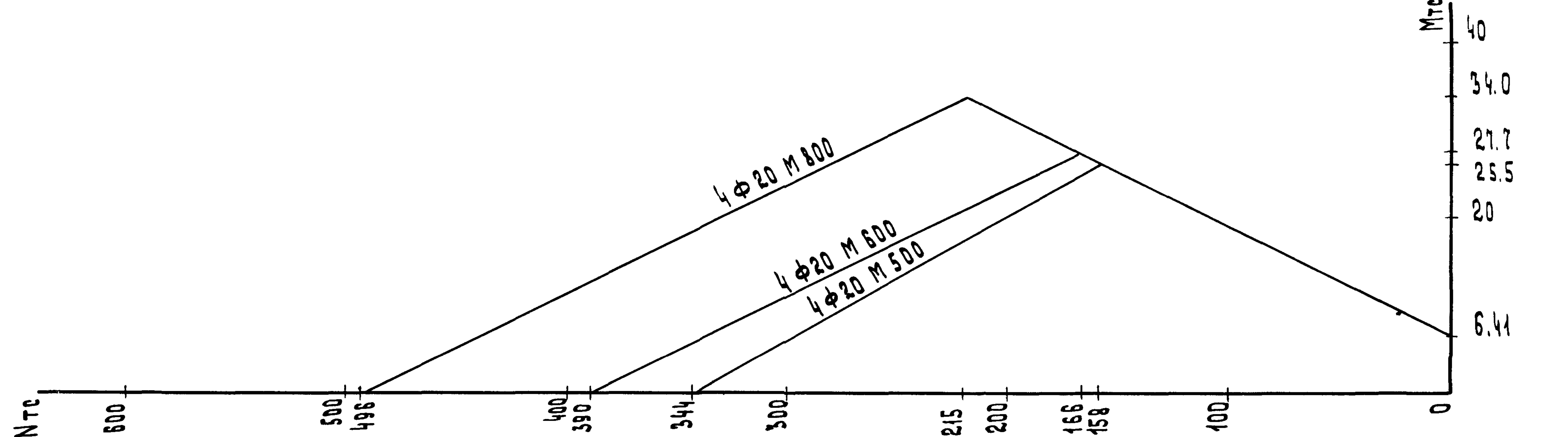
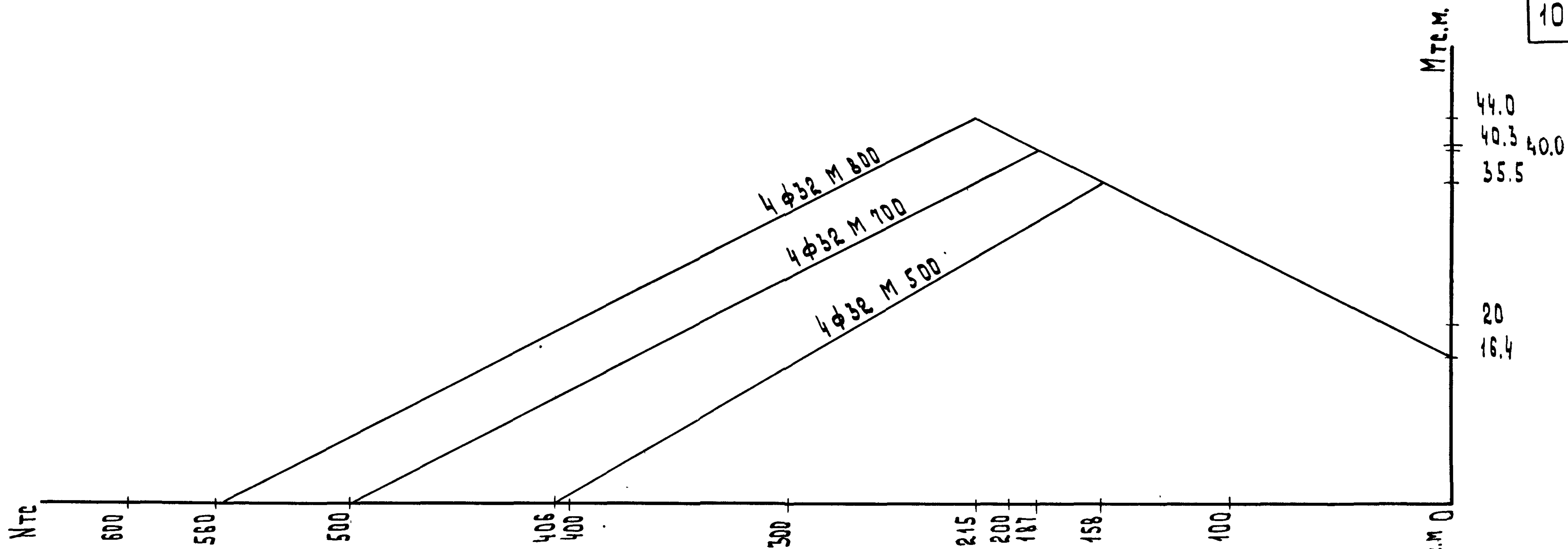
Серия ИИ-04-0, Выпуск 7 "Рекомендации по заводской технологии изготовления изделий серии ИИ-04".

ТК 1976	Пояснительная записка	Серия ИИ-04-2	
		Выпуск 22	Лист





ТК	ГРАФИКИ НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ КОЛОНН	Серия:	ИИ-04-2
		Выпуск листов	22



ТК 1976	График несущей способности колонн	Серия ИИ-04-2
		Выпуск 22



МАРКА КЗАРУЖЯ	ЭСК#З	РАСЧЕТНАЯ ПРОДОЛЖИ- ТЕЛЬНОСТЬ В Т. ПРИ L=0	РАЗМЕРЫ В ММ			МАРКА БЕТОНА	МАССА ЗАДЕЛКИ В Т	ОБЪЕМ БЕТОНА В М3	РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М3 БЕТОНА В КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА В КГ				Итого	МН ЛКСТОВ	РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖИ	
			l	b	h					A-I	A-III	B-I	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ (ПРОКАТ)				
КСК-433-34(5)		344.0				500			156.3	$\frac{10.57}{1.2}$	$\frac{56.96}{16.2}$			82.06	10		
КСК-433-40(5)		406.0				500			286.0	$\frac{15.10}{1.2}$	$\frac{120.28}{16.2}$			149.91	12		
КСК-433-40(6)		390.0				600			156.3	$\frac{10.57}{1.2}$	$\frac{56.96}{16.2}$			82.06	10		
КСК-433-52(5)		511.0	3300	400	400	500	1.32	0.525	527.0	$\frac{15.10}{1.2}$	$\frac{247.04}{16.2}$	0.34	14.19	276.67	16		
КСК-433-52(6)		502.0				600			474.0	$\frac{18.62}{1.2}$	$\frac{215.20}{16.2}$			248.35	14		
КСК-433-52(7)		500.0				700			286.0	$\frac{15.10}{1.2}$	$\frac{120.28}{16.2}$			149.91	12		
КСК-433-52(8)		496.0				800			156.3	$\frac{10.57}{1.2}$	$\frac{56.96}{16.2}$			82.06	10		
КСР-433-34(5)			344.0				500			170.0	$\frac{9.37}{1.2}$	$\frac{60.56}{19.8}$			90.75	11	
КСР-433-40(5)			406.0				500			297.5	$\frac{13.90}{1.2}$	$\frac{123.88}{19.8}$			158.60	13	
КСР-433-40(6)			390.0				600			170.0	$\frac{9.37}{1.2}$	$\frac{60.56}{19.8}$			90.75	11	
КСР-433-52(5)			511.0	3300	400	400	500	1.34	0.534	535.0	$\frac{13.90}{1.2}$	$\frac{250.64}{19.8}$		20.32	285.36	17	
КСР-433-52(6)	502.0					600			482.0	$\frac{17.42}{1.2}$	$\frac{218.80}{19.8}$	0.5		257.04	15		
КСР-433-52(7)	500.0					700			297.5	$\frac{13.90}{1.2}$	$\frac{123.88}{19.8}$			158.60	13		
КСР-433-52(8)	496.0					800			482.0	$\frac{17.42}{1.2}$	$\frac{218.80}{19.8}$			257.04	11		
КСР-433-58(5)	570.0					500			673.0	$\frac{17.42}{1.2}$	$\frac{321.04}{19.8}$			359.28	18		
КСР-433-58(6)	557.0					600			535.0	$\frac{13.90}{1.2}$	$\frac{250.64}{19.8}$			285.36	17		
КСР-433-58(7)	558.0					700			482.0	$\frac{17.42}{1.2}$	$\frac{218.80}{19.8}$			257.04	15		
КСР-433-58(8)	560.0					800			297.5	$\frac{13.90}{1.2}$	$\frac{123.88}{19.8}$			158.60	13		

ПРИМЕЧАНИЕ. РАСХОД МЕТАЛЛА КЛАССОВ АIII И АI ПРЕДСТАВЛЕН В ВИДЕ ДРОБИ, ГДЕ В ЗАНАМЕНАТЕЛЕ ВЫДЕЛЕН РАСХОД МЕТАЛЛА НА АНКЕРЫ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, ЧИСЛИТЕЛЬ ОБЩЕГО РАСХОДА СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОГО В ЧИСЛИТЕЛЕ.

ТК  
1976

Номенклатура

Серия  
ИИ-04-2  
Выпуск ЛКСТ  
22 I



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Эскиз	РАСЧЕТНАЯ ПРОДОЛЬНАЯ СИЛА В Т ПРИ $\rho=0$	РАЗМЕРЫ, В ММ			МАРКА БЕТОНА	МАССА ИЗДЕЛИЯ В Т.	ОБЪЕМ БЕТОНА В М <sup>3</sup>	РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА В КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА В КГ				ИТОГО	КМ <sup>2</sup> ЛИСТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ
			е	в	h					А-I	А-III	В-I	ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ (ПРОКАТ)		
КСК-436-34(5)		344.0	3600	400	400	500	1.42	0.57	149.8	10.94 1.2	59.96 16.2	0.34	14.19	85.43	37
КСК-436-40(5)		406.0				500			278.0	16.06 1.2	127.88 16.2			158.47	39
КСК-436-40(6)		390.0				600			149.8	10.94 1.2	59.96 16.2			85.43	37
КСК-436-52(5)		511.0				500			514.0	16.06 1.2	262.24 16.2			292.83	43
КСК-436-52(6)		502.0				600			459.0	20.02 1.2	227.06 16.2			261.61	41
КСК-436-52(7)		500.0				700			278.0	16.06 1.2	127.88 16.2			158.47	39
КСК-436-52(8)		496.0				800			149.8	10.94 1.2	59.96 16.2			85.43	37
КСР-436-34(5)						344.0			3600	400	400			500	1.45
КСР-436-40(5)	406.0		500	288.2	14.86	131.48 19.8	167.16	40							
КСР-436-40(6)	390.0		600	162.2	9.74	63.56 19.8	94.12	38							
КСР-436-52(5)	511.0		500	519.8	14.86	265.84 19.8	301.52	44							
КСР-436-52(6)	502.0		600	466.0	18.82	230.66 19.8	270.30	42							
КСР-436-52(7)	500.0		700	288.2	14.86	131.48 19.8	167.16	40							
КСР-436-52(8)	496.0		800	162.0	9.74	63.56 19.8	94.12	38							
КСР-436-58(5)	570.0		500	654.9	18.82	340.24 19.8	379.88	45							
КСР-436-58(6)	557.0		600	519.8	14.86	265.84 19.8	301.52	44							
КСР-436-58(7)	558.0		700	466.0	18.82	230.66 19.8	270.30	42							
КСР-436-58(8)	560.0		800	288.2	14.86	131.48 19.8	167.16	40							

ТК  
1976

НОМЕНКЛАТУРА

СЕРИЯ  
ИИ-04-2  
Выпуск 22  
Лист 2



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Эскиз	РАСЧЕТНАЯ ПРОДОЛЖИ ТЕЛЬНОСТЬ ПРИ $\rho = 0$	РАЗМЕРЫ, В ММ.			МАРКА БЕТОНА	МАССА ИЗДЕЛИЯ В Т.	ОБЪЕМ БЕТОНА В М <sup>3</sup>	РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА В КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА, В КГ				ИТОГО	№ ЛИСТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ
			ℓ	В	ℜ					А-I	А-III	В-I	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ (ПРОКАТ)		
КСК-442-34(5)		344.0	4200	400	400	500	1.65	0.66	139.3	11.68 1.2	65.76 16.2	0.34	14.19	91.97	64
КСК-442-40(5)		406.0				500			265.4	17.98 1.2	142.68 16.2			175.19	66
КСК-442-40(6)		390.0				600			139.3	11.68 1.2	65.76 16.2			91.97	64
КСК-442-52(5)		511.0				500			492.0	17.98 1.2	292.24 16.2			324.75	70
КСК-442-52(6)		502.0				600			436.4	22.82 1.2	250.72 16.2			288.07	68
КСК-442-52(7)		500.0				700			265.4	17.98 1.2	142.68 16.2			175.19	66
КСК-442-52(8)		496.0				800			139.3	11.68 1.2	65.76 16.2			91.97	64
КСП-442-34(5)		344	4200	400	400	500	1.68	0.67	150.23	10.48	69.36 19.8	0.5	20.32	100.66	65
КСП-442-40(5)		406				500			274.4	16.78	146.28 19.8			183.88	67
КСП-442-40(6)		390				600			150.23	10.48	69.36 19.8			100.66	65
КСП-442-52(5)		511				500			497.6	16.78	295.84 19.8			333.44	71
КСП-442-52(6)		502				600			442.9	21.62	254.32 19.8			296.76	69
КСП-442-52(7)		500				700			274.4	16.78	146.28 19.8			183.88	67
КСП-442-52(8)		496				800			150.23	10.48	69.36 19.8			100.66	65
КСП-442-58(5)		570				500			627.8	21.62	378.24 19.8			420.68	72
КСП-442-58(6)		557				600			497.6	16.78	295.84 19.8			333.44	71
КСП-442-58(7)		558				700			442.9	21.62	254.32 19.8			296.76	69
КСП-442-58(8)		560				800			274.4	16.78	146.28 19.8			183.88	67

ТК	НОМЕНКЛАТУРА	СЕРИЯ ИИ-04-2
1976		Выпуск 22 Лист 3



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Эскиз	РАСЧЕТНАЯ ПРОДОЛЬН. СИЛА В Т ПРИ $\epsilon=0$	РАЗМЕРЫ В ММ			МАРКА БЕТОНА	МАССА ИЗДЕЛИЯ В Т	ОБЪЕМ БЕТОНА В М <sup>3</sup>	РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА В КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА В КГ				ИТОГО	ИН ЛИСТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ
			ℓ	в	h					А-І	А-ІІ	В-І	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ (ПРОКАТ)		
КНК-442-34(5)		344.0	5650	400	400	500	2.27	0.91	126.5	13.32 1.2	87.32 16.2	0.34	14.19	115.17	82
КНК-442-40(5)		406.0				500			239.9	23.34 1.2	180.48 16.2			218.35	84
КНК-442-40(6)		390.0				600			126.5	13.32 1.2	87.32 16.2			115.17	82
КНК-442-52(5)		511.0				500			420.0	23.34 1.2	344.46 16.2			382.33	88
КНК-442-52(6)		502.0				600			362.7	30.82 1.2	284.76 16.2			330.11	86
КНК-442-52(7)		500.0				700			239.9	23.34 1.2	180.48 16.2			218.35	84
КНК-442-52(8)		496.0				800			126.5	13.32 1.2	87.32 16.2			115.17	82
КНР-442-34(5)		344.0	5650	400	400	500	2.3	0.92	134.6	12.12	90.92 19.8	0.5	20.32	123.86	83
КНР-442-40(5)		406.0				500			246.7	22.14	184.08 19.8			227.04	85
КНР-442-40(6)		390.0				600			134.6	12.12	90.92 19.8			123.86	83
КНР-442-52(5)		511.0				500			425.0	22.14	348.06 19.8			391.02	89
КНР-442-52(6)		502.0				600			368.2	29.62	288.36 19.8			338.80	87
КНР-442-52(7)		500.0				700			246.7	22.14	184.08 19.8			227.04	85
КНР-442-52(8)		496.0				800			134.6	12.12	90.92 19.8			123.86	83
КНР-442-58(5)		570.0				500			529.6	29.62	436.86 19.8			487.32	90
КНР-442-58(6)		557.0				600			425.0	22.14	348.06 19.8			391.02	89
КНР-442-58(7)		558.0				700			368.2	29.62	288.36 19.8			338.80	87
КНР-442-58(8)		560.0				800			246.7	22.14	184.08 19.8			227.04	85

ТК  
1976

НОМЕНКЛАТУРА

СЕРИЯ  
ИИ-04-2  
ВЫПУСК 22 Л ИСТ 4



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Эскиз	РАСЧЕТНАЯ ПРОДОЛЖИ- ТЕЛЬНОСТЬ ПРИ $\rho=0$	РАЗМЕРЫ В ММ			МАРКА БЕТОНА	МАССА ИЗДЕЛИЯ В Т	ОБЪЕМ БЕТОНА В М <sup>3</sup>	РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА В КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА В КГ					ИТОГО	НИ ЛИСТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ
			l	b	h					А-I	А-III	В-I	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ (ПРОКАТ)			
КНК-433-34(5)		344.0	4750	400	400	500	1.91	0.763	137.9	12.20	78.52	0.34	14.19	105.25	28	
КНК-433-40(5)		406.0				500			252.5	20.46	157.68			192.67	30	
КНК-433-40(6)		390.0				600			137.9	12.20	78.52			105.25	28	
КНК-433-52(5)		511.0				500			437.5	20.46	298.86			333.85	34	
КНК-433-52(6)		502.0				600			380.58	26.62	249.24			290.39	32	
КНК-433-52(7)		500.0				700			252.5	20.46	157.68			192.67	30	
КНК-433-52(8)		496.0				800			137.9	12.20	78.52			105.25	28	
КНР-433-34(5)						344.0			4750	400	400			500	1.94	0.772
КНР-433-40(5)	406.0		500	260.8	19.26	161.28	201.36	31								
КНР-433-40(6)	390.0		600	147.5	11.00	82.12	113.94	29								
КНР-433-52(5)	511.0		500	443.7	19.26	302.46	342.54	35								
КНР-433-52(6)	502.0		600	387.4	25.42	252.84	299.08	33								
КНР-433-52(7)	500.0		700	260.8	19.26	161.28	201.36	31								
КНР-433-52(8)	496.0		800	147.5	11.00	82.12	113.94	29								
КНР-433-58(5)	570.0		500	550.6	25.42	378.86	425.10	36								
КНР-433-58(6)	557.0		600	443.7	19.26	302.46	342.54	35								
КНР-433-58(7)	558.0		700	387.4	25.42	252.84	299.08	33								
КНР-433-58(8)	560.0		800	260.8	19.26	161.28	201.36	31								

ТК  
1976

НОМЕНКЛАТУРА

Серия  
ИИ-04-2  
Выпуск 22  
Лист 5

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	РАСЧЕТНАЯ ПРОДОЛЬН. СИЛА В Т ПРИ $\xi=0$	РАЗМЕРЫ В ММ			МАРКА БЕТОНА	МАССА ИЗДЕЛИЯ В Т	ОБЪЕМ БЕТОНА В М <sup>3</sup>	РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА В КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА В КГ					
			ℓ	в	℞					А-I	А-III	В-I	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ (ПРОКАТ)	ИТОГО	МН ЛИСТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ
КНК-436-34(5)		344.0	5050	400	400	500	2.03	0.81	133.6	12.57 1.2	81.12 16.2	0.34	14.19	108.22	55
КНК-436-40(5)		406.0				500			247.4	21.42 1.2	164.48 16.2			200.43	57
КНК-436-40(6)		390.0				600			133.6	12.57 1.2	81.12 16.2			108.22	55
КНК-436-52(5)		511.0				500			432.1	21.42 1.2	314.06 16.2			350.01	61
КНК-436-52(6)		502.0				600			374.8	28.02 1.2	261.06 16.2			303.63	59
КНК-436-52(7)		500.0				700			247.4	21.42 1.2	164.48 16.2			200.43	57
КНК-436-52(8)		496.0				800			133.6	12.57 1.2	81.12 16.2			108.22	55
КНР-436-34(5)						344.0			5050	400	400			500	2.05
КНР-436-40(5)	406.0		500	255.0	20.22 19.8	161.08 19.8	209.12	58							
КНР-436-40(6)	390.0		600	142.5	11.37 19.8	84.72 19.8	116.91	56							
КНР-436-52(5)	511.0		500	437.4	20.22 19.8	317.66 19.8	358.70	62							
КНР-436-52(6)	502.0		600	380.8	26.82 19.8	264.68 19.8	312.32	60							
КНР-436-52(7)	500.0		700	255.0	20.22 19.8	168.08 19.8	209.12	58							
КНР-436-52(8)	496.0		800	142.5	11.37 19.8	84.72 19.8	116.91	56							
КНР-436-58(5)	570.0		500	544.5	26.82 19.8	398.86 19.8	446.50	63							
КНР-436-58(6)	557.0		600	437.4	20.22 19.8	317.66 19.8	358.70	62							
КНР-436-58(7)	558.0		700	380.8	26.82 19.8	264.68 19.8	312.32	60							
КНР-436-58(8)	556.0		800	255.0	20.22 19.8	168.08 19.8	209.12	58							

ТК  
1976

НОМЕНКЛАТУРА

СЕРИЯ  
ИИ-04-2  
Выпуск 22 Лист 6



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Эскиз	РАСЧЕТНАЯ ПРОДОЛЬН. СИЛА В Т С=0	РАЗМЕРЫ В ММ			МАРКА БЕТОНА	МАССА ИЗДЕЛИЯ В Т	ОБЪЕМ БЕТОНА В М <sup>3</sup>	РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА В КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА В КГ				ИТОГО	НН ЛИСТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ
			ℓ	В	Р					А-І	А-ІІІ	В-І	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ (ПРОКАТ)		
КСК-466-34(5)		344.0	6600	400	400	500	2.66	1.062	141.3	15.66 2.4	105.36 32.4	0.68	28.38	150.08	19
КСК-466-40(5)		406.0				500			259.5	26.86 2.4	219.68 32.4			275.60	21
КСК-466-40(6)		390.0				600			141.3	15.66 2.4	105.36 32.4			150.08	19
КСК-466-52(5)		511.0				500			457.5	26.86 2.4	430.04 32.4			485.96	25
КСК-466-52(6)		502.0				600			401.0	35.22 2.4	361.68 32.4			425.96	23
КСК-466-52(7)		500.0				700			259.5	26.86 2.4	219.68 32.4			275.60	21
КСК-466-52(8)		496.0				800			141.3	15.66 2.4	105.36 32.4			150.08	19
КСР-466-34(5)						344.0			6600	400	400			500	2.71
КСР-466-40(5)	406.0		500	271.2	24.46	226.88 39.6	292.98	22							
КСР-466-40(6)	390.0		600	155.0	13.26	112.56 39.6	167.46	20							
КСР-466-52(5)	511.0		500	466.0	24.46	437.24 39.6	503.34	26							
КСР-466-52(6)	502.0		600	410.5	32.82	368.88 39.6	443.34	24							
КСР-466-52(7)	500.0		700	271.2	24.46	226.88 39.6	292.98	22							
КСР-466-52(8)	496.0		800	155.0	13.26	112.56 39.6	167.46	20							
КСР-466-58(5)	570.0		500	579.7	32.82	551.64 39.6	626.10	27							
КСР-466-58(6)	557.0		600	466.0	24.46	437.24 39.6	503.34	26							
КСР-466-58(7)	558.0		700	410.5	32.82	368.88 39.6	443.34	24							
КСР-466-58(8)	560.0		800	271.2	24.46	226.88 39.6	292.98	22							

ТК  
1976

НОМЕНКЛАТУРА

СЕРИЯ  
ИИ-04-2  
Выпуск 22 | Лист 7



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Эскиз	РАСЧЕТНАЯ ПРОДОЛЬНАЯ СИЛА В Т ПРИ C=0	РАЗМЕРЫ В ММ			МАРКА БЕТОНА	МАССА ИЗДЕЛИЯ В Т	ОБЪЕМ БЕТОНА В М <sup>3</sup>	РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА В КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА В КГ					Итого	ИЛИ ЛИСТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ
			ℓ	ℓ	ℓ					А-І	А-ІІ	В-І	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ (ПРОКАТ)			
КСК-472-34(5)		344	7200	400	400	500	2.88	1.15	136.37	16.41 2.4	111.36 32.4	0.68	28.38	156.83	46	
КСК-472-40(5)		406				500			254.5	28.78 2.4	234.88 32.4			292.72	48	
КСК-472-40(6)		390				600			136.3	16.41 2.4	111.36 32.4			156.83	46	
КСК-472-52(5)		511				500			517.88	28.78 2.4	460.04 32.4			517.88	52	
КСК-472-52(6)		502				600			393.44	38.02 2.4	385.38 32.4			452.46	50	
КСК-472-52(7)		500				700			254.5	28.78 2.4	234.88 32.4			292.72	48	
КСК-472-52(8)		496				800			136.3	16.41 2.4	111.36 32.4			156.83	46	
КСР-472-34(5)						344			7200	400	400			500	2.93	1.17
КСР-472-40(5)	406		500	265.0	26.38 39.6	242.08 39.6	310.10	49								
КСР-472-40(6)	390		600	148.8	14.01 39.6	118.56 39.6	174.21	47								
КСР-472-52(5)	511		500	457.4	26.38 39.6	467.24 39.6	535.26	53								
КСР-472-52(6)	502		600	401.5	35.62 39.6	392.58 39.6	469.84	51								
КСР-472-52(7)	500		700	265.0	26.38 39.6	242.08 39.6	310.10	49								
КСР-472-52(8)	496		800	148.8	14.01 39.6	118.56 39.6	174.21	47								
КСР-472-58(5)	570		500	570.0	35.62 39.6	589.64 39.6	666.90	54								
КСР-472-58(6)	557		600	457.4	26.38 39.6	467.24 39.6	535.26	53								
КСР-472-58(7)	558		700	401.5	35.62 39.6	392.58 39.6	469.84	51								
КСР-472-58(8)	560		800	265.0	26.38 39.6	242.08 39.6	310.10	49								

ТК  
1976

НОМЕНКЛАТУРА

СЕРИЯ  
ИИ-04-2  
Выпуск 22 Лист 8



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Эскиз	РАСЧЕТНАЯ ПРОДОЛЬН. СИЛА В Т ПРИ $\epsilon = 0$	РАЗМЕРЫ В ММ			МАРКА БЕТОНА	МАССА ИЗДЕЛИЯ В Т	ОБЪЕМ БЕТОНА В М <sup>3</sup>	РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА В КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА В КГ				ИТОГО	ИЛИ ЛИСТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ
			ℓ	в	h					А-І	А-ІІІ	В-І	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ (ПРОКАТ)		
КСК-484-34(5)		344	8400	400	400	500	3.35	1.34	126.6	14.43	123.56	0.68	28,38	167.05	73
КСК-484-40(5)		406				500			244.0	32.62	265.28				
КСК-484-40(6)		390				600			124.6	14.43	123.56				
КСК-484-52(5)		511				500			434.4	32.62	520.44				
КСК-484-52(6)		502				600			377.1	43.62	432.76				
КСК-484-52(7)		500				700			244.0	32.62	265.28				
КСК-484-52(8)		496				800			124.6	14.43	123.56				
КСР-484-34(5)						344			8400	400	400				
КСР-484-40(5)	406		500	253.1	30.22	272.48									
КСР-484-40(6)	390		600	135.6	12.03	130.76									
КСР-484-52(5)	511		500	440,8	30.22	527.64									
КСР-484-52(6)	502		600	384,4	41.22	439.96									
КСР-484-52(7)	500		700	253,1	30.22	272.48									
КСР-484-52(8)	496		800	135.6	12.03	130.76									
КСР-484-58(5)	570		500	550,3	41.22	665.64									
КСР-484-58(6)	557		600	440,8	30.22	527.64									
КСР-484-58(7)	558		700	384,4	41.22	439.96									
КСР-484-58(8)	560		800	253,1	30.22	272.48									

ТК  
1976

НОМЕНКЛАТУРА

СЕРИЯ  
ИИ-04-2  
ВЫПУСК 22  
ЛИСТ 9

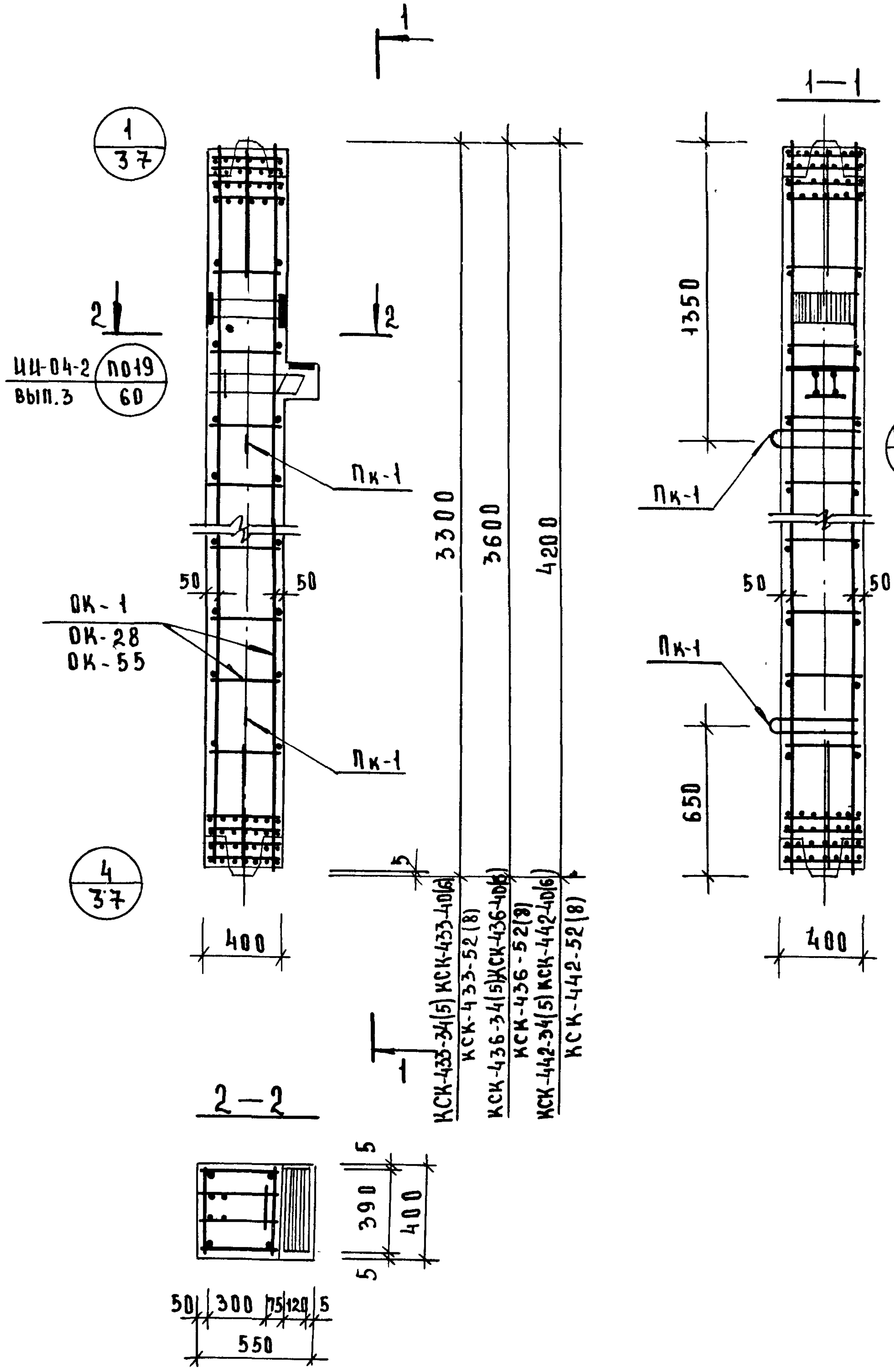


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК  
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО	МАССА, КГ		НН СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД	
КСК-433-34(5)	ОК-1	1	76.30	76.30	ЛИСТ 38
КСК-433-40(6)	СК-10	2	0.17	0.34	ИИ-04-9 ВЫП. 1 Л. 18
КСК-433-52(8)	ПК-1	2	2.71	5.42	ВЫП. 1 Л. 18
				ИТОГО:	82.06
КСК-436-34(5)	ОК-28	1	79.67	79.67	ЛИСТ 65
КСК-436-40(6)	СК-10	2	0.17	0.34	ИИ-04-9 ВЫП. 1 Л. 18
КСК-436-52(8)	ПК-1	2	2.71	5.42	ВЫП. 1 Л. 19
				ИТОГО	85.43
КСК-442-34(5)	ОК-55	1	86.21	86.21	ЛИСТ 92
КСК-442-40(6)	СК-10	2	0.17	0.34	ИИ-04-9 ВЫП. 1 Л. 18
КСК-442-52(8)	ПК-1	2	2.71	5.42	ВЫП. 1 Л. 19
				ИТОГО	91.97

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ - 5781 - 75										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ-380-71			СТАЛЬ В-І ГОСТ 6727-53		ИТОГО:				
	А-III					А-I														
	Ø ММ					Ø ММ					δ ММ			φ ММ						
	32	28	20	6	—	—	—	ИТОГО	16	12	6	—	ИТОГО	16	10		ИТОГО	4	—	ИТОГО
КСК-433-34(5) КСК-433-40(6) КСК-433-52(8)	6.80	5.80	36.2	8.16	—	—	—	56.96	5.26	1.36	3.95	—	10.57	10.56	3.63	14.19	0.34	—	0.34	82.06
КСК-436-34(5) КСК-436-40(6) КСК-436-52(8)	6.8	5.8	39.2	8.16	—	—	—	59.96	5.26	1.36	4.32	—	10.94	10.56	3.63	14.19	0.34	—	0.34	85.43
КСК-442-34(5) КСК-442-40(6) КСК-442-52(8)	6.8	5.8	45.0	8.16	—	—	—	65.76	5.26	1.36	5.06	—	11.68	10.56	3.63	14.19	0.34	—	0.34	91.97



ПОДП. ИИ-04-2  
68 ВЫП. 3

ТК	КОЛОННЫ КСК-433-34(5) КСК-433-40(6); КСК-433-52(8) КСК-436-34(5) КСК-436-40(6); КСК-436-52(8); КСК-442-34(5) КСК-442-40(6); КСК-442-52(8)	СЕРИЯ: ИИ-04-2
1976	АРМЧРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ 22 10

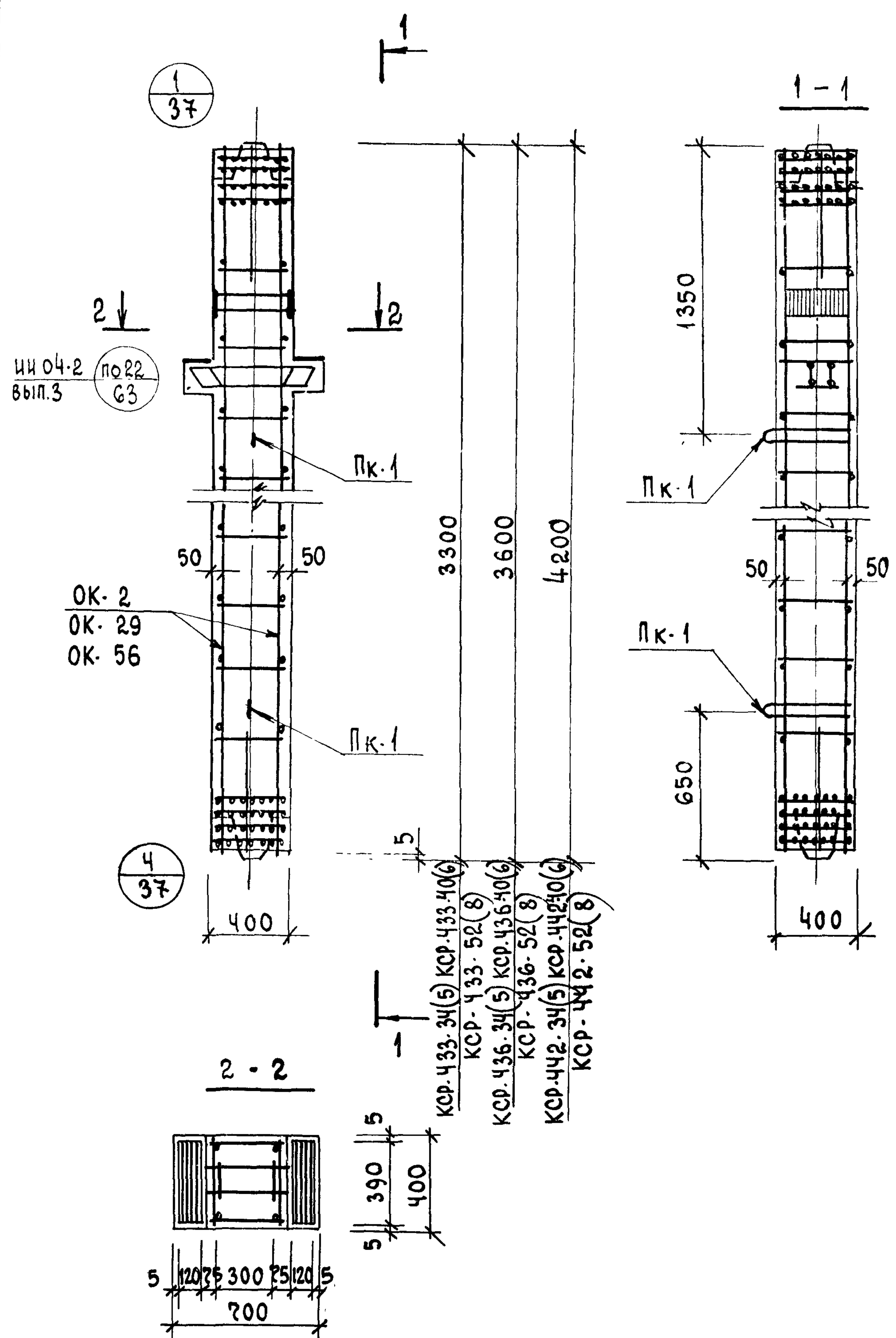


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК  
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ.

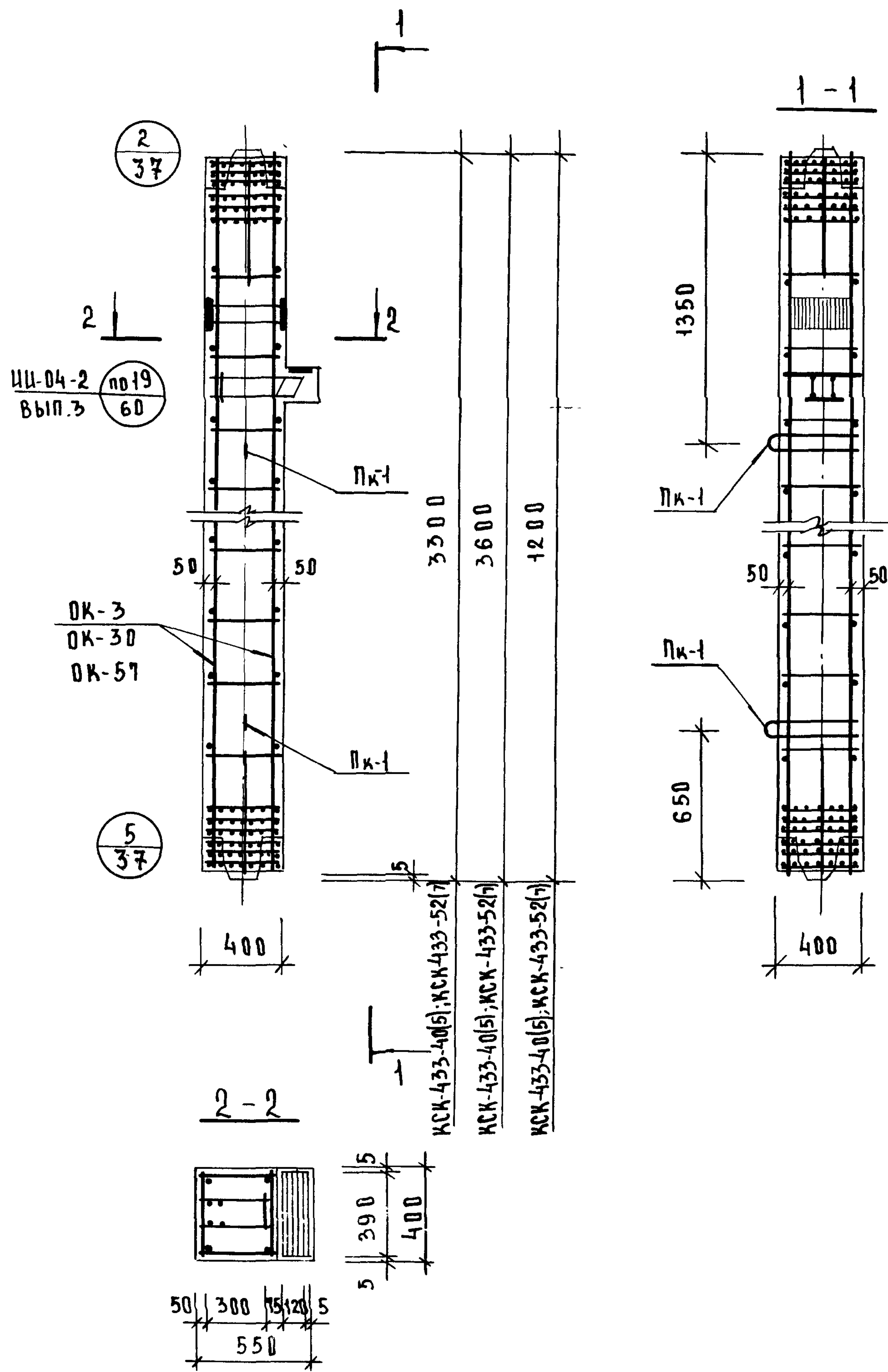
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО	МАССА, КГ		№ СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД	
КСР-433-34(5)	ОК-2	1	84,83	84,83	Лист 39
КСР-433-40(6)	СК-9	2	0,25	0,50	ИИ-04-9 Вып. 1 Л. 18
КСР-433-52(8)	ПК-1	2	2,71	5,42	Вып. 1 " Л. 19
			Итого:	90,75	
КСР-436-34(5)	ОК-29	1	88,20	88,20	Лист 66
КСР-436-40(6)	СК-9	2	0,25	0,50	ИИ-04-9 Вып. 1 Л. 18
КСР-436-52(8)	ПК-1	2	2,71	5,42	Вып. 1 " Л. 19
			Итого:	94,12	
КСР-442-34(5)	ОК-56	1	94,74	94,74	Лист 93
КСР-442-40(6)	СК-9	2	0,25	0,50	ИИ-04-9 Вып. 1 Л. 18
КСР-442-52(8)	ПК-1	2	2,71	5,42	Вып. 1 " Л. 19
			Итого:	100,66	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ.

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С38/23 ГОСТ-380-71		СТАЛЬ В.Т. ГОСТ 6727-53		ИТОГО					
	А-III					А-I														
	φ мм					φ мм					δ мм		φ мм							
	32	28	20	6	Итого	16	12	6	Итого	16	10	Итого	φ мм	Итого						
КСР-433-34(5) КСР-433-40(6) КСР-433-52(8)	8.4	7.8	36.2	8.16	-	-	-	60.56	13.06	1.36	3.95	-	9.37	13.06	7.26	20.32	-	0.5	0.5	90.75
КСР-436-34(5) КСР-436-40(6) КСР-436-52(8)	8.4	7.8	39.2	8.16	-	-	-	63.56	4.06	1.36	4.32	-	9.74	13.06	7.26	20.32	-	0.5	0.5	94.12
КСР-442-34(5) КСР-442-40(6) КСР-442-52(8)	8.4	7.8	45.0	8.16	-	-	-	69.36	4.06	1.36	5.06	-	10.48	13.06	7.26	20.32	-	0.5	0.5	100.66



Т.К.	КОЛОННЫ КСР-433-34(5); КСР-433-40(6); КСР-433-52(8); КСР-436-34(5); КСР-436-40(6); КСР-436-52(8); КСР-442-34(5); КСР-442-40(6); КСР-442-52(8) А Р М И Р О В А Н И Е	СЕРИЯ: ИИ-04-2
1976		ВЫПУСК 22
		ЛИСТ 11



no 25a ИЦ-04-9  
68 Вып. 3

### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТУК	ВЕС, КГ		МН СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД	
КСК-433-40(5) КСК-433-52(7)	ОК-3	1	144.15	144.15	ЛИСТ 40
	СК-10	2	0.17	0.34	ИЦ-04-9 Вып. 1, Л. 18
	ПК-1	2	2.71	5.42	Вып. 1, Л. 19
	ИТОГО:			149.91	
КСК-436-40(5) КСК-436-52(7)	ОК-30	1	152.71	152.71	ЛИСТ 67
	СК-10	2	0.17	0.34	ИЦ-04-9 Вып. 1, Л. 18
	ПК-1	2	2.71	5.42	Вып. 1, Л. 19
	ИТОГО:			158.47	
КСК-442-40(5) КСК-442-52(7)	ОК-57	1	169.43	169.43	ЛИСТ 94
	СК-10	2	0.17	0.34	ИЦ-04-9 Вып. 1, Л. 18
	ПК-1	2	2.71	5.42	Вып. 1, Л. 19
	ИТОГО:			175.19	

### ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ-380-71			СТАЛЬ В-І ГОСТ 6727-53			ИТОГО	
	А-III					А-I												
	Ø ММ					Ø ММ					δ ММ			φ ММ				
	32	28	20	8	—	16	12	10	6	—	16	10	—	4	—	—		
КСК-433-40(5) КСК-433-52(7)	90.0	5.8	3.6	20.88	—	120.28	5.26	1.36	7.68	0.8	15.10	10.56	3.63	14.19	0.14	—	0.34	149.91
КСК-436-40(5) КСК-436-52(7)	97.6	5.8	3.6	20.88	—	127.88	5.26	1.36	8.64	0.8	16.06	10.56	3.63	14.19	0.34	—	0.34	158.47
КСК-442-40(5) КСК-442-52(7)	112.4	5.8	3.6	20.88	—	142.68	5.26	1.36	10.56	0.8	17.98	10.56	3.63	14.19	0.34	—	0.34	175.19

ТК 1976	КОЛОННЫ КСК-433-40(5); КСК-433-52(7) КСК-436-40(5); КСК-436-52(7); КСК-442-40(5) и КСК-442-52(7) АРМАТУРОВАНИЕ.	СЕРИЯ ИЦ-04-2 ВЫПУСК ЛИСТ 22 12
------------	---	--

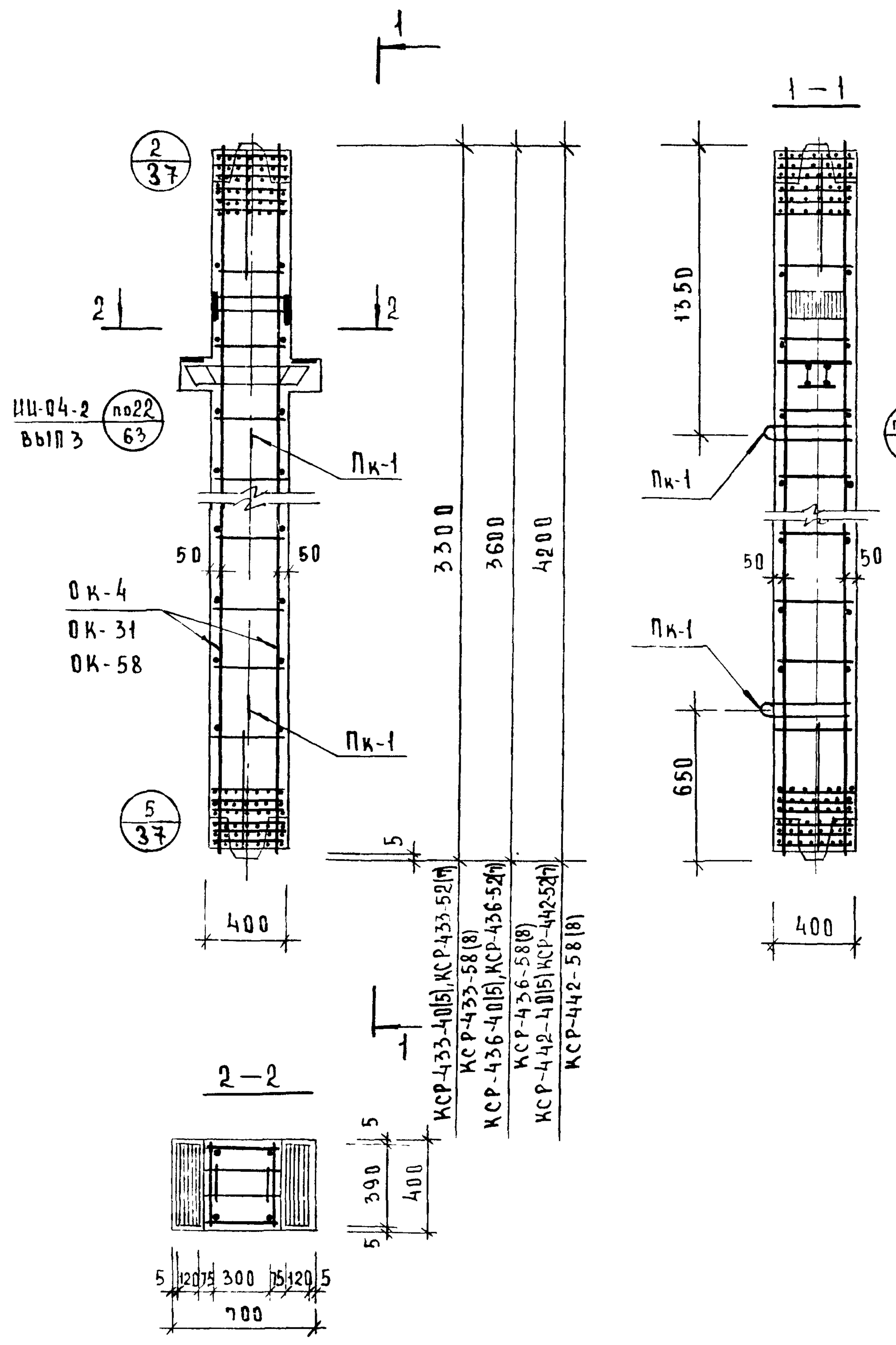


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК  
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО	МАССА, КГ		НН СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД.	
КСР-433-40(5) КСР-433-52(7) КСР-433-58(8)	ОК-4	1	152.68	152.68	ЛИСТ 41
	Ск-9	2	0.25	0.50	ИИ-04-9 ВЫП 1 Л 18
	Пк-1	2	2.71	5.42	ВЫП 1 Л 19
ИТОГО:			158.60		
КСР-436-40(5) КСР-436-52(7) КСР-436-58(8)	ОК-31	1	162.24	162.24	ЛИСТ 68
	Ск-9	2	0.25	0.50	ИИ-04-9 ВЫП 1 Л 18
	Пк-1	2	2.71	5.42	ИИ-04-9 ВЫП.1 Л 19
ИТОГО:			167.16		
КСР-442-40(5) КСР-442-52(7) КСР-442-58(8)	ОК-58	1	177.96	177.96	ЛИСТ 95
	Ск-9	2	0.25	0.50	ИИ-04-9 ВЫП 1 Л 18
	Пк-1	2	2.71	5.42	ВЫП 1 Л 19
ИТОГО:			183.88		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

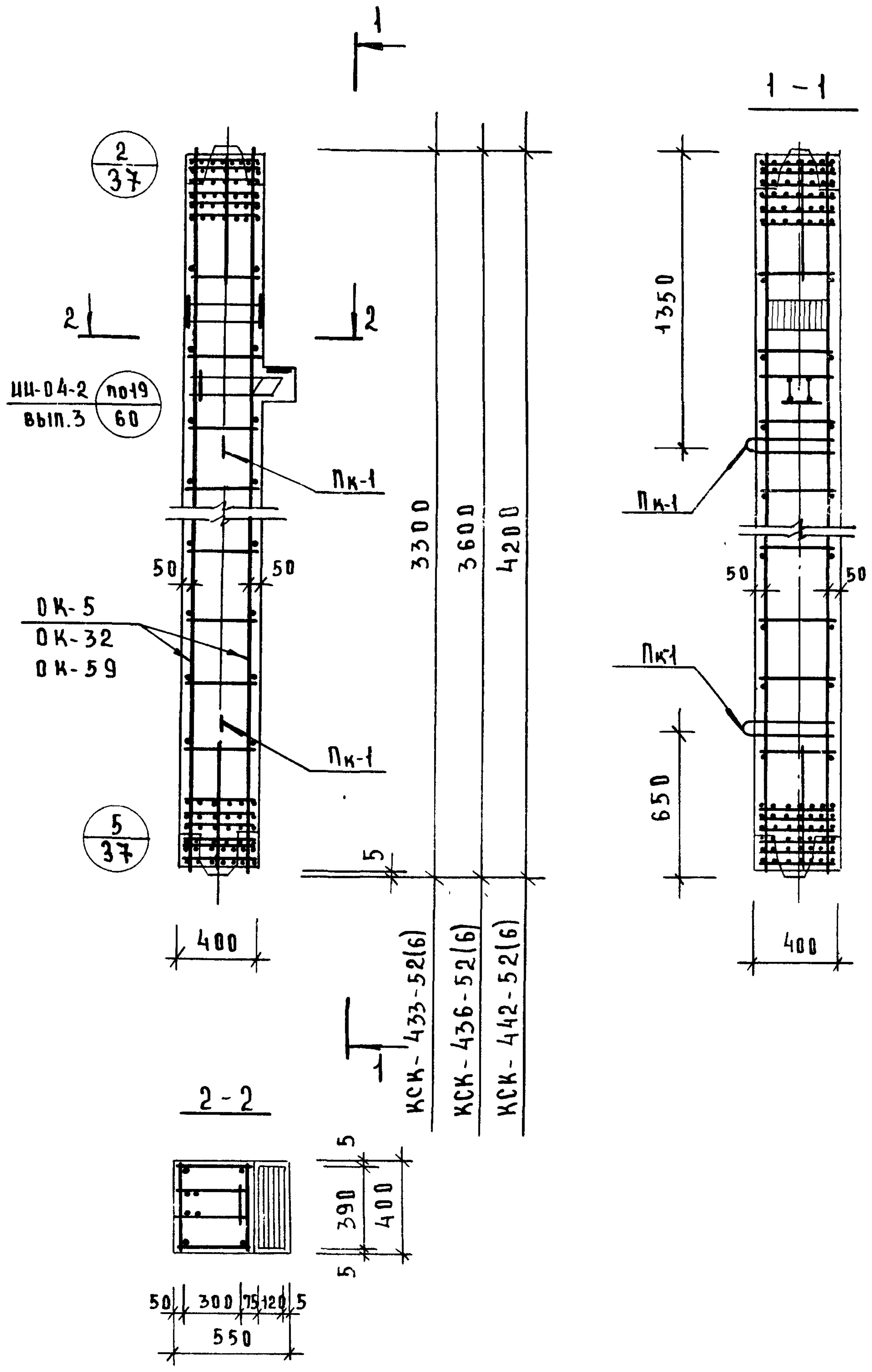
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ-380-71			СТАЛЬ В-І ГОСТ 6727-53		ИТОГО				
	А-III					А-I														
	Ø ММ					Ø ММ					δ ММ		Ø ММ							
	32	28	20	8	ИТОГО	16	12	10	6	ИТОГО	16	10	ИТОГО	4	ИТОГО					
КСР-433-40(5) КСР-433-52(7) КСР-433-58(8)	91.6	7.8	3.6	20.88	-	-	-	123.88	4.06	1.36	7.68	0.8	13.9	13.06	7.26	2032	-	0.5	0.5	158.60
КСР-436-40(5) КСР-436-52(7) КСР-436-58(8)	99.2	7.8	3.6	20.88	-	-	-	131.48	4.06	1.36	8.64	0.8	14.86	13.06	7.26	2032	-	0.5	0.5	167.16
КСР-442-40(5) КСР-442-52(7) КСР-442-58(8)	114.0	7.8	3.6	20.88	-	-	-	146.28	4.06	1.36	10.56	0.8	16.78	13.06	7.26	2032	-	0.5	0.5	183.88



по 25а ИИ 04-2  
68 ВЫП 3

ТК	КОЛОННЫ КСР-433-40(5); КСР-433-52(7); КСР-433-58(8); КСР-436-40(5); КСР-436-52(7); КСР-436-58(8); КСР-442-40(5); КСР-442-52(7); КСР-442-58(8)	А Р М И Р О В А Н Ц Е	СЕРИЯ: ИИ-04-2
1976			ВЫПУСК ЛИСТ 22 13





по 25а  
68 ИИ-04-2  
вып. 3

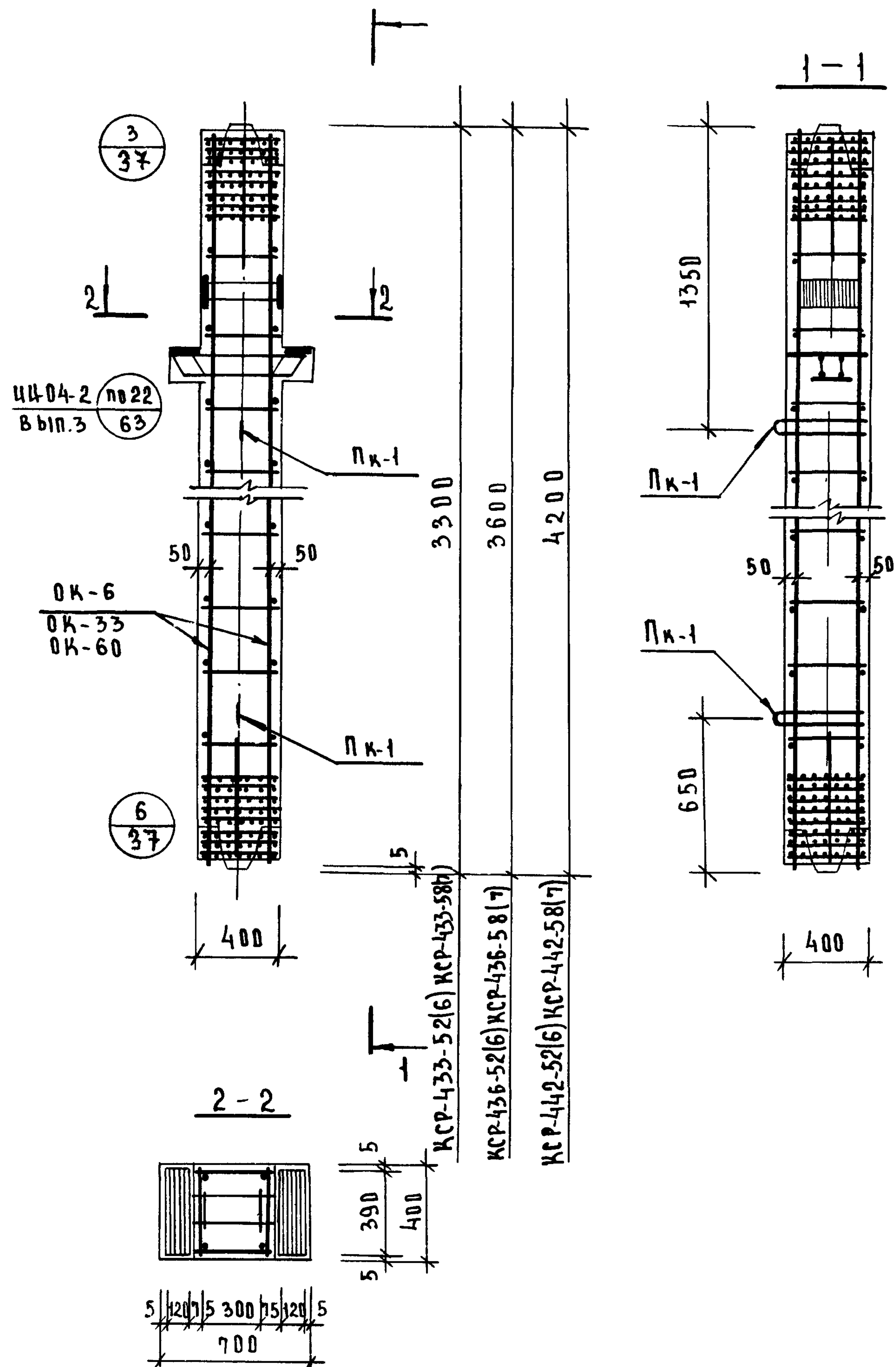
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРШ  
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ	ВЕС, КГ		№ СЕРИИ, ВЫПУСК ЛИСТ
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД	
КСК-433-52(6)	ОК-5	1	242.59	242.59	ЛИСТ 42
	СК-10	2	0.17	0.34	ИИ-04-9 ВЫП. 1 Л. 18
	ПК-1	2	2.71	5.42	ВЫП. 1 Л. 19
ИТОГО:			248.35		
КСК-436-52(6)	ОК-32	1	255.85	255.85	ЛИСТ 69
	СК-10	2	0.17	0.34	ИИ-04-9 ВЫП. 1 Л. 18
	ПК-1	2	2.71	5.42	ВЫП. 1 Л. 19
ИТОГО:			261.01		
КСК-442-52(6)	ОК-59	1	282.31	282.31	ЛИСТ 96
	СК-10	2	0.17	0.34	ИИ-04-9 ВЫП. 1 Л. 18
	ПК-1	2	2.71	5.42	ВЫП. 1 Л. 19
ИТОГО:			288.07		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75												СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ-380-71			СТАЛЬ В-І ГОСТ 6727-53		ИТОГО	
	А-III						А-I												
	Ø ММ						Ø ММ						Ø ММ			Ø ММ			
	40	32	28	20	12	-	16	12	6	-	16	10	-	4	-				
КСК-433-52(6)	130.08	6.8	5.8	3.6	68.92	-	215.20	5.26	12.56	0.8	-	18.62	10.56	3.63	14.19	0.34	-	0.34	248.35
КСК-436-52(6)	141.94	6.8	5.8	3.6	68.92	-	227.06	5.26	13.96	0.8	-	20.02	10.56	3.63	14.19	0.34	-	0.34	261.61
КСК-442-52(6)	165.6	6.8	5.8	3.6	68.92	-	250.72	5.26	16.76	0.8	-	22.82	10.56	3.63	14.19	0.34	-	0.34	288.07





ПО250 ЦЦ-04-2  
68 ВЫП. 3

### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

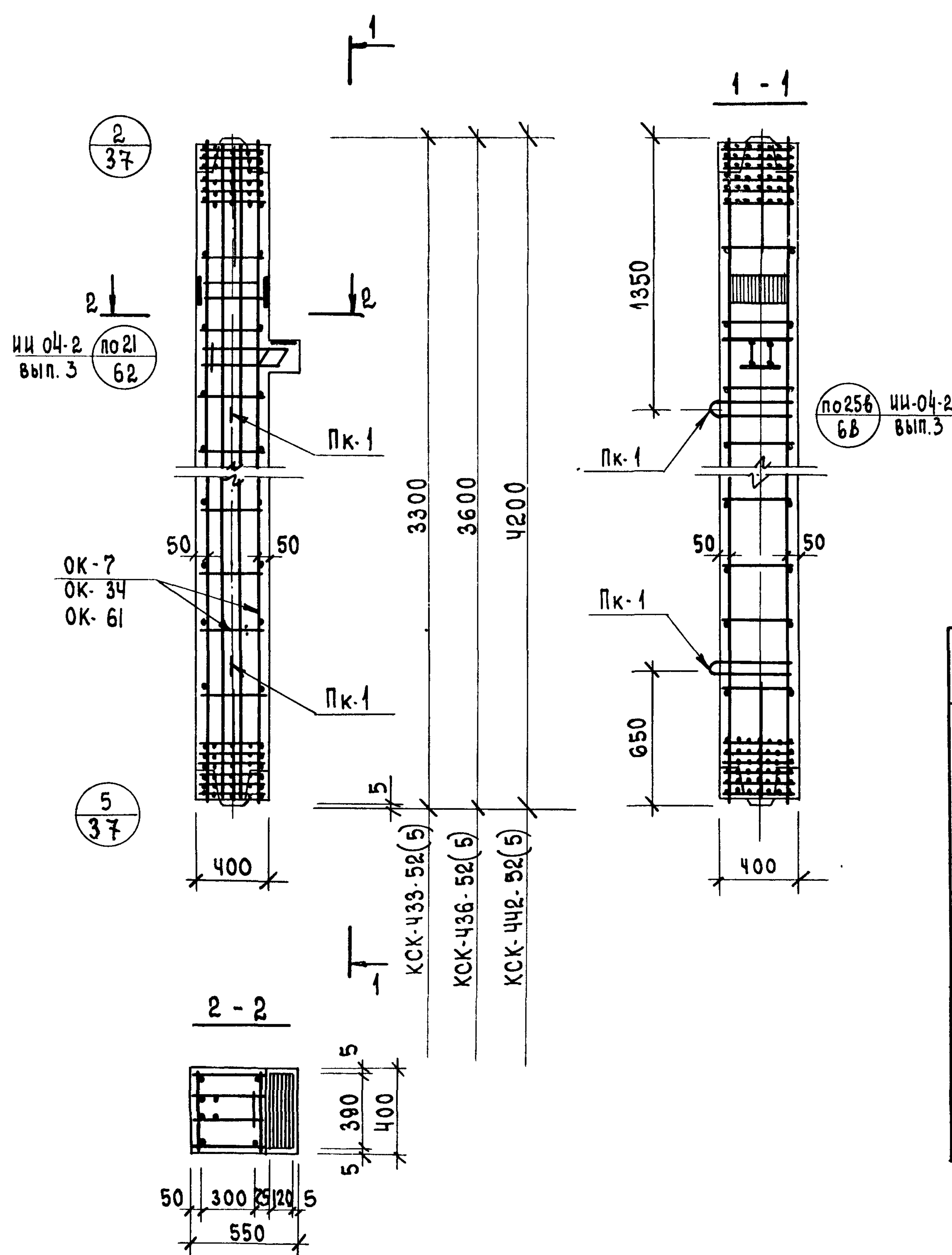
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО	МАССА, КГ		№№ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД	
КСР-433-52(6) КСР-433-58(7)	ОК-6	1	251.12	251.12	ЛИСТ 43
	СК-9	2	0.25	0.50	ЦЦ-04-9 ВЫП.1 Л.18
	ПК-1	2	2.71	5.42	ВЫП.1 Л.19
ИТОГО:				257.04	
КСР-436-52(6) КСР-436-58(7)	ОК-33	1	264.38	264.38	ЛИСТ 70
	СК-9	2	0.25	0.50	ЦЦ-04-9 ВЫП.1 Л.18
	ПК-1	2	2.71	5.42	ВЫП.1 Л.19
ИТОГО:				270.30	
КСР-442-52(6) КСР-442-58(7)	ОК-60	1	290.84	290.84	ЛИСТ 97
	СК-9	2	0.25	0.50	ЦЦ-04-9 ВЫП.1 Л.18
	ПК-1	2	2.71	5.42	ВЫП.1 Л.19
ИТОГО:				296.76	

### ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ-380-71			СТАЛЬ В-І ГОСТ 6727-53			ИТОГО			
	А-III					А-І														
	Ø ММ					ИТОГО	Ø ММ			ИТОГО	δ ММ		ИТОГО	Ø ММ		ИТОГО				
	40	32	28	20	12		16	12	6		16	10		4	-					
КСР-433-52(6) КСР-433-58(7)	130.08	8.4	7.8	3.6	6892	—	—	218.8	4.06	1256	0.8	—	17.42	13.06	7.26	20.32	0.5	—	0.5	257.04
КСР-436-52(6) КСР-436-58(7)	141.94	8.4	7.8	3.6	6892	—	—	230.66	4.06	1396	0.8	—	18.82	13.06	7.26	20.32	0.5	—	0.5	270.30
КСР-442-52(6) КСР-442-58(7)	165.6	8.4	7.8	3.6	6892	—	—	254.32	4.06	1676	0.8	—	21.62	13.06	7.26	20.32	0.5	—	0.5	296.76

ТК	КОЛОННЫ КСР-433-52(6); КСР-433-58(7) КСР-436-52(6); КСР-436-58(7) КСР-442-52(6) КСР-442-58(7)	СЕРИЯ ЦЦ-04-2
1976	АРМИРОВАННЕ	ВЫПУСК 22 ЛИСТ 15





СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК  
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО	МАССА, КГ		№ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД	
КСК-433-52(5)	ОК-7	1	270,91	270,91	Лист 44
	СК-10	2	0,17	0,34	ИИ-04-9 вып. 1 л. 18
	ПК-1	2	2,71	5,42	вып. 1 л. 19
			Итого:	276,67	
КСК-436-52(5)	ОК-34	1	287,07	287,07	Лист 71
	СК-10	2	0,17	0,34	ИИ-04-9 вып. 1 л. 18
	ПК-1	2	2,71	5,42	вып. 1 л. 19
			Итого:	292,83	
КСК-442-52(5)	ОК-61	1	318,59	318,59	Лист 98
	СК-10	2	0,17	0,34	ИИ-04-9 вып. 1 л. 18
	ПК-1	2	2,71	5,42	вып. 1 л. 19
			Итого:	324,75	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ-380-71		СТАЛЬ В-І ГОСТ 6727-33		ИТОГО:			
	А-III					А-I												
	Ø мм					Ø мм					δ мм		Ø мм					
	32	28	20	14	-	16	12	10	6	Итого	16	10	Итого	4		-	Итого	
КСК-433-52(5)	72.0	5.8	3.6	65.64	-	247.04	5.26	1.36	7.68	0.8	15.10	10.56	3.63	14.15	0.34	-	0.34	276.63
КСК-436-52(5)	187.2	5.8	3.6	65.64	-	262.24	5.26	1.36	8.64	0.8	16.06	10.56	3.63	14.19	0.34	-	0.34	292.83
КСК-442-52(5)	217.2	5.8	3.6	65.64	-	292.24	5.26	1.36	10.56	0.8	17.98	10.56	3.63	14.19	0.34	-	0.34	324.75

Т К	Колонны КСК-433-52(5), КСК-436-52(5), КСК-442-52(5)	СЕРИЯ: ИИ-04-2
1976	Армирование.	ВЫПУСК 22 ЛИСТ 16

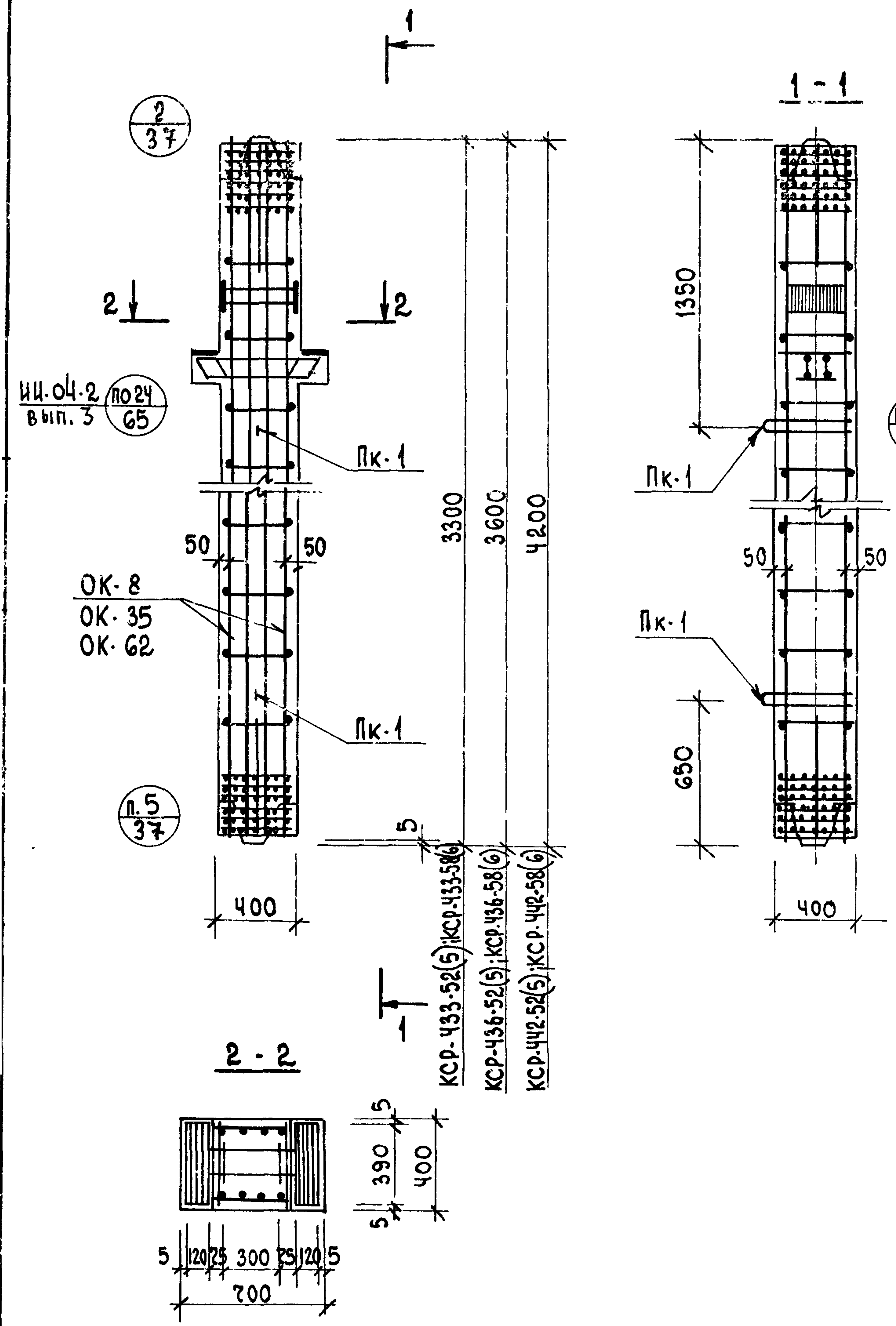


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК  
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ.

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО	МАССА, КГ		№ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД.	
КСР-433-52(5)	ОК-8	1	279.44	279.44	Лист 45
	СК-9	2	0.25	0.50	ИИ-04-9 Вып. 1 л. 18
	ПК-1	2	2.71	5.42	Вып. 1 л. 19
Итого:				285.36	
КСР-436-52(5)	ОК-35	1	295.60	295.60	Лист 72
	СК-9	2	0.25	0.50	ИИ-04-9 Вып. 1 л. 18
	ПК-1	2	2.71	5.42	Вып. 1 л. 19
Итого:				301.52	
КСР-442-52(5)	ОК-62	1	327.52	327.52	Лист 99
	СК-9	2	0.25	0.50	ИИ-04-9 Вып. 1 л. 18
	ПК-1	2	2.71	5.42	Вып. 1 л. 19
Итого:				333.44	

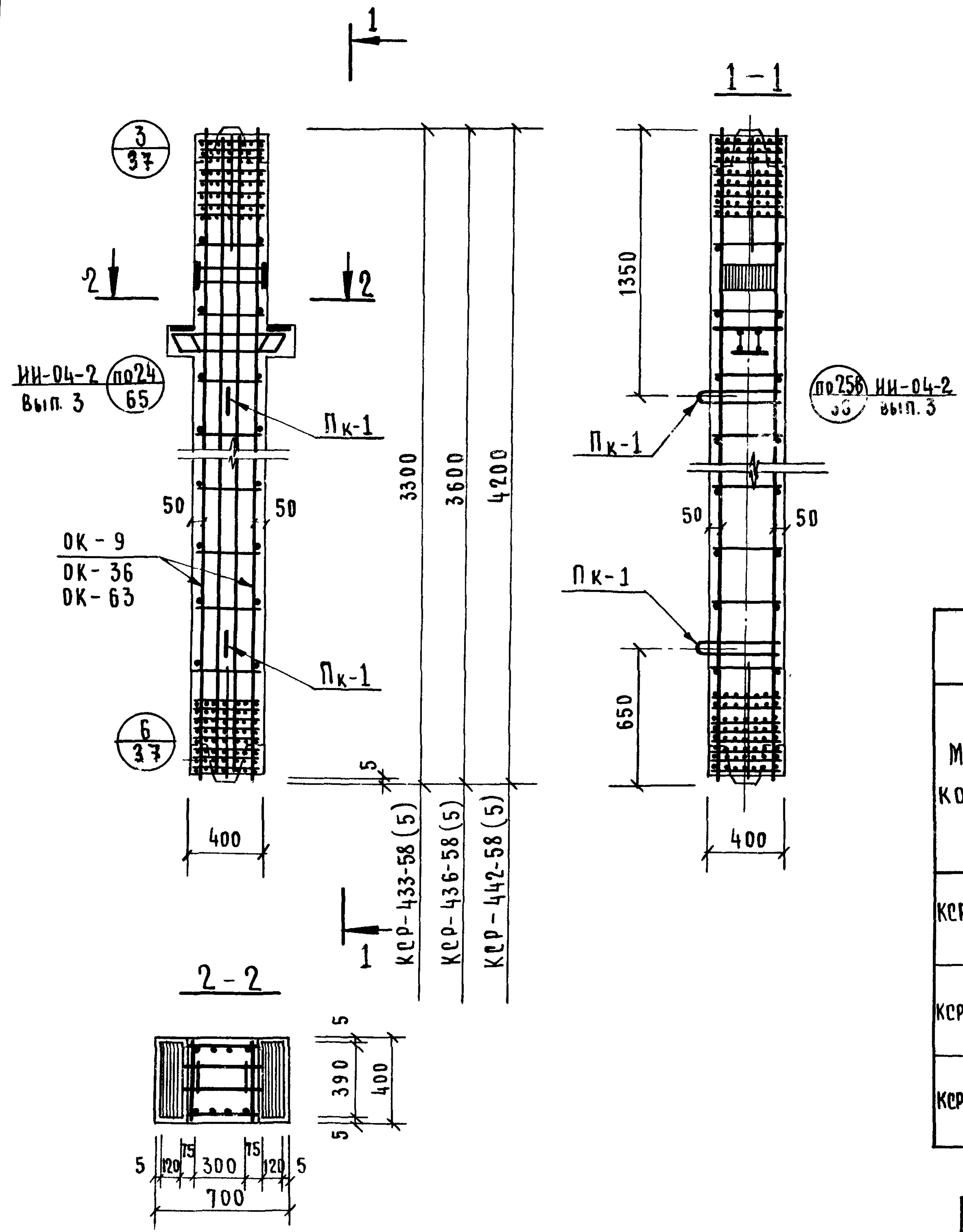
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ.

МАРКА КОЛОННЫ.	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С38/23		СТАЛЬ В-І		Итого					
	А-III					А-I					ГОСТ-380-71		ГОСТ 6727-53							
	Ø мм					Ø мм					δ мм		Ø мм							
	32	28	20	14	Итого	16	12	10	6	Итого	16	10	4	Итого						
КСР-433-52(5)	173.6	7.8	3.6	65.64	-	-	-	250.64	4.06	1.36	7.68	0.8	13.9	13.06	7.26	20.32	0.5	0.5	285.36	
КСР-433-58(6)																				
КСР-436-52(5)	188.8	7.8	3.6	65.64	-	-	-	265.84	4.06	1.36	8.64	0.8	14.86	13.06	7.26	20.32	0.5	-	0.5	301.52
КСР-436-58(6)																				
КСР-442-52(5)	218.8	7.8	3.6	65.64	-	-	-	295.84	4.06	1.36	10.56	0.8	16.78	13.06	7.26	20.32	0.5	-	0.5	333.44
КСР-442-58(6)																				



Т.К	Колонны КСР-433-52(5); КСР-433-58(6); КСР-436-52(5); КСР-436-58(6); КСР-442-52(5); КСР-442-58(6)	СЕРИЯ: ИИ-04-2
1976	АРМИРОВАНИЕ.	ВЫПУСК 22
		ЛИСТ 17





### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО	МАССА, КГ		№№ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД.	
КСР-433-58(5)	ОК-9	1	353.36	353.36	ЛИСТ 46
	СК-9	2	0.25	0.50	ИИ-04-9 ВЫП. 1. Л. 18
	ПК-1	2	2.71	5.42	ВЫП. 1. Л. 19
	Итого:			359.28	
КСР-436-58(5)	ОК-36	1	373.96	373.96	ЛИСТ 73
	СК-9	2	0.25	0.50	ИИ-04-9 ВЫП. 1. Л. 18
	ПК-1	2	2.71	5.42	ВЫП. 1. Л. 19
	Итого:			379.89	
КСР-442-58(5)	ОК-63	1	414.76	414.76	ЛИСТ 100
	СК-9	2	0.25	0.50	ИИ-04-9 ВЫП. 1. Л. 18
	ПК-1	2	2.71	5.42	ВЫП. 1. Л. 19
	Итого:			420.68	

### ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ-380-71		СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53		ИТОГО					
	А-III					А-I														
	φ мм					ИТОГО	φ мм				ИТОГО	δ мм		ИТОГО		φ мм		ИТОГО		
	36	32	28	20	14		16	12	6			16	10			4				
КСР-433-58(5)	209.2	8.4	7.8	3.6	92.04	—	—	321.04	4.06	12.56	0.8	—	17.42	13.06	7.26	20.32	0.5	—	0.5	359.28
КСР-436-58(5)	228.4	8.4	7.8	3.6	92.04	—	—	340.24	4.06	13.96	0.8	—	18.82	13.06	7.26	20.32	0.5	—	0.5	379.88
КСР-442-58(5)	256.4	8.4	7.8	3.6	92.04	—	—	378.24	4.06	16.76	0.8	—	21.62	13.06	7.26	20.32	0.5	—	0.5	420.68

ТК	КОЛОННА КСР-433-58(5) КСР-436-58(5) КСР-442-58(5) АРМИРОВАНИЕ.	СЕРИЯ: ИИ-04-2
	1976	ВЫПУСК 22 ЛИСТ 18







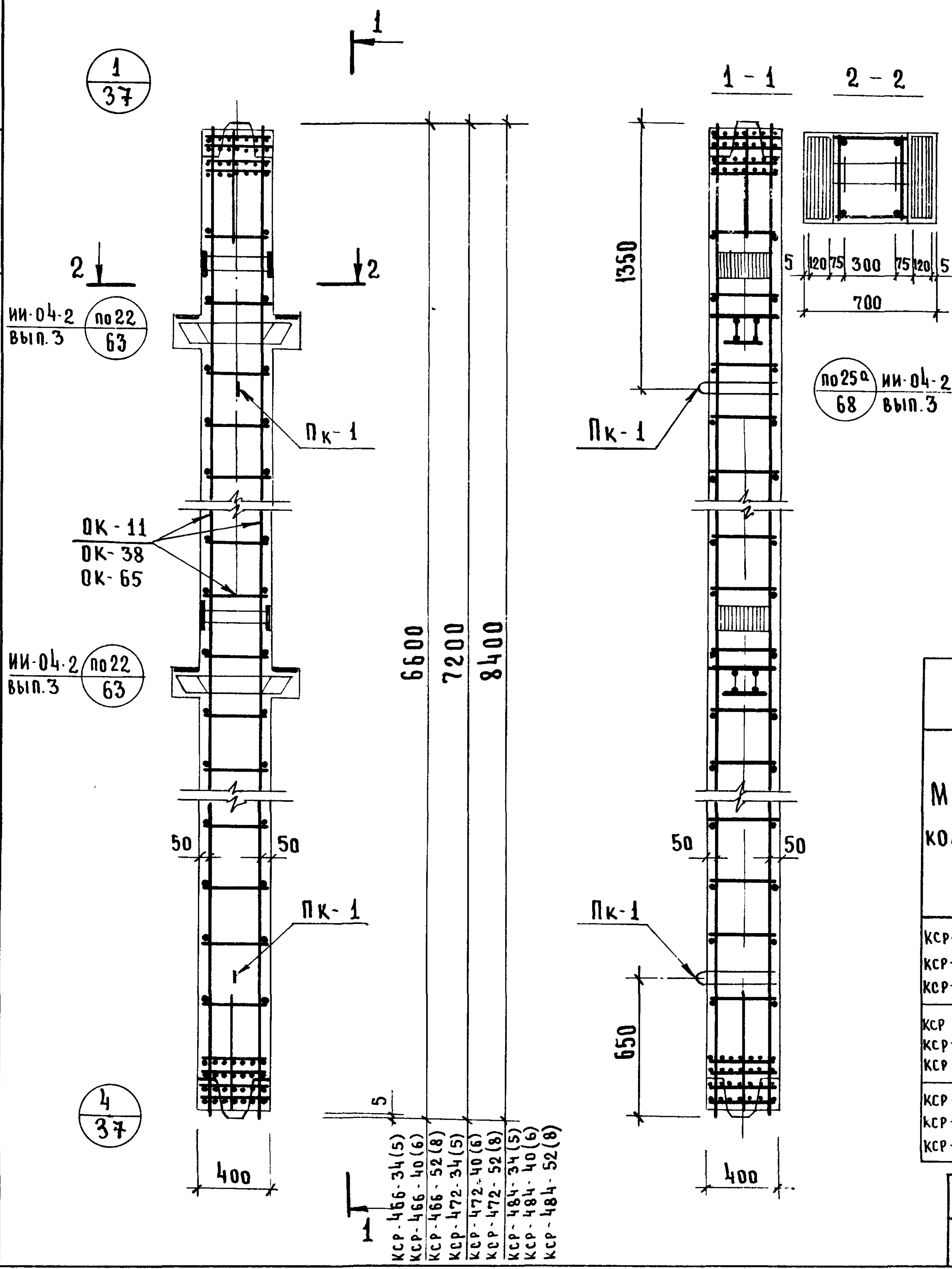
### Спецификация марок Арматурных изделий на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия	К-во	Масса, кг		ЛН серия Выпуск Лист
			изделия	всех изд	
КСР-466-34(5)	ОК-11	1	161.04	161.04	Лист 48
КСР-466-40(6)	СК-9	4	0.25	1.00	ИИ-04-9 Вып.1 Л.18
КСР-466-52(8)	ПК-1	2	2.71	5.42	Вып.1 Л.19
Итого:			167.46		
КСР-472-34(5)	ОК-38	1	167.79	169.79	Лист 75
КСР-472-40(6)	СК-9	4	0.25	1.00	ИИ-04-9 Вып.1 Л.18
КСР-472-52(8)	ПК-1	2	2.71	5.42	Вып.1 Л.19
Итого:			174.21		
КСР-484-34(5)	ОК-65	1	178.01	178.01	Лист 102
КСР-484-40(6)	СК-9	4	0.25	1.00	ИИ-04-9 Вып.1 Л.18
КСР-484-52(8)	ПК-1	2	2.71	5.42	Вып.1 Л.19
Итого:			184.43		

### Выборка стали на одну колонну

Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ-5781-75										Сталь класса С38/23 ГОСТ-380-71		Сталь В-1 ГОСТ 6727-53		Итого
	А-III					А-I									
	Ø мм					Ø мм					δ мм		Ø мм		
	32	28	20	6	Итого	16	12	6	Итого	16	10	Итого	4	Итого	
КСР-466-34(5) КСР-466-40(6) КСР-466-52(8)	16.8	15.6	72.0	8.16	102.56	4.06	1.36	7.84	13.26	26.12	14.52	40.64	1.0	1.0	167.46
КСР-472-34(5) КСР-472-40(6) КСР-472-52(8)	16.80	15.60	78.0	8.16	118.56	4.06	1.36	8.59	14.01	26.12	14.52	40.64	1.0	1.0	174.21
КСР-484-34(5) КСР-484-40(6) КСР-484-52(8)	16.8	15.6	90.2	8.16	130.76	4.06	1.36	6.61	12.03	26.12	14.52	40.64	1.0	1.0	184.43

Т.К.	Колонны КСР-466-34(5), КСР-466-40(6); КСР-466-52(8) КСР-472-34(5) КСР-472-40(6), КСР-472-52(8), КСР-484-34(5); КСР-484-40(6) КСР-484-52(8)	Серия: ИИ-04-2
1976	Армирование	Выпуск Лист 22 20



ИИ-04-2  
Вып.3

1  
37

по 22  
63

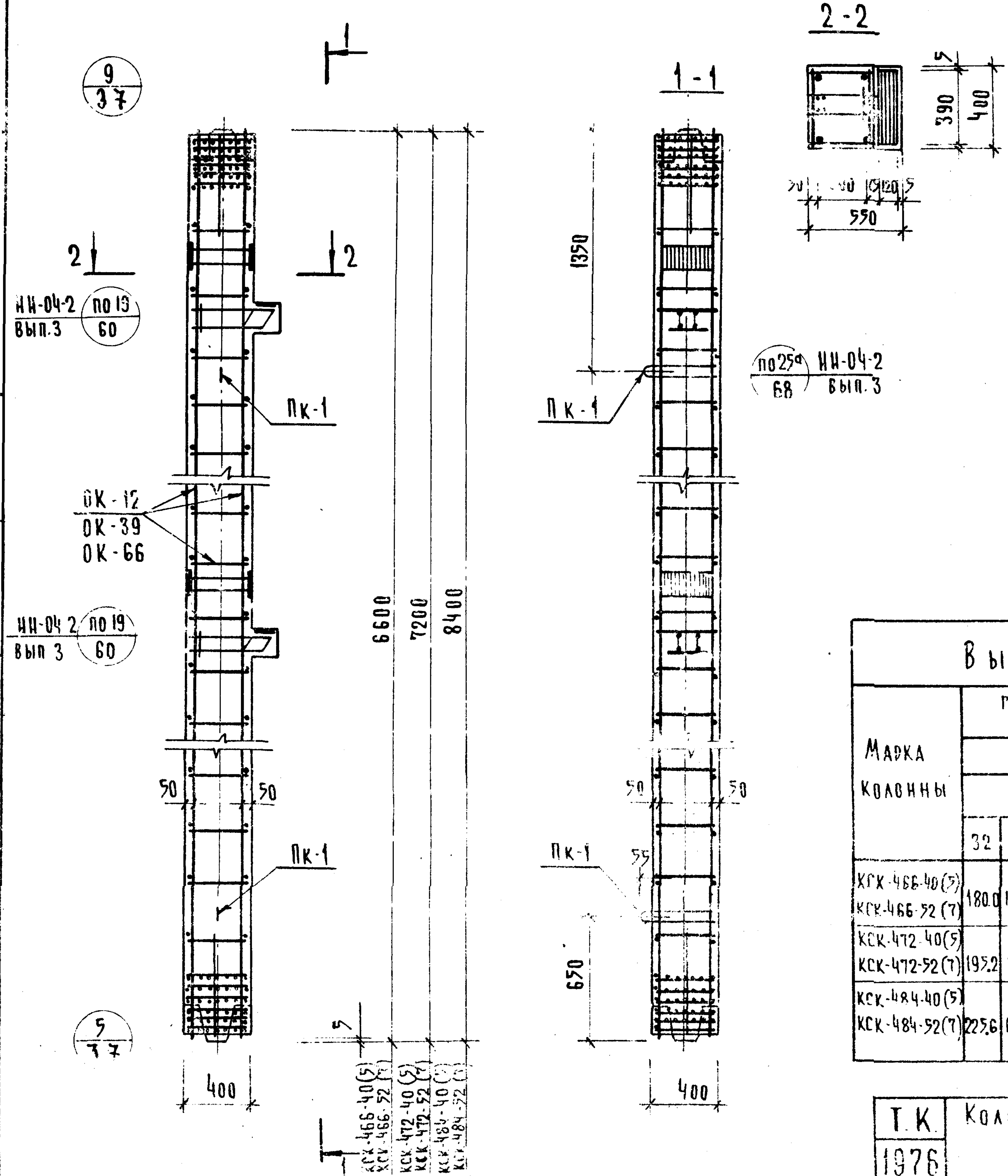
ИИ-04-2  
Вып.3

по 22  
63

4  
37

- КСР-466-34(5)
- КСР-466-40(6)
- КСР-466-52(8)
- КСР-472-34(5)
- КСР-472-40(6)
- КСР-472-52(8)
- КСР-484-34(5)
- КСР-484-40(6)
- КСР-484-52(8)





### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

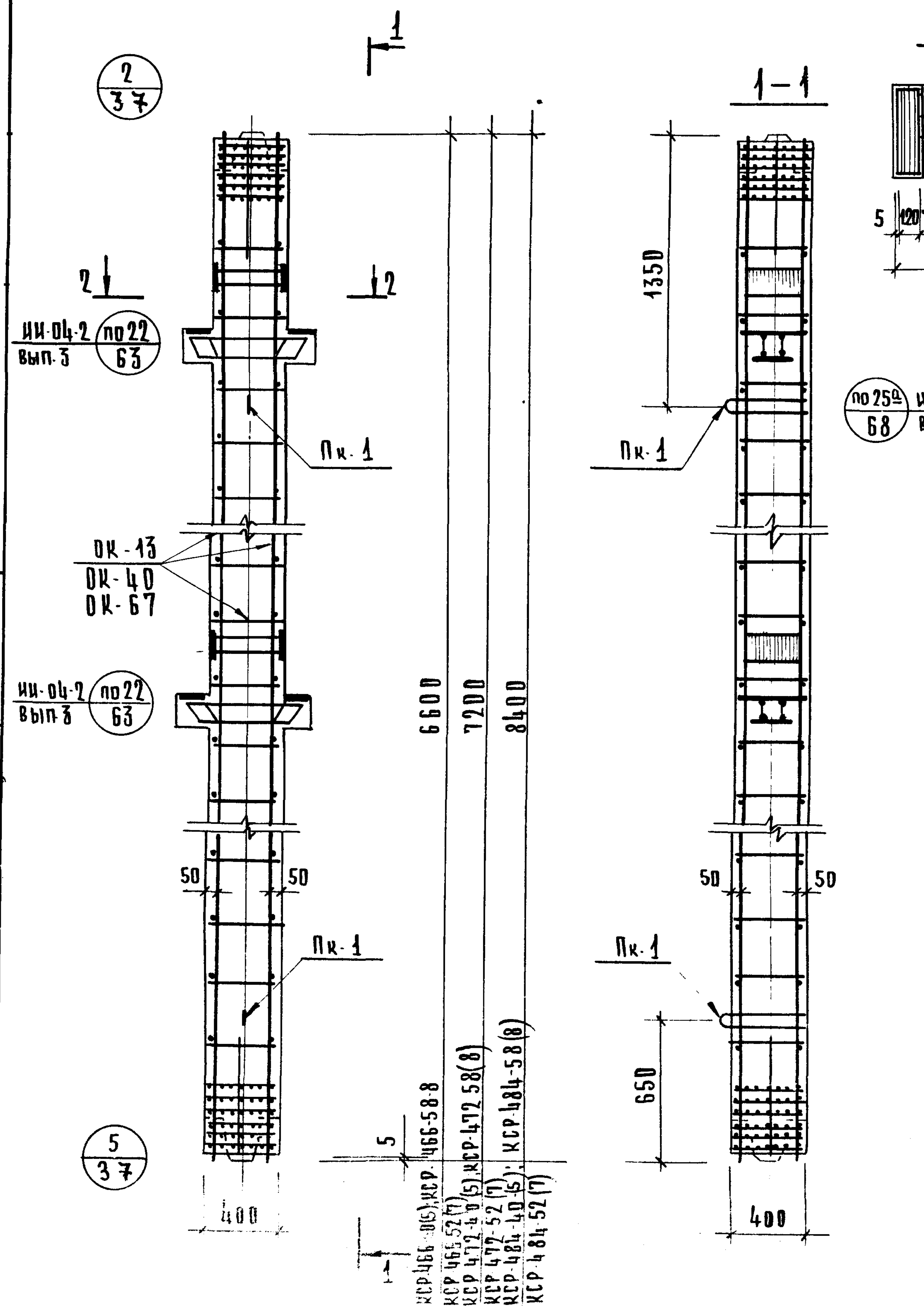
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО	МАССА, КГ		Л И СЕРИИ ВЫПУСК. Л ИСТ.
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД.	
КСК-466-40(5)	OK-12	1	269.50	269.50	Л ИСТ 49
	СК-10	4	0.17	0.68	ИИ-04-9 В.ЫП.1 Л.18
	ПК-1	2	2.71	5.42	В.ЫП.1 Л.19
ИТОГО:			275.60		
КСК-472-40(5)	OK-39	1	286.62	286.62	Л ИСТ 76
	СК-10	4	0.17	0.68	ИИ-04-9 В.ЫП.1 Л.18
	ПК-1	2	2.71	5.42	В.ЫП.1 Л.19
ИТОГО:			292.72		
КСК-484-40(5)	OK-66	1	320.86	320.86	Л ИСТ 103
	СК-10	4	0.17	0.68	ИИ-04-9 В.ЫП.1 Л.18
	ПК-1	2	2.71	5.42	В.ЫП.1 Л.19
ИТОГО:			326.96		

### ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75							СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В-І ГОСТ 6727-53		ИТОГО							
	А-III				А-I															
	φ мм							φ мм			δ мм			φ мм						
	32	28	20	8	-	-	-	ИТОГО	16	10	6	ИТОГО		16	10	ИТОГО	4	-	ИТОГО	
КСК-466-40(5)	180.0	11.6	7.2	20.88	-	-	-	219.68	6.46	1.36	18.24	0.82	26.88	21.12	7.26	28.38	0.68	-	0.68	275.60
КСК-472-40(5)	195.2	11.6	7.2	20.88	-	-	-	234.88	6.46	1.36	17.50	0.82	28.18	21.12	7.26	28.38	0.68	-	0.68	292.72
КСК-484-40(5)	225.6	11.6	7.2	20.88	-	-	-	265.28	6.46	1.36	24.00	0.82	32.62	21.12	7.26	28.38	0.68	-	0.68	326.96

Т.К.	КОЛОННЫ КСК-466-40(5); КСК-466-52(7); КСК-472-40(5); КСК-472-52(7); КСК-484-40(5); КСК-484-52(7)	СЕРИЯ ИИ-04-2
1976	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ВЫПУСК Л ИСТ 22 21





**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК  
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ**

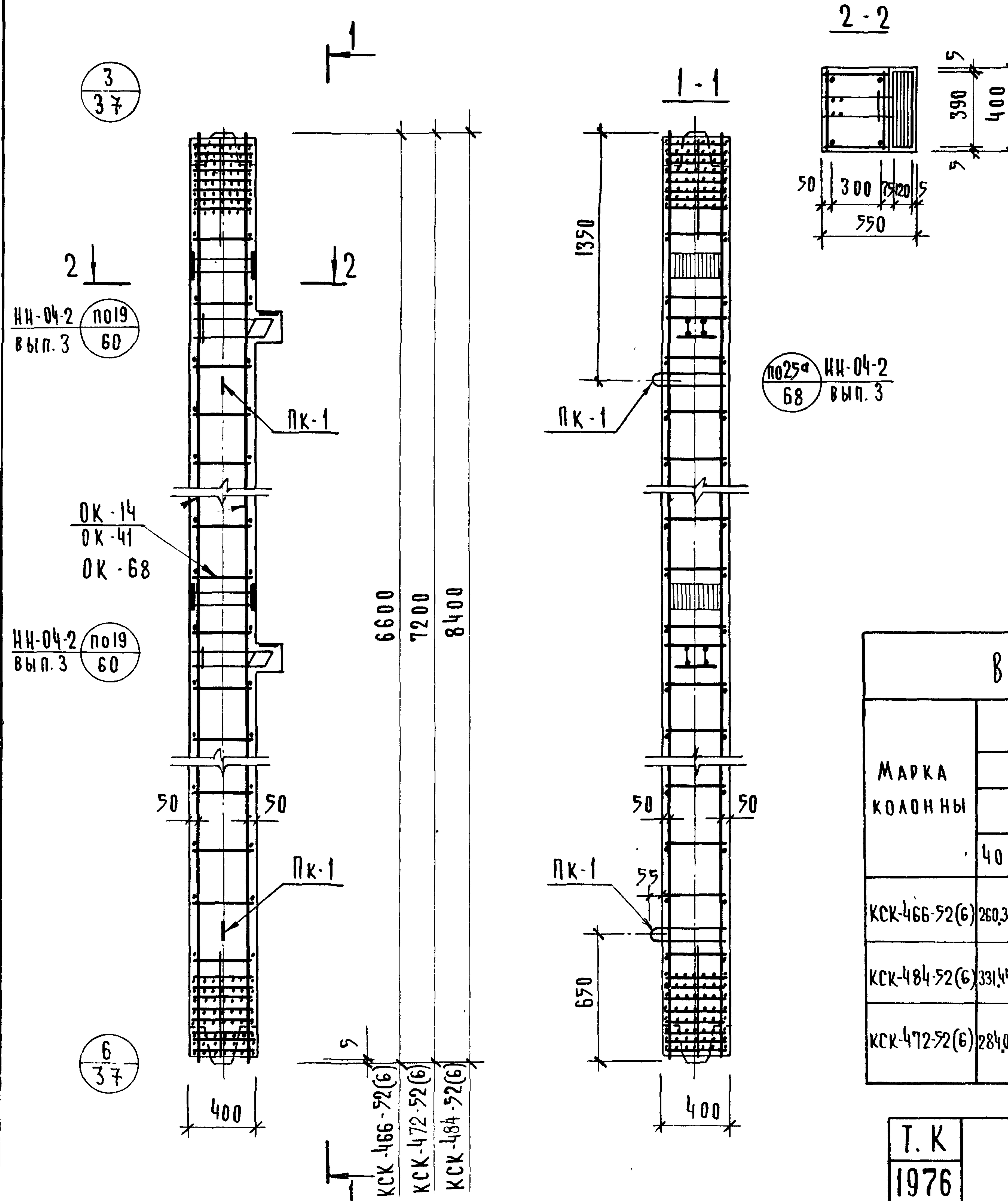
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО	МАССА, КГ		НМ СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД.	
КСР-466-40(5) КСР-466-52(7) КСР-466-58(8)	ОК-13	1	286.56	286.56	Лист 50
	СК-9	4	0.25	1.00	ИИ-04-9 Вып.1 Л.18
	ПК-1	2	2.71	5.42	ИИ-04-9 Вып.1 Л.19
Итого:			292.98		
КСР-472-40(5) КСР-472-52(7) КСР-472-58(8)	ОК-40	1	303.68	303.68	Лист 77
	СК-9	4	0.25	1.00	ИИ-04-9 Вып.1 Л.18
	ПК-1	2	2.71	5.42	ИИ-04-9 Вып.1 Л.19
Итого:			310.10		
КСР-484-40(5) КСР-484-52(7) КСР-484-58(8)	ОК-67	1	337.92	337.92	Лист 104
	СК-9	4	0.25	1.00	ИИ-04-9 Вып.1 Л.18
	ПК-1	2	2.71	5.42	ИИ-04-9 Вып.1 Л.19
Итого:			344.34		

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75							СТАЛЬ КЛАССА С38/23 ГОСТ-38071			СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53			ИТОГО:						
	А-III							А-I												
	φ мм							φ мм			φ мм									
	32	28	20	8	-	-	-	ИТОГО	16	12	10	6	ИТОГО		16	10	ИТОГО	4	-	ИТОГО
КСР-466-40(5) КСР-466-52(7) КСР-466-58(8)	183.2	45.6	7.2	20.88	-	-	-	226.88	4.06	1.36	1.82	0.8	24.46	26.12	4.52	4.06	4.0	-	4.0	292.98
КСР-472-40(5) КСР-472-52(7) КСР-472-58(8)	198.4	45.6	7.2	20.88	-	-	-	242.08	4.06	1.36	2.06	0.8	26.38	26.12	4.52	4.06	4.0	-	4.0	310.10
КСР-484-40(5) КСР-484-52(7) КСР-484-58(8)	228.8	45.6	7.2	20.88	-	-	-	272.48	4.06	1.36	2.40	0.8	30.22	26.12	4.52	4.06	4.0	-	4.0	344.34

Т. К.	Колонны КСР-466-40(5); КСР-466-52(7); КСР-466-58(8); КСР-472-40(5); КСР-472-52(7); КСР-472-58(8); КСР-484-40(5); КСР-484-52(7); КСР-484-58(8)	СЕРИЯ ИИ-04-2
1976	АРМ И Р О В А И И Е	ВЫПУСК 22
		ЛИСТ 22





### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

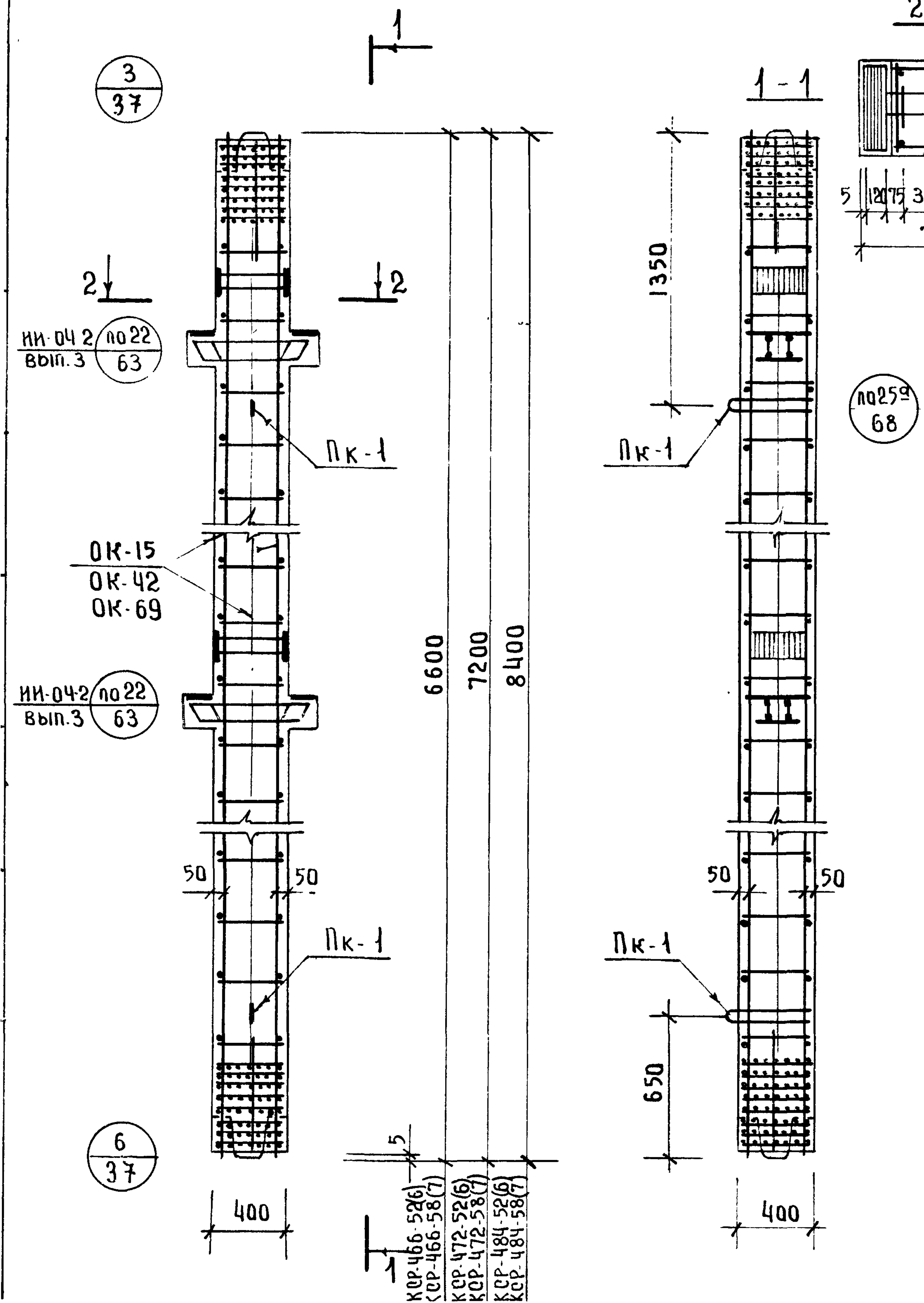
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО	МАССА, КГ		ЛЛ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД.	
КСК-466-52(6)	ОК-14	1	419.86	419.86	ЛИСТ 51
	СК-10	4	0.17	0.68	ИИ-04-9 ВЫП. 1 Л. 18
	ПК-1	2	2.71	5.42	ВЫП. 1 Л. 19
	ИТОГО:			425.96	
КСК-472-52(6)	ОК-41	1	446.36	446.36	ЛИСТ 78
	СК-10	4	0.17	0.68	ИИ-04-9 ВЫП. 1 Л. 18
	ПК-1	2	2.71	5.42	ВЫП. 1 Л. 19
	ИТОГО:			452.46	
КСК-484-52(6)	ОК-68	1	499.34	499.34	ЛИСТ 105
	СК-10	4	0.17	0.68	ИИ-04-9 ВЫП. 1 Л. 18
	ПК-1	2	2.71	5.42	ВЫП. 1 Л. 19
	ИТОГО:			505.44	

### ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75												СТАЛЬ КЛАССА С38/23 ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В-І ГОСТ 6727-53			ИТОГО
	А-III						А-I												
	φ мм						φ мм						δ мм			φ мм			
	40	32	28	20	12	-	ИТОГО	16	12	6	-	ИТОГО	16	10	ИТОГО	4	-	ИТОГО	
КСК-466-52(6)	260.36	13.6	11.6	7.2	68.92	-	361.68	6.46	27.96	0.8	-	352.2	21.12	7.26	28.38	0.68	-	0.68	425.96
КСК-484-52(6)	331.44	13.6	11.6	7.2	68.92	-	432.76	6.46	36.36	0.8	-	436.2	21.12	7.26	28.38	0.68	-	0.68	505.44
КСК-472-52(6)	284.06	13.6	11.6	7.2	68.92	-	385.38	6.46	30.76	0.8	-	38.02	21.12	7.26	28.38	0.68	-	0.68	452.46

Т.К	КОЛОННА КСК-466-52(6), КСК-484-52(6) КСК-472-52(6)	СЕРИЯ ИИ-04-2
1976	А Д М И Р О В А Н Ц Е	ВЫПУСК ЛИСТ 22 23





### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ.

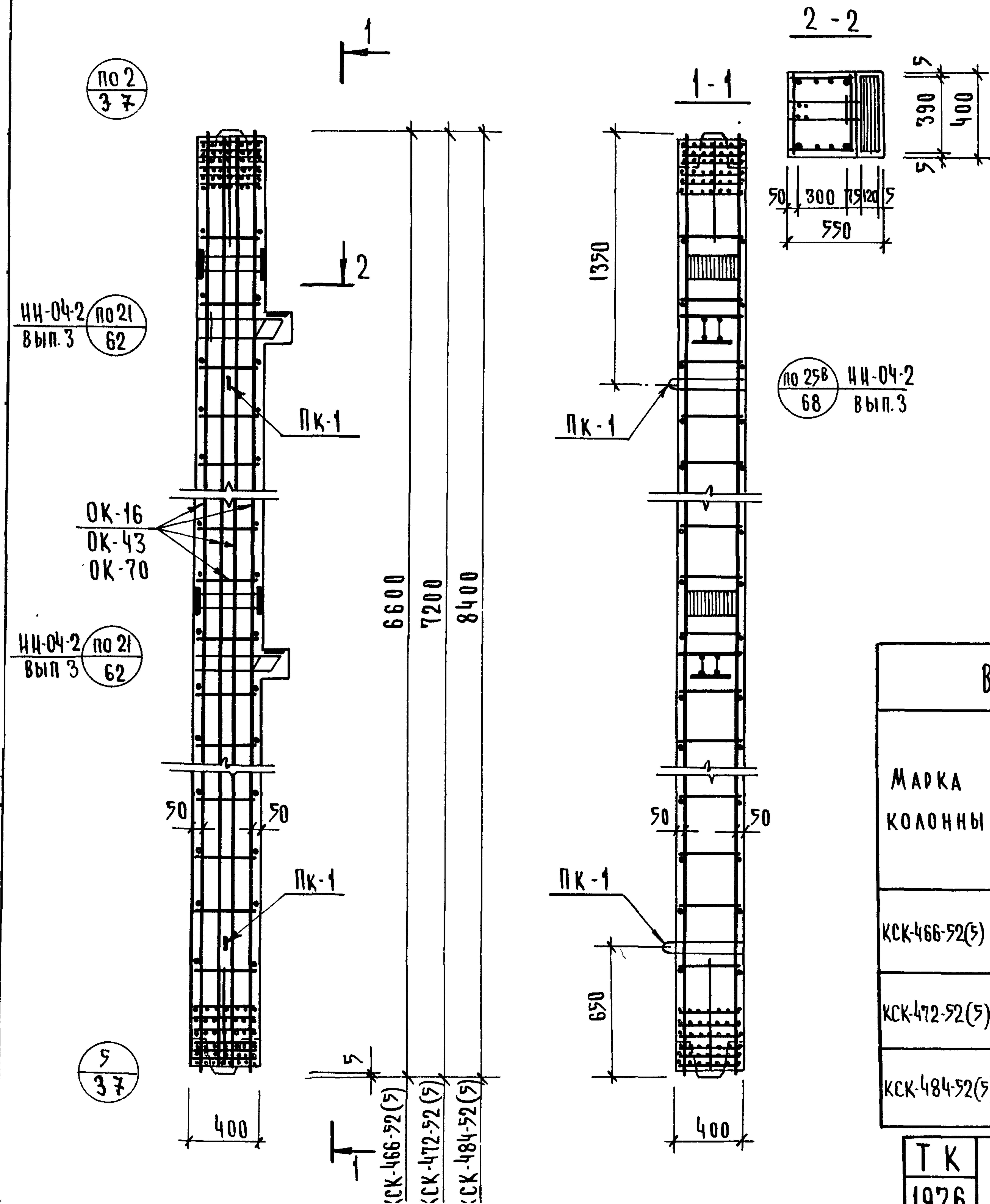
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО	МАССА, КГ		ИИ СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ.
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД.	
КР-466-52(6) КР-466-58(7)	OK-15	1	436.92	436.92	ЛИСТ 52
	OK-9	4	0.25	1.00	ИИ-04-9 Вып. 1 Л. 18
	ПК-1	2	2.71	5.42	Вып. 1 Л. 19
Итого:			443.34		
КР-472-52(6) КР-472-58(7)	OK-42	1	463.42	463.42	ЛИСТ 79
	OK-9	4	0.25	1.00	ИИ-04-9 Вып. 1 Л. 18
	ПК-1	2	2.71	5.42	Вып. 1 Л. 19
Итого:			469.84		
КР-484-52(6) КР-484-58(7)	OK-69	1	516.40	516.40	ЛИСТ 106
	OK-9	4	0.25	1.00	ИИ-04-9 Вып. 1 Л. 18
	ПК-1	2	2.71	5.42	Вып. 1 Л. 19
Итого:			522.82		

### ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ.

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71		СТАЛЬ В-І ГОСТ 6727-53		ИТОГО:					
	А-III					ИТОГО	А-І					ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО						
	Ф ММ						Ф ММ									ИТОГО				
	40	32	28	20	12	—	—	ИТОГО	16	12	6	—	ИТОГО	16			10	ИТОГО	4	—
КР-466-52(6) КР-466-58(7)	26036	16.8	15.6	7.2	6892	—	—	368.88	4.06	2796	0.8	—	3282	26.12	14.52	40.64	1.0	—	1.0	443.34
КР-472-52(6) КР-472-58(7)	28406	16.80	15.60	7.20	6892	—	—	392.58	4.06	3076	0.8	—	35.62	26.12	14.52	40.64	1.0	—	1.0	469.84
КР-484-52(6) КР-484-58(7)	331.44	16.8	15.6	7.2	6892	—	—	439.96	4.06	3636	0.8	—	41.22	26.12	14.52	40.64	1.0	—	1.0	522.82

ТК	КОЛОННЫ КР-466-52(6); КР-466-58(7) КР-472-52(6); КР-472-58(7); КР-484-52(6); КР-484-58(7)	СЕРИЯ: ИИ-04-2	
	1975	АРМИРОВАНИЕ.	ВЫПУСК 22





### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

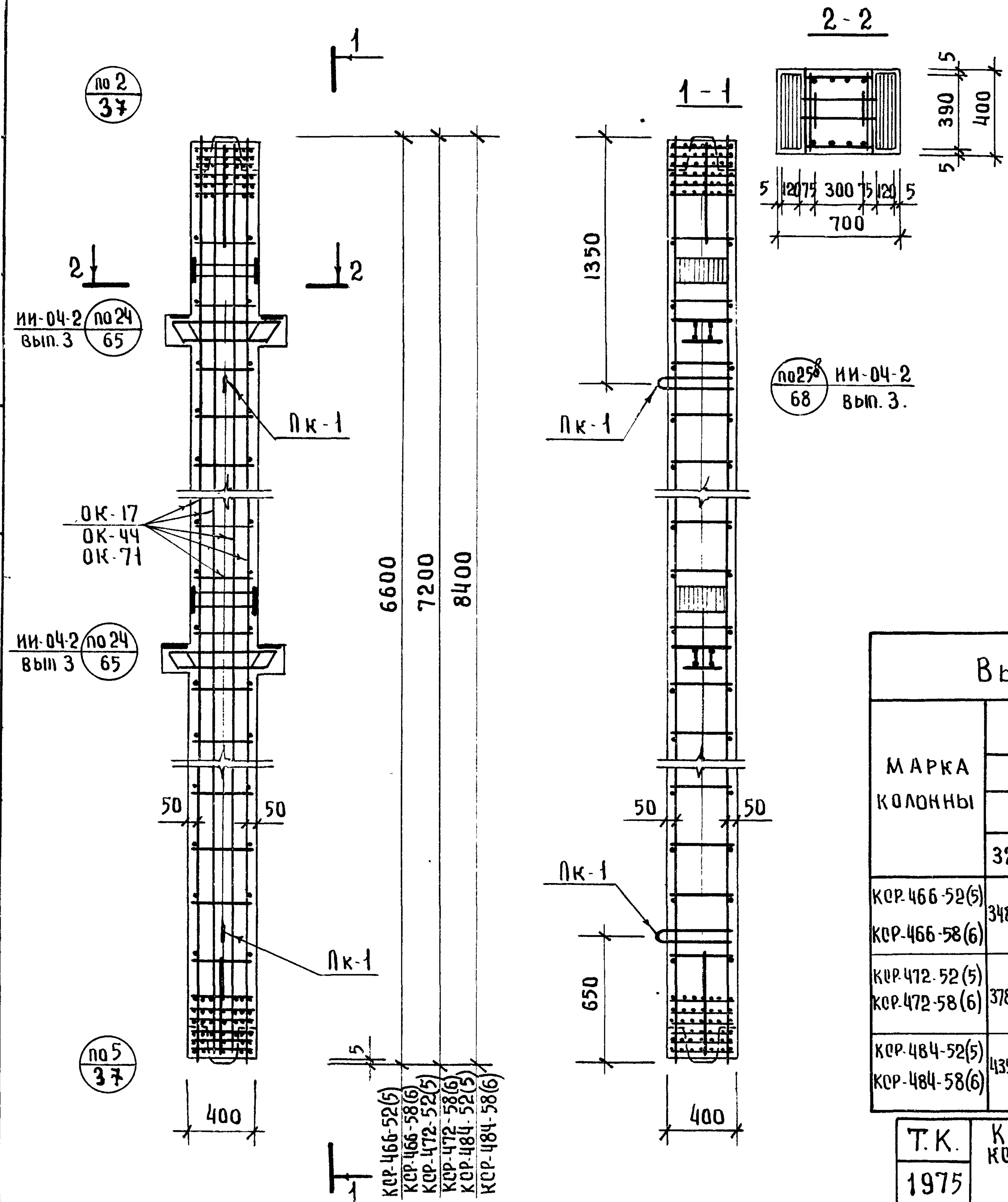
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО	МАССА, КГ		Л И СЕРИИ ВЫПУСК, Л И С Т
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД.	
КСК-466-52(5)	ОК-16	1	479,86	479,86	Л И С Т 53
	СК-10	4	0,17	0,68	ИИ-04-9 В.П.1 Л.18
	ПК-1	2	2,71	5,42	В.П.1 Л.19
ИТОГО:			485,96		
КСК-472-52(5)	ОК-43	1	511,78	511,78	Л И С Т 80
	СК-10	4	0,17	0,68	ИИ-04-9 В.П.1 Л.18
	ПК-1	2	2,71	5,42	В.П.1 Л.19
ИТОГО:			517,88		
КСК-484-52(5)	ОК-70	1	576,02	576,02	Л И С Т 107
	СК-10	4	0,17	0,68	ИИ-04-9 В.П.1 Л.18
	ПК-1	2	2,71	5,42	В.П.1 Л.19
ИТОГО:			582,12		

### ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ-380-71		СТАЛЬ В-І ГОСТ 6727-53		ИТОГО:			
	А-III					А-I												
	φ мм					φ мм					δ мм		φ мм					
	32	28	20	14	-	16	12	10	6	ИТОГО	16	10	ИТОГО	4		-		
КСК-466-52(5)	345,6	11,6	7,2	65,64	-	430,04	6,46	10,48	9,12	0,8	26,86	21,12	7,26	28,38	0,68	-	0,68	485,96
КСК-472-52(5)	375,6	11,6	7,2	65,64	-	460,04	6,46	1,36	20,16	0,8	28,78	21,12	7,26	28,38	0,68	-	0,68	517,88
КСК-484-52(5)	436,0	11,6	7,2	65,64	-	520,44	6,46	1,36	24,0	0,8	32,62	21,12	7,26	28,38	0,68	-	0,68	582,12

Т К	КОЛОННА КСК-466-52(5) КСК-472-52(5), КСК-484-52(5)	СЕРИЯ: ИИ-04-2
1076	А Д М И П О Р А Ч И Ф	ВЫПУСК Л И С Т





### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ.

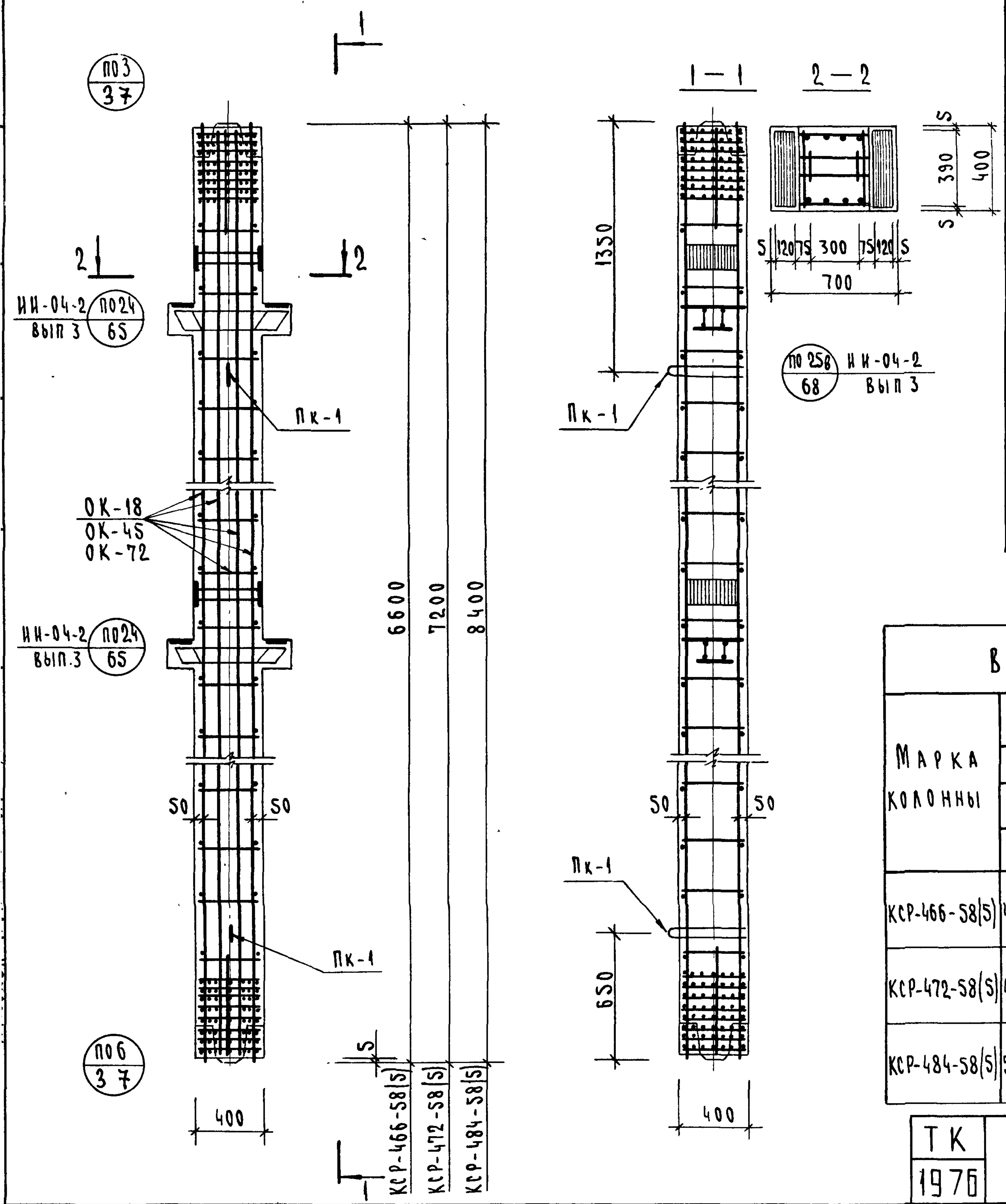
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО	МАССА, КГ		ИИ СЕРИИ В ВЫПУСК ЛИСТ
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД	
КР-466-52(5) КР-466-58(6)	OK-17	1	496.92	496.92	ЛИСТ 54
	OK-9	4	0.25	1.00	ИИ-04-9 Вып. 1 Л. 18
	PK-1	2	2.71	5.42	Вып. 1 Л. 19
Итого:			503.34		
КР-472-52(5) КР-472-58(6)	OK-44	1	528.84	528.84	ЛИСТ 81
	OK-9	4	0.25	1.00	ИИ-04-9 Вып. 1 Л. 18
	PK-1	2	2.71	5.42	Вып. 1 Л. 19
Итого:			535.26		
КР-484-52(5) КР-484-58(6)	OK-71	1	593.08	593.08	ЛИСТ 108
	OK-9	4	0.25	1.00	ИИ-04-9 Вып. 1 Л. 18
	PK-1	2	2.71	5.42	Вып. 1 Л. 19
Итого:			599.50		

### ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ.

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38123 ГОСТ-380-71			СТАЛЬ В-І ГОСТ 6727-53		ИТОГО:		
	А-III					А-I												
	Ф ММ					ИТОГО	Ф ММ				ИТОГО	δ ММ		Ф ММ			ИТОГО	
	32	28	20	14	8		16	12	10	6		16	10	ИТОГО	4			-
КР-466-52(5) КР-466-58(6)	3488	15.6	7.2	65.64	-	43724	4.06	1.36	18.24	0.8	2446	26.12	14.52	40.64	1.0	-	1.0	503.34
КР-472-52(5) КР-472-58(6)	3788	15.6	7.2	65.64	-	46724	4.06	1.36	20.16	0.8	2638	26.12	14.52	40.64	1.0	-	1.0	535.26
КР-484-52(5) КР-484-58(6)	4392	15.6	7.2	65.64	-	52764	4.06	1.36	24.00	0.8	3022	26.12	14.52	40.64	1.0	-	1.0	599.50

Т.К. Колонны КР-466-52(5); КР-466-58(6); КР-472-52(5); КР-472-58(6); КР-484-52(5); КР-484-58(6)  
 1975 А Р М И Р О В А Н И Е.  
 СЕРИЯ ИИ-04-2  
 ВЫПУСК 22 ЛИСТ 26





### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

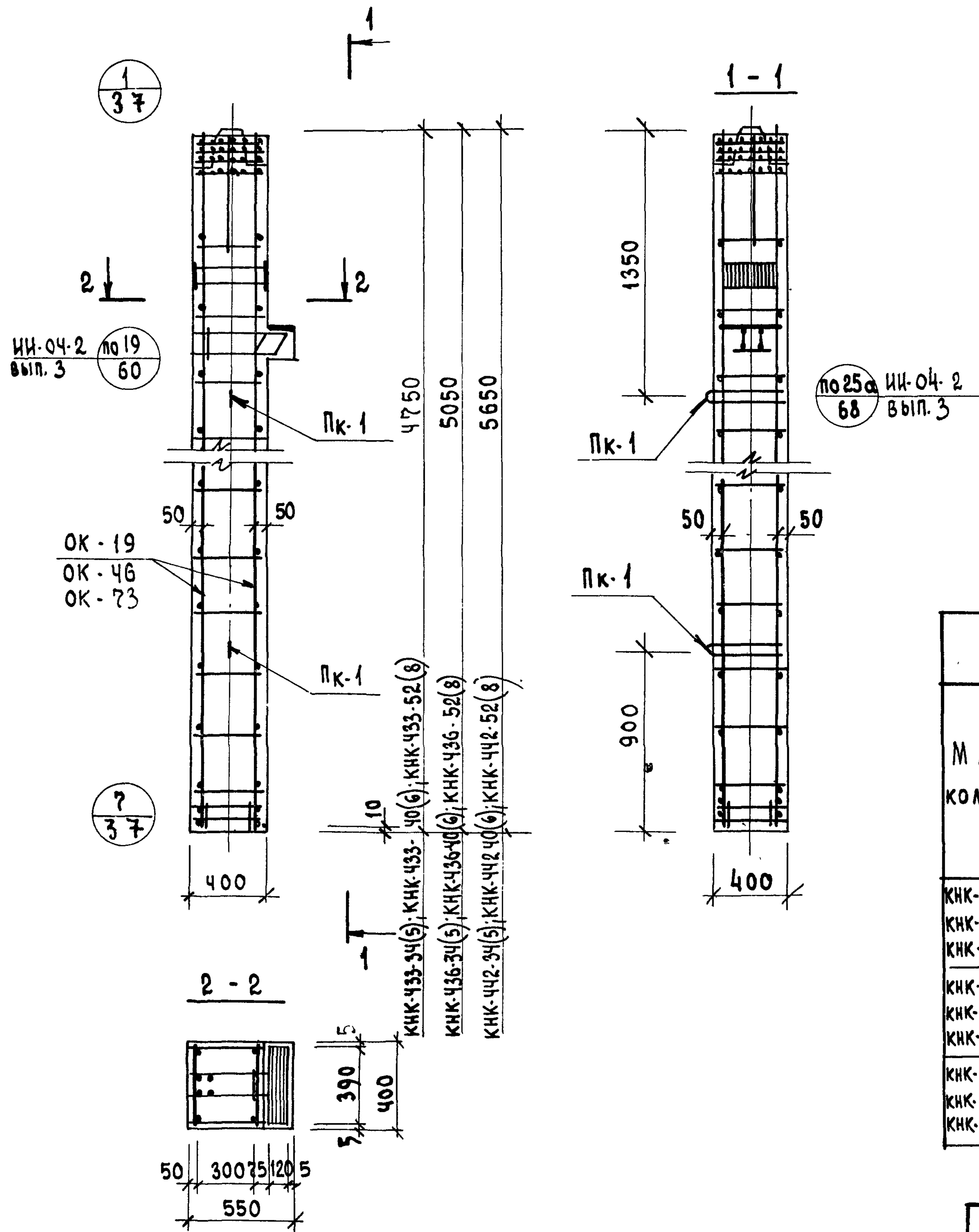
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ИЛ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД.	
KCP-466-58(S)	OK-18	1	619.68	619.68	ЛИСТ 55
	CK-9	4	0.25	1.00	ИИ-04-9 ВЫП.1 Л.18
	PK-1	2	2.71	5.42	ВЫП.1 Л.19
ИТОГО:			626.10		
KCP-472-58(S)	OK-45	1	660.48	660.48	ЛИСТ 82
	CK-9	4	0.25	1.00	ИИ-04-9 ВЫП.1 Л.18
	PK-1	2	2.71	5.42	ИИ-04-9 ВЫП.1 Л.19
ИТОГО:			666.90		
KCP-484-58(S)	OK-72	1	742.08	742.08	ЛИСТ 109
	CK-9	4	0.25	1.00	ИИ-04-9 ВЫП.1 Л.18
	PK-1	2	2.71	5.42	ВЫП.1 Л.19
ИТОГО:			748.50		

### ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В-І ГОСТ 6727-53			ИТОГО			
	А-III					А-I														
	Φ мм					ИТОГО	Φ мм				ИТОГО	δ мм		ИТОГО	Φ мм			ИТОГО		
	36	32	28	20	14		16	12	6			16	10			4				
KCP-466-58(S)	420.0	16.8	15.6	7.2	92.04	—	—	551.64	4.06	27.96	0.8	—	32.82	26.12	14.52	40.64	1.0	—	1.0	626.10
KCP-472-58(S)	458.0	16.8	15.6	7.2	92.04	—	—	589.64	4.06	30.76	0.8	—	35.65	26.12	14.52	40.64	1.0	—	1.0	666.9
KCP-484-58(S)	534.0	16.8	15.6	7.2	92.04	—	—	665.64	4.06	36.36	0.8	—	41.22	26.12	14.52	40.64	1.0	—	1.0	748.50

ТК	КОЛОННА KCP-466-58(S) KCP-472-58(S), KCP-484-58(S) АРМИРОВАНИЕ.	СЕРИЯ ИИ-04-2
1976		ВЫПУСК 22
		ЛИСТ 27





### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО	МАССА, КГ		№ СЕРИЯ, ВЫПУСК ЛИСТ
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД	
КНК-433-34(5) КНК-433-40(6) КНК-433-52(8)	ОК-19	1	99,49	99,49	ЛИСТ 56
	СК-10	2	0,17	0,34	ИИ-04-9 ВЫП. 1 Л. 18
	ПК-1	2	2,71	5,42	ВЫП. 1 Л. 19
			Итого:	105,25	
КНК-436-34(5) КНК-436-40(6) КНК-436-52(8)	ОК-46	1	102,46	102,46	ЛИСТ 83
	СК-10	2	0,17	0,34	ИИ-04-9 ВЫП. 1 Л. 18
	ПК-1	2	2,71	5,42	ВЫП. 1 Л. 19
			Итого:	108,22	
КНК-442-34(5) КНК-442-40(6) КНК-442-52(8)	ОК-73	1	109,41	109,41	ЛИСТ 110
	СК-10	2	0,17	0,34	ИИ-04-9 ВЫП. 1 Л. 18
	ПК-1	2	2,71	5,42	ВЫП. 1 Л. 19
			Итого:	115,17	

### ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ.

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ-380-71		СТАЛЬ В-І ГОСТ 6727-53		Итого			
	А-III					А-I												
	Ø мм					Ø мм					δ мм		Ø мм					
	32	28	20	6	-	16	12	6	-	16	10	4	-					
КНК-433-34(5) КНК-433-40(6) КНК-433-52(8)	6,8	5,8	6,8	4,08	-	78,52	5,26	1,36	5,58	-	12,20	10,56	3,63	0,34	-	0,34	105,25	
КНК-436-34(5) КНК-436-40(6) КНК-436-52(8)	6,8	5,8	6,4	4,08	-	81,12	5,26	1,36	5,95	-	12,57	10,56	3,63	14,19	0,34	-	0,34	108,22
КНК-442-34(5) КНК-442-40(6) КНК-442-52(8)	6,8	5,8	7,0	4,08	-	87,32	5,26	1,36	6,7	-	13,32	10,56	3,63	14,19	0,34	-	0,34	115,17

Т.К.	Колонны КНК-433-34(5); КНК-433-40(6); КНК-433-52(8) КНК-436-34(5); КНК-436-40(6); КНК-436-52(8) КНК-442-34(5); КНК-442-40(6); КНК-442-52(8)	СЕРИЯ ИИ-04-2
1976	АРМИРОВАНИЕ.	Выпуск 22 Лист 28

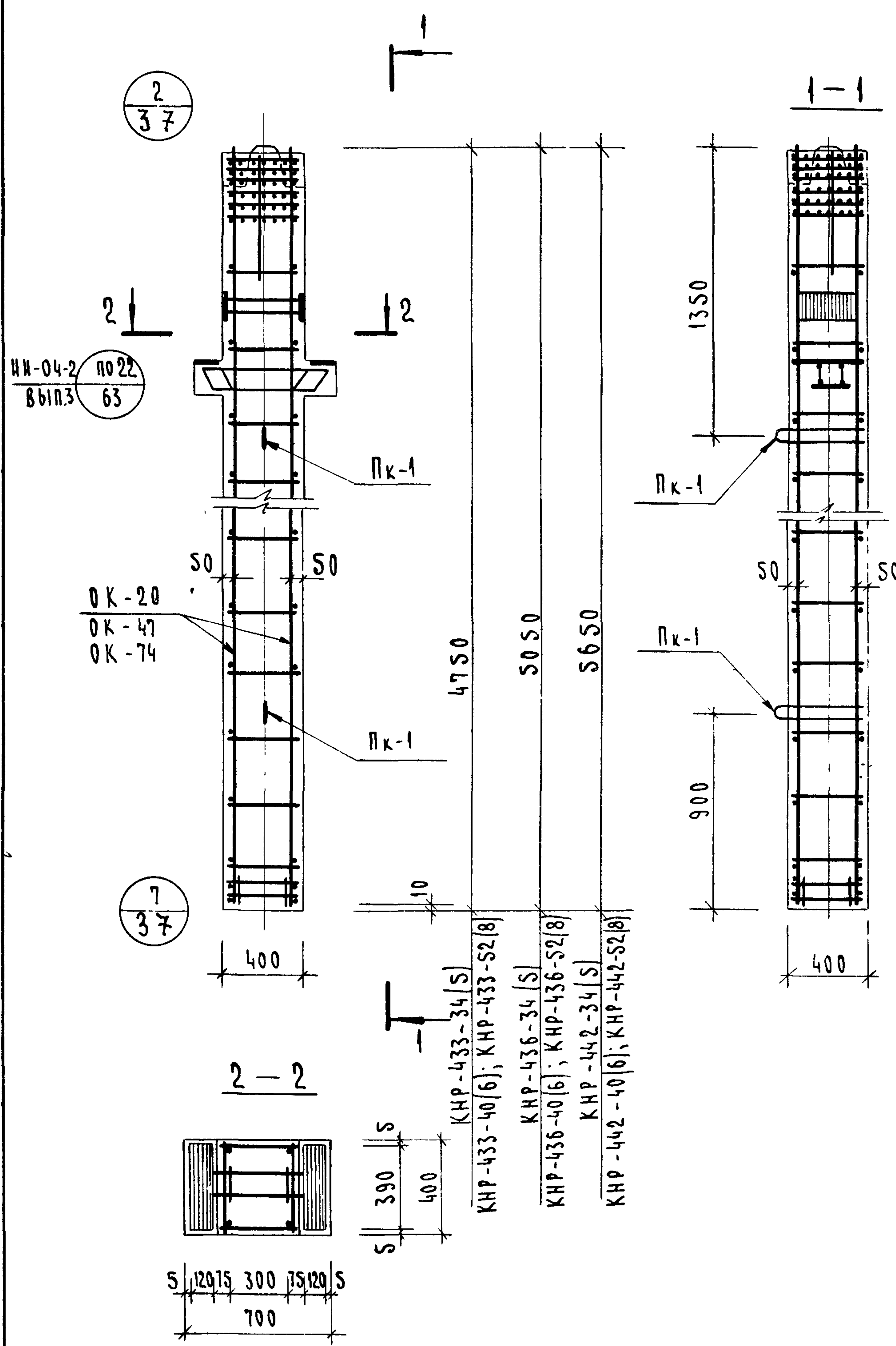


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК  
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		МП СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД.	
КНР-433-34(5)	ОК-20	1	108.02	108.02	ЛИСТ 57
КНР-433-40(6)	СК-9	2	0.25	0.50	ИИ-04-9 ВЫП. 1 Л. 18
КНР-433-52(8)	ПК-1	2	2.71	5.42	ИИ-04-9 ВЫП. 1 Л. 19
Итого				113.94	
КНР-436-34(5)	ОК-47	1	110.99	110.99	ЛИСТ 84
КНР-436-40(6)	СК-9	2	0.25	0.50	ИИ-04-9 ВЫП. 1 Л. 18
КНР-436-52(8)	ПК-1	2	2.71	5.42	ВЫП. 1 Л. 19
Итого				116.91	
КНР-442-34(5)	ОК-74	1	117.94	117.94	ЛИСТ 111
КНР-442-40(6)	СК-9	2	0.25	0.50	ИИ-04-9 ВЫП. 1 Л. 18
КНР-442-52(8)	ПК-1	2	2.71	5.42	ВЫП. 1 Л. 19
Итого				123.86	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71		СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53		Итого			
	А-III					А-I												
	φ мм					φ мм					δ мм		φ мм					
	32	28	20	6	—	16	12	6	—	16	10	—	4	—				
КНР-433-34(5)																		
КНР-433-40(6)	8.4	7.8	61.84	4.08	—	82.12	4.06	1.36	5.58	—	11.00	13.06	7.26	20.32	—	0.5	0.5	113.94
КНР-433-52(8)																		
КНР-436-34(5)																		
КНР-436-40(6)	8.4	7.8	64.44	4.08	—	84.72	4.06	1.36	5.95	—	11.37	13.06	7.26	20.32	—	0.5	0.5	116.91
КНР-436-52(8)																		
КНР-442-34(5)																		
КНР-442-40(6)	8.4	7.8	70.64	4.08	—	90.92	4.06	1.36	6.7	—	12.12	13.06	7.26	20.32	—	0.5	0.5	123.86
КНР-442-52(8)																		



по 25а ИИ-04-2  
68 ВЫП 3

Т К	КОЛОННЫ КНР-433-34(5); КНР-433-40(6); КНР-433-52(8); КНР-436-34(5); КНР-436-40(6); КНР-436-52(8); КНР-442-34(5); КНР-442-40(6); КНР-442-52(8)	СЕРИЯ ИИ-04-2
1976	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ 22 29

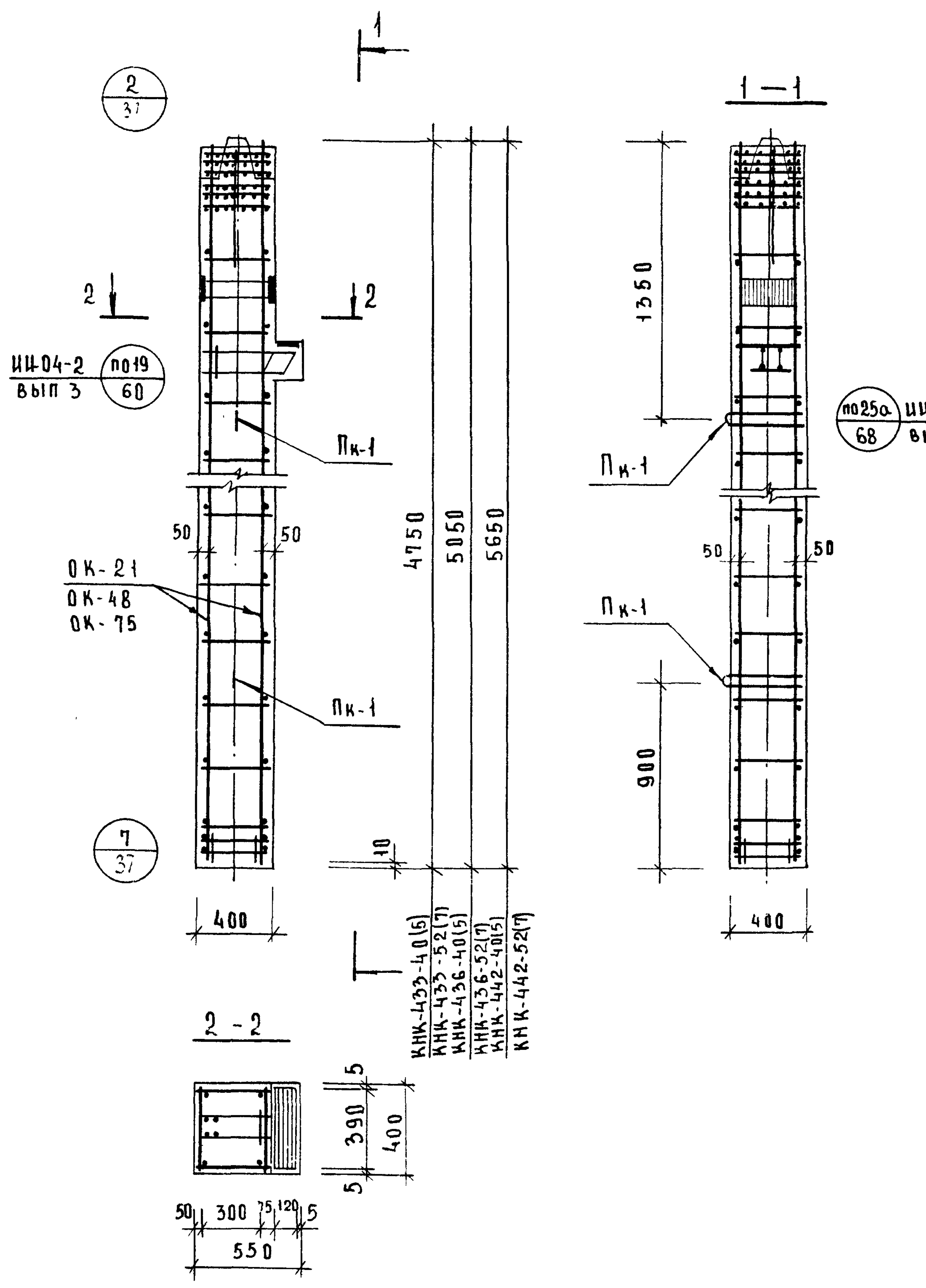


### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО	МАССА, КГ		ИНСЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД	
КНК-433-40(5)	ОК-21	1	186.91	186.91	ЛИСТ 58
	СК-10	2	0.17	0.34	ИИ-04-9 ВЫП.1 Л.18
	ПК-1	2	2.71	5.42	ВЫП.1 Л.19
ИТОГО.				192.67	
КНК-436-40(5)	ОК-48	1	194.67	194.67	ЛИСТ 85
	СК-10	2	0.17	0.34	ИИ-04-9 ВЫП.1 Л.18
	ПК-1	2	2.71	5.42	ВЫП.1 Л.19
ИТОГО				200.43	
КНК-442-40(5)	ОК-75	1	212.59	212.59	ЛИСТ 112
	СК-10	2	0.17	0.34	ИИ-04-9 ВЫП.1 Л.18
	ПК-1	2	2.71	5.42	ВЫП.1 Л.19
ИТОГО				218.35	

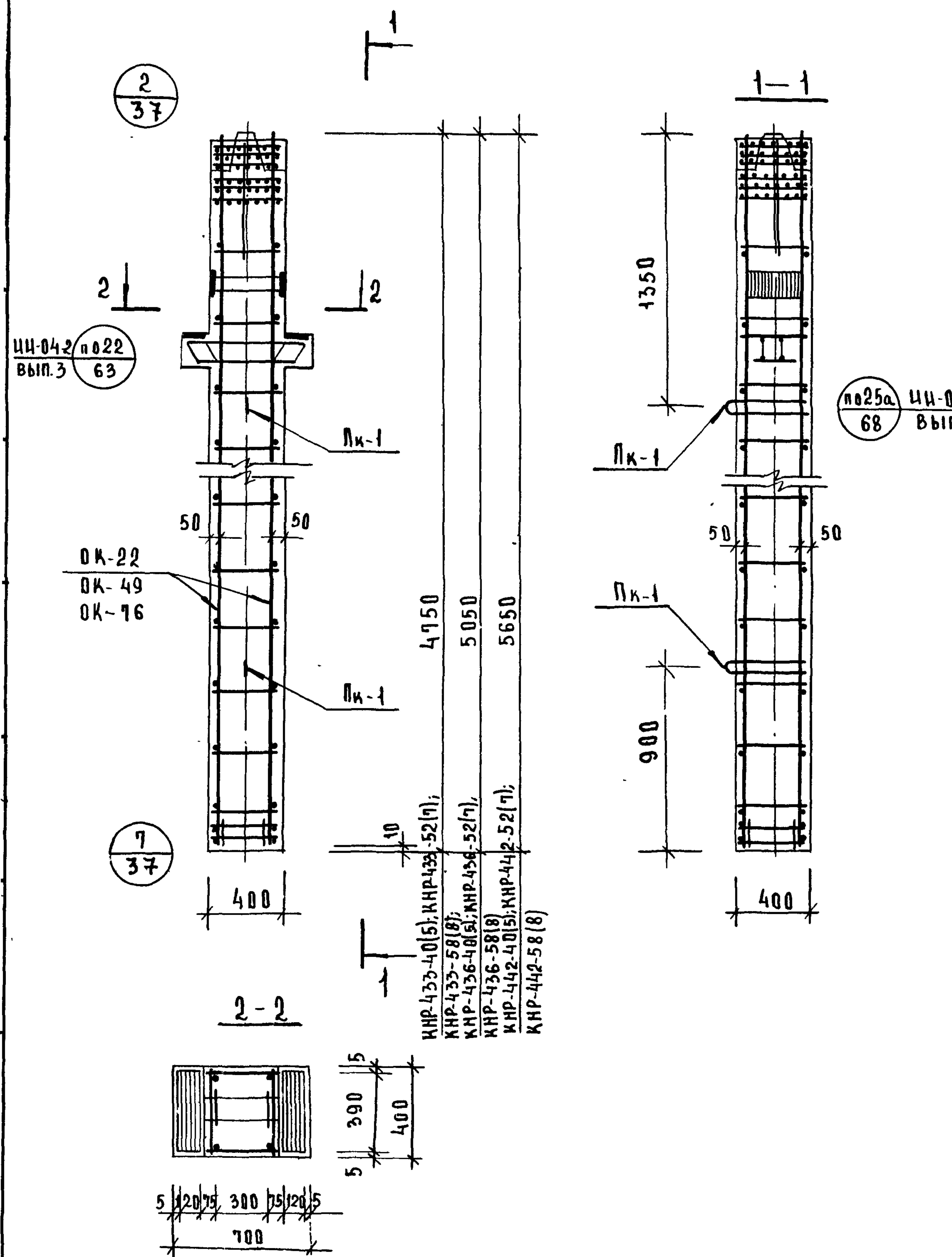
### ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75												СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ-380-71			СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53			ИТОГО
	А-III						А-I												
	Ø ММ						Ø ММ						δ ММ			φ ММ			
	32	28	20	8	-	-	16	12	10	6	16	10	-	4					
КНК-433-40(5)	126.4	5.8	15.04	10.44	-	-	157.68	5.26	1.36	13.44	0.4	20.46	10.56	3.63	14.19	-	0.34	0.34	192.67
КНК-433-52(7)																			
КНК-436-40(5)	133.2	5.8	15.04	10.44	-	-	164.48	5.26	1.36	14.40	0.4	21.42	10.56	3.63	14.19	-	0.34	0.34	200.43
КНК-436-52(7)																			
КНК-442-40(5)	149.2	5.8	15.04	10.44	-	-	180.48	5.26	1.36	16.32	0.4	23.34	10.56	3.63	14.19	-	0.34	0.34	218.35
КНК-442-52(7)																			



ТК	КОЛОННЫ КНК-433-40(5), КНК-433-52(7) КНК-436-40(5), КНК-436-52(7), КНК-442-40(5), КНК-442-52(7)	СЕРИЯ ИИ-04-2
1976	АРМПРОВАНЦЕ	ВЫПУСК ЛИСТ 22 30





### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО	МАССА, КГ		ИИ СЕРЦЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД	
КНР-433-40(5)	ОК-22	1	195.44	195.44	ЛИСТ 59
КНР-433-52(7)	СК-9	2	0.25	0.50	ИИ-04-9 Вып. 1 Л. 18
КНР-433-58(8)	ПК-1	2	2.71	5.42	Вып. 1 Л. 19
ИТОГО:			201.36		
КНР-436-40(5)	ОК-49	1	203.20	203.20	ЛИСТ 86
КНР-436-52(7)	СК-9	2	0.25	0.50	ИИ-04-9 Вып. 1 Л. 18
КНР-436-58(8)	ПК-1	2	2.71	5.42	Вып. 1 Л. 19
ИТОГО:			209.12		
КНР-442-40(5)	ОК-76	1	221.12	221.12	ЛИСТ 113
КНР-442-52(7)	СК-9	2	0.25	0.50	ИИ-04-9 Вып. 1 Л. 18
КНР-442-58(8)	ПК-1	2	2.71	5.42	Вып. 1 Л. 19
ИТОГО:			227.04		

### ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

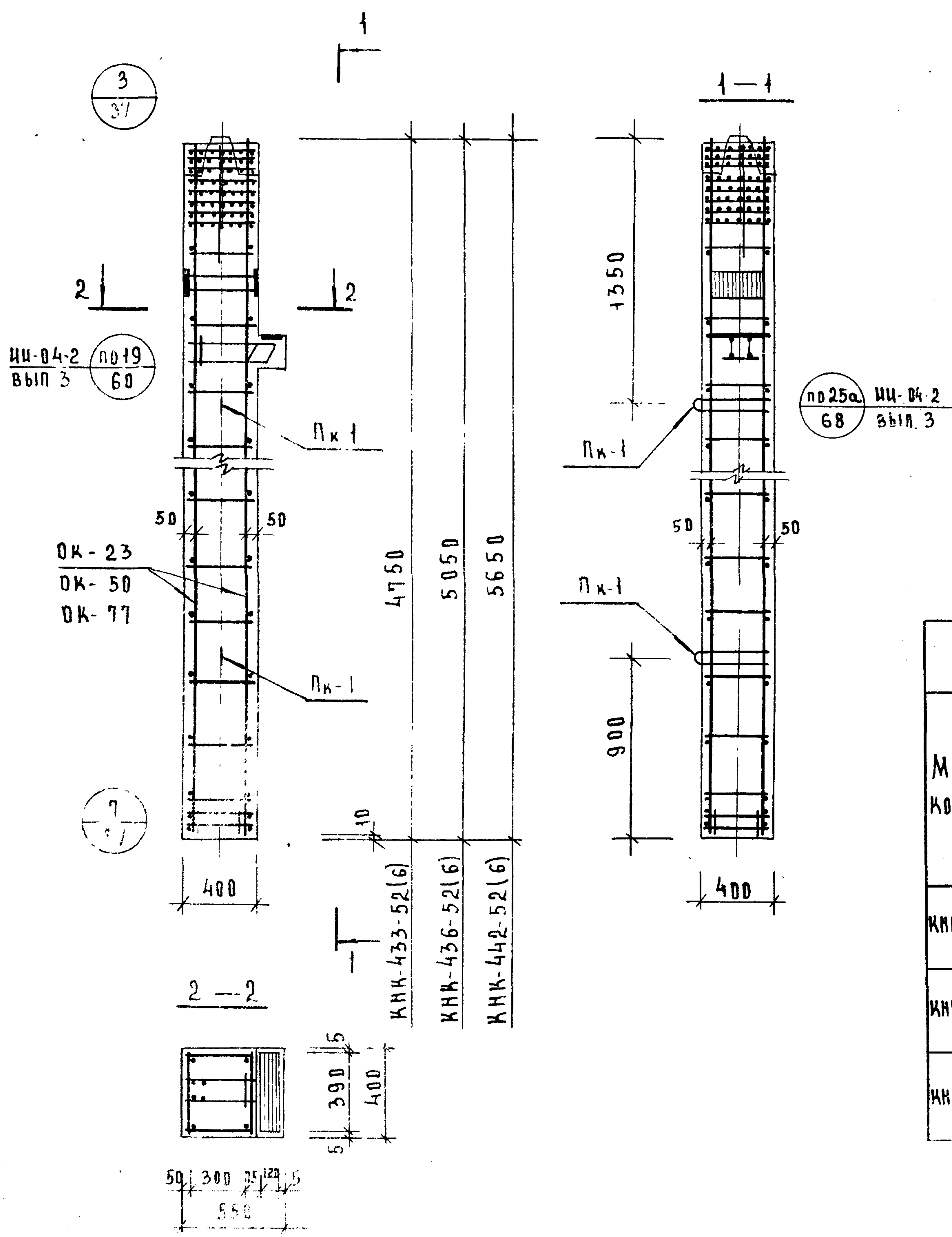
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ-380-71			СТАЛЬ В-І ГОСТ 6727-53			ИТОГО					
	А-ІІІ					А-І																
	φ мм					φ мм					δ мм			φ мм								
	32	28	20	8	—	16	12	10	6	—	16	10	—	—	4	—						
КНР-433-40(5)	128.0	7.8	15.04	10.44	—	—	—	—	—	161.28	4.06	1.36	13.34	0.4	19.26	13.06	7.26	20.32	—	0.5	0.5	201.36
КНР-433-52(7)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
КНР-433-58(8)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
КНР-436-40(5)	134.8	7.8	15.04	10.44	—	—	—	—	—	168.08	4.06	1.36	14.40	0.4	20.22	13.06	7.26	20.32	—	0.5	0.5	209.12
КНР-436-52(7)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
КНР-436-58(8)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
КНР-442-40(5)	150.8	7.8	15.04	10.44	—	—	—	—	—	184.08	4.06	1.36	16.32	—	22.14	13.06	7.26	20.32	—	0.5	0.5	227.04
КНР-442-52(7)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
КНР-442-58(8)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

ТК КОЛОННЫ КНР-433-40(5), КНР-433-52(7), КНР-433-58(8), КНР-436-40(5), КНР-436-52(7), КНР-436-58(8), КНР-442-40(5), КНР-442-52(7), КНР-442-58(8) АРМ И Р О В А Н И Е

СЕРЦЯ ИИ-04-2

1976





### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО	МАССА, КГ		ИИ СЕРИЯ, ВЫПУСК ЛИСТ
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД	
КНК-433-52(6)	ОК-23	1	284.63	284.63	ЛИСТ 60
	СК-10	2	0.17	0.34	ИИ-04-9 ВЫП 1 Л 18
	Пк-1	2	2.71	5.42	ВЫП 1 Л 18
	ИТОГО:			290.39	
КНК-436-52(6)	ОК-50	1	297.87	297.87	ЛИСТ 87
	СК-10	2	0.17	0.34	ИИ-04-9 ВЫП 1 Л 18
	Пк-1	2	2.71	5.42	ВЫП 1 Л 19
	ИТОГО:			300.63	
КНК-442-52(6)	ОК-77	1	324.35	324.35	ЛИСТ 114
	СК-10	2	0.17	0.34	ИИ-04-9 ВЫП 1 Л 18
	Пк-1	2	2.71	5.42	ВЫП 1 Л 18
	ИТОГО:			330.71	

### ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53		ИТОГО			
	А-III					А-I													
	Ø ММ					Ø ММ					δ ММ		Ø ММ						
	40	32	28	20	12	16	12	6			16	10		4					
КНК-433-52(6)	187.14	6.8	5.8	15.04	34.46	-	-	249.24	5.26	20.96	0.4	-	26.62	10.56	3.63	14.19	0.34	0.34	290.39
КНК-436-52(6)	198.98	6.8	5.8	15.04	34.46	-	-	261.08	5.26	22.36	0.4	-	28.02	10.56	3.63	14.19	0.34	0.34	303.63
КНК-442-52(6)	222.66	6.8	5.8	15.04	34.46	-	-	284.76	5.26	25.16	0.4	-	30.82	10.56	3.63	14.19	0.34	0.34	332.11

ТК	КОЛОННА КНК-433-52(6); КНК-436-52(6) КНК-442-52(6)	СЕРИЯ ИИ-04-2
1976	АРМИРОВАНЦЕ	ВЫПУСК ЛИСТ 22 32

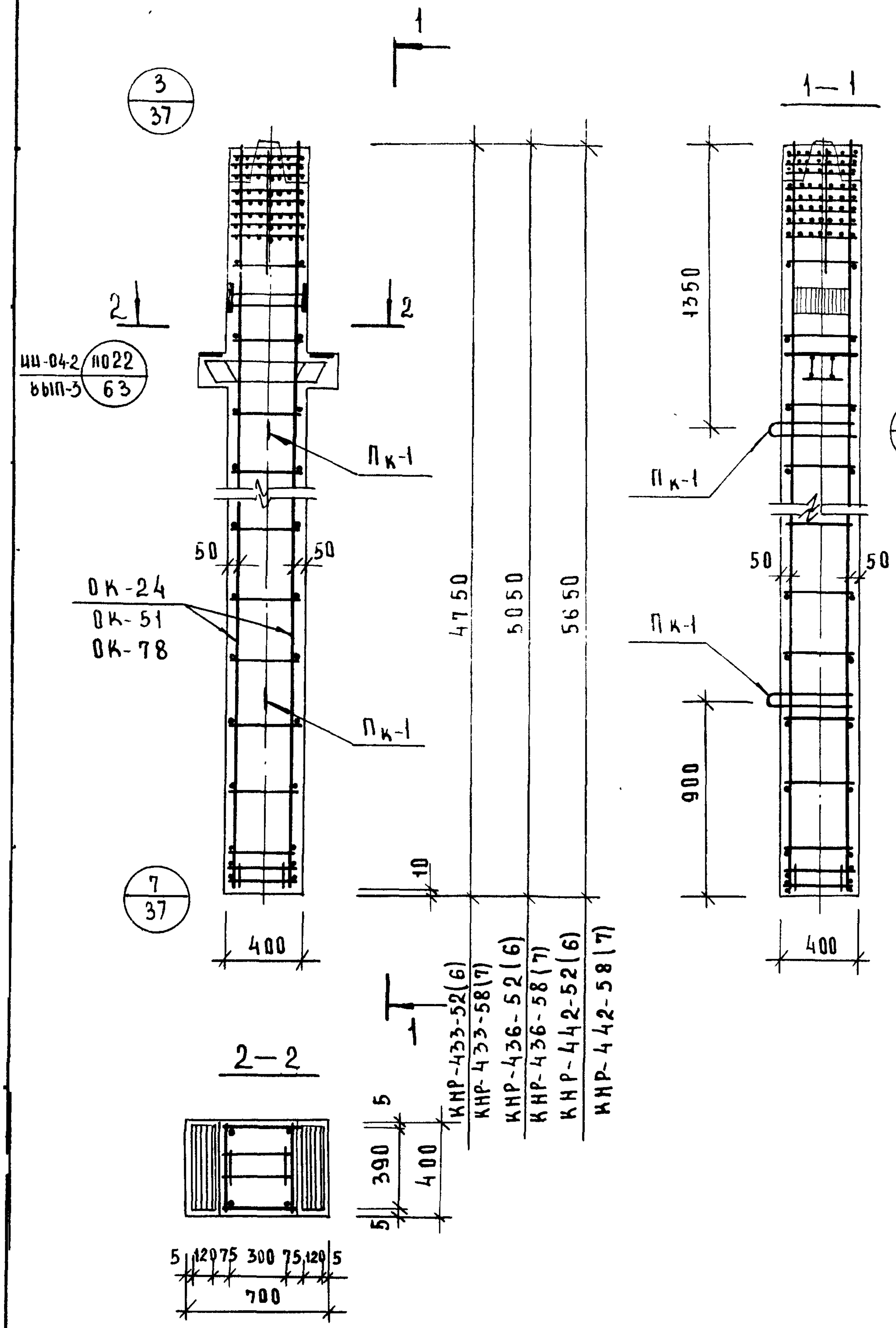


### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО	МАССА, КГ		ИМ СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД	
КНР-433-52(6) КНР-433-58(7)	ОК-24	1	293.16	293.16	ЛИСТ 61
	СК-9	2	0.25	0.50	ИИ-04-9 ВЫП.1 Л.18
	ПК-1	2	2.71	5.42	ВЫП.1 Л.19
ИТОГО:			299.08		
КНР-436-52(6) КНР-436-58(7)	ОК-51	1	306.40	306.40	ЛИСТ 88
	СК-9	2	0.25	0.50	ИИ-04-9 ВЫП.1 Л.18
	ПК-1	2	2.71	5.42	ВЫП.1 Л.19
ИТОГО:			312.32		
КНР-442-52(6) КНР-442-58(7)	ОК-78	1	332.88	332.88	ЛИСТ 115
	СК-9	2	0.25	0.50	ИИ-04-9 ВЫП.1 Л.18
	ПК-1	2	2.71	5.42	ВЫП.1 Л.19
ИТОГО:			338.80		

### ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ-380-71		СТАЛЬ В-Т ГОСТ 6727-53		ИТОГО	
	А-III					А-I										
	φ ММ					φ ММ					δ ММ		φ ММ			
	40	32	28	20	12	16	12	6		16	10		4			
КНР-433-52(6) КНР-433-58(7)	187.14	8.4	7.8	15.04	3446	25284	4.06	2096	0.4	2542	13.06	7.26	2032	0.5	0.5	299.08
КНР-436-52(6) КНР-436-58(7)	198.98	8.4	7.8	15.04	3446	26468	4.06	2236	0.4	2682	13.06	7.26	2032	0.5	0.5	312.32
КНР-442-52(6) КНР-442-58(7)	222.66	8.4	7.8	15.04	3446	28836	4.06	2516	0.4	2962	13.06	7.26	2032	0.5	0.5	338.80



Т К	КОЛОННЫ КНР-433-52(6); КНР-433-58(7) КНР-436-52(6); КНР-436-58(7), КНР-442-52(6), КНР-442-58(7)	СЕРИЯ ИИ-04-2
1976	АРМИРСВАНЦЕ.	ВЫПУСК 22 ЛИСТ 33



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК  
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		НН СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД	
КНК-433-52(5)	OK-25	1	328.09	328.09	ЛИСТ 62
	СК-10	2	0.17	0.34	ИЦ-04-9 ВЫП.1. Л.18
	ПК-1	2	2.71	5.42	ВЫП.1 Л.19
ИТОГО:			333.85		
КНК-436-52(5)	OK-52	1	344.25	344.25	ЛИСТ 89
	СК-10	2	0.17	0.34	ИЦ-04-9 ВЫП.1 Л.18
	ПК-1	2	2.71	5.42	ВЫП.1 Л.19
ИТОГО:			350.01		
КНК-442-52(5)	OK-79	1	376.57	376.57	ЛИСТ 116
	СК-10	2	0.17	0.34	ИЦ-04-9 ВЫП.1 Л.18
	ПК-1	2	2.71	5.42	ВЫП.1 Л.19
ИТОГО:			382.33		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ-380-71		СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53		ВСЕГО					
	А-III					А-I														
	φ мм					φ мм					δ мм		φ мм							
	32	28	20	14	ИТОГО	16	12	10	6	ИТОГО	16	10	ИТОГО	-		4	ИТОГО			
КНК-433-52(5)	245.2	5.8	15.04	32.82	—	—	—	298.88	5.26	1.36	13.44	0.4	20.46	10.56	3.63	14.19	—	0.34	0.34	333.85
КНК-436-52(5)	260.4	5.8	15.04	32.82	—	—	—	314.06	5.26	1.36	14.40	0.4	21.42	10.56	3.63	14.19	—	0.34	0.34	350.01
КНК-442-52(5)	290.8	5.8	15.04	32.82	—	—	—	344.46	5.26	1.36	16.32	0.4	23.34	10.56	3.63	14.19	—	0.34	0.34	382.33

ИЦ-04-2  
ВЫП.3

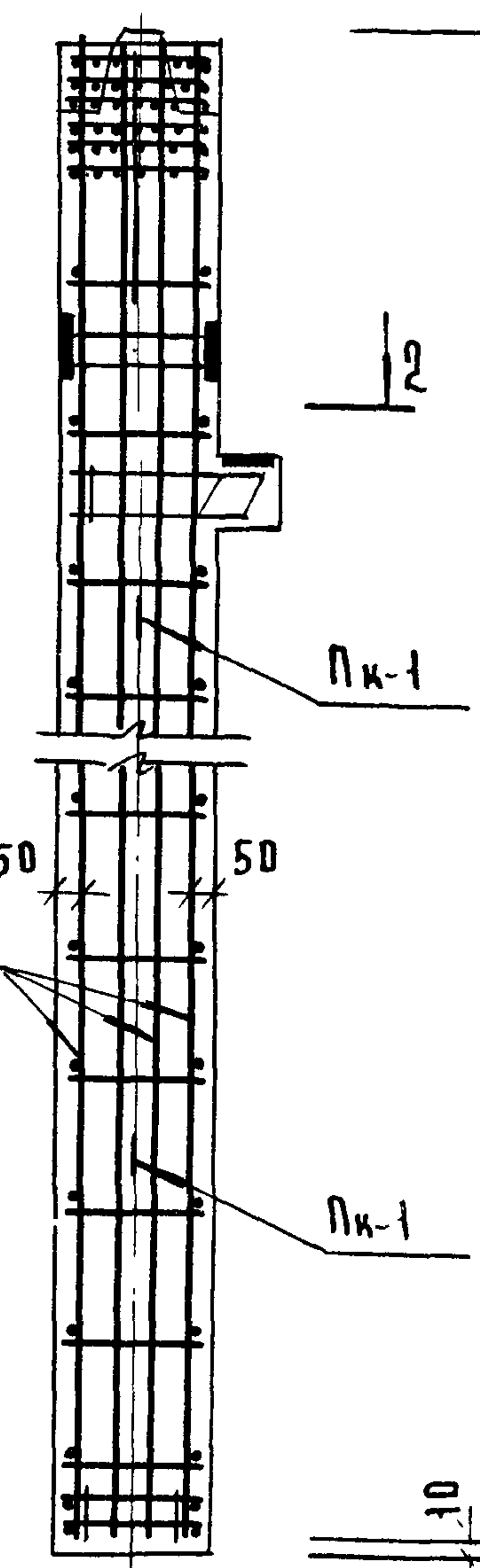
2  
37

по 21  
62

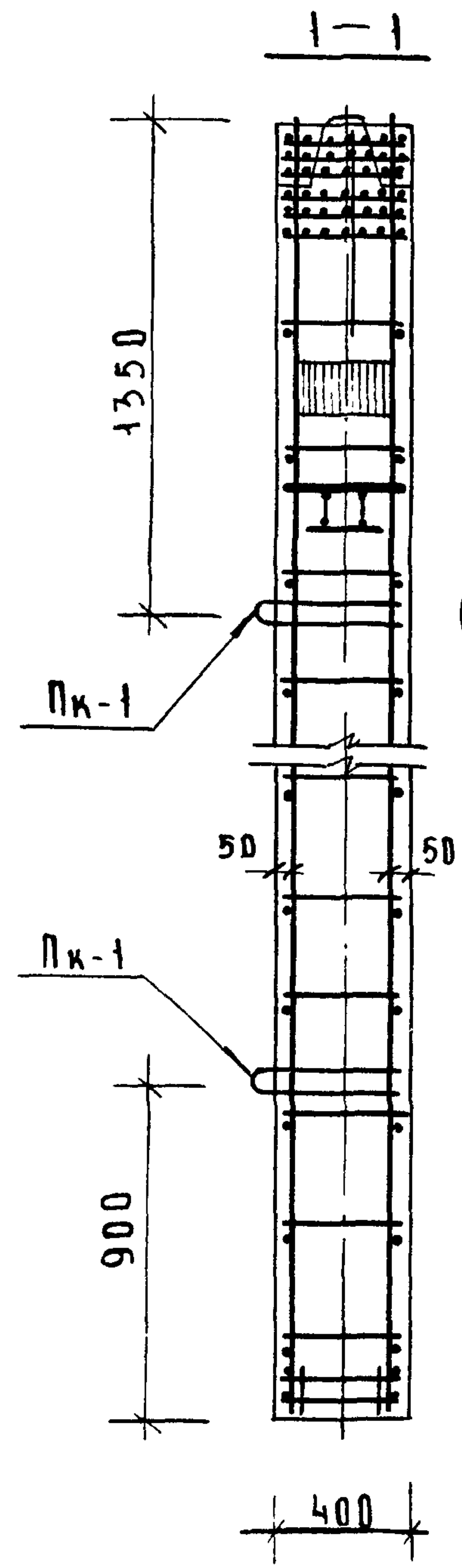
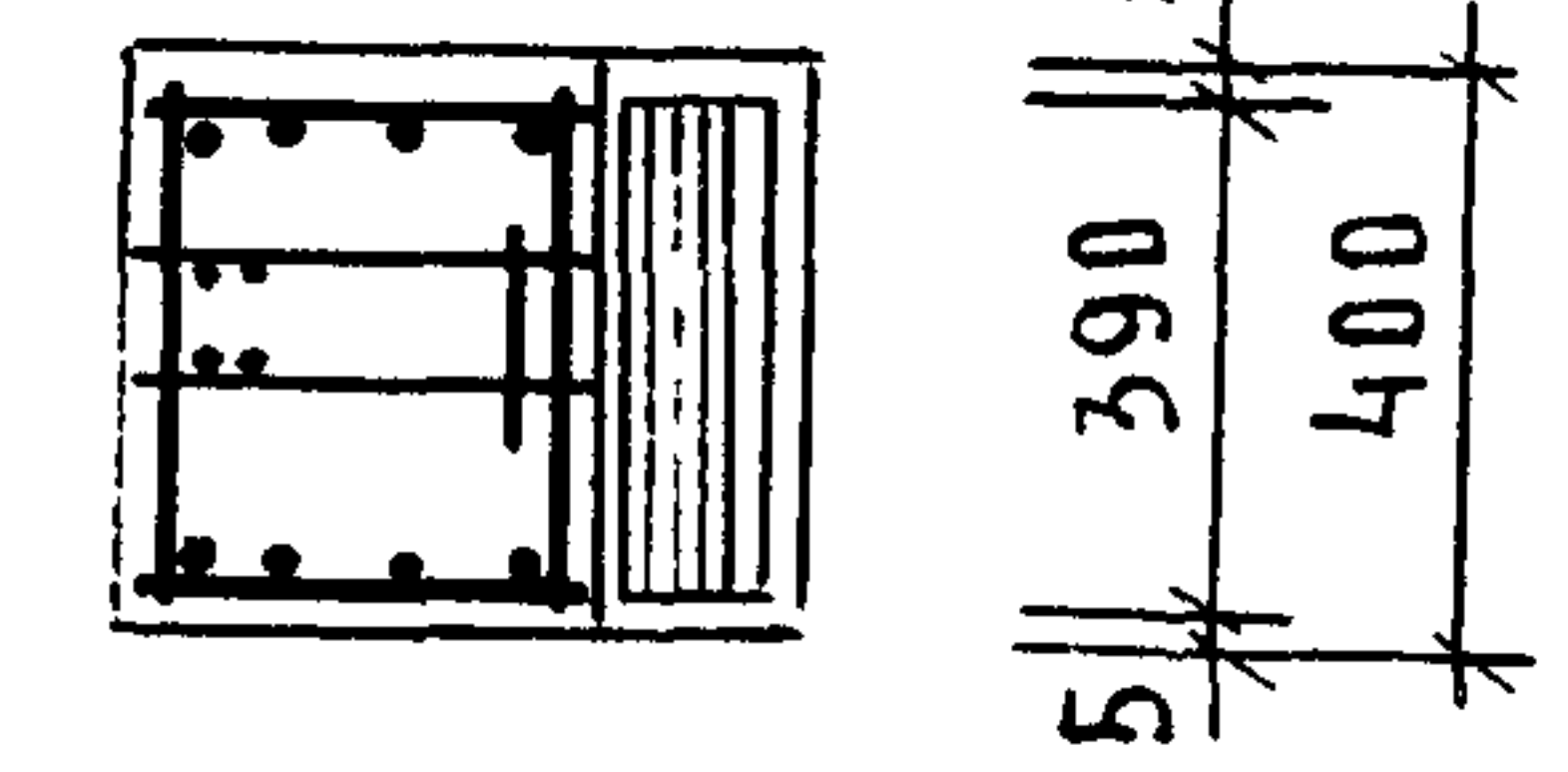
OK-25  
OK-52  
OK-79

7  
37

50 300 5 120 5  
550



400  
2-2  
390 5 400  
КНК-433-52(5)  
КНК-436-52(9)  
КНК-442-52(5)

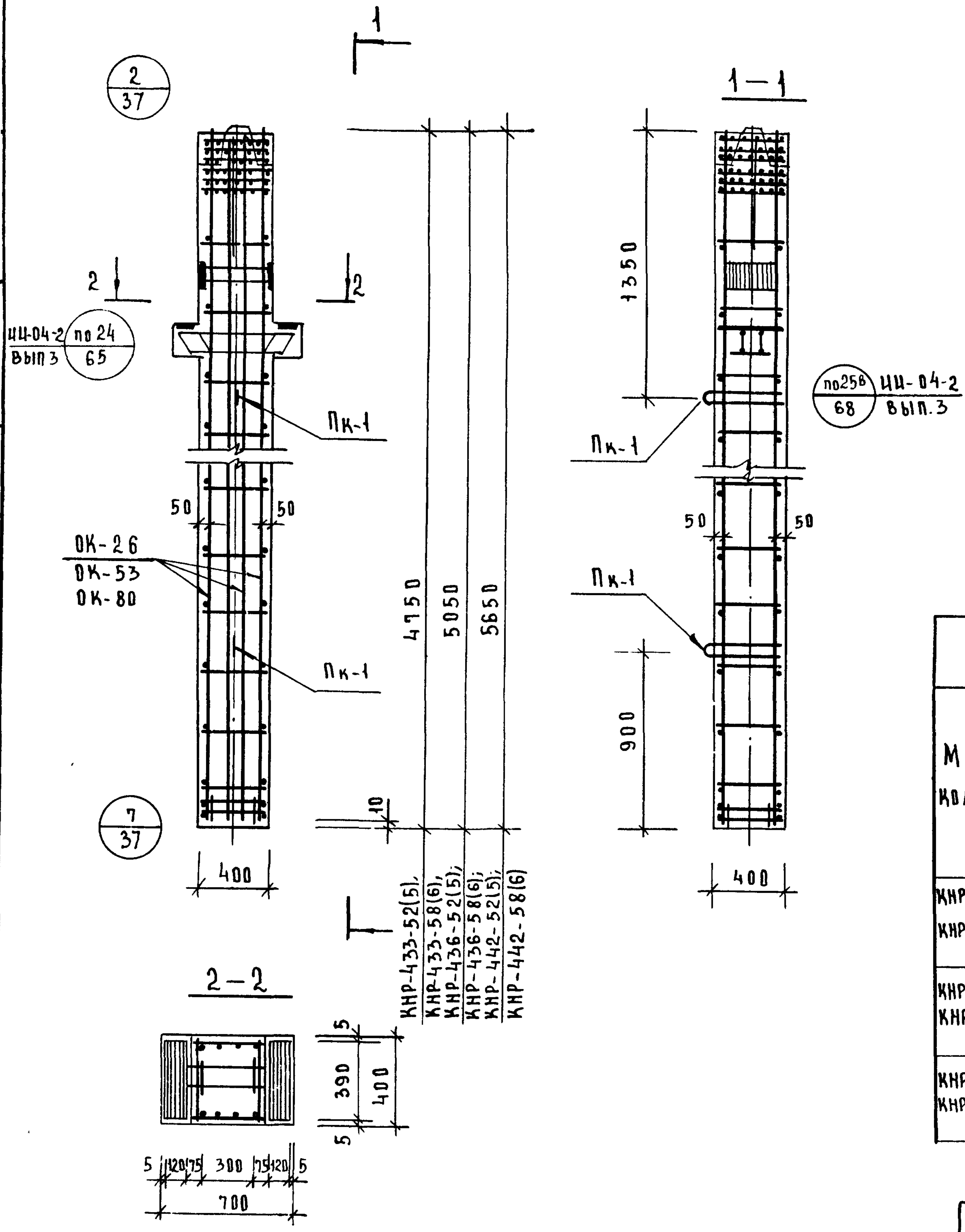


по 25В  
68 ИЦ-04-2  
ВЫП.3

Т К Колонна КНК-433-52(5); КНК-436-52(5); КНК-442-52(5)  
1076 Арматура

СЕРИЯ ИЦ-04-2  
ВЫПУСК 22 ЛИСТ 34





### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО	МАССА, КГ		НУМЕРЫЯ В ВЫПУСК, ЛИСТ
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД	
КНР-433-52(5)	ОК-26	1	336.62	336.62	ЛИСТ 63
	СК-9	2	0.25	0.50	ЦИ-04-9 ВЫП.1 Л 18
	Пк-1	2	2.71	5.42	ВЫП.1 Л 19
			ИТОГО:		
				342.54	
КНР-436-52(5)	ОК-53	1	352.78	352.78	ЛИСТ 90
	СК-9	2	0.25	0.50	ЦИ-04-9 ВЫП.1 Л 18
	Пк-1	2	2.71	5.42	ВЫП.1 Л 19
			ИТОГО:		
				358.70	
КНР-442-52(5)	ОК-80	1	385.10	385.10	ЛИСТ 117
	СК-9	2	0.25	0.50	ЦИ-04-9 ВЫП.1 Л 18
	Пк-1	2	2.71	5.42	ВЫП.1 Л 19
			ИТОГО:		
				391.42	

### ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ-380-71			СТАЛЬ В-І ГОСТ 6727-53			ИТОГО	
	А-III					А-I												
	Ø ММ					Ø ММ					δ ММ			Ø ММ				
	32	28	20	14	—	16	12	10	6	—	16	10	—	—	4	—		
КНР-433-52(5)	246,8	7,80	15,04	3282	—	302,46	4,06	1,36	1344	0,4	19,26	13,06	7,26	2032	—	0,5	0,5	342,54
КНР-433-58(6)																		
КНР-436-52(5)	262,0	7,8	15,04	3282	—	317,66	4,06	1,36	1440	0,4	20,22	13,06	7,26	2032	0,5	—	0,5	358,70
КНР-436-58(6)																		
КНР-442-52(5)	292,4	7,8	15,04	3282	—	348,06	4,06	1,36	1632	0,4	22,14	13,06	7,26	2032	0,5	—	0,5	391,02
КНР-442-58(6)																		

ТК 1976	КОЛОННЫ КНР-433-52(5), КНР-433-58(6) КНР-436-52(5), КНР-436-58(6); КНР-442-52(5), КНР-442-58(6)	СЕРИЯ ЦИ-04-2
	АРМИРОВАНЦЕ	ВЫПУСК Л ИСТ 22 35

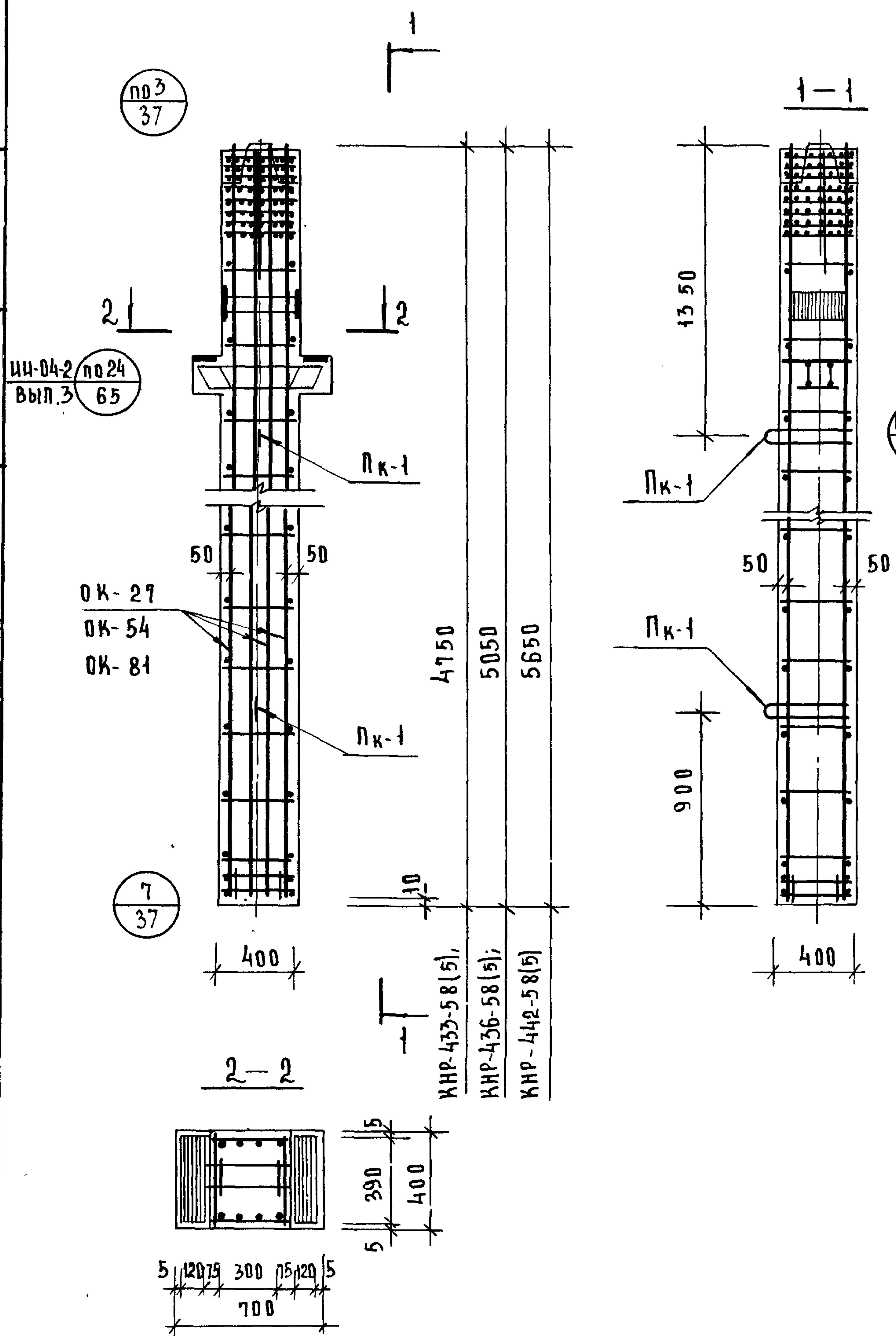


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК  
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО	МАССА, КГ		НН СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД.	
КНР-433-58(5)	ОК-27	1	419.18	419.18	ЛИСТ 64
	СК-9	2	0.25	0.50	ИИ-04-9 ВЫП.1 Л.18
	ПК-1	2	2.71	5.42	ВЫП.1 Л.19
			ИТОГО:	425.10	
КНР-436-58(5)	ОК-54	1	440.58	440.58	ЛИСТ 91
	СК-9	2	0.25	0.50	ИИ-04-9 ВЫП.1 Л.18
	ПК-1	2	2.71	5.42	ВЫП.1 Л.19
			ИТОГО:	446.50	
КНР-442-58(5)	ОК-81	1	481.38	481.38	ЛИСТ 118
	СК-9	2	0.25	0.50	ИИ-04-9 ВЫП.1 Л.18
	ПК-1	2	2.71	5.42	ВЫП.1 Л.19
			ИТОГО:	487.32	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75						СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ-380-71			СТАЛЬ В-І ГОСТ 6727-53			ВСЕГО				
	А-III			А-І													
	Φ ММ						Φ ММ			δ ММ				Φ ММ			
	36	32	28	20	14	ИТОГО	16	12	6	ИТОГО	16	10		ИТОГО	-	4	ИТОГО
КНР-433-58(5)	301.6	8.4	7.8	3.6	46.02	367.42	4.06	20.96	0.4	25.42	13.06	7.26	20.32	-	0.5	0.5	425.10
КНР-436-58(5)	321.6	8.4	7.8	15.04	46.02	398.86	4.06	22.36	0.4	26.82	13.06	7.26	20.32	-	0.5	0.5	446.50
КНР-442-58(5)	359.6	8.4	7.8	15.04	46.02	436.86	4.06	25.16	0.4	29.62	13.06	7.26	20.32	-	0.5	0.5	487.32



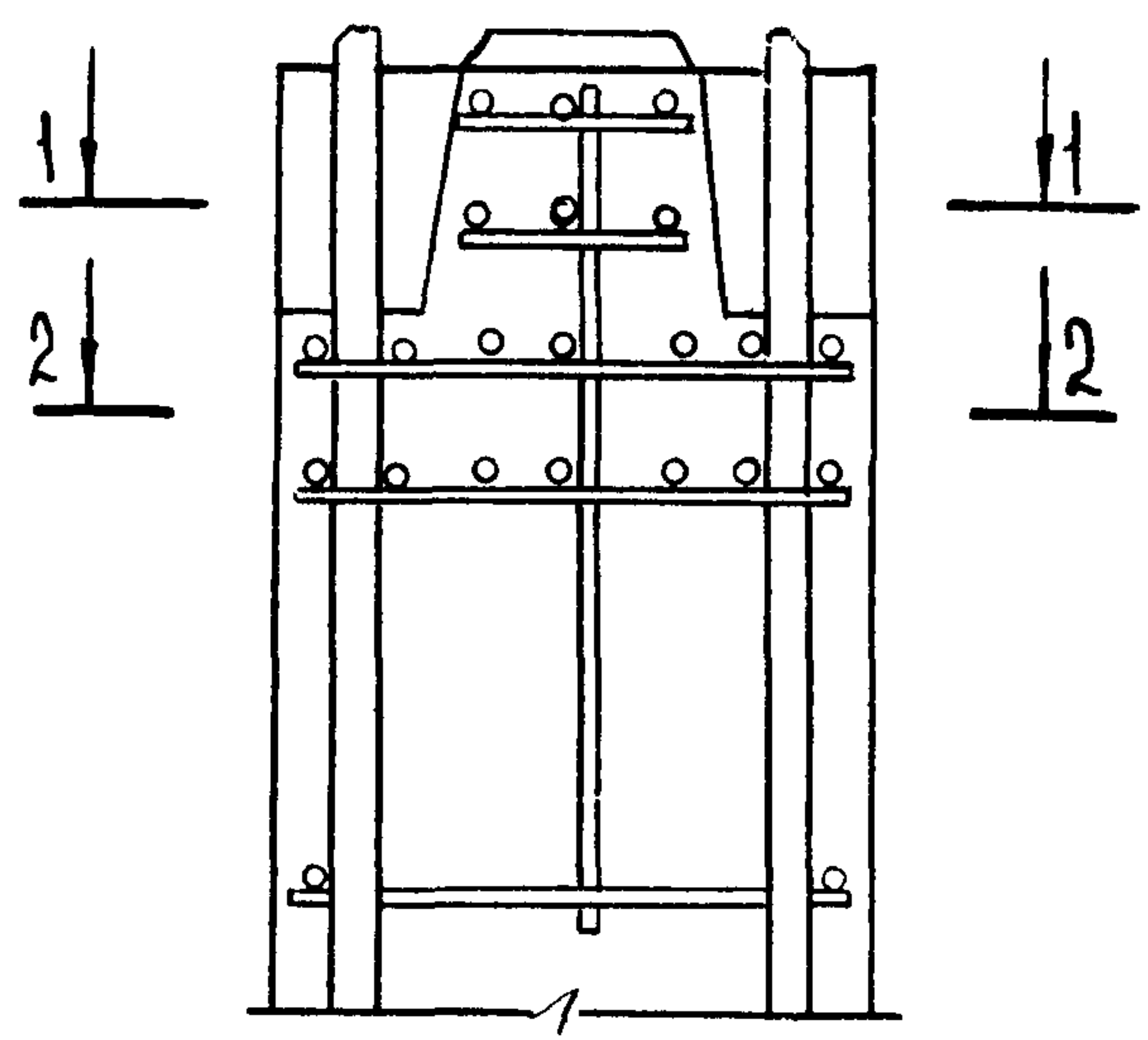
по 256 ИИ-04-2  
60 Вып.3

ТК Колонна КНР-433-58(5); КНР-436-58(5), КНР-442-58(5)  
1976 А Р М И Р О В А Н И Е

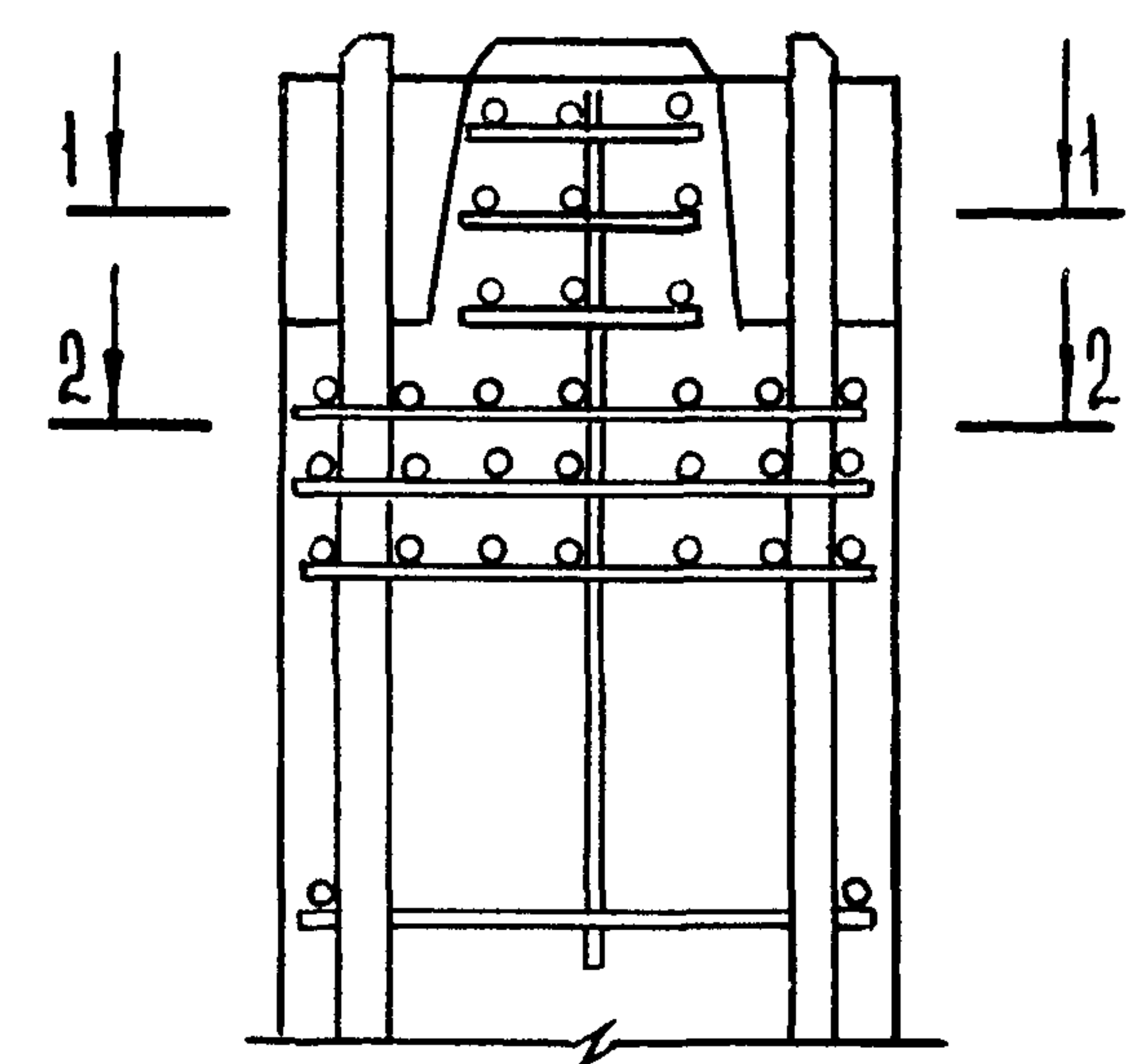
СЕРИЯ ИИ-04-2  
Выпуск 22 Лист 36



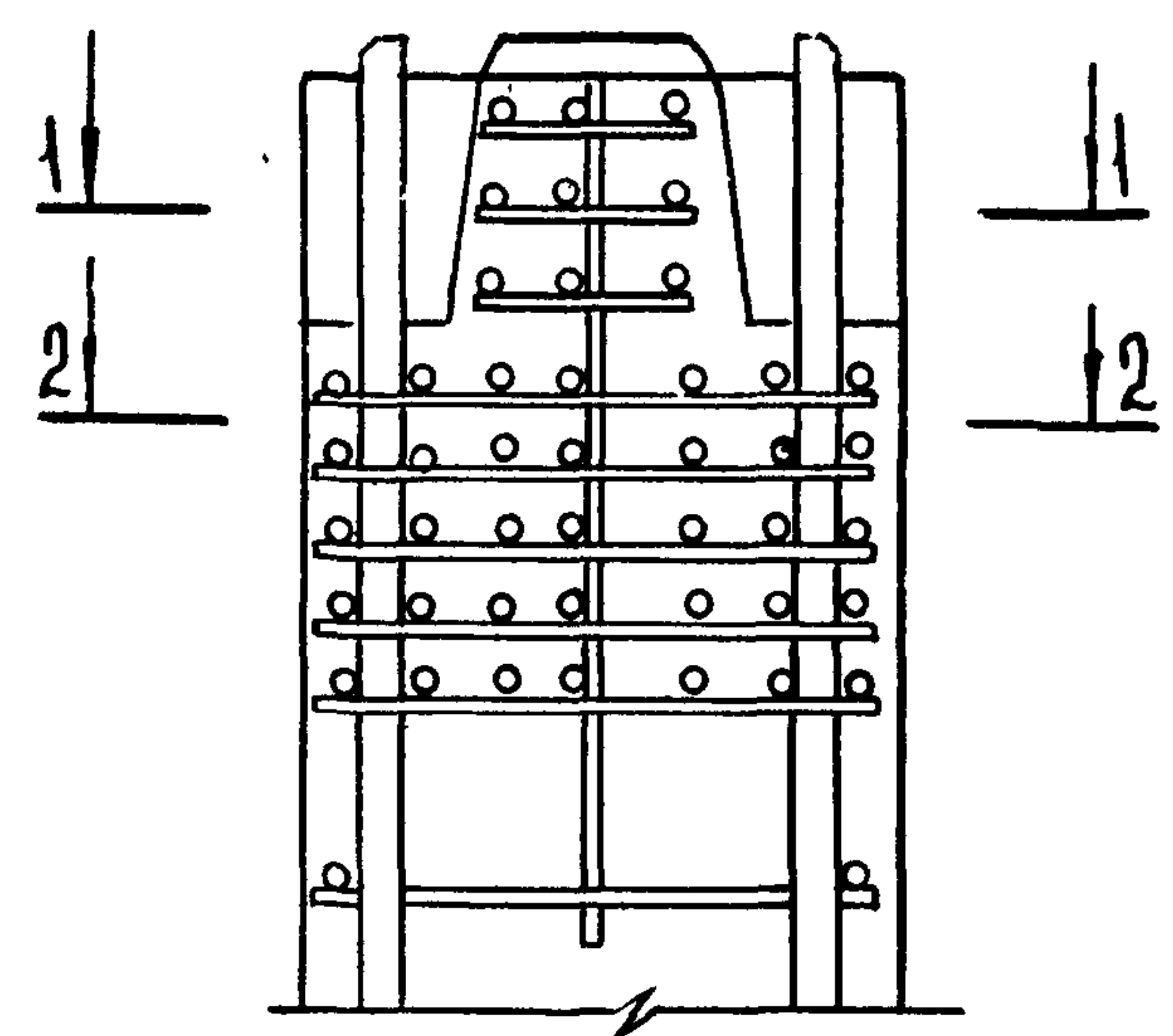
1



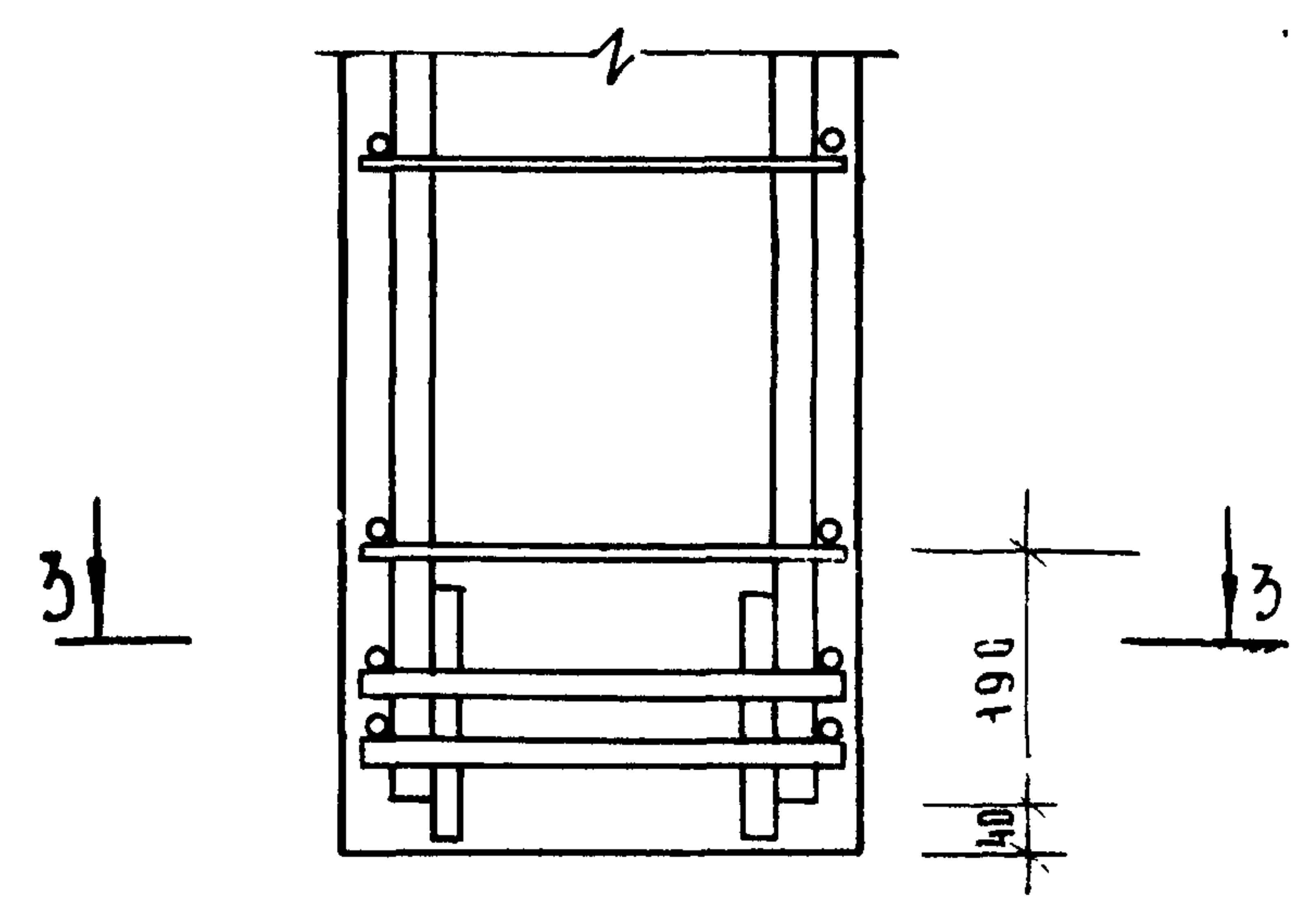
2



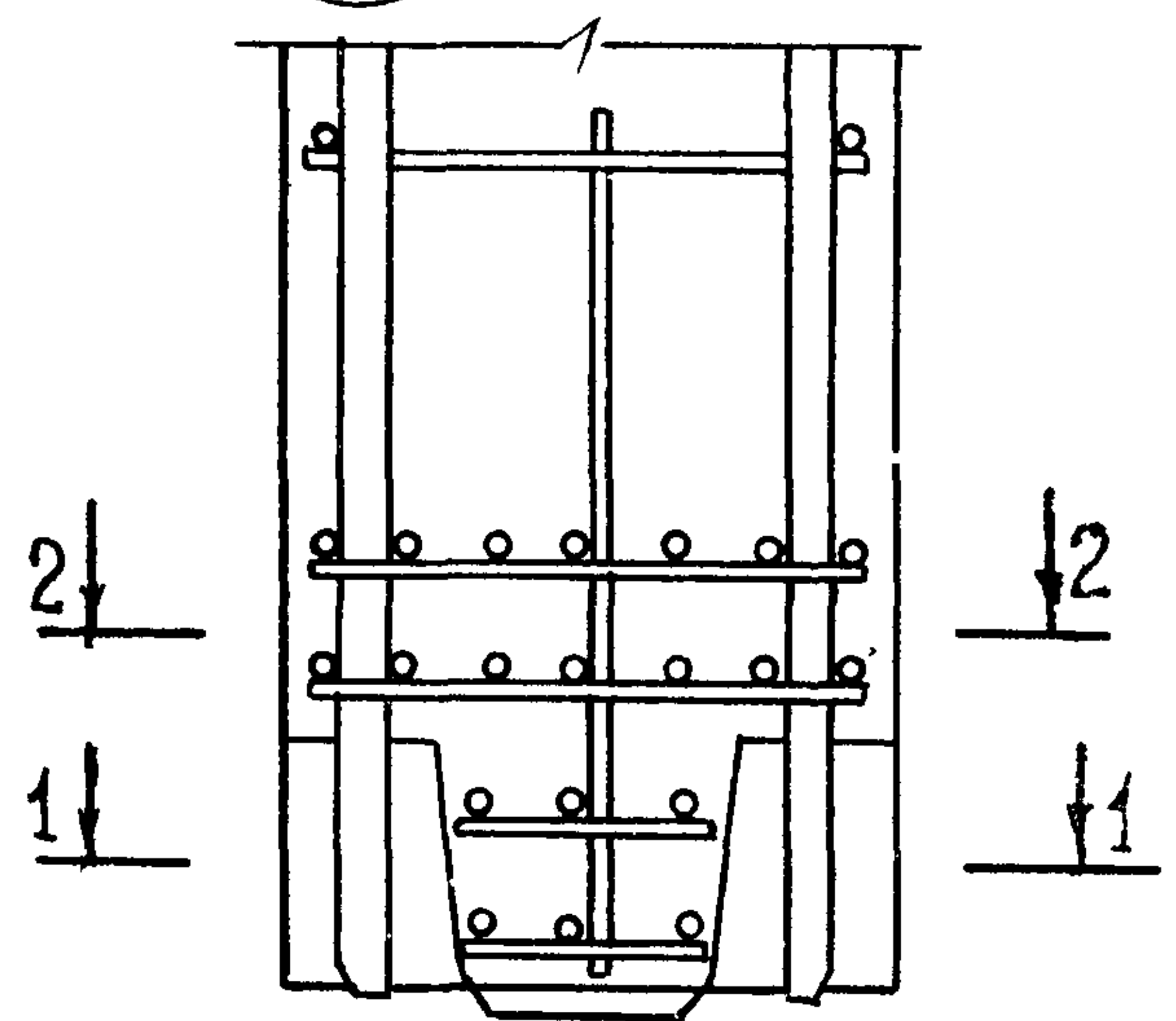
3



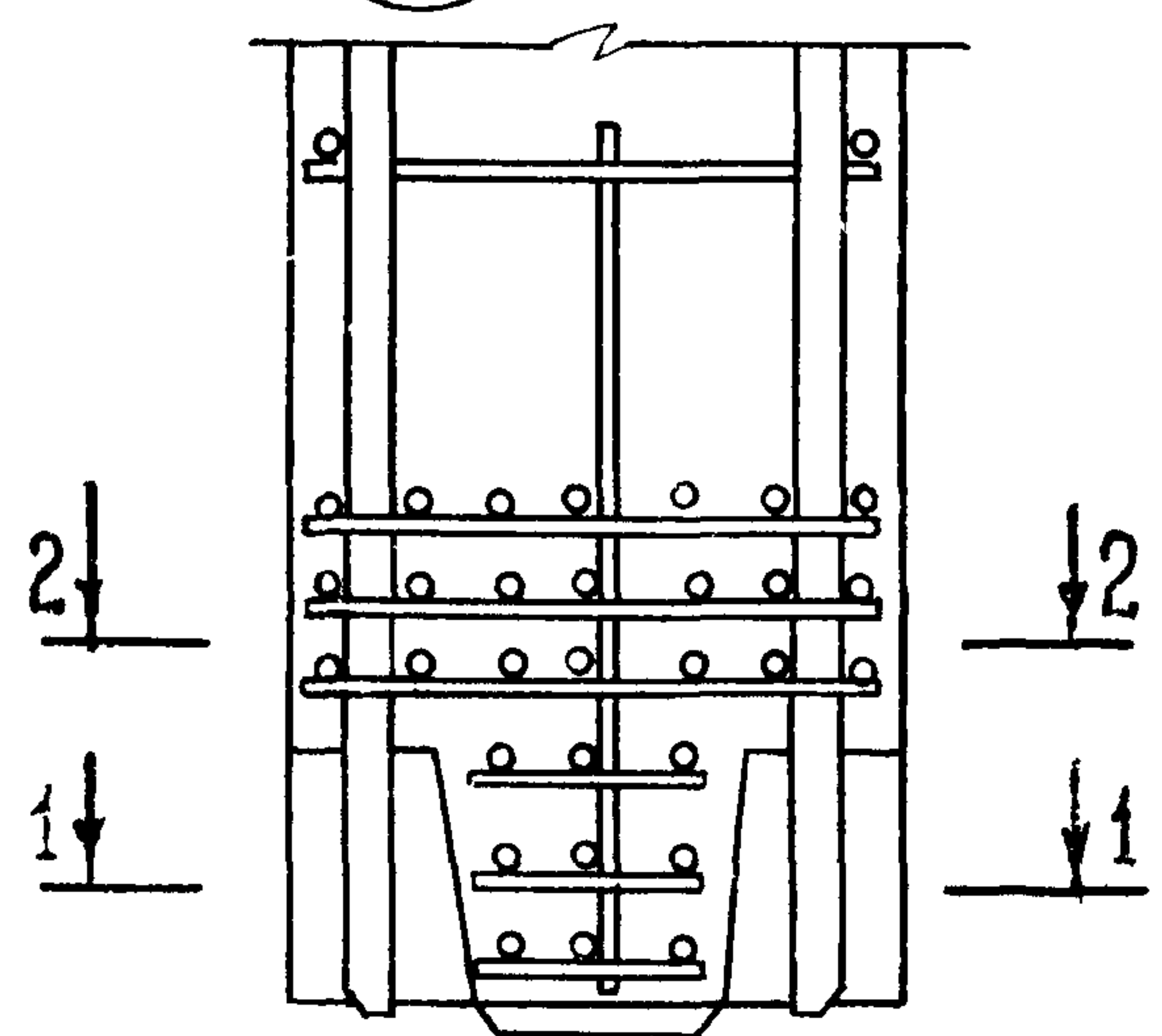
7



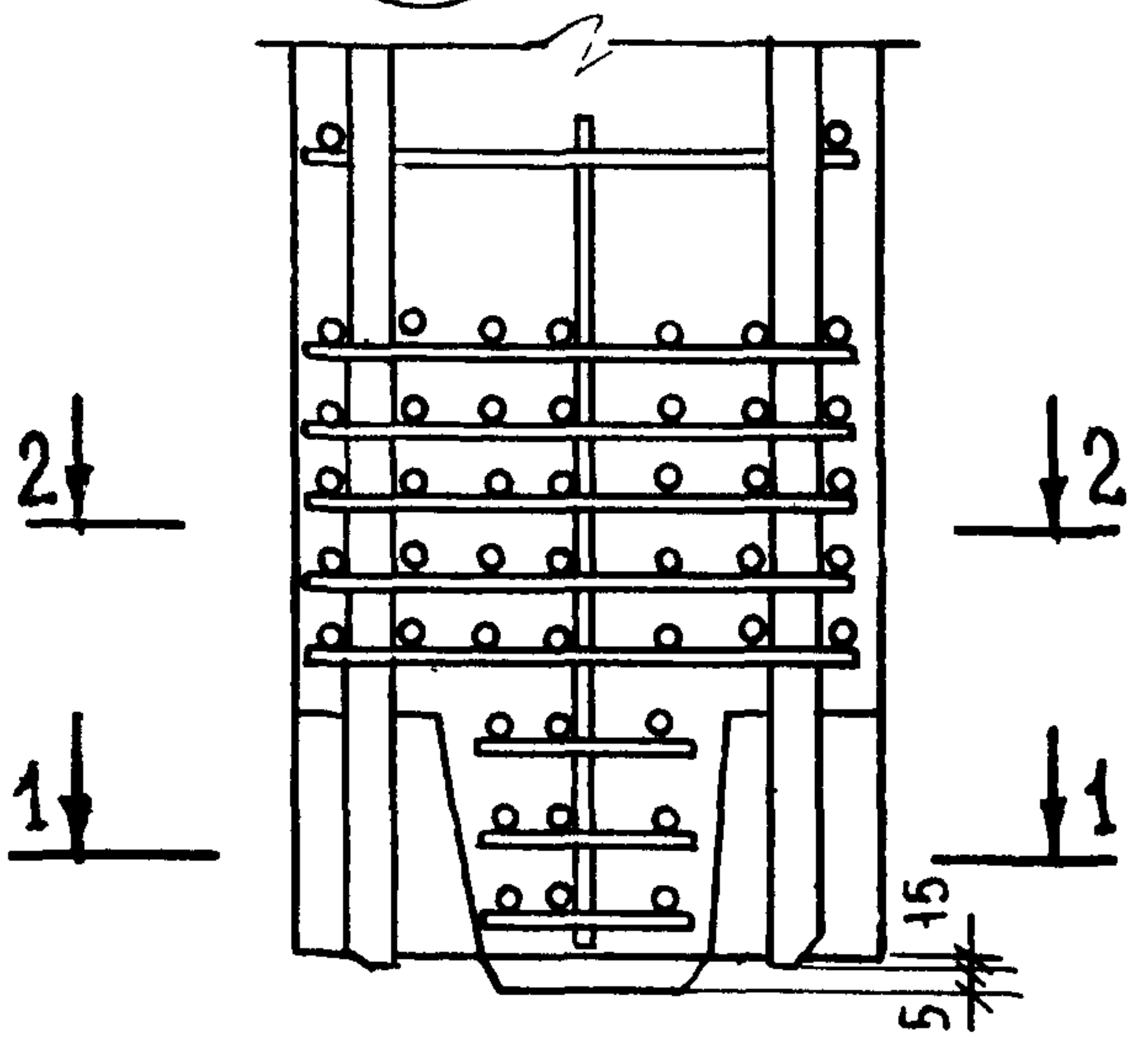
4



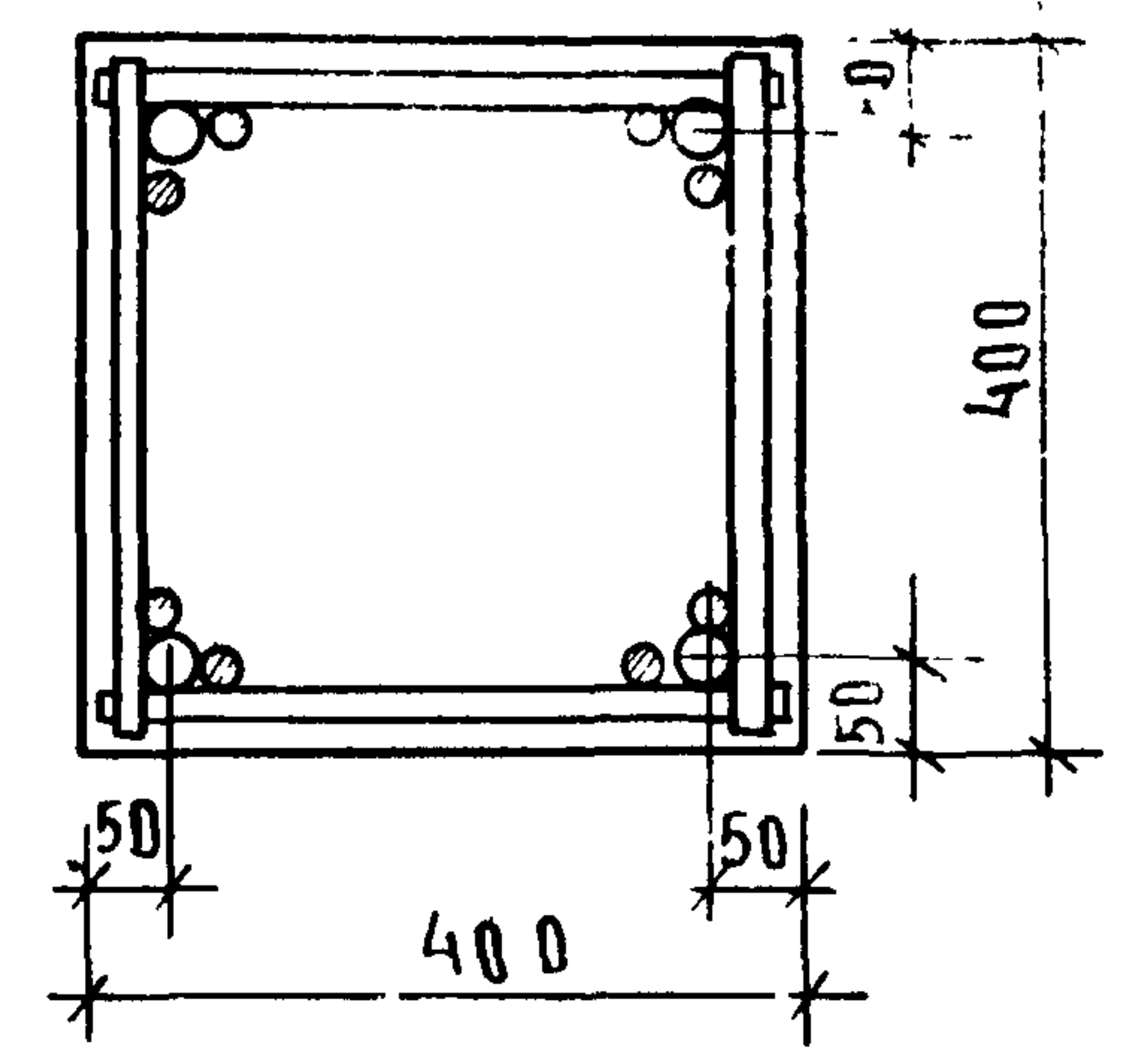
5



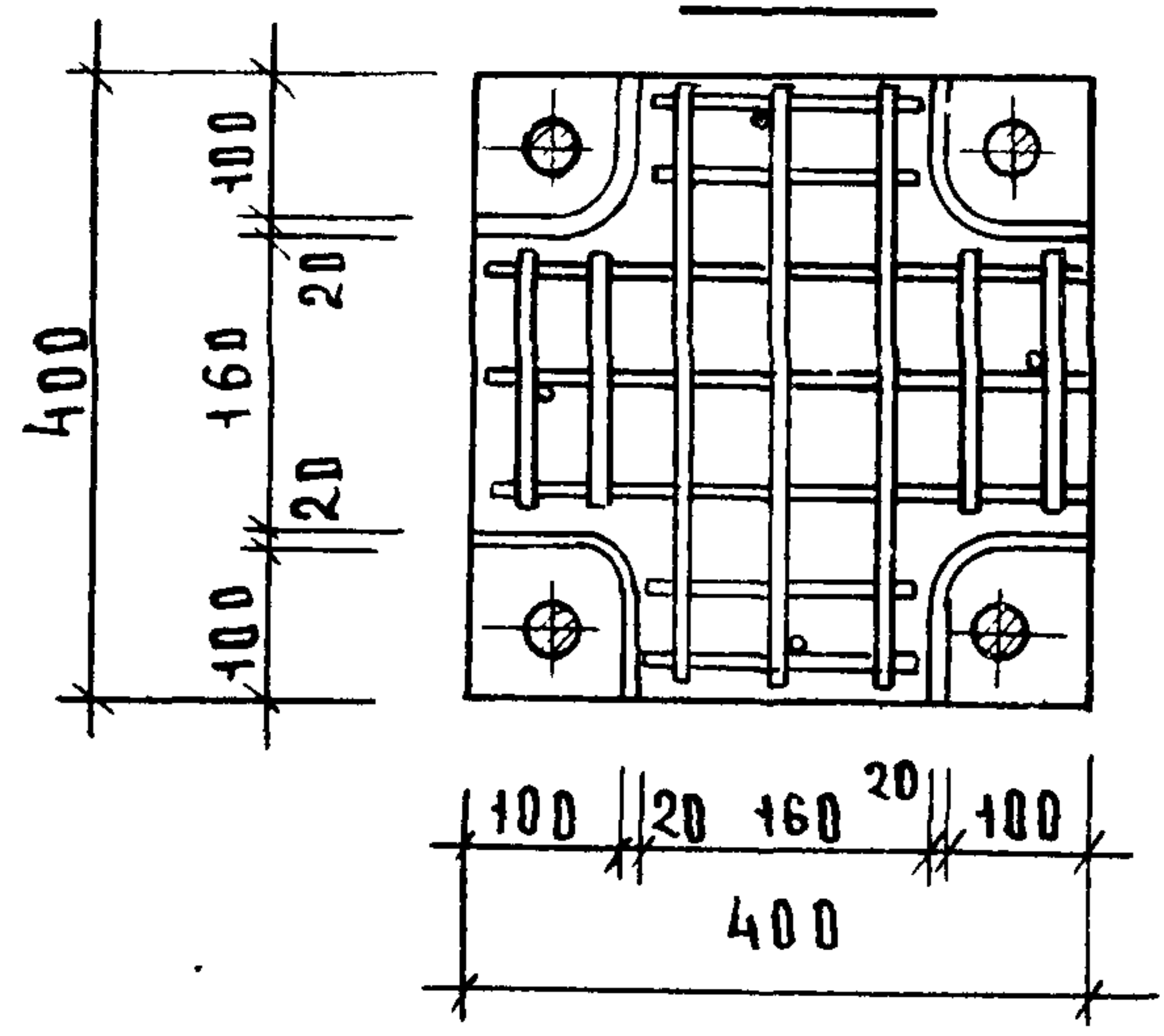
6



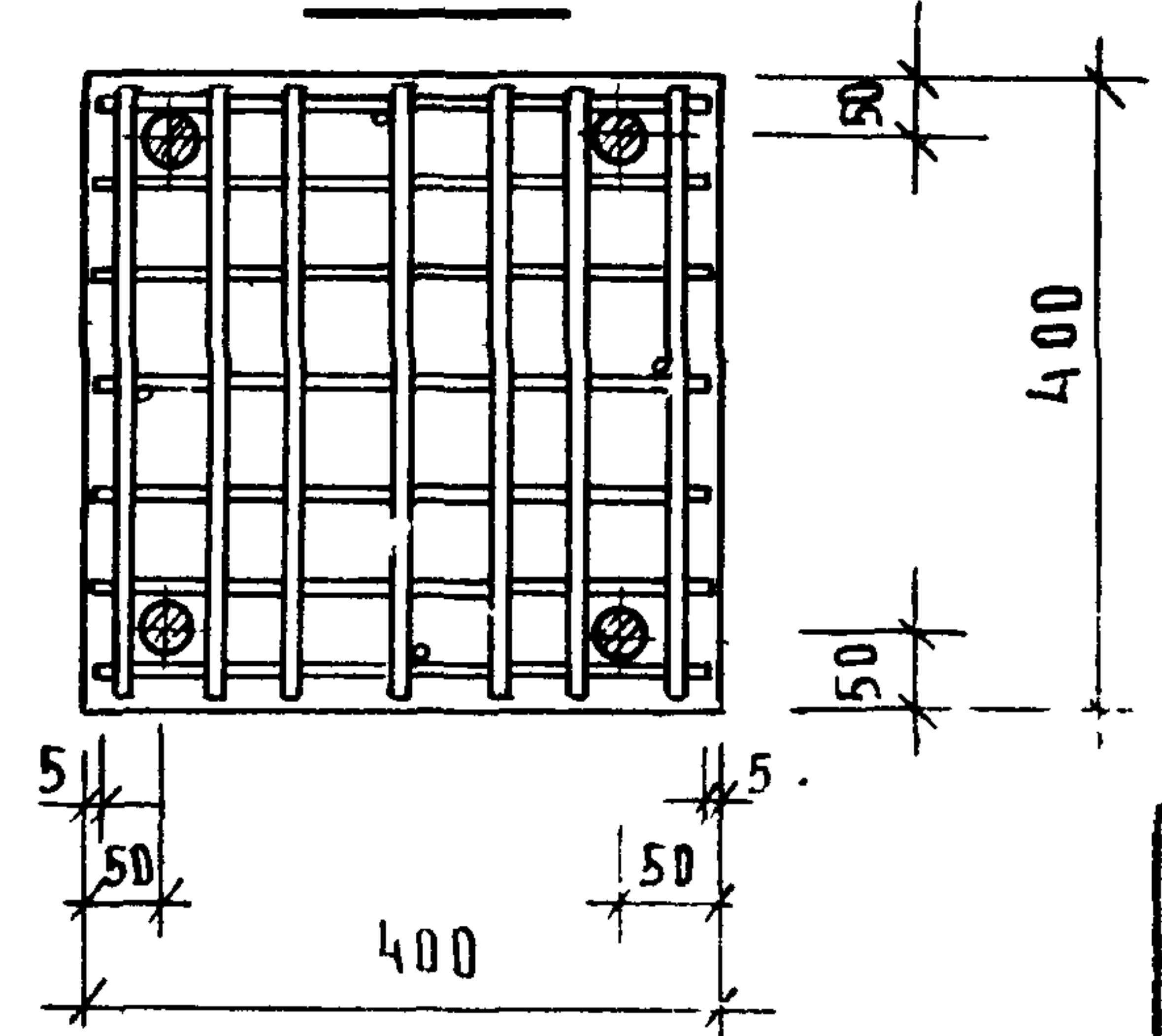
3-3



1-1



2-2



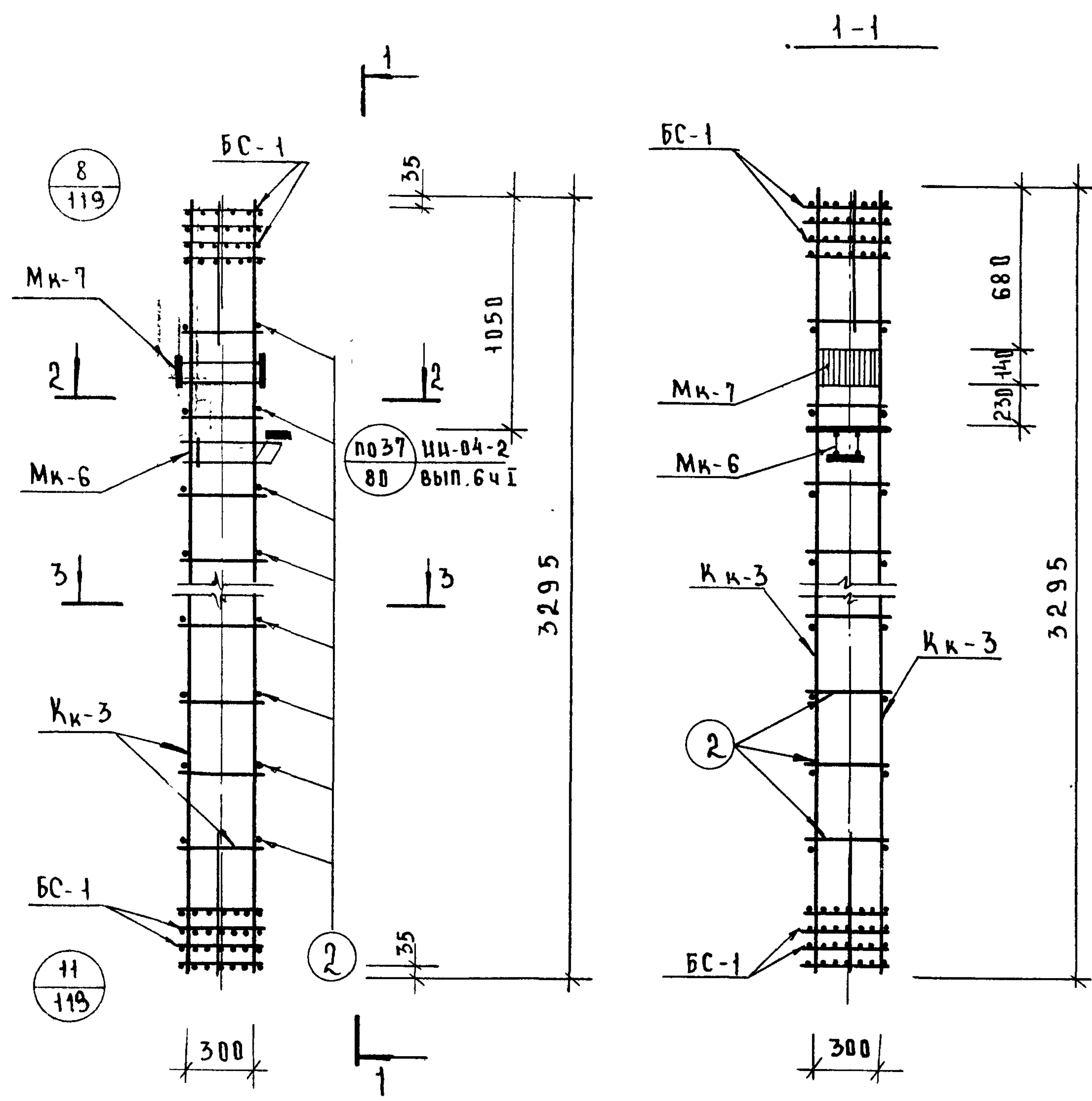
ЦІМНІІ  
КОМПЛЕКСВІ Г.А. И.Н.Ж. ПР-ТА  
Г.МОСКВА РУК ГРУППЫ  
ПРИГОРЕВ  
НИКОЛОРОВА  
Алекс

ТК  
1974

УЗЛЫ 1; 2, 3; 4, 5, 6; 7

СЕРИЯ  
ИЧ-04-2  
ВЫПУСК  
22 ЛИСТ  
37



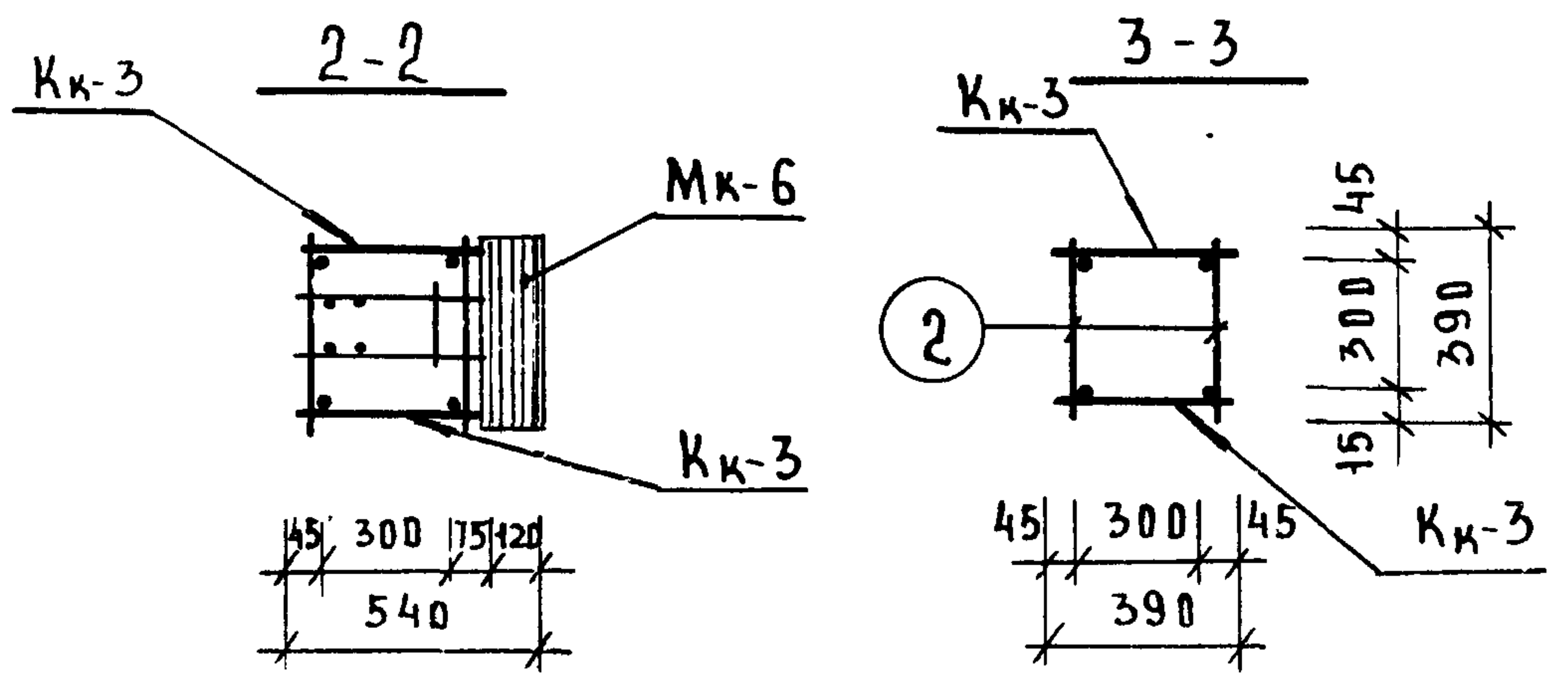


**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-1**

МАРКА ОБЪЕМА, ЖАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		И И СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ	
ОК-1	Кк-3	2	17.10	34.20	ИИ-04-9 ВЫП. 1 Л. 4
	БС-1	2	4.48	8.96	ЛИСТ 124
	Мк-6	1	19.93	19.93	ИИ-04-9 ВЫП. 1 Л. 65
	Мк-7	1	11.66	11.66	ВЫП. 1 Л. 66
	ПОЗ. 2	18	0.086	1.55	ВЫП. 1 Л. 19
				Итого	76.30

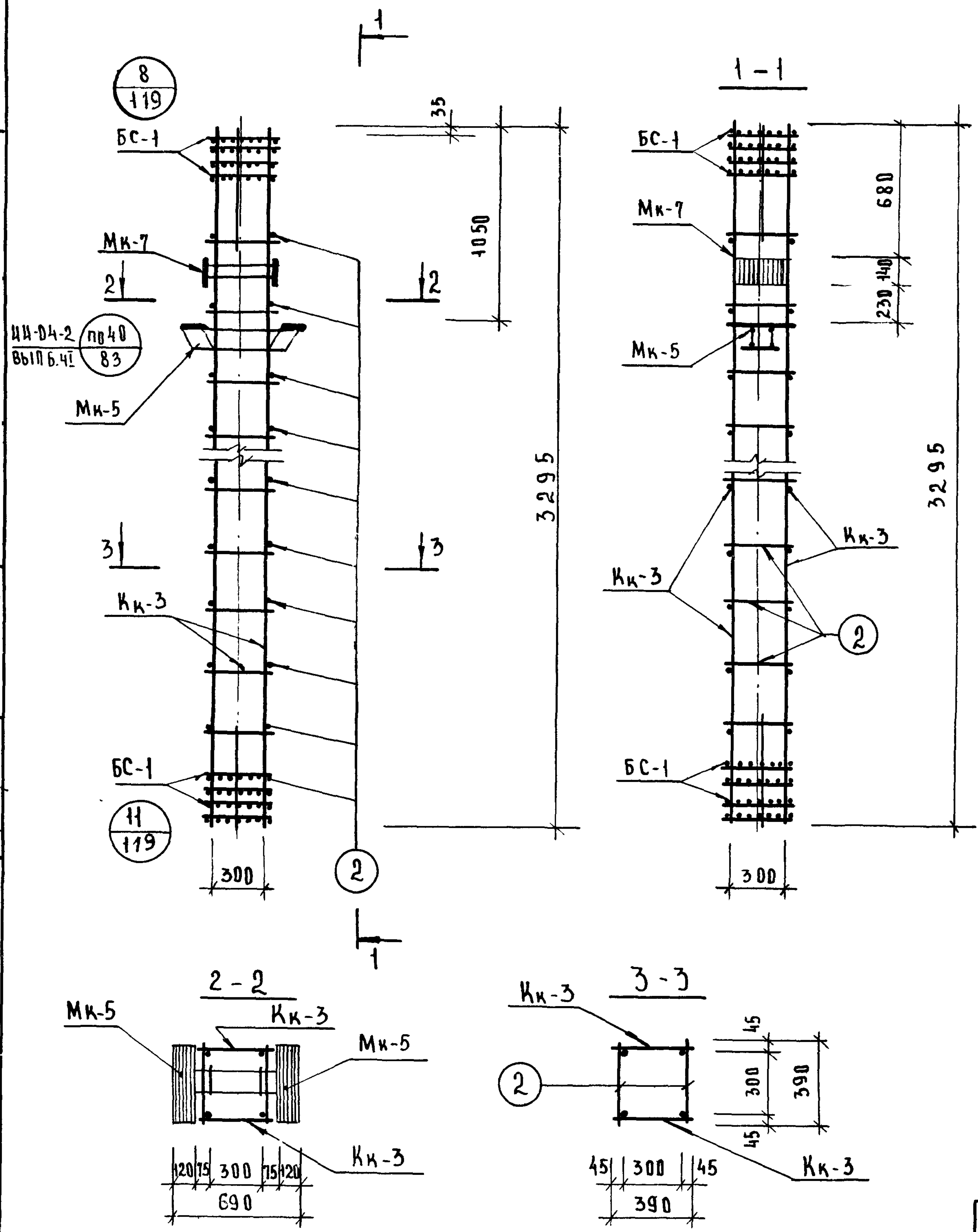
**ПРИМЕЧАНИЕ**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68



ТК 1976	ОБЪЕМНЫЙ ЖАРКАС ОК-1	СЕРИЯ ИИ-04-2	
		ВЫПУСК 22	ЛИСТ 38





**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-2**

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		№ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-2	Кк-3	2	17,10	34,20	ЦК-04-9 Вып. 1 Л. 4
	БС-1	2	4,48	8,96	Лист 124
	Мк-5	1	28,46	28,46	ЦК-04-9 Вып. 2 Л. 64
	Мк-7	1	11,66	11,66	Вып. 1 Л. 66
	ПЗ.2	18	0,086	1,55	Вып. 1 Л. 19
				Итого	84,83

**П Р И М Е Ч А Н И Е**

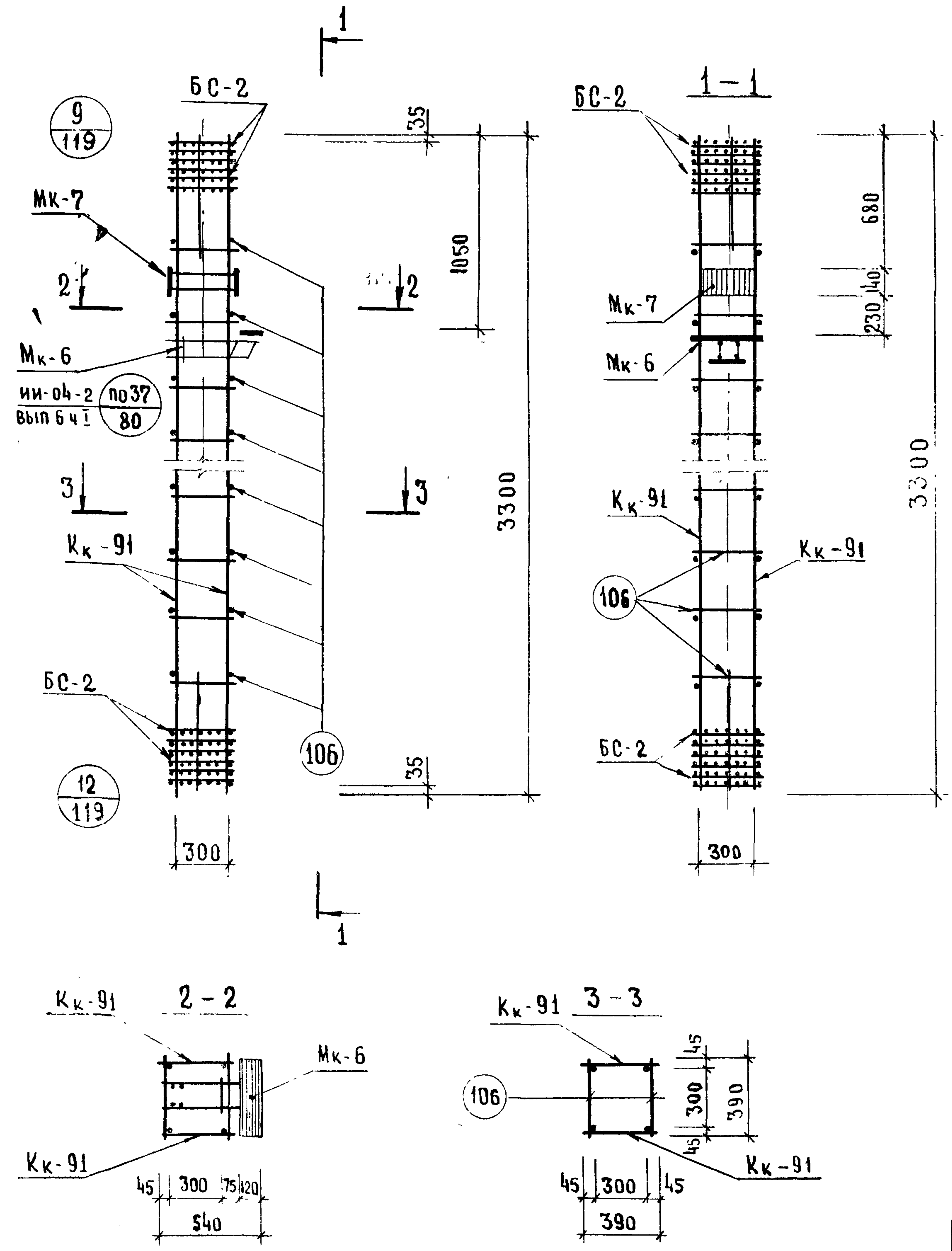
Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК  
1976

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-2

СЕРИЯ  
ЦК-04-2  
ВЫПУСК 22 ЛИСТ 39





**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-3**

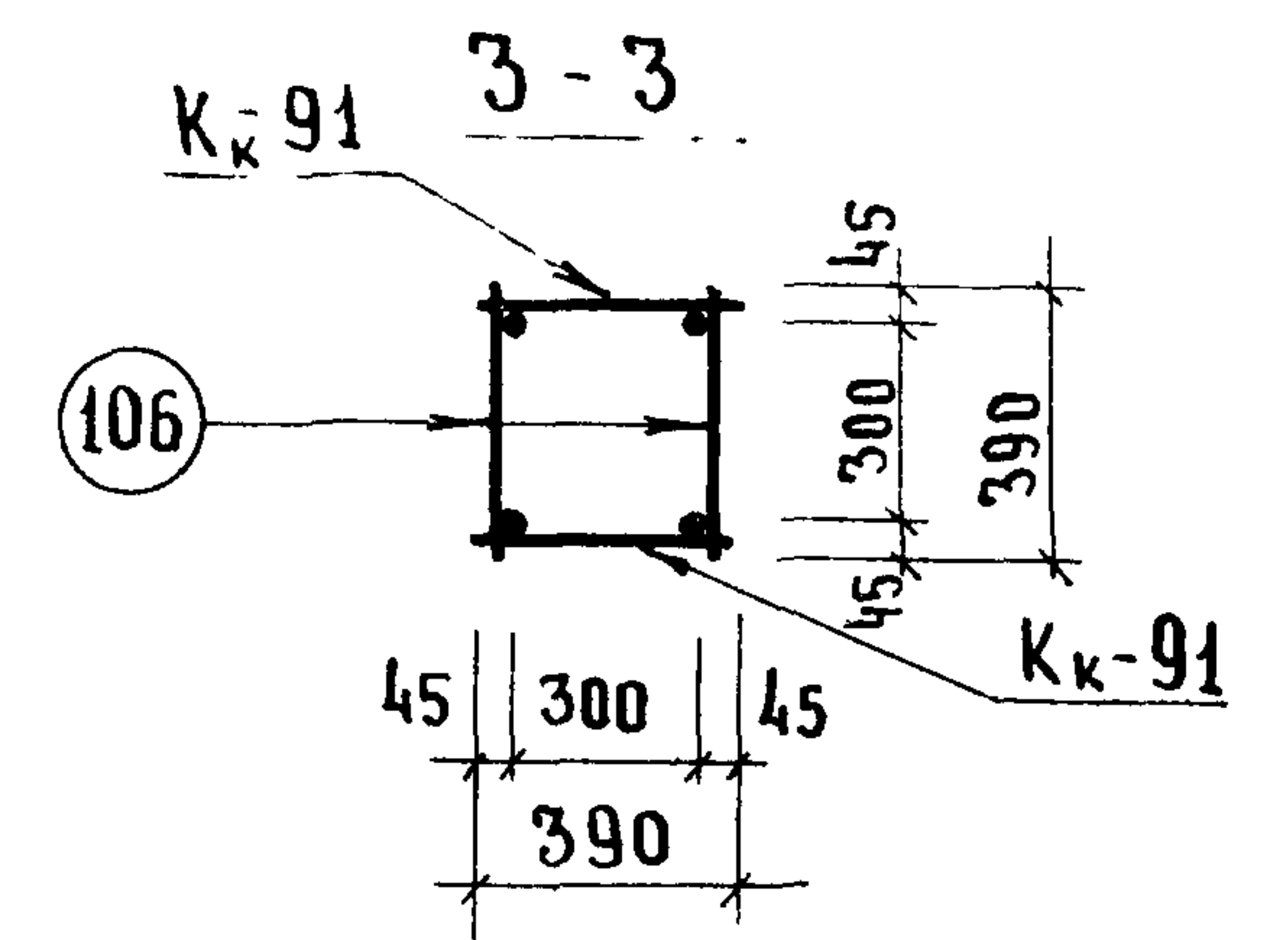
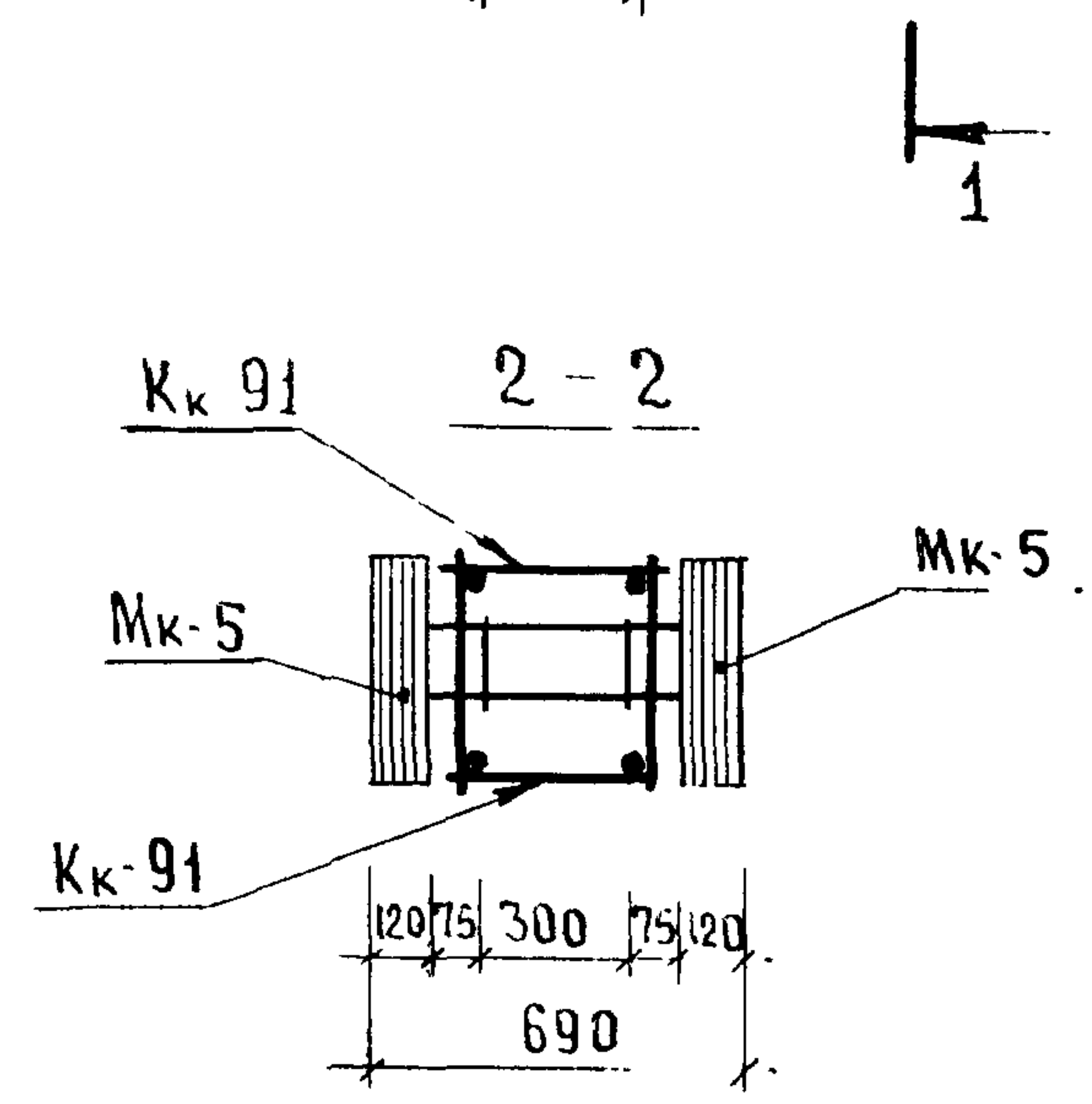
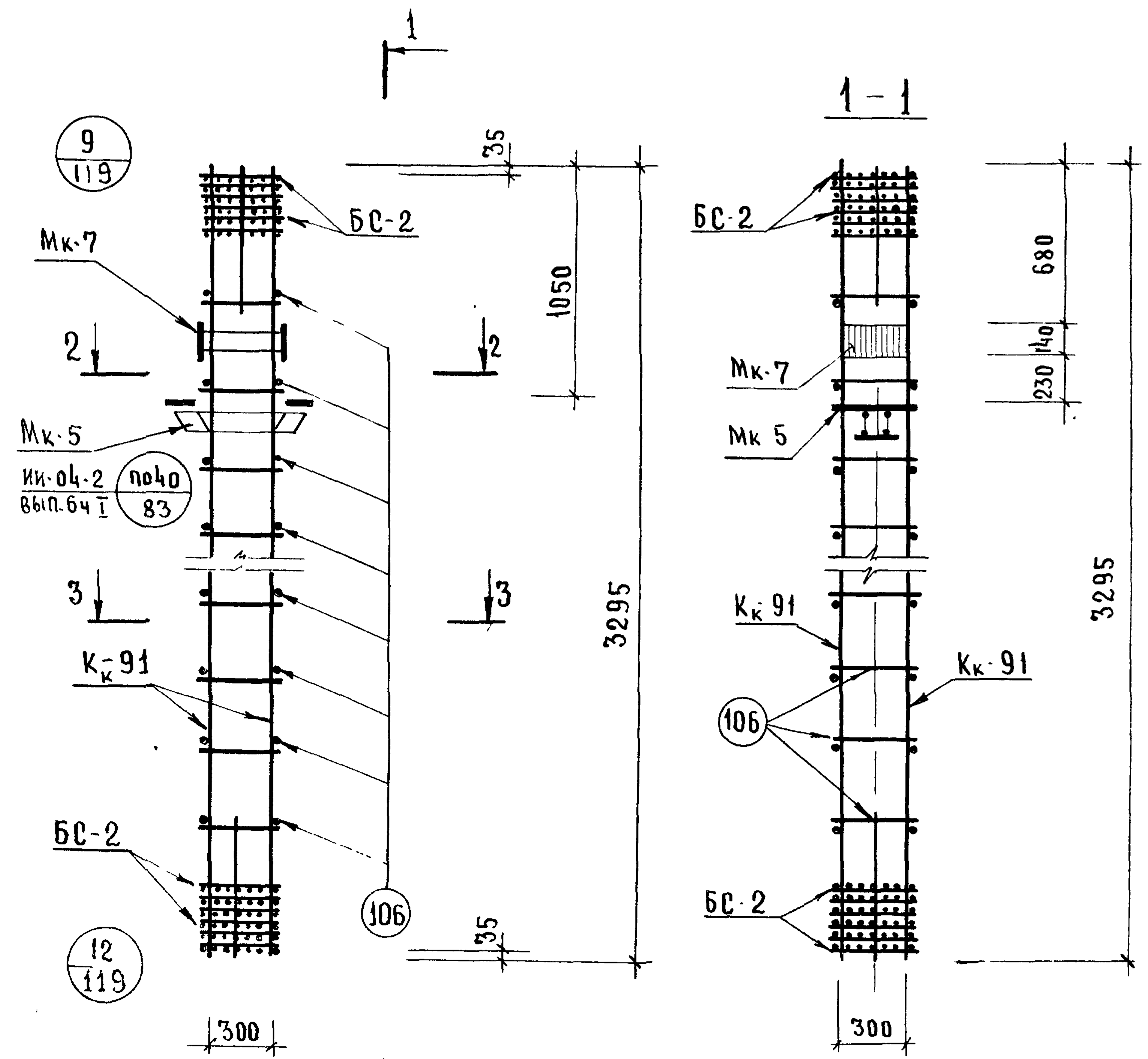
МАРКА	МАРКА АРМАТ	КОЛ	МАССА, КГ		ИИ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	
ОК-3	Кк-91	2	43,52	87,04	ЛИСТ 120
	БС-2	2	10,84	21,68	ЛИСТ 124
	Мк-6	1	19,93	19,93	ИИ-04-9 ВЫП 1 Л 65
	Мк-7	1	11,66	11,66	ИИ-04-9 ВЫП 1 Л 66
	ПОЗ 106	16	0,24	3,84	ЛИСТ 123
				ИТОГО	144,15

**Примечание**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собранного из стальных каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК 1976	Объемный каркас ОК-3	СЕРИЯ ИИ-04-2	
		ВЫПУСК 22	ЛИСТ 40





**Спецификация марок арматурных изделий на ОК-4**

МАРКА ОБЪЕМ КАРКАСА	МАРКА АРМАТ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		№№ СЕРИИ, ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	
ОК-4	Кк-91	2	43,52	87,04	ЛИСТ 120
	БС-2	2	10,84	21,68	ЛИСТ 124
	Мк-5	1	28,46	28,46	ИИ-04-9 ВЫП 1 Л 64
	Мк-7	1	11,66	11,66	ВЫП 1 Л 66
	ПОЗ 106	16	0,24	3,84	ЛИСТ 123
				ИТОГО	152,68

**ПРИМЕЧАНИЕ**

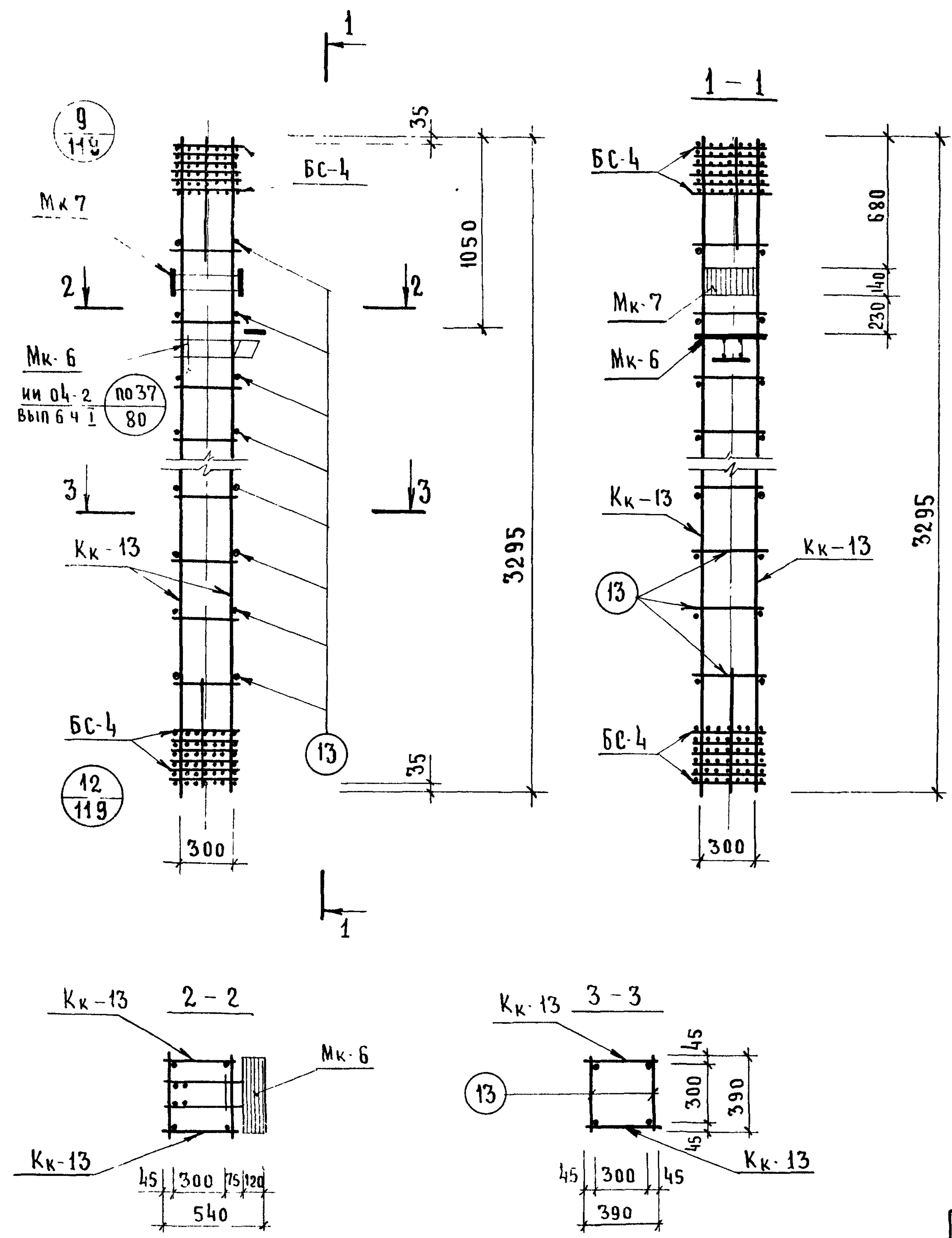
Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК  
1976

Объемный каркас ОК-4

серия  
ИИ-04-2  
Выпуск 22 | Лист 41





**Спецификация марок арматурных изделий на ОК-5**

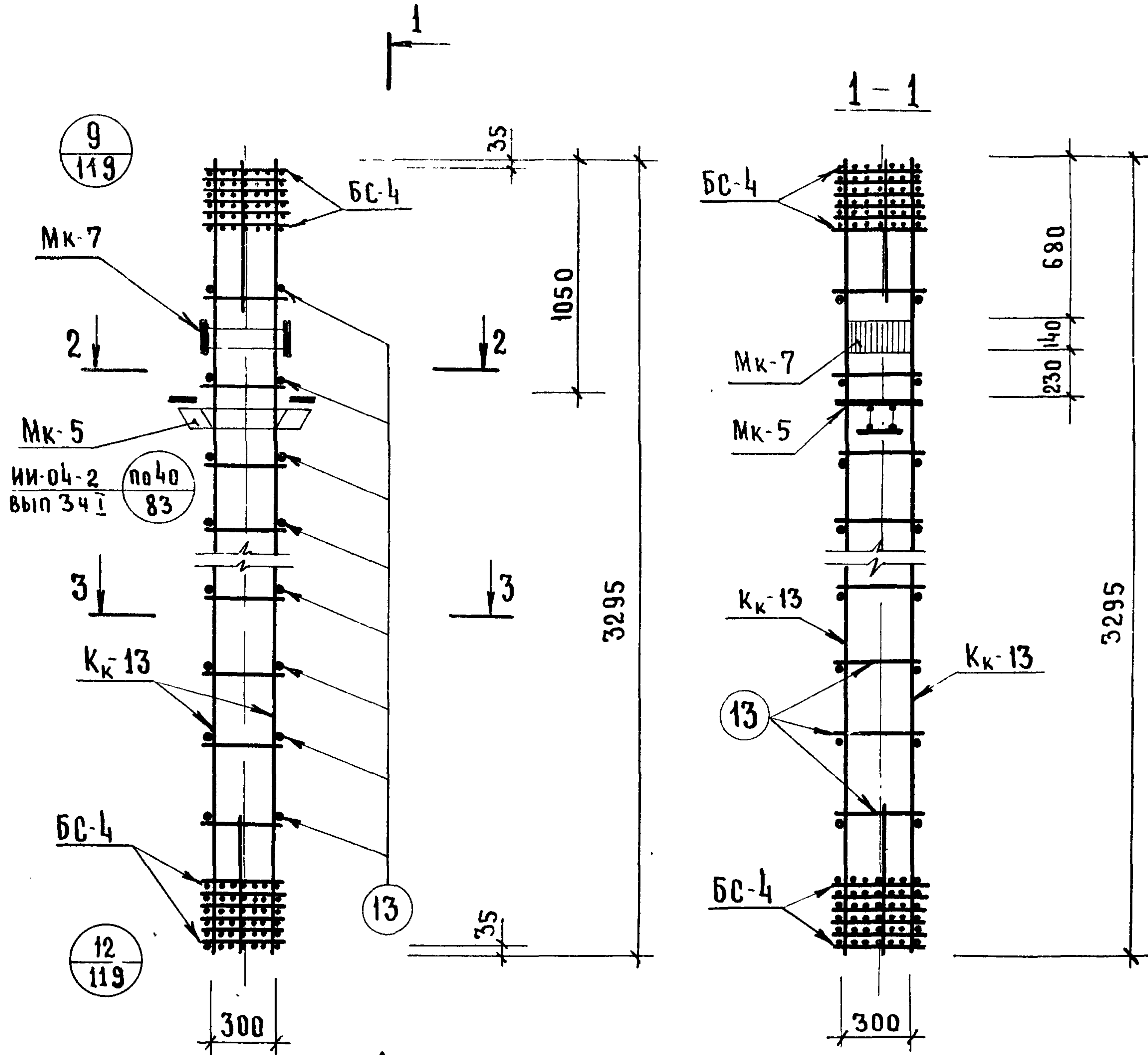
МАРКА ОБЪЕМН КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		№№ серии, выпуск лист
			одного издел	всех издел	
ОК-5	Кк-13	2	67,84	135,68	ИИ-04-9 вып 1 л 5
	БС-4	2	34,86	69,72	лист 124
	МК-6	1	19,93	19,93	ИИ-04-9 вып. 1 л 65
	МК-7	1	11,66	11,66	вып 1 л 66
	поз 13	16	0,35	5,60	вып. 1 л 19
			Итого	242,59	

**Примечание**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК 1976	Объемный каркас ОК-5	серия ИИ-04-2	
		выпуск 22	лист 42



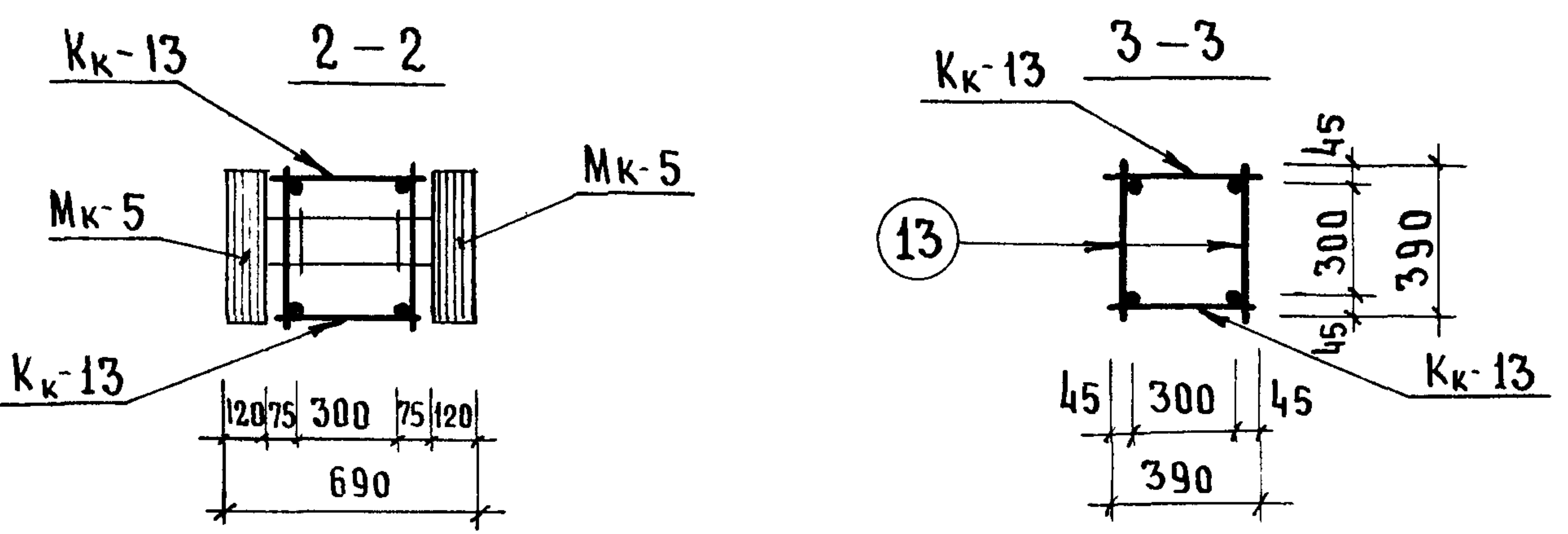


**Спецификация марок арматурных изделий на ОК-6**

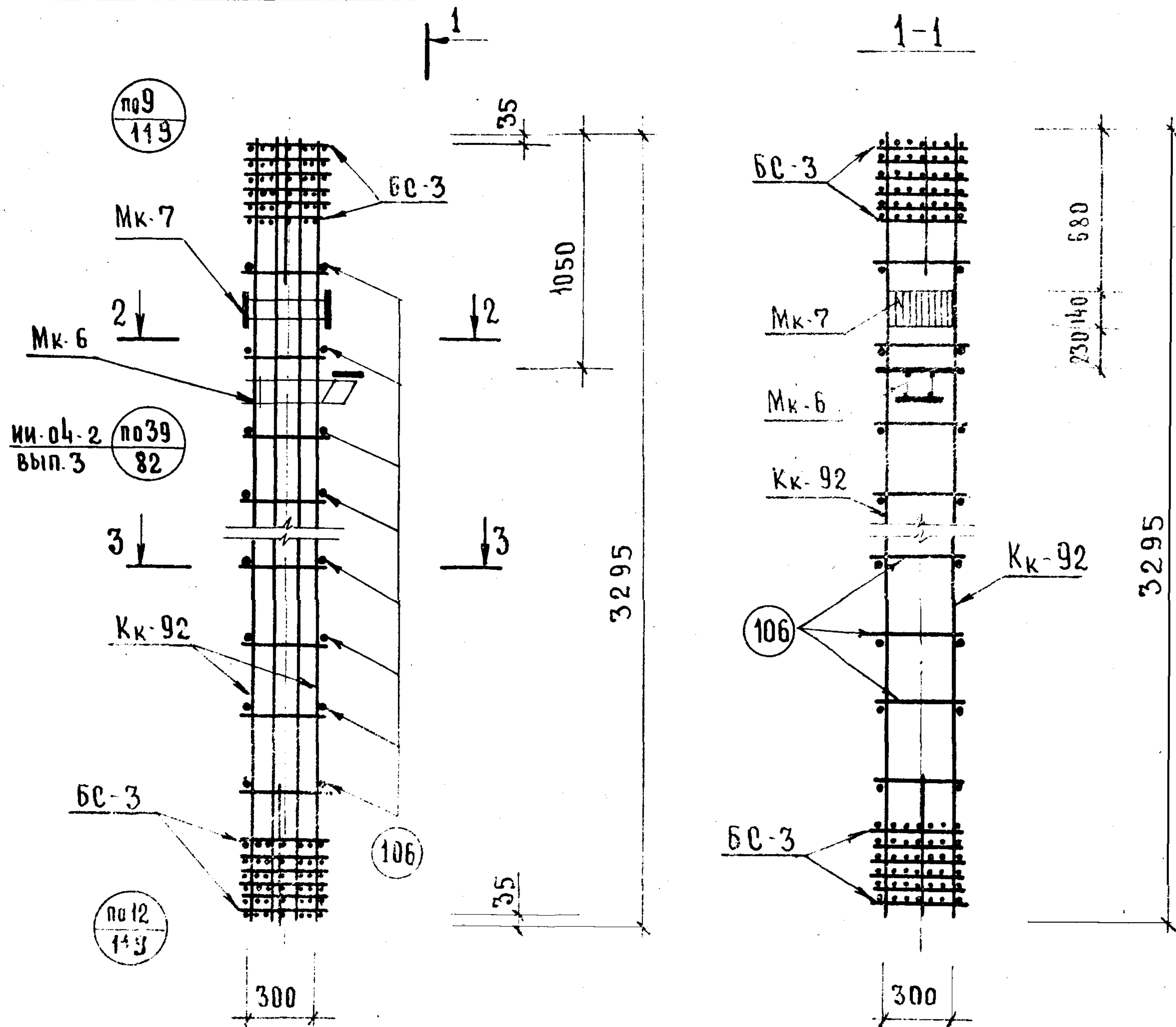
МАРКА ОБЪЕМН КАРКАСА	МАРКА АРМАТ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		№№ СЕРИИ, ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	
ОК-6	Кк-13	2	67,84	135,68	ИИ-04-9 вып. 1 л 5
	БС-4	2	34,86	69,72	лист 124
	Мк-5	1	28,46	28,46	ИИ-04-9 вып. 1 л 64
	Мк-7	1	11,66	11,66	вып. 1 л 66
	поз. 13	16	0,35	5,60	вып. 1 л 19
				Итого	251,12

**Примечание**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68





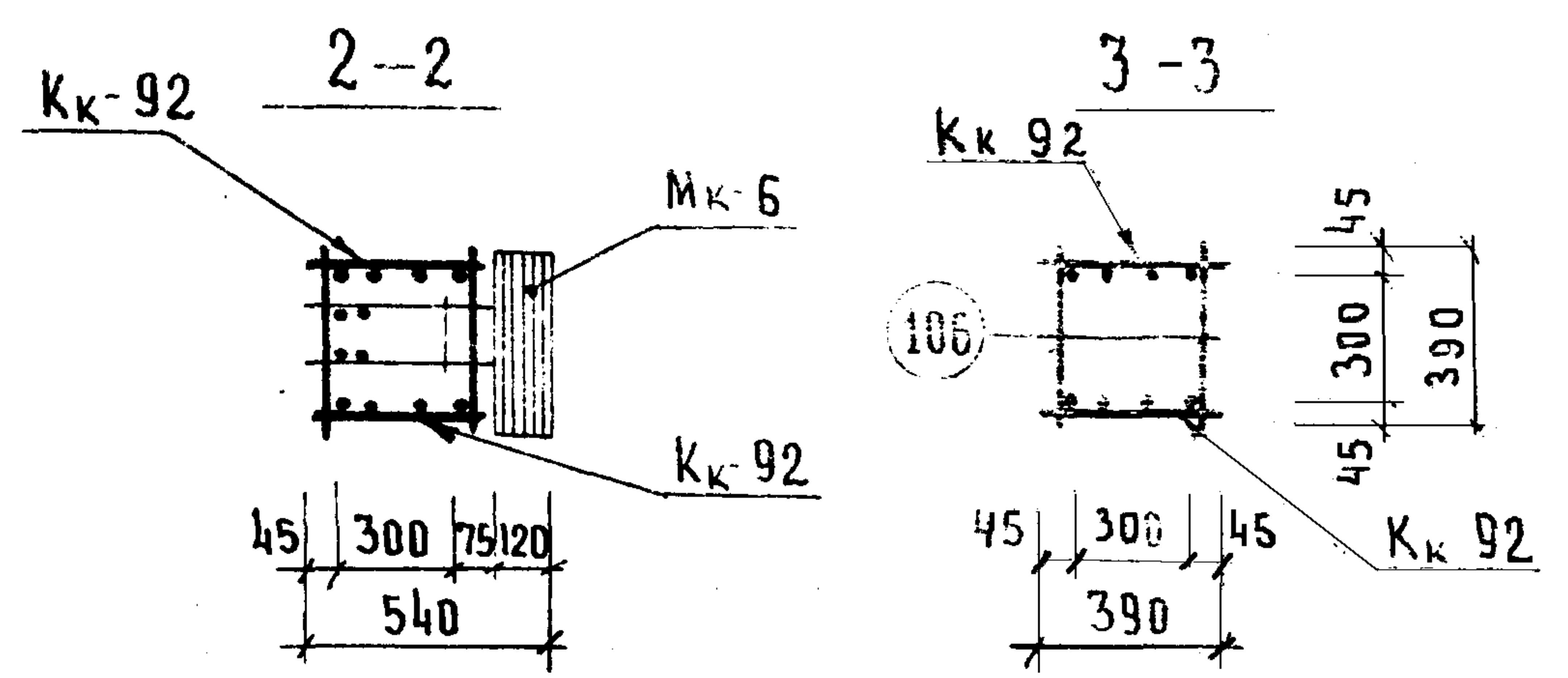


**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-3**

МАРКА ОБЪЕМН КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		№Н СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	
ОК-7	Кк-92	2	84,52	169,04	ЛИСТ 121
	BC-3	2	33,22	66,44	ЛИСТ 124
	Мк-6	1	19,93	19,93	ИИ-04-9 ВЫП. 1 Л. 65
	Мк-7	1	11,66	11,66	ВЫП. 1 Л. 66
	ПОЗ. 106	16	0,24	3,84	ЛИСТ 123
			ИТОГО	270,91	

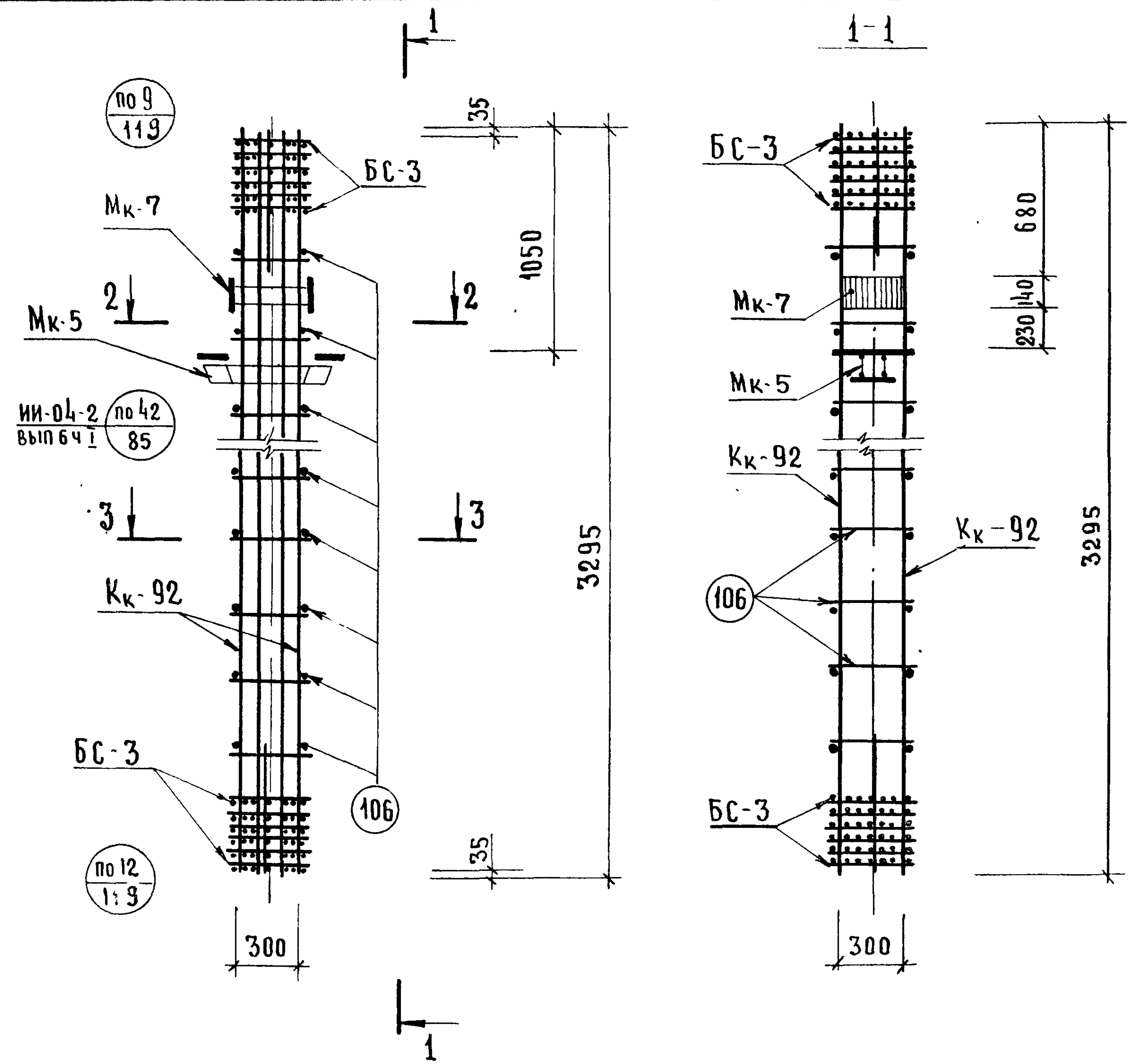
**П Р И М Е Ч А Н И Е**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68



ГК 1976	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-7	СЕРИЯ ИИ-04-2	
		ВЫПУСК 22	ЛИСТ 44



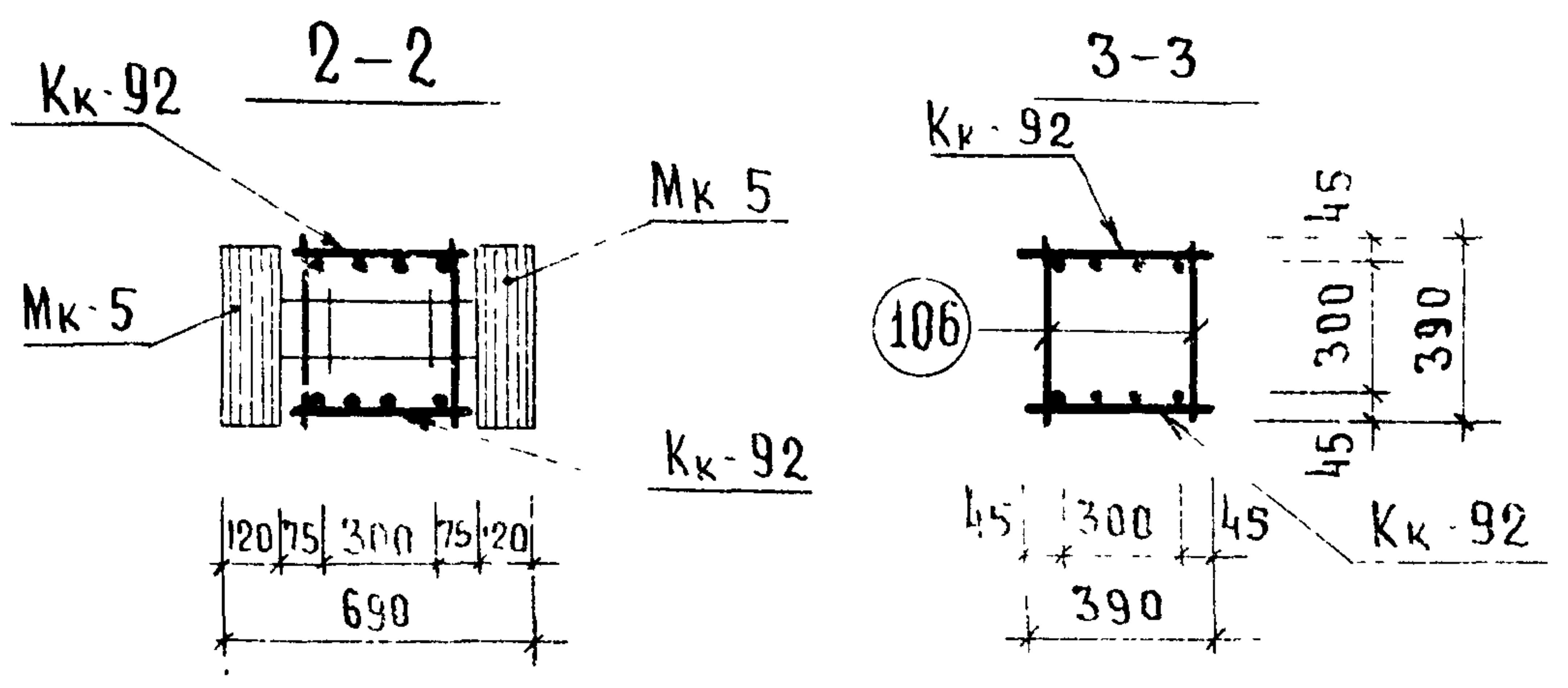


**Спецификация марок арматурных изделий на ОК-8**

МАРКА ОБЪЕМН КАРКАСА	МАРКА АРМАТ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		№Н СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	
ОК-8	Кк-92	2	84,52	169,04	ЛИСТ 121
	БС-3	2	33,22	66,44	ЛИСТ 124
	МК-5	1	28,46	28,46	ИИ-04-9 вып. 1 л 64
	МК-7	1	11,66	11,66	вып. 1 " л 66
	поз 106	16	0,24	3,84	ЛИСТ 123
				Итого	279,44

**Примечание**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

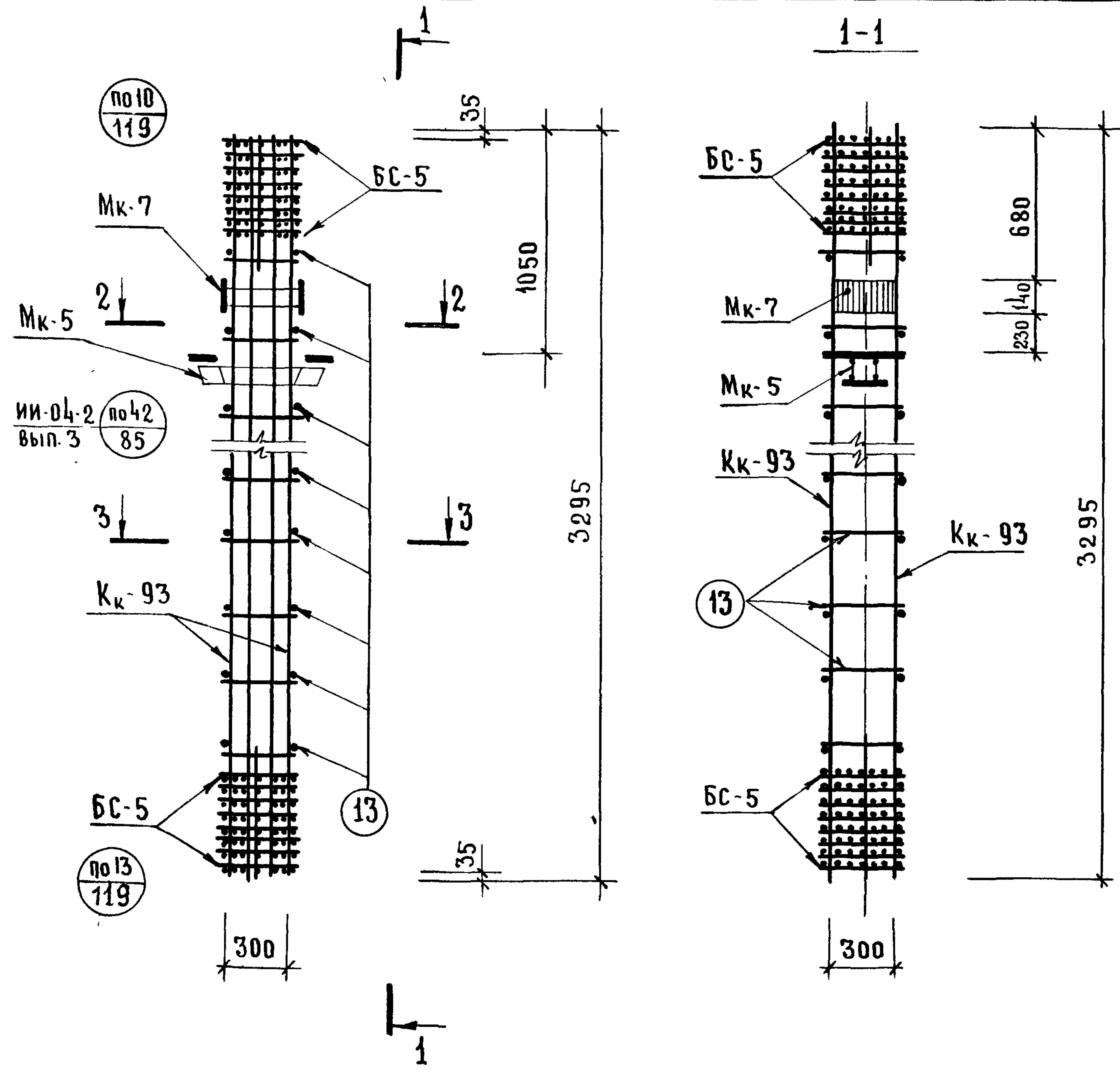


ТК  
1976

Объемный каркас ОК 8

серия  
24  
45



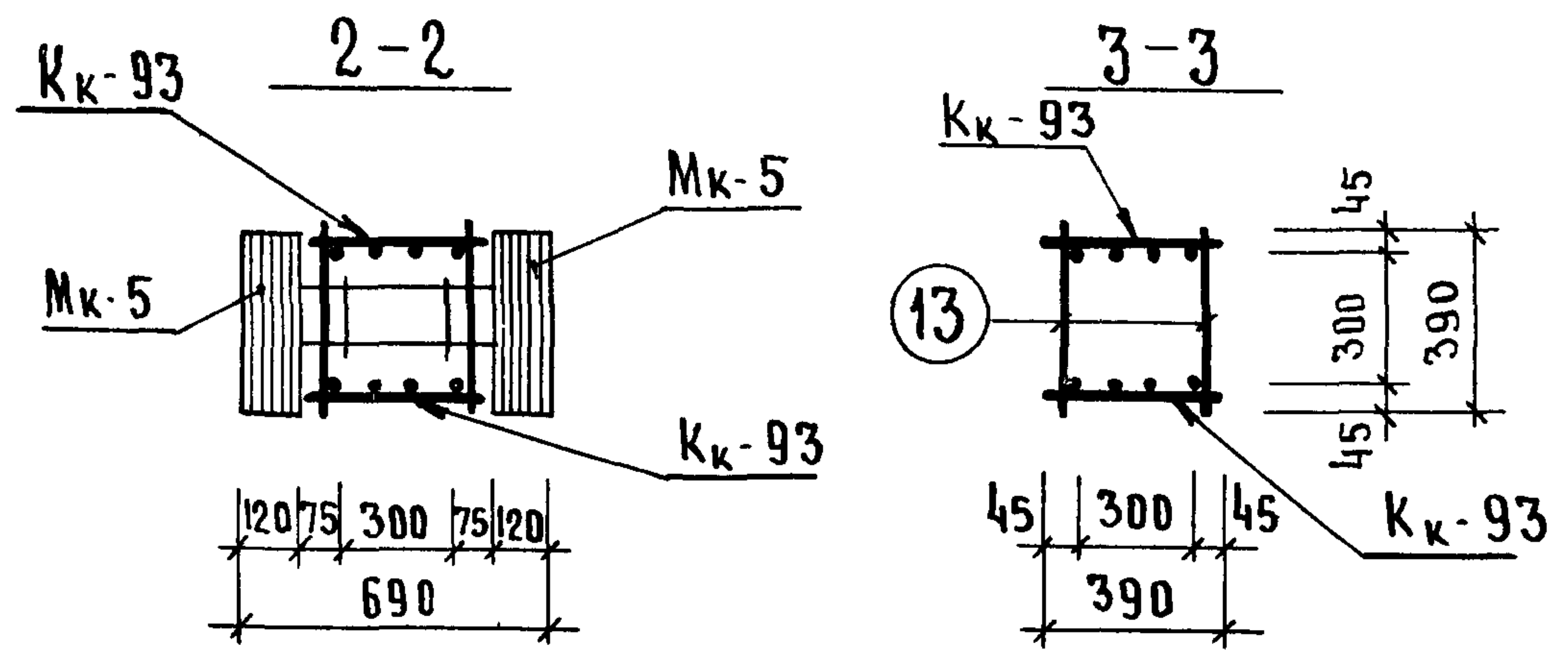


**Спецификация марок арматурных изделий на ОК-9**

МАРКА ОБЪЕМН КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, кг		№№ серии, выпуск, лист
			одного издел.	всех издел.	
ОК-9	Кк-93	2	107,4	214,8	лист 121
	БС-5	2	46,42	92,84	лист 124
	МК-5	1	28,46	28,46	ИИ-04-9 вып 1 лист 64
	МК-7	1	11,66	11,66	вып. 1 л 66
	поз. 13	16	0,35	5,60	вып. 1 л. 19
				Итого	353,36

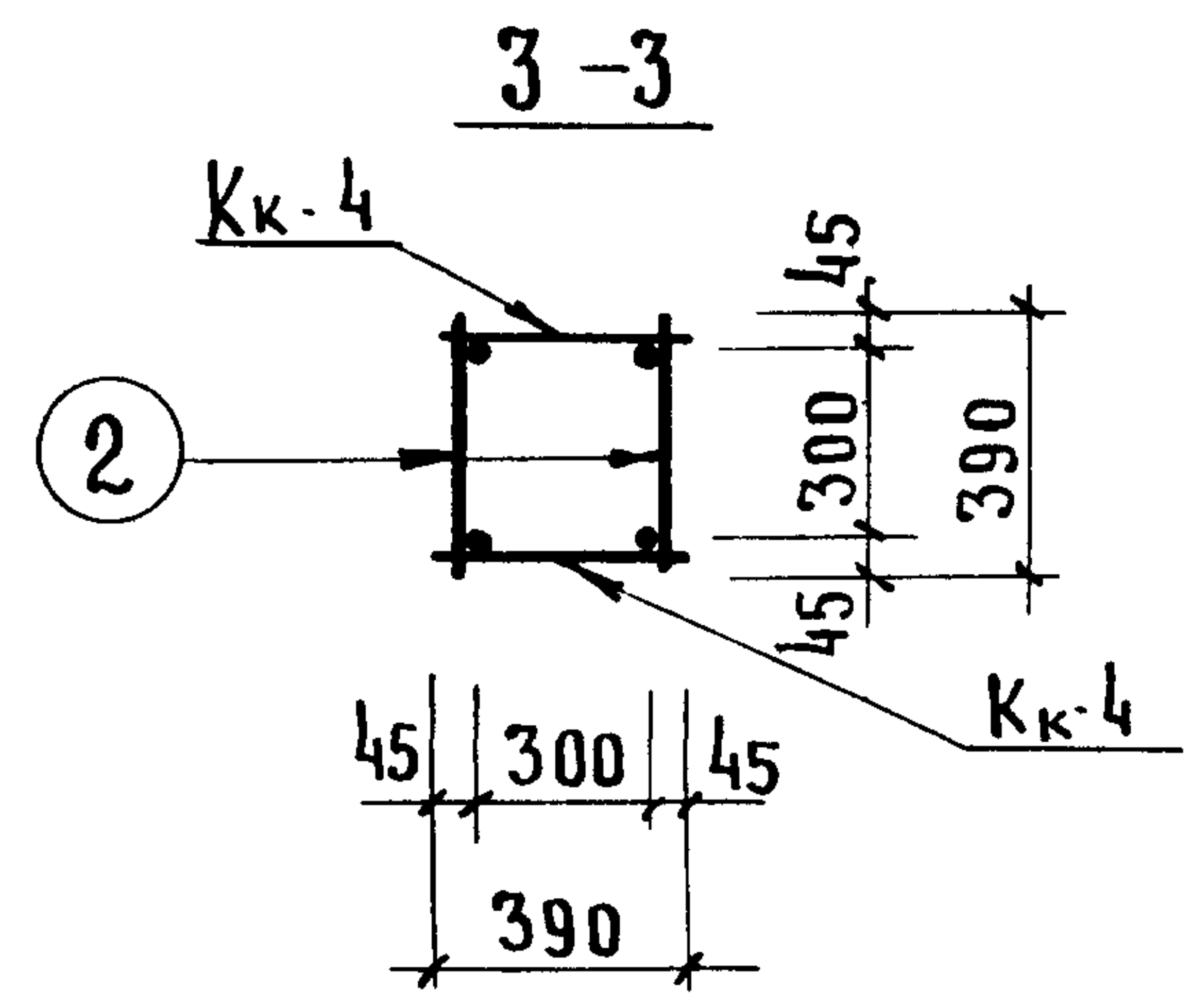
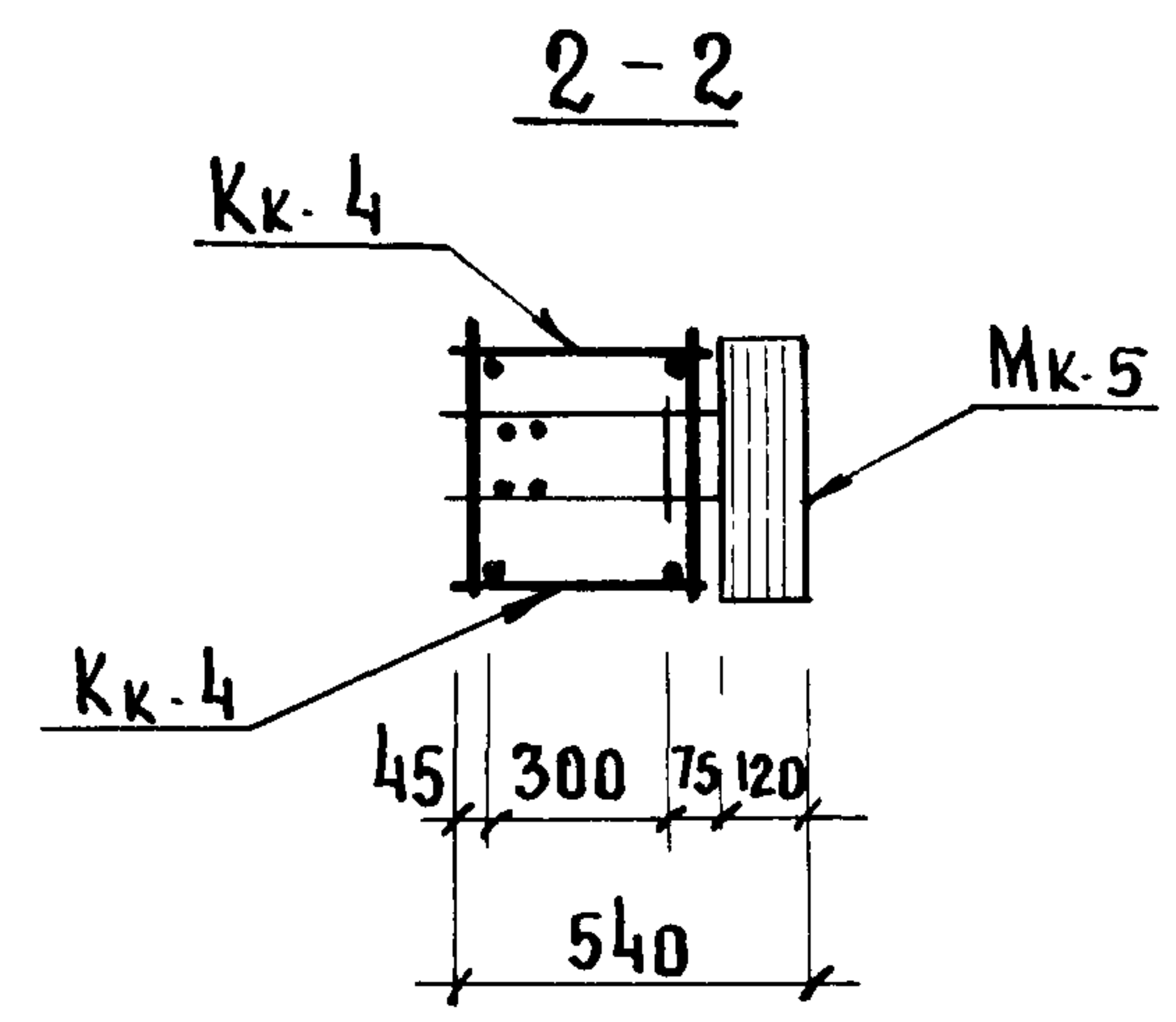
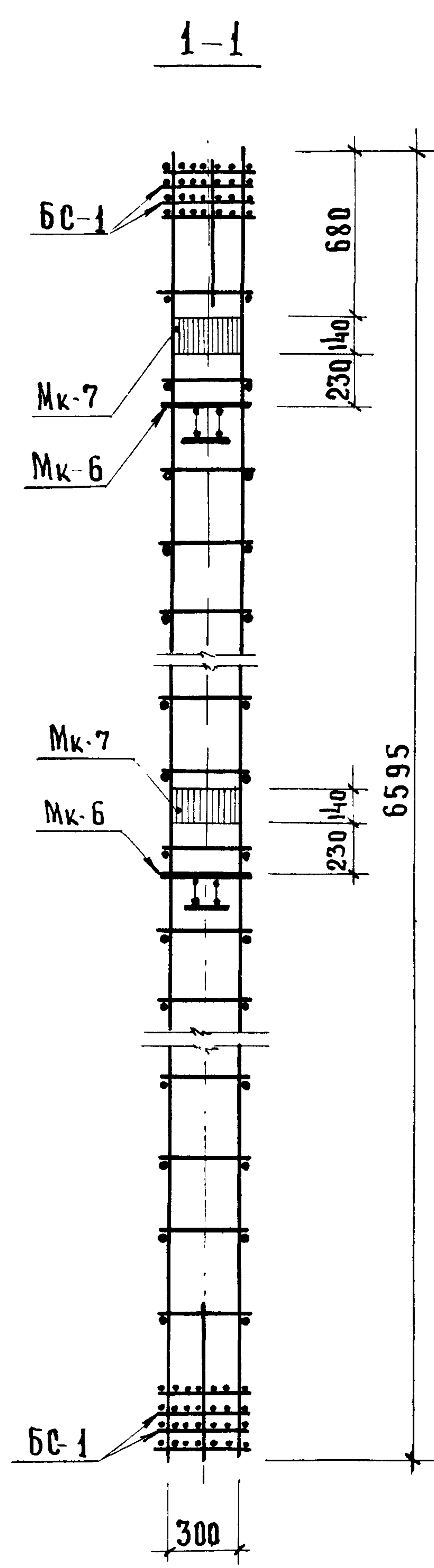
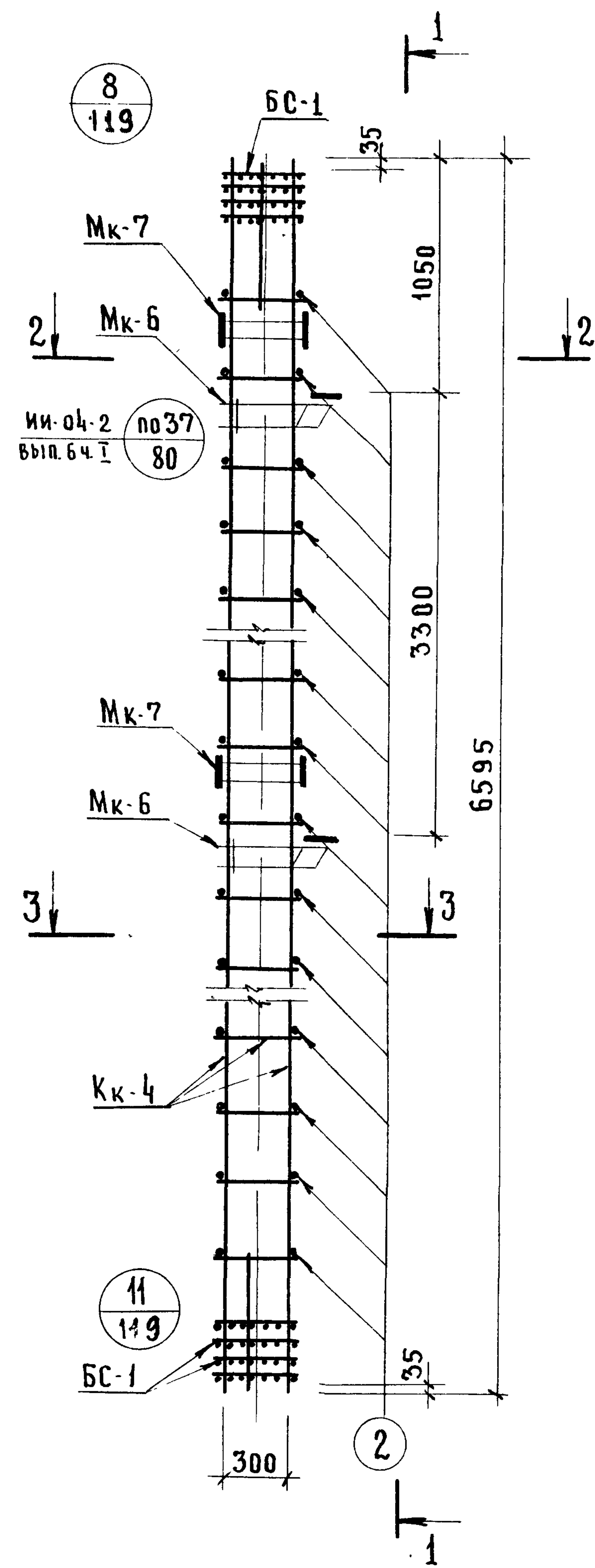
**Примечание**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68



ТК 1976	Объемный каркас ОК-9	Серия ИИ-04-2
		Выпуск 22   Лист 46





**Спецификация марок арматурных изделий на ОК-10**

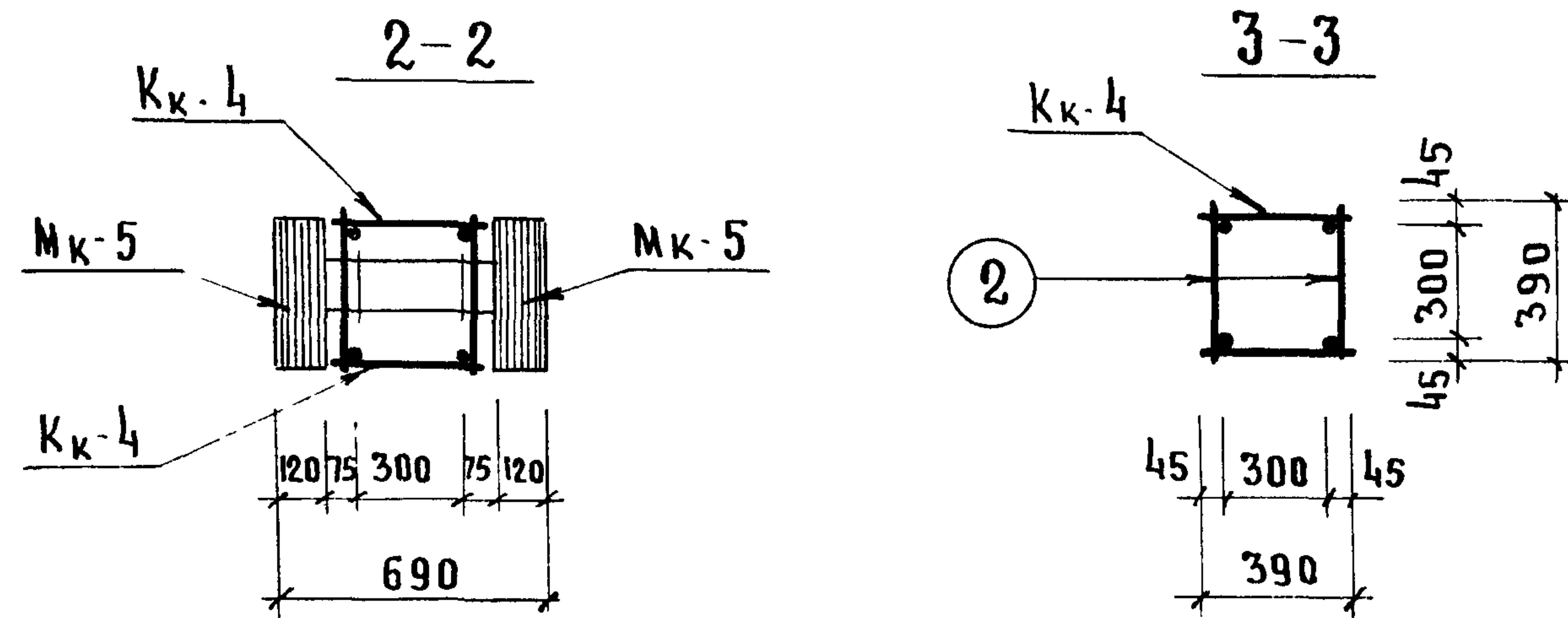
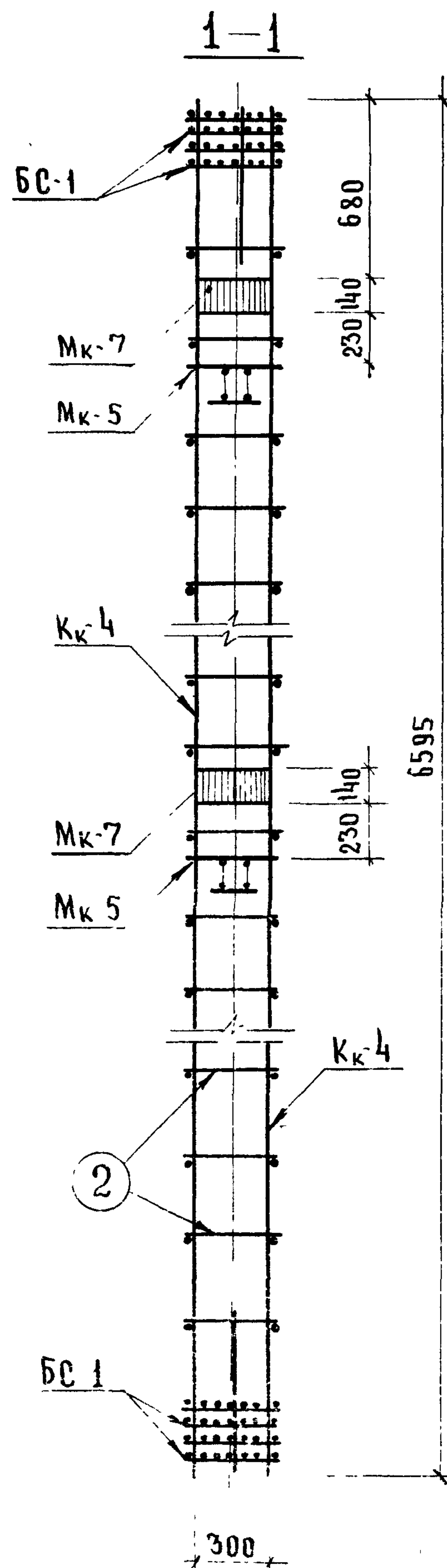
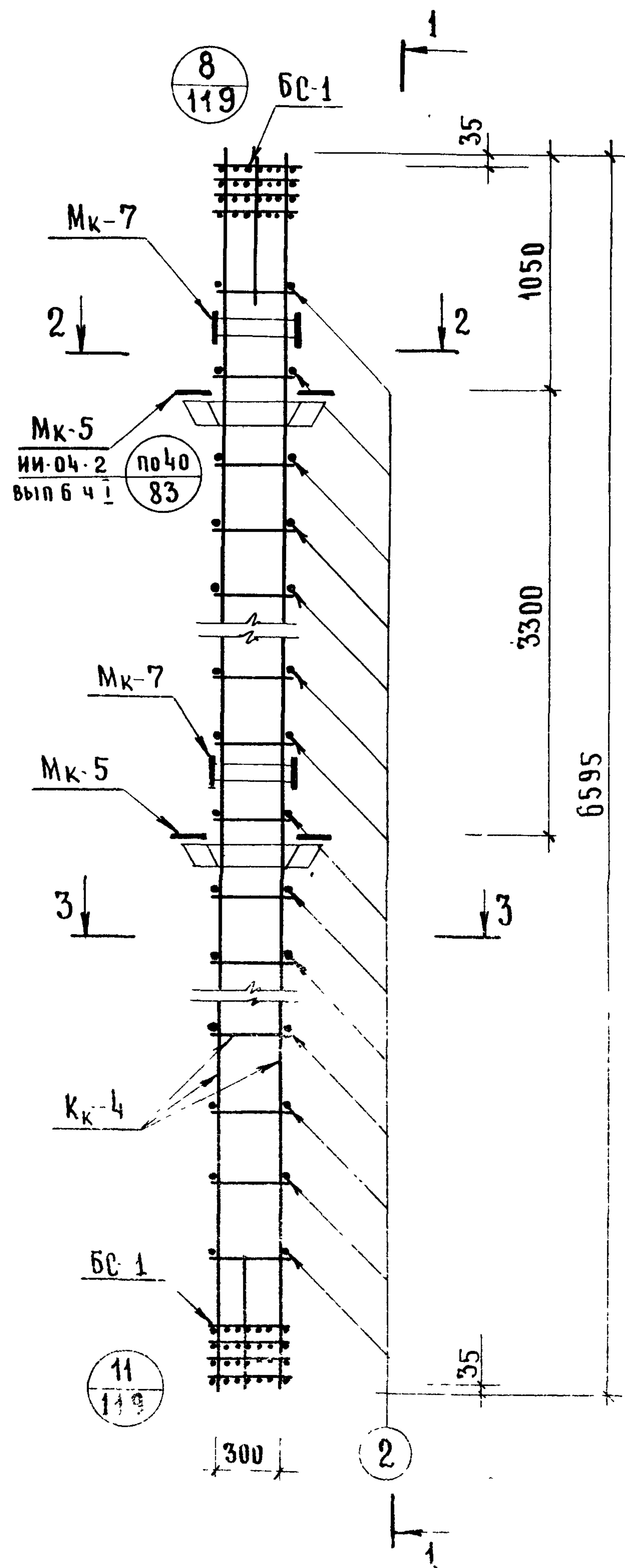
Марка Объемн. каркаса	Марка армат. изделия	Кол.	Масса, кг.		ИИ серии. Выпуск. Лист
			одного издел	всех издел	
ОК-10	Кк-4	2	34.2	68.40	ИИ-04-9 вып. 1 л. 4
	БС-1	2	4.48	8.96	лист 124
	Мк-6	2	19.93	39.86	ИИ-04-9 вып. 1 л. 65
	Мк-7	2	11.66	23.32	вып. 1 л. 66
	поз. 2	40	0.086	3.44	вып. 1 л. 19
				Итого	143.98

**Примечание**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК 1976	Объемный каркас ОК-10	Серия ИИ-04-2	
		Выпуск 22	Лист 47





**Спецификация марок арматурных изделий на ОК-11**

Марка объема каркаса	Марка армат изделия	Кол	Масса, кг		№№ серии, выпуск, лист
			Одного издел	Всех издел	
ОК-11	Кк-4	2	34,2	68,4	ИИ-04-9 вып 1 л 4
	БС 1	2	4,48	8,96	лист 124
	Мк-5	2	28,46	56,92	ИИ-04-9 вып 1 л 64
	Мк-7	2	11,66	23,32	вып 1 л 66
	поз.2	40	0,086	3,44	вып 1 л 19
			Итого	161,04	

**Примечание**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

Т.К  
1976

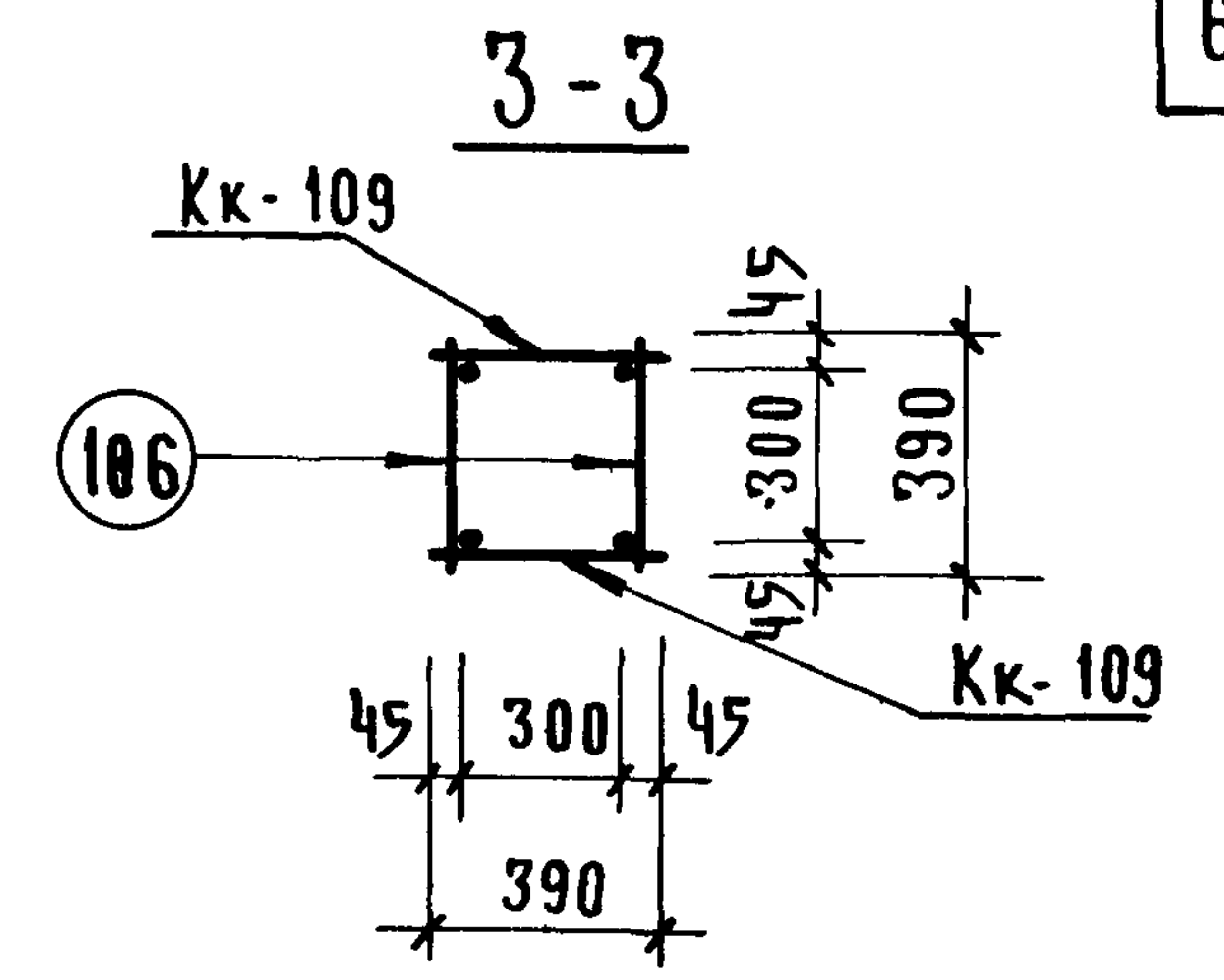
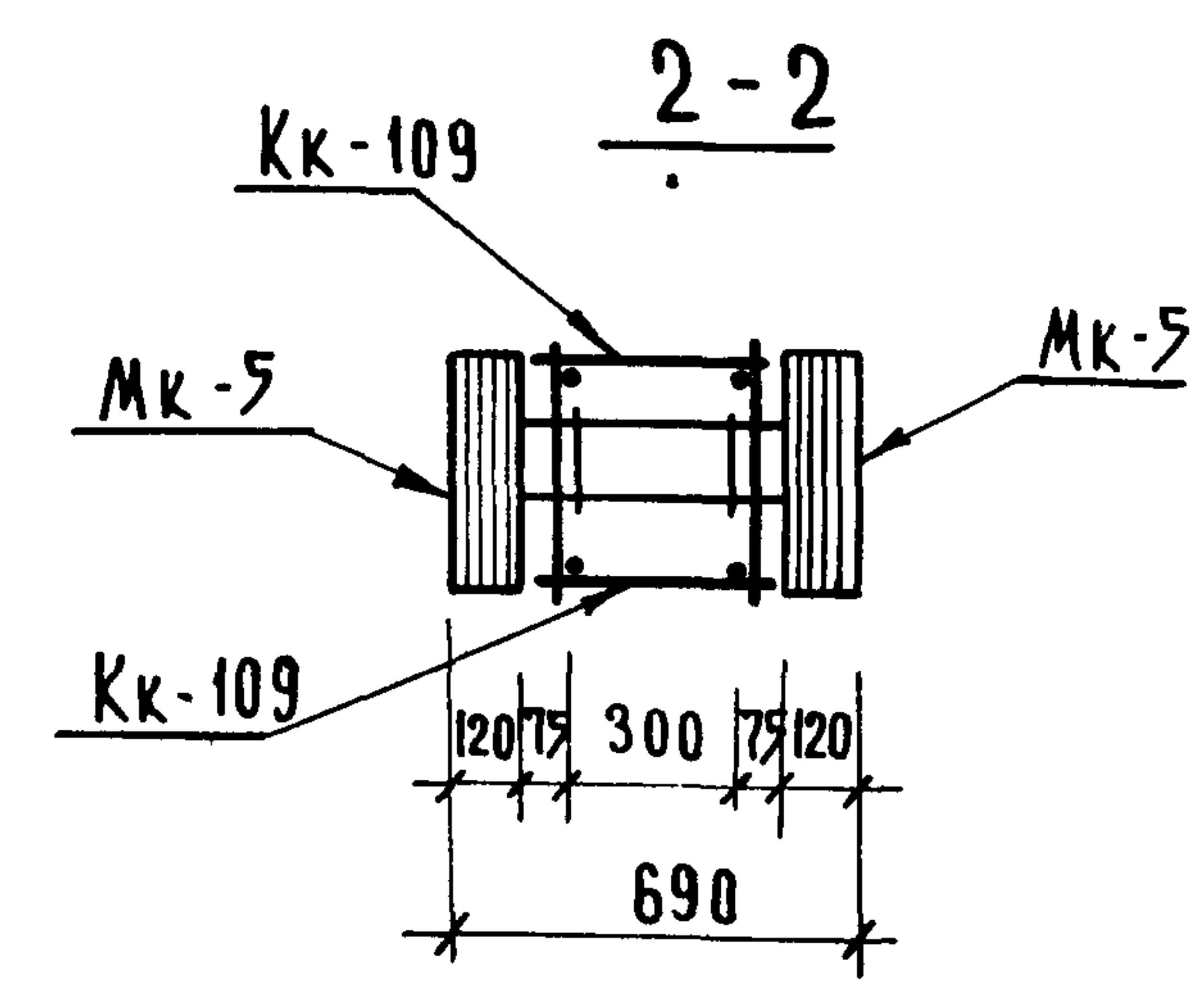
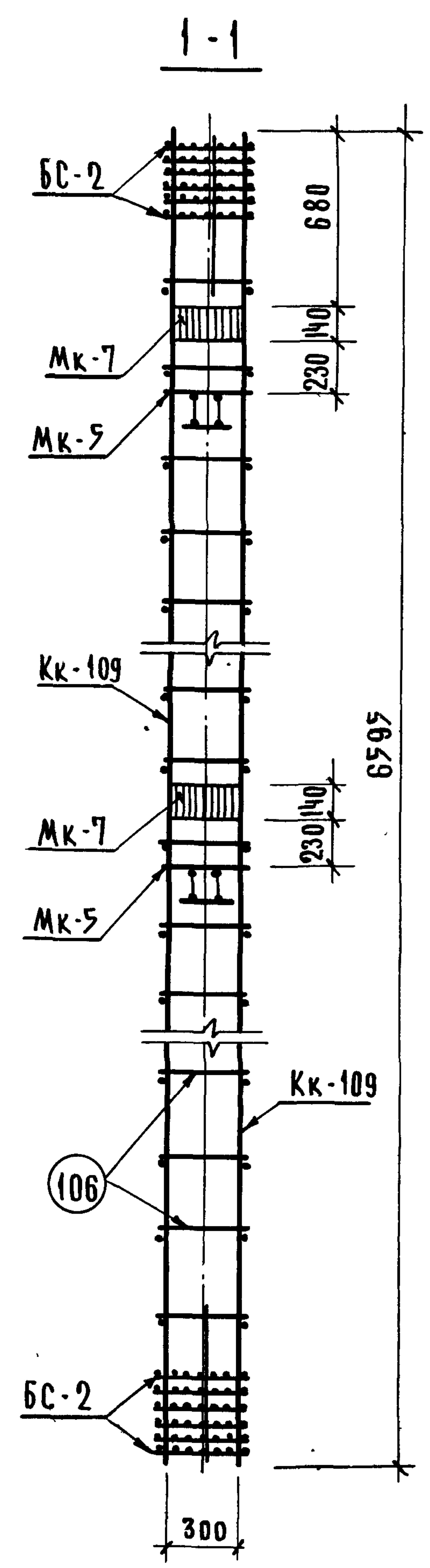
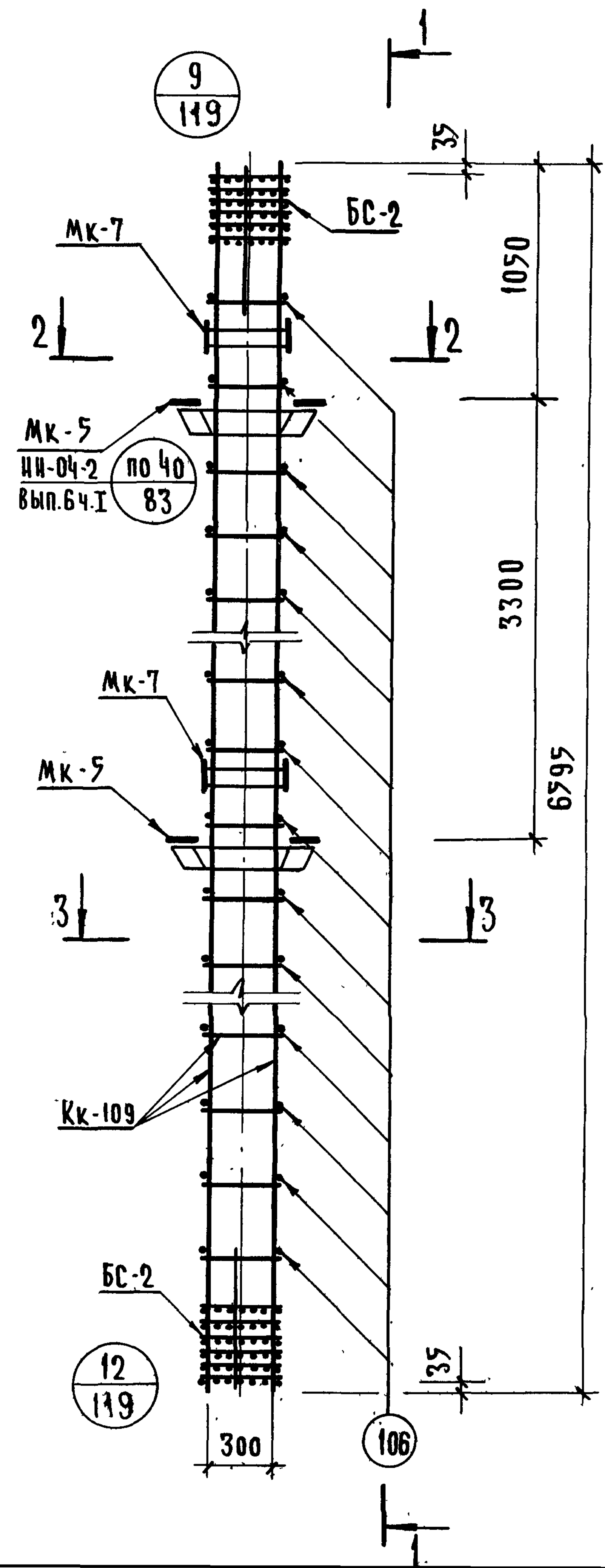
**Объемный каркас ОК-11**

серия  
ИИ-04-2  
выпуск 22 лист 48









**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-13**

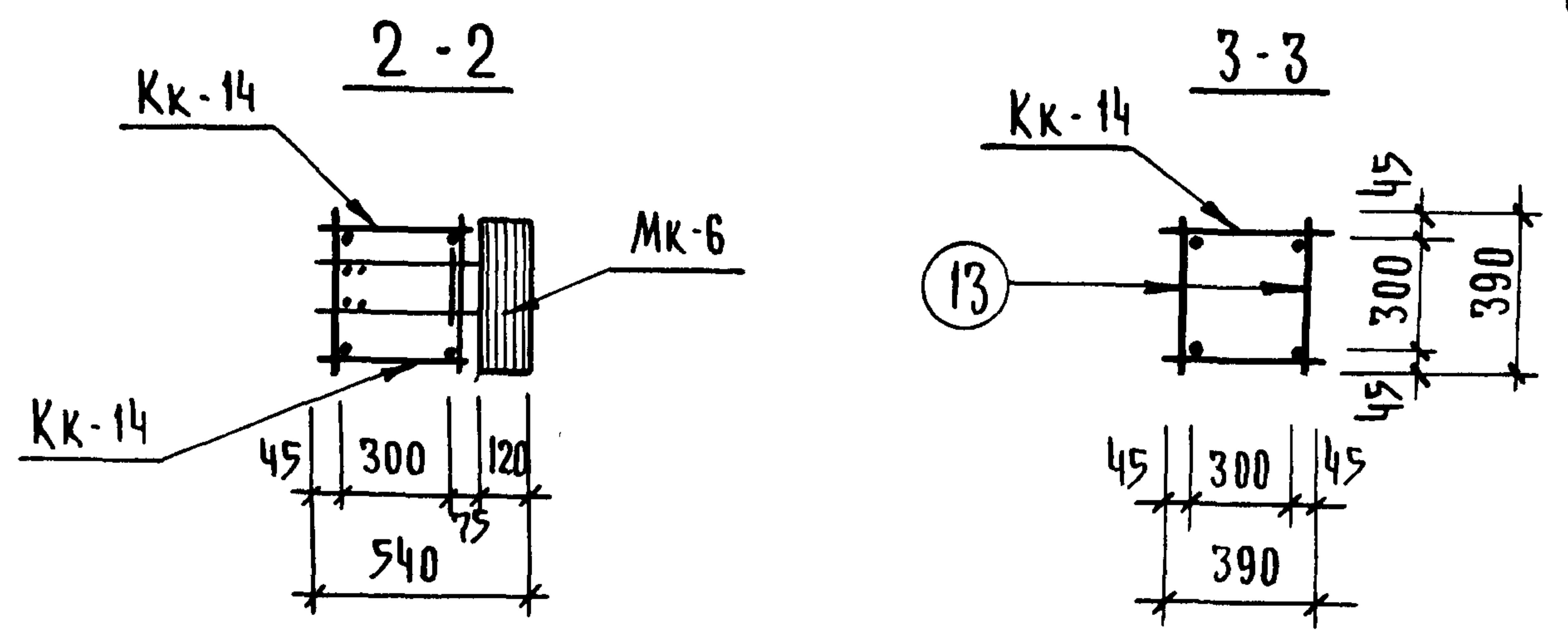
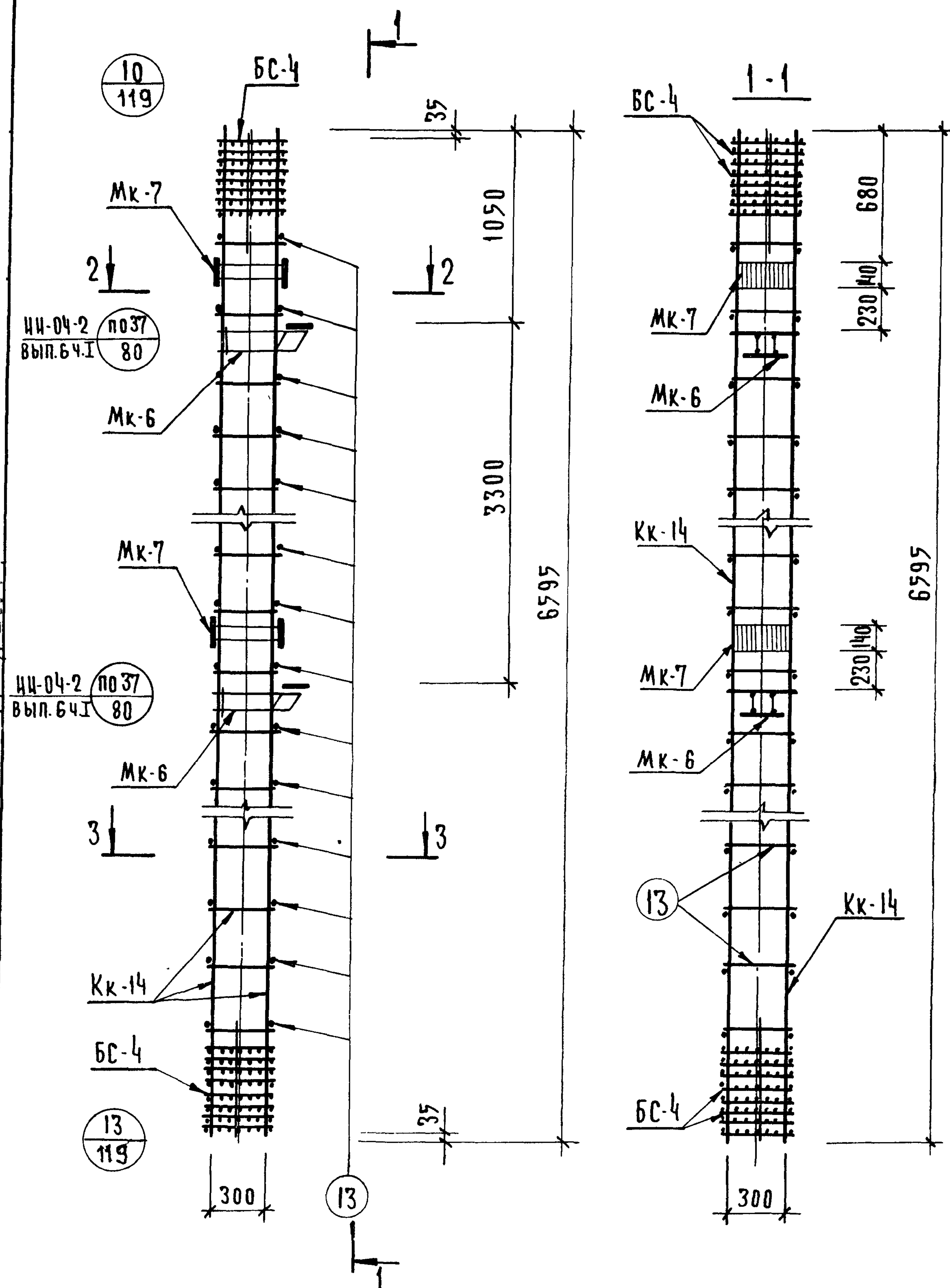
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ЛЛ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-13	Кк-109	2	87.76	175.52	ЛИСТ 120
	БС-2	2	10.84	21.68	ЛИСТ 124
	МК-5	2	28.46	56.92	ИИ-04-9 вып. 1 л. 64
	МК-7	2	11.66	23.32	вып. 1 л. 66
	ПОЗ.106	38	0.24	9.12	ЛИСТ 123
			ИТОГО	286.56	

**П Р И М Е Ч А Н И Е**

АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА, СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН-393-69 И ГОСТ 14098-68

ТК 1976	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-13	СЕРИЯ ИИ-04-2
		ВЫПУСК 22    ЛИСТ 50





СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-14

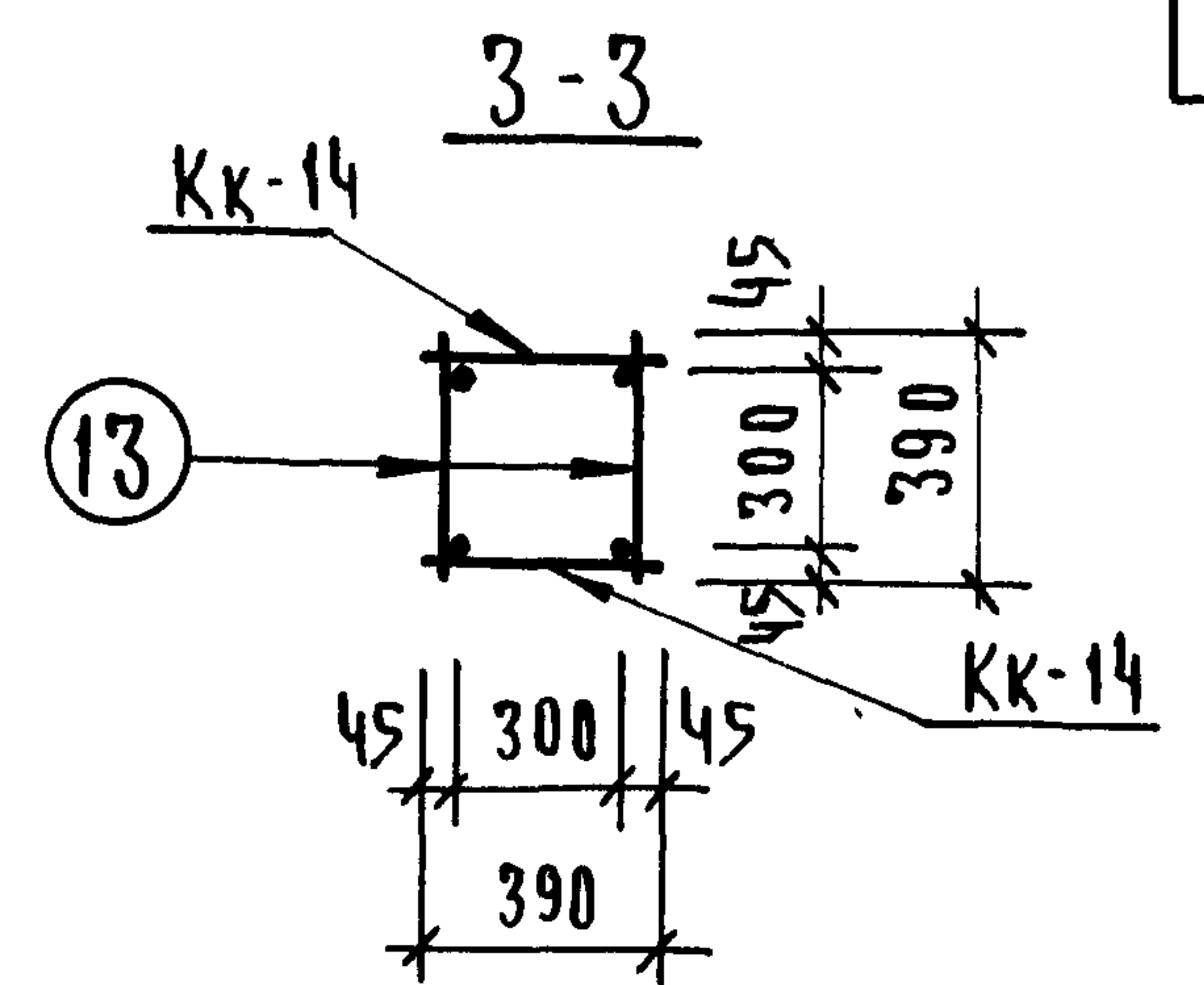
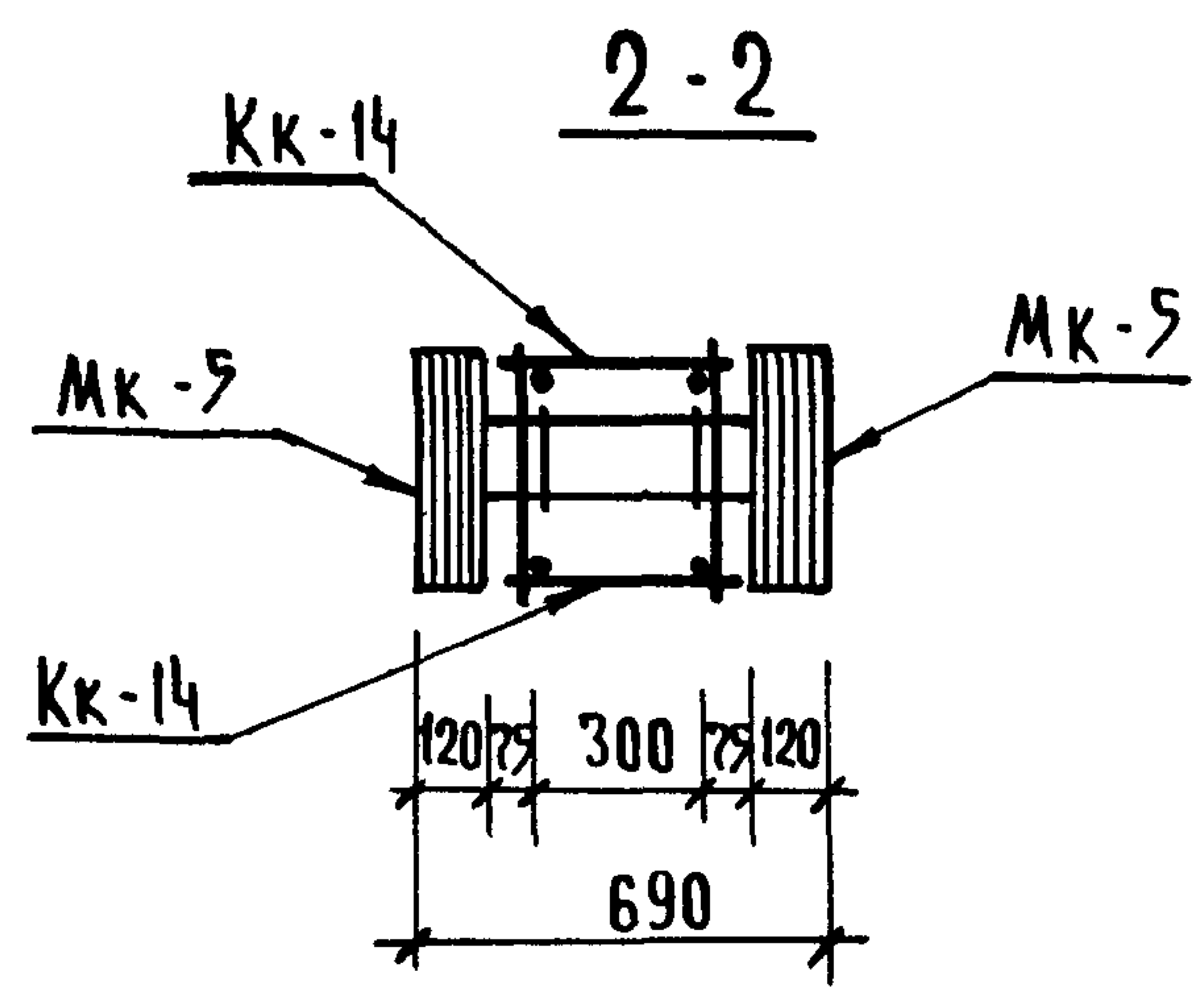
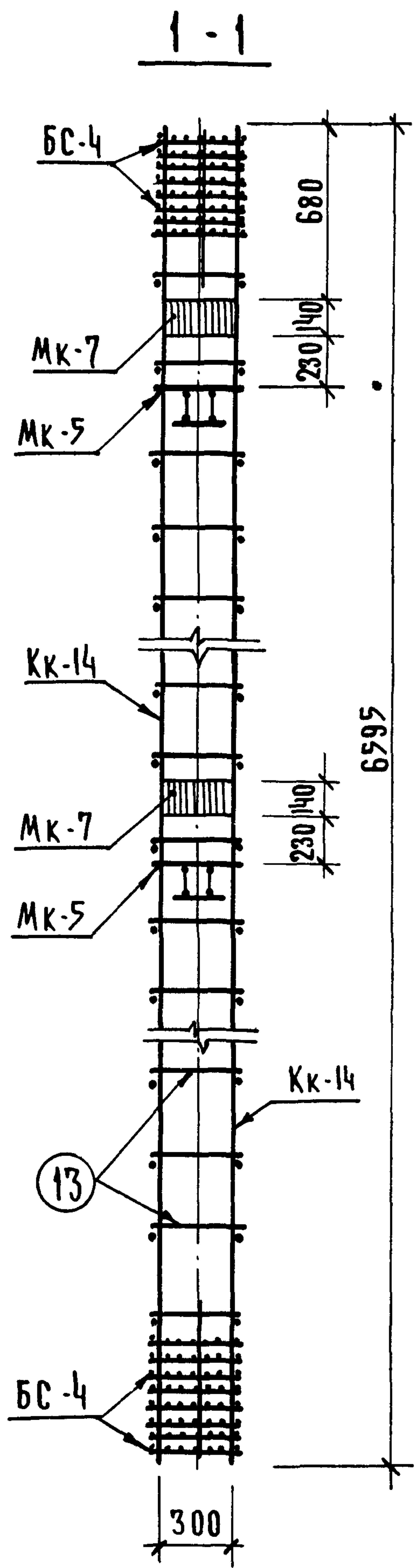
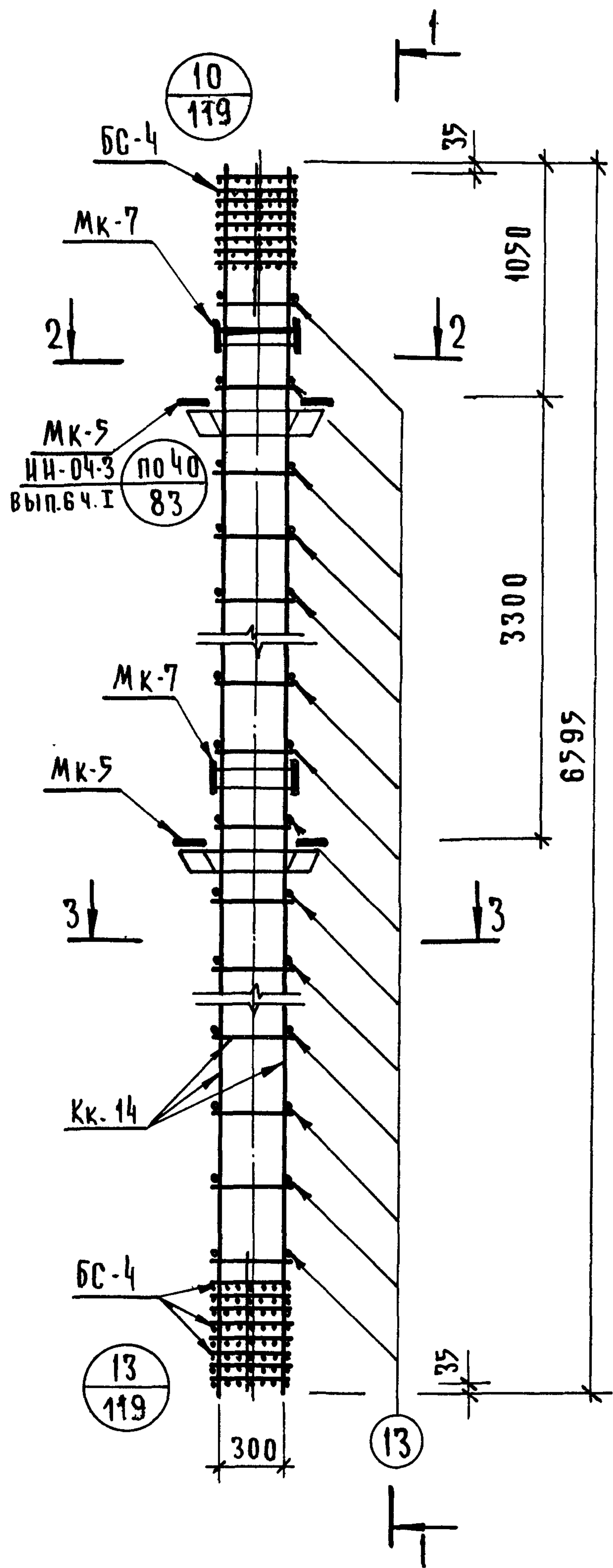
МАРКА ОБЪЕМН КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ЛЛ СЕРИИ ВЫПУСК, Л ИСТ
			ДАНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-14	КК-14	2	136.83	273.66	ИИ-04-9 ВЫП. 1 Л. 5
	БС-4	2	34.86	69.72	Л ИСТ 124
	МК-7	2	11.66	23.32	ИИ-04-9 ВЫП. 1 Л. 66
	МК-6	2	19.93	39.86	ВЫП. 1 Л. 65
	ПОЗ. 13	38	0.35	13.30	ВЫП. 1 Л. 19
			ИТОГО	419.86	

П Р И М Е Ч А Н И Е

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

Т К 1976	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-14	СЕРИЯ ИИ-04-2	
		ВЫПУСК 22	Л ИСТ 51





**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-15**

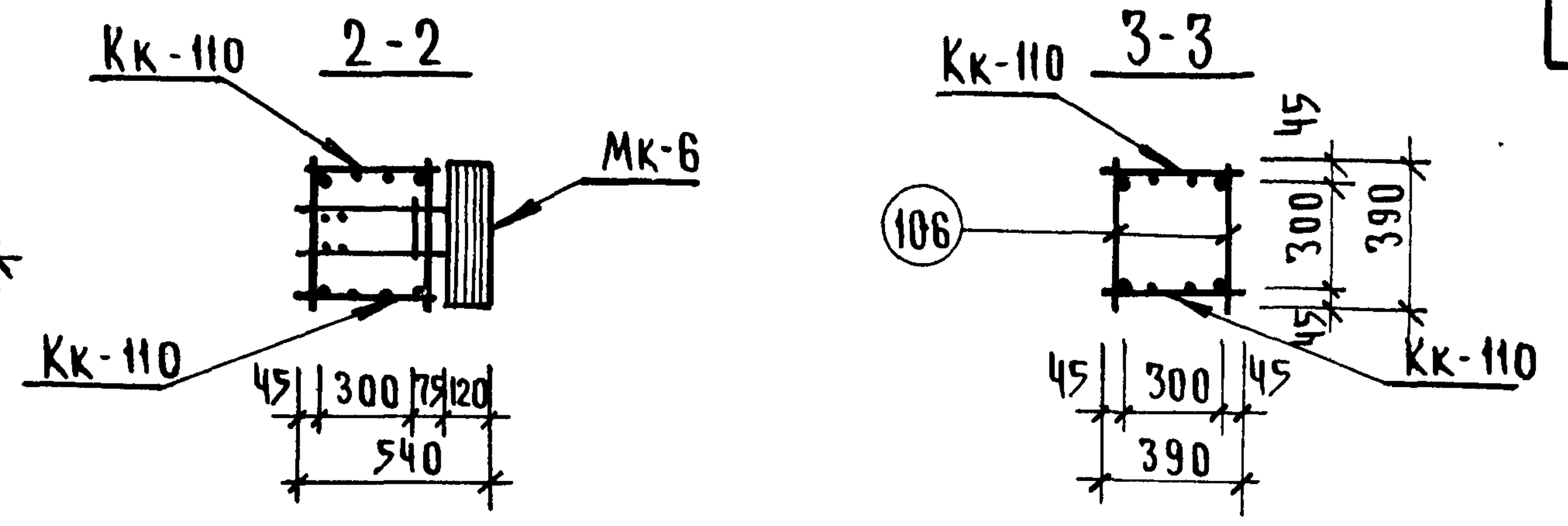
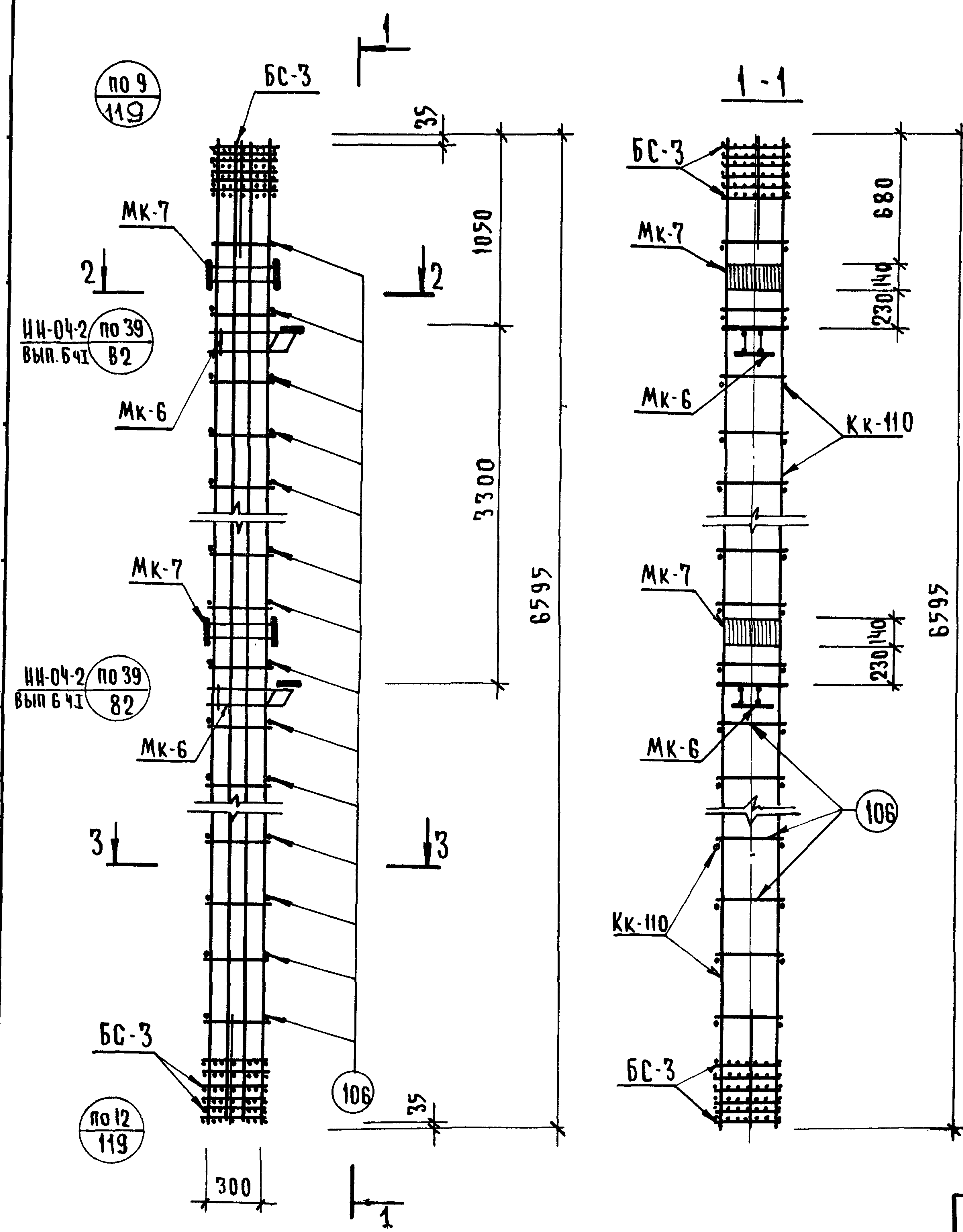
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ЛЛ СЕРИИ, ВЫПУСК, Л ИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-15	КК-14	2	136.83	273.66	ИИ-04-9 вып. 1 л. 5
	БС-4	2	34.86	69.72	Л ИСТ 124
	МК-5	2	28.46	56.92	ИИ-04-9 вып 1 л. 64
	МК-7	2	11.66	23.32	вып. " " л. 66
	Поз. 13	38	0.35	13.30	вып. " " л. 19
			ИТОГО	436.92	

**П Р И М Е Ч А Н И Е**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК 1976	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-15	СЕРИЯ ИИ-04-2	
		ВЫПУСК Л ИСТ 22 52	





**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-16**

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		Л И СЕРИИ, ВЫПУСК Л И С Т
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-16	КК-110	2	170.56	341.12	Л И С Т 121
	БС-3	2	33.22	66.44	Л И С Т 124
	МК-6	2	19.93	39.86	ИИ-04-9 ВЫП. 1 Л. 65
	МК-7	2	11.66	23.32	ВЫП. 1 Л. 66
	ПОЗ.106	38	0.24	9.12	Л И С Т 123
				ИТОГО	479.86

**П Р И М Е Ч А Н И Е**

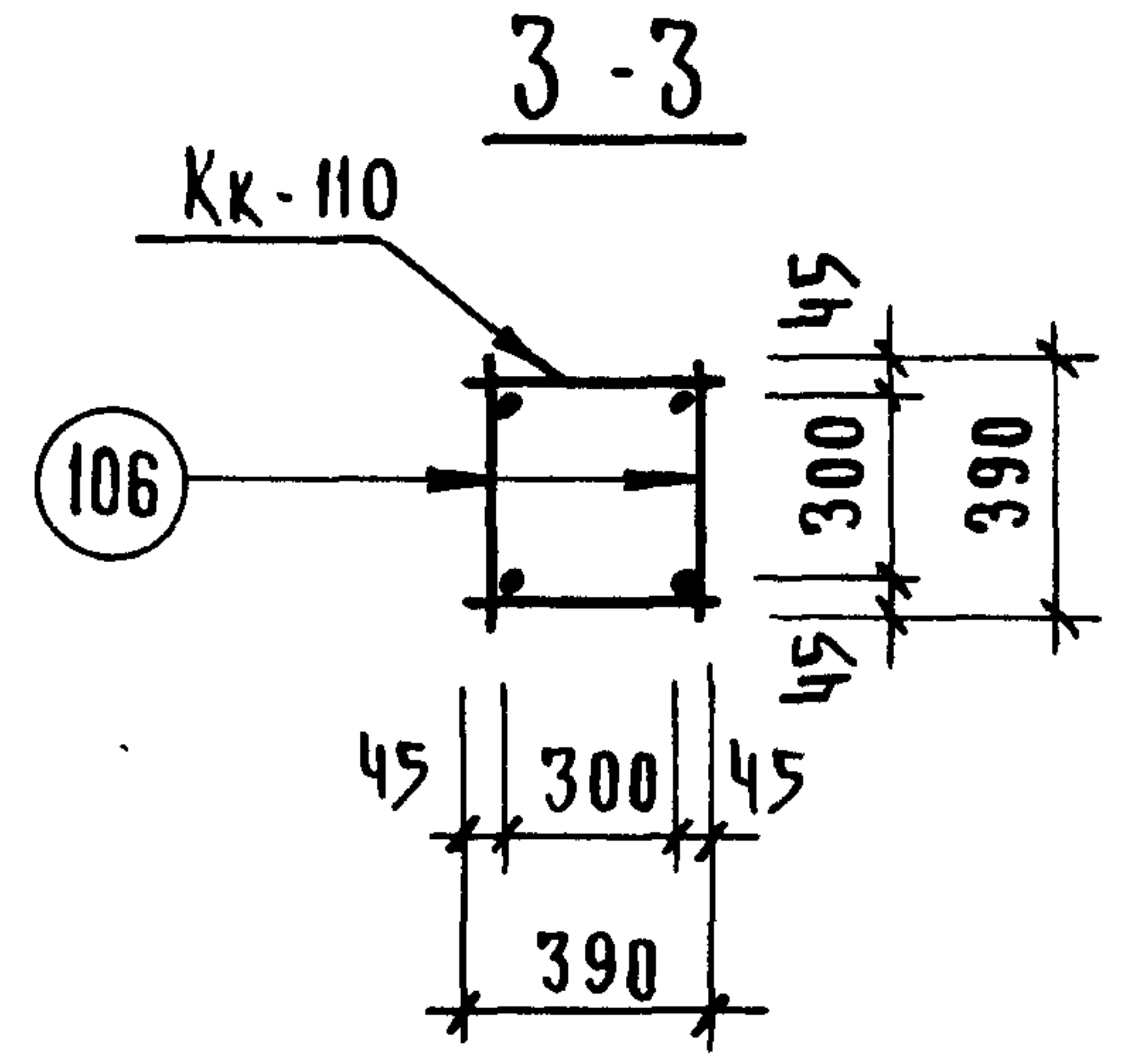
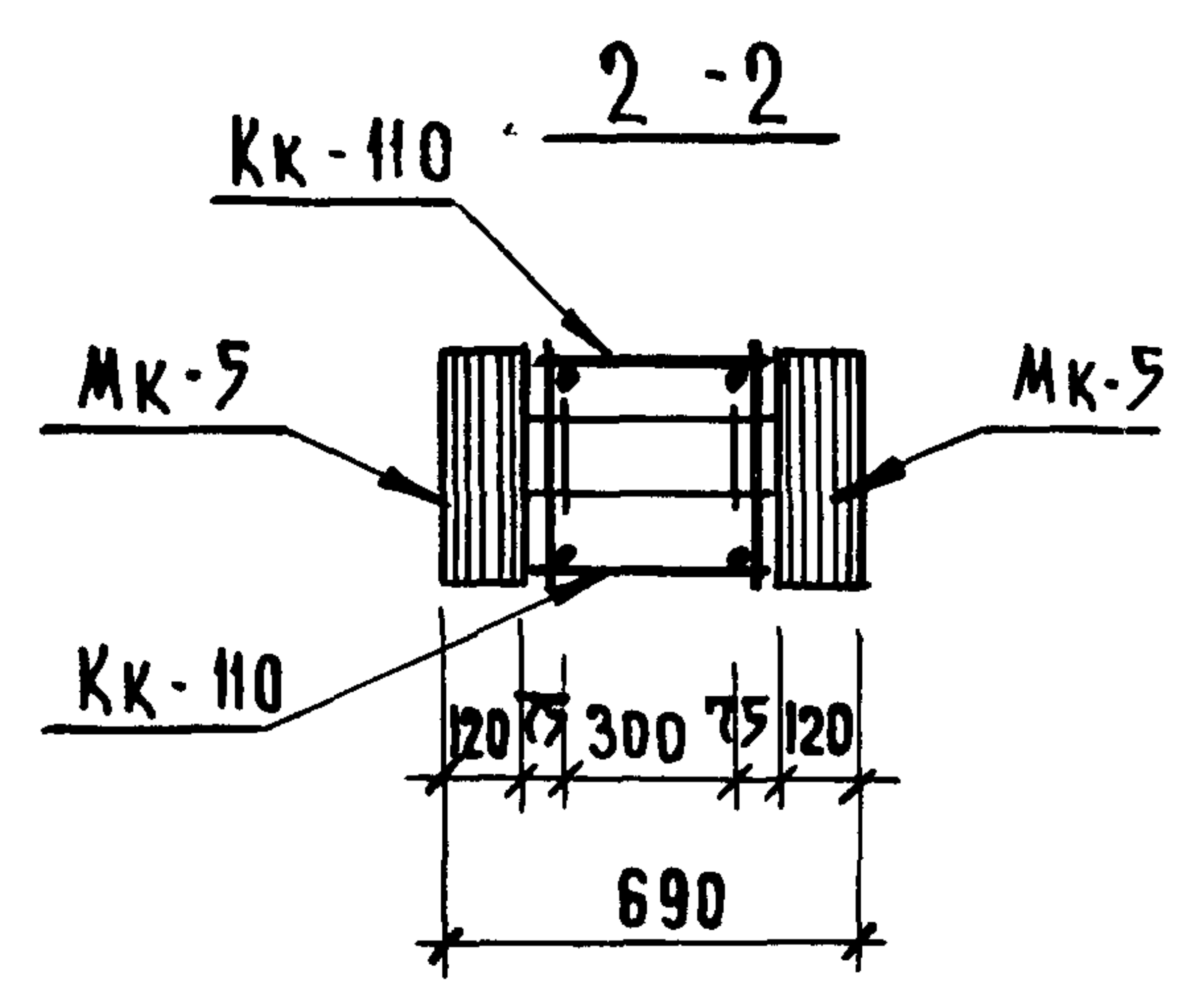
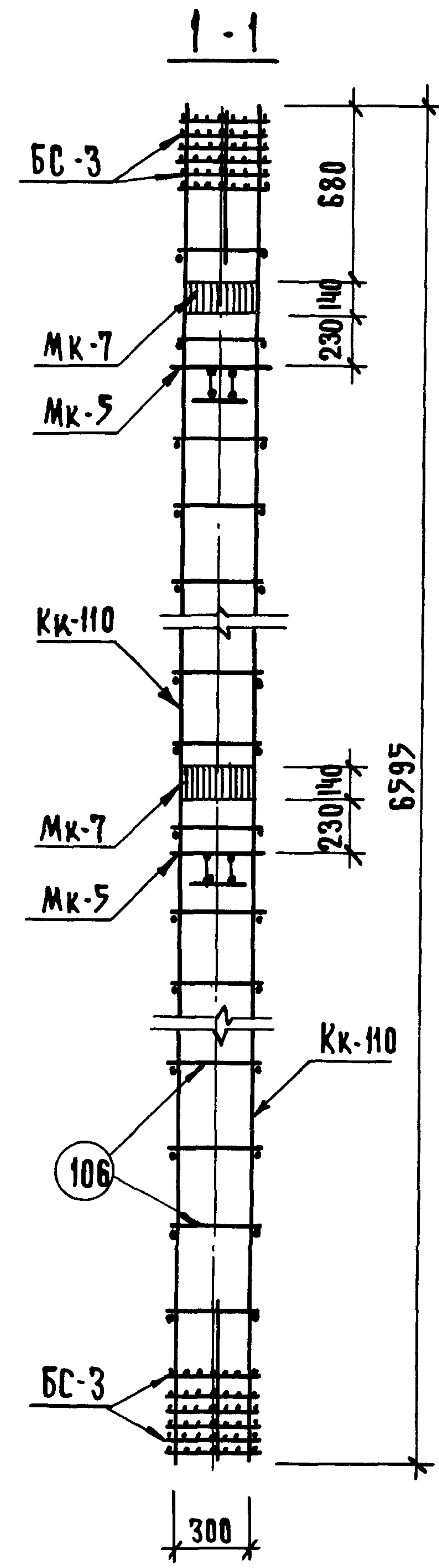
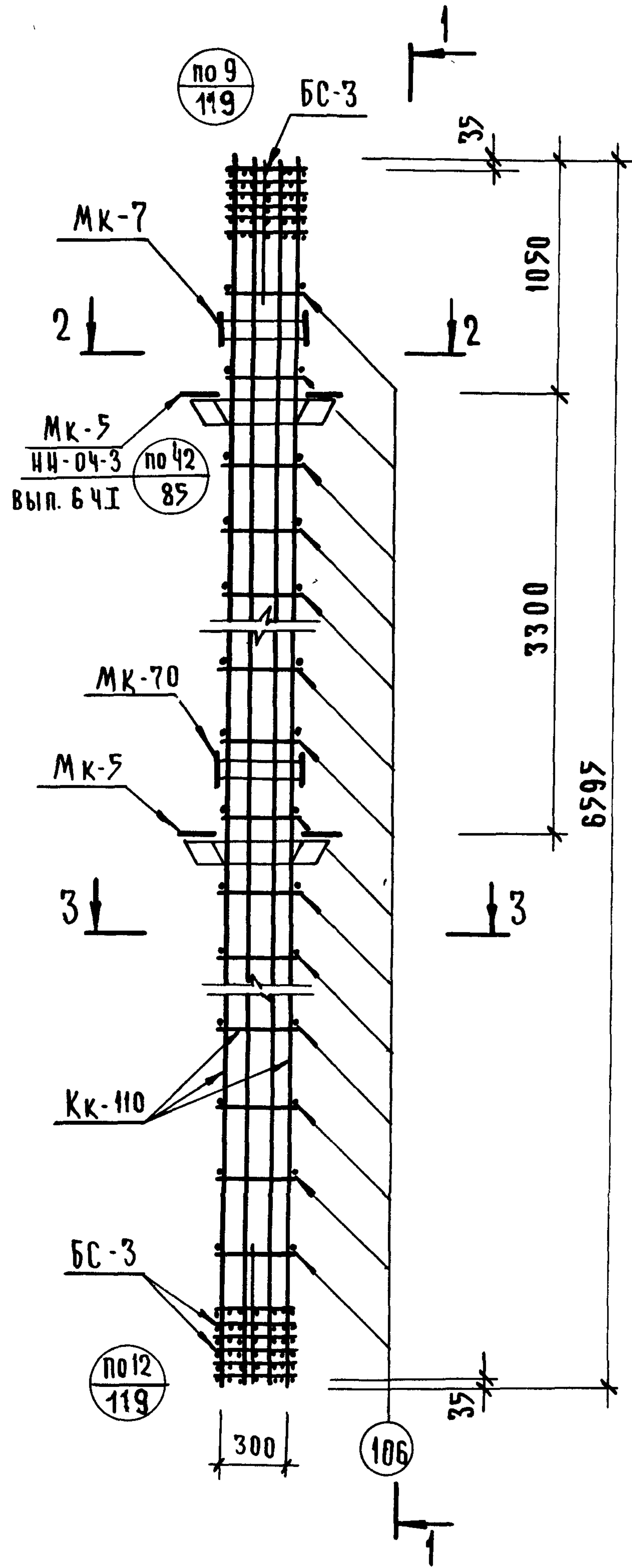
Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК  
1976

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-16

СЕРИЯ  
ИИ-04-2  
ВЫПУСК 22 Л И С Т 53





**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК - 17**

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ЛЛ СЕРИИ ВЫПУСК, Л ИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-17	Кк-110	2	170.56	341.12	Л ИСТ 121
	БС-3	2	33.22	66.44	Л ИСТ 124
	МК-5	2	28.46	56.92	ИИ-04-9 ВЫП 1 Л. 64
	МК-7	2	11.66	23.32	ВЫП. 1 Л. 66
	ПОЗ. 106	38	0.24	9.12	Л. 123
			ИТОГО	496.92	

**П Р И М Е Ч А Н И Е**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

Т.К.  
1976

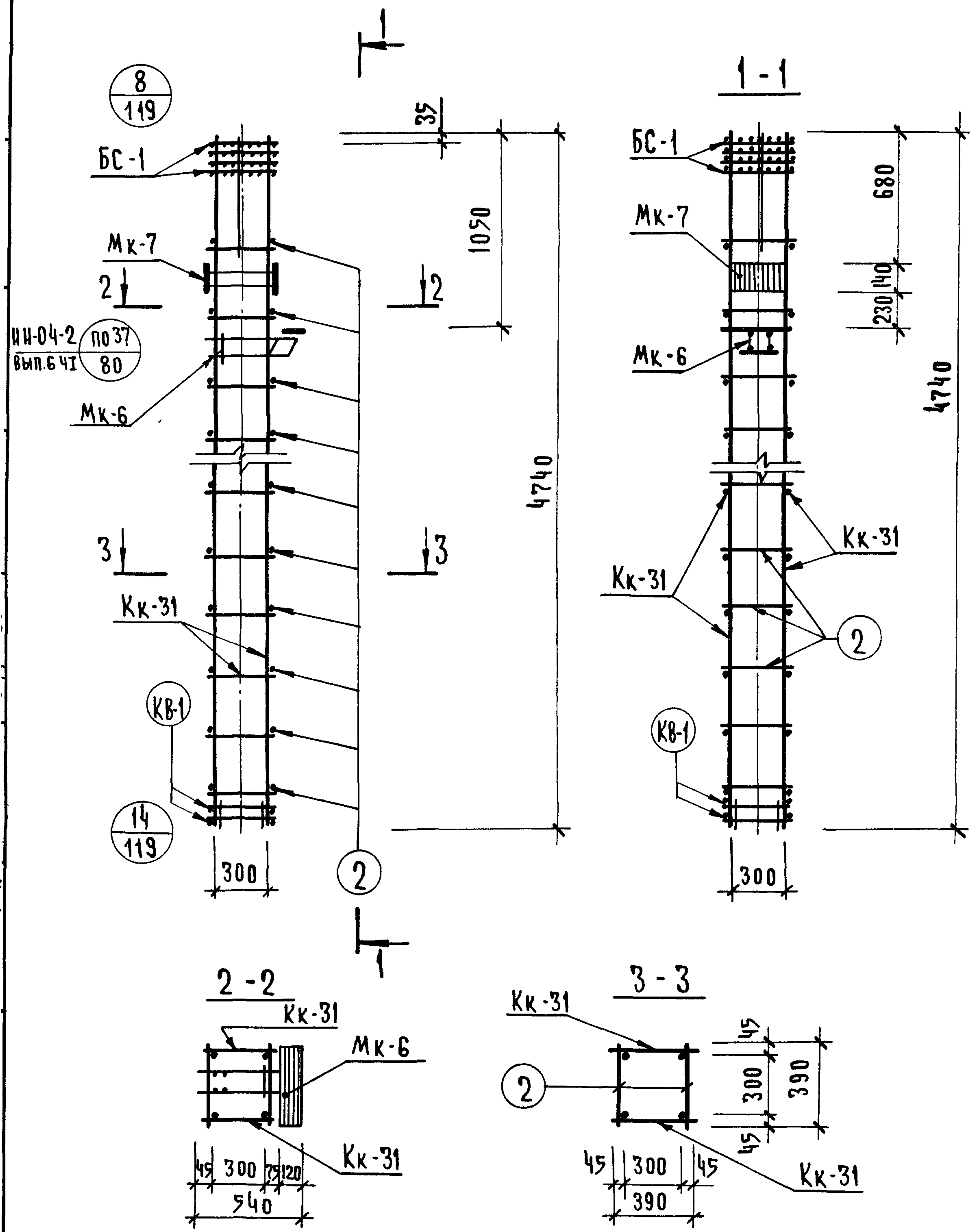
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-17

СЕРИЯ ИИ-04-2	
ВЫПУСК 22	ЛИСТ 54









**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-19**

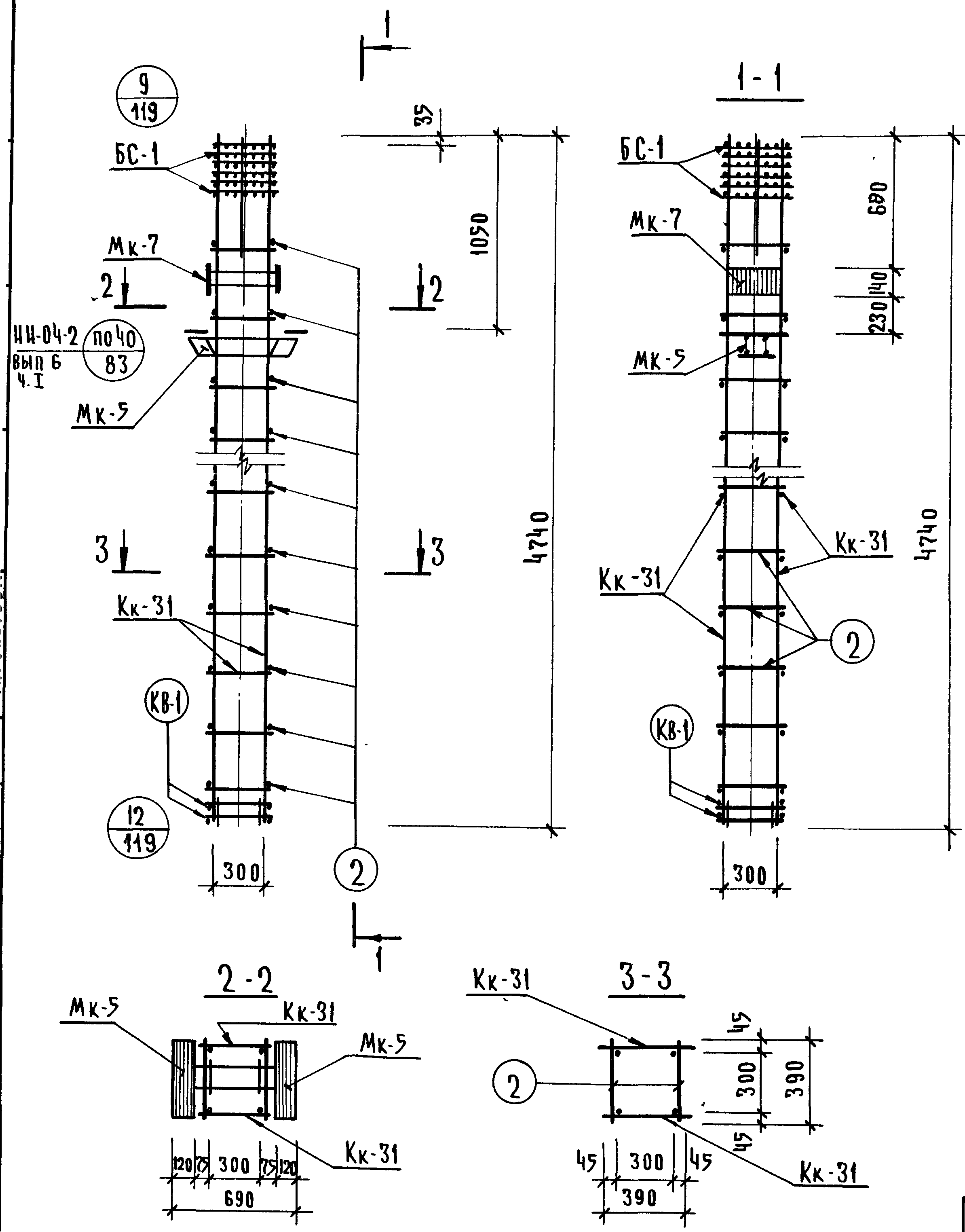
МАРКА ОБЪЕМН КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		Л И С Е Р И Я, В Ы П У С К, Л И С Т
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-19	Кк-31	2	24.70	49.40	ИИ-04-9 Вып. 1 л. 8
	БС-1	1	4.48	4.48	Л И С Т 124
	Мк-6	1	19.93	19.93	ИИ-04-9 Вып. 1 л. 65
	Мк-7	1	11.66	11.66	Вып. 1 " л. 66
	Поз. 2	30	0.086	2.58	Вып. 1 л. 19
	КВ-1	4	2.86	11.44	Л И С Т 123
				ИТОГО	99.49

**П Р И М Е Ч А Н И Е**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

Т К 1976	О Б Ъ Е М Н Ы Й К А Р К А С О К - 1 9	С Е Р И Я И И - 0 4 - 2	
		В Ы П У С К 2 2	Л И С Т 5 6





**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-20**

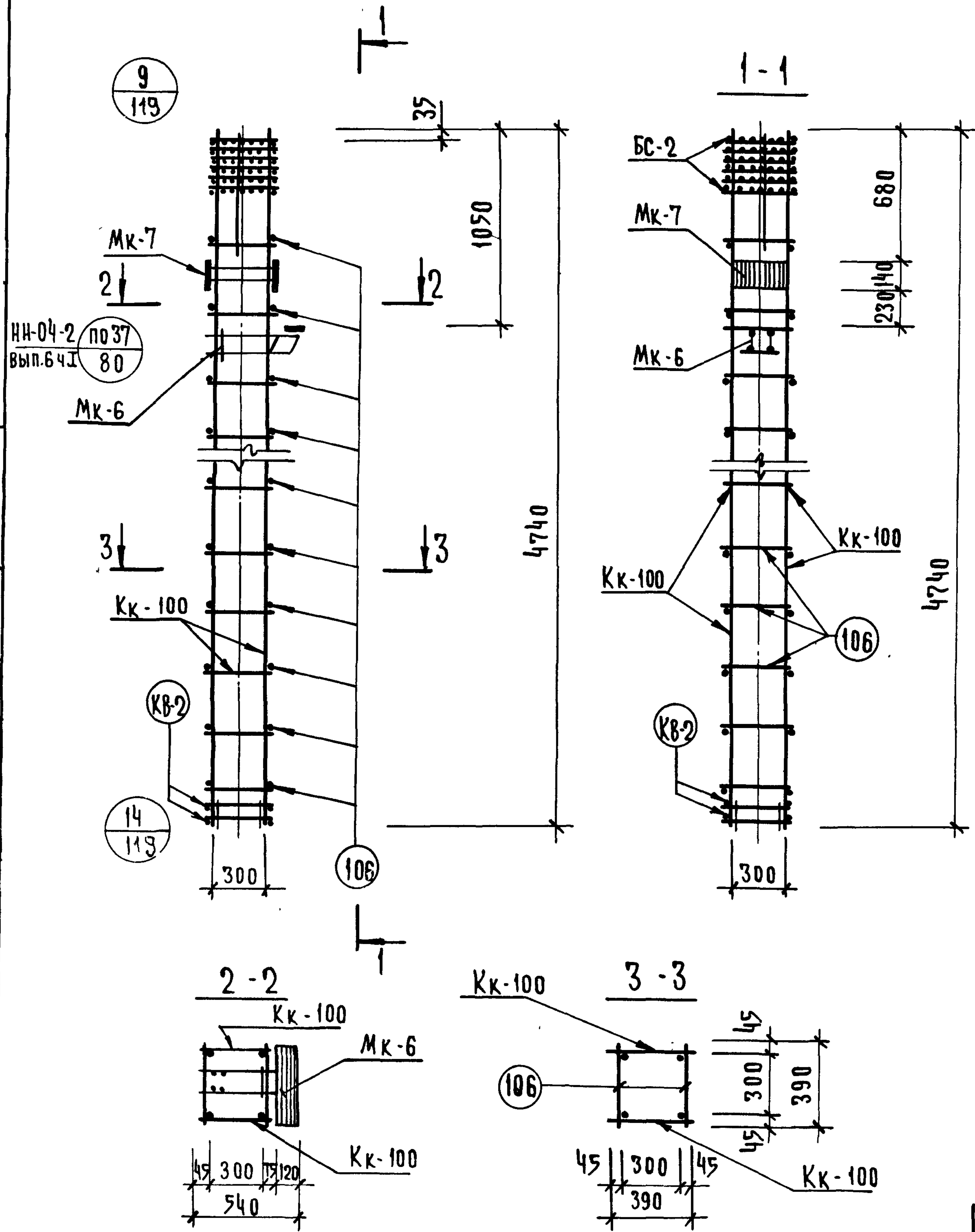
МАРКА ОБЪЕМН КАРКАСА	МАРКА АРМАТ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ЛЛ СЕРИИ, ВЫПУСК. ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-20	Кк-31	2	24.70	49.40	ИИ-04-9 вып. 1 л. 8
	БС-1	1	4.48	4.48	ЛИСТ 124
	МК-5	1	28.46	28.46	ИИ-04-9 вып. 1 л. 64
	МК-7	1	11.66	11.66	ИИ-04-9 вып. 1 л. 66
	ПОЗ.2	30	0.086	2.58	вып. "1" л. 19
	КВ-1	4	2.86	11.44	ЛИСТ 123
			ИТОГО	108.02	

**П Р И М Е Ч А Н И Е**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

Т К 1976	О Б Ъ Е М Н Ы Й К А Р К А С О К - 2 0	СЕРИЯ ИИ-04-2	
		ВЫПУСК 22	ЛИСТ 57



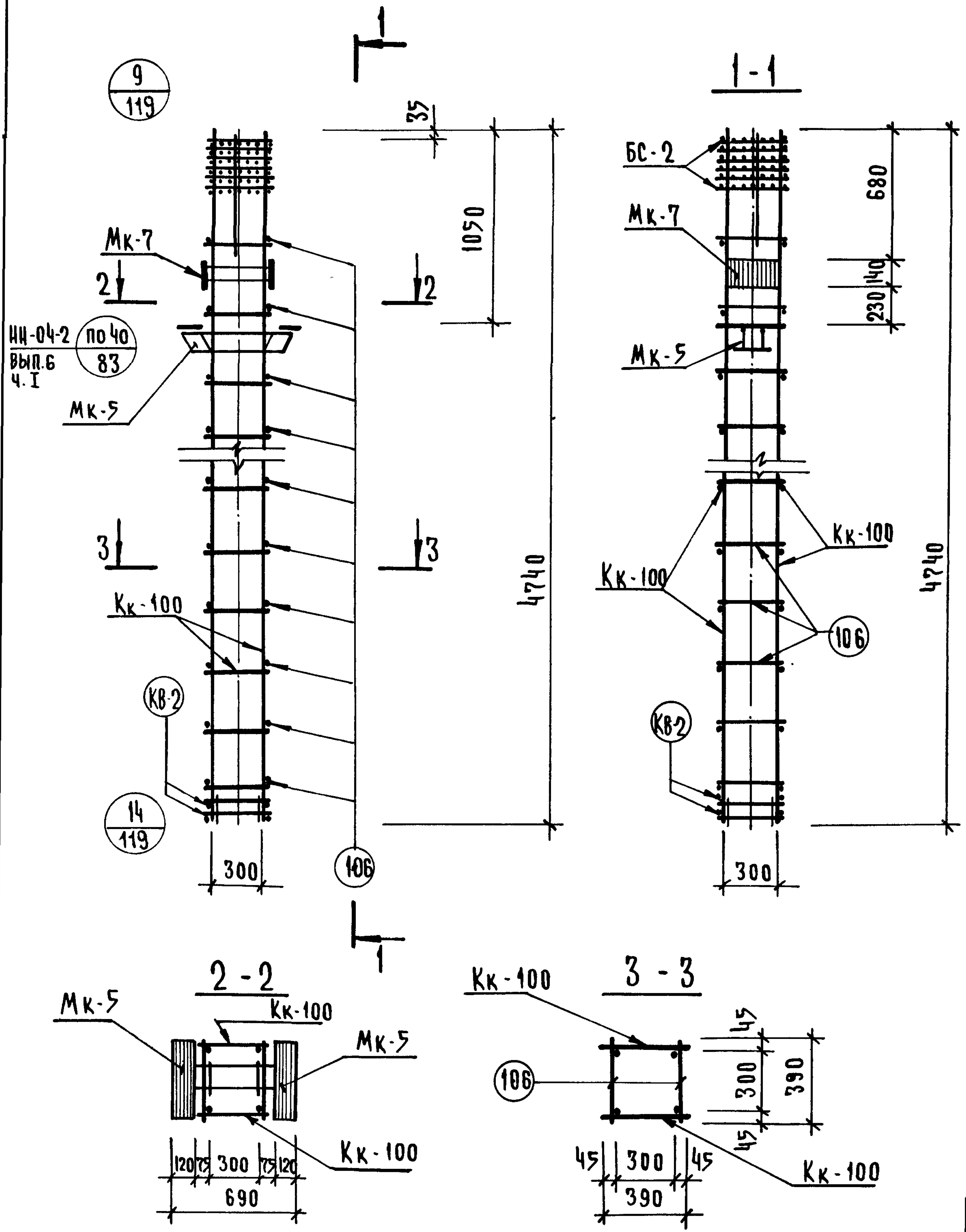


**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-21**

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ЛЛ СЕРИИ, ВЫПУСК. ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-21	Кк-100	2	63.16	126.32	Л И С Т 122
	БС-2	1	10.84	10.84	Л И С Т 124
	МК-6	1	19.93	19.93	ИИ-04-9 ВЫП. 1 Л. 65
	МК-7	1	11.66	11.66	ВЫП. 1 Л. 66
	ПОЗ. 106	28	0.24	6.72	Л И С Т 123
	КВ-2	4	2.86	11.44	Л И С Т 123
				ИТОГО	186.91

**П Р И М Е Ч А Н И Е**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68



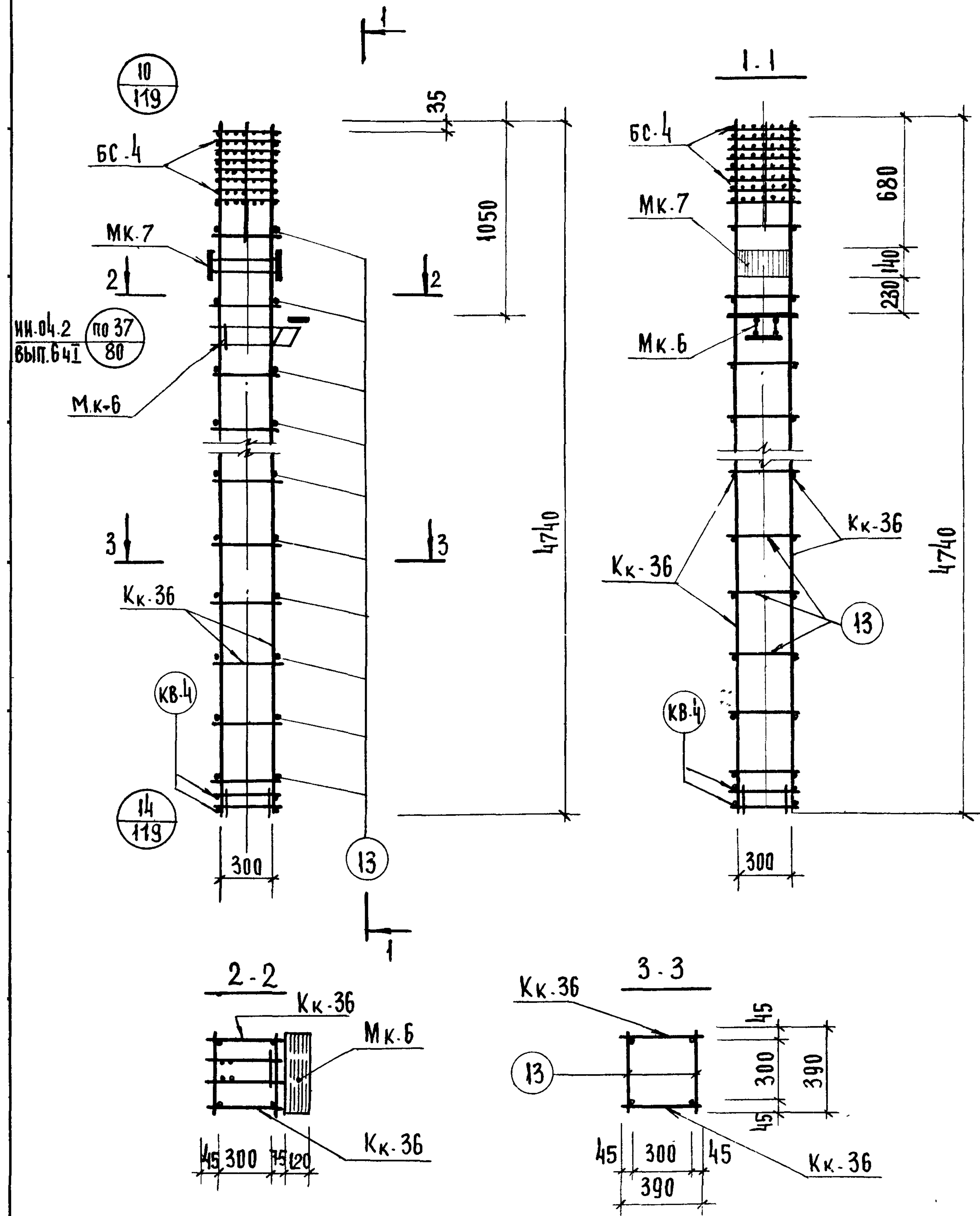
### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-22

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ЛЛ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-22	Кк-100	2	63.16	126.32	Л ИСТ 122
	БС-2	1	10.84	10.84	Л ИСТ 124
	МК-5	1	28.46	28.46	ИИ-04-9 ВЫП. 1 Л. 64
	МК-7	1	11.66	11.66	ВЫП. 1 Л. 66
	ПОЗ.106	28	0.24	6.72	Л ИСТ 123
	КВ-2	4	2.86	11.44	Л ИСТ 123
				ИТОГО	201.38

**П Р И М Е Ч А Н И Е**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68





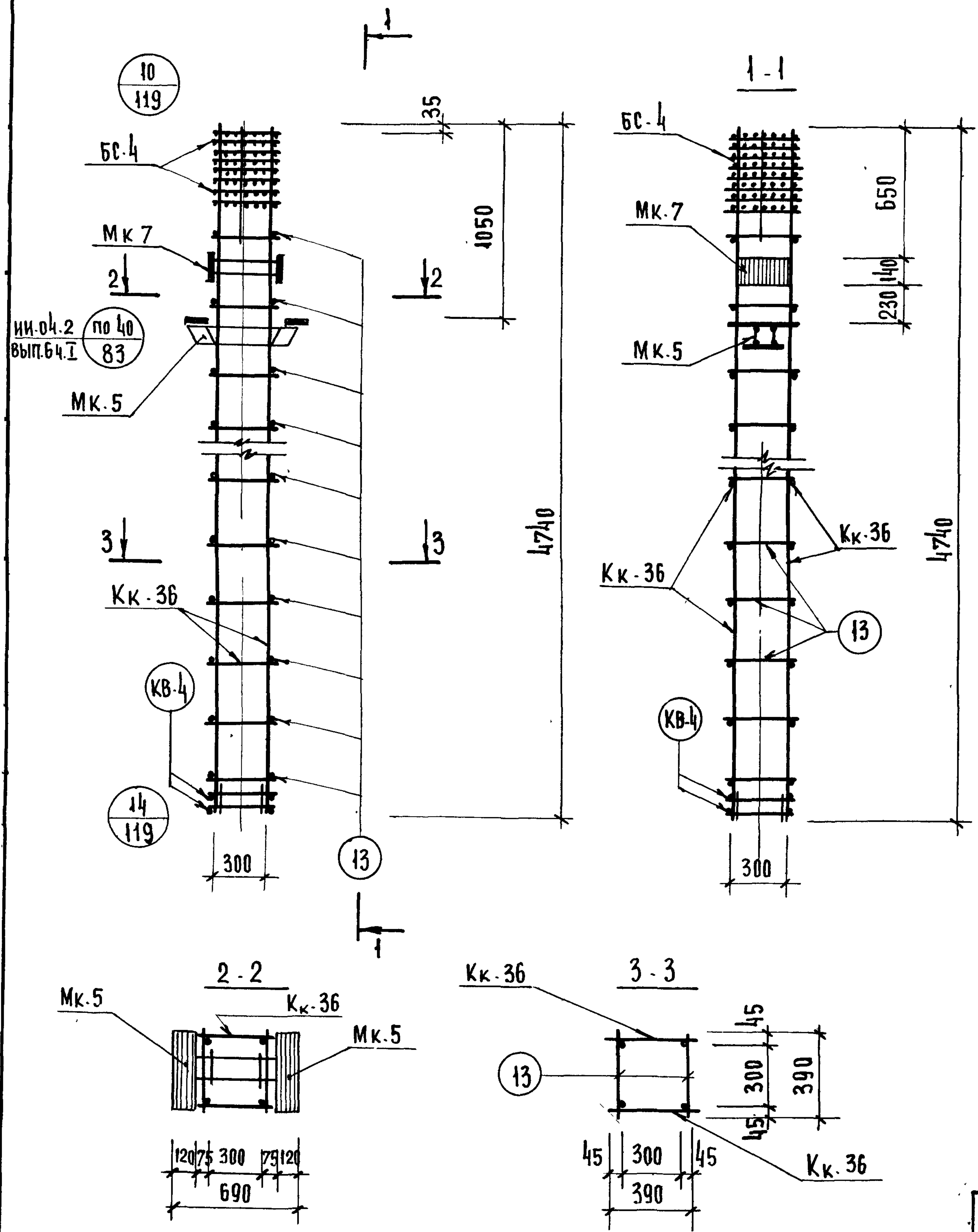
**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-23**

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		№ № СЕРИИ, ВЫПУСК. ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-23	Кк-36	2	98,47	196,94	ИИ-04-9 вып. 1 л 64
	Бс-4	1	34,86	34,86	лист 124
	Мк-6	1	19,93	19,93	ИИ-04-9 вып. 1 л 65
	Мк-7	1	11,66	11,66	вып. 1 л 66
	Поз.13	28	0,35	9,8	вып. 1 л 19
	Кв-4	4	2,86	11,44	лист 123
				Итого	284,63

**ПРИМЕЧАНИЕ**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК 1976	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-23	СЕРИЯ ИИ-04-2	
		ВЫПУСК 22	ЛИСТ 60

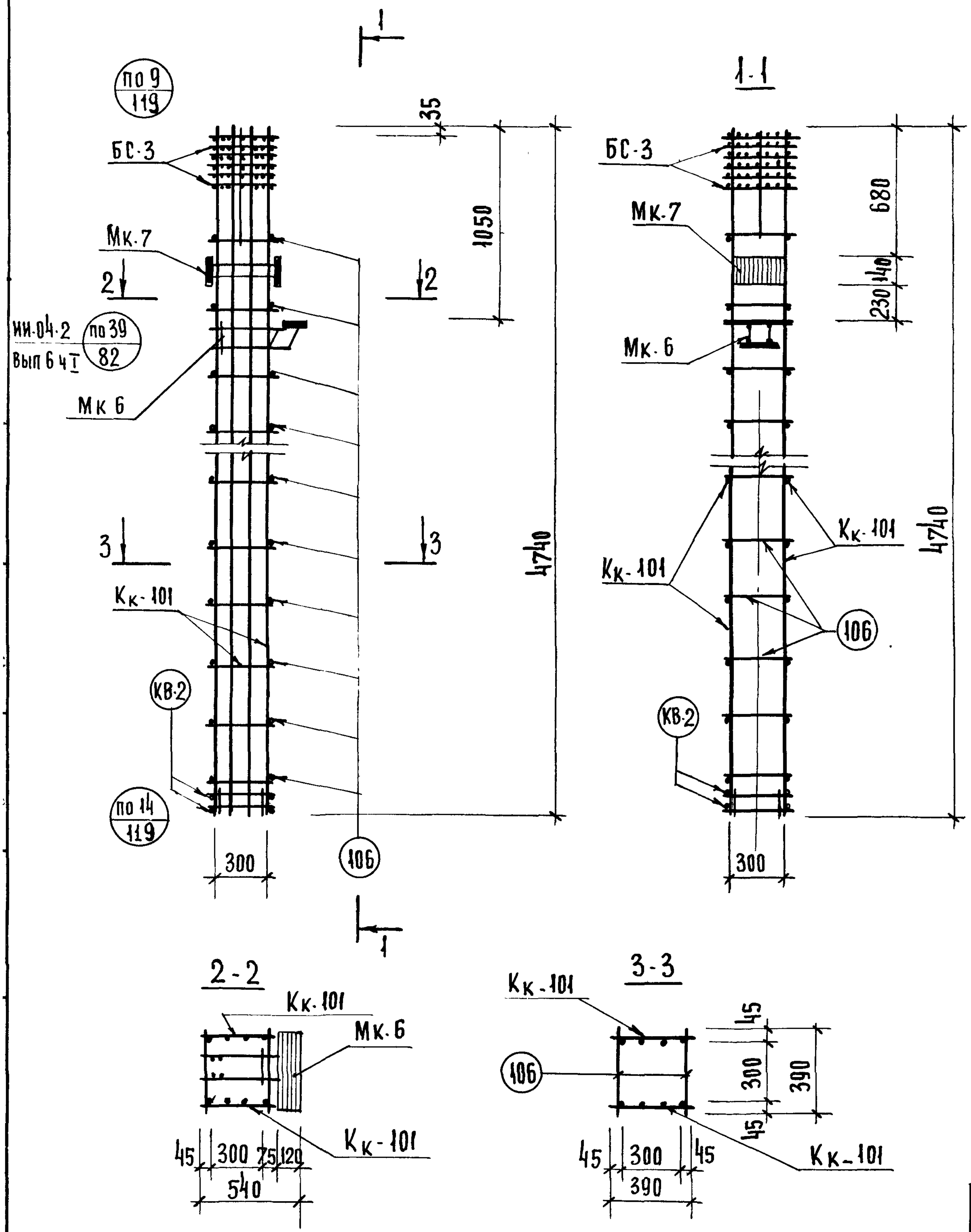


**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-24**

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		№ И СЕРИИ, ВЫПУСК. ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ	
ОК-24	Кк-36	2	98,47	196,94	ИИ-04-9 Вып. 1 л. 9
	БС-4	1	34,86	34,86	Лист 124
	МК-5	1	28,46	28,46	ИИ-04-9 Вып. 1 л. 64
	МК-7	1	11,66	11,66	Вып. 1 л. 66
	ПКЗ-13	28	0,35	9,8	Вып. 1 л. 19
	КВ-4	4	2,86	11,44	Лист 123
Итого:				293,16	

**ПРИМЕЧАНИЕ.**  
 Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.





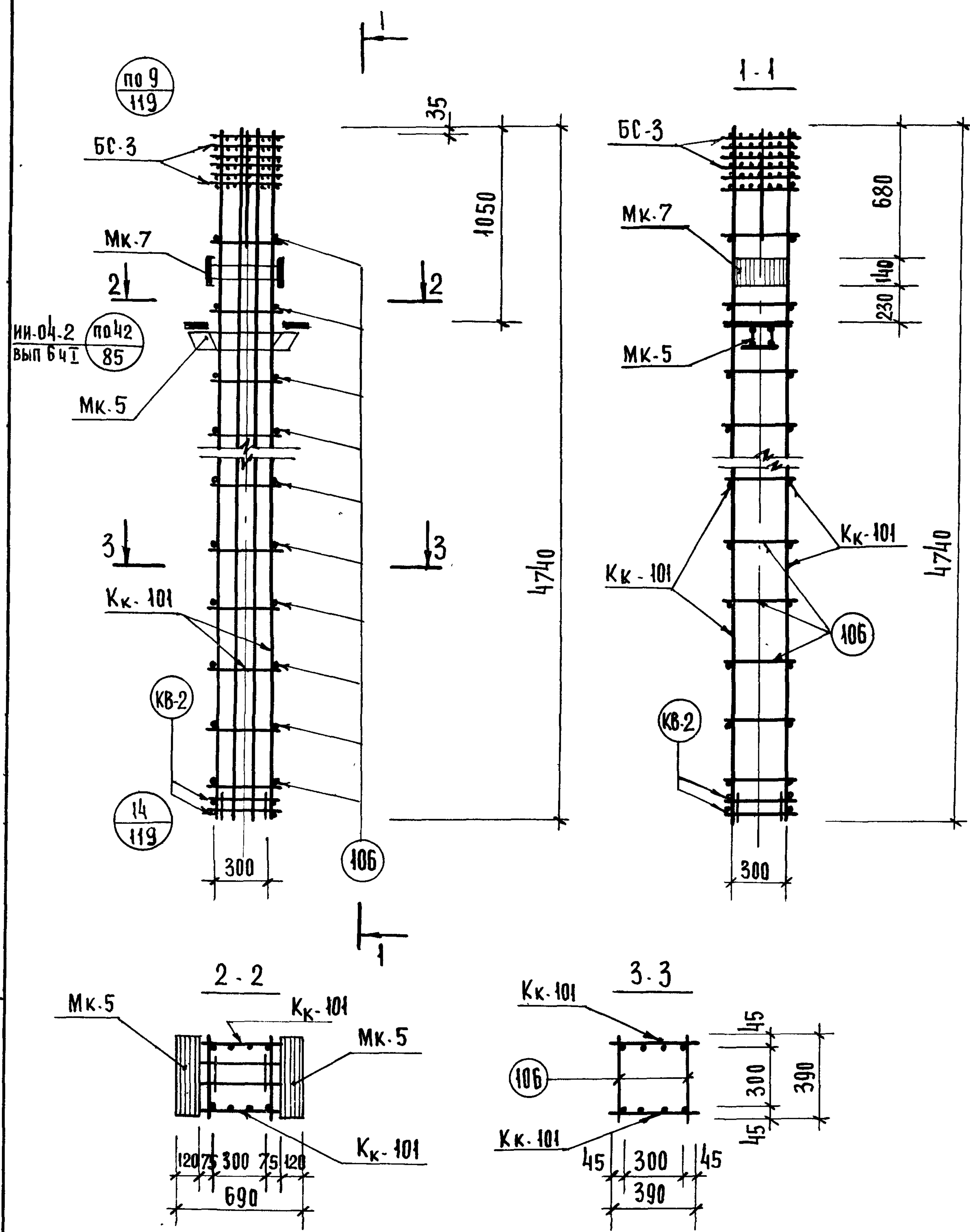
**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-25**

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		№№ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	
ОК-25	Кк-101	2	122,56	245,12	ЛИСТ 122
	БС-3	1	33,22	33,22	ЛИСТ 124
	МК-6	1	19,93	19,93	ИИ.04.9 ВЫП. I Л. 65
	МК-7	1	11,66	11,66	ВЫП. I Л. 66
	ПОЗ.106	28	0,24	6,72	ЛИСТ 123
	КВ-2	4	2,86	11,44	ЛИСТ 123
				Итого	328,09

**ПРИМЕЧАНИЕ**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК 1976	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-25	СЕРИЯ ИИ.04.2	
		ВЫПУСК 22	ЛИСТ 62



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-26**

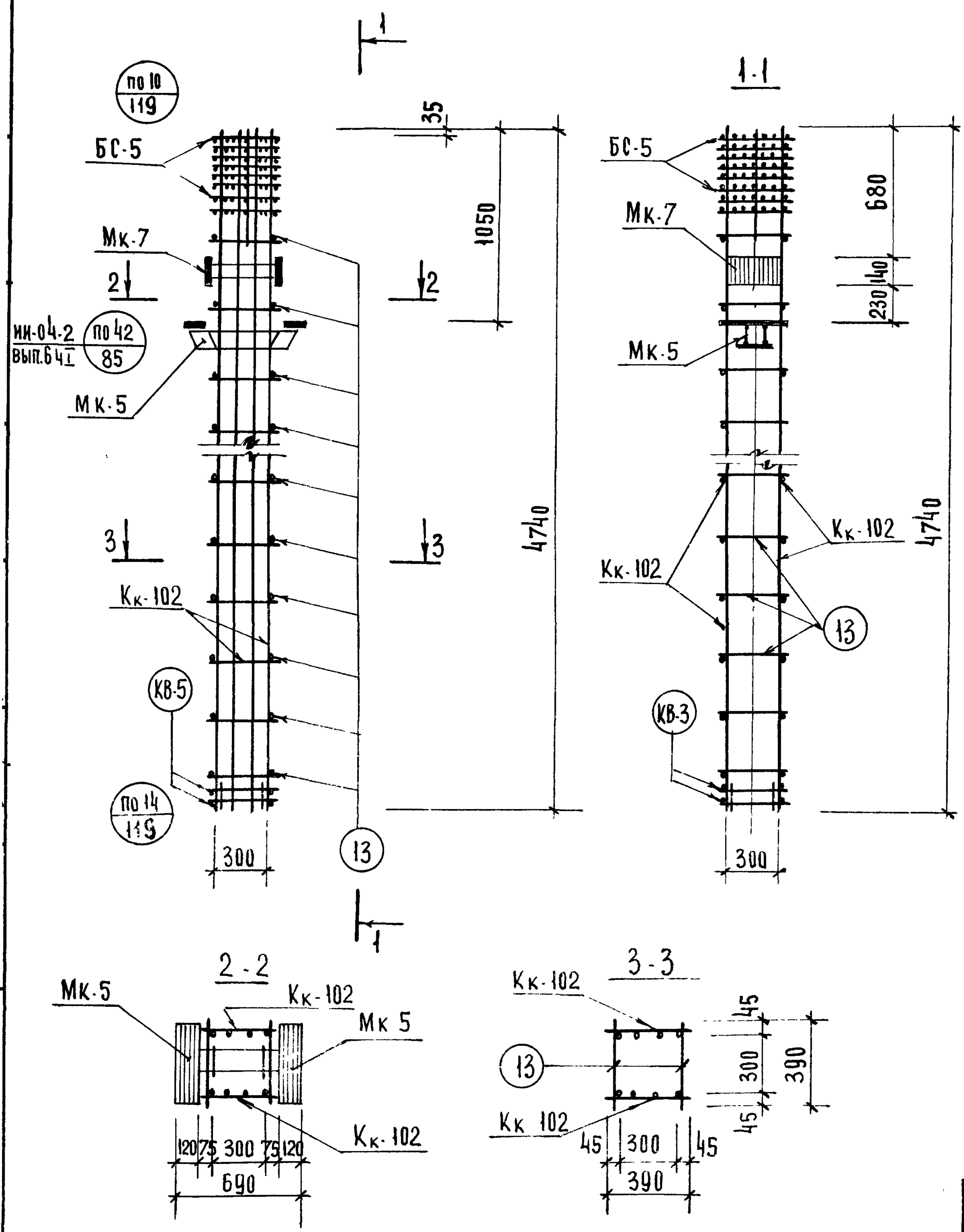
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		№ № СЕРИИ. ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-26	Кк-101	2	122,56	245,12	ЛИСТ 122
	БС-3	1	33,22	33,22	ЛИСТ 124
	МК-5	1	28,46	28,46	ИН-04-9 ВЫП. 1 Л. 64
	МК-7	1	11,66	11,66	ВЫП. 1 Л. 66
	ПЗ.106	28	0,24	6,72	ЛИСТ 123
	КВ-2	4	2,86	11,44	ЛИСТ 123
			Итого	336,62	

**ПРИМЕЧАНИЕ.**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК 1976	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-26	СЕРИЯ ИН-04-2	
		ВЫПУСК 22	ЛИСТ 63





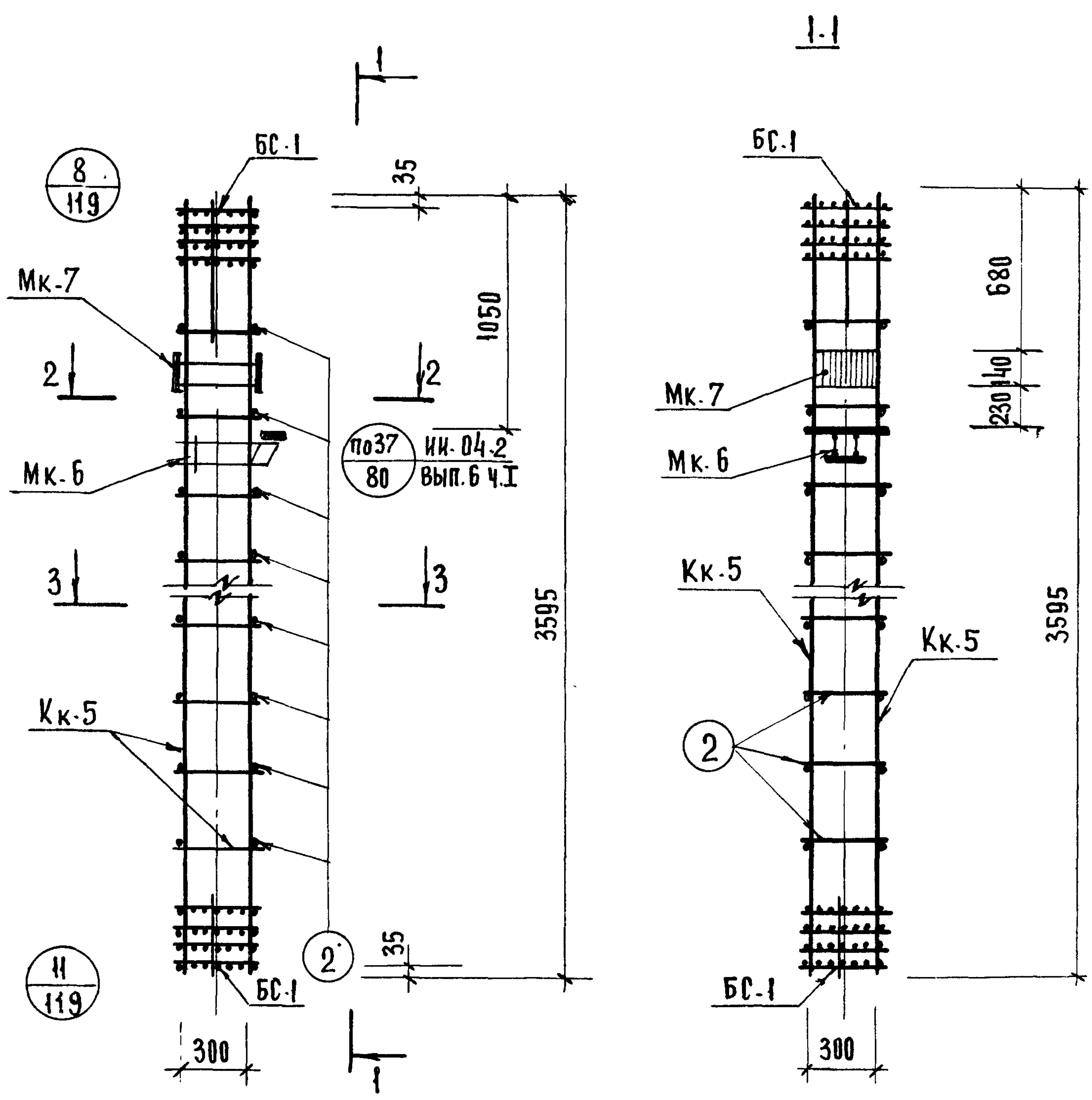
**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-27**

МАРКА ОБЪЕМН КАРКАСА	МАРКА АРМАТ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		Н И СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ	
ОК-27	Кк-102	2	155.7	311.4	ЛИСТ 122
	БС-5	1	46.42	46.42	ЛИСТ 124
	МК-5	1	28.46	28.46	ИИ-04-9 ВЫП.1 Л. 64
	МК-7	1	11.66	11.66	ВЫП.1 Л. 66
	Поз. 13	28	0.35	9.8	ВЫП.1 Л. 19
	КВ-3	4	2.86	11.44	ЛИСТ 123
			Итого	419.18	

**ПРИМЕЧАНИЕ.**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-27	СЕРИЯ ИИ-04-2
1976		Выпуск 22   Лист 64

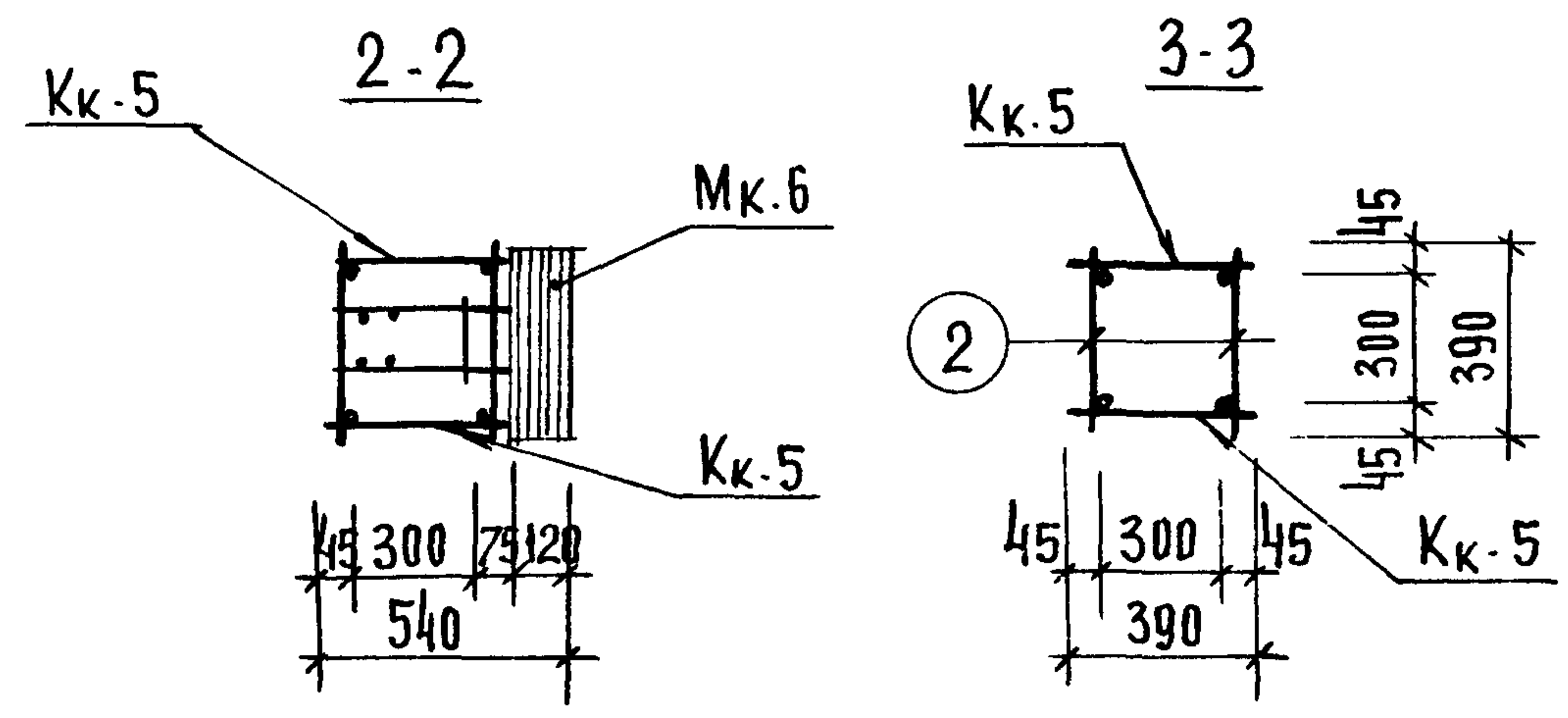


**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-28**

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		№ И СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-28	Кк-5	2	18.7	37.4	ИИ-04-9 Вып. 1 л. 4
	БС-1	2	4.48	8.96	ЛИСТ 124
	Мк-6	1	19.93	19.93	ИИ-04-9 Вып. 1 л. 65
	Мк-7	1	4.66	4.66	Вып. 1 л. 66
	Поз. 2	20	0.086	1.72	Вып. 1 л. 19
				Итого	79.67

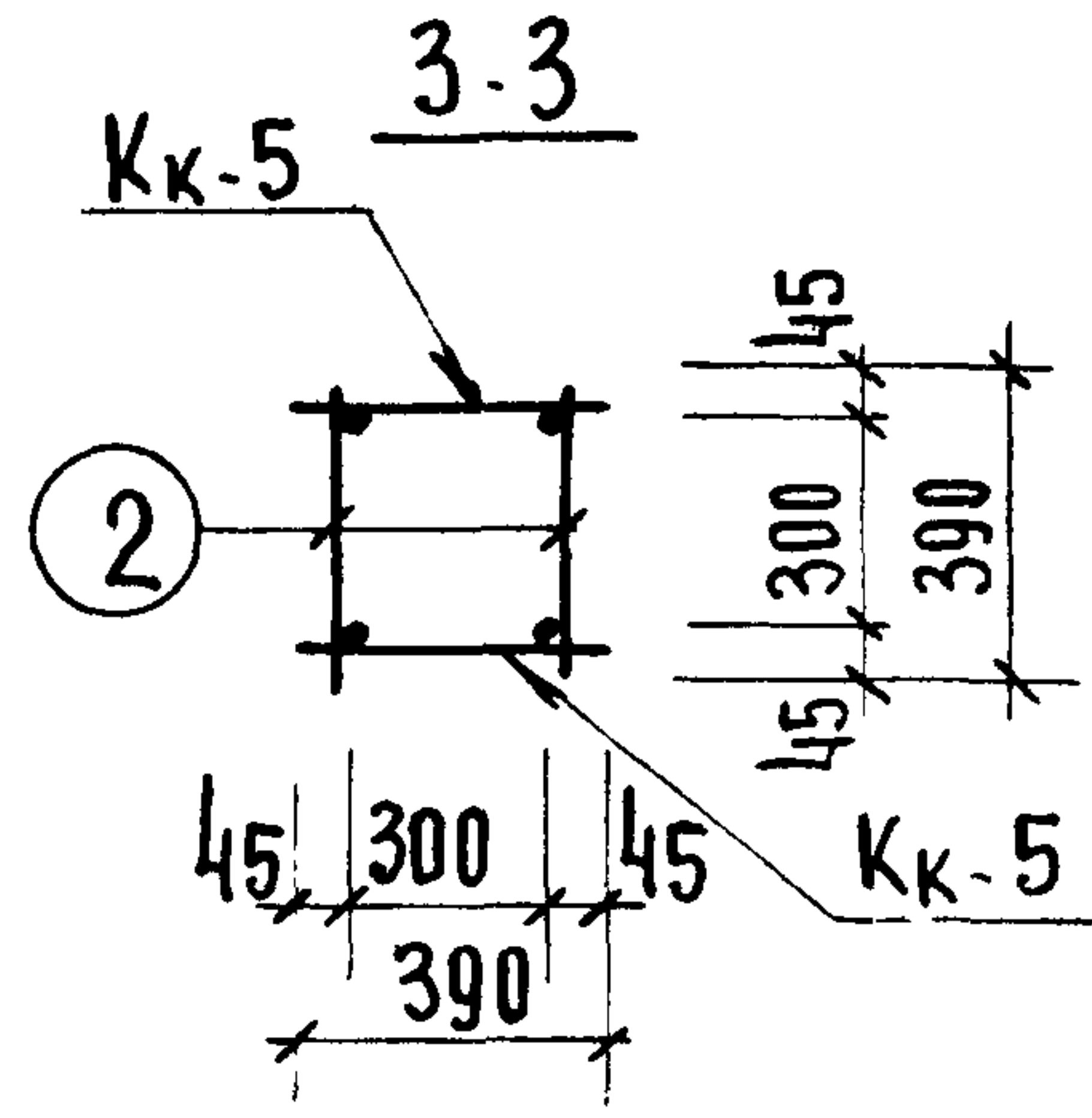
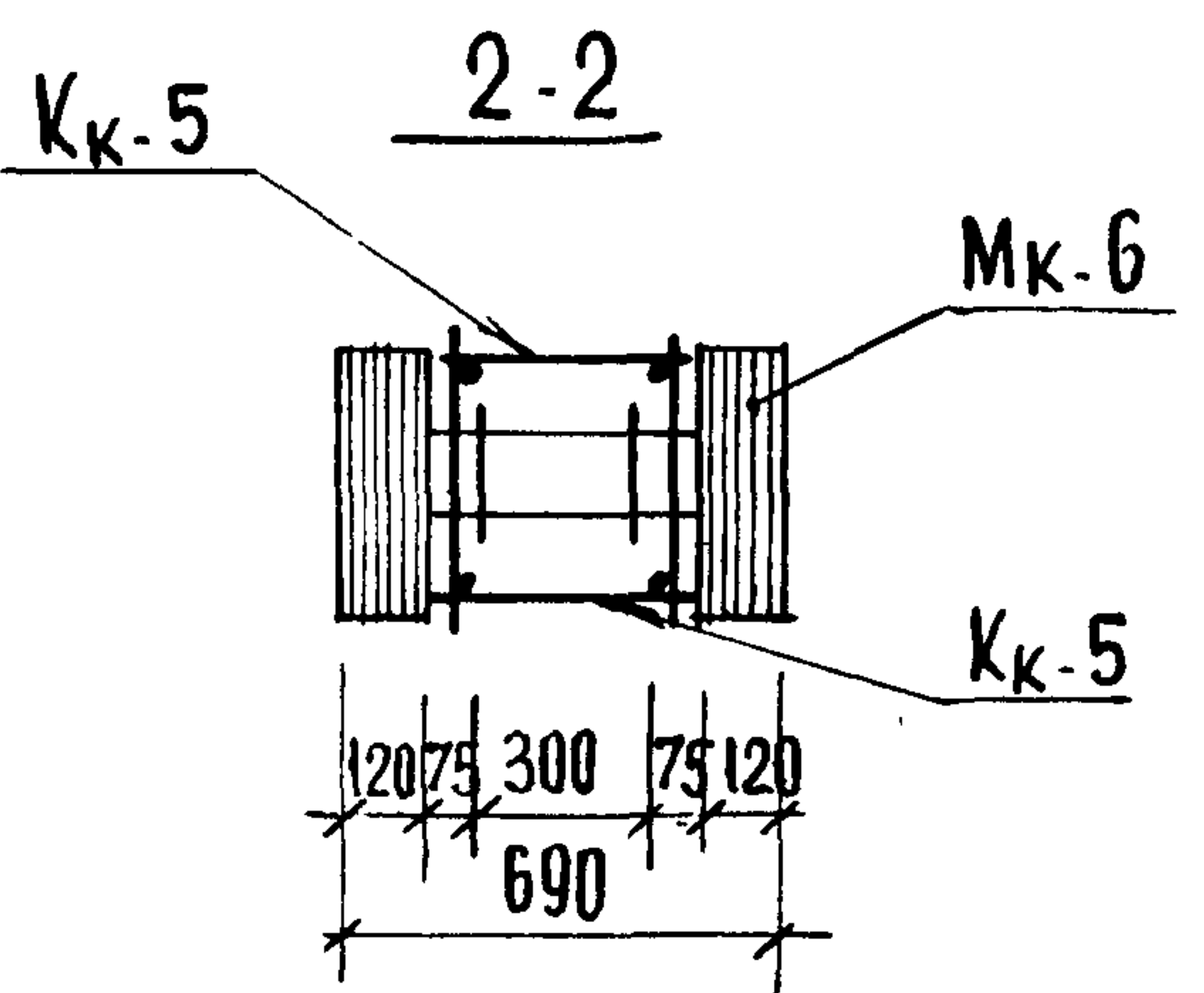
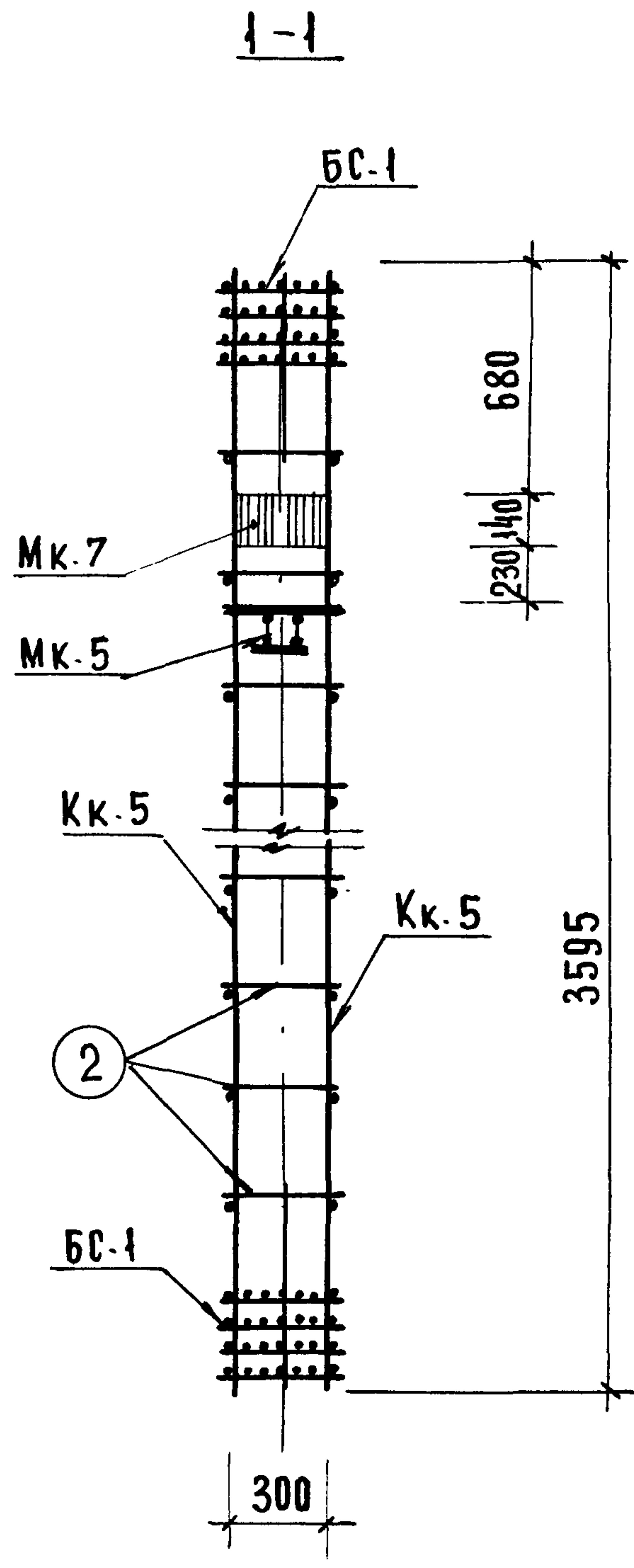
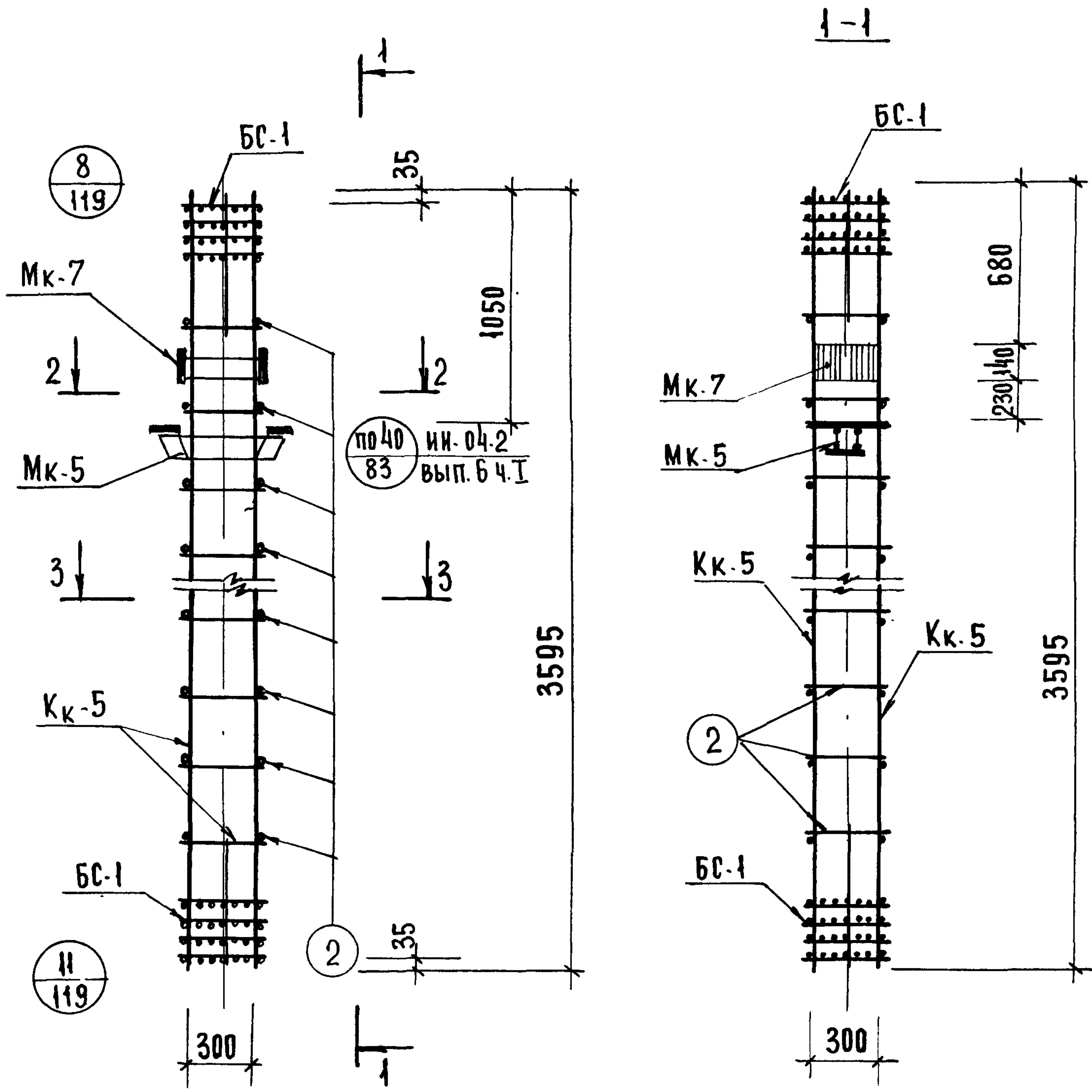
**ПРИМЕЧАНИЕ**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68



ТК 1976	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-28	СЕРИЯ ИИ-04.2	
		ВЫПУСК 22	ЛИСТ 65





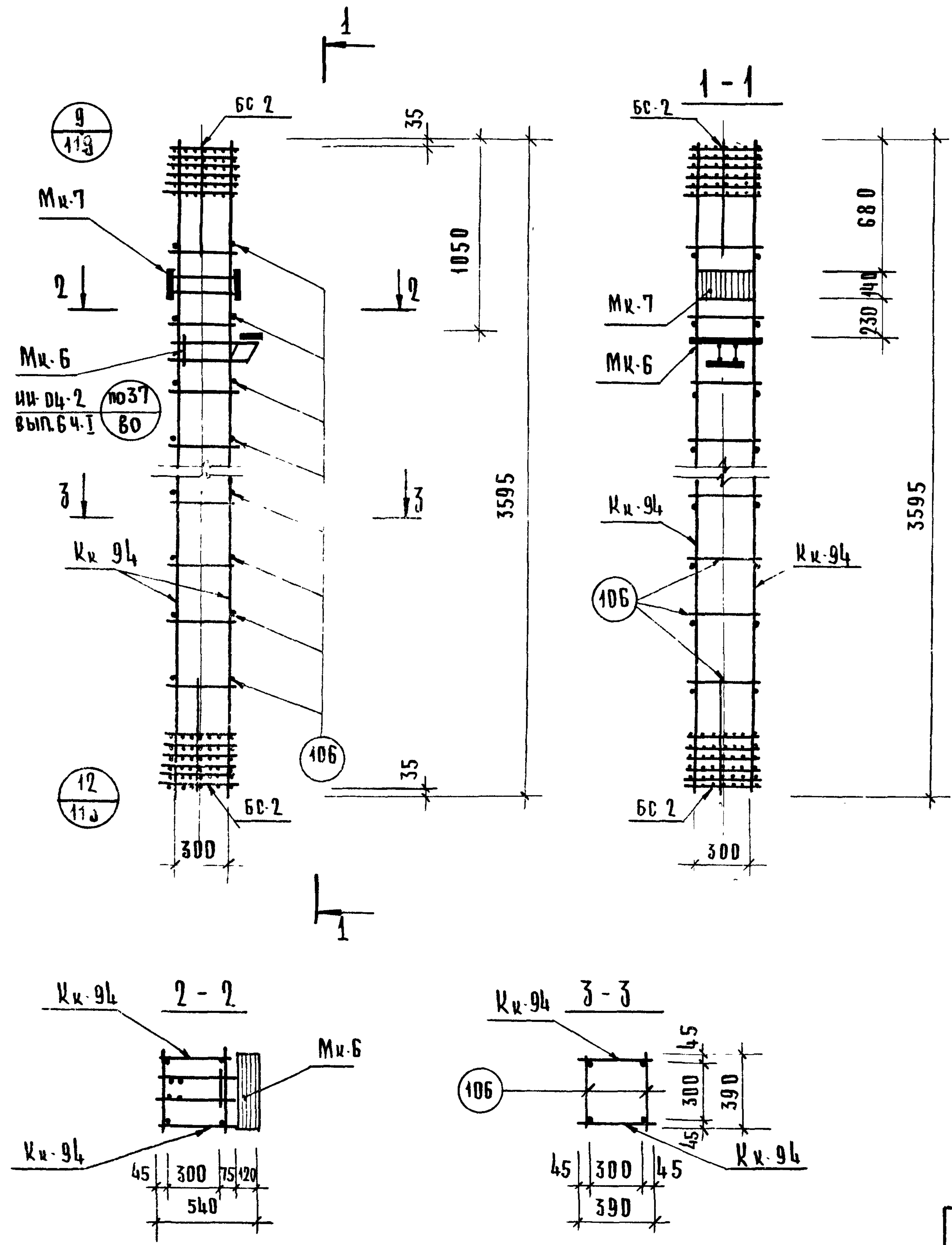
**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-29**

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		№№ СЕРИИ, ВЫПУСК. ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ	
ОК-29	Кк-5	2	18.7	37.4	НИ-04-9 ВЫП. I Л 4
	БС-1	2	4.48	8.96	ЛИСТ 124
	МК-5	1	28.46	28.46	НИ-04-9 ВЫП. I Л 64
	МК-7	1	11.66	11.66	ВЫП. I Л 66
	ПОЗ.2	20	0.086	1.72	ВЫП. I Л 19
				ИТОГО	88.20

**ПРИМЕЧАНИЕ**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК 1976	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-29	СЕРИЯ НИ-04-2	
		ВЫПУСК 22	ЛИСТ 66



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-30**

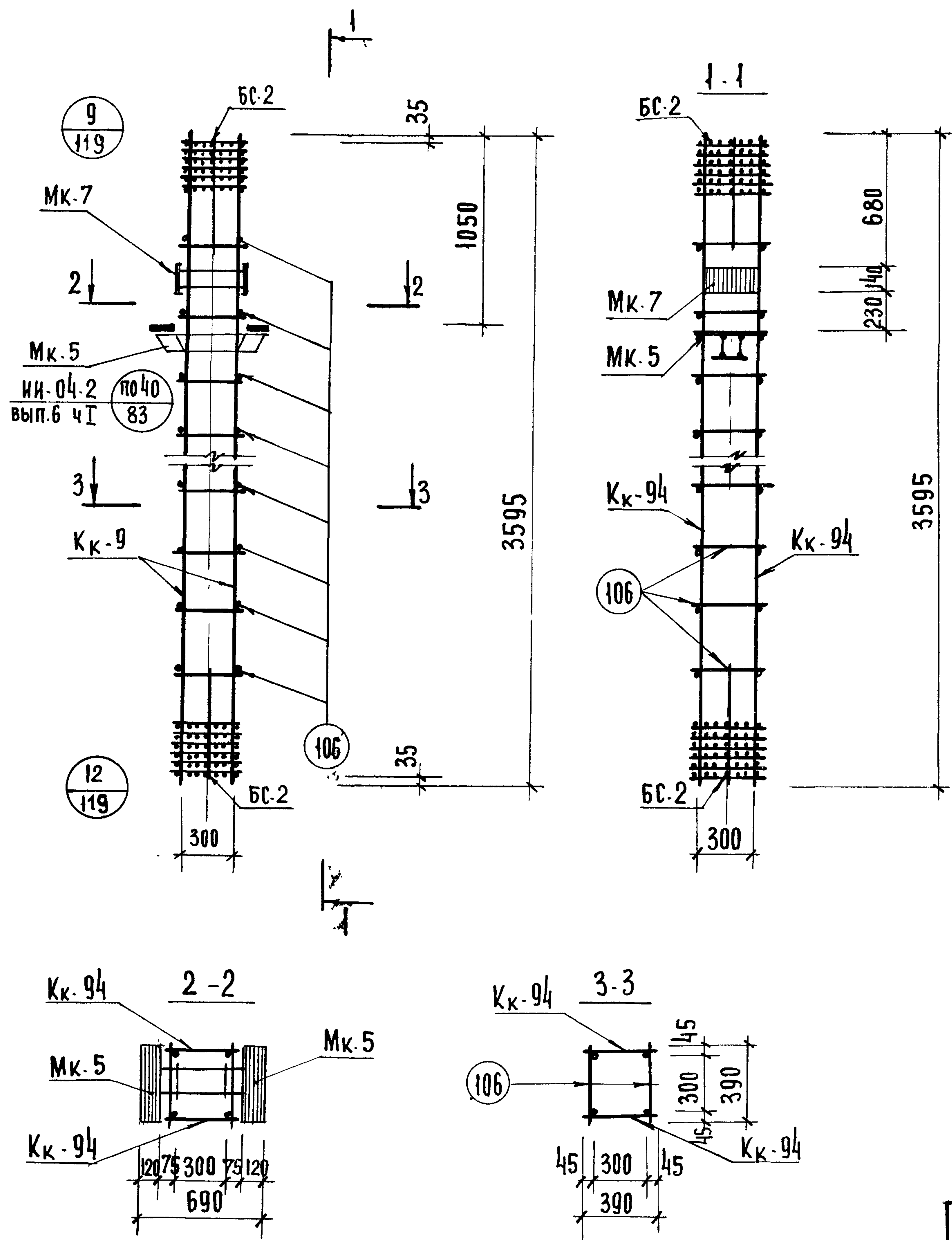
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		№ № СЕРИИ, ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-30	Кк-94	2	47.56	95.12	Лист 120
	БС-2	2	10.84	21.68	Лист 124
	МК-6	1	19.93	19.93	ИИ-04-9 вып. 1. л. 65
	МК-7	1	11.66	11.66	вып. 1 л. 66
	ПОЗ-106	18	0.24	4.32	Лист 123
				Итого	152.71

**П Р И М Е Ч А Н И Е**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК	Колонны КСК-436-40 (5) КСК-435-52 (7)	СЕРИЯ ИИ-04-2
1976	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-30	ВЫПУСК ЛИСТ 22 67





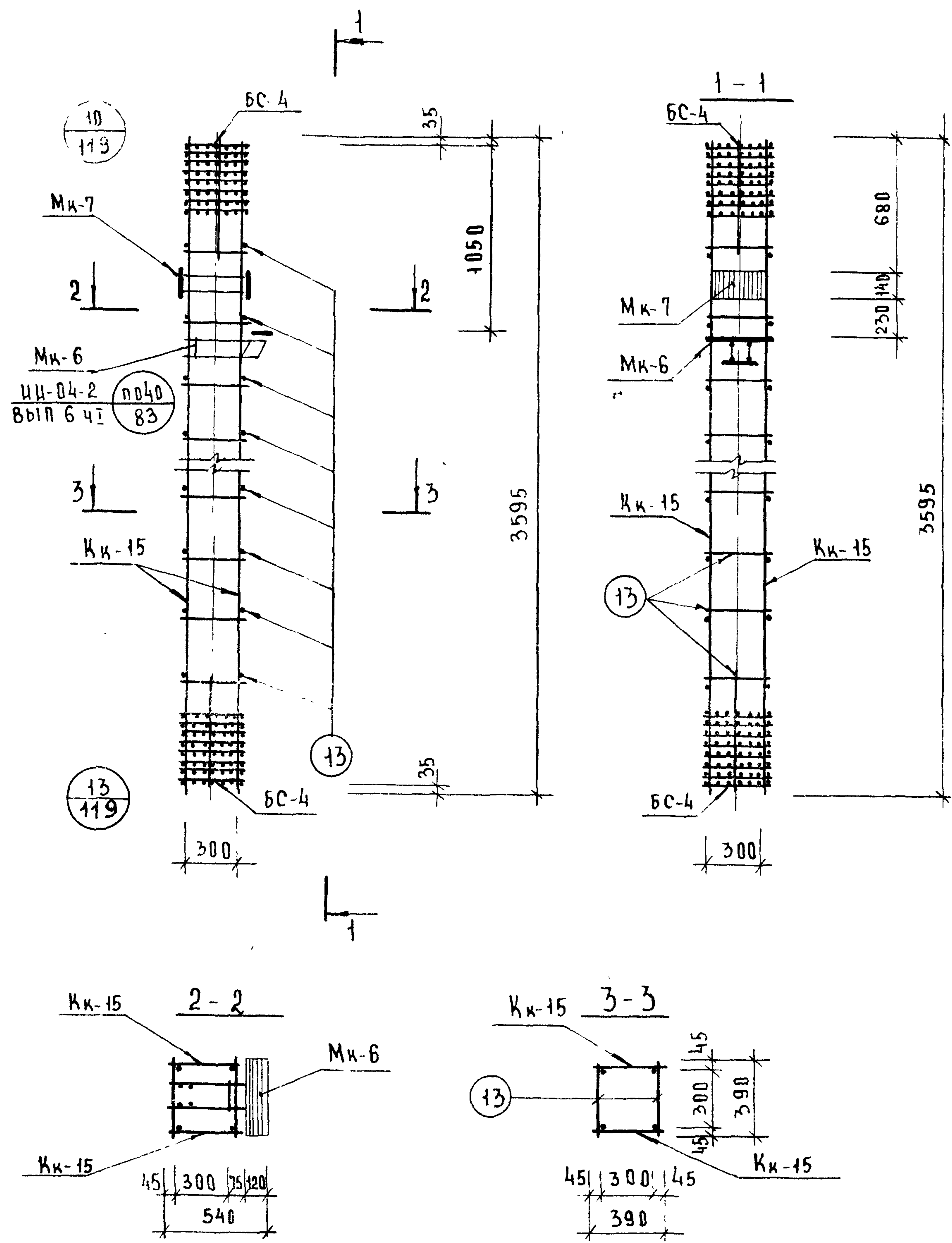
**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК. 31**

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-31	Кк-94	2	47.56	95.12	ЛИСТ 120
	БС-2	2	10.84	21.68	ЛИСТ 124
	МК-5	1	28.46	28.46	ИИ-04-9 ВЫП. 1 Л. 64
	МК-7	1	11.66	11.66	ВЫП. 1 Л. 66
	ПОЗ. 106	18	0.24	4.32	ЛИСТ 123
				Итого	162.24

**ПРИМЕЧАНИЕ.**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-31	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1976		ВЫПУСК 22	ЛИСТ 68



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-32**

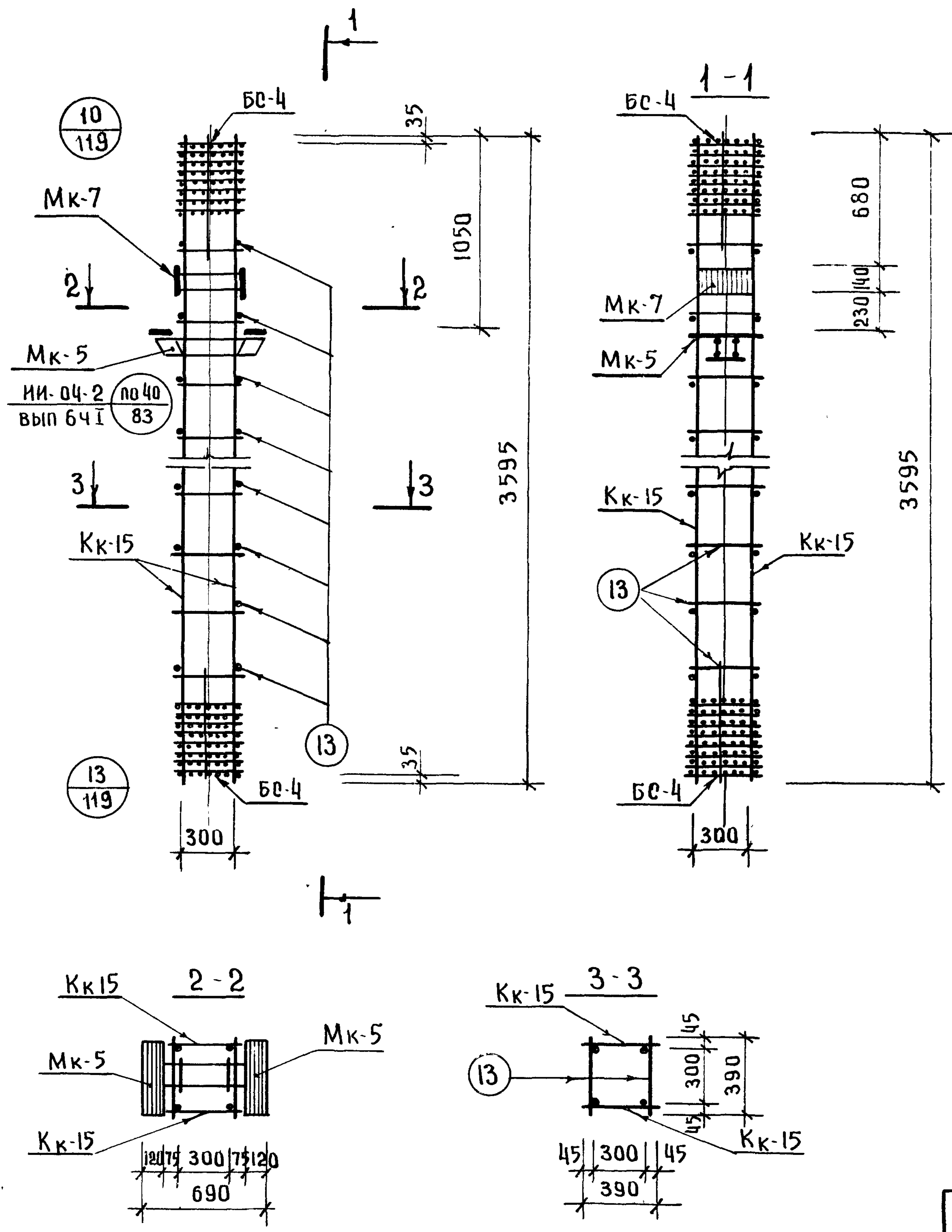
МАРКА ОБЪЕМА КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	
ОК-32	Кк-15	2	74,12	48,24	ИИ-04-9 ВЫП. 1 Л 5
	БС-4	2	34,86	69,72	ЛИСТ 124
	Мк-6	1	19,93	19,93	ИИ-04-9 ВЫП. 1 Л 65
	Мк-7	1	11,66	11,66	ВЫП. 1 " Л 66
	ПОЗ 13	18	0,35	6,30	ВЫП. 1 " Л 19
				Итого	255,85

**П Р И М Е Ч А Н И Е .**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК	Объемный каркас ОК-32	СЕРИЯ ИИ-04-2
1976		ВЫПУСК ЛИСТ 22 69





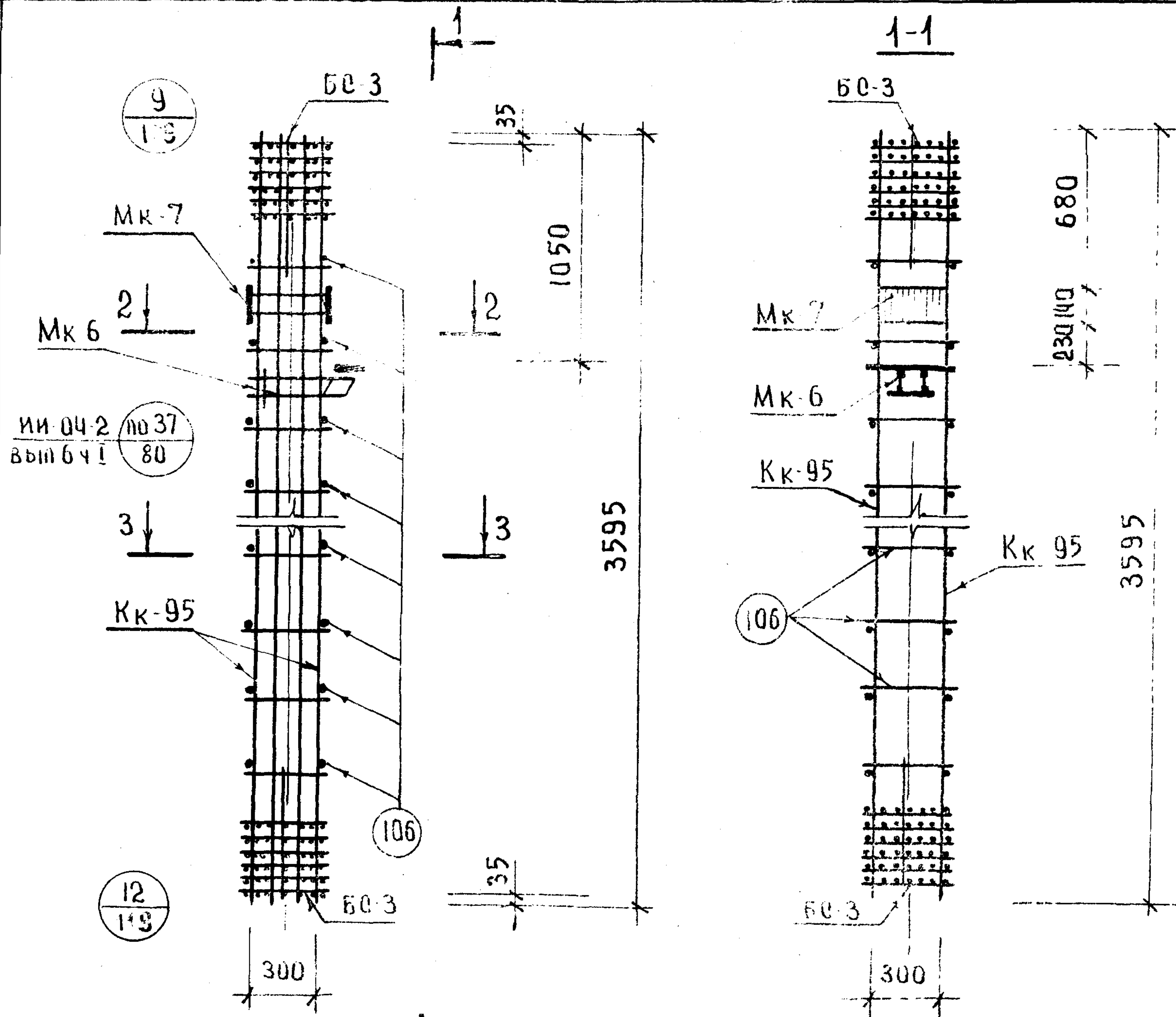
**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИИ НА ОК-33**

МАРКА ОБЪЕМН КАРКАСА	МАРКА АРМАТ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		НН СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	
ОК-33	КК-15	2	74.12	148.24	НИ-04-9 ВЫП. 1 Л. 5
	БС-4	2	34.86	69.72	ЛИСТ 124
	МК-5	1	28.46	28.46	НИ-04-9 ВЫП. 1. Л. 64
	МК-7	1	11.66	11.66	ВЫП. 1" Л 66
	ПОЗ. 13	18	0.35	6.30	ВЫП. 1" Л 19
	—	—	—	—	—
			Итого	264.38	

**П Р И М Е Ч А Н И Е.**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и пост 14098-68.

ТК 1976	Объемный каркас ОК-33.	СЕРИЯ НИ-04-2	
		ВЫПУСК 22	ЛИСТ 70

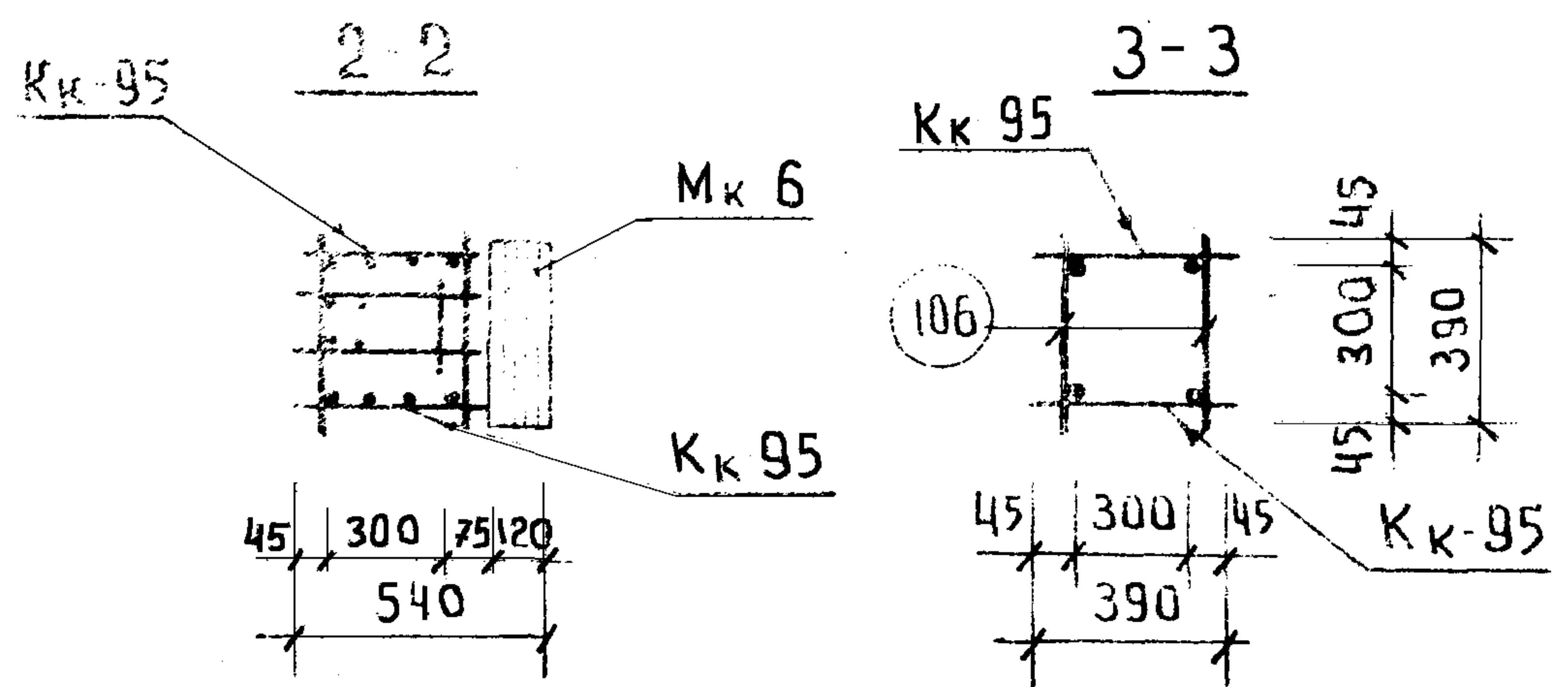


**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИИ НА ОК-34**

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ИИ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-34	Кк-95	2	92.36	184.72	ЛИСТ 121
	BC-3	2	33.22	66.44	ЛИСТ 124
	МК-6	1	19.93	19.93	ИИ 04-2 ВЫП 1 Л 65
	МК-7	1	11.66	11.66	ВЫП 1 Л 66
	ПОЗ 106	18	0.24	4.32	ЛИСТ 123
	—	—	—	—	—
Итого			287.07		

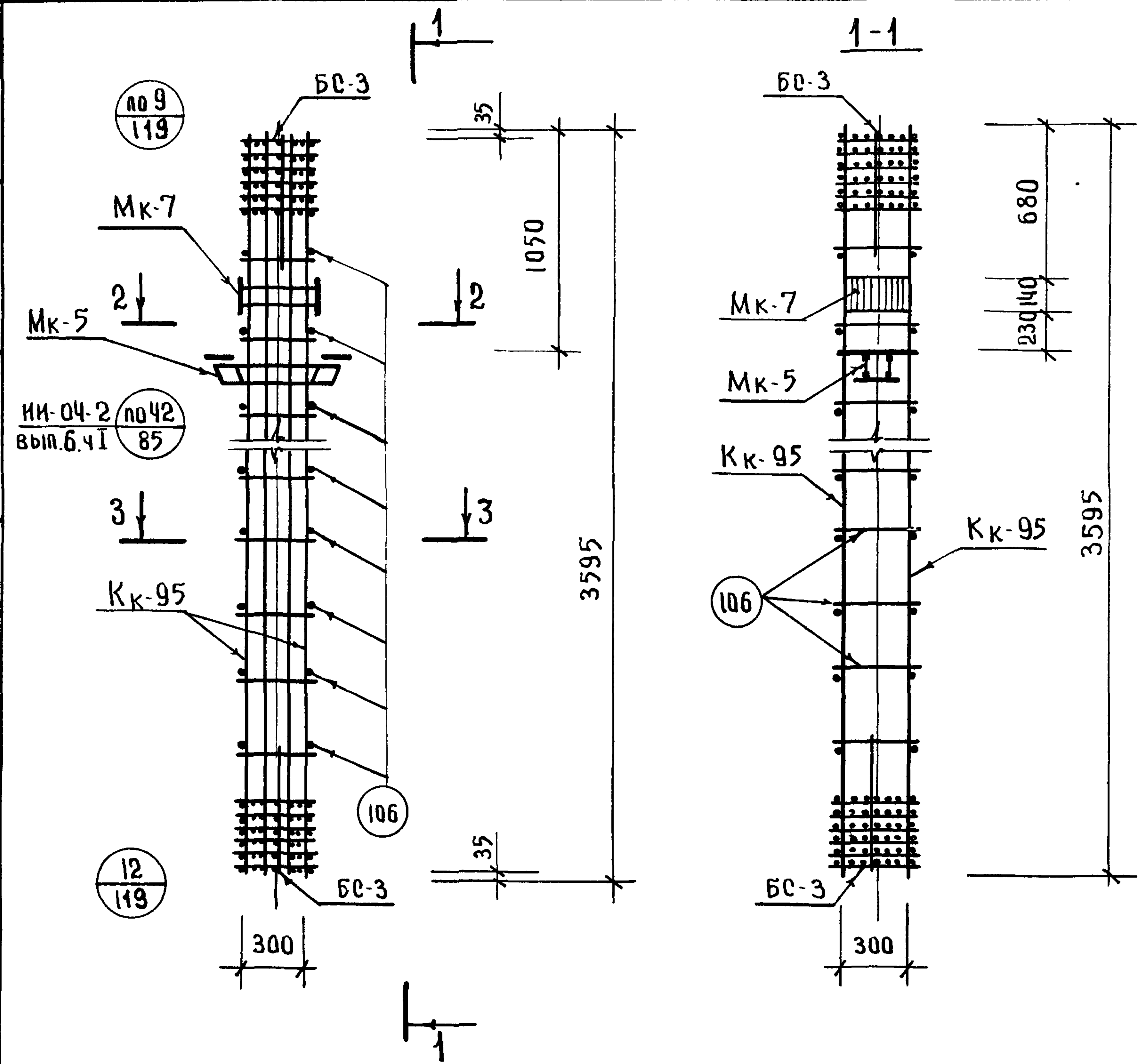
**ПРИМЕЧАНИЕ**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68



ТК 1976	Объемный каркас ОК-34.	СЕРИЯ ИИ-04-2	
		ВЫПУСК 24	ЛИСТ 71



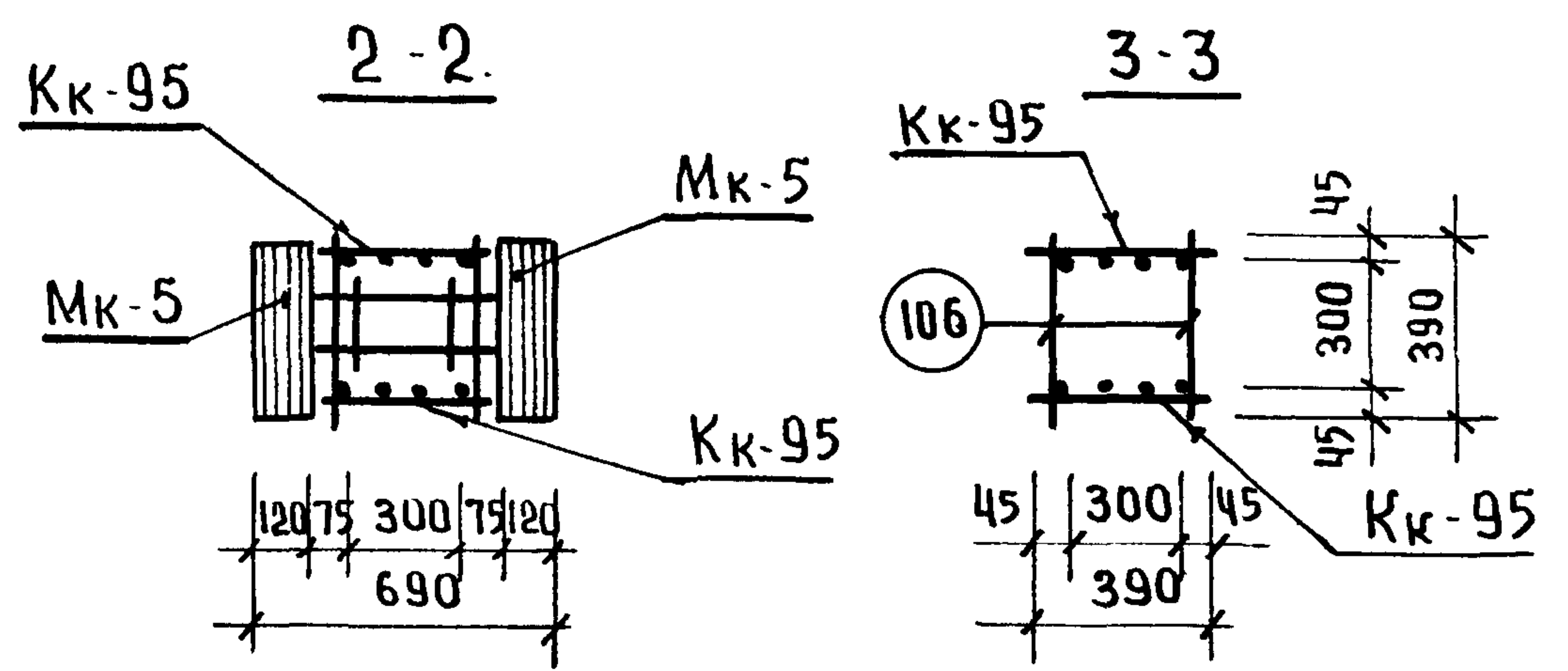


**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-35**

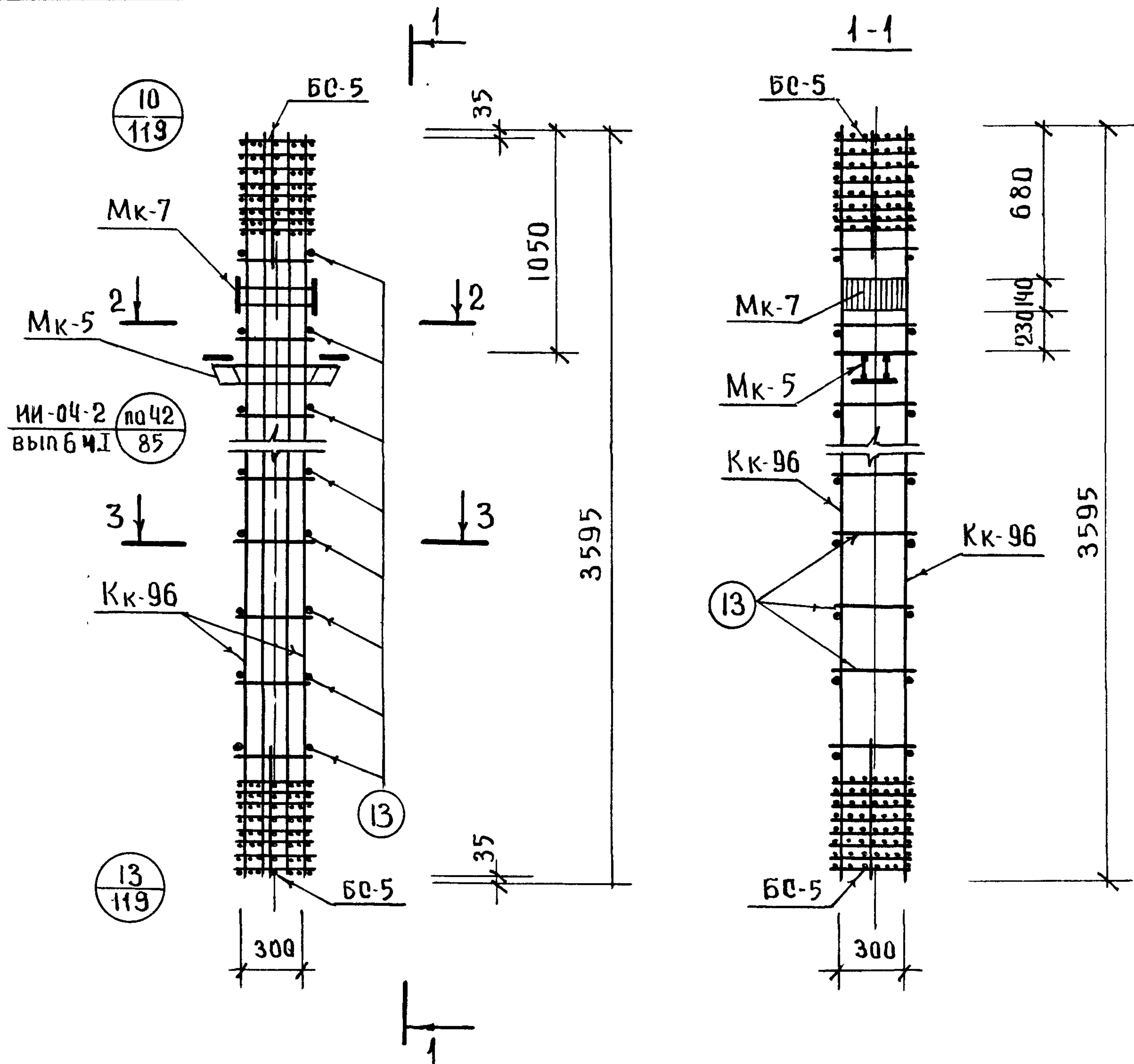
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ.		НН СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-35	Кк-95	2	92.36	184.72	ЛИСТ 121
	BC-3	2	33.22	66.44	ЛИСТ 124
	МК-5	1	28.46	28.46	ИИ-04-9 вып. 1 л. 64
	МК-7	1	11.66	11.66	вып. 1 л. 66
	поз.106	18	0.24	4.32	ЛИСТ 123.
			Итого	295.60	

**ПРИМЕЧАНИЕ.**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.



ТК	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-35.	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1976		ВЫПУСК 22	ЛИСТ 72

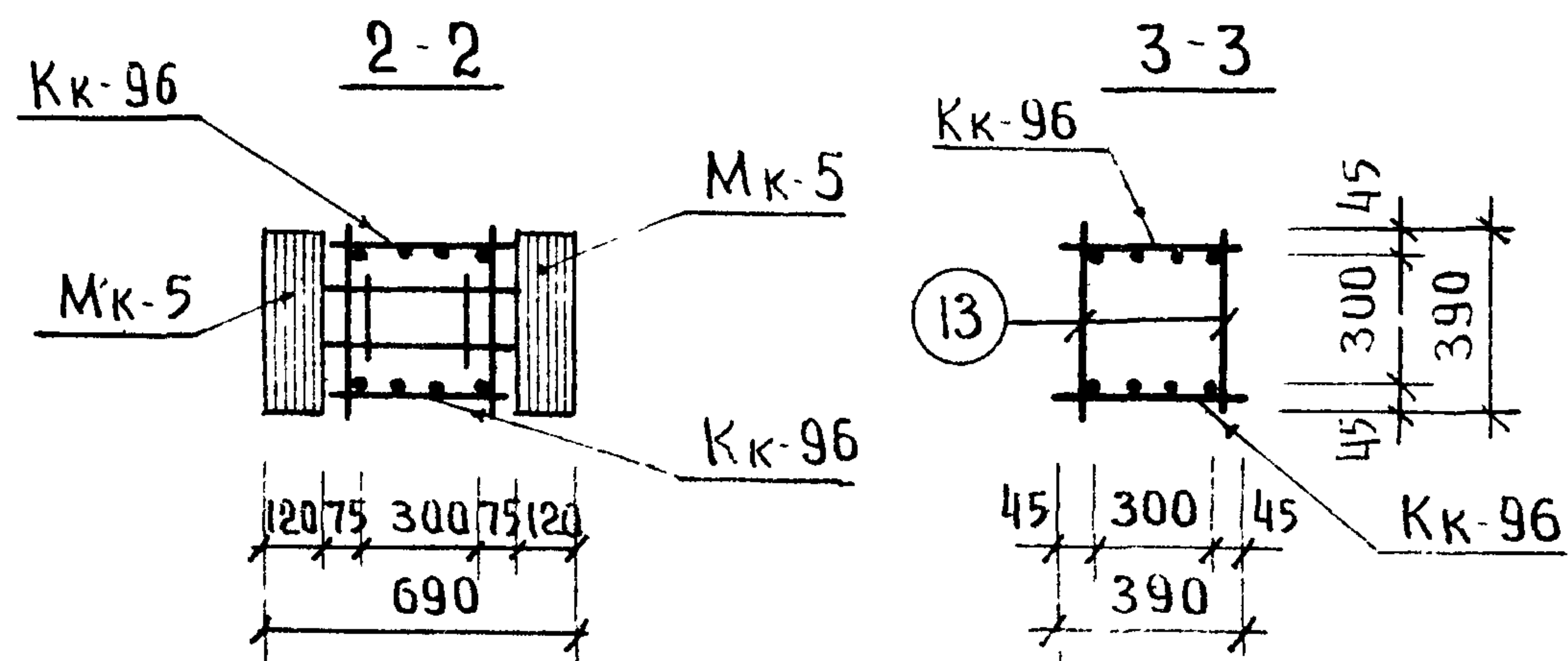


**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИИ НА ОК-36.**

МАРКА ОБЪЕМН КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ.		НН СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВРЕХ ИЗДЕЛ	
ОК-36	Кк-96	2	117.35	234.70	Лист 121.
	БС-5	2	46.42	92.84	Лист 124
	МК-5	1	28.46	28.46	НИ-04-9 вып. 1 Л. 64
	МК-7	1	11.66	11.66	вып. 1 Л. 66
	поз. 13	18	0.35	6.30	вып. 1 Л. 19.
	—	—	—	—	—
Итого			373.96		

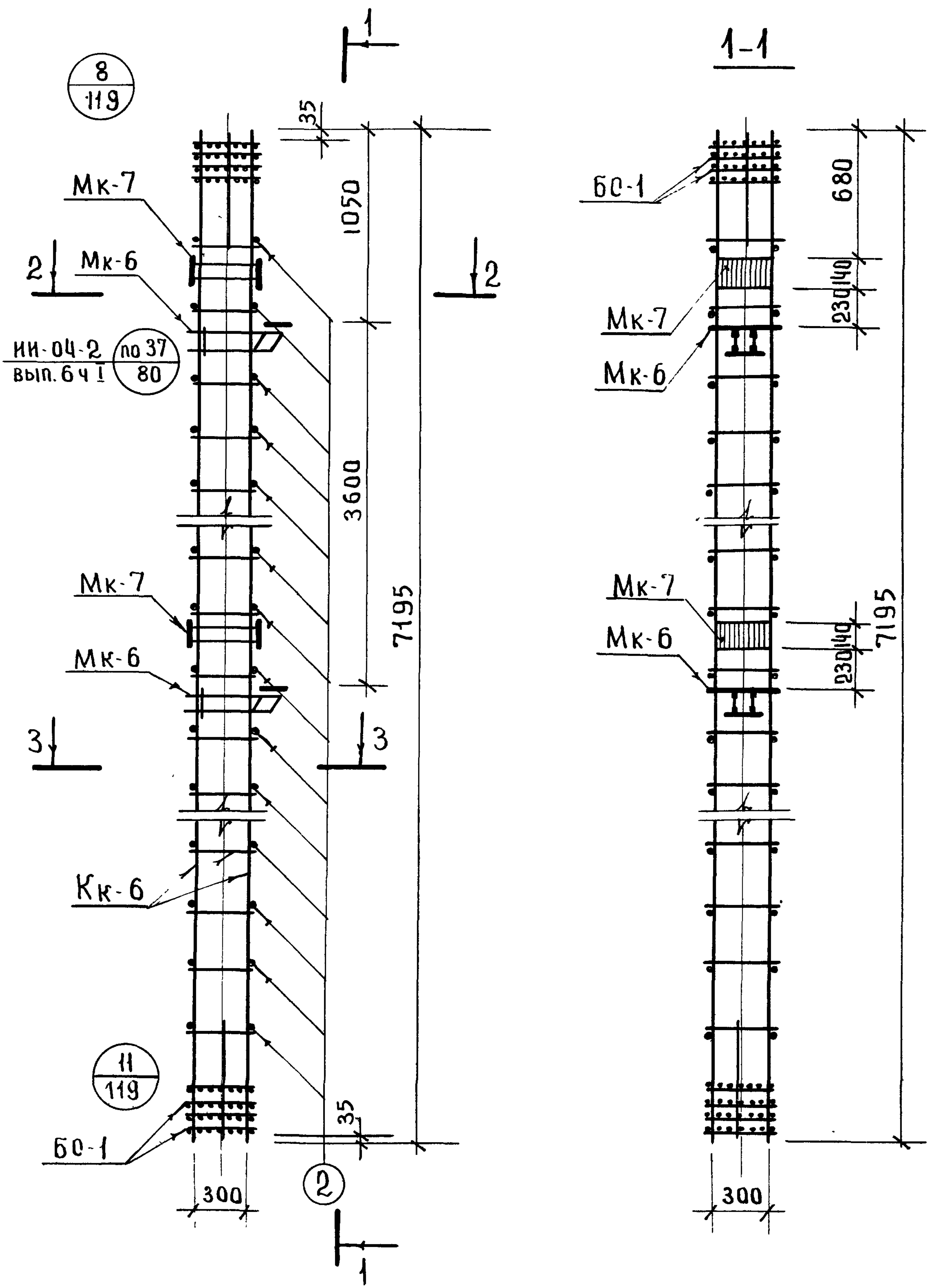
**ПРИМЕЧАНИЕ.**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.



ТК	Объемный каркас ОК-36.	СЕРИЯ НИ-04-2	
1976		ВЫПУСК 22	ЛИСТ 73





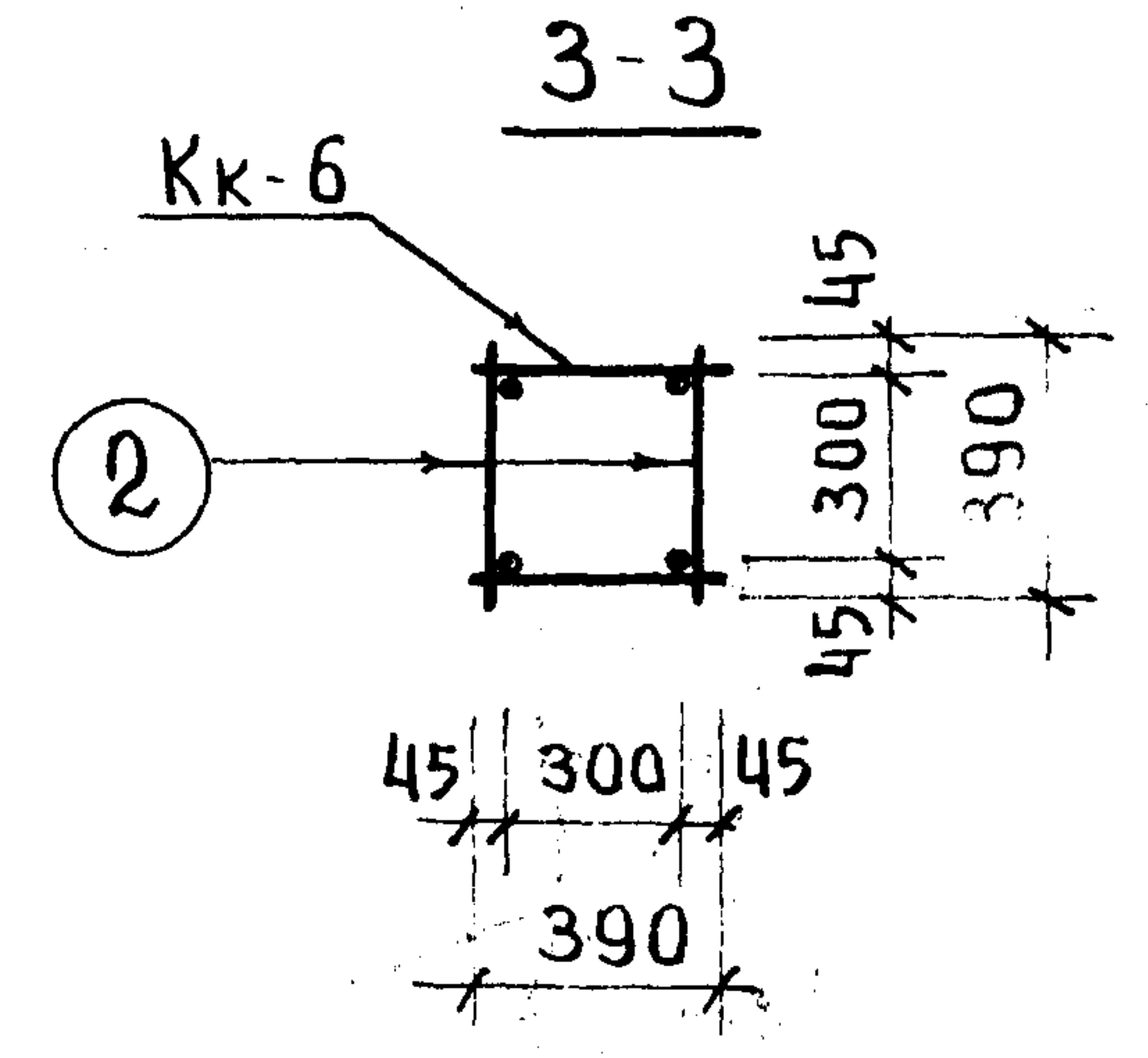
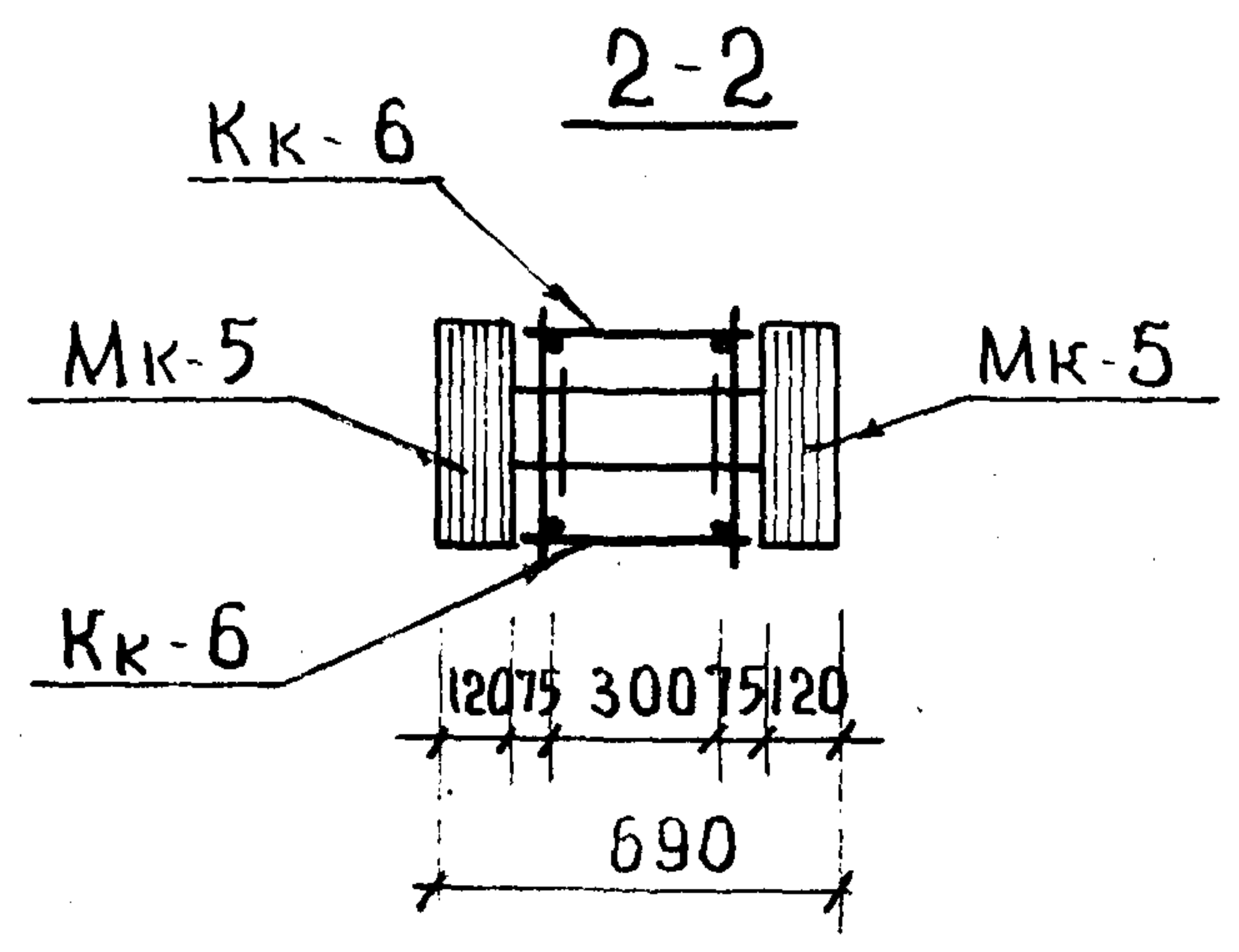
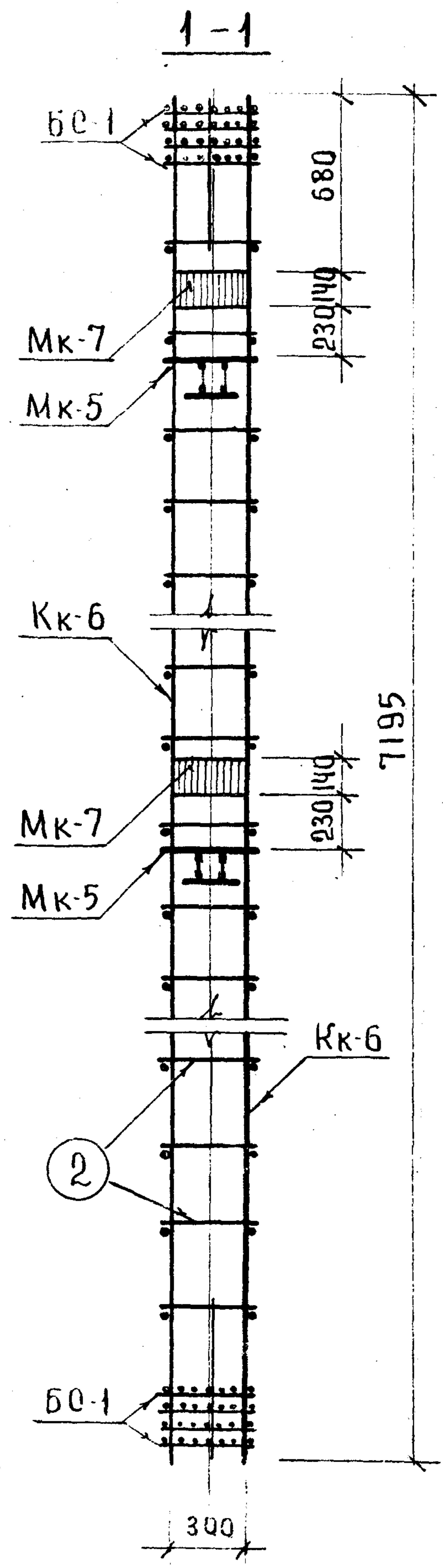
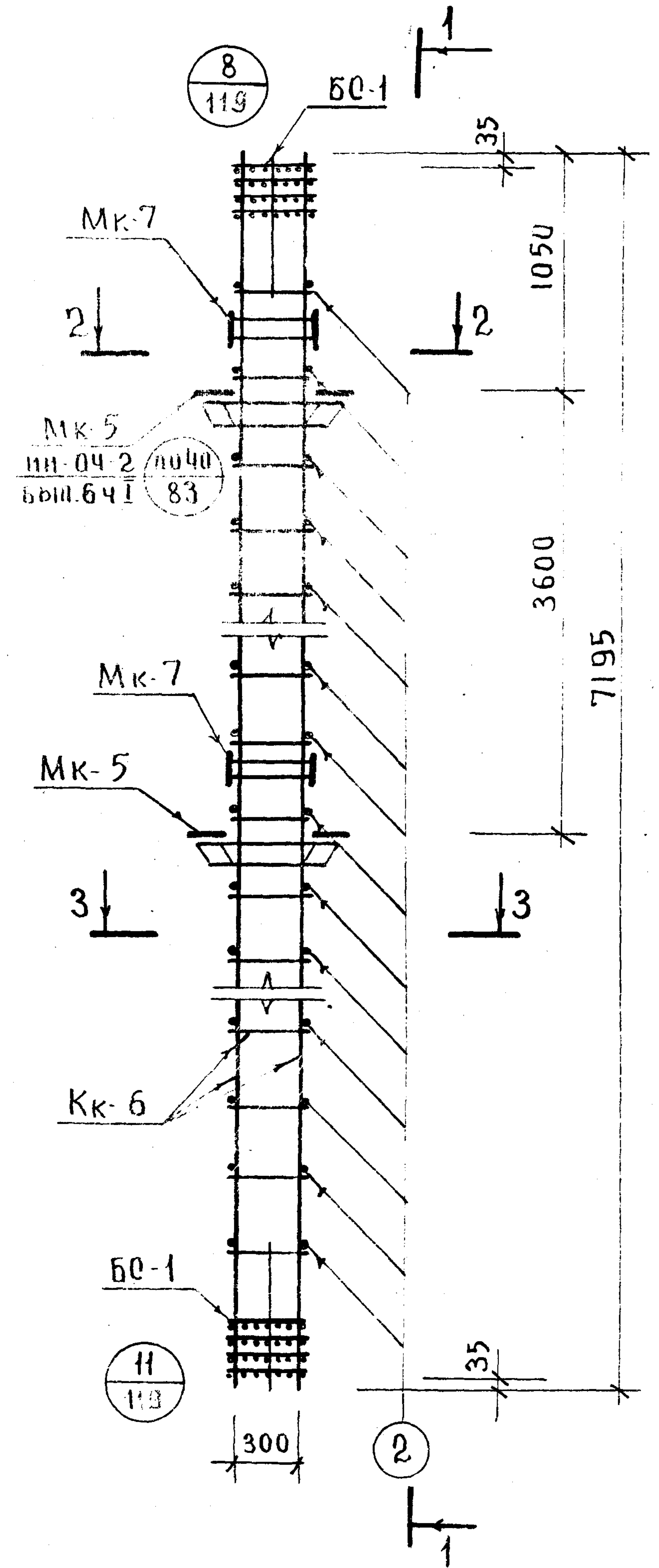
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-37

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, кг		ИИ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ.
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-37	КК-6	2	37.4	74.8	ИИ-04-9 вып. 1 л. 4
	БО-1	2	4.48	8.96	лист 124
	МК-6	2	19.93	39.86	ИИ-04-9 вып. 1 л. 65
	МК-7	2	11.66	23.32	вып. 1 л. 66
	поз. 2	44	0.086	3.79	вып. 1 л. 19.
			Итого	150.73	

ПРИМЕЧАНИЕ

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.





СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИИ НА ОК-38.

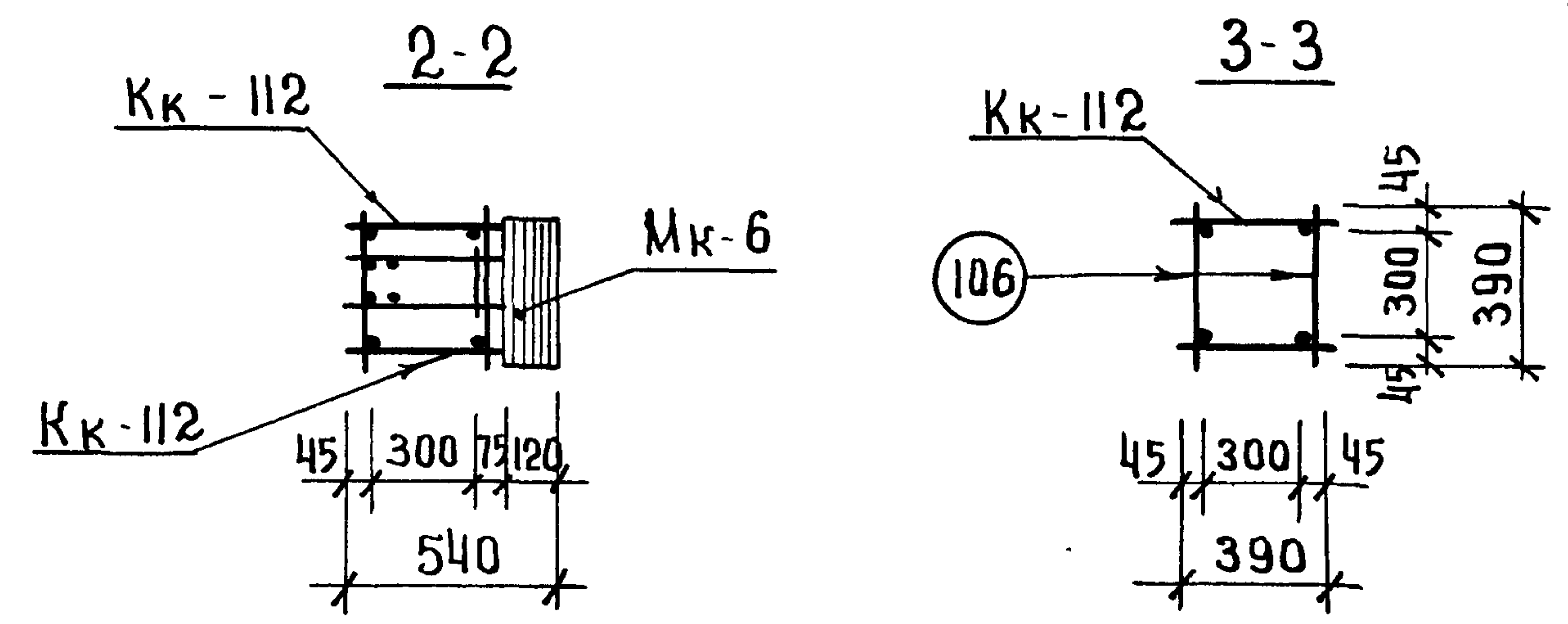
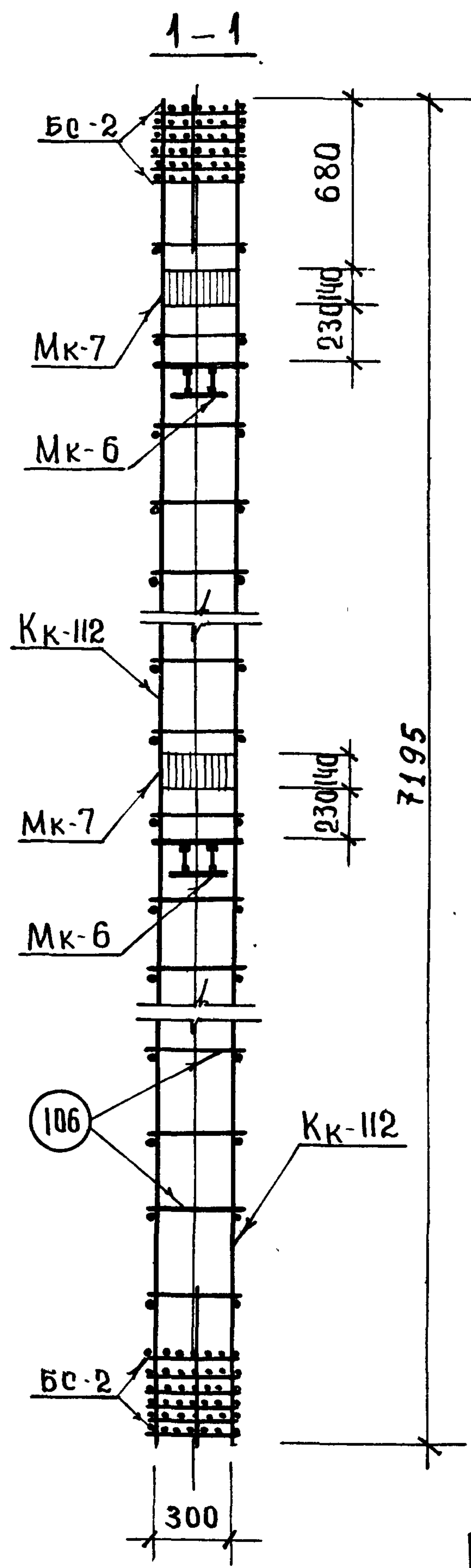
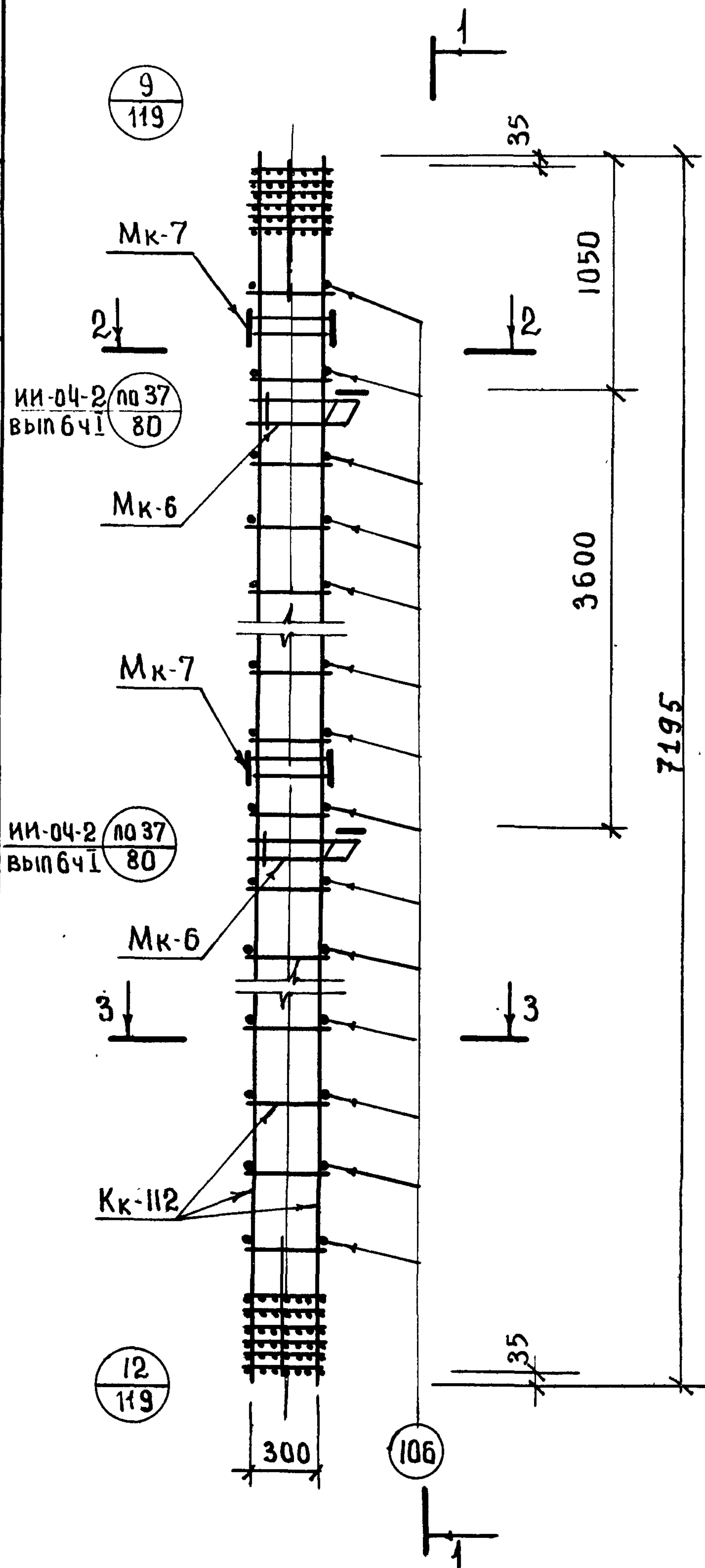
МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-38	КК-6	2	37.4	74.8	ИИ-04-9 вып. 1 л. 4
	БС-1	2	4.48	8.96	ЛИСТ 124
	МК-5	2	28.46	56.92	ИИ-04-9 вып. 1 л. 64
	МК-7	2	11.66	23.32	вып. 1 л. 66
	ПОЗ. 2	44	0.086	3.79	вып. 1 л. 19
				Итого	167.79

**ПРИМЕЧАНИЕ:**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

Т.К.	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-38	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1976		ВЫПУСК 22	ЛИСТ 75





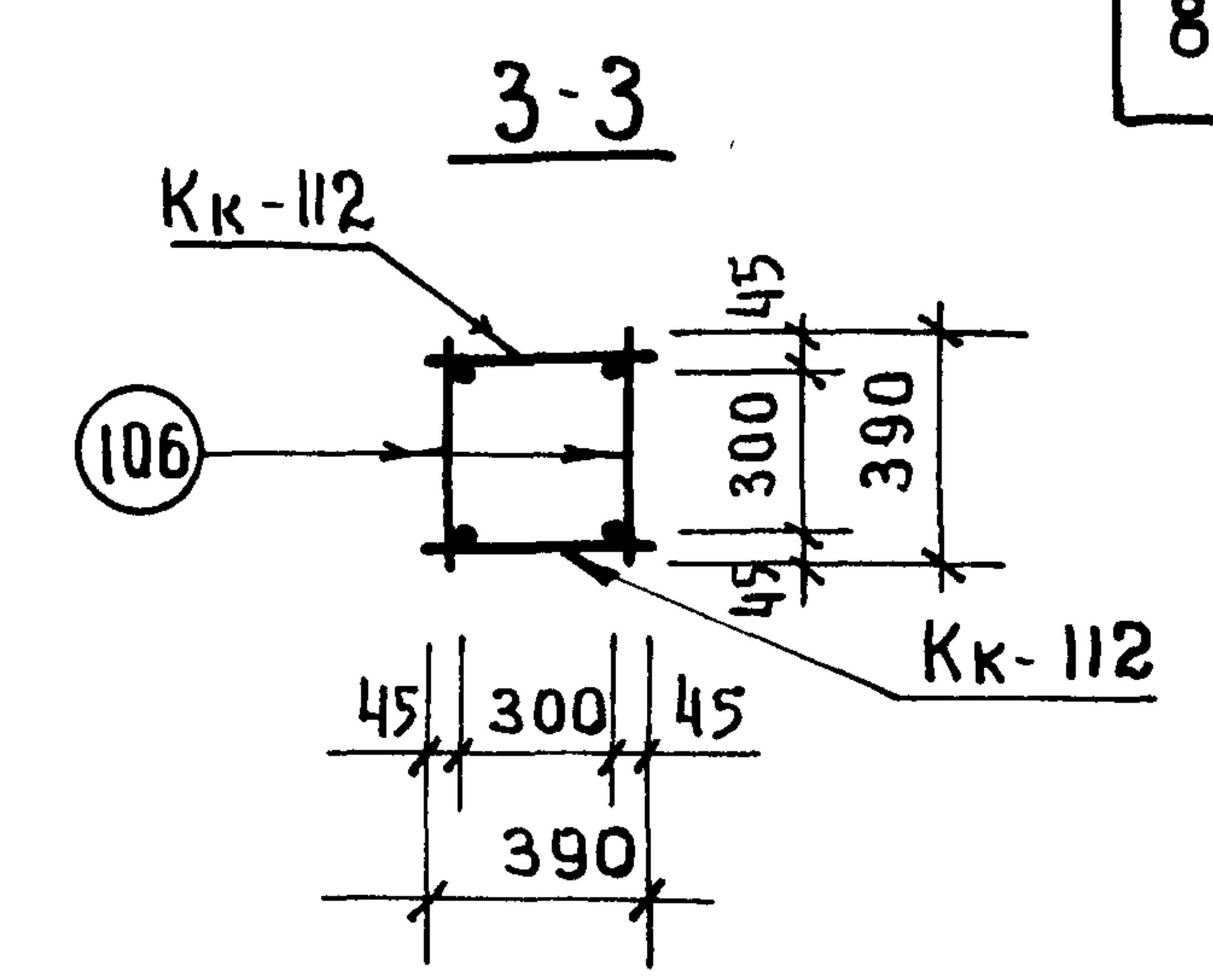
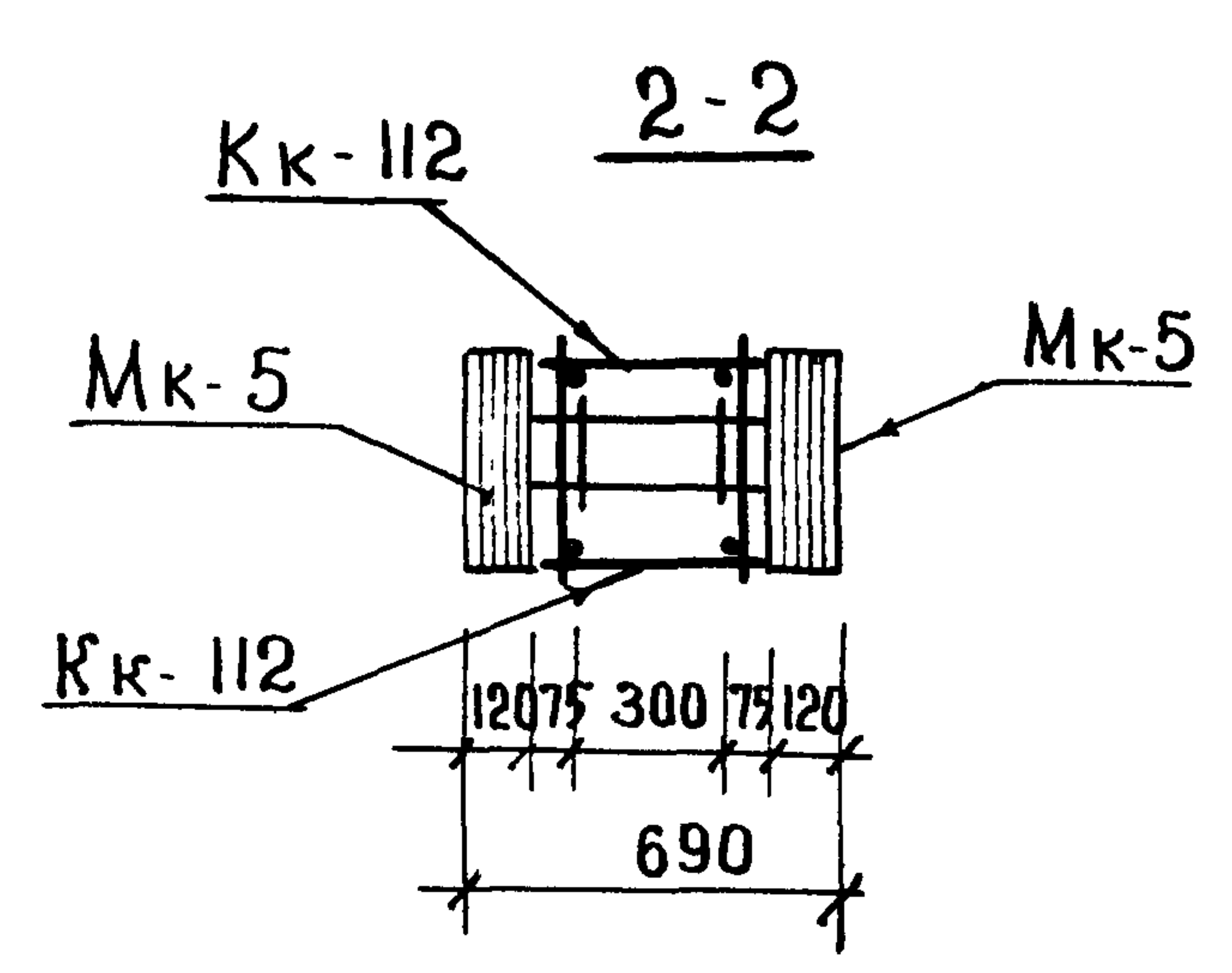
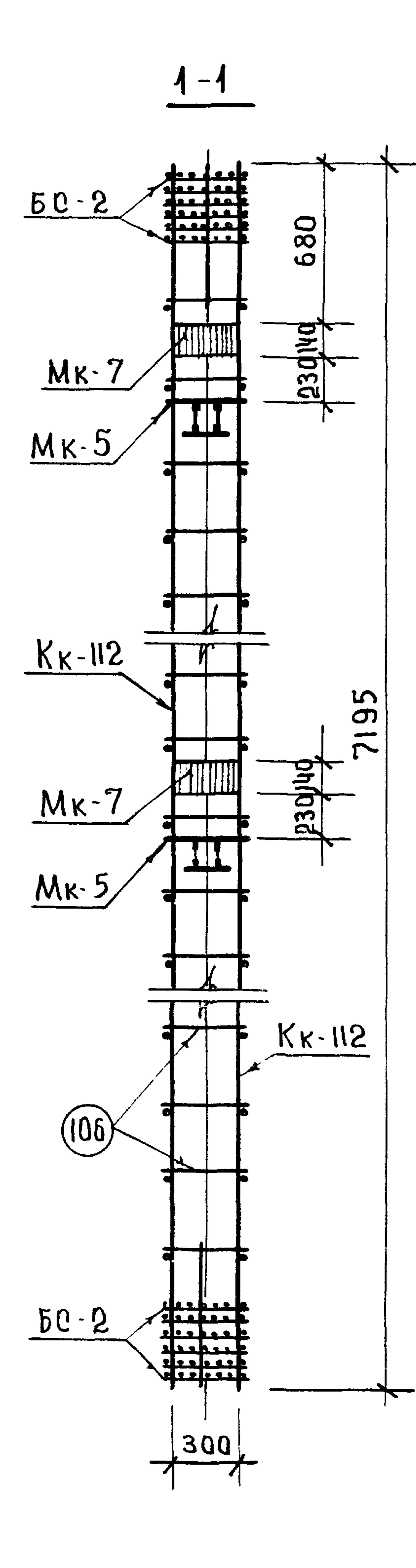
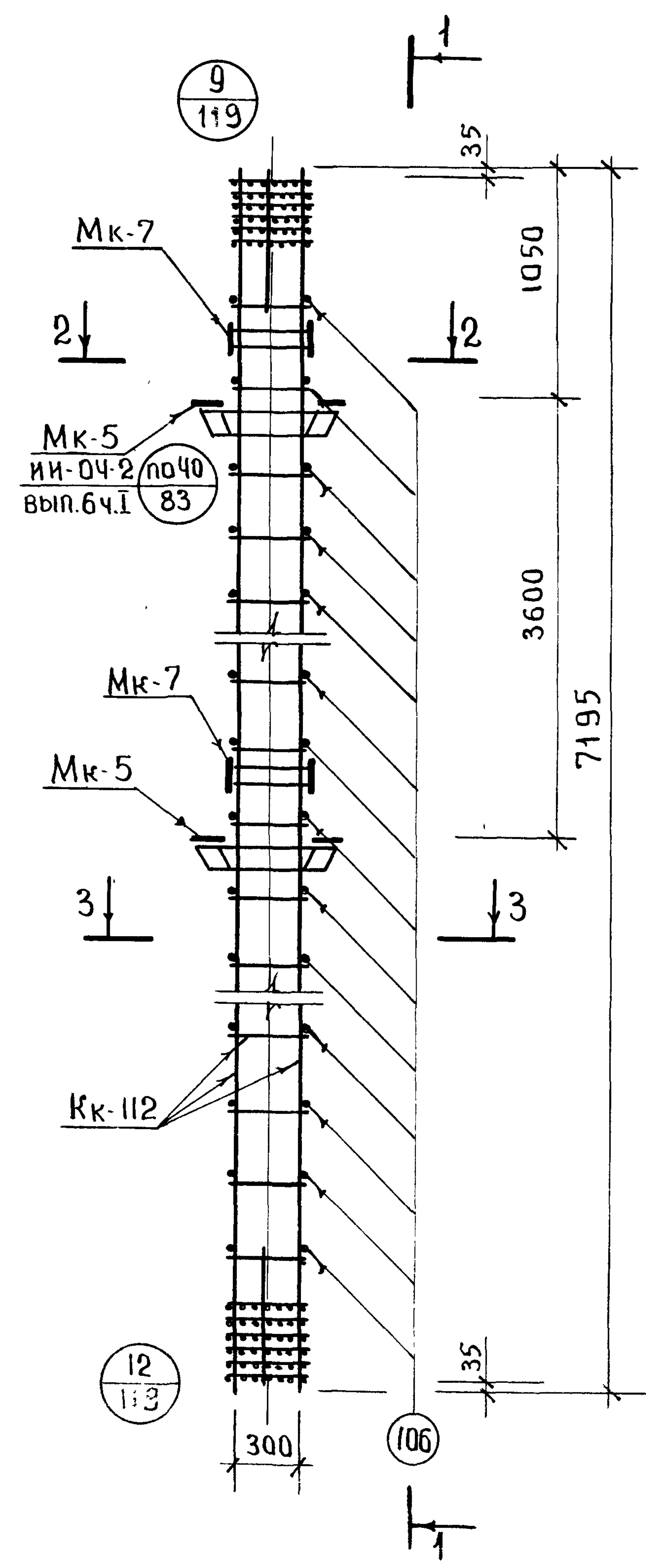
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-39.

МАРКА ОБЪЕМН КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ.		ИИ СЕРИЯ, ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ	
ОК-39	Кк-112	2	95.84	191.68	ЛИСТ 120
	Бс-2	2	10.84	21.68	ЛИСТ 124
	Мк-7	2	11.66	23.32	ИИ-04-9 Вып. 1. Л. 66
	Мк-6	2	19.93	39.86	Вып. 1 Л. 65
	поз. 106	42	0.24	10.08	ЛИСТ 123
				Итого	286.62

ПРИМЕЧАНИЕ:

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК 1976	Объемный каркас ОК-39.	СЕРИЯ ИИ-04-2	
		Выпуск 22	Лист 76



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-40**

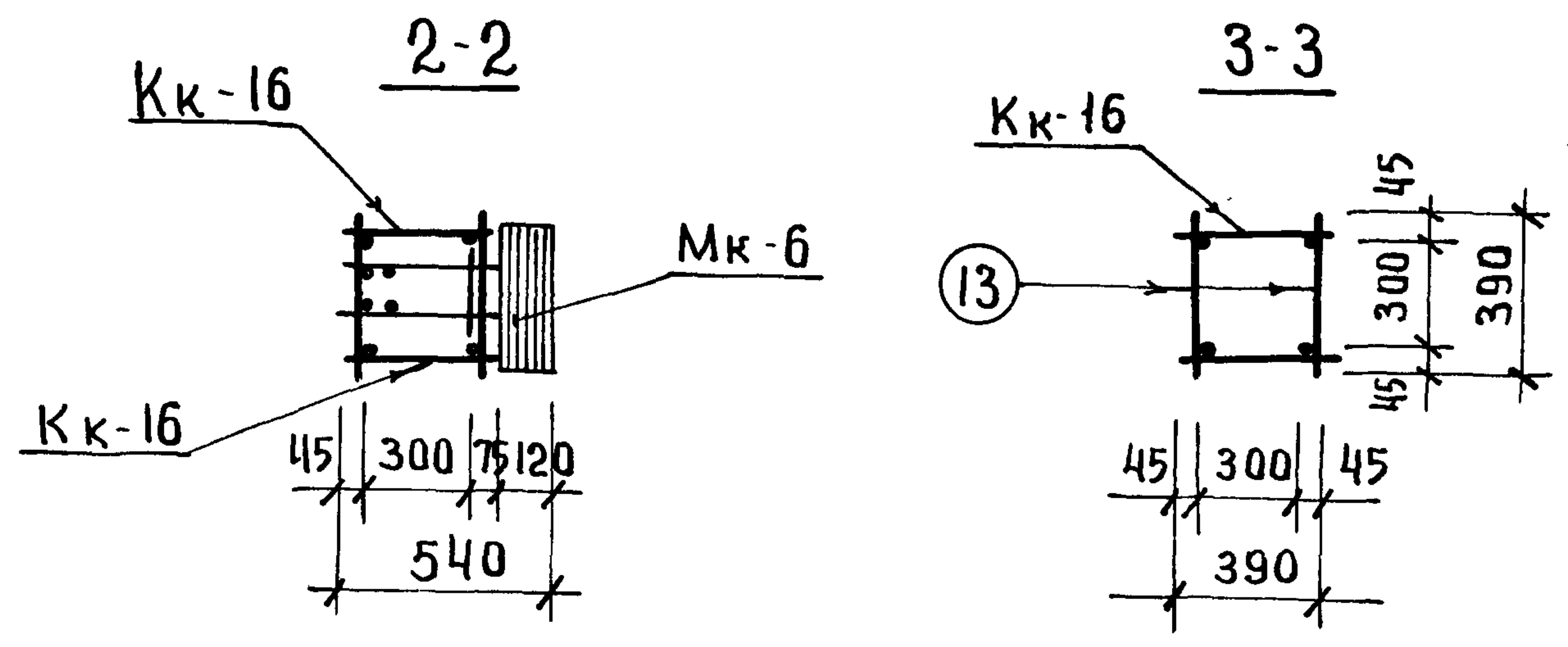
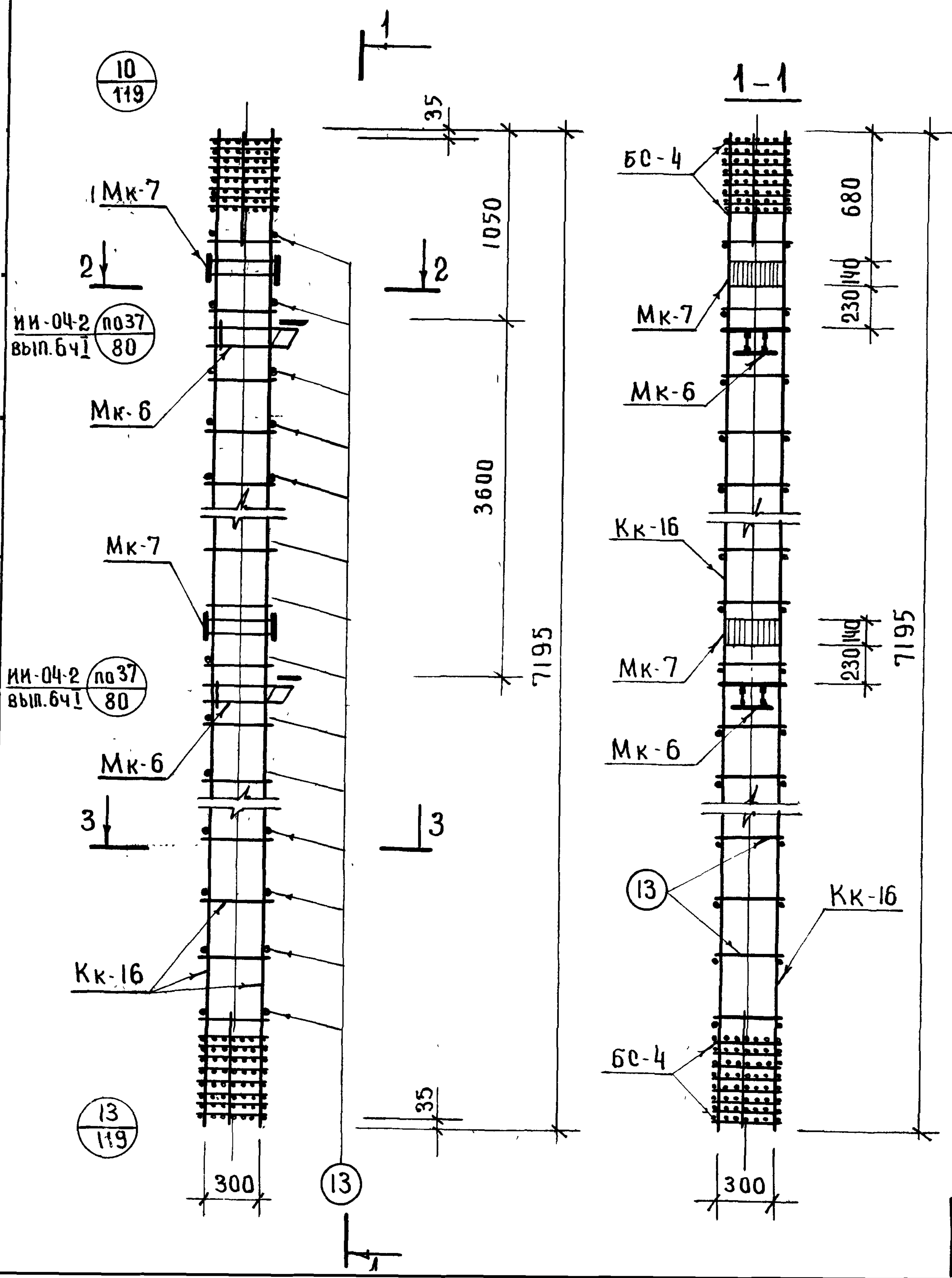
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	
ОК-40	КК-112	2	95.84	191.68	ЛИСТ 120
	BC-2	2	10.84	21.68	ЛИСТ 124
	МК-5	2	28.46	56.92	ИИ-04-9 вып. 1 л. 64
	МК-7	2	11.66	23.32	вып. 1 л. 66.
	поз.106	42	0.24	10.08	ЛИСТ 123
			Итого	303.68	

**ПРИМЕЧАНИЕ**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК 1976	Объемный каркас ОК-40.	СЕРИЯ ИИ-04-2	
		ВЫПУСК 22	ЛИСТ 77





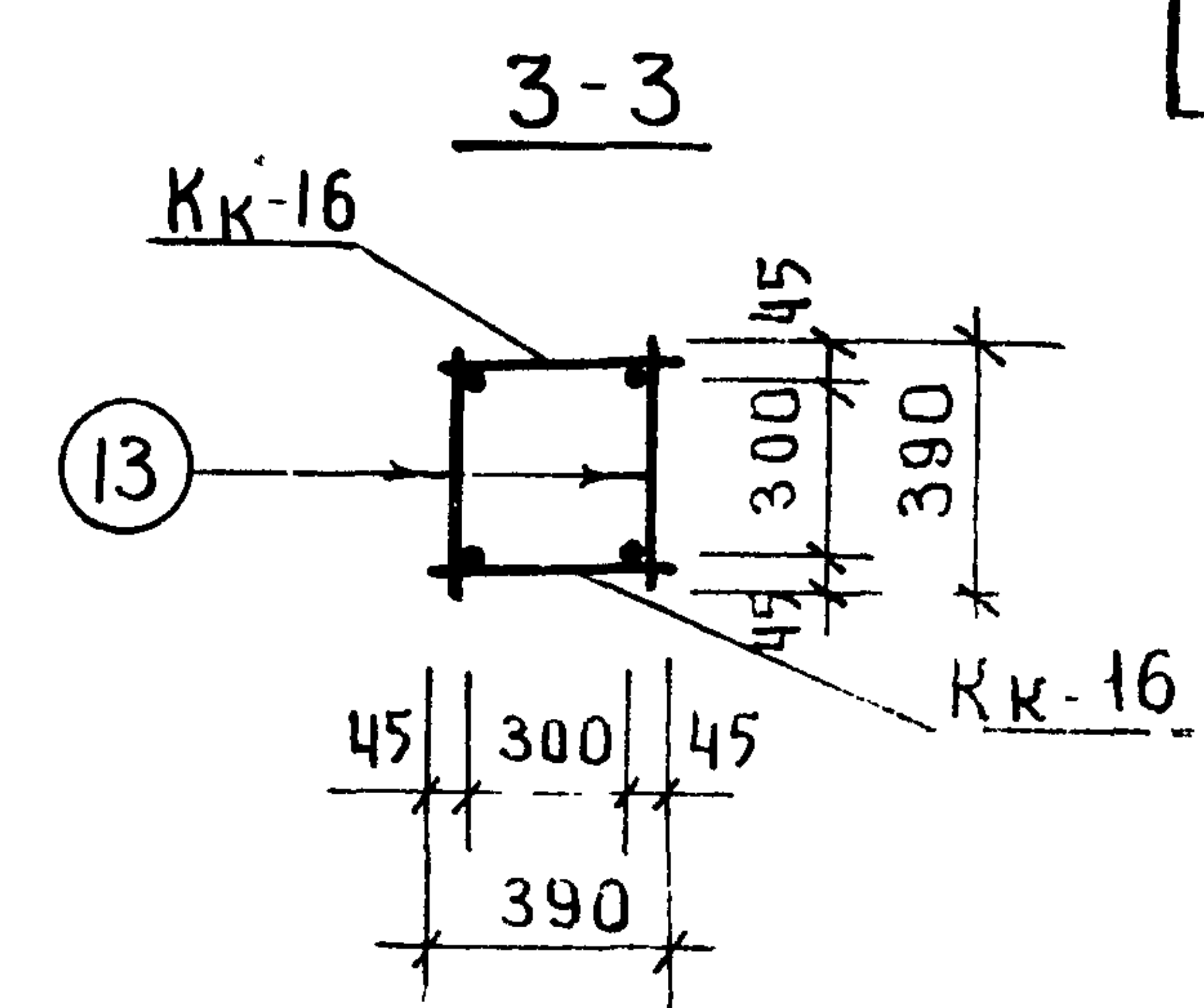
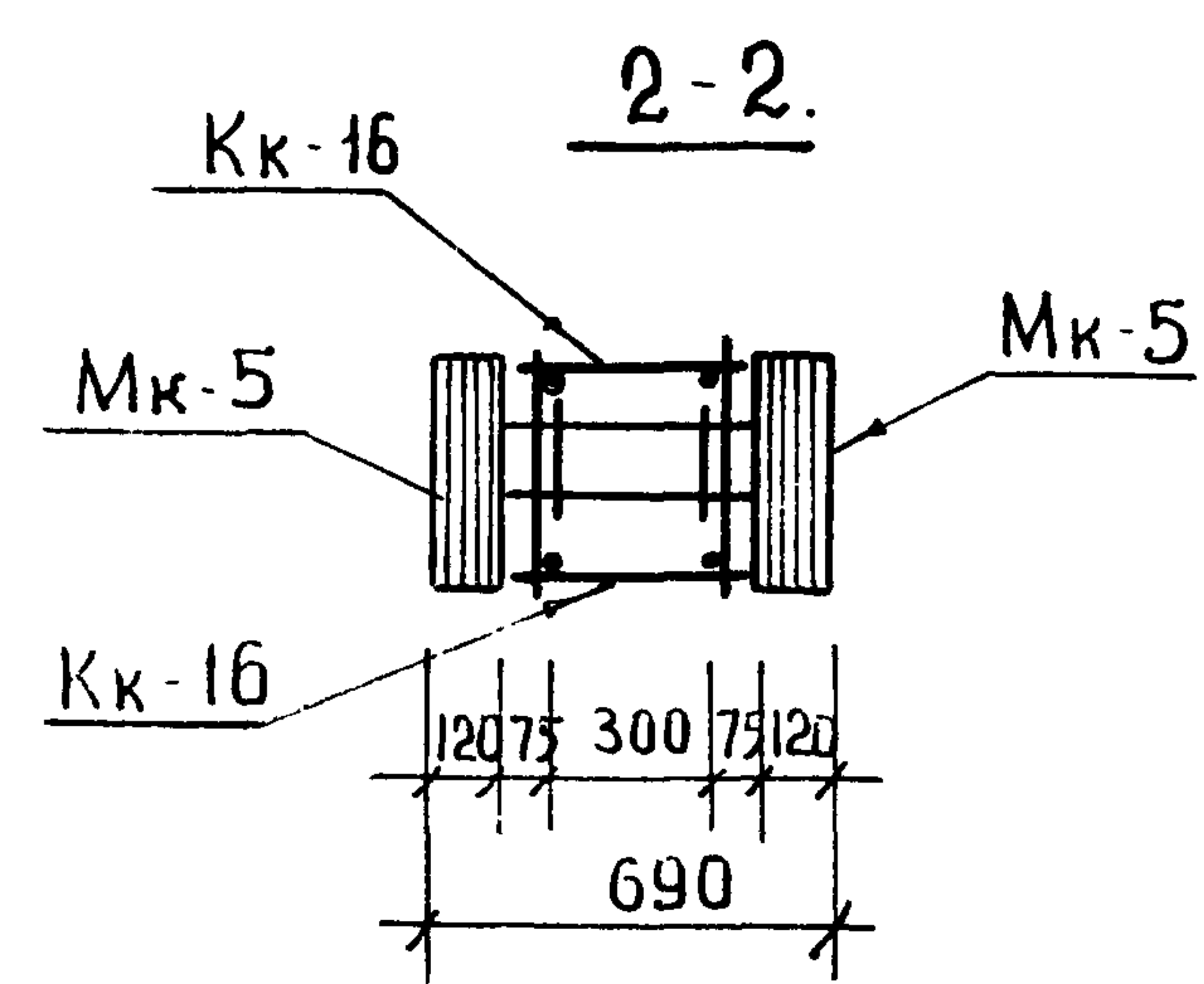
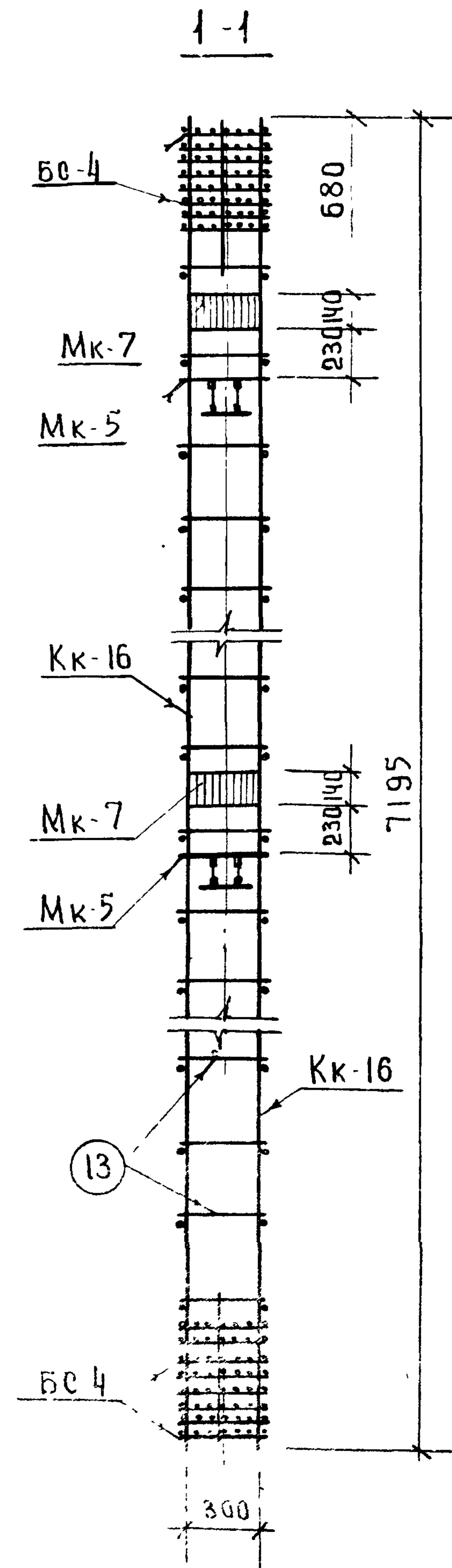
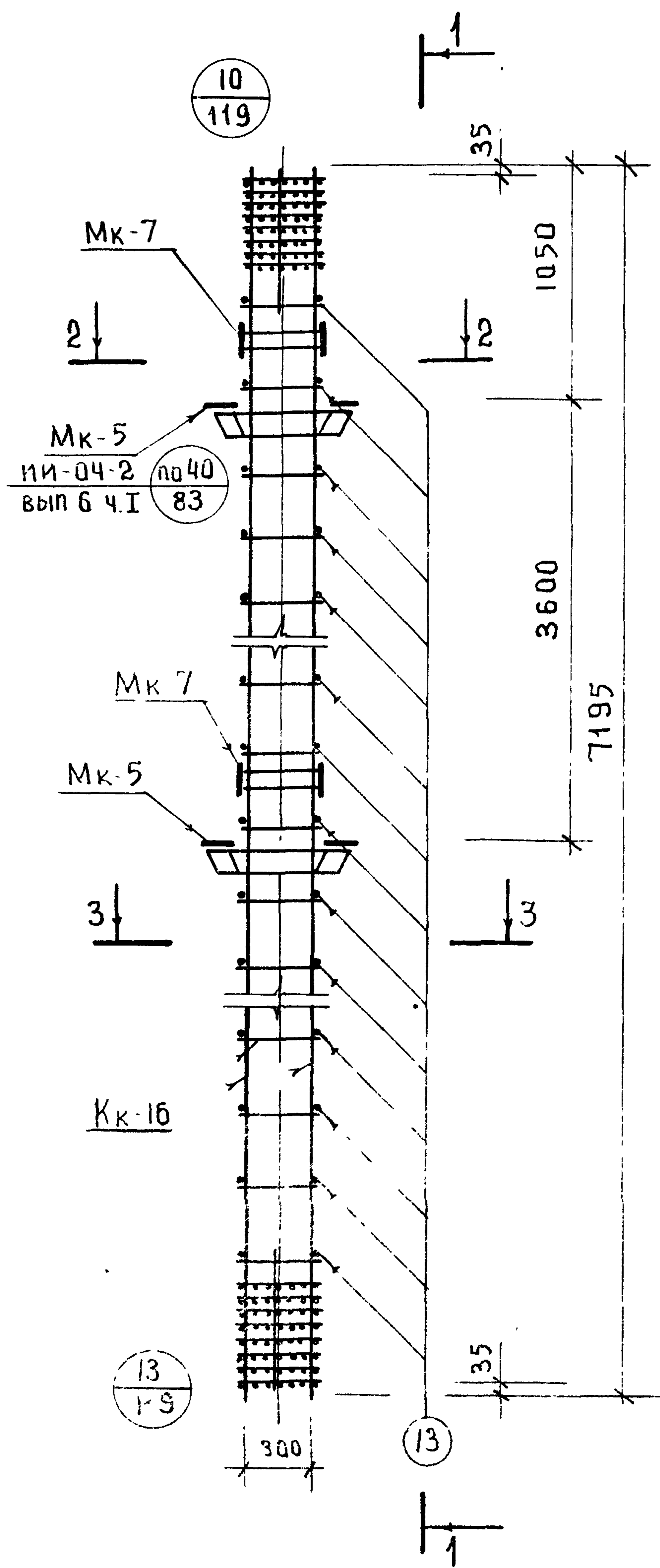
**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-41.**

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ.		ИИ СЕРИЯ ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-41	Кк-16	2	149.38	298.76	ИИ-04-9 вып. 1 л. 5
	Бс-4	2	34.86	69.72	лист 124
	Мк-7	2	11.66	23.32	ИИ-04-9 вып. 1 л. 66
	Мк-6	2	19.93	39.86	ИИ-04-9 вып. 1 л. 65
	поз. 13	42	0.35	14.70	вып. 1 л. 19.
	поз.	—	—	—	—
			Итого	446.36	

**ПРИМЕЧАНИЕ.**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.





**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-42.**

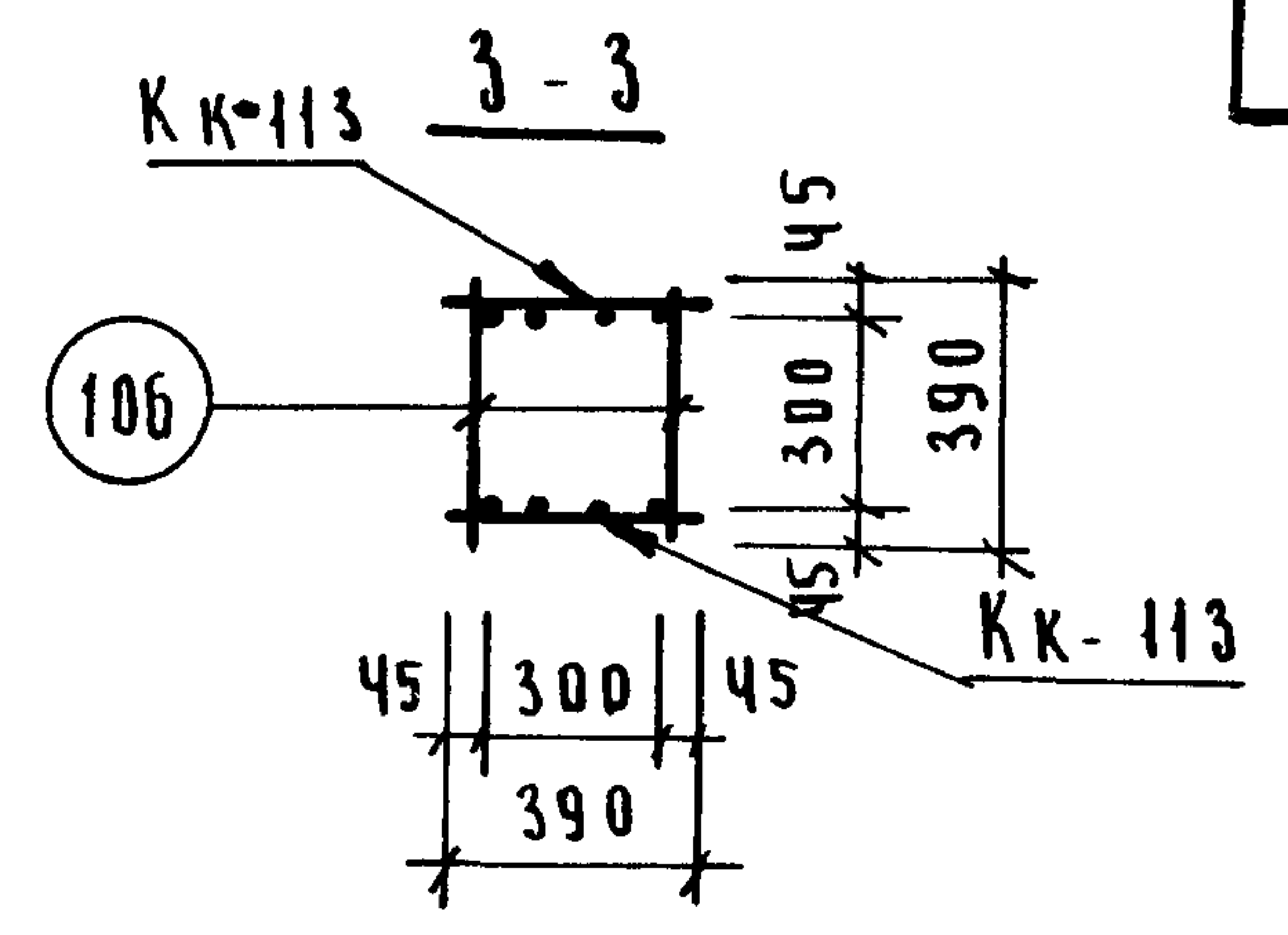
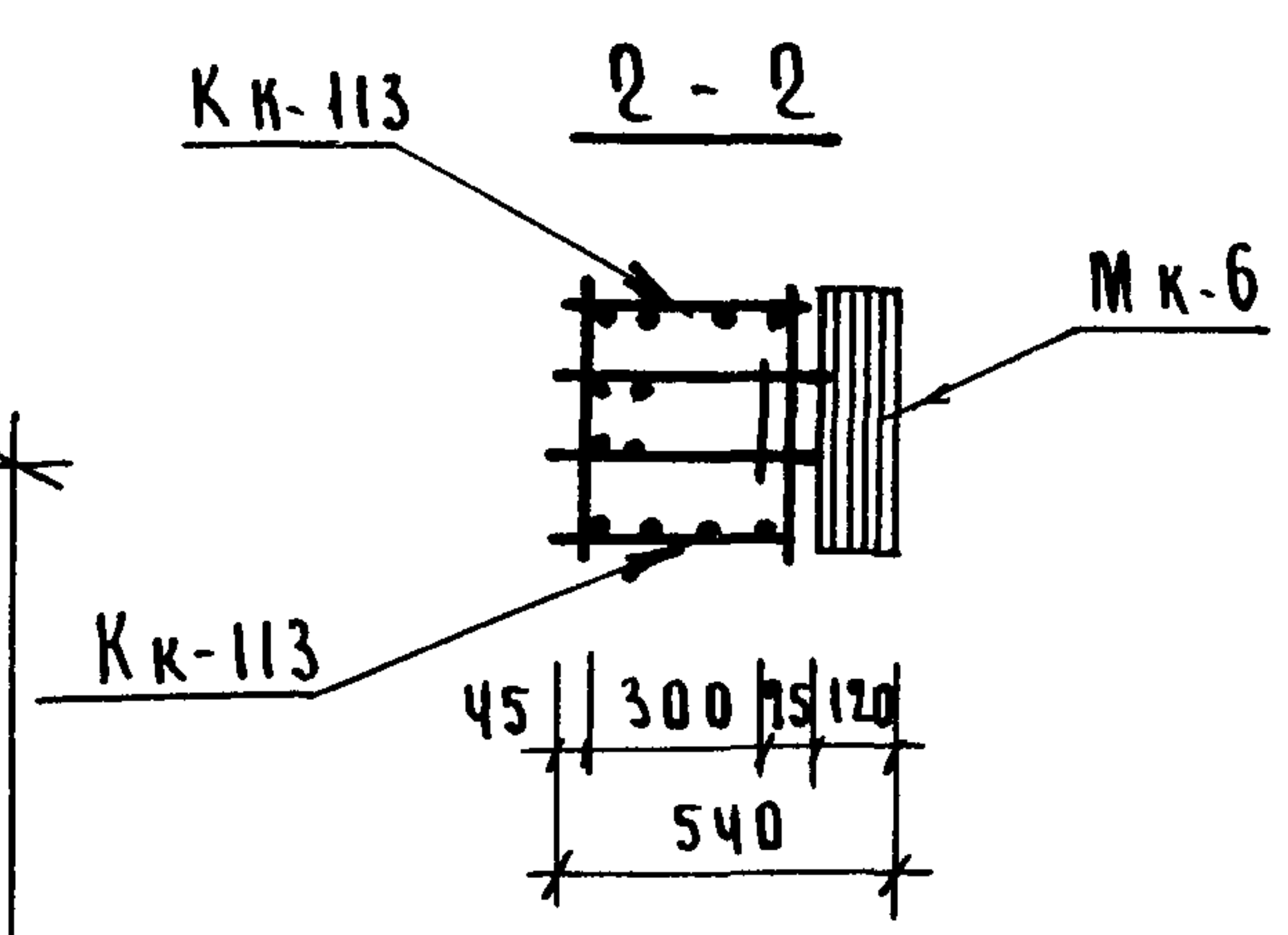
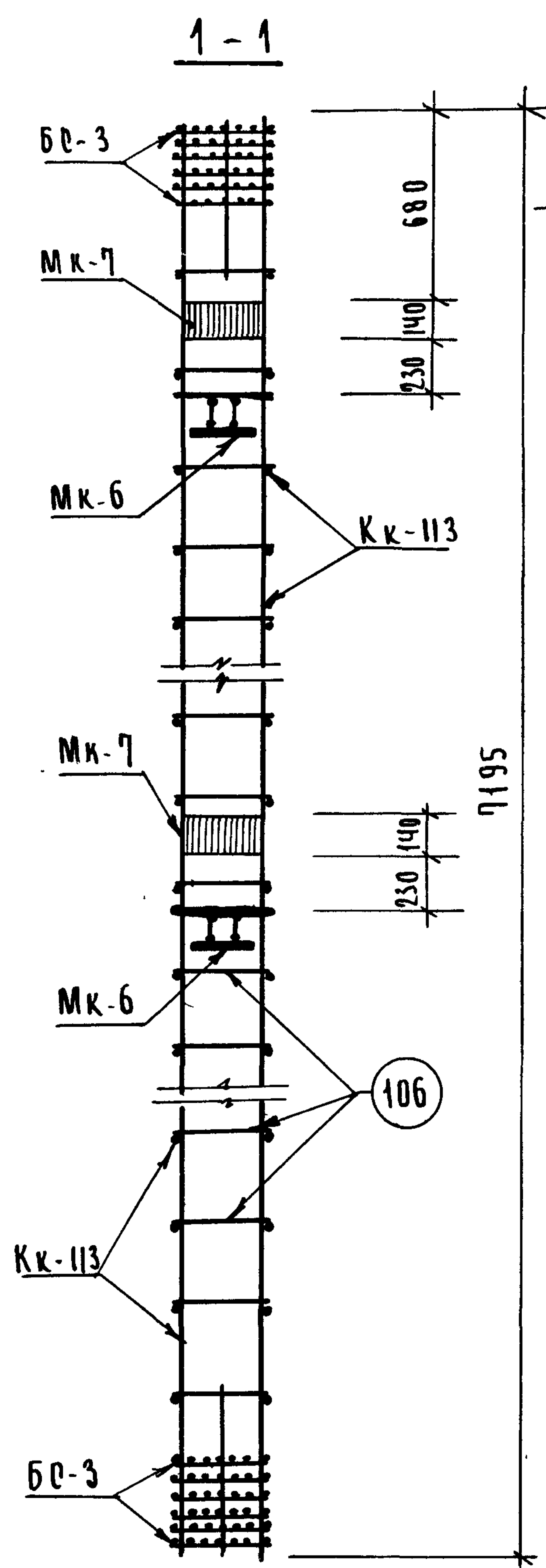
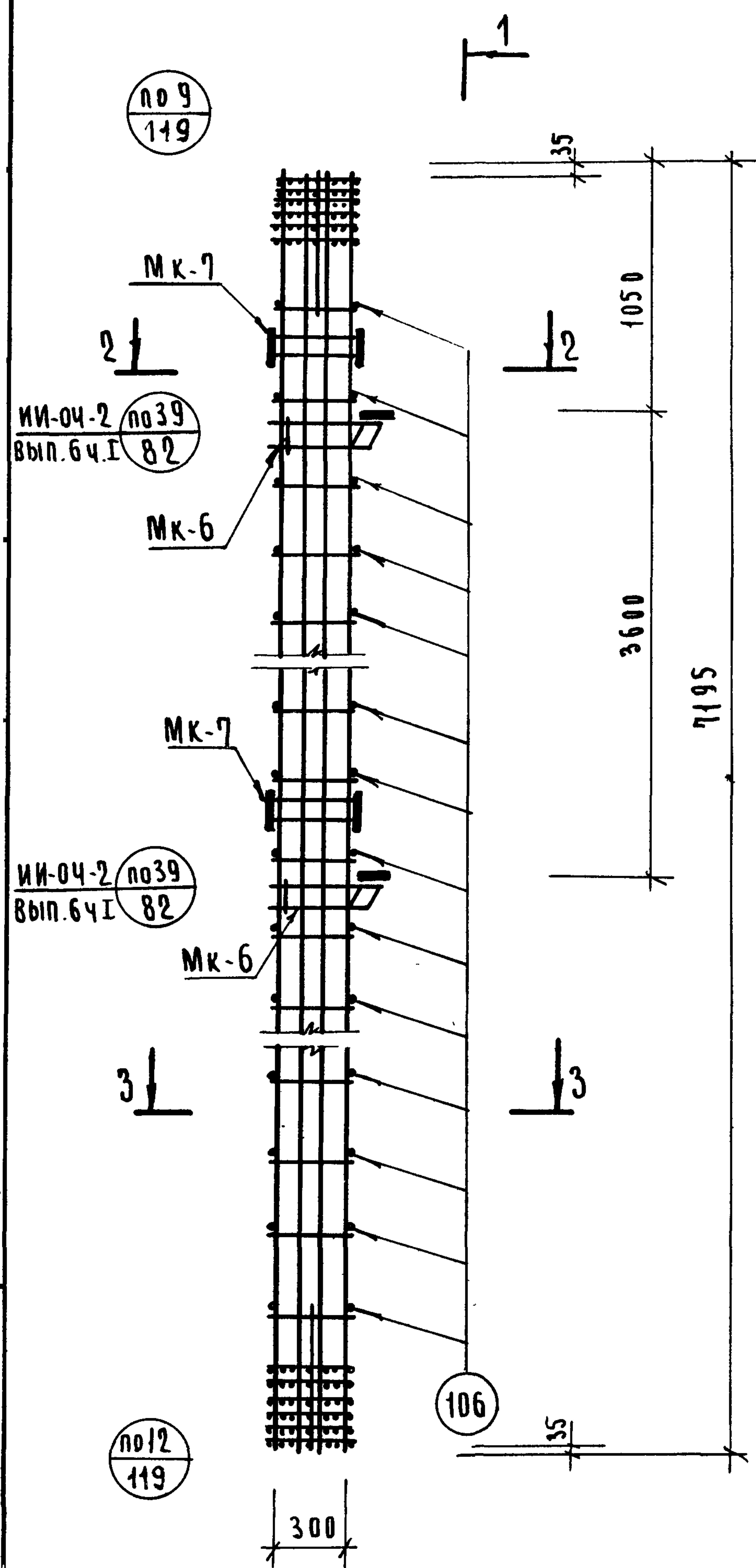
МАРКА УБЪЕМН КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ.		Н И СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-42	Кк-16	2	149.38	298.76	ИИ-04-9 вып 1 л 5
	БС-4	2	34.86	69.72	ЛИСТ 124
	Мк-5	2	28.46	56.92	ИИ 04 9 вып. 1 л 64
	Мк-7	2	11.66	23.32	вып 1 л 66
	поз 13	42	0.35	14.70	вып 1 л 19
			Итого	463.42	

**П Р И М Е Ч А Н И Е**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с УН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК 1976	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-42	СЕРИЯ ИИ 04-2	
		ВЫПУСК 2.2	ЛИСТ 79





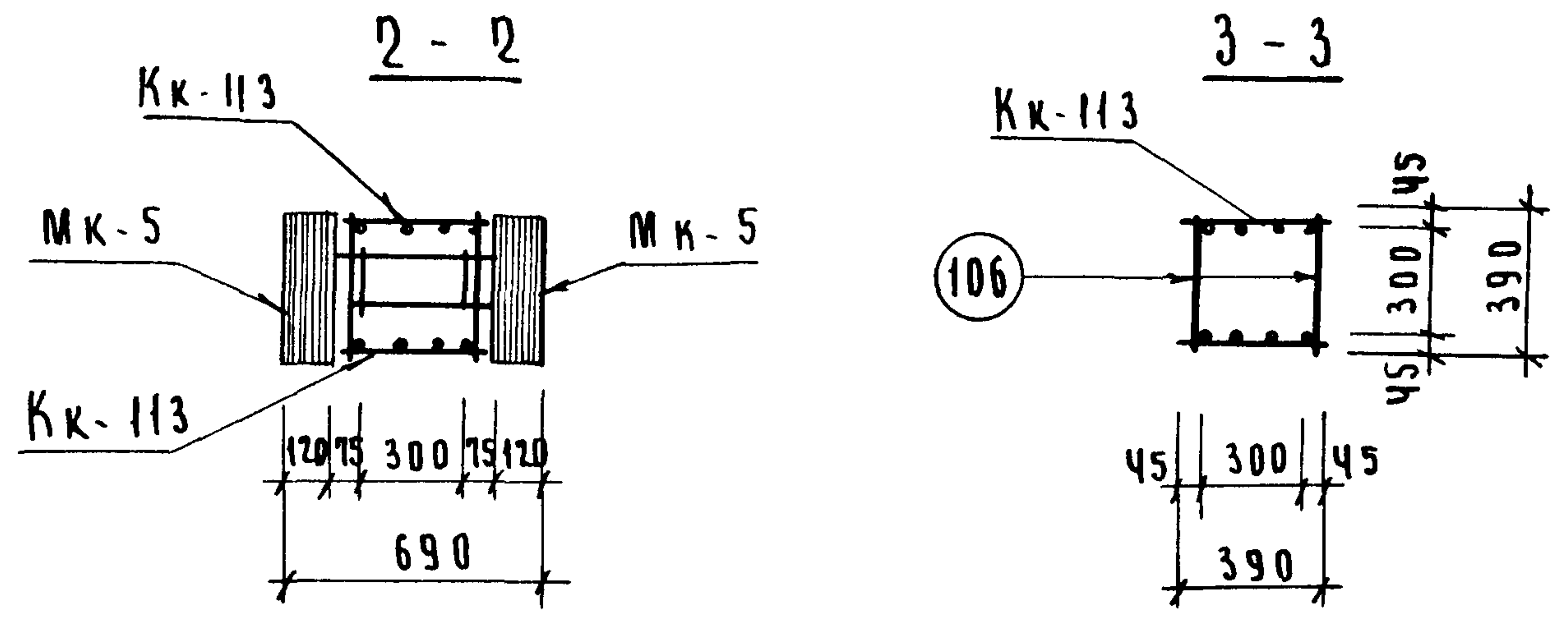
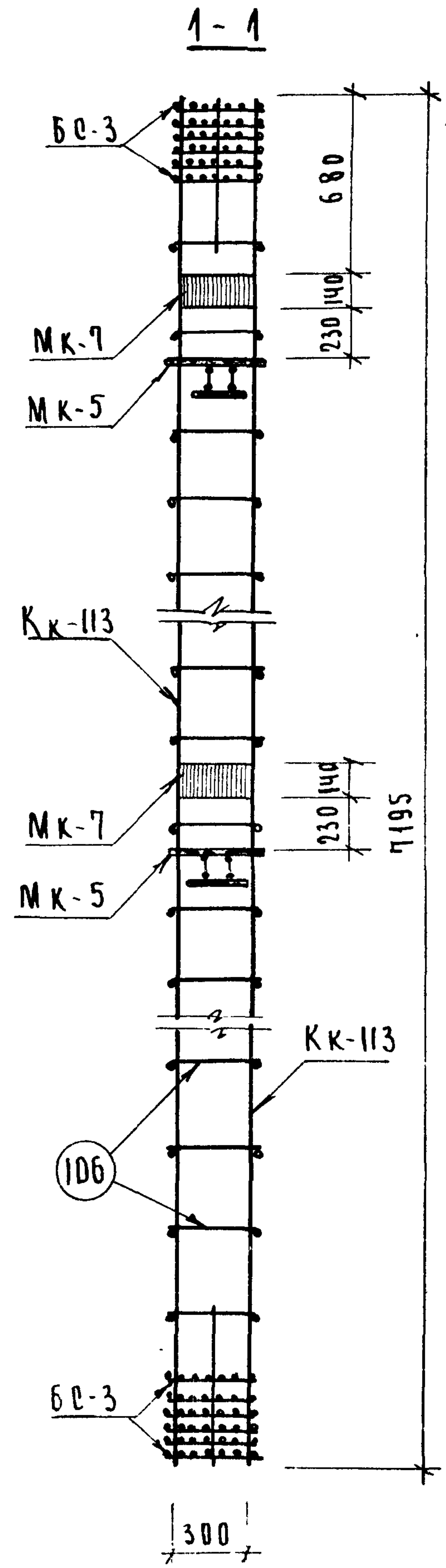
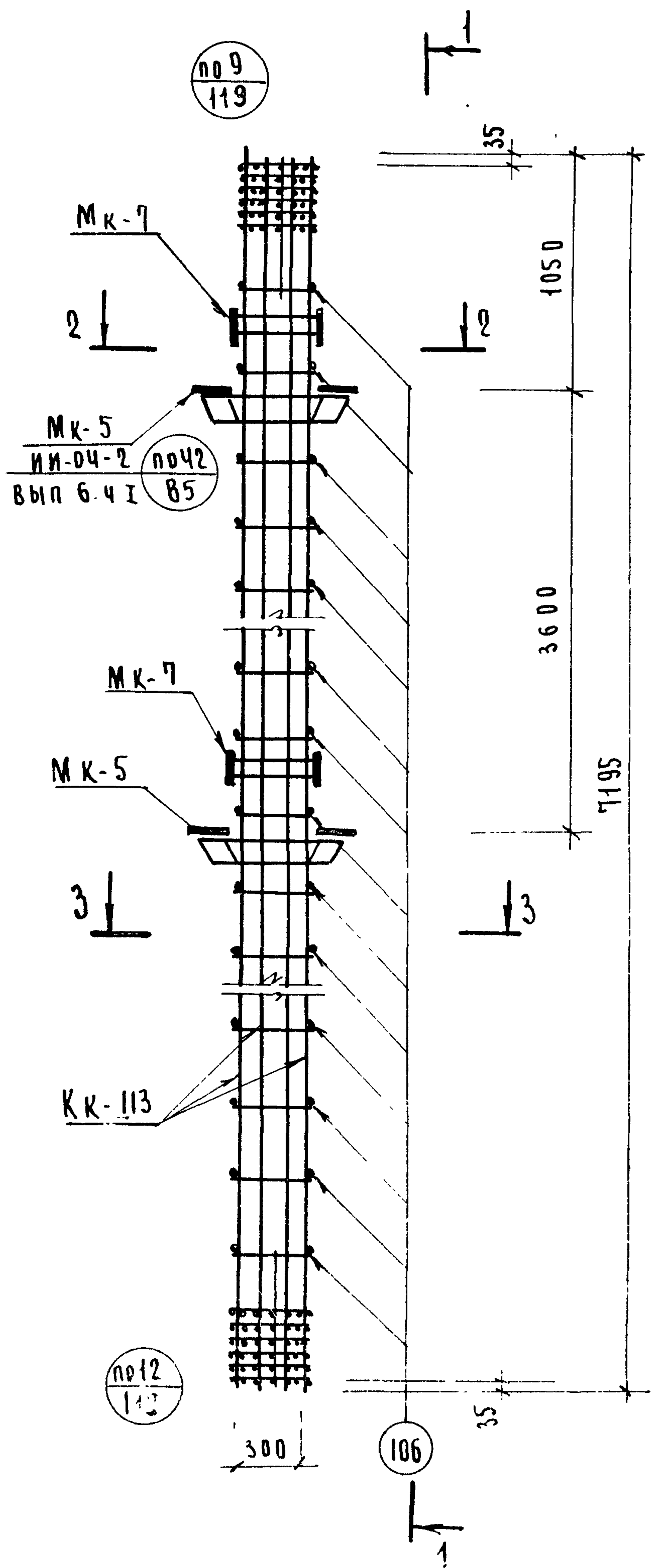
**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-43**

МАРКА ОБЪЕМ КАРКАСА	МАРКА АРМАТ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ.		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК ЛИСТ.
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ	
ОК-43	КК-113	2	186,04	372,08	ЛИСТ 121
	БС-3	2	33,22	66,44	ЛИСТ 124
	МК-6	2	19,93	39,86	ИИ-04-9 ВЫП. 1 Л. 65
	МК-7	2	11,66	23,32	ВЫП. 1 Л. 66
	ПОЗ. 106	42	0,24	10,08	ЛИСТ 123
				Итого	511,78

**П Р И М Е Ч А Н И Е**

АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА, СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН-393-69 И ГОСТ 14098-68

Т.К. 1976	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-43	СЕРИЯ ИИ-04-2	
		ВЫПУСК 22	ЛИСТ 80



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-44

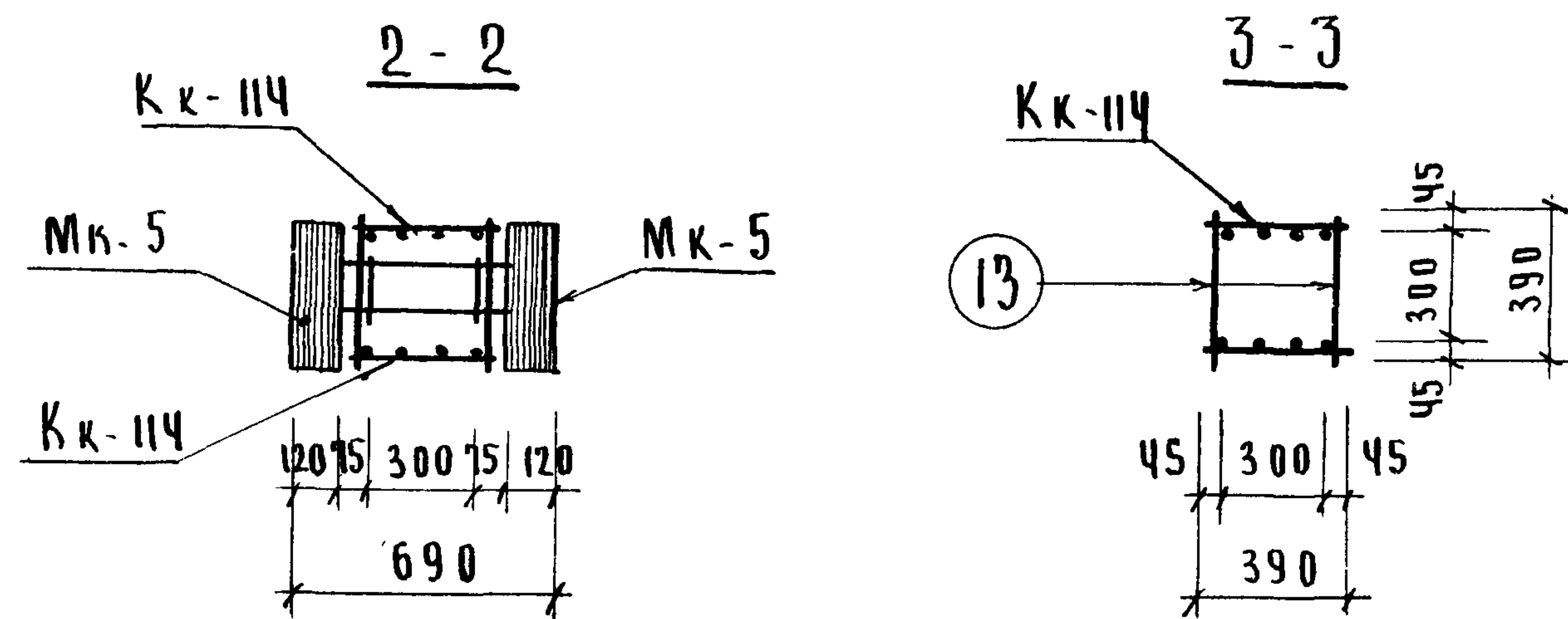
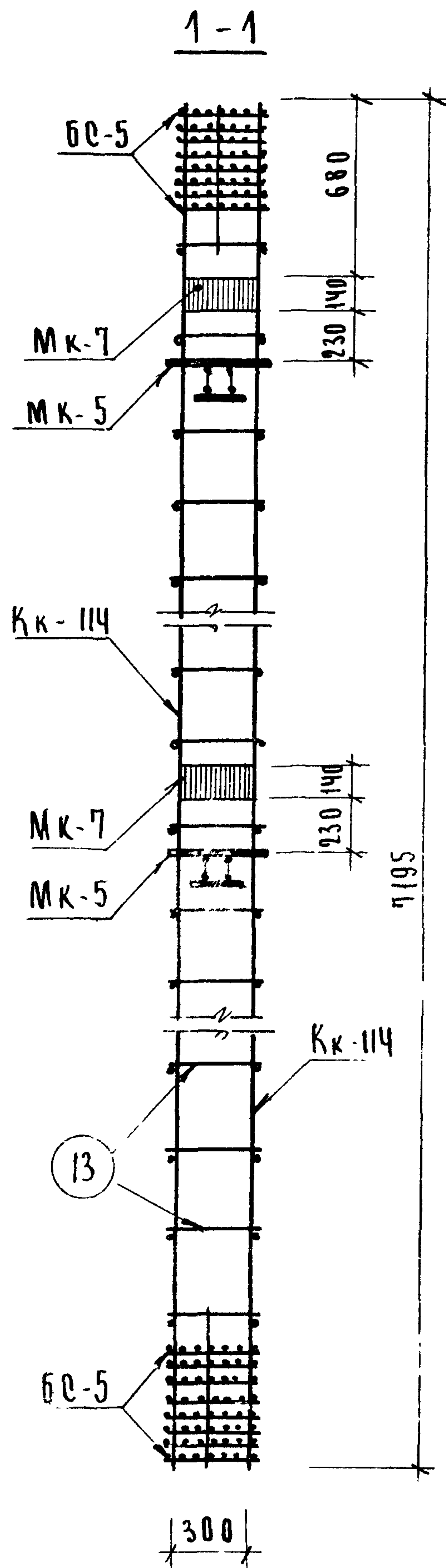
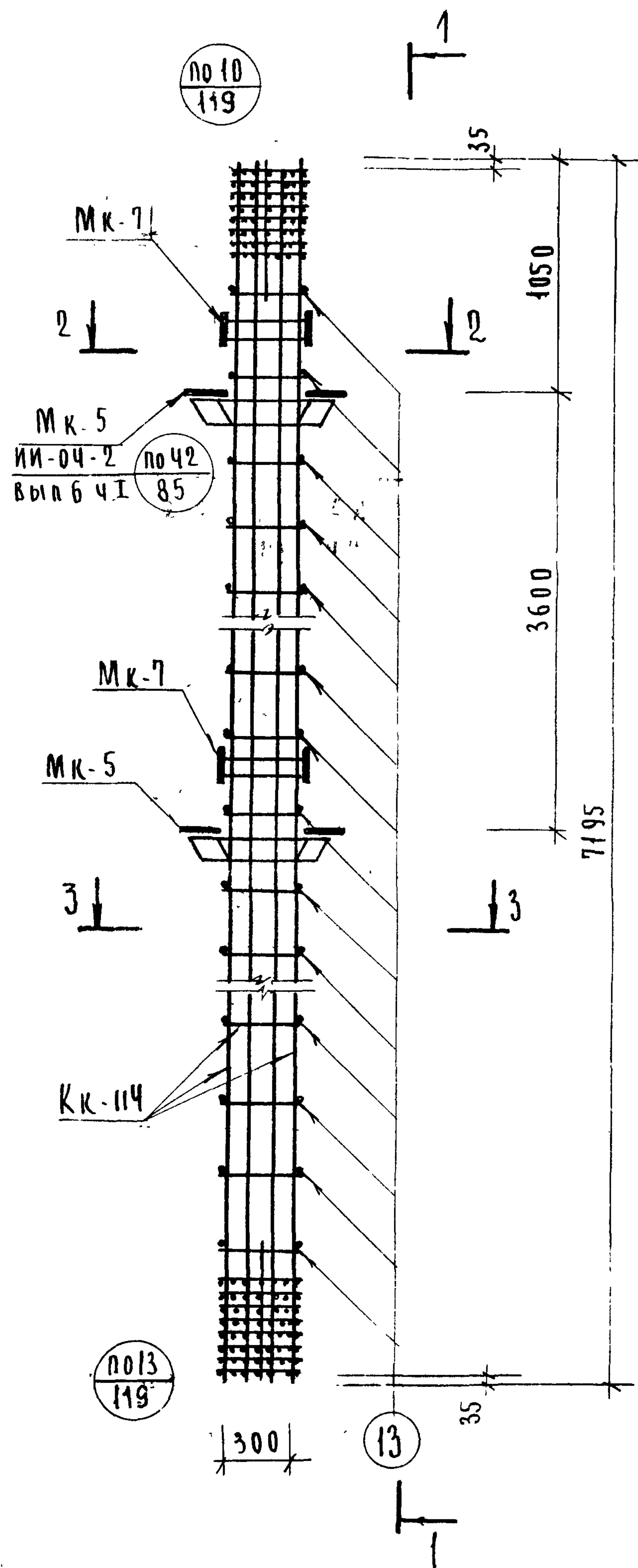
МАРКА ОБЪЕМН КАРКАСА	МАРКА АРМТ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		№№ СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ.
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-44	КК-113	2	186.04	372.08	ЛИСТ 121
	БС-3	2	33.22	66.44	ЛИСТ 124
	МК-5	2	28.46	56.92	ИИ-04-9 вып. 1 л. 64
	МК-7	2	11.66	23.32	вып. 1 л. 66
	ПОЗ. 106	42	0.24	10.08	ЛИСТ 123
			Итого	528.84	

П Р И М Е Ч А Н И Е:

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

Т.К.	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-44	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1976		ВЫПУСК 22	ЛИСТ 81





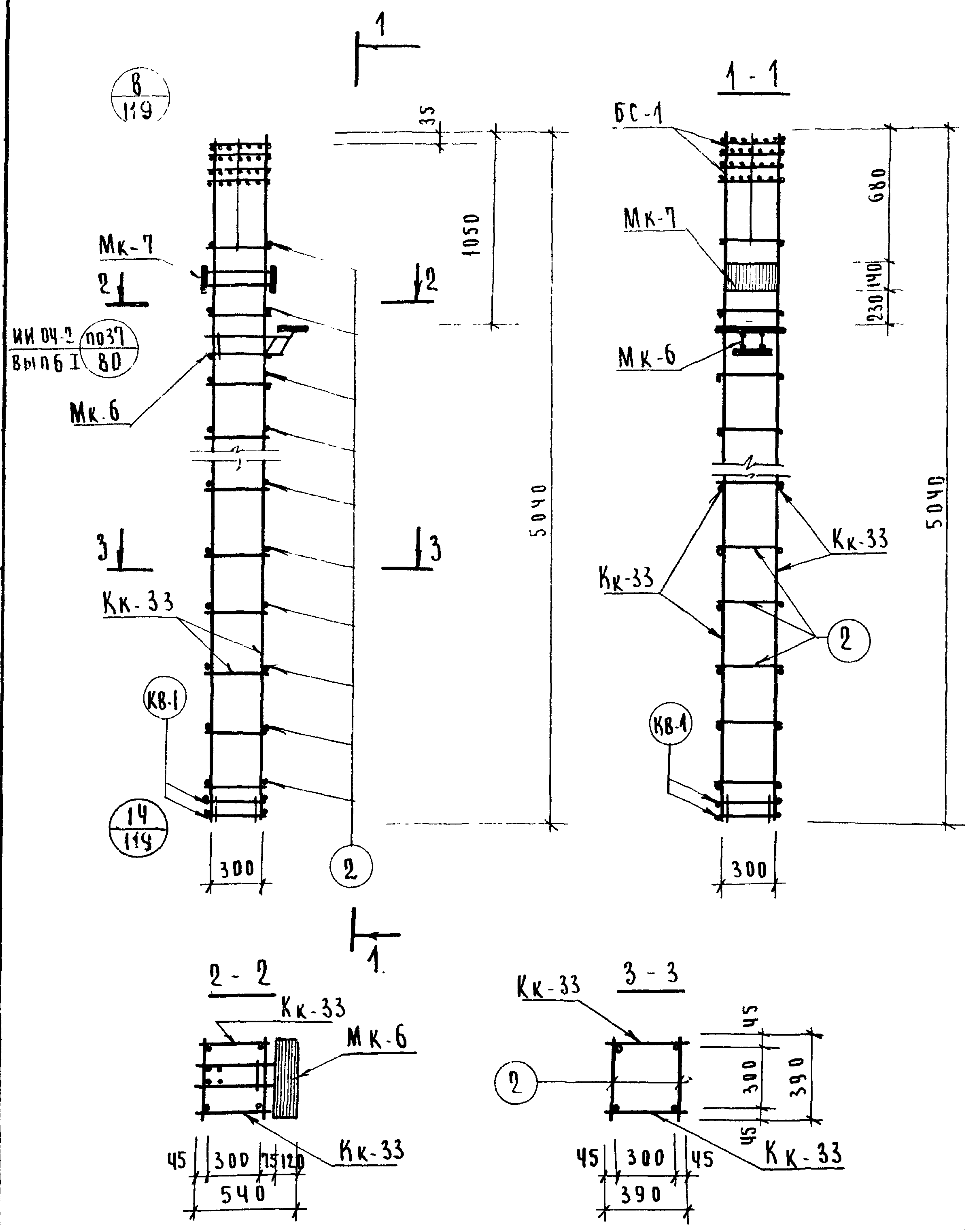
**С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М А Р К А Р М А Т У Р Н Ы Х  
И З Д Е Л И Й Н А О К - 4 5**

МАРКА ОБЪЕМН КАРКАСА	МАРКА АРМТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ.		№ № СЕРИЯ. ВЫПЧСК. ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	
ОК-45	КК-114	2	236,35	472,70	ЛИСТ 121
	БС-5	2	46,42	92,84	ЛИСТ 124
	МК-5	2	28,46	56,92	ИИ-04-2 ВЫП 1. Л. 64
	МК-7	2	11,66	23,32	ВЫП 1 " Л. 66
	ПУЗ. 13	42	0,35	14,70	ВЫП 1 " Л. 19
			ИТОГО	660,48	

**П Р И М Е Ч А Н И Е**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

Т.К.	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-45	СЕРИЯ
1976		ИИ-04-2
		ВЫПЧСК Лист
		22 82



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-46**

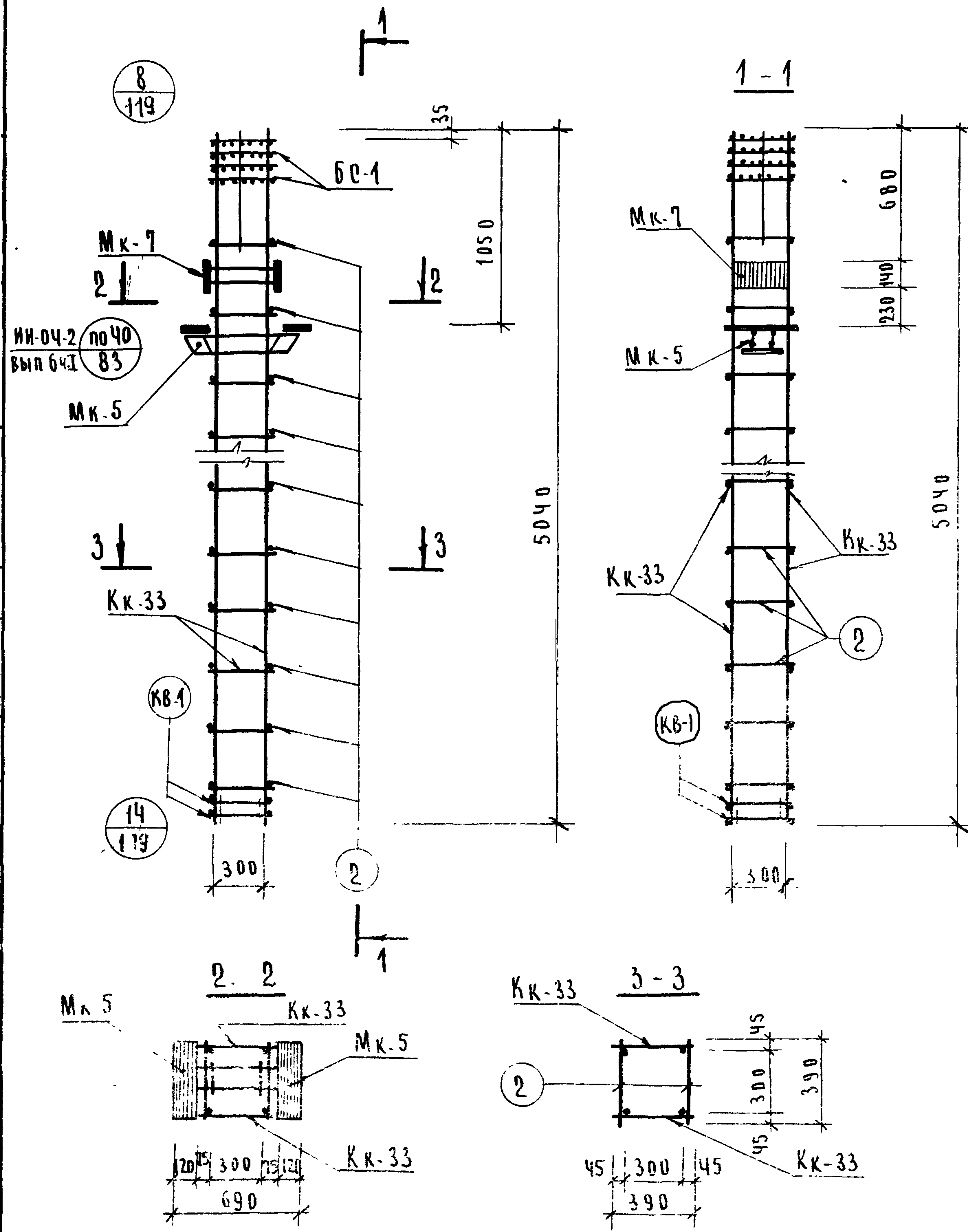
МАРКА ОБЪЕМИ КАРКАСА	МАРКА АРМАТ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ.		№ № СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ.
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-46	Кк-33	2	26,10	52,20	ИИ-04-9 Вып. I л. 8
	БС-1	1	4,48	4,48	лист 124
	МК-6	1	19,93	19,93	ИИ-04-9 Вып I л. 65
	МК-7	1	11,68	11,66	Вып I л. 66
	ПОЗ 2	32	0,86	2,75	Вып. I л. 19
	Кв-1	4	2,86	11,44	лист 123
			ИТОГО	102,46	

**П Р И М Е Ч А Н И Е**

А Р М И Р О В А Н И Е К О Л О Н Н Ы В Ы П О Л Н Е Н О В В И Д Е П Р О С Т Р А Н С Т В Е Н Н О Г О К А Р К А С А , С Б И Р А Е М О Г О И З П Л О С К И Х К А Р К А С О В С П О М О Щ Ь Ю К О Н Т А К Т Н О Й С В А Р К И В С О О Т В Е Т С Т В И И С С Н - 3 9 3 - 6 9 И Г О С Т 1 4 0 9 8 - 6 8

ТК	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-46	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1976		ВЫПУСК 22	ЛИСТ 83





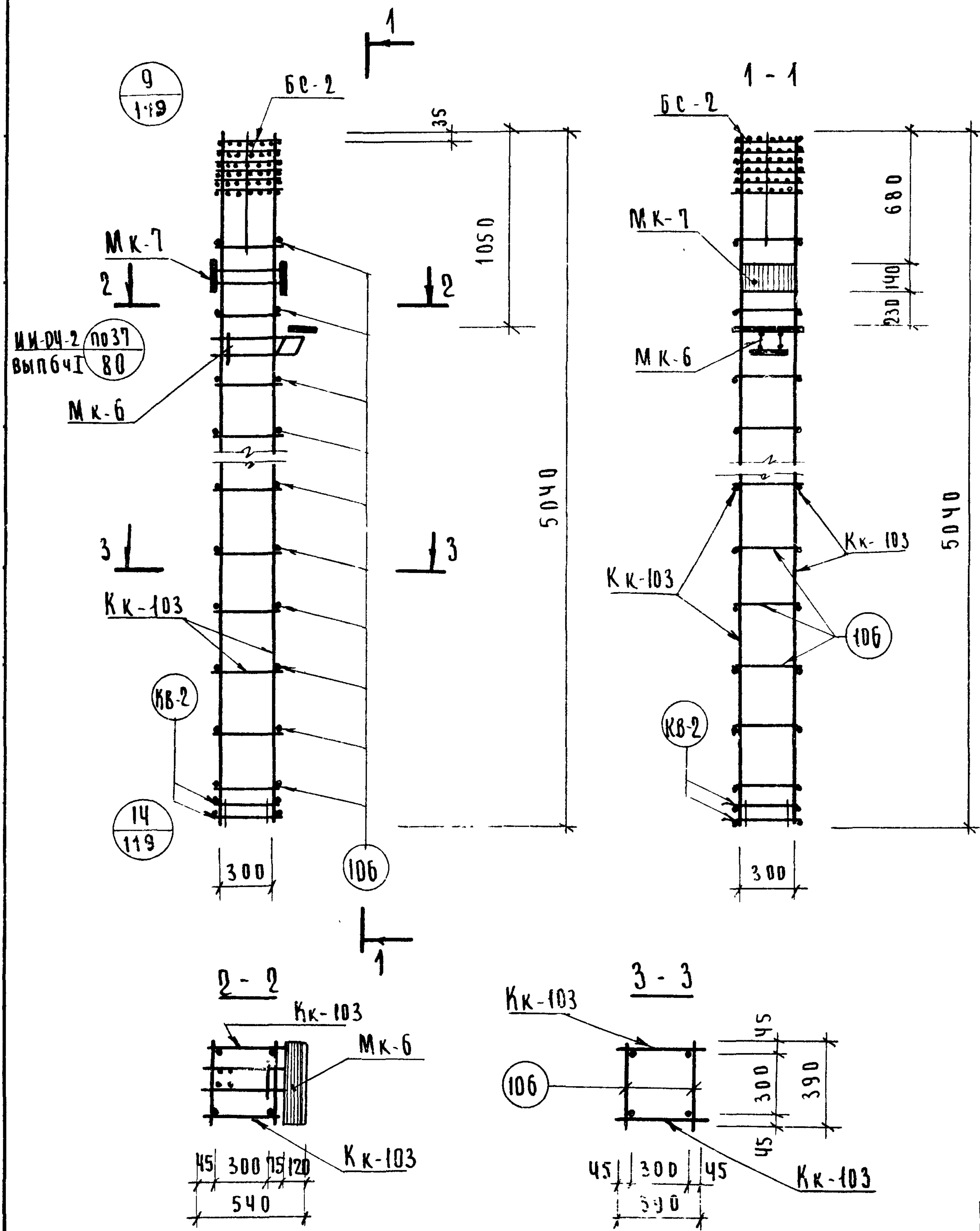
**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-47**

МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		№ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	
ОК-47	Кк-33	2	26.10	52.20	ИИ-04-9 Вып 1 л 8
	БС 1	1	4.48	4.48	Лист 124
	МК-5	1	28.46	28.46	ИИ-04-9 Вып. 1 л. 64
	МК 7	1	11.66	11.66	Вып 1 л. 66.
	ПЗ-2	32	0.086	2.75	Вып 1 л. 19
	КВ-1	4	2.86	11.44	Лист 123
Итого			110.39		

**П Р И М Е Ч А Н И Е**

АРМИРОВАНИЕ КОЛОНЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТАВЛЕННОГО КАРКАСА СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН-393 69 И ГОСТ 14098-68

Т.К.	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-47	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1976		Выпуск 22	Лист 84



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-48**

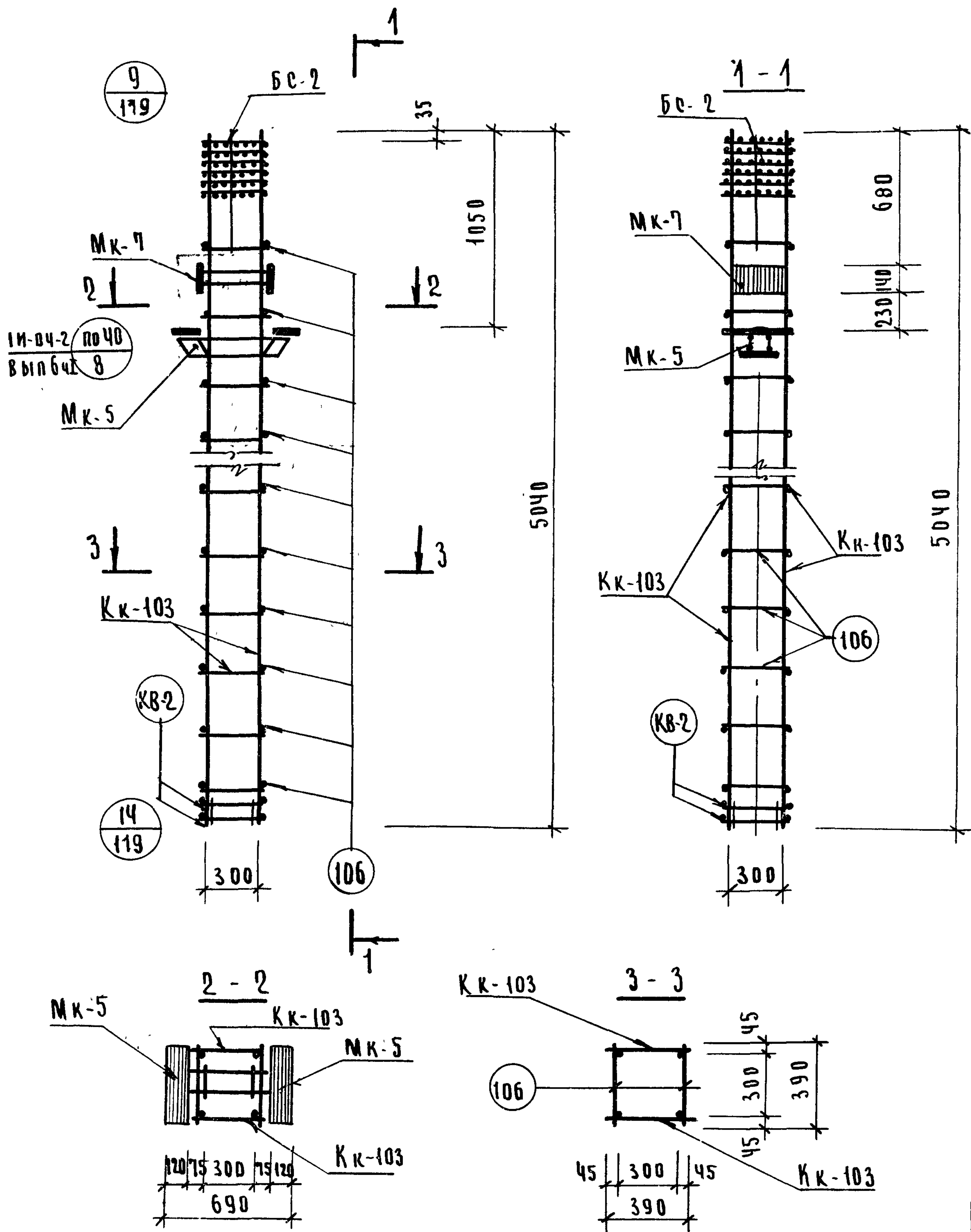
МАРКА ОБЪЕМН КАРКАСА	МАРКА АРМАТ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ПН СЕРИИ. ВЫПЧК ЛИСТ
			ДАНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	
ОК-48	Кк-103	2	66.8	133.6	Лист 122
	BC-2	1	10.84	10.84	Лист 178
	МК-6	1	19.93	19.93	ИИ-04-9 Выпчк 1 л. 65
	МК-7	1	11.66	11.66	ИИ-04-9 Выпчк 1 л. 66
	ПОЗ 106	30	0.24	7.20	Лист 123
	КВ-2	4	2.86	11.44	Лист 123
				Итого	194.67

**П Р И М Е Ч А Н И Е**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СНЗ93-69 и ГОСТ 14098-68.

Т.К.	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-48	СЕРИЯ ИИ-04-2
1976		Выпчк 22   Лист 85



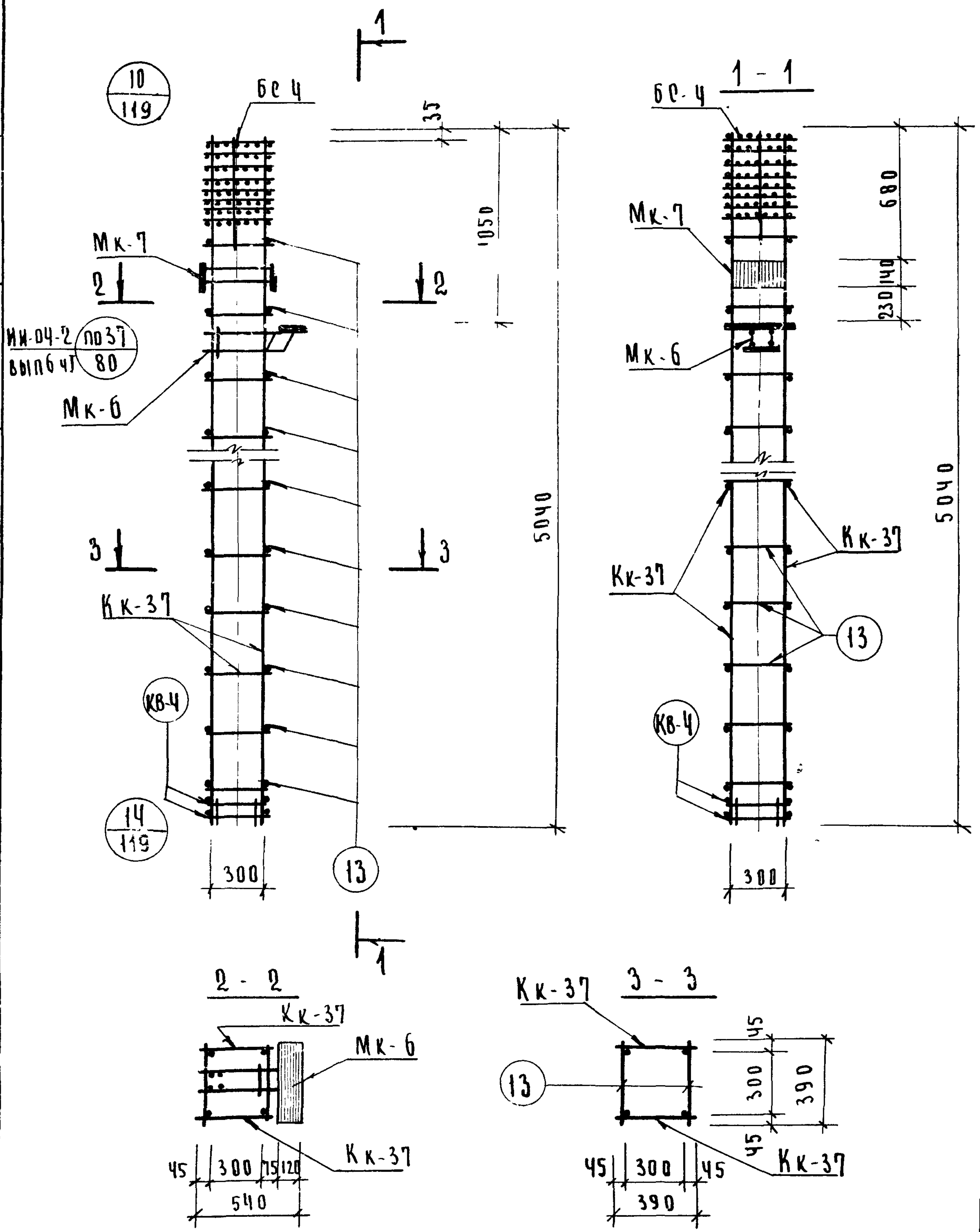


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-49

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-49	КК-103	2	66,8	133,6	ЛИСТ 122
	БС-2	1	10,84	10,84	ЛИСТ 124
	МК-5	1	28,46	28,46	ИИ-04-9 ВЫП 1 Л. 64
	МК-7	1	11,66	11,66	ВЫП " 1 Л. 66
	ПОЗ.106	30	0,24	7,20	ЛИСТ 123
	КВ-2	4	2,86	11,44	ЛИСТ 123
				Итого	203,20

П Р И М Е Ч А Н И Е :

АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН-393-69 И ГОСТ 14098-68



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИИ НА ОК-50**

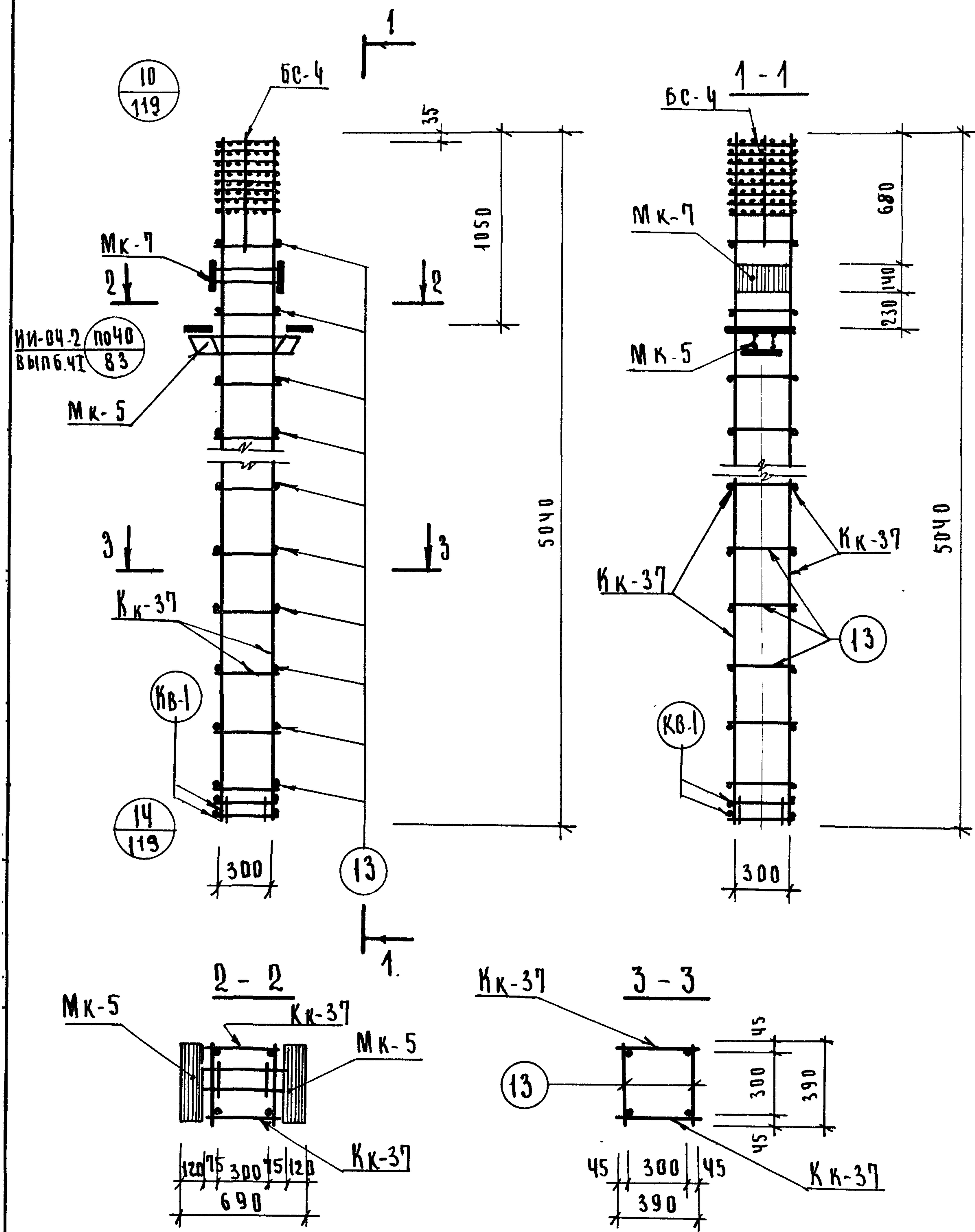
МАРКА ОБЪЕМН КАРКАСА	МАРКА АРМАТ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		№ № СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕА	ВСЕХ ИЗДЕА	
ОК-50	Кк-37	2	104.74	209.48	ИИ-04-9 вып 1 л. 9
	Бс-4	1	34.86	34.86	лист 124
	МК-6	1	19.93	19.93	ИИ-04-9 вып. 1 л. 65
	МК-7	1	11.66	11.66	вып 1 л. 66
	поз. 13	30	0.35	10.50	вып. 1 л. 19
	Кв-4	4	2.86	11.44	лист 123
			Итого	297.87	

**П р и м е ч а н и е**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК	<b>ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-50</b>	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1976		ВЫПУСК 22	ЛИСТ 87





**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-51**

МАРКА ОБЪЕМН КАРКАСА	МАРКА АРМАТ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		Н Н СЕРИИ, ВЫПЧК, ЛИСТ.
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ	
ОК-51	Кк-37	2	104.74	209.48	ИИ-04-9 ВЫП. 1. Л. 9
	БС-4	1	34.86	34.86	ЛИСТ 124
	МК-5	1	28.46	28.46	ИИ-04-9 ВЫП 1 Л. 64
	МК-7	1	11.66	11.66	ВЫП 1 Л. 66
	ПОЗ. 13	30	0.35	10.50	ВЫП 1 Л. 19
	КВ-1	4	2.86	11.44	ЛИСТ 123
				ИТОГО:	306.40

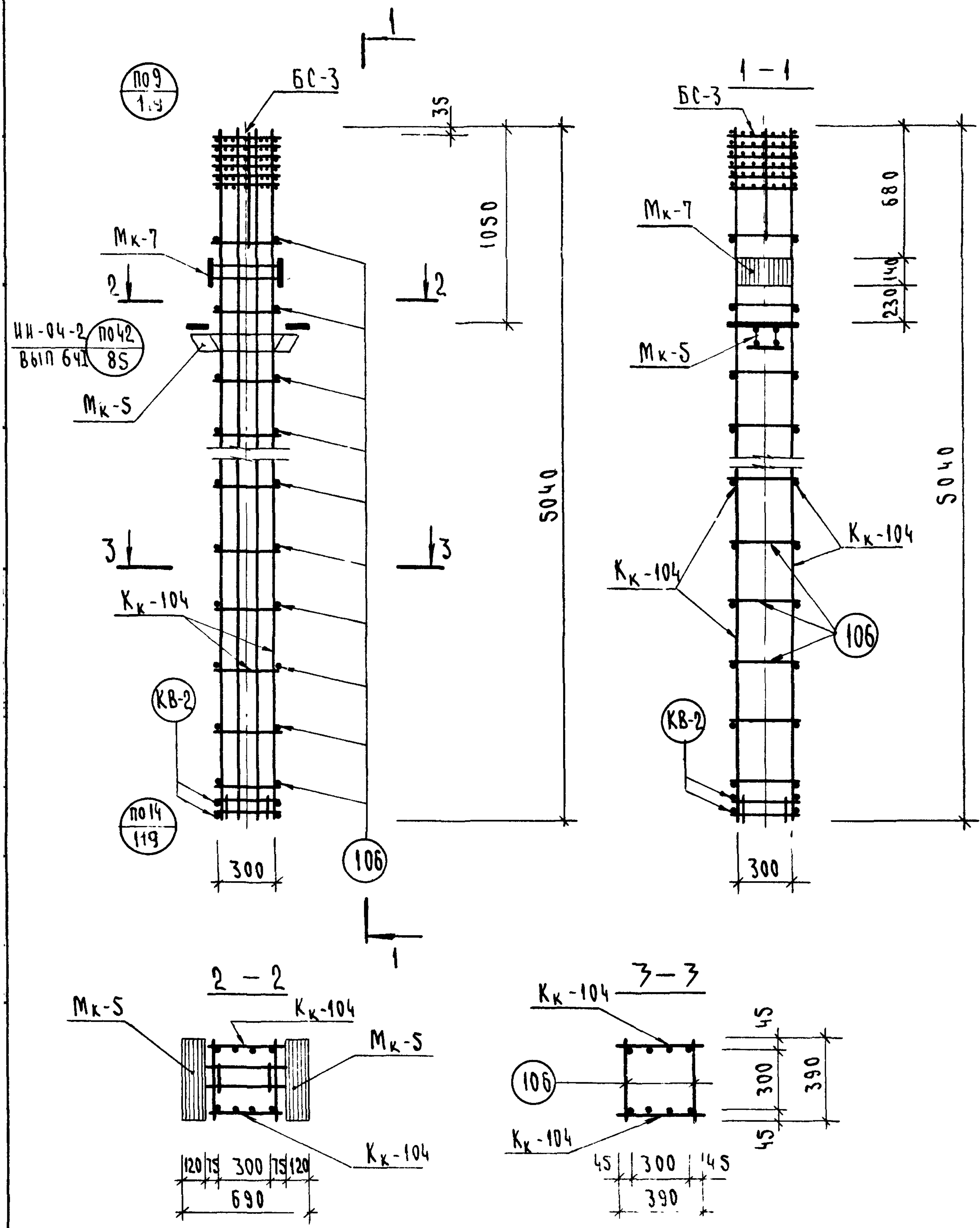
**П Р И М Е Ч А Н И Е :**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-51.	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1976		ВЫПЧК	ЛИСТ
		22	88







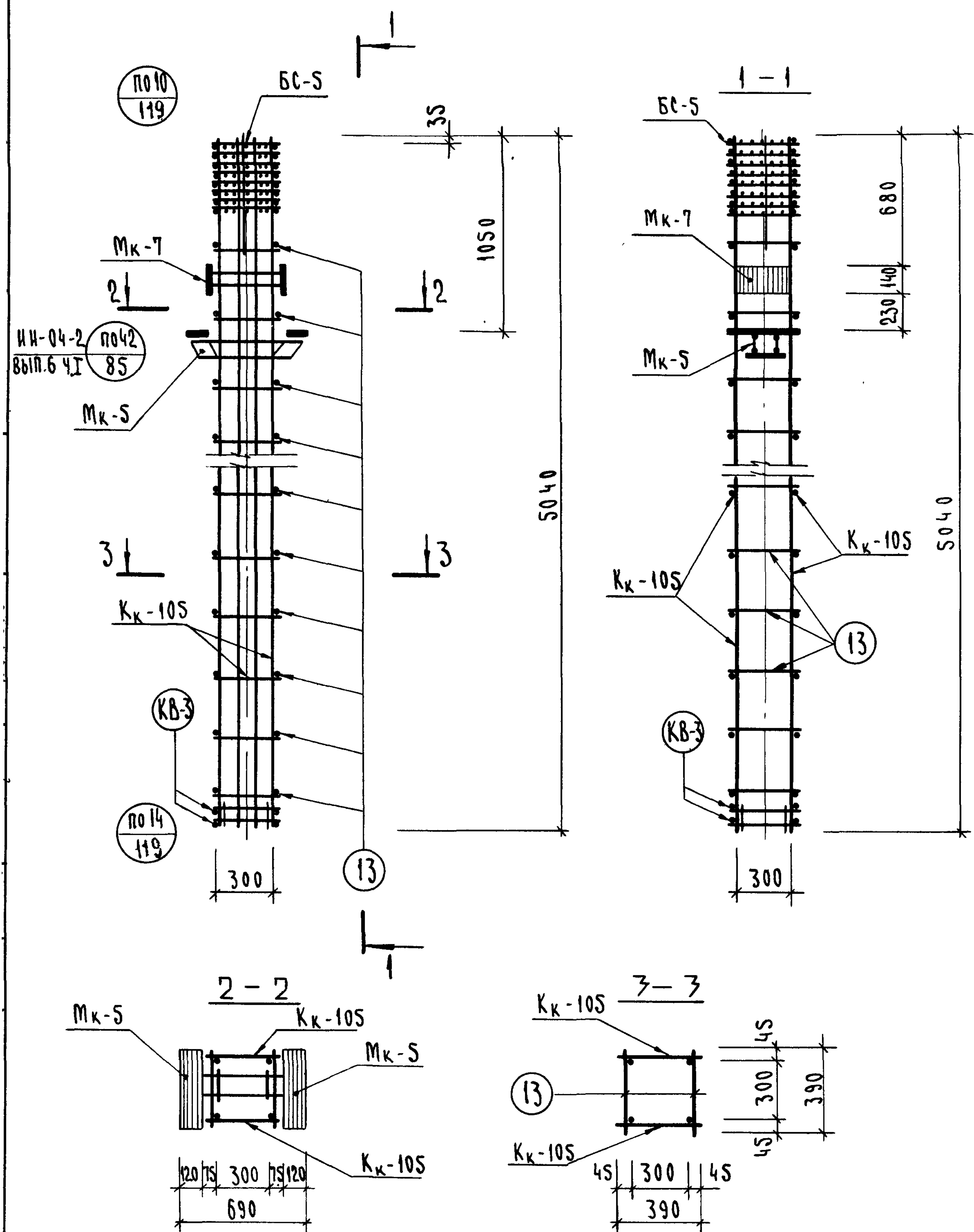
**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-53**

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ПМ СЕРИИ ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-53	Кк-104	2	130.4	260.8	Лист 122
	BC-3	1	33.22	33.22	Лист 124
	МК-5	1	28.46	28.46	ИИ-04-9 ВЫП 1 Л 64
	МК-7	1	11.66	11.66	ВЫП 1 "Л. 66
	ПОЗ.106	30	0.24	7.20	Лист 123
	KB-2	4	2.86	11.44	Лист 123
				Итого	352.78

**П Р И М Е Ч А Н И Е:**

А Р М И Р О В А Н И Е К О Л О Н Н Ы В Ы П О Л Н Е Н О В В И Д Е П Р О С Т Р А Н С Т В Е Н Н О Г О К А Р К А С А , С О Б И Р А Е М О Г О И З П Л О С К И Х К А Р К А С О В С П О М О Щ Ь Ю К О Н Т А К Т Н О Й С В А Р К И В С О О Т В Е Т С Т В И И С С Н - 3 9 3 - 6 9 И Г О С Т 1 4 0 9 8 - 6 8

Т К	О Б Ъ Е М Н Ы Й К А Р К А С О К - 5 3	С Е Р И Я
1976		И И - 0 4
		В Ы П У С К



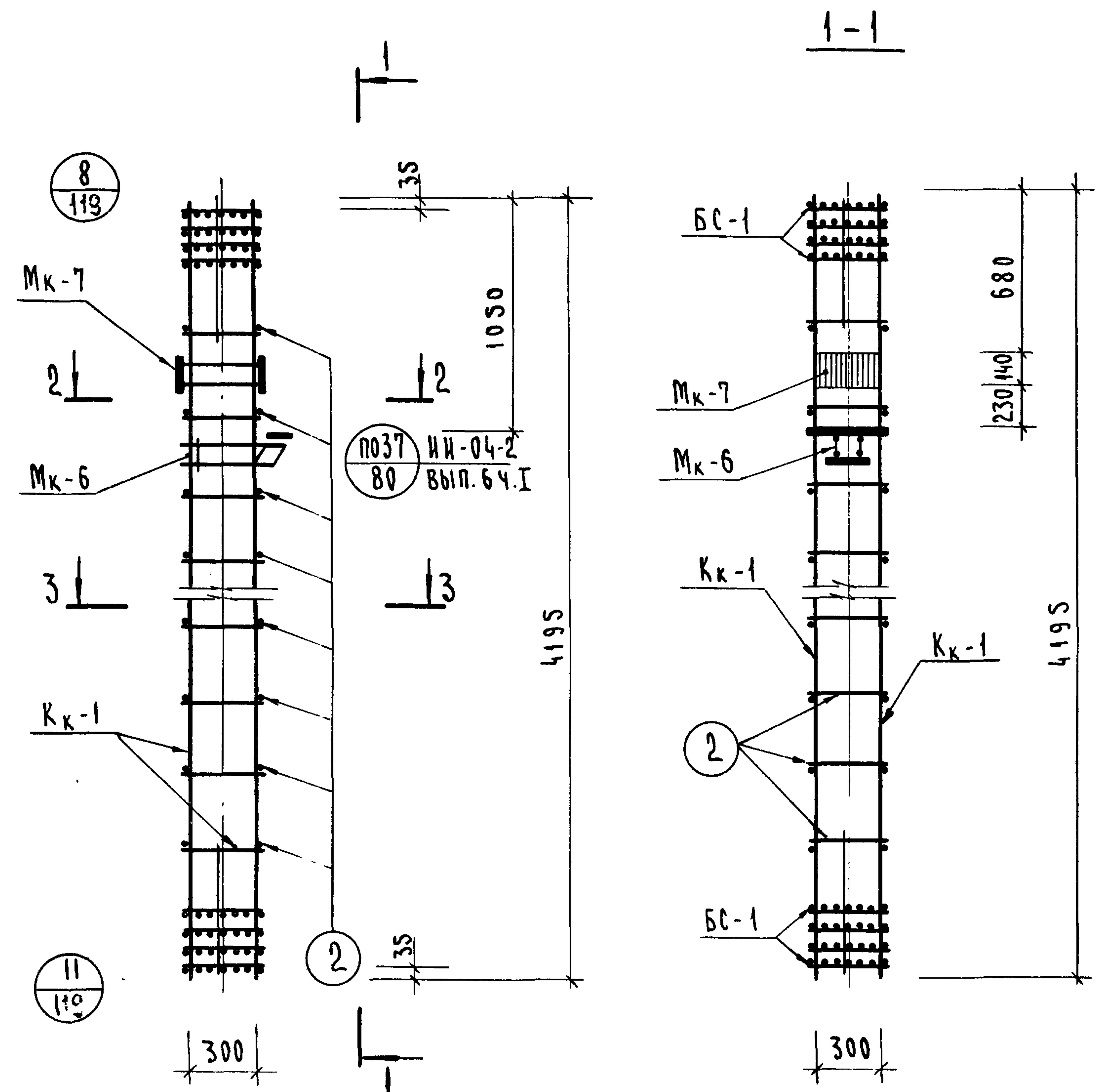
**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-54**

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ЛИСТ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-54	Кк-105	2	166.05	332.10	ЛИСТ 122
	BC-5	1	46.42	46.42	ЛИСТ 124
	Мк-5	1	28.46	28.46	ИИ-04-9 ВЫП.1 Л. 64
	Мк-7	1	11.66	11.66	ВЫП.1 Л. 66
	ПОЗ.13	30	0.35	10.50	ВЫП.1 Л. 19
	KB-3	4	2.86	11.44	ЛИСТ 123
				ИТОГО	440.58

**ПРИМЕЧАНИЕ:**  
 АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА, СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН-393-69 И ГОСТ 14098-68.

ТК 1976	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-54	СЕРИЯ ИИ-04-2	
		ВЫПУСК 22	ЛИСТ 91



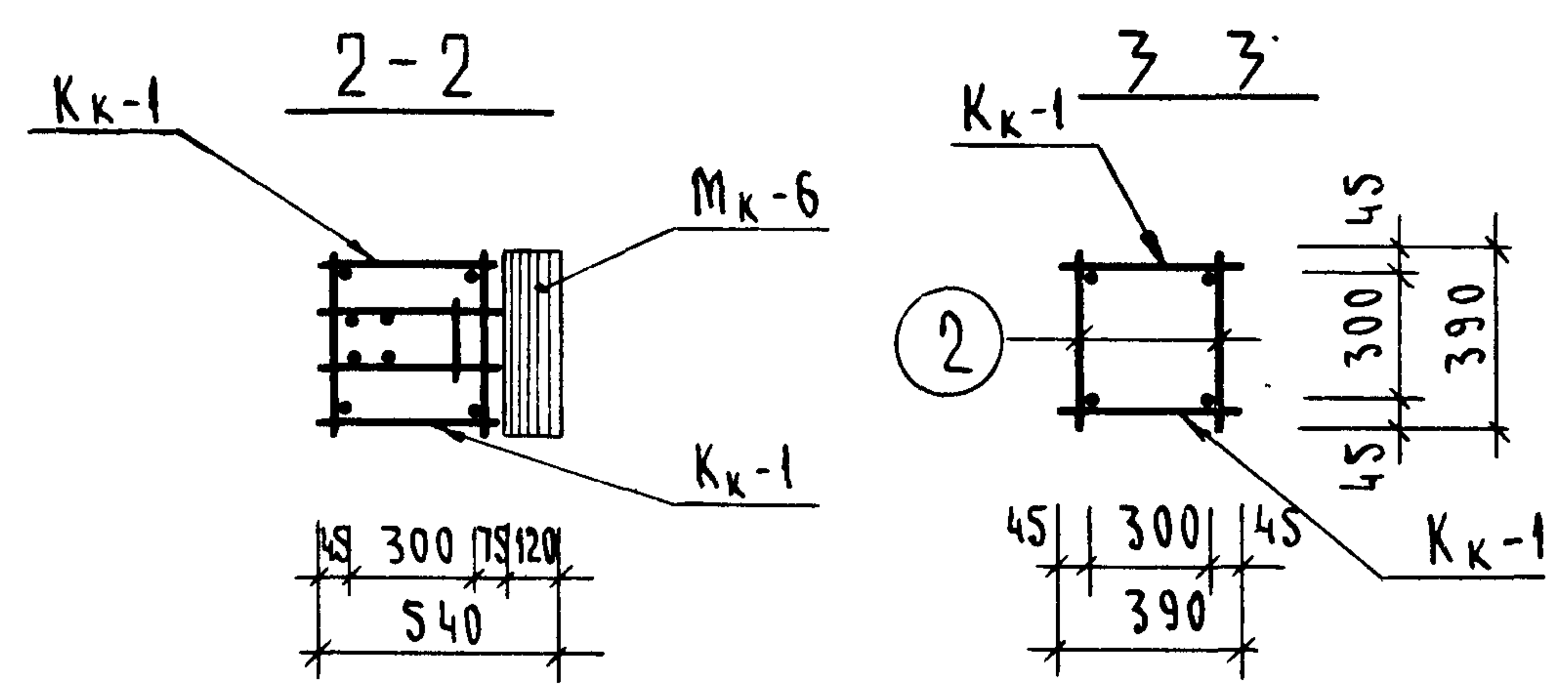


**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-55**

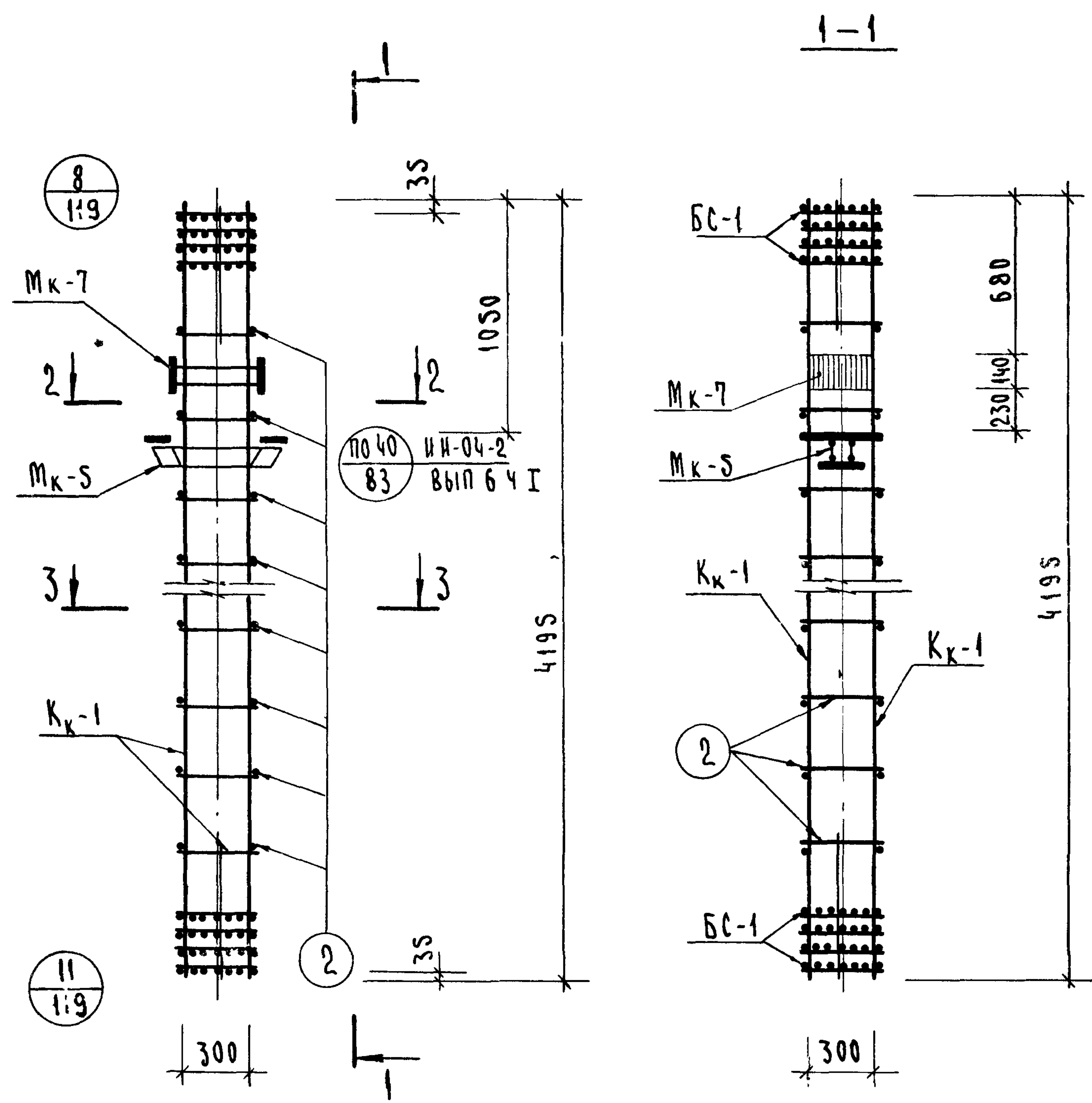
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-55	Кк-1	2	21.80	43.60	ИИ-04-9 ВЫП. 1 Л. 4
	БС-1	2	4.48	8.96	ЛИСТ 124
	МК-6	1	19.93	19.93	ИИ-04-9 ВЫП. 1 Л. 65
	МК-7	1	11.66	11.66	ВЫП. 1 Л. 66
	ПОЗ. 2	24	0.086	2.06	ВЫП. 1 Л. 19
	—	—	—	—	—
Итого:				86.21	

**П Р И М Е Ч А Н И Е:**

АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА, СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН-393-69 И ГОСТ 14098-68.



Т К	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-55	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1976		ВЫПУСК 22	ЛИСТ 92

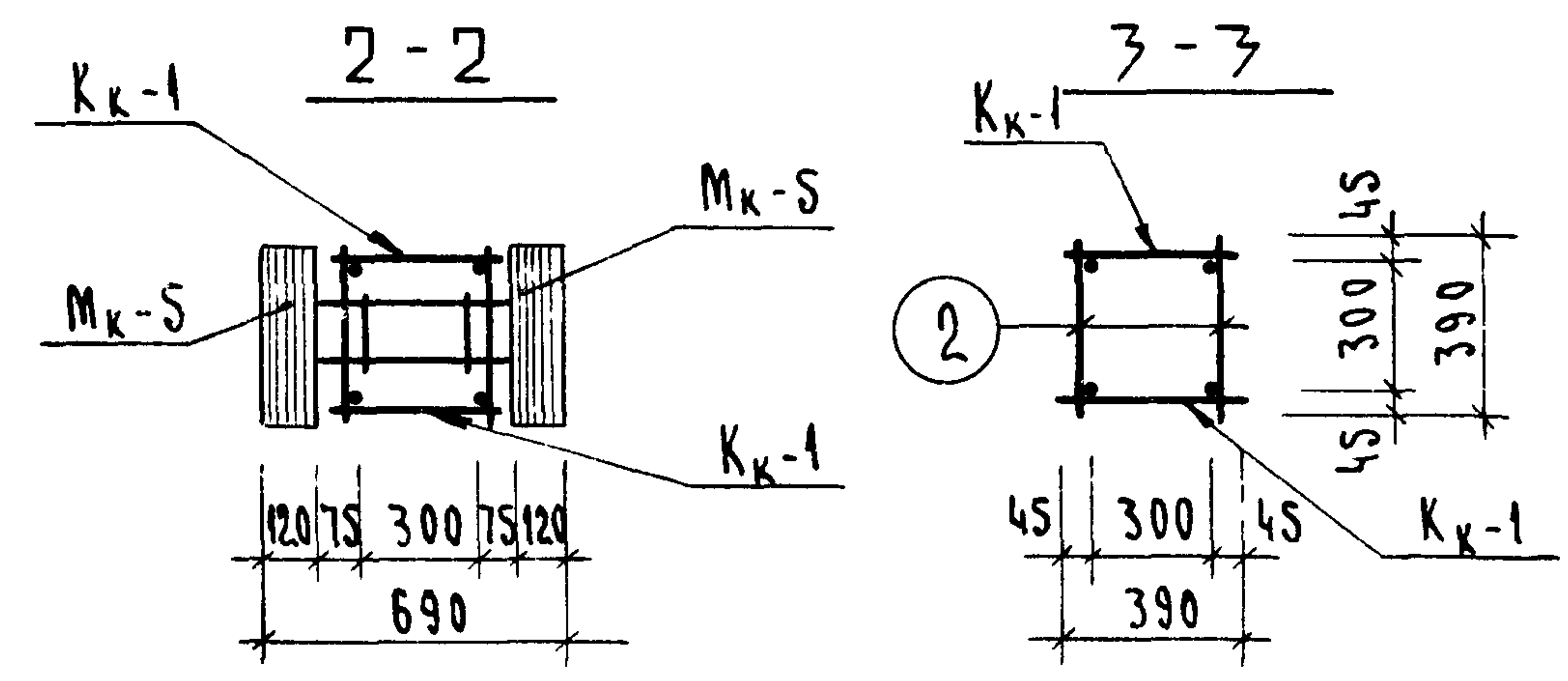


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-56

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ИИ СЕРИЯ, ВЫПУСК
			ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗДЕЛИЙ	
ОК-56	Кк-1	2	21.80	43.50	ИИ-04-2 ВЫП 64 I
	БС-1	2	4.48	8.96	Л. 124
	Мк-5	1	28.46	28.46	ИИ-04-9 ВЫП 1 Л. 64
	Мк-7	1	11.66	11.66	ВЫП 1 Л. 66
	ПОЗ. 2	24	0.086	2.06	ВЫП 1 Л. 19
			ИТОГО	94.74	

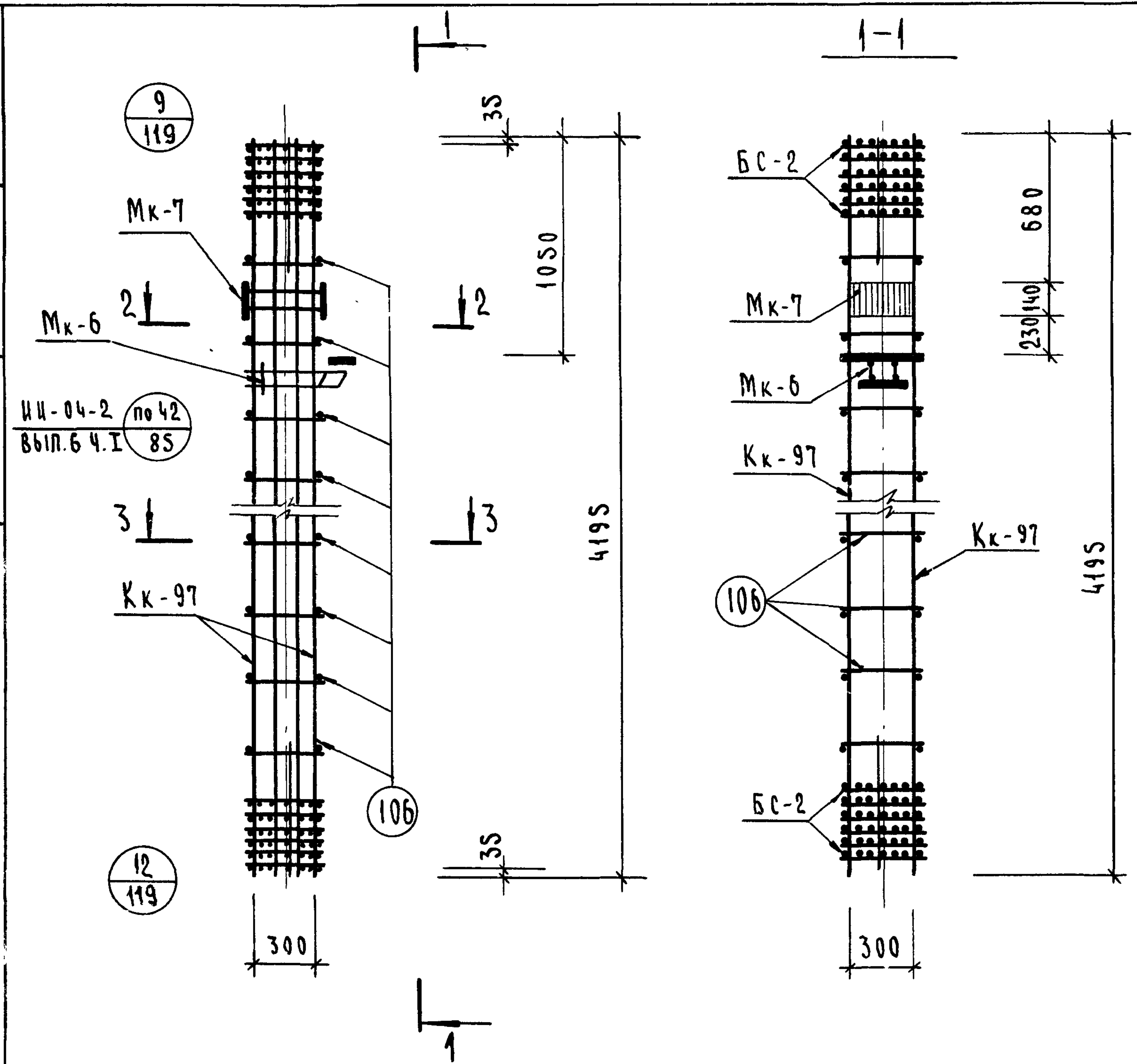
ПРИМЕЧАНИЕ:

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68



ТК	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-56	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1976		ВЫПУСК 22	Л. 93



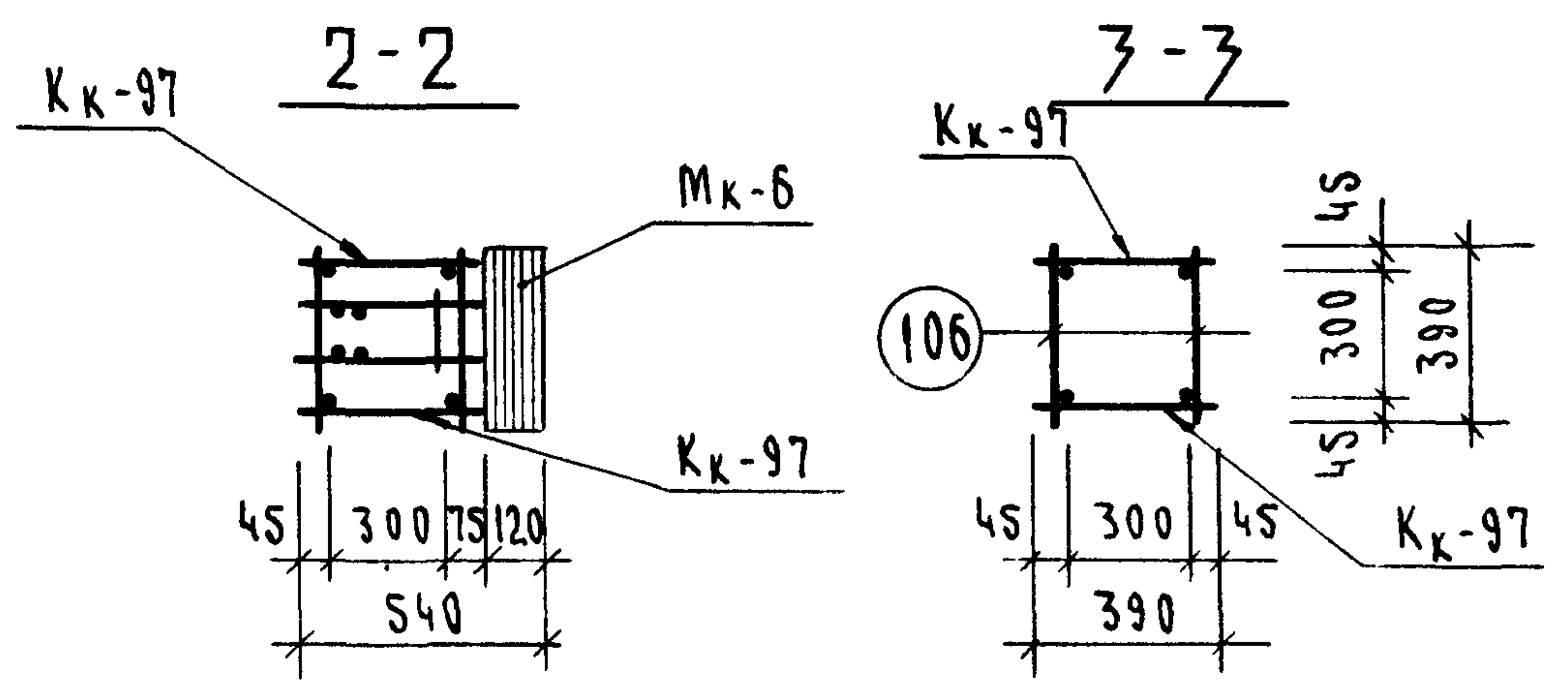


**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-57**

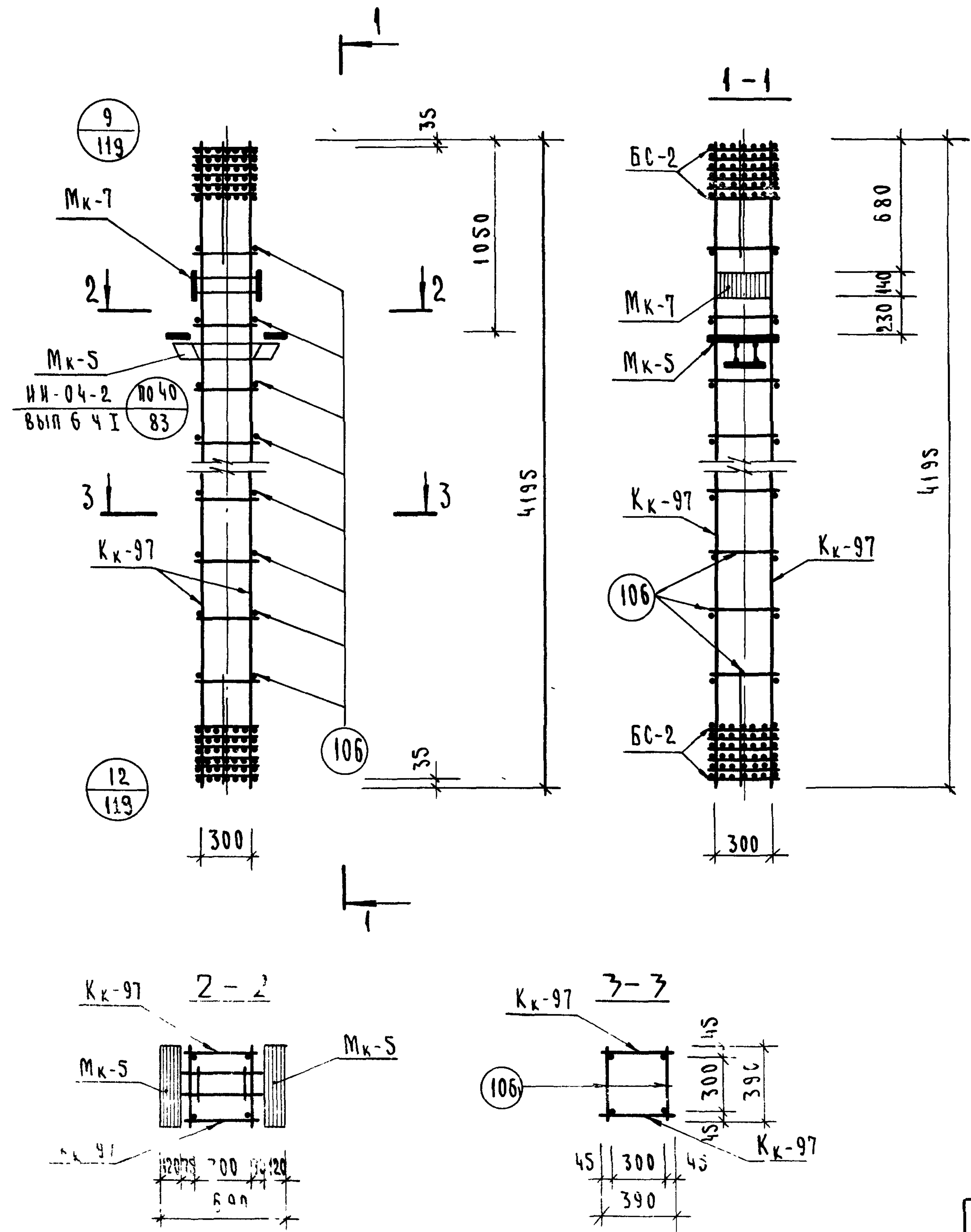
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		КН СЕРИИ, ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-57	Кк-97	2	55.44	110.88	Лист 120
	БС-2	2	10.84	21.68	Лист 124
	Мк-6	1	19.93	19.93	ИИ-04-9 Вып. 1 Л. 65
	Мк-7	1	11.66	11.66	Вып. 1 Л. 66
	Поз. 106	22	0.24	5.28	Лист 123
	—	—	—	—	—
			Итого	169.43	

**ПРИМЕЧАНИЕ:**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.



ТК 1976	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-57	СЕРИЯ ИИ-04-2	
		ВЫПУСК 22	ЛИСТ 94



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-58

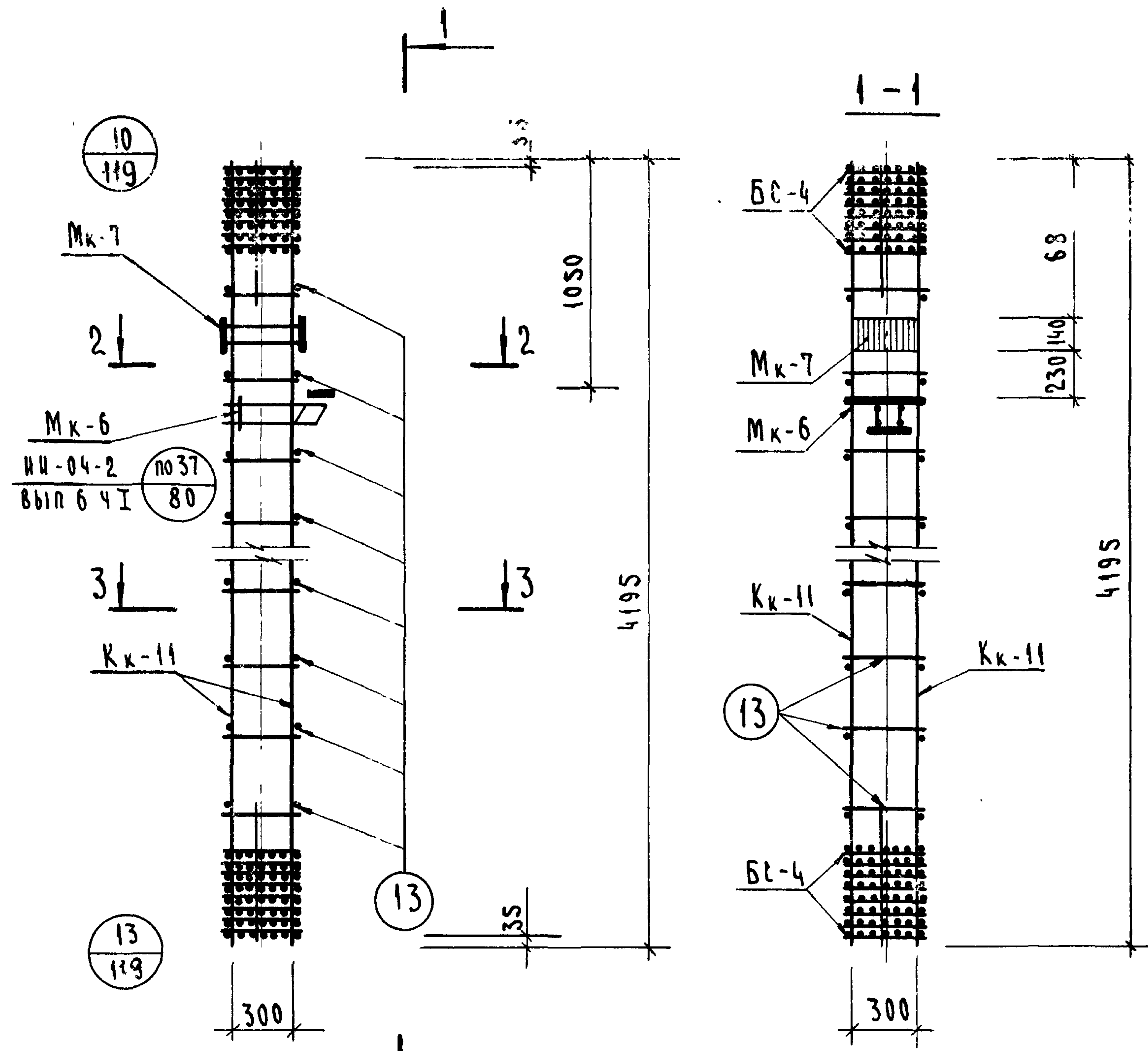
МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		НП СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	
ОК-58	Кк-97	2	55.44	110.88	ЛИСТ 120
	BC-2	2	10.84	21.68	ЛИСТ 124
	Мк-5	1	28.46	28.46	ИИ-04-9 ВЫП 1 А Б4
	Мк-7	1	11.66	11.66	ВЫП 1 А 66
	ПОЗ 106	22	0.24	5.28	ЛИСТ 123
	—	—	—	—	—
			Итого	177.96	

ПРИМЕЧАНИЕ

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-58.

ТК 1976	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-58	СЕРИЯ ИИ-04-2	
		Выпуск 22	Лист 55



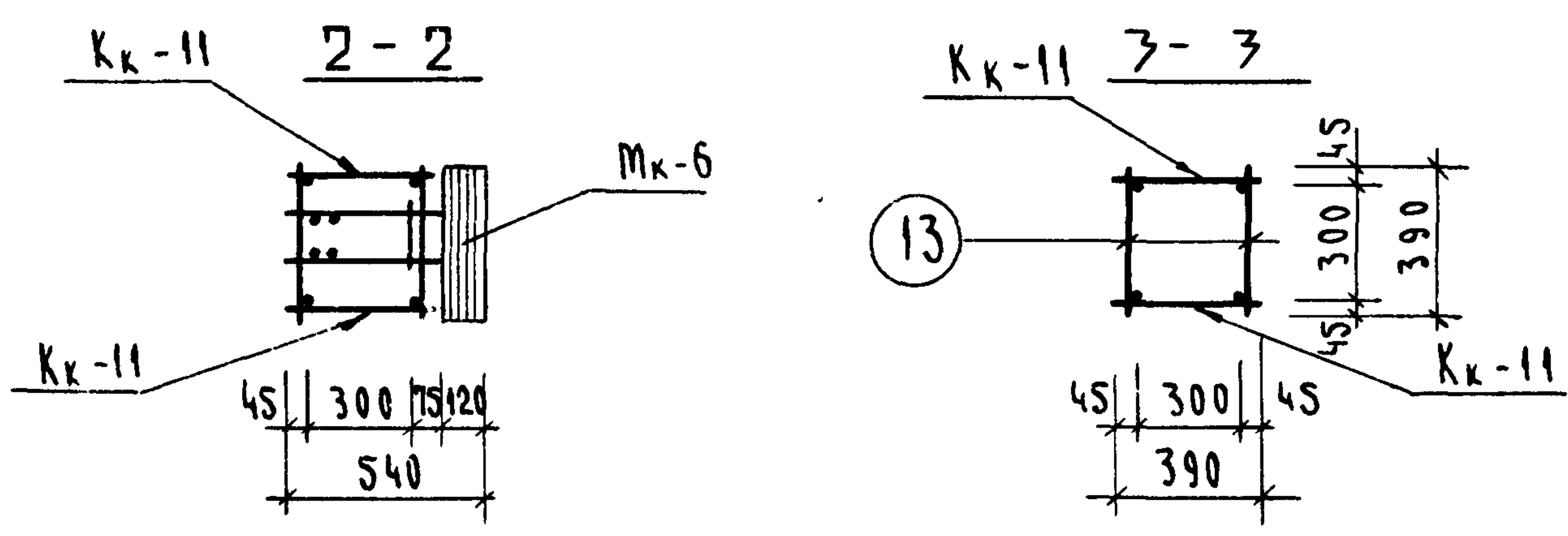


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-59

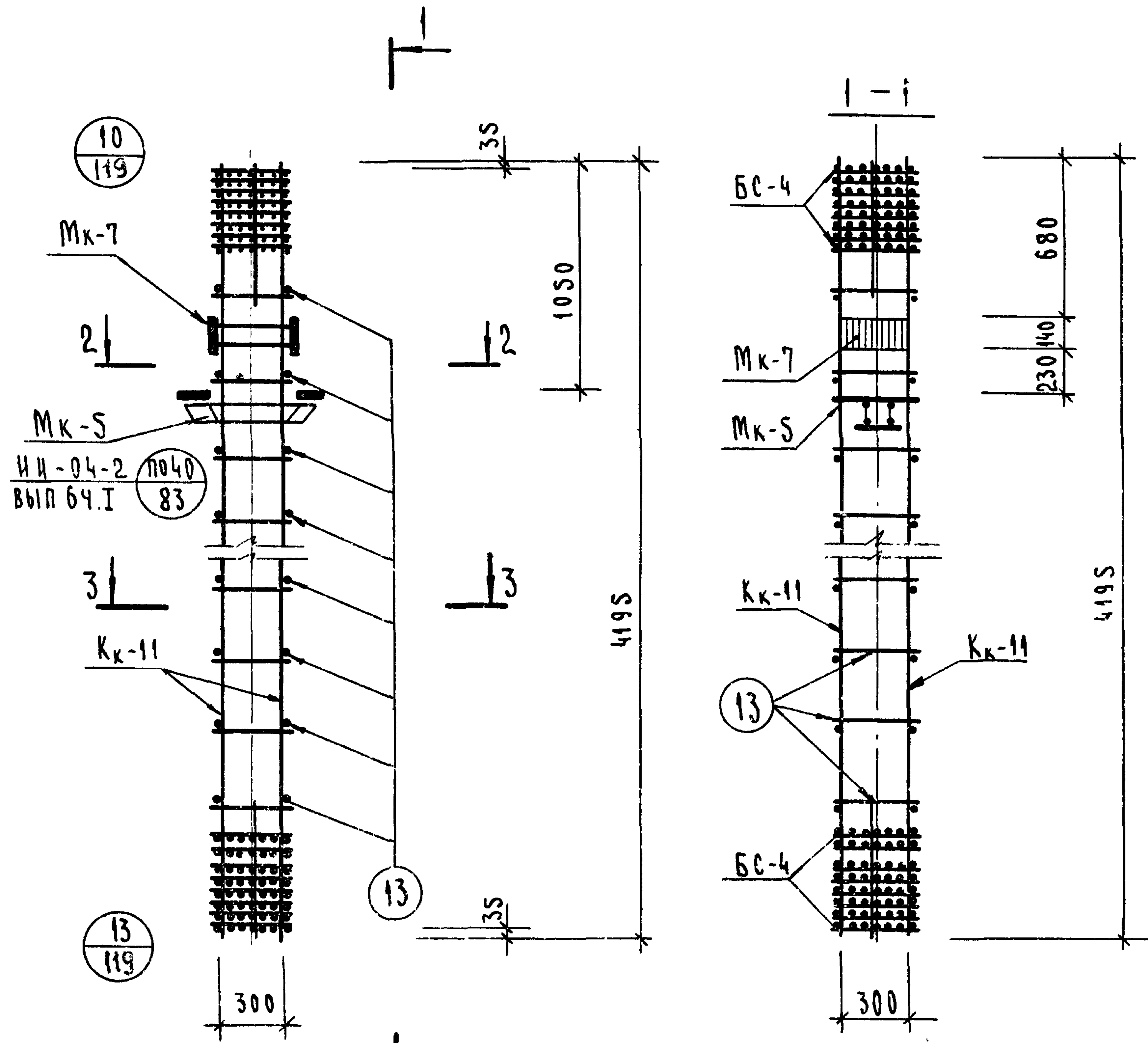
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		Н К СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-59	Кк-11	2	86.65	173.32	ИИ-04-9 ВЫП.1 Л.5
	БС-4	2	34.86	69.72	ЛИСТ 124
	Мк-6	1	19.93	19.93	ИИ-04-9 ВЫП.1 Л.65
	Мк-7	1	11.66	11.66	ВЫП.1 Л.66
	ПОЗ.13	22	0.35	7.70	ВЫП.1 Л.19
	—	—	—	—	—
			Итого	282.31	

ПРИМЕЧАНИЕ:

АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА, СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН-393-69 И ГОСТ 14098-68



ТК	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-59	СЕРИЯ ИИ-04-2
1976		ВЫПУСК ЛИСТ 22 96

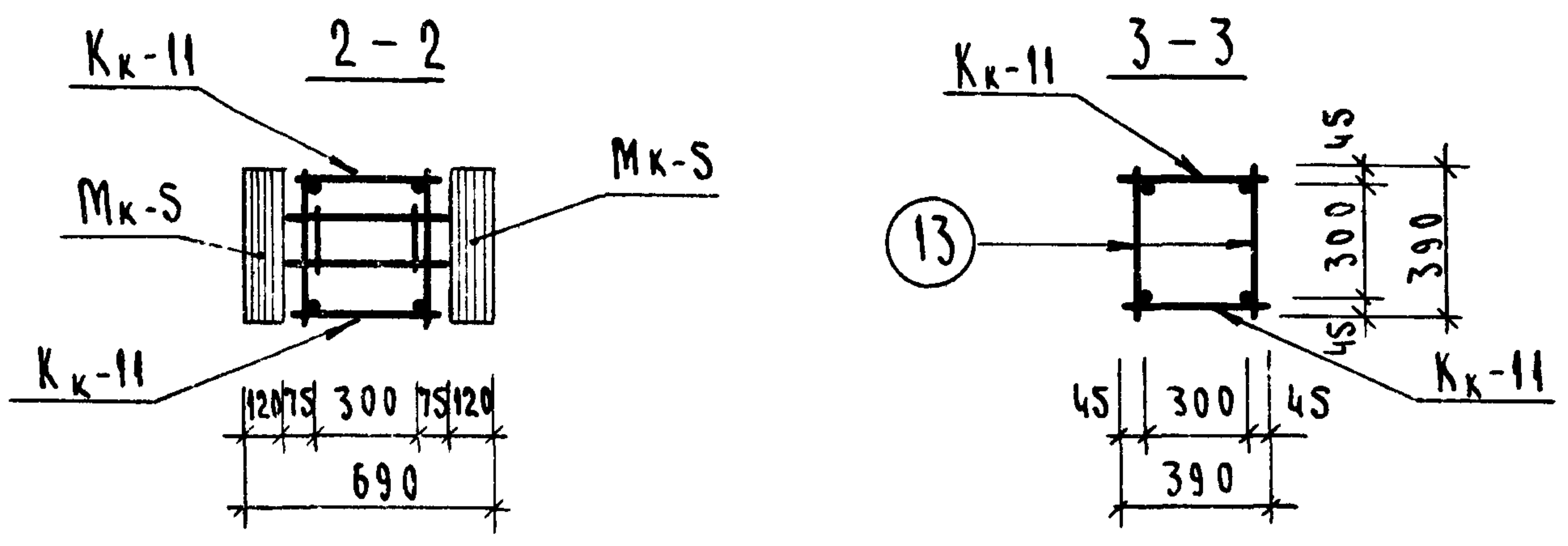


**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-60**

МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ИЛЛЮСТРИРОВАННЫЕ СЕРИИ, ВЫПУСК
			ДАЛЬНО	ВСЕГО	
ОК-60	Кк-11	2	86.65	173.30	ИИ-04-2 ВЫП.1 Л.5
	BC-4	2	34.86	69.72	Лист 124
	Мк-5	1	28.46	28.46	ИИ-04-9 ВЫП.1 Л.64
	Мк-7	1	11.66	11.66	ВЫП.1 Л.66
	ПОЗ.13	22	0.35	7.70	ВЫП.1 Л.19
	—	—	—	—	—
			ИТОГО	290.84	

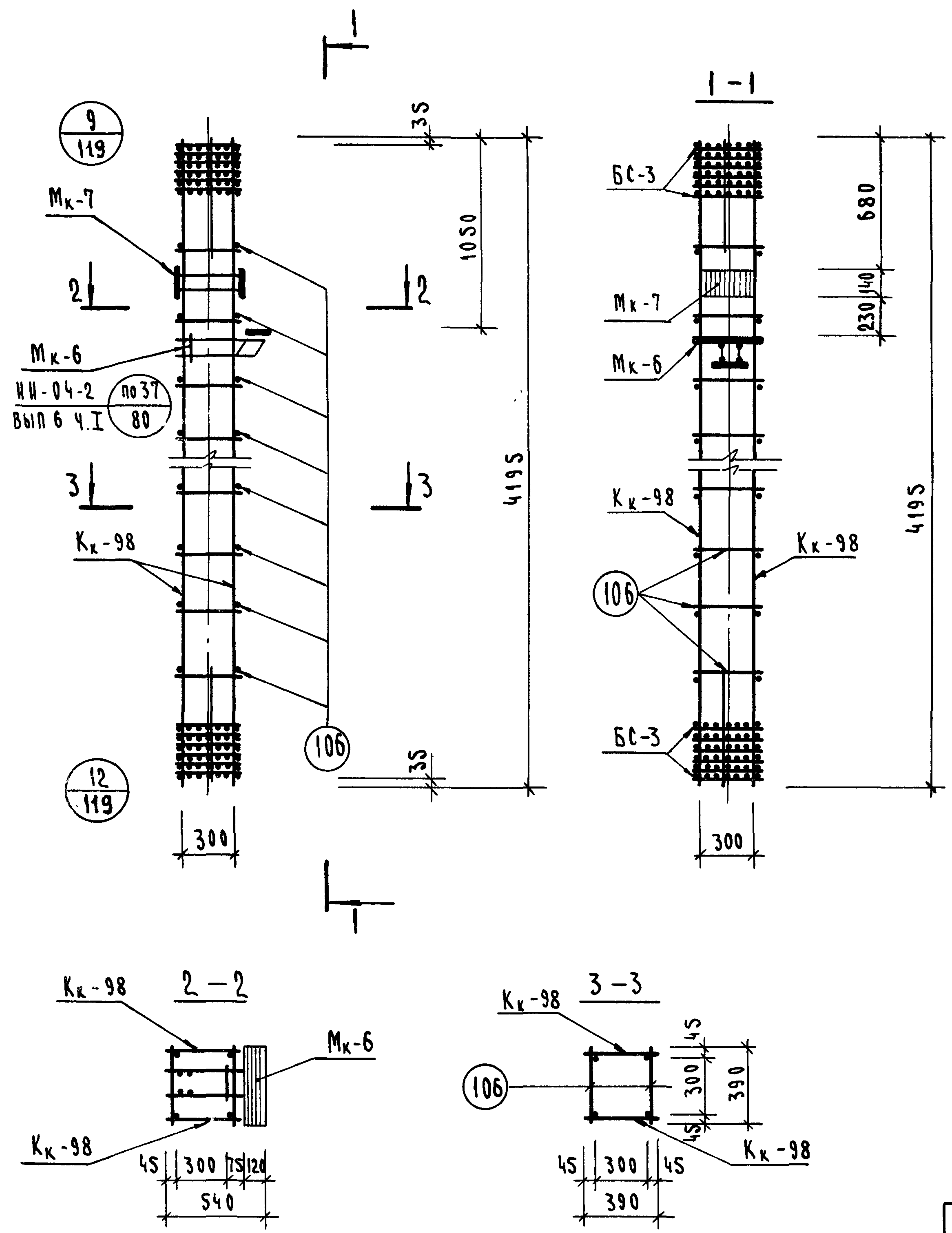
**ПРИМЕЧАНИЕ**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ14098-68



ТК 1976	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-60	СЕРИЯ ИИ-04-2	
		ВЫПУСК 22	ЛИСТ 97





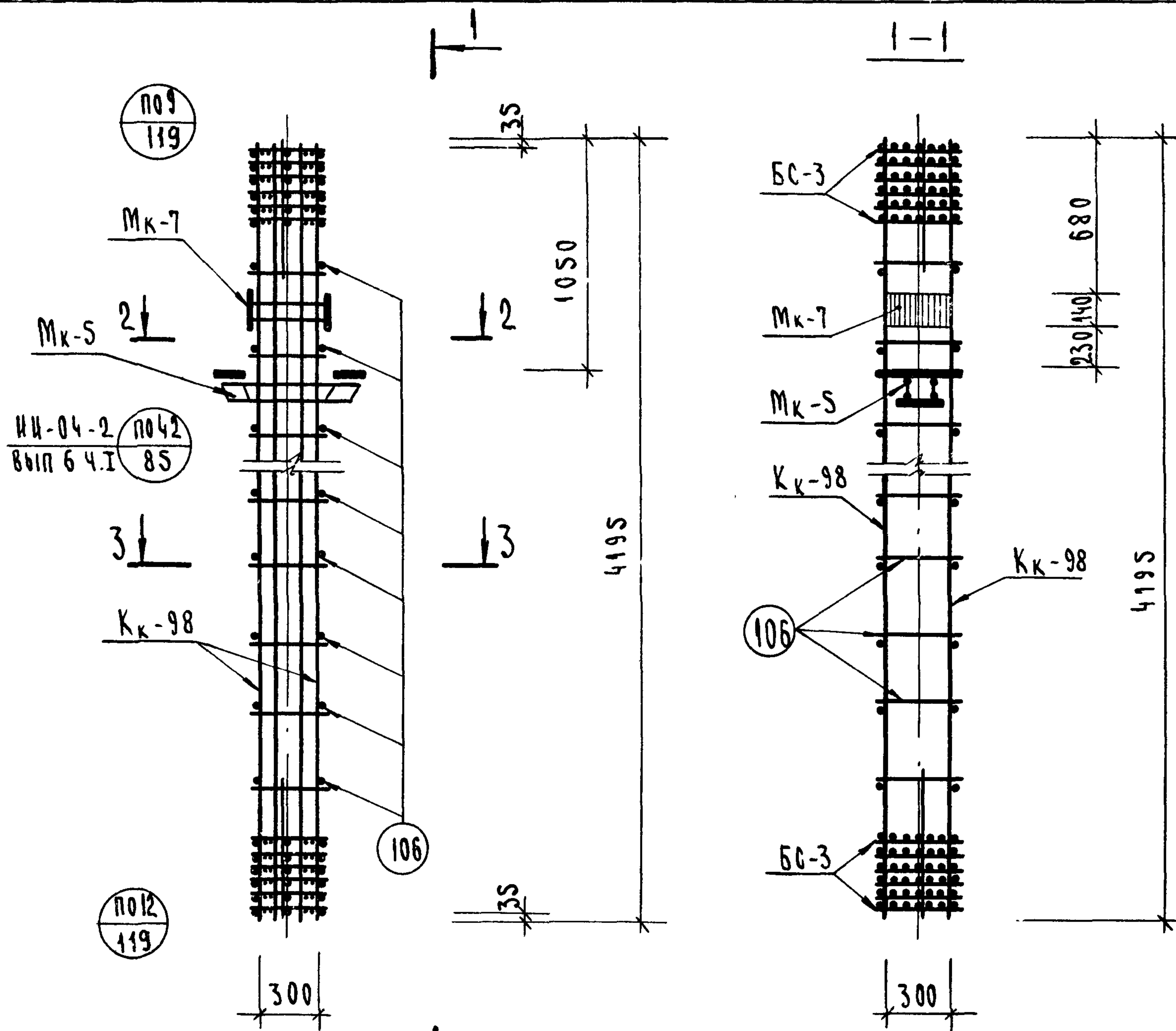
**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-61**

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-61	Кк-98	2	107.84	215.68	ЛИСТ 121
	БС-3	2	33.22	66.44	ЛИСТ 124
	Мк-6	1	19.93	19.93	ИИ-04-9 ВЫП.1 Л. 65
	Мк-7	1	11.66	11.66	ВЫП.1 Л. 66
	ПЗ.106	22	0.24	5.28	ЛИСТ 123
	—	—	—	—	—
			ИТОГО	318.99	

**ПРИМЕЧАНИЕ.**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК 1976	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-61	СЕРИЯ ИИ-04-2	
		ВЫПУСК 22	ЛИСТ 98

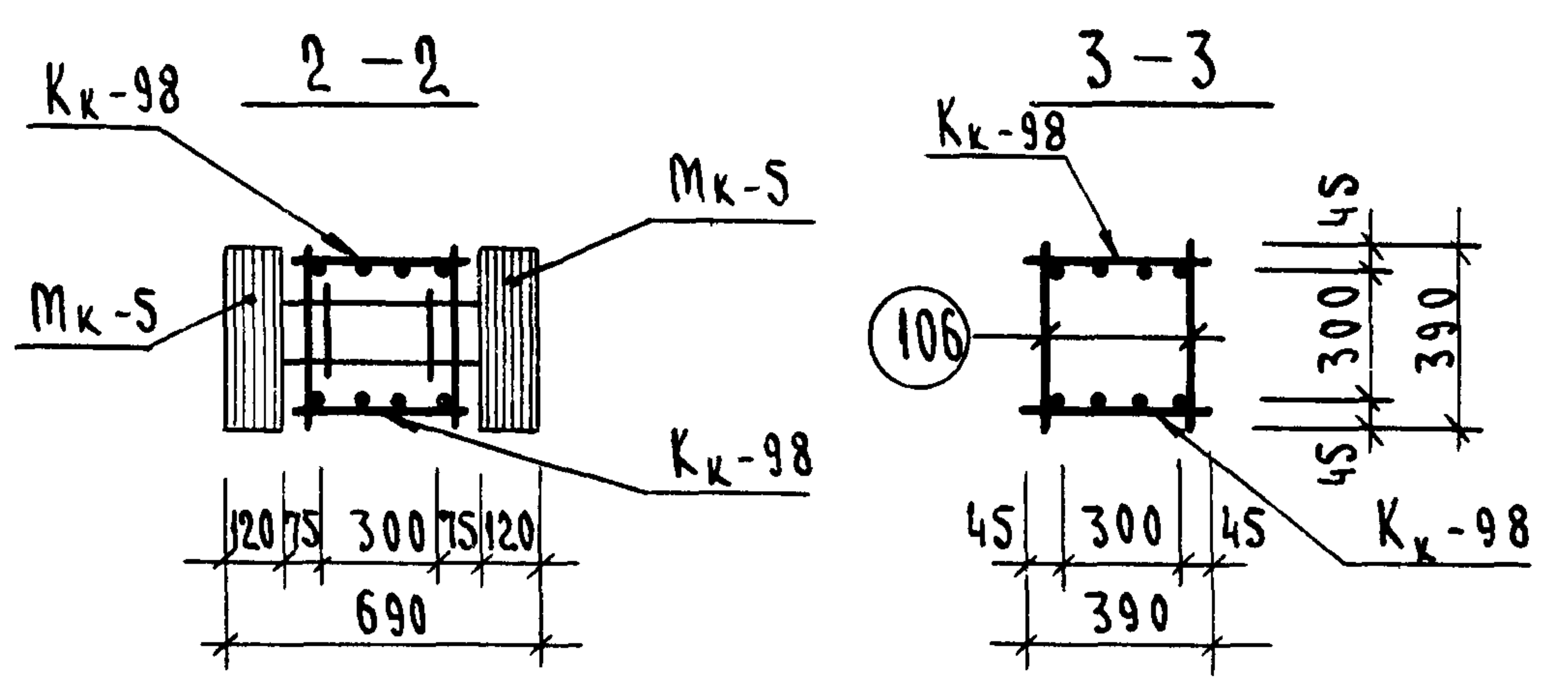


**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-62**

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ИП СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	
ОК-62	Кк-98	2	107.84	215.68	ЛИСТ 121
	БС-3	2	33.22	66.44	ЛИСТ 124
	МК-5	1	28.46	28.46	НИ-04-9 ВЫП. 1 Л. 64
	МК-7	1	11.66	11.66	ВЫП. 1 " Л. 66
	ПОЗ.106	22	0.24	5.28	ЛИСТ 123
	—	—	—	—	—
ИТОГО				327.52	

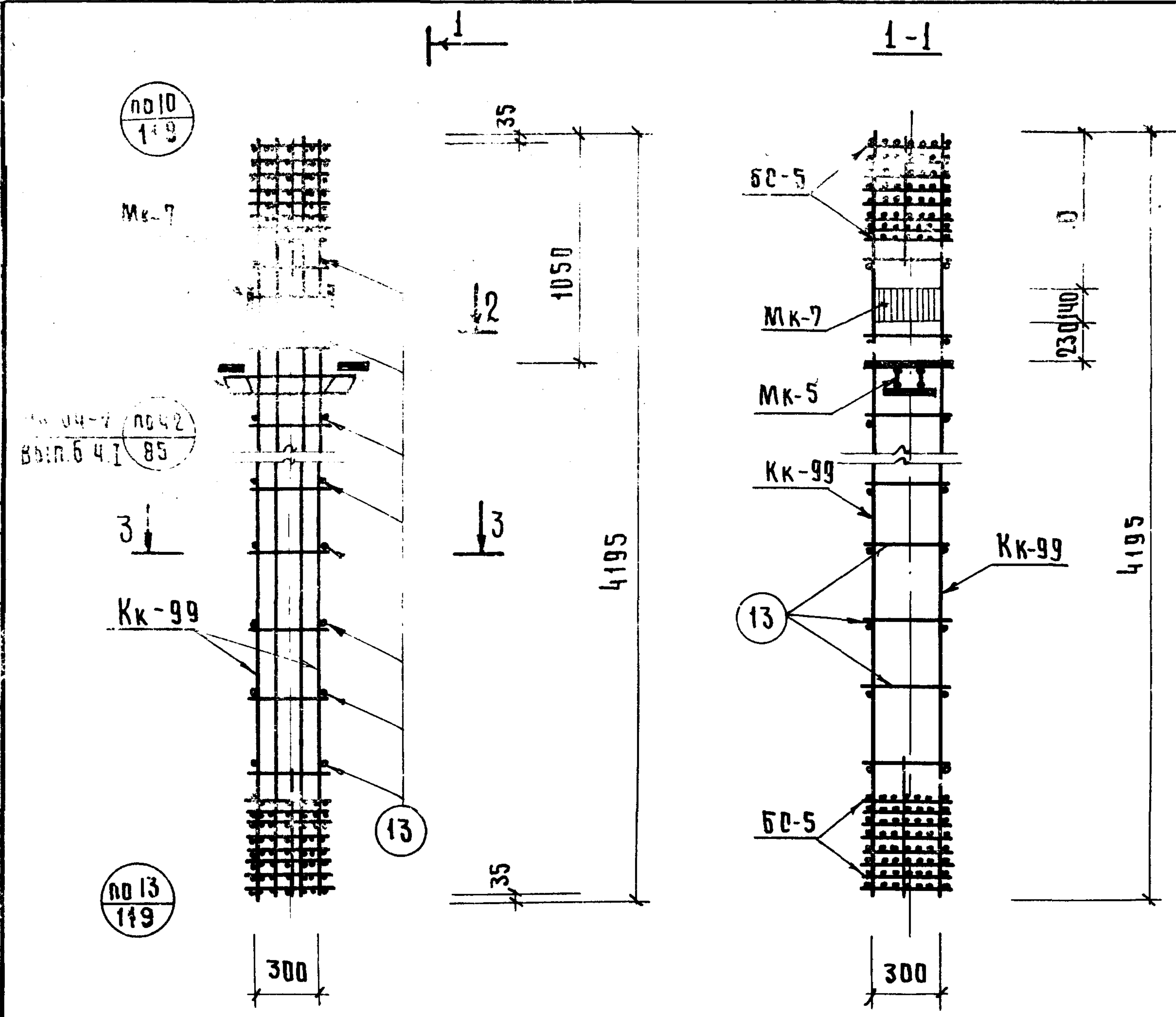
**П Р И М Е Ч А Н И Е:**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.



ТК 1976	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-62	СЕРИЯ НИ-04-2	
		ВЫПУСК 22	ЛИСТ 93



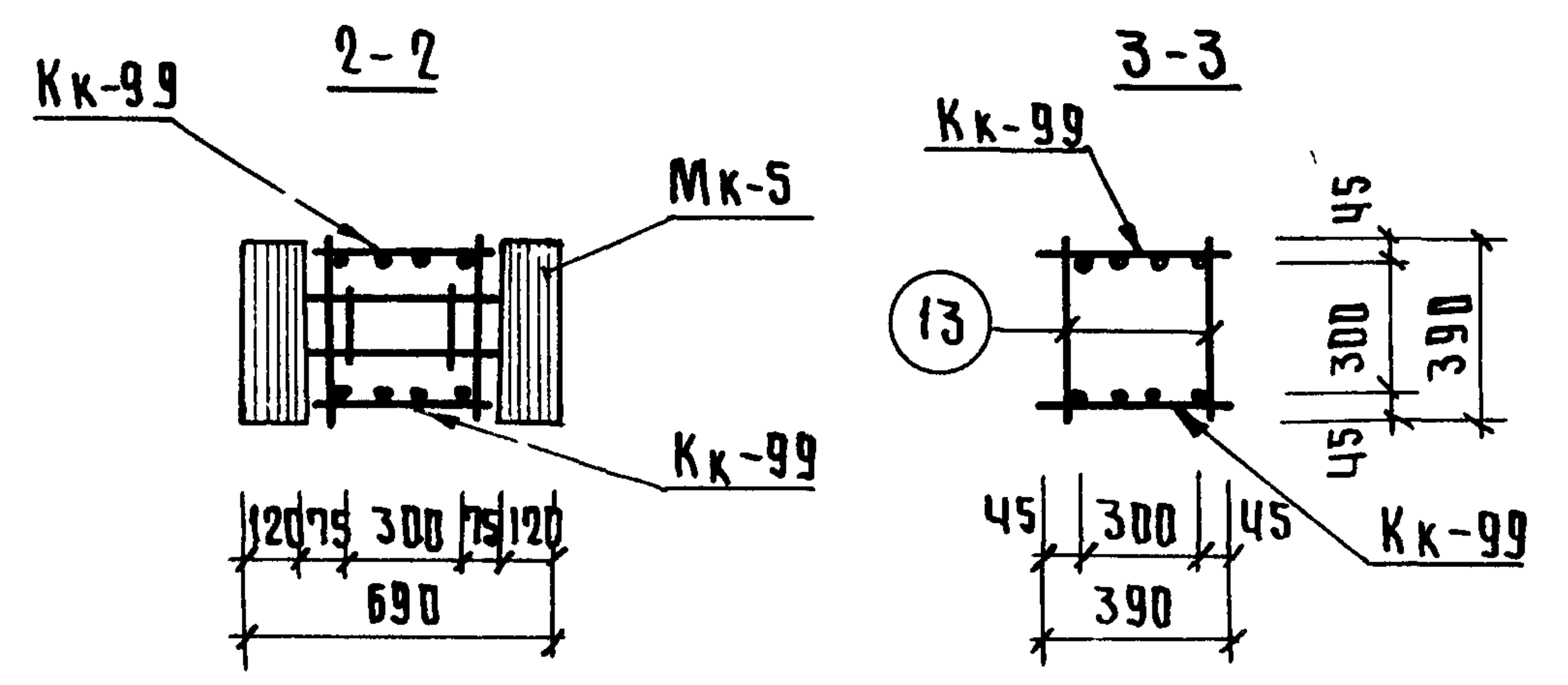


**Спецификация марок арматурных изделий на ОК-63**

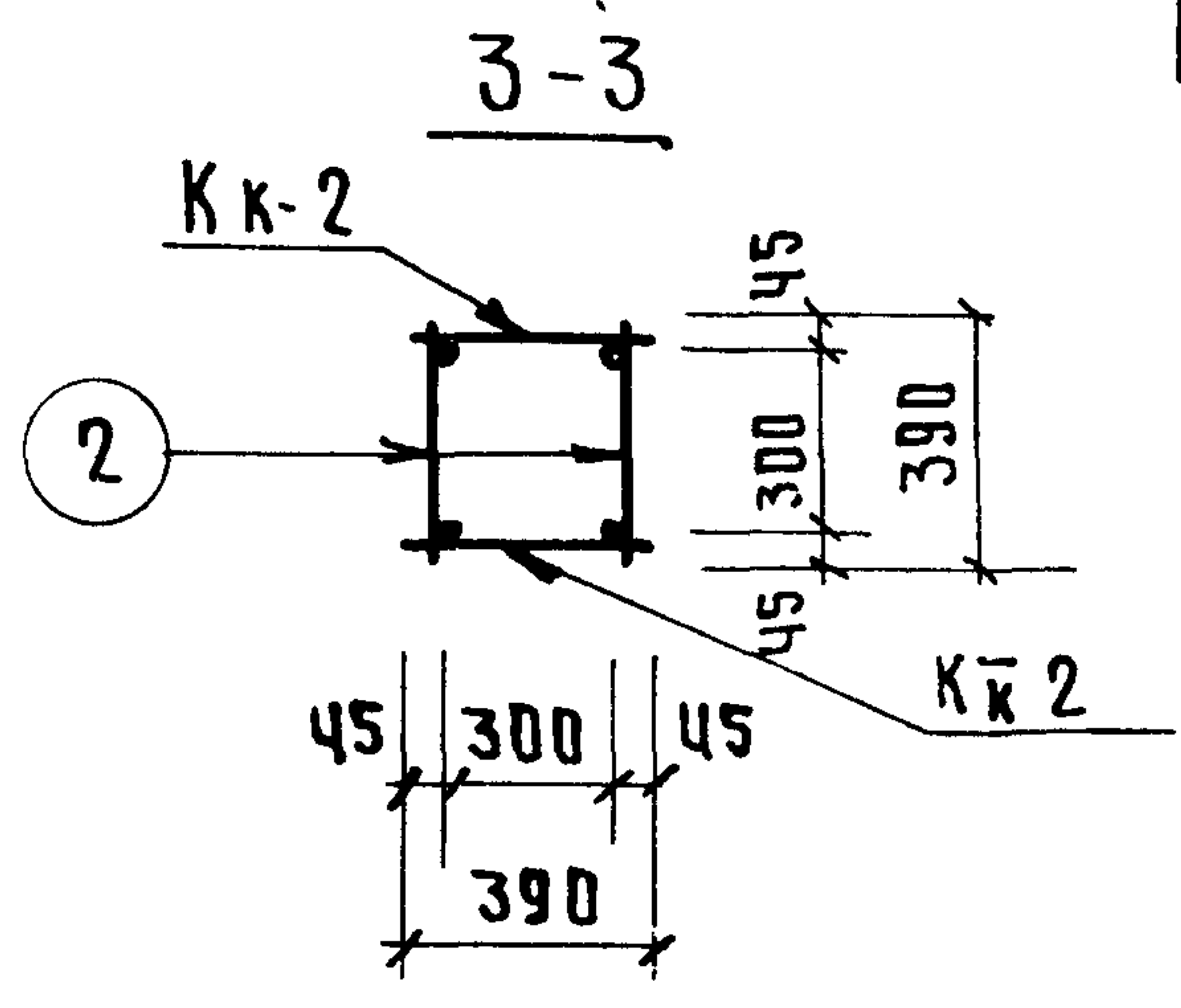
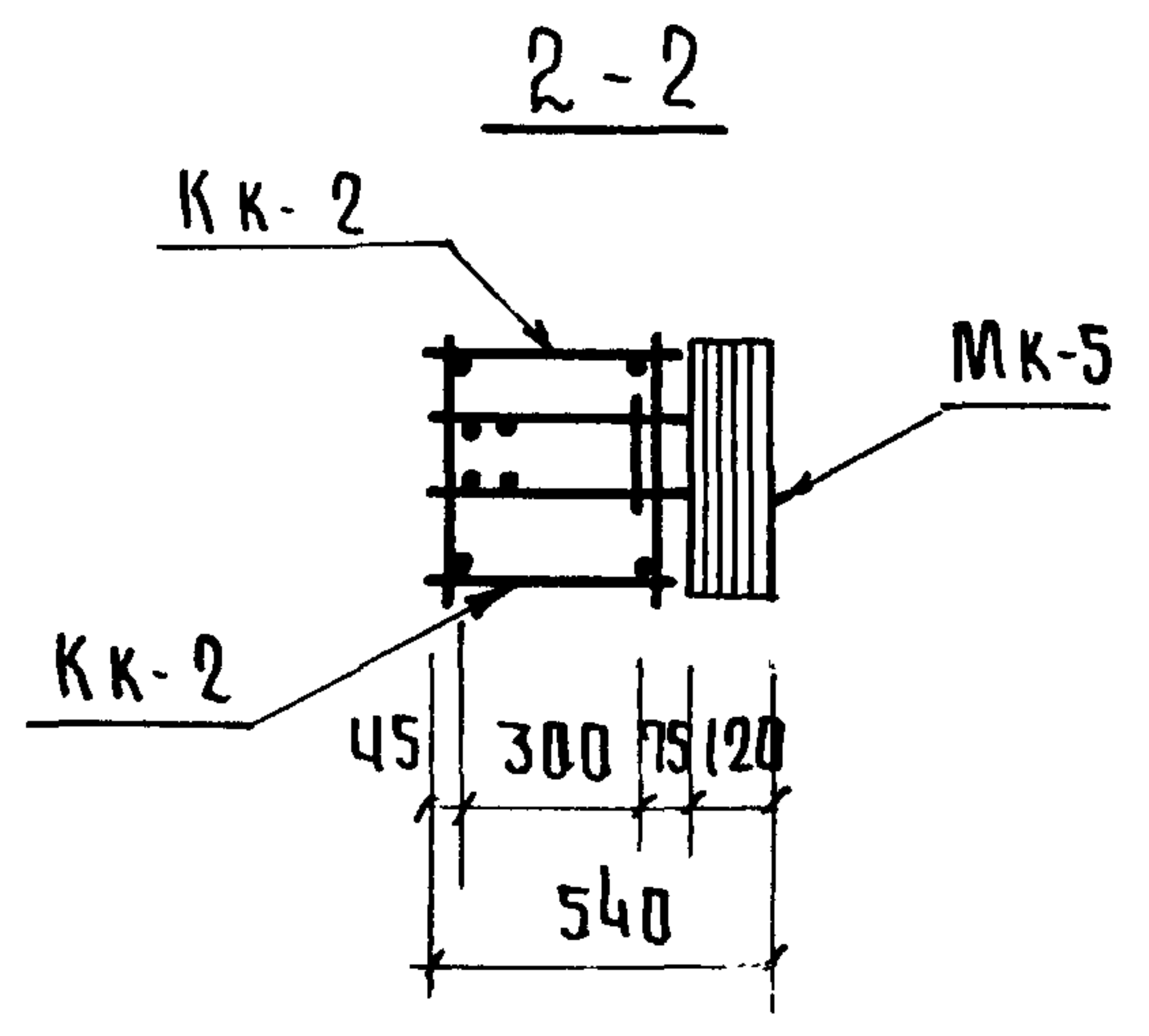
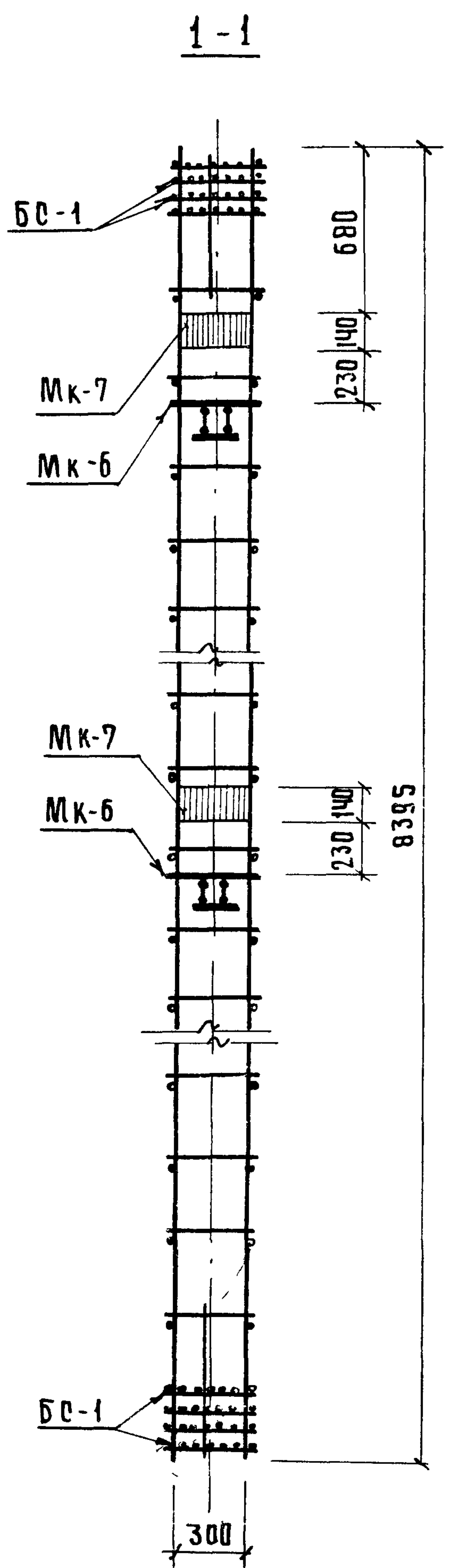
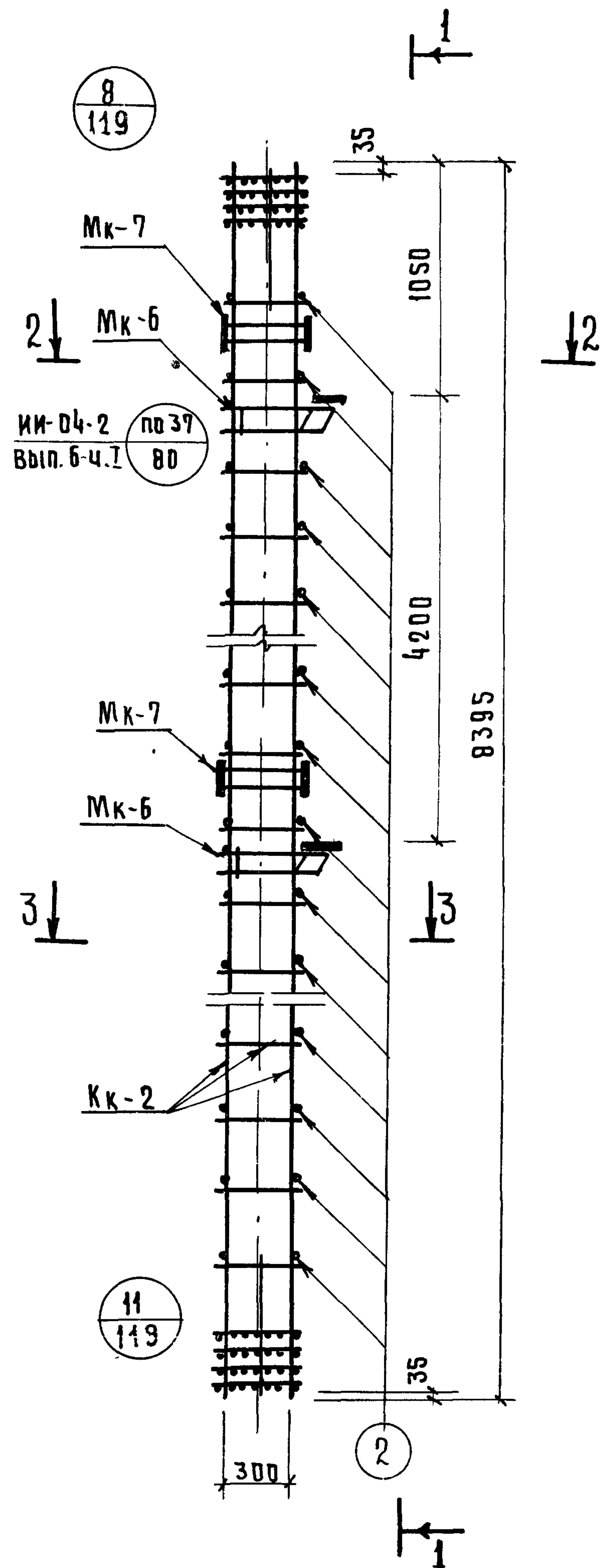
Марка объемн. каркаса	Марка армат. изделия	Кол.	Масса, кг		НН серии, выпуск, лист
			одного издел.	всех издел.	
ОК-63	Кк-99	2	137.05	274.10	лист 121
	БС-5	2	46.42	92.84	лист 124
	МК-5	1	28.46	28.46	ИИ-04-9 Вып. 1 л 64
	МК-7	1	11.66	11.66	Вып. 1 " л. 66
	ПОЗ.13	22	0,35	7.70	Вып. 1 " л. 19
	—	—	—	—	—
			Итого:	414.76	

**П р и м е ч а н и е**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68



ТК	Объемный каркас ОК-63	серия ИИ-04-2
1976		выпуск 22 лист 100



**Спецификация марок арматурных изделий на ОК-64**

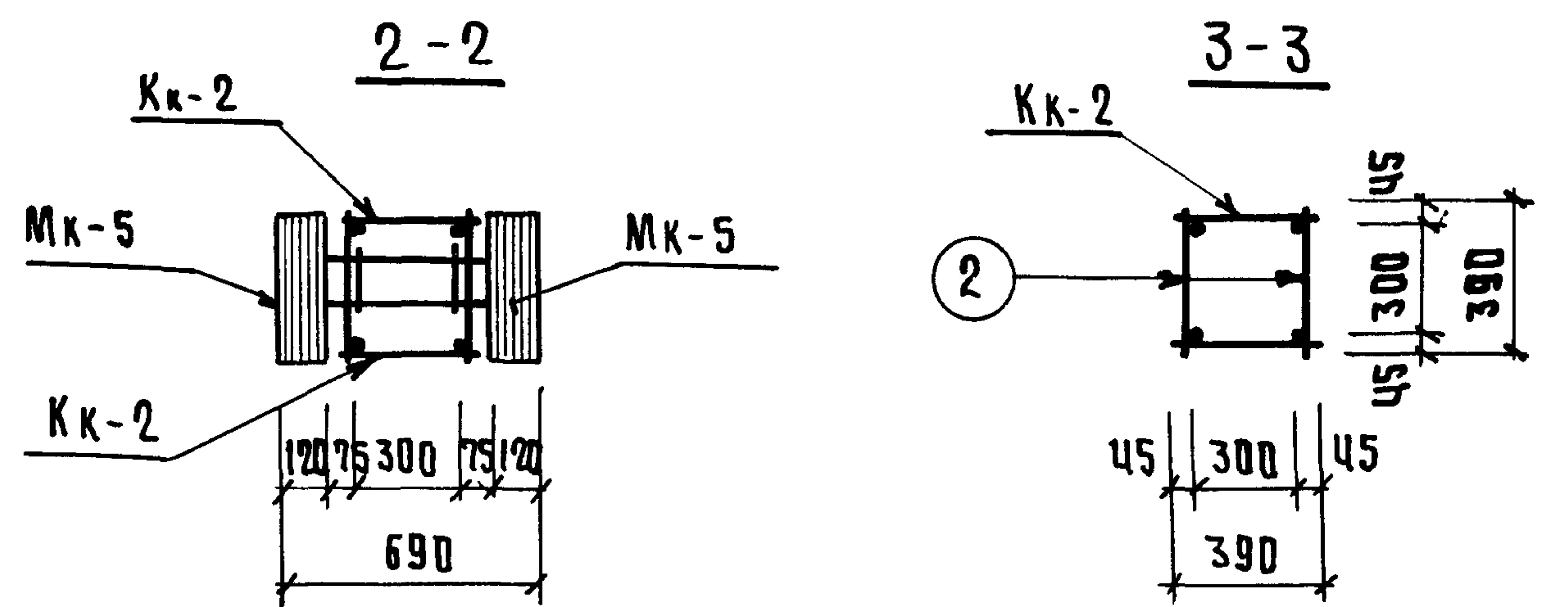
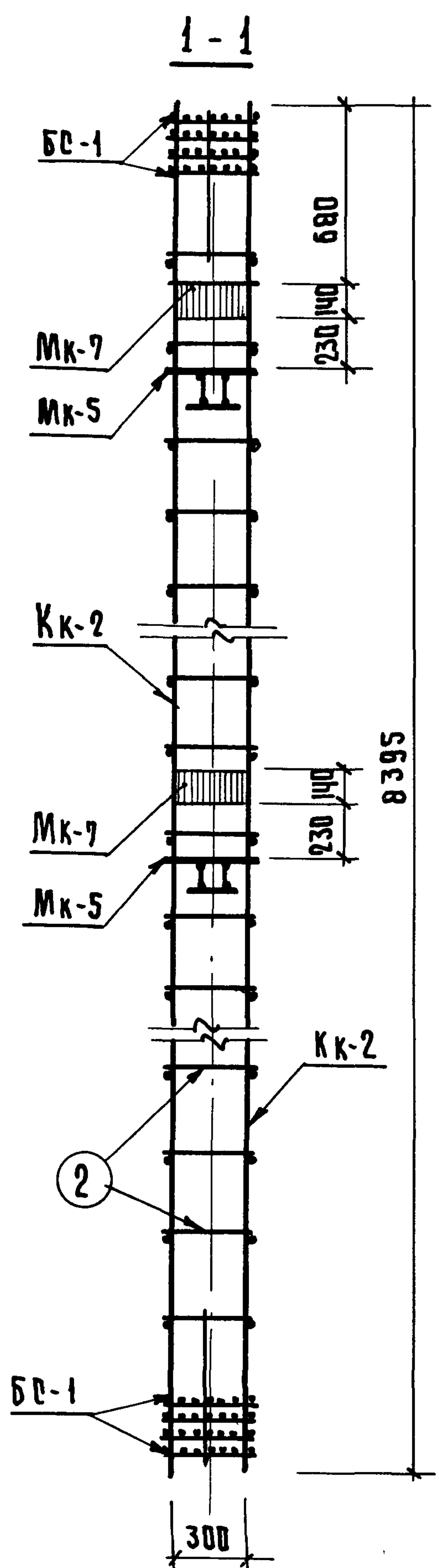
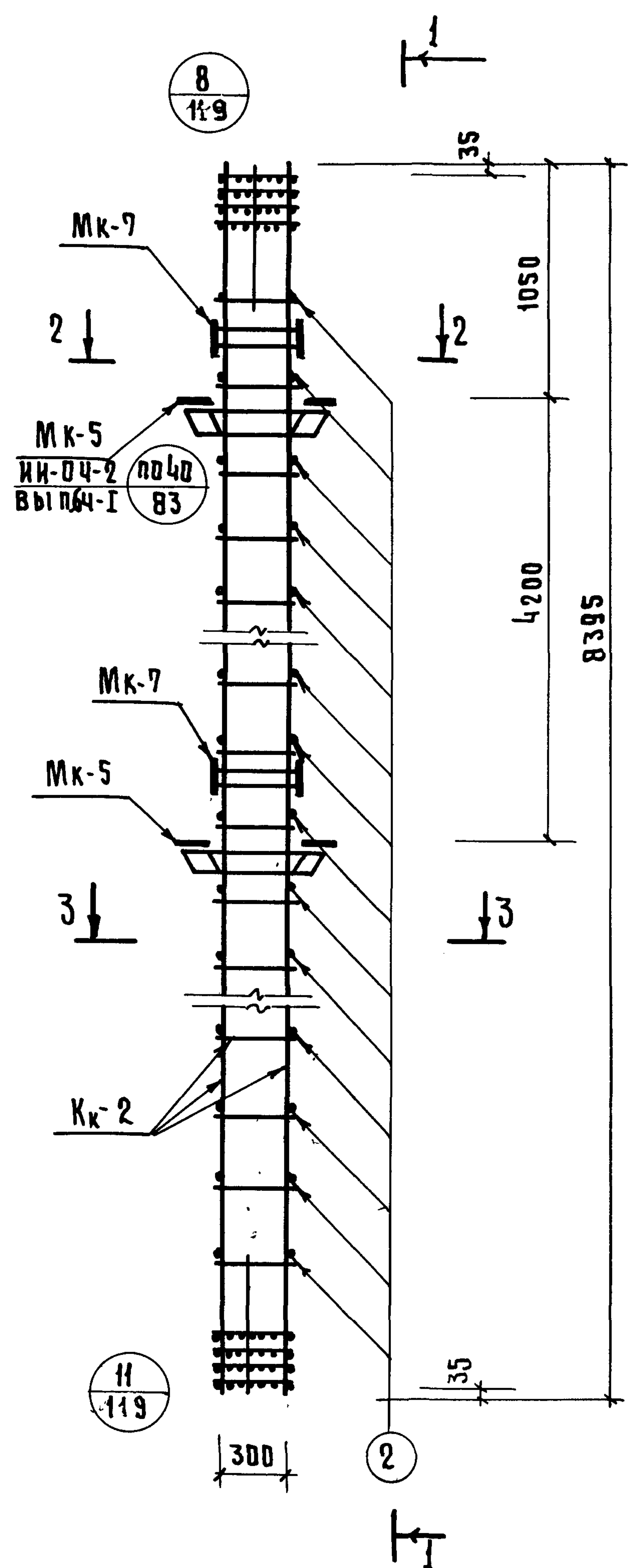
Марка объемн. каркаса	Марка армат. изделия	кол	масса, кг		ИИ Серии, выпуск лист
			одного издел.	всех издел.	
ОК-64	КК-2	2	43.80	87.60	ИИ-04-9 Вып. 1 л. 4
	БС-1	2	4.48	8.96	лист 124
	МК-6	2	19.93	39.86	ИИ-04-9 Вып. 1 л. 65
	МК-7	2	11.66	23.32	ИИ-04-9 Вып. 1 л. 66
	ПОЗ. 2	14	0.086	1.21	Вып. 1 л. 19
				Итого:	160.95

**П р и м е ч а н и е**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

Т К 1976	Объемный каркас ОК-64	СЕРИЯ ИИ-04-2	
		Выпуск 22	Лист 101





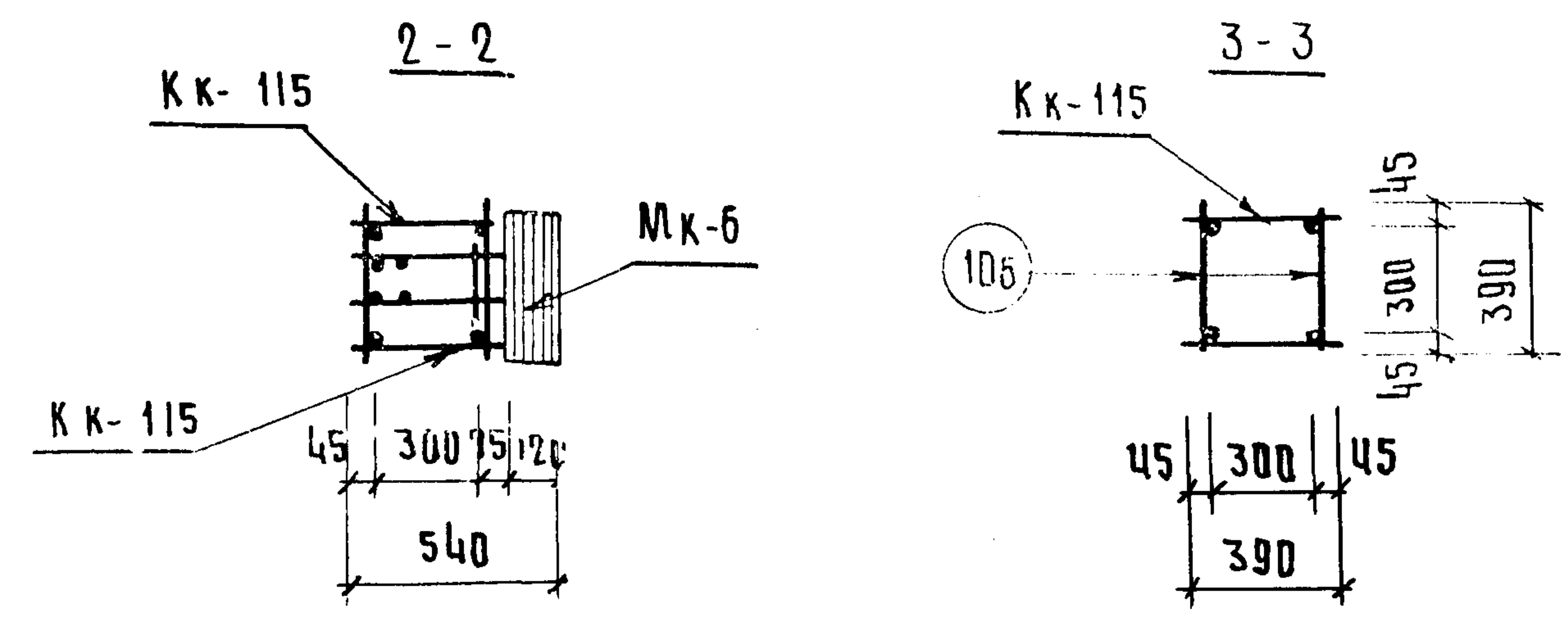
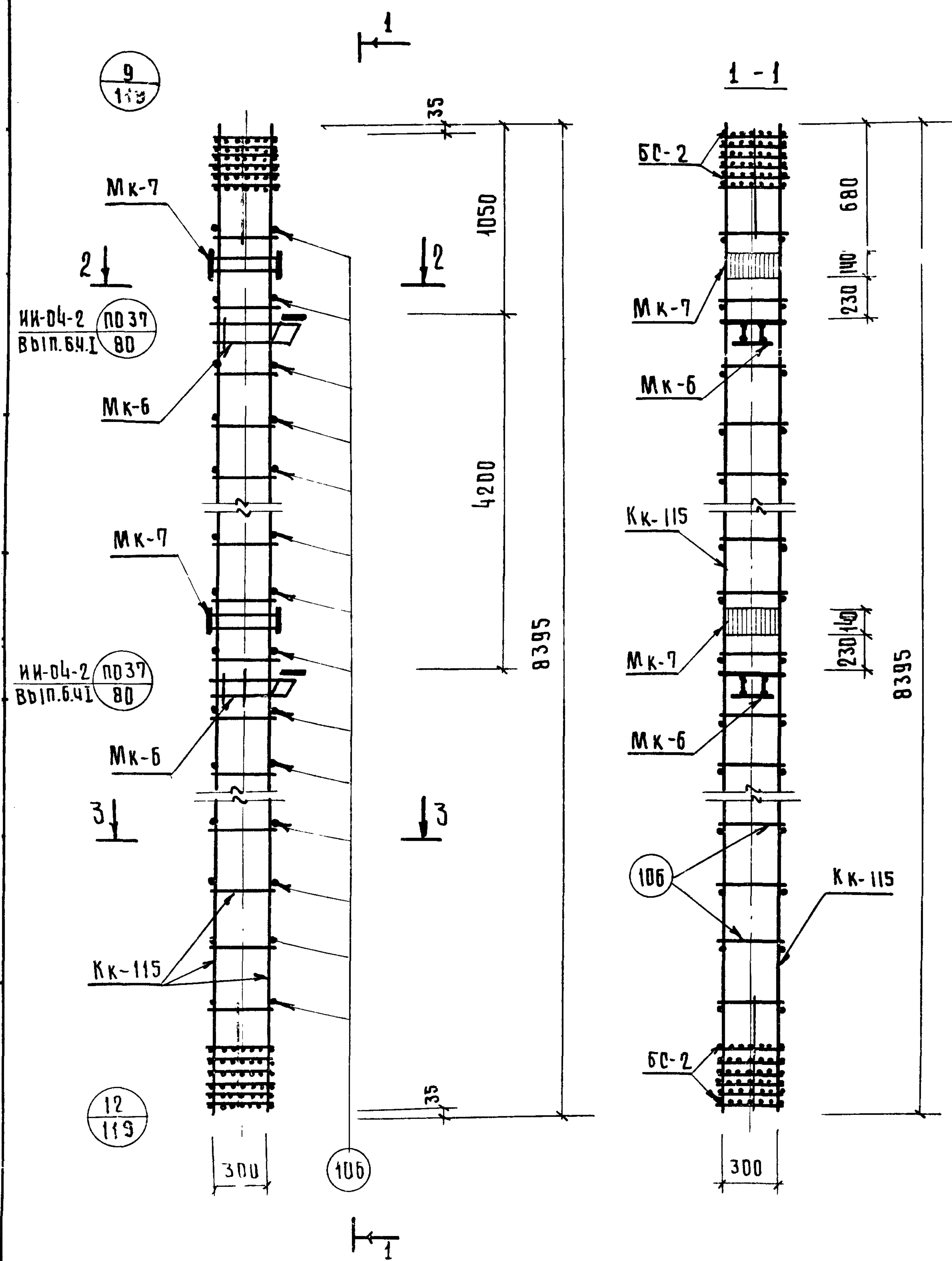
**Спецификация марок арматурных изделий на ОК-65**

Марка объема каркаса	Марка армат. изделия	Кол.	Масса, кг		ИИ серии, выпуск, лист
			одного издел.	всех издел.	
ОК-65	КК-2	2	43.80	87.60	ИИ-04-9 Вып. 1 л. 4
	БК-1	2	4.48	8.96	лист 124
	МК-5	2	28.46	56.92	ИИ-04-9 Вып. 1 л. 64
	МК-7	2	11.66	23.32	Вып. 1 л. 66
	ПОЗ.2	14	0.086	1.21	Вып. 1 л. 19
			Итого:	178.01	

**Примечание**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

Т.К.	Объемный каркас ОК-65	серия ИИ-04-2	
1976		выпуск лист	22 102



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-66

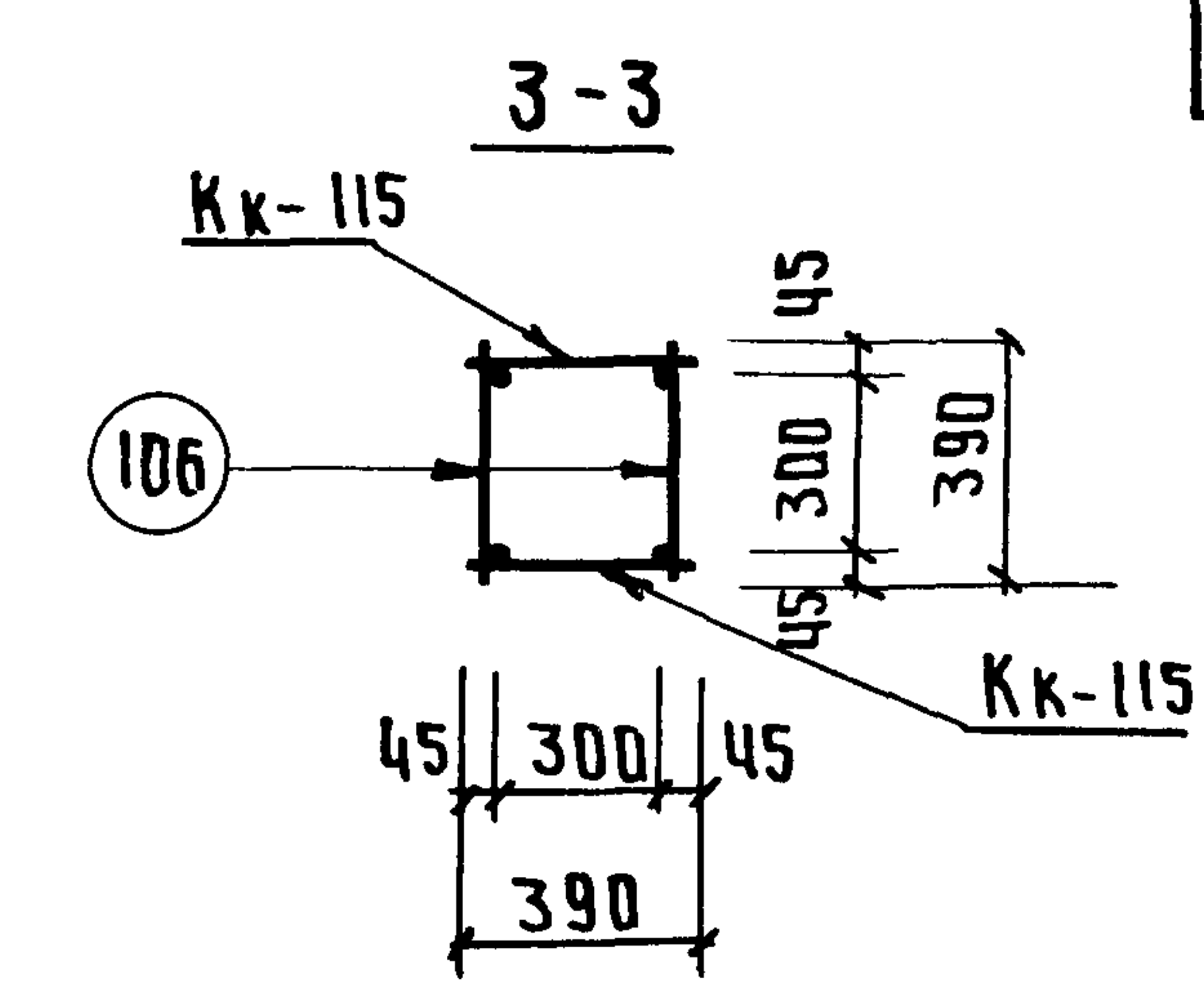
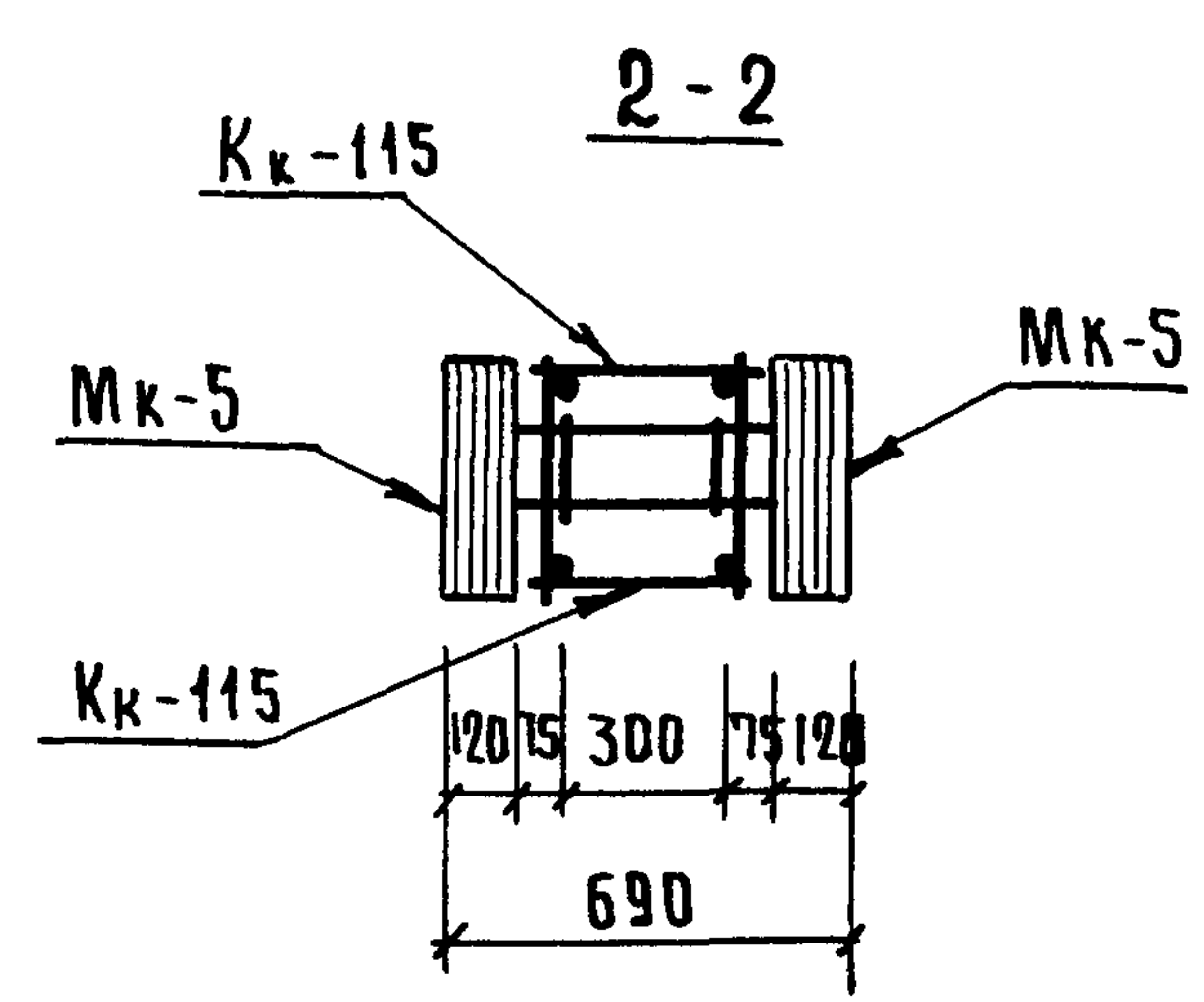
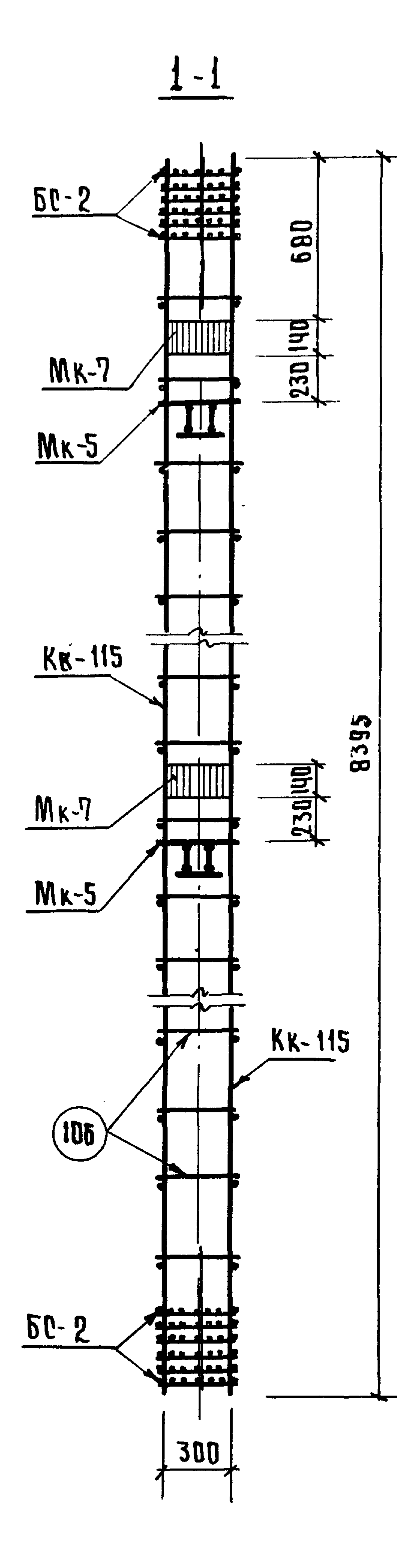
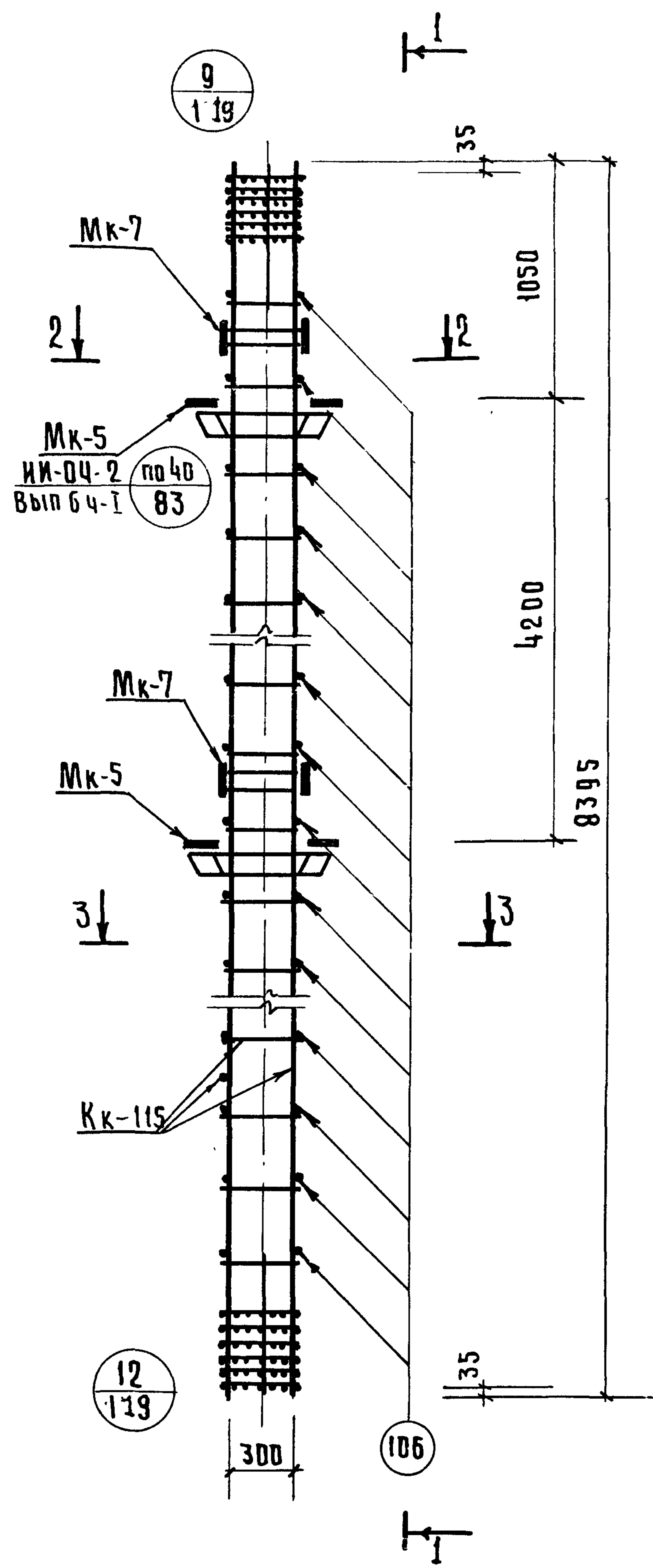
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		Н И СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	
ОК-66	КК-115	2	112,00	224,00	ЛИСТ 120
	БС-2	2	10,84	21,68	ЛИСТ 124
	МК-7	2	11,66	23,32	ИИ-04-9 ЗЫП. 1 Л. 66
	МК-6	2	19,93	39,86	ВЫП. 1 Л. 65
	ПОЗ. 106	50	0,24	12,00	ЛИСТ 123
	—	—	—	—	—
			ИТОГО	320,86	

Примечание

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК	Объемный каркас ОК-66	серия
1976		ИИ-04-2
		Выпуск/лист
		22 / 103





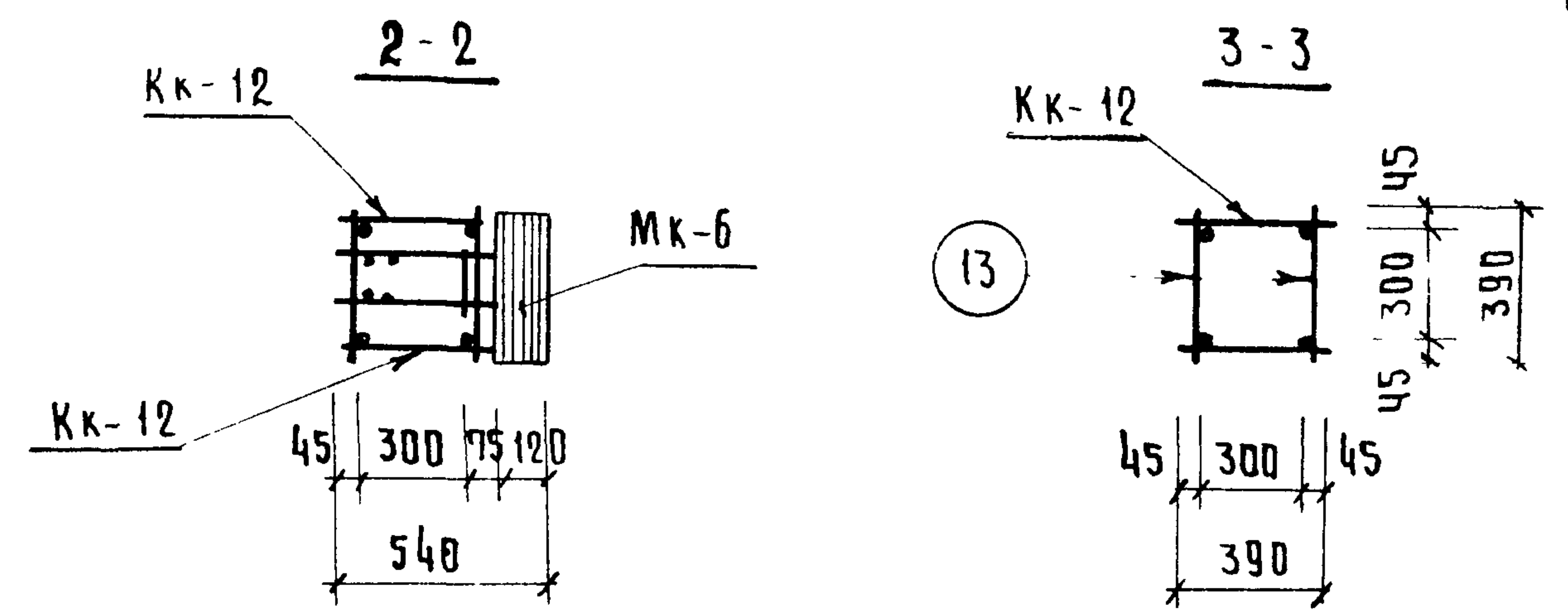
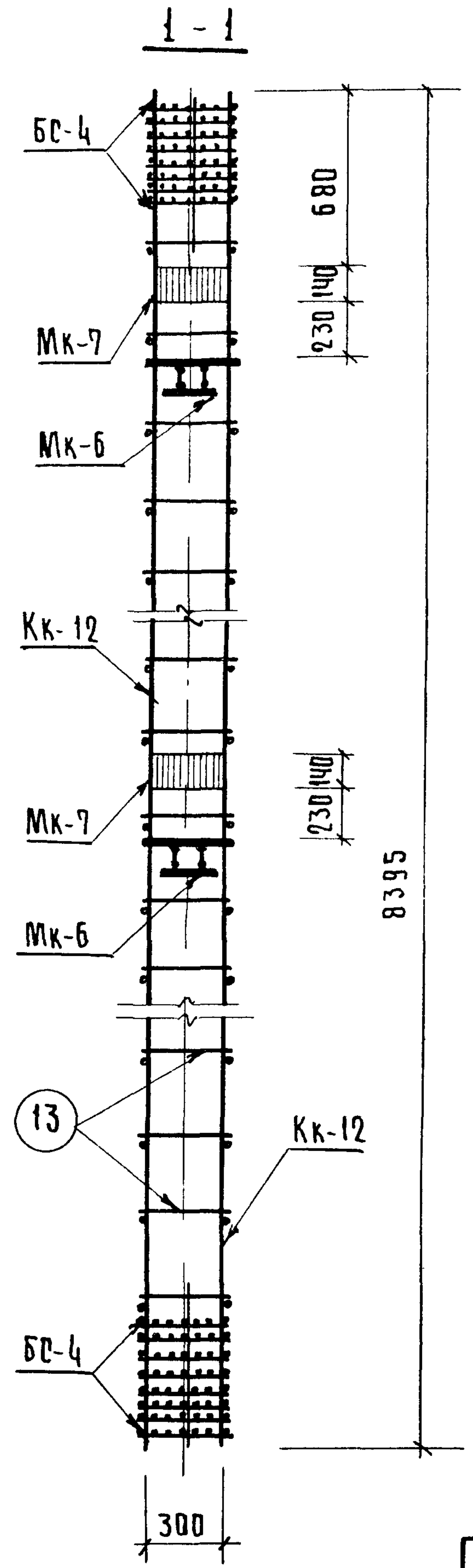
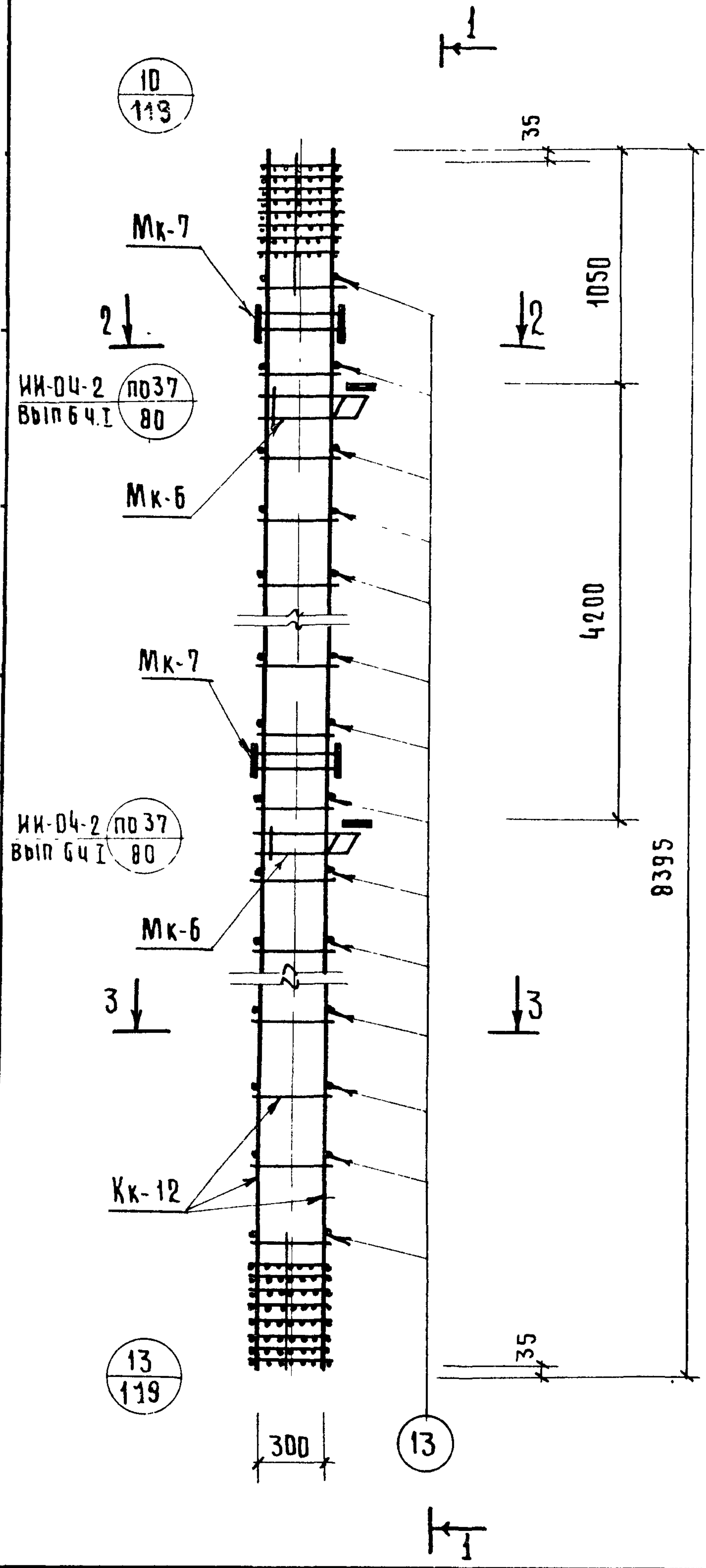
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-67

МАРКА ОБЪЕМН КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		Н И СЕРИИ, ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-67	Кк-115	2	112.00	224.0	ЛИСТ 120
	БС-2	2	10.84	21.68	ЛИСТ 124
	МК-5	2	28.46	56.92	ИИ-04-9 ВЫП. 1 Л. 64
	МК-7	2	11.66	23.32	ВЫП. 1 " Л. 65
	ПОЗ 106	50	0.24	12.0	ЛИСТ 123
			ИТОГО:	337.92	

ПРИМЕЧАНИЕ

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК	Объемный каркас ОК-67	СЕРИЯ ИИ-04-2
1976		ВЫПУСК/ЛИСТ 22/104



Спецификация марок арматурных изделий на ОК-68

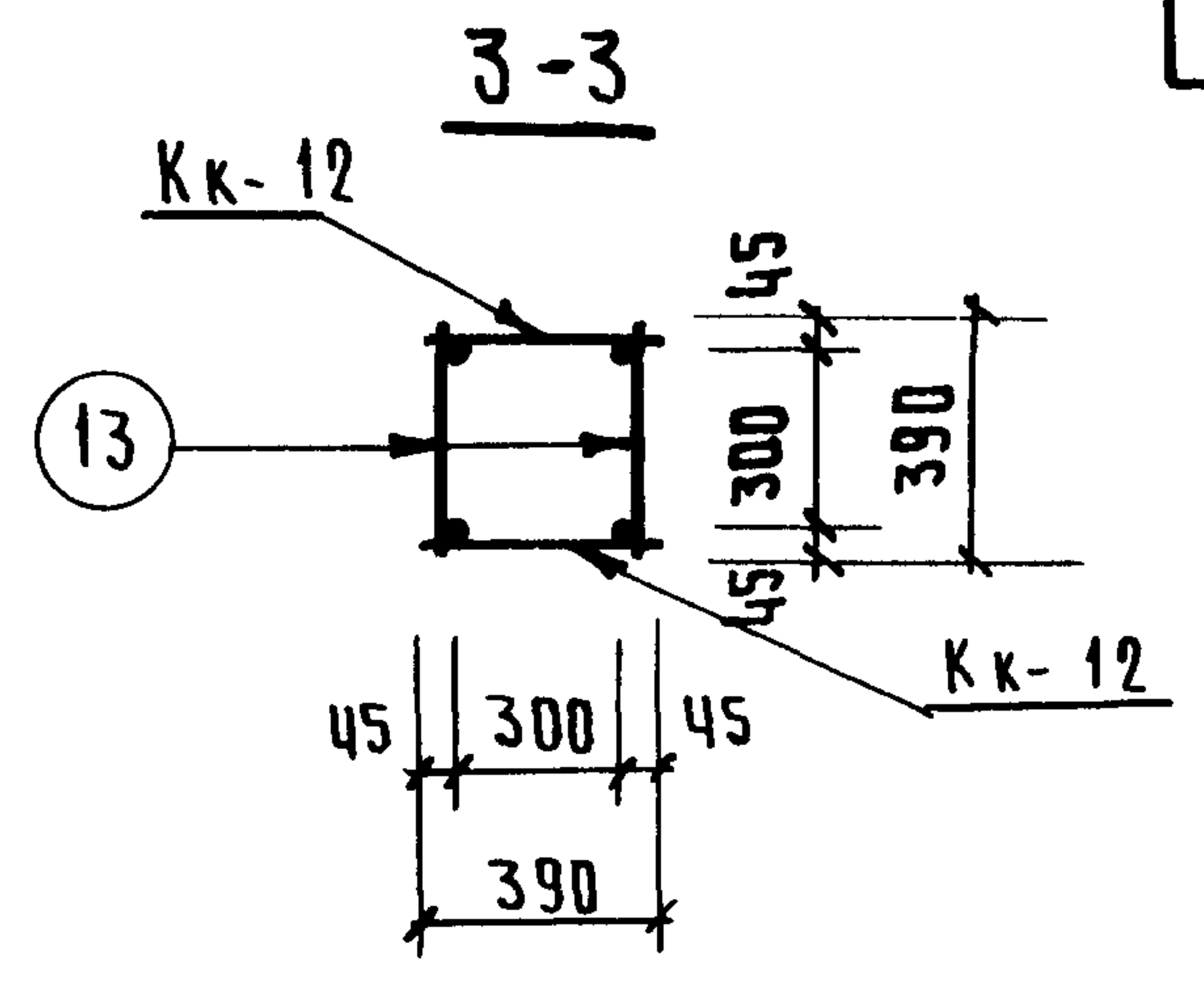
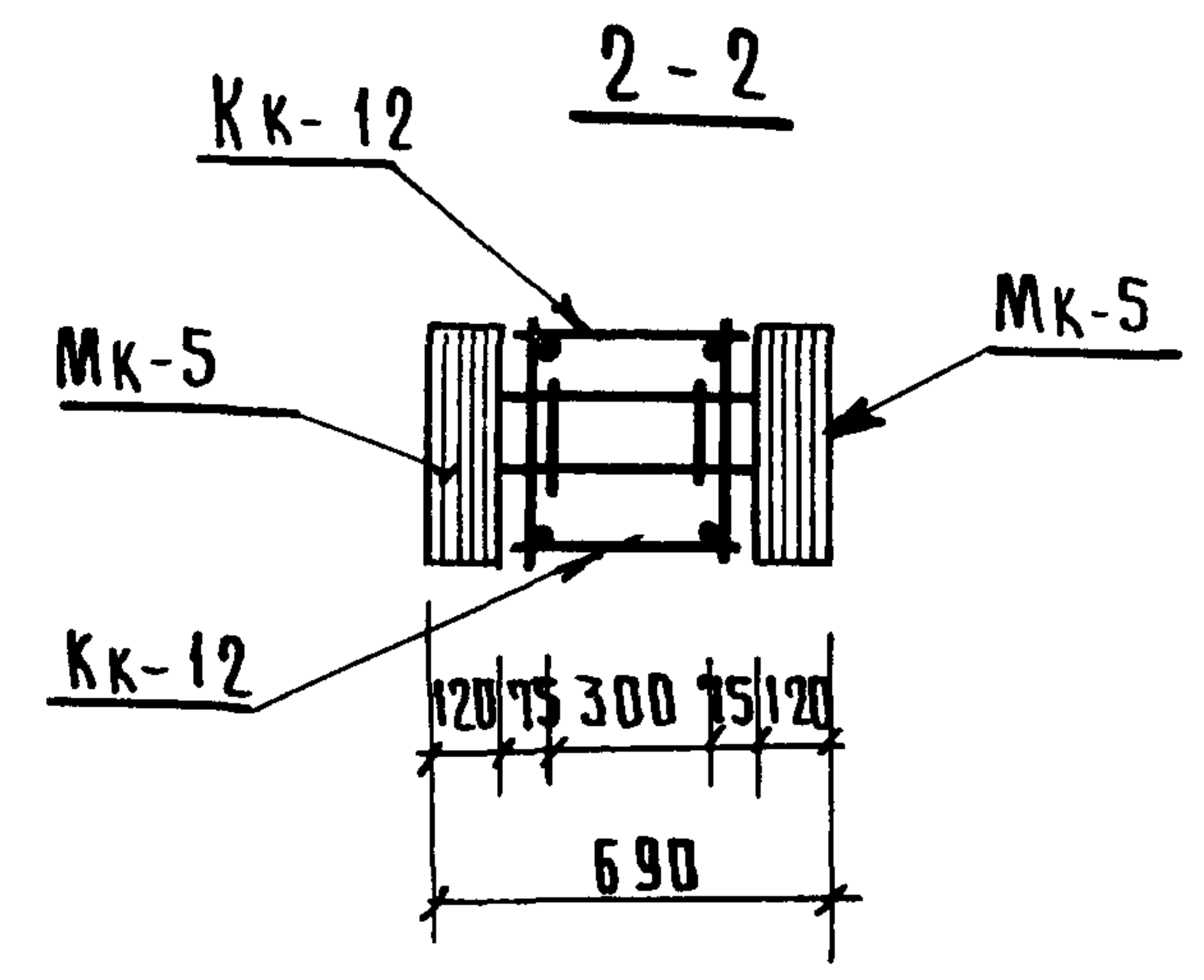
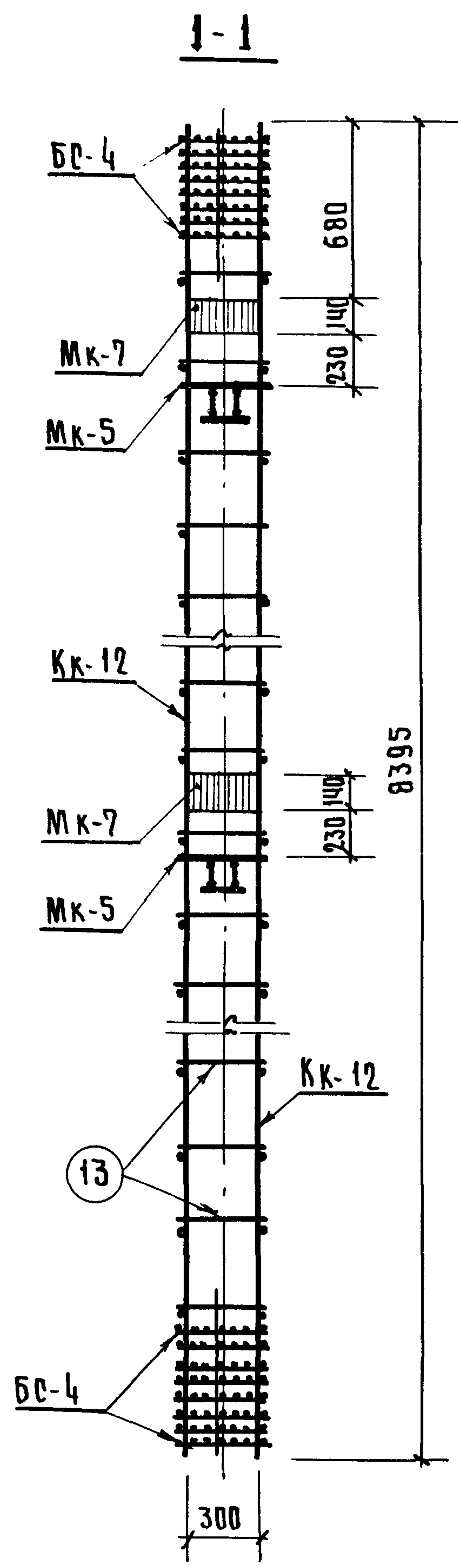
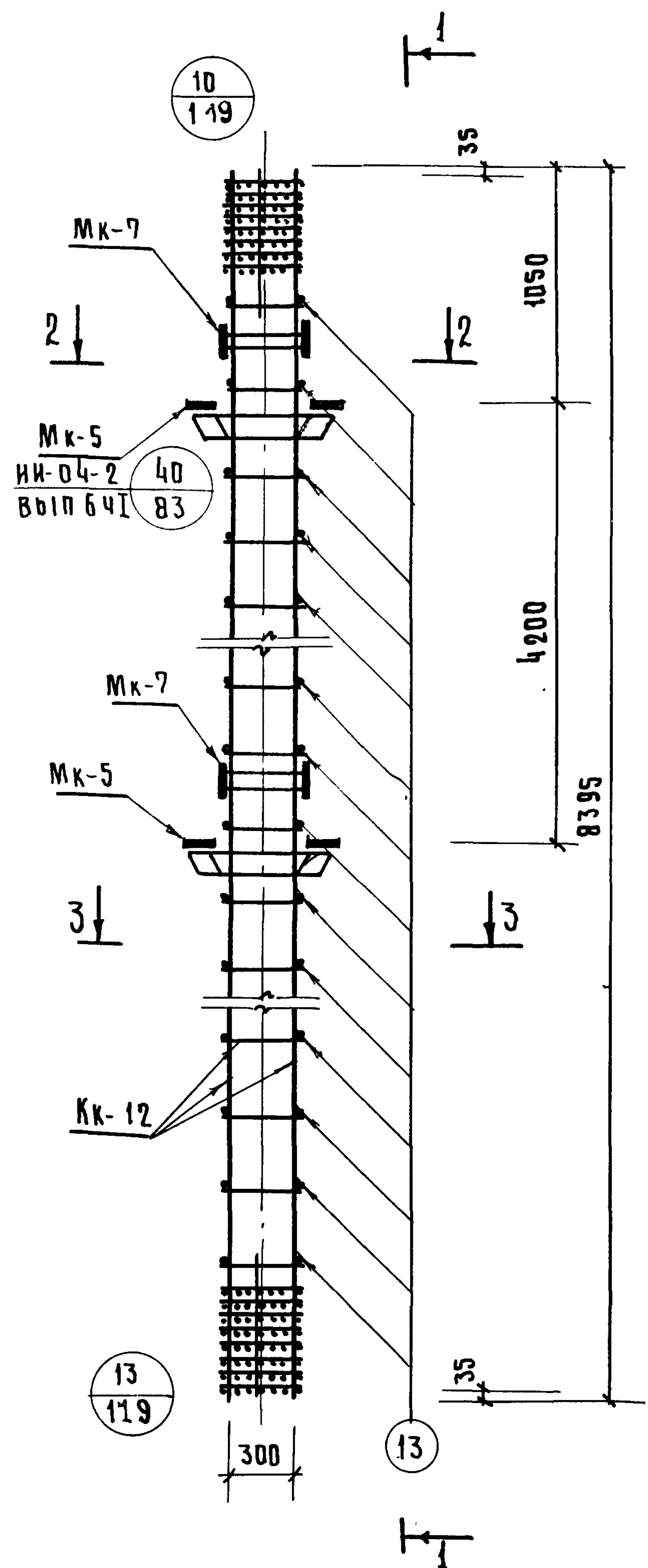
Марка объемн каркаса	Марка армат изделия	Кол	Масса, кг		ИИ серия, выпуск, лист
			даного издел.	всех издел	
ОК-68	Кк-12	2	174.47	348.94	ИИ-04-9 Вып-1 л 5
	БС-4	2	34.86	69.72	лист 124
	Мк-7	2	11.66	23.32	ИИ-04-9 Вып 1 л 66
	Мк-6	2	19.93	39.86	Вып 1 л 65
	по 3 13	50	0.35	17.50	Вып 1 л 19
			Итого:	499.34	

Примечание

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК	Объемный каркас ОК-68	серия	ИИ-04-2
1976		выпуск	лист 105





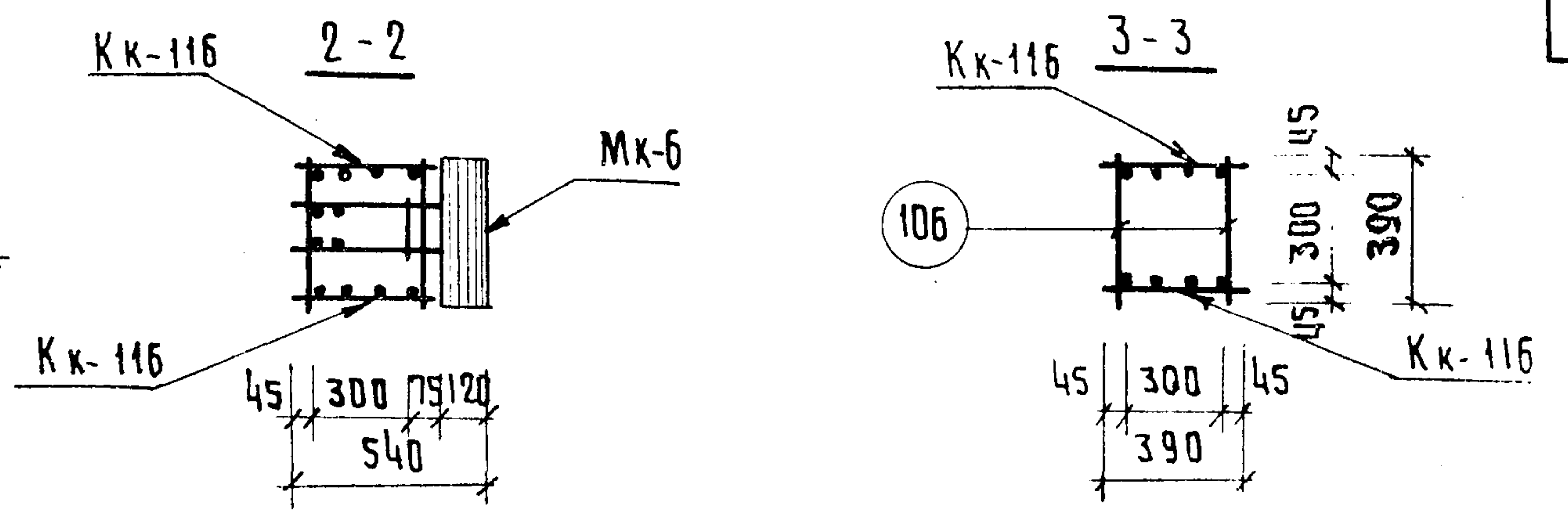
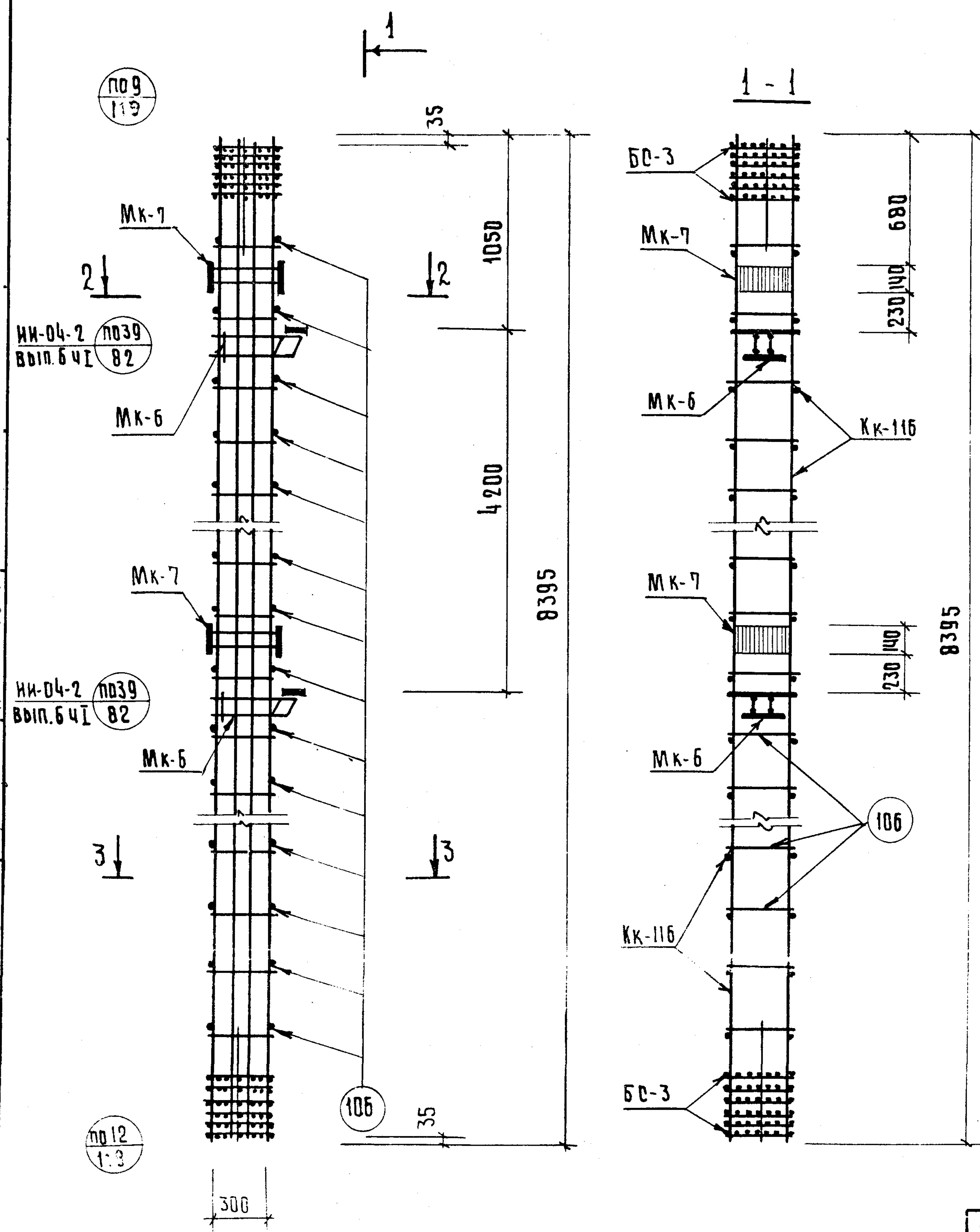
**Спецификация марок арматурных изделий на ОК-69**

Марка объемн. каркаса	Марка армат. изделия	Кол.	Масса, кг		ИИ серии, выпуск лист
			одного издел.	всех издел.	
ОК-69	Кк-12	2	174.47	348.94	ИИ-04-9 вып. 1 л. 5
	БС-4	2	34.86	69.72	лист 124
	Мк-5	2	28.46	56.92	ИИ-04-9 вып. 1 л. 64
	Мк-7	2	11.66	23.32	вып 1 л. 66
	Поз.13	50	0.35	17.5	вып. 1 л. 19
			Итого	516.40	

**Примечание.**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК 1976	Объемный каркас ОК-69	Серия ИИ-04-2
		Выпуск лист 22 / 106



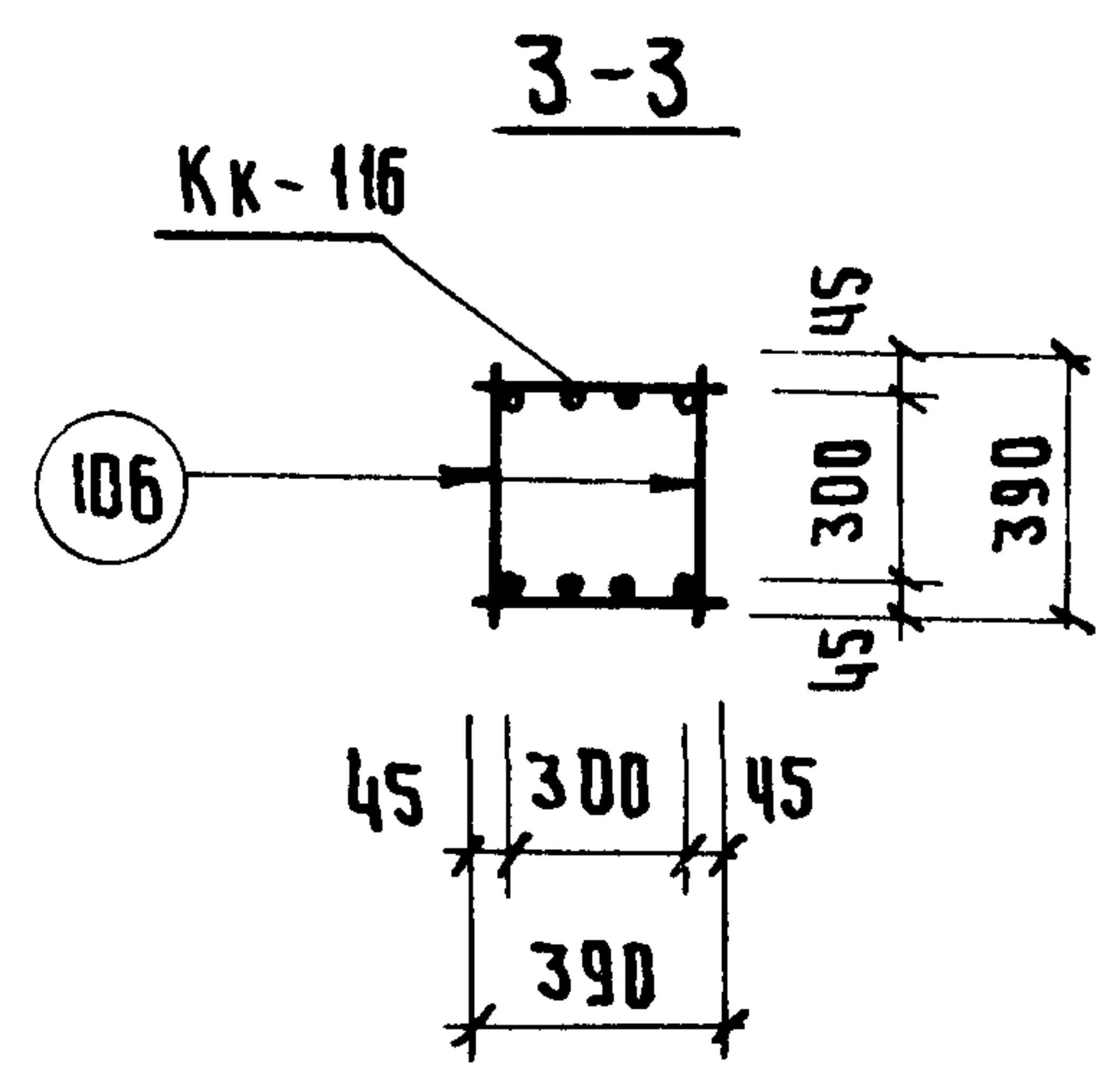
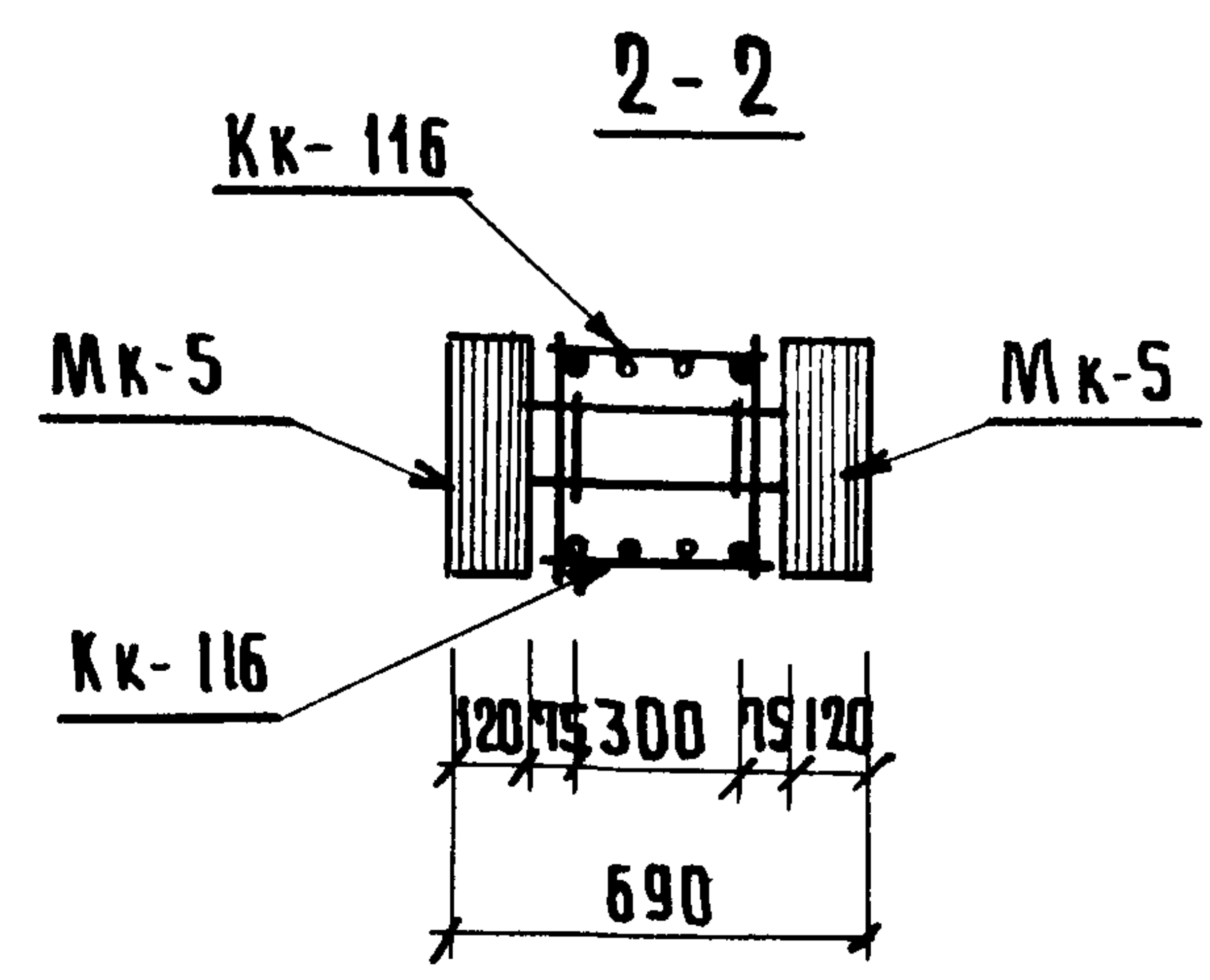
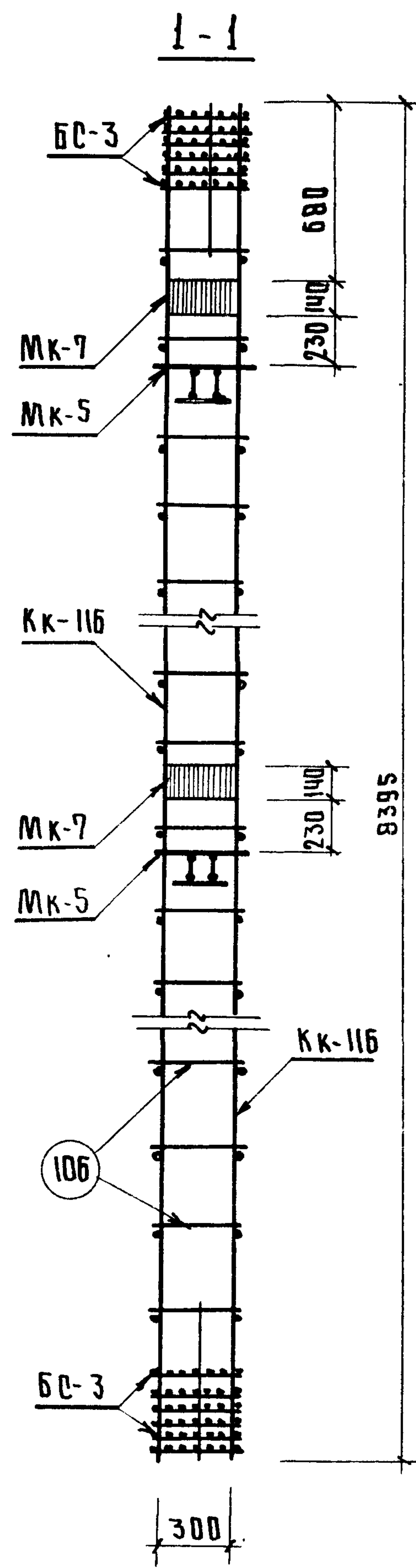
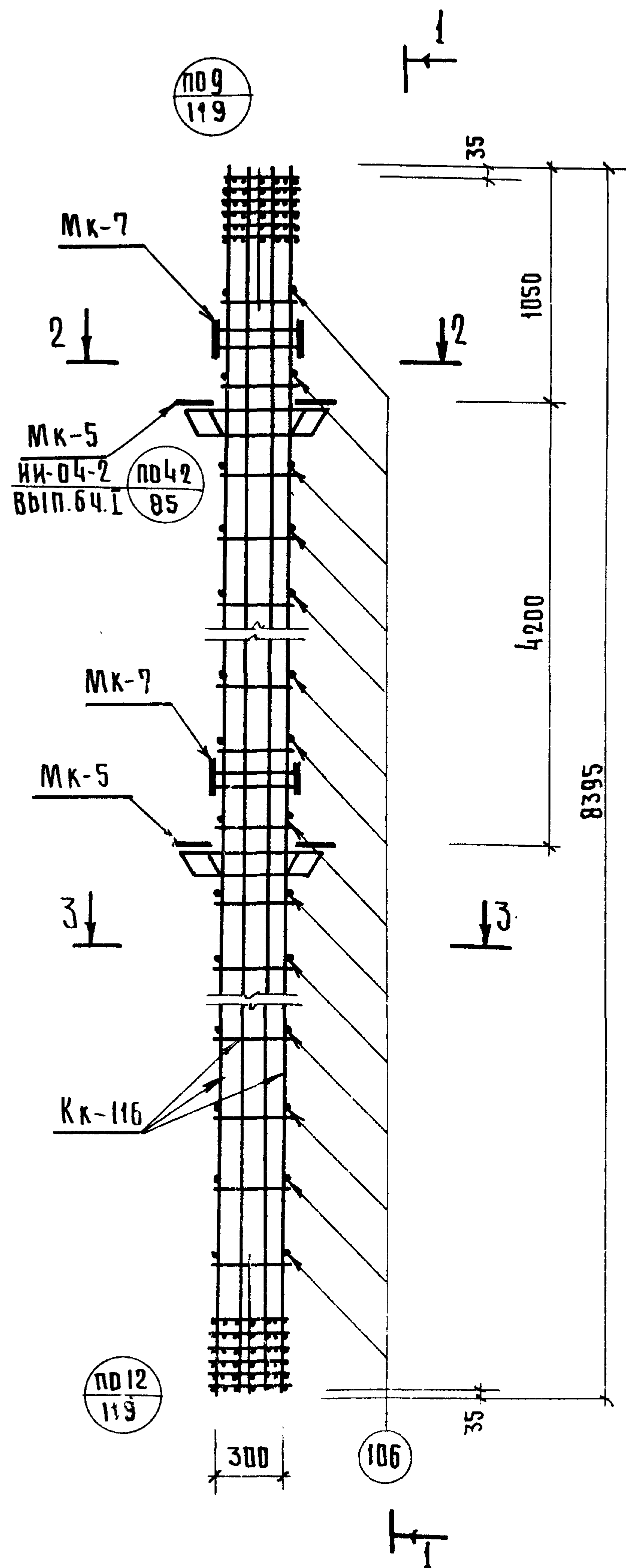
**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-70**

Марка объемн. каркаса	Марка армат. изделия	Кол.	Масса, кг		№ серии, выпуск лист
			одного издел.	всех издел.	
ОК-70	Кк-116	2	217.2	434.4	лист 121
	БО-3	2	33.22	66.44	лист 124
	МК-6	2	19.93	39.86	ИИ-04-9 вып. 1 л. 65
	МК-7	2	11.66	23.32	вып. 1 л. 66
	ПОЗ.106	50	0.24	12.0	лист 123
			Итого:	576.02	

**Примечание.**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-333-69 и ГОСТ 14098-68





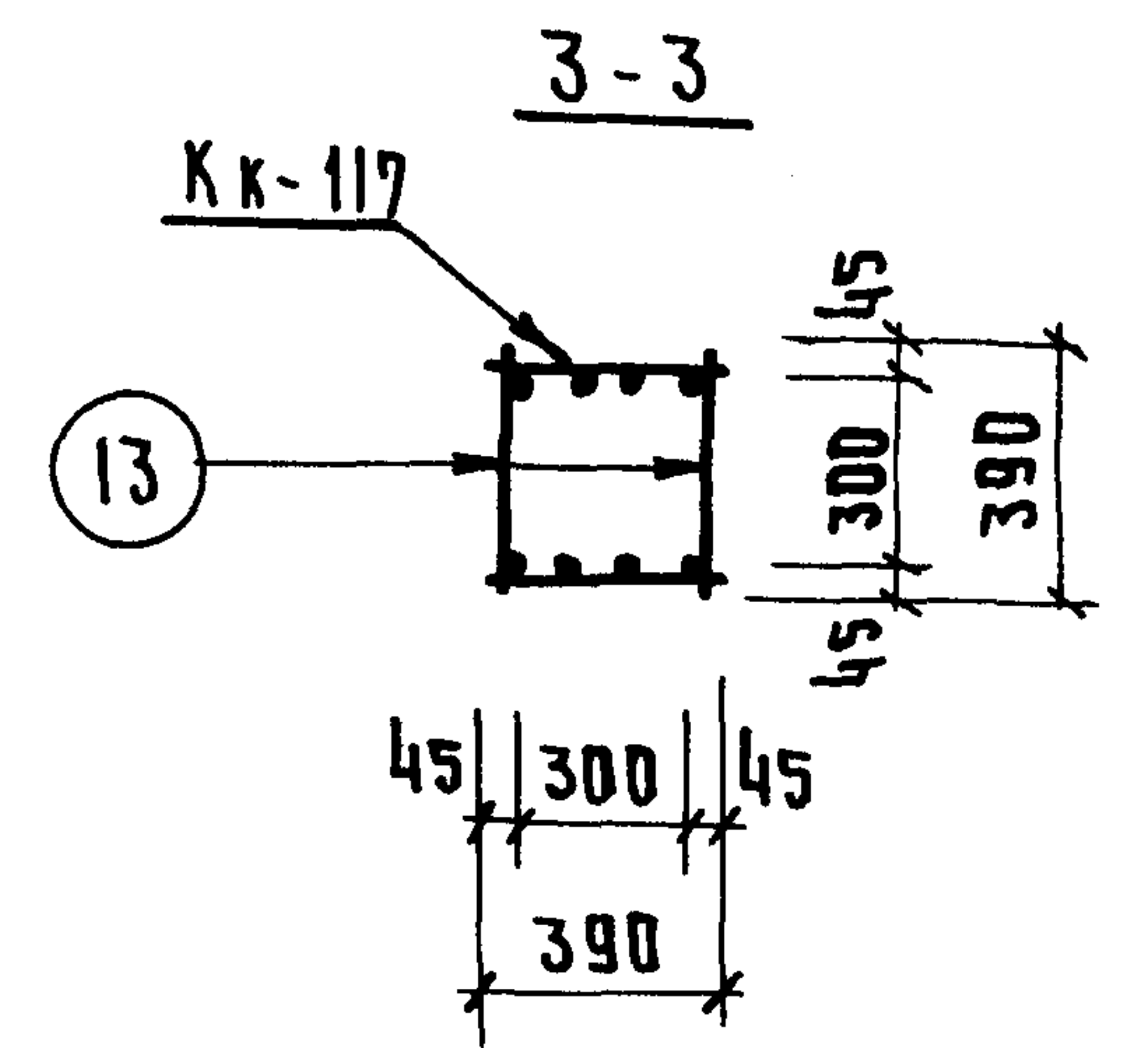
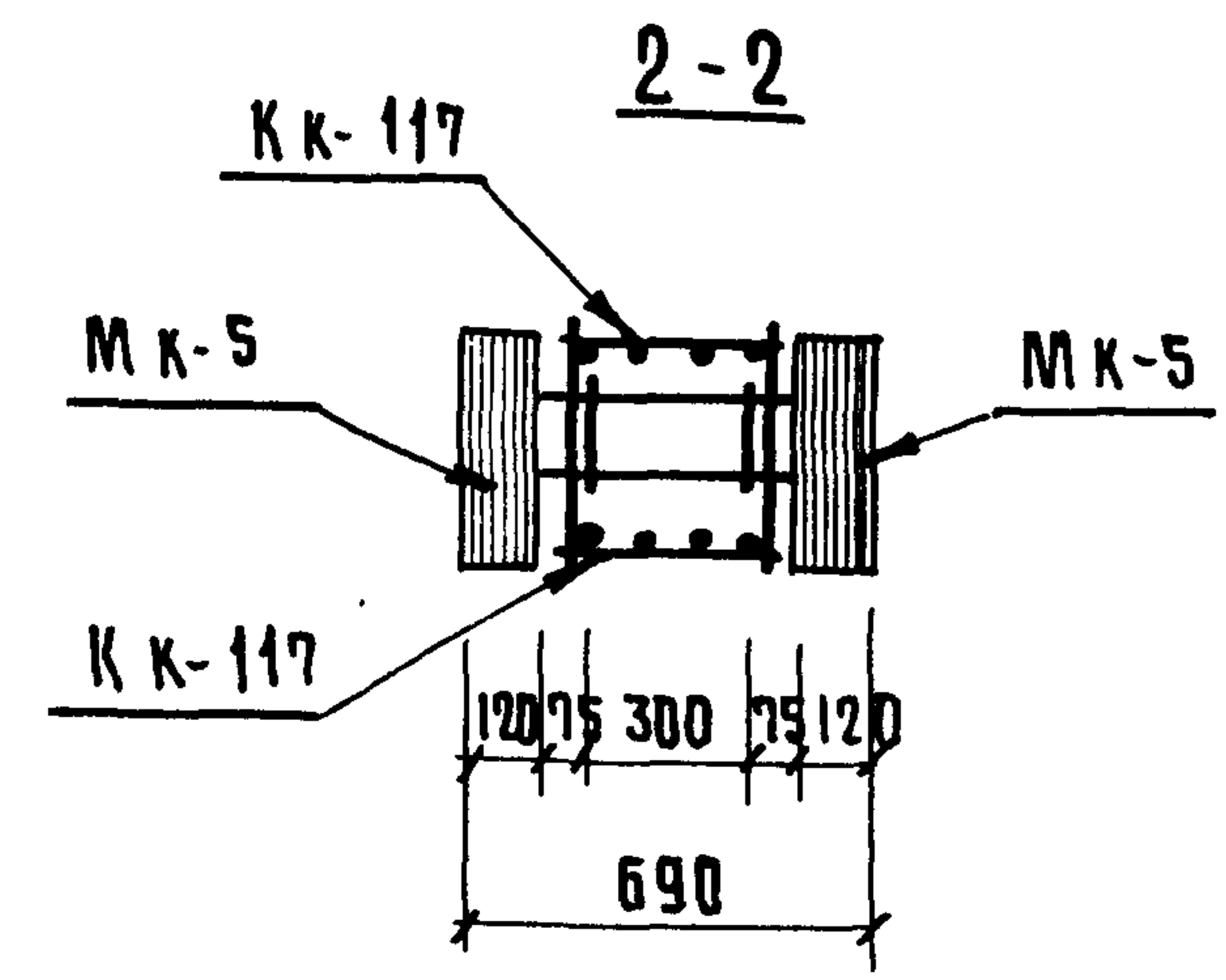
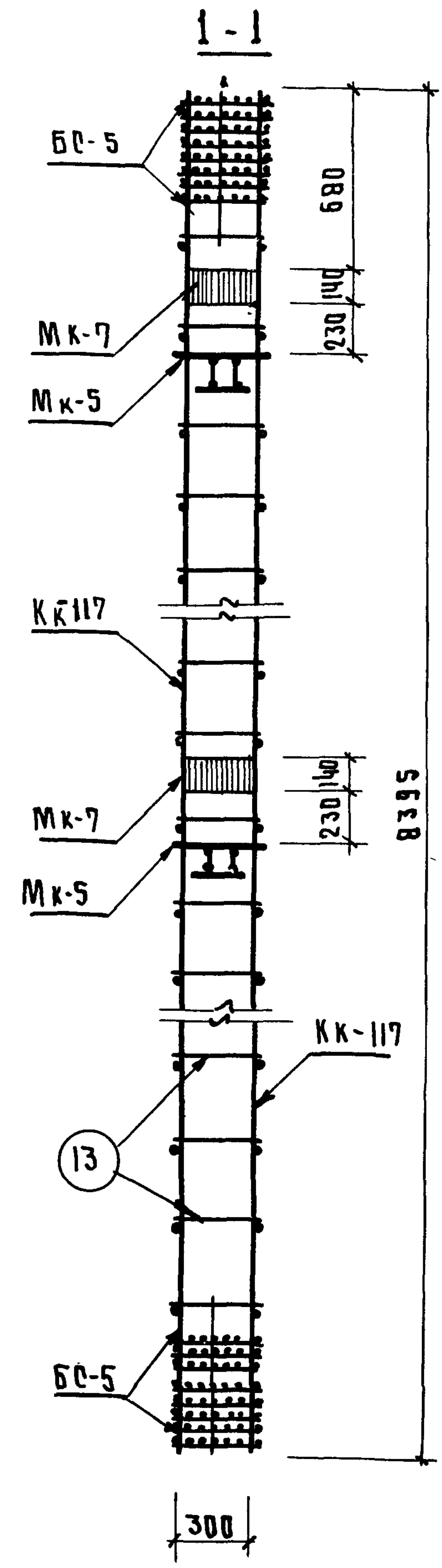
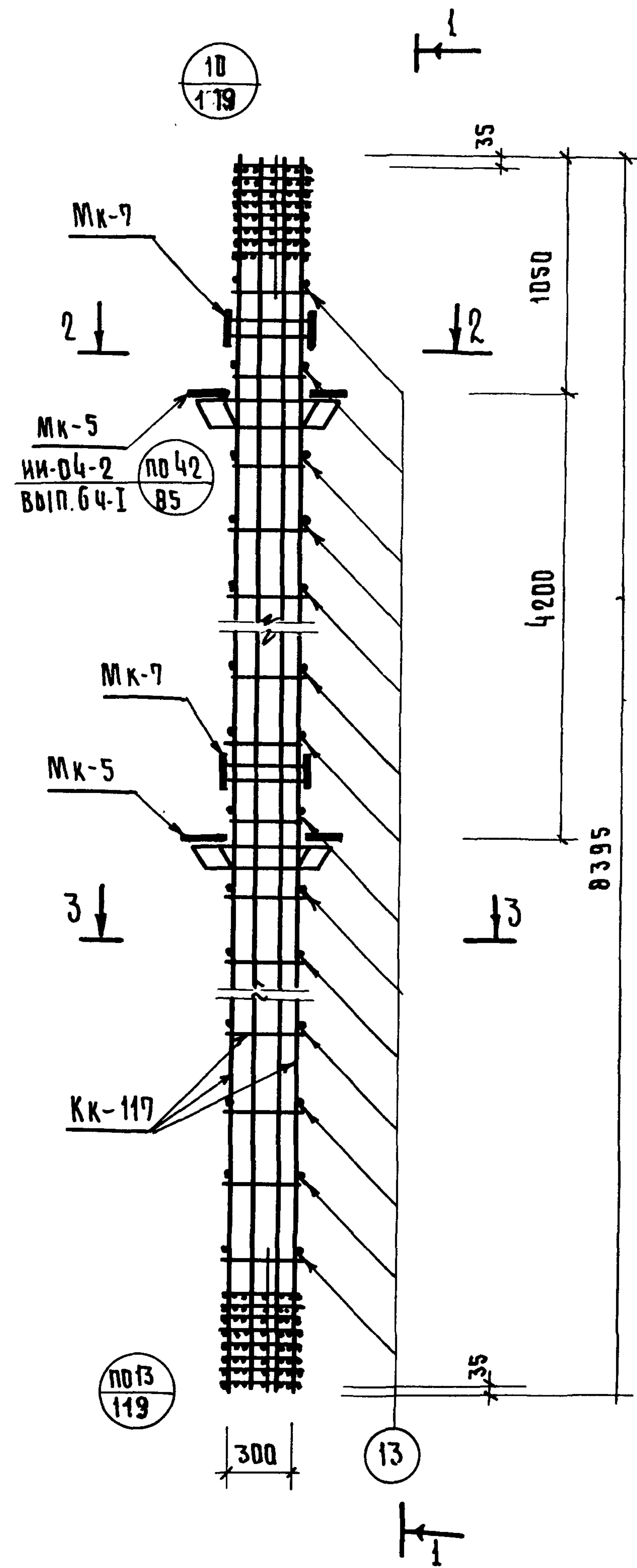
**Спецификация марок арматурных изделий на ОК-71**

Марка объемн. каркаса	Марка армат. изделия	Кол.	Масса, кг		ИИ-серия, выпуск, лист
			Одного издел.	Всех издел.	
ОК-71	Кк-116	2	217.2	434.4	лист 121
	БС-3	2	33.22	66.44	лист 124
	МК-5	2	28.46	56.92	ИИ-04-9 вып. 1 л. 64
	МК-7	2	11.66	23.32	вып. 1 л. 66
	ПОЗ 106	50	0.24	12.00	лист 123
				Итого:	593.08

**Примечание**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК 1976	Объемный каркас ОК-71	Серия ИИ-04-2	
		Выпуск 22	Лист 108



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-72**

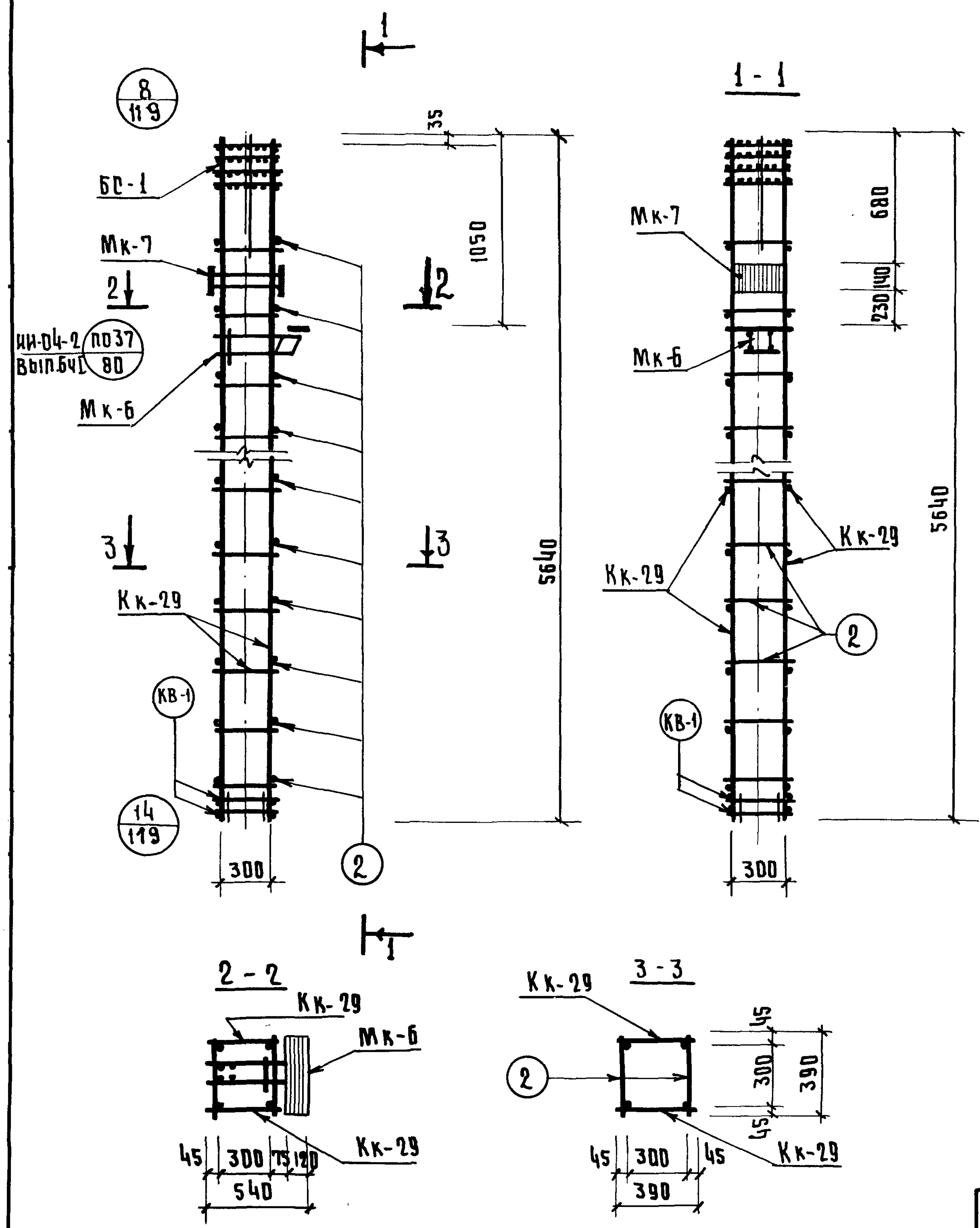
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		МН-СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-72	Кк-117	2	275.75	551.50	Лист 121
	БС-5	2	46.42	92.84	Лист 124
	МК-5	2	28.46	56.92	МН-04-9 Вып. 1 л. 64
	МК-7	2	11.66	23.32	Вып. 1 л. 66
	ПЗ. 13	50	0.35	17.50	Вып. 1 л. 19
			Итого:	742.08	

**П р и м е ч а н и е**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

Т К	Объемный каркас ОК-72	СЕРИЯ
1976		МН-04-2
		ВЫПУСК ЛИСТ
		22 109





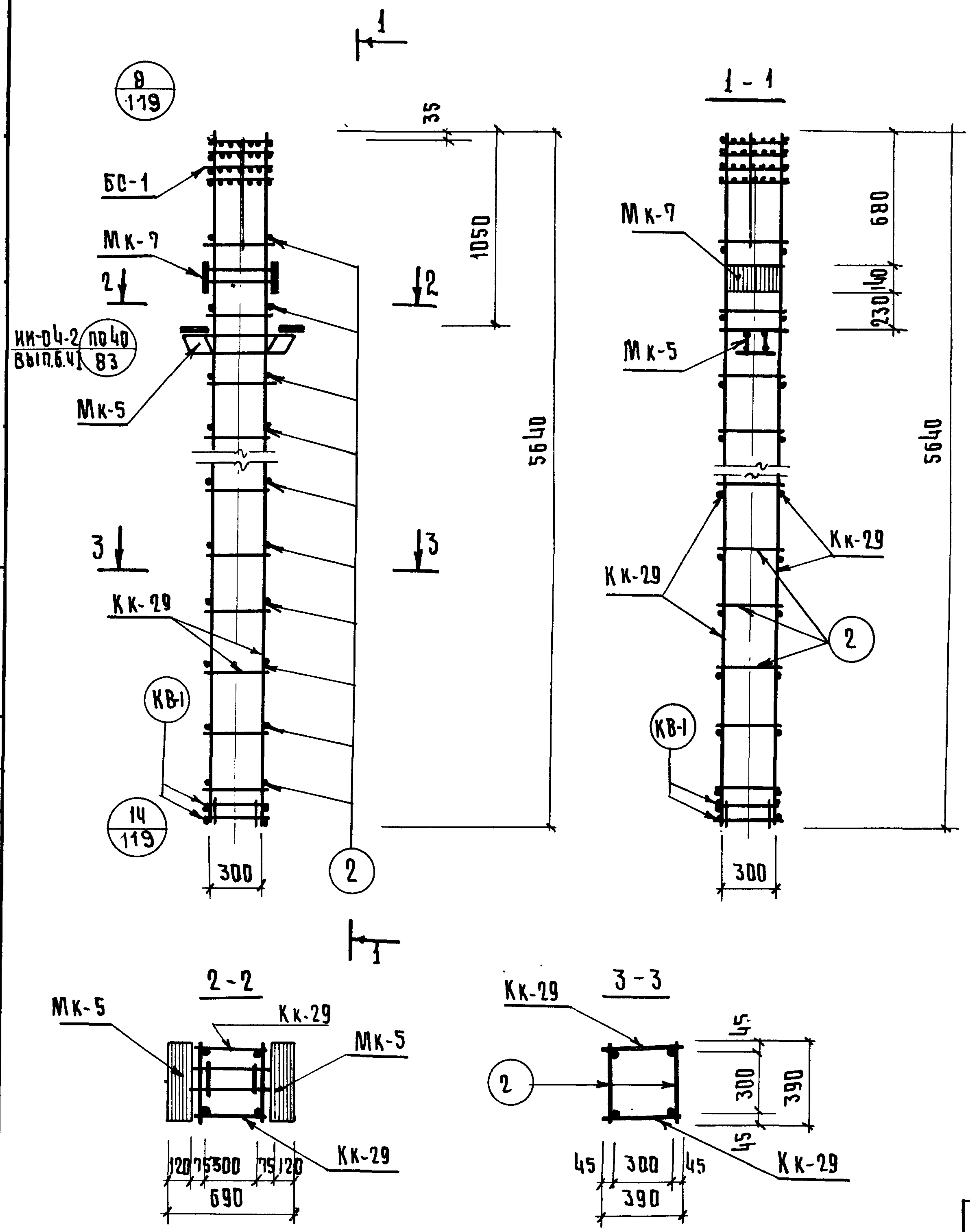
**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-73**

МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЙ	КОЛ.	МАССА, КГ		№ № СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-73	Кк-29	2	29.4	58.8	ИИ-04-9 Вып. 1 Л. 8
	БС-1	1	4.48	4.48	ЛИСТ 124
	МК-6	1	19.93	19.93	ИИ-04-9 Вып. 1 Л. 65
	МК-7	1	11.66	11.66	Вып. 1 " Л. 66
	ПОЗ. 2	36	0.086	3.1	Вып. 1 " Л. 19
	КВ-1	4	2.86	11.44	ЛИСТ 123
				Итого:	109.41

**П Р И М Е Ч А Н И Е**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК 1976	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-73	СЕРИЯ ИИ-04-2	
		ВЫПУСК 22	ЛИСТ 110



**Спецификация марок арматурных изделий на ОК-74**

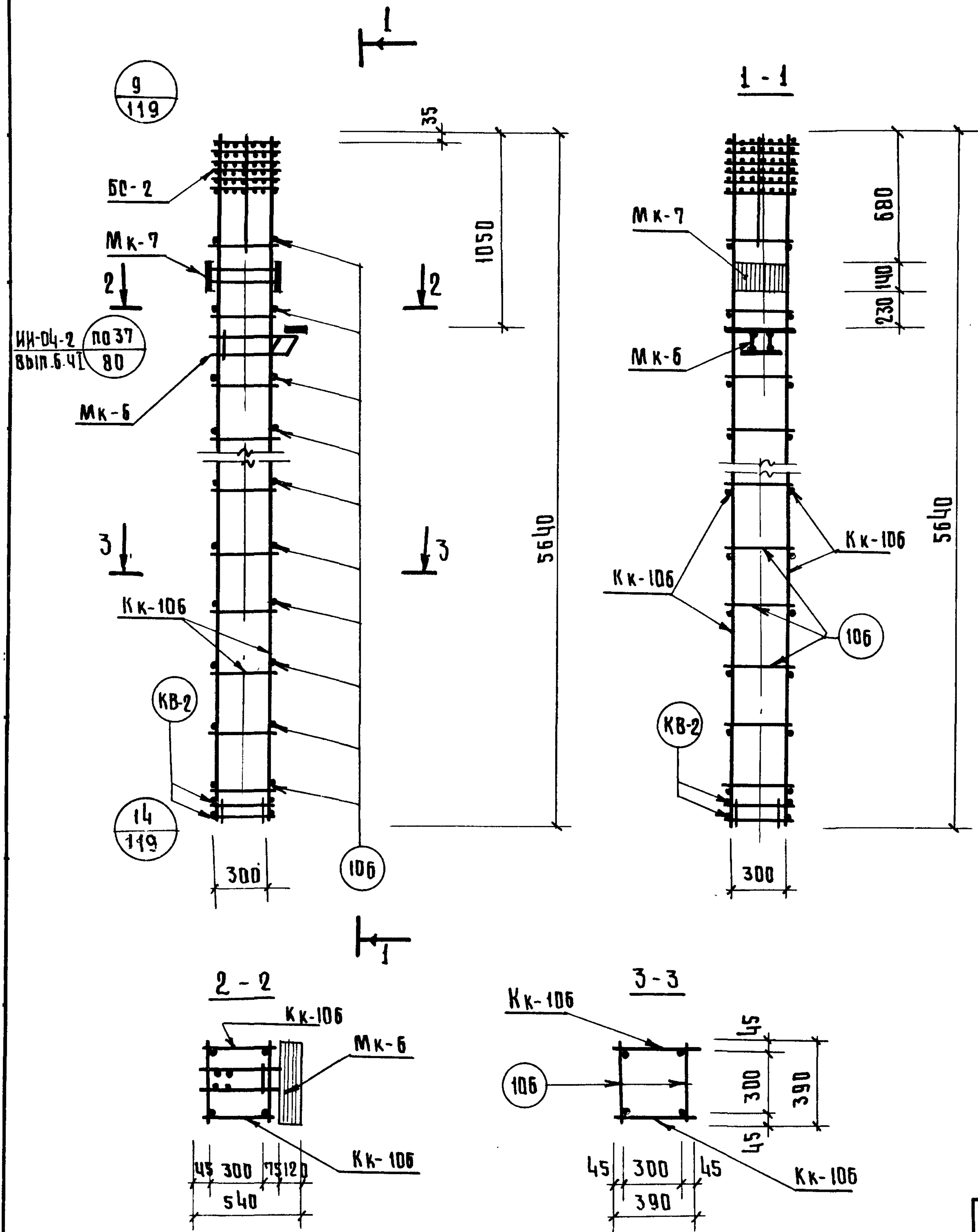
Марка объемн. каркаса	Марка армат. изделия	кол.	Масса, кг		№ серии, выпуск, лист
			одного издел.	всех издел.	
ОК-74	Кк-29	2	29.4	58.8	ИИ-04-9 вып.1 л.8
	BC-1	1	4.48	4.48	лист 124
	МК-5	1	28.46	28.46	ИИ-04-9 вып.1 л.64
	МК-7	1	11.66	11.66	вып.1 л.66
	ПОЗ.2	36	0.086	3.10	вып.1 л.19
	КВ-1	4	2.86	11.44	лист 123
				Итого:	117.94

**Примечание**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК 1976	Объемный каркас ОК-74	Серия ИИ-04-2	
		Выпуск 22	Лист 111





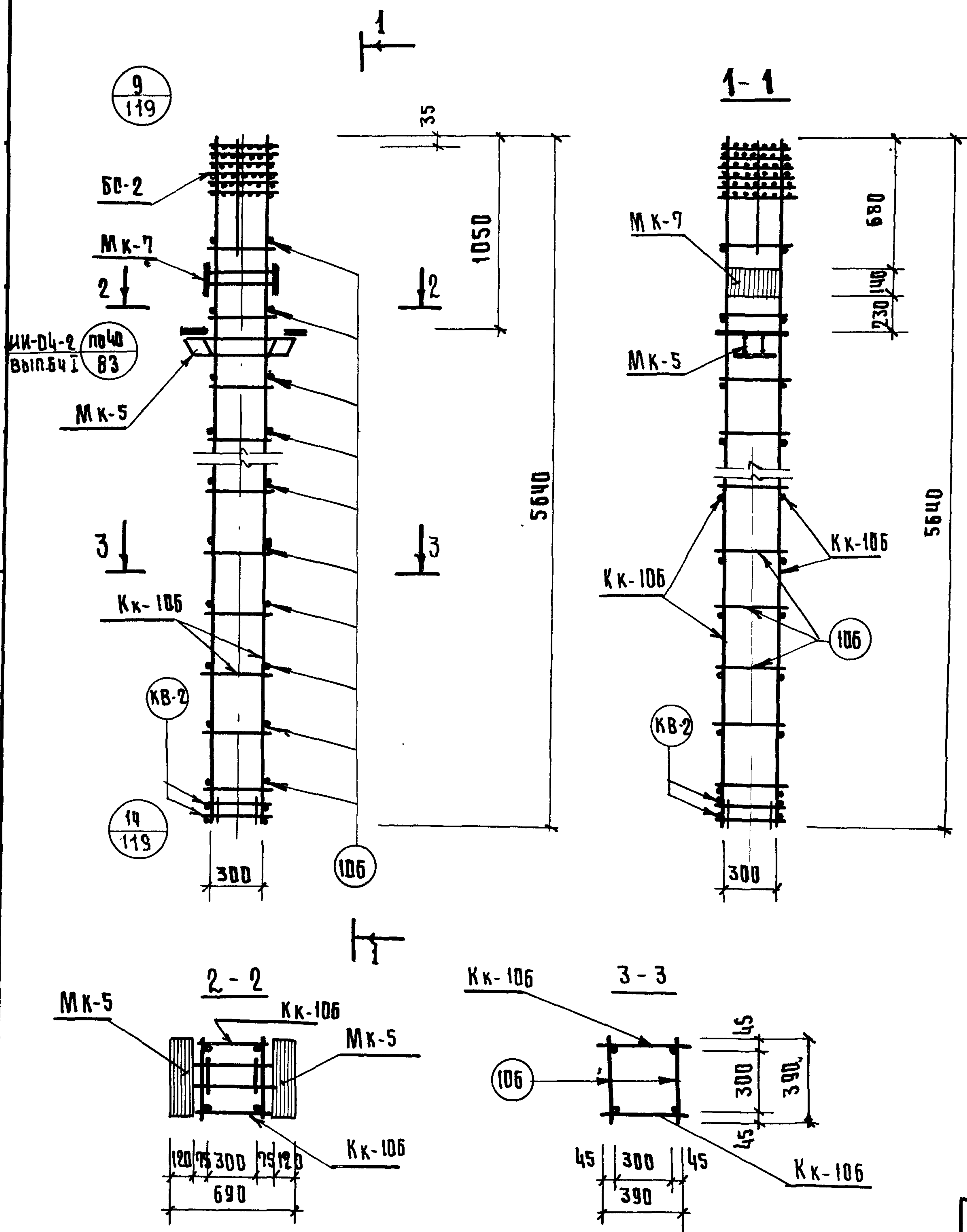
Спецификация марок арматурных изделий на ОК-75

Марка объемн. каркаса	Марка армат. изделия	Кол.	Масса, кг		№ серии, выпуск, лист
			одного издела	всех издел	
ОК-75	Кк-106	2	75.28	150.56	лист 122
	BC-2	1	10.84	10.84	лист 124
	МК-6	1	19.93	19.93	ИИ-04-9 вып. 1 л. 65
	МК-7	1	11.66	11.66	вып. 1 л. 66
	Поз.106	34	0.24	8.16	лист 123
	КВ-2	4	2.86	11.44	лист 123
			Итого	21259	

Примечание

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК 1976	Объемный каркас ОК-75	серия ИИ-04-2
		выпуск 22



**Спецификация марок арматурных изделий на ОК-76**

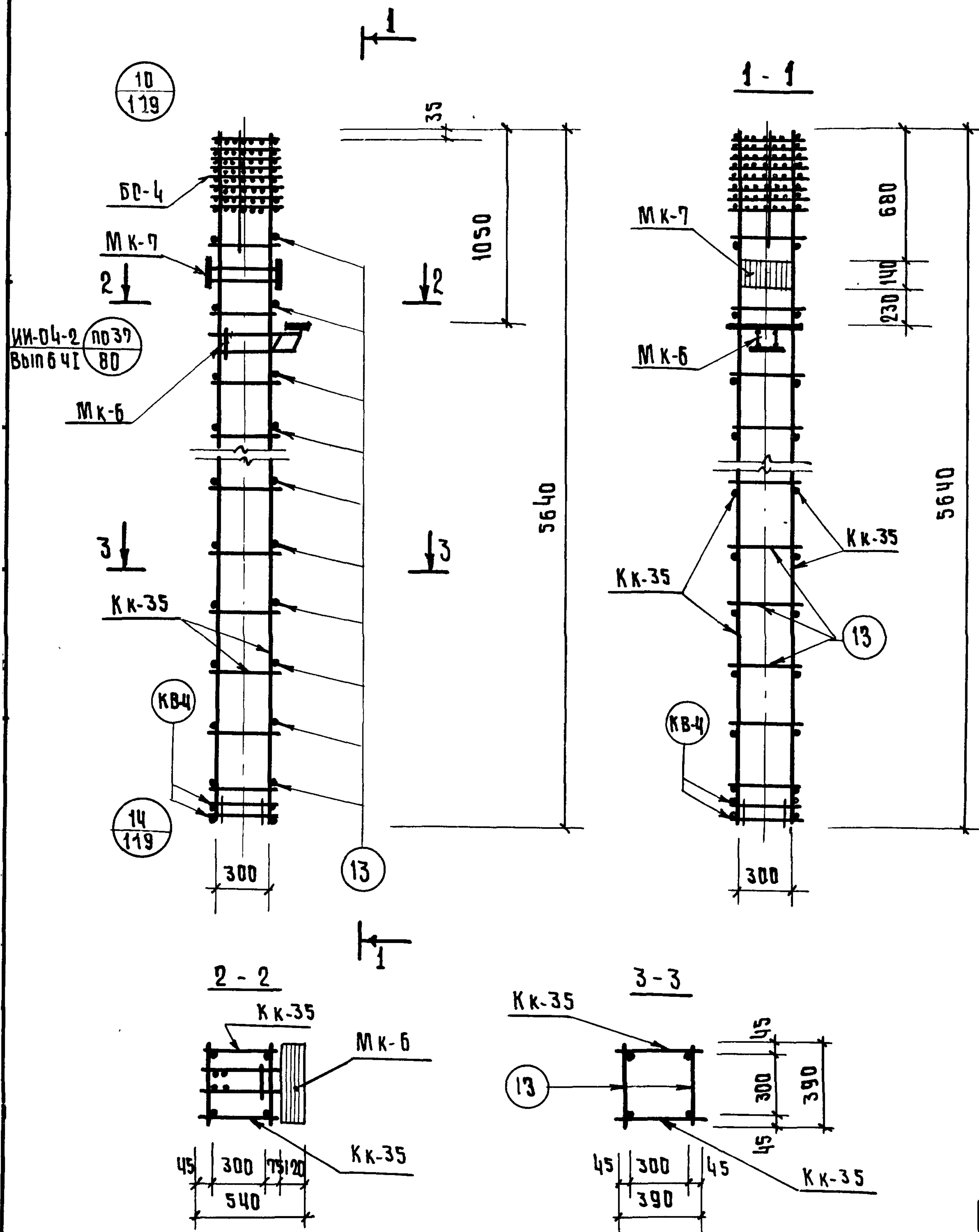
Марка объемн. каркаса	Марка армат. изделия	Кол.	Масса, кг		ИИ серии, выпуск, лист
			одного издел.	всех издел.	
ОК-76	Кк-106	2	75.28	150.56	лист 122
	BC-2	1	10.94	10.94	лист 124
	МК-5	1	28.46	28.46	ИИ-04-9 вып. 1 л. 64
	МК-7	1	11.66	11.66	вып. 1 л. 66
	ПЗ.106	34	0.24	8.16	лист 123
	КВ-2	4	2.86	11.44	лист 123
			Итого:	221.12	

**Примечание**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК 1976	Объемный каркас ОК-76	Серия ИИ-04-2	
		Выпуск 22	Лист 113





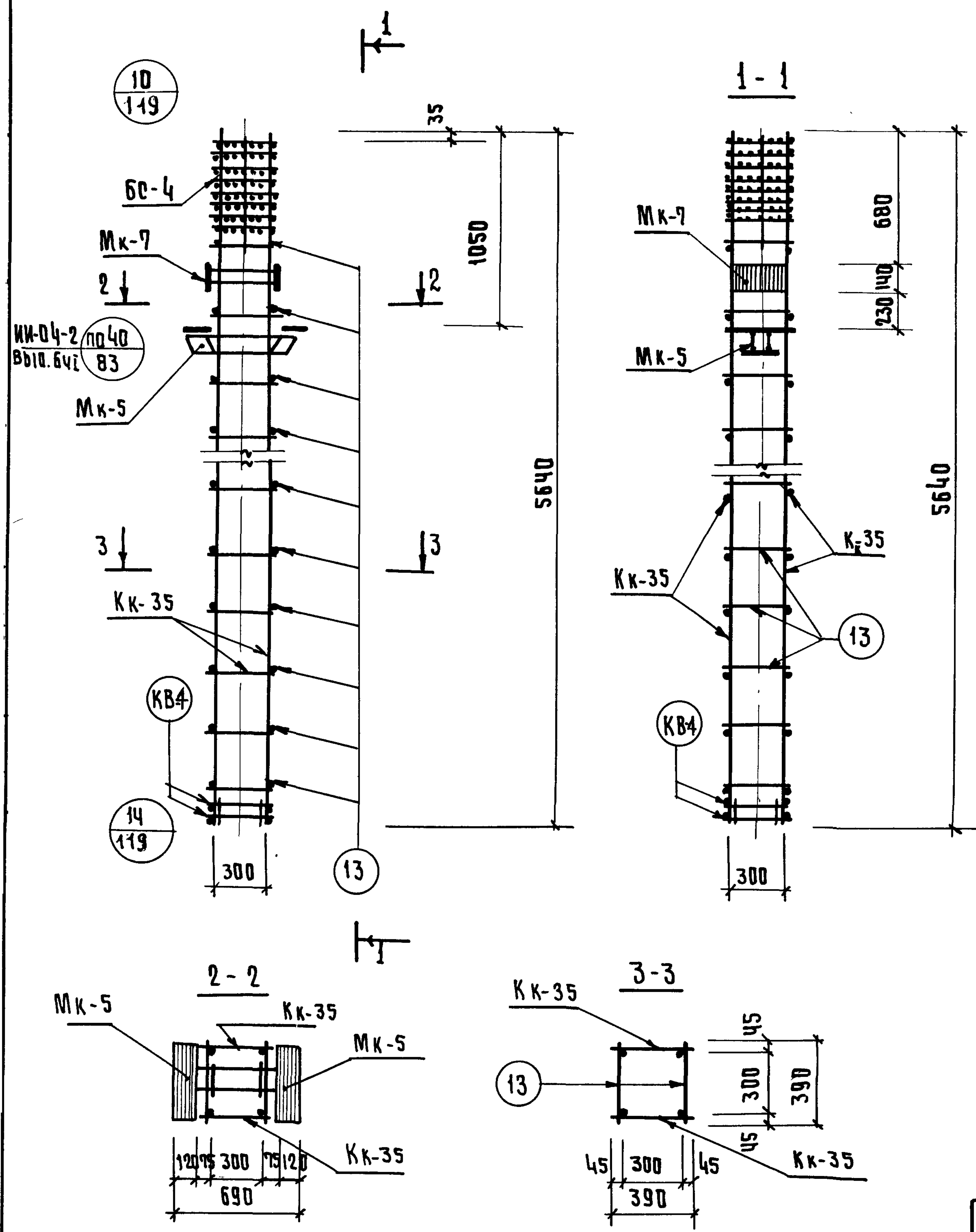
**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-77**

МАРКА ОБЪЕМА, КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-77	Кк-35	2	117.28	234.56	ИИ-04-9 Вып. 1 Л 9
	BC-4	1	34.86	34.86	Лист 124
	МК-5	1	19.93	19.93	ИИ-04-9 Вып. 1 Л 65
	МК-7	1	11.66	11.66	Вып. 1 "Л 66
	ПОЗ.13	34	0.35	11.90	Вып. 1 "Л 19
	КВ-4	4	2.86	11.44	Лист 123
				ИТОГО:	324.35

**П Р И М Е Ч А Н И Е**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК 1976	Объемный каркас ОК-77	СЕРИЯ ИИ-04-2
		ВЫПУСК ЛИСТ 22 114



**Спецификация марок арматурных изделий на ОК-78**

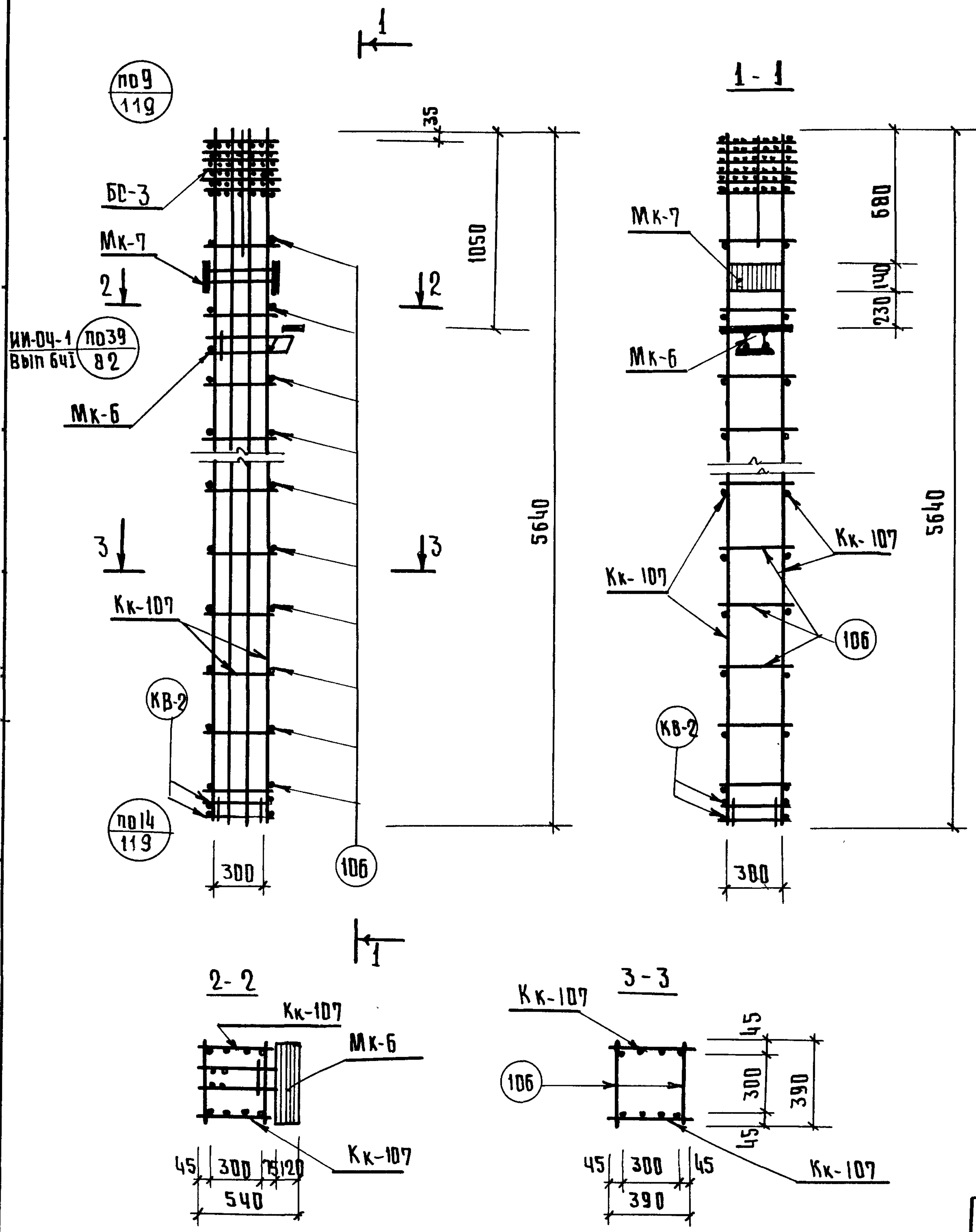
Марка объемн. каркаса	Марка армат. изделия	кол.	Масса, кг		И и серии, выпуск, лист
			одного издел.	всех издел.	
ОК-78	Кк-35	2	117.28	234.56	ИИ-04-9 Вып. 1 л. 9
	БС-4	1	34.86	34.86	лист 124
	МК-5	1	28.46	28.46	ИИ-04-9 Вып. 1 л. 64
	МК-7	1	11.66	11.66	Вып. 1 л. 66
	Поз. 13	34	0.35	11.90	Вып. 1 л. 19
	КВ-4	4	2.86	11.44	лист 123
				Итого	332.88

**Примечание**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК 1976	Объемный каркас ОК-78	серия ИИ-04-2
		выпуск лист 22 115





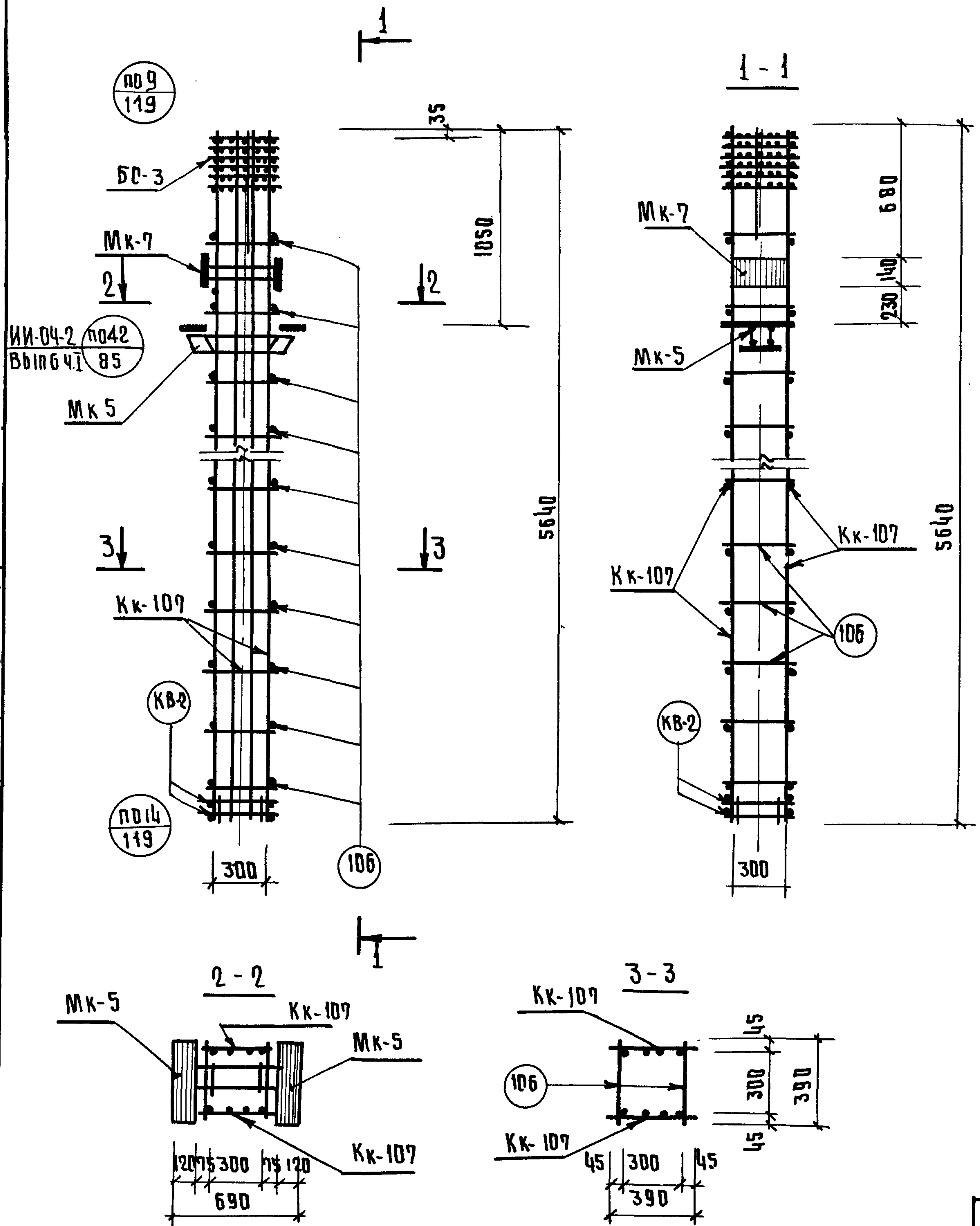
**Спецификация марок арматурных изделий на ОК-79**

Марка объемн. каркаса	Марка армат. изделия	Кол.	Масса, кг		Лист серии, выпуск, лист
			одного издел	всех издел	
ОК-79	Кк-107	2	146.08	292.16	лист 122
	BC-3	1	33.22	33.22	лист 124
	МК-6	1	19.93	19.93	ИИ-04-9 вып. 1 л. 65
	МК-7	1	11.66	11.66	вып. 1 л. 66
	ПОЗ.106	34	0.24	8.16	лист 123
	КВ-2	4	2.86	11.44	лист 123
			Итого:	376.57	

**Примечание**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК 1976	Объемный каркас ОК-79	Серия ИИ-04-2	
		выпуск 22	лист 116



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-80**

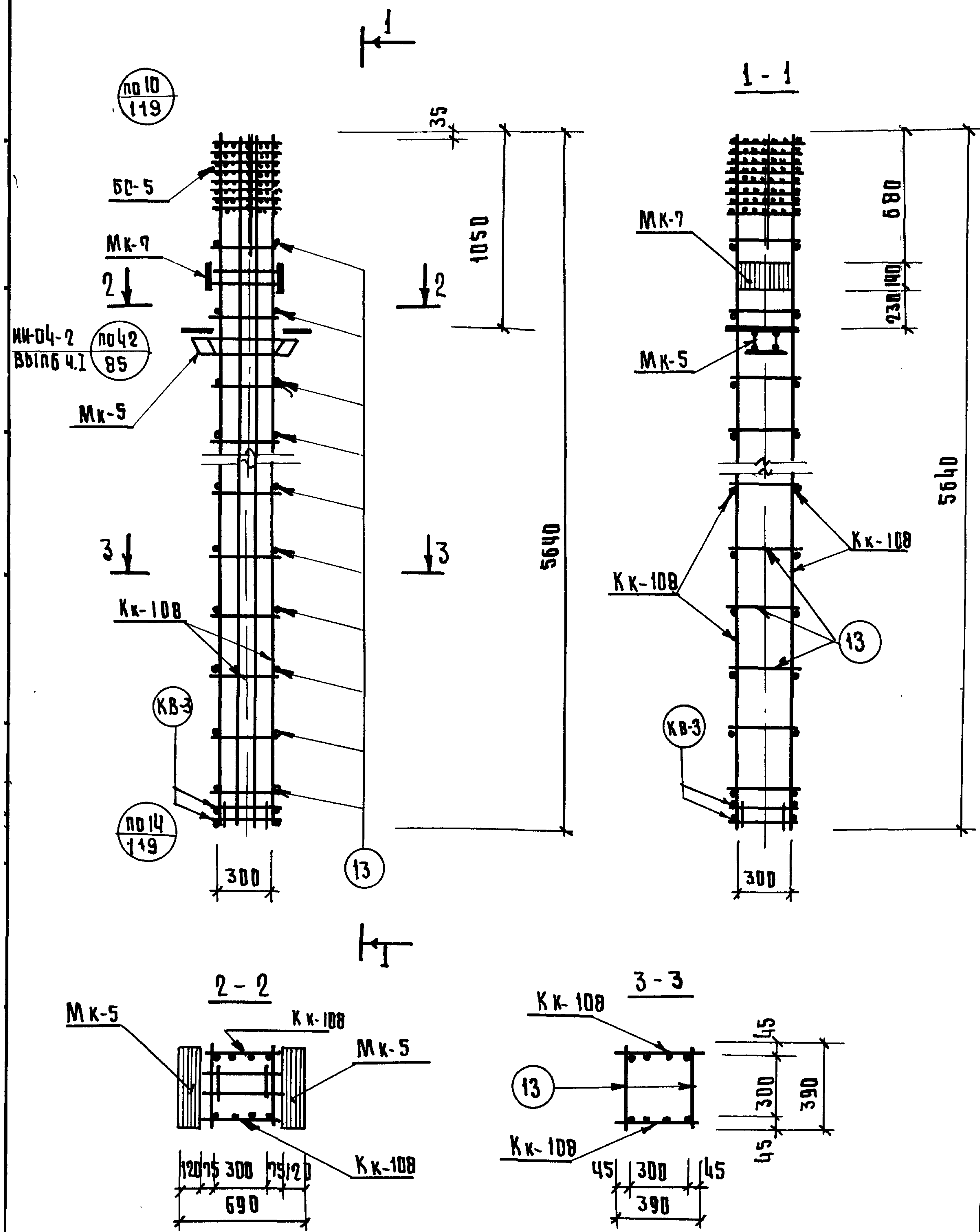
МАРКА ОБЪЕМА КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЙ	КОЛ.	МАССА, КГ		ИИ СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-80	Кк-107	2	146.08	292.16	ЛИСТ 122
	BC-3	1	33.22	33.22	ЛИСТ 124
	МК-5	1	28.46	28.46	ИИ-04-9 ВЫП. 1 Л. 64
	МК-7	1	11.66	11.66	ВЫП. 1 Л. 65
	ПОЗ.106	34	0.24	8.16	ЛИСТ 123
	КВ-2	4	2.86	11.44	ЛИСТ 123
			ИТОГО:	385.10	

**Примечание**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК 1976	Объемный каркас ОК-80	СЕРИЯ ИИ-04-2	
		ВЫПУСК 22	ЛИСТ 117





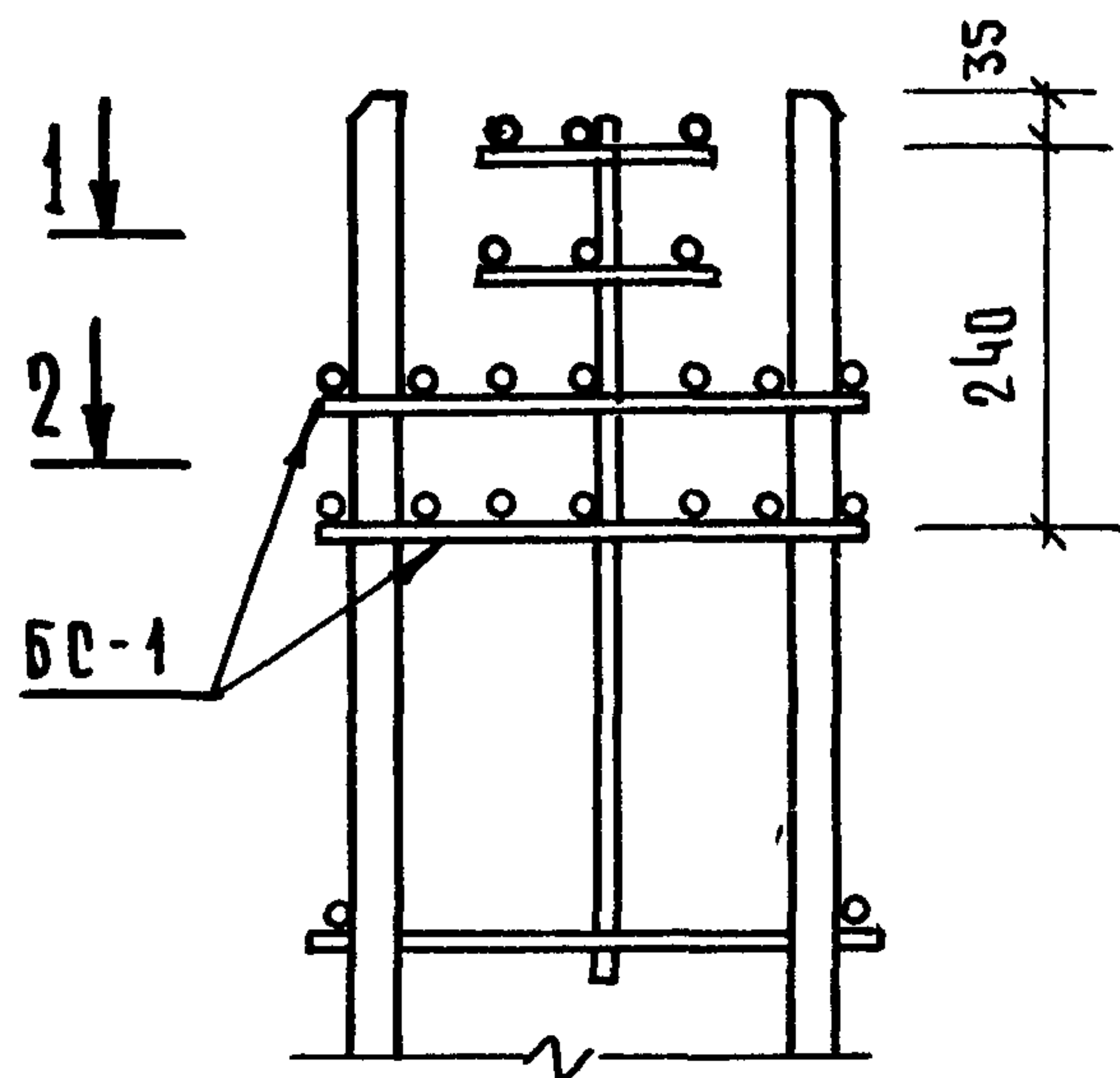
**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-81**

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		И И СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	
ОК-81	Кк-108	2	185.75	371.5	ЛИСТ 122
	БС-5	1	46.42	46.42	ЛИСТ 124
	МК-5	1	28.46	28.46	ИИ-04-9 ВЫП. 1 Л. 64
	МК-7	1	11.66	11.66	ВЫП. 1 Л. 66
	ПОЗ. 13	34	0.35	11.90	ВЫП. 1 Л. 19
	КВ-3	4	2.86	11.44	ЛИСТ 123
				ИТОГО:	481.38

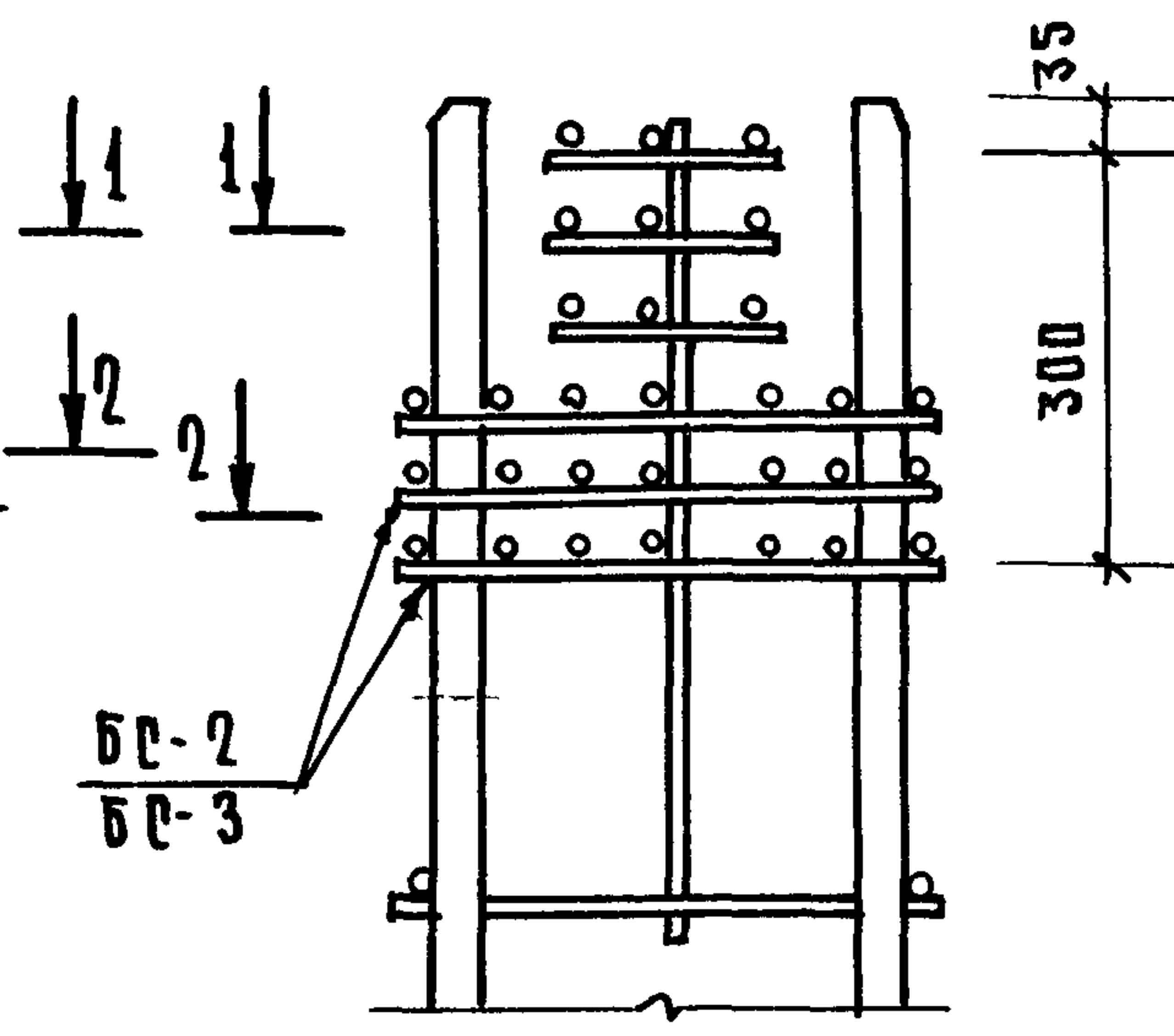
**Примечание**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

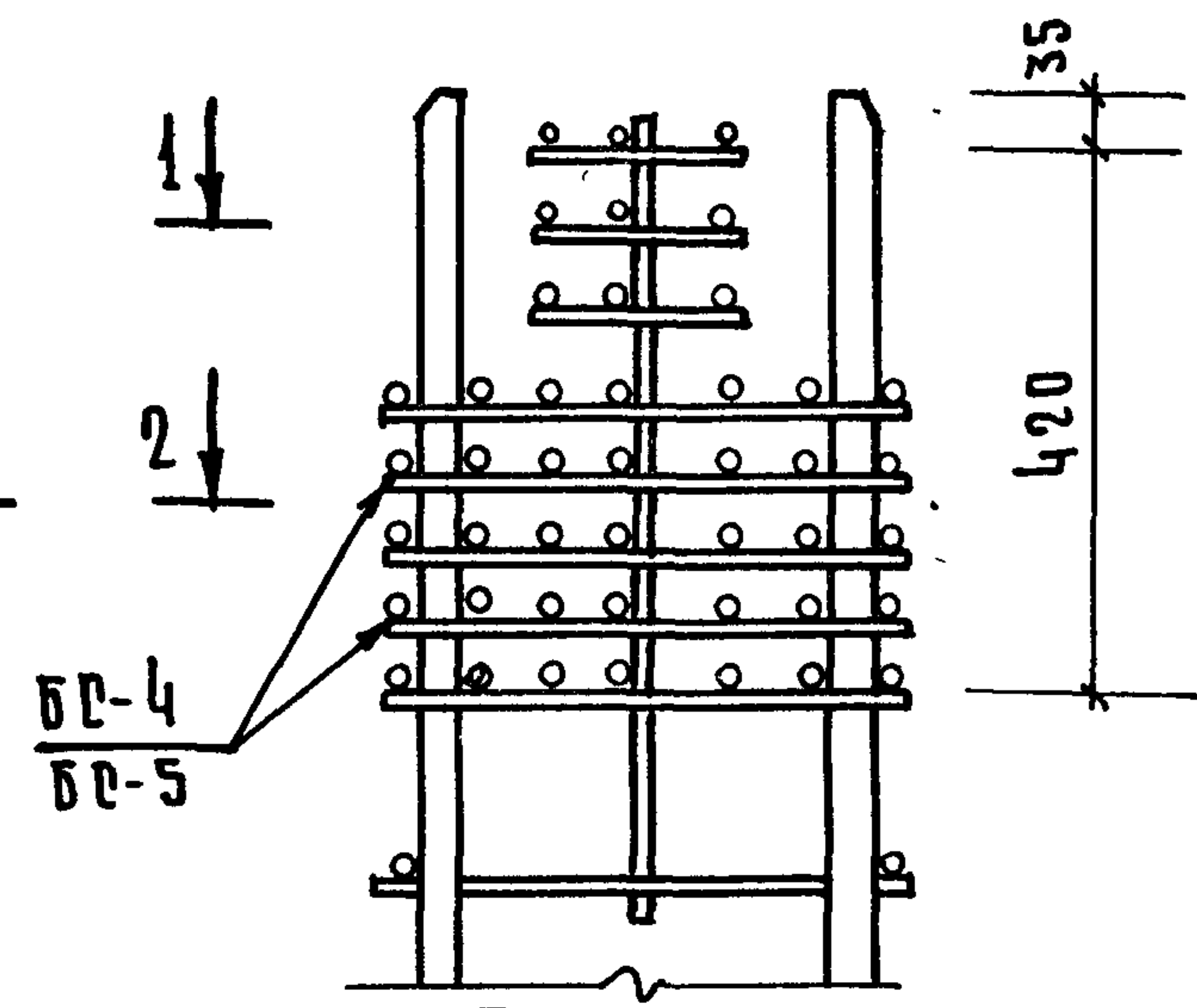
8



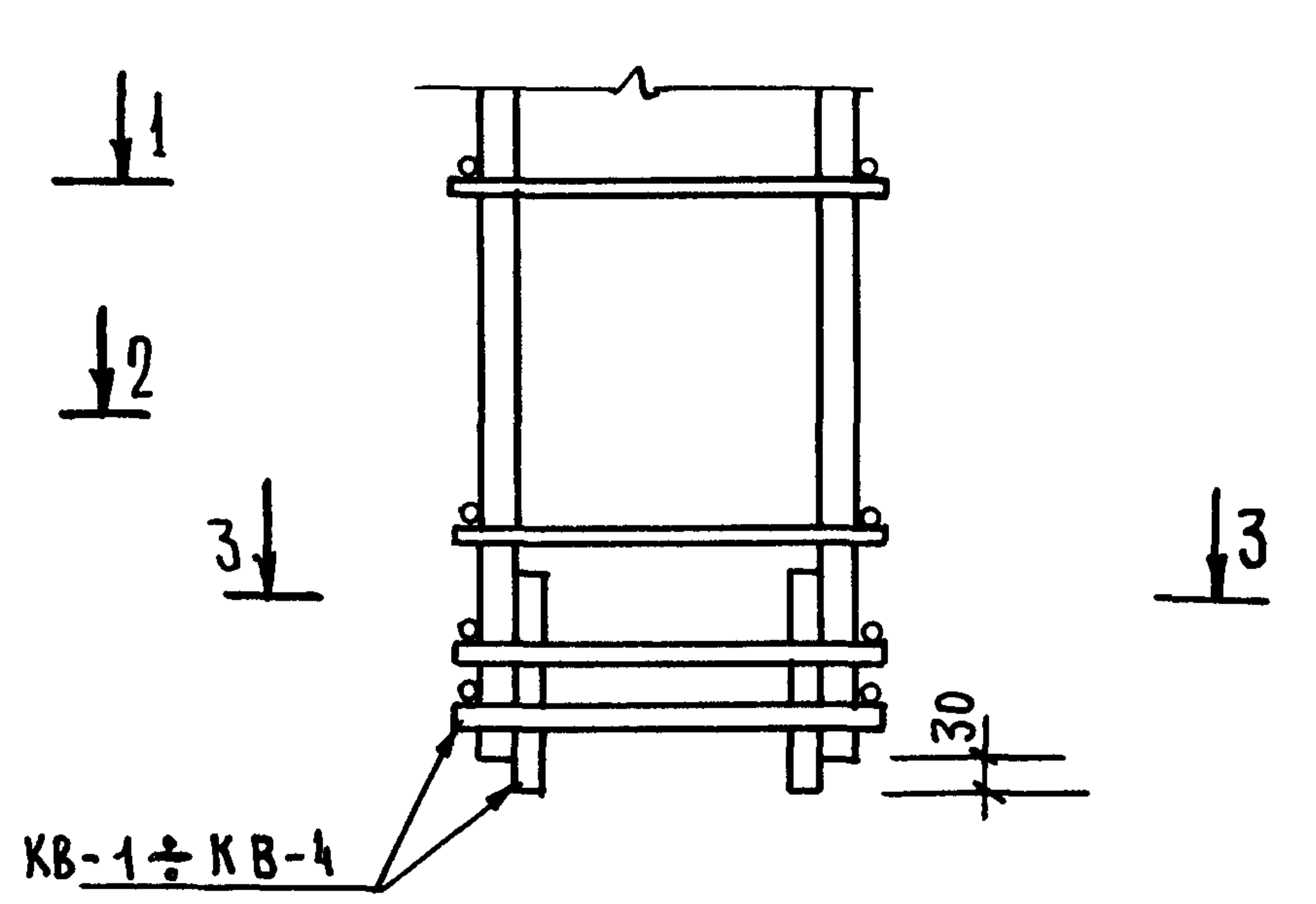
9



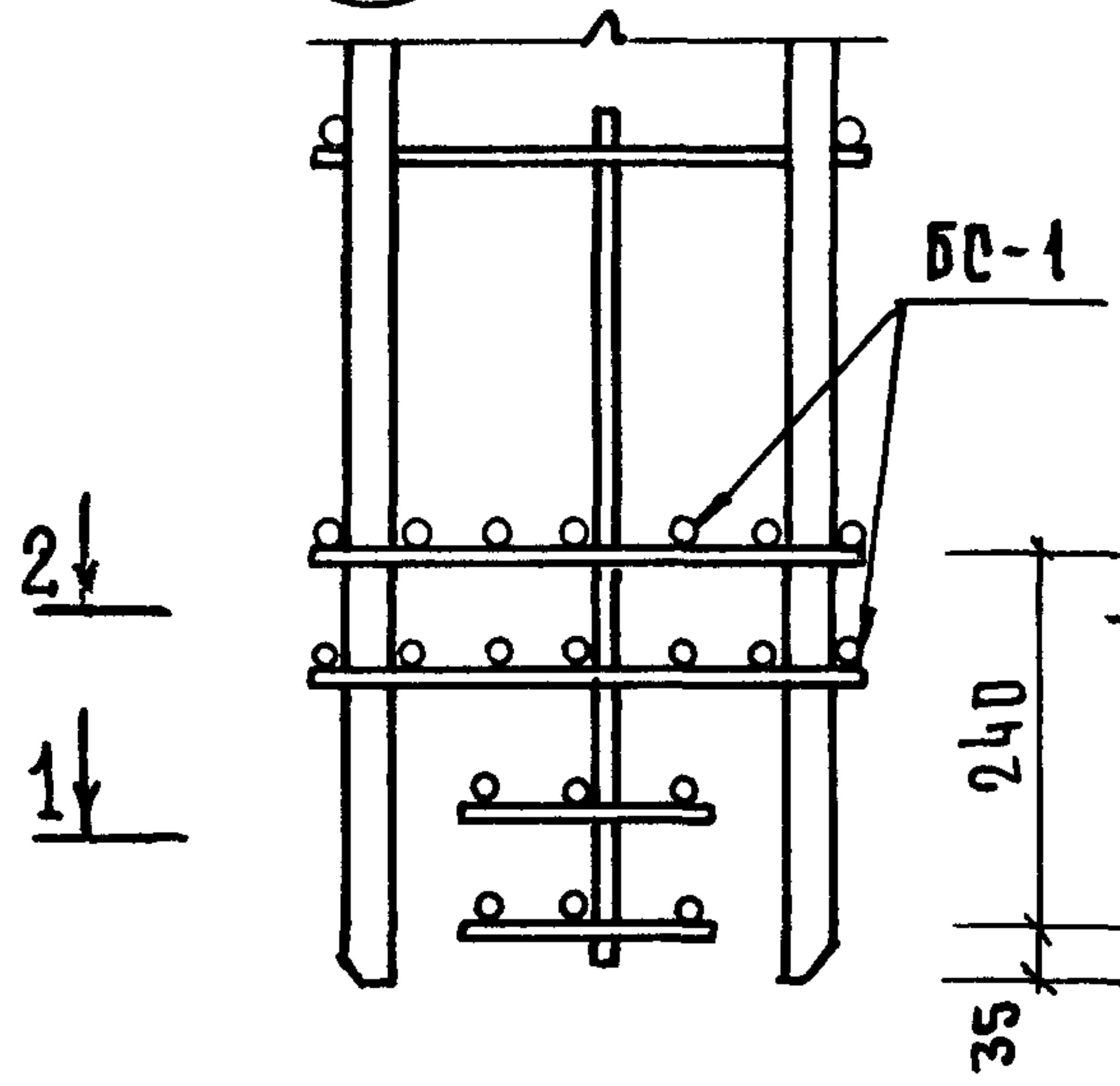
10



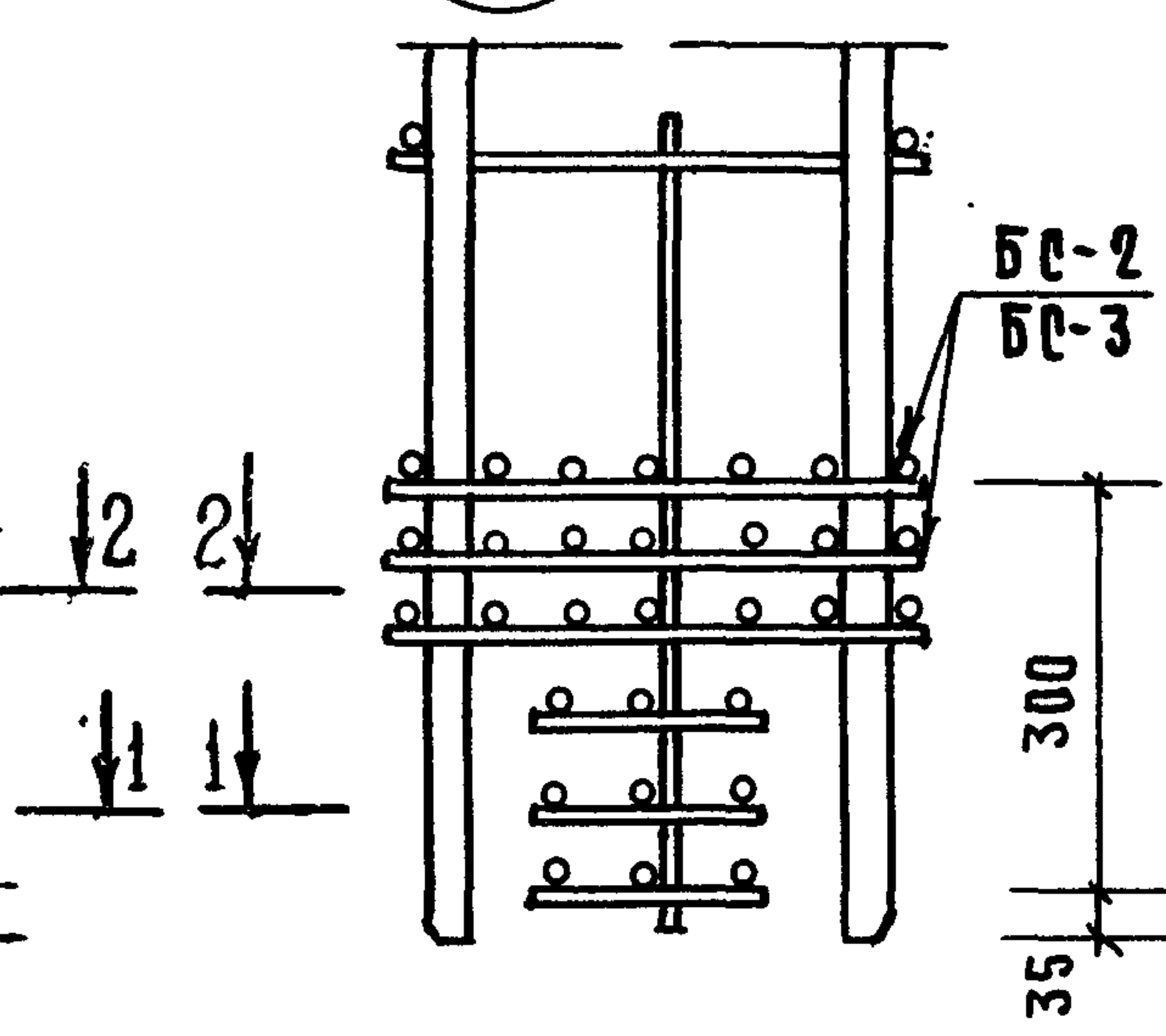
14



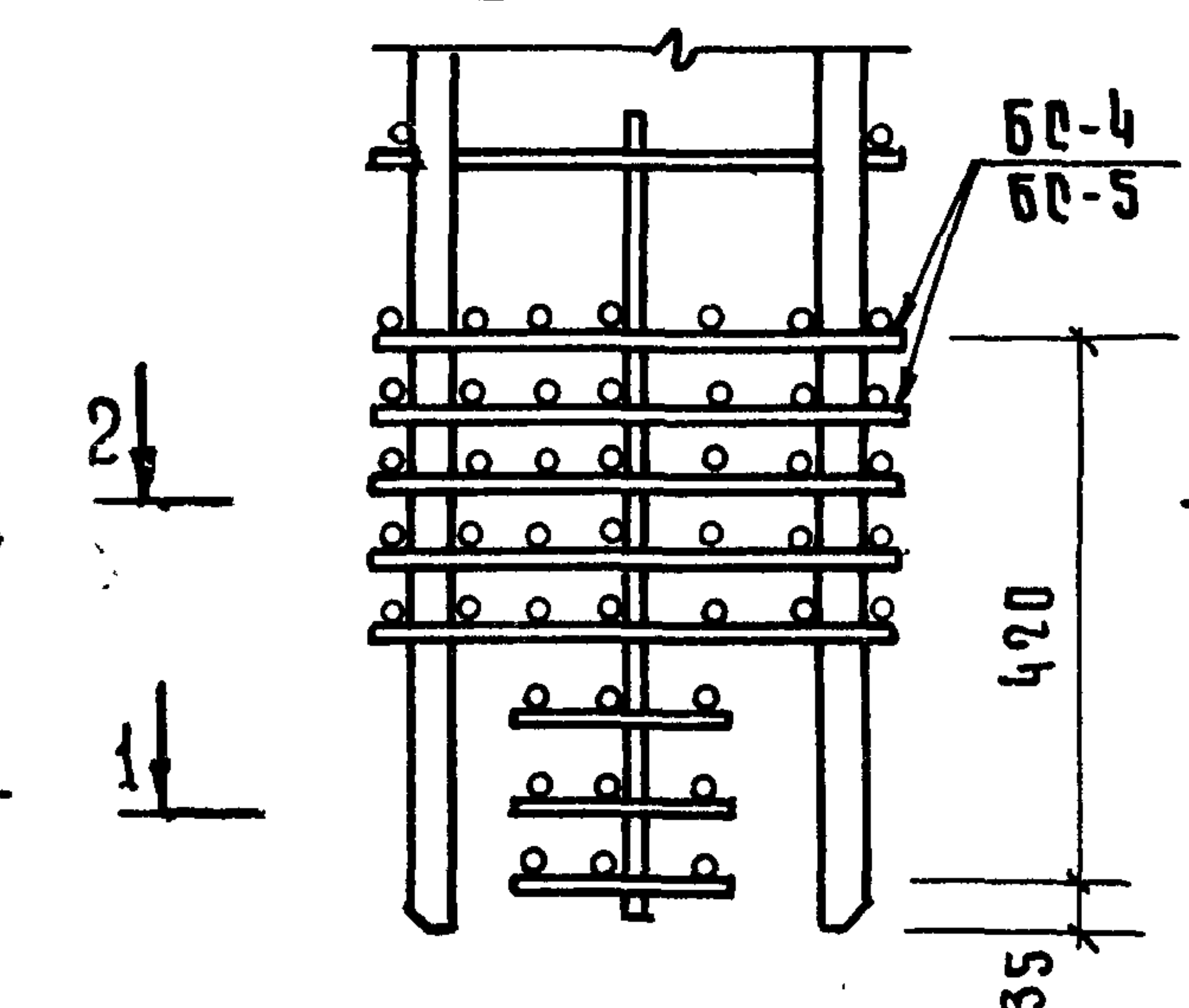
11



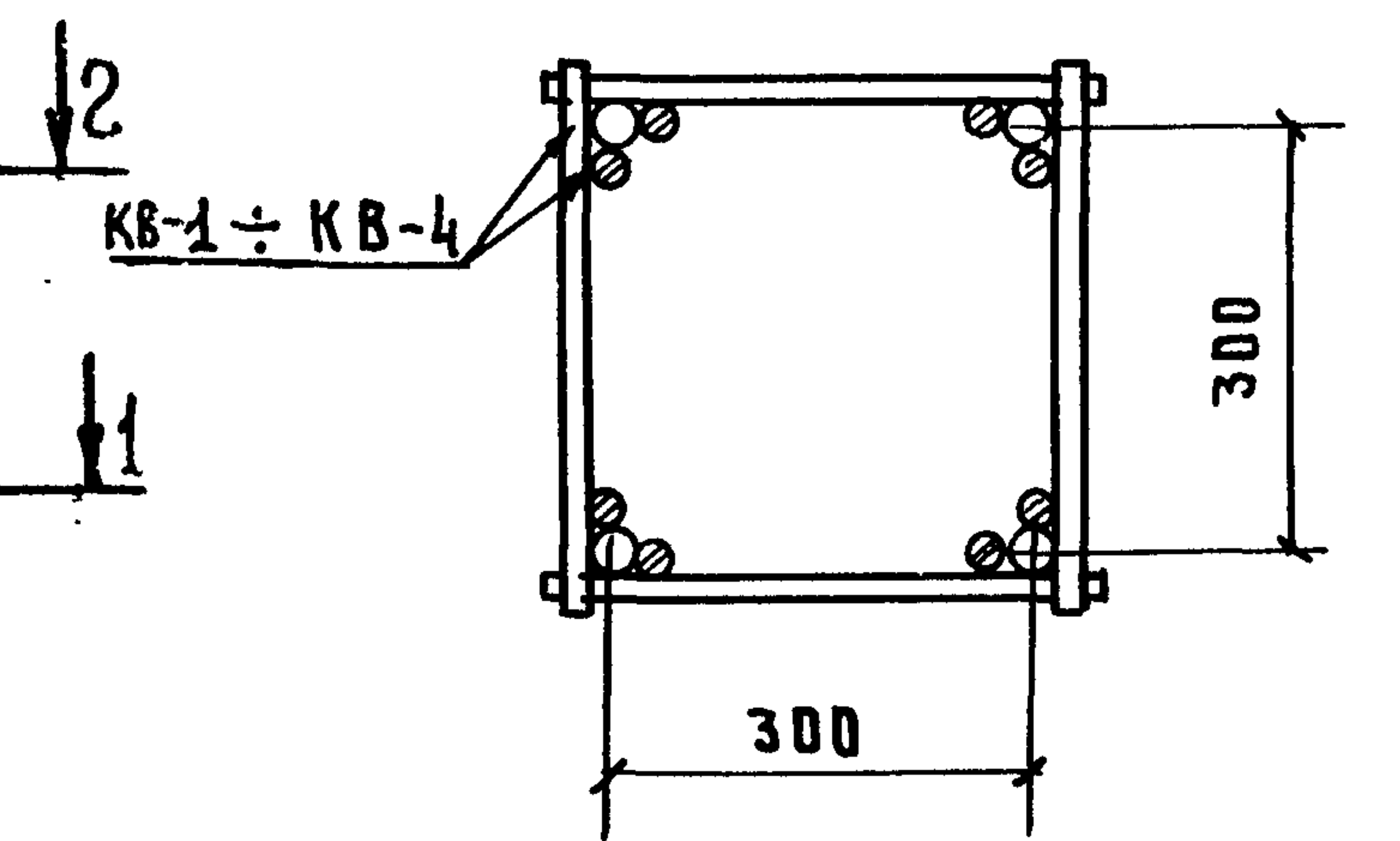
12



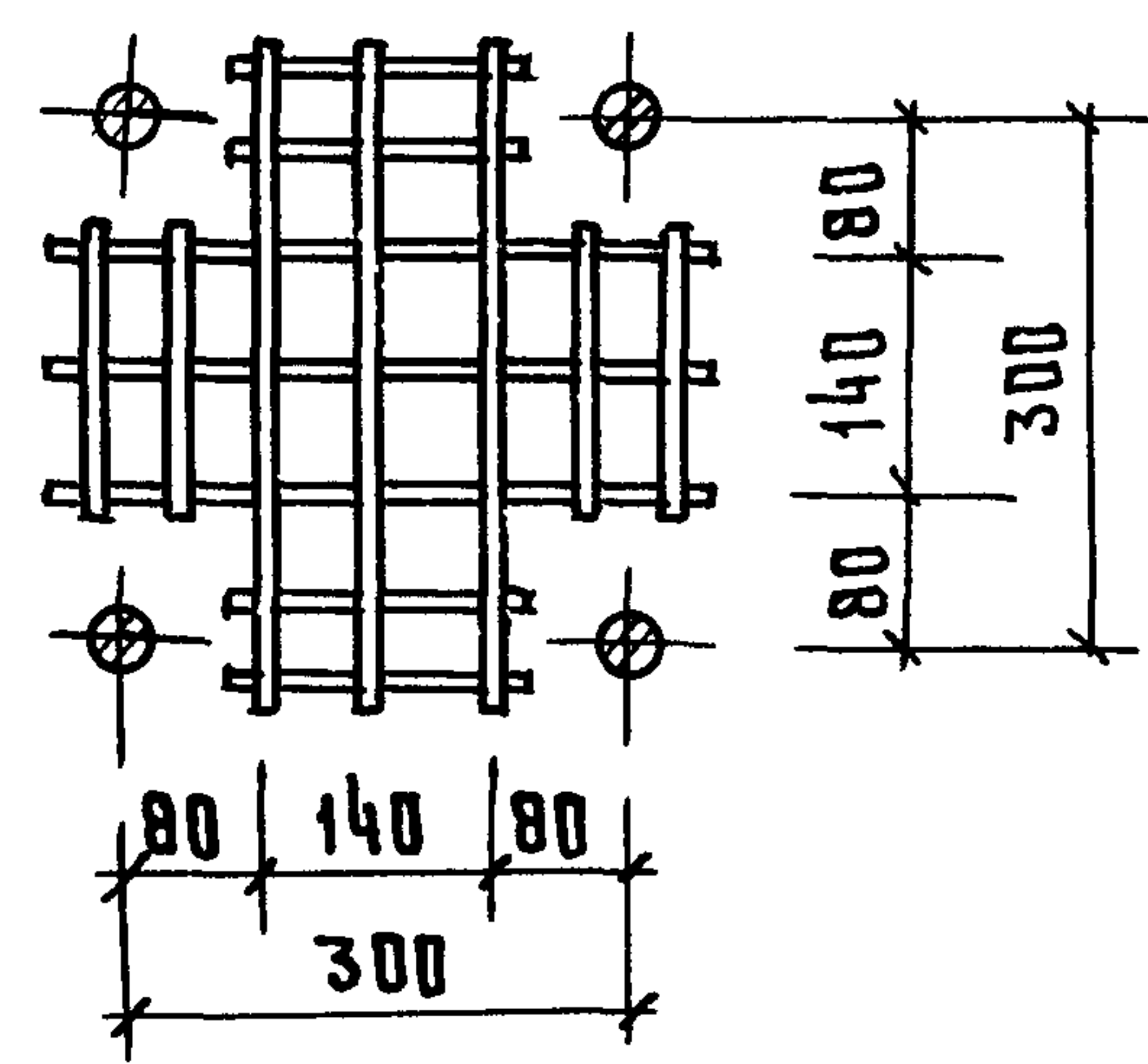
13



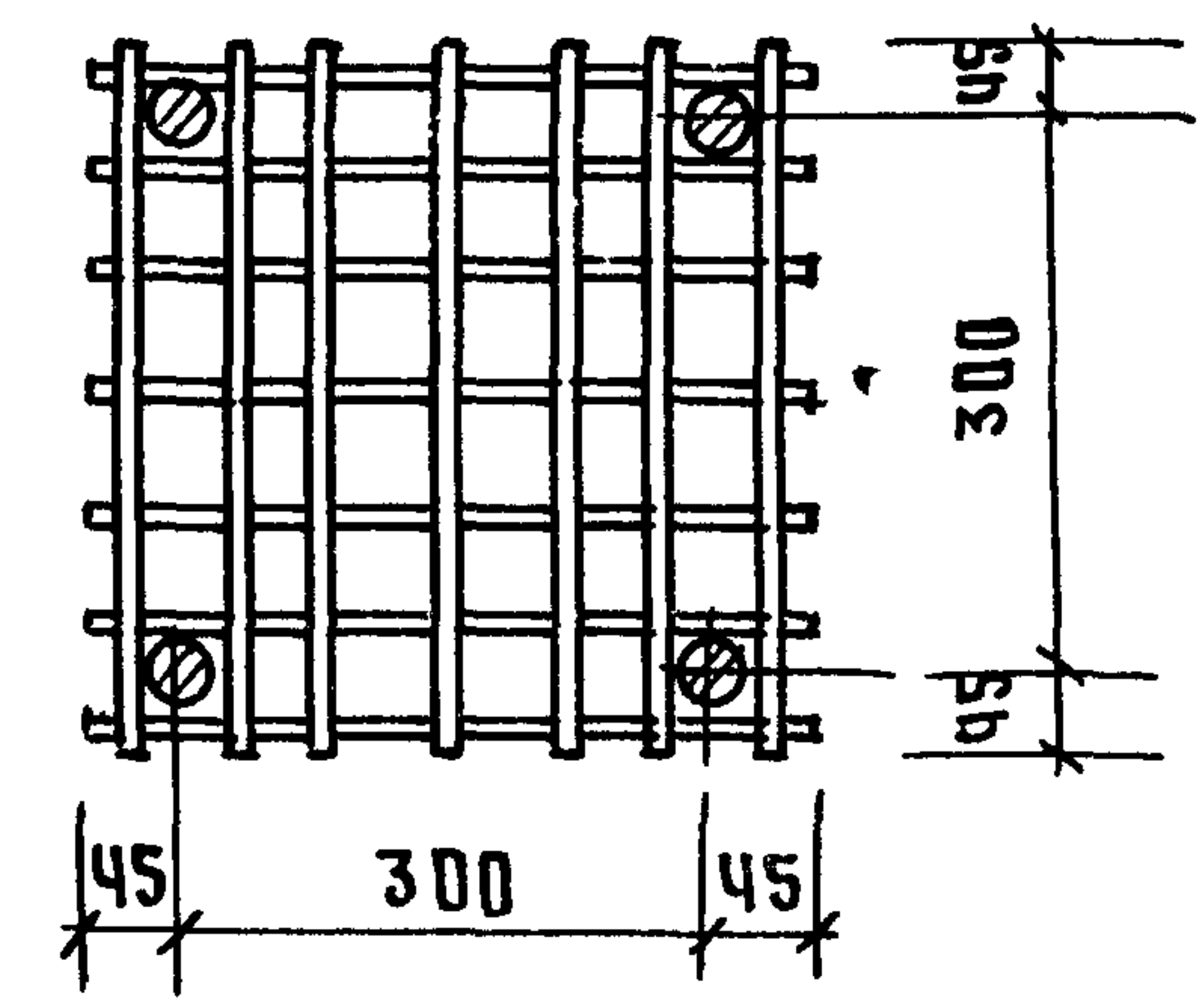
3-3



1-1



2-2



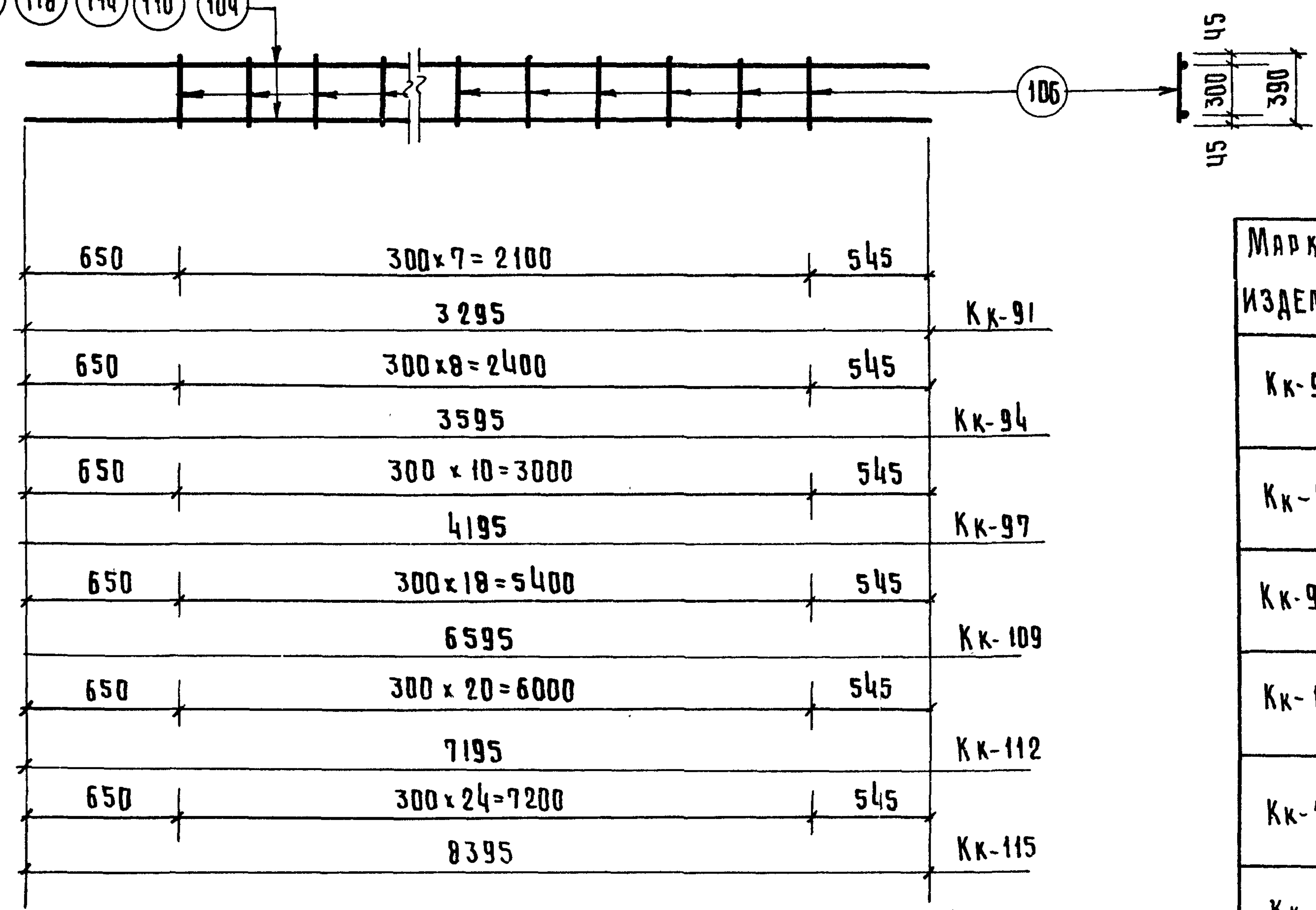
ТК  
1976

Узлов 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14

СЕРИЯ ИИ-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ 22 119

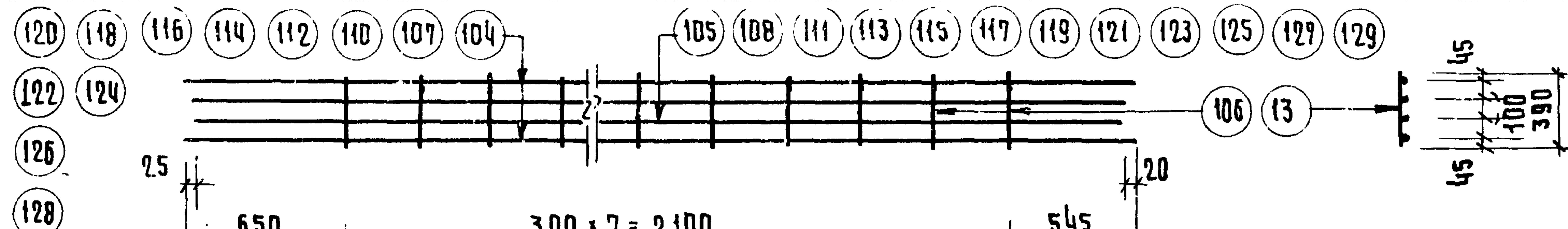


126 122 118 114 110 104



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№№ ПОЗ.	РЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ.	МАССА, КГ		
					ПОЗИЦ	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
Кк-91	104	Ф32 А III	3295	2	20,8	41,6	43,52
	106	Ф10 А I	390	8	0,24	1,92	
Кк-94	110	Ф32 А III	3595	2	22,7	45,4	47,56
	106	Ф10 А I	390	9	0,24	2,16	
Кк-97	114	Ф32 А III	4195	2	26,4	52,8	55,44
	106	Ф10 А I	390	11	0,24	2,64	
Кк-109	118	Ф32 А III	6595	2	41,6	83,2	87,96
	106	Ф10 А I	390	19	0,24	4,56	
Кк-112	122	Ф32 А III	7195	2	45,4	90,8	95,84
	106	Ф10 А I	390	21	0,24	5,04	
Кк-115	126	Ф32 А III	8395	2	53,0	106,0	112,00
	106	Ф10 А I	390	25	0,24	6,00	



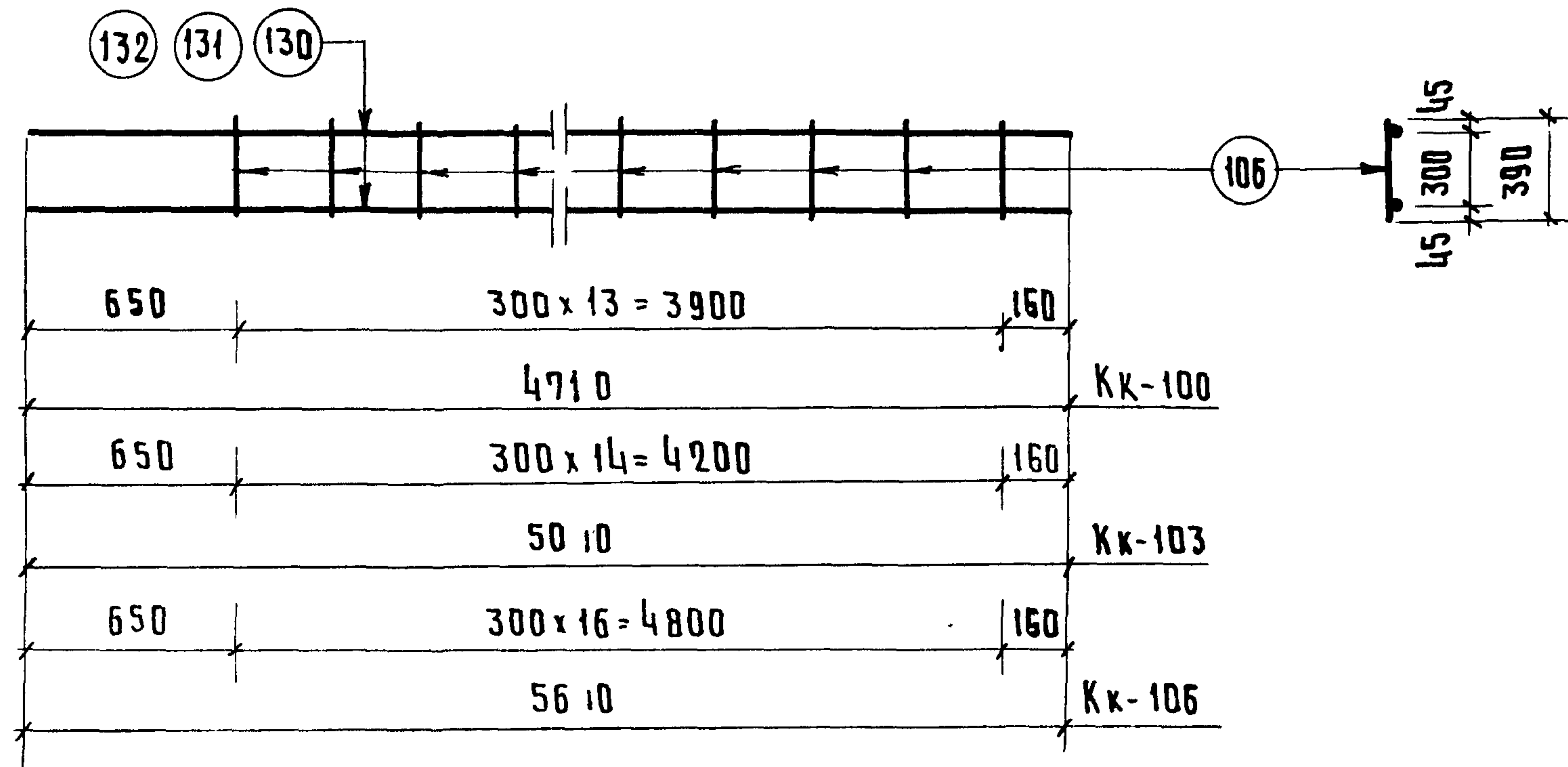


650	300 x 7 = 2100	545	Кк-92
	3295		
650	300 x 7 = 2100	545	Кк-93
	3295		
650	300 x 8 = 2400	545	Кк-95
	3595		
650	300 x 8 = 2400	545	Кк-96
	3595		
650	300 x 10 = 3000	545	Кк-98
	4195		
650	300 x 10 = 3000	545	Кк-99
	4195		
650	300 x 18 = 5400	545	Кк-110
	6595		
650	300 x 18 = 5400	545	Кк-111
	6595		
650	300 x 20 = 6000	545	Кк-113
	7195		
650	300 x 20 = 6000	545	Кк-114
	7195		
650	300 x 24 = 7200	545	Кк-116
	8395		
650	300 x 24 = 7200	545	Кк-117
	8395		

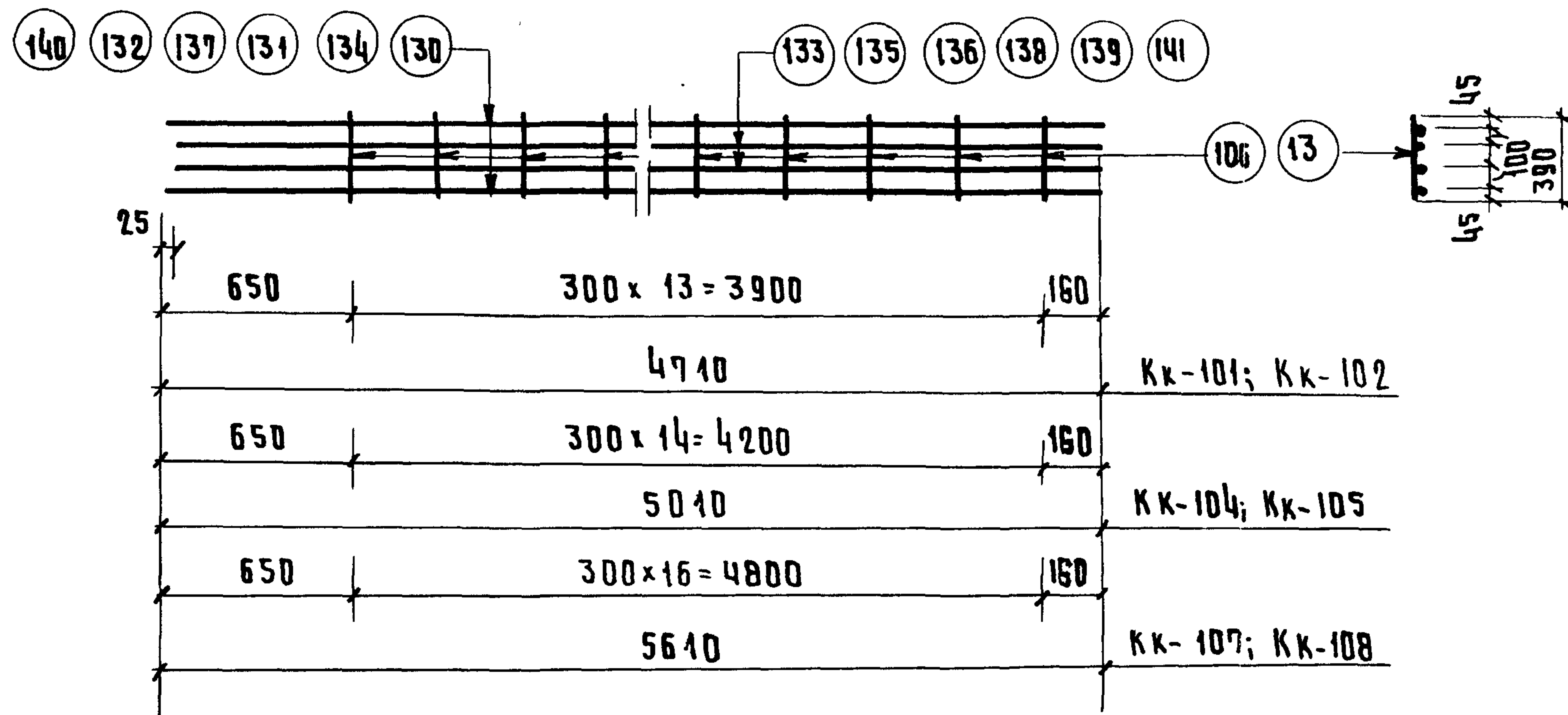
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ.	МАССА, КГ		
					ПОЗИЦ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
Кк-92	104	φ32 А III	3295	2	20.8	41.6	84.52
	105	φ32 А III	3250	2	20.5	41.0	
	106	φ10 А I	390	8	0.24	1.92	
Кк-93	107	φ36 А III	3295	2	26.3	52.6	107.4
	108	φ36 А III	3250	2	26.0	52.0	
	13	φ12 А I	390	8	0.35	2.80	
Кк-95	110	φ32 А III	3595	2	22.7	45.4	92.36
	111	φ32 А III	3550	2	22.4	44.8	
	106	φ10 А I	390	9	0.24	2.16	
Кк-96	112	φ36 А III	3595	2	28.7	57.4	117.35
	113	φ36 А III	3550	2	28.4	56.8	
	13	φ12 А I	390	9	0.35	3.15	
Кк-98	114	φ32 А III	4195	2	26.4	52.8	107.84
	115	φ32 А III	4150	2	26.2	52.4	
	106	φ10 А I	390	14	0.24	2.64	
Кк-99	116	φ36 А III	4195	2	33.5	67.0	137.05
	117	φ36 А III	4150	2	33.1	66.2	
	13	φ12 А I	390	11	0.35	3.85	
Кк-110	118	φ32 А III	6595	2	41.6	83.2	170.56
	119	φ32 А III	6550	2	41.4	82.8	
	106	φ10 А I	390	19	0.24	4.56	
Кк-111	120	φ36 А III	6595	2	52.6	105.2	216.65
	121	φ36 А III	6550	2	52.4	104.8	
	13	φ12 А I	390	19	0.35	6.65	
Кк-113	122	φ32 А III	7195	2	45.4	90.8	186.04
	123	φ32 А III	7150	2	45.1	90.2	
	106	φ10 А I	390	21	0.24	5.04	
Кк-114	124	φ36 А III	7195	2	57.5	115.0	236.35
	125	φ36 А III	7150	2	57.0	114.0	
	13	φ12 А I	390	21	0.35	7.35	
Кк-116	126	φ32 А III	8395	2	53.0	106.0	217.2
	127	φ32 А III	8350	2	52.6	105.2	
	106	φ10 А I	390	25	0.24	6.00	
Кк-117	128	φ36 А III	8395	2	67.0	134.0	275.75
	129	φ36 А III	8350	2	66.5	133.0	
	13	φ12 А I	390	25	0.35	8.75	

ТК 1976	ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ Кк-92; Кк-93; Кк-95; Кк-96; Кк-98; Кк-99; Кк-110; Кк-111; Кк-113; Кк-114; Кк-116; Кк-117	СЕРИЯ ИИ-04-2
		ВЫПУСК ЛИСТ 22 121



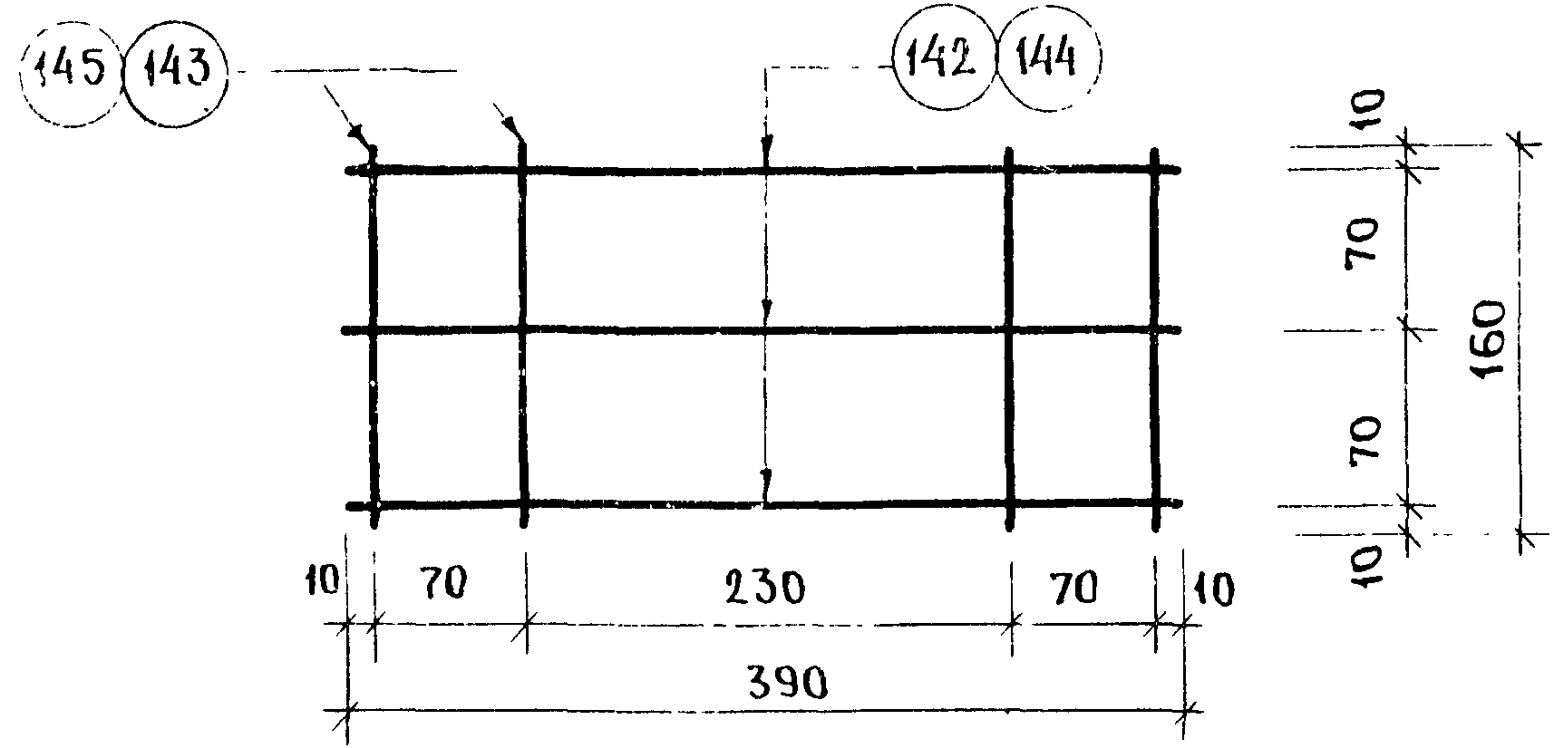


МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№№ ПОЗ.	СРЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ.	МАССА, КГ		
					ПОЗИЦ	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
Кк-100	130	φ32 А III	4710	2	29.9	59.8	63.16
	106	φ10 А I	390	14	0.24	3.36	
Кк-103	131	φ32 А III	5010	2	31.8	63.6	67.2
	106	φ10 А I	390	15	0.24	3.60	
Кк-106	132	φ32 А III	5610	2	35.6	71.2	75.28
	106	φ10 А I	390	17	0.24	4.08	

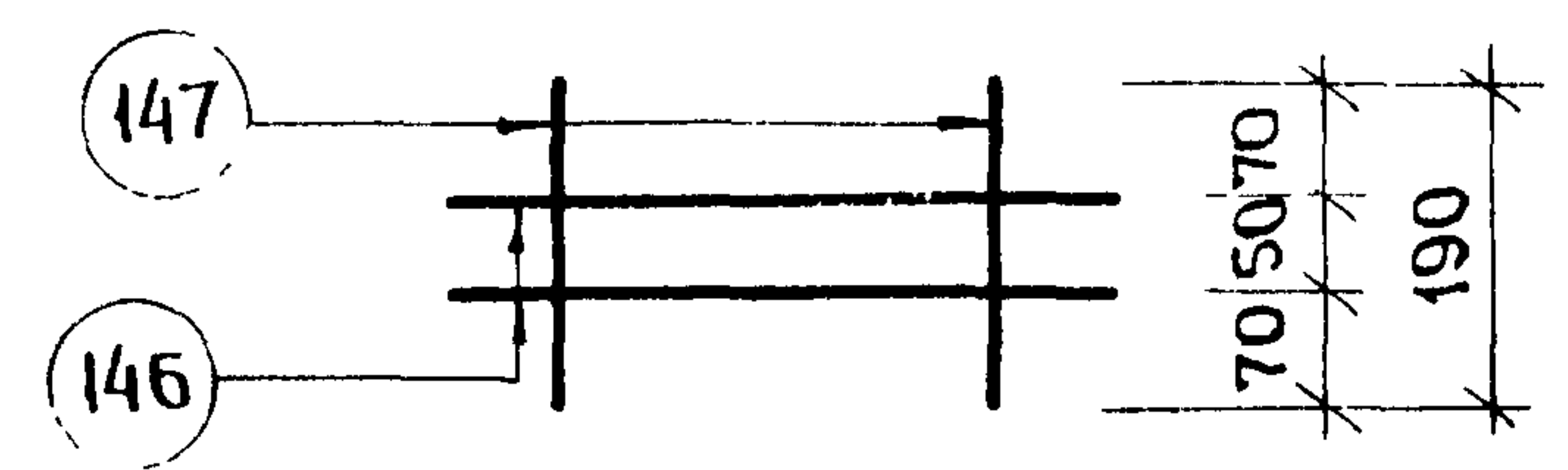


МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№№ ПОЗ.	СРЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ.	МАССА, КГ		
					ПОЗИЦ	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
Кк-101	130	φ32 А III	4710	2	29.9	59.8	122.56
	133	φ32 А III	4685	2	29.7	59.4	
	106	φ10 А I	390	14	0.24	3.36	
Кк-102	134	φ36 А III	4710	2	37.8	75.6	155.7
	135	φ36 А III	4685	2	37.6	75.2	
	13	φ12 А I	390	14	0.35	4.90	
Кк-104	131	φ32 А III	5010	2	31.8	63.6	130.4
	136	φ32 А III	4985	2	31.6	63.2	
	106	φ10 А I	390	15	0.24	3.60	
Кк-105	137	φ36 А III	5010	2	40.3	80.6	166.05
	138	φ36 А III	4985	2	40.1	80.2	
	13	φ12 А I	390	15	0.35	5.25	
Кк-107	132	φ32 А III	5610	2	35.6	71.2	146.08
	139	φ32 А III	5585	2	35.4	70.8	
	106	φ10 А I	390	17	0.24	4.08	
Кк-108	140	φ36 А III	5610	2	45.0	90.0	185.75
	141	φ36 А III	5585	2	44.9	89.8	
	13	φ12 А I	390	17	0.35	5.95	

ТК 1976	ПЛОСКИЕ КАРКАСИ Кк-100; Кк-101; Кк-102; Кк-103; Кк-104; Кк-105; Кк-106; Кк-107; Кк-108	БРЕНД ИИ-04-2
		ВЫПУСК 22

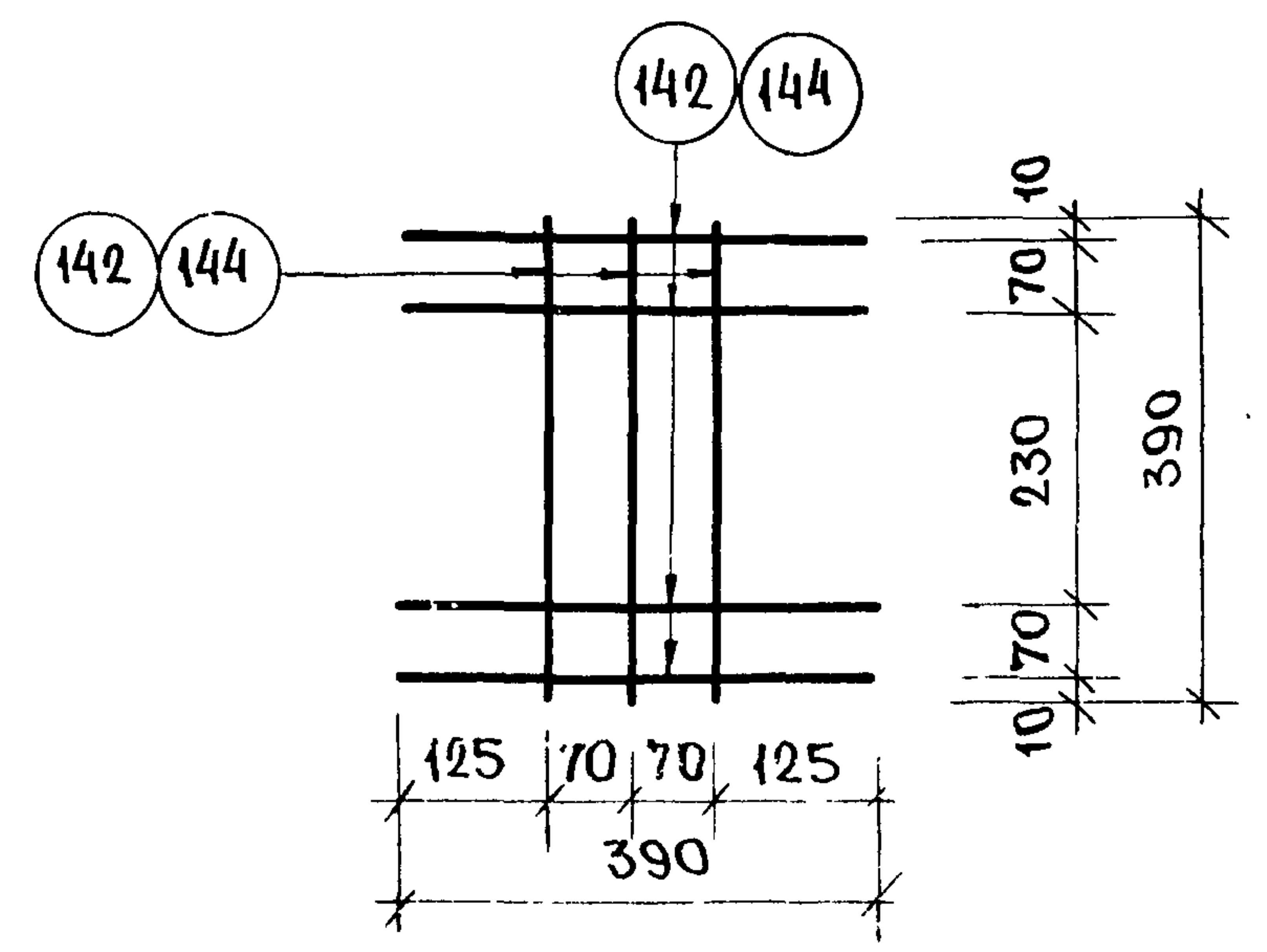


МАРКА ИЗДЕЛ.	NN ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		
					ШТ.	ВСЕГО	ИЗДЕЛ.
СК-5	142	Ф8 АIII	390	3	0.15	0.45	0.69
	143	Ф8 АIII	160	4	0.06	0.24	
СК-6	144	Ф14 АIII	390	3	0.47	1.41	2.17
	145	Ф14 АIII	160	4	0.19	0.76	

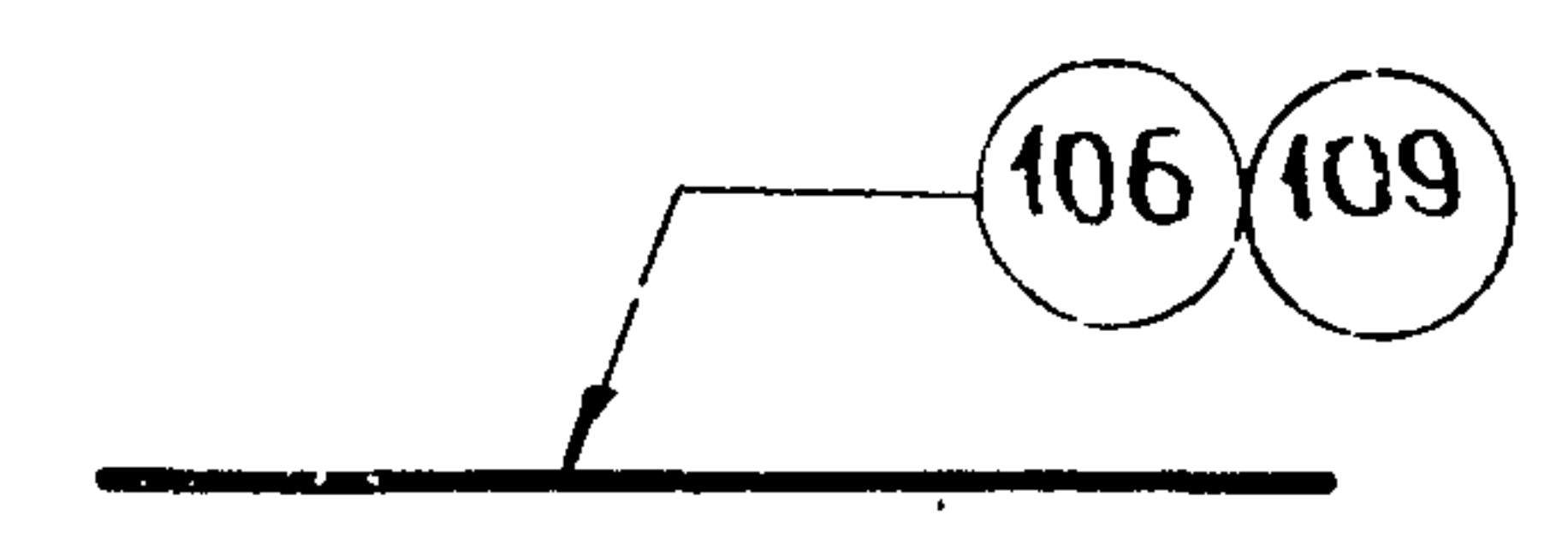


КВ-1; ДЛЯ Ф20 АIII	67	256	67
КВ-2; ДЛЯ Ф32 АIII	71	248	71
КВ-3; ДЛЯ Ф36 АIII	73	244	73
КВ-4; ДЛЯ Ф40 АIII	77.5	235	77.5
		390	

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	NN ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		
					ПОЗИЦ	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
КВ-1; КВ-2	146	Ф20 АIII	390	2	0.96	1.92	2.86
КВ-3; КВ-4	147	Ф20 АIII	190	2	0.47	0.94	



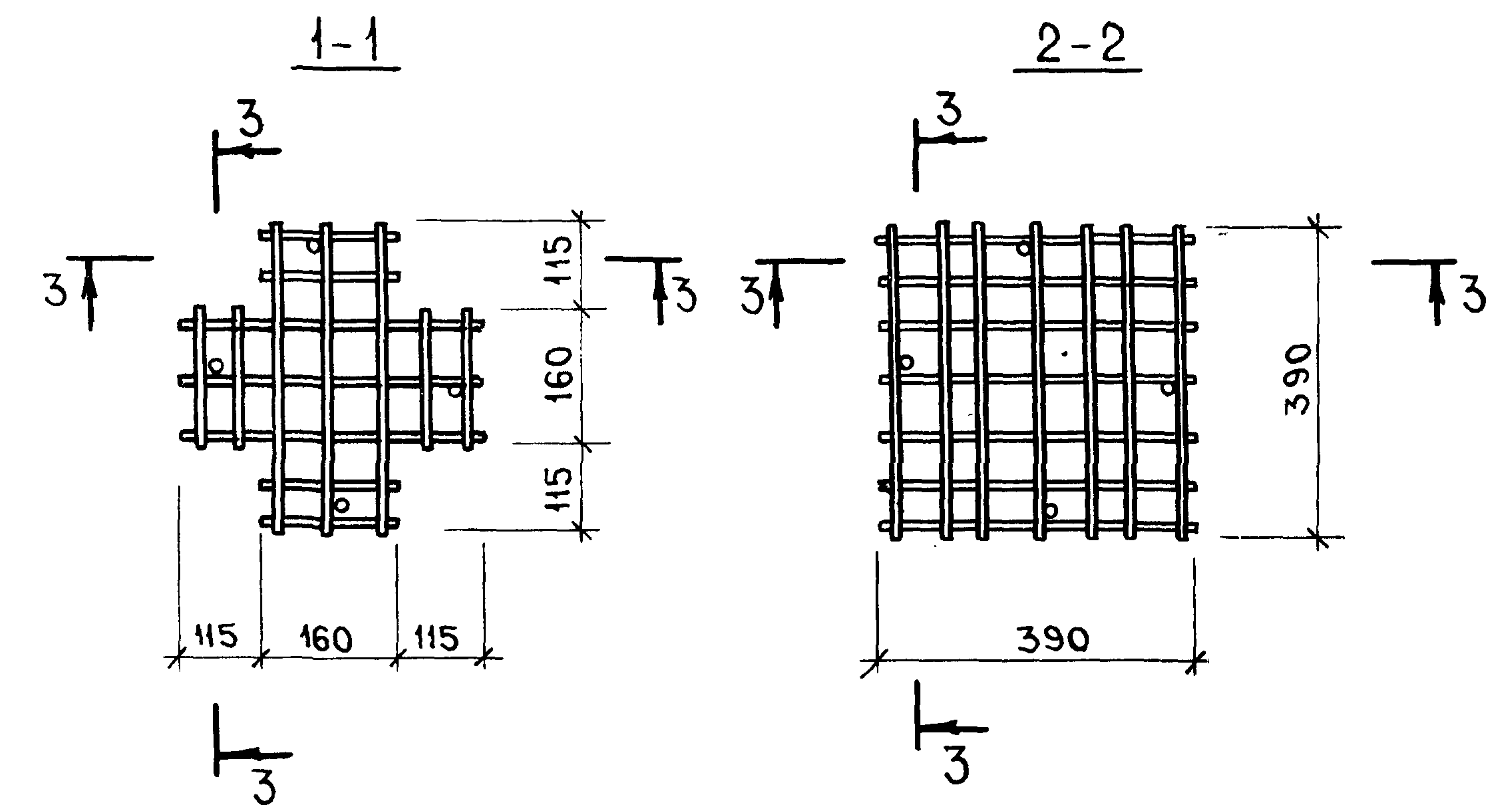
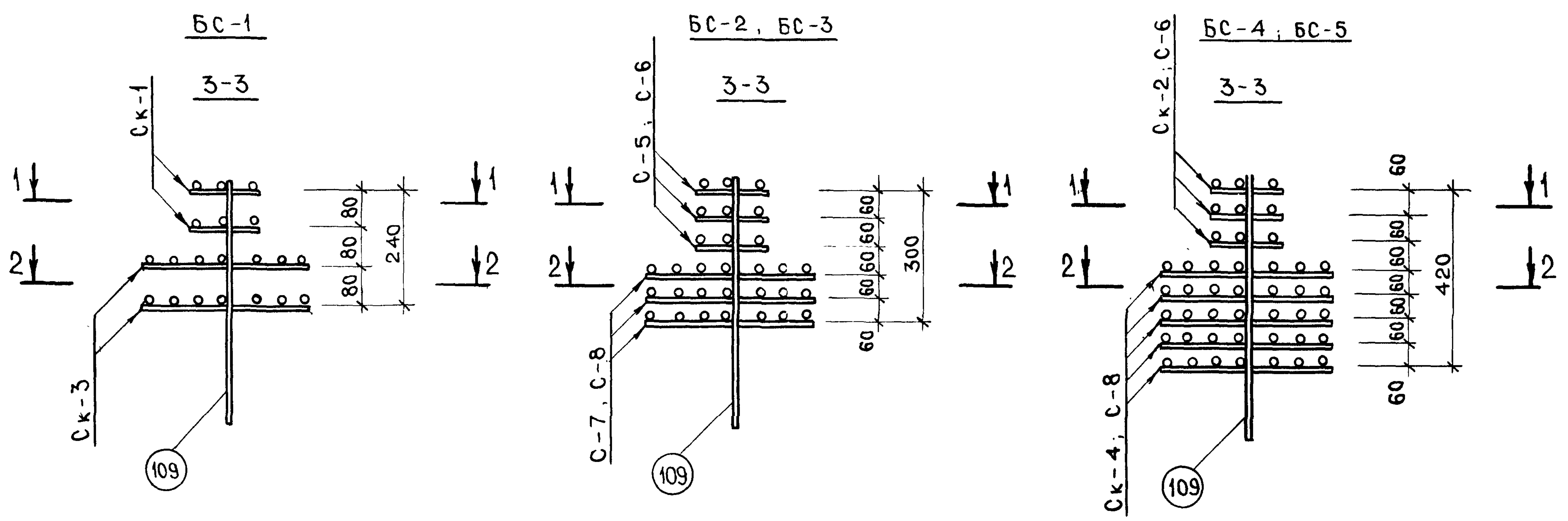
МАРКА ИЗДЕЛ.	NN ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		
					ПОЗИЦ	ВСЕГО	ИЗДЕЛ.
СК-7	142	Ф8 АIII	390	7	0.15	1.05	1.05
СК-8	144	Ф14 АIII	390	7	0.47	3.30	3.30



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	NN ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		
					ПОЗИЦ	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
ОТДЕЛЬН.	106	Ф10 АI	390	1	0.24	0.24	0.24
СТЕРЖНИ	109	Ф6 АI	550	1	0.1	0.1	0.1

ТК	СЕТКИ СК-5; СК-6, СК-7, СК-8. ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КВ-1, КВ-2, КВ-3, КВ-4 ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1976		ВЫПУСК 22 ЛИСТ 123





МАРКА ПАКЕТА	МАРКА АРМАТУР ИЗДЕЛИЯ	КОЛ ЧИП.	МАССА, КГ		НИ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	
БС-1	Ск-1	4	0.39	1.56	НИ-04-9 вып.1 л.17
	Ск-3	4	0.63	2.52	— " — л.17
	поз 109	4	0.1	0.4	Л И С Т 123
	И т о г о			4.48	
БС-2	С-5	6	0.69	4.14	Л И С Т 123
	С-7	6	1.05	6.30	— " —
	поз.109	4	0.1	0.4	— " —
	И т о г о			10.84	
БС-3	С-6	6	2.17	13.02	Л И С Т 123
	С-8	6	3.30	19.80	— " —
	поз 109	4	0.1	0.4	— " —
	И т о г о			33.22	
БС-4	Ск-2	6	1.61	9.96	НИ-04-9 вып.1 л.17
	Ск-4	10	2.45	24.50	— " — л.17
	поз.109	4	0.1	0.4	Л И С Т 123
	И т о г о			34.86	
БС-5	С-6	6	2.17	13.02	Л И С Т 123
	С-8	10	3.30	33.00	— " —
	поз 109	4	0.1	0.4	— " —
	И т о г о			46.42	