

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ  
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-2

**К О Л О Н Н Ы**

Выпуск 20

Колонны сечением 400 × 400 мм  
для зданий с высотой этажа 2.8 м

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1978.

Заказ № 7974 Тираж 600 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ  
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-2

**КОЛОННЫ**

Выпуск 20

Колонны сечением 400×400 мм  
для зданий с высотой этажа 2.8 м

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИЭП

ТОРГОВО-БЫТОВЫХ  
ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ  
КОМПЛЕКСОВ СОВМЕСТНО  
С НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

УТВЕРЖДЕНЫ  
с 1.10.77 г

ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ  
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ  
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР  
П Р И К А З № 165 от 19.08.77 г



	№ ЛИСТА	№ СТ.	№ ЛИСТА	№ СТ.
СОДЕРЖАНИЕ		2-4		
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		4-8		
НОМЕНКЛАТУРА ВЕРХНИХ КОЛОДН	1	9	КОЛОДНЫ К4СР-428-25, К4СР-428-31, К4СР-428-33, К4СР-428-39, К4СР-428-45, К4СР-428-52. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	25 33
НОМЕНКЛАТУРА ВЕРХНИХ КОЛОДН	2	10	КОЛОДНЫ К6СК-428-25, К6СК-428-31, К6СК-428-33, К6СК-428-39, К6СК-428-45, К6СК-428-52. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	26 34
НОМЕНКЛАТУРА ВЕРХНИХ КОЛОДН	3	11	КОЛОДНЫ К6СР-428-33, К6СР-428-39, К6СР-428-45, К6СР-428-52. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	27 35
НОМЕНКЛАТУРА СРЕДНИХ КОЛОДН	4	12	ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОДН. УЗЛЫ „1Г“, „2Г“	28 36
НОМЕНКЛАТУРА СРЕДНИХ КОЛОДН	5	13	ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОДН. УЗЛЫ „3Г“, „4Г“	29 37
КОЛОДНА К3ВК-428(24)-25. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	6	14	КОЛОДНА К3ВК-428(24)-25. АРМИРОВАНИЕ	30 38
КОЛОДНА К3ВР-428(24)-25. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	7	15	КОЛОДНА К3ВР-428(24)-25. АРМИРОВАНИЕ	31 39
КОЛОДНА К4ВК-428(24)-25. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	8	16	КОЛОДНА К4ВК-428(24)-25. АРМИРОВАНИЕ	32 40
КОЛОДНА К4ВР-428(24)-25. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	9	17	КОЛОДНА К4ВР-428(24)-25. АРМИРОВАНИЕ	33 41
КОЛОДНА К5ВК-428(24)-25. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	10	18	КОЛОДНА К5ВК-428(24)-25. АРМИРОВАНИЕ	34 42
КОЛОДНА К5ВР-428(24)-25. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	11	19	КОЛОДНА К5ВР-428(24)-25. АРМИРОВАНИЕ	35 43
КОЛОДНЫ К6ВК-428(24)-25, К6ВК-428(24)-31. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	12	20	КОЛОДНА К6ВК-428(24)-25, К6ВК-428(24)-31. АРМИРОВАНИЕ	36 44
КОЛОДНЫ К6ВР-428(24)-25, К6ВР-428(24)-31. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	13	21	КОЛОДНА К6ВР-428(24)-25, К6ВР-428(24)-31. АРМИРОВАНИЕ.	37 45
КОЛОДНА К3ВК-428-25. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	14	22	КОЛОДНА К3ВК-428-25. АРМИРОВАНИЕ	38 46
КОЛОДНА К3ВР-428-25. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	15	23	КОЛОДНА К3ВР-428-25. АРМИРОВАНИЕ	39 47
КОЛОДНА К4ВК-428-25. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	16	24	КОЛОДНА К4ВК-428-25. АРМИРОВАНИЕ	40 48
КОЛОДНА К4ВР-428-25. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	17	25	КОЛОДНА К4ВР-428-25. АРМИРОВАНИЕ	41 49
КОЛОДНА К5ВК-428-25. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	18	26	КОЛОДНА К5ВК-428-25. АРМИРОВАНИЕ	42 50
КОЛОДНА К5ВР-428-25. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	19	27	КОЛОДНА К5ВР-428-25. АРМИРОВАНИЕ	43 51
КОЛОДНЫ К6ВК-428-25, К6ВК-428-31. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	20	28	КОЛОДНЫ К6ВК-428-25, К6ВК-428-31. АРМИРОВАНИЕ	44 52
КОЛОДНЫ К6ВР-428-25, К6ВР-428-31. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	21	29	КОЛОДНЫ К6ВР-428-25, К6ВР-428-31. АРМИРОВАНИЕ	45 53
КОЛОДНЫ К3СК-428-25, К3СК-428-31, К3СК-428-33, К3СК-428-39, К3СК-428-45, К3СК-428-52. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	22	30	КОЛОДНЫ К3СК-428-25, К3СК-428-31. АРМИРОВАНИЕ	46 54
КОЛОДНЫ К3СР-428-25, К3СР-428-31, К3СР-428-33, К3СР-428-39, К3СР-428-45, К3СР-428-52. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	23	31	КОЛОДНЫ К3СК-428-33, К3СК-428-39. АРМИРОВАНИЕ	47 55
КОЛОДНЫ К4СК-428-25, К4СК-428-31, К4СК-428-33, К4СК-428-39, К4СК-428-45, К4СК-428-52. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	24	32		

ТК

1974

СОДЕРЖАНИЕ

СЕРИЯ  
НМ-04-2  
ВЫПУСК  
20  
ЛИСТ  
-



	№ ЛИСТА	№ СТР.		№ ЛИСТА	№ СТР.
КОЛОНЫ КЗСК-428-45, КЗСК-428-52. АРМИРОВАНИЕ.	48	56	КОЛОНЫ КБВР-428(24)-25, КБВР-428(24)-31. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-8	71	79
КОЛОНЫ КЗСР-428-25, КЗСР-428-31. АРМИРОВАНИЕ.	49	57	КОЛОННА КЗВК-428-25. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-9	72	80
КОЛОНЫ КЗСР-428-33, КЗСР-428-39. АРМИРОВАНИЕ	50	58	КОЛОННА КЗВР-428-25. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-10	73	81
КОЛОНЫ КЗСР-428-45, КЗСР-428-52. АРМИРОВАНИЕ	51	59	КОЛОННА К4ВК-428-25. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-11	74	82
КОЛОНЫ К4СК-428-25, К4СК-428-31. АРМИРОВАНИЕ	52	60	КОЛОННА К4ВР-428-25. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-12	75	83
КОЛОНЫ К4СК-428-33, К4СК-428-39. АРМИРОВАНИЕ	53	61	КОЛОННА К5ВК-428-25. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-13	76	84
КОЛОНЫ К4СК-428-45, К4СК-428-52. АРМИРОВАНИЕ	54	62	КОЛОННА К5ВР-428-25. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-14	77	85
КОЛОНЫ К4СР-428-25, К4СР-428-31. АРМИРОВАНИЕ	55	63	КОЛОНЫ К6ВК-428-25, К6ВК-428-31. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-15	78	86
КОЛОНЫ К4СР-428-33, К4СР-428-39. АРМИРОВАНИЕ	56	64	КОЛОНЫ К6ВР-428-25, К6ВР-428-31. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-16	79	87
КОЛОНЫ К4СР-428-45, К4СР-428-52. АРМИРОВАНИЕ	57	65	КОЛОНЫ КЗСК-428-25, КЗСК-428-31. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-17	80	88
КОЛОНЫ К6СК-428-25, К6СК-428-31. АРМИРОВАНИЕ	58	66	КОЛОНЫ КЗСК-428-33, КЗСК-428-39. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-18	81	89
КОЛОНЫ К6СК-428-33, К6СК-428-39. АРМИРОВАНИЕ	59	67	КОЛОНЫ КЗСК-428-45, КЗСК-428-52. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-19	82	90
КОЛОНЫ К6СК-428-45, К6СК-428-52. АРМИРОВАНИЕ	60	68	КОЛОНЫ КЗСР-428-25, КЗСР-428-31. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-20	83	91
КОЛОНЫ К6СР-428-33, К6СР-428-39. АРМИРОВАНИЕ	61	69	КОЛОНЫ КЗСР-428-33, КЗСР-428-39. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-21	84	92
КОЛОНЫ К6СР-428-45, К6СР-428-52. АРМИРОВАНИЕ	62	70	КОЛОНЫ КЗСР-428-45, КЗСР-428-52. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-22	85	93
АРМИРОВАНИЕ КОЛОНЫ. УЗЛЫ „5Г“, „6Г“. УЗЕЛ УСТАНОВКИ ПЕТАИ „7Г“.	63	71	КОЛОНЫ К4СК-428-25, К4СК-428-31. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-23	86	94
КОЛОННА КЗВК-428(24)-25. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-1	64	72	КОЛОНЫ К4СК-429-33, К4СК-428-39. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-24	87	95
КОЛОННА КЗВР-428(24)-25. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-2	65	73	КОЛОНЫ К4СК-428-45, К4СК-428-52. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-25	88	96
КОЛОННА К4ВК-428(24)-25. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-3	66	74	КОЛОНЫ К4СР-428-25, К4СР-428-31. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-26	89	97
КОЛОННА К4ВР-428(24)-25. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-4	67	75	КОЛОНЫ К4СР-428-33, К4СР-428-39. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-27	90	98
КОЛОННА К5ВК-428(24)-25. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-5	68	76	КОЛОНЫ К4СР-428-45, К4СР-428-52. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-28	91	99
КОЛОННА К5ВР-428(24)-25. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-6	69	77	КОЛОНЫ К6СК-428-25, К6СК-428-31. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-29	92	100
КОЛОНЫ К6ВК-428(24)-25, К6ВК-428(24)-31. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-7.	70	78	КОЛОНЫ К6СК-428-33, К6СК-428-39. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-30	93	101
			КОЛОНЫ К6СК-428-45, К6СК-428-52. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-31	94	102
			КОЛОНЫ К6СР-428-33, К6СР-428-39. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-32	95	103
			КОЛОНЫ К6СР-428-45, К6СР-428-52. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-33	96	104



	№ листа	№ стр.
Объемные каркасы. Узел „8Г“	97	105
Объемные каркасы. Узел „9Г“	98	106
Объемные каркасы. Узел „10Г“	99	107
Объемные каркасы. Узел „11Г“	100	108
Объемные каркасы. Узел „12Г“	101	109
Объемные каркасы. Узел „13Г“	102	110
Объемные каркасы. Узел „14Г“	103	111
Объемные каркасы. Узел „15Г“	104	112
Объемные каркасы. Узел „16Г“	105	113
Объемные каркасы. Узел „17Г“	106	114
Объемные каркасы. Узел „18Г“	107	115
Деталь установки связи СА-2 в объемном каркасе. Узел крепления закладной детали МС-1 в колоннах с замкнутыми хомутами.	108	116
Плоские каркасы КГ-1, КГ-2	109	117
Плоские каркасы КГ-3, КГ-4	110	118
Плоские каркасы КГ-5, КГ-6	111	119
Отдельные стержни. Замкнутый хомут ХГ-1	112	
Лента ПГ-1. Сетки С-5Г, С-6Г.	112	120
Закладная деталь МГ-1	113	121
Закладная деталь МГ-2	114	122
Рекомендации по маркировке колонн при примыкании к ним диафрагм жесткости и лестничных ригелей	115	123
Примеры разбивки закладных деталей для крепления диафрагм жесткости в трехэтажных средних колоннах	116	124
Примеры разбивки закладных деталей для крепления лестничных ригелей в трехэтажных средних колоннах	117-119	125-127
Рекомендации по маркировке колонн дополнительными закладными деталями для навески стеновых панелей.		
Примеры разбивки закладных деталей для навески стеновых панелей в трехэтажных крайних колоннах при глухой стене и вторцевых трехэтажных колоннах.	120	128
Пример разбивки закладных деталей для навески стеновых панелей в трехэтажных средних угловых колоннах	121	129

**ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**  
Выпуск серии ИИ-04-2 содержит рабочие чертежи железобетонных колонн сечением 400×400 мм для зданий с высотой этажа 2,8 м.

Номенклатура предусматривает следующие типы колонн:  
а) верхние (трех-, четырех-, пяти- и шестиэтажные)  
б) средние (трех-, четырех- и шестиэтажные)  
Нижние колонны принимаются по выпускам 4 и 5 серии ИИ-04-2. Расчет колонн выполнен в соответствии со СНиП П.В.1-62\*. Допускаемая ширина раскрытия трещин принята не более 0,3 мм. Предел огнестойкости колонн не менее 3 часов (СНиП II А 5-70 приложение 2).

#### Маркировка колонн

Марки колонн состоят из буквенных и цифровых обозначений, которые имеют следующие значения:

К.....ВР - колонна верхняя, рядовая (с двумя консолями)  
К....ВК - колонна верхняя, крайняя (с одной консолью)  
К....СР - колонна средняя, рядовая (с двумя консолями)  
К....СК - колонна средняя, крайняя (с одной консолью)

Цифра, стоящая вслед за буквой "К", обозначает этажность колонны.

Например, К3СР - колонна трехэтажная, рядовая, устанавливаемая в средних этажах здания.

Цифры, стоящие непосредственно за буквенным обозначением 428 - условное обозначение сечения ствола колонн и высоты этажа. Цифра в скобках (24) обозначает наличие в некоторых верхних колоннах высоты 2,4 м для технического этажа.

Цифры третьей части марки - несущая способность колонны при центральном сжатии в десятках тонн. Для колонн с переменным армированием эта цифра обозначает несущую способность колонн при центральном сжатии в нижнем сечении. Изменения по высоте продольного армирования и несущей способности при центральном сжатии для колонн с переменным армированием показано в таблице 1.

Т.К.

1976

СОДЕРЖАНИЕ.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ  
ИИ-04-2ВЫПУСК  
20 ЛИСТ

14608 5



ЭСКНЗ	ЗОНА АРМИРОВАНИЯ	НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ ТРЕХЭТАЖНЫХ КОЛОН ПРИ ЦЕНТРАЛЬНОМ СМЯТНИ						ЭСКНЗ	ЗОНА АРМИРОВАНИЯ	НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ ШЕСТИЭТАЖНЫХ КОЛОН ПРИ ЦЕНТРАЛЬНОМ СМЯТНИ										
		СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	КЗСК-428-33	КЗСК-428-39	СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	КЗСК-428-45	КЗСК-428-52			СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	КБСК-428-33	КБСК-428-39	СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	КБСК-428-45	КБСК-428-52					
			КЗСП-428-33	КЗСП-428-39		КЗСП-428-45	КЗСП-428-52				КБСП-428-33	КБСП-428-39		КБСП-428-45	КБСП-428-52					
		МАРКА БЕТОНА 300	МАРКА БЕТОНА 400			МАРКА БЕТОНА 300	МАРКА БЕТОНА 400			МАРКА БЕТОНА 300	МАРКА БЕТОНА 400									
	I		292Т	356Т		386Т	450Т		I		250Т	314Т		317Т	321Т					
	II		313Т	377Т		456Т	520Т		II		250Т	314Т		371Т	435Т					
	III		334Т	398Т		456Т	520Т		III		292Т	356Т		371Т	435Т					
	ЗОНА АРМИРОВАНИЯ	НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ ЧЕТЫРЕХЭТАЖНЫХ КОЛОН ПРИ ЦЕНТРАЛЬНОМ СМЯТНИ						ЗОНА АРМИРОВАНИЯ	СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	К4СК-428-33	К4СК-428-39	СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	К4СК-428-45	К4СК-428-52	СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	К4СП-428-33	К4СП-428-39	СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	К4СП-428-45	К4СП-428-52
		МАРКА БЕТОНА 300	МАРКА БЕТОНА 400	МАРКА БЕТОНА 300	МАРКА БЕТОНА 400	МАРКА БЕТОНА 300	МАРКА БЕТОНА 400													
		I		292Т	356Т		371Т			435Т	IV		292Т	356Т		426Т	490Т			
		II		292Т	356Т		426Т			490Т	V		334Т	398Т		456Т	520Т			
		III		334Т	398Т		456Т			520Т	VI		334Т	398Т		456Т	520Т			
IV		334Т	398Т		456Т	520Т														

Т. МАКСИМОВА НА ИСП. РАБОТАХ

Т К

1974

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

СЕРИЯ  
ИИ-04-2  
ВЫПУСК  
20



Указания по подбору колонн приведены в серии ИИ-04-0 выпуск 16. Номенклатура изделий предусматривает основные типы колонн, имеющие закладные детали для установки и крепления ригелей, а также для навески стеновых панелей в крайних колоннах. Указания по маркировке колонн с дополнительными закладными деталями для крепления диафрагм жесткости, лестничных ригелей, а также стеновых панелей (к угловым и торцевым колоннам) и примеры разбивки этих закладных деталей приведены на листах 115-121.

При размещении дополнительных закладных деталей необходимо давать уточненную привязку петель для каждого конкретного случая.

Защита от коррозии закладных деталей, предназначенных для крепления ограждающих конструкций (стеновых панелей и плит покрытия) обязательна и должна выполняться в соответствии с требованиями СНиП II. 28-73. В спецификации железобетонных изделий конкретного проекта здания должны быть выделены колонны с закладными деталями, требующими защиты от коррозии.

#### Конструктивные данные.

Колонны запроектированы из бетона марки 300 и марки 400.

Объемные арматурные каркасы колонн с четырьмя стержнями продольной арматуры собираются из отдельных стержней и замкнутых хомутов. При этом сварочные концы хомутов должны поворачиваться на 90° относительно предыдущего.

При большем числе стержней продольной арматуры объемные каркасы колонн собираются из плоских сварных каркасов и поперечных соединительных стержней.

Все крестовые соединения арматуры в плоских и объемных каркасах и сетках должны свариваться контактным точечным способом. Электродуговая сварка таких соединений не допускается.

Сварная арматура и закладные детали должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68, 10922-75 и СИ 393-69.

Рабочая арматура колонн принята из горячекатанной арматурной стали класса А-III марки 35ГС или 25ГС по ГОСТ 5781-75.

Поперечная арматура в стволах колонн принята из горячекатанной арматурной стали класса А-I марки Ст.3 по ГОСТ 5781-75.

В колоннах эксплуатируемых на открытом воздухе, или в неотопляемых помещениях при расчетных температурах от -30°С до 40°С.

Сталь класса А-I должна применяться только марок Ст.3 снз, ВСт.3сн2, ВСт.3сз. При расчетных температурах ниже -40°С сталь класса А-III марки 35ГС должна быть заменена на сталь класса А-III марки 25ГС без изменения площади сечения, а сталь класса А-I должна применяться марки Ст.3снз и ВСт.3сн2.

Качество стали для изготовления арматурных сеток, каркасов, закладных деталей должно удовлетворять требованиям ГОСТ 380-74 и ГОСТ 5058-65.

Для закладных деталей применяется сталь ВСт.3 для сварных конструкций по подгруппе в ГОСТ 380-74. Качество закладных деталей МГ-1, МГ-2, М-7 следует контролировать в каждом изделии с поштучной приемкой.

Электродуговая сварка стержней между собой и с сортовым арматурой должна выполняться электродами Э50А-Ф и Э42А-Ф по ГОСТ 9464-70. Рекомендуется полуавтоматическая сварка протяженными швами при помощи шаблонных полуавтоматов сварочной проводкой марки 15ГСТЮЦА без дополнительной защиты.

Закладные детали МГ-1, МГ-2, М-7 должны быть закреплены на форме. Дополнительные закладные детали крепятся к объемному каркасу с применением вязки вязальной проволокой, а на форме при помощи съемных фиксаторов-струбци. Вставленные закладные детали должны фиксироваться на форме через съемные прокладки из листового резины.

Для обеспечения пространственной жесткости и неизменяемости объемных арматурных каркасов при транспортировке, предусмотрены диагональные связи, устанавливаемые на расстоянии не менее 6-ти метров. Диагональные связи должны привариваться к стержням продольной арматуры протяженными швами; длина швов должна быть не менее 5-ти диаметров арматуры связи (см. деталь на листе 108).

Для диагональных связей применена арматура класса А-I  $\Phi$ 10 мм. Сборка объемных каркасов должна производиться на линии смж-331, или в кондукторе с соблюдением рекомендации по заводской технологии изделий серии ИИ-04-0 выпуск 7.

Окончательная проверка каркасов производится при установке в стальную форму.

При изготовлении и приемке колонн надлежит выполнять требо-

Т К.

1974

Пояснительная записка.

СЕРИЯ	
ИИ-04-2	
ВЫПУСК	ЛИСТ
20	-

14608 7



ВАННА СЛЕДУЮЩИХ НОРМАТИВНЫХ И ИНСТРУКТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ:

- а) ГОСТОВ:
- ГОСТ 18979-73 "КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ"
- ГОСТ 13015-75 "ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ И БЕТОННЫЕ. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ."
- ГОСТ 8829-66 "ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ И ОЦЕНКИ ПРОЧНОСТИ, ШЕСТКОСТИ И ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ."
- ГОСТ 10180-74 "БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ. МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПРОЧНОСТИ"
- ГОСТ 18105-72 "БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ. МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВОДОРОДНОСТИ И ПРОЧНОСТИ."
- ГОСТ 10922-75 "АРМАТУРА И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ."
- ГОСТ 14098-68 "СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И КОНСТРУКЦИЙ. КОНТАКТНАЯ И ВАЛНАЯ СВАРКА. ОСНОВНЫЕ ТИПЫ И КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ"
- б) ГЛАВЫ СНиП III.16-73. "БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ СБОРНЫЕ."
- в) ГЛАВЫ СНиП II.28-73 "ЗАЩИТА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОТ КОРРОЗИИ."
- г) СН 393-69 "УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СОЕДИНЕНИЙ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ."

д) СН 313-65 "ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ И УСТАНОВКЕ СТАЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ В СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ И БЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЯХ."

ДО НАЧАЛА ПРОИЗВОДСТВА КОЛОНН ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЯЗАН РАЗРАБОТАТЬ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ ОСНОВНЫЕ СПОСОБЫ ПРОИЗВОДСТВА И КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ. ДЛЯ РАЗРАБОТКИ УКАЗАННЫХ МАТЕРИАЛОВ НАДЛЕЖИТ ПОВЕЛОВАТЬСЯ РЕКОМЕНДАЦИЯМИ ПО ЗАВОДСКОЙ ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ СЕРИИ НИ-04-0 ВЫПУСК 7 (ИЗДАНИЕ 1974г).

ДОПУСКИ НА РАЗМЕРЫ КОЛОНН ДОЛЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ ГОСТ 18979-73 ПО ТАБЛ. I СО СЛЕДУЮЩИМИ ИЗМЕНЕНИЯМИ И ДОПОЛНЕНИЯМИ:

- а) ОТКЛОНЕНИЕ ОТ ПРОЕКТНЫХ РАЗМЕРОВ ОТ ВЕРХНИХ ПЛОСКОСТЕЙ КОНСОЛЕЙ ДО БЛИЖАЙШЕГО ТОРЦА КОЛОНН  $\pm 3$  мм.
- б) ОТКЛОНЕНИЕ ОТ ПРОЕКТНЫХ РАЗМЕРОВ МЕЖДУ ВЕРХНИМИ ПЛОСКОСТЯМИ КОНСОЛЕЙ  $\pm 3$  мм (ДЛЯ КАЖДОГО ЭТАЖА); СУММАРНОЕ ОТКЛОНЕНИЕ ПО ДЛИНЕ КОЛОННЫ  $\pm 7$  мм.

КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТИ КОЛОНН ДОЛЖНО СООТВЕТСТВОВАТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 18979-73 ТАБЛ. 4.

НИЖНЕЙ ПЛОСКОСТИ КОНСОЛЕЙ НЕОБХОДИМО ДАТЬ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ УКАЗ  $1:10$ .

БЕТОН В КОНСОЛЬНОЙ ЧАСТИ КОЛОНН ВНУТРИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ МГ-1, МГ-2, И М-7 ТЩАТЕЛЬНО ПРОРАБОТАТЬ ГЛУБИНЫМИ ВИБРАТОРАМИ С НАКОНЕЧНИКОМ ДИАМЕТРОМ НЕ БОЛЕЕ 51 мм.

ПОВЕРХНОСТЬ АНГСТОВ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДОЛЖНА БЫТЬ ОЧИЩЕНА ПОСЛЕ СВАРКИ.

РИСКИ РАЗБИВОЧНЫХ ОСЕЙ НАНОСЯТСЯ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ. НА БОКОВОЙ ПОВЕРХНОСТИ КОЛОНН ДОЛЖНЫ БЫТЬ ОБОЗНАЧЕНЫ: МАРКИ КОЛОНН, ДАТЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, МАРКА ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ И ШТАМП ОТК. ПОСТАВКА КОЛОНН ПОТРЕБИТЕЛЮ ПРОИЗВОДИТСЯ ПО ДОСТИЖЕНИЮ БЕТОННОМ ОТПРАВНОЙ ПРОЧНОСТИ, КОТОРАЯ ДОЛЖНА СООТВЕТСТВОВАТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 13015-75 ИЗМЕНЕНИЕ I.

Т К  
974

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

СЕРИЯ	
НИ-04-2	
ВЫПУСК	ЛИСТ
20	-

Распаковка изделий должна производиться с применением траверс с самоуравновешивающимися стропами, для обеспечения равномерного усилия во всех подъемных петлях.

Все лицевые поверхности закладных деталей во избежание ржавления при хранении и транспортировке колонн, должны быть покрыты полимерно-цементной обмазкой, или лакокрасочным покрытием.

Для перевозки многостанных колонн автомобильным транспортом следует использовать специальные транспортные средства, например, полуприцепы для перевозки свай длиной 15 м с тягачем типа МАЗ-200, МАЗ-504, или КРАЗ-2216. Во время перевозки колонны должны опираться на деревянные подкладки сечением 200x200 мм, расположенные под местами, оговоренными ниже.

Складирование колонн производится на спланированном уплотненном основании.

Высоту штабеля колонн и ширину проходов между ними в местах складирования следует принимать согласно СНиП III-A.11-70.

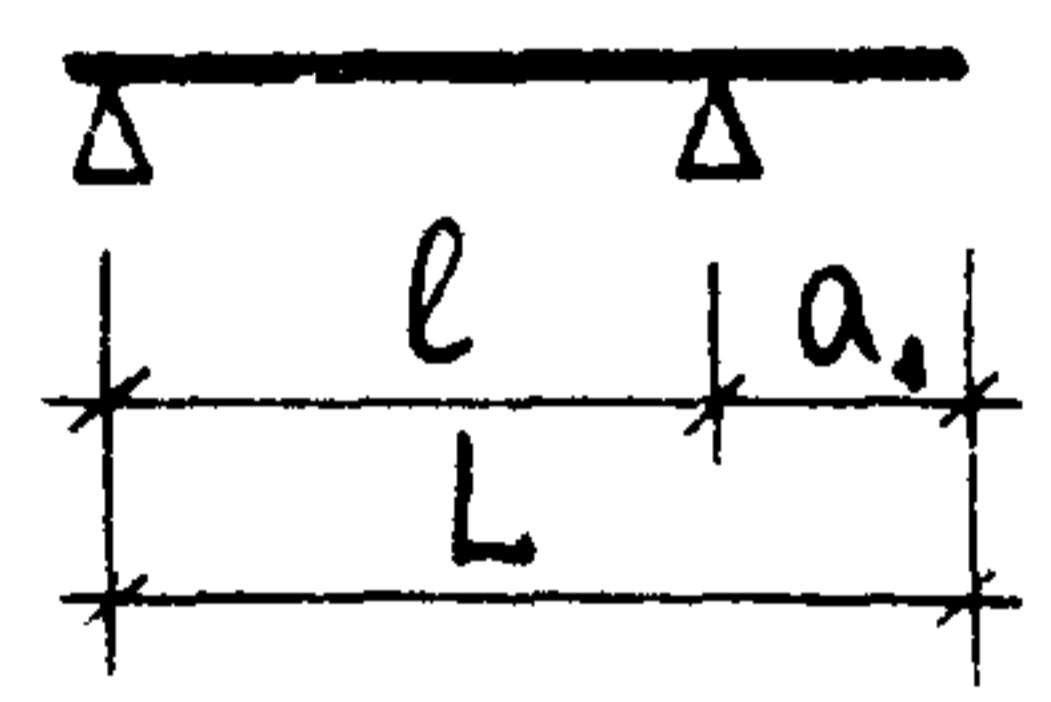
«Техника безопасности в строительстве»

Колонны следует укладывать в штабеля на деревянных подкладках, причем в каждый следующий ряд по высоте следует укладывать на одно изделие меньше.

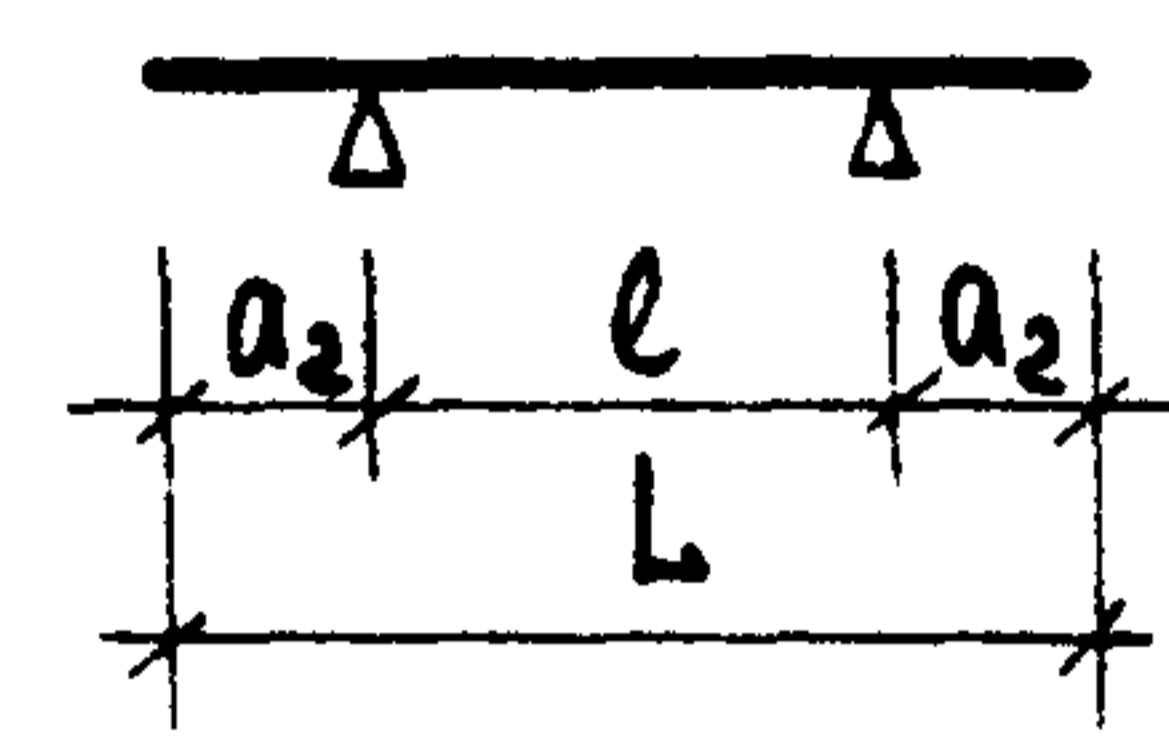
Расстояние между подкладками при перевозке и складировании должно быть:

а) для колонн до 12,5 м

б) для колонн более 12,5 м



L	a <sub>1</sub>
7240	2100
7640	2200
8400	2400
10040	2900
10440	3000
11200	3250



L	a <sub>2</sub>
12840	2660
13240	2750
15640	3240
16040	3340
16800	3480

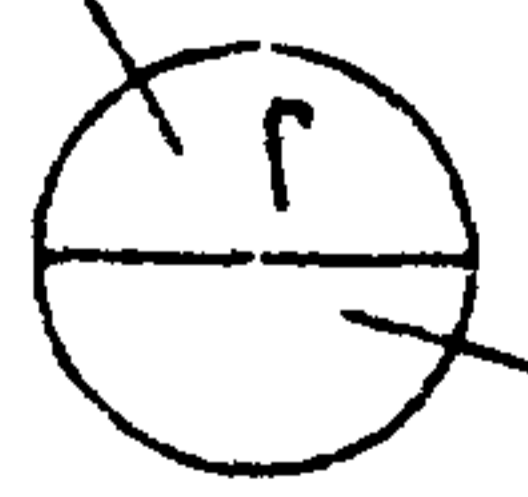
Монтаж колонн должен производиться в соответствии с требованиями СНиП III-16-73

Применение в строительстве многостанных колонн допускается только при наличии проекта производства работ (ППР) в составе которого должны быть рабочие чертежи монтажных приспособлений, обеспечивающих полную безопасность монтажа.

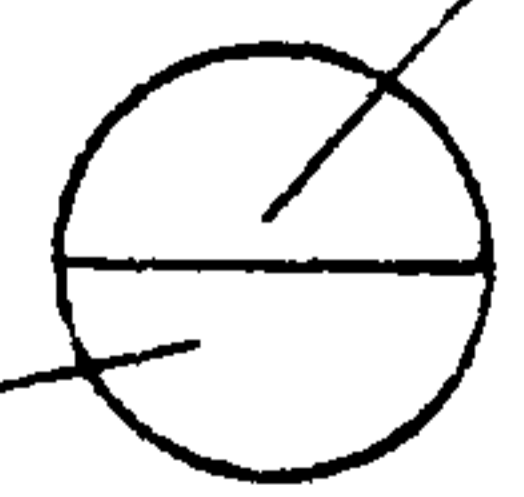
Номер узла приведенного в данном альбоме

Маркировка узлов принята в альбоме

Номер узла приведенного в одном из выпусков серии ИИ-04-2



Номер листа данного выпуска



Выпуск, часть и лист серии ИИ-04-2

ЦНИИСПИ  
г. Москва

Т К  
1974

Пояснительная записка

Серия ИИ-04-2  
Выпуск 20



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Э С К И З	РАЗМЕРЫ, ММ				МАРКА БЕТОНА	МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА, КГ	РАСХОД СТАЛИ, КГ					ИТОГО	ИИ <sup>0</sup> АИСТОВ
		ℓ	В	Н	А					I-I А	II-III А	I-I В	ПРОКАТ (ИЛИ) ЗАКАЛЕНН. (АСТАЛЬ)			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
КЗВК-428(24)-25		7240	400	400	2400	300	2,90	1,16	185	$\frac{18,22}{2,94}$	$\frac{127,68}{55,50}$	1,02	68,01	214,93	6,30,64	
КЗВК-428-25		7640	400	400	2800	300	3,07	1,23	178	$\frac{18,84}{2,94}$	$\frac{131,64}{55,50}$	1,02	68,01	219,51	14,38,72	
КЗВР-428(24)-25		7240	400	400	2400	300	2,97	1,19	174	$\frac{15,29}{-}$	$\frac{126,48}{51,36}$	1,80	65,55	209,11	7,31,65	
КЗВР-428-25		7640	400	400	2800	300	3,12	1,25	170	$\frac{15,90}{-}$	$\frac{130,44}{51,36}$	1,80	65,55	213,69	15,39,73	
К4ВК-428(24)-25		10040	400	400	2400	300	4,05	1,62	180	$\frac{27,58}{3,92}$	$\frac{174,12}{75,32}$	1,36	89,53	292,59	8,32,66	
К4ВК-428-25		10640	400	400	2800	300	4,23	1,69	175	$\frac{28,20}{3,92}$	$\frac{178,20}{75,32}$	1,36	89,53	297,29	16,40,74	

Т.К.  
1974

НОМЕНКЛАТУРА ВЕРХНИХ КОЛОНН

СЕРИЯ  
ИИ-04-2  
Лист  
20

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
K4BP-428(24)-25		10040	400	400	2400	300	4,15	1,66	169	<u>23.66</u>	$\frac{171.80}{69.08}$	2.40	84.91	282.77	9,33,67
K4BP-428-25		10440	400	400	2800	300	4,30	1,72	167	<u>24.28</u>	$\frac{175.88}{69.08}$	2.40	84.91	287.47	17,41,75
K5BK-428(24)-25		12840	400	400	2400	300	5,20	2,08	175	$\frac{32.76}{4.90}$	$\frac{220.60}{95.14}$	1.70	111.05	366,11	10,34,68
K5BK-428-25		13240	400	400	2800	300	5,35	2,14	173	$\frac{33.38}{4.90}$	$\frac{224.56}{95.14}$	1.70	111,05	370,69	18,42,76
K5BP-428(24)-25		12840	400	400	2400	300	5,30	2,12	166	<u>27.86</u>	$\frac{217.16}{86.80}$	3,00	104.27	352.29	11,35,69
K5BP-428-25		13240	400	400	2800	300	5,48	2,19	162	<u>28.48</u>	$\frac{221.12}{86.80}$	3,00	104.27	356.87	19,43,77

ТК  
1974

НОМЕНКЛАТУРА ВЕРХНИХ КОЛОНН

СЕРИЯ  
ИИ-04-2  
ВЫПУСК  
20  
Лист  
2



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
К68К-428(24)-25		15640	400	400	2400	300	6,35	2,54	172	$\frac{36.84}{5.88}$	$\frac{267.04}{115.86}$	2.04	132.57	438.49	12.36,70
К68К-428(24)-31		15640	400	400	2400	400	6,35	2,54	172	$\frac{36.84}{115.86}$	$\frac{267.04}{115.86}$	2.04	132.57	438,49	12,36,70
К68К-428-25		16040	400	400	2800	300	6,50	2,60	170	$\frac{37.46}{5.88}$	$\frac{271.00}{115.86}$	2.04	132.57	443.07	20,44,78
К68К-428-31		16040	400	400	2800	400	6,50	2,60	170	$\frac{37.46}{5.88}$	$\frac{271.00}{115.86}$	2.04	132.57	443.07	20,44,78
К68Р-428(24)-25		15640	400	400	2400	300	6,47	2,59	161	30.96	$\frac{262.48}{104.52}$	3.60	123.63	420,67	13,37,74
К68Р-428(24)-31		15640	400	400	2400	400	6,47	2,59	161	30.96	$\frac{262.48}{104.52}$	3.60	123.63	420,67	13,37,74
К68Р-428-25		16040	400	400	2800	300	6,62	2,65	159	$\frac{31.58}{-}$	$\frac{266.44}{104.52}$	3,60	123,63	425,25	21,45,79
К68Р-428-31		16040	400	400	2800	400	6,62	2,65	159	$\frac{31.58}{-}$	$\frac{266.44}{104.52}$	3,60	123,63	425,25	21,45,79

**ПРИМЕЧАНИЕ**

В графах 11 и 12 в знаменателе выделен расход стали на анкера закладных деталей

ТК  
1974

НОМЕНКЛАТУРА ВЕРХНИХ КОЛОНН

СЕРИЯ  
ИИ-04-2  
ВЫПУСК  
20  
Лист  
3



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Эскиз	РАЗМЕРЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА, КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА, КГ					ИТОГО
		л	в	н					А - I	А - III	В - I	ПРОКАТ (ДЛЯ ЗАКЛЮБЛЕННЫХ ДЕТАЛЕЙ)		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
КЗСК-428-25		8400	400	400	300	3.32	1.33	174	19.82 2.94	147.16 56.52	1.02	64.56	232.56	22.46.80
КЗСК-428-31		8400	400	400	400	3.32	1.33	174	19.82 2.94	147.16 56.52	1.02	64.56	232.56	22.46.80
КЗСК-428-33		8400	400	400	300	3.32	1.33	305	35.02 2.94	306.44 56.52	1.02	64.56	407.04	22.47.81
КЗСК-428-39		8400	400	400	400	3.32	1.33	305	35.02 2.94	306.44 56.52	1.02	64.56	407.04	22.47.81
КЗСК-428-45		8400	400	400	300	3.32	1.33	495	45.58 2.94	547.12 55.97	1.02	64.56	658.28	22.48.82
КЗСК-428-52		8400	400	400	400	3.32	1.33	495	45.58 2.94	547.12 56.97	1.02	64.56	658.28	22.48.82
КЗСР-428-25		8400	400	400	300	3.40	1.36	162	16.86	143.80 53.16	1.80	58.08	220.56	23.49.83
КЗСР-428-31		8400	400	400	400	3.40	1.36	162	16.86	143.80 53.16	1.80	58.08	220.56	23.49.83
КЗСР-428-33		8400	400	400	300	3.40	1.36	290	32.08	303.08 53.16	1.80	58.08	395.04	23.50.84
КЗСР-428-39		8400	400	400	400	3.40	1.36	290	32.08	303.08 53.16	1.80	58.08	395.04	23.50.84
КЗСР-428-45		8400	400	400	300	3.40	1.36	474	42.64	543.76 53.16	1.02	58.08	645.50	23.51.85
КЗСР-428-52		8400	400	400	400	3.40	1.36	474	42.64	543.76 53.16	1.02	58.08	645.50	23.51.85
К4СК-428-25		11200	400	400	300	4.45	1.79	175	30.28 3.92	193.84 75.36	1.36	86.08	311.56	24.52.86
К4СК-428-31		11200	400	400	400	4.45	1.79	175	30.28 3.92	193.84 75.36	1.36	86.08	311.56	24.52.86
К4СК-428-33		11200	400	400	300	4.45	1.79	289	50.84 3.92	396.02 75.36	1.36	86.08	534.30	24.53.87
К4СК-428-39		11200	400	400	400	4.45	1.79	289	50.84 3.92	396.02 75.36	1.36	86.08	534.30	24.53.87
К4СК-428-45		11200	400	400	300	4.45	1.79	470	57.98 3.92	696.72 75.36	1.36	86.08	842.14	24.54.88
К4СК-428-52		11200	400	400	400	4.45	1.79	470	57.98 3.92	696.72 75.36	1.36	86.08	842.14	24.54.88

г. Москва ИУК ГР. НИИ. Служба устройства

ТК  
1974

НОМЕНКЛАТУРА СРЕДНИХ КОЛОНН.

СЕРИЯ  
И-04-2  
ВЫПУСК  
20  
ЛИСТ  
4



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
K4CP-428-25		11200	400	400	300	4.57	1.83	160	26.36	$\frac{189.36}{70.88}$	1.36	77.44	294.52	25.55.89
K4CP-428-31		11200	400	400	400	4.57	1.83	160	26.36	$\frac{189.36}{70.88}$	1.36	77.44	294.52	25.55.89
K4CP-428-33		11200	400	400	300	4.57	1.83	282	46.92	$\frac{391.54}{70.88}$	1.36	77.44	517.26	25.56.90
K4CP-428-39		11200	400	400	400	4.57	1.83	282	46.92	$\frac{391.54}{70.88}$	1.36	77.44	517.26	25.56.90
K4CP-428-45		11200	400	400	300	4.57	1.83	450	54.06	$\frac{692.24}{70.88}$	1.36	77.44	825.10	25.57.91
K4CP-428-52		11200	400	400	400	4.57	1.83	450	54.06	$\frac{692.24}{70.88}$	1.36	77.44	825.10	25.57.91
K6CK-428-25		16800	400	400	300	6.75	2.70	169	$\frac{38.44}{5.88}$	$\frac{287.04}{113.04}$	2.04	129.12	456.64	26.58.92
K6CK-428-31		16800	400	400	400	6.75	2.70	169	$\frac{38.44}{5.88}$	$\frac{287.04}{113.04}$	2.04	129.12	456.64	26.58.92
K6CK-428-33		16800	400	400	300	6.75	2.70	246	$\frac{71.28}{5.88}$	$\frac{466.54}{113.04}$	2.04	129.12	668.98	26.59.93
K6CK-428-39		16800	400	400	400	6.75	2.70	246	$\frac{71.28}{5.88}$	$\frac{466.54}{113.04}$	2.04	129.12	668.98	26.59.93
K6CK-428-45		16800	400	400	300	6.75	2.70	420	$\frac{94.06}{5.88}$	$\frac{908.0}{113.04}$	2.04	129.12	1133.22	26.60.94
K6CK-428-52		16800	400	400	400	6.75	2.70	420	$\frac{94.06}{5.88}$	$\frac{908.0}{113.04}$	2.04	129.12	1133.22	26.60.94
K6CP-428-33		16800	400	400	300	6.95	2.75	233	65.40	$\frac{459.82}{106.32}$	2.04	116.16	643.42	27.61.95
K6CP-428-39		16800	400	400	400	6.95	2.75	233	65.40	$\frac{459.82}{106.32}$	2.04	116.16	643.42	27.61.95
K6CP-428-45		16800	400	400	300	6.95	2.75	402	88.18	$\frac{901.28}{106.32}$	2.04	116.16	1107.66	27.62.96
K6CP-428-52		16800	400	400	400	6.95	2.75	402	88.18	$\frac{901.28}{106.32}$	2.04	116.16	1107.66	27.62.96

г. Москва | Ин. пр. ИИИ

Т.К.  
1974

НОМЕНКЛАТУРА СРЕДНИХ КОЛОДН

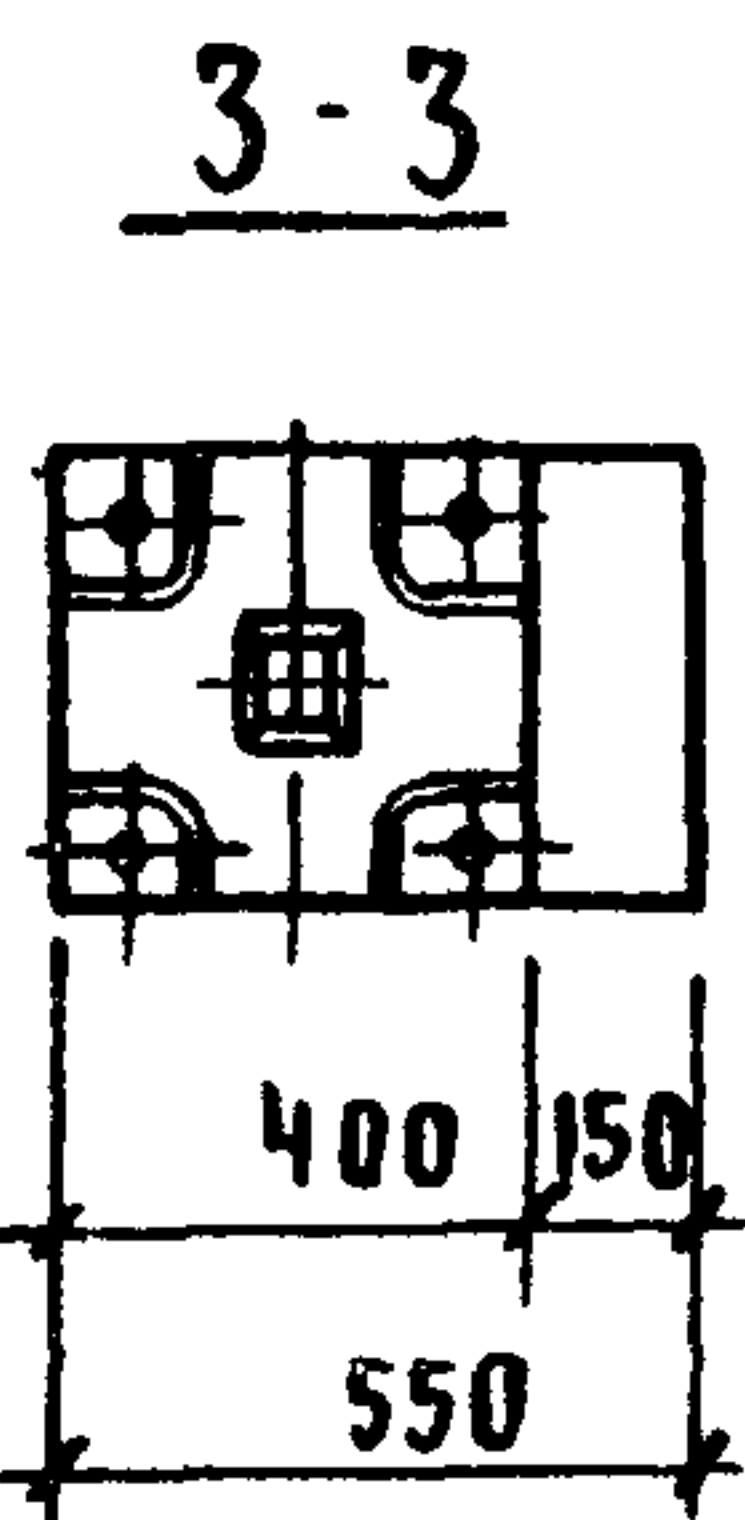
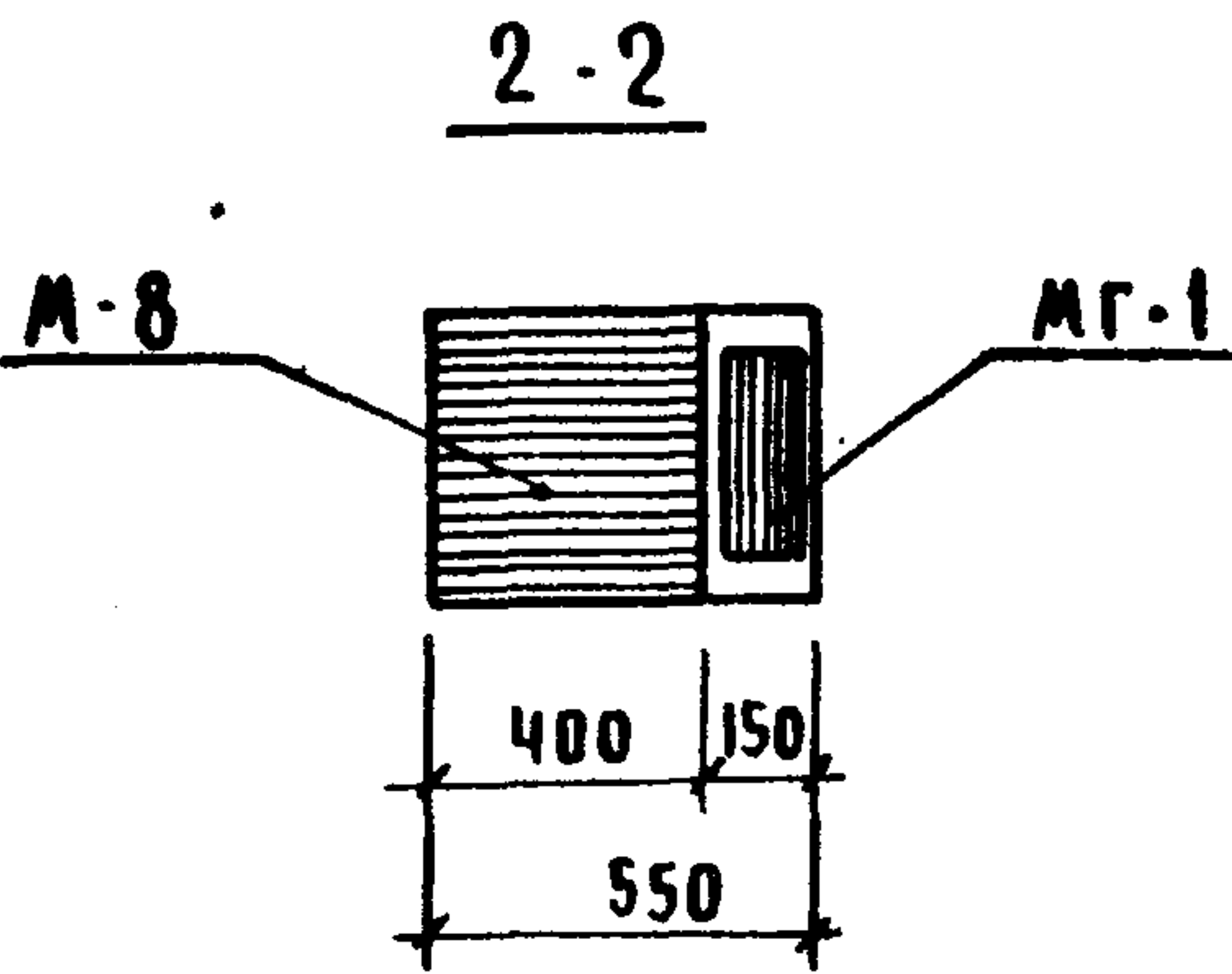
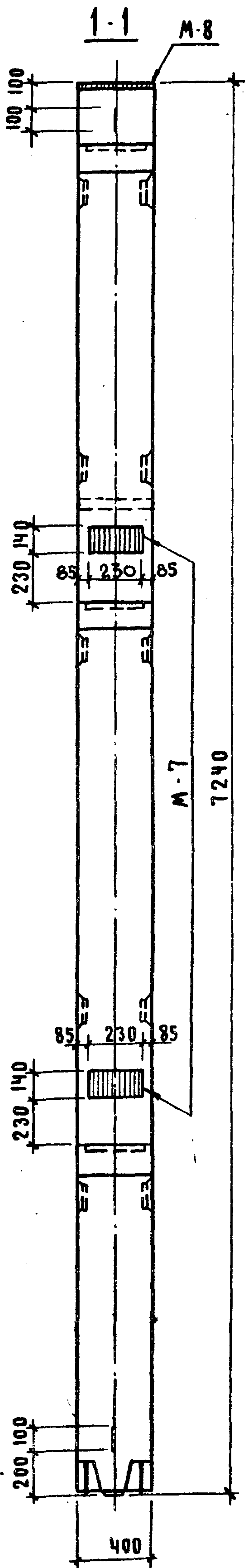
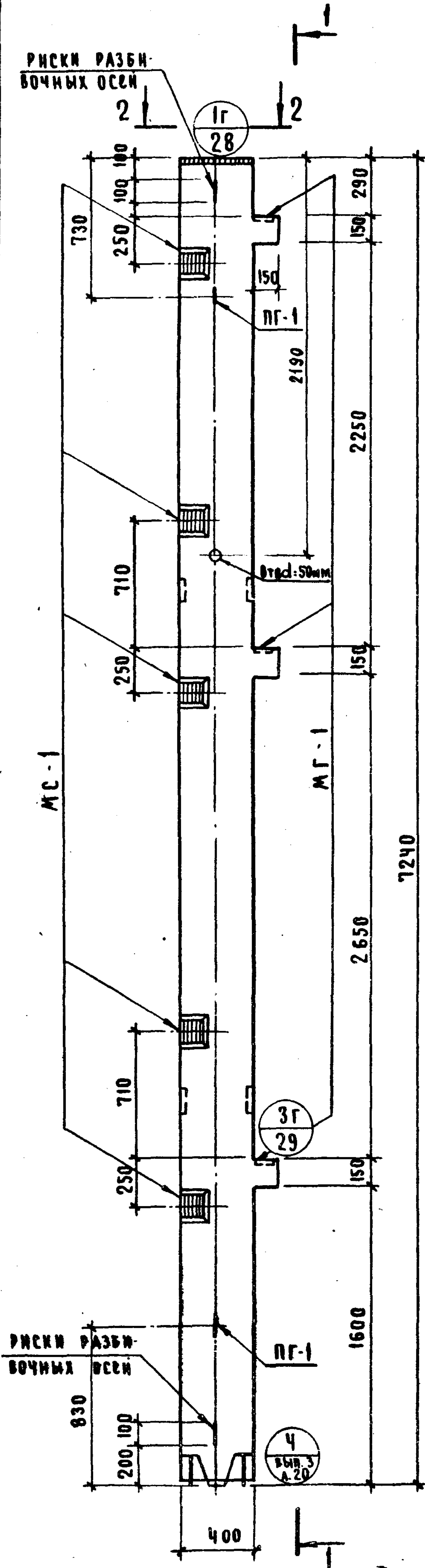
СЕРИЯ  
ИИ-04-2  
ВЫПУСК  
20  
ЛИСТ  
5

1974

ТК

КОЛОДНА КЗВК-428(24)-25. ДИАЛЮБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

РИСКИ РАЗБИ-  
ВОЧНЫХ ОСЕЙ



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОДНУ

МАРКА КОЛОДНЫ	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ, КГ
КЗВК-428(24)-25	2.90	300	1.18	214.93

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОДНЫ СМ. ЛИСТ 30
2. УЗЛА УСТАНОВКИ ПЕТАИ (УЗЛА 7Г) ДАН НА ЛИСТЕ 63

14608 75

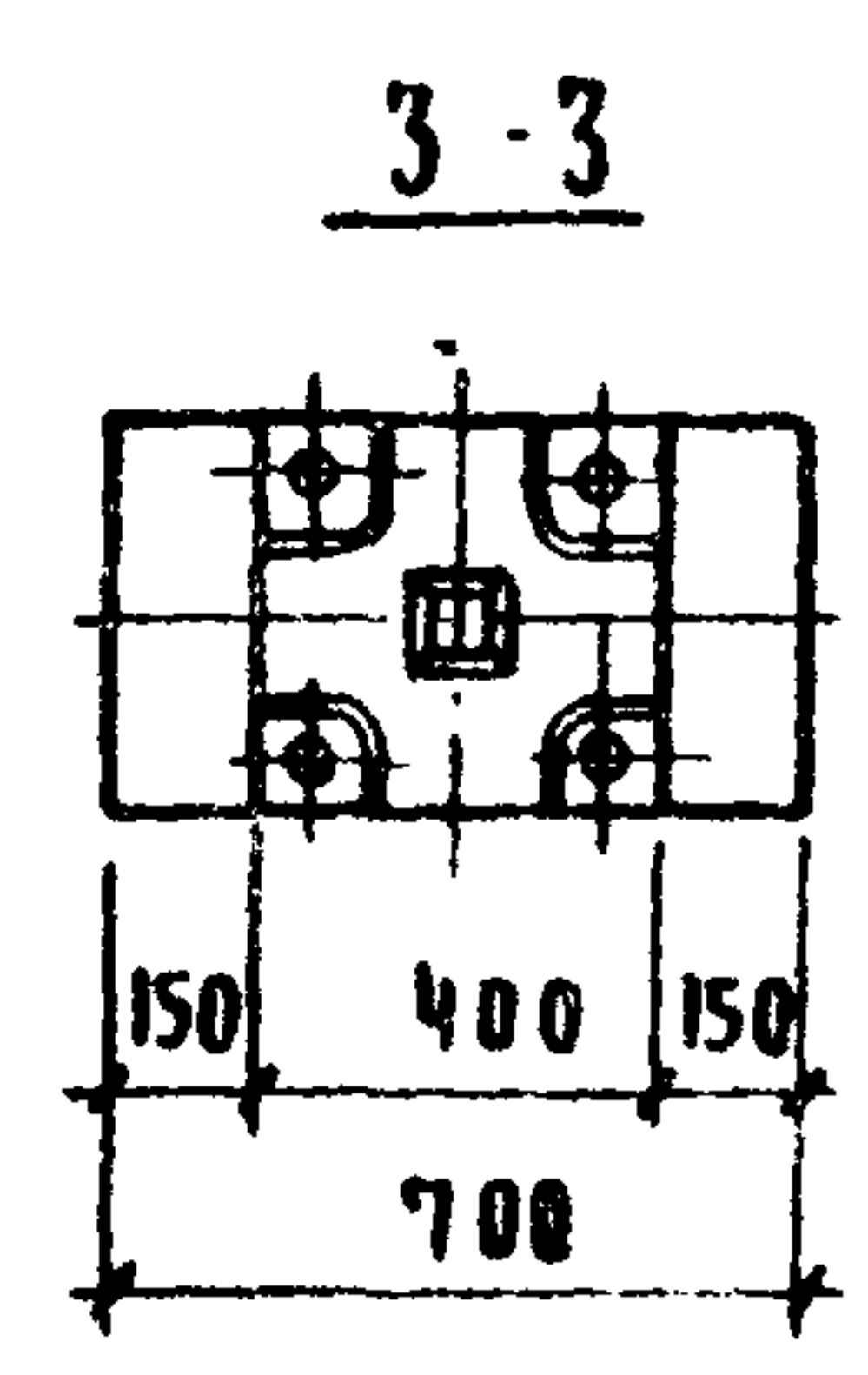
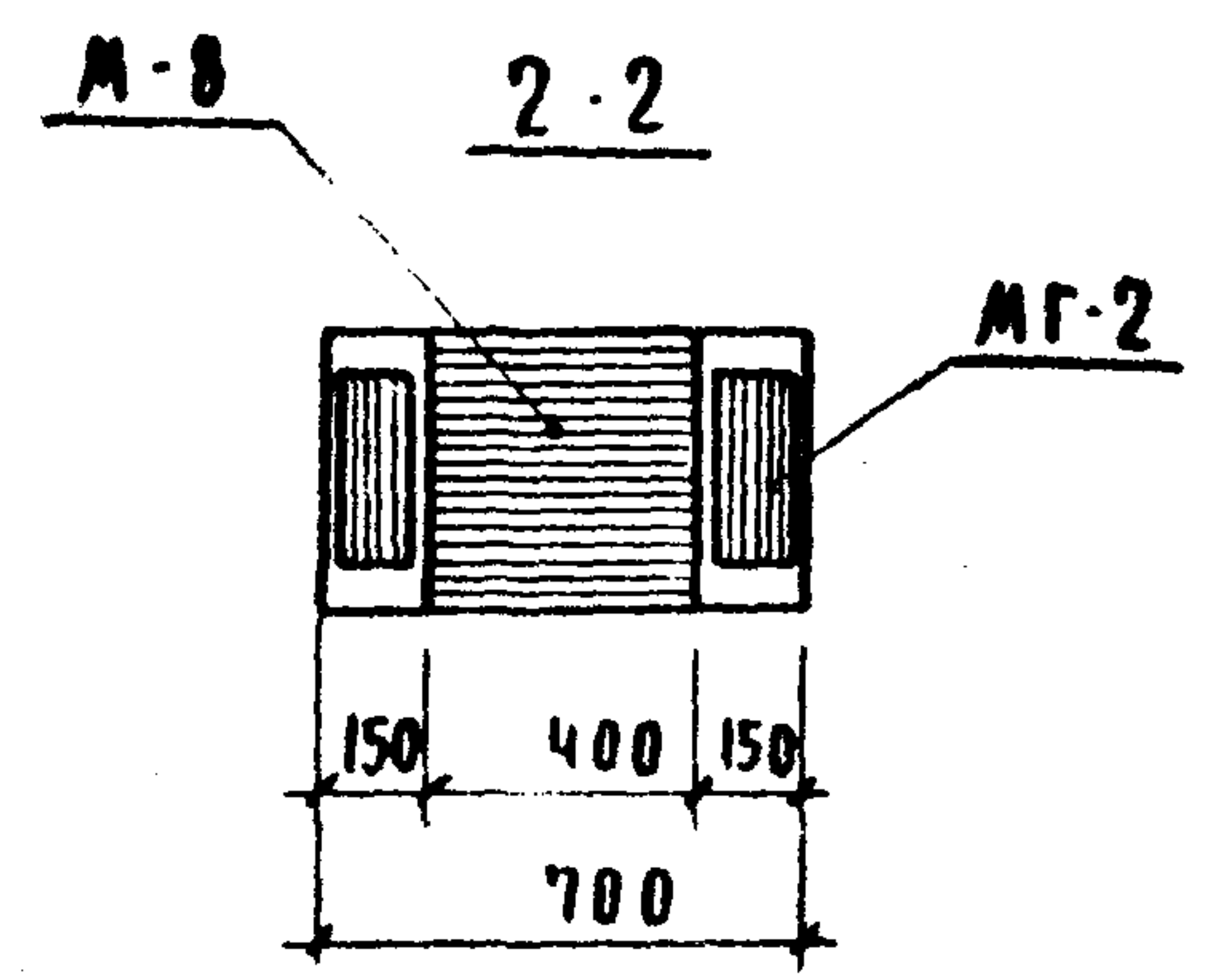
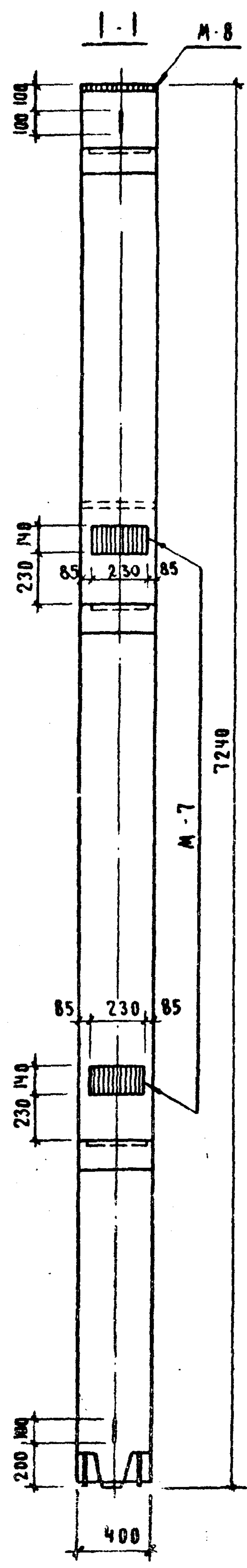
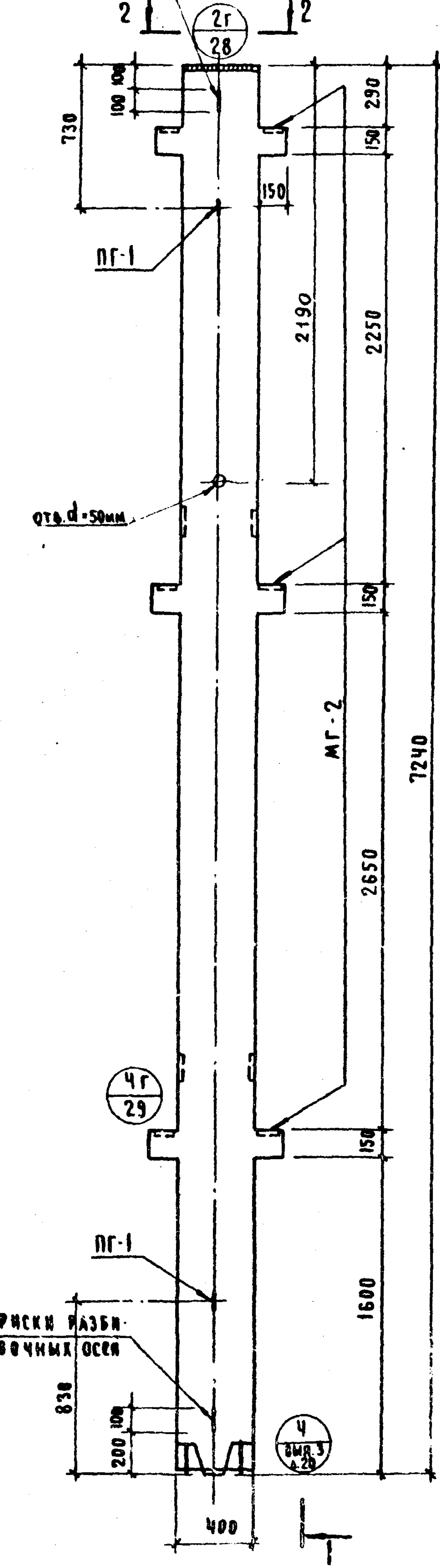
ВЫПУСК 20  
ЛИСТ 6  
СЕРИЯ ИИ-04-2



1974  
ТК

КОЛОДЦА КЗВР-428(24)-25 ДИНАУБОЧНИИ ЧЕРТЕЖ

РИСКИ РАЗБИ-  
ВОЧНЫХ ОСЕЙ



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОДЦУ

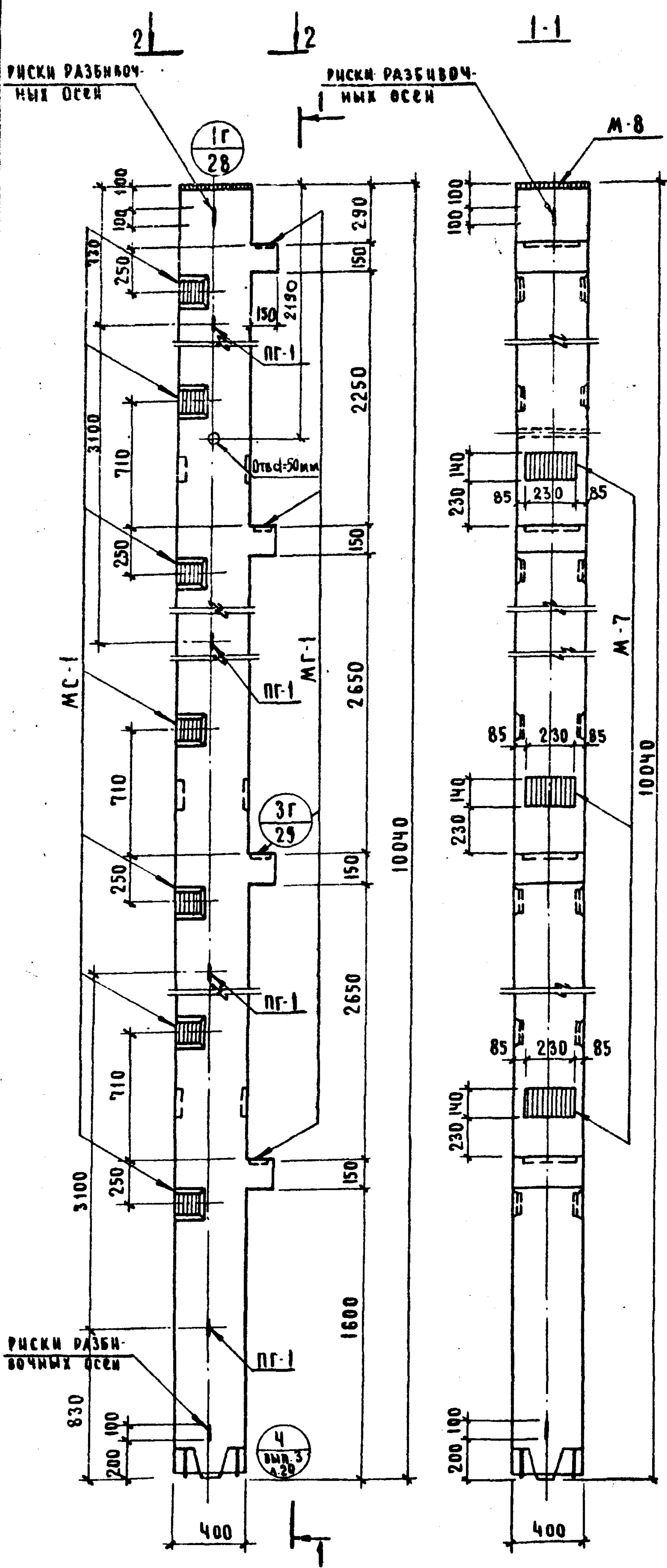
МАРКА КОЛОДЦА	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ, КГ
КЗВР-428(24)-25	2.97	300	1.19	209.11

**П Р И М Е Ч А Н И Я:**  
 1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОДЦА СМ. АИСТ 31  
 2. УЗЛА УСТАНОВКИ ПЕТАИ (УЗЛА 7Г)  
 ДАННА АИСТЕ 63

14608  
 СЕРИЯ ИИ-04-2  
 ВУЛТХ АИСТ 20  
 АИСТ 7  
 16

1974  
ТК

КОЛОННА КЧБК-428(24)-25. ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНАЯ ЧЕРТЕЖ



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ, КГ
КЧБК-428(24)-25	4.05	300	1.62	292.59

**ПРИМЕЧАНИЯ:**  
 1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ 32.  
 2. УЗЛА УСТАНОВКИ ПЕТАН (УЗЛА 7Г) ДАН НА ЛИСТЕ 63

14608 77  
 СЕРИЯ  
 М-04-2  
 ВЫПУСК  
 ЛИСТ  
 20  
 8

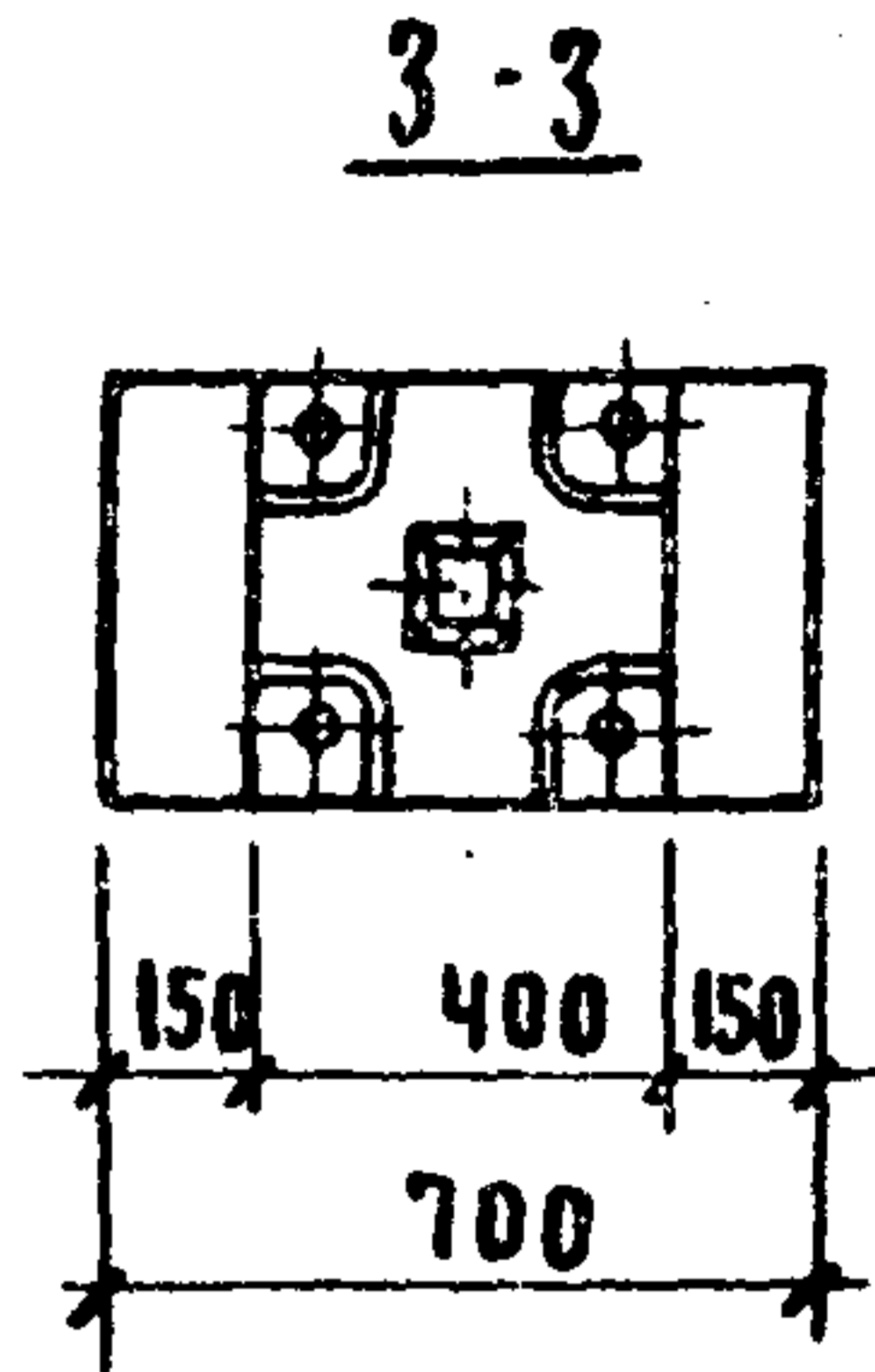
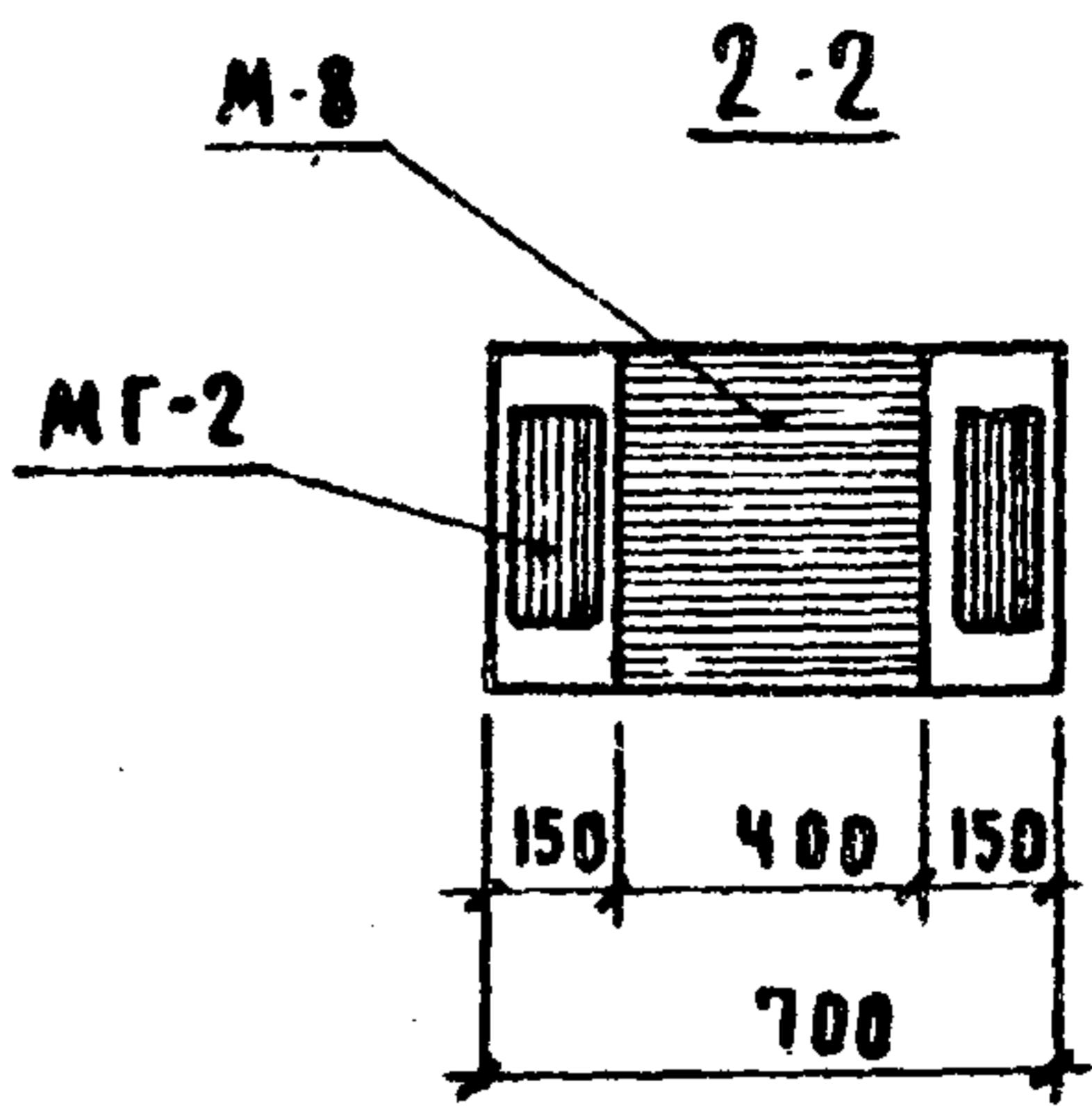
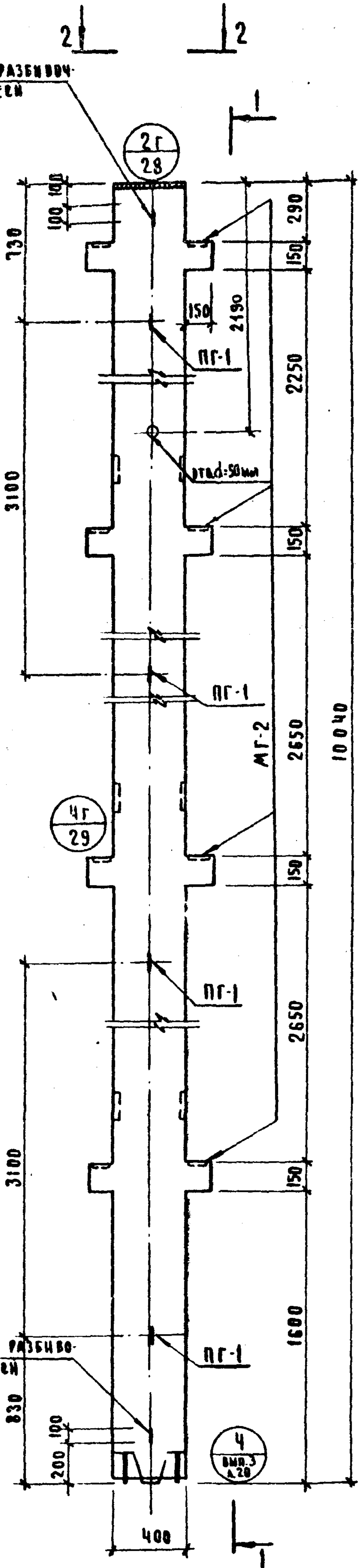


1974  
ТК

КОЛОННА К48Р-428(24)-25 ОПАУБОВУЧНИЙ ЧЕРТЕЖ

РИСКИ РАЗБІВНО-  
НИХ ОСЕЙ

РИСКИ РАЗБІВНО-  
НИХ ОСЕЙ



ПОКАЗАТЕЛЬ НА 1 КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ, КГ
К48Р-428(24)25	4.15	300	1.66	282.77

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ 33
2. УЗЛА УСТАНОВКИ ПЕТАН (УЗЛА 7Г) ДАН НА ЛИСТЕ 63.

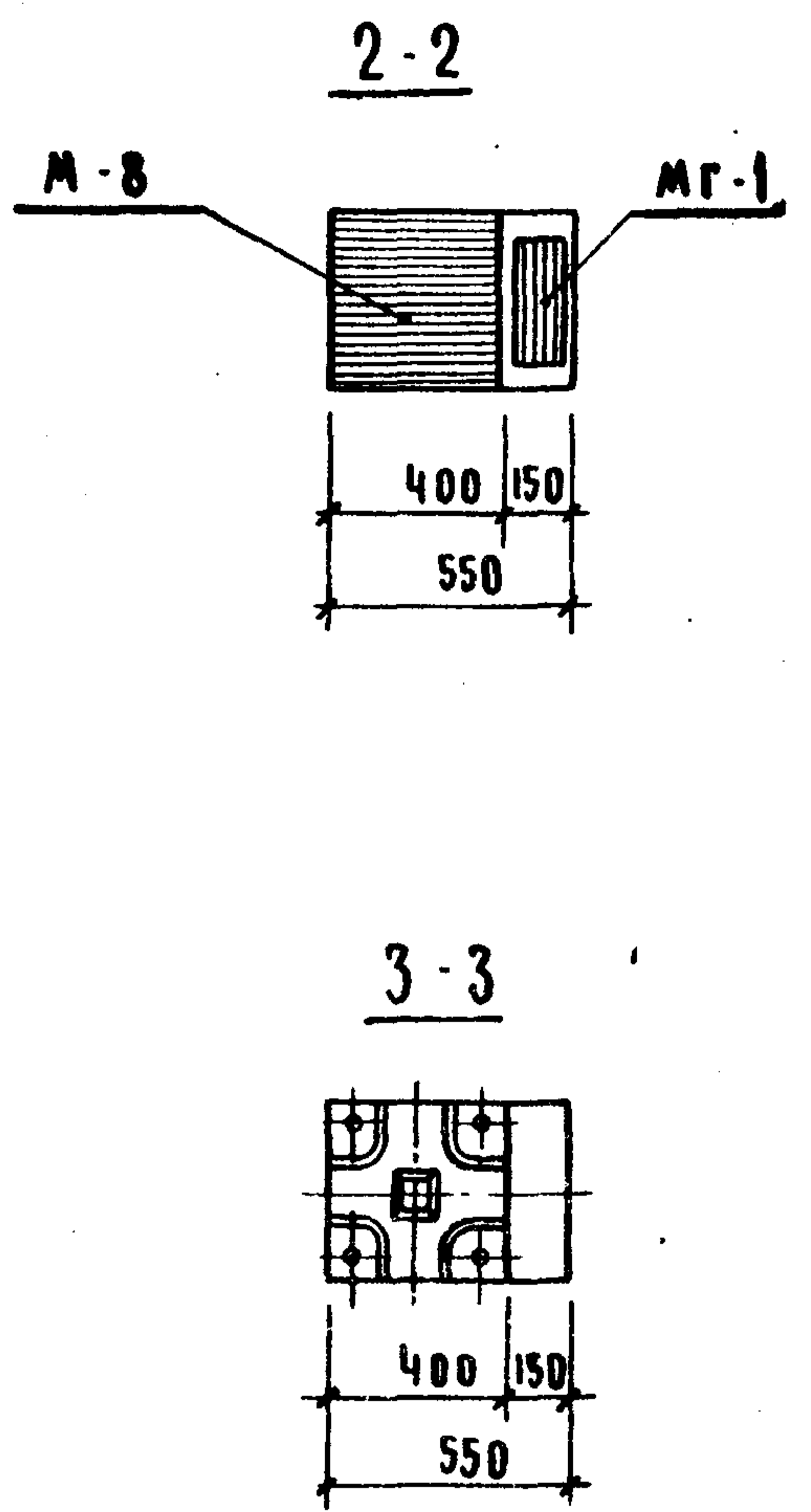
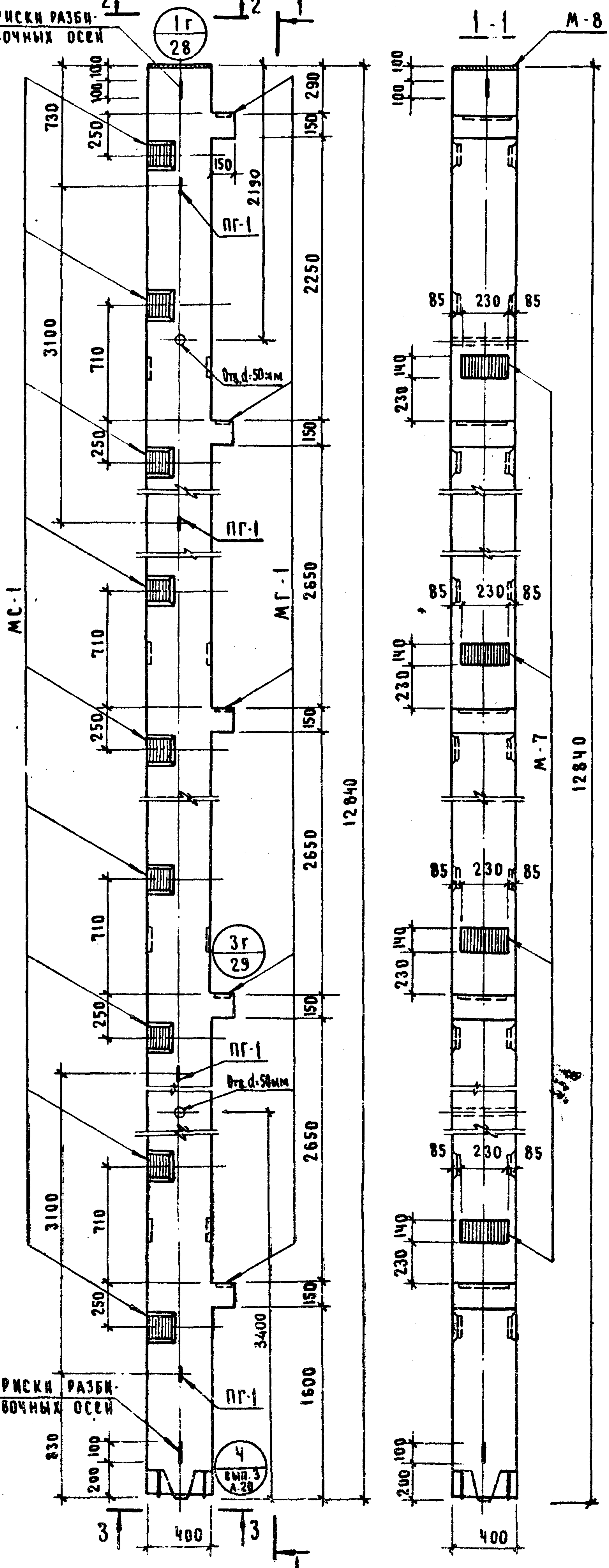
14608  
8  
СЕРИЯ 2  
ИИ-04  
ВЫПЕК 20  
ЛИСТ 9

1974

ТК

РИСКИ РАЗБИ-  
ВОЧНЫХ ОСЕЙ

КОЛОННА К58К-428 (24) 25. ДИЛАНУБОЧНЫИ ЧЕРТЕЖ



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ, КГ
К58К-428(24)25	5.20	300	2.08	366.11

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ 34
2. УЗЕЛ УСТАНОВКИ ПЕТАЯ (УЗЕЛ 7 Г) ДАН НА ЛИСТЕ БЗ

14608 19

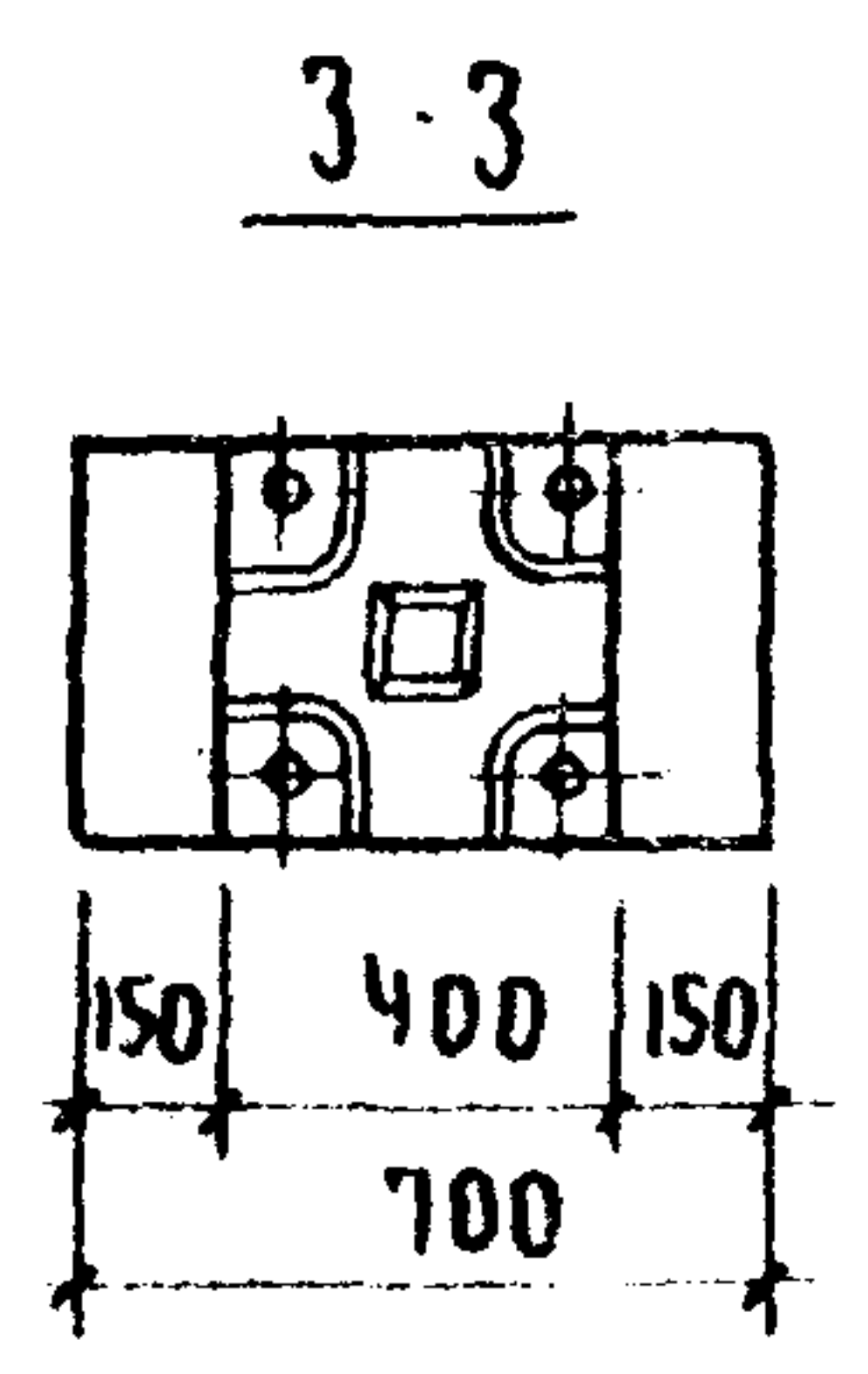
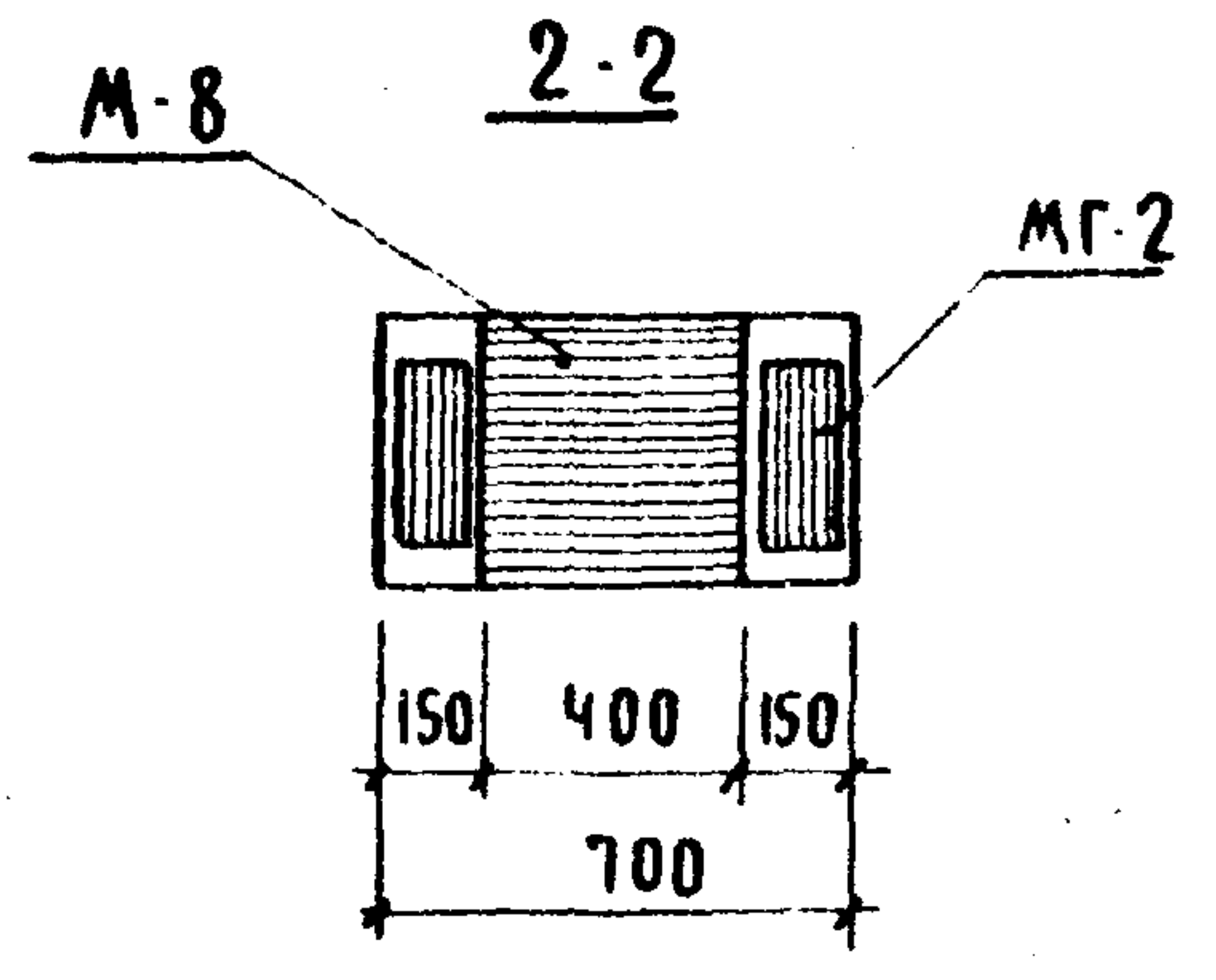
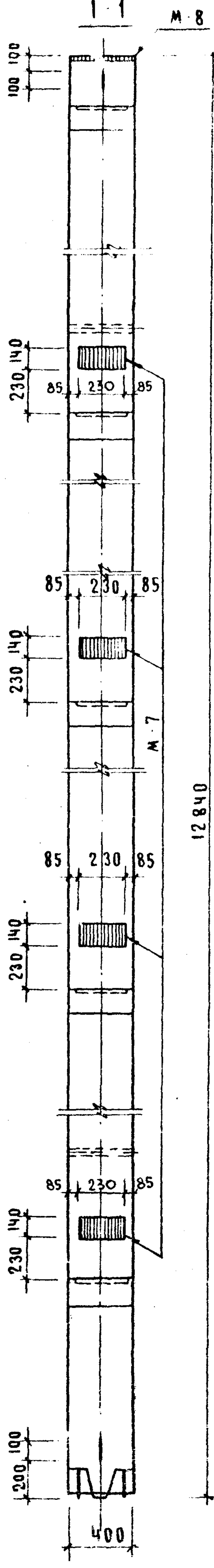
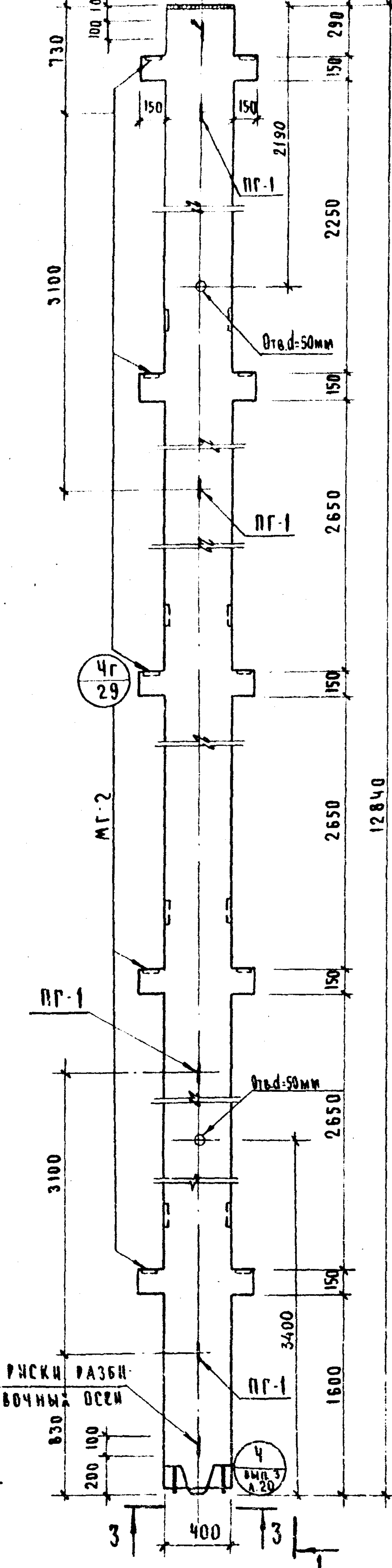
СЕРИЯ ИИ-04-2  
ВЫПУСК АИСТ-20



1974  
ТК

РИСКИ РАЗБИ  
ВОЧНЫХ ОСЕЙ

КОЛОННА К5ВР-428(24)-25  
ОПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



Показатели на 1 колонну

Марка колонны	Масса, т	Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг
К5ВР-428(24)-25	5,30	300	2,12	352,29

Примечания:  
1. Армирование колонны см. лист 35  
2. Узел установки петли (узел ? г) дан на листе 53

14608 20  
СЕРИЯ ИИ-04-2  
ВЫДЕЛ ЛИСТ 11





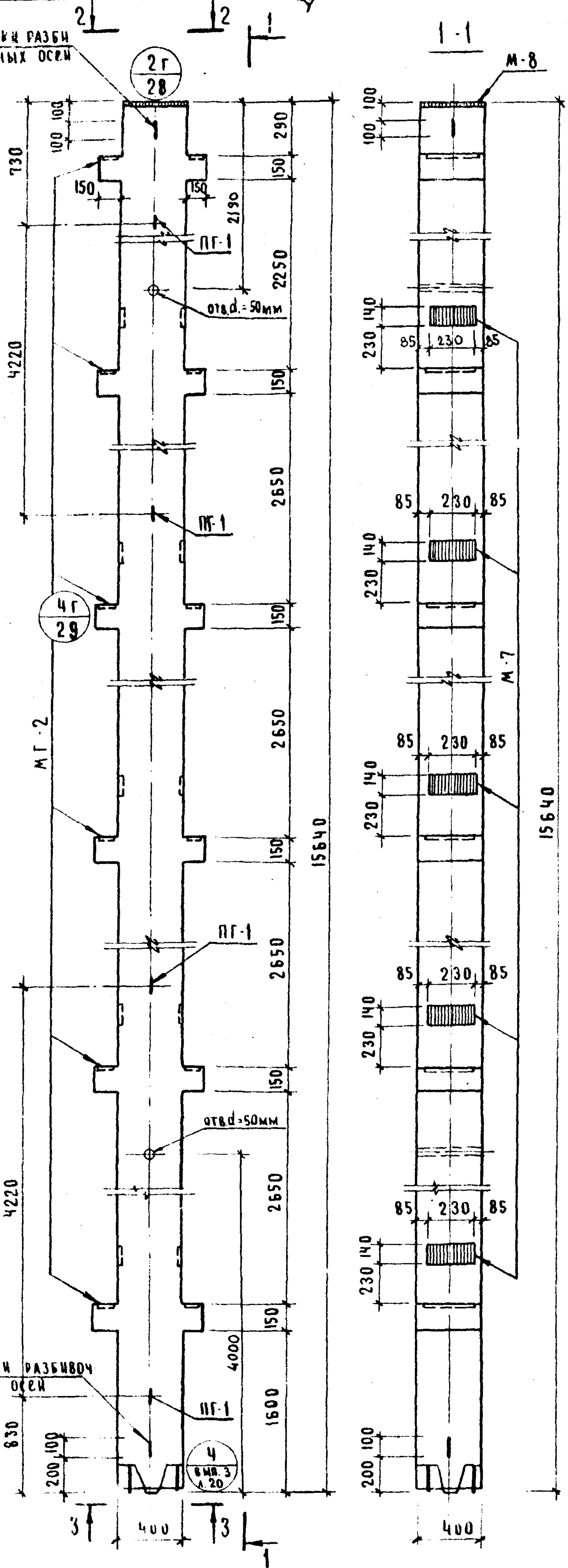


1974  
ТХ

КОЛОНЫ КБВР-428(24)-25, КБВР-428(24)-25 ДИАЛОБОВЫЙ ЧЕРТЕЖ

РИСКИ РАЗБИ  
ВОЧНЫХ ОСЕЙ

РИСКИ РАЗБИВОЧ  
НЫХ ОСЕЙ



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ, КГ
КБВР-428(24)-25	6.47	300	2.59	420.67
КБВР-428(24)-31	6.47	400	2.59	420.67

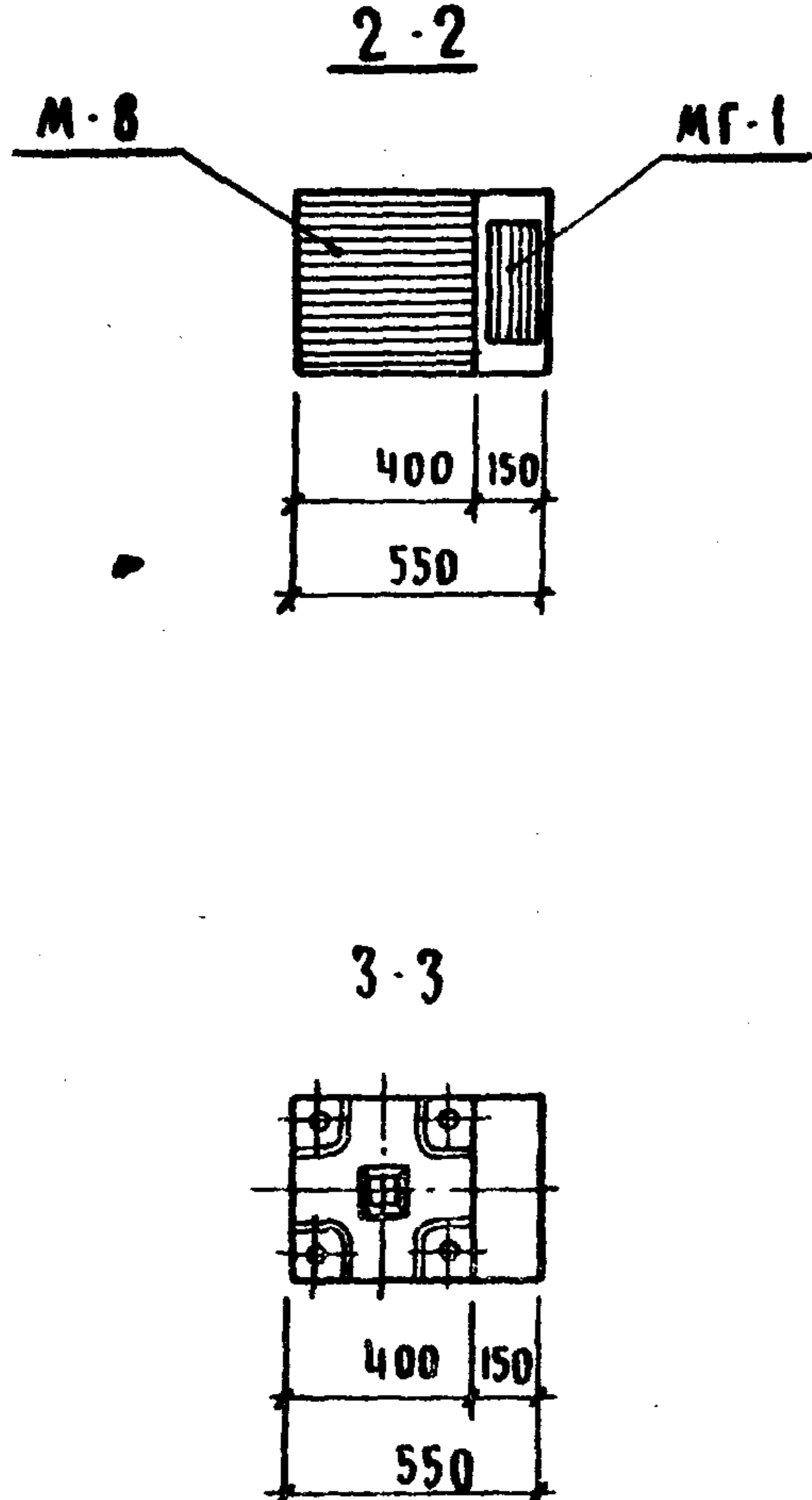
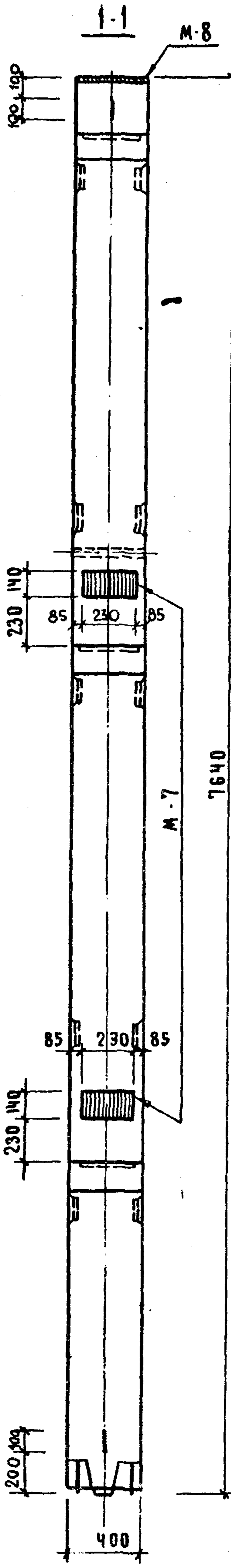
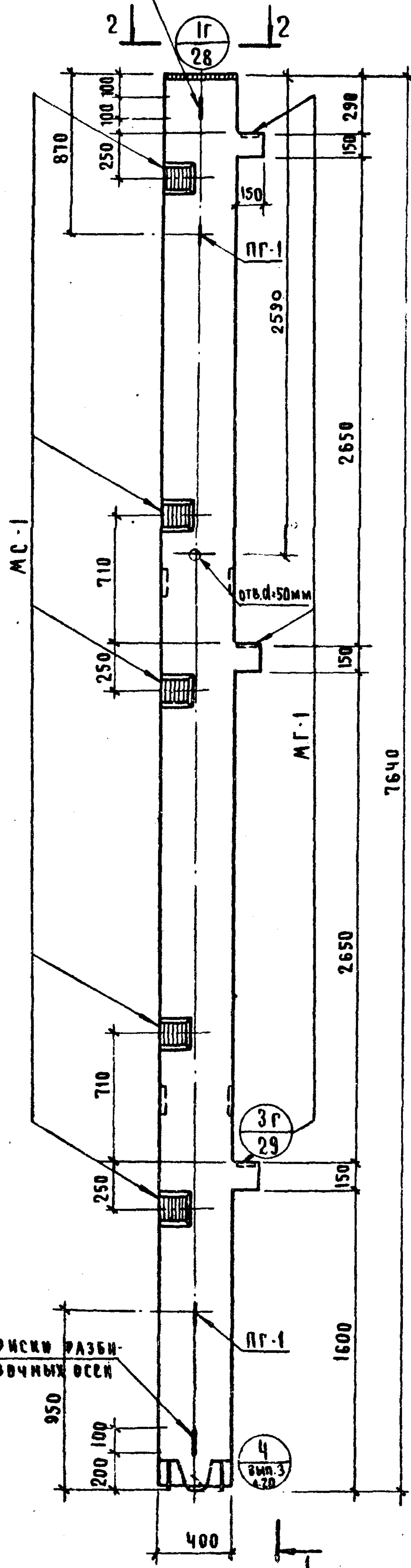
ПРИМЕЧАНИЯ:  
1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ 37  
2. УЗЛА УСТАНОВКИ ПЕТАН (УЗЛА 7Г)  
ДАН НА ЛИСТЕ 63

СЕРИЯ  
И.И.О.У.  
ВЫПУСК  
20  
ЛИСТ  
13

1974  
ТК

КОЛОДНА КЗВК 428-25 ДИЛАУБОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ

РИСКИ РАЗБИ-  
ВОЧНІЯ ОСІ



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОДНУ

МАРКА КОЛОДНИ	МАССА, Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ, КГ
КЗВК 428-25	3.07	300	1.23	219.51

ПРИМЕЧАНИЯ:  
1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОДНЫ СМ. ЛИСТ 38  
2. УЗЛА УСТАНОВКИ ПЕТАИ (УЗЛА 7Г) ДАН НА ЛИСТЕ 63

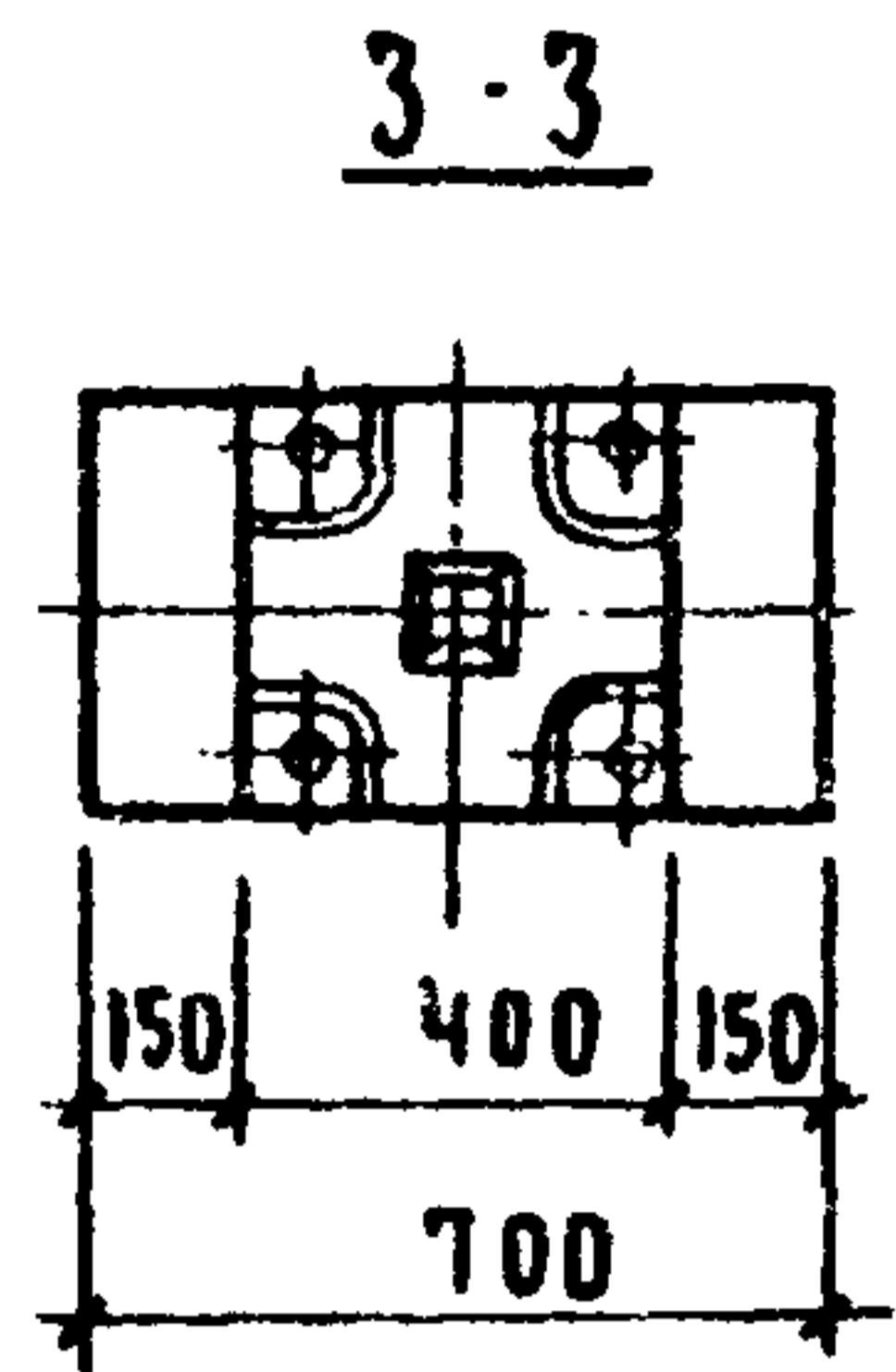
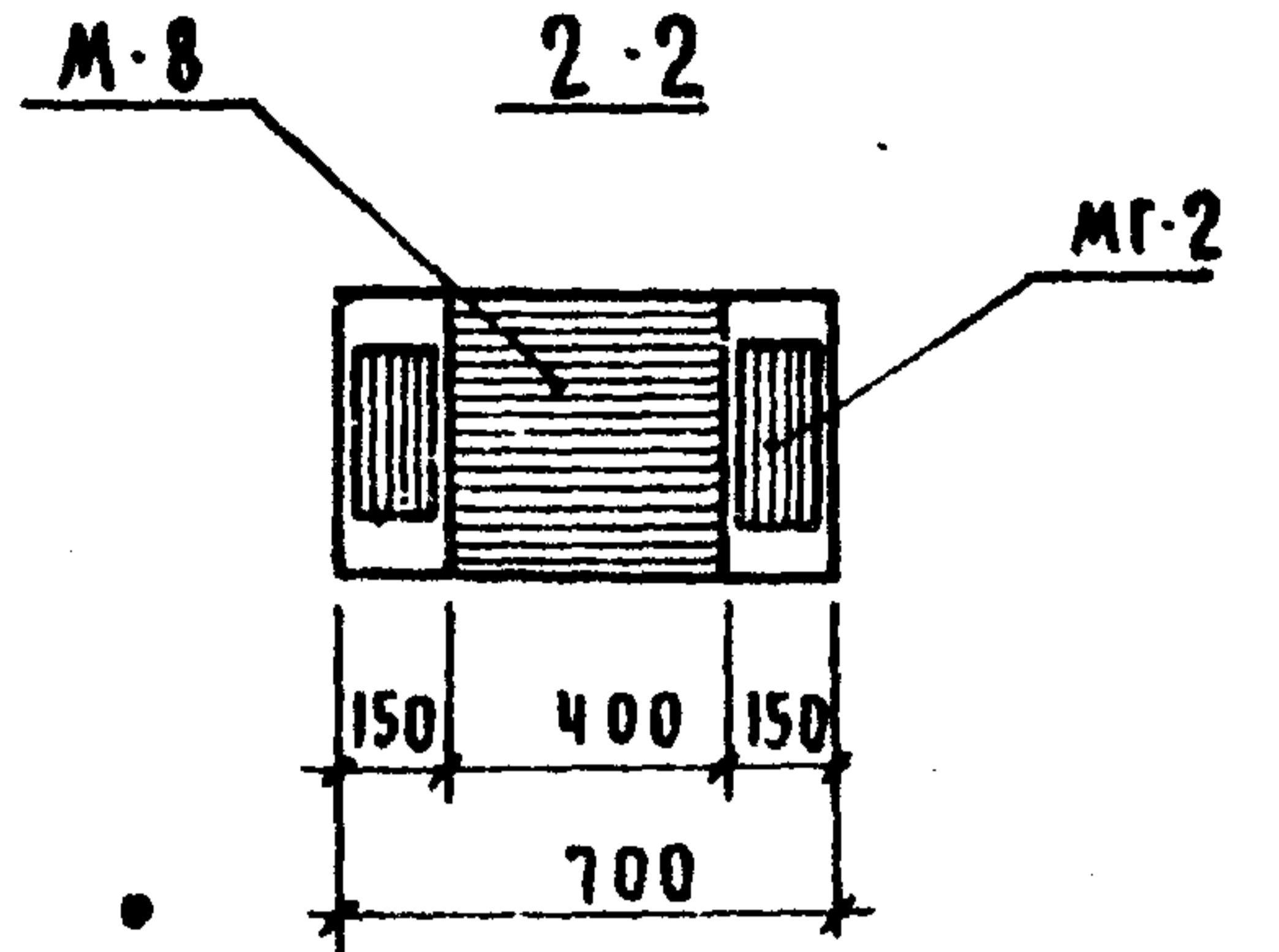
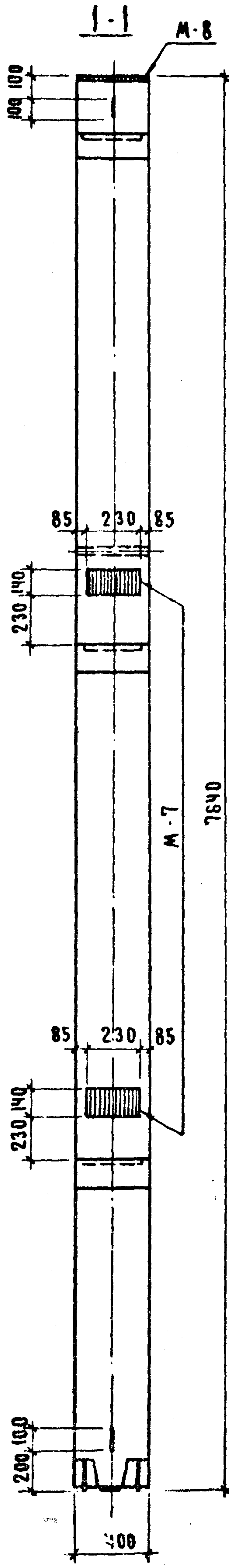
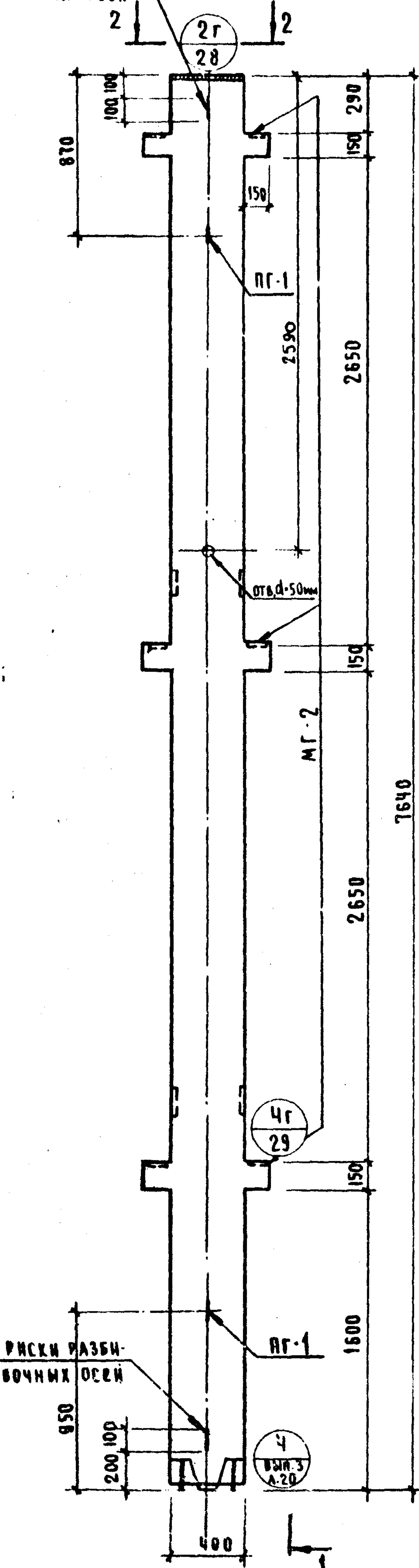
14608  
23  
СЕРИЯ ИИ-04-2  
ВЫПУСК ЛИСТ 20 14



1974  
ТК

КОЛОННА КЗ8Р-428-25. ДИЛАНУБОЧНЫИ ЧЕДТЕЖ

РИСКИ РАЗБИ-  
ВОЧНЫХ ОСЕЙ



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ, КГ
КЗ8Р-428-25	3.12	300	1.25	213.69

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ 39
2. УЗЛА УСТАНОВКИ ПЕТАИ (УЗЛА 7Г) ДАН НА ЛИСТЕ 63

14608 24

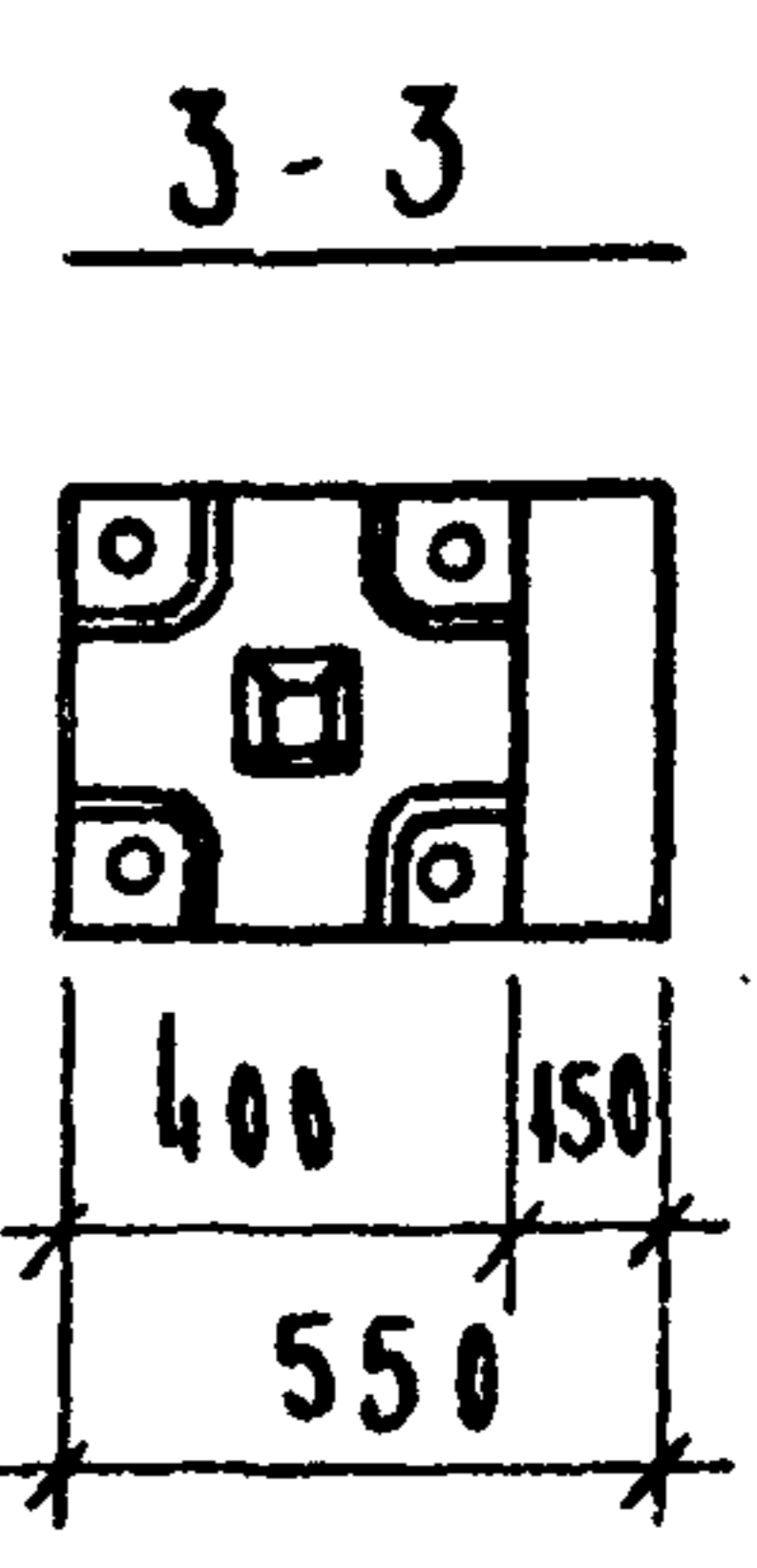
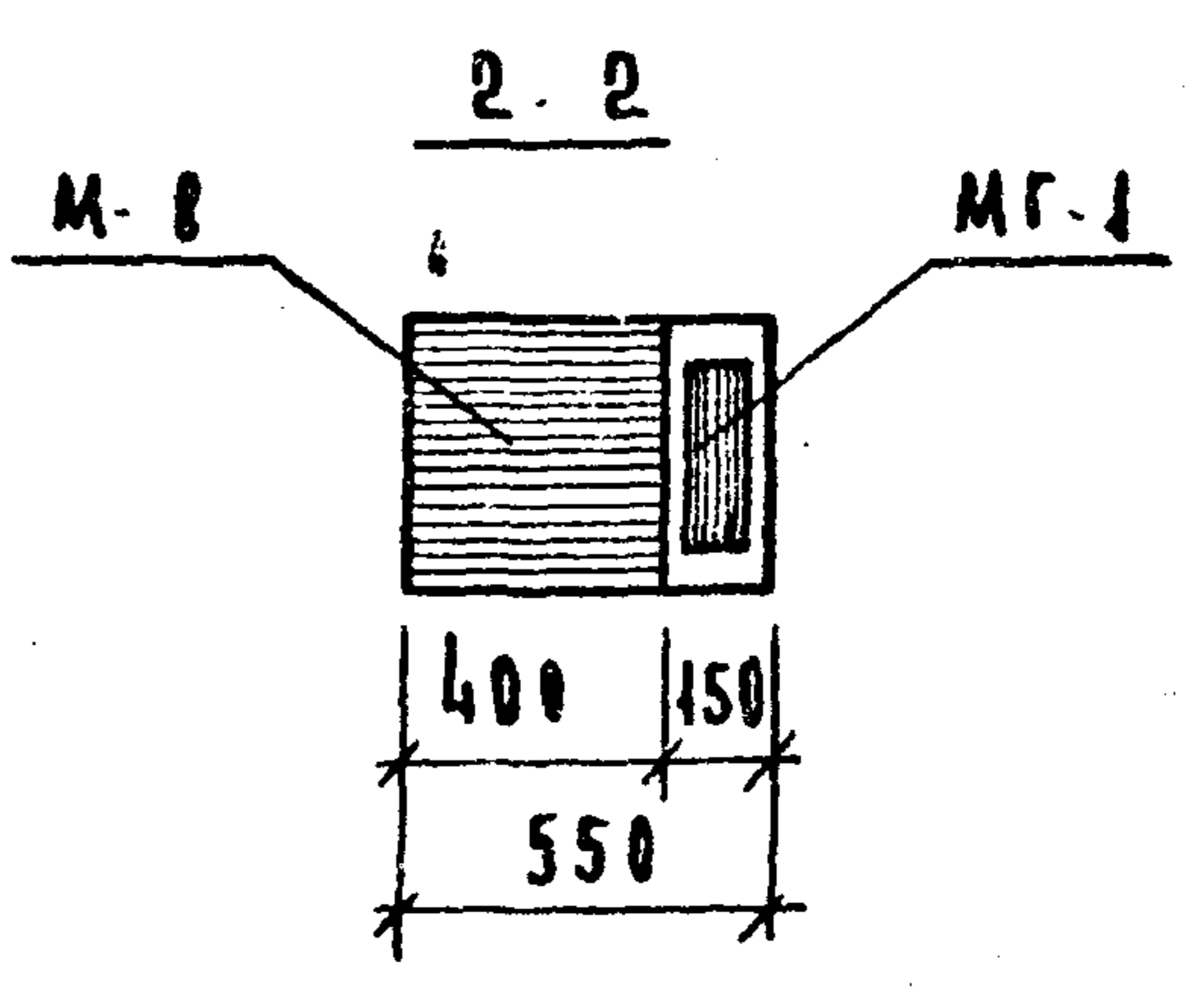
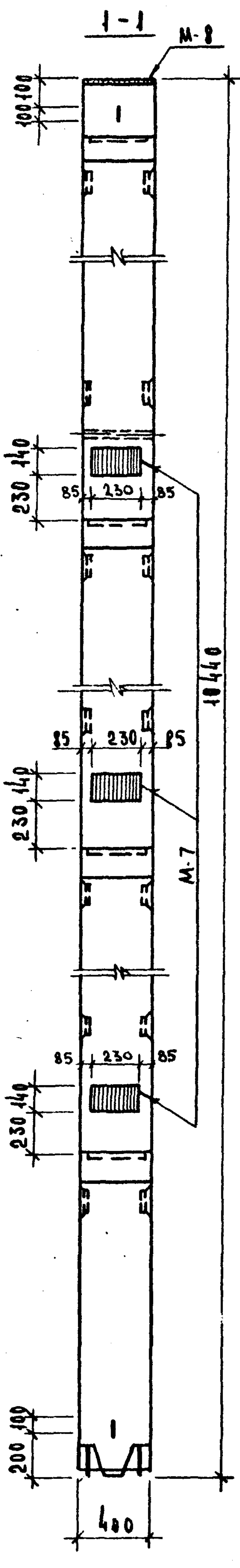
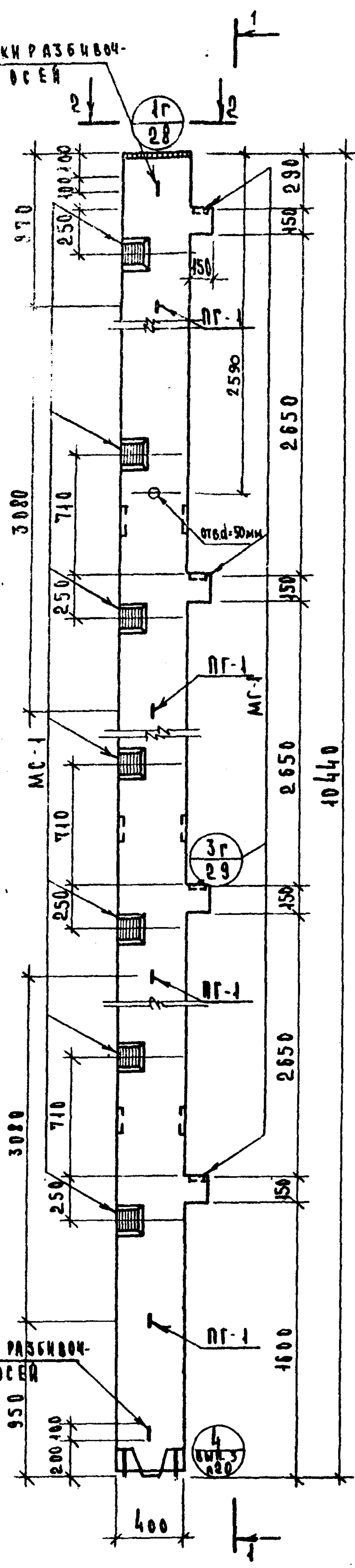
СЧЕТКА  
ИМ-04-2  
ВМРУСК  
20  
ЛИСТ  
15

1974

ТК

КОЛОДЦА КЛБК-428-25 ДИЛАНОВАЧА И ЧЕРТЕЖ

РАСКИ РАЗБИВОЧ-  
НИХ ОСИ



ПОКАЗАТЕЛИ НА КОЛОДЦА

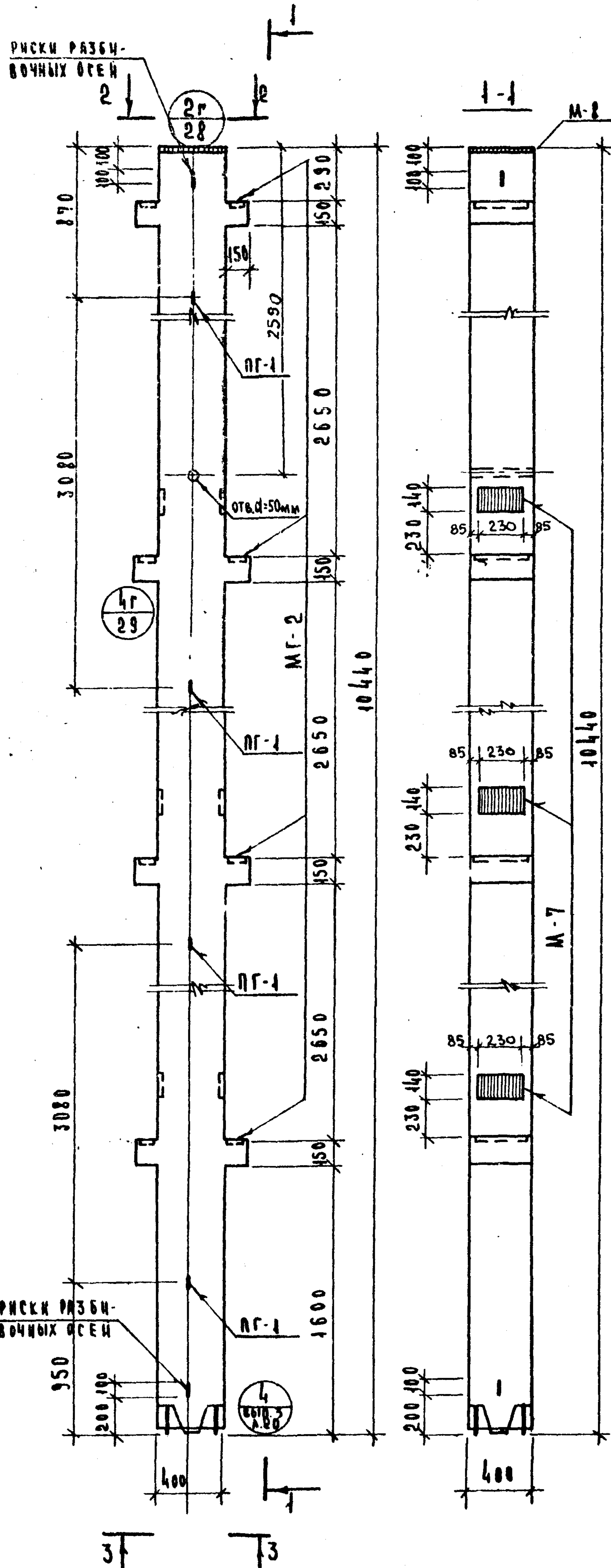
МАРКА КОЛОДЦА	МАССА, Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛН, КГ
КЛБК-428-25	4.23	300	1.69	297.29

ПРИМЕЧАНИЯ  
 1. АРМИРОВАННЕ КОЛОДЦА СМ. ЛИСТ 40  
 2. ЧУЗЕА УСТАНОВКИ ПЕТАМ (ЧУЗЕА 7Г)  
 ДИ НА ЛИСТЕ 63.

СЕРИЈА  
 № 04.2  
 ВЛИЗНИК  
 ЛИСТ  
 20 16



1974  
 ТК  
 КОЛОНИА К48Р-428-25. ОДНАКОЛОННЫЙ ЧЕРТЕЖ.  
 ЦЕРОМЯ  
 ИИ. 04.2  
 ВАРСЕК АНСТ  
 20 17  
 14608 26



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

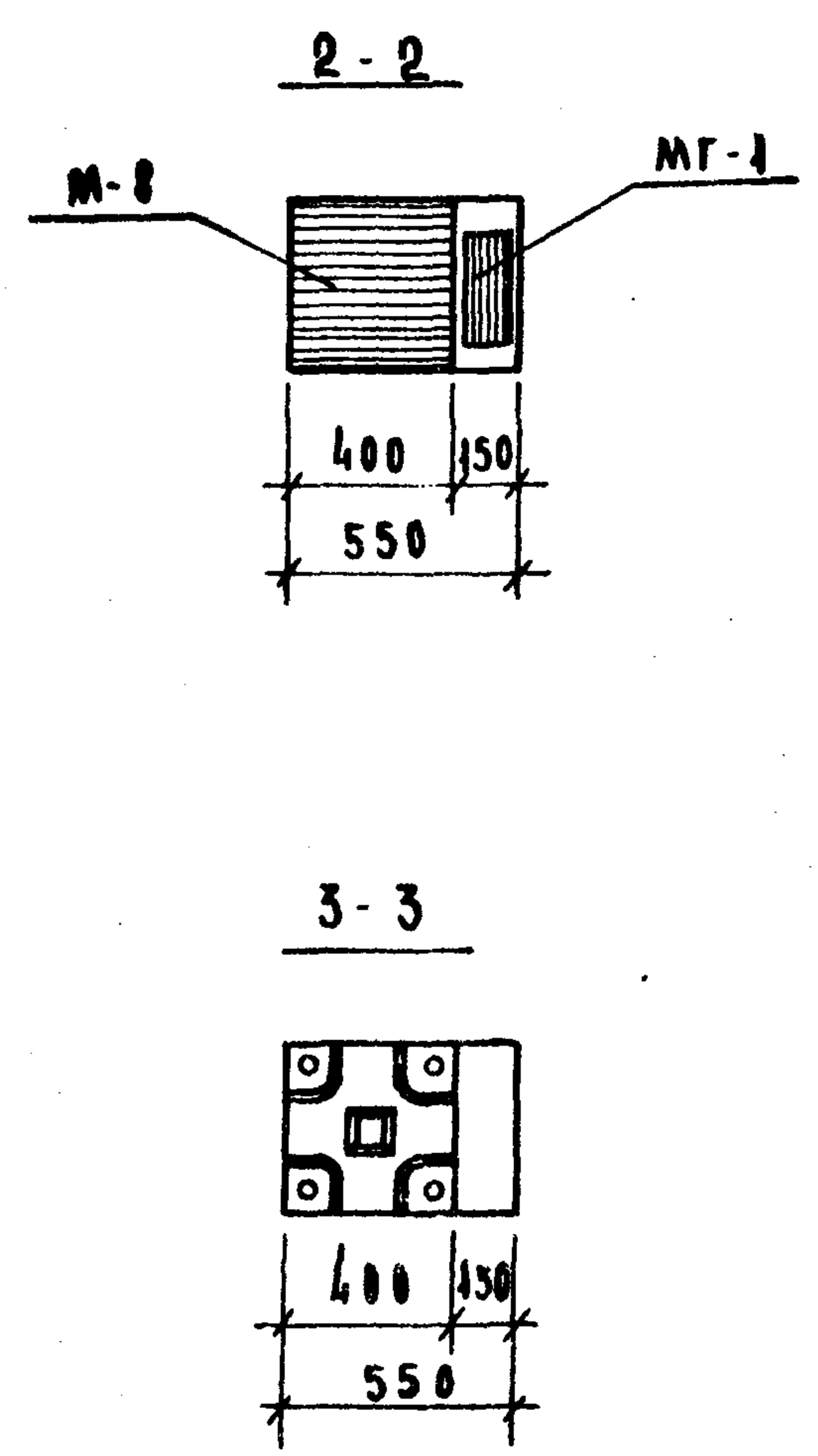
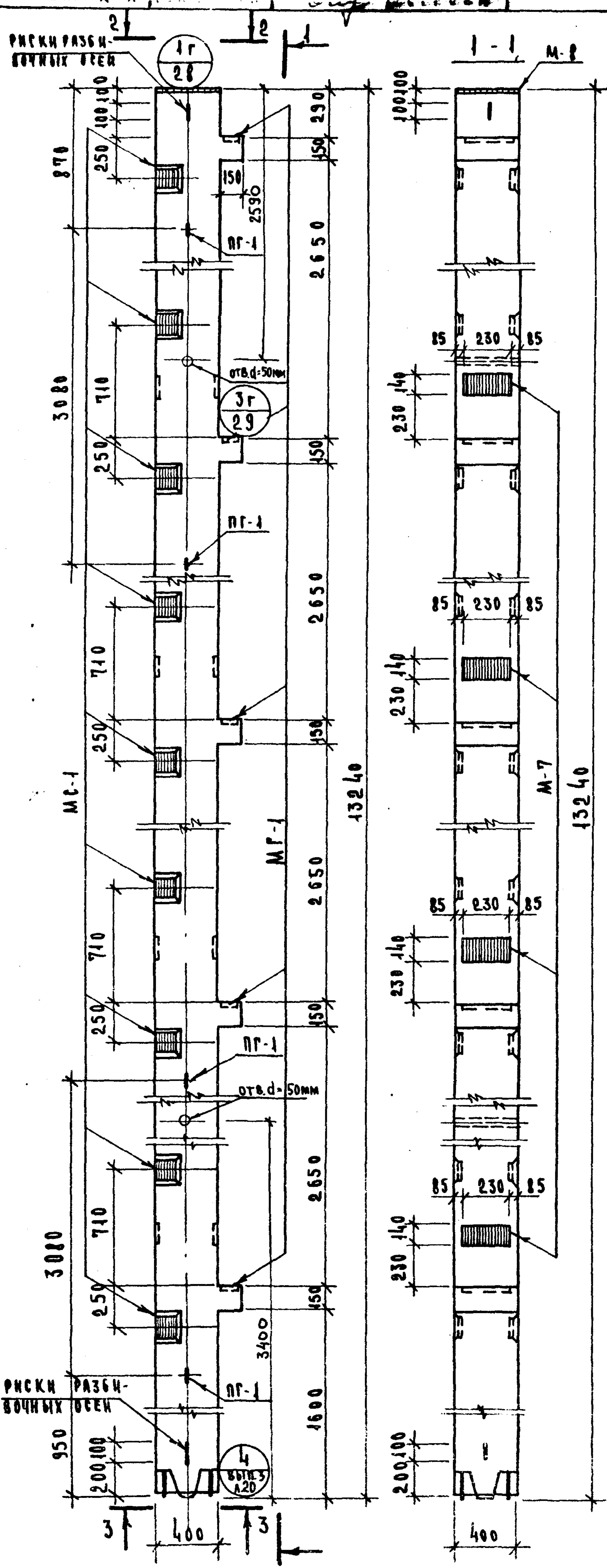
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ, КГ
К48Р-428-25	4.30	300	1.72	287.47

ПРИМЕЧАНИЯ  
 1. АРМИРОВАННЕ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ 41  
 2. УЗЕЛ УСТАНОВКИ ПЕТАИ (УЗЕЛ 7Г) ДАН НА ЛИСТЕ 63.



1974  
ТК

КОЛОДЦА К58К-428-25  
ОПЛАВУБОЧНИЙ ЦЕРТЕМ



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОДЦУ

МАРКА КОЛОДЦА	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ
К58К-428-25	5.35	300	2.14	370.69

ПРИМЕЧАНИЯ  
 1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОДЦА СМ. ЛИСТ 42.  
 2. УЗЕЛ УСТАНОВКИ РЕТАИ (УЗЕЛ 7г) ДА НА ЛИСТЕ 63.

19608 27  
 ЦЕРМ 9 2  
 ИИ. 04. 20  
 БОИНСК АИСТ 18

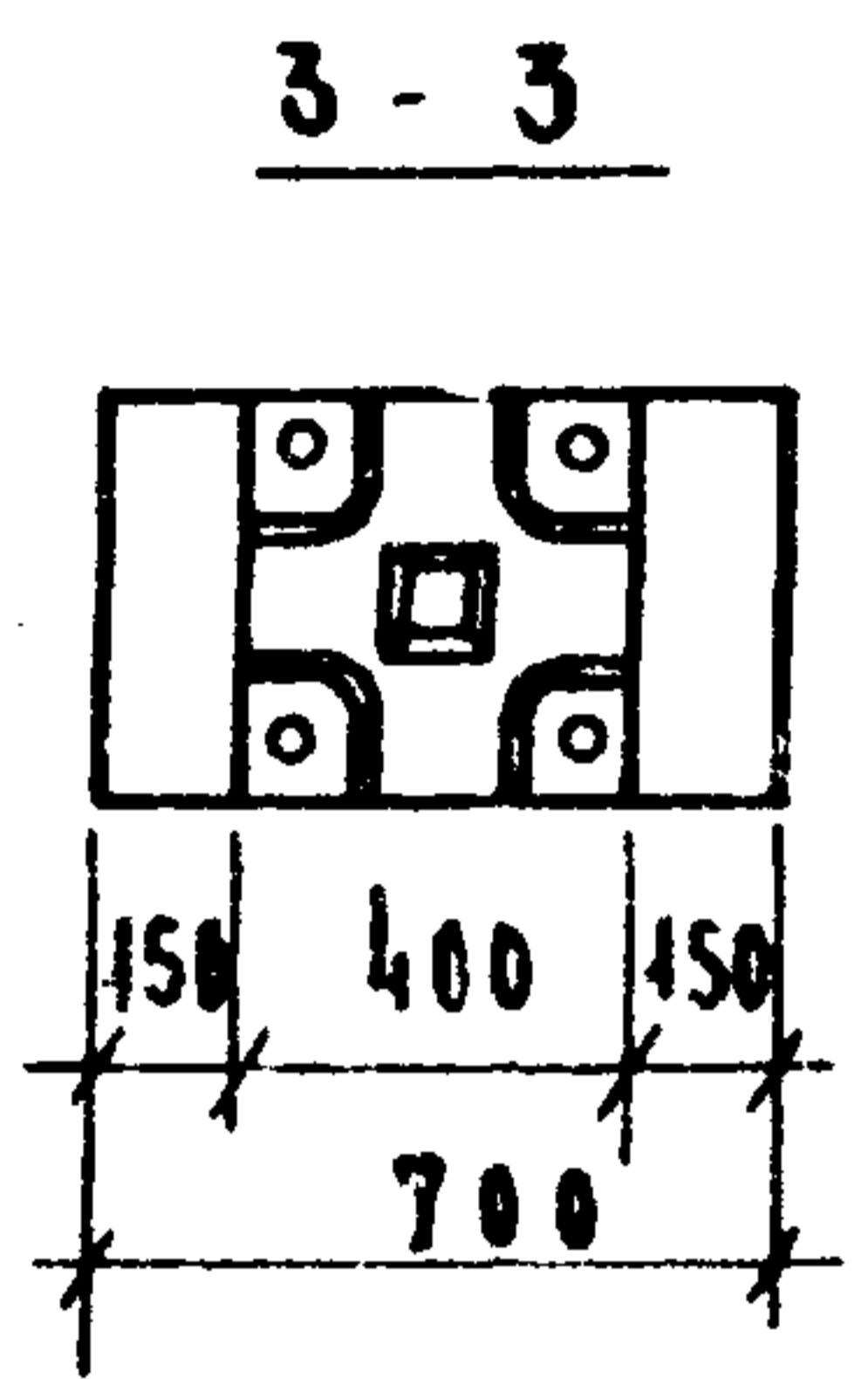
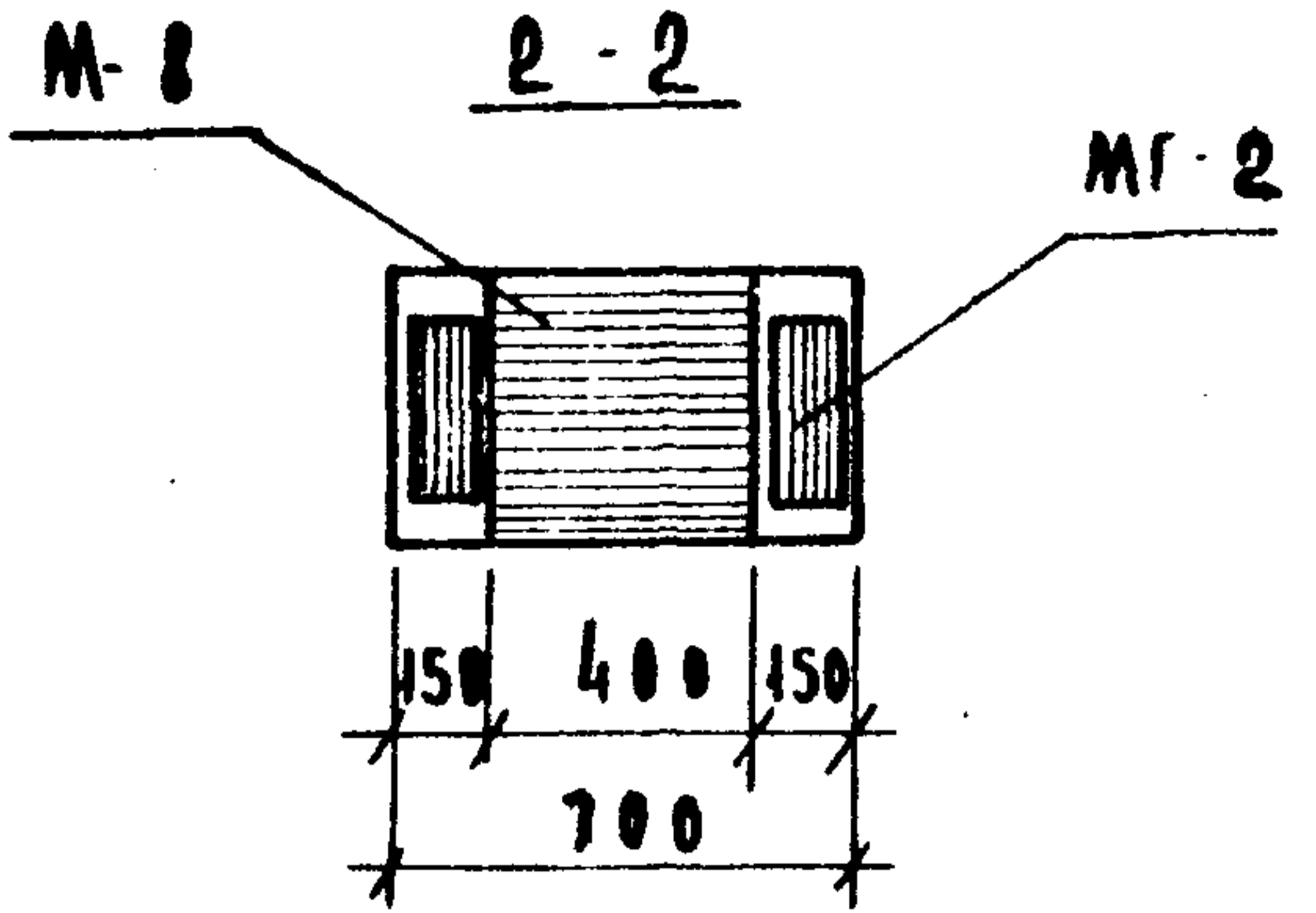
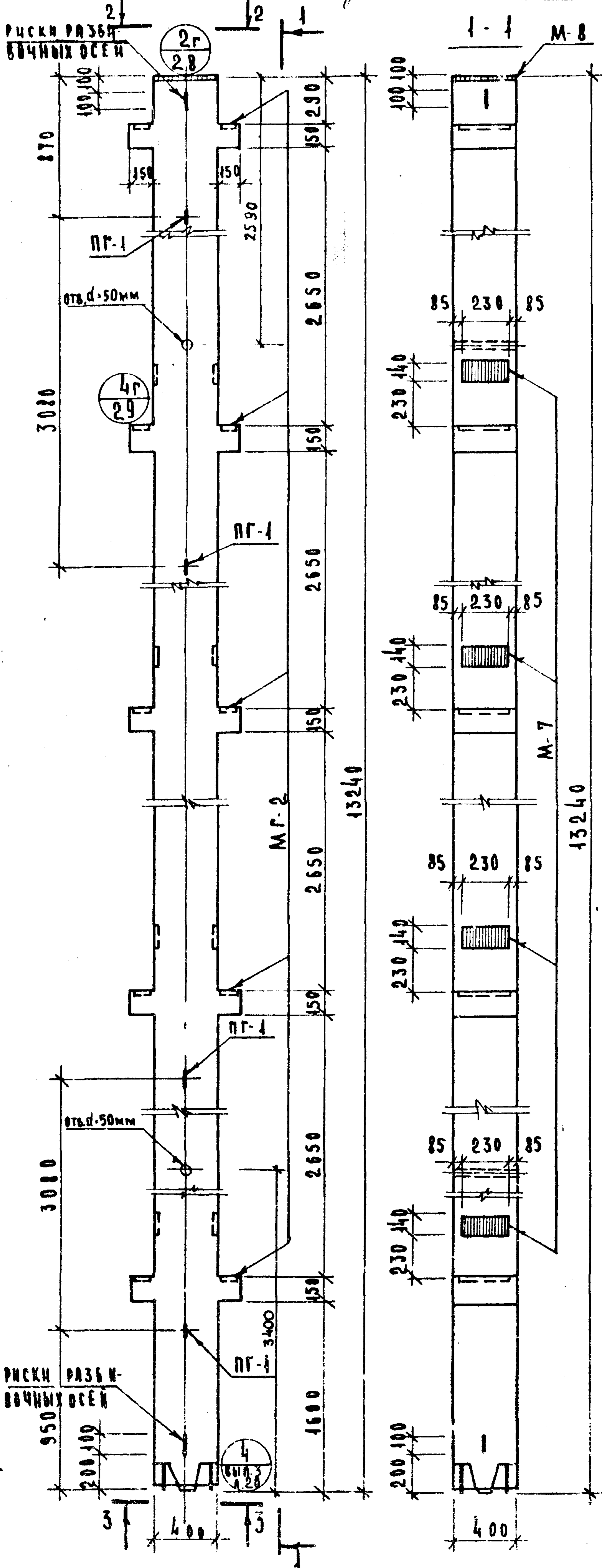


1974

ТК

КОЛОННА К5ВР-428-25. ОПАЛЫВАЮЩИЙ ЧЕТЕЖ.

РУСКИ РАЗБИ  
ВЪЧНИХ ОСЕИ



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ, КГ
К5ВР-428-25	5.48	300	2.19	356.87

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Армирование колонны см. лист 43.
2. Узел установки петли (узел 7Г) дан на листе 63.

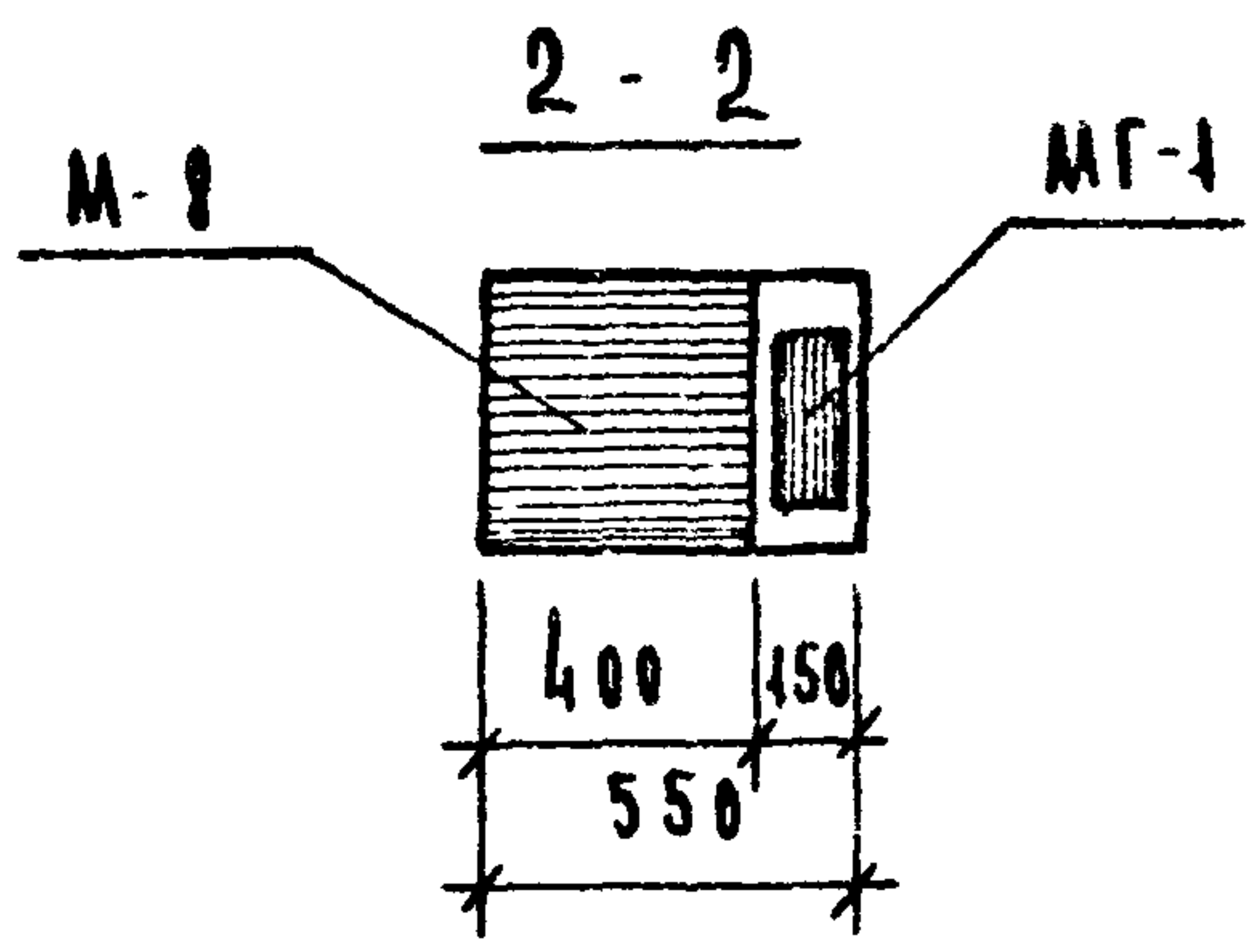
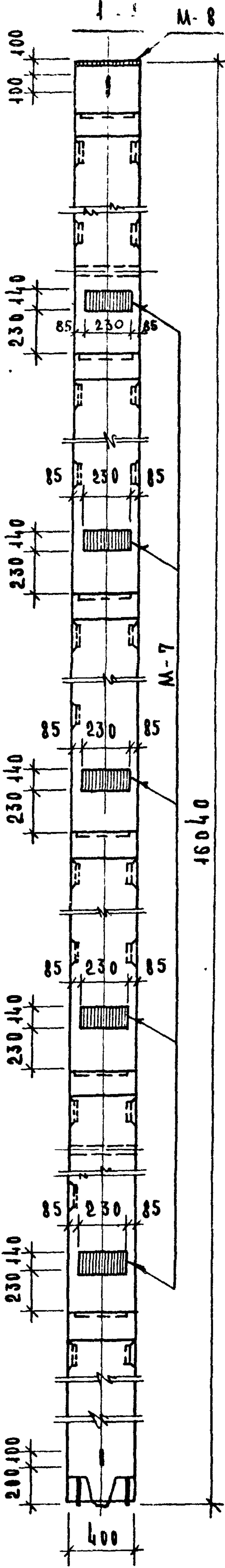
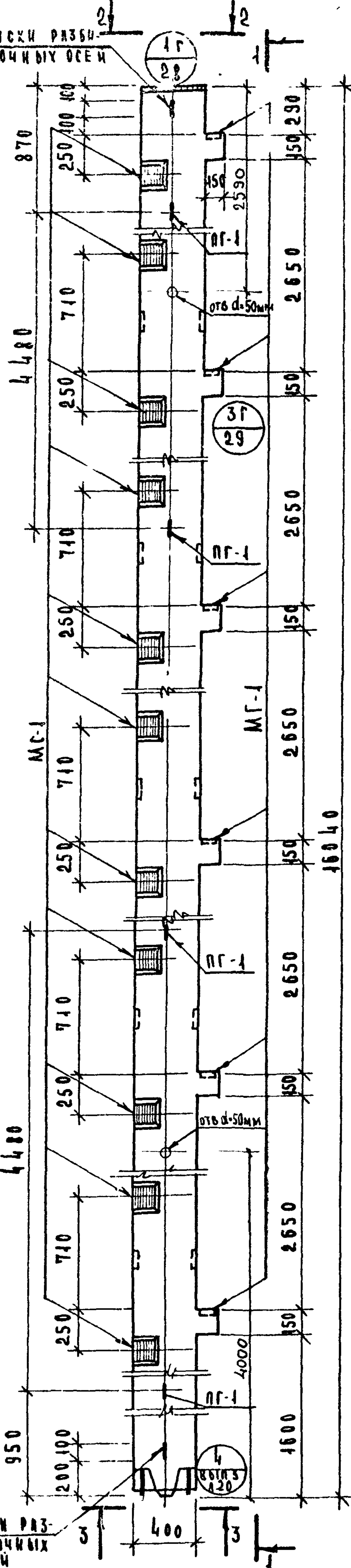
14608 28

СЕРИЯ ИИ.04-2  
ВЫИТК АНСТ 19

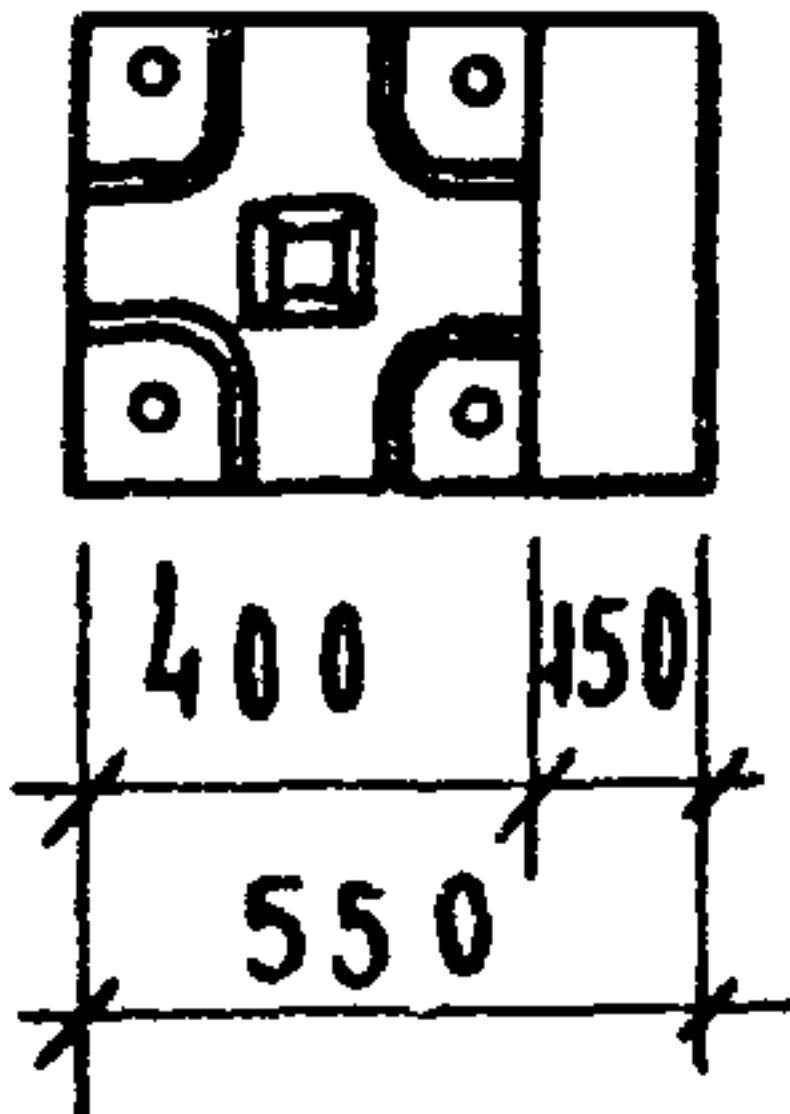
1974 ТР

КОЛОНЫ КБК-428-25, КБК-428-31 ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

РУСКИ РАЗБИ-  
ВОЧНЫЕ ОСИ



3-3



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ, КГ
КБК-428-25	6.50	300	2.60	443.07
КБК-428-31	6.50	400	2.60	443.07

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. АРМИРОВАННЕ КОЛОННЫ СМ ЛИСТ 44
2. УЗЕЛ УСТАНОВКИ ПЕТАИ (УЗЕЛ 7г) ДАН НА ЛИСТЕ 63

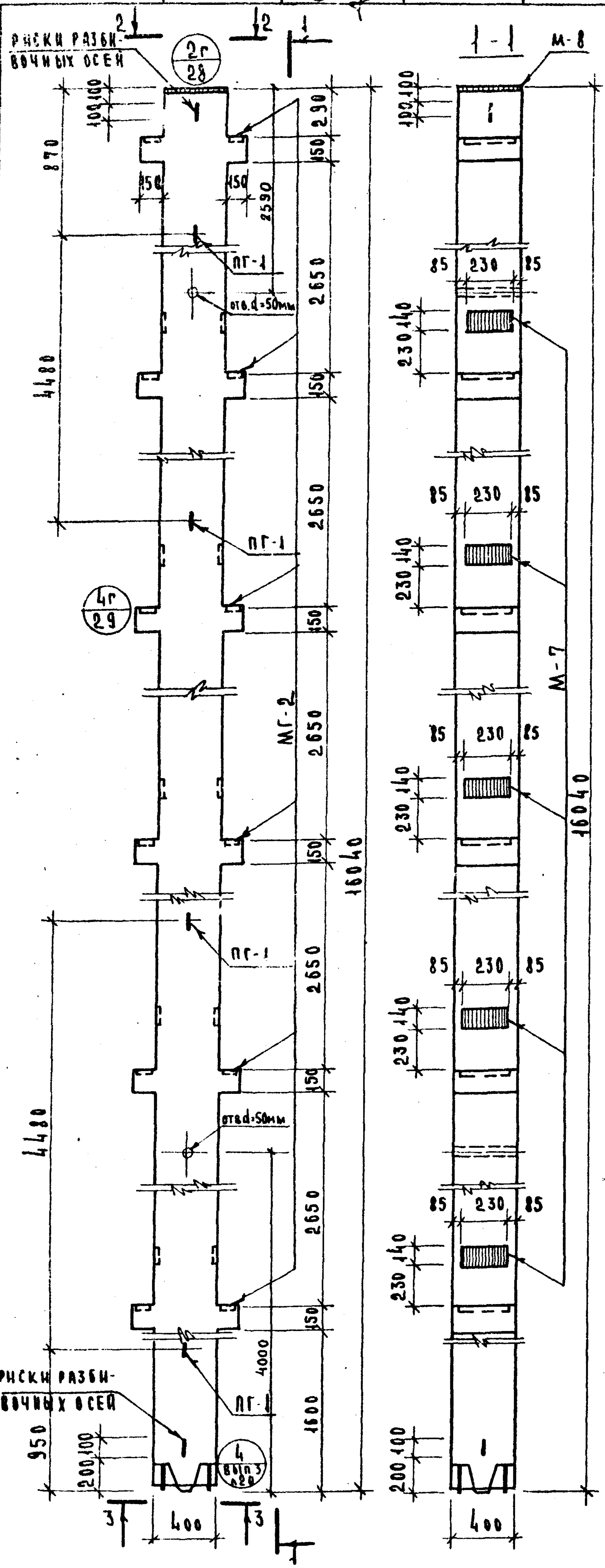
14608  
ИЗДАНИЕ  
20  
20

РУСКИ РАЗ-  
БИВОЧНЫХ  
ОСИ



1974  
Т К

КОЛОНЫ КБ8Р-428-25, КБ8Р-428-31. ОНАКУБОЧНЫЙ ЦЕРТЕЖ.



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

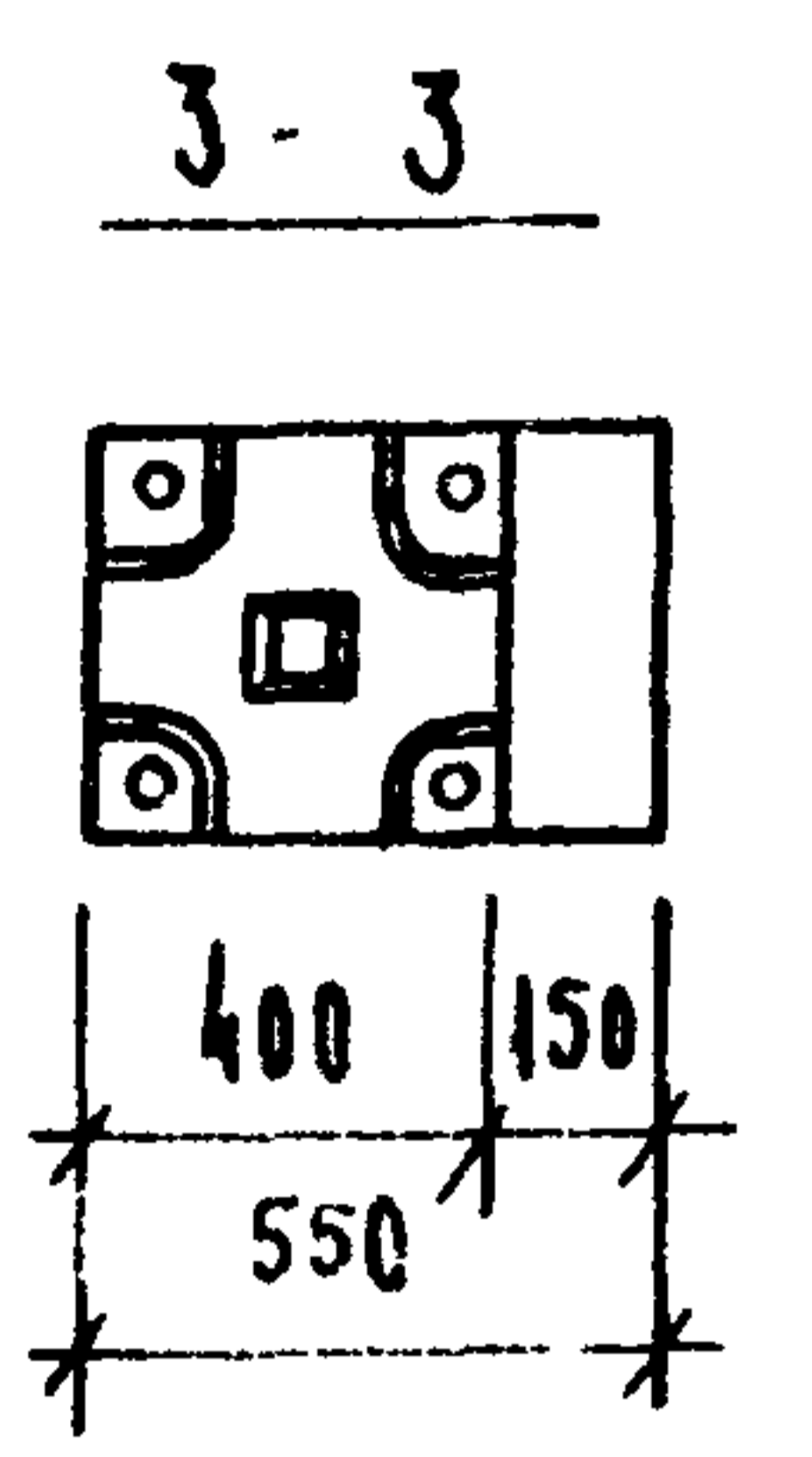
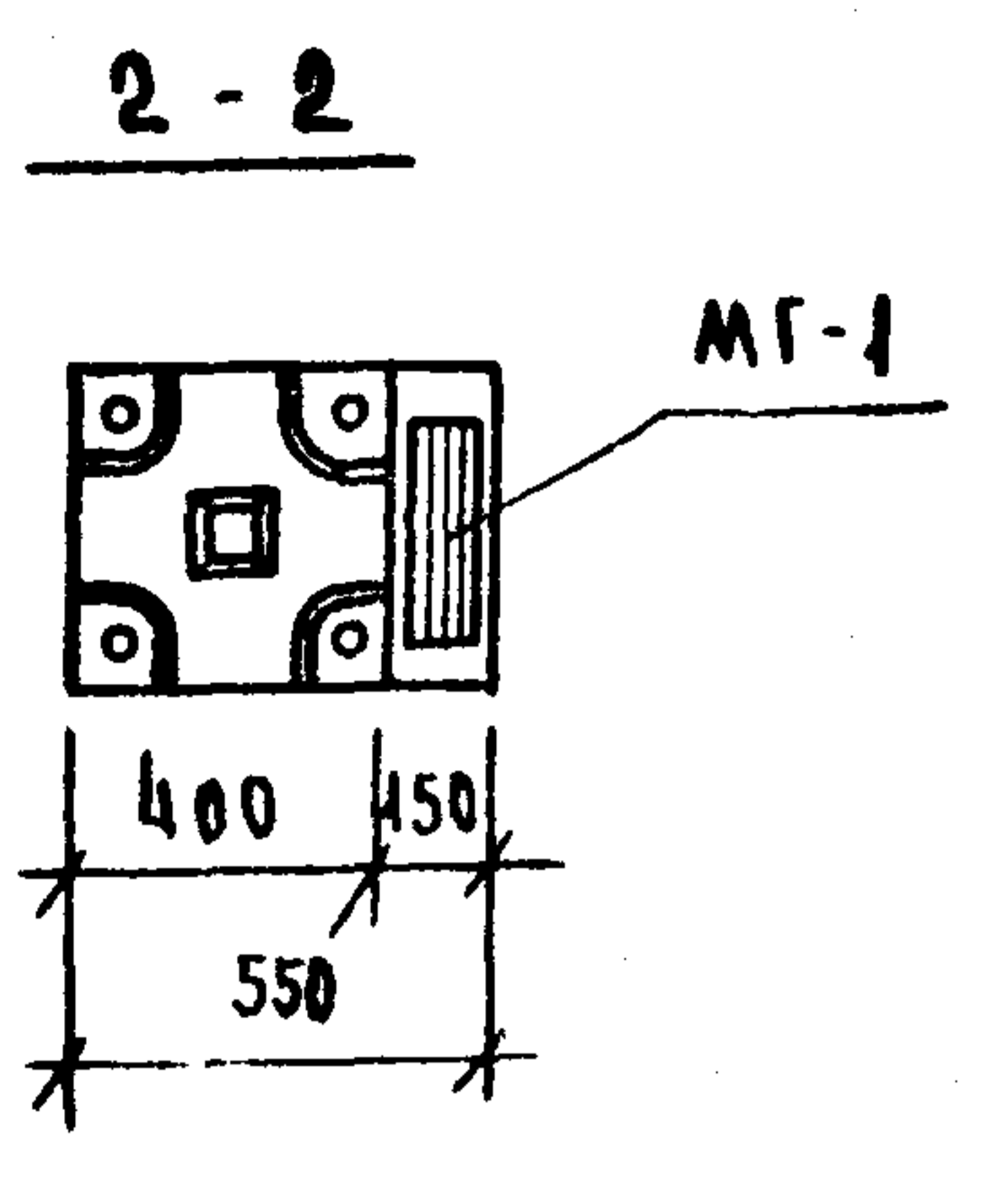
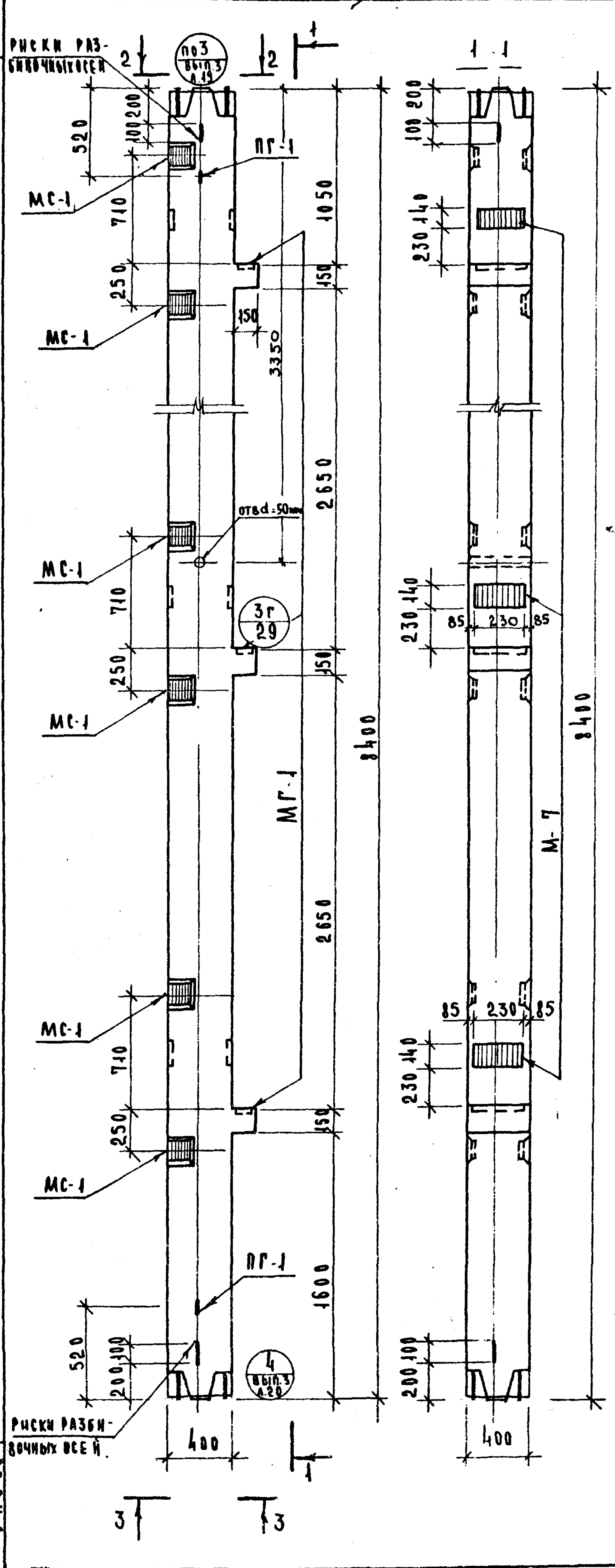
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ, КГ
КБ8Р-428-25	6.62	300	2.65	425.25
КБ8Р-428-31	6.62	400	2.65	425.25

ПРИМЕЧАНИЯ  
 1. АРМИРОВАННЕ КОЛОННЫ С М. ЛИСТ 45.  
 2. УЗЕА УСТАНОВКИ ПЕТАИ (УЗЕА7Г)  
 ДА НА ЛИСТЕ 63.

14608 30  
 М. И. О. Л. 2  
 ВЫПУСК ЛИСТ  
 20 21



1974  
 ТК  
 КОЛОНЫ КЗСК-428-25, КЗСК-428-31, КЗСК-428-33, КЗСК-428-39, КЗСК-428-45, КЗСК-428-52.  
 ОПАУ СОУНБИ ЧЕРТЕЖ



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОНУ

Марка колонны	Масса, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг
КЗСК-428-25	3.32	300	1.33	232.56
КЗСК-428-31	3.32	400	1.33	232.56
КЗСК-428-33	3.32	300	1.33	407.04
КЗСК-428-39	3.32	400	1.33	407.04
КЗСК-428-45	3.32	300	1.33	658.28
КЗСК-428-52	3.32	400	1.33	658.28

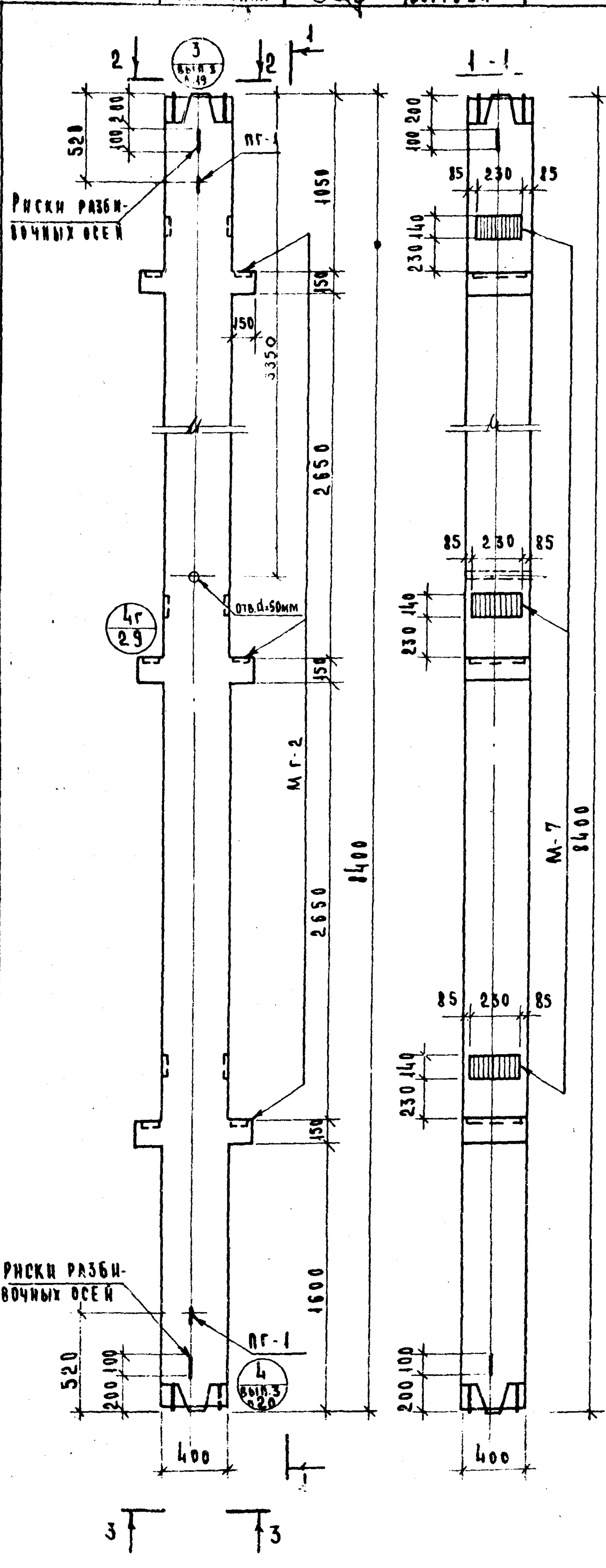
ПРИМЕЧАНИЯ  
 1. Армирование колонн см. листы 46-48  
 2. Узел установки детали (узел ПГ) дан на листе 63.

14608 31  
 СЕРИЯ И.О.4-2  
 БИЛЕТ 20  
 ЛИСТ 22



1974  
ТК

КОЛОДНИ КЗСР-428-25, КЗСР-428-31, КЗСР-428-33, КЗСР-428-39, КЗСР-428-45, КЗСР-428-52.  
ДИАГНОСТИЧЕСКИЙ ЧЕРТЕЖ



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОДНУ

МАРКА КОЛОДНЫ	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ
КЗСР-428-25	3.40	300	1.36	220.56
КЗСР-428-31	3.40	400	1.36	220.56
КЗСР-428-33	3.40	300	1.36	395.04
КЗСР-428-39	3.40	400	1.36	395.04
КЗСР-428-45	3.40	300	1.36	645.50
КЗСР-428-52	3.40	400	1.36	645.50

ПРИМЕЧАНИЯ  
 1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОДНИ СМ. АНСТЫ 49-51  
 2. УЗЕЛ УСТАНОВКИ ПЕТАИ (УЗЕЛ 7г) ДАН НА АНСТЕ 63.

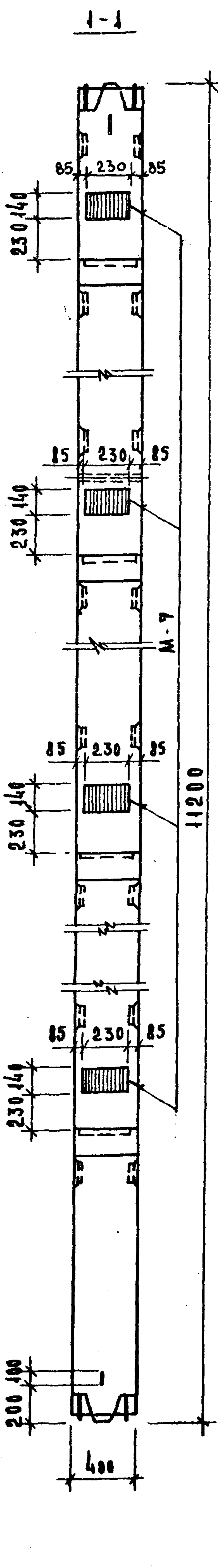
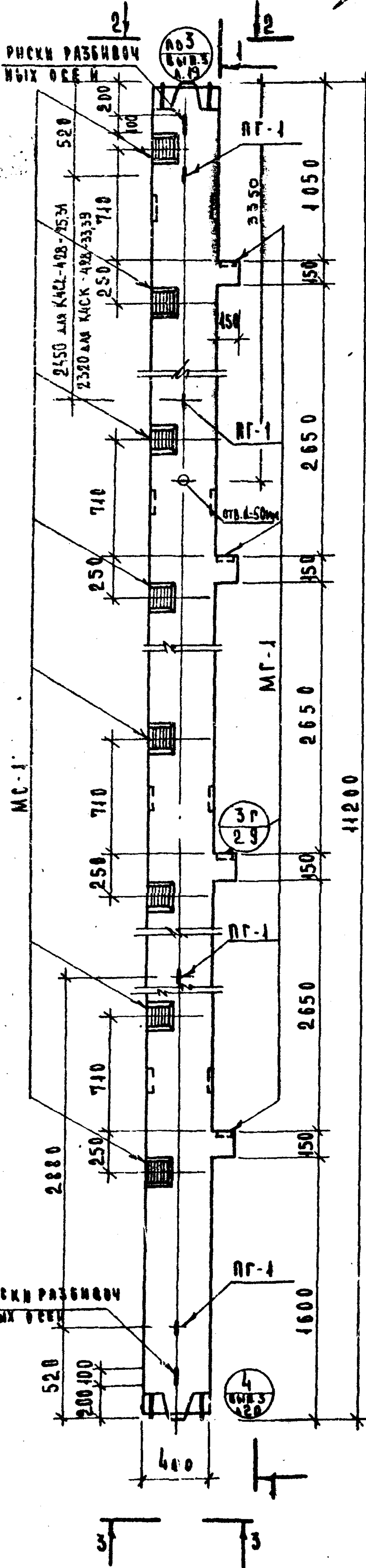
14608 32  
 ВЗНЕС АНСТ 23  
 СЕРИЯ А-2  
 ЧН-04-2



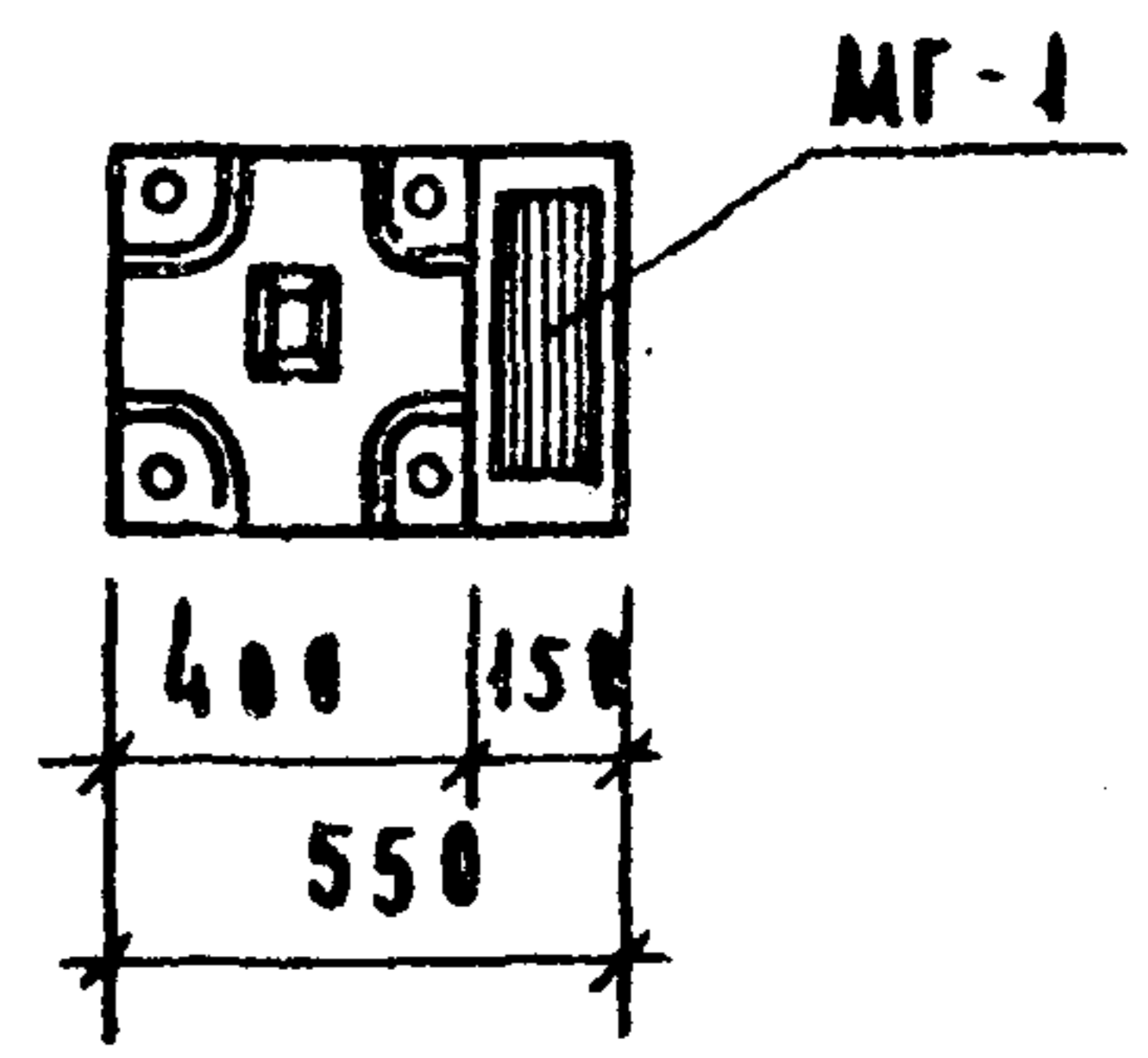
1974 Т.К.

КОЛОНЫ К4СК-428-25, К4СК-428-31, К4СК-428-33, К4СК-428-39, К4СК-428-45, К4СК-428-52

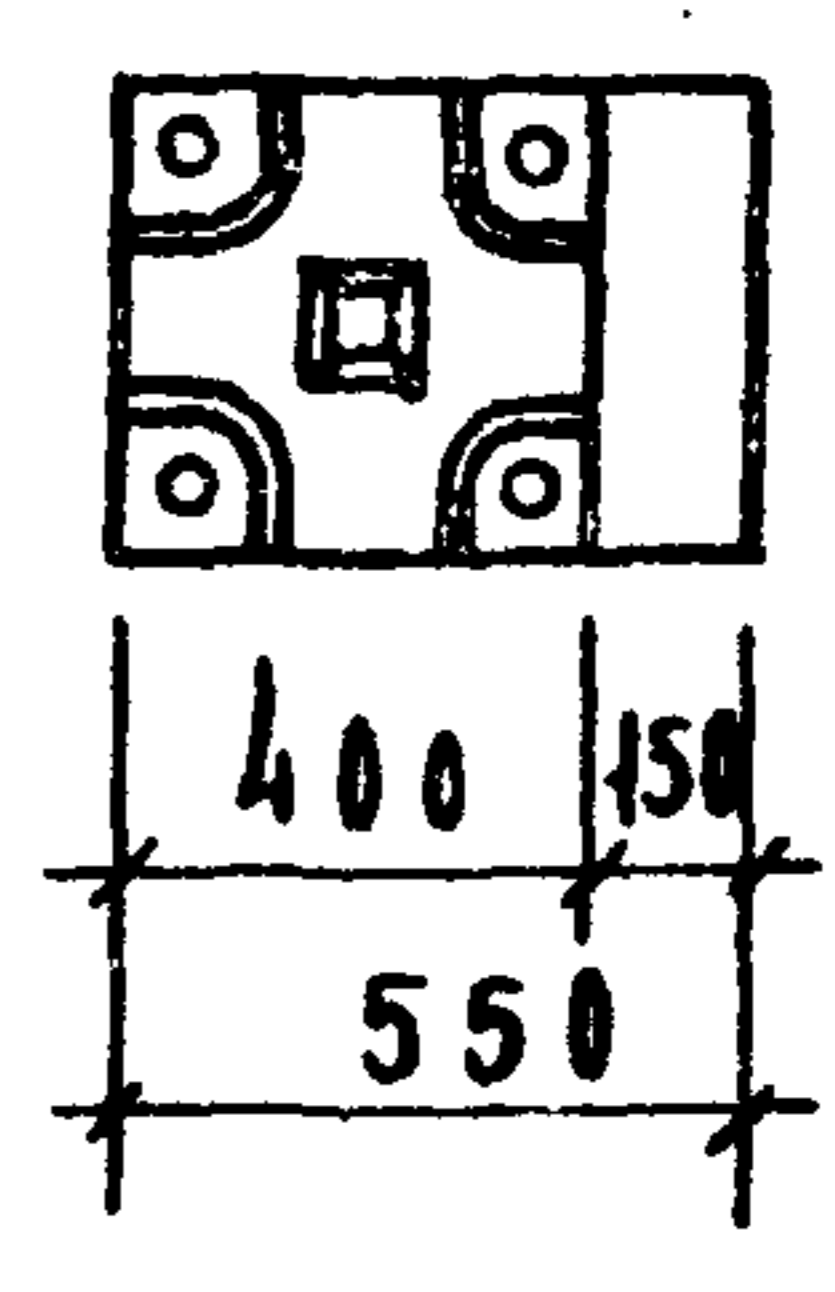
ЧЕРТ. 2  
М.Ш. 04. 2  
20  
24



2-2



3-3



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

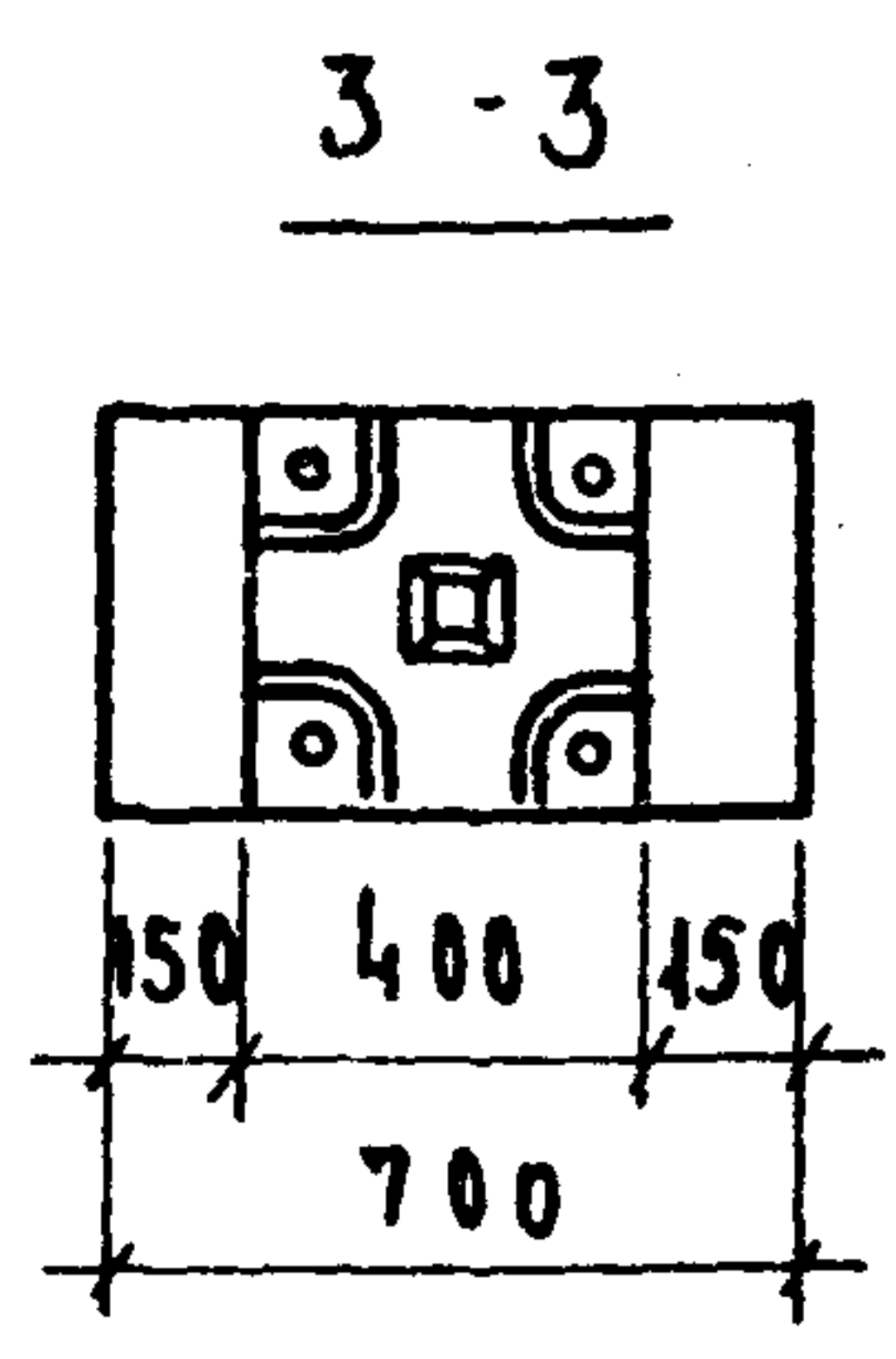
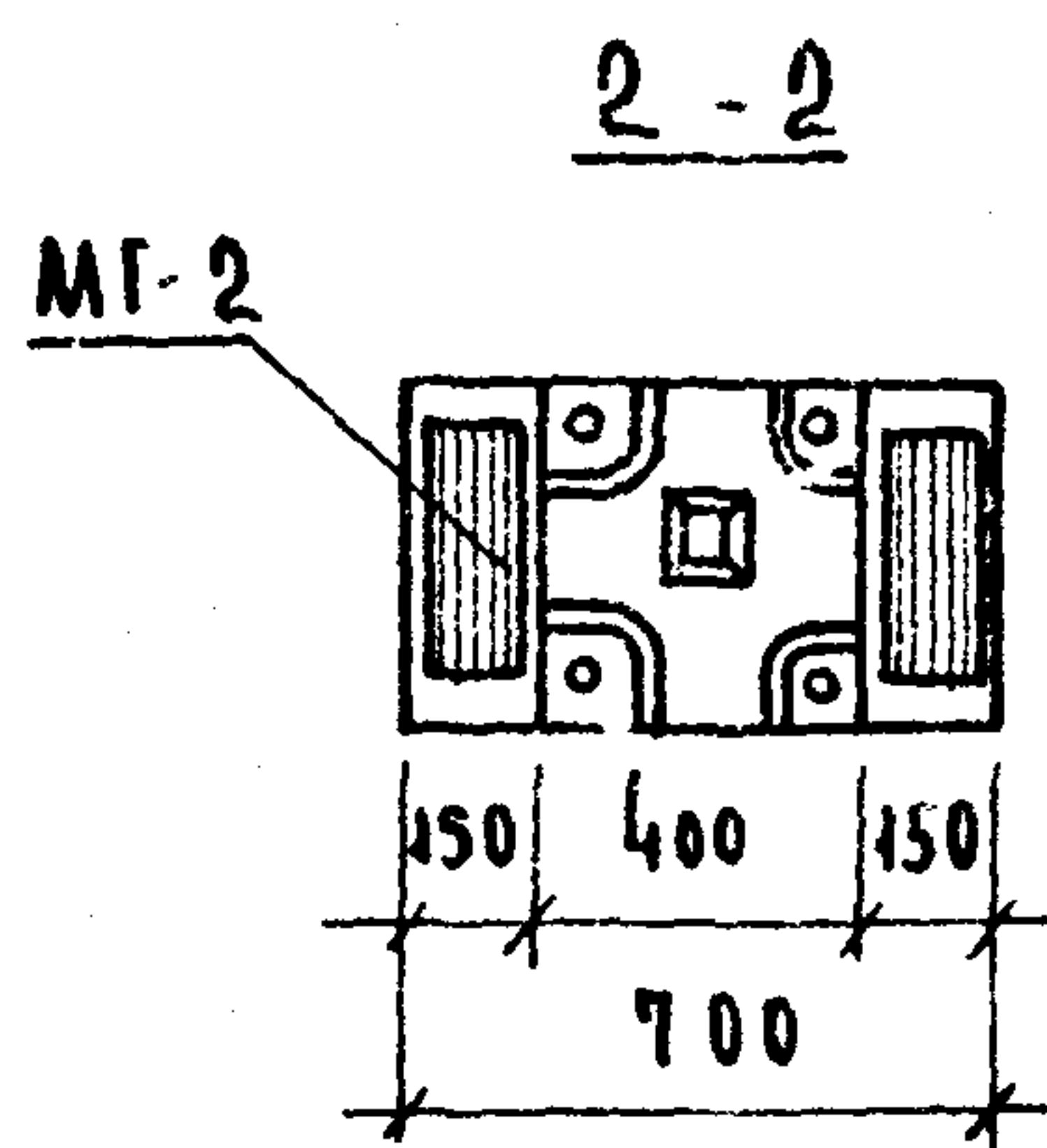
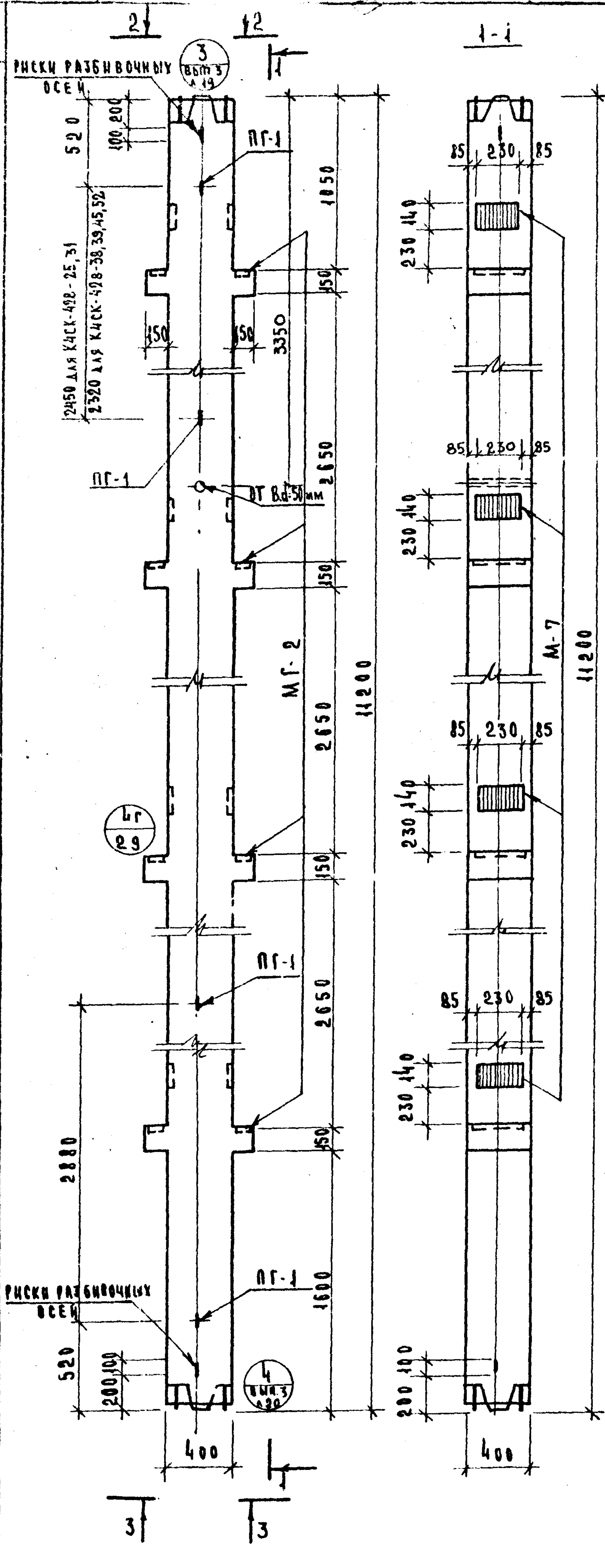
МАРКА КОЛОНЫ	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ, КГ
К4СК-428-25	4.45	300	1.79	311.56
К4СК-428-31	4.45	400	1.79	311.56
К4СК-428-33	4.45	300	1.79	534.30
К4СК-428-39	4.45	400	1.79	534.30
К4СК-428-45	4.45	300	1.79	842.14
К4СК-428-52	4.45	400	1.79	842.14

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОНЫ СМ. АНСТЫ 52-54
- 2. УЗЕЛ УСТАНОВКИ РИТАМ (УЗЕЛ 7Г) ДАН НА АНСТЕ 63.



Т К  
 ОСНОВЫ КОСР-428-25, КОСР-428-31, КОСР-428-33, КОСР-428-39, КОСР-428-45, КОСР-428-52  
 ОПАРУБОЧНИК ЧЕРТЕЖ



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННИ	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ
КОСР-428-25	4.57	300	1.83	294.52
КОСР-428-31	4.57	400	1.83	294.52
КОСР-428-33	4.57	300	1.83	517.26
КОСР-428-39	4.57	400	1.83	517.26
КОСР-428-45	4.57	300	1.83	825.10
КОСР-428-52	4.57	400	1.83	825.10

ПРИМЕЧАНИЯ  
 1. АРМИРОВАННЕ КОЛОНН СМ. ЛИСТЫ 55-57  
 2. УЗЕЛ УСТАНОВКИ ПЕТАИ (УЗЕЛ 7г)  
 ДАН НА ЛИСТЕ 63.

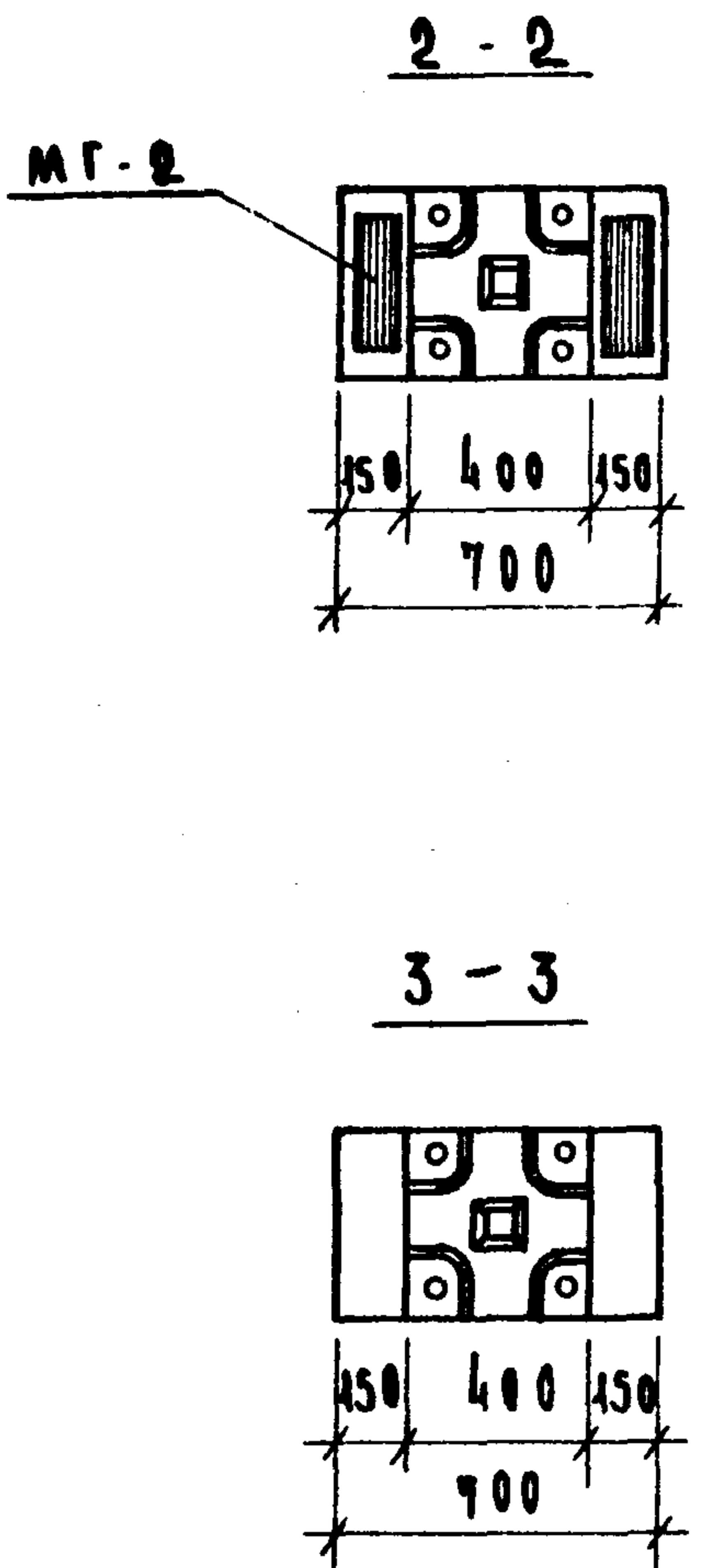
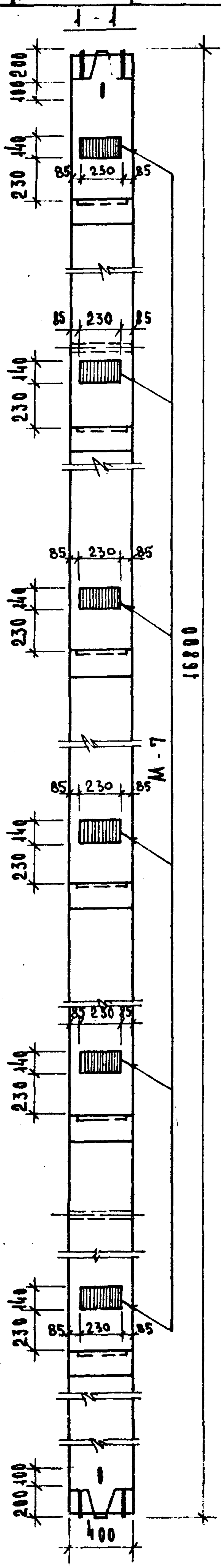
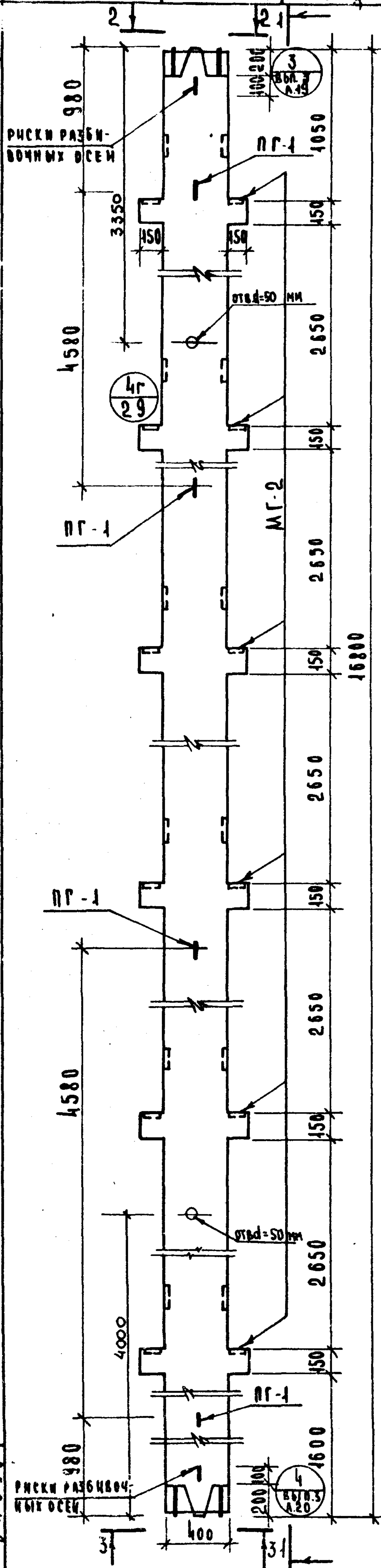
ЧЕЛОВЕК  
 КОСР-428-25  
 КОСР-428-31  
 КОСР-428-33  
 КОСР-428-39  
 КОСР-428-45  
 КОСР-428-52







1974  
 КОЛОННЫ КБСР-428-33, КБСР-428-39, КБСР-428-45, КБСР-428-52  
 ДИНАМИЧЕСКИЕ УПРУЖИВАЮЩИЕ



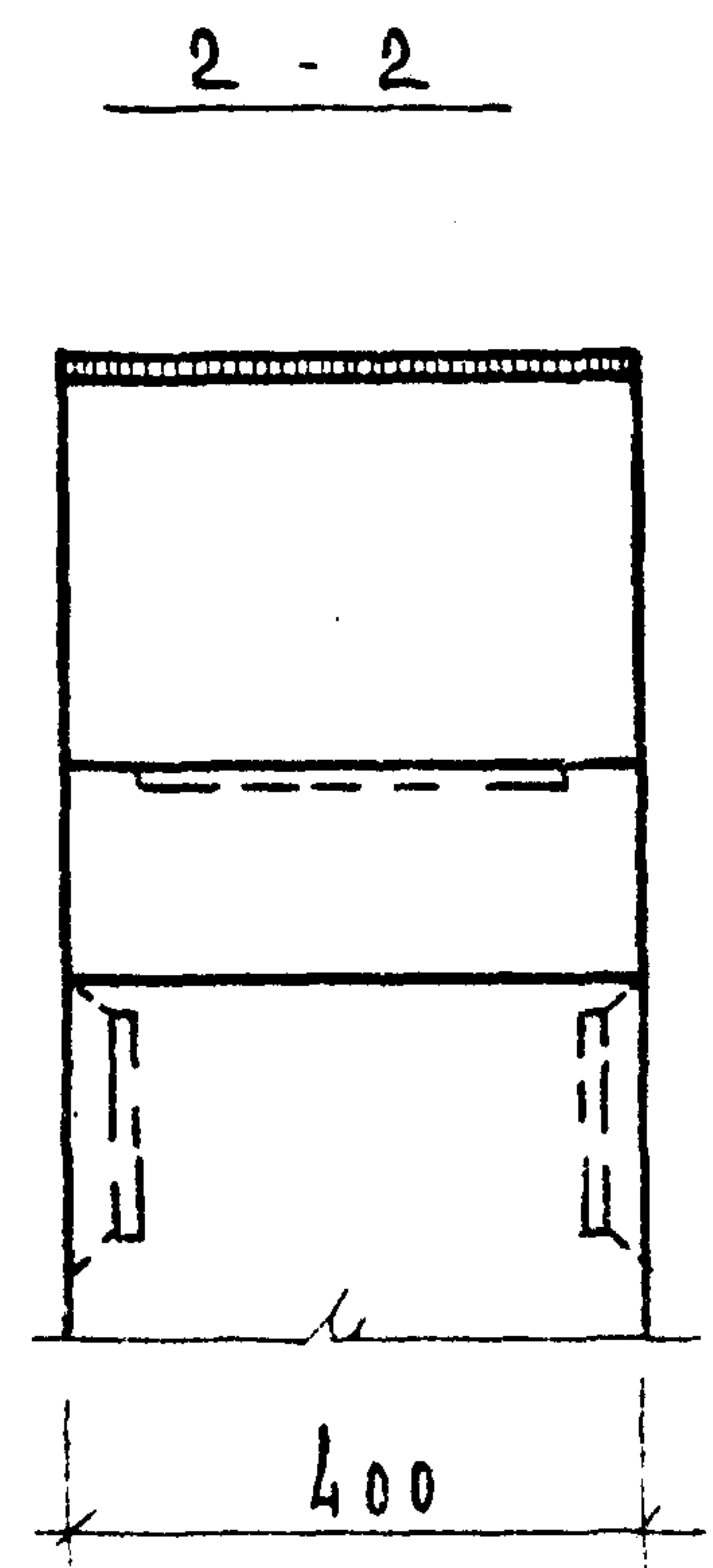
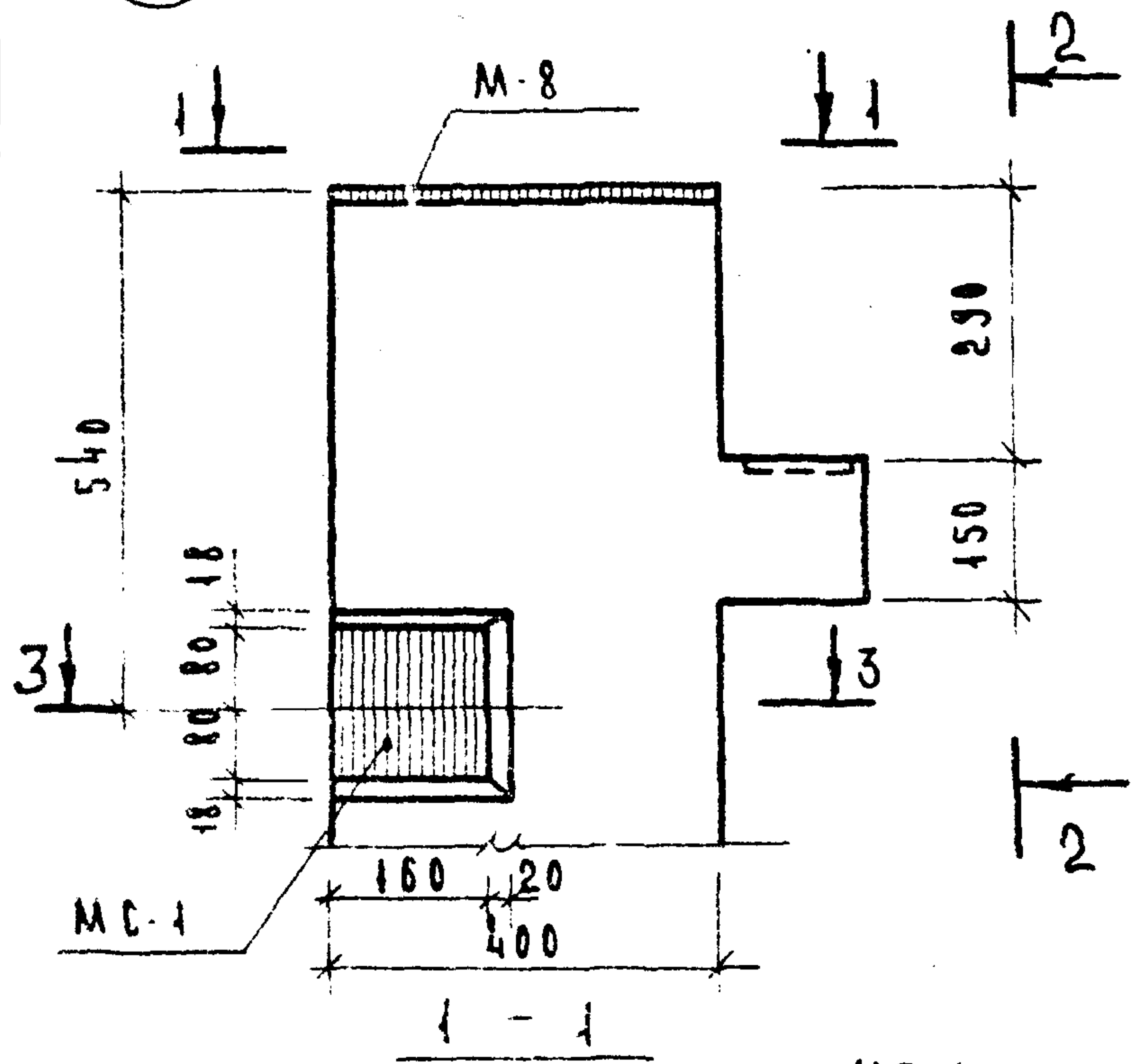
ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ.

МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛЦ, КГ
КБСР-428-33	6.95	300	2.75	643.42
КБСР-428-39	6.95	400	2.75	643.42
КБСР-428-45	6.95	300	2.75	1107.66
КБСР-428-52	6.95	400	2.75	1107.66

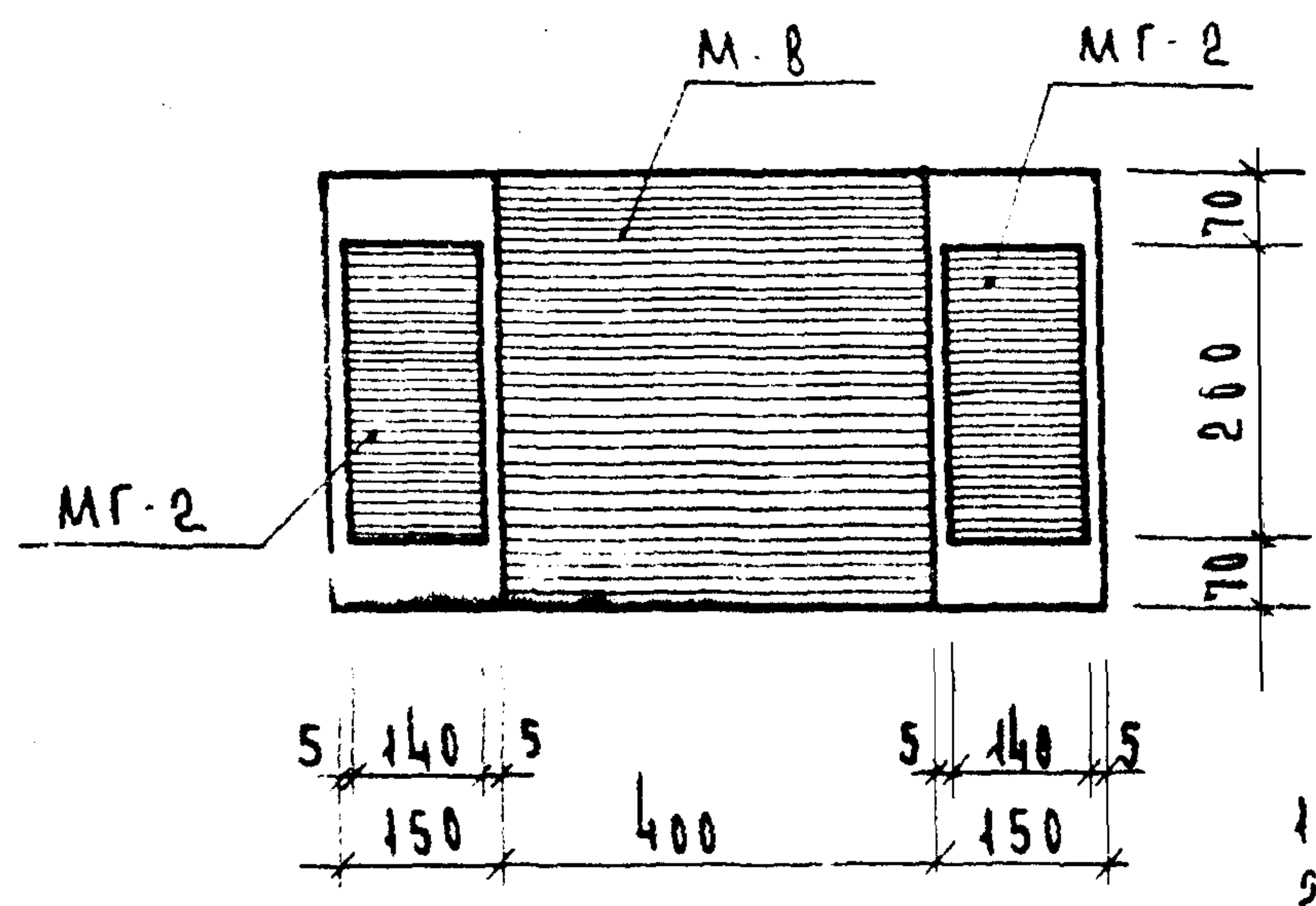
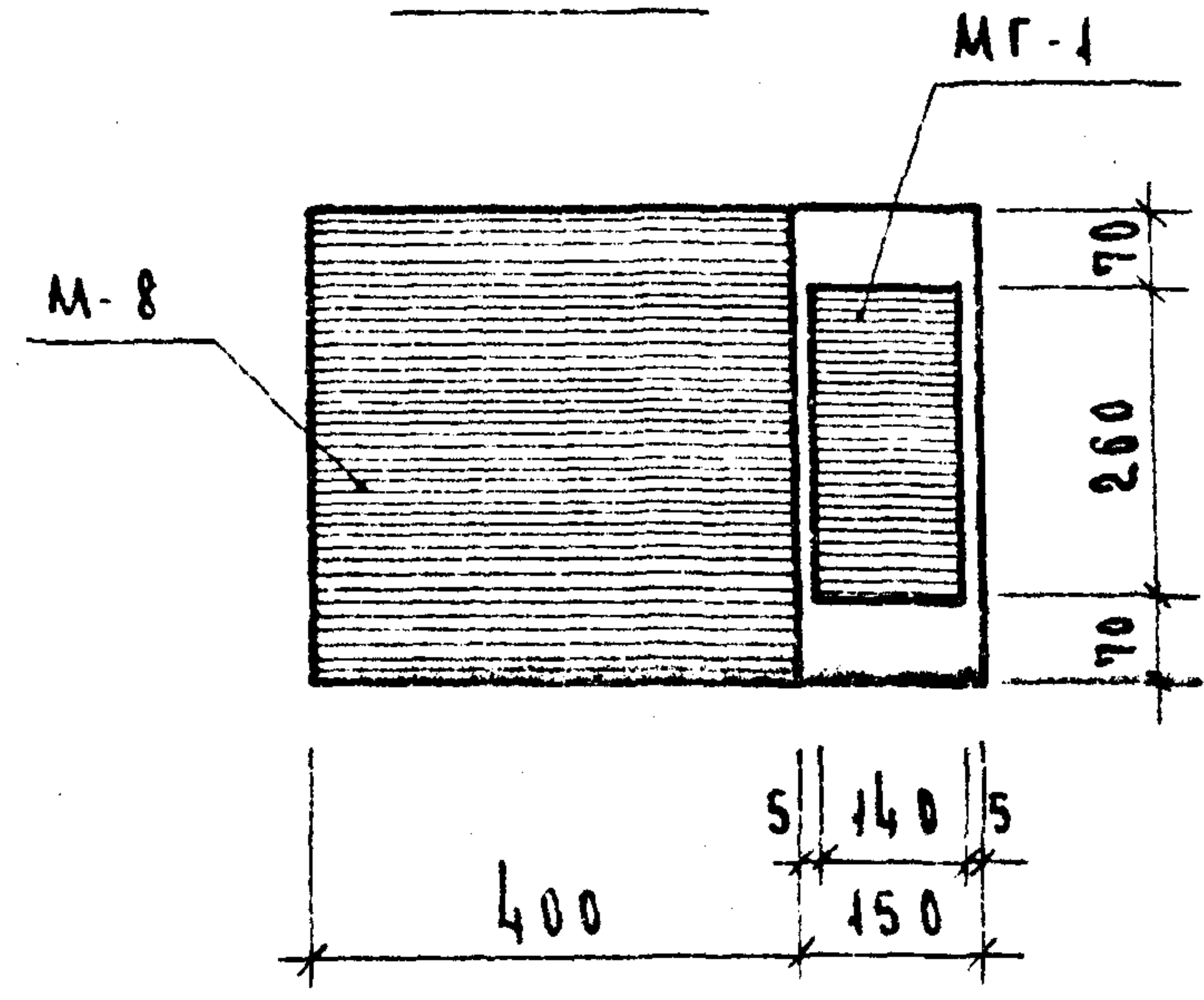
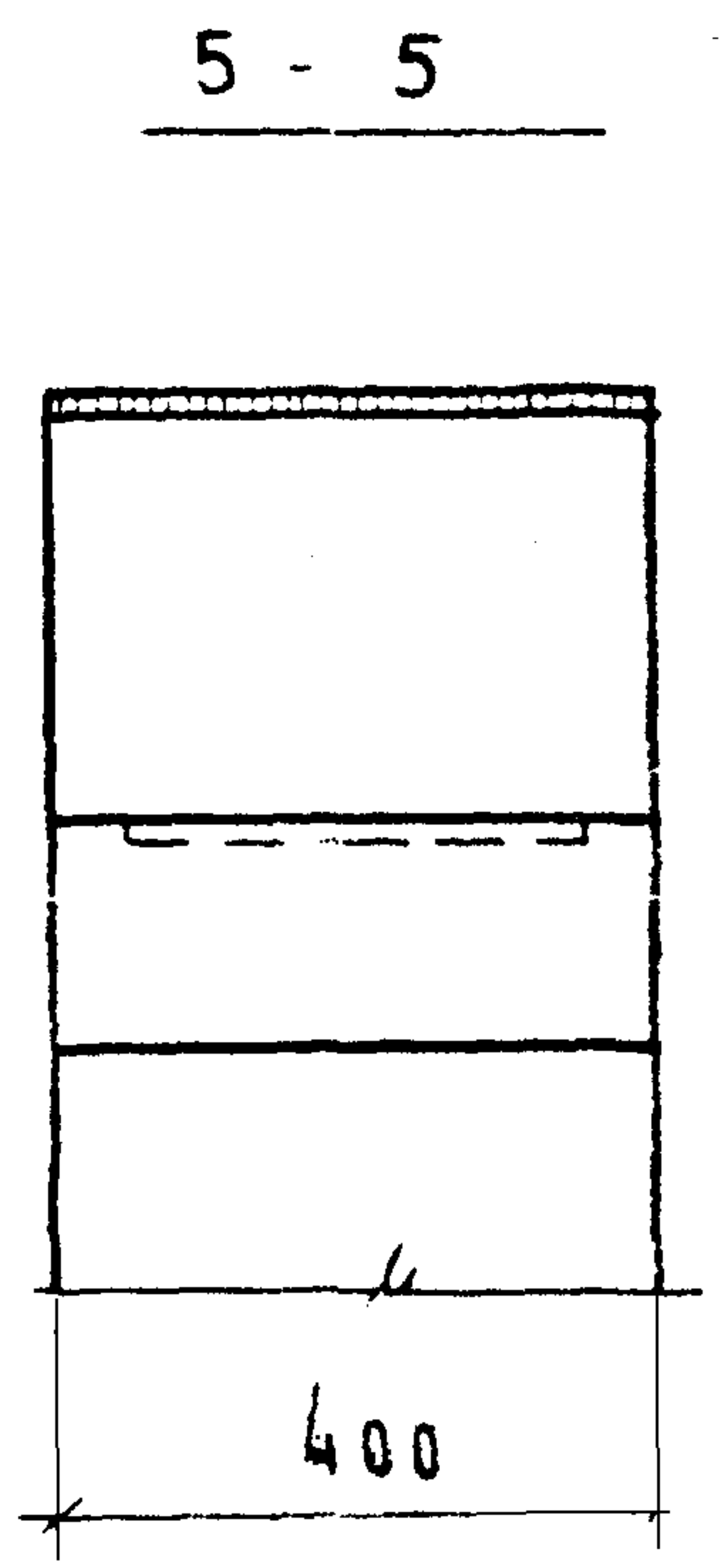
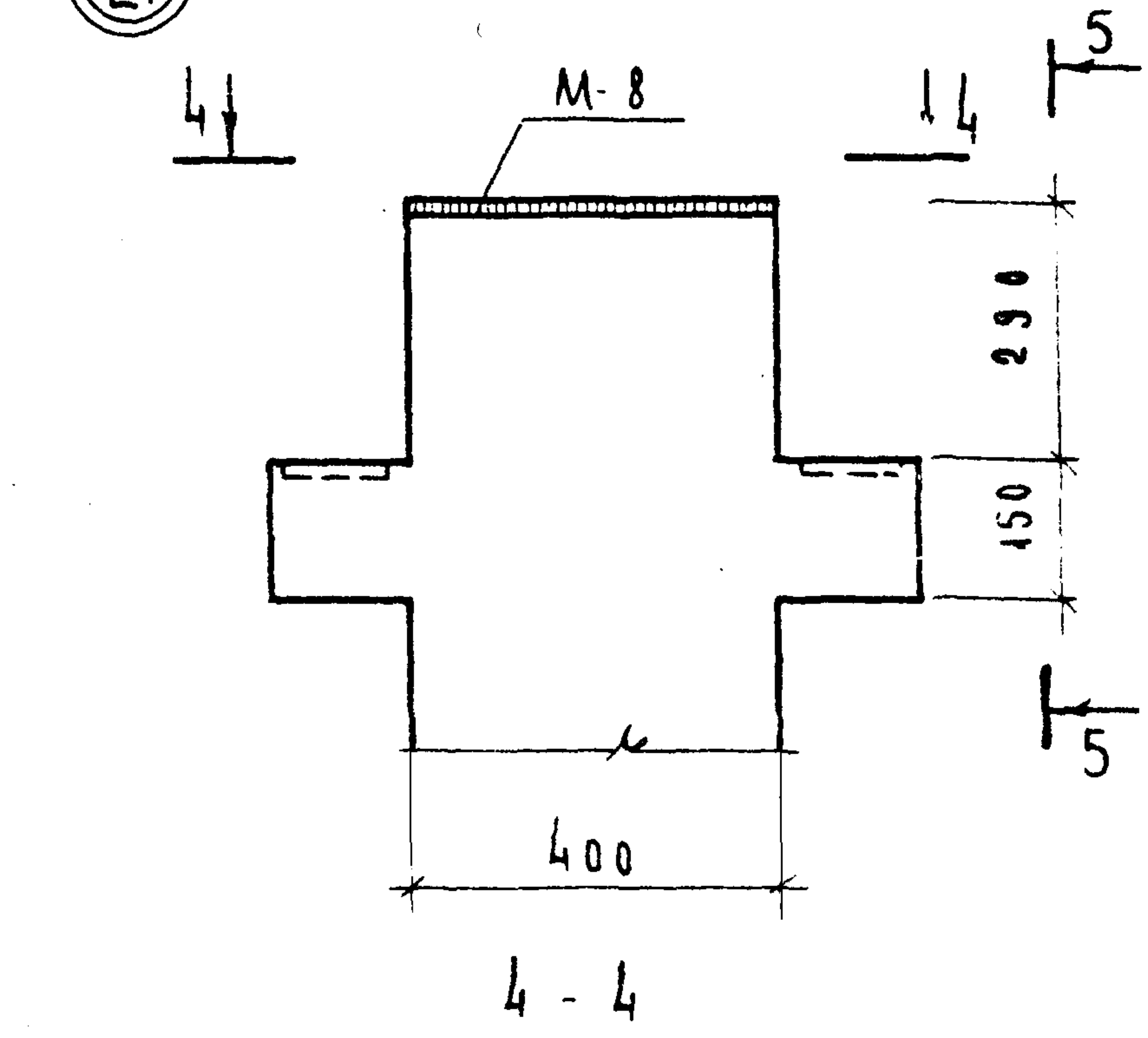
ПРИМЕЧАНИЯ:  
 1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОНН СМ. ЛИСТЫ 61-62.  
 2. УЗЕЛ УСТАНОВКИ ПЕТАИ (УЗЕЛ ПГ) ДАН НА ЛИСТЕ 63.

14608  
 ЦЕРНЯ  
 ИИ-04-2  
 ВОЛЖСКИ АИСТ  
 20  
 27  
 36

1г



2г



ПРИМЕЧАНИЯ  
 1. СЕЧЕНИЕ 3-3 СМ. ЛИСТ 29  
 2. ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛИСТ 29

КХЛ 19 ММ. С. ЛИПОВА

ТК  
1974

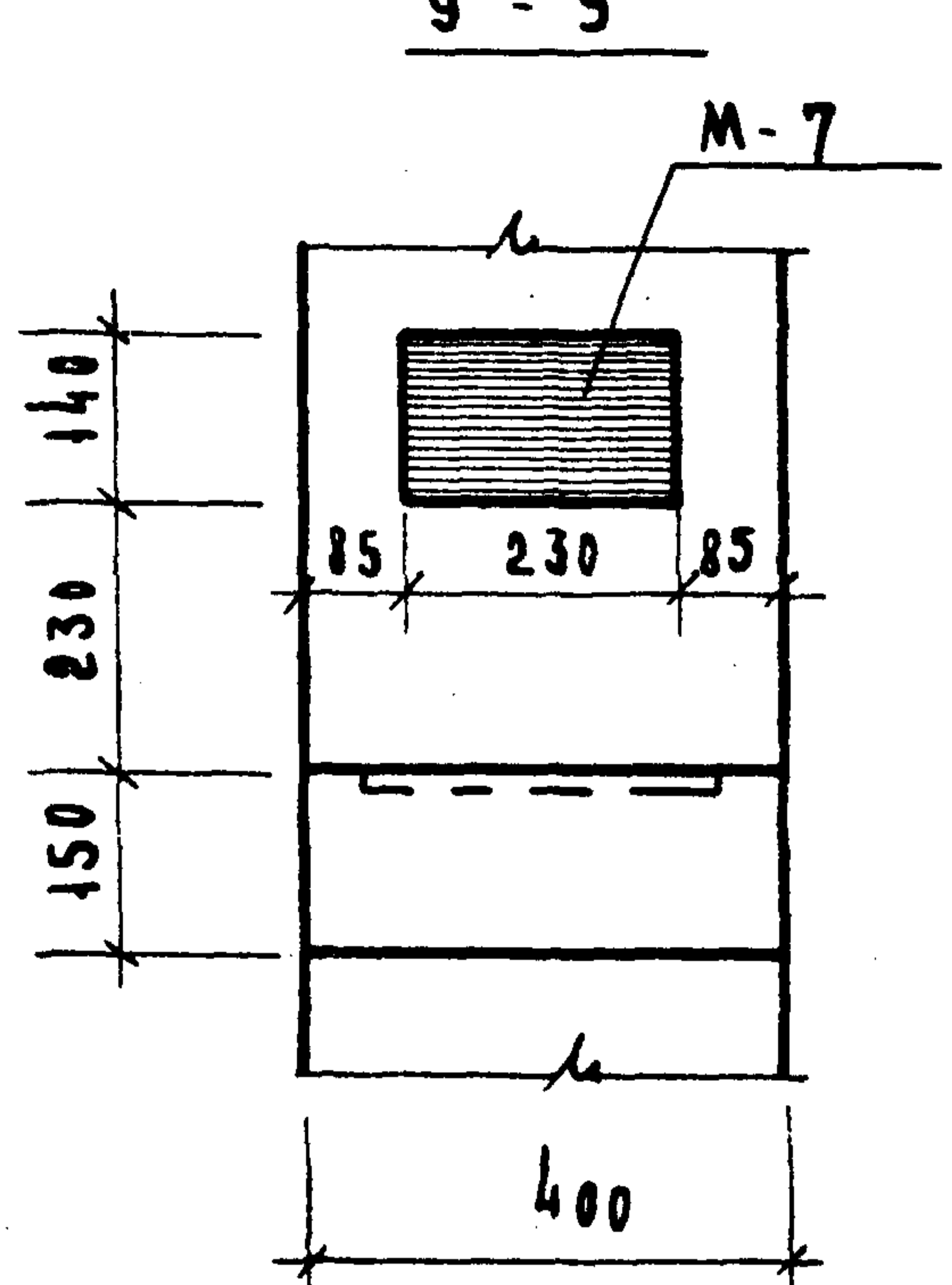
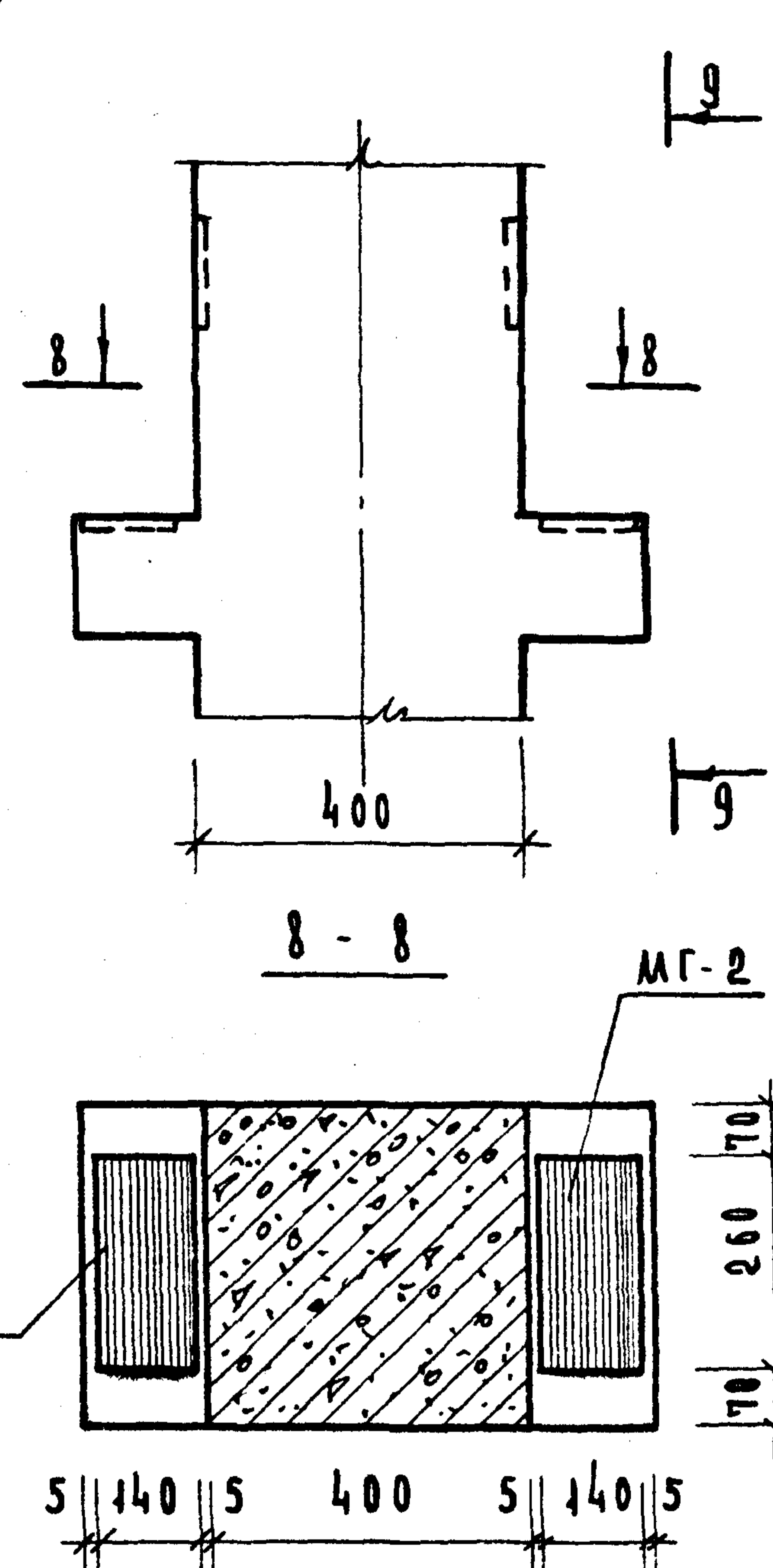
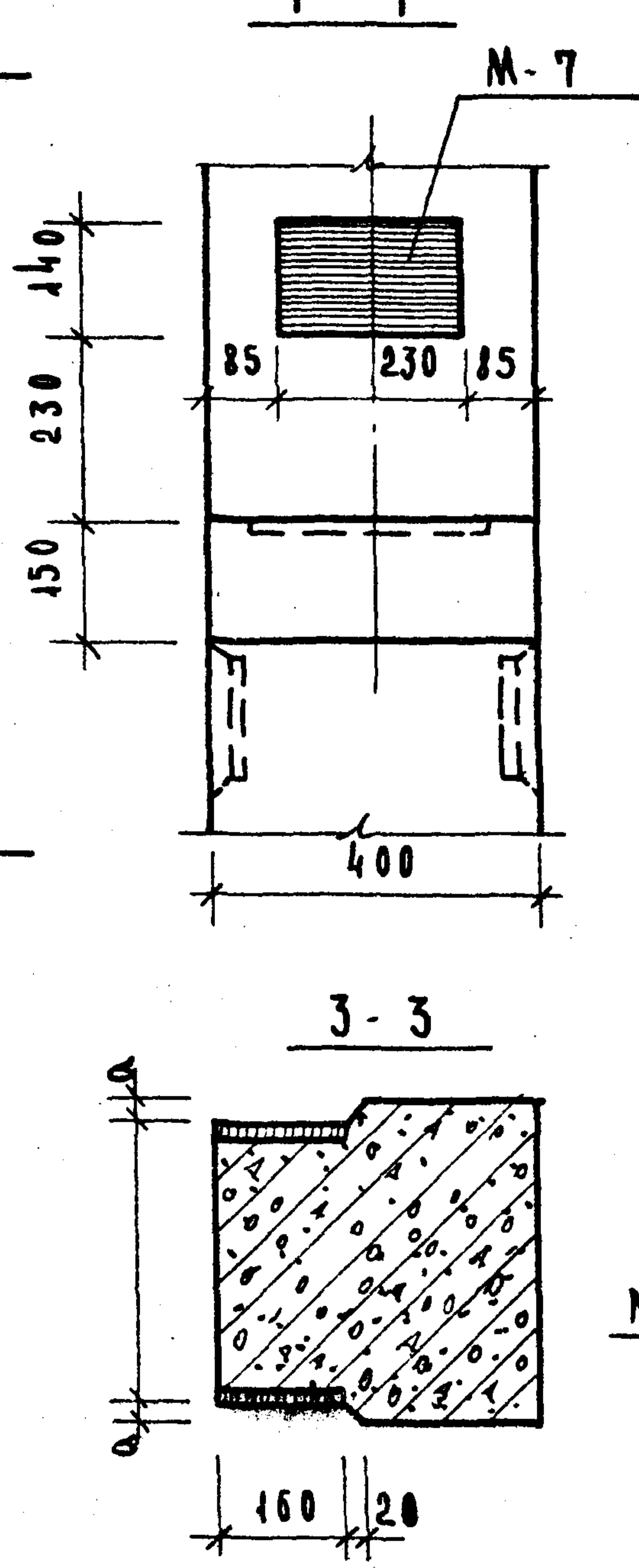
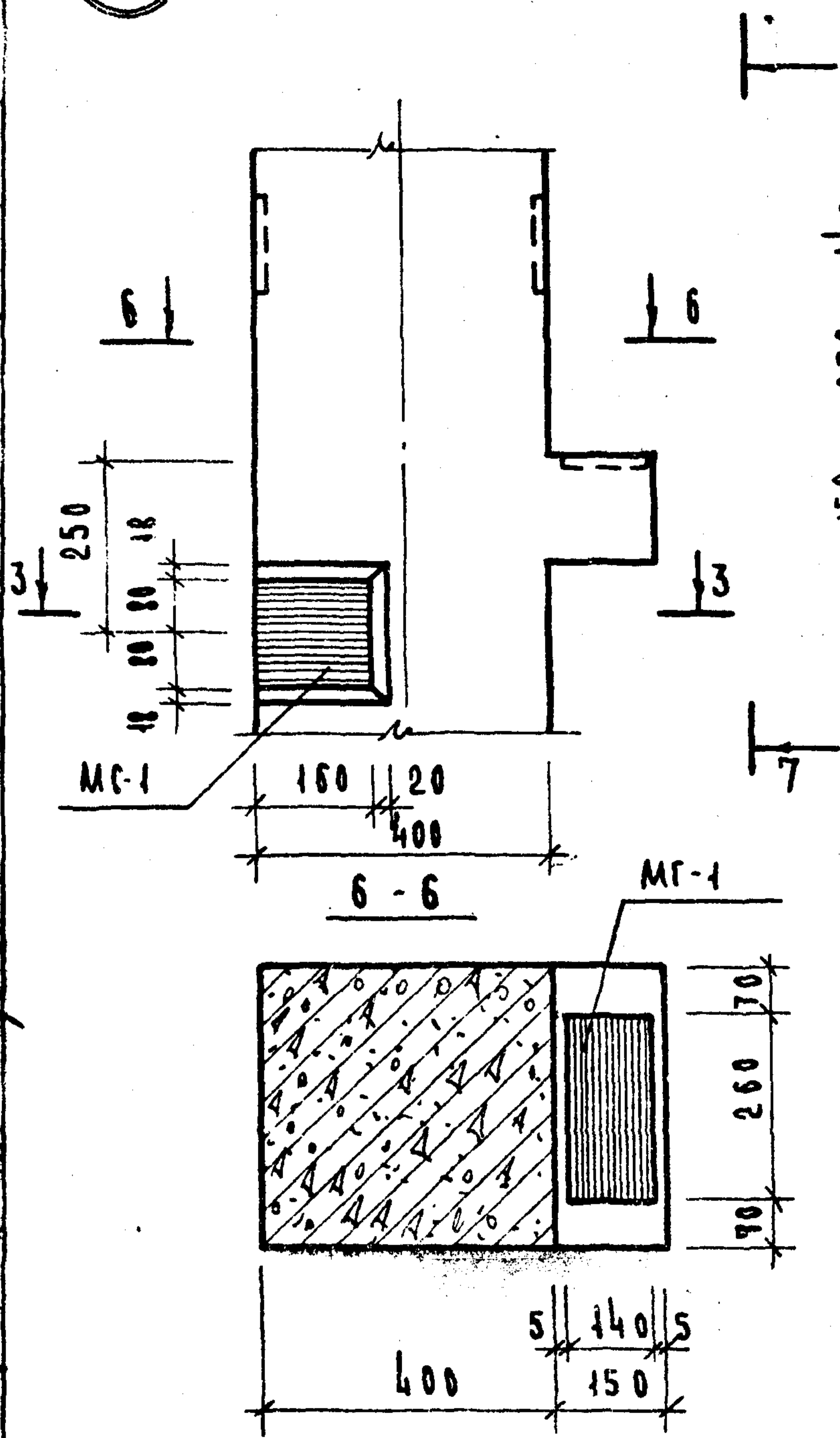
О П Л А У Б О Ч Н Ы Е Ч Е Р Т Е Ж И К О Л О Н Н. У З Л Ы "1г", "2г"

С Е  
И Н 04 2  
В Ы П У С К



3г

4г



**ПРИМЕЧАНИЕ**  
 ВСТАВНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ  
 ДЕТАЛИ МС-1 ФИКСИРОВАТЬ НА  
 ФОРМЕ ПРИ ПОМОЩИ РЕЗИНЬ-  
 ВЫХ ПРОКЛАДОК ТОЛЩИНОЙ  $\alpha$ .  
 РАЗМЕР  $\alpha$  В УЗЛАХ 1г и 3г  
 В ЗАВИСИМОСТИ ОТ  
 ДИАМЕТРА ПРОДОЛЬНОЙ  
 АРМАТУРЫ ПРИНИМАТЬ  
 ПО СЛЕДУЮЩЕЙ ТАБЛИЦЕ:

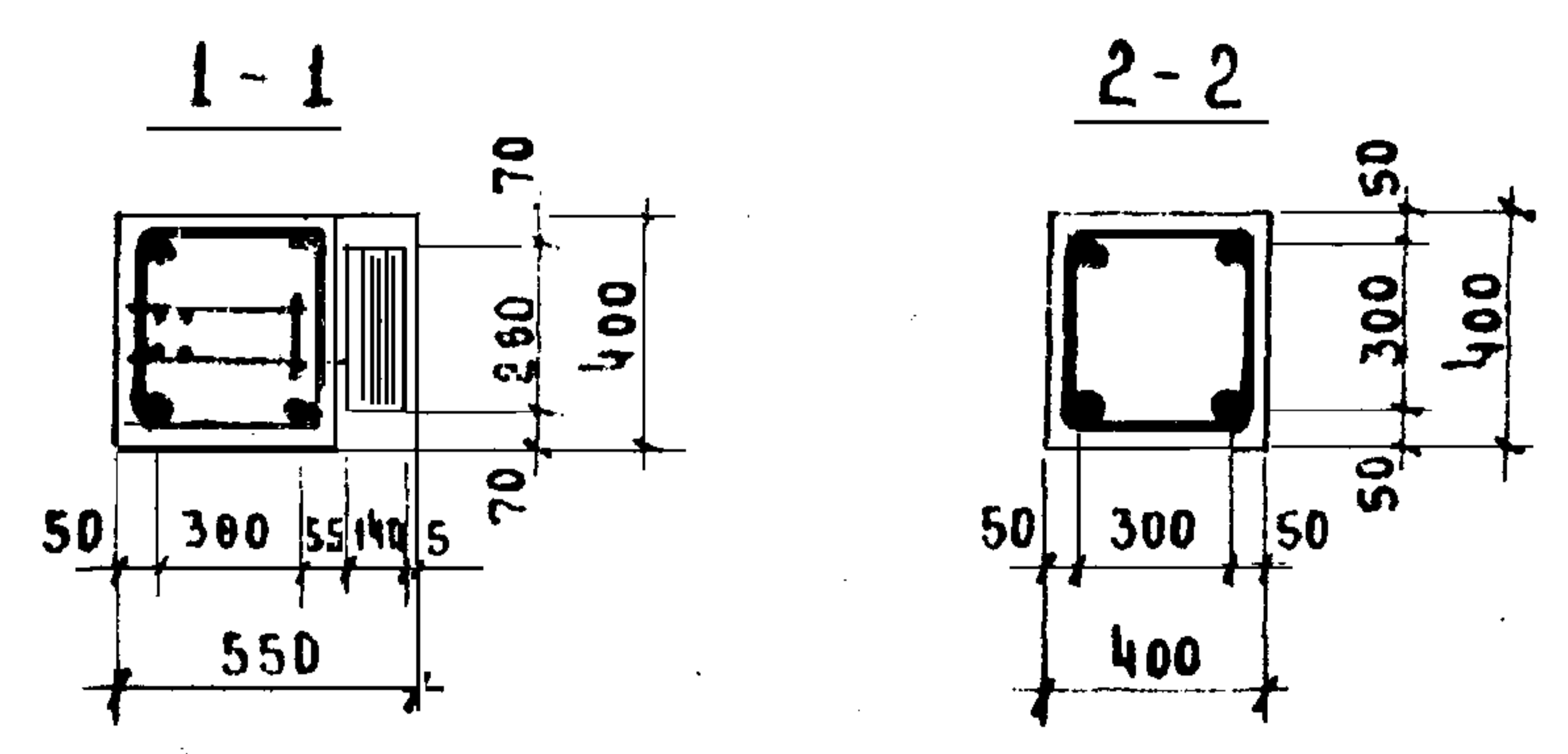
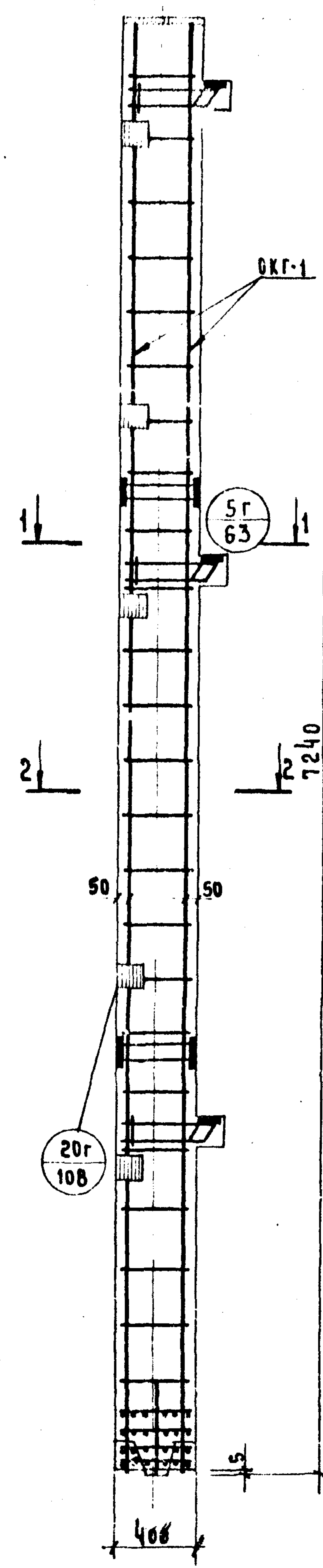
ДИАМЕТР ПРОДОЛЬНОЙ АР-РЫ	$\alpha$
$\phi$ 20 мм	29
$\phi$ 28 мм	25
$\phi$ 32 мм	22
$\phi$ 36 мм	20

ТК  
1974

В П Л А Ч У Б О Ч Н Ы Е Ч Е Р Т Е Ж И К О Л О Н Н . У З Л Ы . " 3 г " , " 4 г "

РЕЧ Я  
ИИ-04-2  
ВЫПУСК АИСТ  
20 29

КОЛОННА КЗВК-428(24)-25. АРМИРОВАНИЕ.



**ПРИМЕЧАНИЯ.**

1. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОНН СМ. ЛИСТ 6
2. ПЕТАЦ ПГ-1 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ; РАЗВЯЗКУ ПЕТЕЛЬ СМОТРИ ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ; УЗЕЛ УСТАНОВКИ ПЕТАИ „ГГ“ ПРИВЕДЕН НА ЛИСТЕ 63.
3. СЕТКИ С-8 В КОНСОЛЯХ КОЛОННЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ.**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ.		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ИИЗД.	ВСЕХ	
КЗВК-428(24)-25	ОКГ-1	1	208,63	208,63	А.64
	С-8	6	0,17	1,02	ИИ-04-2 ВЫП.64 ЛА.19
	ПГ-1	2	2,64	5,28	А.112
<b>ИТОГО:</b>			<b>214,93</b>		

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ.**

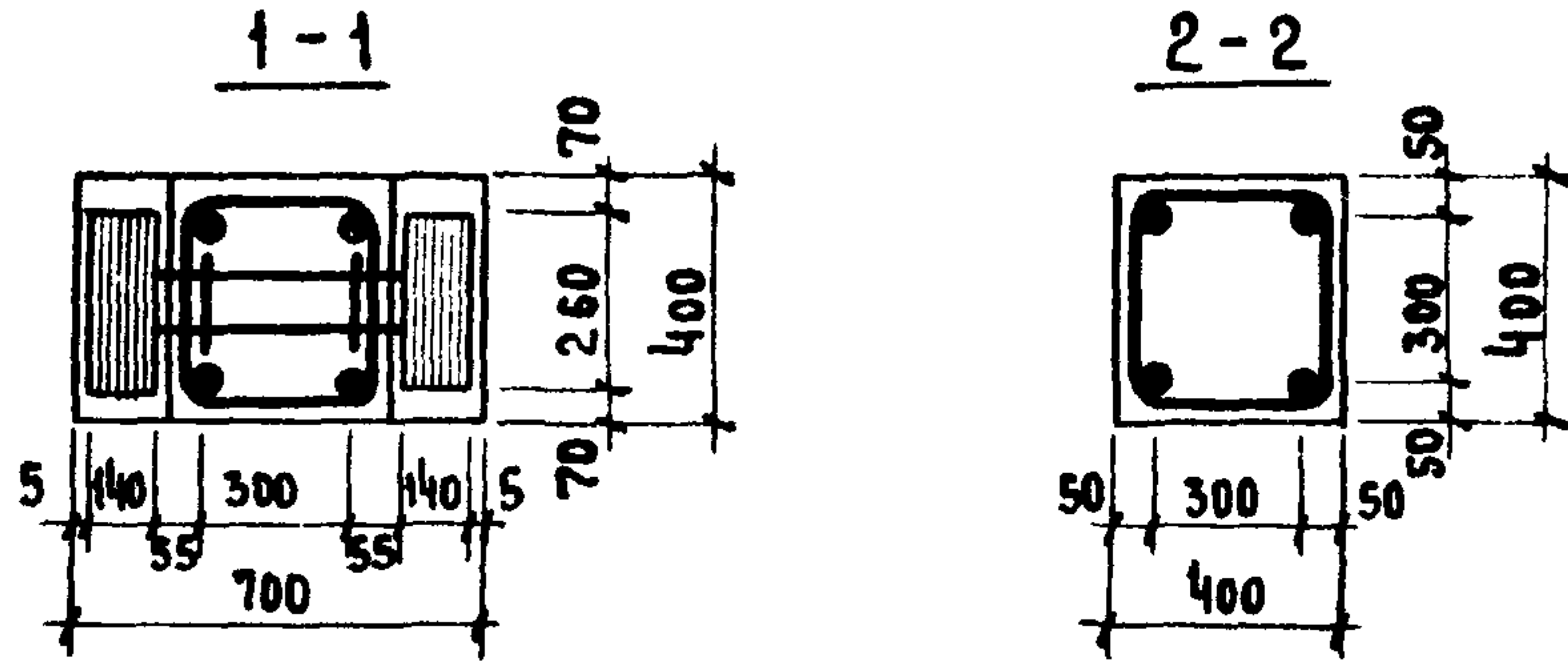
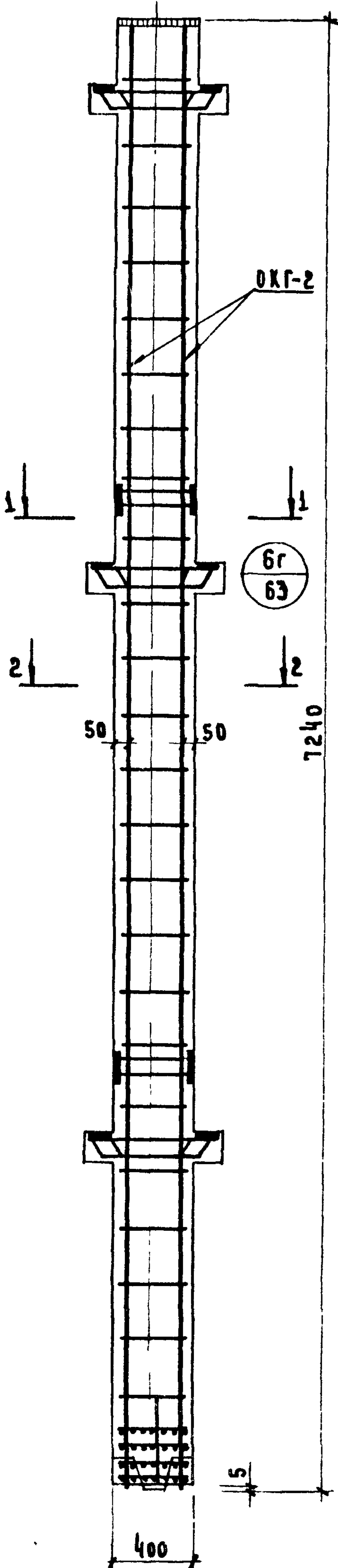
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ - ГОСТ 5781-75						СТАЛЬ ГОСТ-6727-53		ПРОКАТ 8 СТ. 3 ПС ГОСТ-380-71			ВСЕГО							
	А-III			А-I			Ф ММ	ИТОГО	δ ММ										
	28	20	16	6	-	ИТОГО			16	12	10		ИТОГО						
	φ	ММ	ИТОГО	φ	ММ	ИТОГО	φ	ММ	ИТОГО	δ	ММ		ИТОГО						
КЗВК-428(24)-25	29	32	7	8	10	8	4,00	-	127,68	8,22	2,2	7,80	18,22	1,02	1,02	24,28	150,28	68,01	214,93

СЕРИЯ ИИ-04-2  
 ВЫПУСК 20  
 ЛИСТ 30



1974  
ТК

КОЛОННА КЗВР-428 (24)-25, АРМУРОВАННЕ.



ПРИМЕЧАНИЕ.

1. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОННЫ СМ АИСТ 7.
2. ПЕТАИ ПГ-1 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ, РАЗБИВКУ ПЕТЕЛЬ СМОТРИ ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. УЗЕЛ УСТАНОВКИ ПЕТАИ „ТГ“ ПРИВЕДЕН НА АИСТЕ 63
3. СЕТКИ С-7 В КОНСОЛЯХ КОЛОННЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ ШТ	МАССА, КГ		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК. АИСТ
			1 ШТ	ВСЕХ	
КЗВР-428(24)-25	ОКГ-2	1	202.03	202.03	А. 65
	С-7	6	0.3	1.80	ИИ-04-2 66 Ч. А. 19
	ПГ-1	2	2.64	5.28	А. 112
ИТОГО				209.11	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ.

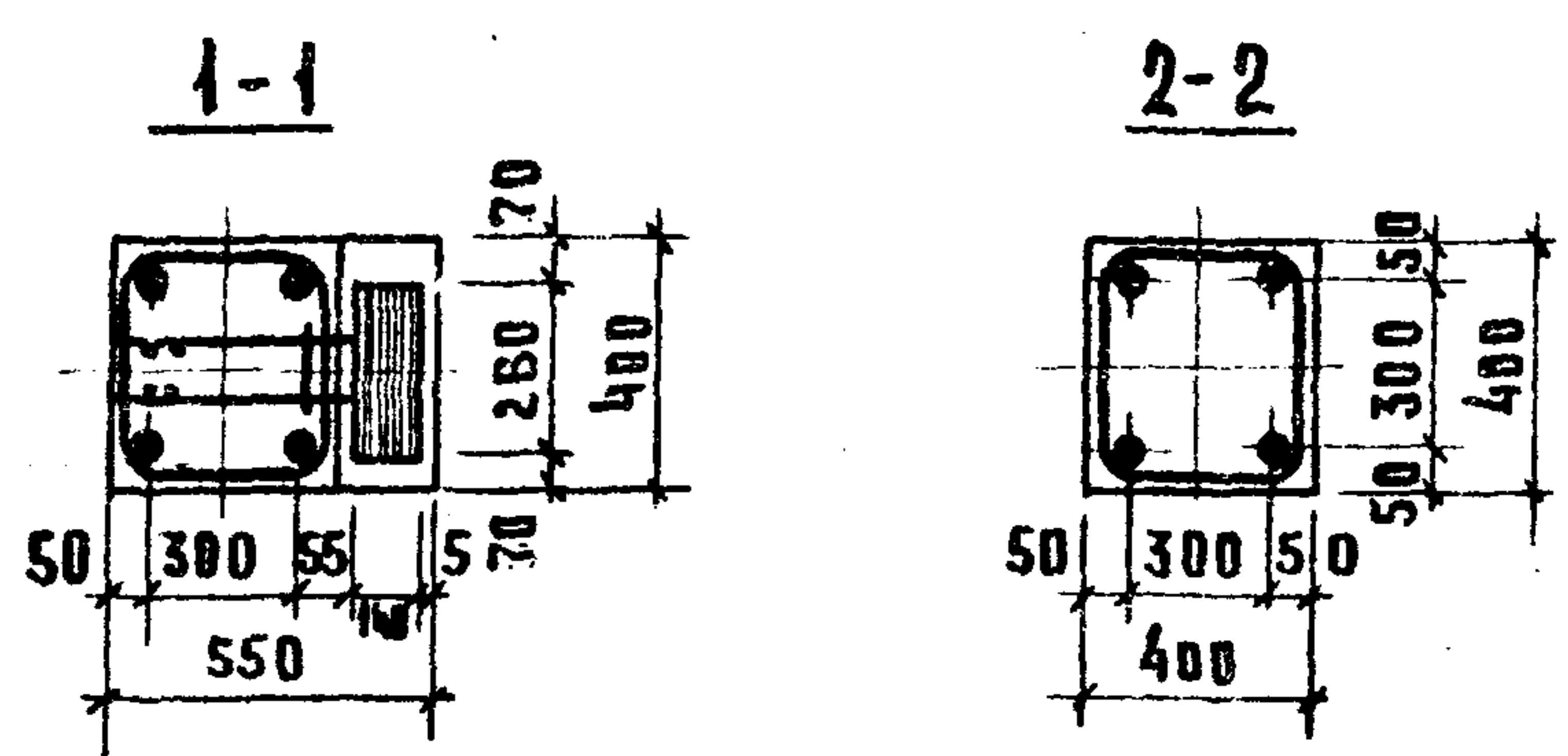
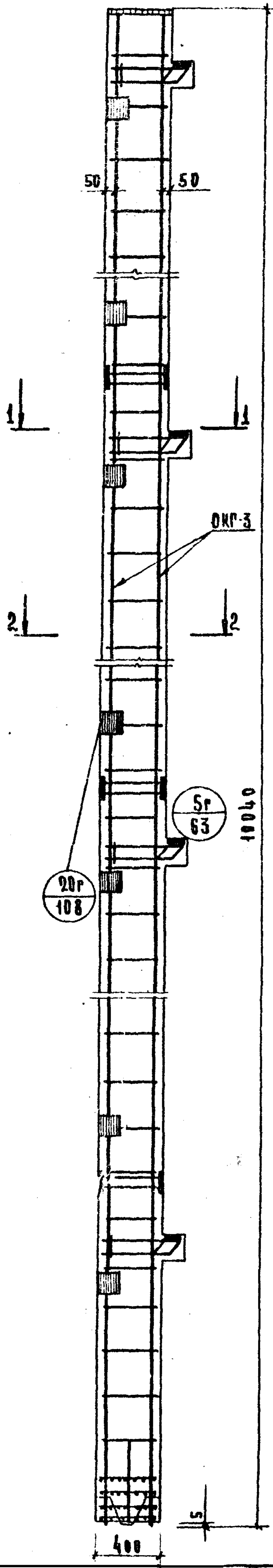
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						СТАЛЬ В-Т ГОСТ 6727-53*		ПРОКАТ В С.З. ПС ГОСТ 380-71				ИТОГО	ВСЕГО				
	А-III			А-I			Ф ММ	ИТОГО	δ ММ									
	28	20	6	16	10	6			4	ИТОГО	16	12			10	-		
КЗВР-428(24)-25	42.36	84.12	4.00	-	-	12.64	5.28	2.20	7.80	15.28	1.8	1.8	33.32	15.07	17.16	-	55.55	209.11

14608  
СЕРИЯ ИИ-04-2  
ВЫПУСК АИСТ 20  
31

1974 Т.К.

КОЛОДНИА КЧВК-428(24)-25.

АРМИРОВАНИЕ



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОДНИУ**

МАРКА КОЛОДНИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ИИ СЕРИИ-ВЫПУСК ЛИСТ
			ИЗД.	ВСЕХ.	
КЧВК-428(24)-25	ОКР-3	1	280,67	280,67	А 66
	С-7	8	0,17	1,36	ИИ-04-2 В.БЧ.А.19
	ПР-1	4	2,64	10,56	А 112
	Итого				292,59

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОДНИУ, КГ**

МАРКА КОЛОДНИ	ПОРЯЧКАТНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						СТАЛЬ В1 ГОСТ 6727-53		ПРОКАТ В СТ-3 ПС ГОСТ-380-74				ВСЕГО					
	А-III			А-I			φ мм	Итого	δ мм			Итого						
	φ мм	Итого	Итого	φ мм	Итого	Итого			Итого	Итого								
	28	20	16	6	-	Итого	16	10	6	Итого	4	Итого		16	12	10	-	Итого
КЧВК-428(24)-25	43,68	11,32	15,12	4,00	-	174,12	4,48	2,2	10,0	27,58	1,36	1,36	34,88	15,07	3,58	-	29,53	292,59

ПРИМЕЧАНИЕ

1. Опалубочный чертеж колонн см. лист 8
2. Петли ПР-1 условно не показаны; разбивку петель смотри опалубочный чертеж; узел установки петель "7р" приведен на листе 63.
3. Сетки С-7 в концах колонны условно не показаны.

8 41

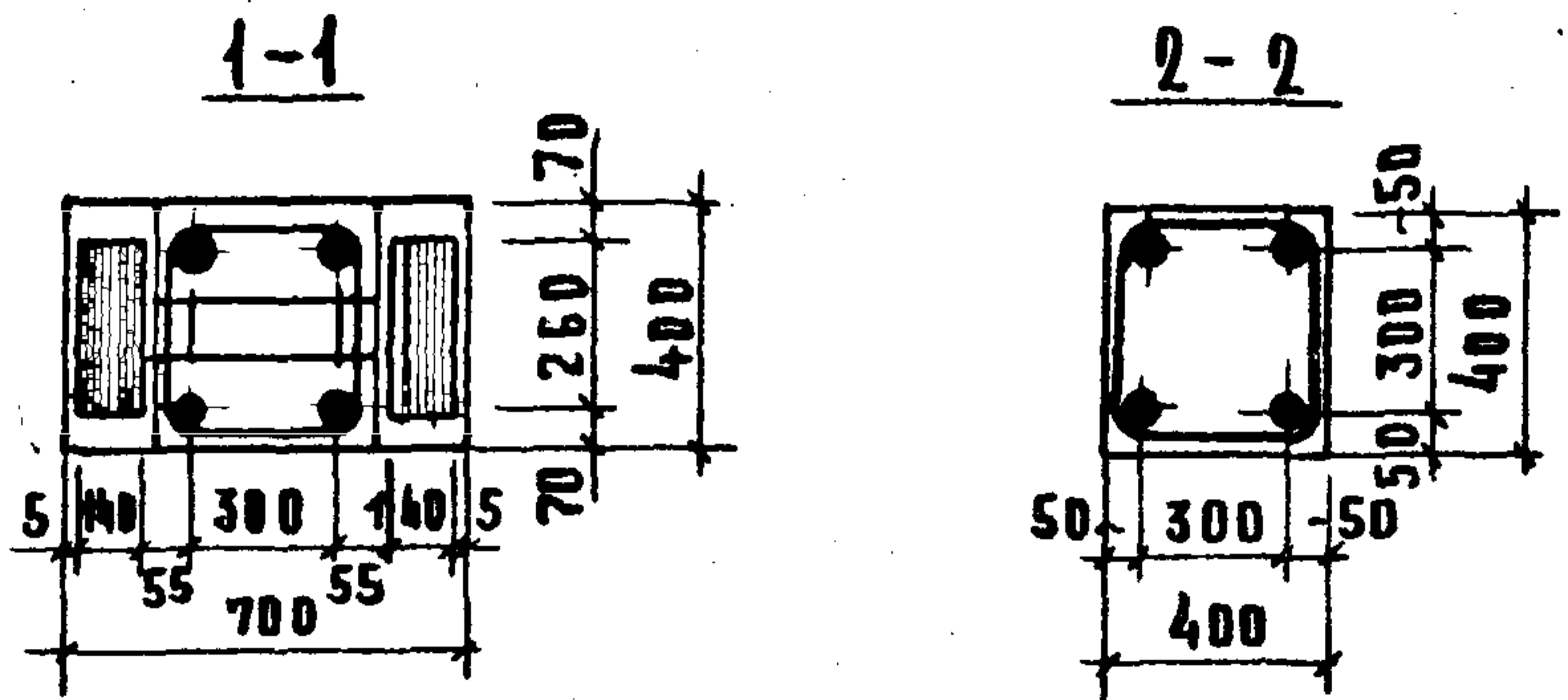
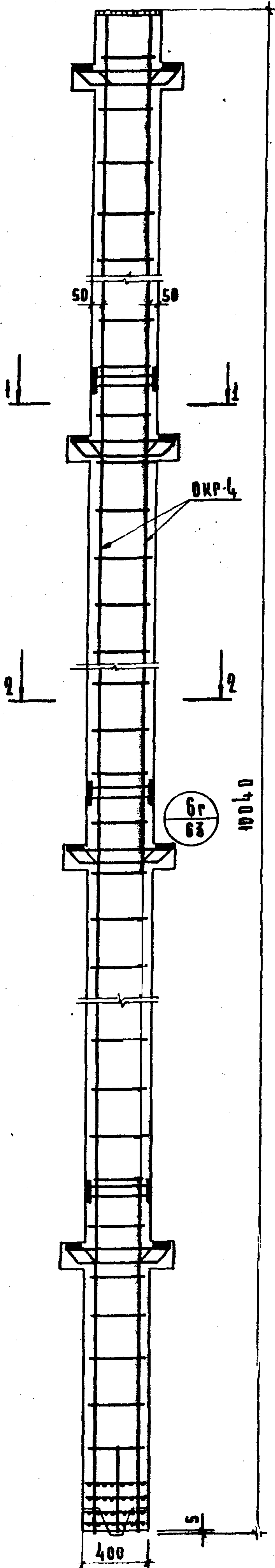
СЕРИЯ ИИ-04-2 ВЫПУСК Лист 32



1974  
ТК

КОЛОДНЯ К4ВР-428(24)-25

АРМИРОВАНИЕ



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОДНЮ.**

МАРКА КОЛОДНЬИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК. ЛИСТ
			1 ИЗД.	ВСЕХ	
К4ВР-428(24)-25	ОКР-4	1	269,84	269,84	А 67
	С-7	8	0,30	2,40	ИИ-04-2 ВЫП.С.Ч.Л.19
	ПР-1	4	2,64	10,56	А 112
Итого:			282,77		

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОДНЮ, КГ**

МАРКА КОЛОДНЬИ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					СТАЛЬ В1 ГОСТ 6727-53		ПРОКАТ В.СТ.3 ПС ГОСТ-380-71				ВСЕГО				
	А-II					А-I										
	φ мм	КОЛО				φ мм	КОЛО	φ мм	КОЛО	δ мм						
	28	20	16	10	6	16	10	6	4	16	14	12	10			
К4ВР-428(24)-25	548	1132	-	-	400	17180	1056	220	109	23,66	2,40	2,40	4596	-	150722,00	282,77

**ПРИМЕЧАНИЕ**

1. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОДНЬИ СМ. ЛИСТ 9
2. ПЕТАИ ПР-1 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ; РАЗБИВКУ ПЕТЕЛЬ СМОТРИ ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ; УЗЕЛ УСТАНОВКИ ПЕТАИ „7Г“ ПРИВЕДЕН НА ЛИСТЕ 63.
3. СЕТКИ С-7 В КОНСОЛЯХ КОЛОДНЬИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

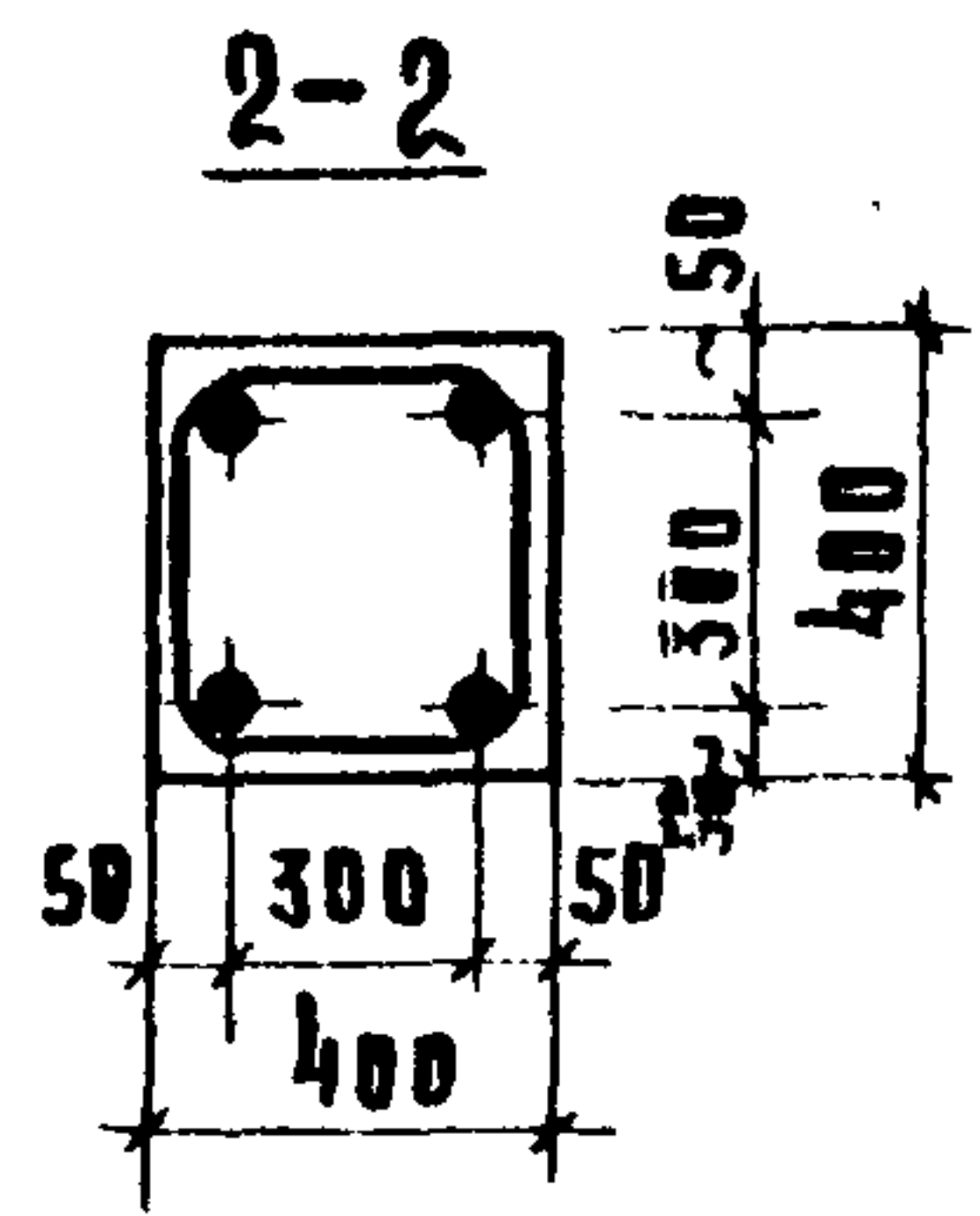
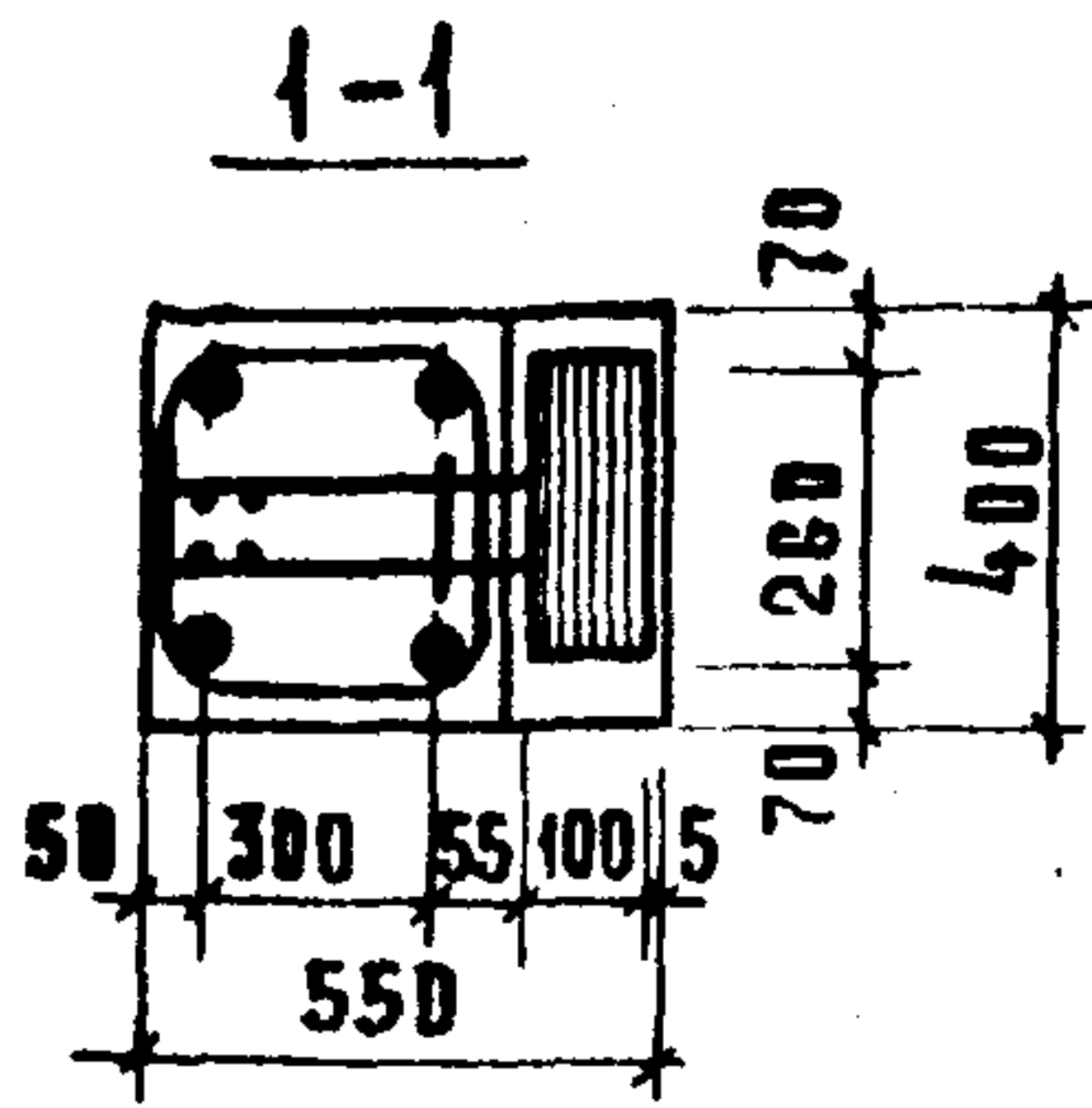
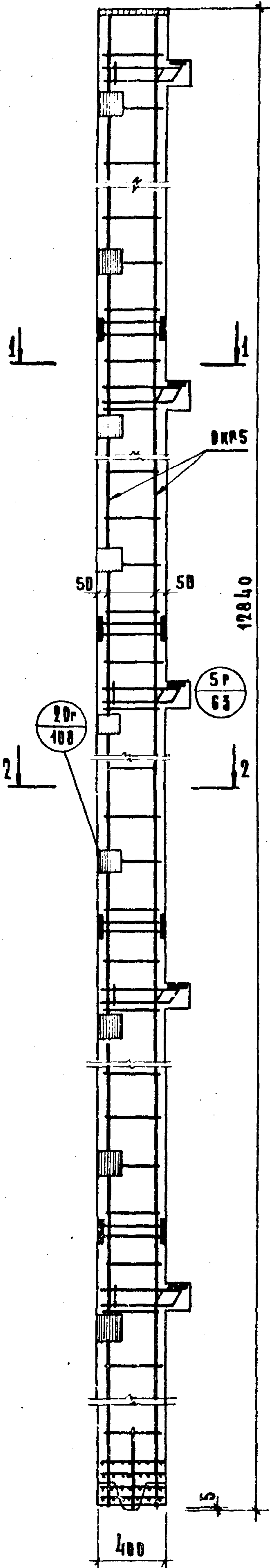
74608 42  
СЕРИЯ ИИ-04-2  
ВЫПУСК 20  
Лист 33

1974

TR

КОЛОННА К5ВК-428 (24)-25;

АРМИРОВАНИЕ



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ИИ СЕРИИ. ВЫПУСК, ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
К5ВК-428 (24)-25	OKP-5	1	353,85	353,85	Л 68
	С-8	10	0,17	1,70	ИИ-04-2 вып. 6, 7, 8, 19
	ПР-1	4	2,64	10,56	Л-112
				366,41	

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КР**

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-55		ПРОКАТ В СТ. 3 ПС ГОСТ 380-74				ВСЕГО									
	А-III			А-I																	
	φ мм					φ мм		S мм													
	28	20	16	6	—	16	10	6	4	16	42		40	—	—						
К5ВК-428 (24)-25	54	66	102	56	134	4,0	—	220,6	15,46	3,3	14,9	32,76	1,70	1,70	45,5	150,7	50,4	—	—	111,05	366,41

**ПРИМЕЧАНИЕ**

- Опалубочный чертеж колонны см лист 10
- Петли ПР-1 условно не показаны; разбивка петель смотри опалубочный чертеж; Узел установки петель „7р“ приведен на листе 63.
- Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны.

74608 43 34

СЕРИЯ ИИ-04-2  
Выпуск 20  
Лист 34



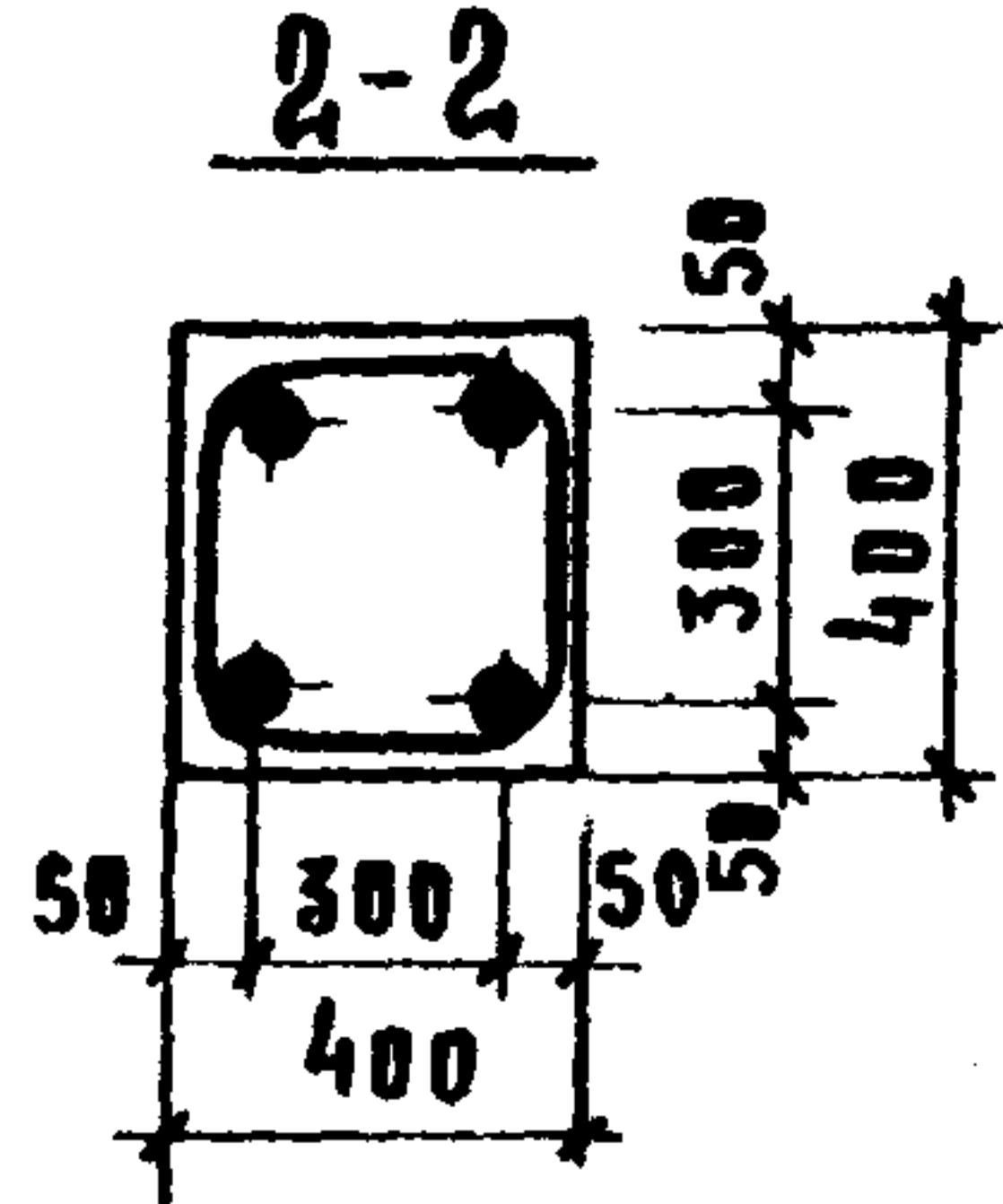
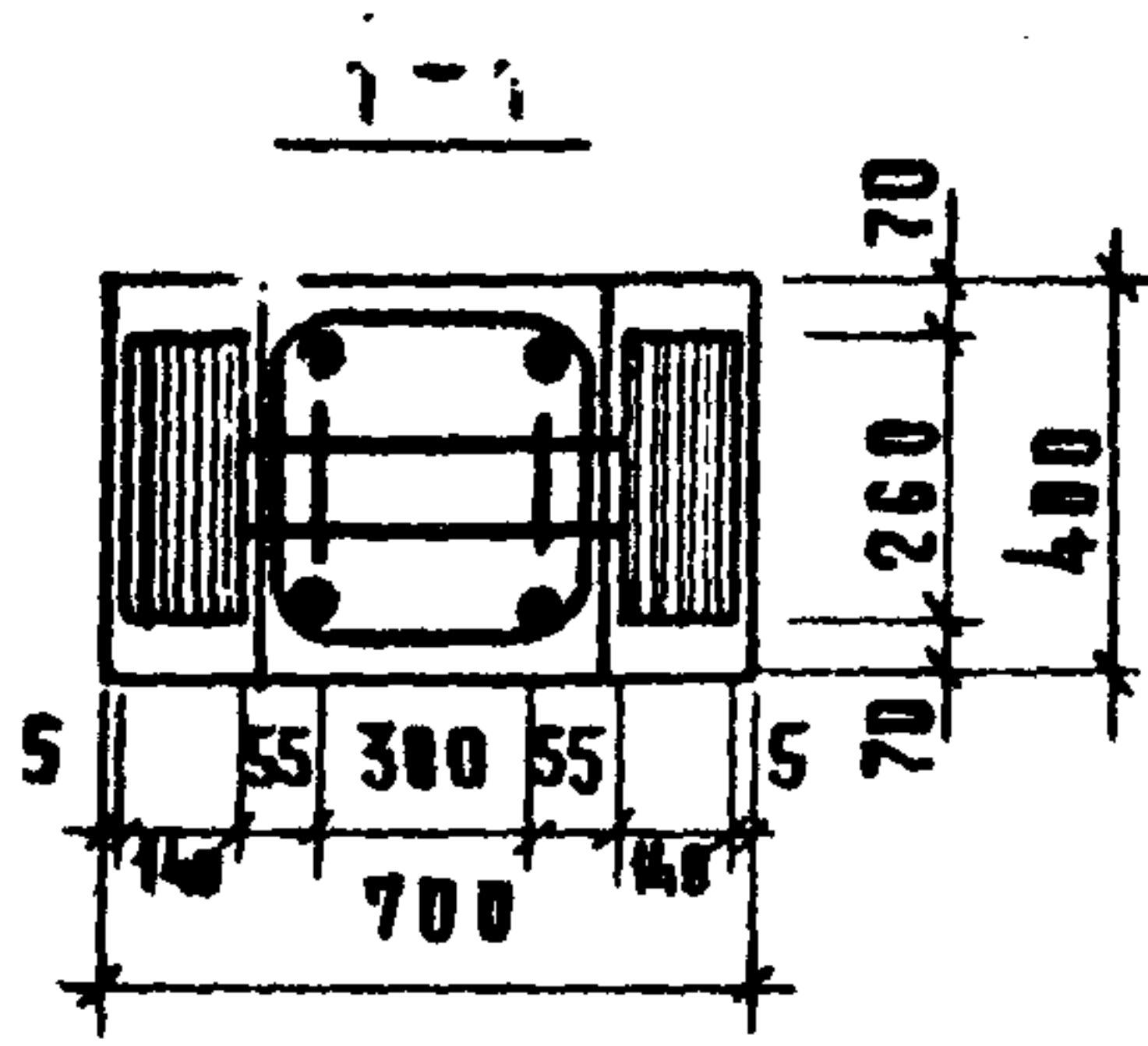
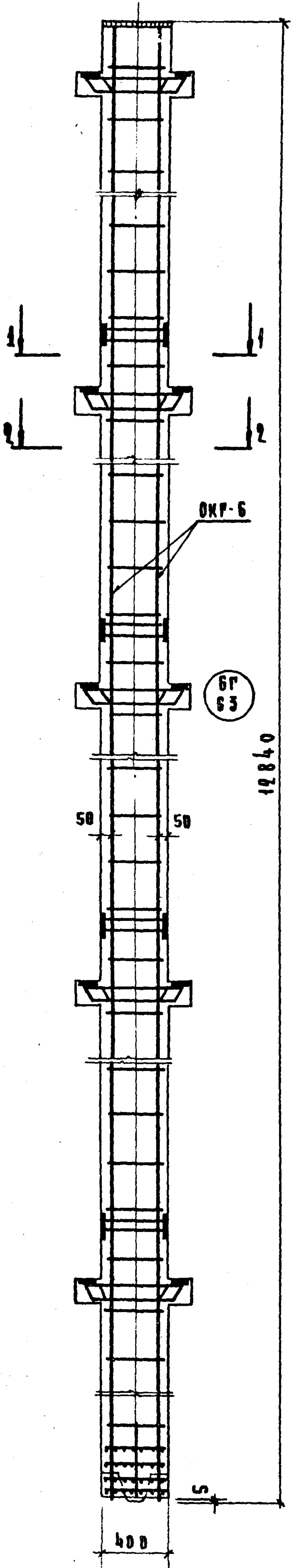
1974

TR

КОЛОДЦА К58Р-428 (24) - 25 АРМИРОВАННЫЕ

14608 44 2004

СЕРИЯ ИИ-04-2  
ВЫПУСК 20  
Лист 35



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОДЦУ**

МАРКА КОЛОДЦЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		Н СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
К58Р-428(24)-25	ОКР-6	1	338,73	338,73	А 69
	С-7	10	0,3	3,00	ИИ-04-2 В.64 Л.19
	ПР-1	4	2,64	10,56	А 112
			352,29		

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОДЦУ, КГ**

МАРКА КОЛОДЦЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						СТАЛЬ ВТ ГОСТ 6727-53		ПРОКАТ В СТ. 3 ПС ГОСТ 380-74			ОЦЕНКА		
	А - II			А - I			Φ мм	КОЛОД	Φ мм	КОЛОД	δ мм			
	28	20	6	16	10	6					16		12	10
К58Р-428(24)-25	70,50	12,56	4,0	-	-	27,16	10,56	3,3	14,0	29,86	3,0	3,0	6050-4577,21	70477352,29

- ПРИМЕЧАНИЕ**
1. Опалубочный чертеж колоды см. лист 11.
  2. Петли ПР-1 условно не показаны; разбивку петель смотри опалубочный чертеж; узел установки петли "7Р" приведен на листе 63.
  3. Сетки С-7 в консолях колоды условно не показаны.

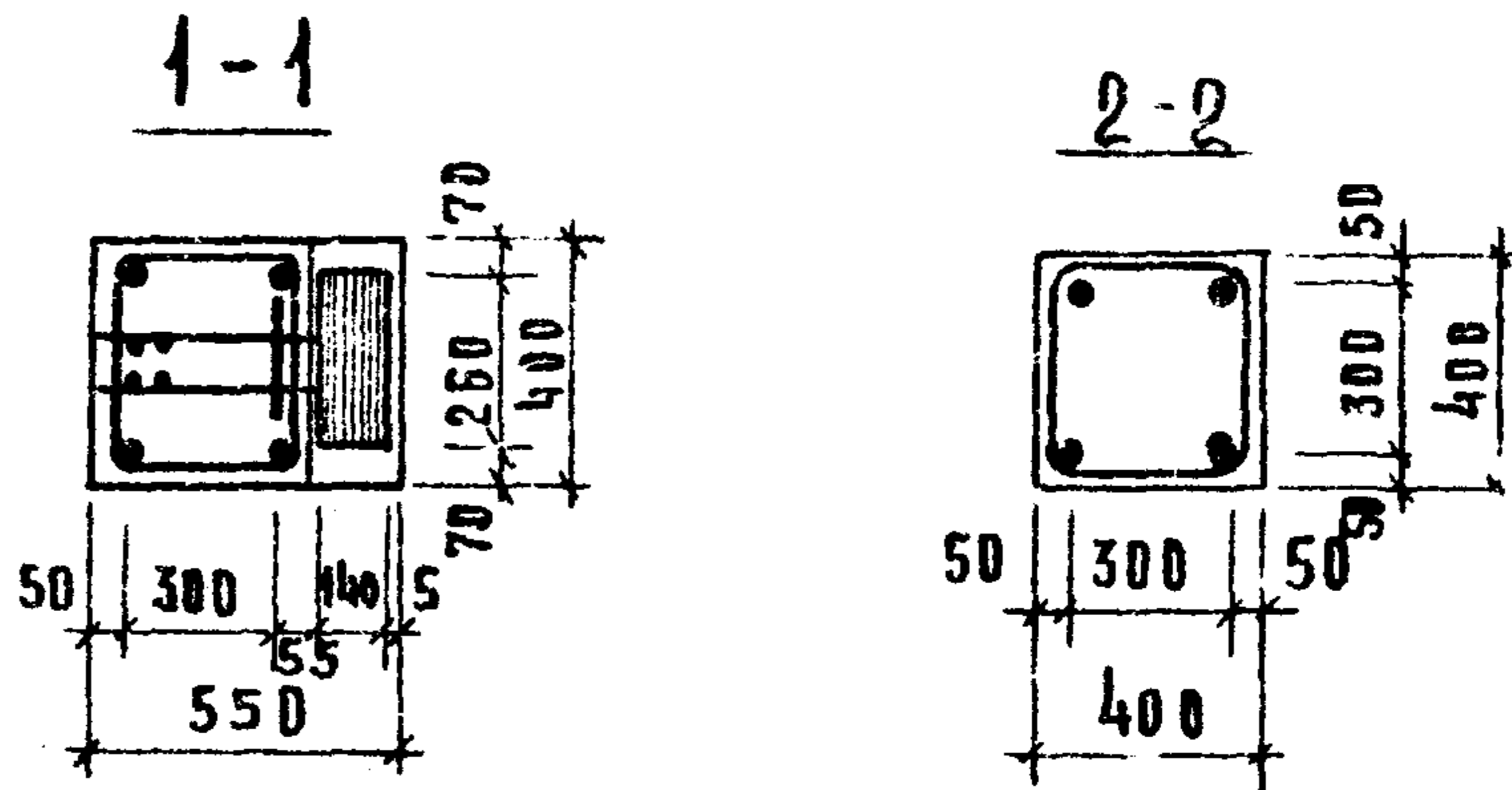
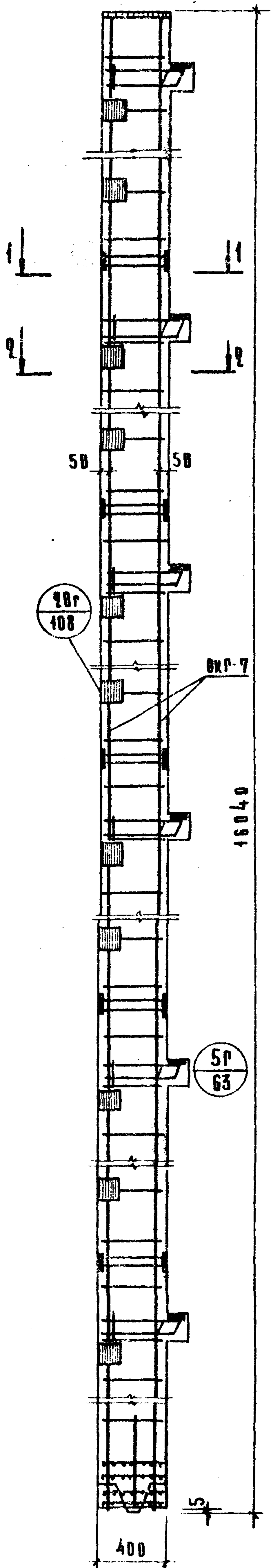
1974

ТР

КОЛОДНИ КВК-428(24)-25; КВК-428(24)-31. АРМИРОВАНИЕ

15028 45

СЕРИЯ ИИ-4-9  
ИЗДАНИЕ 20  
Лист 35



ПРИМЕЧАНИЕ.

1. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОДНИ СМ. ЛИСТ 12
2. ПЕТАИ ПР-1 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ; РАЗБИВКУ ПЕТЕЛЬ СМОТРИ ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ; УЗЕЛ УСТАНОВКИ ПЕТАИ "7" ПРИВЕДЕН НА ЛИСТЕ 63.
3. СЕТКИ С-8 В КОНСОЛЯХ КОЛОДНИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОДНУ**

МАРКА КОЛОДНИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ЛЖ СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
	ОКР-7	1	425.89	425.89	А 70
КВК-428(24)25	С-8	12	0.17	2.04	ИИ-04-9 ВЫП. 6, 4 И А-19
КВК-428(24)31	ПР-1	4	2.64	10.56	А-112
ИТОГО				438.49	

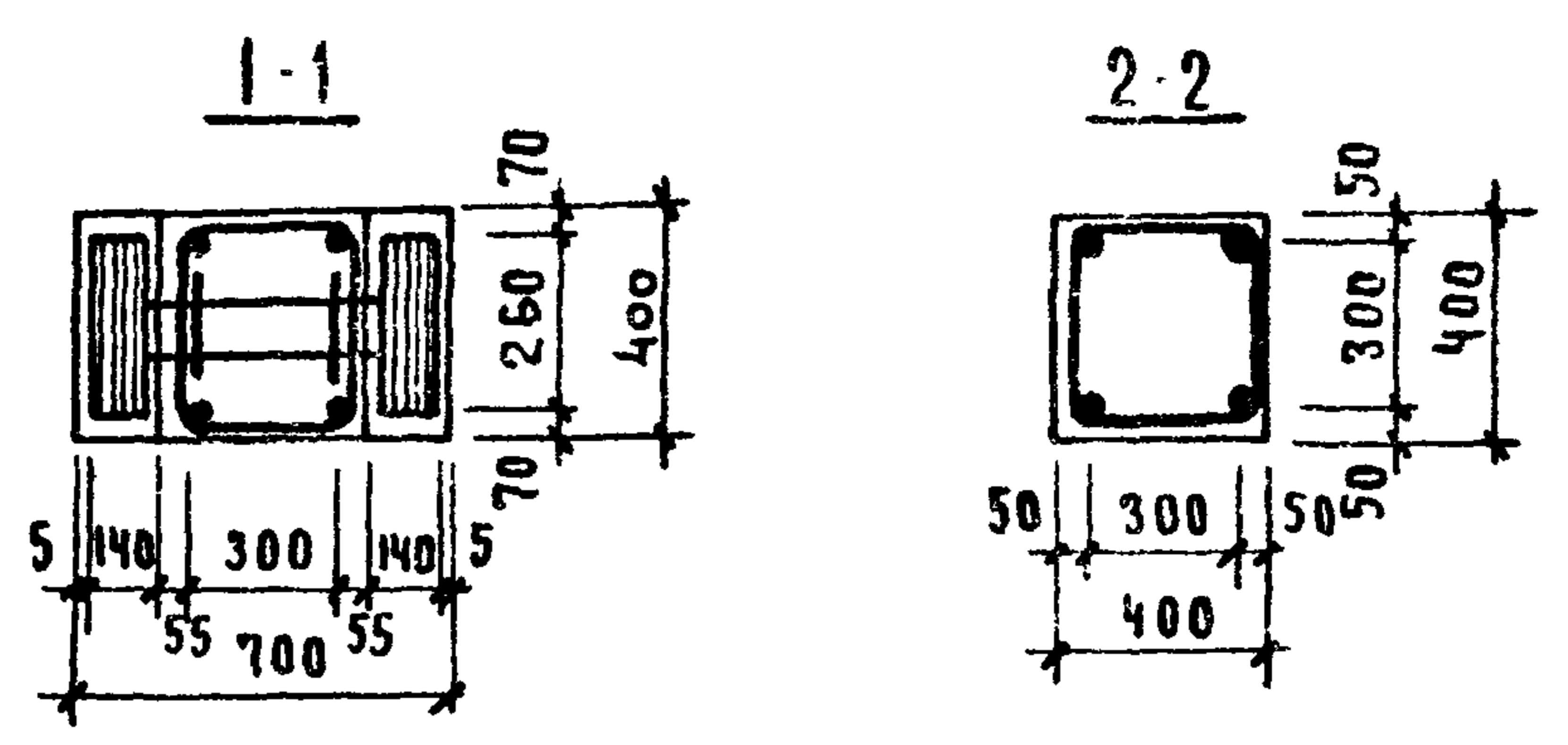
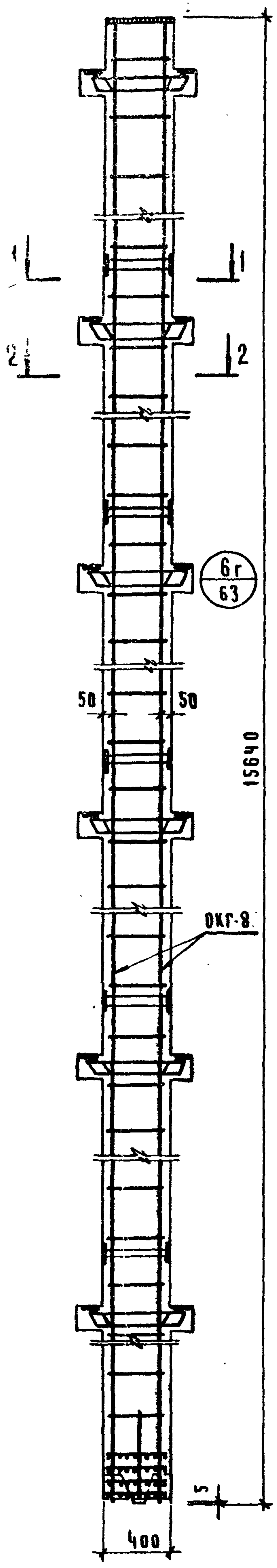
**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОДНУ, КГ**

МАРКА КОЛОДНИ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ 5781-75						СТАЛЬ В-І РДСТ 6727-53				ПРОКАТ В ст.3 ПС РДСТ 380-71				ВСЕГО				
	А-III			А-І			φ мм		φ мм		δ мм			ВСЕГО					
	28	20	16	6	-	ИТОГО	16	10	6	ИТОГО	4	ИТОГО	16			12	10	-	ИТОГО
КВК-428(24)25 КВК-428(24)31	65	52	43	76	4,0	-	257,04	16,44	3,30	17,10	36,84	2,04	2,04	56,12	15,07	6,58	-	32,57	438,49



1974 Т.К.

КОЛОНЫ К 680-428(24)-25; К 680-428(24)-31 АРМИРОВАНИЕ



**ПРИМЕЧАНИЕ:**

1. Опалубочный чертеж колонн см. лист 13
2. Петли ПГ-1 условно не показаны, разбивку петель смотри опалубочный чертеж узла установки петель ПГ-1 приведен на листе 63.
3. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны.

**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		№ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ	ВСЕХ	
К 680-428(24)-25 К 680-428(24)-31	ОКГ-8	1	406.51	406.51	А. 71
	С-7	12	0.30	3.60	ИИ-04-2 В. 6 Ч И А. 18
	ПГ-1	4	2.64	10.56	А. 112
ИТОГО				420.67	

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ**

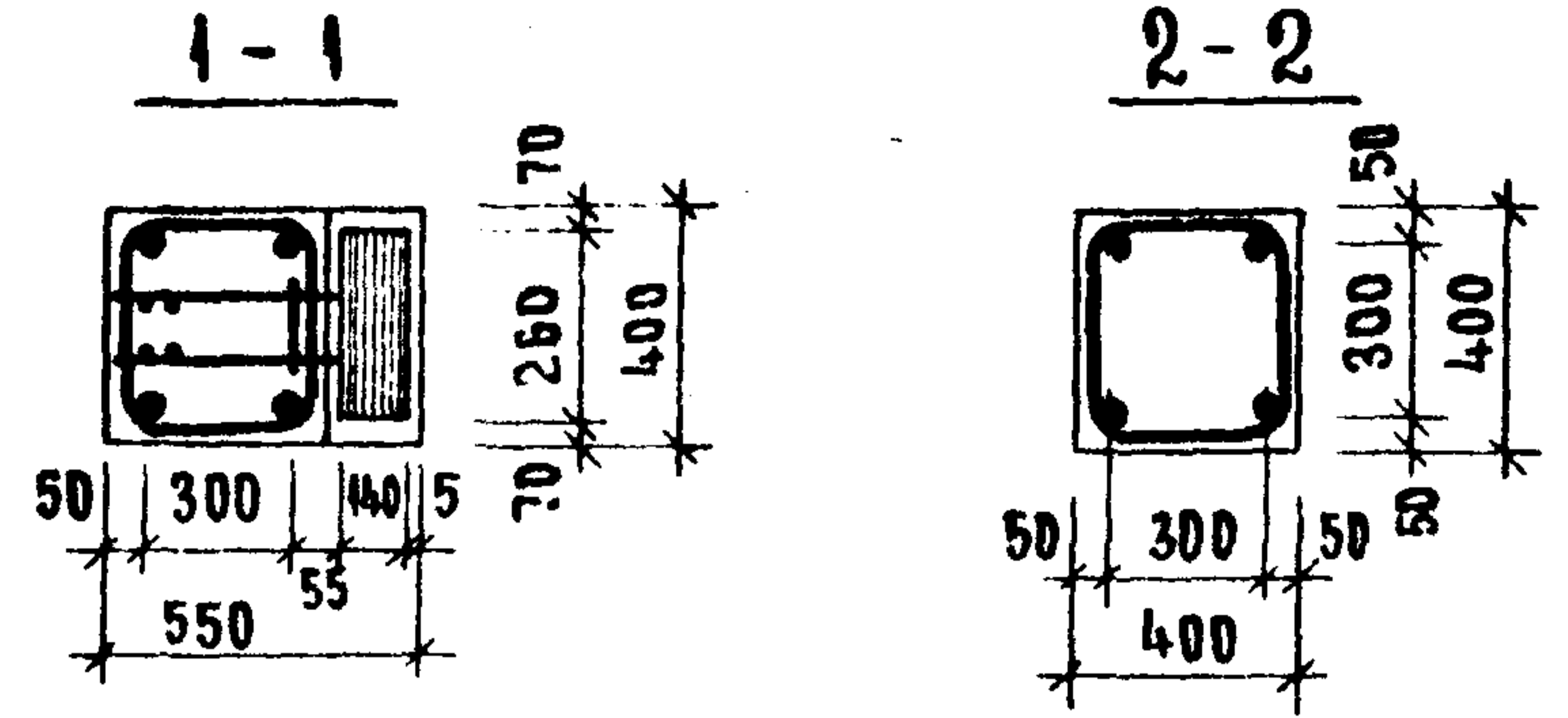
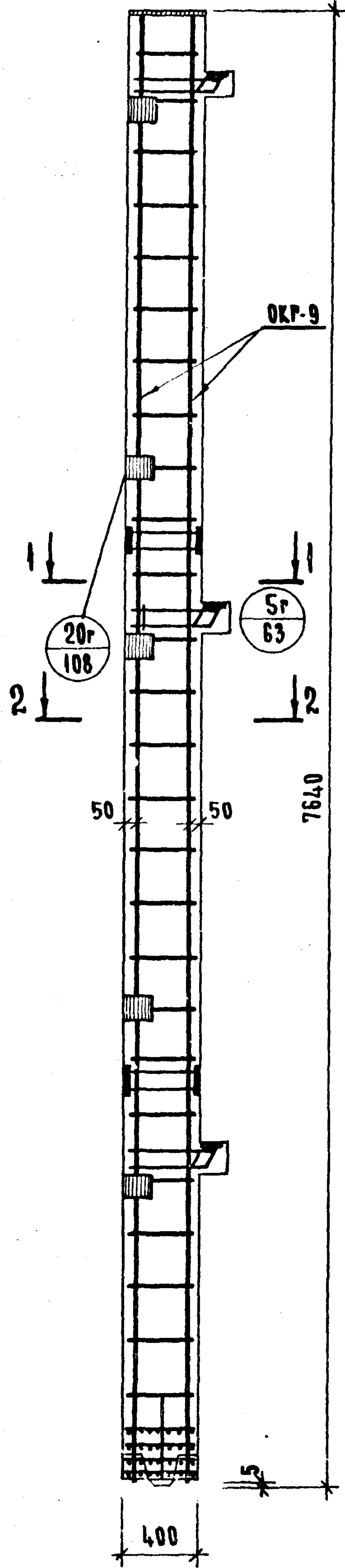
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ В-І ГОСТ 6727-53				ПРОКАТ В СТ. 3 ПС ГОСТ 380-71				ВСЕГО
	А-III					А-I					φ мм		5 мм		ИТОГО				
	28	20	6	-	-	16	10	8	ИТОГО	4	ИТОГО	16	14	12		10	ИТОГО		
	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО		ИТОГО	ИТОГО		
К 680-428(24)-25																			
К 680-428(24)-31	84.72	173.70	4.80	-	-	262.48	18.56	3.30	17.10	30.96	3.6	3.6	74.24		15.67	34.32	23.63	420.67	

ИИ-04-2  
ВЫПУСК ЛИСТ  
20 37

1974  
ТК

КОЛОННА КЗВК-428-25. АРМИРОВАНИЕ

14608 47  
СЕРИЯ ИИ-04-2  
Выпуск 20  
Лист 38



**ПРИМЕЧАНИЕ**

1. Опалубочный чертёж колонны см. лист 44.
2. Петли ПР-1 условно не показаны: разбивку петель смотри опалубочный чертёж; узел установки петель "7Г" приведен на листе 63.
3. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны.

**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ.**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		№ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			1 ШТ	ВСЕХ	
КЗВК-428-25	ОКР-9	1	213.21	213.21	Л. 72
	С-8	6	0.17	1.02	ИИ-04-2 В.Б.Ч.П.Л.19
	ПР-1	2	2.64	5.28	Л. 112
ИТОГО:				219.51	

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ**

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ ГОСТ 6727-55		ПРОКАТ В С.З. ПС ГОСТ 380-71				ВСЕГО	
	А-III					А-I												
	φ мм					φ мм					φ мм		δ мм					
	28	20	16	10	6	16	10	6	ИТОГО	ИТОГО	4	ИТОГО	16	14	12	10		ИТОГО
КЗВК-428-25	32.76	84.00	10.8	-	4.0	131.64	8.22	2.20	8.42	18.84	1.02	1.02	24.26	-	15.07	28.68	68.01	219.51

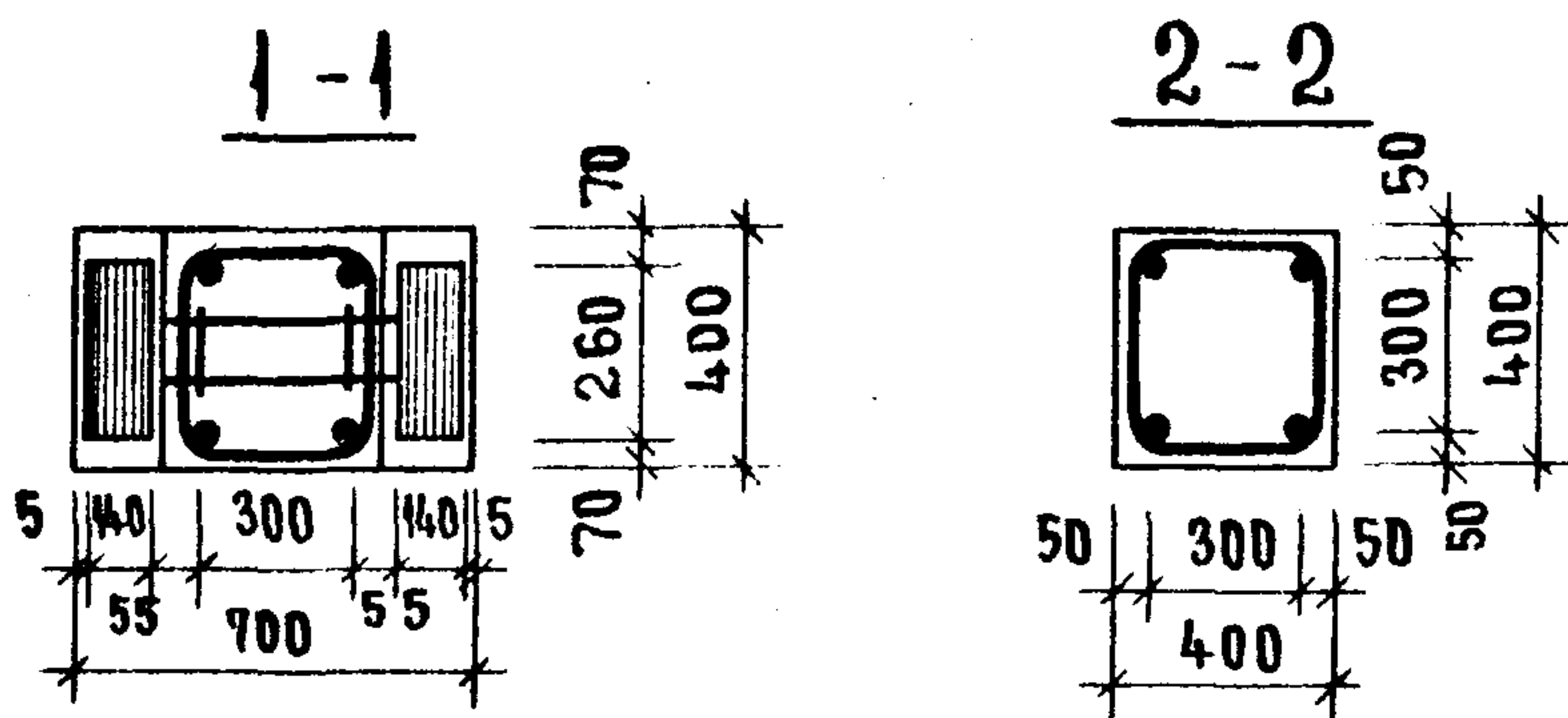
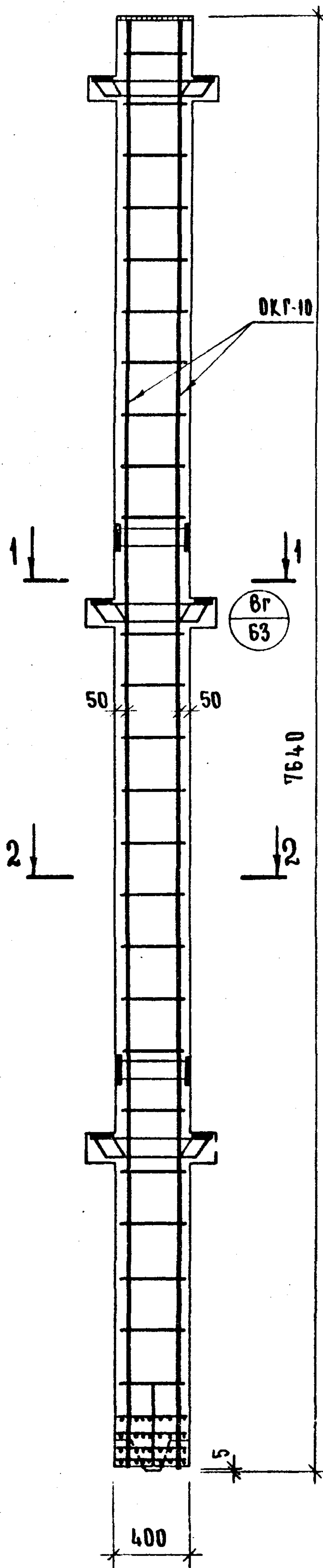


1974  
ТК

КОЛОННА КЗВР-428-25

АРМИРОВАНИЕ

СЕРИЯ  
ИИ-04-2  
Выпуск  
20  
Лист  
39  
74608  
48



ПРИМЕЧАНИЕ

1. ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОНН СМ. ЛИСТ 15
2. ПЕТАИ ПР-1 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ: РАЗБИВКУ ПЕТЕЛЬ СМОТРИ ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ; УЗЕЛ УСТАНОВКИ ПЕТАИ „7Г“ ПРИВЕДЕН НА ЛИСТЕ 63.
3. СЕТКИ С-7 В КОНСОЛЯХ КОЛОННЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ.

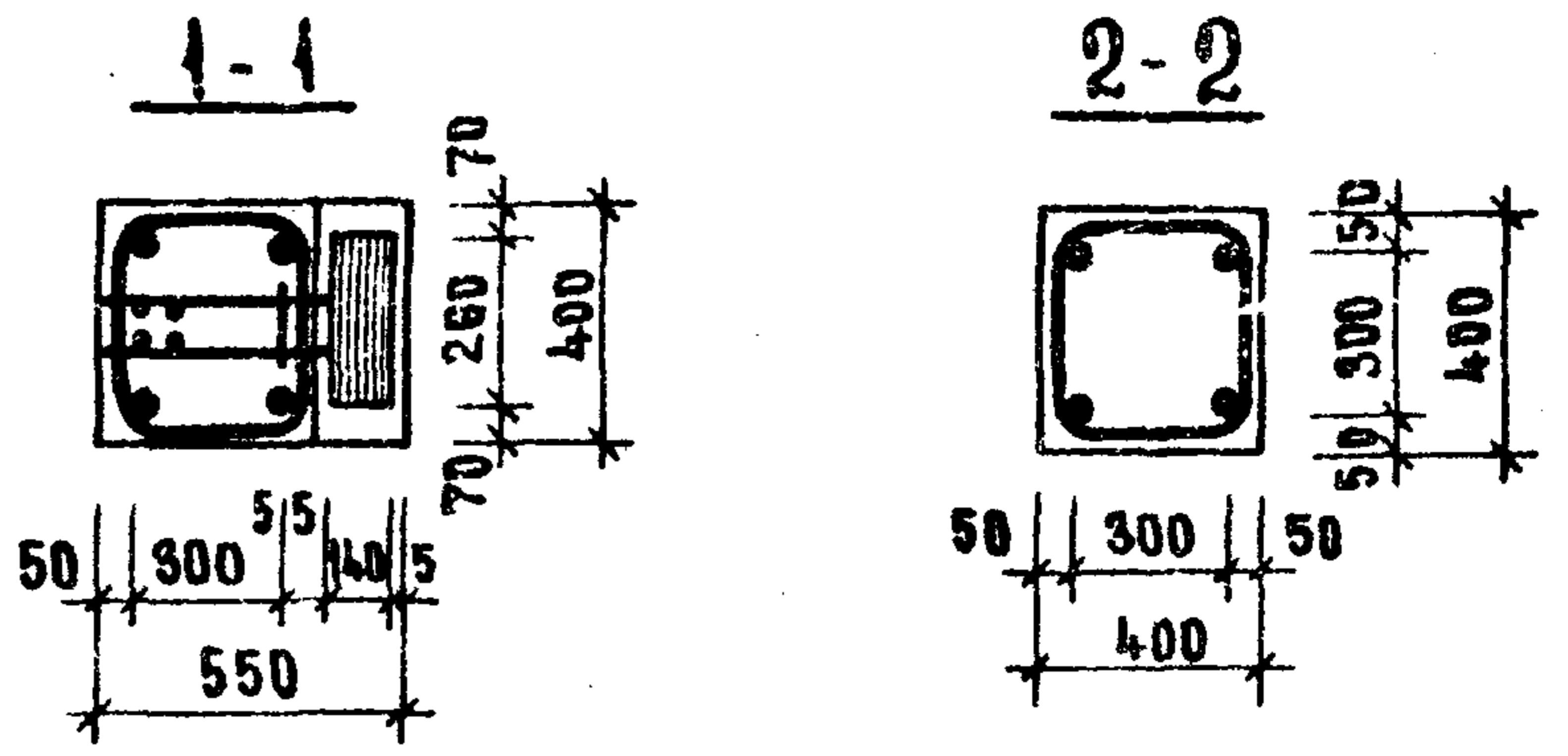
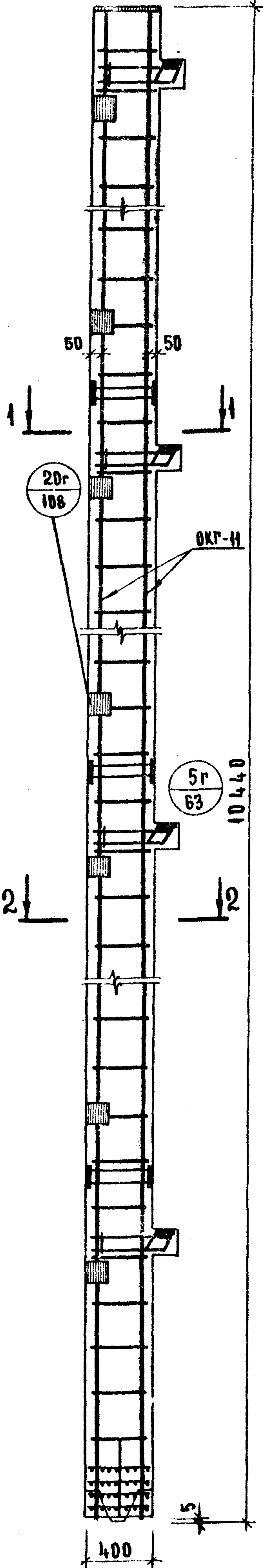
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		И СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КЗВР-428-25	ОКР-10	1	206.61	206.61	Л. 73
	С-7	6	0.30	1.80	ИИ-04-2 В.Б.Ч.И.Л.19
	ПР-1	2	2.64	5.28	Л. 112
ИТОГО				213.69	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53		ПРОКАТ В СТ. 3 ПС ГОСТ 380-71				ВСЕГО	
	А-III					А-I					ФММ	ИТОГО	БММ					
	Ø ММ					Ø ММ							16	14	12	10		
	28	20	6	-	-	ИТОГО	16	10	6	ИТОГО	4	ИТОГО						16
КЗВР-428-25	4236	8408	400	-	-	13044	5.28	2.20	8.42	1590	1.80	1.80	3332	-	1507	1716	1555	213.69

1974  
ТК

КОЛОДНА К4ВК-428-25. АРМИРОВАНИЕ.



**ПРИМЕЧАНИЕ**

1. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОДНЫ СМ. ЛИСТ 16
2. ПЕТАИ ПГ-1 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ; РАЗБИВКУ ПЕТЕЛ СМОТРИ ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ; УЗЕЛ УСТАНОВКИ ПЕТАИ „7Г“ ПРИВЕДЕН НА ЛИСТЕ 63.
3. СЕТКИ С-8 В КОНСОЛЯХ КОЛОДНЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОДНУ**

МАРКА КОЛОДНЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			1 ИЗД.	ВСЕХ	
К4ВК-428-25	ОКР-11	1	285.37	285.37	А.74
	С-8	8	0.17	1.36	ИИ-04-8 В.Б.Ч.И.А.49
	ПГ-1	4	2.64	10.56	А.112
ИТОГО:			297.29		

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОДНУ, КГ**

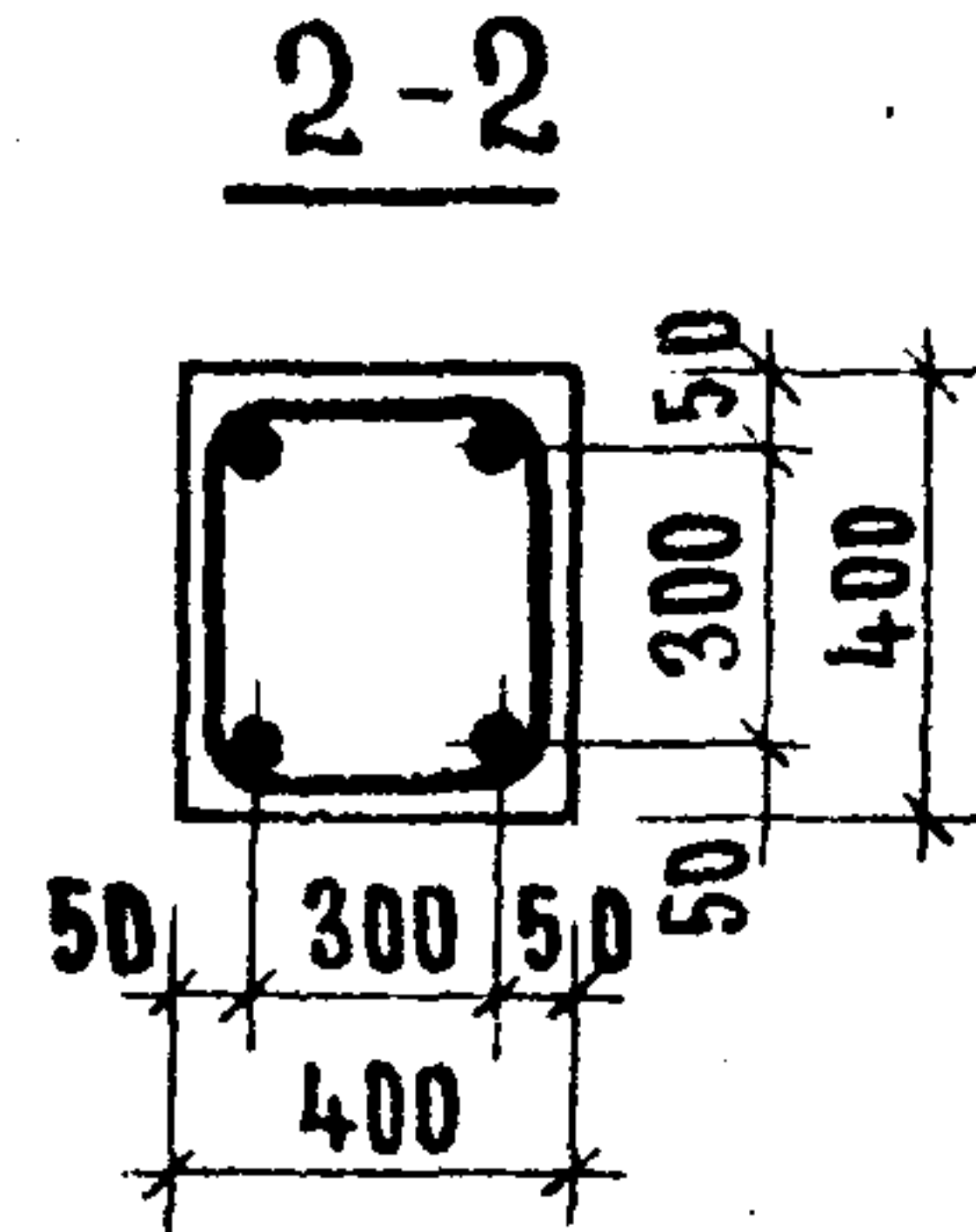
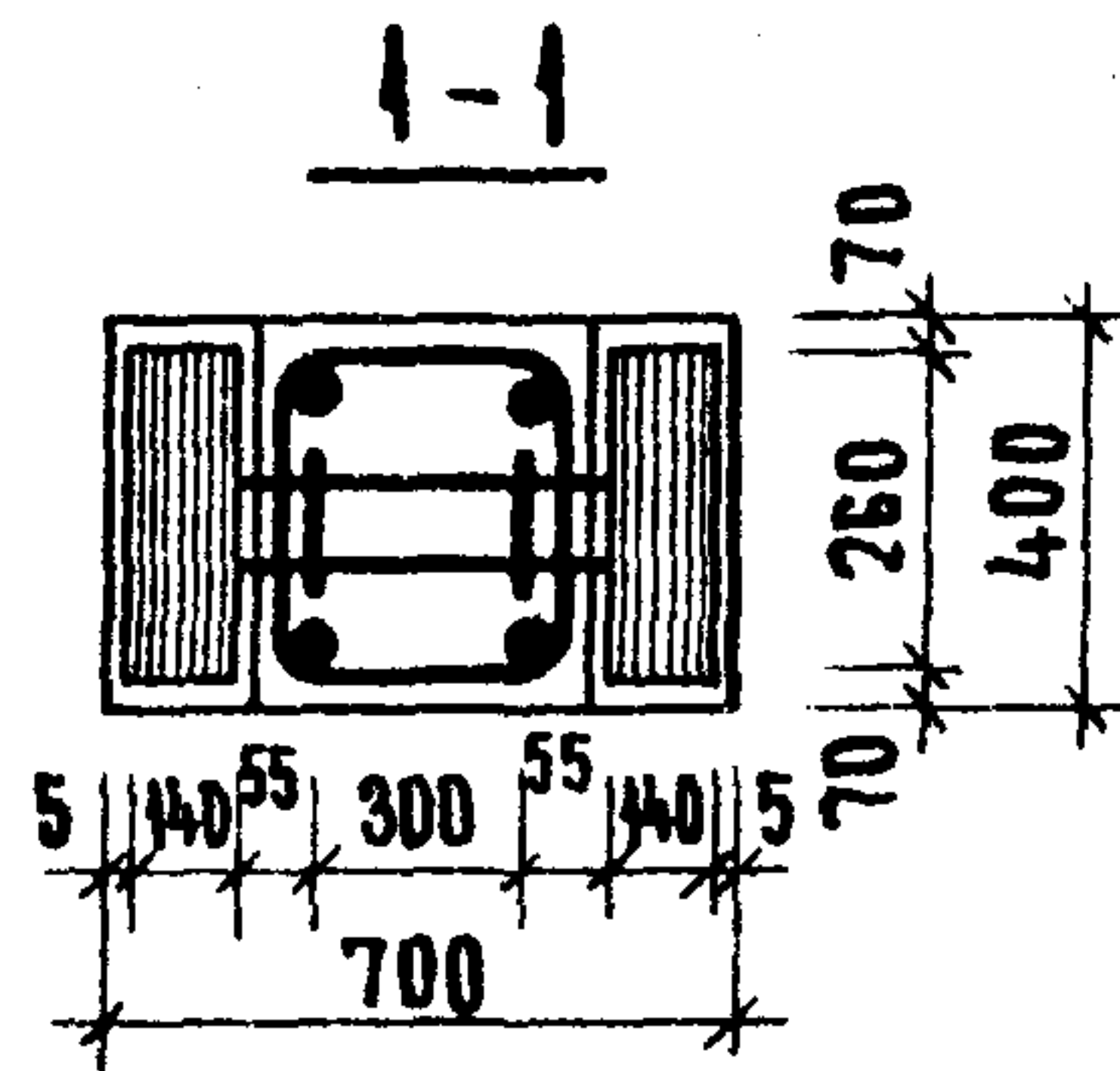
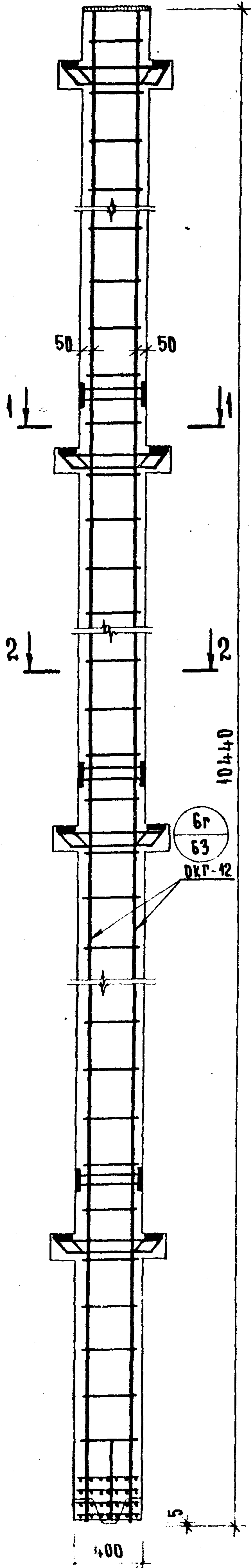
МАРКА КОЛОДНЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ ВІ ГОСТ 6727-53				ПРОКАТ В Ст. 3 кс ГОСТ 380-71				ВСЕГО
	А-III					А-I					ФММ		ИТОГО		8 ММ				
	Ф ММ					Ф ММ					ФММ		ИТОГО		8 ММ				
	28	20	16	10	6	ИТОГО	16	10	6	ИТОГО	4	ИТОГО	16	14	12	10	ИТОГО		
К4ВК-428-25	43.68	15.40	15.12	-	4.00	776.20	14.48	2.2	11.52	28.20	1.36	1.36	34.88	-	15.17	38.58	89.53	297.29	

СЕРИЯ ИИ-04-2  
ВЫПУСК ЛИСТ 40  
14608 49



1974  
ТК

КОЛОННА К4ВР-428-25. АРМИРОВАННЕ.



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		№ СЕРИИ, ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
К4ВР-428-25	ОКГ-12	4	274.51	274.51	Л. 75
	С-7	8	0.3	2.40	ИИ-04-2 В.Б.Ч.Д.Л.19
	ПГ-1	4	2.64	10.56	Л. 112
ИТОГО				287.47	

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ**

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРА НАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75								СТАЛЬ В-І ГОСТ 6727-53		ПРОКАТ В СТ. 3 ГОСТ 380-71				ВСЕГО	
	А-III				А-І				Φ мм	ГОТ	δ мм					
	28	20	6	ИТОГО	16	10	6	ИТОГО			4	ИТОГО	16	14		12
	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО		
К4ВР-428-25	56.48	115.40	4.0	175.88	10.56	2.20	11.52	24.28	2.4	2.4	4.696	-	15.07	22.88	84.91	287.47

**ПРИМЕЧАНИЕ**

- Опалубочный чертёж колонны см. лист 17.
- Петли ПГ-1 условно не показаны: разбивку петель смотри опалубочный чертёж; узел установки петель „7Г“ приведен на листе 63.
- Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны.

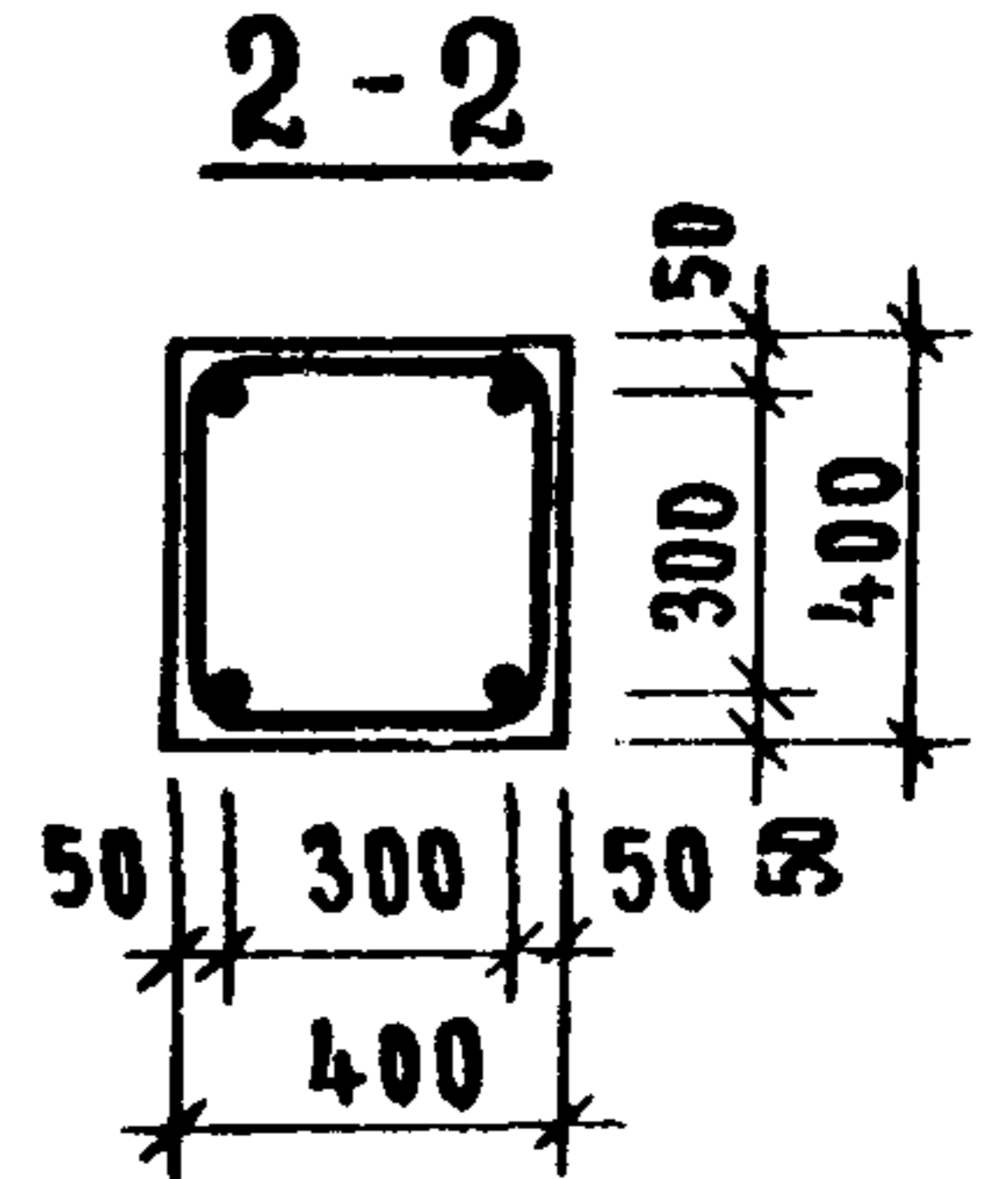
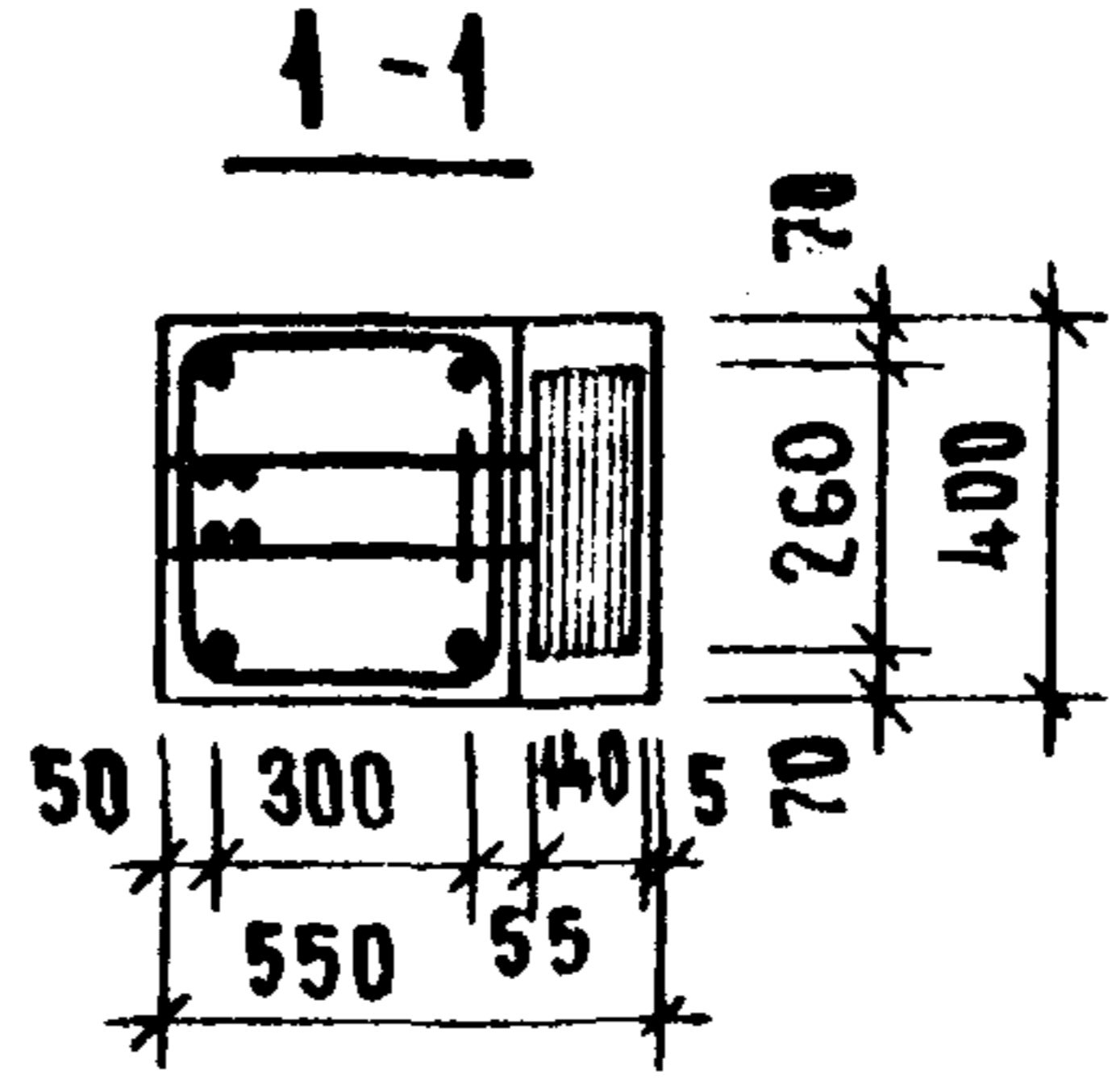
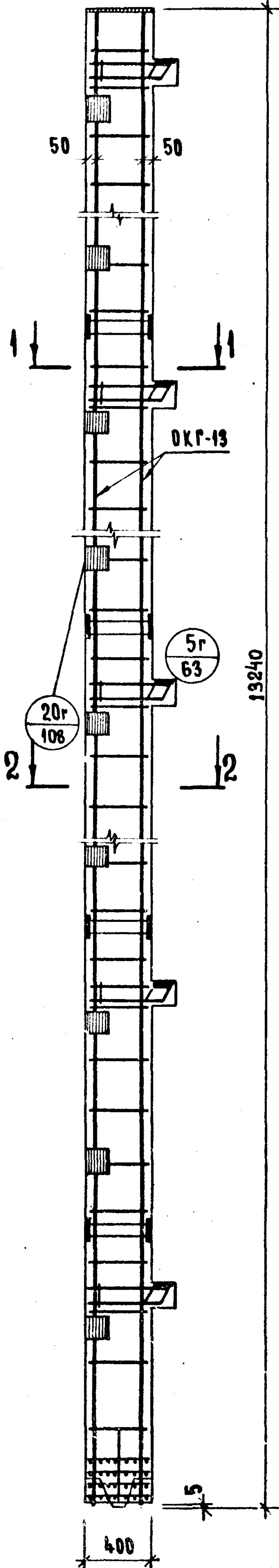
14608 5  
СЕРИЯ ИИ-04-2  
ЛИСТ 41

1974

ТК

КОЛОДНИА К5ВК-428-25.

АРМИРОВАНИЕ.



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОДНИУ**

МАРКА КОЛОДНИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ	МАССА, КГ		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			1 ИЗД	ВСЕХ	
К5ВК-428-25	ОКГ-13	1	358.43	358.43	Л. 76
	С-8	10	0.17	1.70	ИИ-04-2 В.6, Ч.В, Л.19
	ПГ-1	4	2.64	10.56	Л. 112
ИТОГО:				370.69	

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОДНИУ, КГ**

МАРКА КОЛОДНИ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ В-І ГОСТ 6927-58		ПРОКАТ В Ст.3 ПО ГОСТ 380-71				ВСЕГО	
	А-III					А-I					Φ мм	ИТОГО	δ мм					
	Φ мм		ИТОГО			Φ мм		ИТОГО					δ мм		ИТОГО			
	28	20	16	10	6	ИТОГО	16	10	6	ИТОГО	4	ИТОГО	16	14	12	10		ИТОГО
К5ВК-428-25	51.60	146.52	194.4	-	4.80	224.56	154.6	3.3	14.62	33.38	1.70	1.70	4.55	-	15.07	50.48	111.05	370.69

**ПРИМЕЧАНИЕ**

1. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОДНИ СМ. ЛИСТ 18.
2. ПЕТАИ ПГ-1 УСАДВНО НЕ ПОКАЗАНЫ: РАЗБИВКУ ПЕТАЛЬ СМОТРИ ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ; УЗЕЛ УСТАНОВКИ ПЕТАИ „7Г“ ПРИВЕДЕН НА ЛИСТЕ 63.
3. СЕТКИ С-8 В КОНСОЛЯХ КОЛОДНИ УСАДВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

14608 51

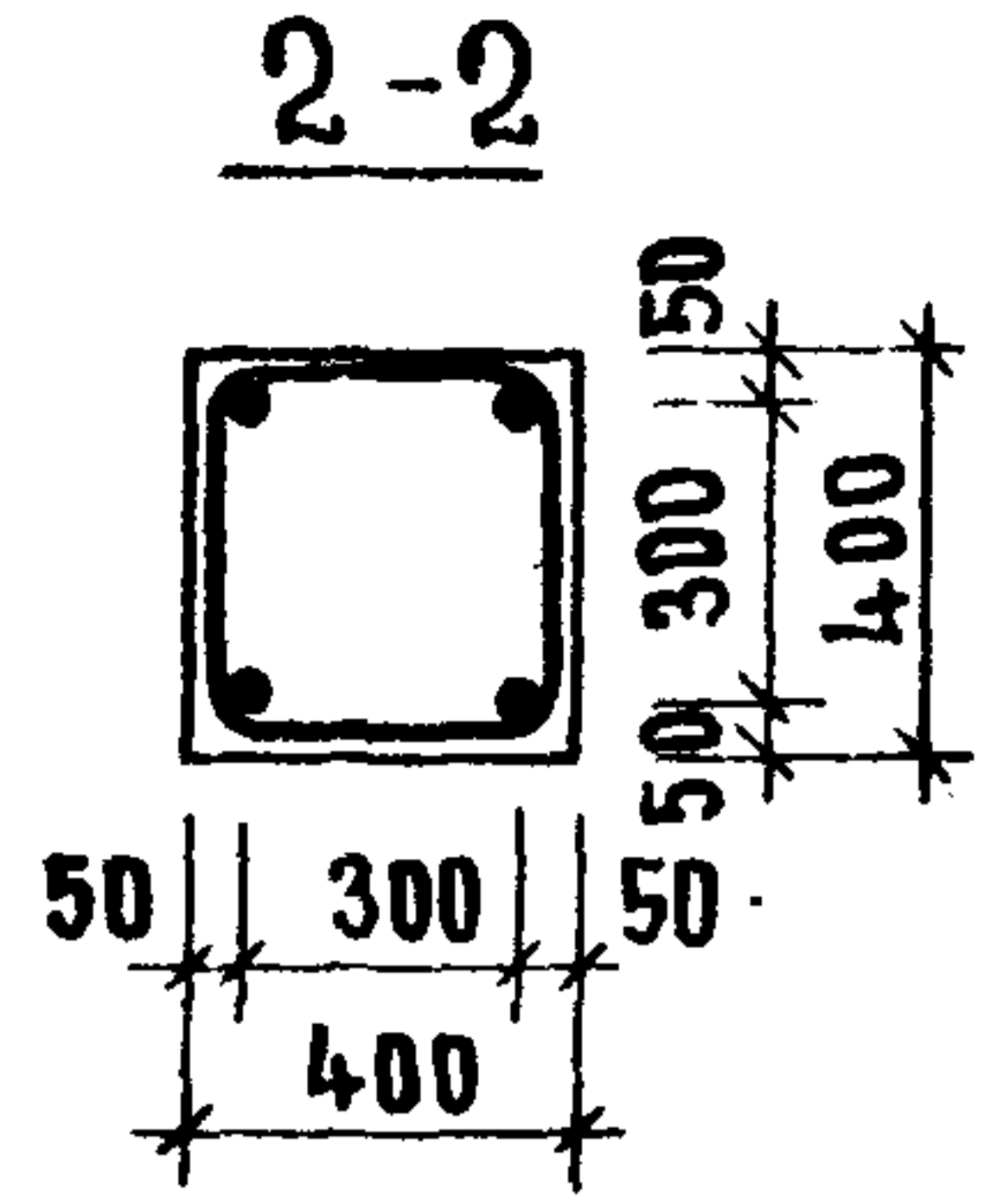
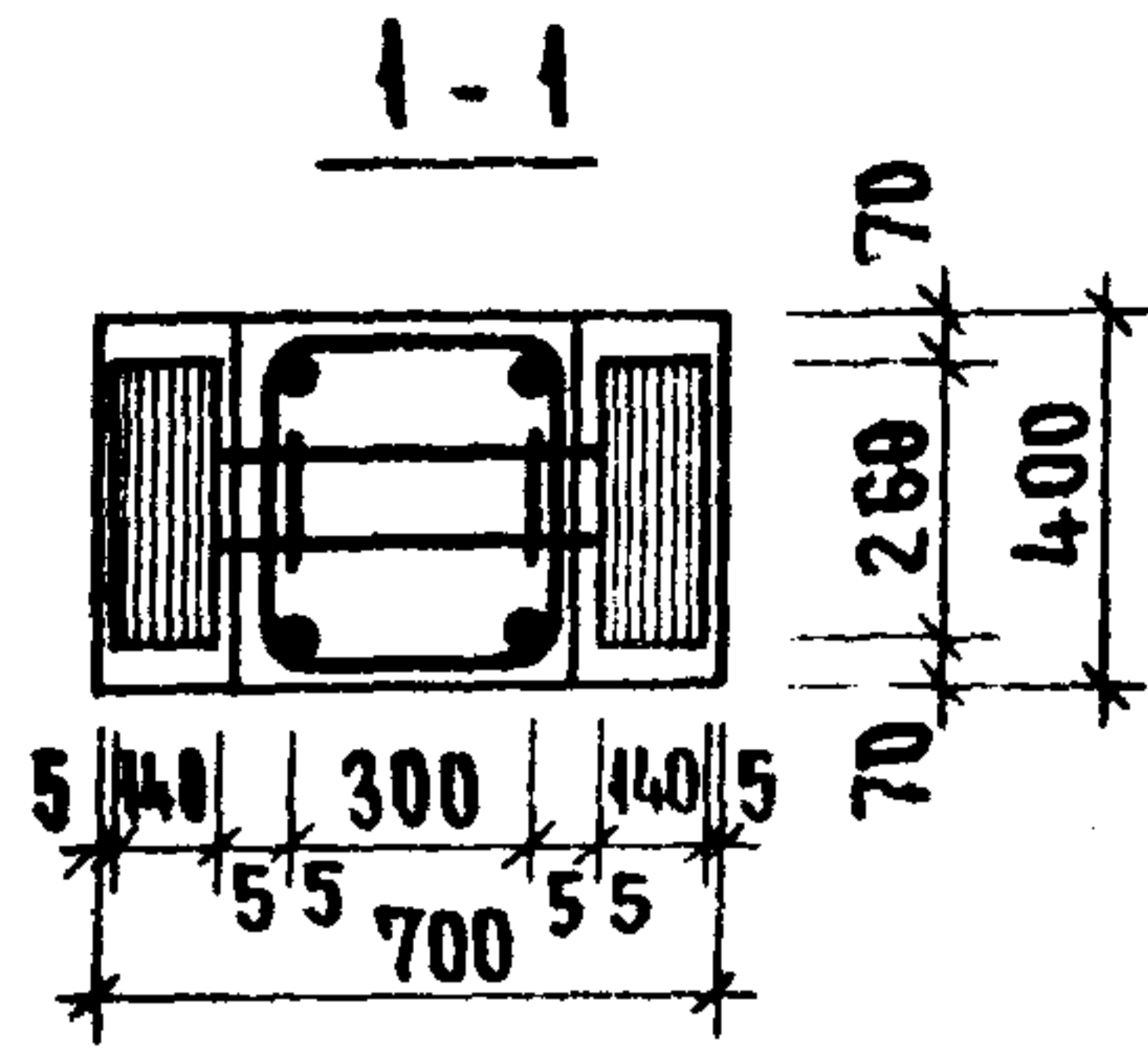
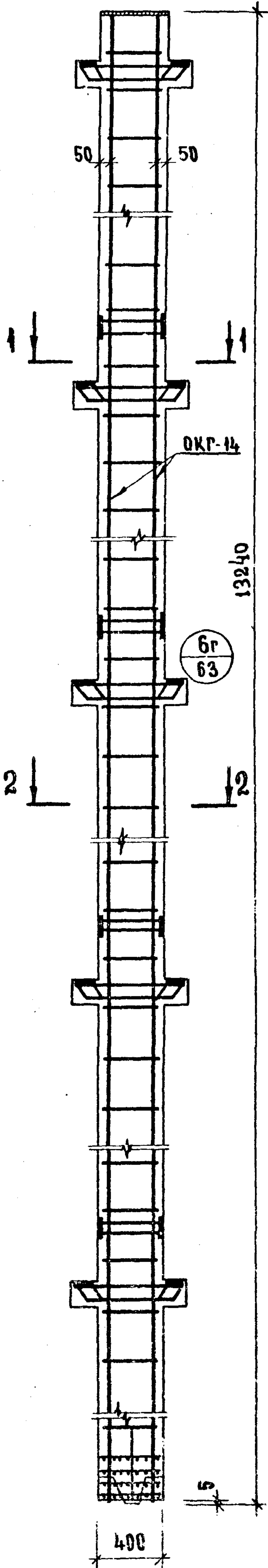
СЕРИЯ ИИ-04-2  
ВЫПУСК ЛИСТ 20 42



1974  
ТК

КОЛОННА К5ВР-428-25.

АРМИРОВАНИЕ.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ИН СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			1 ИЗД.	ВСЕХ	
К5ВР-428-25	ОКР-14	1	343.31	343.31	А.77
	С-7	10	0.30	3.00	ИН-04-2 В.Б., 4 Л.А.19
	ПР-1	4	2.64	10.56	А.112
Итого:				356.87	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					СТАЛЬ ВТ ГОСТ 6727-53*	ПРОКАТ В С.С ПО ГОСТ 380-71				ВСЕГО							
	А-III						А-I											
	Ø мм					Ø мм	Ø мм	δ мм										
	28	20	16	10	6			16	10	16		14	12	10				
К5ВР-428-25	70.60	46.5	—	—	4.00	221.12	10.56	3.3	14.62	28.48	3.00	3.00	60.6	—	1507	28.6	104.27	356.87

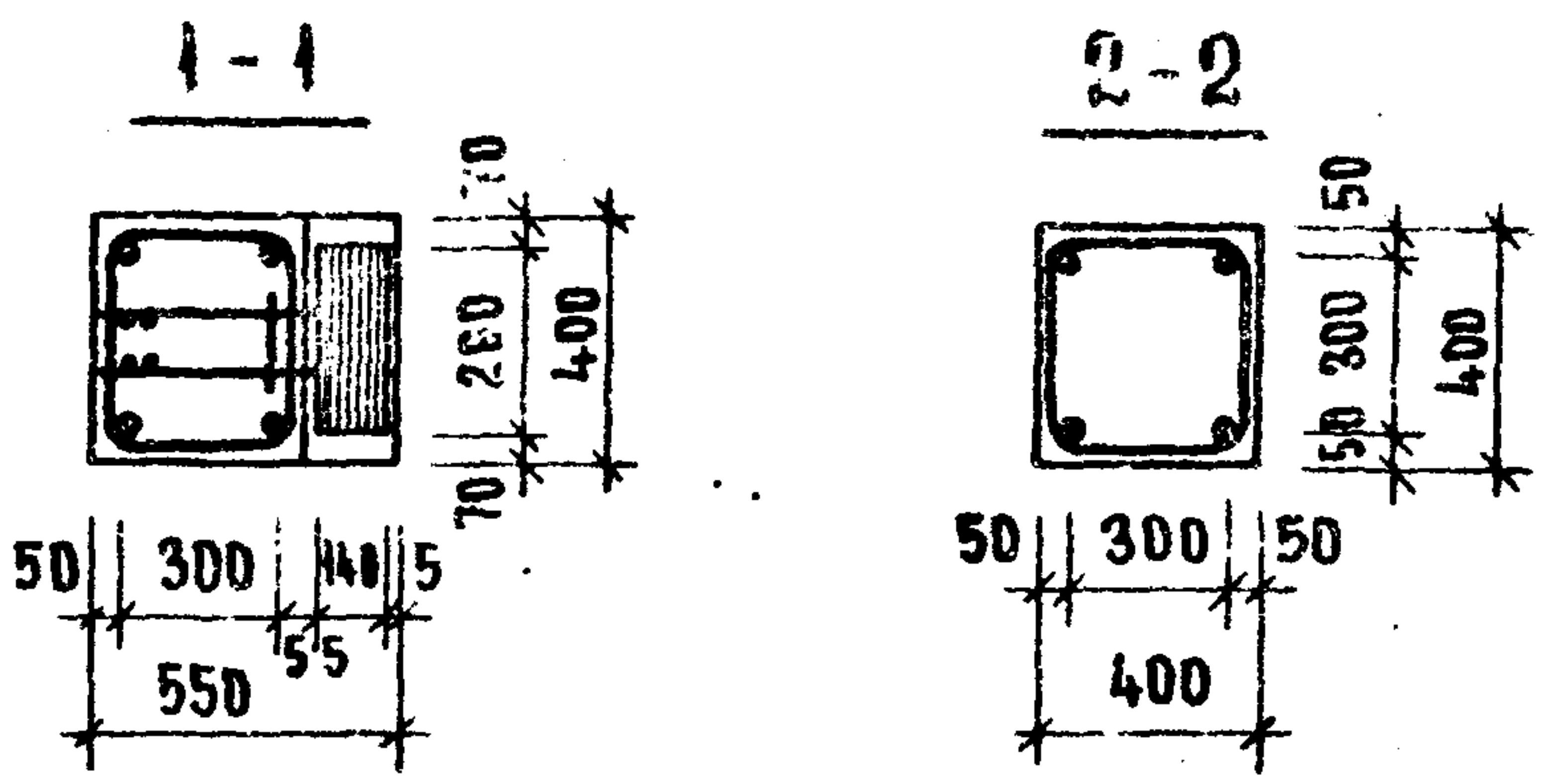
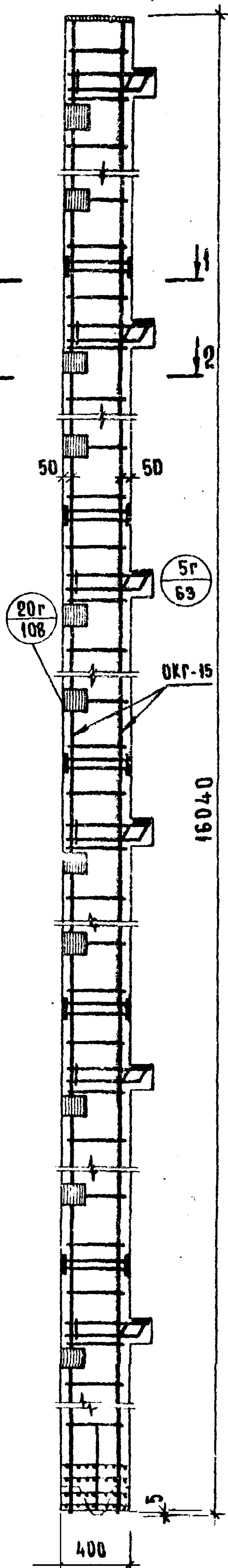
ПРИМЕЧАНИЕ

1. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ 10.
2. ПЕТАК ПР-1 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ: РАЗБИВКУ ПЕТЕЛЬ СМОТРИ ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ; УЗЕЛ УСТАНОВКИ ПЕТАК „7Г“ ПРИВЕДЕН НА ЛИСТЕ Б3.
3. СЕТКИ С-7 В КОНСОЛЯХ КОЛОННЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

14608 52  
СЕРИЯ  
ИН-04-2  
ВЫПУСК  
ЛИСТ  
20  
43

1974  
ТК

КОЛОНЫ КБК-428-25; КБК-428-31. АРМИРОВАНИЕ



**ПРИМЕЧАНИЕ**

1. ОПАЛУБЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОНЫ СМ. ЛИСТ 20
2. ПЕТАИ ПР-1 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ: РАЗБИВКУ ПЕТЕЛ СМОТРИ ОПАЛУБЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ: УЗЕЛ УСТАНОВКИ ПЕТАИ „ГГ“ ПРИВЕДЕН НА ЛИСТЕ 63.
3. СЕТКИ С-8 В КОНСОЛЯХ КОЛОНЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОНЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ИМ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
	ОКГ-15	1	430.47	430.47	А.78
КБК-428-25	С-8	12	0.17	2.04	ИИ-04-2, В.6, Ч.2, А.19
КБК-428-31	ОГ-1	4	2.64	10.56	А.112
ИТОГО				443.07	

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ**

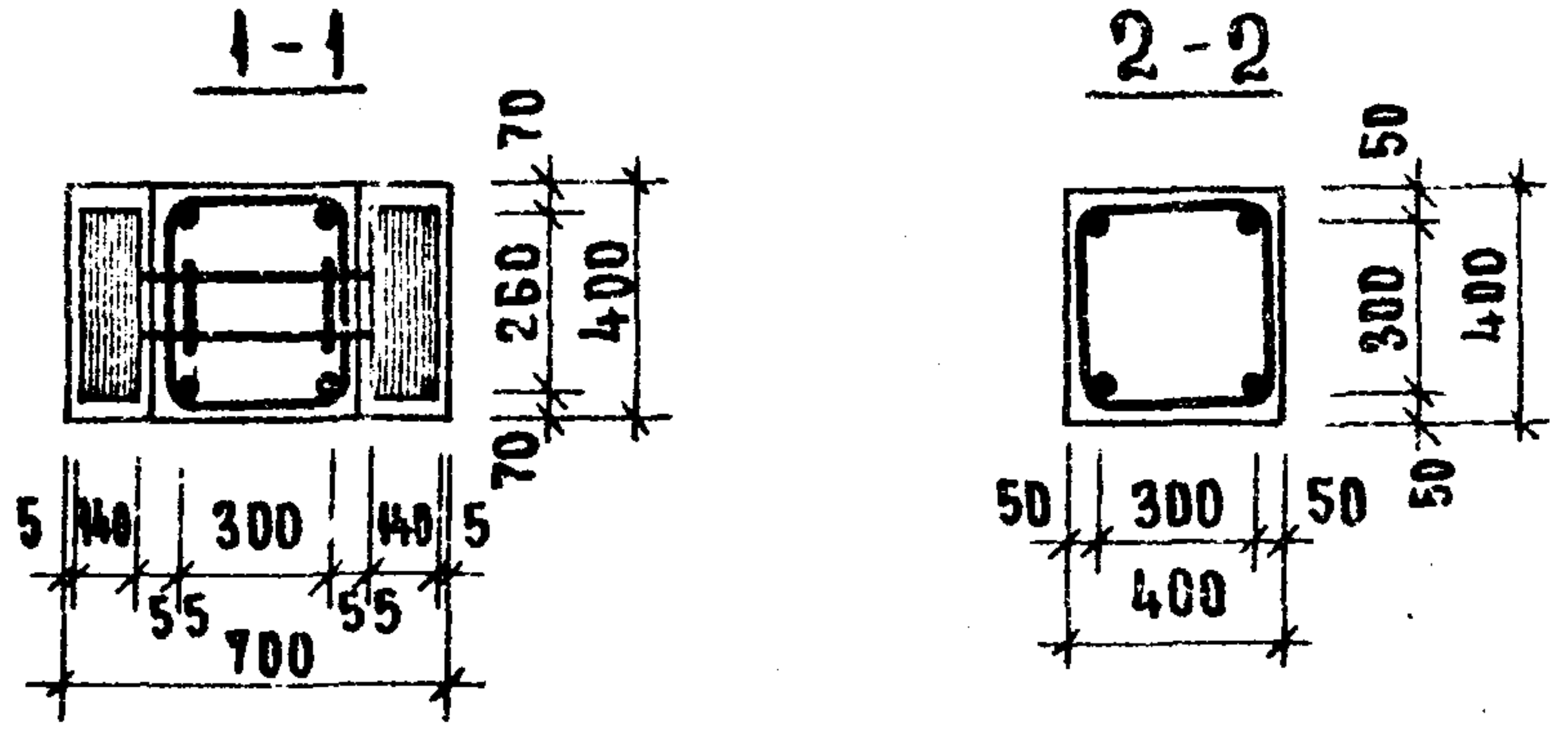
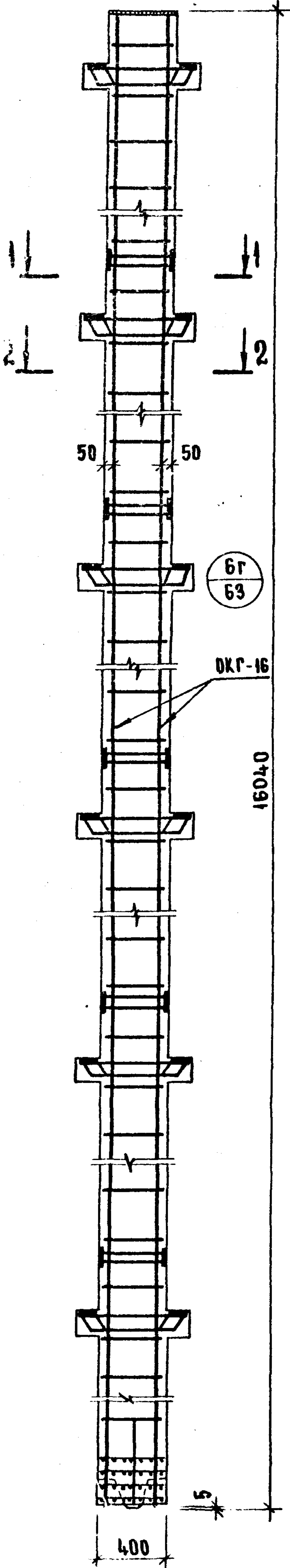
МАРКА КОЛОНЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ 5781-75										СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53		ПРОКАТ В С. 3 ПС ГОСТ 380-71				ВСЕГО	
	А-III					А-I					ФММ	ИТОГО	δ ММ					
	φ ММ					φ ММ							ИТОГО					
	28	20	16	10	6	ИТОГО	46	10	6	ИТОГО	4	ИТОГО	16	14	12	10		ИТОГО
КБК-428-25	65.52	177.22	23.76	-	4.00	271.0	16.44	3.30	177.2	37.46	2.04	2.04	56.12	-	15.17	61.36	132.57	443.07
КБК-428-31																		

СЕРИЯ ИИ-04  
КБК-428-25  
АЛ  
74608-53



1974  
ТК

КОЛОНЫ КБВР-428-25; КБВР-428-31. АРМИРОВАНИЕ



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			1 ШТ	ВСЕХ	
КБВР-428-25 КБВР-428-31	ОКР-16	1	411.09	411.09	А.79
	С-7	12	0.3	3.60	ИИ-04-2 Ч.6, Ч.А.19
	ПР-1	4	2.64	10.56	А.112
ИТОГО				425.25	

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ**

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5791-75						СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53		ПРОКАТ В СТ. 3 ПС ГОСТ 380-74				ВСЕГО					
	А-III			А-I			Ф ММ	ИТОГО	δ ММ									
	28	20	6	ИТОГО	16	10			6	ИТОГО	4	ИТОГО		16	14	12	10	ИТОГО
	КБВР-428-25	84.72	171.72	4.00	-	-	266.44	10.56	3.30	17.72	31.58	3.60		3.60	7.24	-	15.07	34.32
КБВР-428-31																		

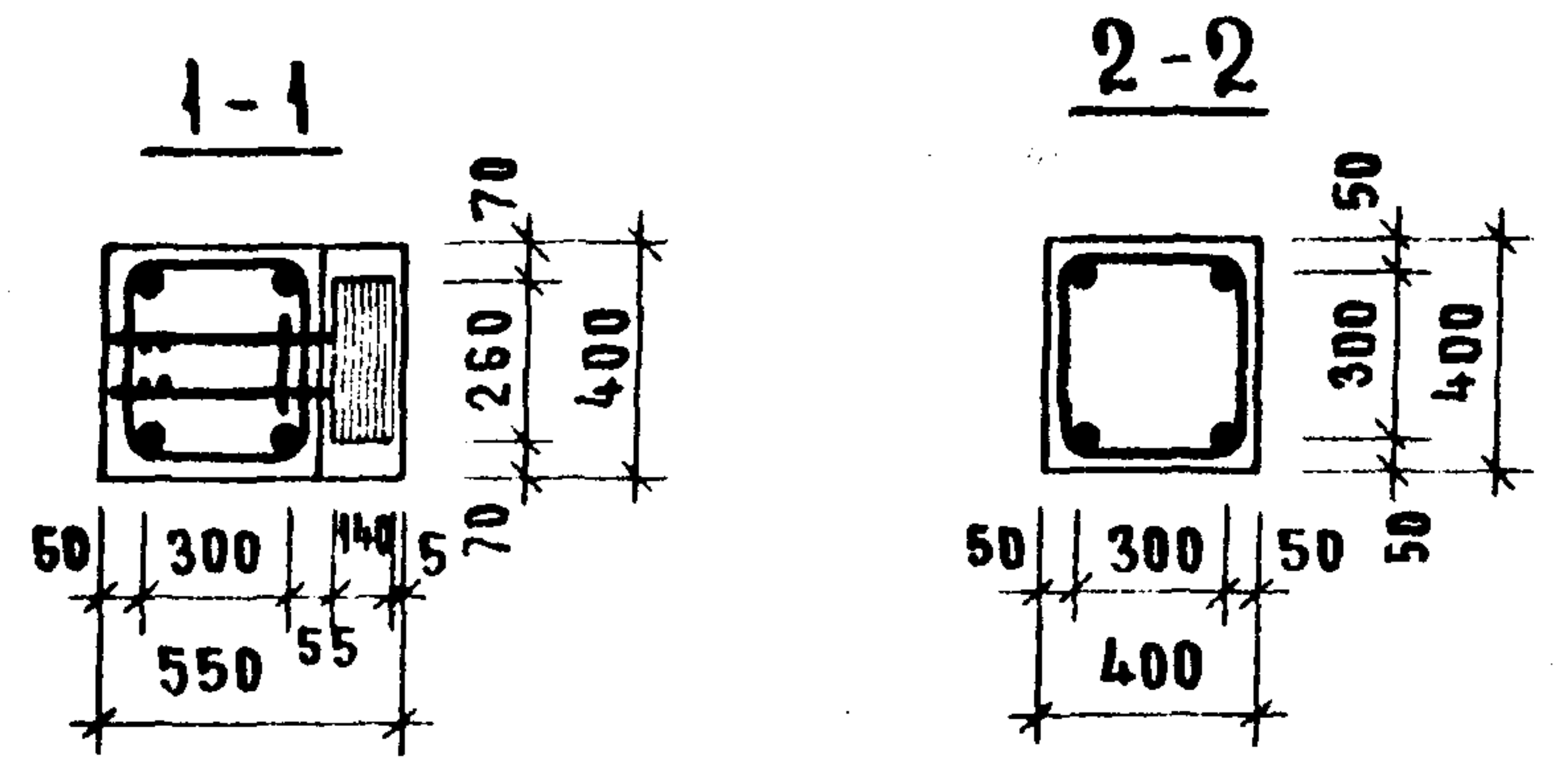
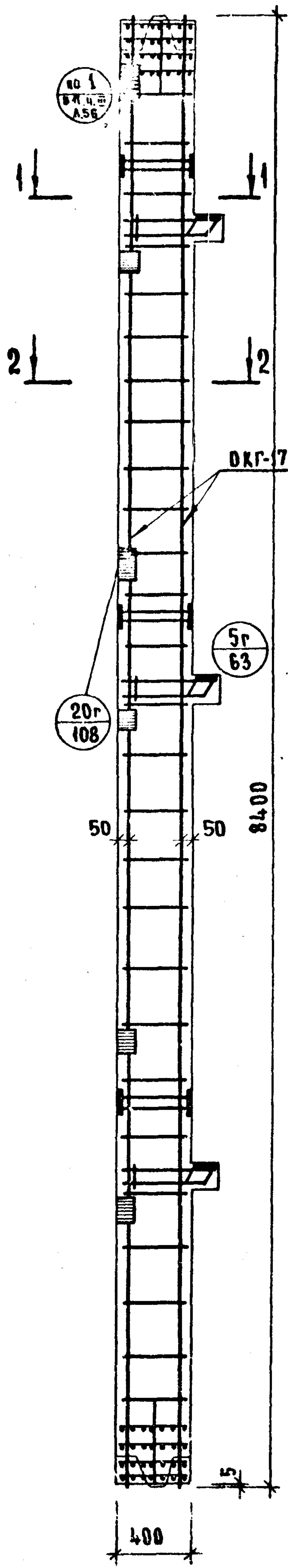
**ПРИМЕЧАНИЕ**

1. ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОНН СМ. ЛИСТ 24
2. ПЕТАИ ПР-1 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ: РАЗБИВКУ ПЕТЕЛЬ СМОТРИ ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ: УЗЕЛ УСТАНОВКИ ПЕТАИ „7Г“ ПРИВЕДЕН НА ЛИСТЕ 63.
3. СЕТКИ С-7 В КОНСОЛЯХ КОЛОННЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

14008  
СЕРИЯ ИИ-04-2  
ВЫПУСК ЛИСТ 20 45

1974  
TK

КОЛОНЫ КЗСК-428-25, КЗСК-428-31. АРМИРОВАНИЕ.



**ПРИМЕЧАНИЕ**

1. Опалубочный чертёж колонн см лист 22.
2. Петли ПГ-1 условно не показаны разбивку петель смотри опалубочный чертёж: узел установки петель „7р“ приведен на листе 63.
3. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны.

**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ.**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИНСЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КЗСК-428-25	ОКГ-17	1	226.26	226.26	А.80
	С-8	6	0.17	1.02	ИИ-04-2 В.6,4,11,19
КЗСК-428-31	ПГ-1	2	2.64	5.28	А.112
ИТОГО:				232.56	

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ**

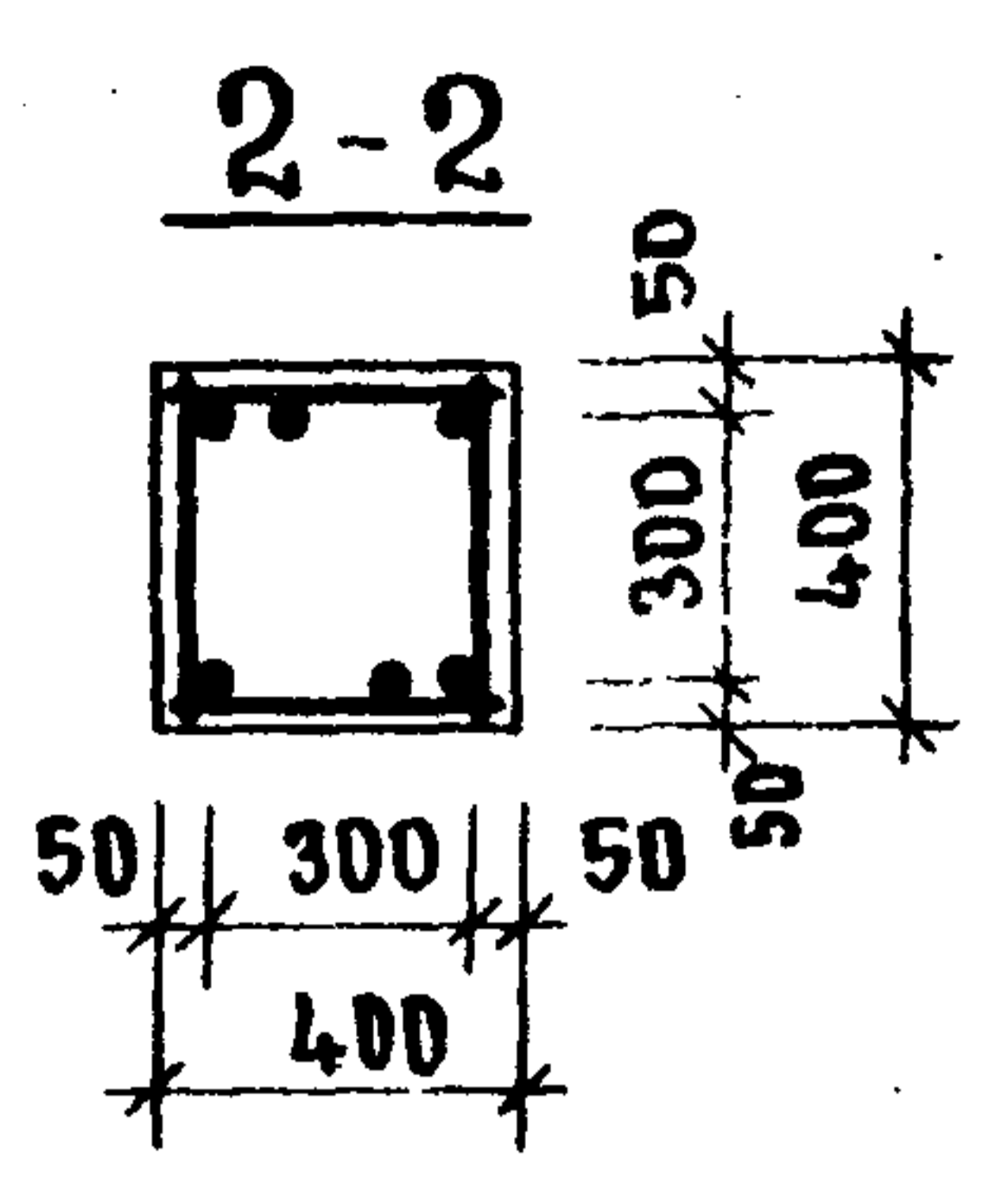
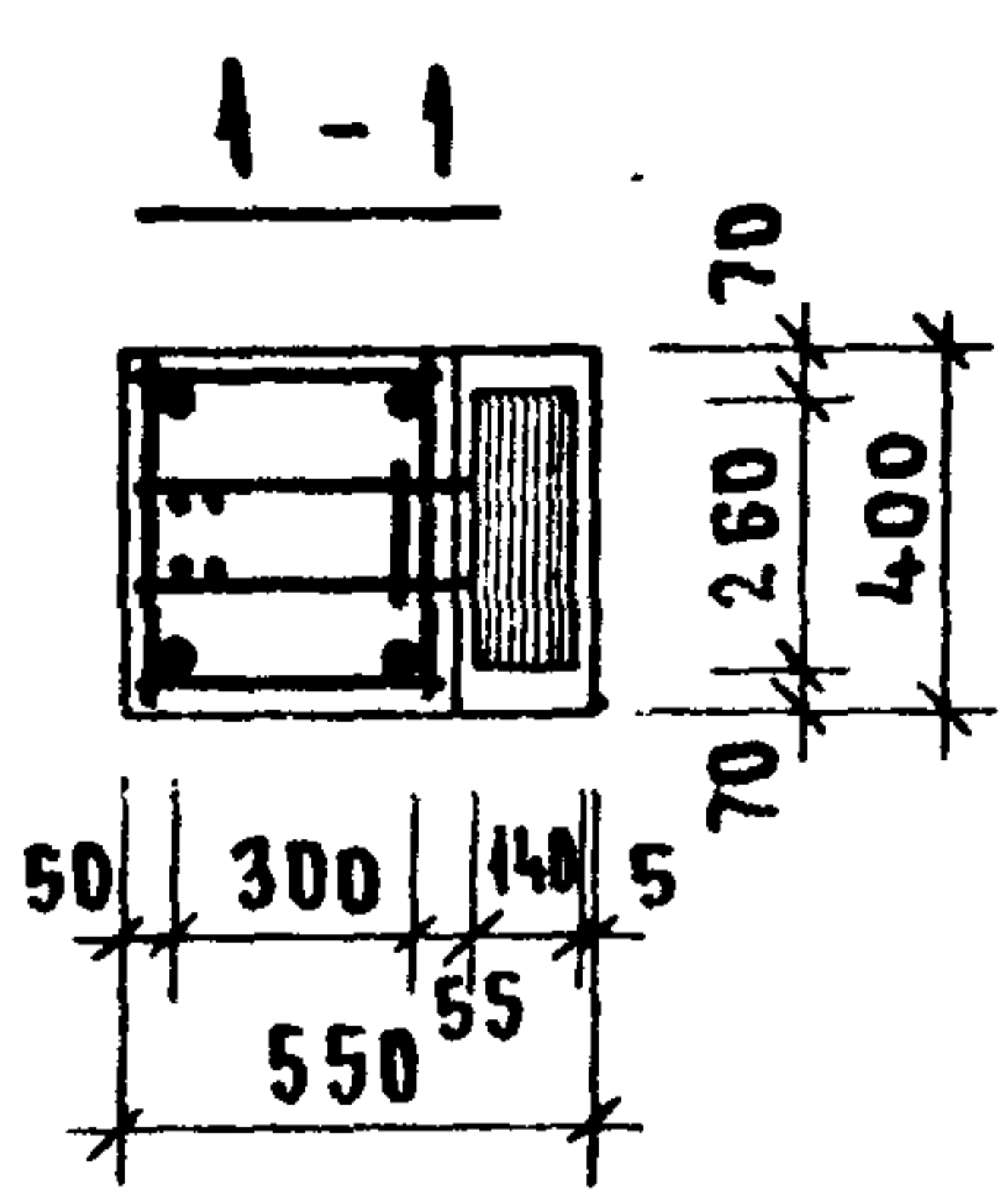
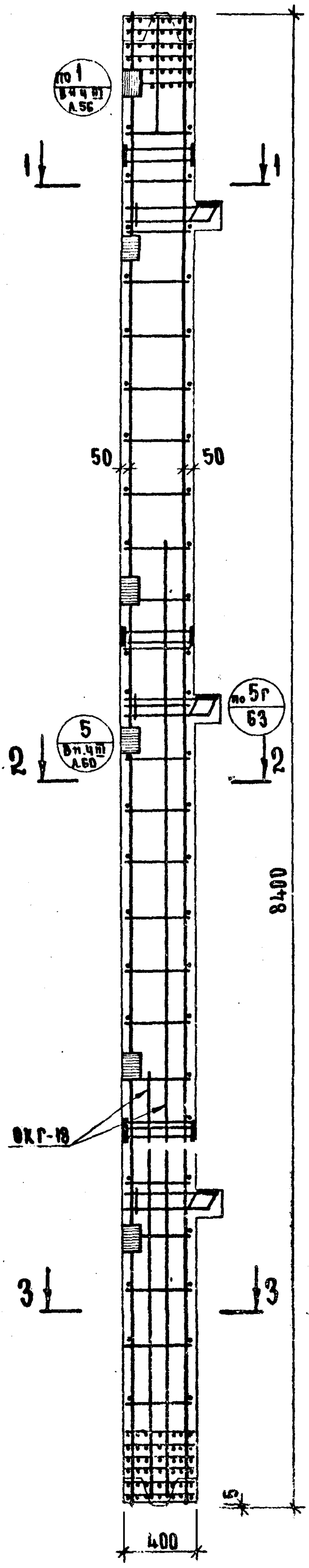
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75							СТАЛЬ ВІ ГОСТ 6727-53			ПРОКАТ В ст.3 ПС ГОСТ 380-71			ВСЕГО					
	А - II				А - I			4			δ мм								
	φ мм				ИТОГО	φ мм			ИТОГО	δ мм			ИТОГО						
	28	20	16	10		6	16	10		6	ИТОГО	4			ИТОГО	16	14	10	ИТОГО
КЗСК-428-25	3276	3344	1296	-	8.0	-	-	1916	8.22	2.20	9.40	1982	1.02	1.02	3126	-	3270	64.56	232.56
КЗСК-428-31																			

СЕРИЯ ИИ-04-2  
ВЫПУСК ЛИСТ 20 45  
14608 55



1974  
ТК

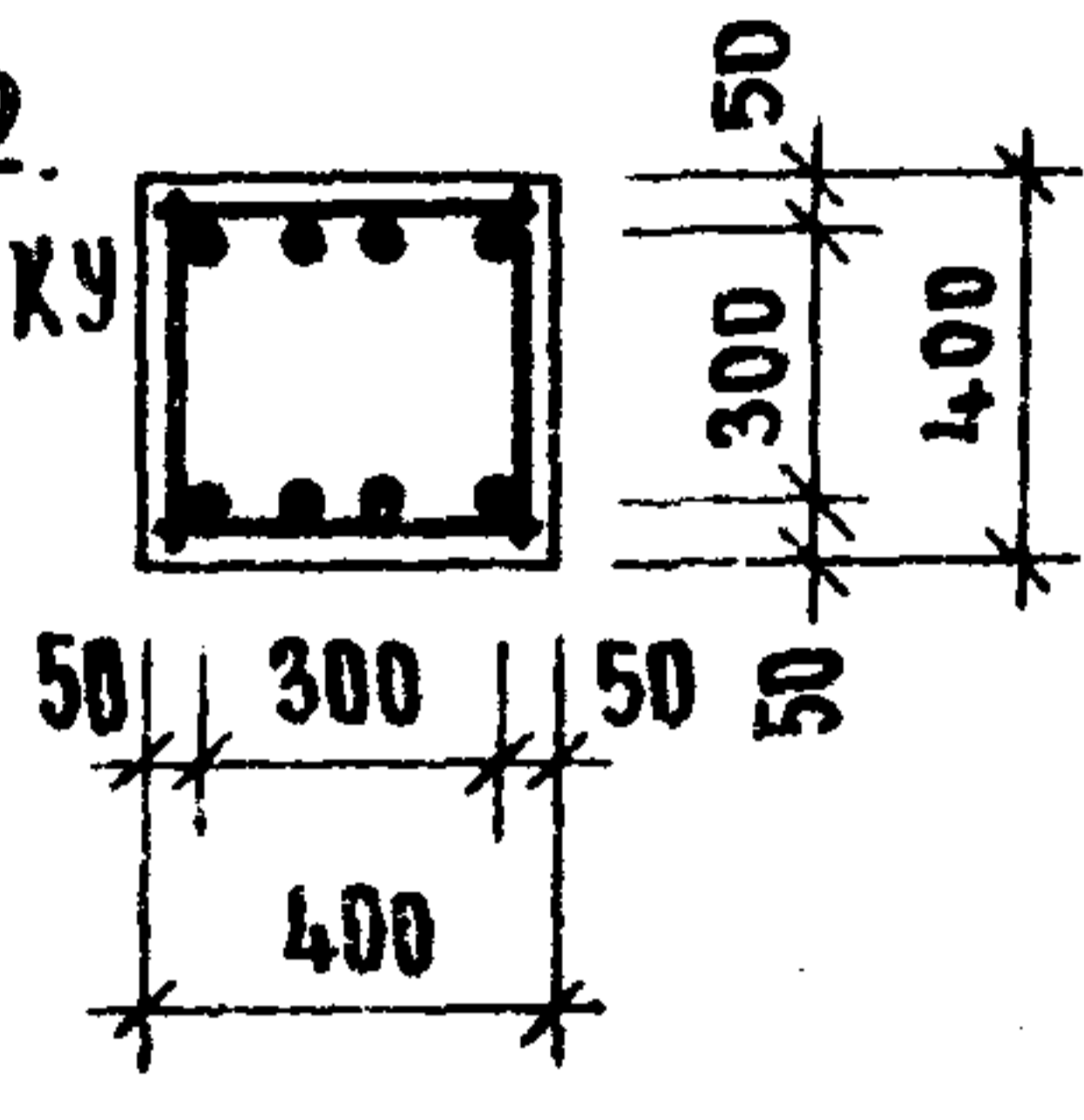
КОЛОНЫ КЗСК-428-33; КЗСК-428-39. АРМИРОВАНИЕ.



ПРИМЕЧАНИЕ

1. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОНЫ СМ. ЛИСТ 22.
2. ПЕТАИ ПР-1 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ; РАЗБИВКУ ПЕТЕЛЬ СМОТРИ ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. УЗЕЛ УСТАНОВКИ ПЕТАИ, 7Г ПРИВЕДЕН НА ЛИСТЕ 63.
3. СЕТКИ С-8 В КОНСОЛЯХ КОЛОНЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

3-3



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОНЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЙ	КОЛ. ШТ	МАССА, КГ		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			1 ШТ	ВСЕХ	
	ОКР-18	4	400.74	400.74	А. 81
КЗСК-428-33	С-8	6	0.17	1.02	ИИ-04-2 В.6, Ч.П.А.19
КЗСК-428-39	ПР-1	2	2.64	5.28	А. 112
			ИТОГО	407.04	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОНЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75							СТАЛЬ В1			ПРОКАТ В СТ.3 ПС			ИТОГО	ВСЕГО				
	А-III				А-I			ГОСТ 6727-53		ГОСТ 380-71									
	Ø мм							Ø мм			Ø мм								
	28	22	20	16	12	10	-	ИТОГО	16	10	6	ИТОГО	4	ИТОГО	16	14	10	ИТОГО	
КЗСК-428-33	1027	3276	4928	1796	1320	-	-	3064	822	2626	054	3502	1.02	1.02	31.65	-	3270	64.56	407.04
КЗСК-428-39																			

146  
СЕРИЯ ИИ-04-2  
ВЫПУСК 20  
ЛИСТ 47  
55

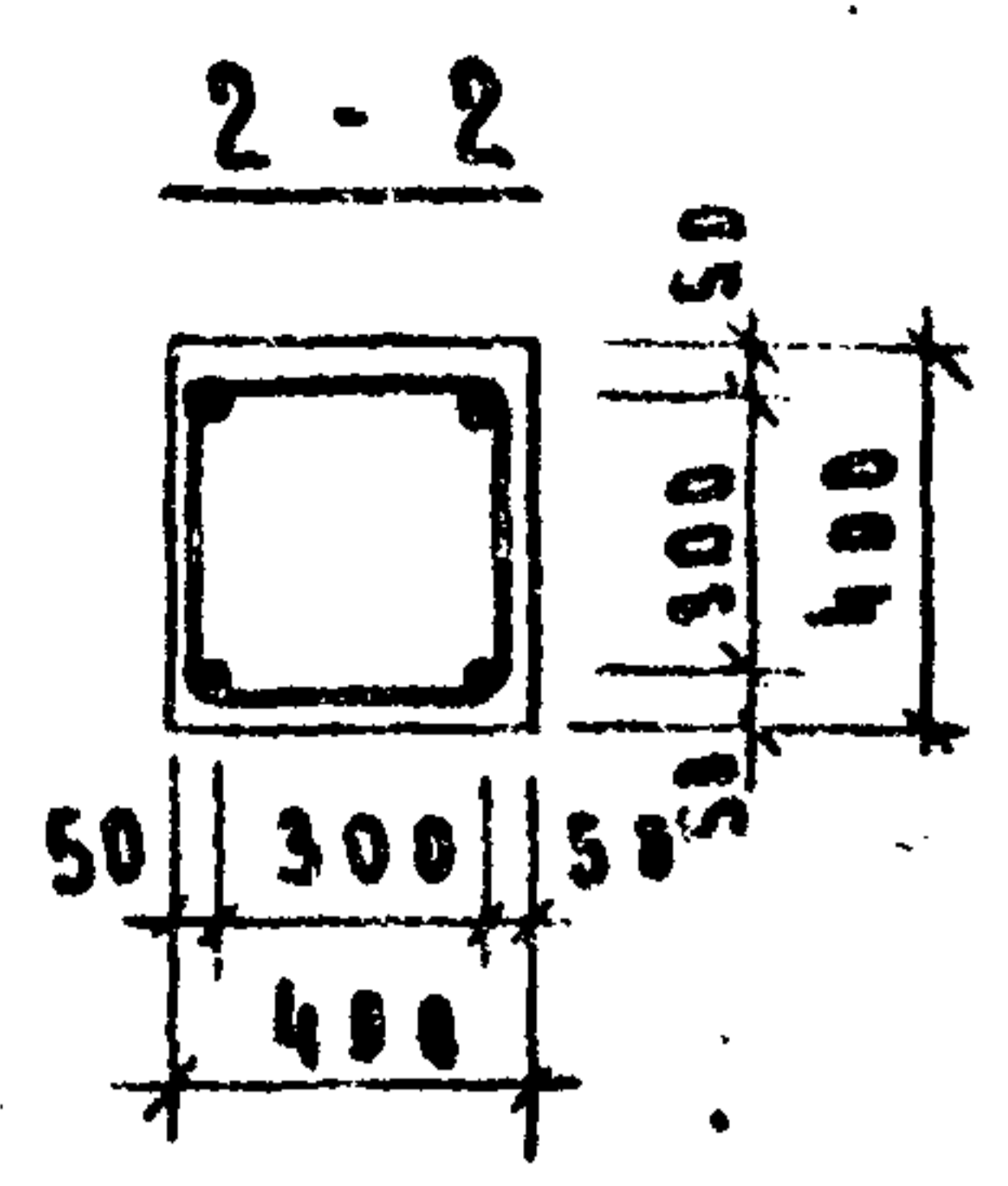
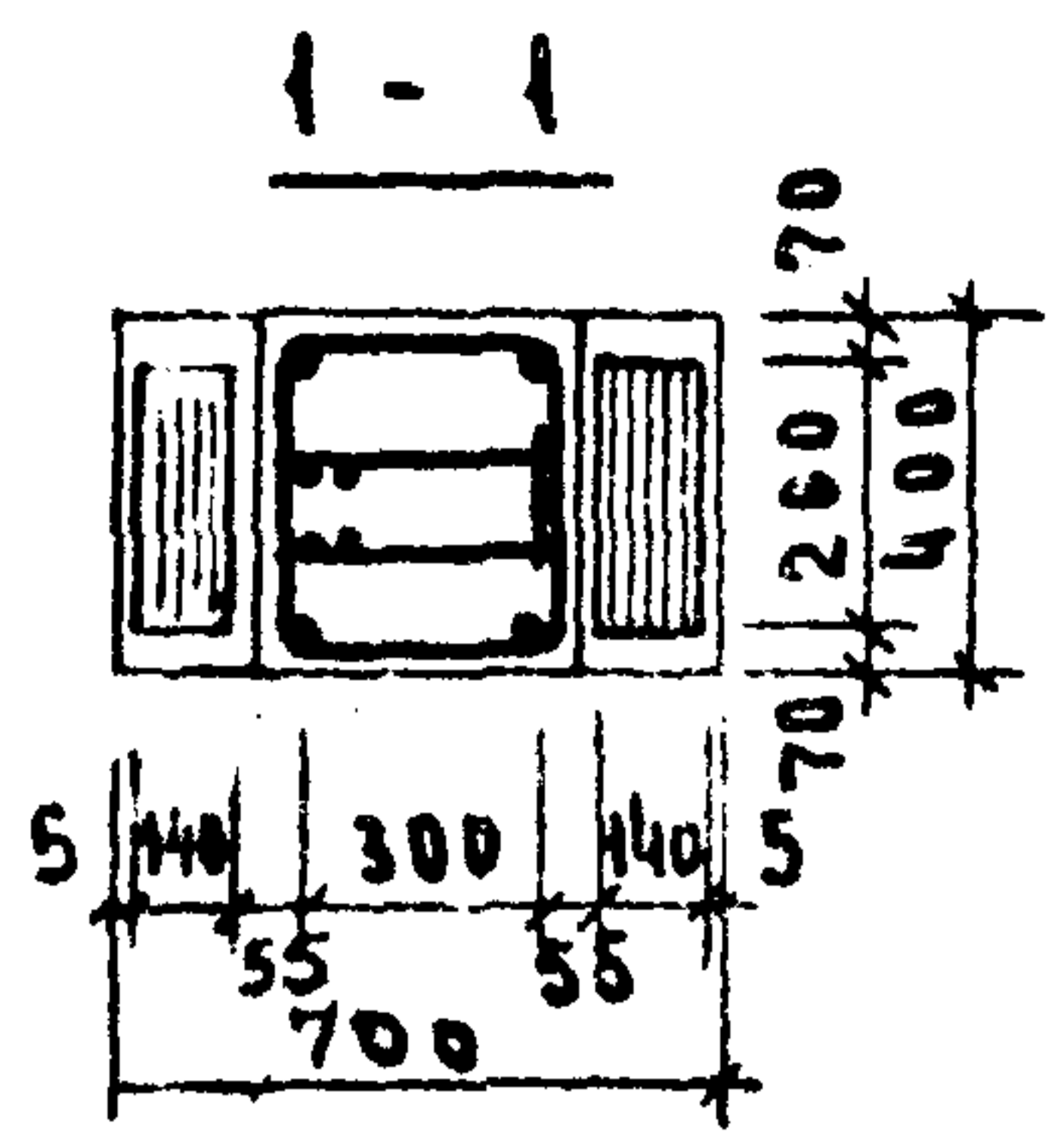
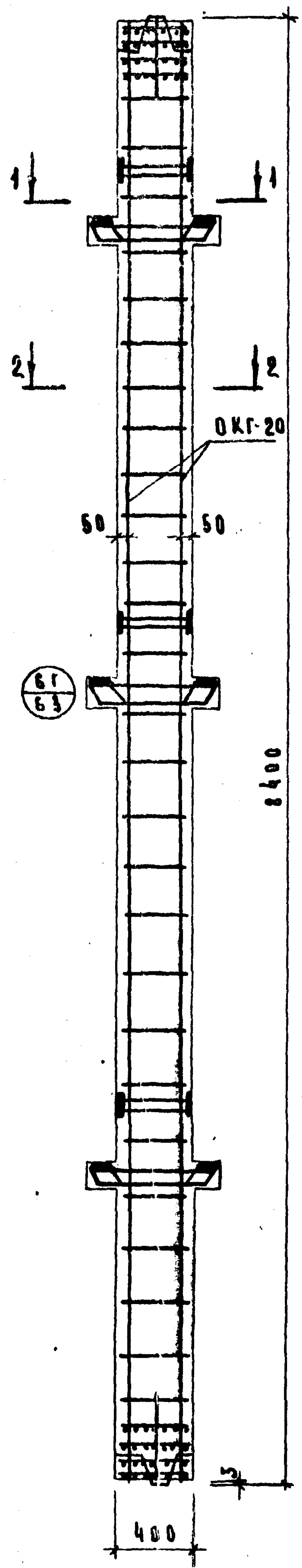






Т.К  
1974

КОЛОНЫ КЗСР-428-25, КЗСР-428-31. АРМИРОВАННЫЕ



ПРИМЕЧАНИЕ

1. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОНЫ СМ. ЛИСТ 23
2. ПЕТАЛИ ПС-1 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ; РАЗБИВКУ ПЕТАЛЬ ЕМСТРИ ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ; ЧЗЕА УСТАНОВКИ ПЕТАЛИ „7Г“ ПРИВЕДЕН НА ЛИСТЕ БЗ.
3. СЕТКИ В-7 В КОНСОЛЯХ КОЛОНЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОНЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КВА. ШТ.	МАССА, КГ		ИЛИ СЕРИИ В БИЛЕТ А Л И С Т
			1 ШТ.	ВСЕХ	
	ОКГ-20	1	213.48	213.48	А 83
КЗСР-428-25	С-7	6	0.3	1.80	ИИ-04-2 884Д А.19
КЗСР-428-31	ПГ-1	2	2.64	5.28	А.112
ИТОГО				220.56	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОНЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				СТАЛЬ ВСТАВКА ГОСТ 6727-53				ПРОКАТ В СТ. 3 ПС ГОСТ 980-91			ВСЕГО		
	А-III		А-I		4		6 мм							
	φ мм	ГОТ	φ мм	ГОТ	ГОТ	ГОТ	ГОТ	ГОТ	ГОТ					
КЗСР-428-25	42.30	8.00	43.80	5.28	2.20	9.40	10.88	1.8	1.8	40.92	—	17.16	58.08	220.56
КЗСР-428-31														

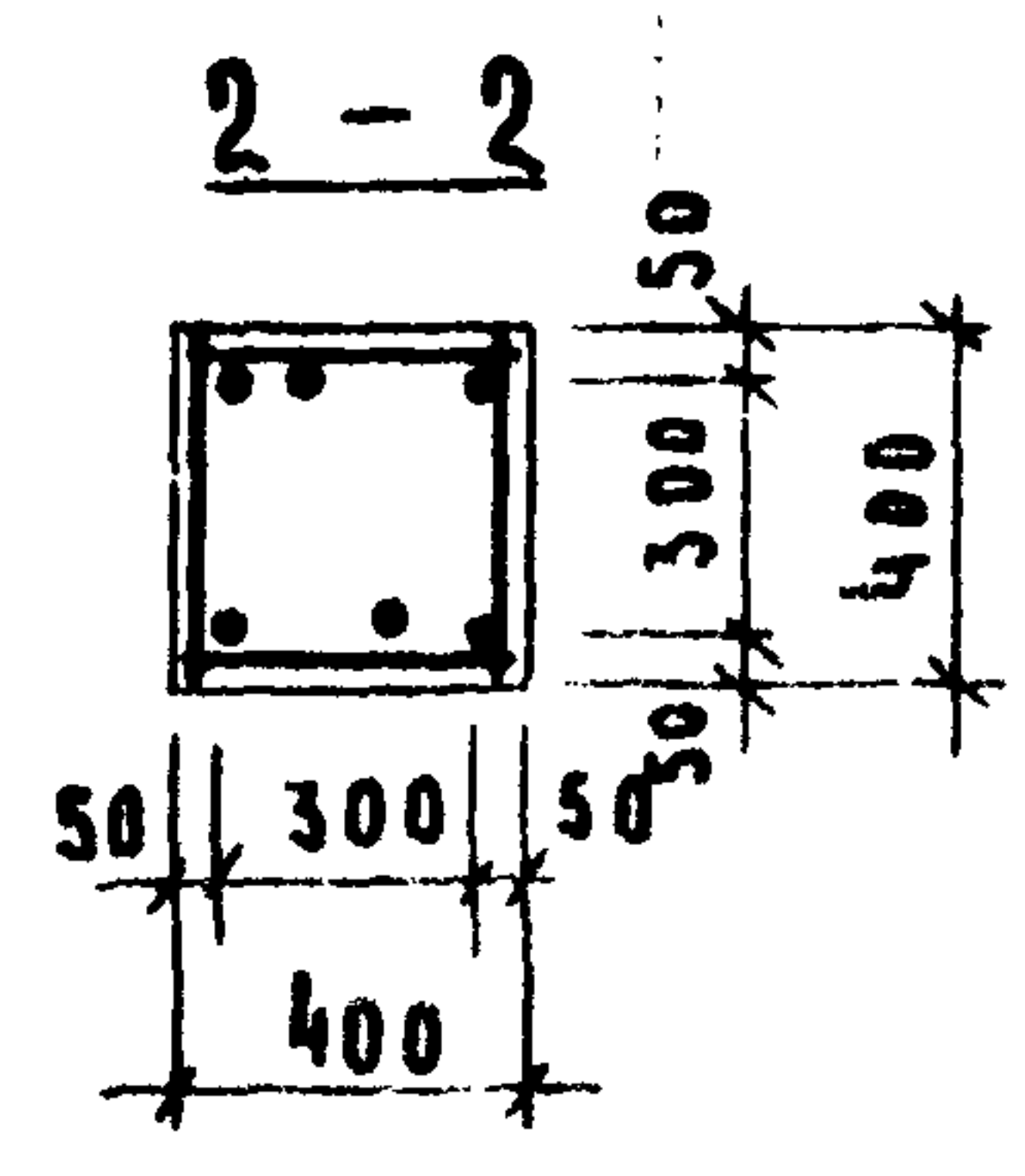
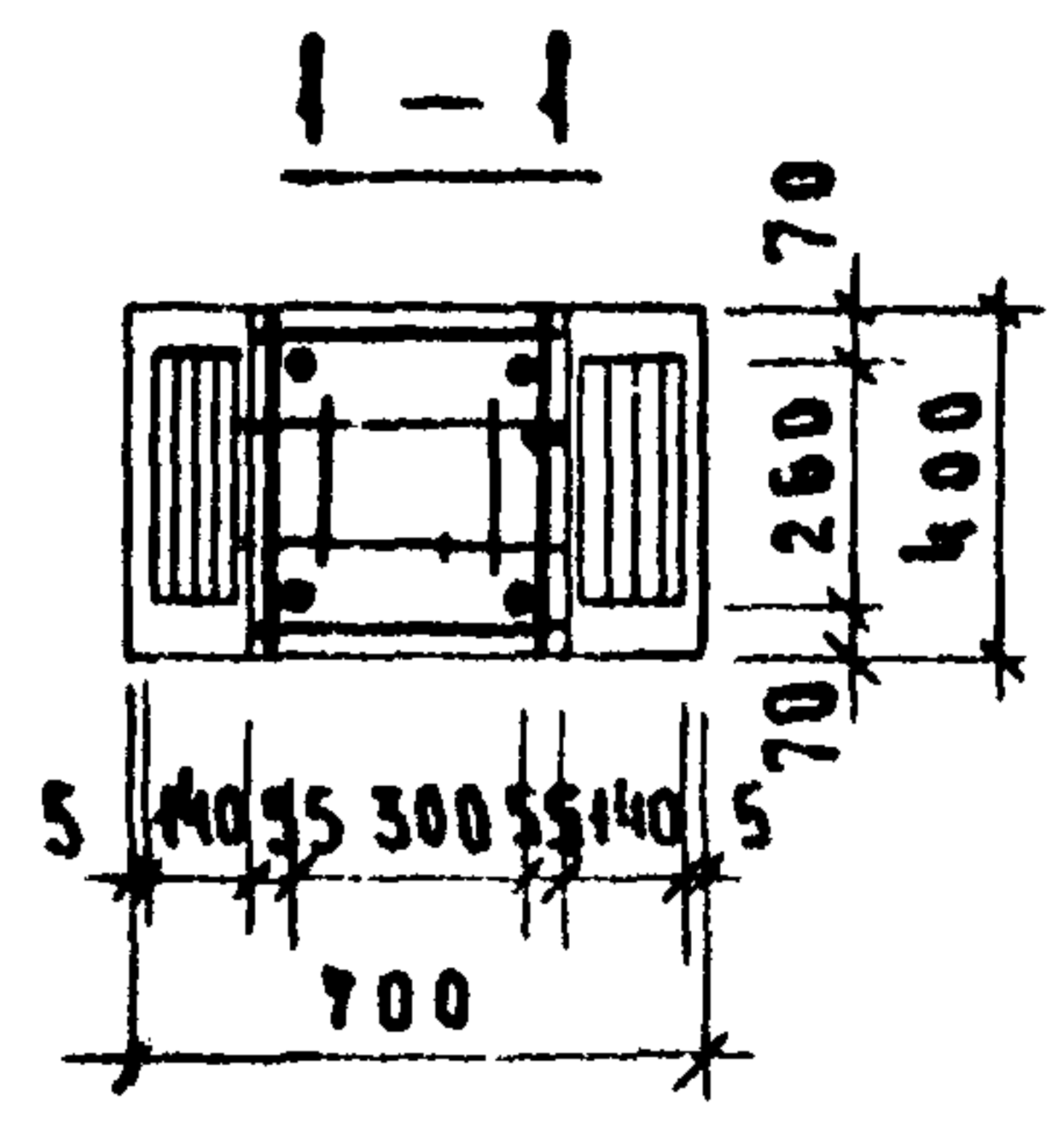
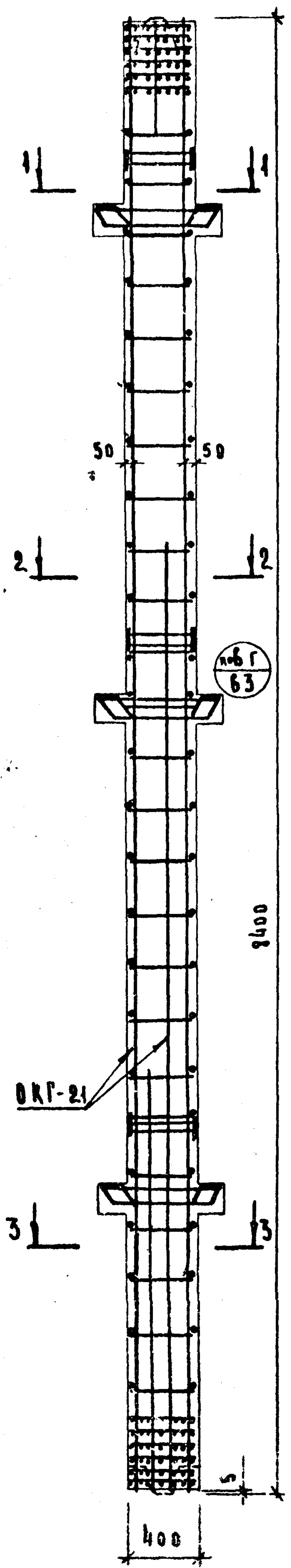
СЕРИЯ  
ИИ-04-2  
БИЛЕТ  
49



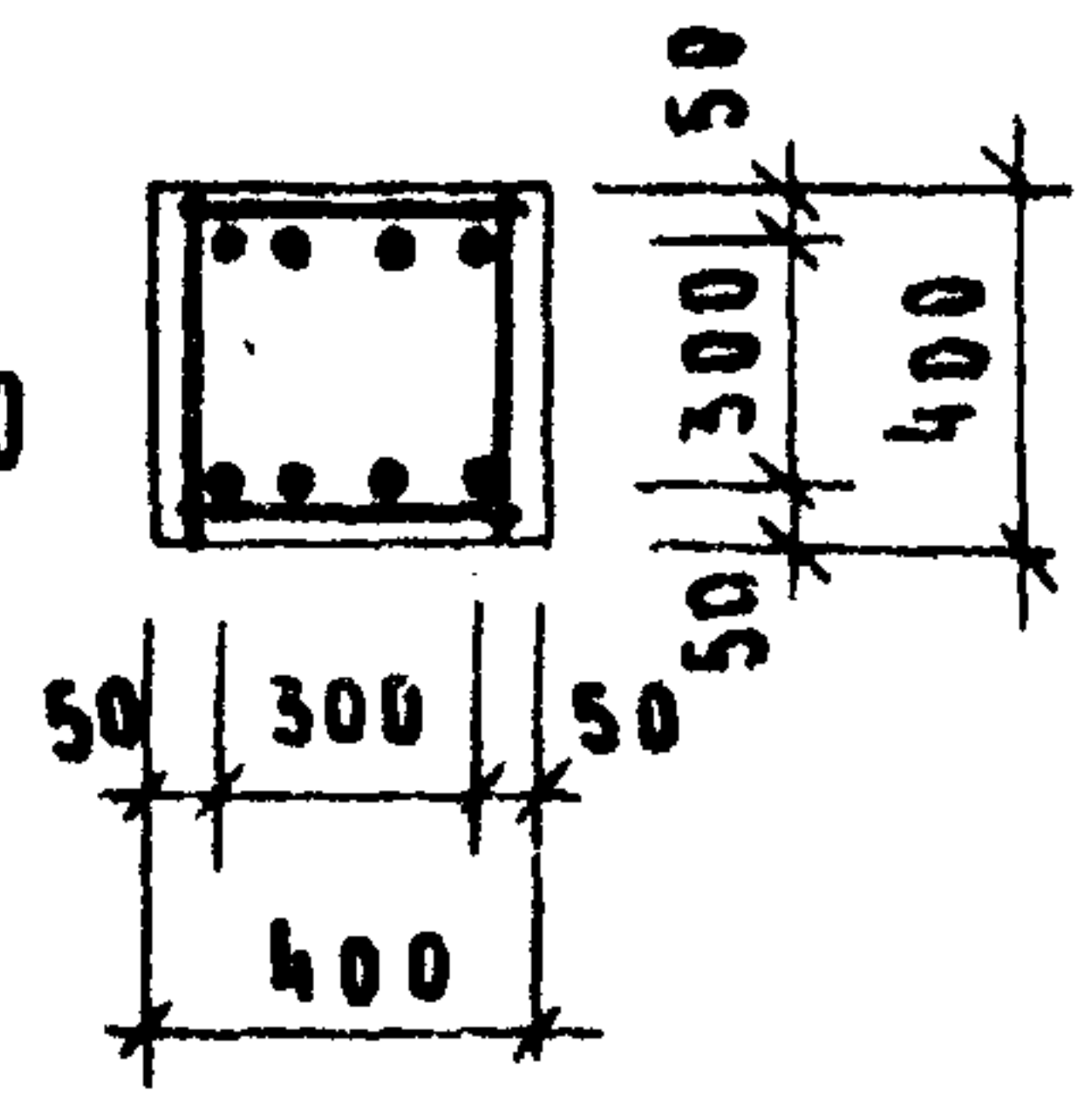
1974

Т.К

КОЛОНЫ КЗСР-428-33; КЗСР-428-39. АРМИРОВАННЫЕ.



3-3



П Р И М Е Ч А Н И Е

1. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОНЫ ВМ. ЛИСТ 23
2. ПЕТАН ПС-1 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ; РАЗБИВКУ ПЕТАНЬ СМОТРИ ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛА УСТАНОВКИ ПЕТАН „7Г“ ПРИВЕДЕН НА ЛИСТЕ 63
3. СЕТКИ С-7 В КОНСОЛЯХ КОЛОНЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ДАНУ КОЛОНУ

МАРКА КОЛОНЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		Н/Н СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ	ВСЕХ	
КЗСР-428-33	ОКГ-21	1	387,96	387,96	А 84
	С-7	6	0,3	1,80	НН-04-2 ВВ4.0 А. 19
КЗСР-428-39	ПГ-1	2	2,64	5,28	А 112
			ИТОГО		
				395,04	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ДАНУ КОЛОНУ, КГ

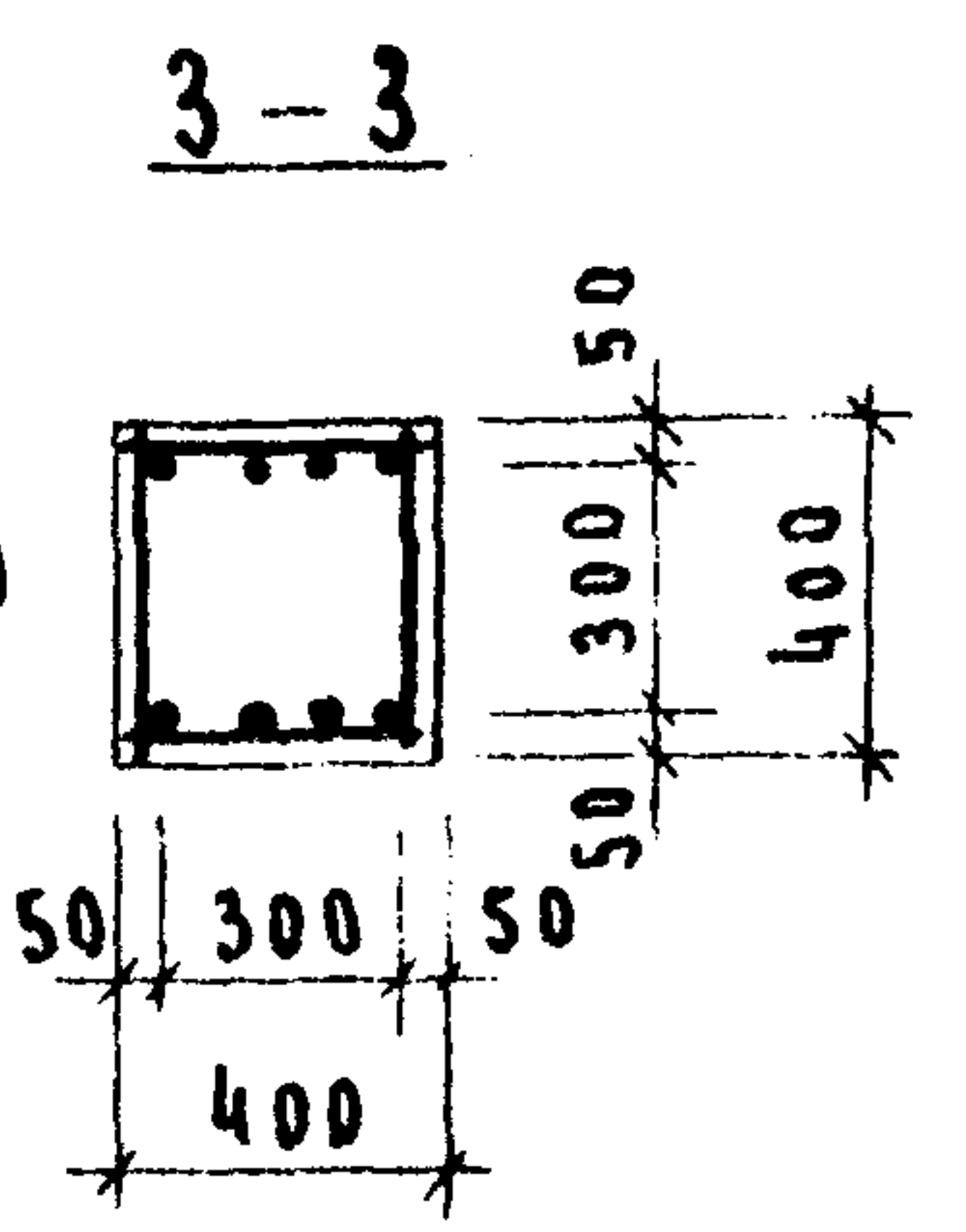
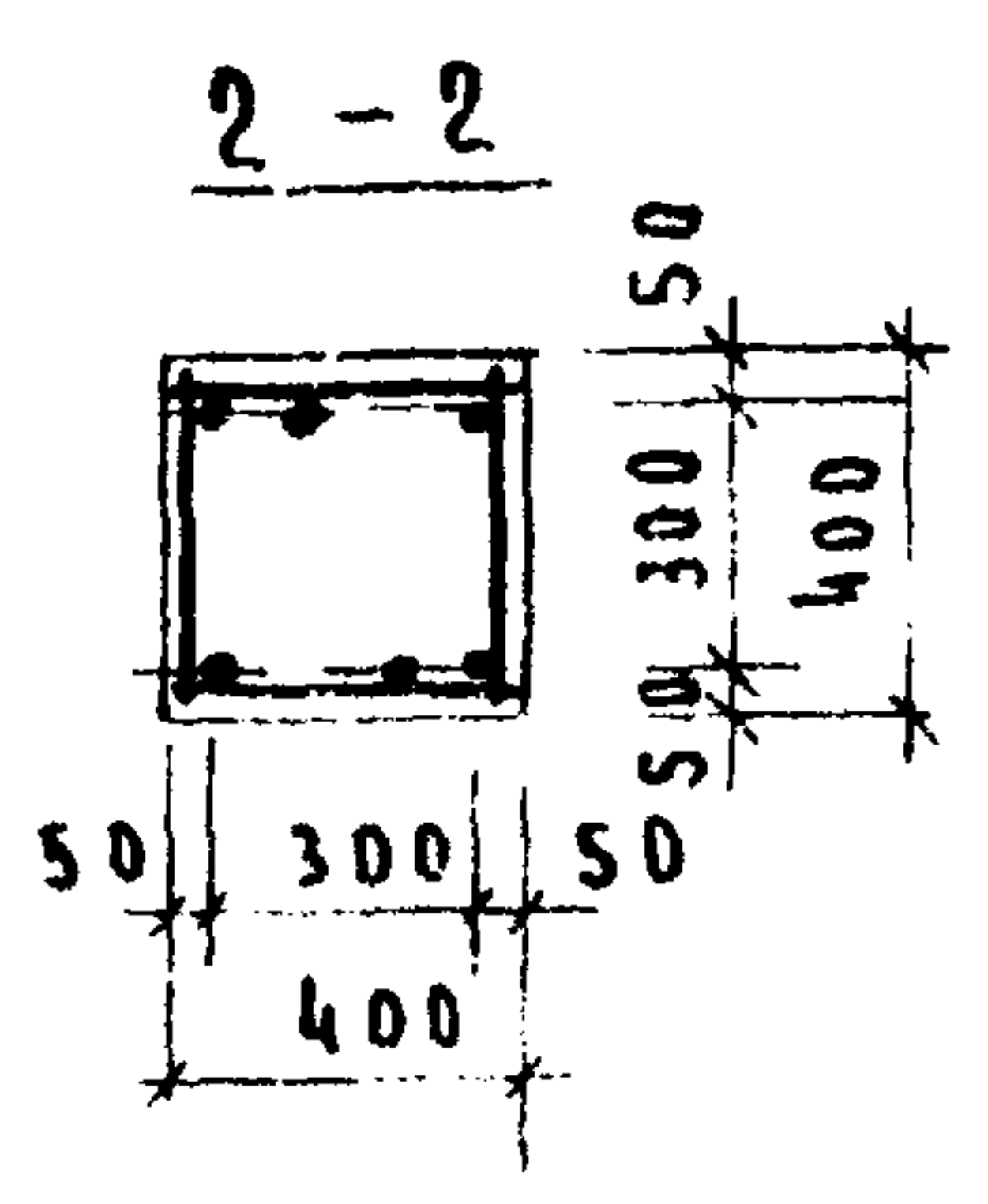
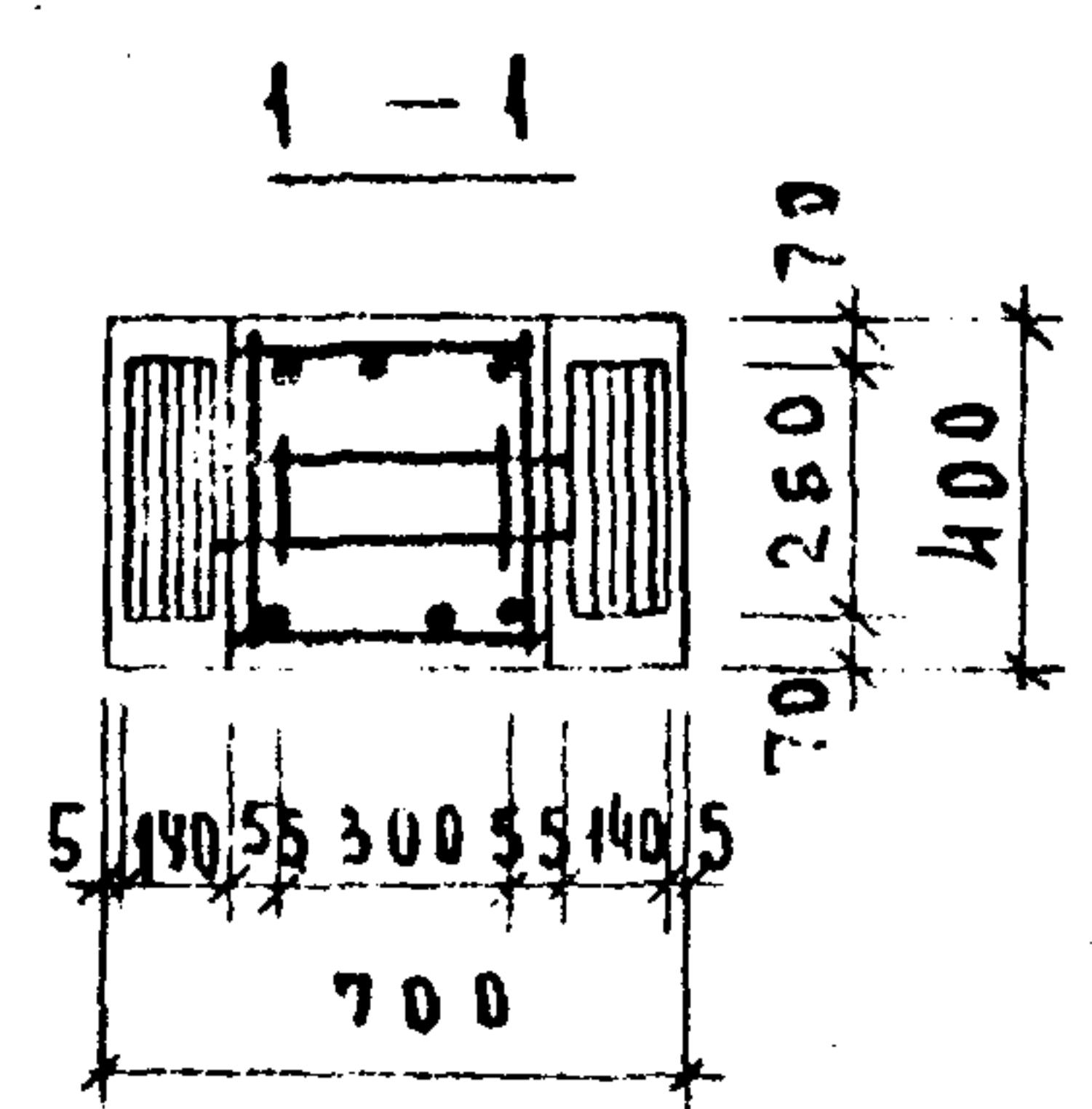
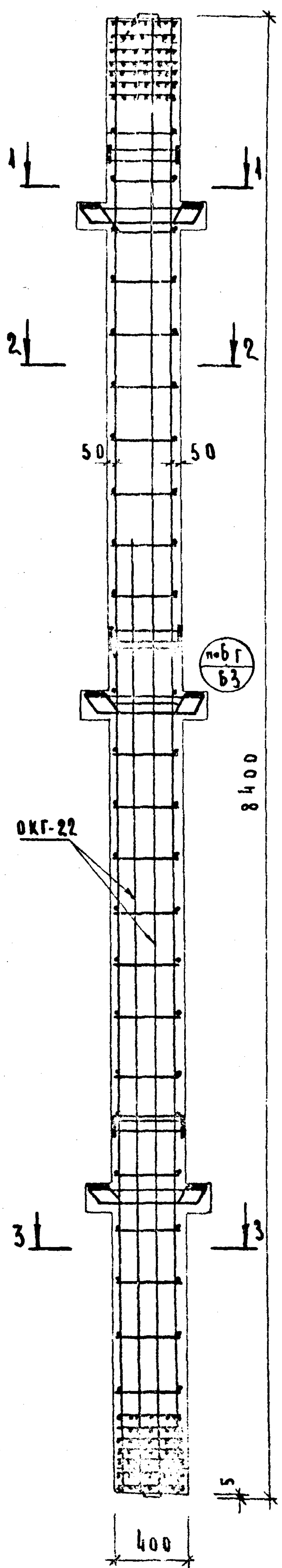
МАРКА КОЛОНЫ	ГОРЯЧКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75							СТАЛЬ В I ГОСТ 6727-53		ПРОКАТ В СТ.3 по ГОСТ 380-74			ВСЕГО						
	А - III				А - I			ГОСТ 6727-53		ГОСТ 380-74									
	Ф ММ				ИТОГО	Ф ММ			ИТОГО	Ф ММ				ИТОГО					
	32	28	22	20		16	12	10				16	14		10				
КЗСР-428-33																			
КЗСР-428-39		20		19,20				303,00	5,28	26,26	0,54	32,00	1,8	1,8	40,92		17,16	58,08	395,04

ИЗБОР 59  
СЕТКА  
И.К. - 04-2  
ВЫПУСК ЛИСТ  
20  
50



1974 Т.К

КОЛОНЫ КЗСР-428-45; КЗСР-428-52. АРМИРОВАНИЕ.



ПРИМЕЧАНИЕ

1. Опалубочный чертеж колонн см. лист 23
2. Петли ПГ-1 условно не показаны; разбивку петель смотри опалубочный чертеж; узел установки петель, 7г приведен на листе 63.
3. сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны.

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ИИ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КЗСР-428-45 КЗСР-428-52	ОКГ-22	1	639.20	639.20	А 85
	С-7	6	0.47	1.02	ИИ-04-2.8/11/5 4.11 А 15
	ПГ-1	2	2.64	5.28	А. 112
Итого.				645.50	

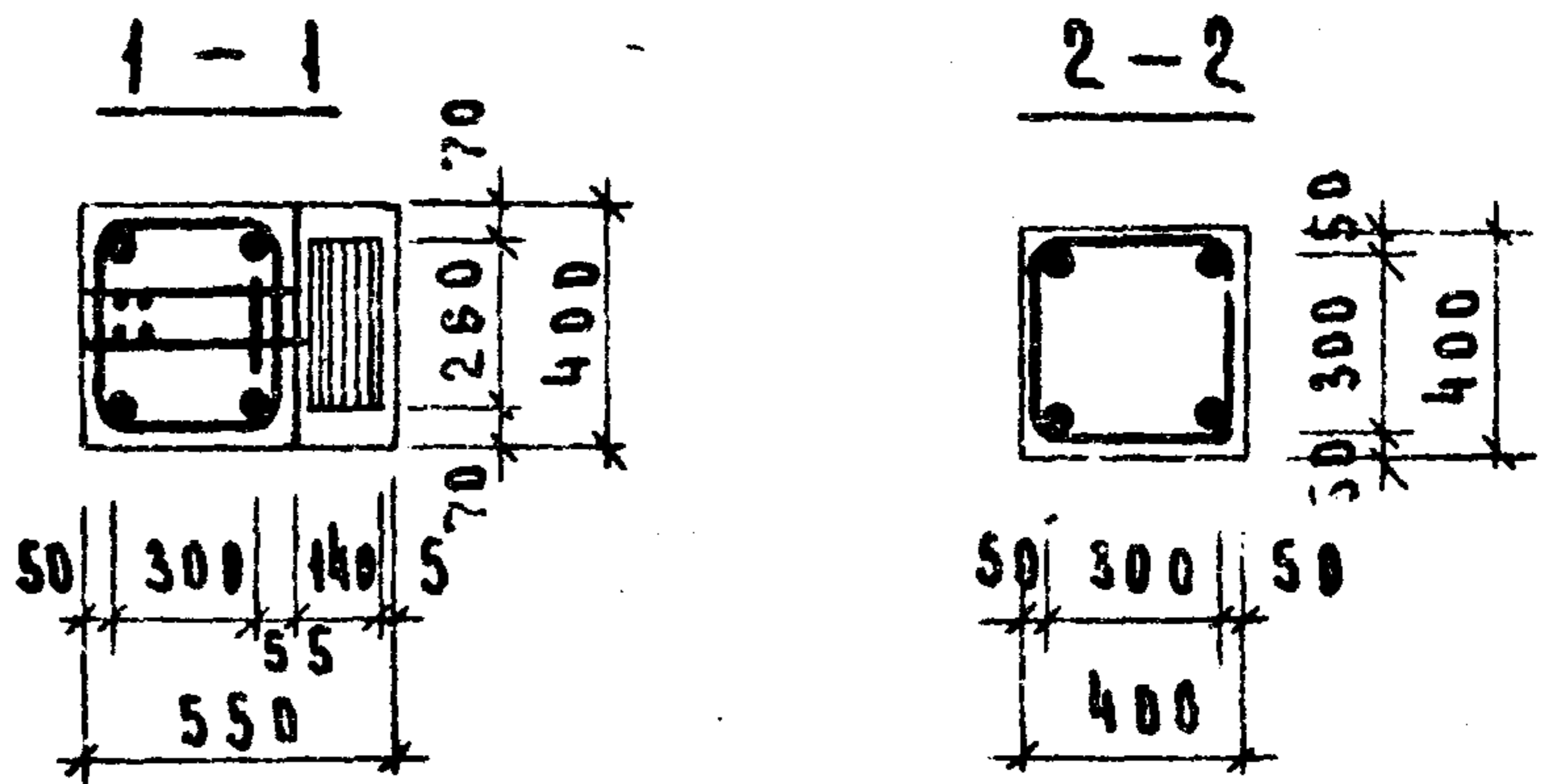
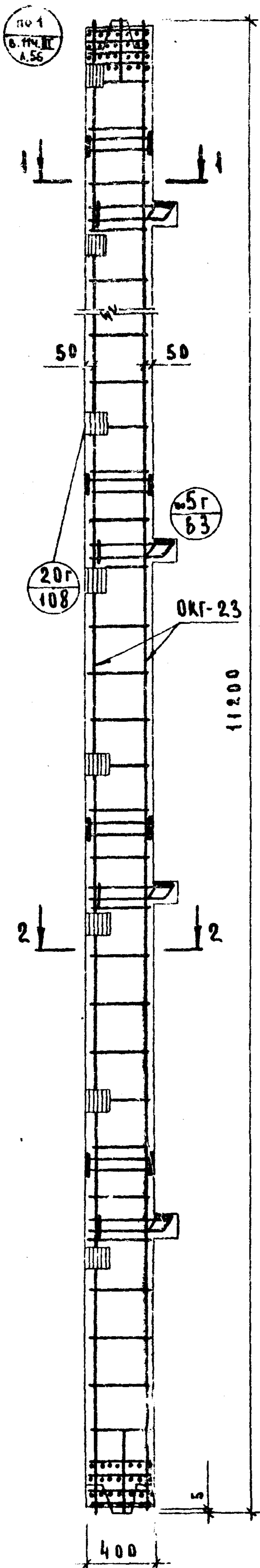
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ ГОСТ 6727-53			ПРОКАТ В ст. 3 по ГОСТ 380-71			ВСЕГО		
	А - III					А - I					φ мм	ИТОГО	δ мм						
	35	32	28	20	12	ИТОГО	16	12	10	6			ИТОГО	4	ИТОГО	16		14	10
КЗСР-428-45	219.6	212.0	423.6	10.80	59.00	543.76	5.28	34.8	2.20	0.35	2.64	1.02	1.02	40.92				17.85803	645.50
КЗСР-428-52																			

СЕРИЯ ИИ-04-2  
Выпуск Лист 20 51  
14608 60



1974  
ТХ

КОЛОНЫ КСК-428-25; КСК-428-31. АРМИРОВАННЫЕ.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ.

МАРКА КОЛОНЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ИМ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
	ОКГ-23	1	299.64	299.64	А. 8Б
КСК-428-25	С-8	8	0.17	1.36	ИИ-04-2 ВЫП. ЧД А. 19
КСК-428-31	ПГ-1	4	2.64	10.56	А. 112
Итого:			311.56		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОНЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						СТАЛЬ В-І ГОСТ 6727-53			ПРОКАТ В ст. 3 пс ГОСТ 380-74			ВСЕГО					
	А-III						А-І			Б мм								
	Ф М М						Ф М М			Ф М М								
	28	20	16	12	10	6	46	40	6	16	14	10						
КСК-428-25	43.67	124.88	17.28	—	—	8.00	193.84	144.83	3.30	12.50	3.28	1.36	1.36	42.40	—	43.60	86.00	311.56
КСК-428-31																		

ПРИМЕЧАНИЕ

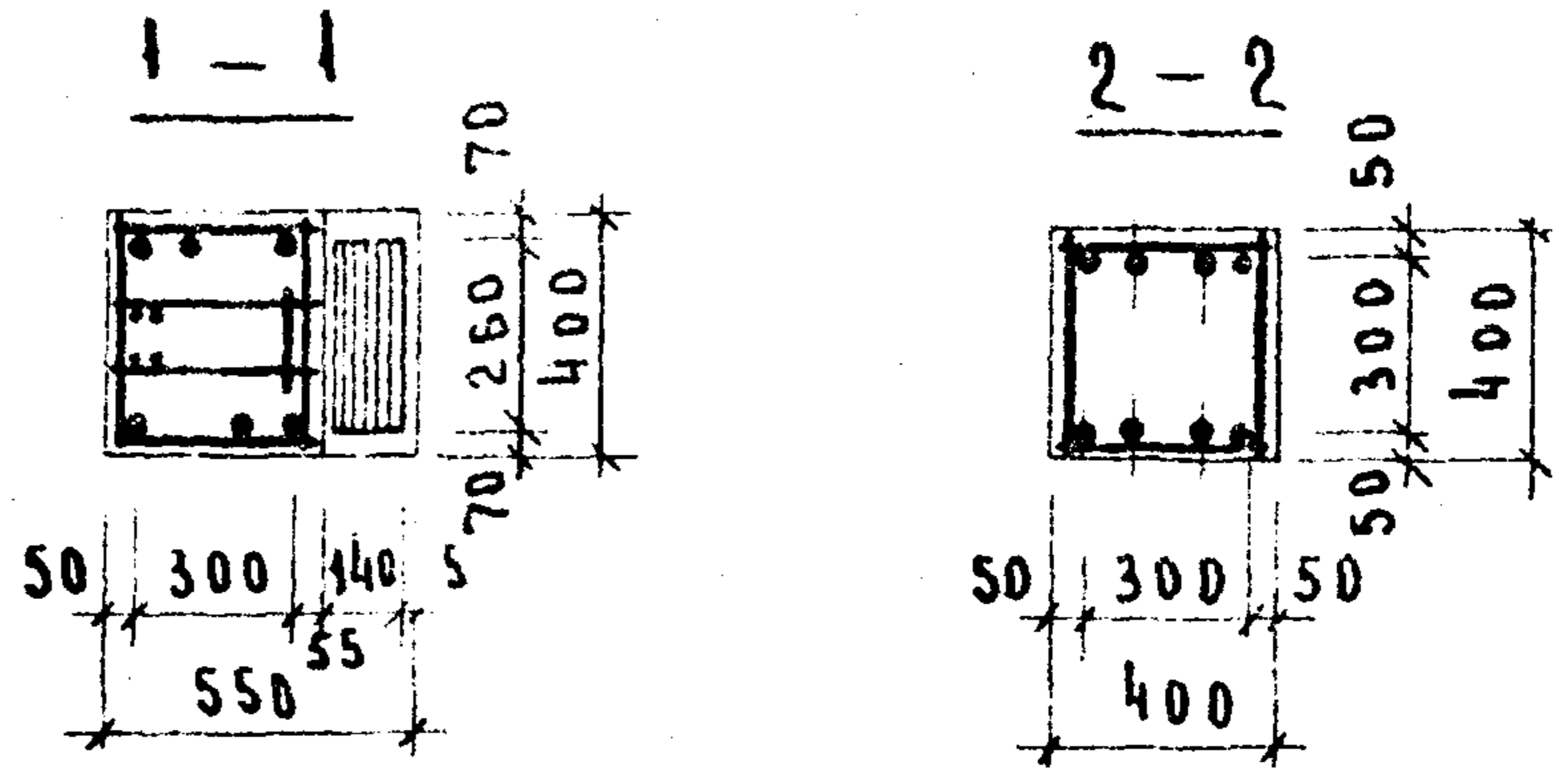
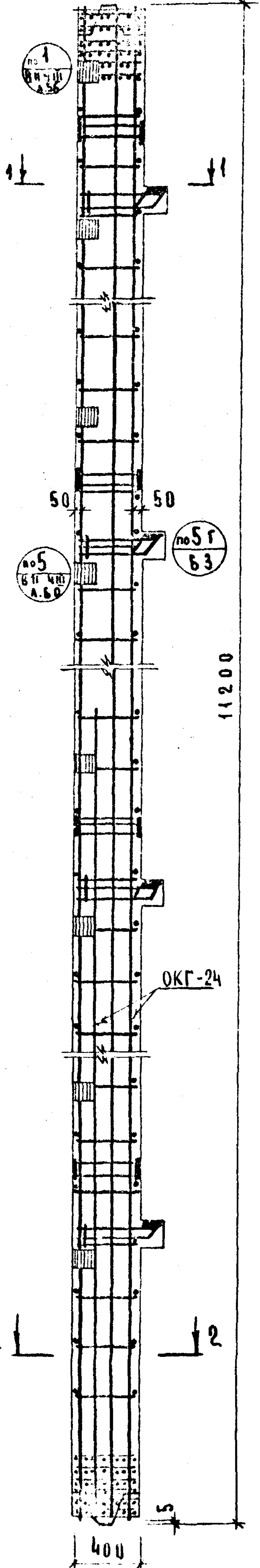
1. Оглавочный чертеж колонны см. лист 24
2. Петли ПГ-1 условно не показаны: разбивку петель смотри оглавочный чертеж узла установки петель. 7г" приведен на листе Б.3
3. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны.

1973 57  
СЕРИИ ИИ-04-2 ЛИСТ 2



Т К  
1074

КОЛОННЫ К4СК-428-33; К4СК-428-39. ДРМНРО8АННЕ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ.

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ИНСЕРИ В ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ	ВСЕХ	
	ОКГ-24	1	522.38	522.38	А 87
К4СК-428-33	С-8	8	0.17	1.36	ИИ-04-2.8.ЫЛС Ч.И. А 19
К4СК-428-39	ПГ-1	4	2.64	10.56	А 112
ИТОГО				534.30	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75							СТАЛЬ ВІ ГОСТ 6727-53				ПРОКАТ В СТ.3 ПС ГОСТ 380-71				ВСЕГО		
	А-III				А-I			Ф М М		ИТОГО		δ М М			ИТОГО			
	28	22	20	16	12	10	ИТОГО	16	10	6	ИТОГО	4	ИТОГО	16			14	10
	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО		ИТОГО	
К4СК-428-33	2044		4248	1728	492		3960	2448	3600	0.36	5084	1.36	1.36	4248		4360	86.08	534.30
К4СК-428-39																		

ПРИМЕЧАНИЕ

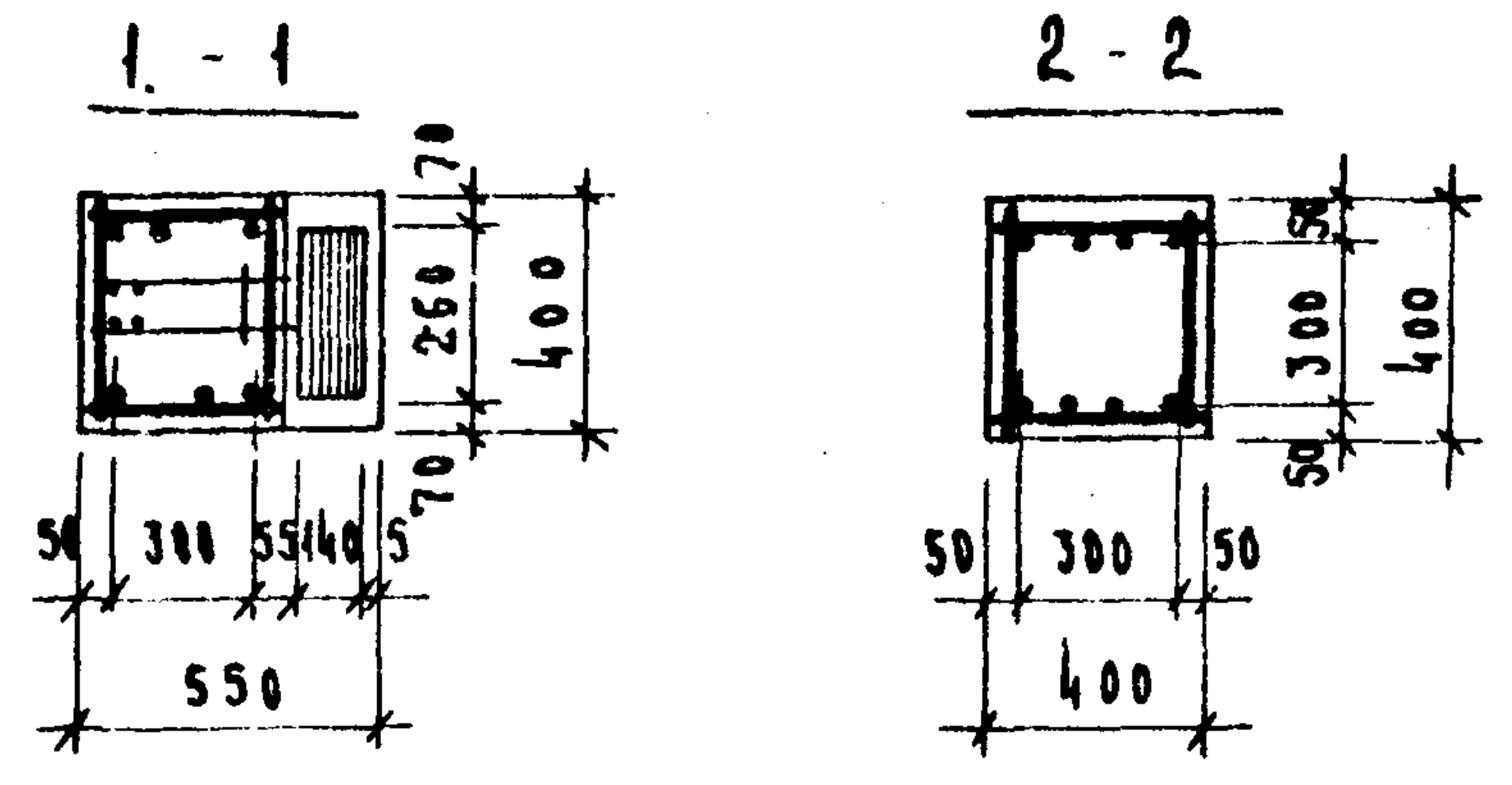
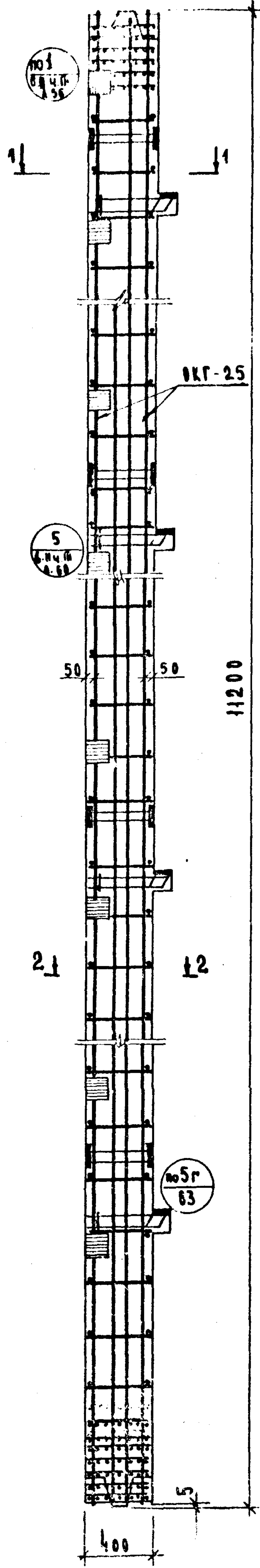
1. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОНН СМ. ЛИСТ 24
2. ПЕТАИ ПС-1 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ: РАЗБИВКУ ПЕТЕЛЬ СМОТРИ ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ; УЗЕЛ УСТАНОВКУ ПЕТАИ, 7Г ПРИВЕДЕН НА ЛИСТЕ Б3
3. СЕТКИ С-8 В ХИМСОЯХ КОЛОННЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

СЕРИЯ  
ИИ-04-2  
ВЫПУСК ЛИСТ  
20 53



1974  
ТК

КОЛОДНИКИ К4СК-428-45; К4СК-428-52 АРМИРОВАННЫЕ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОДНИЦУ.

МАРКА КОЛОДНИЦЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ИИ СЕРИИ ВЫПУСК. ЛИСТ.
			1 ШТ.	ВСЕХ	
К4СК-428-45 К4СК-428-52	OKГ-25	1	830,22	830,22	А 88
	С-8	8	0,17	1,36	ИИ-04-2 ВЫП. 4. И А 19
	ПГ-1	4	2,64	10,56	А 112
ИТОГО:			842,14		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОДНИЦУ, КГ

МАРКА КОЛОДНИЦЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*		ПРОКАТ В С.3 ИС ГОСТ 380-71			ВСЕГО			
	А-III					А-I					Φ мм	ИТОГО	δ мм						
	38	32	28	20	16	12	ИТОГО	16	12	10			6	ИТОГО	4		ИТОГО	16	14
	К4СК-428-45	191,76	375,50	43,68	4,40	17,28	54,16	696,72	14,48	23,52	19,62	0,36	57,98	1,36	1,36		42,60	-	43,60
К4СК-428-52																			

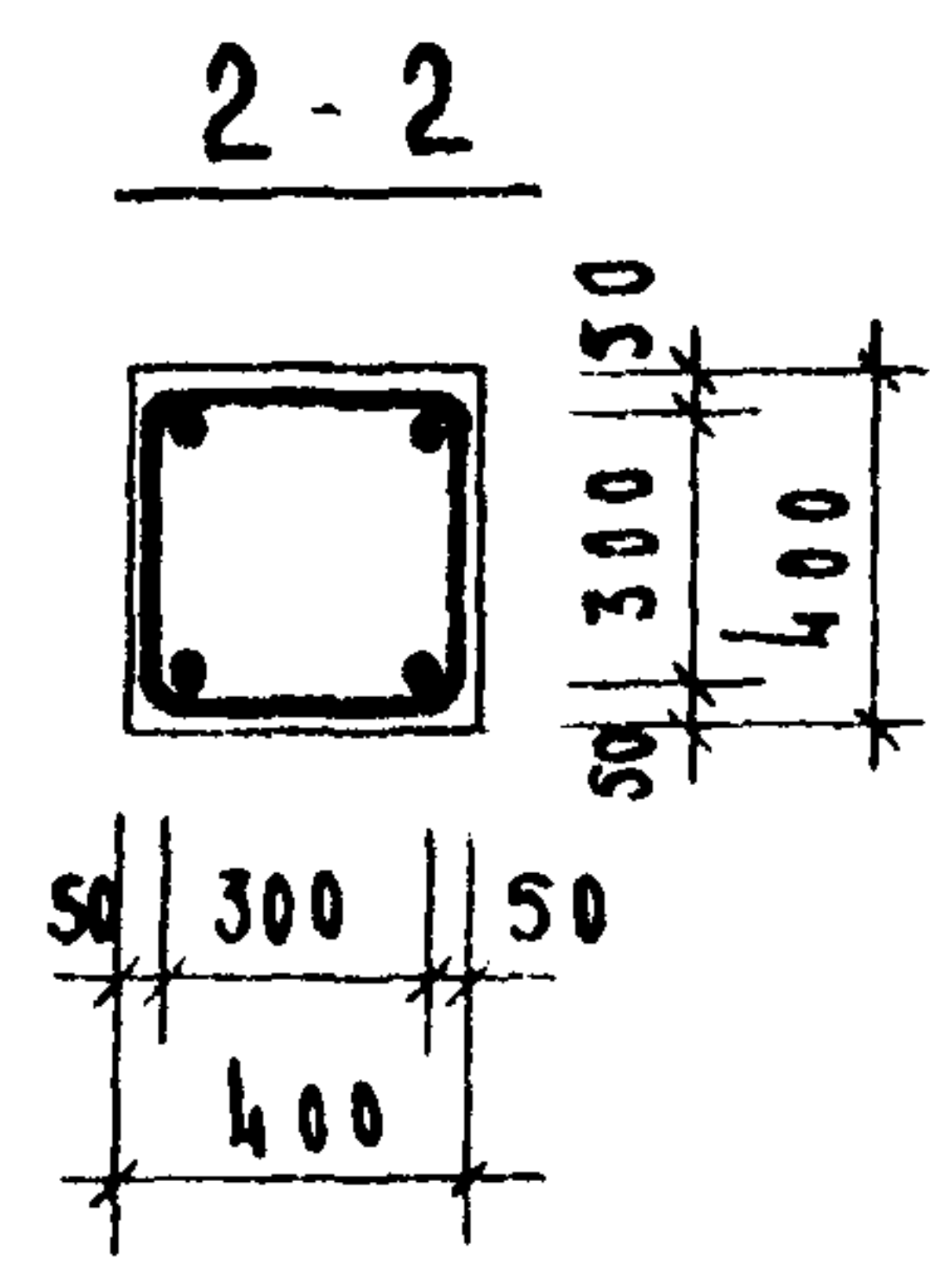
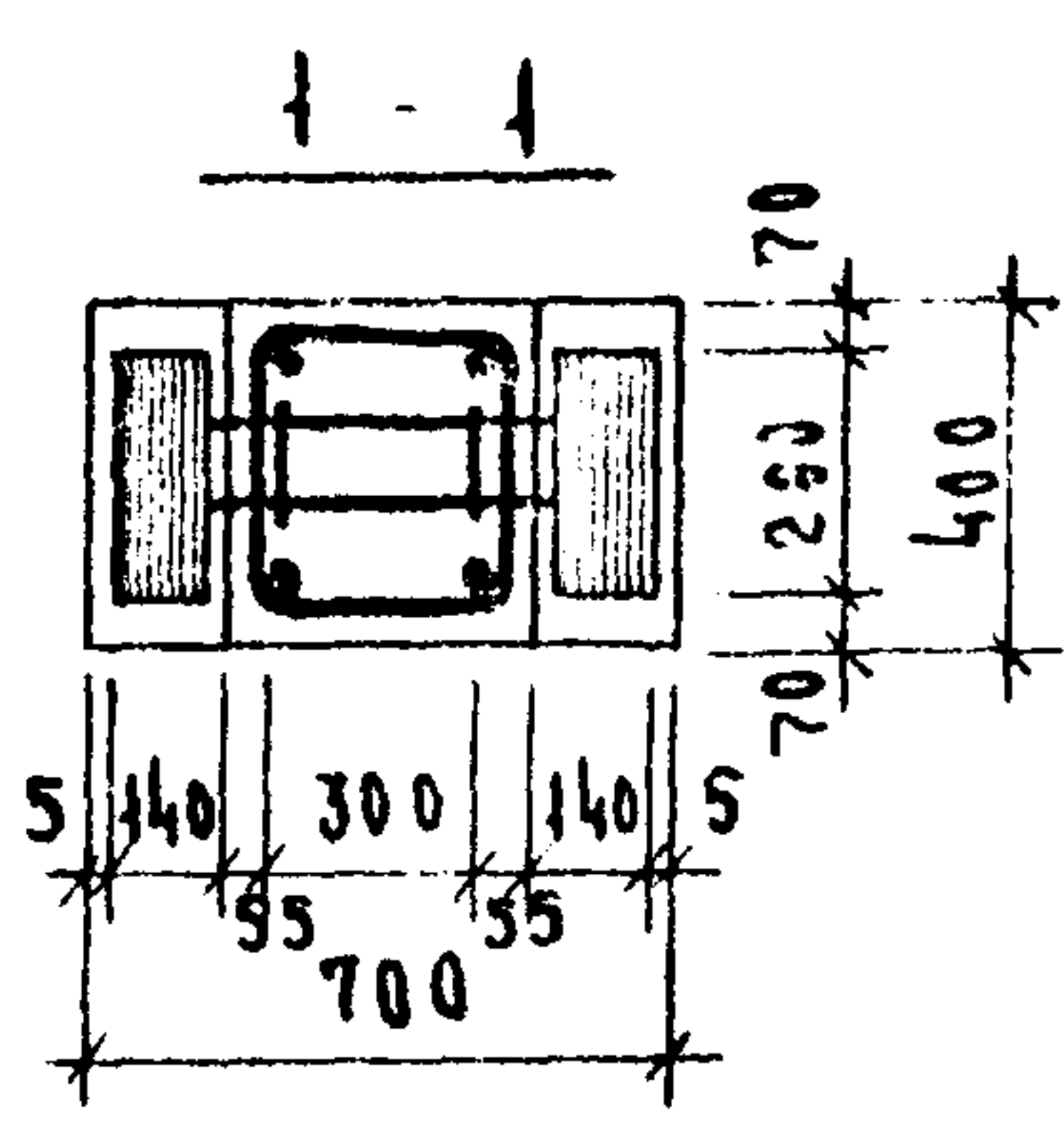
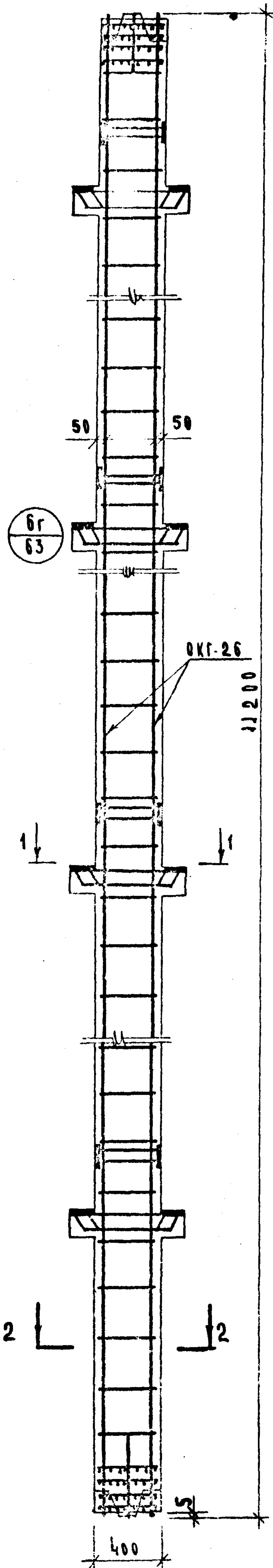
ПРИМЕЧАНИЕ.  
 1. ОПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОДНИ СМ. ЛИСТ 24.  
 2. ЛЕТАКИ ПГ-1 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ; РАЗБИВКИ ЛЕТЕАК СМОТРИ ОПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ; УЗЕЛ УСТАНОВКИ ЛЕТАК 70\* ПРИВЕДЕН НА ЛИСТЕ 63.  
 3. СЕТКИ С-8 В КОНСОЛЯХ КОЛОДНИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

14608 63  
 СЕРИЯ ИИ-04-2  
 ВЫПУСК ЛИСТ 20 54



1974  
ТК

КОЛОНЫ КЛСР-428-25, КЛСР-428-31, АРМИРОВАННЫЕ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ.

МАРКА КОЛОНЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ.		ИНСЕРИЦ. ВЫПУСК. ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КЛСР-428-25 КЛСР-428-31	ОКГ-26	1	282,60	282,60	Л 89
	С-7	8	0,17	1,36	ИИ. 04. 2. В. ИИ. 4. Л 19.
	ПГ-1	4	2,64	10,56	Л 112
ИТОГО:				294,52	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ.

МАРКА КОЛОНЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75							СТАЛЬ В I ГОСТ 6727-53			ПРОКАТ В СТ. 3 ПС. ГОСТ 380-71			ВСЕГО					
	А-II				А-I			Ф М М			Ф М М								
	Ф М М							Ф М М			Ф М М								
	28	20	16	12	10	6	ИТОГО	16	10	6	ИТОГО	4	ИТОГО		16	14	10	ИТОГО	
КЛСР-428-25							8,00	12,36	10,56	3,30	12,50	26,36	1,36	1,36	5,58		22,88	77,44	294,52
КЛСР-428-31	56,14	124,88																	

ПРИМЕЧАНИЕ.

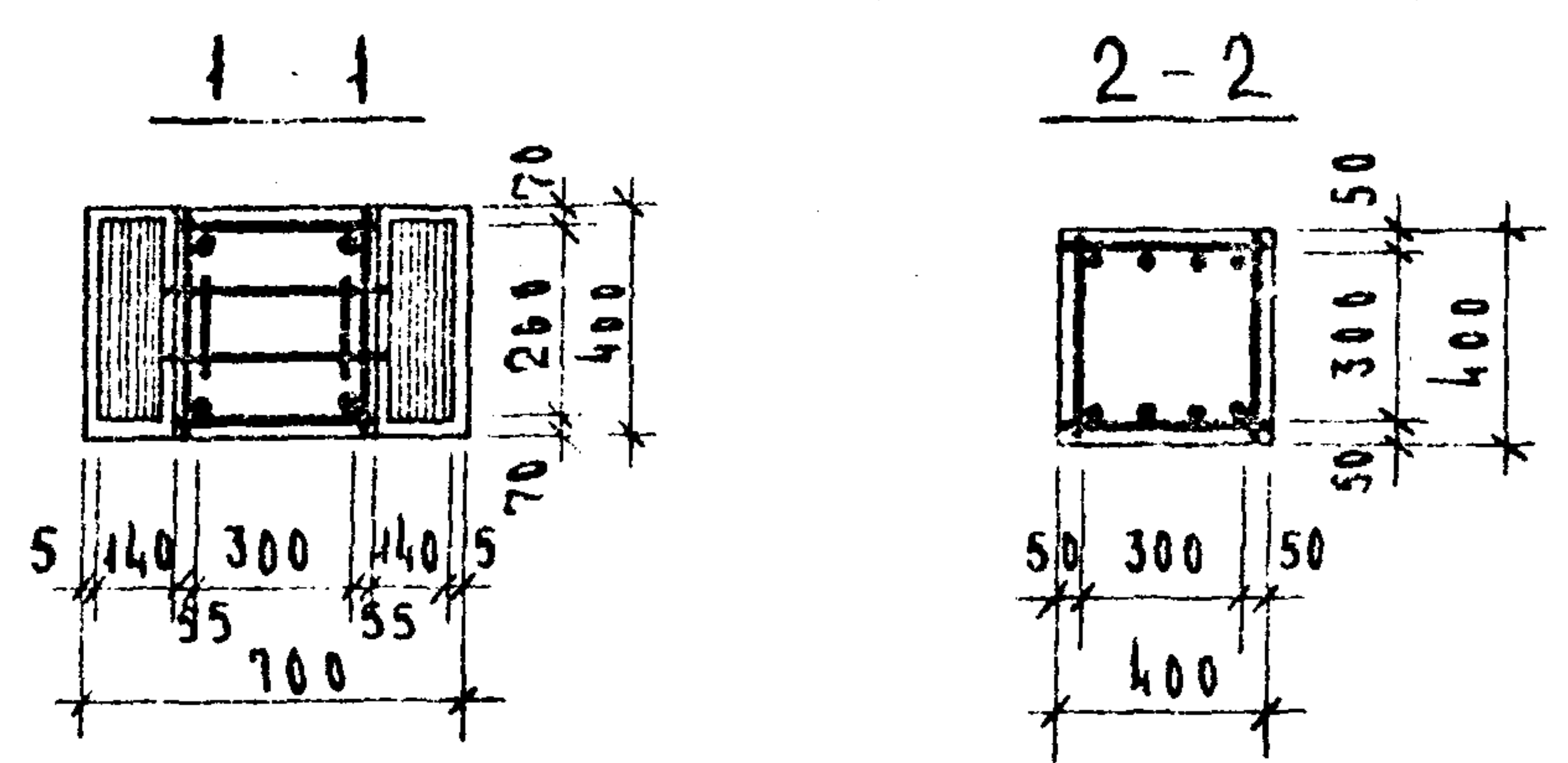
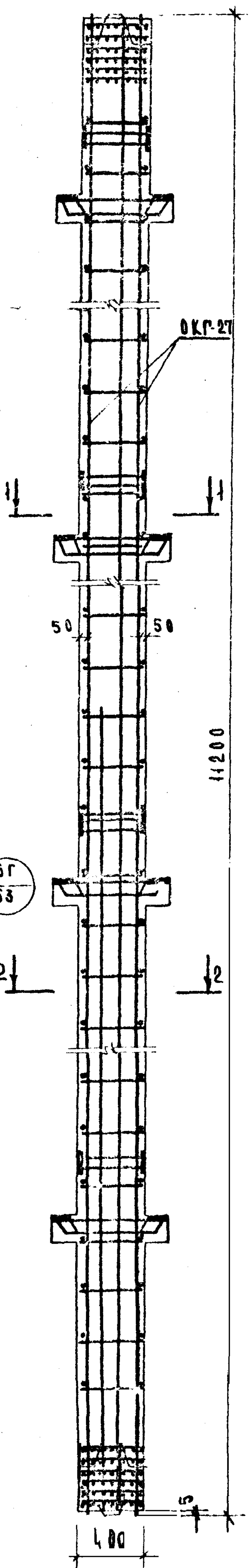
1. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОНЫ СМ. ЛИСТ 25.
2. ПЕТАИ ПС-1 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ; РАЗБИВКУ ПЕТЕЛЬ СМОТРИ ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ; УЗЕЛ УСТАНОВКИ ПЕТАИ "7" ПРИВЕДЕН НА ЛИСТЕ 63.
3. СЕТКИ С-7 В КОНСОЛЯХ КОЛОНЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

14608 64

СЕРИЯ ИИ. 04. 2  
ВЫПУСК ЛИСТ 20 55

1974  
ТК

КОЛОДЦА К4СР-428-35; К4СР-428-39 АРМИРОВАННЫЕ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОДЦУ.

МАРКА КОЛОДЦЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА КГ		ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
	ОКГ-27	1	505.34	505.34	Л 90
К4СР-428-33	С-8	8	0.17	1.36	ИИ-04-2 ВЫП. 6 Ч. Л. 19
К4СР-428-39	ПГ-1	4	2.64	10.56	Л 112
ИТОГО				517.26	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОДЦУ, КГ

МАРКА КОЛОДЦЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53		ПРОКАТ В СТ 3 ПС ГОСТ 380-71			ВСЕГО				
	А-III					А-I									
	Ф ММ					Ф ММ		Ф ММ							
	28	22	20	12	ИТОГО	16	10	6	ИТОГО	4		ИТОГО	16	14	10
К4СР-428-33															
К4СР-428-39	217.46	-	124.88	49.2	-	394.54	10.56	36.0	0.36	46.92	1.36	1.36	54.56	-	22.88
															517.26

ПРИМЕЧАНИЕ

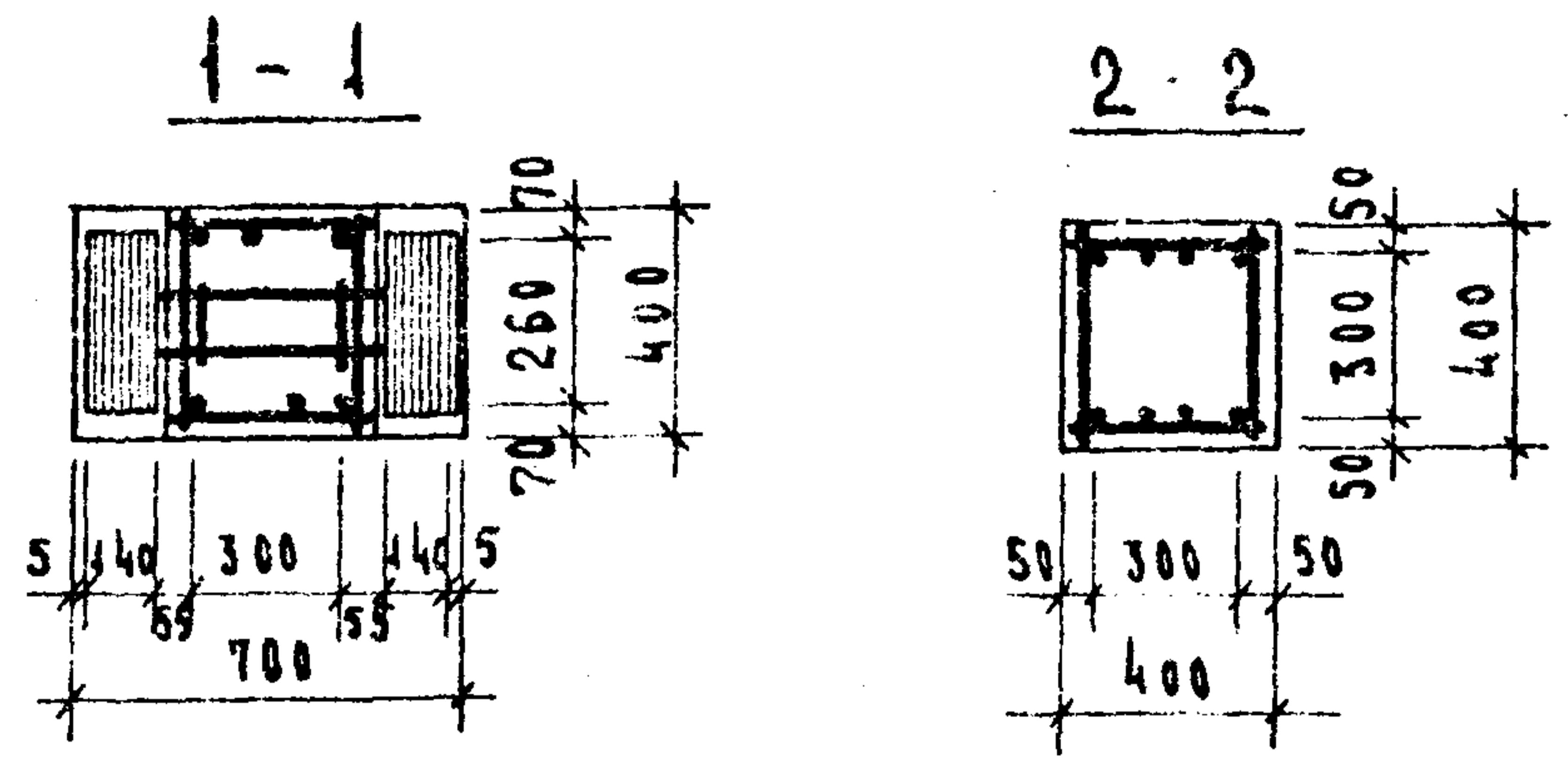
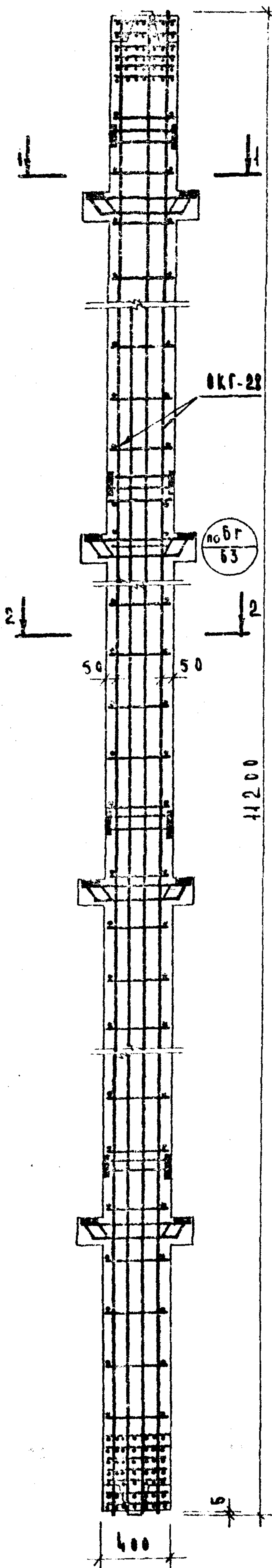
1. О ПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОДЦЫ СМ. ЛИСТ 25.
2. ДЕТАЛИ ПГ-1 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ; РАЗБИВКУ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИ О ПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ; УЗЕЛ УСТАНОВКИ ДЕТАЛИ "7г" ПРИВЕДЕН НА ЛИСТЕ 63.
3. СЕТКИ С-8 В КОСОЛЯХ КОЛОДЦЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

СЕРИЯ  
№ 04 2  
ЛИСТ  
55



1974  
Т.К

КОЛОНЫ К4СР-428-45; К4СР-428-52. АРМУРАЦИЯ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОНЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ИЛИ СЕРИИ В БИРУСК А ИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
К4СР-428-45 К4СР-428-52	ОКГ-28	1	813.18	813.18	А 91
	С-7	8	0.17	1.36	ИИ-04-2 ВЫИ6 Ч.И. А19
	ПГ-1	4	2.64	10.56	А 112
ИТОГО				825.10	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОНЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ ПРОКАТ В-1 ГОСТ 6727-53*			ПРОКАТ В СТ.3 ПО ГОСТ 380-71			ВСЕГО	
	А III					А-I					ГОСТ 6727-53*			ГОСТ 380-71				
	Ф ММ					Ф ММ					Ф ММ			Ф ММ				
	36	32	28	20	12	ИТОГО	16	12	10	6	ИТОГО	4	ИТОГО	16	14	10		ИТОГО
К4СР-428-45 К4СР-428-52	19170	3755	5648	1440	5410	6922	10562	3521	962	036	5406	136	136	5450	-	2288	7744	825.10

ПРИМЕЧАНИЕ

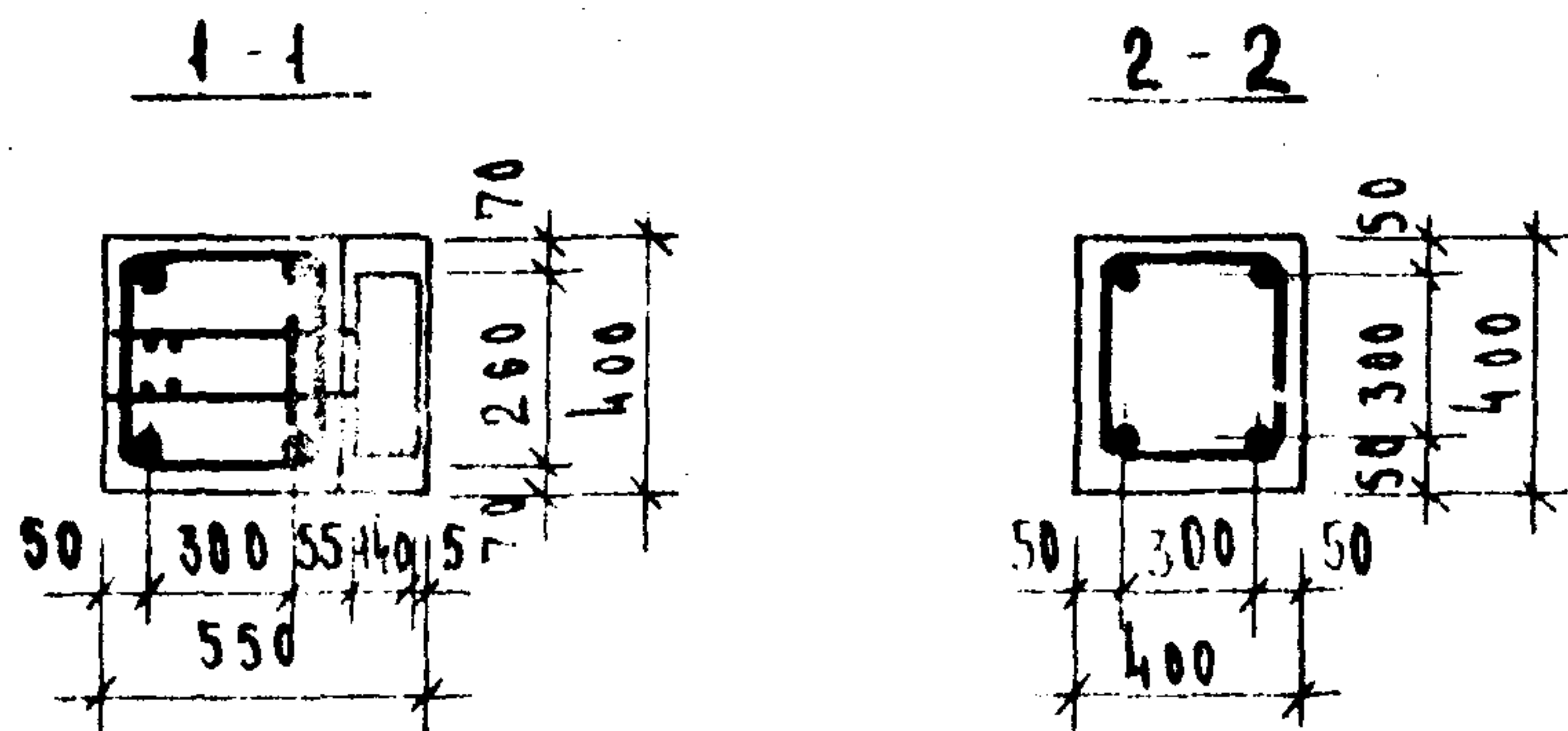
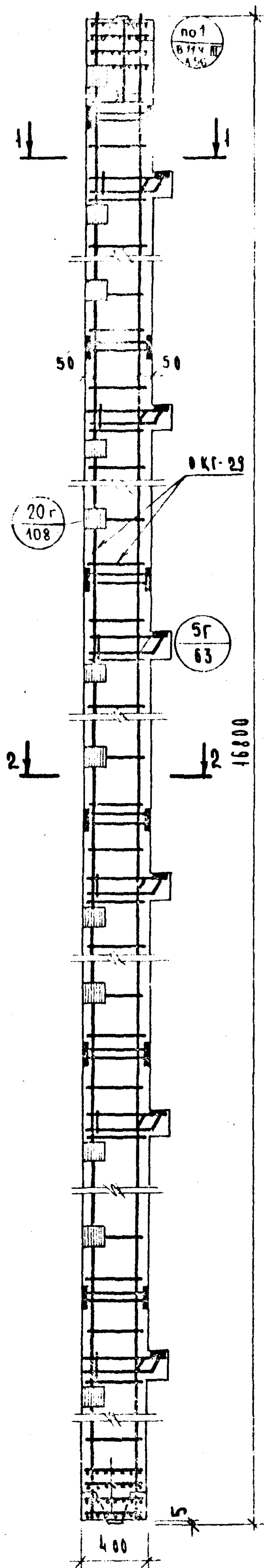
1. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОНЫ СМ. ЛИСТ 25.
2. ПЕТАИ ПГ-1 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ, РАЗБИВКУ ПЕТЕЛЬ СМОТРИ ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ; УЗЕЛ УСТАНОВКИ ПЕТАИ "7С" ПРИВЕДЕН НА ЛИСТЕ 63.
3. СЕТКИ С-7 В КОНСОЛЯХ КОЛОНЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

БИРУСК А ИСТ  
20  
57



1974  
ТК

КОЛОНЫ КБСК-428-25; КБСК-428-31 АРМИРОВАНИЕ.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ.

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗД.	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		№ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ИЗД.	ВСЕХ.	
	ОКГ-29	1	444.04	444.04	Л 92
КБСК-428-25	С-8	12	0.17	2.04	ИИ-04-2 ВМД 4.4 Л 19
КБСК-428-31	ПГ-1	4	2.64	10.56	Л 112
			ИТОГО		456.64

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53			ПРОКАТ В СТ.3 ПС ГОСТ 980-71				ВСЕГО				
	А-III					А-I											
	Ф ММ					Ф ММ			Ф ММ								
	28	20	16	10	6	ИТОГО	16	10	6	ИТОГО	4	ИТОГО		16	14	10	-
КБСК-428-25	65.52	87.6	25.92	-	8.0	287.04	16.44	3.30	18.70	38.44	2.04	2.04	63.72	-	65.4	22.12	456.64
КБСК-428-31																	

ПРИМЕЧАНИЕ.

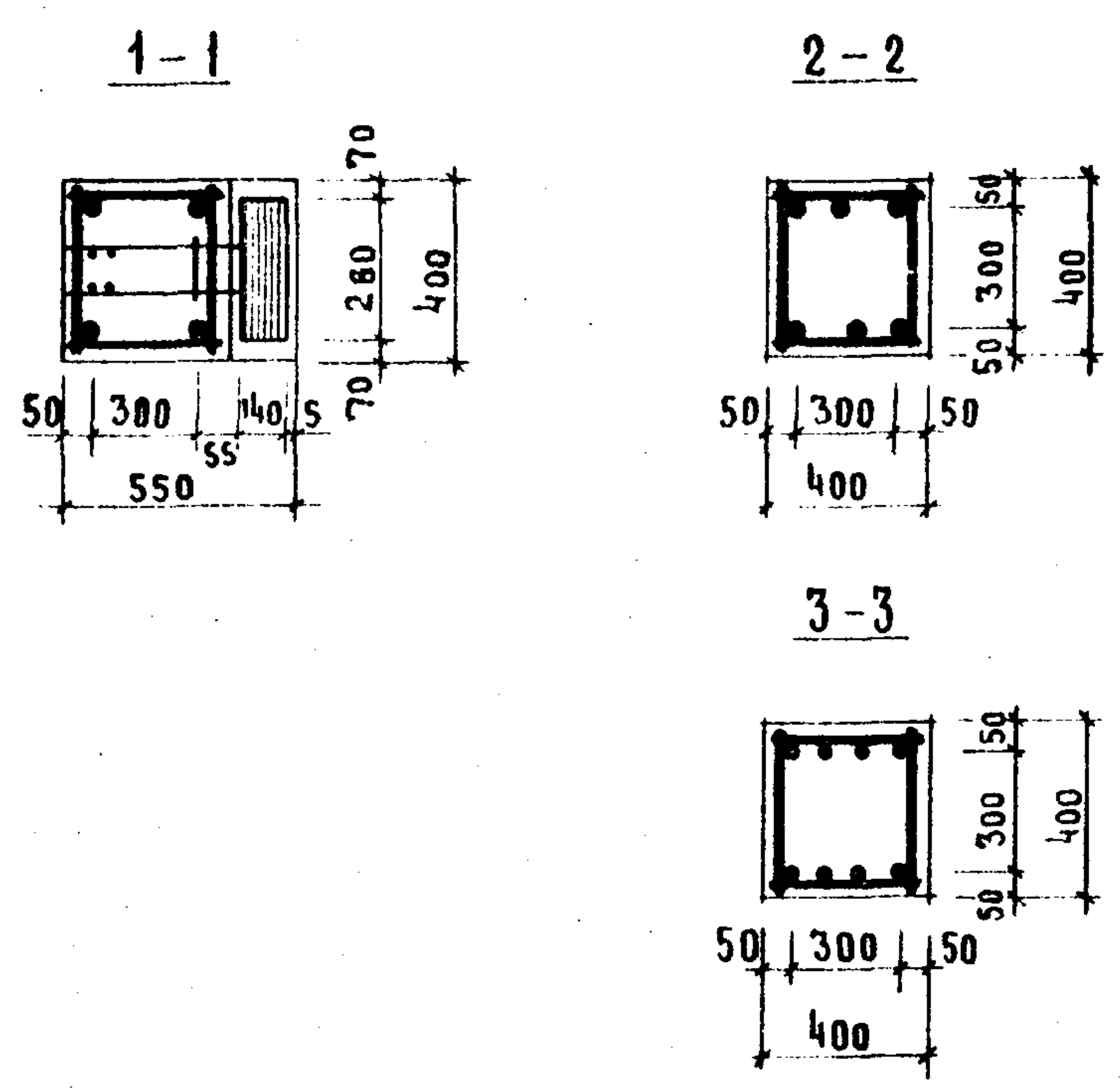
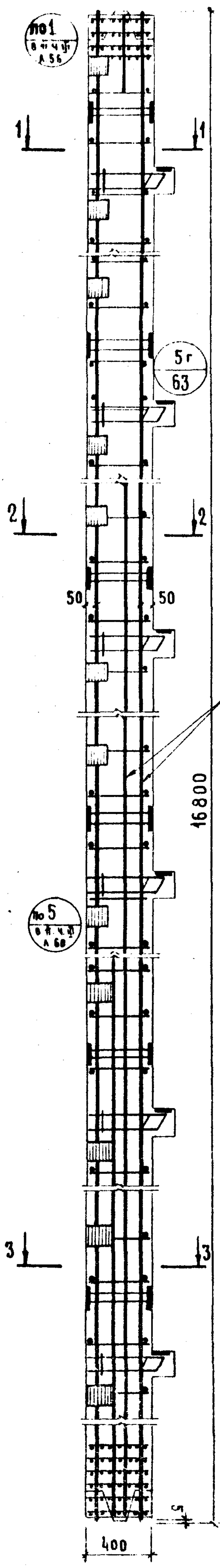
1. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОНЫ СМ. ЛИСТ 26.
2. ПЕТАИ ПГ-1 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ; РАЗБИВКУ ПЕТЕЛЬ СМОТРИ ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ; ЧЕЗР УСТАНОВКИ ПЕТАИ "7r" ВРНЕВЕН НА ЛИСТЕ 63.
3. СЕТКИ С-8 В КОНСОЛЯХ КОЛОНЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

14608 67  
СЕРИЯ ИИ-04-2  
ВЫПУСК ЛИСТ 20 58

66



1974  
 Т.К  
 КОЛОННЫ КБСК-428-33; КБСК-428-39. АРМИРОВАНИЕ  
 Серия ИИ-04-2  
 Выпуск лист 20 59  
 74608 68



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗД.	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ИИ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ИЗДЕЛ.	ВСЕХ	
КБСК-428-33 КБСК-428-39	ОКГ-30	1	656,38	656,38	Л. 93
	С-8	12	0,17	2,04	ИИ-04-2 Вып. 5 4. II Л. 19
	ПГ-1	4	2,64	10,56	Л. 112
			ИТОГО	668,98	

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ.**

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ В I ГОСТ # 6727-53		ПРОКАТ В СТ. 3 ПС ГОСТ 980-71				ВСЕГО			
	А - III					А - I					4	ИТОГО	Ø мм			ИТОГО				
	Ø мм					Ø мм							Ø мм							
	28	22	20	16	12	10	6	ИТОГО	16	10	6	-	ИТОГО	16	14	10		ИТОГО		
КБСК-428-33																				
КБСК-428-39	224,70	-	287,32	25,92	24,6	-	4,00	166,54	16,44	54,30	0,54	-	71,28	2,04	2,04	63,72	-	65,40	129,12	668,98

**Примечание.**

- Опалубочный чертеж колонн см. лист 26
- Петли ПГ-1 условно не показаны: разбивку петель смотри опалубочный чертеж; узел установки петель, 70° приведен на листе 63.
- Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны.







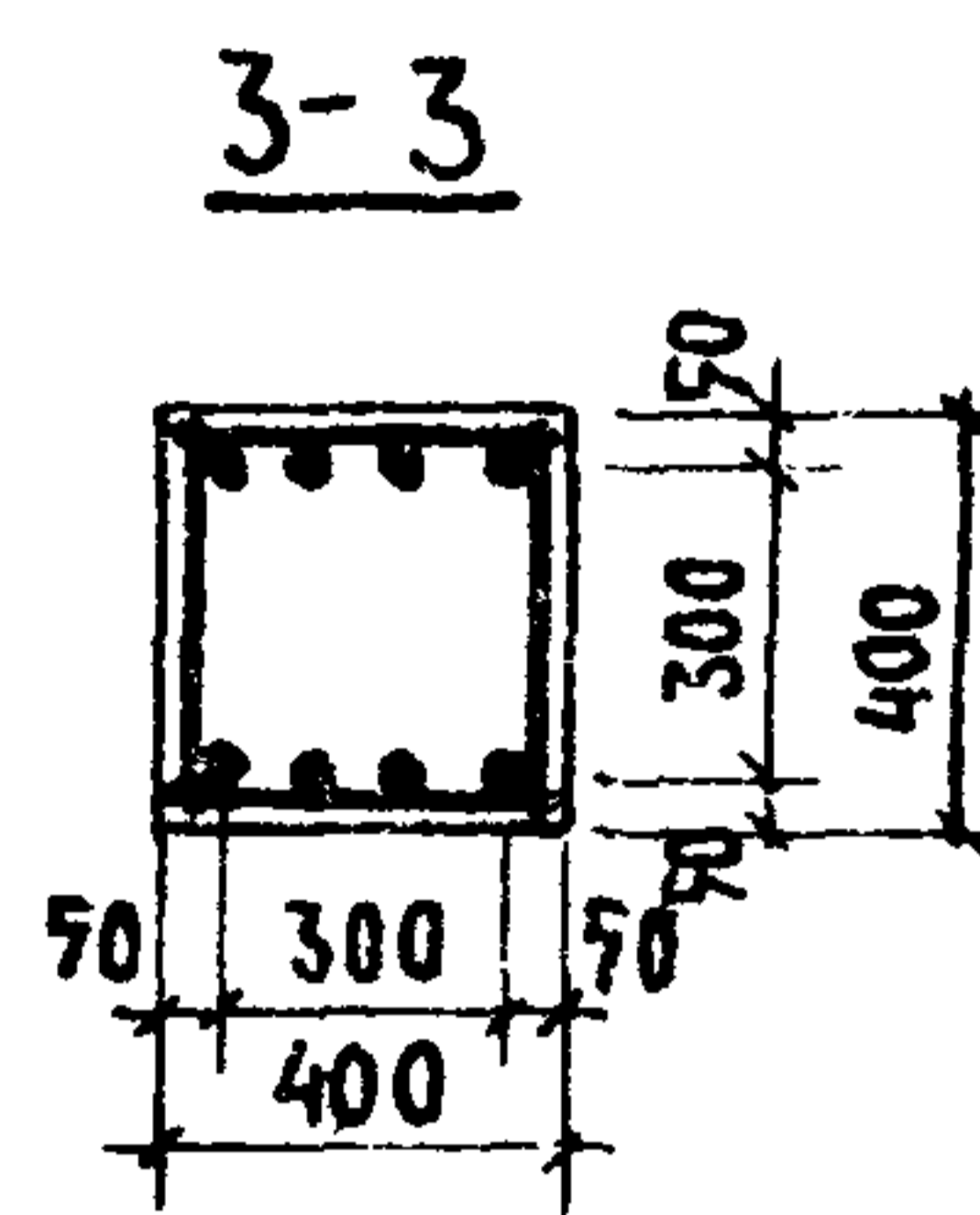
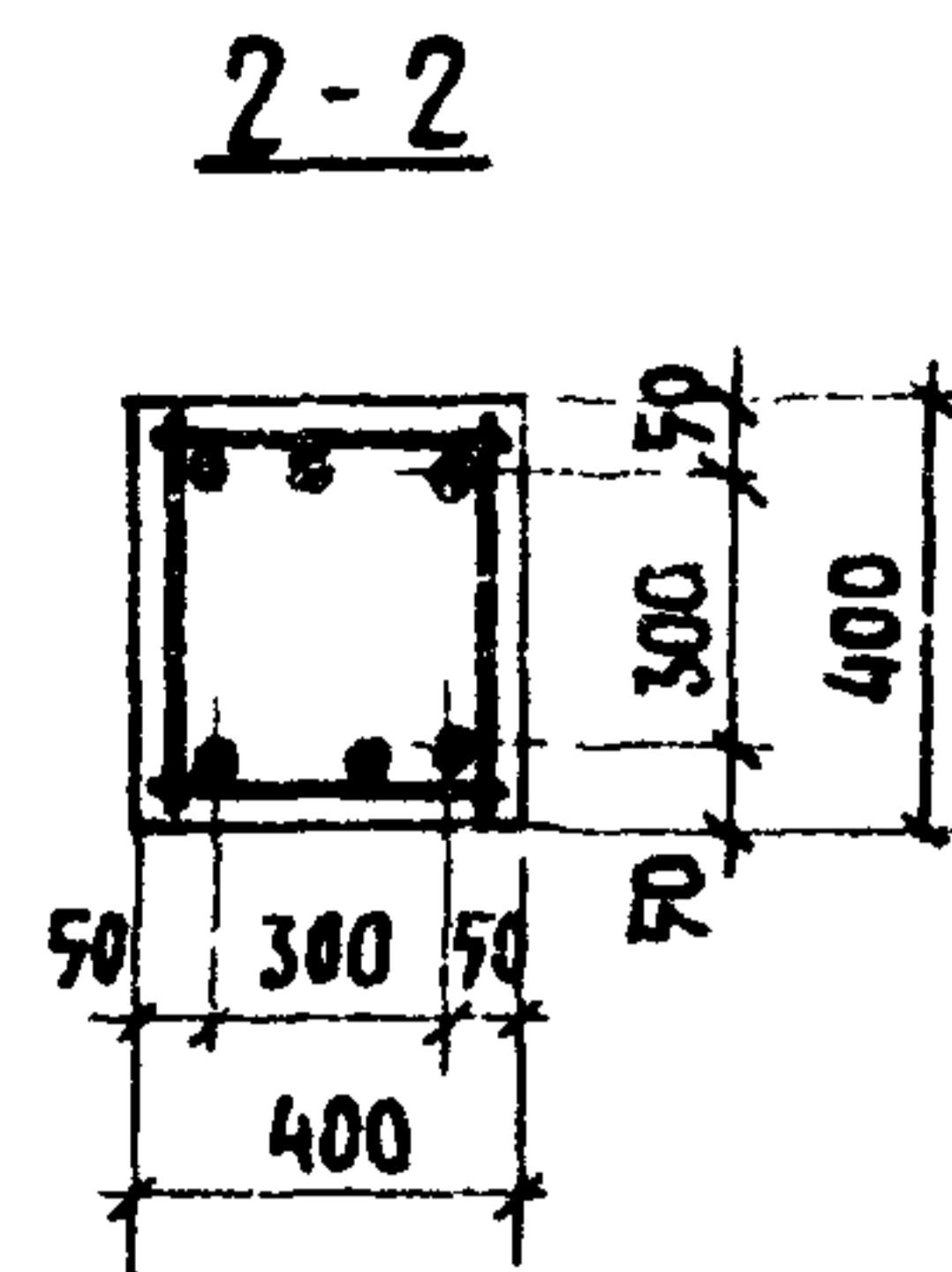
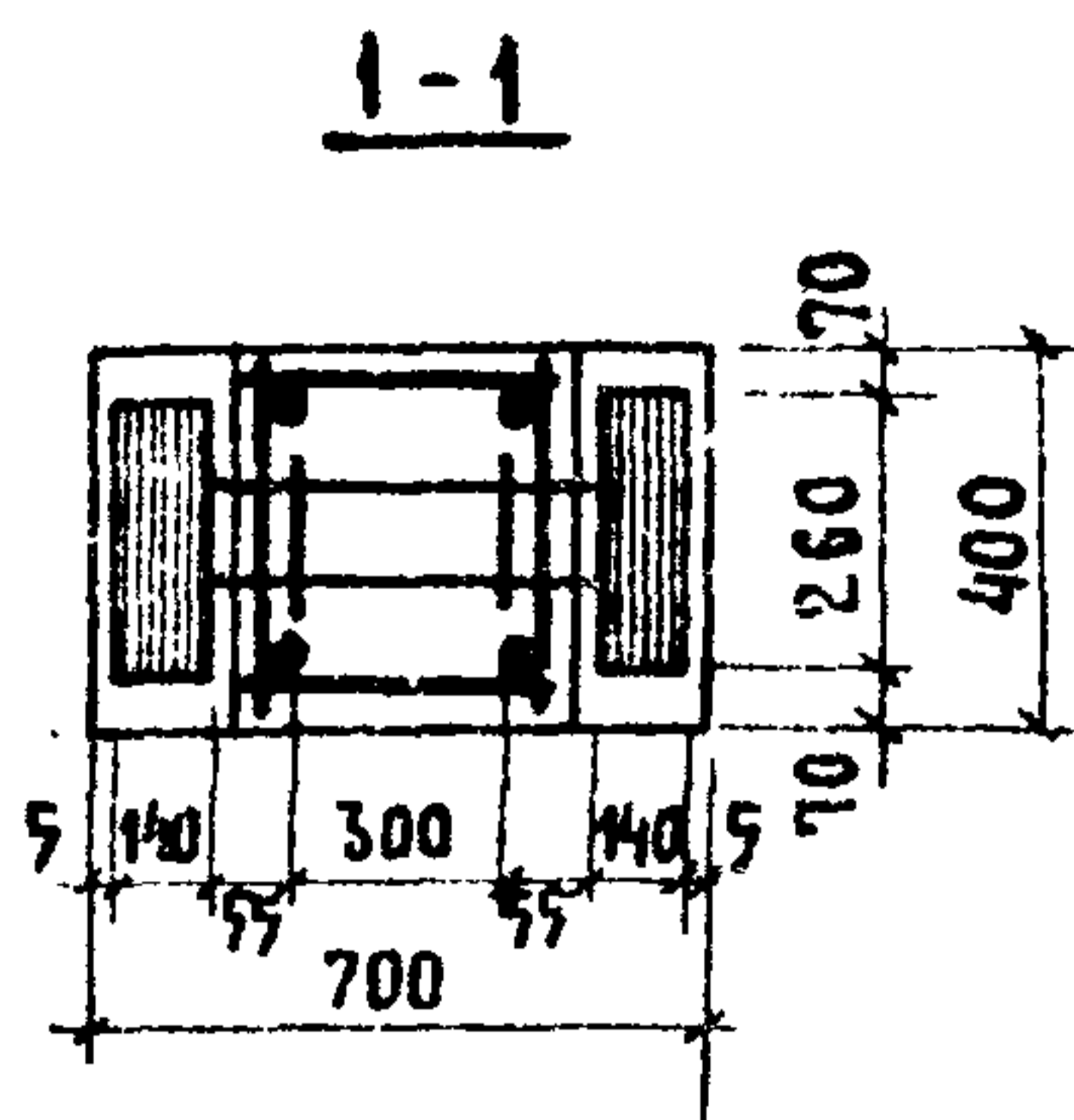
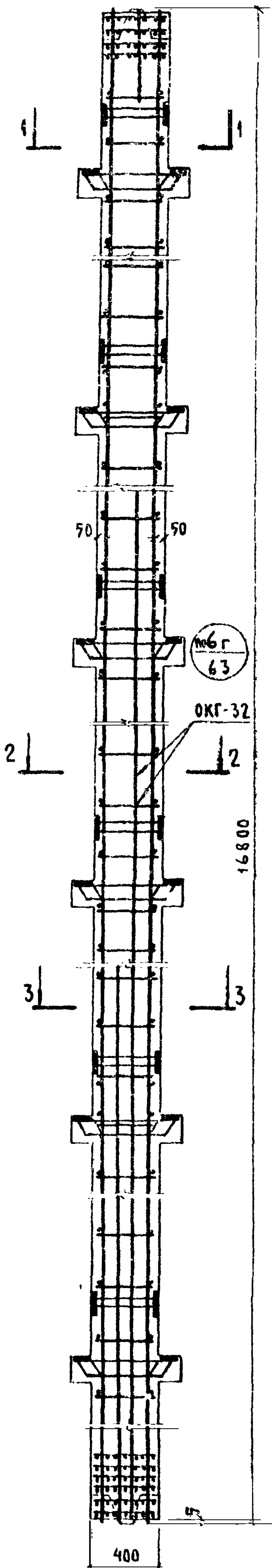
1974

Т.К.

КОЛОНЫ

К6СР-428-33; К6СР-428-39

АРМИРОВАНИЕ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ.

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗД.	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		№ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ИЗДЕЛ.	ВСЕХ	
К6СР-428-33	ОКГ-32	1	630,82	630,82	Л. 95
	С-7	12	0,17	2,04	ИИ-04-2 ВЫП. 6 Ч. II Л. 19
К6СР-428-39	ВГ-1	4	2,64	10,56	Л. 112
ИТОГО			643,42		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 9781-75										СТАЛЬ В I ГОСТ 6727-53		ПРОКАТ В С 3 ПС ГОСТ 380-71			ВСЕГО	
	А-III					А-I											
	Ф мм					Ф мм					Ф мм		D мм				
	28	22	20	12	6	ИТОГО	16	10	6	ИТОГО	4	ИТОГО	16	14	10		ИТОГО
К6СР-428-33																	
К6СР-428-39	293,98	-	187,32	24,60	4,00	459,82	10,56	54,30	0,54	65,40	2,04	2,04	81,84	-	3432	116,16	643,42

ПРИМЕЧАНИЯ.

- Опалубочный чертёж колонн см. лист 27.
- Петли ПГ-1 условно не показаны: разбивку петель смотри опалубочный чертёж; узел установки петель „7г“ приведен на листе 63.
- Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны.

19508

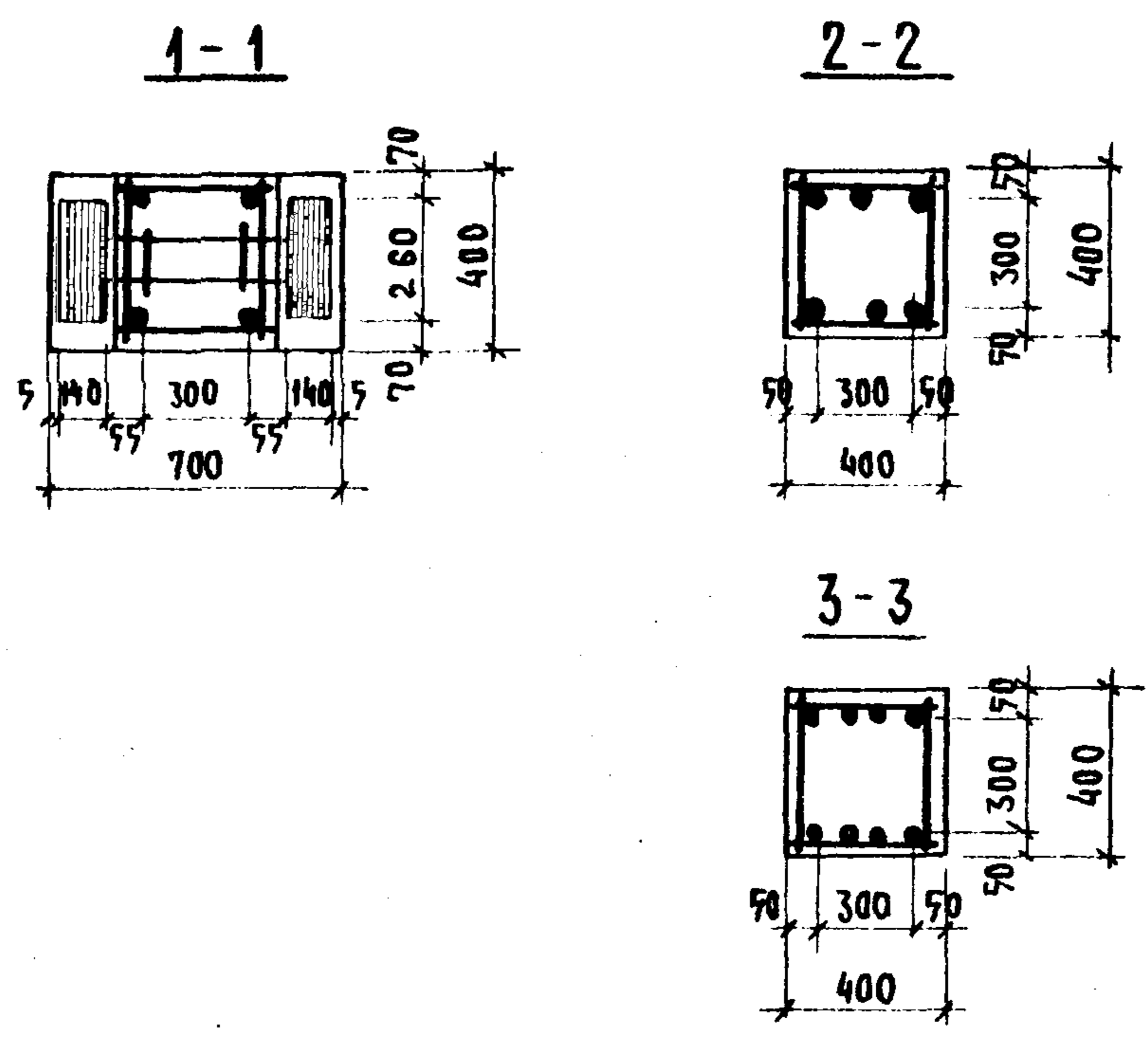
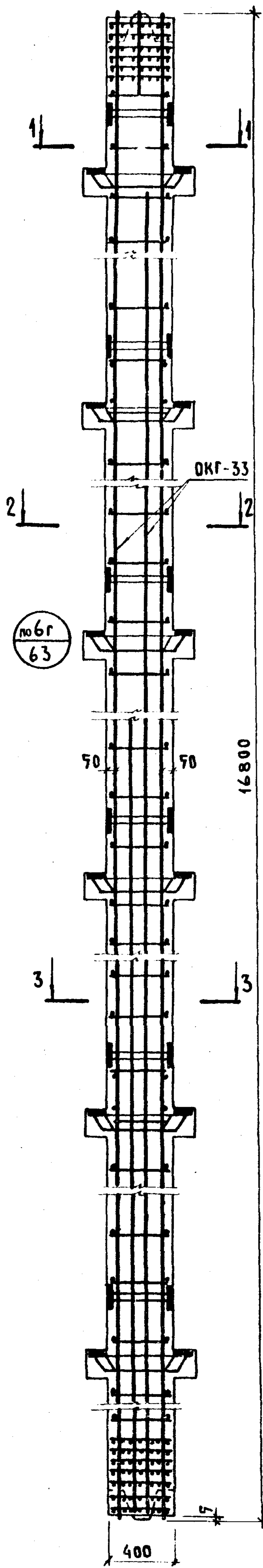
СЕРИЯ ИИ-04-2  
ВЫПУСК Л. 20  
Л. 01



1974

Т.К.

КОЛОНЫ К6СР-428-45; К6СР-428-52. АРМИРОВАНИЕ.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ.

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗД.	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ЛН СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ИЗДЕЛ.	ВСЕХ	
К6СР-428-45 К6СР-428-52	ОКГ-33	1	1095,06	1095,06	Л. 96
	С-7	12	0,17	2,04	ИИ-04-2 В.М.С Ч. II Л. 19
	ПГ-1	4	2,64	10,56	Л. 112
ИТОГО			1107,66		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ В I ГОСТ 6727-73*		ПРОКАТ В СТ. 3 ИС ГОСТ 380-71			ВСЕГО		
	А - III					А - I					4	ИТОГО	δ мм					
	φ мм					φ мм												
	36	32	28	20	12	ИТОГО	16	12	10	6	ИТОГО	16	14	10	ИТОГО			
К6СР-428-45	191,76	549,10	84,72	21,60	54,10	701,28	10,56	73,78	3,30	0,54	88,18	2,04	2,04	181,84	—	34,32	116,16	1107,66
К6СР-428-52																		

**ПРИМЕЧАНИЯ**

- ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОНН СМ. ЛИСТ 27.
- ПЕТАИ ПГ-1 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ; РАЗБИВКУ ПЕТЕЛЬ СМОТРИ ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ; УЗЕЛ УСТАНОВКИ ПЕТАИ „7г“ ПРИВЕДЕН НА ЛИСТЕ 63.
- СЕТКИ С-7 В КОНСОЛЯХ КОЛОННЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

СЕРИЯ ИИ-04-2  
ВЫПУСК ЛИСТ  
20 62

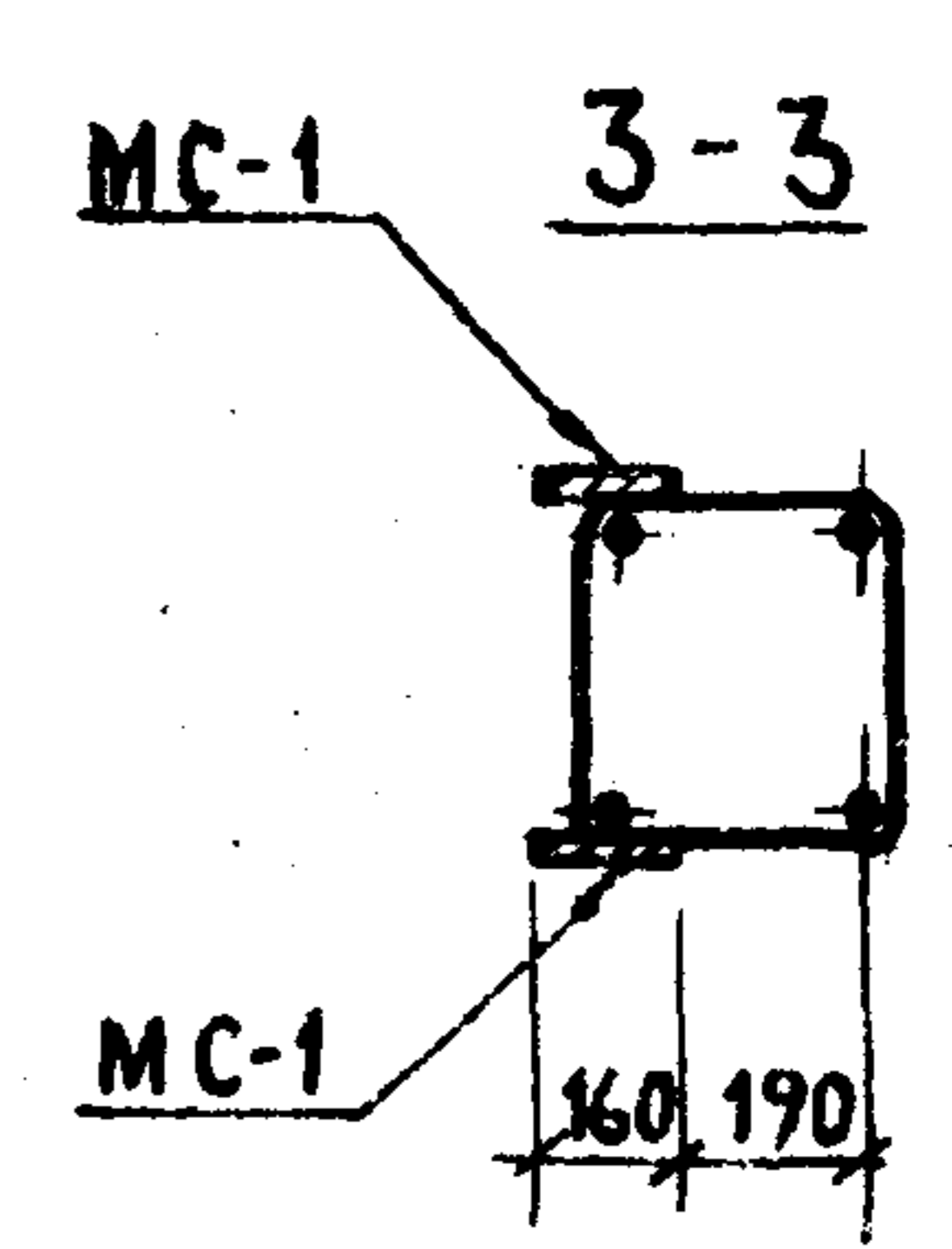
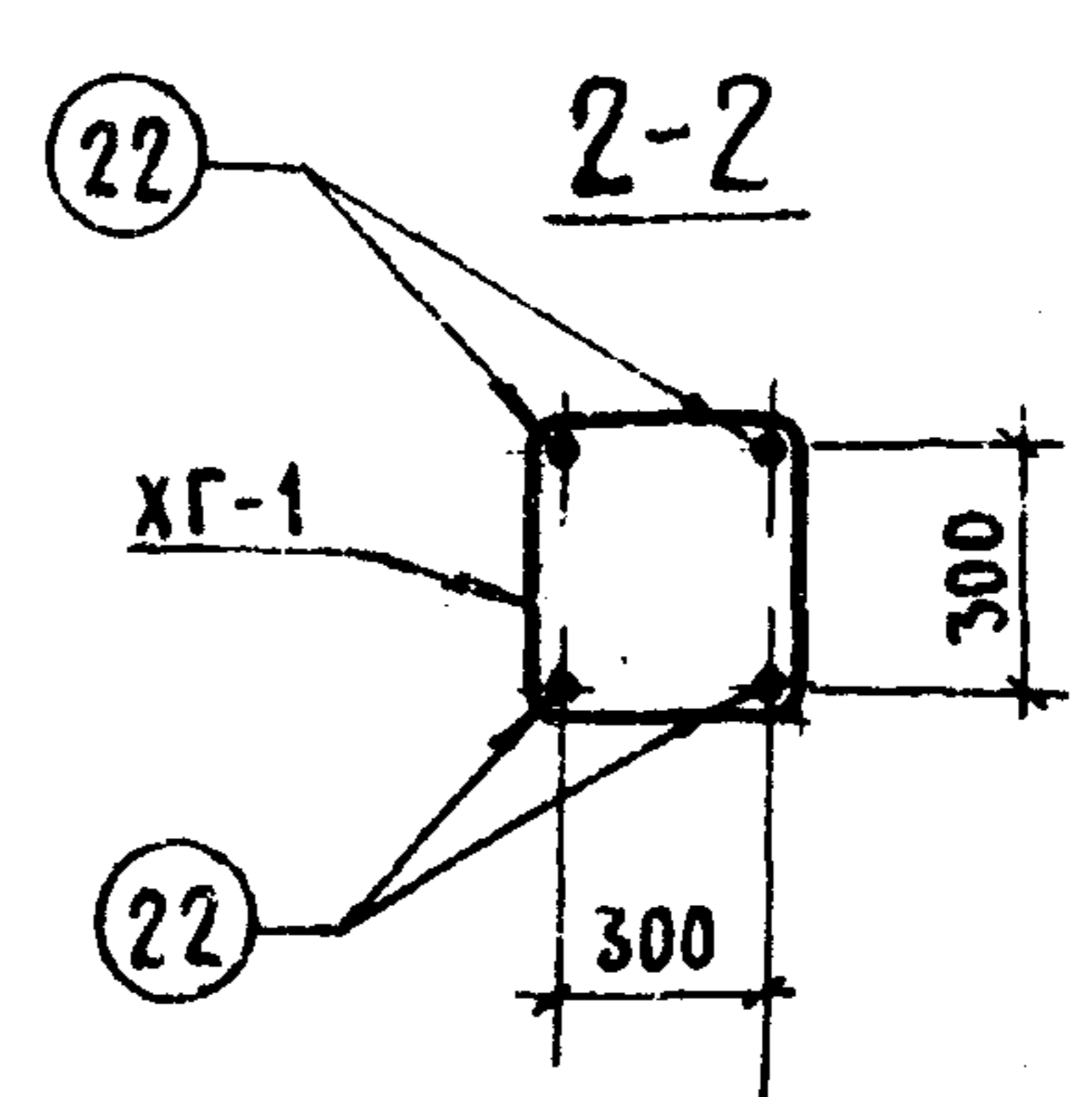
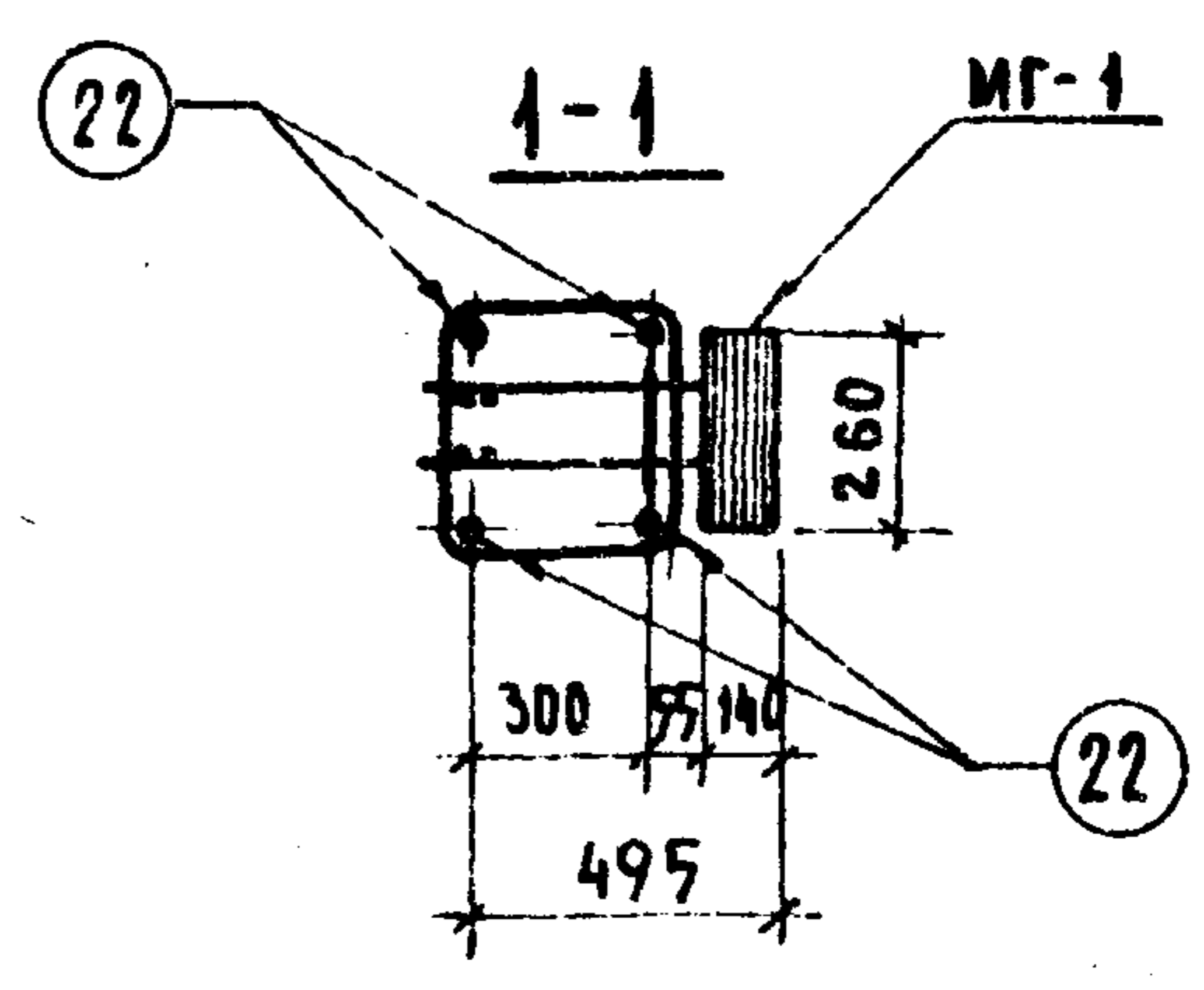
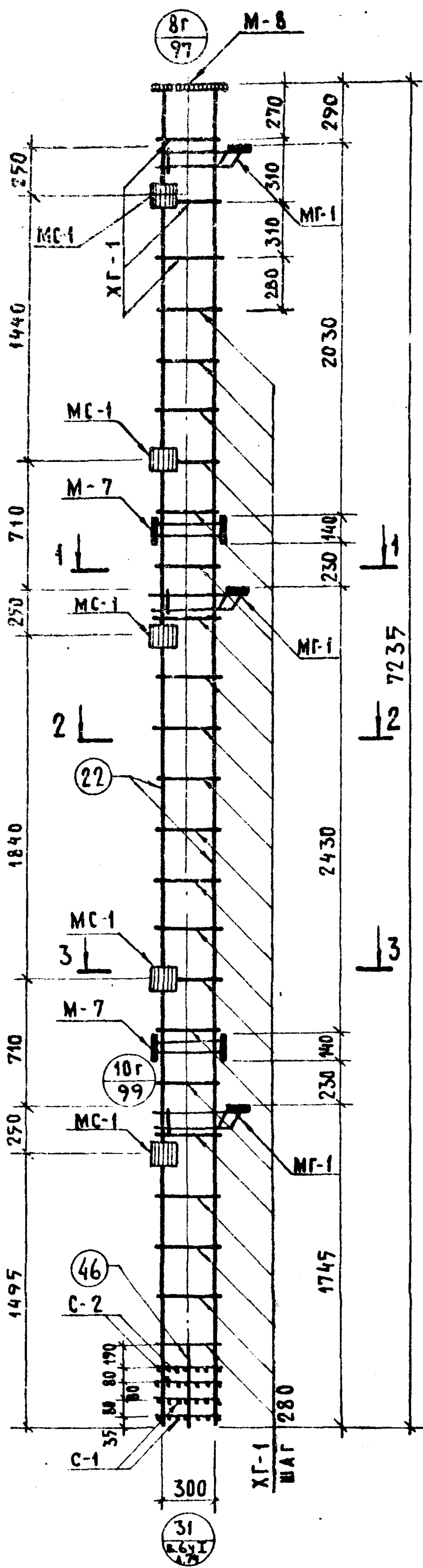
74608 71





Т.К.  
1974

КВАДРАТНАЯ КЗВК-428 (24)-25 ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМ. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. КАРКАСА	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		НП СЕРИИ. ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОКГ-1	поз. 22	4	17.78	71.12	Л. 112
	С-1	2	0.80	1.60	ИИ-04-2 В. 6 Ч. II
	С-2	2	1.20	2.40	ЛИСТ 18
	ХГ-1	24	0.31	7.44	Л. 112
	поз. 46	4	0.09	0.36	Л. 112
	СА-2	2	1.10	2.20	ИИ-04-2 В. 11 Ч. А. 66
	МС-1	10	3.09	30.90	ИИ-04-2 В. 11 Ч. А. 35
	МГ-1	3	17.78	53.34	Л. 113
	М-7	2	11.20	22.40	ИИ-04-8 В. 3 А. 5
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 В. 3 А. 7
				Итого: 208.63	

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. СВЯЗИ СА-2 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. СВЯЗИ СТАВЯТСЯ В ОБЪЕМНОМ КАРКАСЕ НА РАСТОЯНИИ МЕЖДУ СОБОЙ НЕ БОЛЕЕ 6М. УЗЕЛ КРЕПЛЕНИЯ СВЯЗИ СА-2 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ (УЗЕЛ "А") ПРИВЕДЕН НА ЛИСТЕ 108.

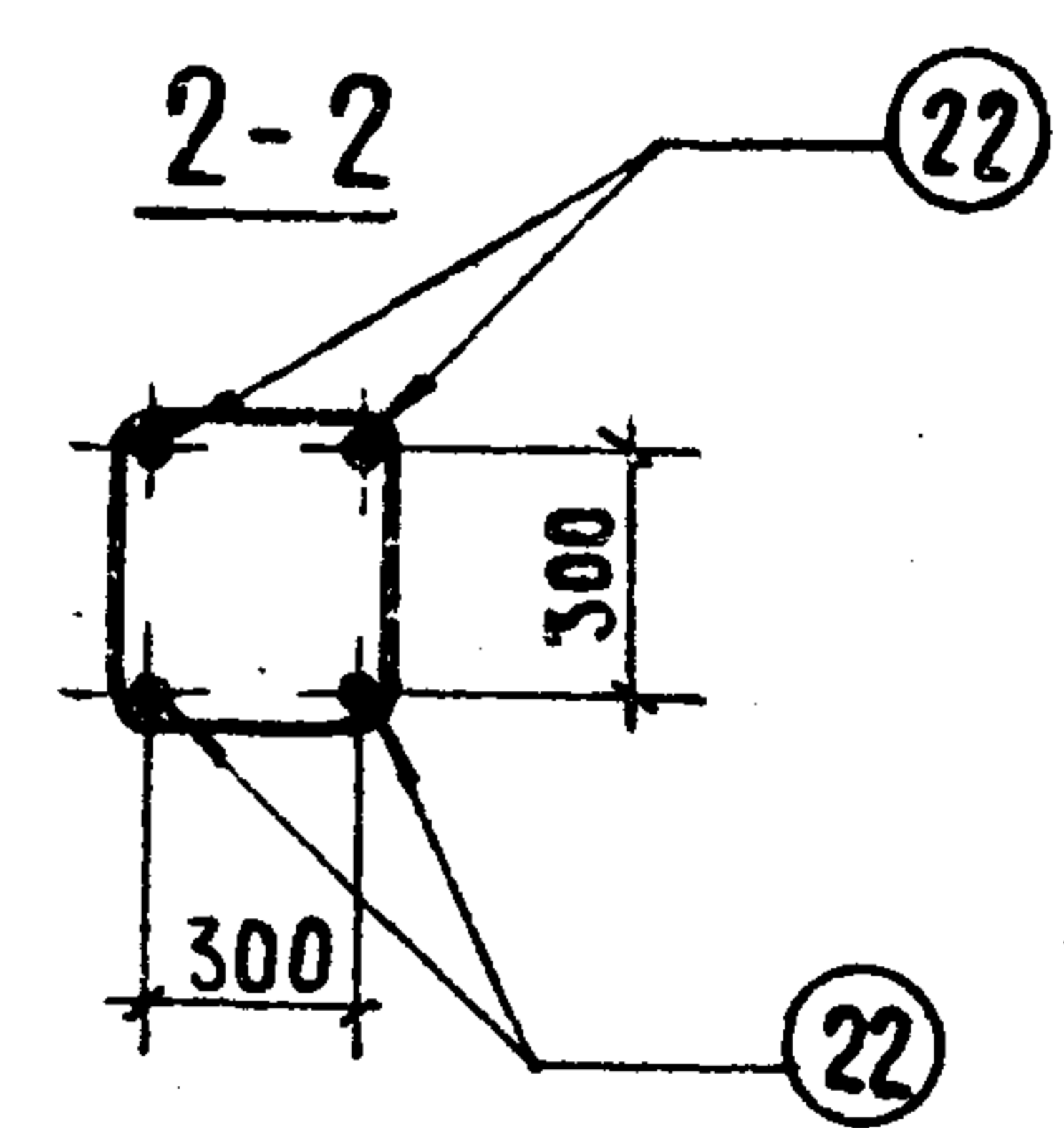
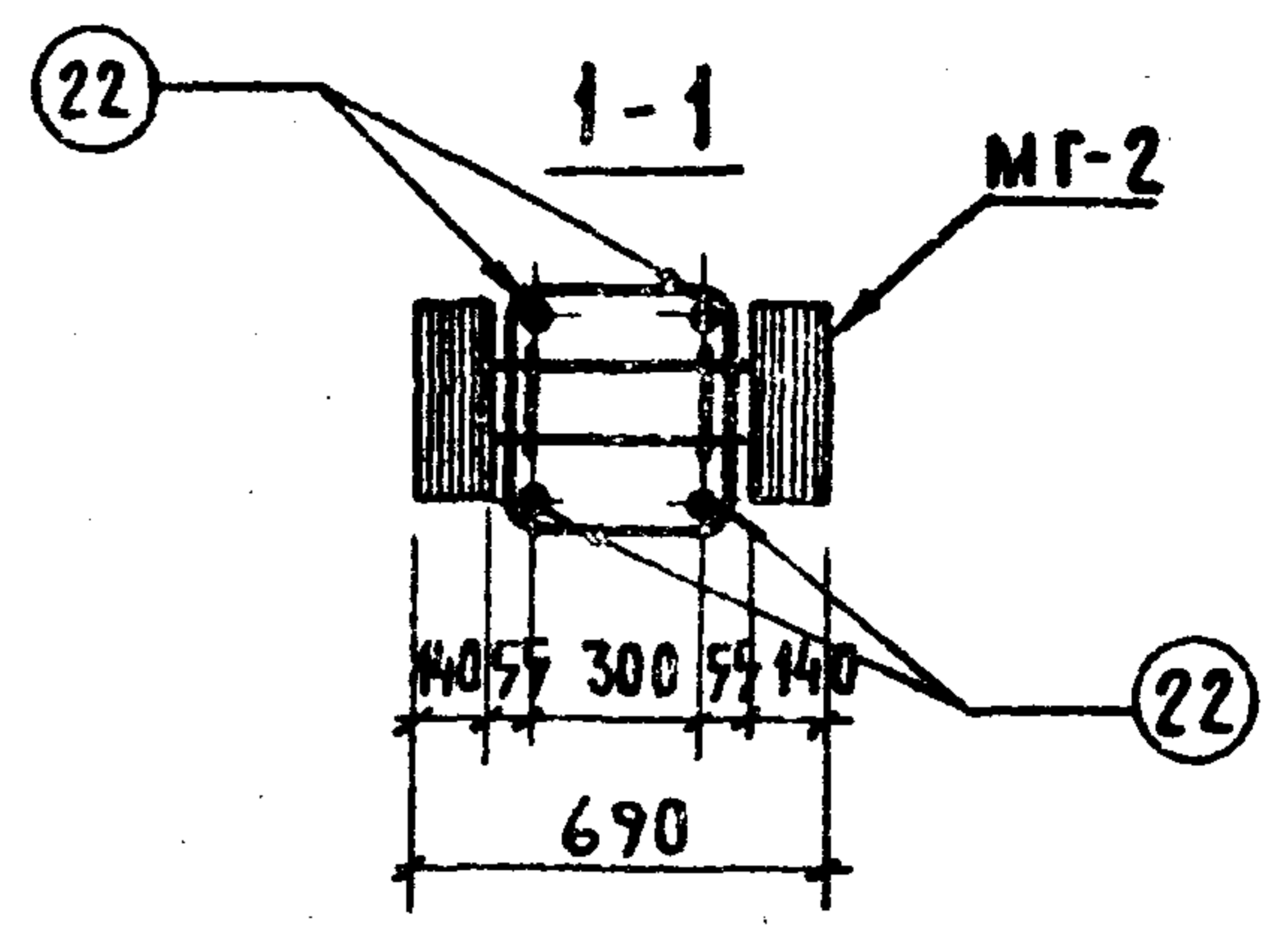
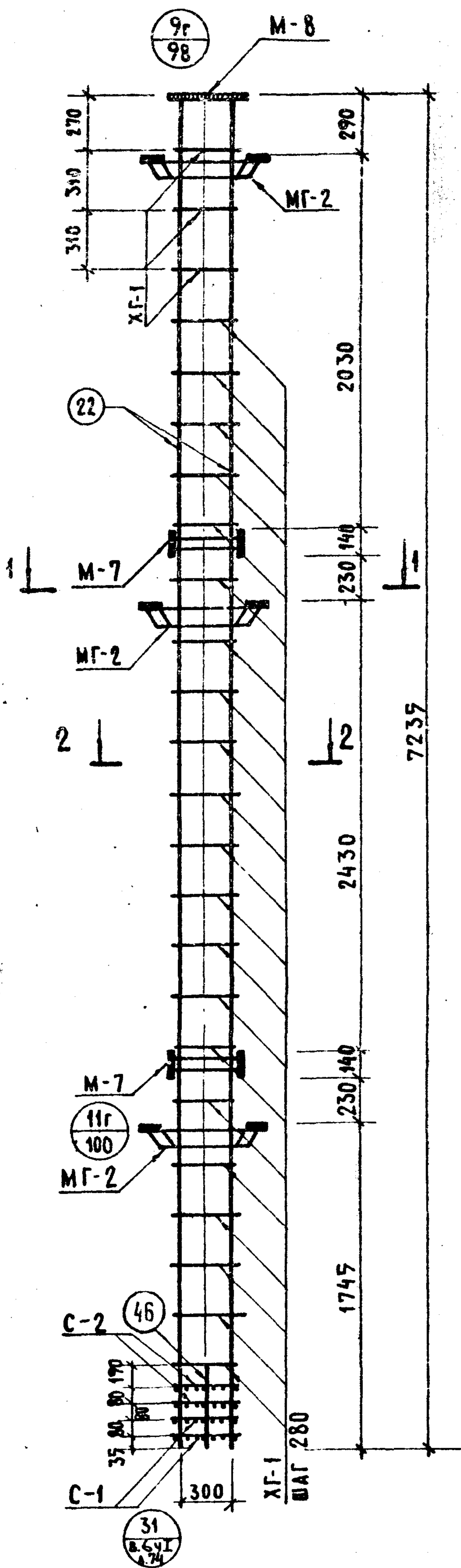
СЕРИЯ ИИ-04-2 Л. 112



1974

Т.К.

КОДОННА КЗВР-428 (24)-25. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ КАРКАСА	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ИД СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОКГ-2	ПОЗ.22	4	17,78	71,12	А.112
	С-1	2	0,80	1,60	ИИ-04-2 В.6 Ч.II
	С-2	2	1,20	2,40	ЛИСТ 18
	ХГ-1	24	0,31	7,44	А.112
	ПОЗ.46	4	0,09	0,36	А.112
	СА-2	2	1,10	2,20	ИИ-04-2 В.11 А.66
	МГ-2	3	25,88	77,64	А.114
	М-8	1	16,87	16,87	ИИ-04-8 В.3 А.7
	М-7	2	11,20	22,40	ИИ-04-8 В.3 А.5
				ИТОГО: 202,03	

ПРИМЕЧАНИЕ  
ОБЩЕЕ ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛИСТ 64

СЕРИЯ ИИ-04-2  
ВЫПУСК ЛИСТ  
20 65

74608 74





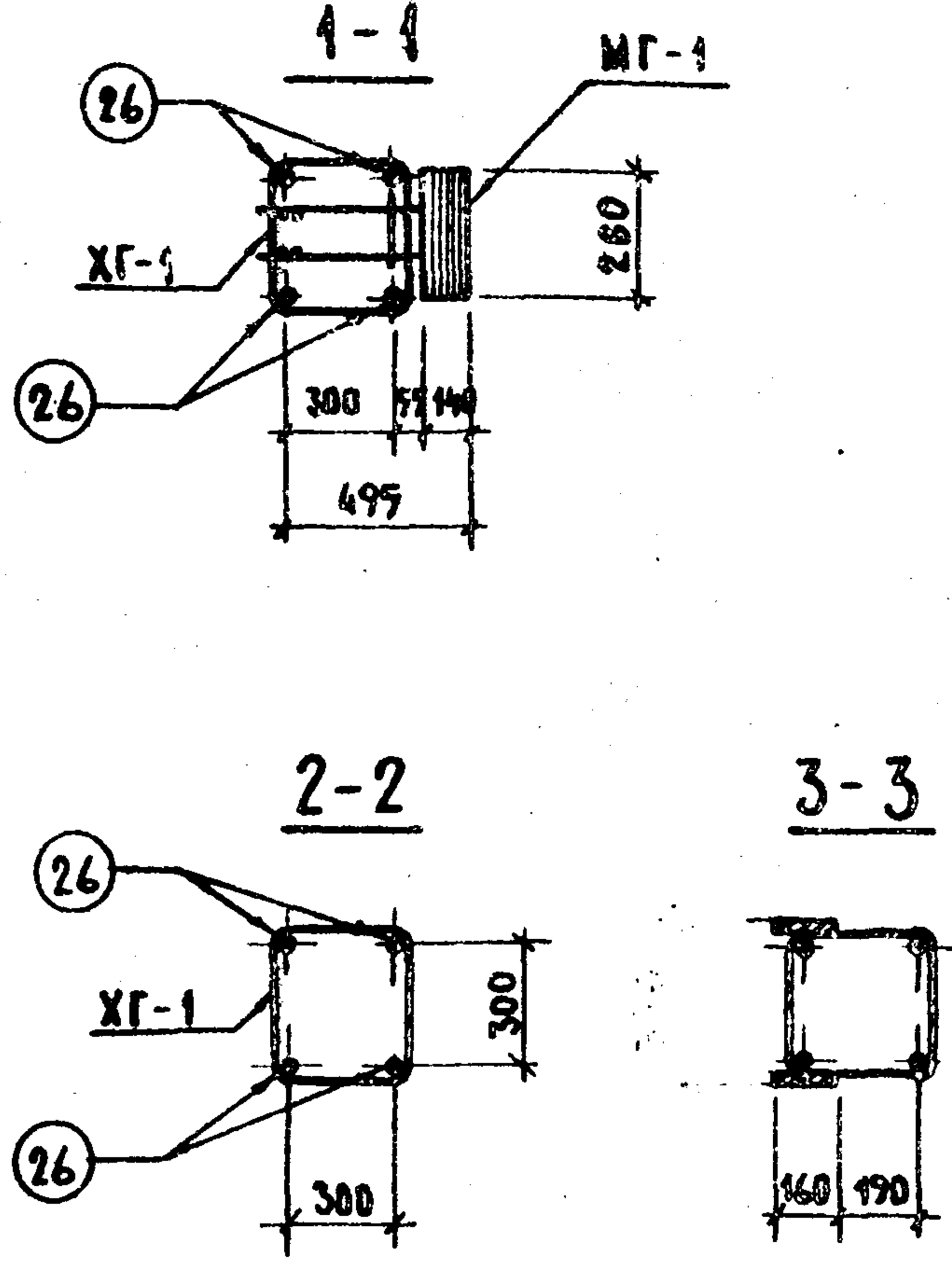
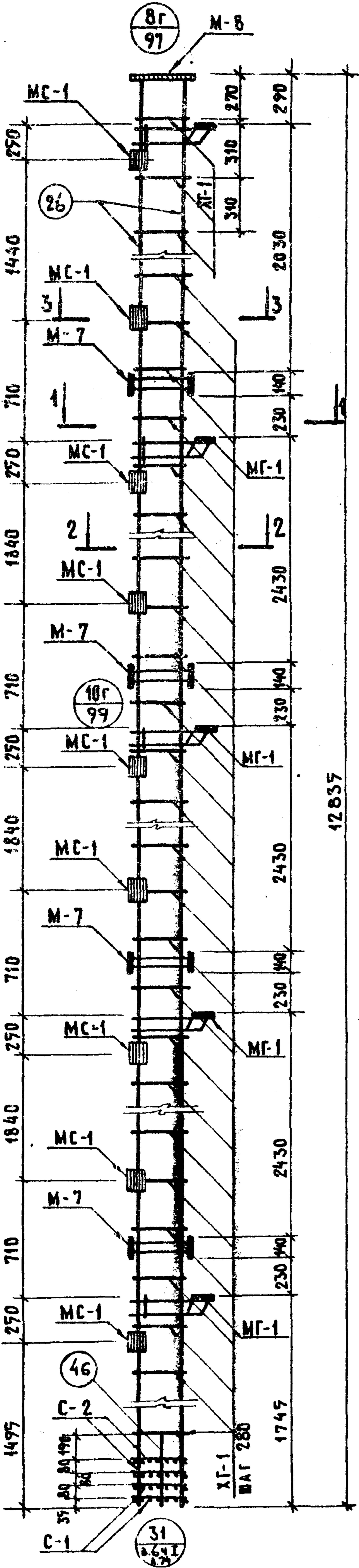






1974  
TK

КВАДРАТНАЯ КАРКАС - 428 (24) - 25. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-9



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМ. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. КАРКАСА	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, АИСТ	
			ДАНОГО ИЗДЕА.	ВСЕХ ИЗДЕА.		
ОКГ-9	П03.26	4	31.99	126.36	А.112	
	С-1	2	0.80	1.60	ИИ-04-2 В.6 Ч.1	
	С-2	2	1.20	2.40	АИСТ 18	
	XГ-1	44	0.31	13.64	А.112	
	П03.46	4	0.09	0.36	А.112	
	СА-2	3	1.10	3.30	ИИ-04-2 В.14 А.46	
	МГ-1	9	17.78	88.90	А.113	
	М-7	4	11.20	44.80	ИИ-04-2 В.3 АИСТ 5	
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-2 В.3 АИСТ 7	
	МС-1	18	3.09	55.62	ИИ-04-2 В.11.Ч.1 А.39	
				ИТОГО 353.85		

ПРИМЕЧАНИЕ  
1. ОБЩЕЕ ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛИСТ 64

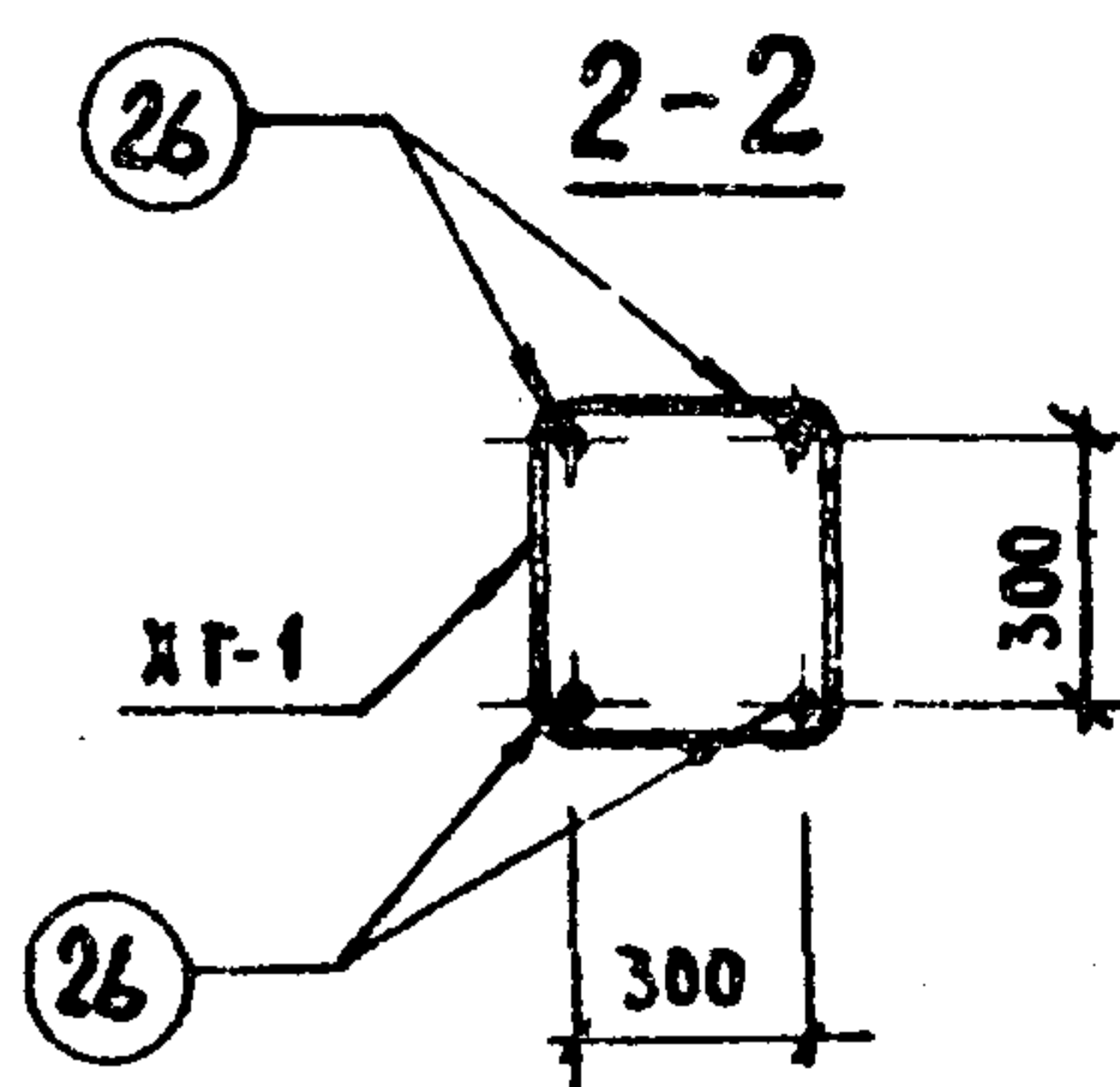
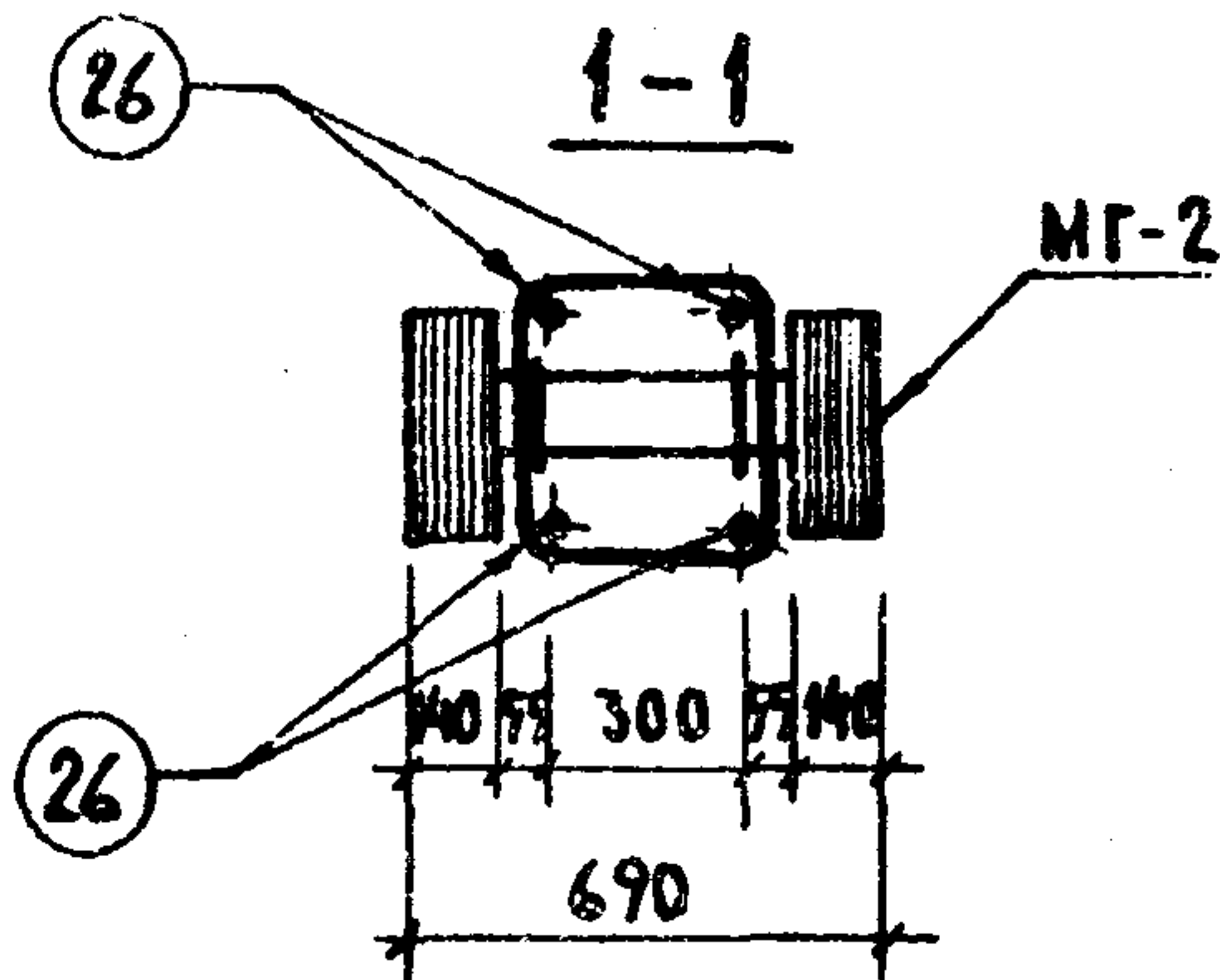
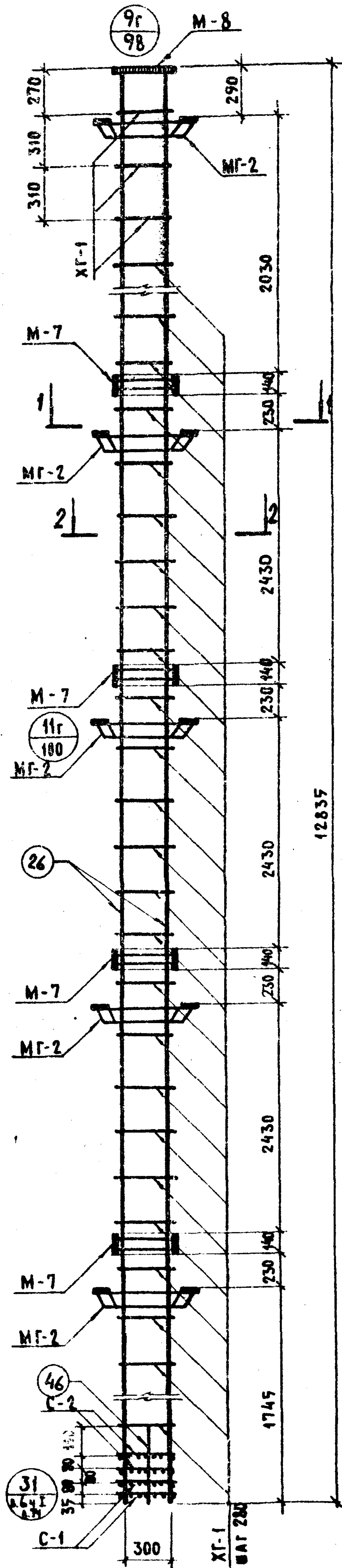
74608  
СЕРИЯ ИИ-04-2  
ЛИСТ 68  
77



19774  
ТК

КОЛОНЫ К5ВР-428(24)-25.

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-6.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. КАРКАСА	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ЛИСТЫН ВЫПУСК. ЛИСТ	
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.		
ОКГ-6	поз. 26	4	31.59	126.36	Л. 112	
	С-1	2	0.80	1.60	ИИ-04-2 В. 6 Ч	
	С-2	2	1.20	2.40	ЛИСТ 18	
	XГ-1	44	0.31	13.64	Л. 112	
	поз. 46	4	0.09	0.36	Л. 112	
	СА-2	3	1.10	3.30	ИИ-04-2 В. 11 А. 66	
	MГ-2	5	25.88	129.40	Л. 114	
	M-7	4	11.20	44.80	ИИ-04-2 В. 3 ЛИСТ 7	
	M-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-2 В. 3 ЛИСТ 7	
				Итого		338.73

ПРИМЕЧАНИЕ.

ОБЩЕЕ ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛИСТ 64

508  
СЕРИЯ ИИ-04-2  
ЛИСТ 69

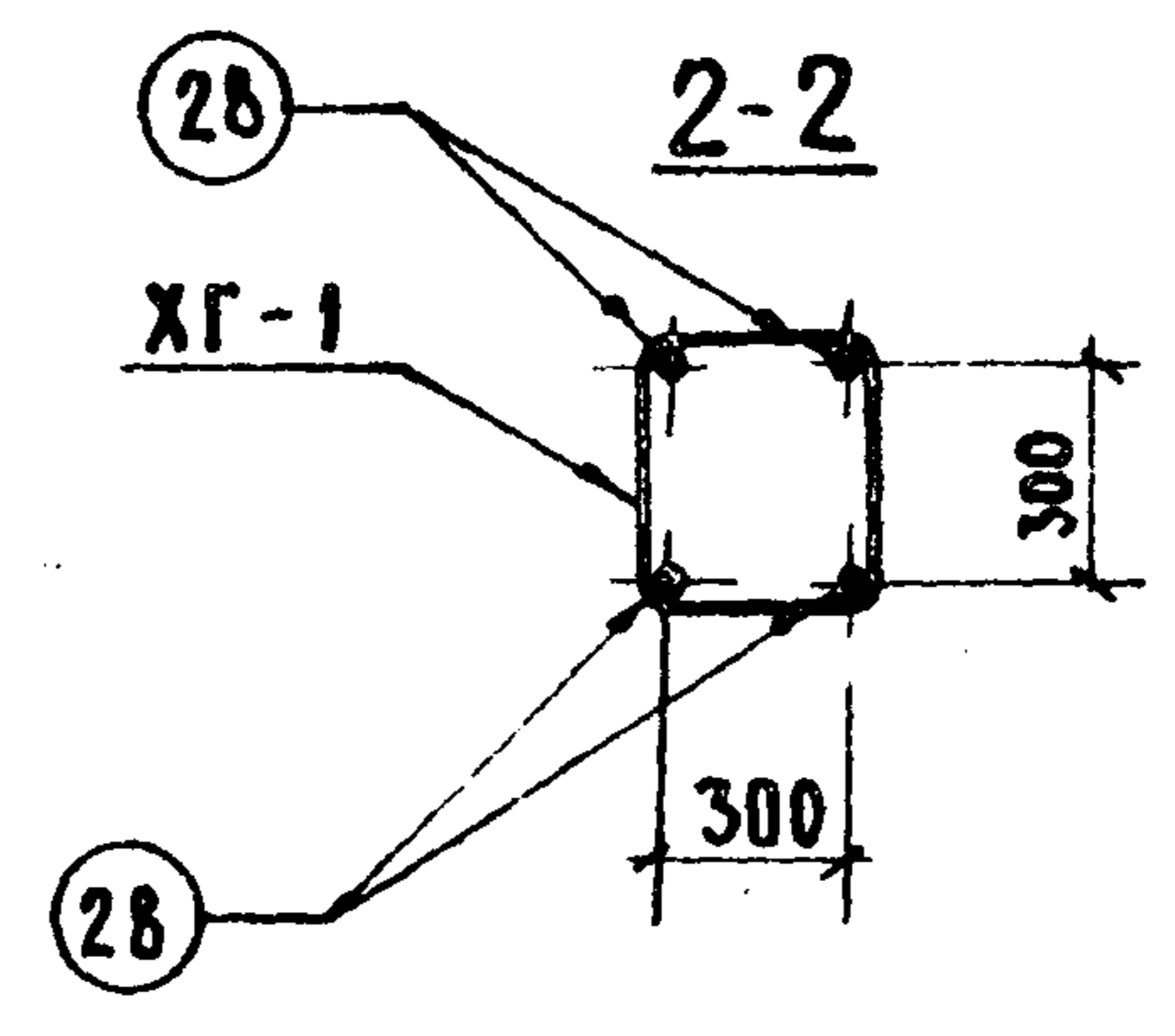
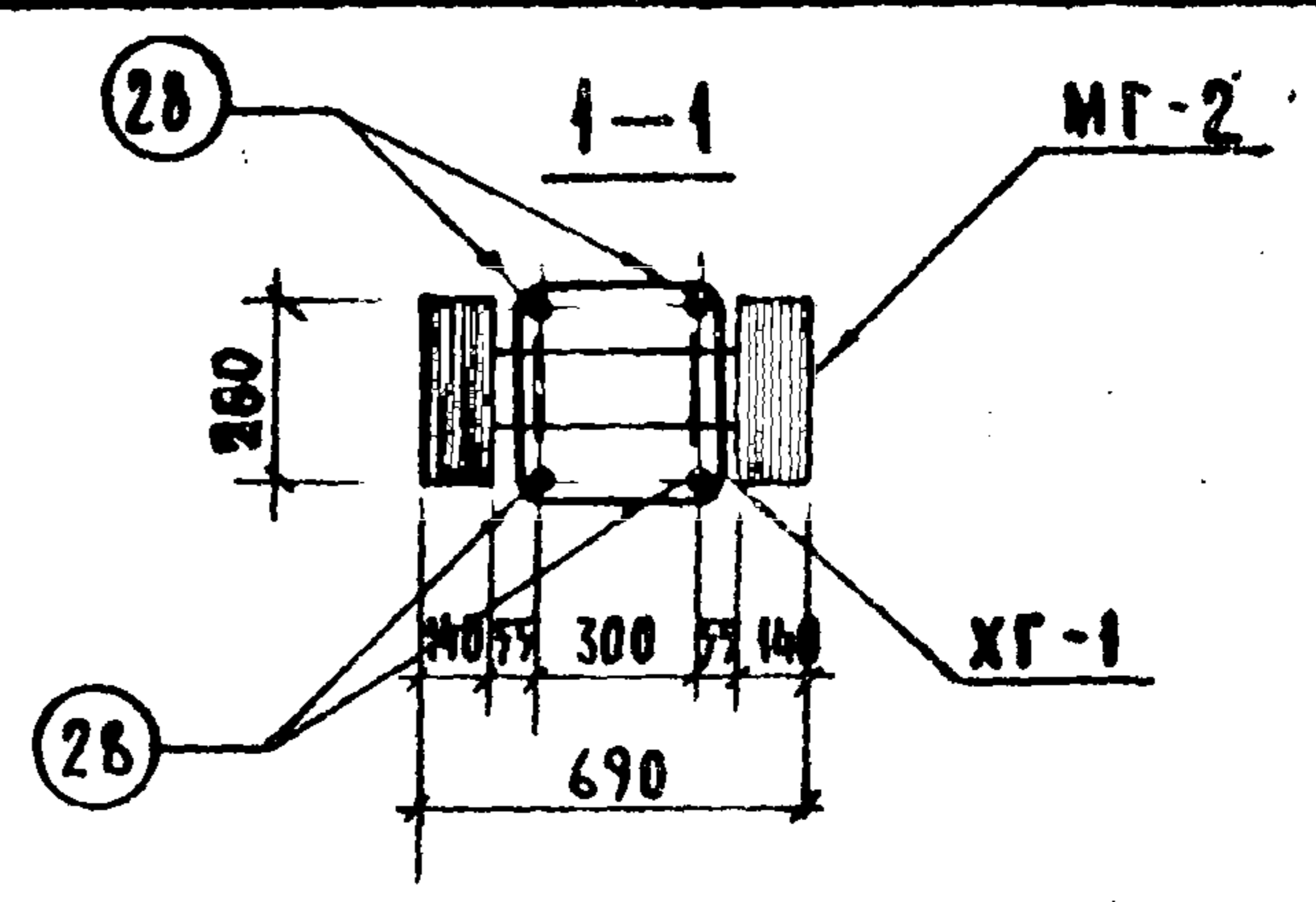
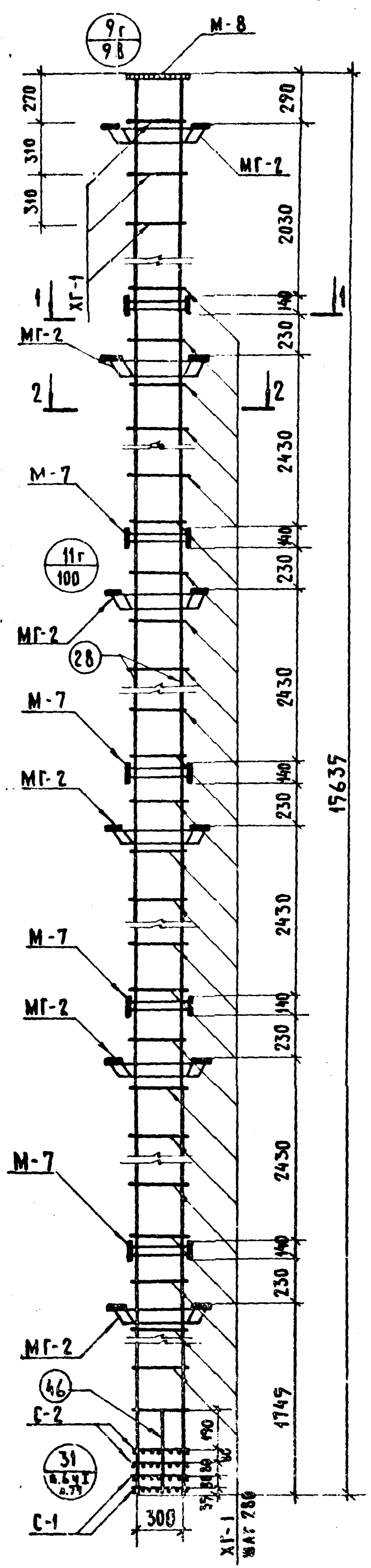






1974  
ТК

КОЛОНЫ КБВР-428(24)-25, КБВР-428(24)-31. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-8.



19635

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. КАРКАСА	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ИД СЕРИИ ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОКГ-8	поз. 28	4	38,49	153,96	А. 112
	С-1	2	0,8	1,60	ИИ-04-2 ВЫПУСК 6
	С-2	2	1,2	2,40	Ч. II
	ХГ-1	54	0,31	16,74	А. 112
	поз. 46	4	0,09	0,36	А. 112
	СА-2	3	1,10	3,30	ИИ-04-2 В. 14 А. 66
	МГ-2	6	29,88	179,28	А. 114
	М-7	5	11,20	56,00	ИИ-04-8 ВЫПУСК 3, ЛИСТ 5
	М-8	1	16,87	16,87	ИИ-04-8 ВЫПУСК 3, ЛИСТ 7
	ИТОГО			406,51	

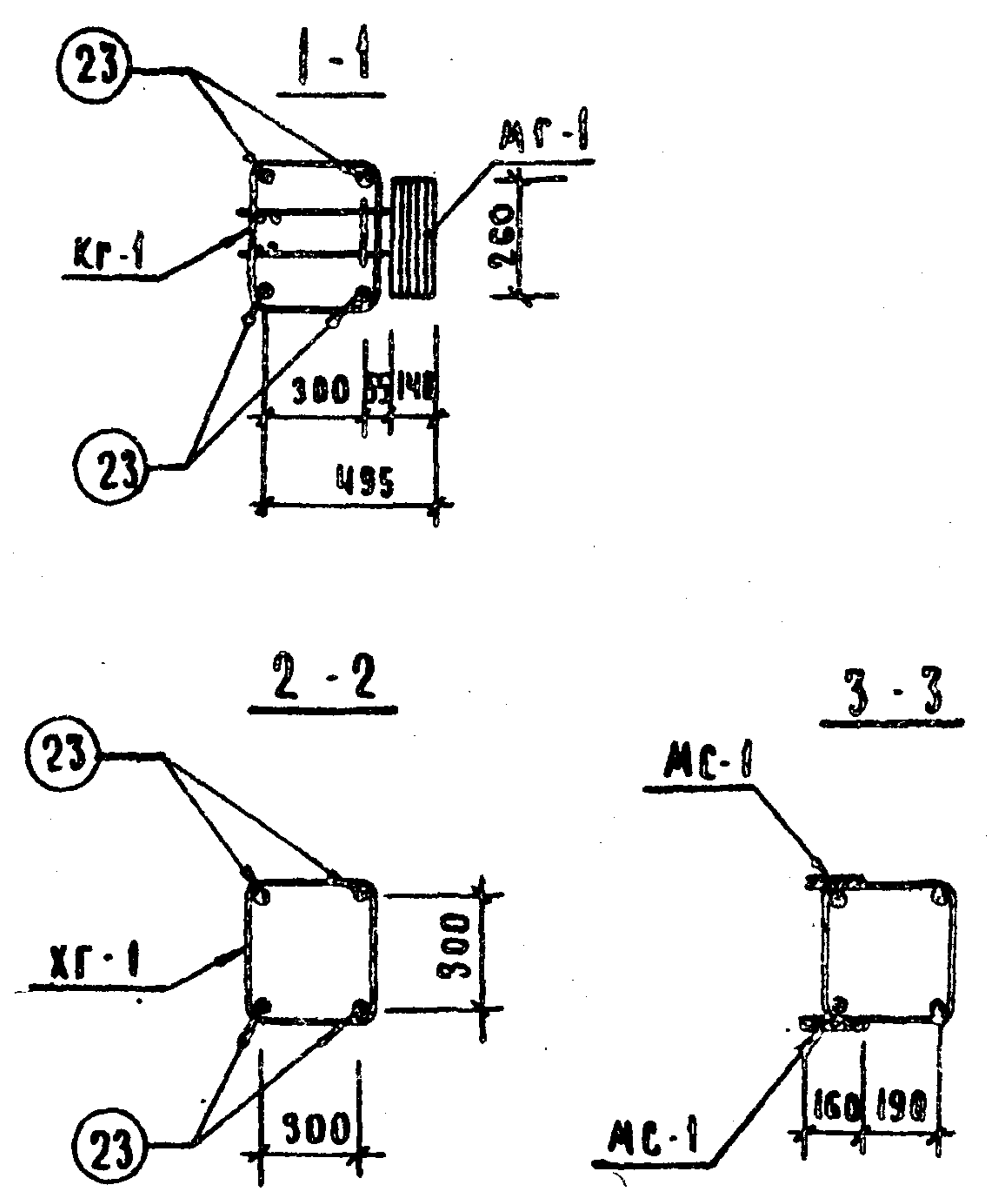
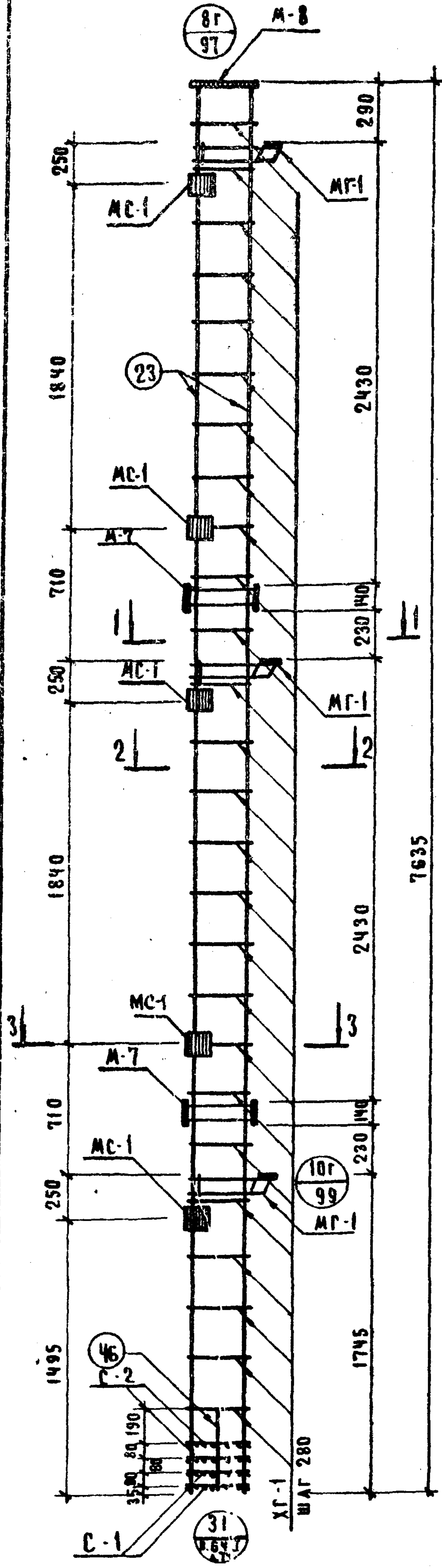
ПРИМЕЧАНИЕ  
ОБЩЕЕ ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛИСТ 64.

14608 80  
СЕРИЯ  
ИИ-04-2  
ВЫПУСК  
ЛИСТ  
20 71



1974  
Т.К.

КОЛОДЦА КЗБК-428-25 ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-9



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМ. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. КАРКАСА	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ ВЫПУСК. ЛИСТ	
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.		
ОКГ-9	ПОЗ.23	4	18.77	75.08	А. 112	
	С-1	2	0.80	1.60	ИИ-04-2 В.6 А.5	
	С-2	2	1.20	2.40	А. 18	
	ХГ-1	26	0.31	8.06	А. 112	
	ПОЗ.46	4	0.09	0.36	А. 112	
	СА-2	2	1.10	2.20	ИИ-04-2 В.14 А.66	
	МГ-1	3	17.78	53.34	А. 113	
	М-7	2	11.20	22.40	ИИ-04-8 В.3 А.5	
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 В.3 А.7	
	МС-1	10	3.09	30.90	ИИ-04-2 В.7 А.35	
				Итого 213.21		

ПРИМЕЧАНИЕ  
ОБЪЕМ. ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛИСТ 64

14608 81  
СЕРИЯ ИИ-04-2  
ВЫПУСК ЛИСТ 20 72

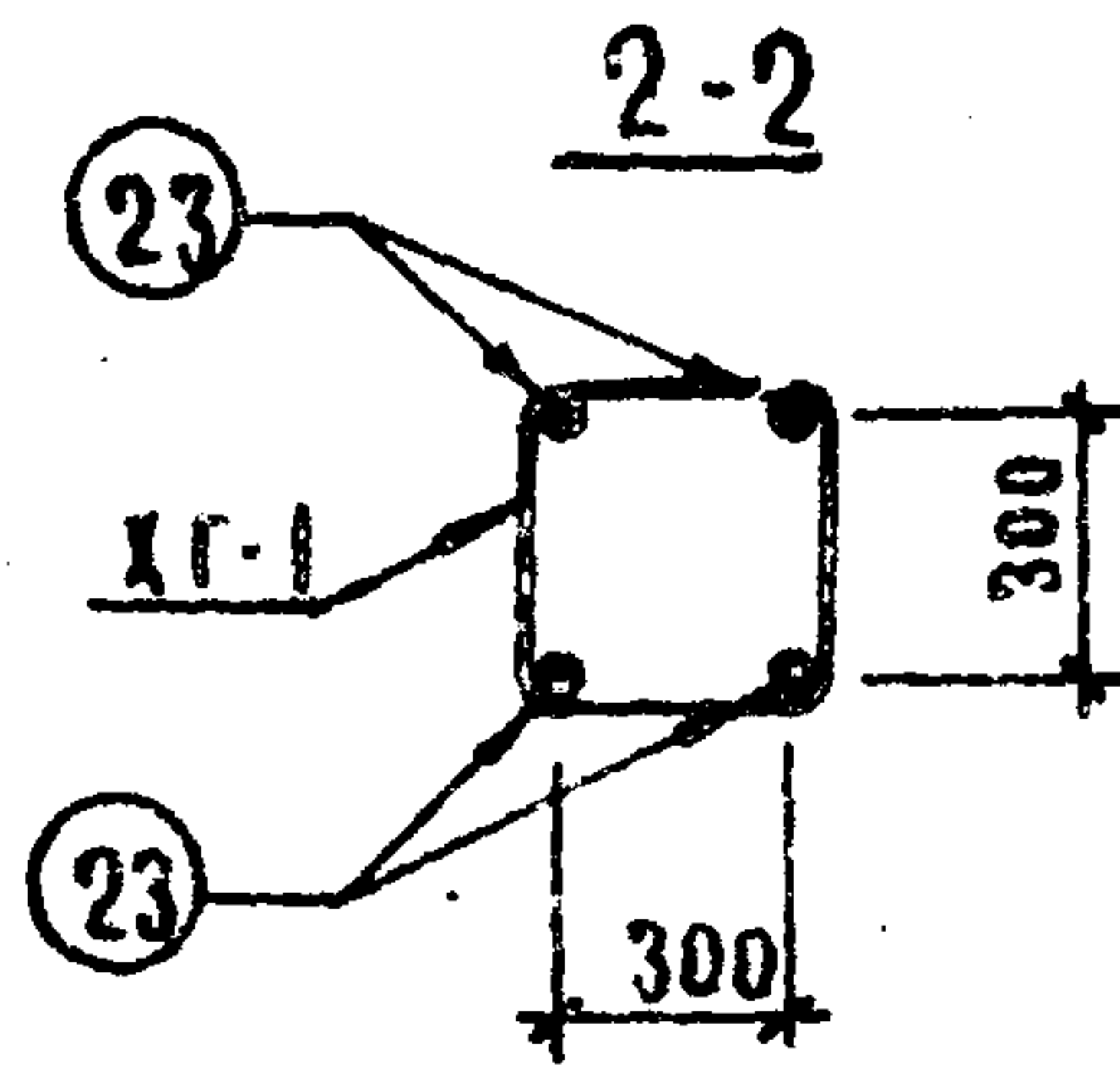
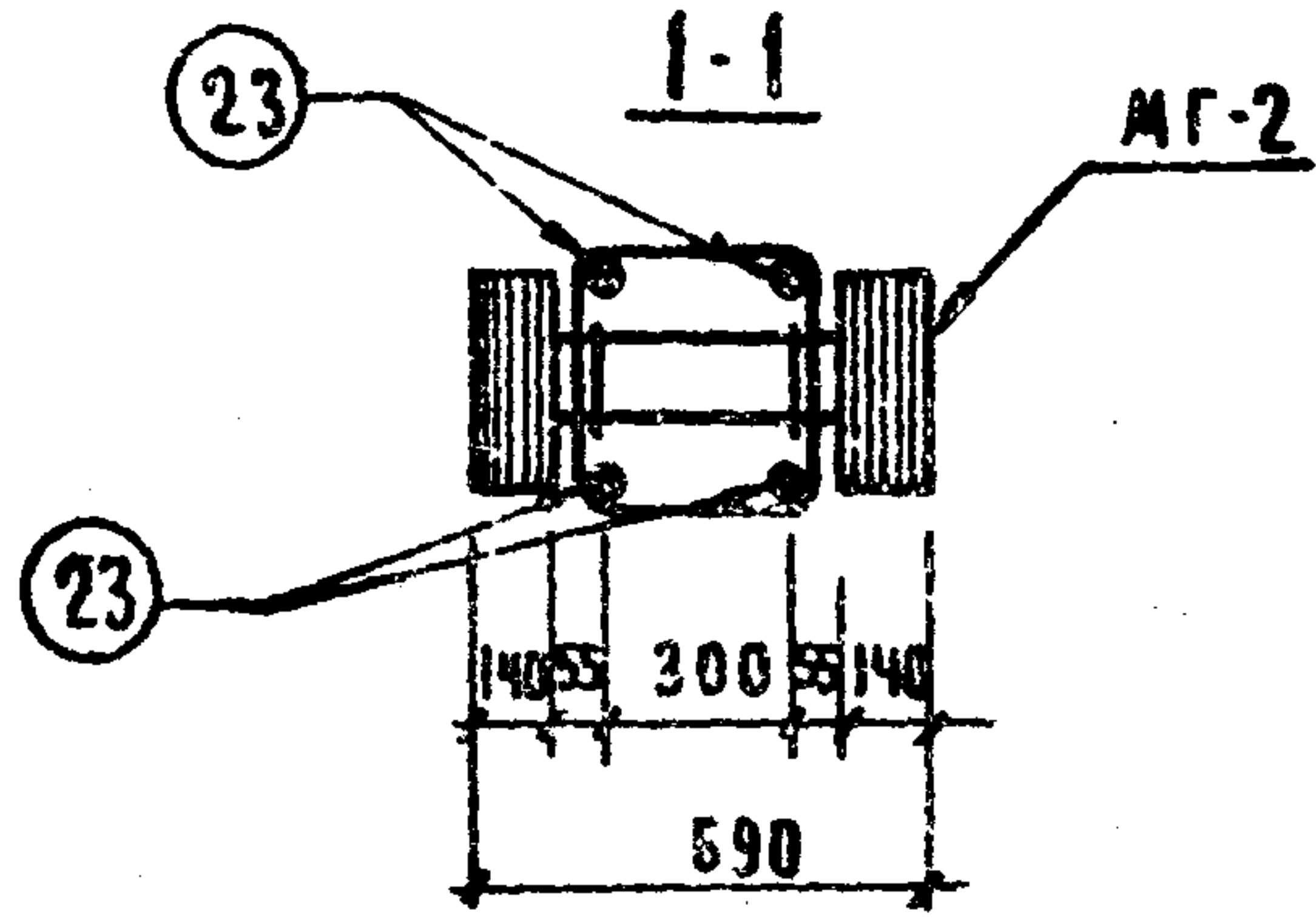
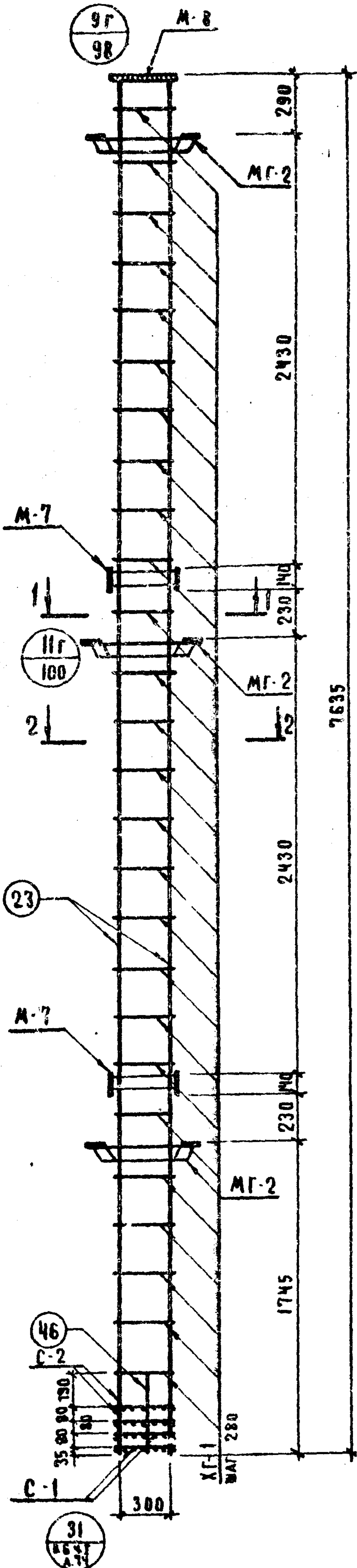


1974

ТК

КОЛОДЦА К380 - 128-25.

ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС ОКГ-10



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДН ОБЪЕМНЫМ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. КАРКАСА	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		№ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОКГ-10	Поз. 23	4	18.77	75.08	А. 112
	С-1	2	0.80	1.60	ИИ-04-2 В.6 Ч.И
	С-2	2	1.20	2.40	ЛИСТ 18
	ХГ-1	26	0.31	8.06	А. 112
	Поз. 46	4	0.09	0.36	А. 112
	СА-2	2	1.10	2.20	ИИ-04-2 В.М А. 66
	МГ-2	3	25.88	77.64	А. 114
	М-7	2	11.20	22.40	ИИ-04-8 В.А. А.5
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 В.3 А.7
				Итого 206.61	

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Общие примечание см. лист 64

14608

ИИ-04-2  
ВЫПУСК ЛИСТ  
20 73

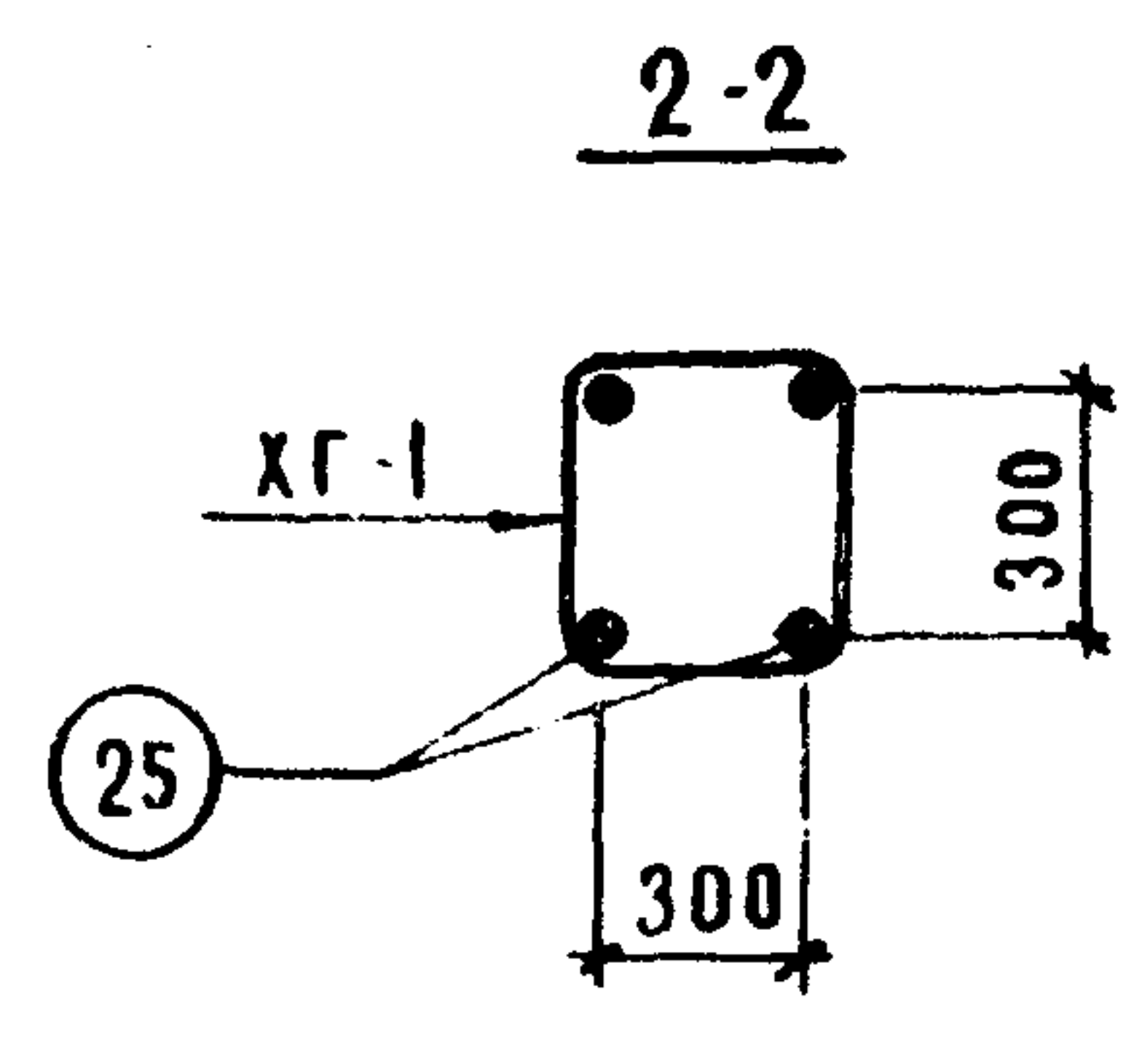
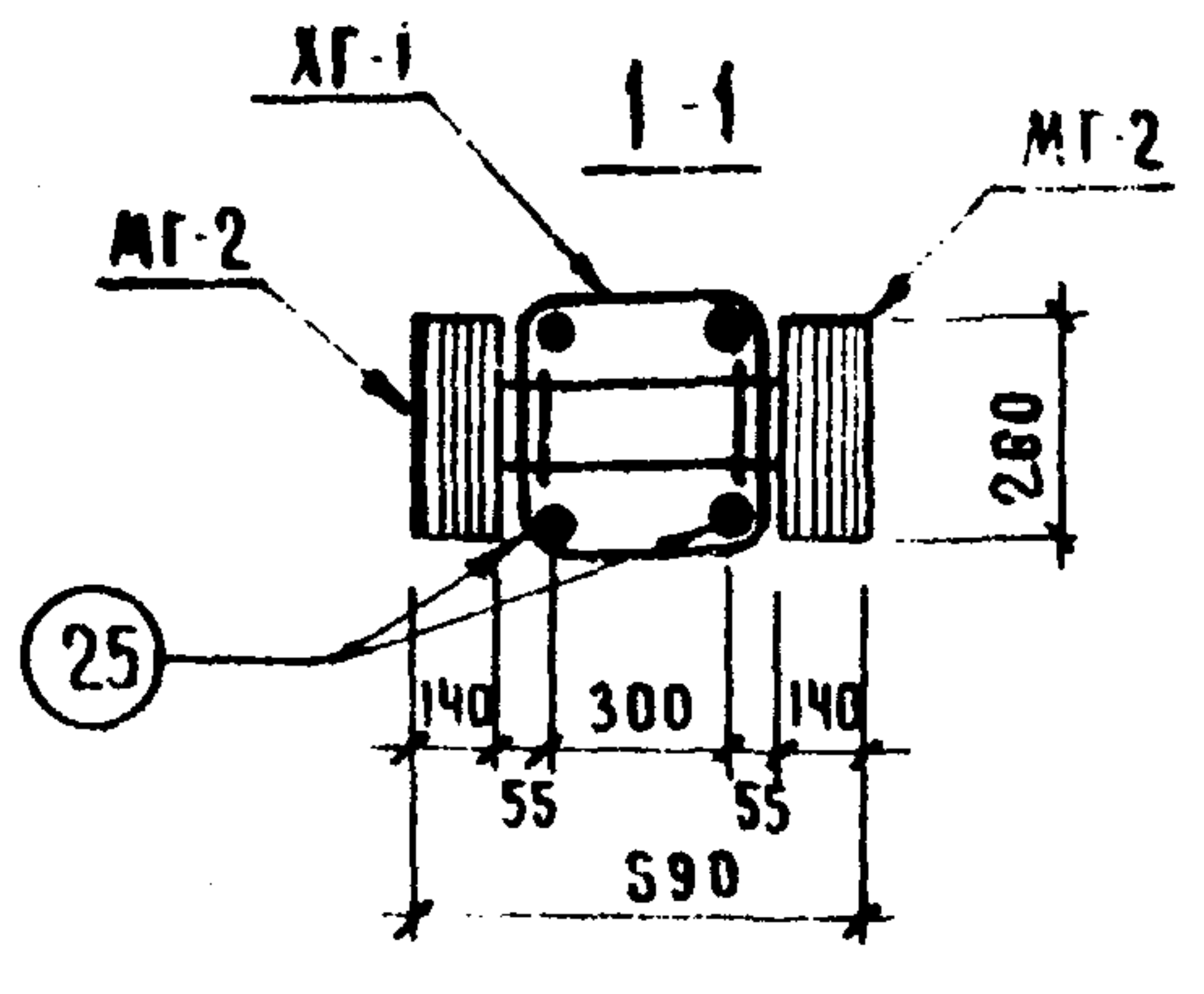
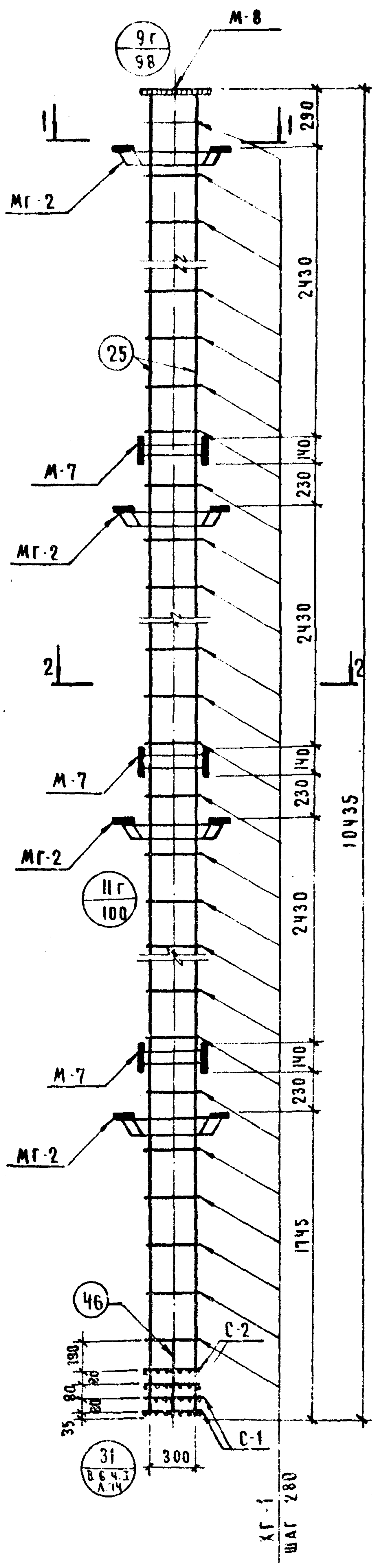




1974  
ТК

КОЛОДЦА КЧВР-428-25

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-12



Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРН. КАРКАСА	Количество шт.	Масса, кг		ИИ Серии. Выпуск, лист
			одного изделия	всех изделий	
ОКГ-12	поз. 25	4	25.70	102.80	А. 112
	ХГ-1	36	0.31	11.16	А. 112
	С-1	2	0.80	1.60	ИИ-04-2 В.Б.Ч. II
	С-2	2	1.20	2.40	Лист 18
	СА-2	2	1.10	2.20	ИИ-04-2 В.М. А.66
	поз. 46	4	0.09	0.36	А. 112
	МГ-2	4	25.88	103.52	А. 114
	М-7	3	11.20	33.60	ИИ-04-8 В.З. А.5
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 В.З. А.7
	Итого:			274.51	

Примечание:  
Общее примечание см. лист. 64

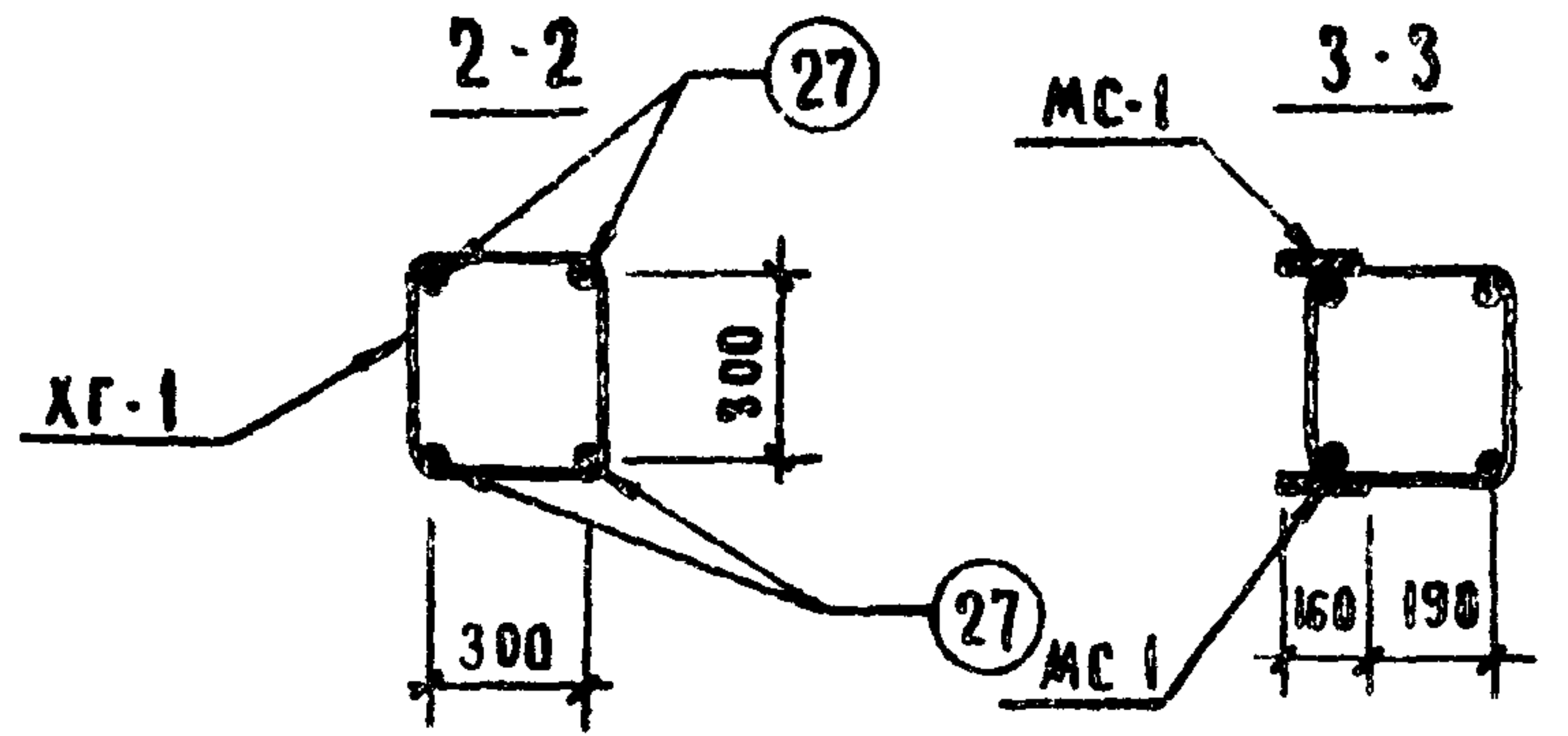
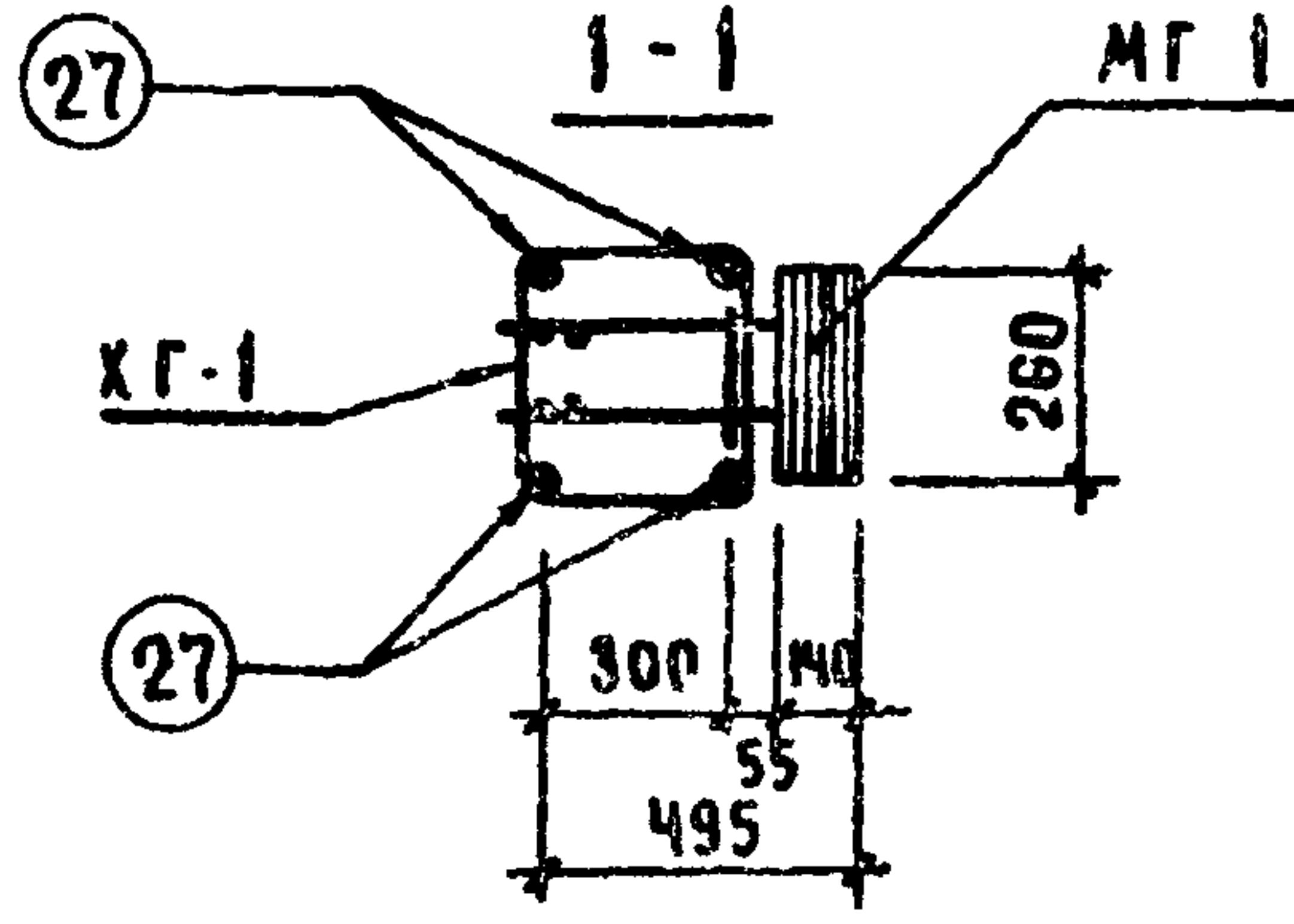
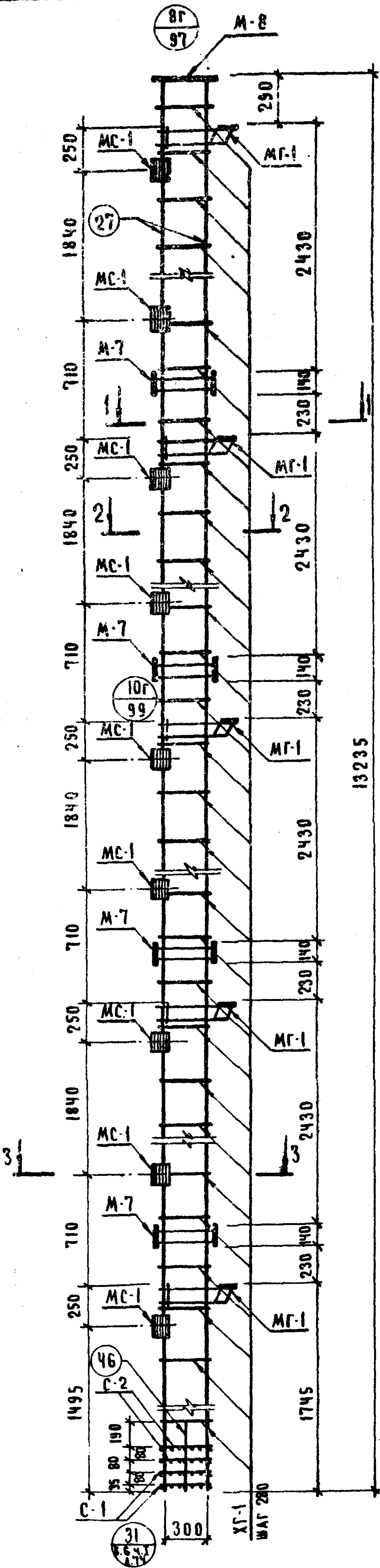
14608 84  
Серия ИИ 04-2  
Выпуск 20  
Лист 75

1974

ТК

КОЛОННА К58К-428-25

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-13



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

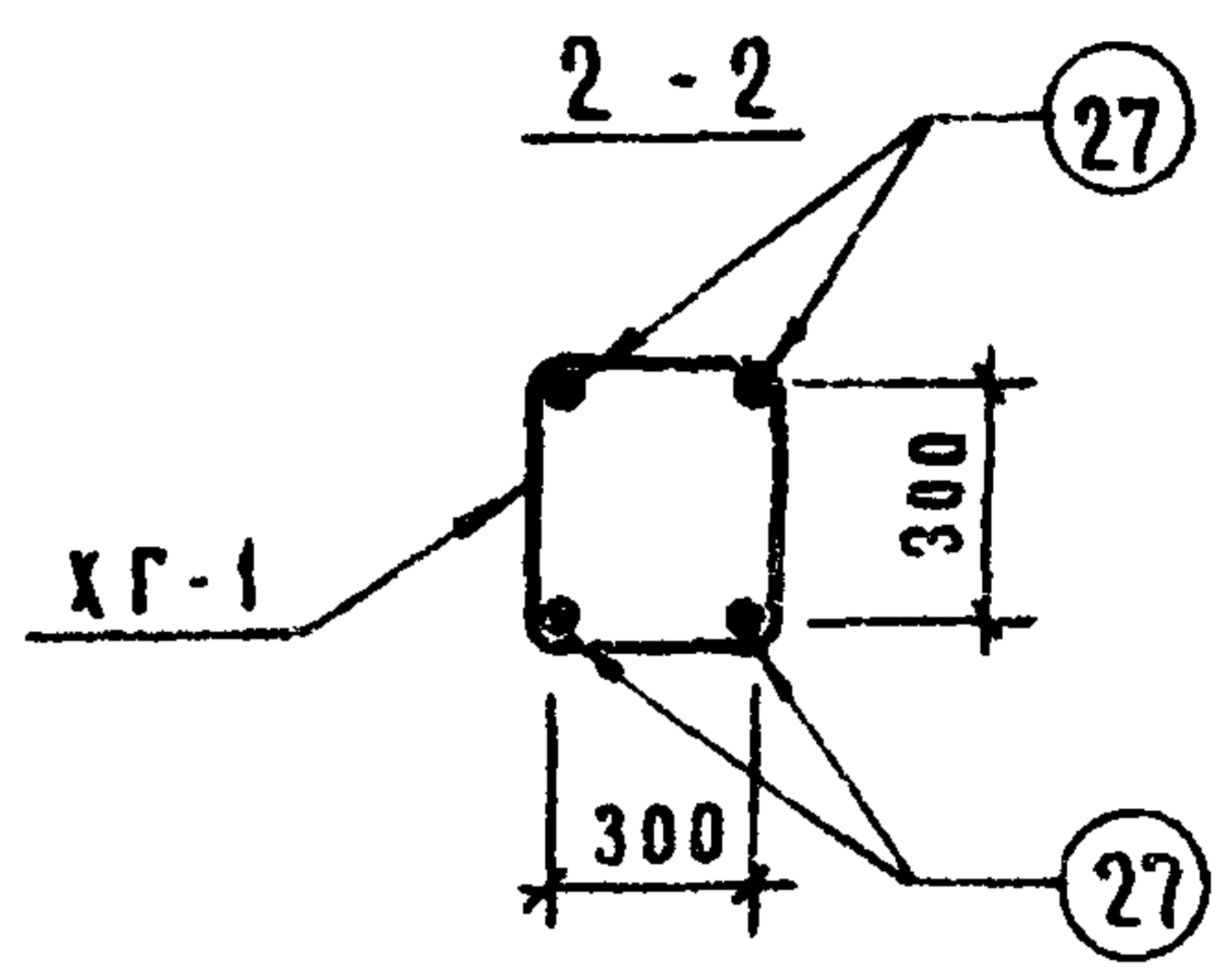
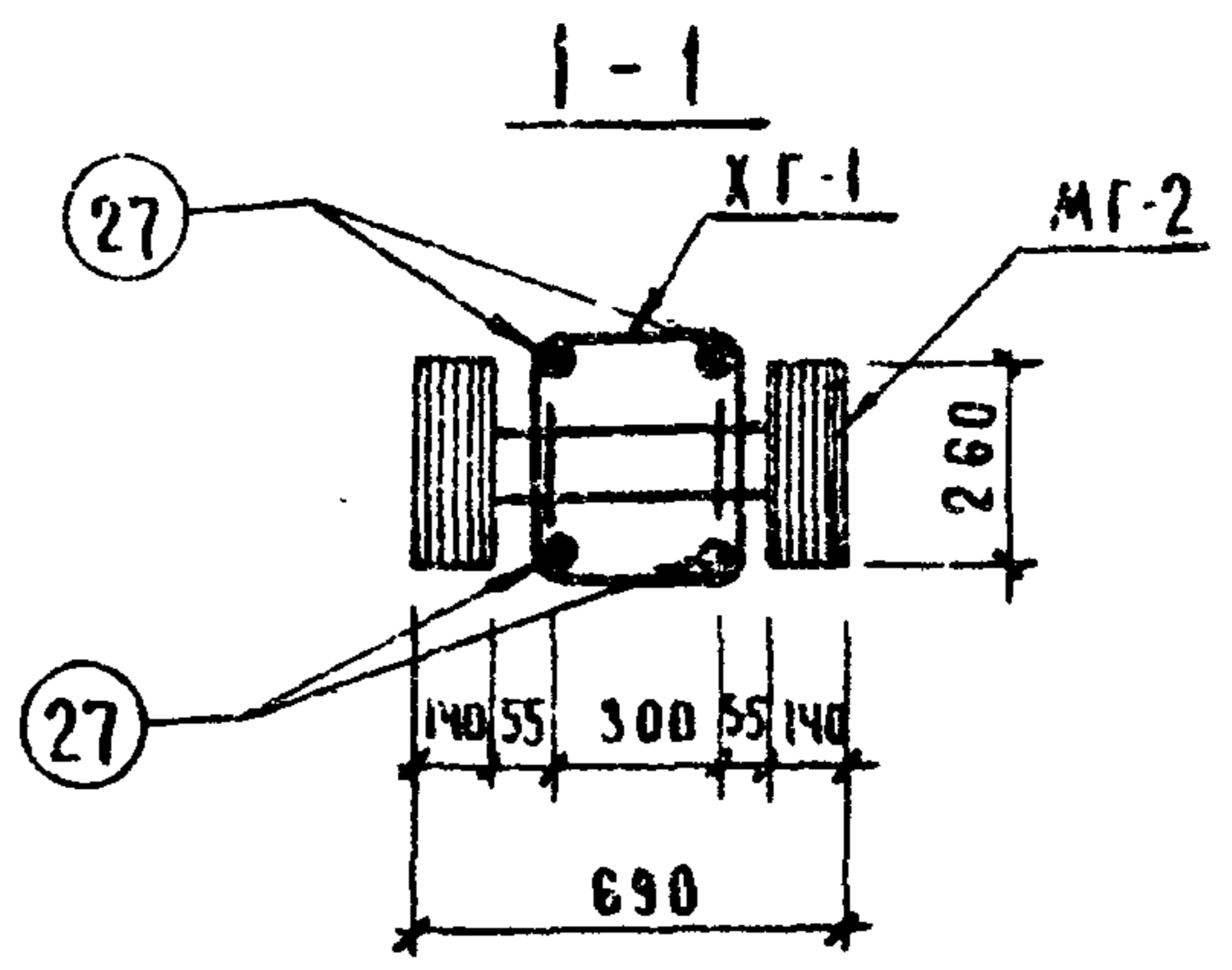
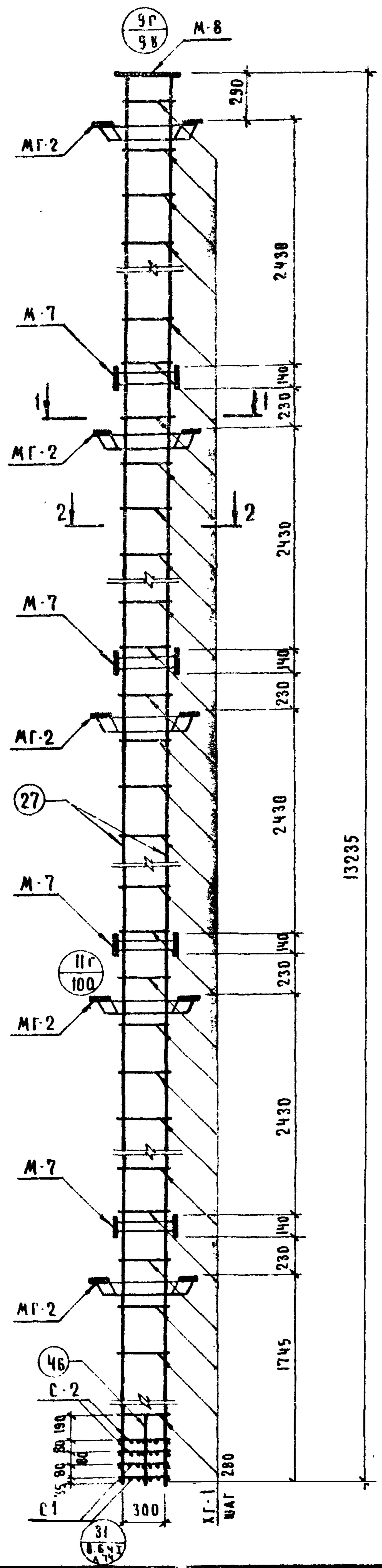
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. КАРКАСА	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		НМ СЕРИИ ВЫПУСК Л ИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОКГ-13	ПОЗ.27	4	32.58	130.32	Л. И2
	С-1	2	0.80	1.60	ИИ-04-2 В.6 Ч.И
	С-2	2	1.20	2.40	Лист 18
	ХГ-1	46	0.31	14.26	Л. И2
	ПОЗ.46	4	0.09	0.36	Л. И2
	СА-2	3	1.10	3.30	ИИ-04-2 В.14 Л.66
	МГ-1	5	17.78	88.90	Л. И3
	М-7	4	11.2	44.80	ИИ-04-2 В.14 Л.66
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-2 В.14 Л.66
	МС-1	18	3.09	55.62	ИИ-04-2 В.14 Л.66
				Итого	

Примечание:  
Общее примечание см. лист 64

Серия ИИ-04-2  
Лист 76



1974  
 КВАДРОННА К589-428-25  
 ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-14



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		№ И СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗДЕЛИЙ	
ОКГ-14	ПОЗ. 27	4	32.58	130.32	А. И2
	С-1	2	0.80	1.60	ИИ-04-2 В.6 Ч II ЛИСТ 18
	С-2	2	1.20	2.40	А. И2
	ХГ-1	46	0.31	14.26	А. И2
	ПОЗ. 46	4	0.09	0.36	А. И2
	СА-2	3	1.10	3.30	ИИ-04-2 В.3 Ч I ЛИСТ 66
	МГ-2	5	25.88	129.40	А. И4
	М-7	4	11.20	44.80	ИИ-04-8 В.3 ЛИСТ 5
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 В.3 ЛИСТ 7
	Итого:				345.31

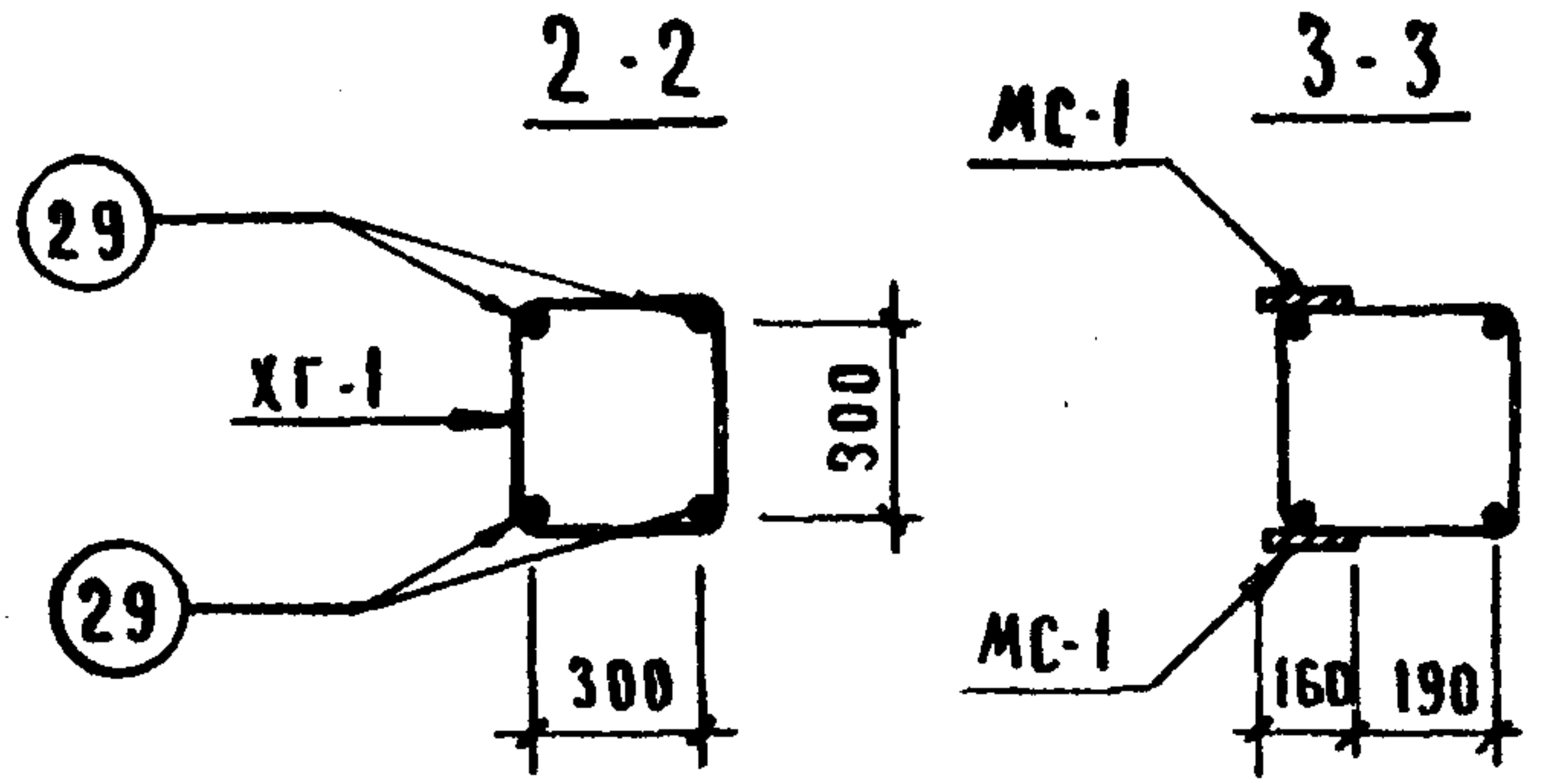
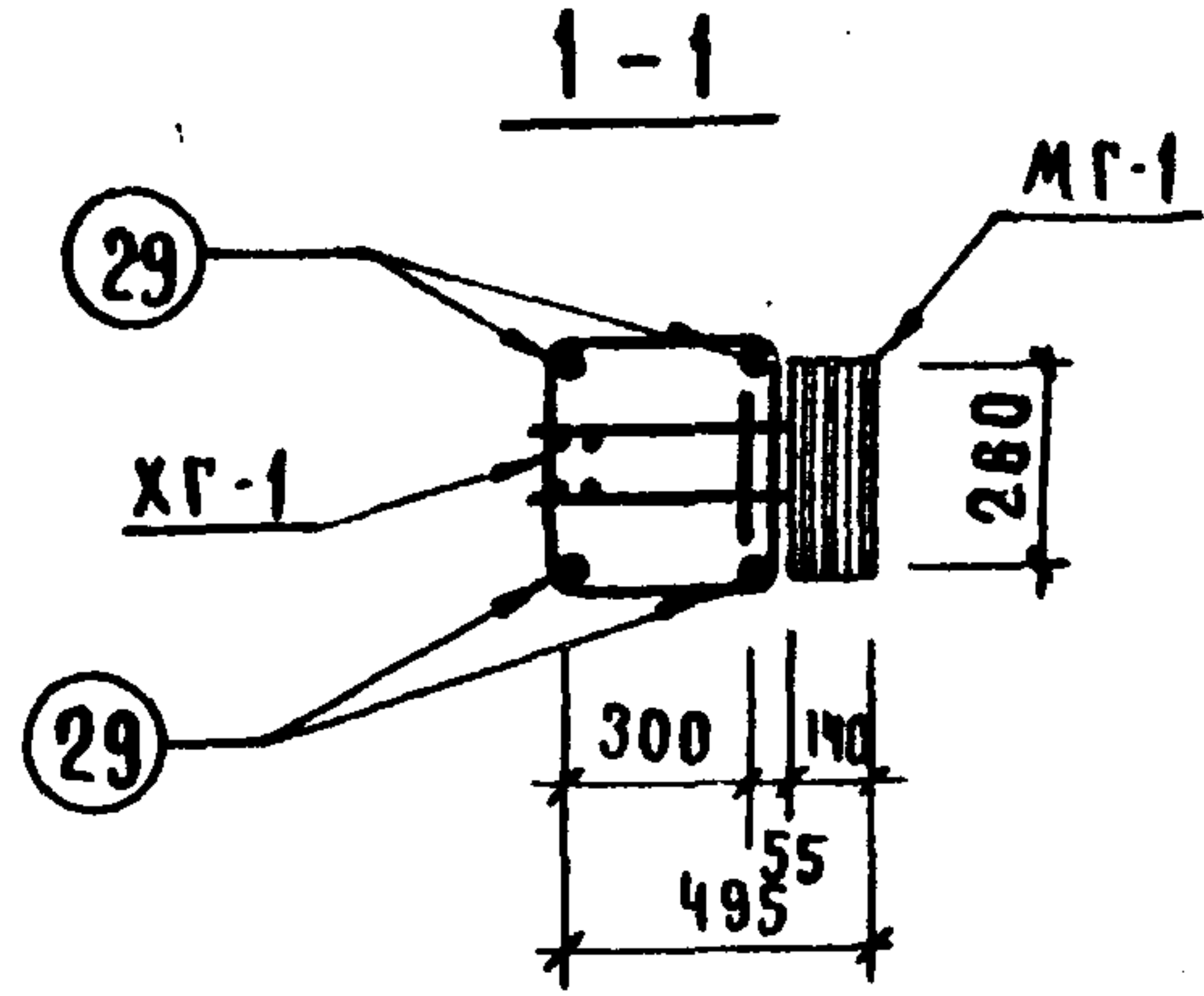
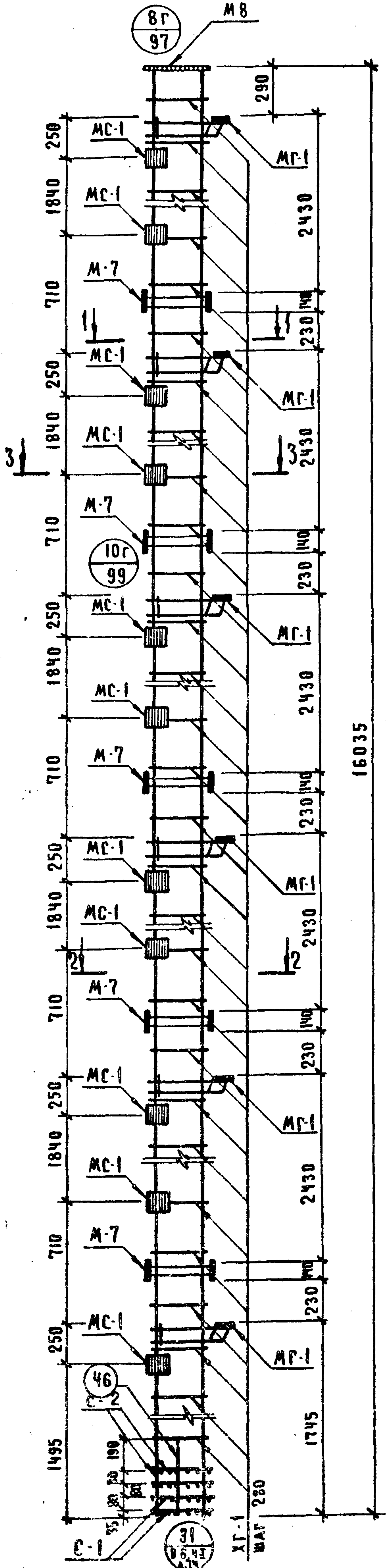
ПРИМЕЧАНИЕ  
 ОБЩЕЕ ПРИМЕЧАНИЕ СМ ЛИСТ 64

14608  
 85  
 СЕРИЯ ИИ-04-2  
 ВЫПУСК ЛИСТ 77



1974  
Т.К.

КОЛОДНИИ КБВК - 428 - 25, КБВК - 428 - 31  
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ - 15



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ИЛ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ	
			ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗДЕЛ.		
ОКГ-15	ПОЗ. 29	4	39.48	157.92	А. И2	
	С-1	2	0.80	1.60	ИИ-04-2 В.6 Ч.И ЛИСТ 18	
	С-2	2	1.20	2.40	А. И2	
	ХГ-1	56	0.31	17.36	А. И2	
	ПОЗ. 46	4	0.09	0.36	А. И2	
	СА-2	3	1.10	3.30	ИИ-04-2 В.14 А.66	
	МГ-1	6	17.78	106.68	А. И3	
	М-7	5	11.20	56.00	ИИ-04-8 В.3 А.5	
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 В.3 А.7	
	МС-1	22	3.09	67.98	ИИ-04-2 В.ИЧ.И А.35	
				Итого	430.97	

ПРИМЕЧАНИЕ:  
Общее примечание см. лист 64

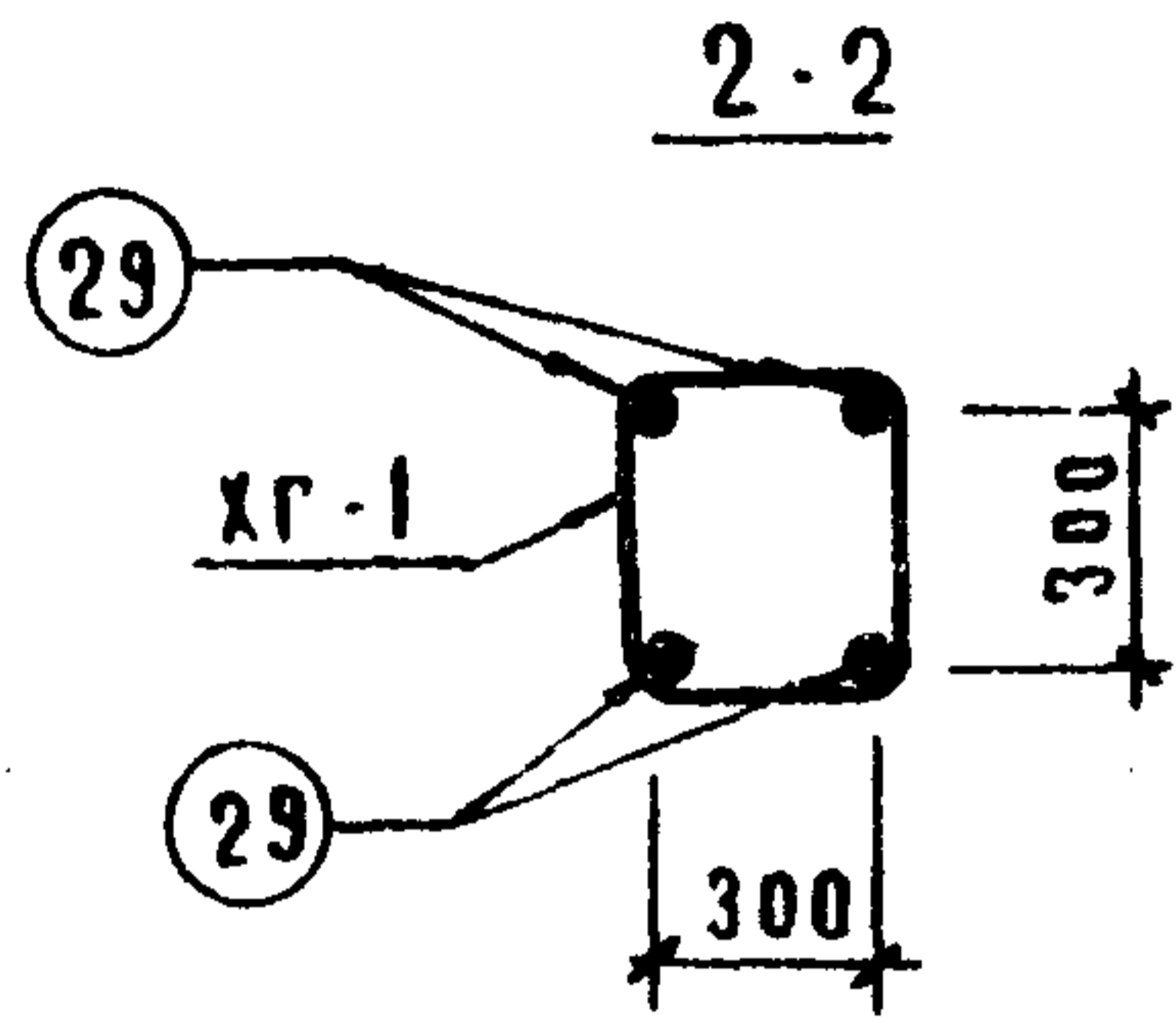
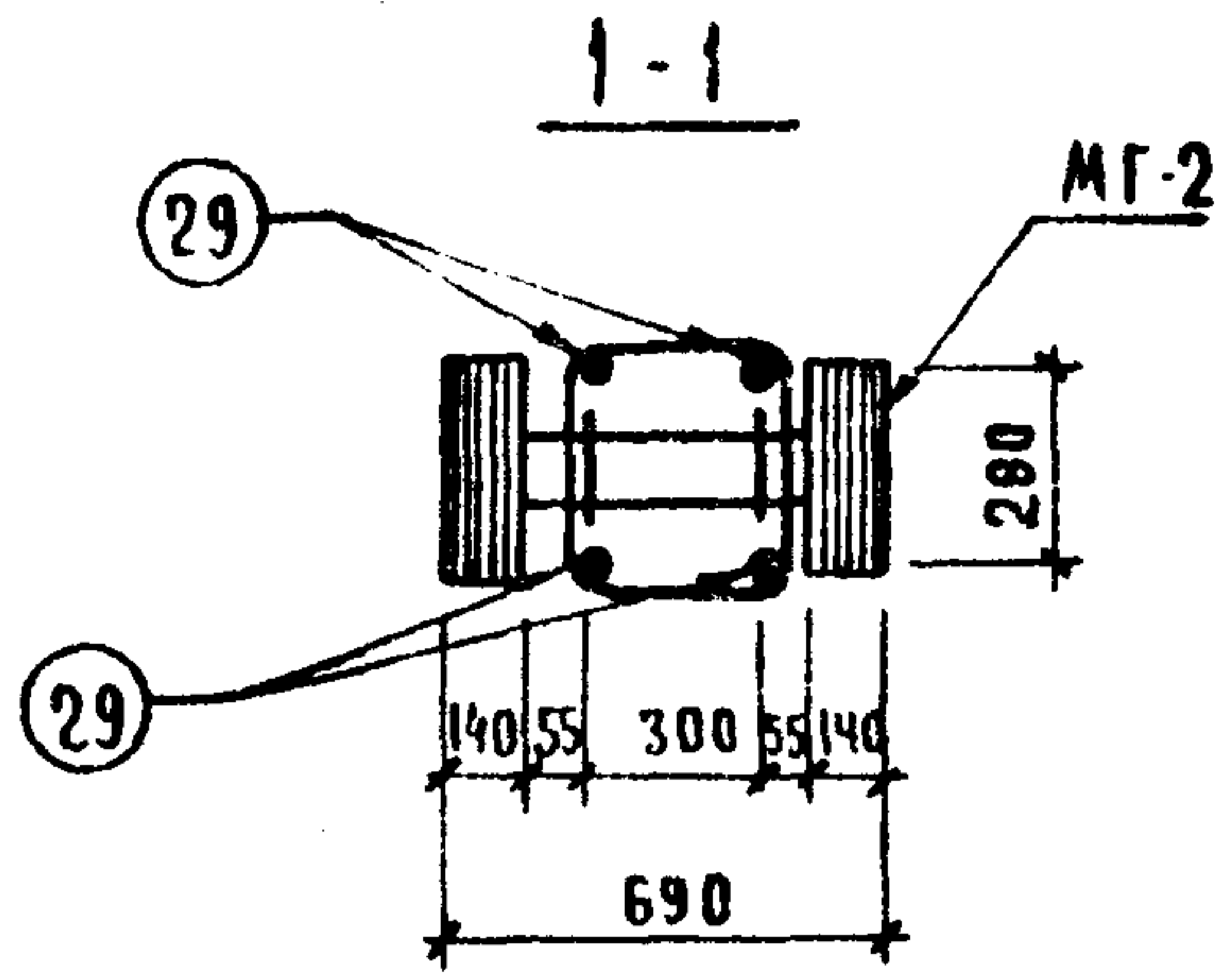
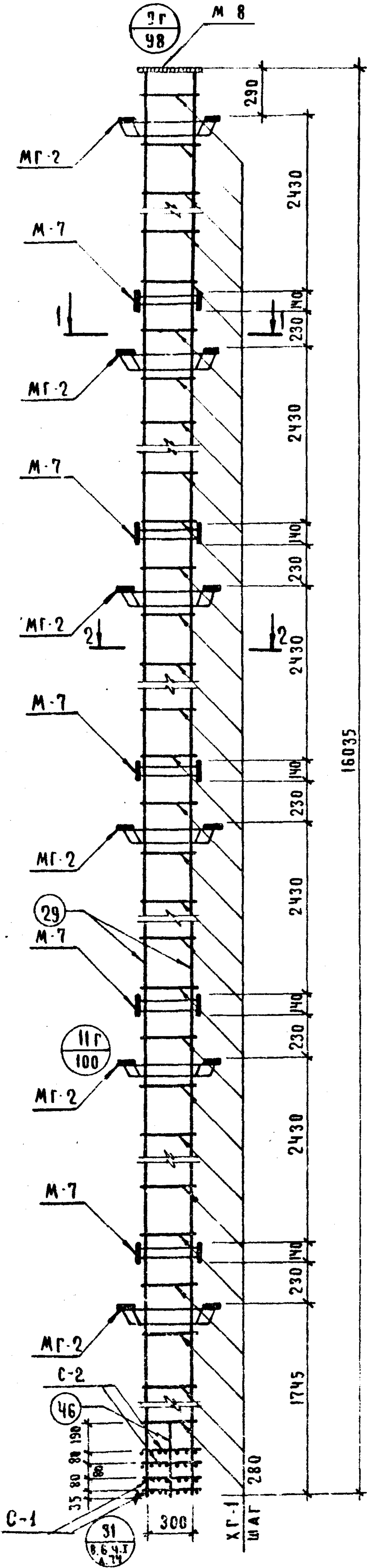
ИИ-04-2  
ВЫПУСК ЛИСТ  
28  
18  
7508  
87



1974

ТК

КОЛОНЫ КБВР-428-25; КБВР-428-31. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-16



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		К/Б СЕРИИ ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗДЕЛИЙ	
ОКГ-16	ПОЗ. 29	4	39.48	157.92	А. 112
	С-1	2	0.80	1.60	ИИ-04-2 В.6 Ч.Х
	С-2	2	1.20	2.40	ЛИСТ 18
	ХГ-1	56	0.31	17.36	А. 112
	ПОЗ. 46	4	0.09	0.36	А. 112
	МГ-2	6	25.88	155.28	А. 114
	М-7	5	11.20	56.00	ИИ-04-8 В.3 А.5
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 В.3 А.7
	СА-2	3	1.10	3.30	ИИ-04-2 В.14 А.66
	Итого:			411.09	

ПРИМЕЧАНИЕ:

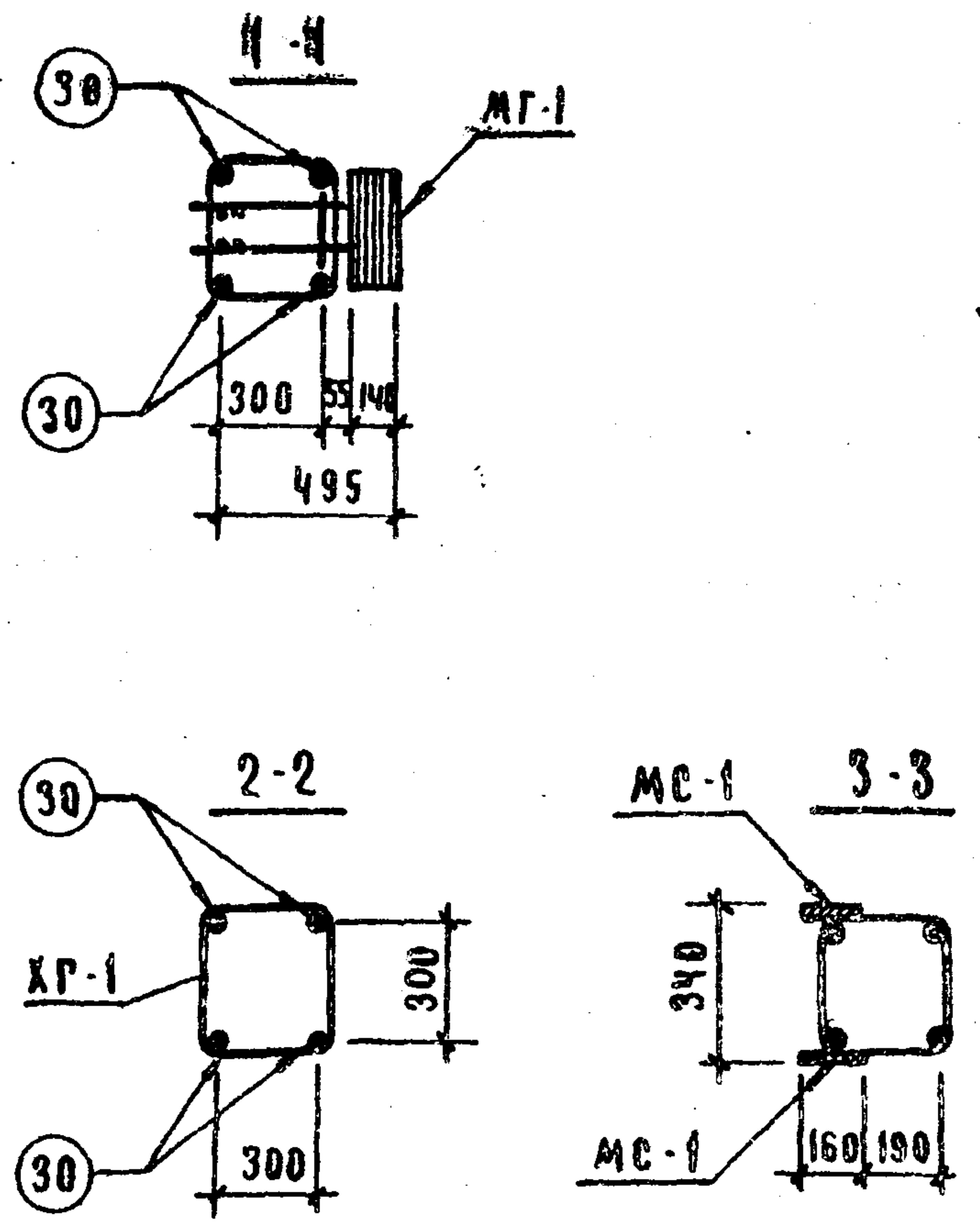
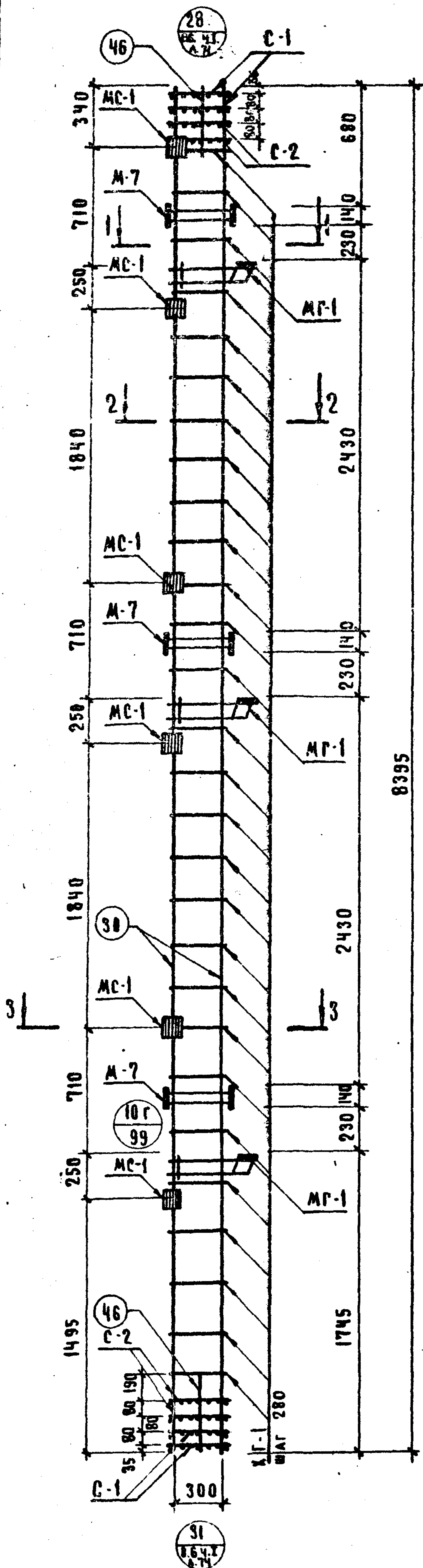
Общее примечание см. лист 64

74608 88

СРПД  
ИИ-04-2  
ВЫПУСК  
20  
ЛИСТ  
79

1974  
ТК

КОЛОНЫ КЗСК-428-25, КЗСК-428-31. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-17



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ДАНН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС.

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. КАРКАСА	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ ВЫПУСК ЛИСТ	
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.		
ОКГ-17	ПОЗ. 30	4	20.66	82.64	А. И2	
	С-1	4	0.80	3.20	ИИ-04-2	
	С-2	4	1.20	4.80	В. 6 Ч. И ЛИСТ 18	
	ХГ-1	28	0.31	8.68	А. И2	
	ПОЗ. 46	8	0.09	0.72	А. И2	
	МГ-1	3	17.78	53.34	А. И3	
	СА-2	2	1.10	2.20	ИИ-04-8 В. И Ч. И А. 66	
	МС-1	12	3.09	37.08	ИИ-04-2 В. И Ч. И А. 35	
	М-7	3	11.20	33.60	ИИ-04-8 В. 3 А. 5	
				Итого		226.26

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Общее примечание см. лист 64

88  
80  
20  
ИИ-04-2  
КЗСК  
Лист





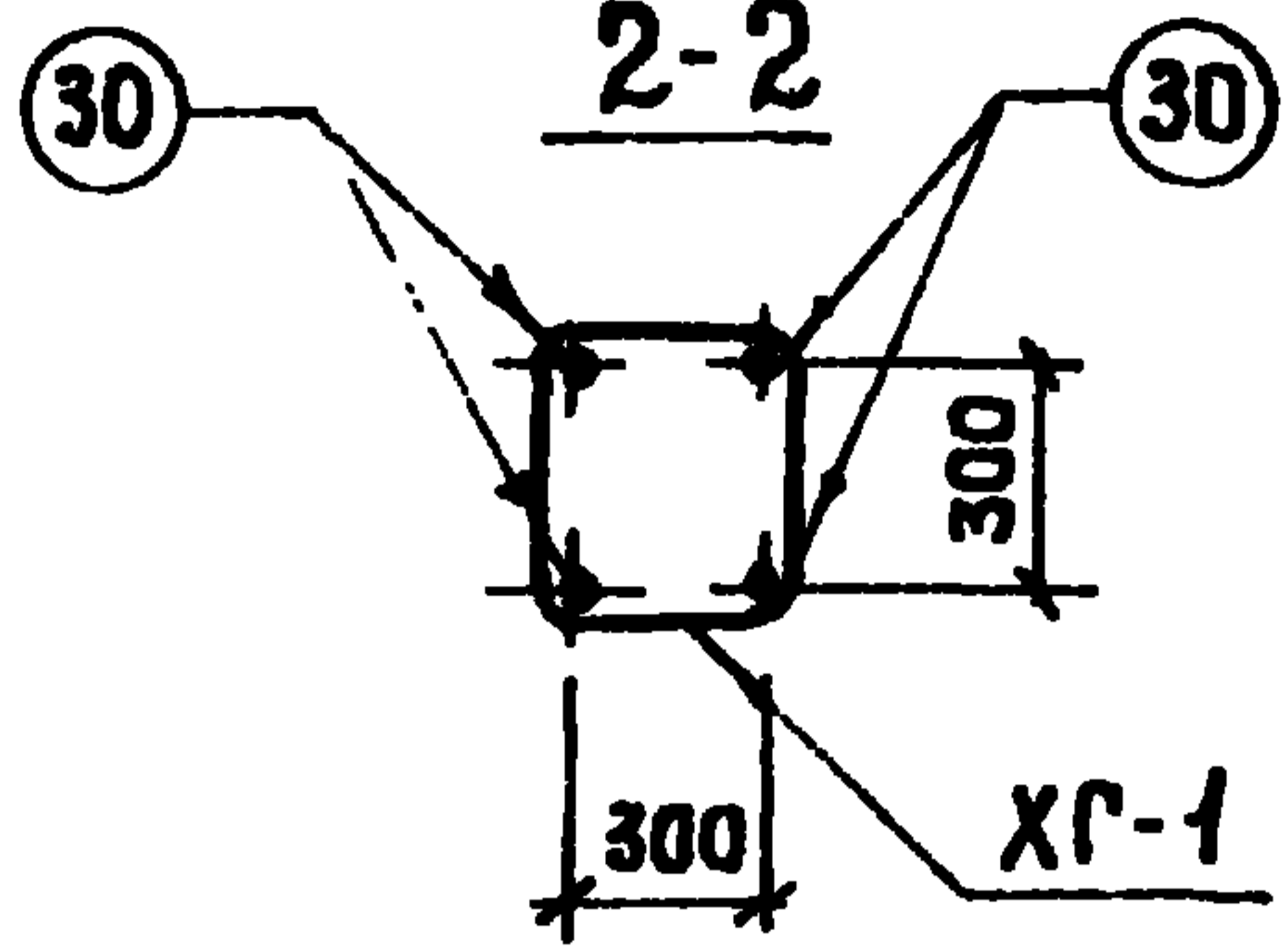
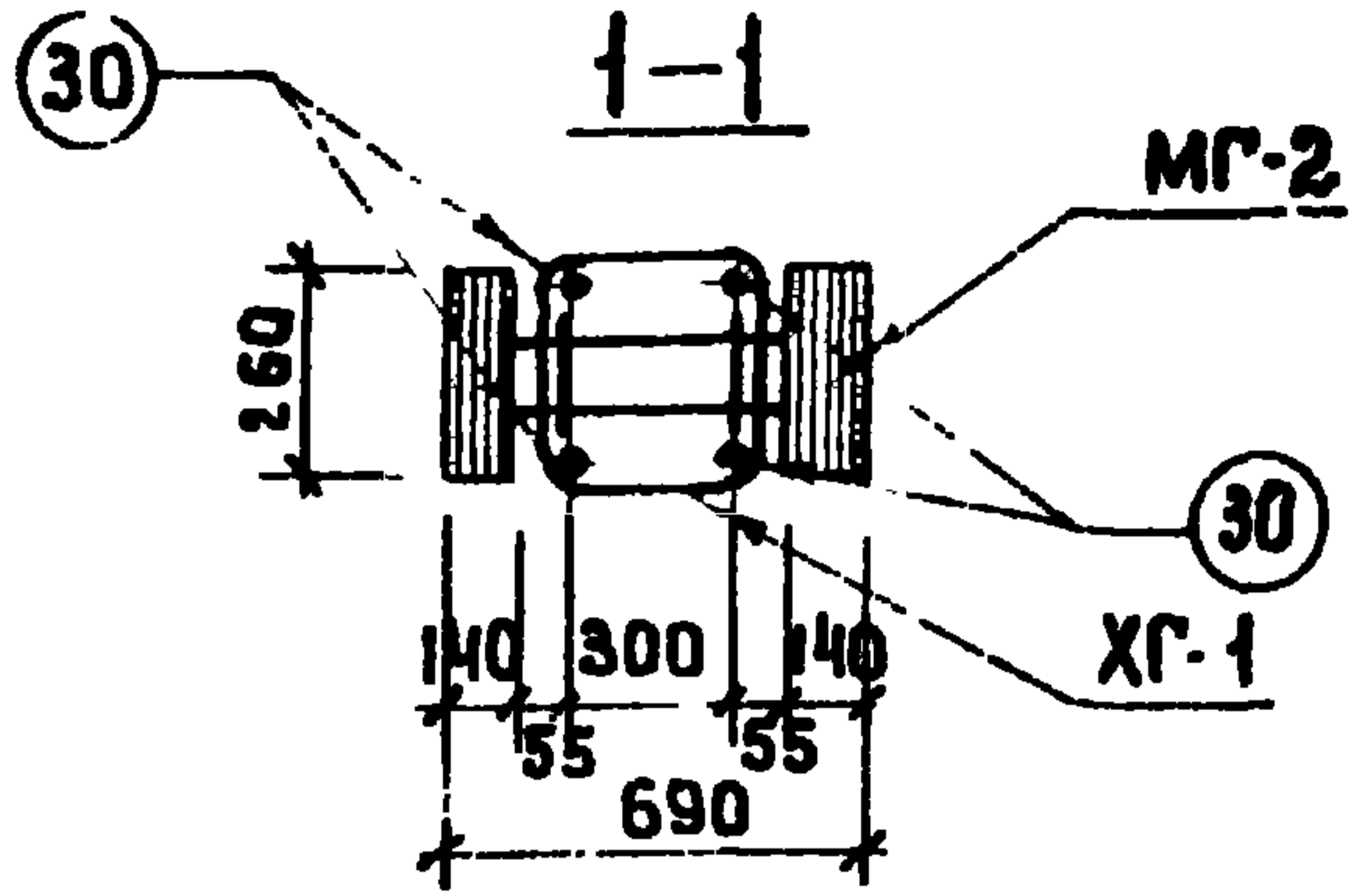
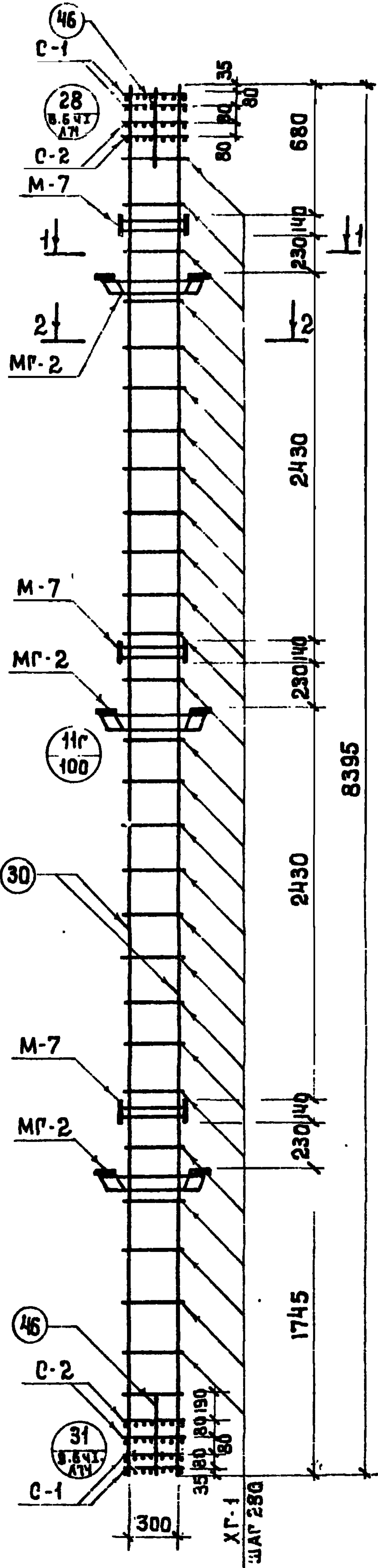






ТК  
1974

КОЛОННЫ КЗСР-428-25, КЗСР-428-31. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-20.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС.

МАРКА ОБЪЕМН КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР КАРКАСА	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ.		ИИ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОКГ-20	ПОЗ.30	4	20.66	82.64	Л. 112
	С-1	4	0.80	3.20	ИИ-04-2 В.64, Л. 112
	С-2	4	1.20	4.80	ЛИСТ 18
	ХГ-1	28	0.31	8.68	Л. 112
	ПОЗ.46	8	0.09	0.72	Л. 112
	СА-2	2	1.10	2.20	ИИ-04-2 В.74, Л. 66
	М-7	3	11.20	33.60	ИИ-04-8 ВЫП.3 ЛИСТ 5
	МГ-2	3	25.88	77.64	Л. 114
ИТОГО:			213.48.		

ПРИМЕЧАНИЕ.

1. ОБЩЕЕ ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛИСТ 64.

14608 92

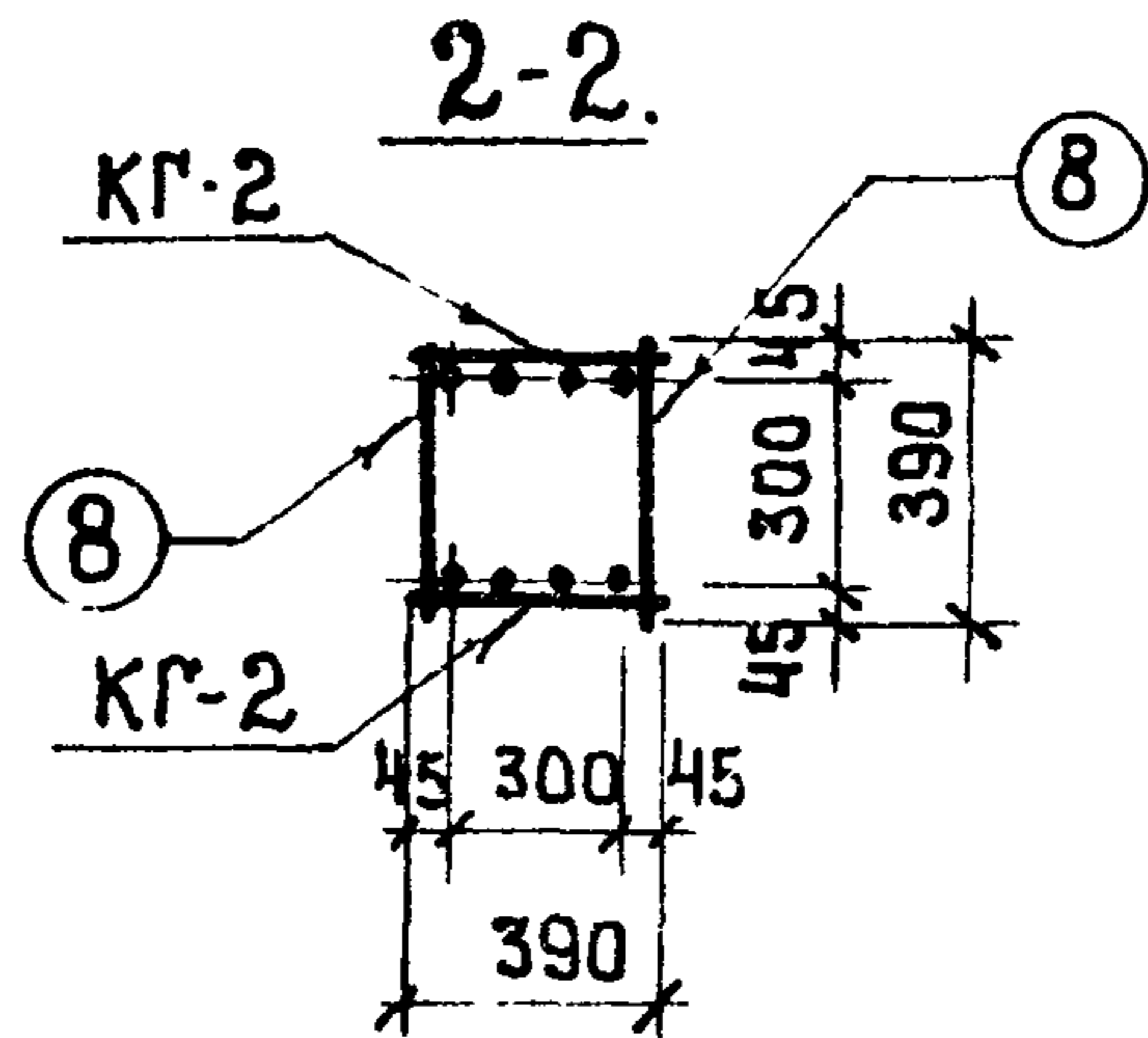
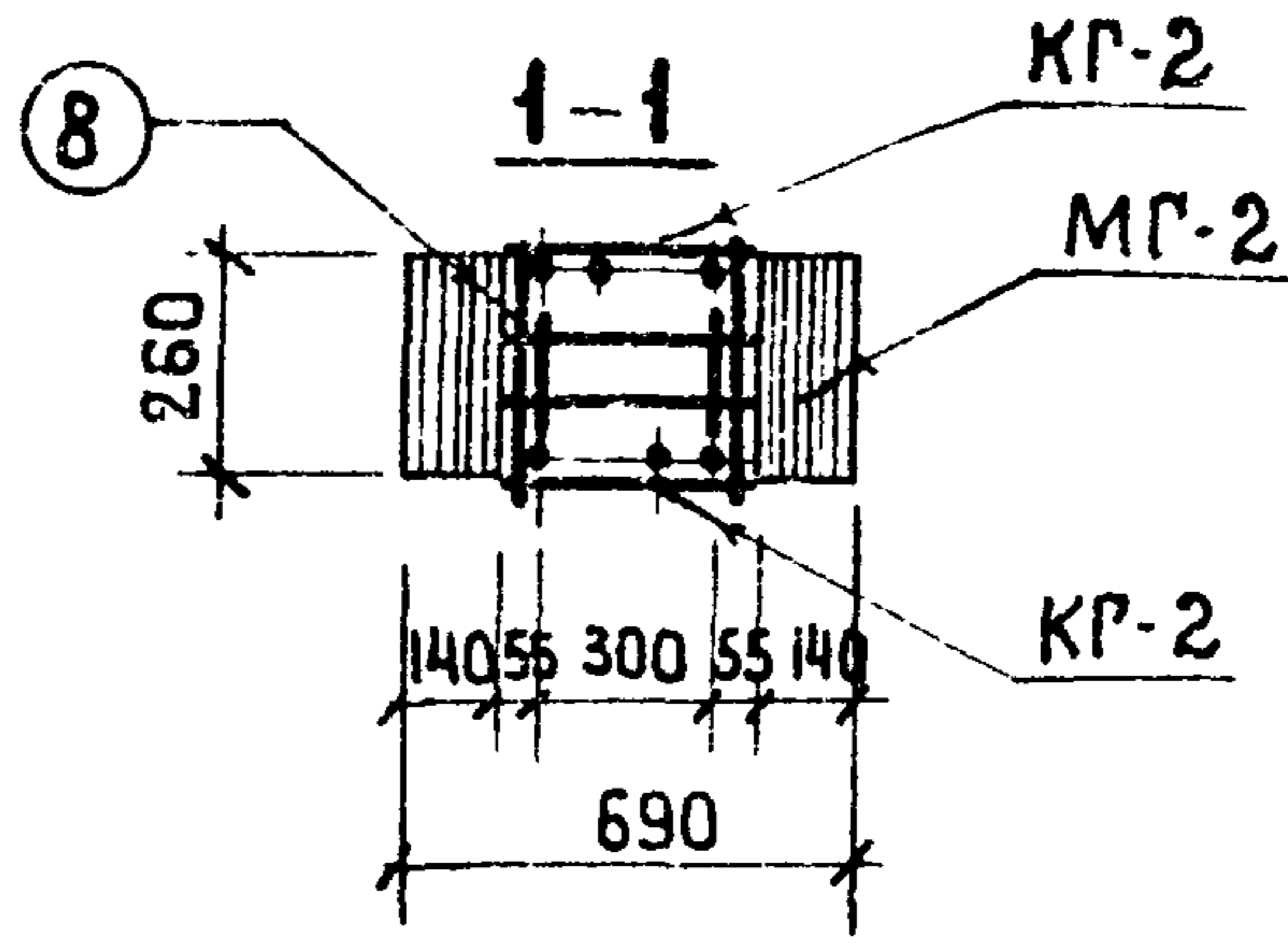
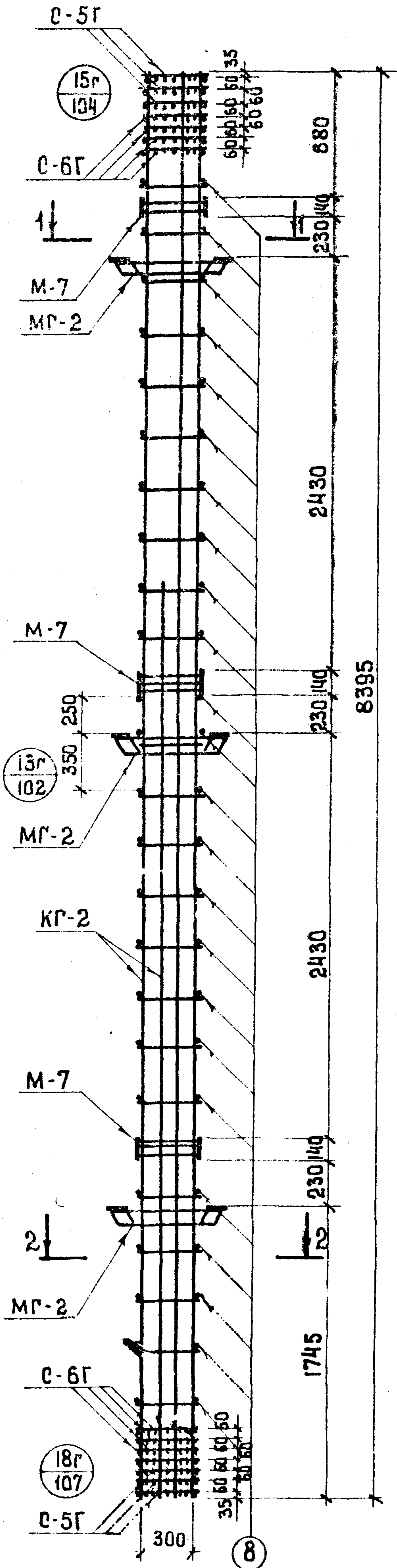
СЕРИЯ  
ИИ-04-2  
ВЫПУСК  
ЛИСТ  
20 83





1974  
ТК

КОЛОНЫ КЗСР-428-45, КЗСР-428-52. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-22.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС.

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ.		НМЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОКГ-22.	КГ-2	2	224.45	448.90	Л. 109
	С-5Г	6	3.30	19.80	Л. 112
	С-6Г	8	4.90	39.20	
	ПОЗ.8	50	0.35	17.50	Л. 112
	ПОЗ.46	4	0.09	0.36	Л. 112
	СА-2	2	1.10	2.20	ИИ-04-2 8.14, Л.66
	М-7	3	11.20	33.60	ИИ-04-8 Вып. 3 Лист 5
	МГ-2	3	25.88	77.64	Л. 114
ИТОГО:			639.20.		

ПРИМЕЧАНИЕ.

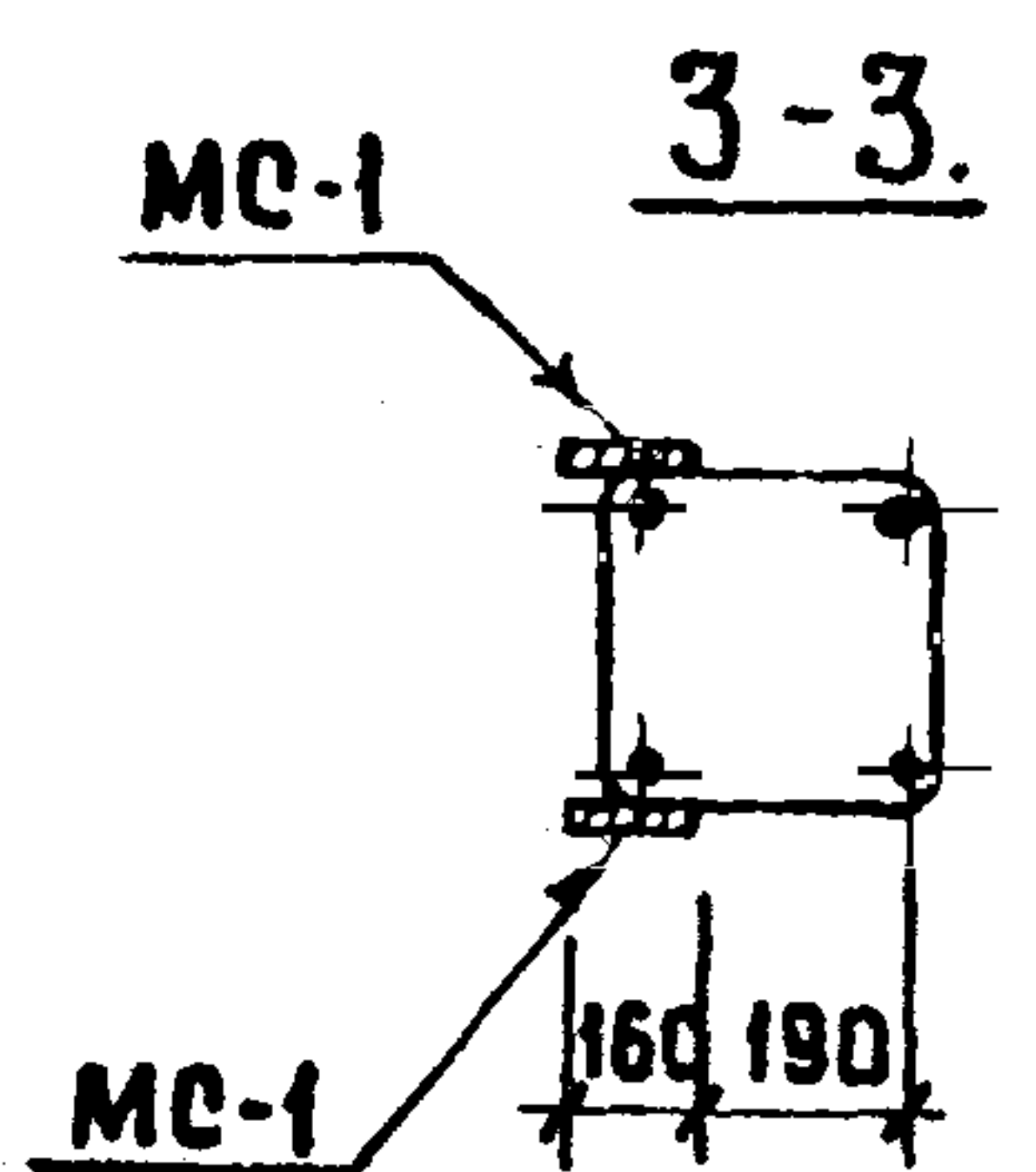
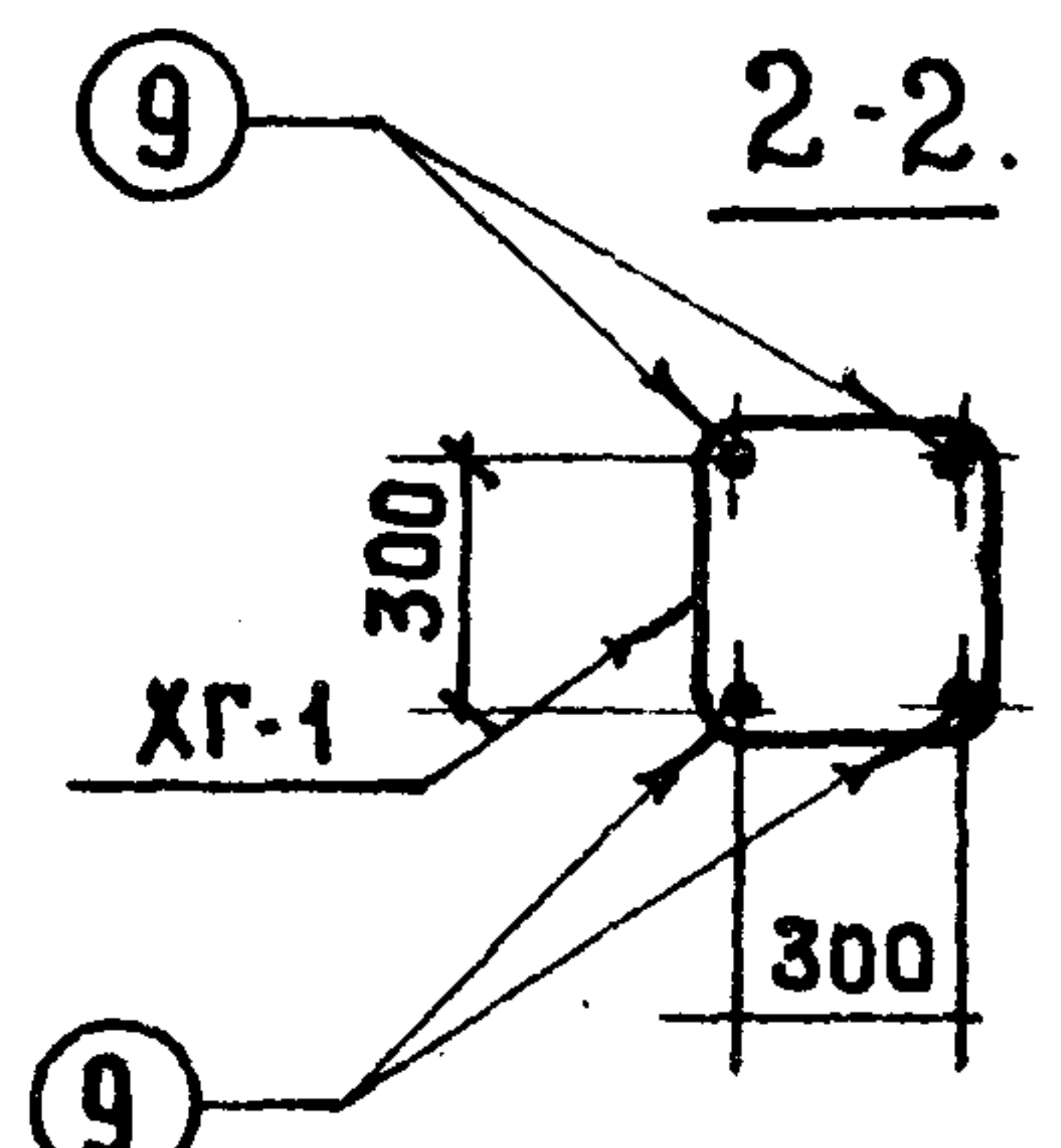
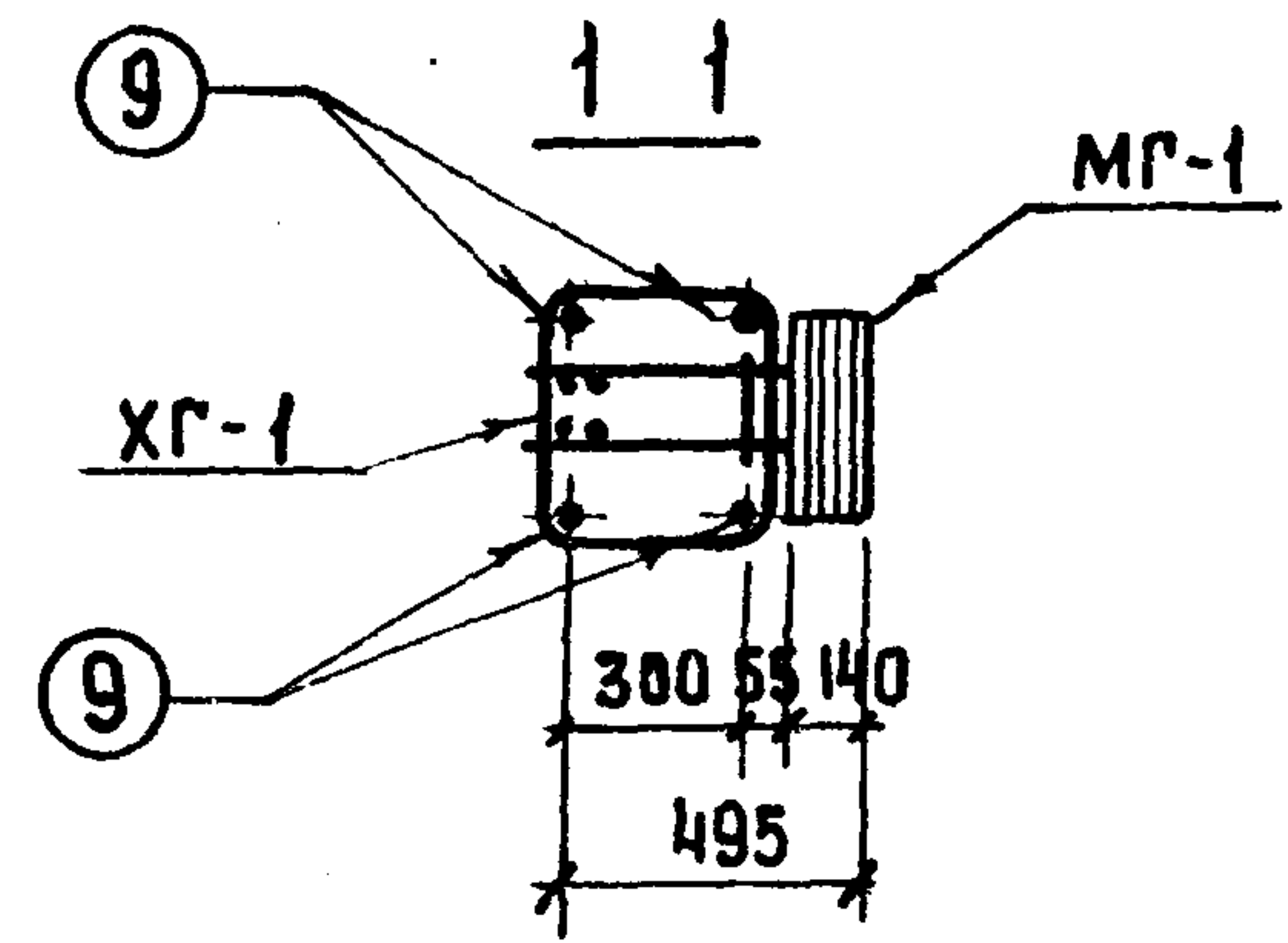
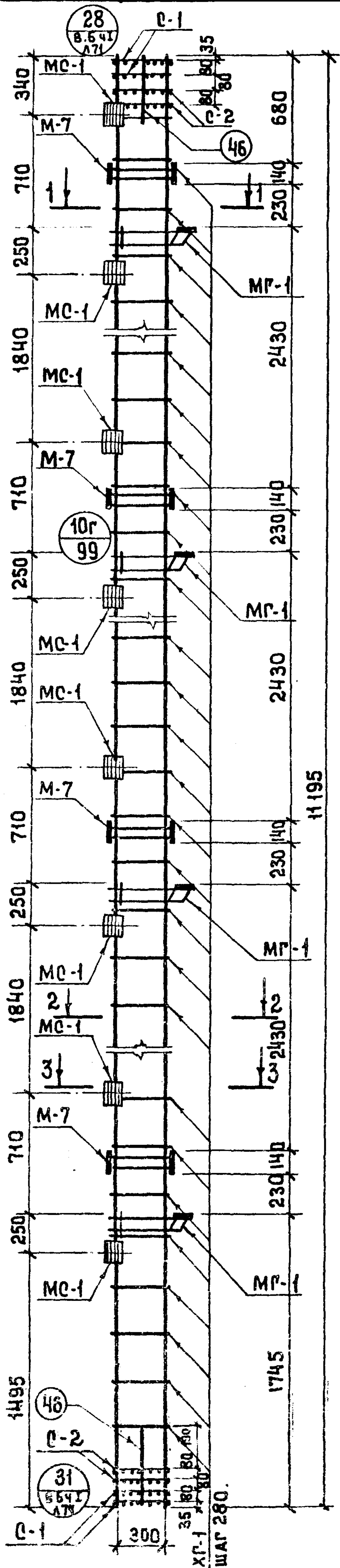
1. Общие примечания см. лист 64.

КОНСТРУКТОР  
И.И. КОЛОДИЦА  
20  
5



1974  
ГК

КОЛОННЫ КДСК-428-25, КДСК-428-31. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-23.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС.

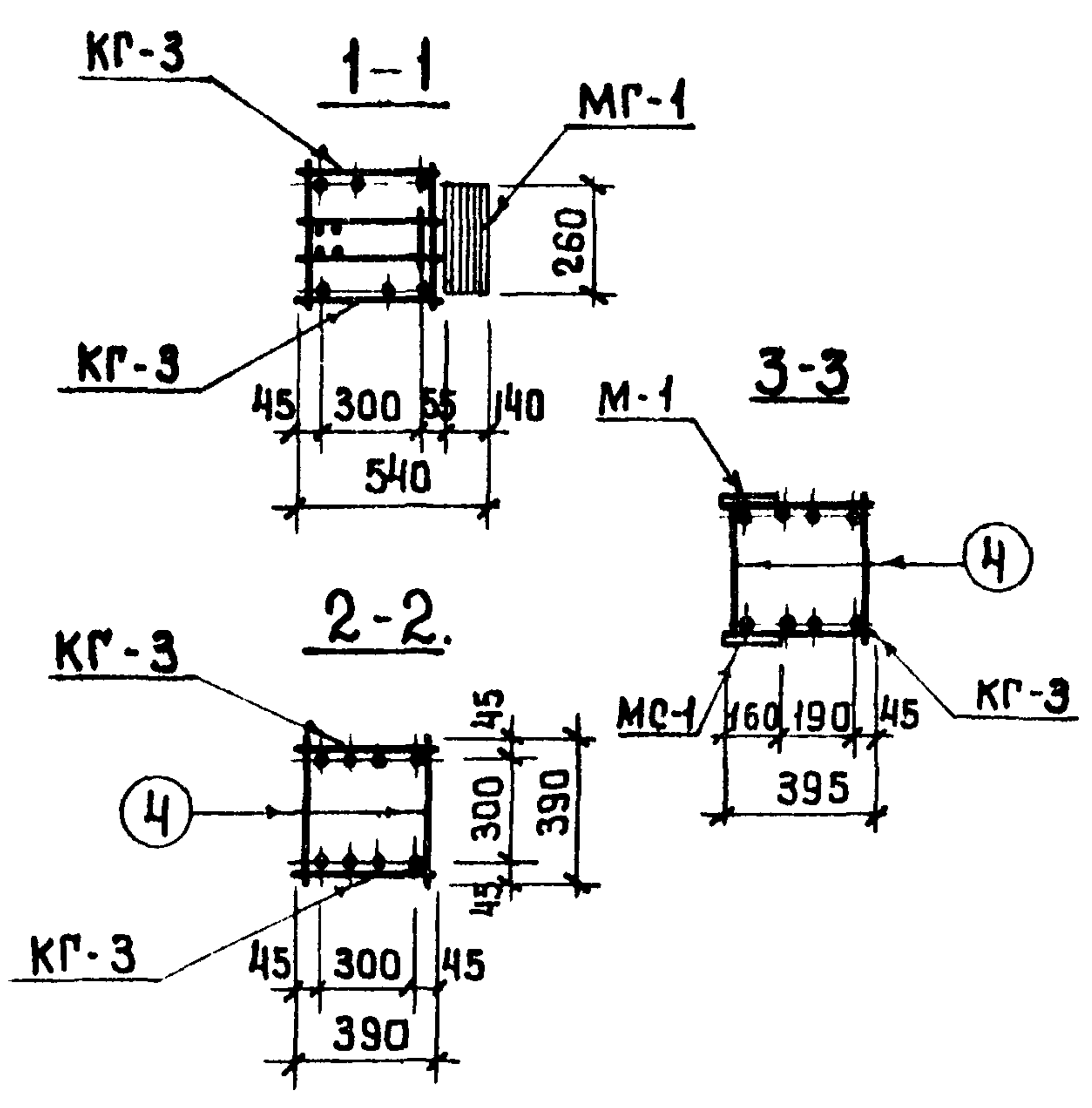
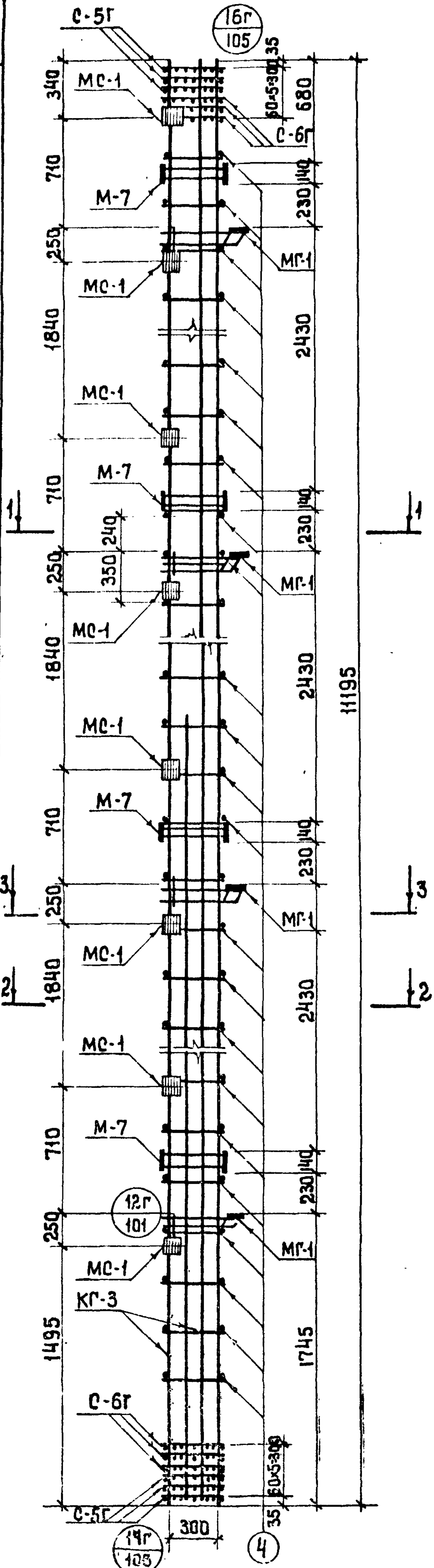
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. КАРКАСА	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ.		НН СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ.
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОКГ-23	Поз. 9.	4	27.62	110.48	Л. 112
	С-1	4	0.80	3.20	ИИ-04-2 В.ч. Л. 66
	С-2	4	1.20	4.80	ЛИСТ 18
	ХГ-1	38	0.31	11.78	Л. 112
	Поз. 46	8	0.09	0.72	Л. 112
	СА-2	3	1.10	3.30	ИИ-04-2 В.ч. Л. 66
	М-7	4	11.20	44.80	ИИ-04-8. Выпуск 3 Лист 5
	MP-1	4	17.78	71.12	Л. 113
	MC-1	16	3.09	49.44	ИИ-04-2. Выпуск 11. Ч. Л. 85.
				Итого 299.64.	

ПРИМЕЧАНИЕ.  
1. ОБЩЕЕ ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛИСТ 64.



1974  
ТК

КОЛОННЫ КЧСК-428-33; КЧСК-428-39; ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-24.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС.

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕГО:	
ОКГ-24	КГ-3	2	143,92	287,84	Л. 110
	С-5Г	6	3,3	19,80	Л. 112
	С-6Г	6	4,9	29,40	
	ПОЗ. 4	68	0,24	16,32	Л. 112.
	ПОЗ. 4Б	4	0,09	0,36	Л. 112
	СА-2	3	1,10	3,30	ИИ-04-2 В. 14, Л. 66.
	МГ-1	4	17,78	71,12	Л. 113
	МС-1	16	3,09	49,44	ИИ-04-2 В. 14 ЧАСТЬ 35
	М-7	4	11,20	44,80	ИИ-04-8 В. 3 ЛИСТ 5.
				ИТОГО:	522,38.

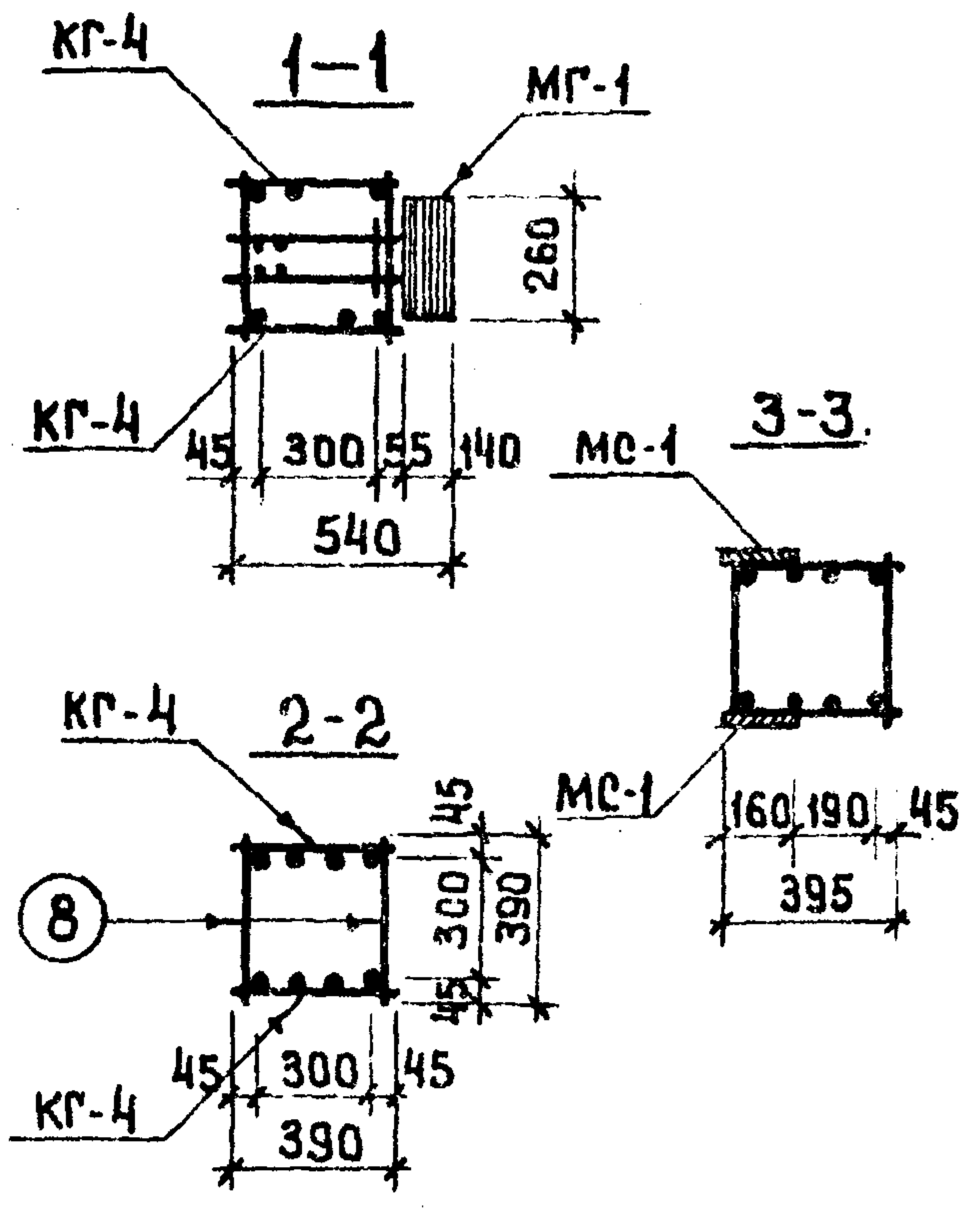
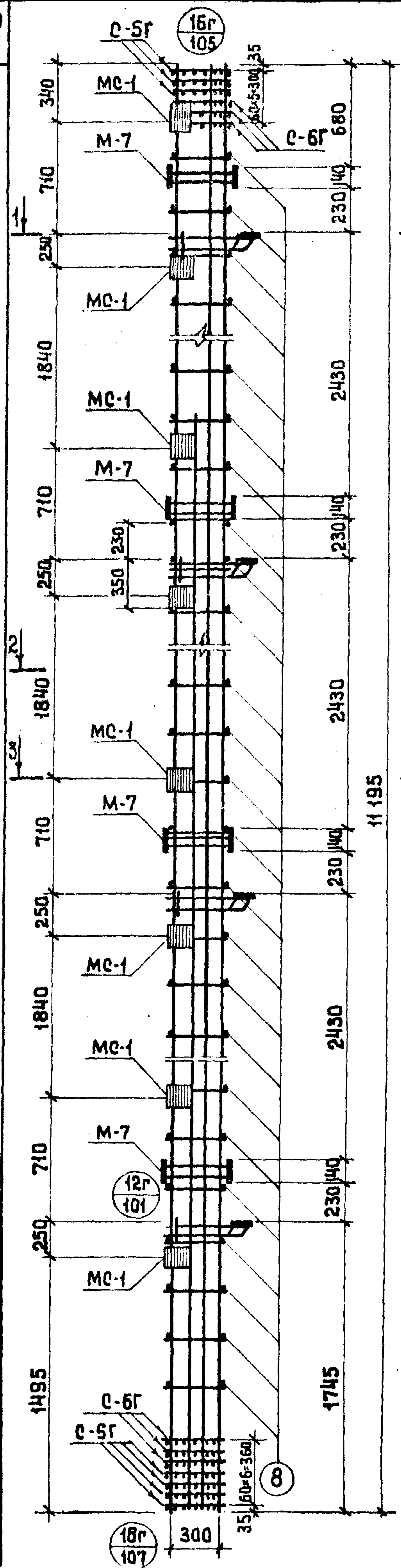
ПРИМЕЧАНИЕ.

1. ОБЩЕЕ ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛИСТ 64.

СЕРИЯ ИИ-04-2  
ВЫПУСК ЛИСТ 20  
87  
14608 96

1971  
ТК

КОЛОНЫ КЧК-428-45, КЧК-428-52. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-25.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС.

МАРКА КОЛОНЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ.		ИН СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОКГ-25	КГ-4	2	295.39	590.78	Л. 110
	С-5Г	6	3.30	19.80	Л. 112
	С-6Г	7	4.90	34.30	
	ПОЗ. 8	68	0.24	16.32	Л. 112
	ПОЗ. 46	4	0.09	0.36	Л. 112
	СА-2	3	1.10	3.30	ИН-04-2 В.14, Л.66
	МГ-1	4	17.78	71.12	Л. 113
	МС-1	16	3.09	49.44	ИН-04-2 В.14, Л.35
	М-7	4	11.20	44.80	ИН-04-8 В.3 Л.5.
ИТОГО:			830.22		

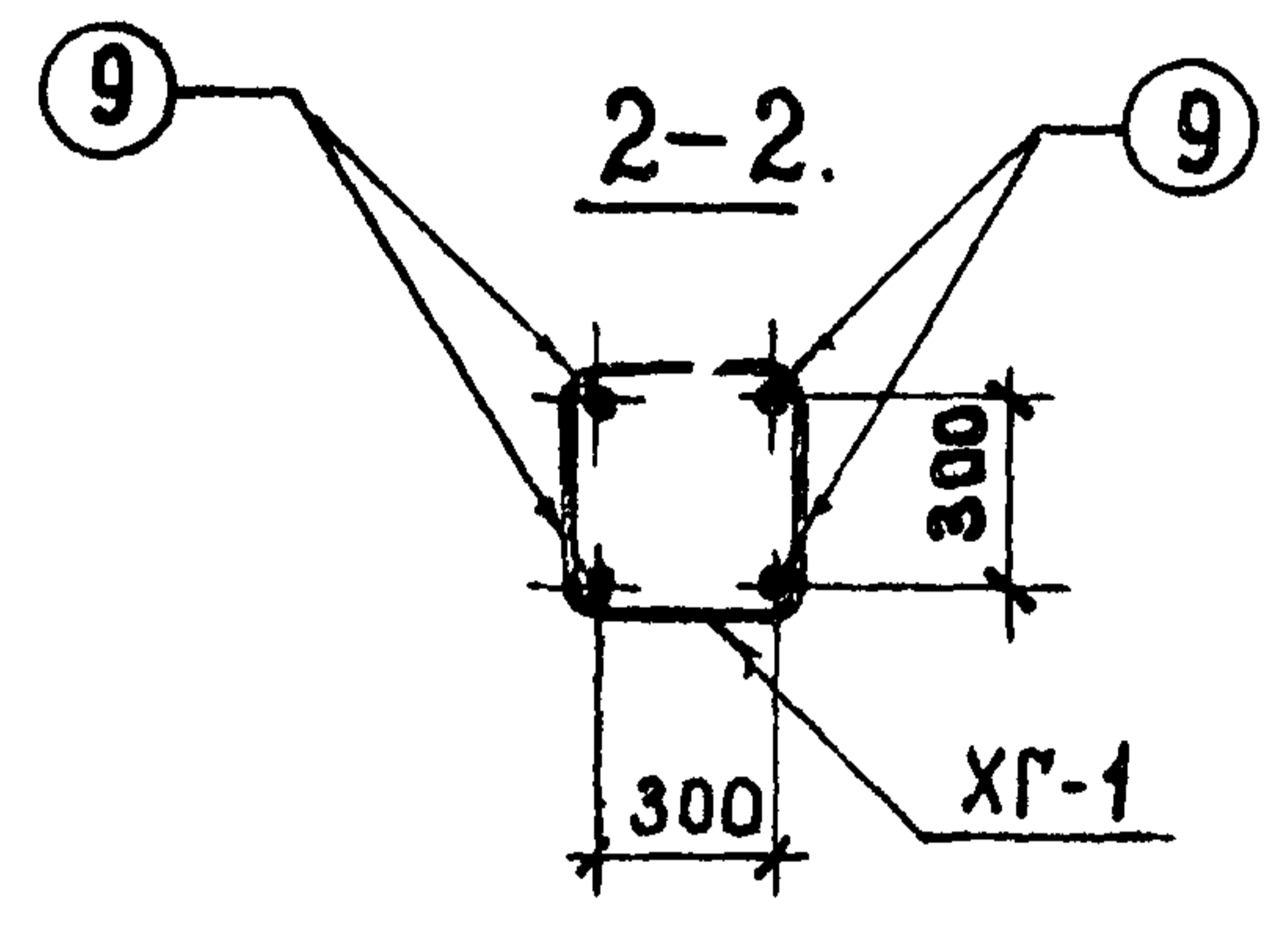
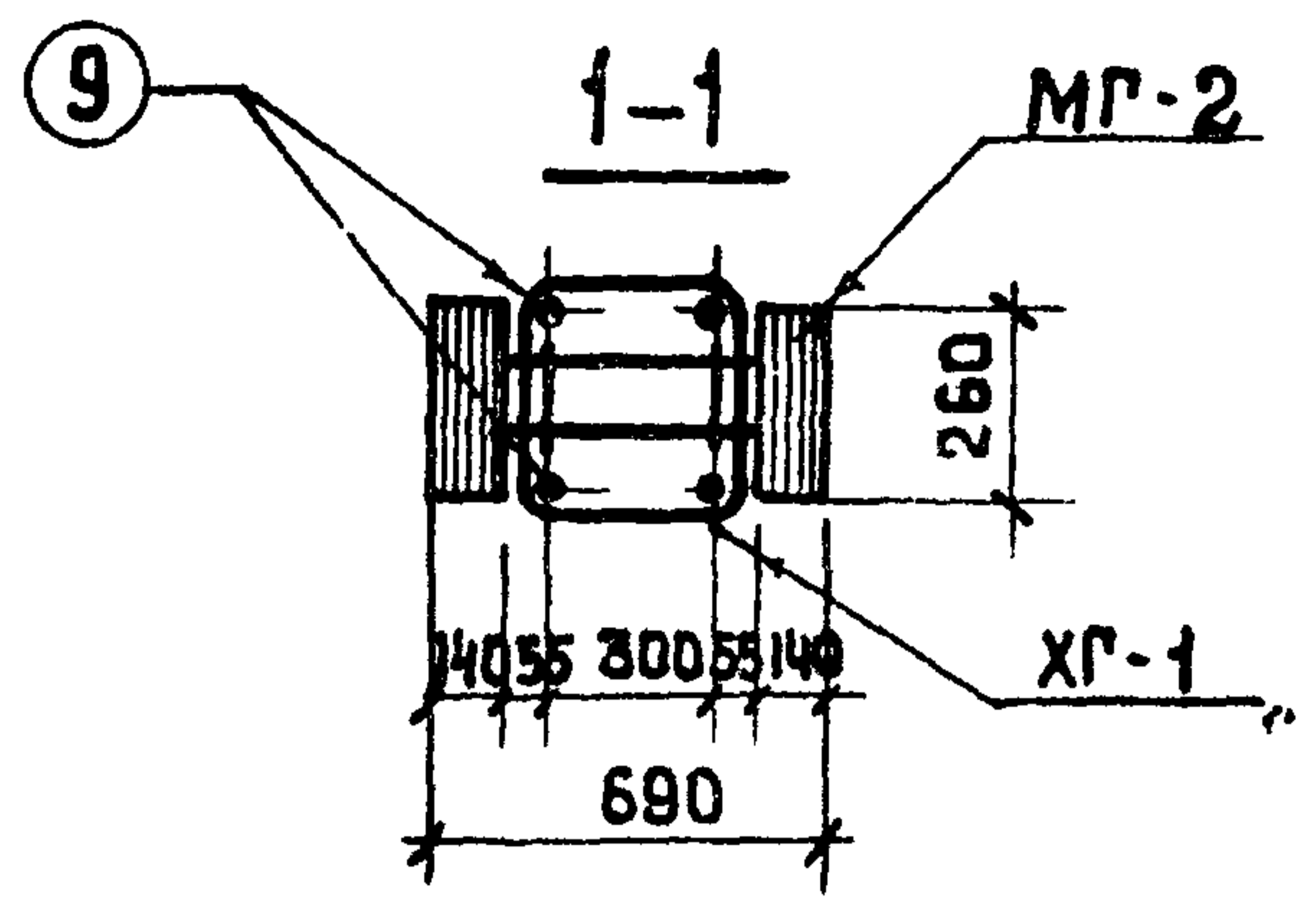
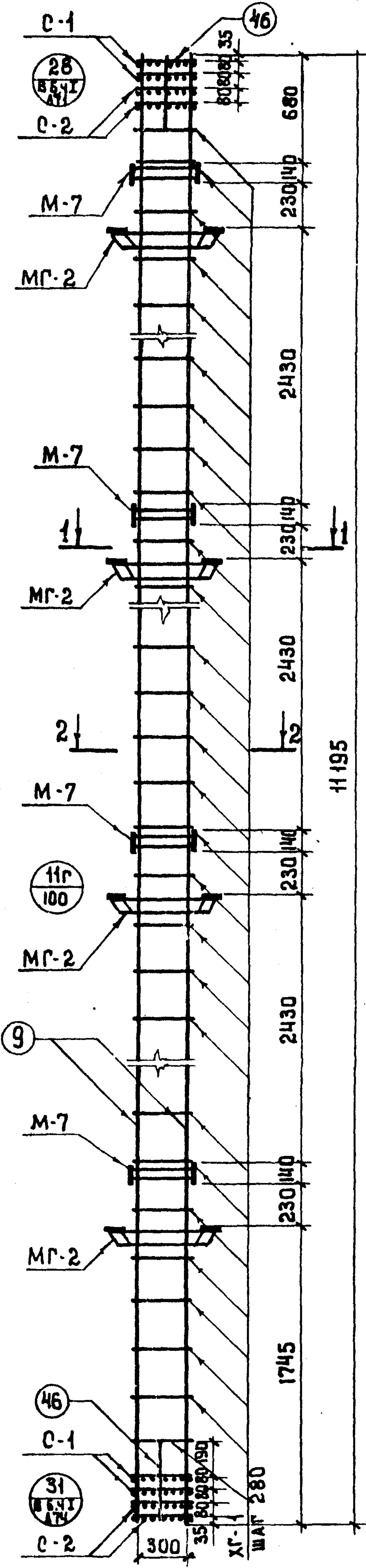
ПРИМЕЧАНИЕ  
1. ОБЩЕЕ ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛИСТ 64.

14508 37  
СЕРИЯ  
ИН-04-2  
Л. 88



1974 ТК

КОЛОДЦЫ КАСР-428-25, КАСР-428-31. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-26.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. КАРКАСА	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ИНСЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОКГ-26.	ПЗ.9	4	27.62	110.48	Л 112
	С-1	4	0.80	3.20	ИИ-04-2 В 64 ЛИСТ 18
	С-2	4	1.20	4.80	
	ХГ-1	38	0.31	11.78	Л 112
	ПЗ.46	8	0.09	0.72	Л 112
	СА-2	3	1.10	3.30	ИИ-04-2 В.14, А 66
	М-7	4	11.20	44.80	ИИ-04-8 ВЫП. ЗАМЕТЬ
	МГ-2	4	25.88	103.52	114
Итого:			282.60.		

ПРИМЕЧАНИЕ.  
1. ОБЩЕЕ ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛИСТ 64.

ИП-04-8  
ЛИСТ 89

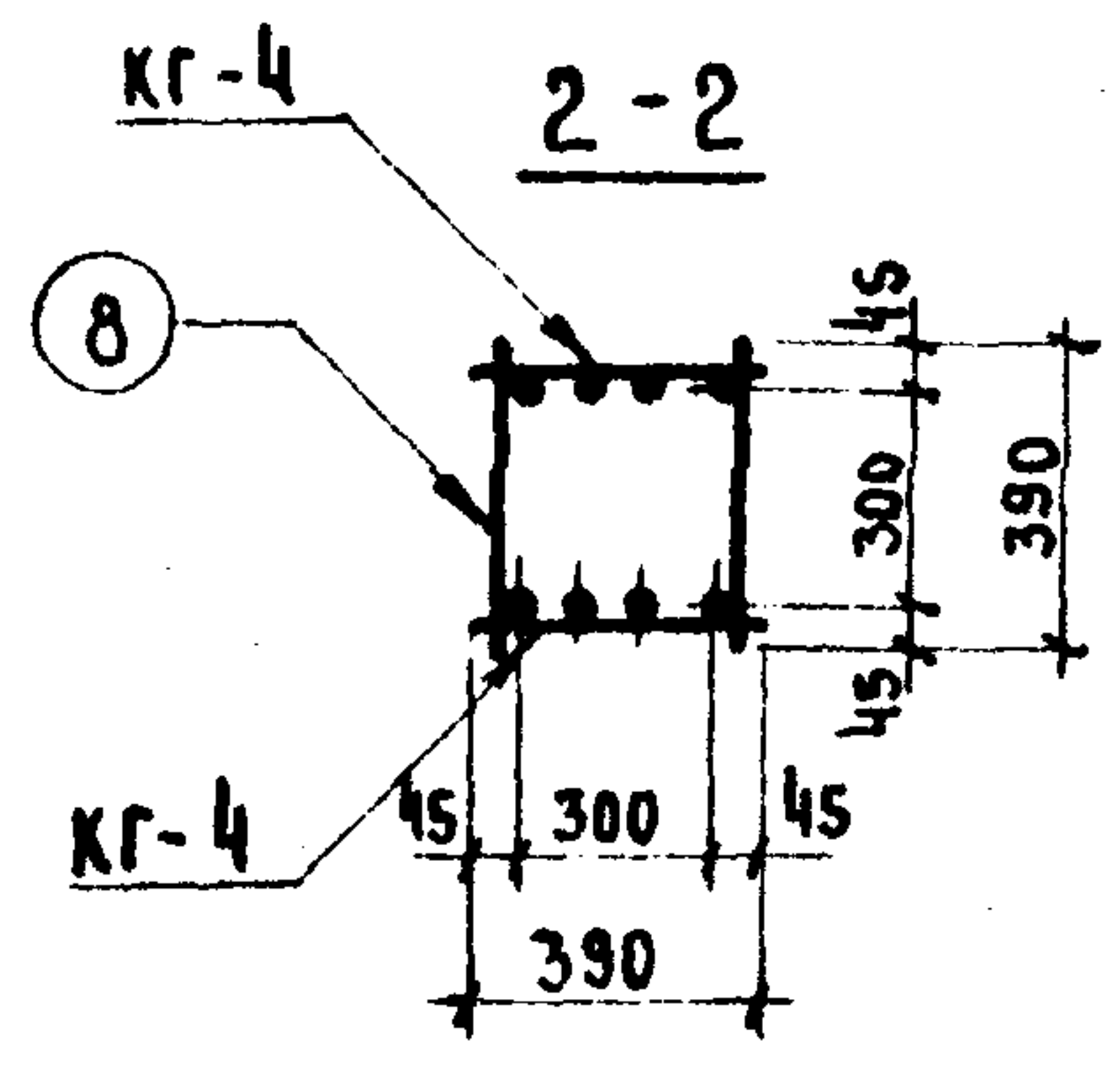
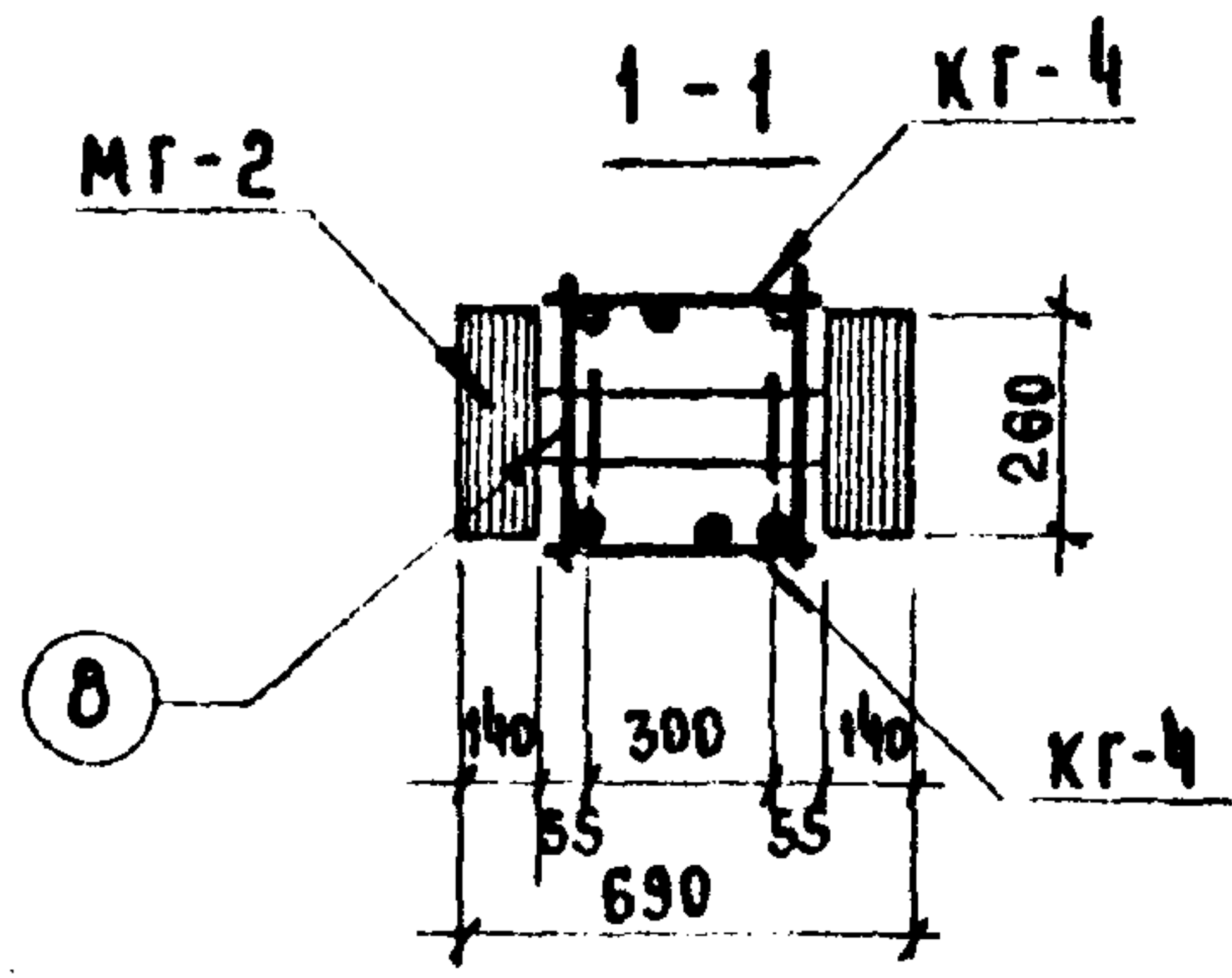
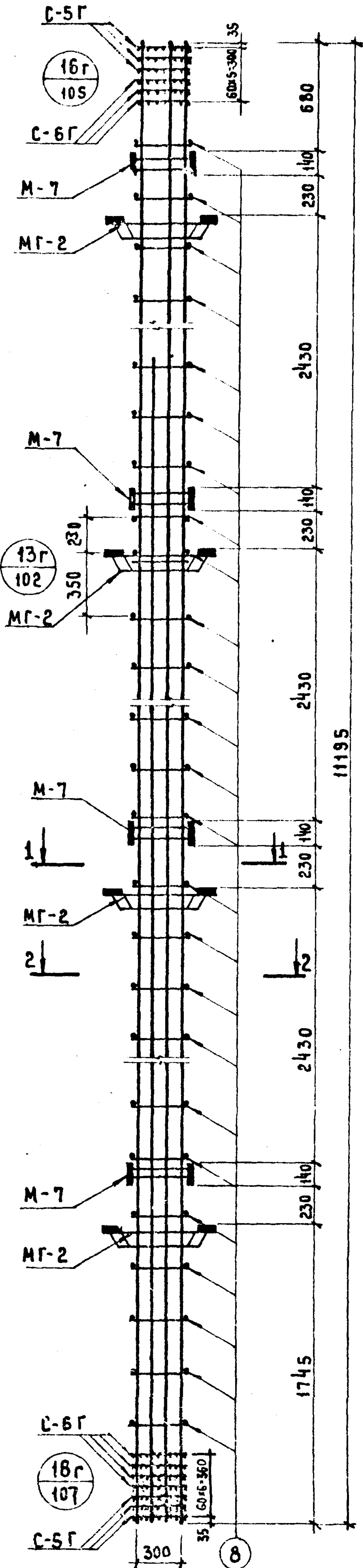






1974  
ТК

КОЛОНЫ КЧСР-428-45, КЧСР-428-52. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-28.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

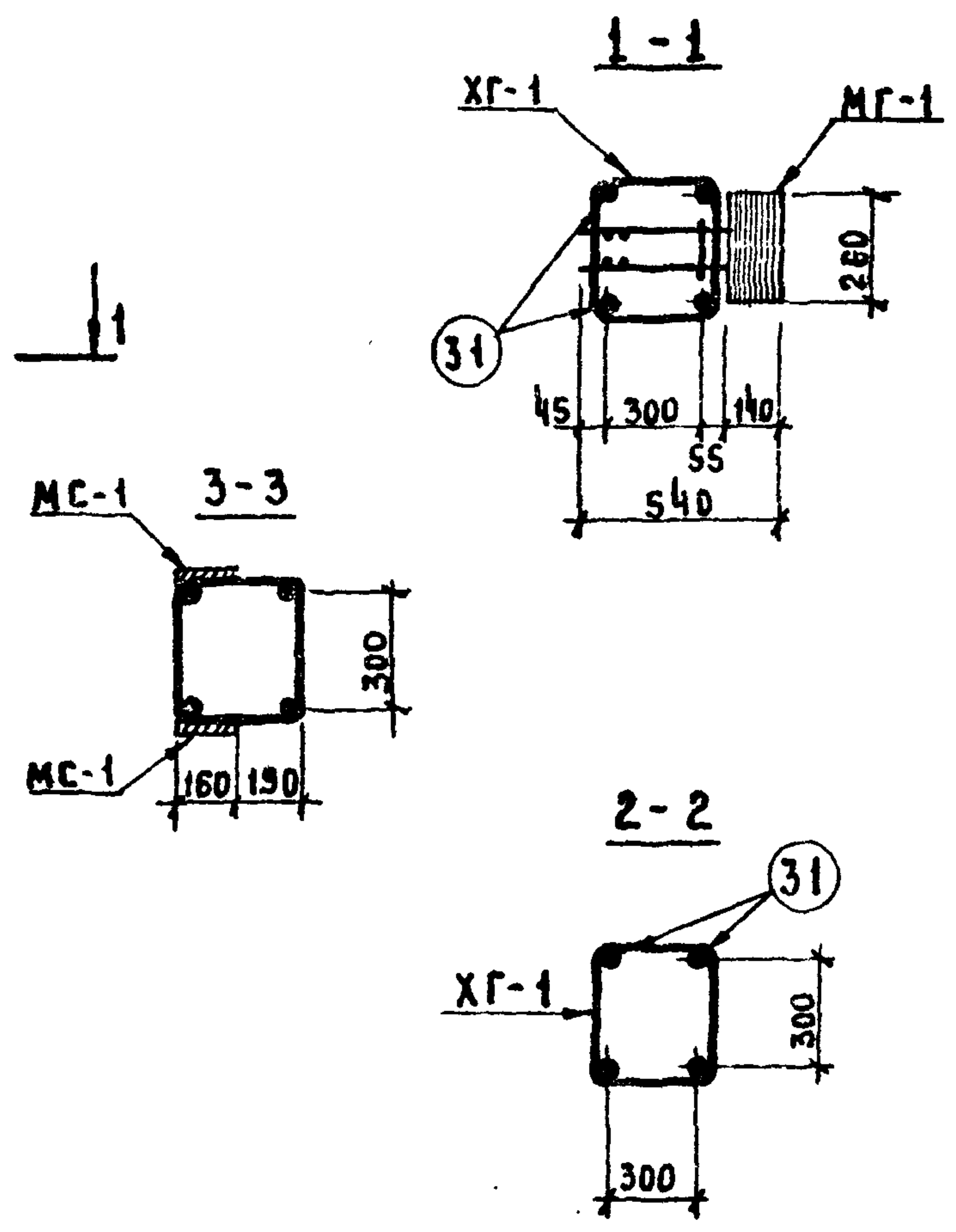
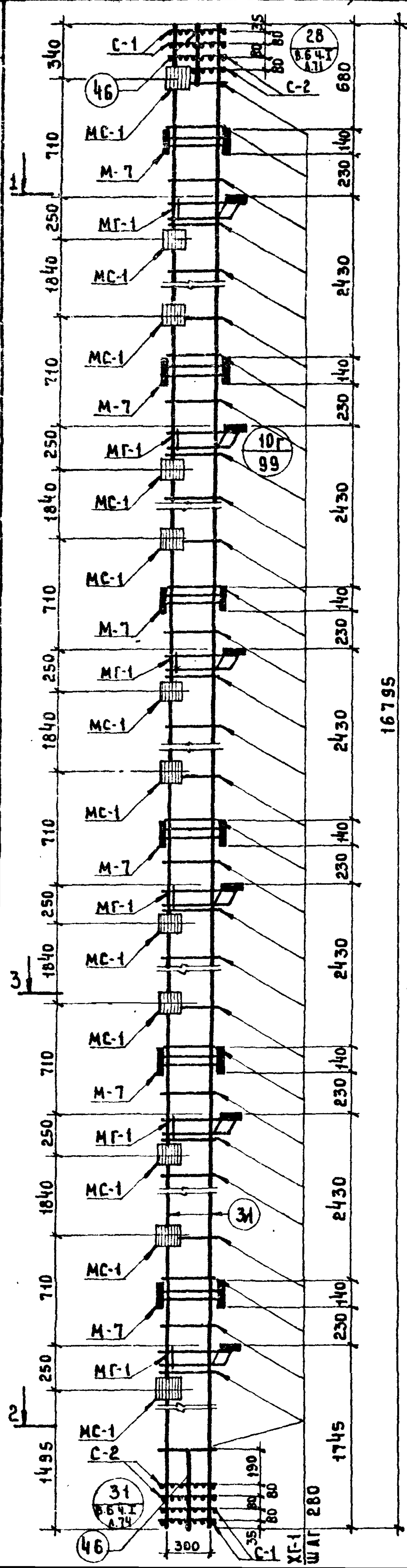
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. КАРКАСА	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		№ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОКГ-28	КГ-4	2	295,39	590,78	А.110
	С-5Г	6	3,30	19,80	А.112
	С-6Г	7	4,90	34,30	
	ПОЗ.В	68	0,24	16,32	А.112
	ПОЗ.46	4	0,09	0,36	А.112
	СА-2	3	1,10	3,30	В.14, А.66
	М-7	4	11,20	44,80	В.14-04-2 ВЫП.3 А.5
	МГ-2	4	25,88	103,52	114
Итого:			813,18		

ПРИМЕЧАНИЕ  
1. ОБЩЕЕ ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛИСТ 64.

74608 100  
СЕРИЯ  
В.14-04-2  
ВЫПУСК  
20  
ЛИСТ  
91



1974 ТК  
 КОЛОДЦЫ КБСК-428-25; КБСК-428-31; ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-29



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС.

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ.		ИНТЕРН. ВЫПУСК, ЛИСТ	
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.		
ОКГ-29	ПОЗ. 31	4	41,50	166,0	Л. 112	
	С-1	4	0,80	3,2	ИИ-04-2 В.6 Ч. II	
	С-2	4	1,20	4,8	ЛИСТ 18	
	XГ-1	58	0,31	17,98	Л. 112	
	ПОЗ. 46	8	0,09	0,72	Л. 112	
	СА-2	3	1,10	3,30	ИИ-04-2 В.14 Ч. А.66	
	М-7	6	11,20	67,20	ИИ-04-8 В.3 Ч. А.5	
	МГ-1	6	17,78	106,68	Л. 113	
	МС-1	24	3,09	74,16	ИИ-04-2 В.11 Ч. А.35	
	ИТОГО:			444,04		

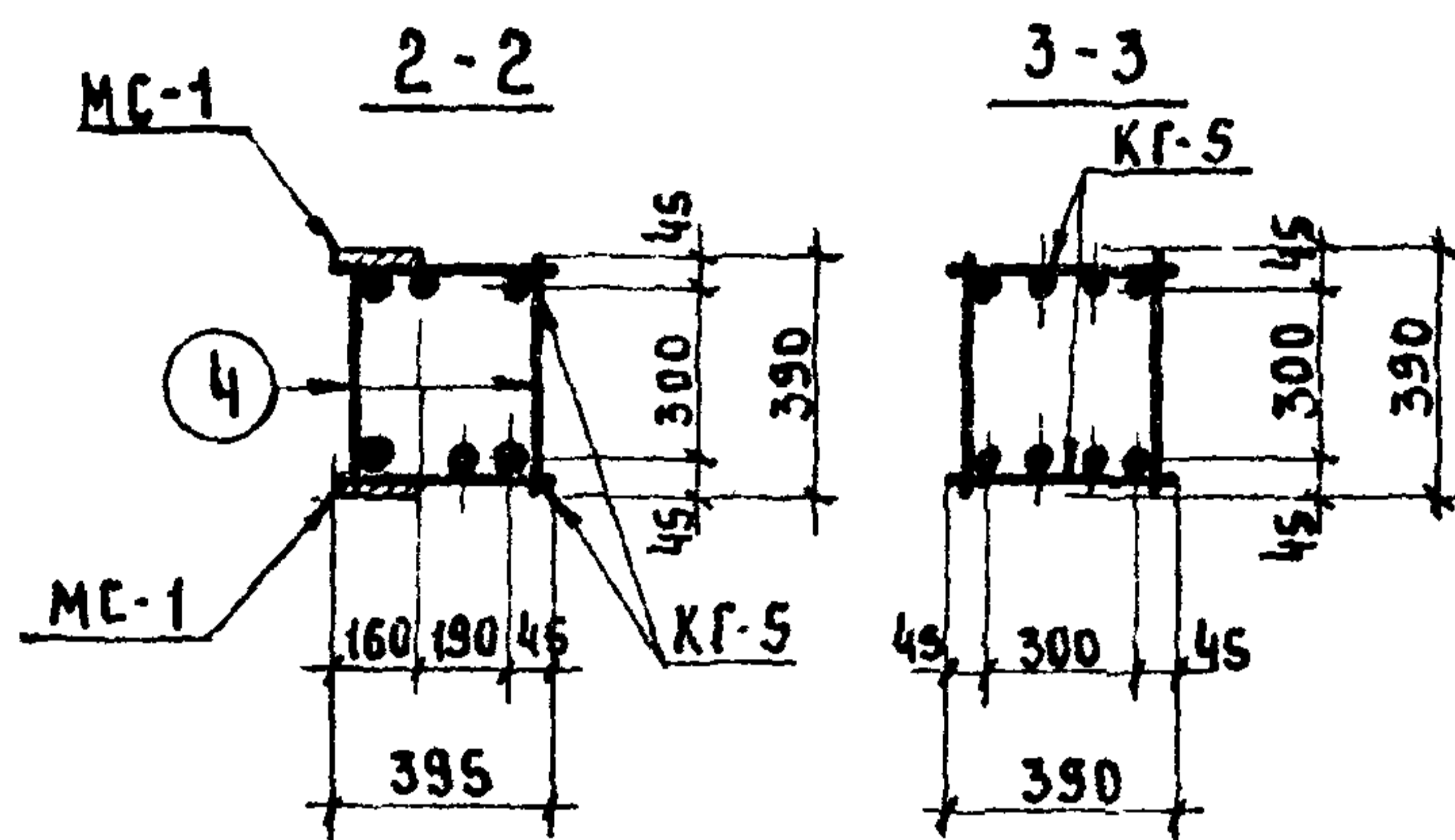
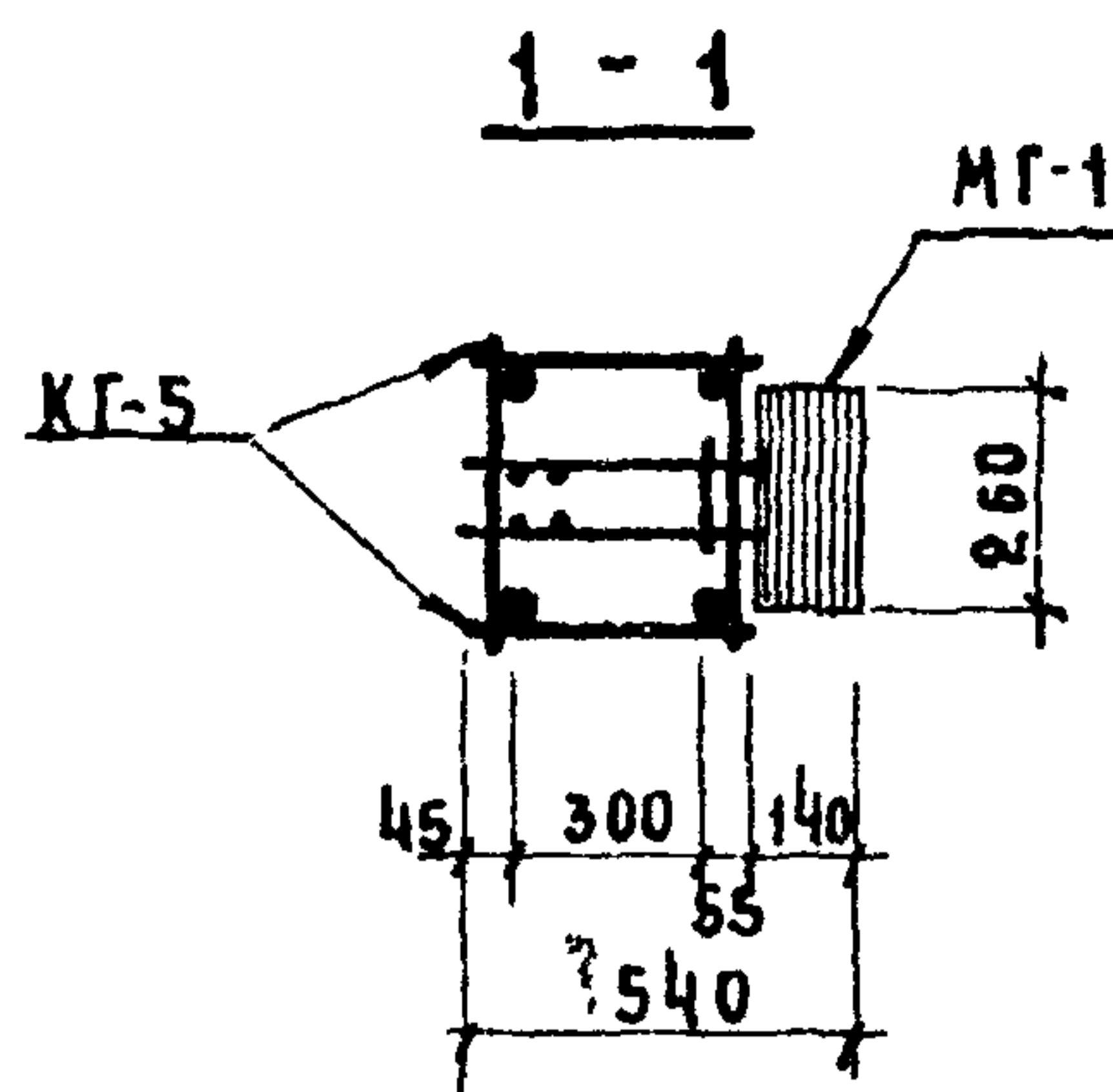
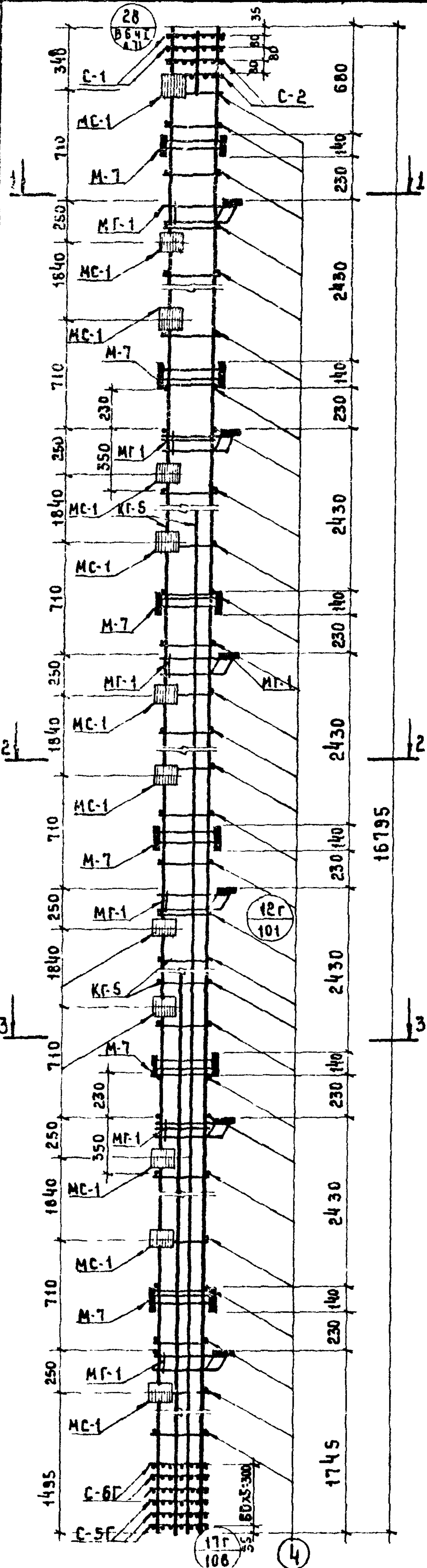
ПРИМЕЧАНИЕ.  
 1. ОБЩЕЕ ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛИСТ 64.

14508 101  
 ЧЕРТ. ИИ-04-2  
 Л. 20  
 Л. 32



1974 Т.К.

КОЛОНЫ КБСК-428-33, КБСК-428-39, ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-30;



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМН КАРКАСА	МАРКА АРМАТ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ ШТ	МАССА, КГ		НМ СЕРИИ, ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОКГ-30	КГ-5	2	175,23	350,46	А 111
	С-1	2	0,80	1,60	ИИ-04-2
	С-2	2	1,20	2,40	В 6 4 II
	С-5Г	3	3,30	9,90	А. 112
	С-6Г	3	4,90	14,70	
	ПОЗ 4	106	0,24	25,44	А 112
	ПОЗ 4Б	6	0,09	0,54	А 112
	СА-2	3	3,10	3,30	ИИ-04-2 В.17, А.66
	М-7	6	11,20	67,20	ИИ-04-2 В.3, А.5
	МГ-1	6	17,78	106,68	А 113
	МС-1	24	3,08	74,16	ИИ-04-2 В.11,4, А.35
	Итого:			656,38	

ПРИМЕЧАНИЕ

1. ОБЩЕЕ ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛИСТ 64.

СЕРИЯ 1-04-2  
Генеральный лист 20  
93

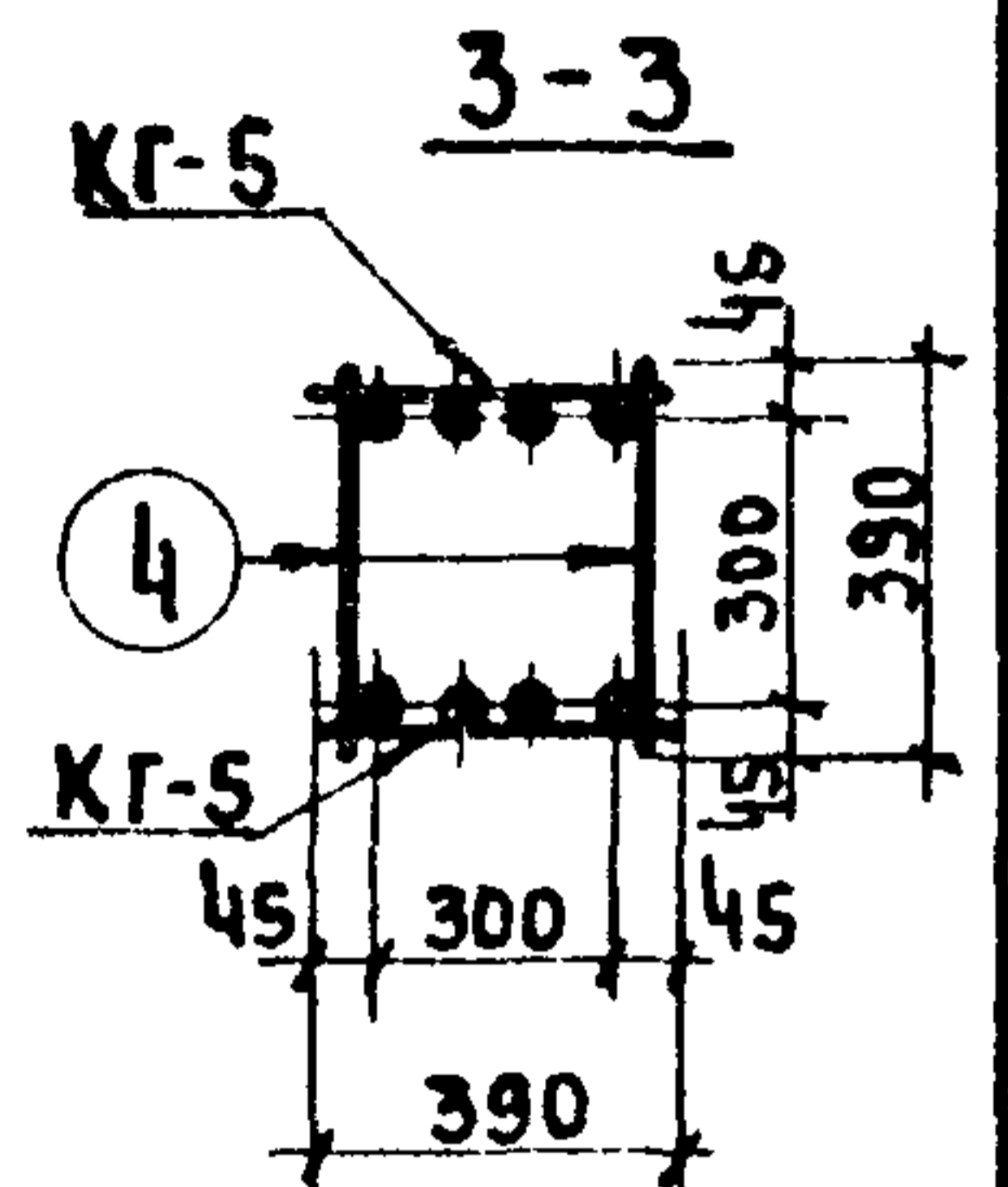
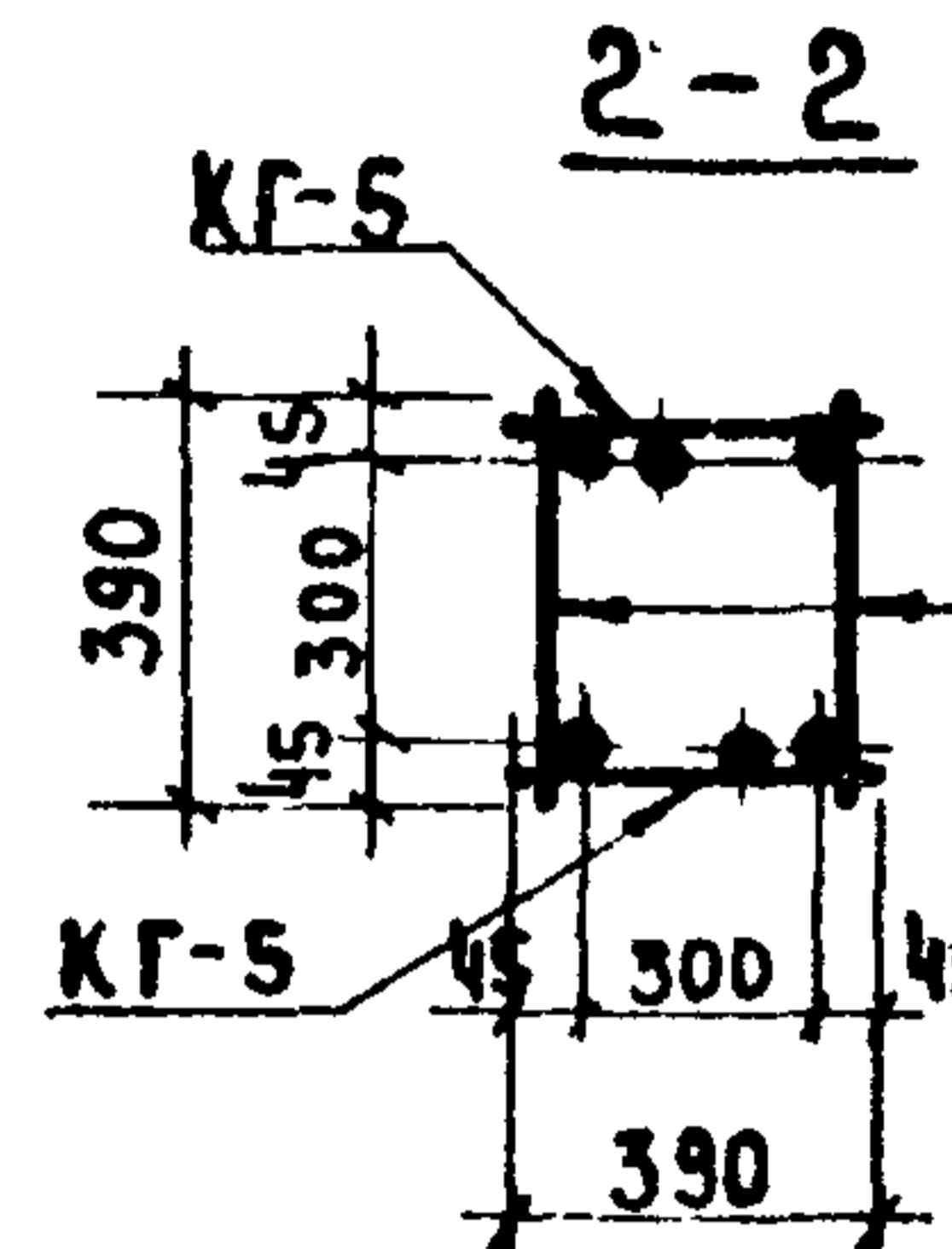
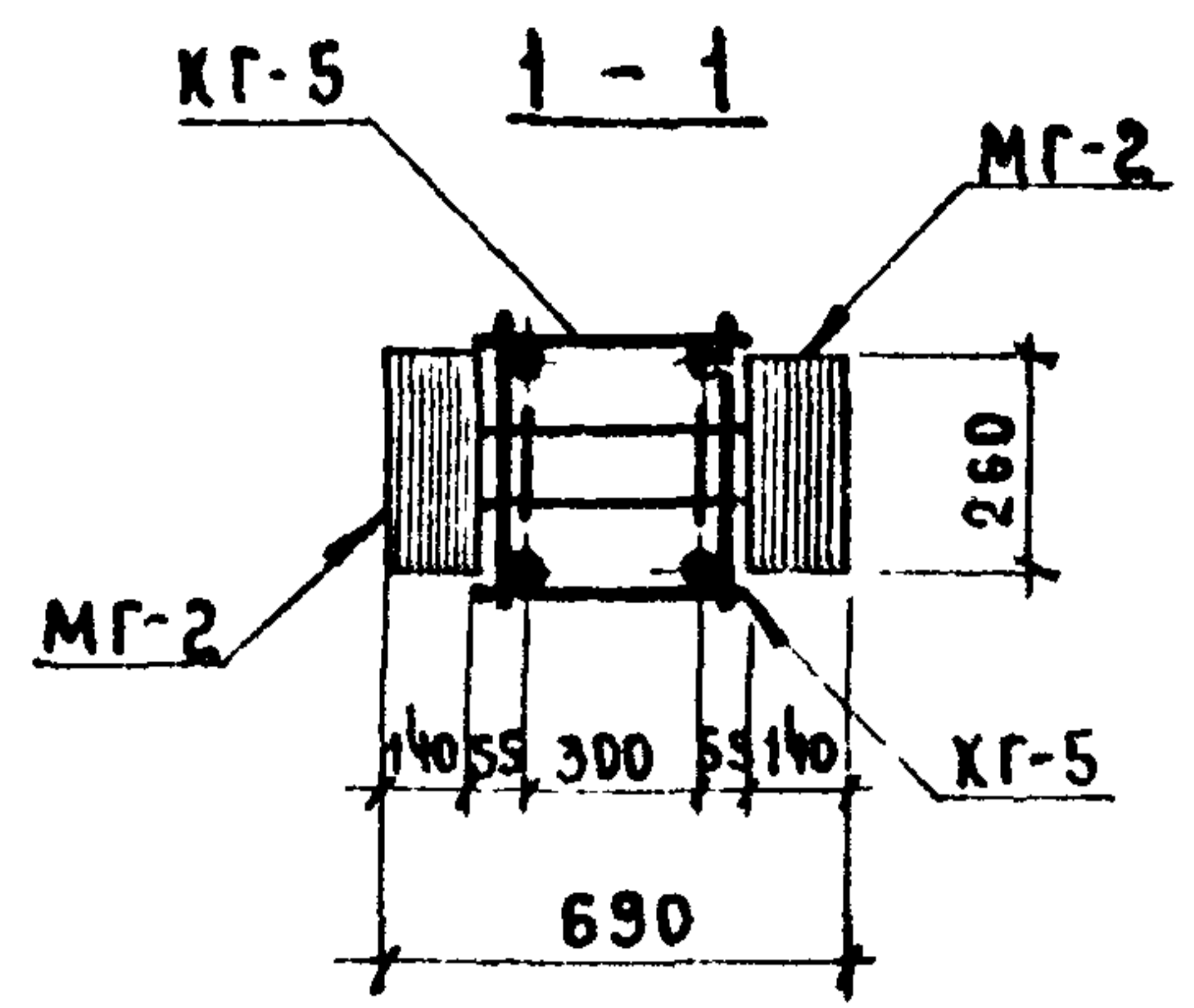
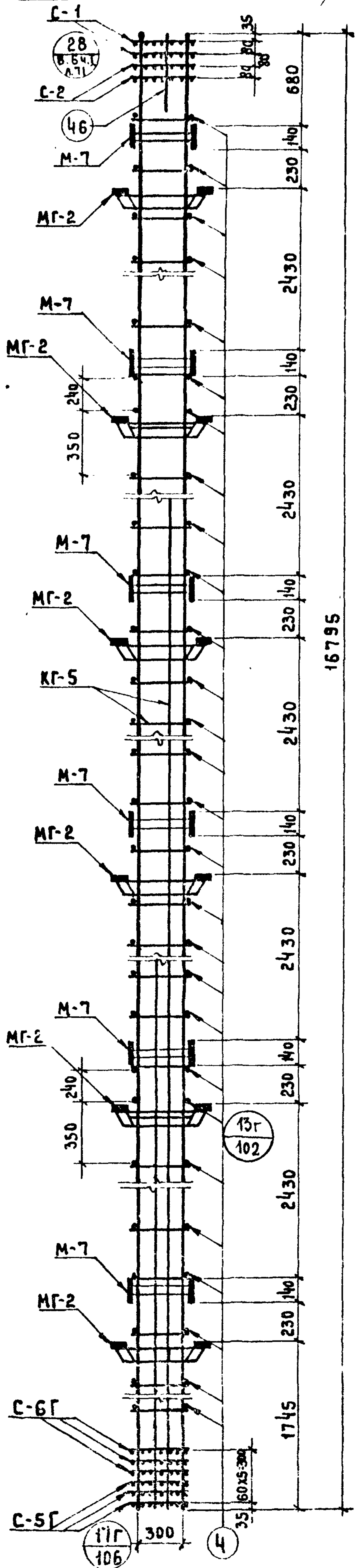






1974  
ТК

КОЛОНЫ КБСР-428-33; КБСР-428-39; ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-32.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМН КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ.		ИДЕНТИФ. ВЫПУСК. ЛИСТ.
			ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД.	
ОКГ-32	КГ-5	2	175,23	350,46	Л. 111
	С-1	2	0,80	1,60	ИИ-04-2 В.6 Ч. II
	С-2	2	1,20	2,40	Л.18
	С-5Г	3	3,30	9,90	Л.112
	С-6Г	3	4,90	14,70	
	ПОЗ.4	106	0,24	25,44	Л. 112
	ПОЗ.46	6	0,09	0,54	Л. 112
	СА-2	3	1,10	3,30	ИИ-04-2 В.14, А.66
	М-7	6	11,20	67,20	ИИ-04-2 В.3, А.5
	МГ-2	6	25,88	155,28	Л. 114
Итого:			630,82		

ПРИМЕЧАНИЕ

1. ОБЩЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ 64

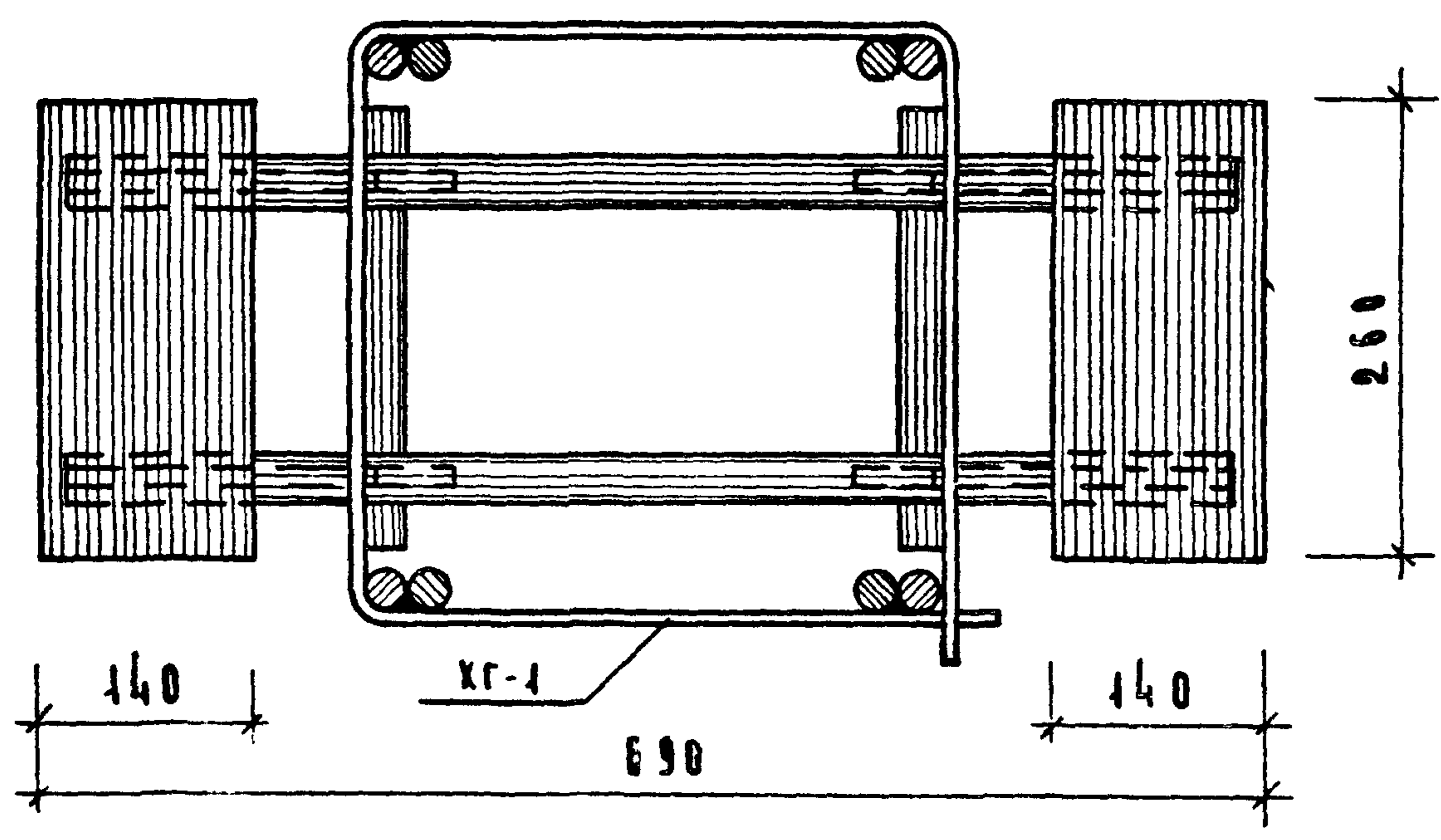
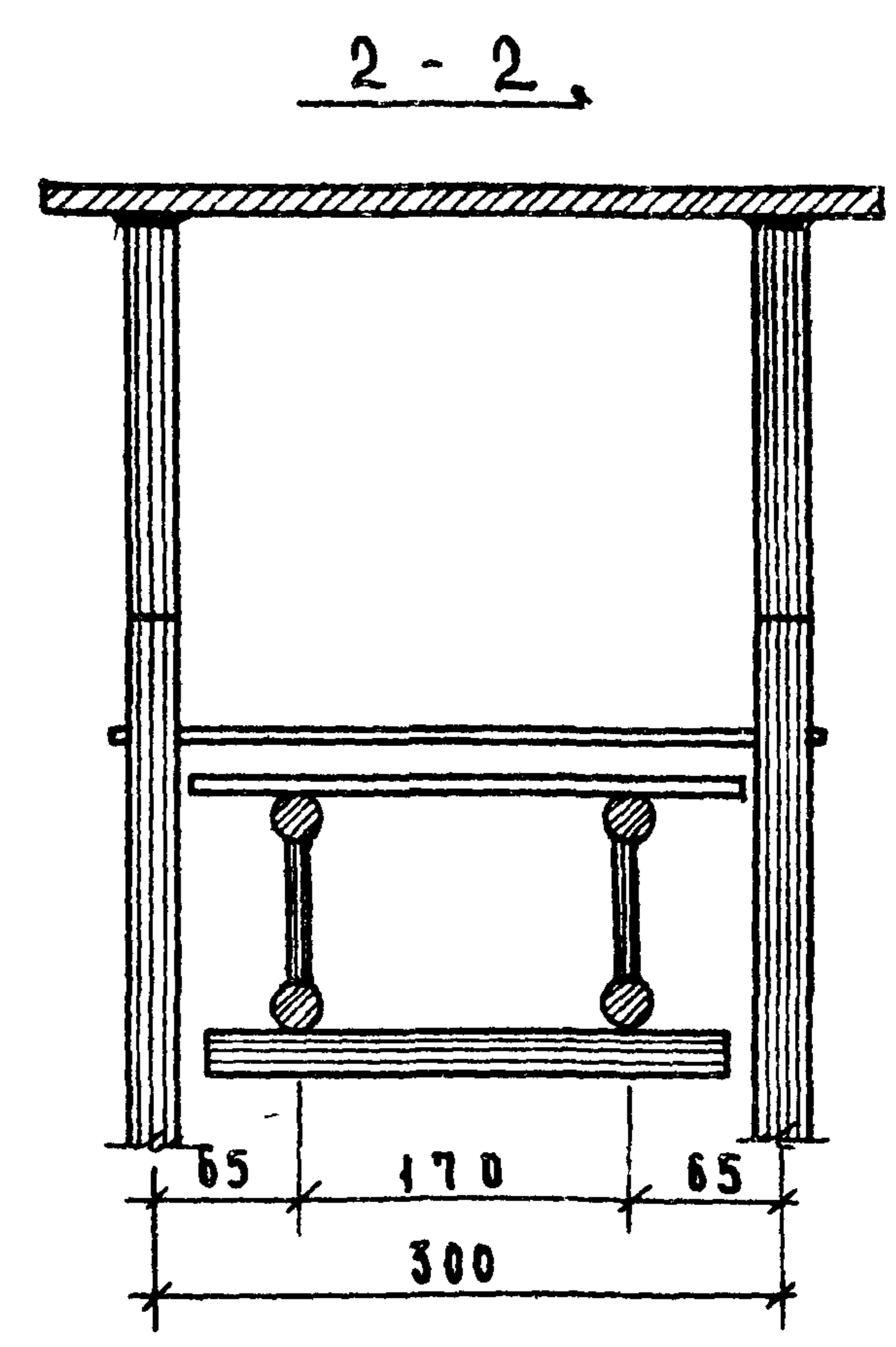
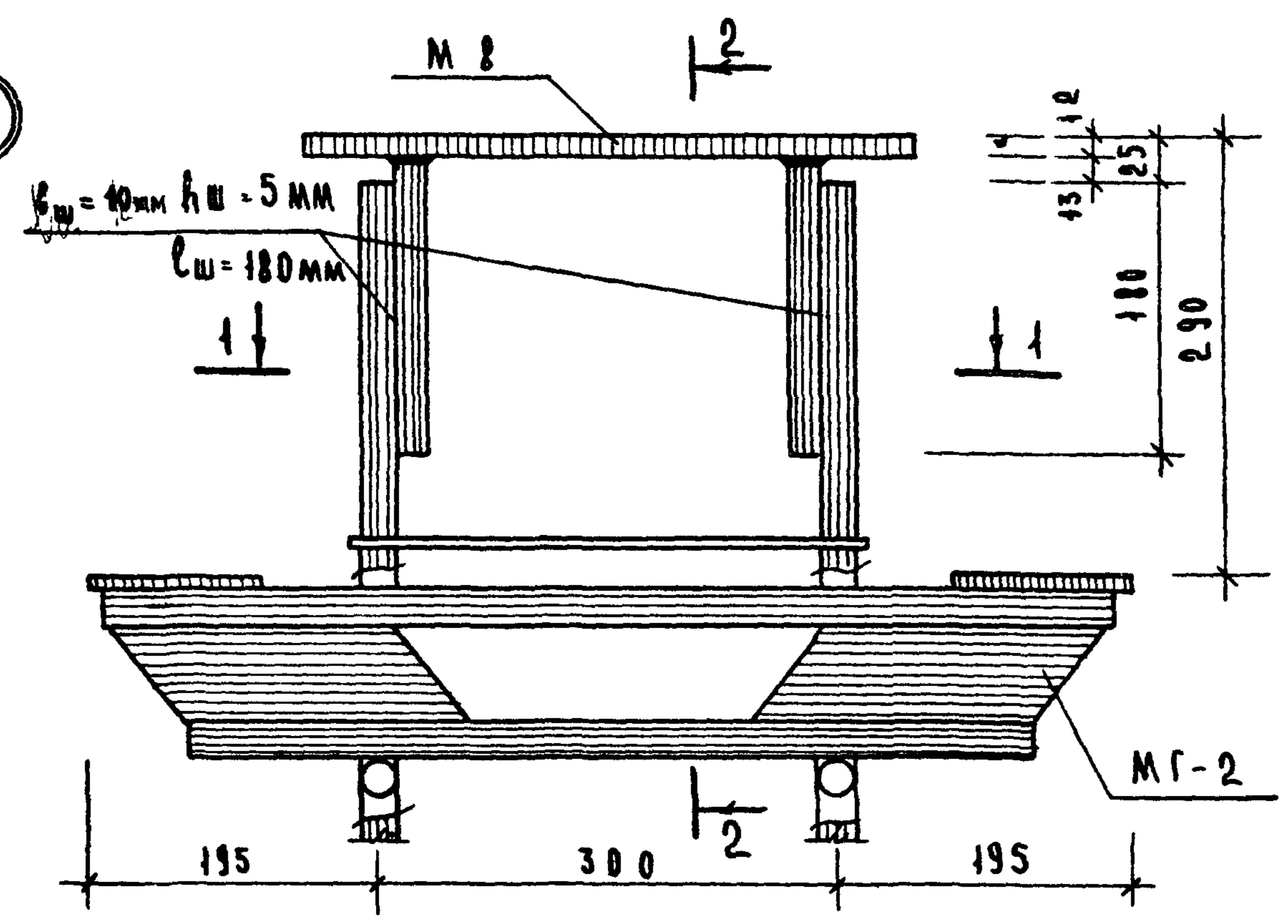
14608 104  
СЕРИЯ ИИ-04-2  
ВЫПУСК ЛИСТ 20 95







9г



Т К  
1974

В Б Ё М Н Ё К А Р К А С Ё У З Е Л 9 Г

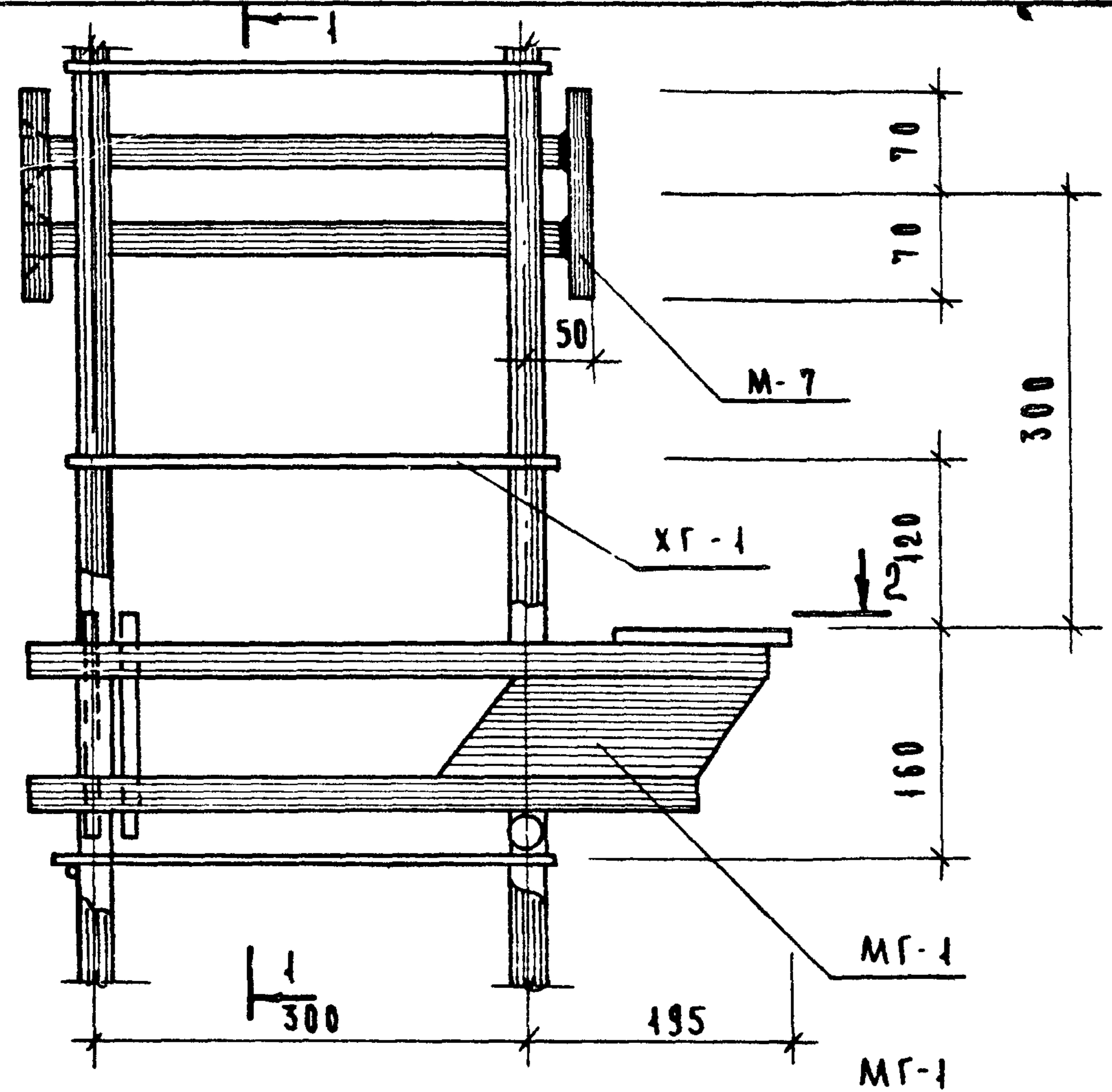
С Е Р И Я	
И И - 04 - 2	
В Ы П У С К	Л И С Т
20	98

14608 107

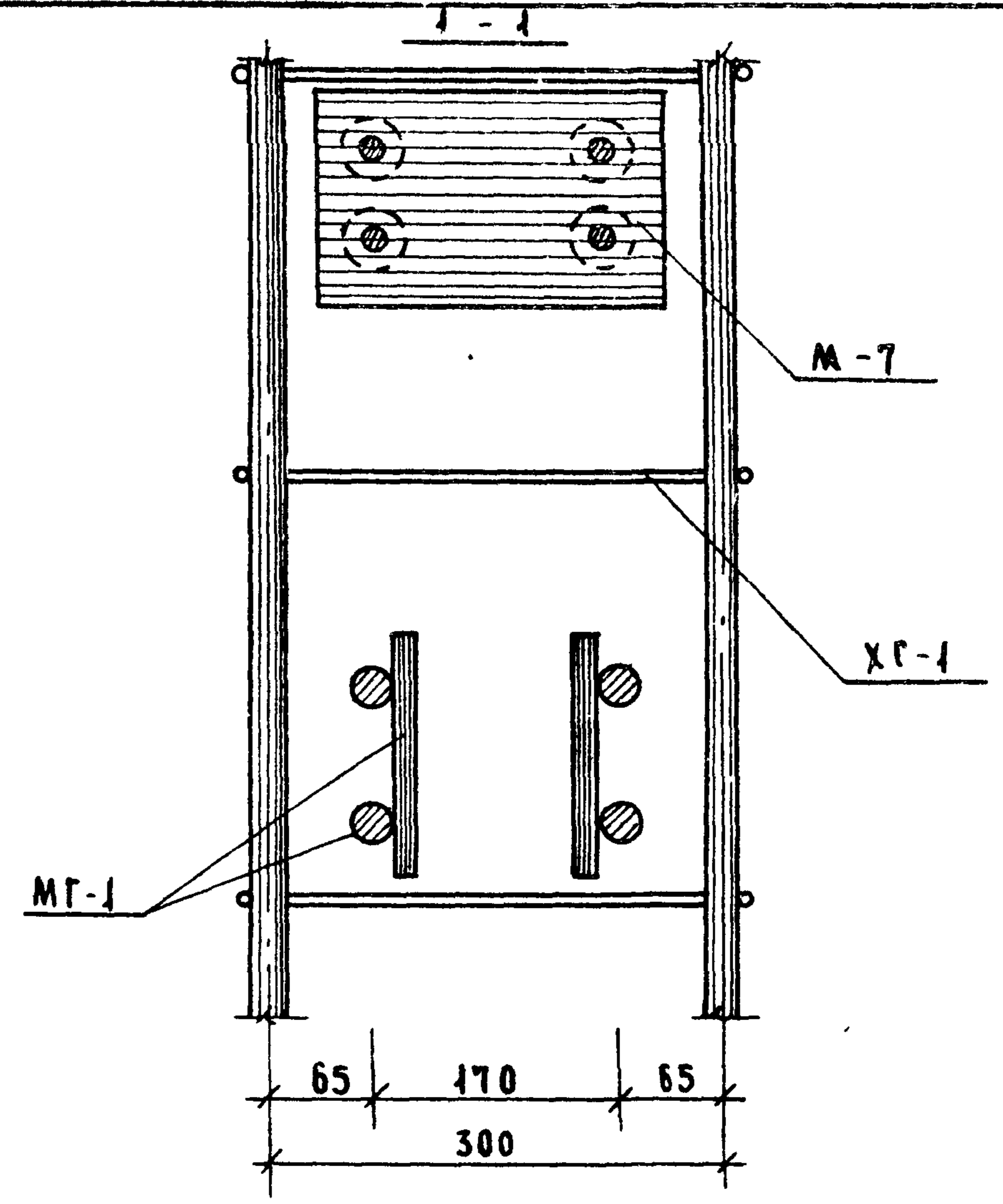
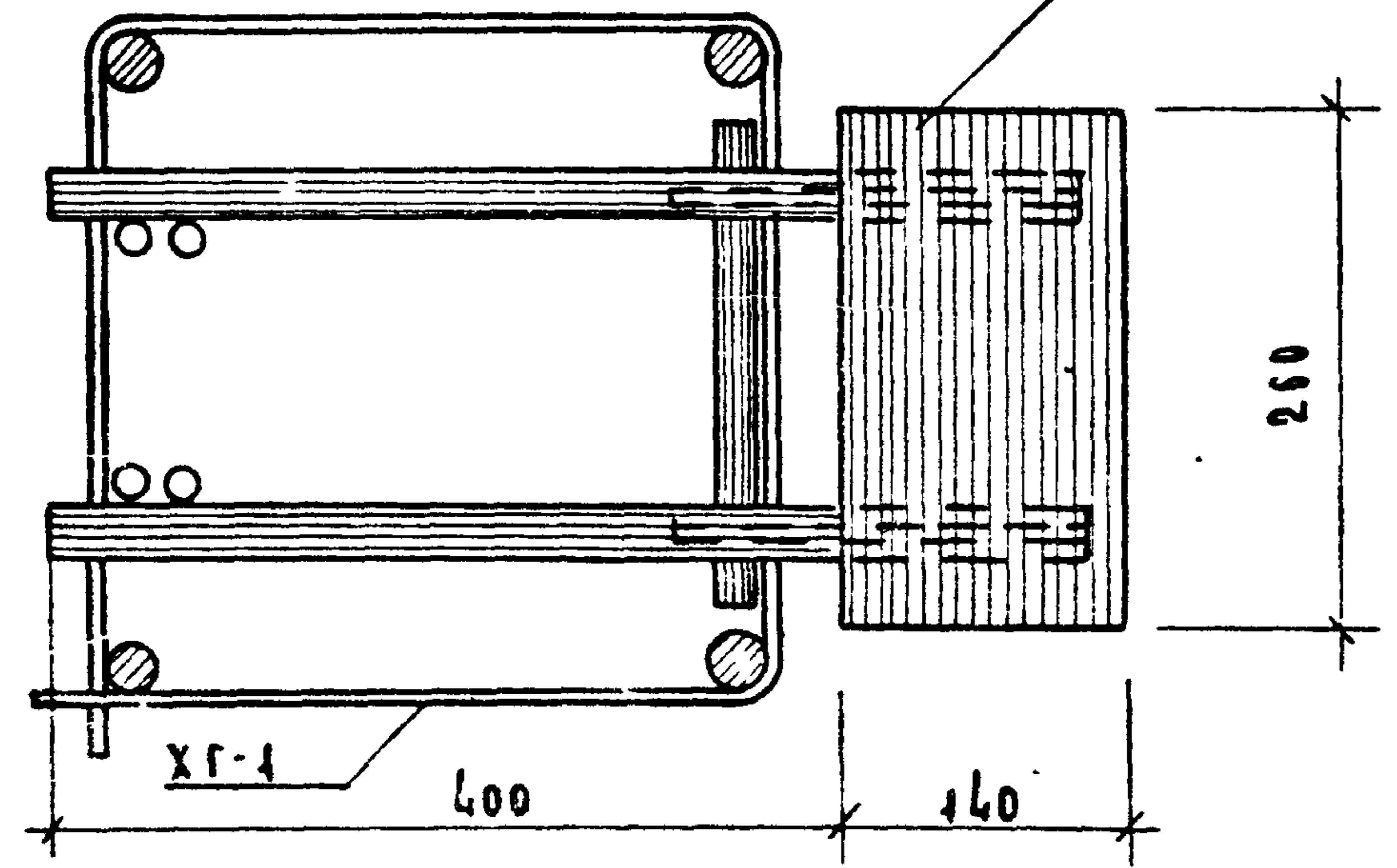


10г

2-1



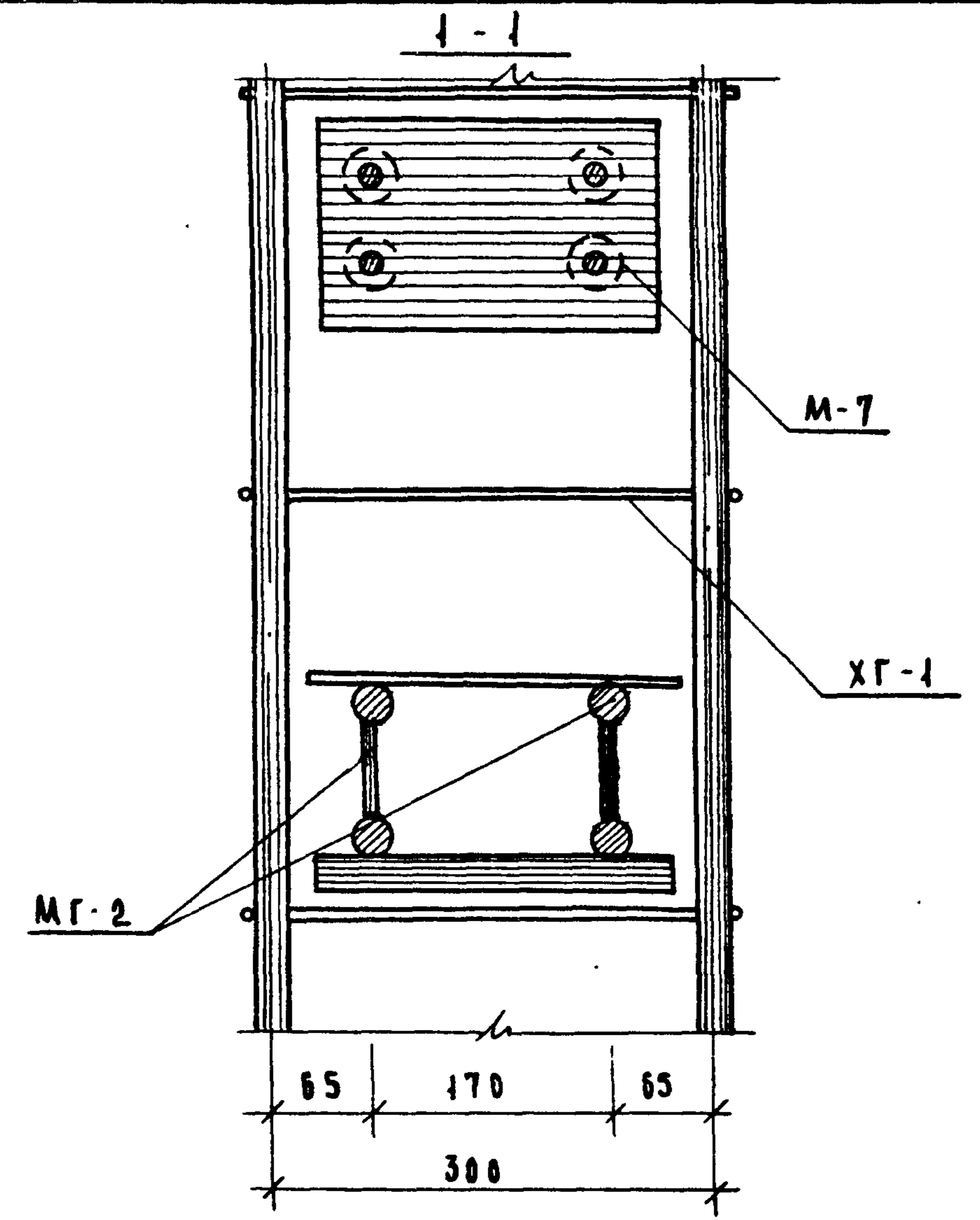
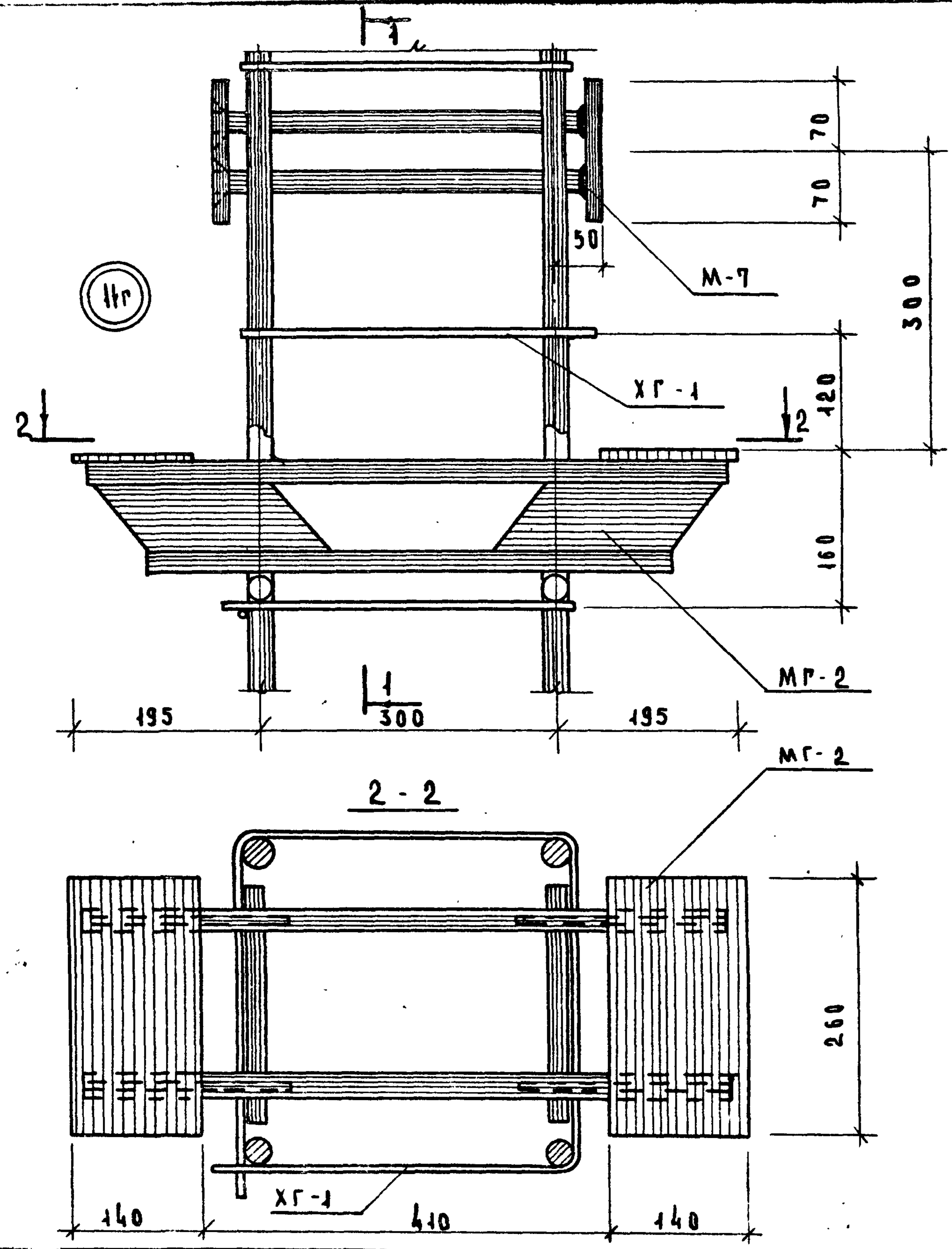
2-2



Т К  
1974

ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ УЗЕЛ 10 г.

СЕРИЯ	
NH-04-2	
ВЫПУСК	ЛИСТ
20	99



УСТРОЙСТВО

TR  
1974

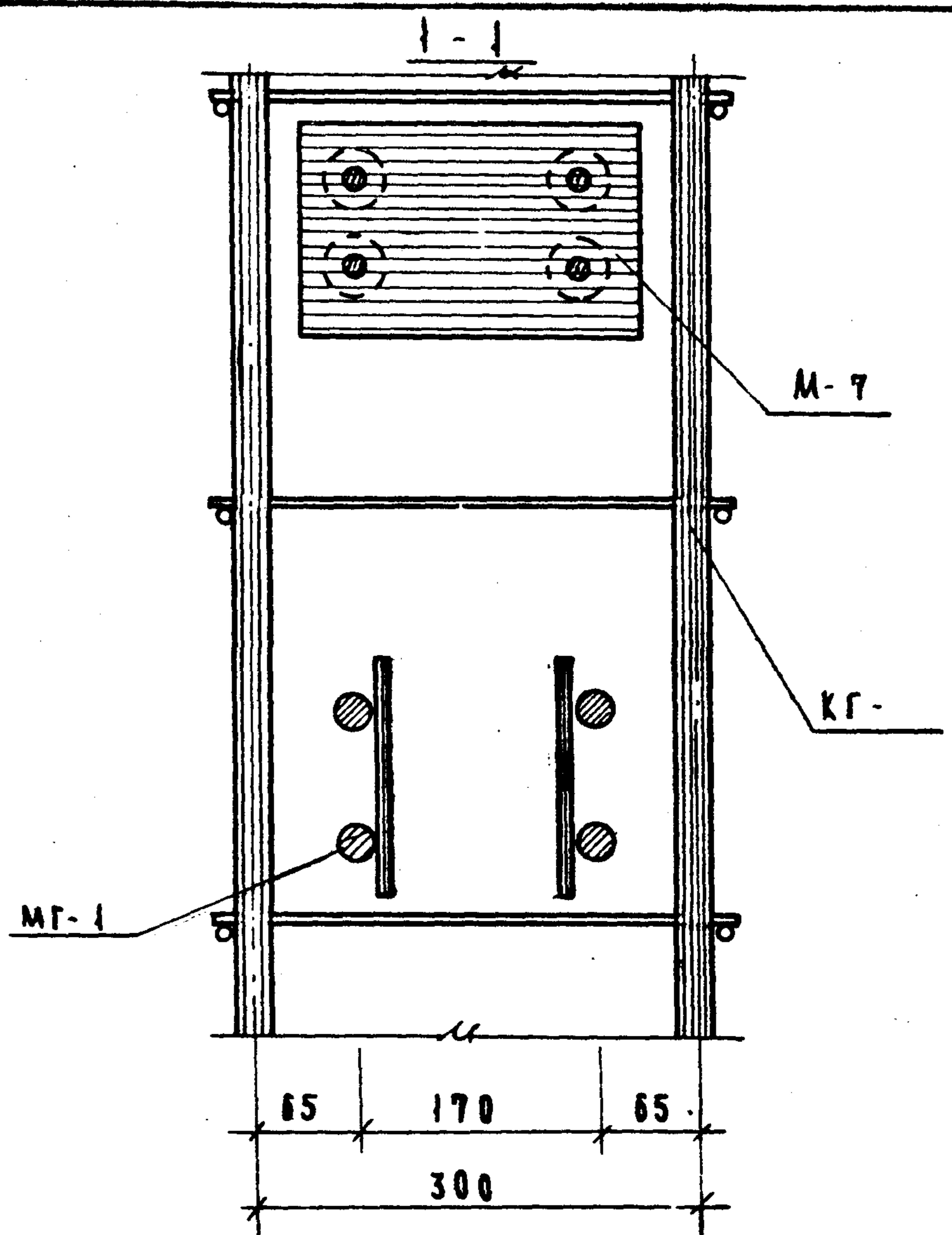
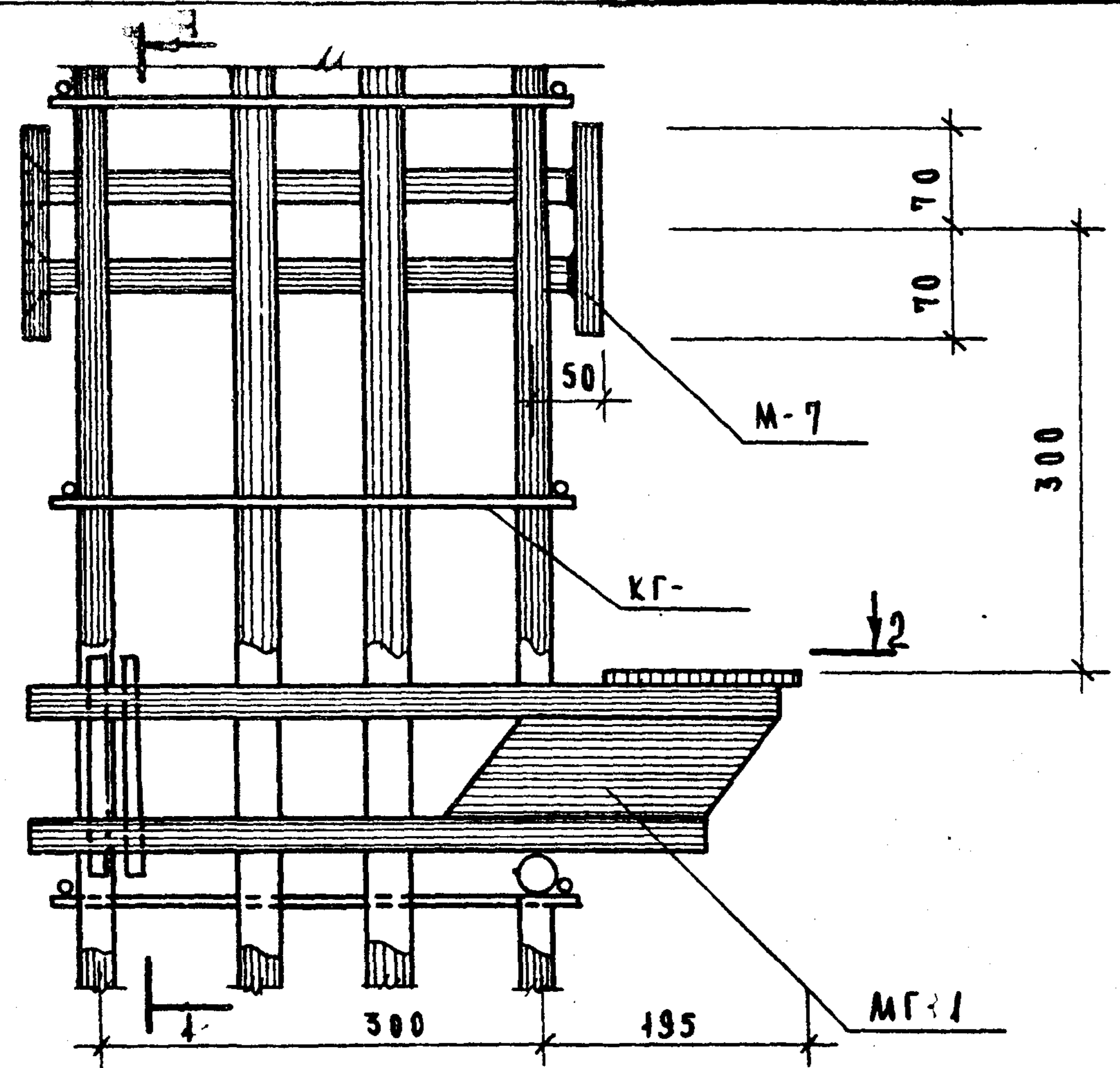
ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ. УЗЕЛ TR.

ДЕПАРТ	
МН-04-2	
ВЫПУСК	ЛИСТ
23	100

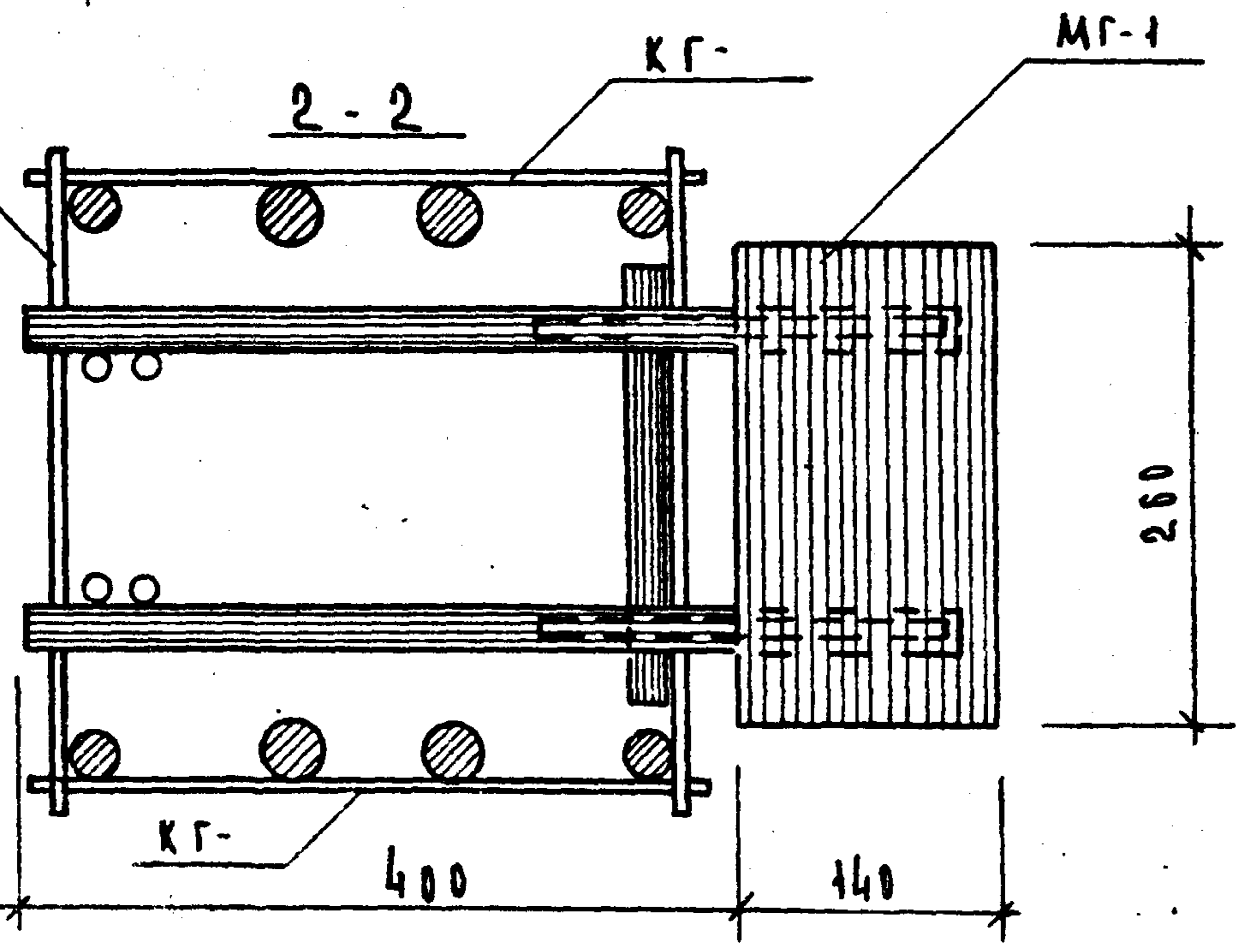


12г

2 ↓



8 4

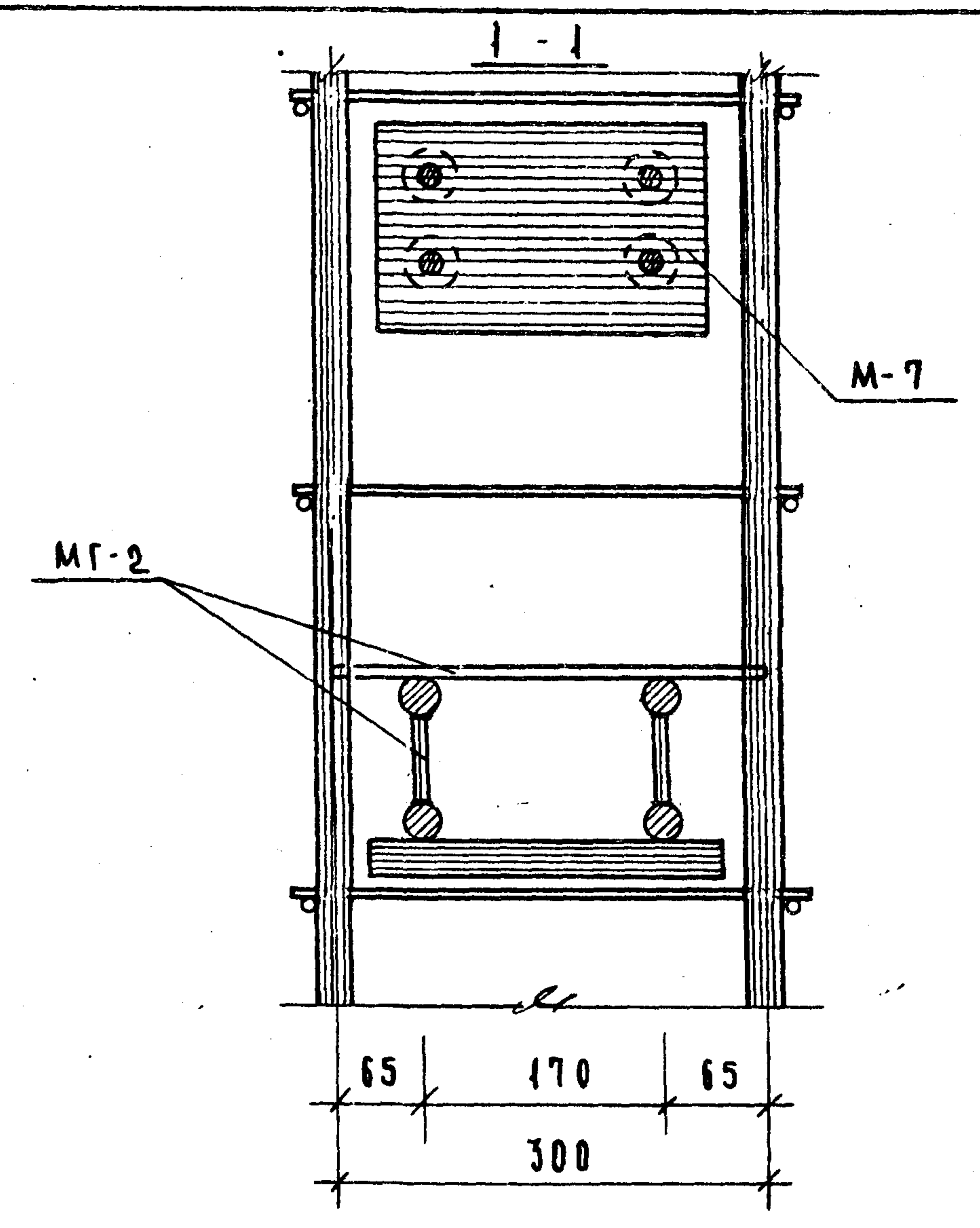
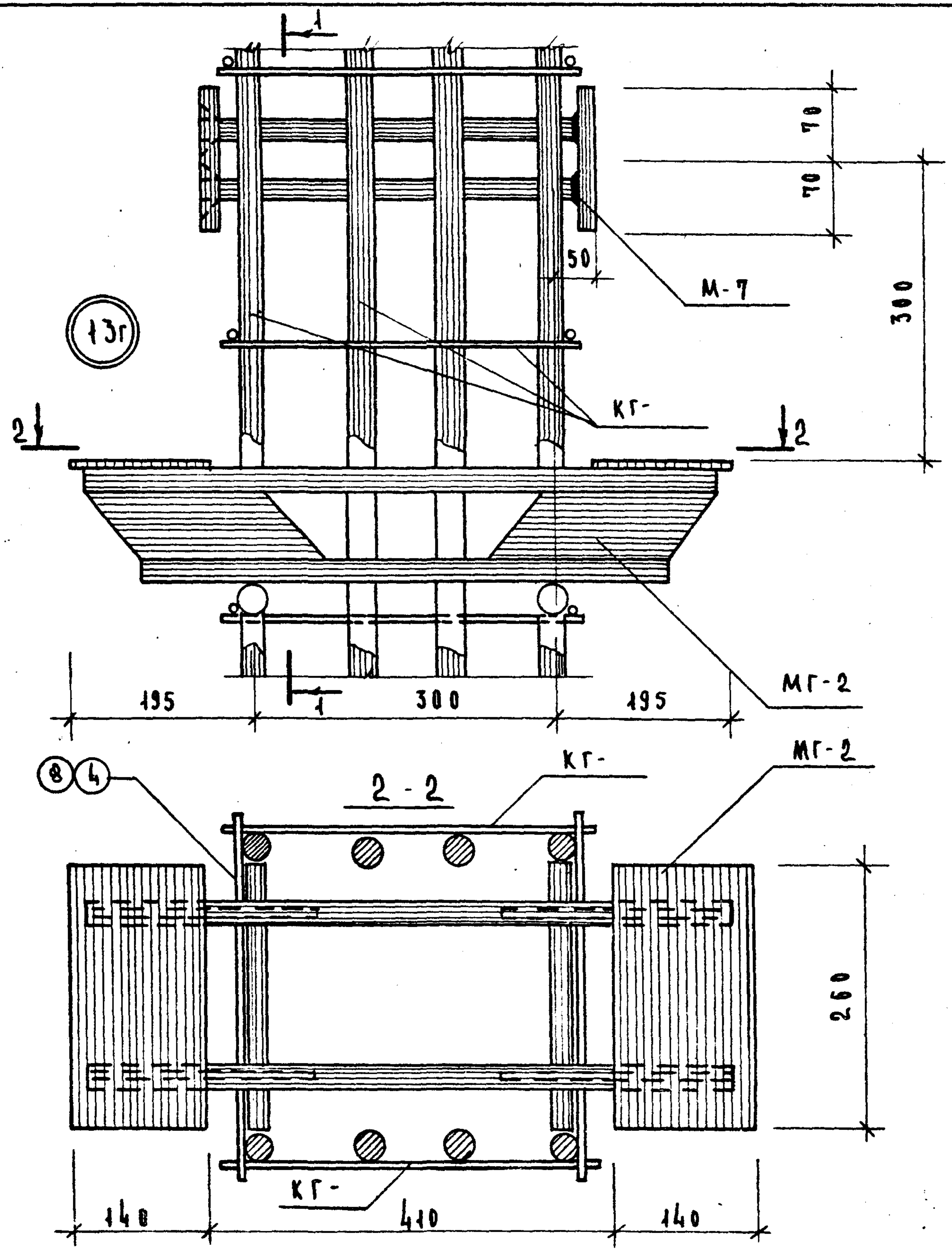


ТК  
1974

ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ. УЗЕЛ 12г.

ДЕПАРТАМЕНТ	АРХИТЕКТУРЫ
УСЛ. ОБЪЕМА	104-2
ВЫПУСК	АИ
ЛИСТ	101

14-10

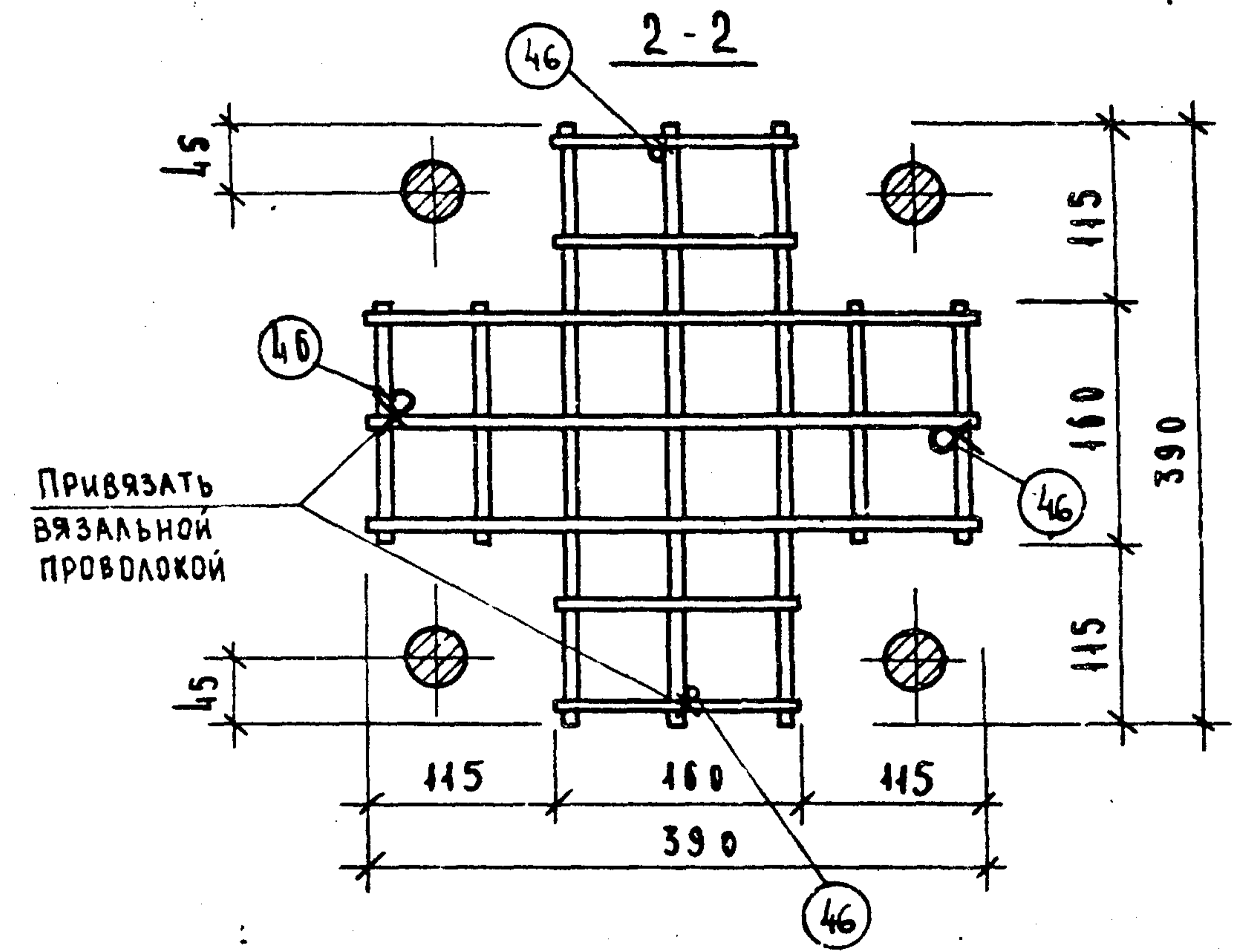
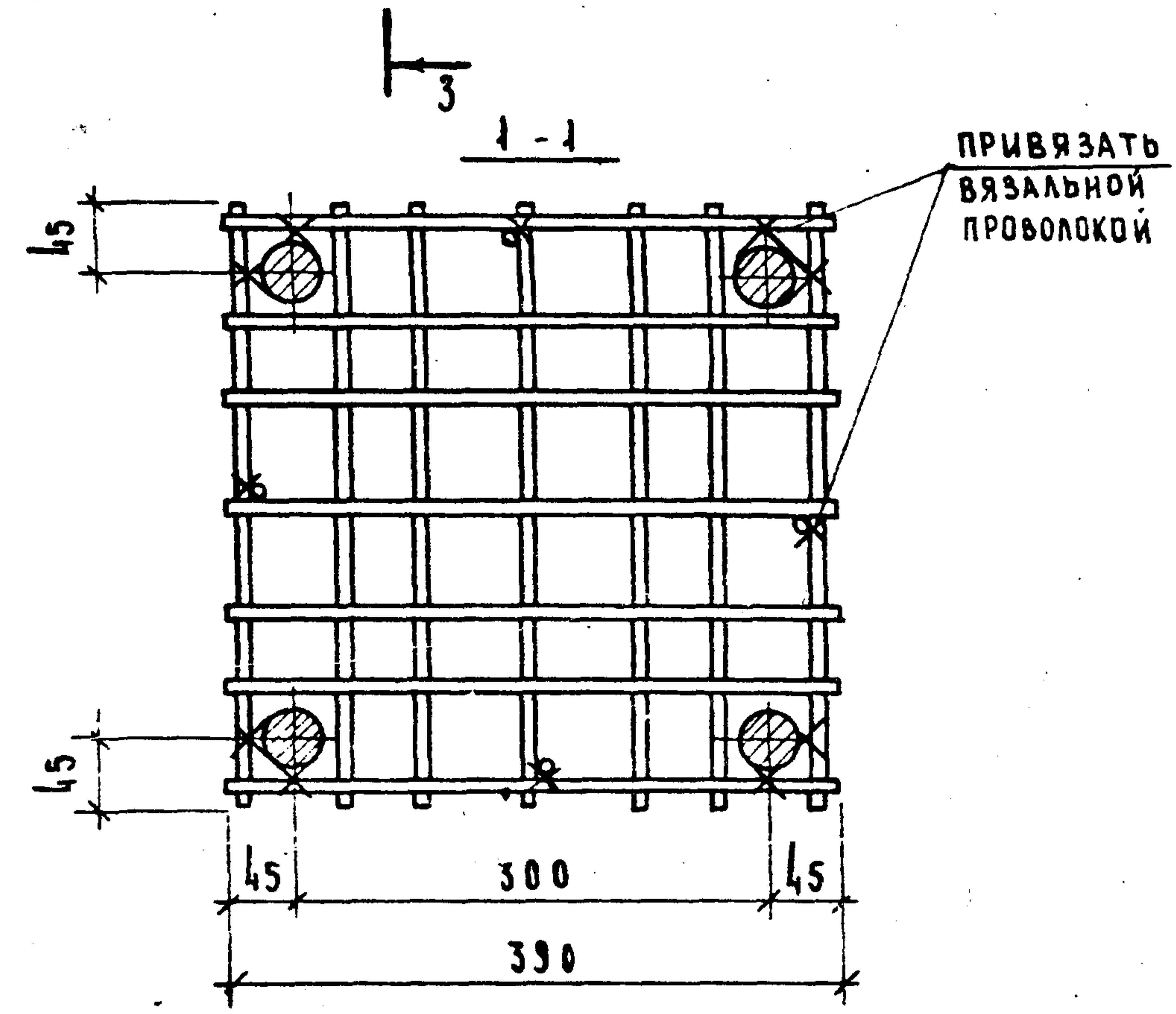
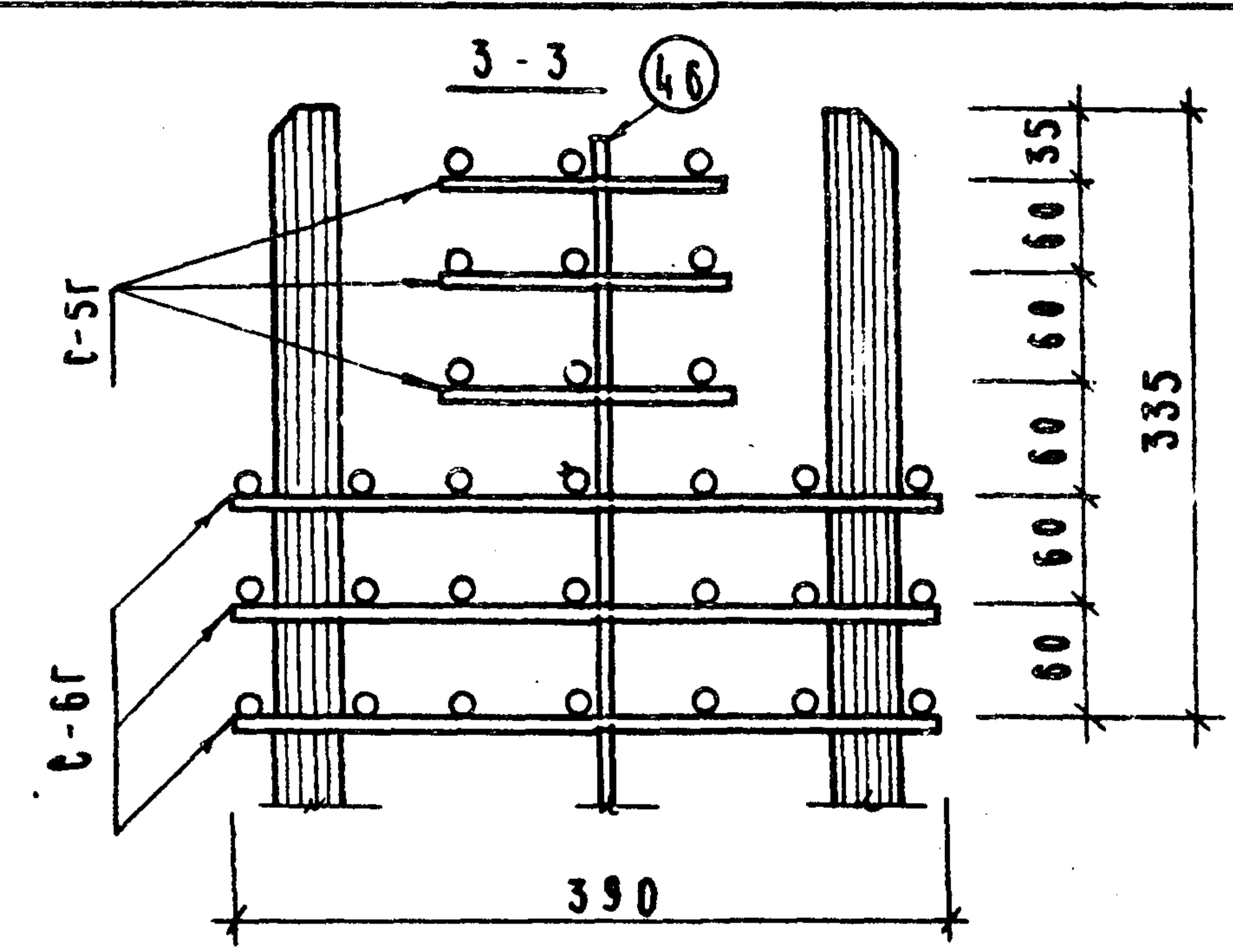
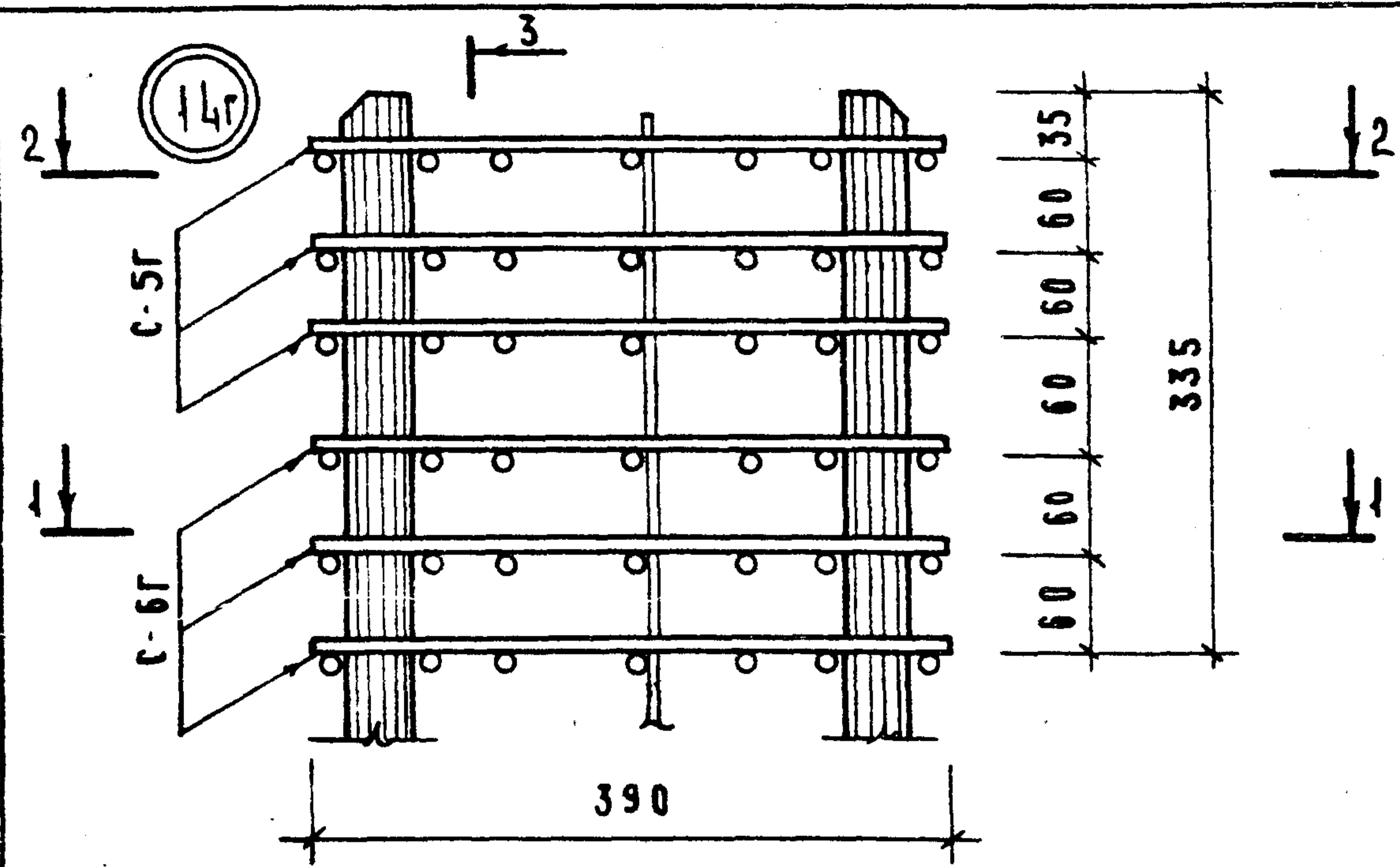


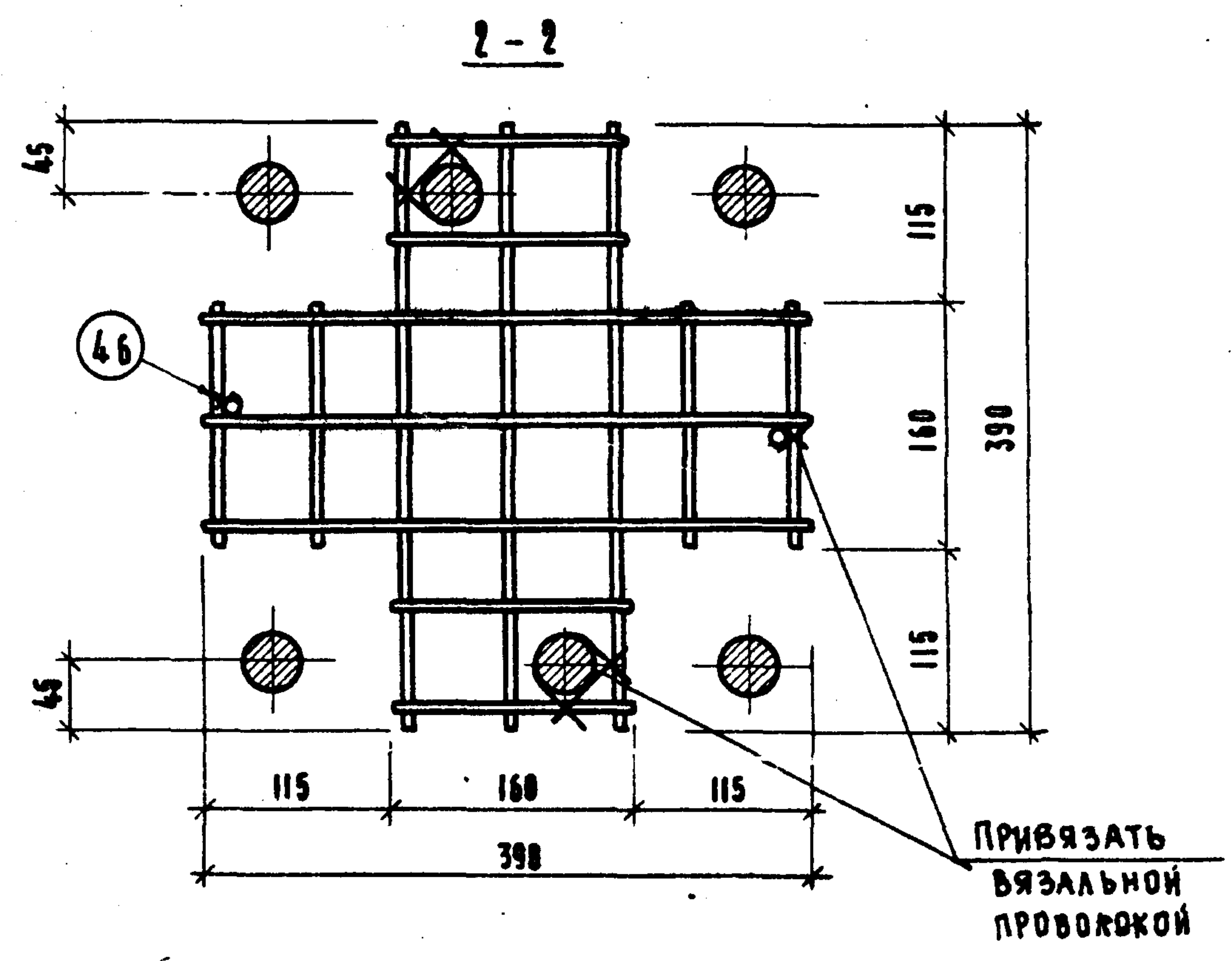
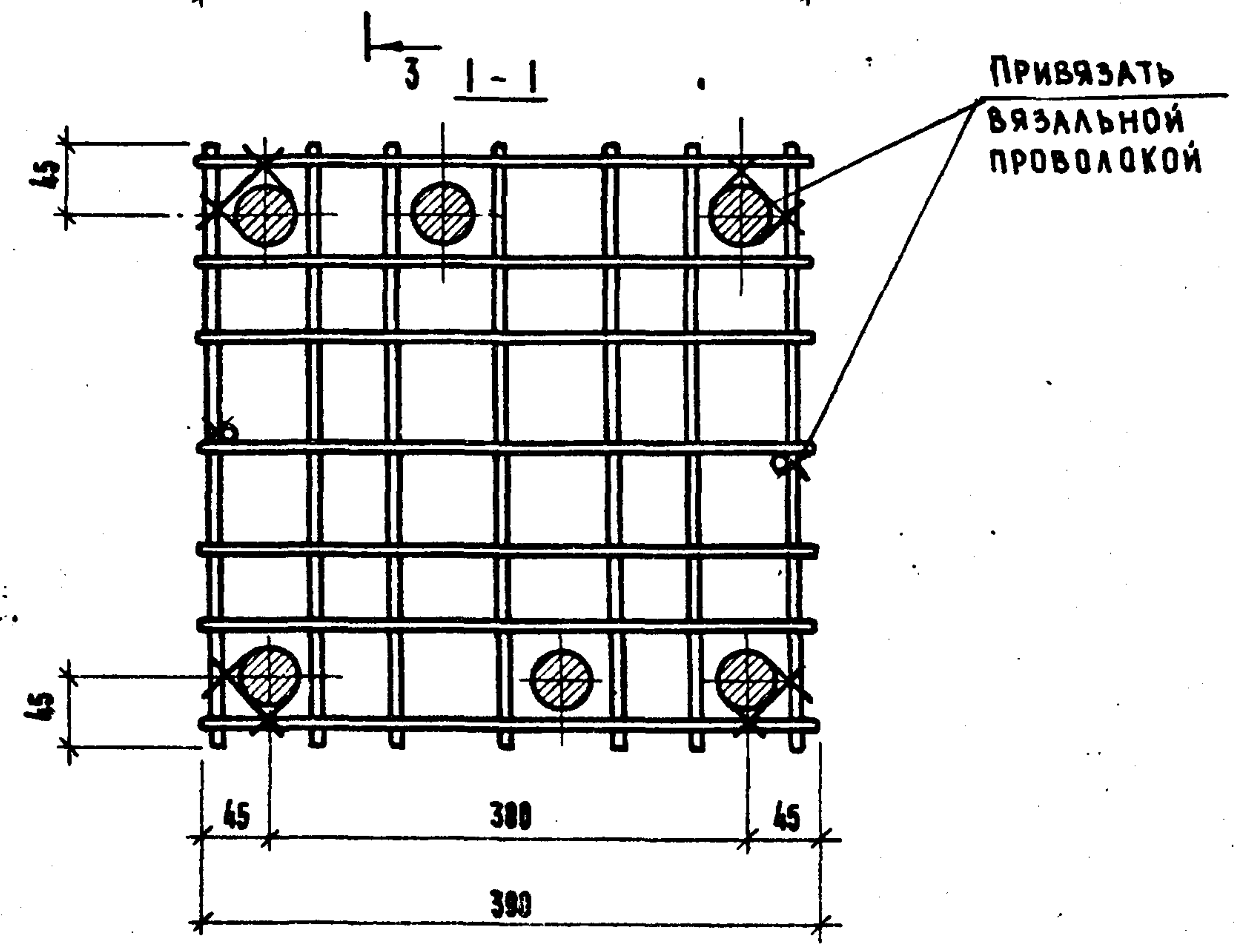
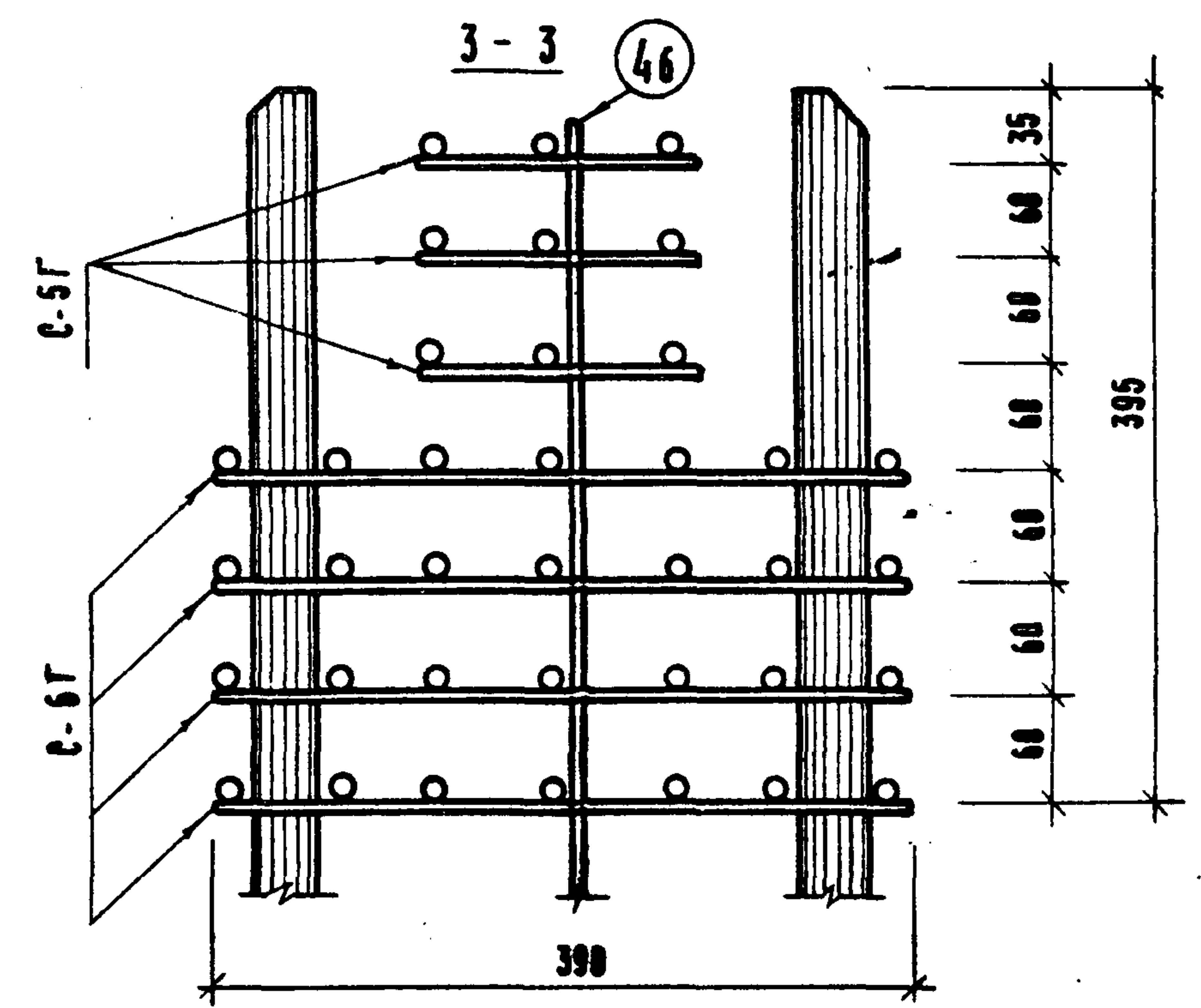
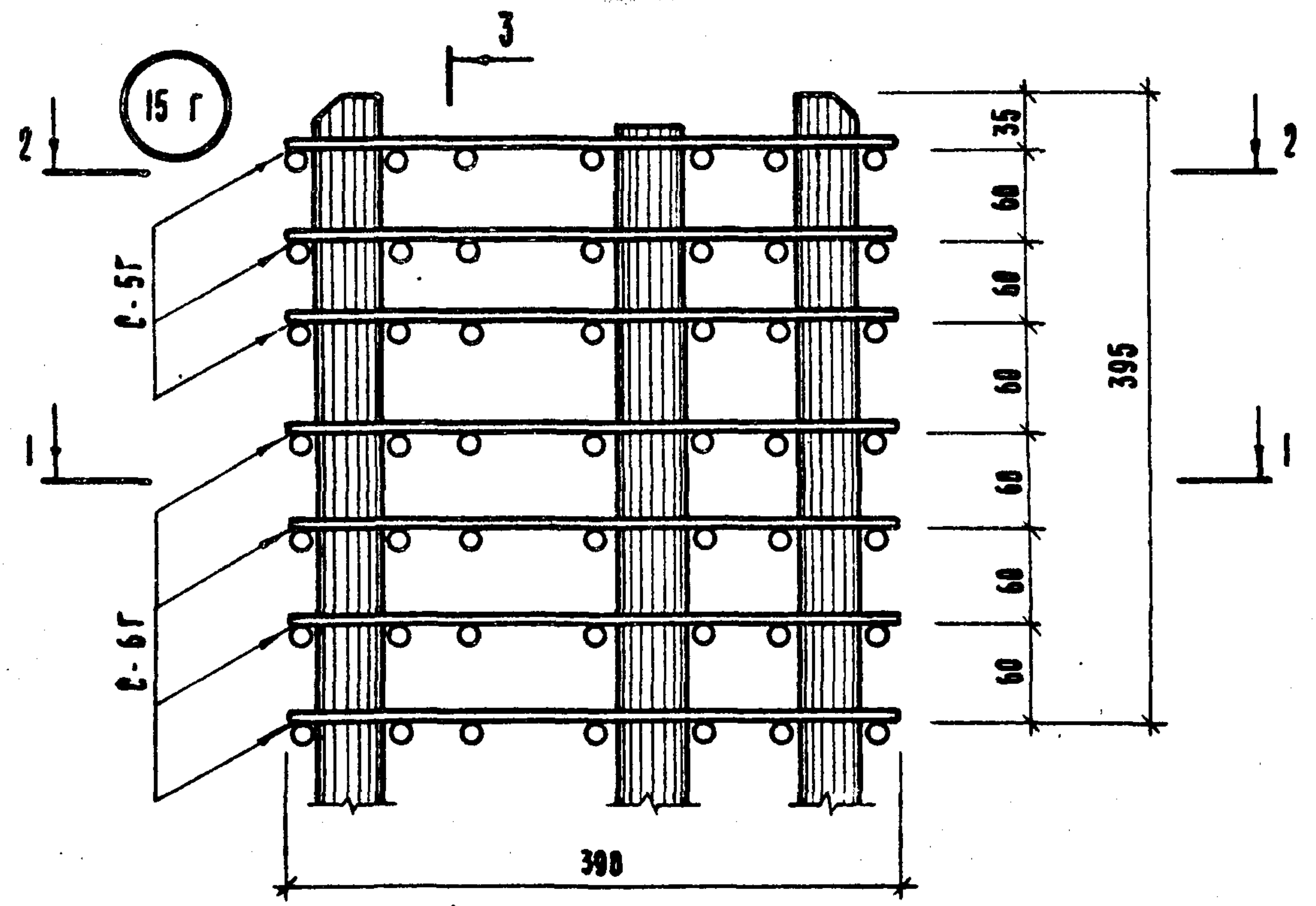
ТК  
1974

ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ. УЗЕЛ 13 Г.

СЕРИЯ	
ИИ-04-2	
ВЫПУСК	АНСТ
20	102







УСТАНОВКА УЗЛА

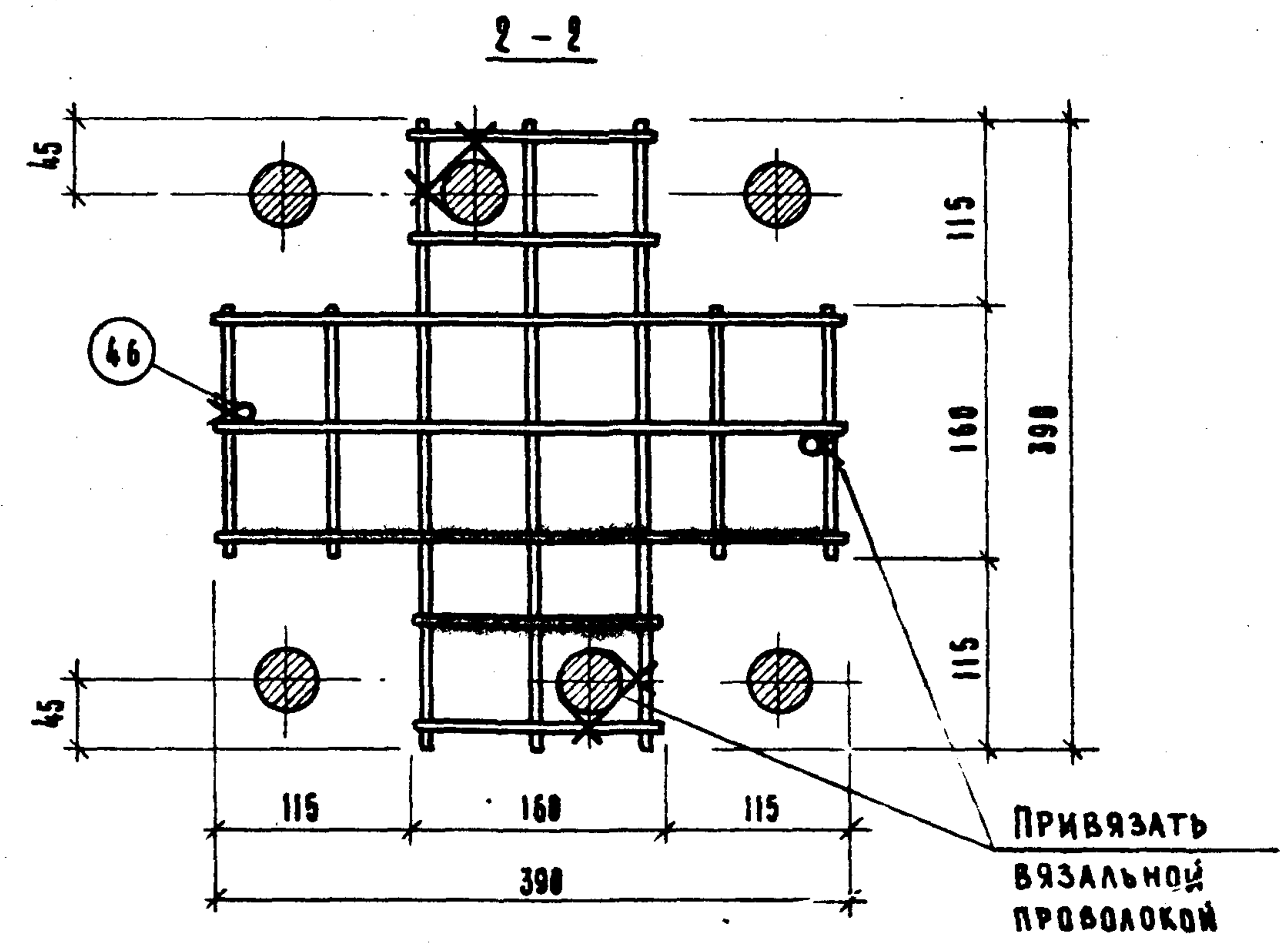
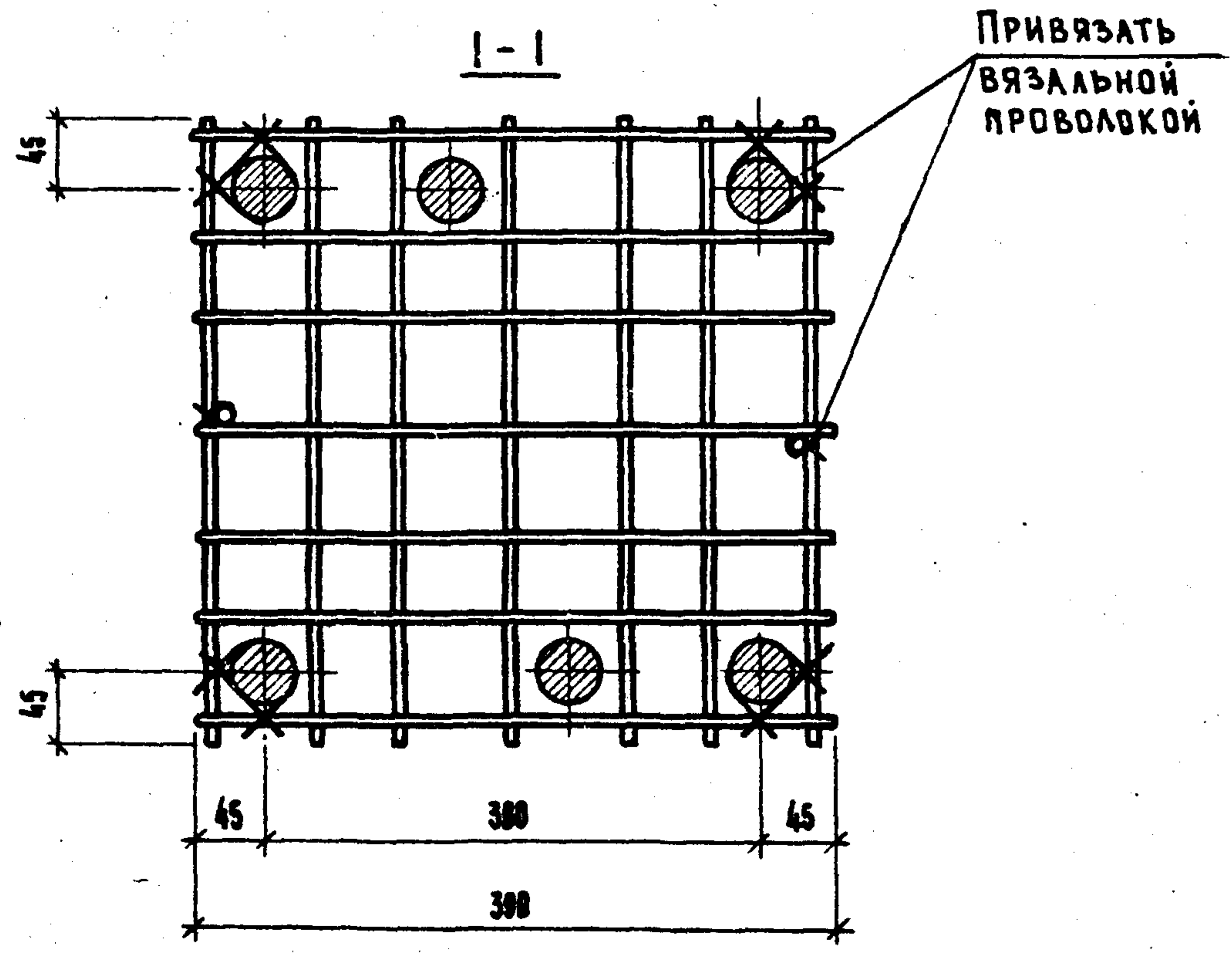
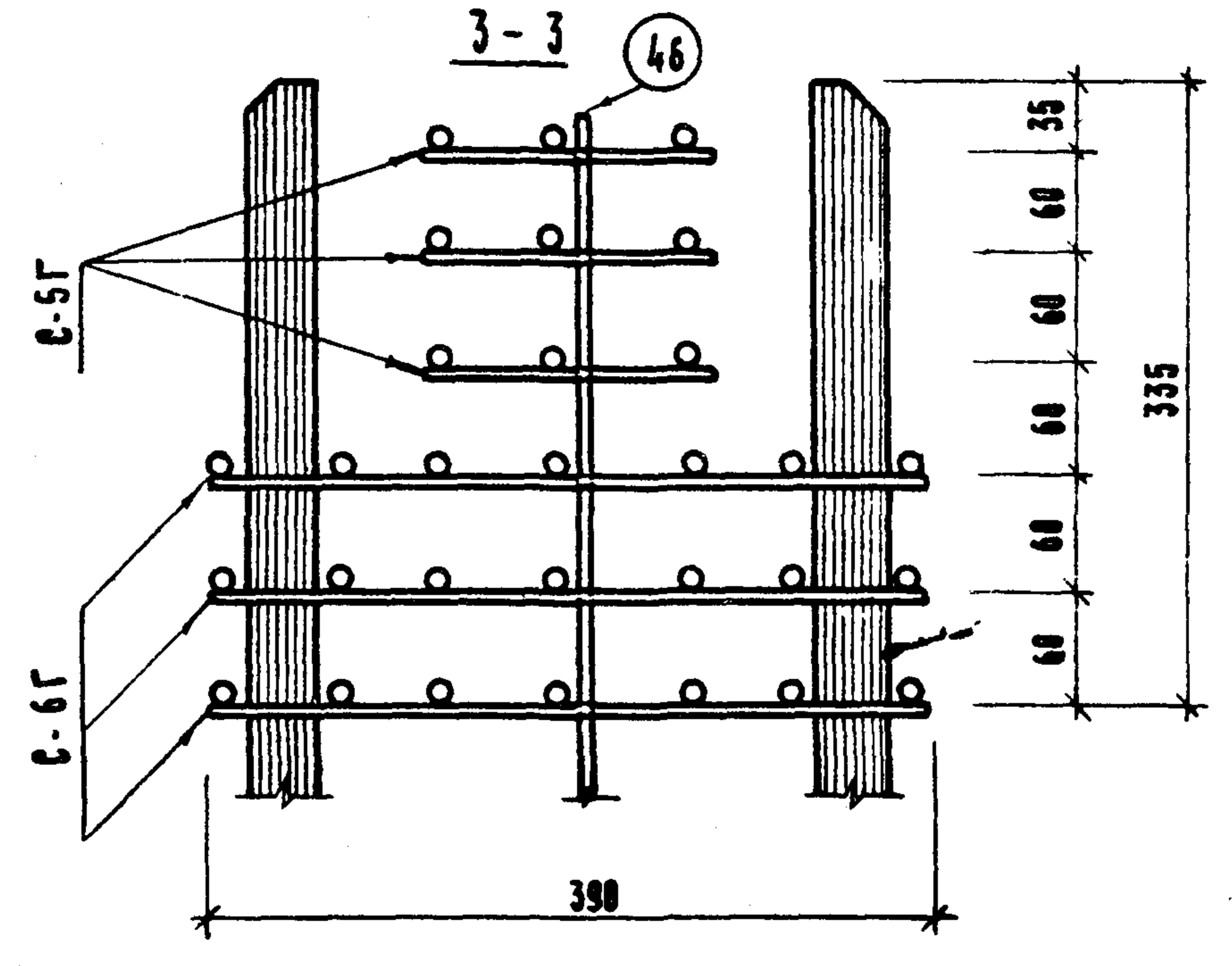
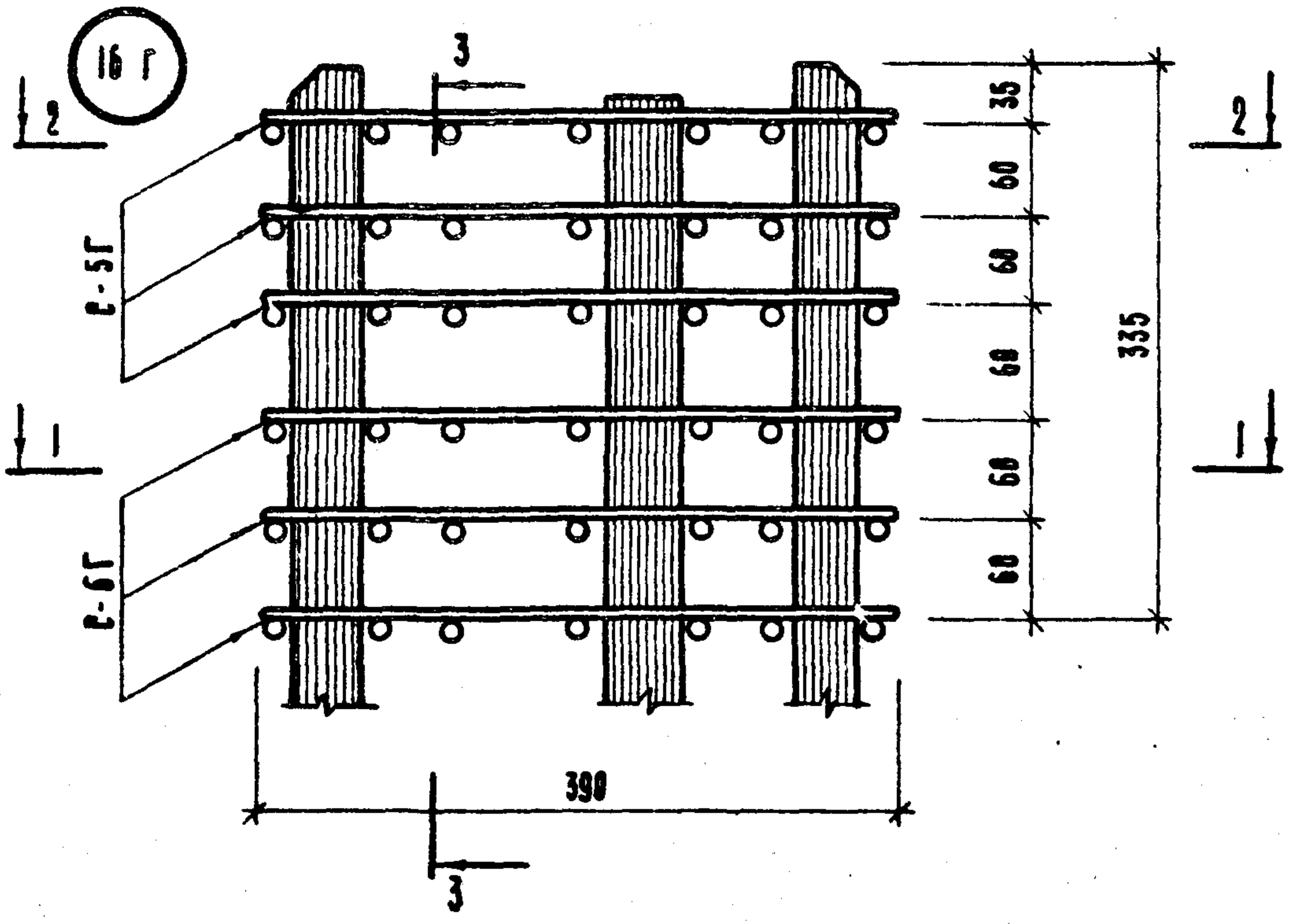
Т. К.  
1974

ОБЪЕМНЫЕ КАРКАЗЫ УЗЛА 15 Г

СЕРИЯ	ИИ-04-2
КОЛ-ВО ЛИСТ	20
ЛИСТ	104

4028 113





С. МОСКВА И. П. ЛЕНИН 1974

Т. К.

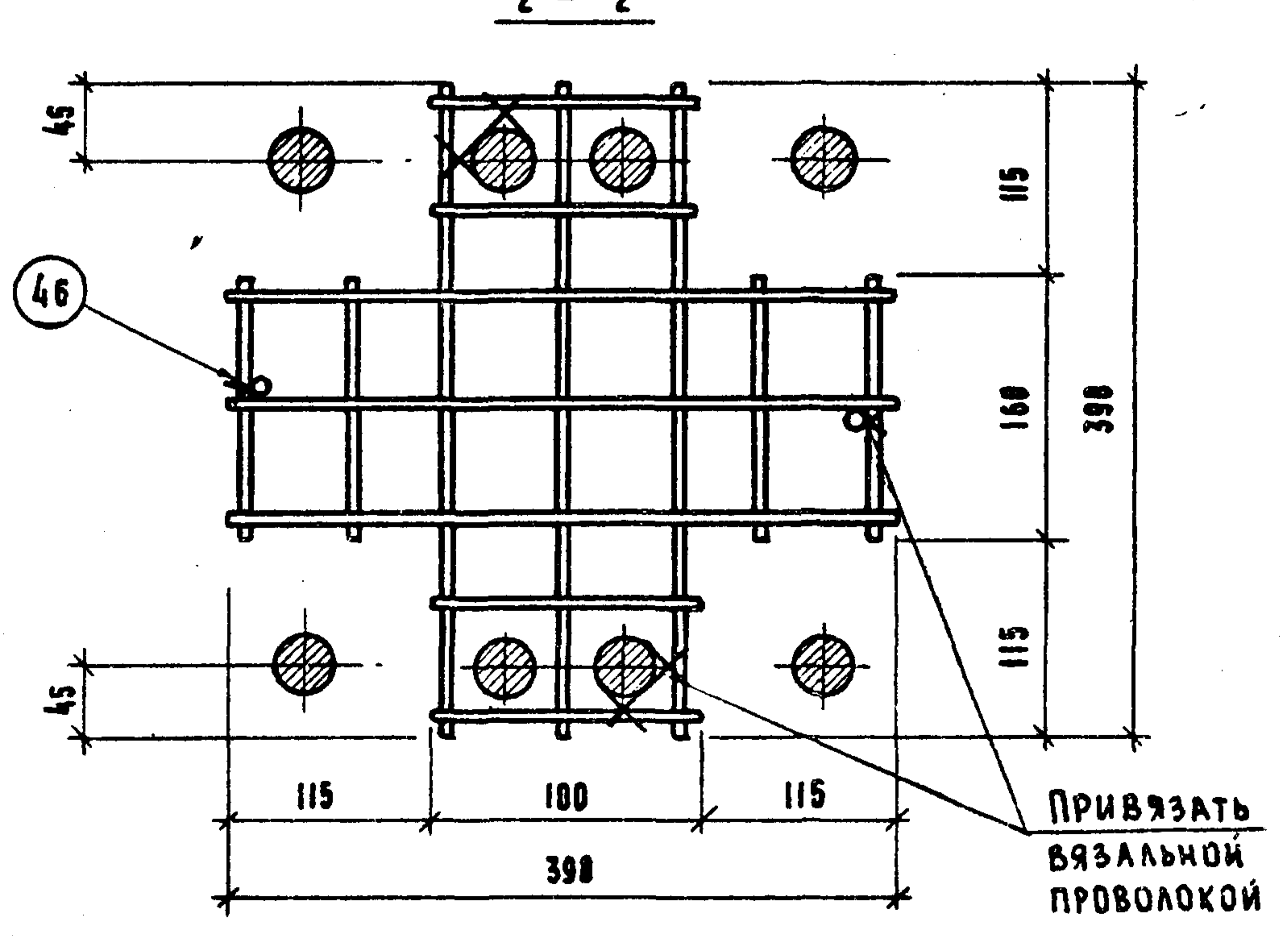
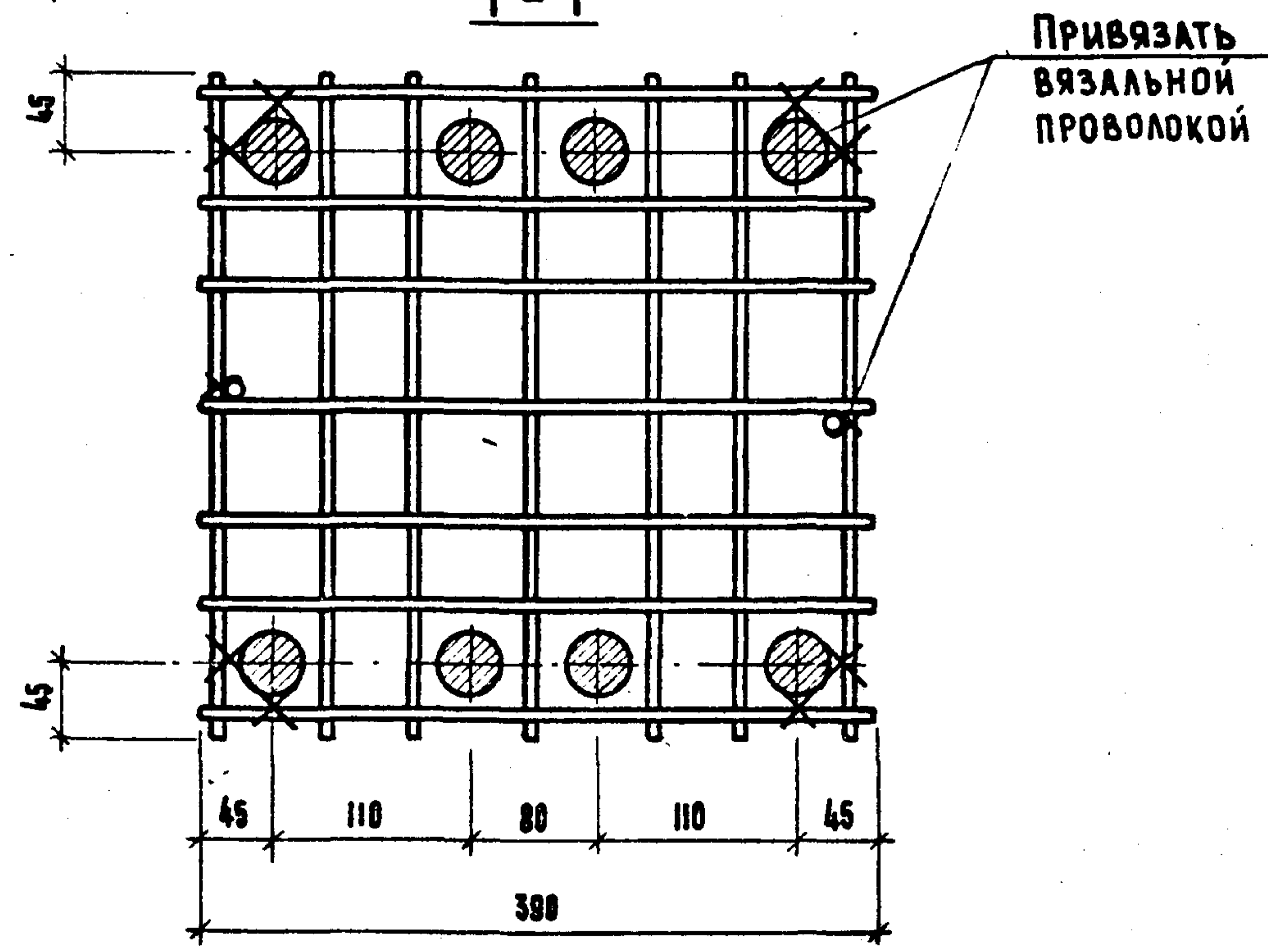
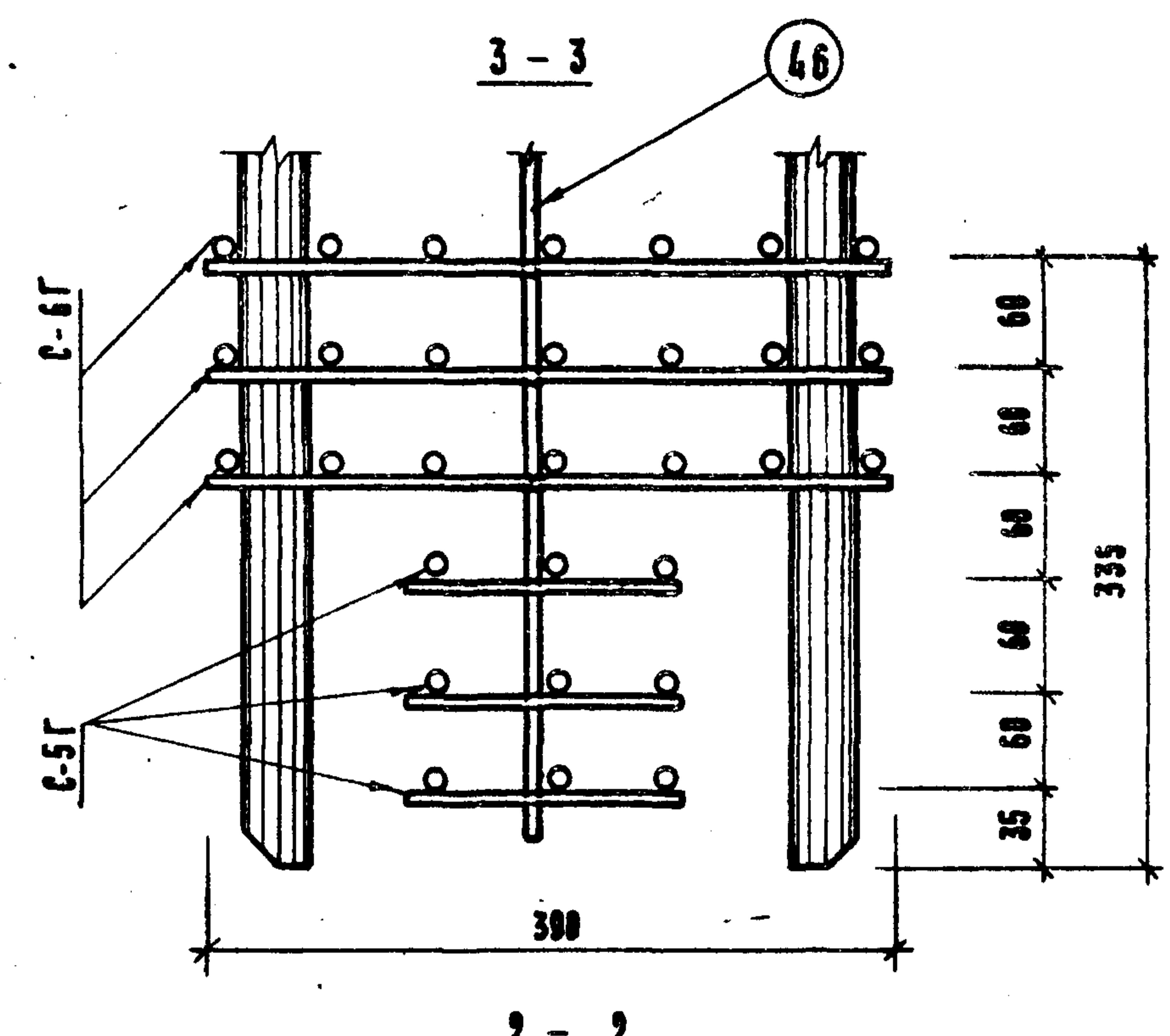
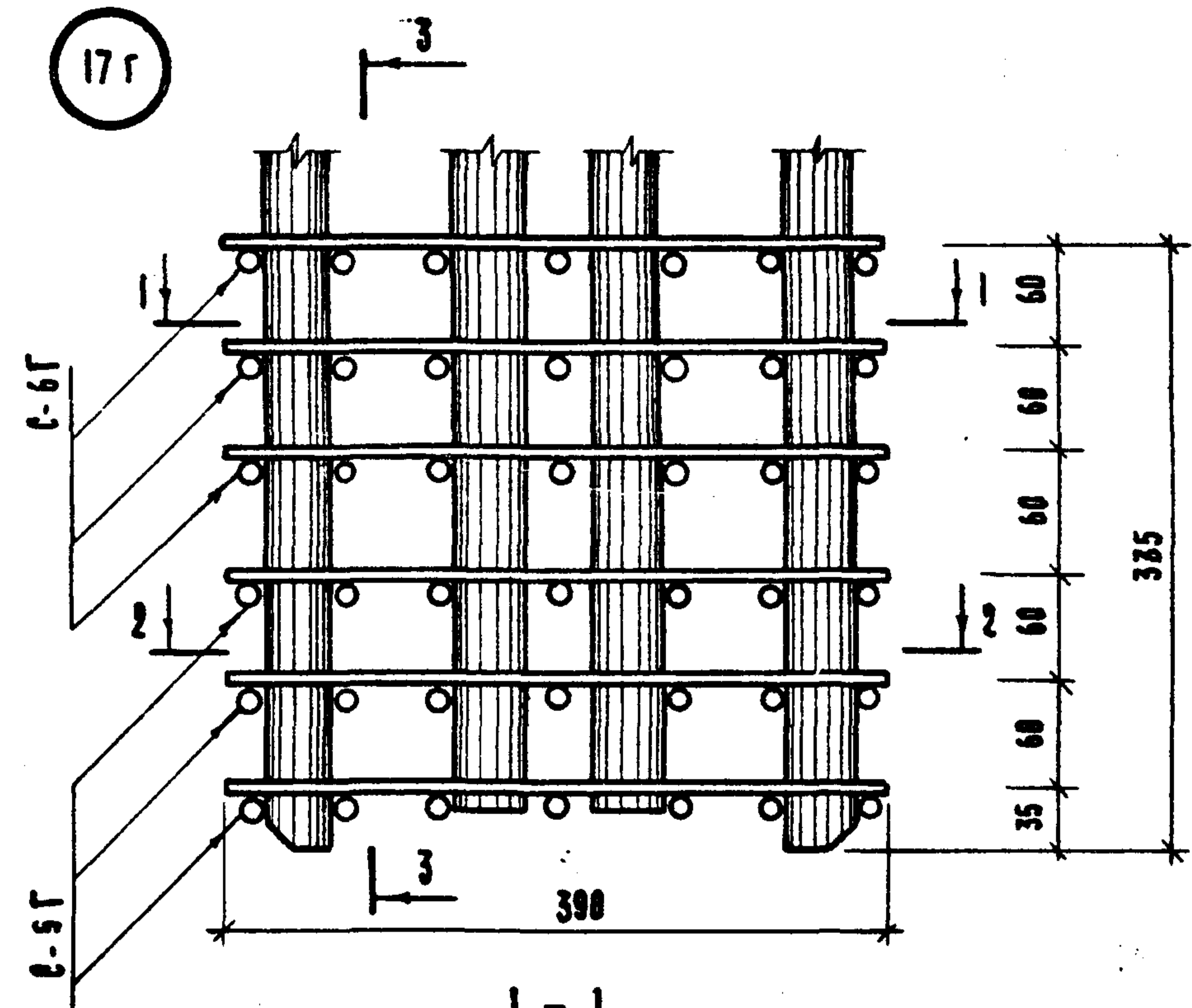
1974

ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ ЧЗЕА 16 Г.

СЕРИЯ  
 ЧМ-04-2  
 ВЫПУСК АИСТ  
 20 185

14678 114

17г



ИЗДАНИЕ 1974

Т К  
1974

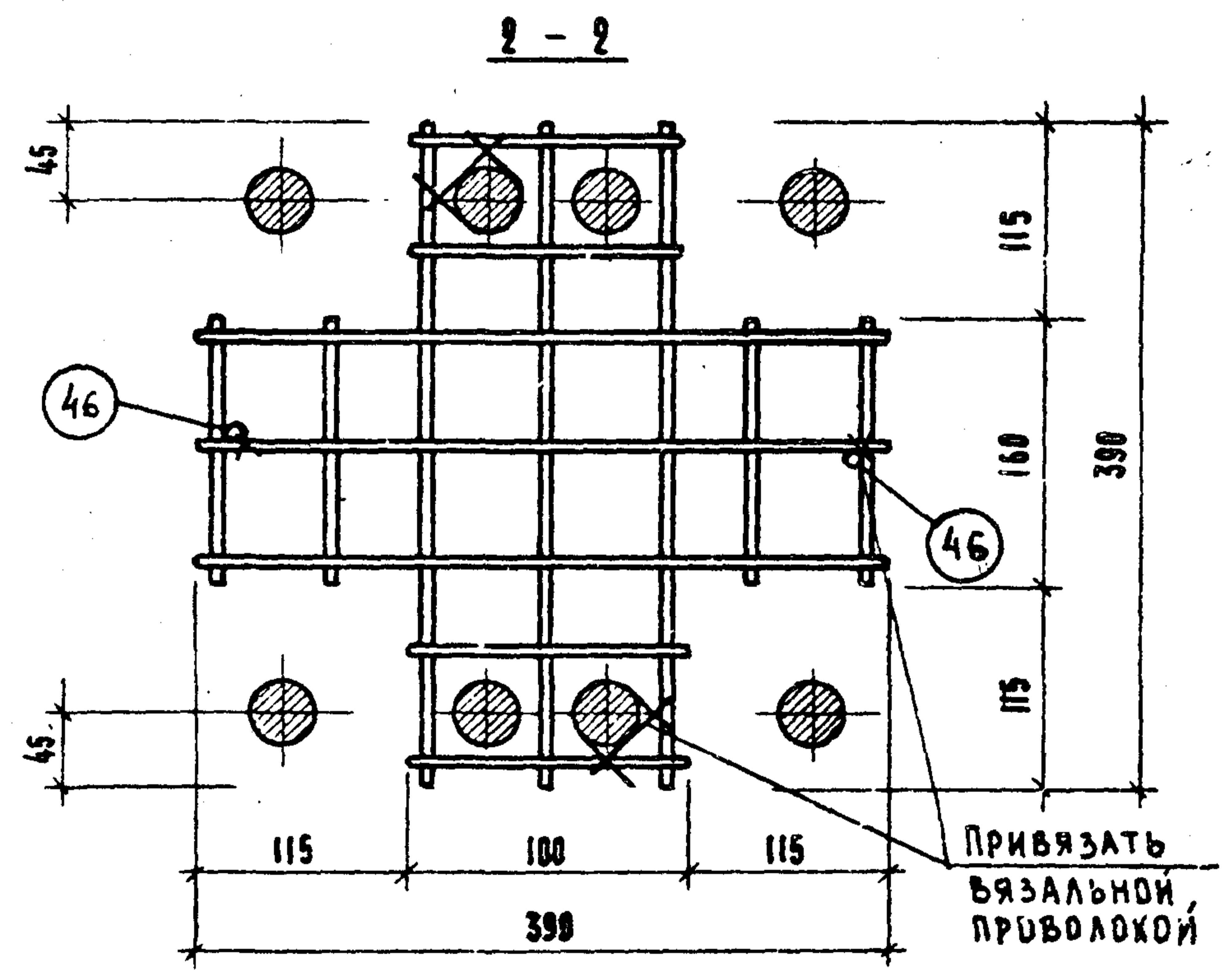
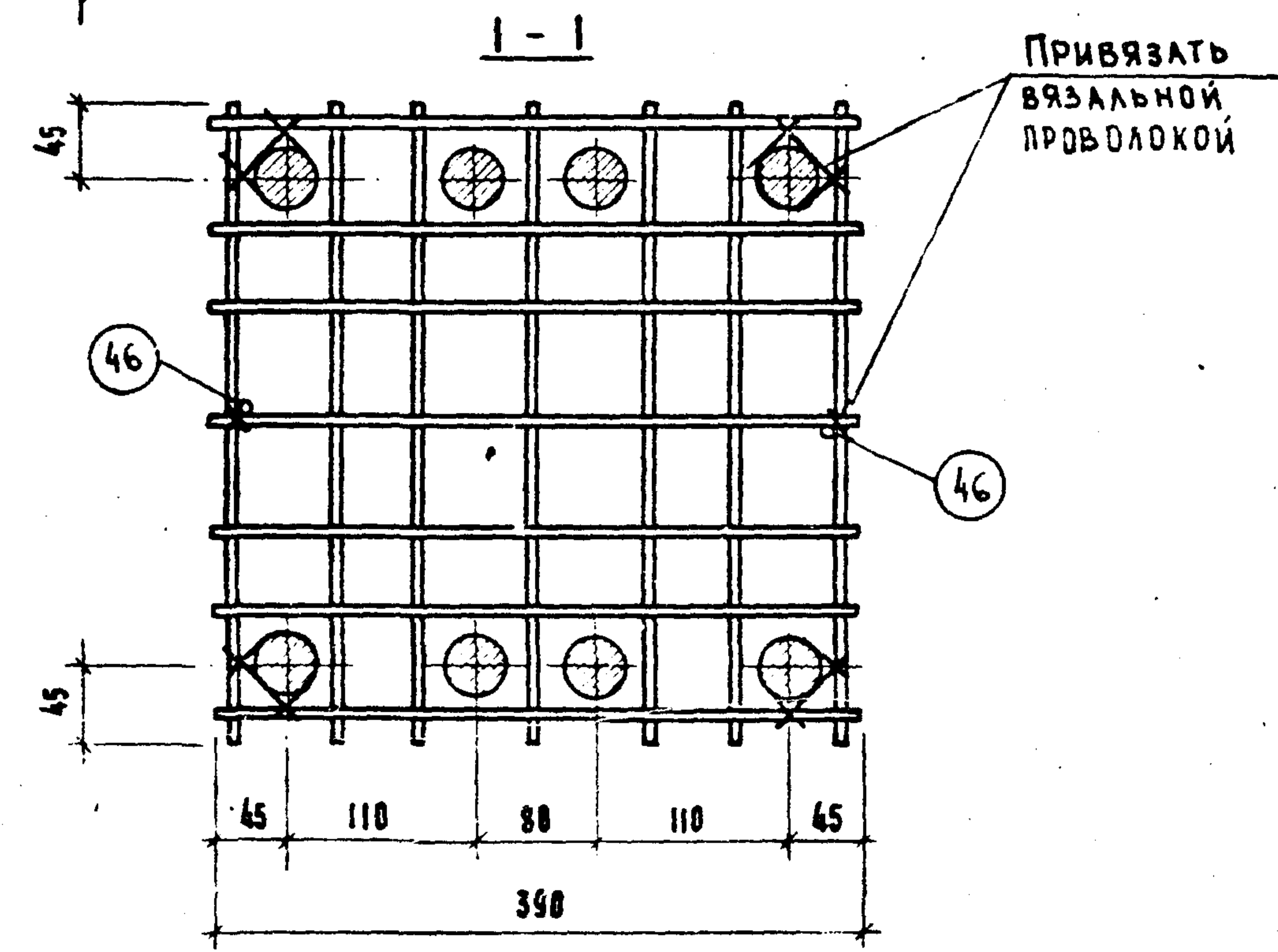
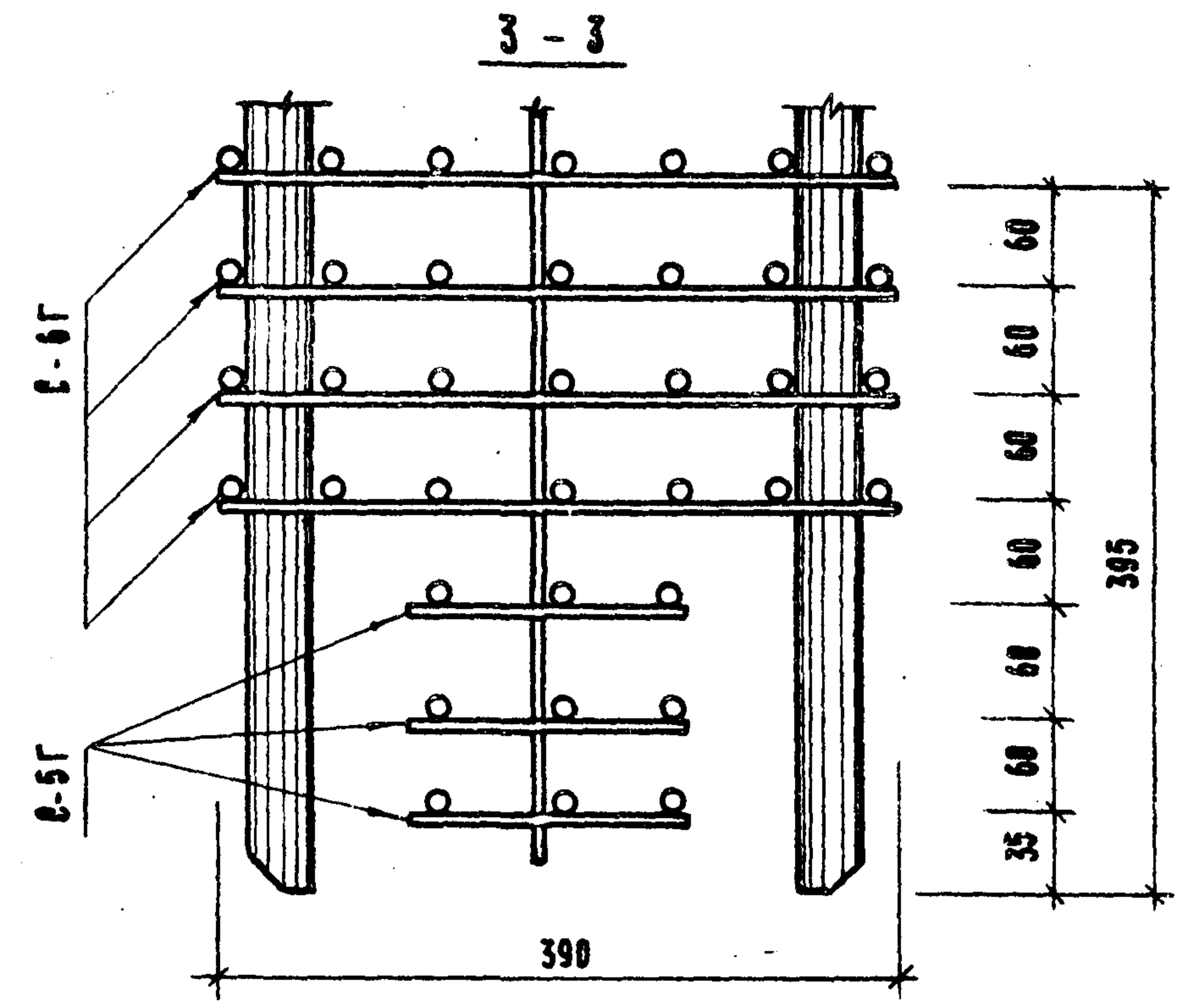
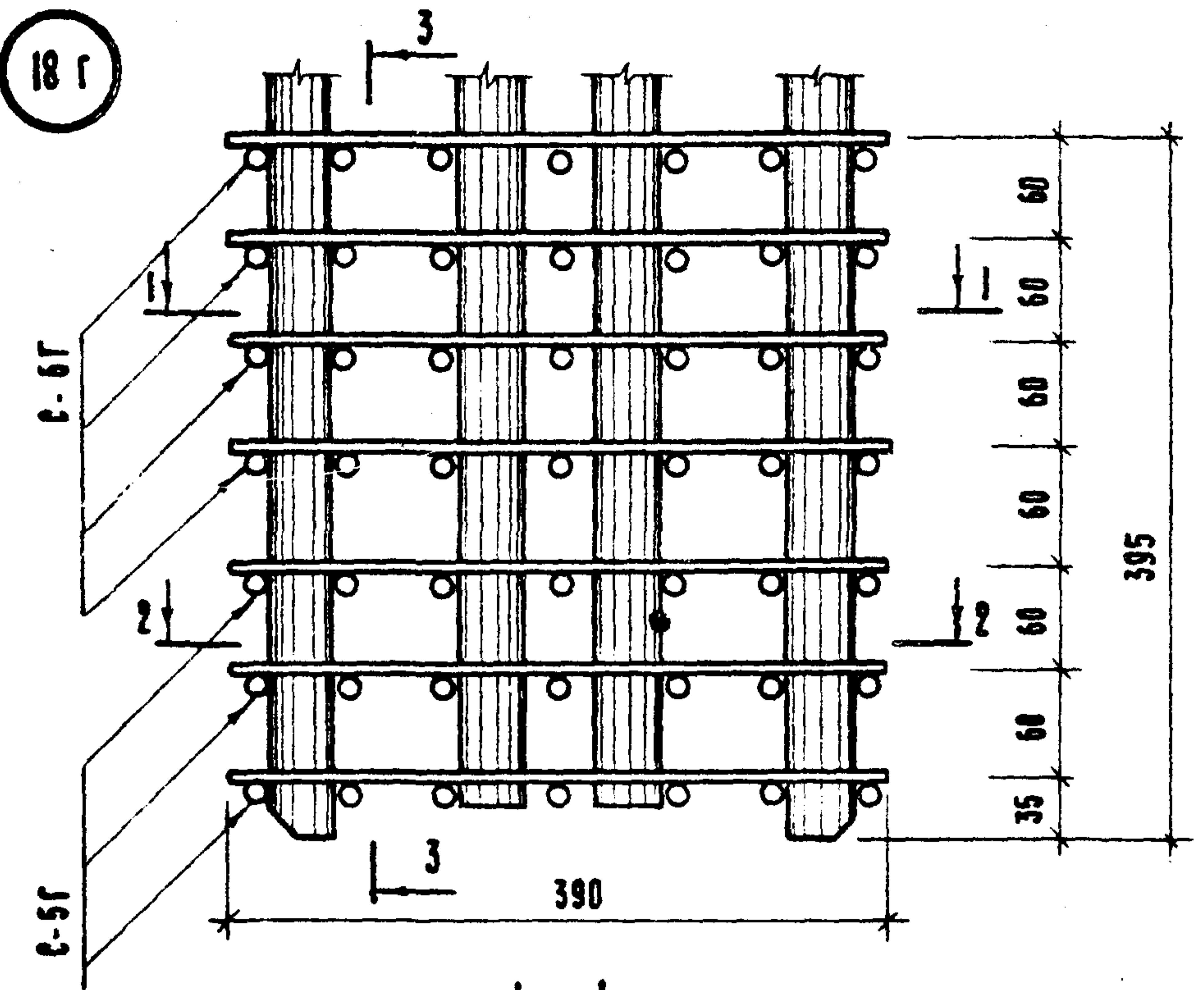
ОБЪЁМНЫЕ КАРКАСЫ. УЗЕЛ 17 Г.

СЕРИЯ	
НН-04-2	
ВЫПУСК	Лист
20	106

14698-115



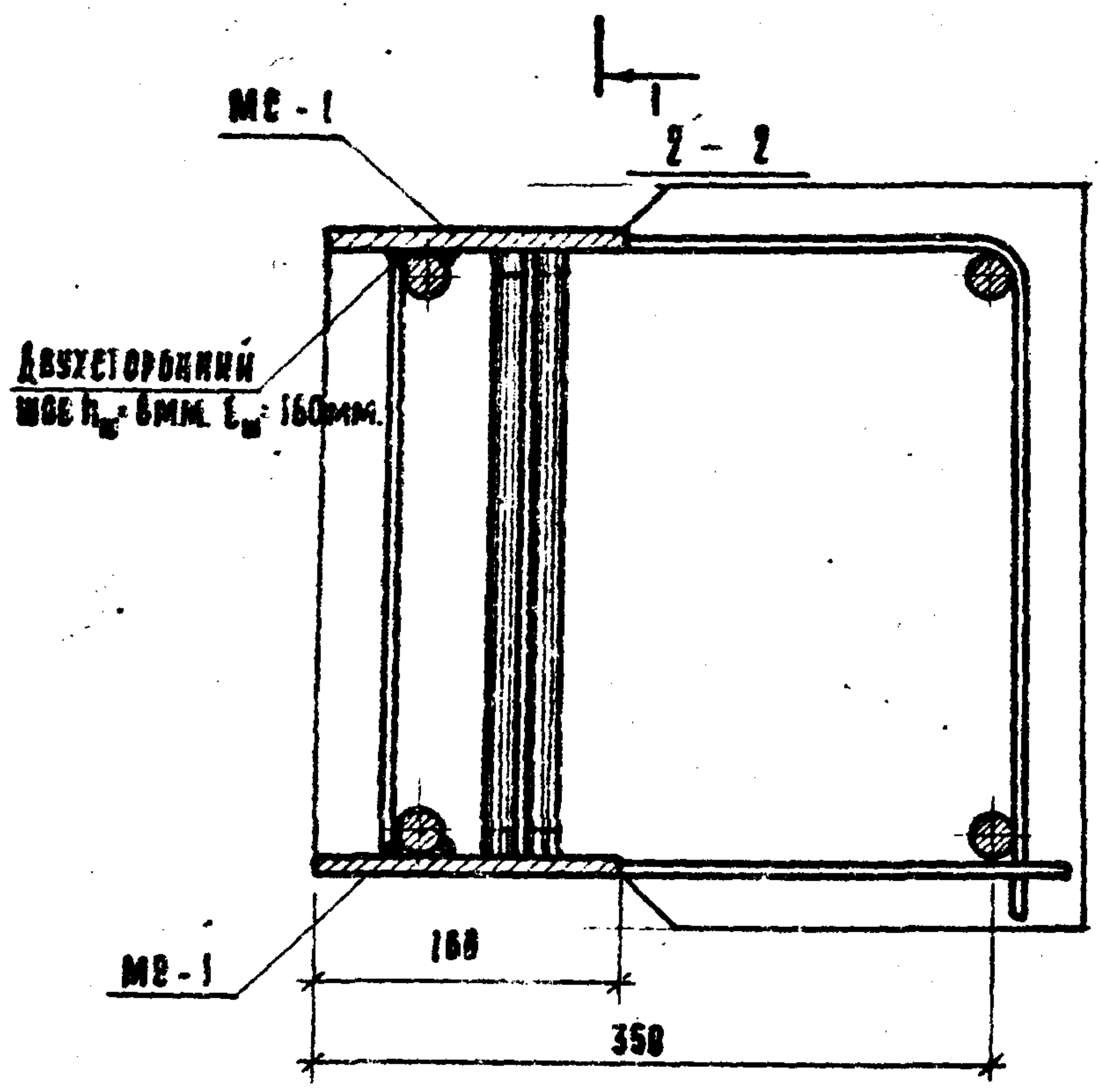
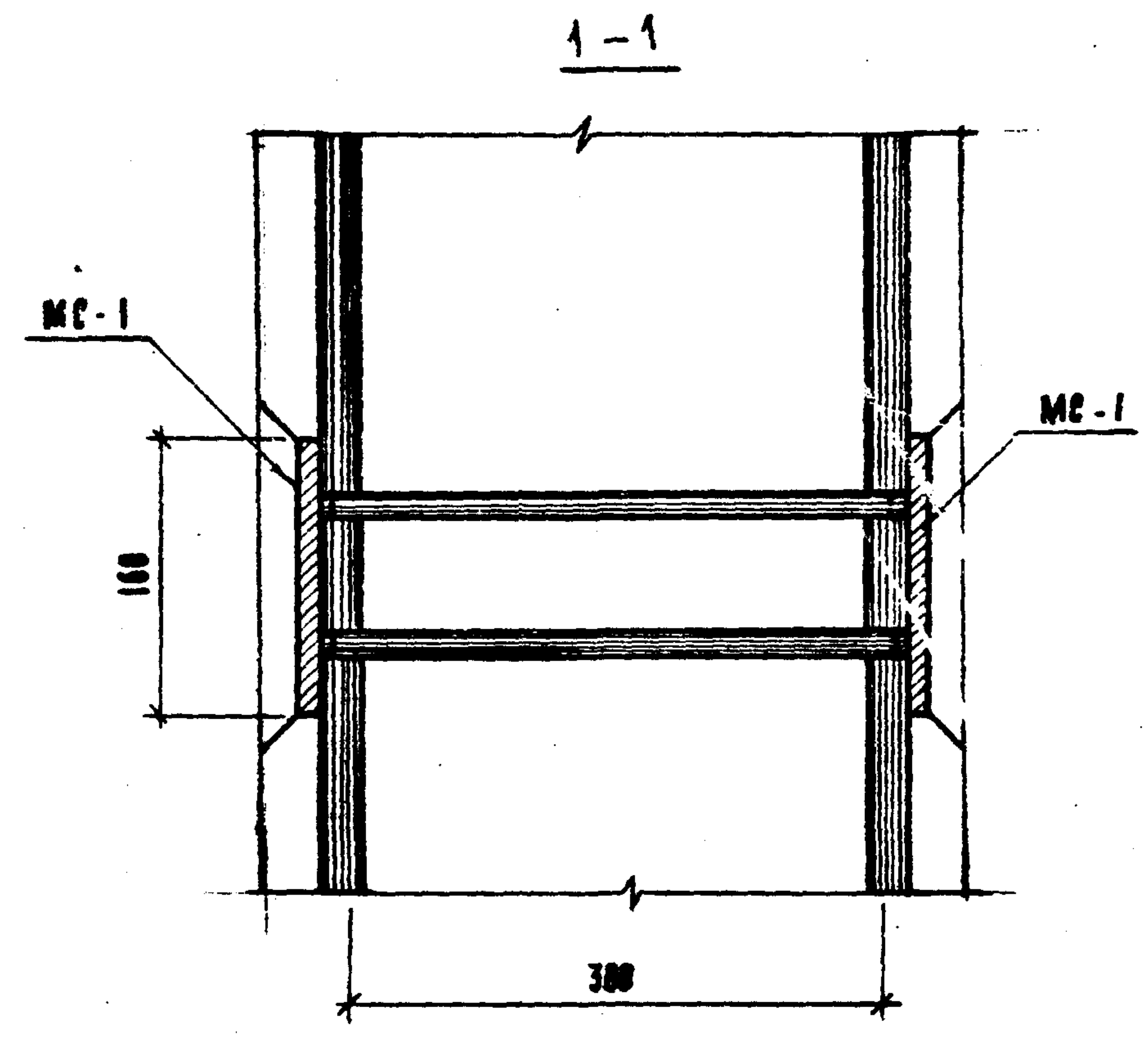
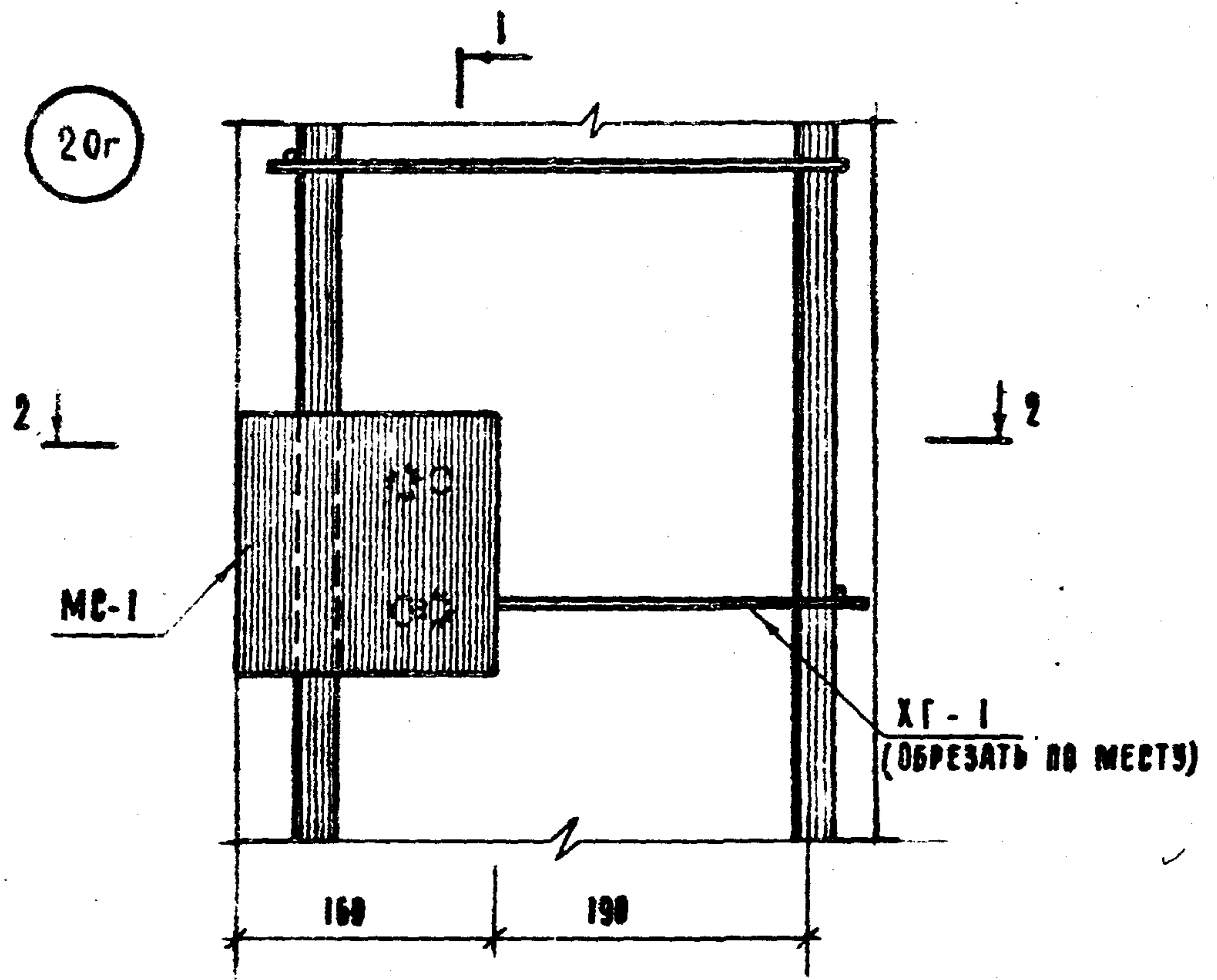
18 г



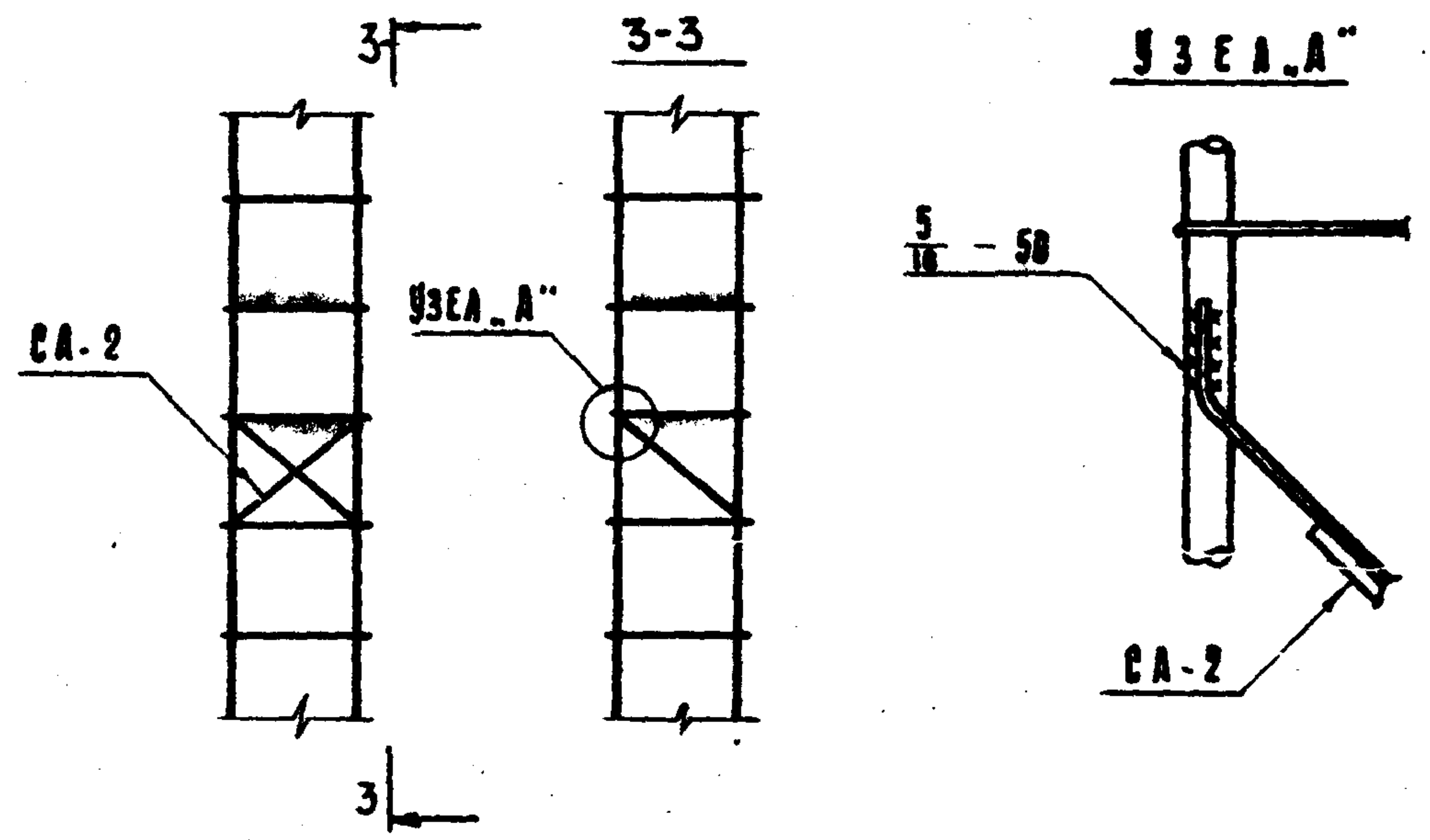
Т К  
1974

ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ. ЧЗЕА 18 Г.

СЕРИЯ ИИ-04-2	
ВЫПУСК АНСТ	20 107



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ СВЯЗИ СА-2 В ОБЪЕМНОМ КАРКАСЕ

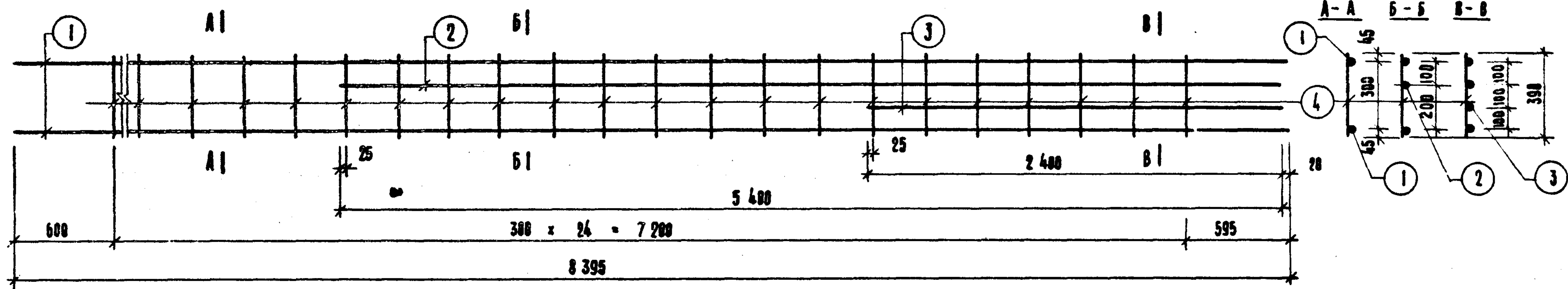


Г К  
1974

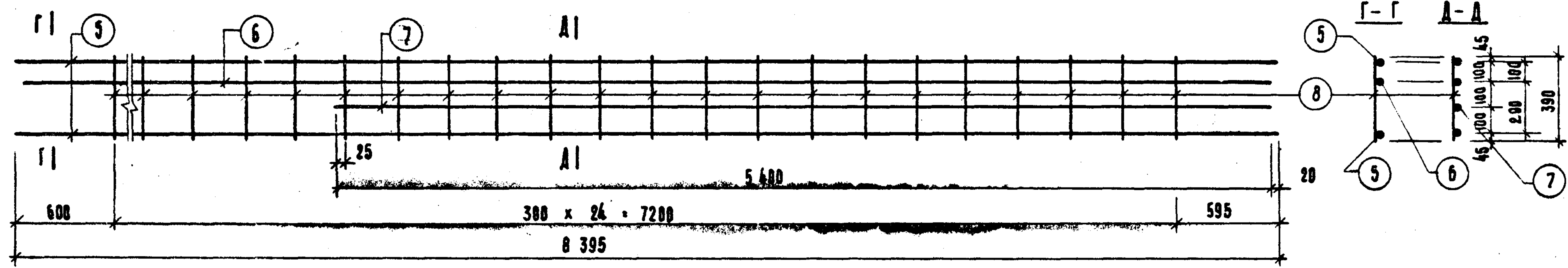
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ СВЯЗИ СА-2 В ОБЪЕМНОМ КАРКАСЕ.  
УЗЕЛ КРЕПЛЕНИЯ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ МС-1 В КОЛОННАХ С ЗАМКНУТЫМИ ХОМУТАМИ. УЗЕЛ 20г

СЕРИЯ  
ИИ-04-2  
ВЫПУСКАЕТ  
20 108





МАРКА КАРКАСА	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
КГ-1	1	∅ 28 А II	8 395	2	40,56	81,12	186,39
	2	∅ 20 А II	5 400	1	13,32	13,32	
	3	∅ 20 А II	2 400	1	5,92	5,92	
	4	∅ 10 А I	390	25	0,241	6,03	

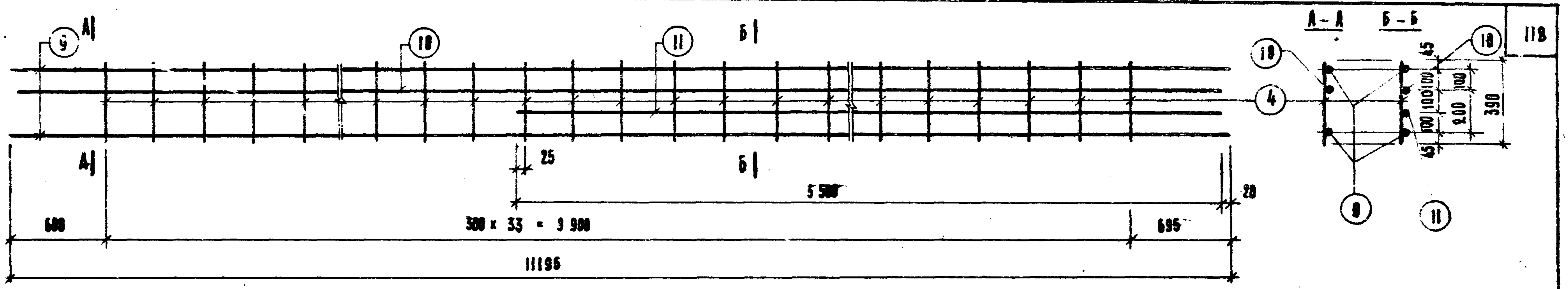


МАРКА КАРКАСА	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
КГ-2	5	∅ 32 А II	8 395	2	53,00	106,00	224,45
	6	∅ 36 А II	8 350	1	66,68	66,68	
	7	∅ 36 А II	5 400	1	43,28	43,28	
	8	∅ 12 А I	390	25	0,346	8,65	

ТК  
1974

ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ КГ-1, КГ-2

СЕРИЯ  
ИИ-04-2  
ВЫПУСК АИСТ  
20 109



МАРКА КАРКАСА	№ №	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	МАССА КГ.		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ
КГ-3	9	∅ 20 А II	11 195	2	27,62	55,24	143,92
	10	∅ 28 А II	11 150	1	53,90	53,90	
	11	∅ 28 А II	5 500	1	26,50	26,50	
	4	∅ 10 А I	390	34	0,241	8,19	



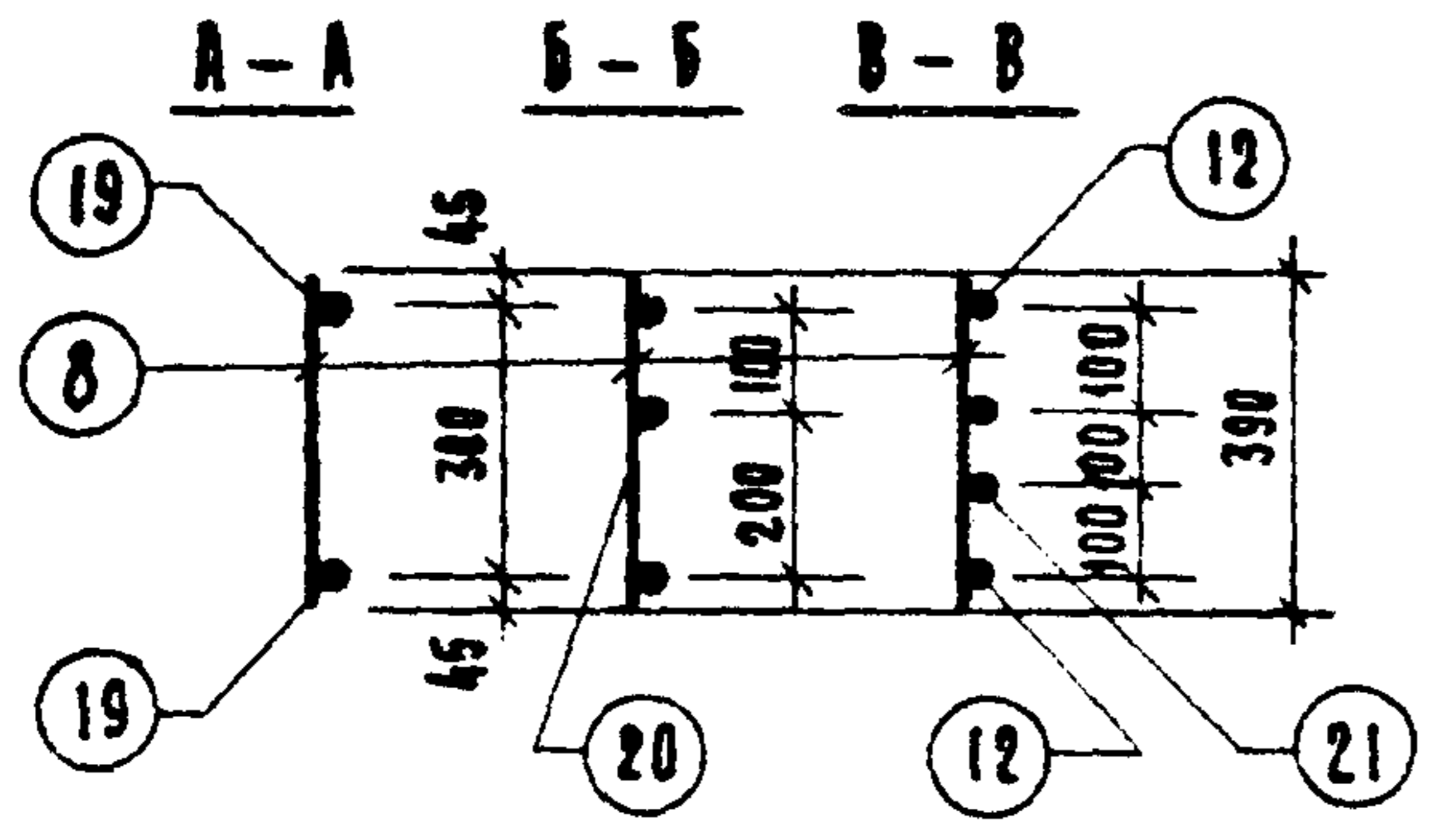
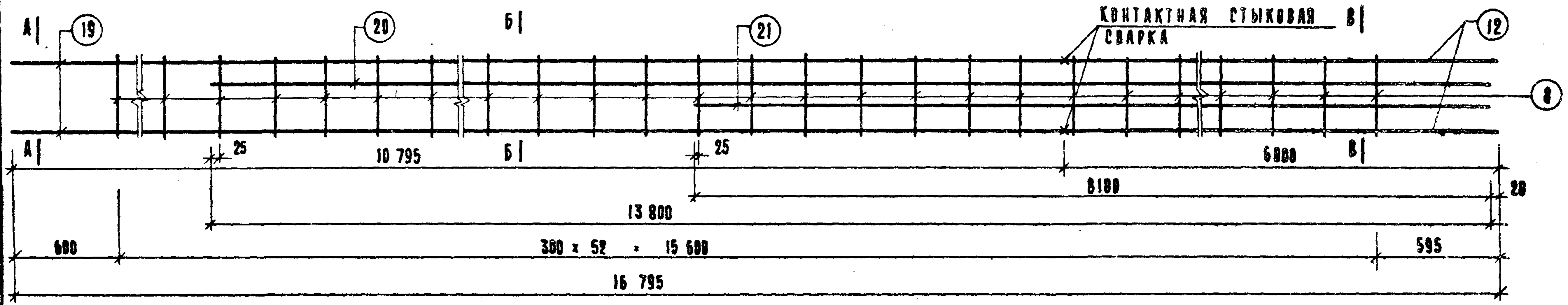
МАРКА КАРКАСА	№ №	СЕЧЕНИЕ ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	МАССА КГ.		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ
КГ-4	12	∅ 36 А II	6 000	2	47,94	95,88	295,39
	13	∅ 32 А II	5 195	2	32,81	65,62	
	14	∅ 32 А II	11 150	1	70,39	70,39	
	15	∅ 32 А II	8 200	1	51,74	51,74	
	8	∅ 12 А I	390	34	0,346	11,76	

Т К  
1974

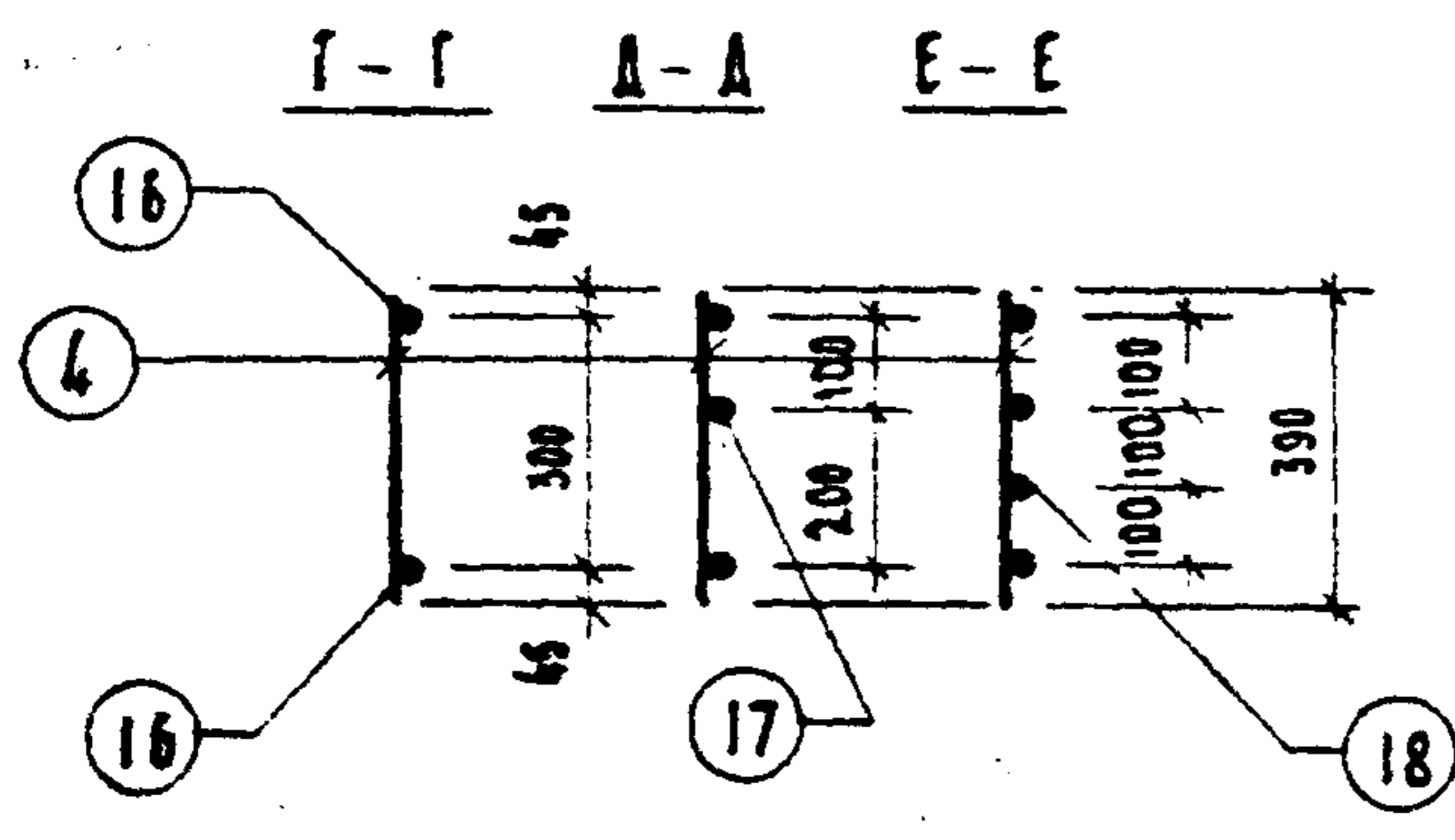
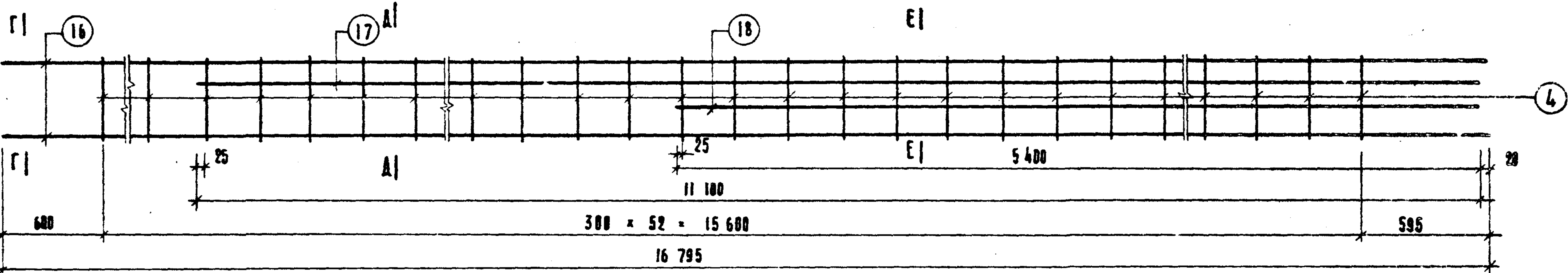
ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ КГ-3, КГ-4

СЕРИЯ  
ИИ-04-2  
ВЫПУСК АИСТ  
29 110



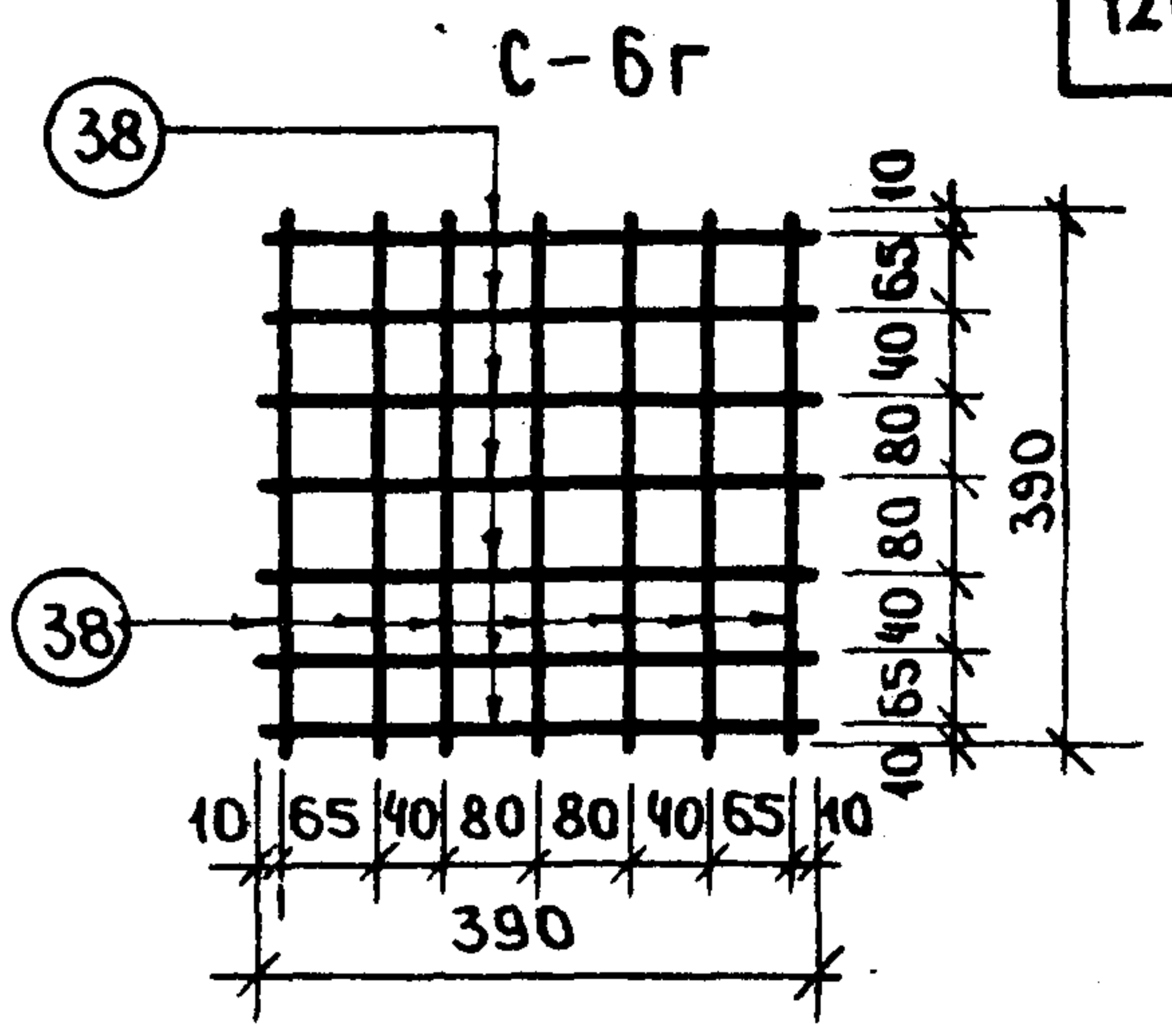
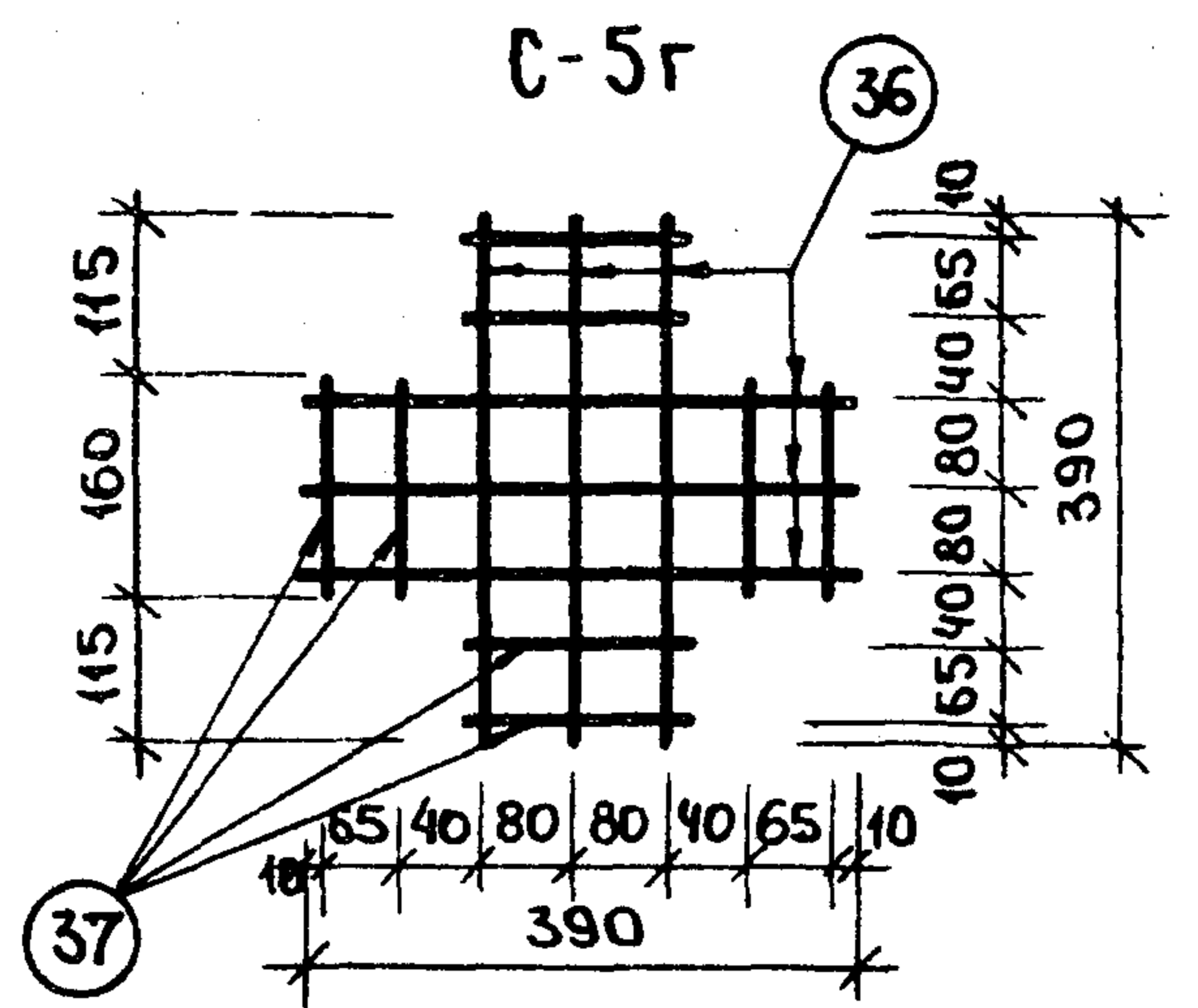
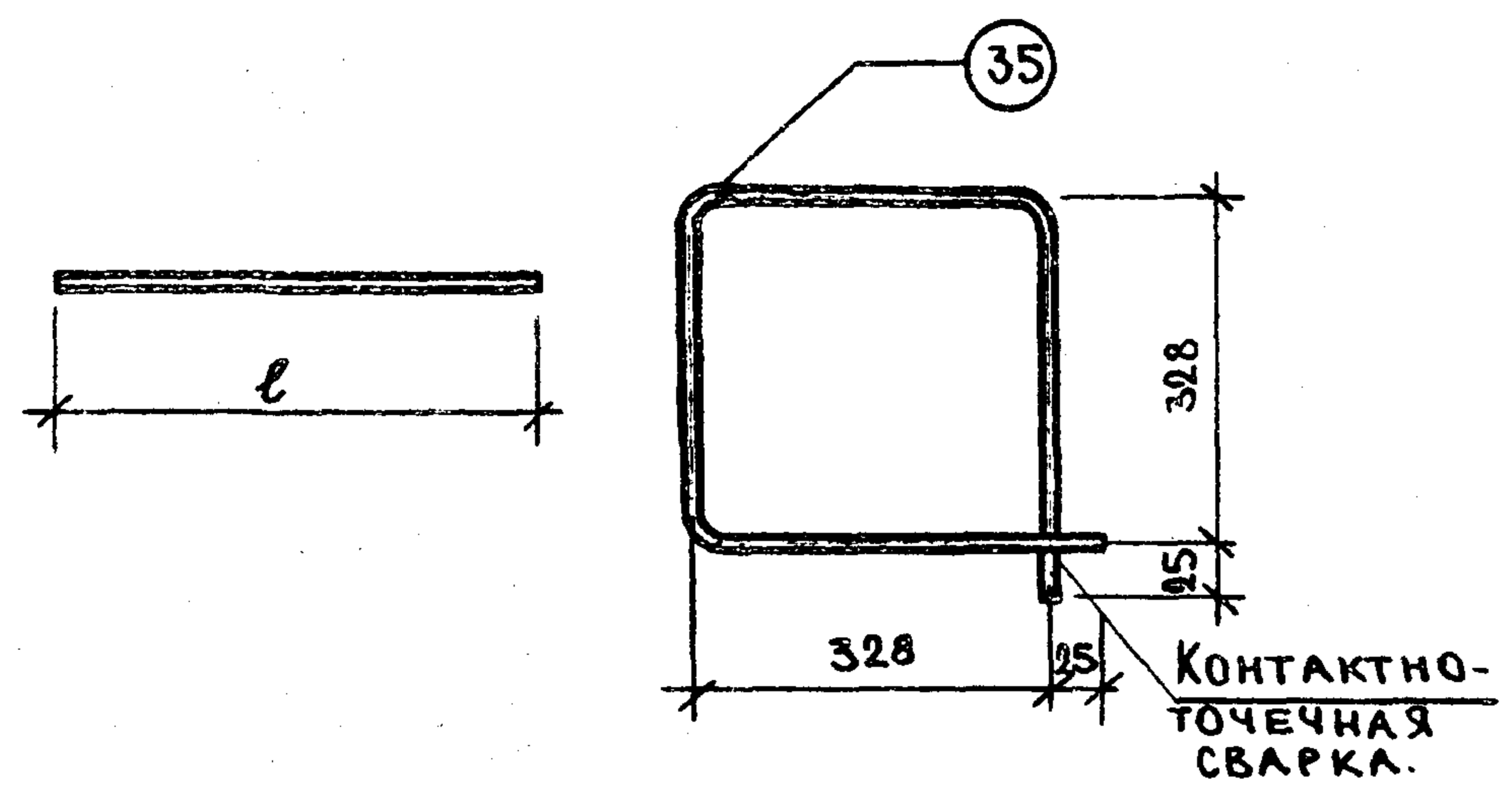


МАРКА КАРКАСА	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ.		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
КГ-6	12	∅ 36 А Ш	6 000	2	47,94	95,88	388,77
	19	∅ 32 А Ш	10 795	2	68,15	136,30	
	20	∅ 32 А Ш	13 800	1	87,12	87,12	
	21	∅ 32 А Ш	8 100	1	51,13	51,13	
	8	∅ 12 А I	390	53	0,346	18,34	



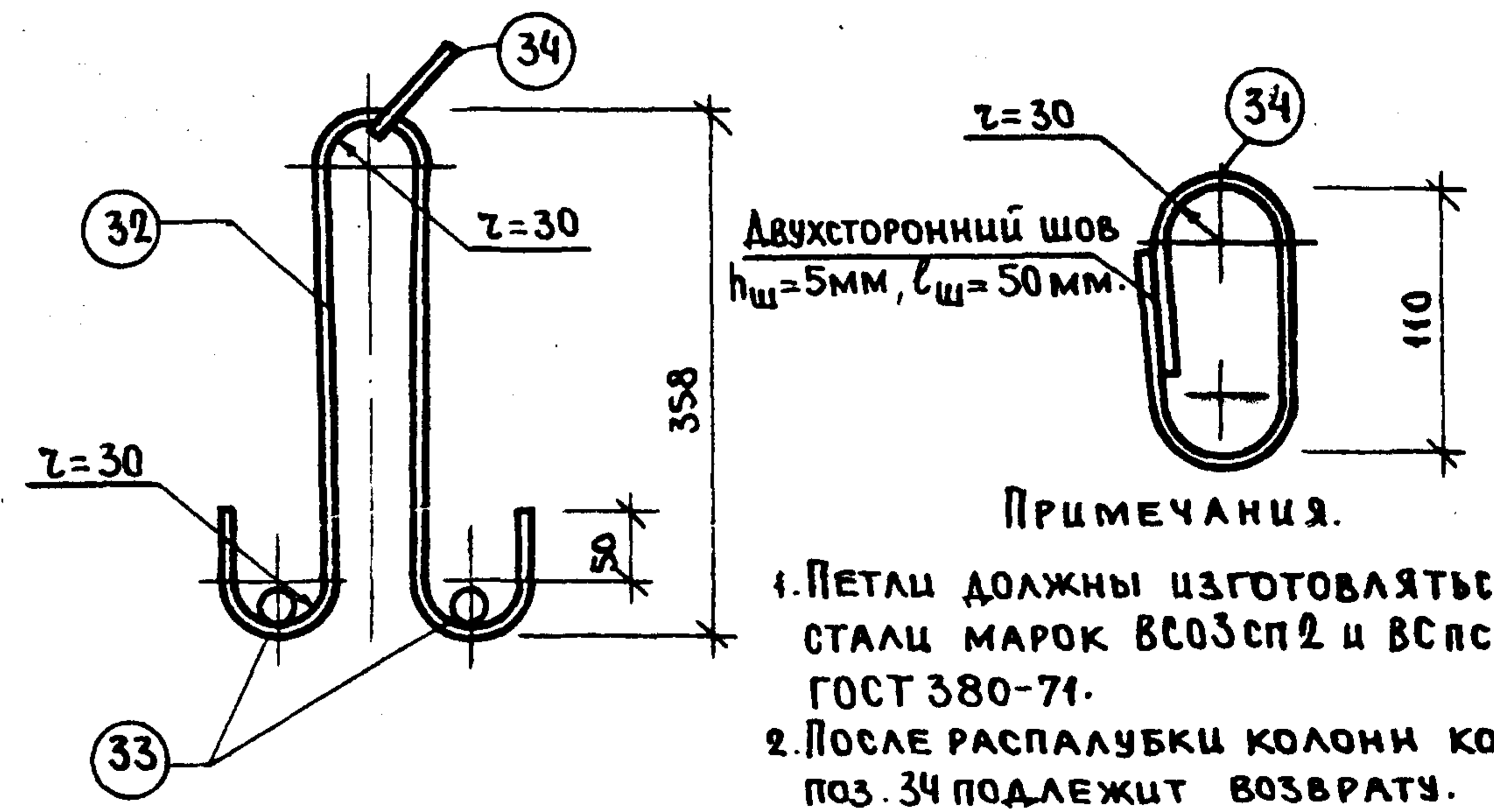
МАРКА КАРКАСА	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ.		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
КГ-5	16	∅ 20 А Ш	16 795	2	41,43	82,86	175,23
	17	∅ 28 А Ш	11 100	1	53,51	53,51	
	18	∅ 28 А Ш	5 400	1	26,08	26,08	
	4	∅ 10 А I	390	53	0,241	12,78	





МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ.	4	φ10A I	390	1	0.24	0.24	0.24
	8	φ12A I	390	1	0.35	0.35	0.35
	9	φ20A III	1195	1	27.62	27.62	27.62
	12	— " —	7210	1	17.78	17.78	17.78
	23	— " —	7610	1	18.77	18.77	18.77
	24	— " —	10010	1	24.68	24.68	24.68
	25	— " —	10410	1	25.70	25.70	25.70
	26	— " —	12810	1	31.59	31.59	31.59
	27	— " —	13210	1	32.58	32.58	32.58
	28	— " —	15610	1	38.49	38.49	38.49
	29	— " —	16010	1	39.48	39.48	39.48
	30	— " —	8395	1	20.66	20.66	20.66
	31	— " —	16795	1	41.50	41.50	41.50
	46	φ6A I	400	1	0.09	0.09	0.09
	35	XГ-1	1380	1	0.31	0.31	0.31

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
С-5г	36	φ12A III	390	6	0.35	2.10	3.30
	37	φ12A III	160	8	0.14	1.20	
С-6г	38	φ12A III	390	14	7.35	4.90	4.90



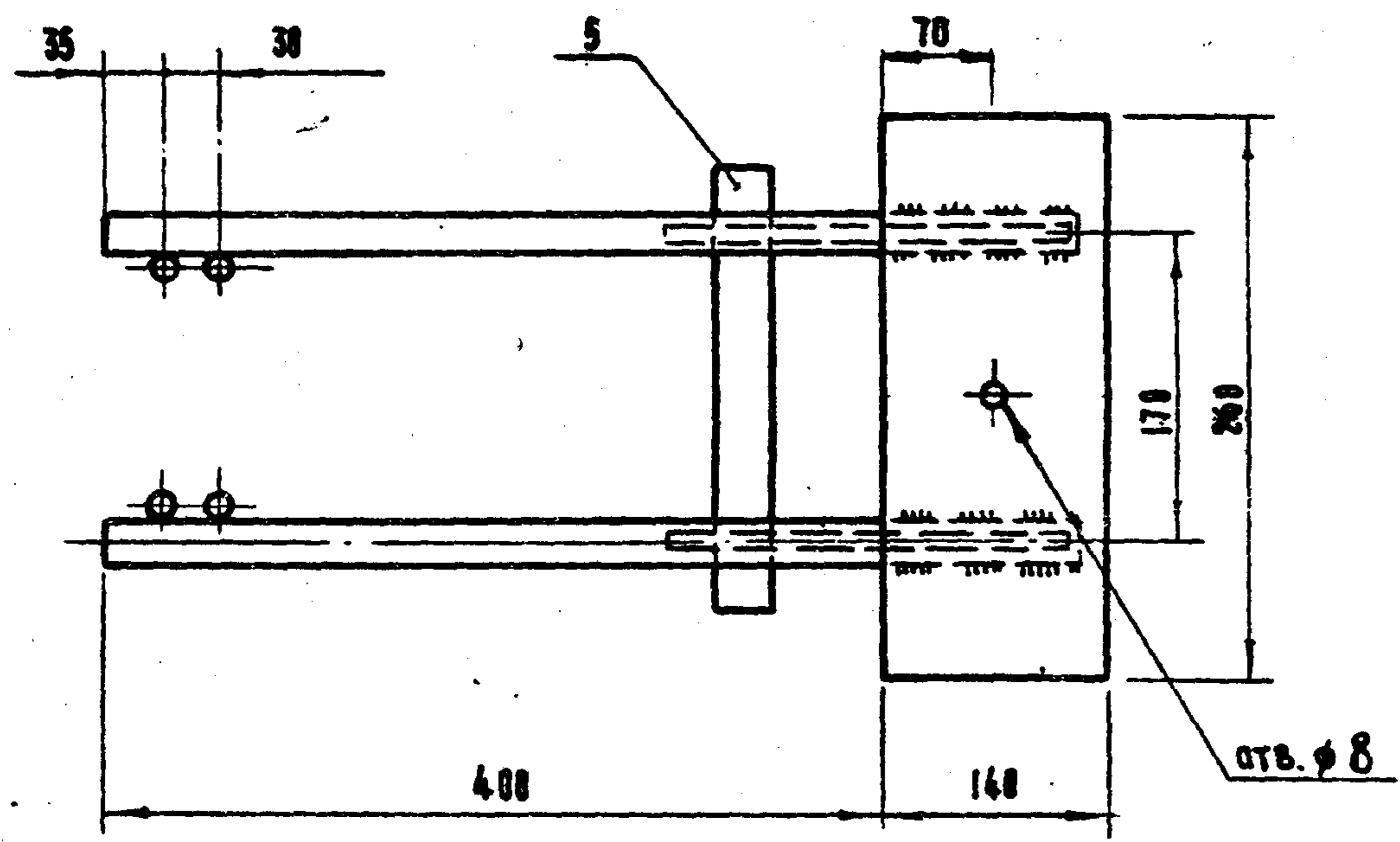
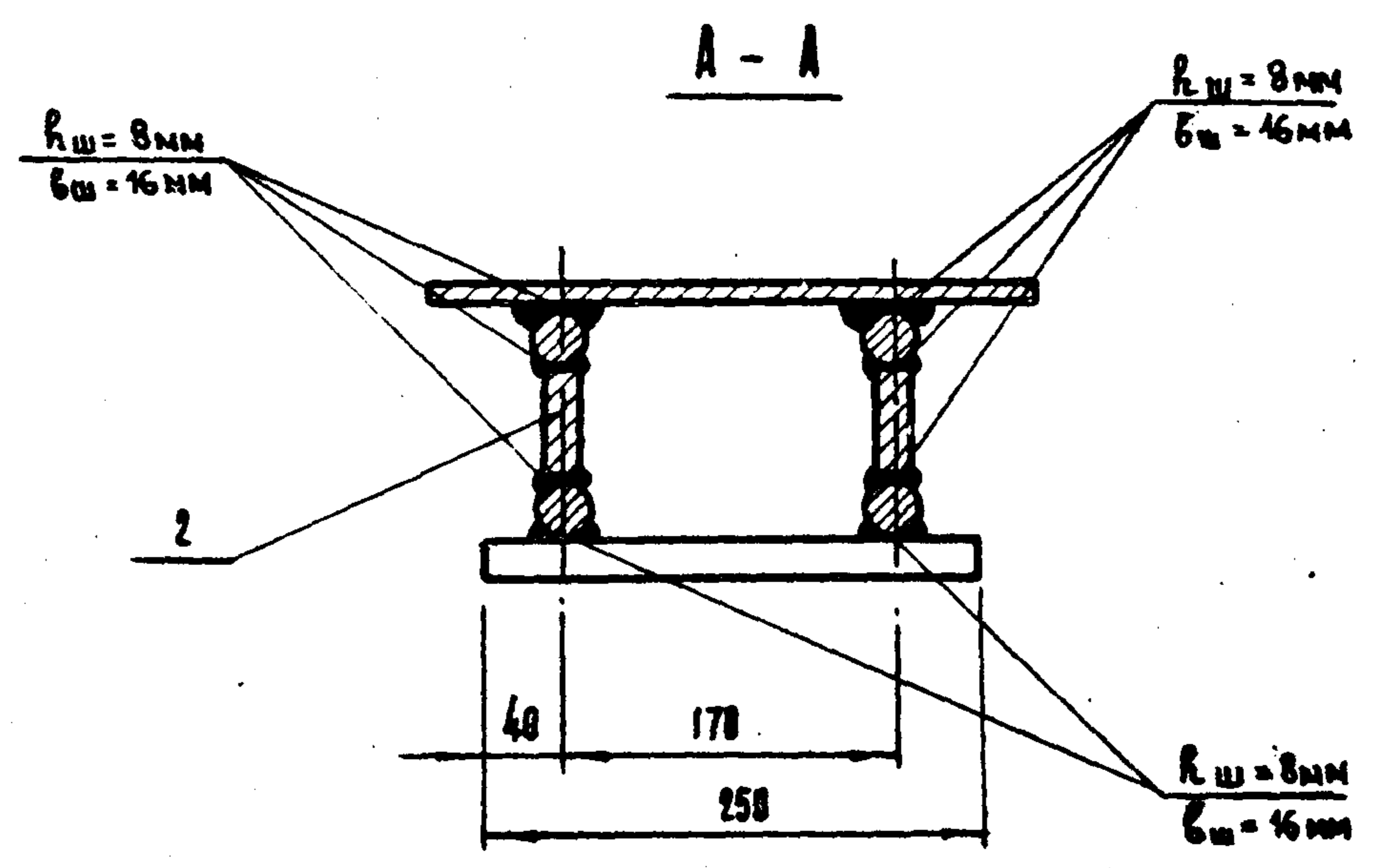
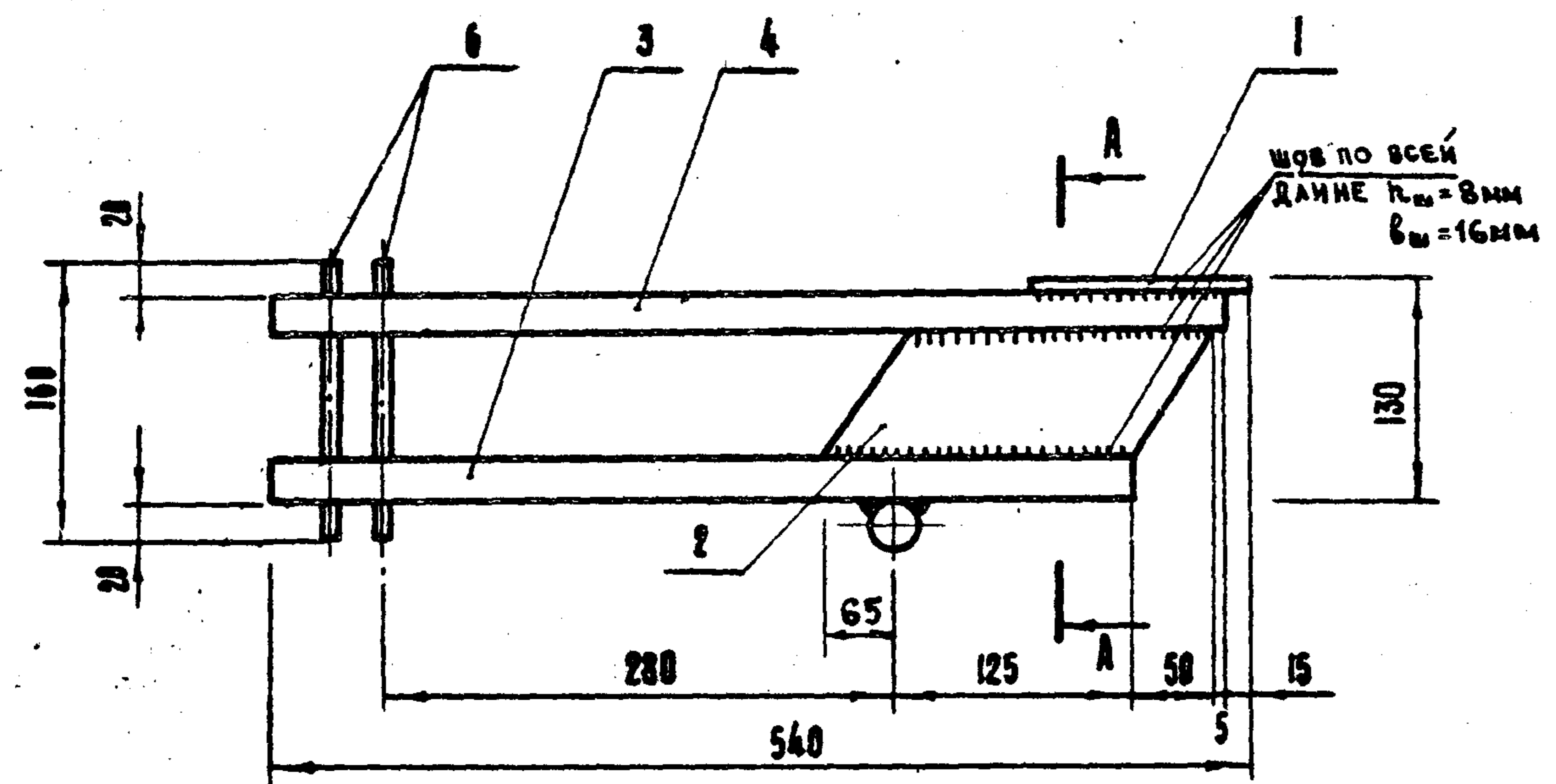
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
ПГ-1	32	φ16A I	900	1	1.42	1.42	2.64
	33	φ16A I	390	2	0.61	1.22	
	34	φ16A I	340	1	0.54	0.54	0.54

ТК  
 1974

ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ. ЗАМКНУТЫЙ ХОМУТ XГ-1. ПЕТЛЯ ПГ-1. СЕТКИ С-5г, С-6г.

СЕРИЯ ЦИ-04-2  
 ВЫПУСК 20 ЛИСТ 112





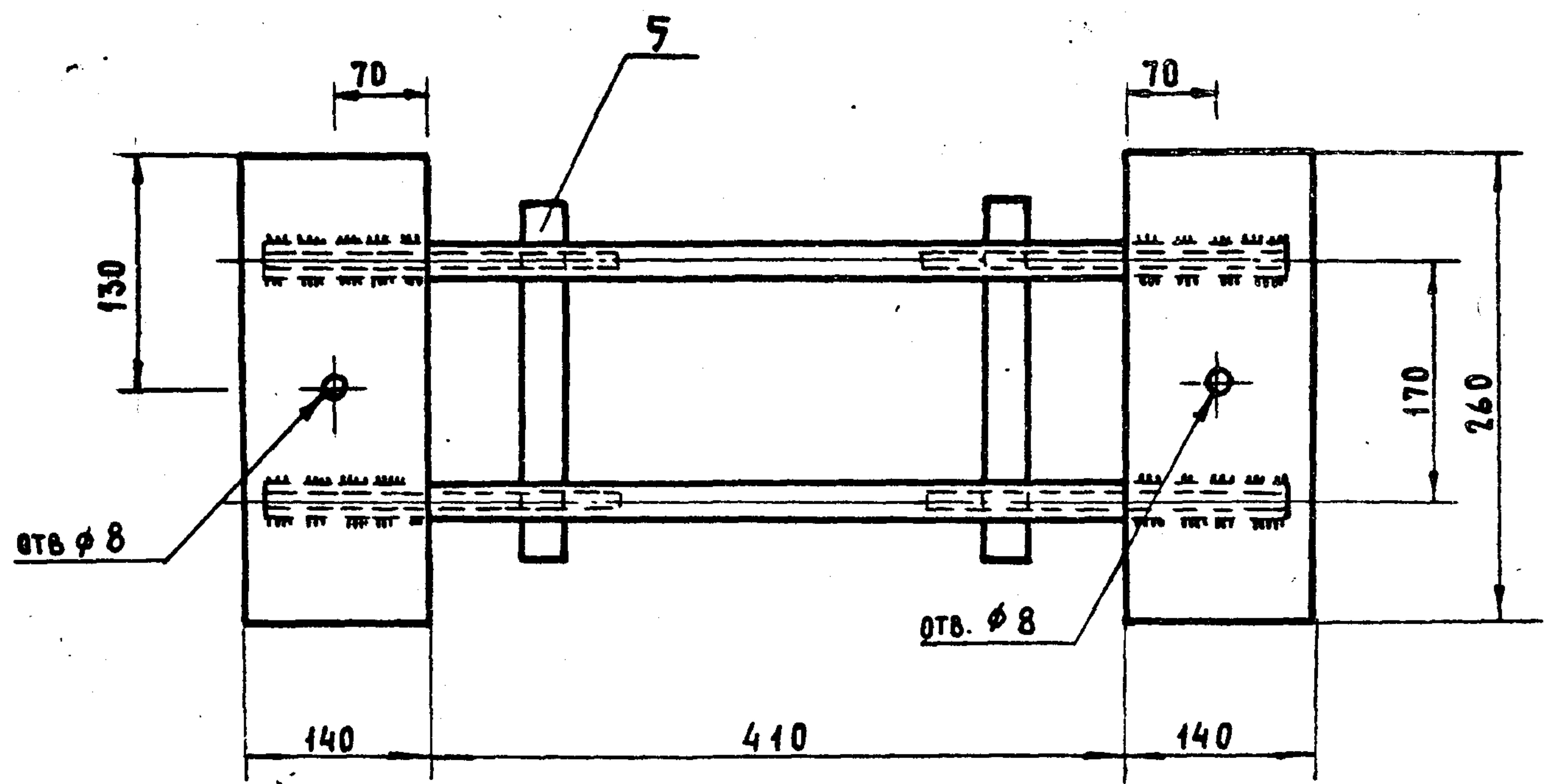
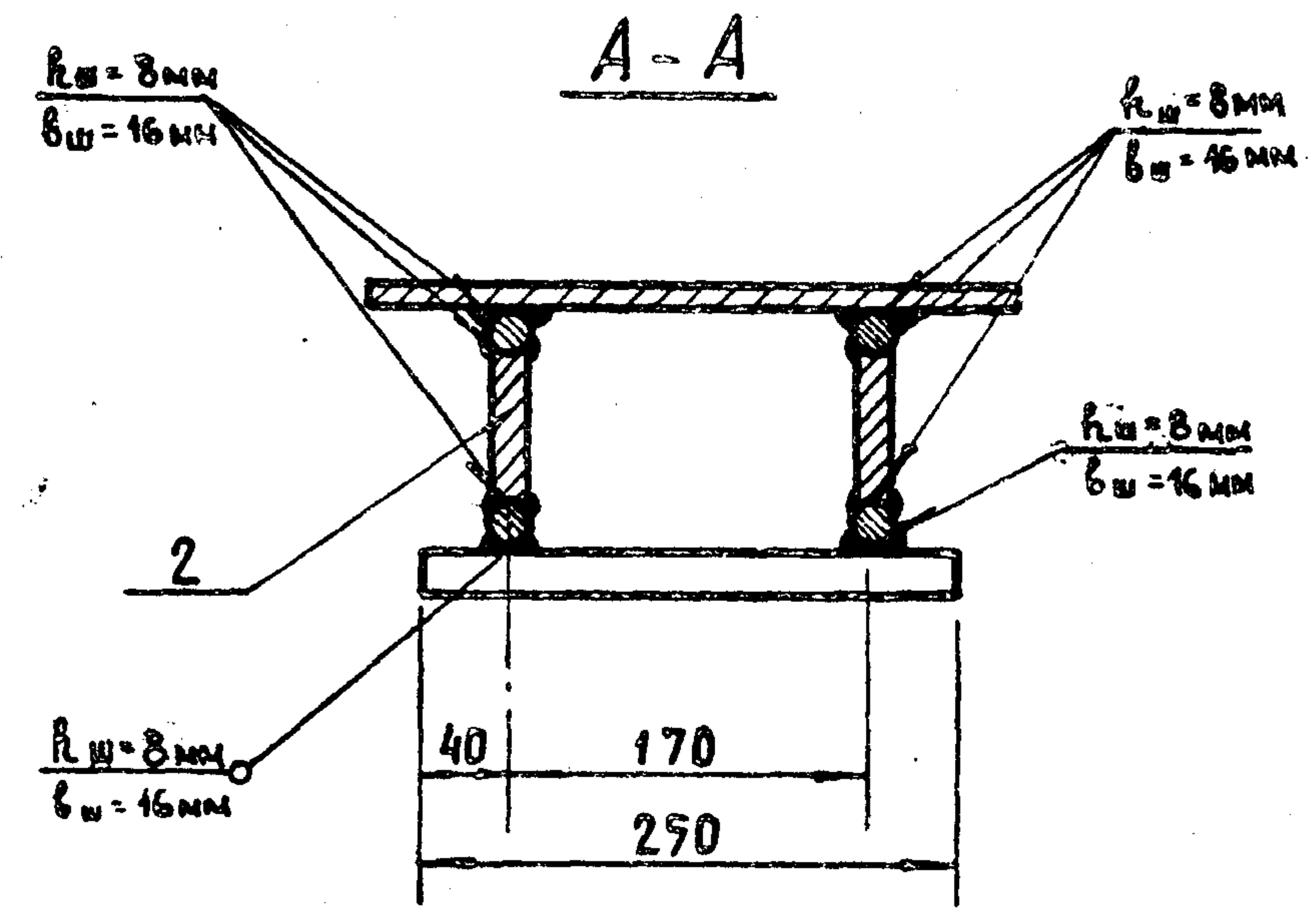
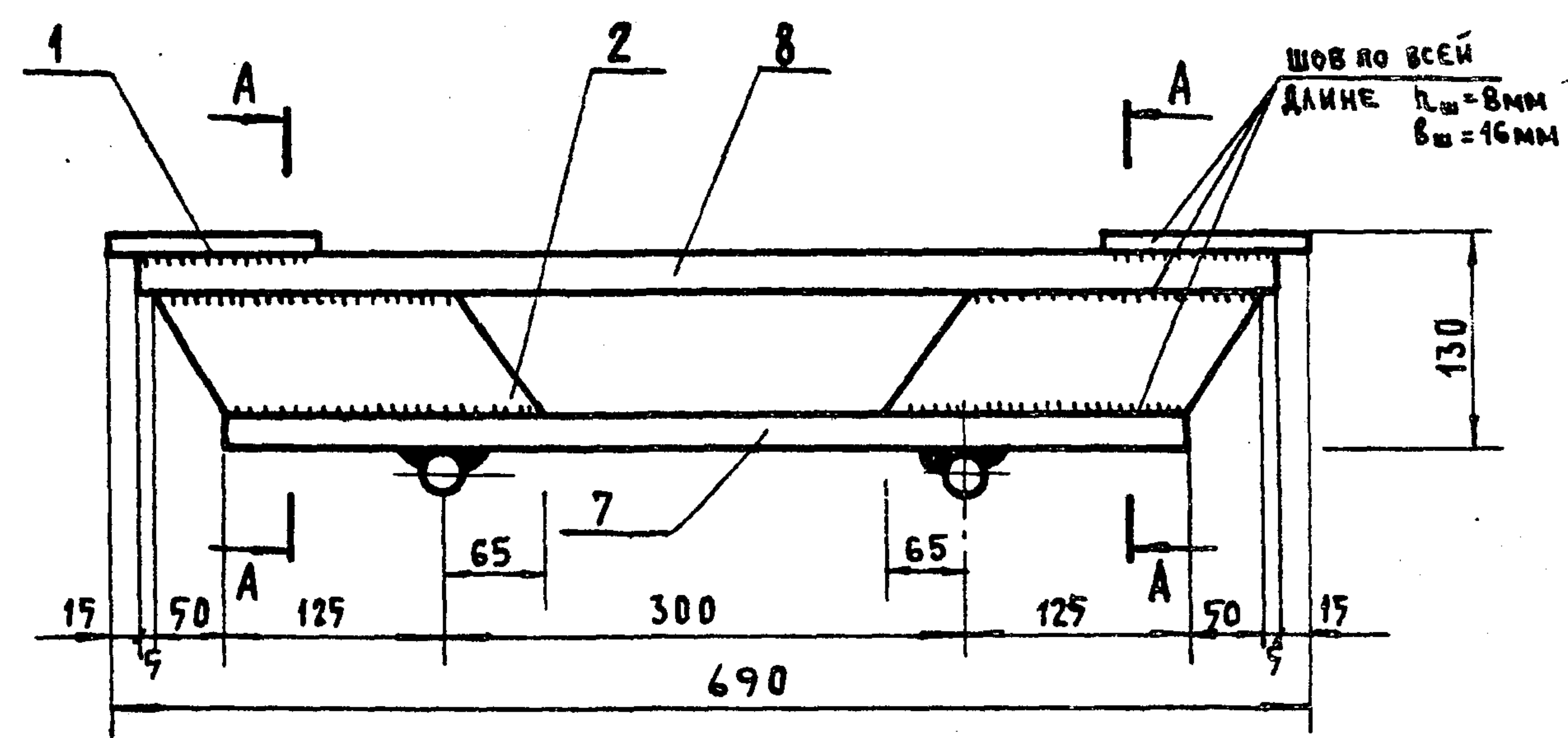
**ПРИМЕЧАНИЕ**  
 1 Стержни позиций 6 крепить к стержням позиций 3 и 4 контактно - точечной сваркой.

№ поз.	Сечение	Длина	ГОСТ	Кол.	Масса		Примеч.
					1 шт.	Общ.	
6	φ 16 А I	160	ГОСТ 5781-75	4	0,244	0,98	
5	φ 28 А III	250	ГОСТ 5781-75	1	1,21	1,21	
4	φ 28 А III	525	ГОСТ 5781-75	2	2,56	5,12	
3	φ 28 А III	470	ГОСТ 5781-75	2	2,295	4,59	
2	- 60 x 16	150	ГОСТ 103-57	2	1,51	3,02	
1	- 140 x 10	260	ГОСТ 103-57	1	2,86	2,86	
МГ-1		Масса		Масштаб		Ссылка	
		17,78		1:5			

**3 А К Л А Д Н А Я Д Е Т А Л Ь М Г - 1**

ТК  
1974

СЕРИЯ  
15-06 2  
20 113  
02 122



**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. Электросварка выполняется в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН 393-69.
2. Сварку производить электродами типа Э42А-Ф ГОСТ 9467-60 сплошным швом.

5	Ф 28 А III	250	ГОСТ 5781-75	2	1.21	2.42	
2	- 60 × 16	190	ГОСТ 103-57	4	1.51	6.04	
8	Ф 28 А III	660	ГОСТ 5781-75	2	3.19	6.38	
7	Ф 28 А III	550	ГОСТ 5781-75	2	2.67	5.34	
1	- 140 × 10	260	ГОСТ 103-57	2	2.85	5.70	
№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	ГОСТ	КОЛ.	МАССА		ПРИМ.
					1 ШТ.	ОБЩ.	
МГ-2		МАССА	МАСШТАБ	ВЫПУСК			
		25,88	1:5				

Т. К.  
1974

**ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МГ-2.**

СЕРИЯ  
ИИ-04-2  
ВЫПУСК  
20  
ЛИСТ  
114



СХЕМА МАРКИРОВКИ КОЛОНЫ

ПРИ ПРИМЫКАНИИ К НИМ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ

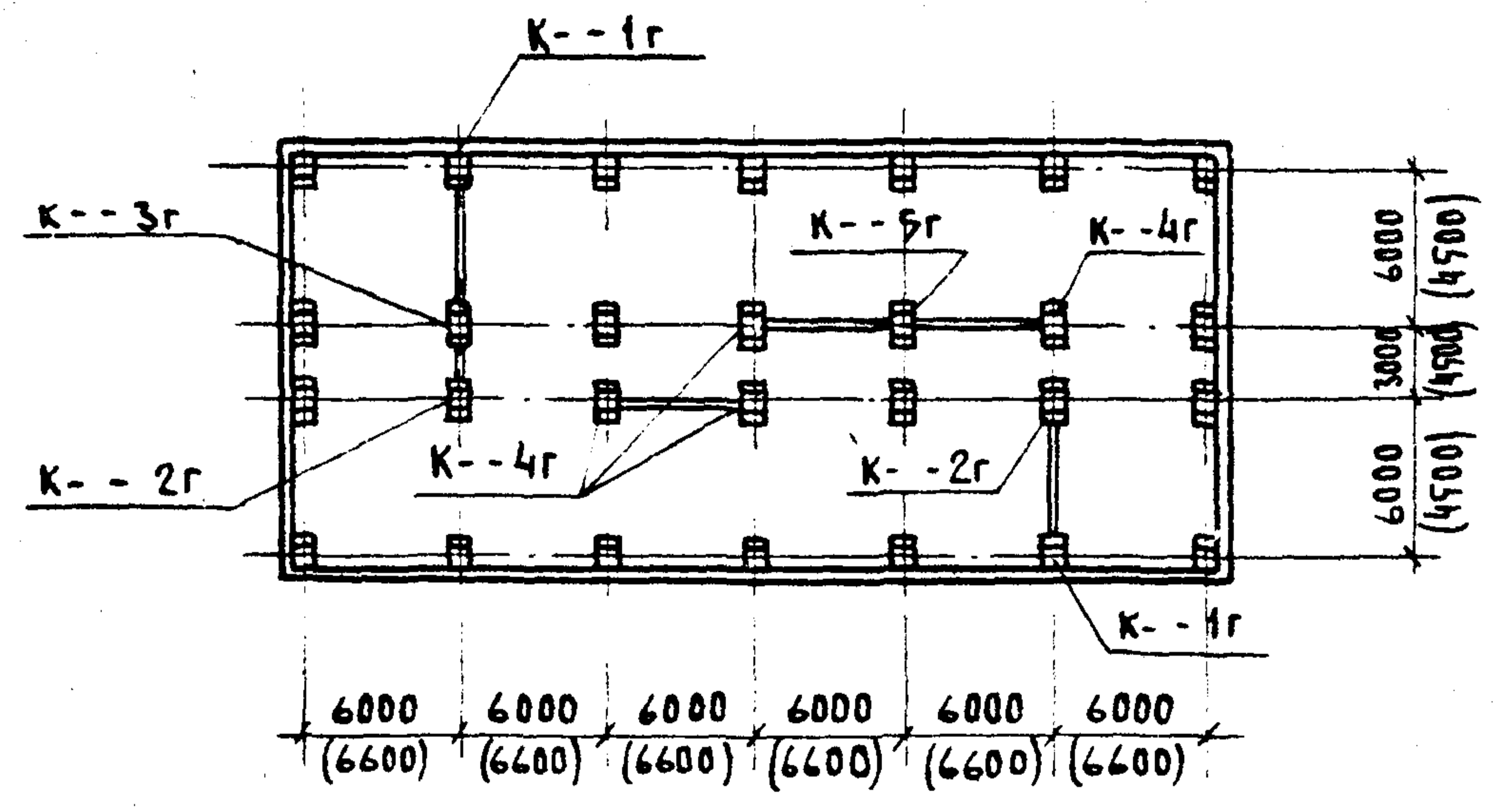
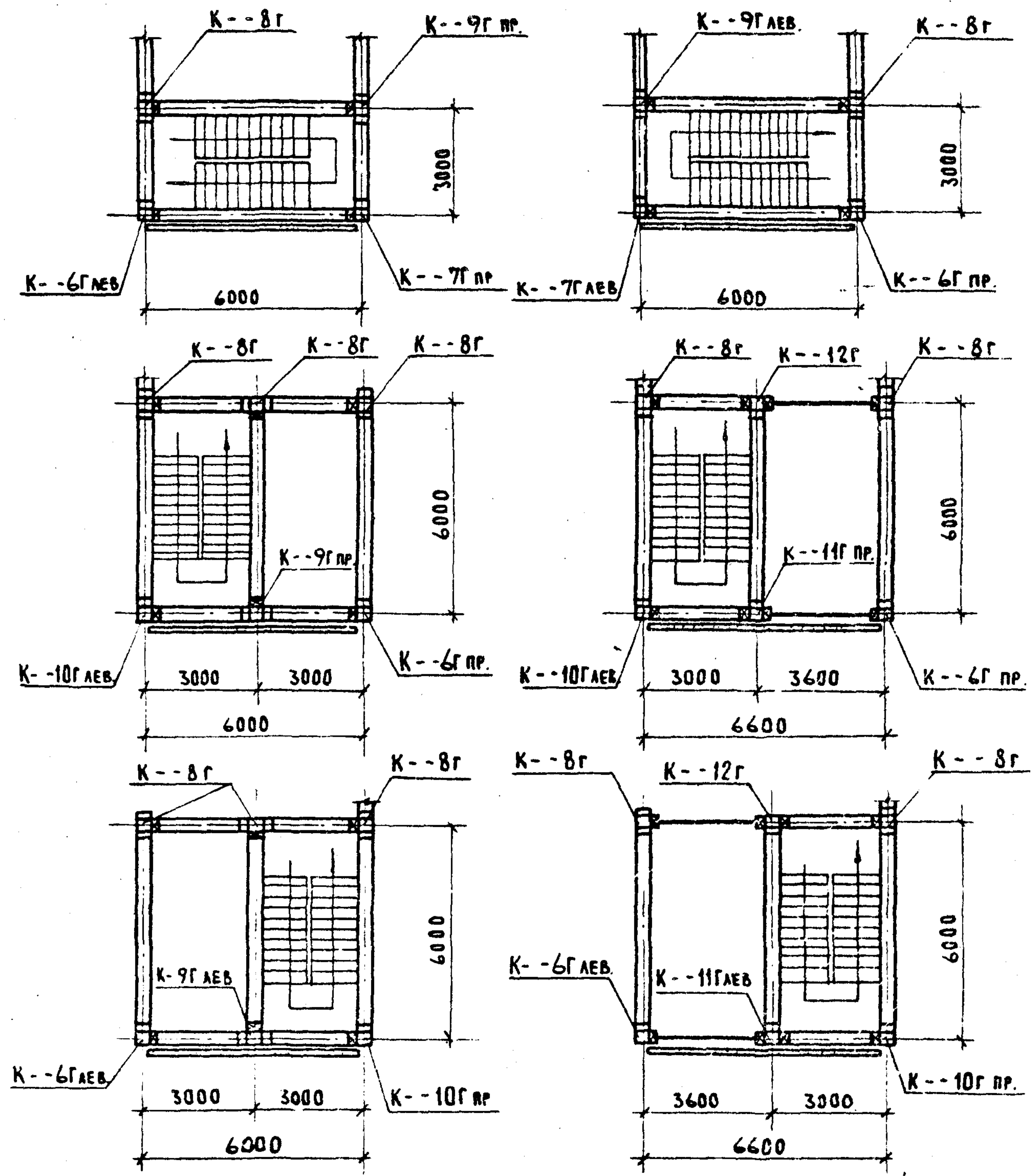


СХЕМА МАРКИРОВКИ КОЛОНЫ

ПРИ ПРИМЫКАНИИ К НИМ ЛЕСТНИЧНЫХ РИГЕЛЕЙ



Облабочные чертежи колонн, к которым примыкают диафрагмы жесткости и лестничные ригели необходимо приводить в конкретных проектах зданий. При этом, к маркам этих колонн добавляется индекс в зависимости от мест примыкания диафрагм жесткости или лестничных ригелей: по аналогии со схемами, приведенными на данном листе.

Разбивка закладных деталей для крепления диафрагм жесткости в трехэтажных средних колоннах приведена на листе 116. Разбивка закладных деталей для крепления лестничных ригелей в трехэтажных средних колоннах приведена на листах 117-119. Для верхних колонн, а также для средних колонн другой этажности разбивку закладных деталей следует производить по аналогии с приведенной для средних трехэтажных колонн.

Чертежи закладных деталей М-1, М-2, М-3, М-4 и расход стали на них см. серию ИИ-04-8 вып. 3.

В конкретных проектах для колонн с закладными деталями для крепления диафрагм жесткости и лестничных ригелей следует составить спецификацию на сталь, с учетом расхода стали на эти закладные детали. При этом в спецификации стали для крайних колонн типа К--11г пр, К--11г лев, к которым не крепятся стеновые панели, следует выбросить расход стали на закладные детали МС-1.

ТК  
1974

Рекомендации по маркировке колонн при примыкании к ним диафрагм жесткости и лестничных ригелей.

СЕРИЯ  
ИИ-04-2  
ВЫПУСК  
20  
ЛИСТ  
119



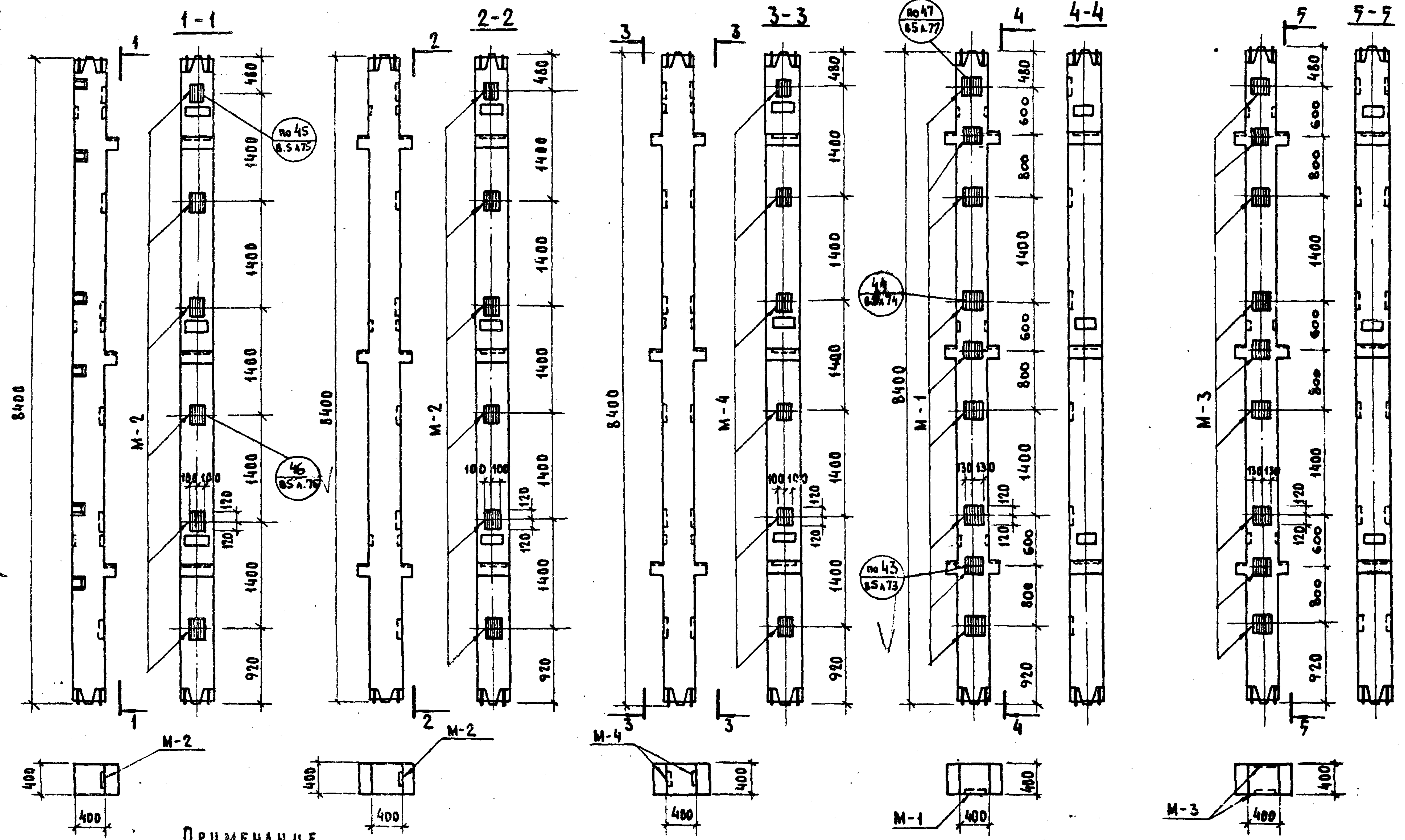
КЗСК-428--1Г

КЗСР-428-2Г

КЗСР-428--3Г

КЗСР-428--4Г

КЗСР-428--5Г

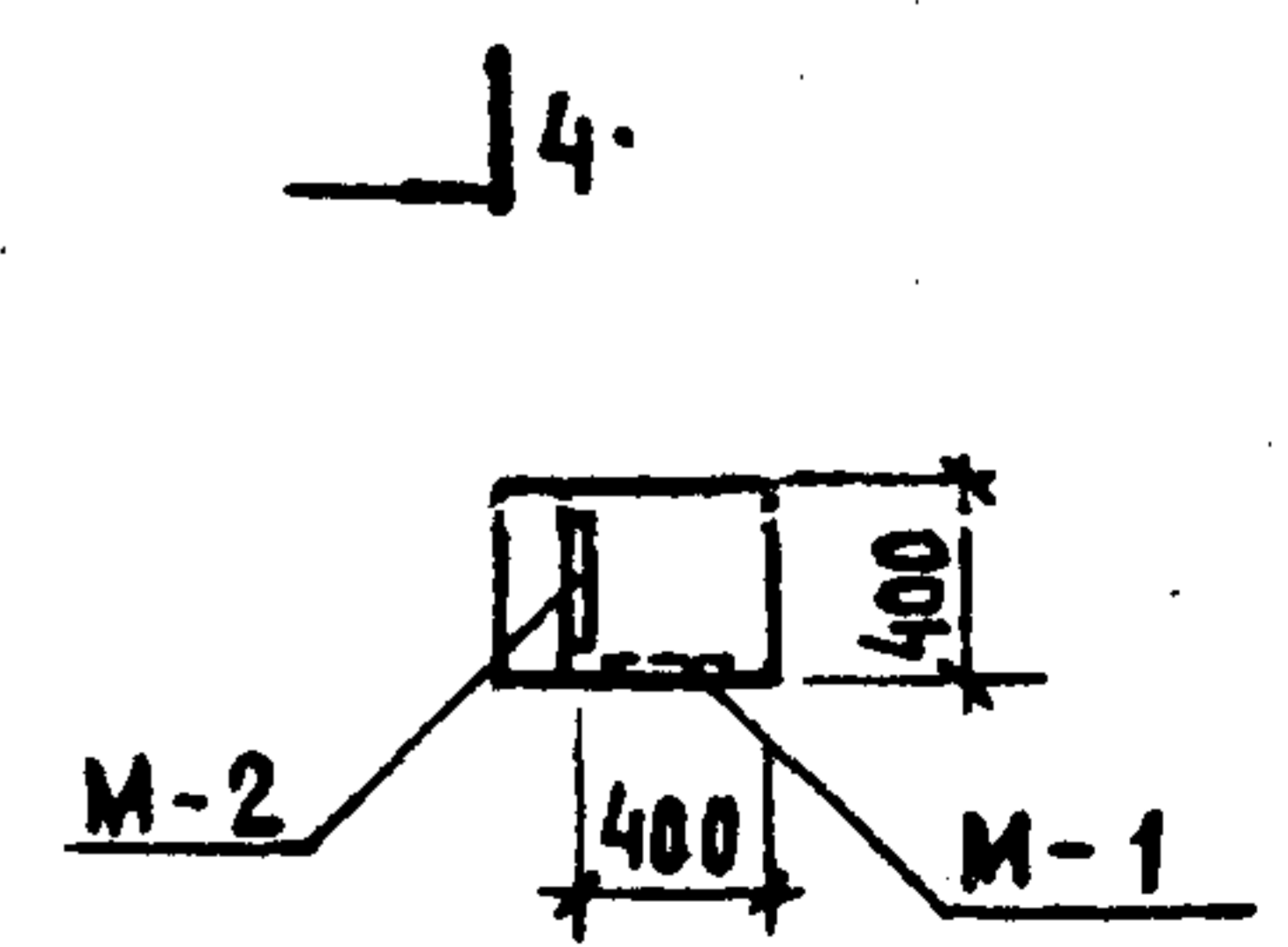
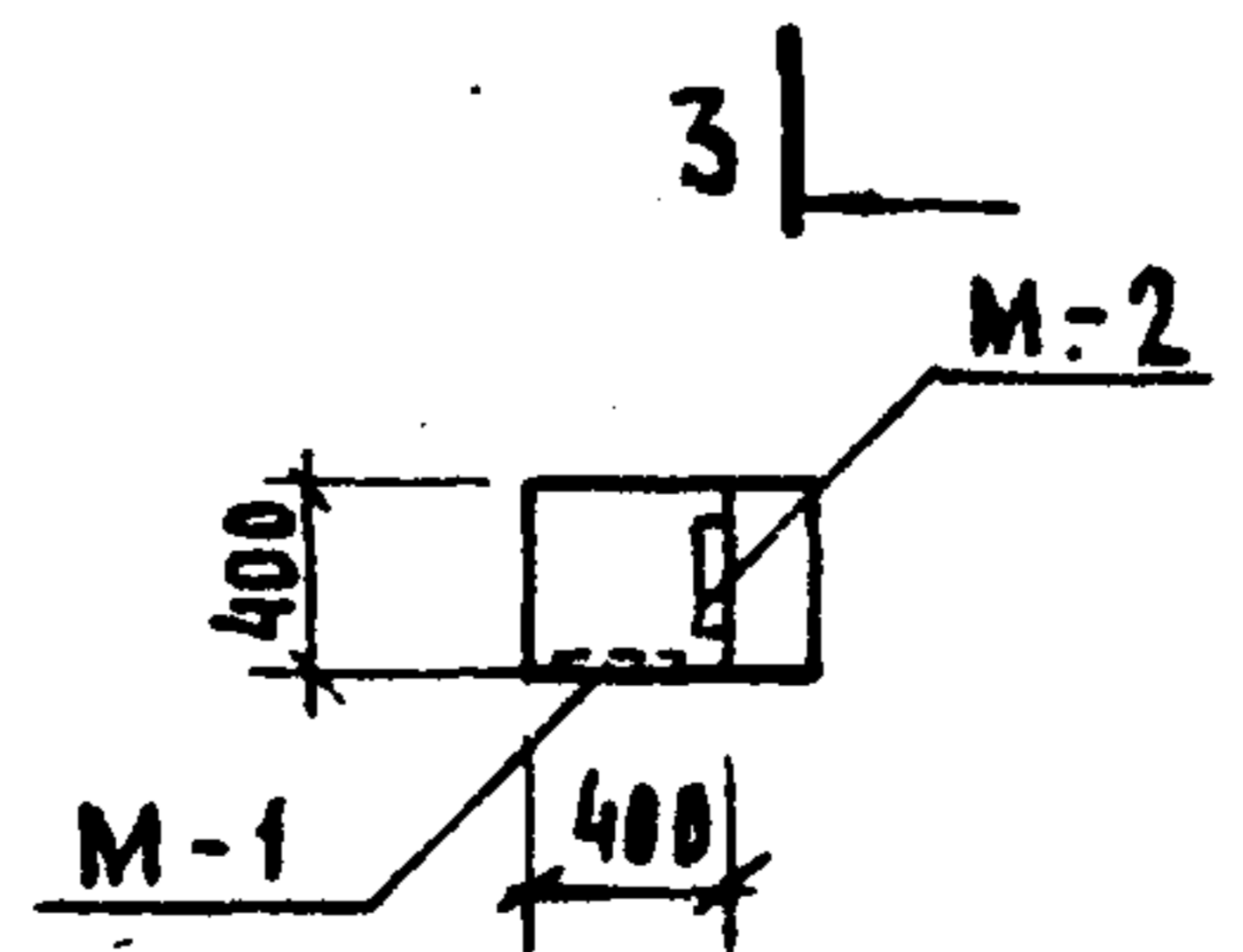
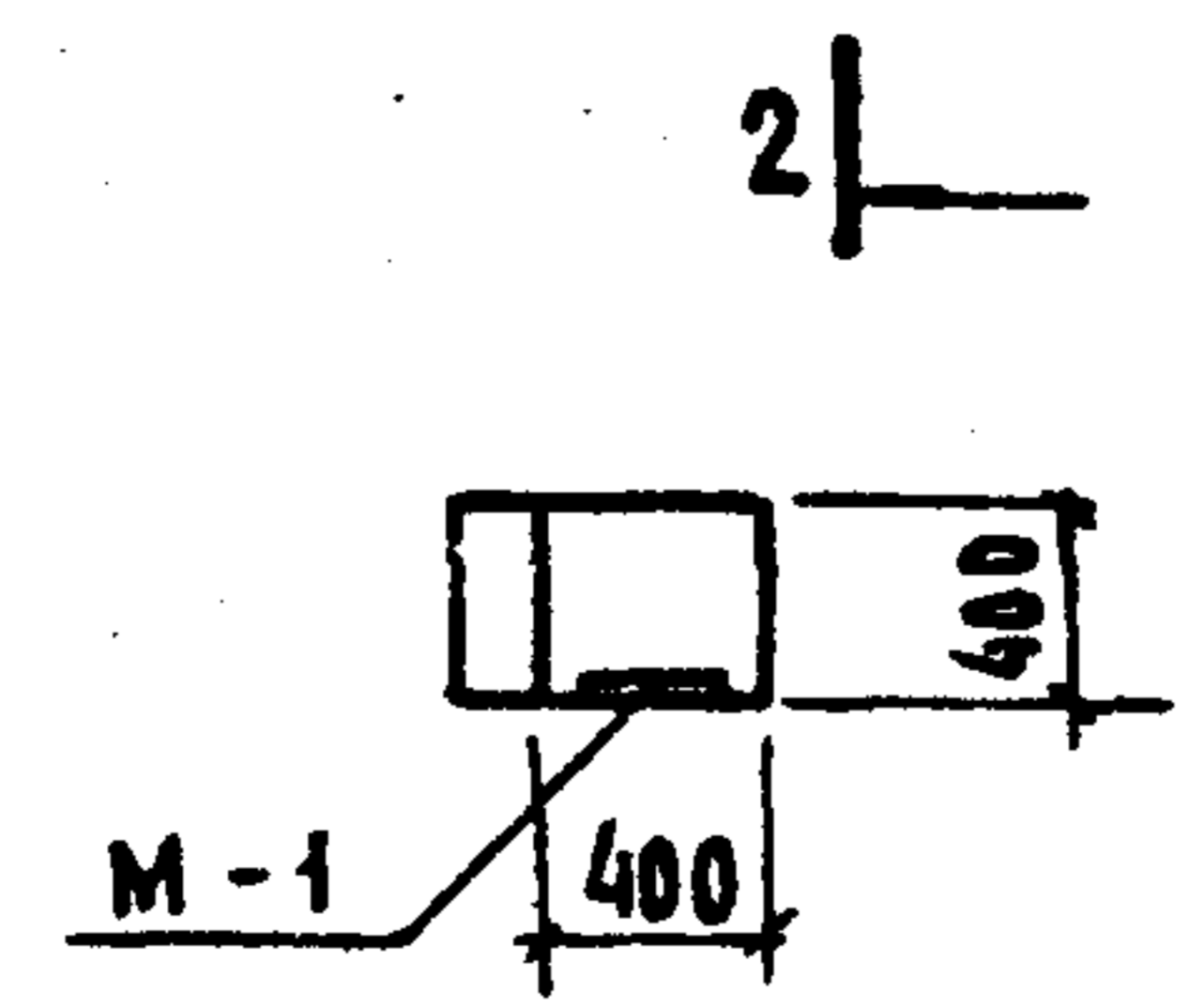
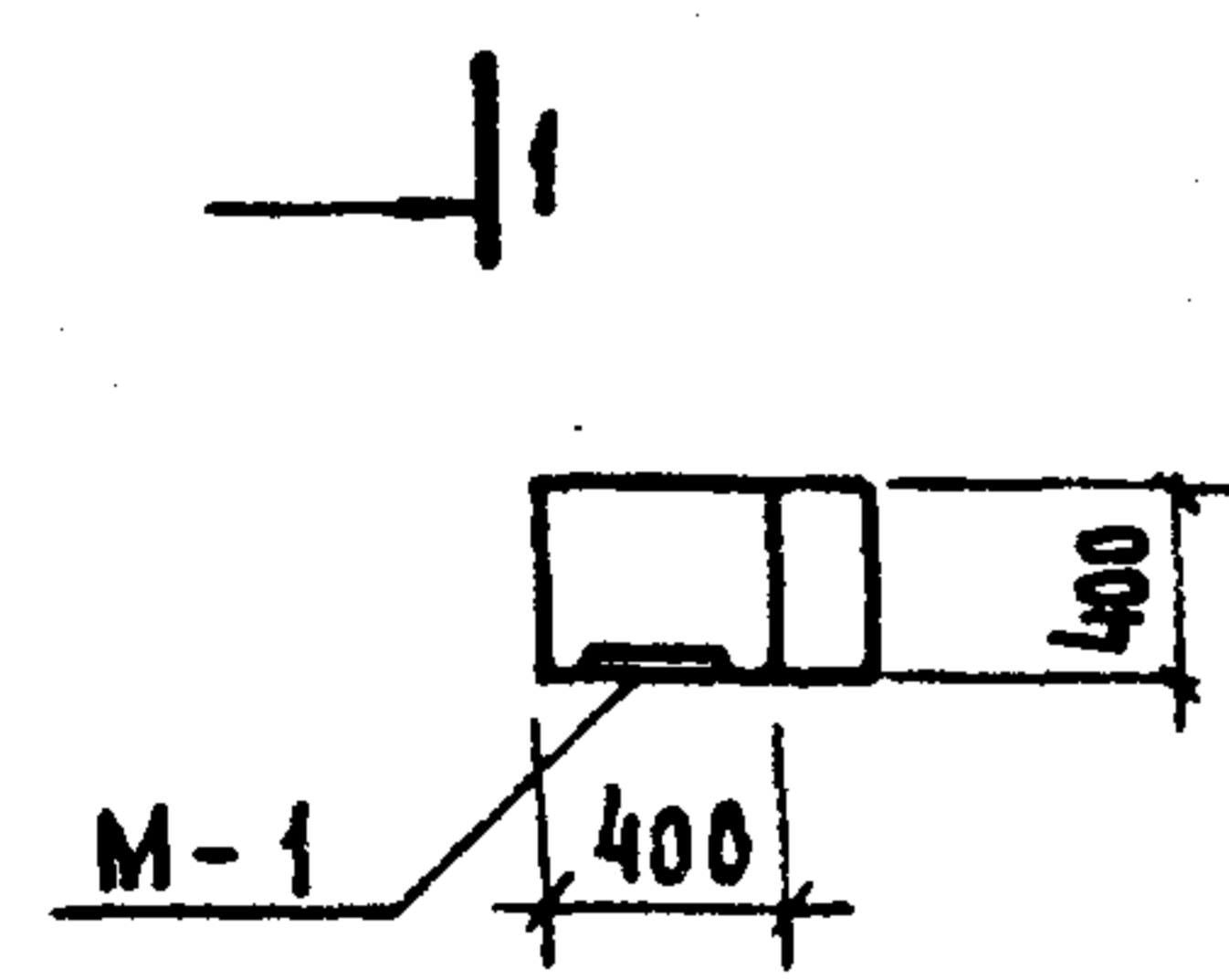
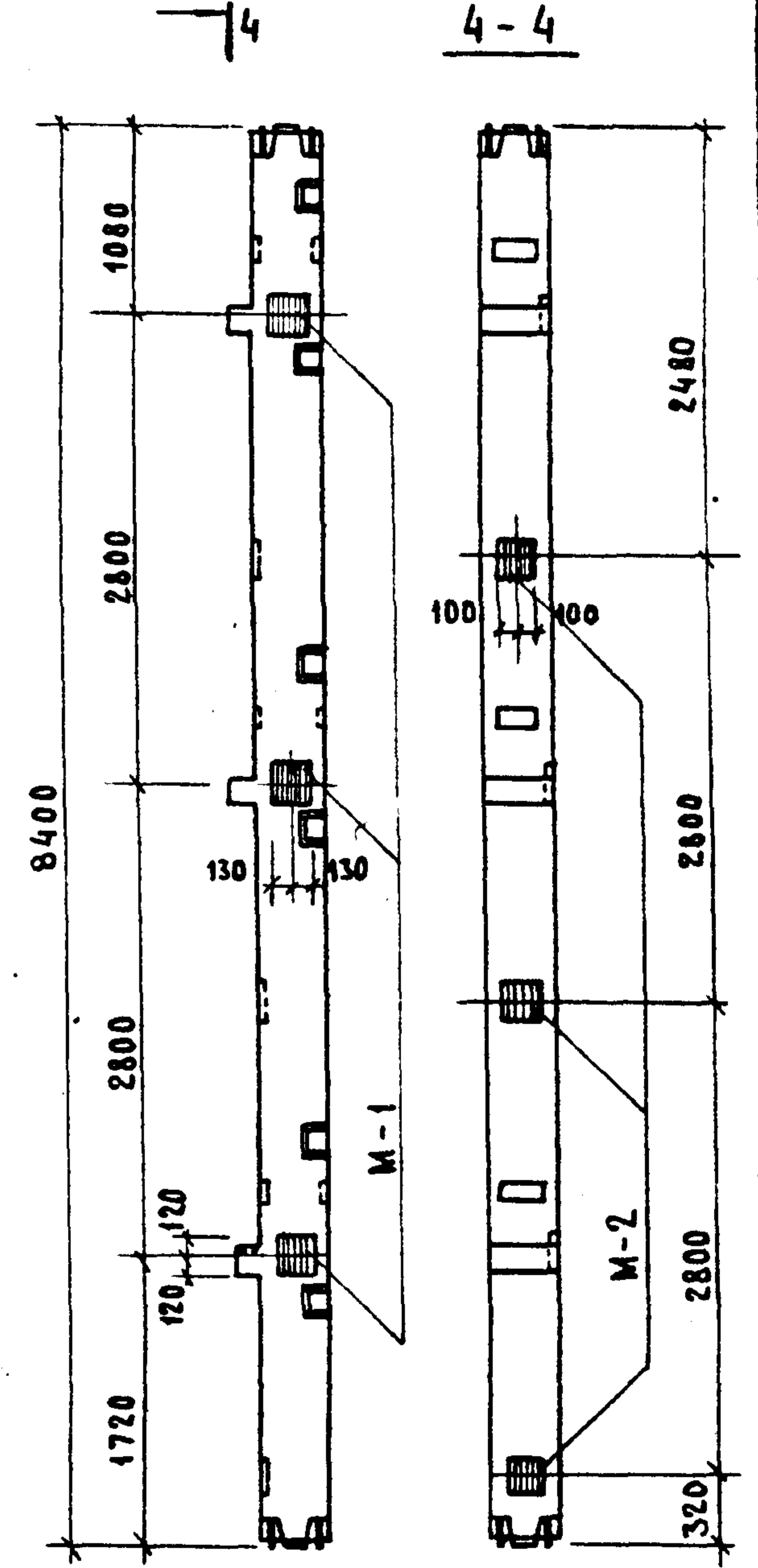
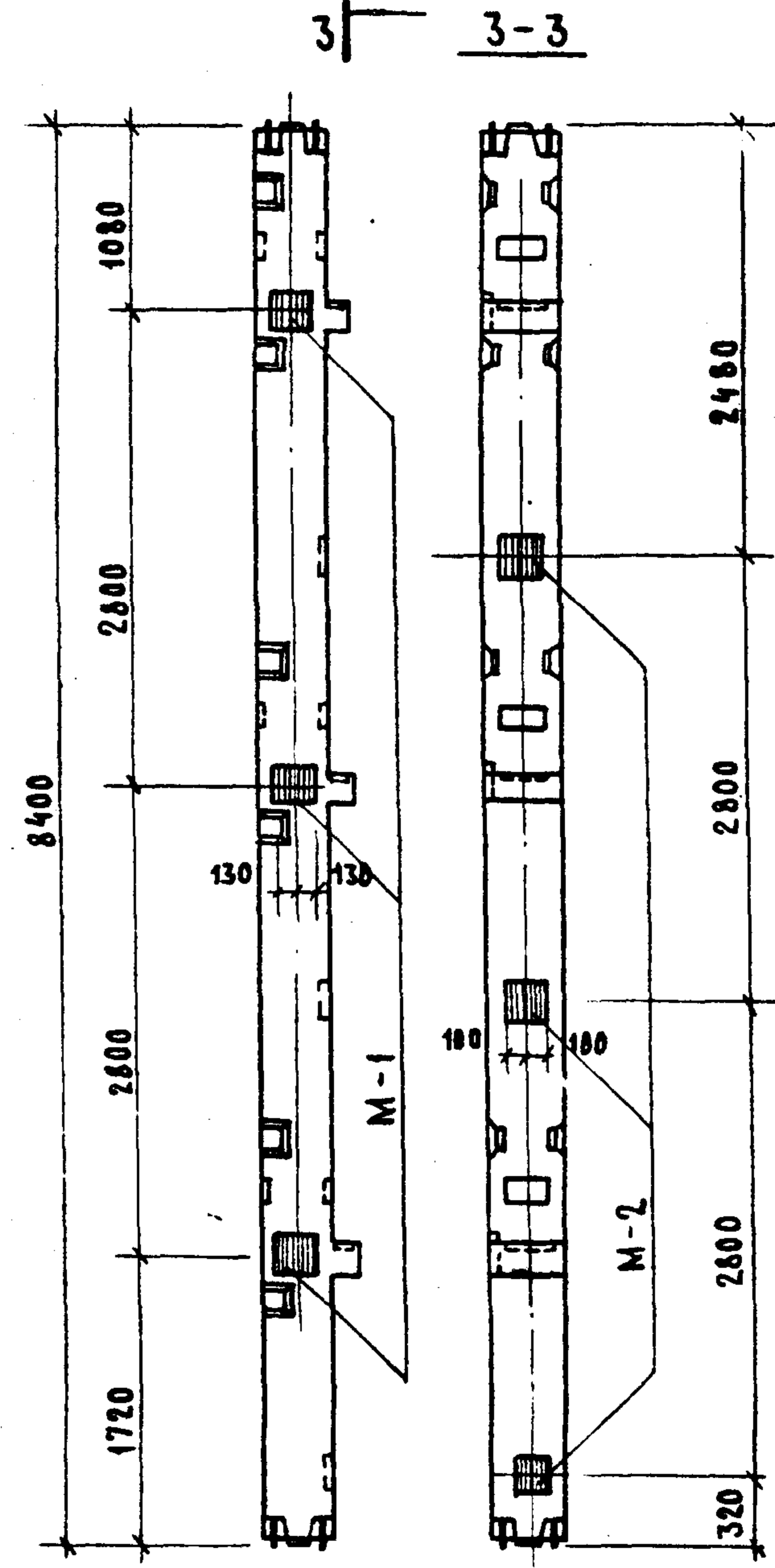
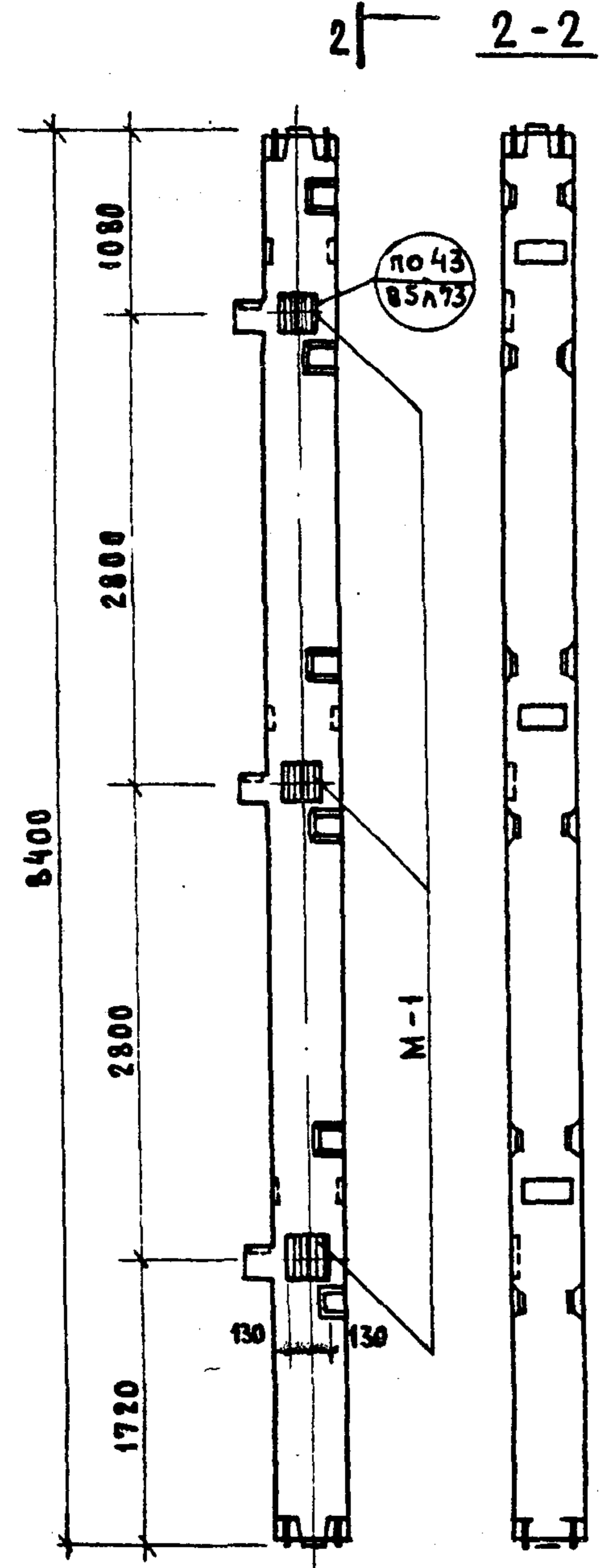
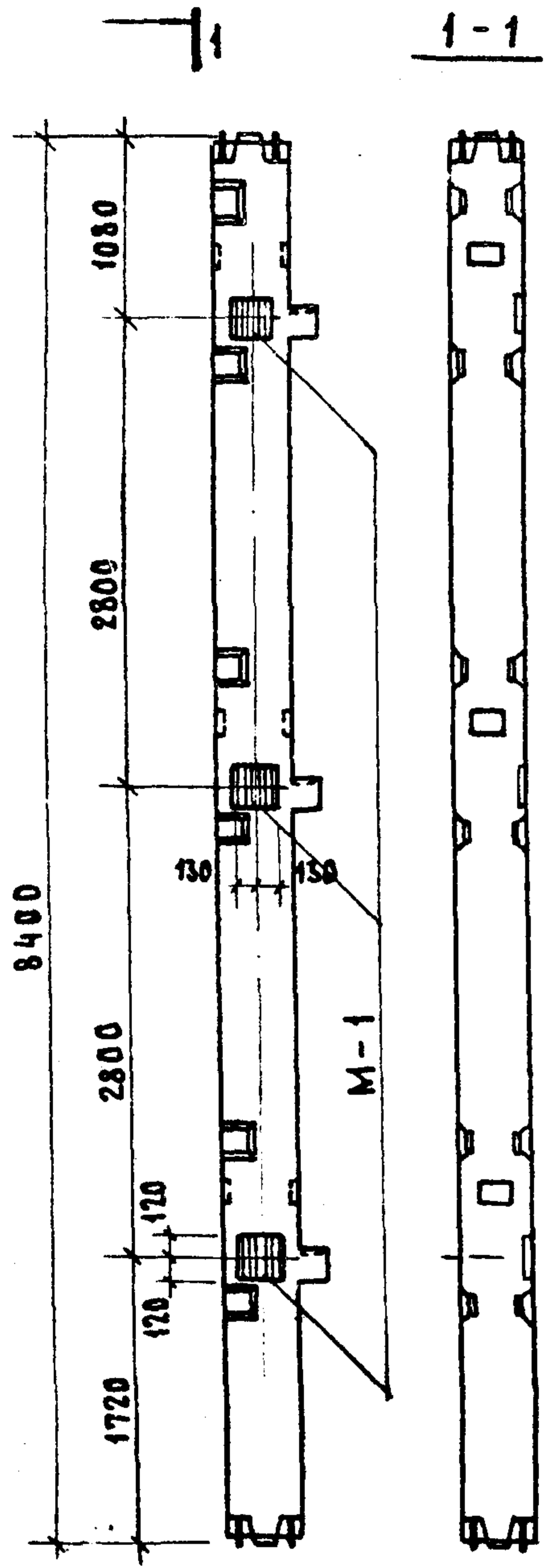


ПРИМЕЧАНИЕ

1. Данный лист читать совместно с листом 115

ТК 1974	ПРИМЕРЫ РАЗБИВКИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ		СЕРИЯ ИИ-04-2
	В ТРЕХЭТАЖНЫХ СРЕДНИХ КОЛОННАХ.		ВЫПУСК 20
			ЛИСТ 116





ПРИМЕЧАНИЕ

Данный лист читать совместно с листом 115.

ТК  
1974

ПРИМЕРЫ РАЗБИВКИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЧНЫХ РИГЕЛЕЙ  
В ТРЕХЭТАЖНЫХ СРЕДНИХ КОЛОННАХ.

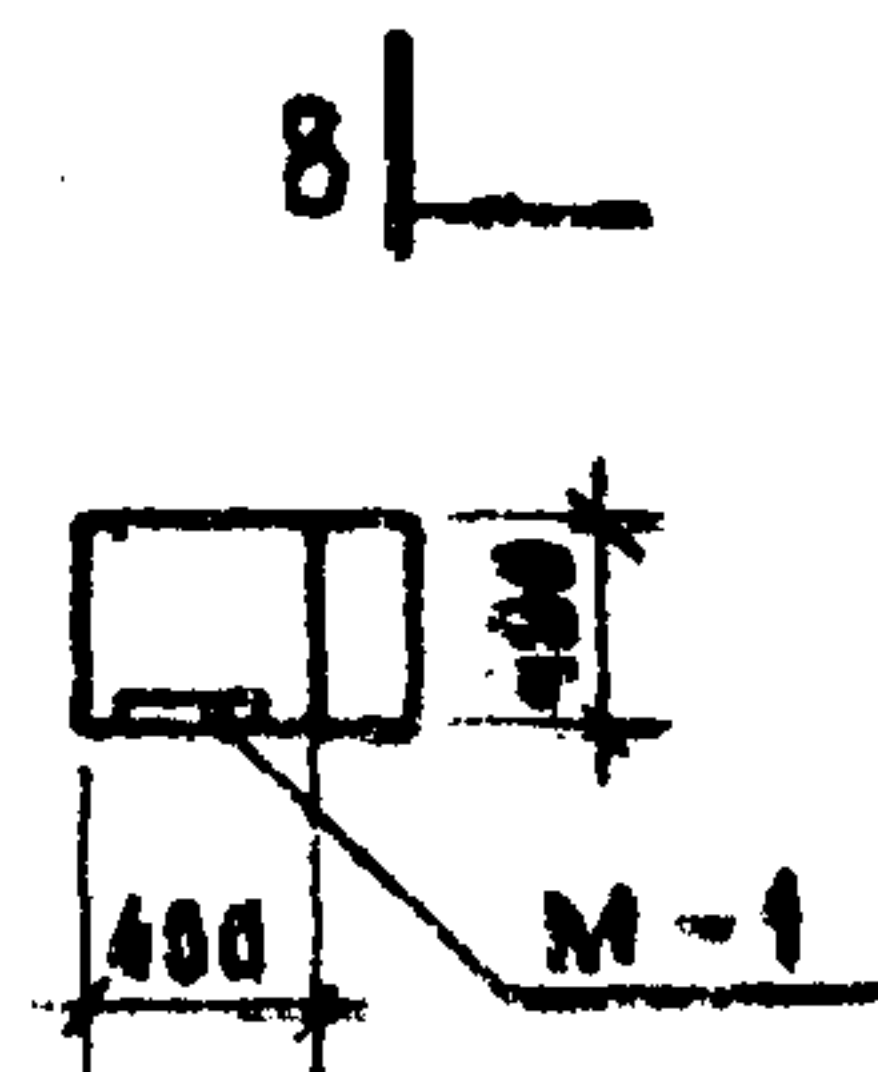
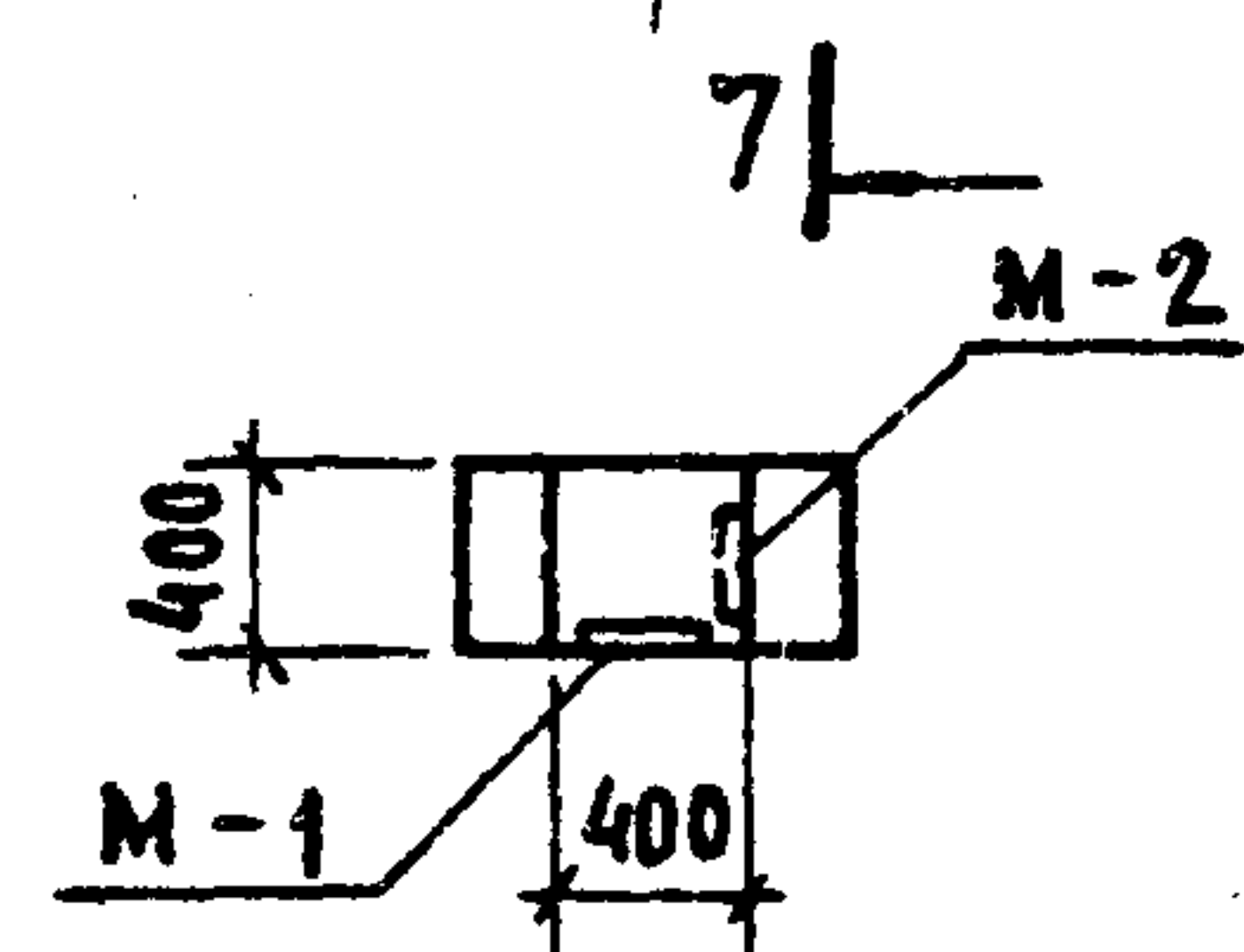
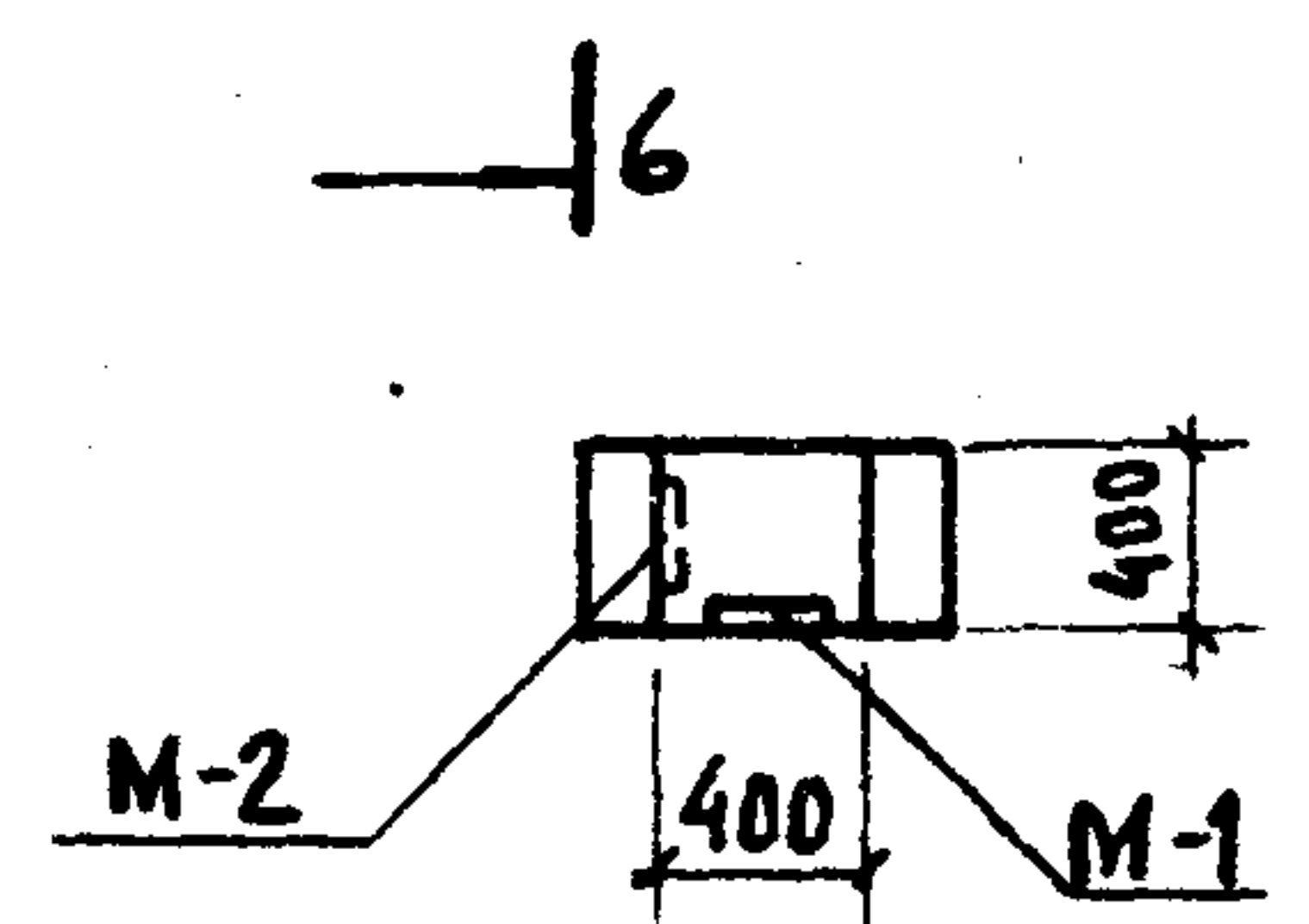
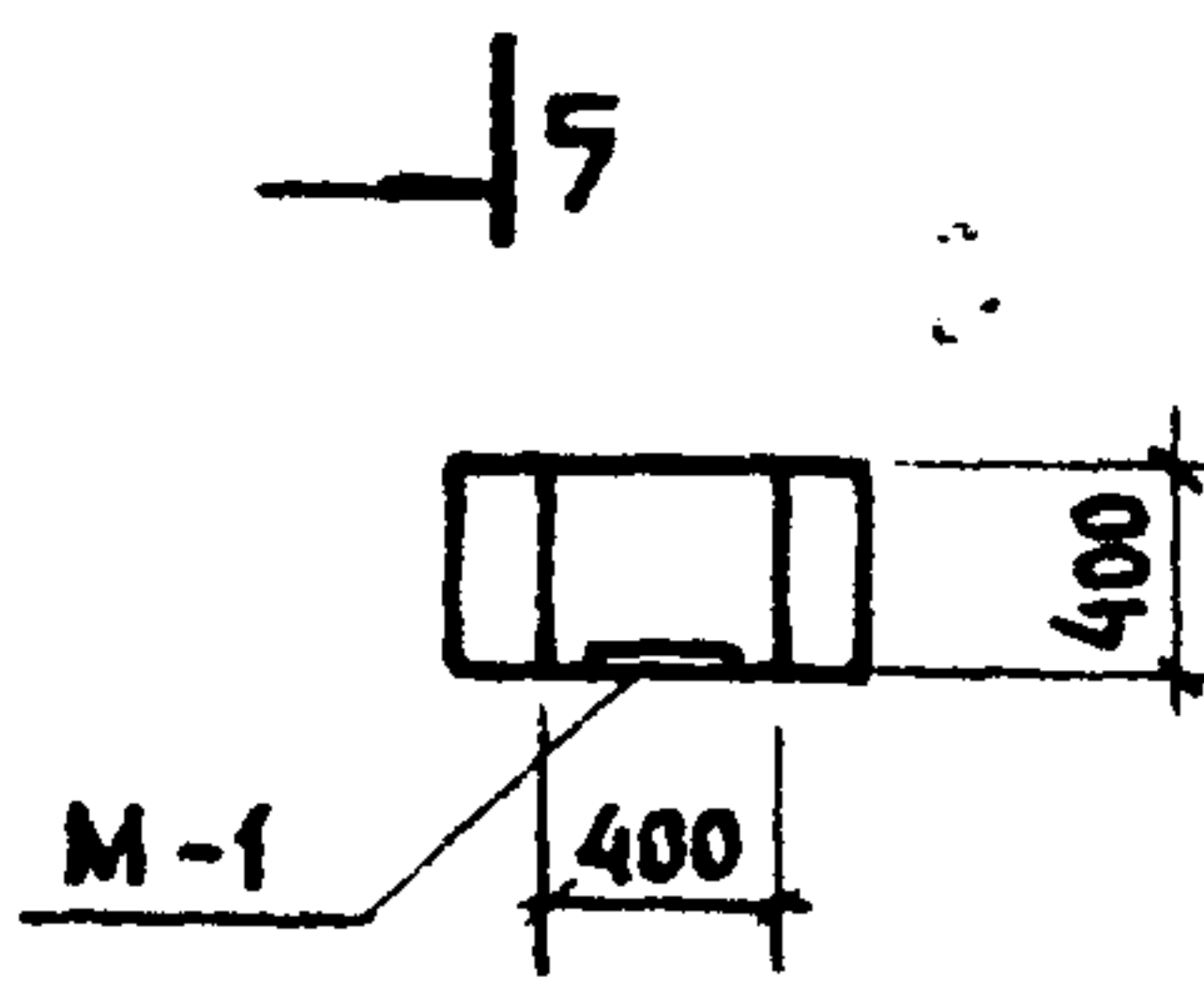
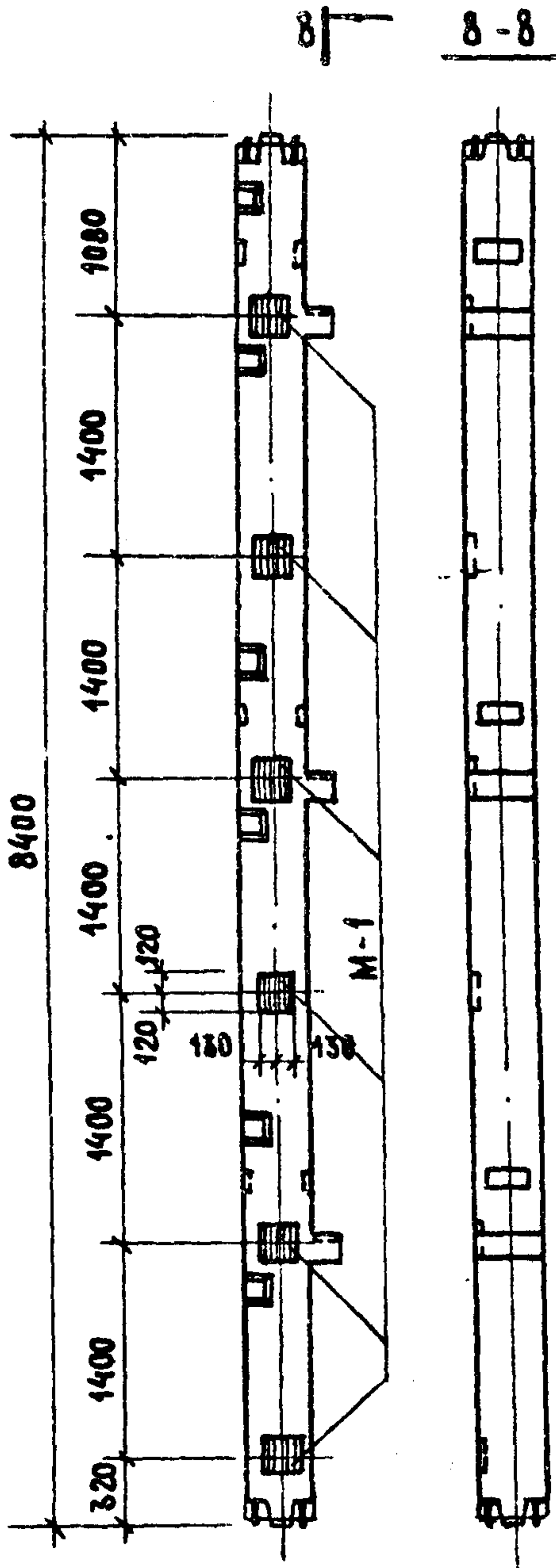
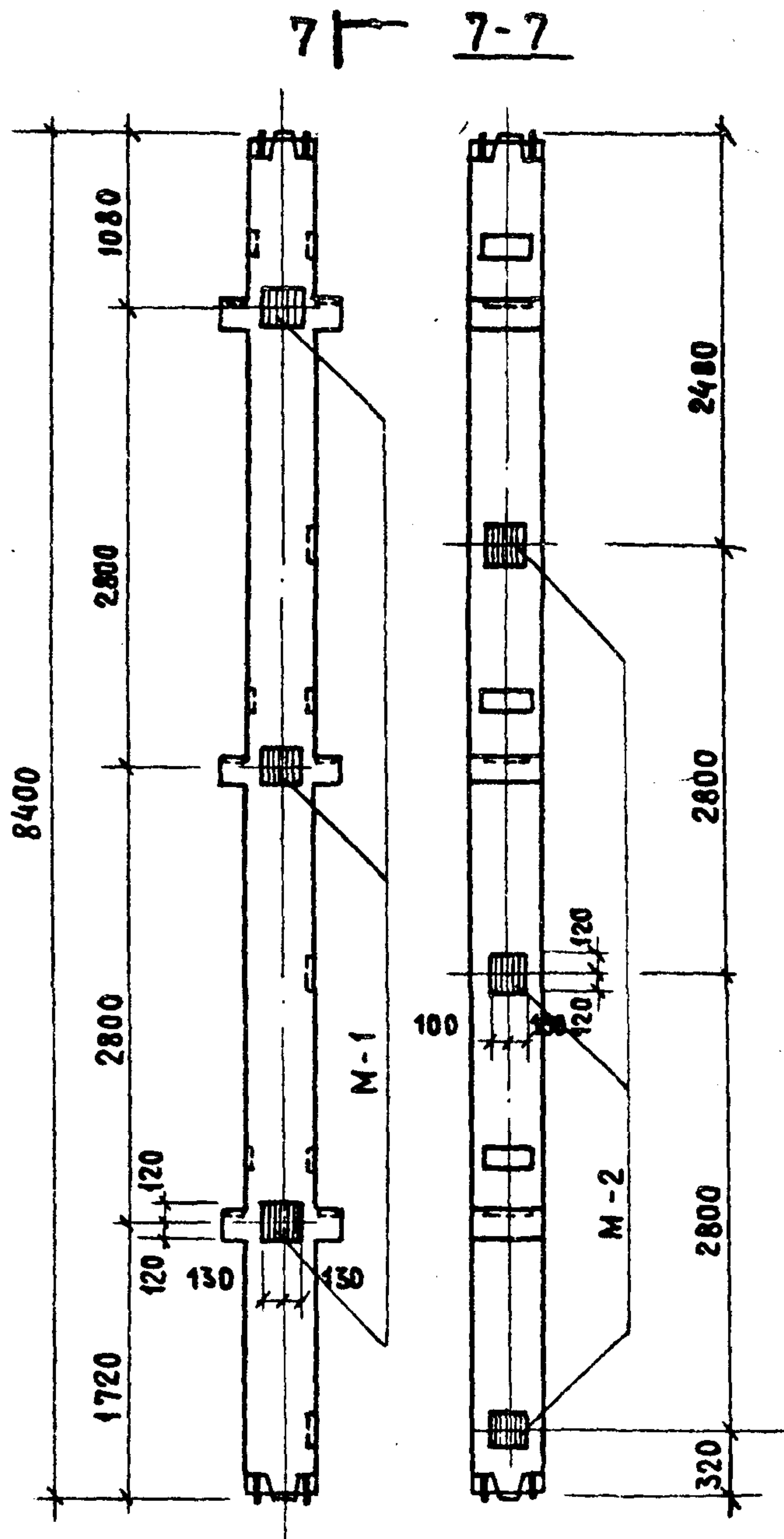
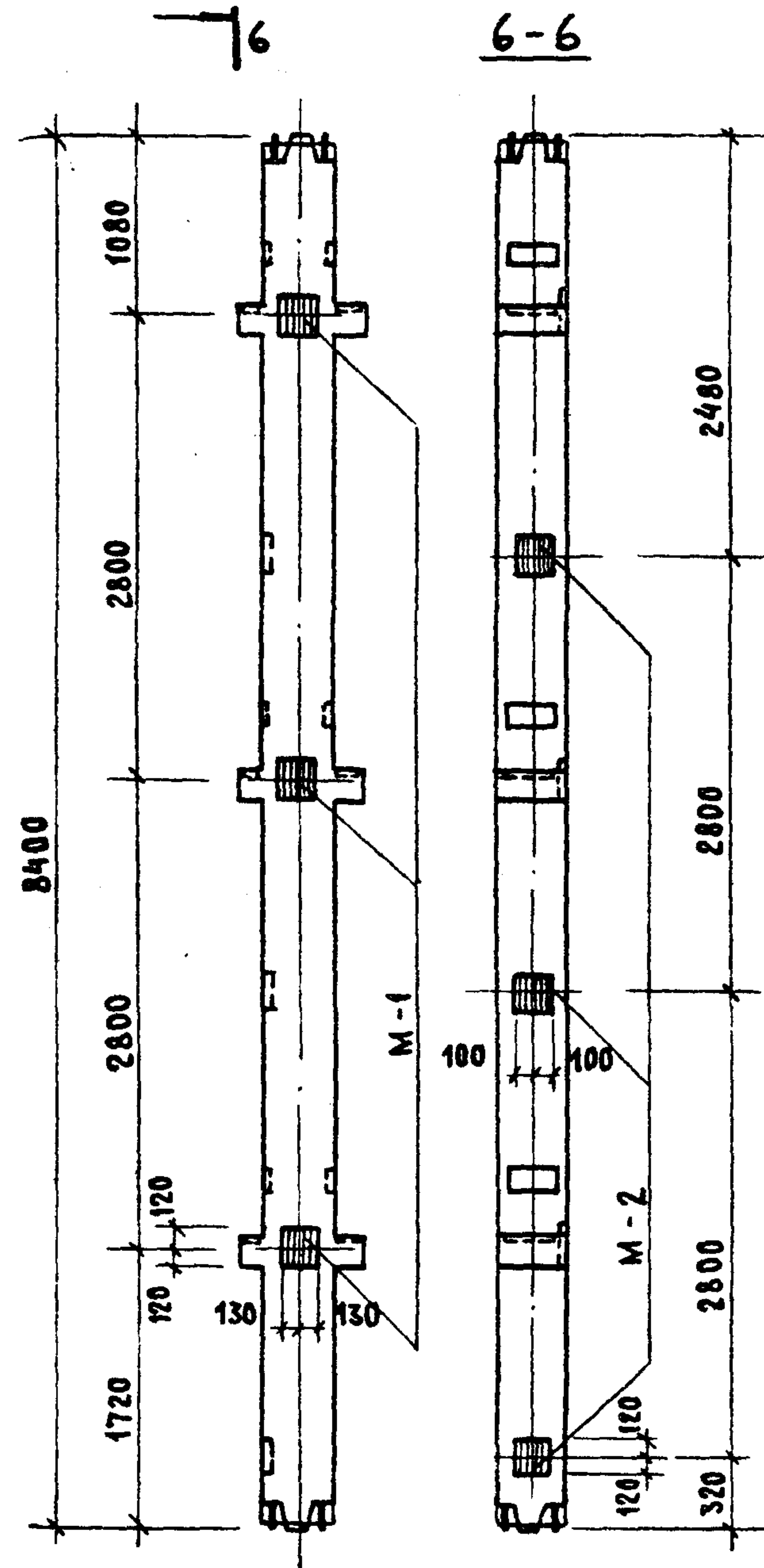
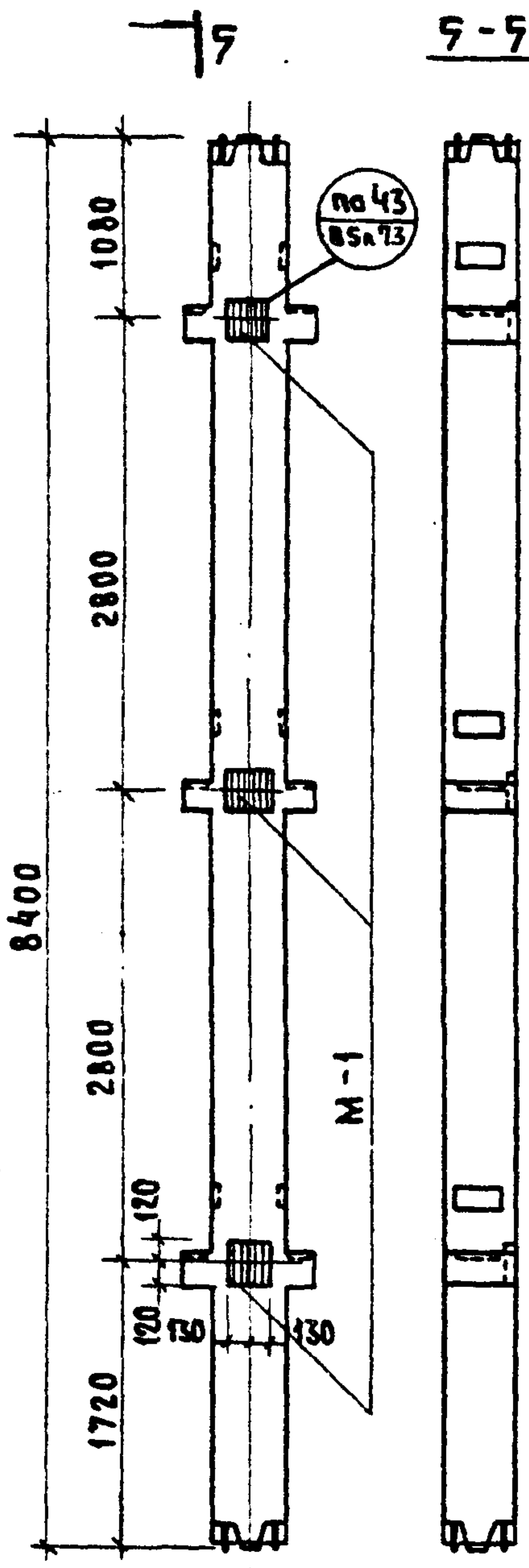
С 04-2  
ИИ-04-2  
ВЫПУСК ЛИСТ  
20 117

КЗСР-428--8Г

КЗСР-428--9Г АЕВ

КЗСР-428--9Г ПРАВ.

КЗСК-428--10Г АЕВ



ПРИМЕЧАНИЕ

Данный лист читать совместно с листом 115

ТК  
1974

ПРИМЕРЫ РАЗБИВКИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЧНЫХ РИГЕЛЕЙ  
В ТРЕХЭТАЖНЫХ СРЕДНИХ КОЛОННАХ

СЕРИЯ  
ИИ-04-2  
ВЫПУСК ЛИСТ  
20 118



КЗСК-428- -10Г пр.

КЗСК-428- -11Г лев.

КЗСК-428- -11Г прав.

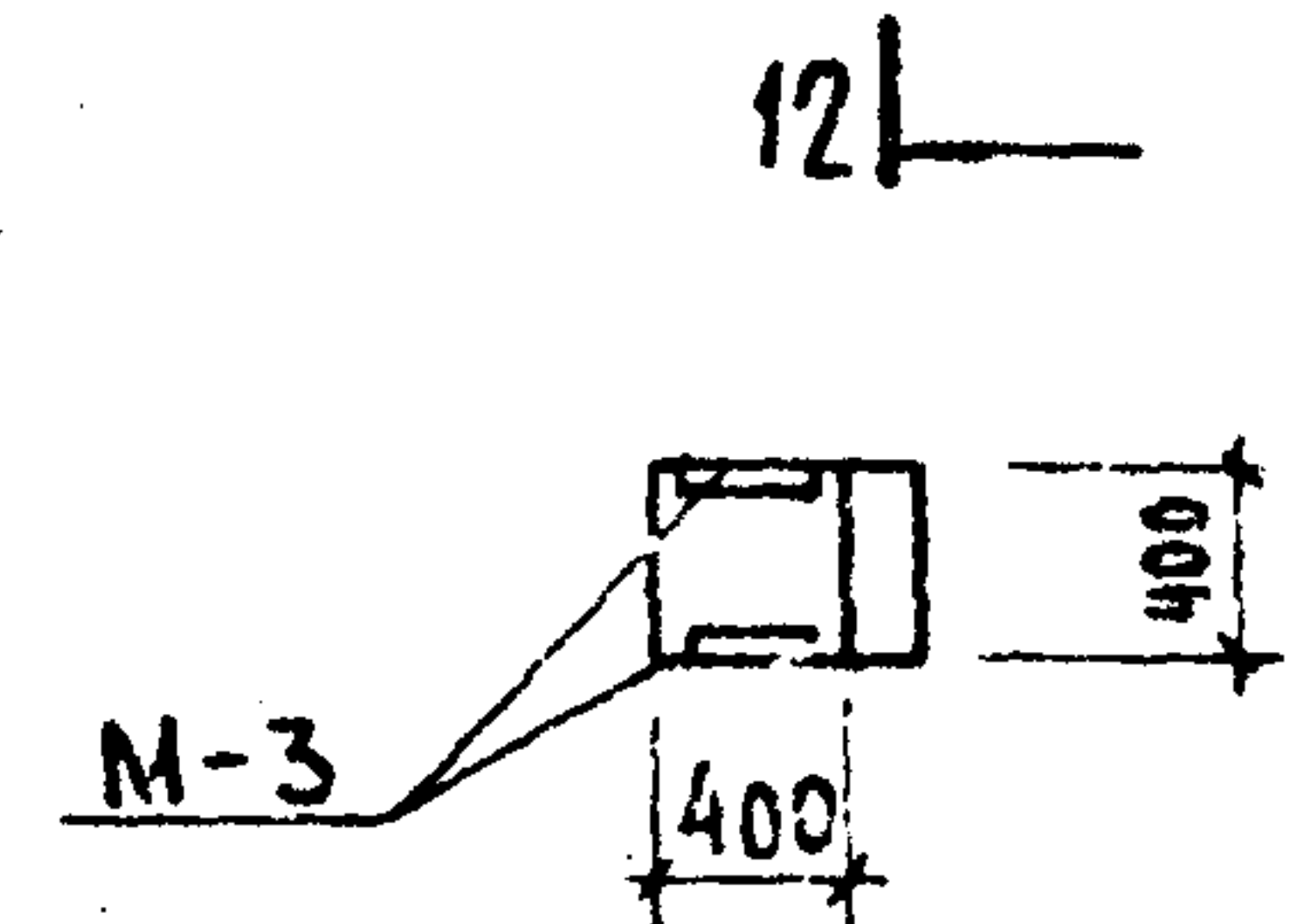
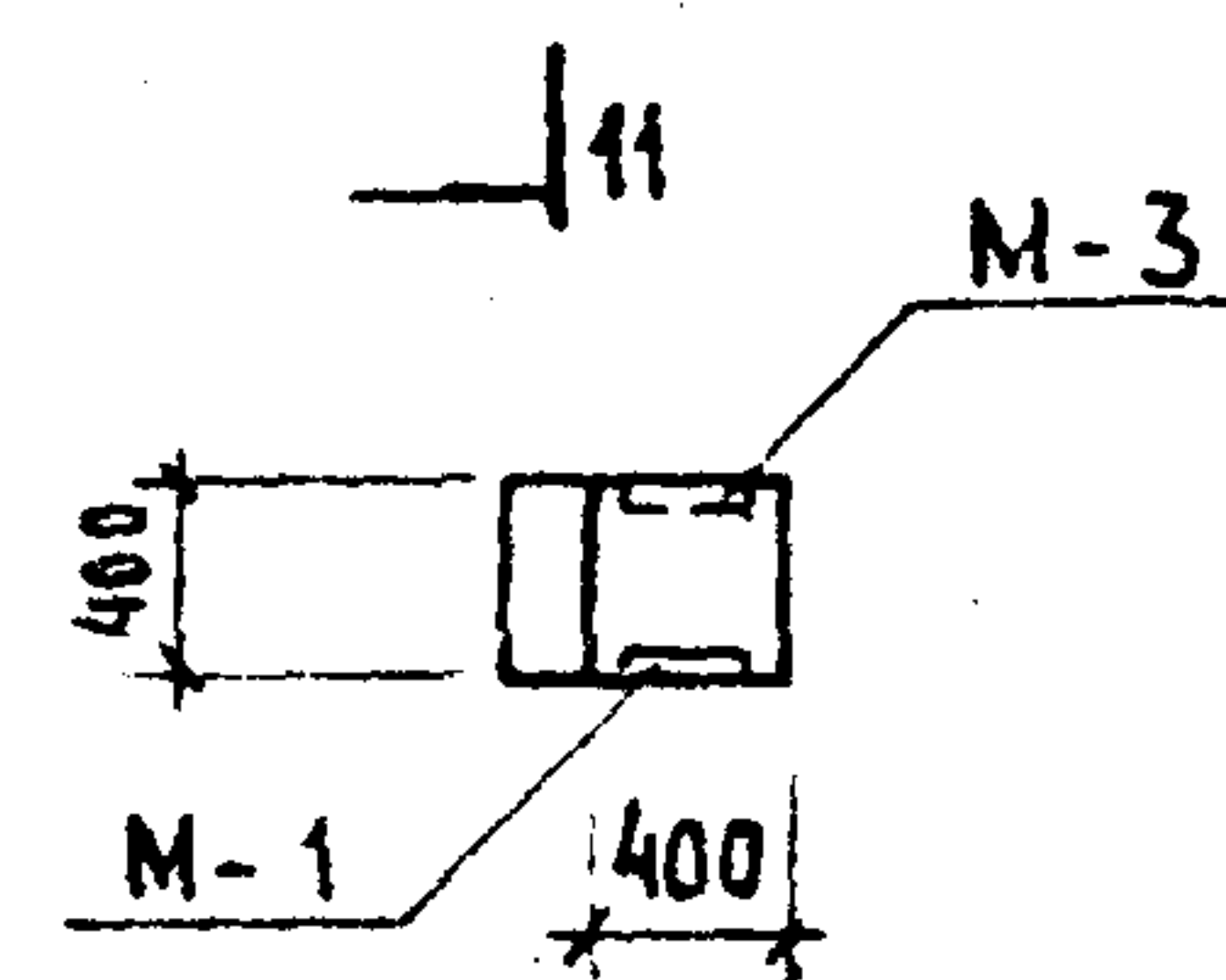
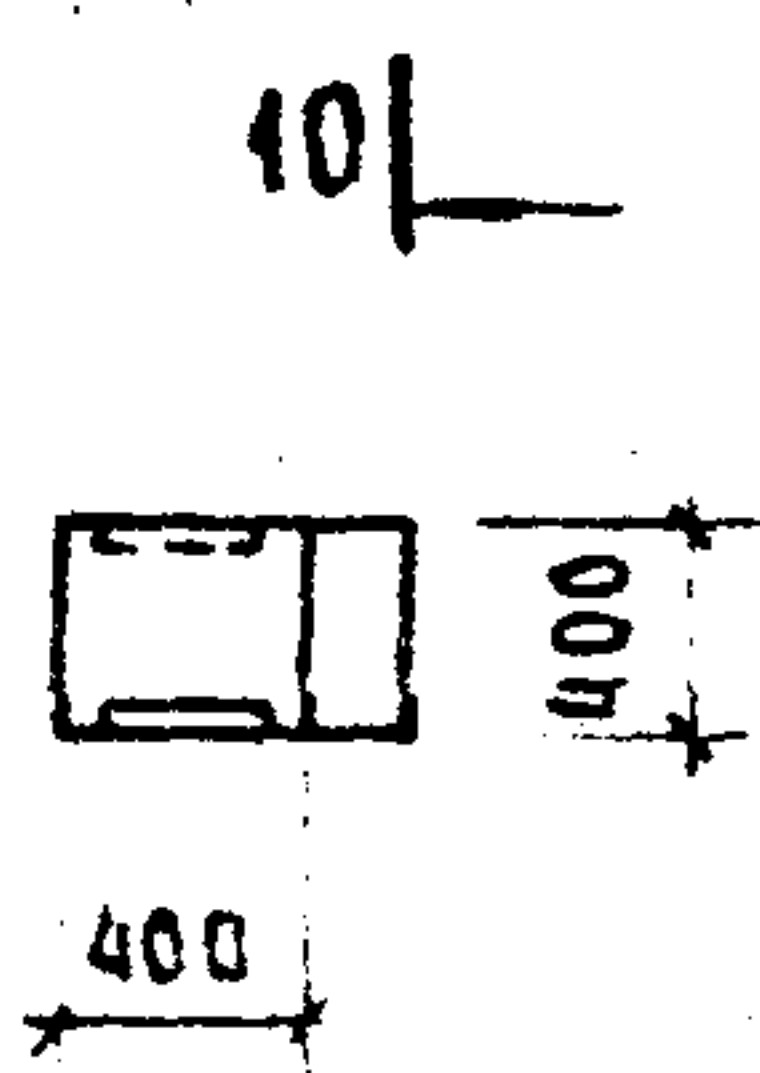
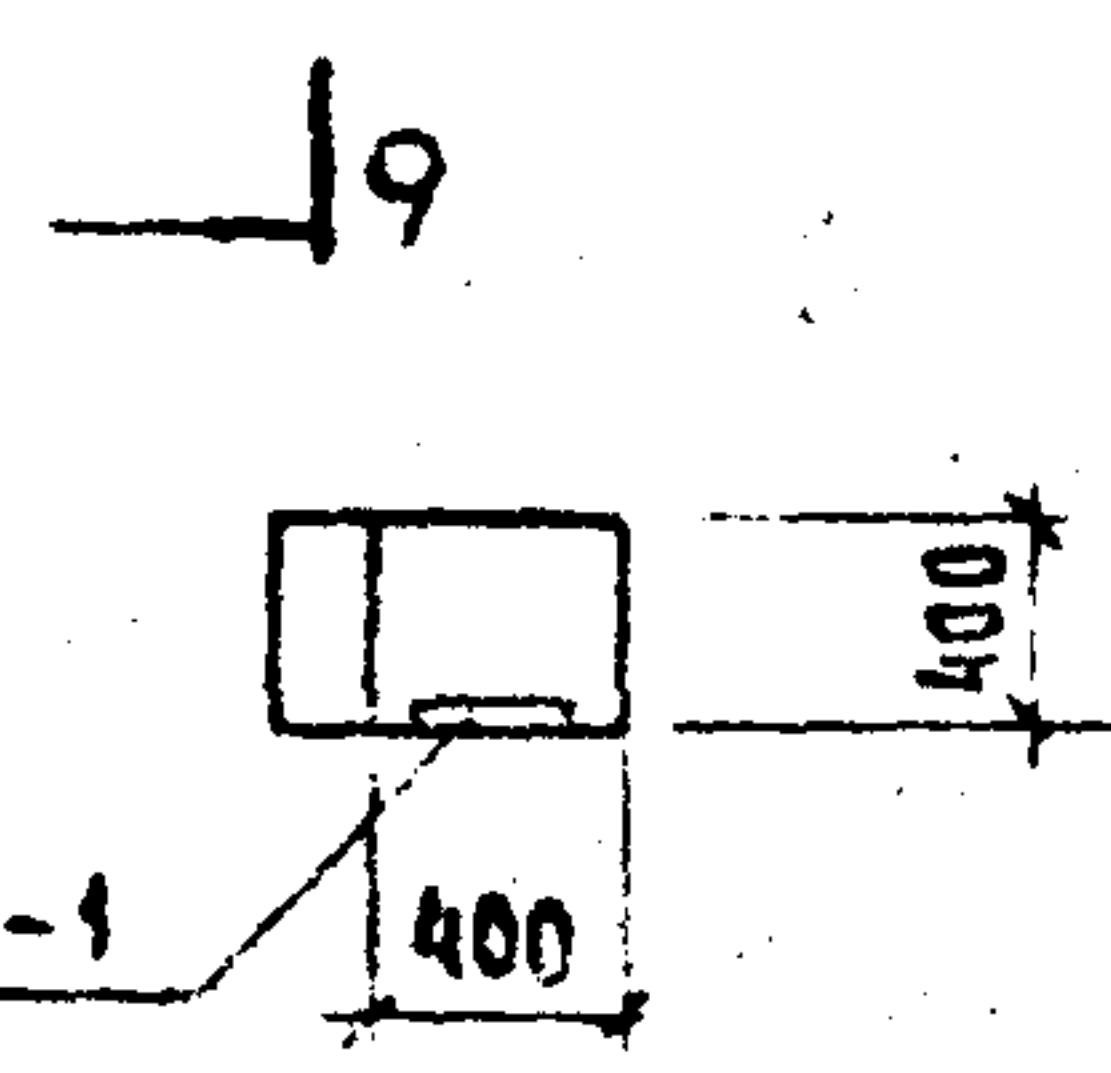
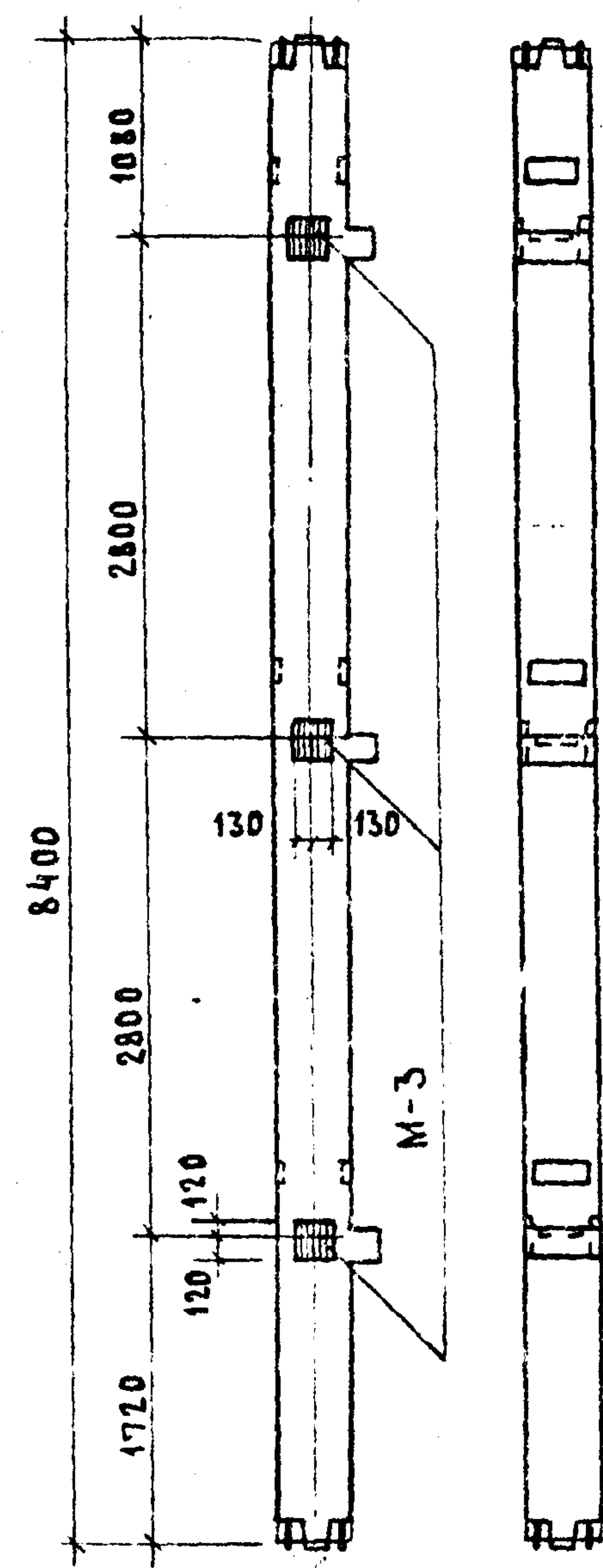
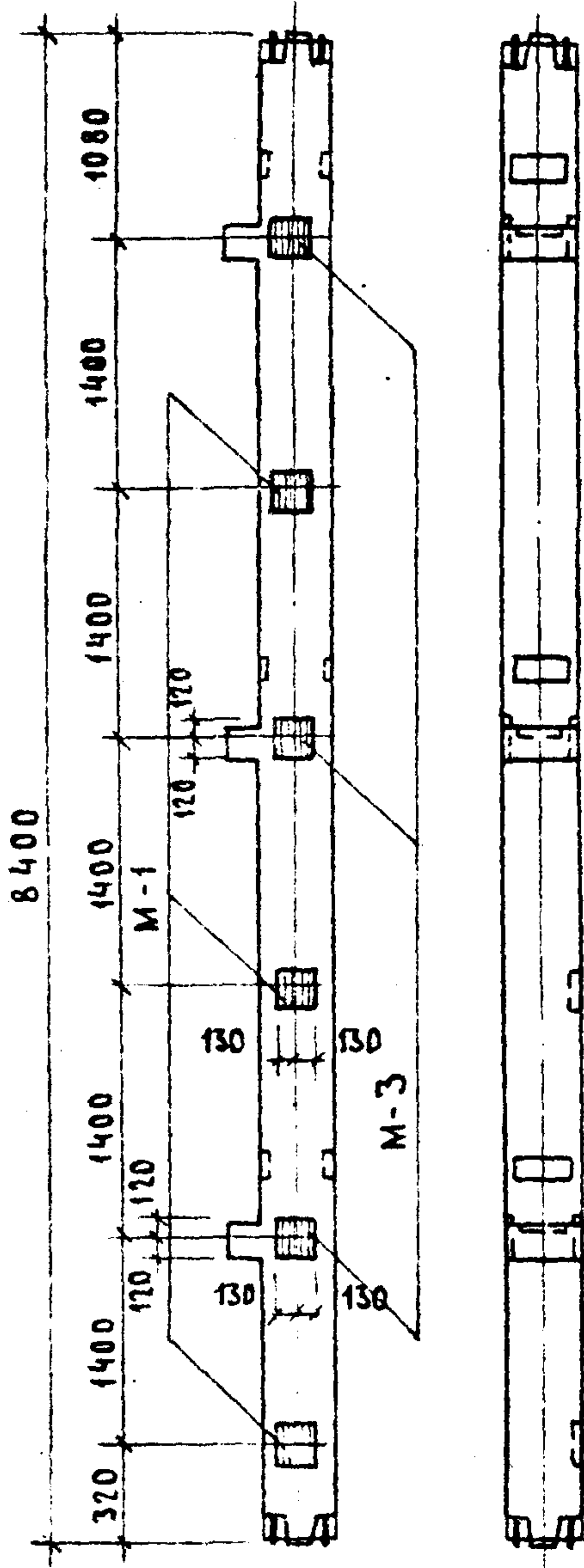
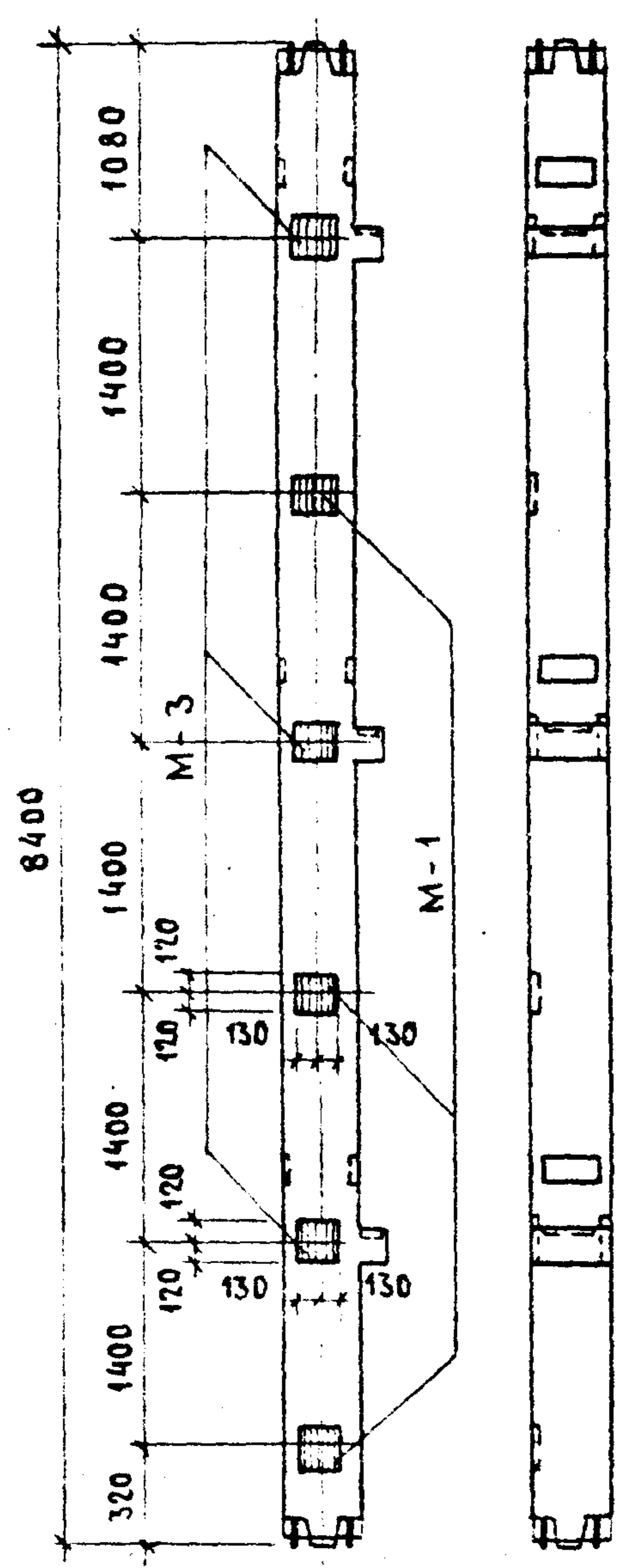
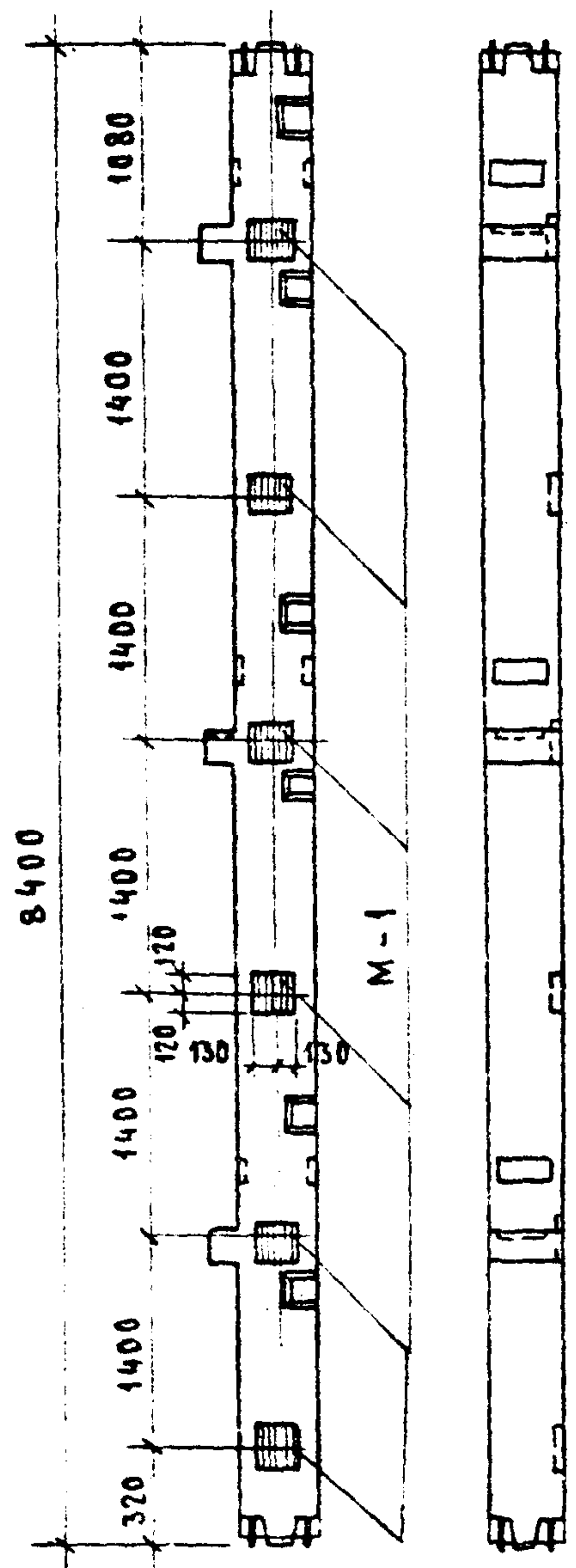
КЗСК-428- -12Г

9 9-9

10 10-10

11 11-11

12 12-12



ПРИМЕЧАНИЕ.

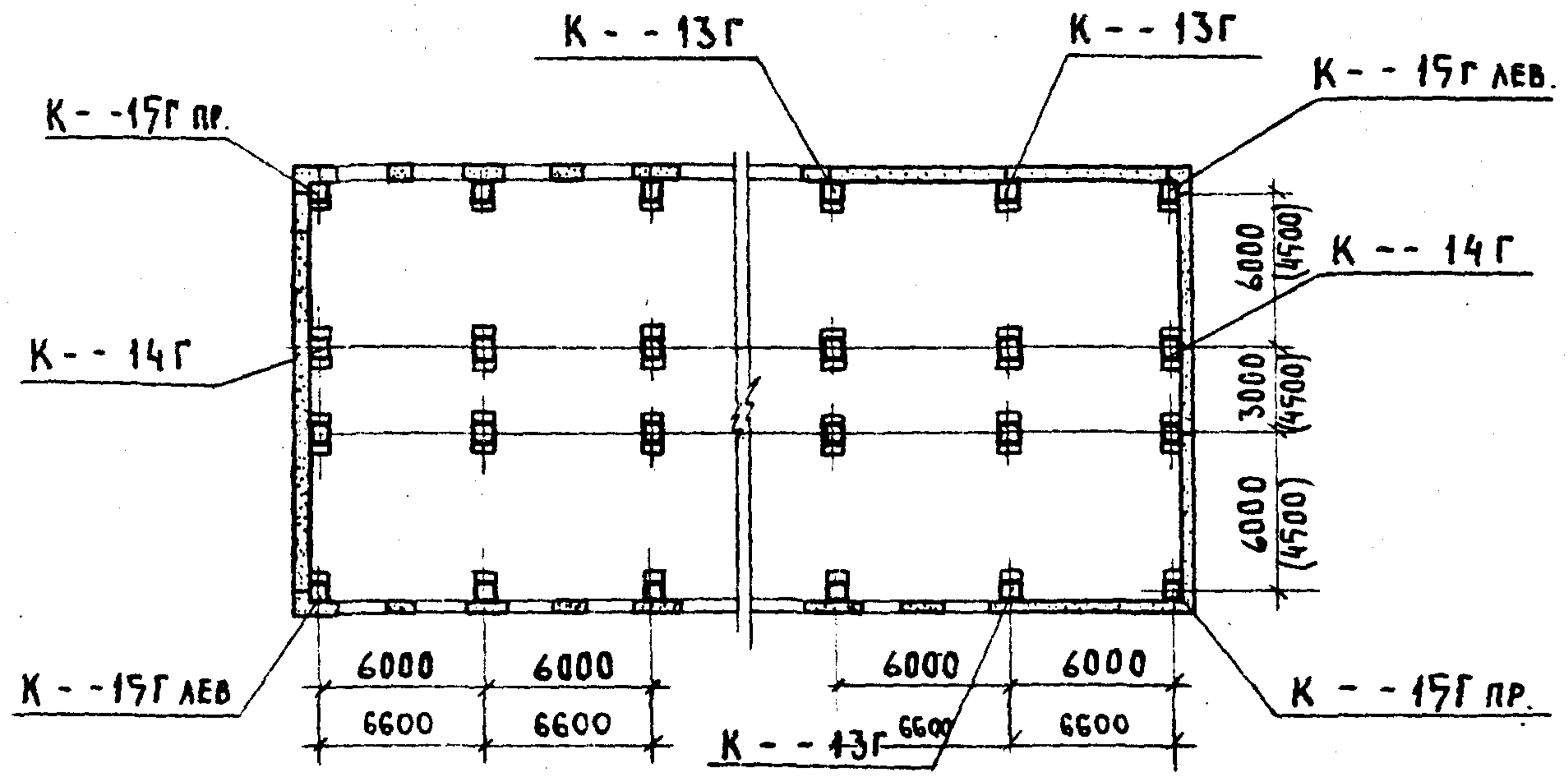
Данный лист читать совместно с листом 119.

ТК  
1974

ПРИМЕРЫ РАЗВІВКИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЧНЫХ РИГЕЛЕЙ  
В ТРЕХЭТАЖНЫХ СРЕДНИХ КОЛОННАХ.

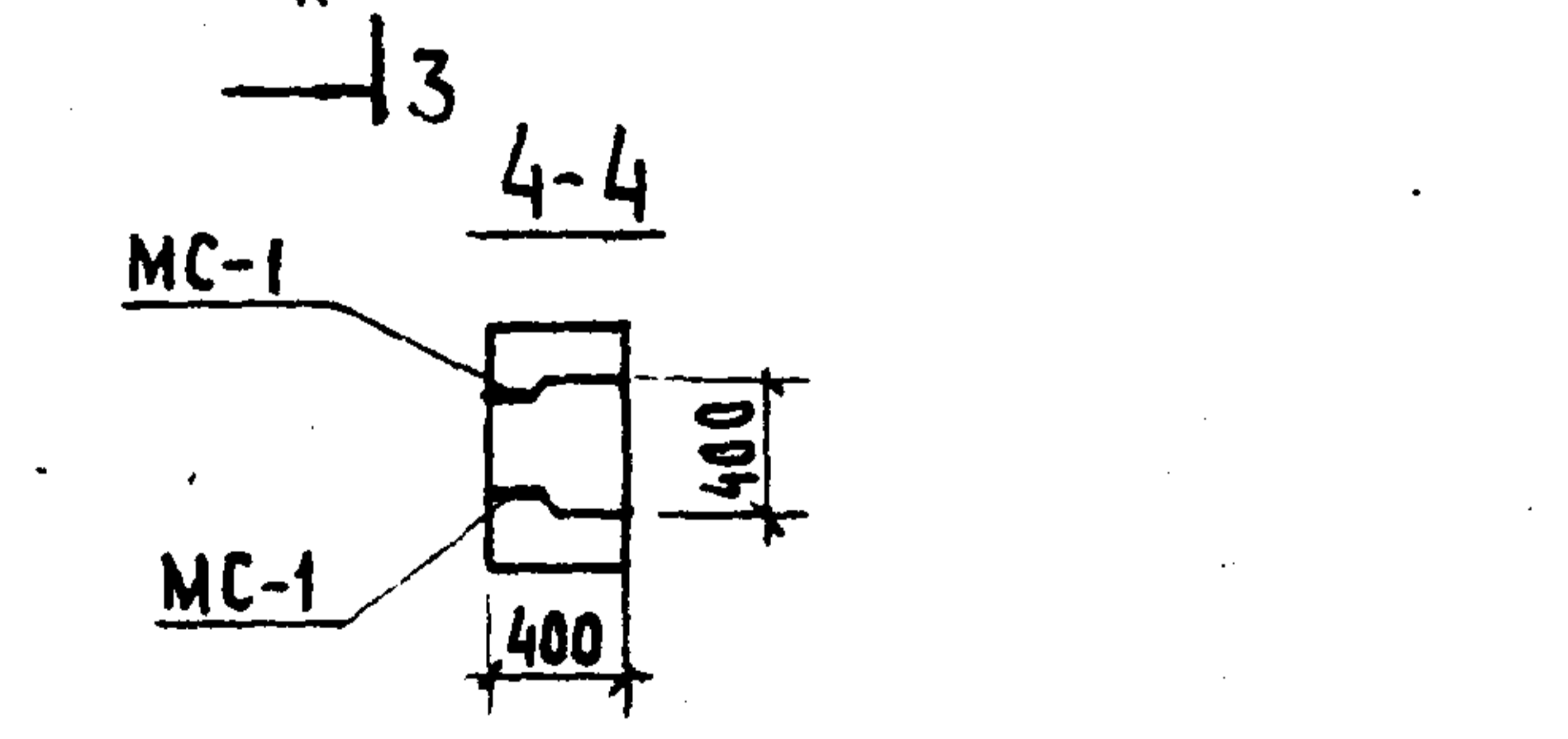
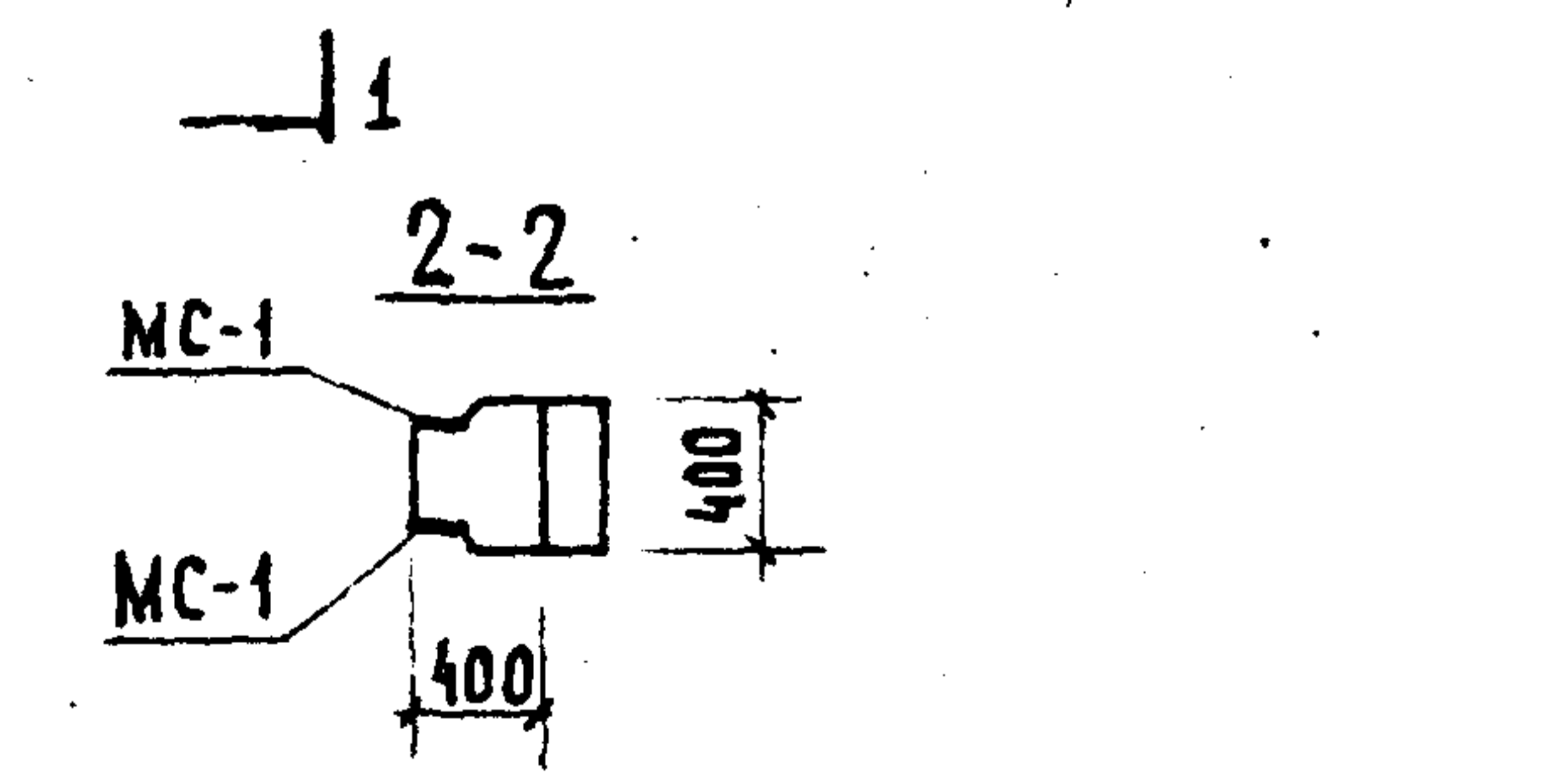
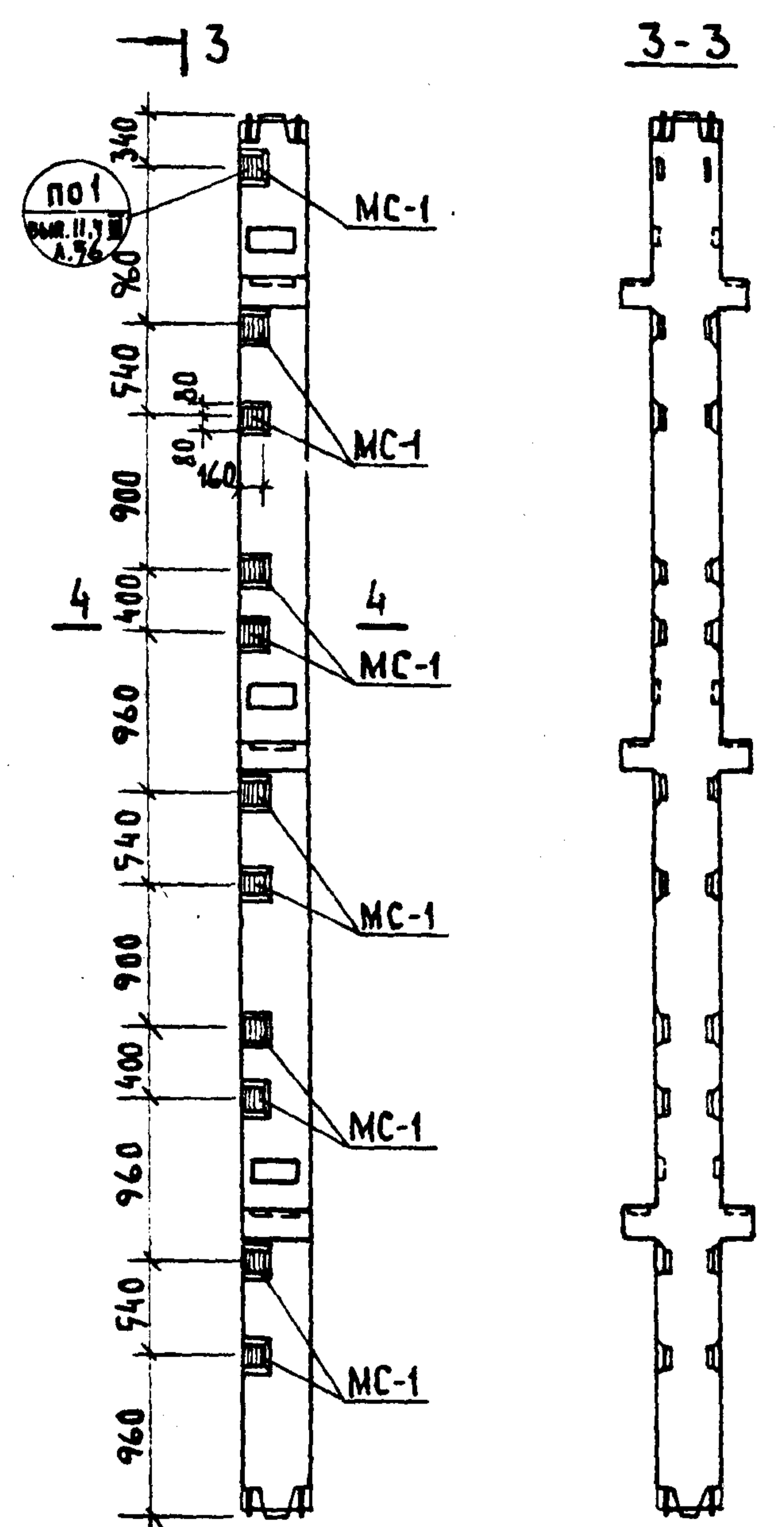
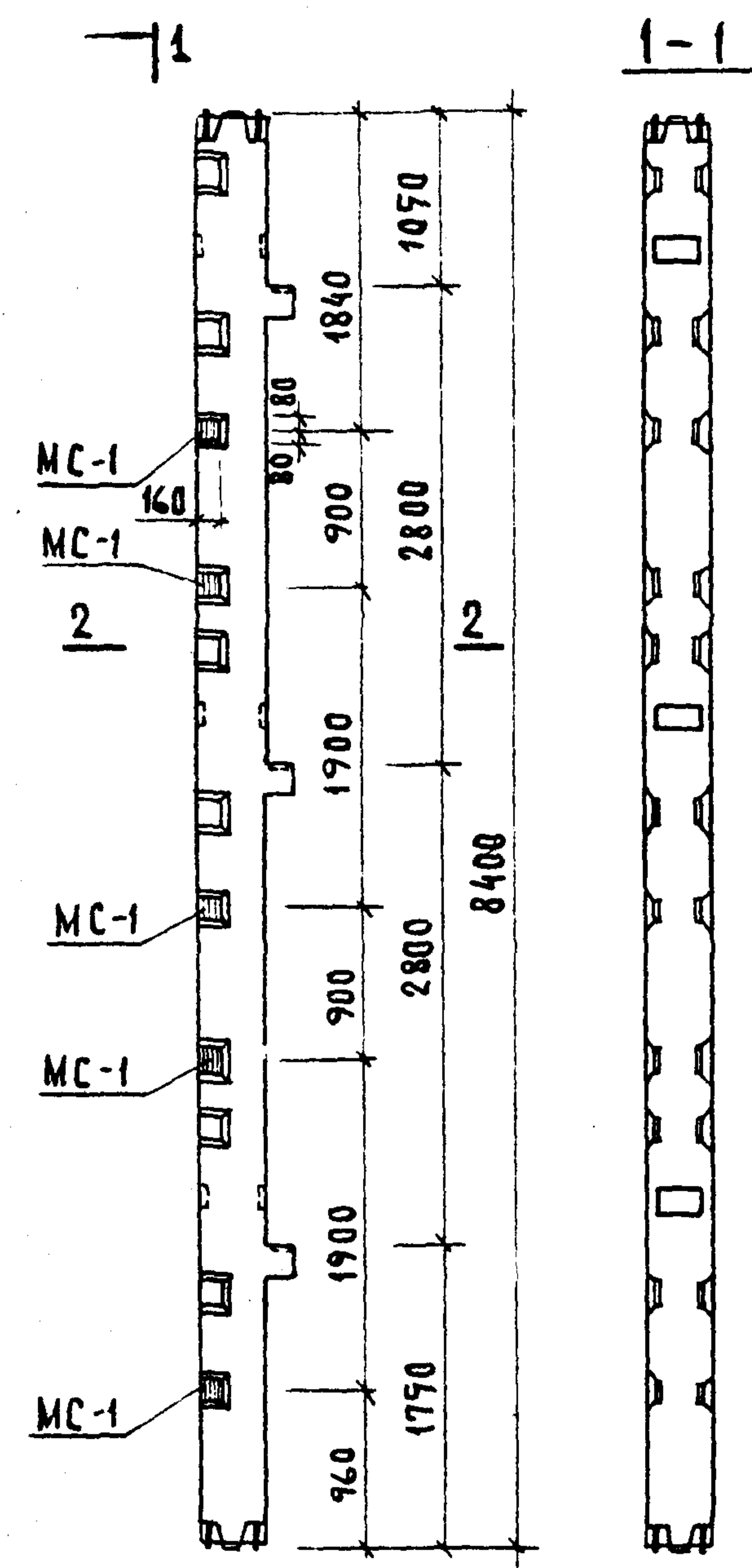
СЕРИЯ  
ИИ-04-2  
ВЫПУСК 20 ЛИСТ 119





КЗСК-428---13Г

КЗСП-428---14Г



В основную марку крайних колонн включены закладные детали для решения фасадов с оконным проемом высотой 1,5 м. Разбивку дополнительных закладных деталей в торцевых, угловых и крайних колоннах для решения глухих участков фасада необходимо приводить в конкретном проекте.

При этом к марке колонны добавляется цифровой индекс по аналогии с планом, приведенным на данном листе.

На листах 120-121 приведены примеры опалубочных чертежей колонн с разбивкой дополнительных закладных деталей для навески стеновых панелей для средних трехэтажных колонн выше названных типов.

В конкретном проекте, кроме опалубочного чертежа с разбивкой дополнительных закладных деталей, должна быть приведена спецификация, учитывающая расход стали на дополнительные закладные детали.

Закладные детали МС-1, МС-2, МС-4, МС-5 разработаны в серии ИИ-04-2 вып. 11, ч. II. Там же разработаны узлы установки этих деталей в колоннах.

Незаштрихованные закладные детали, показанные в колоннах, входят в основную марку колонны.

С. МОСКВА ИСПОЛНИТЕЛЬ С. БОБЛОВА

ТК	РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МАРКИРОВКЕ КОЛОНН С ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ ЗАКЛАДНЫМИ ДЕТАЛЯМИ ДЛЯ НАВЕСКИ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ. ПРИМЕРЫ РАЗБИВКИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ НАВЕСКИ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ В ТРЕХЭТАЖНЫХ КРАЙНИХ КОЛОННАХ ПРИ ГЛУХОЙ СТЕНЕ И В ТОРЦЕВЫХ ТРЕХЭТАЖНЫХ КОЛОННАХ.	СЕРИЯ ИИ-04-2
1974		ВЫПУСК 20 ЛИСТ 120



