

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-2

КОЛОННЫ

Выпуск 19

Колонны сечением 40×40 см

для зданий с высотой этажа 4,8 и 6,0 м

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-2

КОЛОННЫ

Выпуск 19

Колонны сечением 40×40 см.
для зданий с высотой этажа 4, 8 и 6,0 м

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ
ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ
КОМПЛЕКСОВ СОВМЕСТНО
С НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ПРИКАЗ № 19 ОТ 31 ЯНВАРЯ 1977 г.

№ листов № стр

№ листов № стр

СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА	2-4	Колонны К2НР-448(60)-26; К2НР-448(60)-34;		
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	5-9	К2НР-448(60)-38. Опалубочный чертеж	19	28
НОМЕНКЛАТУРА	1-5	Колонны КЗНК-448-29; КЗНК-448 $\frac{29}{32}$; КЗНК-448 $\frac{36}{38}$;		
Колонны К2К-448-24; К2К-448-29; К2К-448-38 Опалубочный чертеж	6	КЗНК-448-56 Опалубочный чертеж	20	29
Колонны К2Р-448-24; К2Р-448-29; К2Р-448-38 Опалубочный чертеж	7	Колонны КЗНК-448(60)-26; КЗНК-448(60)- $\frac{32}{34}$;		
Колонны КЗК-448-24; КЗК-448-38 Опалубочный чертеж	8	КЗНК-448(60)- $\frac{36}{38}$; КЗНК-448(60)-50 Опалубочный чертеж	21	30
Колонны КЗК-448(60)-21; КЗК-448(60)-34 Опалубочный чертеж	9	Колонны КЗНР-448-29; КЗНР-448 $\frac{29}{32}$; КЗНР-448- $\frac{36}{38}$;		
Колонны КЗР-448-24; КЗР-448-29; КЗР-448-38 Опалубочный чертеж	10	КЗНР-448-38; КЗНР-448- $\frac{42}{56}$; КЗНР-448-60 Опалубочный чертеж	22	31
Колонны КЗР-448(60)-21, КЗР-448(60)-26; КЗР-448(60)-34. Опалубочный чертеж	11	Колонны КЗНР-448(60)-26; КЗНР-448(60)- $\frac{32}{34}$;		
Колонны К2ВК-448-24; К2ВК-448-29, К2ВК-448-38 Опалубочный чертеж	12	КЗНР-448(60)- $\frac{36}{38}$; КЗНР-448(60)-38, КЗНР-448(60)- $\frac{38}{50}$, КЗНР-448(60)-55. Опалубочный чертеж	23	32
Колонны К2ВР-448-24, К2ВР-448-29, К2ВР-448-38 Опалубочный чертеж	13	Колонна КВК-436-40 Опалубочный чертеж	24	33
Колонны КЗВК-448-24, КЗВК-448-29; КЗВК-448-38 Опалубочный чертеж	14	Колонна КВР-436-40. Опалубочный чертеж	25	34
Колонны КЗВР-448-24; КЗВР-448-29; КЗВР-448-38 Опалубочный чертеж	15	Колонна КВК-442-40 Опалубочный чертеж	26	35
Колонны КНК-448-24, КНК-448-29; КНК-448-38, КНК-448-56 Опалубочный чертеж	16	Колонна КВР-442-40. Опалубочный чертеж	27	36
Колонны КНР-448-24; КНР-448-29; КНР-448-38; КНР-448-56, КНР-448-60 Опалубочный чертеж	17	Колонны К2К-448-24; К2К-448-29 Армирование	28	37
Колонны К2НК-448(60)-21; К2НК-448(60)-26; К2НК-448(60)-34; К2НК-448(60)-38. Опалубочный чертеж	18	Колонна К2К-448-38 Армирование	29	38
		Колонны К2Р-448-24, К2Р-448-29 Армирование	30	39
		Колонна К2Р-448-38 Армирование	31	40
		Колонна КЗК-448-24 Армирование	32	41
		Колонна КЗК-448-38 Армирование	33	42
		Колонна КЗК-448(60)-21 Армирование	34	43
		Колонна КЗК-448(60)-34 Армирование	35	44
		Колонны КЗР-448-24, КЗР-448-29 Армирование	36	45
		Колонна КЗР-448-38 Армирование	37	46

ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ

Т К	СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА	СЕРИЯ ИИ-04 2	
		ВЫПУСК 19	ЛИСТ

		№ № ЛИСТ.	№ СТР.			№ № ЛИСТ.	№ СТР.
Колонны КЗР-448(60)-21; КЗР-448(60)-26. Армирование	38	47	Колонны КЗНР-448- $\frac{29}{32}$; КЗНР-448- $\frac{36}{38}$. Армирование	65	74		
Колонна КЗР-448(60)-34. Армирование.	39	48	Колонна КЗНР-448-38. Армирование	66	75		
Колонны КЗВК-448-24; КЗВК-448-29. Армирование	40	49	Колонна КЗНР-448- $\frac{42}{56}$. Армирование	67	76		
Колонна КЗВК-448-38. Армирование	41	50	Колонна КЗНР-448(60)-26. Армирование	68	77		
Колонны КЗВР-448-24; КЗВР-448-29. Армирование	42	51	Колонны КЗНР-448(60)- $\frac{32}{34}$; КЗНР-448(60)- $\frac{36}{38}$. Армирование	69	78		
Колонна КЗВР-448-38. Армирование	43	52	Колонна КЗНР-448(60)-38. Армирование	70	79		
Колонны КЗВК-448-24; КЗВК-448-29. Армирование	44	53	Колонна КЗНР-448(60)- $\frac{38}{50}$. Армирование	71	80		
Колонна КЗВК-448-38. Армирование.	45	54	Колонна КЗНР-448-60. Армирование	72	81		
Колонны КЗВР-448-24; КЗВР-448-29. Армирование.	46	55	Колонна КЗНР-448(60)-55. Армирование	73	82		
Колонна КЗВР-448-38. Армирование	47	56	Колонна КВК-436-40. Армирование	74	83		
Колонны КНК-448-24; КНК-448-29. Армирование	48	57	Колонна КВР-436-40. Армирование	75	84		
Колонна КНК-448-38; Армирование.	49	58	Колонна КВК-442-40. Армирование	76	85		
Колонна КНК-448-56; Армирование	50	59	Колонна КВР-442-40. Армирование	77	86		
Колонны КНР-448-24; КНР-448-29. Армирование	51	60	Объемный каркас ОК-1	78	87		
Колонна КНР-448-38; Армирование	52	61	Объемный каркас ОК-2	79	88		
Колонны КНР-448-56; КНР-448-60. Армирование	53	62	Объемный каркас ОК-3	80	89		
Колонны КЗНК-448(60)-21; КЗНК-448(60)-26. Армирование	54	63	Объемный каркас ОК-4	81	90		
Колонны КЗНК-448(60)-34; КЗНК-448(60)-38. Армирование	55	64	Объемный каркас ОК-5	82	91		
Колонна КЗНР-448(60)-26. Армирование	56	65	Объемный каркас ОК-6	83	92		
Колонны КЗНР-448(60)-34; КЗНР-448(60)-38. Армирование	57	66	Объемный каркас ОК-7	84	93		
Колонна КЗНК-448-29. Армирование	58	67	Объемный каркас ОК-8	85	94		
Колонны КЗНК-448- $\frac{29}{32}$; КЗНК-448- $\frac{36}{38}$. Армирование	59	68	Объемный каркас ОК-9	86	95		
Колонна КЗНК-448(60)-26. Армирование	60	69	Объемный каркас ОК-10	87	96		
Колонны КЗНК-448(60)- $\frac{32}{34}$; КЗНК-448(60)- $\frac{36}{38}$. Армирование	61	70	Объемный каркас ОК-11	88	97		
Колонна КЗНК-448-56. Армирование	62	71	Объемный каркас ОК-12	89	98		
Колонна КЗНК-448(60)-50. Армирование	63	72	Объемный каркас ОК-13	90	99		
Колонна КЗНР-448-29. Армирование	64	73	Объемный каркас ОК-14	91	100		

Т. К.
1976

СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК
19
ЛИСТ

	№ лист.	№ стр.		№ лист.	№ стр.
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-15	92	101	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-39	116	125
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-16	93	102	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-40	117	126
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-17	94	103	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-41	118	127
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-18	95	104	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-42	119	128
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-19	96	105	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-43	120	129
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-20	97	106	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-44	121	130
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-21	98	107	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-45	122	131
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-22	99	108	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-46	123	132
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-23	100	109	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-47	124	133
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-24	101	110	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-48	125	134
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-25	102	111	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-49	126	135
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-26	103	112	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-50	127	136
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-27	104	113	ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ К-1; К-2; К-3; К-4	128	137
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-28	105	114	ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ К-5; К-6; К-7. ОТДЕЛЬНЫЕ ПОЗИЦИИ	129	138
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-29	106	115	ПЕТЛЯ П-1. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ПЕТАИ П-1		
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-30	107	116	СЕТКИ С-7, С-8. СВЯЗЬ СА-2. КАРКАС КВ-1		
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-31	108	117	ЗАМКНУТЫЕ ХОМУТЫ	130	139
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-32	109	118	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М5-9-2 И М5-10-2	131	140
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-33	110	119	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М5-10-1; М5-9-1; М-11 И М-12	132	141
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-34	111	120	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-13. СЕТКИ С-9 ^а ; С-10 ^а	133	142
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-35	112	121			
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-36	113	122			
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-37	114	123			
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-38	115	124			

Т.К	СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА	СЕРИЯ	
		ИИ-04-2	
1976		ВЫПУСК	ЛИСТ
		19	

ОБЩАЯ ЧАСТЬ

СЕРИЯ ИИ-04-2 ВЫПУСК 19 СОДЕРЖИТ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН СЕЧЕНИЕМ 400×400 мм, ИСПОЛЪЗУЕМЫХ В ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЯХ ВЫСОТОЙ ДО 6 ЭТАЖЕЙ ПРИ ВЫСОТЕ ОДНОГО ЭТАЖА 4,8 м и 6,0 м (6,0 м ТОЛЬКО В ПЕРВОМ ЭТАЖЕ ЗДАНИЯ), А ТАКЖЕ КОЛОНН ВЕРХНЕГО ЭТАЖА ВЫСОТОЙ 3,6 и 4,2 м С УСИЛЕННЫМ АРМИРОВАНИЕМ, УСТАНАВЛИВАЕМЫХ В СВЯЗЕВЫХ РЯДАХ В СЛУЧАЕ ПРИМЕНЕНИЯ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СТАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ.

Номенклатура предусматривает следующие типы колонн:

- а) верхние (устанавливаемые в верхних этажах здания)
- б) нижние (устанавливаемые в нижних этажах здания)
- в) колонны, устанавливаемые на всю высоту здания без стыков

(для двух- и трехэтажных зданий).

Расчет колонн выполнен в соответствии со СНиП II-VI-62*. Допускаемая ширина раскрытия трещин принята не более 0,2 мм. Предел огнестойкости колонн - 4 часа (СНиП II-A, 5-70 приложение 2).

При изготовлении колонн наряду с настоящим альбомом надлежит использовать чертежи альбомов:

СЕРИИ ИИ-04-2 ВЫПУСК 4

Колонны связевого каркаса сечением 40×40 см для зданий с высотой этажа 3,6 м. Опалубка и армирование.

СЕРИИ ИИ-04-2 ВЫПУСК 5

Колонны связевого каркаса сечением 40×40 см для зданий с высотой этажа 4,2 м. Опалубка и армирование.

СЕРИИ ИИ-04-2 ВЫПУСК 6, ЧАСТЬ I

Колонны связевого каркаса сечением 40×40 см для зданий с высотой этажа 2,4; 3,3; 3,6 и 4,2 м.

Арматурные изделия. Объемные каркасы.

СЕРИИ ИИ-04-2, ВЫПУСК 6, ЧАСТЬ II

Колонны связевого каркаса сечением 40×40 см для зданий с высотой этажа 2,4; 3,3; 3,6 и 4,2

Арматурные изделия. Плоские каркасы.

СЕРИИ ИИ-04-2, ВЫПУСК II, ЧАСТЬ II

КОЛОННЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 40×40 ДЛЯ НАВЕСКИ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ В ЗДАНИЯХ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,6 м СЕРИИ ИИ-04-8, ВЫПУСК 3

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ.

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА.

СЕРИИ ИИ-04-2 ВЫПУСК 14

Многоэтажные колонны связевого каркаса сечением 40×40 см для зданий с высотой этажа 3,3; 3,6 и 4,2 м.

МАРКИРОВКА КОЛОНН.

Марки колонн состоят из буквенных и цифровых обозначений, которые имеют следующие значения:

К..ВР - колонна верхняя, рядовая (с двумя консолями)

К..ВК - колонна верхняя, крайняя (с одной консолью)

К..НР - колонна нижняя, рядовая (с двумя консолями)

К..НК - колонна нижняя, крайняя (с одной консолью)

К..Р - колонна, устанавливаемая на всю высоту здания, рядовая (с двумя консолями)

К..К - колонна, устанавливаемая на всю высоту здания, крайняя (с одной консолью).

Цифра, стоящая в след за буквой К обозначает этажность колонны. Например: КЗВР - колонна трехэтажная, устанавливаемая в верхних этажах здания, рядовая.

Цифры, стоящие непосредственно за буквенным обозначением - условное обозначение сечения ствола колонны и высоты этажа; (в скобках дана высота 1^{го} этажа). Цифры третьей части марки - несущая способность колонны при центральном сжатии в десятках тонн. Расчетная несущая способность приведена в таблице номенклатуры.

ТК	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1976		ВЫПУСК 19	ЧАСТЬ II

ПРИМЕР МАРКИРОВКИ КОЛОНН КЗНК-448-20 - КОЛОННА ТРЕХЭТАЖНАЯ, УСТАНАВЛИВАЕМАЯ В НИЖНИХ ЭТАЖАХ ЗДАНИЯ, КРАЙНЯЯ. СЕЧЕНИЕМ 400x400 мм. ВЫСОТА ЭТАЖА 4.8 м. НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ КОЛОННЫ - 290 т.

НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ ПРЕДУСМАТРИВАЕТ ОСНОВНЫЕ ТИПЫ КОЛОННИМЕЮЩИЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ УСТАНОВКИ И КРЕПЛЕНИЯ РИГЕЛЕЙ КАРКАСА ЗДАНИЯ, А ТАКЖЕ ДЛЯ НАВЕСКИ В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЙ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ, НИЗ КОТОРЫХ РАСПОЛАГАЕТСЯ НА 600 мм НИЖЕ ОТМЕТКИ ЧИСТОГО ПОЛА КАЖДОГО ЭТАЖА (ТОЛЬКО В КРАЙНИХ КОЛОННАХ).

КОЛОННЫ С ЗАКЛАДНЫМИ ДЕТАЛЯМИ ДЛЯ НАВЕСКИ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ В МАРКИРОВКЕ ЦИФРОВОЙ ИНДЕКС, ПРИНИМАЕМЫЙ В СООТВЕТСТВИИ С АЛЬБОМАМИ СЕРИИ ЦИ-04-2 ВЫПУСК 11 В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ВЫСОТЫ ОКОННОГО ПРОЁМА ДАННОГО ЭТАЖА.

В КРАЙНИХ КОЛОННАХ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 4.8 м и 6.0 м ДАНЫ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ НАВЕСКИ ПАНЕЛЕЙ (ВЫСОТОЙ 1.8 м) В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ.

ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦ И ДИАФРАГМ ЖЁСТКОСТИ И ВЕРТИКАЛЬНЫХ СТАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ РАЗРАБОТАНЫ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.

ПРИМЕРЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦ И ДИАФРАГМ ЖЁСТКОСТИ ПРИВЕДЕНЫ В АЛЬБОМЕ УКАЗАНИЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ „ЗДАНИЯ С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ ДИАФРАГМАМИ ЖЁСТКОСТИ“ СЕРИИ ЦИ-04-0 ВЫПУСК 14 ЧАСТЬ I.

ПРИМЕРЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ ПРИВЕДЕНЫ В АЛЬБОМЕ УКАЗАНИЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ СЕРИИ ЦИ-04-0 ВЫПУСК 14 ЧАСТЬ II „ЗДАНИЯ С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ СТАЛЬНЫМИ СВЯЗЯМИ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРОЧНОСТИ И УСТОЙЧИВОСТИ КАРКАСОВ.“

В КОНКРЕТНЫХ ПРОЕКТАХ ЗДАНИЙ ДОЛЖНА БЫТЬ УКАЗАНА РАССТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ В СООТВЕТСТВИИ С ПРИНЯТЫМИ АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНЫМИ РЕШЕНИЯМИ (РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЛЕСТНИЦ, ДИАФРАГМ И Т.Д.).

ПРИ ЭТОМ В РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖАХ ДОЛЖЕН БЫТЬ ПОКАЗАН И ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОННЫ С РАСПОЛОЖЕНИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, А ТАКЖЕ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ДАНЫ СПЕЦИФИКАЦИИ, УЧИТЫВАЮЩИЕ

РАСХОД СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ. ДЛЯ ОБОЗНАЧЕНИЯ РАЗНОВИДНОСТИ КОЛОНН, ВЫЗВАННОЙ РАЗЛИЧИЕМ В РАСПОЛОЖЕНИИ ВЫШЕУКАЗАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ В МАРКИРОВКЕ КОЛОНН ДОЛЖНЫ БЫТЬ ДОБАВЛЕНЫ ЦИФРОВЫЕ ИНДЕКСЫ В СООТВЕТСТВИИ С ТАБЛИЦАМИ НА ЛИСТАХ АЛЬБОМОВ УКАЗАНИЙ СЕРИИ ЦИ-04-0 ВЫПУСК 14, Ч. I И II.

ПРИ РАЗМЕЩЕНИИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НЕОБХОДИМО ДАВАТЬ УТОЧНЁННУЮ ПРИВЯЗКУ ПОДЪЁМНЫХ ПЕТЕЛЬ ДЛЯ КАЖДОГО КОНКРЕТНОГО СЛУЧАЯ.

КОЛОННЫ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ЗДАНИЯХ С НЕАГРЕССИВНОЙ СРЕДОЙ И В ЗДАНИЯХ СО СЛАБО И СРЕДНЕАГРЕССИВНЫМИ ГАЗОВЫМИ СРЕДАМИ.

ПРИ ПРИМЕНЕНИИ КОЛОНН В УСЛОВИЯХ ВОЗДЕЙСТВИЯ СЛАБО И СРЕДНЕАГРЕССИВНЫХ ГАЗОВЫХ СРЕД В ПРОЕКТЕ КОНКРЕТНОГО ОБЪЕКТА ДОЛЖНЫ БЫТЬ УКАЗАНЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ КОЛОНН, ВЫТЕКАЮЩИЕ ИЗ ХАРАКТЕРА АГРЕССИВНОЙ СРЕДЫ И ТРЕБОВАНИЙ СНиП II-28-73.

КОЛОННЫ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫЕ С УЧЕТОМ ТРЕБОВАНИЙ ПО ЗАЩИТЕ ОТ АГРЕССИИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ МАРКИРОВКУ ОТЛИЧНУЮ ОТ КОЛОНН ПРИМЕНЯЕМЫХ В НЕАГРЕССИВНОЙ СРЕДЕ, ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ В КОНЦЕ ПЕРВОЙ ЧАСТИ МАРКИ ИНДЕКС „А“ (КЗКА-448-24 ВМЕСТО КЗК-448-24).

ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ В КОЛОННАХ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ (СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПЛИТ ПОКРЫТИЯ) ОБЯЗАТЕЛЬНА И ДОЛЖНА ВЫПОЛНЯТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СНиП II-28-73 „ЗАЩИТА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОТ КОРРОЗИИ.“

ВЫПОЛНЕНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ТРЕБОВАНИЙ УКАЗАННЫХ В ПРОЕКТЕ ЗДАНИЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОЛОНН ЯВЛЯЕТСЯ ОБЯЗАТЕЛЬНЫМ ДЛЯ ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

В СПЕЦИФИКАЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ КОНКРЕТНОГО ПРОЕКТА ЗДАНИЯ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ВЫДЕЛЕНЫ КОЛОННЫ С ЗАКЛАДНЫМИ ДЕТАЛЯМИ, ТРЕБУЮЩИМИ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИИ.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ДАННЫЕ.

КОЛОННЫ ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ ИЗ БЕТОНА МАРКИ 300, МАРКИ 400, МАРКИ 500 И МАРКИ 600

ТК	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	СЕРИЯ ЦИ-04-2	
1976		Выпуск 19	Лист

Г. МОСКВА ИРК. ГР. ЦИЖ. - МИКОМОРОВА

Объемные арматурные каркасы колонн с четырьмя стержнями продольной арматуры рекомендуется собирать из отдельных стержней и замкнутых хомутов.

При большем числе стержней продольной арматуры объемные каркасы колонн должны собираться из плоских сварных каркасов и поперечных соединительных стержней.

Все крестовые соединения арматуры в плоских и объемных каркасах и сетках должны свариваться контактным точечным способом. Электродуговая сварка таких соединений не допускается.

Сварная арматура и закладные детали должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68, ГОСТ 10922-75 и СН 393-69.

Рабочая арматура колонн принята из горячекатанной арматурной стали класса А-III.

Поперечная арматура в стволах колонн принята из горячекатанной арматурной стали класса А-I.

Марка стали должна устанавливаться в проекте здания в зависимости от характера нагрузок и температурных условий эксплуатации. Применение указанных в проекте марок стали при изготовлении колонн является обязательным для завода-изготовителя.

Качество стали для изготовления арматурных сеток, каркасов, закладных деталей должно удовлетворять требованиям ГОСТ 380-71 и ГОСТ 5781-75.

Для закладных деталей применяется сталь класс С^{38/23} для сварных конструкций. Качество закладных деталей М-5, М-6, М-7 следует контролировать в каждом изделии с поштучной приемкой.

Электродуговая сварка стержней между собой и с сортовым прокатом должна выполняться электродами Э-50А ф ГОСТ 9467-60. Рекомендуется полуавтоматическая сварка протяженными швами при помощи шланговых полуавтоматов сварочной проволокой марки 15Г стюца без дополнительной защиты.

Закладные детали М-5, М-6, М-7 должны быть закреплены на форме.

Дополнительные закладные детали крепятся к объемному каркасу с применением вязки вязальной проволокой, а на форме при помощи съемных фиксаторов-струбцин.

В закладных деталях марок М5-9-1; М5-9-2; М5-10-1; М5-10-2; М-11; М-12 сварку в раззенковку производить после установки их в объемный каркас.

Закладные детали М5-9-1; М5-10-1; М5-9-2; М5-10-2 разработаны в соответствии с серией 1.400-6, Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий.

Для обеспечения пространственной жесткости и неизменяемости объемных арматурных каркасов при транспортировке, следует предусмотреть диагональные связи, устанавливаемые на расстоянии не реже 6-ти метров см. А.78.

Диагональные связи должны привариваться к стержням продольной арматуры протяженными швами; длина швов не менее 5-ти диаметров арматуры связи.

Для диагональных связей применяется арматура из стали класса А-I ф 10 мм.

Сборка объемных каркасов должна производиться на линии СМЖ-351 или в кондукторе с соблюдением рекомендаций по заводской технологии изготовления изделий серии ИИ-04, альбом ИИ-04-0, выпуск 7.

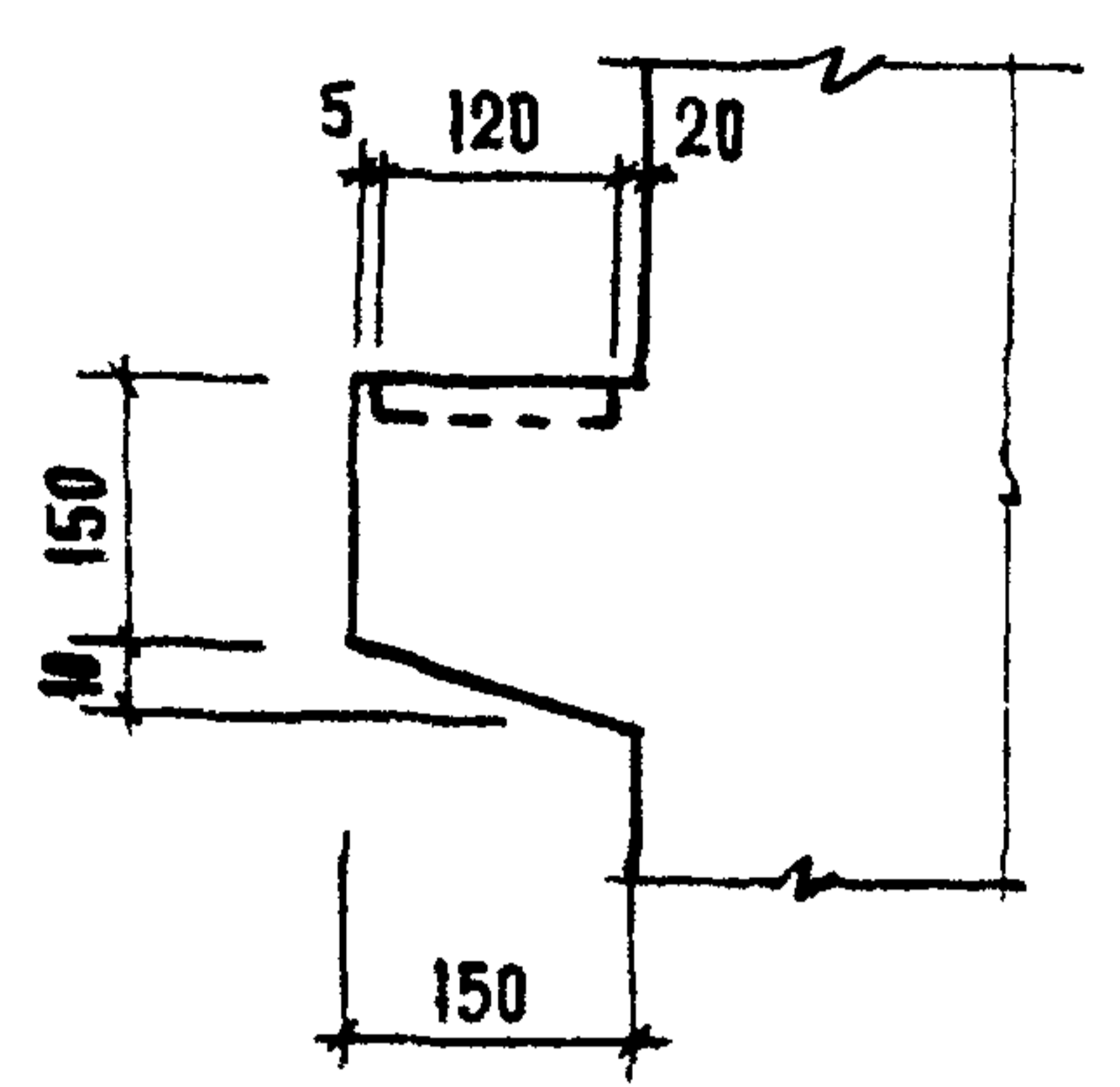
Втопленные закладные детали фиксировать по форме через съемные прокладки из листовой резины.

Окончательная проверка каркасов производится при установке в стальную форму; причем, особо тщательно должны соблюдаться допуски на установку закладных деталей М-5, М-6, М-7, фиксируемых в опалубке колонн. Закладные детали следует фиксировать с соблюдением требований СН 313-65. Колонны должны отвечать требованиям ГОСТ 18979-73 "Колонны железобетонные для зданий. Технические требования."

Г. М. С. В. А. Г. М. С. В. А. Г. М. С. В. А.

ТК	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1976		ВЫПУСК 19	ЛИСТ

Для удобства распалубки нижняя плоскость консоли может иметь технологический уклон в соответствии с приведенной ниже деталью



Технические требования по изготовлению и приемке колонн

При изготовлении колонн надлежит выполнять требования нормативных и инструктивных документов

- а) Главы СНиП II-16-73 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные."
- б) ГОСТы: ГОСТ 13015-75 "Изделия железобетонные и бетонные Общие технические требования", ГОСТ 8829-66 "Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости", ГОСТ 10180-74 "Бетон тяжелый. Методы определения прочности", ГОСТ 18105-72 "Бетон тяжелый. Методы определения однородности и прочности", ГОСТ 10922-75 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний", ГОСТ 14098-68 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварки Основные типы конструктивные элементы"
- в) СН 393-69 "Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций"
- СН 313-65 "Инструкция по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей сборных железобетонных и бетонных изделиях"

СНиП II-28-73 "Защита строительных конструкций от коррозии"

При изготовлении колонн должен быть обеспечен пооперационный технологический контроль на всех стадиях производства в соответствии с ГОСТ 13015-75 ; ГОСТ 18979-73 и ГОСТ 8829-66.

До начала производства колонн завод-изготовитель обязан разработать технические условия и технологические карты, определяющие основные способы производства и контроля качества изготовления изделий. Для разработки указанных материалов надлежит пользоваться "Рекомендациями по заводской технологии изготовления изделий серии ИИ-04" альбом ИИ-04.0 вып 7 издания 1974 г.

Допуски на размеры колонн должны соответствовать ГОСТ 18979-73 по табл 1 со следующими изменениями и дополнениями: а) отклонение от проектных размеров от верхних плоскостей консолей до ближайшего торца колонн ±3 мм

б) отклонение от проектных размеров между верхними плоскостями консолей ±3 мм (для каждого этажа); суммарное отклонение по длине колонны ±7 мм

в) качество поверхности колонн должно соответствовать требованиям ГОСТ 18979-73, табл 4

Бетон в консольной части колонн внутри закладных деталей М-5, М-6, М-7 тщательно проработать глубинными вибраторами с наконечником φ не более 51 мм

Поверхность листов закладных деталей должна быть очищена после сварки

Риски разбивочных осей наносятся несмываемой краской на боковой поверхности колонн должны быть обозначены марки колонн, даты изготовления, марка завода-изготовителя и штамп ОТК. Поставка колонн потребителю производится по достижении бетоном отпускной прочности, которая должна соответствовать требованиям ГОСТ 13015-75

НИКОЛОВА
КОМПЛЕКС
Г. МОСКВА
РУК. ГР. НИЖ
Ц

ТК	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1976		ВЫПУСК 19	ЛИСТ

РАСПАЛУБКА ИЗДЕЛИЙ ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ С ПРИМЕНЕНИЕМ ТРАВЕРС САМОУРАВНОВЕШИВАЮЩИМИСЯ СТРОПАМИ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ РАВНОМЕРНОГО УСИЛИЯ ВО ВСЕХ ПОДЪЕМНЫХ ПЕТЛЯХ.

Для перевозки укрупнённых колонн автомобильным транспортом следует использовать специальные транспортные средства, например, полуприцепы для перевозки свай длиной до 15 м, стягачём типа МАЗ-200М, МАЗ-504 или КРАЗ-2216. Во время перевозки колонны должны опираться на деревянные подкладки сечением 200x200 мм, расположенные под местами отговоренными в "Указаниях по монтажу."

Высоту штабеля колонн и ширину проходов между ними в местах складирования следует принимать согласно СНиП III-A. 11-70, "Техника безопасности в строительстве."

Колонны следует укладывать в штабелю на деревянных подкладках, причём в каждый следующей по высоте ряд следует укладывать на одно изделие меньше.

Все лицевые поверхности закладных деталей во избежание ржавления при хранении и транспортировке колонн, должны быть покрыты полимерно-цементной обмазкой или лакокрасочным покрытием.

В колоннах, эксплуатируемых на открытом воздухе или в неотапливаемых помещениях при расчетных температурах от -30°C до -40°C сталь класса А-I должна применяться только марок Ст-3ПС3, ВСт3сп2, Ст3ПС3. При расчетных температурах ниже -40°C сталь класса А-III марки 35ГС должна быть заменена на сталь класса А-III марки 25Г2С без изменения площади сечения, а сталь класса А-I должна применяться марки Ст-3ПС3 и ВСт3ПС2. Монтаж колонн должен производиться в соответствии с требованиями СНиП III 16-73.

Мероприятия по защите закладных деталей от коррозии должны быть указаны в конкретном проекте в зависимости от условий эксплуатации зданий согласно СНиП II-28-73

УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ КОЛОНН.

СКЛАДИРОВАНИЕ КОЛОНН. СКЛАДИРОВАНИЕ КОЛОНН ПРОИЗВОДИТСЯ НА СПЛАНДИРОВАННОМ, УПЛОТНЁННОМ ОСНОВАНИИ. РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ПОДКЛАДКАМИ ИЗ ШПАЛ ВЫСОТОЙ НЕ МЕНЕЕ 200 мм ДОЛЖНО БЫТЬ:
 а) для колонн длиной до 12.5 м; б) для колонн более 12.5 м.

СХЕМА №1.
ВЕРХ.

L	a1
6250	2000
8840	1240
10290	1240
12250	2000

СХЕМА №2.
ВЕРХ.

L	l	a1	a2
13640	9500	1240	2900
15090	10550	1240	3300
15850	10550	2000	3300
16290	10550	1240	4500
17050	10550	2000	4500

Подъём и установку колонн в проектное положение, а также временное крепление каждой колонны в стаканах фундаментов производить в соответствии с "Указаниями по монтажу" пояснительной записки альбома многоэтажных колонн серии ЦЦ-04-2 вып. 13.

ТК	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	СЕРИЯ ЦЦ-04-2	
1976		ВЫПУСК 19	ЛИСТ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	РАСЧЕТНАЯ ПРОДОЛЬНАЯ СИЛА, МН ПРИ С-0	РАЗМЕРЫ, ММ					МАРКА БЕТОНА	МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТОНА, КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА, КГ					ИТОГО	МН ЛИСТОВ
			с	б	н	А	Б					А-I	А-III	В-I	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ (ПРОКАТ)	ИТОГО		
К2К-448-24		234.0						300										
К2К-448-29		293.0	10290	400	400	4800	5200	400	4.15	1.66	128.5	21.0	$\frac{140.44}{33.84}$	0.68	51.15	213.27	6,28,78	
К2К-448-38		382.0							400			282.0	47.3	$\frac{577.64}{33.84}$	0.68	43.75	469.97	6,29,110
К2Р-448-24		234.0						300										
К2Р-448-29		293.0	10290	400	400	4800	5200	400	4.20	1.68	123.0	18.6	$\frac{139.0}{37.8}$	1.2	47.47	206.27	7,30,79	
К2Р-448-38		382.0							400			275.0	37.5	$\frac{576.2}{37.8}$	1.2	47.47	462.37	7,31,111
К3К-448-24		234.0						300			131.8	32.5	$\frac{209.92}{52.2}$	1.02	77.01	320.45	8,32,80	
К3К-448-38		382.0	15090	400	400	4800	5200	400	6.10	2.44	283.0	61.20	$\frac{505.72}{52.2}$	1.02	77.01	689.95	8,33,112	
К3К-448(60)-21		211.0							300			126.5	33.7	$\frac{221.92}{52.2}$	1.02	77.01	333.65	9,34,82
К3К-448(60)-34	345.0	16290	400	400	4800	6400	400	6.57	2.63	280.0	64.8	$\frac{592.32}{52.2}$	1.02	77.01	735.15	9,35,114		
К3Р-448-24		234.0						300										
К3Р-448-29		293.0	15090	400	400	4800	5200	400	6.17	2.47	122.6	28.9	$\frac{205.6}{57.6}$	1.8	67.47	303.77	10,36,81	
К3Р-448-38		382.0							400			272.2	57.6	$\frac{546.4}{57.6}$	1.8	67.47	673.27	10,37,113
К3Р-448(60)-21		211.0							300									
К3Р-448(60)-26		264.0	16290	400	400	4800	6400	400	6.65	2.66	119.0	30.1	$\frac{217.6}{57.6}$	1.8	67.47	316.97	11,38,83	
К3Р-448(60)-34		345.0							400			270.0	61.2	$\frac{588.0}{57.6}$	1.8	67.47	718.47	11,39,115

ПРИМЕЧАНИЕ: РАСХОД МЕТАЛЛА КЛАССА А-III ПРЕДСТАВЛЕН ДРОБЬЮ, ГДЕ - ЧИСЛИТЕЛЬ - РАСХОД СТАЛИ НА АНКЕРА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ИЗ ВЕЛИЧИНЫ ОБЩЕГО РАСХОДА СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОГО В ЧИСЛИТЕЛЕ

ТК
1976

НОМЕНКЛАТУРА

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК
19
ЛИСТ
1

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Эскиз	РАСЧЕТНАЯ ПРОДОЛЬН. СИЛА В Т ПРИ C=0	РАЗМЕРЫ, ММ					МАРКА БЕТОНА	МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТОНА, КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА, КГ					ММ ЛИСТОВ
			С	В	Н	А	Б					А-I	А-III	В-I	ЗАКАЛАННАЯ ДЕТАЛЬ (БРОКАТ)	ИТОГО	
К2ВК-448-24		234.0	8840	400	400	4800	3750	300	3.58	1.43	144.5	17.8	192.60 33.84	0.68	55.17	206.25	12, 40, 84
К2ВК-448-29		293.0						400									
К2ВК-448-38		382.0						400									
К2ВР-448-24		234.0	8840	400	400	4800	3750	300	3.62	1.45	133.0	15.4	129.0 37.8	1.2	47.47	193.07	13, 42, 65
К2ВР-448-29		293.0						400									
К2ВР-448-38		382.0						400									
К3ВК-448-24		234.0	13640	400	400	4800	3750	300	5.52	2.21	142.2	29.3	202.88 52.2	1.02	81.03	314.23	14, 44, 86
К3ВК-448-29		293.0						400									
К3ВК-448-38		382.0						400									

ПРИМЕЧАНИЕ
ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТЫ 1 И 4

ТК

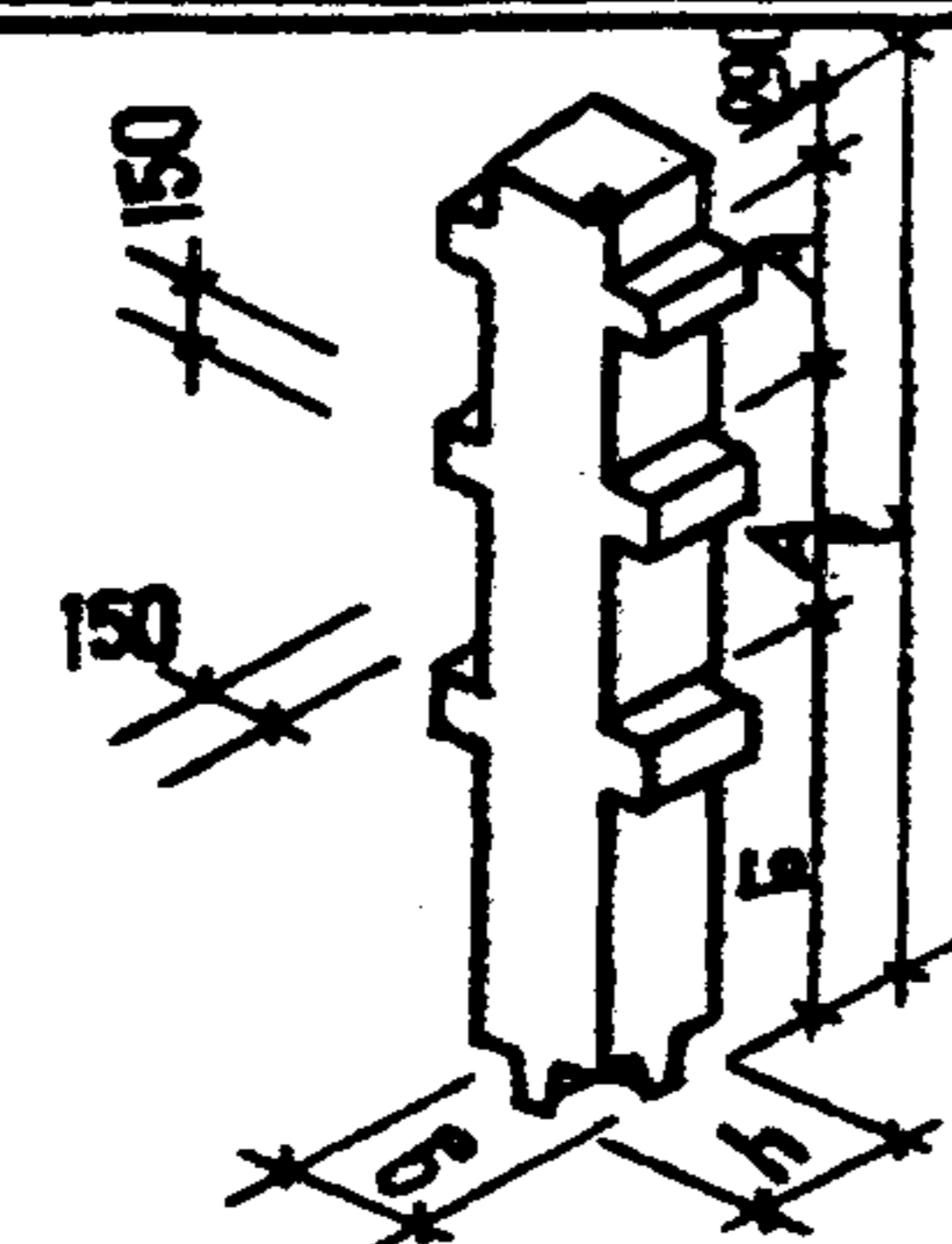
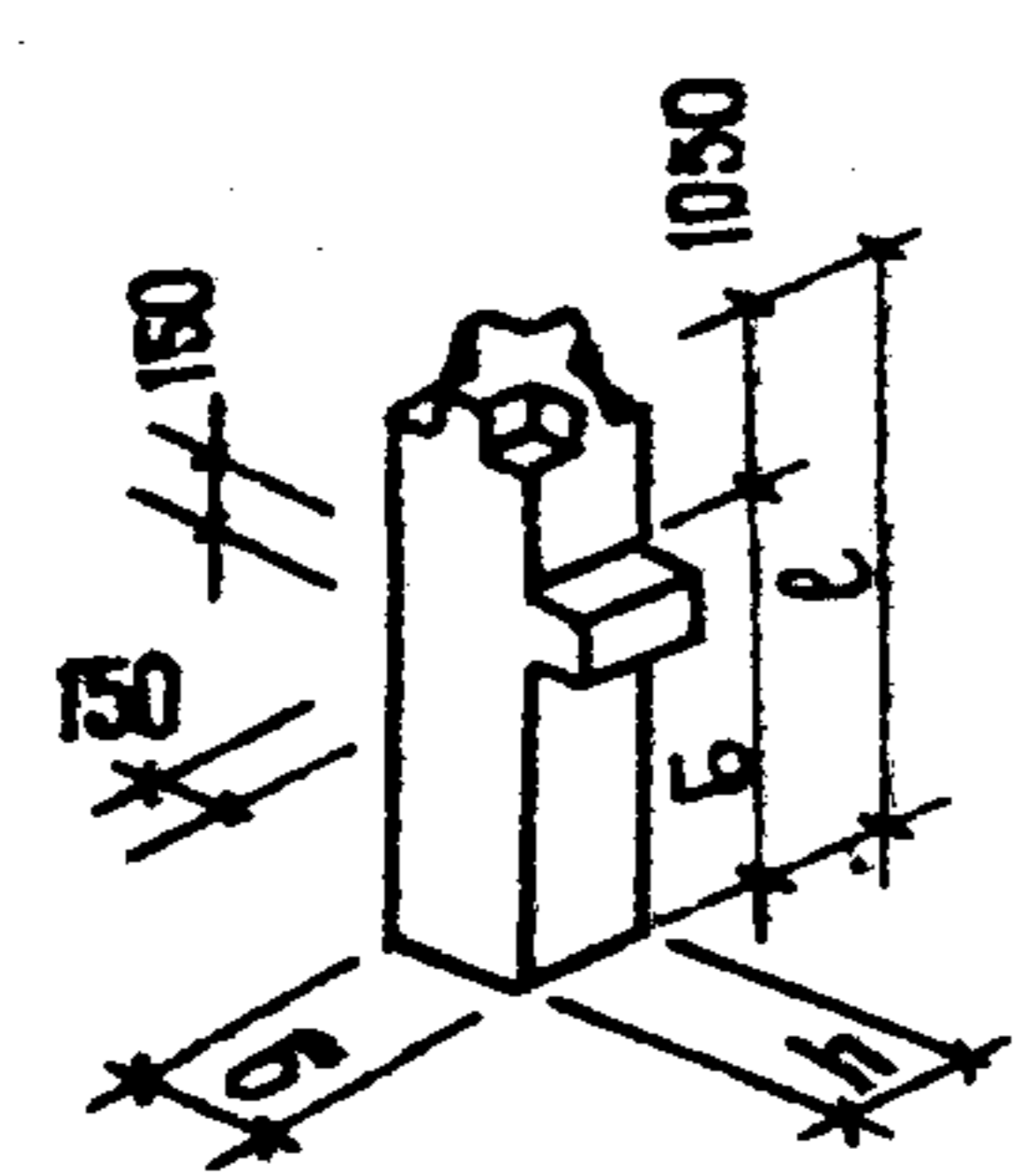
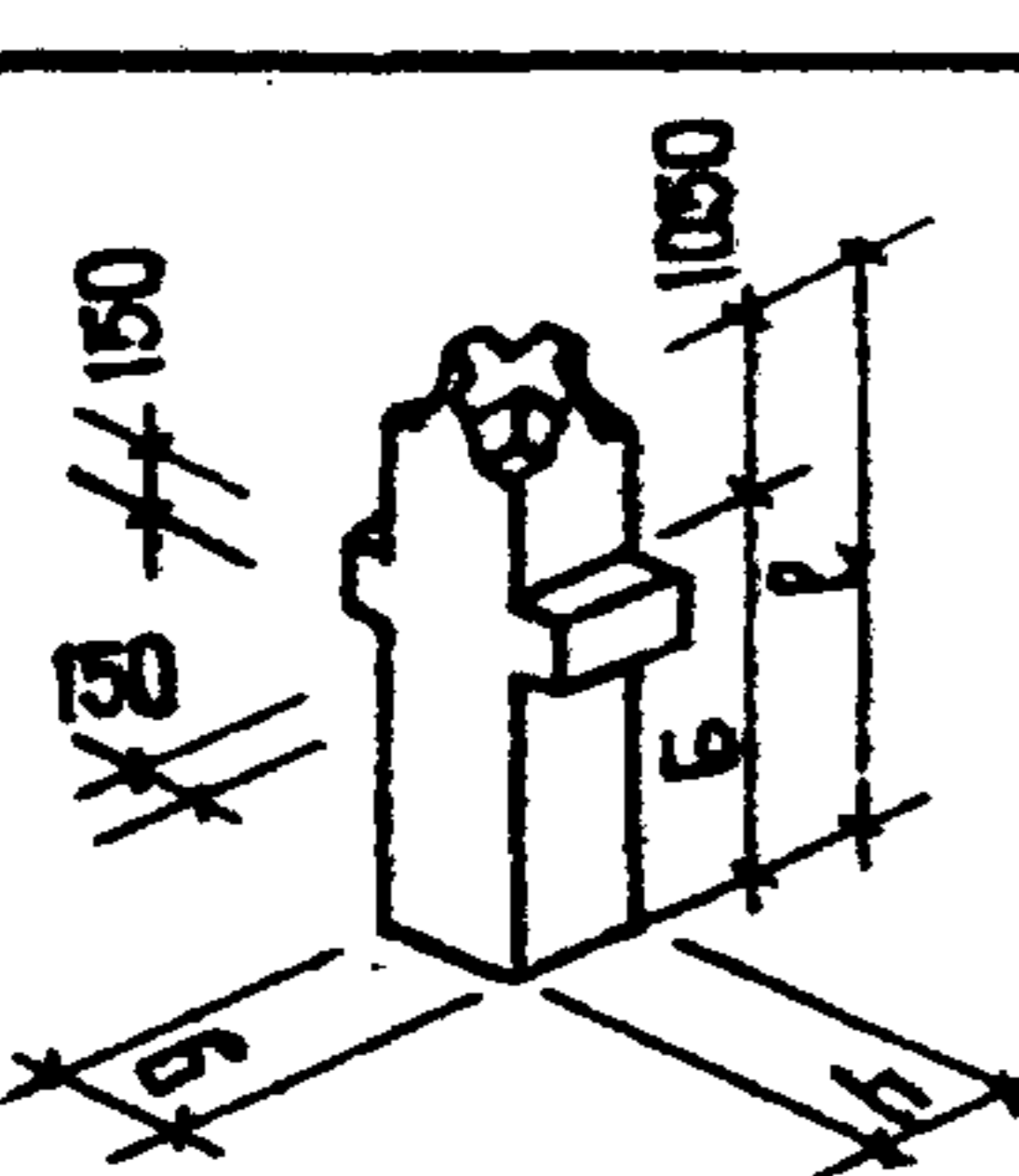
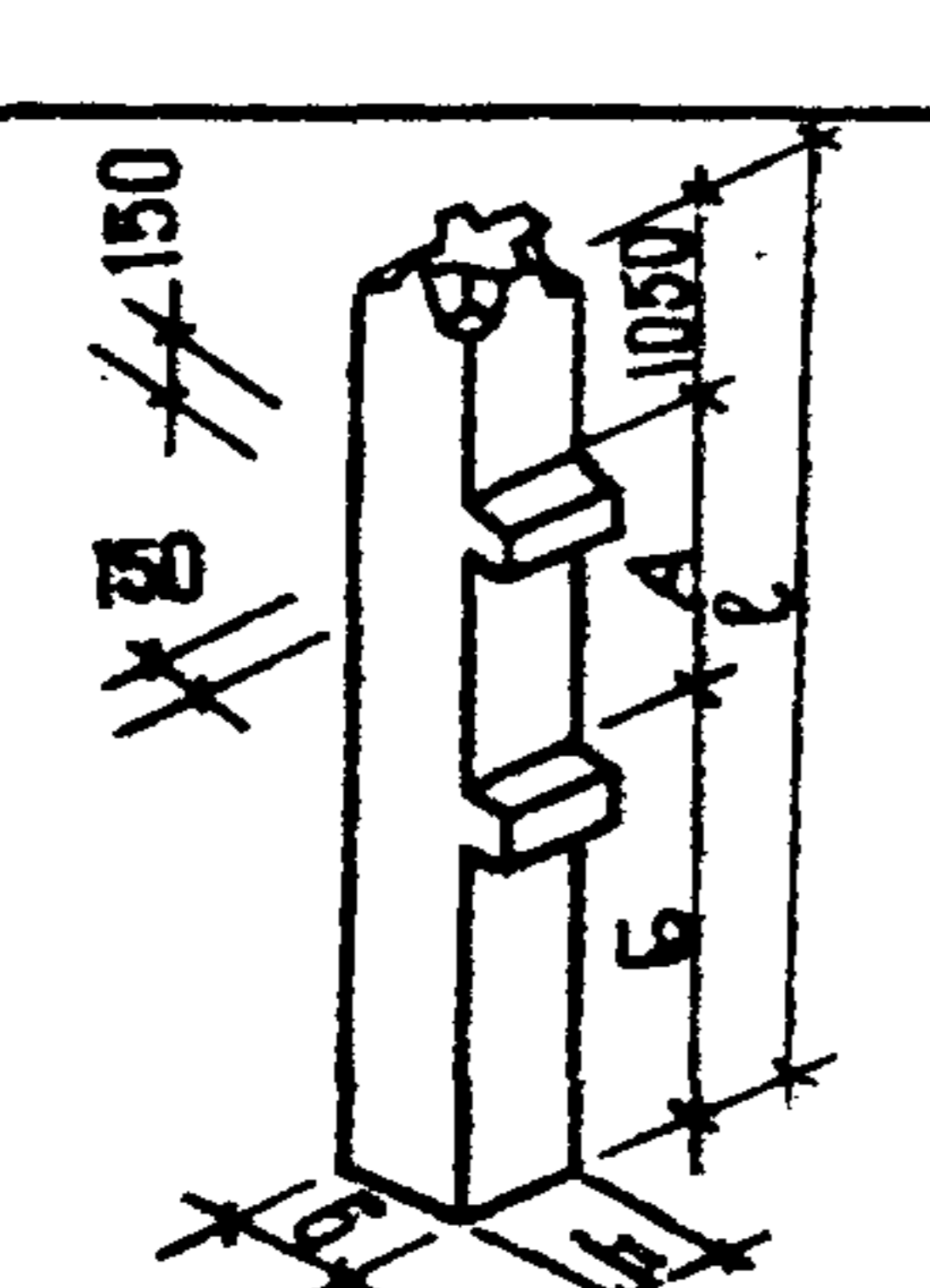
1976

НОМЕНКЛАТУРА

СЕРИЯ
ИИ-04-2

ВЫПУСК
19

ЛИСТ
2

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	РАСЧЕТНАЯ ПРОДОЛЬНАЯ СИЛА В МН. ПРИ С-0	РАЗМЕРЫ, ММ					МАРКА БЕТОНА	МАССА ИЗДЕЛИЯ, М	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТОНА, КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА, КГ					№ ЛИСТОВ	
			В	Б	Н	А	Б					А-1	А-II	В-1	ЗАКАДАННАЯ ДЕТАЛЬ (ПРОКАМ)	ИТОГО		
КЗВР-448-24		234.0					300											
КЗВР-448-29		293.0	13640	400	400	4800	3750	400	5.57	2.23	130.5	25.7	196.4	1.8	67.47	291.37	15,46.87	
КЗВР-448-38		382.0						400			278.5	51.6	500.8	1.8	67.47	621.67	15,47.119	
КНК-448-24		234.0					300					11.6	86.12	0.34	21.86	122.10	16,48.88	
КНК-448-29		293.0	6250	400	400	—	5200	400	2.52	1.01	121.0	11.6	86.12	0.34	21.86	122.10	16,48.88	
КНК-448-38		382.0						400			282.0	23.3	239.32	0.34	21.86	284.80	16,49.120	
КНК-448-56		555.0						500			517.0	24.02	474.12	0.34	21.86	520.32	16,50.123	
КНР-448-24		234.0					300					116.0	12.6	85.40	0.6	20.0	118.60	17,51.89
КНР-448-29		293.0	6250	400	400	—	5200	400	2.54	1.02			19.80					
КНР-448-38		382.0						400			269.0	26.1	227.8	0.6	20.0	274.50	17,52.90	
КНР-448-56		555.0						500					19.80					
КНР-448-60		600.0						600			507.0	22.8	479.4	0.6	20.0	516.82	17,53.121	
К2НК-448(60)-21		211.0					300					121.0	23.2	168.40	0.68	47.70	239.98	18,54.91
К2НК-448(60)-26		264.0	12250	400	400	4800	6400	400	4.95	1.98			36.72					
К2НК-448(60)-34		345.0						400					449.60					
К2НК-448(60)-38		384.0						500			272.0	44.9	36.72	0.68	47.70	542.88	18,55.122	

ПРИМЕЧАНИЕ
ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТЫ 1 И 4

ТК
1976

НОМЕНКЛАТУРА

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК
19
ЛИСТ
3

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	РАСЧЕТНАЯ ПРОДОЛЬНАЯ СИЛА В Т. ПРИ С=0	РАЗМЕРЫ, мм					МАРКА БЕТОНА	МАССА ИЗДЕЛИЯ, т	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м БЕТОНА, кг	РАСХОД МЕТАЛЛА, кг					№ ЛИСТОВ
			с	б	h	А	Б					А-I	А-III	В-I	САМАЯ ДЕТАЛЬ (ПРОКАТ)	ИТОГО	
К2НР-448(60)-26		264.0	12250	400	400	4800	6400	400	5.00	2.00	113.4	20.8	164.8 39.6	1.2	40.0	226.8	19.56.92
К2НР-448(60)-34		345.0	12250	400	400	4800	6400	400	5.00	2.00	264.8	42.5	446.0 99.6	1.2	40.0	529.7	19.57.93
К2НР-448(60)-38		384.0						500									
К3НК-448-29		293.0	15850	400	400	4800	5200	400	6.33	2.53	132.5	29.9	230.28 55.08	1.02	73.56	334.76	20.58.94
К3НК-448-29		293.0	15850	400	400	4800	5200	300	6.33	2.53	264.0	65.0	525.48 55.08	1.02	73.56	665.06	20.59.96
К3НК-448-36		322.0						400									
К3НК-448-38		354.0	17050	400	400	4800	6400	400	6.62	2.65	191.5	34.7	239.08 55.08	1.02	73.56	348.36	21.60.100
К3НК-448(60)-26		382.0						500									
К3НК-448(60)-32		264.0	17050	400	400	4800	6400	400	6.62	2.65	267.0	68.9	563.88 55.08	1.02	73.56	707.36	21.61.102
К3НК-448(60)-34		320.0						500									
К3НК-448(60)-36		345.0	15850	400	400	4800	5200	400	6.33	2.53	498.0	64.8	1121.48 55.08	1.02	73.56	1260.86	20.62.106
К3НК-448(60)-38		360.0						500									
К3НК-448-56		384.0	17050	400	400	4800	6400	500	6.62	2.65	507.0	68.7	1197.88 55.08	1.02	73.56	1341.16	21.63.108
К3НР-448-29		293.0	15850	400	400	4800	5200	400	6.48	2.58	120.9	29.9	220.2 59.4	1.08	60.0	311.9	22.64.95
К3НР-448-29		293.0	15850	400	400	4800	5200	300	6.48	2.58	276.4	61.4	519.0 59.4	1.8	60.0	642.2	22.65.97
К3НР-448-36		322.0						400									
К3НР-448-38		354.0	15850	400	400	4800	5200	400	6.48	2.58	327.6	58.9	585.0 59.4	1.8	60.0	705.7	22.66.98
К3НР-448-38		382.0						500									
К3НР-448-42		426.0	17050	400	400	4800	6400	500	6.75	2.70	120.6	31.1	232.6 59.4	1.8	60.0	325.5	23.68.101
К3НР-448-56		555.0						500									
К3НР-448(60)-26		264.0	17050	400	400	4800	6400	400	6.75	2.70	283.7	65.3	537.4 59.4	1.8	60.0	684.5	23.69.103
К3НР-448(60)-32		320.0						500									
К3НР-448(60)-34		345.0	17050	400	400	4800	6400	400	6.75	2.70	332.0	62.6	623.0 59.4	1.8	60.0	747.4	23.70.104
К3НР-448(60)-36		360.0						500									
К3НР-448(60)-38		384.0	17050	400	400	4800	6400	500	6.75	2.70	444.6	65.3	864.2 59.4	1.8	60.0	991.3	23.71.105
К3НР-448(60)-38		502.0						500									
К3НР-448-60		600.0	15850	400	400	4800	5200	600	6.48	2.58	581.6	61.2	1115.0 59.4	1.8	60.0	1238.0	22.72.107
К3НР-448(60)-55	545.0	17050	400	400	4800	6400	600	6.75	2.70	591.9	65.1	1191.4 59.4	1.8	60.0	1318.3	23.73.109	

ПРИМЕЧАНИЕ: НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ КОЛОНН, АРМИРОВАННЫХ НЕРАВНОМЕРНО ПО ДЛИНЕ НЕ ПРЕДСТАВЛЕНА ДРОБЬЮ В ЧИСЛИТЕЛЕ - ПРОДОЛЬНАЯ СИЛА В ВЕРХНЕМ СЕЧЕНИИ КОЛОННЫ, В ЗАМЕНАТЕЛЕ - В НИЖНЕМ. В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ НЕОБХОДИМО ПРОВЕРЯТЬ В КАЖДОМ СЛУЧАЕ СООТВЕТСТВИЕ НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ СТВОЛА КОЛОННЫ И ДЕЙСТВУЮЩЕЙ НАГРУЗКИ

ТК
1976

НОМЕНКЛАТУРА

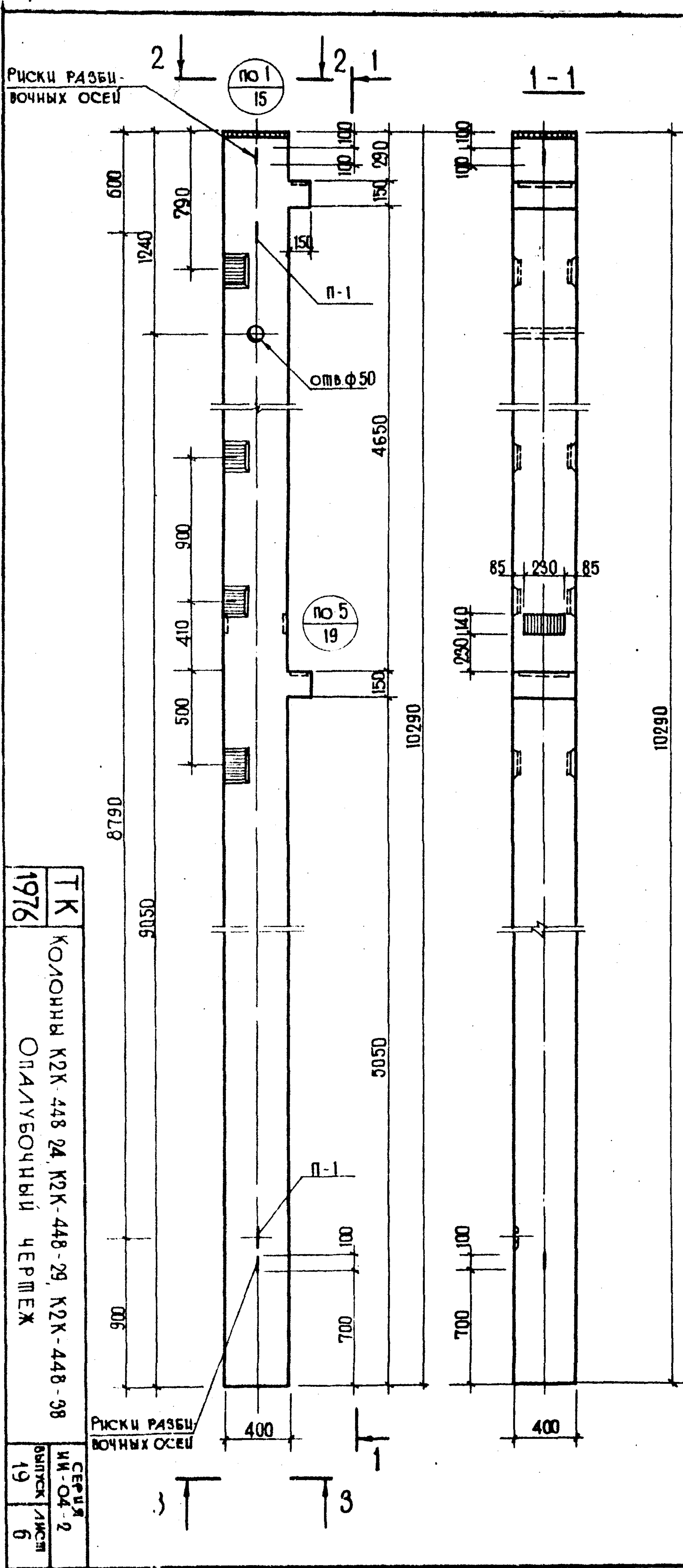
СЕРИЯ
КЛ-10-12
ВЫПУСК 19
ЛИСТ 4

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	РАСЧЕТНАЯ ПРОДОЛЬНАЯ СИЛА В М ПРИ С-0	РАЗМЕРЫ, ММ				МАРКА БЕТОНА	МАССА ИЗДЕЛИЯ, М	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТОНА, КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА, КГ					Итого	№ ЛИСТОВ
			с	б	н	А					А-I	А-III	В-I	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ (ПРОКАИ)			
КВК-436-40		407.0	2840	400	400	2550	400	1.15	0.46	335.0	13.28	$\frac{114.96}{15.48}$	0.34	25.29	153.87	24.74, 124	
КВК-442-40		394	3440	400	400	3150	400	1.37	0.55	317.0	15.1	$\frac{133.76}{15.48}$	0.34	25.29	174.49	26.76, 126	
КВР-436-40		407.0	2840	400	400	2550	400	1.18	0.47	384.8	12.08	$\frac{116.40}{18.0}$	0.6	22.08	156.55	25.75, 125	
КВР-442-40		394.0	3440	400	400	3150	400	1.40	0.56	370.5	13.9	$\frac{135.20}{18.0}$	0.6	22.08	177.17	27.77, 127	

П Р И М Е Ч А Н И Е

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТЫ 1 И 4

ТК	НОМЕНКЛАТУРА	СЕРИЯ	ИИ-04-2
1976		ВЫПУСК	ЛИСТ
		19	5



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАССА П	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ, КГ
К2К-448-24	4.15	300	1.66	213.27
К2К-448-29	4.15	400	1.66	213.27
К2К-448-38	4.15	400	1.66	469.37

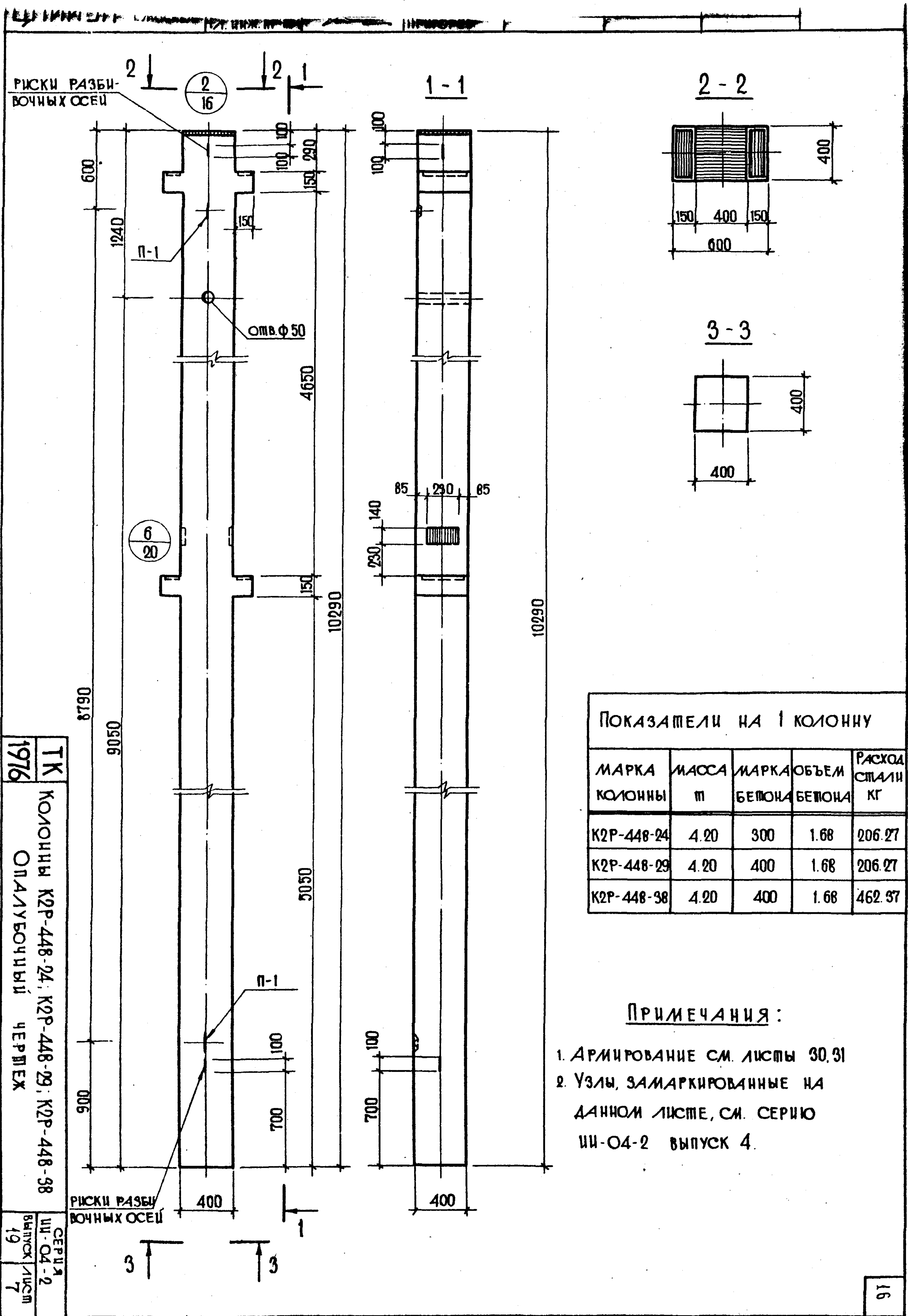
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ СМ. ЛИСТЫ 28. 29
2. УЗЛЫ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ СМ. СЕРИЮ ИИ-04-2 ВЫПУСК 4

1976
ТК
КОЛОННЫ К2К-448-24, К2К-448-29, К2К-448-38
ОПЛАВУБОЧНЫЙ ЧЕРШЕЖ

СЕРИЯ ИИ-04-2
ВЫПУСК ЛИСТЫ
19 6

14633



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАССА т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
К2Р-448-24	4.20	300	1.68	206.27
К2Р-448-29	4.20	400	1.68	206.27
К2Р-448-38	4.20	400	1.68	462.37

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ СМ. ЛИСТЫ 30.31
2. УЗЛЫ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ, СМ. СЕРИЮ ИИ-04-2 ВЫПУСК 4.

1976

ТК

КОЛОННЫ К2Р-448-24; К2Р-448-29; К2Р-448-38

ОПЛАТОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СЕРИЯ ИИ-04-2

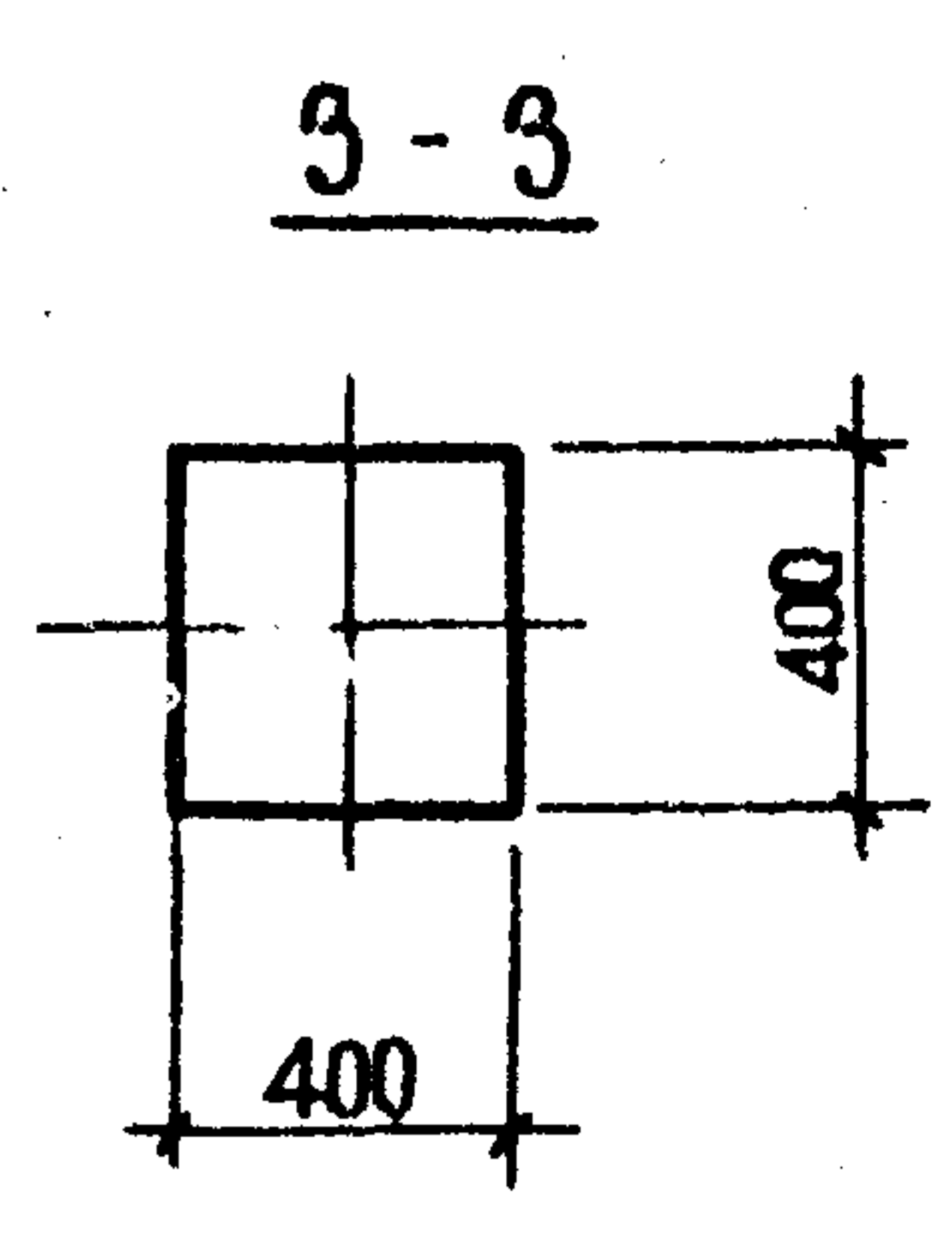
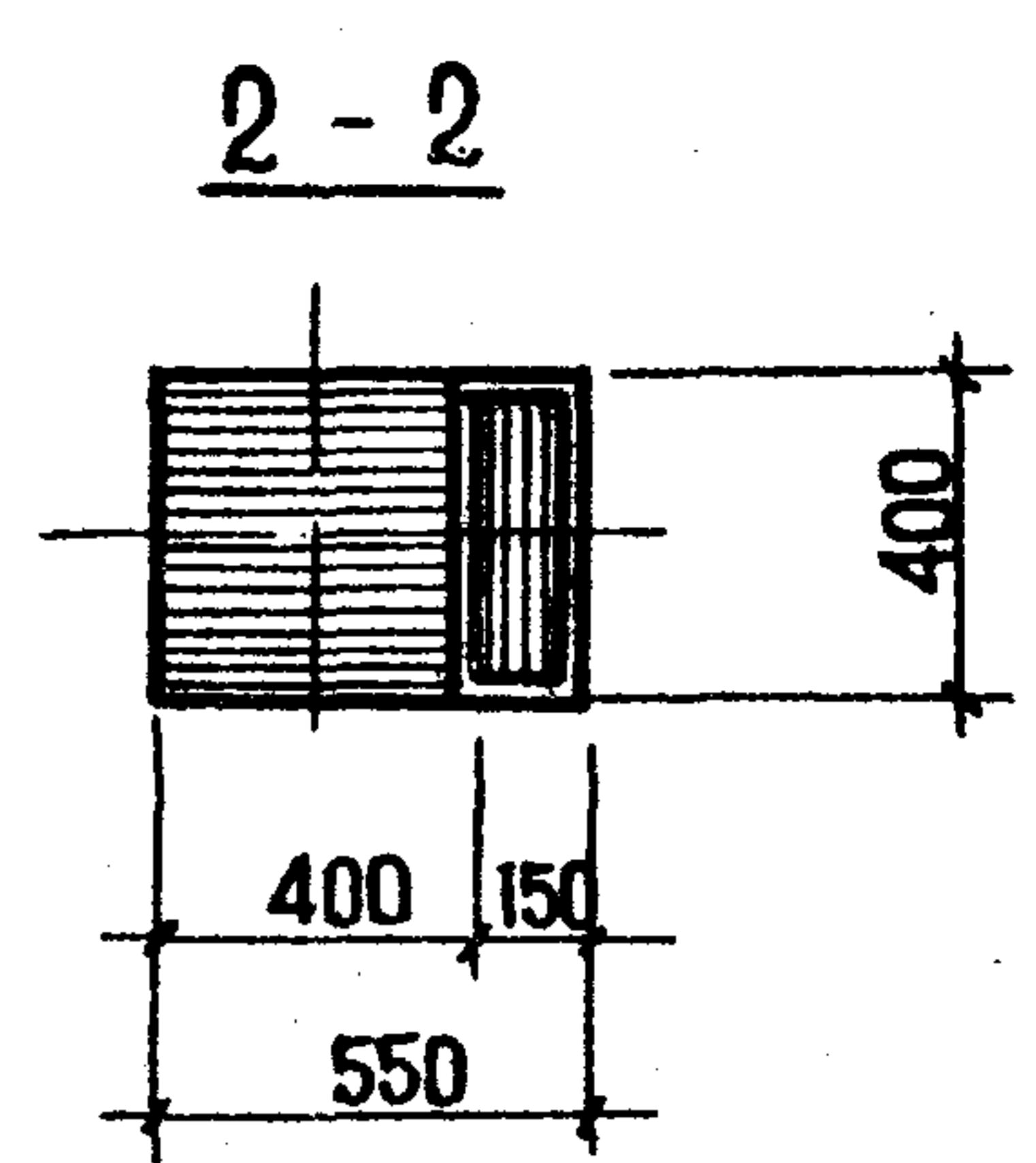
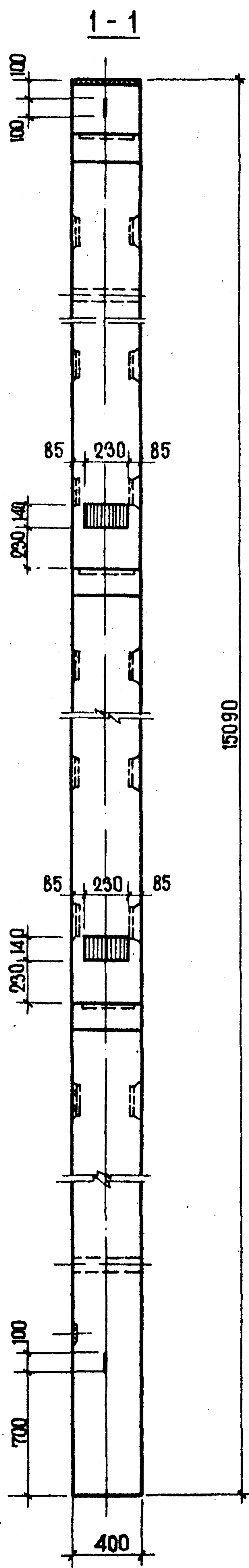
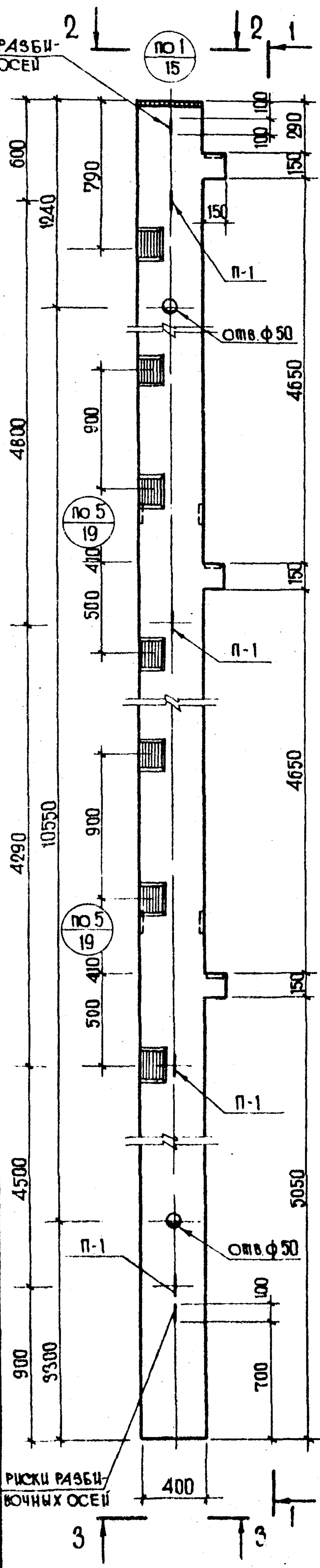
ВЫПУСК 19

ЛИСТ 7

14633

17

РИСКИ РАЗБИ-
ВОЧНЫХ ОСЕЙ



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАССА т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
КЗК-448-24	6.10	300	2.44	320.45
КЗК-448-38	6.10	400	2.44	689.95

ПРИМЕЧАНИЯ:

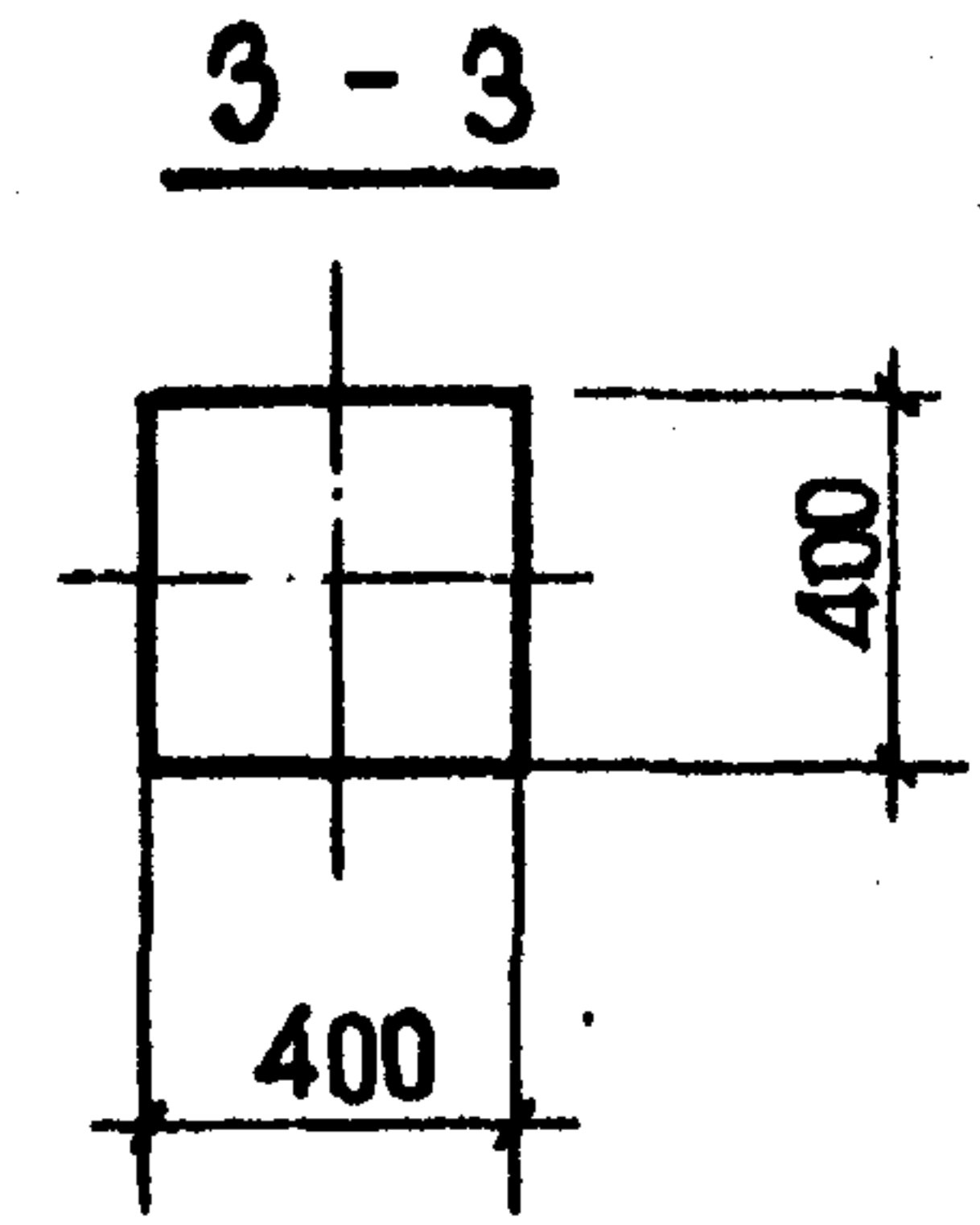
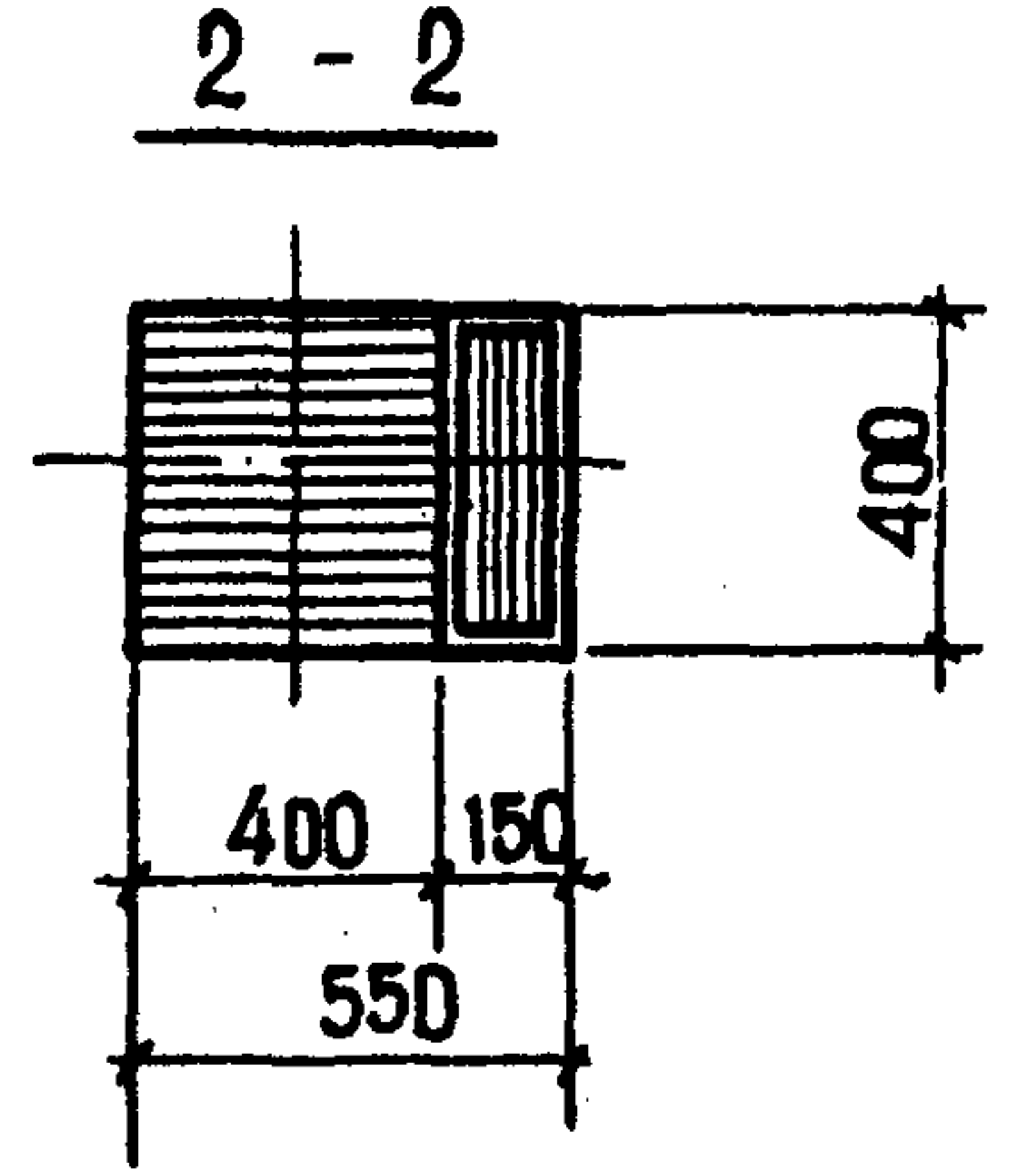
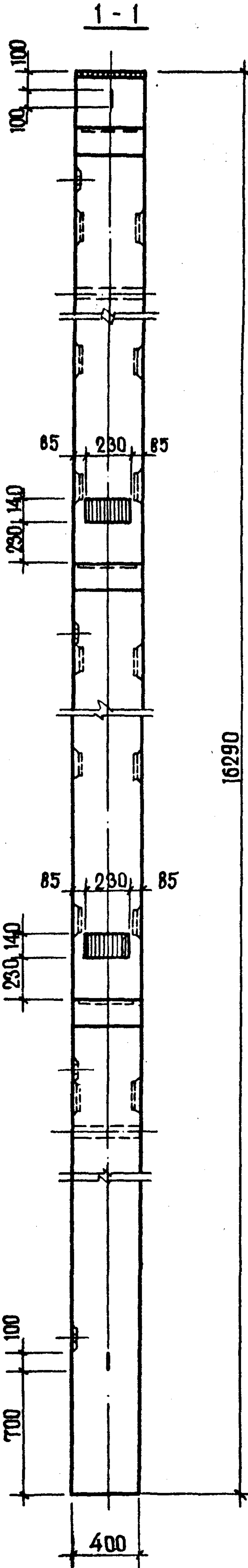
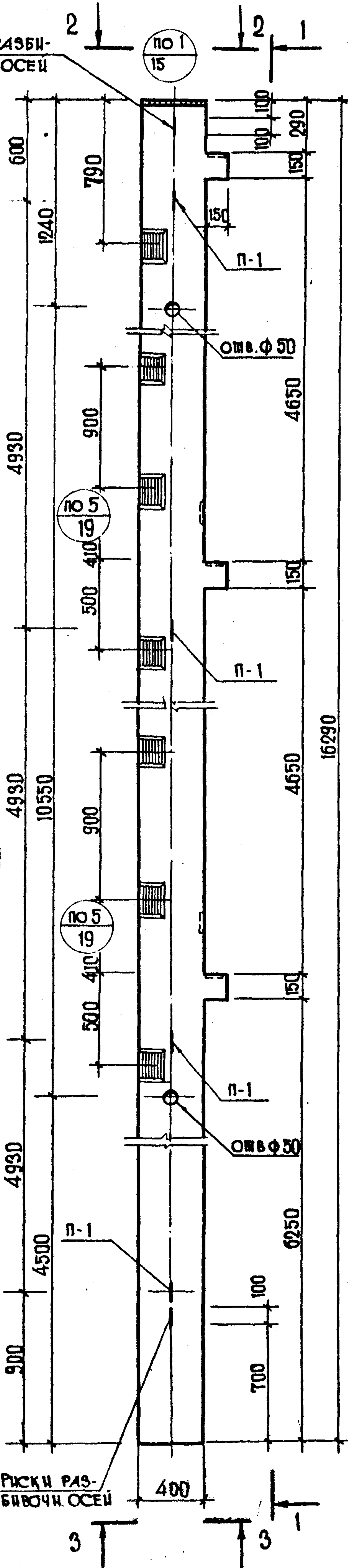
1. АРМИРОВАНИЕ СМ. ЛИСТ 32.33
2. УЗЛЫ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ СМ. СЕРИЮ ИИ-04-2 ВЫПУСК 4

1976
ТК
КОЛОННЫ КЗК-448-24; КЗК-448-38
ОПЛАМБОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СЕРИЯ ИИ-04-2
ВЫПУСК 19
ЛИСТ 8

14633
18

РИСКИ РАЗБИ-
ВОЧНЫХ ОСЕЙ



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАССА т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
КЗК-448(60)-21	6.57	300	2.63	333.65
КЗК-448(60)-34	6.57	400	2.63	735.15

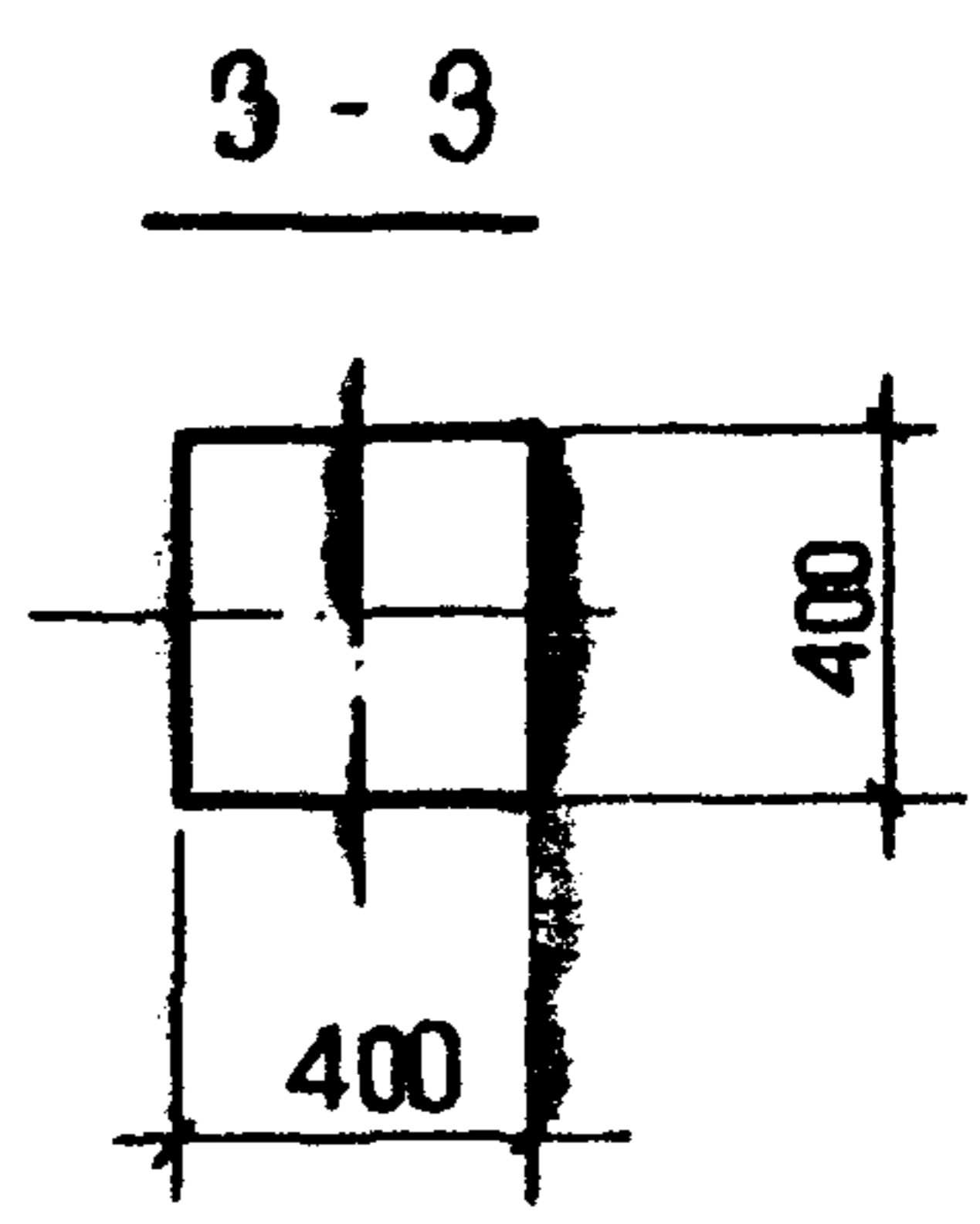
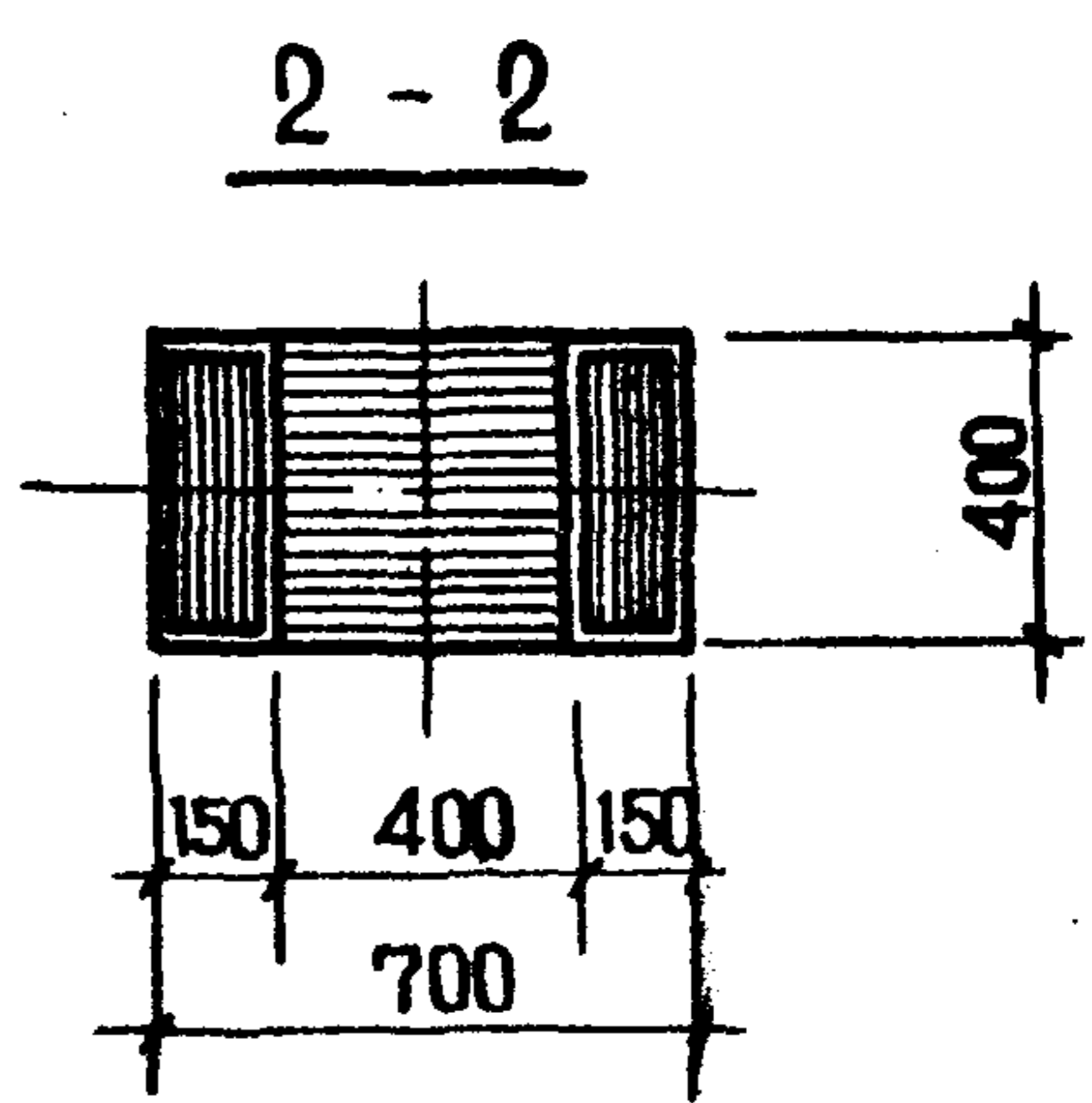
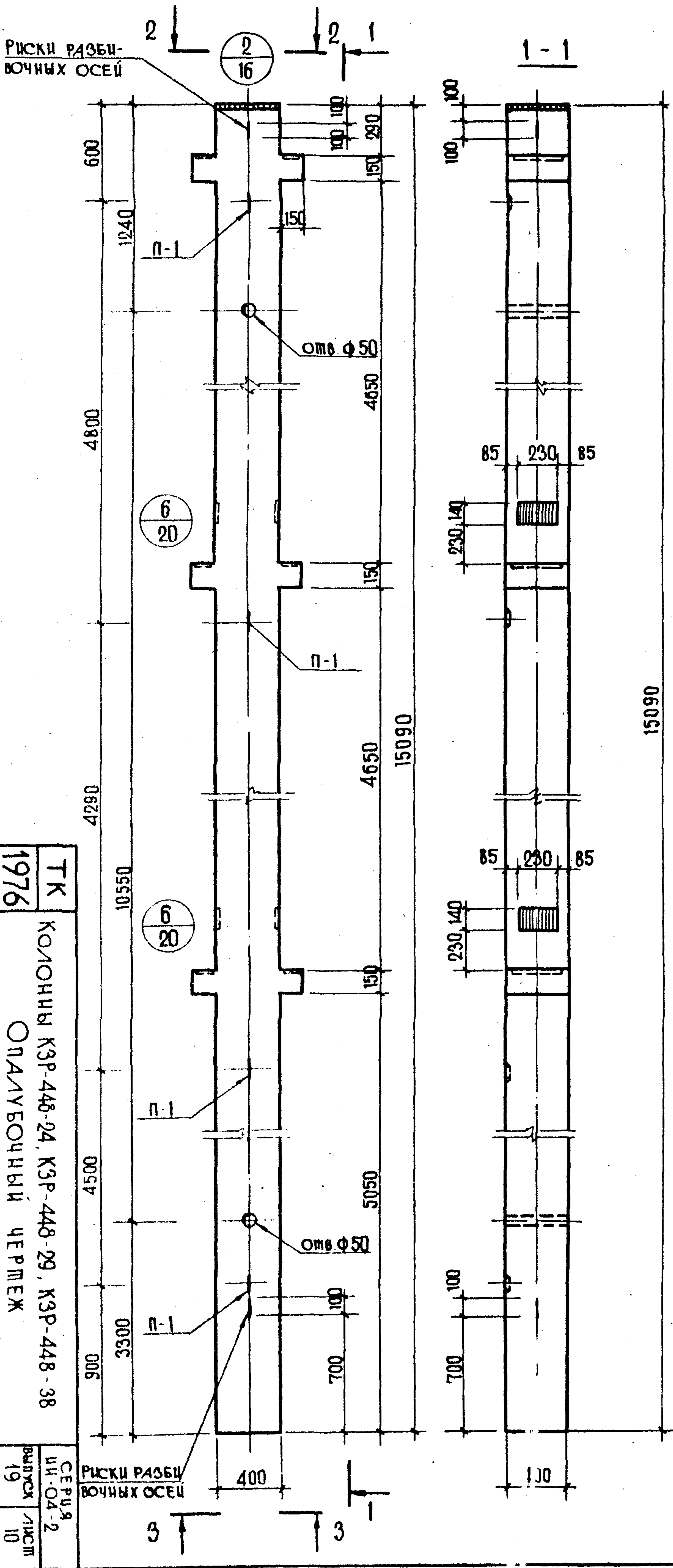
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ СМ. ЛИСТ 34.35
2. УЗЛЫ ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ СМ. СЕРИЮ ИИ-04-2, ВЫПУСК 4

1976
ТК
КОЛОННЫ КЗК-448(60)-21, КЗК-448(60)-34
ОПЛАВУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СЕРИЯ ИИ-04-2
ВЫПУСК 19
ЛИСТ 9

РИСКИ РАЗБИ-
ВОЧНЫХ ОСЕЙ



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

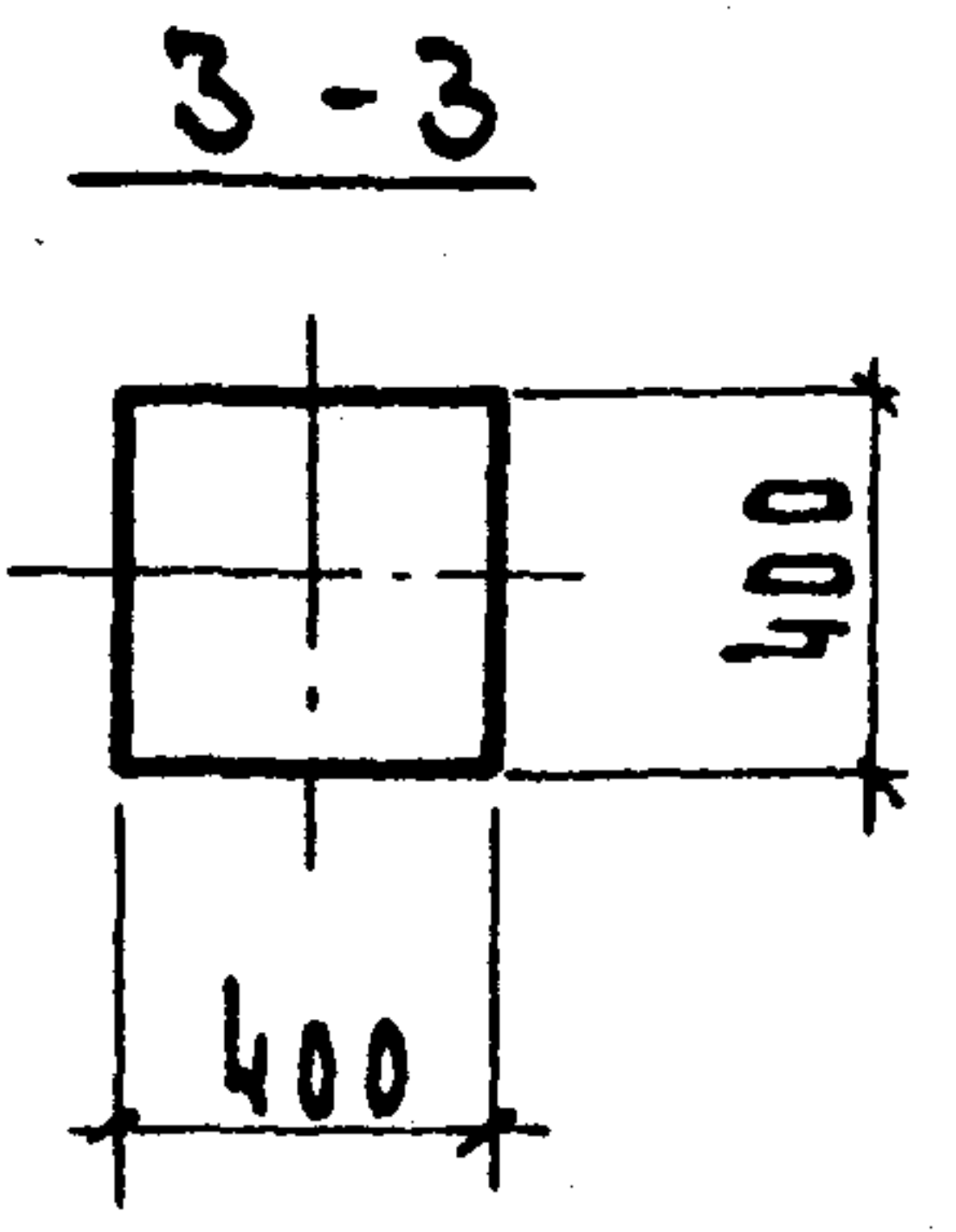
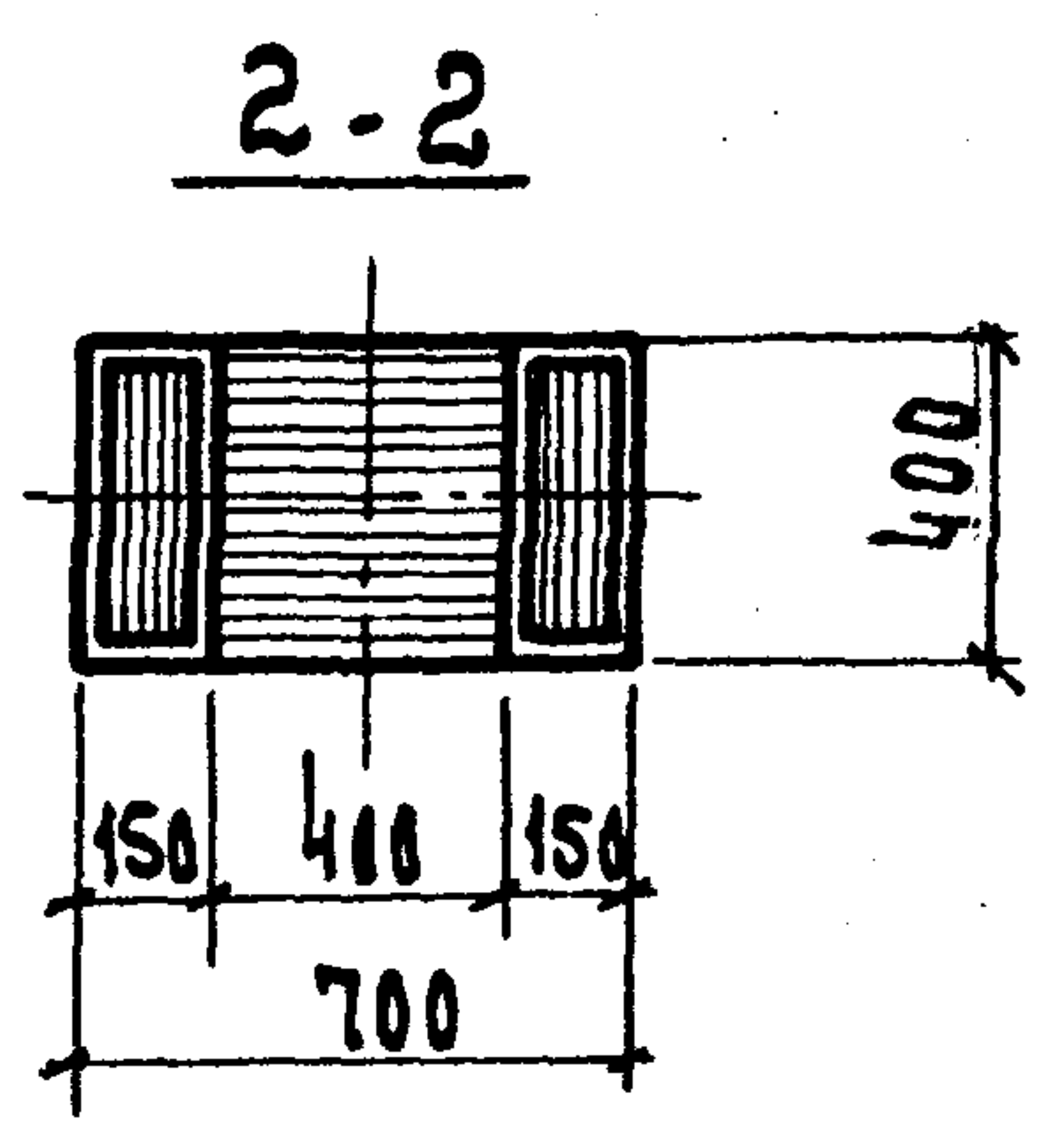
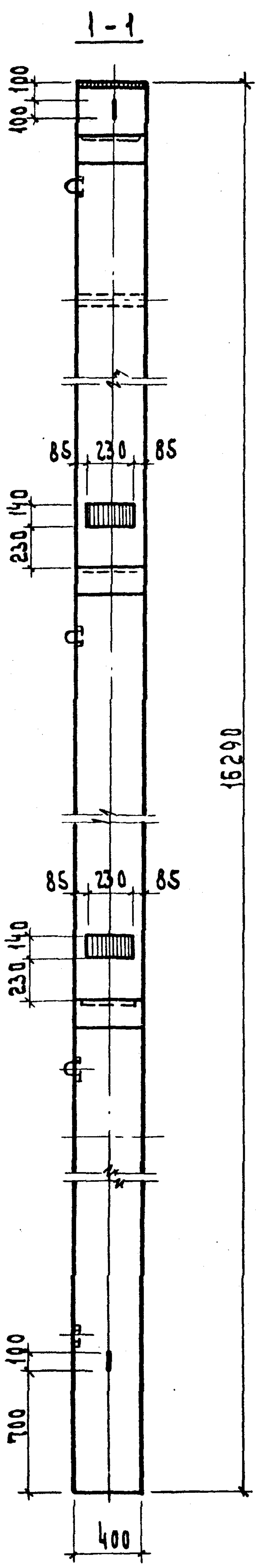
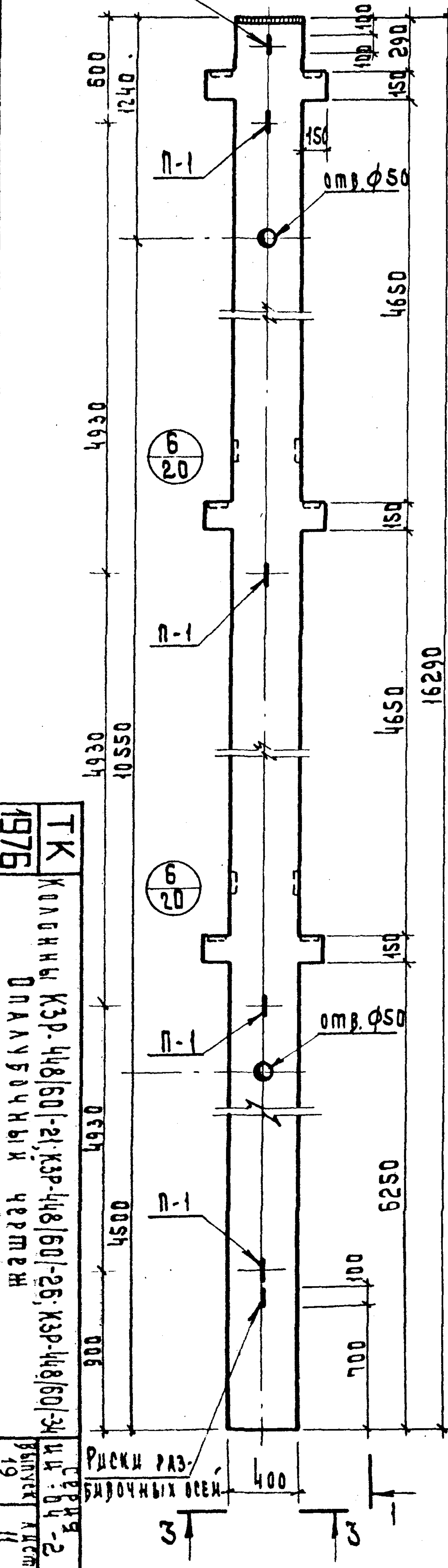
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА м	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
КЗР-448-24	6.17	300	2.47	303.77
КЗР-448-29	6.17	400	2.47	303.77
КЗР-448-38	6.17	400	2.47	673.27

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ СМ. ЛИСТ 36, 37
2. УЗЛЫ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ СМ. СЕРИЮ ИИ-04-2 ВЫПУСК 4

1976
 ТК
 КОЛОННЫ КЗР-448-24, КЗР-448-29, КЗР-448-38
 ОПЛАУБочный чертёж
 СЕРИЯ ИИ-04-2
 ВЫПУСК 19
 ЛИСТ 10

Риски разб. вочных осей

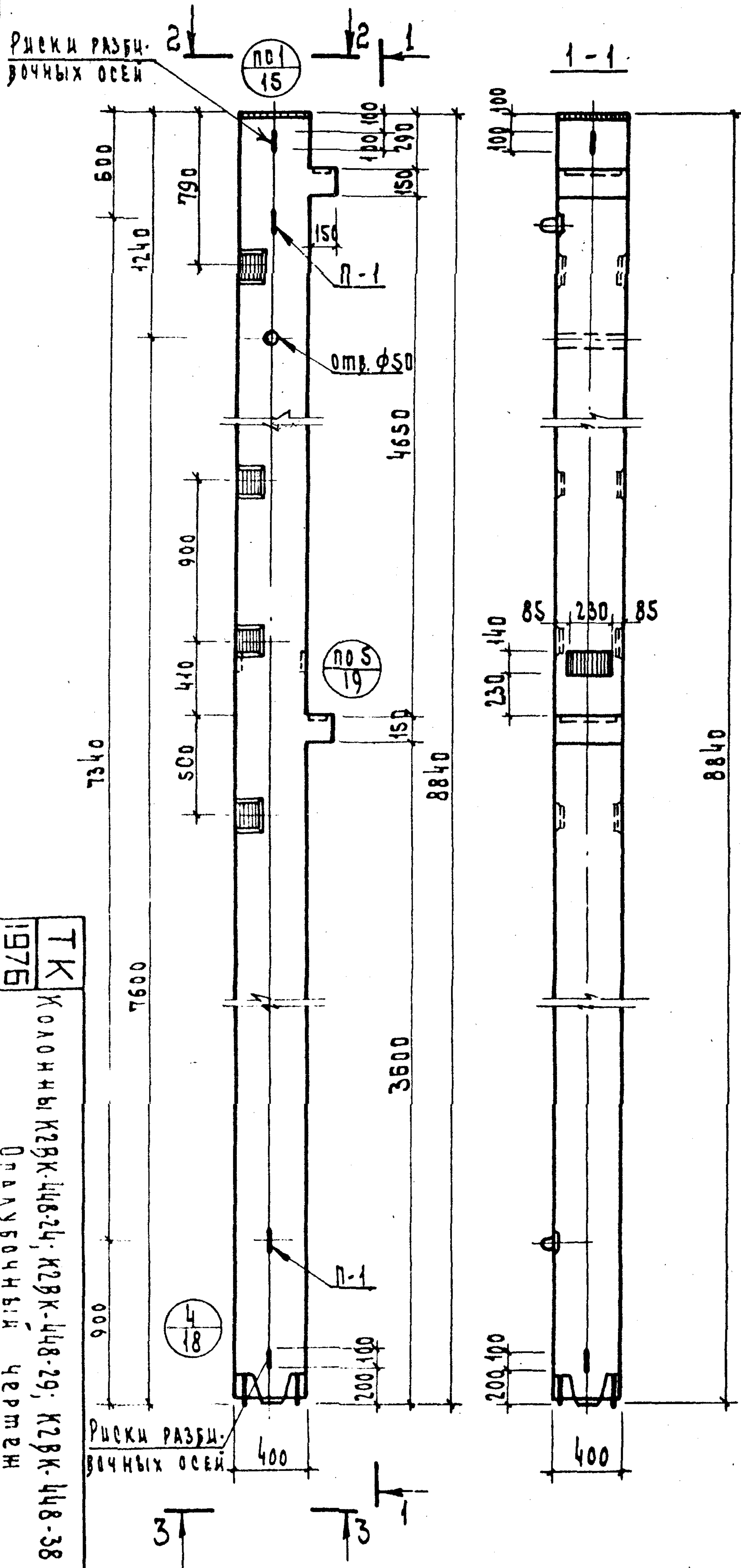


1976	ТК	КОЛОННЫ	КЗР-448/60-21, КЗР-448/60-26, КЗР-448/60-34
	ПЛАУБОУЧНЫХ ЧЕРТЭЖ		
19	ВЫПУСК	№	11
21	Лист	№	2

Показатели на 1 колонну				
Марка колонны	Масса т.	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
КЗР-448/60-21	6.65	300	2.66	316.97
КЗР-448/60-26	6.65	400	2.66	316.97
КЗР-448/60-34	6.65	400	2.66	718.47

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование см. лист 38, 39.
2. Узлы, замаркированные на данном листе, см. серию ИЦ-04-2 выпуск 4.



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

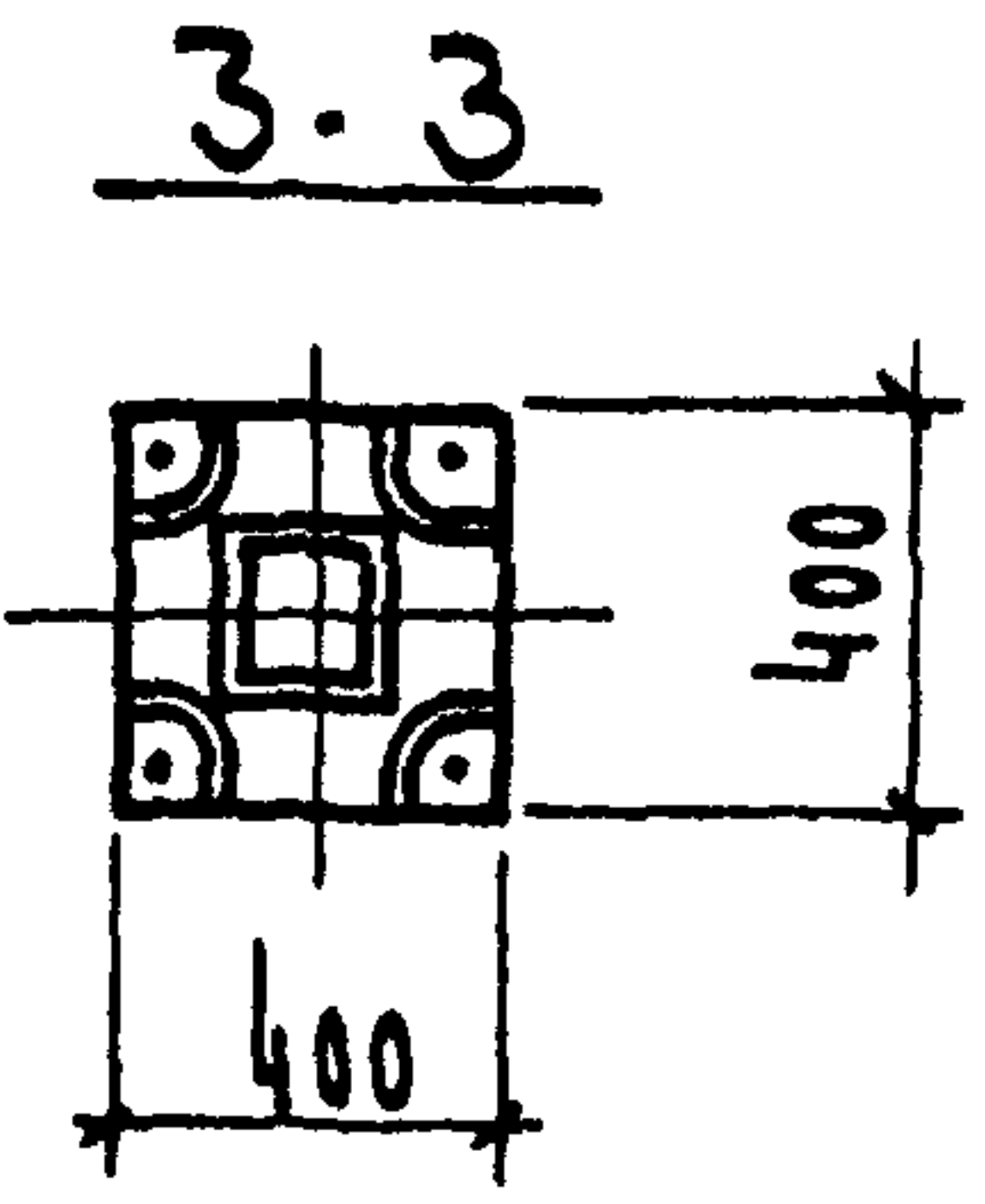
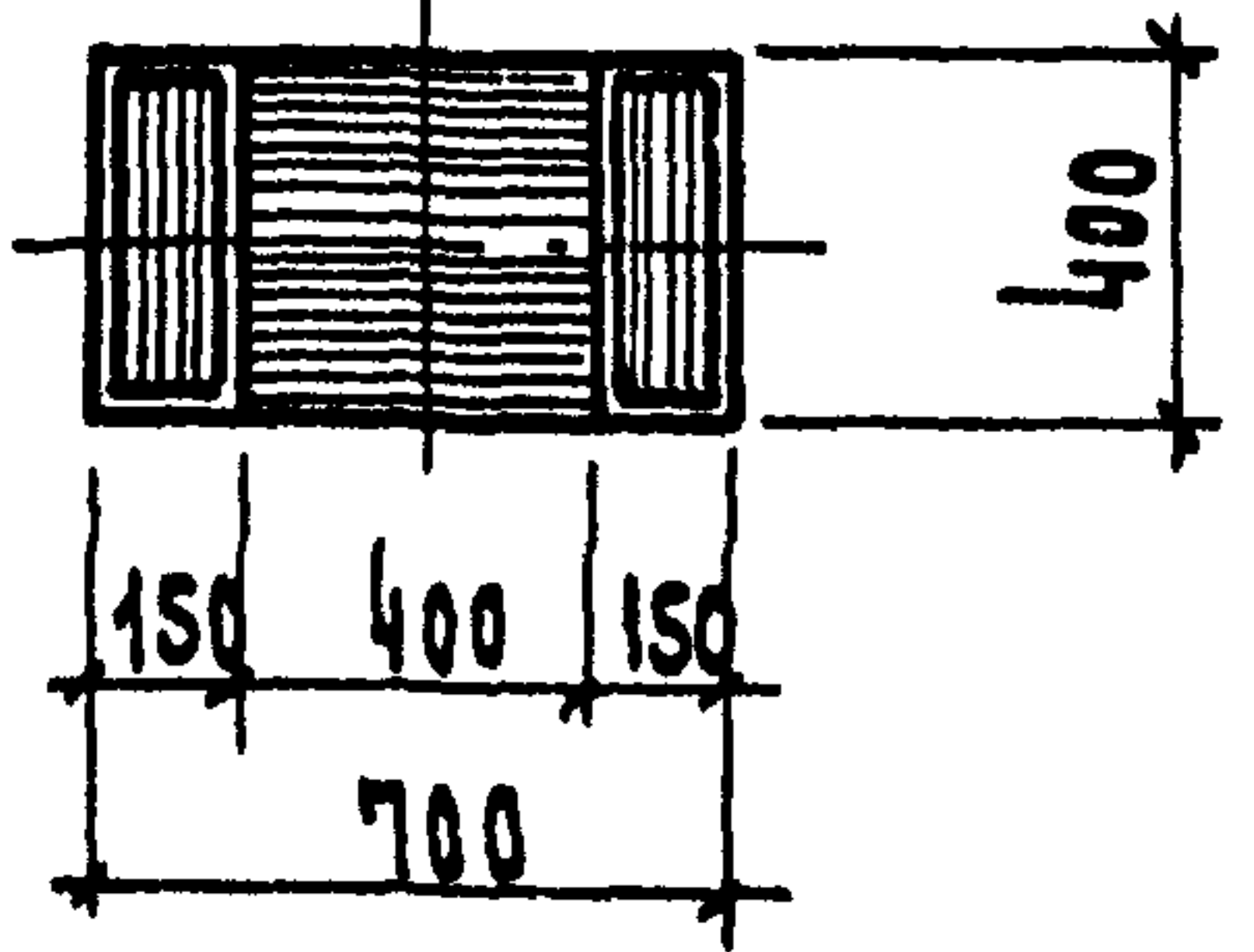
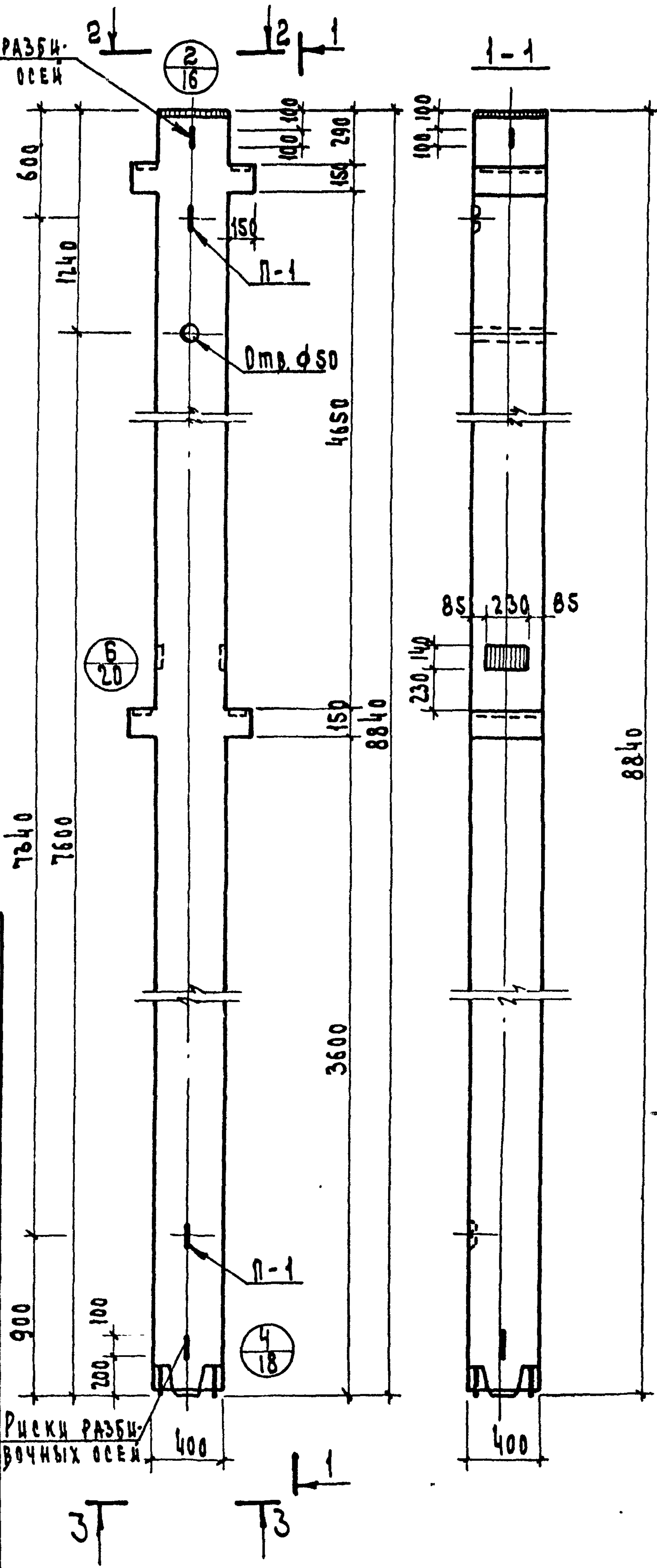
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КР
К2ВК.448-24	3.58	300	1.43	206.25
К2ВК.448-29	3.58	400	1.43	206.25
К2ВК.448-38	3.58	400	1.43	421.25

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование см. лист 40, 41
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ЦИ-04-2 выпуск 4

1976
ТК
Колонны К2ВК.448-24; К2ВК.448-29; К2ВК.448-38
Одноручный чертёж
Чертеж
Выпуск 19
Лист 42

Риски разбивочных осей



Показатели на 1 колонну				
Марка колонны	Масса Т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
К2ВР-448-24	3.62	300	1.45	193.07
К2ВР-448-29	3.62	400	1.45	193.07
К2ВР-448-38	3.62	400	1.45	408.07

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Армирование см. лист 42, 43
2. Узлы замаркированные на данном листе см. серию ЦЦ-04-2 выпуск 4

1976
 ТК
 Колонны К2ВР-448-24; К2ВР-448-29; К2ВР-448-38
 для кубовый чертеш

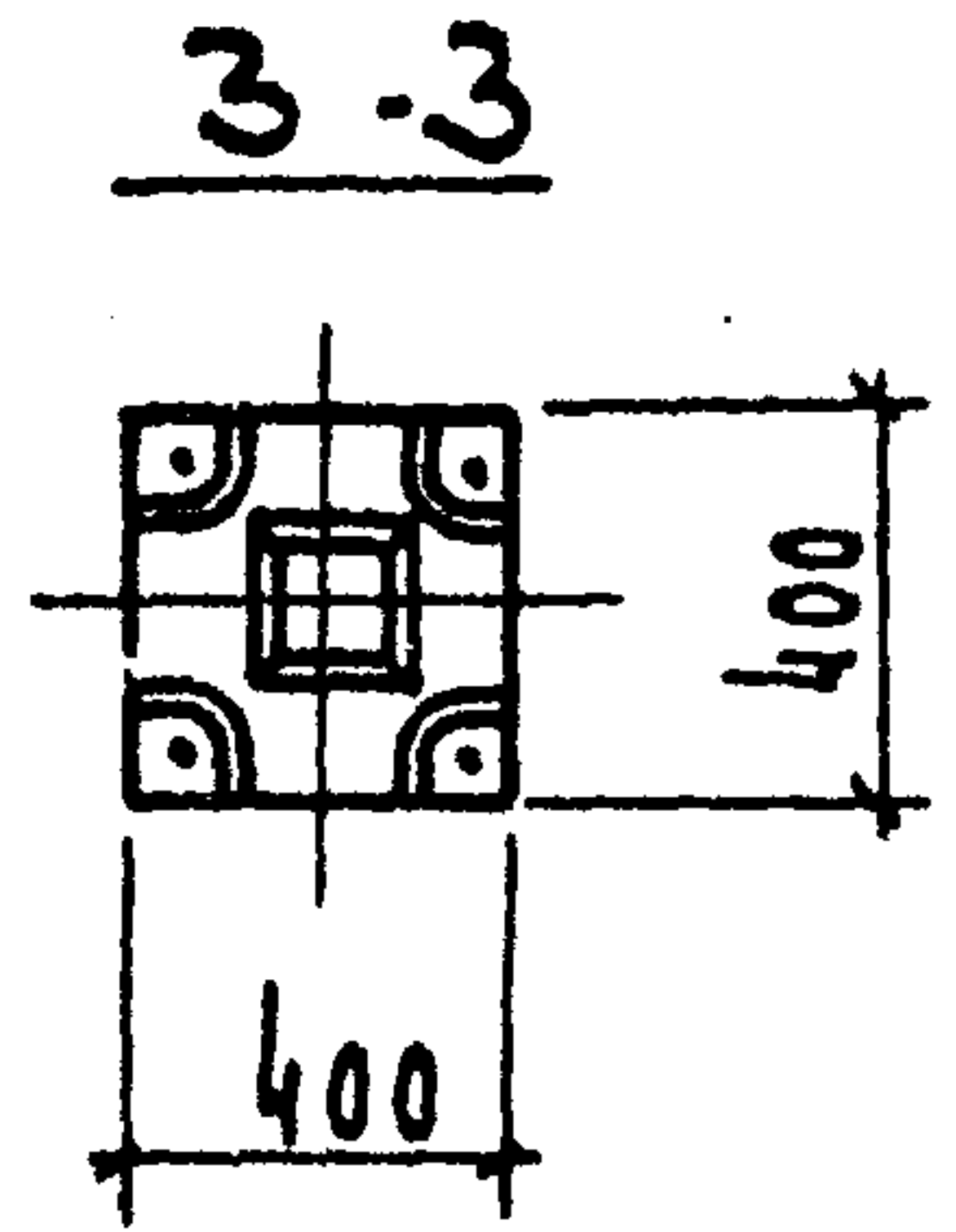
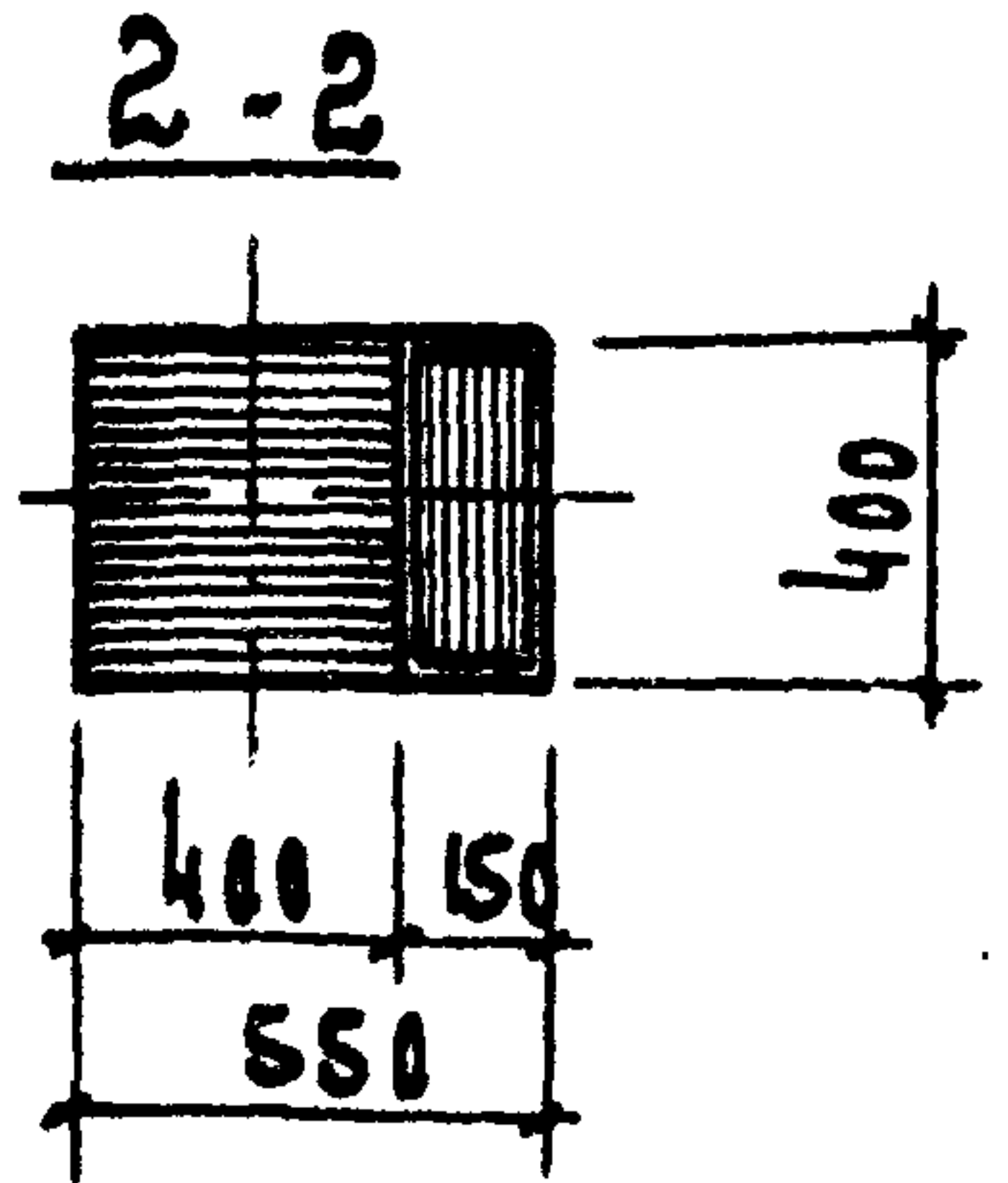
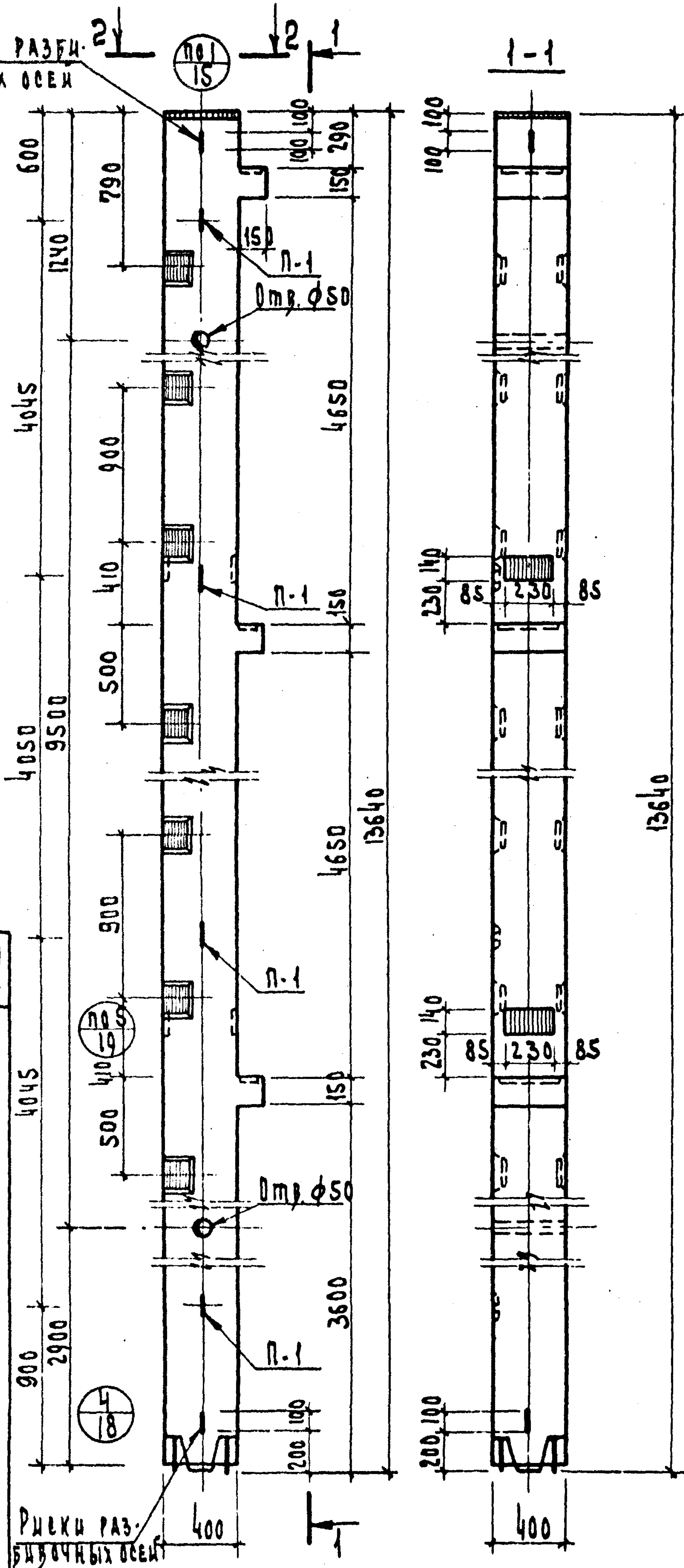
Риски разбивочных осей

3Т

ТЗ

14635
 25
 ЦЦ-04-2
 выпуск 4
 лист 13

Риски разб. вочных осей



Показатели на 1 колонну				
Марка колонны	Масса, т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали КР
КЗВК-448-24	5.52	300	2.21	314.23
КЗВК-448-29	5.52	400	2.21	314.23
КЗВК-448-38	5.52	400	2.21	644.53

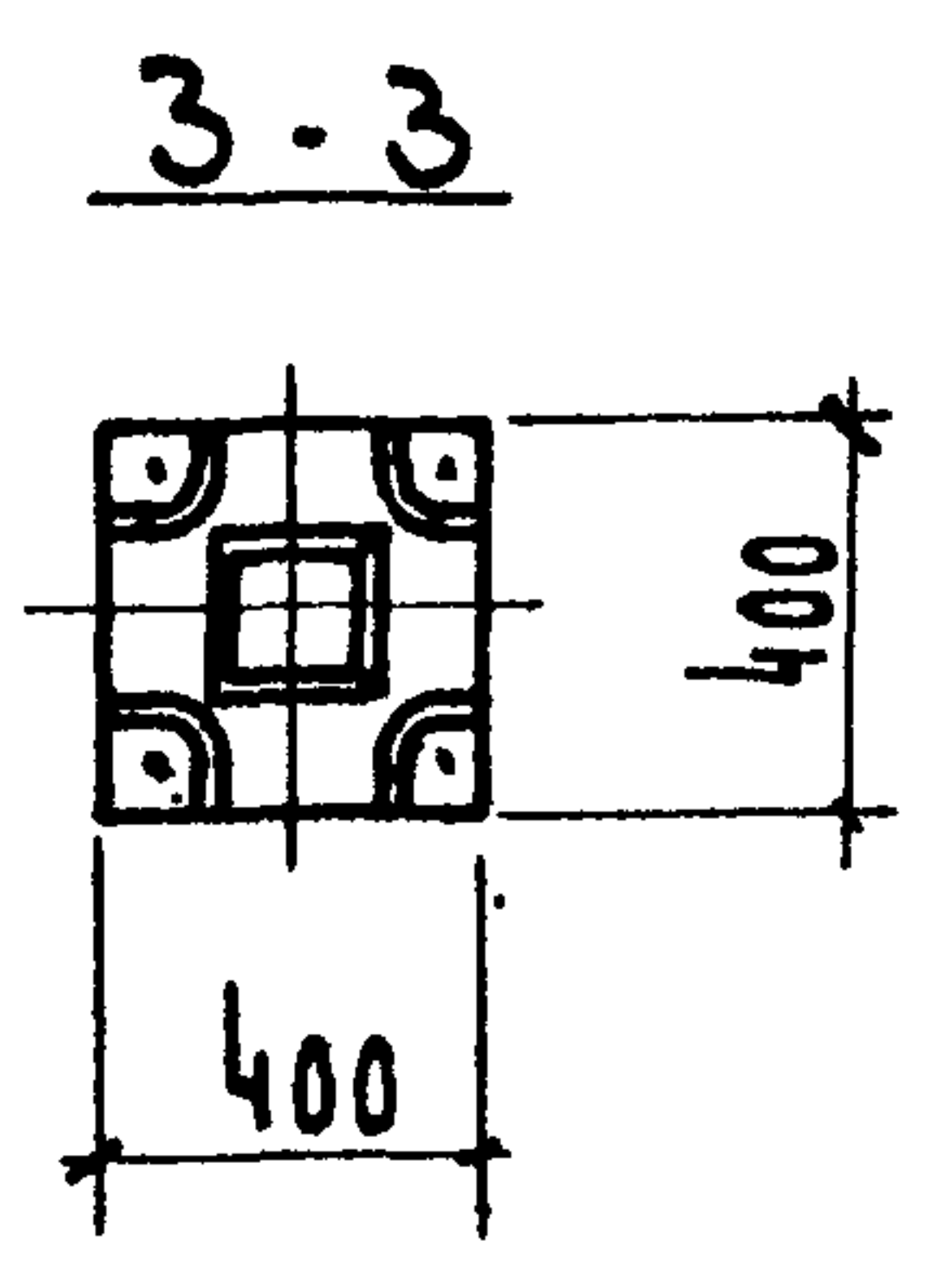
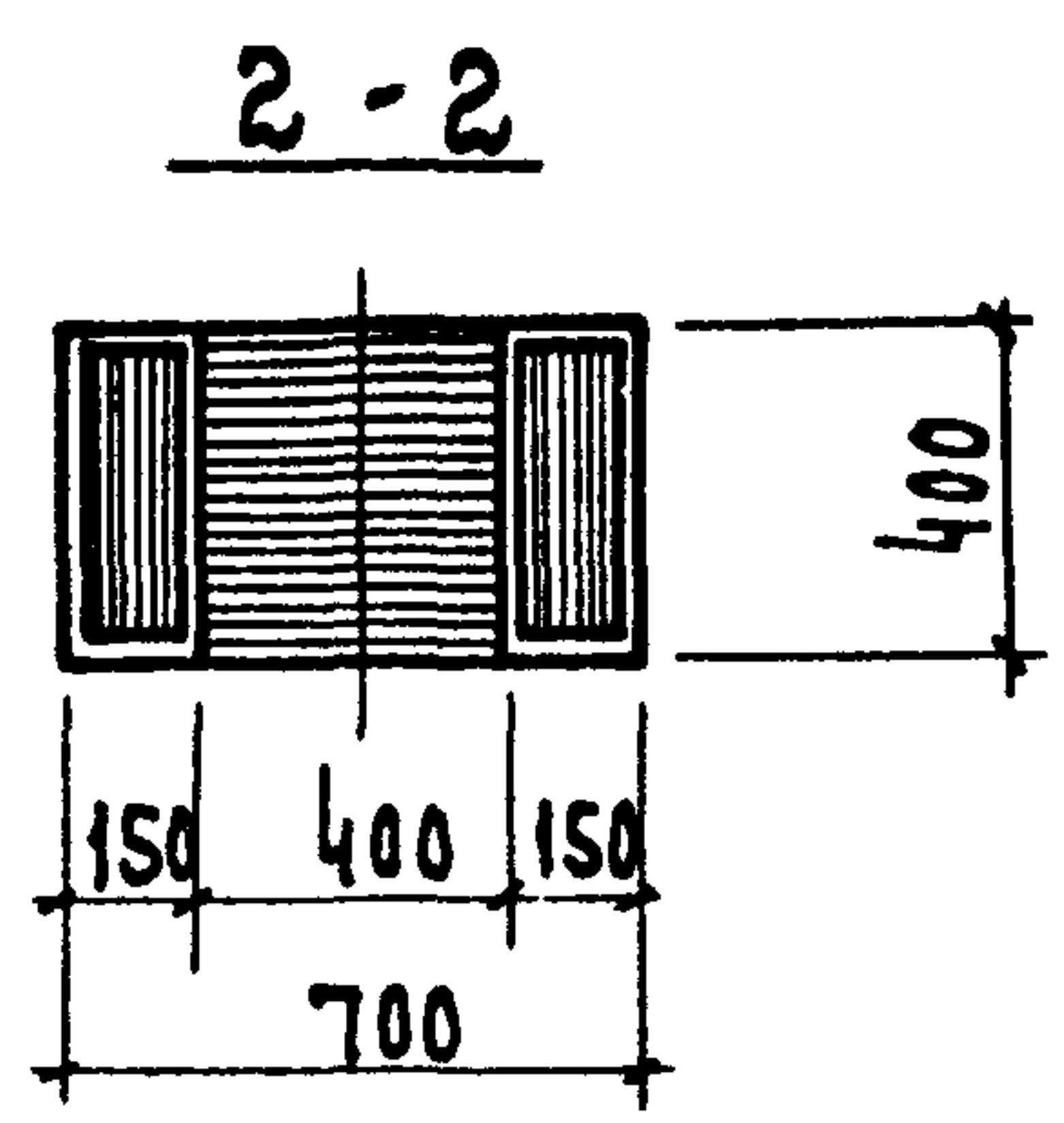
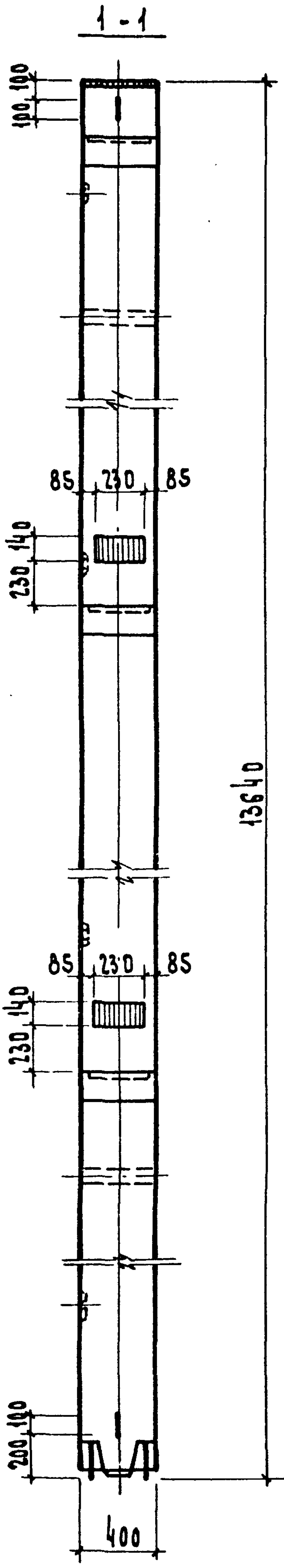
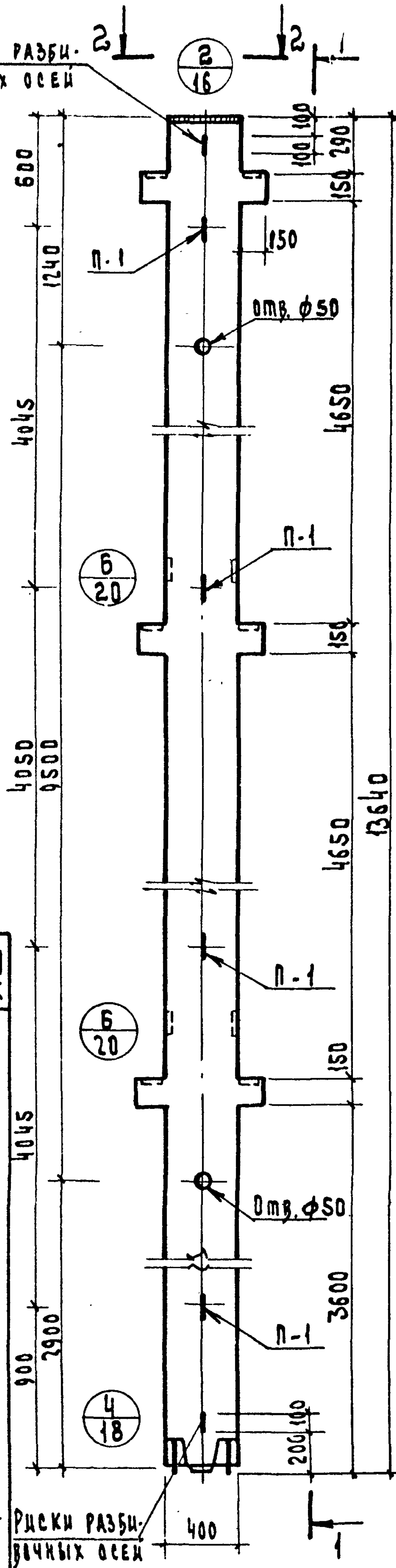
Примечания:

1. Армирование см. лист 44, 45
2. Узлы, замаркированные на данном листе, см серию ИД-04-2 выпуск 4.

1976
 ТК
 Колонны КЗВК-448-24, КЗВК-448-29, КЗВК-448-38
 Опалубочный чертёж

Выпуск 19
 А.И.С.
 14

РИСКИ РАЗБИ-
ВОЧНЫХ ОСЕЙ



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

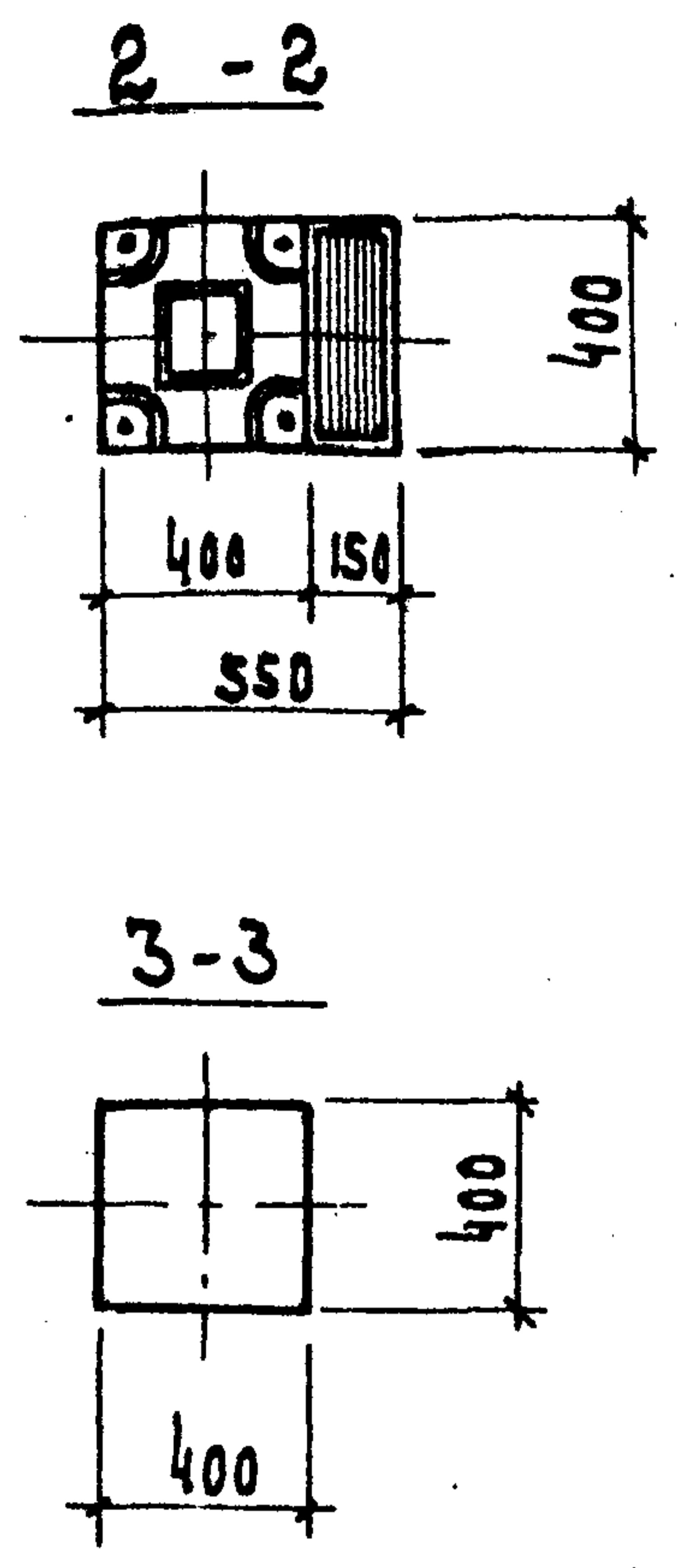
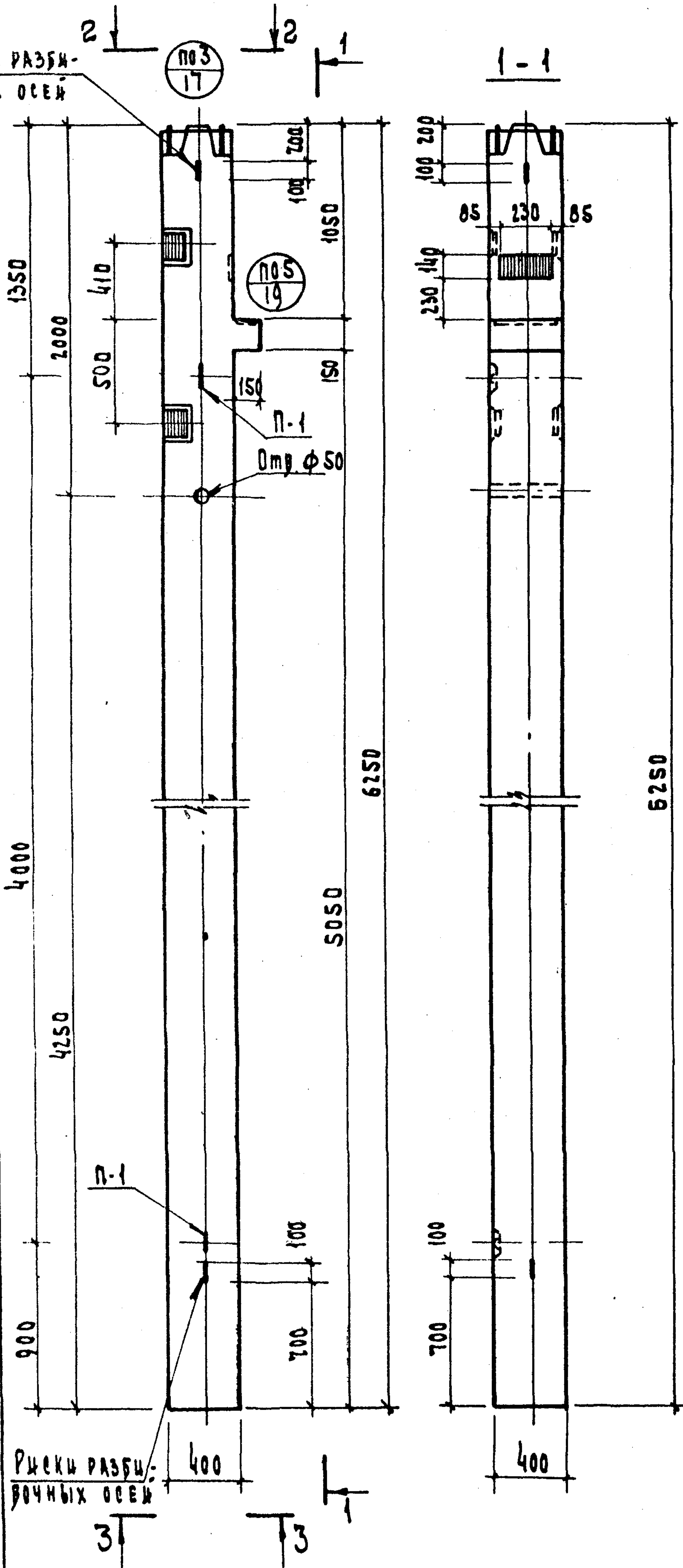
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КР
КЗВР-448-24	5.57	300	2.23	291.37
КЗВР-448-29	5.57	400	2.23	291.37
КЗВР-448-38	5.57	400	2.23	621.67

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование см. лист 46, 47.
2. Узлы, замаркированные на данном листе, см серию ЦЦ-04-2 выпуск 4

1976
ТК
КОЛОННЫ КЗВР-448-24; КЗВР-448-29; КЗВР-448-38
ОПЛАУБОВАННЫЙ ЦЕРТЕНЖ
Серия ЦЦ-04-2
Выпуск лист 19

Риски разбивочных осей



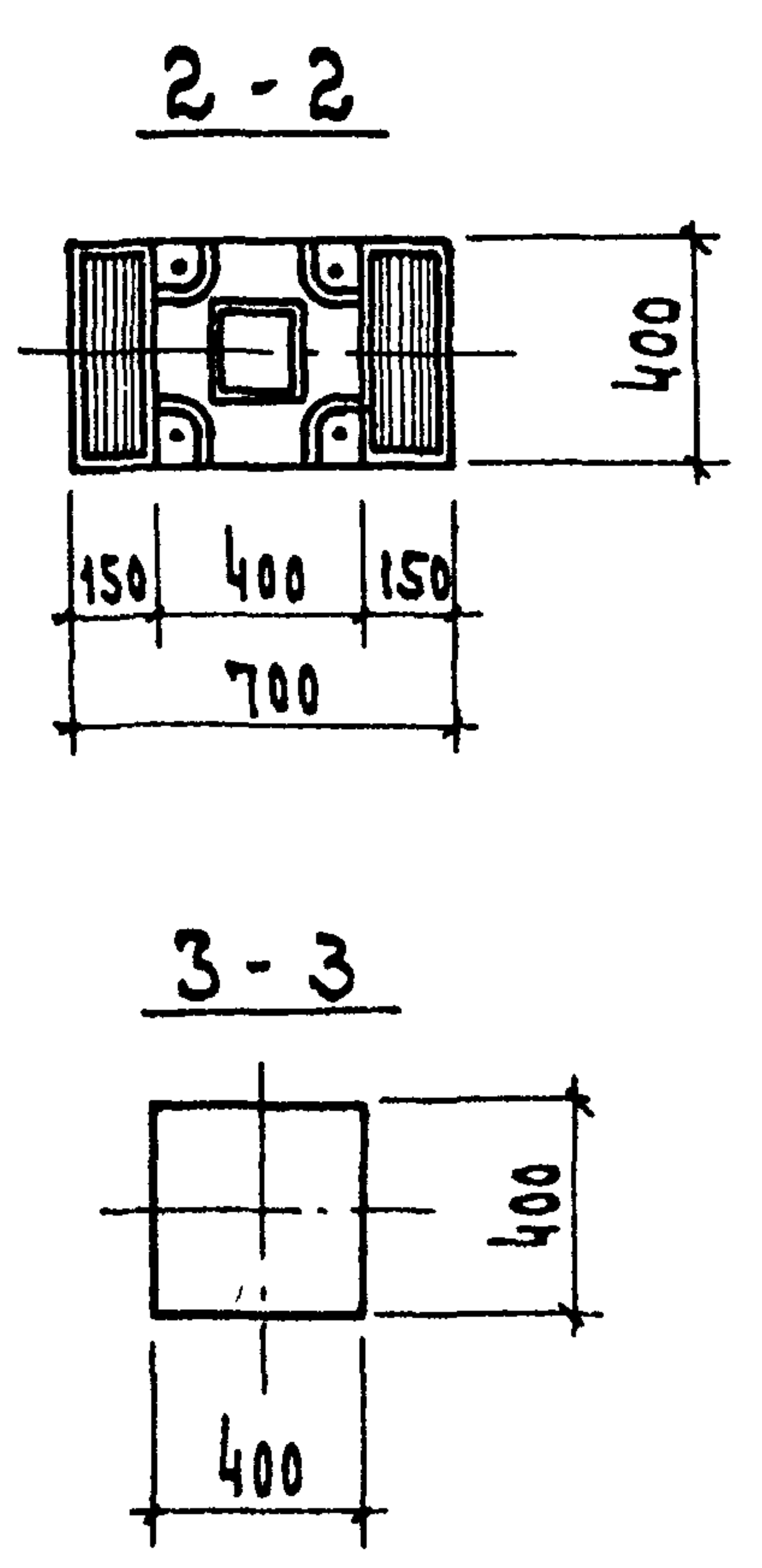
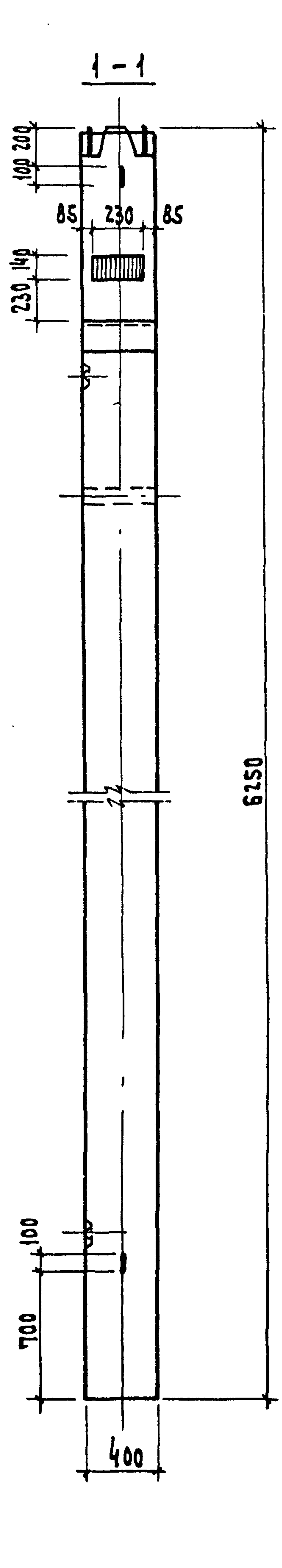
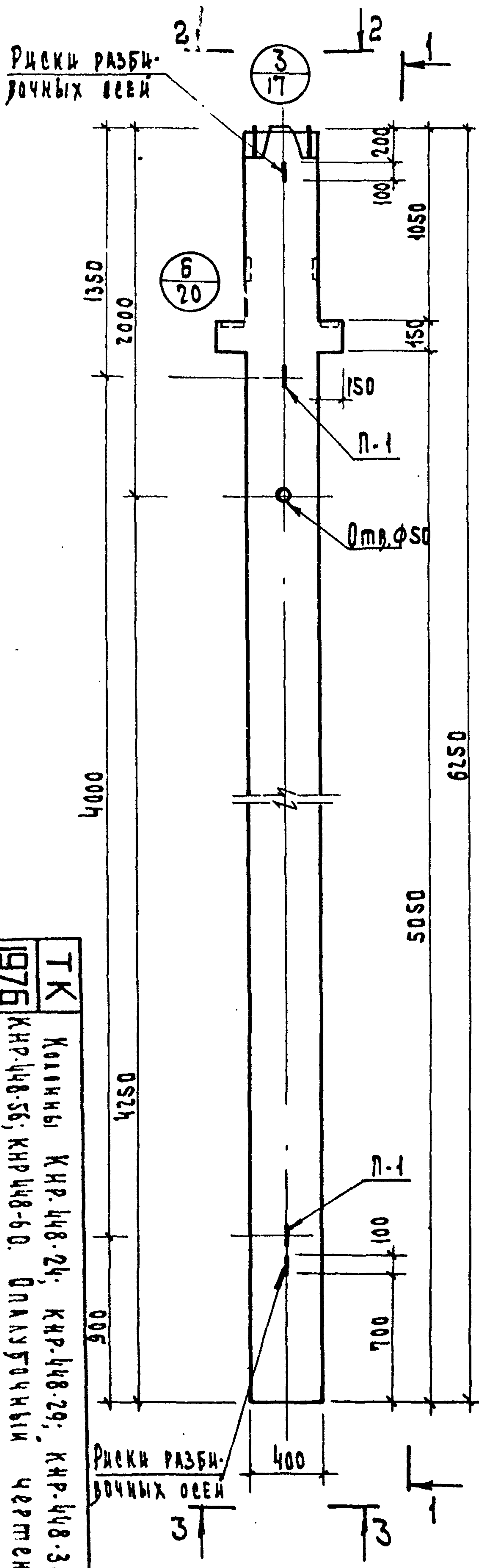
Показатели на 1 колонну				
Марка колонны	Масса Т	Марка бетона	Объем бетона, м ³	Расход стали, кг
КНК-448-24	2.52	300	1.01	122.10
КНК-448-29	2.52	400	1.01	122.10
КНК-448-38	2.52	400	1.01	284.80
КНК-448-56	2.52	500	1.01	520.32

Примечания:

1. Армирование см. лист 48, 49, 50
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИЦ-04-2 выпуск 4

1976
 ТК
 КОЛОННЫ КНК-448-24; КНК-448-29; КНК-448-38
 КНК-448-56. Опалубочный чертёж
 Чертёж
 ИЦ-04-2
 Выпуск
 лист 19
 лист 16

14633
 16



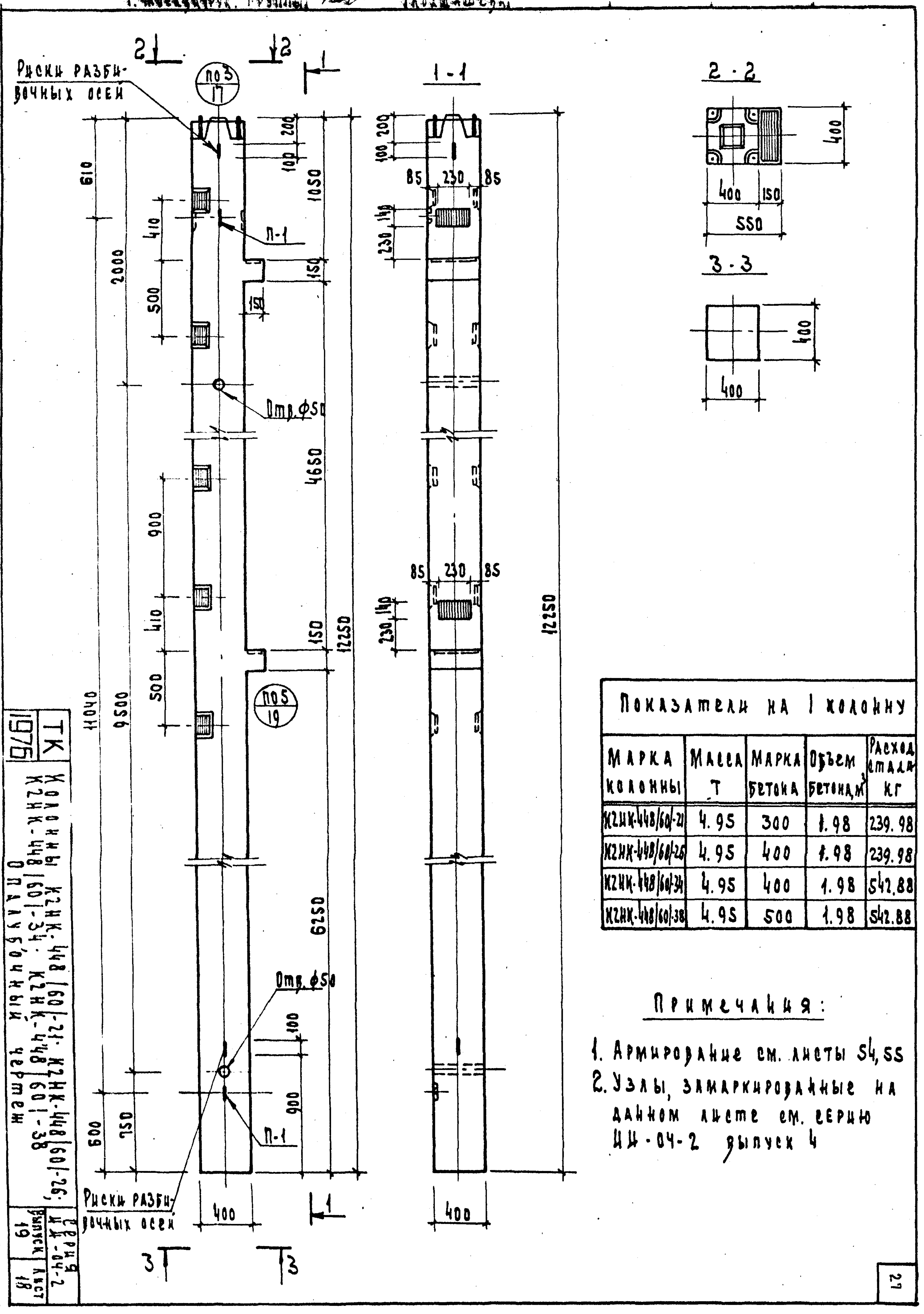
1976	ТК	Колонны КНР-448-24; КНР-448-29; КНР-448-38; КНР-448-56; КНР-448-60. ДИАГУНОСТИЧЕСКИЙ ЧЕРТЕЖ	Лист 17
			Лист 19

Показатель на 1 колонну				
Марка колонны	Масса, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг
КНР-448-24	2.54	300	1.02	118.60
КНР-448-29	2.54	400	1.02	118.60
КНР-448-38	2.54	400	1.02	274.5
КНР-448-56	2.54	500	1.02	516.82
КНР-448-60	2.54	600	1.02	516.82

Примечания:

1. Армирование см. листы S1, S2, S3
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. верию ЦЦ-04-2 выпуск 4

14633 27



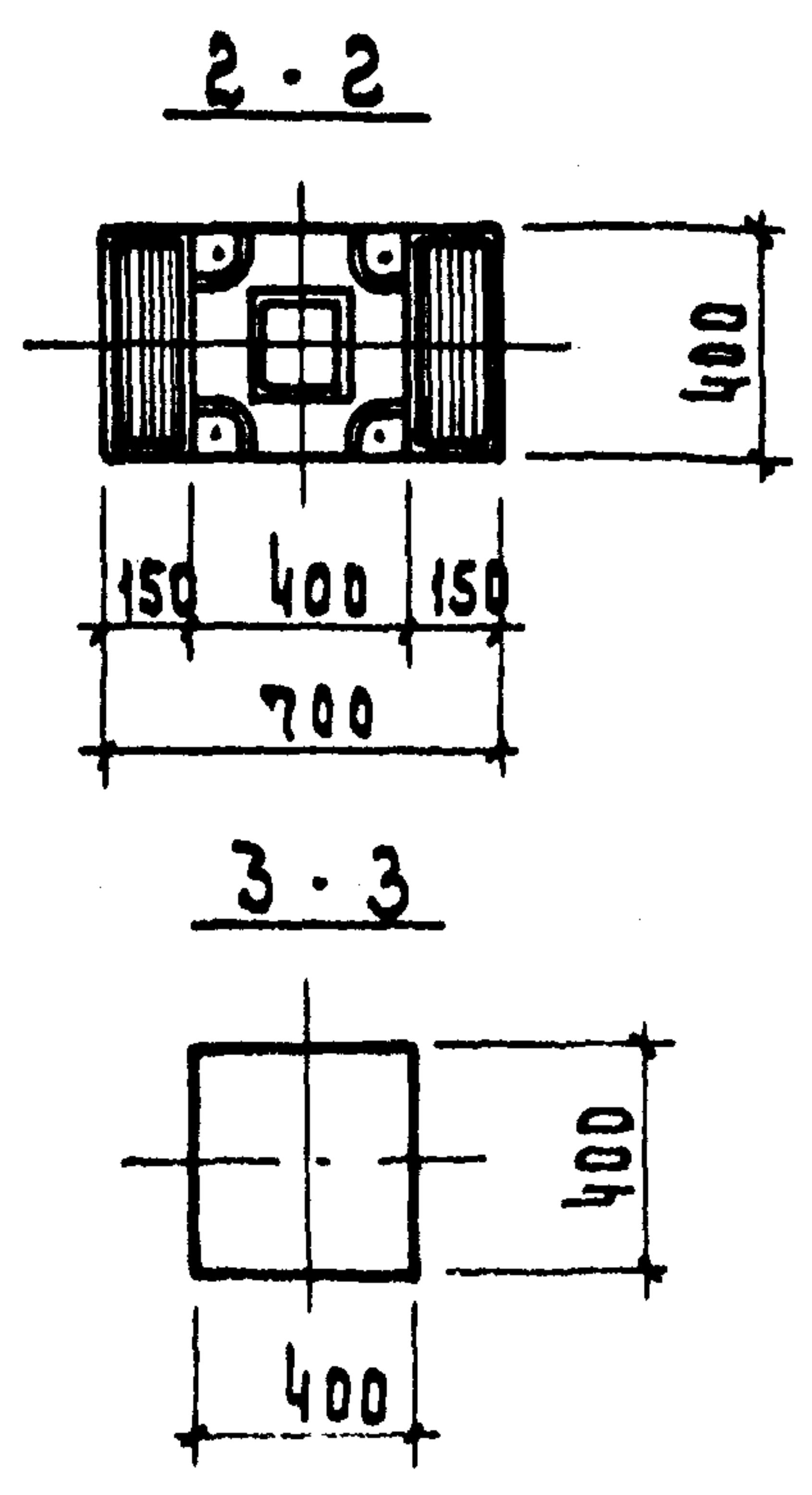
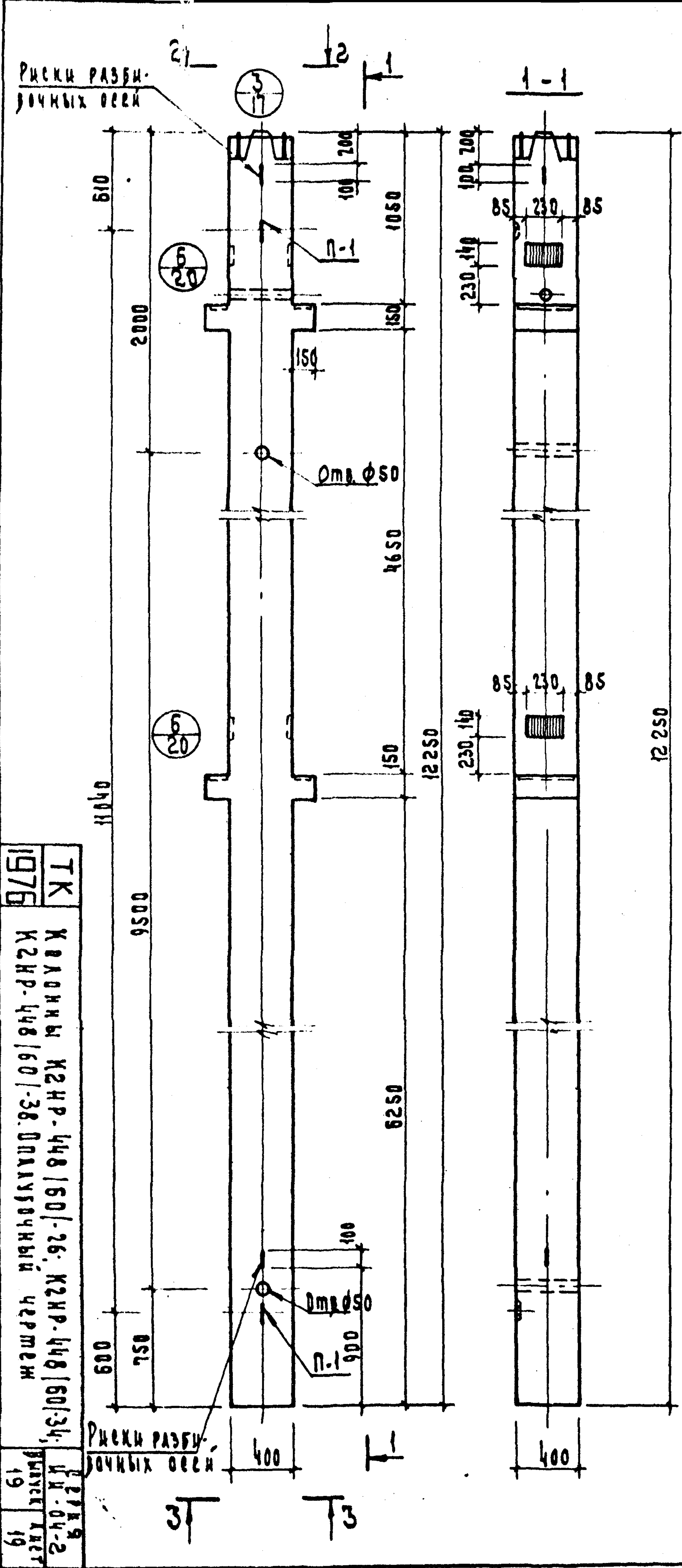
1976	ТК
КОЛОНЫ	
К2НК-448/601-21	К2НК-448/601-26
К2НК-448/601-34	К2НК-448/601-38
ПЛАУБОВЫЙ ЧЕРТЕН	
19	18

Показатели на 1 колонну

МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
К2НК-448/601-21	4.95	300	1.98	239.98
К2НК-448/601-26	4.95	400	1.98	239.98
К2НК-448/601-34	4.95	400	1.98	542.88
К2НК-448/601-38	4.95	500	1.98	542.88

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование см. листы С4, С5
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. версию ЦЧ-04-2 выпуск 4



Показатели на 1 колонну

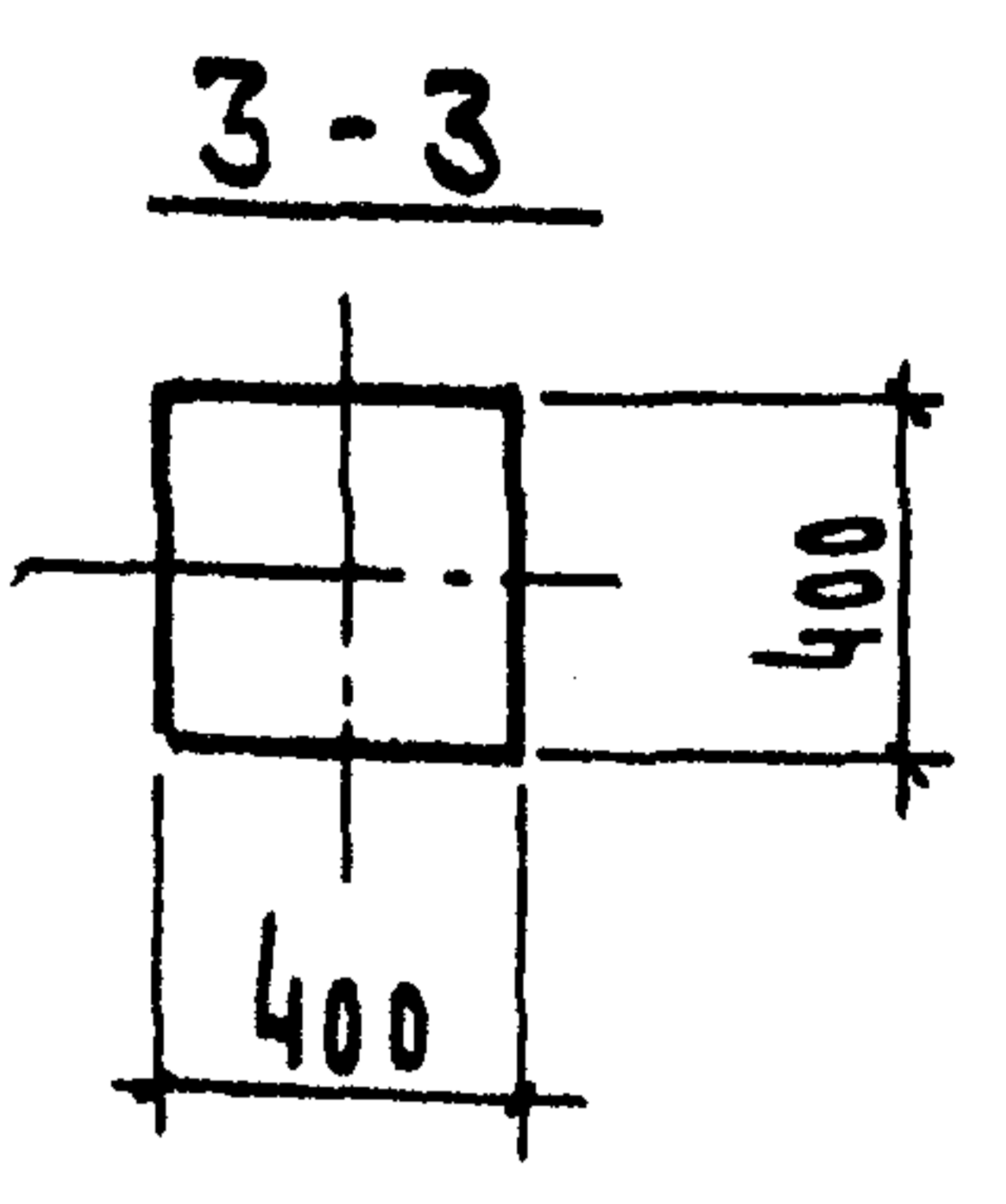
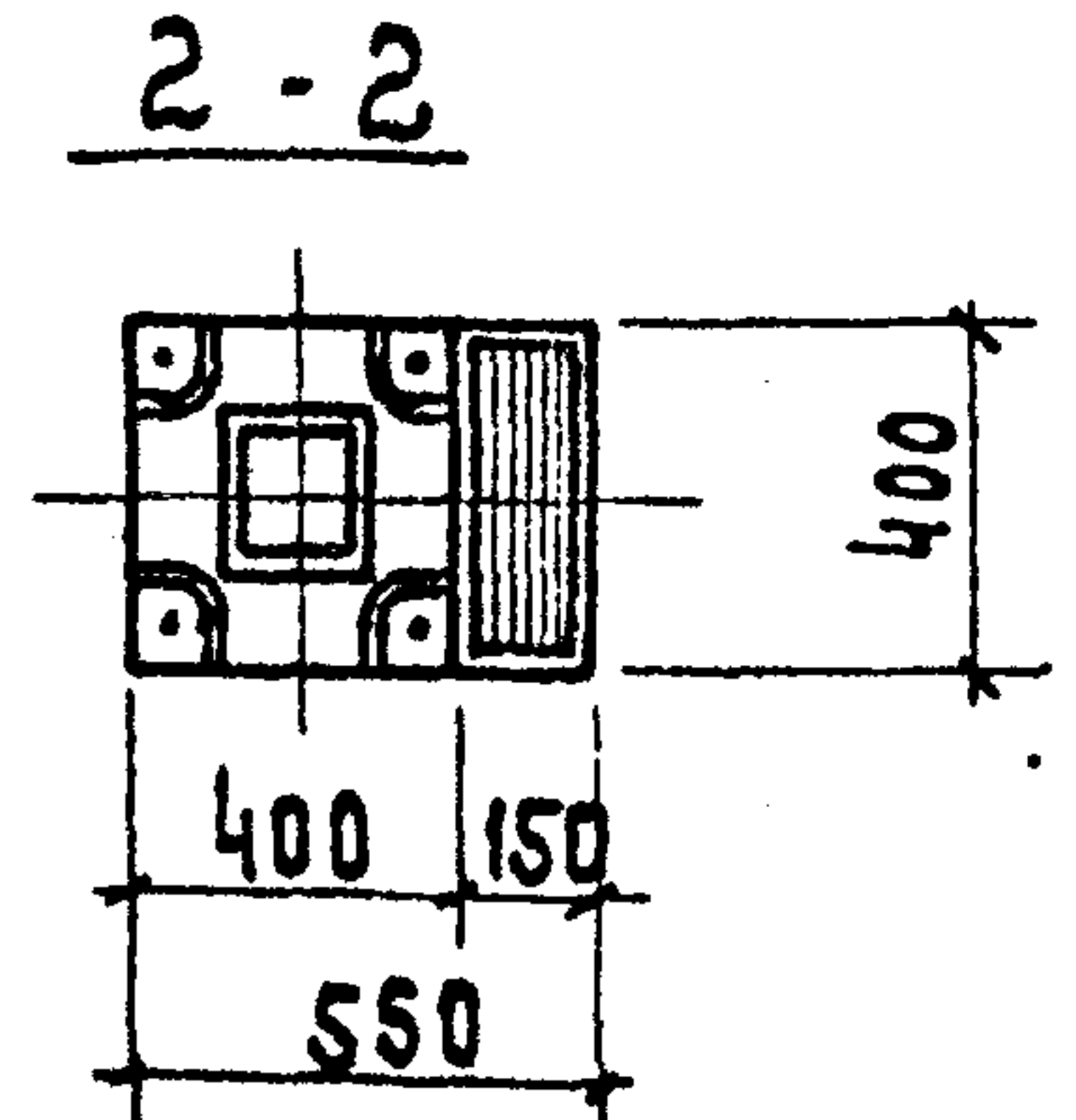
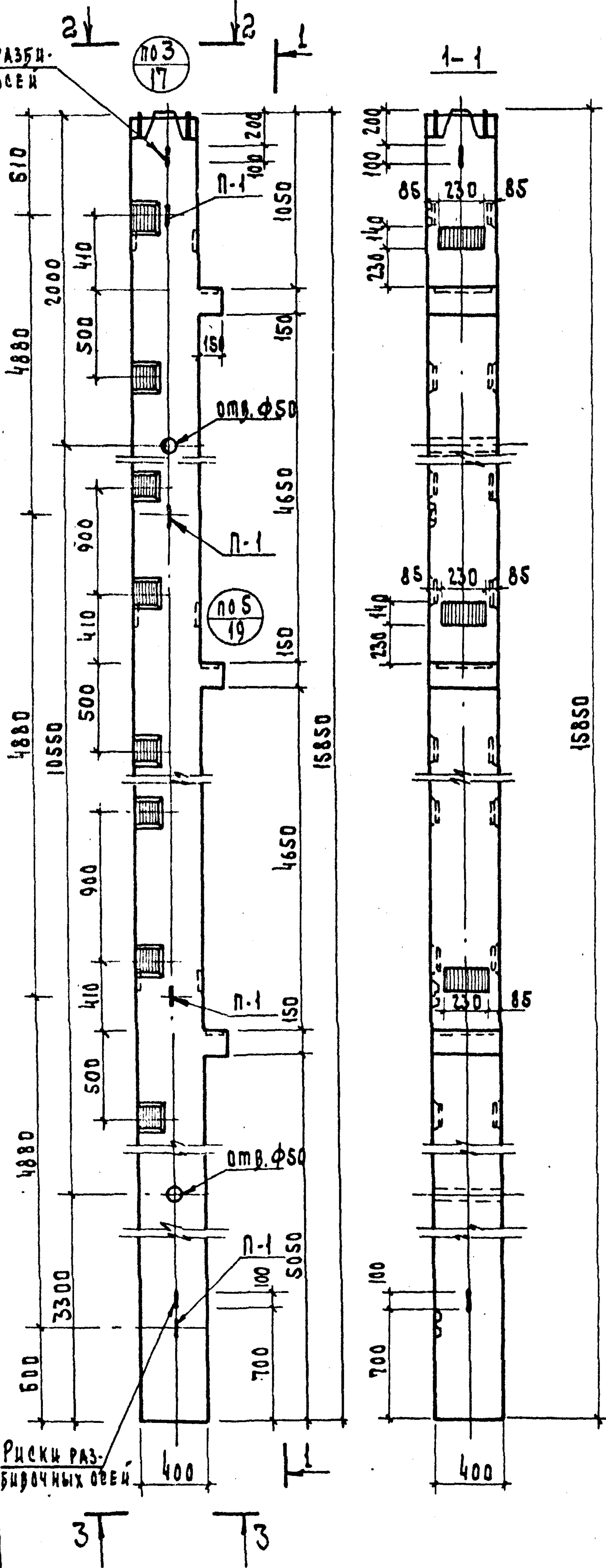
Марка колонны	Масса т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
К2НР-448/60/26	5.00	400	2.00	226.60
К2НР-448/60/34	5.00	400	2.00	529.7
К2НР-448/60/38	5.00	500	2.00	529.7

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование см. листы 56, 57
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 вып. 4

1978
 ТК
 КОЛОННЫ К2НР-448/60/26; К2НР-448/60/34;
 К2НР-448/60/38. ДИАГУНОСНЫЙ ЧЕРТЕЖ
 ИИ-04-2
 ЛИСТ 19

Риски разб-
вочных осей



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

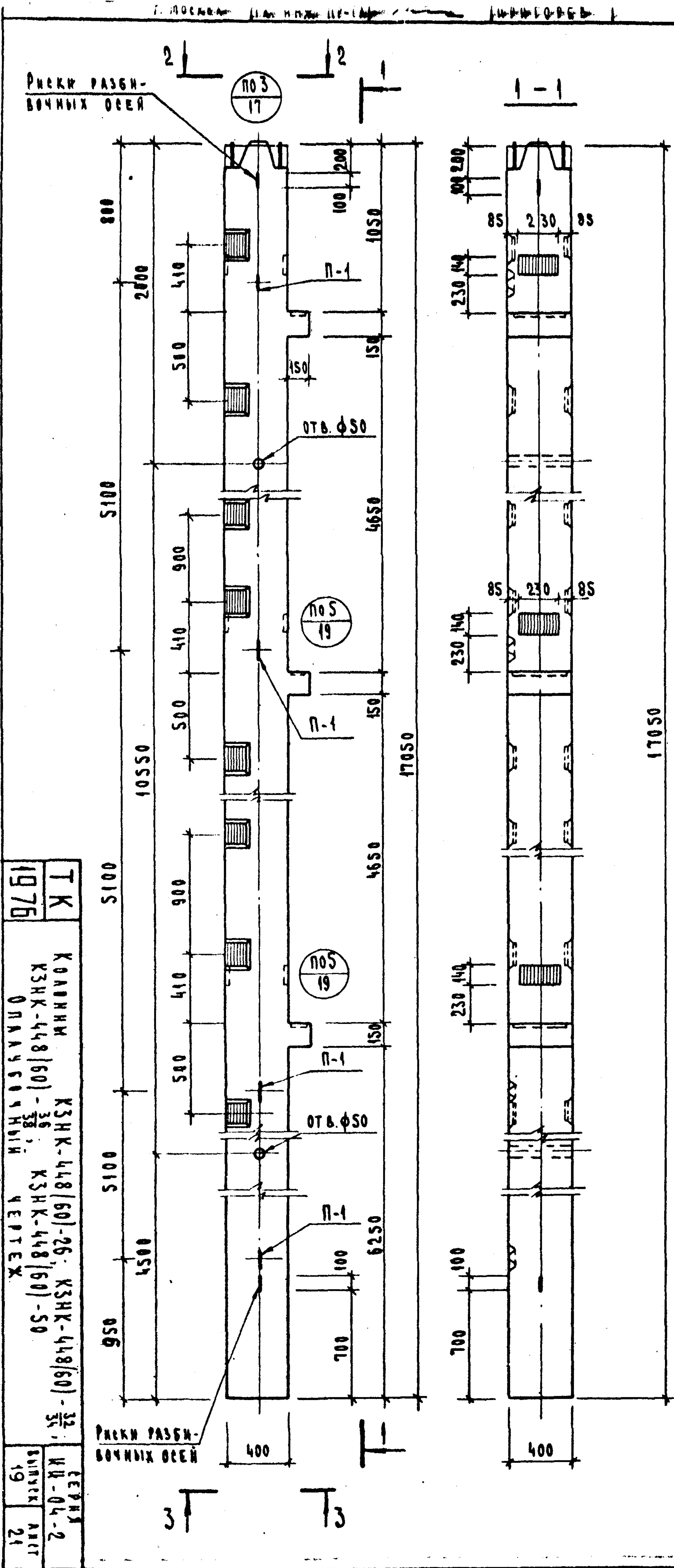
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
КЗНК-448-29	6.33	400	2.53	334.76
КЗНК-448- ²⁹ / ₃₂	6.33	300	2.53	665.06
КЗНК-448- ³⁶ / ₃₈	6.33	400	2.53	665.06
КЗНК-448-56	6.33	500	2.53	1260.86

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонн см. листы 58, 59, 62.
2. Узлы замаркированные на данном листе см. серию ЦЦ-04-2 выпуск 4

1976
ТК
КОЛОННЫ
КЗНК-448-36;
ОПЛАКУЮЩИЙ
ЧЕРТЭЖ
КЗНК-448-29;
КЗНК-448-32;
КЗНК-448-56
СЕРИЯ
ЦЦ-04-2
ВЫПУСК
Лист
19
20

14633
30



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

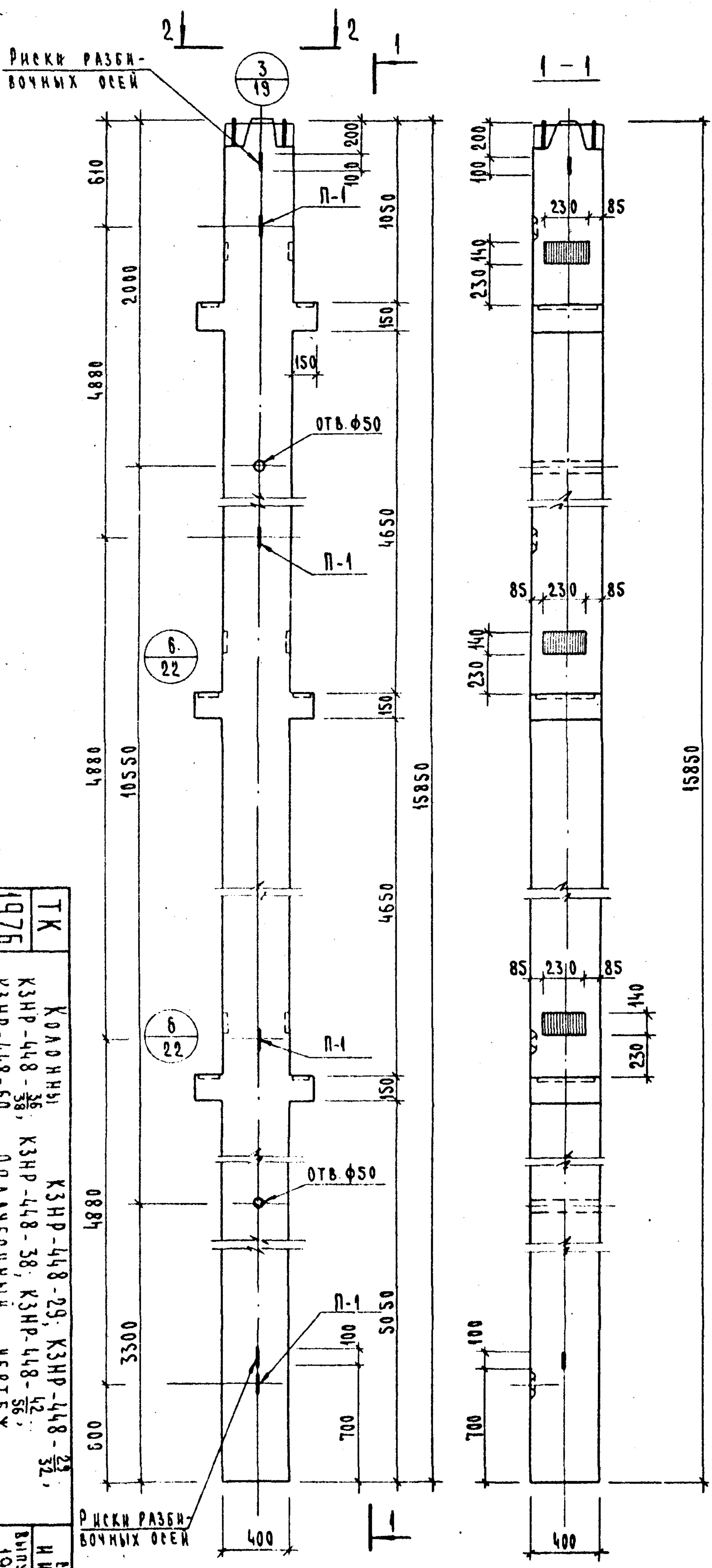
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
КЗНК-448(60)-26	6.62	400	2.65	348.36
КЗНК-448(60)- ³² / ₃₄	6.62	300	2.65	707.36
КЗНК-448(60)- ³⁶ / ₃₈	6.62	400	2.65	707.36
КЗНК-448(60)-50	6.62	500	2.65	1341.16

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Армирование колонн ст. листы 60, 61, 63.
2. Узлы, замаркированные на данном листе, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4.

1976
 ТК
 КОЛОННЫ
 КЗНК-448(60) - ³⁶/₃₈
 ОПАНУСОЧНИК ЧЕРТЕЖ
 КЗНК-448(60)-26; КЗНК-448(60) - ³²/₃₄
 КЗНК-448(60) - 50
 СЕРИЯ ИИ-04-2
 ВЫПУСК 19
 ЛИСТ 21

14633 31



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

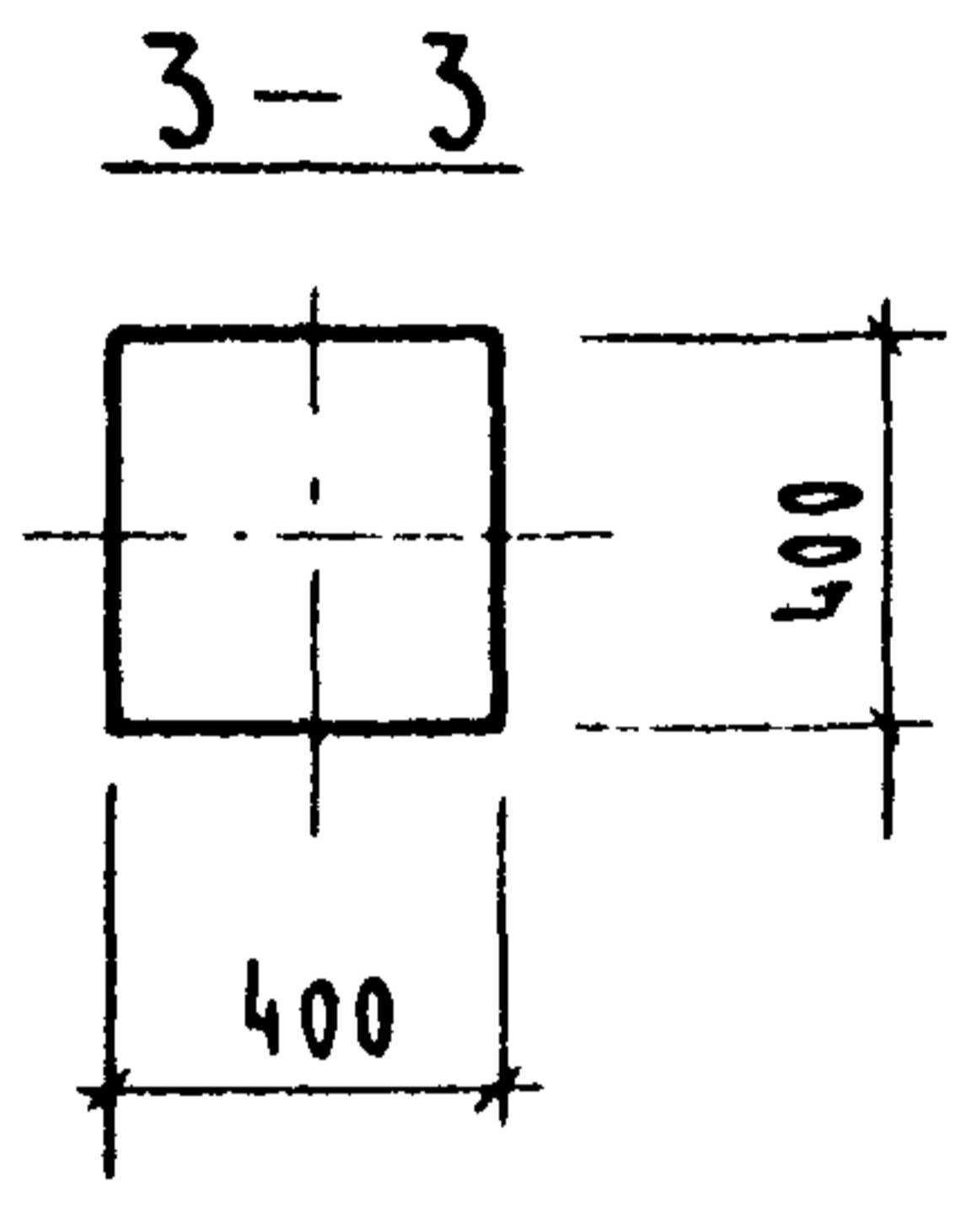
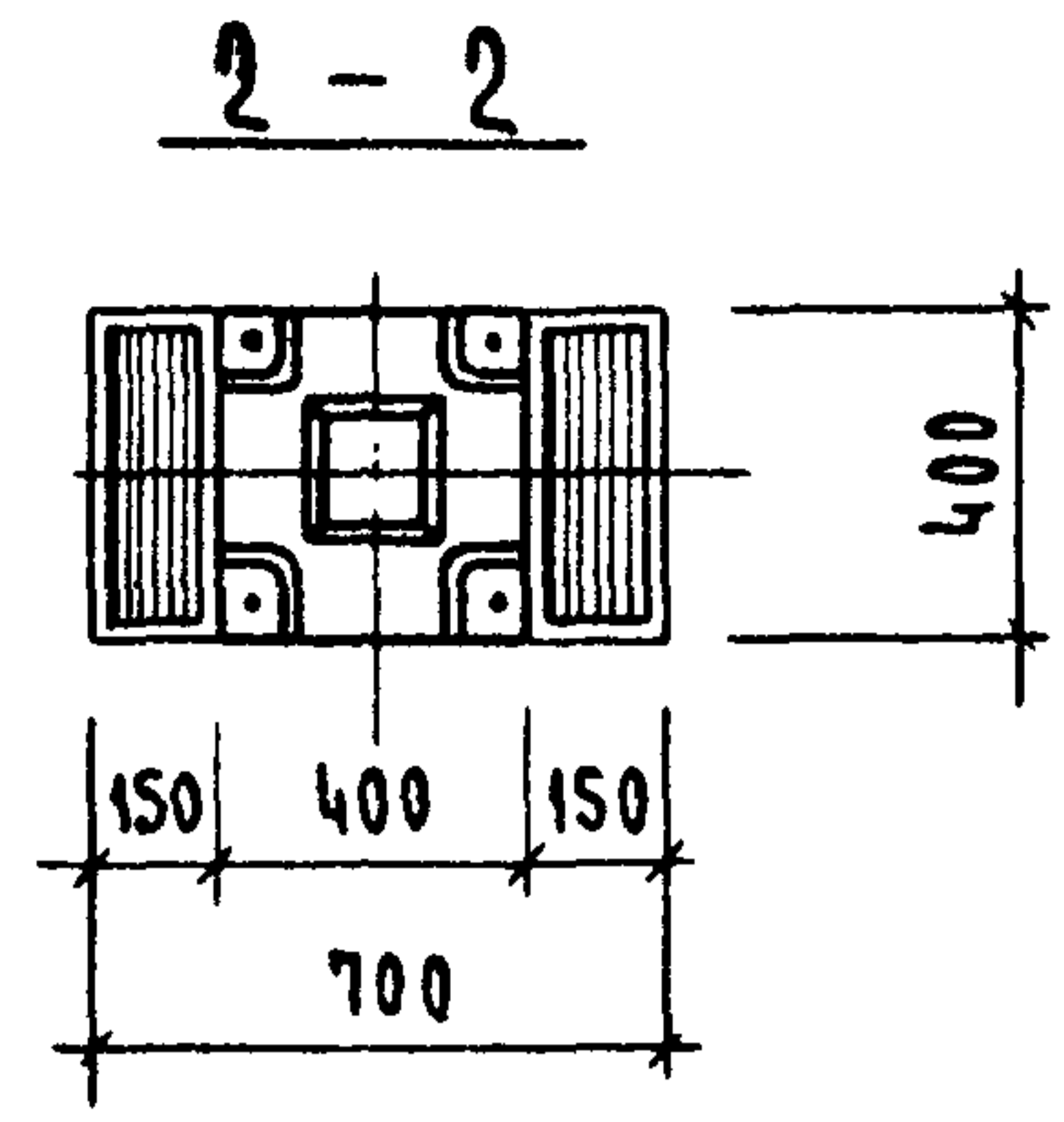
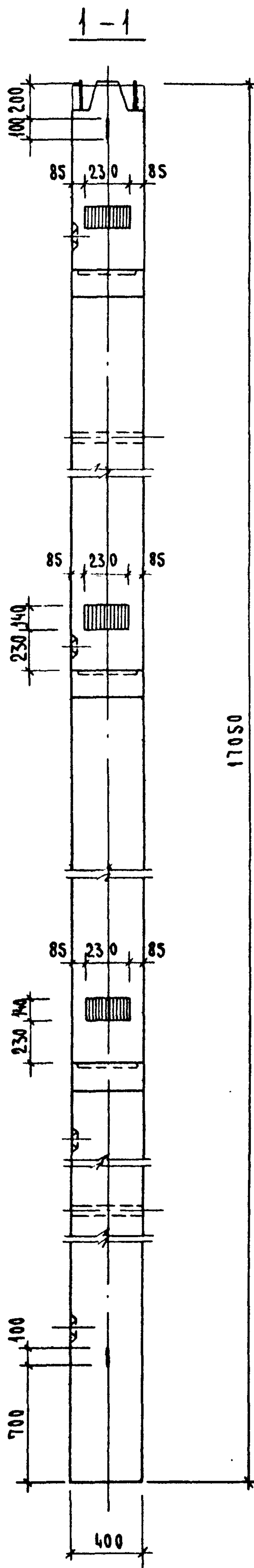
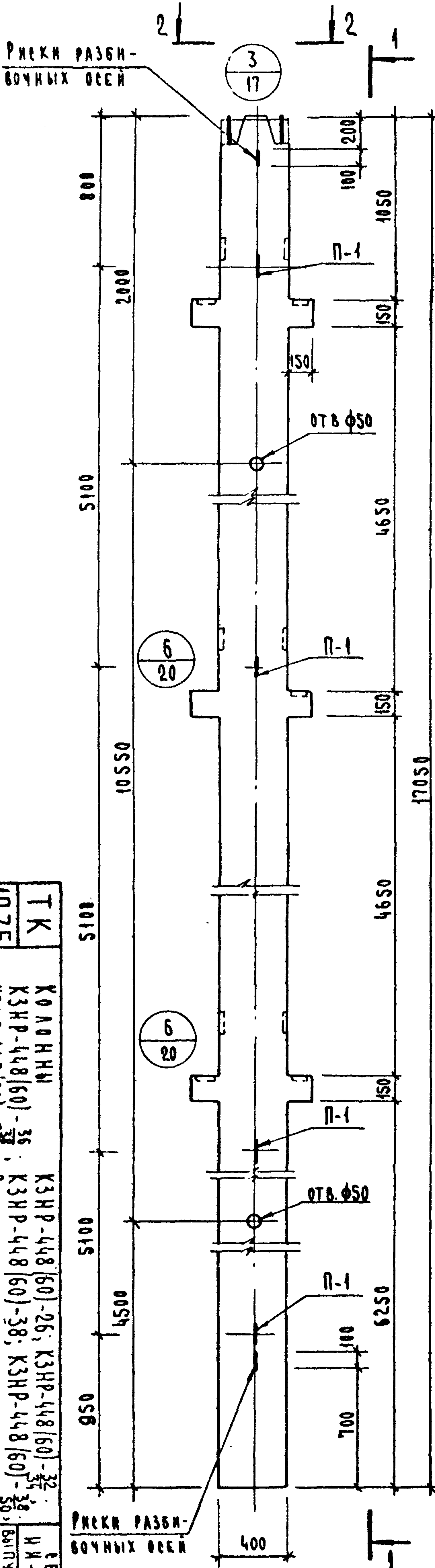
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
КЗНР-448-29	6.48	400	2.58	311.9
КЗНР-448- ²⁹ / ₃₂	6.48	300	2.58	642.2
КЗНР-448- ³⁶ / ₃₈	6.48	400	2.58	642.2
КЗНР-448-38	6.48	400	2.58	705.7
КЗНР-448- ⁴² / ₅₆	6.48	500	2.58	911.0
КЗНР-448-60	6.48	600	2.58	1238.0

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОНН СМ. ЛИСТЫ 64, 65, 66, 67, 72.
2. УЗЛЫ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ СМ. СЕРИЮ ИИ-04-2 ВЫП. 4.

1976
 ТК
 КОДОННЫ
 КЗНР-448-³⁶/₃₈, КЗНР-448-38, КЗНР-448-⁴²/₅₆, КЗНР-448-29, КЗНР-448-32, КЗНР-448-60
 ПЛАНУСЛОВИЙ И ЧЕРТЕЖ
 ИИ-04-2
 ВЫП. 4
 ЛИСТ 19
 ЛИСТ 22

14633
 32



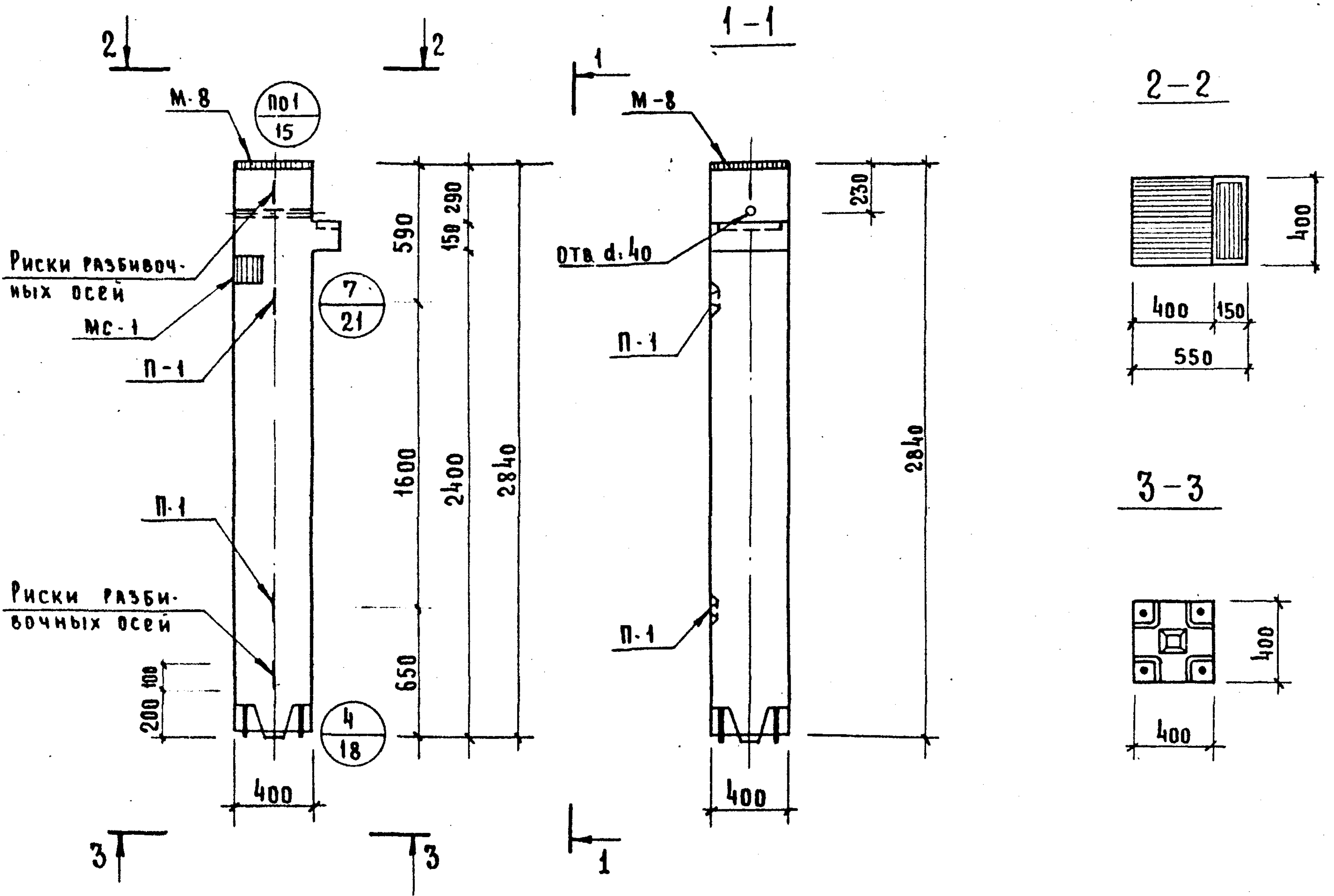
ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
КЗНР-448(60)-26	6.75	400	2.70	325.5
КЗНР-448(60)- ³² / ₃₄	6.75	400	2.70	684.5
КЗНР-448(60)- ³⁶ / ₃₈	6.75	500	2.70	684.5
КЗНР-448(60)-38	6.75	500	2.70	747.4
КЗНР-448(60)- ³⁸ / ₅₀	6.75	500	2.70	991.3
КЗНР-448(60)-55	6.75	600	2.70	1318.3

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОНН СТАЛИНЫ 68, 69, 70, 71, 73.
2. УЗЛЫ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ СМ. СЕРИЮ ИИ-04-2 ВЫПУСК 4.

1976
 ТК
 КОЛОННЫ
 КЗНР-448(60)-³⁶/₃₈; КЗНР-448(60)-38; КЗНР-448(60)-³⁸/₅₀; КЗНР-448(60)-55
 ОПАСНОСТНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ЦЕРТЕЖИ
 КЗНР-448(60)-26; КЗНР-448(60)-³²/₃₄; КЗНР-448(60)-³⁶/₃₈; КЗНР-448(60)-38; КЗНР-448(60)-³⁸/₅₀; КЗНР-448(60)-55
 СЕРИЯ ИИ-04-2
 ВЫПУСК ЛИСТ
 19
 23



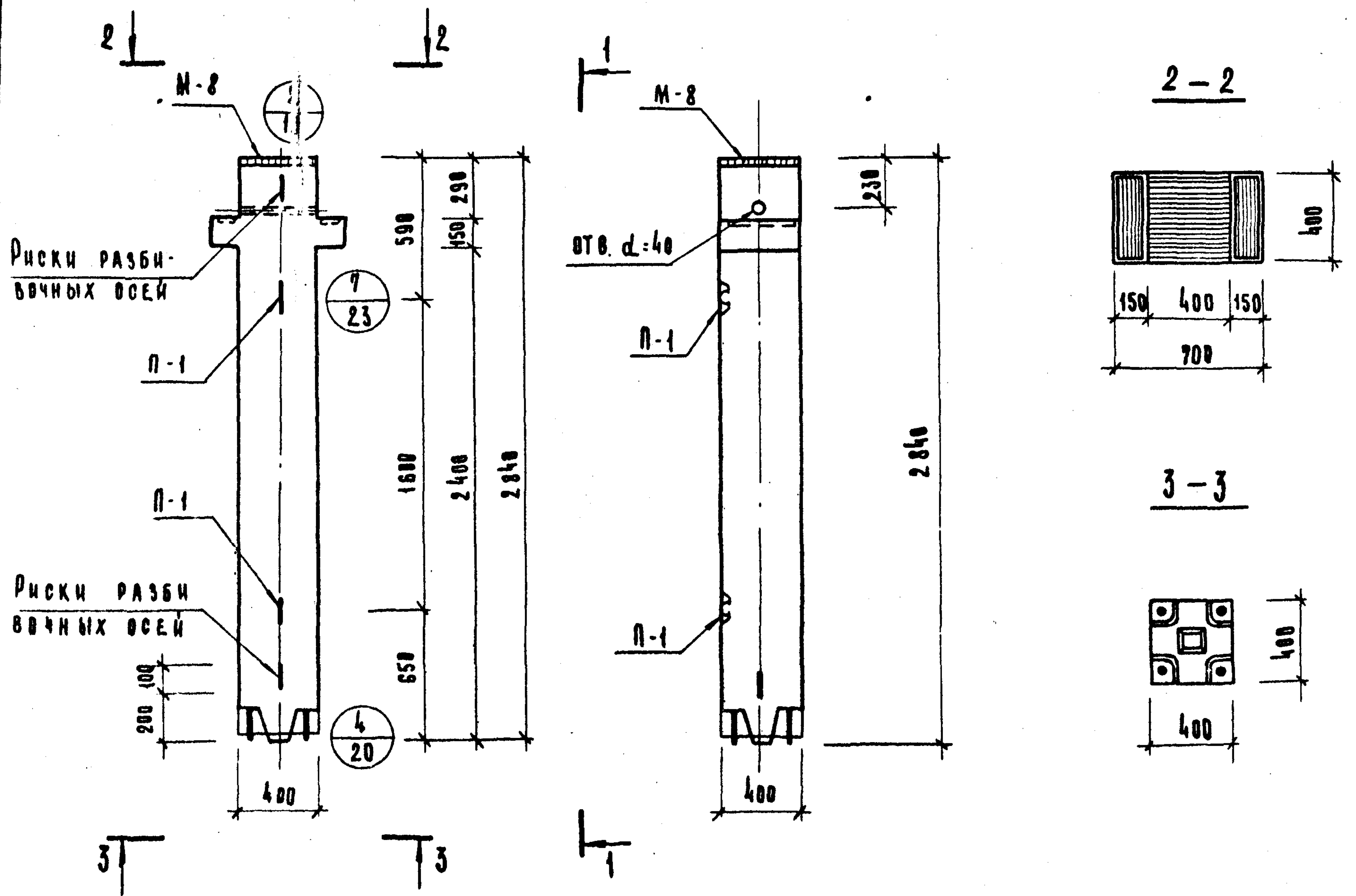
1976	ТК
КОЛОННА КВК-436-40	
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
Выпуск 19	Серия ИИ-04-2
лист 24	

Показатели на 1 колонну				
Марка колонны	Масса Т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
КВК-436-40	1,15	400	0,46	153,87

Примечания:

1. Армирование см. лист 74
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 вып. 4

14533 34

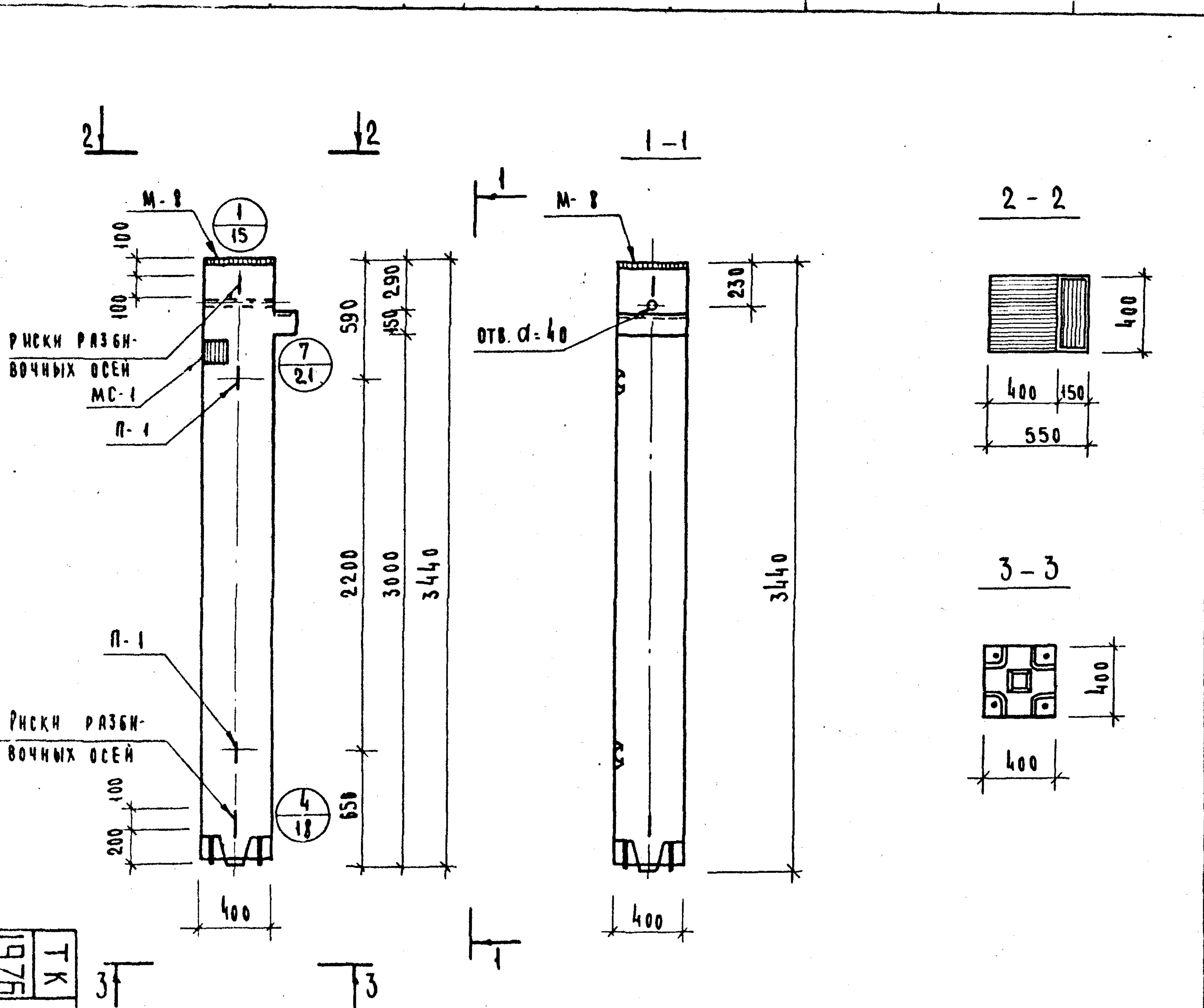


1976	ТК
КОЛОННА КВР-436-40	
ОПЛАУБОВЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
19	СЕРИЯ ИИ-04-2
19	ВЫПСК
25	ЛИСТ

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ				
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
КВР-436-40	1.18	400	0.47	156.55

П Р И М Е Ч А Н И Я:
 1. АРМИРОВАНИЕ СМ. ЛИСТ 75
 2. УЗЛЫ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ СМ. СЕРИЮ ИИ-04-2 В.П. 3

14633 35



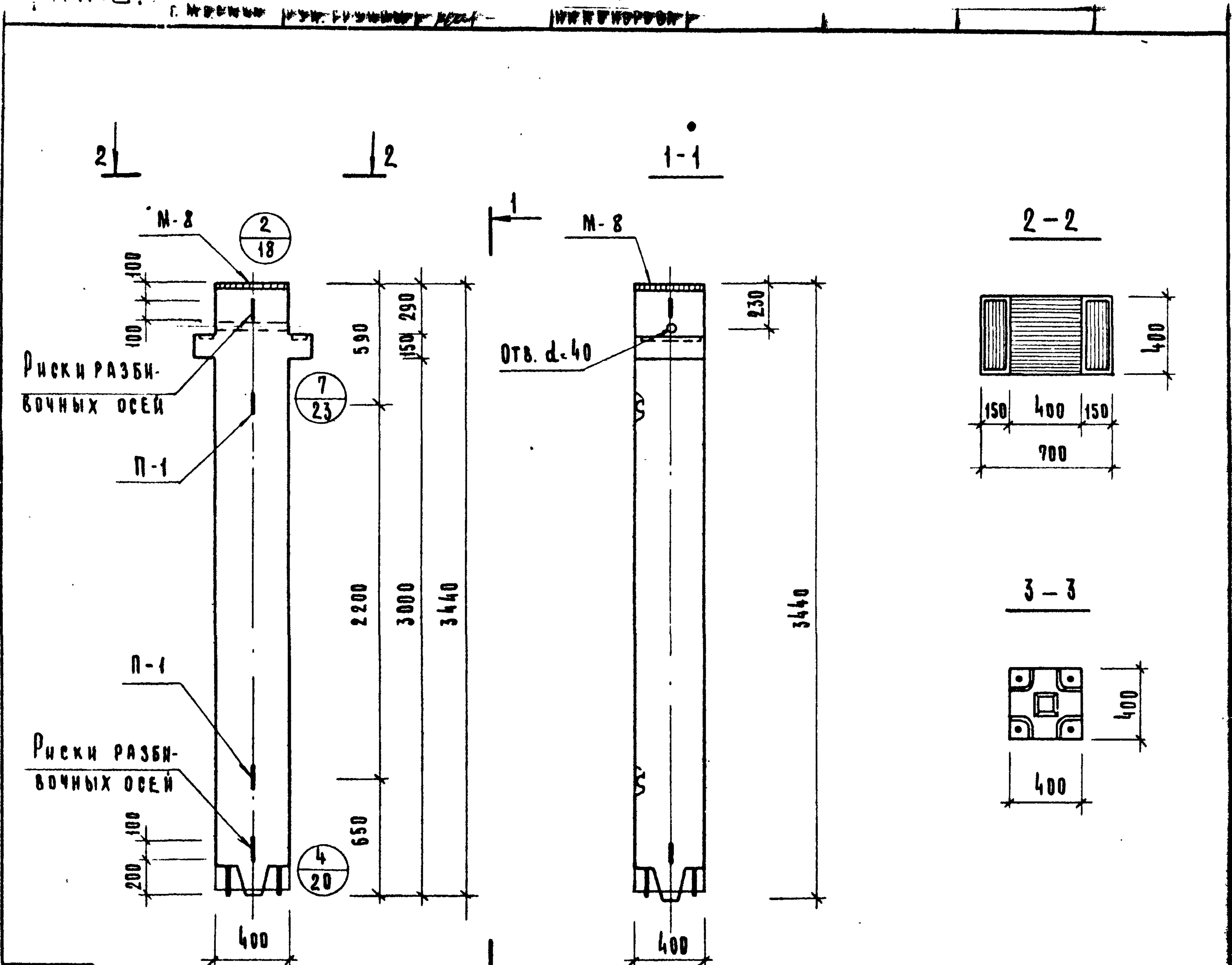
ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ				
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
КВК-442-40	1.37	400	0.55	174.49

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. АРМИРОВАНИЕ СМ. ЛИСТ 76.
2. УЗЛЫ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ СМ. СЕРИЮ ИИ-04-2 ВЫП. 4.

1976 ТК
 КОЛОННА КВК-442-40
 ОПЛАУБОВЫЙ ЧЕРТЕЖ.
 СЕРИЯ ИИ-04-2
 ВЫПУСК 19
 ЛИСТ 26

14633
 36

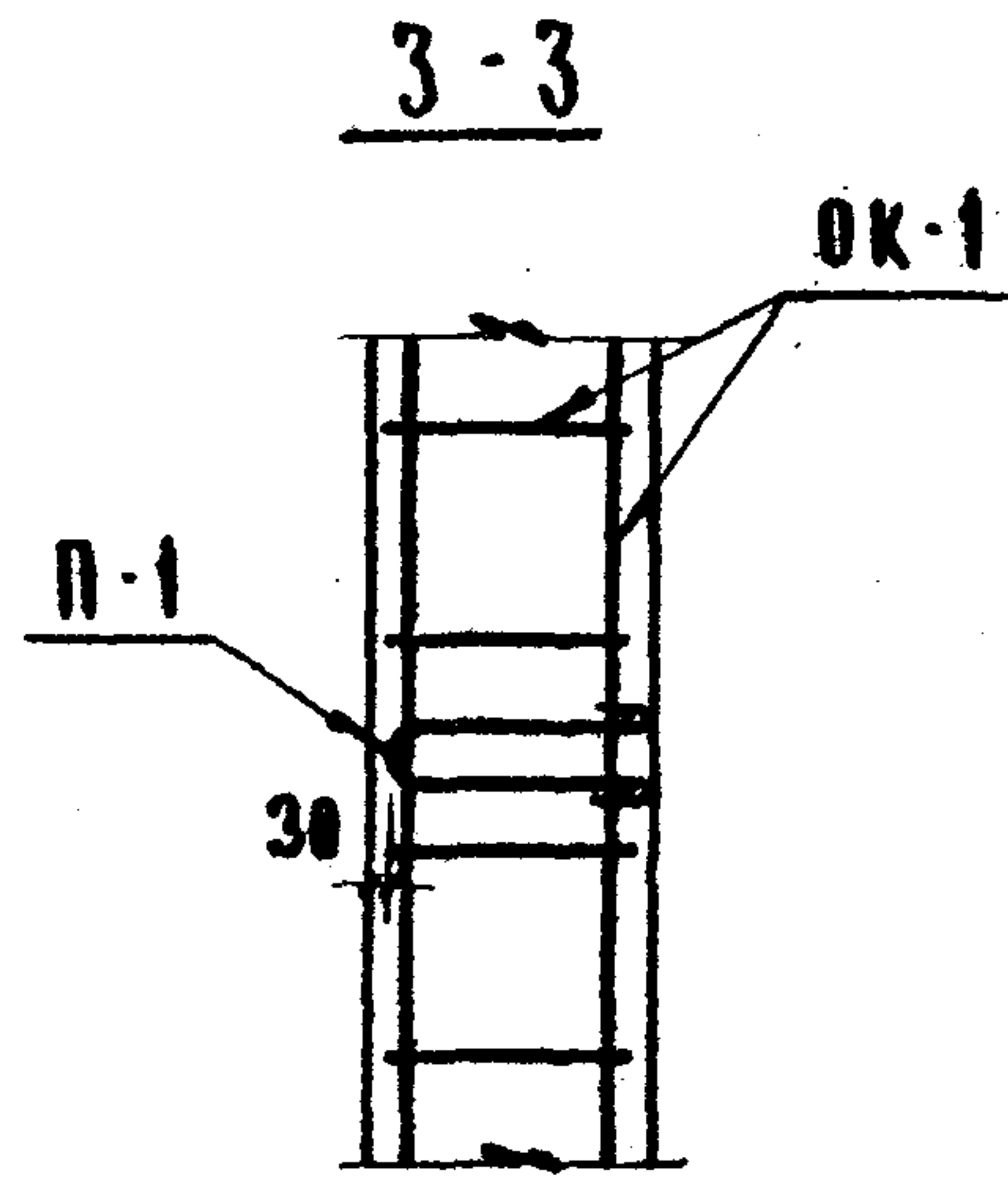
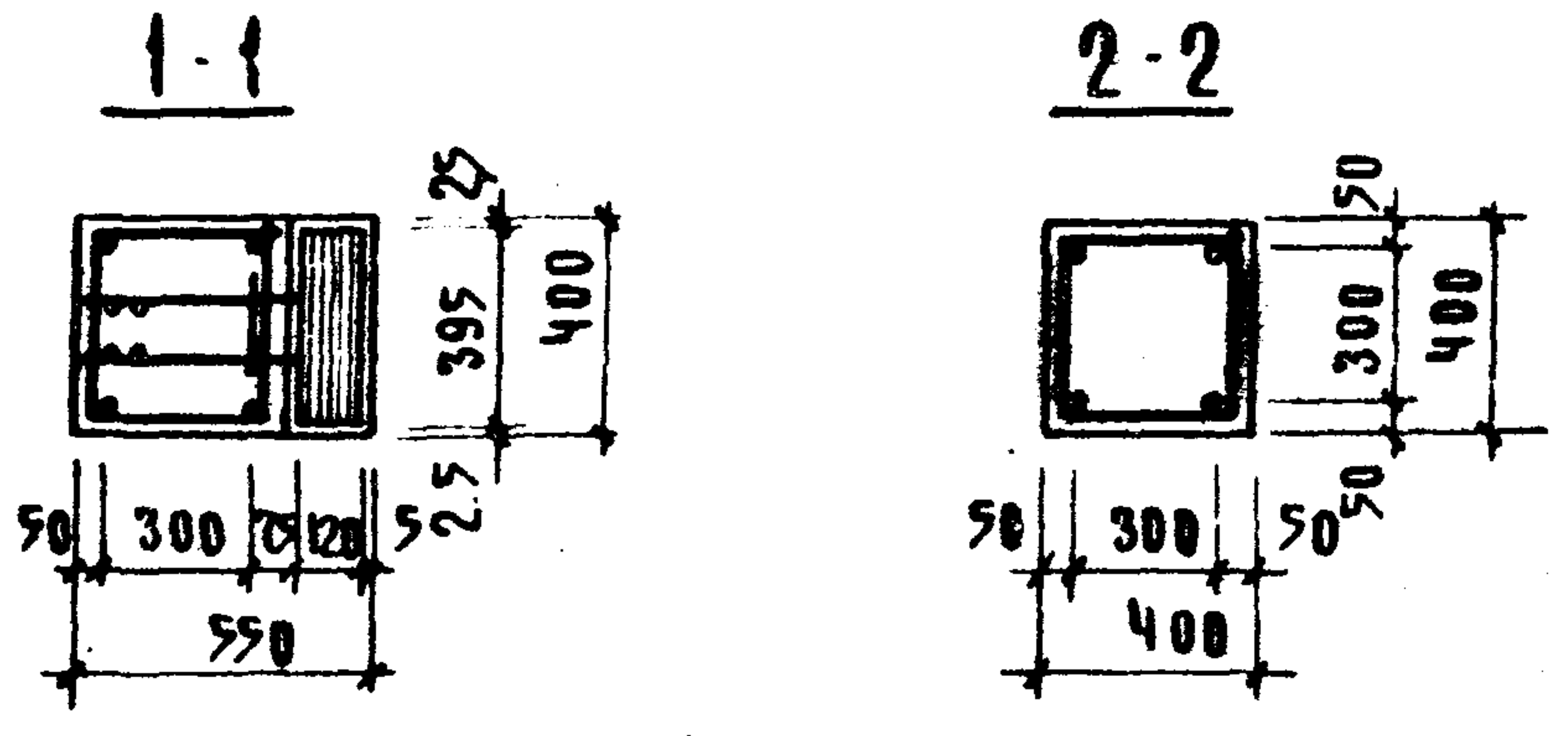
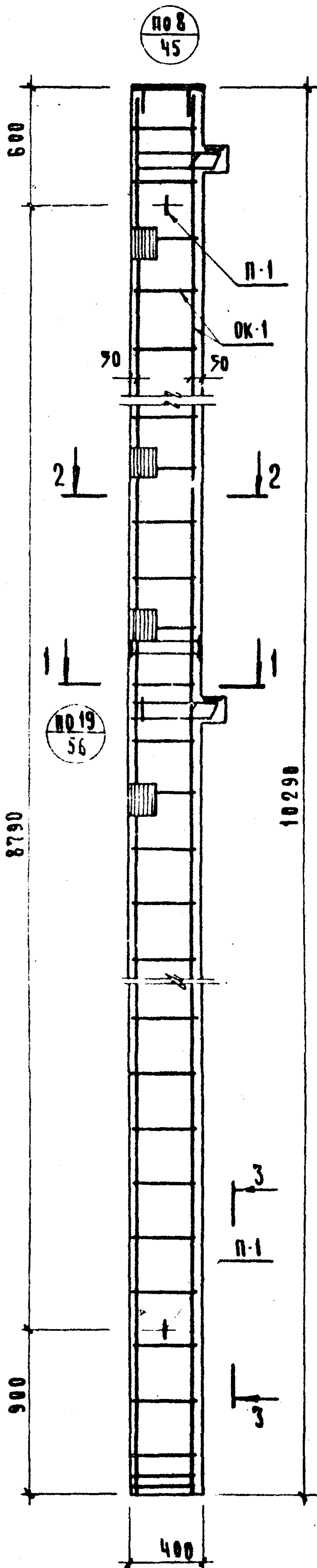


1976	ТК	КОЛОННА КВР-442-40 ОПЛАВЛЯЮЩИЙ ЦЕРТЕЖ	СЕРИЯ
			ИИ-04-2
			ЛИСТ
			19
			27

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ				
МАРКИ КОЛОННЫ	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
КВР-442-40	1,4	400	0,56	177,17

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. АРМИРОВАНИЕ СМ. ЛИСТ 77
2. УЗЛЫ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ СМ. СЕРИЮ ИИ-04-2 ВЫП. 4



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
К2К-448-24 К2К-448-29	ОК-1	1	208.19	208.19	ЛИСТ 78
	С-8	4	0.17	0.68	ИИ-04-2 ВЫР. С ЧАСТЬЮ
	П-1	2	2.2	4.4	ЛИСТ 130
Итого				213.27	

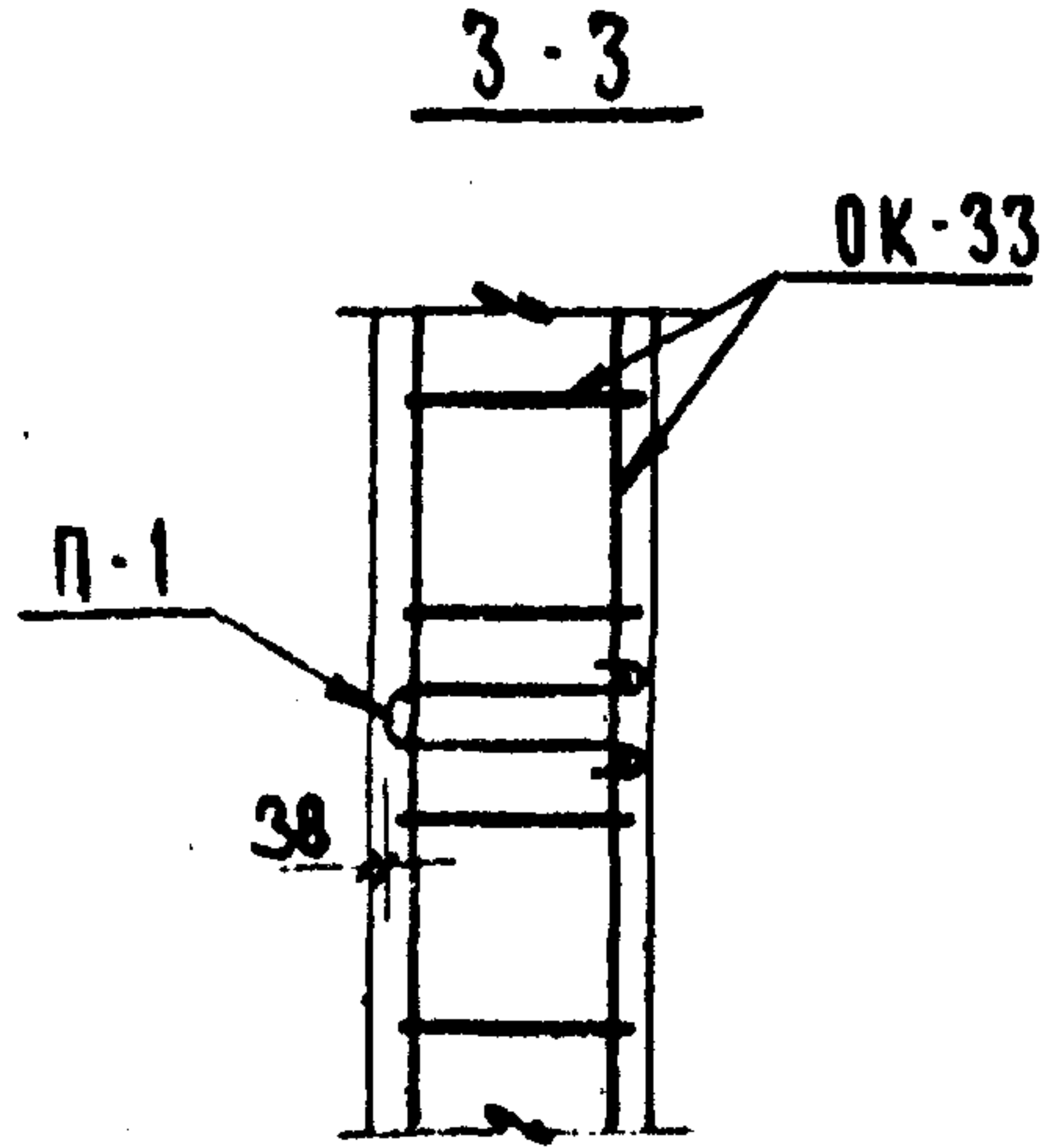
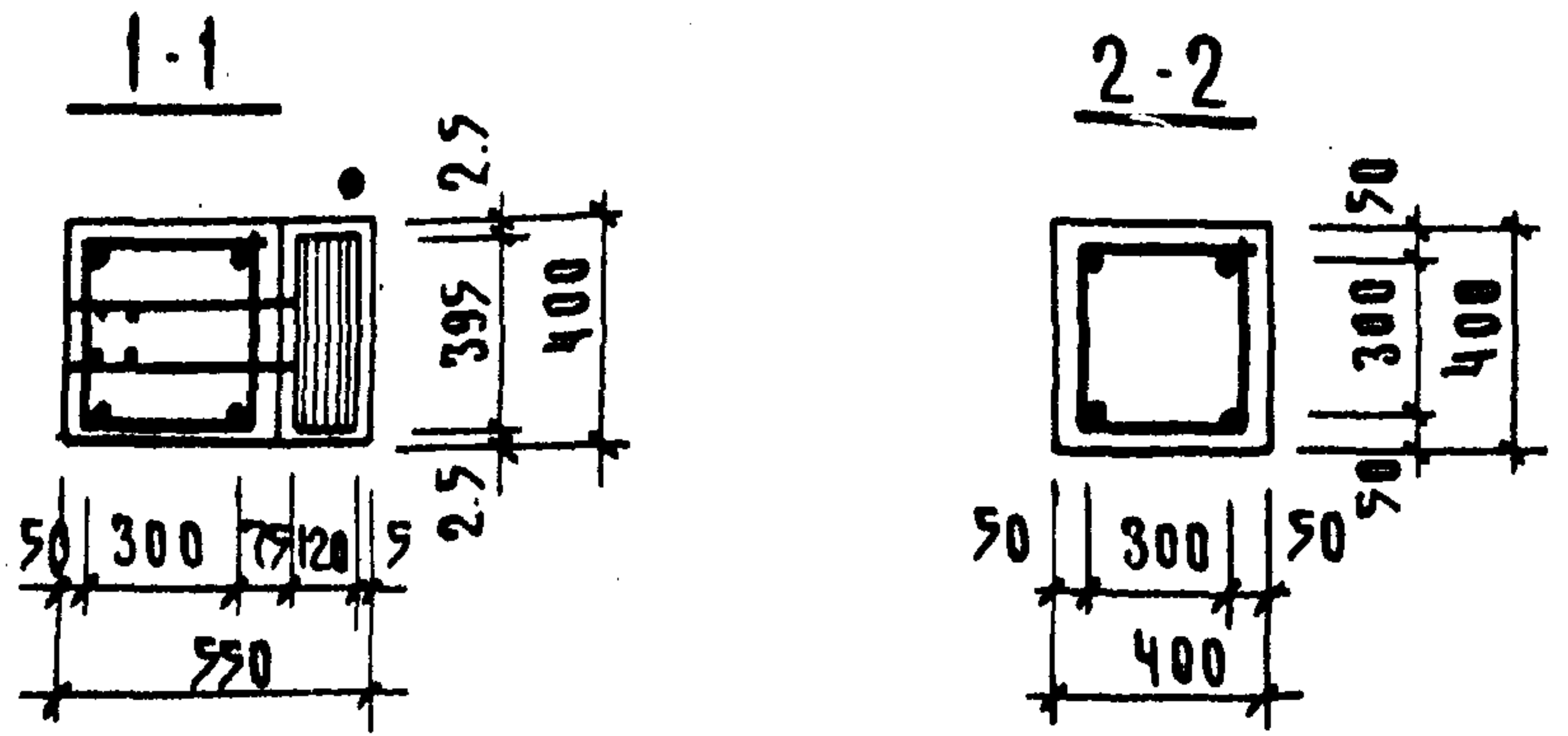
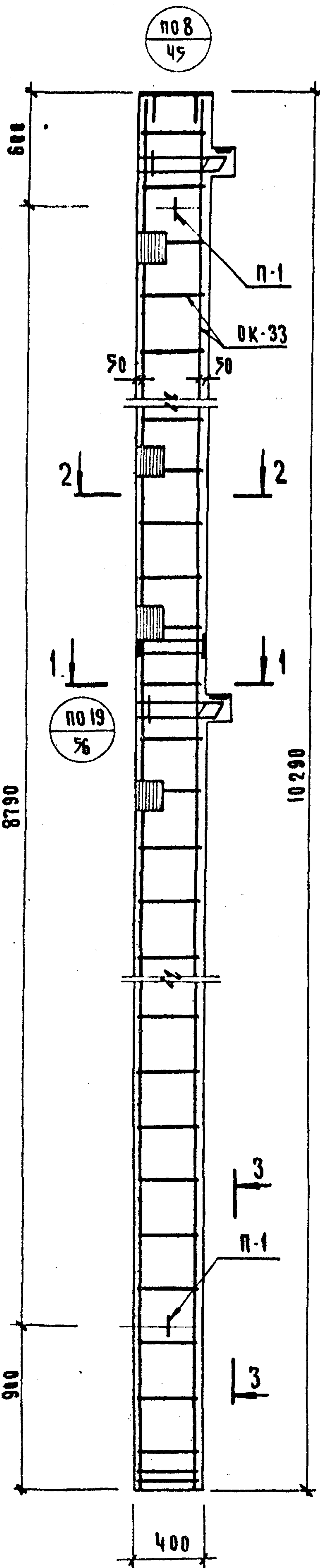
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75								СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО		
	А-III				А-I											
	φ, мм				Итого	φ, мм			Итого	δ, мм			φ, мм		Итого	
	32	28	20	16		16	10	6		16	12	10				4
К2К-448-24 К2К-448-29	13.6	11.6	10.6	8.6	4.0	6.8	4.0	10.2	21.0	12.6	15.07	23.48	5.15	0.68	0.68	213.27

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 листы 45, 56
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 4
3. Связи С-2 условно не показаны см. лист 78

1976	ТК
КОЛОННЫ К2К-448-24; К2К-448-29	
АДМИНСТРАНЦИЯ	
19	28
ИИ-04-2	ЛИСТ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
К2К-448-38	OK-33	1	464.29	464.29	Лист 110
	С-8	4	0.17	0.68	ИИ-04-2 Вып. 6 часть Д
	П-1	2	2.2	4.4	Лист 130
	Итого			469.37	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53		ВСЕГО				
	А-III			А-I			δ, мм				φ мм						
	φ, мм			φ мм			Итого				Итого						
	36	32	28	20	16	Итого	16	10	-	Итого	16	12		10	Итого	4	Итого
К2К-448-38	327.6	13.6	11.6	16.2	8.6	372.0	6.8	40.5	-	47.3	12.6	15.07	16.08	43.75	0.68	0.68	469.37

ПРИМЕЧАНИЯ:

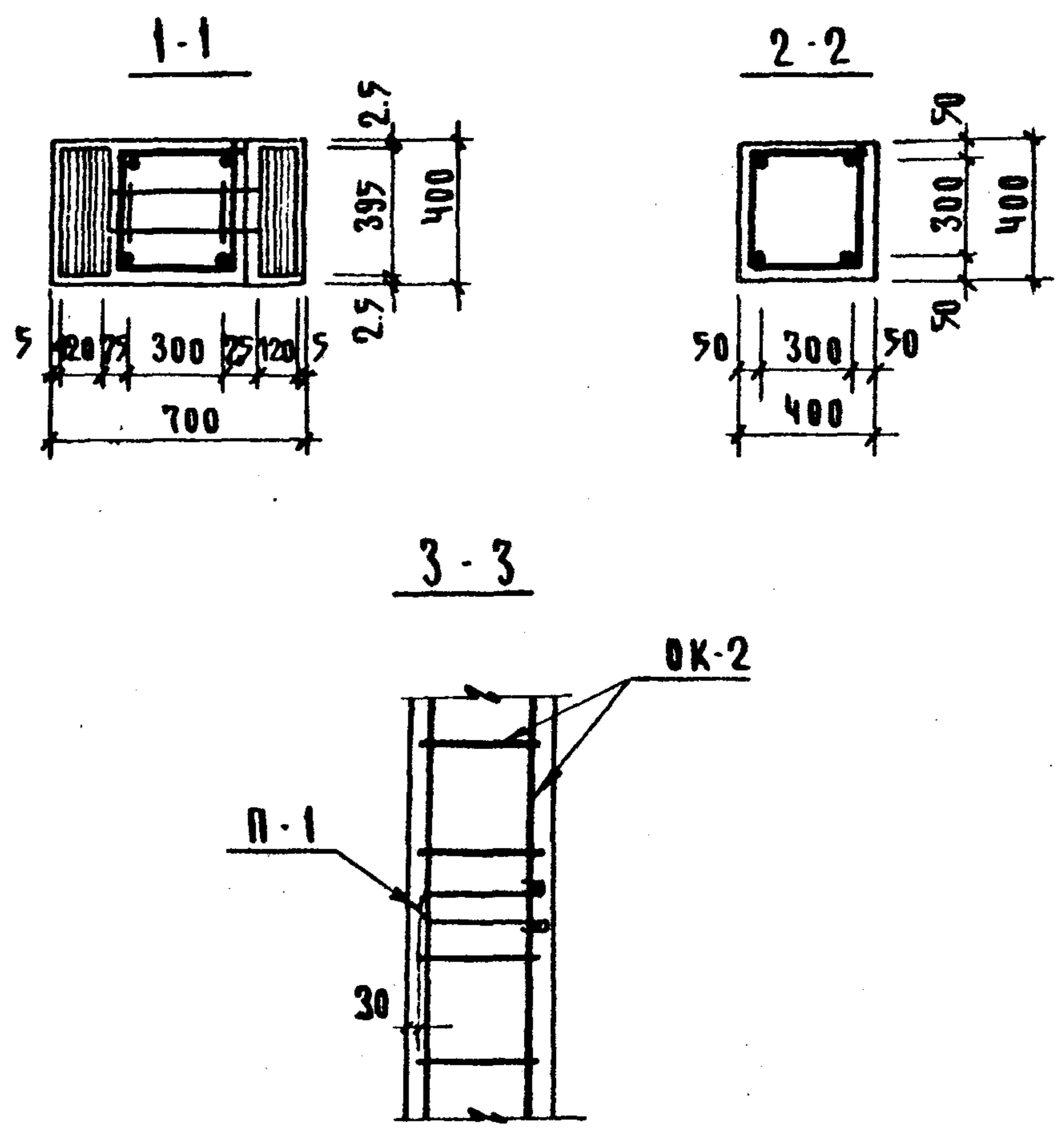
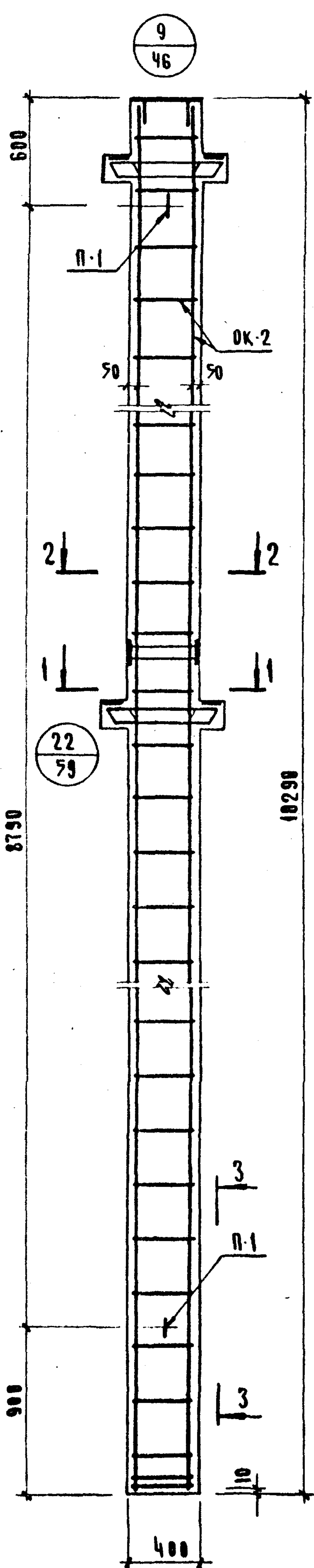
1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 5Б
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2, выпуск 4
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78

1978 Т.К.

КОЛОННА К2К-448-38 АРМИРОВАНИЕ

СЕРИЯ ИИ-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ
19 29

14633 39



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК, АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
К2Р-448-24 К2Р-448-29	ОК-2	1	200.67	200.67	Лист 79
	С-7	4	0.3	1.2	ИИ-04-2 Вып. 6 часть
	П-1	2	2.2	4.4	Лист 130
Итого:				206.27	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75								Сталь класса С 38/23 ГОСТ 380-71				Сталь В1 ГОСТ 6727-53#		ВСЕГО
	А-III				АI										
	φ, мм			Итого	φ, мм			Итого	δ мм			Итого	φ мм		
	32	28	20		16	10	6		16	12	10		φ мм	Итого	
К2Р-448-24 К2Р-448-29	16.8	15.6	106.6	139.0	4.4	4.0	10.2	18.6	17.6	15.07	14.8	47.47	1.2	1.2	206.27

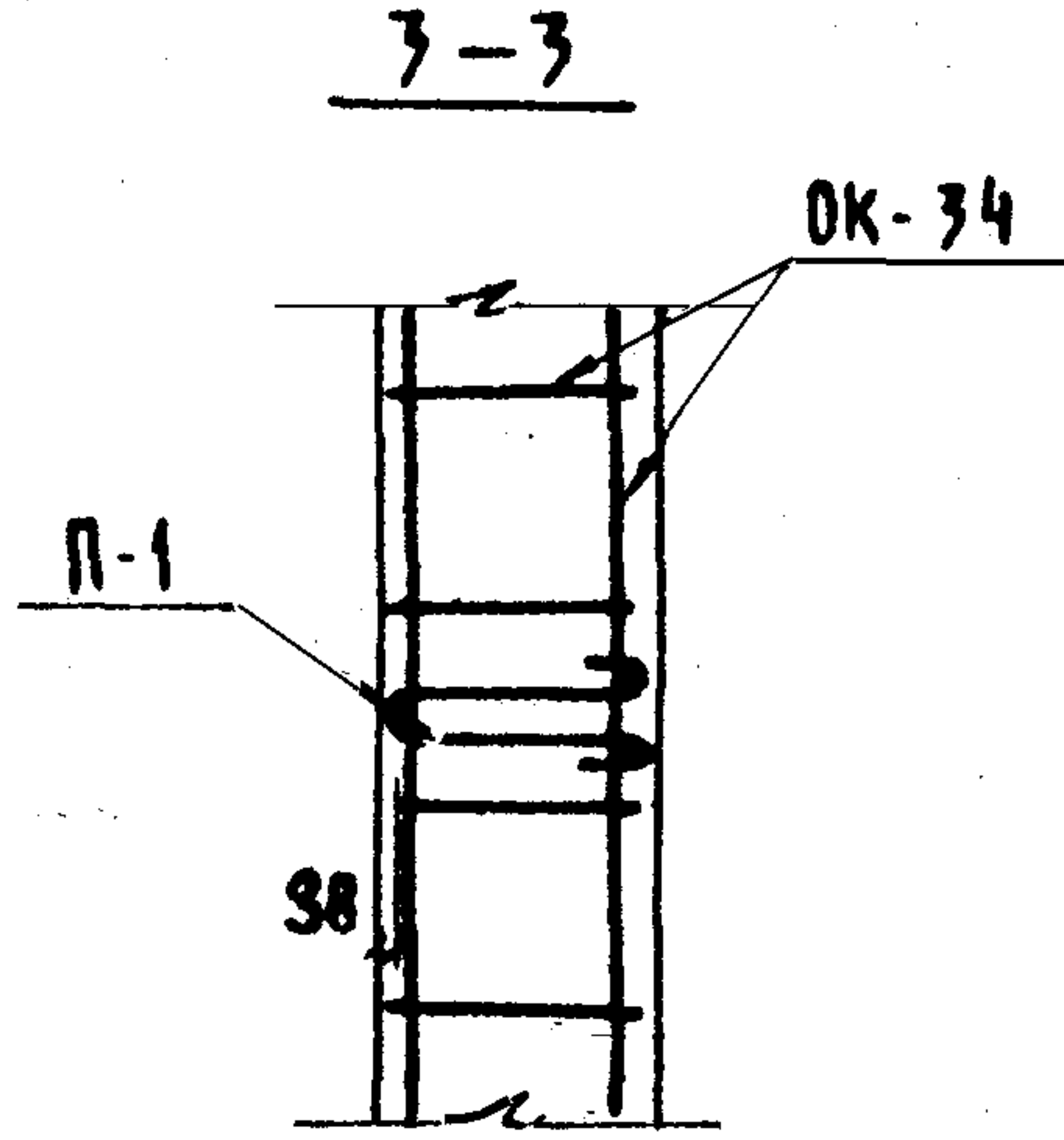
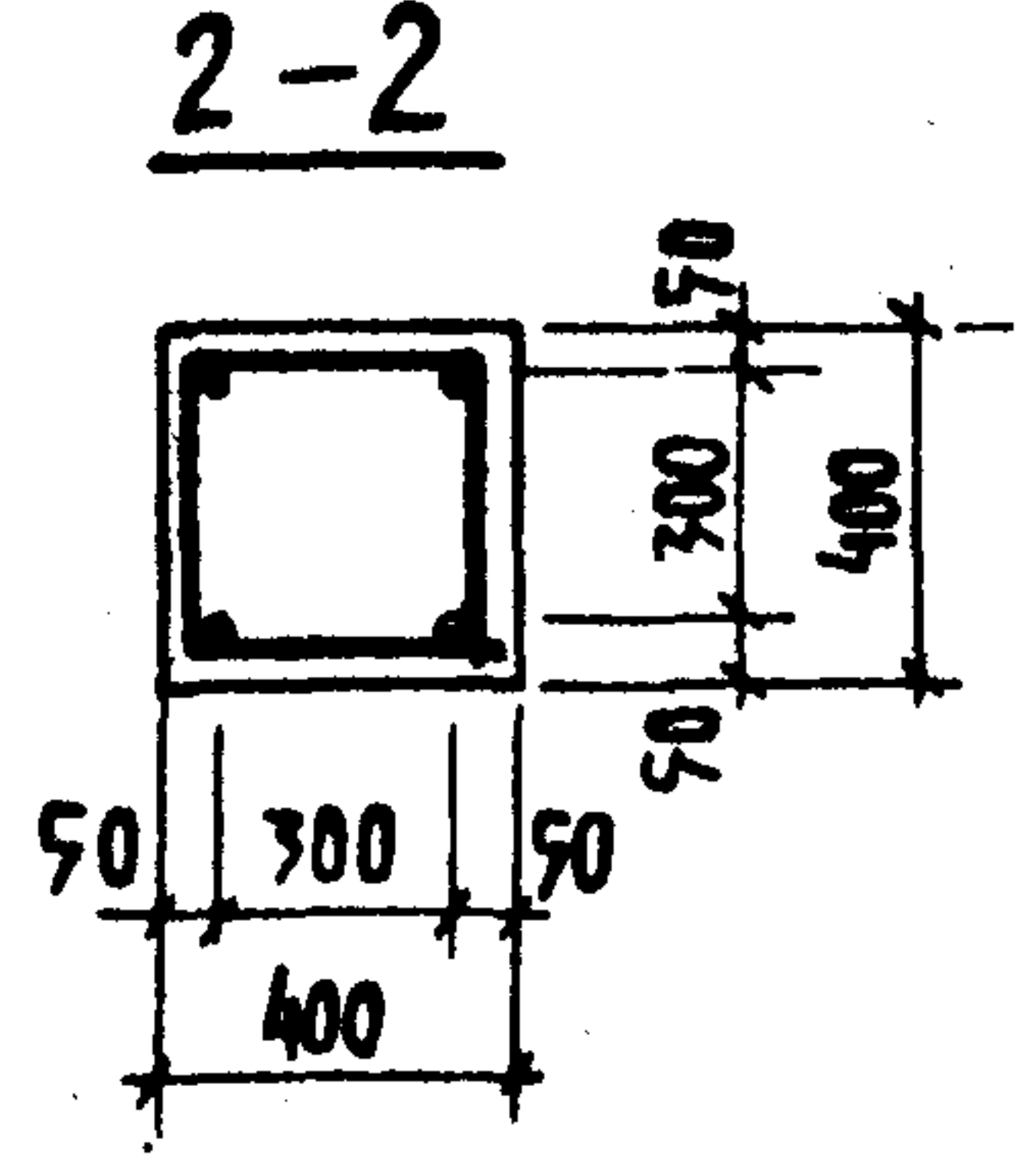
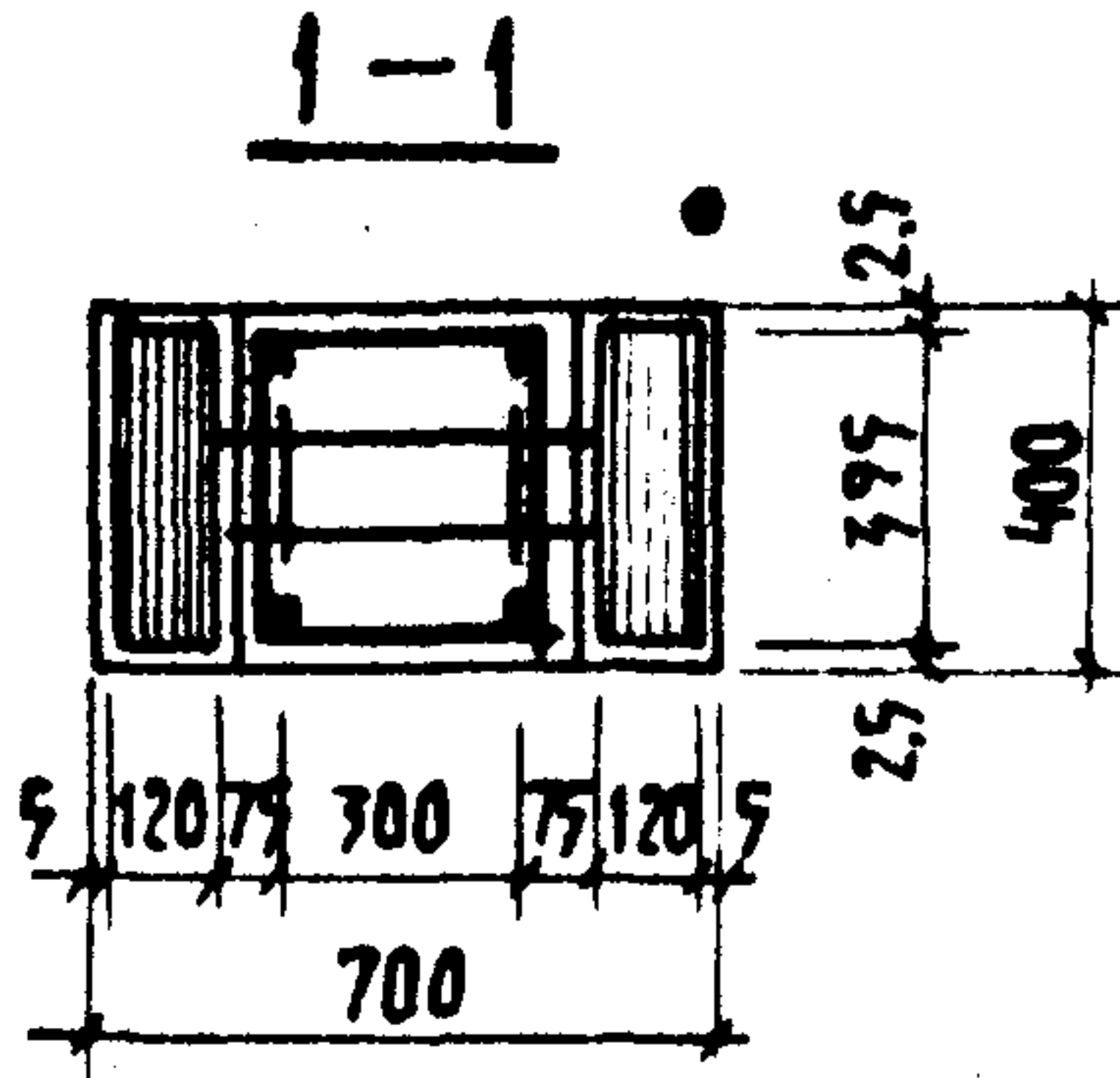
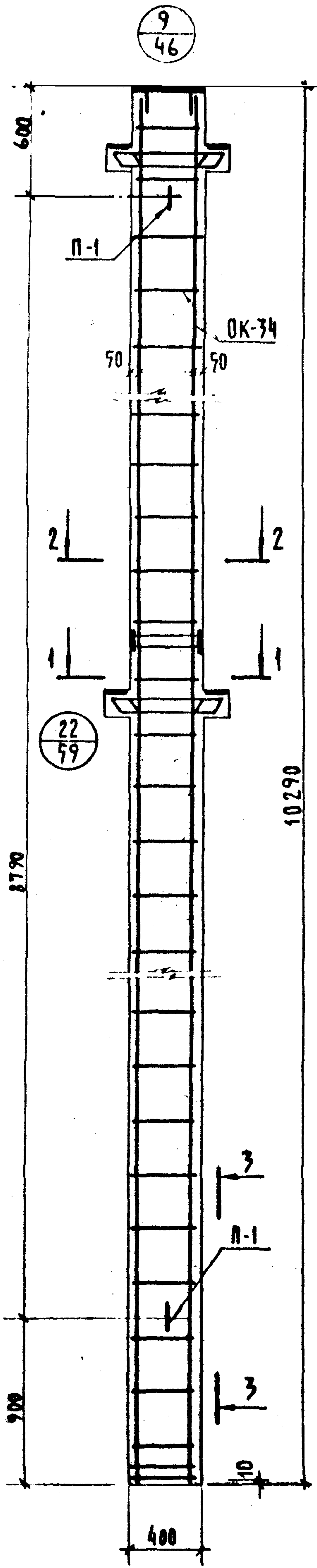
П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 листы 59, 63.
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2, выпуск 4
3. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78

1976 ТК
КОЛОННЫ К2Р-448-24; К2Р-448-29
АРМУРОВАННЫЕ

СЕРИЯ ИИ-04-2
Выпуск 19
Лист 30

19633 40



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КЗР-448-38	OK-34	1	496.77	496.77	ЛИСТ 111
	С-7	4	0.3	1.2	ИИ-04-2 ВЫП. 6 ЧАСТЬ II
	П-1	2	2.2	4.4	ЛИСТ 130
Итого:			462.37		

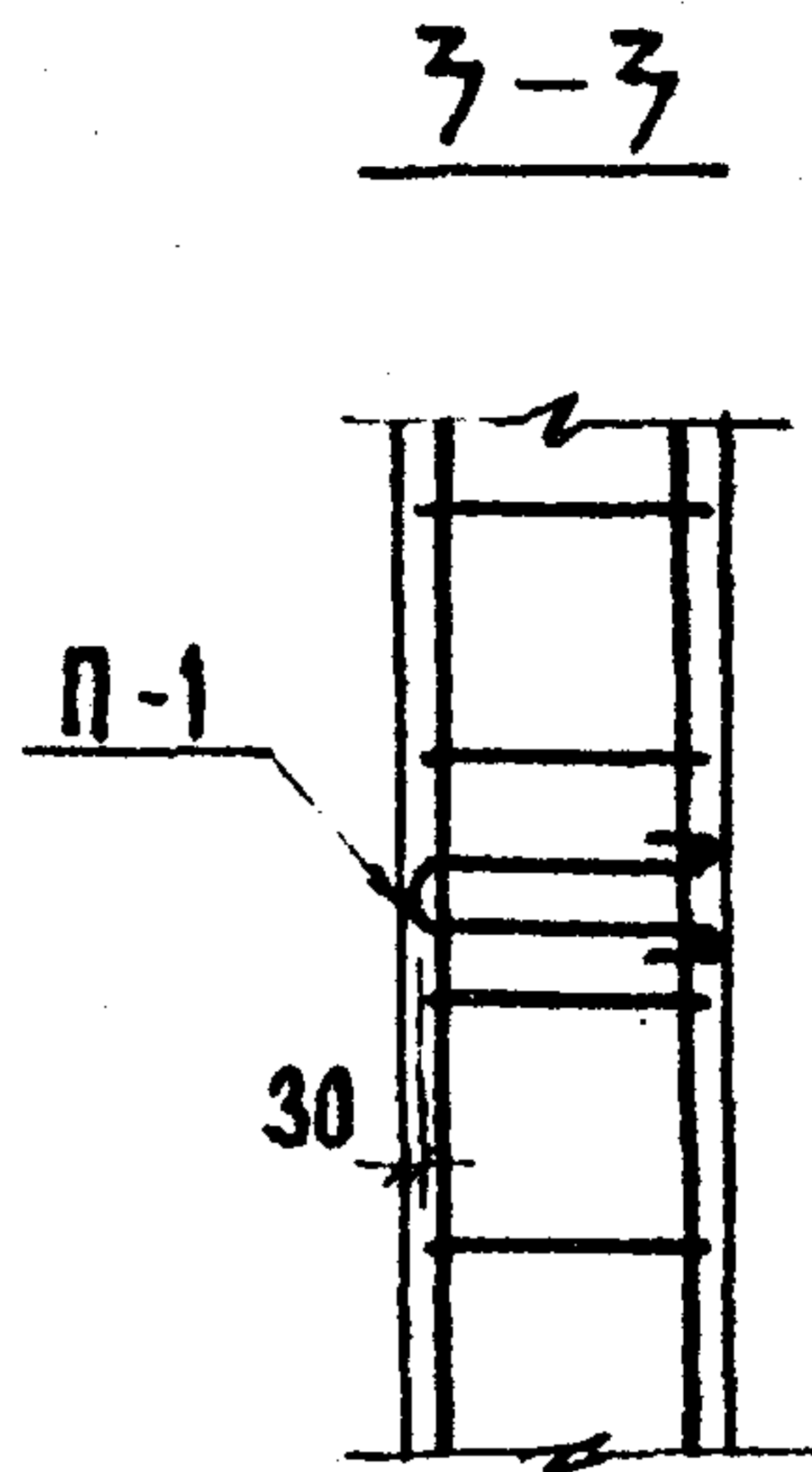
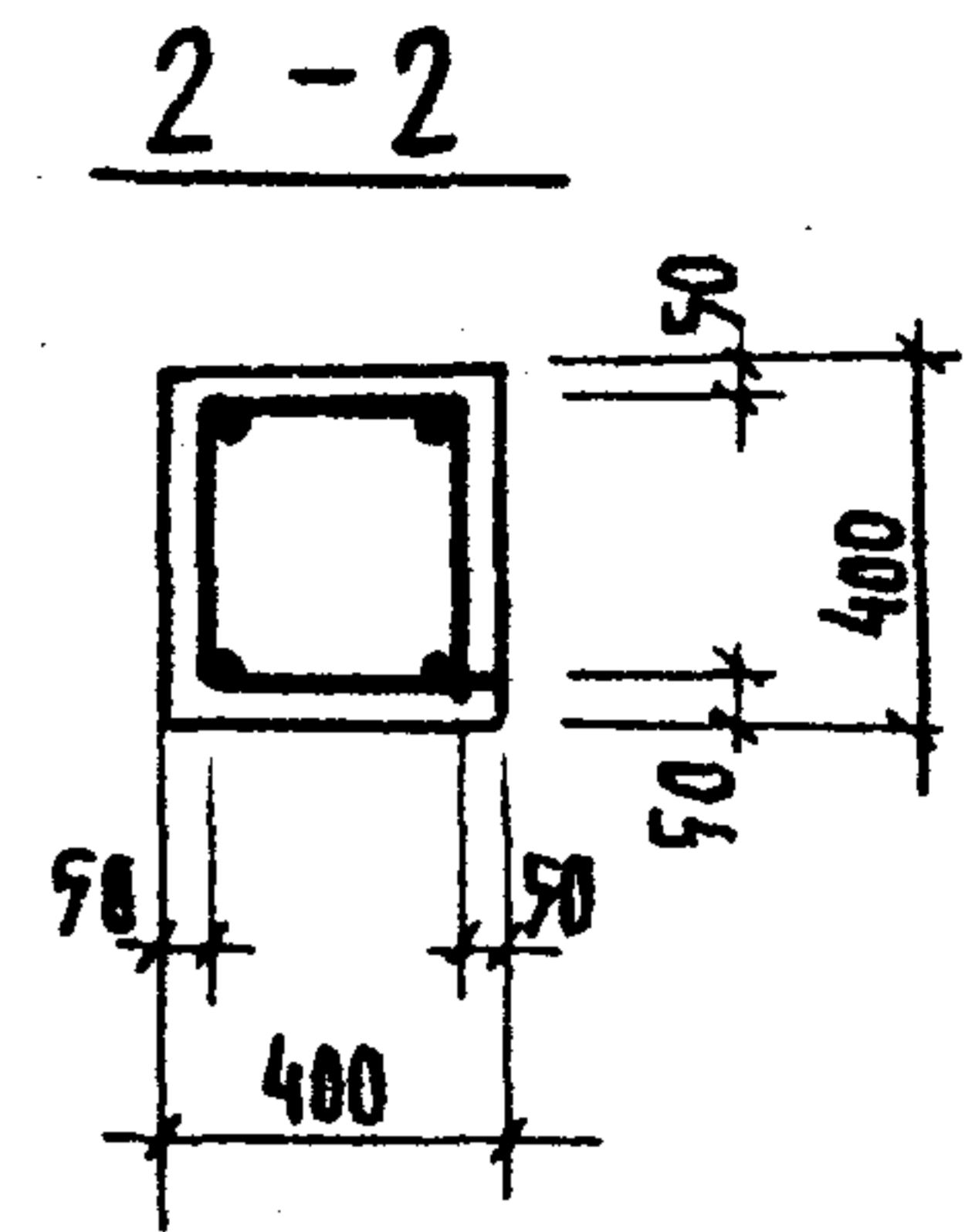
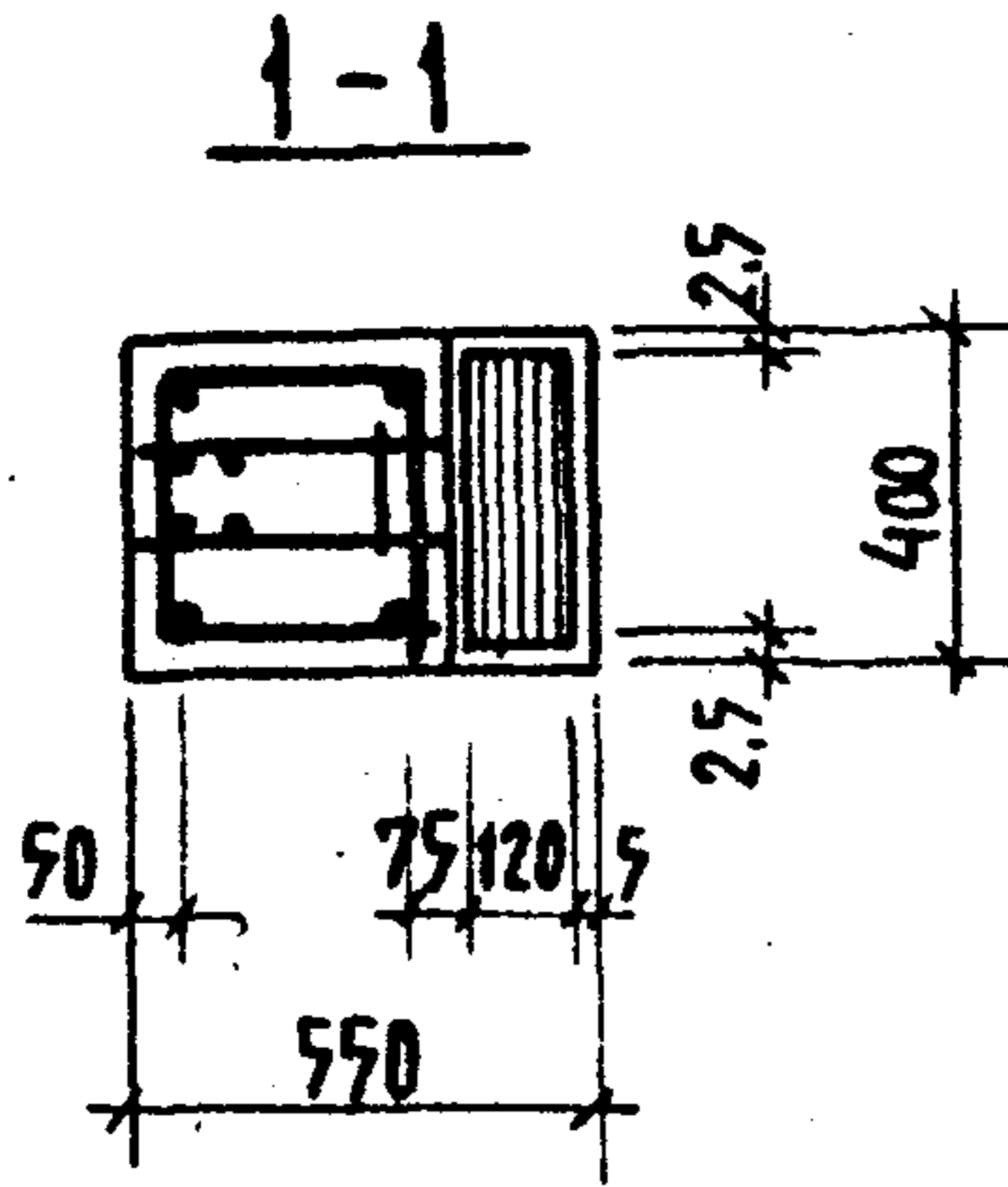
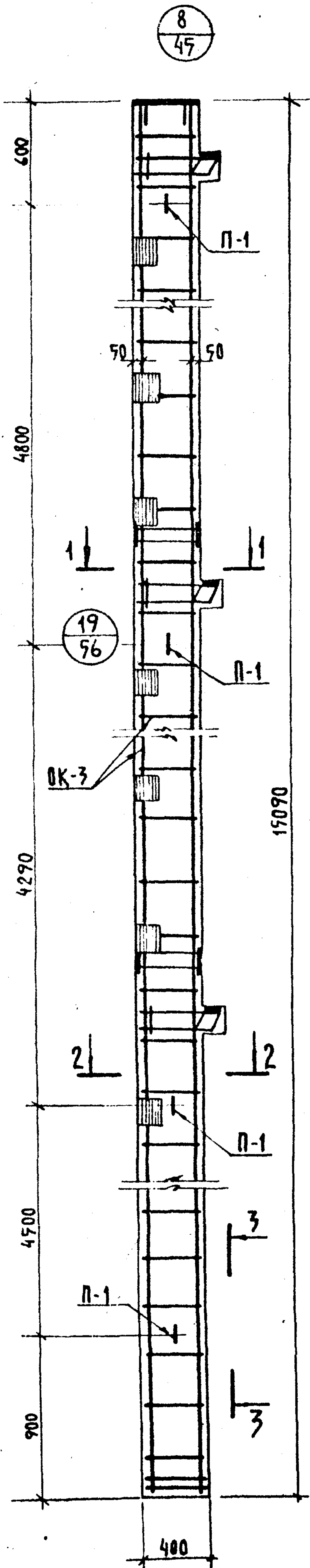
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 9781-75					СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО:				
	А-III			А-I		С, мм			Ф, мм							
	Ф, мм	Итого		Ф, мм	Итого	16	12	10	Итого	4	Итого					
	36	32	28	20	Итого	16	10	-	Итого	4	Итого					
КЗР-448-38	276	16.8	15.6	16.2	376.2	4.4	33.1	-	37.5	17.6	19.07	14.8	47.47	1.2	1.2	462.37

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 листы 50, 63
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2, выпуск 4.
3. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78

1976 ТК
КОЛОННА КЗР-448-38
АРМИРОВАНИЕ
СЕРИЯ ИИ-04-2
Выпуск лист 31



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КЗК-448-24	OK-3	1	310.67	310.67	ЛИСТ 80
	С-8	6	0.17	1.02	НИ-04-2 ВЫП. 6 ЧАСТЬ II
	П-1	4	2.2	8.8	ЛИСТ 130
Итого:			320.47		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71					СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-93*		ВСЕГО				
	А-III					А-I					Ф мм						
	Ф мм				ИТОГО	Ф, мм				ИТОГО	ИТОГО						
	32	28	20	16		16	10	6	ИТОГО		16	12		10	-	ИТОГО	4
КЗК-448-24	20.4	17.4	157.0	15.12	209.92	12.4	5.1	15.0	2.5	22.7	15.0	39.24	-	77.01	1.02	1.02	320.45

П Р И М Е Ч А Н И Я:

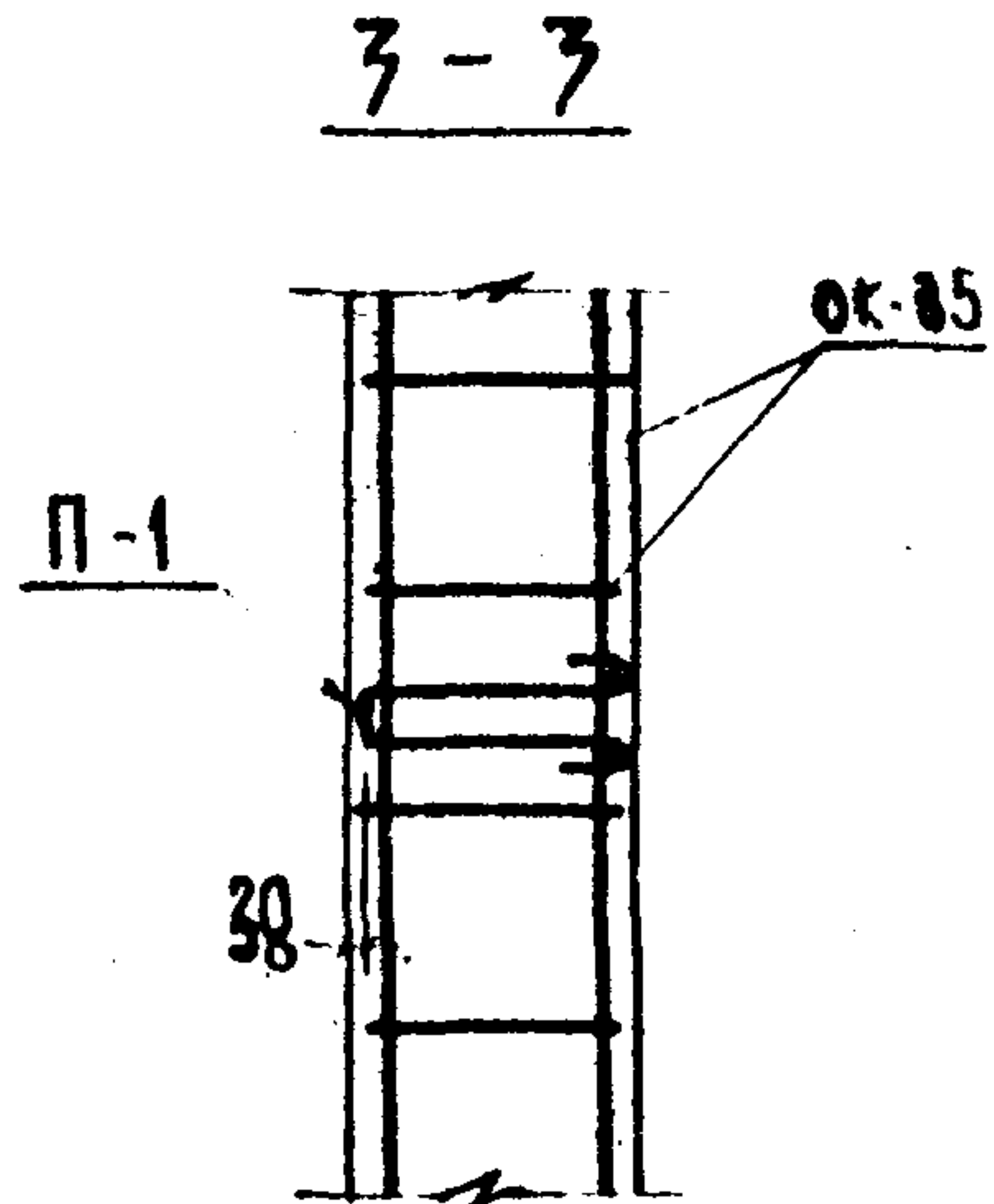
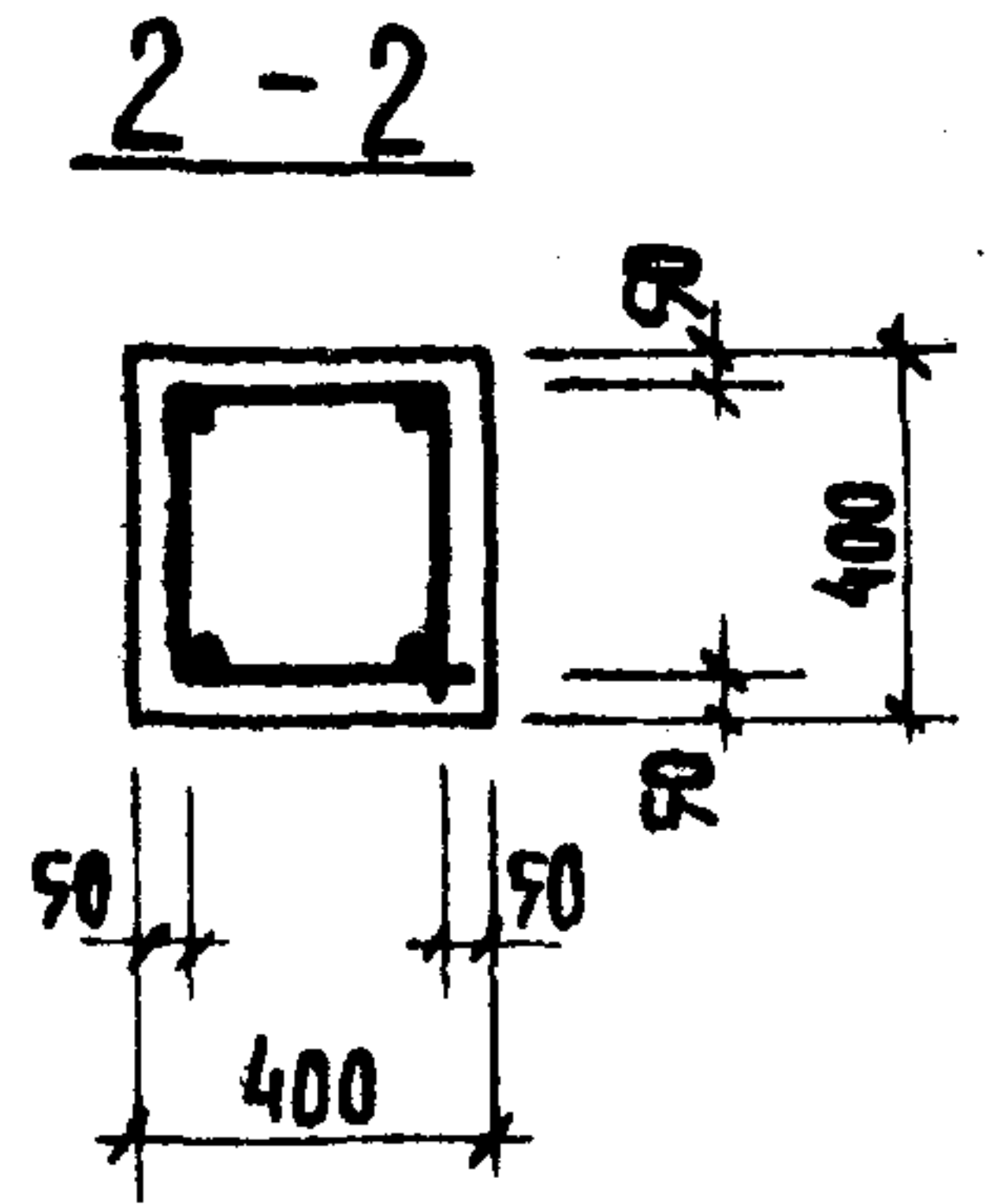
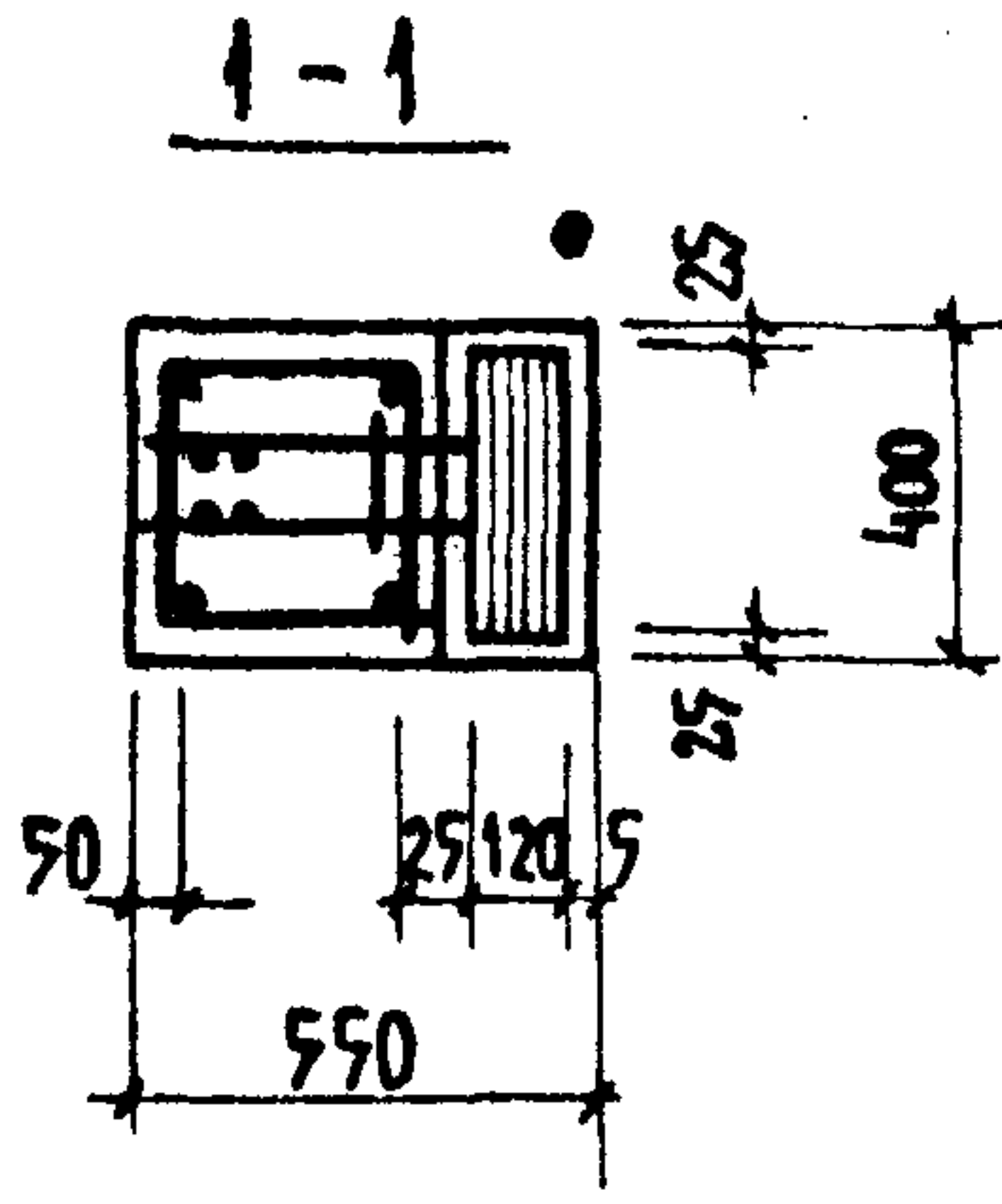
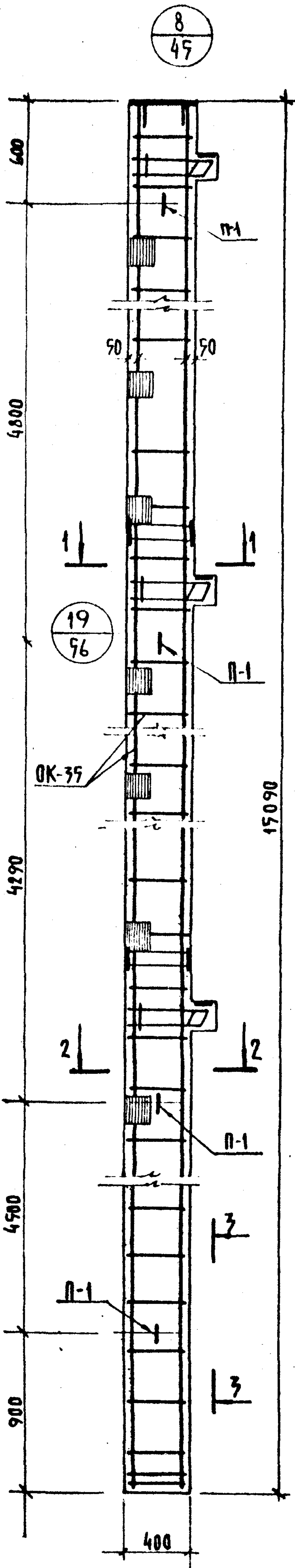
1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны см. серию НИ-04-2 выпуск 4 лист 56
2. Узлы, замаркированные на данном листе, см. серию НИ-04-2 выпуск 4
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78

1976 ТК

КОЛОННА КЗК-448-24
АРМИРОВАНИЕ

СЕРИЯ НИ-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ
19 32

14633 42



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК. ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КЗК-448-38	OK-35	1	680,13	680,13	ЛИСТ 112
	С-8	6	0,17	1,02	ИИ-04-2 ВЫП. 6 ЧАСТЬ II
	П-1	4	2,2	8,8	ЛИСТ 170
Итого:				689,99	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-І ГОСТ 6727-57*		ВСЕГО					
	А-ІІ			А-І		С мм				Ф мм							
	36	32	28	20	16	Итого				4	Итого						
	Ф мм	Итого		Ф мм	Итого		16	12	10	-	Итого		Ф мм	Итого			
КЗК-448-38	478,0	20,4	17,4	12,8	15,12	12,4	48,8	-	61,2	22,7	15,07	79,24	-	77,01	1,02	1,02	689,99

П Р И М Е Ч А Н И Я:

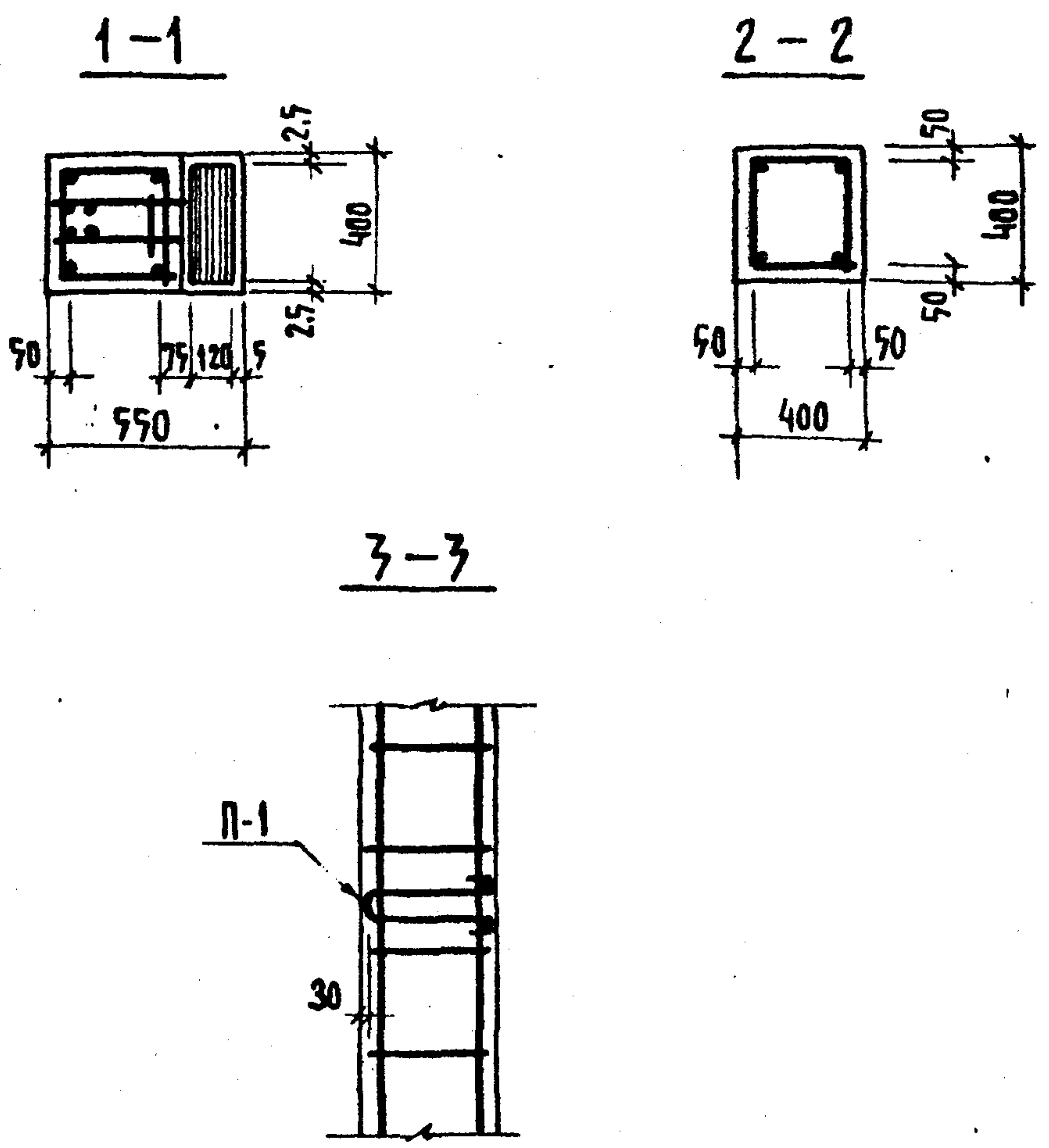
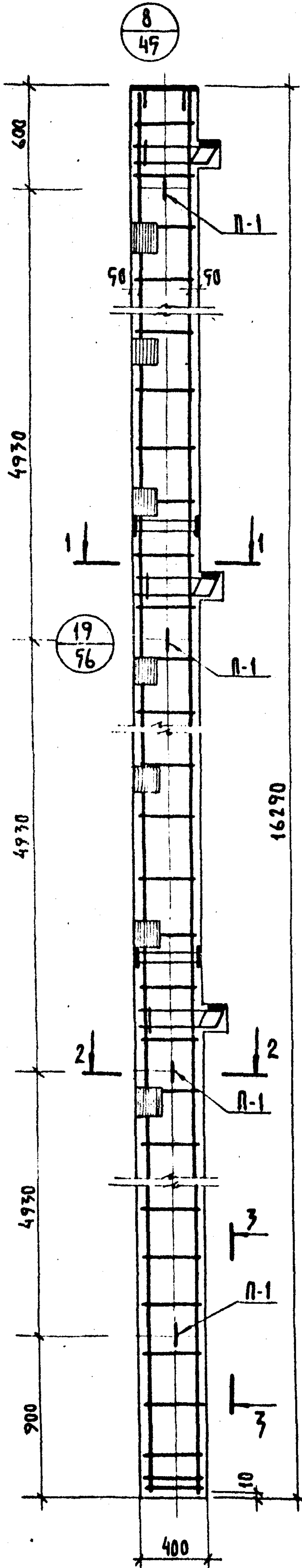
1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 листы 49,56
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 4.
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78

1976

Т К
КОЛОННА
АРМИРОВАНИЕ
КЗК-448-38

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК
ЛИСТ
19
33

1976 ТК
 КОЛООНА КЗК-448(60)-21
 АРМИРОВАНИЕ
 СЕРИЯ ИИ-04-2
 ВЫПУСК ЛИСТ 19/34



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК, АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛООНУ

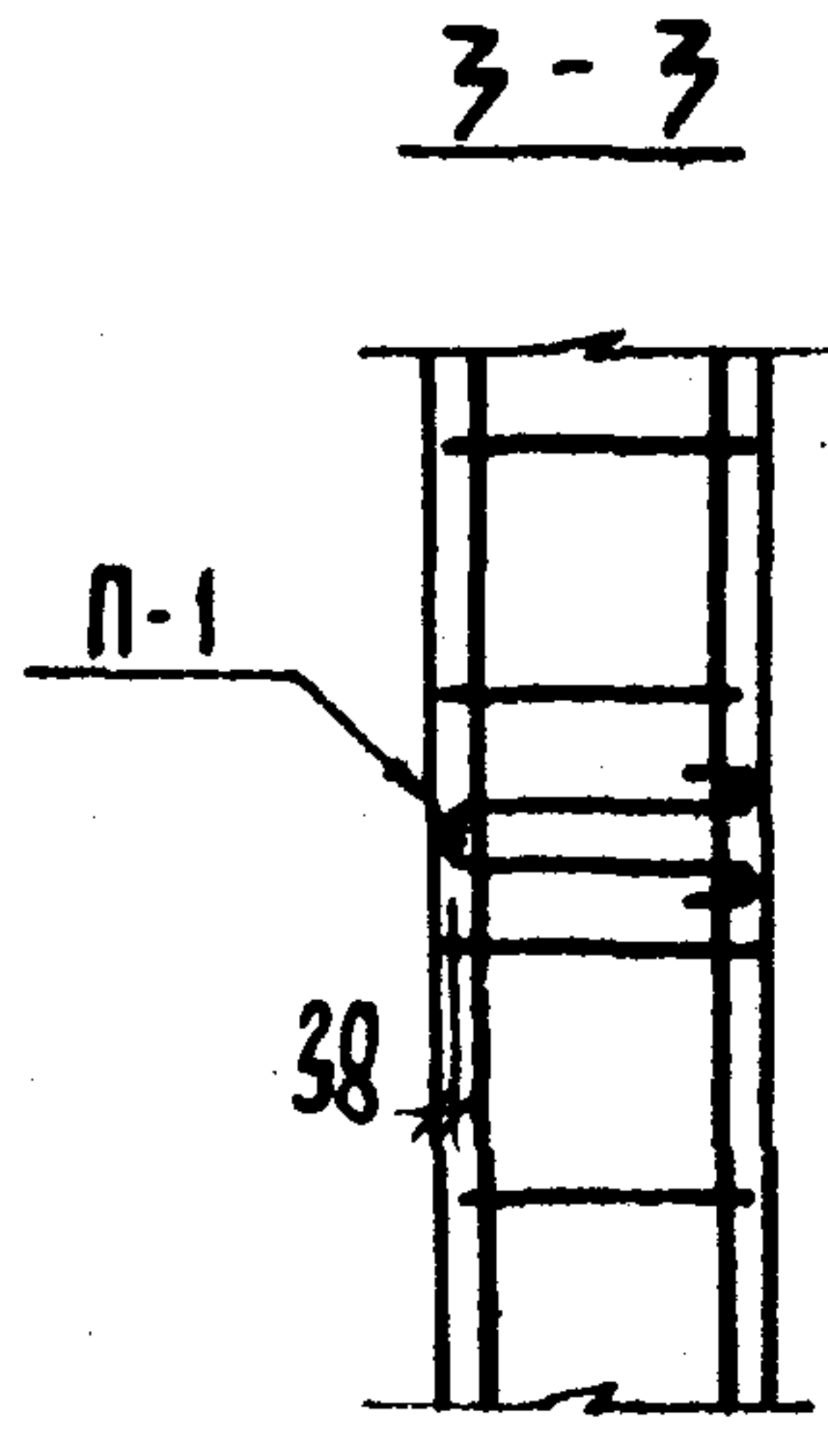
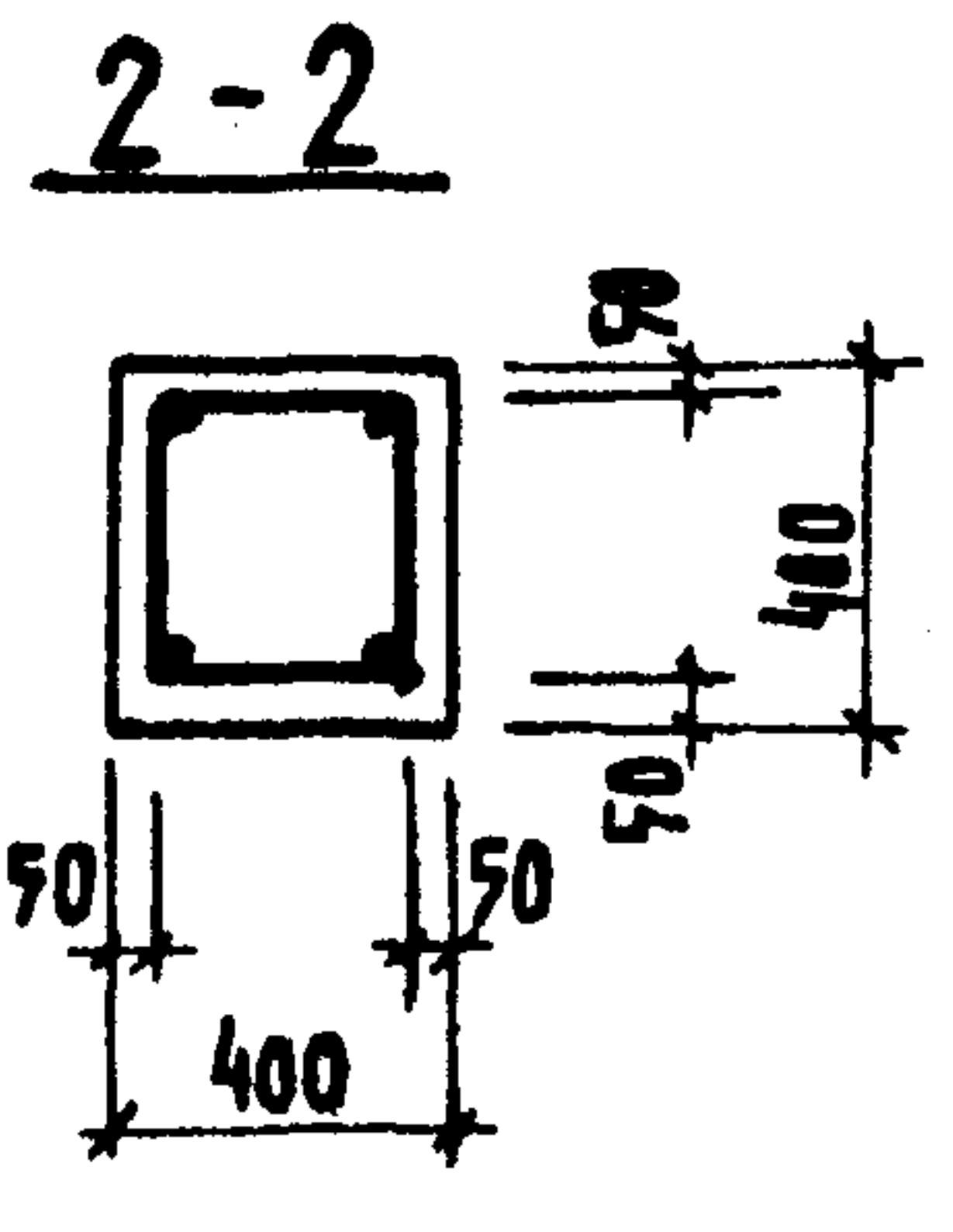
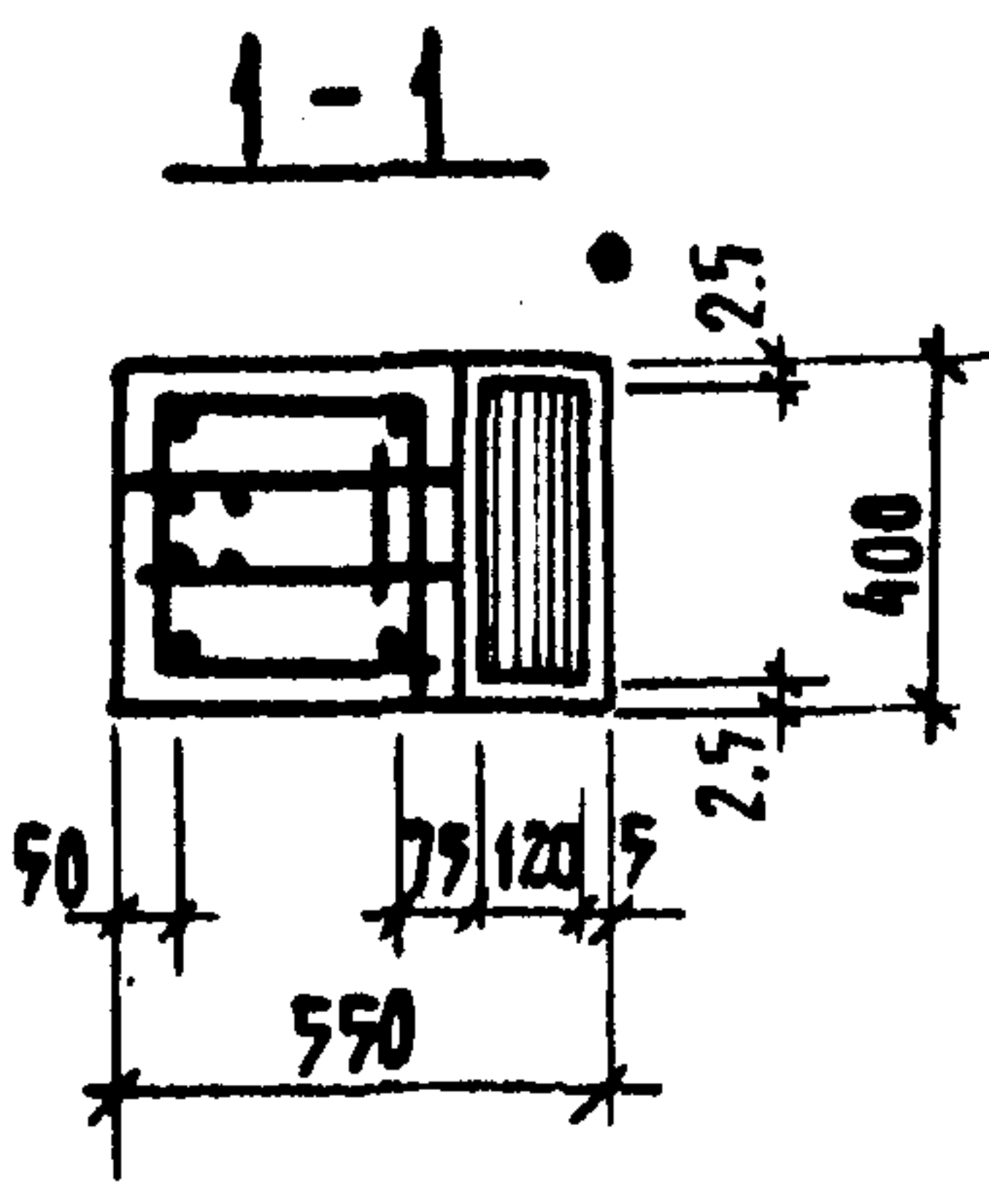
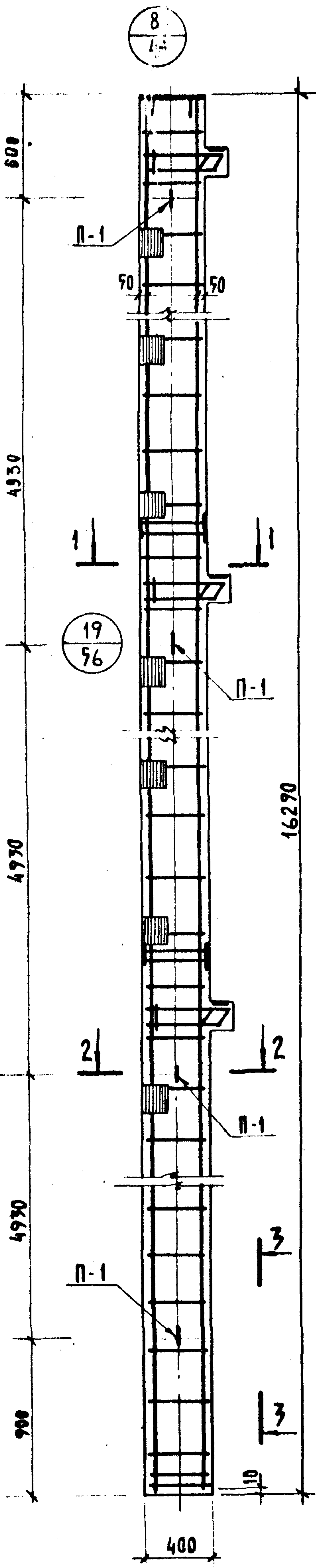
МАРКА КОЛООННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КЗК-448(60)-21	ОК-5	1	323.83	323.83	ЛИСТ 82
	П-1	4	2.2	8.8	ЛИСТ 170
	С-8	6	0.17	1.02	ИИ-04-2 ВЫП. 6 ЧАСТЬ II
Итого:			337.65		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛООНУ, КГ

МАРКА КОЛООННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 9781-75					СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-І ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО					
	А-ІІ			А-І		δ мм				φ мм							
	φ мм	Итого		φ мм		Итого		Итого		Итого							
	72 28 20 16			16 10 6			16 12 10 -			4							
КЗК-448(60)-21	20.4	17.4	169.0	15.12	221.92	12.4	9.1	16.2	37.7	22.7	15.07	39.24	-	77.01	1.02	1.02	337.65

П Р И М Е Ч А Н И Я

1. Сетки С-8 в консолях колоны условно не показаны см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 листы 49, 96
2. Узлы замаркированные на данном листе, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4.
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КЗК-448(60)-34	ОК-37	1	725,33	725,33	ЛИСТ 114
	П-1	4	2,2	8,8	ЛИСТ 130
	С-8	6	0,17	1,02	ИИ-04-2 ВЫП. 6 ЧАСТЬ II
Итого:				735,15	

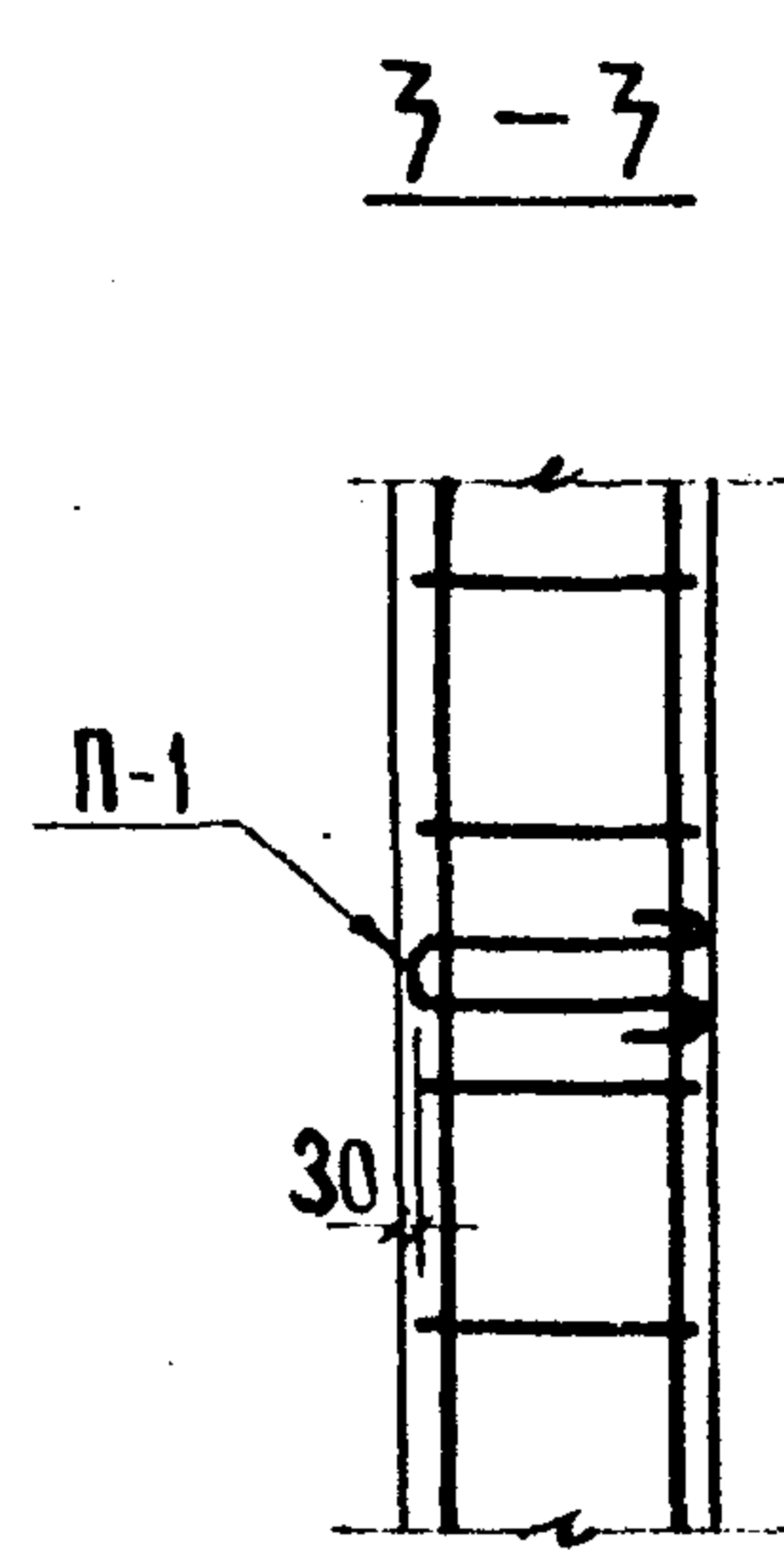
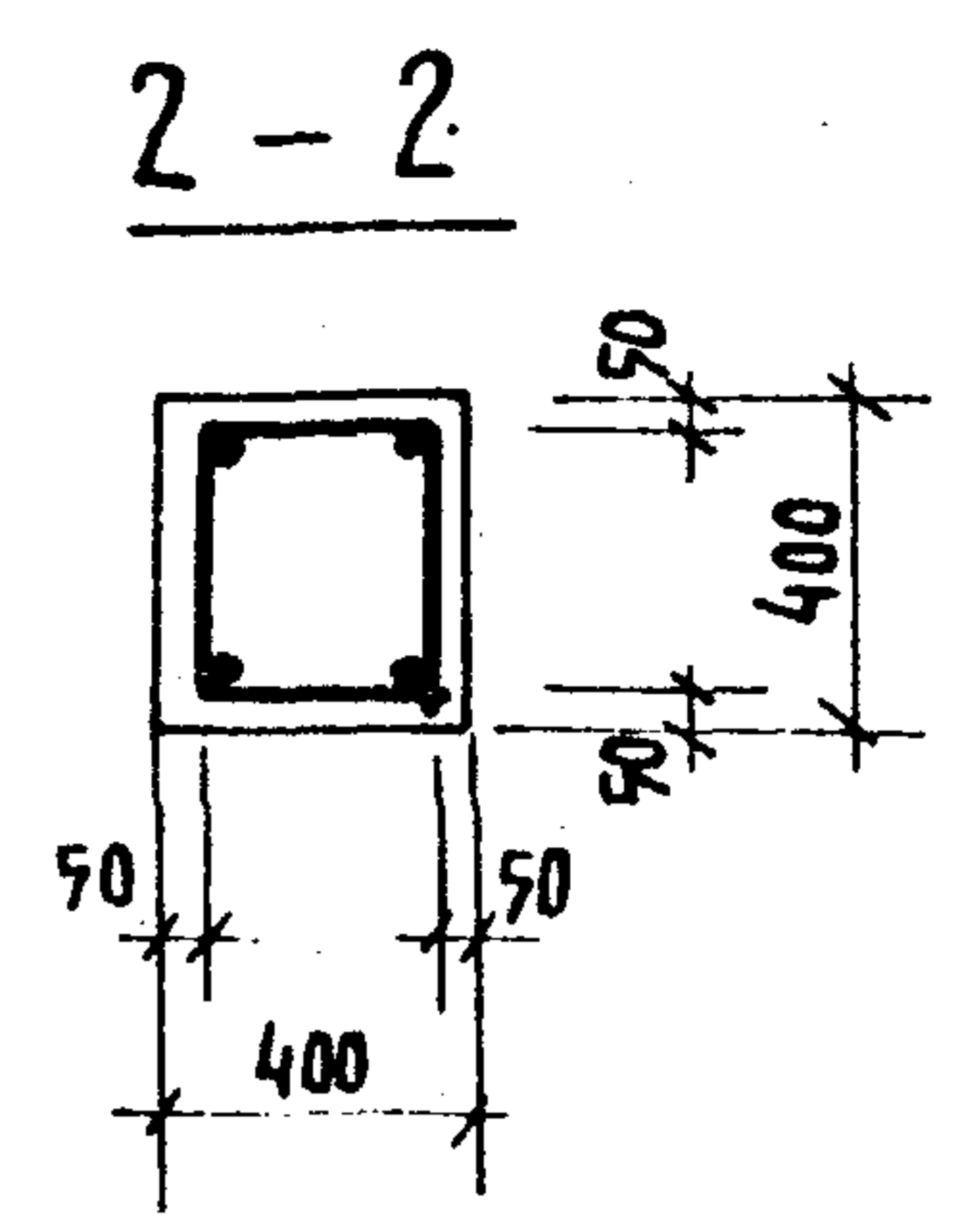
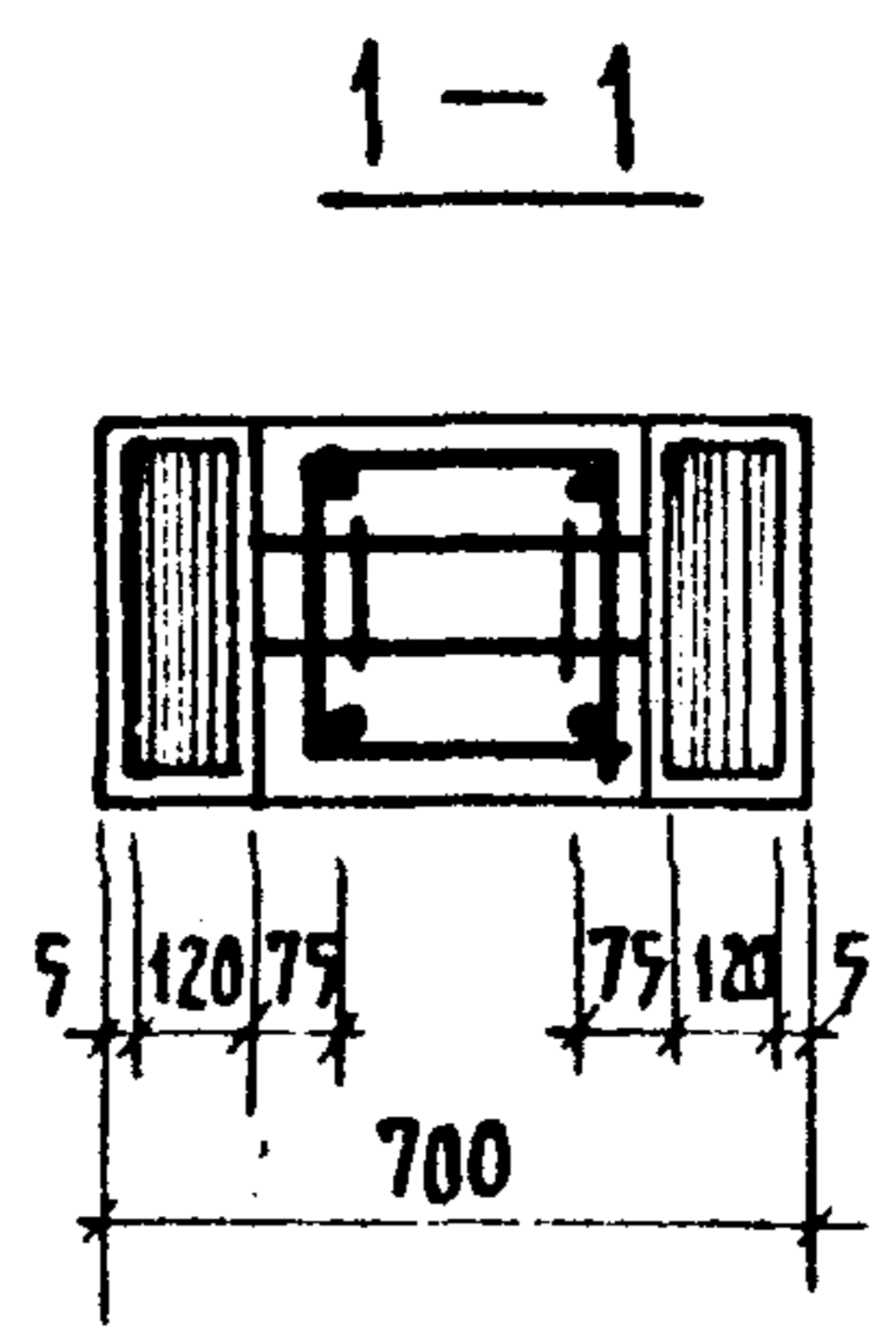
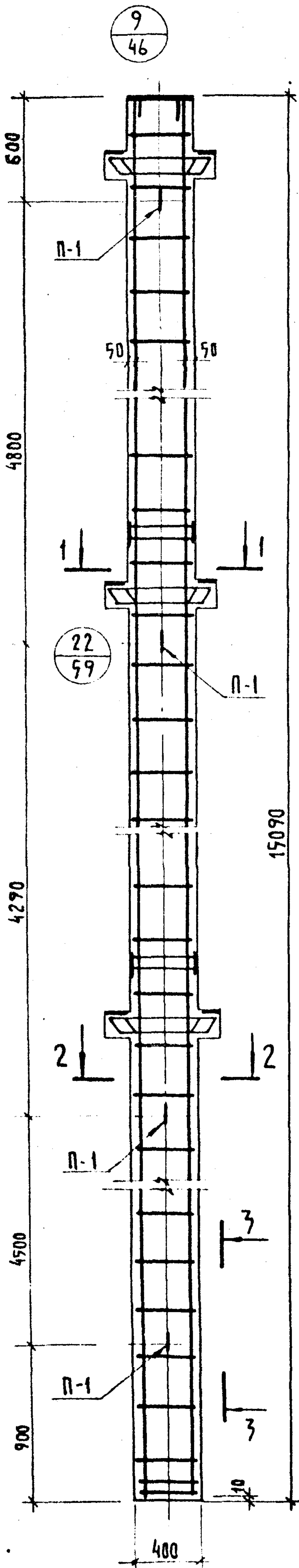
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75									СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 780-71				СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-57*		ВСЕГО		
	А-II					А-I												
	Ф ММ					Ф ММ				δ ММ				Ф ММ				
	36	32	28	20	16	Итого	16	10	-	Итого	16	12	10	-	Итого		4	Итого
КЗК-448(60)-34	512,6	20,4	17,4	19,8	15,12	572,52	12,4	52,4	-	64,8	22,7	15,07	77,24	-	77,01	1,02	1,02	735,15

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 56.
2. Узлы, замаркированные на данном листе, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4.
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78.

1978	ТК	КОЛОННА КЗК-448(60)-34
АРМИРОВАНИЕ		
19	ЛИСТ	СЕРИЯ ИИ-04-2
35	ЛИСТ	19



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ.

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КЗР-448-24 КЗР-448-29	ОК-4	1	293,17	293,17	ЛИСТ 81
	С-7	6	0,3	1,8	ИН-04-2 ВЫП. 6 ЧАСТЬ II
	П-1	4	2,2	8,8	ЛИСТ 130
ИТОГО:				303,77	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ.

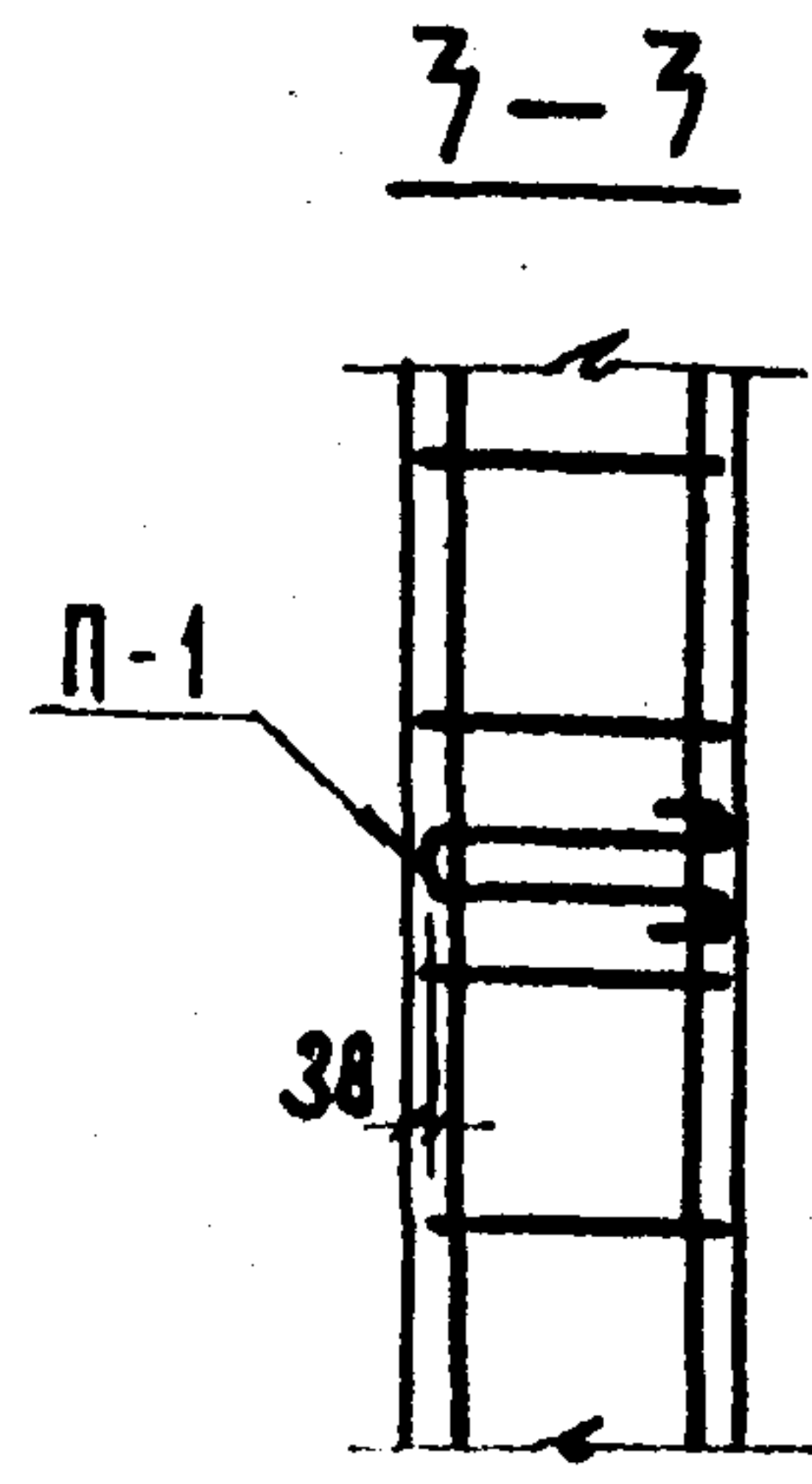
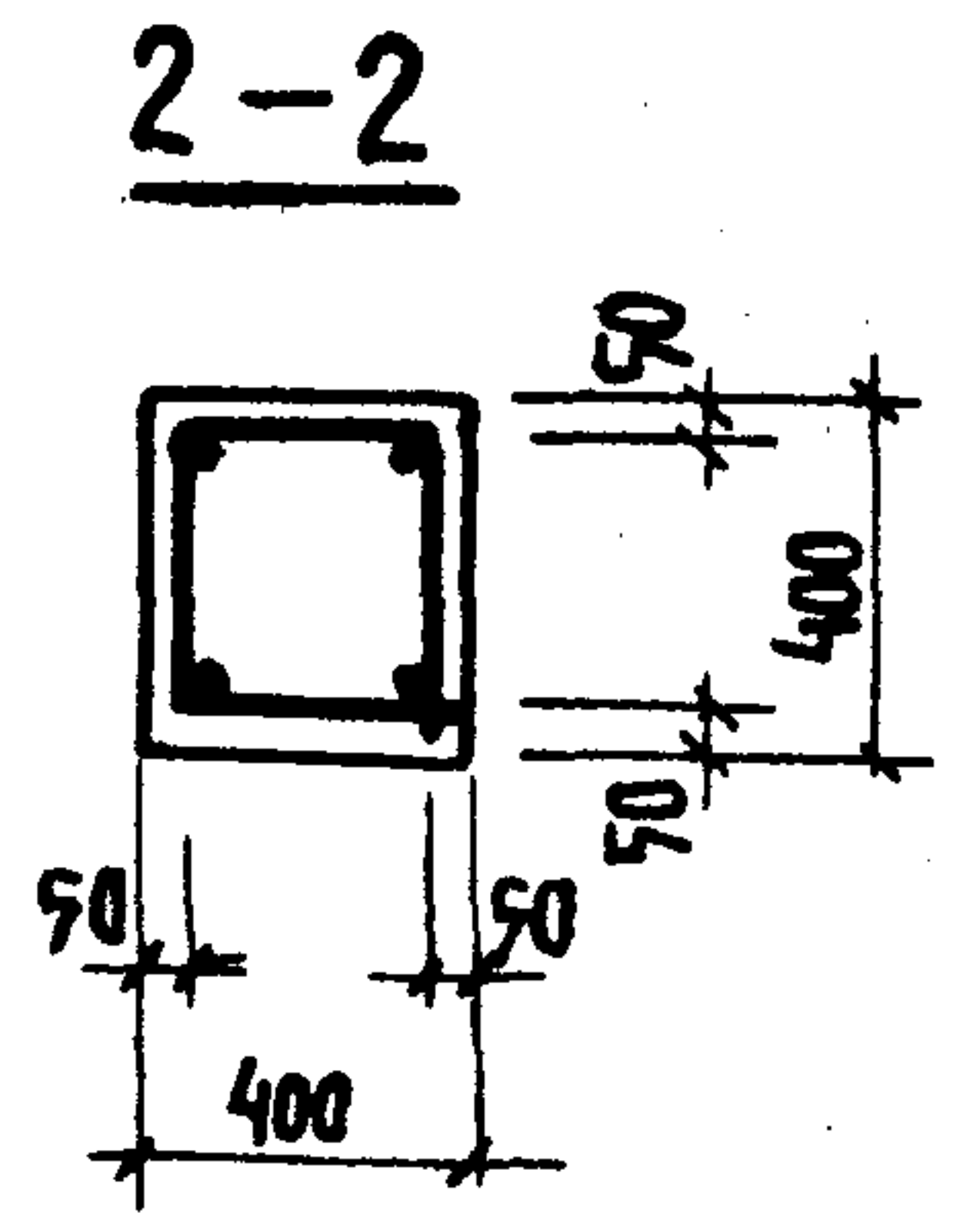
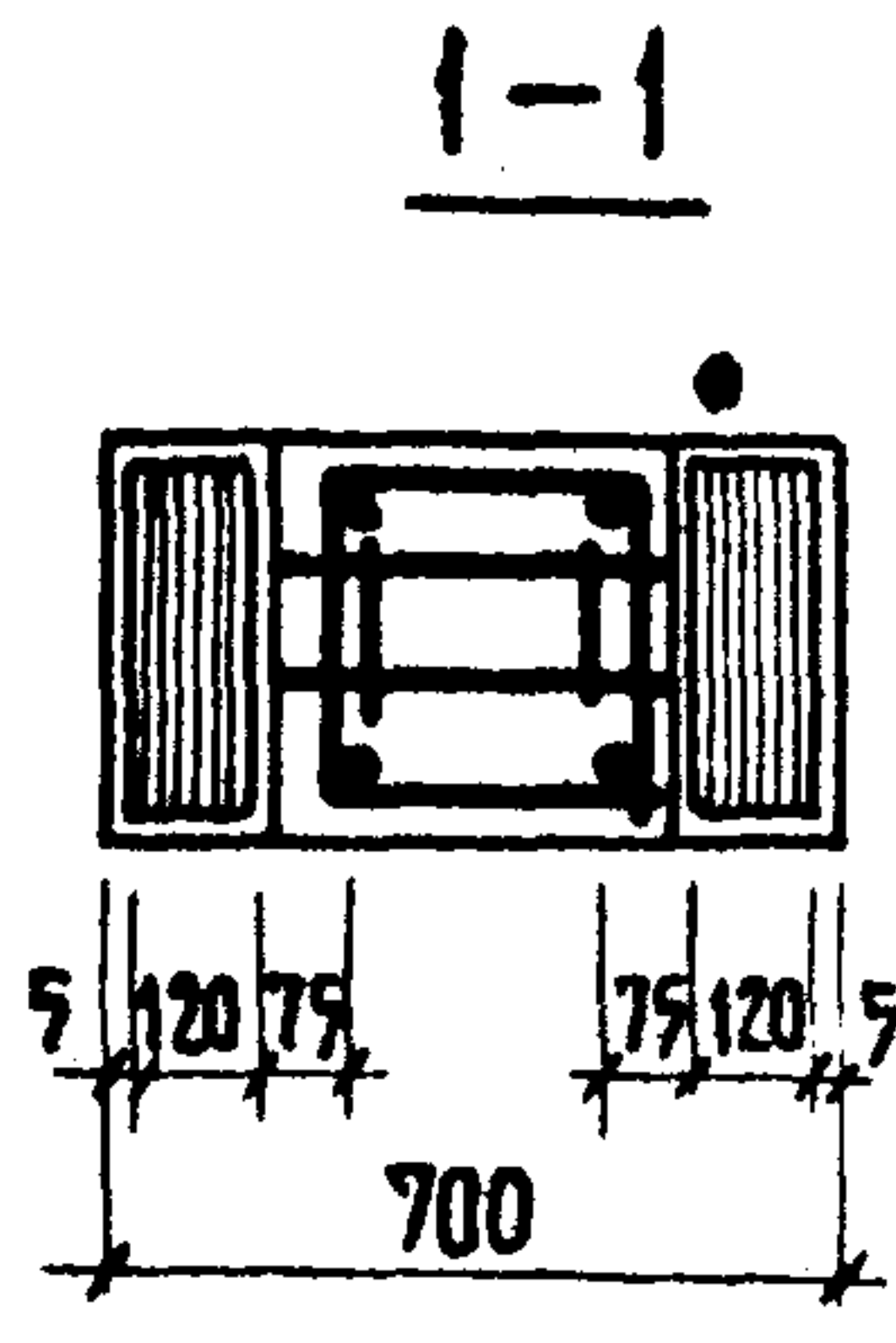
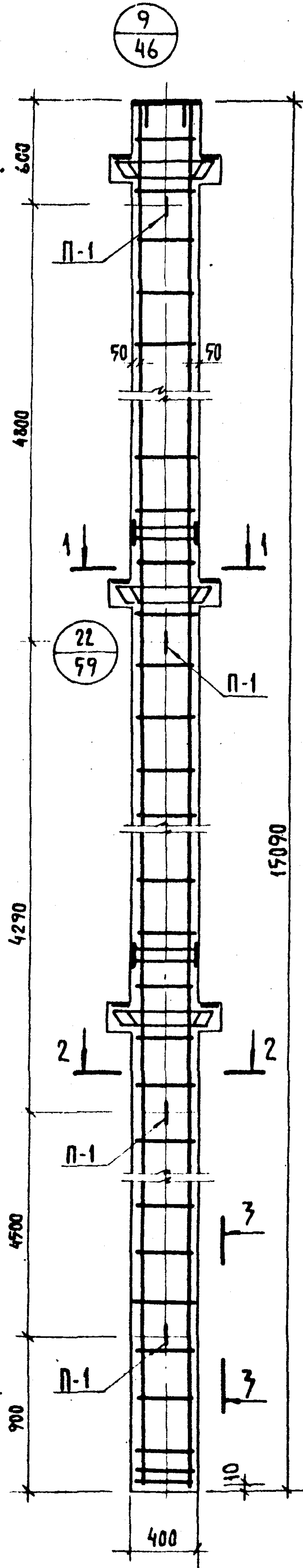
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71					СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО			
	А-II					А-I										
	Φ мм				ИТОГО	Φ мм			ИТОГО	δ мм				Φ мм	ИТОГО	
32	28	20	6	16		10	6	16		12	10	4				
КЗР-448-24																
КЗР-448-29	29,2	23,4	17,0	-	209,6	8,8	5,1	19,0	28,9	30,2	19,07	22,2	67,47	1,8	1,8	303,77

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны см. серию ИН-04-2 выпуск 4, листы 59
2. Узлы замаркированные на данном листе см. серию ИН-04-2 выпуск 4.
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78.

1976	ТК	КОЛОННЫ КЗР-448-24; КЗР-448-29. АРМИРОВАНИЕ	СЕРИЯ ИН-04-2 ВЫПУСК ЛИСТ 19 36

14633 46



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ.

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ИТ.	ВСЕГО	
КЗР-448-78	OK-36	1	662,67	662,67	АНСТ 113
	С-7	6	0,7	1,8	ИН-04-2 ВЫП. 6 Ч. И
	П-1	4	2,2	8,8	АНСТ 130
Итого:				673,27	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ.

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-57*		ВСЕГО				
	А-II			А-I		С			В							
	Ф мм			Ф мм		δ мм			Ф мм							
	36	32	28	20	Итого	16	10	-	Итого	16	12		10	Итого	4	Итого
КЗР-448-78	478,8	25,2	23,4	19,8	547,2	8,8	48,8	-	57,6	30,2	15,07	22,2	67,47	1,8	1,8	673,27

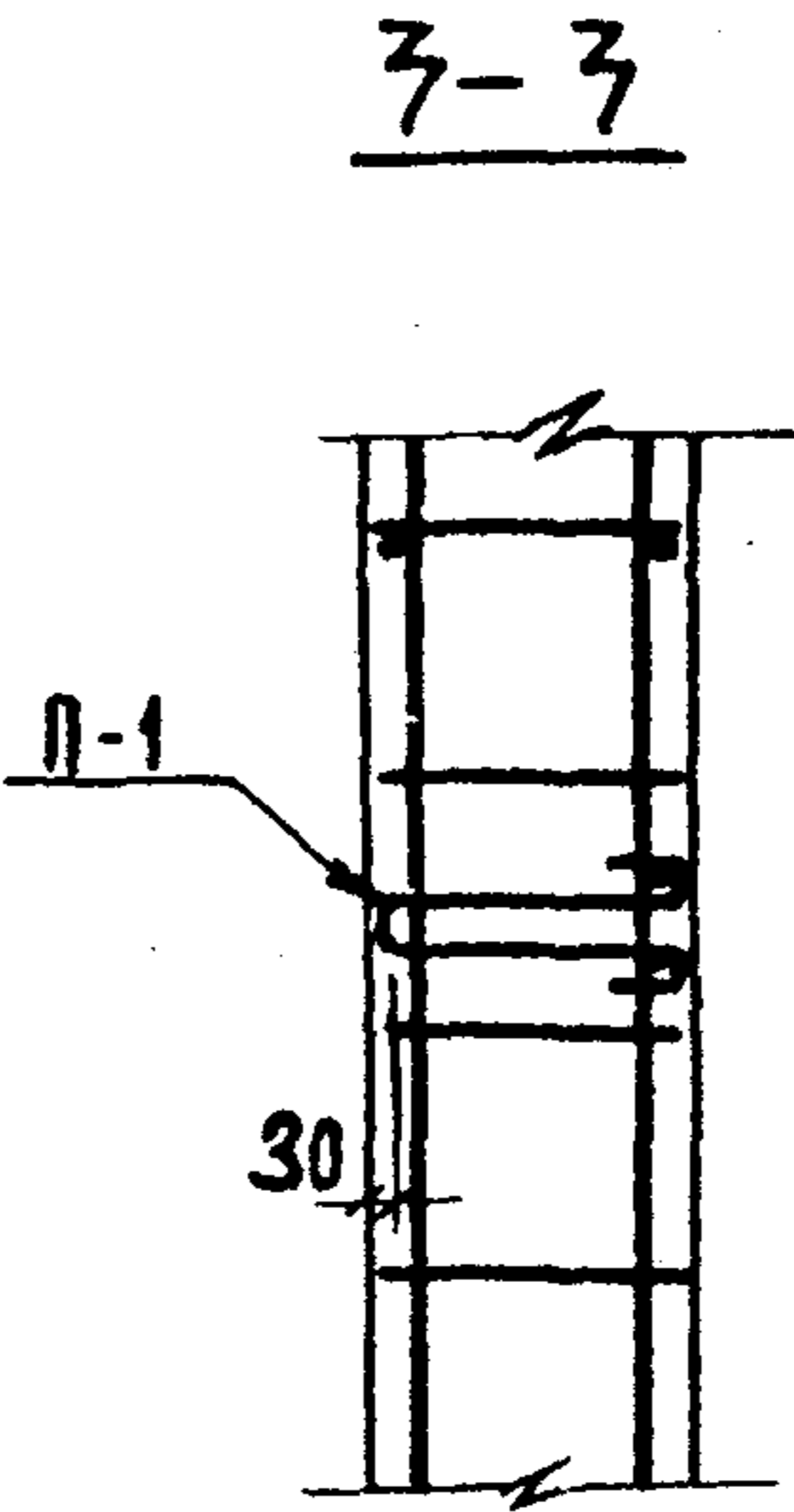
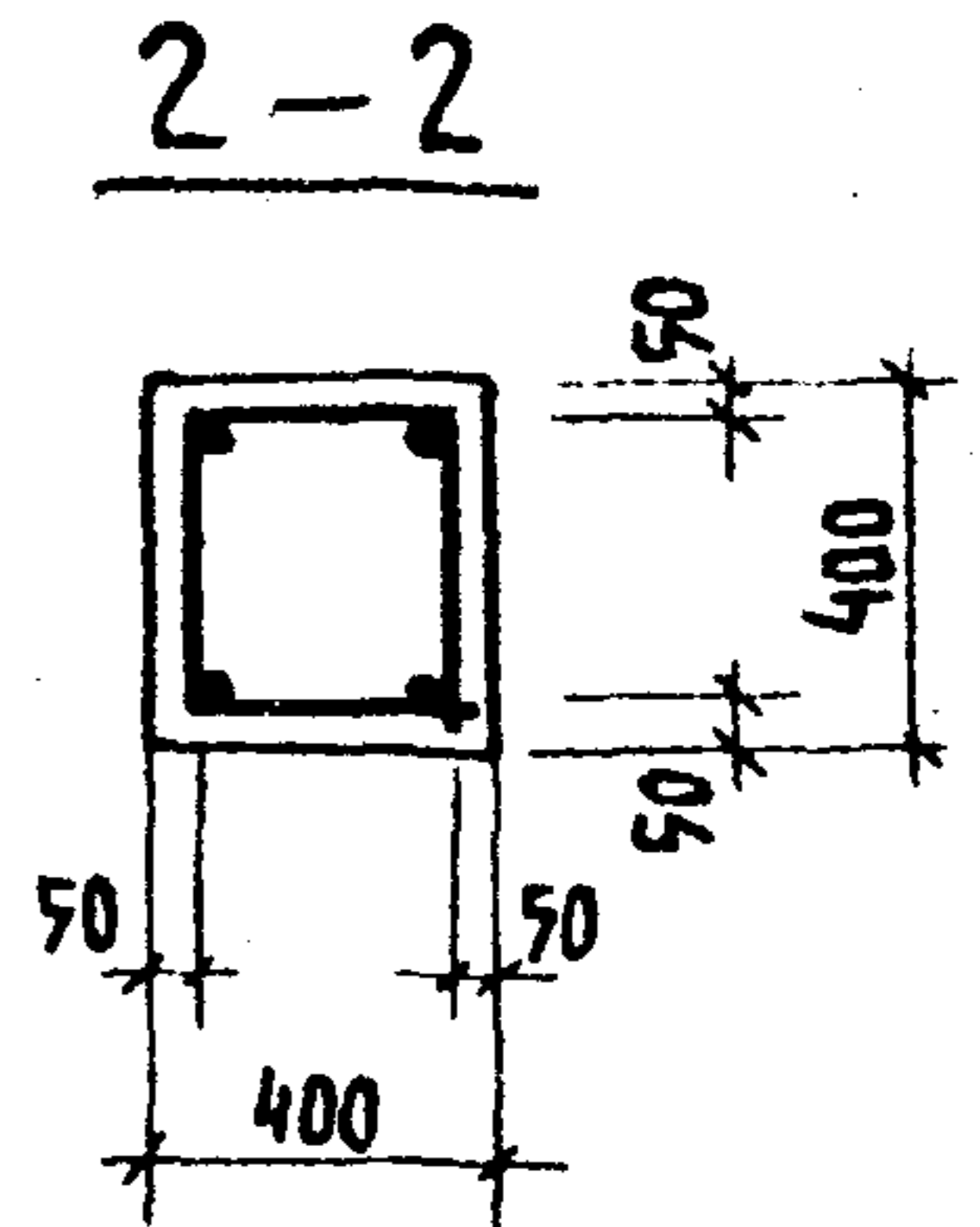
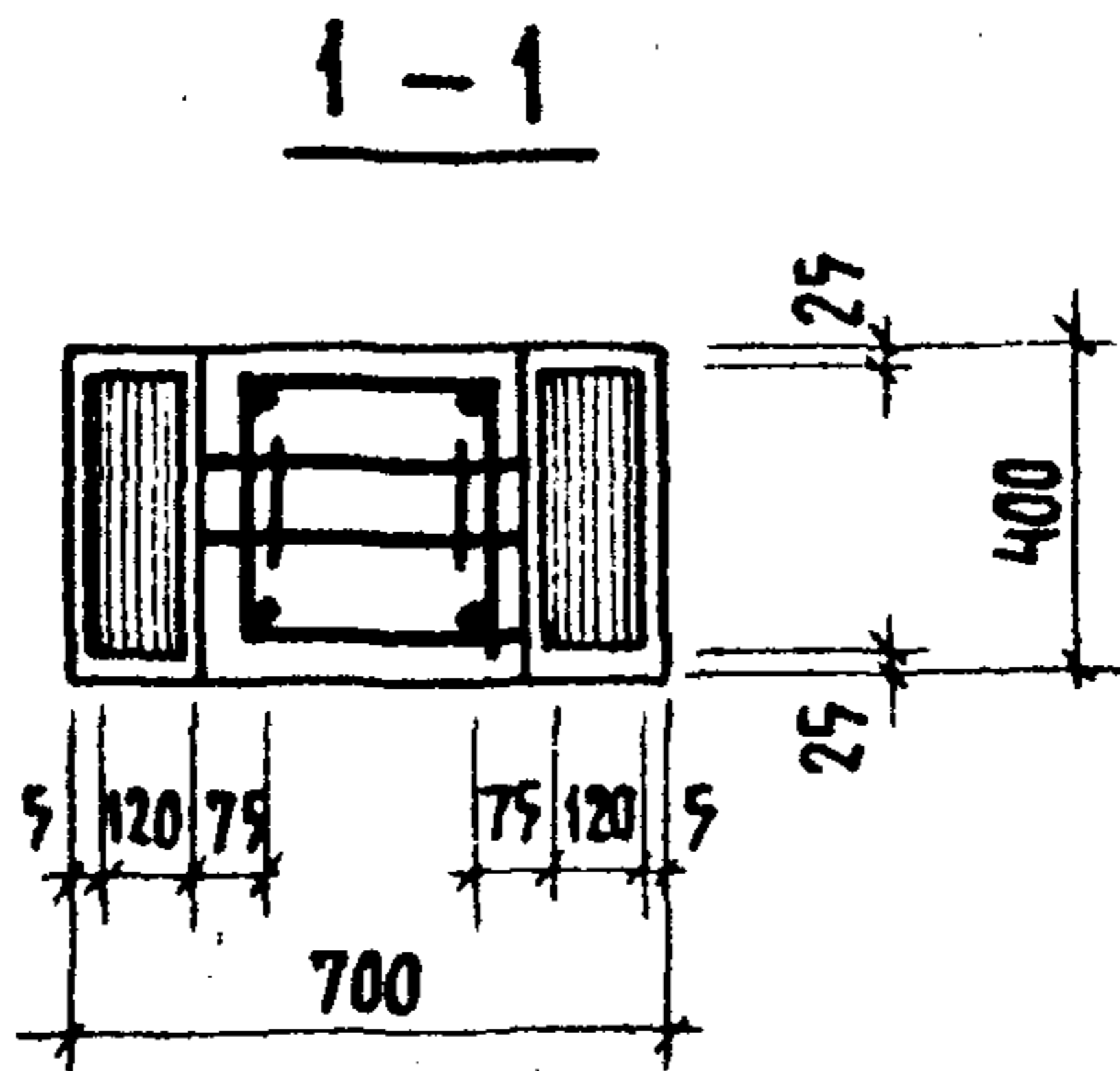
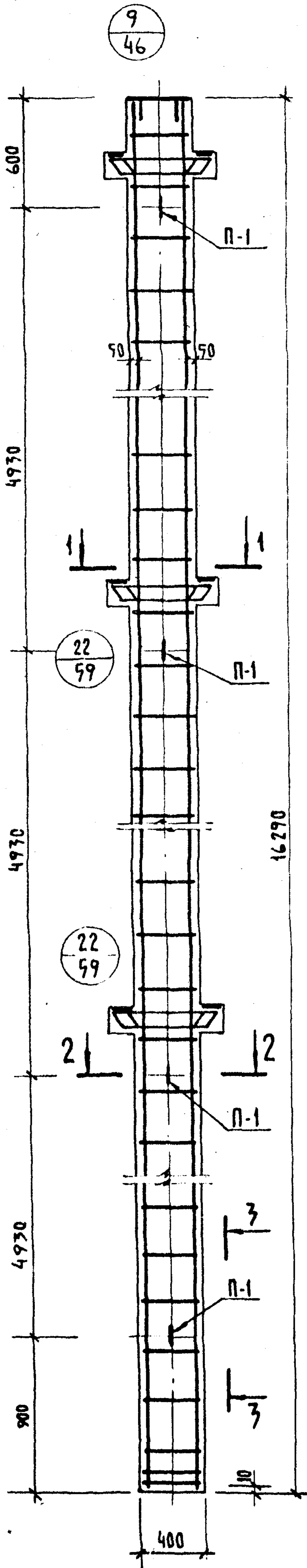
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны см. серию ИН-04-2 выпуск 4, лист 59
2. Узлы замаркированные на данном листе см. серию ИН-04-2 выпуск 4.
3. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78.

ТК
1976

КОЛОННА КЗР-448-78
АРМИРОВАНИЕ

СЕРИЯ
ИН-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ
19 37



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КЗР-448(60)-21 КЗР-448(60)-26	ОК-6	1	306,37	306,37	ЛИСТ 83
	С-7	6	0,3	1,8	НИ-04-2 ВЫП. 6 Ч. II
	П-1	4	2,2	8,8	ЛИСТ 130
Итого:				316,97	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ.

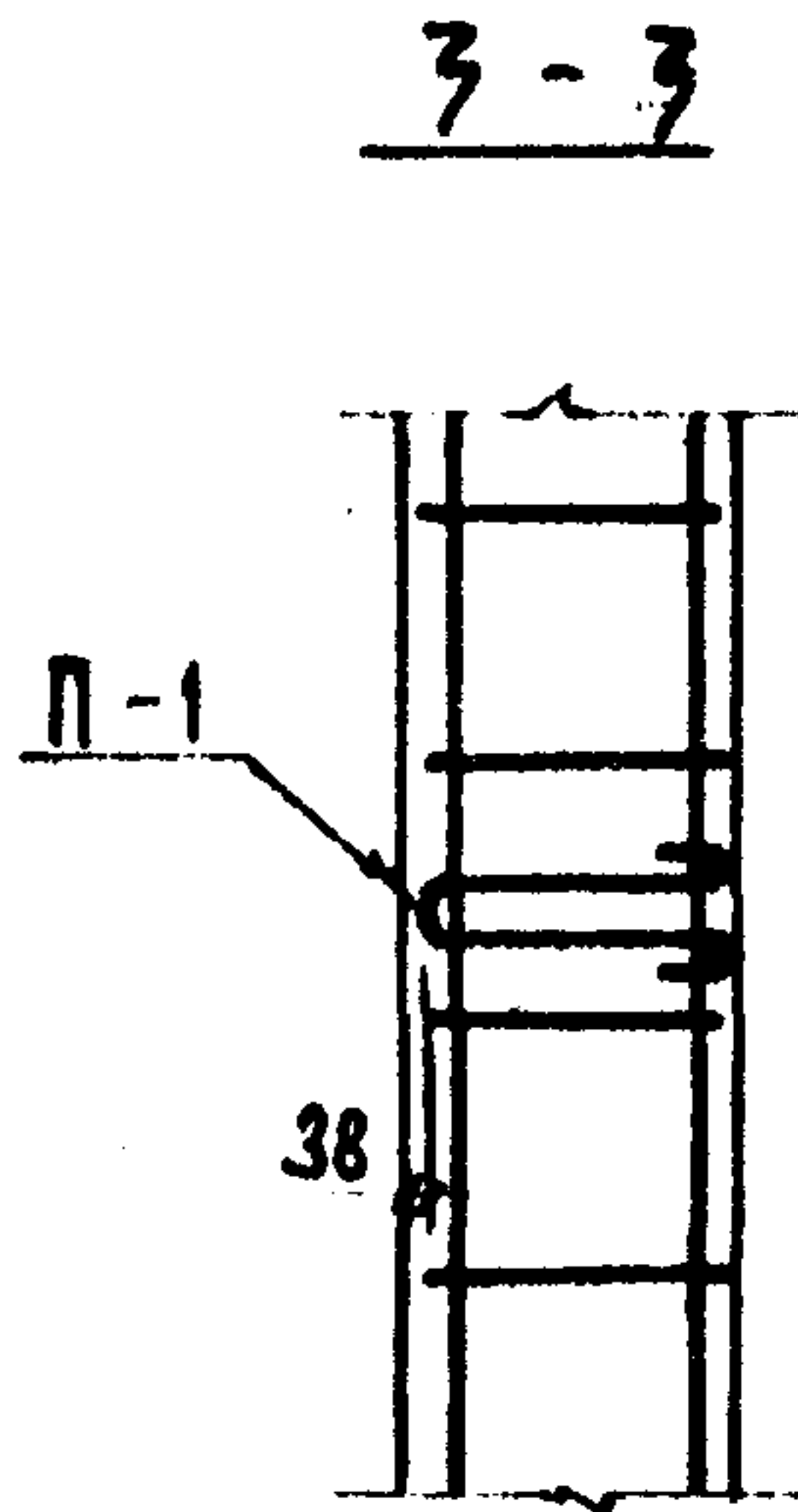
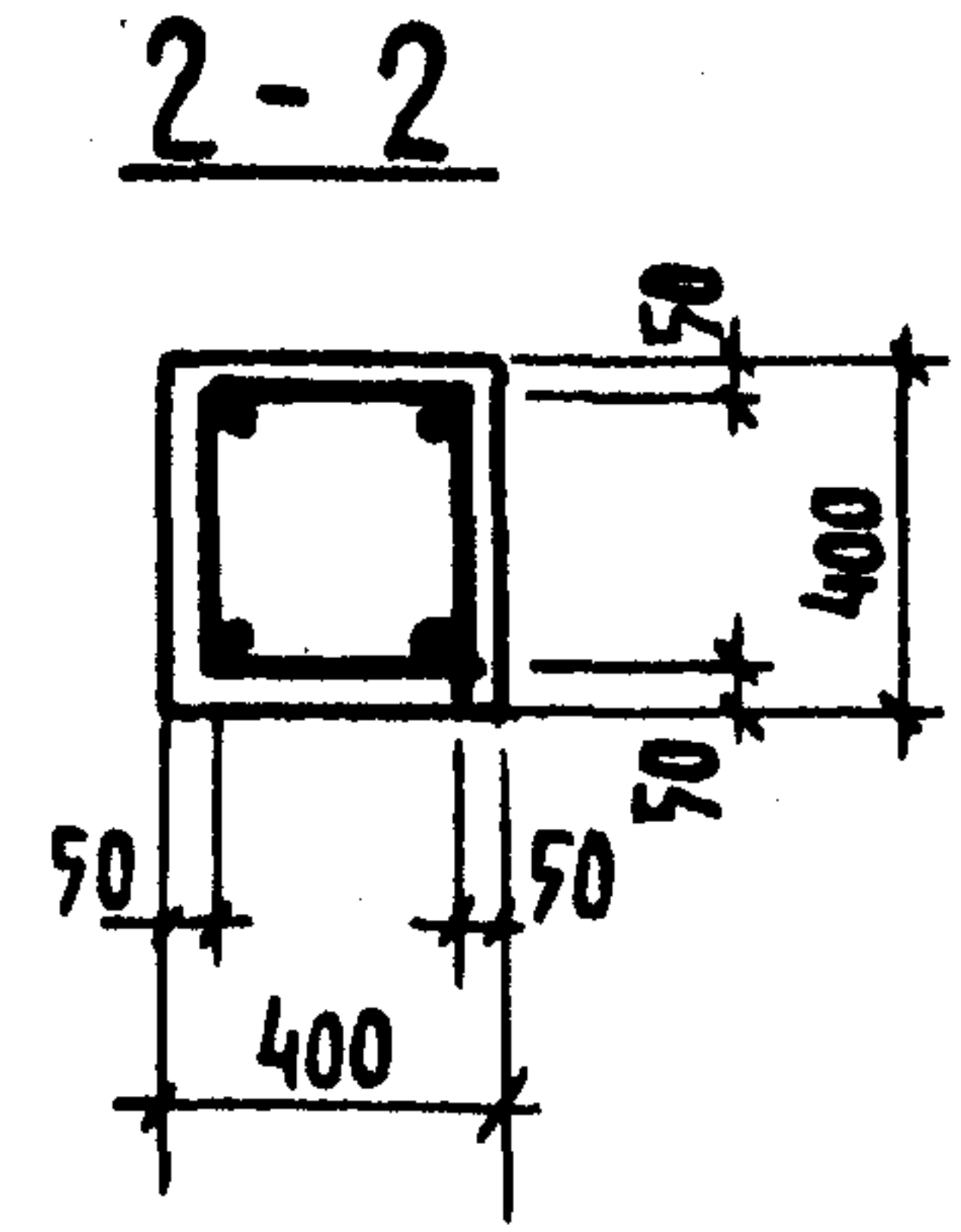
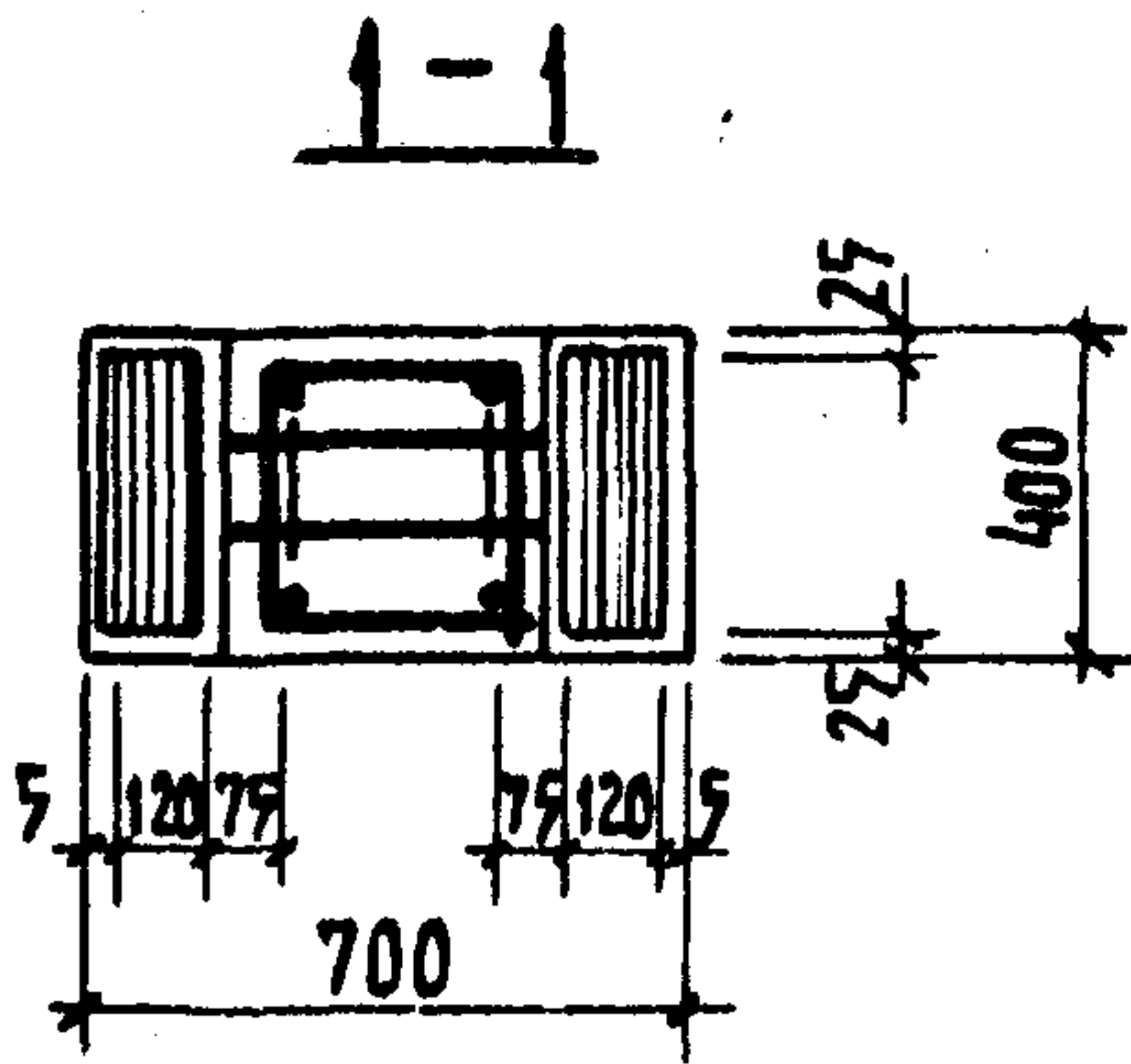
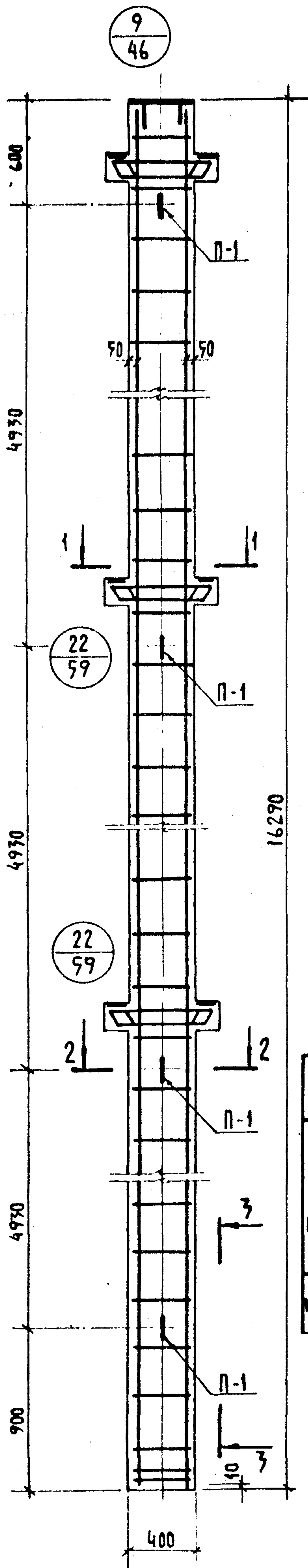
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО				
	А-IV			ИТОГО	А-I			ИТОГО	δ мм			ИТОГО			
	φ мм	φ мм	φ мм		φ мм	φ мм	φ мм		φ мм						
	32	28	20	16	10	6	16	12	10	4					
КЗР-448(60)-21	25,2	23,4	169,0	217,6	8,8	5,1	16,2	30,1	30,2	15,07	22,2	67,47	1,8	1,8	70,27
КЗР-448(60)-26															

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны см. серию НИ-04-2 выпуск 4 лист 59.
2. Узлы замаркированные на данном листе см. серию НИ-04-2 выпуск 4.
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78.

1978
ТК
Колонны КЗР-448(60)-21; КЗР-448(60)-26
Армирование
СЕРИЯ НИ-04-2
Выпуск лист 19
78

14635 10



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЙ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КЗР-448(60)-34	ОК-38	1	707.87	707.87	ЛИСТ 119
	С-7	6	0.3	1.8	ИН-04-2 ВЫП. 6 ЧАСТЬ I
	П-1	4	2.2	8.8	ЛИСТ 130
	Итого:			718.47	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, ГОСТ 5781-75					СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ - 380-71				СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО				
	А-III					А-I										
	Ф ММ					Ф ММ				δ ММ						
	76	32	28	20	ИТОГО	16	10	-	ИТОГО	16	12		10	ИТОГО	Ф ММ	ИТОГО
КЗР-448(60)-34	519.6	29.2	23.4	19.8	588.0	8.8	52.4	-	61.2	30.2	15.07	22.2	67.47	1.8	1.8	718.47

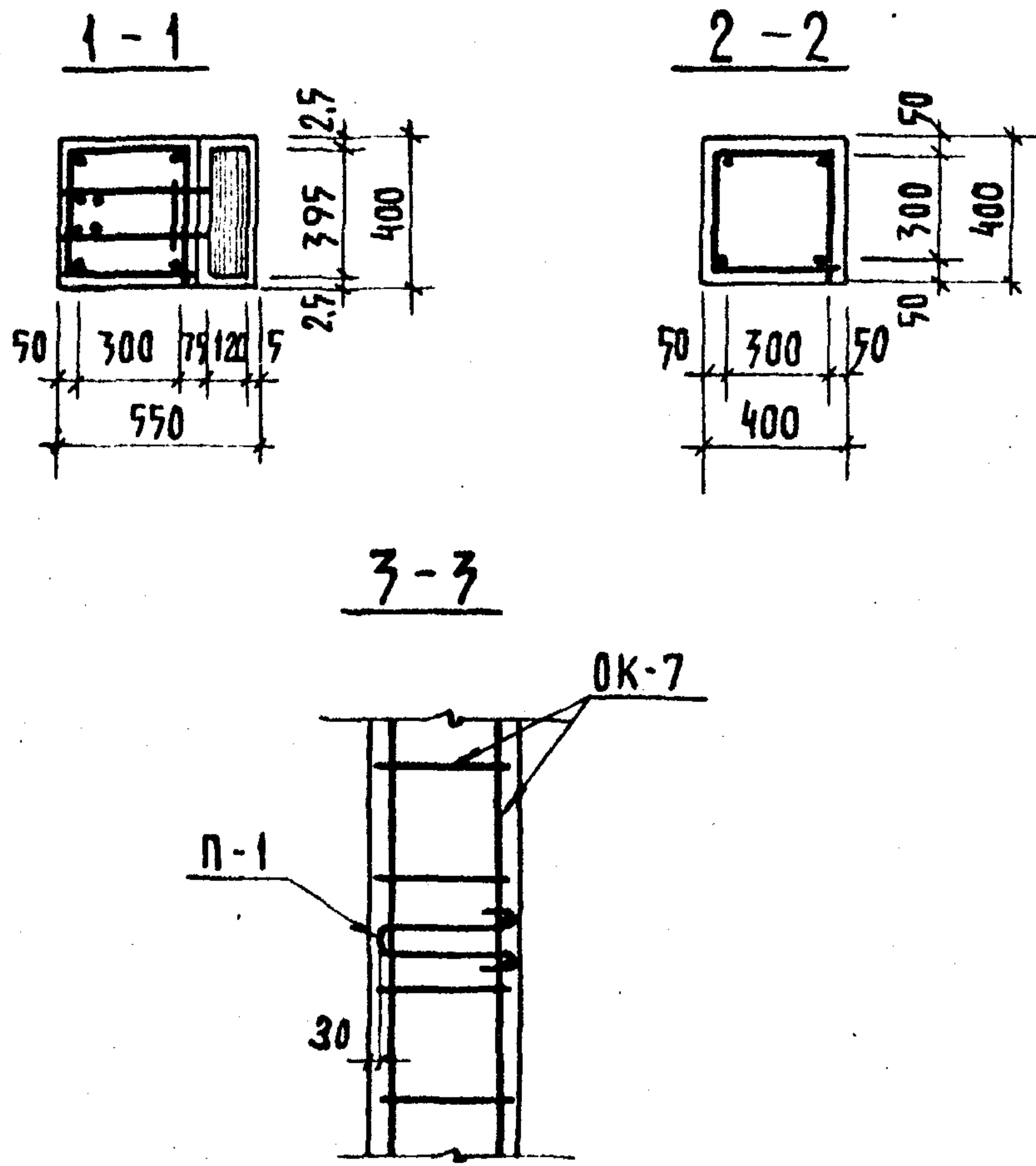
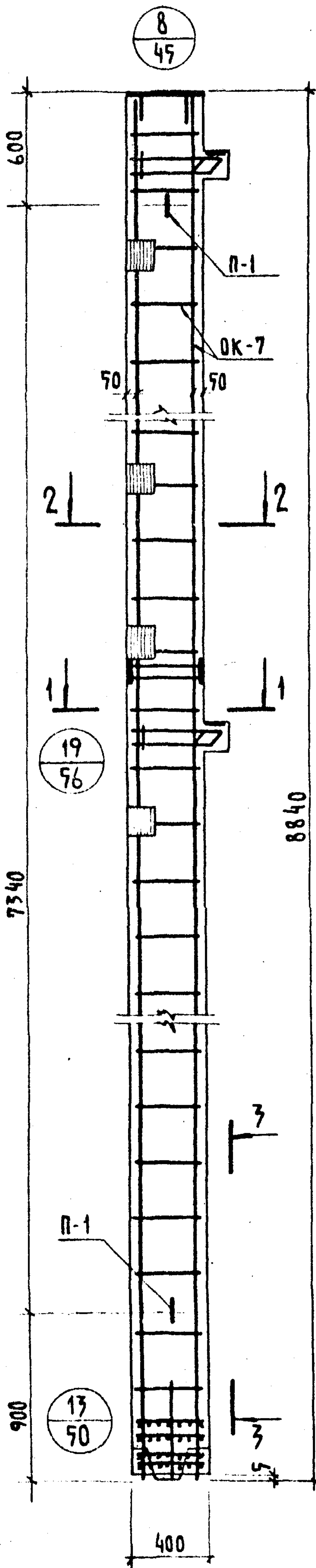
П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны см. серию ИН-04-2 выпуск 4 листы 59.
2. Узлы замаркированные на данном листе см. серию ИН-04-2 выпуск 4.
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78.

1976 ТК

КОЛОННА КЗР-448(60)-34 АРМИРОВАНИЕ

СЕРИЯ ИН-04-2 ВЫПУСК ЛИСТ 39



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК, АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
К28К-448-24 К28К-448-29	OK-7	1	201,17	201,17	ЛИСТ 84
	С-8	4	0,17	0,68	ИИ-04-2 ВЫП. 6 ЧАСТЬ II
	П-1	2	2,2	4,4	ЛИСТ 130
Итого:				206,25	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						СТАЛЬ КЛАССА С 38 23 ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО					
	А-III			А-I			δ, мм			φ, мм							
	φ, мм			φ, мм			Итого			Итого							
	32	28	20	16	6	Итого	16	12	10	Итого	4		Итого				
К28К-448-24	13,6	11,6	92,6	10,88	4,0	172,68	6,8	2,2	8,8	17,8	12,6	19,07	27,50	55,17	0,68	0,68	206,25
К28К-448-29																	

ПРИМЕЧАНИЯ:

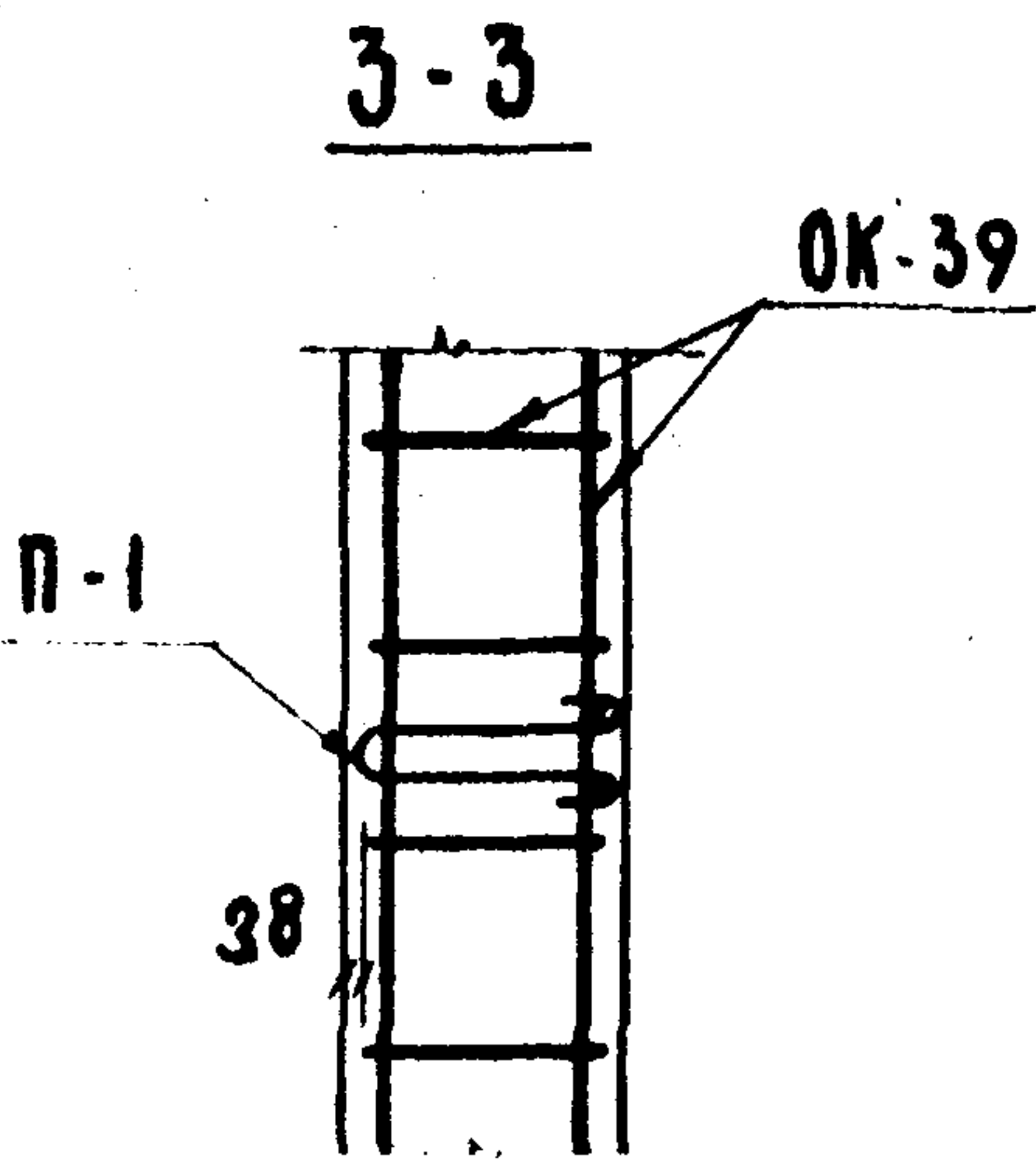
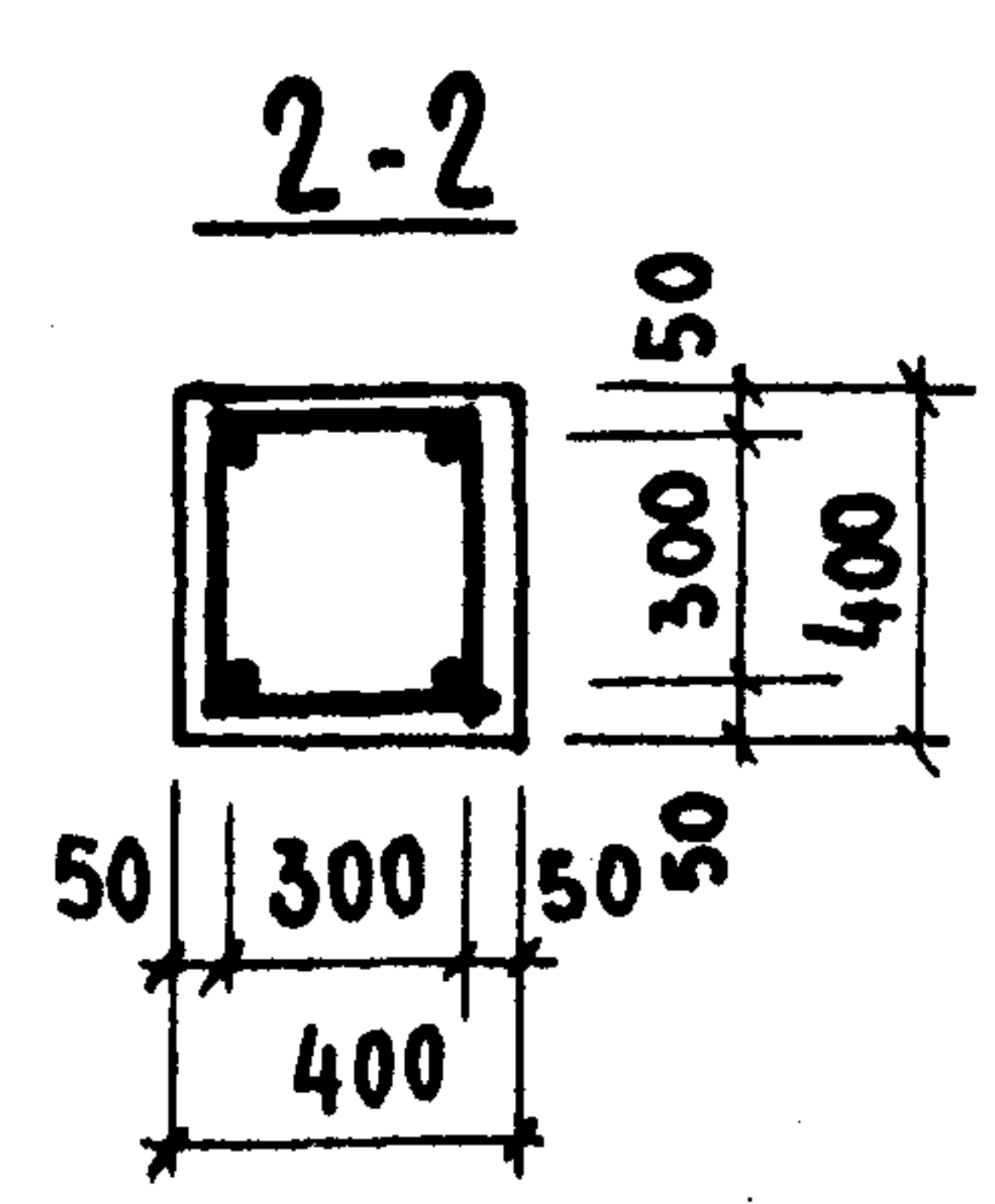
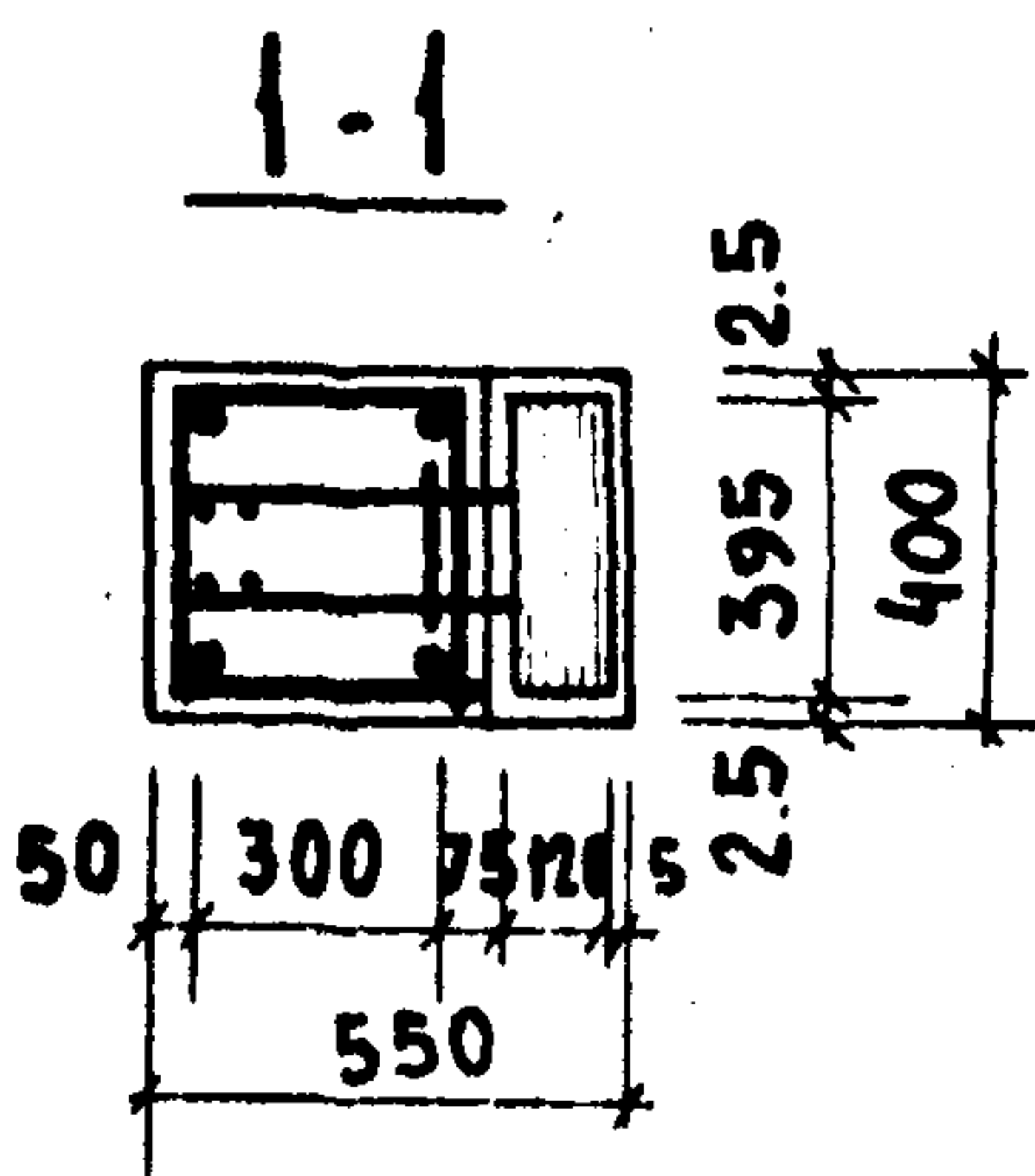
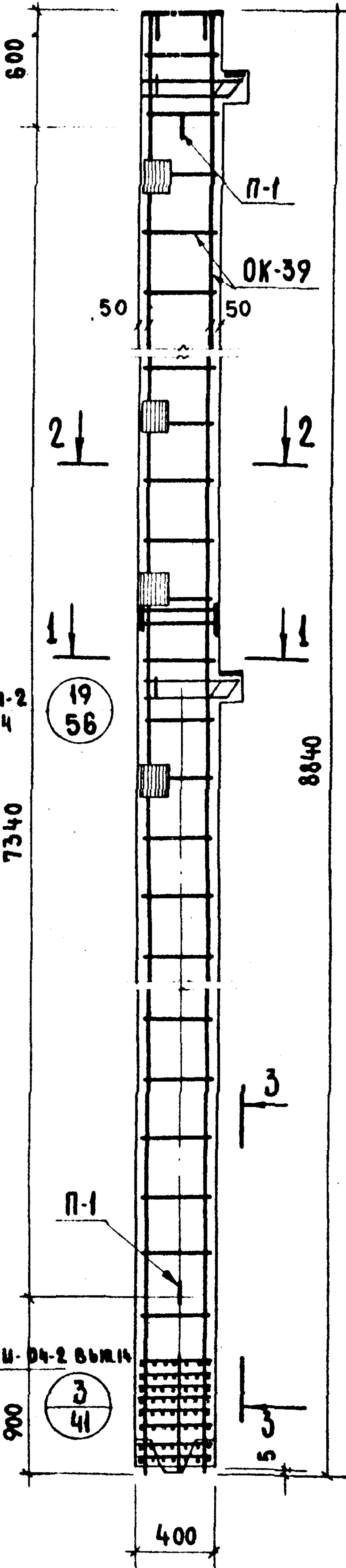
1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 листы 45, 56
2. Узлы замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2, выпуск 4
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78.

1976 | ТК | Колонны К28К-448-24; К28К-448-29 | Арматурные

СЕРИЯ ИИ-04-2 | ВЫПУСК 19 | ЛИСТ 40

ИИ-04-2
ВЫП. 4

8
45



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ.
			ШТ.	ВСЕГО	
К2ВК448-38	ОК-39	1	418,17	418,17	ЛИСТ 116
	С-8	4	0,17	0,68	ИИ-04-2 ВЫП. ЧАСТЬ II
	П-1	2	2,2	4,4	ЛИСТ 130
Итого:				421,25	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75							СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71					СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО				
	А-III						ИТОГО	А-I				ИТОГО	Ф, ММ	ИТОГО					
	Ф, ММ							δ, ММ											
	36	32	28	20	16	6	ИТОГО	16	10	6	-	ИТОГО	16	12		10	ИТОГО	4	ИТОГО
К2ВК448-38	22,6	13,6	11,6	5,4	10,80	8,4	34,0	6,8	2,6	0,4	-	34,0	12,6	15,07	22,50	55,17	0,68	0,68	421,25

ПРИМЕЧАНИЯ:

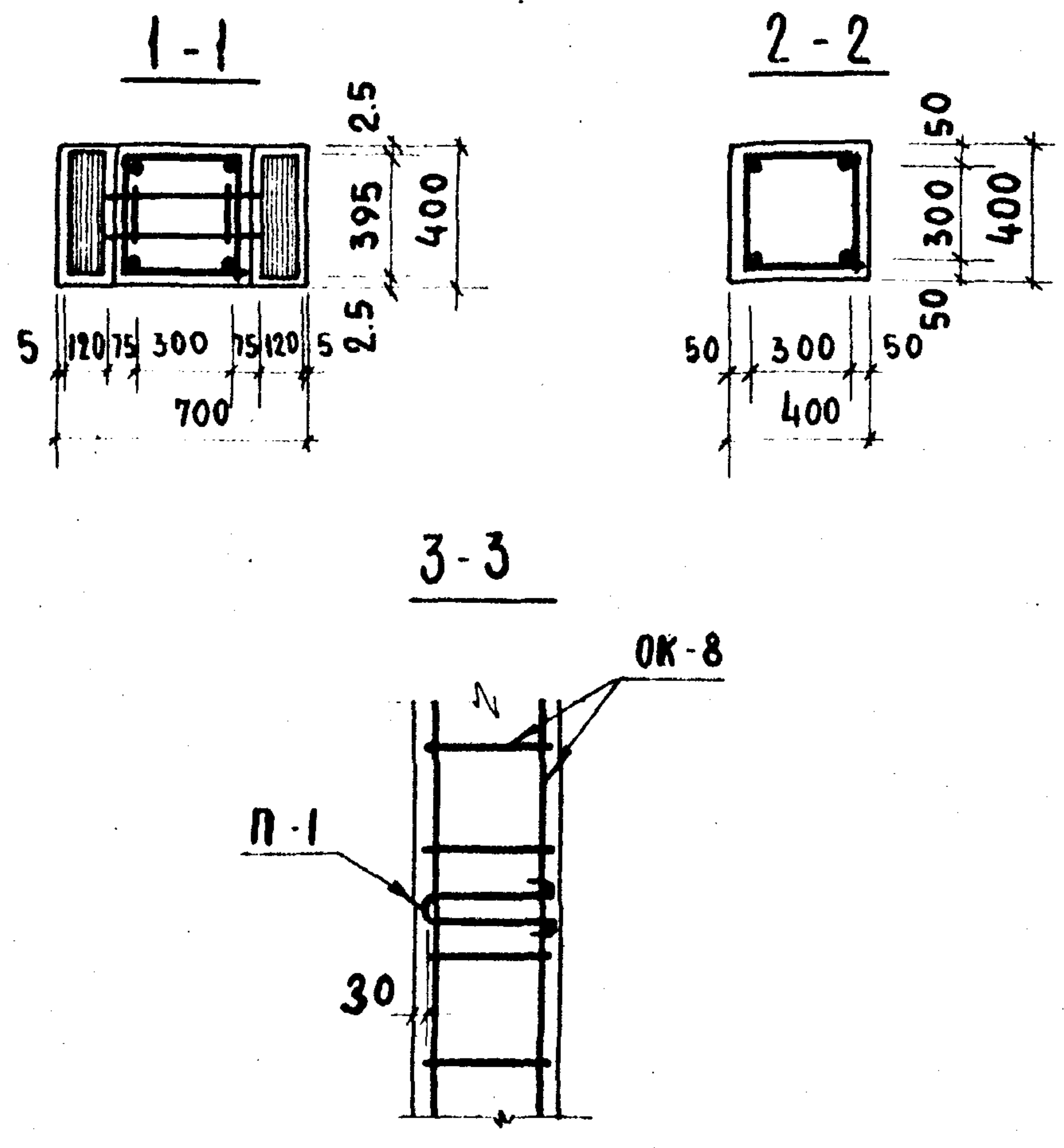
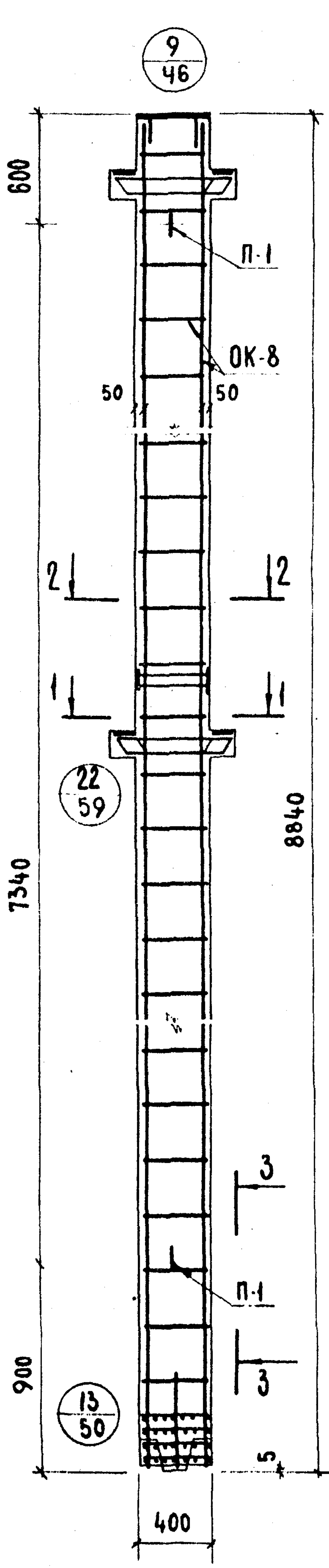
1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 листы 45:56
2. Связи СЛ-2 условно не показаны, см. лист 78

1976

ТК

КОЛОННА К2ВК-448-38
АРМИРОВАНИЕ

СЕРИЯ ИИ-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ
19 41



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК, АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ	ВСЕГО	
К2ВР.448-24 К2ВР.448-29	OK-8	1	187,47	187,47	ЛИСТ 85
	С-7	4	0,3	1,2	ИИ-04-2 ВЫП.6 ЧАСТЬ II
	П-1	2	2,2	4,4	ЛИСТ 130
Итого:				193,07	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО
	А-III		А-I			δ, мм			φ, мм			
	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	Итого	φ, мм	Итого					
	32 28 20 6		16 10 6					16 12 10	4			
К2ВР.448-24 К2ВР.448-29	16,8 15,6 9,2 6 4,0	1290	4,4 2,2 8,8	15,4	17,6 15,07 14,8	47,47	1,2 1,2	1,2 1,2	19307			

ПРИМЕЧАНИЯ:

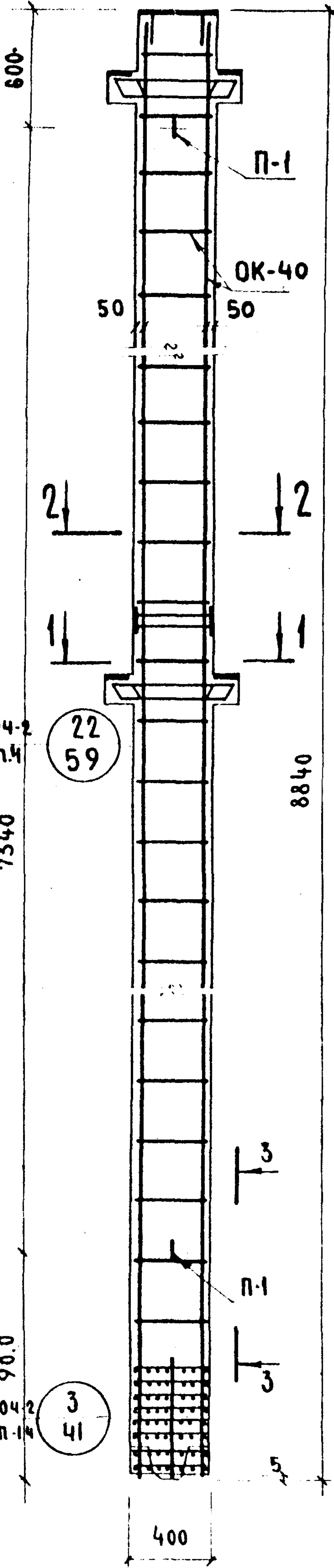
1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 листы 46, 59.
2. Узлы замаркированные на данном листе, см. серию ИИ-04-2, выпуск 4.
3. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78.

1976 ТК
 Колонны К2ВР.448-24; К2ВР.448-29
 Арматурные
 Серия ИИ-04-2
 Выпуск 19
 Лист 42

14633 52

ИИ-04-2
Вып.4

9
46



ИИ-04-2
Вып.4

22
59

7340

8840

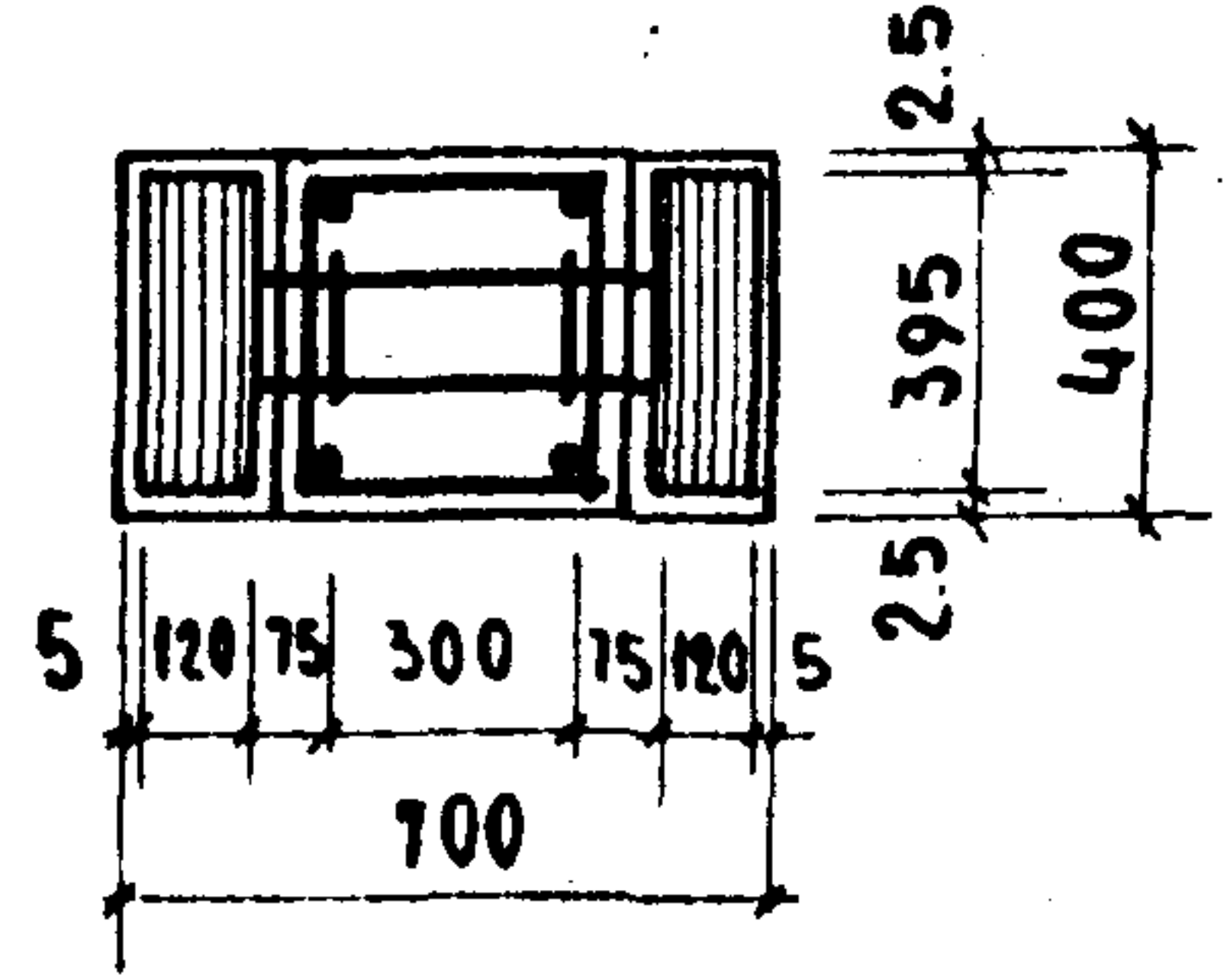
ИИ-04-2
Вып.4

3
41

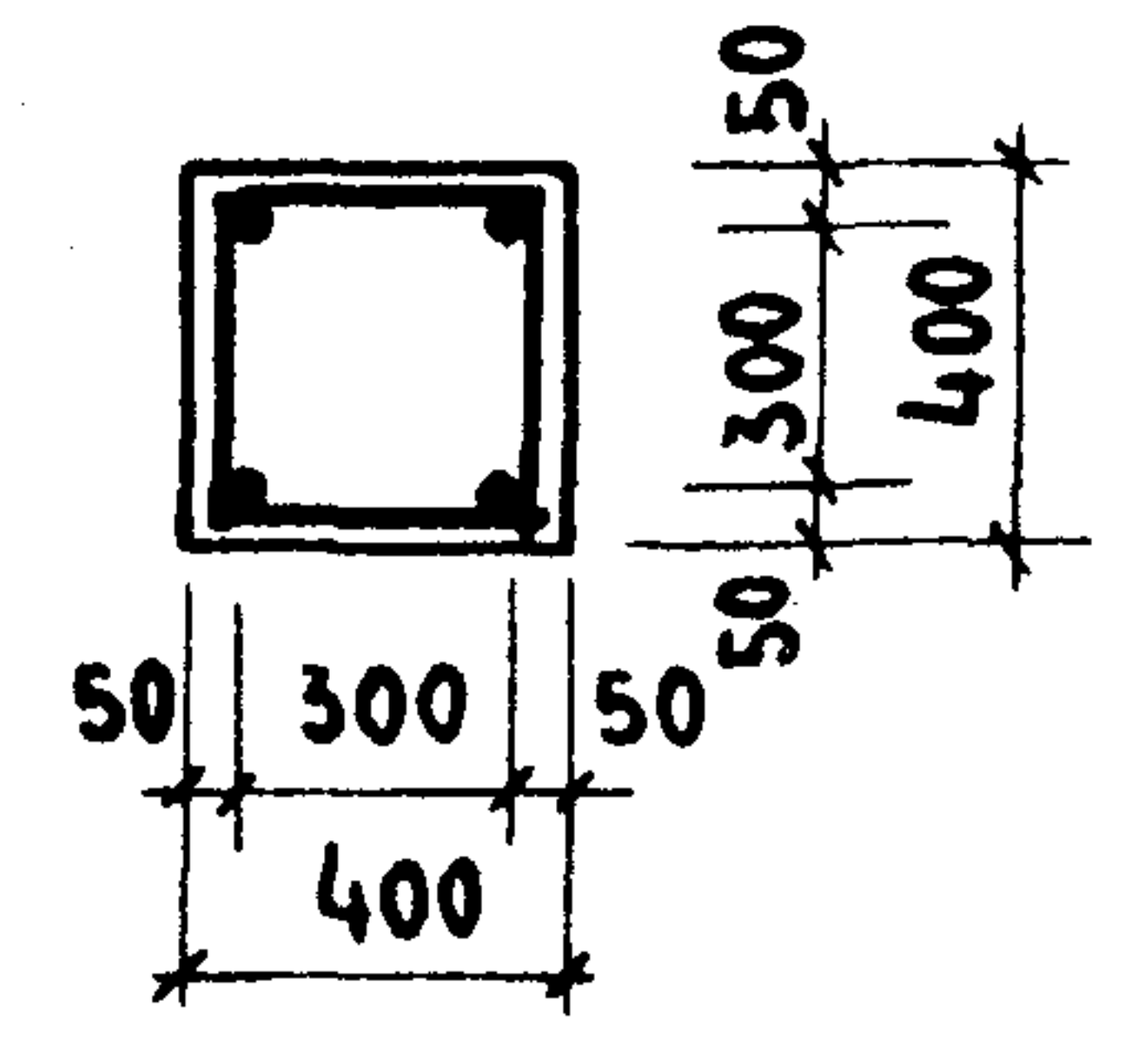
900

400

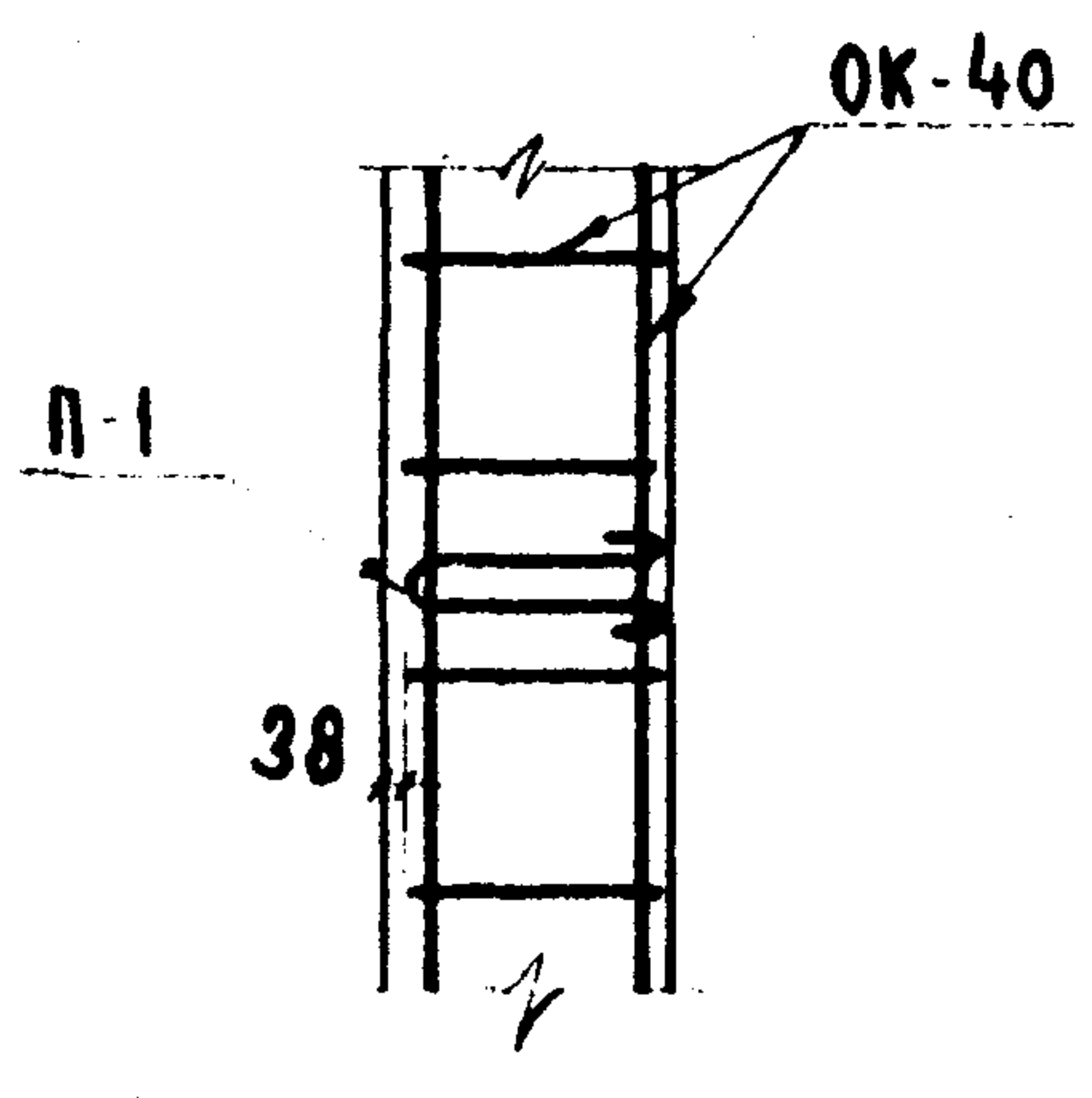
1-1



2-2



3-3



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ.		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
К2ВР 448-38	OK-40	1	402.47	402.47	ЛИСТ 117
	С-7	4	0.3	1.2	ИИ-04-2 Вып.4 часть 1
	П-1	2	2.2	4.4	ЛИСТ 130
Итого:				408.07	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ.

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В1 ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО		
	А-III					А-I					S, мм			Ф, мм				
	φ, мм					φ, мм								4				
	36	32	28	20	6	ИТОГО	16	10	6	-	ИТОГО	16	12	10	ИТОГО		4	ИТОГО
К2ВР-448-38	281.6	16.8	15.6	5.4	8.4	327.8	4.4	26.6	0.4	-	31.6	17.6	15.07	14.8	47.47	1.2	1.2	408.07

ПРИМЕЧАНИЯ:

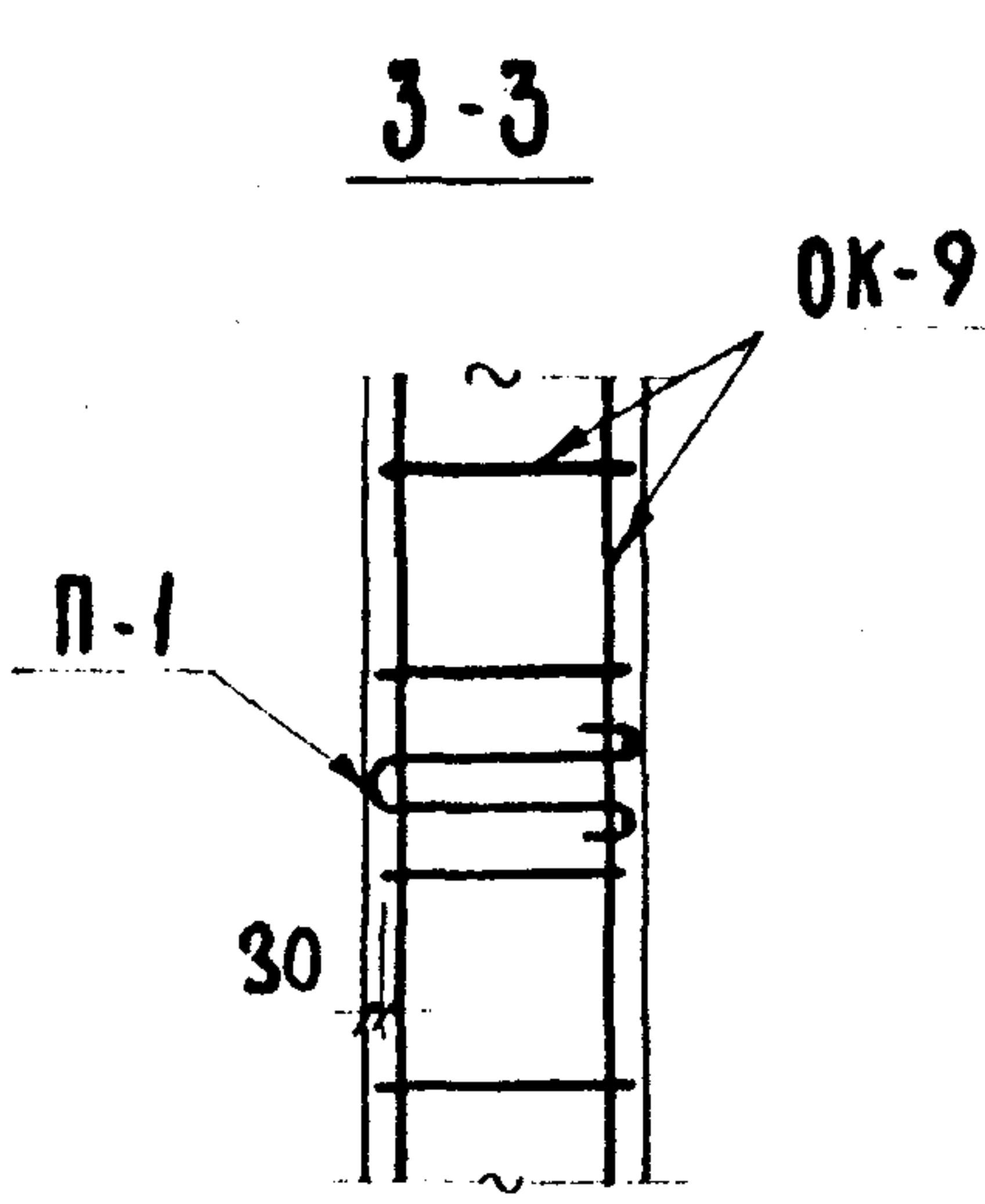
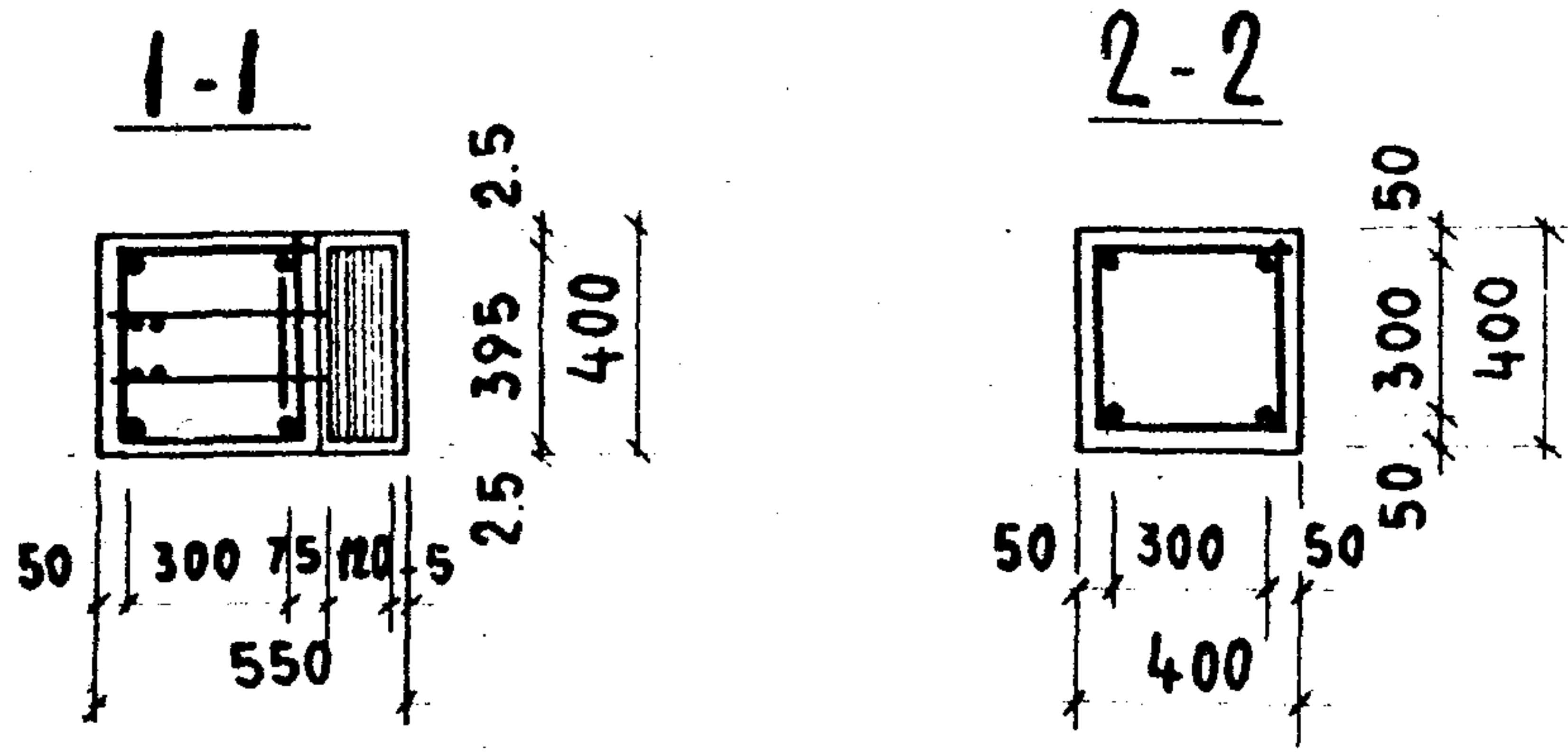
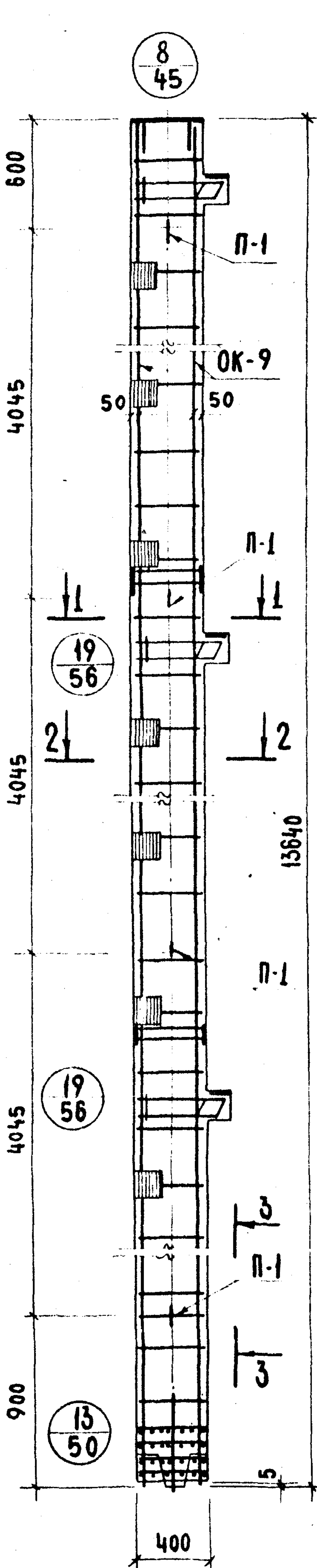
1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 листы 46, 59
2. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78

1976

ТК

КОЛОННА К2ВР-448-38
АРМИРОВАНИЕ

СЕРИЯ ИИ-04-2
Выпуск 19
Лист 43



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ.		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КЗБК-448-24 КЗБК-448-29	OK-9	1	304,41	304,41	ЛИСТ 86
	C-8	6	0,17	1,02	Ш-04-2 Вып. 6 часть II
	П-1	4	2,2	8,8	ЛИСТ 130
Итого:			314,23		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ.

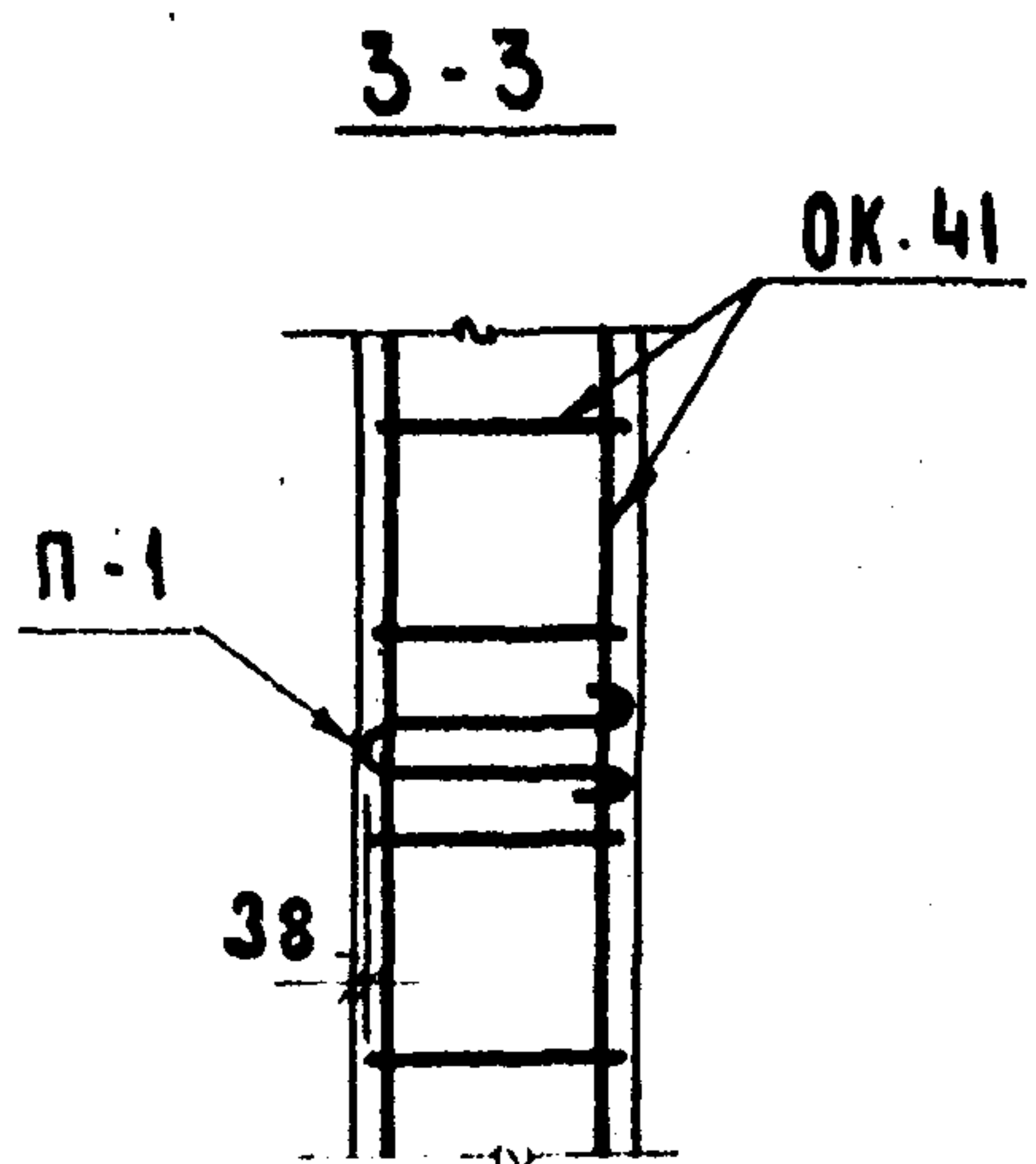
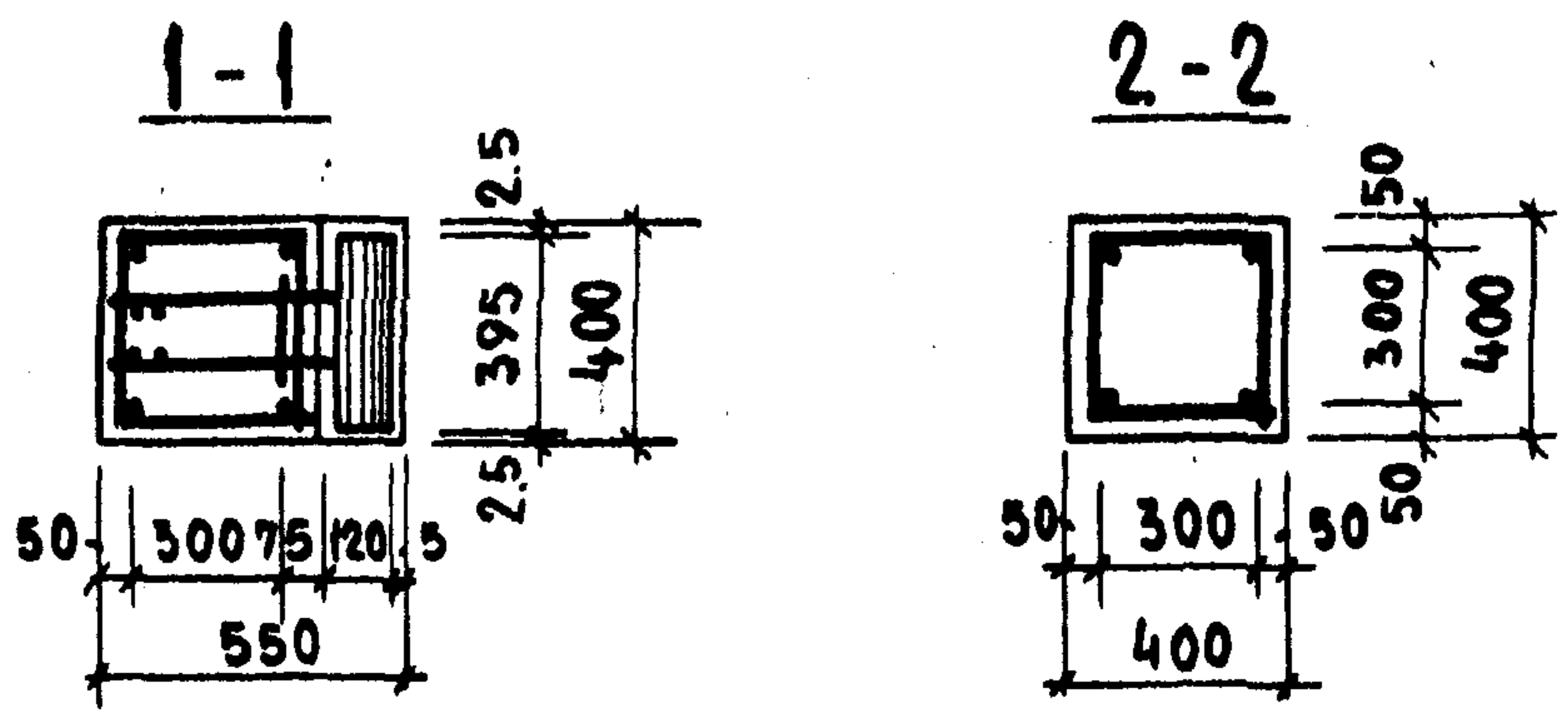
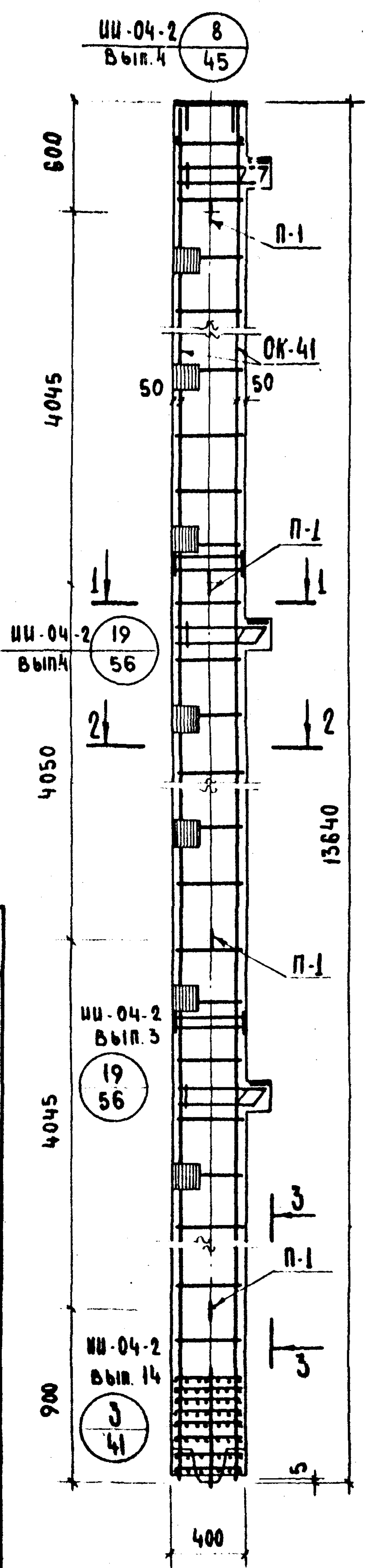
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						АРМАТУРНАЯ				СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО
	А-III			А-I													
	Ф, ММ						Ф, ММ				δ, ММ				Ф, ММ		
	32	28	20	16	6	Итого	16	10	6	Итого	16	12	10	Итого	4	Итого	
КЗБК-448-24	20,4	17,4	14,3	17,28	4,0	20,28	12,4	3,3	13,6	29,3	22,7	15,07	43,26	81,03	1,02	1,02	314,23
КЗБК-448-29																	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны, см. серию Ш-04-2 выпуск 4 листы 45,56
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию Ш-04-2, выпуск 4.
3. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78

1976
 ТК
 КОЛОННЫ КЗБК-448-24; КЗБК-448-29
 АРМИРОВАННЫЕ
 Серия Ш-04-2
 Выпуск 19
 Лист 44

14633
 54



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК. АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ.		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КЗБК-448-38	ОК-41	1	634.71	634.71	ЛИСТ 118
	С-8	6	0.17	1.02	ШИ-04-2 ВЫП. 6 ЧАСТЬ I
	П-1	4	2.2	8.8	ЛИСТ 130
Итого:			644.53		

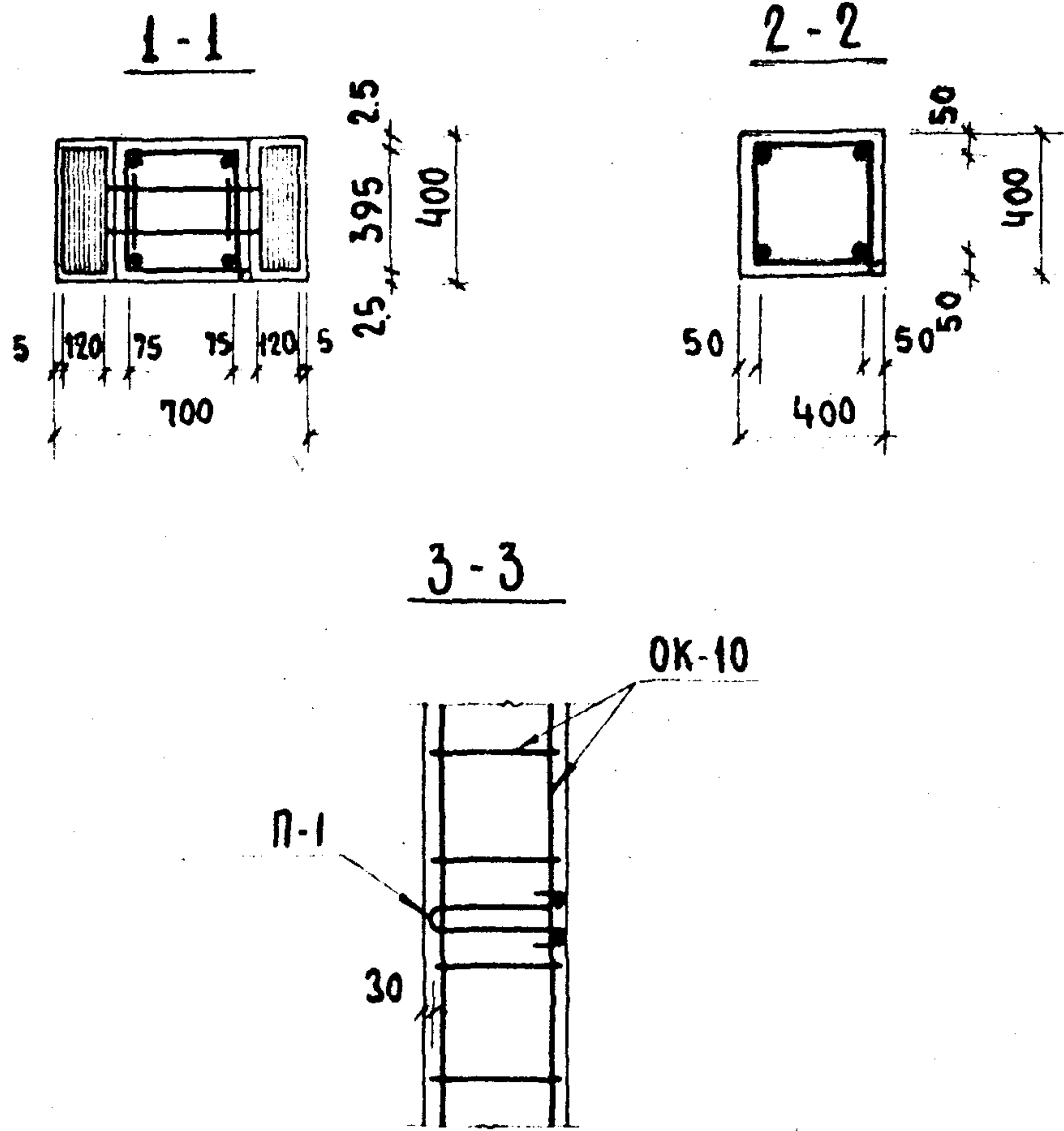
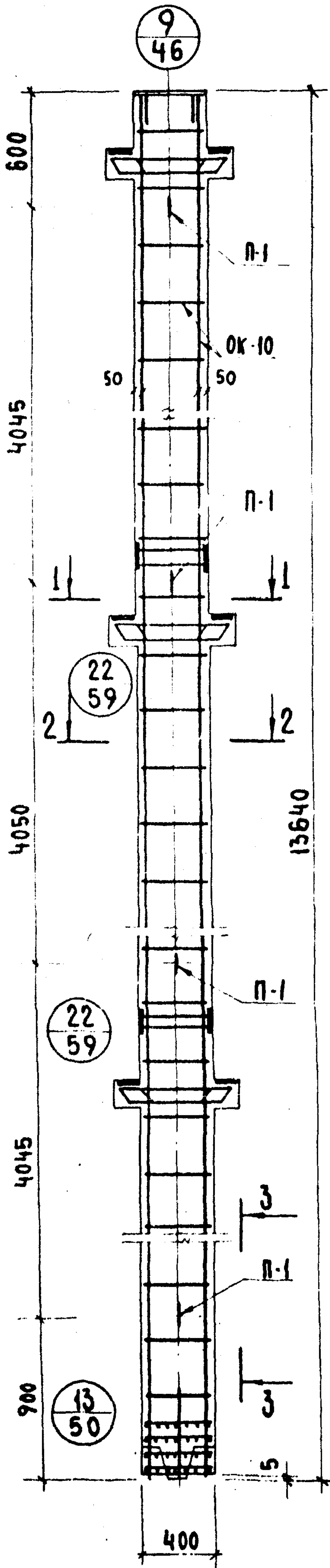
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ:

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75							СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-I ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО				
	А-III				А-I			ГОСТ 380-71			ГОСТ 6727-53*							
	Ф, мм				ИТОГО	Ф, мм			ИТОГО	δ, мм			ИТОГО		ИТОГО			
	30	32	28	20		16	8	16		10	6	ИТОГО				16	12	10
КЗБК-448-38	34.2	20.4	17.4	9.0	17.28	8.4	50.728	12.4	42.4	0.4	55.2	22.7	15.07	43.26	81.03	1.02	1.02	84.07

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ШИ-04-2 выпуск 4 лист 56
2. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78.

1976	ТК
КОЛОННА КЗБК-448-38	
АРМИРОВАНИЕ	
СЕРИЯ ШИ-04-2	ВЫПУСК ЛИСТ 19/45



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ.

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КЗВР-448-24 КЗВР-448-29	OK-10	1	280.77	280.77	ЛИСТ 87
	C-7	6	0.3	1.8	ИИ-04-2 ВЫП. 6 ЧАСТЬ II
	П-1	4	2.2	8.8	ЛИСТ 150
ИТОГО:				291.37	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ.

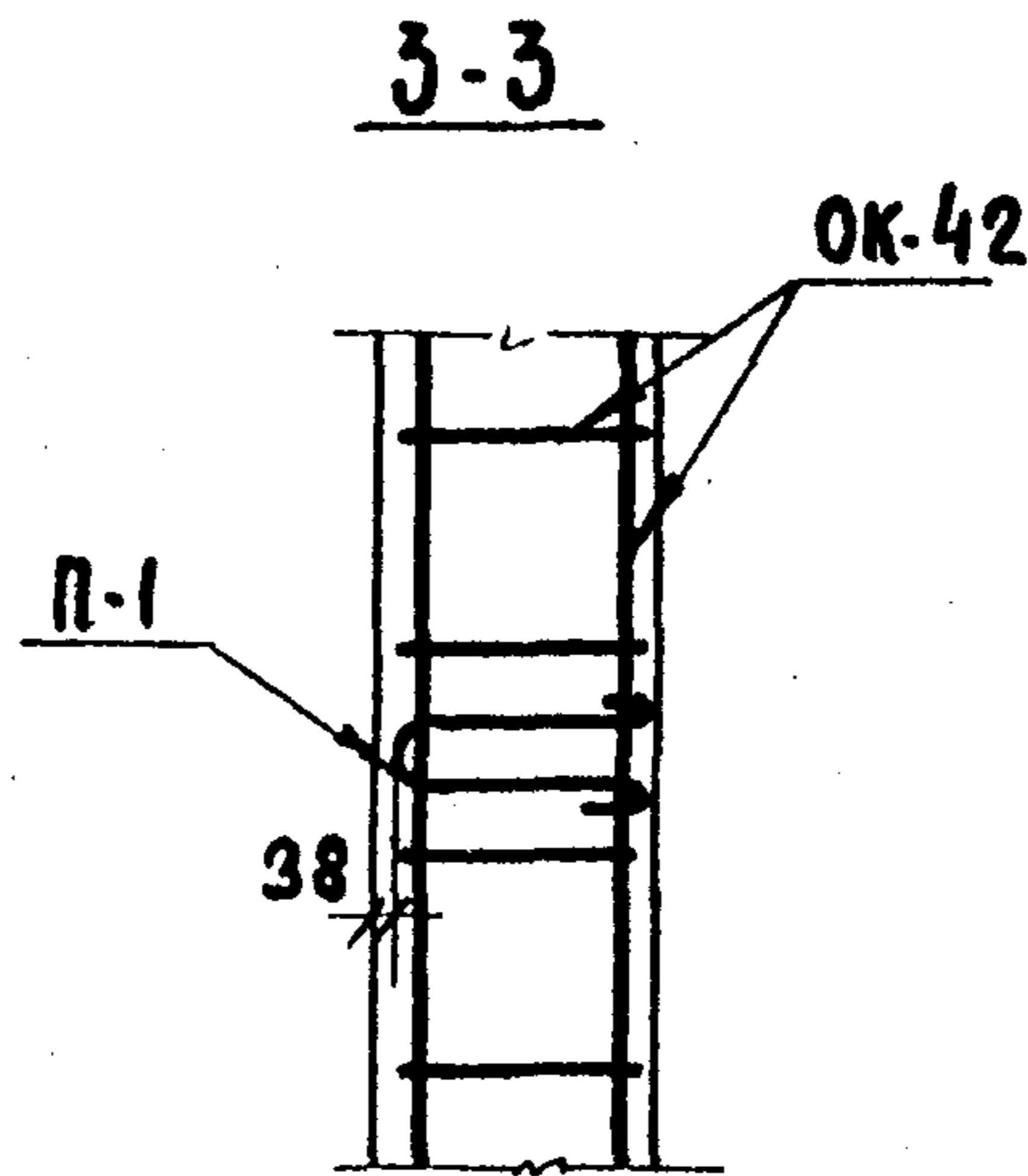
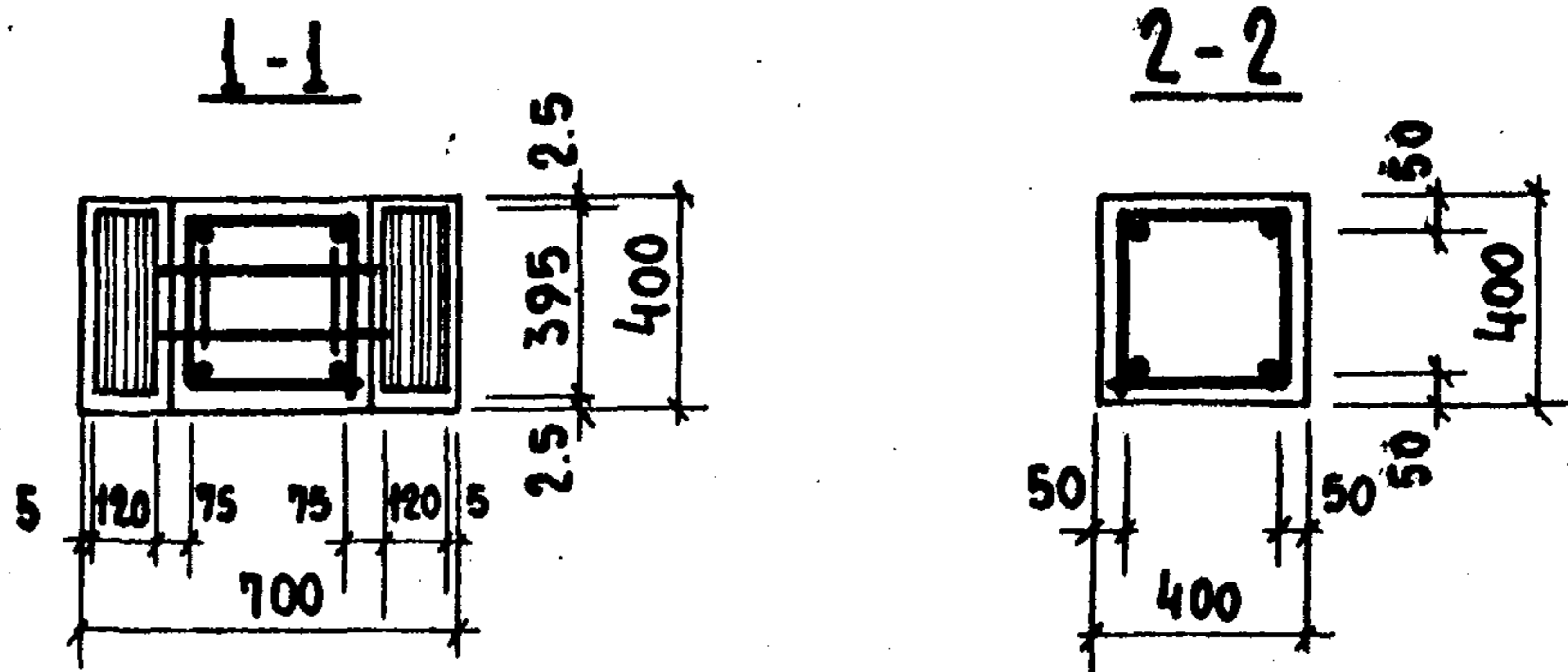
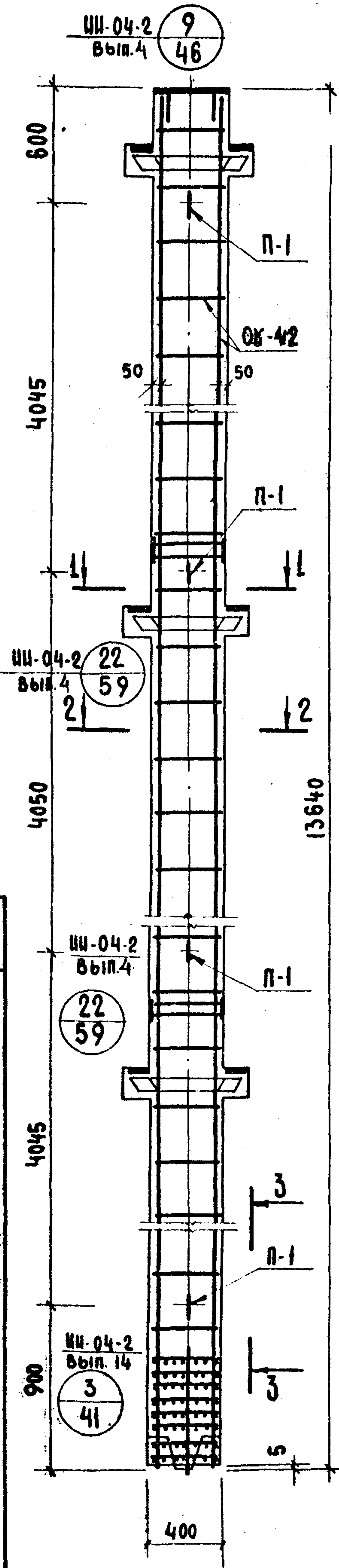
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					СТАЛЬ КЛАССА С-38/23 ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО				
	А-III			А-I												
	Ф, ММ		ИТОГО	Ф, ММ		ИТОГО	δ, ММ		ИТОГО	Ф, ММ	ИТОГО					
	32	28		20	6		16	10		6			ИТОГО	16	12	10
КЗВР-448-24	25.2	23.4	143.8	4.0	196.4	8.8	3.3	13.6	25.7	30.2	15.07	22.2	67.47	1.8	1.8	291.37
КЗВР-448-29																

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 листы 46; 59
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2, выпуск 4.
3. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78

1976
Т К
КОЛОННЫ
Армирование
КЗВР-448-24; КЗВР-448-29
СЕРИЯ ИИ-04-2
ВЫПУСК 19
ЛИСТ 46

4633 56



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК,
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ.		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КЗВР-448-38	OK-42	1	611.07	611.07	ЛИСТ 119
	С-7	6	0.3	1.8	III-04-2 ВЫП. 4 ЧАСТЬ II
	П-1	4	2.2	8.8	ЛИСТ 130
Итого:				821.67	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ.

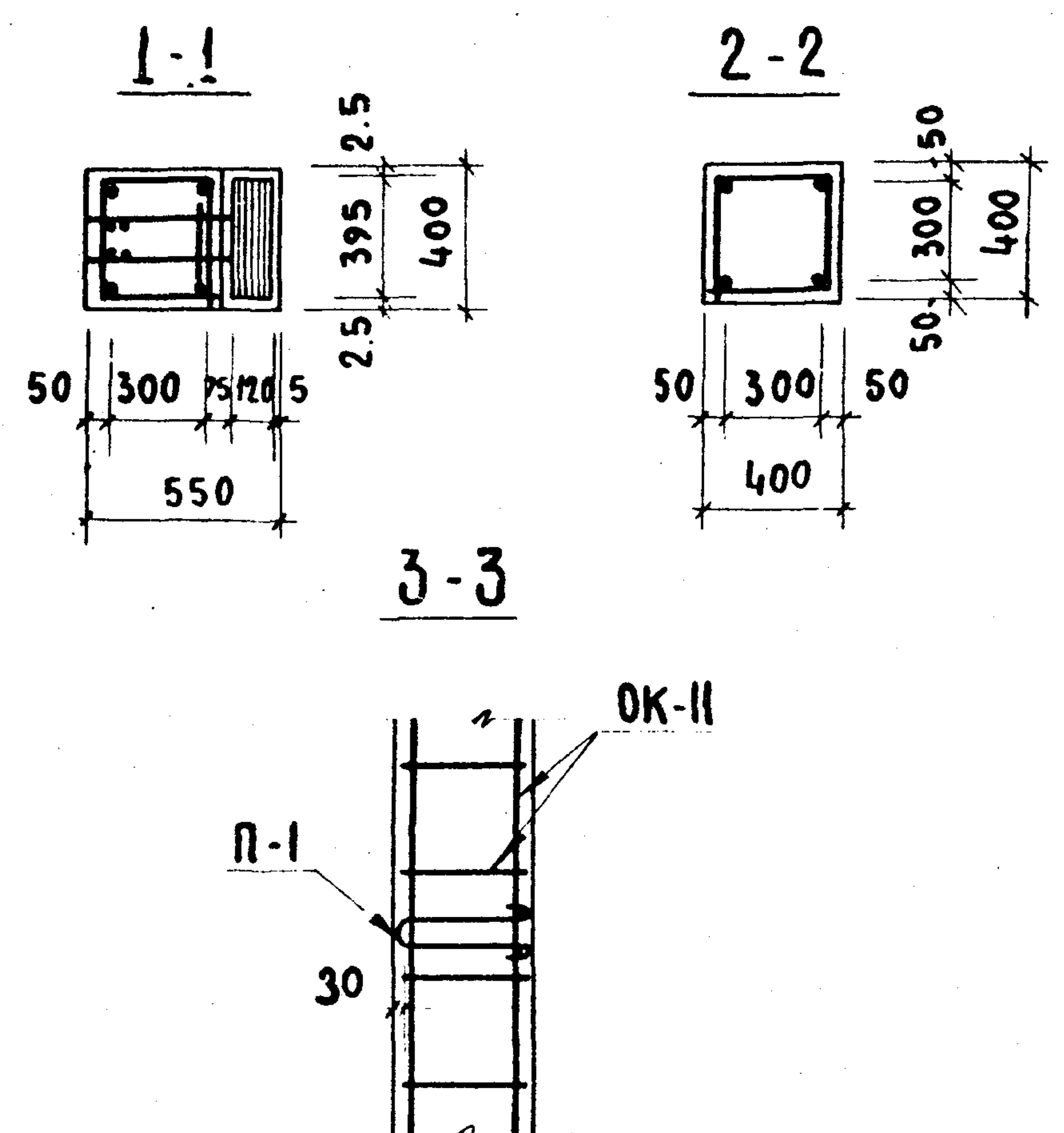
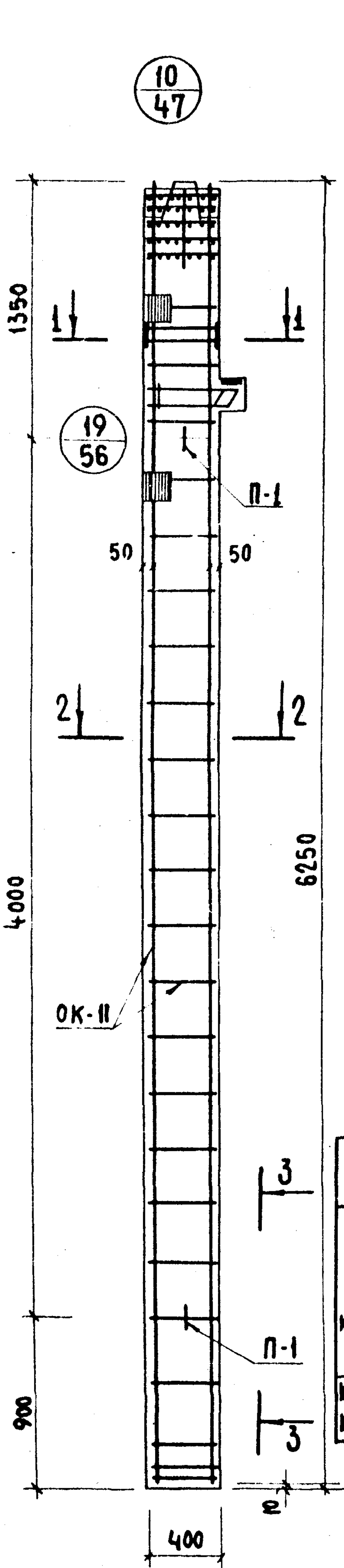
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53 ⁴		ВСЕГО	
	А-III					А-I												
	Ф, ММ					Ф, ММ					Б, ММ				Ф, ММ			
	36	32	28	20	Б	Итого	16	10	6	-	Итого	16	12	10	Итого	4		Итого
КЗВР-448-38	434	25.2	23.4	9.0	8.4	506	8.8	42.2	0.4	-	51.6	30.2	15.07	22.2	67.47	1.8	1.8	821.67

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию III-04-2 выпуск 4 листы.
2. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78.

1976
ТК
КОЛОННА КЗВР-448-38
АРМИРОВАНИЕ

СЕРИЯ III-04-2
ВЫПУСК 19
ЛИСТ 47



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК, АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ.		СЕРИЯ ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ	ВСЕГО	
КНК-448-24 КНК-448-29	ОК-II	1	117.36	117.36	ЛИСТ 88
	С-8	2	0.17	0.34	ИИ-04-2 ВЫП. В ЧАСТИ II
	П-1	2	2.2	4.4	ЛИСТ 130
Итого:				122.10	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ.

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					АРМАТУРНАЯ А-III			АРМАТУРНАЯ А-I			СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В-I ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО
						Ф, ММ			Ф, ММ			Ф, ММ			Ф, ММ		
	32	28	20	16	6	Итого			16	10	6	Итого			4	Итого	
	5,8	5,8	65,2	4,32	4,0	86,12	3,4	1,8	6,4	11,6	10,1	-	11,76	21,86	0,34	0,34	
КНК-448-24																	
КНК-448-29																	
																	122.10

ПРИМЕЧАНИЯ:

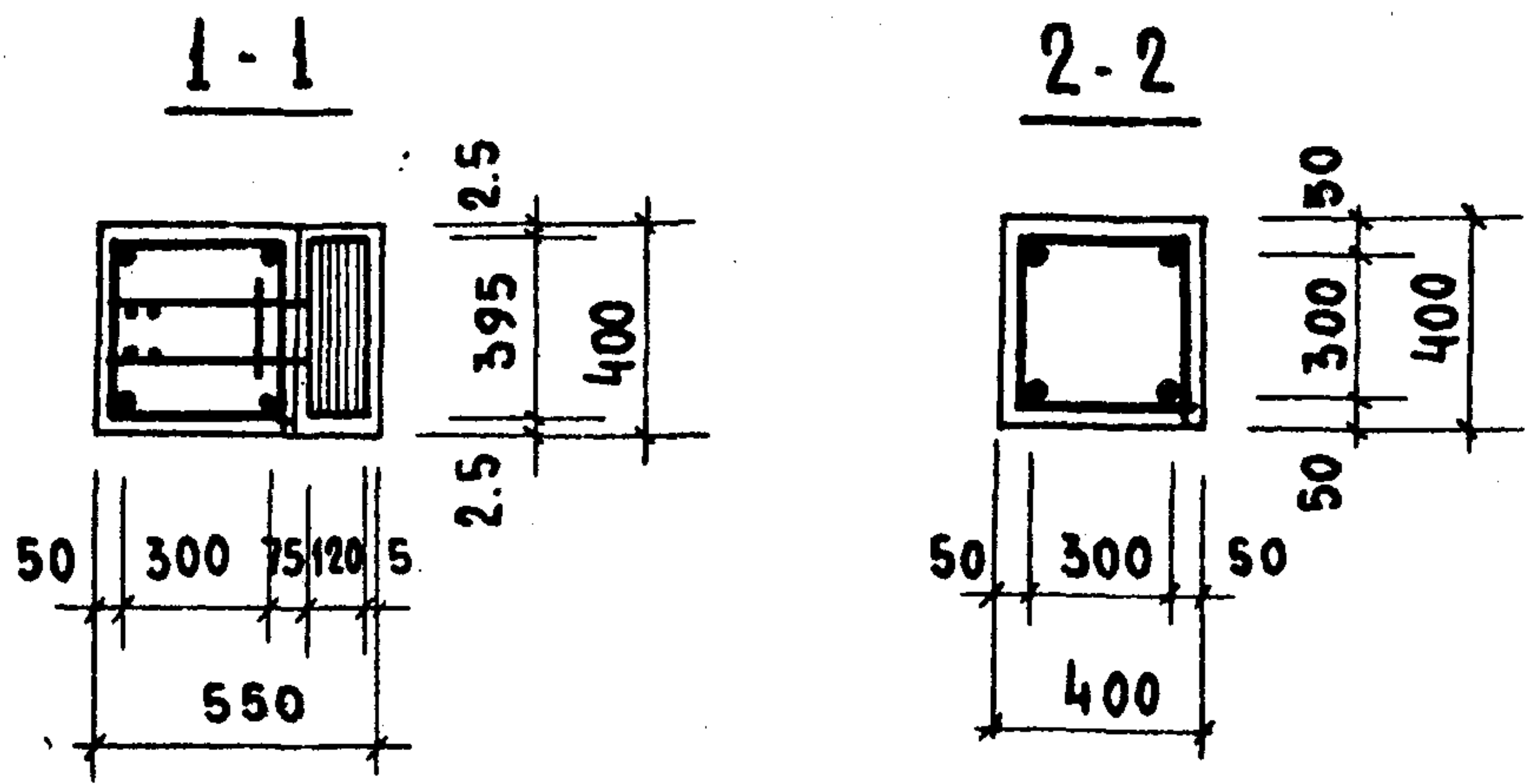
1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 56.
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2. выпуск 4.

1976 ТК
Колонны КНК-448-24; КНК-448-29
Армирование
Серия ИИ-04-2
Выпуск 19
Лист 48

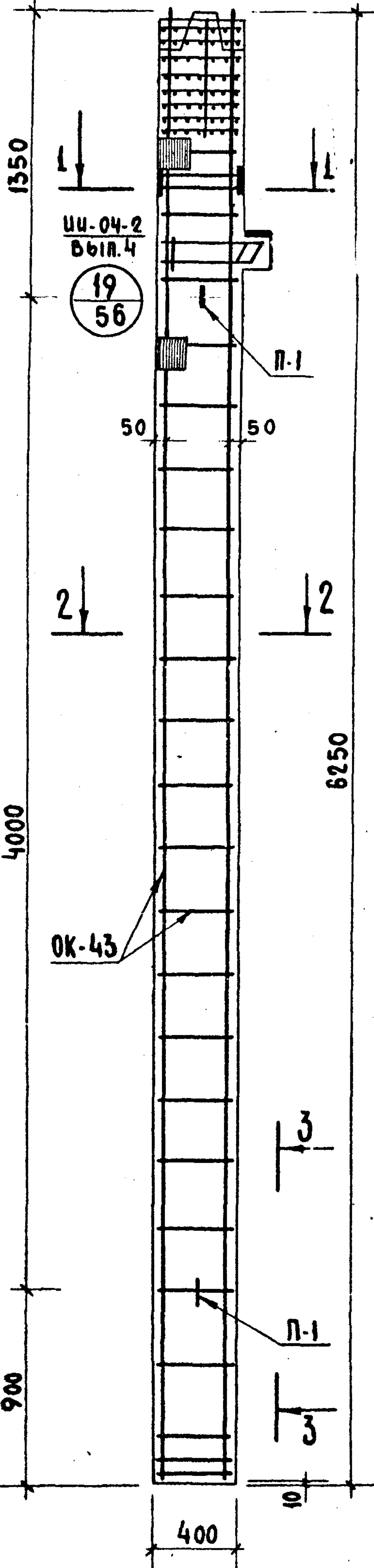
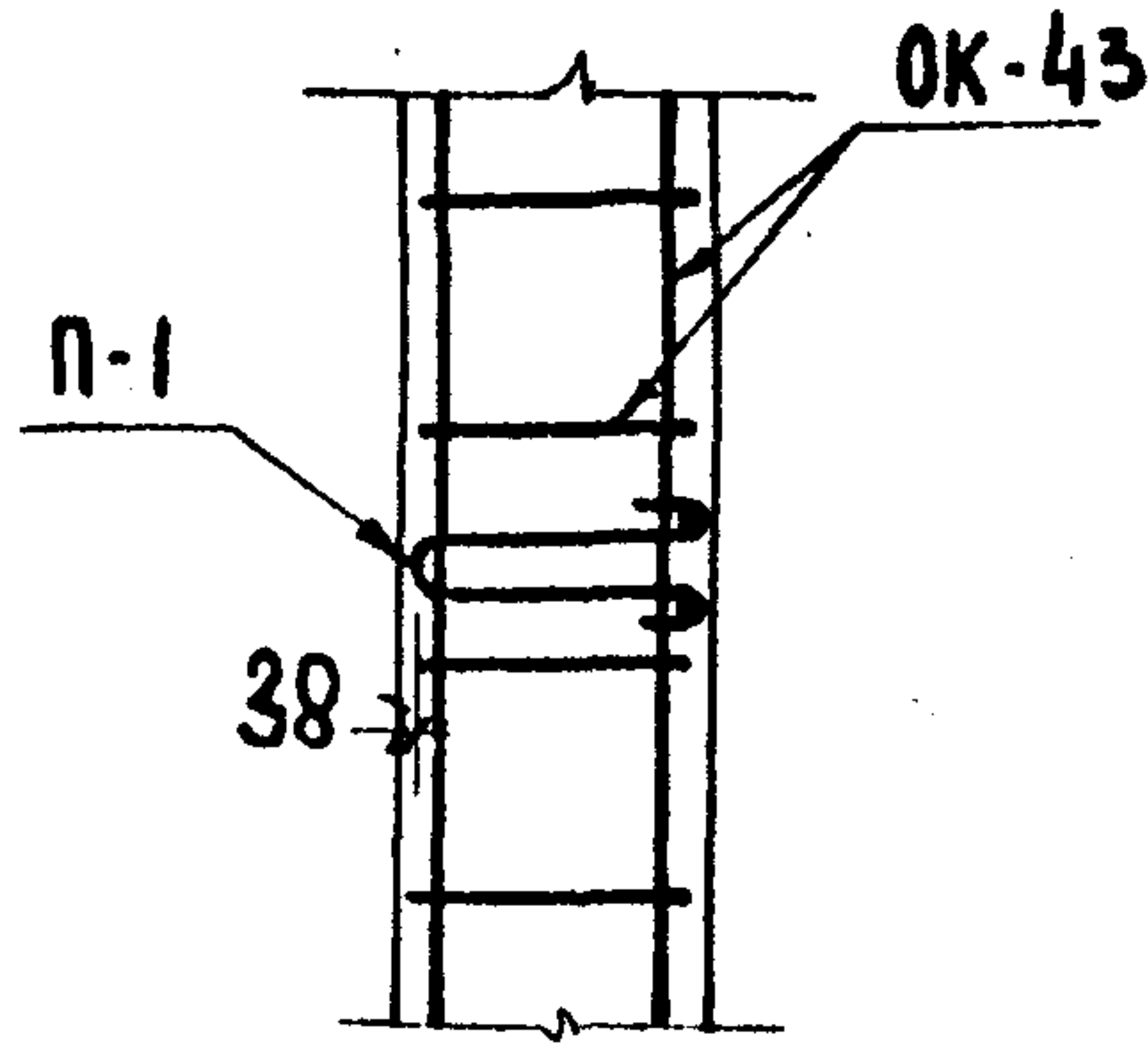
14633 58

ИИ-04-2
Вып. 14

1
41



3-3



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК, АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ	ВСЕГО	
КНК-448-38	ОК-43	1	280.06	280.06	ЛИСТ 120
	С-8	2	0.17	0.34	ИИ-04-2 Вып. 6 часть II
	П-1	2	2.2	4.4	ЛИСТ 130
			Итого:		
				284.80	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ.

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В-II ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО		
	А-III					А-I					δ, мм			φ, мм				
	φ, мм					φ, мм					Итого			Итого				
	36	32	28	20	16	6	Итого	16	10	6	Итого	16	12	10	Итого		4	Итого
КНК-448-38	1926	6.8	5.8	14.4	4.32	8.4	239	32.56	17.3	0.4	23.3	10.1	-	11.76	21.86	0.34	0.34	284.80

ПРИМЕЧАНИЯ:

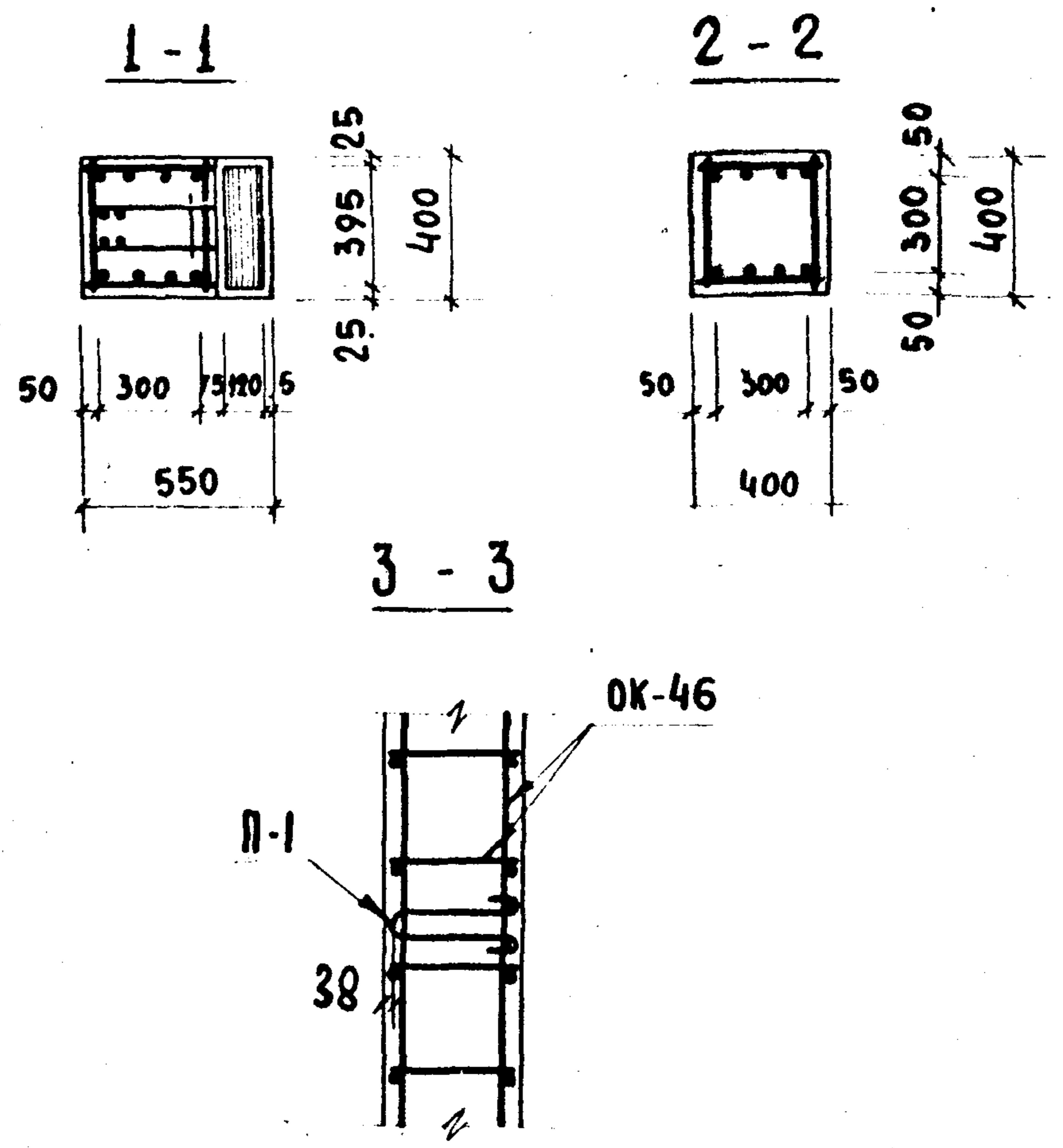
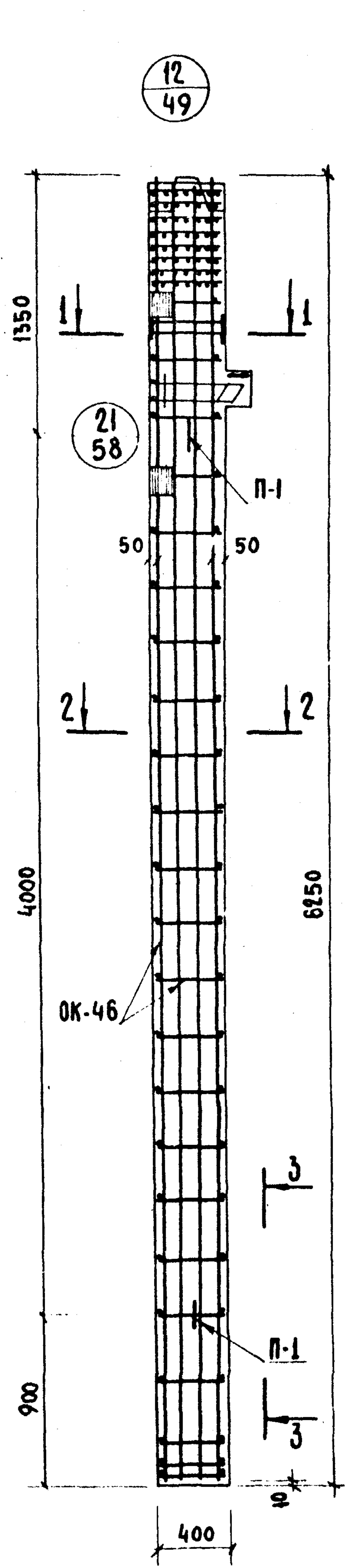
1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 56

1976
ТК

КОЛОННА КНК-448-38
АРМИРОВАНИЕ

СЕРИЯ ИИ-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ
19 49

14633 59



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ.

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ.		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ.
			ШТ	ВСЕГО	
КНК-448-56	OK-46	1	515.58	515.58	Лист 123
	С-8	2	0.17	0.34	Ш-04-2 Вып. 6 часть II
	П-1	2	2.2	4.4	Лист 150
Итого:				520.32	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ.

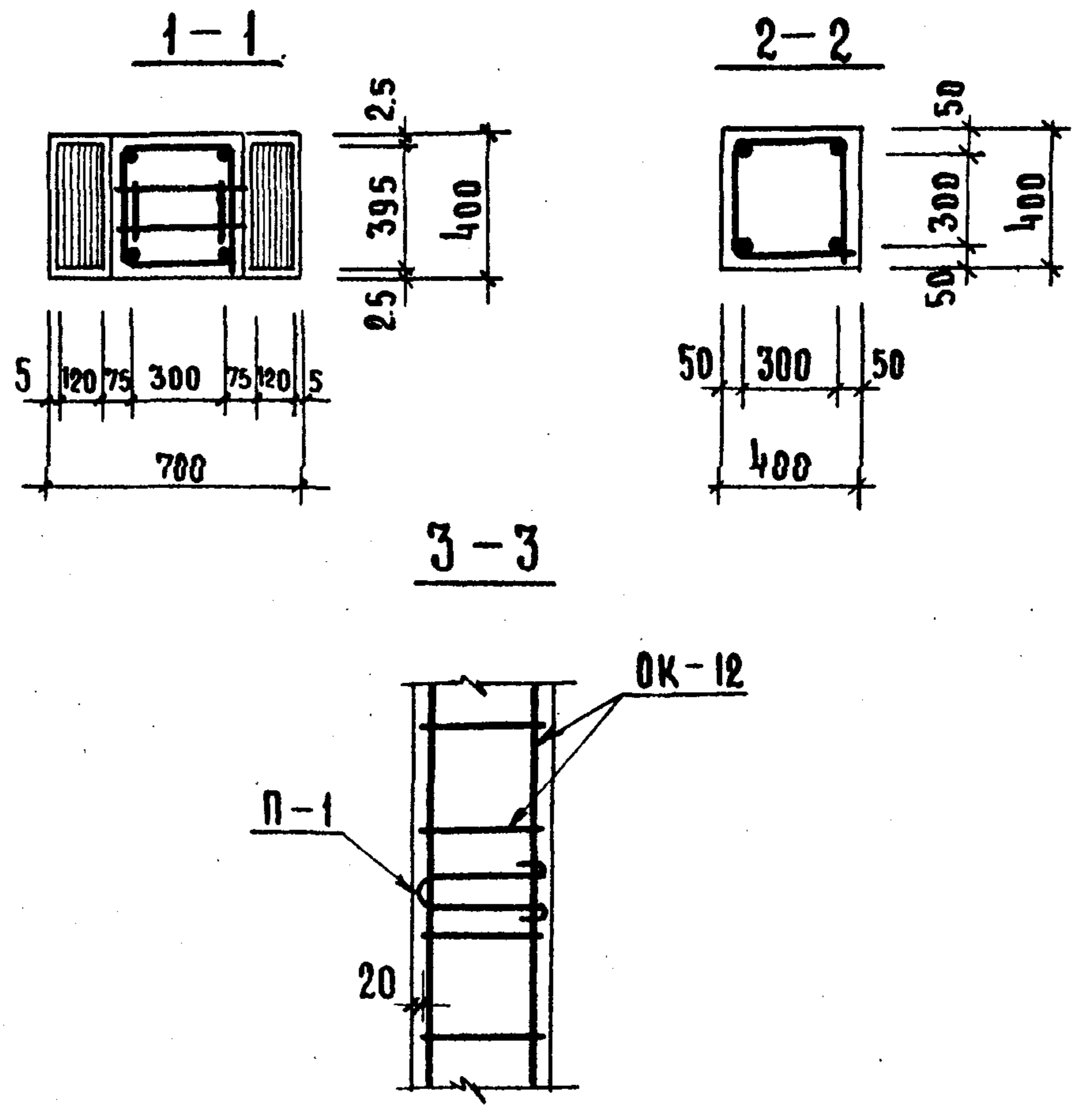
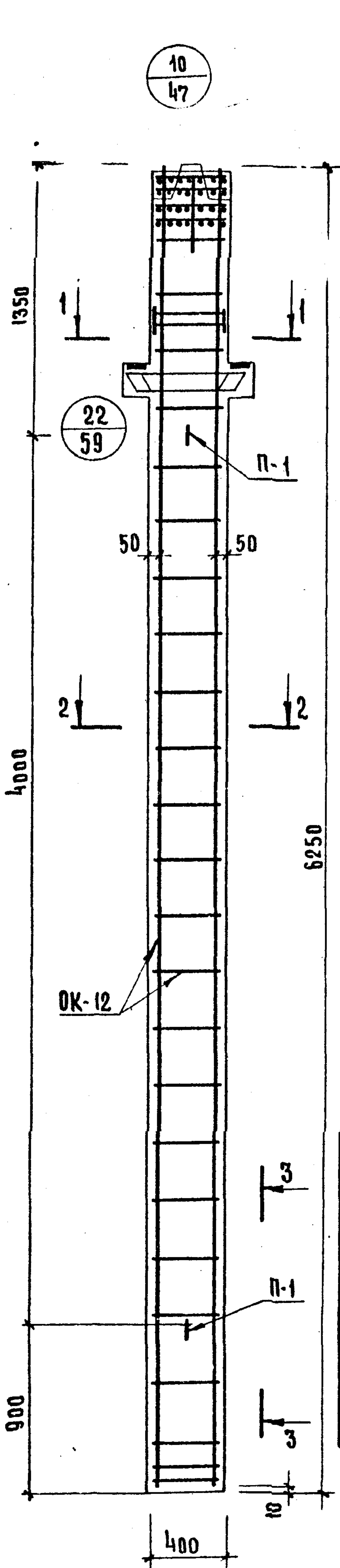
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						СТАЛЬ КЛАССА С-38/23 ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В-I ГОСТ 6127-53		ВСЕГО								
	А-III			А-I			Ø, мм			Ø, мм										
	Ø, мм		Итого	Ø, мм		Итого	Ø, мм		Итого	Ø, мм										
	36	32		28	20		16	14		16	10		6	16	12	10	4	Итого		
КНК-448-56	3.9	2.8	6.8	5.8	12.8	4.32	4.6	0.17	0.34	5.6	18.22	0.2	21.02	10.1	-	11.76	21.86	0.34	0.34	520.32

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны, см. серию Ш-04-2 выпуск 4 лист 58.
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию Ш-04-2 выпуск 4.

1976 ТК
КОЛОННА КНК-448-56
АРМИРОВАНИЕ
Серия Ш-04-2
Выпуск 19
Лист 50

19633 60



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА. КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КНР-448-24 КНР-448-29	OK-12	1	113.6	113.6	ЛИСТ 89
	C-7	2	0.3	0.6	ИИ-04-2 ВЫП. 6 ЧАСТЬ II
	П-1	2	2.2	4.4	ЛИСТ 130
				ИТОГО:	118.6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75								СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО
	А-III				А-I				δ, мм			φ мм	ИТОГО		
	φ, мм		ИТОГО	φ, мм		ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО					
	32	28		20	6						16	10		6	
КНР-448-24	8.4	7.8	65.2	4.0	85.4	4.4	1.8	6.4	12.6	-	7.4	20.0	0.6	0.6	118.6
КНР-448-29															

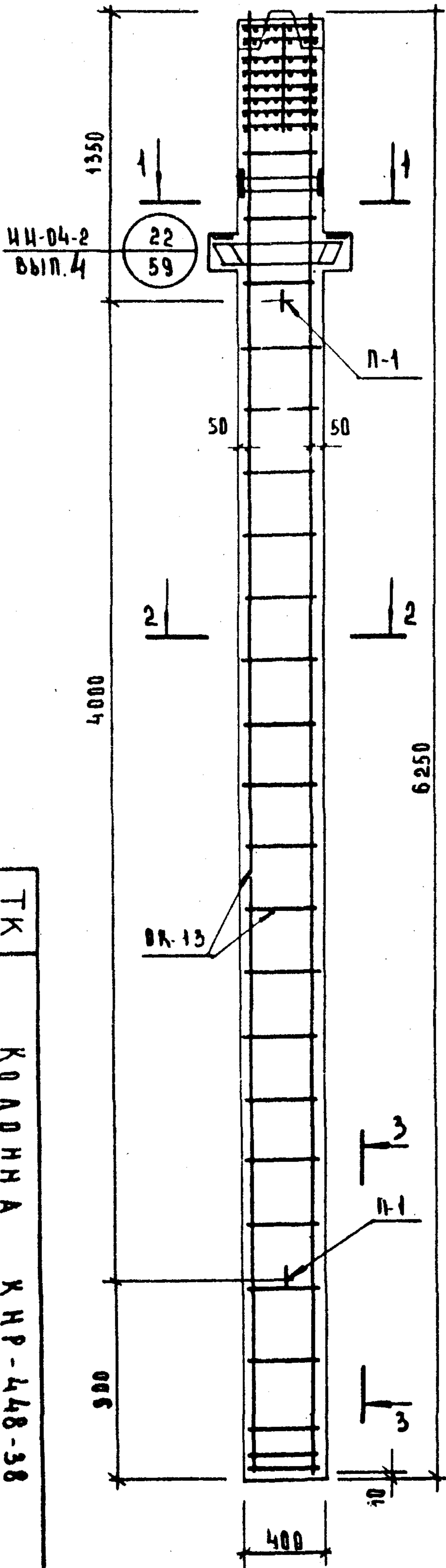
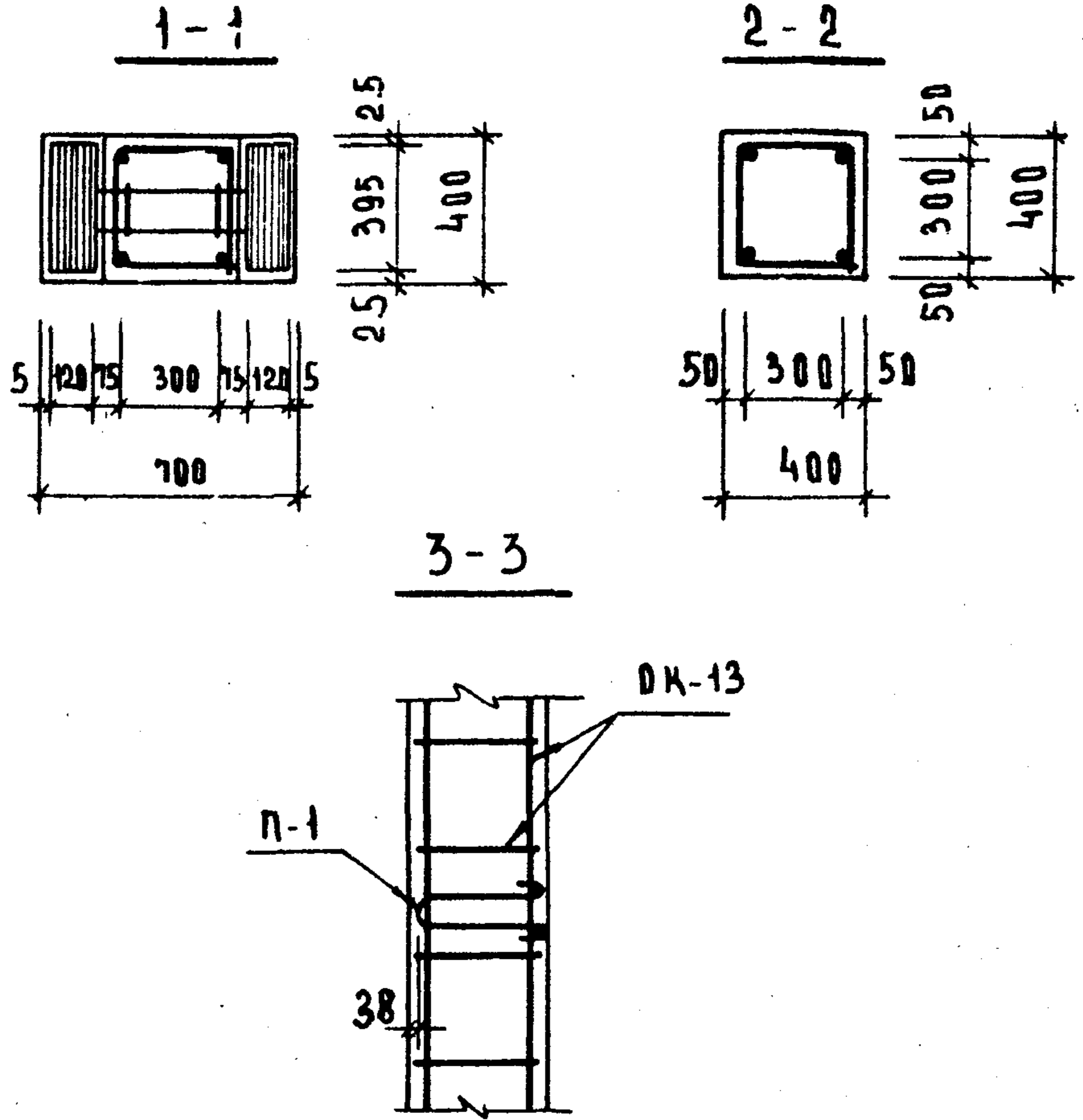
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки C-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 59.

ТК
 1976
 КОЛОННЫ КНР-448-24, КНР-448-29
 АРМИРОВАНИЕ

СЕРИЯ
 ИИ-04-2
 ВЫПУСК
 ЛИСТ
 51

1
41
ИИ-04-2
Вып. 14



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ	ВСЕГО	
КНР-448-38	ДК-13	1	269.6	269.6	ЛИСТ 90
	С-7	2	0.3	0.6	ИИ-04-2 ВЫП. 6 ЧАСТЬ 1
	П-1	2	2.2	4.4	ЛИСТ 130
ИТОГО:			274.5		

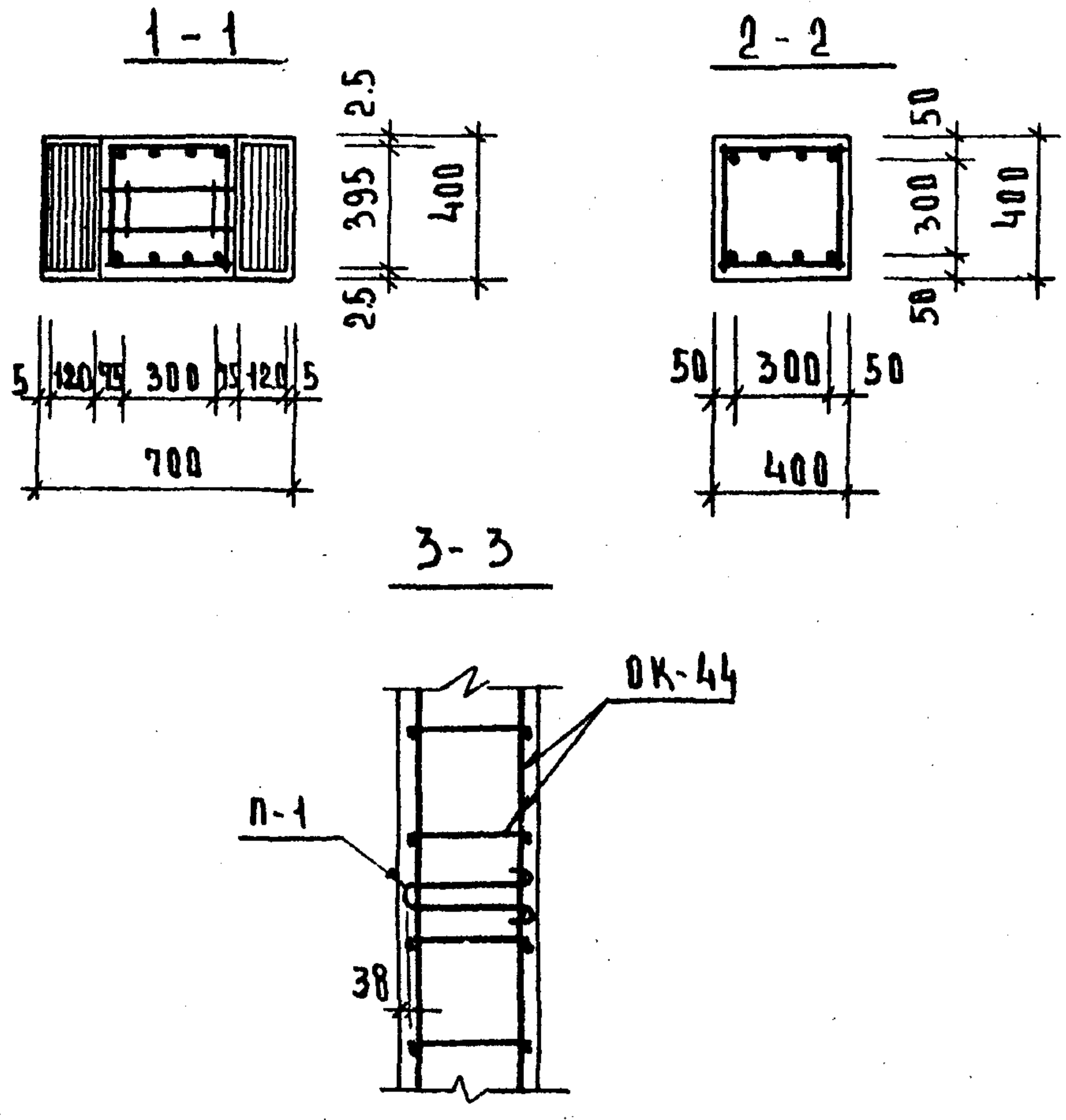
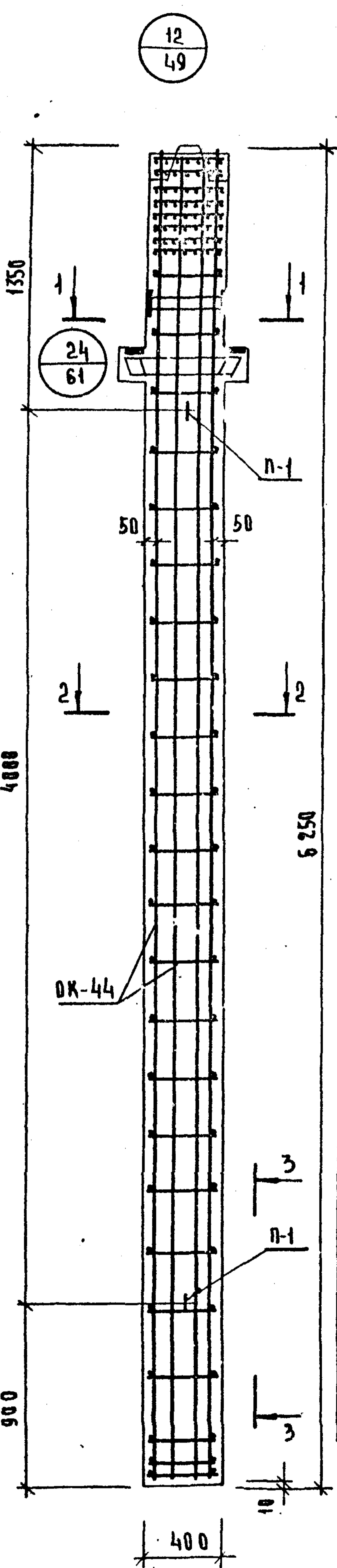
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-74				СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО					
	А-III			А-I			δ. ММ			φ. ММ								
	φ, ММ	ИТОГО		φ, ММ	ИТОГО		16	12	10	ИТОГО	4	ИТОГО						
	36 32 28 20 6			16 10 6 -			16	12	10	ИТОГО	4	ИТОГО						
КНР-448-38	1996	8.4	7.8	3.6	8.4	2278	4.4	21.3	0.4	-	26.1	12.6	-	7.4	20.0	0.6	0.6	274.5

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 59.
2. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78.

1976
ТК
КОЛОННА КНР-448-38
АРМИРОВАНИЕ
СЕРИЯ ИИ-04-2
Выпуск 19
Лист 52



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК, АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КНР-448-56 КНР-448-60	OK-44	1	511.82	511.82	ЛИСТ 121
	С-7	2	0.3	0.6	ИИ-04-2 ВЫП.6 ЧАСТЬ 6
	П-1	2	2.2	4.4	ЛИСТ 130
ИТОГО:				516.82	

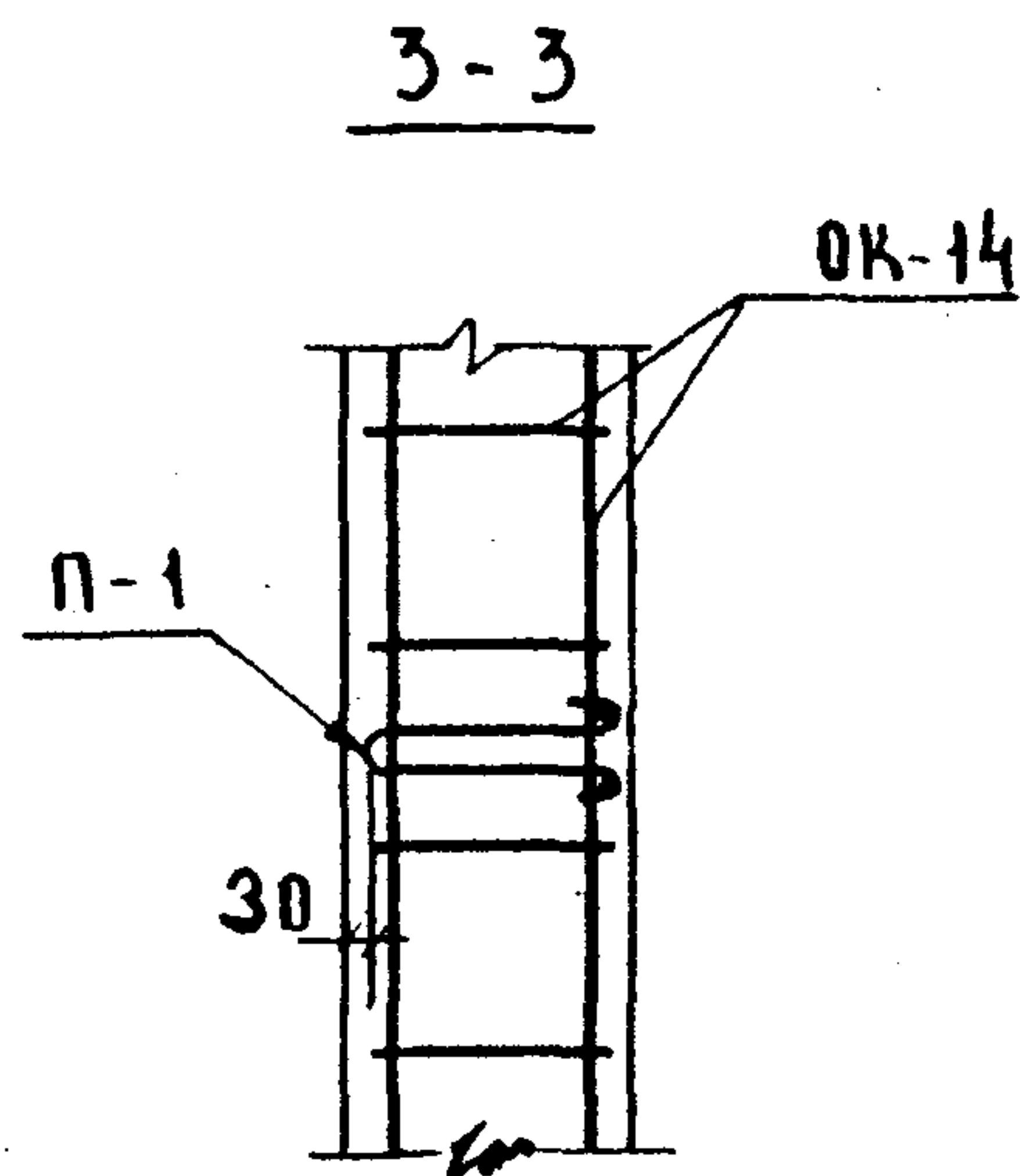
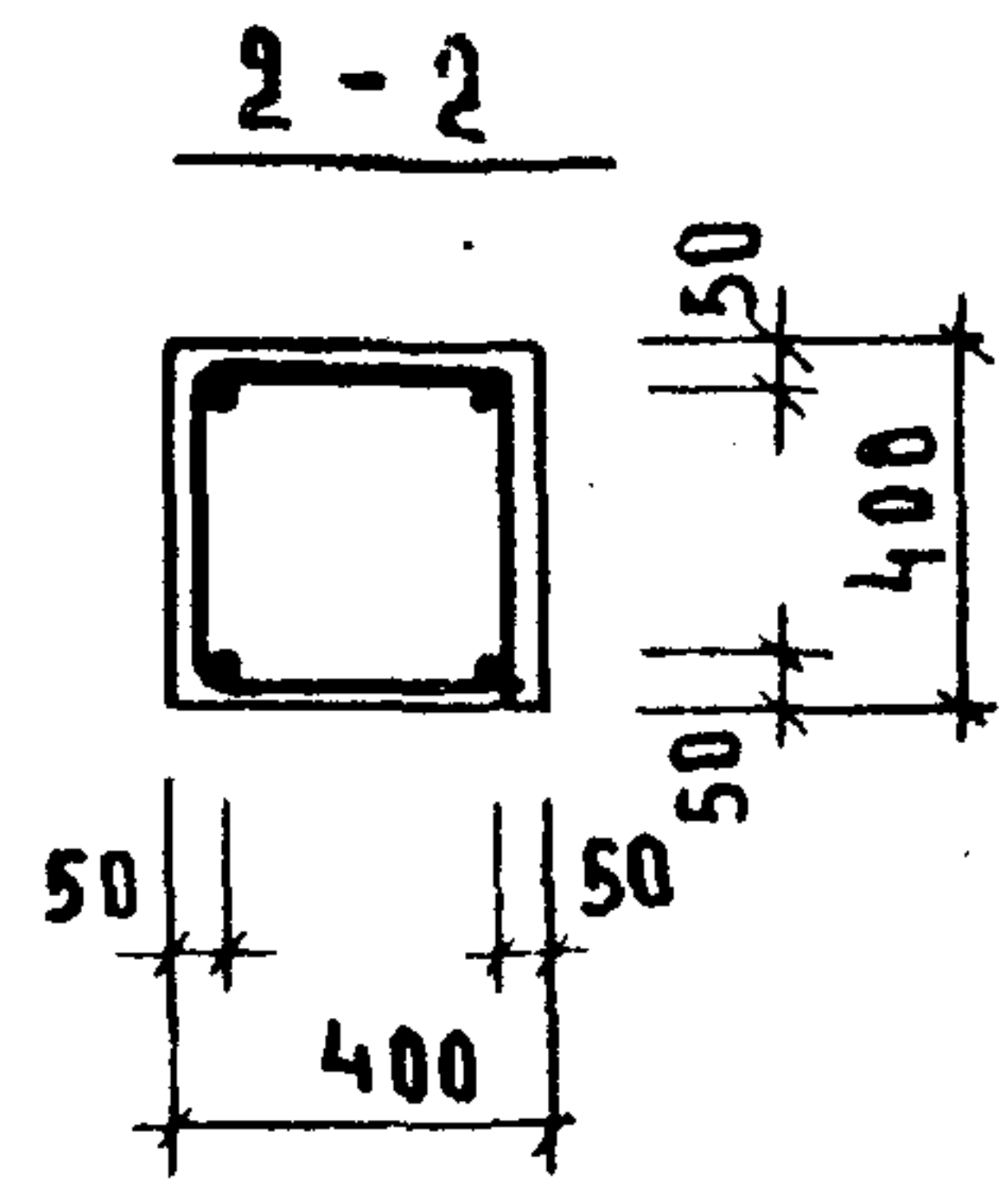
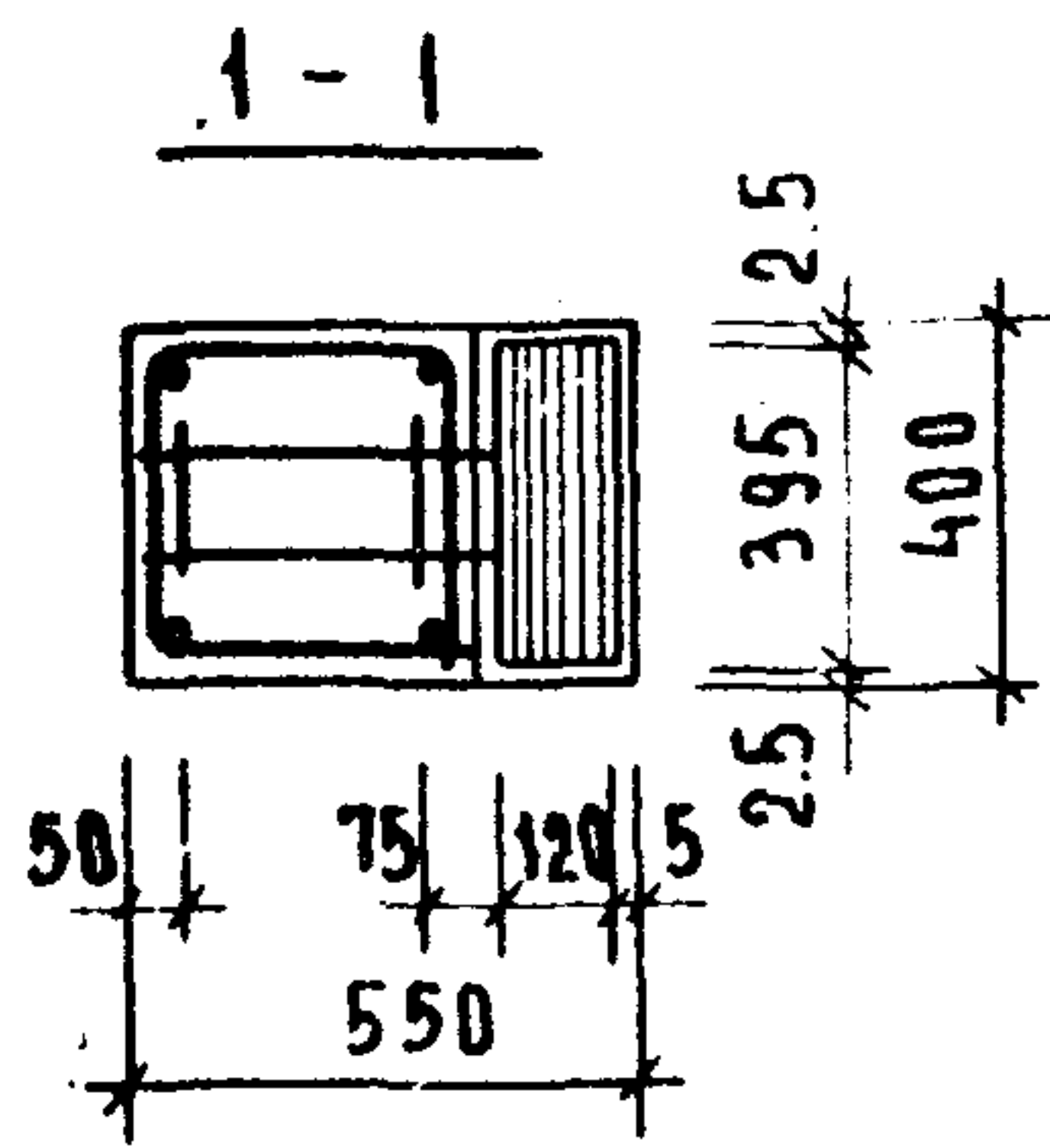
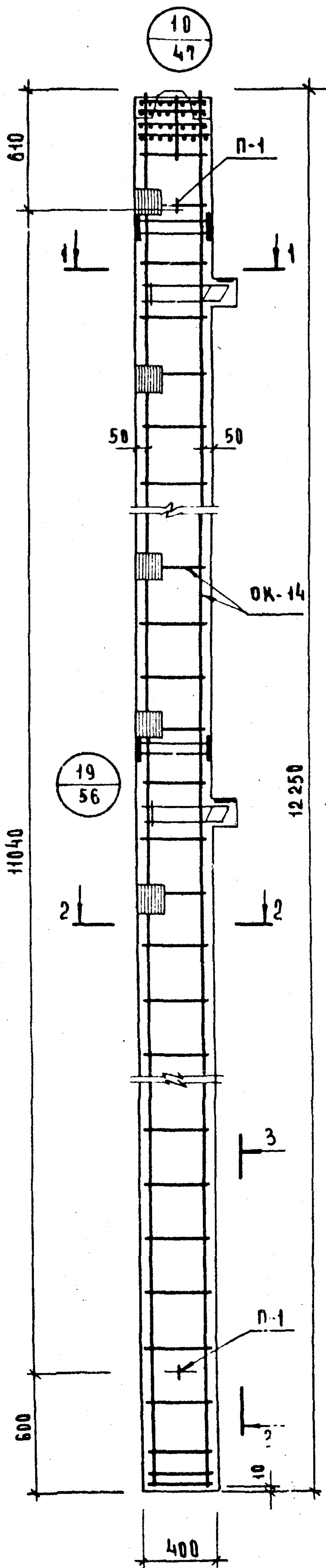
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО					
	А-III			А-I			С				В							
	Ф. ММ			Ф. ММ			Д. ММ.				Ф. ММ							
	36	32	28	20	14	ИТОГО	16	10	6	-	ИТОГО	16		12	10	ИТОГО	4	ИТОГО
КНР-448-56	3924	8.4	7.8	12.8	46.0	474	4.4	18.2	0.2	-	22.8	12.6	-	7.4	20.0	0.6	0.6	516.82
КНР-448-60																		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 61
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 4

1976 ТК
КОЛОННЫ КНР-448-56, КНР-448-60
АРМИРОВАНИЕ
СЕРИЯ ИИ-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ 19 53



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
К2НК-448(60)-21 К2НК-448(60)-28	OK-14	1	234.90	234.90	ЛИСТ 91
	С-8	4	0.17	0.68	ИИ-04-2 ВЫП. ЧАСТЬ 5
	П-1	2	2.2	4.4	ЛИСТ 130
ИТОГО:			239.98		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

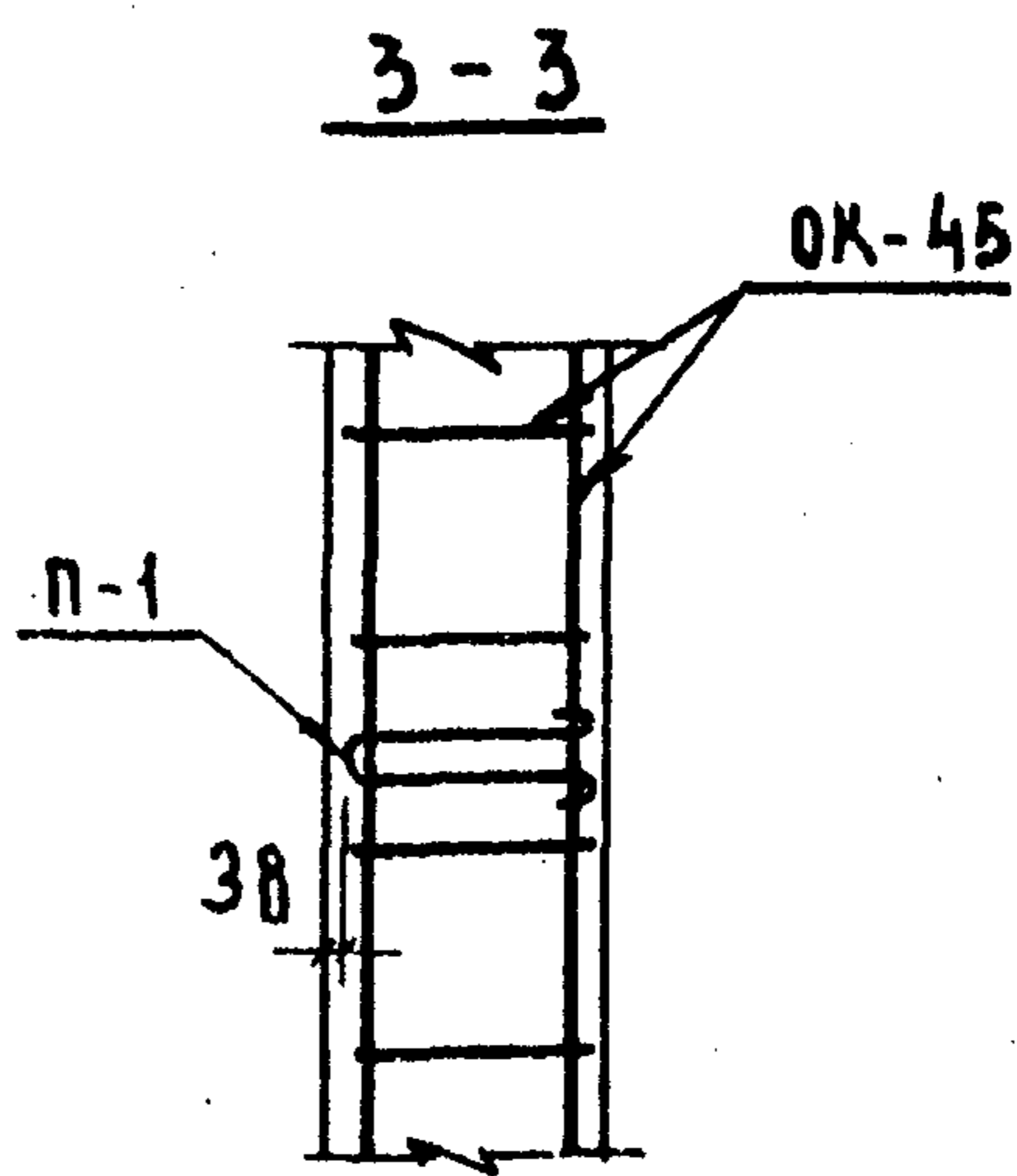
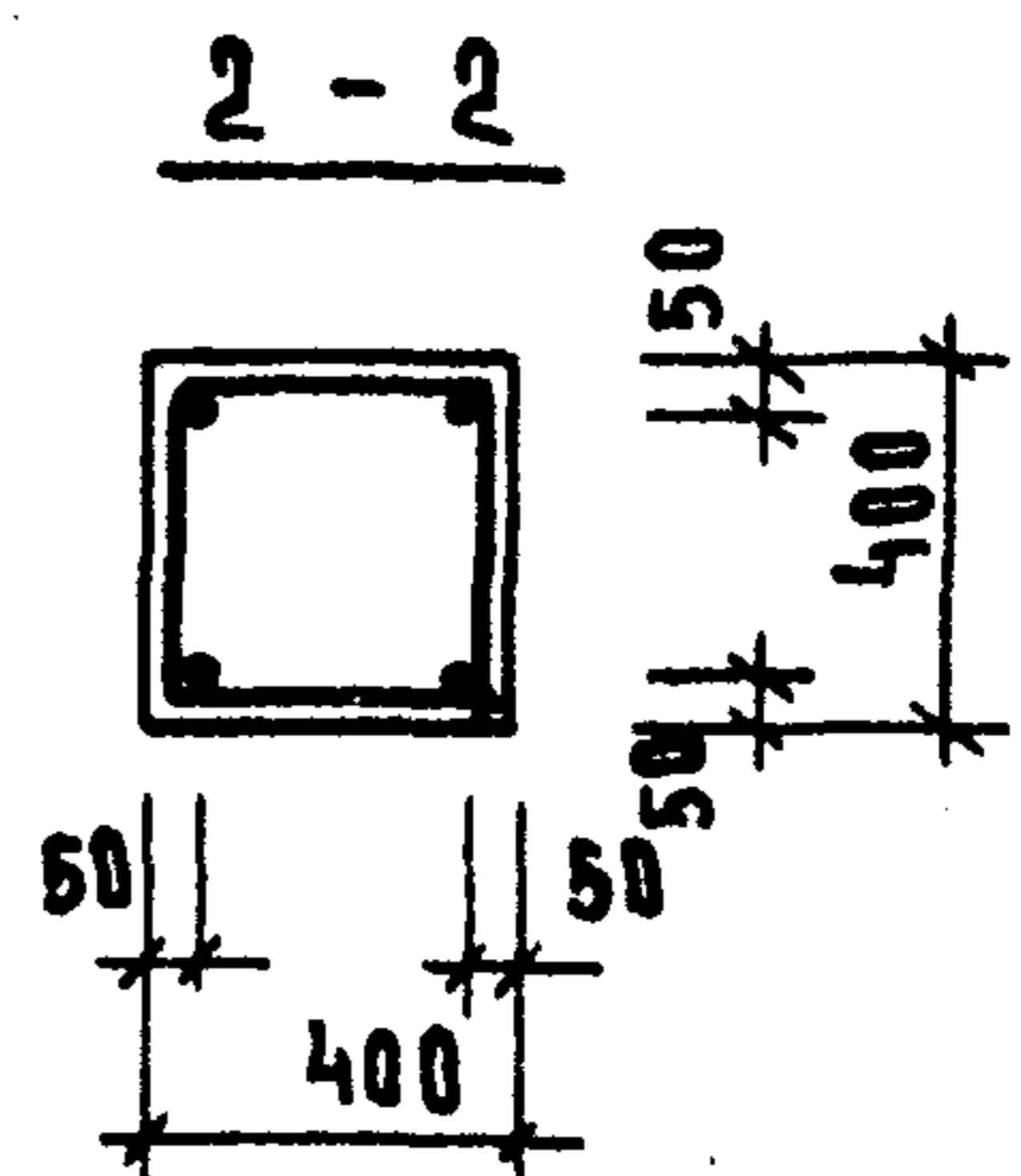
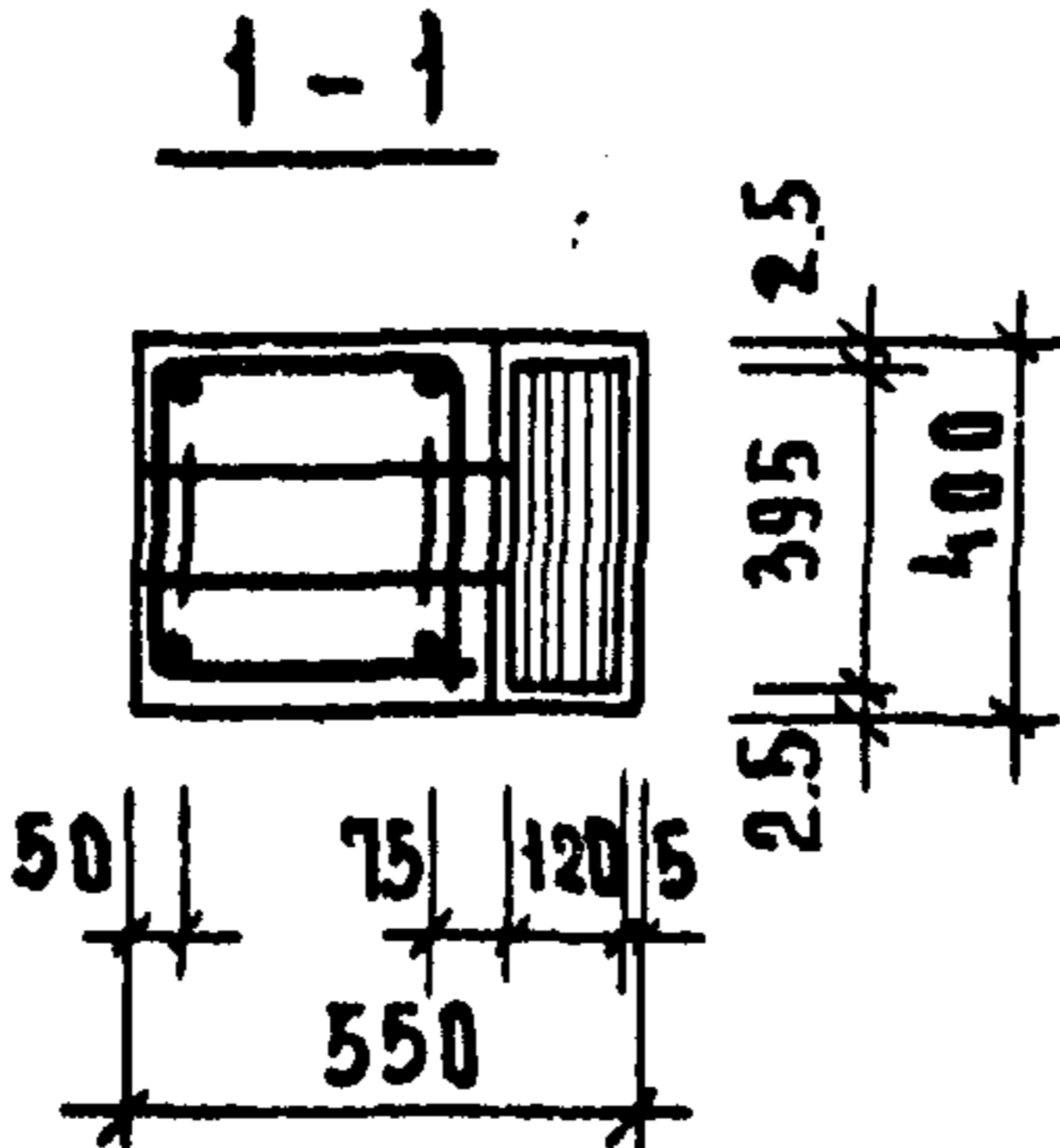
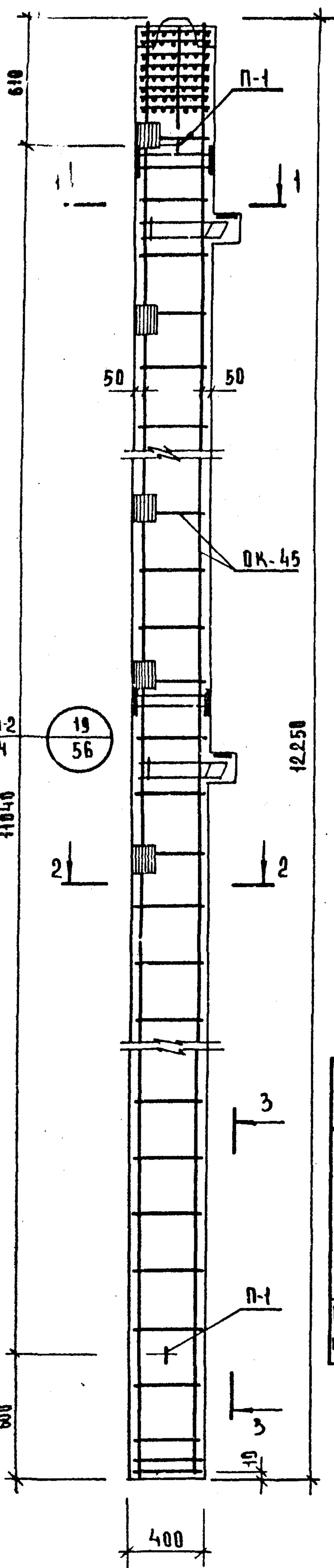
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В1 ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО	
	А-III					А-I					δ мм			φ мм			
	φ мм					ИТОГО	φ мм			ИТОГО	δ мм			φ мм			
	32	28	20	16	6		16	10	6		ИТОГО	16	12	10	ИТОГО		4
К2НК-448(60)-21 К2НК-448(60)-28	13.6	11.6	128.4	10.80	4.0	168.40	6.8	4.0	12.4	23.2	20.2	-	27.50	47.70	0.68	0.68	239.98

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 56
2. Узлы, замаркированные на данном листе, см. серию ИИ-04-2. выпуск 4
3. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78.

1976
 ТК
 КОЛОННЫ К2НК-448(60)-21,
 К2НК-448(60)-28. АРМИРОВАНИЕ
 СЕРИЯ ИИ-04-2
 ВЫПУСК ЛИСТ 19 54

ИИ-04-2
Вып. 14



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
	OK-45	1	537.80	537.80	ЛИСТ 122
	С-8	4	0.17	0.68	ИИ-04-2 Вып. 6 ЧАСТЬ II
	П-1	2	2.2	4.4	ЛИСТ 130
ИТОГО:			542.88		

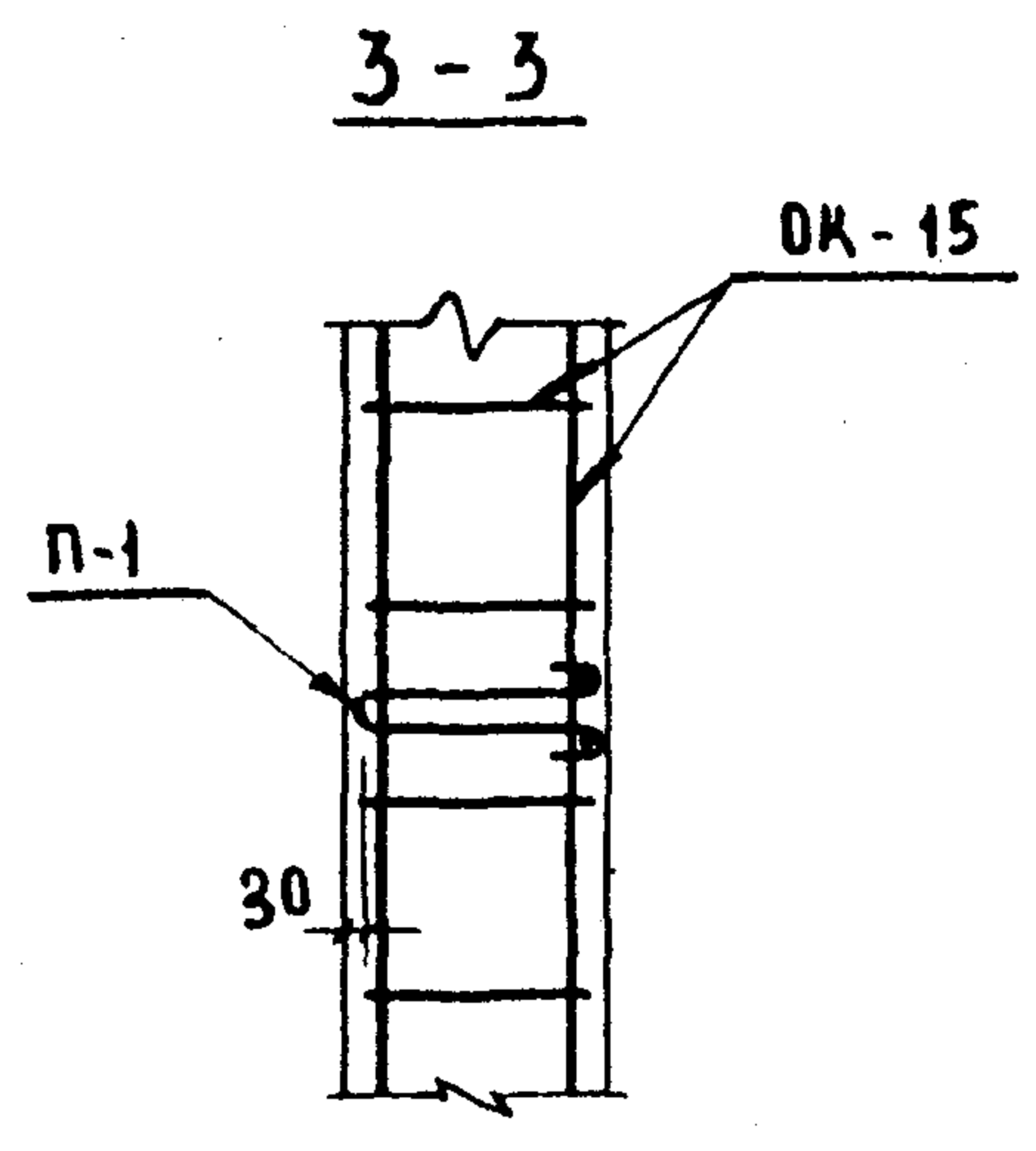
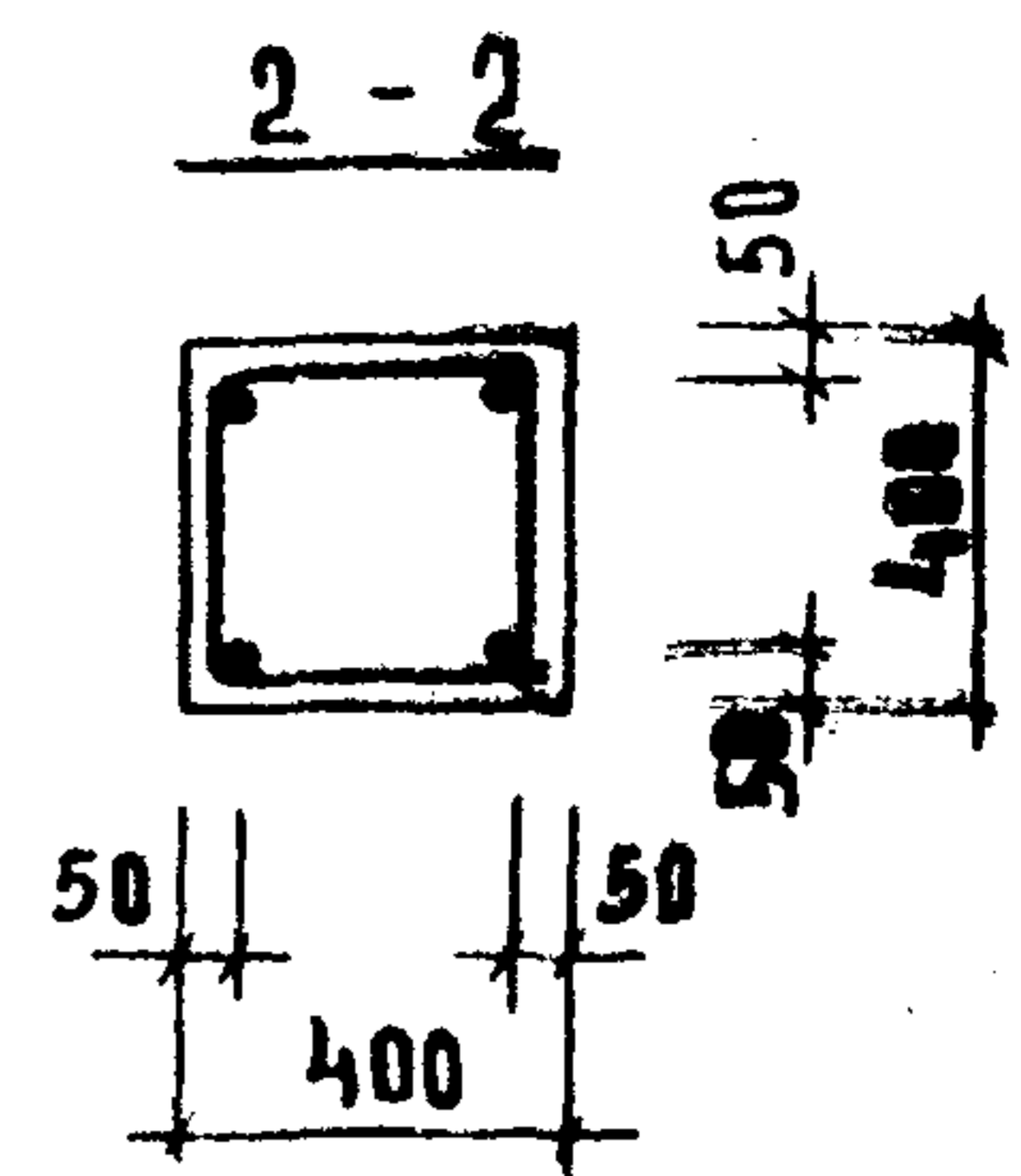
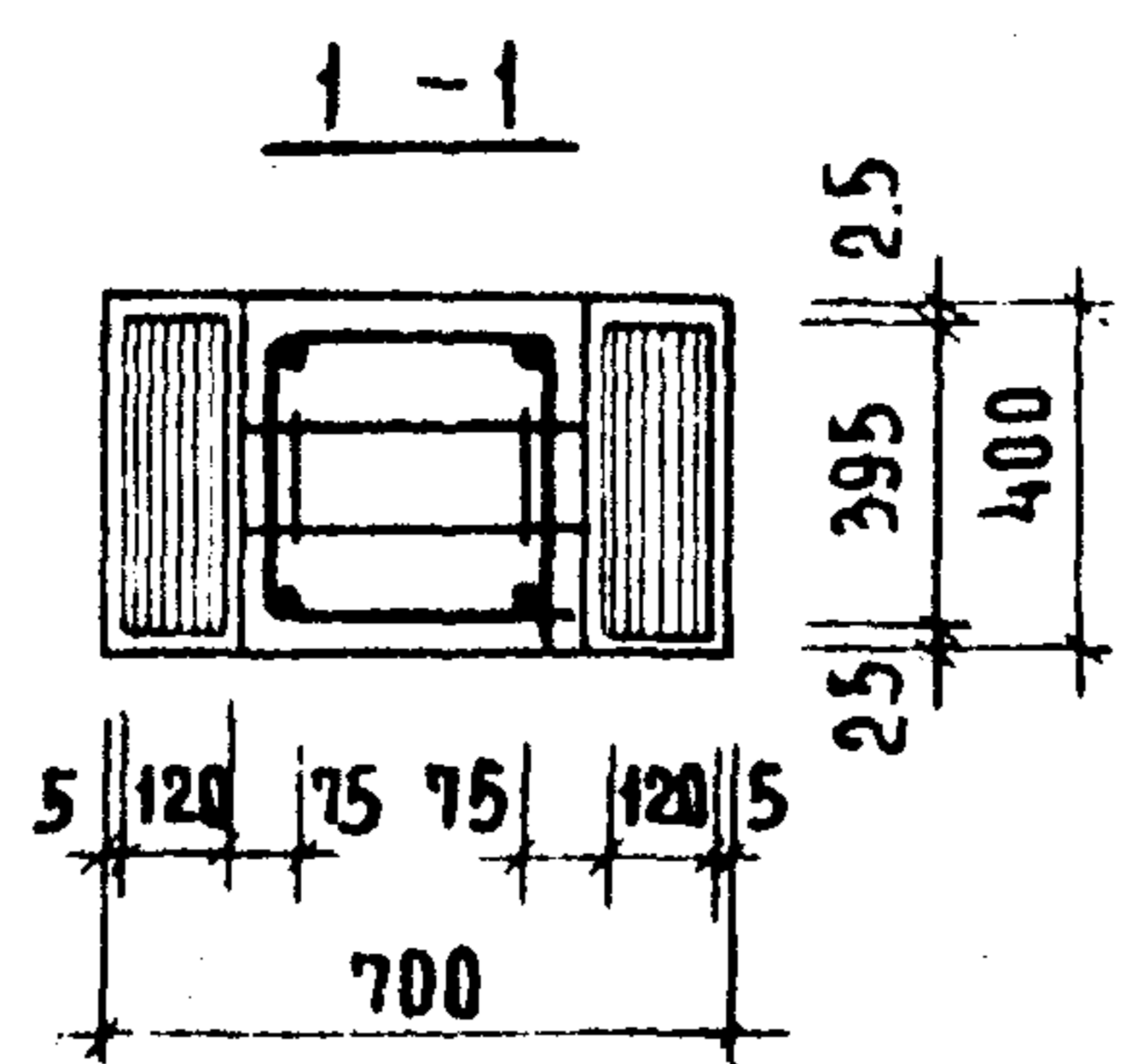
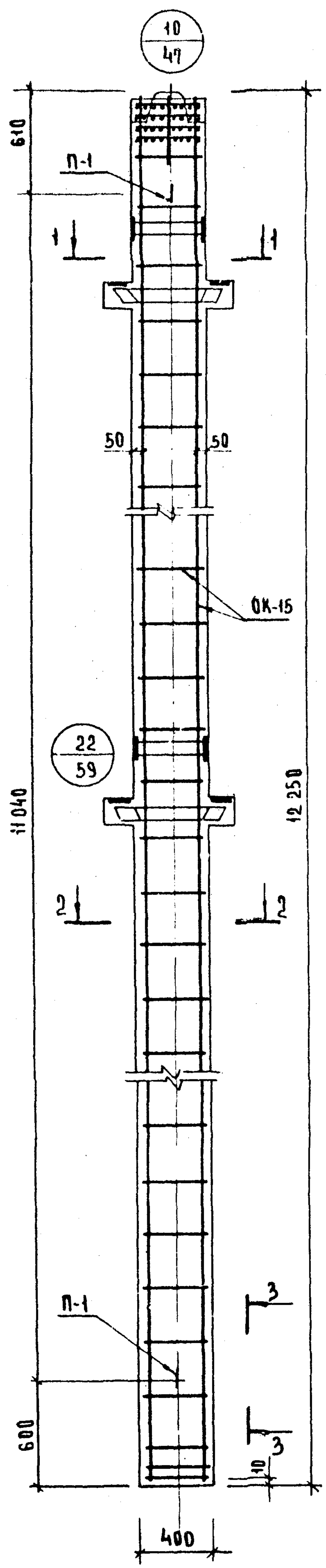
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-74				СТАЛЬ В-I ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО	
	А-III					А-I												
	Ф, ММ					Ф, ММ					Б, ММ				Ф, ММ			
	36	32	28	20	16	6	ИТОГО	16	10	6	ИТОГО	16	12	10	ИТОГО	4		ИТОГО
К2НК-448(60)-34 К2НК-448(60)-38	3872	136	116	180	1080	8.4	449	68	377	0.4	449	20.2	-	27.50	47.70	0.68	0.68	542.88

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 56
2. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78.

1976
ТК
КОЛОННЫ К2НК-448(60)-34, К2НК-448(60)-38
АРМИРОВАНИЕ
СЕРИЯ ИИ-04-2
Выпуск 19
Лист 55



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ.		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
К2НР.448(60)-26	OK-15	1	221.20	221.20	ЛИСТ 92
	С-7	4	0.3	1.2	ИИ-04-2 ВЫП. 6 ЧАСТЬЮ
	П-1	2	2.2	4.4	ЛИСТ 130
ИТОГО:			226.80		

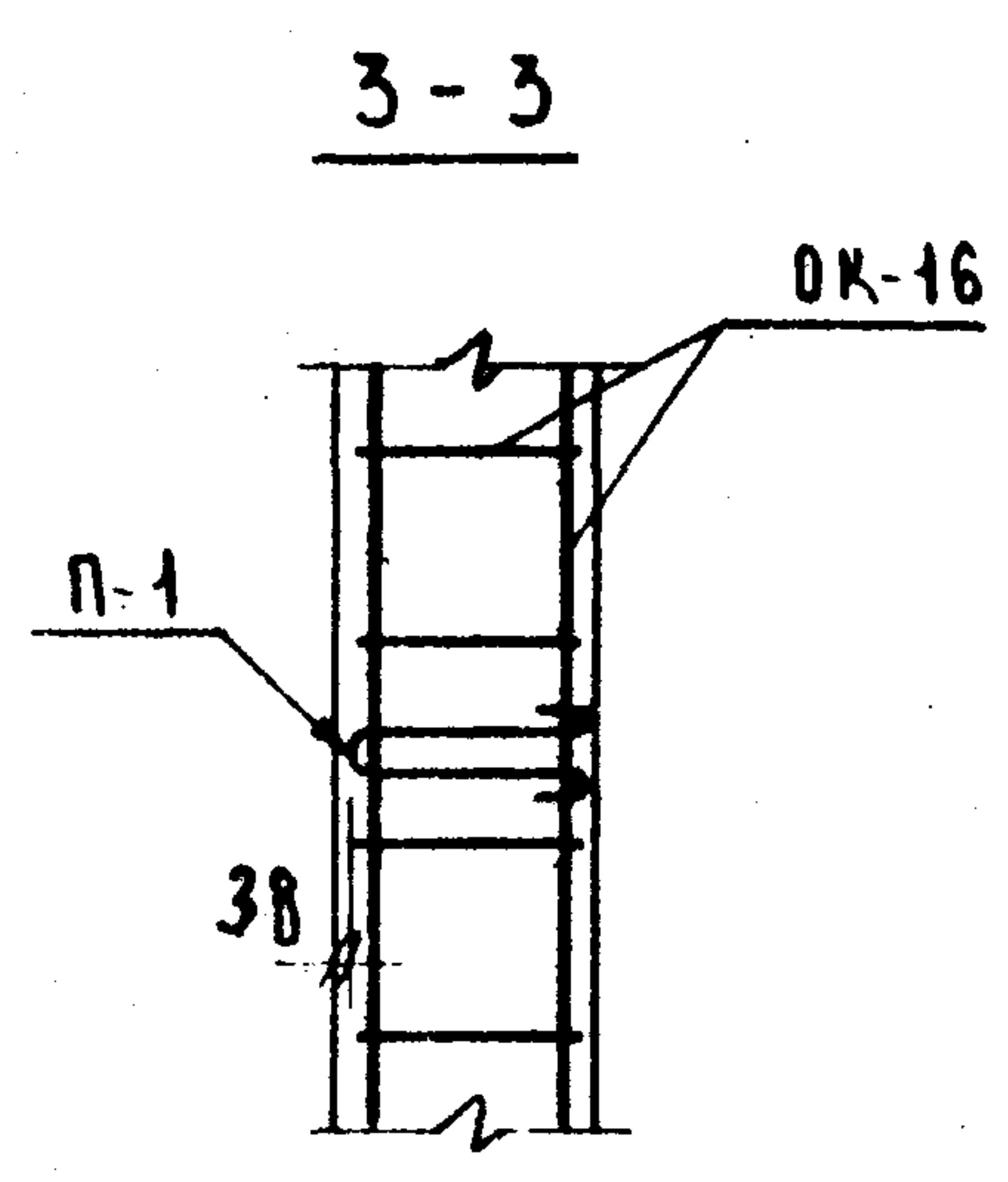
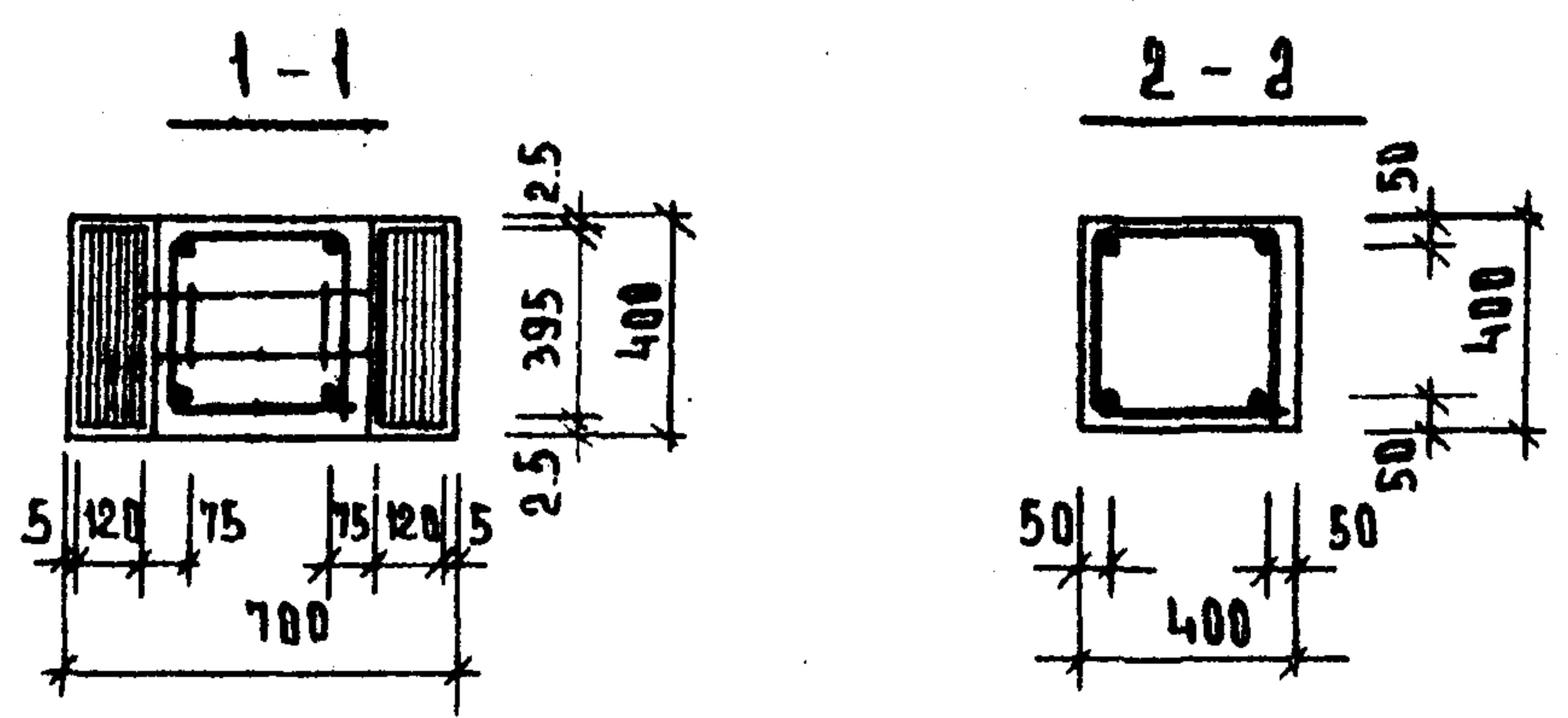
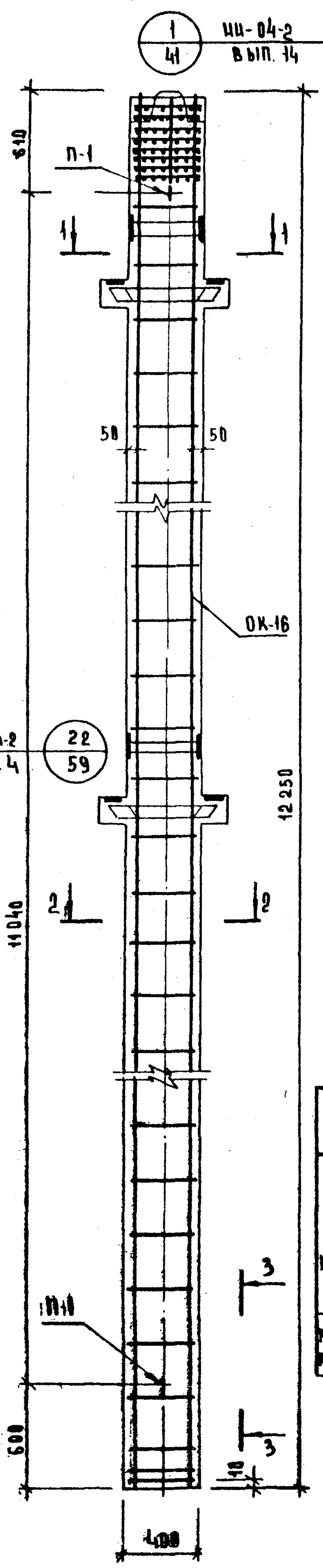
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ -5781-75					СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО				
	А - III				ИТОГО	А - I			ИТОГО	Ф.ММ						
	32	28	20	6		16	10	6		ИТОГО	16		12	10	ИТОГО	4
К2НР.448(60)-26	16.8	15.6	128.4	4.0	164.8	4.4	4.0	12.4	20.8	25.2	-	14.8	40.0	4.2	1.2	226.8

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 1 лист 59
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2, выпуск 4
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78

1976
 ТК
 КОЛОННА К2НР-448(60)-26
 АРМИРОВАНИЕ
 СЕРИЯ ИИ-04-2
 ВЫПУСК ЛИСТ 19
 56



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
К2НР-448(60)34 К2НР-448(60)38	ОК-16	1	524.10	524.10	ЛИСТ 93
	С-7	4	0.3	1.2	ИИ-04-2 ВЫП. ЧАСТЬ 6
	П-1	2	2.2	4.4	ЛИСТ 130
Итого:			529.70		

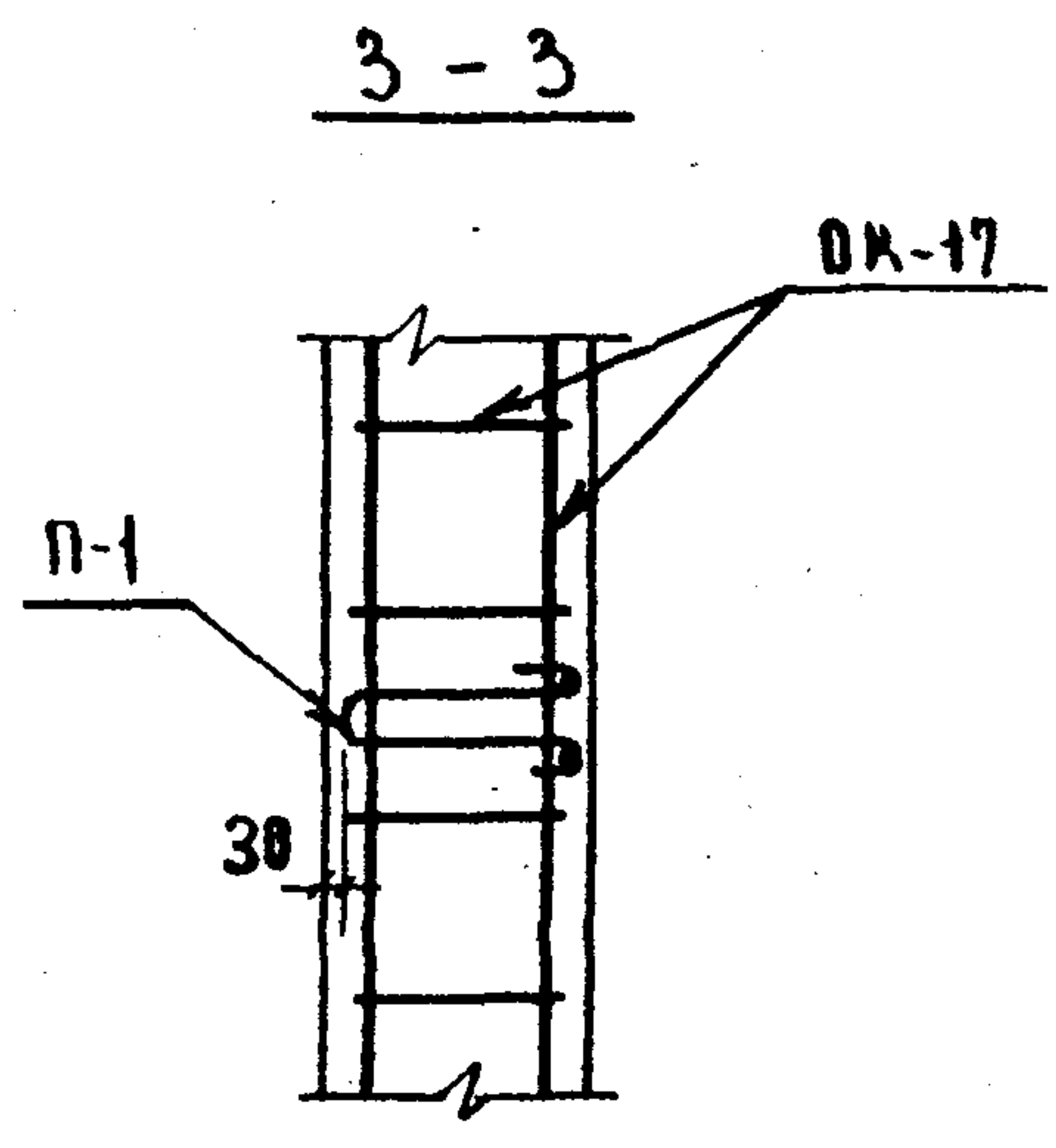
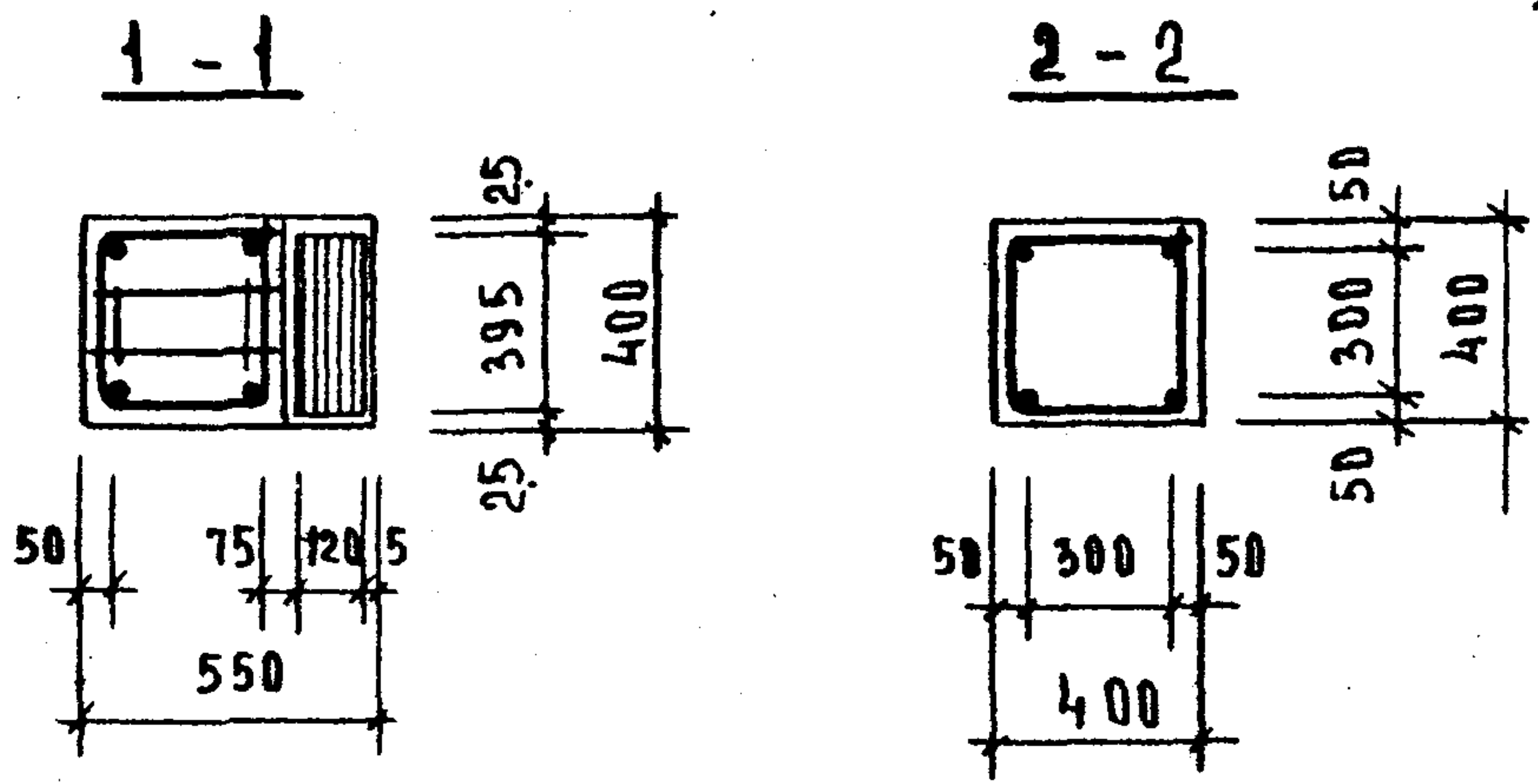
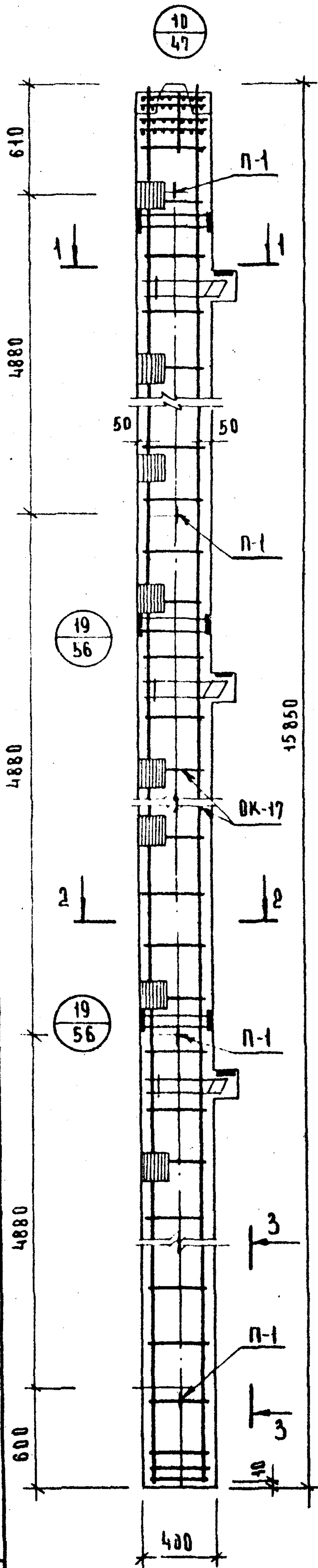
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75					СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В1 ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО						
	А-III					А-I				Ф.ММ								
	Ф, ММ	КОЛ	Итого	Ф, ММ	КОЛ	Итого	Ф, ММ	КОЛ	Итого	Ф, ММ	КОЛ							
К2НР-448(60)34 К2НР-448(60)38	36	32	28	20	6	Итого	16	10	6	-	Итого	16	12	10	Итого	4	Итого	ВСЕГО
	3872	168	156	180	84	4650	44	377	0.4	425	252	-	14.8	40.0	1.2	1.2	5297	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 59
2. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78

1976
ТК
КОЛОННЫ К2НР-448(60)-34, К2НР-448(60)-38
АРМАТУРОВАНИЕ
ИИ-04-2
Выпуск лист 49
57



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ	ВСЕГО	
КЗНК-448-29	OK-17	1	324.94	324.94	ЛЦСТ 94
	С-8	6	0.17	1.02	ИИ-04-2 ВЫП 6 ЧАСТЬ 5
	П-1	4	2.2	8.80	ЛНСТ 130
ИТОГО:				334.76	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО						
	А-III						А-I			ФММ			ИТОГО					
	32	28	20	16	6	ИТОГО	18	10	6	ИТОГО	16			10	ИТОГО			
КЗНК-448-29	20.4	17.4	16.75	20.88	4.0	—	23.28	8.8	5.1	16.0	—	29.9	30.3	13.26	73.56	1.02	1.02	334.76

ПРИМЕЧАНИЯ:

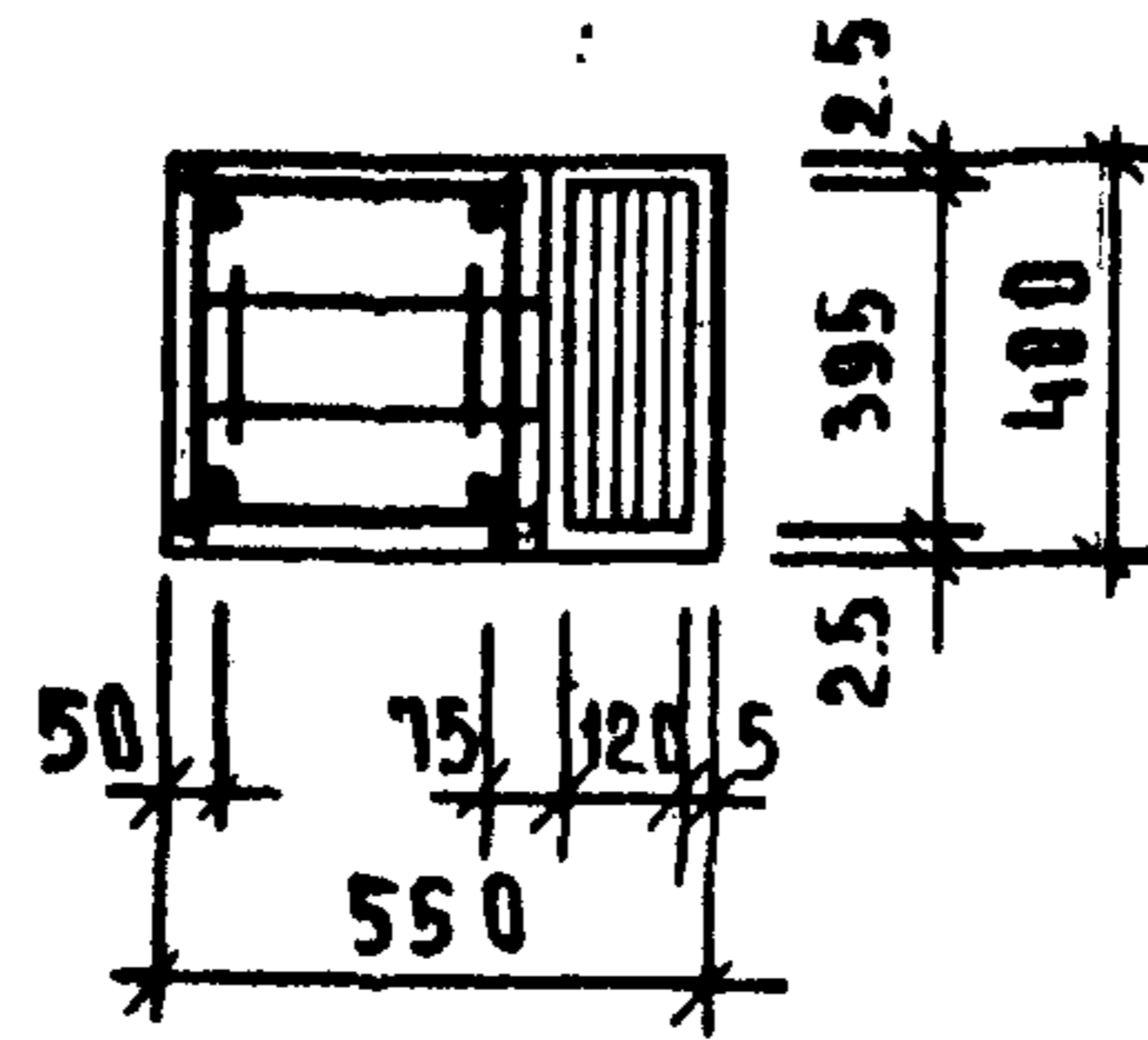
1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 56
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2, выпуск 4
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 76.

1976
 ТК
 КОЛОННА КЗНК-448-29
 АРМИРОВАНИЕ
 СЕРИЯ ИИ-04-2
 ВЫПУСК ЛИСТ 19/58
 14633 68

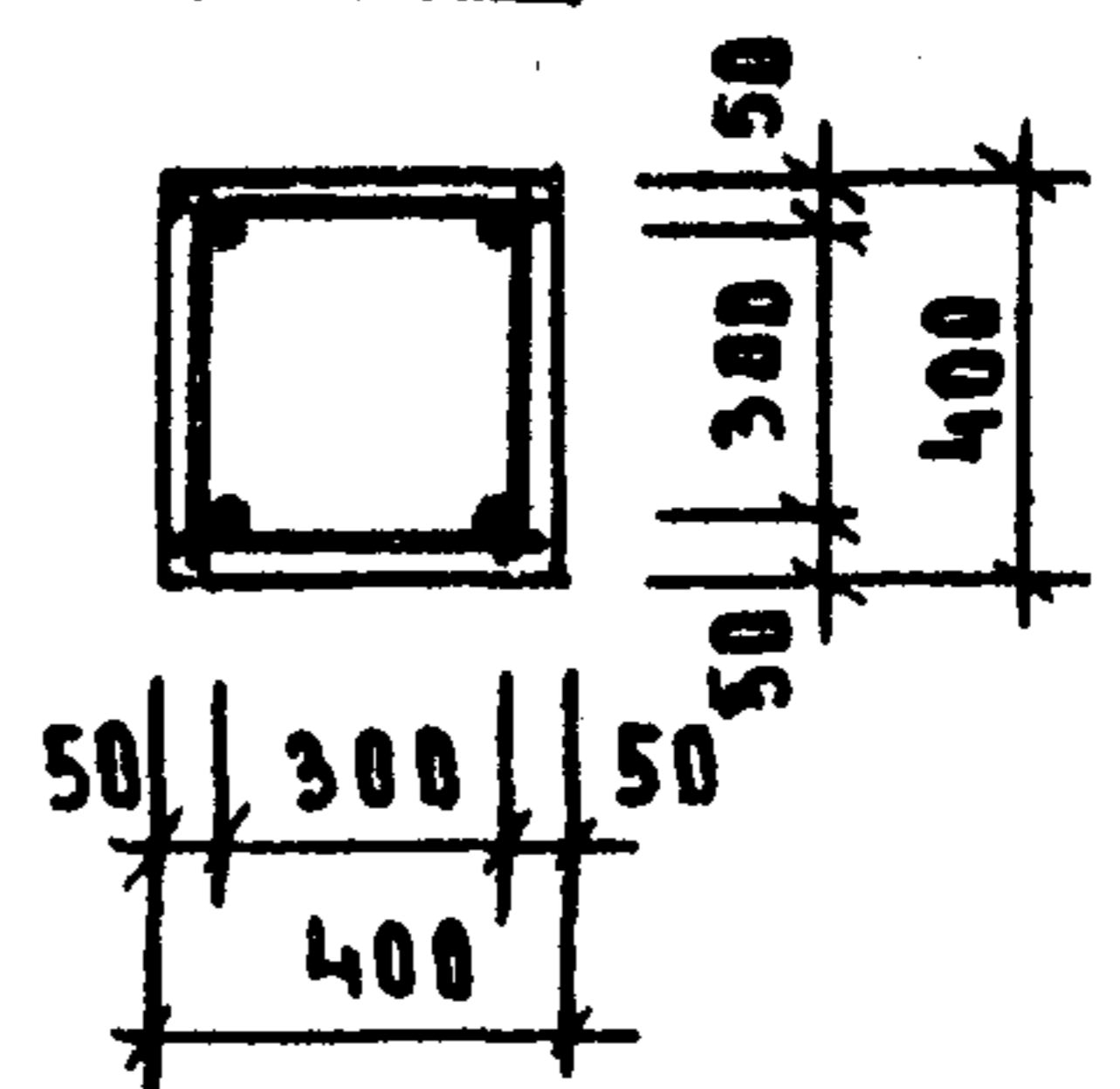
ИИ-04-
вып. 14

2
41

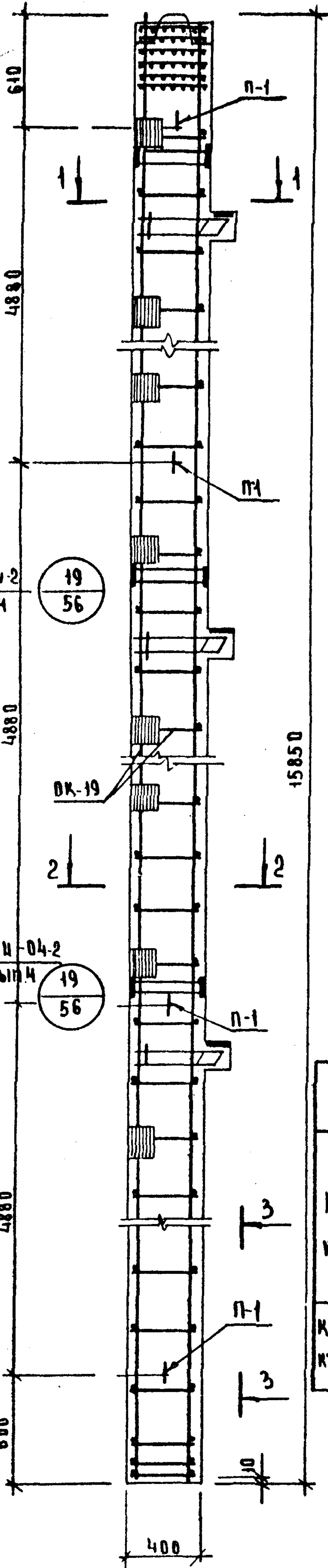
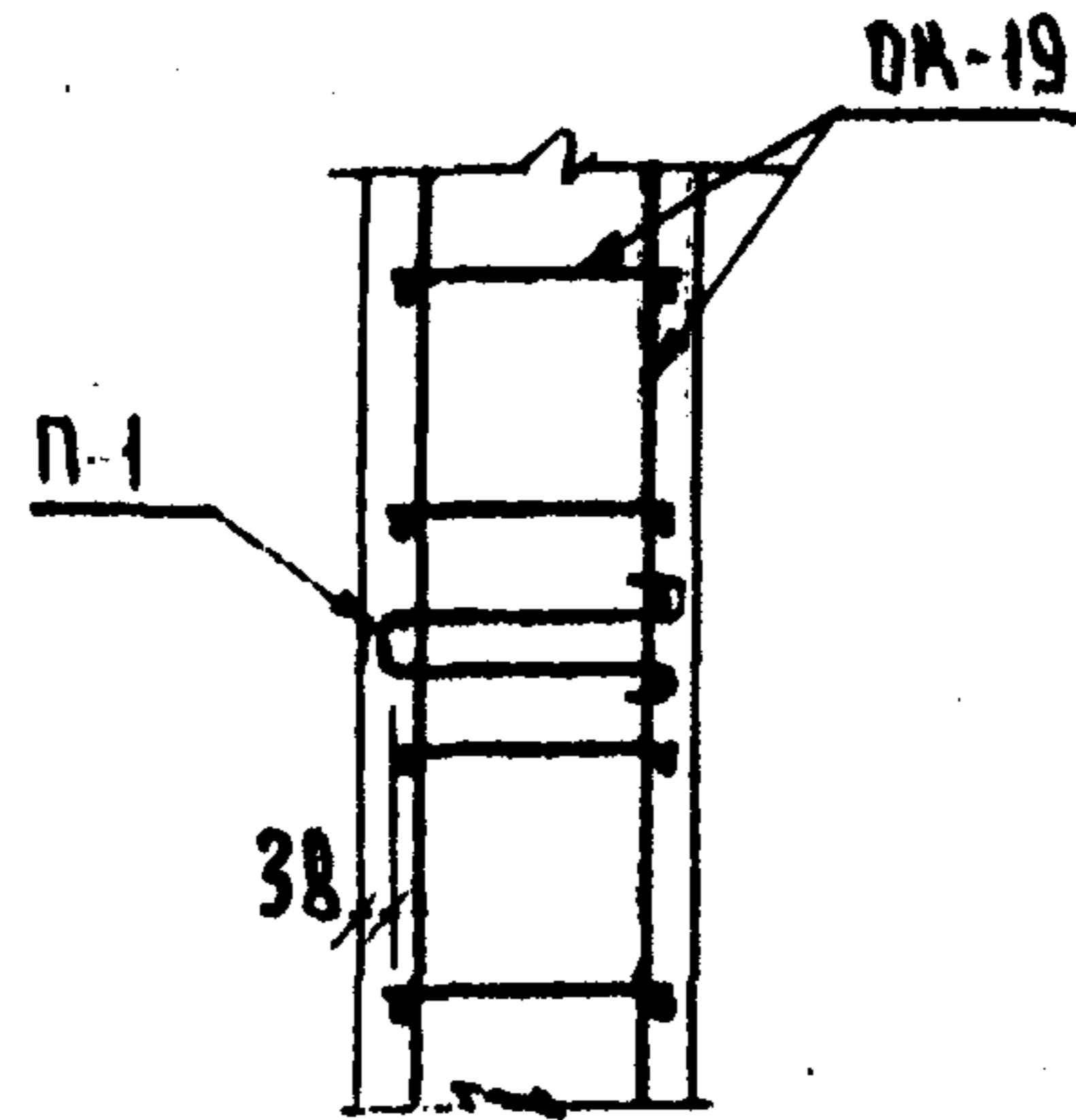
1-1



2-2



3-3



ИИ-04-2
вып. 4

19
56

0887

15850

ОК-19

2

2

ИИ-04-2
вып. 4

19
56

0887

600

400

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ
ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК, ЛИСТ
			ЛИТ.	ВСЕГО	
КЭМК-448-32	ОК-19	1	655.24	655.24	ЛИСТ 90
	С-8	6	0.17	1.02	ИИ-04-2 ВЫП. 6 ЧАСТЬ 105
КЭМК-448-38	П-1	4	2.2	8.80	ЛИСТ 190
Итого:				665.06	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75								СТАЛЬ КЛАССА С 33/23			СТАЛЬ ГОСТ			Всего			
	А-III						А-I		ГОСТ 380-71			6727-55*						
	Ф М М						Ф М М		δ М М			Ф М М						
	36	32	28	20	16	6	Итого	16	10	6	-	Итого	16	10		Итого	4	Итого
КЭМК-448-29																		
КЭМК-448-32	20.4	26.4	17.4	20.0	17.2	6.0	52.5	48.1	2.4	0.4	-	65.0	30.3	43.26	73.56	1.02	1.02	665.06
КЭМК-448-36																		
КЭМК-448-38																		

ПРИМЕЧАНИЯ:

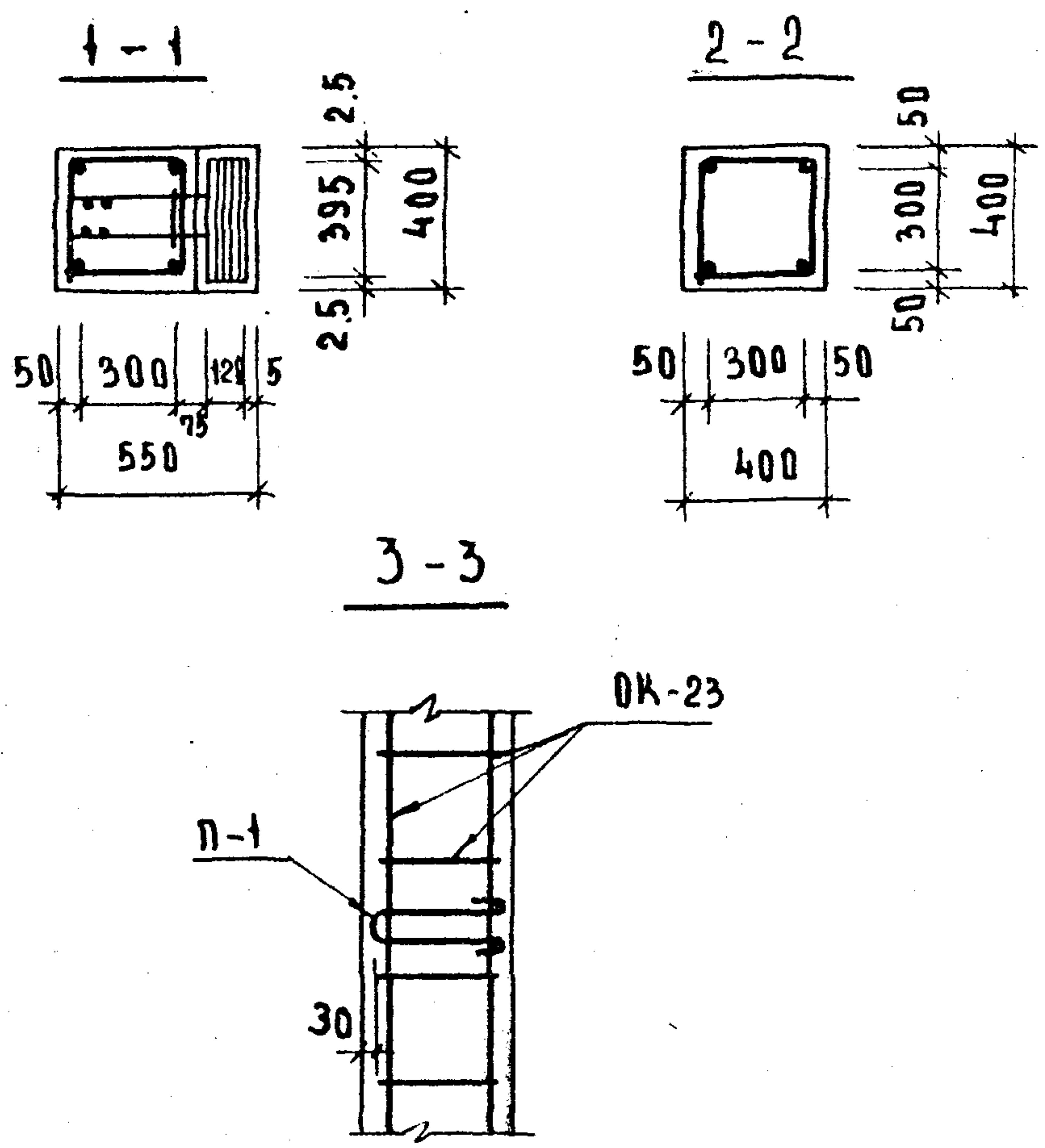
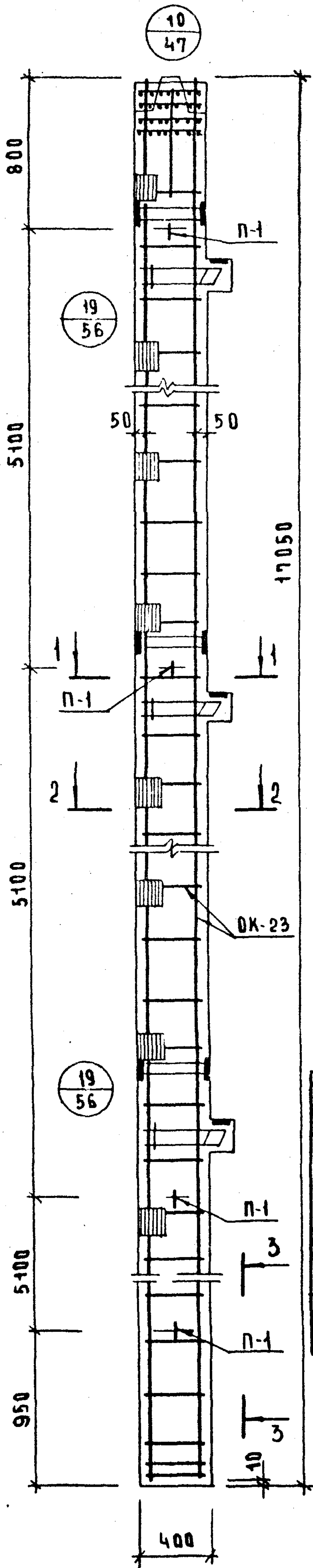
1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 56
2. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78

1976

ТК

КОЛОННЫ КЭМК-448-32, КЭМК-448-36
АРМИРОВАННЫЕ

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК
ЛИСТ
59



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			шт	Всего	
КЗНК-448(60)-26	ОК-23	1	338.54	338.54	ЛИСТ 100
	С-8	6	0.17	1.02	ИИ-04-2, ВЫП.6 ЧАСТЬ 4
	П-1	4	2.2	8.8	ЛИСТ 130
Итого				348.36	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71		СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*		Всего			
	А-III					А-I					8 мм		4 мм					
	ФММ					ФММ					ФММ		ФММ					
	32	28	20	16	6	-	Итого	16	10	6	-	Итого	16	10		Итого	4	Итого
КЗНК-448(60)-26	20.4	17.4	180.0	1728	4.0	-	2390.8	12.4	5.1	17.2	-	34.7	30.3	43.26	73.56	1.02	1.02	348.36

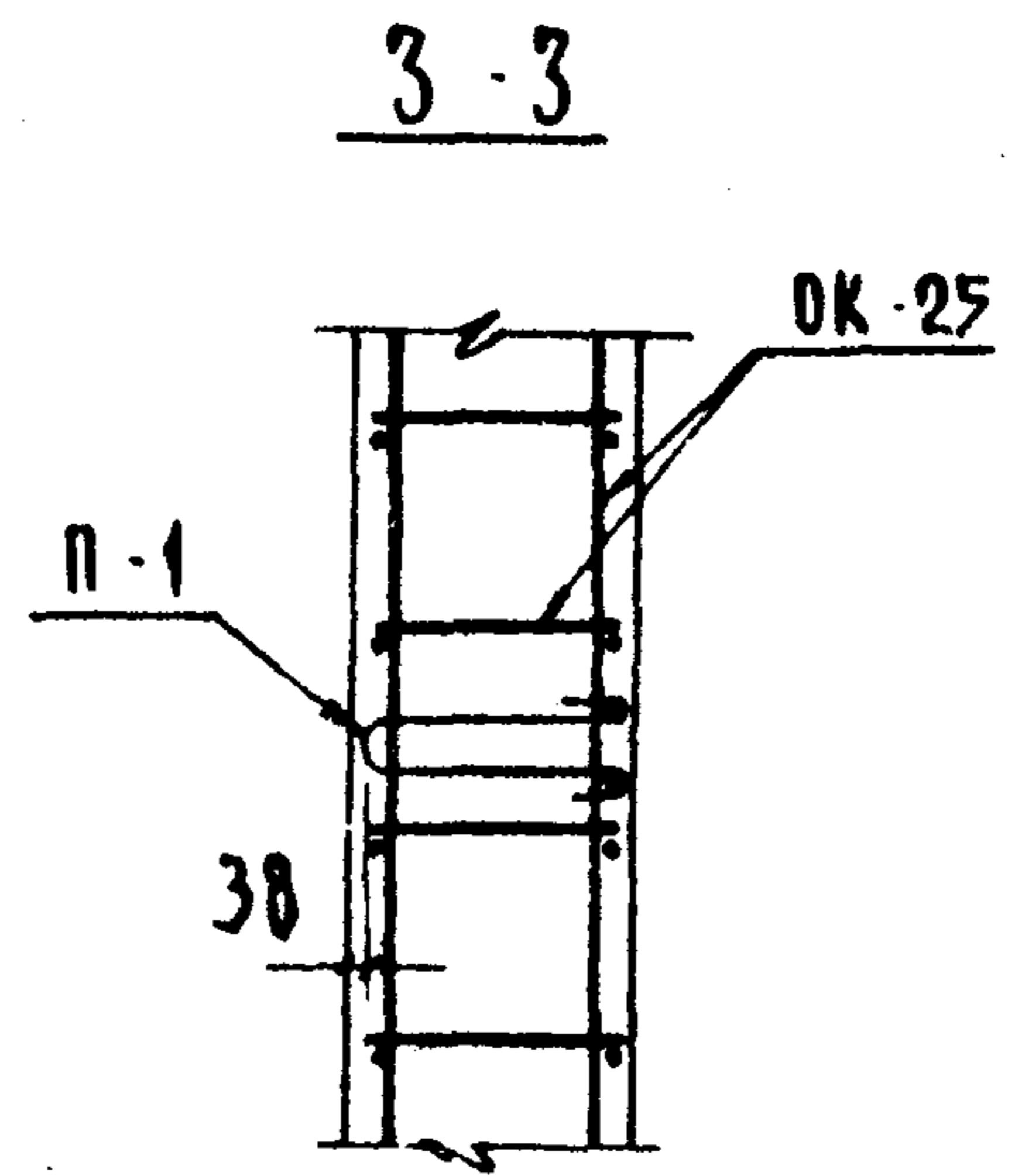
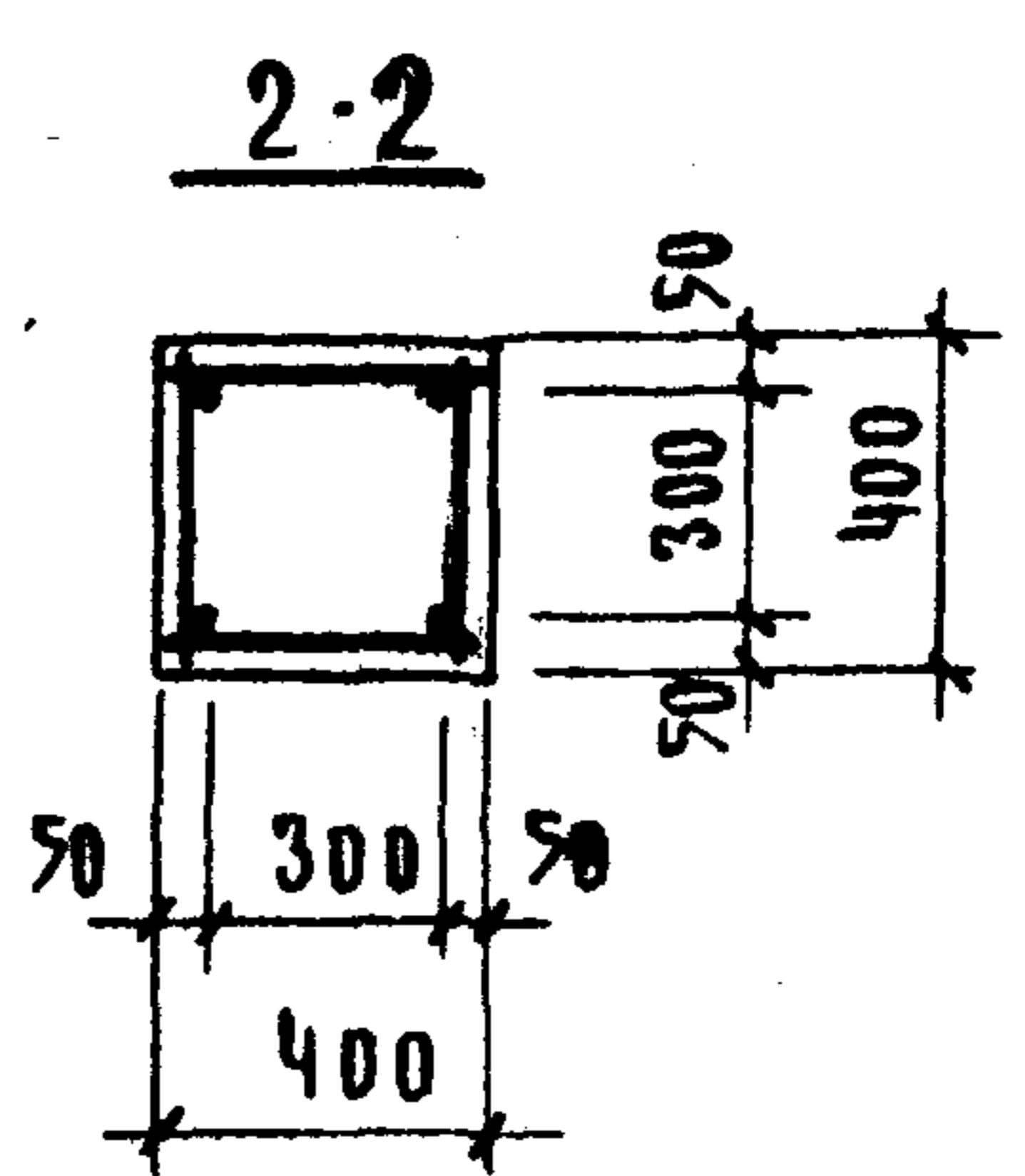
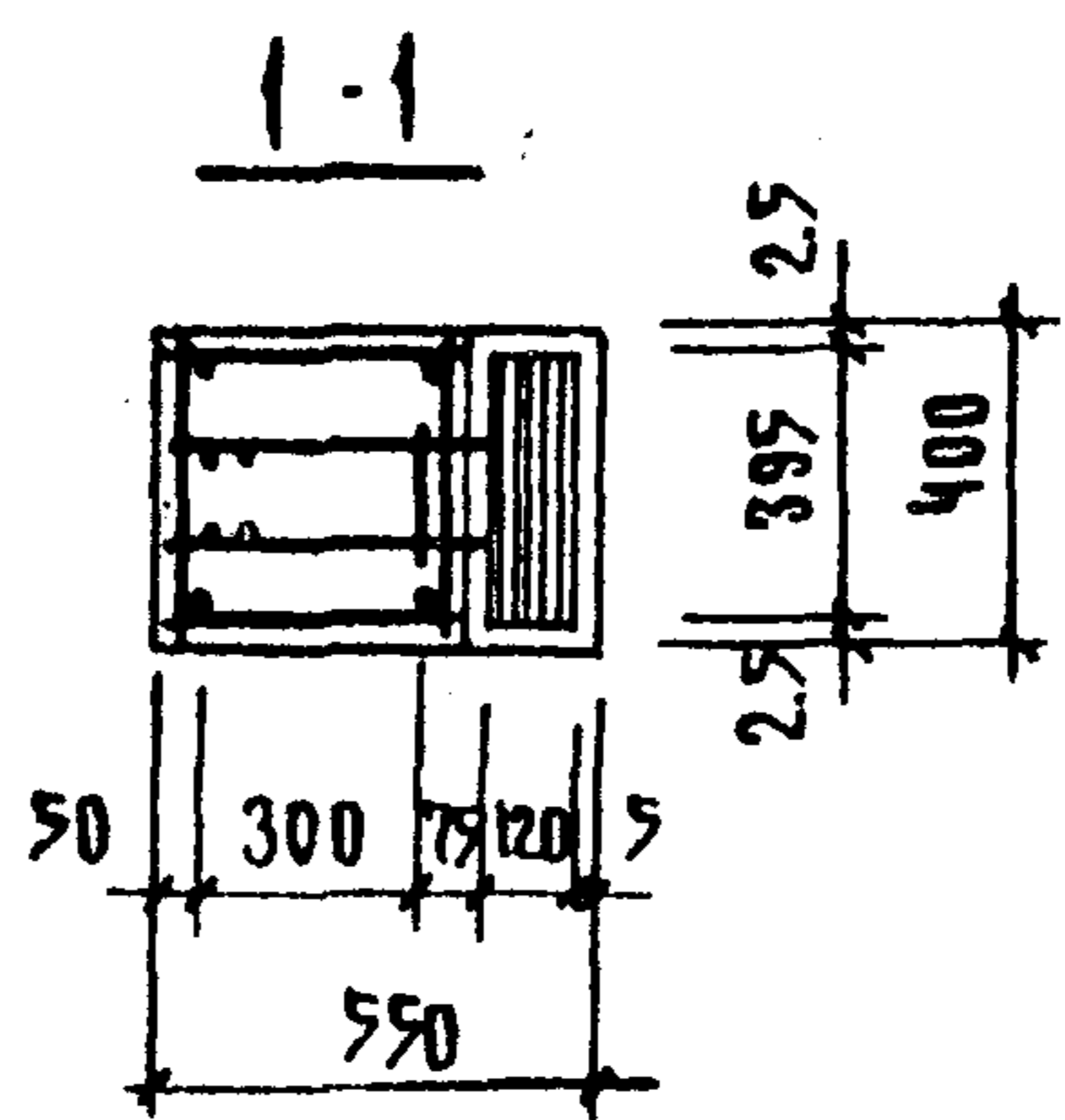
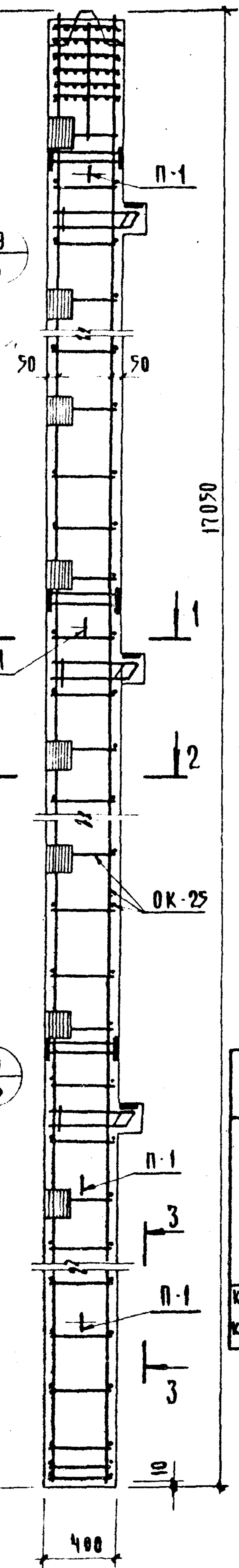
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-8 в консолях колонн условно не показаны см. серию ИИ-04-2, выпуск 4 лист 56
2. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78.
3. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2, выпуск 4.

1976
 ТК
 КОЛОННА КЗНК-448(60)-26.
 АРМИРОВАНИЕ.
 СЕРИЯ ИИ-04-2
 ВЫПУСК ЛИСТ 19/56

14833
 70

ИИ-04-2
Выпуск 14



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КЗНК-448(60) ³² / ₃₄ КЗНК-448(60) ³⁶ / ₃₈	OK-25	1	697,54	697,54	ЛИСТ 102
	С-8	6	0,17	1,02	ИИ-04-2 ВЫП. 4 ЧАСТЬ II
	П-1	4	2,2	8,8	ЛИСТ 130
Итого:				707,36	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

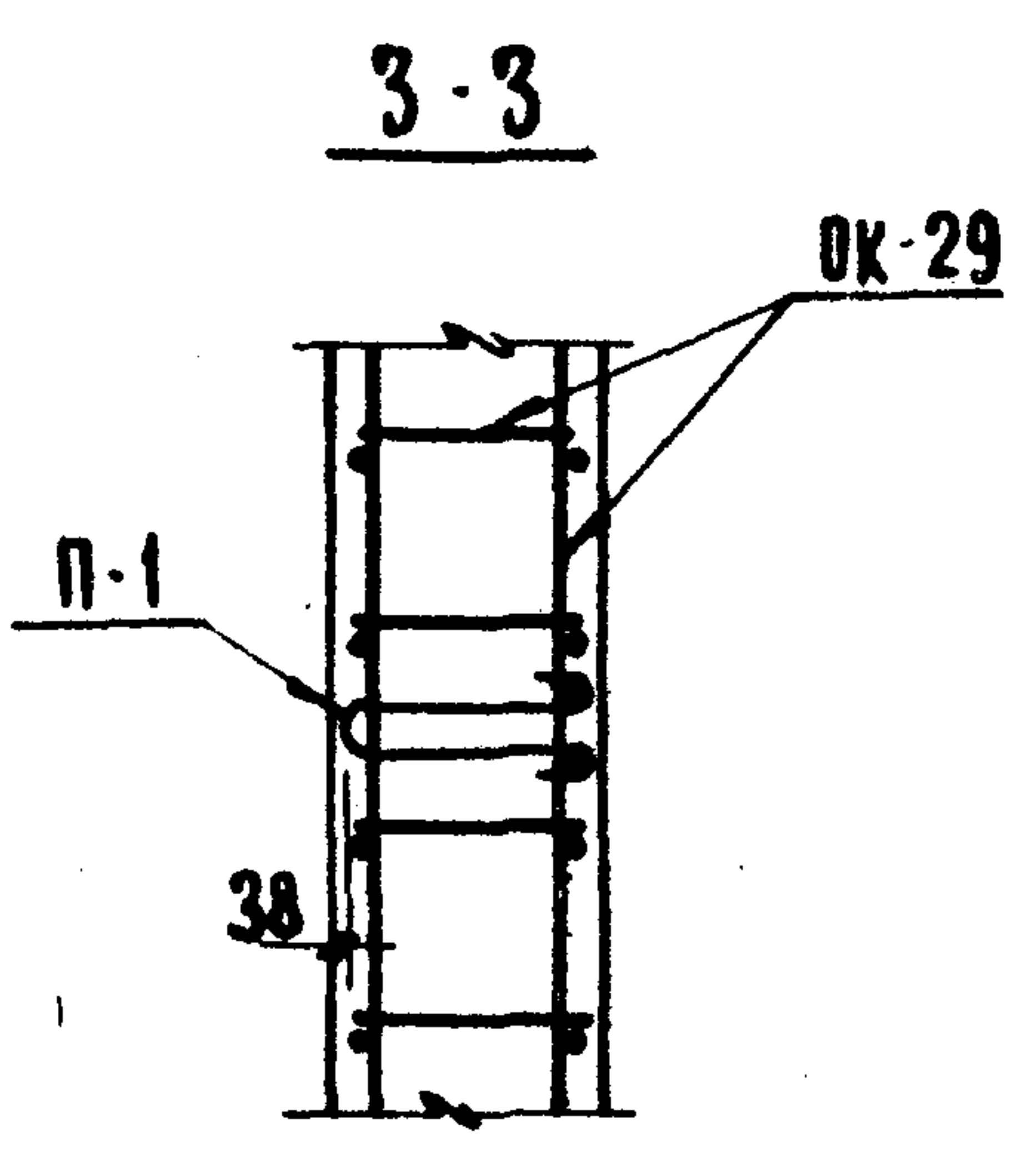
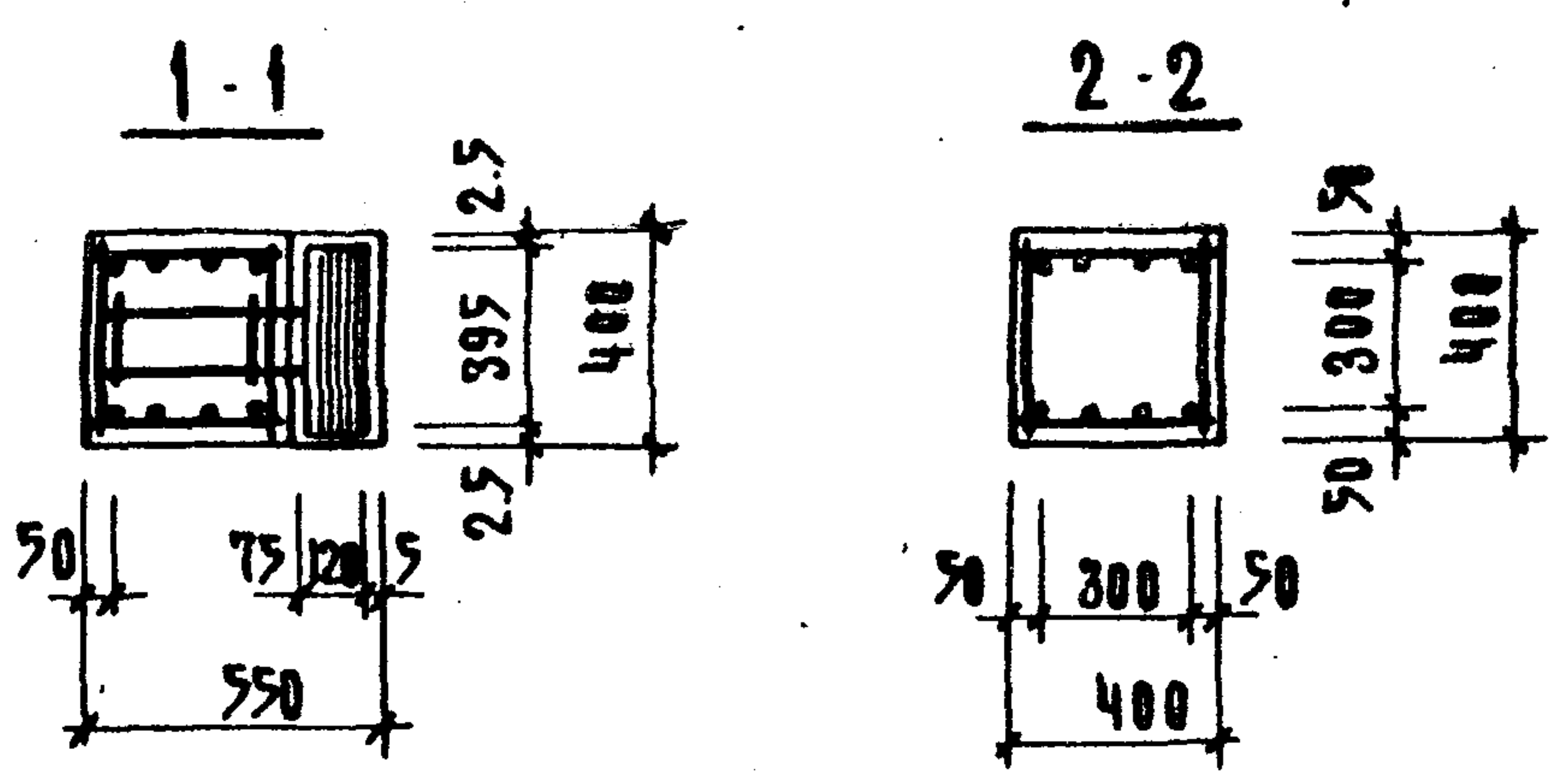
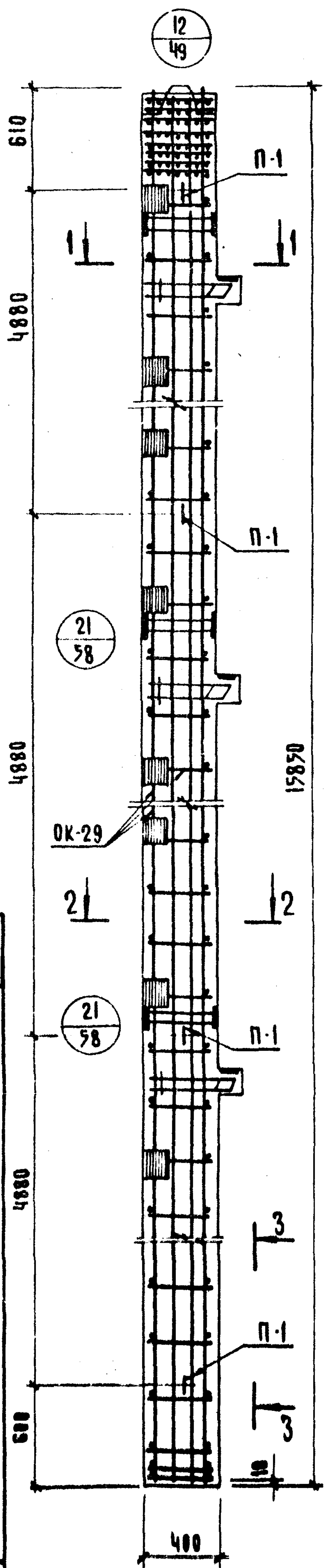
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53		ВСЕГО		
	А-III					А-I					δ мм		δ мм					
	φ мм					φ мм					Итого		Итого					
	36	32	28	20	16	6	Итого	16	10	6	-	Итого	16	10	Итого		4	Итого
КЗНК-448(60) ³² / ₃₄ КЗНК-448(60) ³⁶ / ₃₈	242,8	260,4	17,4	20,0	17,28	6,0	563,88	12,4	56,1	0,4	-	68,8	30,3	43,26	73,56	1,02	1,02	707,36

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4, лист 56
2. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78

1976
ТК
КОЛОННЫ КЗНК-448(60)³²/₃₄; КЗНК-448(60)³⁶/₃₈
АРМИРОВАНИЕ
СЕРИЯ ИИ-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ 19 61

14653



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК, АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КЗНК-448-56	OK-29	1	1251.04	1251.04	ЛИСТ 106
	C-8	6	0.17	1.02	ИИ-04-2 ВЫП. 6 ЧАСТЬ II
	П-1	4	2.2	8.80	ЛИСТ 130
Итого:				1260.86	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В-1 ГОСТ 5727-73*		ВСЕГО		
	А-III					А-I					ГОСТ 380-71			ГОСТ 5727-73*				
	φ мм					φ мм					δ мм			φ мм				
	38	32	28	20	16	12	16	10	6	ГОСТ 380-71	16	10	ГОСТ 380-71	4	ГОСТ 5727-73*			
КЗНК-448-56	10.20	20.4	17.4	22.0	17.28	34.4	11.21	10.8	12.4	0.2	-	64.8	30.3	43.26	73.56	1.02	1.02	1260.86

П Р И М Е Ч А Н И Я:

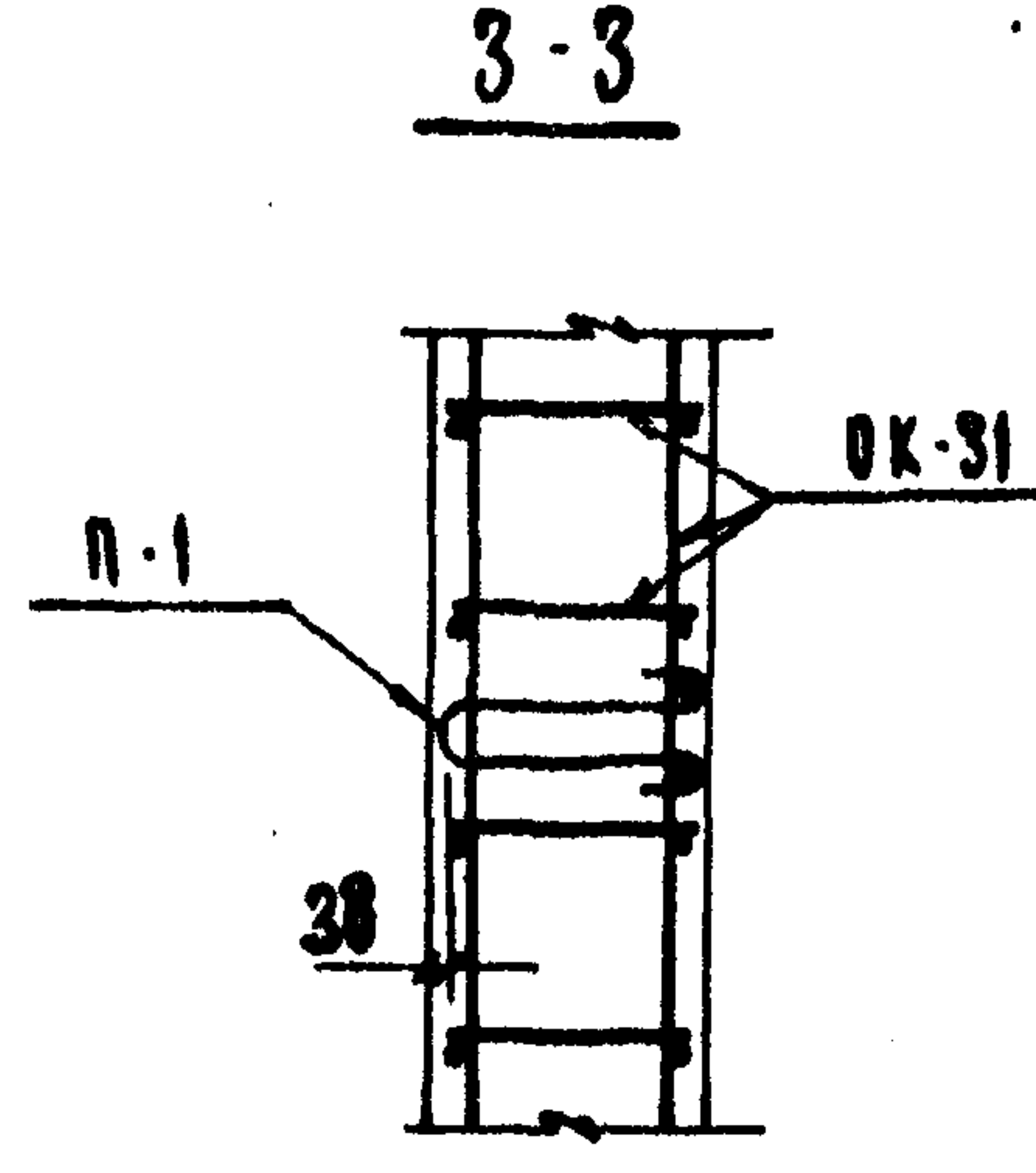
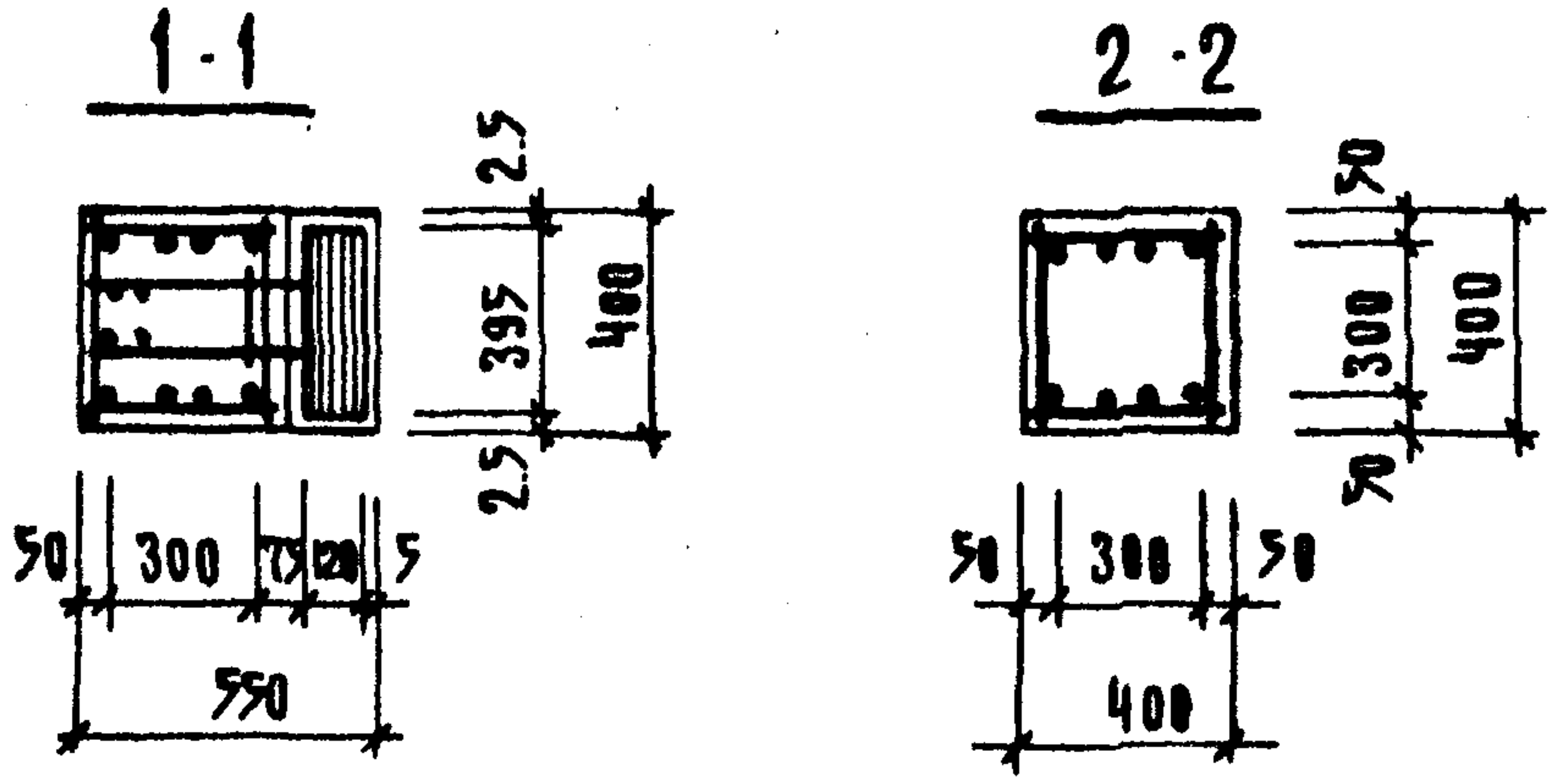
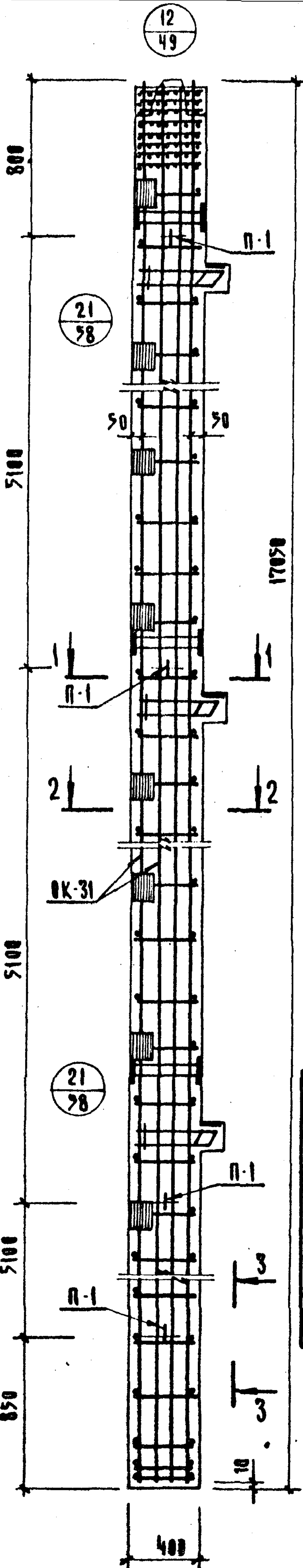
1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2, выпуск 4 лист 58
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2, выпуск 4
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78

1976 ТК

КОЛОННА КЗНК-448-56
АРМИРОВАНИЕ

СЕРИЯ ИИ-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ 19

АБЗЗ 72



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК. АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КЗНК-448(60)-58	OK-31	1	1331,34	1331,34	ЛИСТ. 108
	С-8	6	0,17	1,02	ИИ-04-2 ВЫП. 6 ЧАСТЬ II
	П-1	4	2,2	8,8	ЛИСТ 130
Итого				1341,16	

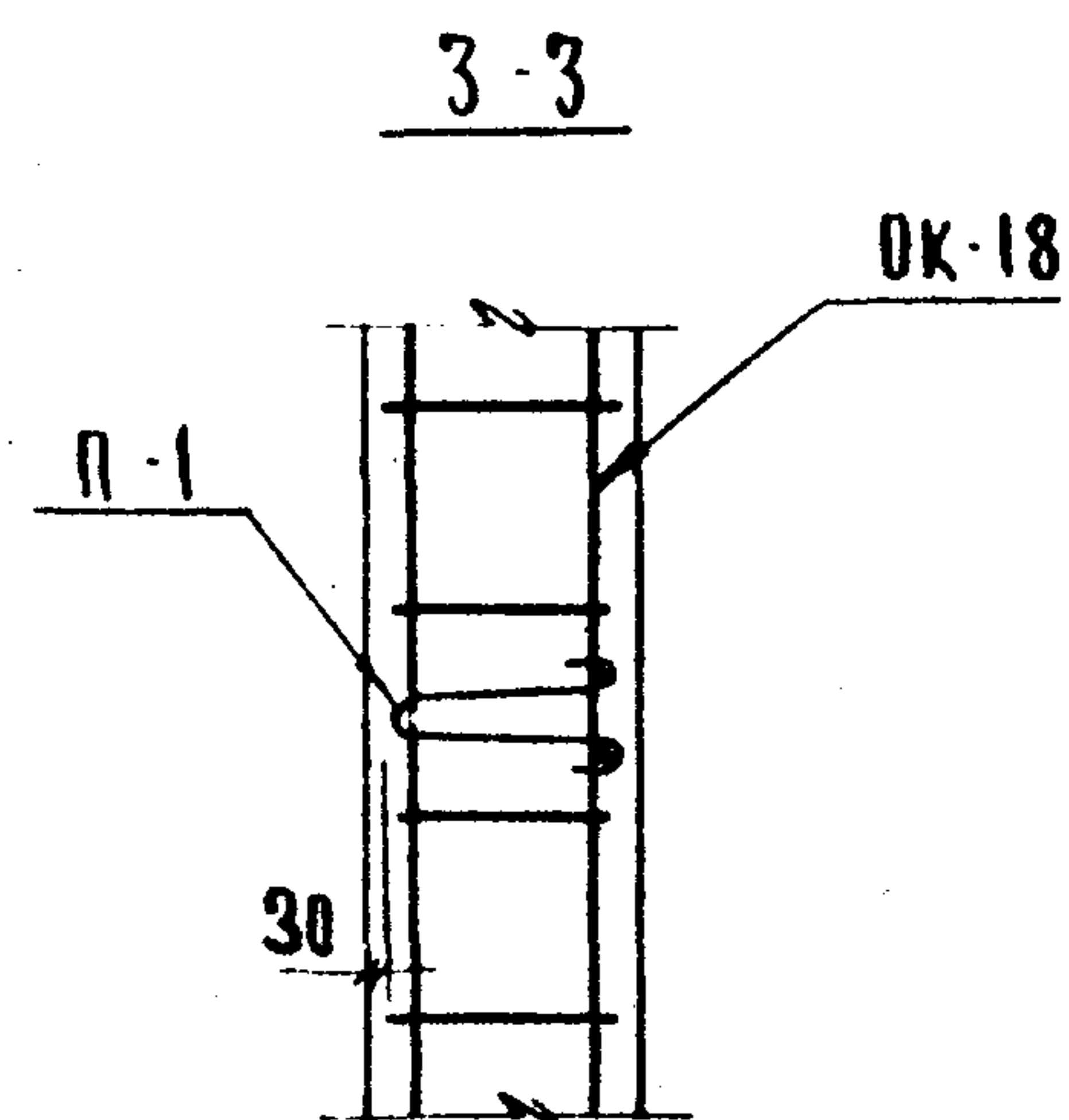
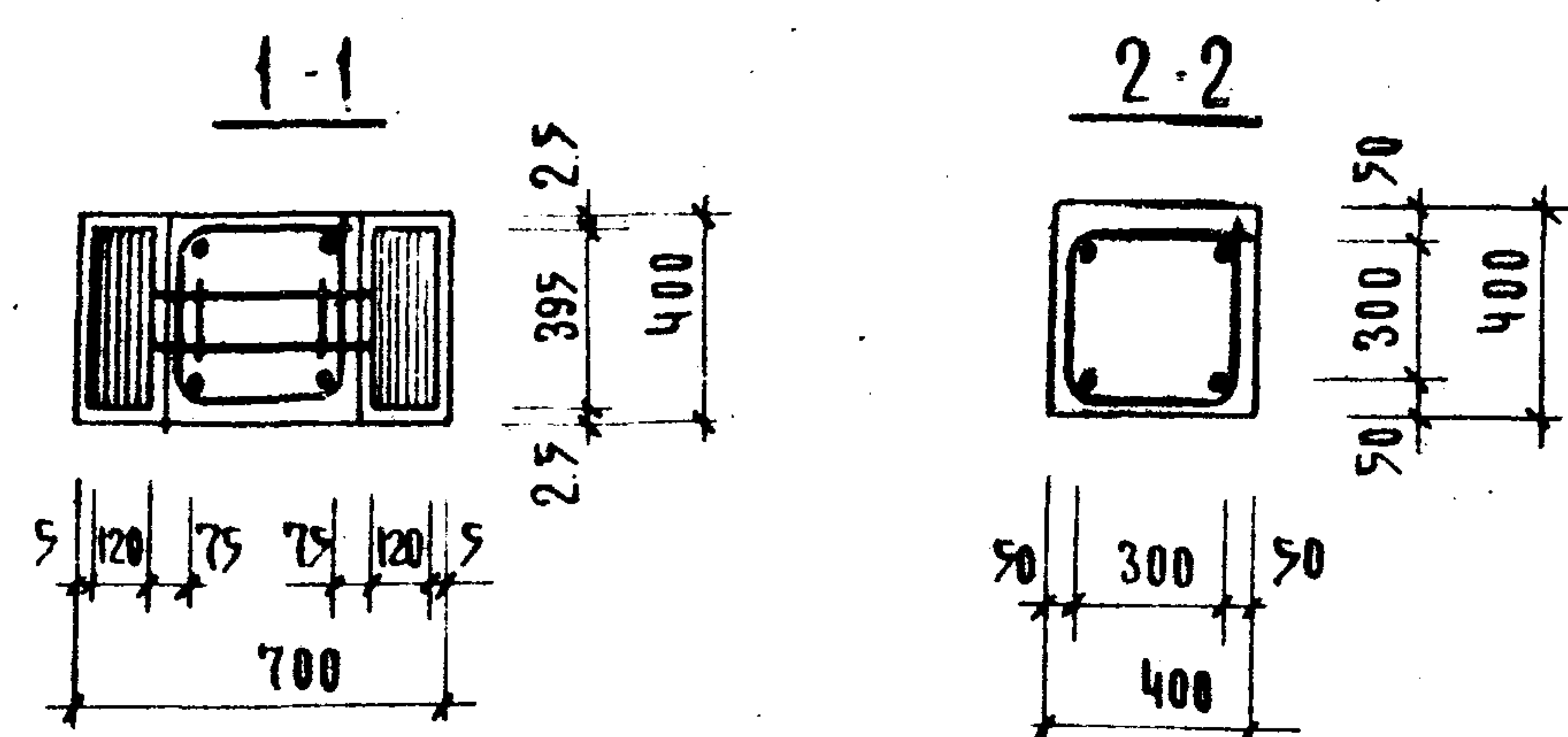
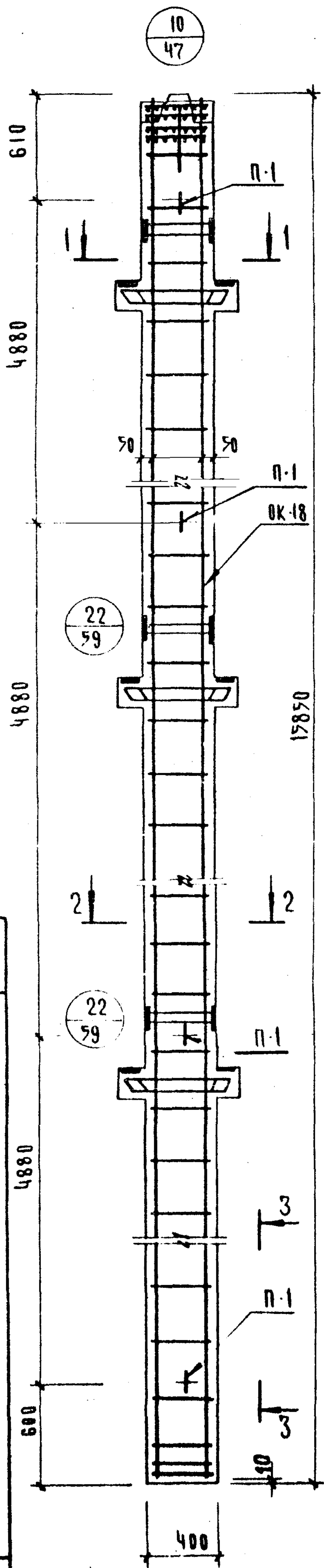
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С. 38/23 ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В-I ГОСТ 6727-53		ВСЕГО		
	А-III						А-I											
	φ мм						φ мм				δ мм		φ мм					
	36	32	28	20	16	12	Итого	16	10	6	-	Итого	16	10	Итого		4	Итого
КЗНК-448(60)-58	1088,4	28,4	17,4	20,0	12,20	34,4	97,88	12,4	56,1	0,2	-	68,7	30,3	13,26	73,56	1,02	1,02	1341,16

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-8 в консолях колонн условно не показаны см. серию ИИ-04-2, выпуск 4, лист 58
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 4
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78.

Т.К. 1976
 КОЛОННА КЗНК-448(60)-58
 АРМИРОВАНИЕ
 СЕРИЯ ИИ-04-2
 ВЫПУСК ЛИСТ 19 63



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КЗНР-448-29	OK-18	1	301.3	301.3	Лист 95
	C-7	6	0.3	1.8	ИИ-04-2 вып. 6 часть II
	П-1	4	2.2	8.8	Лист 130
	Итого				311.9

Выборка стали на одну колонну, кг

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71			СТАЛЬ ВІ ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО	
	А-III					А-I											
	φ мм					φ мм					6 мм			4			
	32	28	20	8	-	Итого	16	10	6	-	Итого	16	10	Итого	4		Итого
КЗНР-448-29	25.2	23.4	167.6	4.0	-	228.2	8.8	5.1	16.0	-	29.9	37.8	22.2	60.0	1.8	1.8	311.9

П Р И М Е Ч А Н И Я:

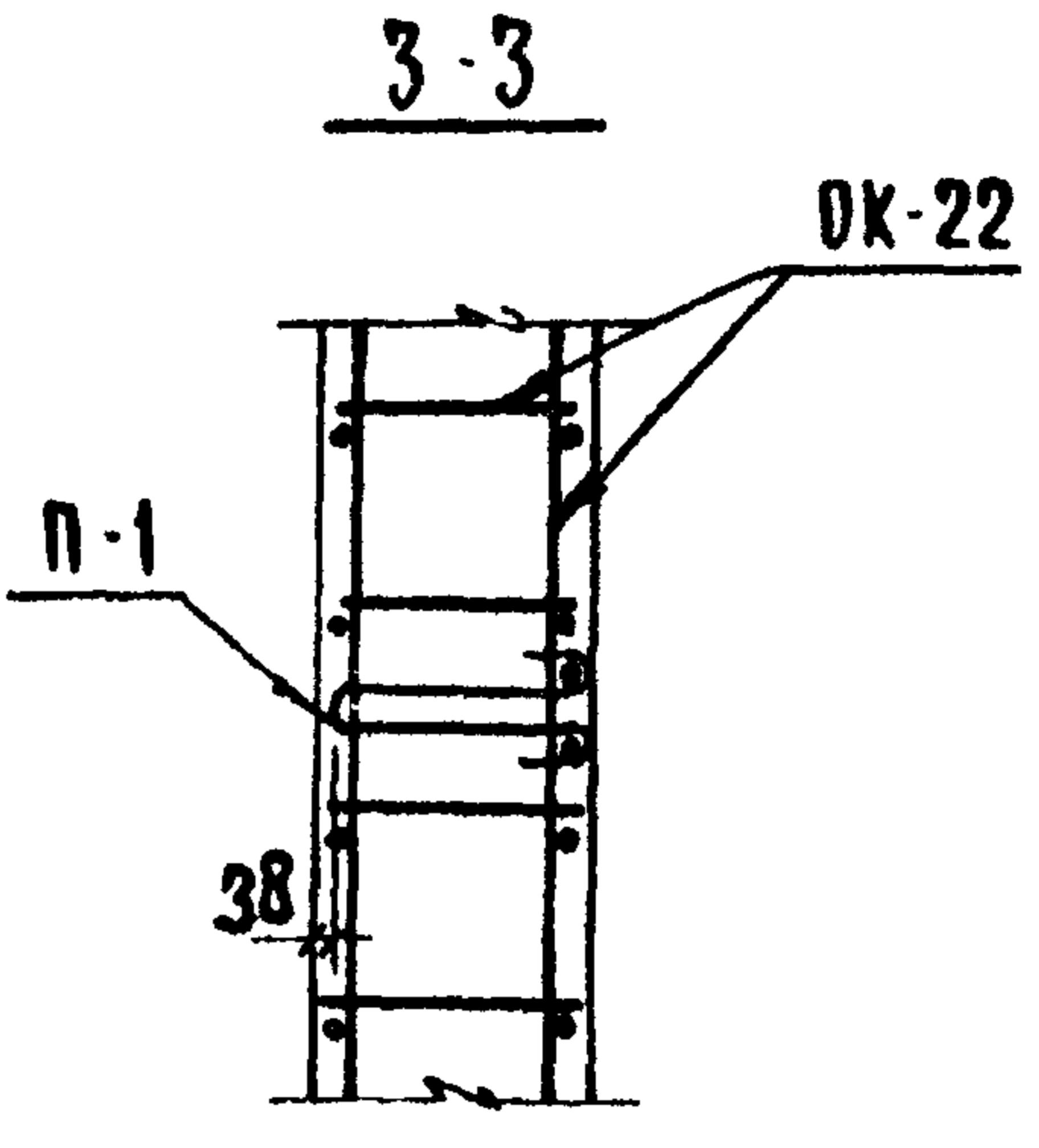
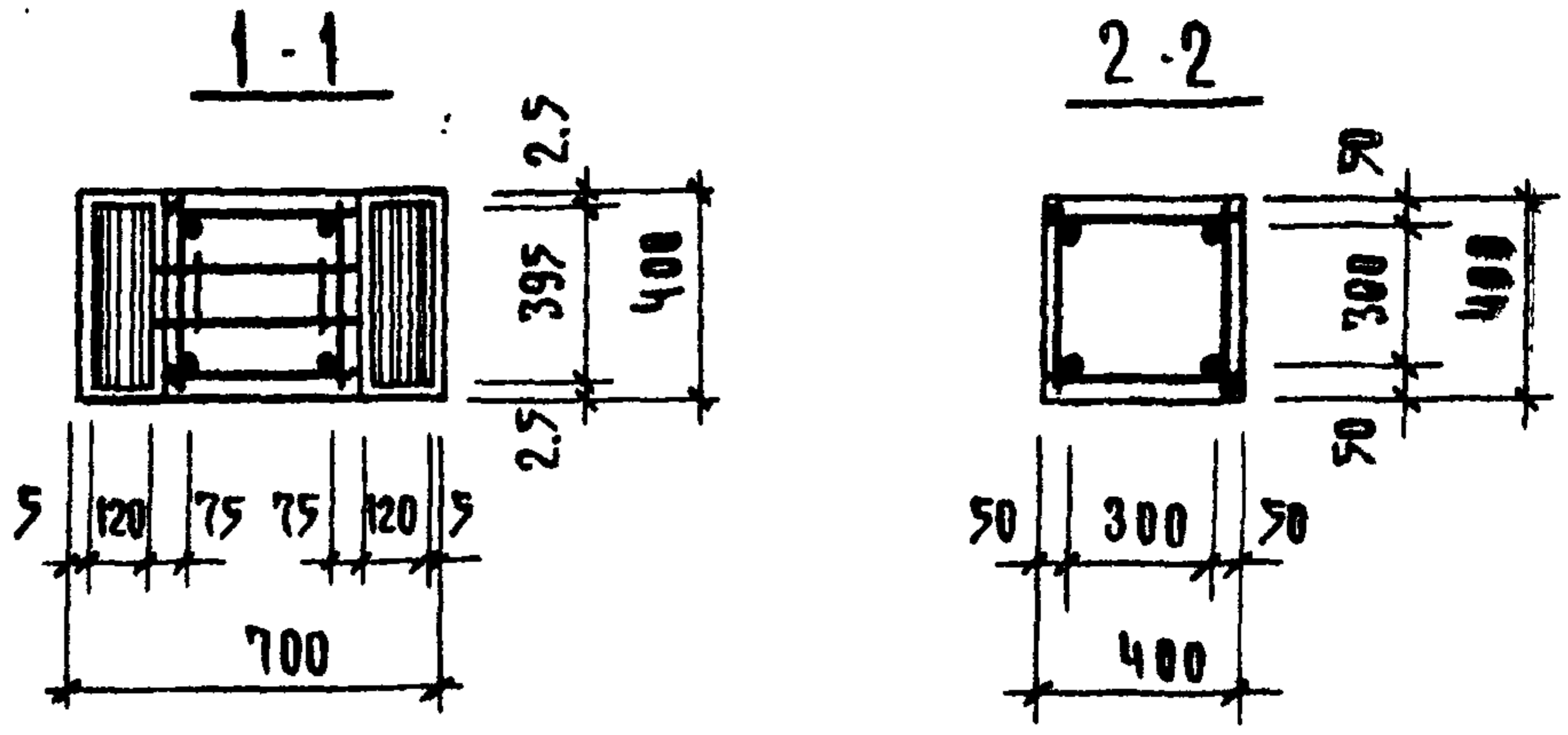
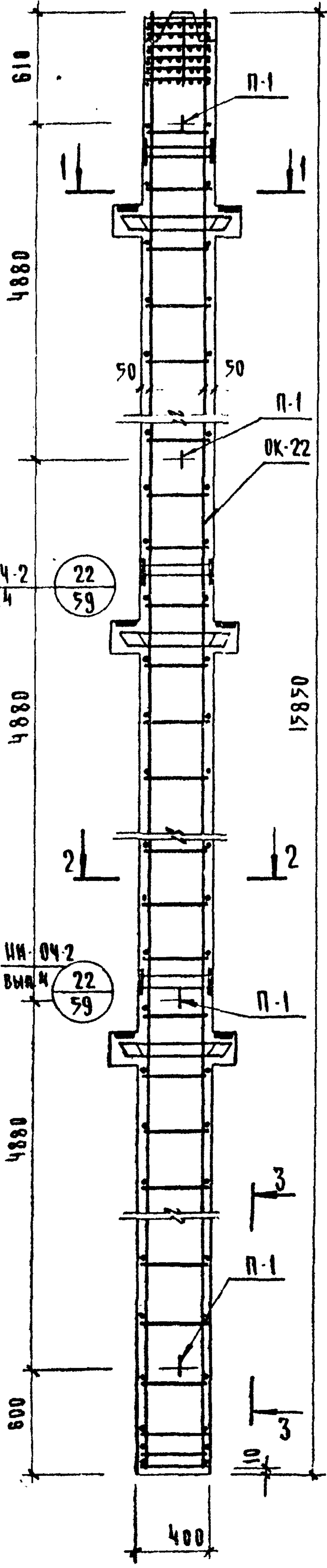
1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 59
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 4
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78.

1976 Т.К

КОЛОННА КЗНР-448-29
АРМИРОВАНИЕ

ФЕРМА
ИИ-04-2
ВЫПУСК
Лист
19
84

ИИ-04-2
ВЫПУСК 14



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КЗНР-448-29 32 36 38	OK-20	1	631.2	631.2	ЛИСТ 97
	С-7	6	0.3	1.8	ИИ-04-2 ВЫП. 6 ЧАСТЬ II
	П-1	4	2.2	8.8	ЛИСТ 180
Итого				642.2	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО	
	А-III					Итого	А-I				Итого	δ мм		φ мм			
	36	32	28	20	6		16	10	6	-		Итого	16	10	Итого		4
	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм									
КЗНР-448-29						519.0	8.8	52.2	0.4	-	61.4	32.8	22.2	60.0	1.8	1.8	642.2
КЗНР-448-32	201.4	265.2	23.4	20.0	6.0	-											
КЗНР-448-36																	
КЗНР-448-38																	

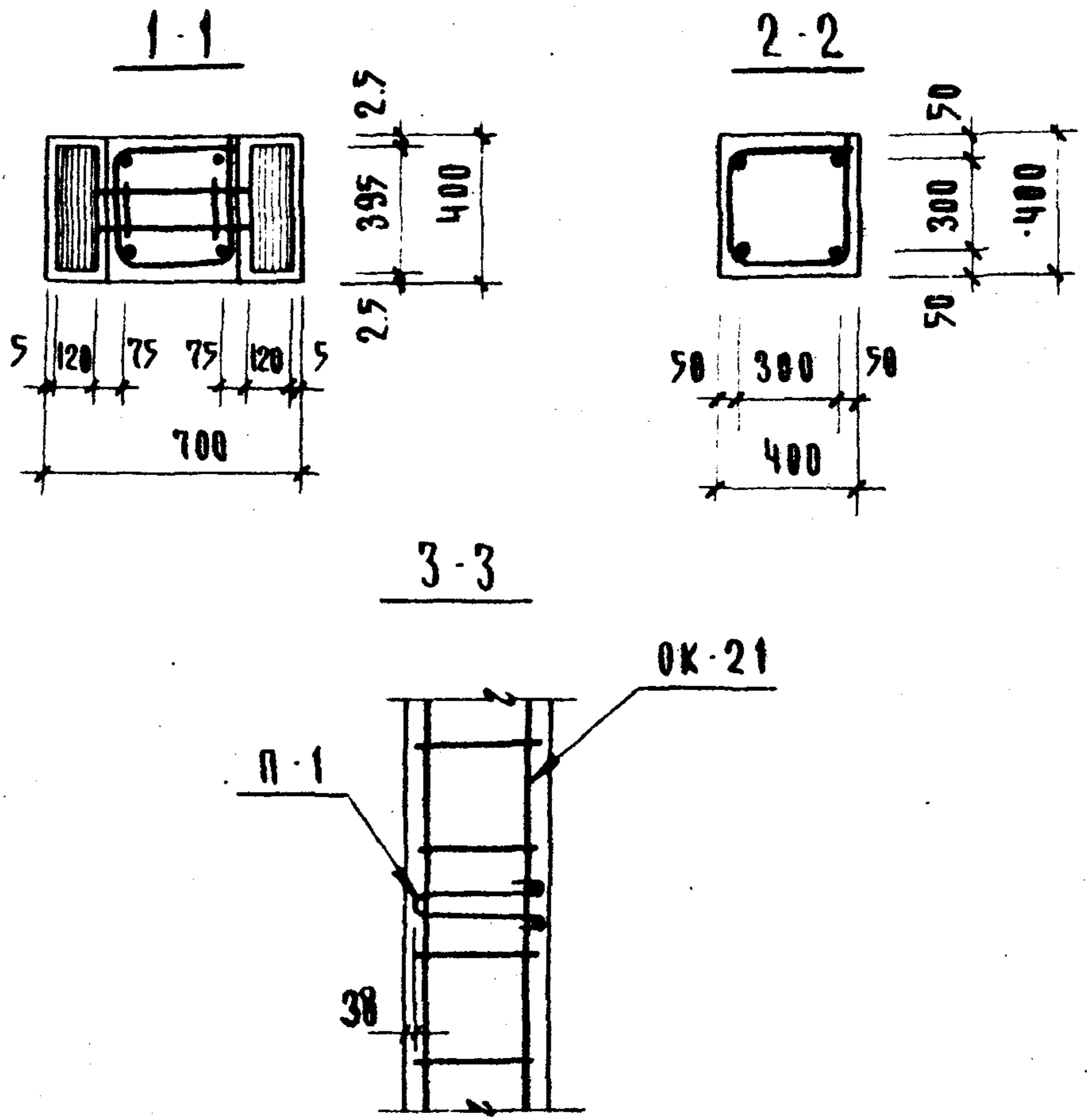
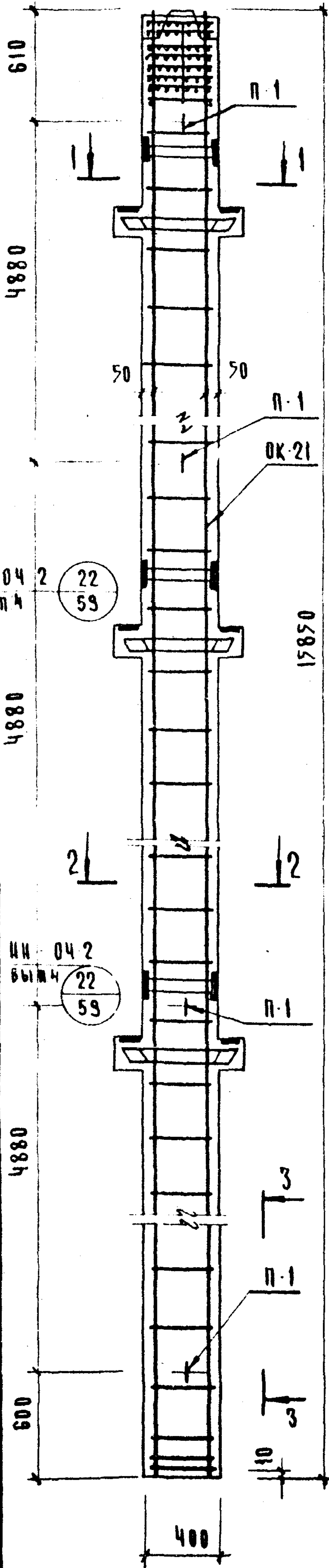
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 59.
2. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78

1976 Т.К. КОЛОННЫ КЗНР-448-29, КЗНР-448-32, КЗНР-448-36, КЗНР-448-38 АРМИРОВАНИЕ

СЕРИЯ ИИ-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ
19 65

ИИ-04-2
ВЫП 14



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КЗНР-448-38	OK-21	1	695.1	695.1	ЛИСТ 98
	С-7	6	0.3	1.8	ИИ-04-2 ВЫП. 6 ЧАСТЬ II
	П-1	4	2.2	8.8	ЛИСТ 130
	Итого				705.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

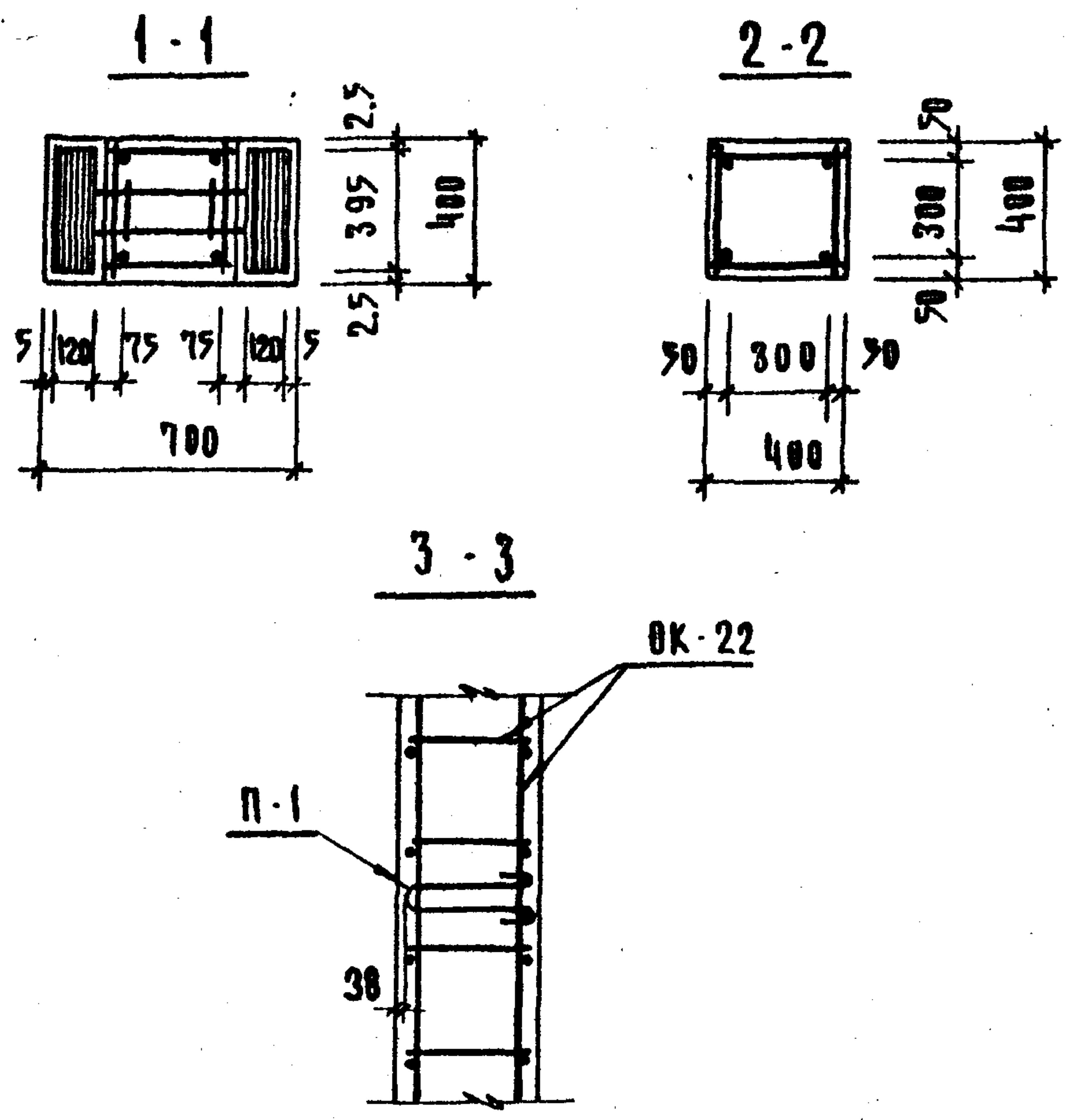
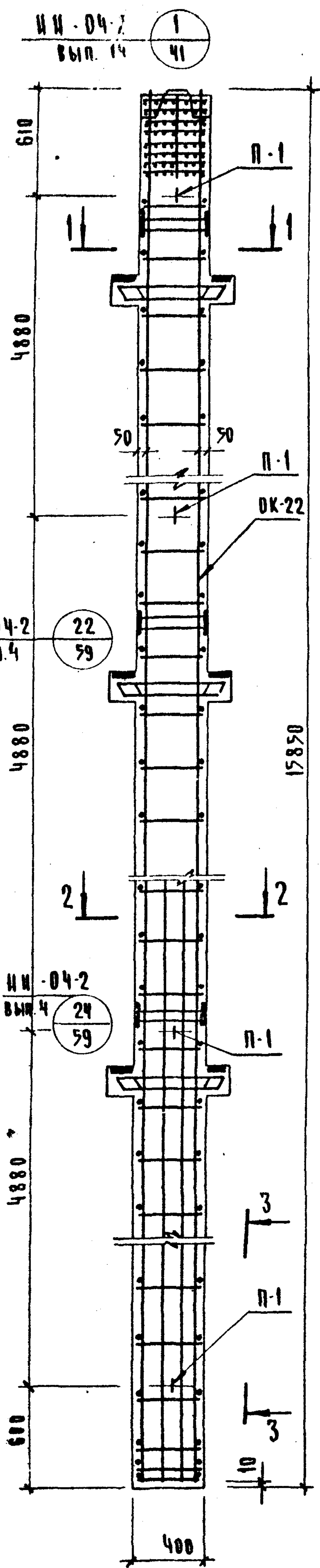
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО					
	А-III			А-I			δ мм		φ мм								
	φ мм						Итого		Итого		Итого						
	36	32	28	20	6	-	Итого	16	10	6	Итого		4	Итого			
КЗНР-448-38	506.4	25.2	23.4	21.6	8.4	-	585.0	8.8	437.0	0.4	58.9	37.8	22.2	60.0	1.8	1.8	705.7

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 59
2. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78

1976
Т.К
КОЛОННА КЗНР-448-38
АРМУРОВАННИЕ
СЕРИЯ ИИ-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ
19 66

14633 76



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

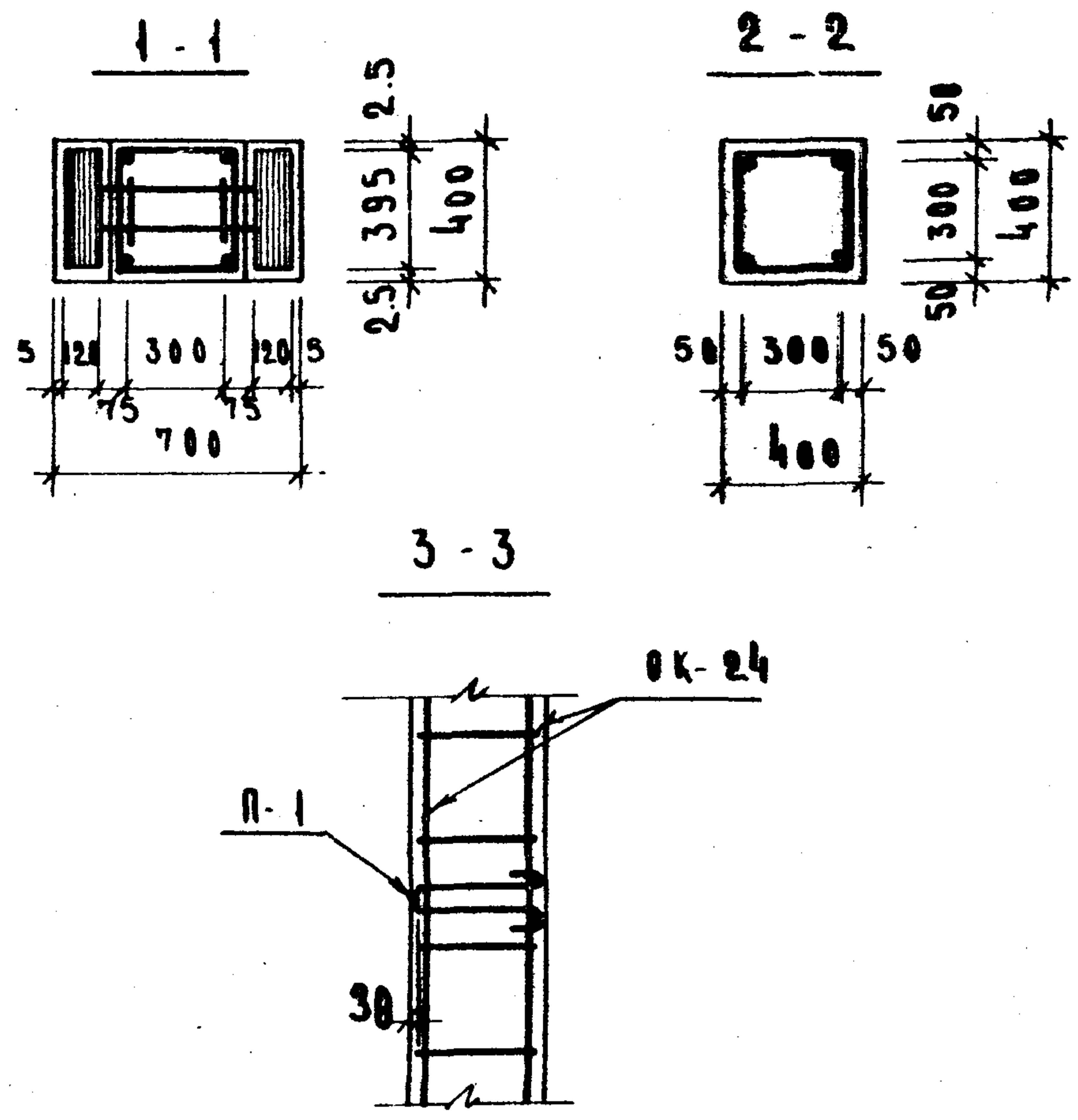
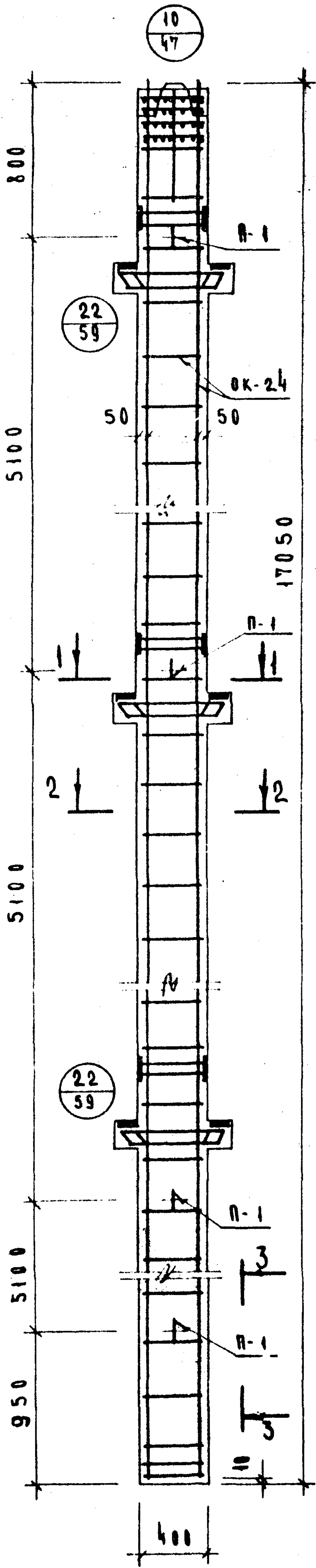
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ИТ.	ВСЕГО	
КЗНР-448-42/56	OK-22	1	900.4	900.4	ЛИСТ 99
	С-7	6	0.3	1.8	ИИ-04-2 ВЫП. 6 ЧАСТЬ II
	П-1	4	2.2	8.8	ЛИСТ 130
Итого				911.0	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75							СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО				
	А-III				А-I			ГОСТ 380-71		6727-53*							
	φ мм				Итого	φ мм			Итого	δ мм		φ мм		Итого			
	36	32	28	20		6	16	10		6	Итого				16	10	Итого
КЗНР-448-42/56	10.8	25.2	23.4	20.0	8.4	-	787.8	8.8	22.3	3.3	61.4	37.8	22.2	60.0	1.8	1.8	911.0

- П Р И М Е Ч А Н И Я:**
1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 59
 2. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78.

Т.К. 1976
 КОЛОННА КЗНР-448-42/56
 АДМИНИСТРАЦИЯ
 ИИ-04-2 Вып. 4
 ЛИСТ 67



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК, АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, АНСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КЗНР-448(60)-26	OK-24	1	314.9	314.9	АНСТ 104
	С-7	6	0.3	1.8	ИИ-04-2 ВЫП.6 ЧАСТЬ 5
	П-1	4	2.2	8.8	АНСТ 130
Итого:			325.5		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ.

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781						СТАЛЬ КАССА С 38 / 23 ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53		ВСЕГО						
	А-III			А-I			8 мм		4 мм									
	Ф мм	Итого		Ф мм	Итого		Итого	Итого	Итого	Итого								
КЗНР-448(60)-26	32	28	20	6	-	-	232.6	8.8	5.1	17.2	-	31.4	37.8	22.2	60.0	1.8	1.8	325.5

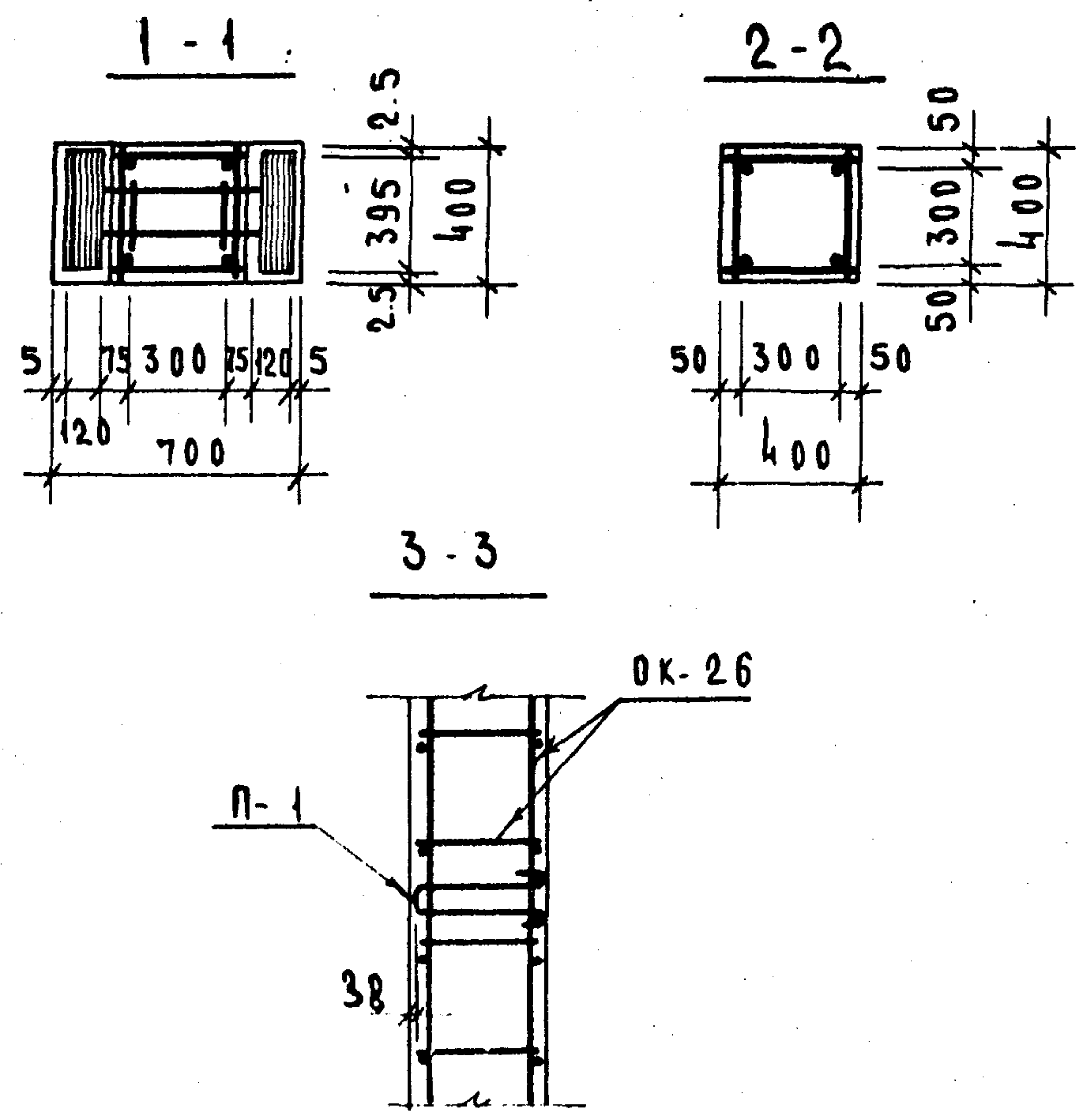
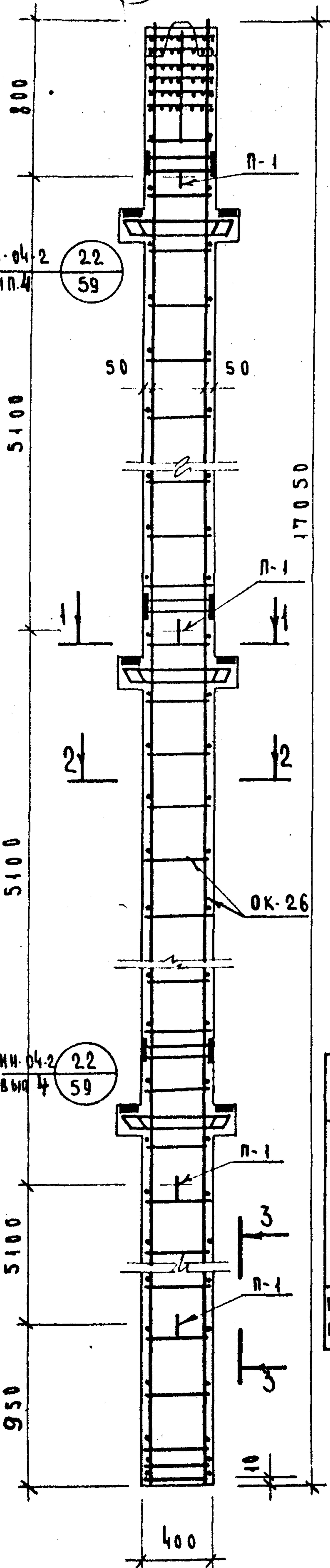
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СЕТКИ С-7 В КОНСОЛЯХ КОЛОНН УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ СМ. СЕРИЮ ИИ-04-2, ВЫПУСК 4, АНСТ 59.
2. СВЯЗИ СЛ-2 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ СМ. АНСТ 78.
3. УЗАМ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ АНСТЕ СМ. СЕРИЮ ИИ-04-2 ВЫПУСК 4.

ТК 1976
 КОЛОННА КЗНР-448(60)-26.
 АРМИРОВАННЕ.
 СЕРИЯ ИИ-04-2
 ВЫПУСК АНСТ 68

14633 28

ИИ-04-2
ВЫПУСК 14



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ.		СЕРИЯ, ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КЗНР-448(60) 32 34 36 38	OK-26	1	673.9	673.9	ЛИСТ 103
	C-7	6	0.3	1.8	ИИ-04-2 ВЫП. 6 ЧАСТЬ 1
	П-1	4	2.2	8.8	ЛИСТ 130
Итого:			684.5		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

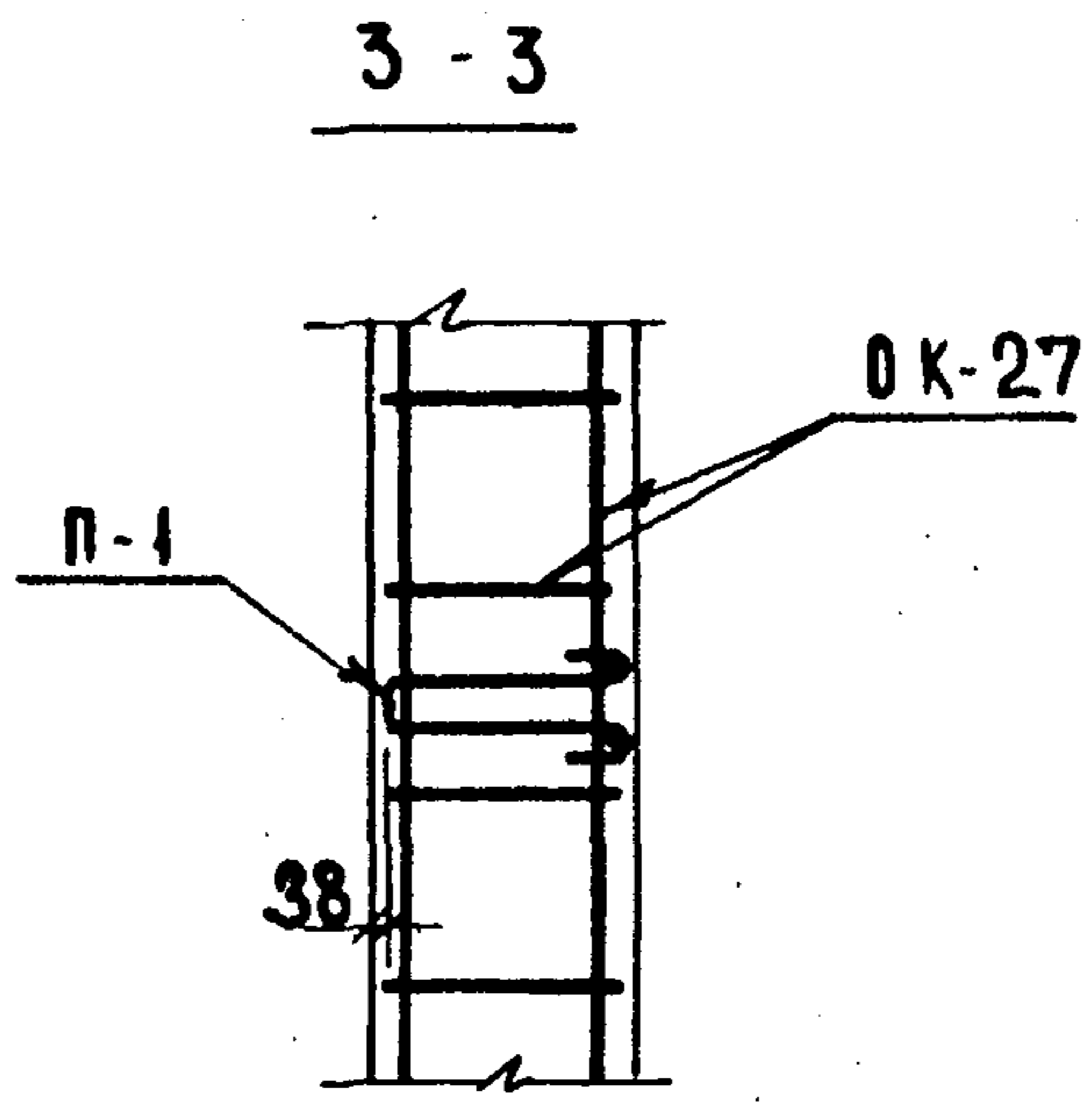
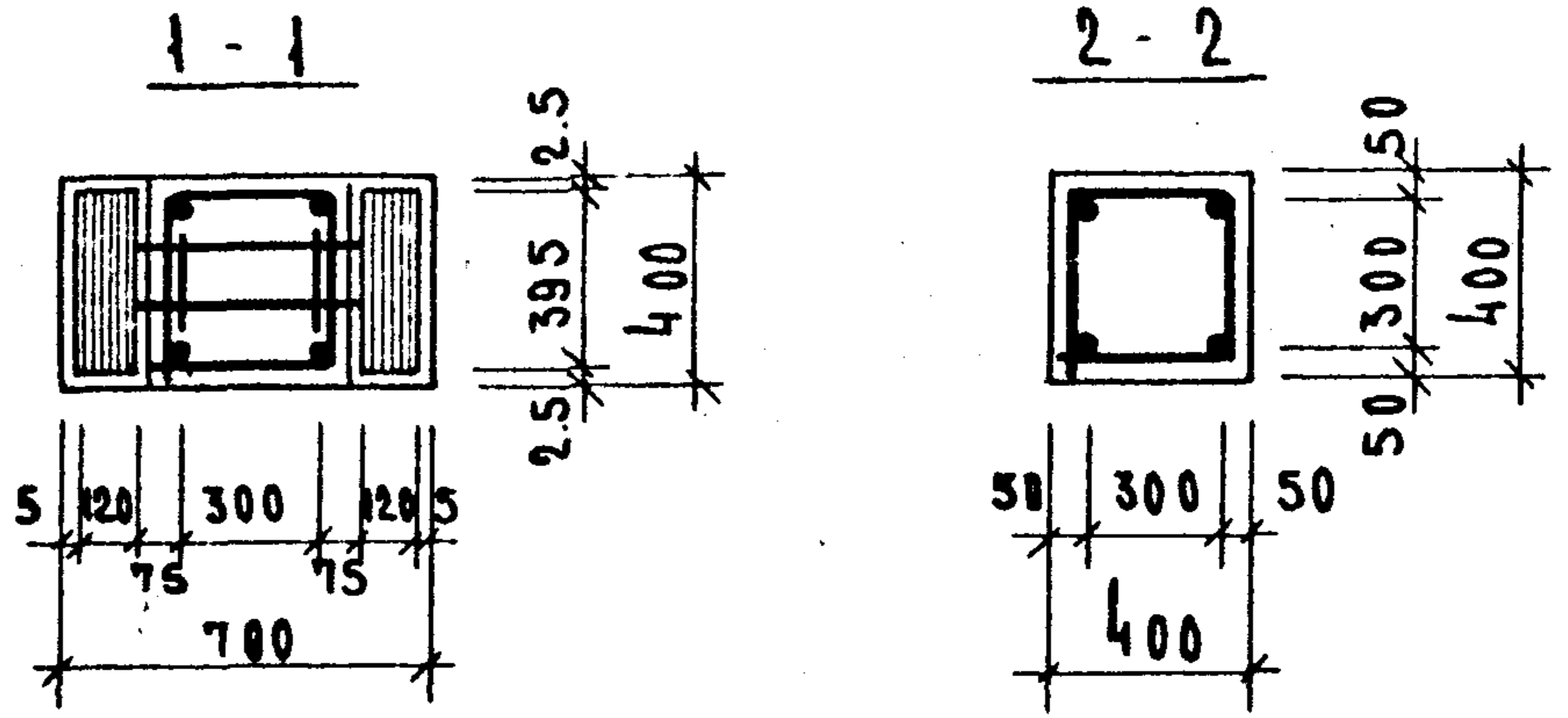
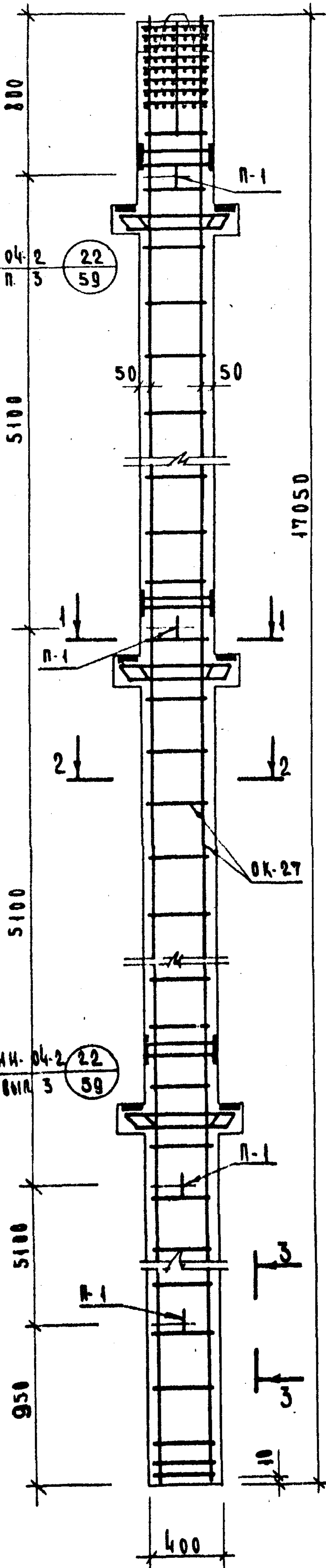
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В-1 ГОСТ 5727-53*		ВСЕГО					
	А-III			А-I			δ мм			φ мм							
	φ мм			φ мм			Итого			Итого							
	36	32	28	20	6	-	Итого	16	10	Итого	4		Итого				
КЗНР-448(60) 32 34 36 38	242.8	265.2	23.4	20.0	6.0	-	557.4	8.8	56.1	0.4	65.3	37.8	22.2	60.0	1.8	1.8	684.5

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 59.
 2. Связи СБ-2 условно не показаны см. лист 78.

1976
 ТК
 КОЛОННЫ КЗНР-448(60) 32, 34, КЗНР-448(60) 36, 38
 АРМПРОВАННЕ
 СЕРИЯ ИИ-04-2
 ВЫПУСК ЛИСТ 19
 69

14633 79

НИ-04-2
вып. 14



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КЗНР-448(60)-38	OK-27	1	736.8	736.8	ЛИСТ 104
	С-7	6	0.3	1.8	НИ-04-2 вып. 6 ЧАСТЬ II
	П-1	4	2.2	8.8	ЛИСТ 130
Итого:				747.4	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ.

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						СТАЛЬ КАРБОНА С 38 / 23 ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53			ВСЕГО		
	А-III						А-I			В					
	Ф ММ						Ф ММ			Ф ММ					
КЗНР-448(60)-38	36	32	28	20	8	-	16	10	8	16	10	4	1.8	1.8	747.4
	Итого	623.0	8.8	534	0.4	62.6	37.8	22.2	60.0	1.8	1.8				

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СЕТКИ С-7 В КОНСОЛЯХ КОЛОНН УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ СМ. СЕРИЮ НИ-04-2, ВЫПУСК 4, ЛИСТ 59.
2. СВЯЗИ СА-2 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ СМ. ЛИСТ 78

1975

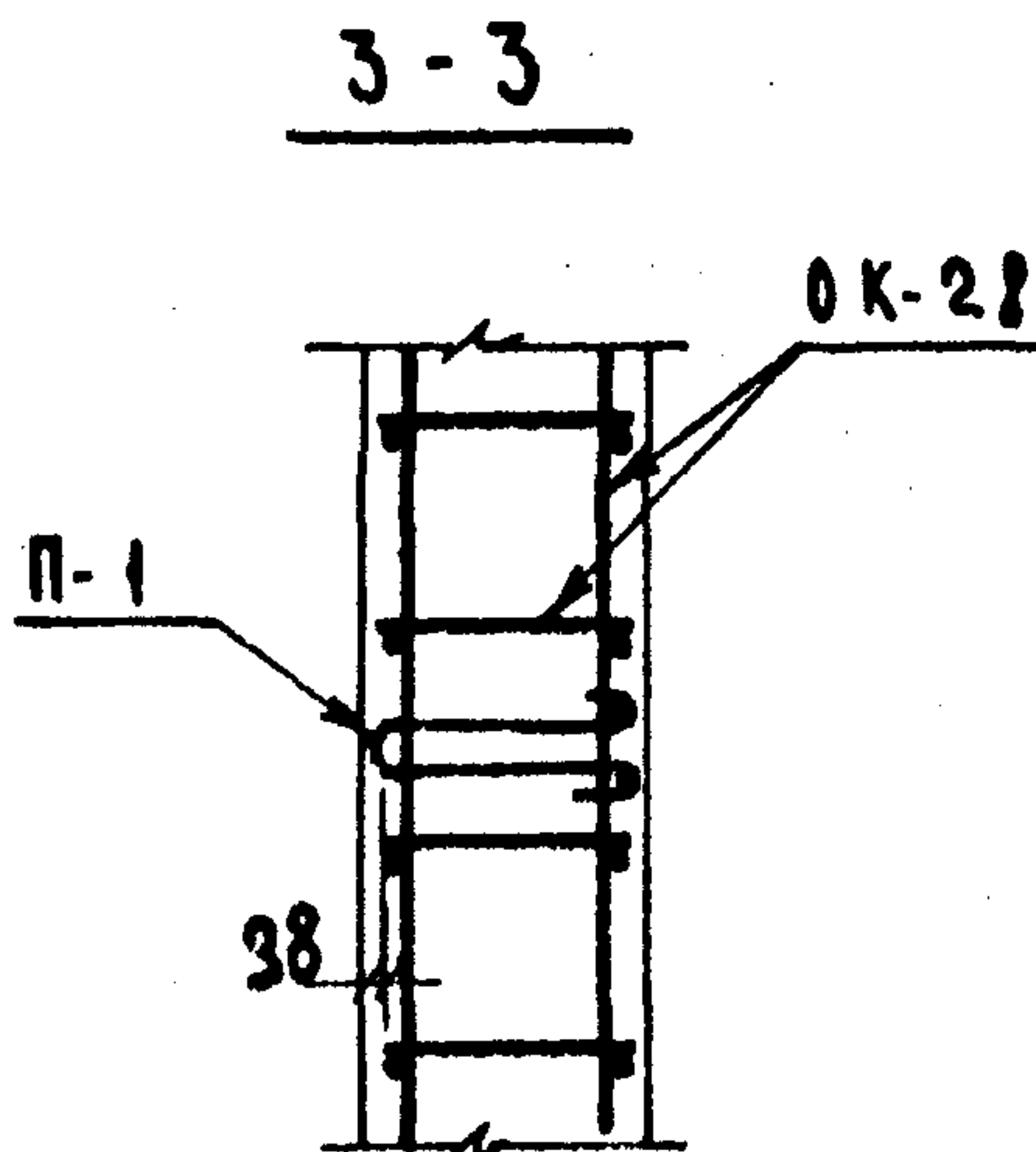
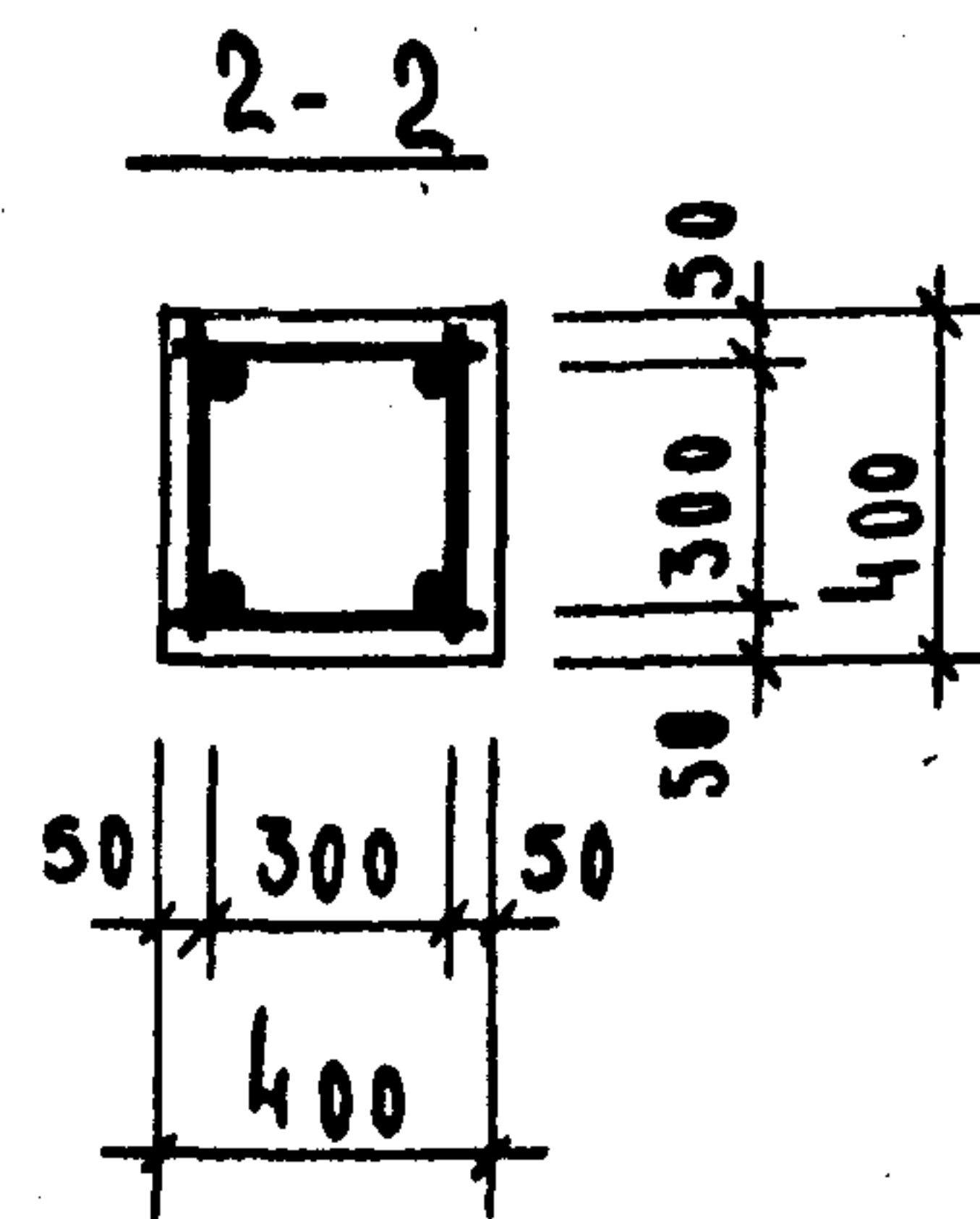
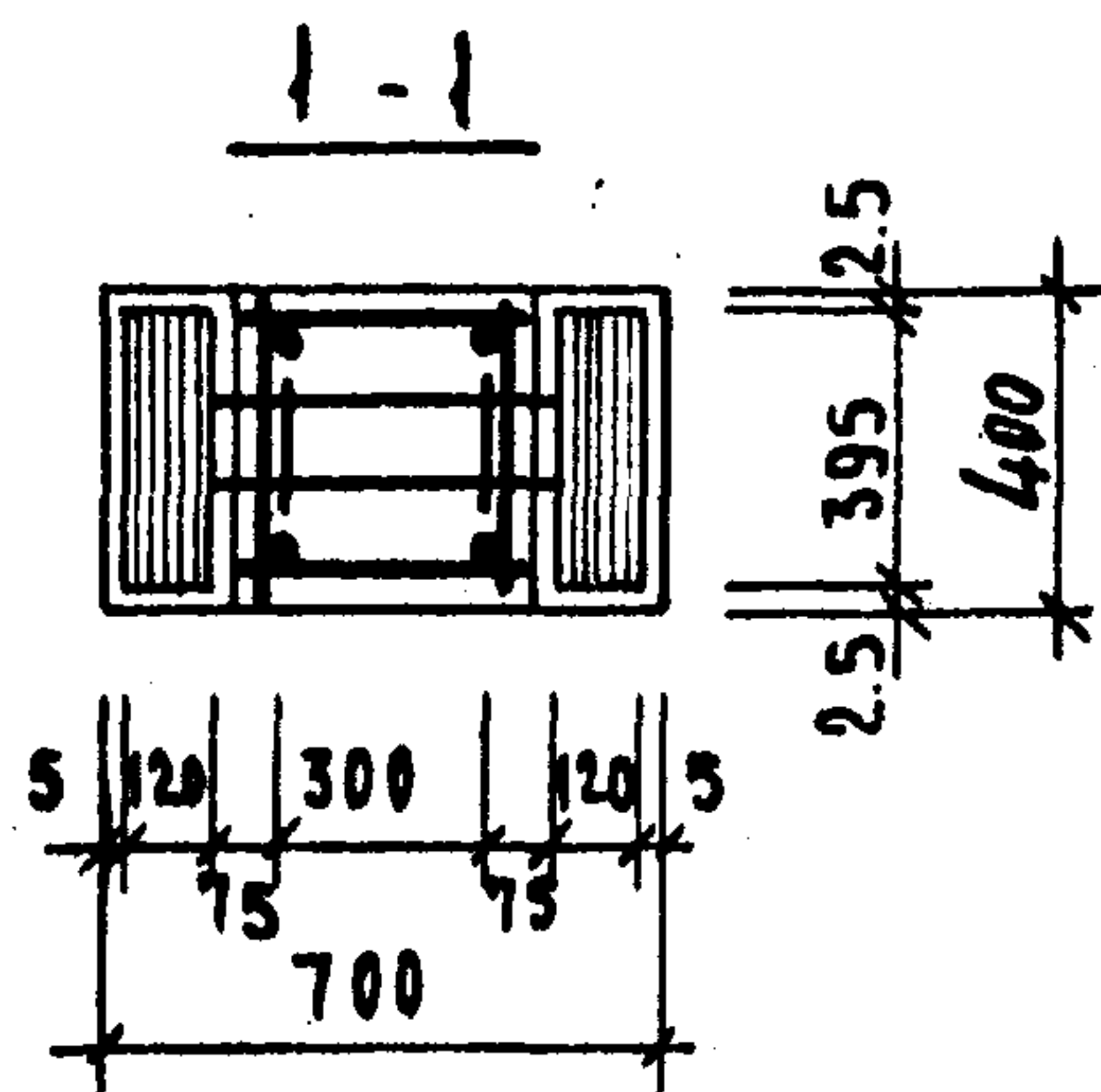
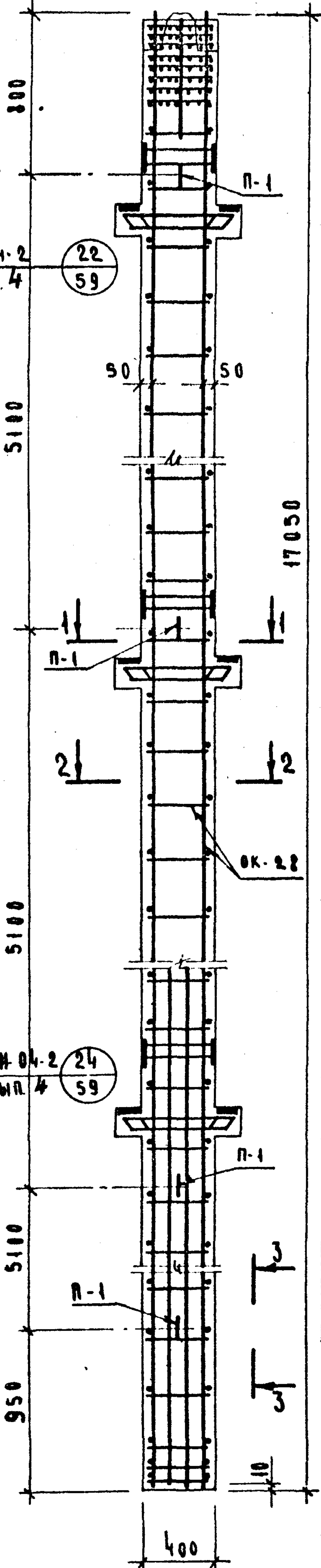
ТК
КОЛОННА КЗНР-448(60)-38
АРМ И РАЗВАНКЕ.

СЕРИЯ
НИ-04-2
ВЫПУСК
ЛИСТ
19
70

14633 00

ИИ-04-2
вып. 4

1
41



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, АНСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КЗНР-448(60)- ³⁸ / ₅₀	OK-28	1	980.7	980.7	АНСТ 105
	С-7	6	0.3	1.8	ИИ-04-2 вып. 6 часть
	П-1	4	2.2	8.8	АНСТ 130
Итого				991.3	

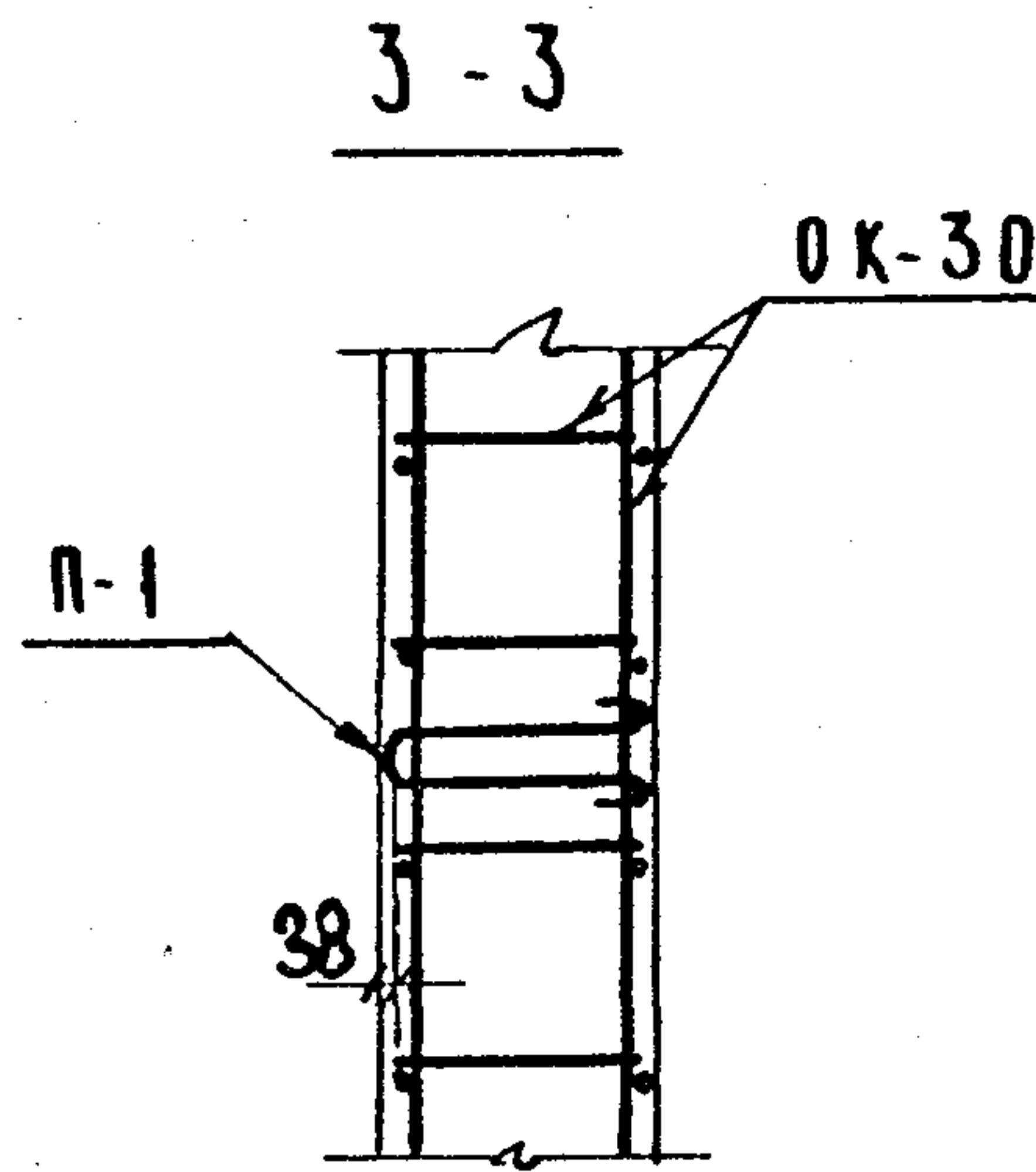
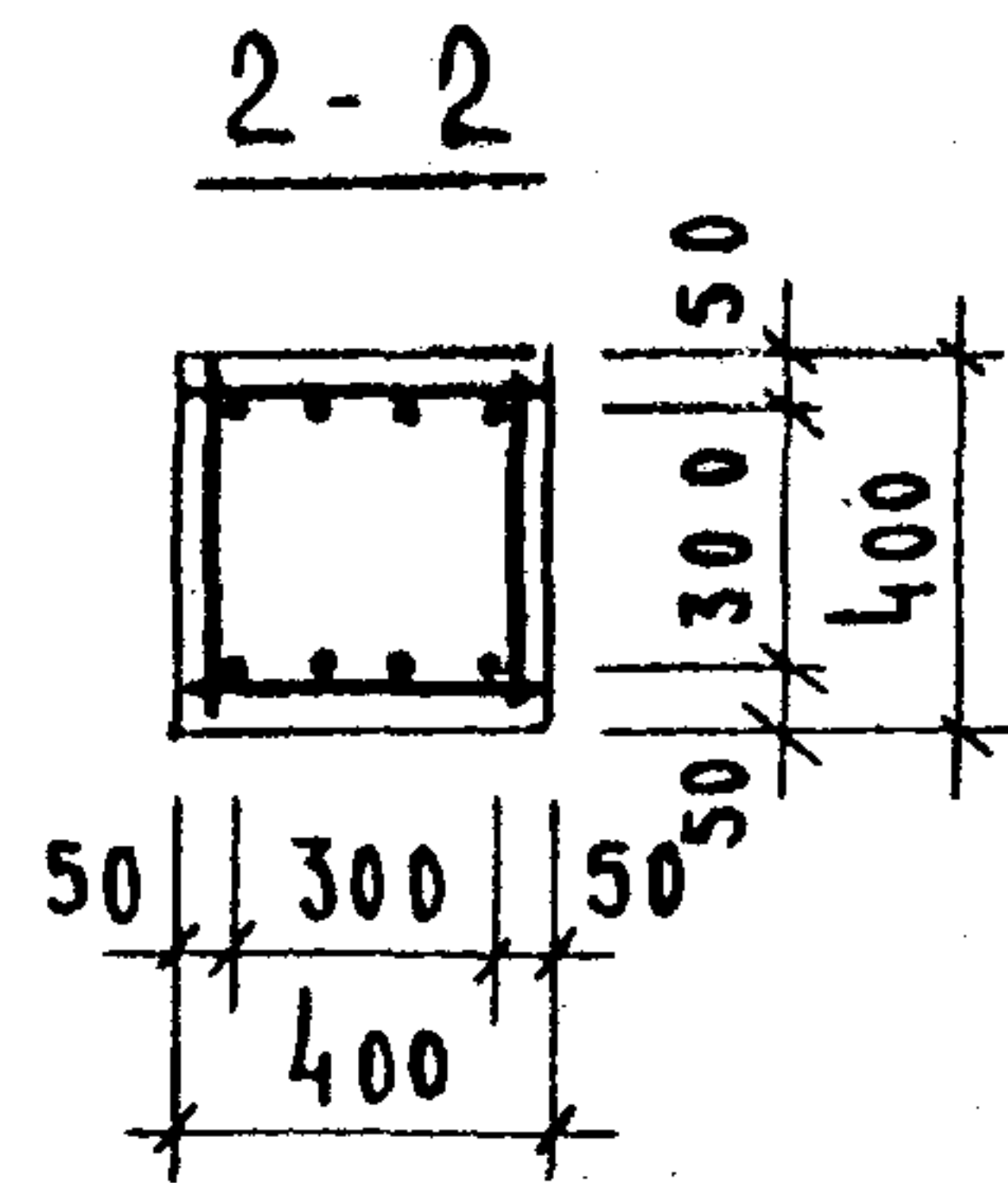
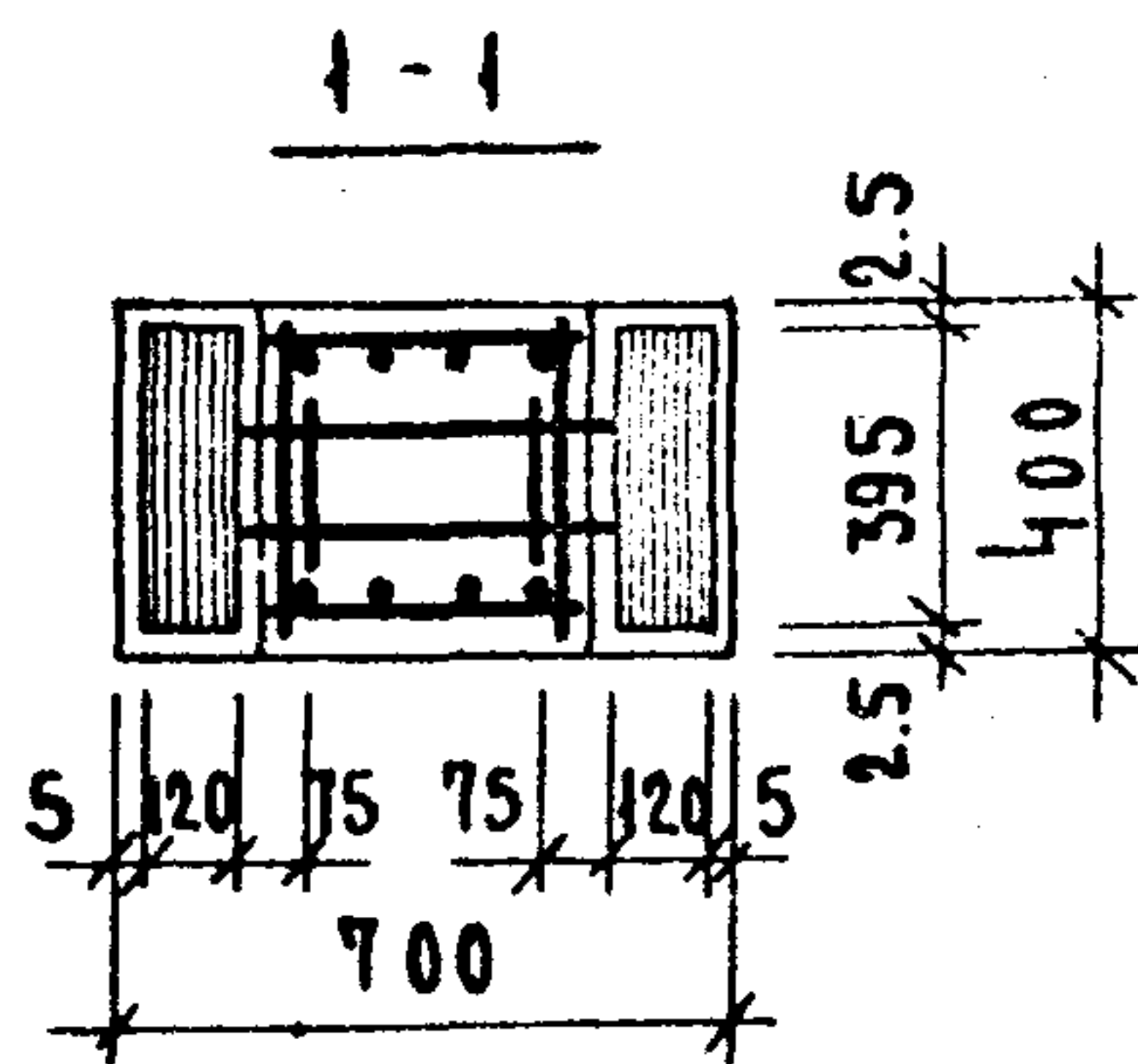
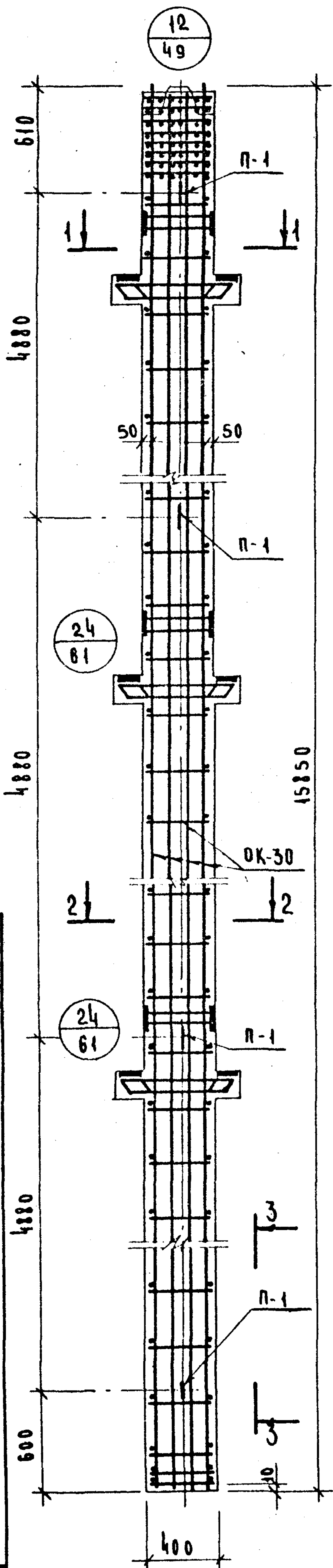
1976
ТК
КОЛОННА КЗНР-448(60)-³⁸/₅₀
АРМИРОВАННАЯ
СЕРИЯ ИИ-04-2
ВЫПУСК АНСТ 71

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ.

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТЯНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75						СТАЛЬ КЛАССА С38/23 ГОСТ-380-74			СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО						
	А-III			А-I			Б мм		Ф мм									
	Ф мм			Ф мм			Итого		Итого									
	36	32	28	20	6	-	Итого	16	10	6	-		Итого	4	Итого			
КЗНР-448(60)- ³⁸ / ₅₀	787.2	25.2	23.4	20.0	8.4	-	864.2	8.8	56.1	0.4	-	65.3	37.8	22.2	60.0	1.8	1.8	991.3

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны см. серию ИИ-04-2, выпуск 4, АНСТ 59.
2. Связи СЛ-2 условно не показаны см. АНСТ 78.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ.		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КЗНР-448-60	OK-30	1	1227.4	1227.4	АНСТ 107
	С-7	6	0.3	1.8	ИН-04-2 ВЫП. ЧАСТЬ 1
	П-1	4	2.2	8.8	АНСТ 130
ИТОГО				1238.0	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ.

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75					СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-74			СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО						
	А-III					А-I			Ф М М								
	Ф М М					Ф М М			Ф М М								
	36	32	28	20	12	16	10	6	-	16		10	4				
КЗНР-448-60	1012.0	25.2	23.4	20.0	34.4	1115.0	8.8	522.0	0.2	-	64.2	37.8	22.2	60.0	1.8	1.8	1238.0

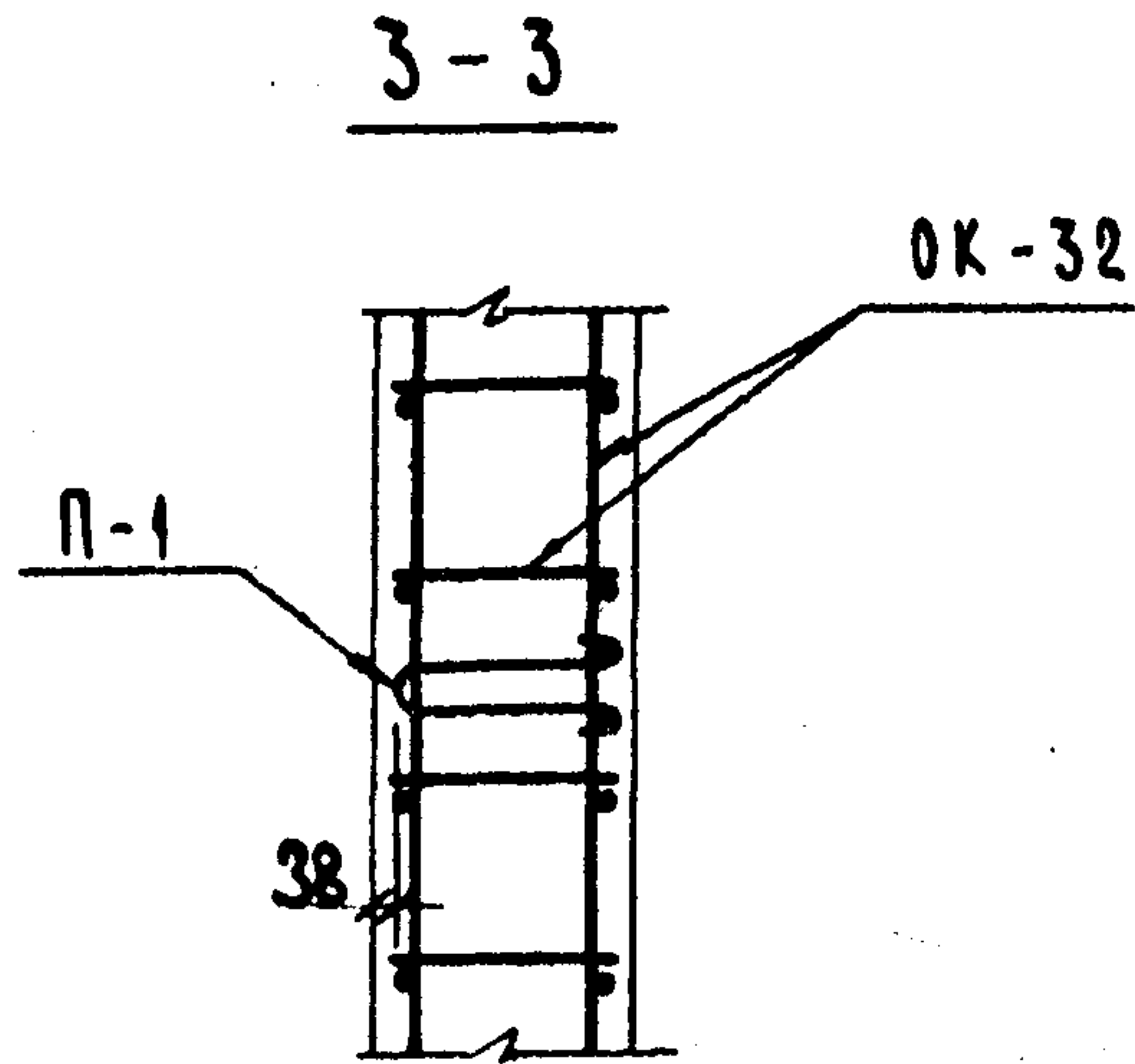
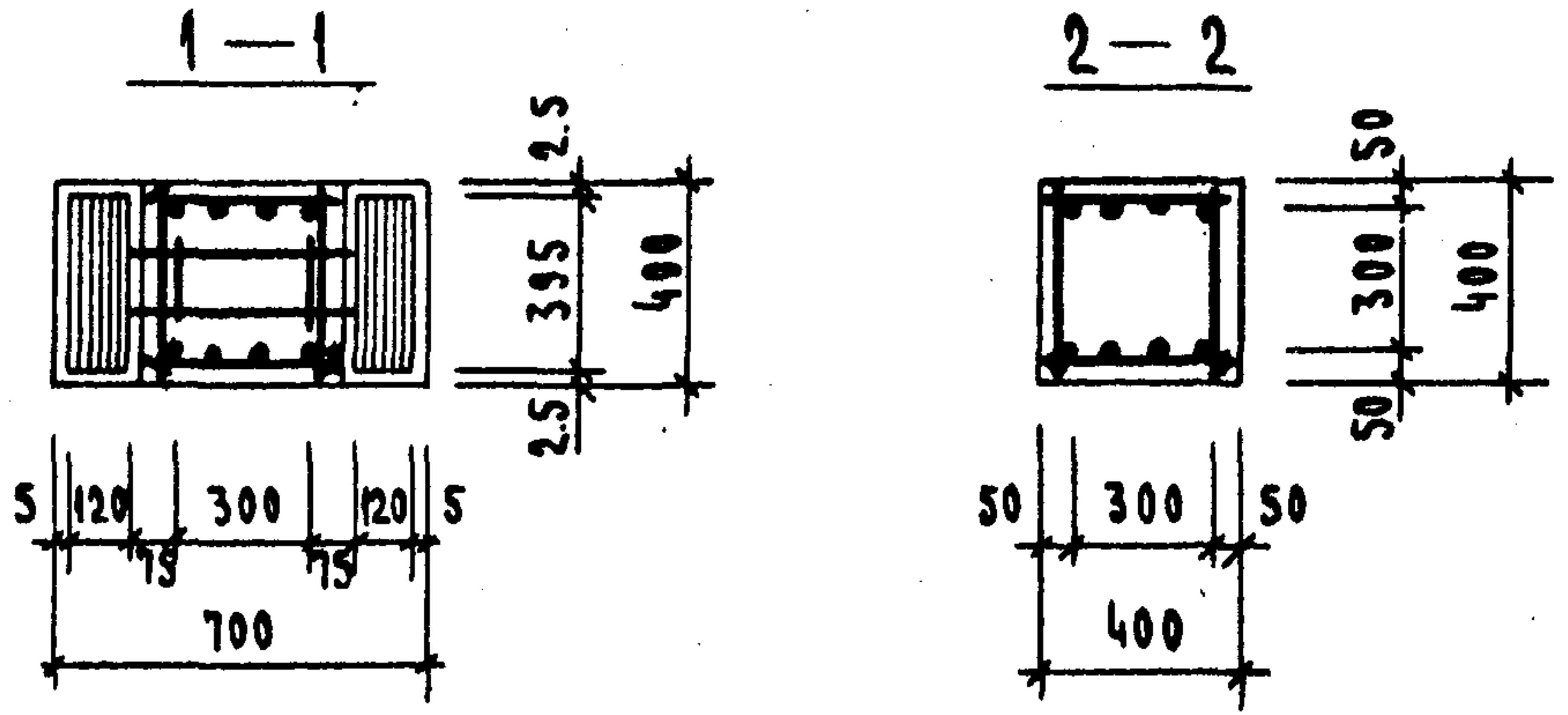
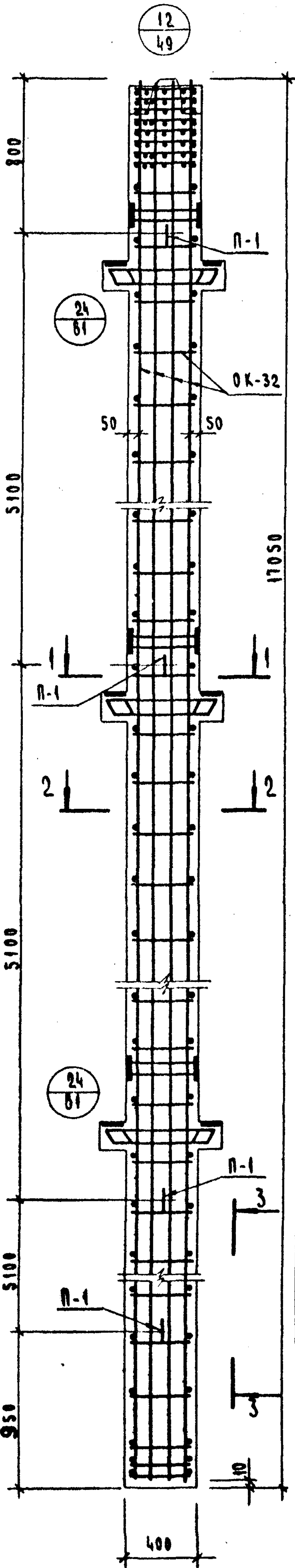
П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИН-04-2 выпуск 4 лист 61.
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серии ИН-04-2, выпуск 4.
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78.

1976 ТК

КОЛОННА КЗНР-448-60
АРМИРОВАННЫЕ

СЕРИЯ
ИН-04-2
ВЫПУСК
ЛИСТ
19
72



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК, АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КЗНР-448/60/55	ОК-32	1	1307.7	1307.7	ЛИСТ 109
	С-7	6	0.3	1.8	ИИ-04-2 ВЫП. 6 ЧАСТЬ 1
	П-1	4	2.2	8.8	ЛИСТ 130
	Итого			1318.3	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75						СТАЛЬ КЛАССА С38/23 ГОСТ-380-71			СТАЛЬ В-I ГОСТ 6727-53 ^н			ВСЕГО					
	А-III			А-I			Б мм		Г мм		Д мм							
	φ мм			φ мм			φ мм		φ мм		φ мм							
	36	32	28	20	12	-	16	10	6	-	16	10		6	4			
КЗНР-448/60/55	108.4	25.2	23.4	20.0	34.4	-	119.4	8.8	56.1	0.2	-	65.1	37.8	2.2	60.0	1.8	1.8	1318.3

П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. СЕТКИ С-7 В КОНСОЛЯХ КОЛОНН УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ СМ. СЕРИЮ ИИ-04-2, ВЫПУСК 4, ЛИСТ 61.
2. СВЯЗИ СЛ-2 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ СМ. ЛИСТ 78.
3. УЗЛЫ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ СМ. СЕРИЮ ИИ-04-2 ВЫПУСК 4.

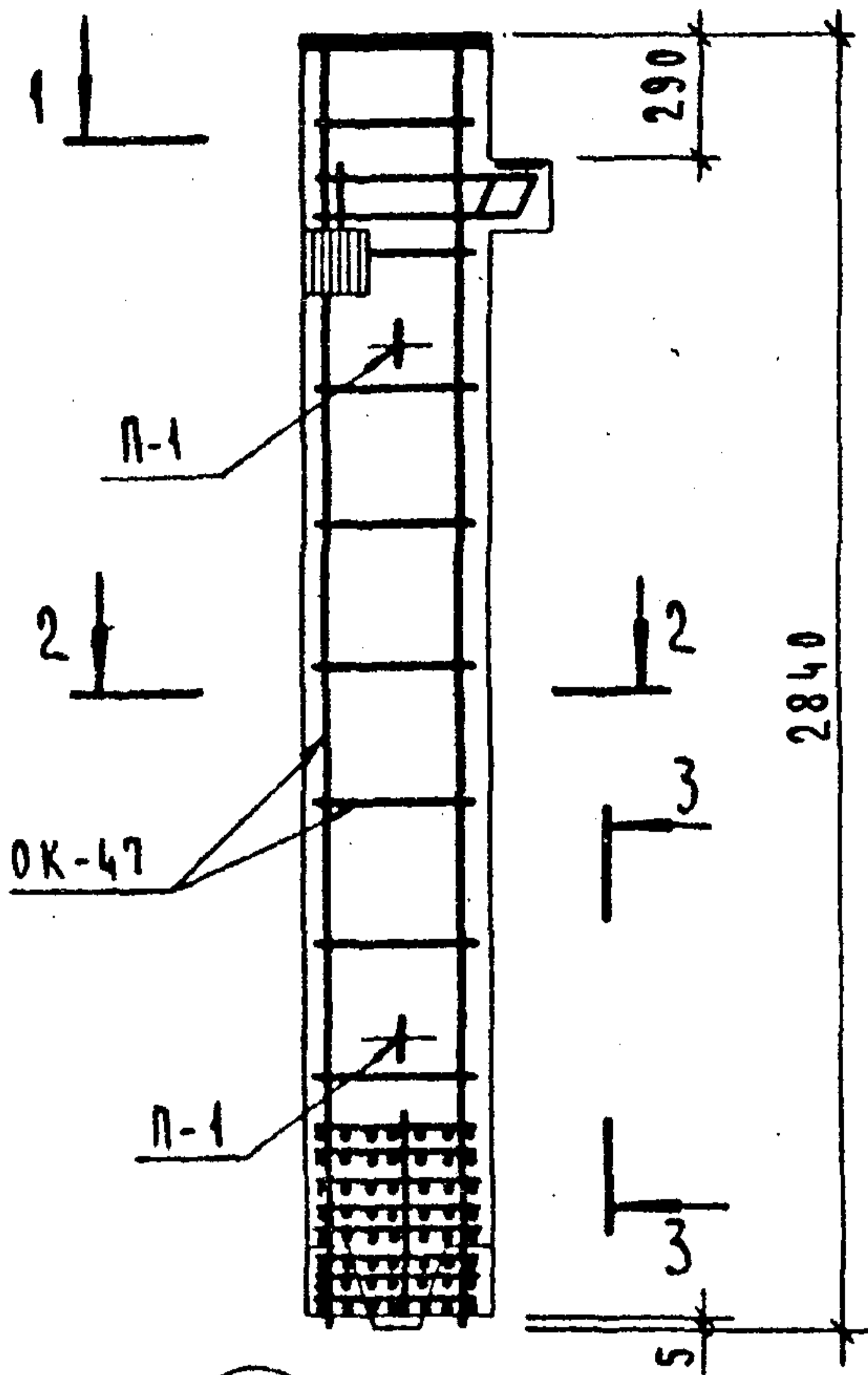
1976 ТК

КОЛОННА КЗНР-448/60/55
АРМ. РИЗОВАНКЕ

ЛИСТЫ
ИИ-04-2
ВЫПУСК
ЛИСТ
19
73

ИИ-04-2
вып. 4

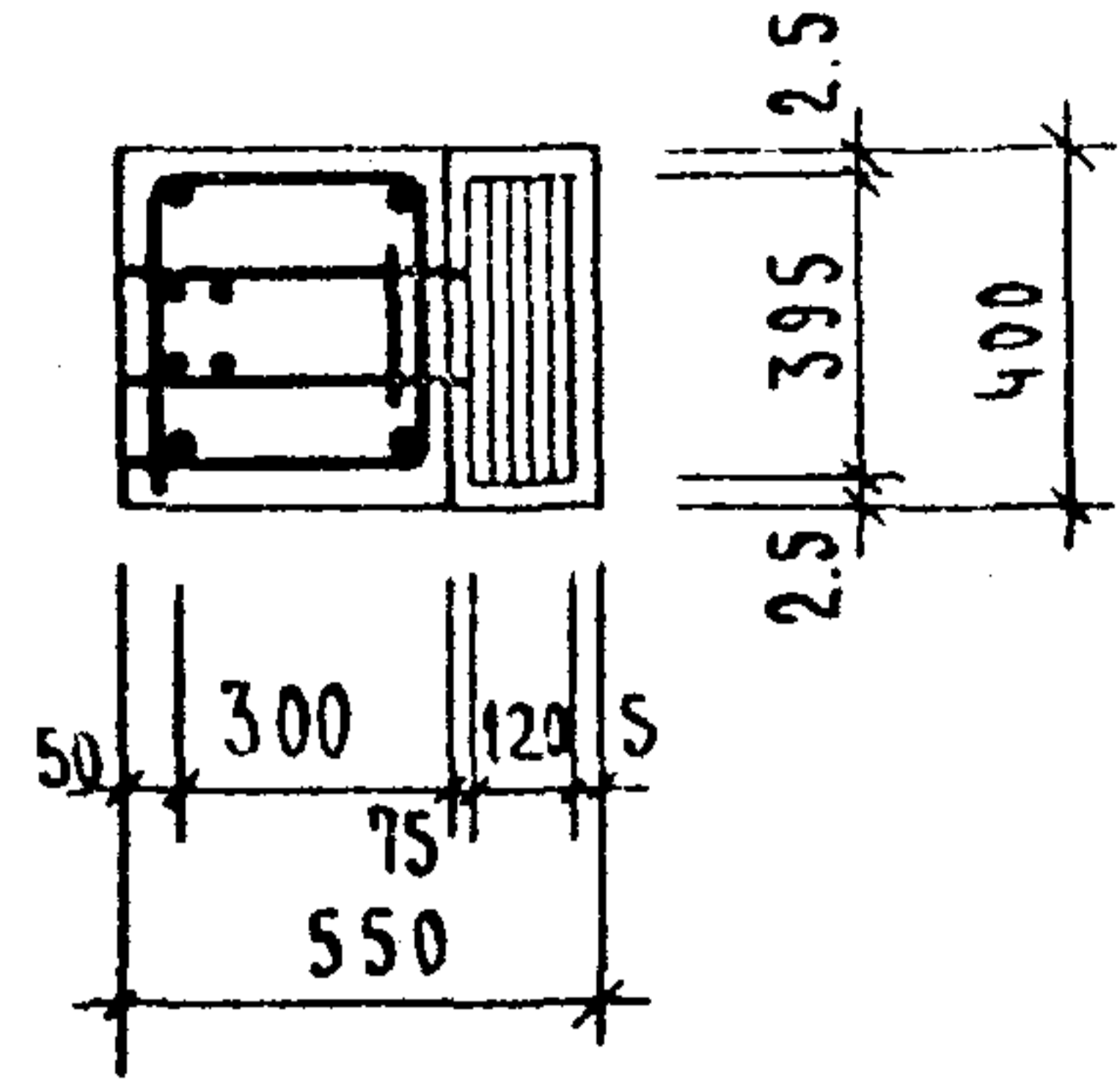
8
45



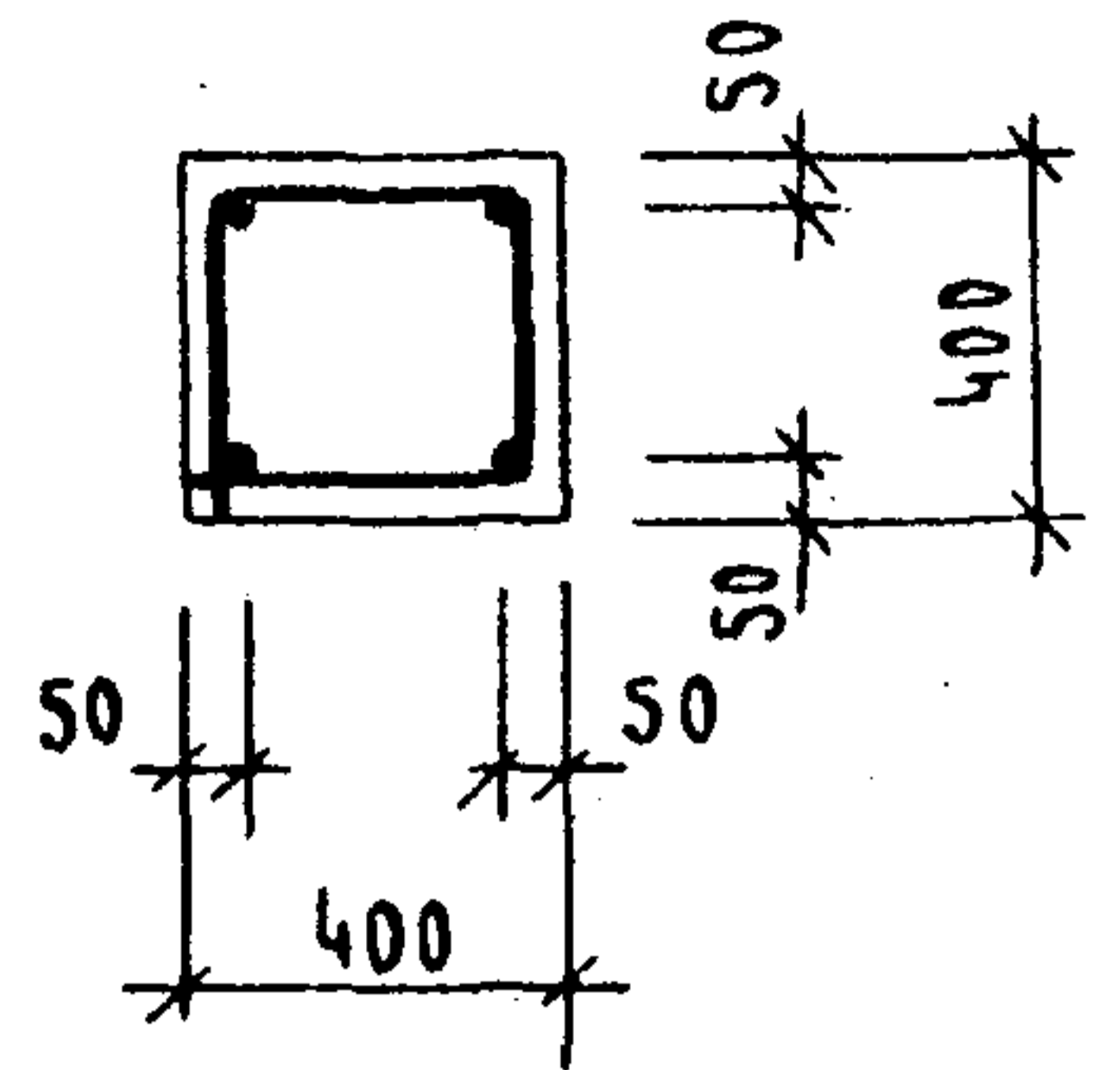
ИИ-04-2
вып. 14

3
41

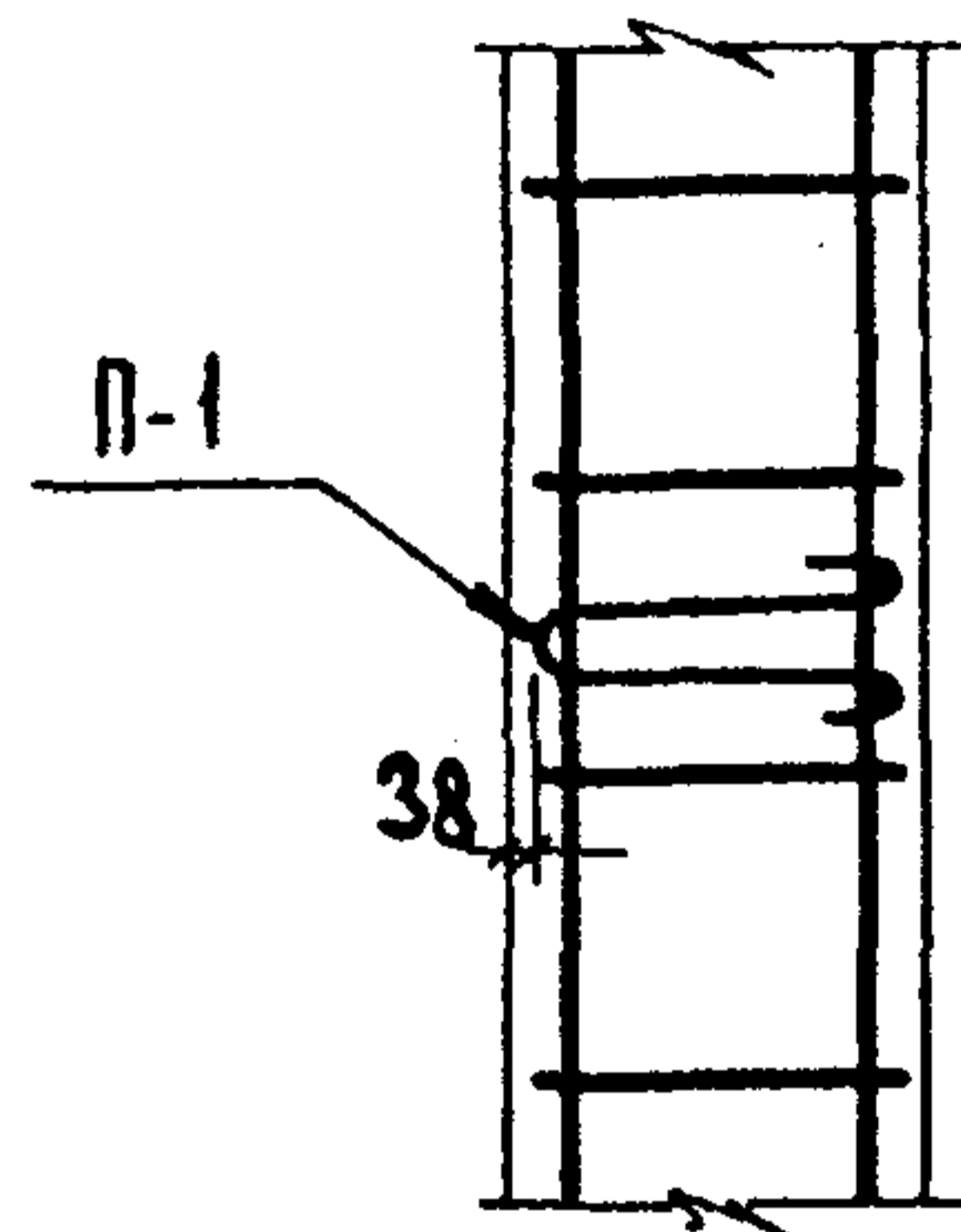
1-1



2-2



3-3



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК,
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КВК-436-40	ОК-47	1	149.13	149.13	Лист 124
	С-8	2	0.17	0.34	ИИ-04-2 вып. 4 Л. 19
	П-1	2	2.2	4.4	Лист 130
	Итого			153.87	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75							СТАЛЬ КЛАССА С 38 / 23 ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-І ГОСТ 6727-53		ВСЕГО				
	А-III						ИТОГО	А-І			ИТОГО	ИТОГО						
	Ф, мм							Ф, мм				Ф, мм						
	36	32	28	20	16	6	16	10	6	16	12	10	4		ИТОГО			
КВК-436-40	90.0	8.8	5.8	1.8	2.16	8.4	114.96	5.6	7.28	0.4	13.28	2.5	15.07	7.72	25.29	0.34	0.34	153.87

П Р И М Е Ч А Н И Е.

СЕТКИ С-8 В КОНСОЛЯХ КОЛОННЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ, см. СЕРИЮ ИИ-04-2 ВЫПУСК 4 ЛИСТ 45.

1976
ТК

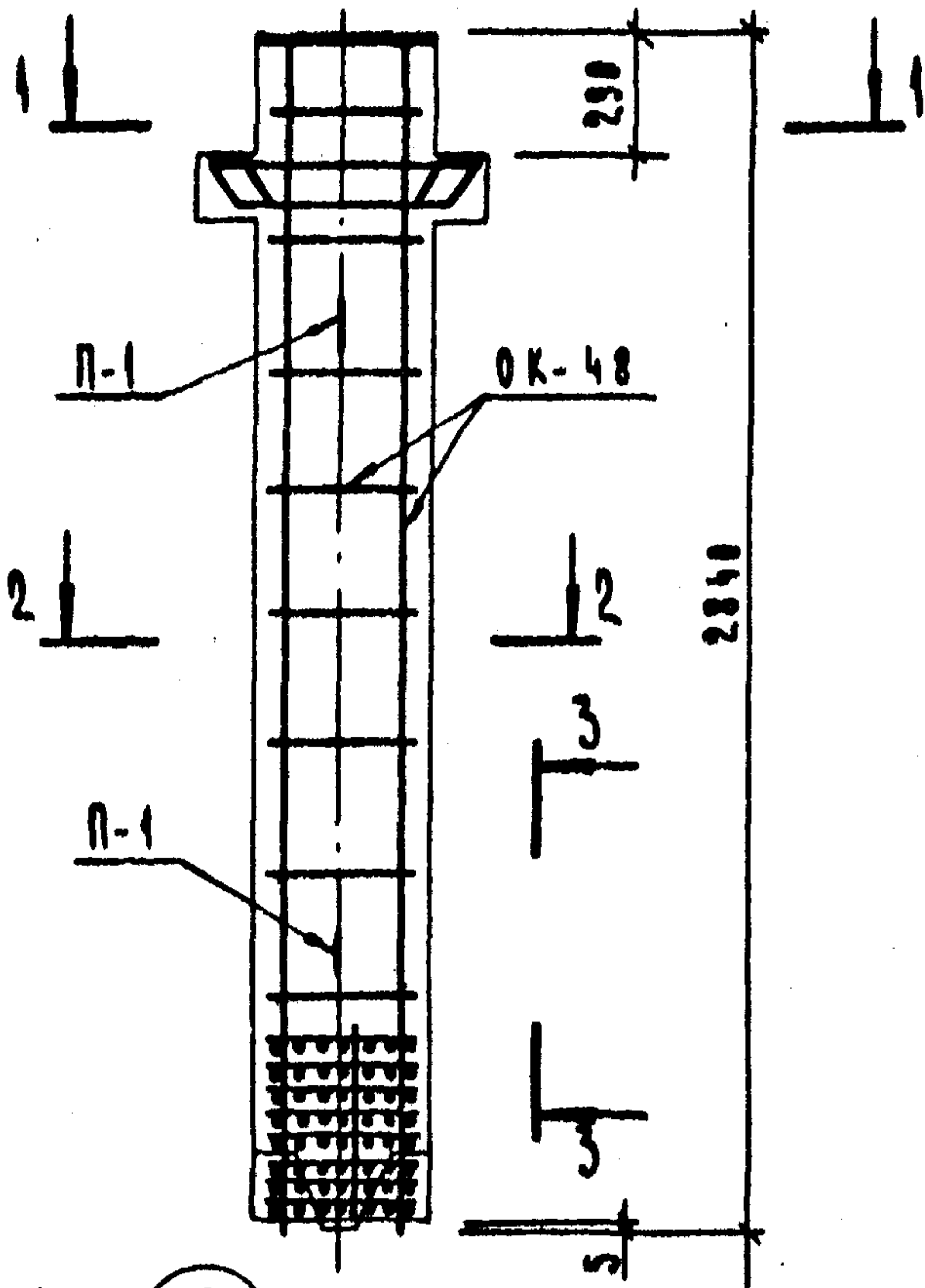
КОЛОННА КВК-436-40
АРМИРОВАНИЕ

СЕРИЯ ИИ-04-2
ВЫПУСК 19
ЛИСТ 74

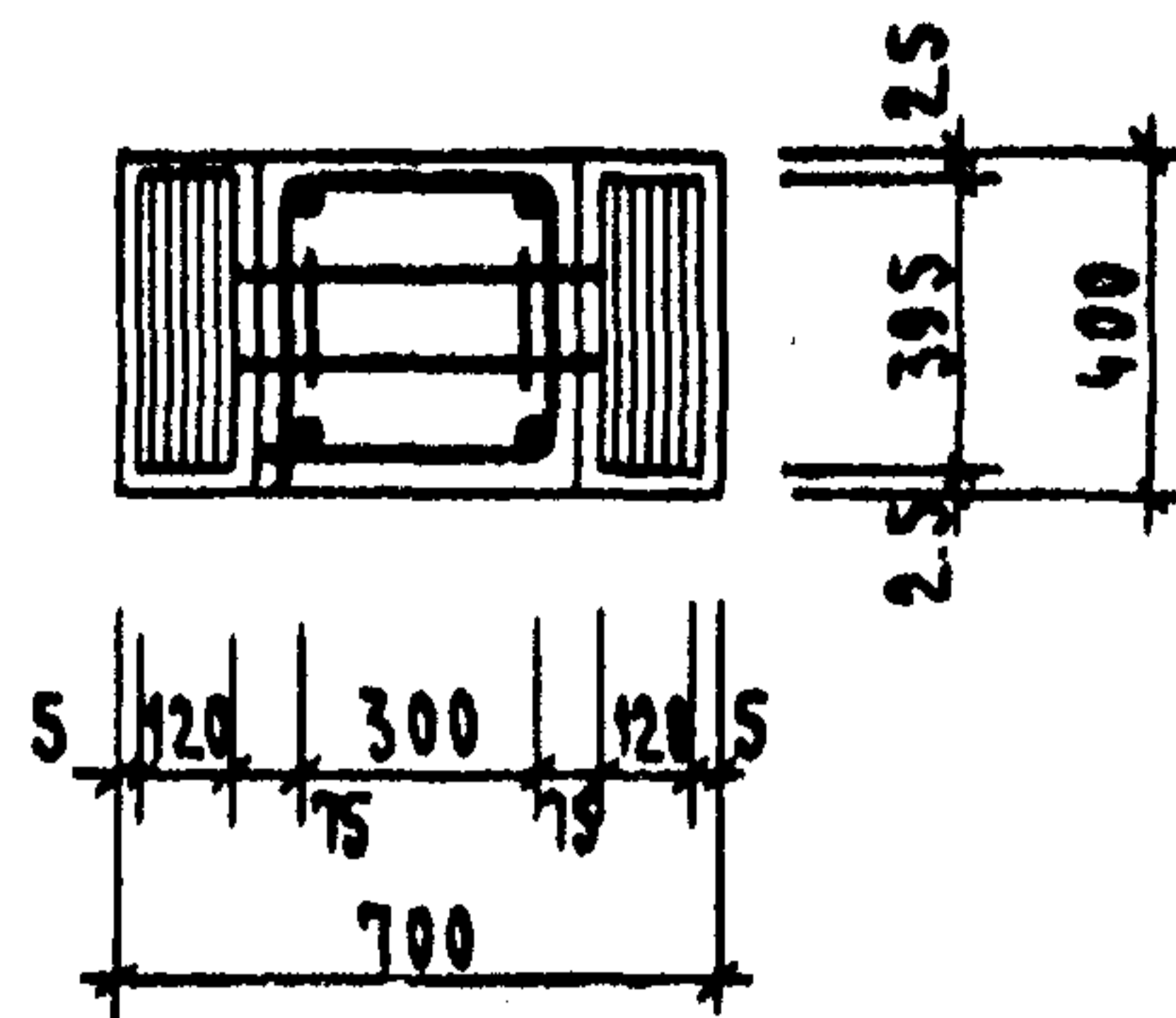
1983 84

ИИ-04-2
вып. 4

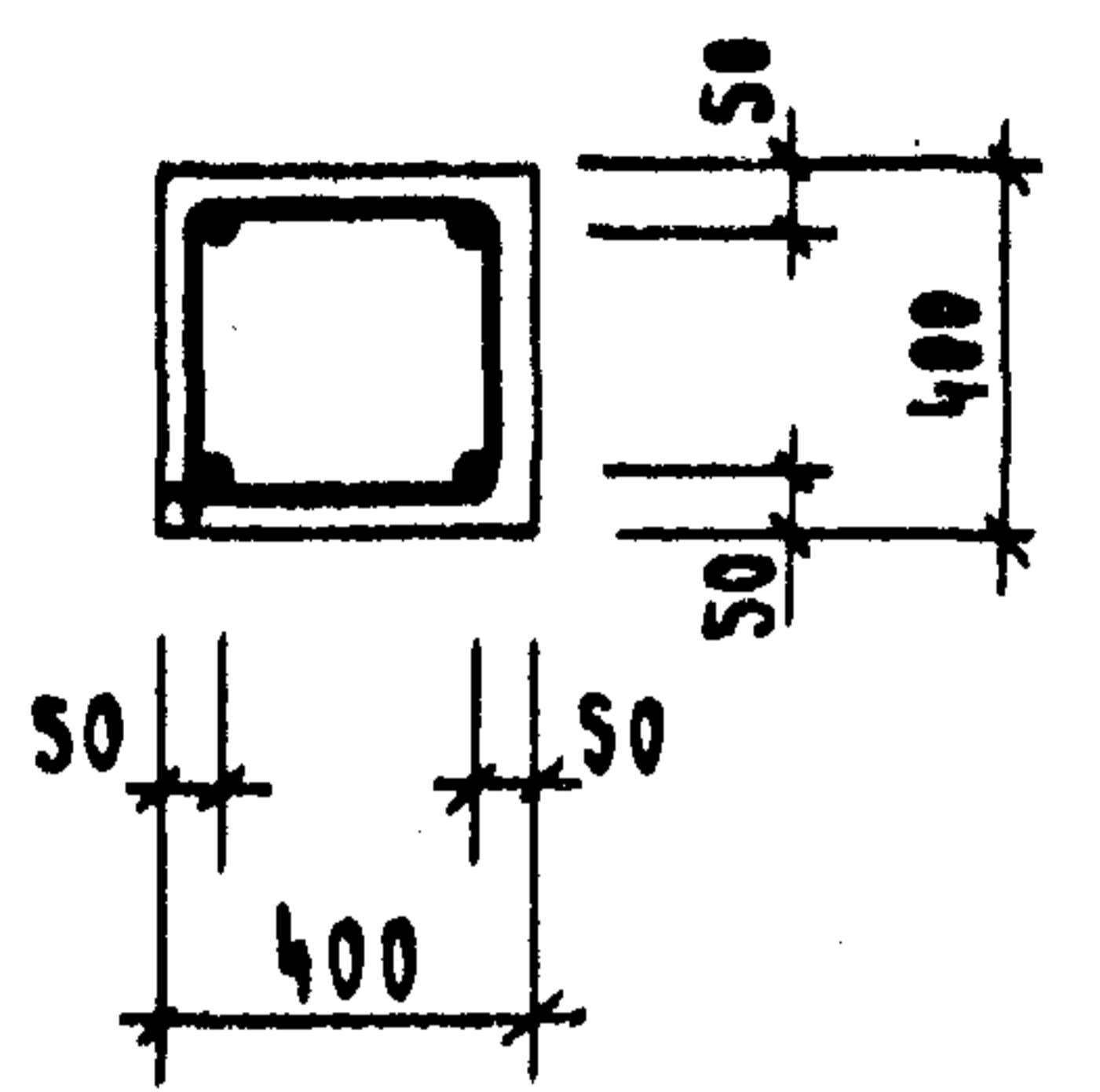
9
46



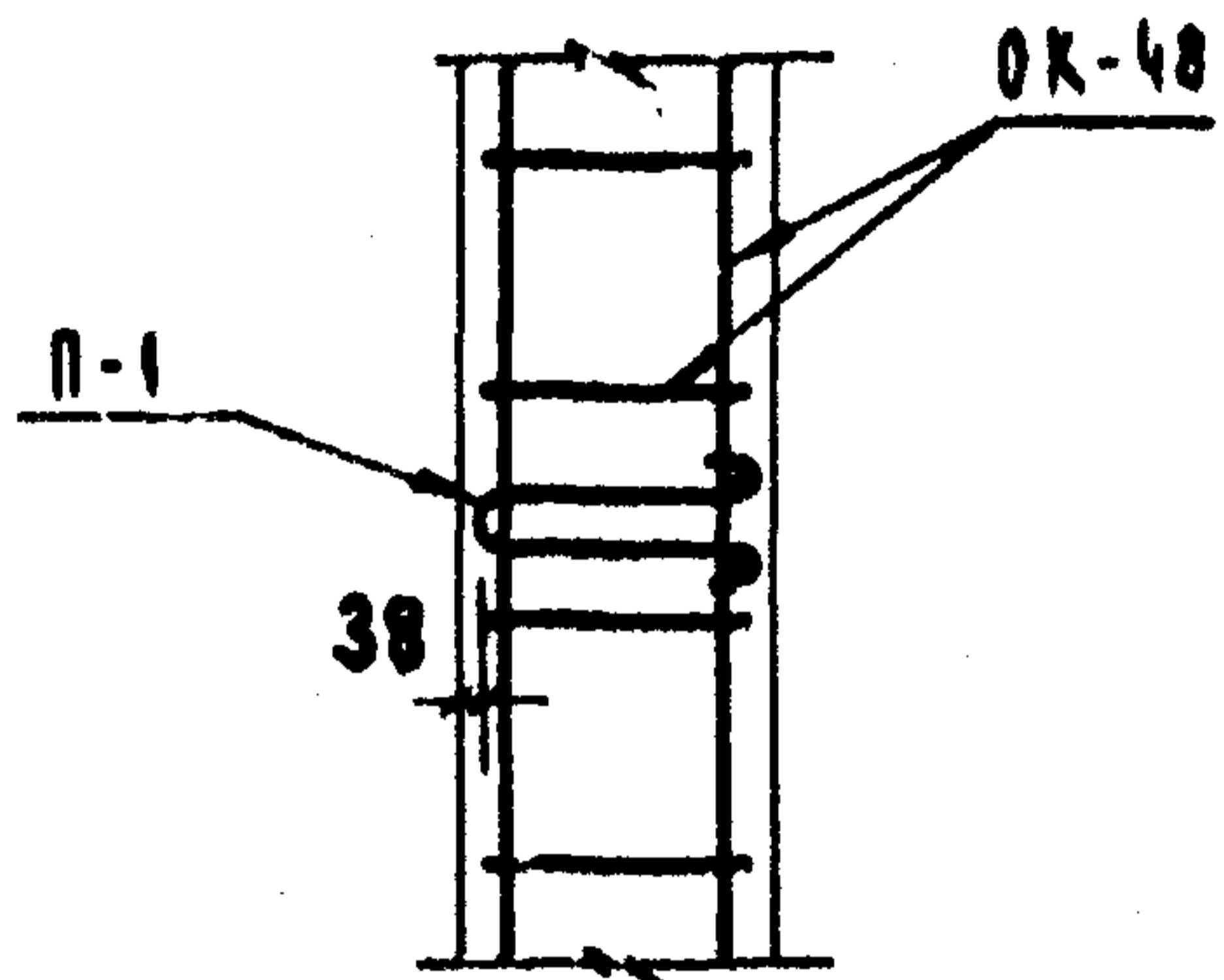
1-1



2-2



3-3



ИИ-04-2
вып. 14

3
41

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КВР-436-40	OK-48	1	151.55	151.55	ЛИСТ 125
	С-7	2	0.3	0.6	ИИ-04-2 вып. 6 Ч. А. 19
	П-1	2	2.2	4.4	ЛИСТ 130
Итого			156.55		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71				СТАЛЬ-І ГОСТ 6727-53		ВСЕГО			
	А-III			А-I			Б мм			4						
	φ мм	ГОЛО	ГОЛО	φ мм	ГОЛО	ГОЛО	φ мм	ГОЛО	ГОЛО	ГОЛО						
КВР-436-40	36	32	28	20	6	—	16	10	6	16	12	10	4	—	156.55	
	90.0	8.4	7.8	1.8	8.4	—	116.4	4.4	7.28	0.4	12.08	5.0	15.07	7.40		22.08

ПРИМЕЧАНИЕ.

Сетки С-7 в консольях колонны условно не показаны см. серию ИИ-04-2 вып. 4 лист 50.

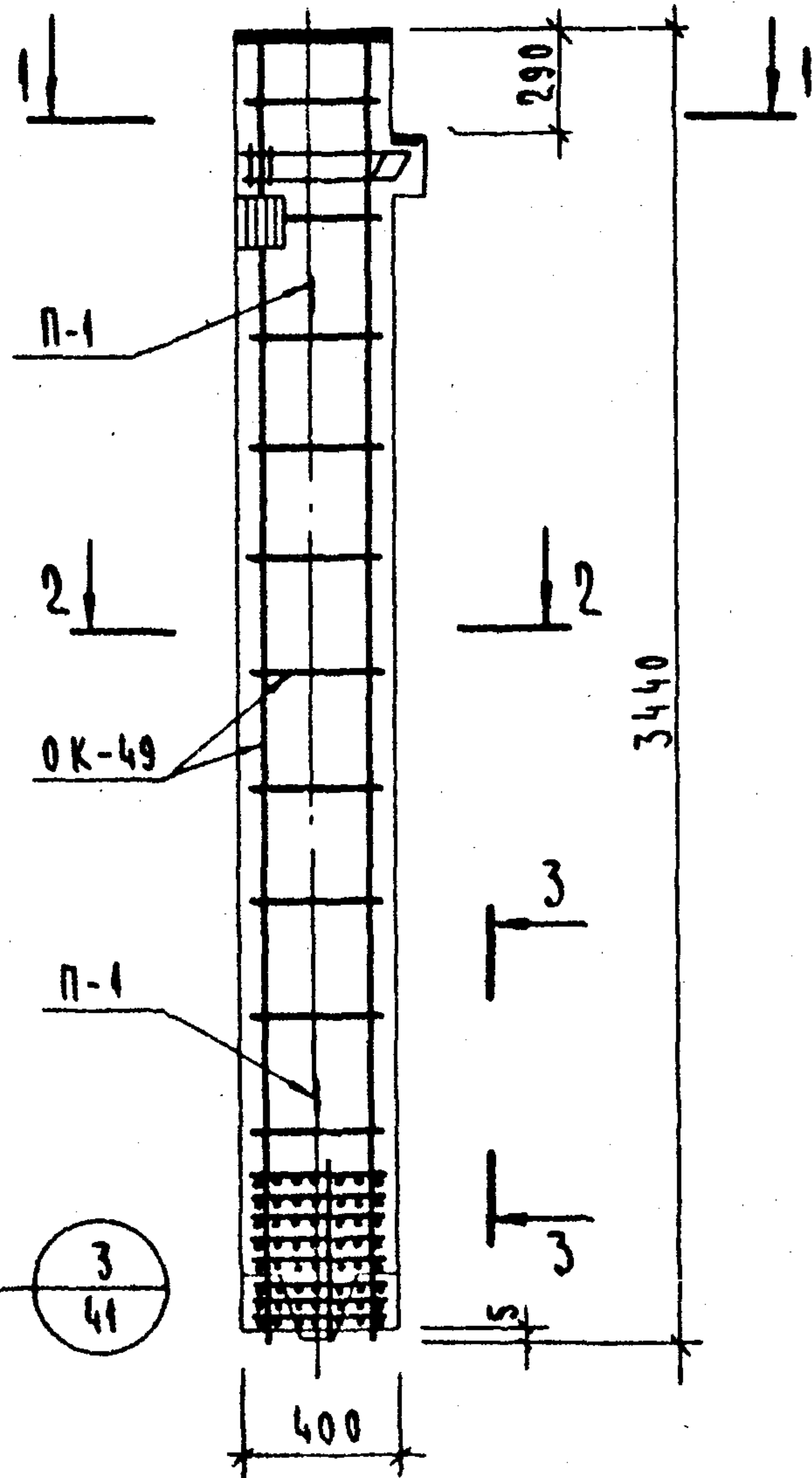
ТК
1976

КОЛОННА КВР-436-40
АРМИРОВАНИЕ

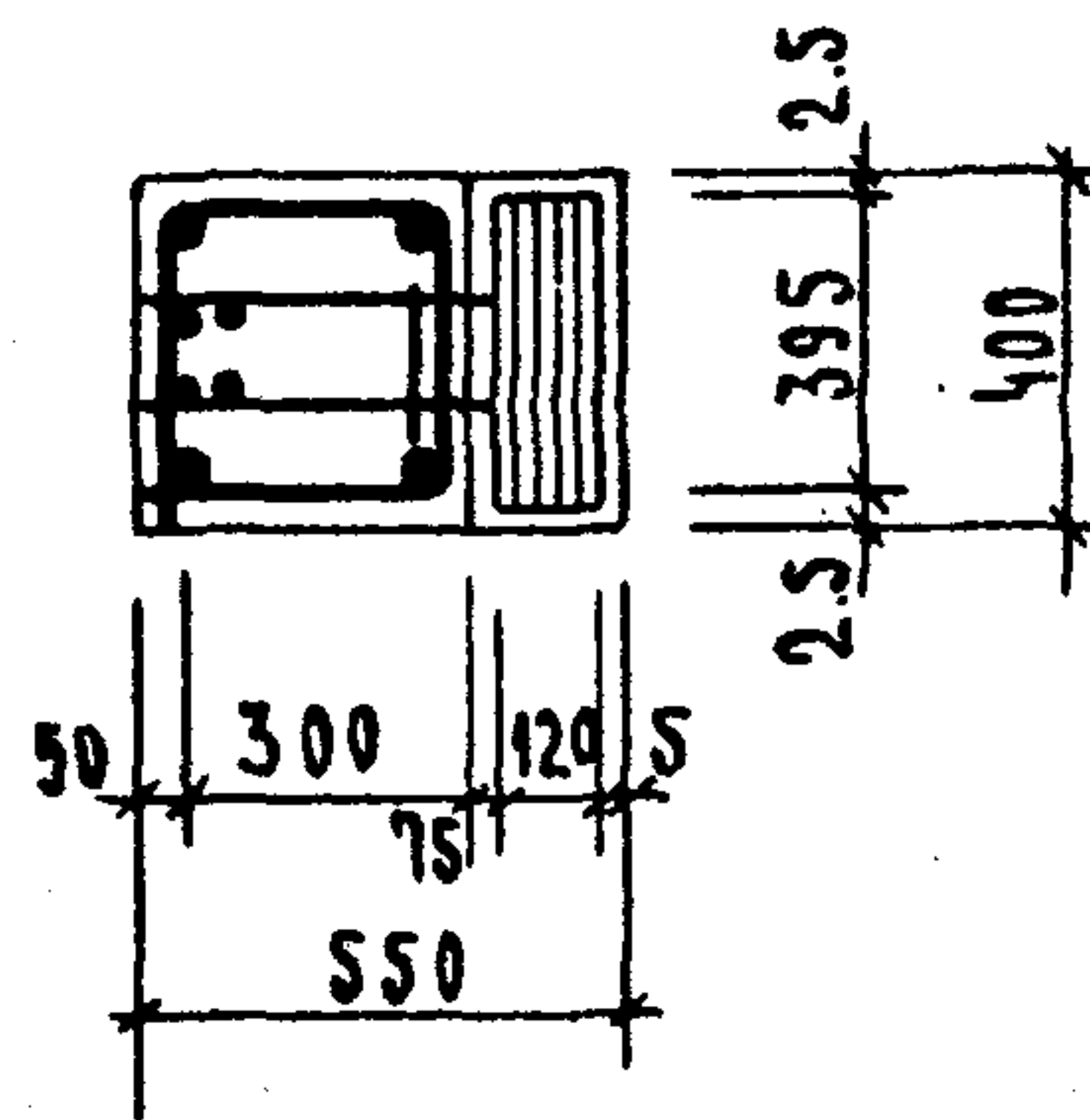
СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК
19
ЛИСТ
75

ИИ-04-2
ВЫП. 4

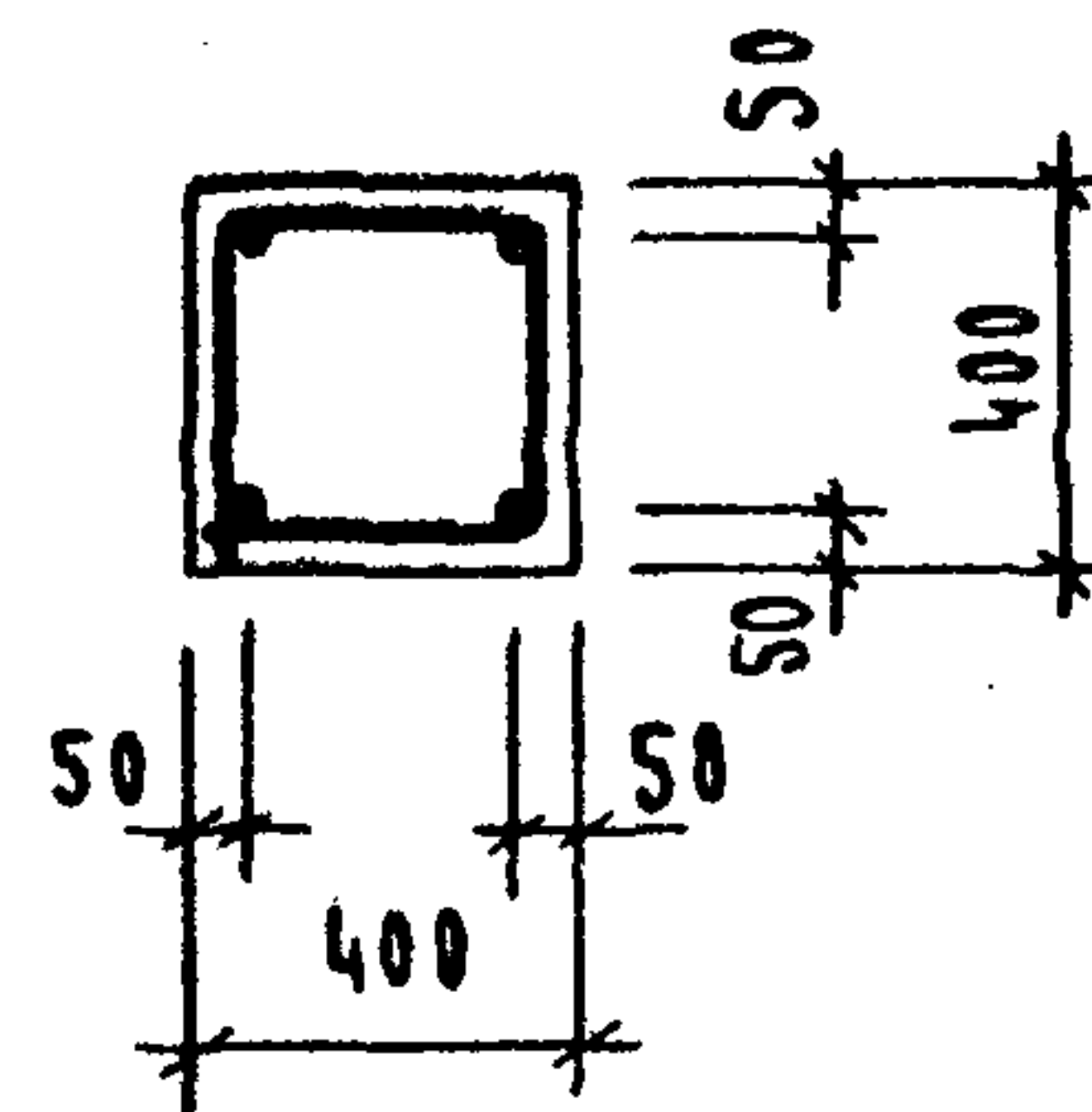
8
45



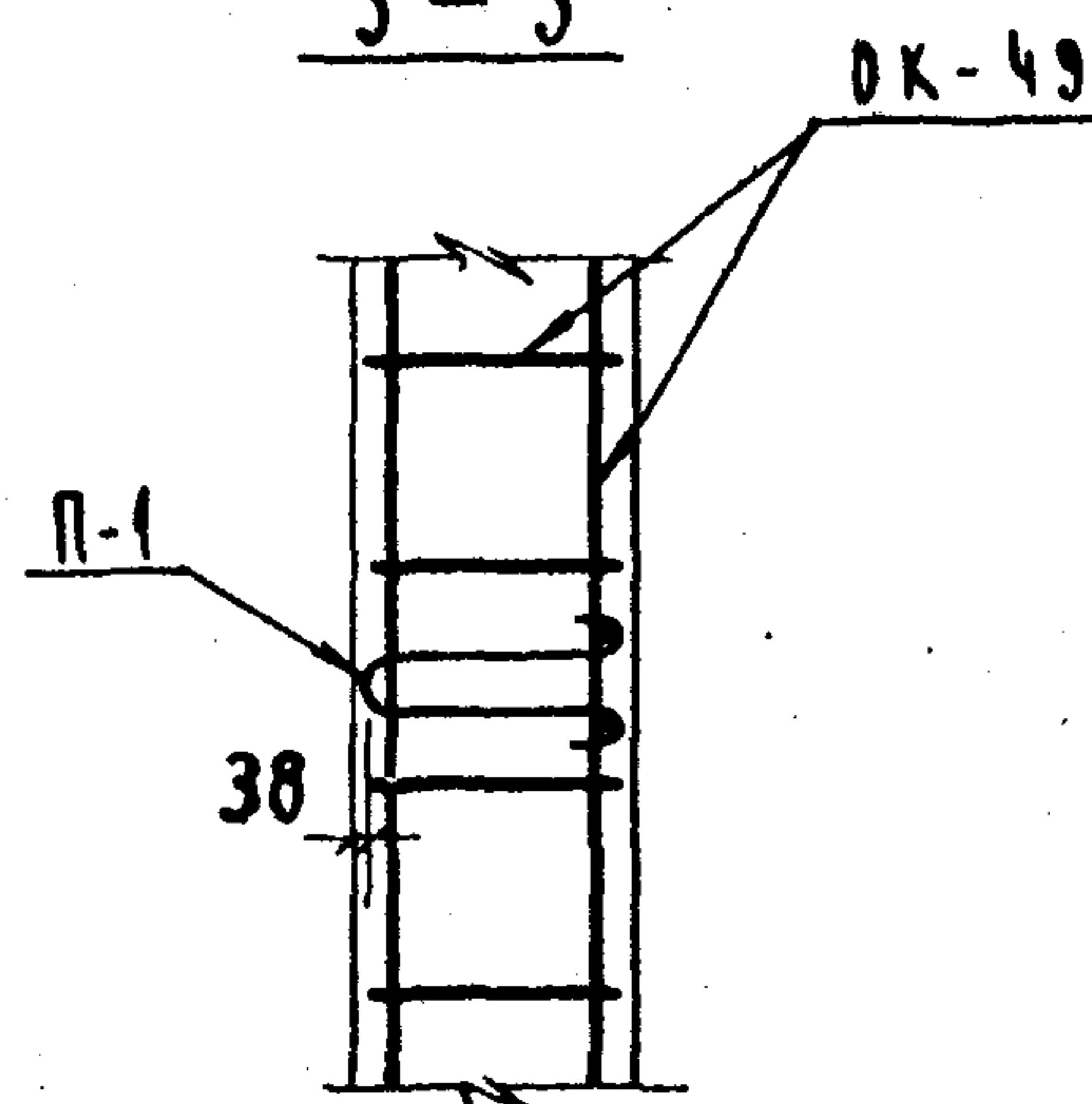
1-1



2-2



3-3



ИИ-04-2
ВЫП. 4

3
41

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК, АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КВК-442-40	ОК-49	1	169.75	169.75	ЛИСТ 126
	с-8	2	0.17	0.34	ИИ-04-2 ВЫП. 4 Ч. II Л. 19
	П-1	2	2.2	4.4	ЛИСТ 130
Итого				174.49	

ВЫБОРКА СТАЛК НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-I ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО				
	А-III			А-I			Б, мм			φ мм							
	φ мм	ГОЛО	ГОЛО	φ мм	ГОЛО	ГОЛО	ГОЛО	ГОЛО	φ мм	ГОЛО							
КВК-442-40	36	32	28	20	16	6	16	10	6	16	12	10	4				
	108.8	6.8	5.8	1.8	2.16	8.4	133.75	5.6	9.1	0.4	15.1	2.5	15.07	7.72	25.29	0.34	0.34

П Р И М Е Ч А Н И Е

СЕТКИ С-8 В КОНСОЛЯХ КОЛОННЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ, СМ. СЕРИЯ ИИ-04-2 ВЫПУСК ЛИСТ 45.

1976

ТК

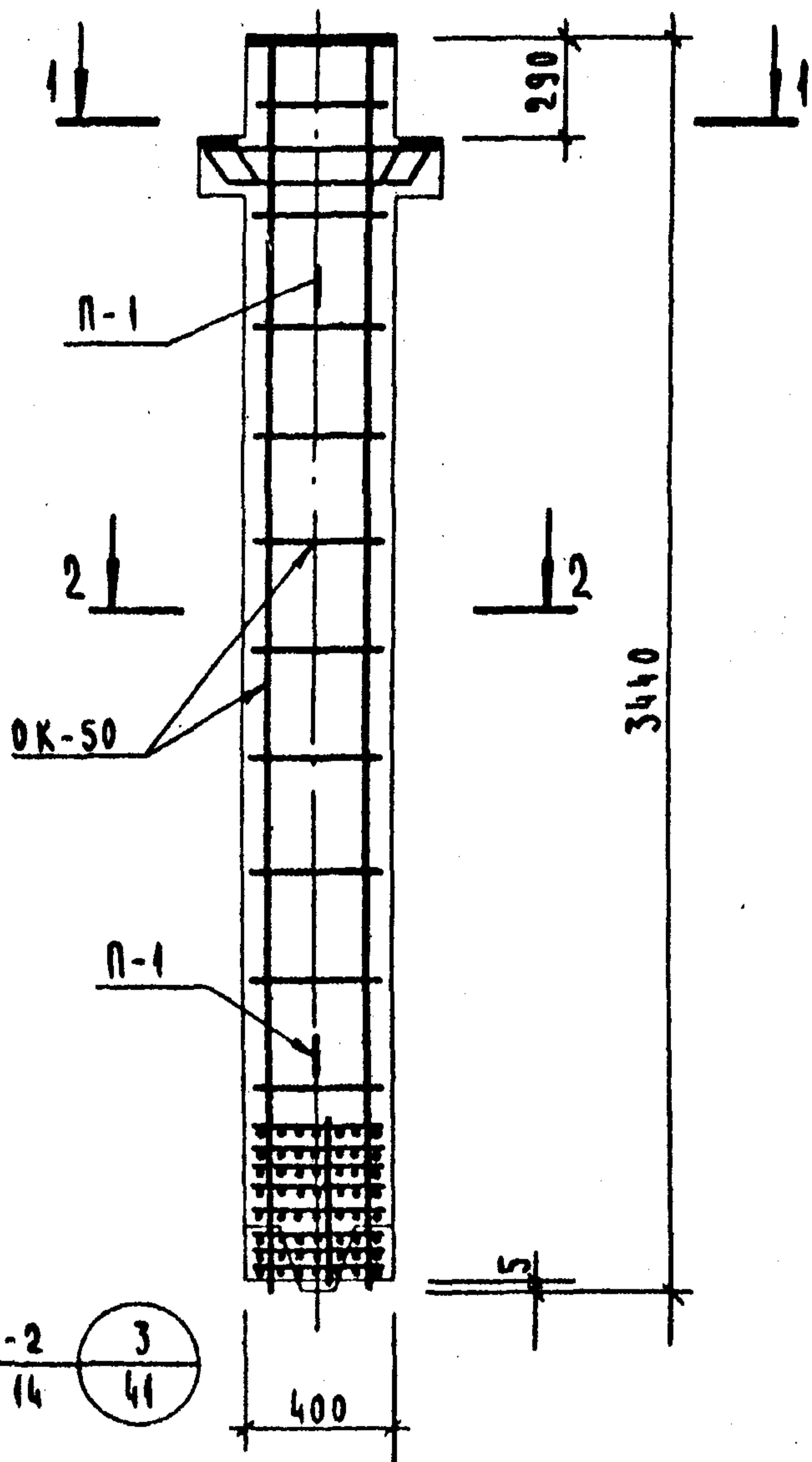
КОЛОННА КВК-442-40
АРМИРОВАНИЕ.

ИИ-04-2
ВЫПУСК
ЛИСТ
19
76

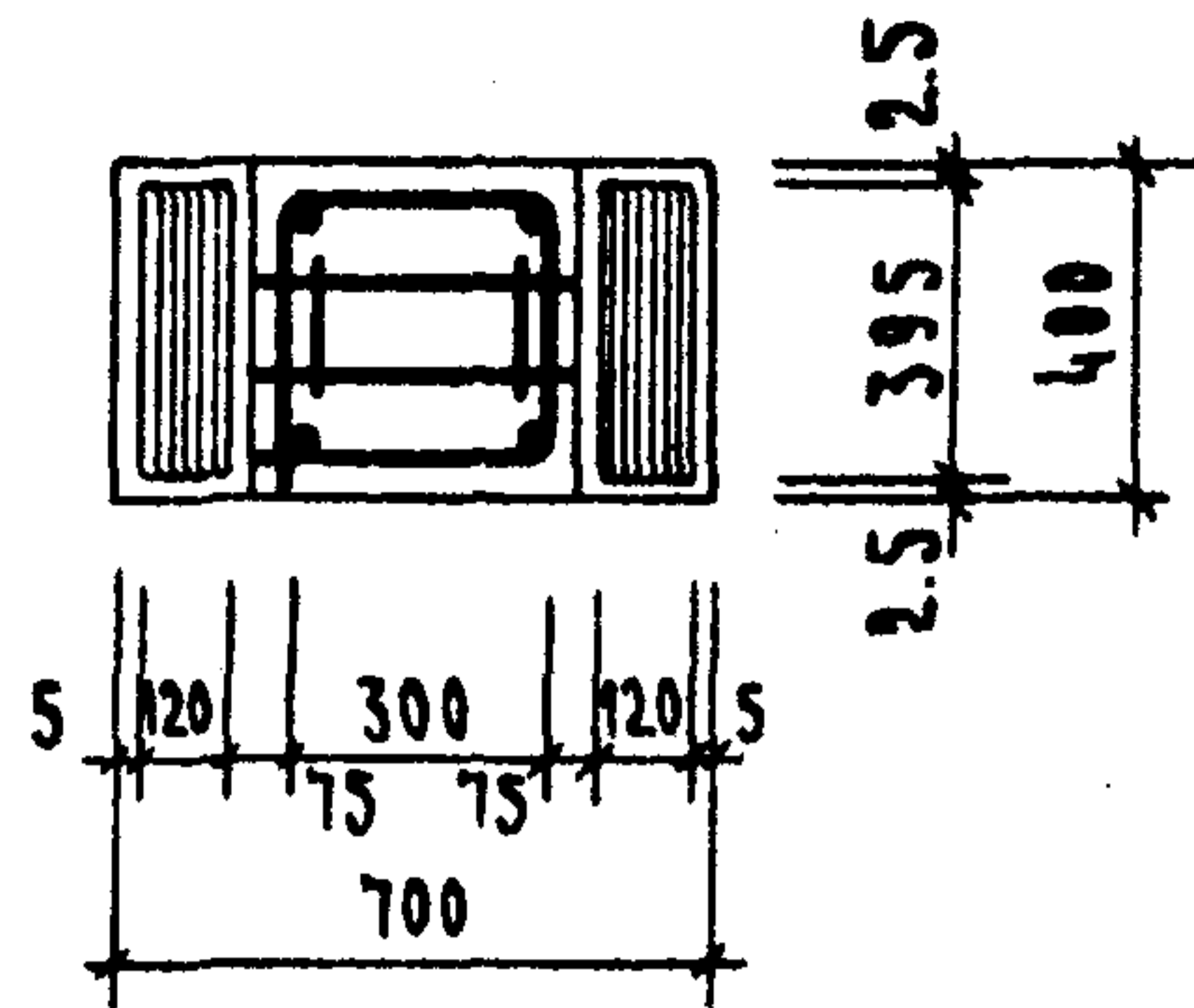
14633 86

ИИ-04-2
Вып. 4

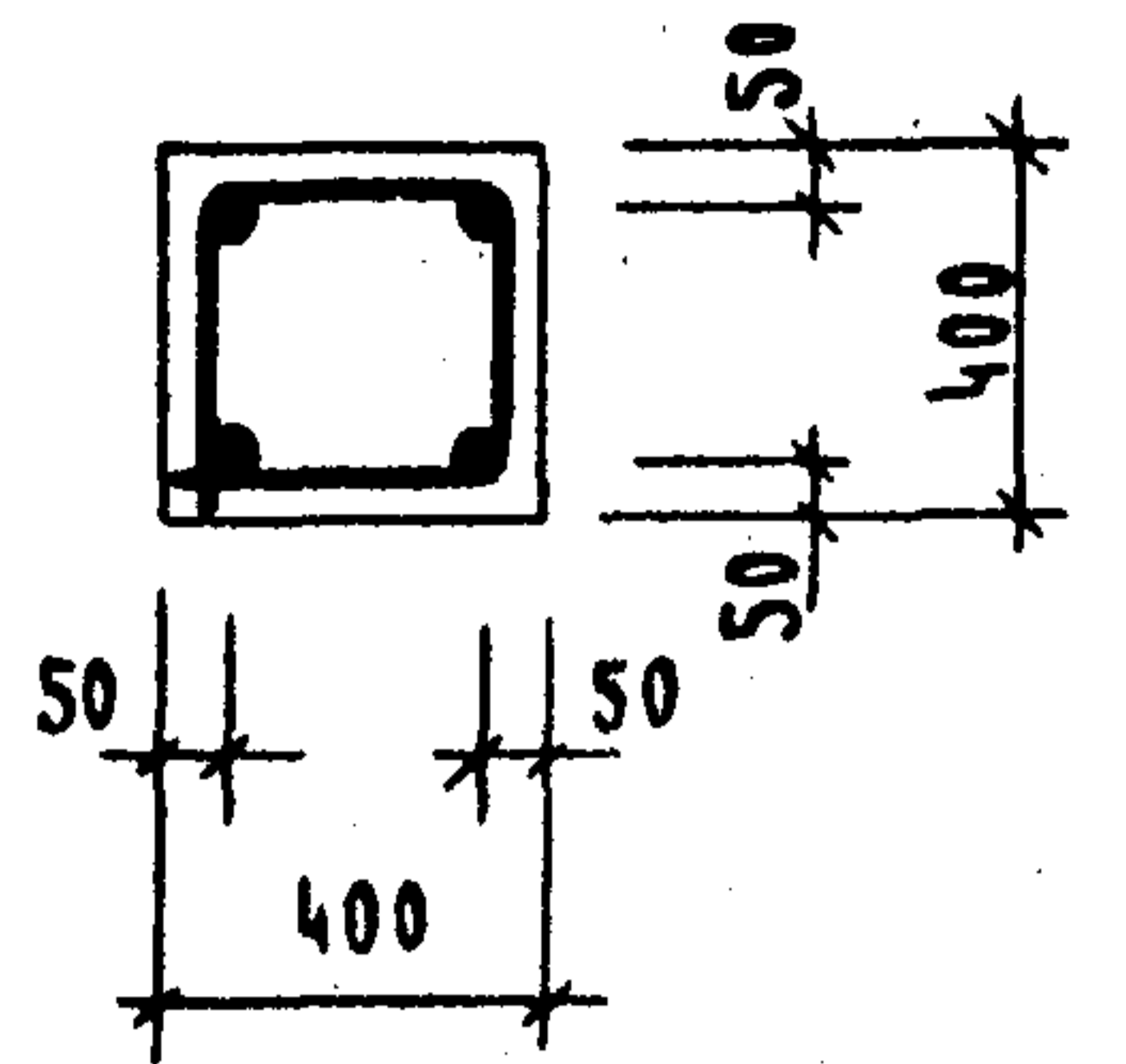
9
46



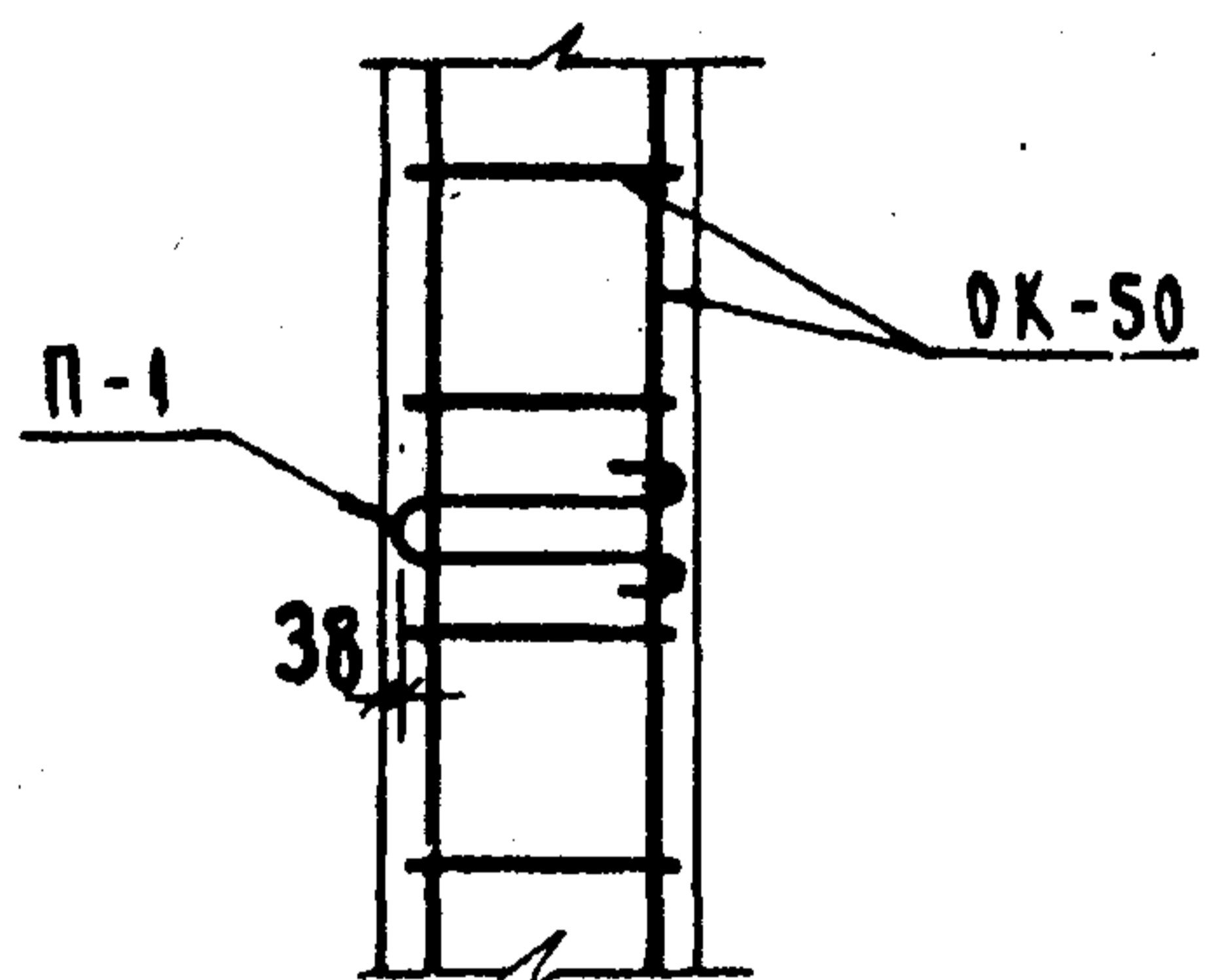
1-1



2-2



3-3



ИИ-04-2
Вып. 4

3
41

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК, АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КВР-442-40	ОК-50	1	172.17	172.17	ЛИСТ 127
	С-7	2	0.3	0.6	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. Б Л. 19
	П-1	2	2.2	4.4	ЛИСТ 130
	Итого			177.17	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75											СТАЛЬ КЛАССА С 38/23. ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-I ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО
	А-III						А-I											
	φ мм						φ мм					δ мм			φ мм			
	36	32	28	20	6	-	Итого	16	10	6	Итого	16	12	10	Итого	4	Итого	
КВР-442-40	108.8	8.4	7.8	1.8	8.4	-	135.2	4.4	9.1	0.4	13.9	5.0	15.07	7.40	22.08	0.6	0.6	177.17

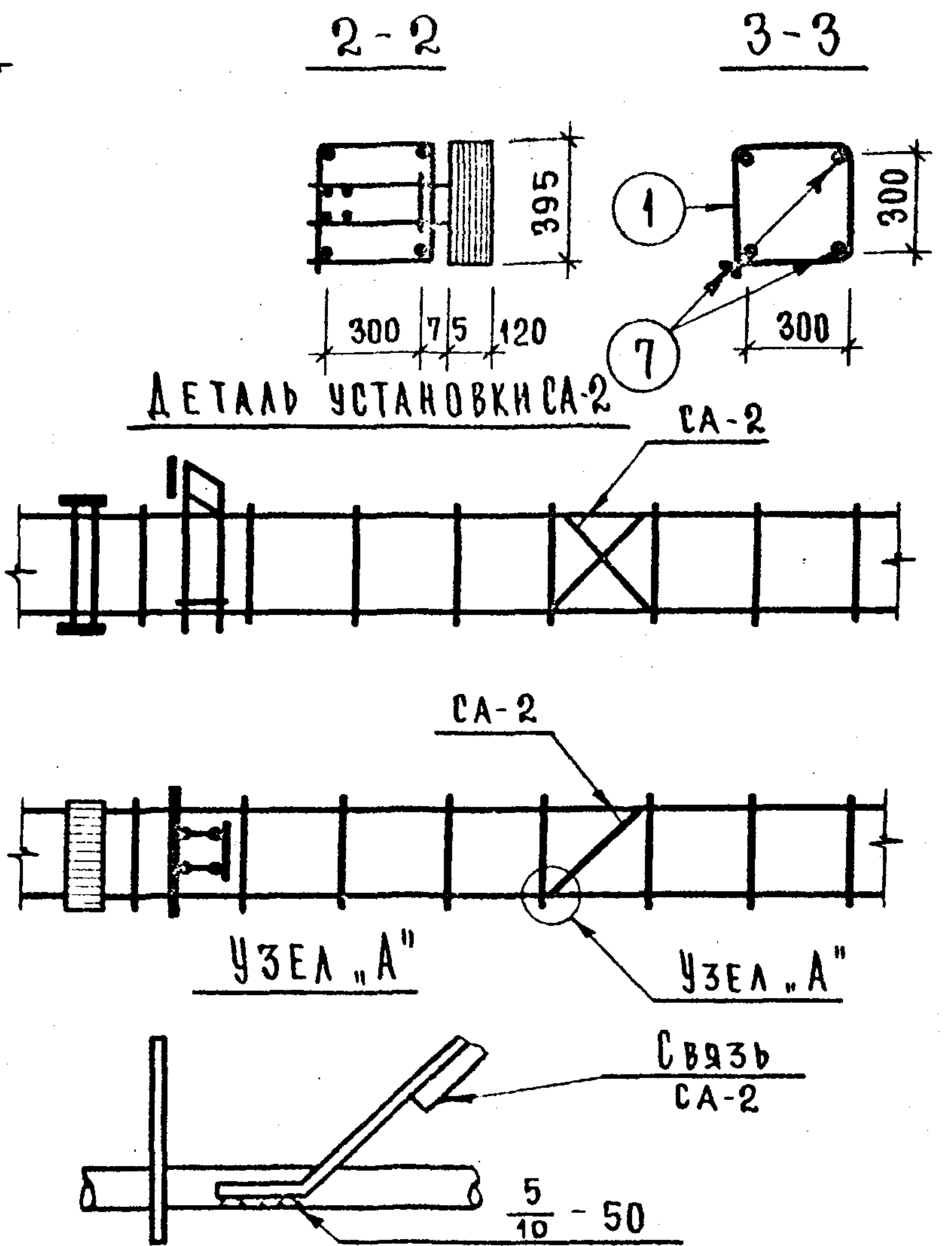
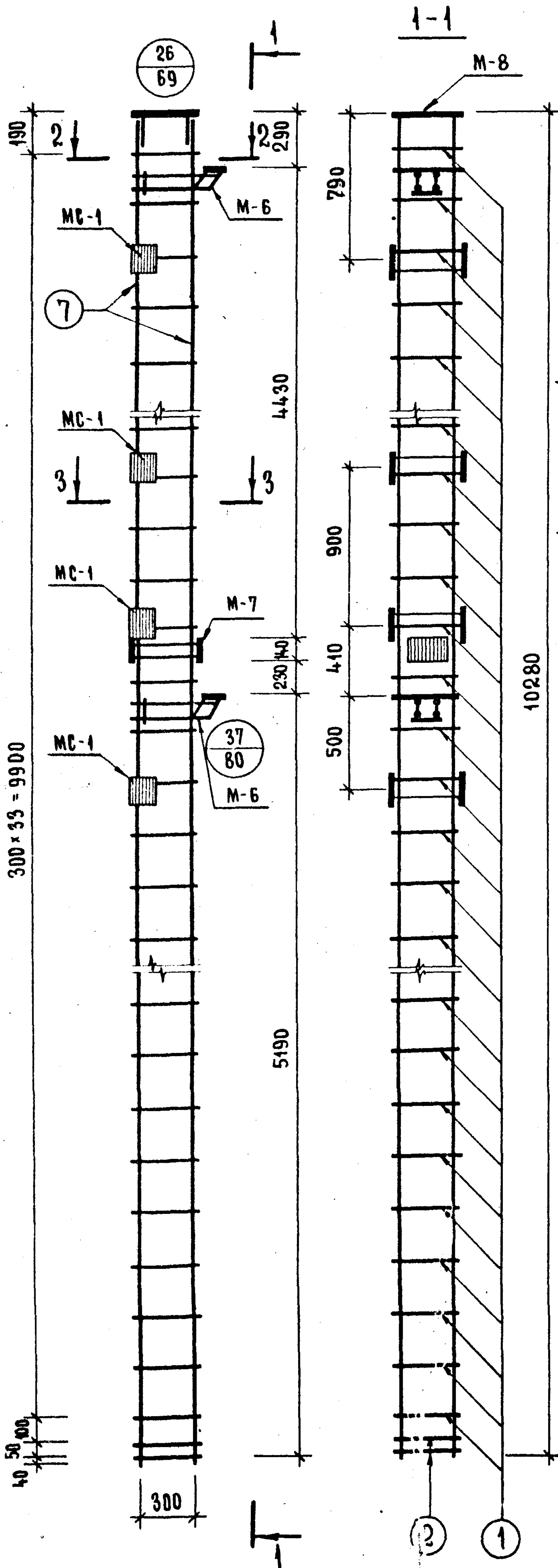
П Р И М Е Ч А Н И Е.

Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны см. серию ИИ-04-2 Вып. 4 лист 46

1976
ТК

КОЛОННА КВР-442-40
АРМИРОВАНИЕ.

ИИ-04-2
Вып. 4
Лист 77



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЙ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-1	ПОЗ. 1	34	0.3	10.2	Листы 129, 130
	ПОЗ. 2	2	0.9	1.8	
	ПОЗ. 7	4	25.3	101.2	
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 вып. 3
	М-6	2	20.0	40.0	ИИ-04-8 вып. 3
	М-7	1	11.2	11.2	ИИ-04-8 вып. 3
	МС-1	8	3.09	24.72	ИИ-04-2 вып. 11
	СА-2	2	1.1	2.2	Лист 130
Итого				208.19	

П Р И М Е Ч А Н И Я:

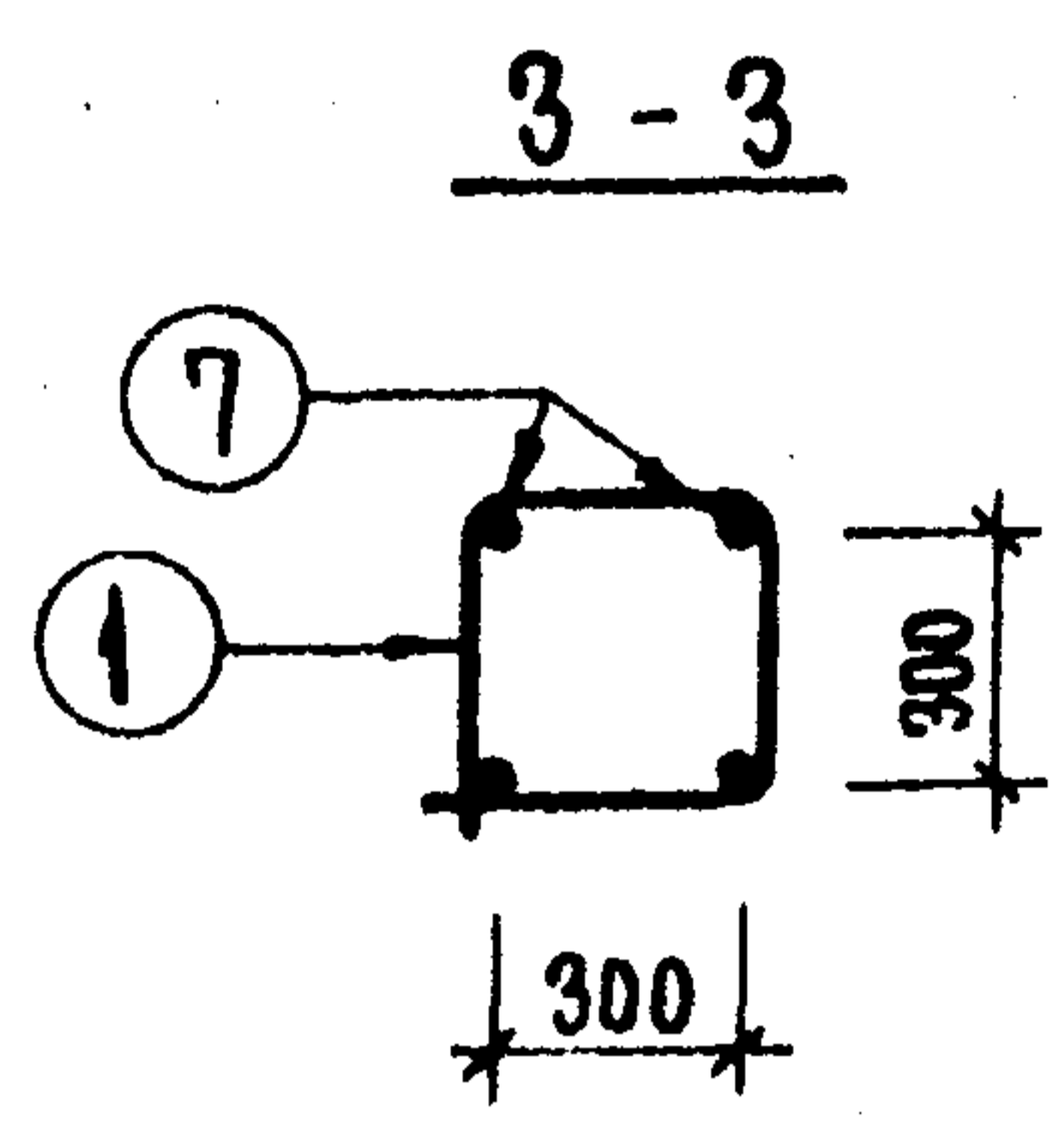
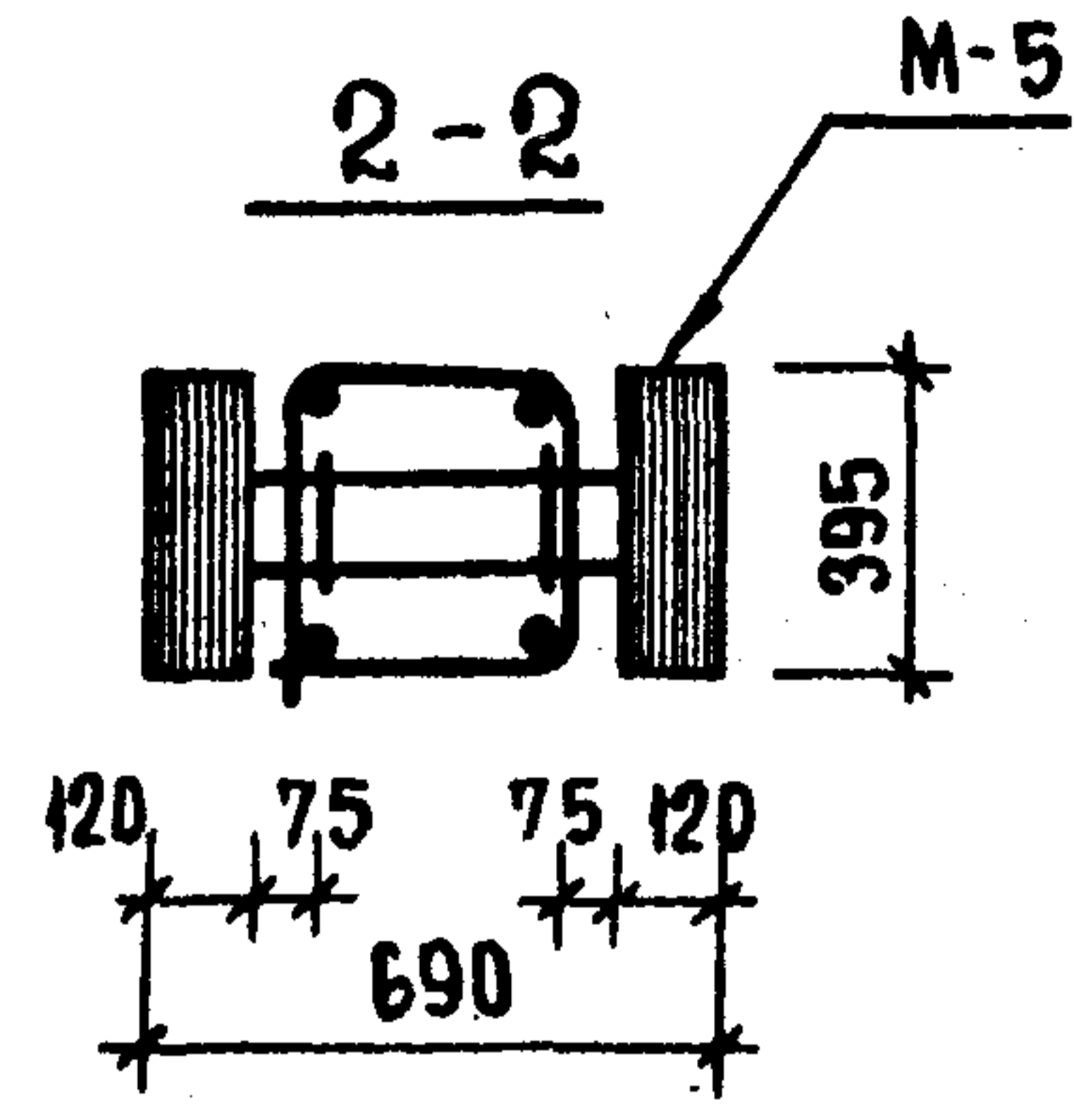
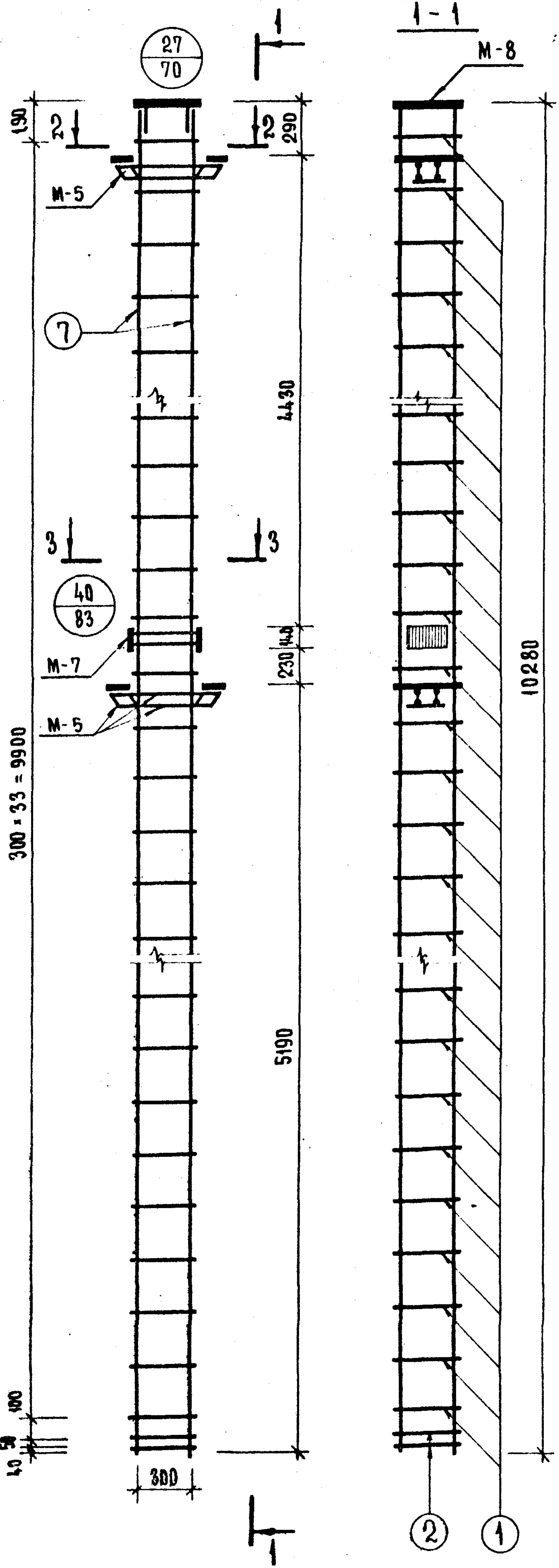
1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 6, часть I.
3. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны.

1976

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

ОК-1

СЕРИЯ ИИ-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ
19 78



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА
ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС**

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЙ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-2	ПОЗ. 1	34	0.3	10.2	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 2	2	0.9	1.8	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 7	4	25.3	101.2	ЛИСТ 129
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 ВЫП. 3
	М-5	2	28.6	57.2	ИИ-04-8 ВЫП. 3
	М-7	1	11.2	11.2	ИИ-04-8 ВЫП. 3
	СА-2	2	1.1	2.2	ЛИСТ 130
ИТОГО:				200.67	

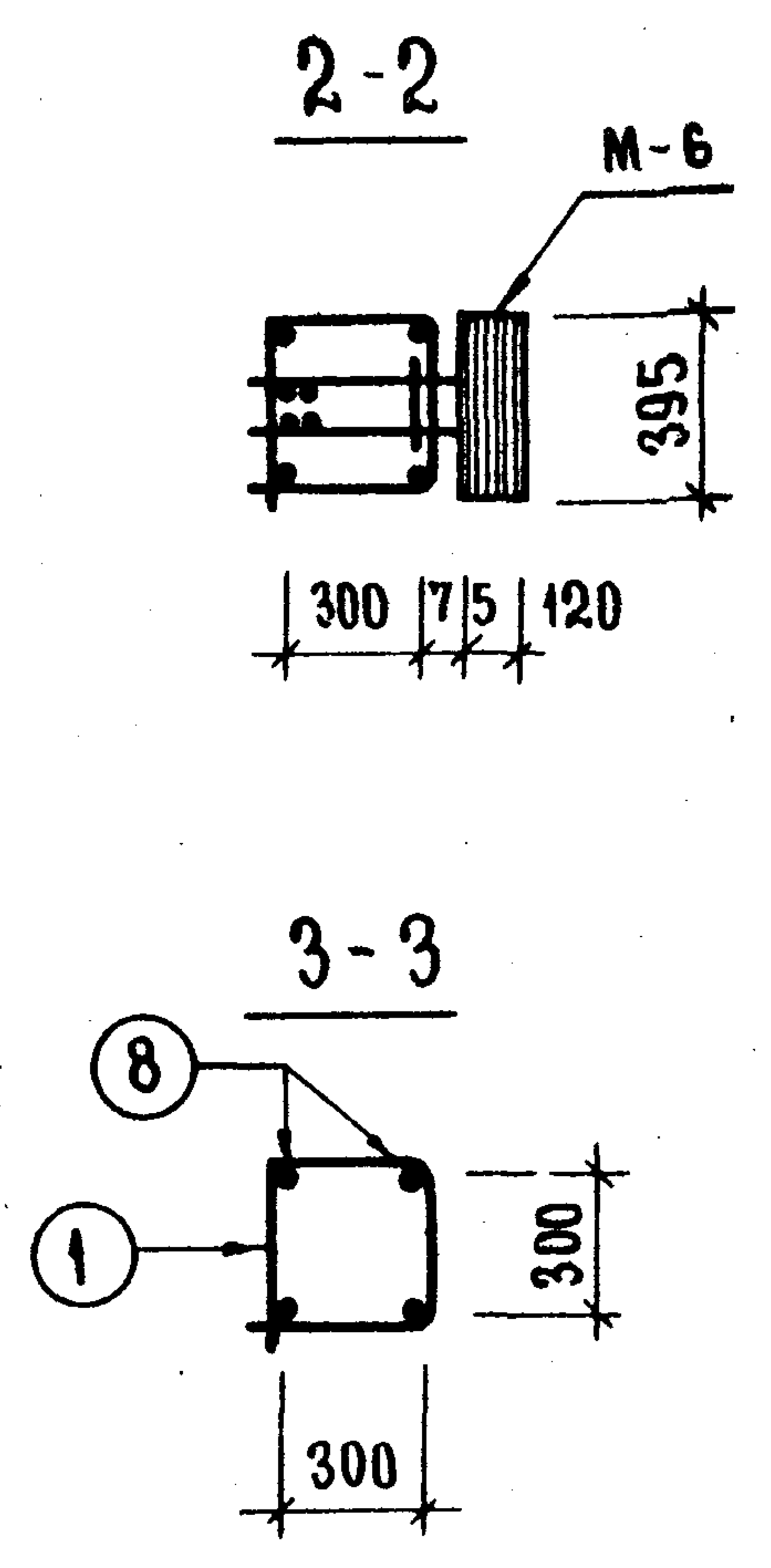
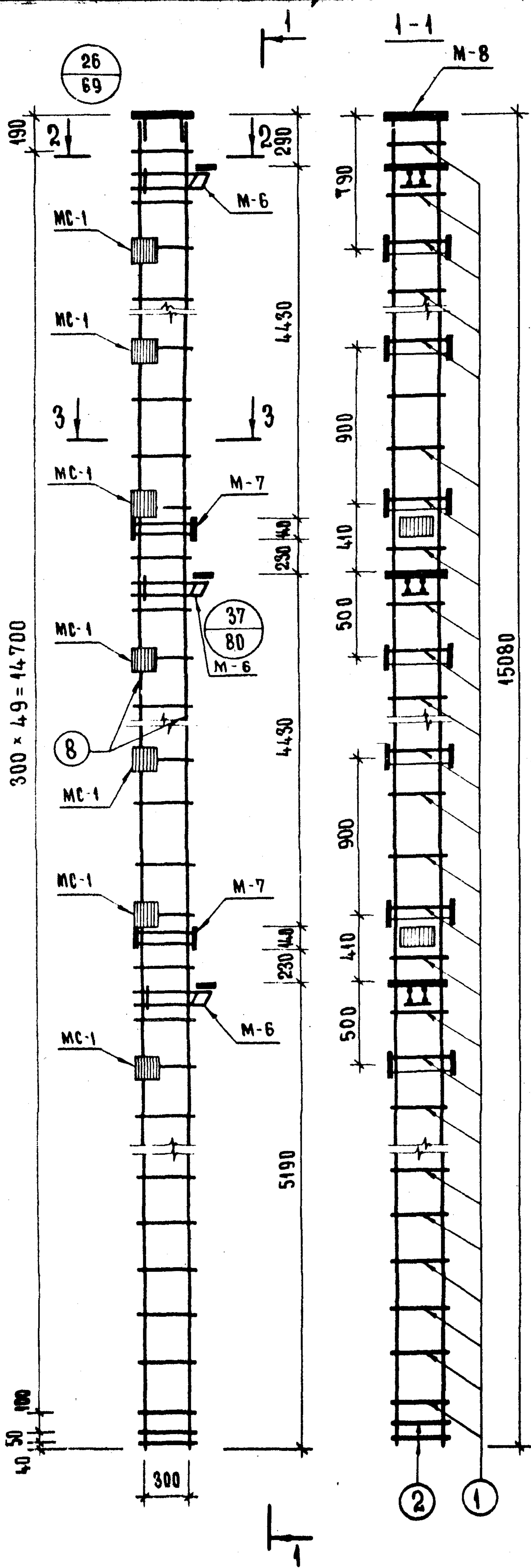
П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69 И ГОСТ 14098-68.
2. ЧУЗЫ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ СМ. СЕРИЮ ИИ-04-2 ВЫПУСК 6 ЧАСТЬ I.
3. СВЯЗИ СА-2 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. СВЯЗИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ В КАЖДОМ ПРОЛЕТЕ ЭТАЖА ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ СМ. ЛИСТ 78.

Т.К.
1976

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС
ОК-2

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК
19
ЛИСТ
79



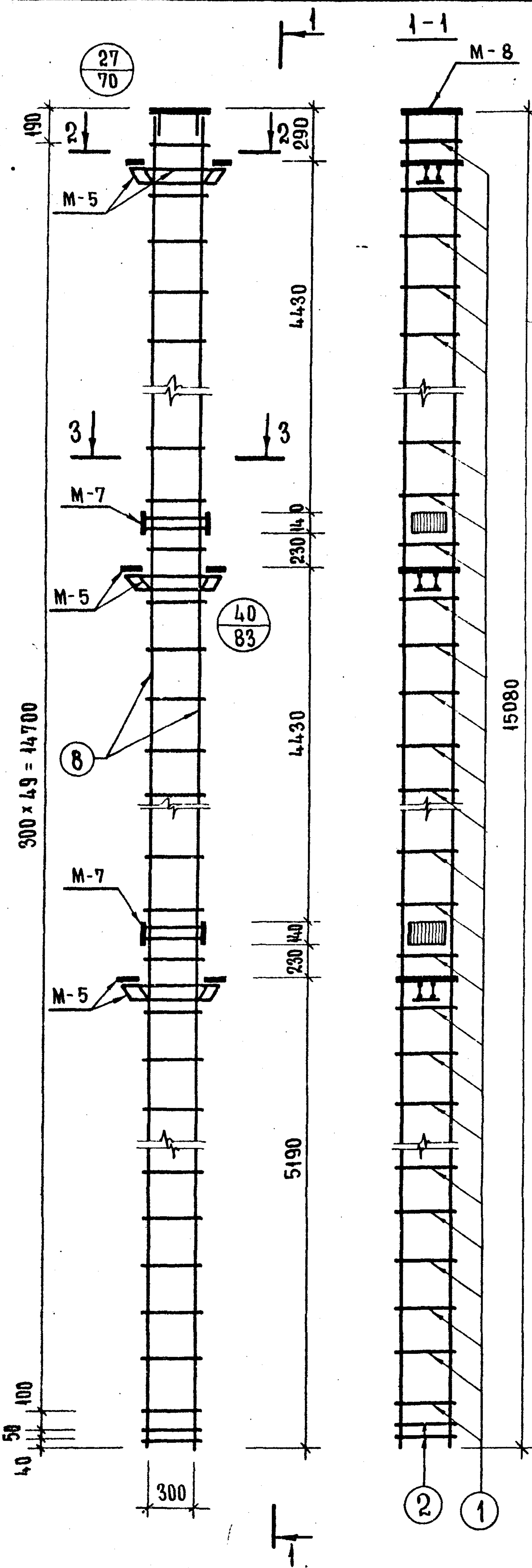
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА
ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЙ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-3	ПОЗ. 1	50	0.3	15.0	ЛИСТЫ 129, 130
	ПОЗ. 2	2	0.9	1.8	
	ПОЗ. 8	4	37.0	148.0	
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 ВЫП. 3
	М-6	3	20.0	60.0	
	М-7	2	11.2	22.4	
	МС-1	14	30.9	432.6	ИИ-04-2 ВЫП. 11
	СА-2	3	1.1	3.3	ЛИСТ 130
ИТОГО:			310.63		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН393-69 И ГОСТ 14098-68.
2. УЗЛЫ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ СМ. СЕРИЮ ИИ-04-2 ВЫПУСК 6, ЧАСТЬ I.
3. СВЯЗИ СА-2 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. СВЯЗИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ В КАЖДОМ ПРОЛЕТЕ ЭТАЖА ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ СМ. ЛИСТ 78.

1976 Т.К.
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС
ОК-3
СЕРИЯ ИИ-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ 19 80
74633



300 x 49 = 14700

15080

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЙ	КОЛ.	МАССА, КГ		ВЕРНЯ ВЫПУСК, ЛИСТ
			шт.	ВСЕГО	
ОК-4	ПОЗ. 1	50	0.3	15.0	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 2	2	0.9	1.8	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 8	4	37.0	148.0	ЛИСТ 129
	М-8	1	16.87	16.87	
	М-5	3	28.6	85.8	ИИ-04-8
	М-7	2	11.2	22.4	ВЫП. 3
	СА-2	3	1.1	3.3	ЛИСТ 130
Итого:			293.17		

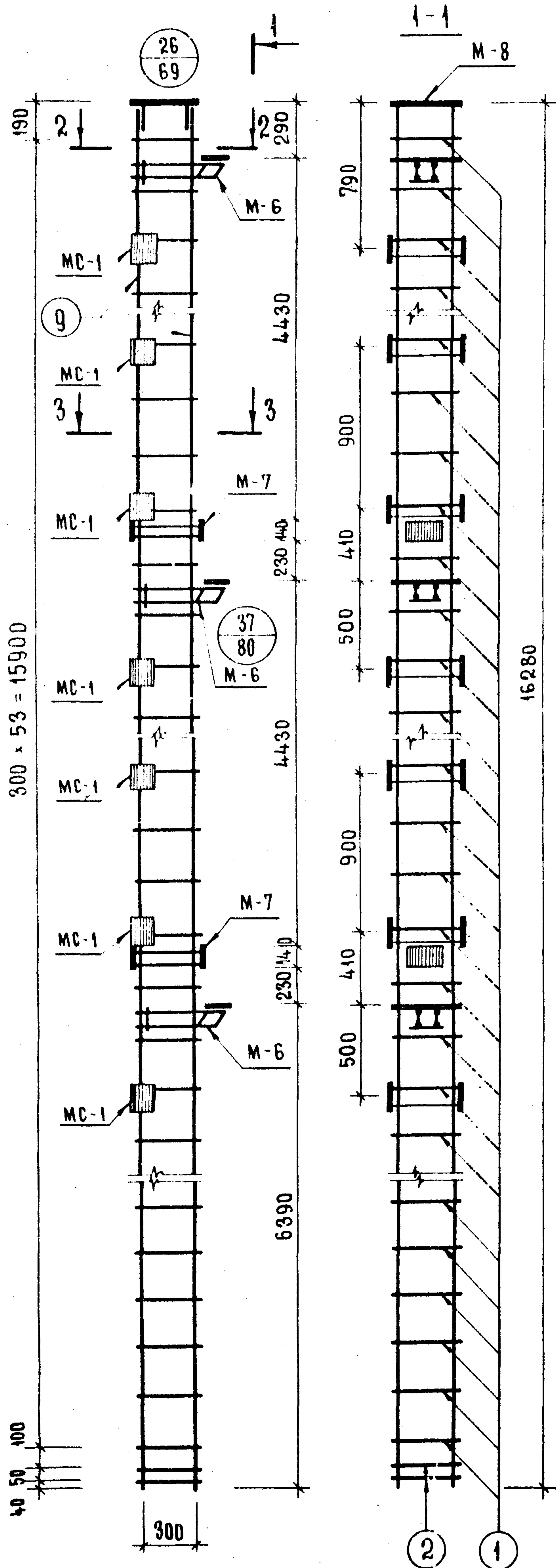
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СНЗ93-69 И ГОСТ 14098-68
2. УЗЛЫ ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ, СМ. СЕРИЮ ИИ-04-2 ВЫПУСК Б, ЧАСТЬ I
3. СВЯЗИ СА-2 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. СВЯЗИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ В КАЖДОМ ПРОЛЕТЕ ЭТАЖА ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ СМ. ЛИСТ 78.

Т.К. 1976

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-4

СЕРИЯ ИИ-04-2
ВЫПУСК 19
ЛИСТ 81



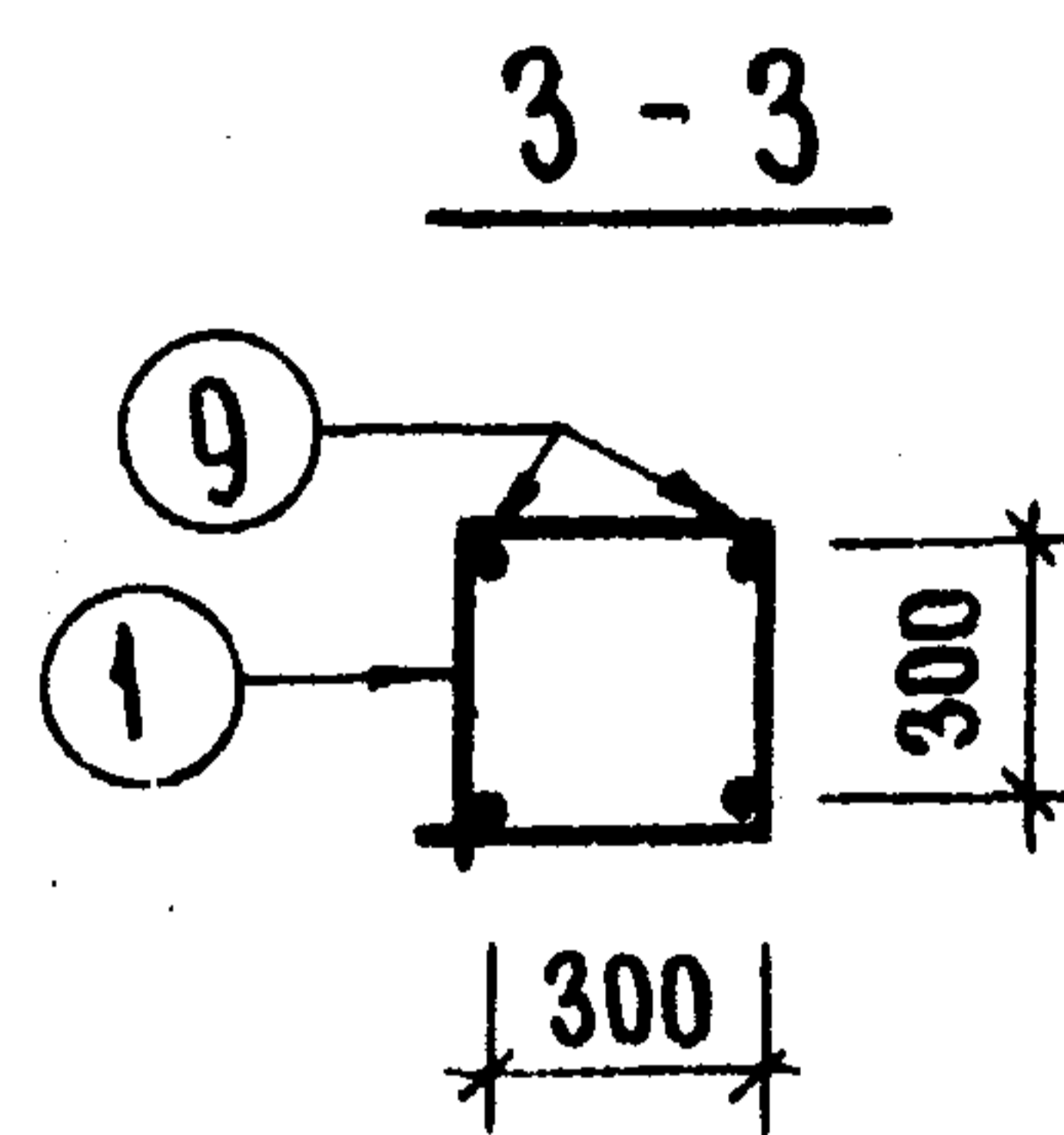
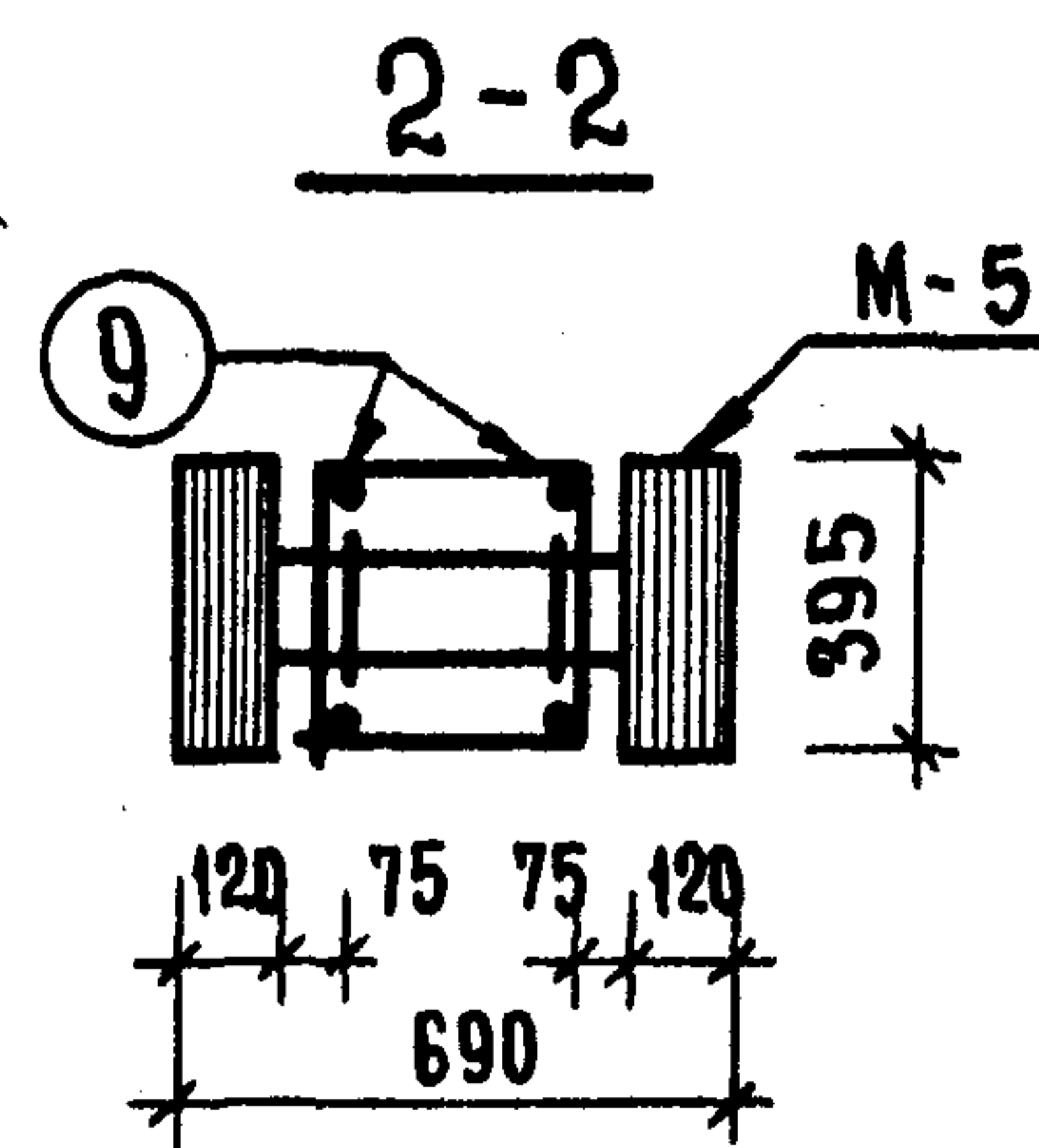
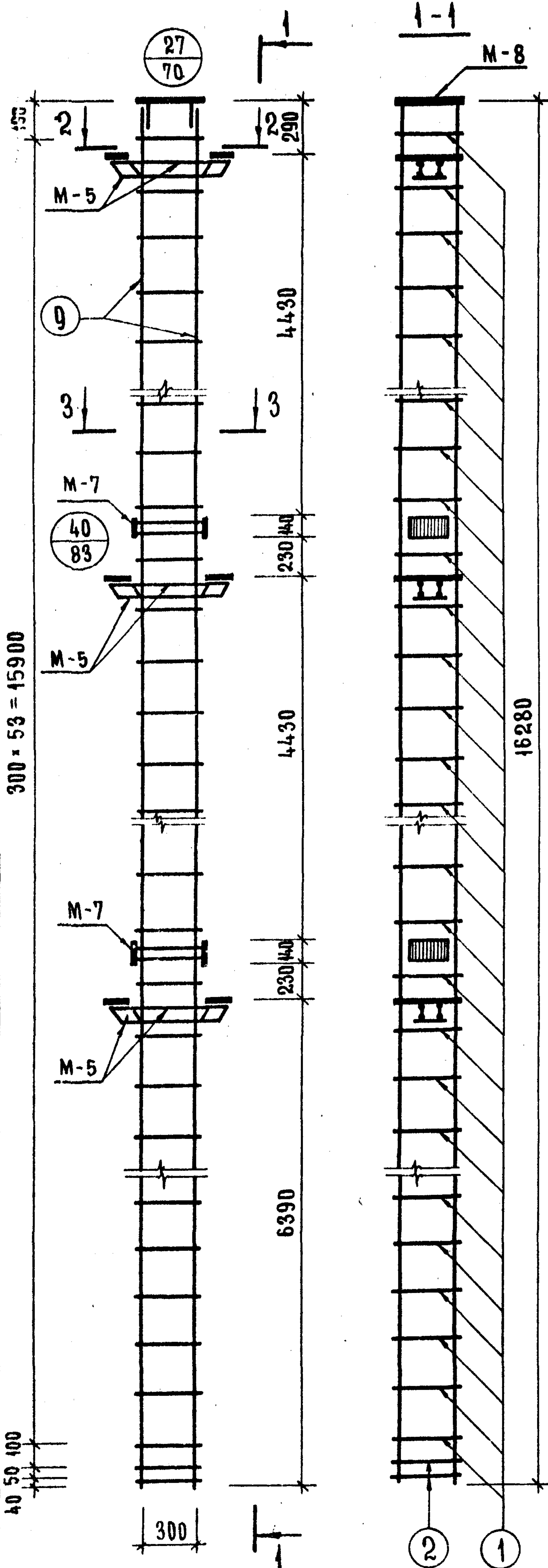
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАДОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ДАНН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЙ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ	ВСЕГО	
ПК-5	ПОЗ. 1	54	0.3	16.2	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 2	2	0.9	1.8	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 9	4	40.0	160.0	ЛИСТ 129
	М-8	1	16.87	16.87	НИ-04-8 ВЫП. 3
	М-8	3	20.0	60.0	
	М-7	2	11.2	22.4	
	МС-1	14	3.09	43.26	НИ-04-2 ВЫП. 11
	СА-2	3	1.1	3.3	ЛИСТ 130
ИТОГО:				323.83	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69 И ГОСТ 14098-68.
2. УЗЛЫ ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ СМ. СЕРИЮ НИ-04-2, ВЫПУСК 6, ЧАСТЬ 1.
3. СВЯЗИ СА-2 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. СВЯЗИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ В КАЖДОМ ПРОЛЕТЕ ЭТАЖА ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ СМ. ЛИСТ 78

1976
ТК
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС
ОК-5
СЕРИЯ НИ-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ 19
82



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЙ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ	ВСЕГО	
ОК-6	ПОЗ.1	54	0.3	16.2	ЛИСТ 130
	ПОЗ.2	2	0.9	1.8	
	ПОЗ.9	4	40.0	160.0	ЛИСТ 129
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 ВЫП. 3
	М-5	3	28.6	85.8	
	М-7	2	11.2	22.4	
	СА-2	3	1.1	3.3	ЛИСТ 130
			Итого	306.37	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОНЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69 И ГОСТ 14093-68.
2. УЗЛЫ ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ СМ. СЕРИЮ ИИ-04-2 ВЫПУСК 6 ЧАСТЬ I.
3. СВЯЗИ СА-2 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. СВЯЗИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ В КАЖДОМ ПРОЛЕТЕ ЭТАЖА ПО ВЫСОТЕ КОЛОНЫ ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ СМ. ЛИСТ 78.

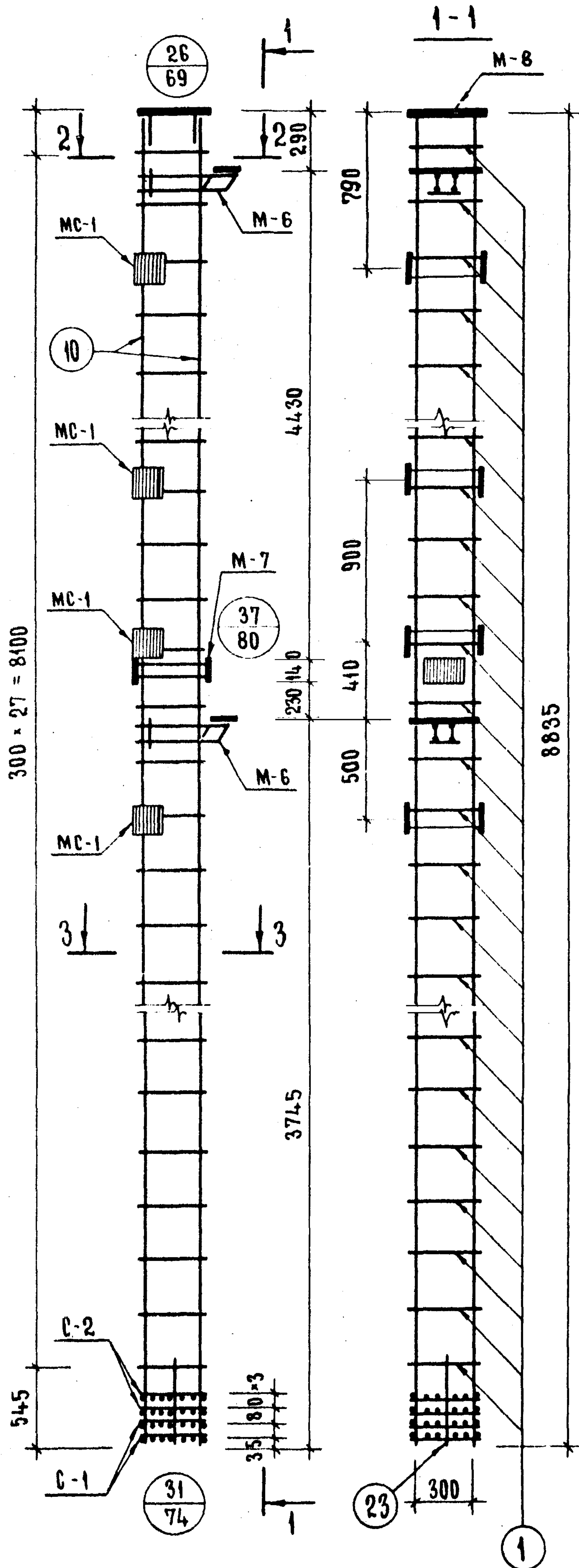
TK
976

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС
ОК-6

СЕРИЯ ИИ-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ 19
83

001 05 04

14633 93



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА
ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС**

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-7	ПОЗ. 1	28	0.3	8.4	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 10	4	21.8	87.2	ЛИСТ 129
	ПОЗ. 23	4	0.1	0.4	ЛИСТ 129
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 ВЫП. 3
	М-6	2	20.0	40.0	
	М-7	1	11.2	11.2	
	СА-2	2	1.1	2.2	ЛИСТ 130
	МС-1	10	3.09	30.9	ИИ-04-2 ВЫП. 11
	С-1	2	0.8	1.6	ИИ-04-2
	С-2	2	1.2	2.4	ВЫП. 6 Ч. II
Итого:			201.17		

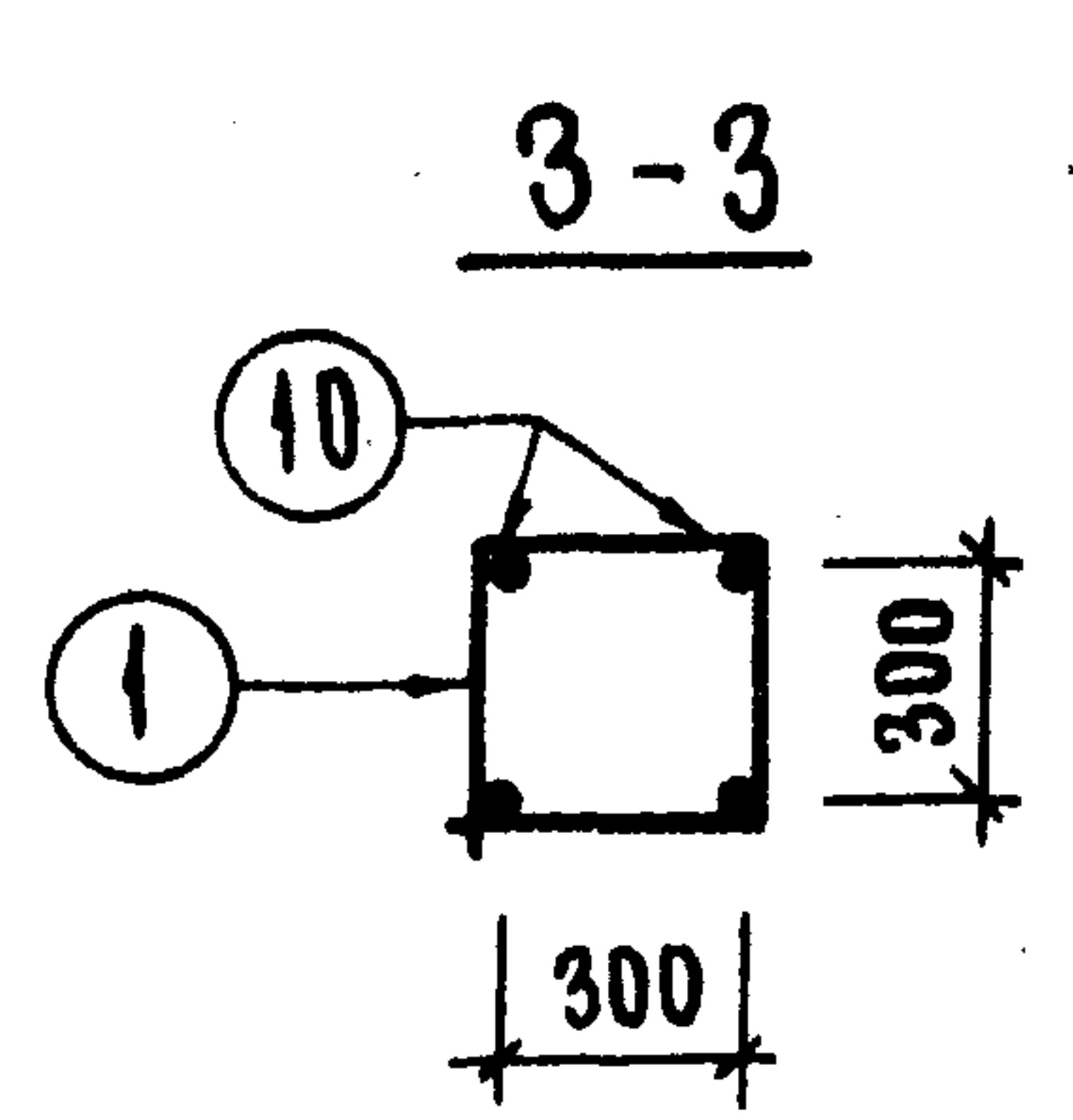
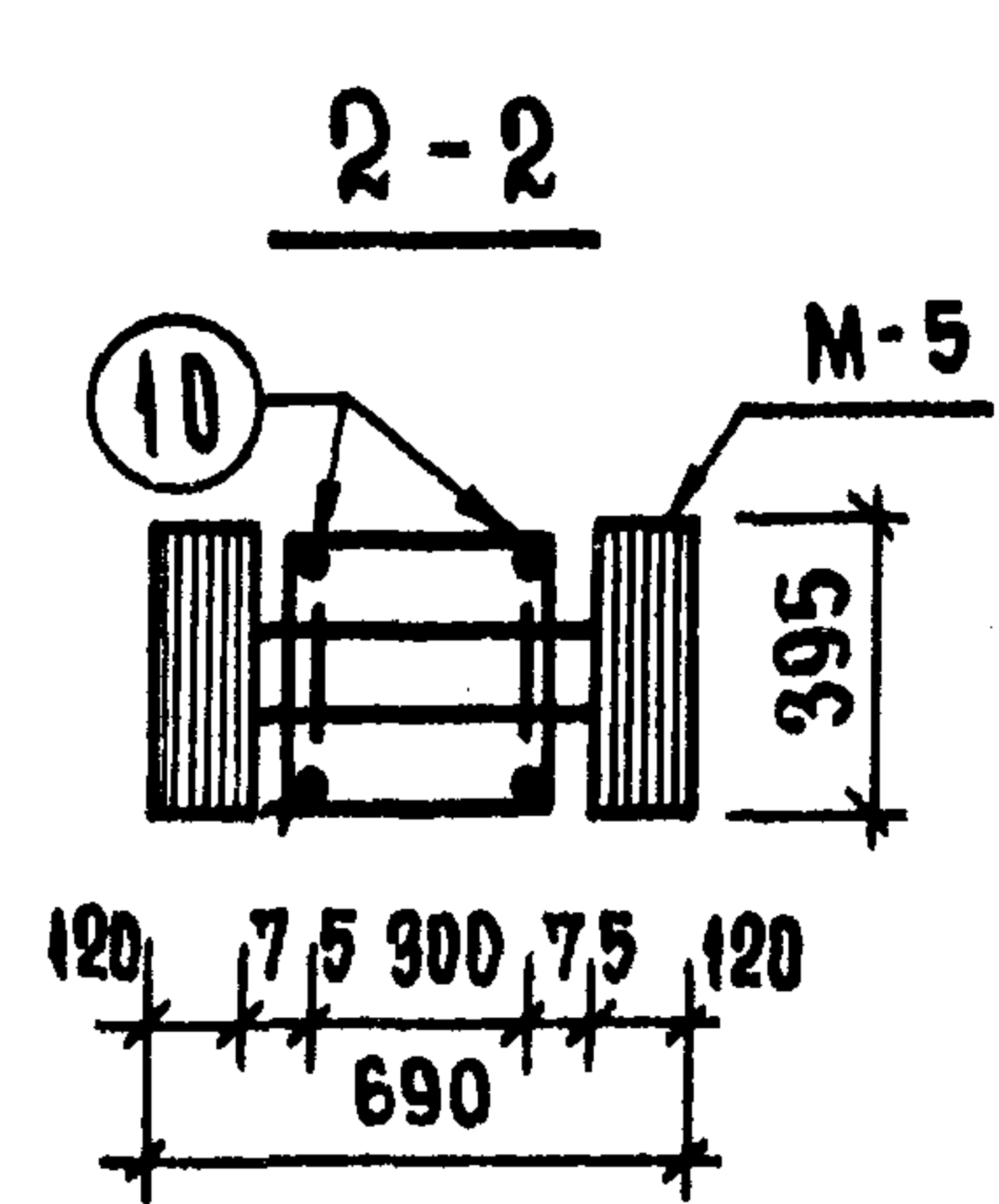
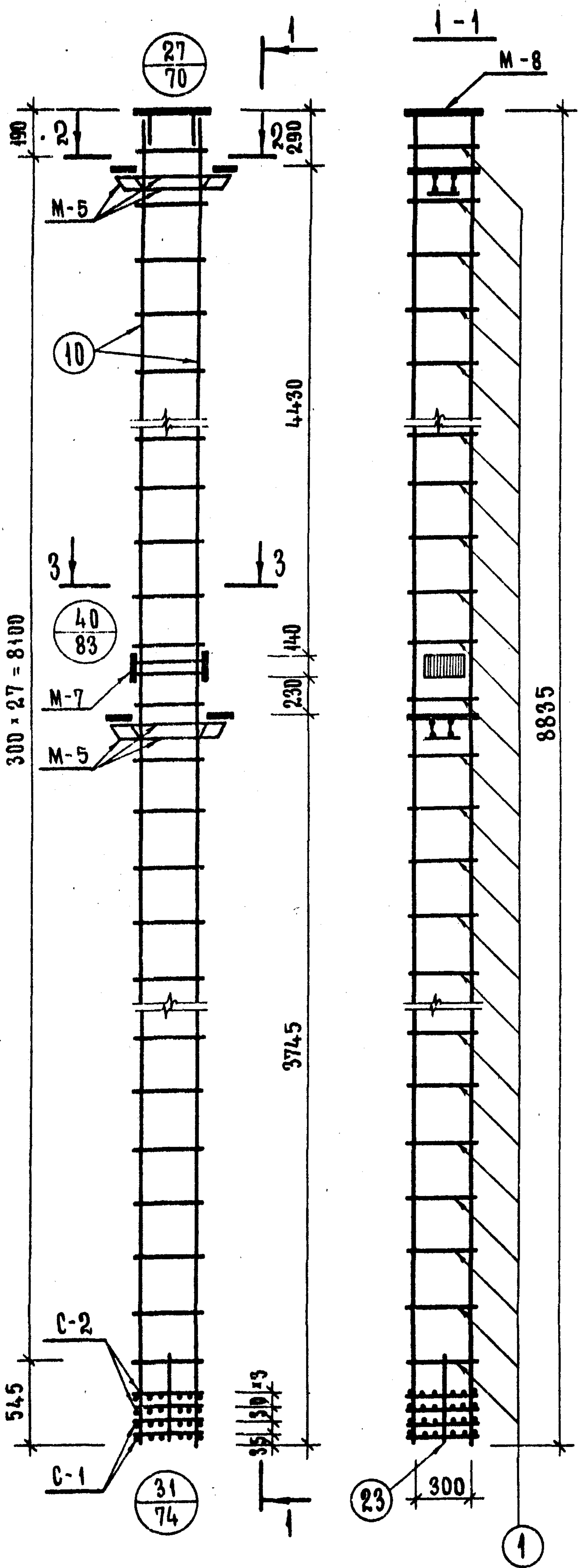
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СНЗ93-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Узлы замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 6, часть I.
3. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78.

1976

ОБЪЕМНЫЙ
КАРКАС
ОК-7

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК
ЛИСТ
84



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА
ОДН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС**

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ	ВСЕГО	
ОК-8	ПОЗ. 1	28	0.3	8.4	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 10	4	21.8	87.2	ЛИСТ 129
	ПОЗ. 23	4	0.1	0.4	ЛИСТ 129
	М-8	1	16.87	16.87	НИ - 04 - 8 ВЫП. 3
	М-5	2	28.6	57.2	
	М-7	1	11.2	11.2	
	СА-2	2	1.1	2.2	ЛИСТ 130
	С-1	2	0.8	1.6	НИ - 04 - 2 ВЫП. 6 ЧАСТЬ II
	С-2	2	1.2	2.4	
Итого:			187.47		

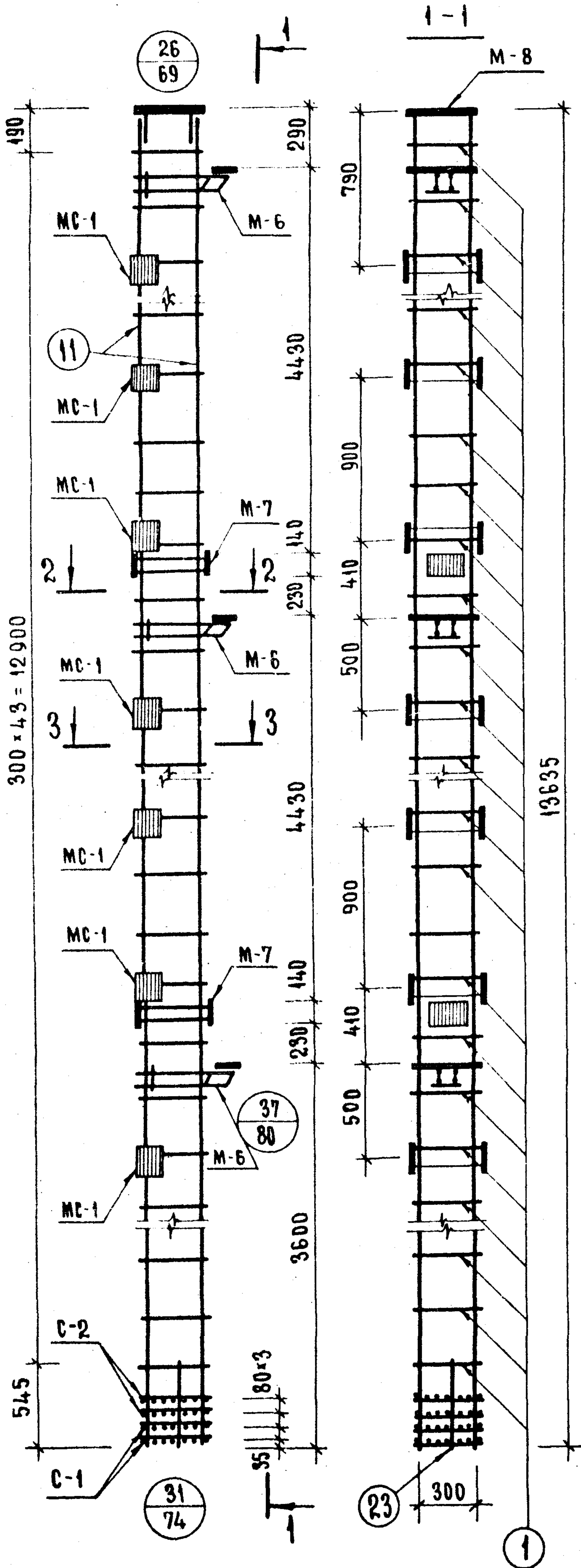
П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69 И ГОСТ 14098-68.
2. УЗЛЫ ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ СМ. СЕРИЮ НИ-04-2 ВЫПУСК 6, ЧАСТЬ I.
3. СВЯЗИ СА-2 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. СВЯЗИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ В КАЖДОМ ПРОЛЕТЕ ЭТАЖА ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ СМ. ЛИСТ 78.

TK
1976

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС
ОК-8

СЕРИЯ
НИ-04-2
ВЫПУСК
19
ЛИСТ
85



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

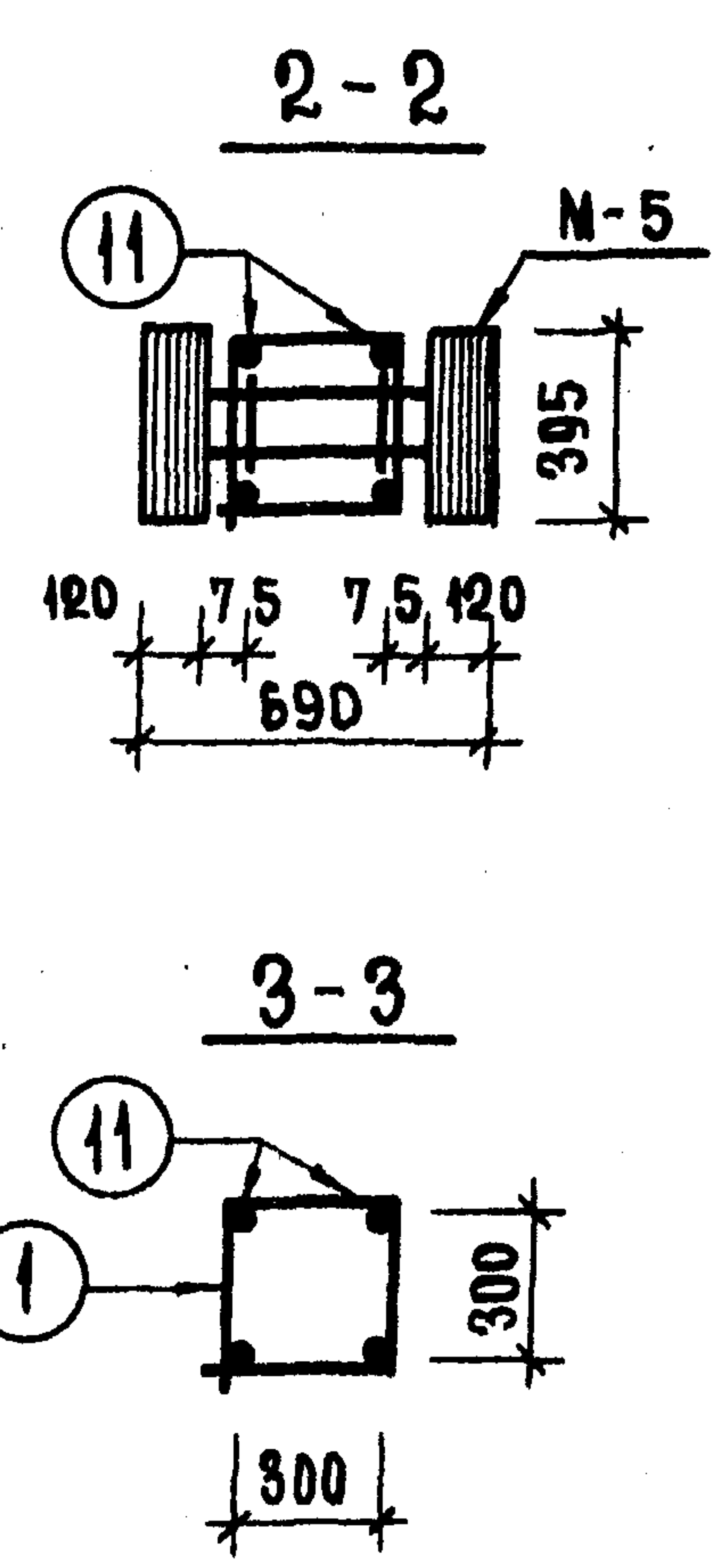
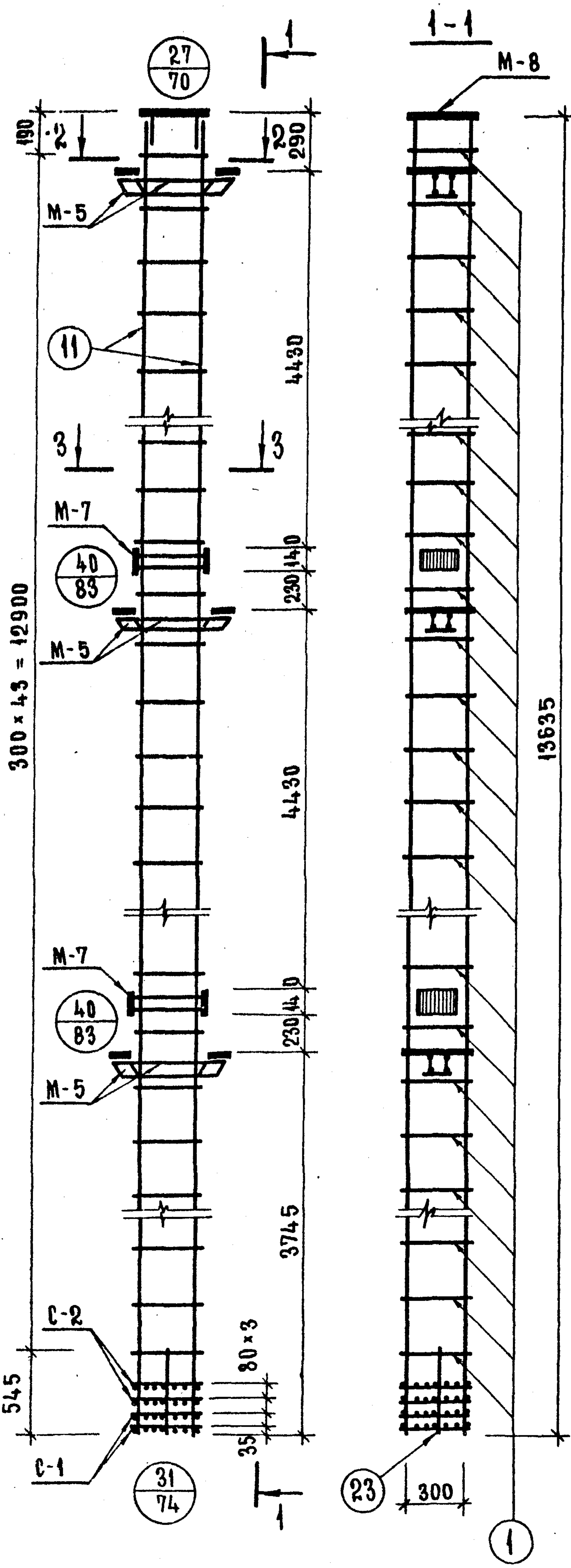
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ	ВСЕГО	
OK-9	ПОЗ. 1	44	0.3	13.2	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 11	4	33.7	134.8	ЛИСТ 129
	ПОЗ. 23	4	0.1	0.4	ЛИСТ 129
	M-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 ВЫП. 3
	M-6	3	20.0	60.0	
	M-7	2	11.2	22.4	
	MC-1	16	3.09	49.44	ИИ-04-2 ВЫП. 11
	CA-2	3	1.1	3.3	ЛИСТ 130
	C-1	2	0.8	1.6	ИИ-04-2
	C-2	2	1.2	2.4	ВЫП. 6, ЧАСТЬ II
Итого:				304.41	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69 И ГОСТ 14098-68
2. УЗЛЫ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ СМ. СЕРИЮ ИИ-04-2, ВЫПУСК Б, ЧАСТЬ I.
3. СВЯЗИ CA-2 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. СВЯЗИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ В КАЖДОМ ПРОЛЕТЕ ЭТАЖА ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ СМ. ЛИСТ 78.

1976
TK
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС
OK-9
СЕРИЯ ИИ-04-2
ВЫПУСК 19
ЛИСТ 86

14633 96



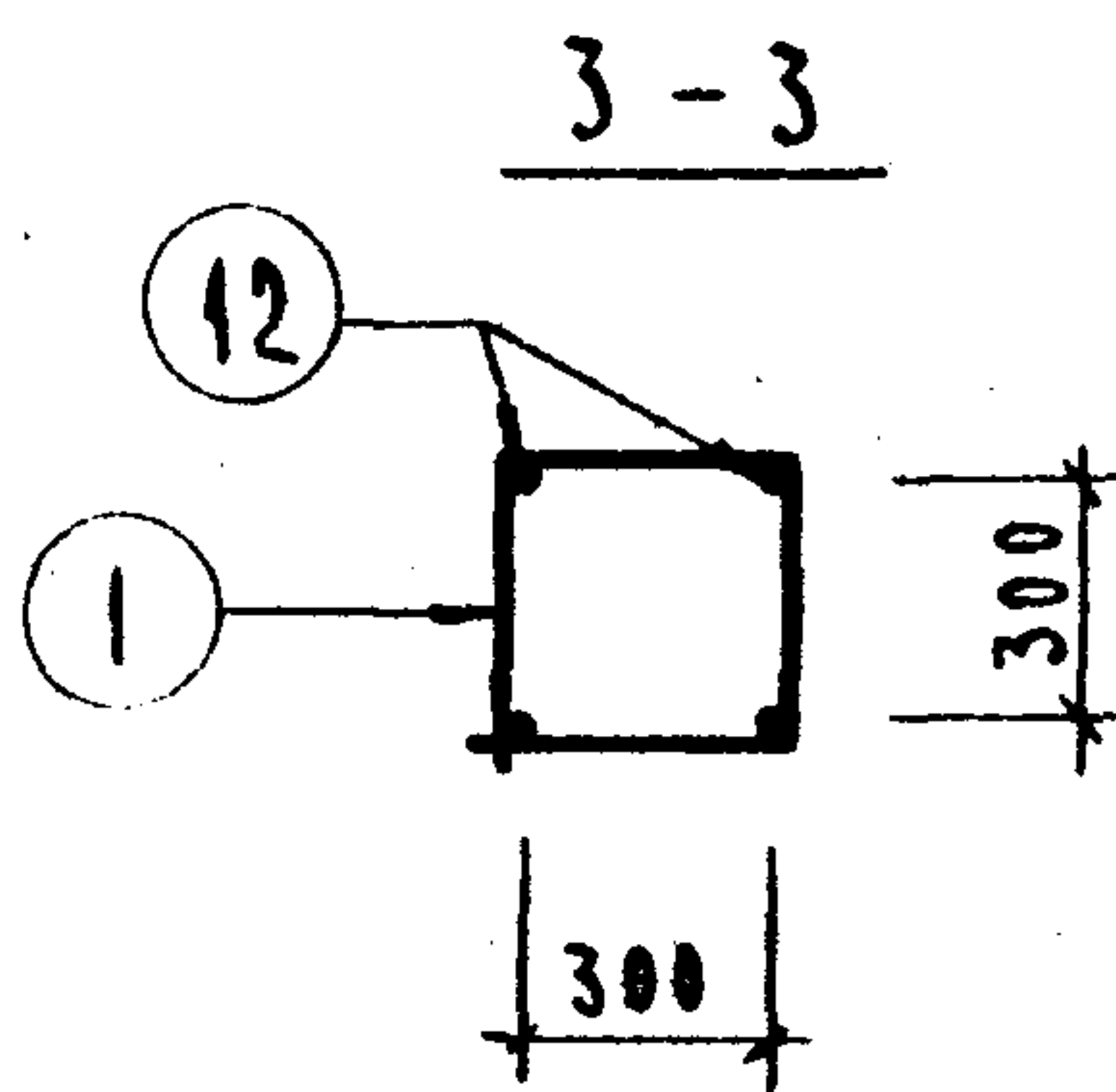
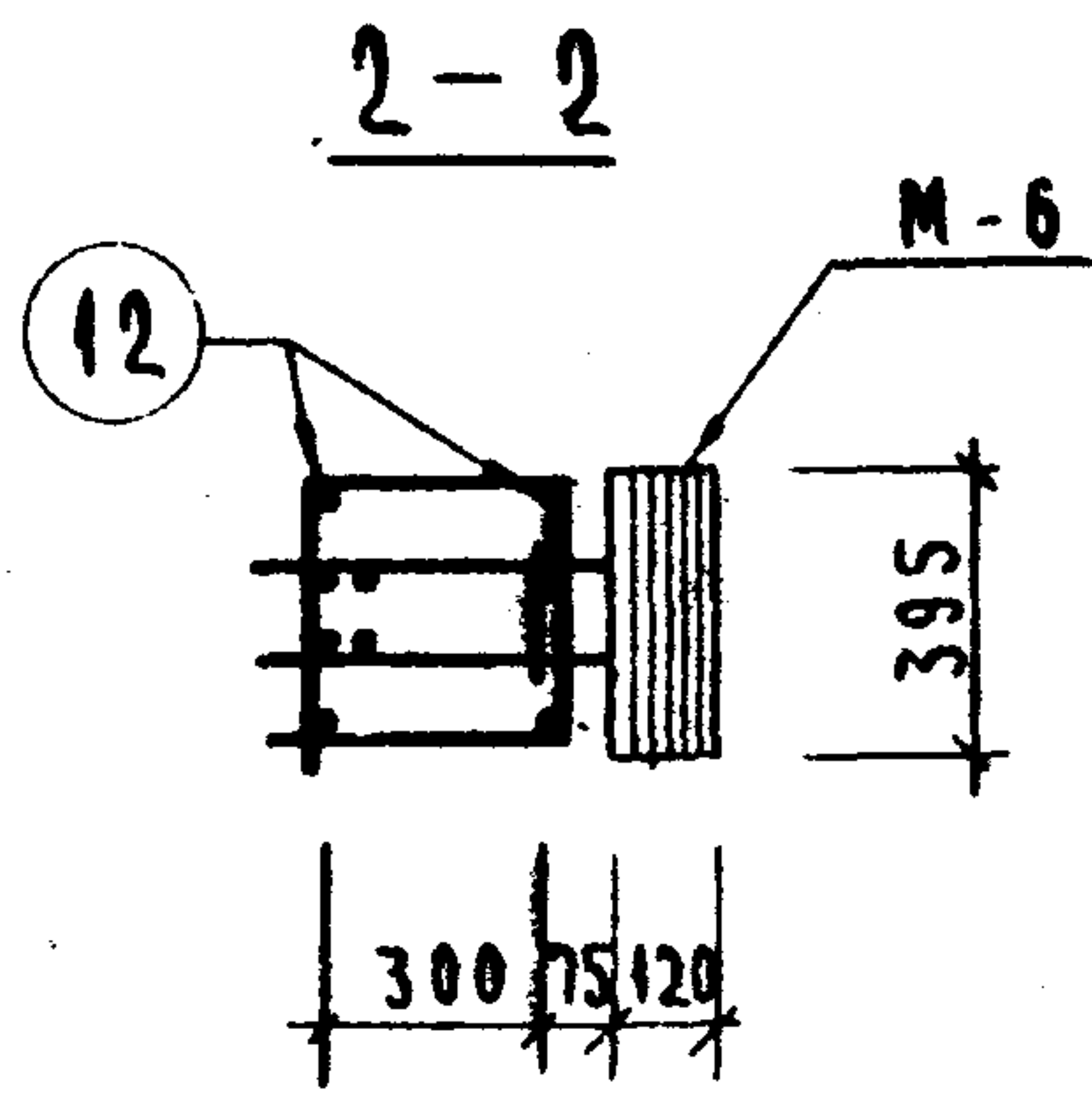
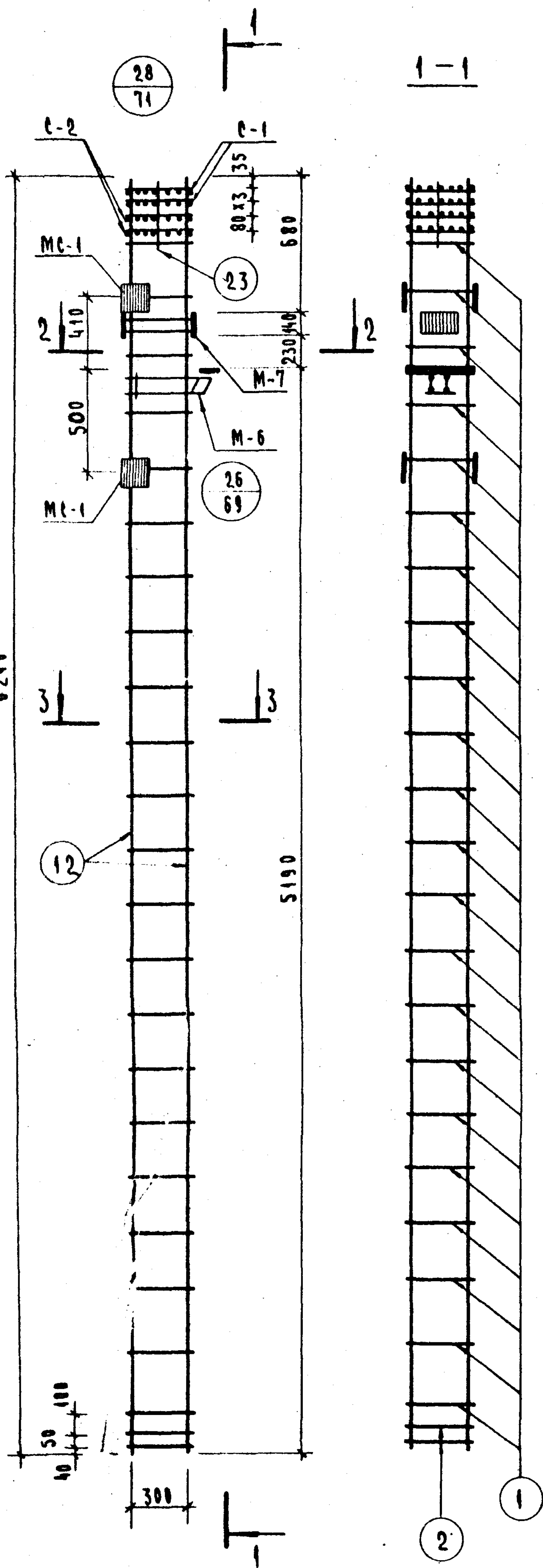
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС.

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-10	ПОЗ. 1	44	0.3	13.2	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 11	4	33.7	134.8	ЛИСТ 129
	ПОЗ. 23	4	0.1	0.4	ЛИСТ 129
	М-8	1	16.87	16.87	НИ-04-8 ВЫП. 3
	М-5	3	28.6	85.8	
	М-7	2	11.2	22.4	
	СА-2	3	1.1	3.3	ЛИСТ 130
	С-1	2	0.8	1.6	НИ-04-2 ВЫПУСК 6, ЧАСТЬ I
	С-2	2	1.2	2.4	
ИТОГО:				280.77	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию НИ-04-2 вып. 6, часть I.
3. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78.

1976
ТК
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС
ОК-10
 СЕРИЯ НИ-04-2
 ВЫПУСК ЛИСТ 19 87



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА
ОДН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС**

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛ.	Кол.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК ЛИСТ
			шт.	ВСЕГО	
ОК-11	ПОЗ. 1	20	0.3	6.0	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 2	2	0.9	1.8	
	ПОЗ. 12	4	15.4	61.6	ЛИСТ 129
	ПОЗ. 23	4	0.1	0.4	ЛИСТ 129
	М-6	4	20.0	20.0	ИИ-04-8 вып. 3
	М-7	4	11.2	44.8	
	МС-1	4	3.09	12.36	ИИ-04-2 вып. 11
	С-1	2	0.8	1.6	ИИ-04-2
	С-2	2	1.2	2.4	вып. 6 ч. И
Итого				117.36	

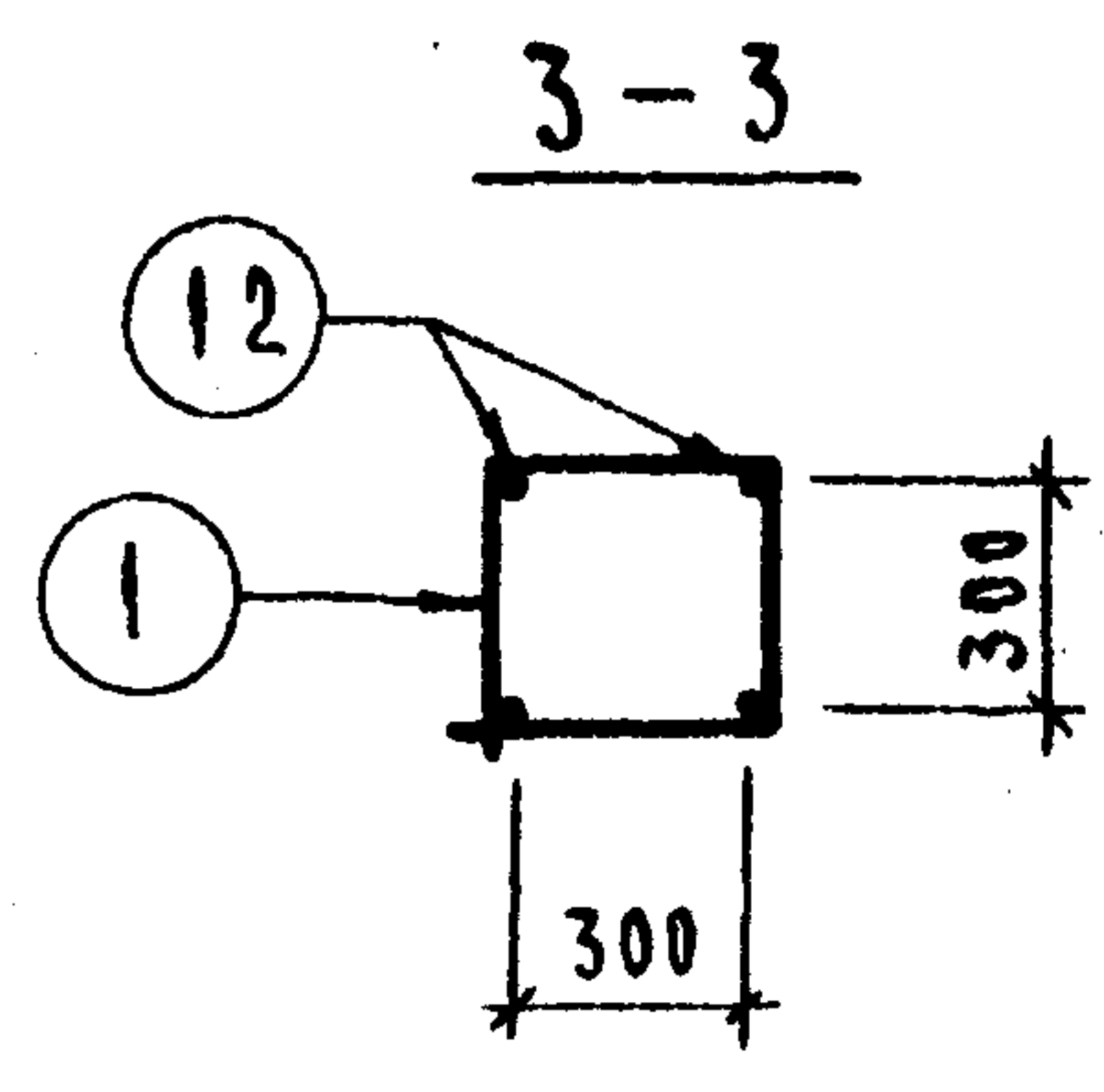
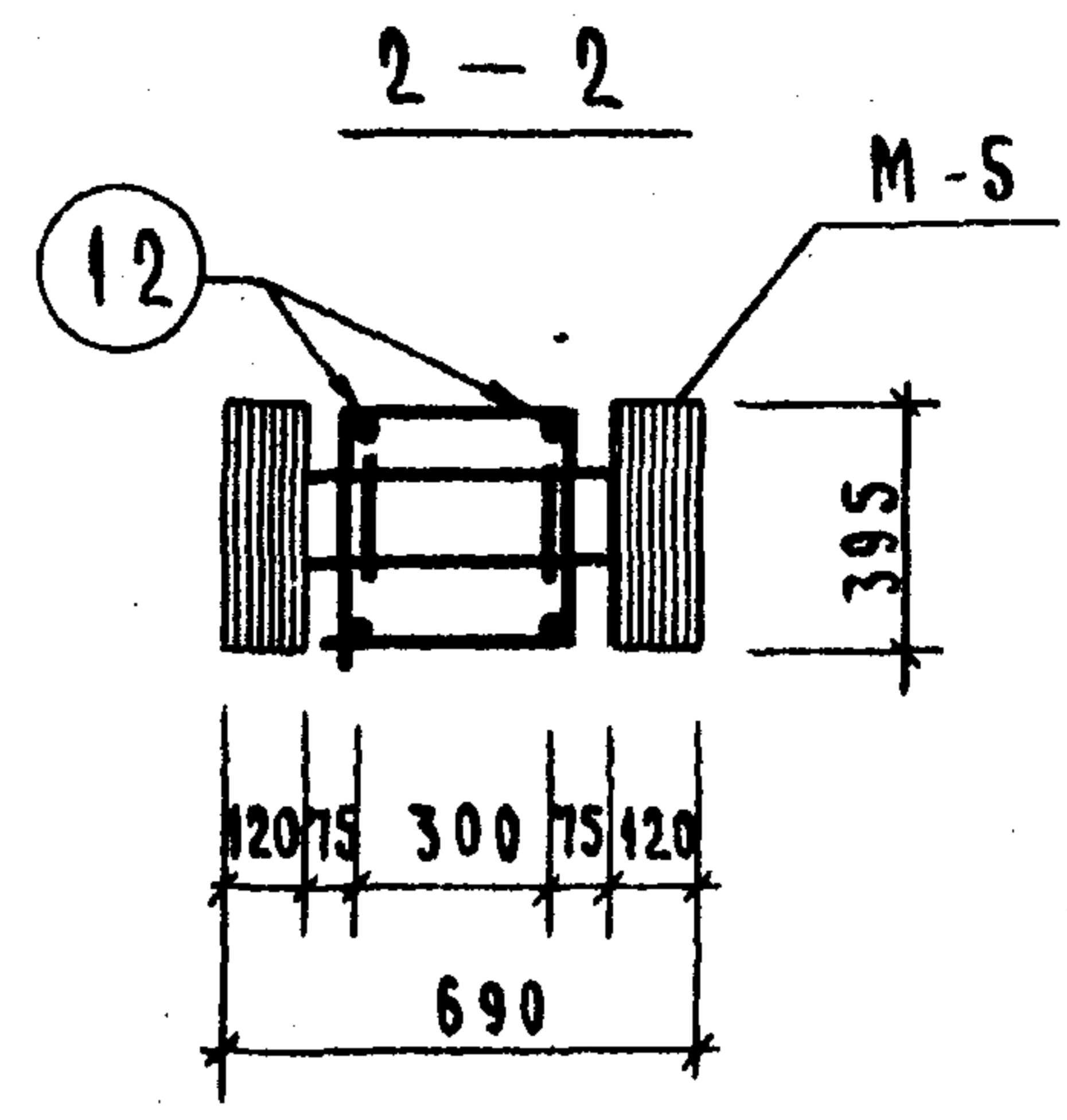
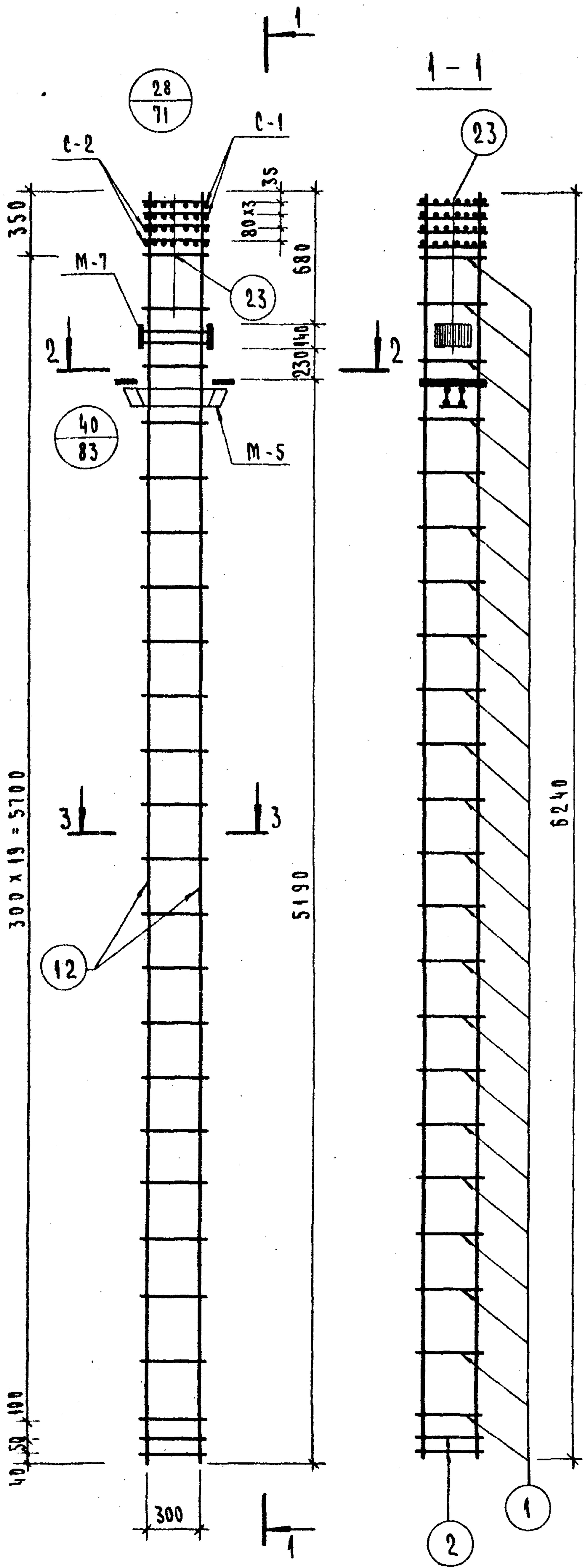
П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА, СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69 И ГОСТ 14098-68.
2. УЗЛЫ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ СМ. СЕРИЮ ИИ-04-2 ВЫПУСК 6 ЧАСТЬ I

1976 ТК

ОБЪЕМНЫЙ
КАРКАС
ОК-11

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ЛИСТ
19
88



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА
ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС**

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛ.	КОЛ. ИЗДЕЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-12	ПОЗ. 1	20	0.3	6.0	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 2	2	0.9	1.8	
	ПОЗ. 12	4	15.4	61.6	ЛИСТ 129
	ПОЗ. 23	4	0.1	0.4	ЛИСТ 129
	М-5	1	28.6	28.6	ИИ-04-8
	М-7	1	11.2	11.2	ВЫП. 3
	С-1	2	0.8	1.6	ИИ-04-2 ВЫП. 6, ЧАСТЬ II
	С-2	2	1.2	2.4	
Итого				113.6	

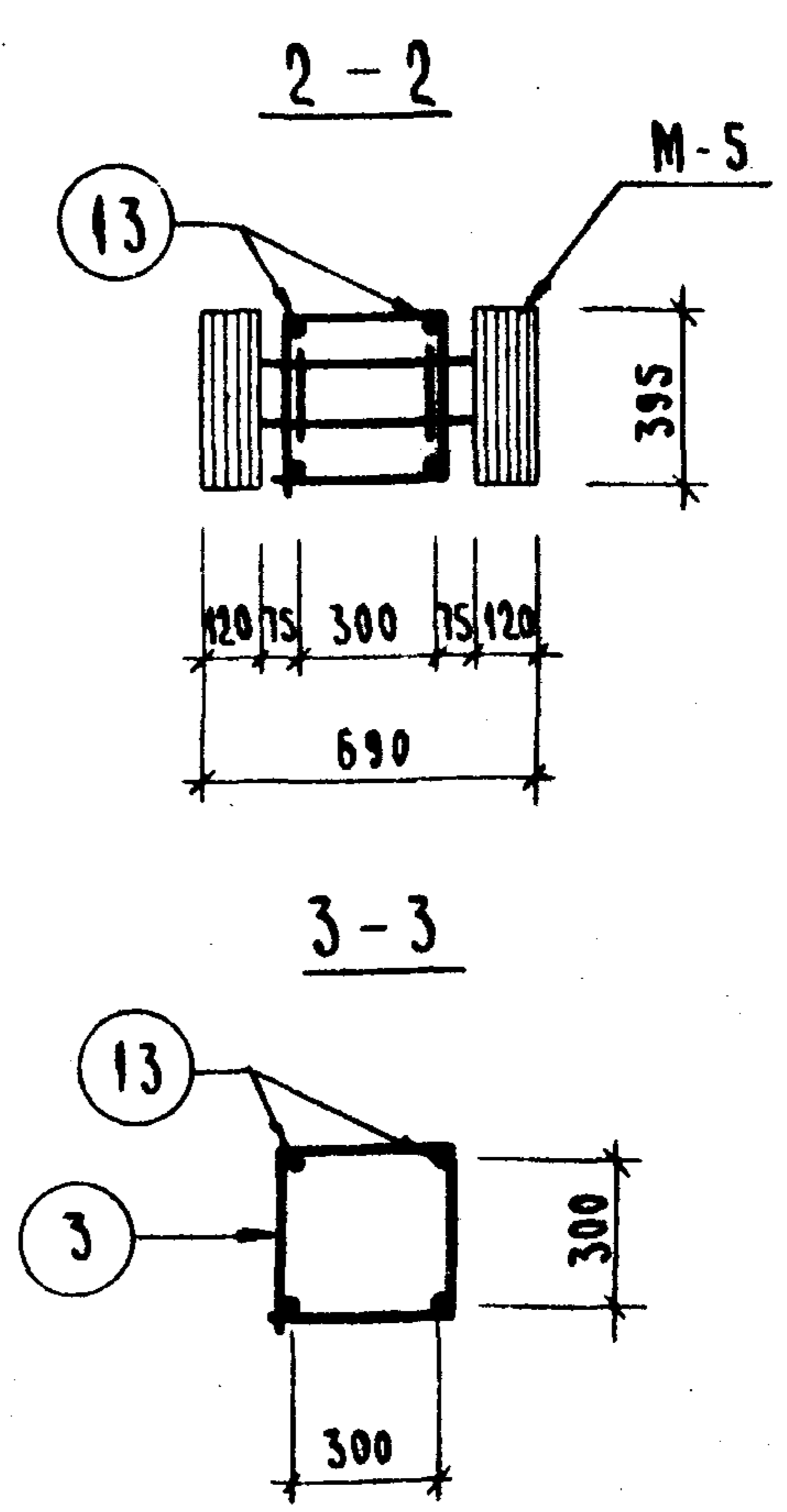
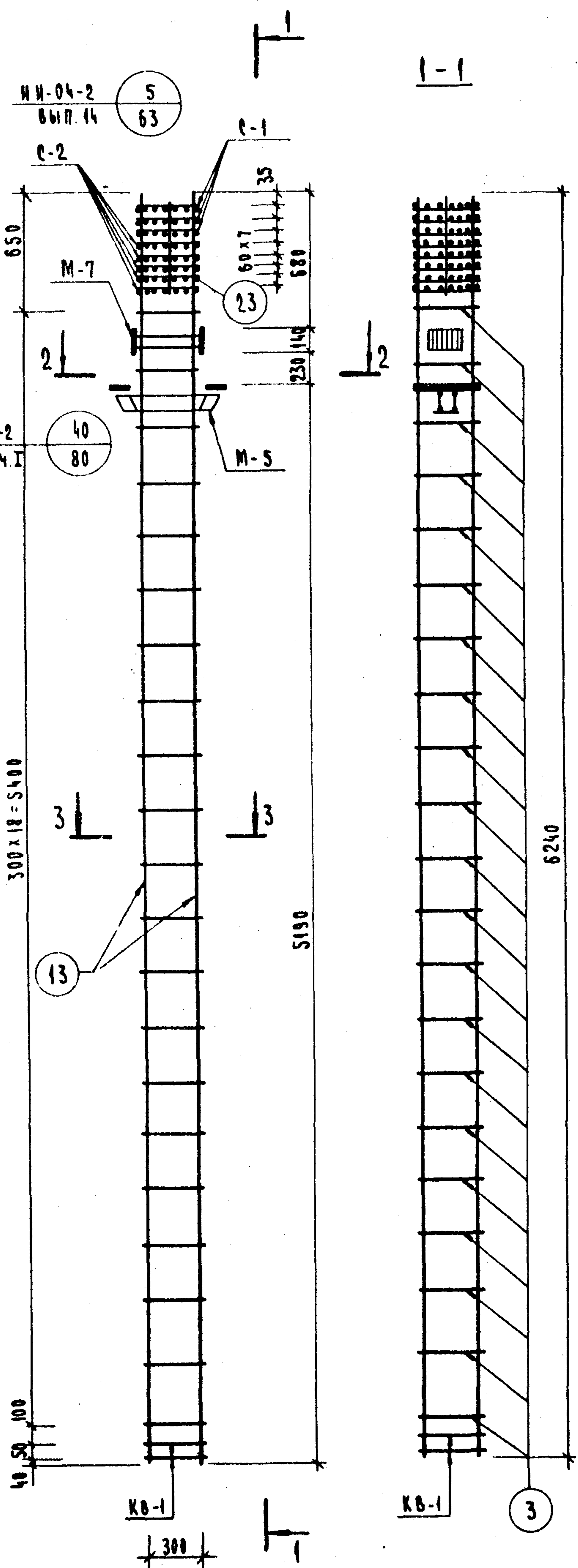
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Узлы, замаркированные на данном листе, см. серию ИИ-04-2 вып. 6, часть I.

1976
ТК

300 x 190 = 5700
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС
ОК-12

19633
19
89
СЕРИЯ
ИИ-04-2
ЛИСТ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛ.	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-13	ПОЗ.3	19	0.91	17.3	ЛИСТ 130
	ПОЗ.2	2	0.9	1.8	
	ПОЗ.13	4	49.9	199.6	ЛИСТ 129
	ПОЗ.23	4	0.1	0.4	ЛИСТ 129
	М-5	1	28.6	28.6	МН-04-8
	М-7	1	11.2	11.2	ВЫП.3
	С-1	3	0.8	2.4	МН-04-2
	С-2	5	1.2	6.0	ВЫП.6 ЧАСТЬ II
	СА-2	2	1.1	2.2	ЛИСТ 130
Итого:				269.5	

ПРИМЕЧАНИЕ.

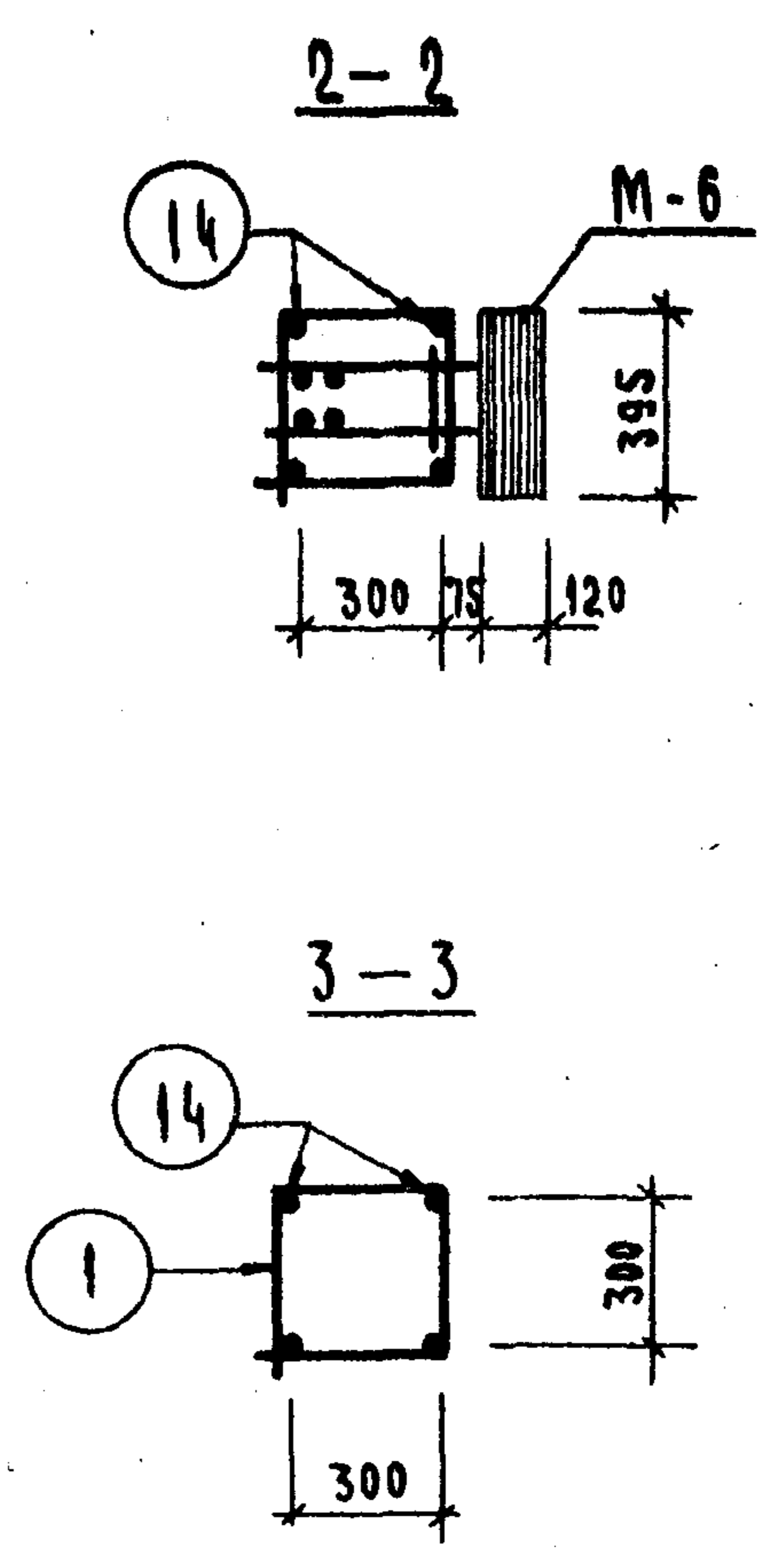
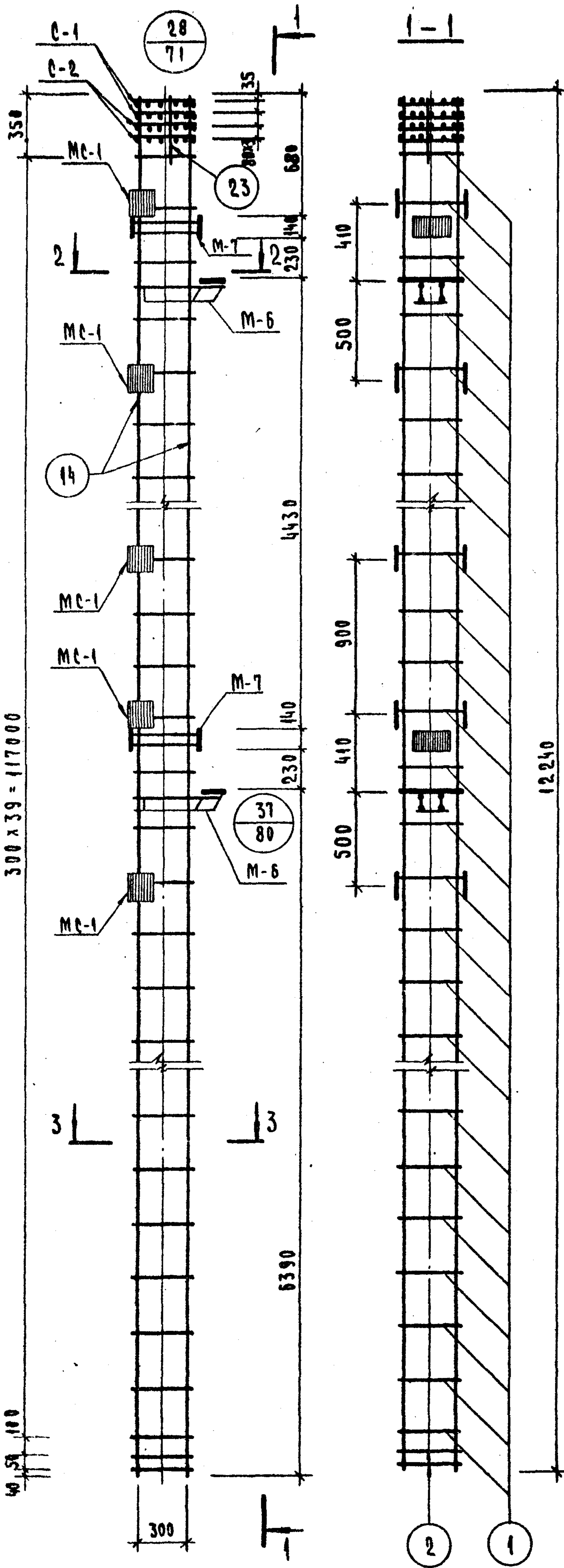
Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

1976 ТР

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-13

СЕРИЯ МН-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ
19 90

74633 100



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

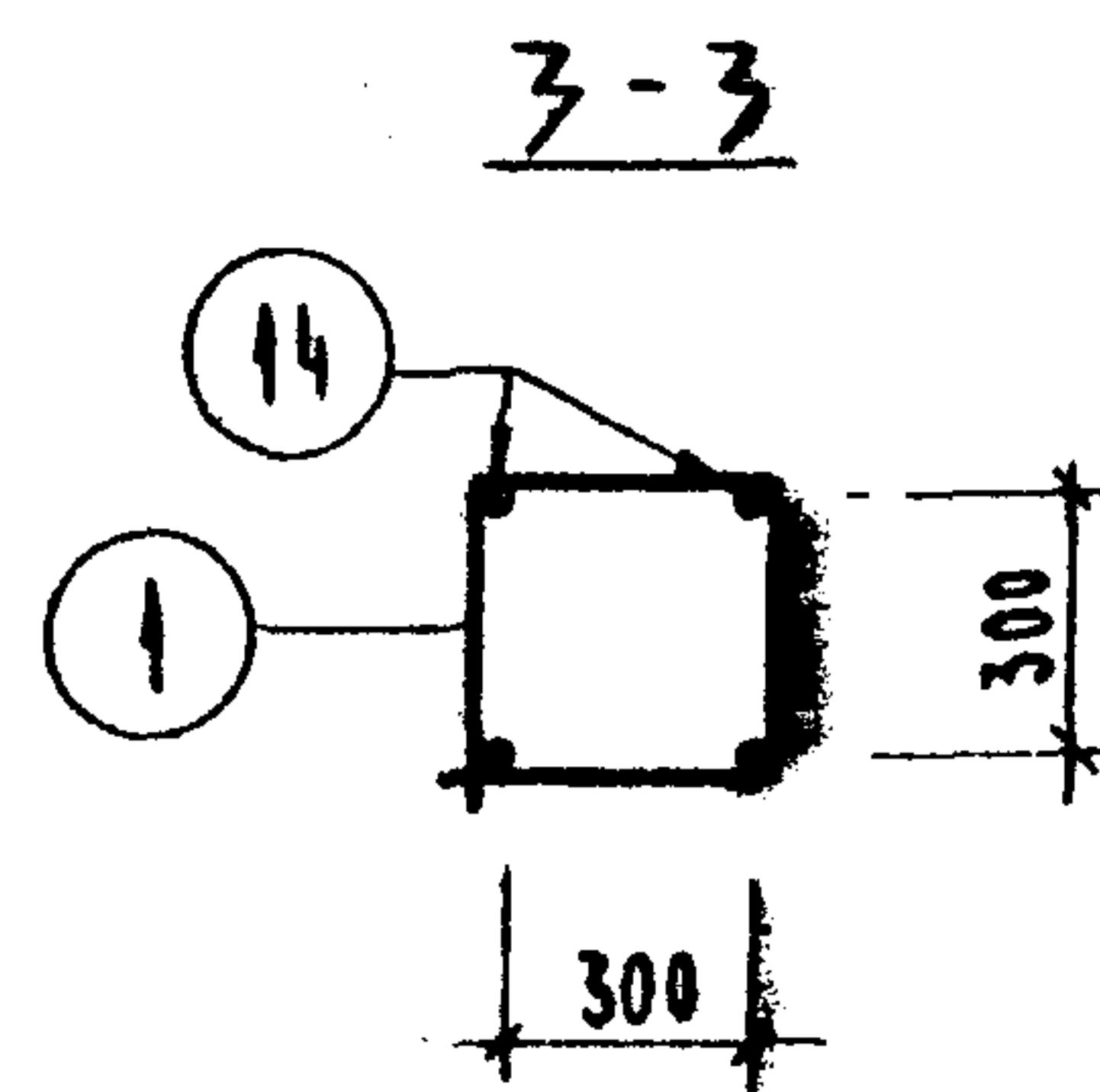
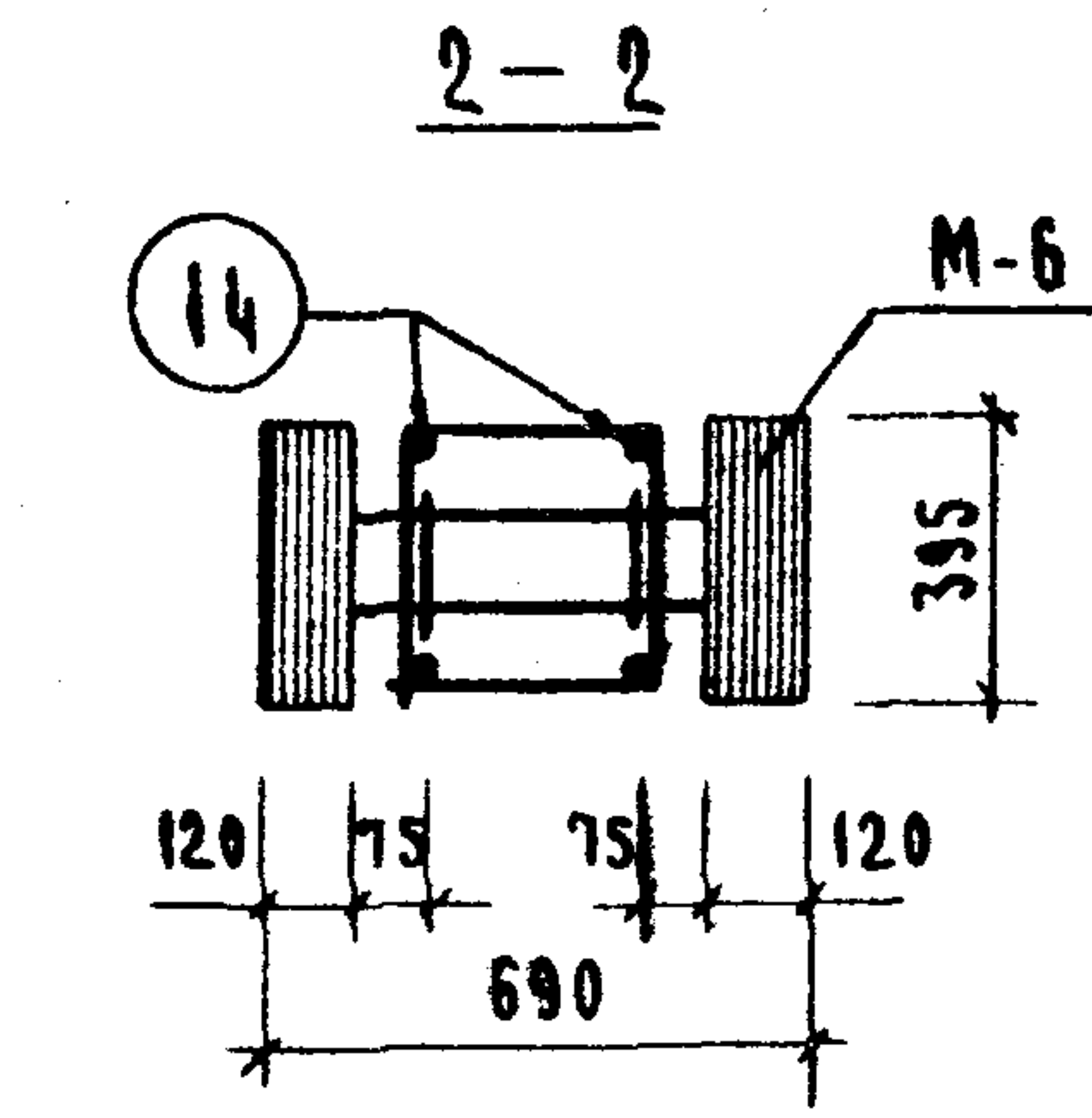
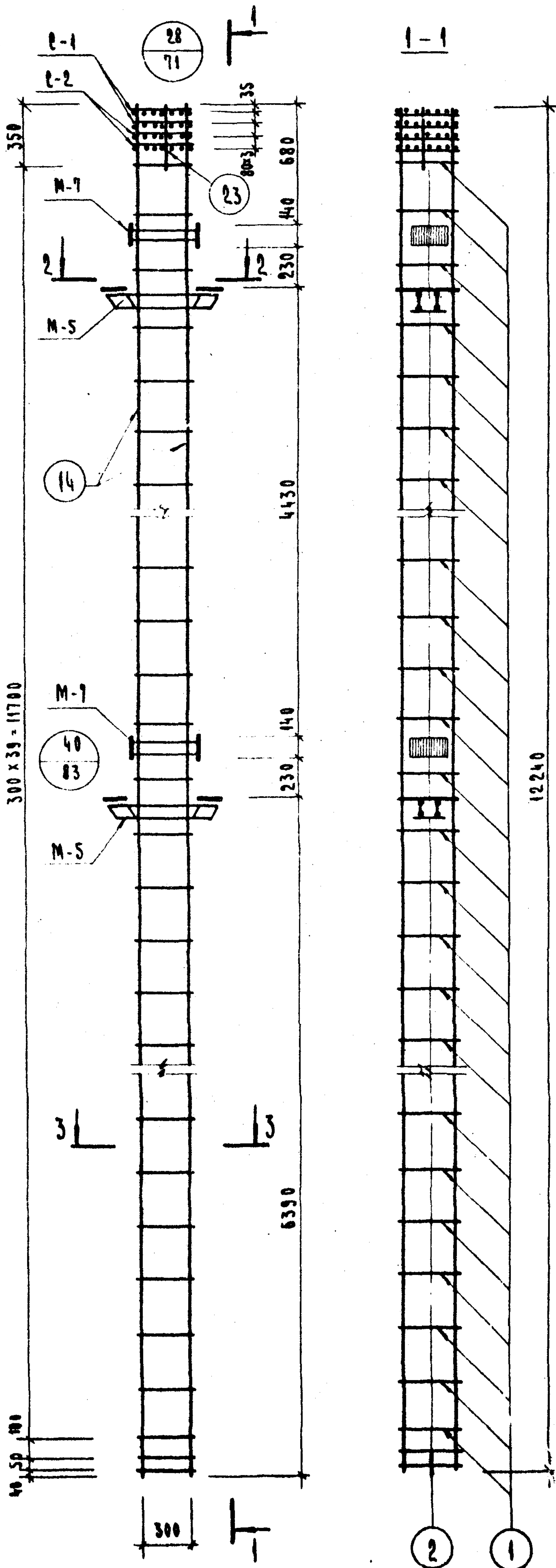
МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-14	ПОЗ. 1	40	0.3	12.0	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 2	2	0.9	1.8	
	ПОЗ. 4	4	30.3	121.2	ЛИСТ 129
	ПОЗ. 23	4	0.1	0.4	ЛИСТ 129
	M-6	2	20.0	40.0	ИИ-04-8
	M-7	2	11.2	22.4	ВЫП. 3
	MC-1	10	3.09	30.90	ИИ-04-2 ВЫП. 11
	C-1	2	0.8	1.6	ИИ-04-2 ВЫП. 6 ЧАСТЬ II
	C-2	2	1.2	2.4	
	СА-2	2	1.1	2.2	ЛИСТ 130
Итого:				234.90	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА, СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69 И ГОСТ 14098-68.
2. УЗЛЫ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ СМ. СЕРИЮ ИИ-04-2 ВЫПУСК 6 ЧАСТЬ I.
3. СВЯЗИ СА-2 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. СВЯЗИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ В КАЖДОМ ПРОЛЕТЕ ЭТАЖА ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ СМ. ЛИСТ 78.

1976	ТК
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС	
ОК-14	
19	СЕРИЯ ИИ-04-2
91	ЛИСТ

101



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
OK-15	ПОЗ.1	40	0.3	12.0	ЛИСТ 130
	ПОЗ.2	2	0.9	1.8	
	ПОЗ.44	4	30.3	121.2	
	ПОЗ.23	4	0.1	0.4	ЛИСТ 129
	M-5	2	28.6	57.2	ИИ-04-8
	M-7	2	11.2	22.4	ВЫП.3
	C-1	2	0.8	1.6	ИИ-04-2
	C-2	2	1.2	2.4	ВЫП.6.Ч.И
	СА-2	2	1.1	2.2	ЛИСТ 130
Итого				221.20	

ПРИМЕЧАНИЯ:

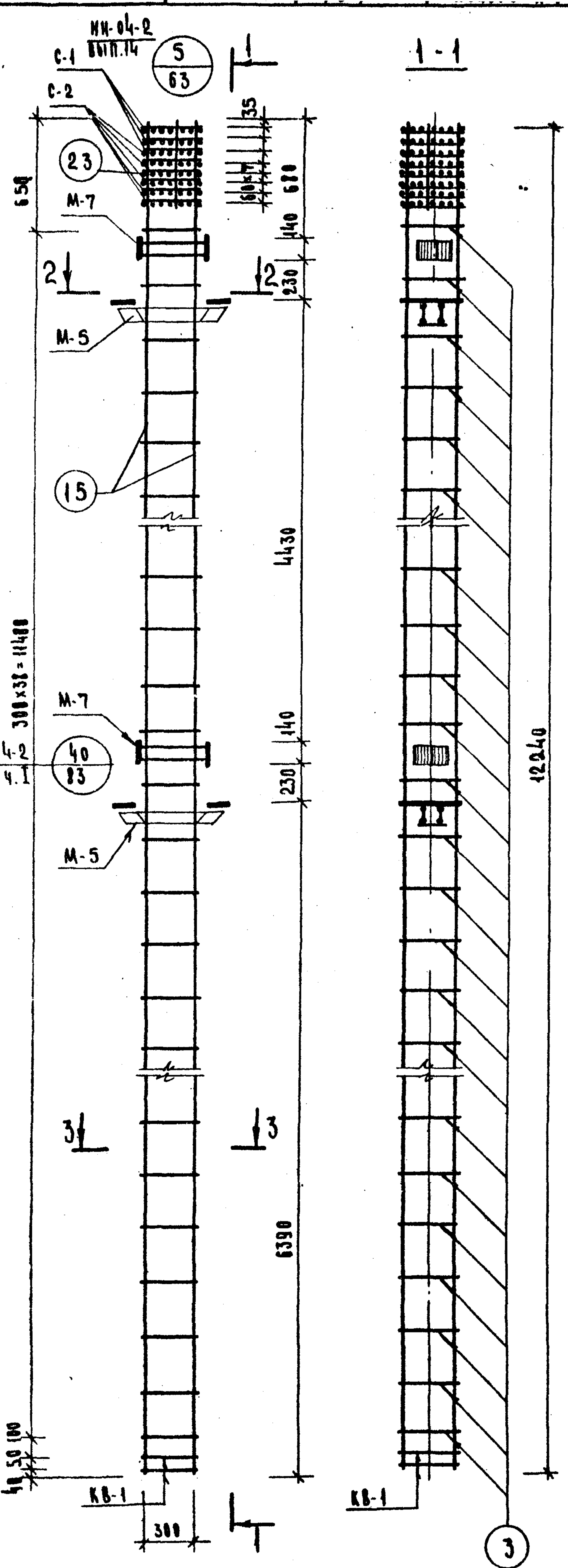
1. Армирование колонны выполнено в вид пространственного каркаса, собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серии ИИ-04-2, выпуск 6, часть I.
3. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь см. лист 78.

1976

ТК
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС
OK-15

19
92

14633



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС.

МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛНСТ.
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-16	ПОЗ.3	39	0.91	35.5	ЛНСТ 130
	ПОЗ.15	4	96.8	387.2	ЛНСТ 129
	ПОЗ.23	4	0.1	0.4	ЛНСТ 129
	М-5	2	28.6	57.2	НН-04-8
	М-7	2	11.2	22.4	ВМП.3
	С-1	3	0.8	2.4	НН-04-2
	С-2	5	1.2	6.0	ВМП.6 ч.И.
	СА-2	2	1.1	2.2	ЛНСТ 130
	КВ-1	4	2.7	10.8	ЛНСТ 130
Итого:				524.1	

ПРИМЕЧАНИЯ:

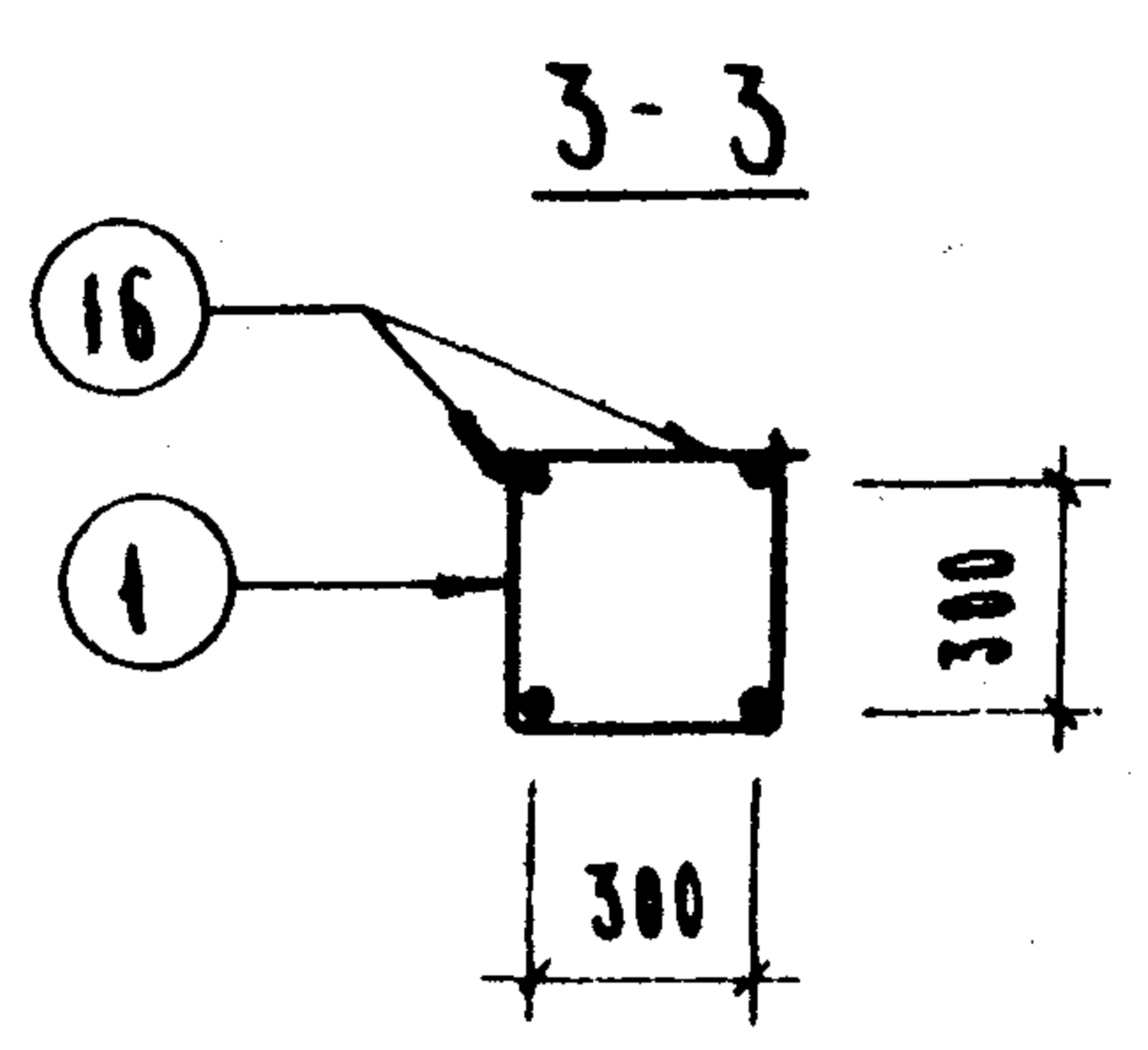
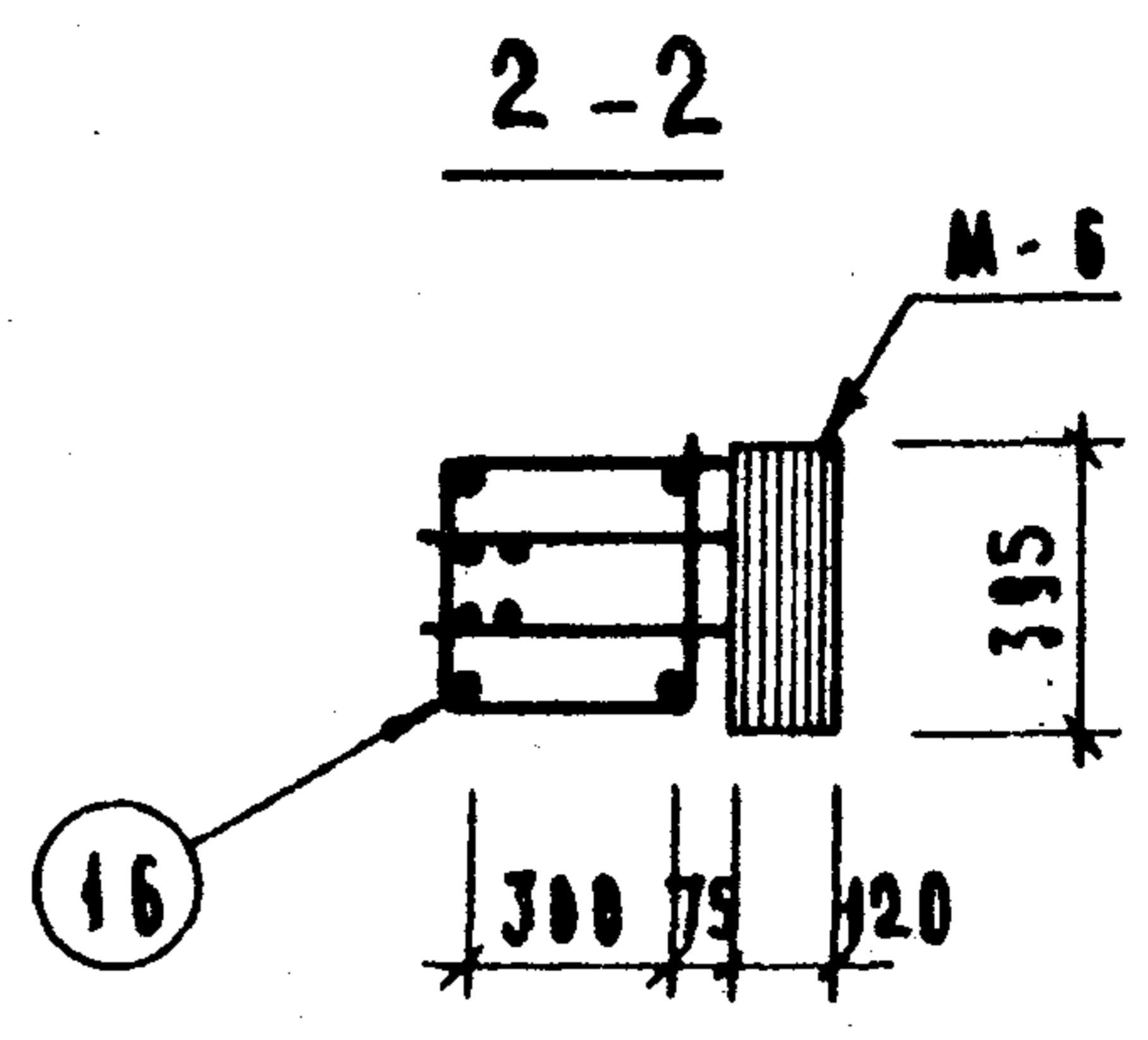
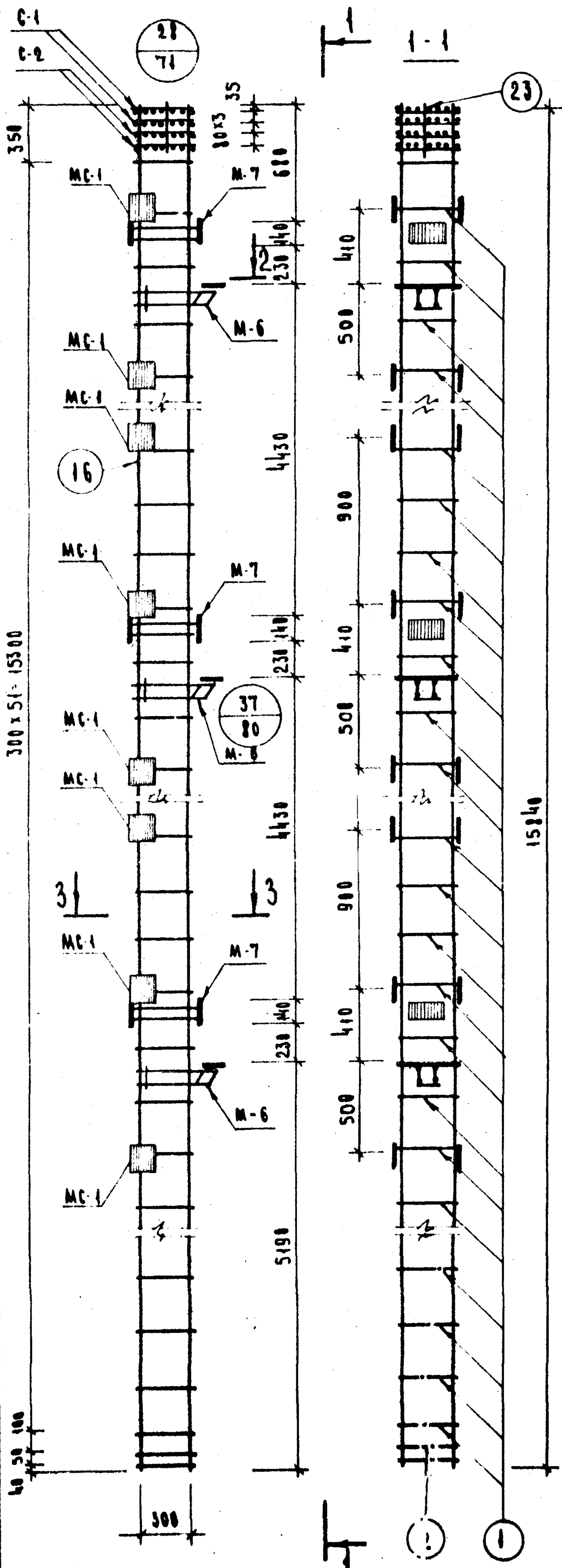
1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию НН-04-2, вып. 6, ч. I.
3. Связи С-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете утяжки по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78.

1976 ТК

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС
ОК-16

СЕРИЯ
НН-04-2
ЛНСТ
19 93

14633 103



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС.**

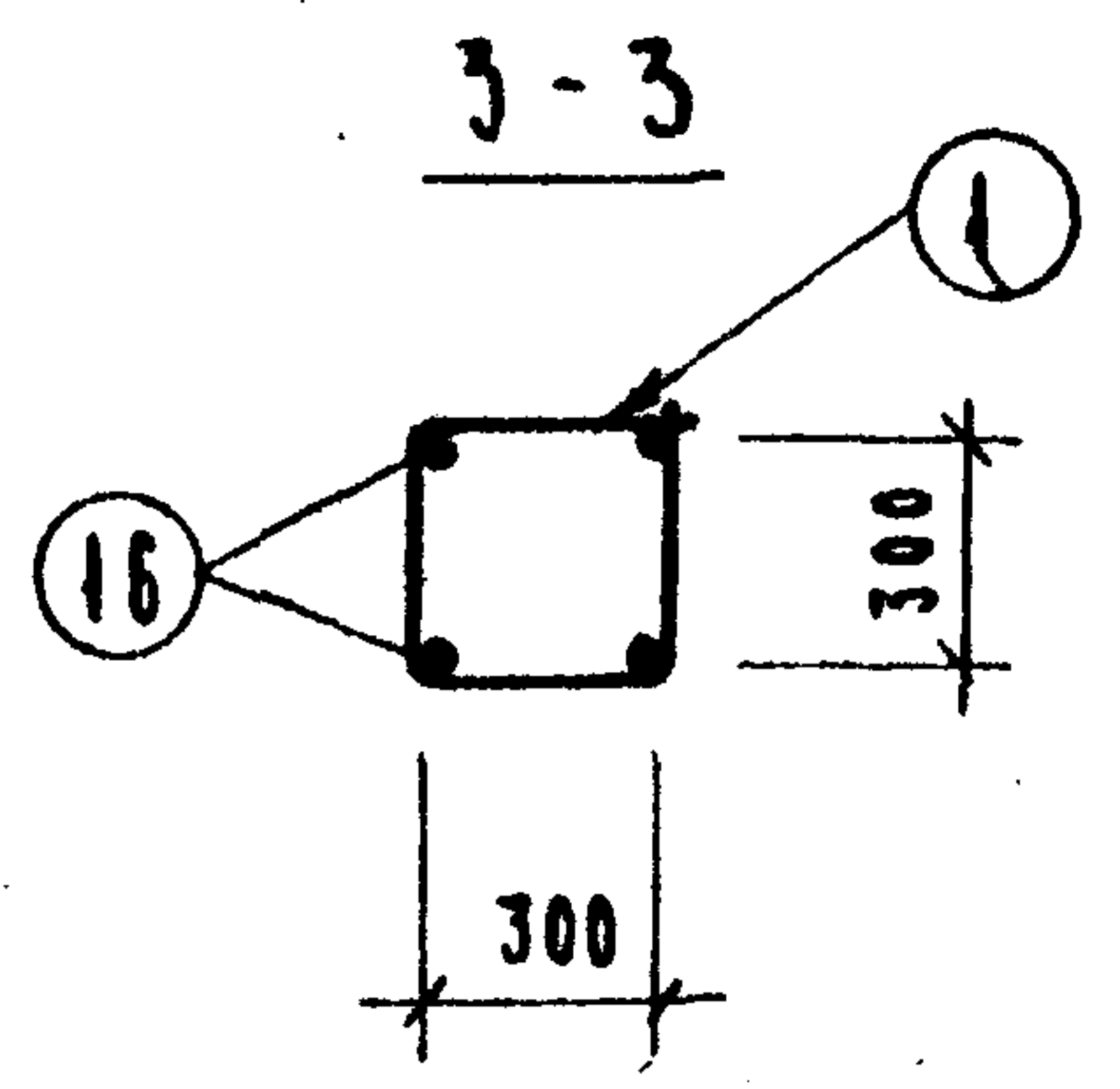
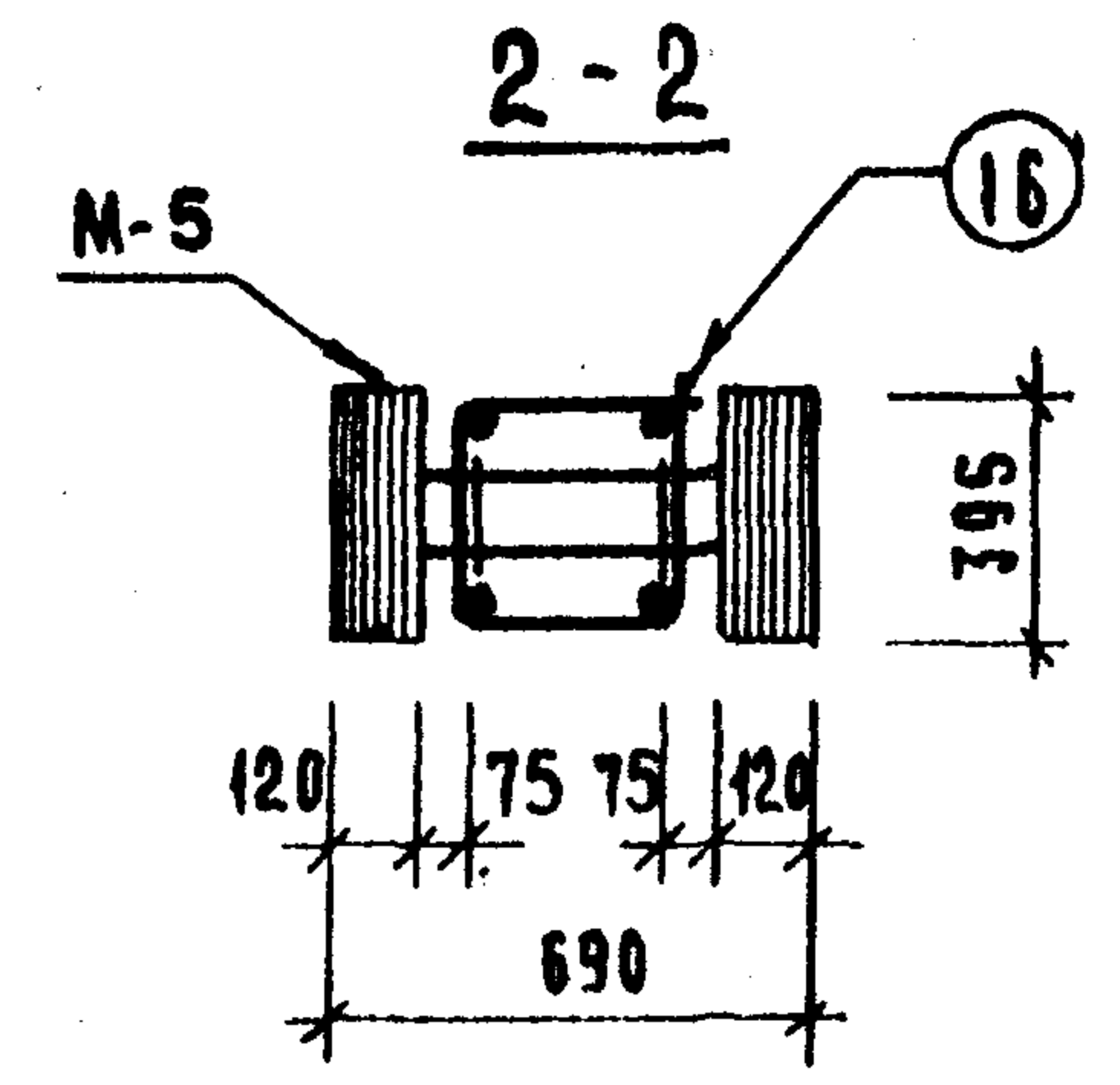
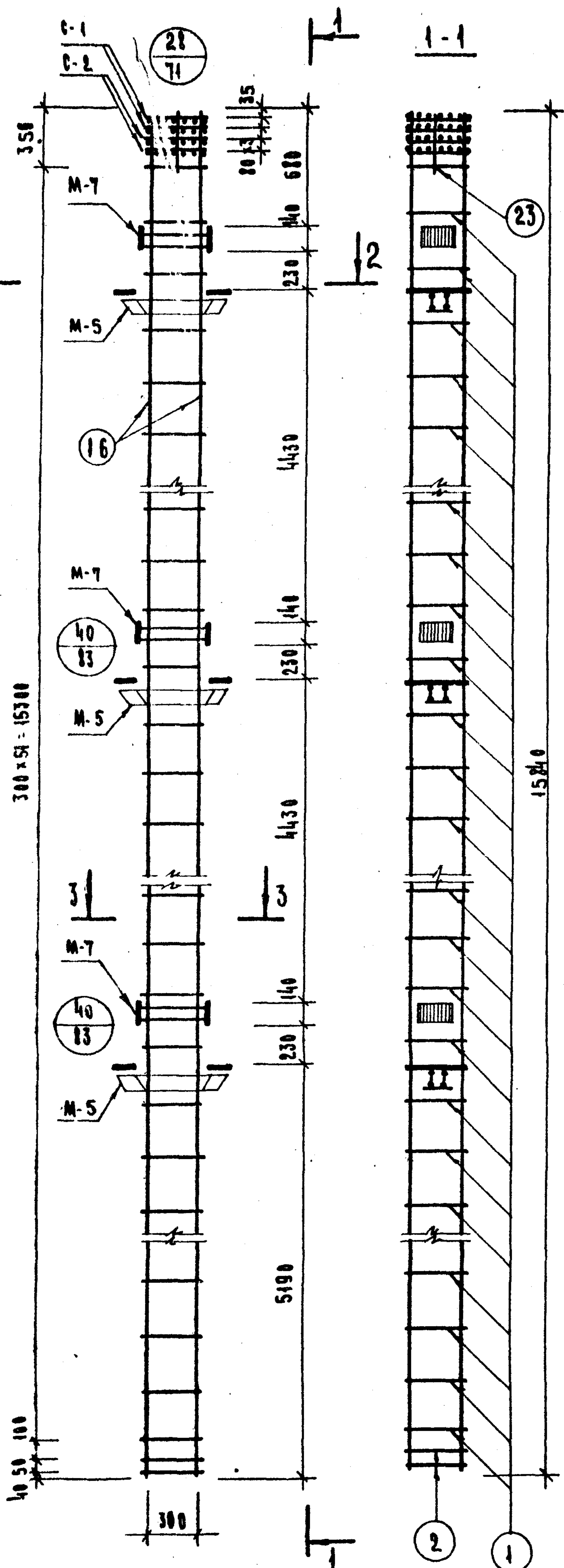
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, АНСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
OK-17	PO3.1	52	0.3	15.6	АНСТ 130
	PO3.2	2	0.9	1.8	АНСТ 130
	PO3.16	4	39.2	156.8	АНСТ 129
	C-1	2	0.8	1.6	ИИ-04-2
	C-2	2	1.2	2.4	ВЫП. 6 Ч. I
	PO3.23	4	0.1	0.4	АНСТ 129
	M-6	3	20.0	60.0	ИИ-04-8
	M-7	3	11.2	33.6	ВЫП. 3
	CA-2	3	1.1	3.3	АНСТ 130
	MC-1	16	3.09	49.44	ИИ-04-2 ВЫП. II
	Итого:				334.76

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Арматурные колонны выполнены в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи CA-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. АНСТ 78.
3. Узлы, замаркированные на данном АНСТе см. серию ИИ-04-2 вып. 6 Ч. I.

1976	TK
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС OK-17	
19	АНСТ
94	АНСТ

14633 104



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДН
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС.**

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ.
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-18	ПОЗ.1	52	0.3	15.6	ЛИСТ 130
	ПОЗ.2	2	0.9	1.8	ЛИСТ 130
	ПОЗ.16	4	39.2	156.8	ЛИСТ 129
	С-1	2	0.8	1.6	ИИ-04-2
	С-2	2	1.2	2.4	ВЫП. 6 Ч. И
	ПОЗ.23	4	0.1	0.4	ЛИСТ 129
	М-5	3	28.6	85.8	ИИ-04-8
	М-7	3	11.2	33.6	ВЫП. 3
	СА-2	3	1.1	3.3	ЛИСТ 130
Итого:				301.3	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА, СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН-393-69 И ГОСТ 14098-68.
2. СВЯЗИ СА-2 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. СВЯЗИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ В КАЖДОМ ПРОЕТЕ ЭТАЖА ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ 78.
3. УЗЛЫ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ СМ. СЕРИЮ ИИ-04-2 ВЫП. 6 ЧАСТЬ I.

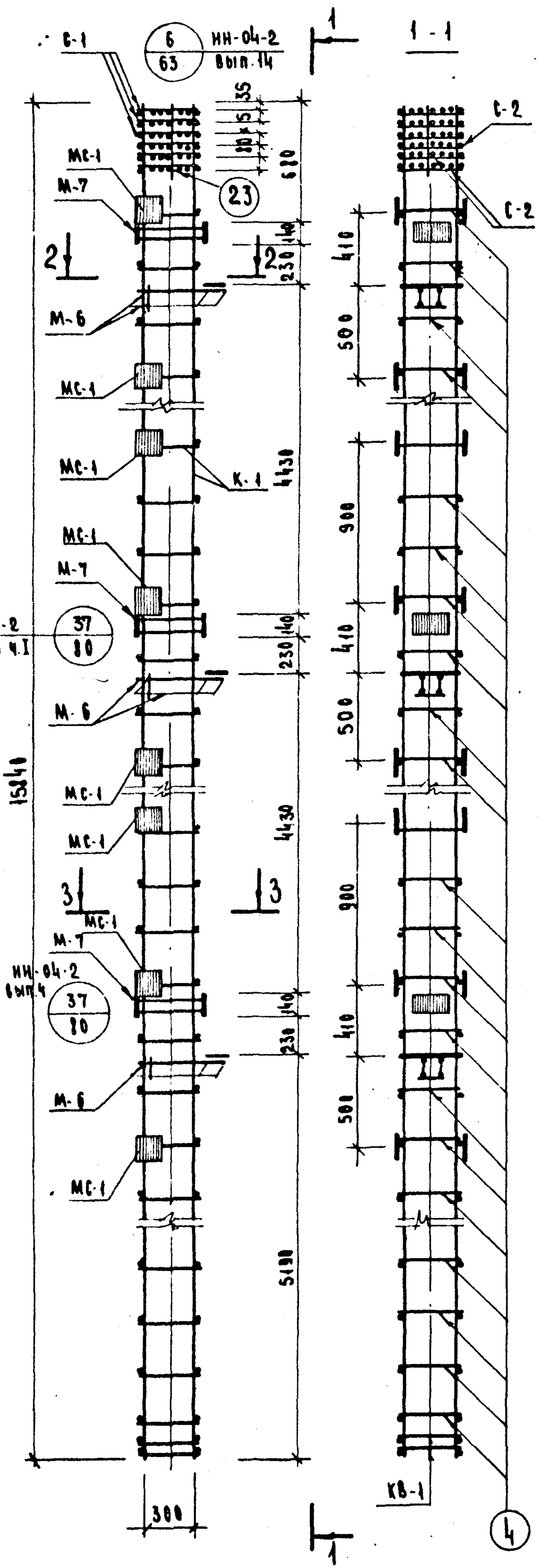
1976

ТК

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС
ОК-18.

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ЛИСТ
19

95



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС.**

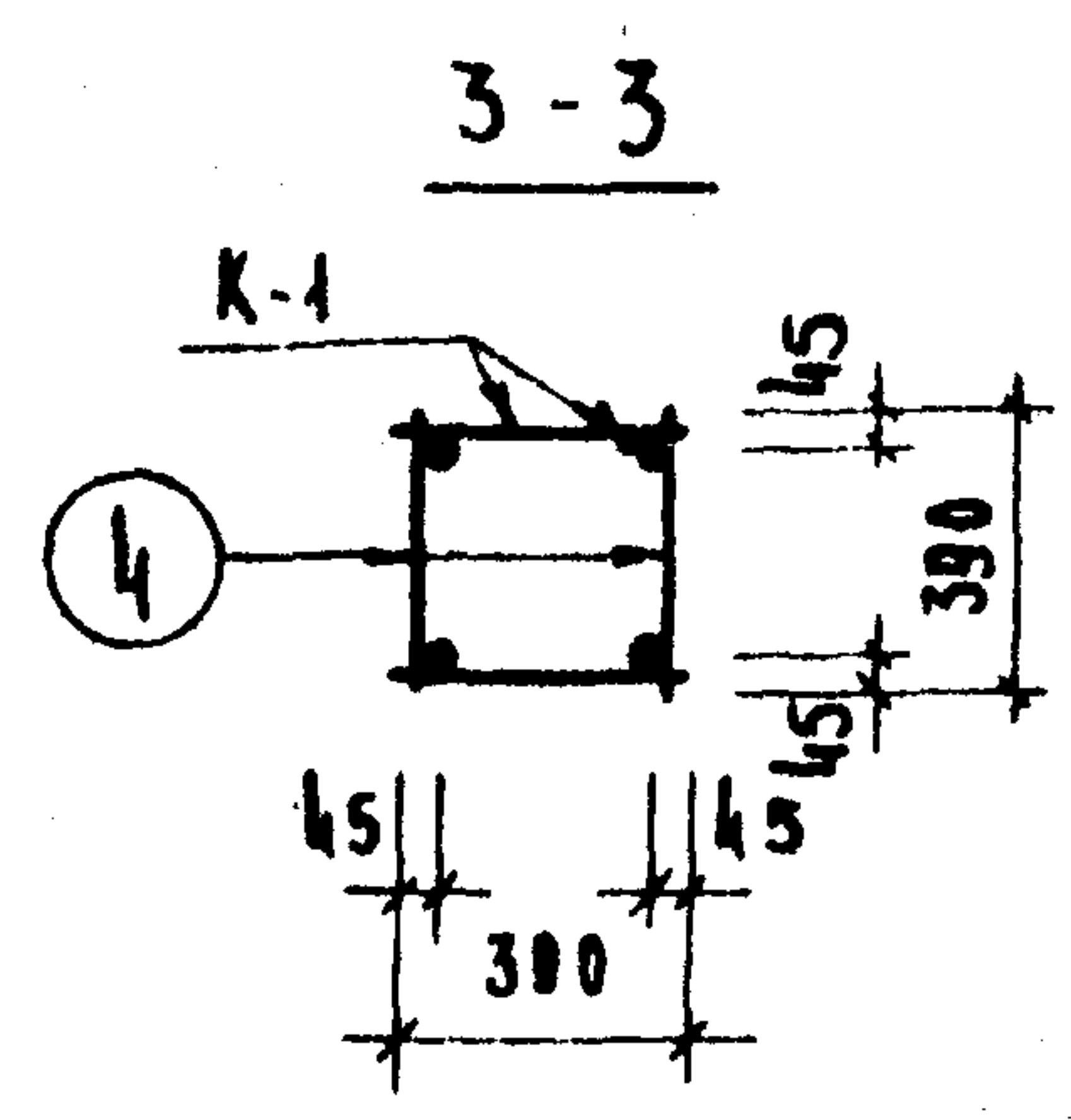
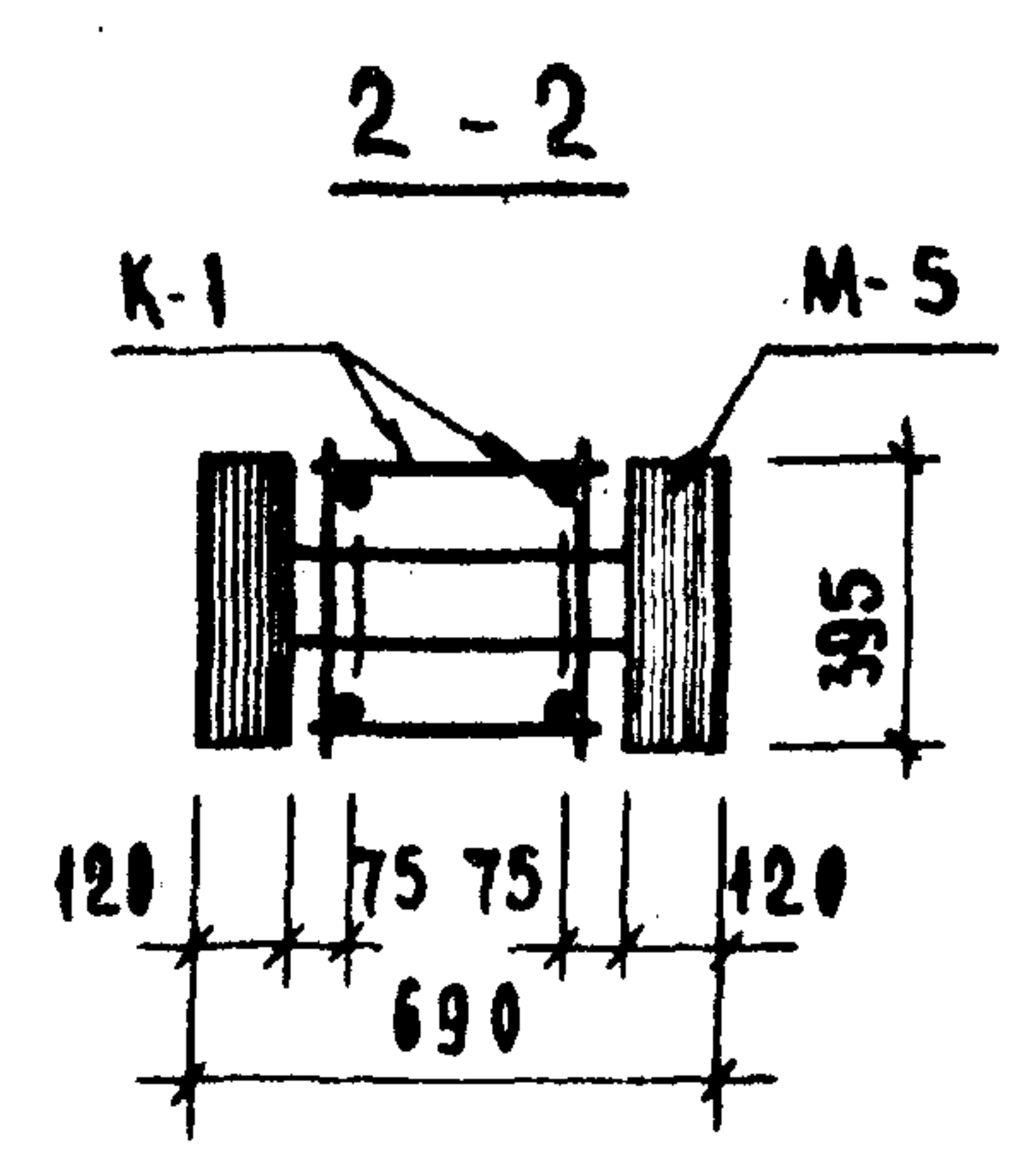
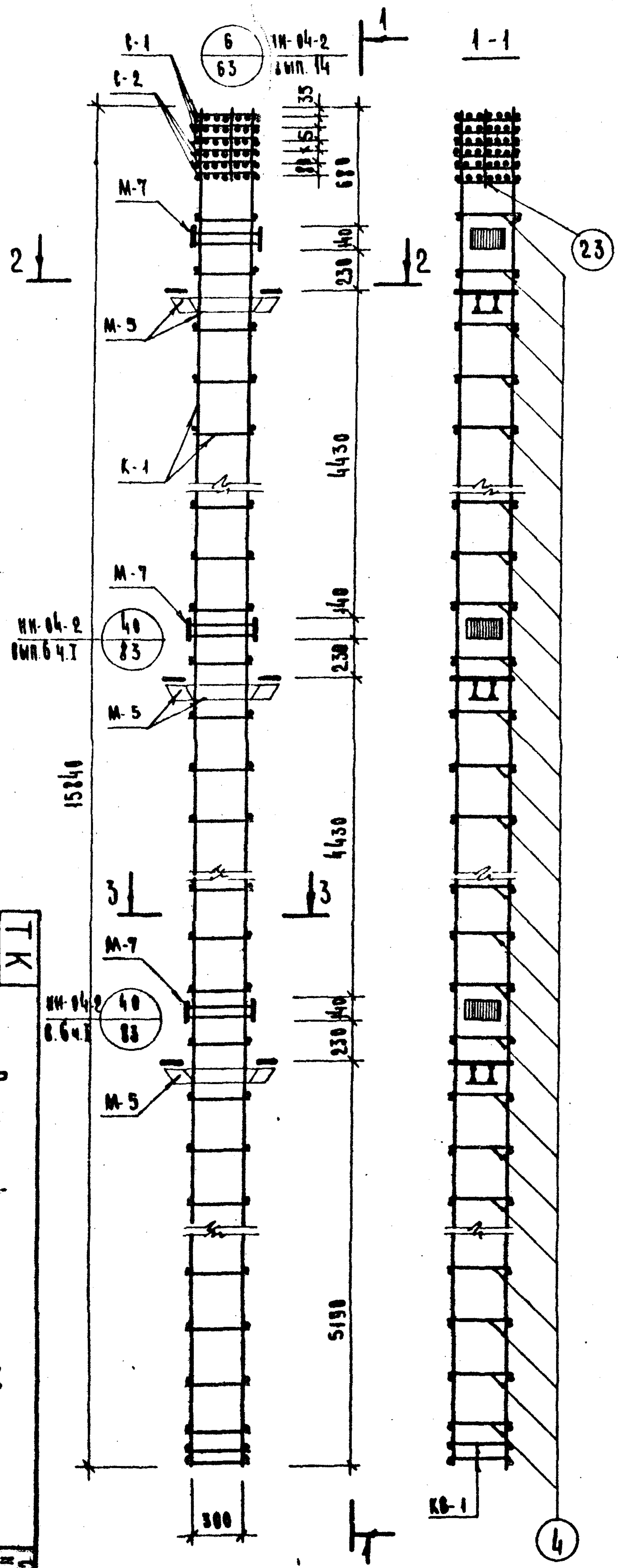
МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, АНСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
OK-19	K-1	2	236.3	472.6	АНСТ 128
	M-6	3	20.0	60.0	НН-04-8
	M-7	3	11.2	33.6	ВЫП. 3
	C-1	3	0.8	2.4	НН-04-2
	C-2	3	1.2	3.6	ВЫП. 6 Ч. II
	ПОЗ. 23	4	0.1	0.4	АНСТ 129
	ПОЗ. 4	102	0.24	24.5	АНСТ 129
	СА-2	3	1.1	3.3	АНСТ 130
	KB-1	2	2.7	5.4	АНСТ 130
	MC-1	16	3.09	49.44	НН-04-2 ВЫП. 11
Итого:				655.24	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69 И ГОСТ 14098-68.
2. СВЯЗИ СА-2 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. СВЯЗИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ В КАЖДОМ ПРОЛете ЭТАЖА ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ СМ. АНСТ 78.

1976
 ТК
 ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС
 ОК-19
 СЕРИЯ
 НН-04-2
 ВЫПУСК
 АНСТ
 19 96

14633 106



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС.

МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, АНСТ.
			шт.	всего	
OK-20	K-1	2	236.3	472.6	АНСТ 128
	ПОЗ. 4	102	0.24	24.50	АНСТ 129
	C-1	3	0.8	2.4	ИИ-04-2
	C-2	3	1.2	3.6	ВЫП. 64.1
	ПОЗ. 23	4	0.1	0.4	АНСТ 129
	M-5	3	28.6	85.8	ИИ-04-8
	M-7	3	11.2	33.6	ВЫП. 3
	СА-2	3	1.1	3.3	АНСТ 130
	KB-1	2	2.7	5.4	АНСТ 130
Итого:				631.2	

ПРИМЕЧАНИЯ:

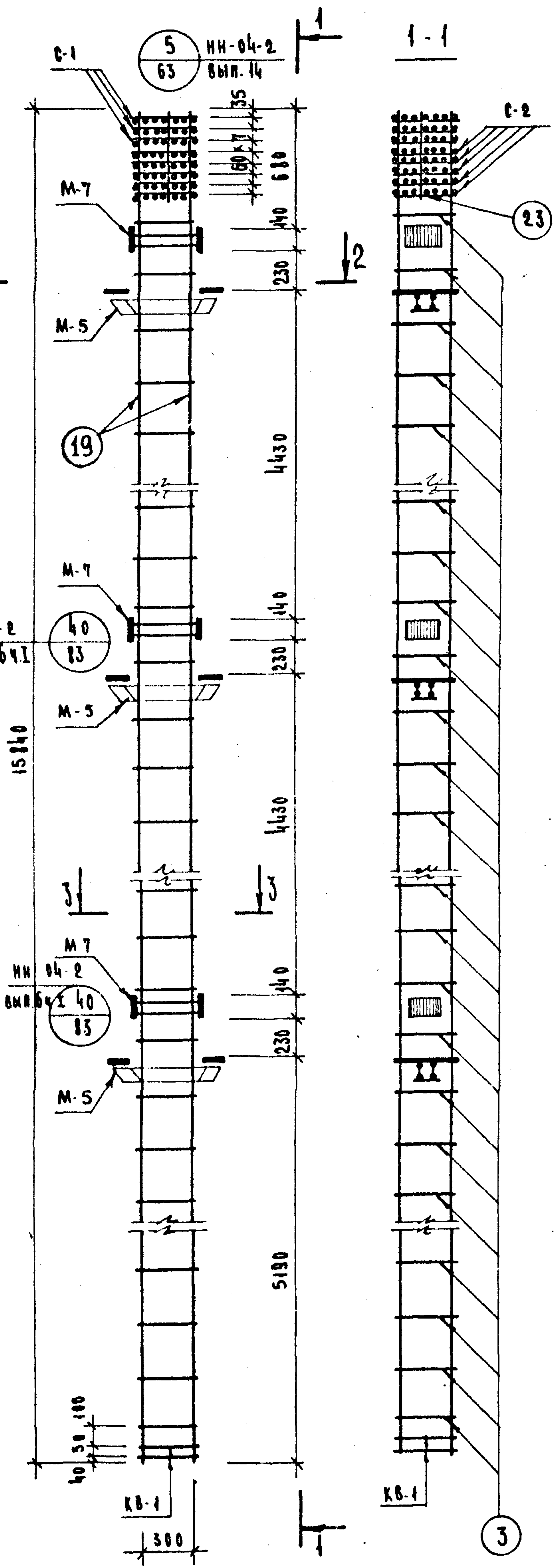
1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом ярусе этажа по высоте колонны см. АНСТ 78.

1976 Т.К.

ОСЕМЬМИН КАРКАС ОК-20

СЕРИЯ ИИ-04-8
ВЫПУСК АНСТ 97

14633 107



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ.		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
OK-21	PO3.3	51	0.91	46.4	ЛИСТ 129
	PO3.19	4	126.6	506.4	ЛИСТ 129
	C-1	3	0.8	2.4	ИИ-04-2
	C-2	5	1.2	6.0	ВЫП. 6 Ч. И
	PO3.23	4	0.1	0.4	ЛИСТ 129
	M-5	3	28.6	85.8	ИИ-04-8
	M-7	3	11.2	33.6	ВЫП. 3
	CA-2	3	1.1	3.3	ЛИСТ 130
	KB-1	4	2.7	10.8	ЛИСТ 130
ИТОГО				695.1	

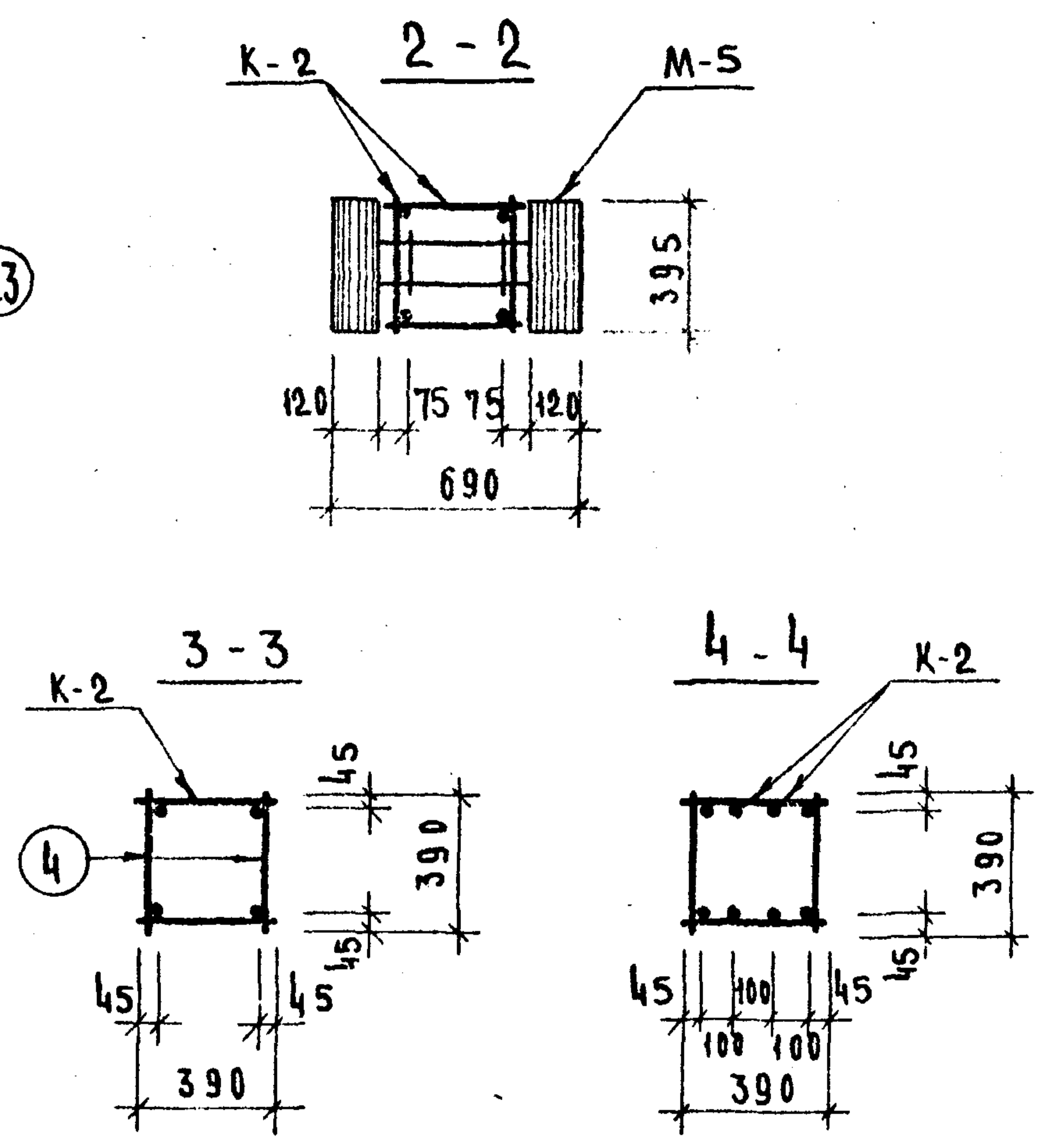
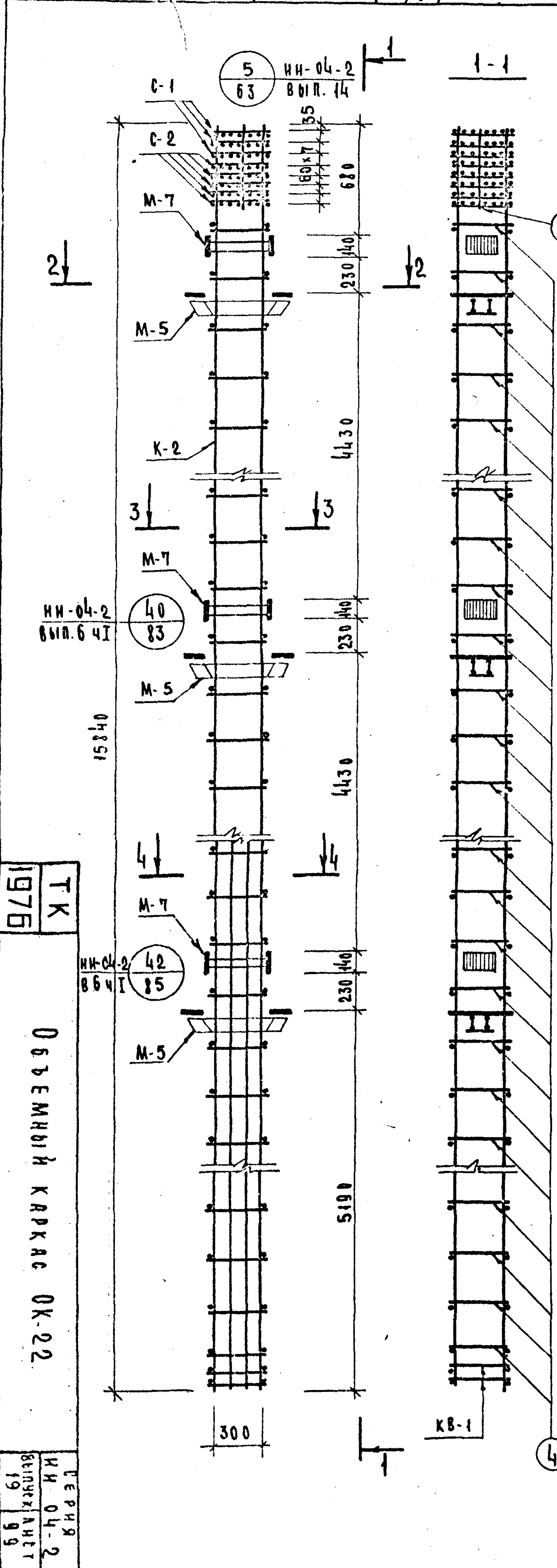
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи CA-2 условно не показаны. Связи должны быть условлены в каждом пролете стержня по высоте колонны см. лист 78.

1975
ТК

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-21

СЕРИЯ ИИ-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ 19 98



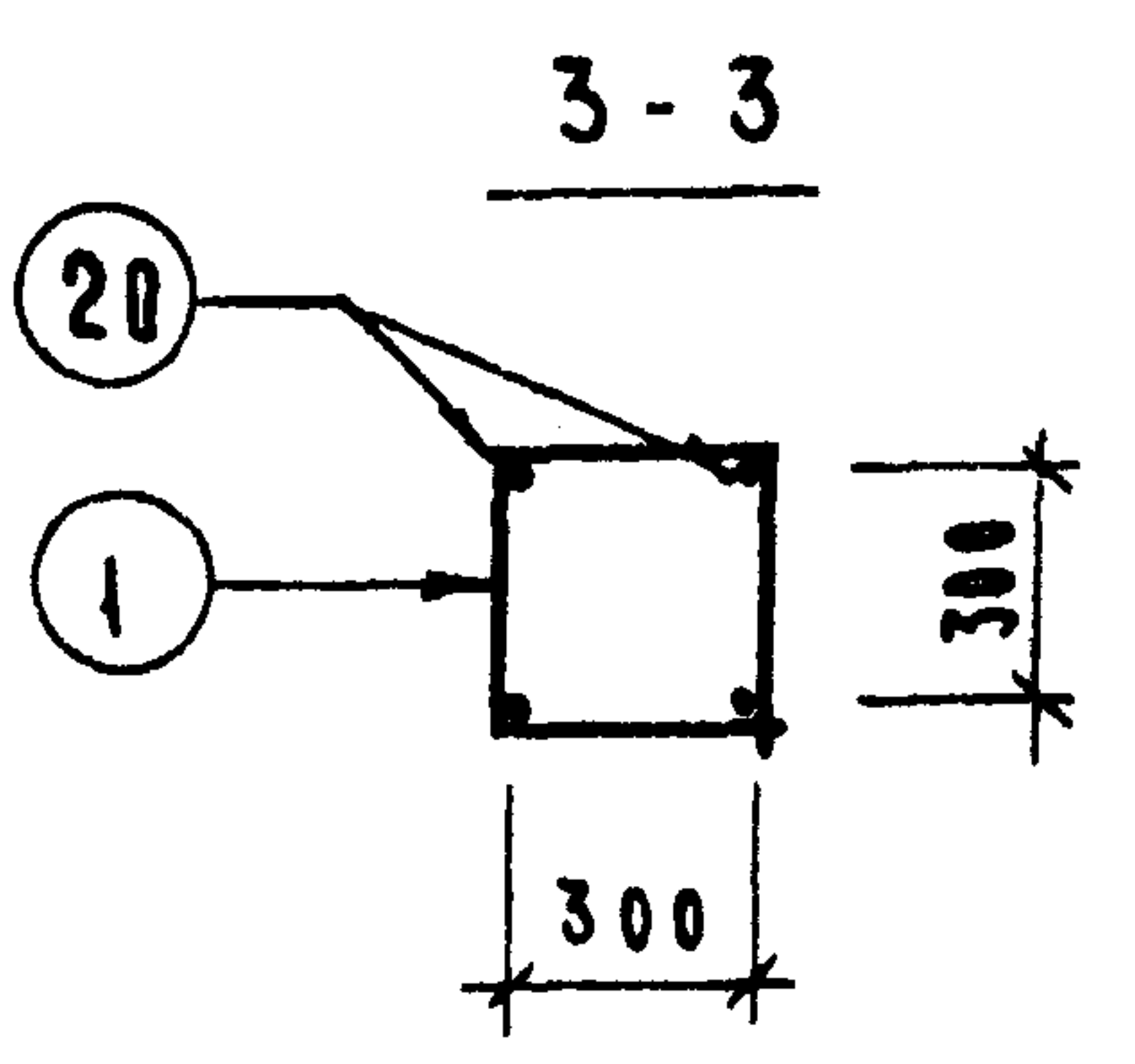
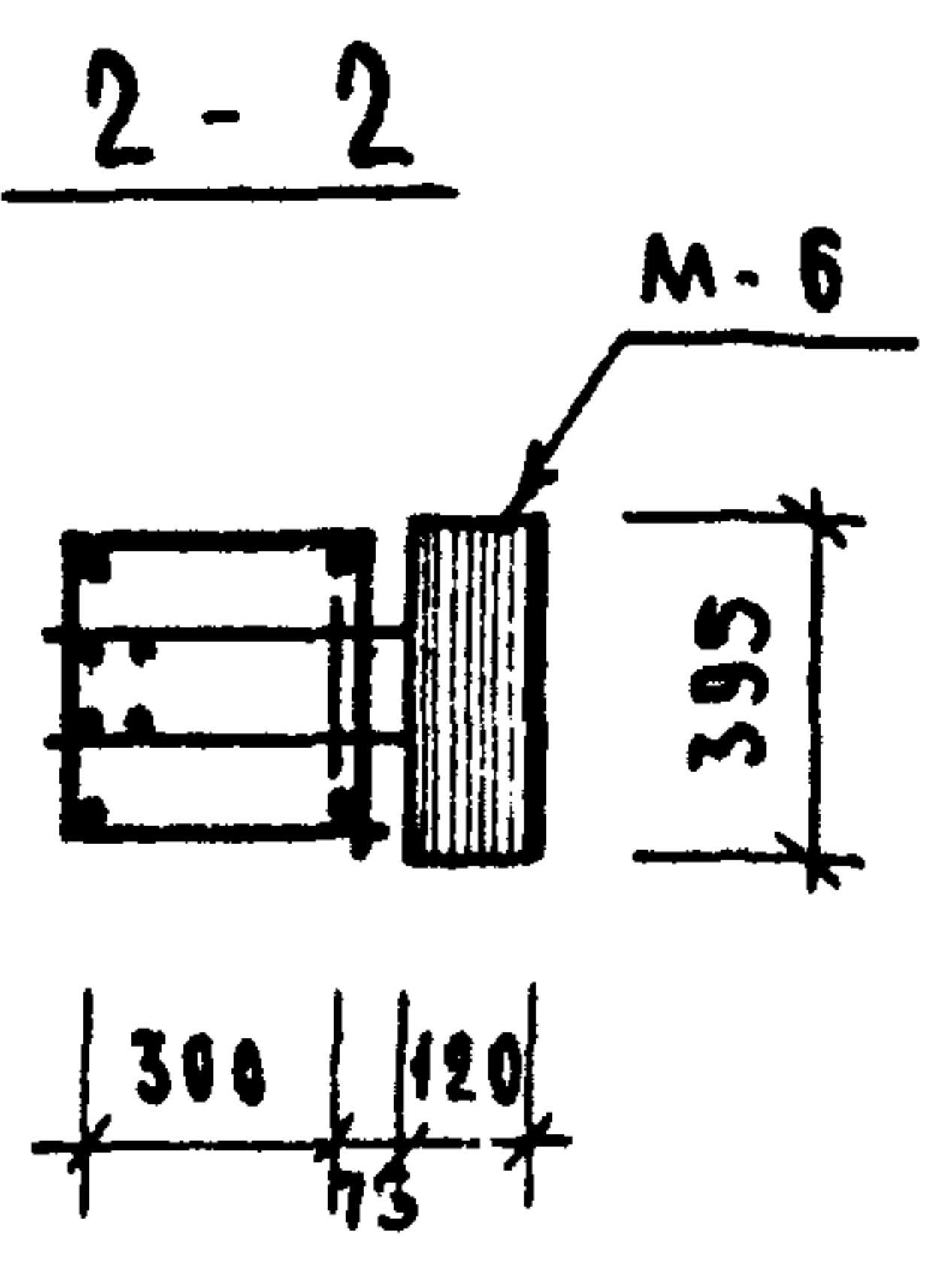
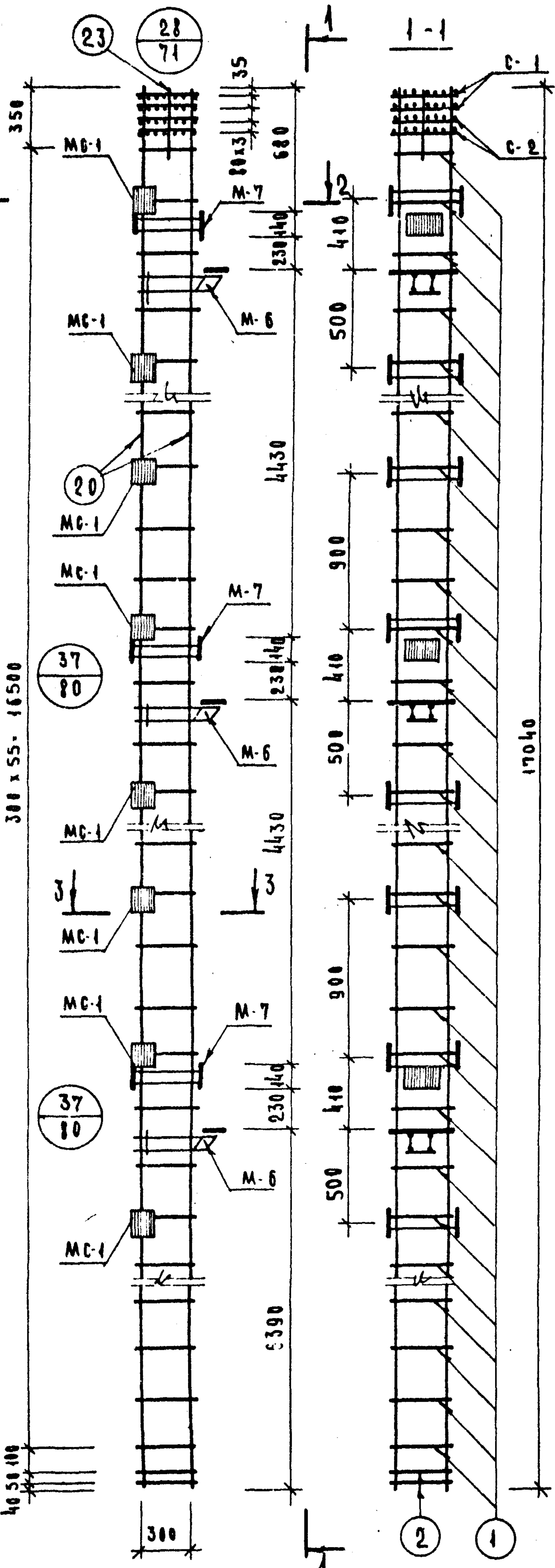
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-22	К-2	2	369.5	739.0	ЛИСТ 129
	ПОЗ.4	102	0.24	24.5	ЛИСТ 129
	С-1	3	0.8	2.4	НН-04-2
	С-2	5	1.2	6.0	В.П. 6 Ч. II
	ПОЗ.23	4	0.1	0.4	ЛИСТ 129
	М-5	3	28.6	85.8	НН-04-8
	М-7	3	11.2	33.6	В.П. 3
	КВ-1	2	2.7	5.4	ЛИСТ 130
	СА-2	3	1.1	3.3	ЛИСТ 130
Итого				900.4	

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. См. лист 78
3. Узлы, 3а маркированные на данном листе см. серию НН-04-2. Выпуск 6 Ч. I

1976 ТК
 Объемный каркас ОК-22
 Серия 2
 лист 19



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА
ОДН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС**

МАРКА ОБЪЕМН КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК Л ИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-23	ПОЗ.1	56	0.3	16.8	Л ИСТ 130
	ПОЗ.2	2	0.9	1.8	Л ИСТ 130
	ПОЗ.20	4	42.3	169.2	Л ИСТ 129
	С -1	2	0.8	1.6	ИИ-04-2
	С -2	2	1.2	2.4	ВЫП. 6 Ч. II
	ПОЗ.23	4	0.1	0.4	Л ИСТ 129
	М-6	3	20.0	60.0	ИИ-04-8
	М-7	3	11.2	33.6	ВЫП. 3
	СА-2	3	1.1	3.3	Л ИСТ 130
	МС-1	16	3.09	49.44	ИИ-04-2 ВЫП. 11
Итого				338.54	

П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. Арммирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78.

3. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2, выпуск 6, часть I

1976

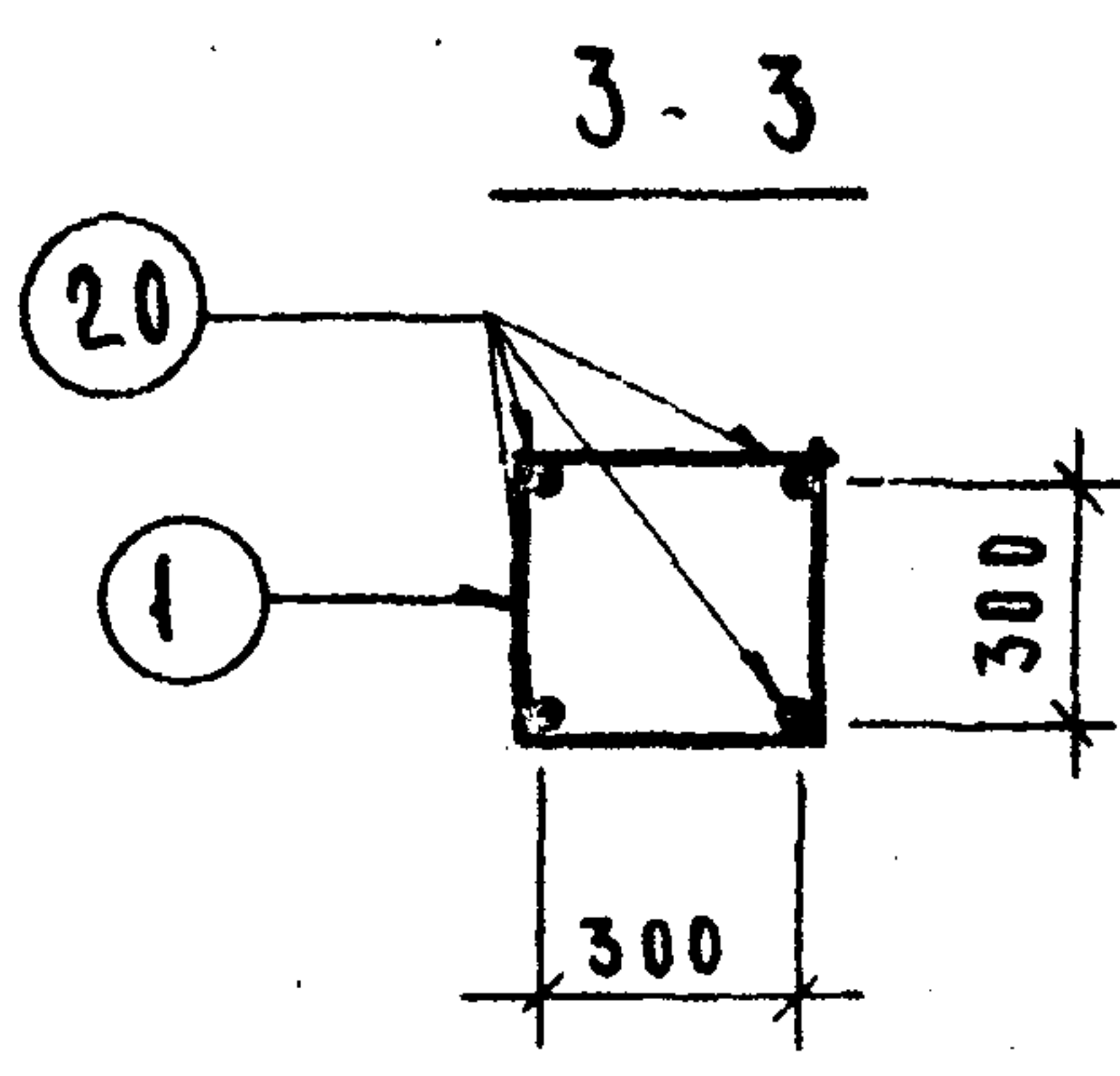
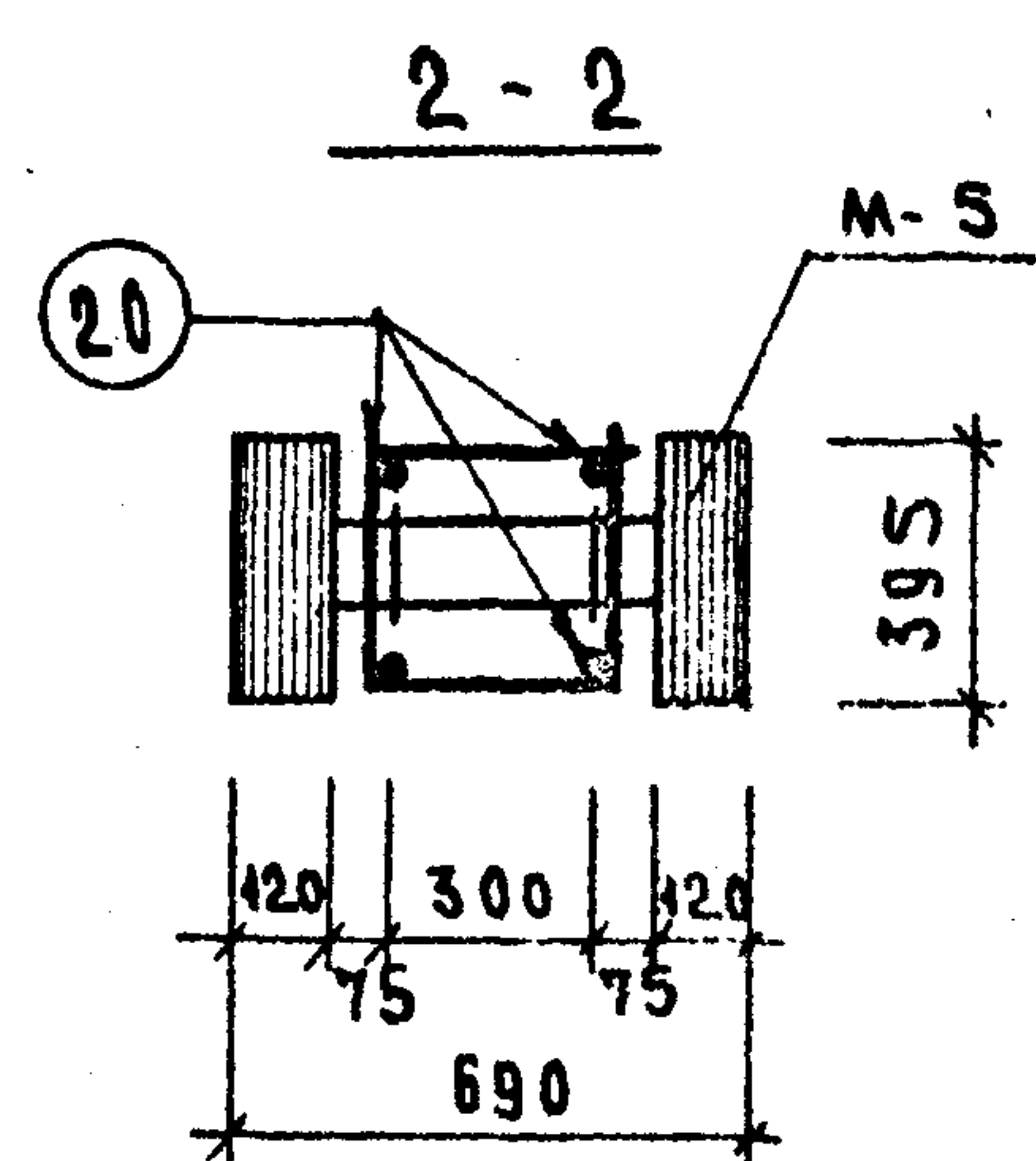
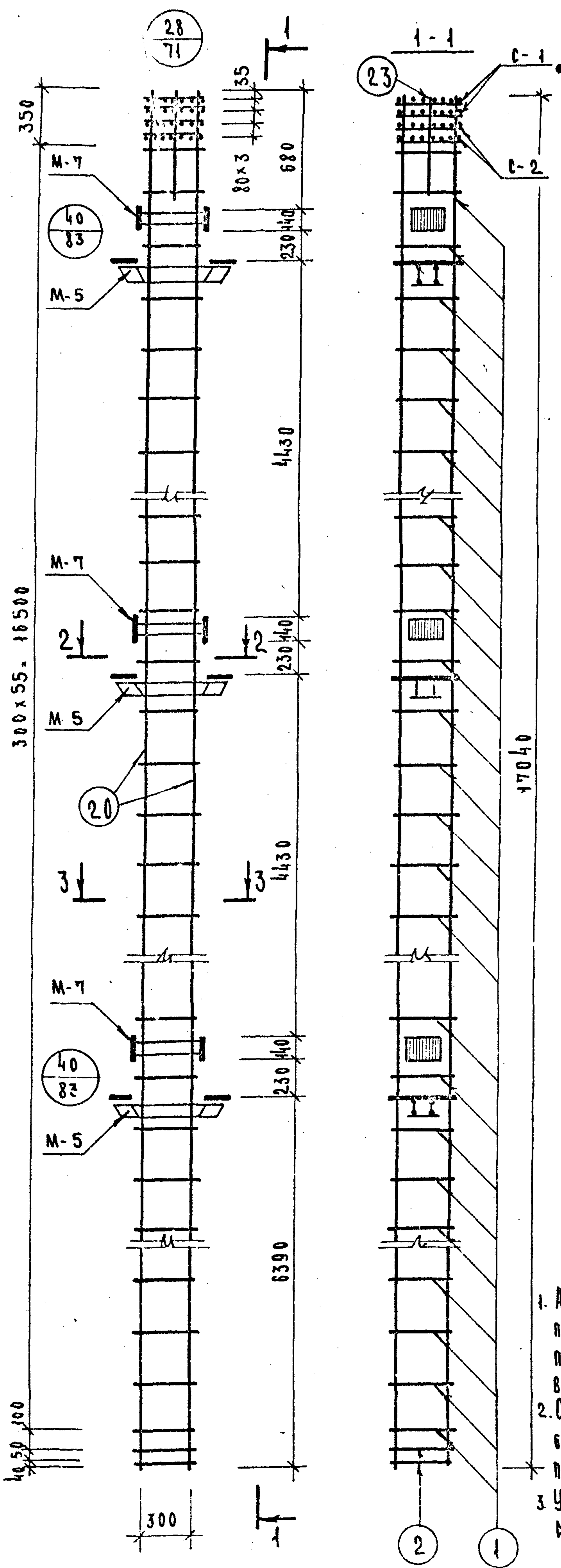
Т.К.

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

ОК-23

СЕРИЯ ИИ-04-2
ВЫПУСК Л ИСТ 19 100

14633 110



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ.		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-24	РОЗ. 1	56	0.3	16.8	ЛИСТ 130
	РОЗ. 2	2	0.9	1.8	ЛИСТ 130
	РОЗ. 20	4	42.3	169.2	ЛИСТ 129
	С-1	2	0.8	1.6	НИ-04-2
	С-2	2	1.2	2.4	ВЫП. 6. Ч. II
	РОЗ. 23	4	0.1	0.4	ЛИСТ 129
	М-5	3	28.6	85.8	НИ-04-8
	М-7	3	11.2	33.6	ВЫП. 3
	СА-2	3	1.1	3.3	ЛИСТ 130
	Итого				314.9

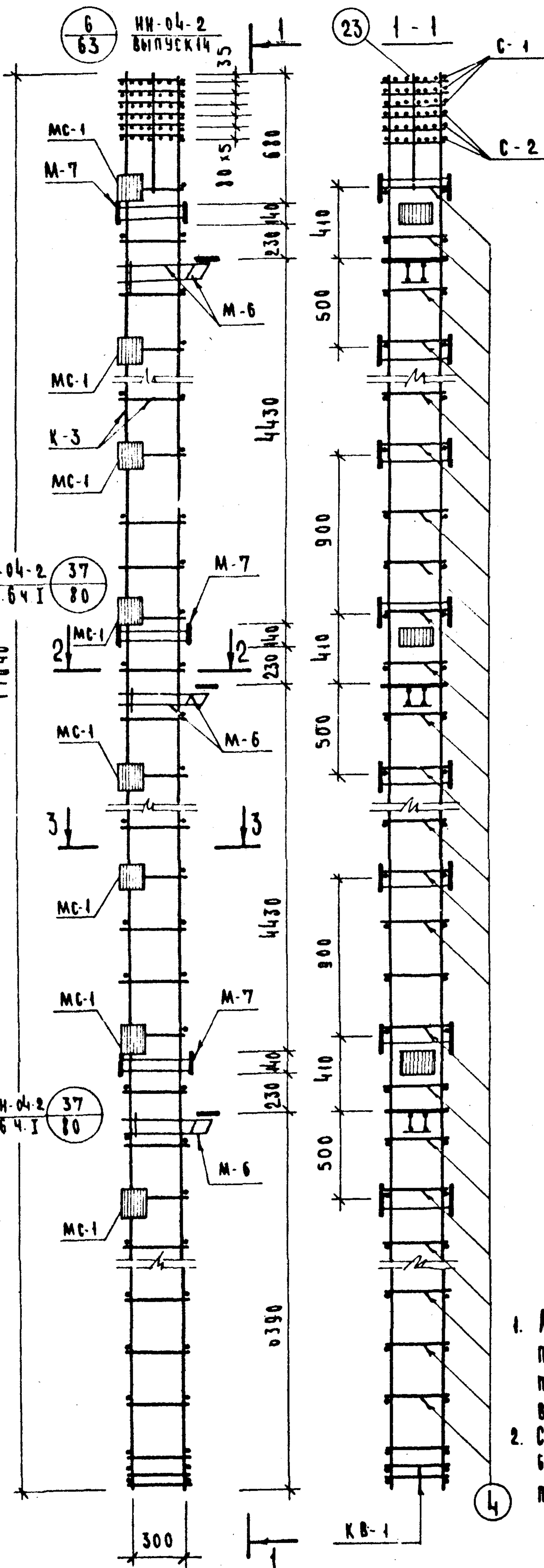
П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78 3 Узлы, замаркированные на данном листе см. серию НИ-04-2, выпуск 6, часть I

1976

Объемный каркас
ОК-24

СЕРИЯ
НИ-04-2
ВЫПУСК
ЛИСТ
19
101



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ.		СЕРИЯ ВЫПУСК Л И С Т	
			ШТ.	ВСЕГО		
ОК-25	К-3	2	256.5	513.0	АНСТ	128
	КВ-1	2	2.7	5.4	АНСТ	130
	ПОЗ. 4	110	0.24	26.4	АНСТ	129
	С-1	3	0.8	2.4	ИИ-04-2	
	С-2	3	1.2	3.6	ВЫП. 6 Ч. II	
	ПОЗ. 23	4	0.1	0.4	АНСТ	129
	М-6	3	20.0	60.0	ИИ-04-8	
	М-7	3	11.2	33.6	ВЫП. 3	
	СА-2	3	1.1	3.3	АНСТ	130
	МС-1	16	3.09	49.44	ИИ-04-2	ВЫП. 11
Итого:				697.54		

П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68
2. СВЯЗИ СА-2 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. СВЯЗИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ В КАЖДОМ ПРОЕТЕ ЭТИЖА ПО ВЫСОТЕ КОЛОНЫ. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ СМ. АНСТ 78.

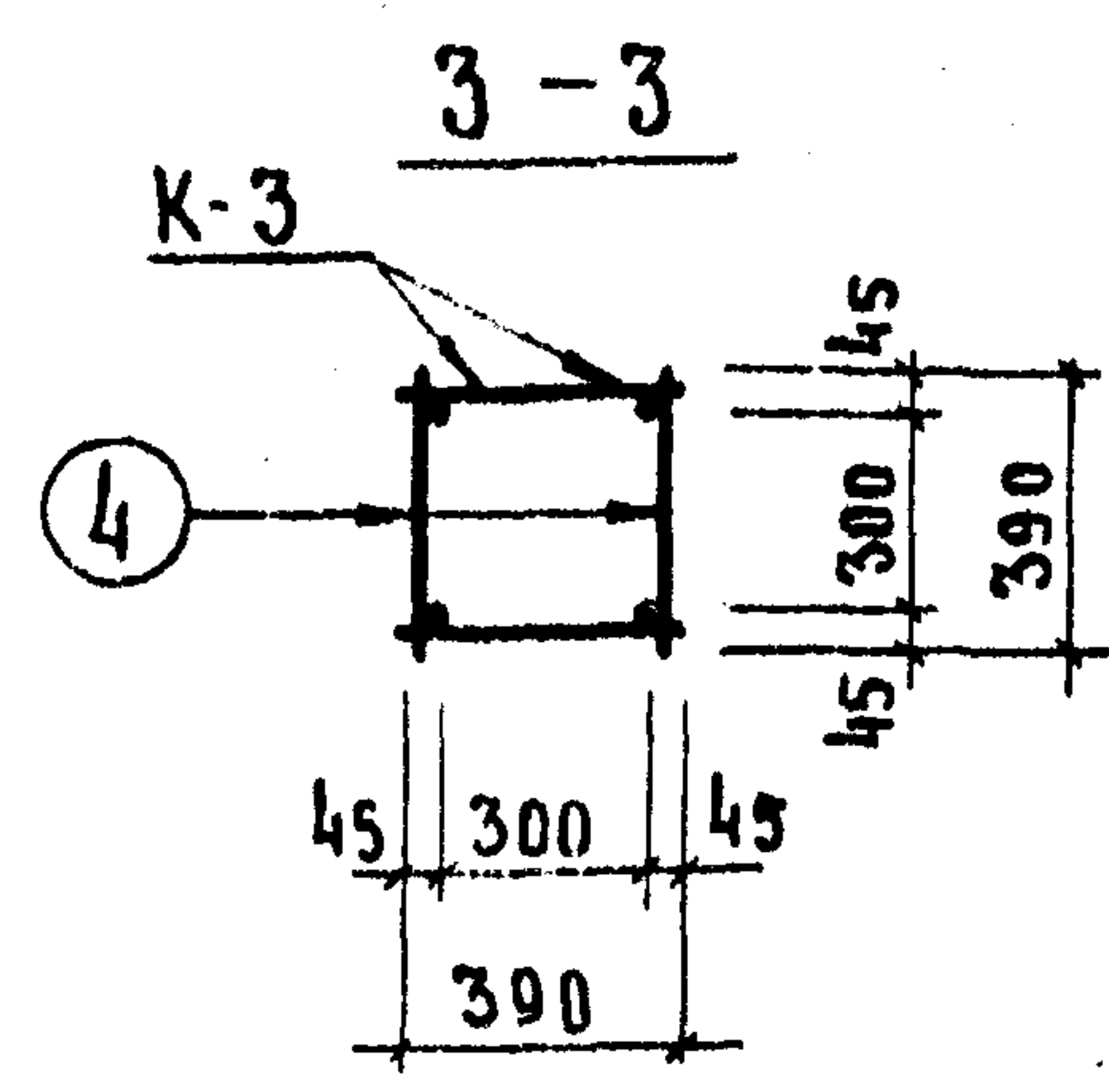
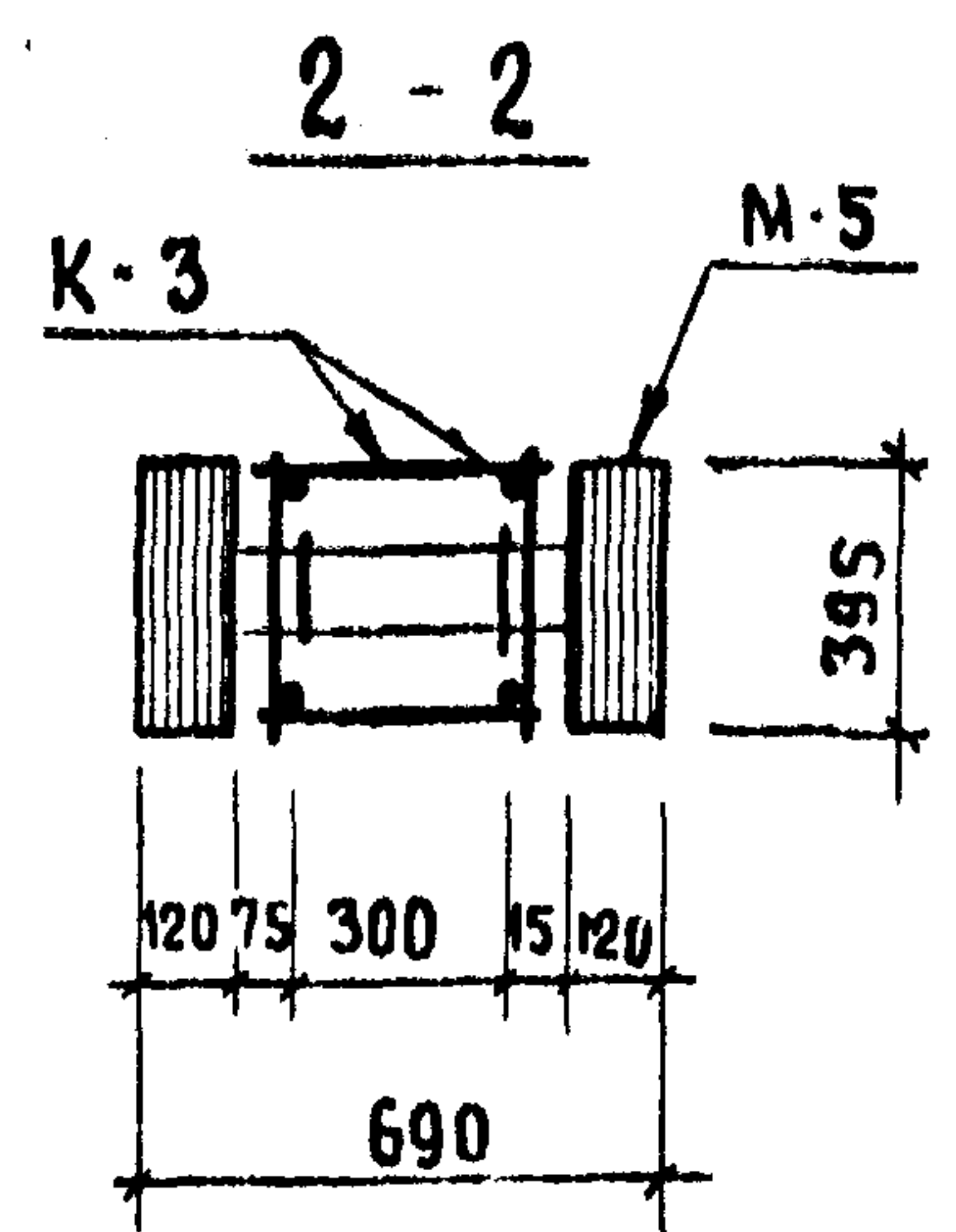
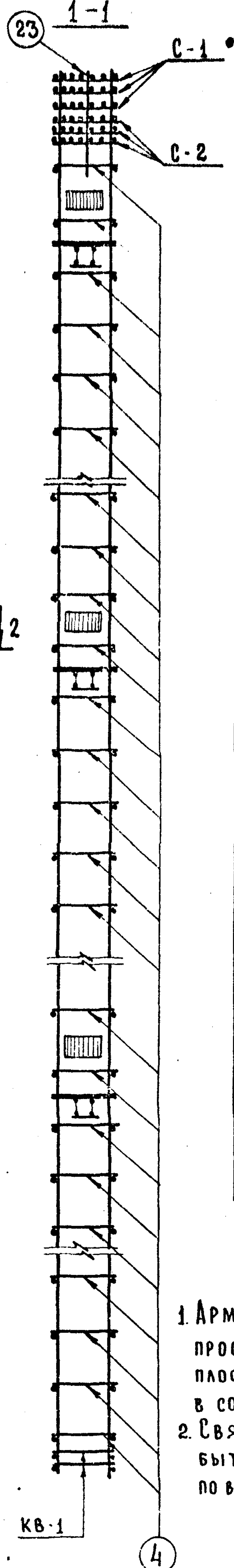
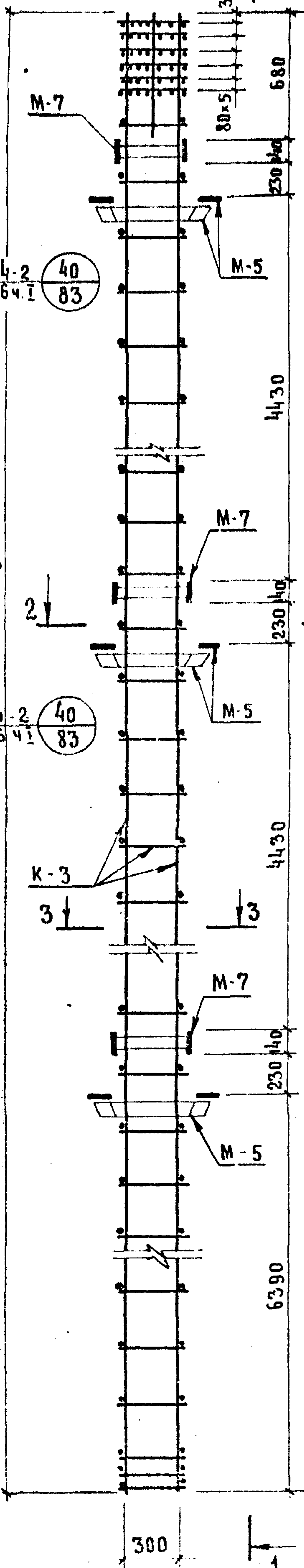
1976
ТК

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС
ОК-25

СЕРИЯ ИИ-04-2
ВЫПУСК АНСТ 19 102

14633
112

ИИ-04-2
Вып. 14



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ.		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-26	К-3	2	256.5	513.0	ЛИСТ 128
	КВ-1	2	2.7	5.4	ЛИСТ 130
	Поз.4	110	0.24	26.4	ЛИСТ 129
	С-1	3	0.8	2.4	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II
	С-2	3	1.2	3.6	
	Поз.23	4	0.1	0.4	ЛИСТ 129
	М-5	3	28.6	85.8	ИИ-04-8 Вып. 3
	М-7	3	11.2	33.6	
	СА-2	3	1.1	3.3	ЛИСТ 130
Итого				673.9	

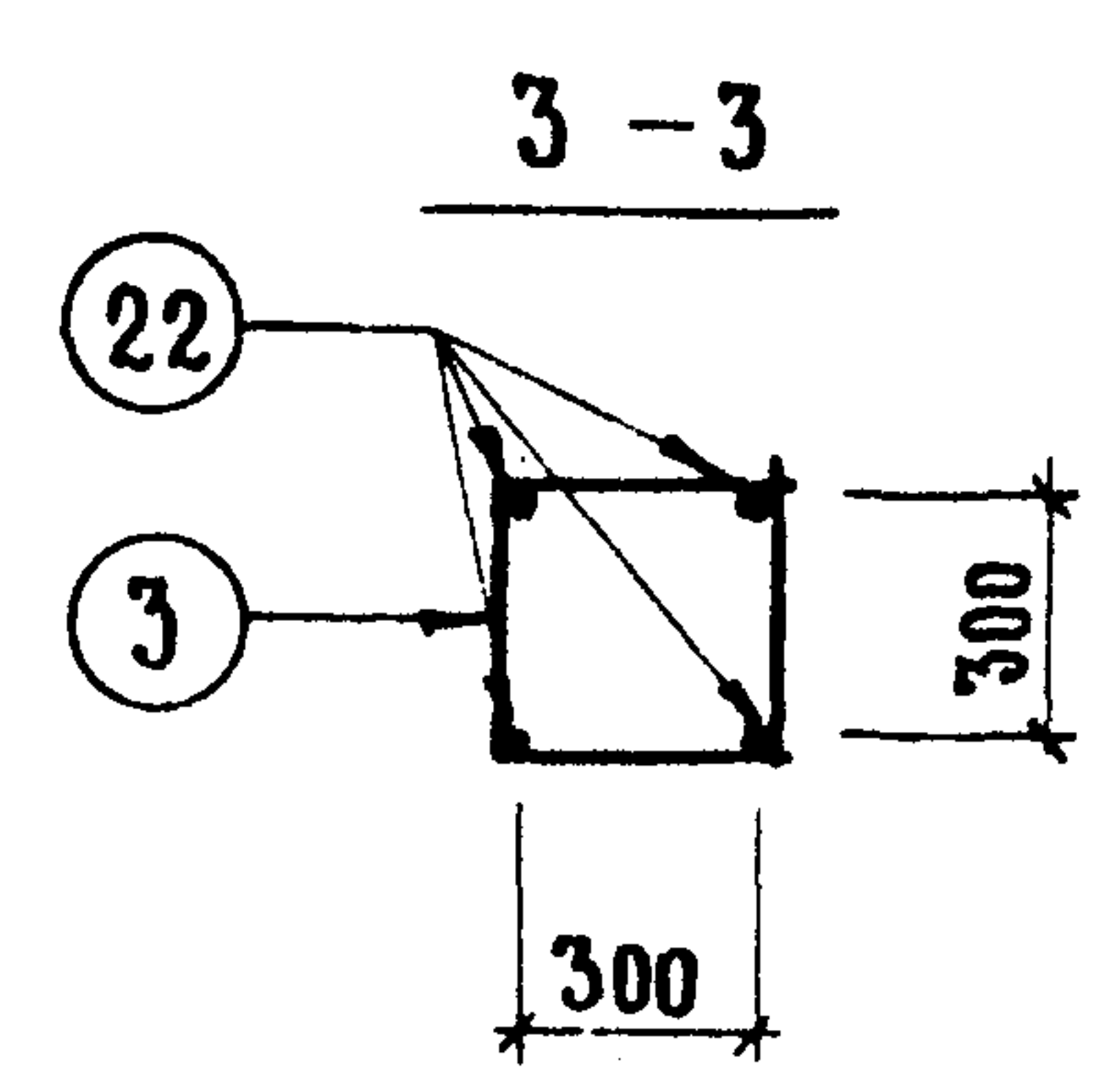
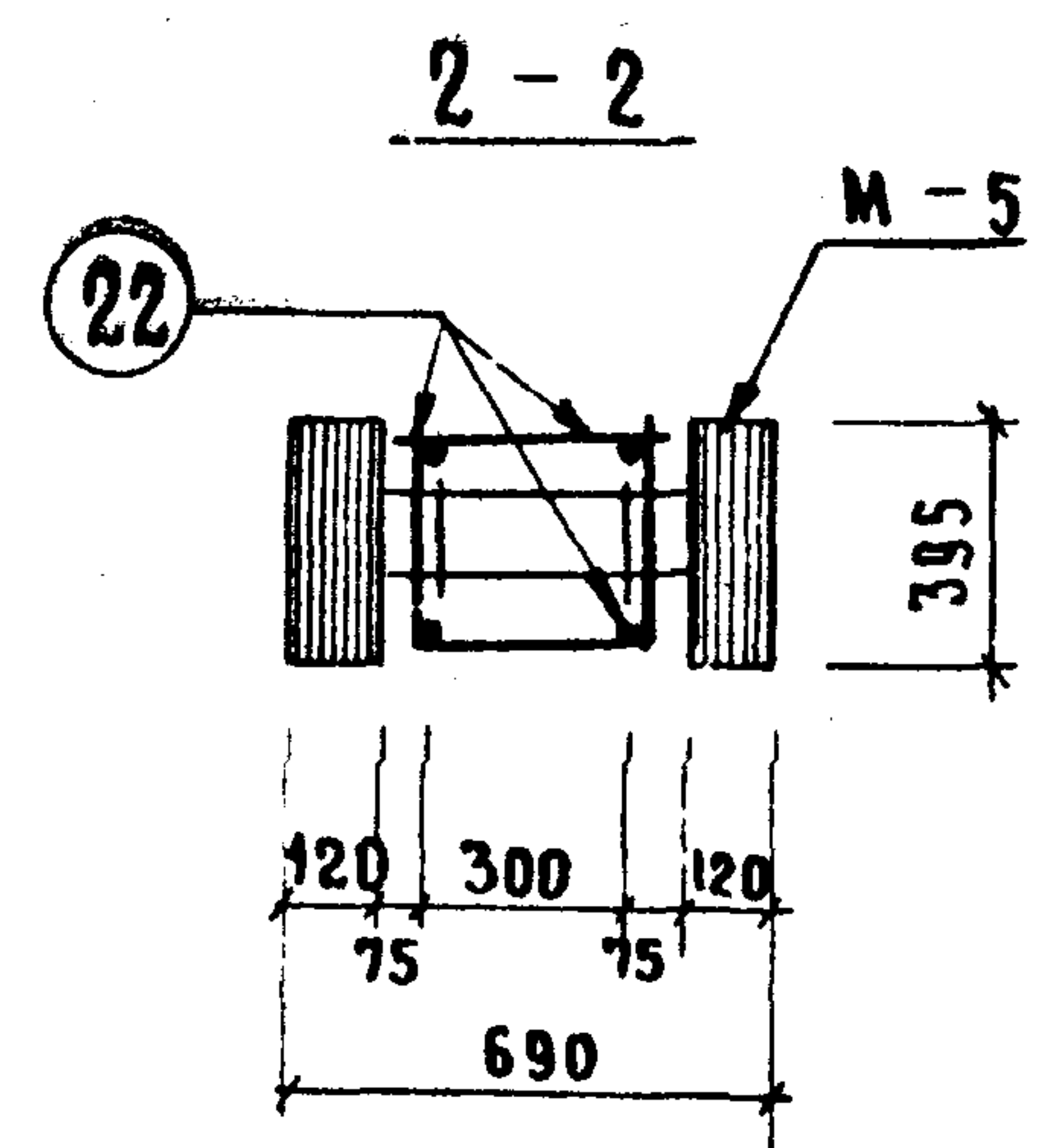
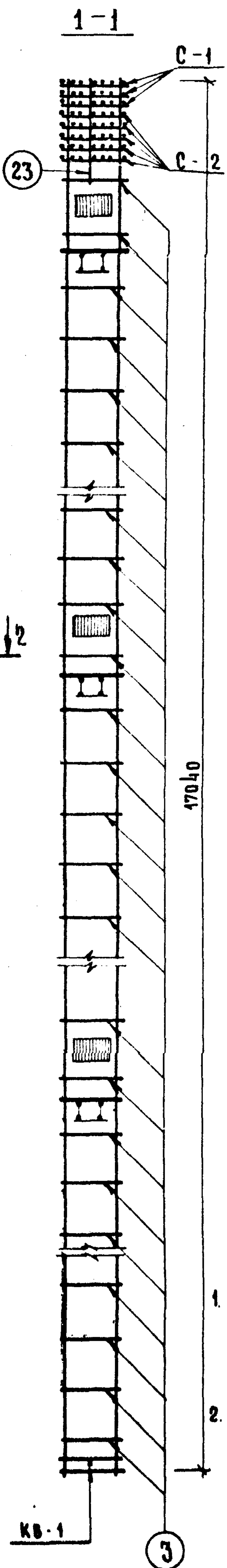
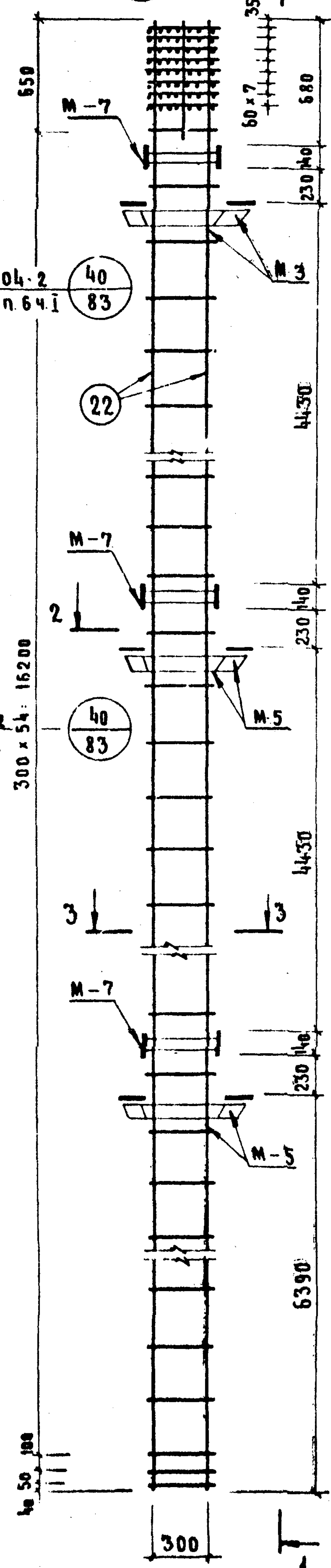
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78

ТК
1976
Объемный Каркас
ОК-26
Серия
ИИ-04-2
Лист
103

14633

ИИ-04-2
вып. 14



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЙ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК ЛИСТ.
			шт.	всего	
ОК-27	Поз. 3	55	0.91	50.1	ЛИСТ 130
	Поз. 22	4	136.1	544.4	ЛИСТ 129
	КВ-1	4	2.7	10.8	ЛИСТ 130
	С-1	3	0.8	2.4	ИИ-04-2
	С-2	5	1.2	6.0	вып. 6 ч. II
	Поз. 23	4	0.1	0.4	ЛИСТ 129
	М-5	3	28.6	85.8	ИИ-04-8
	М-7	3	11.2	33.6	вып. 3
	СА-2	3	1.1	3.3	ЛИСТ 130
Итого:			736.8		

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78

1976

ТК

Объемный Каркас

ОК-27

ИИ-04-2

выпуск лист

19

104

ИИ-04-2
вып. 14

5
63

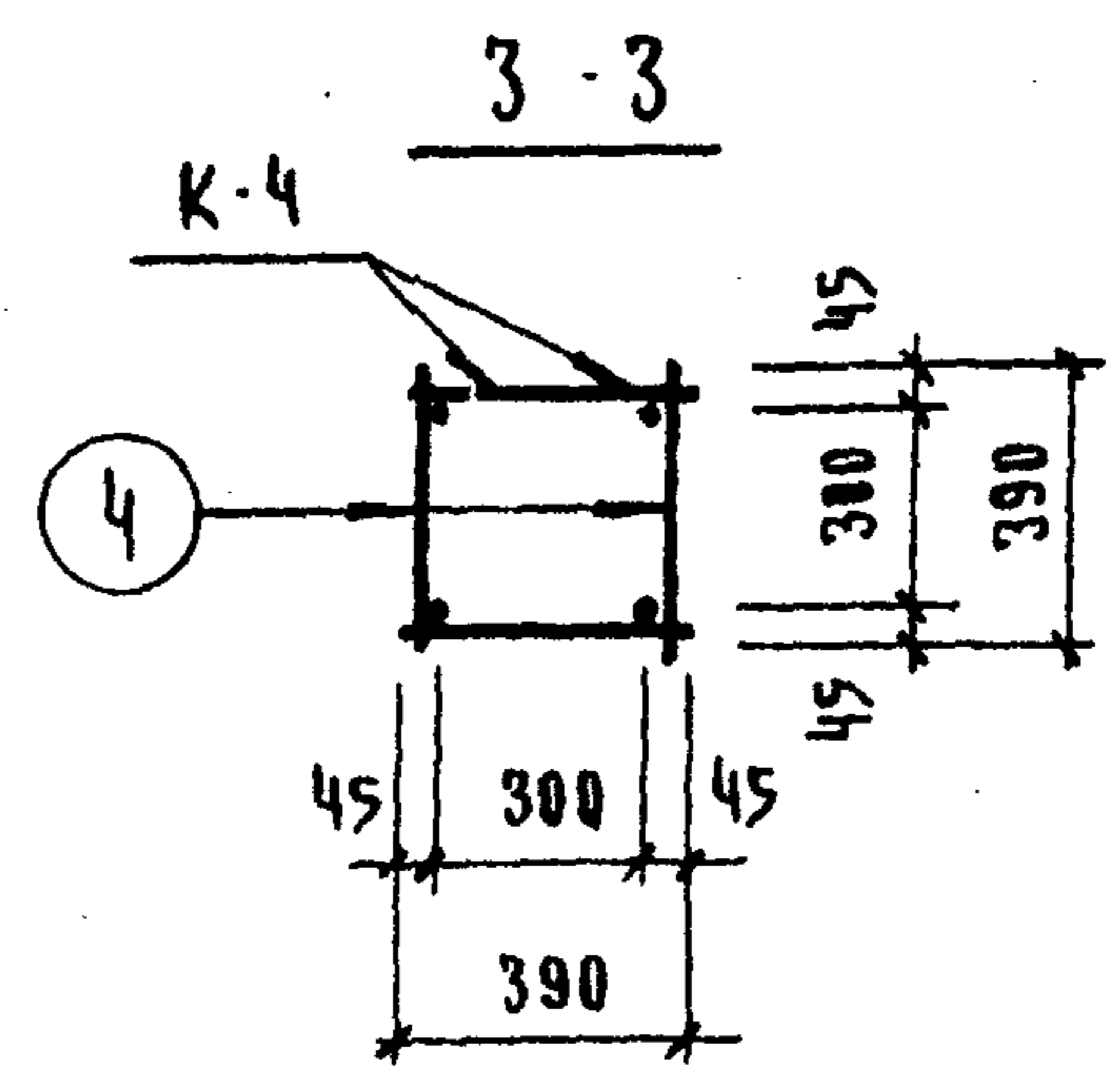
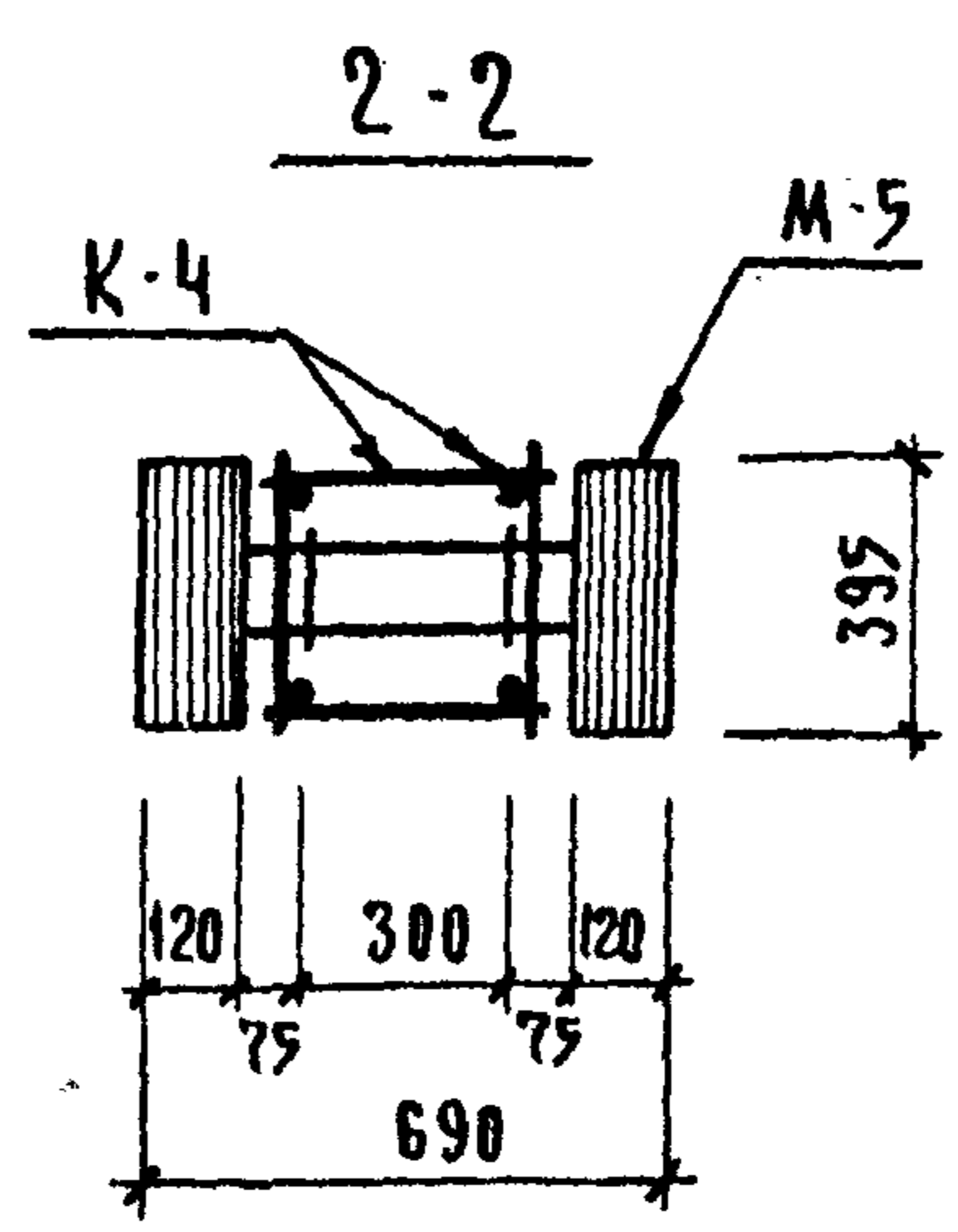
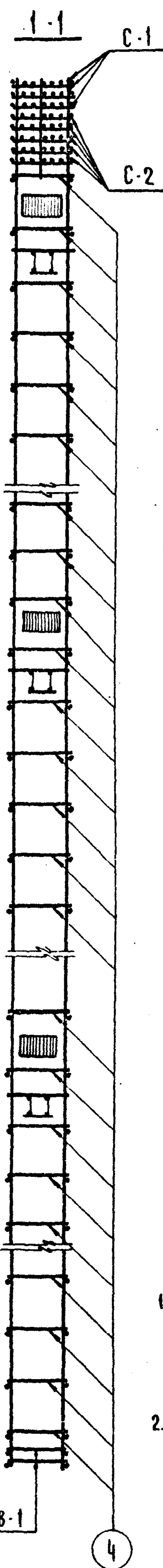
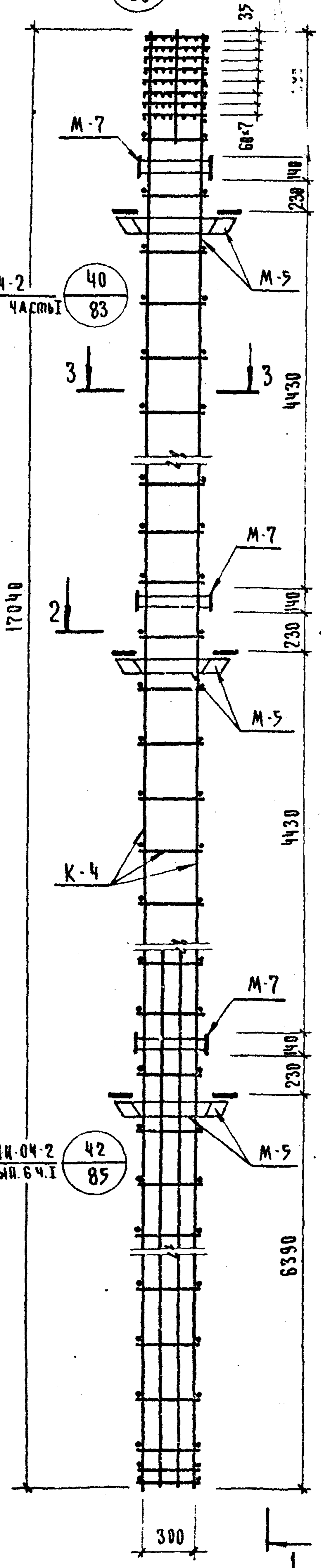
ИИ-04-2
вып. 6 части

40
83

17040

ИИ-04-2
вып. 6 ч. I

42
85

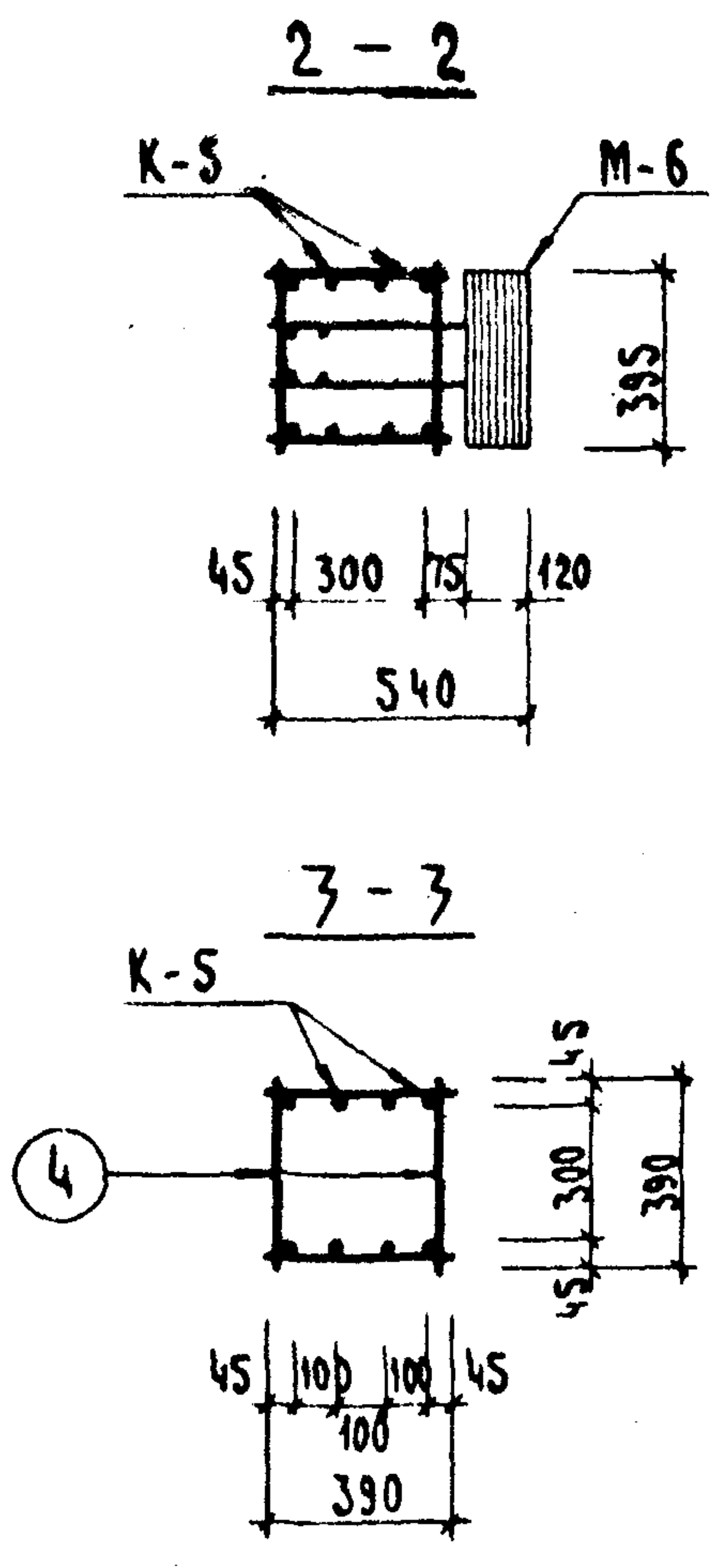
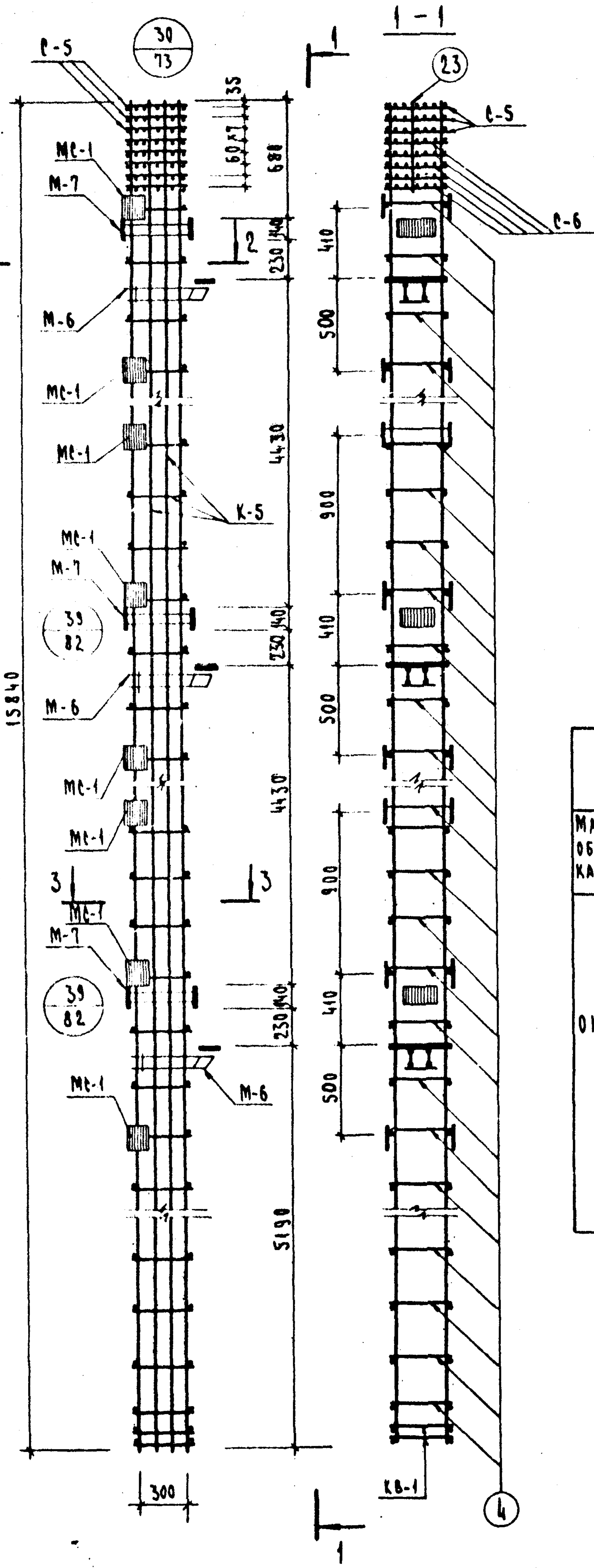


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС					
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			шт.	ВСЕГО	
OK-28	K-4	2	408,7	817,4	лист 128
	ПОЗ. 4	110	0,24	26,4	лист 129
	KB-1	2	2,7	5,4	лист 130
	C-1	3	0,8	2,4	ИИ-04-2
	C-2	5	1,2	6,0	вып. 6 ч. II
	ПОЗ. 23	4	0,1	0,4	лист 129
	M-5	3	28,6	85,8	ИИ-04-8
	M-7	3	11,2	33,6	вып. 3
	CA-2	3	1,1	3,3	лист 130
Итого:			980,7		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из ланских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68
2. Связи CA-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78

1976
Т.К.
ОБЪЕМНЫЙ
КАРКАС
OK-28
СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК
ЛИСТ
19
105



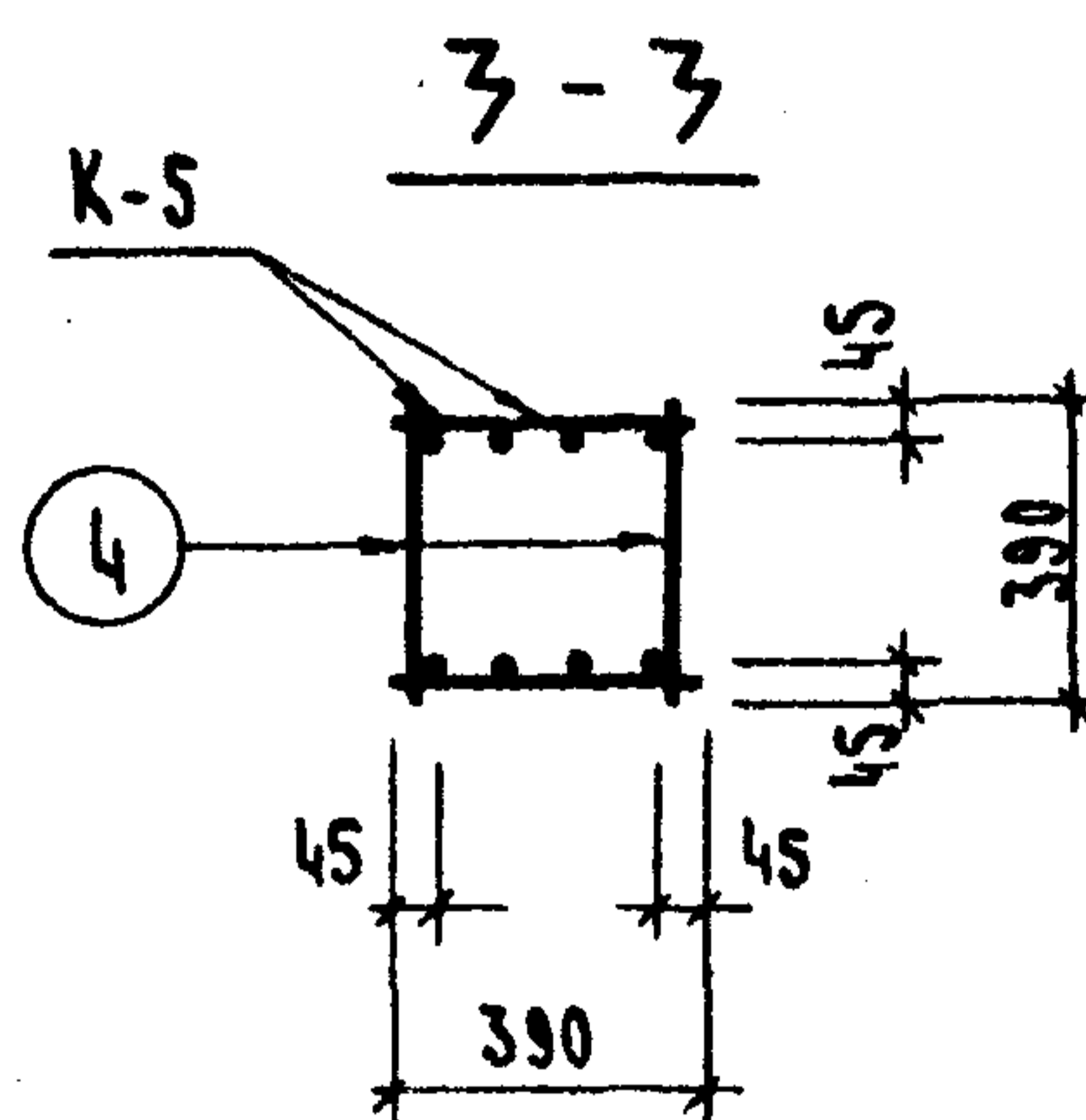
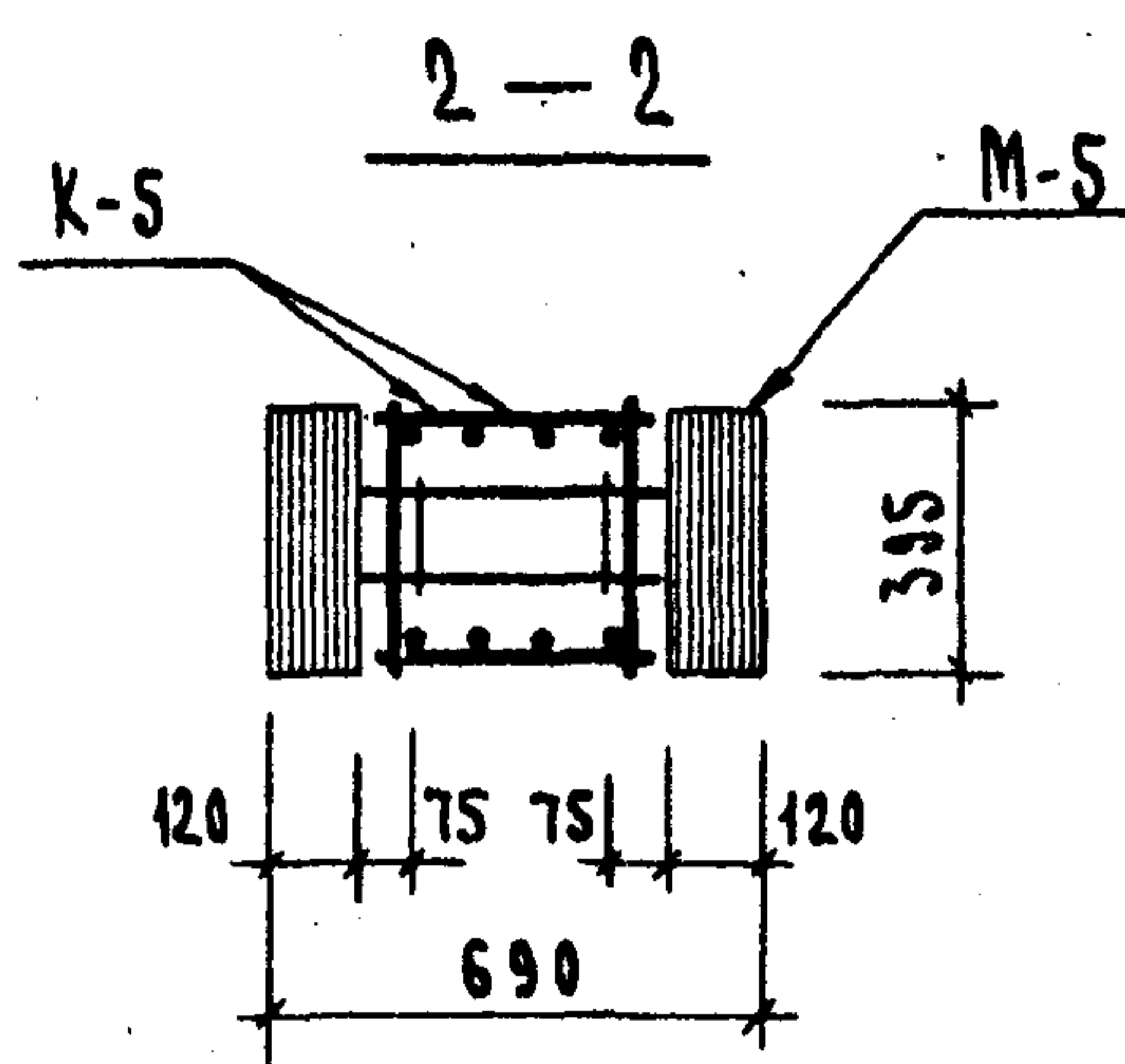
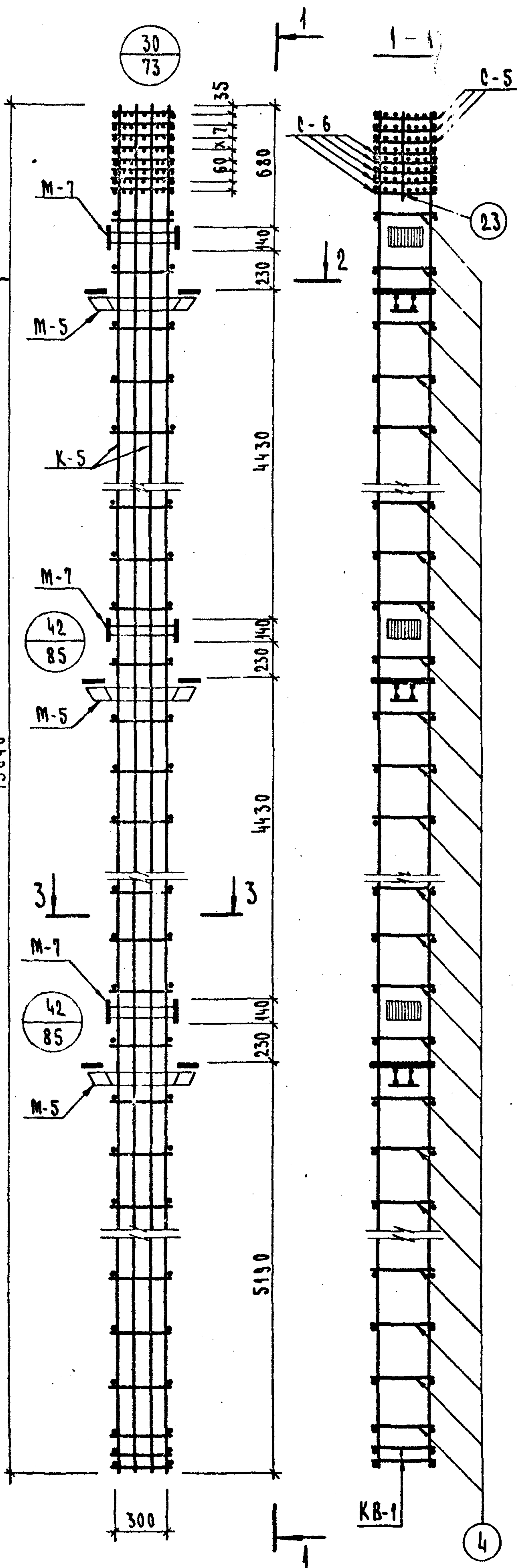
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМН КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ	ВСЕГО	
OK-29	K-5	2	520.1	1040.2	ЛИСТ 129
	ПОЗ. 4	102	0.24	24.5	ЛИСТ 129
	KB-1	2	2.7	5.4	ЛИСТ 130
	C-5	3	3.3	9.9	ИИ-04-2
	C-6	5	4.9	24.5	ВЫП. 6 Ч. II
	ПОЗ. 23	2	0.1	0.2	ЛИСТ 129
	M-6	3	20.0	60.0	ИИ-04-8
	M-7	3	11.2	33.6	ВЫП. 3
	СА-2	3	1.1	3.3	ЛИСТ 130
	MC-1	16	3.09	49.44	ИИ-04-2 ВЫП. 11
	Итого				1251.04

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА, СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СНЗ93-69 И ГОСТ 14098-68.
2. СВЯЗИ СА-2 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. СВЯЗИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ В КАЖДОМ ПРОЛЕТЕ ЭТАЖА ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ. СМ. ЛИСТ 78.
3. УЗЛЫ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ, СМ. СЕРИЮ ИИ-04-2 ВЫП. 6 Ч. I.

1976
ТК
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС
OK-29
СЕРИЯ ИИ-04-2
Выпуск 19
Лист 106
1/633 1/6



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА
ОДН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС**

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
OK-30	K-5	2	520.1	1040.2	ЛИСТ 129
	ПОЗ. 4	102	0.24	24.5	ЛИСТ 129
	C-5	3	3.3	9.9	ИИ-04-2
	C-6	5	4.9	24.5	ВЫП. 6 Ч. II
	ПОЗ. 23	2	0.1	0.2	ЛИСТ 129
	M-5	3	28.6	85.8	ИИ-04-8
	M-7	3	11.2	33.6	ВЫП. 3
	KB-1	2	2.7	5.4	ЛИСТ 130
	CA-2	3	1.1	3.3	ЛИСТ 130
Итого				1227.4	

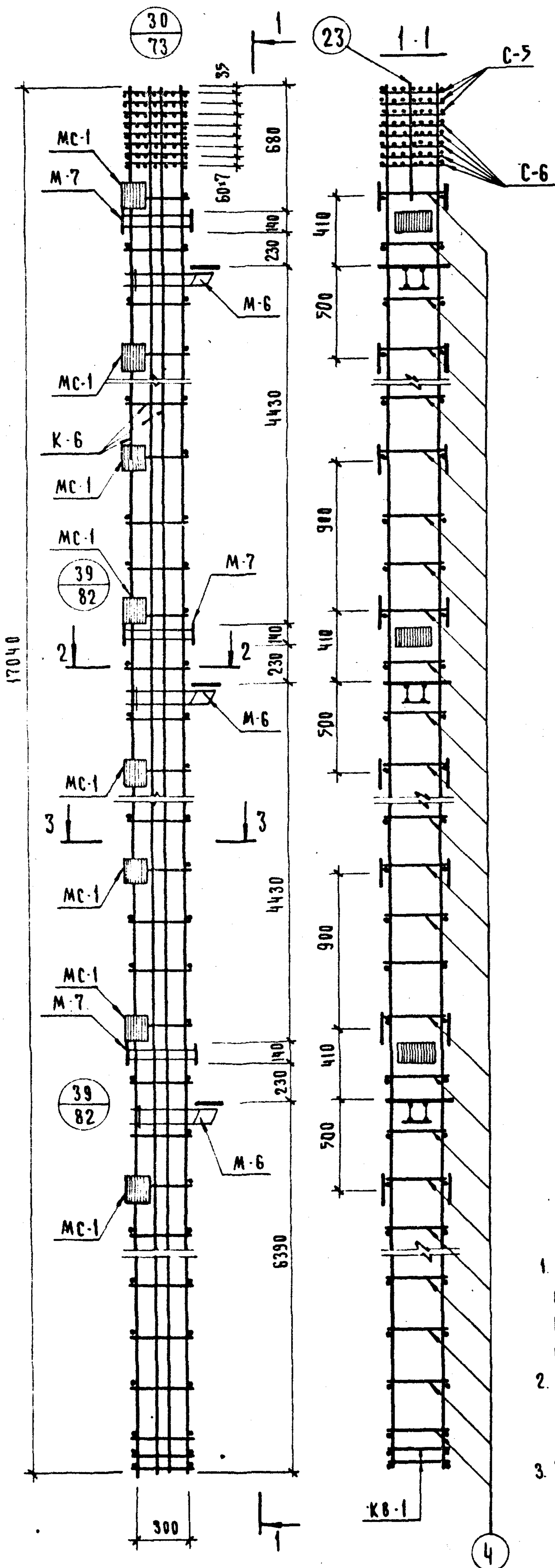
П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи CA-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. См. лист 78.
3. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 вып. 6 Ч. I.

1976
ТК

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-30

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК
ЛИСТ
19
107



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА
ОДН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС**

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-31	К-6	2	559.3	1118.6	Лист 129
	ПОЗ-4	110	0.24	26.4	Лист 129
	КВ-1	2	2.7	5.4	Лист 130
	С-5	3	3.3	9.9	ИИ-04-2
	С-6	5	4.9	24.5	вып. 6 ч. II
	ПОЗ. 23	2	0.1	0.2	Лист 129
	М-6	3	20.0	60.0	ИИ-04-8
	М-7	3	11.2	33.6	вып. 3
	СА-2	3	1.1	3.3	Лист 130
	МС-1	16	3.09	49.44	ИИ-04-2 вып. II
	Итого			331.34	

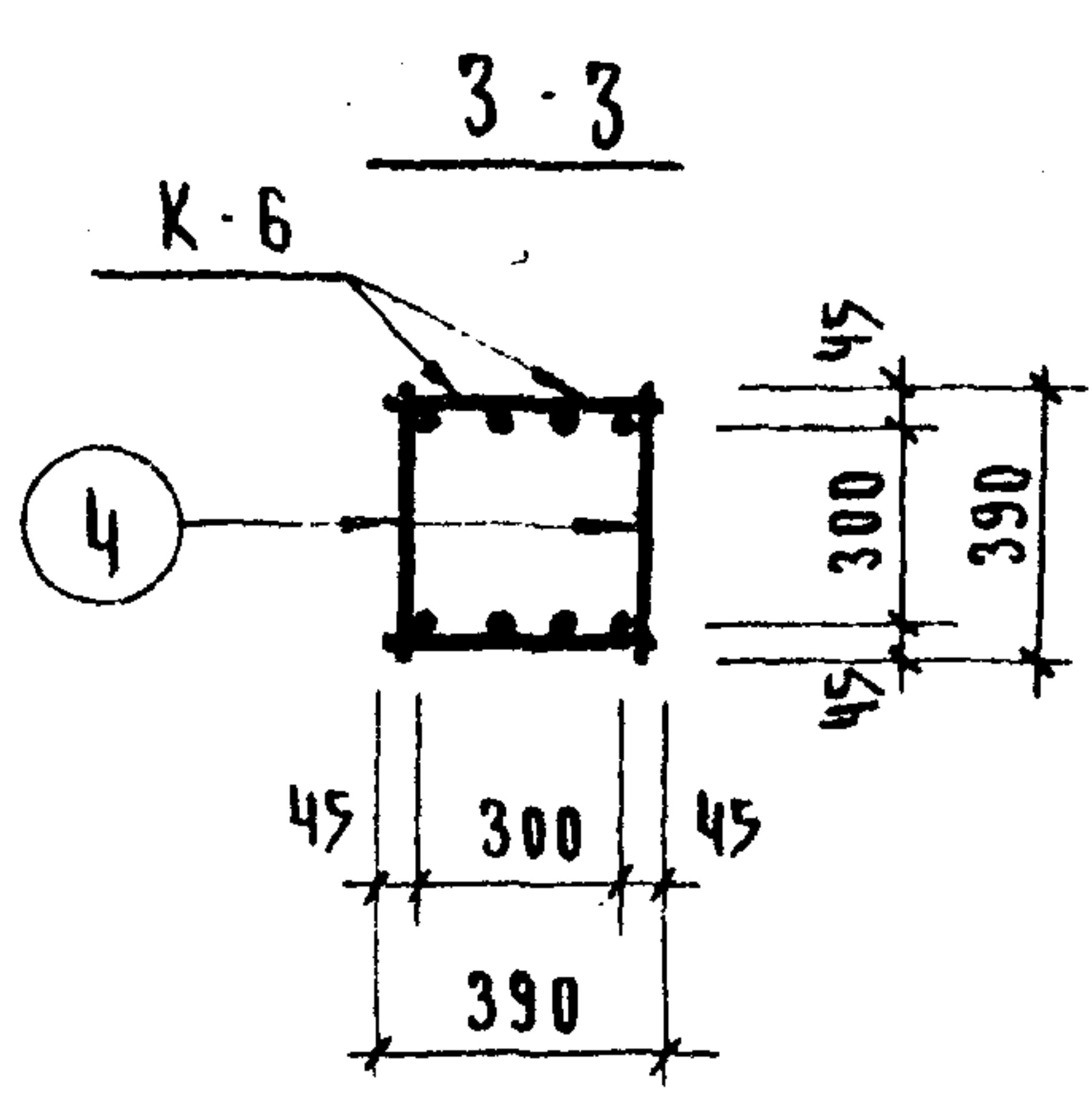
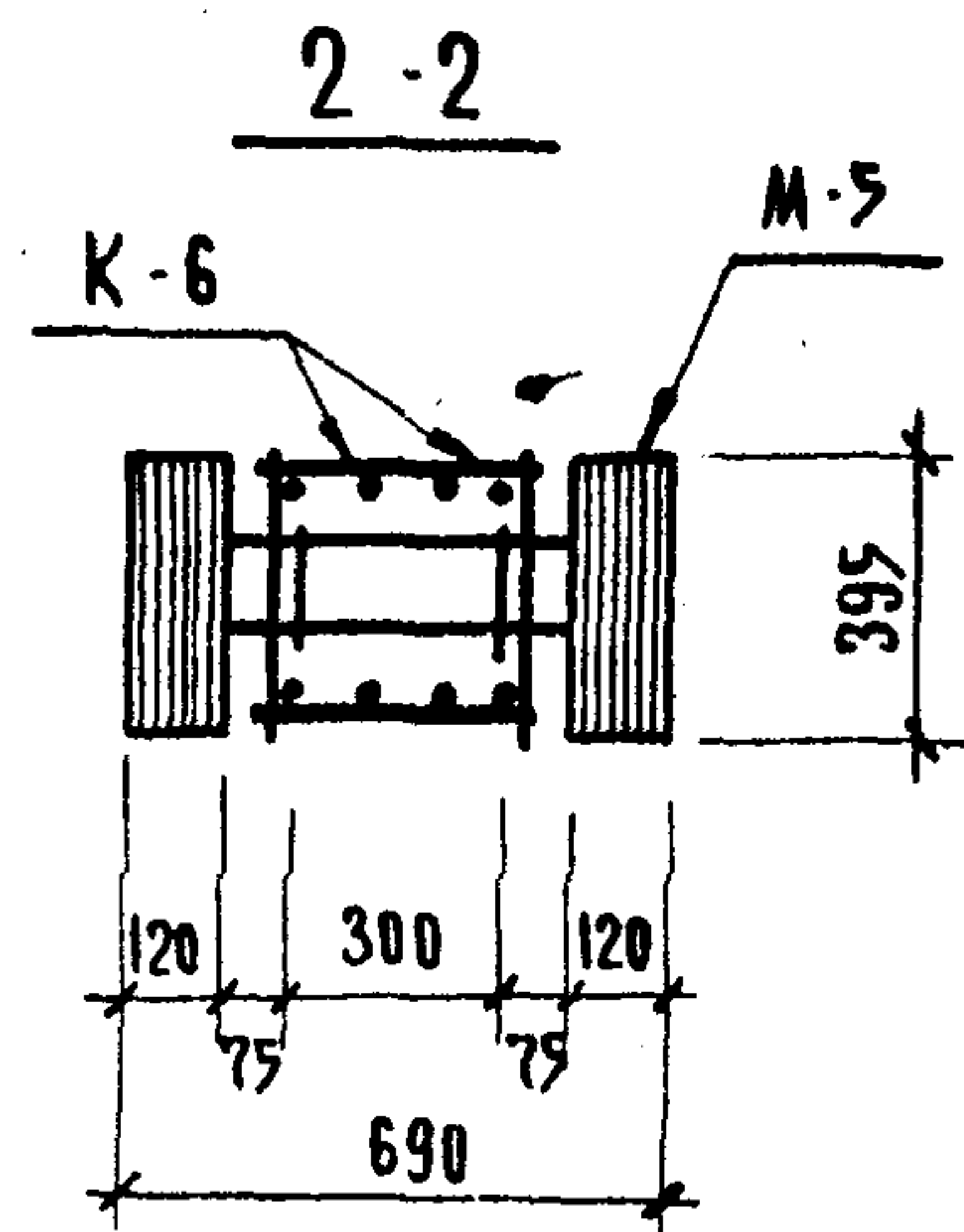
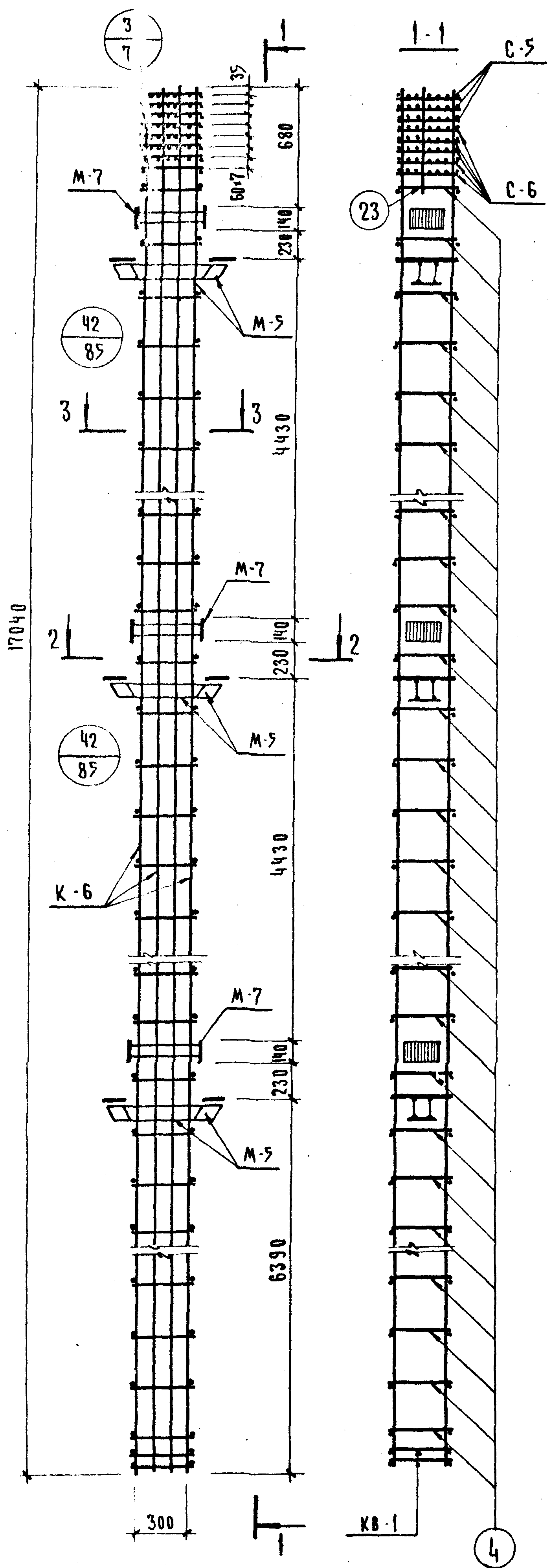
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78
3. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск В, часть I

1976 Т.К.

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС
ОК-31

СЕРИЯ
ИИ-04-2
Выпуск Лист
19 108



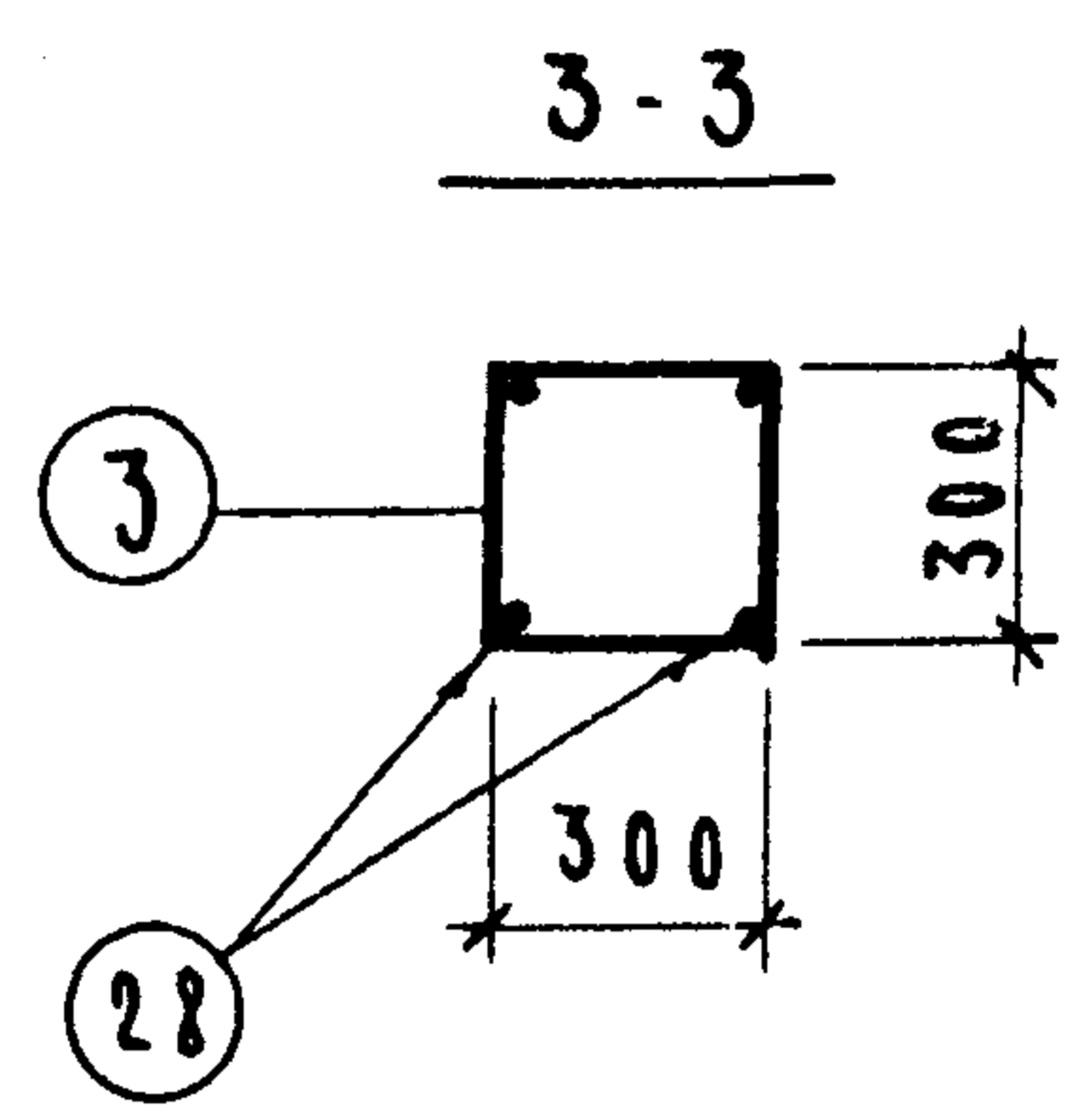
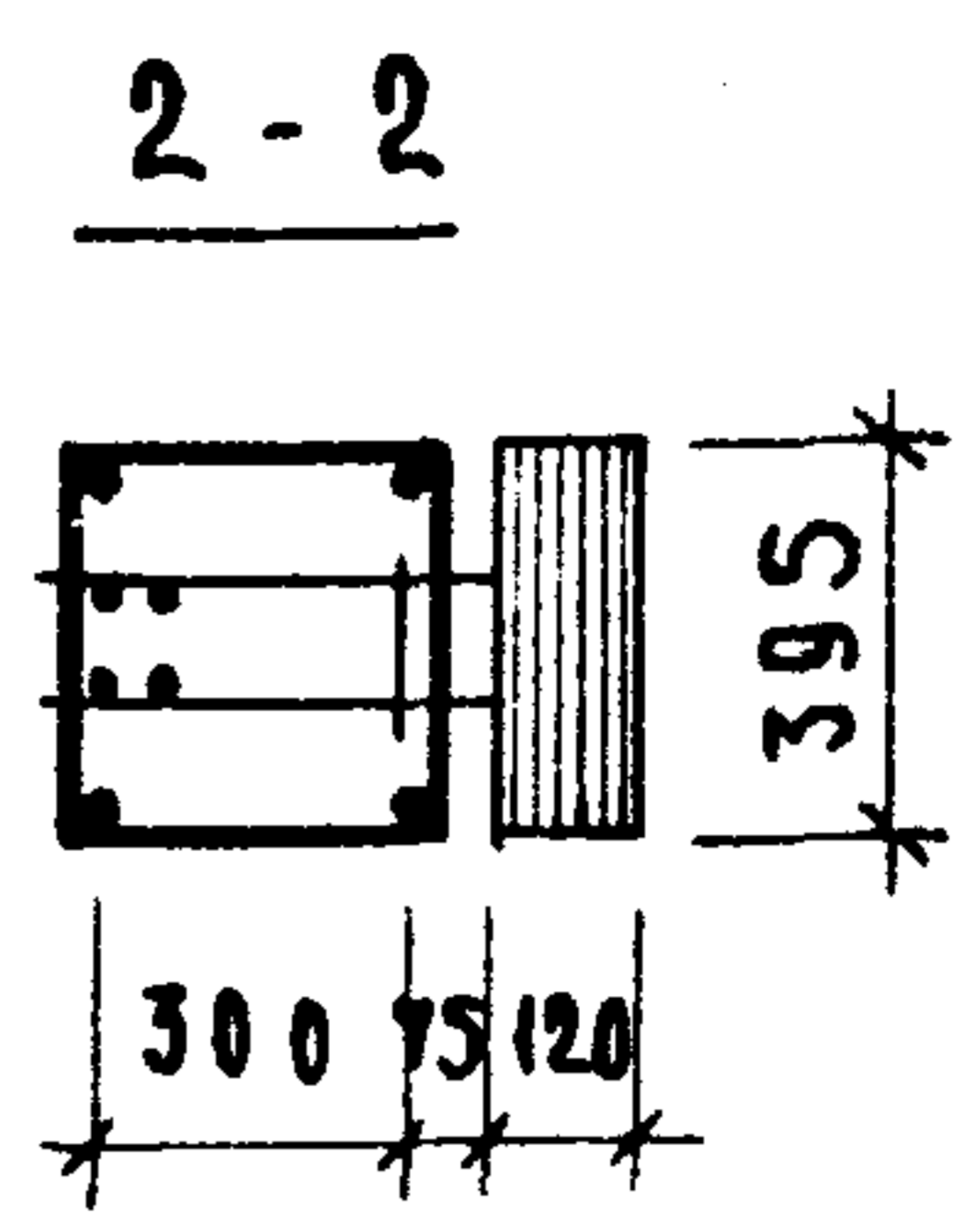
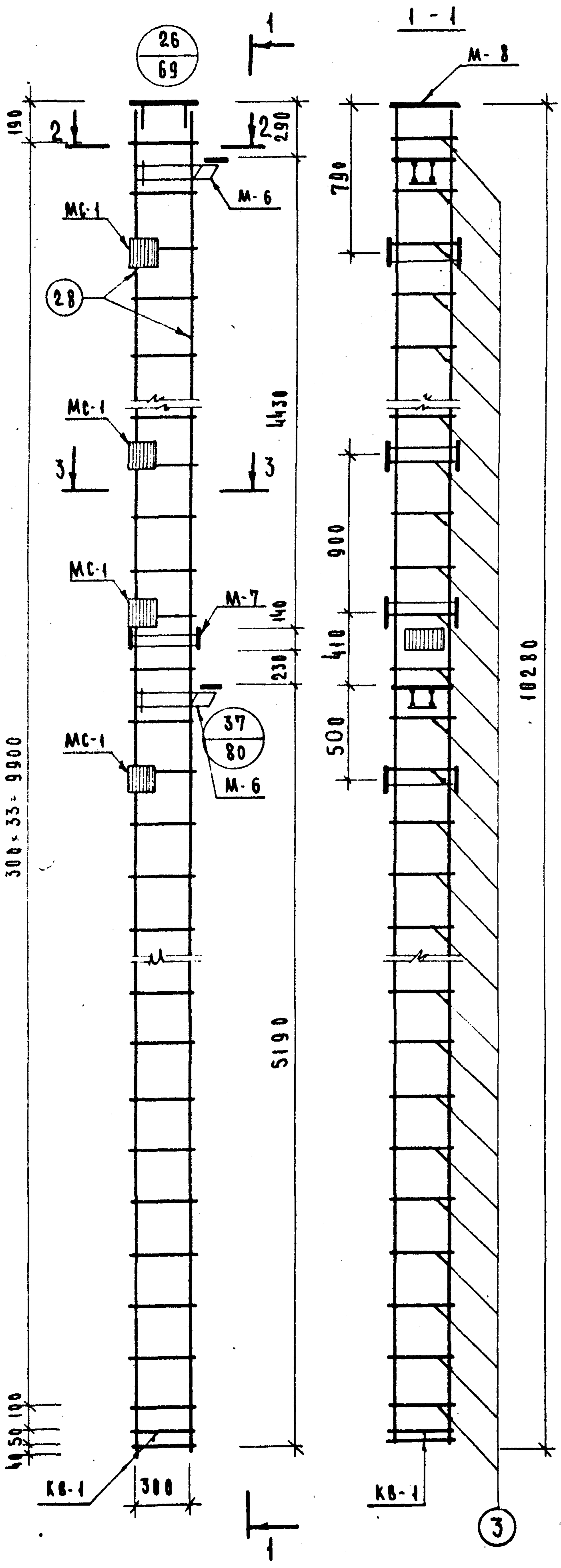
**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА
ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС**

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
OK-32	K-6	2	559.3	1118.6	Лист 129
	Поз. 4	110	0.24	26.4	Лист 129
	KB-1	2	2.7	5.4	Лист 130
	C-5	3	3.3	9.9	ИИ-04-2
	C-6	5	4.9	24.5	вып. 6 ч. II
	Поз. 23	2	0.1	0.2	Лист 129
	M-5	3	28.6	85.8	ИИ-04-8
	M-7	3	11.2	33.6	вып. 3
	CA-2	3	1.1	3.3	Лист 130
Итого:				1307.7	

П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. Арммирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи CA-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны.
3. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 вып. 6 ч. I

Т.К 1976
 ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-32
 СЕРИЯ ИИ-04-2
 ВЫПУСК Лист 19



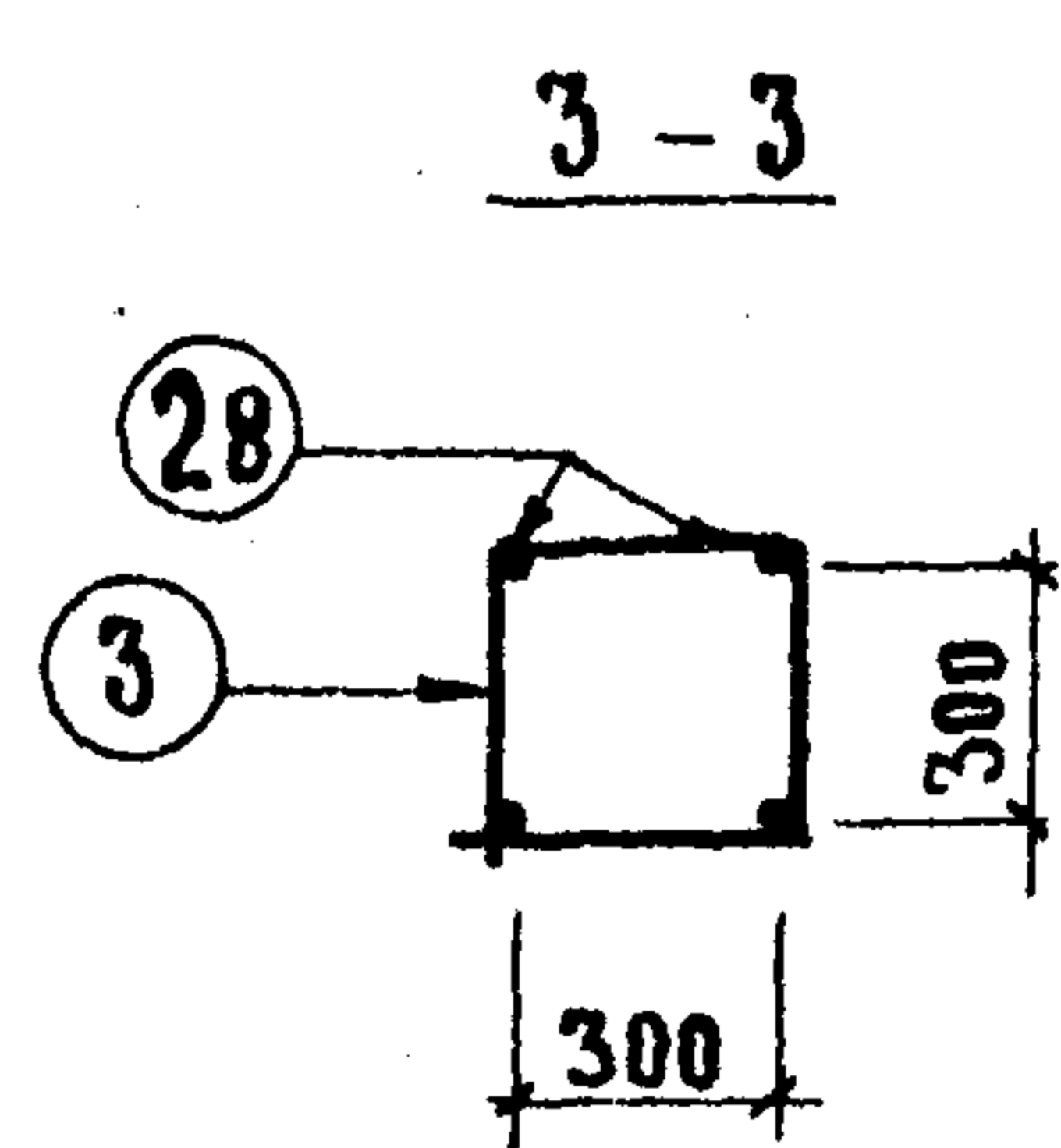
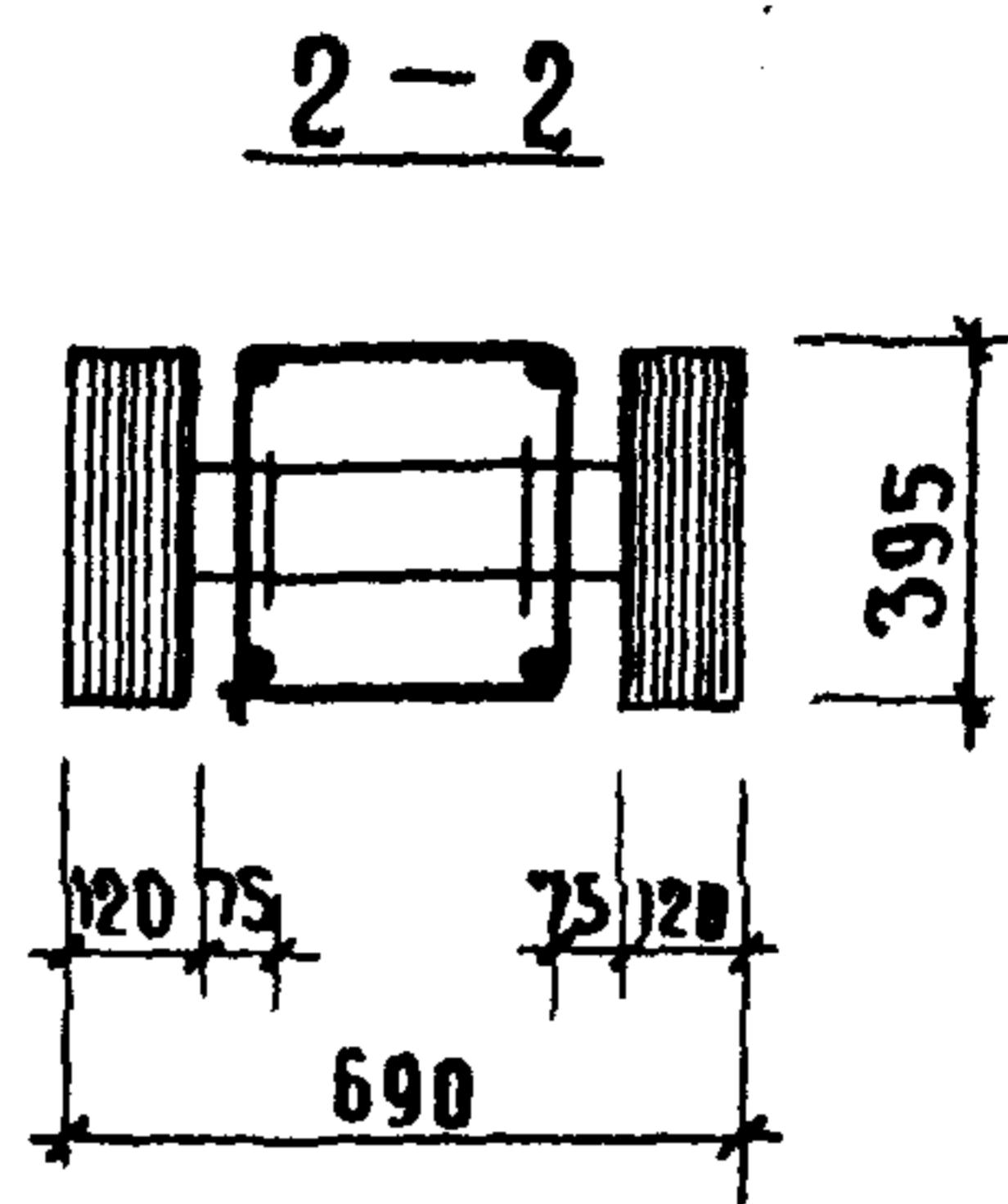
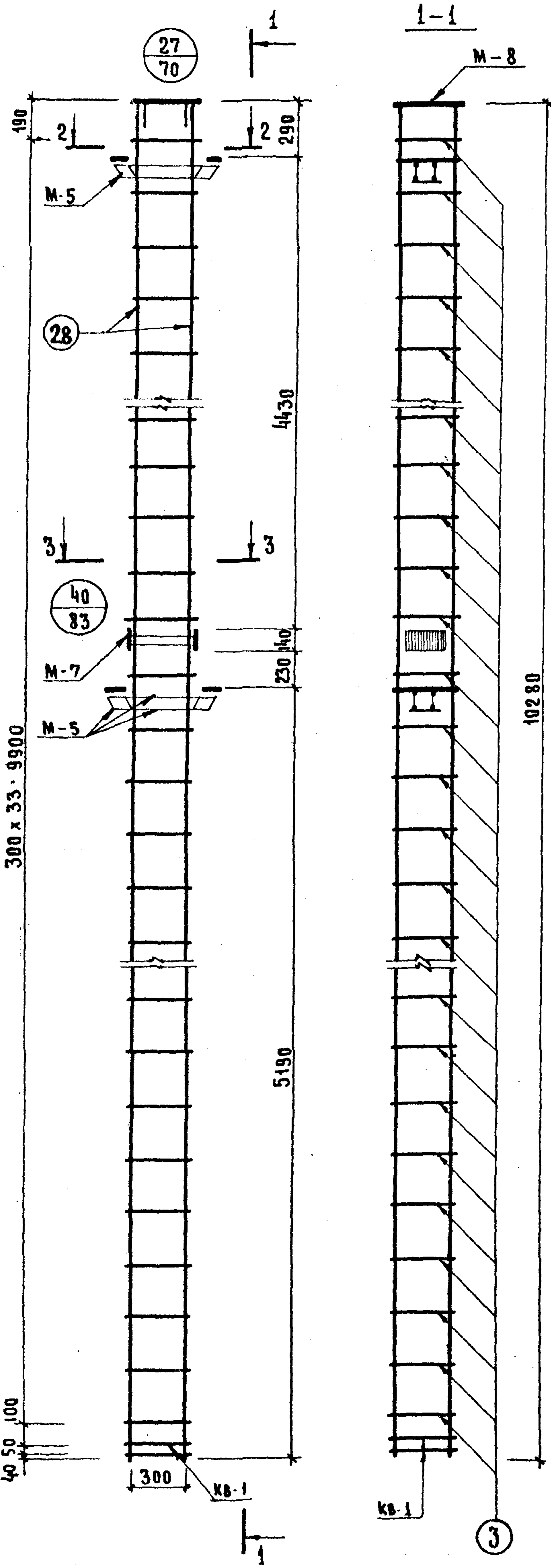
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЙ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, Л ИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
OK-33	ПОЗ.3	34	0.91	30.9	Л ИСТ 130
	ПОЗ.28	4	81.9	327.6	Л ИСТ 129
	KB-1	4	2.7	10.8	Л ИСТ 130
	M-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 ВЫП.3
	M-6	2	20.0	40.0	ИИ-04-8 ВЫП.3
	M-7	1	11.2	11.2	ИИ-04-8 ВЫП.3
	MC-1	8	3.09	24.72	ИИ-04-2 ВЫП.11
	CA-2	2	1.1	2.2	Л ИСТ 130
Итого				464.29	

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 6, часть I
3. Связи CA-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78.

1976 ТК
 300x33-9900
 ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС
 ОК-33
 СЕРИЯ ИИ-04-2
 ВЫПУСК Л ИСТ 19 110



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЙ	КОЛ	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ	ВСЕГО	
ОК-34	ПОЗ. 3	34	0.91	30.9	Лист 130
	ПОЗ. 28	4	81.9	327.6	Лист 129
	М-5	2	28.6	57.2	ИИ-04-8 выпуск 3
	М-7	1	11.2	11.2	
	М-8	1	16.87	16.87	
	КВ-1	4	2.7	10.8	Лист 130
	СА-2	2	1.1	2.2	Лист 130
Итого:			456.77		

Примечания:

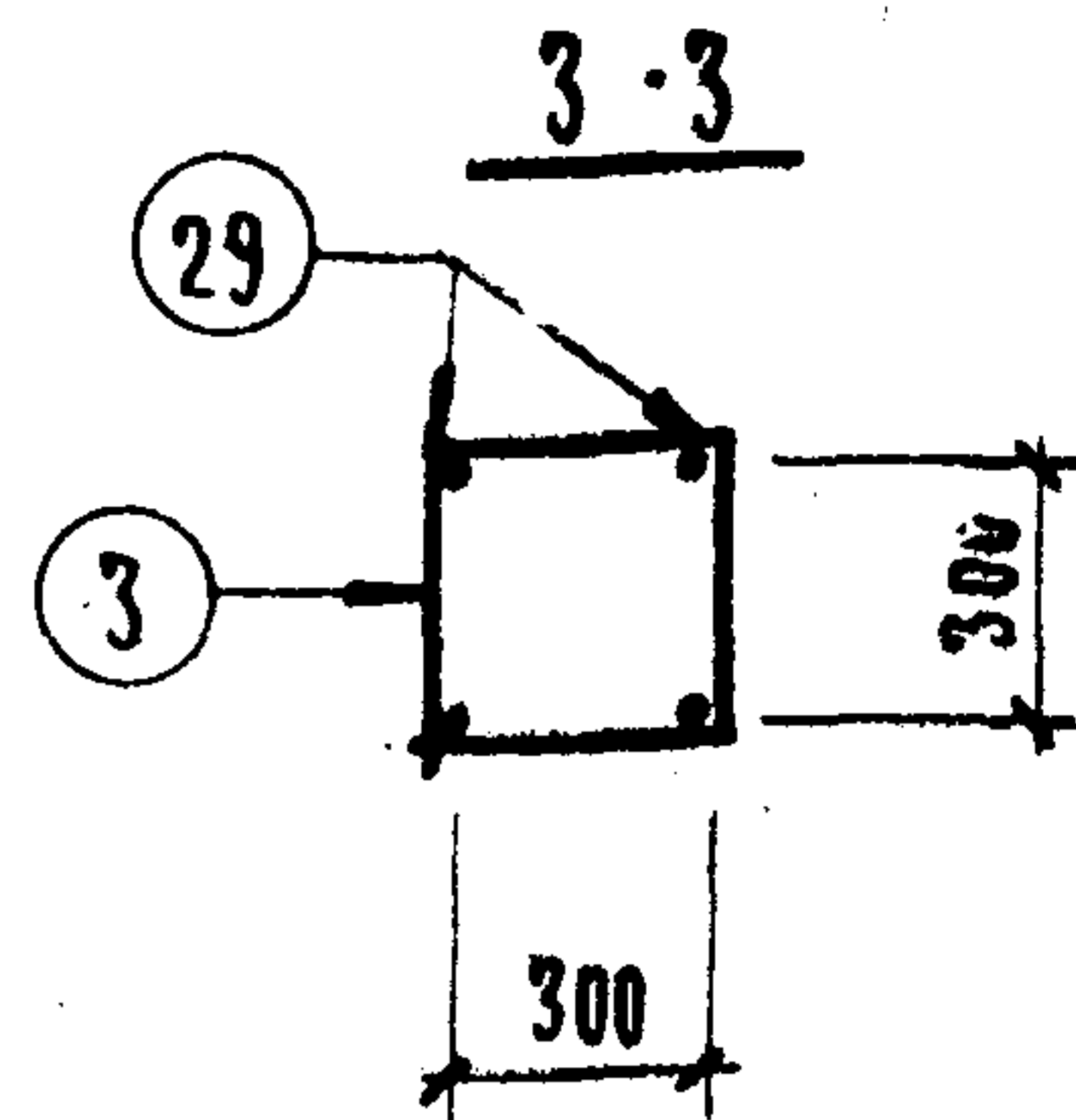
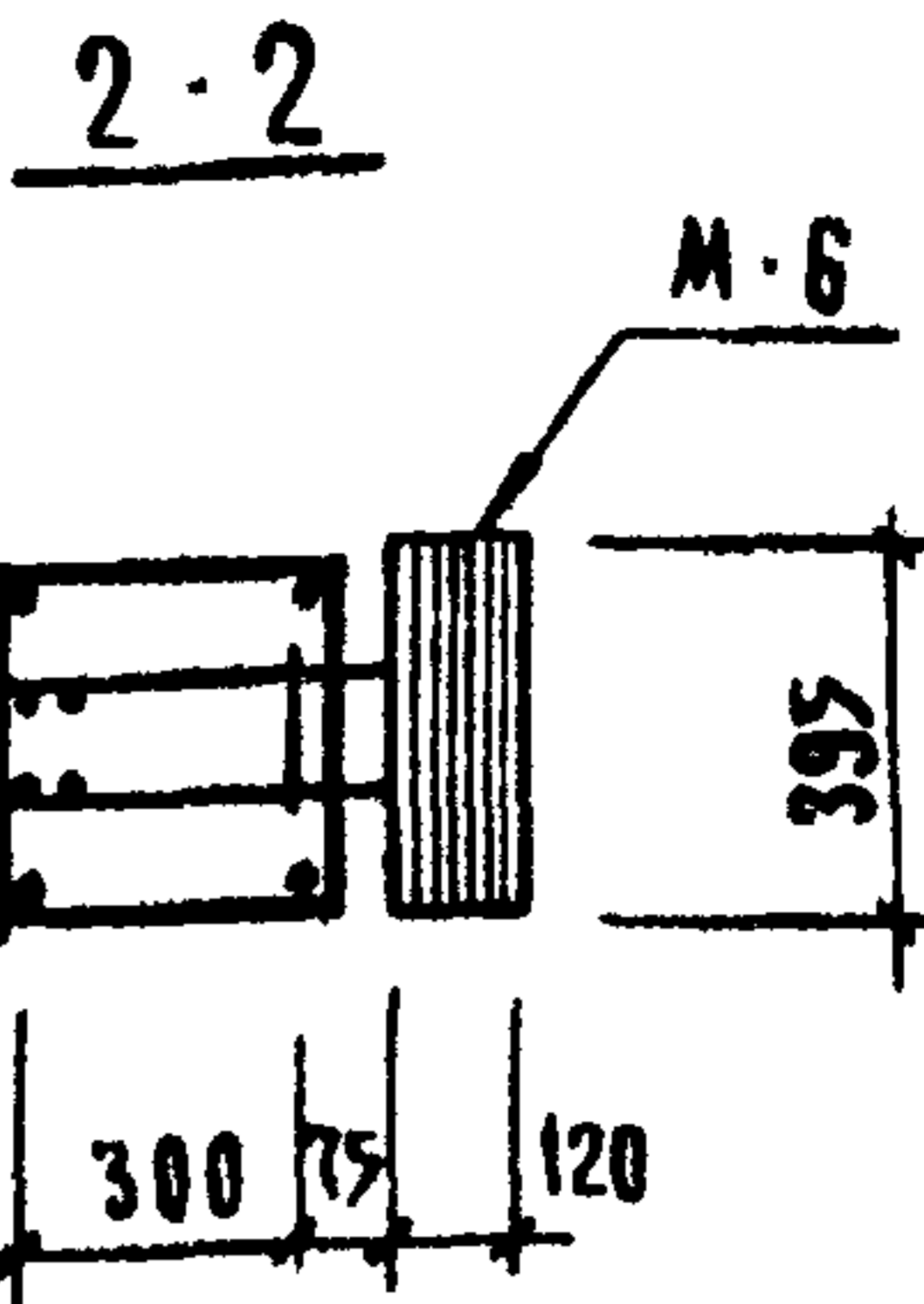
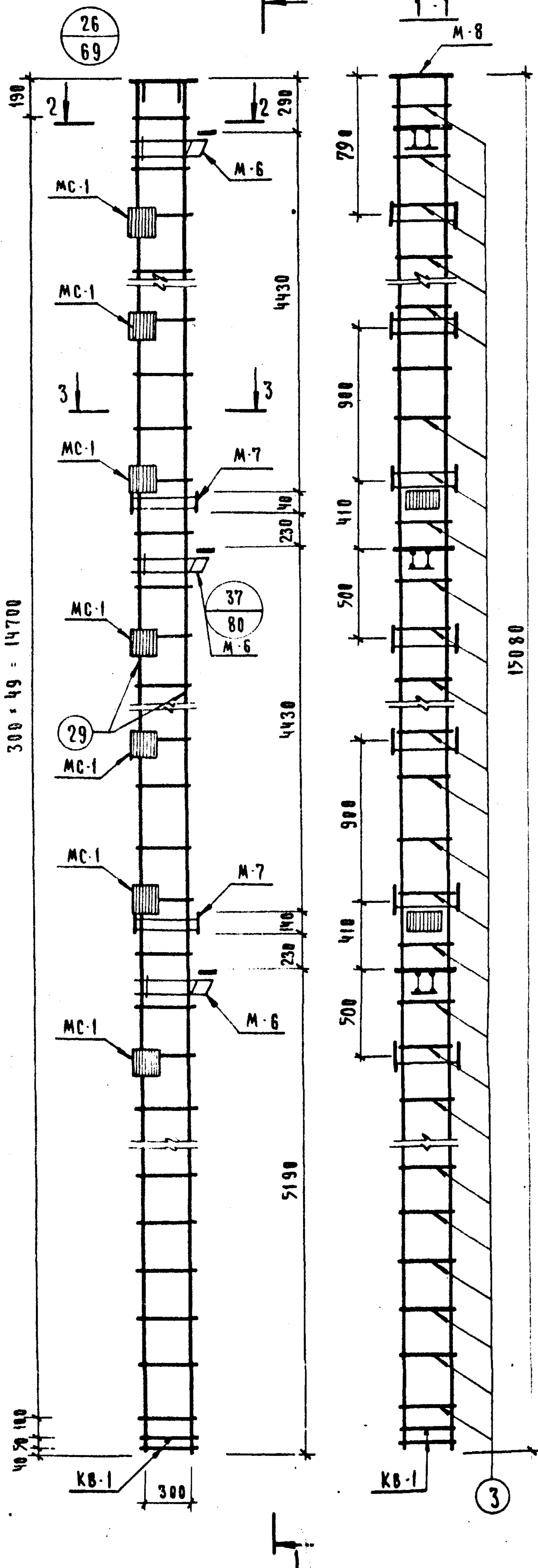
- Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68
- Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 6, часть I. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78

1976 ТК

Объемный каркас ОК-34

СЕРИЯ ИИ-04-2
Выпуск лист
19 111

11633 121



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДН ОБЪЕМНЫИ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИИ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК. ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-35	ПОЗ. 3	50	0.91	45.5	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 29	4	119.5	478.0	ЛИСТ 129
	КВ-1	4	2.7	10.8	ЛИСТ 130
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 ВЫП. 3
	М-6	3	20.0	60.0	
	М-7	2	11.2	22.4	ИИ-04-8 ВЫП. 11
	МС-1	14	3.09	43.26	
	СА-2	3	1.1	3.3	ЛИСТ 130
Итого:				680.13	

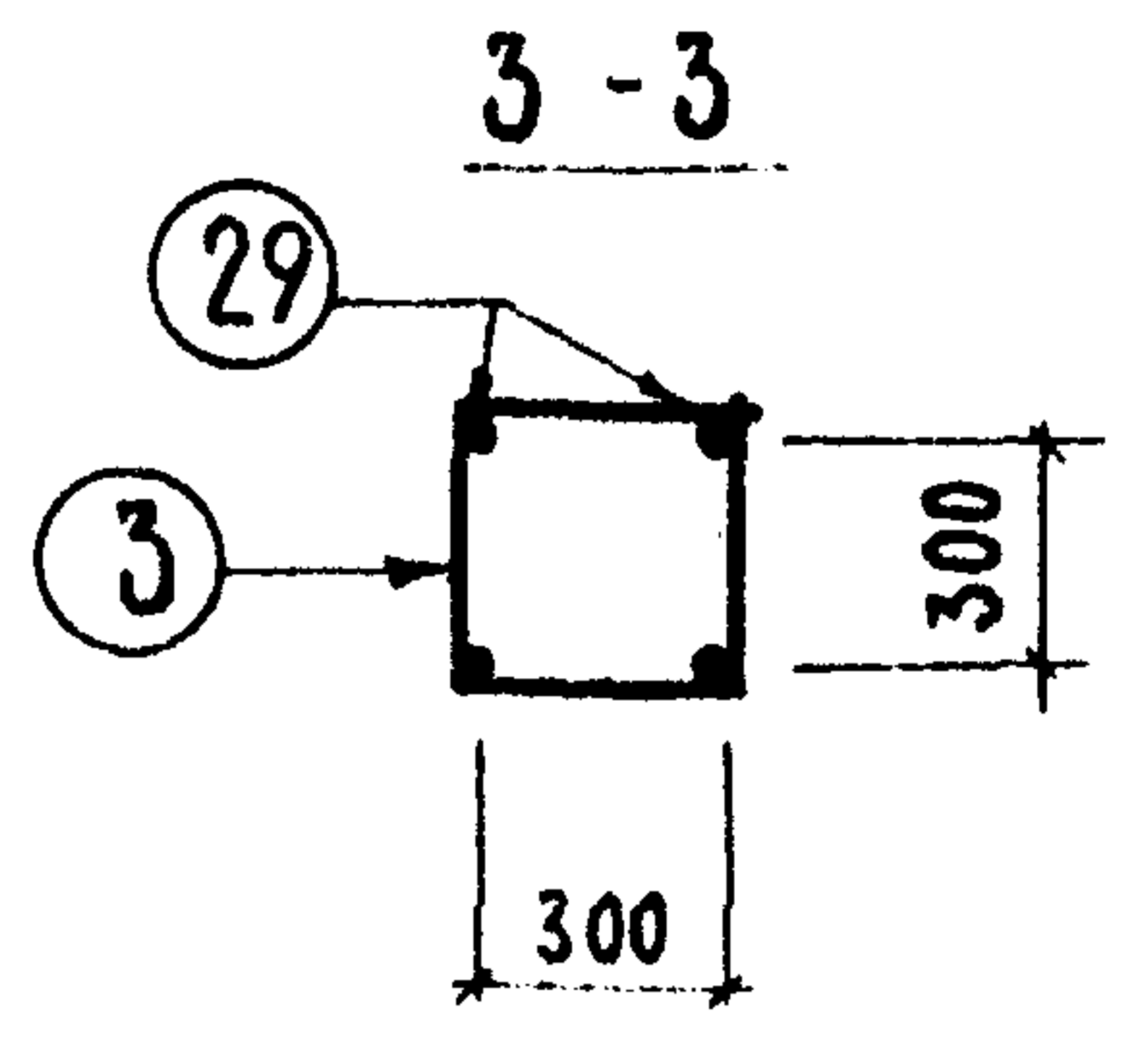
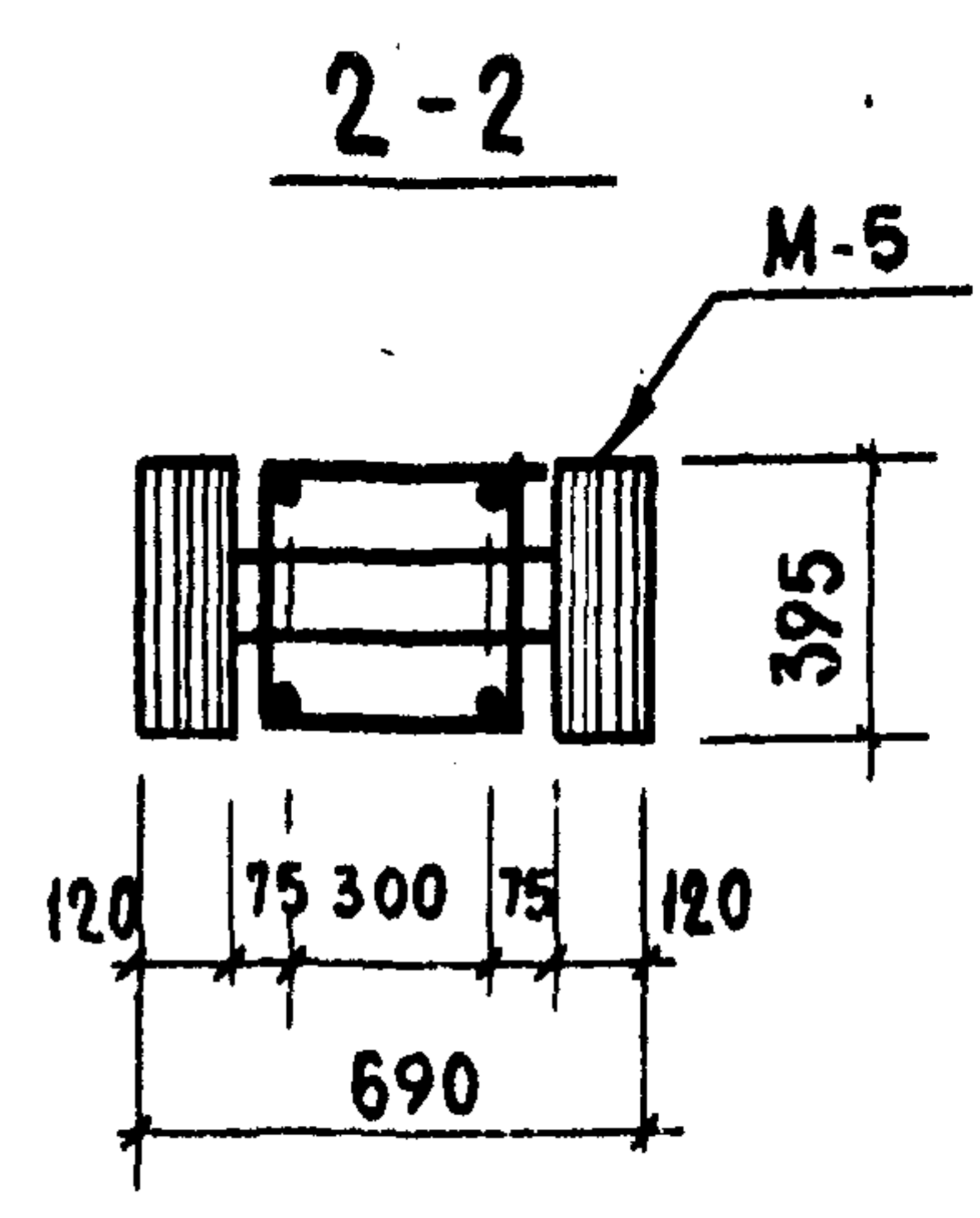
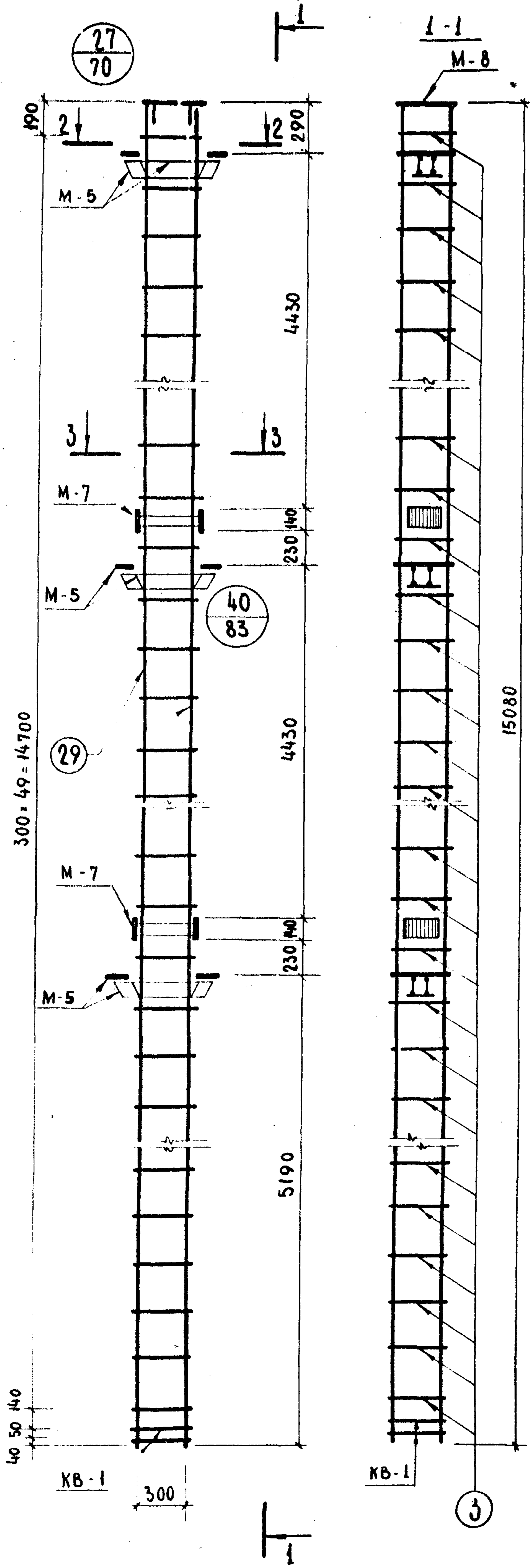
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69 И ГОСТ 14098-68
2. УЗЛЫ ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ СМ. СЕРИЮ ИИ-04-2 ВЫПУСК Б.Ч. I
3. СВЯЗИ СА-2 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ СВЯЗИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ В КАЖДОМ ПРОЛЕТЕ ЭТАЖА ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ СМ. ЛИСТ 78

1976 Т.К

ОБЪЕМНЫИ КАРКАС ОК-35

СЕРИЯ ИИ-04-2
ВЫПУСК 19
ЛИСТ 112



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЙ	КОЛ.	МАССА, КГ.		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
OK-36	PO3. 3	50	0,91	45,5	ЛИСТ 130
	PO3. 29	4	119,5	478,0	ЛИСТ 129
	KB-1	4	2,7	10,8	ЛИСТ 130
	M-8	1	16,87	16,87	ИИ-04-8 ВЫП 3
	M-5	3	28,6	85,8	
	M-7	2	11,2	22,4	
	CA-2	3	1,1	3,3	ЛИСТ 130
Итого:				862,67	

П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Узлы, замаркированные на данном листе, см. серию ИИ-04-2 выпуск 6 часть I.
3. Связи CA-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78.

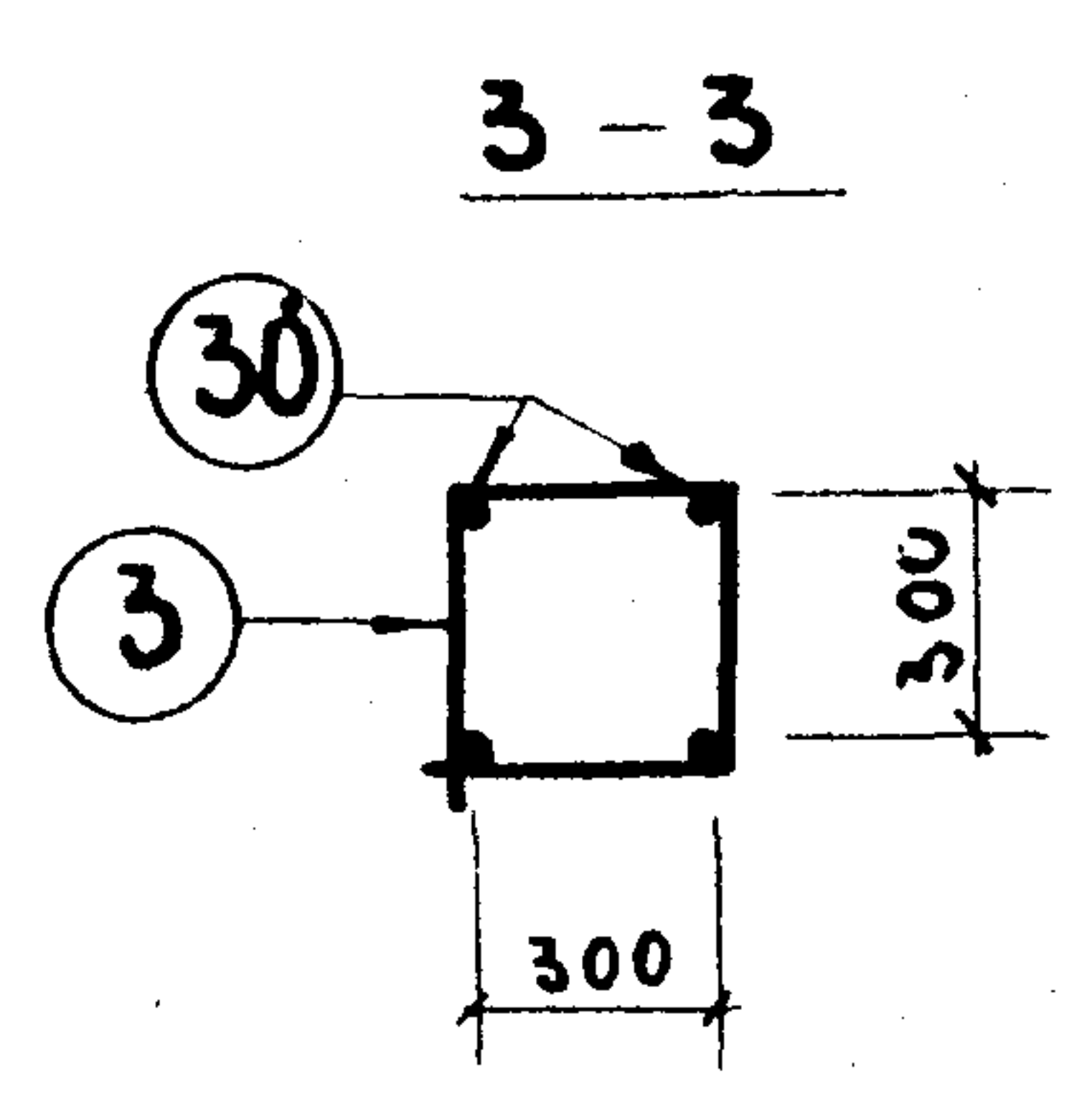
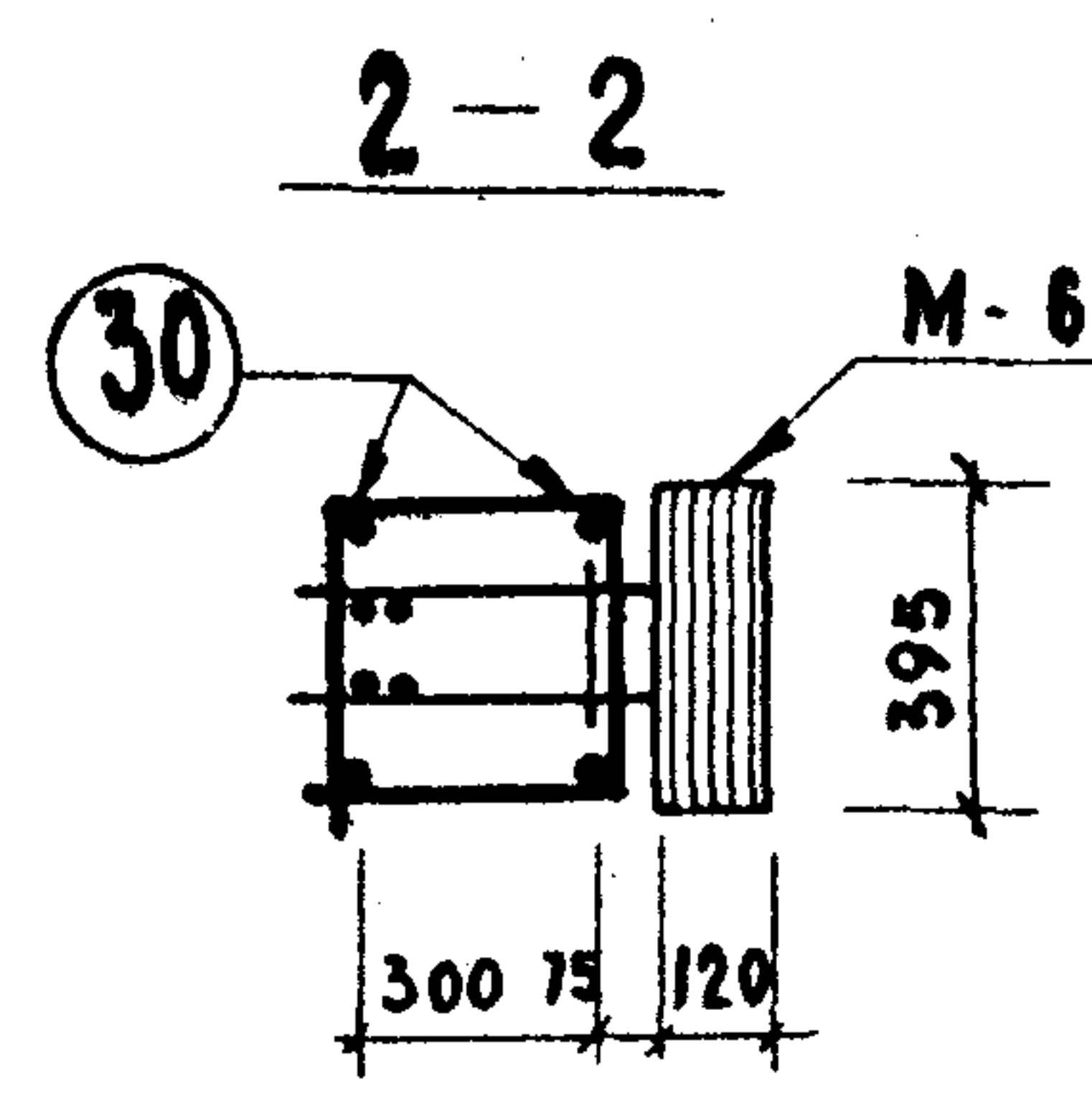
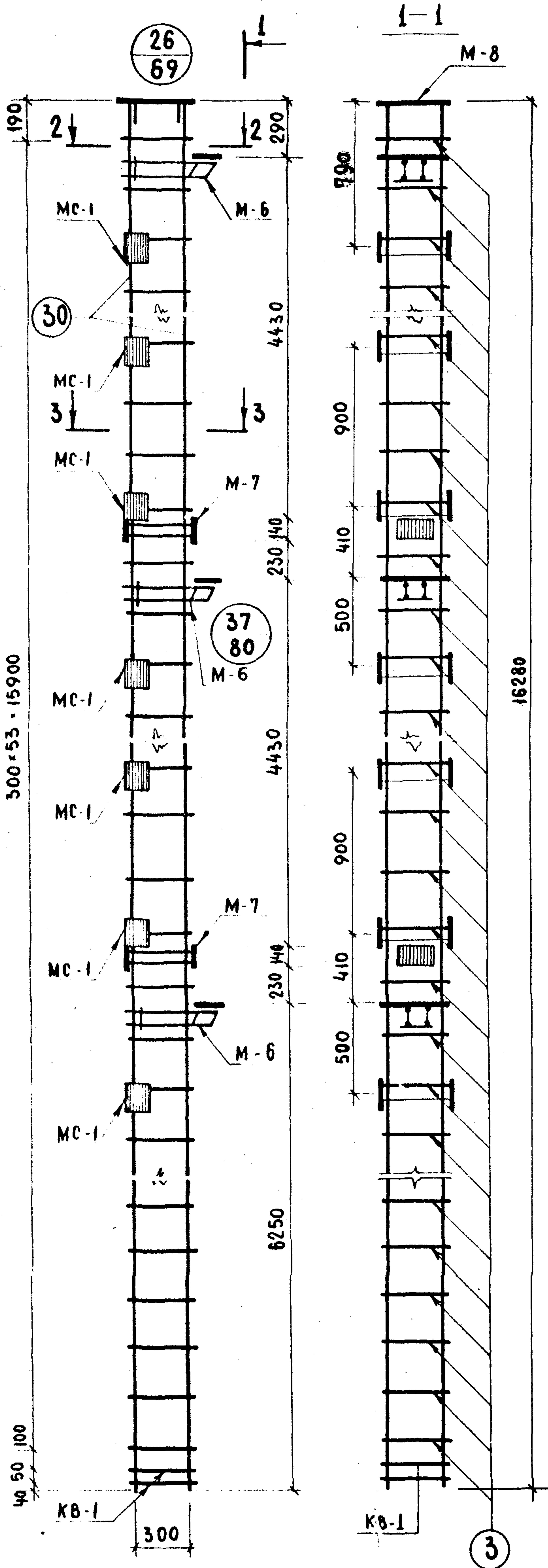
1976

ТК

Объемный Каркас OK-36

Серия ИИ-04-2
Выпуск Лист 19 113

14633 122



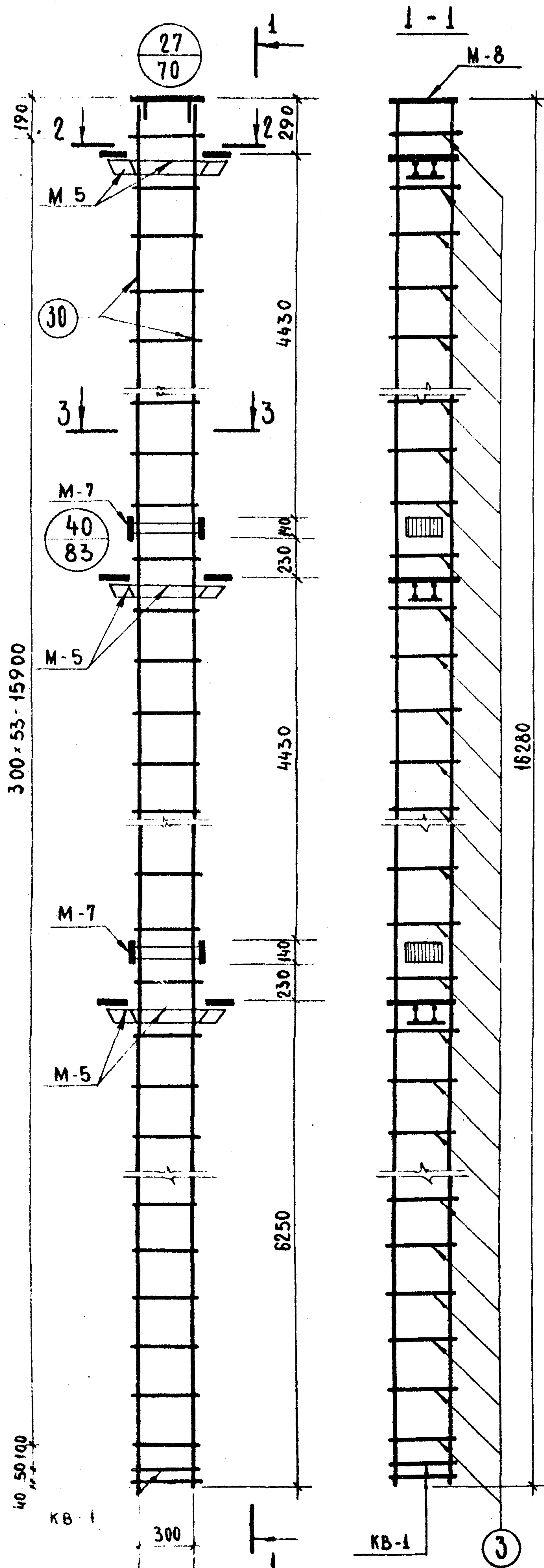
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС					
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЙ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК ЛИСТ.
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-37	ПОЗ. 3	54	0.91	49.1	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 30	4	129.9	519.6	ЛИСТ 129
	КВ-1	4	2.7	10.8	ЛИСТ 130
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 ВЫП. 3
	М-6	3	20.0	60.0	
	М-7	2	11.2	22.4	
	МС-1	14	3.09	43.26	ИИ-04-2 ВЫП. II
	СА-2	3	1.1	3.3	ЛИСТ 130
			Итого:		725.33

П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69 И ГОСТ 14098-68.
2. УЗЛЫ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ СМ. СЕРИЮ ИИ-04-2 ВЫПУСК 6 ЧАСТЬ I.
3. СВЯЗИ СА-2 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. СВЯЗИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ В КАЖДОМ ПРОЛЕТЕ ЭТАЖА ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ СМ. ЛИСТ 78.

1976 ТК
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС
ОК-37
СЕРИЯ ИИ-04-2
Выпуск Лист
19 114

14633
124



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА
ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС**

МАРКА ОБЪЕМА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЙ	КОЛ	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
OK-38	ПОЗ. 3	54	0.91	49.1	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 30	4	129.9	519.6	ЛИСТ 129
	КВ-1	4	2.7	10.8	ЛИСТ 130
	M-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 ВЫП.3
	M-5	3	28.6	85.8	
	M-7	2	11.2	22.4	
	СА-2	3	1.1	3.3	ЛИСТ 130
ИТОГО:				707.87	

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14093-68.
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 6 часть I.
3. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78.

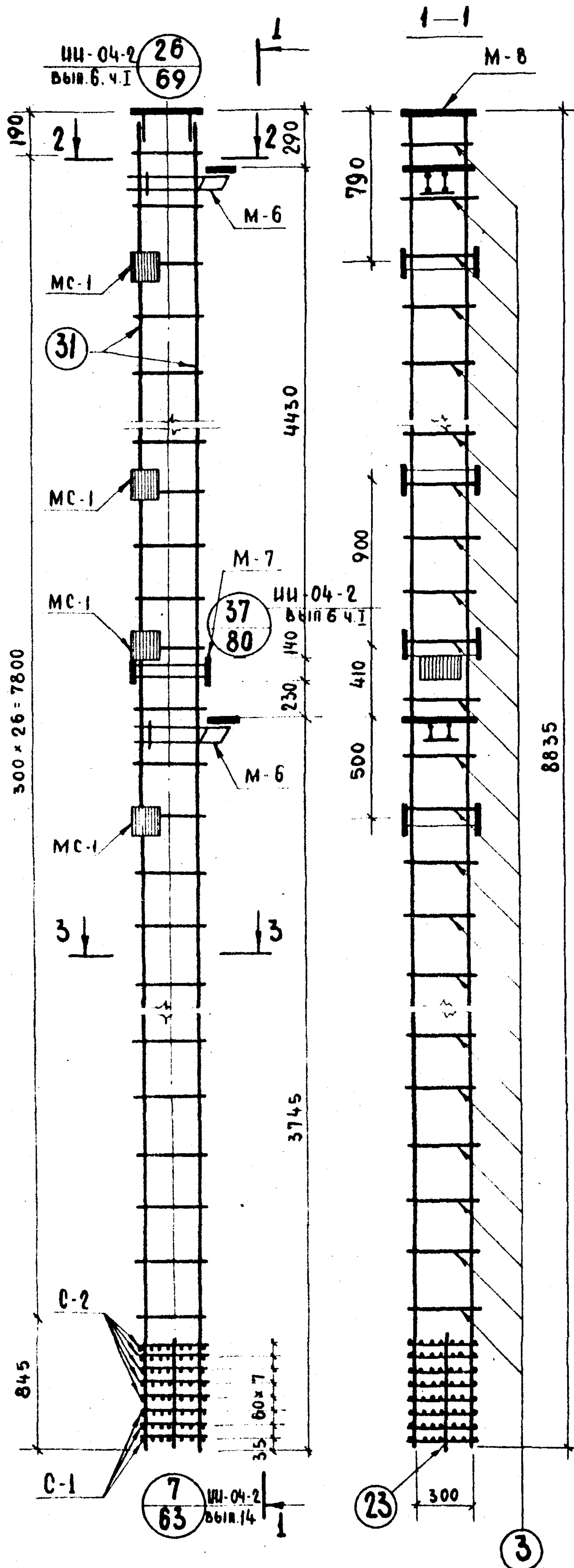
1976

ТК

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС
OK-38

Выпуск 19
Лист 115

СЕРИЯ ИИ-04-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК. ЛИСТ.
			ШТ.	Всего.	
ОК-39	Поз. 3	27	0.91	24.6	Лист 130
	Поз. 31	4	70.4	281.6	Лист 129
	Поз. 23	4	0.1	0.4	Лист 129
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 Вып. 3
	М-6	2	20.0	40.0	
	М-7	1	11.2	11.2	
	СА-2	2	1.1	2.2	Лист 130
	МС-1	10	3.09	30.90	ИИ-04-2 Вып. II
	С-1	3	0.8	2.4	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II
	С-2	5	1.2	6.0	
Итого.			416.17		

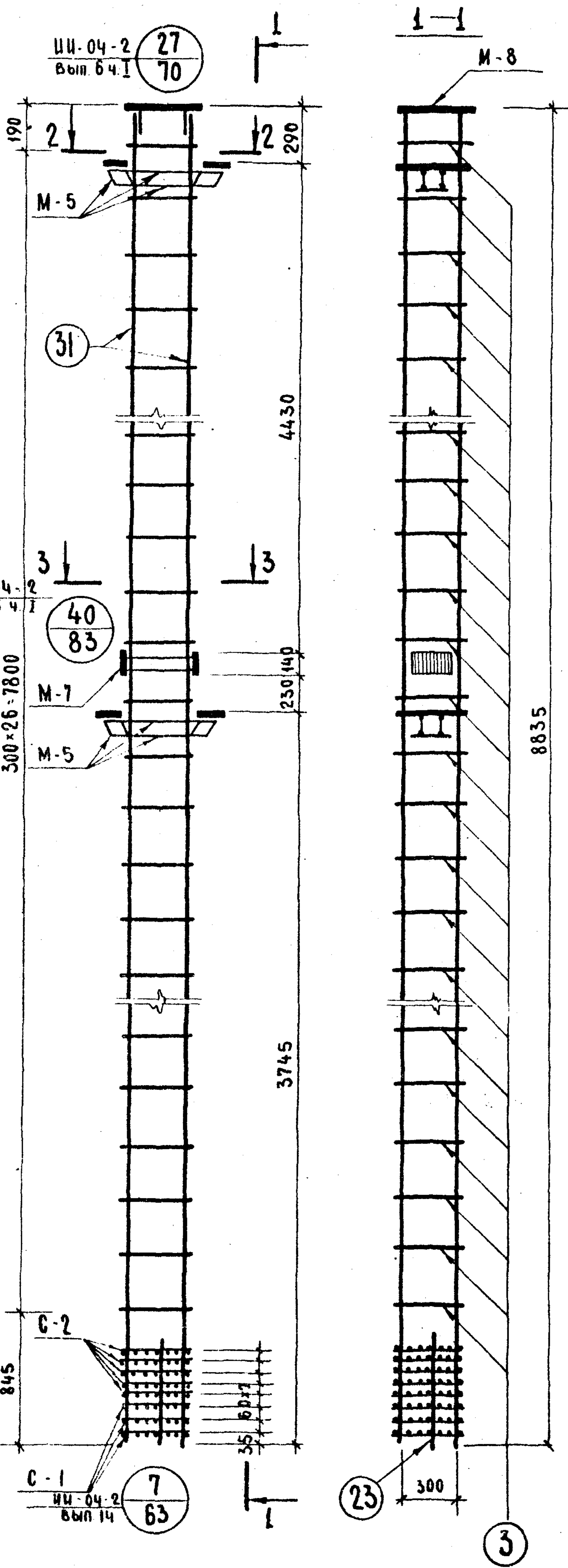
П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78.

1976 | ТК | Объемный Каркас | ОК-39

Серия ИИ-04-2 | Лист 116 | Выпуск 19

14633 | 126



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА
ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС.**

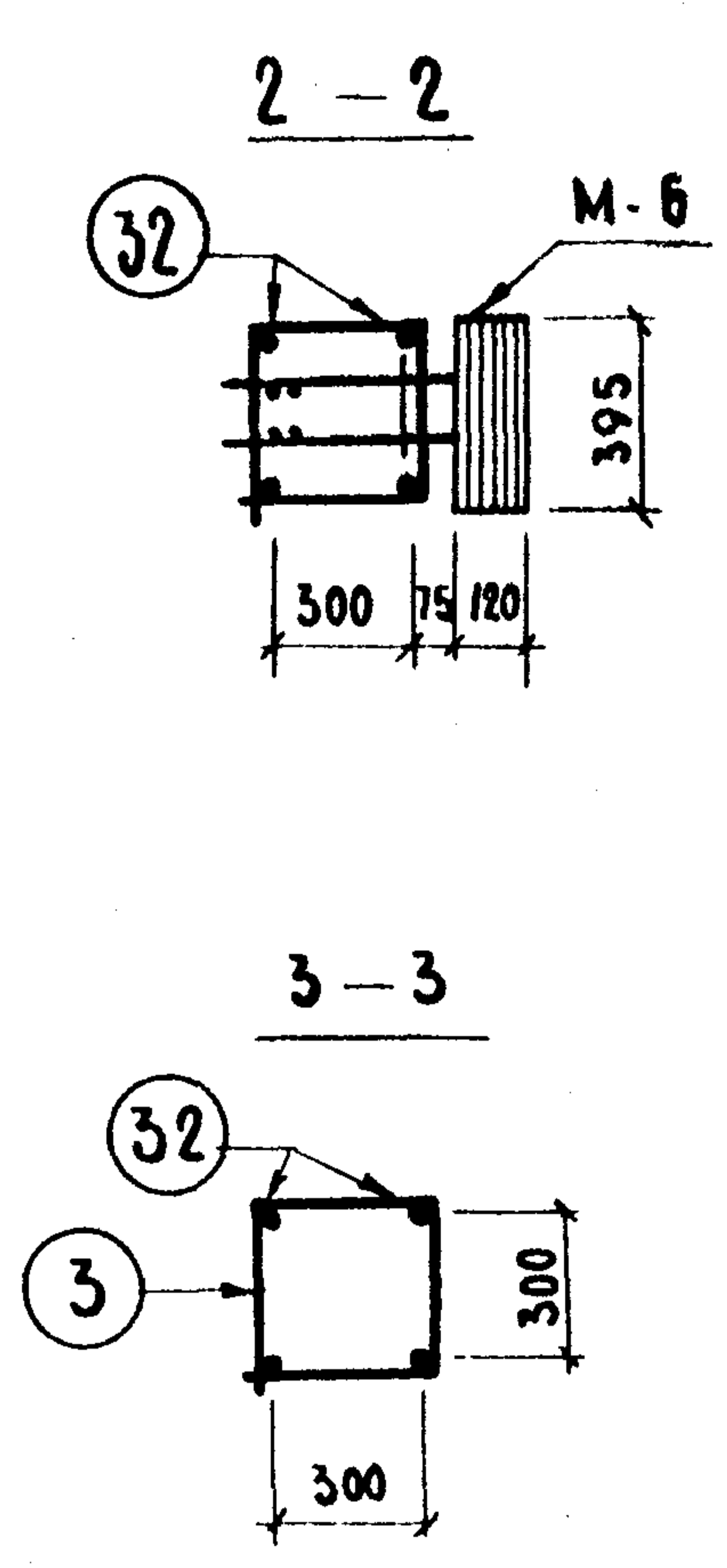
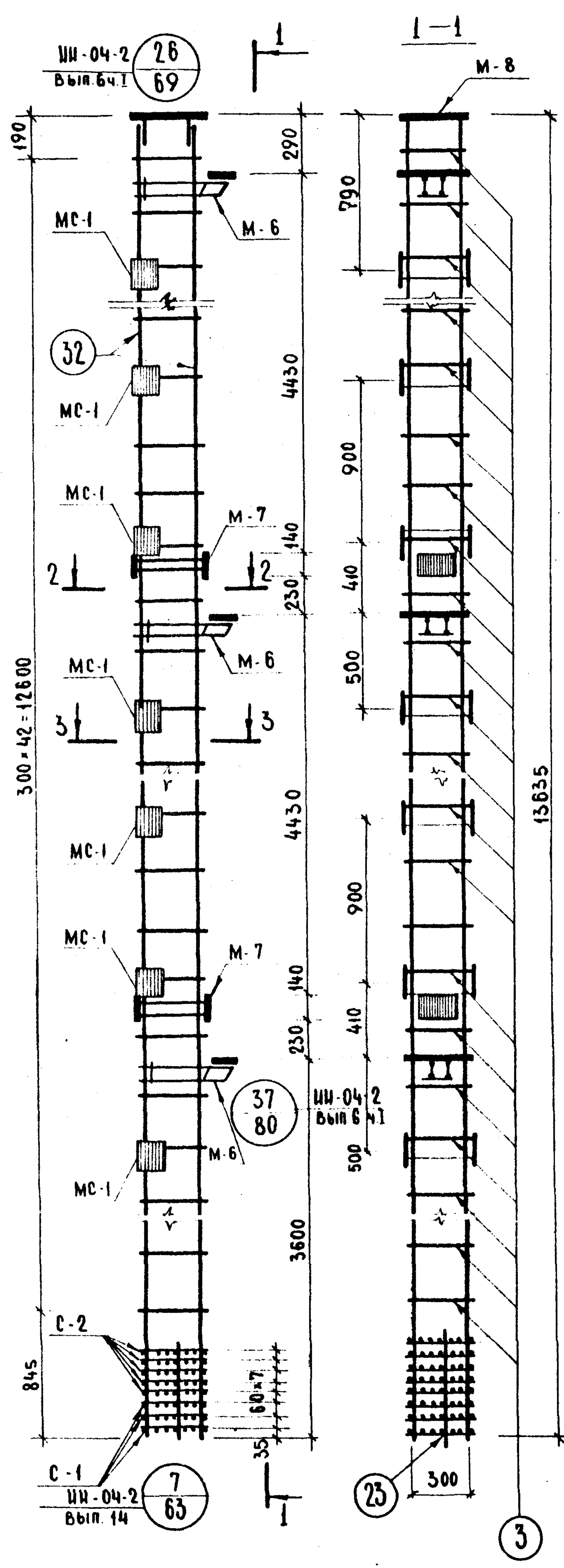
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ.		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-40	ПОЗ. 3	27	0.91	24.6	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 31	4	70.4	281.6	ЛИСТ 129
	ПОЗ. 23	4	0.1	0.4	ЛИСТ 129
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 Вып. 3
	М-5	2	28.6	57.2	
	М-7	1	11.2	11.2	
	СА-2	2	1.1	2.2	ЛИСТ 130
	С-1	3	0.8	2.4	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II
	С-2	5	1.2	6.0	
Итого:			402.47		

П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 7б.

1976
 ТК
Объемный Каркас
 ОК-40
 Серия
 ИИ-04-2
 Выпуск
 19
 Лист
 117

14633 27



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

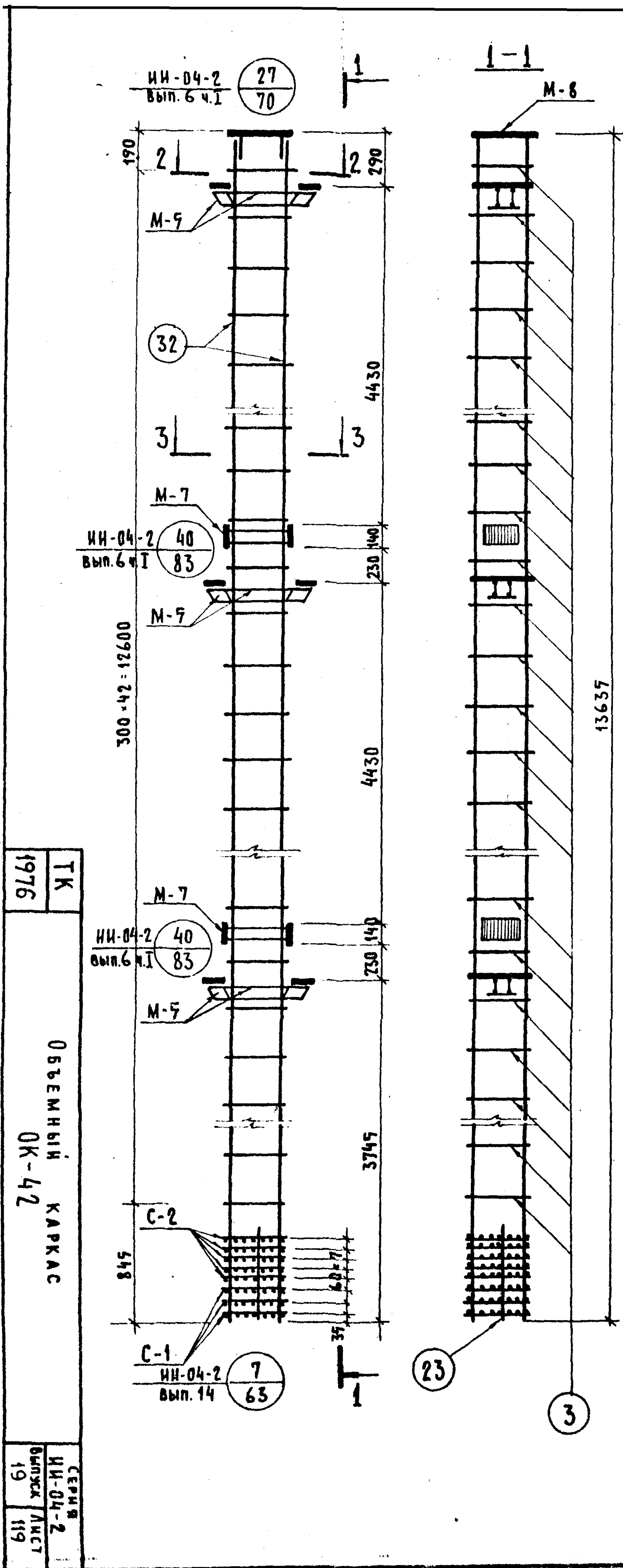
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ.		СЕРИЯ, ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-41	ПОЗ. 3	43	0.91	39.1	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 32	4	108.7	434.8	ЛИСТ 129
	ПОЗ. 23	4	0.1	0.4	ЛИСТ 129
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 Вып. 3
	М-6	3	20.0	60.0	
	М-7	2	11.2	22.4	
	МС-1	16	3.09	49.44	ИИ-04-2 Вып. II
	СА-2	3	1.1	3.3	ЛИСТ 130
	С-1	3	0.8	2.4	ИИ-04-2
	С-2	5	1.2	6.0	ВЫП. 6 ЧАСТЬ II
Итого:			634.71		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки и соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78.

1976 | ТК | ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС | ОК-41 | СЕРИЯ ИИ-04-2 | ВЫПУСК 19 | ЛИСТ 118

14633 | 128



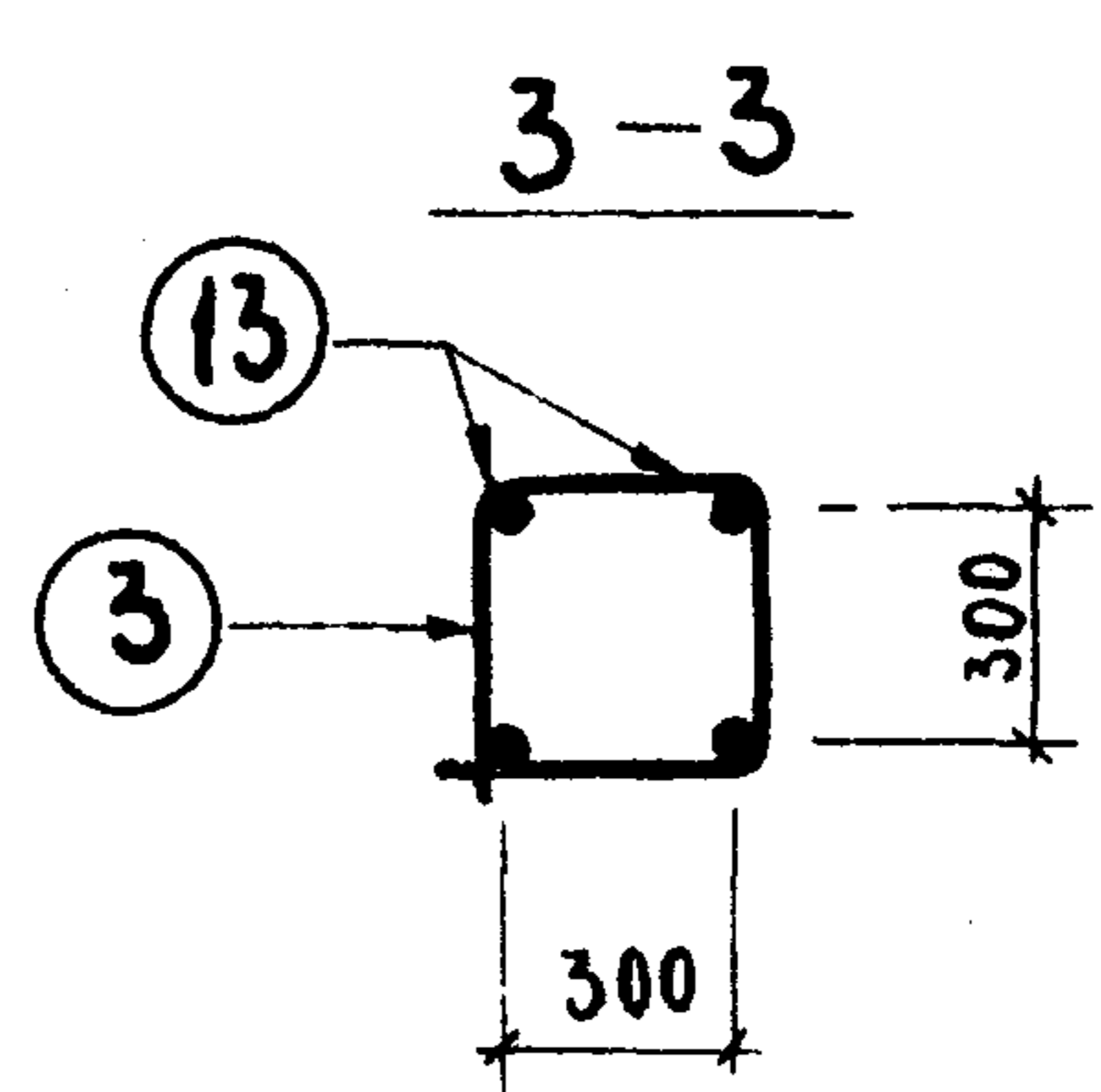
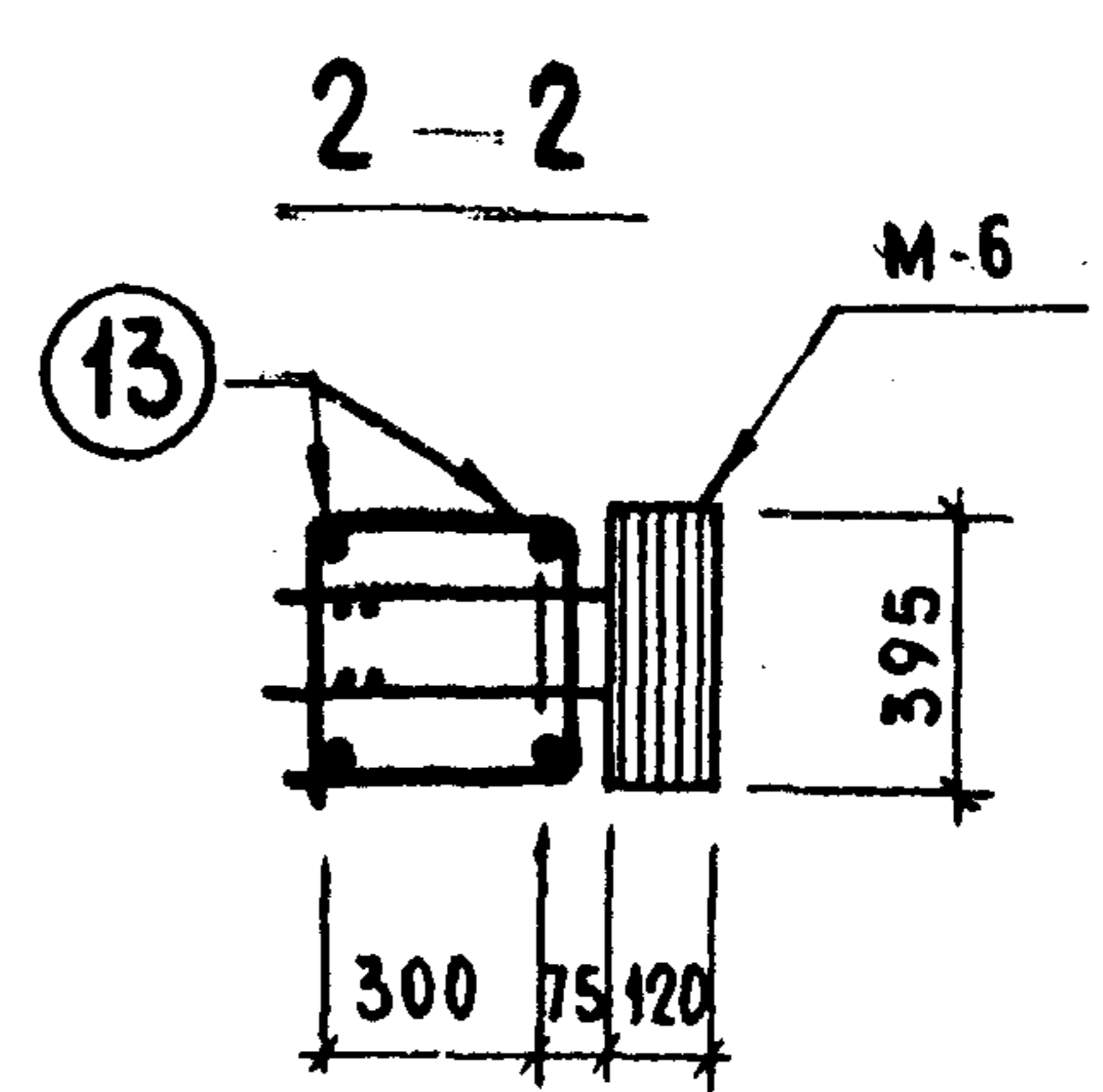
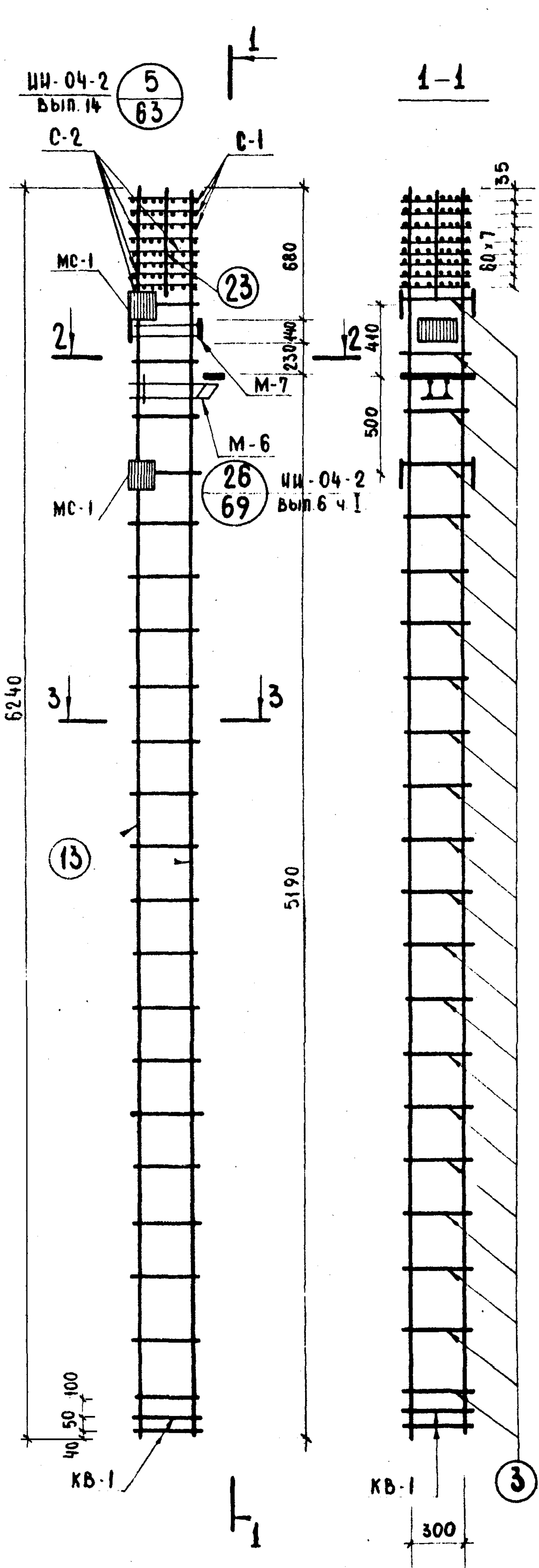
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-42	ПОЗ. 3	43	0.91	39.1	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 32	4	108.7	434.8	ЛИСТ 129
	ПОЗ. 23	4	0.1	0.4	ЛИСТ 129
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 Вып. 3
	М-9	3	28.6	85.8	
	М-7	2	11.2	22.4	
	СА-2	3	1.1	3.3	ЛИСТ 130
	С-1	3	0.8	2.4	ИИ-04-2 Выпуск 6 часть I
	С-2	5	1.2	6.0	
Итого:			611.07		

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-09 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78.

1976 ТК
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-42
 СЕРИЯ ИИ-04-2
 Выпуск Лист 19 119



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛ.	КОЛ.	МАССА, КГ.		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-43	ПОЗ. 3	19	0.91	17.3	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 13	4	49.9	199.6	ЛИСТ 129
	ПОЗ. 23	4	0.1	0.4	ЛИСТ 129
	М-6	1	20.0	20.0	ИИ-04-2
	М-7	1	11.2	11.2	ВЫП. 3
	МС-1	4	3.09	12.36	ИИ-04-2 ВЫП. II
	С-1	3	0.8	2.4	ИИ-04-2
	С-2	5	1.2	6.0	ВЫП. 6 Ч. II
КВ-1	4	2.7	10.8	ЛИСТ 130	
Итого:			280.06		

П Р И М Е Ч А Н И Е

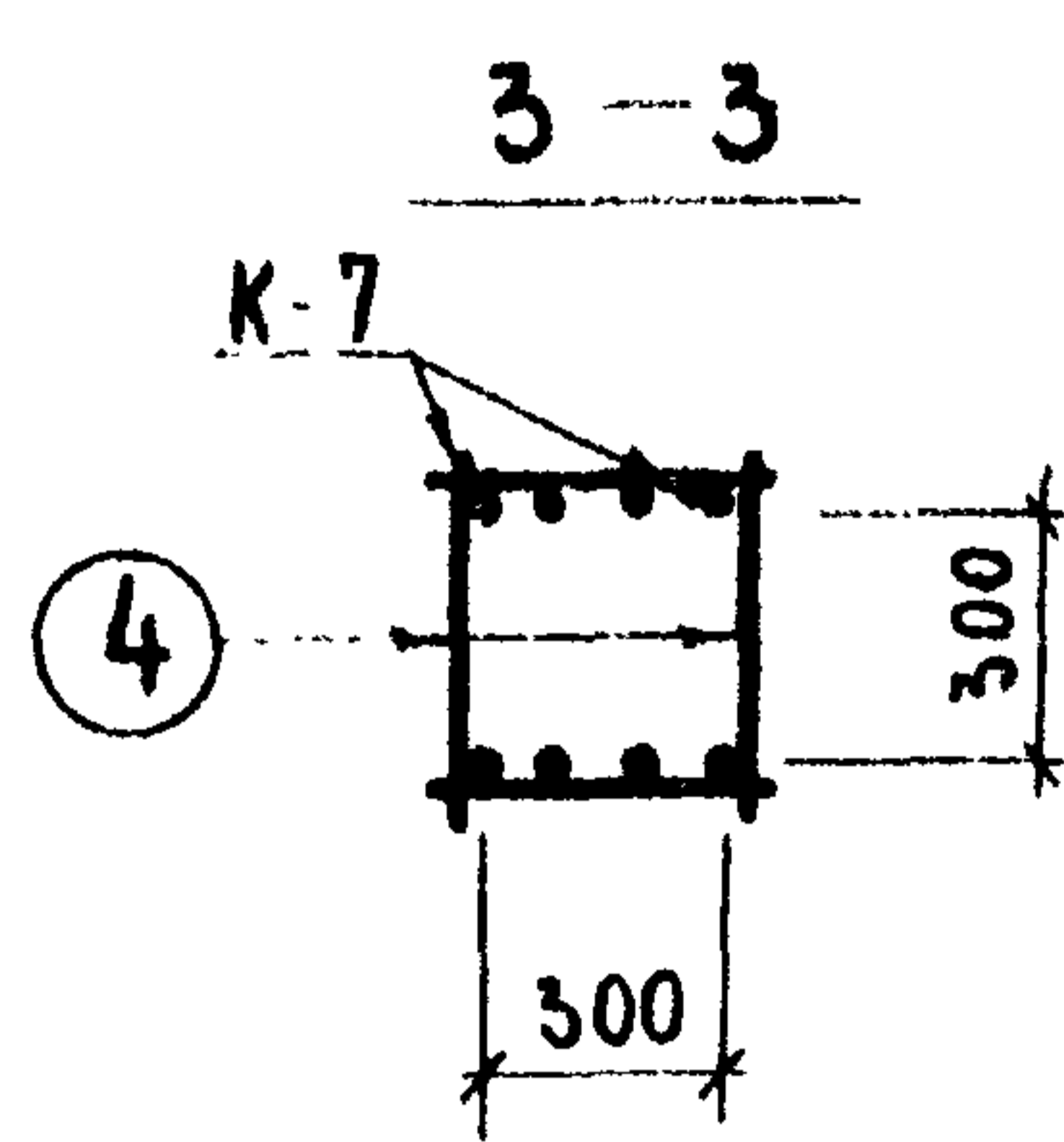
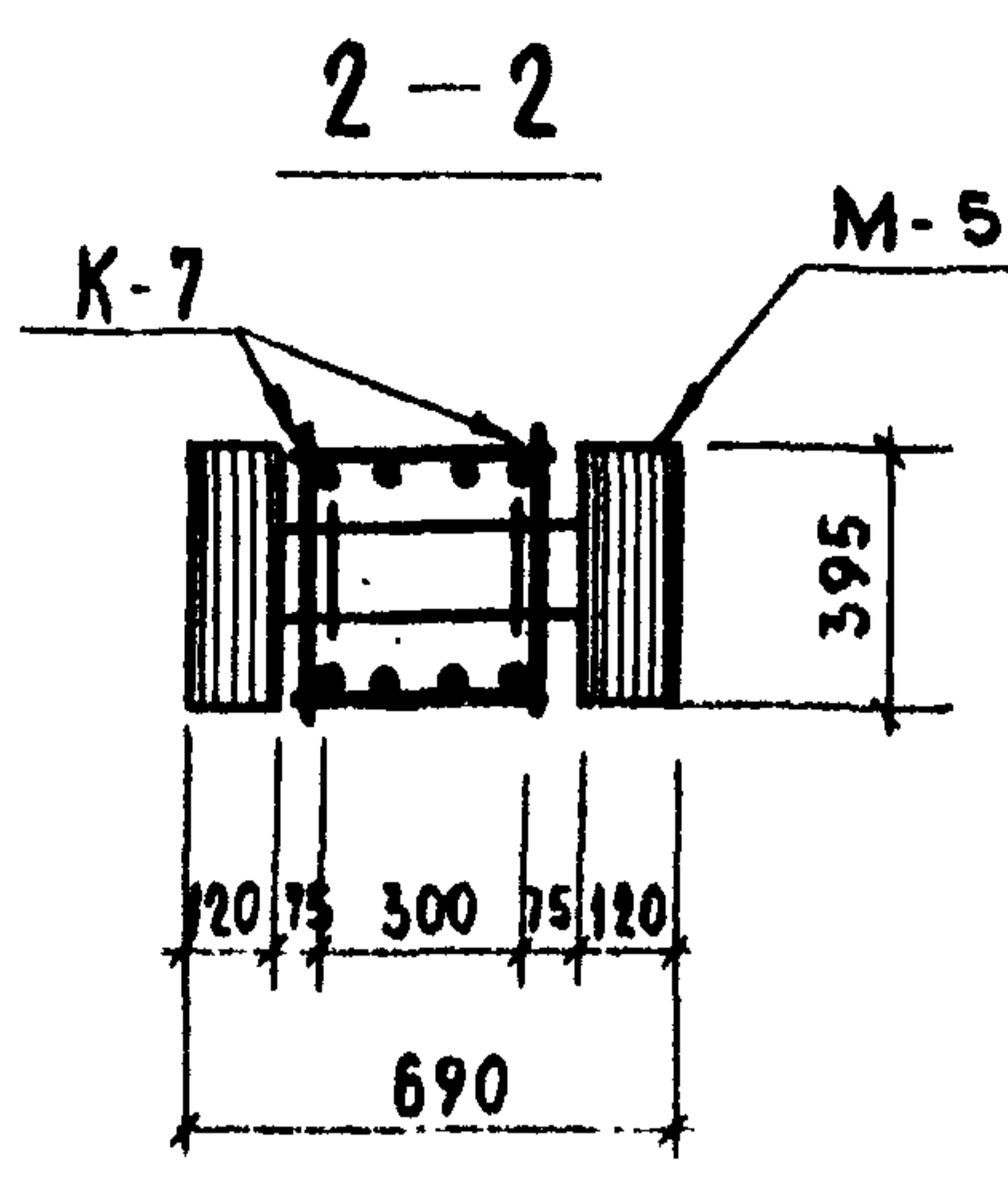
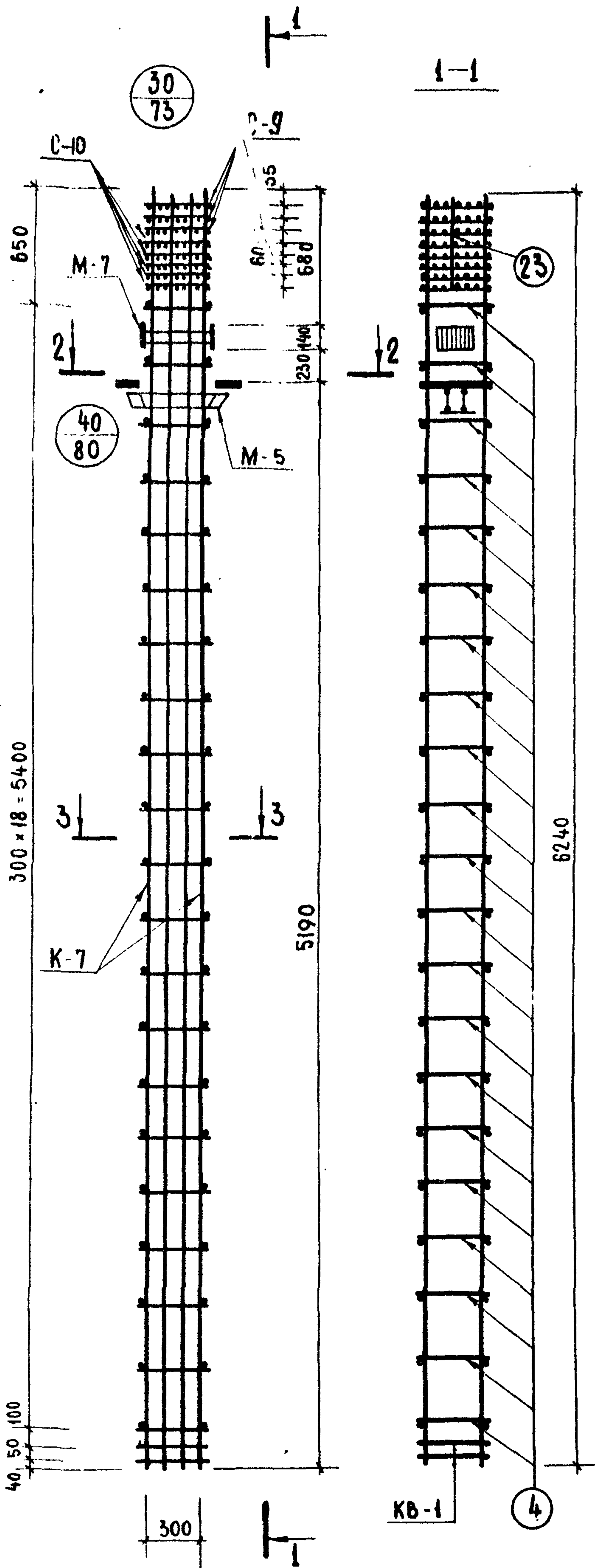
АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69 И ГОСТ 14098-68.

1976 ТК

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-43

Серия ИИ-04-2
Выпуск 19
Лист 120

14633 130



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА
ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС**

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛ.	Количество	МАССА, КГ.		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			шт	Всего	
OK-44	K-7	2	205.66	411.32	ЛИСТ 129
	ПОЗ. 4	38	0.24	9.1	ЛИСТ 129
	KB-1	2	2.7	5.4	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 23	2	0.1	0.2	ЛИСТ 129
	M-5	1	28.6	28.6	ИИ-04-8
	M-7	1	11.2	11.2	ВЫП. 3
	C-9	3	4.34	13.9	ЛИСТ 130
C-10	5	6.6	33.0		
Итого:			511.82		

П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 вып. 6, ч. I.

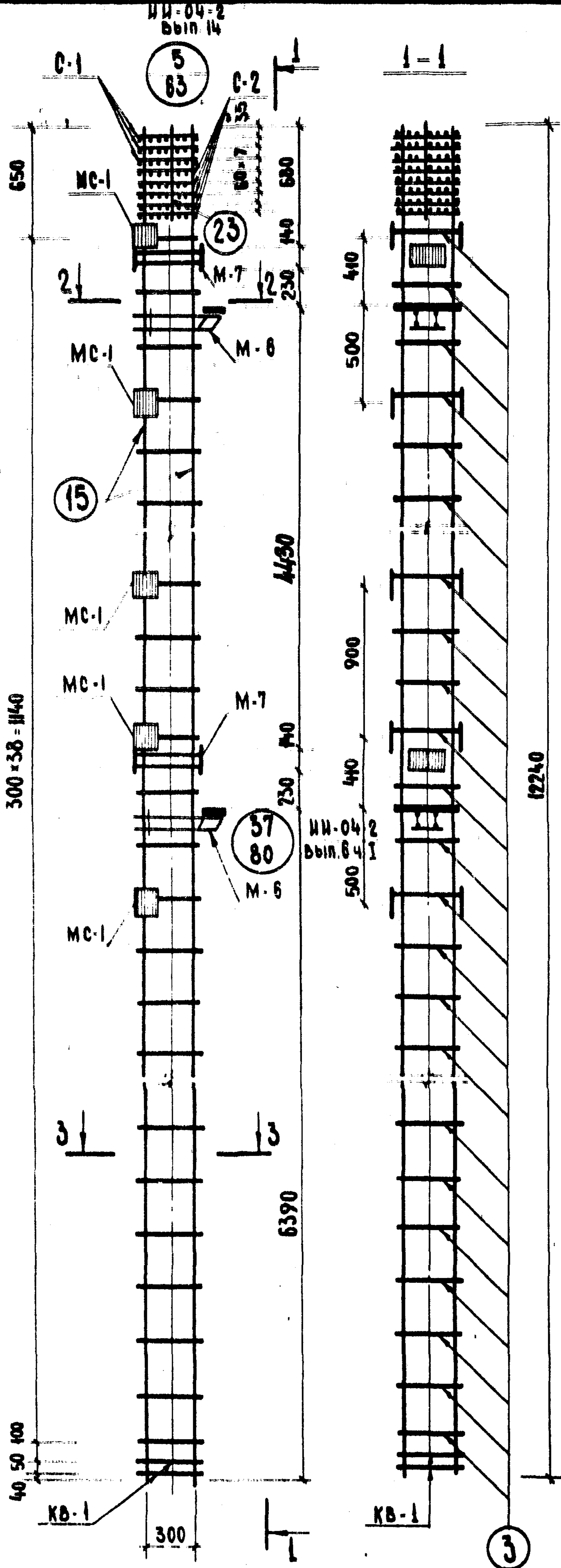
1976

ТК

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС
 ОК-44

Серия ИИ-04-2
 Выпуск 19
 Лист 121

14633



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА
ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС**

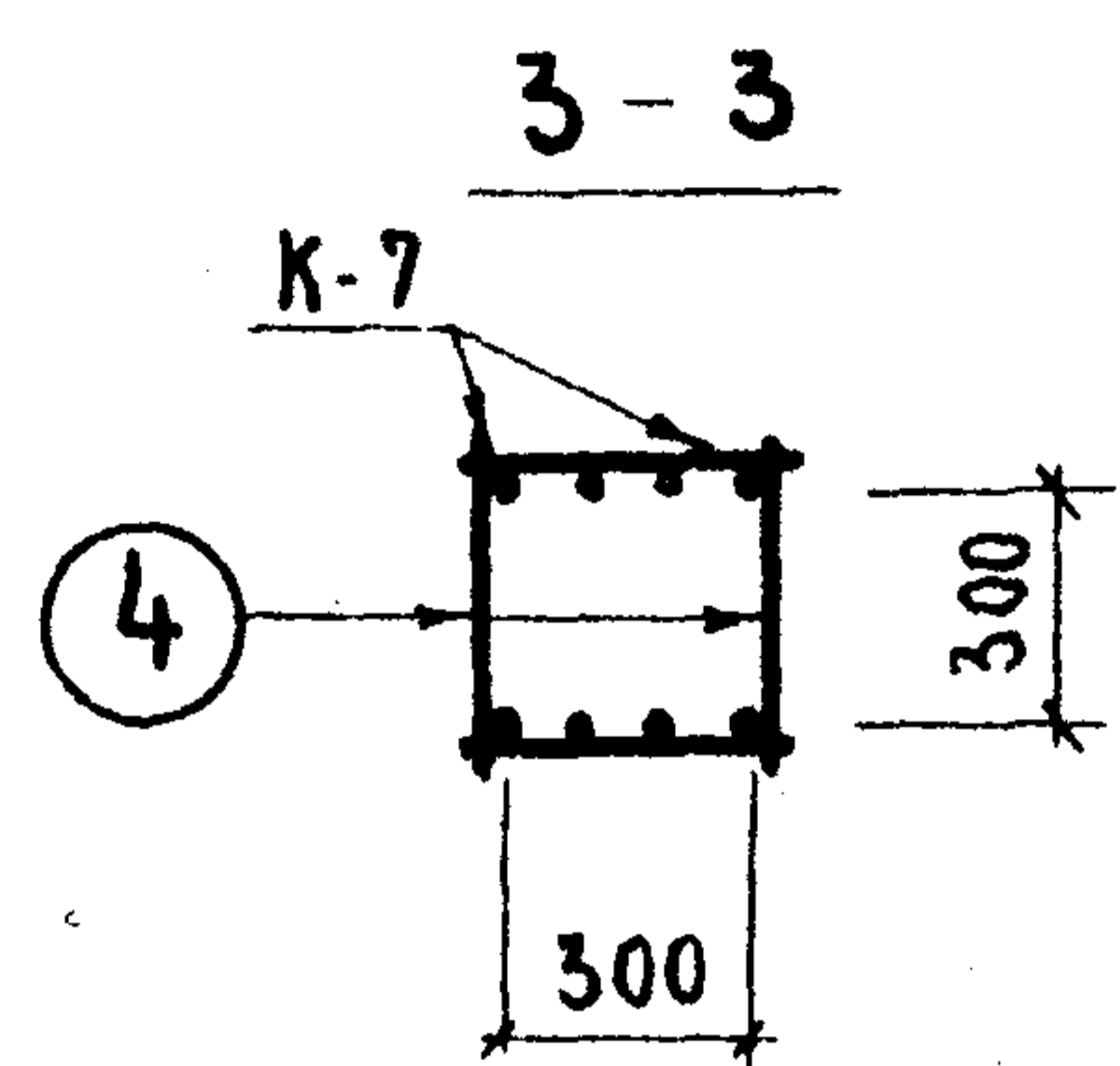
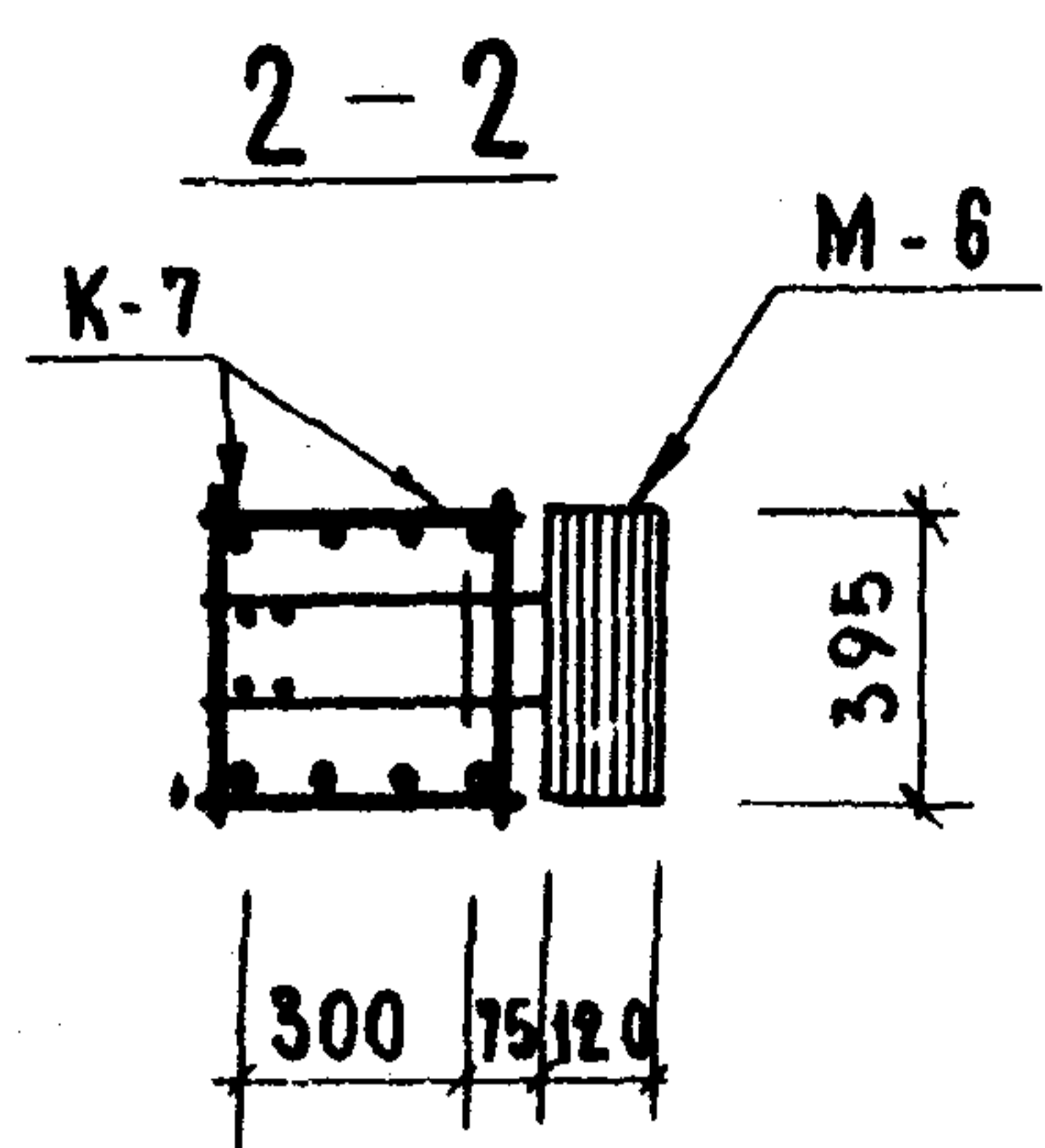
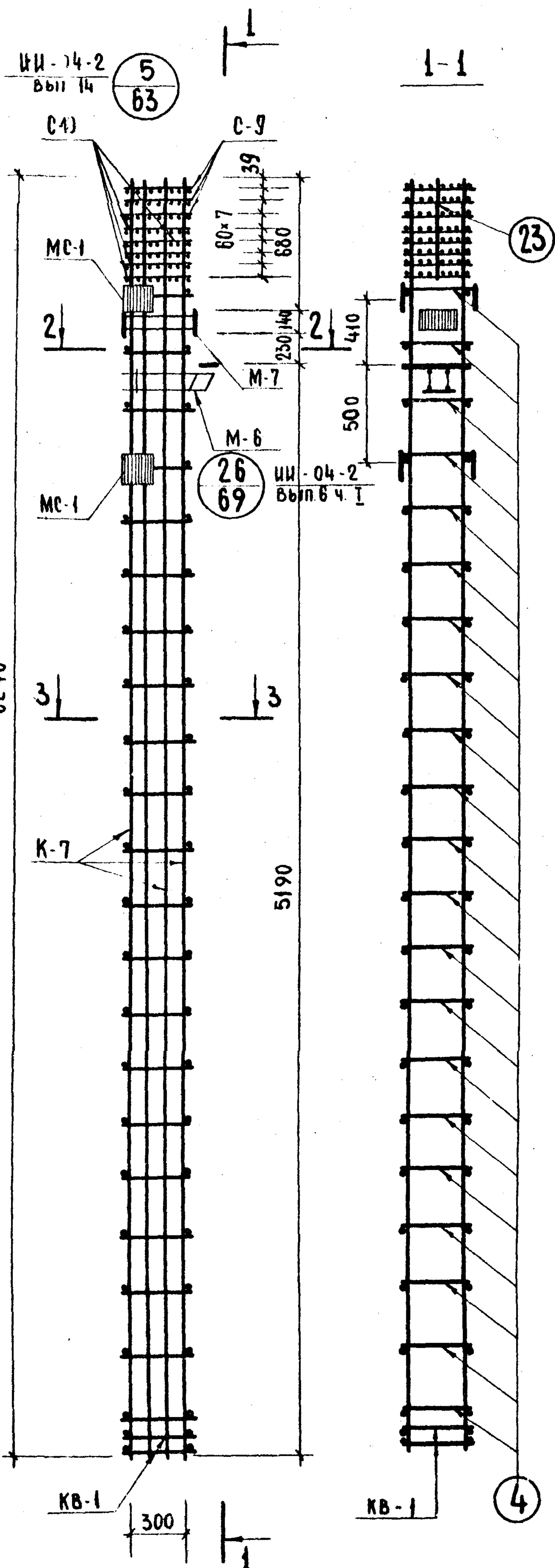
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ.
			ШТ.	ВСЕГО	
OK-45	ПОЗ. 3	39	0.91	35.5	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 15	4	98.8	387.2	ЛИСТ 129
	ПОЗ. 23	4	0.1	0.4	ЛИСТ 129
	KB-1	4	2.7	10.8	ЛИСТ 130
	M-6	2	20.0	40.0	ИИ-04-8
	M-7	2	11.2	22.4	ВЫП. 3
	MC-1	10	3.09	30.90	ИИ-04-2 ВЫП. И
	C-1	3	0.8	2.4	ИИ-04-2
	C-2	5	1.2	6.0	ВЫП. 6 ЧАСТЬ II
	CA-2	2	1.1	2.2	ЛИСТ 130
Итого:			537.80		

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи CA-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78.

1976	ТК
Объемный Каркас OK-45	
Серия ИИ-04-2	Лист 122
Всего 19	Лист 122

14633 132



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА
ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС**

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛ.	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ.
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-46	К-7	2	205.66	411.32	ЛИСТ 129
	ПОЗ. 4	38	0.24	9.1	ЛИСТ 129
	ПОЗ. 23	2	0.1	0.2	ЛИСТ 129
	М-6	1	20.0	20.0	ИИ-04-2 ВЫП. 3
	М-7	1	11.2	11.2	
	МС-1	4	3.09	12.36	ИИ-04-2 ВЫП. 11
	С-9	3	4.34	13.0	ЛИСТ 130
	С-10	5	6.8	33.0	
	КВ-1	2	2.7	5.4	ЛИСТ 130
Итого:			515.58		

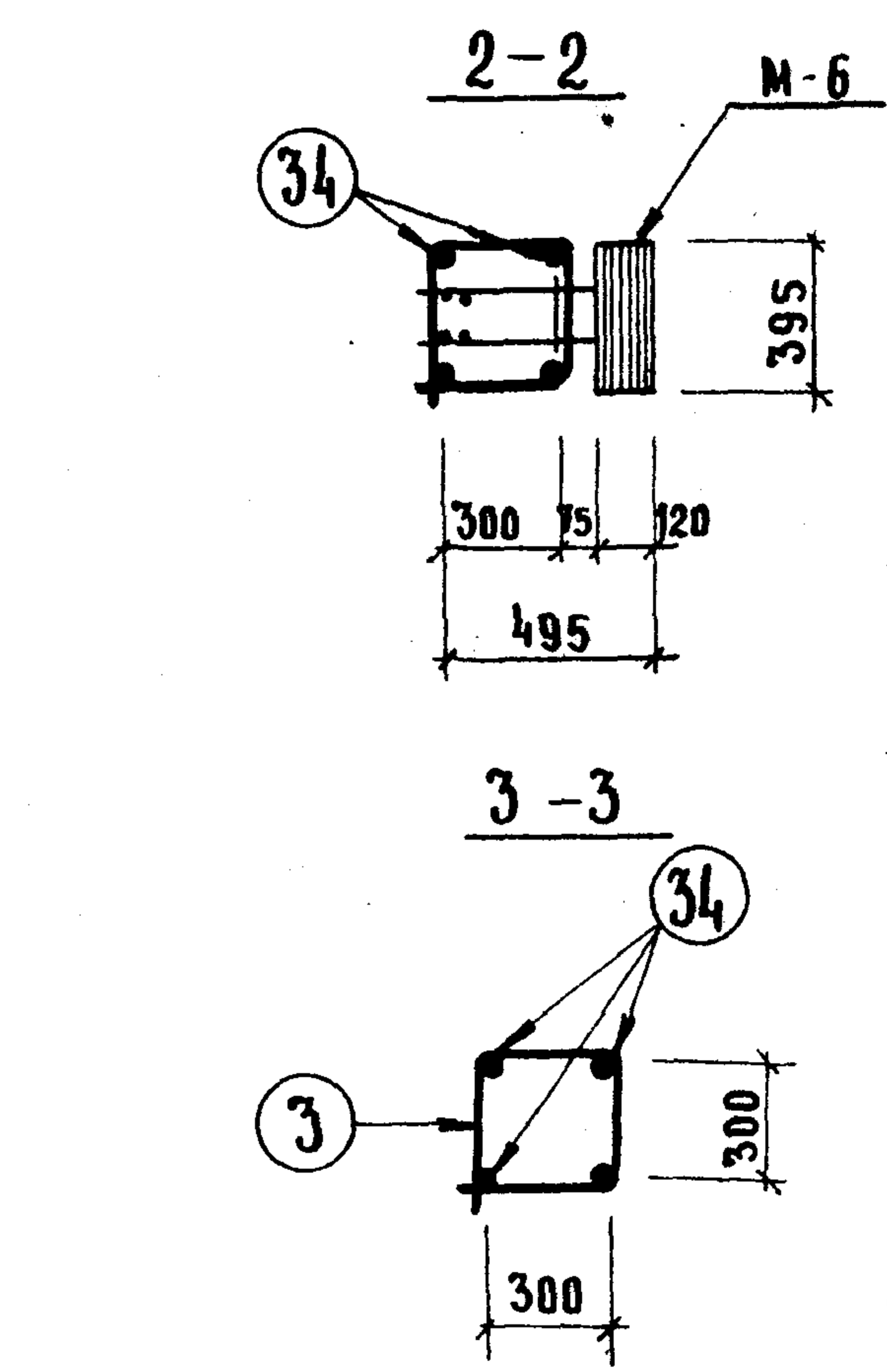
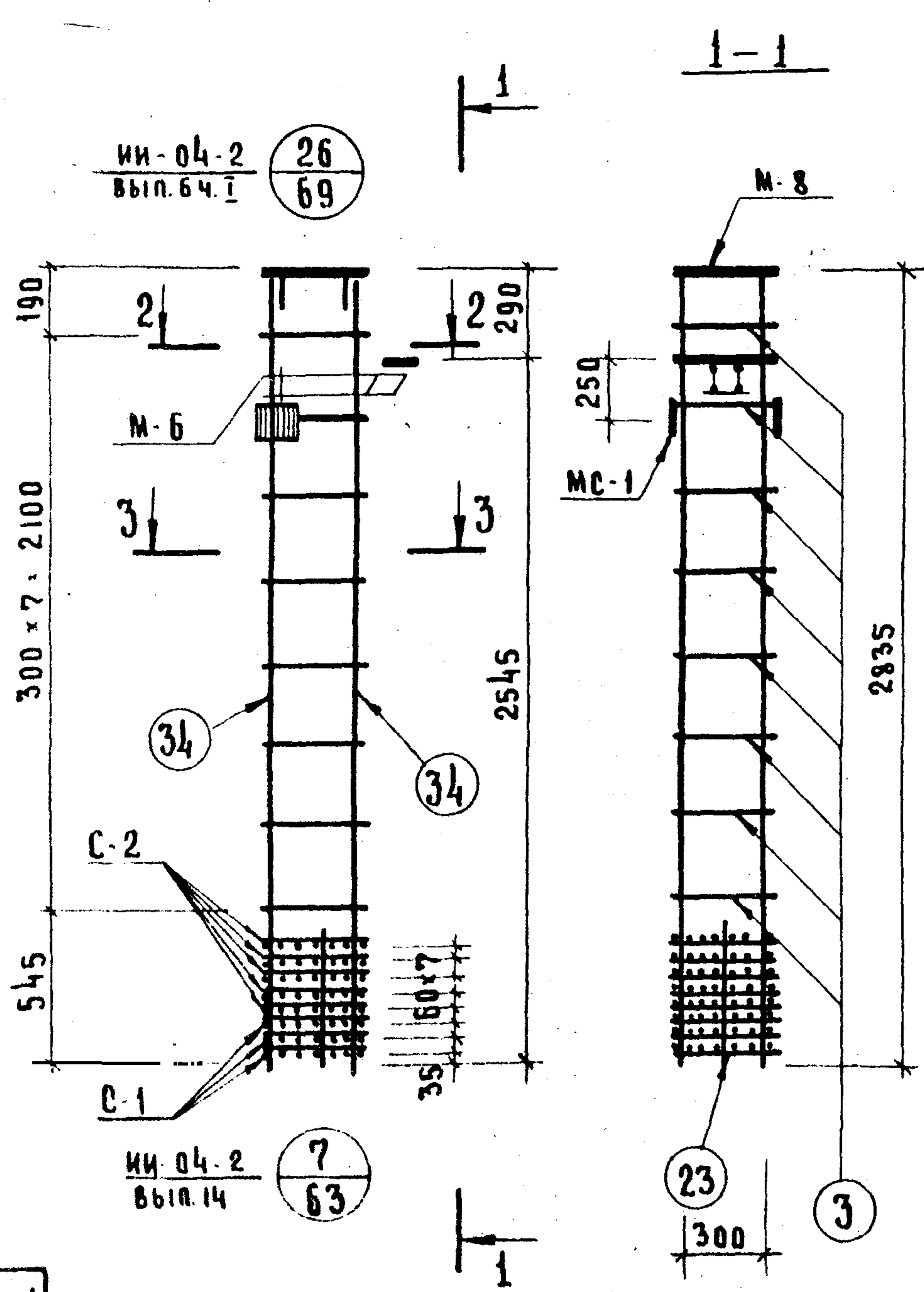
П Р И М Е Ч А Н И Е:

АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО
В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА
СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С
ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТ-
ВЕТСТВИИ С СН 393-69 И ГОСТ 14098-68.

1976

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС
ОК-46

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК
19
ЛИСТ
123



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА
ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС**

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ.		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	Всего	
ОК-47	ПОЗ. 3	8	0.91	7.28	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 34	4	22.5	90.0	ЛИСТ 129
	С-1	3	0.8	2.4	ИИ-04-2 ВЫП. 64. II
	С-2	5	1.2	6.0	
	ПОЗ. 23	4	0.1	0.4	ЛИСТ 129
	М-6	1	20.0	20.0	ИИ-04-8 ВЫП. 3
	МС-1	2	3.09	6.18	ИИ-04-2 ВЫП. 11
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 ВЫП. 3
Итого:				149.13	

Примечание

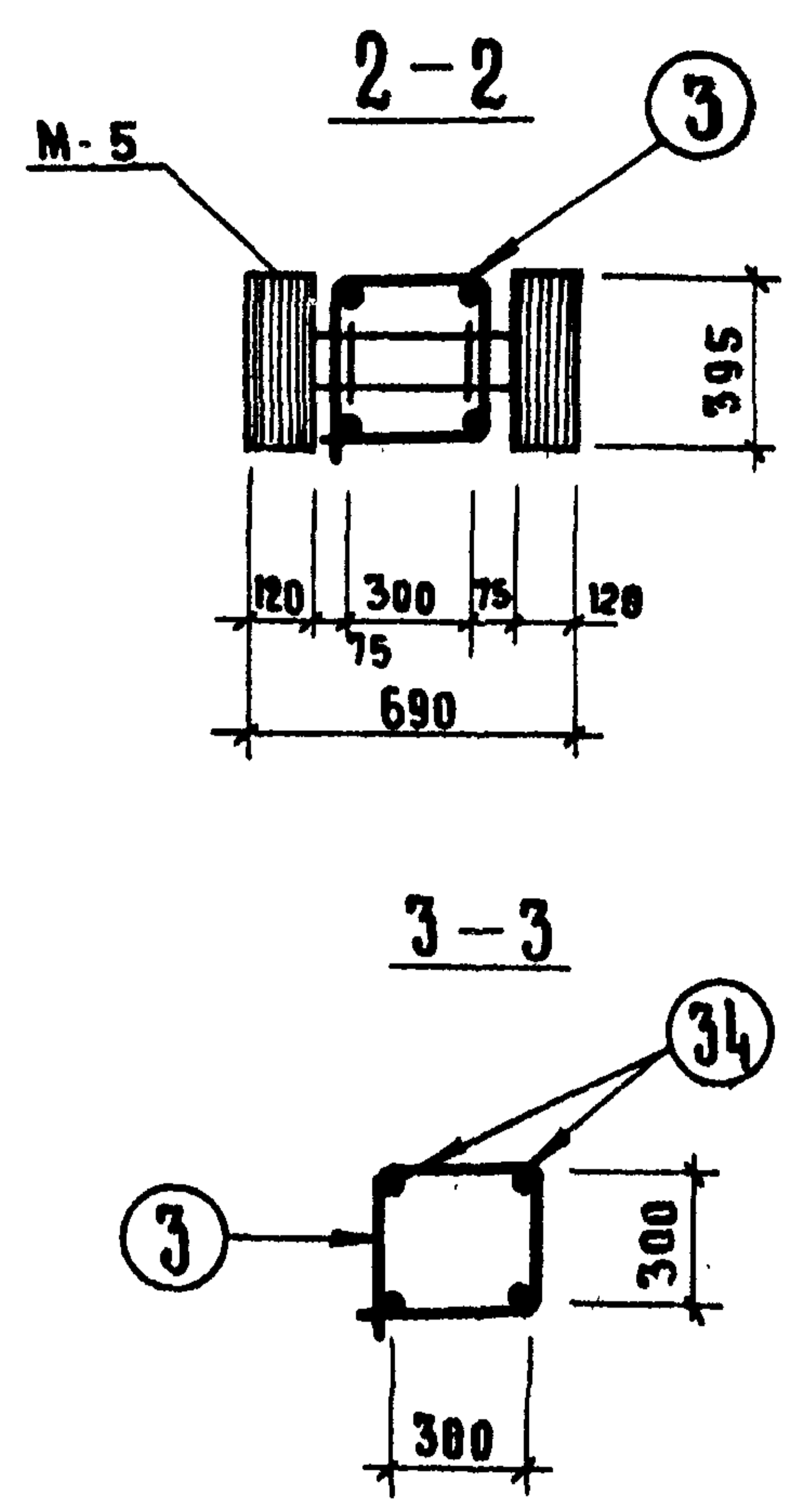
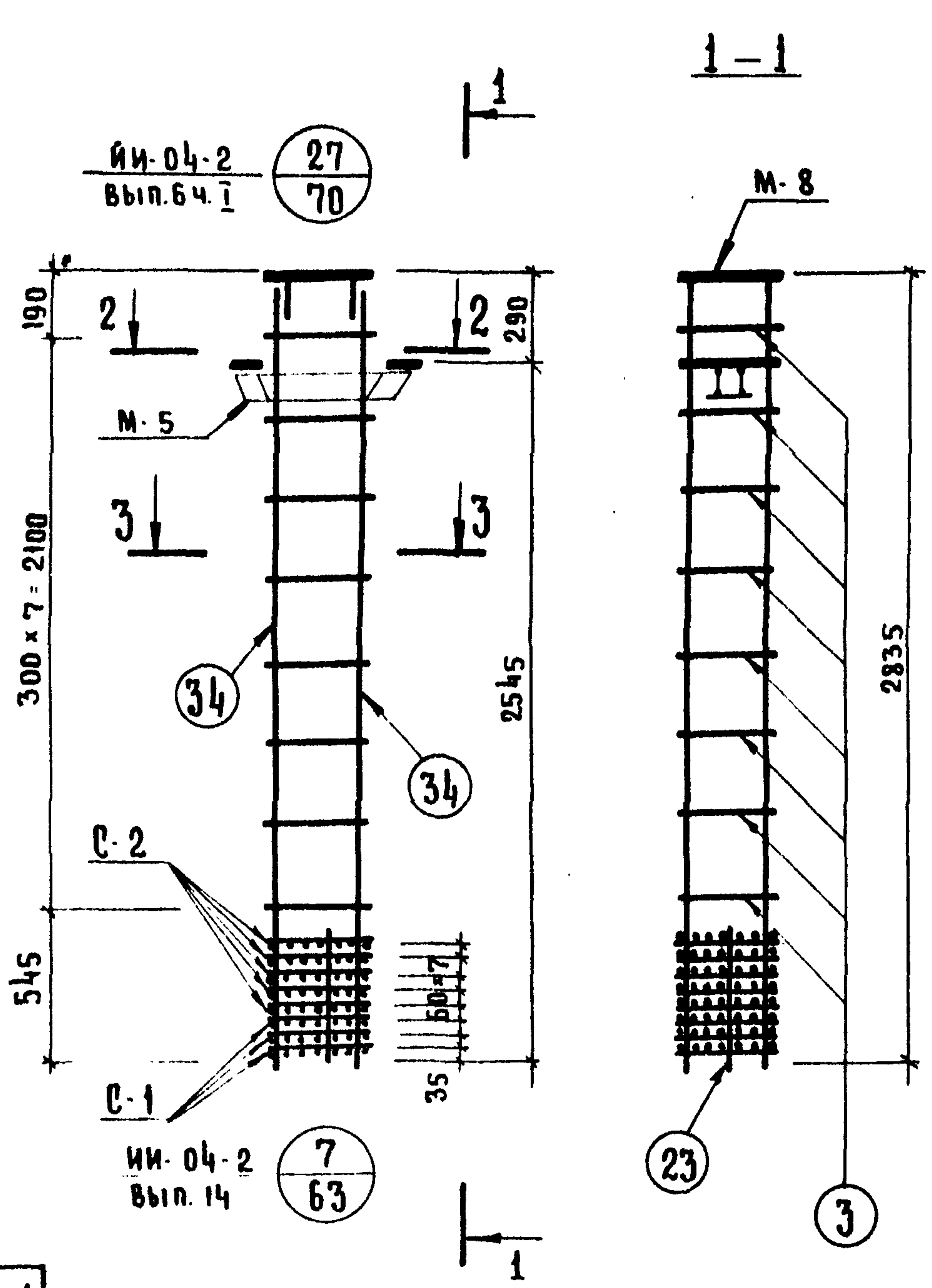
Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СНЗ93-09 и ГОСТ 14098-68.

1976
ТК

**Объемный Каркас
ОК-47**

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК
19 ЛИСТ
124

14633 134



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ.		СЕРИЯ ВЫПУСК, ЛИСТ.
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-48	ПОЗ. 3	8	0.91	7.28	ЛИСТ 130
	ПОЗ.34	4	22.5	90.0	ЛИСТ 129
	С-1	3	0.8	2.4	ИИ-04-2 ВЫП. 6.4 И
	С-2	5	1.2	6.0	
	ПОЗ. 23	4	0.1	0.4	ЛИСТ. 129
	М-5	1	28.6	28.6	ИИ-04-8
	М-8	1	16.87	16.87	ВЫП. 3
ИТОГО				151.55	

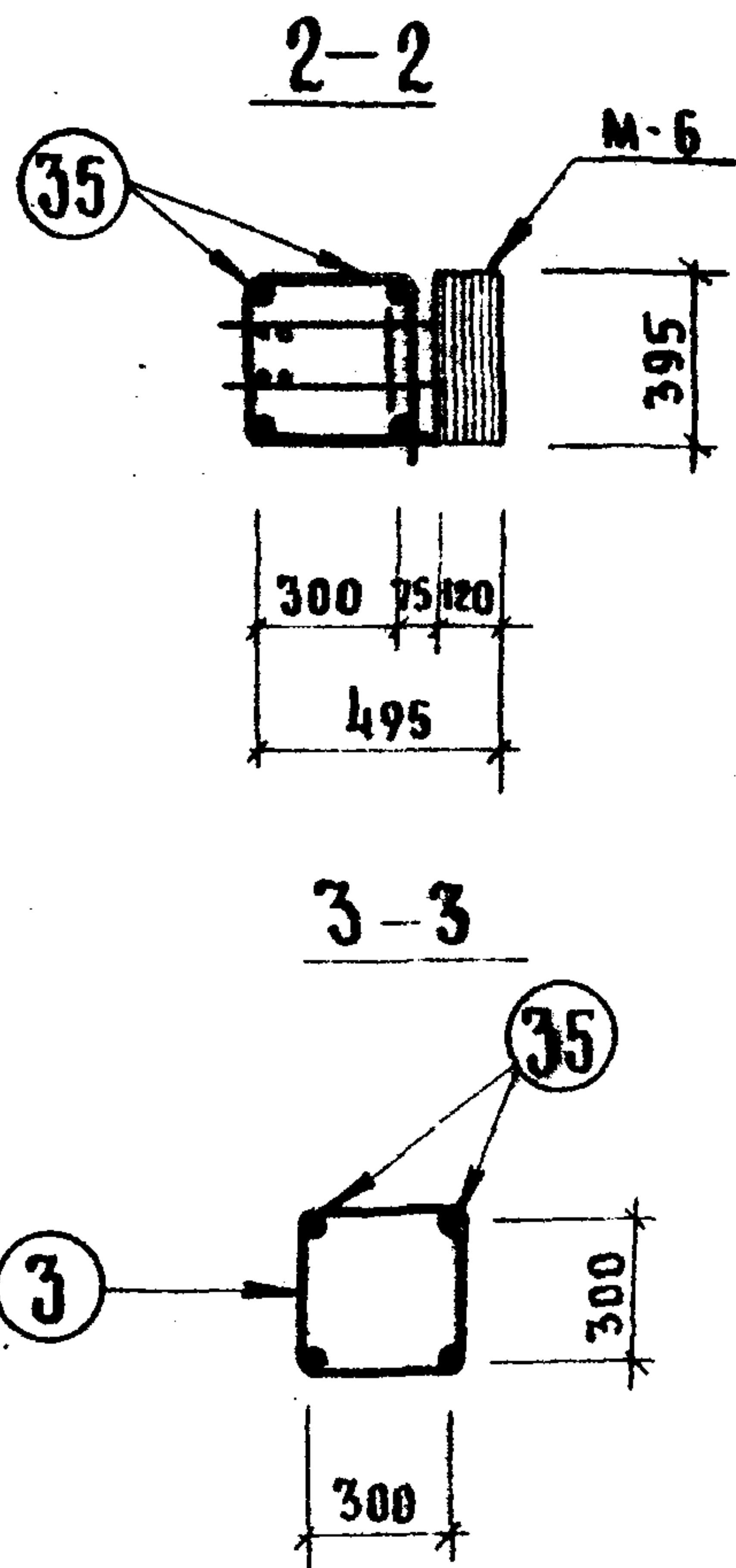
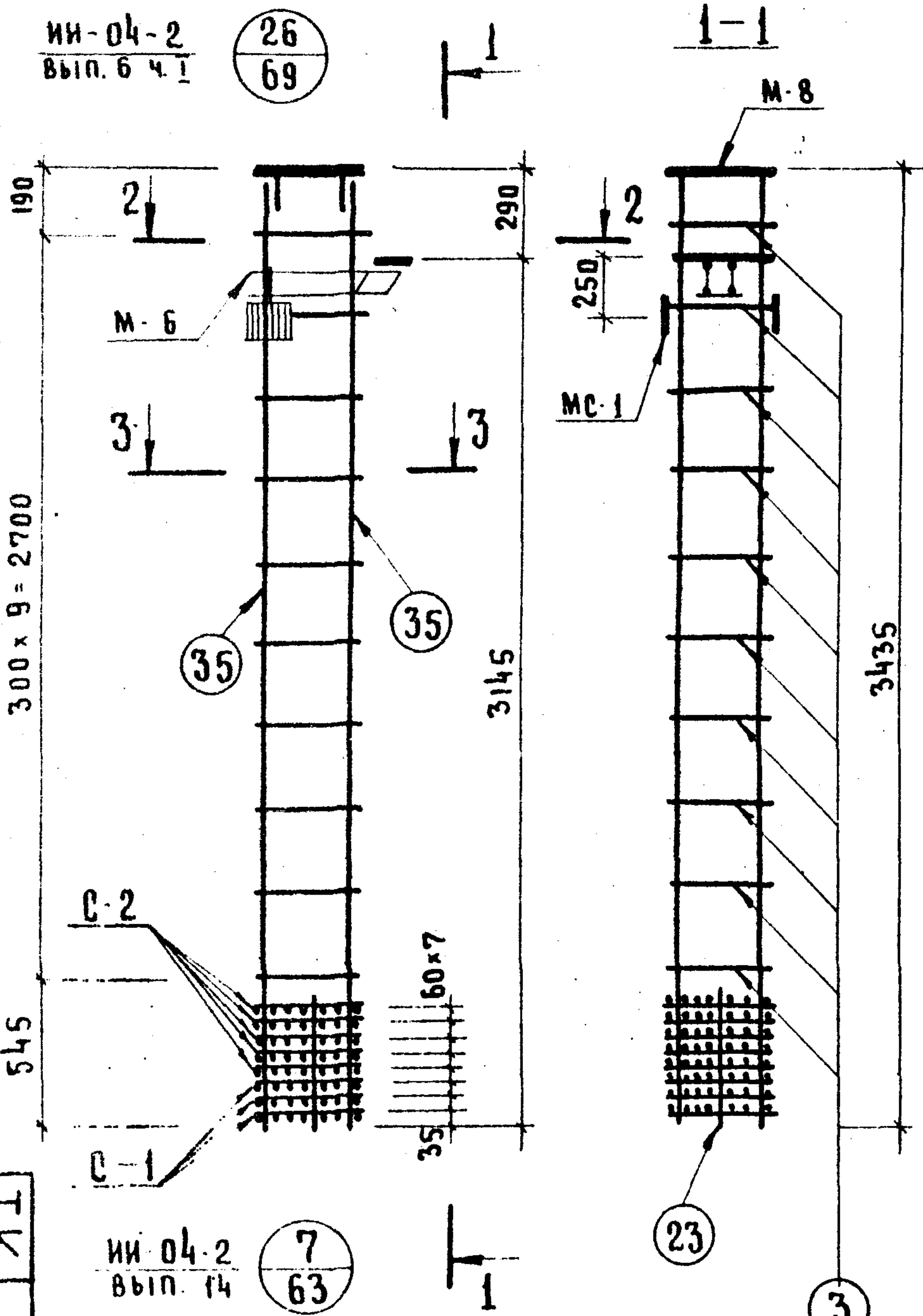
ПРИМЕЧАНИЕ.

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СНЗ93-09 и ГОСТ 14098-68.

1976	ТК
Объемный каркас ОК-48	
Серия ИИ-04-2	Выпуск Лист
19	125

ИИ-04-2
ВЫП. 6 Ч. I

26
69



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА
ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС**

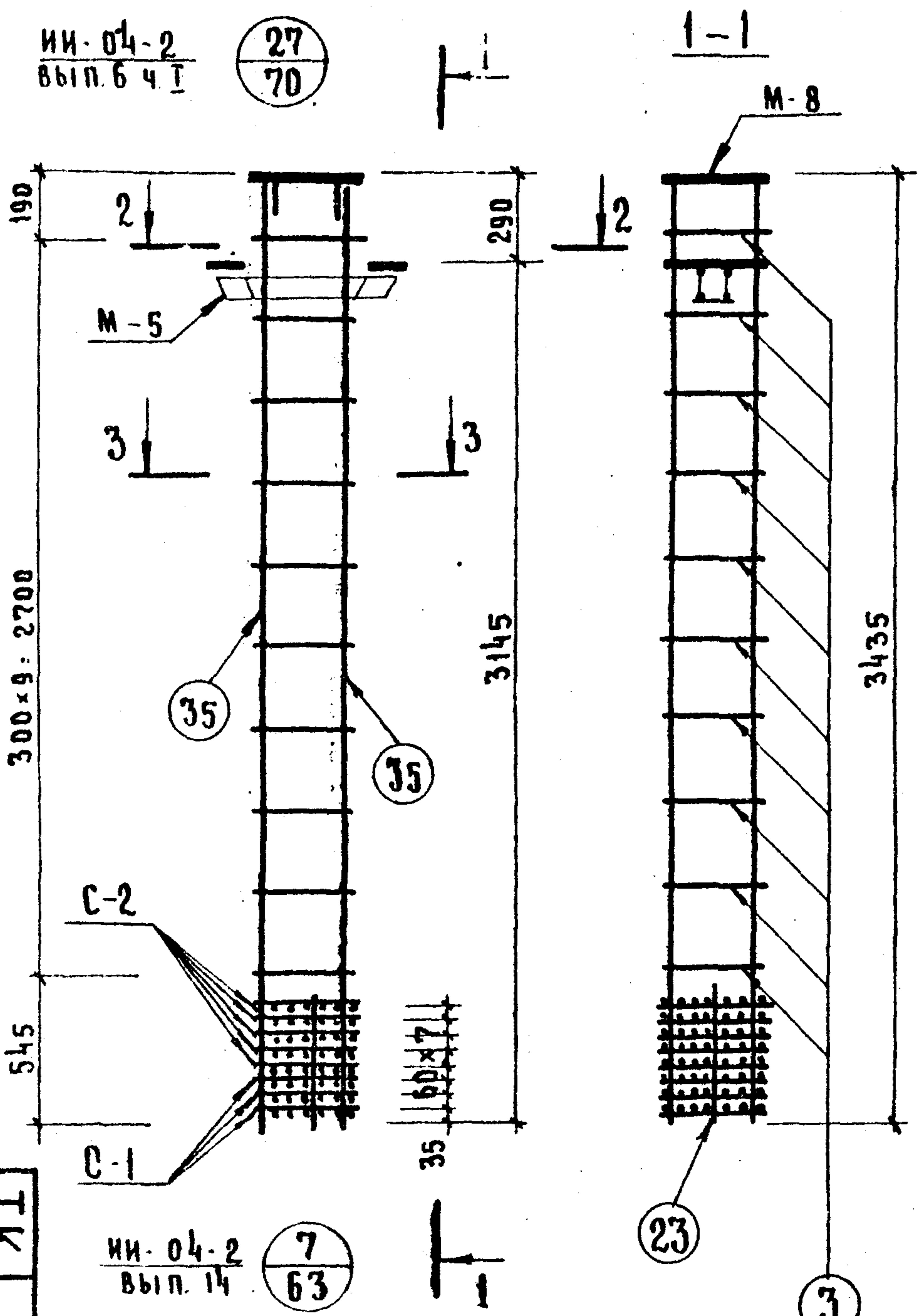
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	Всего	
ОК-49	ПОЗ. 3	10	0.91	9.1	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 35	4	27.2	108.8	ЛИСТ 129
	С-1	3	0.8	2.4	ИИ-04-2 ВЫП. 6 Ч. II
	С-2	5	1.2	6.0	
	ПОЗ. 23	4	0.1	0.4	ЛИСТ 129
	М-6	1	20.0	20.0	ИИ-04-8 ВЫП. 3
	МС-1	2	3.09	6.18	ИИ-04-2 ВЫП. II
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 ВЫП. 3
ИТОГО				169.75	

Примечание.

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-09 и ГОСТ 14098-68.

1976 ТК
Объемный каркас
ОК-49

ИИ-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ
19 126



Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

Марка объемн. каркаса	Марка арматур. изделия	Кол.	Масса, кг.		Серия, выпуск, лист.
			шт.	Всего	
OK-50	ПОЗ. 3	10	0.91	9.1	Лист 130
	ПОЗ. 35	4	27.2	108.8	Лист 129
	С-1	3	0.8	2.4	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II
	С-2	5	1.2	6.0	
	ПОЗ. 23	4	0.1	0.4	Лист 129
	М-5	1	28.6	28.6	ИИ-04-8
	М-8	1	16.87	16.87	Вып. 3
Итого:				172.17	

Примечание.

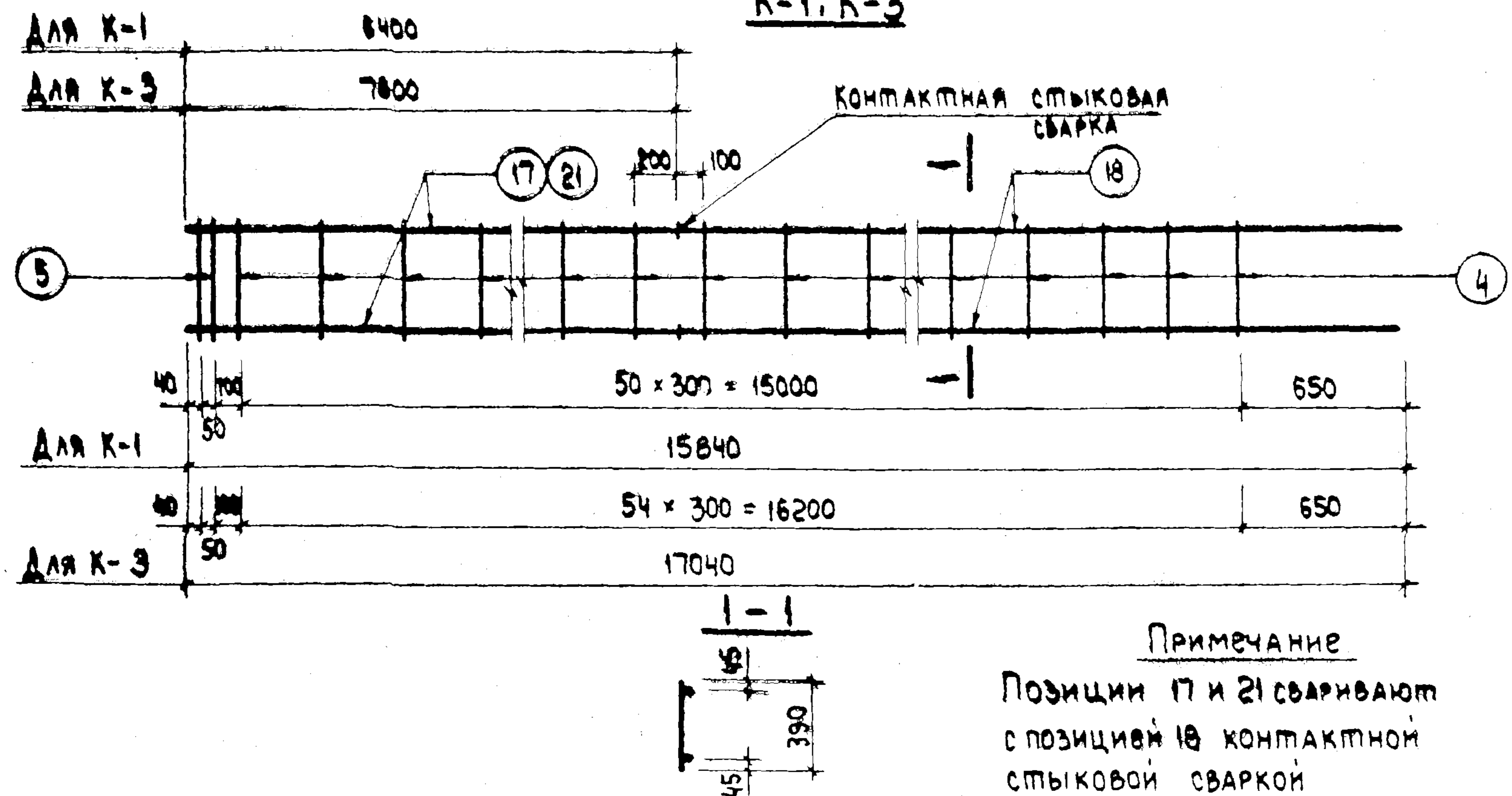
Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-09 и ГОСТ 14098-68.

1976 ТК

Объемный каркас ОК-50

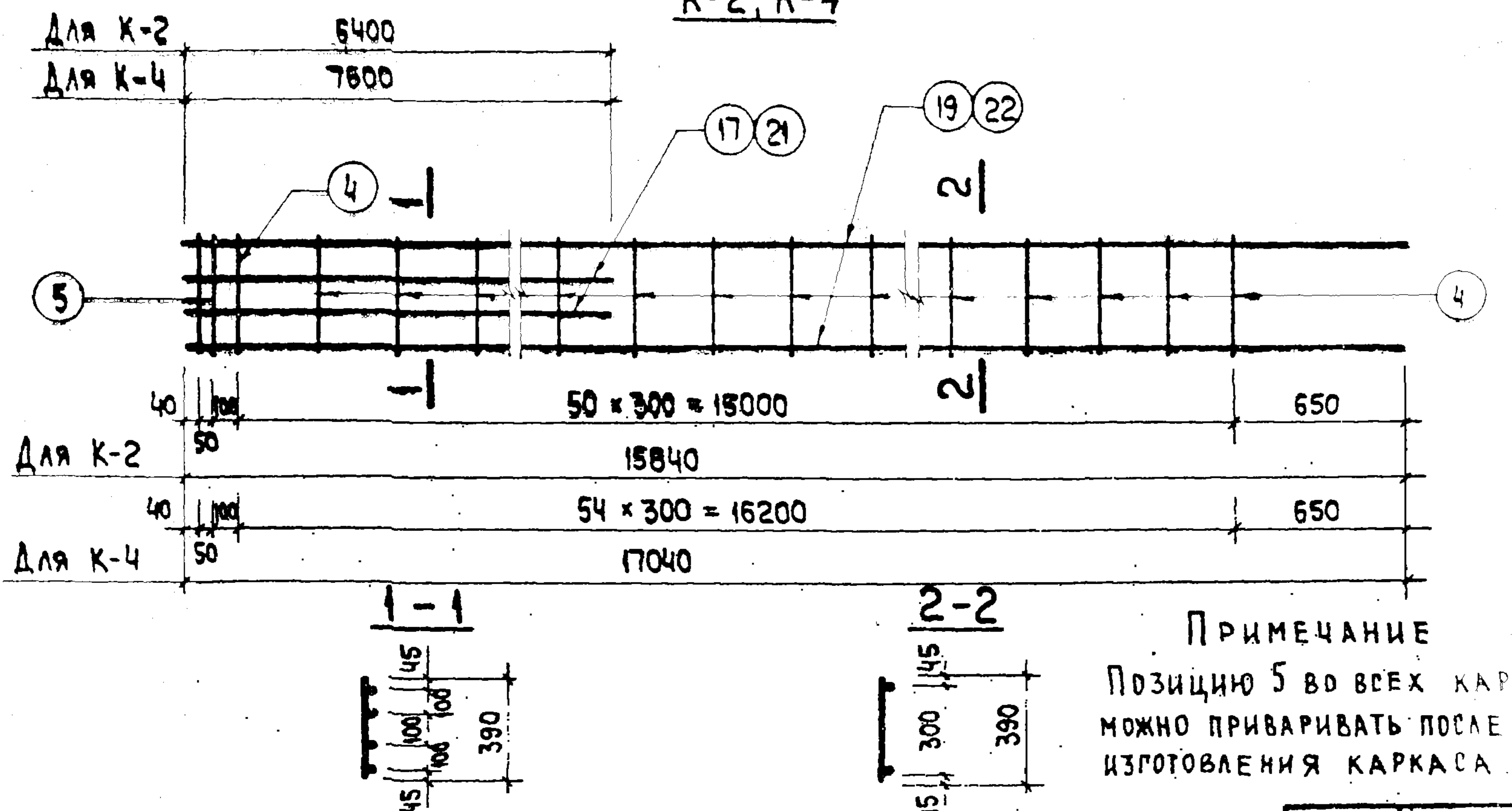
Серия ИИ-04-2
 Выпуск 19
 Лист 127

К-1; К-3



Марка элемента	№ поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					шт.	всего	изделия
К-1	17	36А III	6400	2	51.1	102.2	236.3
	18	32А III	9440	2	60.0	120.0	
	4	10А I	390	51	0.24	12.2	
	5	20А III	390	2	0.95	1.9	
К-3	21	36А III	7600	2	60.7	121.4	256.5
	18	32А III	9440	2	60.0	120.0	
	4	10А I	390	55	0.24	13.2	
	5	20А III	390	2	0.95	1.9	

К-2; К-4



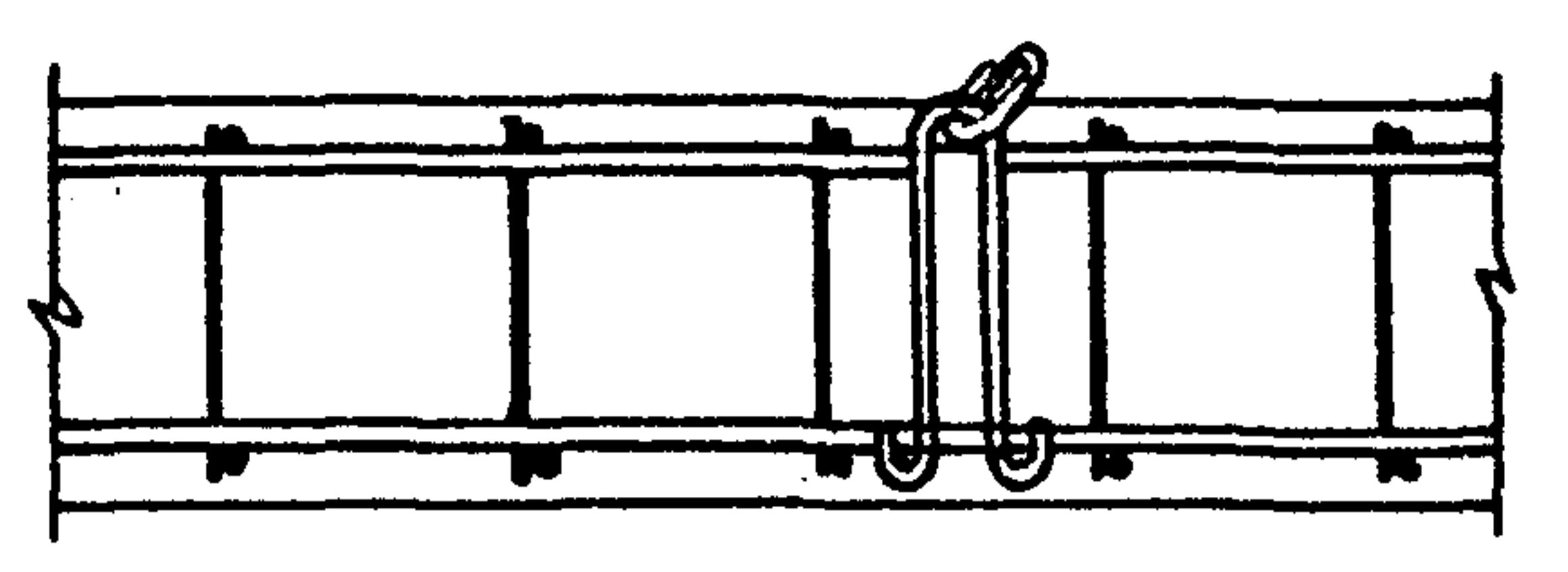
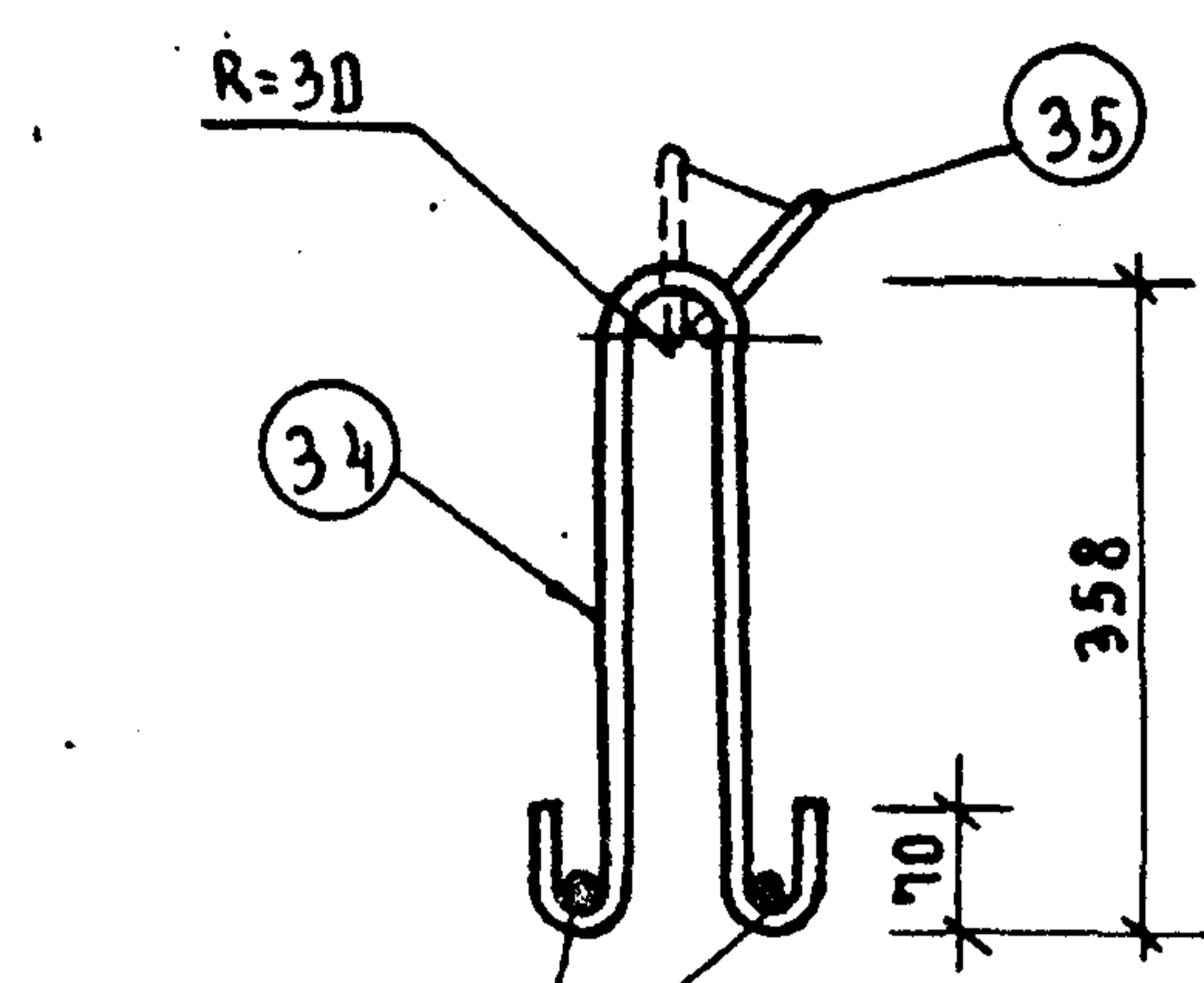
Марка элемента	№ поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					шт.	всего	изделия
К-2	19	36А III	15840	2	126.6	253.2	369.5
	17	36А III	6400	2	51.1	102.2	
	4	10А I	390	51	0.24	12.2	
	5	20А III	390	2	0.95	1.9	
К-4	22	36А III	17040	2	136.1	272.2	408.7
	21	36А III	7600	2	60.7	121.4	
	4	10А I	390	55	0.24	13.2	
	5	20А III	390	2	0.95	1.9	

ТК
1976

Плоские каркасы К-1; К-2; К-3; К-4

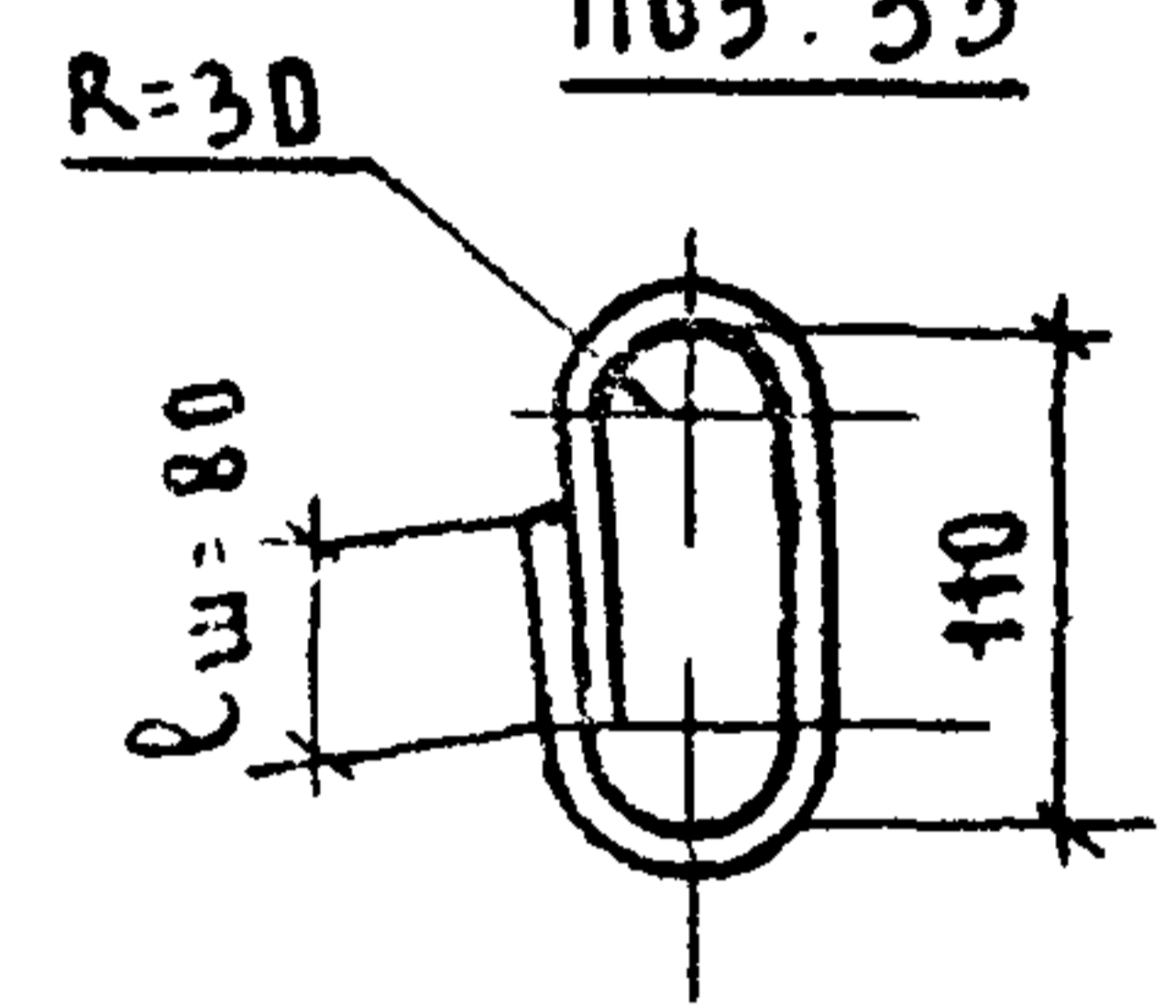
Серия ИИ-04-2
Выпуск 19 Лист 128

Деталь установки петли П-1

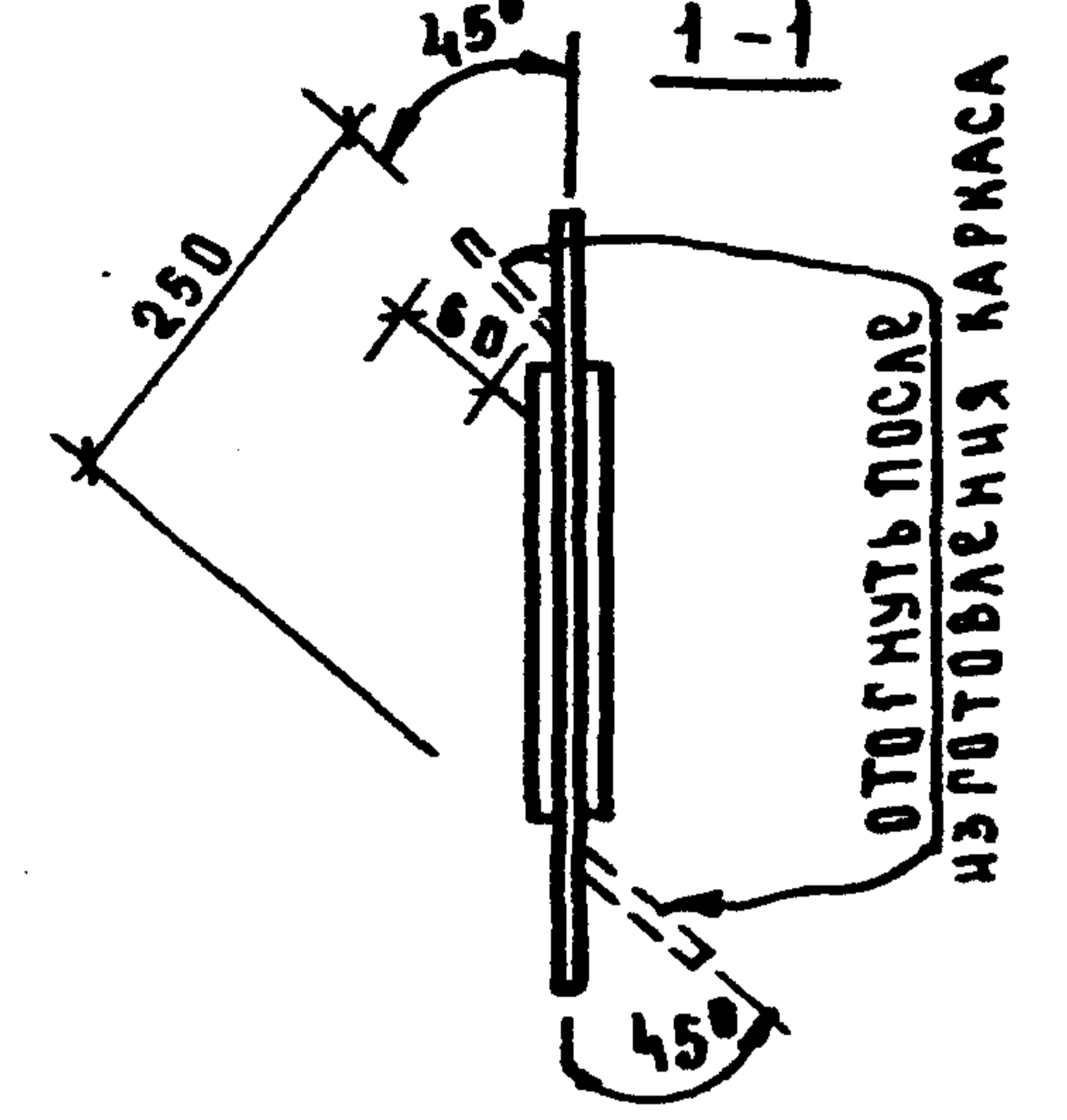
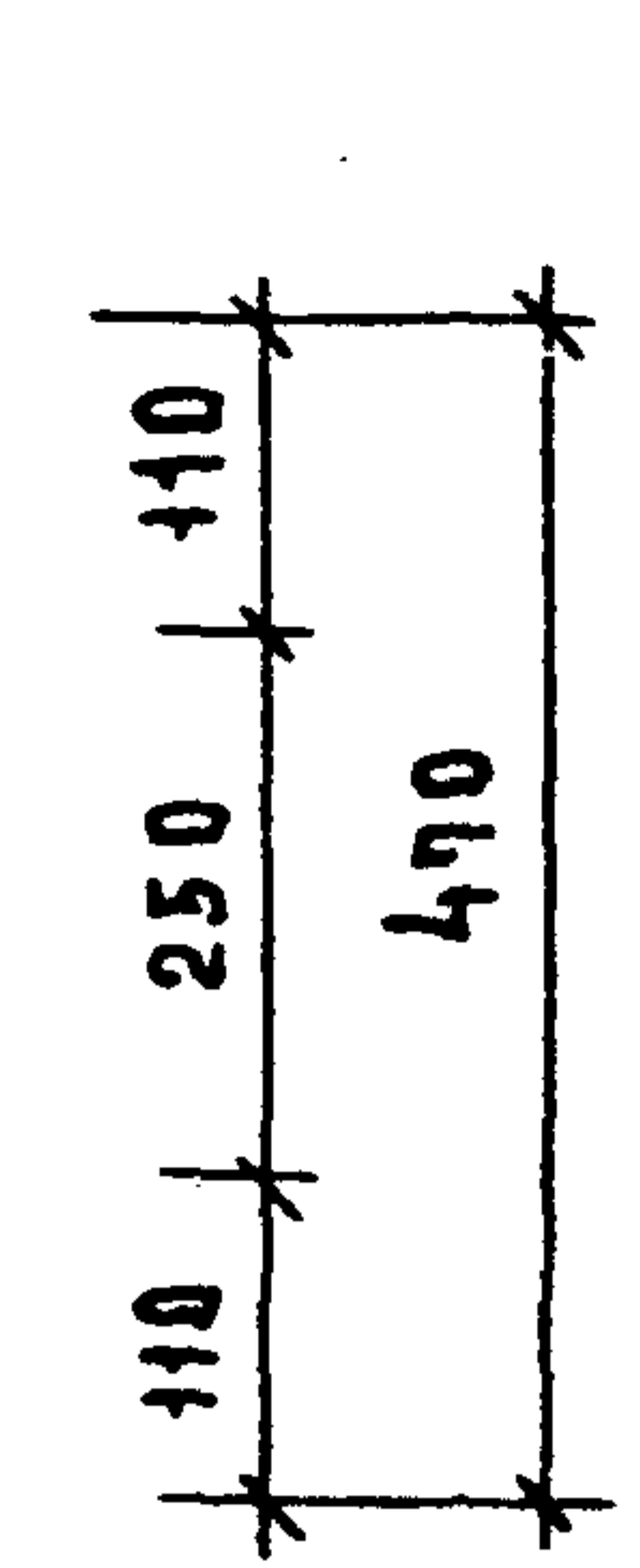
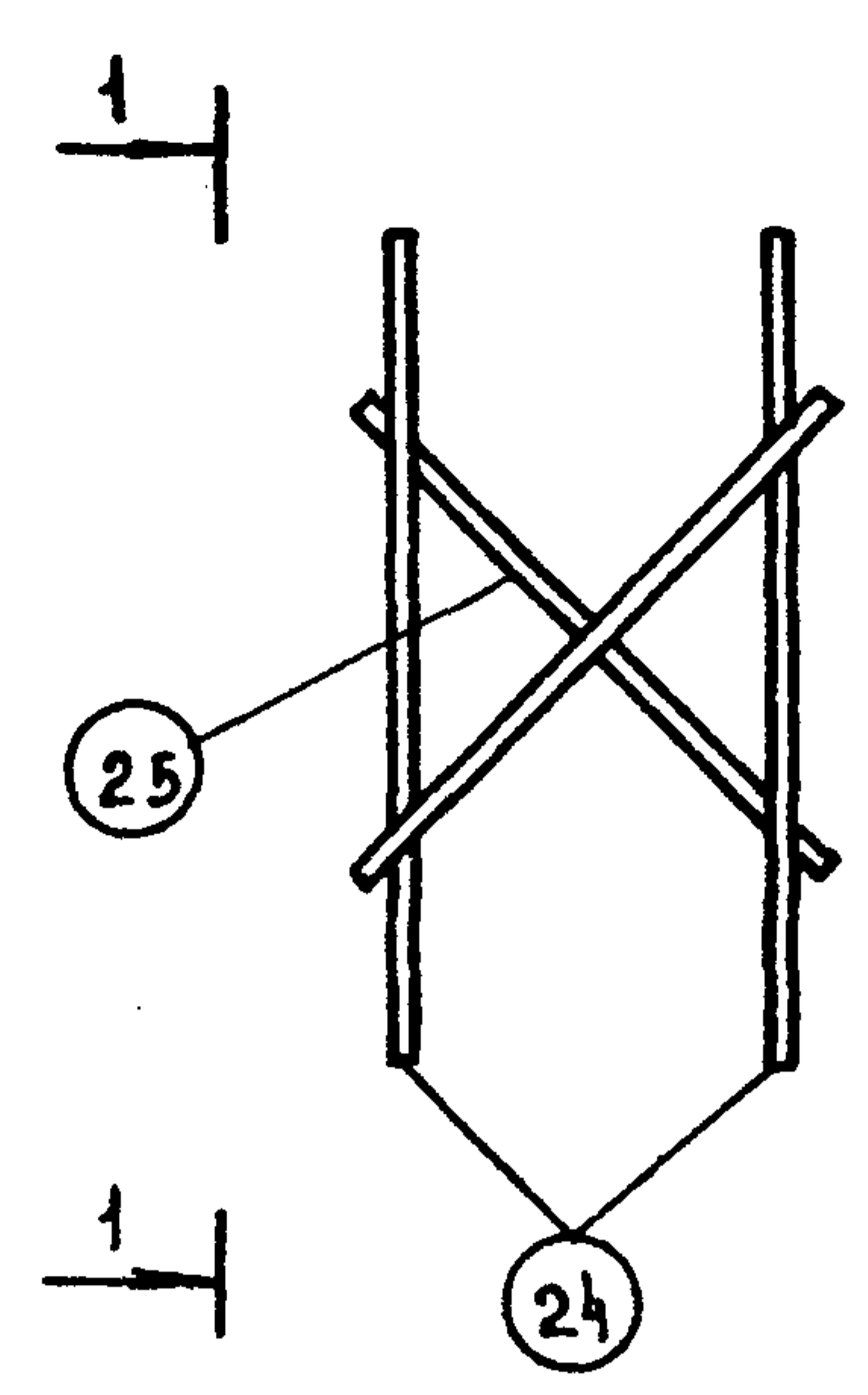


Примечания

1. Строповочные петли допускаются применять после испытания на нормативную нагрузку с коэффициентом динамичности равным 1.5
2. Падающее кольцо привязать вязальной проволокой к петле

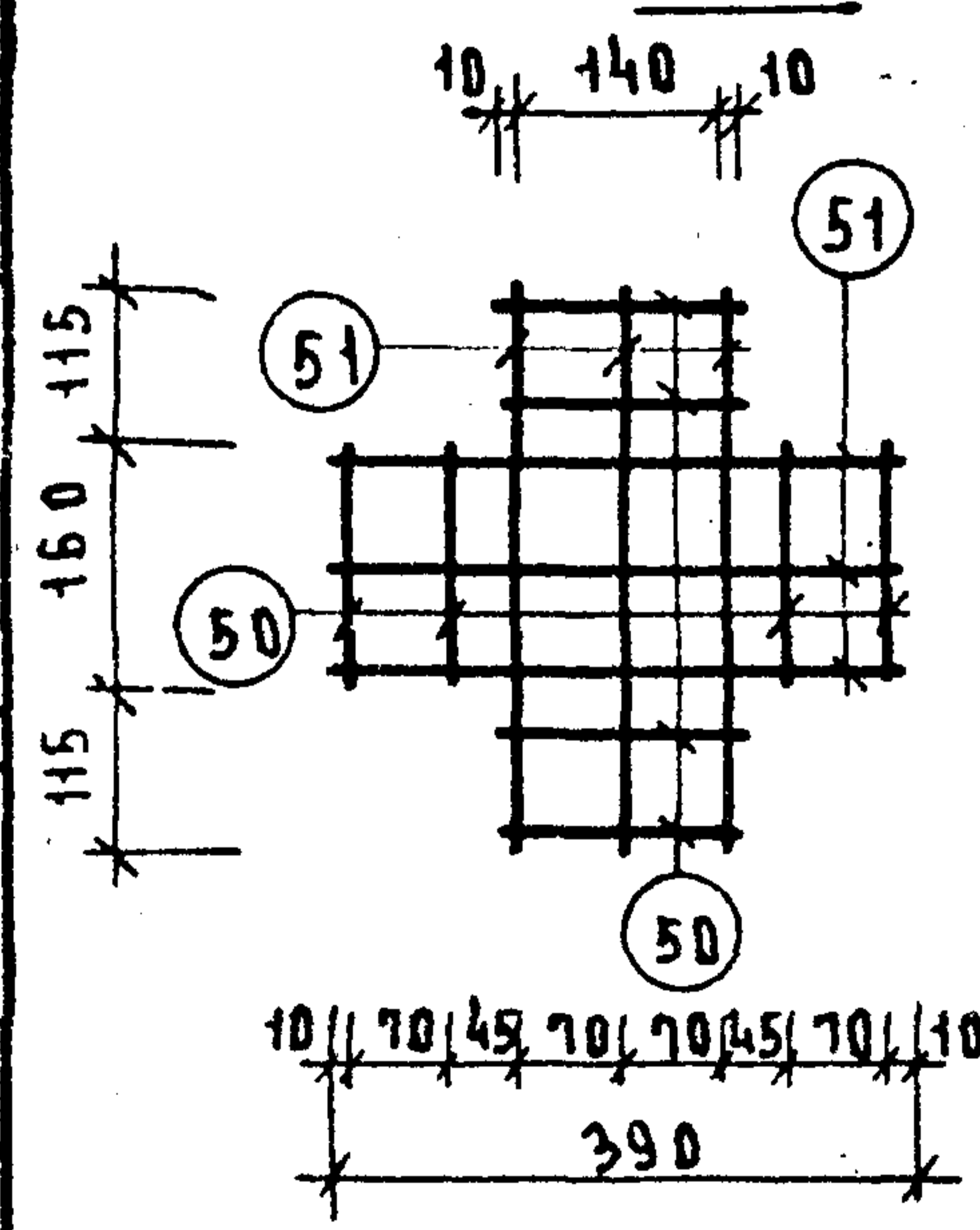


Марка элемента	№ поз	Сечение мм	Длина мм	Кол	Масса, кг		
					шт	всего	изделия
Петля П-1	34	16АІ	950	1	1.3	1.3	2.2
	35	16АІ	340	1	0.5	0.5	
	36	12АІ	390	2	0.2	0.4	

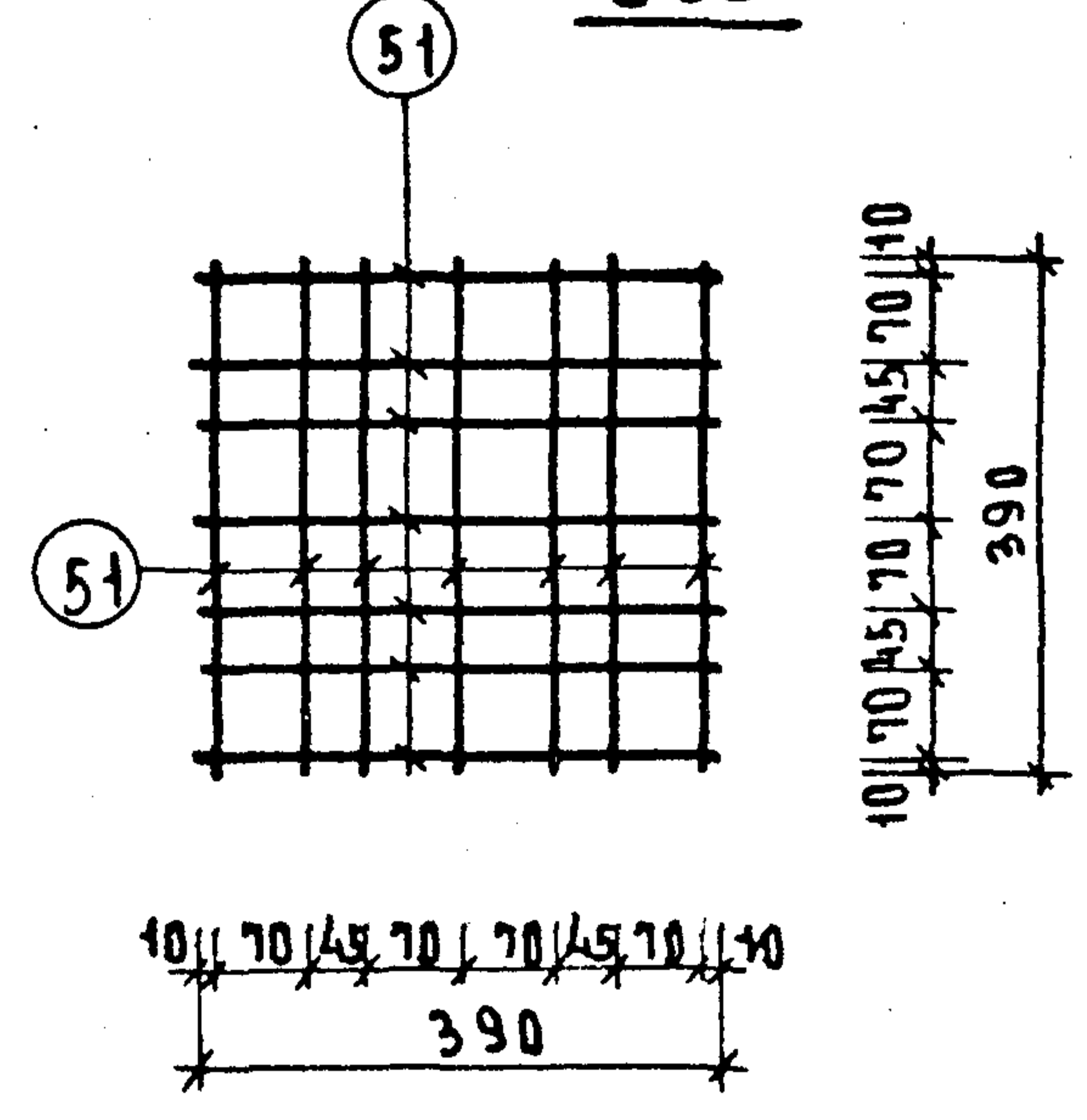


Марка элемента	№ поз	Сечение мм	Длина мм	Кол	Масса, кг		
					шт	всего	изделия
Связь СА-2	24	10АІ	400	2	0.30	0.60	1.1
	25	10АІ	400	2	0.25	0.50	

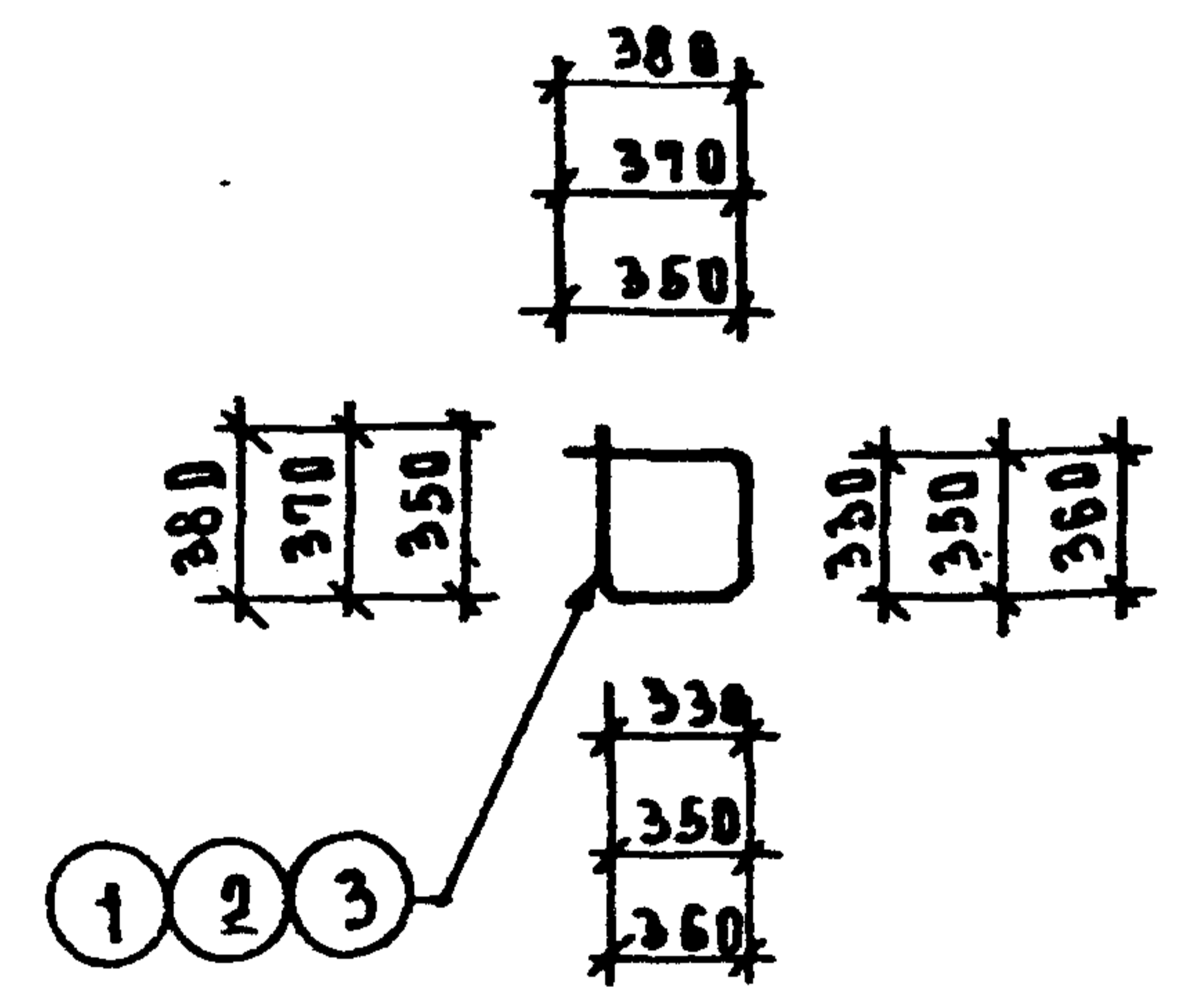
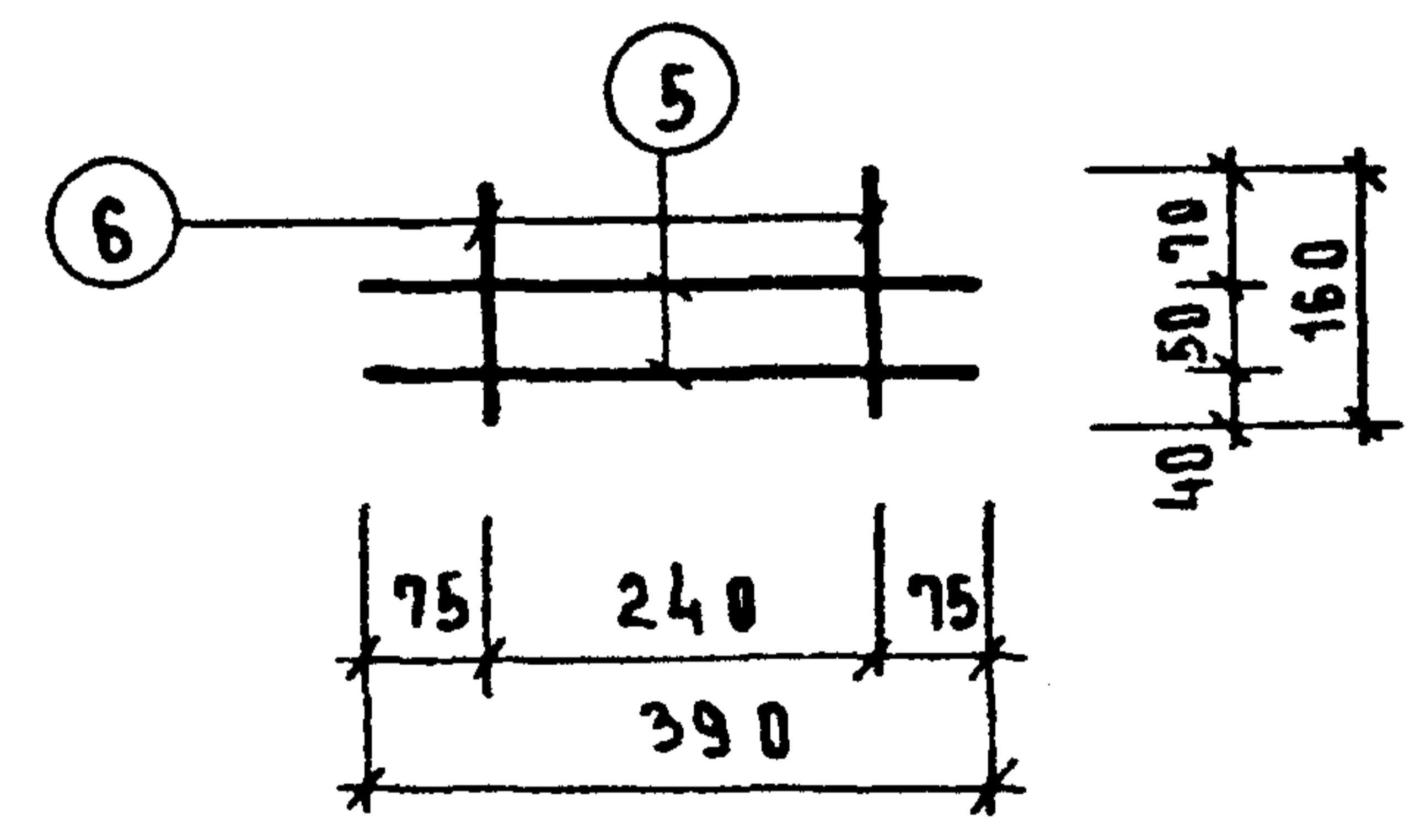
С-9



С-10



КВ-1

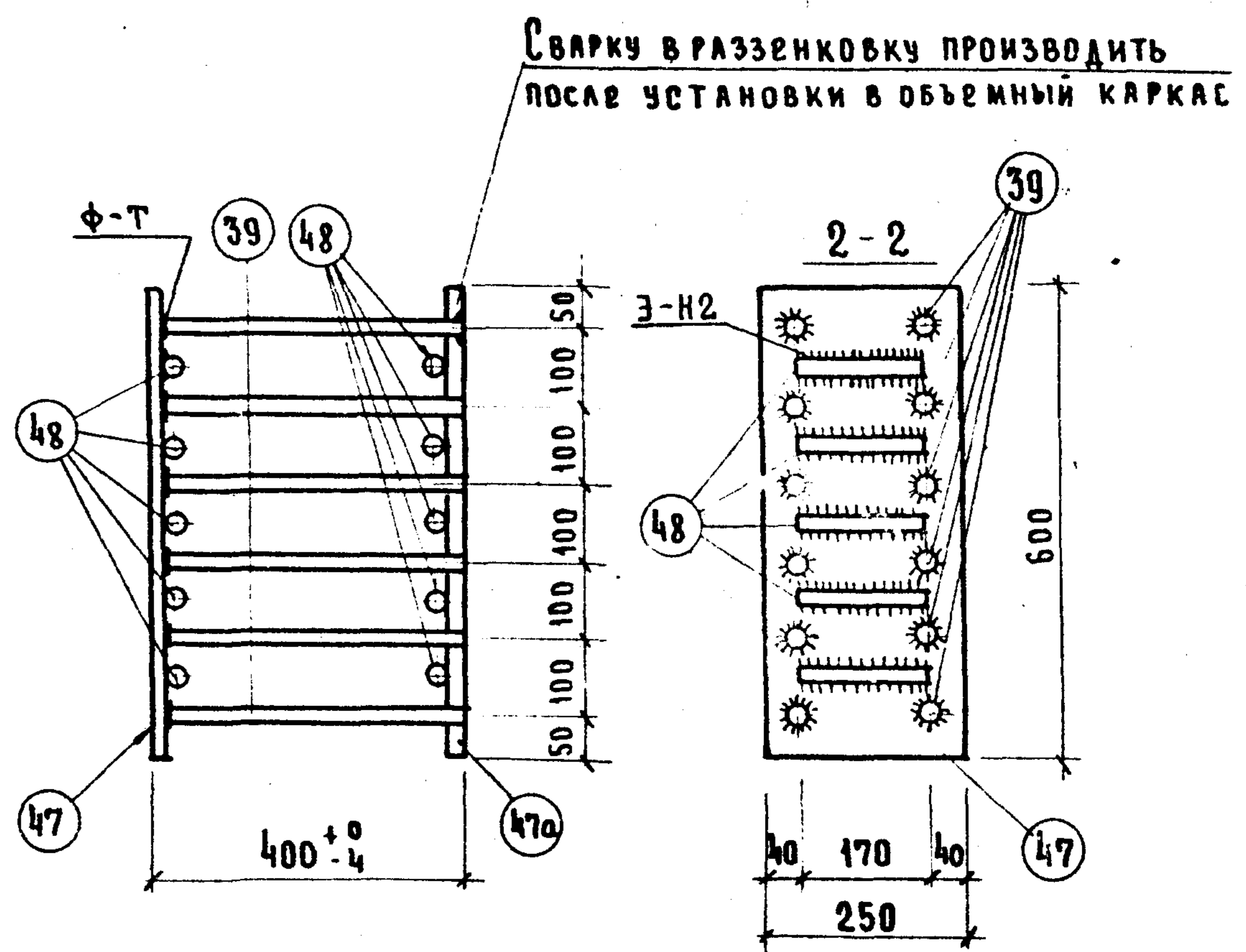
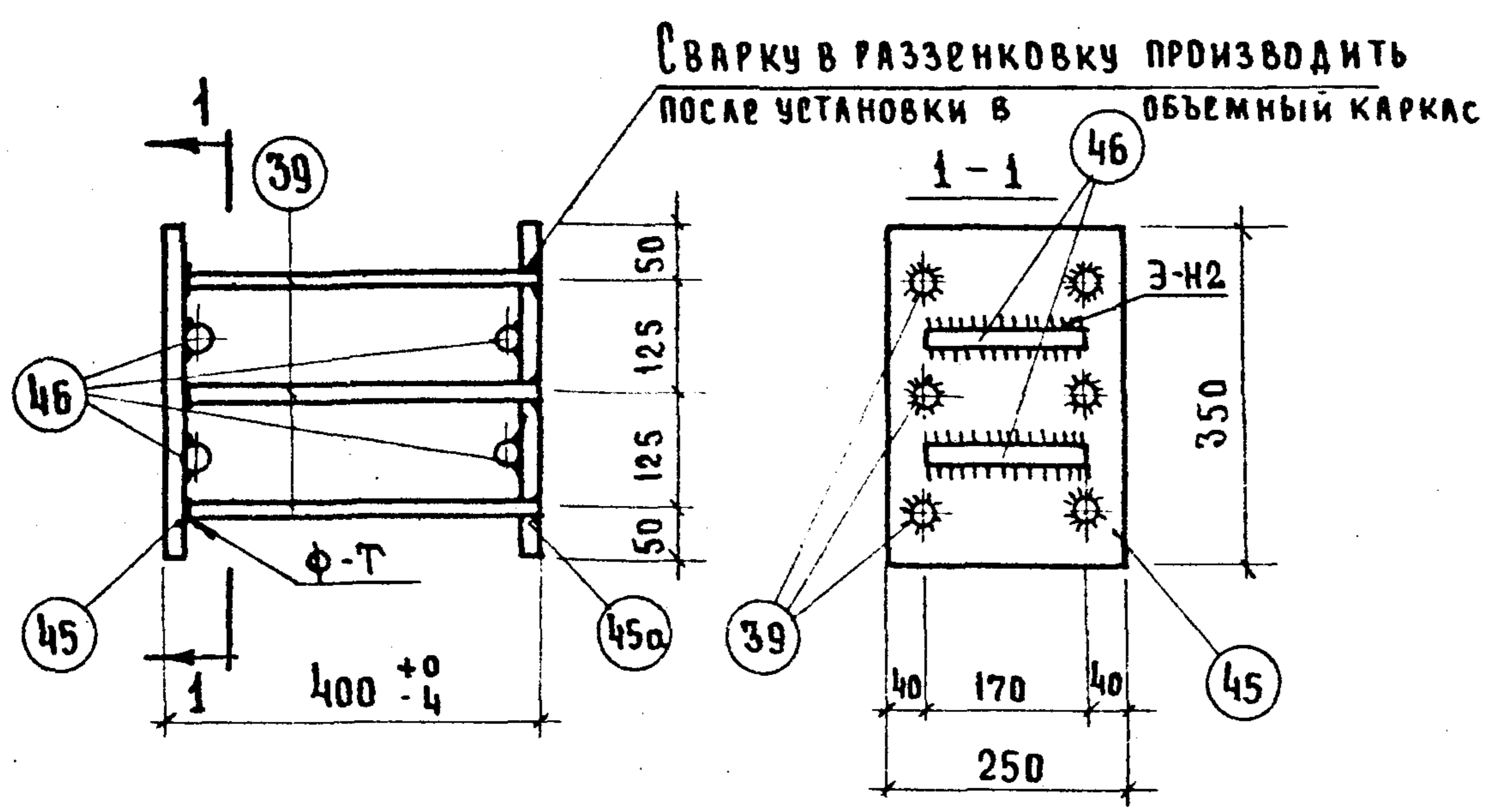


Марка элемента	№ поз	Сечение мм	Длина мм	Кол шт	Масса, кг		
					шт	всего	изделия
хомуты замкнутые	1	6АІ	1360	1	0.3	0.3	0.3
	2	10АІ	1440	1	0.9	0.9	0.9
	3	10АІ	1480	1	0.91	0.91	0.91
КВ-1	5	20АІІІ	390	2	0.95	1.9	2.7
	6	20АІІІ	160	2	0.4	0.8	

ПРИМЕЧАНИЕ
Технологический вариант изготовления сеток см. лист 133.

Марка элемента	№ поз	Сечение мм	Длина мм	Кол шт	Масса, кг		
					шт	всего	изделия
С-9	50	14АІІІ	160	8	0.19	1.52	4.34
	51	14АІІІ	390	6	0.47	2.82	
С-10	51	14АІІІ	390	14	0.47	6.60	6.60

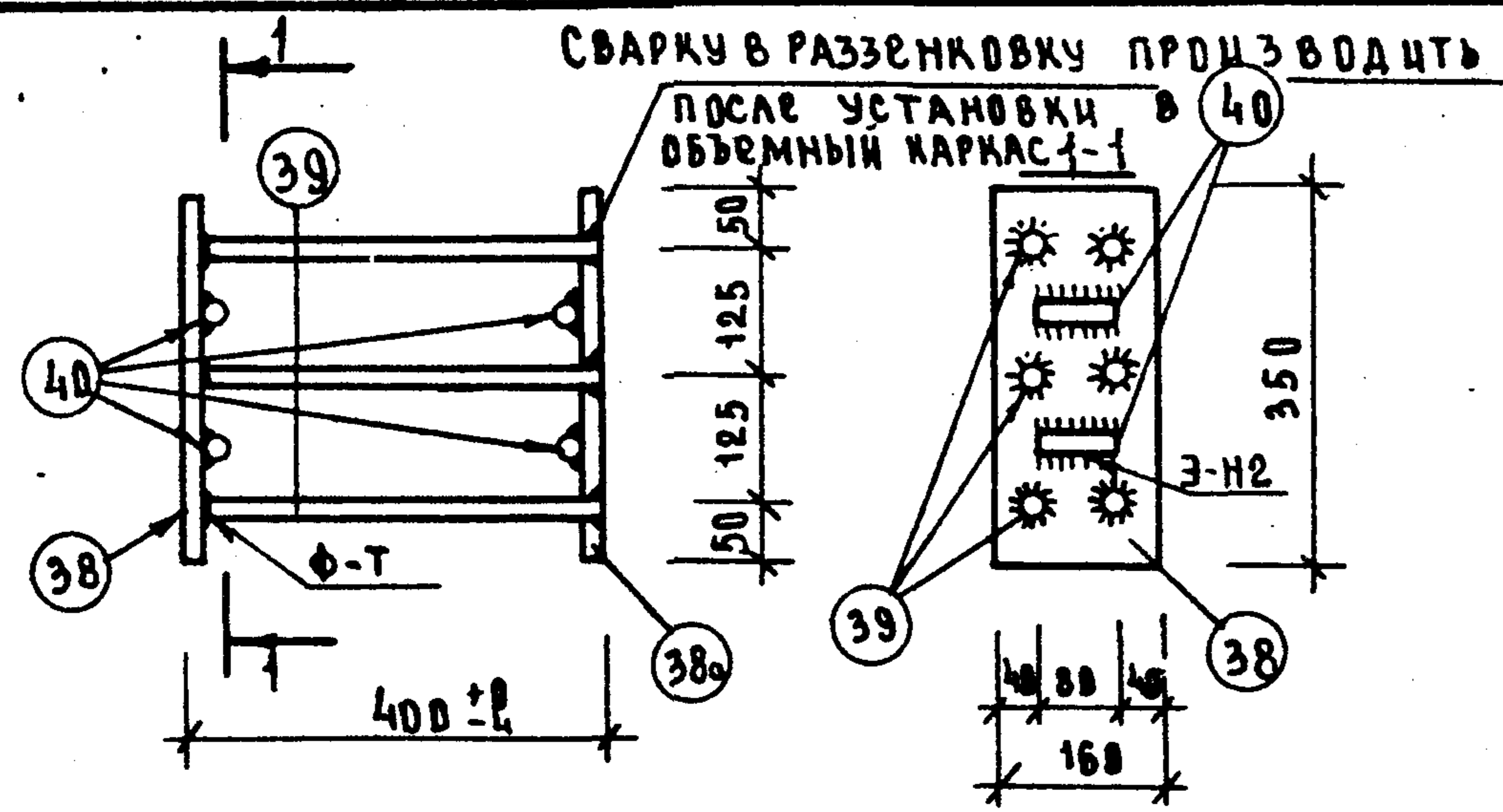
ТК	Петля П-1 Деталь установки	Серия ИИ-04-2
1976	петли П-1. Сетки С-7; С-8. Связь СА-2 Каркас КВ-1. Замкнутые хомуты	
		Выпуск 19
		Лист 130



39	φ22A III	380	5781-61*	6	113	6.78	
45	-250x20	350	380-71	1	12.84	2.84	
45a	-250x20	350	380-71	1	12.84	2.84	
46	φ22A III	170	5781-61*	4	0.5	2.0	
№№ поз	Сечение	Длина	ГОСТ	КОЛ	шт	Общ	Прим
					Вес		
M5-10-2		МАССА	МАШТАБ				
		34.48	1:10				

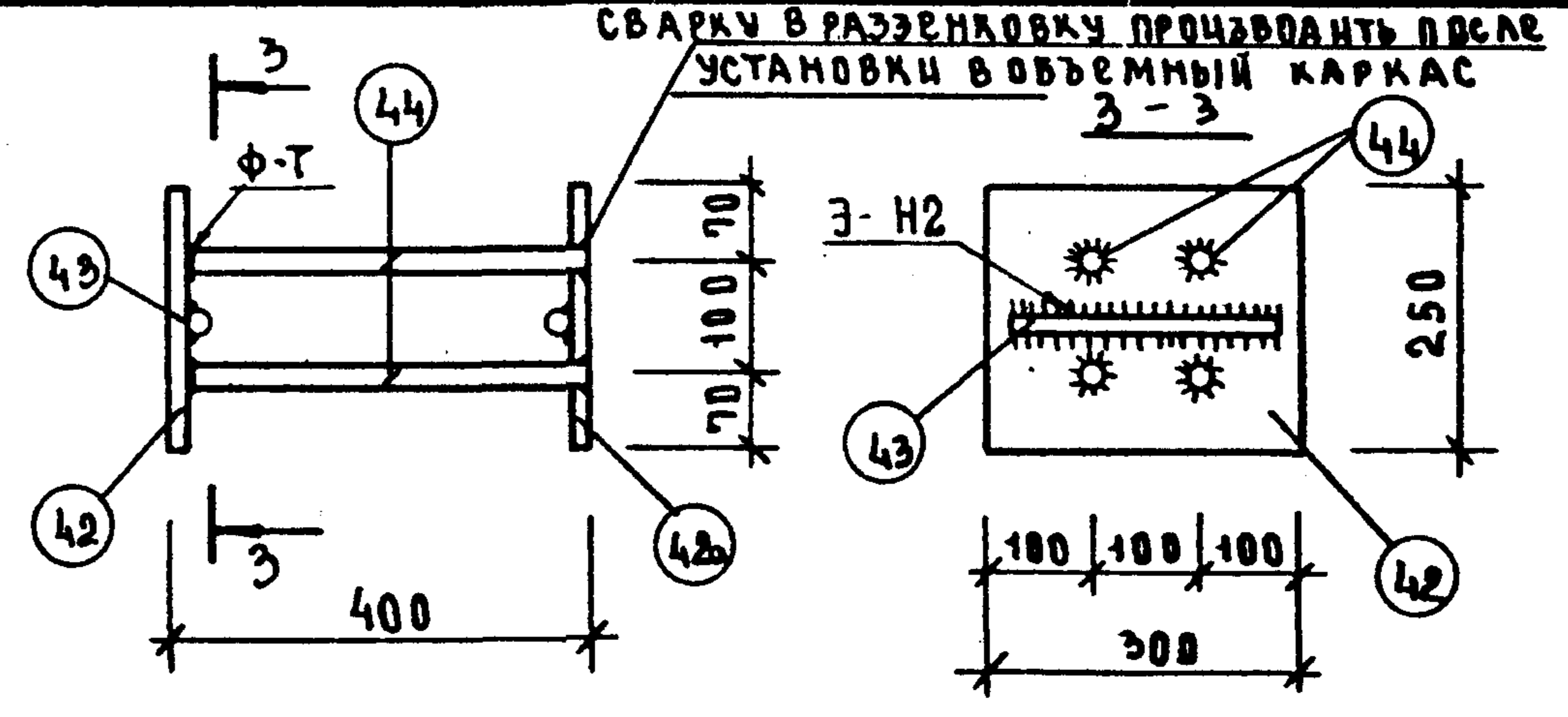
39	φ22A III	380	5781-61*	12	1.13	13.6	
47	-250x20	600	380-71	1	23.55	23.55	
47a	-250x20	600	380-71	1	23.55	23.55	
48	φ22A III	170	5781-61*	10	0.5	5.0	
№№ поз	Сечение	Длина	ГОСТ	КОЛ	шт	Общ	Прим
					Вес		
M5-9-2		МАССА	МАШТАБ	Выпуск			
		65.70	1:10				

Т.К	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ M5-9-2 и M5-10-2	Серия ИИ-04-2	
1976		Выпуск 19	Лист 131



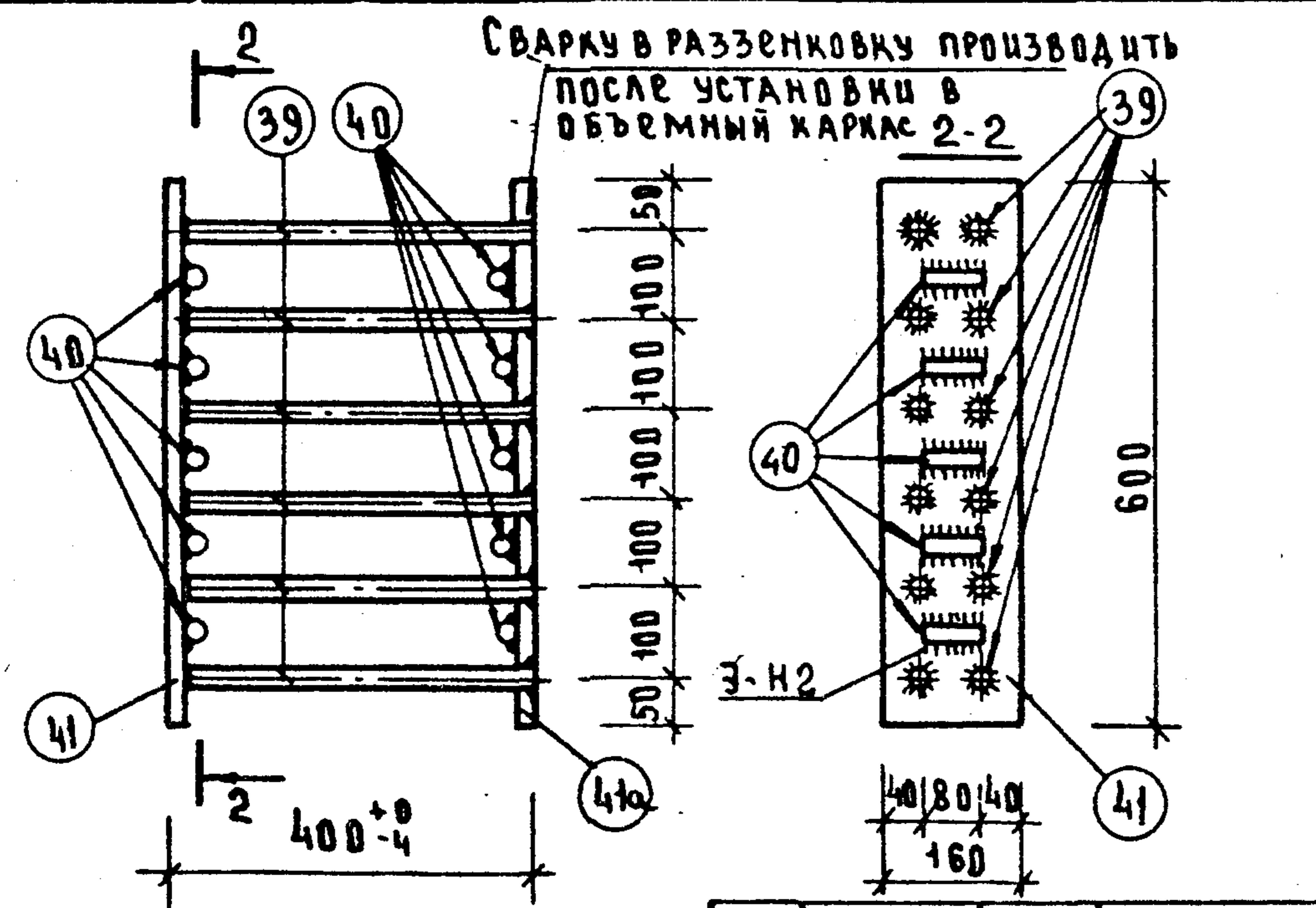
СВАРКУ В РАЗЪЕМКОВКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ УСТАНОВКИ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС 1-1

38	-160x20	350	380-71	1	8.8	8.8	Б/4
38a	-160x20	350	380-71	1	8.8	8.8	Б/4
39	∅ 22 АШ	380	5781-61*	6	1.13	6.78	Б/4
40	∅ 22 АШ	80	5781-61*	4	0.24	0.96	Б/4
№№ по з	сечение	длина	ГОСТ	кол	шт	общ	прим
					МАССА		
М5-10-1		МАССА		МАСШТАБ			
		25.34		1:10			



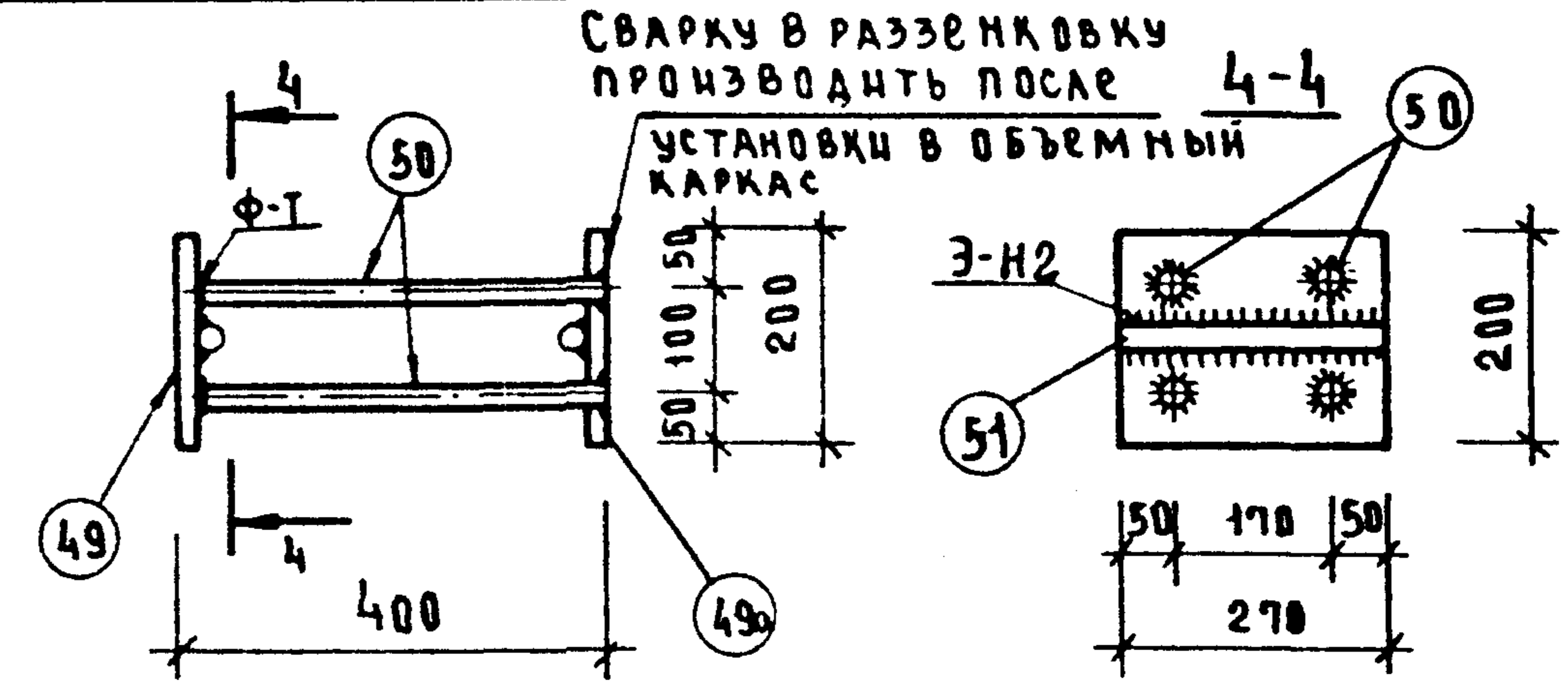
СВАРКУ В РАЗЪЕМКОВКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ УСТАНОВКИ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС 3-3

42	-250x16	300	380-71	1	9.40	9.40	Б/4
42a	-250x16	300	380-71	1	9.40	9.40	Б/4
43	∅ 12 АШ	260	5781-61*	1	0.23	0.23	Б/4
44	∅ 20 АШ	384	5781-61*	4	0.96	3.84	Б/4
№№ по з	сечение	длина	ГОСТ	кол	шт	общ	прим
					МАССА		
М-11		МАССА		МАСШТАБ			
		22.87		1:10			
				ВЫПУСК			



СВАРКУ В РАЗЪЕМКОВКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ УСТАНОВКИ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС 2-2

41	-160x20	600	380-71	1	15.1	15.1	Б/4
41a	-160x20	600	380-71	1	15.1	15.1	Б/4
39	∅ 22 АШ	380	5781-61*	12	1.13	13.5	Б/4
40	∅ 22 АШ	80	5781-61*	10	0.24	2.4	Б/4
№№ по з	сечение	длина	ГОСТ	кол	шт	общ	прим
					МАССА		
М5-9-1		МАССА		МАСШТАБ			
		46.1		1:10			
				ВЫПУСК			

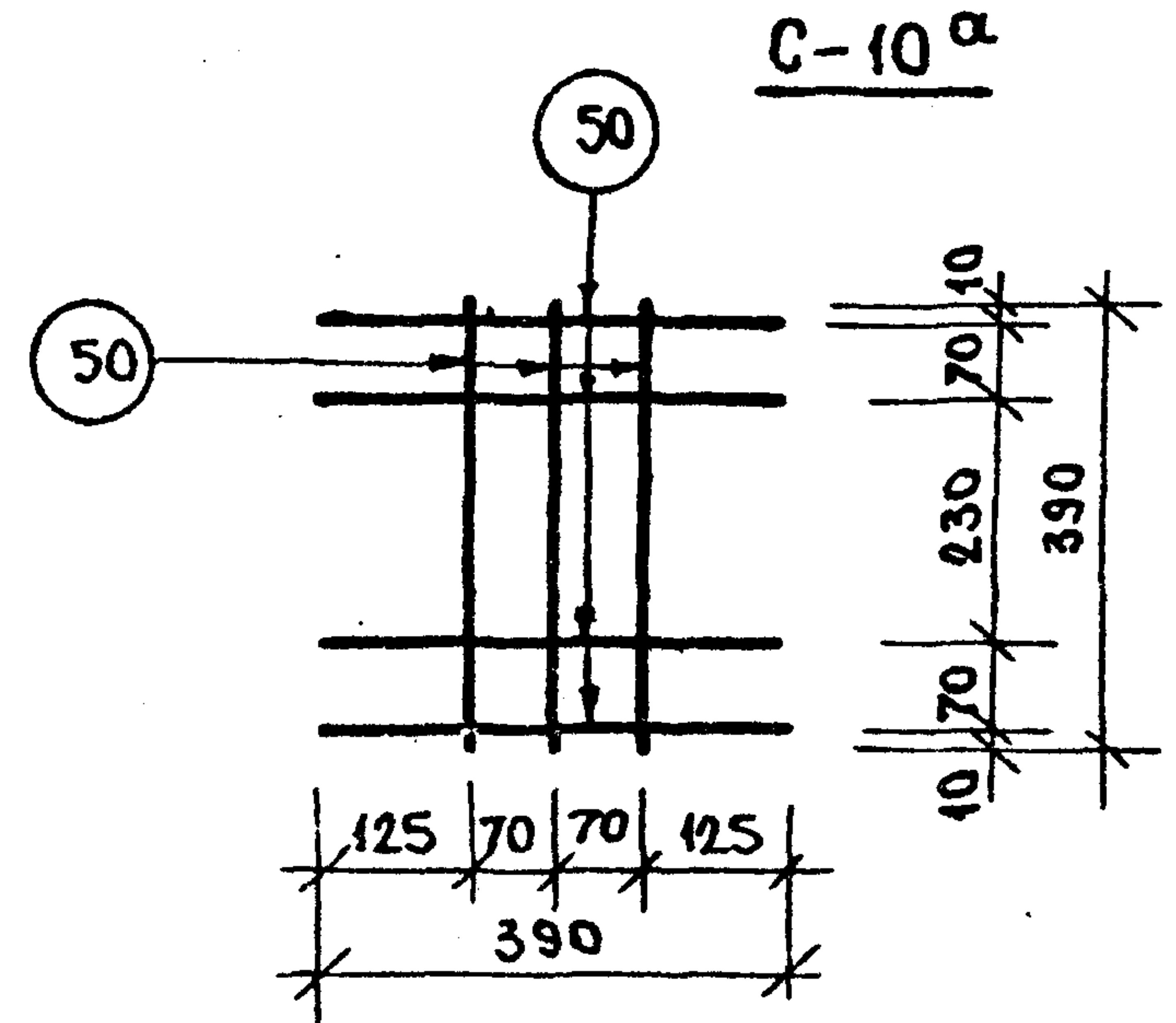
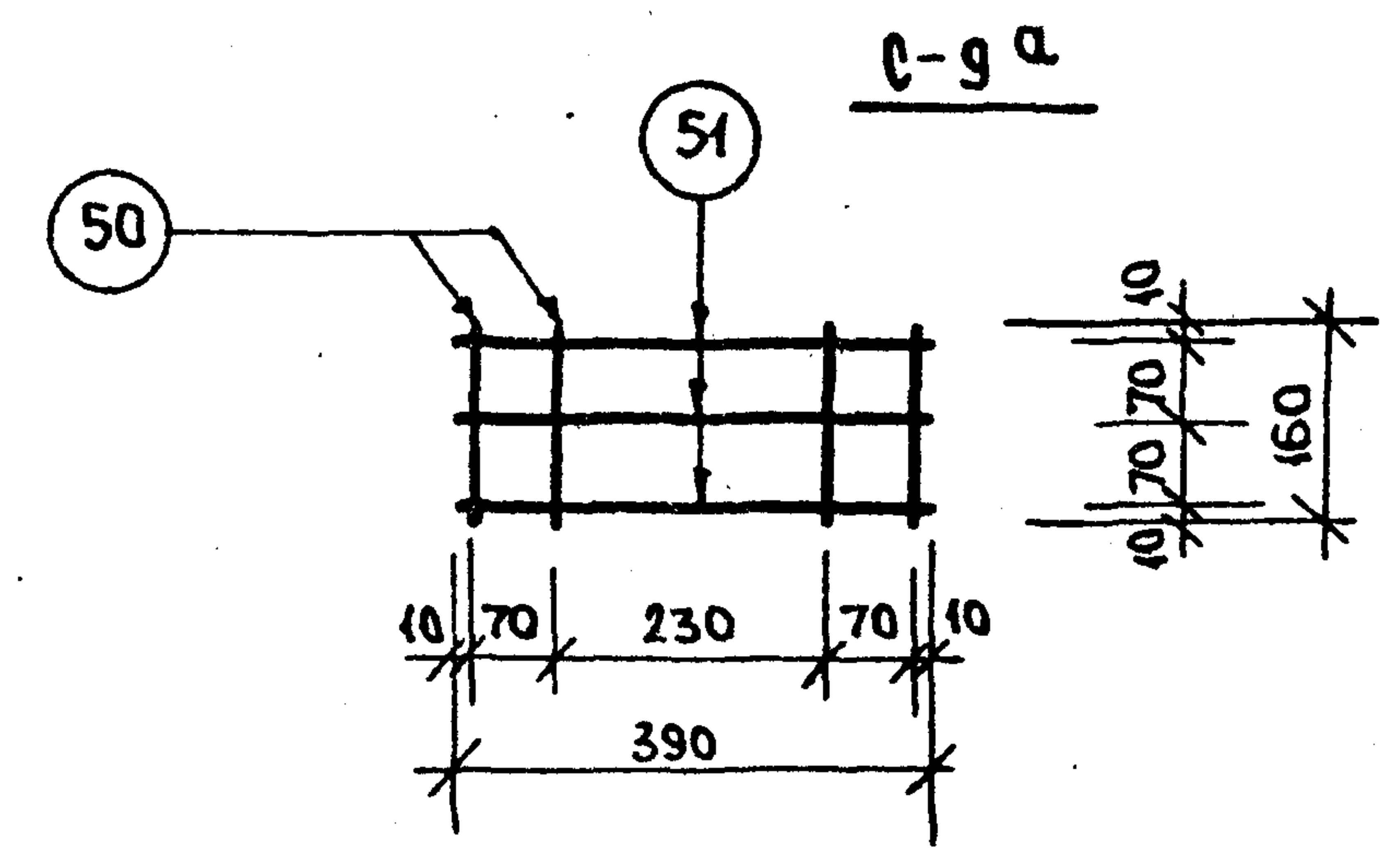
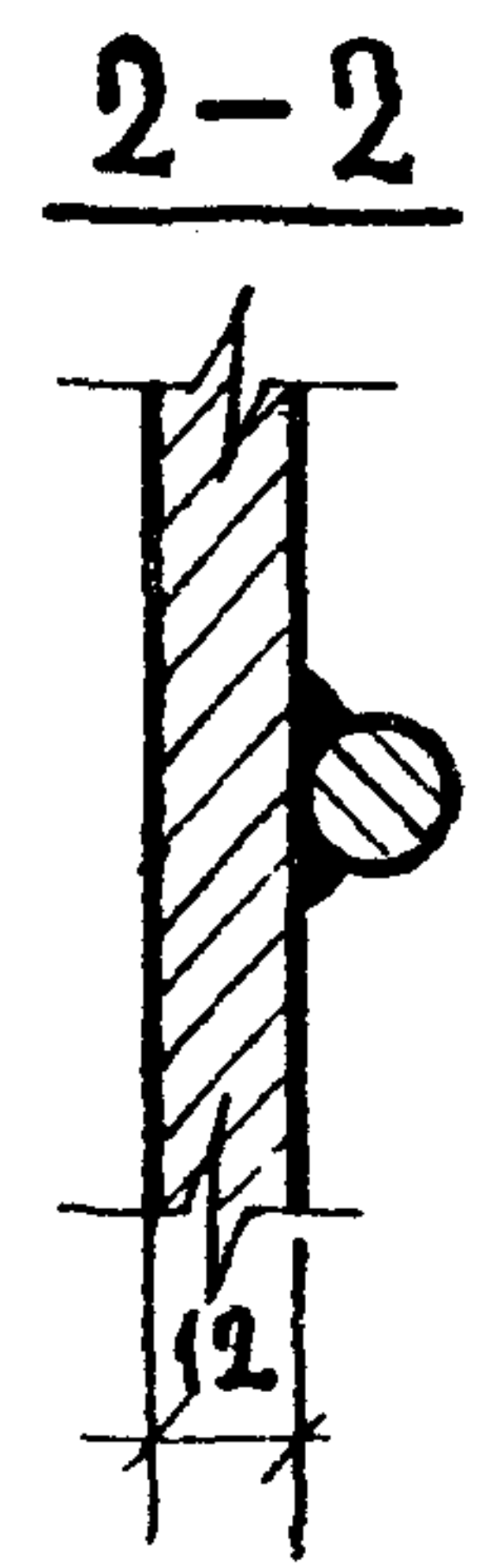
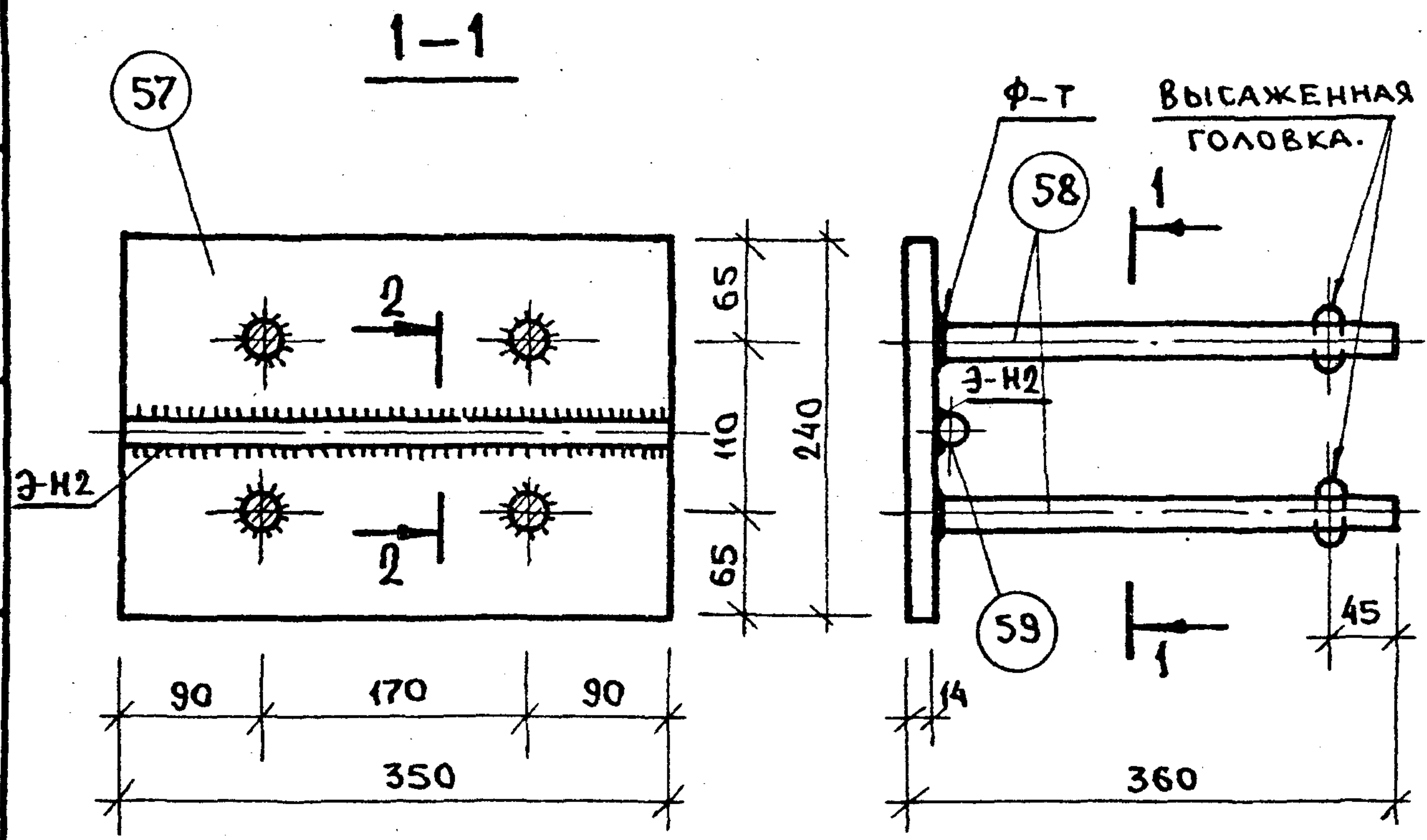


СВАРКУ В РАЗЪЕМКОВКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ УСТАНОВКИ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС 4-4

51	∅ 16 АШ	270	5781-61*	1	0.43	0.43	Б/4
50	∅ 16 АШ	388	5781-61*	4	0.62	2.48	Б/4
49a	-12x200	270	103-57	1	5.10	5.10	Б/4
49	-12x200	270	103-57	1	5.10	5.10	Б/4
№№ по з	сечение	длина	ГОСТ	кол	шт	общ	прим
					МАССА		
М-12		МАССА		МАСШТАБ			
		13.11		1:10			
				ВЫПУСК			

ТИ	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М5-10-1, М5-9-1	СЕРИЯ	ИИ-04-2
1976	М-11 и М-12	ВЫПУСК	ЛИСТ
		19	132

г. Москва, ул. Кузнецкий мост, д. 10/11



ПРИМЕЧАНИЕ.

СЕТКИ КОСВЕННОГО АРМИРОВАНИЯ С-9 и С-10 ЛИСТ 130 РЕКОМЕНДУЕТСЯ СОБИРАТЬ ИЗ 2^х ОДИНАКОВЫХ СЕТОК: С-9 ИЗ 2^х СЕТОК 9^а, С-10 ИЗ 2^х СЕТОК 10^а, КОТОРЫЕ СВАРИВАЮТСЯ ПО УГЛАМ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЙ КРАЙНИХ СТЕРЖНЕЙ СОГЛАСНО СЕРИИ ЦИ-04-0 ВЫП. 7.

59	Φ12AIII	350	5781-61*	1	0.31	0.31	Б/Ч
58	Φ22AIII	346	5781-61*	4	1.03	4.12	Б/Ч
57	-14x240	350	103-57	1	9.30	9.30	Б/Ч
№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	ГОСТ	КОЛ.	1 ШТ.	ОБЩ. МАССА	ПРИМЕЧ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ. ШТ.	МАССА, кг	
					ВСЕГО	ИЗДЕЛ.
С-9 ^а	50	14AIII	160	4	0.19	0.76
	51	14AIII	390	3	0.47	1.41
С-10 ^а	51	14AIII	390	7	0.47	3.30

М-13	МАССА	МАШТАБ	ВЫПУСК
	13.73	1:5	СЕРИЯ

ТК	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-13. СЕТКИ С-9 ^а , С-10 ^а .	СЕРИЯ ЦИ-04-2
1976		ВЫПУСК ЛИСТ 19 133

... ПОСКОБЯ ПУК. ГРУЗОВЫЙ ... КОШАШЕВА