

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия ПР-01-129/68

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
СЕКМЕНТНЫЕ ФЕРМЫ
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ ПРОЛЕТАМИ 18,
24 и 30 м с шагом ферм 6 и 12 м

ДОПОЛНЕНИЕ К ВЫПУСКАМ I-1, II, II-1, II-2, III, III-2.

УСОВЕРШЕНСТВОВАННЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ
/ ВЗАМЕН ПРЕДУСМОТРЕННЫХ В СЕРИИ /
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ
И МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия ПК-01-129/68

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
СЕКМЕНТНЫЕ ФЕРМЫ
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ ПРОЛЕТАМИ 18,
24 и 30 м С ШАГОМ ФЕРМ 6 и 12 м

ДОПОЛНЕНИЕ К ВЫПУСКАМ I-1, II, II-1, II-2, III, III-2
УСОВЕРШЕНСТВОВАННЫЕ ОБЛЕГЧЕННЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ
/ ВЗАМЕН ПРЕДУСМОТРЕННЫХ В СЕРИИ /
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ
И МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
СОВМЕСТНО С НИИЖБ

ОДОБРЕНЫ
Отделом типового проектирования
и организации проектно-исследователь-
ских работ ГОССТРОЯ СССР
письмо № 2/3-48 от 01.02 1978 г

Гл инженер	Петров	зам директора	Коробкин	М.С.Р.ОВИИ
Нач отдела	А. Розенблюм	Рук. лаборат.	И.И.И.И.И.	Г. Бердичевский
Гл. инж. пр.	С. Кудрявая	Рук. сектора	И.И.И.И.И.	В. Клевцов

Содержание

	Лист	Стр.
Пояснительная записка.		3
Серия ПК-01-129/68 выпуск II. Фермы пролетом 18м без фонаря при плитах покрытия 3х5м и 3х12м. Замена закладных деталей.	1	4
Серия ПК-01-129/68 выпуск II. Фермы пролетом 18м без фонаря при плитах покрытия 1,5х5м и 1,5х12м. Замена закладных деталей.	2	5
Серия ПК-01-129/68 выпуск II. Фермы пролетом 18м с фонарем при плитах покрытия 3х6м и 3х12м. Замена закладных деталей.	3	6
Серия ПК-01-129/68 выпуск II. Фермы пролетом 18м с фонарем при плитах покрытия 1,5х6м и 1,5х12м. Замена закладных деталей.	4	7
Серия ПК-01-129/68 выпуск III. Фермы пролетом 24м без фонаря при плитах покрытия 3х6м и 3х12м. Замена закладных деталей.	5	8
Серия ПК-01-129/68 выпуск III. Фермы пролетом 24м без фонаря при плитах покрытия 1,5х6м и 1,5х12м. Замена закладных деталей.	6	9
Серия ПК-01-129/68 выпуск III. Фермы пролетом 24м с фонарем при плитах покрытия 3х6м и 3х12м. Замена закладных деталей.	7	10
Серия ПК-01-129/68 выпуск III. Фермы пролетом 24м с фонарем при плитах покрытия 1,5х6м и 1,5х12м. Замена закладных деталей.	8	11
Серия ПК-01-129/68 выпуск I-1. Фермы пролетом 18 и 24м. Усовершенствованные закладные детали УЯ1; УЯ2; УЯ3.	9	12
Серия ПК-01-129/68 выпуск I-1. Фермы пролетом 18 и 24м. Усовершенствованные закладные детали УЯ4; УЯ5; УЯ6.	10	13

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

К	Содержание	Серия ПК-01-129/68 до к. 3017 I-1, II, III II-2, III, III-2
7		Лист 15336

Пояснительная записка

1. Настоящий альбом содержит дополнения и изменения к рабочим чертежам железобетонных предварительно напряженных сегментных ферм серии ПК-01-129/68 для покрытий зданий пролетами 18 и 24 м.
2. В альбоме приведены усовершенствованные закладные детали для опирания железобетонных плит покрытия. Толщина пластин этих закладных деталей уменьшена с 10 мм до 6 мм, анкера — с 12AIII до 8AIII.
3. При применении усовершенствованных узлов сопряжений ферм серии ПК-01-129/68 с колоннами и подстропильными фермами* не предусматриваются соединительные детали МС1 и МС2.
4. Экономия стали на ферму при применении усовершенствованных закладных деталей и узлов сопряжения составит до 59 кг.
5. Данный альбом следует рассматривать совместно с выпусками I-1, II и III серии ПК-01-129/68.

* Чертежи узлов (шифр 92-76/1) распространяются ЦНТП.

РОЗЕНБЛОМ
 КУЗНЕВА
 ДАТА ВЫПУСКА:
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ
 Москва
 ТК
 1977

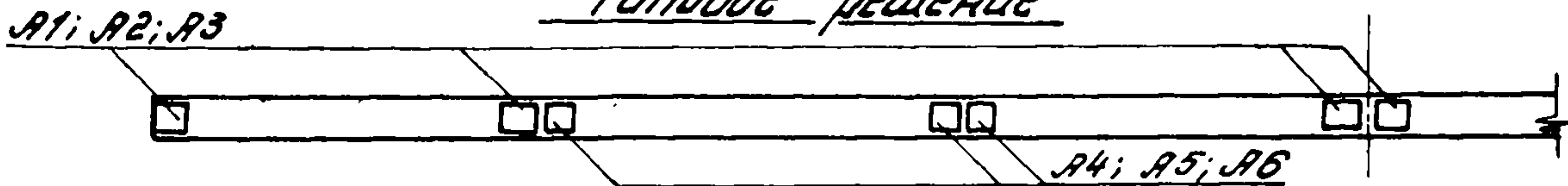
Пояснительная записка

Серия ПК-01-129/68
 Доп. к вып. I-1, II, II-1
 II-2, III, III-2

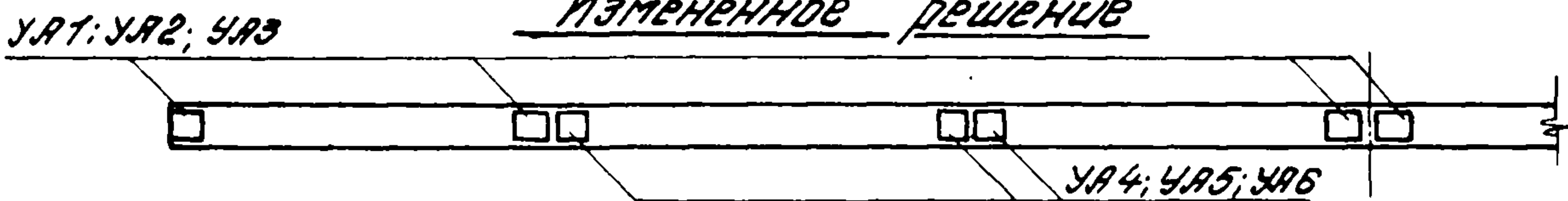
Лист

1-1

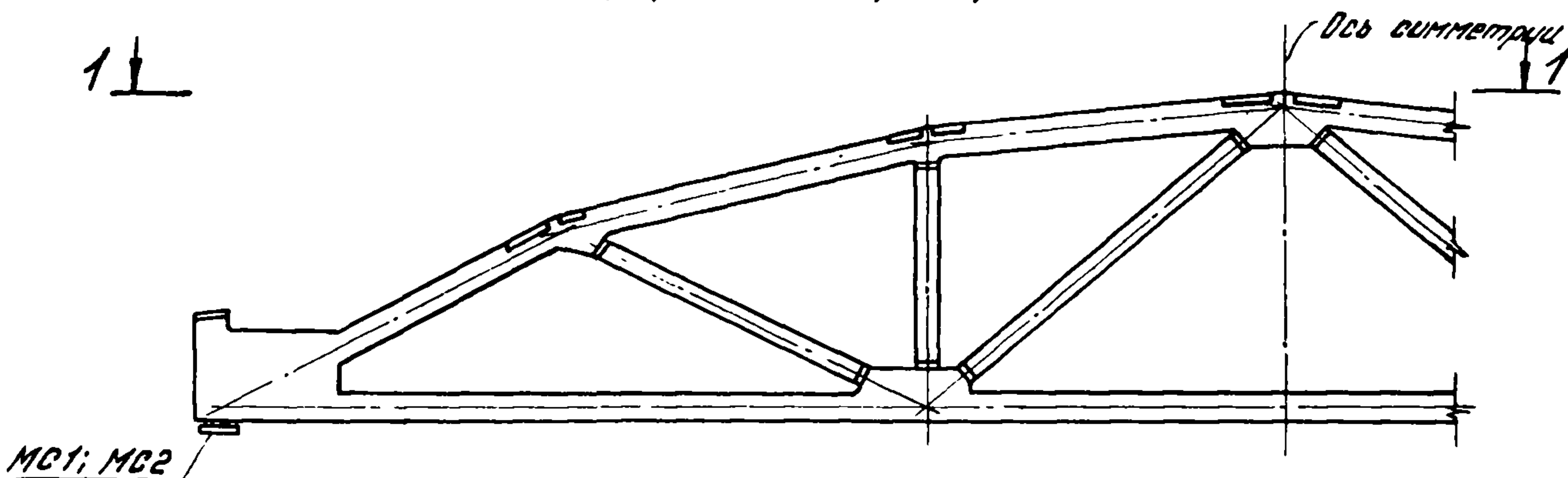
Типовое решение



Измененное решение



Для ферм без фонаря



Марка конструкции	Закладные детали по серии ПК-01-129/68		Усовершенствованные закладные детали		Примечание
	Марка детали	Общий вес детали, кг	Марка детали	Общий вес детали, кг	
Фермы пролетом 18 м без фонаря при плитах покрытия 3x6 м и 3x12 м	Я1	3,52	УЯ1	2,5	Экономия стали на ферму от 8,6 до 12,0 кг
	Я2	4,12	УЯ2	3,0	
	Я3	4,62	УЯ3	3,3	
	Я4	2,02	УЯ4	1,6	
	Я5	2,36	УЯ5	1,8	
	Я6	2,66	УЯ6	2,0	
	МС1	11,8	—	—	См. прим. п. 2
	МС2	14,4	—	—	

1. Разбивка закладных деталей, выборка их, примеры привязки в узлах см. на листах 17, 24 и 27 серии ПК-01-129/68, выпуск I-1.
2. Среднителные детали МС1, МС2 не устанавливаются в случае опирания ферм в соответствии с решениями, приведенными в работе шифр 92-76/1 (работа распространяется ЦИТП).

ТК

Серия ПК-01-129/68, выпуск II.
Фермы пролетом 18 м без фонаря при плитах покрытия 3x6 и 3x12 м.
Замена закладных деталей.

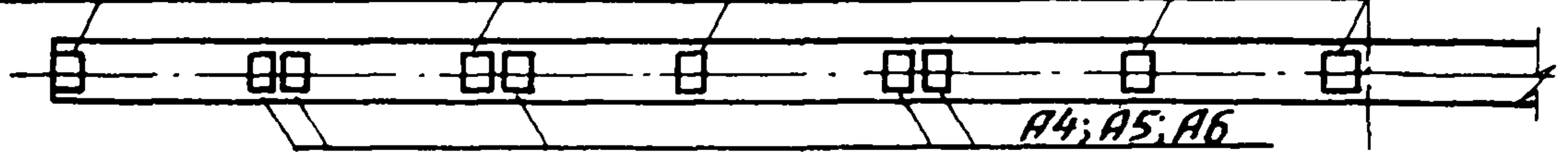
Серия ПК-01-129/68
доп. к вып. I-1, II-1
II-2, III, III-2

Лист 1

Максимум
 Инженер
 Дата
 Выпуска
 ЦИТП

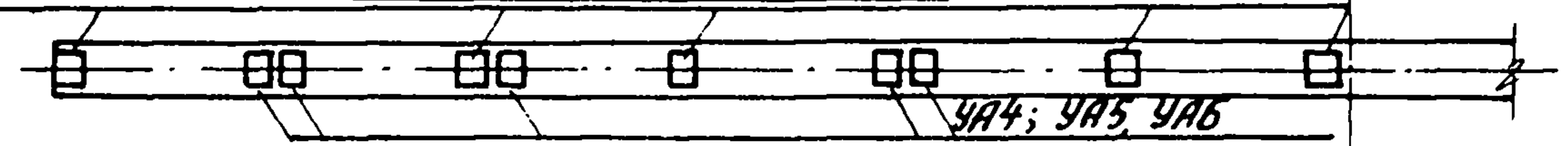
1-1
Типовое решение

A1; A2; A3

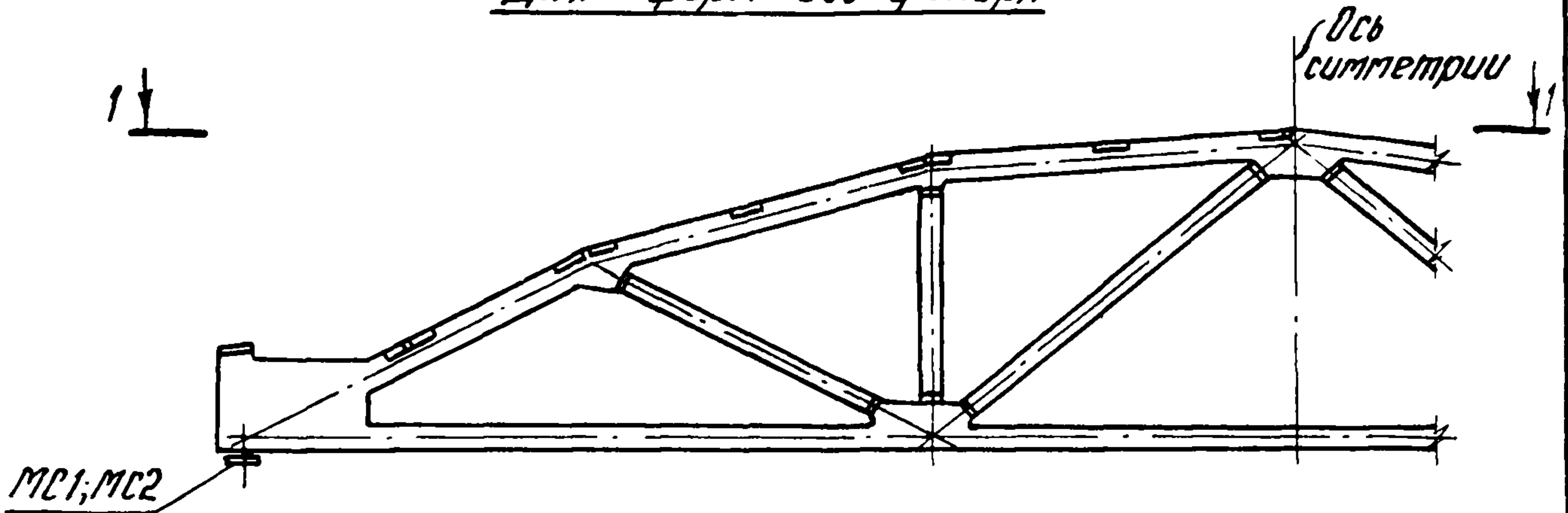


YA1; YA2; YA3

Измененное решение



Для ферм без фонаря



Марка конструкции	Закладные детали по серии ПК-01-129/68		Усовершенствованные закладные детали		Примечание
	Марка детали	Общий вес детали, кгс	Марка детали	Общий вес детали, кгс	
Фермы пролетом 18 м без фонаря при плитах покрытия 1,5x6 м и 1,5x12 м	A1	3,52	YA1	2,5	Экономия стали на ферму от 14,4 до 19,8 м
	A2	4,12	YA2	3,0	
	A3	4,62	YA3	3,3	
	A4	2,02	YA4	1,6	
	A5	2,36	YA5	1,8	
	A6	2,66	YA6	2,0	
	MS1	11,8	—	—	См. примечание п. 2
MS2	14,4	—	—		

1. Разбивка закладных деталей, выборка их, примеры привязки в узлах см. на листах 17, 24 и 27 серии ПК-01-129/68, выпуск I-1.

2. Соединительные детали MS1, MS2 не устанавливаются в случае опирания ферм в соответствии с решениями, приведенными в работе шифр 92-76/1 (работа распространяется ЦНТП).

ТК
1977

Серия ПК-01-129/68, выпуск II.
Фермы пролетом 18 м без фонаря при плитах покрытия 1,5x6 и 1,5x12 м
Замена закладных деталей.

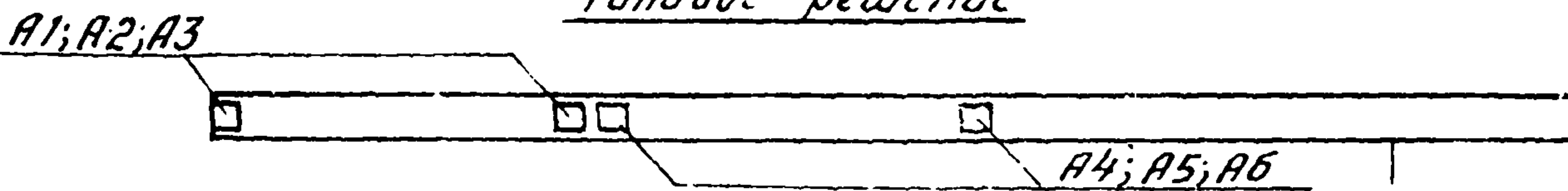
Серия ПК-01-129/68, доп. к вып. I-1, II-1, II-2, III, III-2.

Лист 2

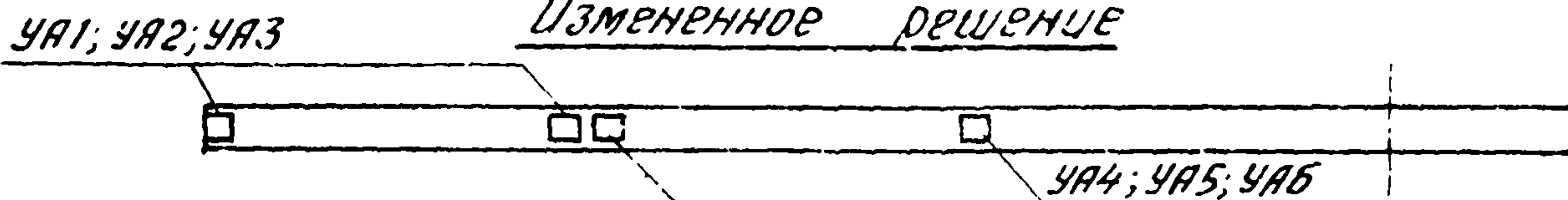
Розенд. Лар.
Курабая
Максимов
М. С.
Фот.
Мамед
М. С.
Инженер
Дата выпуска

Госстрой СССР
ЦНИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

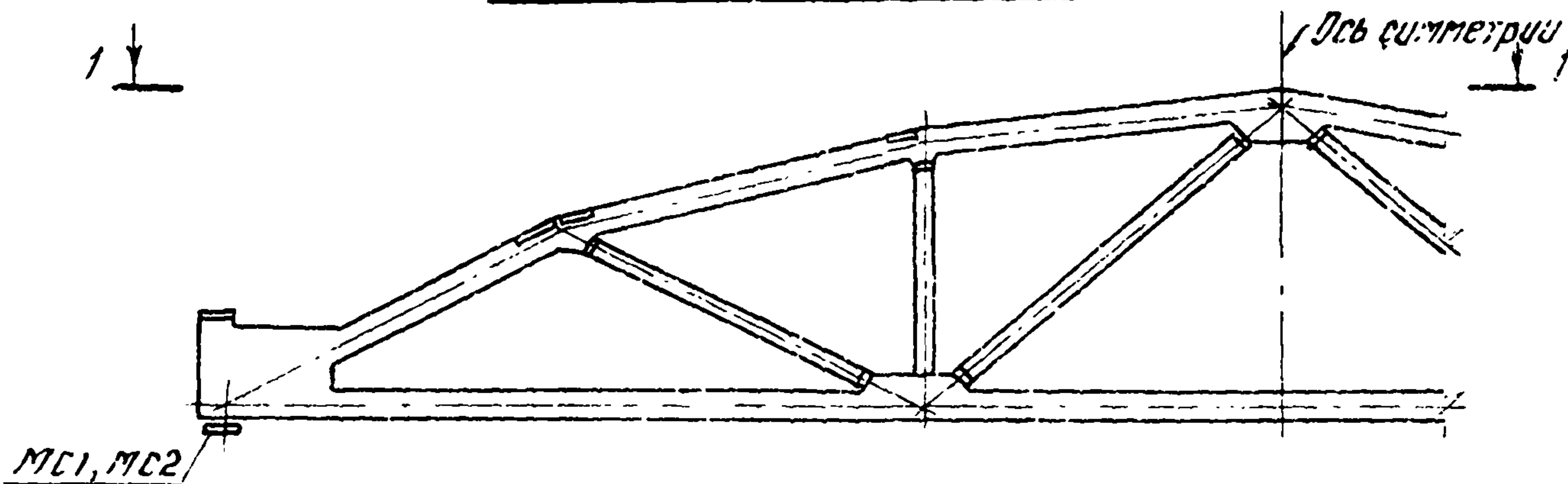
1-1
Типовое решение



Измененное решение



Для ферм с фонарем



Марка конструкции	Закладные детали по серии ПК-01-129/68		Усовершенствованные закладные детали		Примечание
	Марка детали	Общий вес детали, кг	Марка детали	Общий вес детали, кг	
Фермы пролетом 18м с фонарем при плитах покрытия 3x6м и 3x12м	A1	3,52	YA1	2,5	Экономия стали на ферму от 5,8 до 7,9 кг
	A2	4,12	YA2	3,0	
	A3	4,62	YA3	3,3	
	A4	2,02	YA4	1,6	
	A5	2,36	YA5	1,8	
	A6	2,66	YA6	2,0	
	МС1	11,8	—	—	2м
	МС2	14,4	—	—	примеч п. 2

1. Разбивка закладных деталей выборка их примера привязки в узлах см. на листах 17, 24 и 27 серии ПК-01-129/68, выпуск I-1.
2. Соединительные детали МС1, МС2 не устанавливаются в случае опирания ферм в соответствии с решениями, приведенными в работе шифр 92-76/1 (работа распространяется ЦИТП).

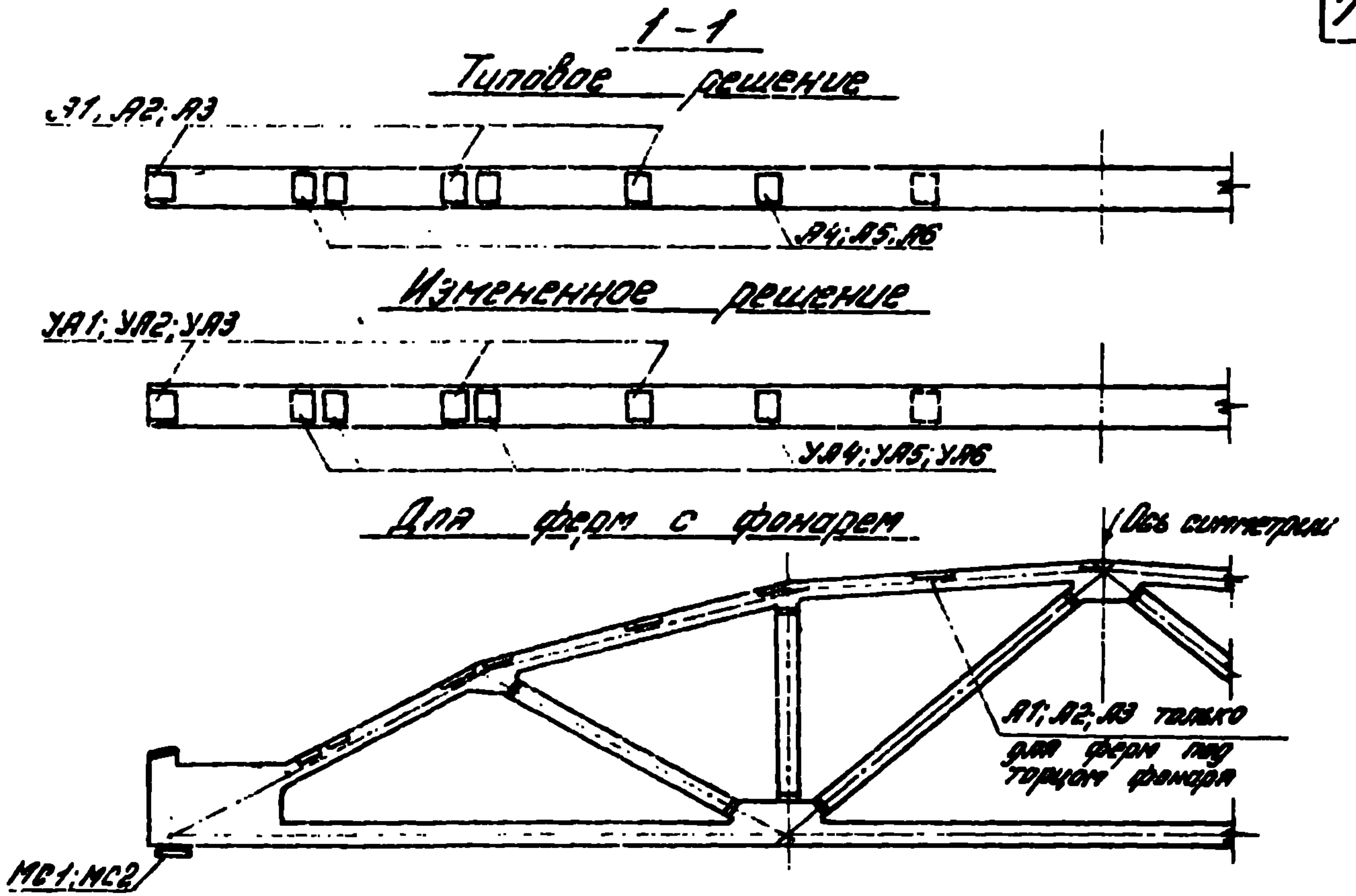
ТК

Серия ПК-01-129/68, выпуск II.
Фермы пролетом 18м с фонарем при плитах покрытия 3x6 и 3x12м
Замена закладных деталей.

Серия ПК-01-129/68
Экз. к вып. I-1, II-1,
II-2, III-2

Лист

3



Проектант: *А.С. Шенников*
 Инженер: *А.С. Шенников*
 Проверил: *В.И. Шенников*
 Дата выпуска: *1977*

Марка конструкции	Закладные детали по серии ПК-01-129/69		Углубляемые закладные детали		Примечание
	Марка детали	Общий вес детали, кг	Марка детали	Общий вес детали, кг	
Фермы пролетом 18м с фонарем при плитах покрытия 15×6м и 15×12м	Я1	3,52	УЯ1	2,5	Экономия стали на раб-ву фермы от 2,5 до 13,2 кг, на ферму под торцом фонаря от 1,5 до 15,8 кг
	Я2	4,12	УЯ2	3,0	
	Я3	4,62	УЯ3	3,3	
	Я4	2,02	УЯ4	1,6	
	Я5	2,36	УЯ5	1,8	
	Я6	2,66	УЯ6	2,0	
	МС1	11,8	—	—	См. примеч. п. 2
	МС2	14,4	—	—	

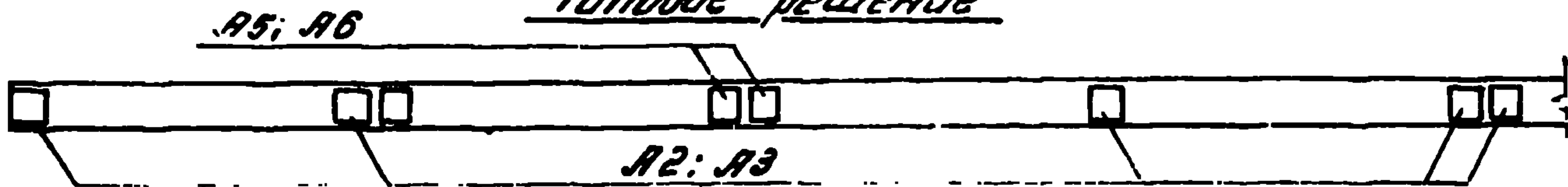
1. Разбивка закладных деталей, выборка их, примеры привязки в узлах см. на листах 17, 24 и 27 серии ПК-01-129/69, выпуск I-1.
 2. Соединительные детали МС1; МС2 не устанавливаются в случае опирания ферм в соответствии с решениями приведенными в работе шифр 92-76/1 (работа распространяется ЦИТП).

ЦНИПРОМЗДАНИИ
 Москва

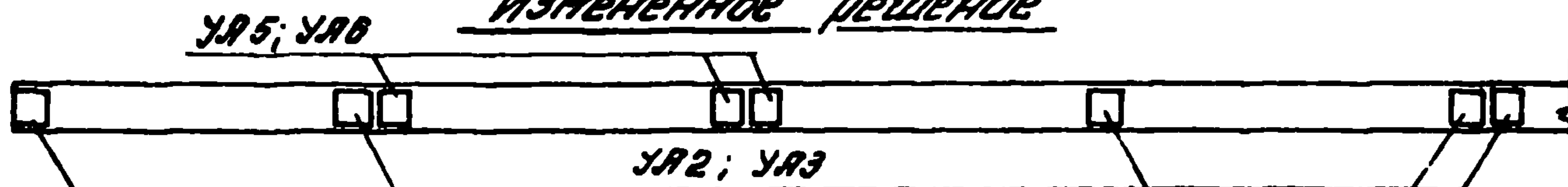
ТК	Серия ПК-01-129/69, выпуск II. Фермы пролетом 18м с фонарем при плитах покрытия 15×6 и 15×12м. Замена закладных деталей.	Серия ПК-01-129/69 доп. к вып. I-1 ЦИТП-1. Л-2, III, III-2	Лист	4
1977				

1-1

Типовое решение

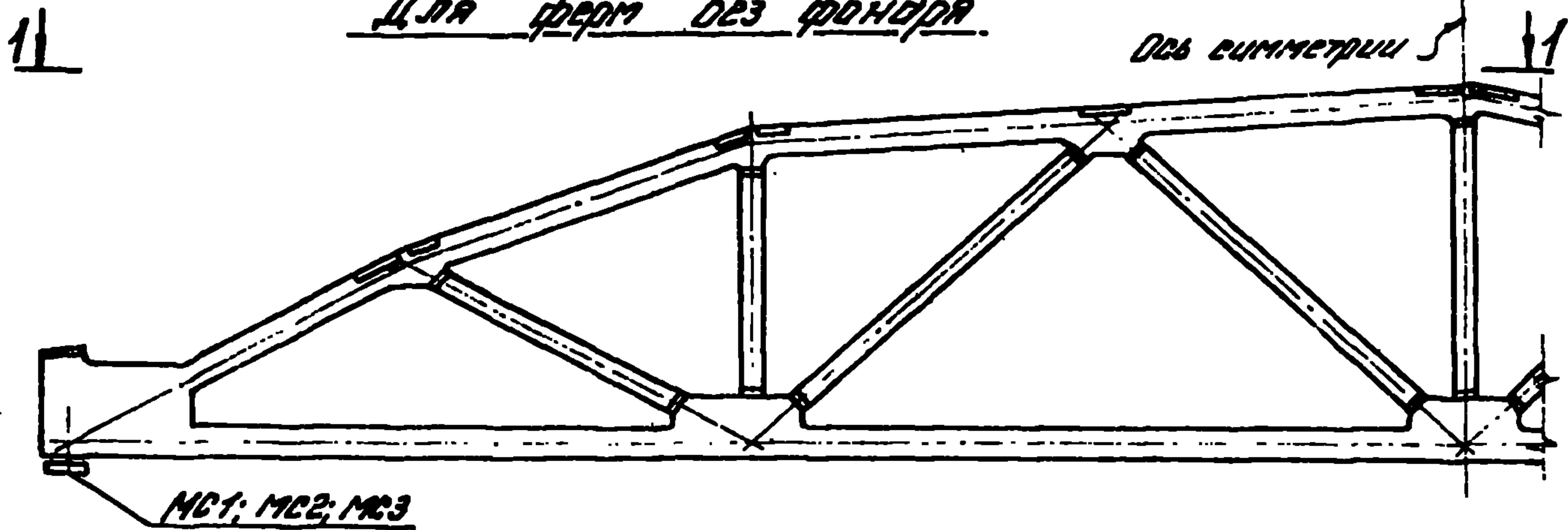


Измененное решение



Для ферм без фонаря

Ось симметрии



Марка конструкции	Закладные детали по серии ПК-01-129/68		Усовершенствованные закладные детали		Примечания
	Марка детали	Общий вес детали, кг	Марка детали	Общий вес детали, кг	
Фермы пролетом 24 м без фонаря при плитках покрытия 3x6 м и 3x12 м	А2	4,12	УА2	3,0	ЭКОНОМИЯ СТАЛИ НА ФЕРМУ ОТ 12,3 ДО 14,5 кг
	А3	4,02	УА3	3,3	
	А5	2,36	УА5	1,8	
	А6	2,66	УА6	2,0	
	МС1	11,8	—	—	СМ. ПРИМЕЧАНИЯ П. 2
	МС2	14,4	—	—	
	МС3	16,2	—	—	

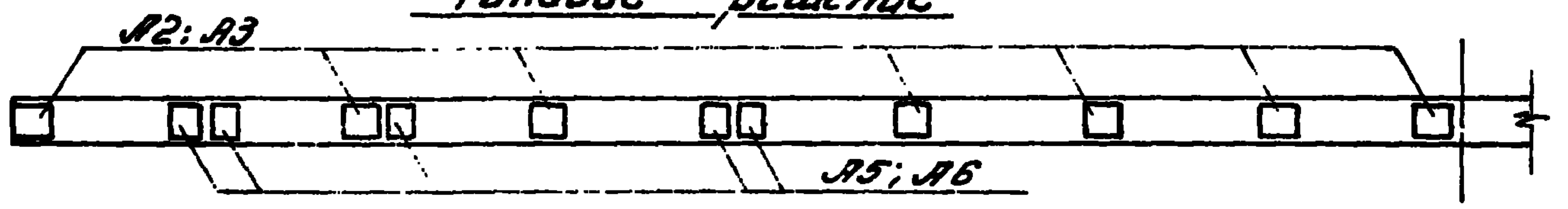
1. Разбивка закладных деталей, выборка узла, примеры привязки в узлах см. на листах 17, 25 и 27 серии ПК-01-129/68, выпуск I-1.

2. Соединительные детали МС1-МС3 не устанавливаются в случае опирания ферм в соответствии с решениями приведенными в работе шифр 92-76/1 (работа распространяется ЦНТП).

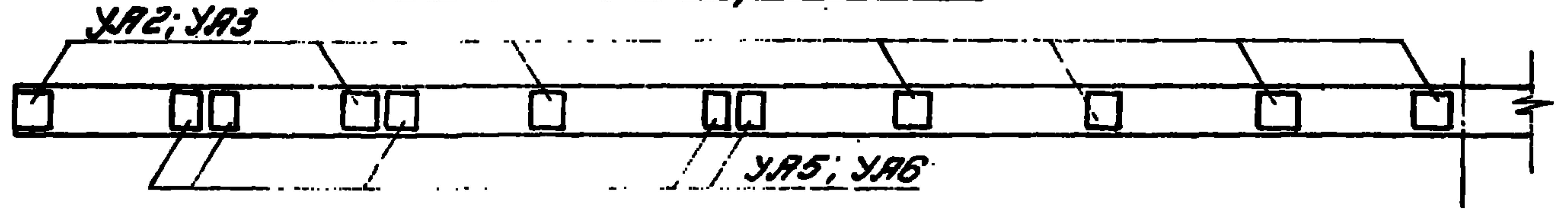
К	Серия ПК-01-129/68, выпуск III.	Серия ПК-01-129/68 доп. к вып. I-1, II-1, II-2, III, III-2
	Фермы пролетом 24 м без фонаря при плитках покрытия 3x6 и 3x12 м. Замена закладных деталей.	Лист 5

1-1

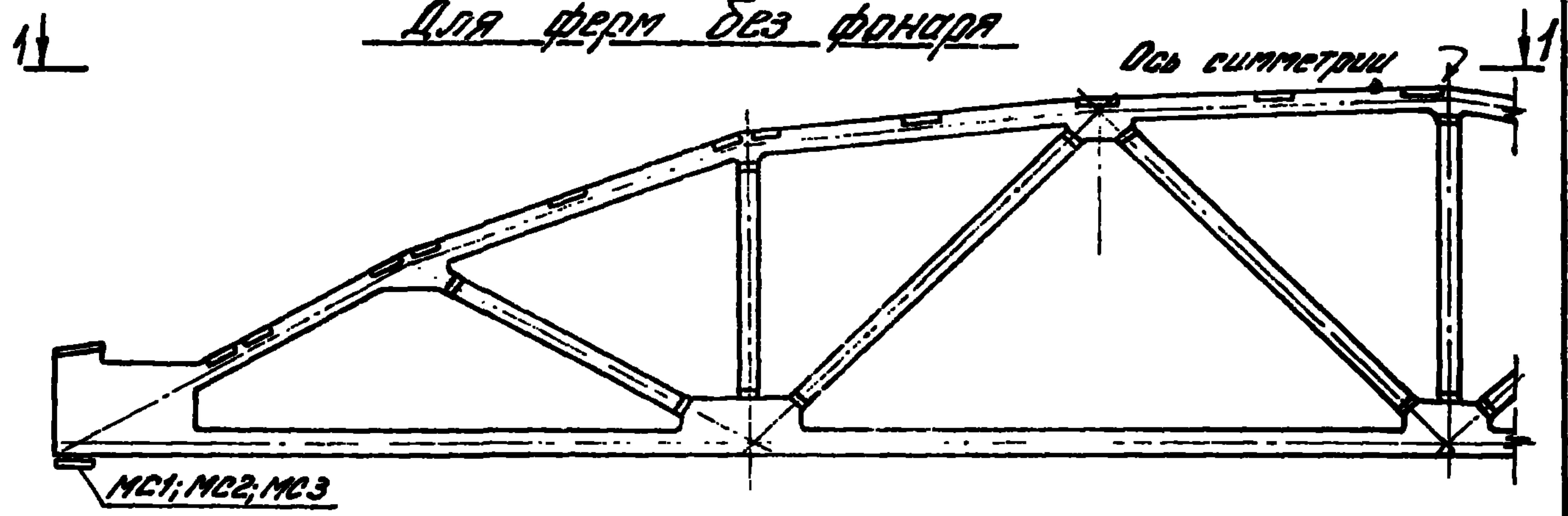
Типовое решение



Измененное решение



Для ферм без фонаря



возврат
с. 10
Максимов

Дат. 07.07.77
М.С. 09-79
И.С. 09-79
Д.С. 09-79

СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТРОПРОЕКТИ
г. Москва

Марка конструкции	Закладные детали по серии ПК-01-129/68		Усовершенствованные закладные детали		Примечание
	Марка детали	Общий вес детали, кг	Марка детали	Общий вес детали, кг	
Фермы пролетом 24 м при плитах покрытия 1,5 x 6 м и 1,5 x 12 м без фонаря	Я2	4,12	УЯ2	3,0	Экономия стали на ферму от 21,3 до 25,1 кг
	Я3	4,62	УЯ3	3,3	
	Я5	2,36	УЯ5	1,8	
	Я6	2,66	УЯ6	2,0	
	МС1	14,8	—	—	см. примечание п. 2
	МС2	14,4	—	—	
МС3	16,2	—	—		

1. Разбивка закладных деталей, выборка их, примеры привязки в узлах см. на листах 17, 25 и 27 серии ПК-01-129/68, выпуск I-1.
2. Соединительные детали МС1-МС3 не устанавливаются в случае опирания ферм в соответствии с решениями, приведенными в работе шифр 92-76/1, работа распространяется ЦИТП).

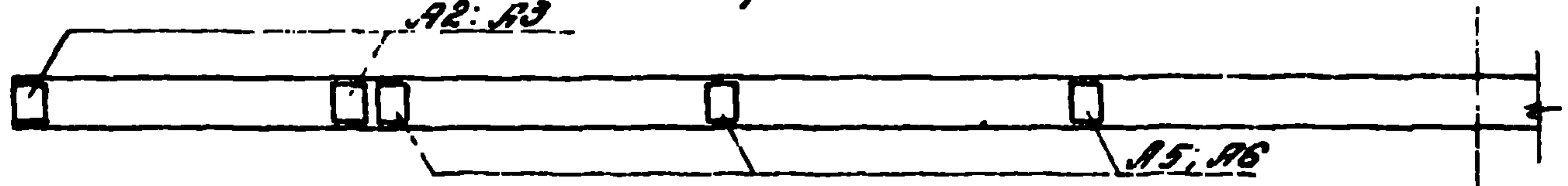
ТК
1977

Серия ПК-01-129/68. выпуск III
Фермы пролетом 24 м без фонаря при плитах покрытия 1,5 x 6 и 1,5 x 12 м
Замена закладных деталей.

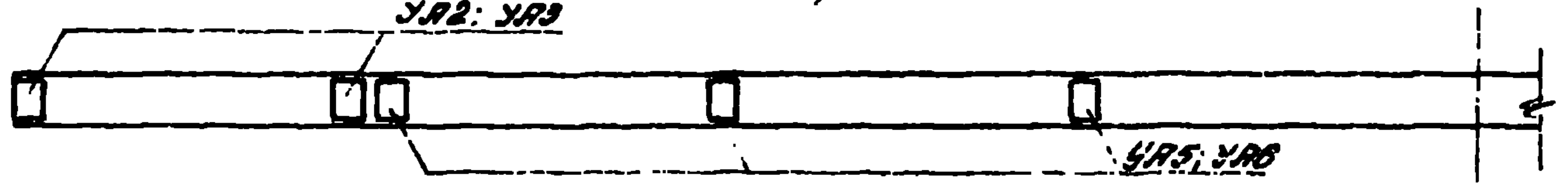
Серия ПК-01-129/68
доп. к вып. I-1, II-1, II-2, III-2
Лист 6

1-1

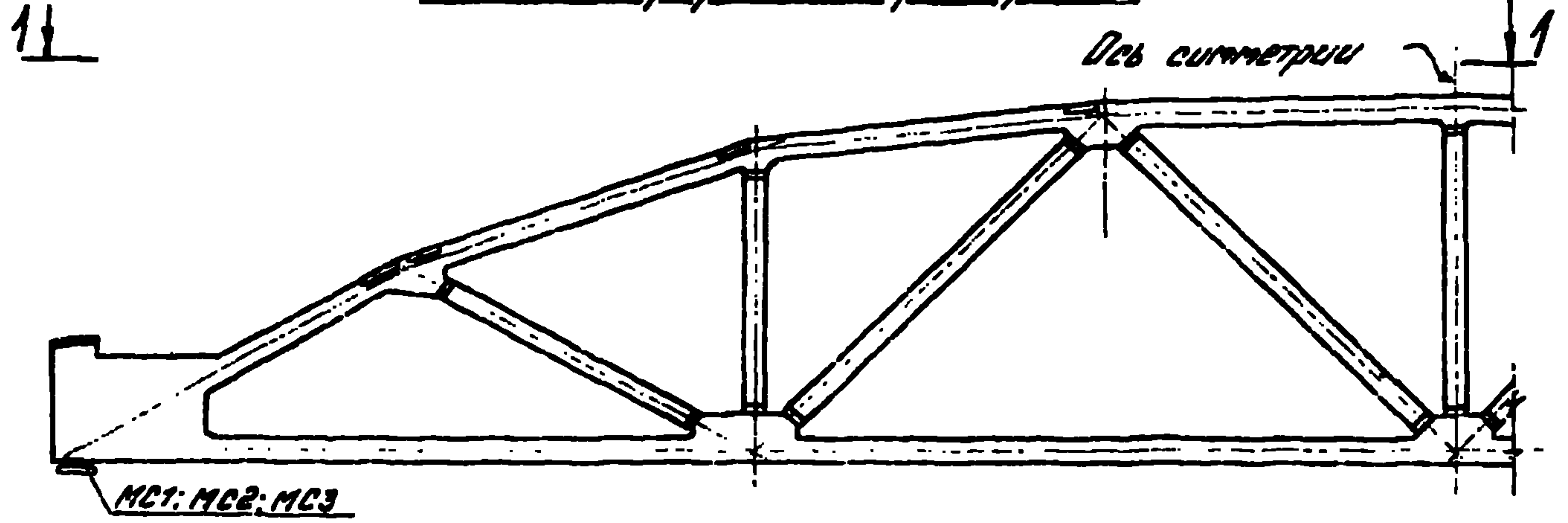
Типовое решение



Измененное решение



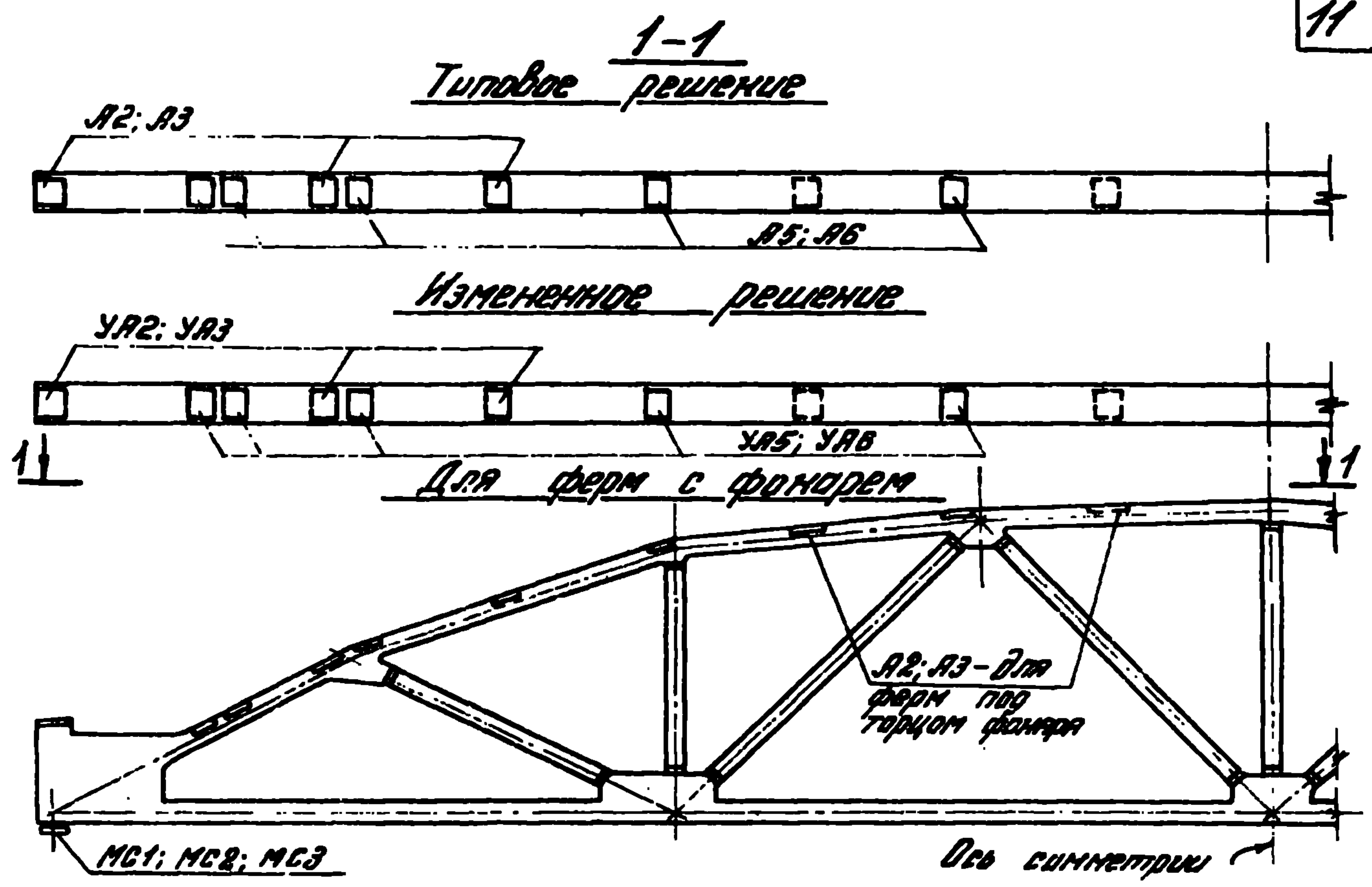
Для ферм с фонарем



Марка конструкции	Закладные детали по серии ПК-01-129/68		Усовершенствованные закладные детали		Примечание
	Марка детали	Общий вес детали, кгс	Марка детали	Общий вес детали, кгс	
Фермы пролетом 24 м с фонарем при плитах покрытия 3x6 м и 3x12 м	А2	4,12	УА2	3,0	Экономия стали на ферму от 7,8 до 9,2 кг
	А3	4,62	УА3	3,3	
	А5	2,36	УА5	1,8	
	А6	2,66	УА6	2,0	
	МС1	11,8	—	—	См. примечание п. 2
	МС2	14,4	—	—	
	МС3	16,2	—	—	

1. Разбивка закладных деталей, выборка их, примеры привязки в узлах см. на листах 17, 25 и 27 серии ПК-01-129/68, выпуск I-1.
 2. Соединительные детали МС1 ÷ МС3 не устанавливаются в случае опирания ферм в соответствии с решениями, приведенными в работе шифр 92-75/1 (работа распространяется ЦИТП).

ГК	Серия ПК-01-129/68, выпуск III.	Серия ПК-01-129/68	
	Фермы пролетом 24 м с фонарем при плитах покрытия 3x6 и 3x12	доп. к вып. I-1, II-1, III-2	III-2
77	Замена закладных деталей	Лист	7



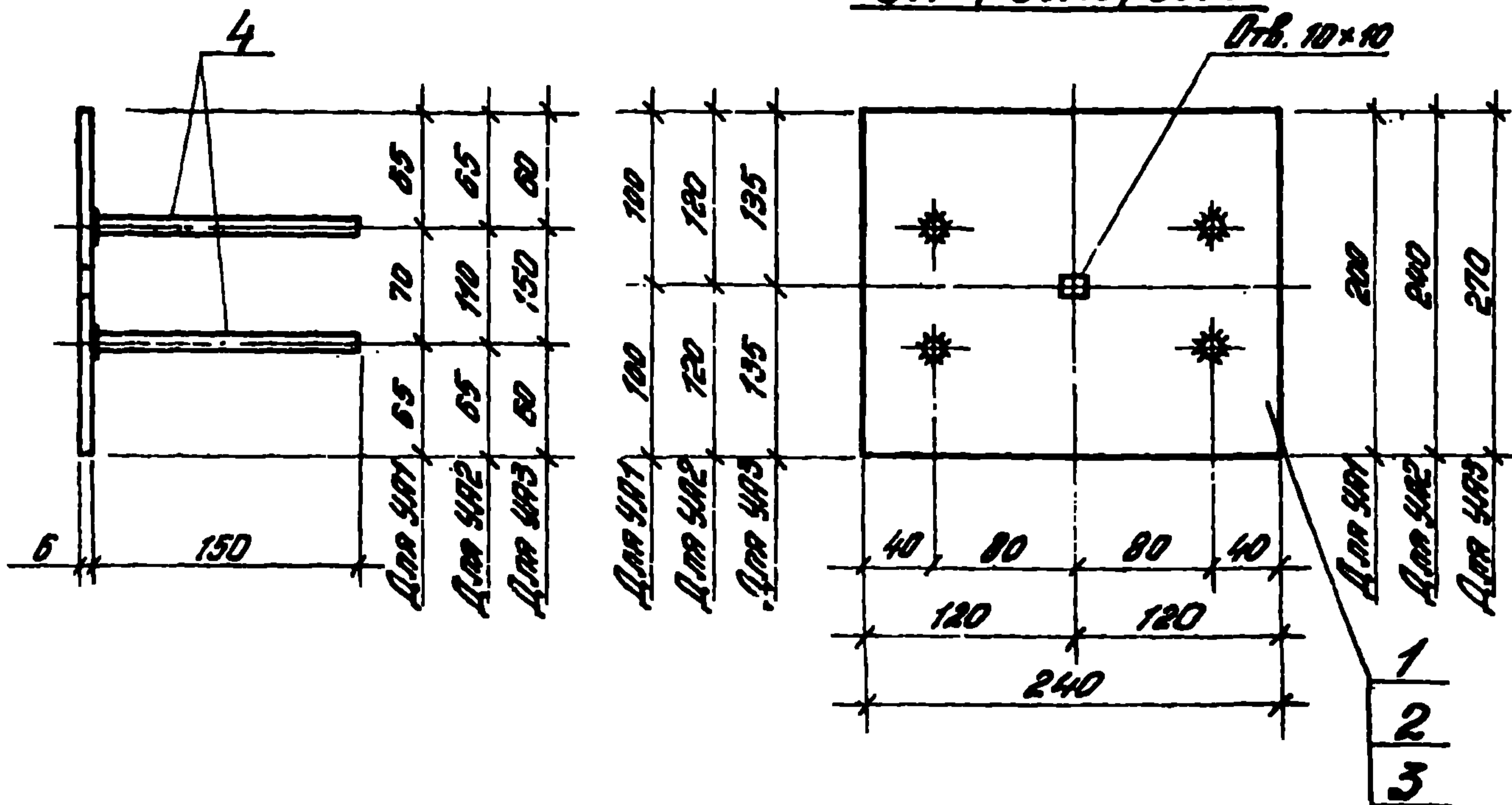
Марка конструкции	Закладные детали по серии ПК-01-129/68		Усовершенствованные закладные детали		Примечание
	Марка детали	Общий вес детали, кг	Марка детали	Общий вес детали, кг	
Фермы пролетом 24 м с фанером при плитках покрытия 1,5x8 м и 1,5x12 м	A2	4,12	YA2	3,0	Экономия стали на аргозную ферму - от 12,3 до 14,5 кг. под торцом фанера - от 18,8 до 13,8 кг
	A3	4,82	YA3	3,3	
	A5	2,36	YA5	1,8	
	A6	2,66	YA6	2,0	
	MC1	11,8	—	—	см. примечание п. 2.
	MC2	14,4	—	—	
	MC3	16,2	—	—	

1. Разбивка закладных деталей, выборка узл, примеры привязки в узлах см. на листах 17, 25 и 27. серии ПК-01-129/68, выпуск I-1.
 2. Соединительные детали MC1 ÷ MC3 не устанавливаются в случае опирания ферм в соответствии с решениями, приведенными в работе шифр 92-76/1 (работа распространяется ЦНТИ).

ТК	Серия ПК-01-129/68, выпуск III.	Группа ПК-01-129/68	
	Фермы пролетом 24 м с фанером при плитках покрытия 1,5x8 м и 1,5x12 м.	дет. к болт I-1 II II-1, II-2, III-2	
1977	Замена закладных деталей.	Лист	8

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
 г. Москва
 Директор
 Мельник
 Главный инженер
 Мельник
 Дата выдачи:

УЯ1; УЯ2; УЯ3



*Спецификация стали
на одну закладную деталь*

Марка детали	Поз.	Профиль	Длина мм	Кол.	Вес кгс	Класс стали
УЯ1	1	— 240 × 6	200	1	2,5	С38/23
	4	φ 8 А III	150	4		—
УЯ2	2	— 240 × 6	240	1	3,0	С38/23
	4	φ 8 А III	150	4		—
УЯ3	3	— 240 × 6	270	1	3,3	С38/23
	4	φ 8 А III	150	4		—

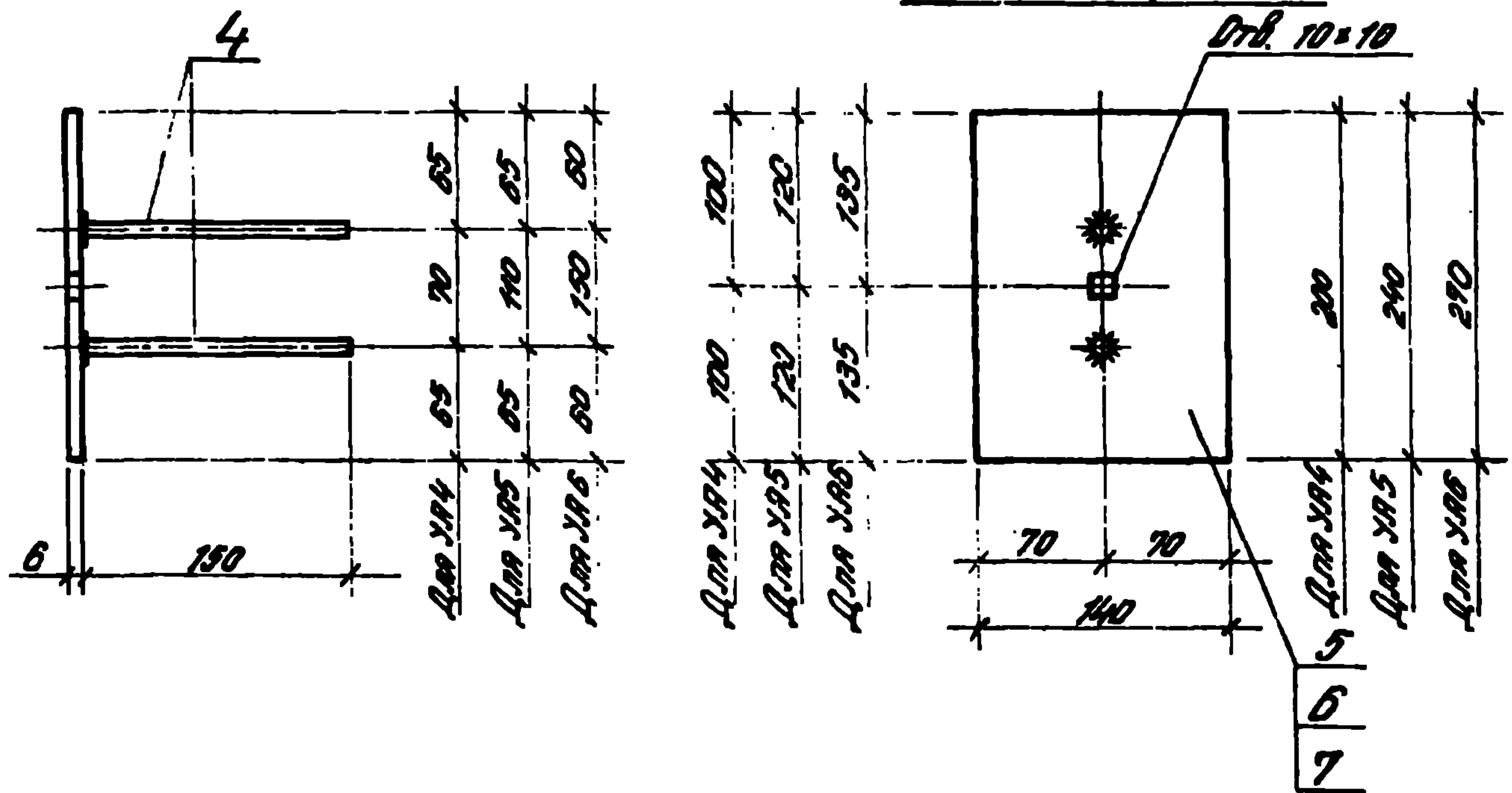
1. *Материал закладных изделий:*
 а) прокат-сталь марки ВСт.3-кп2 при расчетной эксплуатационной температуре -30°C и марки ВСт.3-ПСБ при температуре от -30°C до -40°C по ГОСТ 380-71*;
 б) анкер: - арматурная сталь класса А III по ГОСТ 5781-61*.
 2. *Приборку стержней к пластине втабор производить дуговой сваркой под слоем флюса в соответствии с ГОСТ 19292-73 и СН 395-69.*
 3. *Технические требования и методы испытаний изделий должны соответствовать ГОСТ 10922-75.*

Инженер М. С. С. / Москва / Дата вылета:

ЦИНИПНИП / Москва

ТК	Серия ПК-01-129/68; выпуск I-1. Фермы пролетом 18 и 24 м.	Серия ПК-01-129/68 Доп. к Бил. I-1, II, II-1, II-2, III, III-2
1977	Усовершенствованные закладные детали УЯ1; УЯ2; УЯ3	Лист 9

УЯ4; УЯ5; УЯ6



Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	Поз.	Профиль	Длина мм	Кол.	Вес кгс	Класс стали
УЯ4	5	—140x6	200	1	1,0	С38/23
	4	Ф8АШ	150	4		—
УЯ5	6	—140x6	240	1	1,8	С38/23
	4	Ф8АШ	150	4		—
УЯ6	7	—140x6	270	1	2,0	С38/23
	4	Ф8АШ	150	4		—

Примечание см. лист 9.

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
г. Москва

ТК
1977

Серия ПК-01-129/68; выпуск I-1.
Фермы пролетом 18 и 24 м.
Усовершенствованные закладные детали УЯ4; УЯ5; УЯ6.

Серия ПК-01-129/68
Дет. к вып. I-1, II-1,
II-2, III, III-2.
Лист 10

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

1978 года

Заказ № 4026

Тираж 10.000 экз.