

ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

407-03-506.88

НАРУЖНАЯ УСТАНОВКА РЕАКТОРОВ 6-10КВ

АЛЬБОМ 2

ЭПИ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

407-03-506.88

НАРУЖНАЯ УСТАНОВКА РЕАКТОРОВ 6-10 кВ

АЛЬБОМ 2

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1	ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
	ЭП	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ
АЛЬБОМ 2	ЭПИ	ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
АЛЬБОМ 3	АС	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ
АЛЬБОМ 4	АСИ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

2532/2

РАЗРАБОТАНЫ
СЕВЕРО-ЗАПАДНЫМ ОТДЕЛЕНИЕМ
ИНСТИТУТА „ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ“
МИНЭНЕРГО СССР

ЗАМ. ГЛАВНОГО ИНЖЕНЕРА *С.А.* В.А. ОДИНЦОВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В.А.* Г.Д. ФОМИН

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ
В ДЕЙСТВИЕ
МИНЭНЕРГО СССР
ПРОТОКОЛ ОТ 25.08.88 №26

© СФ ЦИТП Госстроя СССР, 1988г.

Содержание альбома № 2

Альбом 2

№№ листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
	407-03-506.88-ЭПИ. Электромонтажные изделия	
	Титульный лист	1
	Содержание альбома 2	2
001	Скоба С-1	3
002	Скоба С-2	3
003	Планка П-1	4
004	Марка М-1	4
005	Планка П-2	5
006	Марка М-2	5
007	Уголок У-1	6
008	Планка П-3	6
009	Уголок У-2	7
100	Устройства контактные УК-1	8
101	Устройства контактные УК-2	9
101сб	Устройства контактные УК-2. Сборочный чертеж	10
102	Устройства контактные УК-3	11
102сб	Устройства контактные УК-3. Сборочный чертеж	12
103	Устройства контактные УК-4	13
103сб	Устройства контактные УК-4. Сборочный чертеж	14
104	Устройства контактные УК-5	15
104сб	Устройства контактные УК-5. Сборочный чертеж	16
105	Кронштейн К-1	17
106	Марка М-3.	18

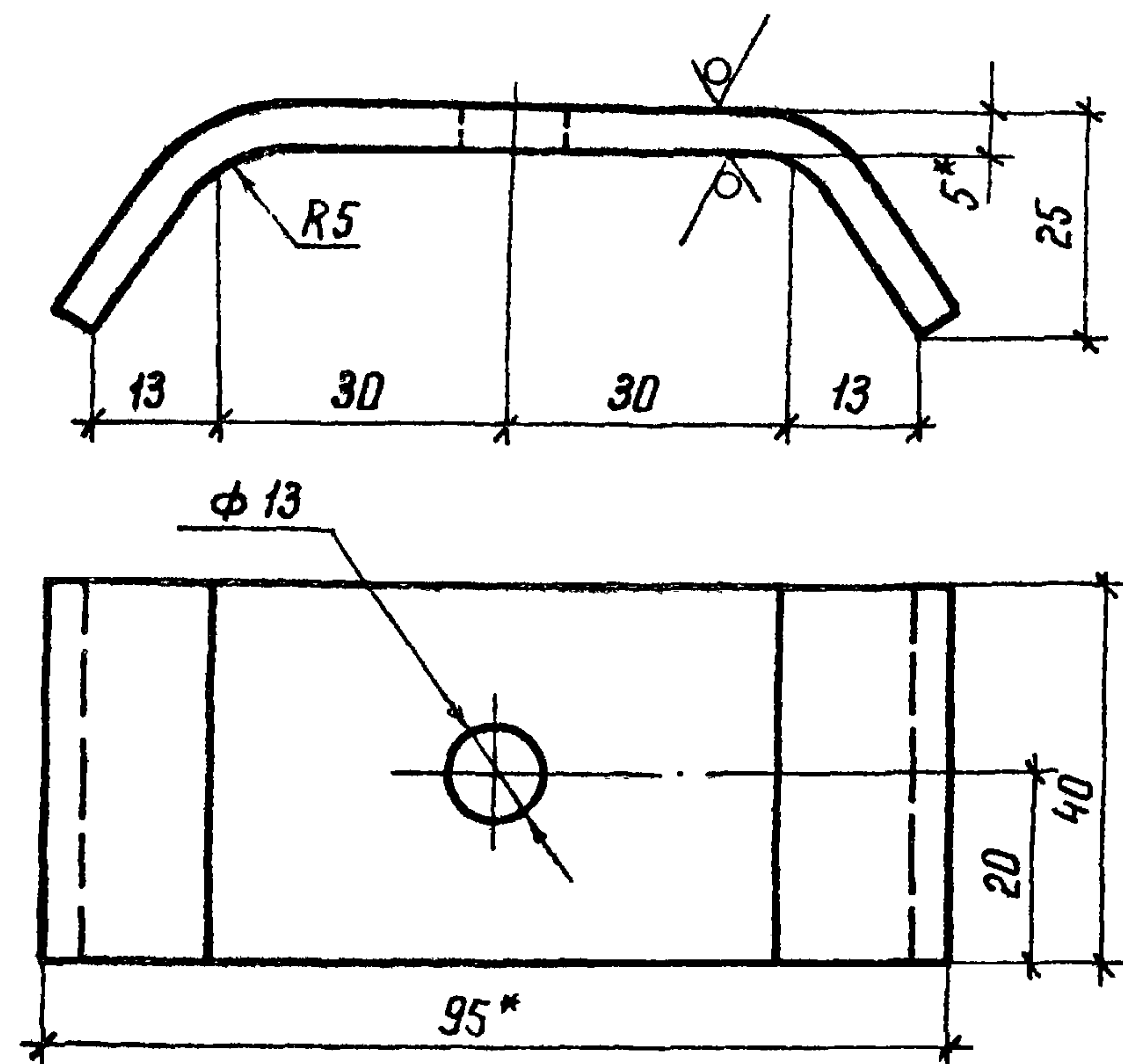
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Общие указания

В альбоме содержатся рабочие чертежи электро-монтажных изделий и отдельных металлоконструкций, используемых в узлах ошиновки токоограничивающих бетонных реакторов 6-10 кВ наружной установки при их расположении у зданий ЗРУ либо КРУН серии К-47 Куйбышевского завода "Электроштит". Указанные изделия рассчитаны на изготовление в условиях специализированных заводов или мастерских строительного-монтажных трестов.

Документация по металлоконструкциям, относящаяся к строительной части узла установки реакторов, приведена в альбоме 4.

Rz40 ✓ (✓)



- 1.* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: Н14; н14; $\pm \frac{7 \pm 14}{2}$

407-03-506.88-ЭПИ-001

Скоба С-1

Стадия Масса Масштаб

РП 0,2 1:1

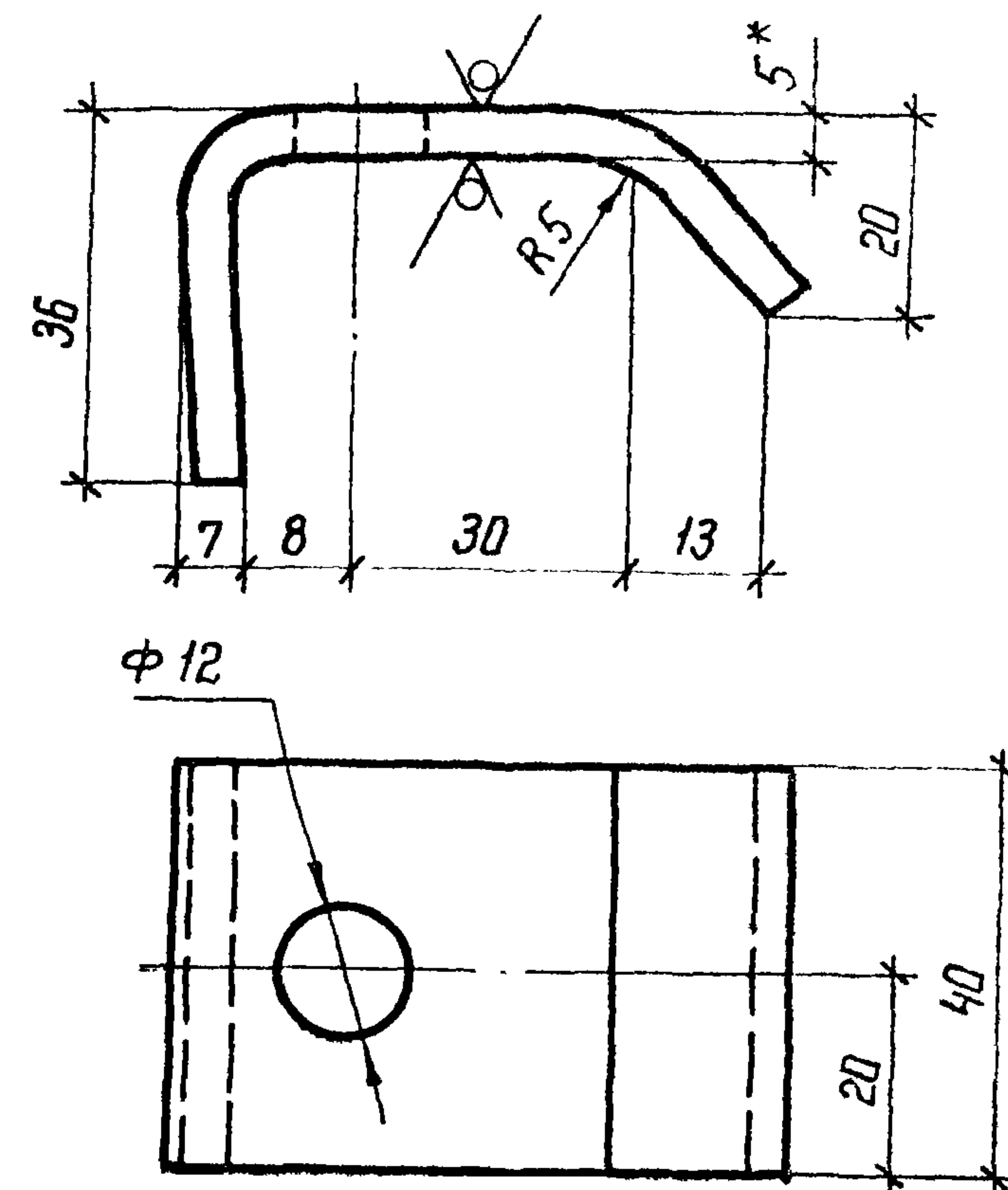
Лист Листов 1

Лист 5-ГОСТ 19903-74 *
В Ст 3 кп 2-ГОСТ 14637-79
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. №7а

формат А4

Rz40 ✓ (✓)



- 1.* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров: Н14; н14; $\pm \frac{7 \pm 14}{2}$

407-03-506.88-ЭПИ-002

Скоба С-2

Стадия Масса Масштаб

РП 0,2 1:1

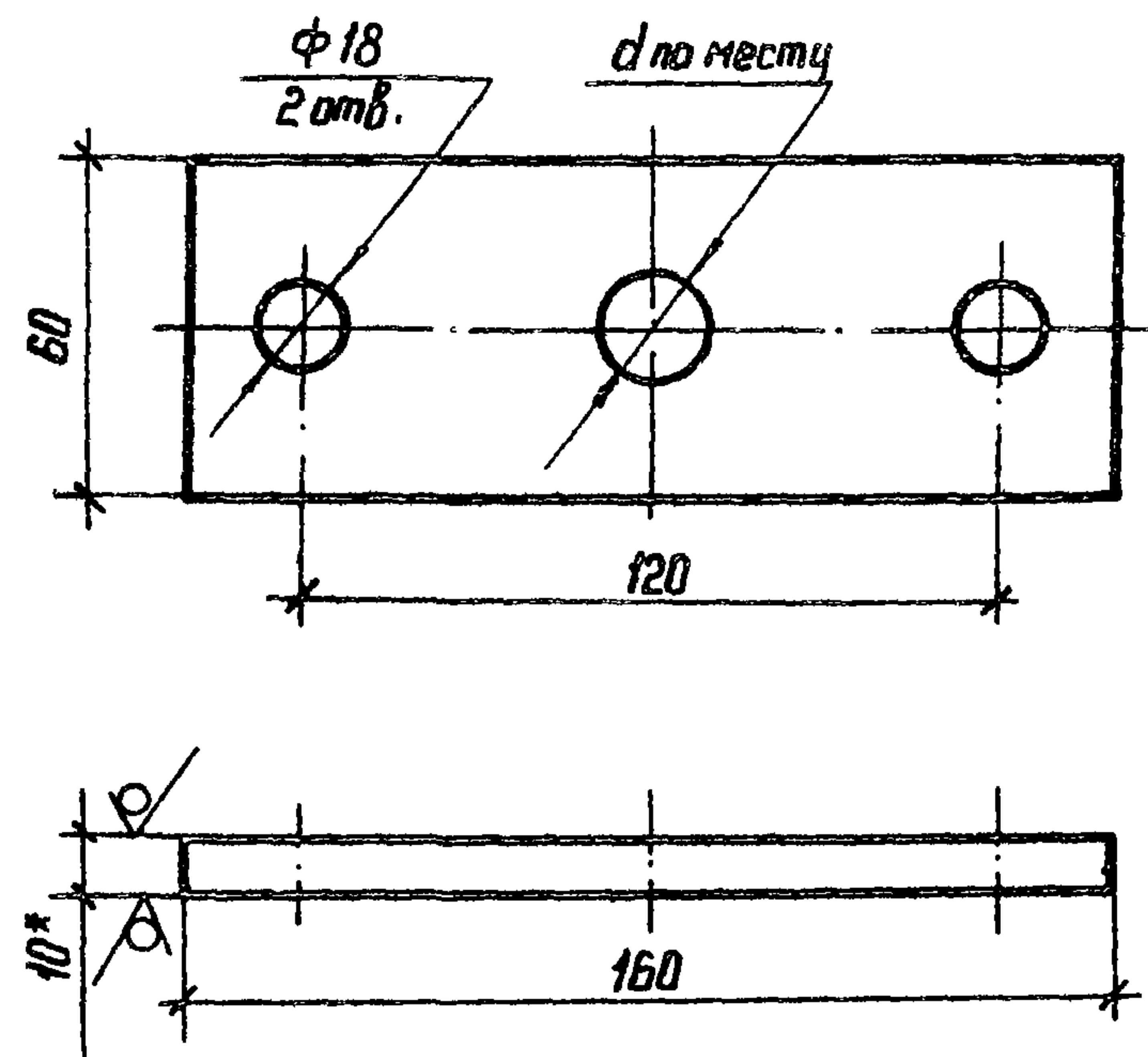
Лист Листов 1

Лист 5-ГОСТ 19903-74 *
В Ст 3 кп 2-ГОСТ 14637-79
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. №7а

формат А4

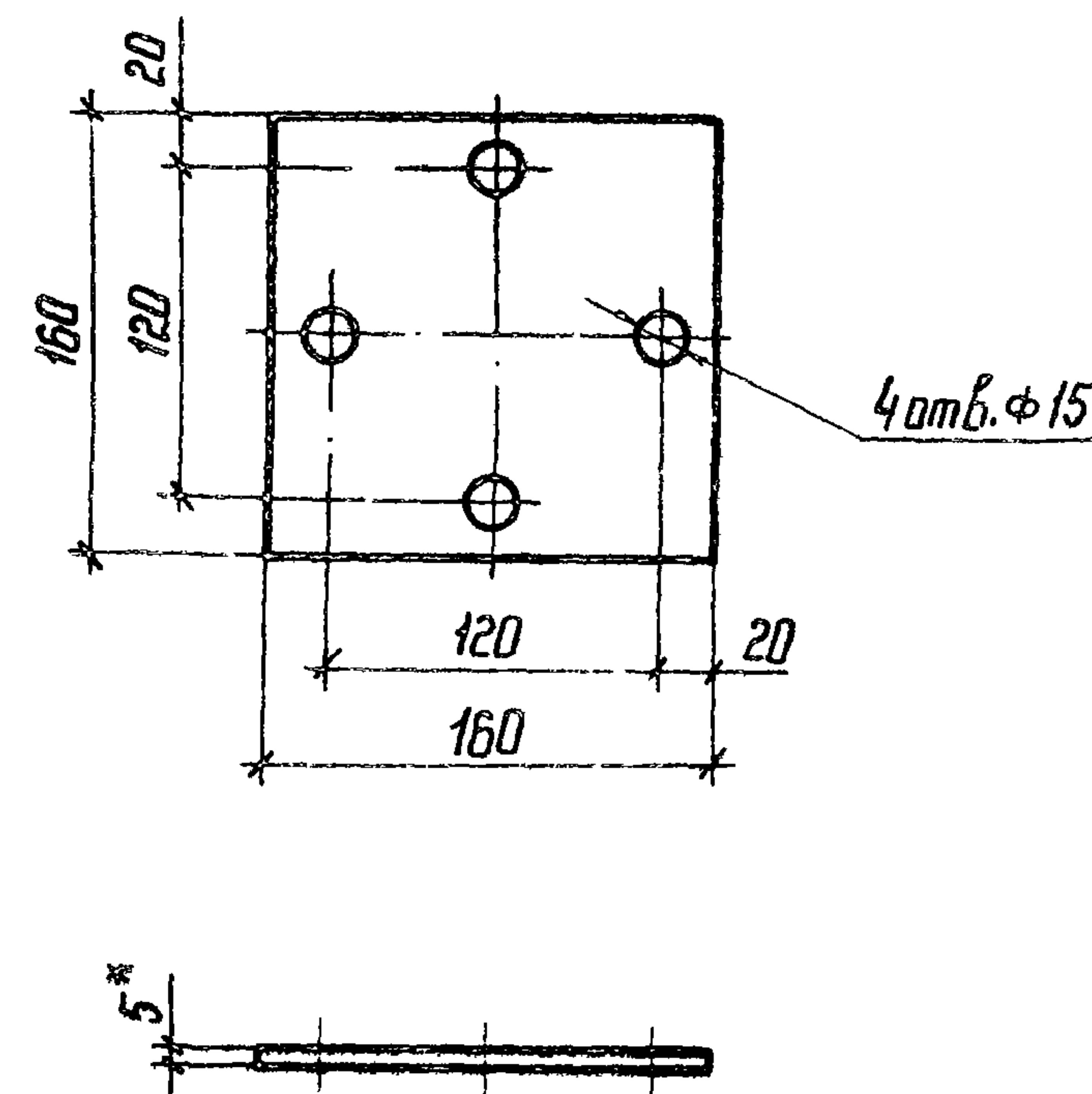
Rz 40
✓(✓)



- 1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: $H \pm 14$; $h \pm 14$; $\pm \frac{5 \pm 14}{2}$

Шифр	№ подл.	Подпись и дата	Взам. инж. Н.					407-03-506.88-ЭПН-003			
Инж. Н. подл.	Инженер	Руч. зр	Карлов	721	30.08.88	Планка П-1	Стадия	Масса	Масштаб		
		Н. контр	Ломоносова	Алекс	30.08.88		РП	0,75	1:2		
		Гип	Фомин	22	30.08.88		Лист	Листов 1			
		Лист 10 ГОСТ 19903-74 *						ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Север-Западное отделение Ленинград			
		В Ст 3 кп 2-ГОСТ 14637-79									
Копир Иск						формат А4					

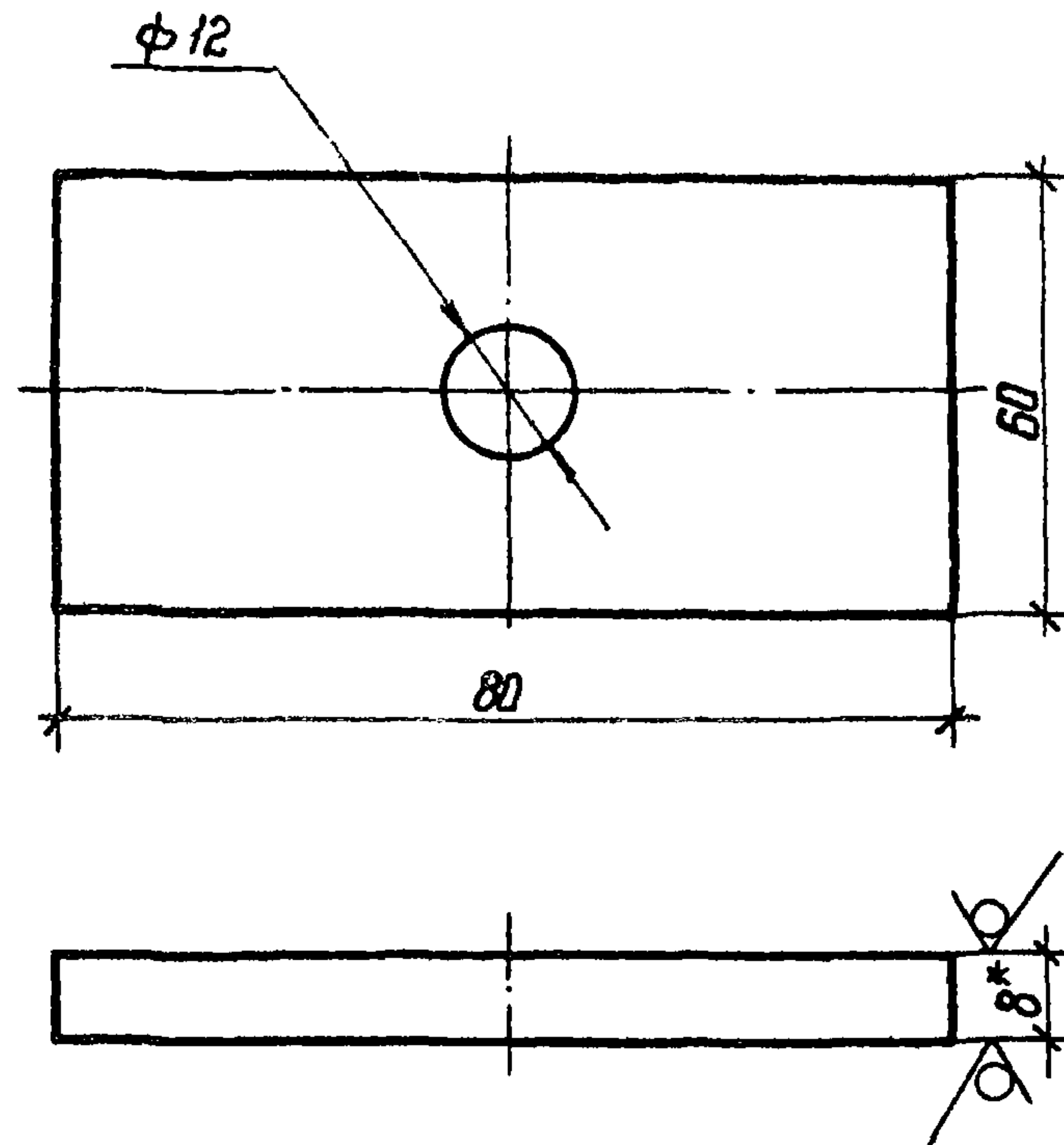
Rz 40
✓(✓)



- 1* Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров: $H \pm 14$; $h \pm 14$; $\pm \frac{5 \pm 14}{2}$

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инж. Н.					407-03-506.88-ЭПН-004			
							Марка М-1	Стадия	Масса	Масштаб
								РП	1,21	1:4
								Лист	Листов 1	
							Лист	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Север-Западное отделение Ленинград		
			ГНП	Фомин	Иван	30.08.88				5 ГОСТ 19903-74 * В Ст 3 кп 2-ГОСТ 14637-79
			Н. контр.	Ломоносова	Юлия	30.08.88				
			Руч. гр.	Карпов	Игорь	30.08.88				
Инженер	Семякина	Елена	30.08.88	Копир Иск			Формат А4			

Rz 40 (✓)

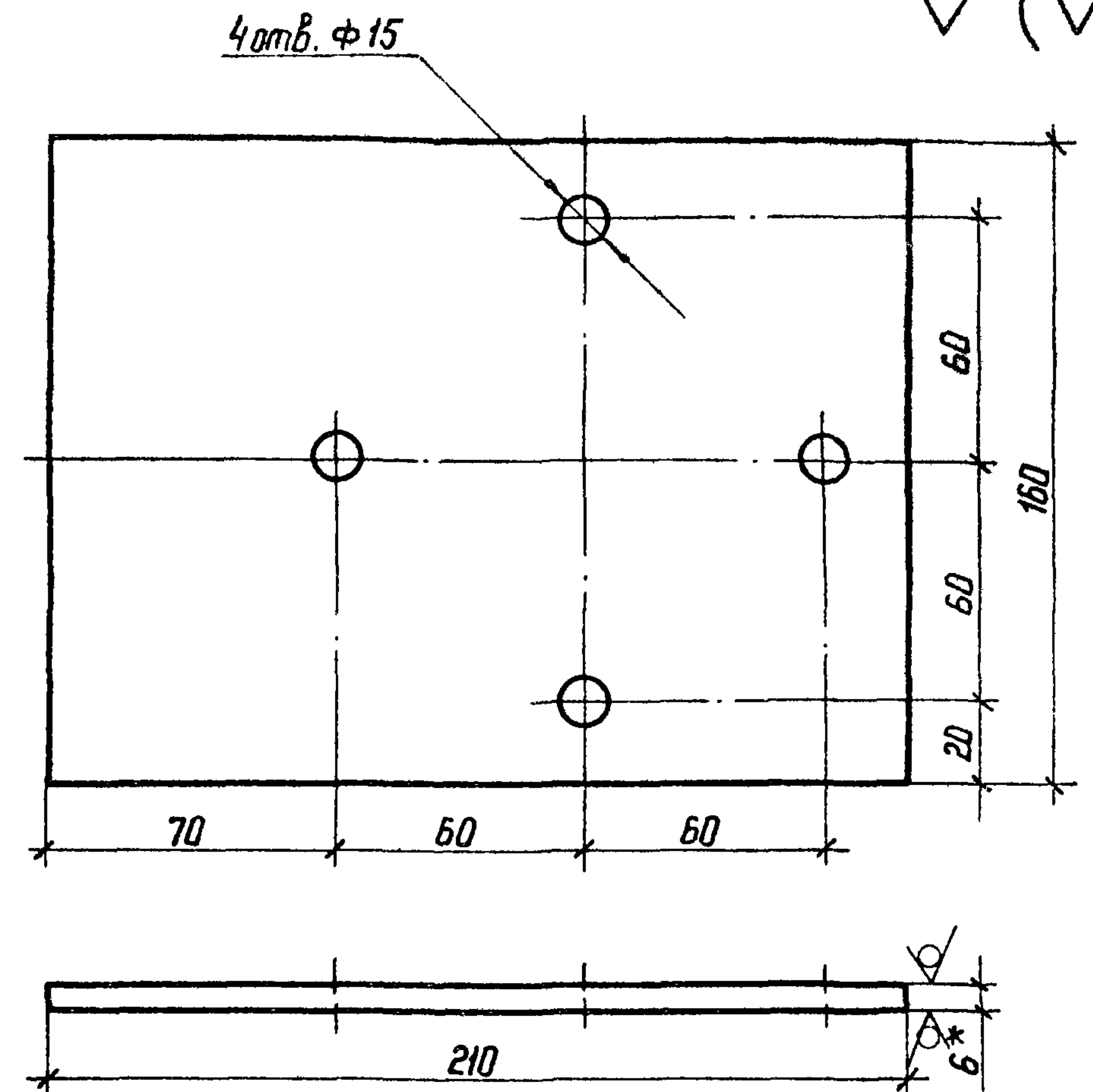


1* Размер для справок

2. Предельные отклонения размеров: $H \pm 14$; $h \pm 14$; $\pm \frac{J \pm 14}{2}$.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	407-03-506.88-ЭПИ-005		
Гип	Фомин	30.08.88	Плонка П-2	Лист	Листов 1
Н. контр.	Ломаносова	30.08.88		РП	Д
Рук. гр.	Карпов	30.08.88		Масштаб	1:1
Инженер	Семячкина	30.08.88		Лист	Листов 1
			ДП-60 × 892	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	
			ТУ 36-931-82	Северо-Западное отделение	
				Ленинград	
			Копир. № 2	формат А4	

Rz 40 (✓)



1* Размер для справок

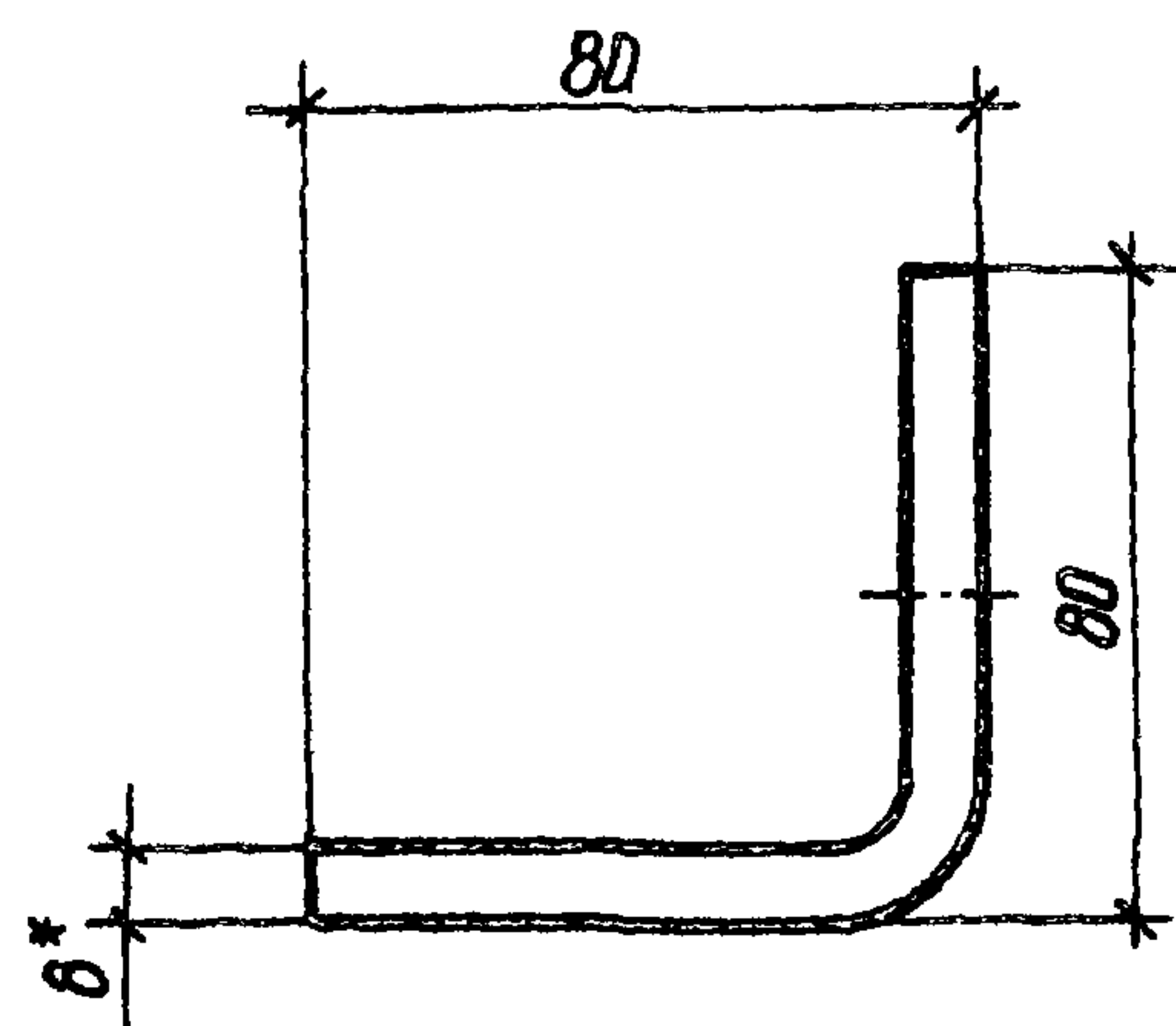
2. Предельные отклонения размеров: $H \pm 14$; $h \pm 14$; $\pm \frac{J \pm 14}{2}$.

3. После установки марку покрыть эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76*.

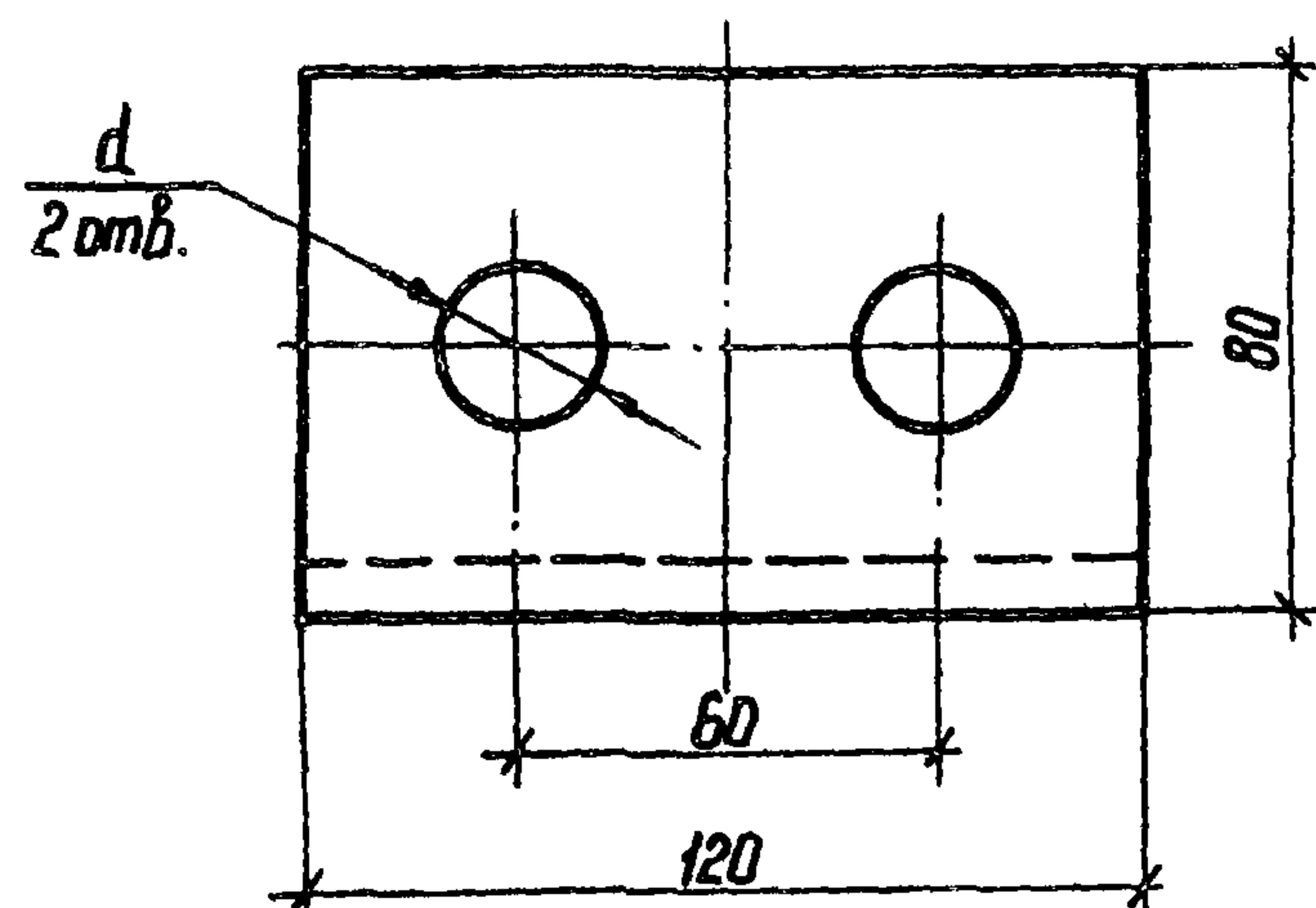
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	407-03-506.88-ЭПИ-006		
Гип	Фомин	30.08.88	Марка М-2	Лист	Листов 1
Н. контр.	Ломаносова	30.08.88		РП	15,7
Рук. гр.	Карпов	30.08.88		Масштаб	1:2
Инженер	Семячкина	30.08.88		Лист	Листов 1
			Лист	Б-ГОСТ 19903-74 *	
				В Ст 3-ГОСТ 14637-79	
				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	
				Северо-Западное отделение	
				Ленинград	
			Копир. № 2	формат А4	

Альбом 2

Rz 40
✓ (✓)



Вид А



- 1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров: $h \pm 14$; $b \pm 14$; $\pm \frac{J \pm 14}{2}$

Марка провода	d
АС-300/39	26
АС-400/51	29
АС-500/64	32

407-03-506.88-ЭПИ-007

Уголок У-1

Стадия	Масса	Масштаб
РП	0,4	1:2

АП-80×8У2
ТУ 36-931-82

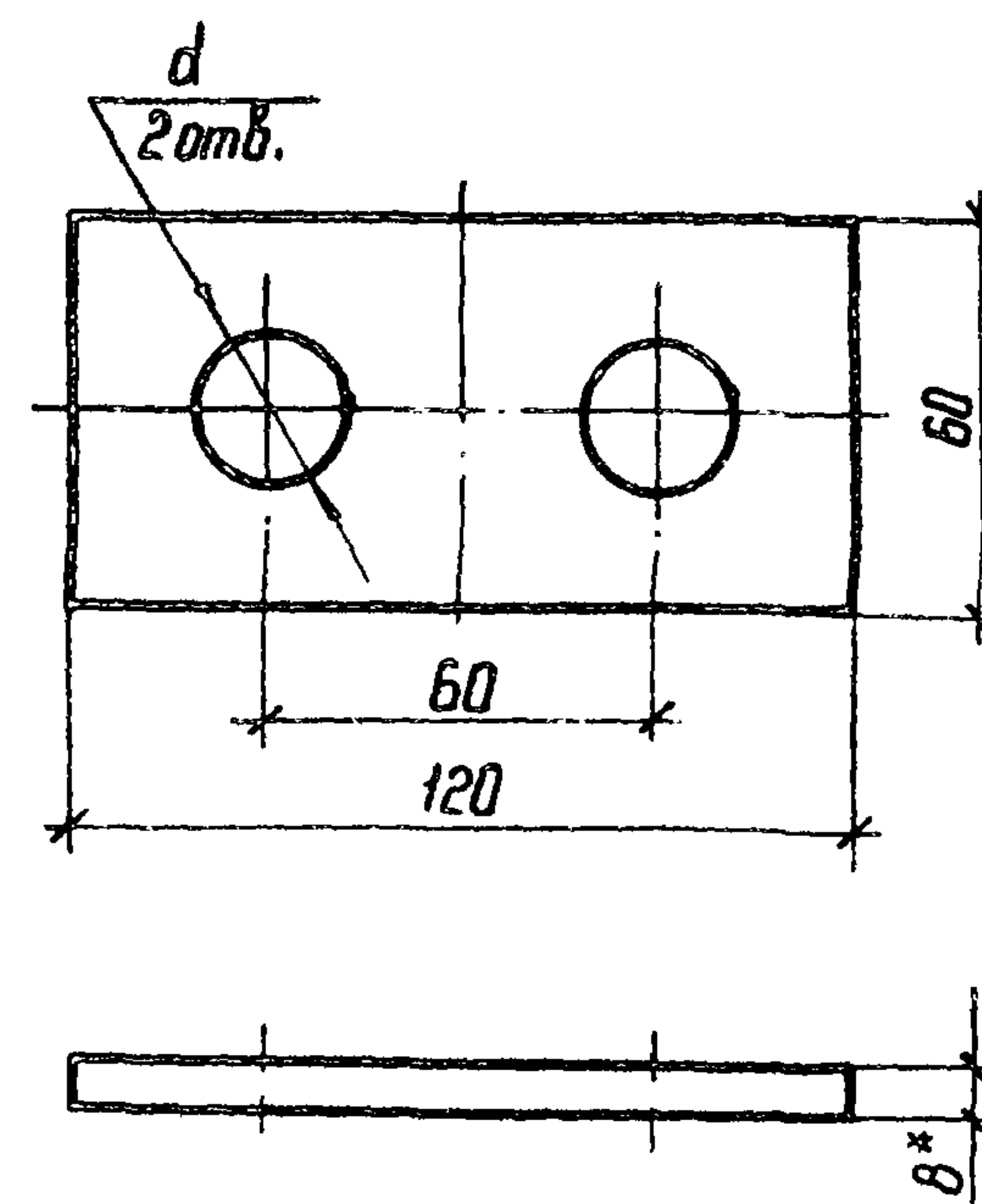
Лист 1
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир №2

Формат А4

Альбом 2

Rz 40
✓ (✓)



- 1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров: $h \pm 14$; $b \pm 14$; $\pm \frac{J \pm 14}{2}$

Марка провода	d
АС-300/39	26
АС-400/51	29
АС-500/64	32

407-03-506.88-ЭПИ-008

Планка П-3

Стадия	Масса	Масштаб
РП	0,15	1:2

АП-60×8У2
ТУ 36-931-82

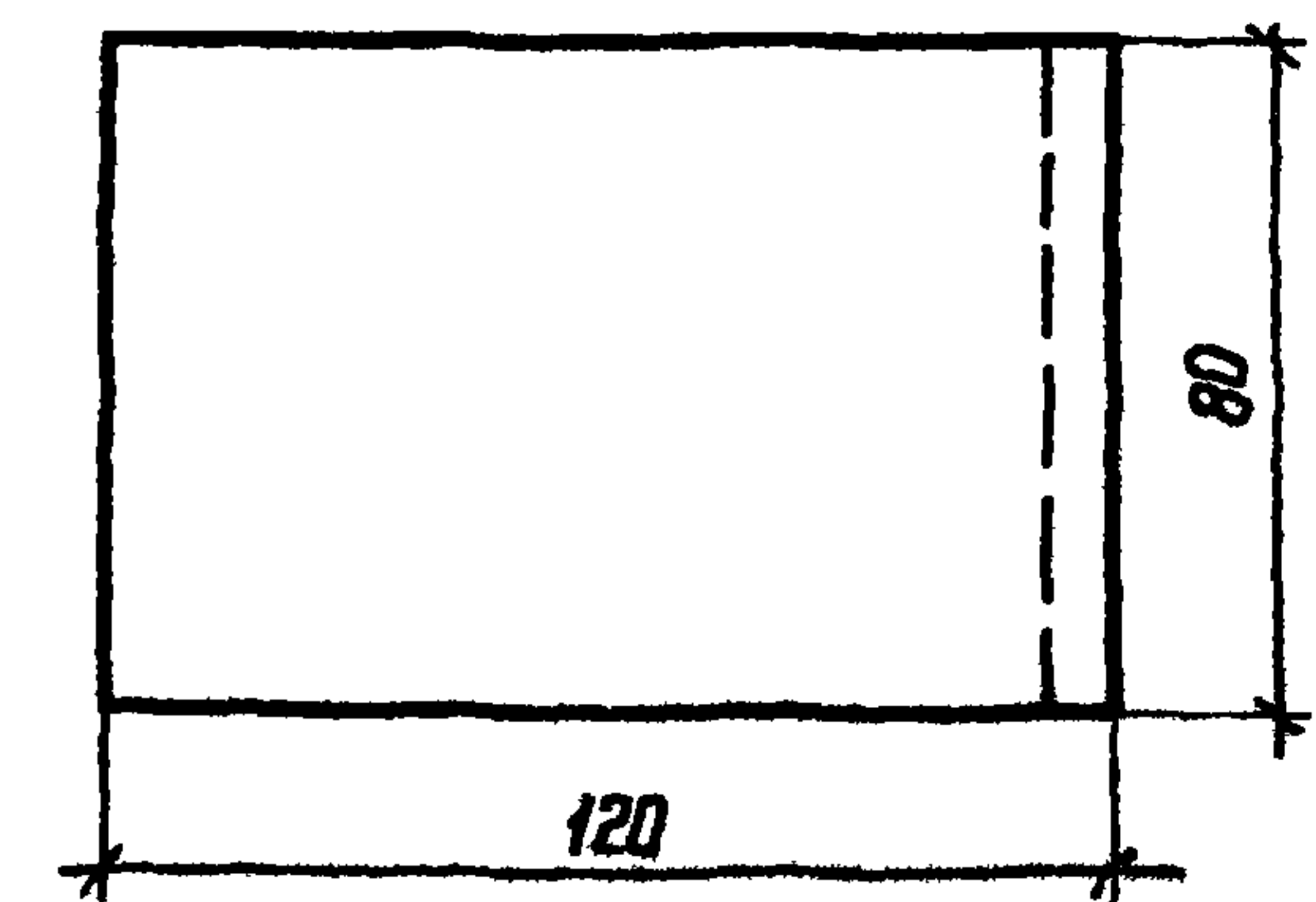
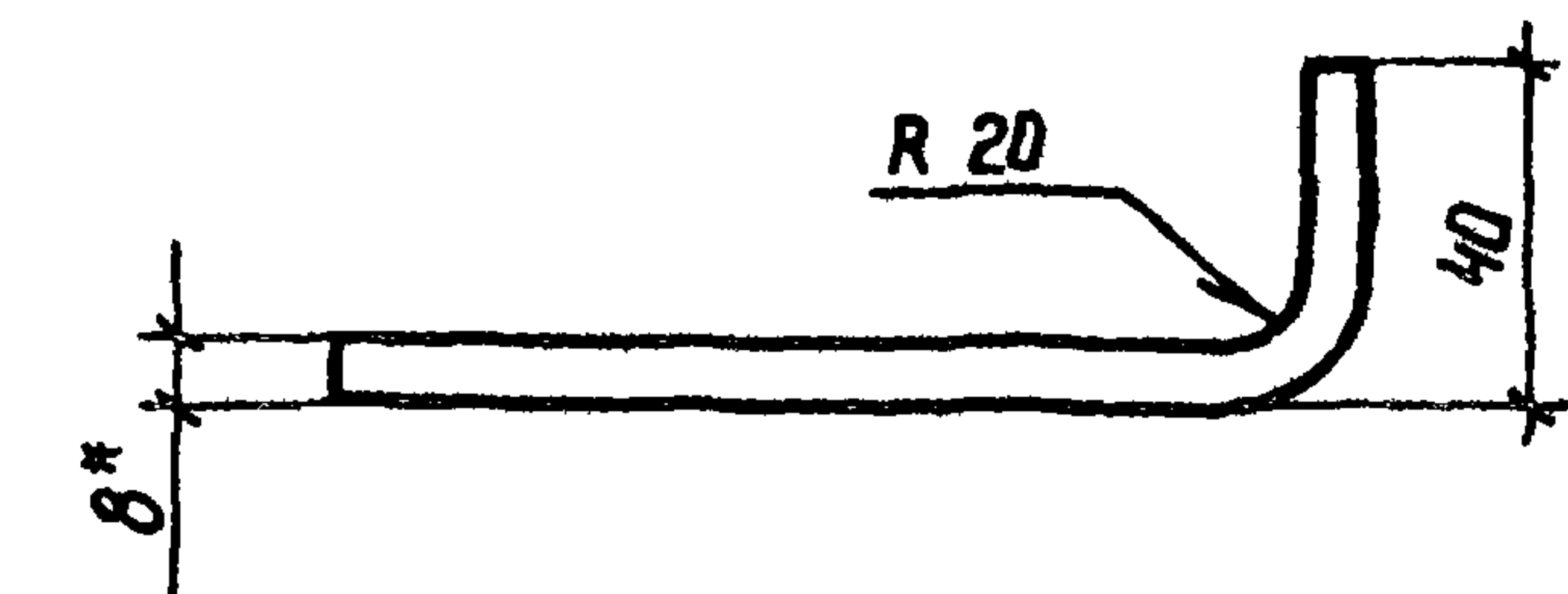
Лист 1
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир №2

Формат А4

Альбом 2

R₂ 40 ✓ (✓)



- 1* Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров: $h_{14}; h_{14}; \pm \frac{7 \pm 14}{2}$

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ГИП	Фомин	Рис.	30.08.88
Н. контр.	Ломоносов	До изм.	30.08.88
Рук. зр.	Корпов	Чел.	30.08.88
Инженер	Семячкина	Пр. инв.	30.08.88

407-03-506.88-ЭПИ-009

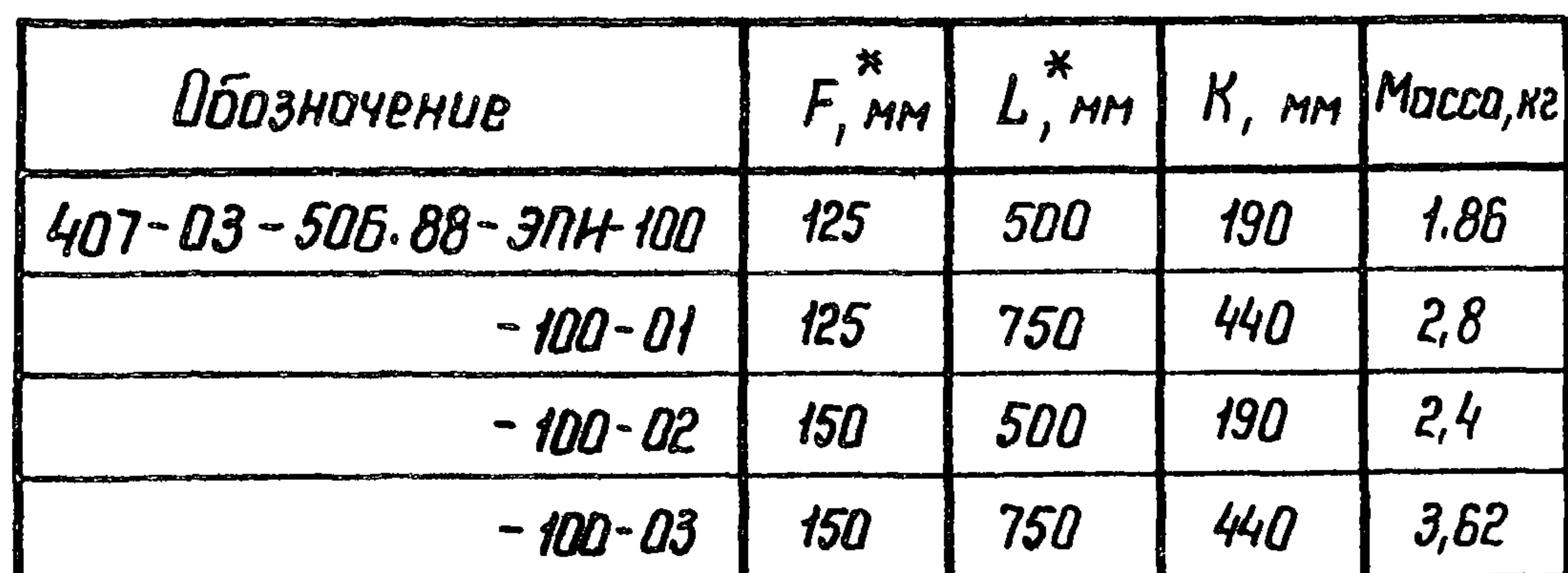
Уголок У-2

АП-80 × 8 У2
ТУ 36-931-82

Старая	Масса	Масштаб
РП	0,21	1:2
Лист		Листов 1
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копир. Мага

формат А3

[illegible]

- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров: $H 14, h 14 \pm \frac{yt 14}{2}$
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей — $R_z 40$

				407-03-506.88-ЭПЧ-100		
ГНП	Фомин	22	30.08.88	Устройства контактные УК-1		
Н. контр.	Ломаносова	22	30.08.88			
Рук. гр.	Карпов	22	30.08.88			
Инженер	Семячкина	22	30.08.88			
				Стадия	Масса	Масштаб
				РП	см табл.	—
				Лист	Листов 1	
				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Генер. Западное отделение Ленинград		

Копир Мага

Формат А3

Шиф. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Шкв. № подл. Подпись и дата Взам инв. №

Копир. Мага

формат А3

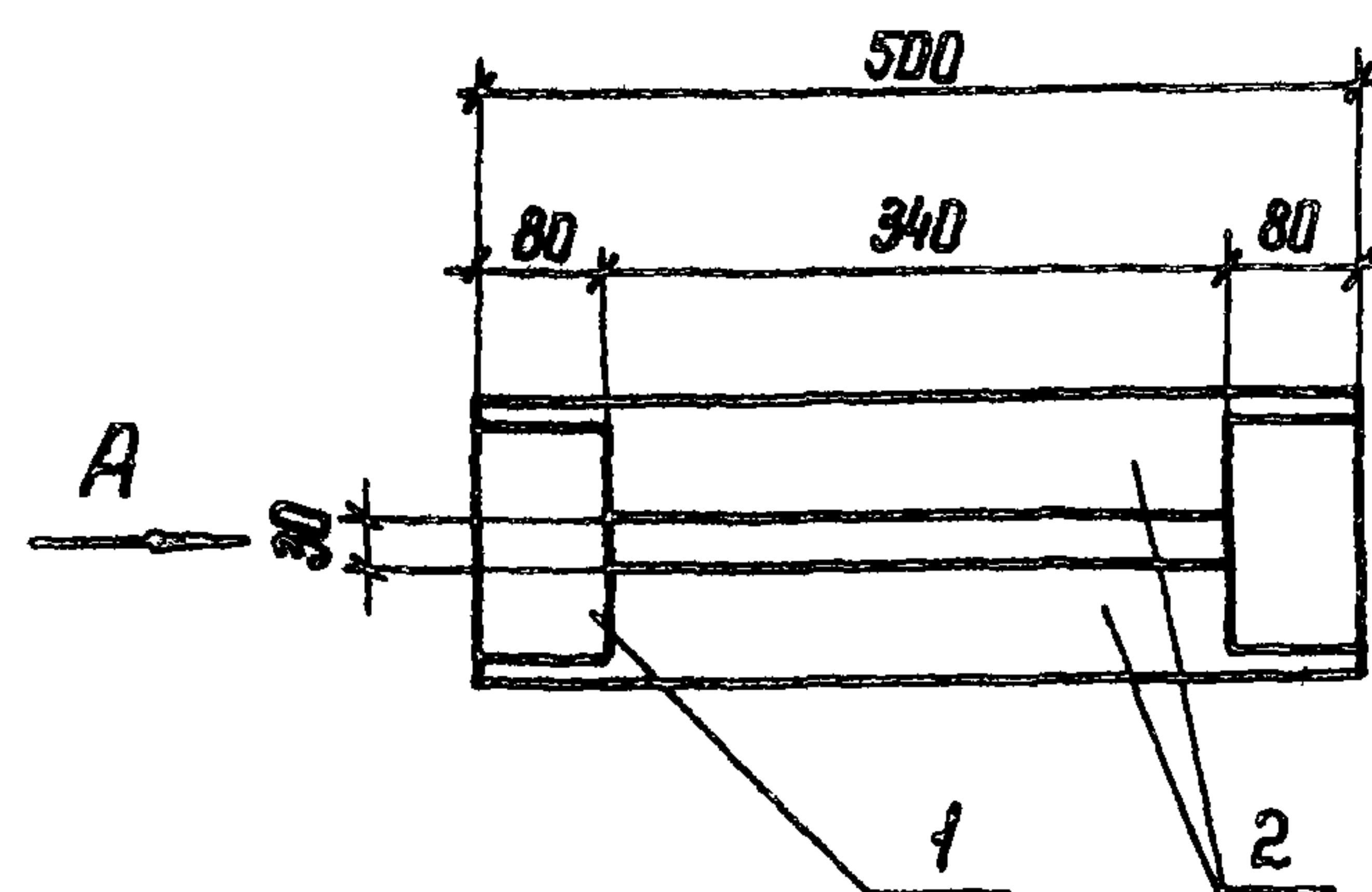
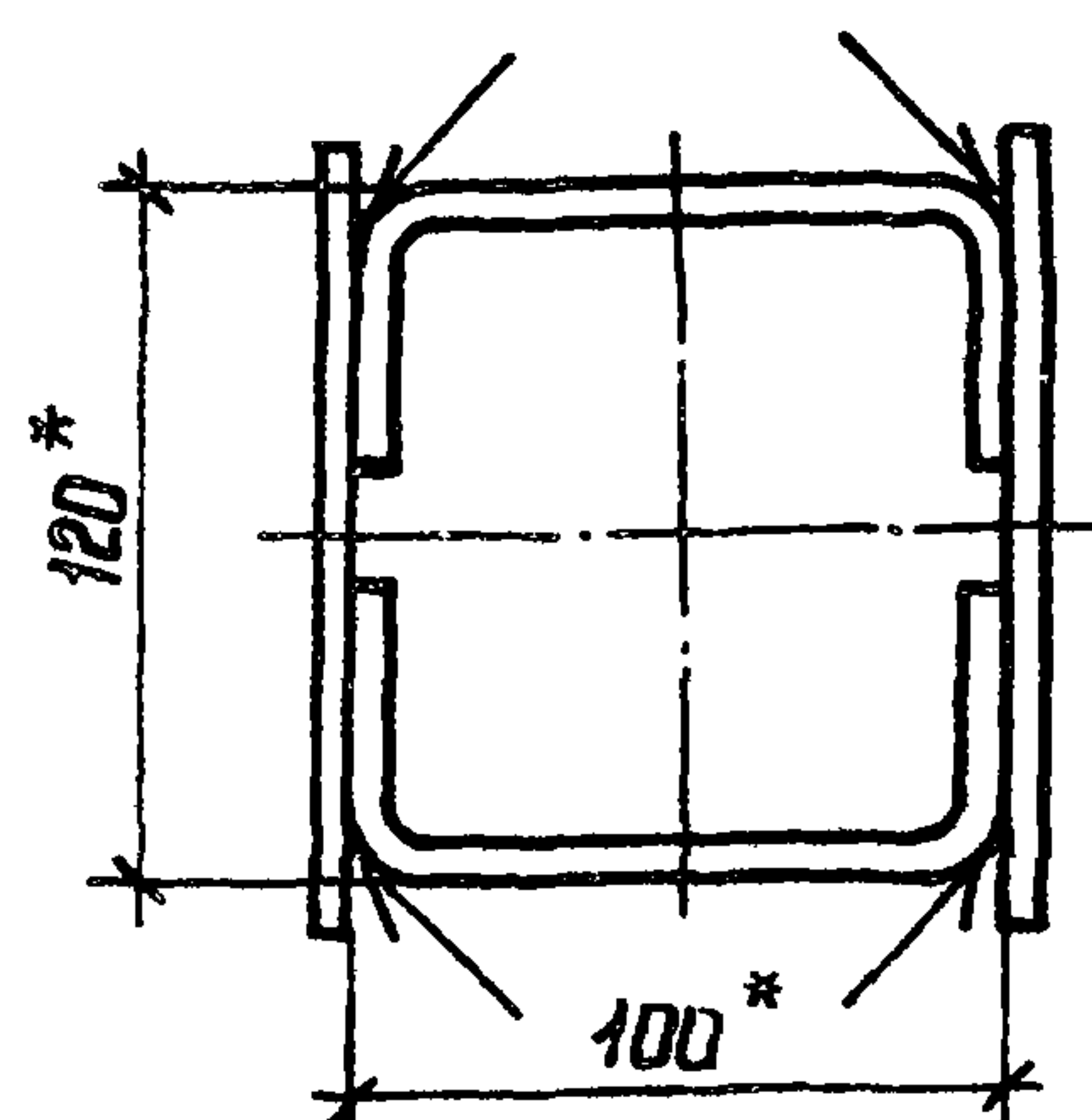


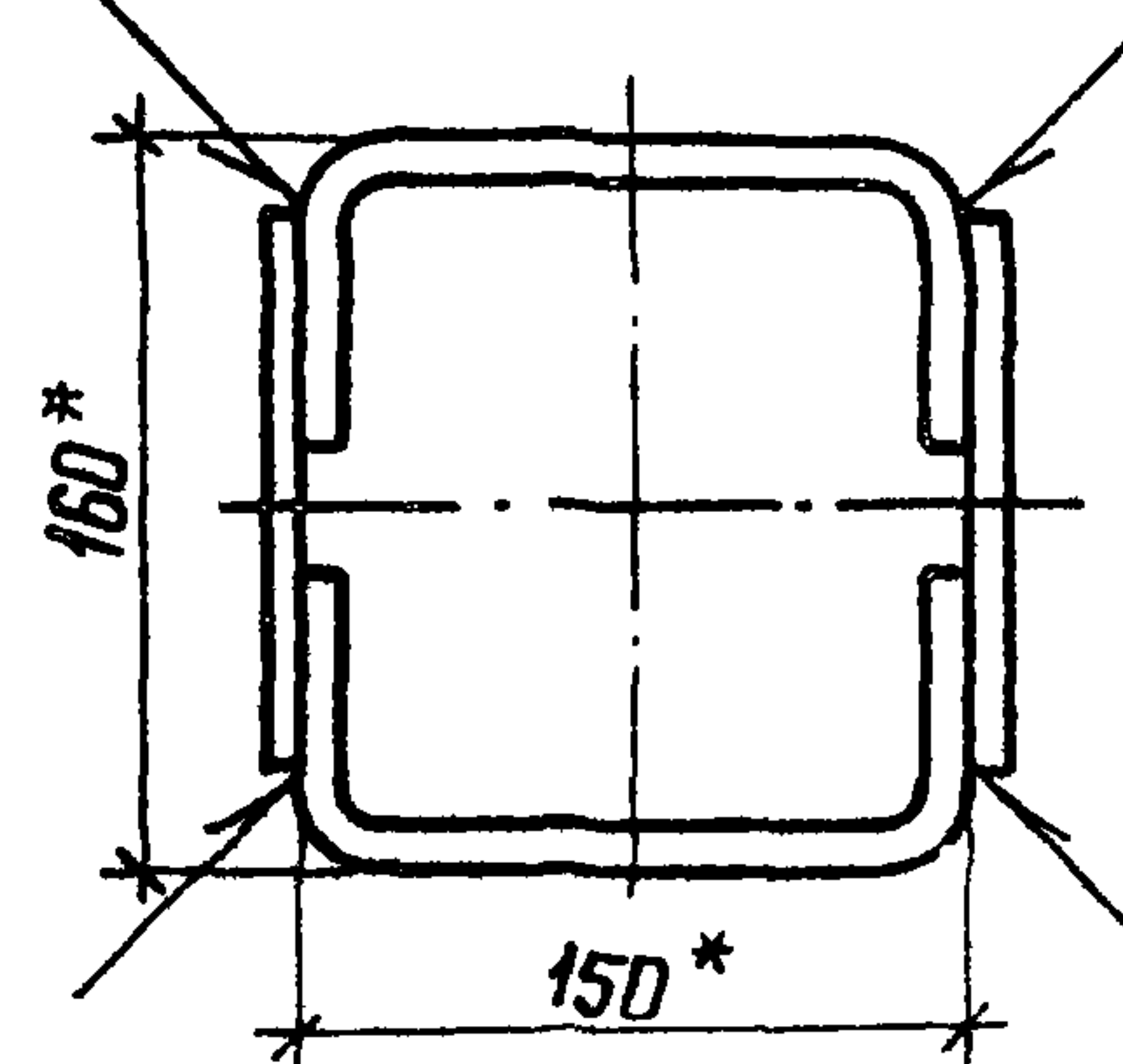
Рис. 1

Вид А

Рис. 2



Н1-ДБ



Обозначение	Рис.	Масса, кг
407-03-506.88-ЭПН-101	1	3,04
-101-01	2	5,68

- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров: $H \pm 14$, $h \pm 14 \pm \frac{J \pm 14}{2}$
- Сварные швы по ГОСТ 14806-80.
- Шероховатость обрабатываемых поверхностей - $Rz 40$ ✓

Инв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. и

407-03-506.88-ЭПН-101 СБ				Устройства контактное		
ГНП	Фомин	30.08.88	30.08.88	Сборочный чертеж	РП	см
Н. контр.	Ломаносова	30.08.88	30.08.88		табл	—
Рук. гр.	Карпов	30.08.88	30.08.88	Лист 1		
Инженер	Гемякина	30.08.88	30.08.88	Лист 2		
				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
				Сектор Зональное отделение		
				Ленинград		

Копир Илга

формат А3

Альбом 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.								Примечание
					-	01							
				<u>Документация</u>									
А3			407-03-506.88 - ЭПН-102 СБ	Сборочный чертеж	X								
			-01СБ	Сборочный чертеж		X							
				<u>Сборочные единицы</u>									
А3	1		407-03-506.88 - ЭПН-106	Марка М-3	4	4							0,55 кг
				<u>Детали</u>									
А4	2		407-03-506.88-ЭПН-005	Планка П-2	4	4							0,1 кг
				<u>Материалы</u>									
	3			Пластина ЯП 80×8 У2									
				ТУ 36 - 931 - 82									
				ℓ = 130	2	2							0,22 кг
				Профиль АД 31Т									
				ГОСТ 15176-84									
	4			440362 × 500	2								1,08 кг
				440440 × 500		2							2,4 кг

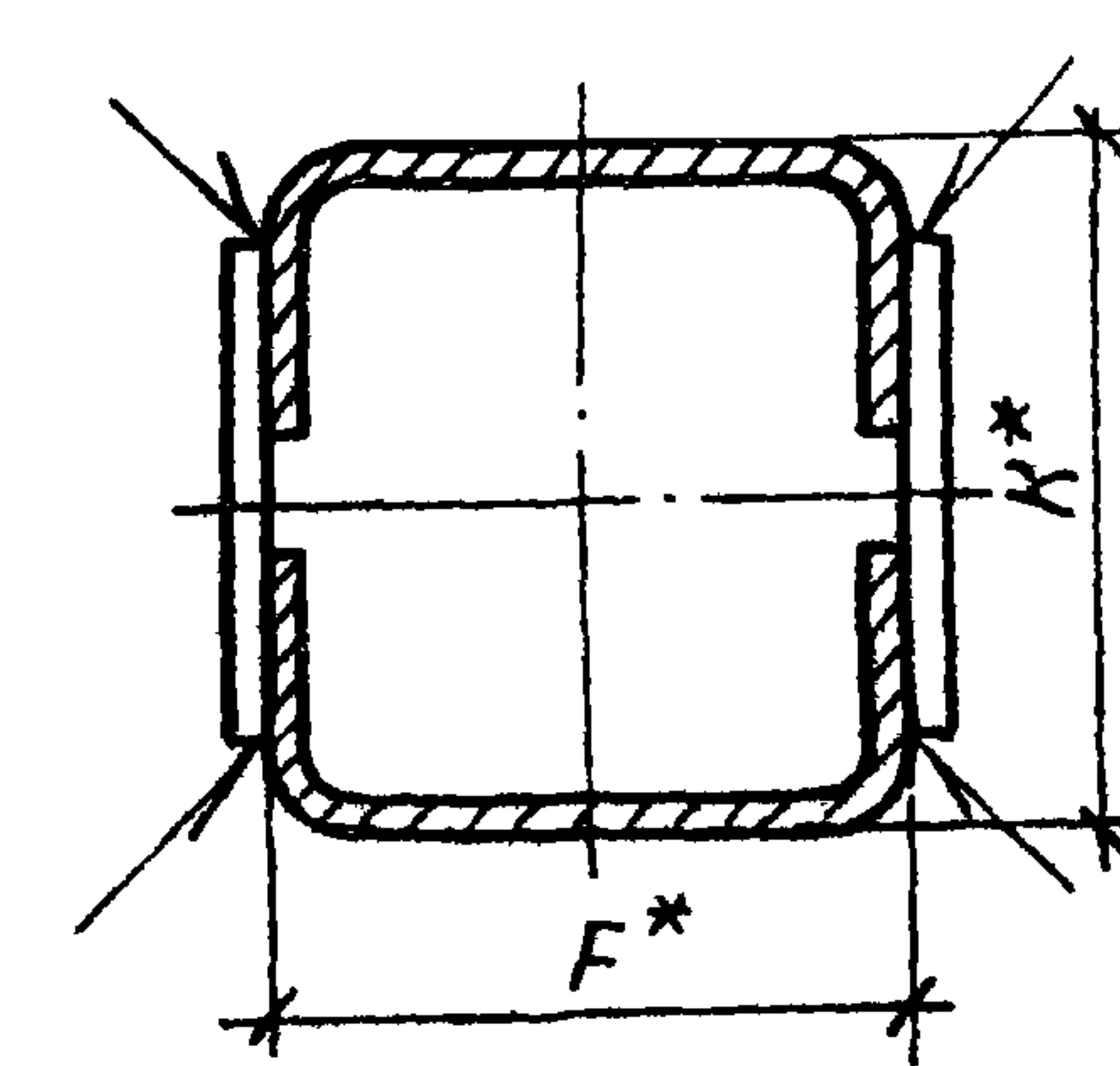
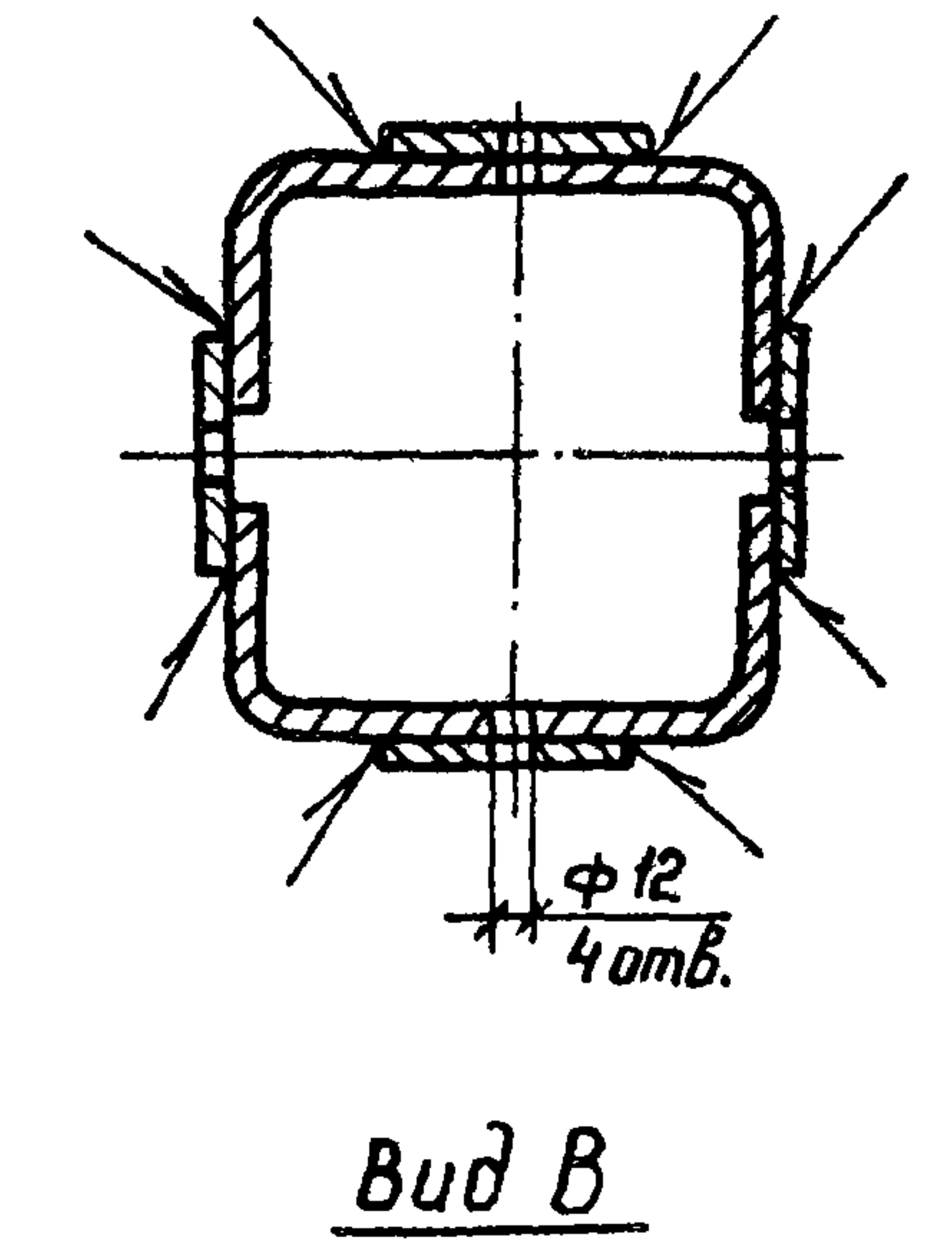
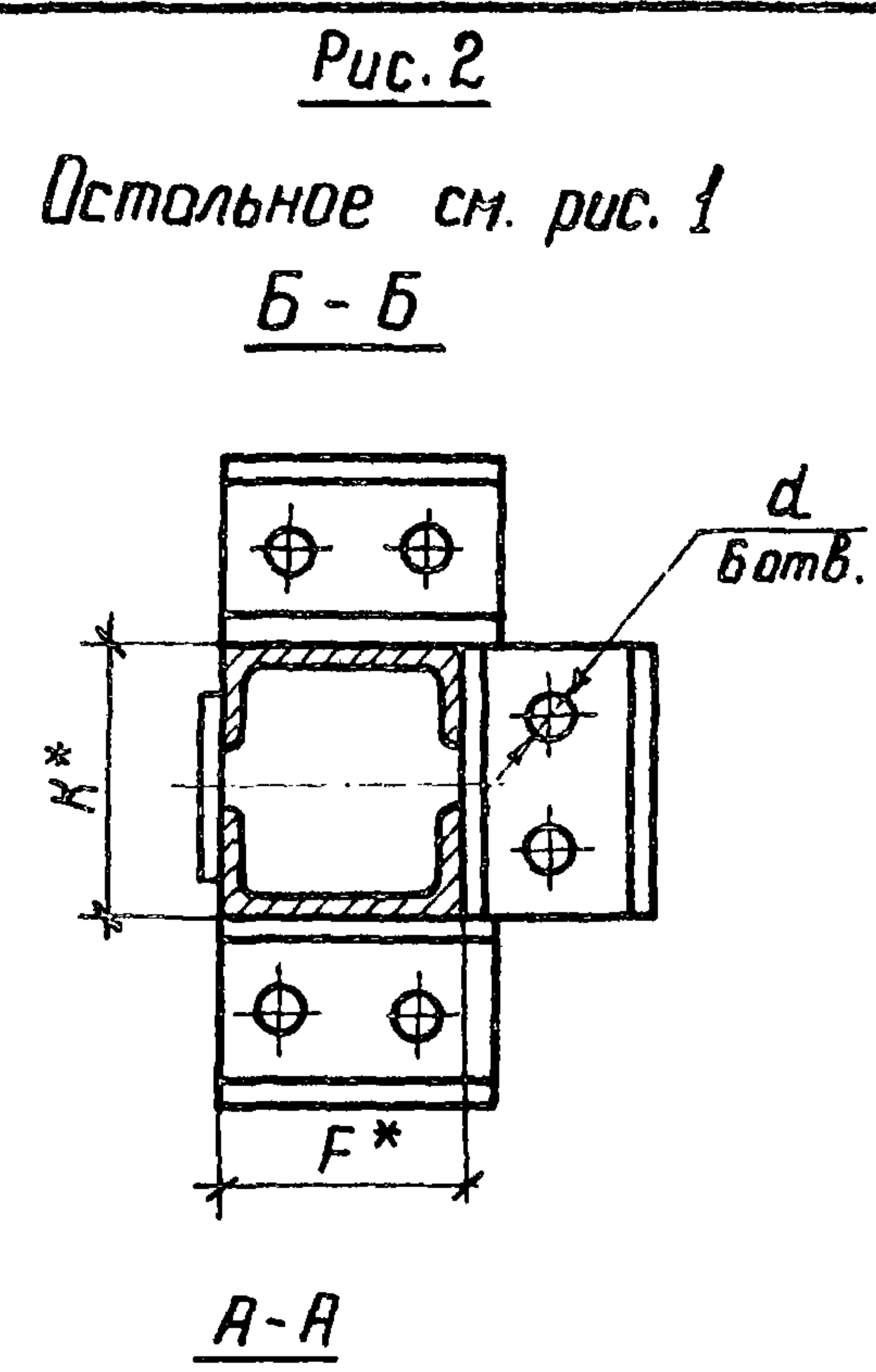
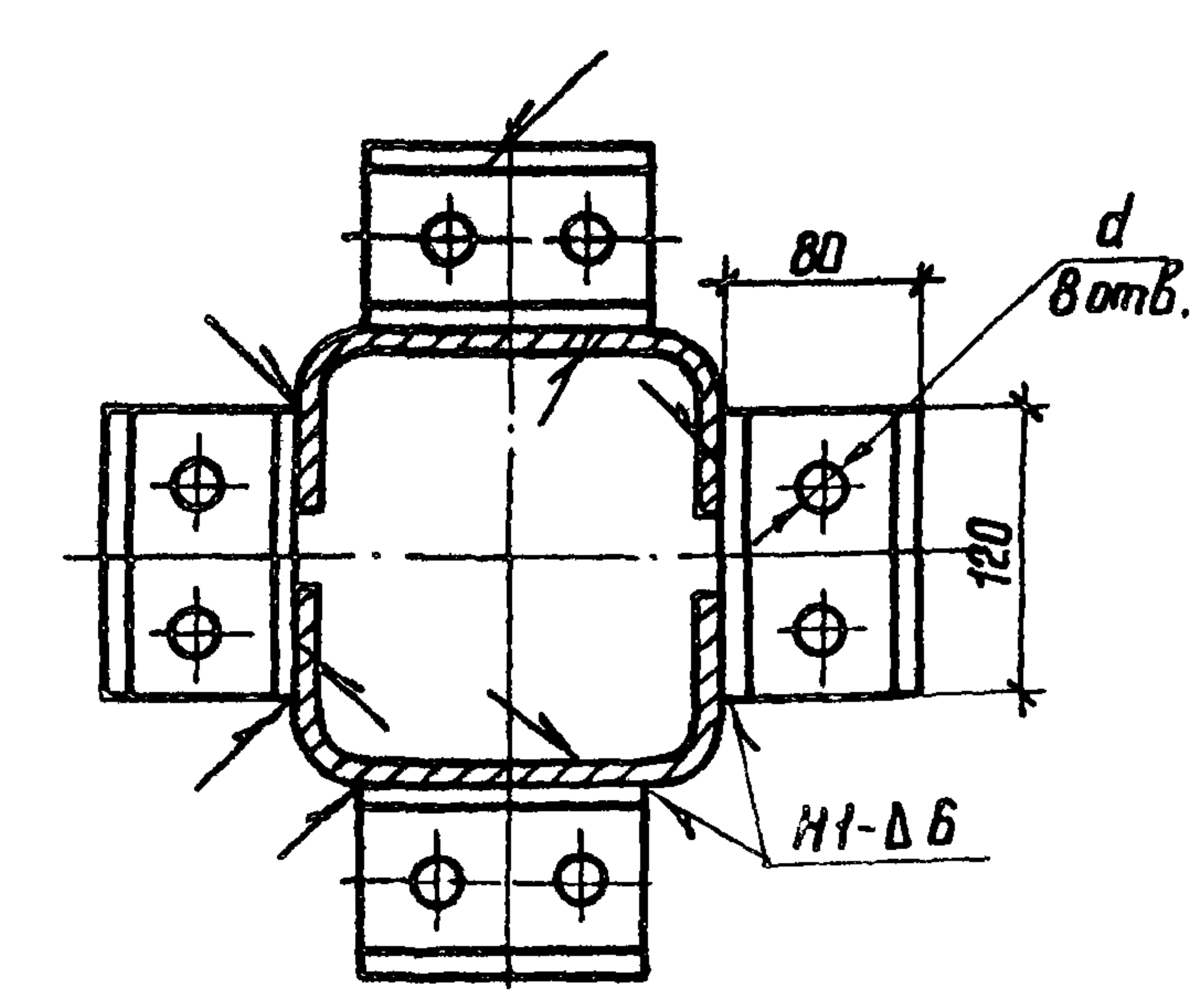
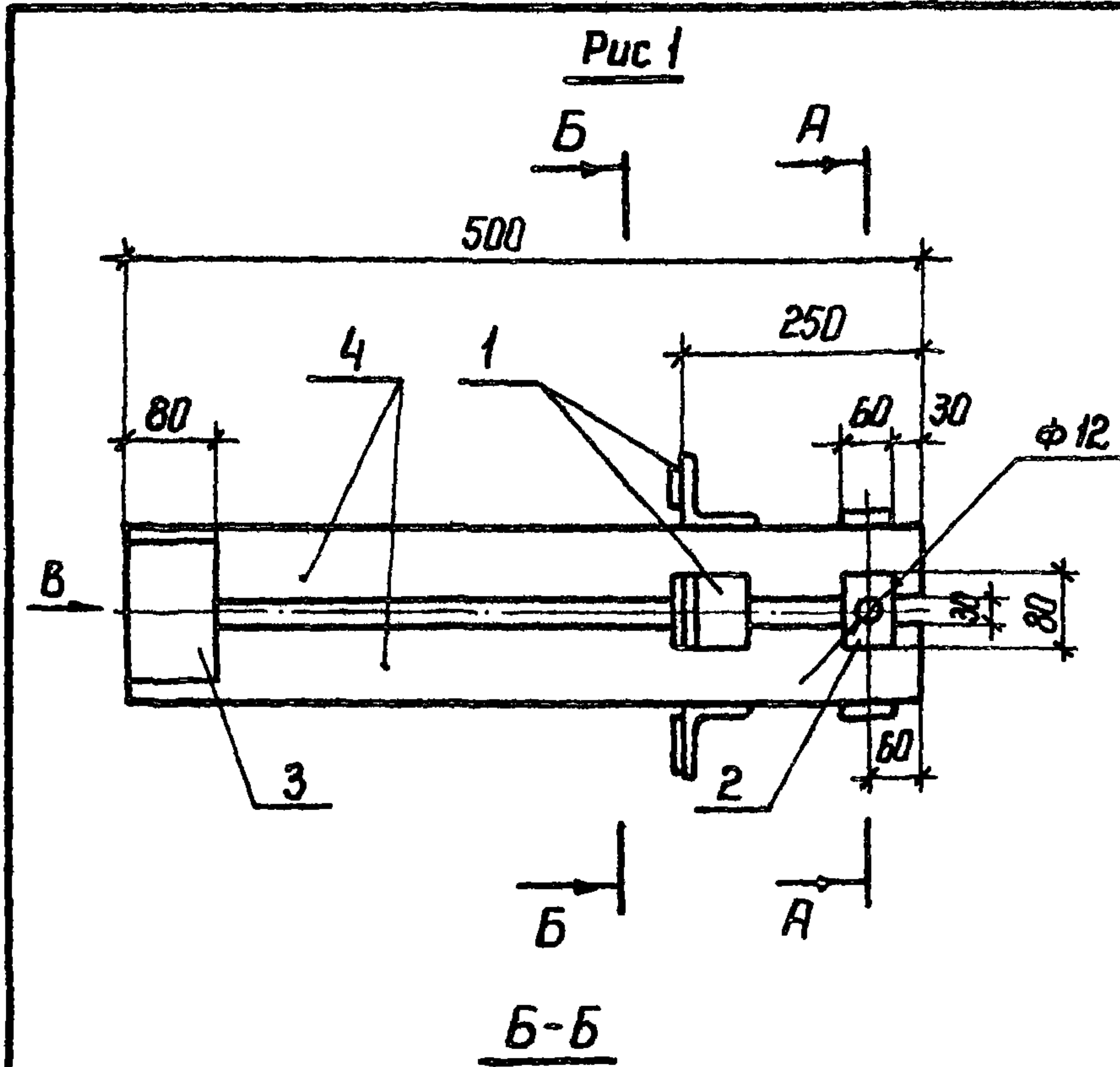
Шифр № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

407-03-506.88-ЭПН-102			
ГИП	Формин	28.08.88	30.08.88
Н. контр.	Домоносова	Домонос	30.08.88
Рук. зр.	Карпов	Карп	30.08.88
Инженер	Семякина	Семя	30.08.88
Устройство контактное			
УК-3			
Стадия	Лист	Листов	
РП		1	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ			
Северо-Западное отделение			
Ленинград			

Копир. № 2

формат А3

Альбом 2



Обозначение	Рис.	Размеры, мм			Марка провода	Масса, кг
		F^*	K^*	d		
407-03-506.88-ЭПН-102-	2	100	120	26	АС-300/39	5,02
				29	АС-400/51	
				32	АС-500/64	
- 102-01	1	150	160	26	АС-300/39	7,84
				29	АС-400/51	
				32	АС-500/64	

- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров: $H 14, h 14, \pm \frac{7 \pm 14}{2}$ Rz 40.
3. Сварные швы по ГОСТ 14806-80.
4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей - ✓

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

407-03-506.88-ЭПН-102 СБ				Устройства контактные		
УК-3				Сборочный чертеж		
ГНП	Фомин	2	30.08.88	Лист	Листов 1	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Н. контр.	Ломоносова	30.08.88		РП	СМ	Северо-Западное отделение
Рук. гр.	Карпов	7/1	30.08.88	табл.	—	Ленинград
Инженер	Гемякина	30.08.88				

Копир флага

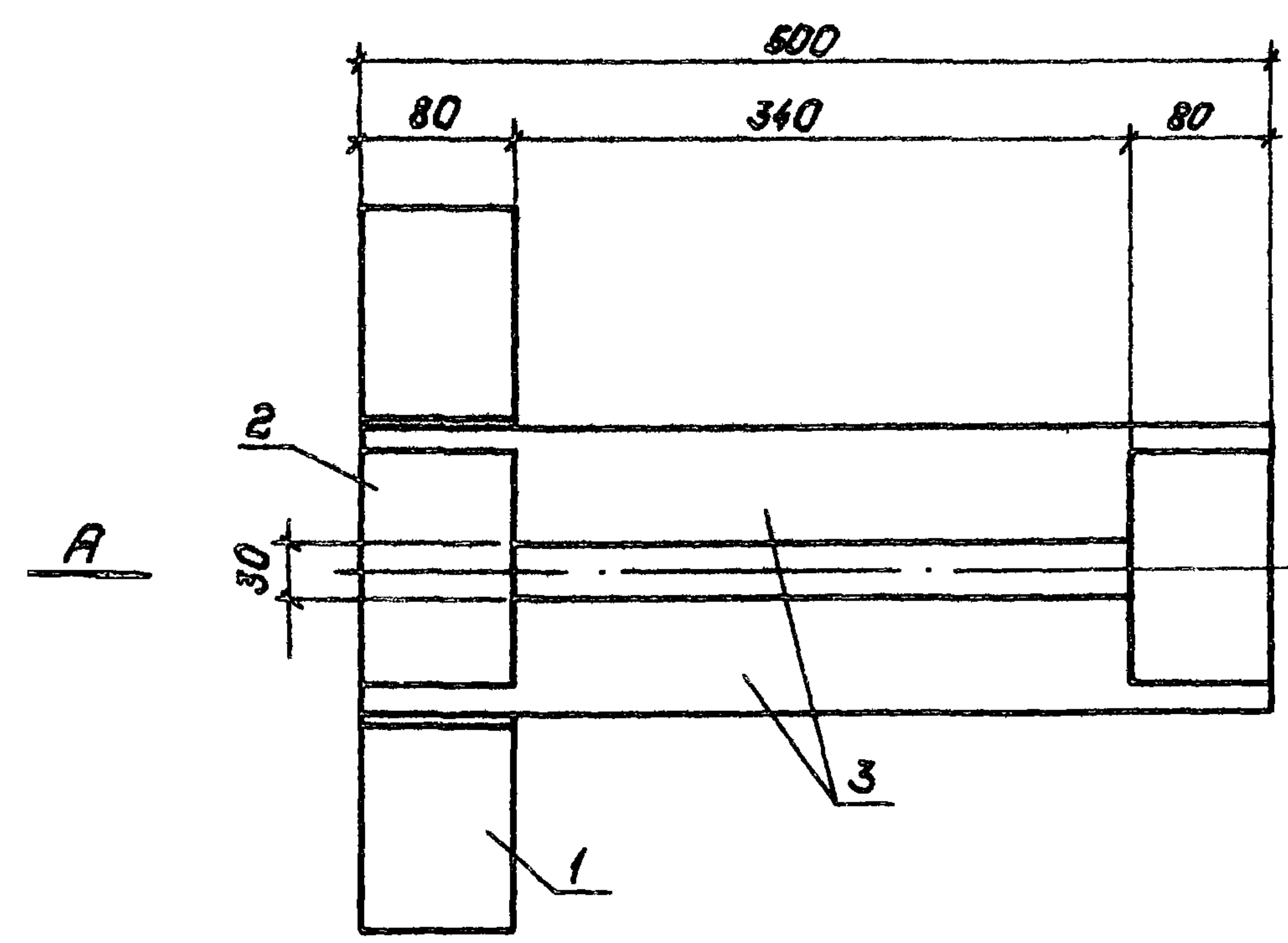
формат А3

ИНВ. №	подл	подпись и дата	Взам. инв. №
--------	------	----------------	--------------

Kanur Hate

формат А3

Альбом 2

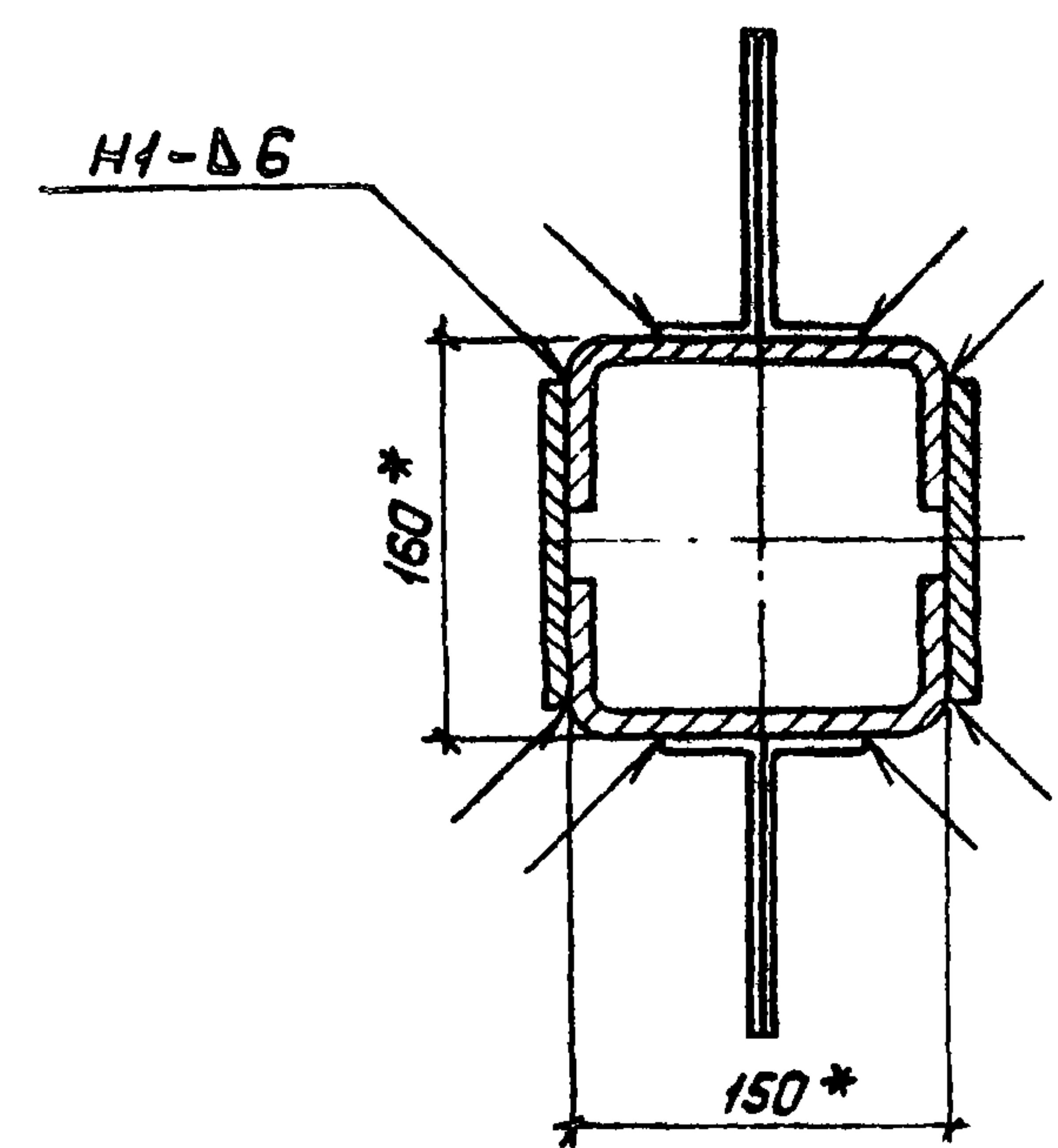
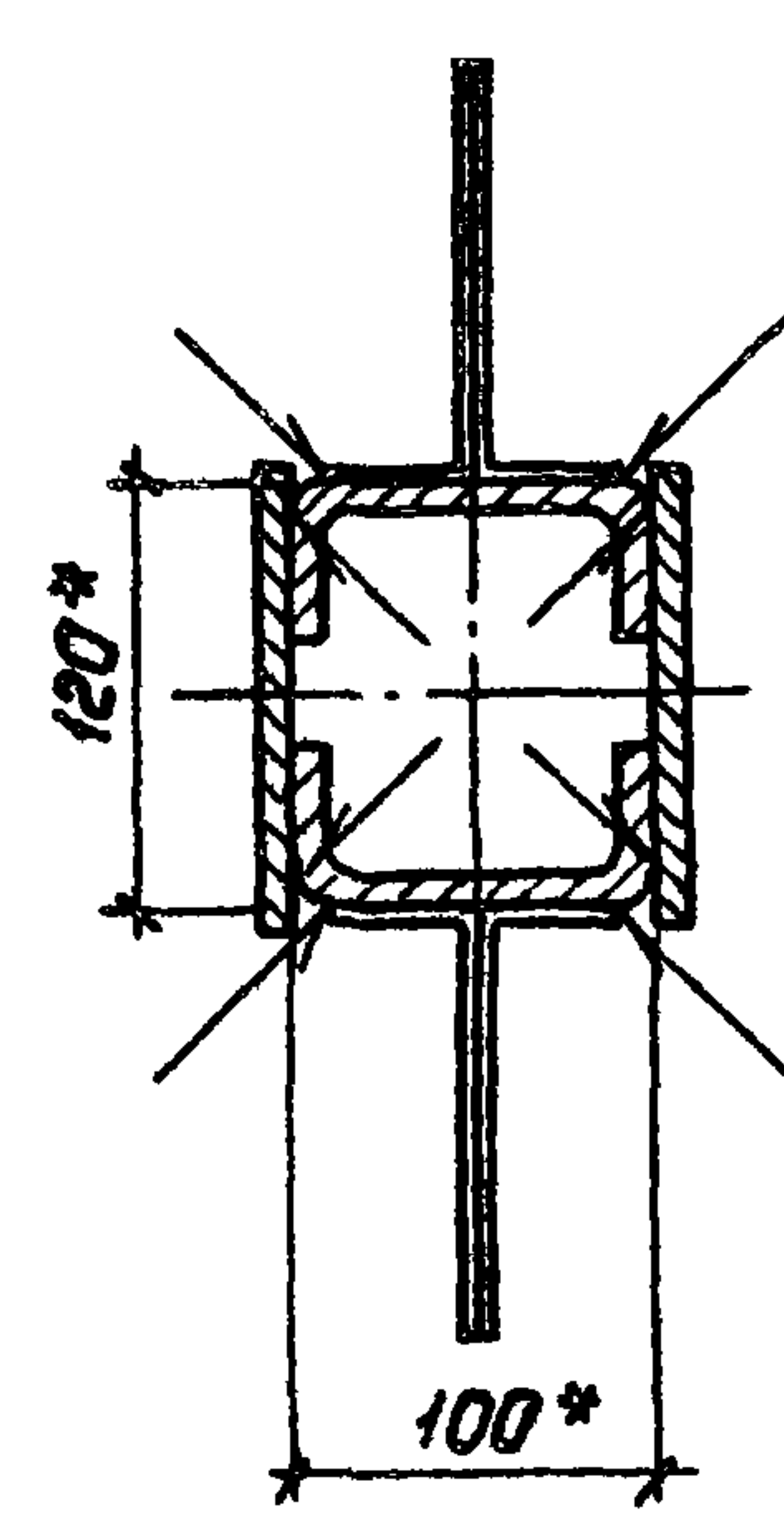


Обозначение	Рис.	Масса, кг
407-03-506.88-ЭПИ-103	1	3,87
- 103-01	2	6,52

Рис.1

Вид А

Рис.2



- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров: $H14, h14; \pm \frac{Jt14}{2}$
- Сварные швы по ГОСТ 14806-80.
- Шероховатость обрабатываемых поверхностей R_{z40} ✓

Ш.в. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

				407-03-506.88-ЭПИ-103СБ		
				Устройство контактное		
				УК-4		
				Сборочный чертеж		
ГЛП	Фомин	30.08.88		Станд.	Масса	Масштаб
Н.контр.	Ломаносов	30.08.88		РП	см. табл.	
Рук.гр.	Карпов	30.08.88		Лист	Лист 8/1	
Инженер	Селячкина	30.08.88		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
				Сб.ро-Западное отделение		
				Ленинград		

Копировал. Полос

Формат А3

Альбом 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.							Примечание
					—	01						
				<u>Документация</u>								
A3			407-03-506.88-ЭПУ-104	Сборочный чертеж	×							
			-01СБ	Сборочный чертеж		×						
				<u>Сборочные единицы</u>								
A3	1		407-03-506.88-ЭПУ-106	Марка М-3	4	4						0,55кг
				<u>Детали</u>								
A4	2		407-03-506.88-ЭПУ-005	Планка П-2	4	4						0,1кг
A4	3		407-03-506.88-ЭПУ-009	Уголок У2	4	4						0,21кг
				<u>Материалы</u>								
	4			Пластина АП 80х8У2								
				ТУ 36-931-82								
				Р=130	2	2						0,22кг
				Профиль АД 31Т								
				ГОСТ 15176-84								
	5			440362х500	2							1,08кг
				440440х500		2						2,4кг

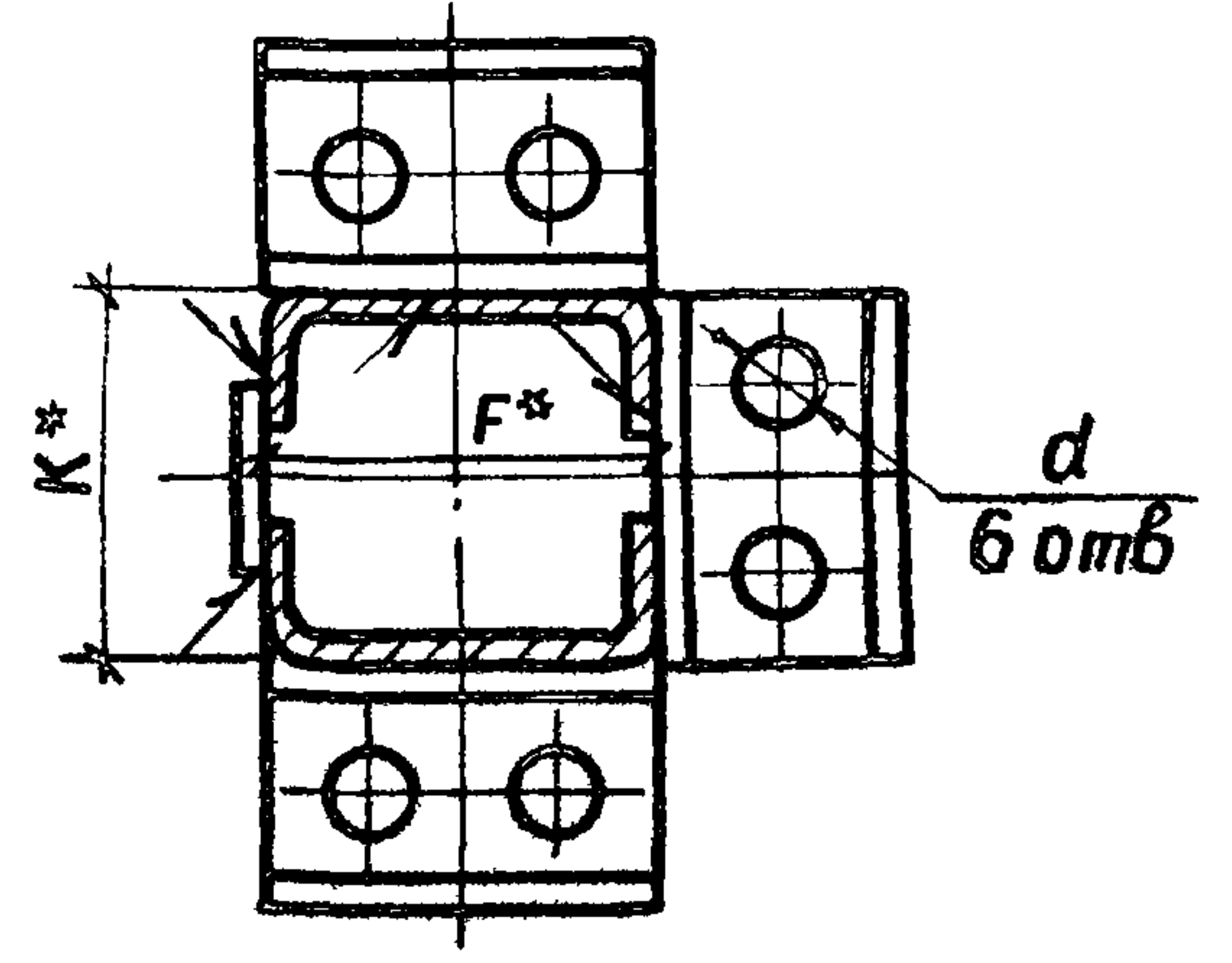
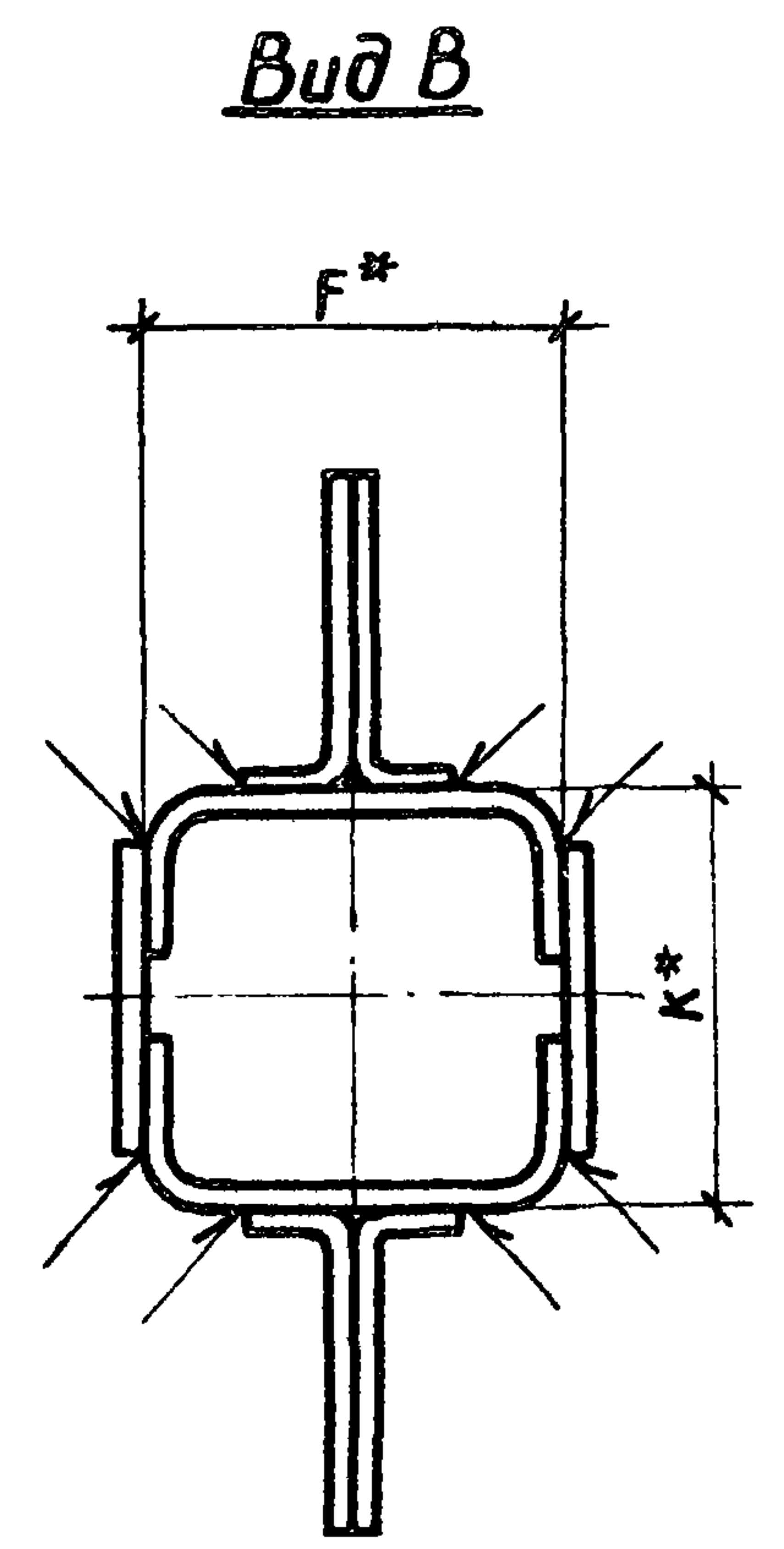
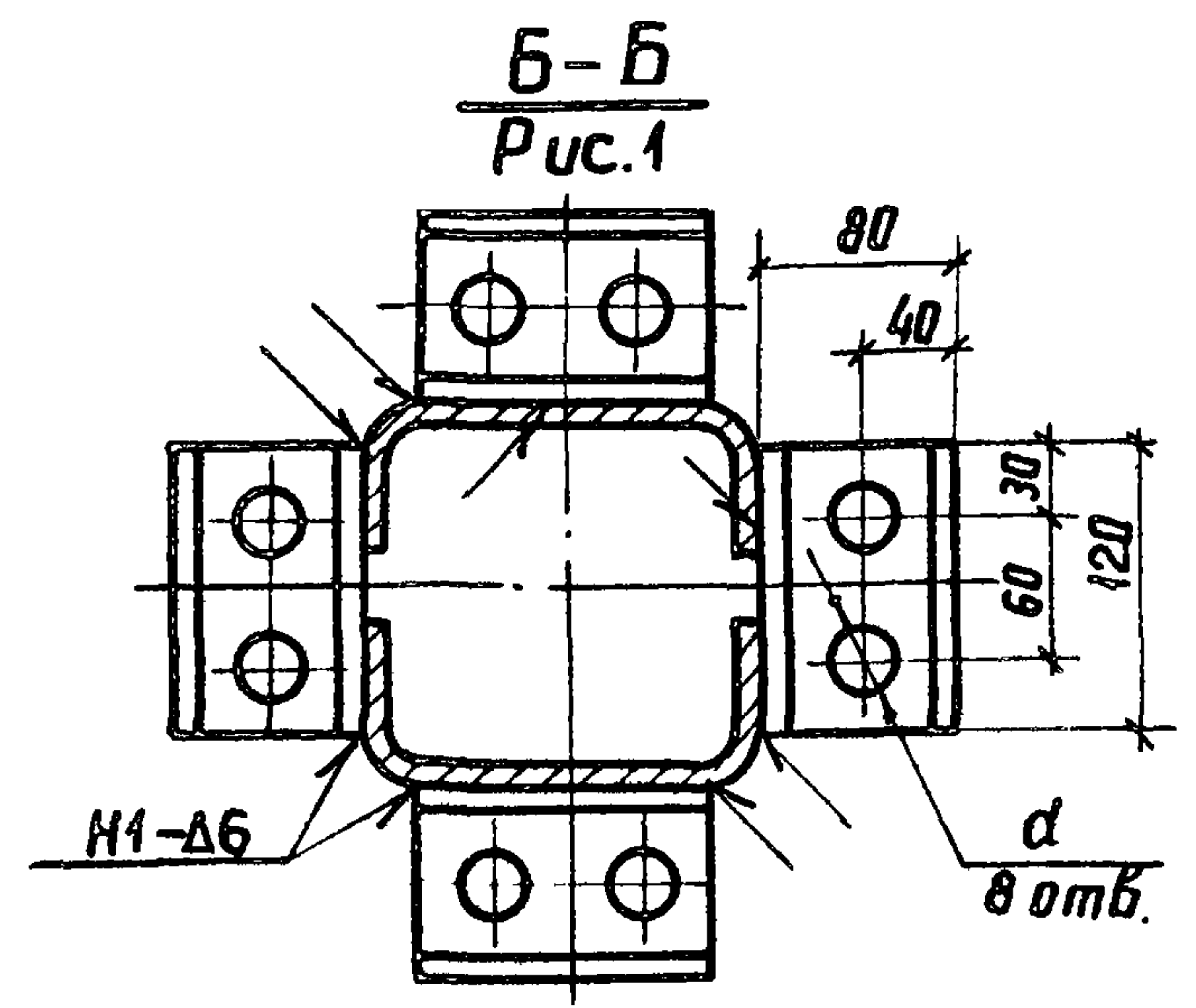
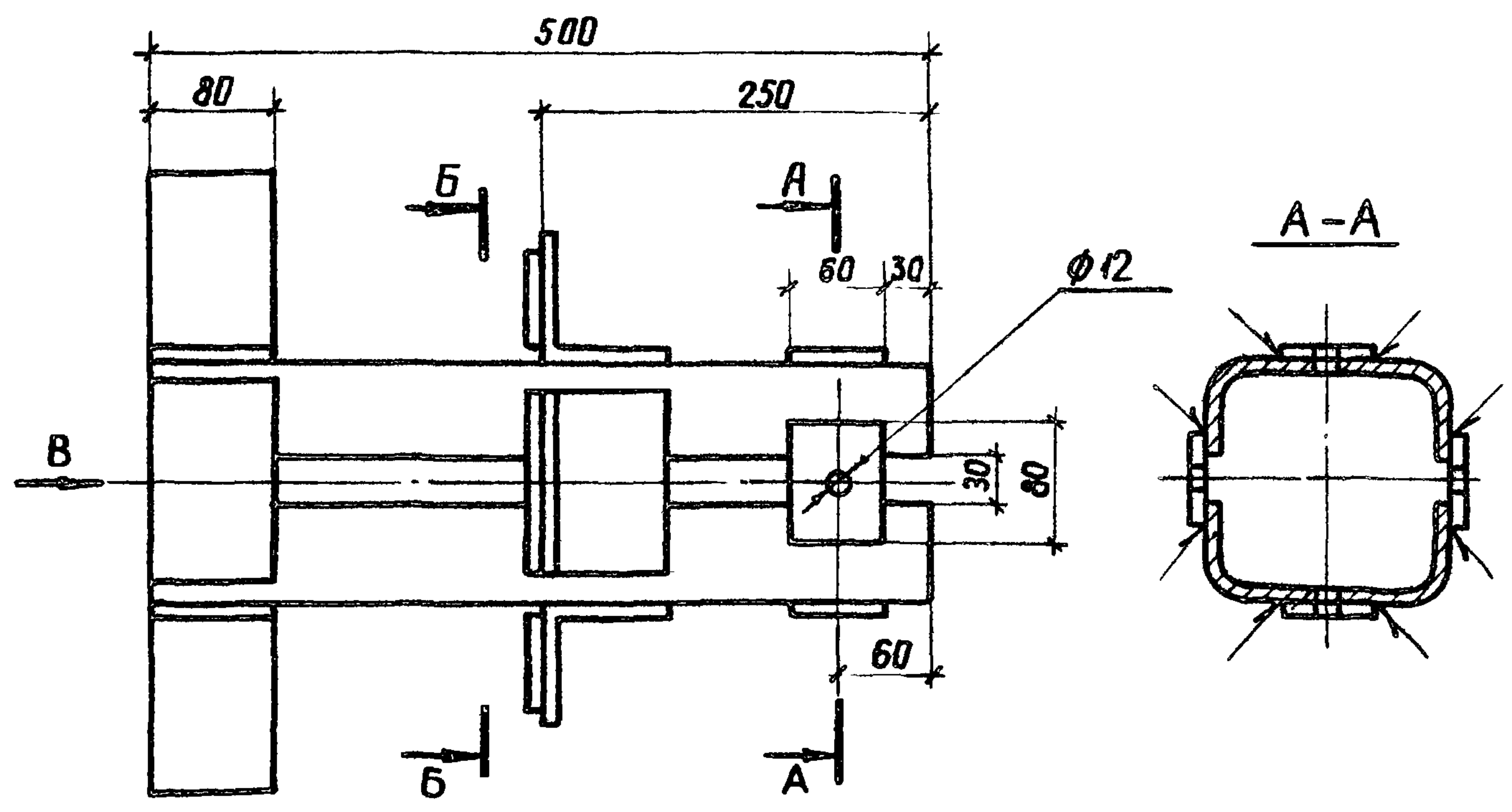
Шифр № табл. Подпись и дата Взам. инв. №

407-03-506.88-ЭПИ-104			
ГЛП	Фонин	Дел	30.01.85
Н.контр.	Ломаносов	Дел	30.01.85
Рук.эр.	Карпов	Дел	30.01.85
Инженер	Семячкина	Дел	30.01.85
Устройство контактное			
УК-5			
Стадия	Лист	Листов	
РП		1	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ			
Северо-Западное отделение			
Ленинград			

Копировал: Польс

Формат: А3

Альбом 2

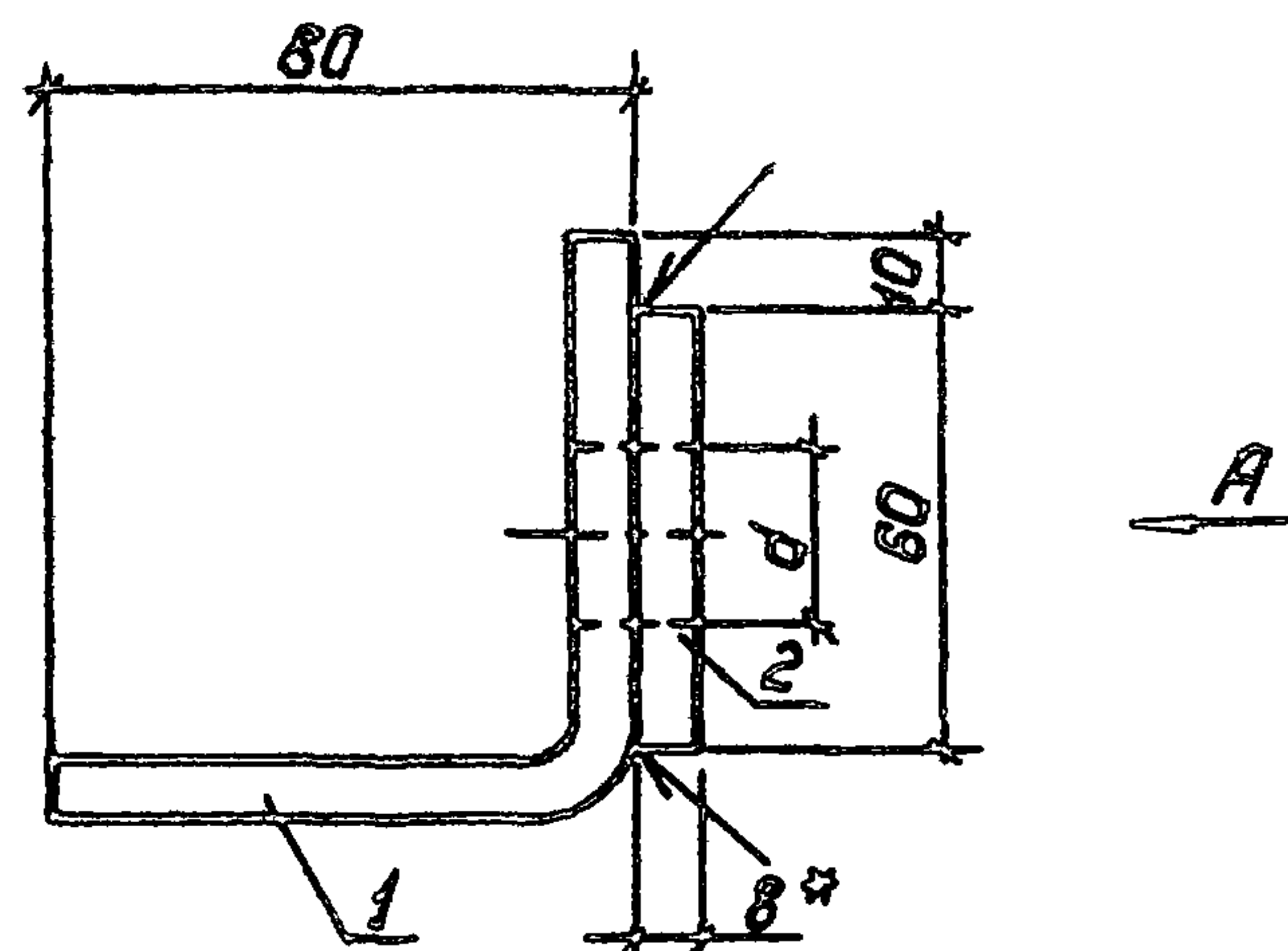


Обозначение	Рис.	Размеры, мм			Марка провода	Масса, кг
		F*	K*	d		
407-03-506.88-ЭПИ-104	2	100	120	26	АС-300/39	6.04
				29	АС-400/51	
				32	АС-500/64	
-104-01	1	150	160	26	АС-300/39	8.68
				29	АС-400/51	
				32	АС-500/64	

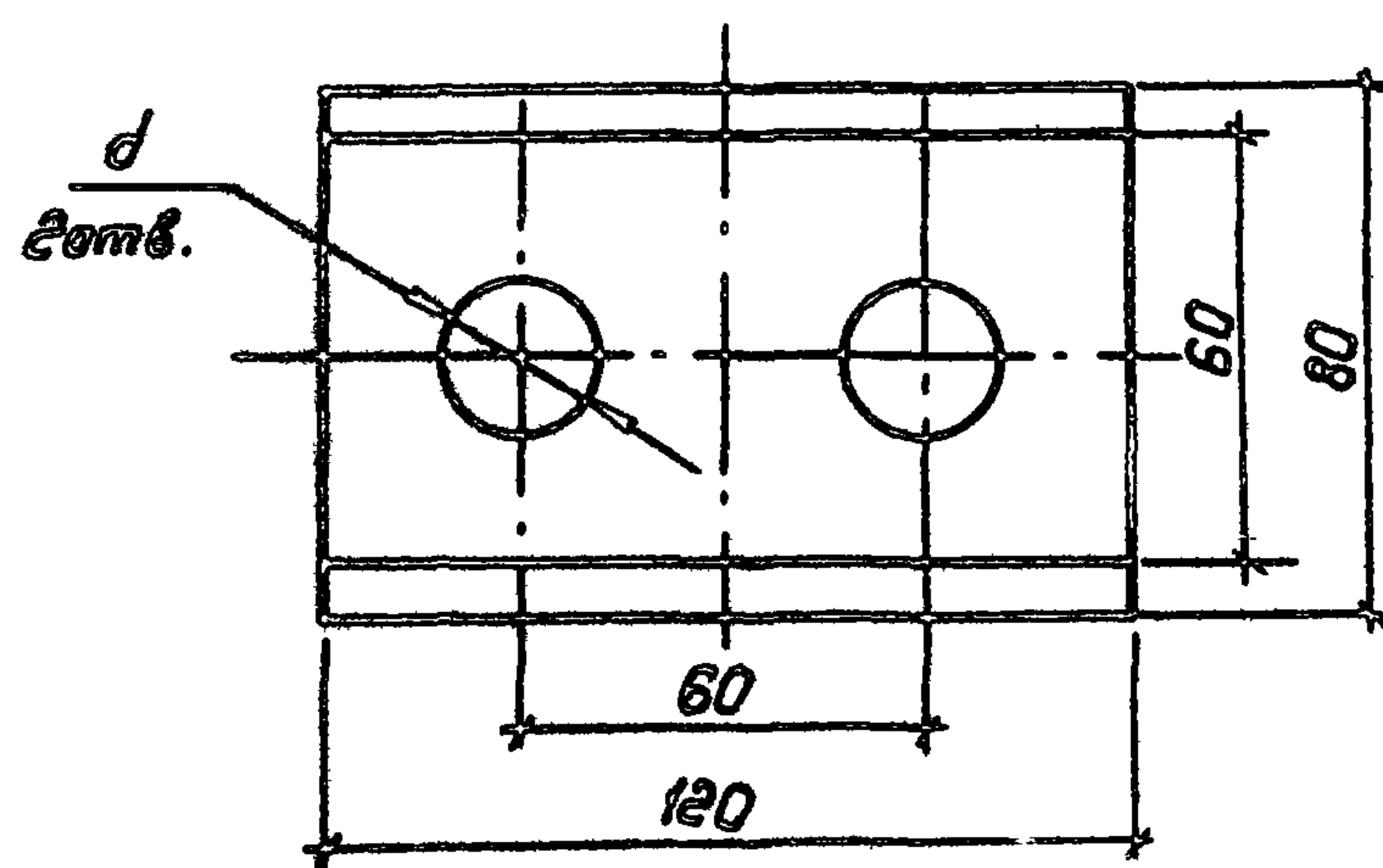
- 1* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров $H_{14}; h_{14}; \pm Jt_2 14$
- 3. Сварные швы по ГОСТ 14806-80
- 4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей $Rz 40/$

ИНВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

				407-03-506.88-ЭПИ-104СБ				
				Устройство контактное УК-5 Сборочный чертеж		Стадия	Масса	Масштаб
						РП	см. табл.	
ГИП	Фомин	Рис.	30.08.88			Лист	Листов 1	
Н.контр.	Ломоносов	дом	30.08.88			ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Р.чк.зр	Карпов	ЖЛ	30.08.88					
Инженер	Семачкин	Ж.с.м.	30.08.88					



Buda



Марка проводки	d
AC-300/39	26
AC-400/51	29
AC-500/64	32

[illegible]

1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: $H14, h14, \pm \frac{7\pm 14}{2}$
3. Сварные швы по ГОСТ 14806-80.
4. Шероховатость обработанных поверхностей — R_{a40} ✓

				407-03-506.88-ЭПИ-106			
				Марка М-3	Стадия	Масса	Масштаб
ГУП	Фонин	22.11.88	30.08.88		РП	0.55	—
Н.контр.	Личеносов	20.11.88	30.08.88		Лист	Листов 1	
Рук. эк.	Карпов	22.11.88	30.08.88		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТИ		
Инженер	Семичкина	22.11.88	30.08.88		Северо-Западное отделение Ленинград		

Котуровая: Полос

Формат: А3