

СИСТЕМА НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

**СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**ФЕДЕРАЛЬНЫЕ
ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ФЕРМ-2001

Сборник № 39

**КОНТРОЛЬ
МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ
СОЕДИНЕНИЙ**

Государственный комитет Российской Федерации
по строительству и жилищно-коммунальному комплексу
(Госстрой России)

Москва 2002 г.

УДК 69.003.12
ББК 65.31
Г 72
ISBN 5-88737-111-7

**Федеральные единичные расценки на монтаж оборудования работы
ФЕРм-81-03-39-2001 Контроль монтажных сварных соединений**
/Госстрой России/ Москва, 2003 г. – 60 с.

Настоящие федеральные единичные расценки на монтаж оборудования (ФЕРм) предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости работ по контролю монтажных сварных соединений.

РАЗРАБОТАНЫ «Инженерным центром ЕЭС» – институт «Энергомонтажпроект» (З.С. Дунаева), РАО «ЕЭС России» (Н.Б. Максимова) под методическим руководством Центрального научно-исследовательского института экономики и управления в строительстве (ЦНИИЭУС) Госстроя России (Ж.Г. Чернышова, Л.В. Размадзе) при участии Межрегионального центра по ценообразованию в строительстве и промышленности строительных материалов (МЦЦС) Госстроя РФ (И.И. Дмитренко).

РАССМОТРЕНЫ Управлением ценообразования и сметного нормирования в строительстве и жилищно-коммунальном хозяйстве Госстроя России (Редакционная комиссия: Е.Е. Ермолаев – руководитель, В.Н. Маклаков, Г.А. Шанин).

ВНЕСЕНЫ Управлением ценообразования и сметного нормирования в строительстве и жилищно-коммунальном комплексе Госстроя России.

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ с 21 октября 2002 года постановлением Госстроя России от 15.10.2002 №130.

©Компьютерная верстка: В.И. Шаменков, А.Л. Мельн, 2003

© Госстрой России, 2002 г.

Настоящие Федеральные единичные расценки на монтаж оборудования ФЕРм-2001 не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве официального издания без разрешения Госстроя России.

ФЕДЕРАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

Сборник № 39

Контроль монтажных сварных соединений

ФЕРМ-2001-39

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Настоящий Сборник содержит единичные расценки на выполнение работ по подготовке к контролю монтажных сварных соединений и околошовной зоны; контролю монтажных сварных соединений неразрушающими и разрушающими методами; изготовлению образцов для проведения испытаний; предварительному контролю материалов и оборудования; операционному контролю качества сварных соединений.

2. Методы и объем контроля определяются на основании действующих Правил контроля, Руководящих технических материалов и Инструкций

по проведению контроля монтажных сварных соединений, другой нормативной и технической документации.

3. При производстве работ по подготовке поверхности под контроль и контролю монтажных сварных соединений, отличных от предусмотренных в ФЕРМ отделов 1, 2 и 6, к затратам труда, заработной плате рабочих-монтажников и машинистов и стоимости эксплуатации машин и механизмов следует применять коэффициенты, приведенные ниже:

| № п/п | Условия работы | Коэффициент |
|-------|---|-----------------------------|
| 1. | На сборочной площадке, в цехе предмонтажных работ | 0,9 |
| 2. | Труб, собранных в пучки (труб поверхностей нагрева котлов, трубных элементов реакторов) | 1,3 |
| 3. | В траншеях, на эстакадах, с лесов, подмостей, при затруднительном доступе к сварному соединению | 1,25 |
| 4. | С навесных люлек, а также с конструкций и оборудования, когда основным средством, предохраняющим от падения с высоты, является монтажный предохранительный пояс | 1,5 |
| 5. | Внутри трубопроводов (кроме таблиц 39-02-015, расценки 29-36; 39-02-016, расценки 01-12; 39-02-017 расценки 01-14)*: | |
| | диаметром до 1м | 1,5 |
| 6. | диаметром более 1м | 1,3 |
| 7. | При работе в боксах (помещениях) АЭС | 1,1 |
| 8. | На высоте свыше 25 до 40 м | 1,1 |
| 9. | На высоте свыше 40 до 70м | 1,3 |
| 10. | На высоте свыше 70 до 90 м | 1,5 |
| 11. | На высоте свыше 90 до 110 м | 1,8 |
| 12. | При очистке металлическими щетками и протирке ацетоном двусторонних сварных швов | 1,8 |
| 13. | При механизированной зачистке и зачистке вручную поверхности околошовной зоны трубопроводов из углеродистых, легированных и высоколегированных коррозионностойких сталей с одной стороны: | |
| | без снятия усиления | 0,55 |
| 14. | со снятием усиления | 0,7 |
| 15. | При внешнем осмотре корня шва | 1,1 |
| 16. | При цветной дефектоскопии: | |
| | обеих поверхностей двусторонних швов | 2 |
| 17. | одновременно более 3-х стыков до 5 | 0,8 |
| 18. | то же, более 5 стыков | 0,7 |
| | При ультразвуковом контроле: | |
| 19. | сталей аустенитного класса | 1,5 |
| 20. | сварного шва с одной стороны одной поверхности | 0,6 |
| 21. | сварного шва несколькими преобразователями с различными углами ввода | количество преобразователей |

| № п/п | Условия работы | Коэффициент |
|-------|--|-------------|
| 22. | При радиационных методах контроля: при получении с одной экспозиции двух снимков | 0,85 |
| 23. | то же, 3-х снимков | 0,7 |
| 24. | то же, свыше 3-х снимков | 0,5 |
| 25. | при использовании пленки РТ-4М | 0,8 |
| 26. | то же, РТ-1 | 0,7 |
| 27. | при просвечивании сварных соединений горячих стыков | 1,35 |
| 28. | при просвечивании импульсными переносными аппаратами типа «Мира-2» | 1,3 |
| 29. | при просвечивании через две стенки стыков трубопроводов на эллипс | 1,2 |
| 30. | при панорамном просвечивании корня шва сварных соединений трубопроводов диаметром 1020мм | 1,5 |
| 31. | При зачистке, ультразвуковом контроле и контроле радиационными методами угловых и тавровых соединений оборудования и конструкций | 1,3 |
| 32. | При контроле сварных соединений I и II категорий АЭС, контролируемых в соответствии с требованиями Правил контроля ПН АЭ Г-1-028-91: внешним осмотром и измерениями; ультразвуком | 1,5 |
| 33. | радиационными методами | 1,2 |

* При определении затрат на производство работ внутри трубопроводов и емкостей дежурство снаружи рабочего-монтажника 3-го разряда следует учитывать дополнительно на основании расчета.

**ОТДЕЛ 01.
ПОДГОТОВКА К КОНТРОЛЮ ПОВЕРХНОСТИ
МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ И
ОКОПОШОВНОЙ ЗОНЫ**

| Шифр расценки | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч |
|---|--|----------------------|----------------------------------|--------------------|---|-----------|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда рабочих, управляющих машинами | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Таблица 39-01-001 Очистка поверхности металлическими щетками | | | | | | | |
| Измеритель: стык (нормы 01-18); 1 м шва (норма 19) | | | | | | | |
| Очистка металлическими щетками, трубопроводов, диаметр, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-001-01 | 60 | 1,92 | 1,92 | — | — | — | 0,20 |
| 39-01-001-02 | 108 | 2,89 | 2,89 | — | — | — | 0,30 |
| 39-01-001-03 | 159 | 3,27 | 3,27 | — | — | — | 0,34 |
| 39-01-001-04 | 273 | 3,85 | 3,85 | — | — | — | 0,40 |
| 39-01-001-05 | 377 | 5,00 | 5,00 | — | — | — | 0,52 |
| 39-01-001-06 | 478 | 6,25 | 6,25 | — | — | — | 0,65 |
| 39-01-001-07 | 550 | 7,70 | 7,70 | — | — | — | 0,80 |
| 39-01-001-08 | 630 | 8,08 | 8,08 | — | — | — | 0,84 |
| 39-01-001-09 | 720 | 8,85 | 8,85 | — | — | — | 0,92 |
| 39-01-001-10 | 820 | 9,62 | 9,62 | — | — | — | 1,00 |
| 39-01-001-11 | 920 | 11,54 | 11,54 | — | — | — | 1,20 |
| 39-01-001-12 | 1020 | 12,51 | 12,51 | — | — | — | 1,30 |
| 39-01-001-13 | 1220 | 14,43 | 14,43 | — | — | — | 1,50 |
| 39-01-001-14 | 1420 | 17,32 | 17,32 | — | — | — | 1,80 |
| 39-01-001-15 | 1620 | 19,24 | 19,24 | — | — | — | 2,00 |
| 39-01-001-16 | 1820 | 22,13 | 22,13 | — | — | — | 2,30 |
| 39-01-001-17 | 2020 | 24,05 | 24,05 | — | — | — | 2,50 |
| 39-01-001-18 | 2220 | 28,86 | 28,86 | — | — | — | 3,00 |
| 39-01-001-19 | Очистка оборудования | 3,85 | 3,85 | — | — | — | 0,40 |
| Таблица 39-01-002 Протирка поверхности ацетоном | | | | | | | |
| Измеритель: стык (нормы 01-18); 1 м шва (норма 19) | | | | | | | |
| Протирка трубопроводов наружным диаметром, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-002-01 | 60 | 0,85 | 0,48 | — | — | 0,37 | 0,05 |
| 39-01-002-02 | 108 | 1,28 | 0,58 | — | — | 0,70 | 0,06 |
| 39-01-002-03 | 159 | 1,75 | 0,77 | — | — | 0,98 | 0,08 |
| 39-01-002-04 | 273 | 2,66 | 0,96 | — | — | 1,70 | 0,10 |
| 39-01-002-05 | 377 | 3,57 | 1,25 | — | — | 2,32 | 0,13 |
| 39-01-002-06 | 478 | 4,46 | 1,54 | — | — | 2,92 | 0,16 |
| 39-01-002-07 | 550 | 5,28 | 1,92 | — | — | 3,36 | 0,20 |
| 39-01-002-08 | 630 | 5,91 | 2,02 | — | — | 3,89 | 0,21 |
| 39-01-002-09 | 720 | 6,62 | 2,21 | — | — | 4,41 | 0,23 |
| 39-01-002-10 | 820 | 7,50 | 2,41 | — | — | 5,09 | 0,25 |
| 39-01-002-11 | 920 | 8,51 | 2,89 | — | — | 5,62 | 0,30 |
| 39-01-002-12 | 1020 | 9,36 | 3,08 | — | — | 6,28 | 0,32 |
| 39-01-002-13 | 1220 | 11,36 | 3,85 | — | — | 7,48 | 0,40 |
| 39-01-002-14 | 1420 | 12,98 | 4,23 | — | — | 8,75 | 0,44 |
| 39-01-002-15 | 1620 | 14,76 | 4,81 | — | — | 9,95 | 0,50 |
| 39-01-002-16 | 1820 | 16,99 | 5,77 | — | — | 11,22 | 0,60 |
| 39-01-002-17 | 2020 | 18,57 | 6,06 | — | — | 12,51 | 0,63 |
| 39-01-002-18 | 2220 | 20,51 | 6,73 | — | — | 13,78 | 0,70 |
| 39-01-002-19 | Протирка оборудования | 2,90 | 0,96 | — | — | 1,94 | 0,10 |

| Шифр расценки | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб | в том числе, руб | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел -ч |
|---|--|---------------------|----------------------------------|--------------------|--|-----------|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т ч оплата труда рабочих, управляющих машинами | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Таблица 39-01-003 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (√3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва | | | | | | | |
| Измеритель: стык | | | | | | | |
| Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (√3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва | | | | | | | |
| Трубопровод, диаметр, мм: | | | | | | | |
| 22, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-003-01 | 3 | 1,52 | 0,77 | 0,75 | — | — | 0,08 |
| 39-01-003-02 | 6 | 1,81 | 0,96 | 0,85 | — | — | 0,10 |
| 25-36, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-003-03 | 4 | 2,53 | 1,25 | 1,28 | — | — | 0,13 |
| 39-01-003-04 | 8 | 2,93 | 1,44 | 1,49 | — | — | 0,15 |
| 38-48, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-003-05 | 4 | 3,35 | 1,64 | 1,71 | — | — | 0,17 |
| 39-01-003-06 | 8 | 3,95 | 1,92 | 2,03 | — | — | 0,20 |
| 39-01-003-07 | 12 | 4,56 | 2,21 | 2,35 | — | — | 0,23 |
| 50-63, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-003-08 | 4 | 4,36 | 2,12 | 2,24 | — | — | 0,22 |
| 39-01-003-09 | 8 | 5,17 | 2,50 | 2,67 | — | — | 0,26 |
| 39-01-003-10 | 14 | 6,07 | 2,98 | 3,09 | — | — | 0,31 |
| 70-89, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-003-11 | 6 | 5,57 | 2,69 | 2,88 | — | — | 0,28 |
| 39-01-003-12 | 10 | 6,68 | 3,27 | 3,41 | — | — | 0,34 |
| 39-01-003-13 | 20 | 8,92 | 4,33 | 4,59 | — | — | 0,45 |
| 102-114, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-003-14 | 6 | 7,09 | 3,46 | 3,63 | — | — | 0,36 |
| 39-01-003-15 | 10 | 8,31 | 4,04 | 4,27 | — | — | 0,42 |
| 39-01-003-16 | 20 | 11,75 | 5,77 | 5,98 | — | — | 0,60 |
| 39-01-003-17 | 28 | 13,88 | 6,73 | 7,15 | — | — | 0,70 |
| 121-133, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-003-18 | 6 | 7,90 | 3,85 | 4,05 | — | — | 0,40 |
| 39-01-003-19 | 10 | 9,82 | 4,81 | 5,01 | — | — | 0,50 |
| 39-01-003-20 | 20 | 13,28 | 6,45 | 6,83 | — | — | 0,67 |
| 39-01-003-21 | 36 | 19,33 | 9,62 | 9,71 | — | — | 1,00 |
| 159-194, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-003-22 | 6 | 11,75 | 5,77 | 5,98 | — | — | 0,60 |
| 39-01-003-23 | 10 | 13,88 | 6,73 | 7,15 | — | — | 0,70 |
| 39-01-003-24 | 20 | 19,33 | 9,62 | 9,71 | — | — | 1,00 |
| 39-01-003-25 | 30 | 25,21 | 12,51 | 12,70 | — | — | 1,30 |
| 39-01-003-26 | 45 | 29,37 | 14,43 | 14,94 | — | — | 1,50 |
| 219-245, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-003-27 | 6 | 12,46 | 6,06 | 6,40 | — | — | 0,63 |
| 39-01-003-28 | 10 | 14,59 | 7,12 | 7,47 | — | — | 0,74 |
| 39-01-003-29 | 20 | 20,08 | 9,62 | 10,46 | — | — | 1,00 |
| 39-01-003-30 | 30 | 25,95 | 12,51 | 13,44 | — | — | 1,30 |
| 39-01-003-31 | 40 | 30,11 | 14,43 | 15,68 | — | — | 1,50 |
| 39-01-003-32 | 50 | 35,99 | 17,32 | 18,67 | — | — | 1,80 |
| 39-01-003-33 | 60 | 41,86 | 20,20 | 21,66 | — | — | 2,10 |
| 39-01-003-34 | 70 | 47,74 | 23,09 | 24,65 | — | — | 2,40 |
| 39-01-003-35 | 80 | 55,32 | 26,94 | 28,38 | — | — | 2,80 |
| 273-299, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-003-36 | 6 | 13,88 | 6,73 | 7,15 | — | — | 0,70 |
| 39-01-003-37 | 10 | 16,01 | 7,79 | 8,22 | — | — | 0,81 |
| 39-01-003-38 | 20 | 23,49 | 11,54 | 11,95 | — | — | 1,20 |
| 39-01-003-39 | 30 | 29,37 | 14,43 | 14,94 | — | — | 1,50 |
| 39-01-003-40 | 40 | 35,25 | 17,32 | 17,93 | — | — | 1,80 |
| 39-01-003-41 | 50 | 41,86 | 20,20 | 21,66 | — | — | 2,10 |
| 39-01-003-42 | 60 | 47,74 | 23,09 | 24,65 | — | — | 2,40 |
| 39-01-003-43 | 70 | 53,61 | 25,97 | 27,64 | — | — | 2,70 |

| Шифр расценки | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб | в том числе, руб | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел -ч |
|---|--|---------------------|----------------------------------|--------------------|---|-----------|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда рабочих, управляющих машинами | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 325, толщина стенки, мм, до | | | | | | | |
| 39-01-003-44 | 6 | 14,59 | 7,12 | 7,47 | — | — | 0,74 |
| 39-01-003-45 | 10 | 17,62 | 8,66 | 8,96 | — | — | 0,90 |
| 39-01-003-46 | 20 | 25,21 | 12,51 | 12,70 | — | — | 1,30 |
| 39-01-003-47 | 30 | 31,82 | 15,39 | 16,43 | — | — | 1,60 |
| 39-01-003-48 | 40 | 37,70 | 18,28 | 19,42 | — | — | 1,90 |
| 39-01-003-49 | 50 | 45,28 | 22,13 | 23,15 | — | — | 2,30 |
| 39-01-003-50 | 60 | 52,86 | 25,97 | 26,89 | — | — | 2,70 |
| 39-01-003-51 | 70 | 57,78 | 27,90 | 29,88 | — | — | 2,90 |
| 377, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-003-52 | 10 | 20,08 | 9,62 | 10,46 | — | — | 1,00 |
| 39-01-003-53 | 20 | 29,37 | 14,43 | 14,94 | — | — | 1,50 |
| 39-01-003-54 | 30 | 35,99 | 17,32 | 18,67 | — | — | 1,80 |
| 39-01-003-55 | 40 | 45,28 | 22,13 | 23,15 | — | — | 2,30 |
| 39-01-003-56 | 50 | 52,86 | 25,97 | 26,89 | — | — | 2,70 |
| 39-01-003-57 | 60 | 59,48 | 28,86 | 30,62 | — | — | 3,00 |
| 39-01-003-58 | 80 | 68,77 | 33,67 | 35,10 | — | — | 3,50 |
| 402-426, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-003-59 | 10 | 23,49 | 11,54 | 11,95 | — | — | 1,20 |
| 39-01-003-60 | 20 | 31,82 | 15,39 | 16,43 | — | — | 1,60 |
| 39-01-003-61 | 30 | 41,11 | 20,20 | 20,91 | — | — | 2,10 |
| 39-01-003-62 | 40 | 49,44 | 24,05 | 25,39 | — | — | 2,50 |
| 39-01-003-63 | 50 | 57,78 | 27,90 | 29,88 | — | — | 2,90 |
| 39-01-003-64 | 60 | 68,77 | 33,67 | 35,10 | — | — | 3,50 |
| 39-01-003-65 | 70 | 77,11 | 37,52 | 39,59 | — | — | 3,90 |
| 39-01-003-66 | 90 | 90,56 | 44,25 | 46,31 | — | — | 4,60 |
| Таблица 39-01-004 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (√3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва | | | | | | | |
| Измеритель: стык | | | | | | | |
| Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (√3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Трубопровод, диаметр, мм: | | | | | | | |
| 465-480, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-004-01 | 10 | 25,95 | 12,51 | 13,44 | — | — | 1,30 |
| 39-01-004-02 | 20 | 35,99 | 17,32 | 18,67 | — | — | 1,80 |
| 39-01-004-03 | 30 | 46,99 | 23,09 | 23,90 | — | — | 2,40 |
| 39-01-004-04 | 40 | 57,03 | 27,90 | 29,13 | — | — | 2,90 |
| 39-01-004-05 | 50 | 67,07 | 32,71 | 34,36 | — | — | 3,40 |
| 39-01-004-06 | 60 | 77,11 | 37,52 | 39,59 | — | — | 3,90 |
| 39-01-004-07 | 70 | 87,14 | 42,33 | 44,81 | — | — | 4,40 |
| 39-01-004-08 | 90 | 102,3 | 50,02 | 52,28 | — | — | 5,20 |
| 500-560, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-004-09 | 10 | 30,11 | 14,43 | 15,68 | — | — | 1,50 |
| 39-01-004-10 | 20 | 41,86 | 20,20 | 21,66 | — | — | 2,10 |
| 39-01-004-11 | 30 | 53,61 | 25,97 | 27,64 | — | — | 2,70 |
| 39-01-004-12 | 40 | 65,36 | 31,75 | 33,61 | — | — | 3,30 |
| 39-01-004-13 | 50 | 77,11 | 37,52 | 39,59 | — | — | 3,90 |
| 39-01-004-14 | 60 | 88,85 | 43,29 | 45,56 | — | — | 4,50 |
| 39-01-004-15 | 70 | 100,60 | 49,06 | 51,54 | — | — | 5,10 |
| 39-01-004-16 | 90 | 112,34 | 54,83 | 57,51 | — | — | 5,70 |
| 600-630, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-004-17 | 10 | 35,99 | 17,32 | 18,67 | — | — | 1,80 |
| 39-01-004-18 | 20 | 47,74 | 23,09 | 24,65 | — | — | 2,40 |
| 39-01-004-19 | 30 | 61,19 | 29,82 | 31,37 | — | — | 3,10 |
| 39-01-004-20 | 40 | 74,65 | 36,56 | 38,09 | — | — | 3,80 |
| 39-01-004-21 | 50 | 87,14 | 42,33 | 44,81 | — | — | 4,40 |
| 39-01-004-22 | 60 | 100,60 | 49,06 | 51,54 | — | — | 5,10 |
| 39-01-004-23 | 70 | 113,09 | 54,83 | 58,26 | — | — | 5,70 |
| 39-01-004-24 | 80 | 126,55 | 61,57 | 64,98 | — | — | 6,40 |

| Шифр расценки | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел -ч |
|---|--|----------------------|----------------------------------|--------------------|---|-----------|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда рабочих, управляющих машинами | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 720, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-004-25 | 10 | 39,41 | 19,24 | 20,17 | — | — | 2,00 |
| 39-01-004-26 | 20 | 53,61 | 25,97 | 27,64 | — | — | 2,70 |
| 39-01-004-27 | 30 | 69,52 | 33,67 | 35,85 | — | — | 3,50 |
| 39-01-004-28 | 40 | 84,69 | 41,37 | 43,32 | — | — | 4,30 |
| 39-01-004-29 | 50 | 100,60 | 49,06 | 51,54 | — | — | 5,10 |
| 39-01-004-30 | 60 | 114,80 | 55,80 | 59,00 | — | — | 5,80 |
| 39-01-004-31 | 70 | 129,00 | 62,53 | 66,47 | — | — | 6,50 |
| 39-01-004-32 | 90 | 144,17 | 70,23 | 73,94 | — | — | 7,30 |
| 820-860, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-004-33 | 10 | 47,74 | 23,09 | 24,65 | — | — | 2,40 |
| 39-01-004-34 | 20 | 65,36 | 31,75 | 33,61 | — | — | 3,30 |
| 39-01-004-35 | 30 | 82,97 | 40,40 | 42,57 | — | — | 4,20 |
| 39-01-004-36 | 40 | 102,30 | 50,02 | 52,28 | — | — | 5,20 |
| 39-01-004-37 | 50 | 118,97 | 57,72 | 61,25 | — | — | 6,00 |
| 39-01-004-38 | 60 | 136,59 | 66,38 | 70,21 | — | — | 6,90 |
| 39-01-004-39 | 70 | 152,49 | 74,07 | 78,42 | — | — | 7,70 |
| 39-01-004-40 | 80 | 174,29 | 84,66 | 89,63 | — | — | 8,80 |
| 920-980, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-004-41 | 10 | 53,61 | 25,97 | 27,64 | — | — | 2,70 |
| 39-01-004-42 | 20 | 74,65 | 36,56 | 38,09 | — | — | 3,80 |
| 39-01-004-43 | 30 | 94,73 | 46,18 | 48,55 | — | — | 4,80 |
| 39-01-004-44 | 40 | 114,81 | 55,80 | 59,01 | — | — | 5,80 |
| 39-01-004-45 | 50 | 134,88 | 65,42 | 69,46 | — | — | 6,80 |
| 39-01-004-46 | 60 | 159,23 | 80,81 | 78,42 | — | — | 8,40 |
| 39-01-004-47 | 70 | 174,29 | 84,66 | 89,63 | — | — | 8,80 |
| 1020-1220, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-004-48 | 10 | 67,07 | 32,71 | 34,36 | — | — | 3,40 |
| 39-01-004-49 | 20 | 91,30 | 44,25 | 47,05 | — | — | 4,60 |
| 39-01-004-50 | 30 | 118,22 | 57,72 | 60,50 | — | — | 6,00 |
| 39-01-004-51 | 40 | 144,17 | 70,23 | 73,94 | — | — | 7,30 |
| 1420, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-004-52 | 10 | 78,81 | 38,48 | 40,33 | — | — | 4,00 |
| 39-01-004-53 | 20 | 107,22 | 51,95 | 55,27 | — | — | 5,40 |
| 1620, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-004-54 | 10 | 88,85 | 43,29 | 45,56 | — | — | 4,50 |
| 39-01-004-55 | 20 | 122,38 | 59,64 | 62,74 | — | — | 6,20 |
| 1840, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-004-56 | 10 | 102,30 | 50,02 | 52,28 | — | — | 5,20 |
| 39-01-004-57 | 20 | 140,00 | 68,30 | 71,70 | — | — | 7,10 |
| 2020, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-004-58 | 10 | 110,63 | 53,87 | 56,76 | — | — | 5,60 |
| 39-01-004-59 | 20 | 152,49 | 74,07 | 78,42 | — | — | 7,70 |
| Таблица 39-01-005 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (√4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва | | | | | | | |
| Измеритель: стык | | | | | | | |
| Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (√4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва | | | | | | | |
| Трубопровод, диаметр, мм: | | | | | | | |
| 22, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-005-01 | 3 | 2,13 | 1,06 | 1,07 | — | — | 0,11 |
| 39-01-005-02 | 6 | 2,53 | 1,25 | 1,28 | — | — | 0,13 |
| 25-36, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-005-03 | 4 | 3,73 | 1,92 | 1,81 | — | — | 0,20 |
| 39-01-005-04 | 8 | 4,15 | 2,02 | 2,13 | — | — | 0,21 |

| Шифр расценки | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел -ч |
|----------------------------------|--|---------------------|----------------------------------|--------------------|--|-----------|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т ч оплата труда рабочих, управляющих машинами | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 38-48, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-005-05 | 4 | 4,76 | 2,31 | 2,45 | — | — | 0,24 |
| 39-01-005-06 | 8 | 5,77 | 2,89 | 2,88 | — | — | 0,30 |
| 39-01-005-07 | 12 | 6,68 | 3,27 | 3,41 | — | — | 0,34 |
| 50-63, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-005-08 | 4 | 6,28 | 3,08 | 3,20 | — | — | 0,32 |
| 39-01-005-09 | 8 | 7,69 | 3,85 | 3,84 | — | — | 0,40 |
| 39-01-005-10 | 14 | 8,51 | 4,14 | 4,37 | — | — | 0,43 |
| 70-89, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-005-11 | 6 | 7,90 | 3,85 | 4,05 | — | — | 0,40 |
| 39-01-005-12 | 10 | 9,61 | 4,81 | 4,80 | — | — | 0,50 |
| 39-01-005-13 | 20 | 12,67 | 6,16 | 6,51 | — | — | 0,64 |
| 102-114, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-005-14 | 6 | 9,93 | 4,81 | 5,12 | — | — | 0,50 |
| 39-01-005-15 | 10 | 11,85 | 5,77 | 6,08 | — | — | 0,60 |
| 39-01-005-16 | 20 | 16,62 | 8,08 | 8,54 | — | — | 0,84 |
| 39-01-005-17 | 28 | 19,86 | 9,62 | 10,24 | — | — | 1,00 |
| 121-133, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-005-18 | 6 | 11,53 | 5,77 | 5,76 | — | — | 0,60 |
| 39-01-005-19 | 10 | 13,88 | 6,73 | 7,15 | — | — | 0,70 |
| 39-01-005-20 | 20 | 19,44 | 9,62 | 9,82 | — | — | 1,00 |
| 39-01-005-21 | 36 | 27,34 | 13,47 | 13,87 | — | — | 1,40 |
| 159-194, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-005-22 | 6 | 16,62 | 8,08 | 8,54 | — | — | 0,84 |
| 39-01-005-23 | 10 | 19,76 | 9,62 | 10,14 | — | — | 1,00 |
| 39-01-005-24 | 20 | 27,34 | 13,47 | 13,87 | — | — | 1,40 |
| 39-01-005-25 | 30 | 35,46 | 17,32 | 18,14 | — | — | 1,80 |
| 39-01-005-26 | 45 | 41,54 | 20,20 | 21,34 | — | — | 2,10 |
| 219-245, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-005-27 | 6 | 17,84 | 8,66 | 9,18 | — | — | 0,90 |
| 39-01-005-28 | 10 | 21,25 | 10,58 | 10,67 | — | — | 1,10 |
| 39-01-005-29 | 20 | 29,37 | 14,43 | 14,94 | — | — | 1,50 |
| 39-01-005-30 | 30 | 37,49 | 18,28 | 19,21 | — | — | 1,90 |
| 39-01-005-31 | 40 | 43,57 | 21,16 | 22,41 | — | — | 2,20 |
| 39-01-005-32 | 50 | 51,69 | 25,01 | 26,68 | — | — | 2,60 |
| 39-01-005-33 | 60 | 60,76 | 29,82 | 30,94 | — | — | 3,10 |
| 39-01-005-34 | 70 | 68,88 | 33,67 | 35,21 | — | — | 3,50 |
| 39-01-005-35 | 80 | 79,03 | 38,48 | 40,55 | — | — | 4,00 |
| 273-299, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-005-36 | 6 | 19,76 | 9,62 | 10,14 | — | — | 1,00 |
| 39-01-005-37 | 10 | 23,28 | 11,54 | 11,74 | — | — | 1,20 |
| 39-01-005-38 | 20 | 33,42 | 16,35 | 17,07 | — | — | 1,70 |
| 39-01-005-39 | 30 | 41,54 | 20,20 | 21,34 | — | — | 2,10 |
| 39-01-005-40 | 40 | 49,66 | 24,05 | 25,61 | — | — | 2,50 |
| 39-01-005-41 | 50 | 60,76 | 29,82 | 30,94 | — | — | 3,10 |
| 39-01-005-42 | 60 | 68,88 | 33,67 | 35,21 | — | — | 3,50 |
| 39-01-005-43 | 70 | 77,00 | 37,52 | 39,48 | — | — | 3,90 |
| 325, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-005-44 | 6 | 21,25 | 10,58 | 10,67 | — | — | 1,10 |
| 39-01-005-45 | 10 | 25,31 | 12,51 | 12,80 | — | — | 1,30 |
| 39-01-005-46 | 20 | 35,46 | 17,32 | 18,14 | — | — | 1,80 |
| 39-01-005-47 | 30 | 45,60 | 22,13 | 23,47 | — | — | 2,30 |
| 39-01-005-48 | 40 | 53,71 | 25,97 | 27,74 | — | — | 2,70 |
| 39-01-005-49 | 50 | 64,83 | 31,75 | 33,08 | — | — | 3,30 |
| 39-01-005-50 | 60 | 74,97 | 36,56 | 38,41 | — | — | 3,80 |
| 39-01-005-51 | 70 | 83,08 | 40,40 | 42,68 | — | — | 4,20 |
| 377, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-005-52 | 10 | 29,37 | 14,43 | 14,94 | — | — | 1,50 |
| 39-01-005-53 | 20 | 41,54 | 20,20 | 21,34 | — | — | 2,10 |
| 39-01-005-54 | 30 | 51,69 | 25,01 | 26,68 | — | — | 2,60 |
| 39-01-005-55 | 40 | 64,83 | 31,75 | 33,08 | — | — | 3,30 |

| Шифр расценки | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел -ч |
|---|--|---------------------|----------------------------------|--------------------|---|-----------|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| 1 | 2 | 3 | | 4 | 5 | | 6 |
| 39-01-005-56 | 50 | 74,97 | 36,56 | 38,41 | — | — | 3,80 |
| 39-01-005-57 | 60 | 85,12 | 41,37 | 43,75 | — | — | 4,30 |
| 39-01-005-58 | 80 | 97,29 | 47,14 | 50,15 | — | — | 4,90 |
| 402-426, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-005-59 | 10 | 33,42 | 16,35 | 17,07 | — | — | 1,70 |
| 39-01-005-60 | 20 | 45,60 | 22,13 | 23,47 | — | — | 2,30 |
| 39-01-005-61 | 30 | 57,78 | 27,90 | 29,88 | — | — | 2,90 |
| 39-01-005-62 | 40 | 70,91 | 34,63 | 36,28 | — | — | 3,60 |
| 39-01-005-63 | 50 | 83,08 | 40,40 | 42,68 | — | — | 4,20 |
| 39-01-005-64 | 60 | 98,25 | 48,10 | 50,15 | — | — | 5,00 |
| 39-01-005-65 | 70 | 110,42 | 53,87 | 56,55 | — | — | 5,60 |
| 39-01-005-66 | 90 | 128,68 | 62,53 | 66,15 | — | — | 6,50 |
| Таблица 39-01-006 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (√4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва | | | | | | | |
| Измеритель: стык | | | | | | | |
| Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (√4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва | | | | | | | |
| Трубопровод, диаметр, мм: | | | | | | | |
| 465-480, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-006-01 | 10 | 37,49 | 18,28 | 19,21 | — | — | 1,90 |
| 39-01-006-02 | 20 | 51,69 | 25,01 | 26,68 | — | — | 2,60 |
| 39-01-006-03 | 30 | 66,85 | 32,71 | 34,14 | — | — | 3,40 |
| 39-01-006-04 | 40 | 81,05 | 39,44 | 41,61 | — | — | 4,10 |
| 39-01-006-05 | 50 | 95,26 | 46,18 | 49,08 | — | — | 4,80 |
| 39-01-006-06 | 60 | 110,42 | 53,87 | 56,55 | — | — | 5,60 |
| 39-01-006-07 | 70 | 124,63 | 60,61 | 64,02 | — | — | 6,30 |
| 39-01-006-08 | 90 | 145,88 | 71,19 | 74,69 | — | — | 7,40 |
| 500-560, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-006-09 | 10 | 43,57 | 21,16 | 22,41 | — | — | 2,20 |
| 39-01-006-10 | 20 | 60,76 | 29,82 | 30,94 | — | — | 3,10 |
| 39-01-006-11 | 30 | 77,00 | 37,52 | 39,48 | — | — | 3,90 |
| 39-01-006-12 | 40 | 93,23 | 45,21 | 48,02 | — | — | 4,70 |
| 39-01-006-13 | 50 | 110,42 | 53,87 | 56,55 | — | — | 5,60 |
| 39-01-006-14 | 60 | 126,66 | 61,57 | 65,09 | — | — | 6,40 |
| 39-01-006-15 | 70 | 143,85 | 70,23 | 73,62 | — | — | 7,30 |
| 39-01-006-16 | 90 | 160,08 | 77,92 | 82,16 | — | — | 8,10 |
| 600-630, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-006-17 | 10 | 51,69 | 25,01 | 26,68 | — | — | 2,60 |
| 39-01-006-18 | 20 | 68,88 | 33,67 | 35,21 | — | — | 3,50 |
| 39-01-006-19 | 30 | 87,14 | 42,33 | 44,81 | — | — | 4,40 |
| 39-01-006-20 | 40 | 106,37 | 51,95 | 54,42 | — | — | 5,40 |
| 39-01-006-21 | 50 | 124,63 | 60,61 | 64,02 | — | — | 6,30 |
| 39-01-006-22 | 60 | 143,85 | 70,23 | 73,62 | — | — | 7,30 |
| 39-01-006-23 | 70 | 162,11 | 78,88 | 83,23 | — | — | 8,20 |
| 39-01-006-24 | 90 | 180,37 | 87,54 | 92,83 | — | — | 9,10 |
| 720, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-006-25 | 10 | 55,75 | 26,94 | 28,81 | — | — | 2,80 |
| 39-01-006-26 | 20 | 77,00 | 37,52 | 39,48 | — | — | 3,90 |
| 39-01-006-27 | 30 | 99,32 | 48,10 | 51,22 | — | — | 5,00 |
| 39-01-006-28 | 40 | 120,57 | 58,68 | 61,89 | — | — | 6,10 |
| 39-01-006-29 | 50 | 143,85 | 70,23 | 73,62 | — | — | 7,30 |
| 39-01-006-30 | 60 | 164,14 | 79,85 | 84,29 | — | — | 8,30 |
| 39-01-006-31 | 70 | 185,39 | 90,43 | 94,96 | — | — | 9,40 |
| 39-01-006-32 | 90 | 205,68 | 100,05 | 105,63 | — | — | 10,40 |

| Шифр расценки | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб | в том числе, руб | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел -ч |
|---|--|---------------------|----------------------------------|--------------------|--|-----------|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т ч оплата труда рабочих, управляющих машинами | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 820-860, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-006-33 | 10 | 68,88 | 33,67 | 35,21 | — | — | 3,50 |
| 39-01-006-34 | 20 | 93,23 | 45,21 | 48,02 | — | — | 4,70 |
| 39-01-006-35 | 30 | 118,54 | 57,72 | 60,82 | — | — | 6,00 |
| 39-01-006-36 | 40 | 145,88 | 71,19 | 74,69 | — | — | 7,40 |
| 39-01-006-37 | 50 | 170,22 | 82,73 | 87,49 | — | — | 8,60 |
| 39-01-006-38 | 60 | 196,50 | 96,20 | 100,30 | — | — | 10,00 |
| 39-01-006-39 | 70 | 217,86 | 105,82 | 112,04 | — | — | 11,00 |
| 39-01-006-40 | 80 | 253,10 | 125,06 | 128,04 | — | — | 13,00 |
| 920-980, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-006-41 | 10 | 77,00 | 37,52 | 39,48 | — | — | 3,90 |
| 39-01-006-42 | 20 | 106,37 | 51,95 | 54,42 | — | — | 5,40 |
| 39-01-006-43 | 30 | 134,78 | 65,42 | 69,36 | — | — | 6,80 |
| 39-01-006-44 | 40 | 164,14 | 79,85 | 84,29 | — | — | 8,30 |
| 39-01-006-45 | 50 | 193,51 | 94,28 | 99,23 | — | — | 9,80 |
| 39-01-006-46 | 60 | 217,86 | 105,82 | 112,04 | — | — | 11,00 |
| 39-01-006-47 | 70 | 253,10 | 125,06 | 128,04 | — | — | 13,00 |
| 1020-1220, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-006-48 | 10 | 95,26 | 46,18 | 49,08 | — | — | 4,80 |
| 39-01-006-49 | 20 | 130,71 | 63,49 | 67,22 | — | — | 6,60 |
| 39-01-006-50 | 30 | 168,20 | 81,77 | 86,43 | — | — | 8,50 |
| 39-01-006-51 | 40 | 205,68 | 100,05 | 105,63 | — | — | 10,40 |
| 1420, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-006-52 | 10 | 112,45 | 54,83 | 57,62 | — | — | 5,70 |
| 39-01-006-53 | 20 | 154,00 | 75,04 | 78,96 | — | — | 7,80 |
| 1620, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-006-54 | 10 | 126,66 | 61,57 | 65,09 | — | — | 6,40 |
| 39-01-006-55 | 20 | 174,29 | 84,66 | 89,63 | — | — | 8,80 |
| 1840, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-006-56 | 10 | 145,88 | 71,19 | 74,69 | — | — | 7,40 |
| 39-01-006-57 | 20 | 199,59 | 97,16 | 102,43 | — | — | 10,10 |
| 2020, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-006-58 | 10 | 158,05 | 76,96 | 81,09 | — | — | 8,00 |
| 39-01-006-59 | 20 | 217,86 | 105,82 | 112,04 | — | — | 11,00 |
| Таблица 39-01-007 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (√5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва | | | | | | | |
| Измеритель: стык | | | | | | | |
| Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (√5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва | | | | | | | |
| Трубопровод, диаметр, мм: | | | | | | | |
| 22, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-007-01 | 3 | 3,73 | 1,92 | 1,81 | — | — | 0,20 |
| 39-01-007-02 | 6 | 4,15 | 2,02 | 2,13 | — | — | 0,21 |
| 25-36, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-007-03 | 4 | 5,98 | 2,89 | 3,09 | — | — | 0,30 |
| 39-01-007-04 | 8 | 7,09 | 3,46 | 3,63 | — | — | 0,36 |
| 38-48, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-007-05 | 4 | 8,10 | 3,94 | 4,16 | — | — | 0,41 |
| 39-01-007-06 | 8 | 9,72 | 4,81 | 4,91 | — | — | 0,50 |
| 39-01-007-07 | 12 | 11,53 | 5,77 | 5,76 | — | — | 0,60 |
| 50-63, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-007-08 | 4 | 10,63 | 5,19 | 5,44 | — | — | 0,54 |
| 39-01-007-09 | 8 | 12,67 | 6,16 | 6,51 | — | — | 0,64 |
| 39-01-007-10 | 14 | 14,59 | 7,12 | 7,47 | — | — | 0,74 |
| 70-89, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-007-11 | 6 | 13,67 | 6,73 | 6,94 | — | — | 0,70 |
| 39-01-007-12 | 10 | 16,01 | 7,79 | 8,22 | — | — | 0,81 |
| 39-01-007-13 | 20 | 21,68 | 10,58 | 11,10 | — | — | 1,10 |

| Шифр расценки | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб | в том числе, руб | | | | Затраты труда рабочих-монтажников чел.-ч |
|----------------------------------|--|---------------------|----------------------------------|--------------------|---|-----------|--|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда рабочих, управляющих машинами | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 102-114, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-007-14 | 6 | 17,41 | 8,66 | 8,75 | — | — | 0,90 |
| 39-01-007-15 | 10 | 19,97 | 9,62 | 10,35 | — | — | 1,00 |
| 39-01-007-16 | 20 | 27,98 | 13,47 | 14,51 | — | — | 1,40 |
| 39-01-007-17 | 28 | 33,74 | 16,35 | 17,39 | — | — | 1,70 |
| 121-133, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-007-18 | 6 | 19,44 | 9,62 | 9,82 | — | — | 1,00 |
| 39-01-007-19 | 10 | 23,70 | 11,54 | 12,16 | — | — | 1,20 |
| 39-01-007-20 | 20 | 32,04 | 15,39 | 16,65 | — | — | 1,60 |
| 39-01-007-21 | 36 | 45,71 | 22,13 | 23,58 | — | — | 2,30 |
| 159-194, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-007-22 | 6 | 27,98 | 13,47 | 14,51 | — | — | 1,40 |
| 39-01-007-23 | 10 | 33,64 | 16,35 | 17,29 | — | — | 1,70 |
| 39-01-007-24 | 20 | 45,71 | 22,13 | 23,58 | — | — | 2,30 |
| 39-01-007-25 | 30 | 59,70 | 28,86 | 30,84 | — | — | 3,00 |
| 39-01-007-26 | 45 | 70,91 | 34,63 | 36,28 | — | — | 3,60 |
| 219-245, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-007-27 | 6 | 30,01 | 14,43 | 15,58 | — | — | 1,50 |
| 39-01-007-28 | 10 | 35,46 | 17,32 | 18,14 | — | — | 1,80 |
| 39-01-007-29 | 20 | 49,44 | 24,05 | 25,39 | — | — | 2,50 |
| 39-01-007-30 | 30 | 63,43 | 30,78 | 32,65 | — | — | 3,20 |
| 39-01-007-31 | 40 | 74,65 | 36,56 | 38,09 | — | — | 3,80 |
| 39-01-007-32 | 50 | 88,64 | 43,29 | 45,35 | — | — | 4,50 |
| 39-01-007-33 | 60 | 102,62 | 50,02 | 52,60 | — | — | 5,20 |
| 39-01-007-34 | 70 | 116,62 | 56,76 | 59,86 | — | — | 5,90 |
| 39-01-007-35 | 80 | 134,35 | 65,42 | 68,93 | — | — | 6,80 |
| 273-299, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-007-36 | 6 | 33,64 | 16,35 | 17,29 | — | — | 1,70 |
| 39-01-007-37 | 10 | 39,19 | 19,24 | 19,95 | — | — | 2,00 |
| 39-01-007-38 | 20 | 56,92 | 27,90 | 29,02 | — | — | 2,90 |
| 39-01-007-39 | 30 | 70,91 | 34,63 | 36,28 | — | — | 3,60 |
| 39-01-007-40 | 40 | 84,90 | 41,37 | 43,53 | — | — | 4,30 |
| 39-01-007-41 | 50 | 102,62 | 50,02 | 52,60 | — | — | 5,20 |
| 39-01-007-42 | 60 | 116,62 | 56,76 | 59,86 | — | — | 5,90 |
| 39-01-007-43 | 70 | 130,60 | 63,49 | 67,11 | — | — | 6,60 |
| 325, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-007-44 | 6 | 35,46 | 17,32 | 18,14 | — | — | 1,80 |
| 39-01-007-45 | 10 | 41,97 | 20,20 | 21,77 | — | — | 2,10 |
| 39-01-007-46 | 20 | 59,70 | 28,86 | 30,84 | — | — | 3,00 |
| 39-01-007-47 | 30 | 77,43 | 37,52 | 39,91 | — | — | 3,90 |
| 39-01-007-48 | 40 | 91,41 | 44,25 | 47,16 | — | — | 4,60 |
| 39-01-007-49 | 50 | 109,14 | 52,91 | 56,23 | — | — | 5,50 |
| 39-01-007-50 | 60 | 126,87 | 61,57 | 65,30 | — | — | 6,40 |
| 39-01-007-51 | 70 | 140,86 | 68,30 | 72,56 | — | — | 7,10 |
| 377, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-007-52 | 10 | 49,44 | 24,05 | 25,39 | — | — | 2,50 |
| 39-01-007-53 | 20 | 70,91 | 34,63 | 36,28 | — | — | 3,60 |
| 39-01-007-54 | 30 | 88,64 | 43,29 | 45,35 | — | — | 4,50 |
| 39-01-007-55 | 40 | 109,14 | 52,91 | 56,23 | — | — | 5,50 |
| 39-01-007-56 | 50 | 126,87 | 61,57 | 65,30 | — | — | 6,40 |
| 39-01-007-57 | 60 | 144,60 | 70,23 | 74,37 | — | — | 7,30 |
| 39-01-007-58 | 80 | 166,06 | 80,81 | 85,25 | — | — | 8,40 |
| 402-426, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-007-59 | 10 | 56,92 | 27,90 | 29,02 | — | — | 2,90 |
| 39-01-007-60 | 20 | 77,43 | 37,52 | 39,91 | — | — | 3,90 |
| 39-01-007-61 | 30 | 98,89 | 48,10 | 50,79 | — | — | 5,00 |
| 39-01-007-62 | 40 | 120,35 | 58,68 | 61,67 | — | — | 6,10 |
| 39-01-007-63 | 50 | 140,86 | 68,30 | 72,56 | — | — | 7,10 |
| 39-01-007-64 | 60 | 166,06 | 80,81 | 85,25 | — | — | 8,40 |
| 39-01-007-65 | 70 | 187,53 | 91,39 | 96,14 | — | — | 9,50 |
| 39-01-007-66 | 90 | 217,86 | 105,82 | 112,04 | — | — | 11,00 |

| Шифр расценки | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб | в том числе, руб | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел-ч |
|---|--|---------------------|----------------------------------|--------------------|---|-----------|--|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда рабочих, управляющих машинами | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Таблица 39-01-008 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 465 мм из углеродистых легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (√5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва | | | | | | | |
| Измеритель: стык | | | | | | | |
| Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (√5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва | | | | | | | |
| Трубопровод, диаметр, мм: | | | | | | | |
| 465-480, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-008-01 | 10 | 63,43 | 30,78 | 32,65 | — | — | 3,20 |
| 39-01-008-02 | 20 | 88,64 | 43,29 | 45,35 | — | — | 4,50 |
| 39-01-008-03 | 30 | 112,87 | 54,89 | 58,04 | — | — | 5,70 |
| 39-01-008-04 | 40 | 138,08 | 67,34 | 70,74 | — | — | 7,00 |
| 39-01-008-05 | 50 | 162,32 | 78,88 | 83,44 | — | — | 8,20 |
| 39-01-008-06 | 60 | 187,53 | 91,39 | 96,14 | — | — | 9,50 |
| 39-01-008-07 | 70 | 214,65 | 105,82 | 108,83 | — | — | 11,00 |
| 39-01-008-08 | 90 | 252,03 | 125,06 | 126,97 | — | — | 13,00 |
| 500-560, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-008-09 | 10 | 74,65 | 36,56 | 38,09 | — | — | 3,80 |
| 39-01-008-10 | 20 | 102,62 | 50,02 | 52,60 | — | — | 5,20 |
| 39-01-008-11 | 30 | 130,60 | 63,49 | 67,11 | — | — | 6,60 |
| 39-01-008-12 | 40 | 158,59 | 76,96 | 81,63 | — | — | 8,00 |
| 39-01-008-13 | 50 | 187,53 | 91,39 | 96,14 | — | — | 9,50 |
| 39-01-008-14 | 60 | 216,74 | 105,82 | 110,97 | — | — | 11,00 |
| 39-01-008-15 | 70 | 240,28 | 115,44 | 124,84 | — | — | 12,00 |
| 39-01-008-16 | 90 | 274,46 | 134,68 | 139,78 | — | — | 14,00 |
| 600-630, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-008-17 | 10 | 88,64 | 43,29 | 45,35 | — | — | 4,50 |
| 39-01-008-18 | 20 | 116,62 | 56,76 | 59,86 | — | — | 5,90 |
| 39-01-008-19 | 30 | 148,33 | 72,15 | 76,18 | — | — | 7,50 |
| 39-01-008-20 | 40 | 180,05 | 87,54 | 92,51 | — | — | 9,10 |
| 39-01-008-21 | 50 | 214,65 | 105,82 | 108,83 | — | — | 11,00 |
| 39-01-008-22 | 60 | 240,28 | 115,44 | 124,84 | — | — | 12,00 |
| 39-01-008-23 | 70 | 276,59 | 134,68 | 141,91 | — | — | 14,00 |
| 39-01-008-24 | 90 | 311,84 | 153,92 | 157,92 | — | — | 16,00 |
| 720, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-008-25 | 10 | 95,16 | 46,18 | 48,98 | — | — | 4,80 |
| 39-01-008-26 | 20 | 130,60 | 63,49 | 67,11 | — | — | 6,60 |
| 39-01-008-27 | 30 | 169,80 | 82,73 | 87,07 | — | — | 8,60 |
| 39-01-008-28 | 40 | 201,41 | 96,20 | 105,21 | — | — | 10,00 |
| 39-01-008-29 | 50 | 240,28 | 115,44 | 124,84 | — | — | 12,00 |
| 39-01-008-30 | 60 | 277,66 | 134,68 | 142,98 | — | — | 14,00 |
| 39-01-008-31 | 70 | 315,04 | 153,92 | 161,12 | — | — | 16,00 |
| 39-01-008-32 | 90 | 352,42 | 173,16 | 179,26 | — | — | 18,00 |
| 820-860, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-008-33 | 10 | 116,62 | 56,76 | 59,86 | — | — | 5,90 |
| 39-01-008-34 | 20 | 158,59 | 76,96 | 81,63 | — | — | 8,00 |
| 39-01-008-35 | 30 | 199,59 | 96,20 | 103,39 | — | — | 10,00 |
| 39-01-008-36 | 40 | 252,03 | 125,06 | 126,97 | — | — | 13,00 |
| 39-01-008-37 | 50 | 292,61 | 144,30 | 148,31 | — | — | 15,00 |
| 39-01-008-38 | 60 | 334,26 | 163,54 | 170,72 | — | — | 17,00 |
| 39-01-008-39 | 70 | 373,77 | 182,78 | 190,99 | — | — | 19,00 |
| 39-01-008-40 | 80 | 419,69 | 202,02 | 217,67 | — | — | 21,00 |
| 920-980, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-008-41 | 10 | 130,60 | 63,49 | 67,11 | — | — | 6,60 |
| 39-01-008-42 | 20 | 180,05 | 87,54 | 92,51 | — | — | 9,10 |
| 39-01-008-43 | 30 | 233,88 | 115,44 | 118,44 | — | — | 12,00 |
| 39-01-008-44 | 40 | 277,66 | 134,68 | 142,98 | — | — | 14,00 |
| 39-01-008-45 | 50 | 332,13 | 163,54 | 168,59 | — | — | 17,00 |
| 39-01-008-46 | 60 | 373,77 | 182,78 | 190,99 | — | — | 19,00 |
| 39-01-008-47 | 70 | 419,69 | 202,02 | 217,67 | — | — | 21,00 |

| Шифр расценки | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб | в том числе, руб | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел -ч |
|--|--|---------------------|----------------------------------|--------------------|--|-----------|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т ч оплата труда рабочих, управляющих машинами | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1020-1220, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-008-48 | 10 | 162,32 | 78,88 | 83,44 | — | — | 8,20 |
| 39-01-008-49 | 20 | 219,99 | 105,82 | 114,17 | — | — | 11,00 |
| 39-01-008-50 | 30 | 291,55 | 144,30 | 147,25 | — | — | 15,00 |
| 39-01-008-51 | 40 | 352,42 | 173,16 | 179,26 | — | — | 18,00 |
| 1420, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-008-52 | 10 | 190,30 | 92,35 | 97,95 | — | — | 9,60 |
| 39-01-008-53 | 20 | 259,50 | 125,06 | 134,44 | — | — | 13,00 |
| 1620, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-008-54 | 10 | 216,79 | 105,82 | 110,97 | — | — | 11,00 |
| 39-01-008-55 | 20 | 296,88 | 144,30 | 152,58 | — | — | 15,00 |
| 1840, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-008-56 | 10 | 252,03 | 125,06 | 126,97 | — | — | 13,00 |
| 39-01-008-57 | 20 | 337,46 | 163,54 | 173,92 | — | — | 17,00 |
| 2020, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-008-58 | 10 | 272,32 | 134,68 | 137,64 | — | — | 14,00 |
| 39-01-008-59 | 20 | 373,77 | 182,78 | 190,99 | — | — | 19,00 |
| Таблица 39-01-009 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм ($\nabla 3$) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва | | | | | | | |
| Измеритель: стык | | | | | | | |
| Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм ($\nabla 3$) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва | | | | | | | |
| Трубопровод, диаметр, мм: | | | | | | | |
| 22, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-009-01 | 3 | 2,93 | 1,44 | 1,49 | — | — | 0,15 |
| 39-01-009-02 | 6 | 3,35 | 1,64 | 1,71 | — | — | 0,17 |
| 25-36, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-009-03 | 4 | 4,56 | 2,21 | 2,35 | — | — | 0,23 |
| 39-01-009-04 | 8 | 5,66 | 2,89 | 2,77 | — | — | 0,30 |
| 38-48, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-009-05 | 4 | 6,48 | 3,17 | 3,31 | — | — | 0,33 |
| 39-01-009-06 | 8 | 7,69 | 3,85 | 3,84 | — | — | 0,40 |
| 39-01-009-07 | 12 | 8,71 | 4,23 | 4,48 | — | — | 0,44 |
| 50-63, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-009-08 | 4 | 8,31 | 4,04 | 4,27 | — | — | 0,42 |
| 39-01-009-09 | 8 | 9,82 | 4,81 | 5,01 | — | — | 0,50 |
| 39-01-009-10 | 14 | 11,53 | 5,77 | 5,76 | — | — | 0,60 |
| 70-89, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-009-11 | 6 | 10,44 | 5,10 | 5,34 | — | — | 0,53 |
| 39-01-009-12 | 10 | 12,26 | 5,96 | 6,30 | — | — | 0,62 |
| 39-01-009-13 | 20 | 16,41 | 7,98 | 8,43 | — | — | 0,83 |
| 102-114, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-009-14 | 6 | 13,07 | 6,35 | 6,72 | — | — | 0,66 |
| 39-01-009-15 | 10 | 15,81 | 7,70 | 8,11 | — | — | 0,80 |
| 39-01-009-16 | 20 | 21,68 | 10,58 | 11,10 | — | — | 1,10 |
| 39-01-009-17 | 28 | 25,31 | 12,51 | 12,8 | — | — | 1,30 |
| 121-133, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-009-18 | 6 | 15,38 | 7,70 | 7,68 | — | — | 0,80 |
| 39-01-009-19 | 10 | 18,24 | 8,85 | 9,39 | — | — | 0,92 |
| 39-01-009-20 | 20 | 25,31 | 12,51 | 12,80 | — | — | 1,30 |
| 39-01-009-21 | 36 | 35,25 | 17,32 | 17,93 | — | — | 1,80 |
| 159-194, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-009-22 | 6 | 21,68 | 10,58 | 11,10 | — | — | 1,10 |
| 39-01-009-23 | 10 | 26,17 | 12,51 | 13,66 | — | — | 1,30 |
| 39-01-009-24 | 20 | 35,25 | 17,32 | 17,93 | — | — | 1,80 |
| 39-01-009-25 | 30 | 47,00 | 23,10 | 23,90 | — | — | 2,40 |
| 39-01-009-26 | 45 | 56,92 | 27,90 | 29,02 | — | — | 2,90 |

| Шифр расценки | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб | в том числе, руб | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел -ч |
|---|--|---------------------|----------------------------------|--------------------|--|-----------|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т ч оплата труда рабочих, управляющих машинами | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 219-245, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-009-27 | 6 | 23,49 | 11,54 | 11,95 | — | — | 1,20 |
| 39-01-009-28 | 10 | 27,98 | 13,47 | 14,51 | — | — | 1,40 |
| 39-01-009-29 | 20 | 38,37 | 19,24 | 19,63 | — | — | 2,00 |
| 39-01-009-30 | 30 | 49,66 | 24,05 | 25,61 | — | — | 2,50 |
| 39-01-009-31 | 40 | 58,74 | 28,86 | 29,88 | — | — | 3,00 |
| 39-01-009-32 | 50 | 67,71 | 32,71 | 35,00 | — | — | 3,40 |
| 39-01-009-33 | 60 | 79,45 | 38,48 | 40,97 | — | — | 4,00 |
| 39-01-009-34 | 70 | 89,38 | 43,29 | 46,09 | — | — | 4,50 |
| 39-01-009-35 | 80 | 100,17 | 48,10 | 52,07 | — | — | 5,00 |
| 273-299, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-009-36 | 6 | 26,17 | 12,51 | 13,66 | — | — | 1,30 |
| 39-01-009-37 | 10 | 31,61 | 15,39 | 16,22 | — | — | 1,60 |
| 39-01-009-38 | 20 | 45,18 | 22,13 | 23,05 | — | — | 2,30 |
| 39-01-009-39 | 30 | 56,92 | 27,90 | 29,02 | — | — | 2,90 |
| 39-01-009-40 | 40 | 67,71 | 32,71 | 35,00 | — | — | 3,40 |
| 39-01-009-41 | 50 | 79,45 | 38,48 | 40,97 | — | — | 4,00 |
| 39-01-009-42 | 60 | 91,20 | 44,25 | 46,95 | — | — | 4,60 |
| 39-01-009-43 | 70 | 102,94 | 50,02 | 52,92 | — | — | 5,20 |
| 325, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-009-44 | 6 | 27,98 | 13,47 | 14,51 | — | — | 1,40 |
| 39-01-009-45 | 10 | 35,25 | 17,32 | 17,93 | — | — | 1,80 |
| 39-01-009-46 | 20 | 46,99 | 23,09 | 23,90 | — | — | 2,40 |
| 39-01-009-47 | 30 | 61,40 | 29,82 | 31,58 | — | — | 3,10 |
| 39-01-009-48 | 40 | 73,15 | 35,59 | 37,56 | — | — | 3,70 |
| 39-01-009-49 | 50 | 86,72 | 42,33 | 44,39 | — | — | 4,40 |
| 39-01-009-50 | 60 | 99,32 | 48,10 | 51,22 | — | — | 5,00 |
| 39-01-009-51 | 70 | 112,87 | 54,83 | 58,04 | — | — | 5,70 |
| 377, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-009-52 | 10 | 39,73 | 19,24 | 20,49 | — | — | 2,00 |
| 39-01-009-53 | 20 | 55,11 | 26,94 | 28,17 | — | — | 2,80 |
| 39-01-009-54 | 30 | 71,33 | 34,63 | 36,70 | — | — | 3,60 |
| 39-01-009-55 | 40 | 86,72 | 42,33 | 44,39 | — | — | 4,40 |
| 39-01-009-56 | 50 | 101,13 | 49,06 | 52,07 | — | — | 5,10 |
| 39-01-009-57 | 60 | 114,70 | 55,80 | 58,90 | — | — | 5,80 |
| 39-01-009-58 | 80 | 130,07 | 63,49 | 66,58 | — | — | 6,60 |
| 402-426, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-009-59 | 10 | 46,99 | 23,09 | 23,90 | — | — | 2,40 |
| 39-01-009-60 | 20 | 61,40 | 29,82 | 31,58 | — | — | 3,10 |
| 39-01-009-61 | 30 | 79,45 | 38,48 | 40,97 | — | — | 4,00 |
| 39-01-009-62 | 40 | 96,65 | 47,14 | 49,51 | — | — | 4,90 |
| 39-01-009-63 | 50 | 111,06 | 53,87 | 57,19 | — | — | 5,60 |
| 39-01-009-64 | 60 | 130,07 | 63,49 | 66,58 | — | — | 6,60 |
| 39-01-009-65 | 70 | 148,12 | 72,15 | 75,97 | — | — | 7,50 |
| 39-01-009-66 | 90 | 174,29 | 84,66 | 89,63 | — | — | 8,80 |
| Таблица 39-01-010 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 465 мм из углеродистых легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (√3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва | | | | | | | |
| Измеритель: стык | | | | | | | |
| Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (√3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва | | | | | | | |
| Трубопровод, диаметр, мм: | | | | | | | |
| 465-480, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-010-01 | 10 | 51,47 | 25,01 | 26,46 | — | — | 2,60 |
| 39-01-010-02 | 20 | 69,52 | 33,67 | 35,85 | — | — | 3,50 |
| 39-01-010-03 | 30 | 91,20 | 44,25 | 46,95 | — | — | 4,60 |
| 39-01-010-04 | 40 | 109,25 | 52,91 | 56,34 | — | — | 5,50 |
| 39-01-010-05 | 50 | 128,26 | 62,53 | 65,73 | — | — | 6,50 |

| Шифр расценки | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч |
|------------------------------------|--|----------------------|----------------------------------|--------------------|---|-----------|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда рабочих, управляющих машинами | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-010-06 | 60 | 146,31 | 71,19 | 75,12 | — | — | 7,40 |
| 39-01-010-07 | 70 | 166,17 | 80,81 | 85,36 | — | — | 8,40 |
| 39-01-010-08 | 90 | 194,36 | 96,20 | 98,16 | — | — | 10,00 |
| 500-560, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-010-09 | 10 | 61,40 | 29,82 | 31,58 | — | — | 3,10 |
| 39-01-010-10 | 20 | 81,27 | 39,44 | 41,83 | — | — | 4,10 |
| 39-01-010-11 | 30 | 104,77 | 50,99 | 53,78 | — | — | 5,30 |
| 39-01-010-12 | 40 | 128,26 | 62,53 | 65,73 | — | — | 6,50 |
| 39-01-010-13 | 50 | 148,12 | 72,15 | 75,97 | — | — | 7,50 |
| 39-01-010-14 | 60 | 166,17 | 80,81 | 85,36 | — | — | 8,40 |
| 39-01-010-15 | 70 | 191,47 | 93,31 | 98,16 | — | — | 9,70 |
| 39-01-010-16 | 90 | 216,79 | 105,82 | 110,97 | — | — | 11,00 |
| 600-630, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-010-17 | 10 | 71,33 | 34,63 | 36,70 | — | — | 3,60 |
| 39-01-010-18 | 20 | 93,01 | 45,21 | 47,80 | — | — | 4,70 |
| 39-01-010-19 | 30 | 120,14 | 58,68 | 61,46 | — | — | 6,10 |
| 39-01-010-20 | 40 | 144,49 | 70,23 | 74,26 | — | — | 7,30 |
| 39-01-010-21 | 50 | 166,17 | 80,81 | 85,36 | — | — | 8,40 |
| 39-01-010-22 | 60 | 191,47 | 93,31 | 98,16 | — | — | 9,70 |
| 39-01-010-23 | 70 | 216,79 | 105,82 | 110,97 | — | — | 11,00 |
| 39-01-010-24 | 90 | 241,13 | 117,36 | 123,77 | — | — | 12,20 |
| 720, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-010-25 | 10 | 78,60 | 38,48 | 40,12 | — | — | 4,00 |
| 39-01-010-26 | 20 | 104,77 | 50,99 | 53,78 | — | — | 5,30 |
| 39-01-010-27 | 30 | 140,86 | 68,30 | 72,56 | — | — | 7,10 |
| 39-01-010-28 | 40 | 164,36 | 79,85 | 84,51 | — | — | 8,30 |
| 39-01-010-29 | 50 | 191,47 | 93,31 | 98,16 | — | — | 9,70 |
| 39-01-010-30 | 60 | 216,79 | 105,82 | 110,97 | — | — | 11,00 |
| 39-01-010-31 | 70 | 253,10 | 125,06 | 128,04 | — | — | 13,00 |
| 39-01-010-32 | 90 | 316,10 | 153,92 | 162,18 | — | — | 16,00 |
| 820-860, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-010-33 | 10 | 94,84 | 46,18 | 48,66 | — | — | 4,80 |
| 39-01-010-34 | 20 | 126,44 | 61,57 | 64,87 | — | — | 6,40 |
| 39-01-010-35 | 30 | 161,68 | 78,88 | 82,80 | — | — | 8,20 |
| 39-01-010-36 | 40 | 199,59 | 97,16 | 102,43 | — | — | 10,10 |
| 39-01-010-37 | 50 | 223,95 | 108,71 | 115,24 | — | — | 11,30 |
| 39-01-010-38 | 60 | 257,37 | 125,06 | 132,31 | — | — | 13,00 |
| 39-01-010-39 | 70 | 290,79 | 141,41 | 149,38 | — | — | 14,70 |
| 39-01-010-40 | 80 | 334,26 | 163,54 | 170,72 | — | — | 17,00 |
| 920-980, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-010-41 | 10 | 106,58 | 51,95 | 54,63 | — | — | 5,40 |
| 39-01-010-42 | 20 | 142,67 | 69,26 | 73,41 | — | — | 7,20 |
| 39-01-010-43 | 30 | 182,40 | 88,50 | 93,90 | — | — | 9,20 |
| 39-01-010-44 | 40 | 223,95 | 108,71 | 115,24 | — | — | 11,30 |
| 39-01-010-45 | 50 | 257,37 | 125,06 | 132,31 | — | — | 13,00 |
| 39-01-010-46 | 60 | 290,79 | 141,41 | 149,38 | — | — | 14,70 |
| 39-01-010-47 | 70 | 334,26 | 163,54 | 170,72 | — | — | 17,00 |
| 1020-1220, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-010-48 | 10 | 132,74 | 64,45 | 68,29 | — | — | 6,70 |
| 39-01-010-49 | 20 | 174,29 | 84,66 | 89,63 | — | — | 8,80 |
| 39-01-010-50 | 30 | 233,02 | 113,52 | 119,50 | — | — | 11,80 |
| 39-01-010-51 | 40 | 282,68 | 137,57 | 145,11 | — | — | 14,30 |
| 1420, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-010-52 | 10 | 154,42 | 75,04 | 79,38 | — | — | 7,80 |
| 39-01-010-53 | 20 | 207,71 | 101,01 | 106,70 | — | — | 10,50 |
| 1620, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-010-54 | 10 | 174,29 | 84,66 | 89,63 | — | — | 8,80 |
| 39-01-010-55 | 20 | 234,94 | 115,44 | 119,50 | — | — | 12,00 |
| 1840, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-010-56 | 10 | 199,59 | 97,16 | 102,43 | — | — | 10,10 |
| 39-01-010-57 | 20 | 265,49 | 128,91 | 136,58 | — | — | 13,40 |

| Шифр расцетки | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб | в том числе, руб | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч |
|---|--|---------------------|----------------------------------|--------------------|--|-----------|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | зсего | в т ч оплата труда рабочих, управляющих машинами | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 2020, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-010-58 | 10 | 216,79 | 105,82 | 110,97 | — | — | 11,00 |
| 39-01-010-59 | 20 | 290,79 | 141,41 | 149,38 | — | — | 14,70 |
| Таблица 39-01-011 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (▽4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва | | | | | | | |
| Измеритель: стык | | | | | | | |
| Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (▽4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва | | | | | | | |
| Трубопровод, диаметр, мм: | | | | | | | |
| 22, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-011-01 | 3 | 3,73 | 1,92 | 1,81 | — | — | 0,20 |
| 39-01-011-02 | 6 | 4,15 | 2,02 | 2,13 | — | — | 0,21 |
| 25-36, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-011-03 | 4 | 5,88 | 2,89 | 2,99 | — | — | 0,30 |
| 39-01-011-04 | 8 | 6,89 | 3,37 | 3,52 | — | — | 0,35 |
| 38-48, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-011-05 | 4 | 8,10 | 3,94 | 4,16 | — | — | 0,41 |
| 39-01-011-06 | 8 | 9,61 | 4,81 | 4,80 | — | — | 0,50 |
| 39-01-011-07 | 12 | 10,84 | 5,29 | 5,55 | — | — | 0,55 |
| 50-63, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-011-08 | 4 | 10,44 | 5,10 | 5,34 | — | — | 0,53 |
| 39-01-011-09 | 8 | 12,26 | 5,96 | 6,30 | — | — | 0,62 |
| 39-01-011-10 | 14 | 13,88 | 6,73 | 7,15 | — | — | 0,70 |
| 70-89, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-011-11 | 6 | 12,87 | 6,25 | 6,62 | — | — | 0,65 |
| 39-01-011-12 | 10 | 15,60 | 7,70 | 7,90 | — | — | 0,80 |
| 39-01-011-13 | 20 | 20,18 | 9,62 | 10,56 | — | — | 1,00 |
| 102-114, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-011-14 | 6 | 16,41 | 7,98 | 8,43 | — | — | 0,83 |
| 39-01-011-15 | 10 | 19,76 | 9,62 | 10,14 | — | — | 1,00 |
| 39-01-011-16 | 20 | 27,34 | 13,47 | 13,87 | — | — | 1,40 |
| 39-01-011-17 | 28 | 31,4 | 15,39 | 16,01 | — | — | 1,60 |
| 121-133, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-011-18 | 6 | 18,74 | 9,14 | 9,60 | — | — | 0,95 |
| 39-01-011-19 | 10 | 23,28 | 11,54 | 11,74 | — | — | 1,20 |
| 39-01-011-20 | 20 | 31,40 | 15,39 | 16,01 | — | — | 1,60 |
| 39-01-011-21 | 36 | 43,57 | 21,16 | 22,41 | — | — | 2,20 |
| 159-194, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-011-22 | 6 | 27,34 | 13,47 | 13,87 | — | — | 1,40 |
| 39-01-011-23 | 10 | 33,42 | 16,35 | 17,07 | — | — | 1,70 |
| 39-01-011-24 | 20 | 43,57 | 21,16 | 22,41 | — | — | 2,20 |
| 39-01-011-25 | 30 | 57,78 | 27,90 | 29,38 | — | — | 2,90 |
| 39-01-011-26 | 45 | 70,91 | 34,63 | 36,28 | — | — | 3,60 |
| 219-245, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-011-27 | 6 | 29,37 | 14,43 | 14,94 | — | — | 1,50 |
| 39-01-011-28 | 10 | 35,46 | 17,32 | 18,14 | — | — | 1,80 |
| 39-01-011-29 | 20 | 47,63 | 23,09 | 24,54 | — | — | 2,40 |
| 39-01-011-30 | 30 | 62,79 | 30,78 | 32,01 | — | — | 3,20 |
| 39-01-011-31 | 40 | 72,94 | 35,59 | 37,35 | — | — | 3,70 |
| 39-01-011-32 | 50 | 85,12 | 41,37 | 43,75 | — | — | 4,30 |
| 39-01-011-33 | 60 | 99,32 | 48,10 | 51,22 | — | — | 5,00 |
| 39-01-011-34 | 70 | 112,45 | 54,83 | 57,62 | — | — | 5,70 |
| 39-01-011-35 | 80 | 126,66 | 61,57 | 65,09 | — | — | 6,40 |
| 273-299, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-011-36 | 6 | 33,42 | 16,35 | 17,07 | — | — | 1,70 |
| 39-01-011-37 | 10 | 39,51 | 19,24 | 20,27 | — | — | 2,00 |
| 39-01-011-38 | 20 | 55,75 | 26,94 | 28,31 | — | — | 2,80 |

| Шифр расценки | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел -ч |
|---|--|----------------------|----------------------------------|--------------------|---|-----------|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда рабочих, управляющих машинами | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-011-39 | 30 | 70,91 | 34,63 | 36,28 | — | — | 3,60 |
| 39-01-011-40 | 40 | 85,12 | 41,37 | 43,75 | — | — | 4,30 |
| 39-01-011-41 | 50 | 99,32 | 48,10 | 51,22 | — | — | 5,00 |
| 39-01-011-42 | 60 | 114,49 | 55,80 | 58,69 | — | — | 5,80 |
| 39-01-011-43 | 70 | 128,68 | 62,53 | 66,15 | — | — | 6,50 |
| 325, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-011-44 | 6 | 35,46 | 17,32 | 18,14 | — | — | 1,80 |
| 39-01-011-45 | 10 | 43,57 | 21,16 | 22,41 | — | — | 2,20 |
| 39-01-011-46 | 20 | 58,74 | 28,86 | 29,88 | — | — | 3,00 |
| 39-01-011-47 | 30 | 77,00 | 37,52 | 39,48 | — | — | 3,90 |
| 39-01-011-48 | 40 | 91,20 | 44,25 | 46,95 | — | — | 4,60 |
| 39-01-011-49 | 50 | 108,39 | 52,91 | 55,48 | — | — | 5,50 |
| 39-01-011-50 | 60 | 124,63 | 60,61 | 64,02 | — | — | 6,30 |
| 39-01-011-51 | 70 | 141,82 | 69,26 | 72,56 | — | — | 7,20 |
| 377, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-011-52 | 10 | 49,66 | 24,05 | 25,61 | — | — | 2,50 |
| 39-01-011-53 | 20 | 68,88 | 33,67 | 35,21 | — | — | 3,50 |
| 39-01-011-54 | 30 | 89,17 | 43,29 | 45,88 | — | — | 4,50 |
| 39-01-011-55 | 40 | 108,39 | 52,91 | 55,48 | — | — | 5,50 |
| 39-01-011-56 | 50 | 126,66 | 61,57 | 65,09 | — | — | 6,40 |
| 39-01-011-57 | 60 | 143,85 | 70,23 | 73,62 | — | — | 7,30 |
| 39-01-011-58 | 80 | 162,11 | 78,88 | 83,23 | — | — | 8,20 |
| 402-426, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-011-59 | 10 | 58,74 | 28,86 | 29,88 | — | — | 3,00 |
| 39-01-011-60 | 20 | 77,00 | 37,52 | 39,48 | — | — | 3,90 |
| 39-01-011-61 | 30 | 99,32 | 48,10 | 51,22 | — | — | 5,00 |
| 39-01-011-62 | 40 | 120,57 | 58,68 | 61,89 | — | — | 6,10 |
| 39-01-011-63 | 50 | 138,83 | 67,34 | 71,49 | — | — | 7,00 |
| 39-01-011-64 | 60 | 162,11 | 78,88 | 83,23 | — | — | 8,20 |
| 39-01-011-65 | 70 | 185,39 | 90,43 | 94,96 | — | — | 9,40 |
| 39-01-011-66 | 90 | 217,86 | 105,82 | 112,04 | — | — | 11,00 |
| Таблица 39-01-012 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 465 мм из углеродистых легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (√4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва | | | | | | | |
| Измеритель: стык | | | | | | | |
| Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (√4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва | | | | | | | |
| Трубопровод, диаметр, мм: | | | | | | | |
| 465-480, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-012-01 | 10 | 64,83 | 31,75 | 33,08 | — | — | 3,30 |
| 39-01-012-02 | 20 | 87,14 | 42,33 | 44,81 | — | — | 4,40 |
| 39-01-012-03 | 30 | 114,49 | 55,80 | 58,69 | — | — | 5,80 |
| 39-01-012-04 | 40 | 137,76 | 67,34 | 70,42 | — | — | 7,00 |
| 39-01-012-05 | 50 | 160,08 | 77,92 | 82,16 | — | — | 8,01 |
| 39-01-012-06 | 60 | 182,40 | 88,50 | 93,90 | — | — | 9,20 |
| 39-01-012-07 | 70 | 207,71 | 101,01 | 106,70 | — | — | 10,50 |
| 39-01-012-08 | 90 | 239,11 | 116,40 | 122,71 | — | — | 12,10 |
| 500-560, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-012-09 | 10 | 77,96 | 38,48 | 39,48 | — | — | 4,00 |
| 39-01-012-10 | 20 | 102,30 | 50,02 | 52,28 | — | — | 5,20 |
| 39-01-012-11 | 30 | 130,71 | 63,49 | 67,22 | — | — | 6,60 |
| 39-01-012-12 | 40 | 160,08 | 77,92 | 82,16 | — | — | 8,10 |
| 39-01-012-13 | 50 | 185,39 | 90,43 | 94,96 | — | — | 9,40 |
| 39-01-012-14 | 60 | 207,71 | 101,01 | 106,70 | — | — | 10,50 |
| 39-01-012-15 | 70 | 239,11 | 116,40 | 122,71 | — | — | 12,10 |
| 39-01-012-16 | 90 | 273,39 | 134,68 | 138,71 | — | — | 14,00 |

| Шифр расценки | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб | в том числе, руб | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел -ч |
|------------------------------------|--|---------------------|----------------------------------|--------------------|--|-----------|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т ч оплата труда рабочих, управляющих машинами | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 600-630, толщина стенки, мм, до | | | | | | | |
| 39-01-012-17 | 10 | 89,17 | 43,29 | 45,88 | — | — | 4,50 |
| 39-01-012-18 | 20 | 116,51 | 56,76 | 59,75 | — | — | 5,90 |
| 39-01-012-19 | 30 | 149,93 | 73,11 | 76,82 | — | — | 7,60 |
| 39-01-012-20 | 40 | 180,37 | 87,54 | 92,83 | — | — | 9,10 |
| 39-01-012-21 | 50 | 207,71 | 101,01 | 106,70 | — | — | 10,50 |
| 39-01-012-22 | 60 | 239,11 | 116,40 | 122,71 | — | — | 12,10 |
| 39-01-012-23 | 70 | 270,50 | 133,79 | 138,71 | — | — | 13,70 |
| 39-01-012-24 | 90 | 300,94 | 146,22 | 154,72 | — | — | 15,20 |
| 720, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-012-25 | 10 | 98,25 | 48,10 | 50,15 | — | — | 5,00 |
| 39-01-012-26 | 20 | 130,71 | 63,49 | 67,22 | — | — | 6,60 |
| 39-01-012-27 | 30 | 177,28 | 86,58 | 90,70 | — | — | 9,00 |
| 39-01-012-28 | 40 | 205,68 | 100,05 | 105,63 | — | — | 10,40 |
| 39-01-012-29 | 50 | 239,11 | 116,40 | 122,71 | — | — | 12,10 |
| 39-01-012-30 | 60 | 273,39 | 134,68 | 138,71 | — | — | 14,00 |
| 39-01-012-31 | 70 | 313,97 | 153,92 | 160,05 | — | — | 16,00 |
| 39-01-012-32 | 90 | 342,49 | 166,43 | 176,06 | — | — | 17,30 |
| 820-860, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-012-33 | 10 | 118,54 | 57,72 | 60,82 | — | — | 6,00 |
| 39-01-012-34 | 20 | 158,05 | 76,96 | 81,09 | — | — | 8,00 |
| 39-01-012-35 | 30 | 201,62 | 98,12 | 103,50 | — | — | 10,20 |
| 39-01-012-36 | 40 | 253,10 | 125,06 | 128,04 | — | — | 13,00 |
| 39-01-012-37 | 50 | 280,65 | 136,60 | 144,05 | — | — | 14,20 |
| 39-01-012-38 | 60 | 322,20 | 156,81 | 165,39 | — | — | 16,30 |
| 39-01-012-39 | 70 | 363,74 | 177,01 | 186,73 | — | — | 18,40 |
| 39-01-012-40 | 80 | 415,42 | 202,02 | 213,40 | — | — | 21,00 |
| 920-980, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-012-41 | 10 | 132,74 | 64,45 | 68,29 | — | — | 6,70 |
| 39-01-012-42 | 20 | 178,34 | 86,58 | 91,76 | — | — | 9,00 |
| 39-01-012-43 | 30 | 232,81 | 115,44 | 117,37 | — | — | 12,00 |
| 39-01-012-44 | 40 | 280,65 | 136,60 | 144,05 | — | — | 14,20 |
| 39-01-012-45 | 50 | 322,20 | 156,81 | 165,39 | — | — | 16,30 |
| 39-01-012-46 | 60 | 363,74 | 177,01 | 186,73 | — | — | 18,40 |
| 39-01-012-47 | 70 | 415,42 | 202,02 | 213,40 | — | — | 21,00 |
| 1020-1220, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-012-48 | 10 | 166,17 | 80,81 | 85,36 | — | — | 8,40 |
| 39-01-012-49 | 20 | 217,86 | 105,82 | 112,04 | — | — | 11,00 |
| 39-01-012-50 | 30 | 293,68 | 144,30 | 149,38 | — | — | 15,00 |
| 39-01-012-51 | 40 | 354,55 | 173,16 | 181,39 | — | — | 18,00 |
| 1420, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-012-52 | 10 | 195,43 | 96,20 | 99,23 | — | — | 10,00 |
| 39-01-012-53 | 20 | 258,44 | 125,06 | 133,38 | — | — | 13,00 |
| 1620, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-012-54 | 10 | 217,86 | 105,82 | 112,04 | — | — | 11,00 |
| 39-01-012-55 | 20 | 293,68 | 144,30 | 149,38 | — | — | 15,00 |
| 1840, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-012-56 | 10 | 253,10 | 125,06 | 128,04 | — | — | 13,00 |
| 39-01-012-57 | 20 | 334,26 | 163,54 | 170,72 | — | — | 17,00 |
| 2020, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-012-58 | 10 | 273,39 | 154,68 | 138,71 | — | — | 14,00 |
| 39-01-012-59 | 20 | 363,74 | 177,01 | 186,73 | — | — | 18,40 |

| Шифр расценки | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб | в том числе, руб | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел -ч |
|---|--|---------------------|----------------------------------|--------------------|--|-----------|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т ч оплата труда рабочих, управляющих машинами | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Таблица 39-01-013 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва | | | | | | | |
| Измеритель: стык | | | | | | | |
| Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва | | | | | | | |
| Трубопровод, диаметр, мм: | | | | | | | |
| 22, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-013-01 | 3 | 5,37 | 2,60 | 2,77 | — | — | 0,27 |
| 39-01-013-02 | 6 | 6,28 | 3,08 | 3,20 | — | — | 0,32 |
| 25-36, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-013-03 | 4 | 8,71 | 4,23 | 4,48 | — | — | 0,44 |
| 39-01-013-04 | 8 | 10,44 | 5,10 | 5,34 | — | — | 0,53 |
| 38-48, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-013-05 | 4 | 12,26 | 5,96 | 6,30 | — | — | 0,62 |
| 39-01-013-06 | 8 | 14,09 | 6,83 | 7,26 | — | — | 0,71 |
| 39-01-013-07 | 12 | 16,21 | 7,89 | 8,32 | — | — | 0,82 |
| 50-63, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-013-08 | 4 | 15,70 | 7,70 | 8,00 | — | — | 0,80 |
| 39-01-013-09 | 8 | 18,54 | 9,04 | 9,50 | — | — | 0,94 |
| 39-01-013-10 | 14 | 21,36 | 10,58 | 10,78 | — | — | 1,10 |
| 70-89, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-013-11 | 6 | 19,54 | 9,62 | 9,92 | — | — | 1,00 |
| 39-01-013-12 | 10 | 23,38 | 11,54 | 11,84 | — | — | 1,20 |
| 39-01-013-13 | 20 | 31,29 | 15,39 | 15,90 | — | — | 1,60 |
| 102-114, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-013-14 | 6 | 25,21 | 12,51 | 12,70 | — | — | 1,30 |
| 39-01-013-15 | 10 | 29,69 | 14,43 | 15,26 | — | — | 1,50 |
| 39-01-013-16 | 20 | 41,01 | 20,20 | 20,81 | — | — | 2,10 |
| 39-01-013-17 | 28 | 47,10 | 23,09 | 24,01 | — | — | 2,40 |
| 121-133, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-013-18 | 6 | 27,87 | 13,47 | 14,40 | — | — | 1,40 |
| 39-01-013-19 | 10 | 33,96 | 16,35 | 17,61 | — | — | 1,70 |
| 39-01-013-20 | 20 | 47,10 | 23,09 | 24,01 | — | — | 2,40 |
| 39-01-013-21 | 36 | 65,36 | 31,75 | 33,61 | — | — | 3,30 |
| 159-194, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-013-22 | 6 | 41,01 | 20,20 | 20,81 | — | — | 2,10 |
| 39-01-013-23 | 10 | 49,66 | 24,05 | 25,61 | — | — | 2,50 |
| 39-01-013-24 | 20 | 65,36 | 31,75 | 33,61 | — | — | 3,30 |
| 39-01-013-25 | 30 | 87,14 | 42,33 | 44,81 | — | — | 4,40 |
| 39-01-013-26 | 45 | 106,37 | 51,95 | 54,42 | — | — | 5,40 |
| 219-245, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-013-27 | 6 | 43,57 | 21,16 | 22,41 | — | — | 2,20 |
| 39-01-013-28 | 10 | 53,18 | 25,97 | 27,21 | — | — | 2,70 |
| 39-01-013-29 | 20 | 71,44 | 34,63 | 36,81 | — | — | 3,60 |
| 39-01-013-30 | 30 | 93,23 | 45,21 | 48,02 | — | — | 4,70 |
| 39-01-013-31 | 40 | 108,93 | 52,91 | 56,02 | — | — | 5,50 |
| 39-01-013-32 | 50 | 128,15 | 62,53 | 65,62 | — | — | 6,50 |
| 39-01-013-33 | 60 | 149,93 | 73,11 | 76,82 | — | — | 7,60 |
| 39-01-013-34 | 70 | 168,20 | 81,77 | 86,43 | — | — | 8,50 |
| 39-01-013-35 | 80 | 189,98 | 92,35 | 97,63 | — | — | 9,60 |
| 273-299, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-013-36 | 6 | 49,66 | 24,05 | 25,61 | — | — | 2,50 |
| 39-01-013-37 | 10 | 59,27 | 28,86 | 30,41 | — | — | 3,00 |
| 39-01-013-38 | 20 | 84,58 | 41,37 | 43,21 | — | — | 4,30 |
| 39-01-013-39 | 30 | 106,37 | 51,95 | 54,42 | — | — | 5,40 |
| 39-01-013-40 | 40 | 128,15 | 62,53 | 65,62 | — | — | 6,50 |
| 39-01-013-41 | 50 | 149,93 | 73,11 | 76,82 | — | — | 7,60 |
| 39-01-013-42 | 60 | 171,72 | 83,69 | 88,03 | — | — | 8,70 |
| 39-01-013-43 | 70 | 193,51 | 94,28 | 99,23 | — | — | 9,80 |

| Шифр расценки | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб | в том числе, руб | | | | Загрты труда рабочих-монтажников, чел -ч |
|---|--|---------------------|----------------------------------|--------------------|--|-----------|--|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т ч оплата труда рабочих, управляющих машинами | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 325, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-013-44 | 6 | 53,18 | 25,97 | 27,21 | — | — | 2,70 |
| 39-01-013-45 | 10 | 65,36 | 31,75 | 33,61 | — | — | 3,30 |
| 39-01-013-46 | 20 | 87,14 | 42,33 | 44,81 | — | — | 4,40 |
| 39-01-013-47 | 30 | 115,02 | 55,80 | 59,22 | — | — | 5,80 |
| 39-01-013-48 | 40 | 137,76 | 67,34 | 70,42 | — | — | 7,00 |
| 39-01-013-49 | 50 | 162,11 | 78,88 | 83,23 | — | — | 8,20 |
| 39-01-013-50 | 60 | 187,42 | 91,39 | 96,03 | — | — | 9,50 |
| 39-01-013-51 | 70 | 214,65 | 105,82 | 108,83 | — | — | 11,00 |
| 377, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-013-52 | 10 | 74,97 | 36,56 | 38,41 | — | — | 3,80 |
| 39-01-013-53 | 20 | 102,84 | 50,02 | 52,82 | — | — | 5,20 |
| 39-01-013-54 | 30 | 134,24 | 65,42 | 68,82 | — | — | 6,80 |
| 39-01-013-55 | 40 | 162,11 | 78,88 | 83,23 | — | — | 8,20 |
| 39-01-013-56 | 50 | 189,98 | 92,35 | 97,63 | — | — | 9,60 |
| 39-01-013-57 | 60 | 216,79 | 105,82 | 110,97 | — | — | 11,00 |
| 39-01-013-58 | 80 | 243,17 | 118,33 | 124,84 | — | — | 12,30 |
| 402-426, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-013-59 | 10 | 87,14 | 42,33 | 44,81 | — | — | 4,40 |
| 39-01-013-60 | 20 | 115,02 | 55,80 | 59,22 | — | — | 5,80 |
| 39-01-013-61 | 30 | 149,93 | 73,11 | 76,82 | — | — | 7,60 |
| 39-01-013-62 | 40 | 187,33 | 88,50 | 92,83 | — | — | 9,20 |
| 39-01-013-63 | 50 | 213,59 | 105,82 | 107,77 | — | — | 11,00 |
| 39-01-013-64 | 60 | 243,17 | 118,33 | 124,84 | — | — | 12,30 |
| 39-01-013-65 | 70 | 277,66 | 134,68 | 142,98 | — | — | 14,00 |
| 39-01-013-66 | 90 | 332,13 | 163,54 | 168,59 | — | — | 17,00 |
| Таблица 39-01-014 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 465 мм из углеродистых легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва | | | | | | | |
| Измеритель: стык | | | | | | | |
| Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва | | | | | | | |
| Трубопровод, диаметр, мм: | | | | | | | |
| 465-480, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-014-01 | 10 | 97,72 | 48,10 | 49,62 | — | — | 5,00 |
| 39-01-014-02 | 20 | 130,71 | 63,49 | 67,22 | — | — | 6,60 |
| 39-01-014-03 | 30 | 171,72 | 83,69 | 88,03 | — | — | 8,70 |
| 39-01-014-04 | 40 | 205,63 | 100,00 | 105,63 | — | — | 10,40 |
| 39-01-014-05 | 50 | 240,17 | 116,40 | 123,77 | — | — | 12,10 |
| 39-01-014-06 | 60 | 275,52 | 134,68 | 140,84 | — | — | 14,00 |
| 39-01-014-07 | 70 | 313,97 | 153,92 | 160,05 | — | — | 16,00 |
| 39-01-014-08 | 90 | 358,71 | 174,12 | 184,59 | — | — | 18,10 |
| 500-560, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-014-09 | 10 | 115,02 | 55,80 | 59,22 | — | — | 5,80 |
| 39-01-014-10 | 20 | 152,49 | 74,07 | 78,42 | — | — | 7,70 |
| 39-01-014-11 | 30 | 197,03 | 96,20 | 100,83 | — | — | 10,00 |
| 39-01-014-12 | 40 | 240,17 | 116,40 | 123,77 | — | — | 12,10 |
| 39-01-014-13 | 50 | 277,66 | 134,68 | 142,98 | — | — | 14,00 |
| 39-01-014-14 | 60 | 313,97 | 153,92 | 160,05 | — | — | 16,00 |
| 39-01-014-15 | 70 | 358,71 | 174,12 | 184,59 | — | — | 18,10 |
| 39-01-014-16 | 90 | 405,28 | 197,21 | 208,07 | — | — | 20,50 |
| 600-630, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-014-17 | 10 | 134,24 | 65,42 | 68,82 | — | — | 6,80 |
| 39-01-014-18 | 20 | 174,29 | 84,50 | 89,63 | — | — | 8,80 |
| 39-01-014-19 | 30 | 223,95 | 108,71 | 115,24 | — | — | 11,30 |
| 39-01-014-20 | 40 | 274,46 | 134,68 | 139,73 | — | — | 14,00 |
| 39-01-014-21 | 50 | 313,97 | 153,92 | 160,05 | — | — | 16,00 |
| 39-01-014-22 | 60 | 358,71 | 174,12 | 184,59 | — | — | 18,10 |
| 39-01-014-23 | 70 | 405,28 | 197,21 | 208,07 | — | — | 20,50 |
| 39-01-014-24 | 90 | 453,87 | 221,26 | 232,51 | — | — | 23,00 |

| Шифр расценки | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб | в том числе, руб | | | | Затраты труда рабочих-монтажников чел.-ч |
|---|--|---------------------|----------------------------------|--------------------|---|-----------|--|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда рабочих, управляющих машинами | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 720, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-014-25 | 10 | 146,41 | 71,19 | 75,22 | — | — | 7,40 |
| 39-01-014-26 | 20 | 197,03 | 96,20 | 100,83 | — | — | 10,00 |
| 39-01-014-27 | 30 | 265,49 | 128,91 | 136,58 | — | — | 13,40 |
| 39-01-014-28 | 40 | 312,90 | 153,92 | 158,98 | — | — | 16,00 |
| 39-01-014-29 | 50 | 358,71 | 174,12 | 184,59 | — | — | 18,10 |
| 39-01-014-30 | 60 | 405,28 | 197,21 | 208,07 | — | — | 20,50 |
| 39-01-014-31 | 70 | 470,96 | 230,88 | 240,08 | — | — | 24,00 |
| 39-01-014-32 | 90 | 514,74 | 250,12 | 264,62 | — | — | 26,00 |
| 820-860, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-014-33 | 10 | 177,81 | 86,58 | 91,23 | — | — | 9,00 |
| 39-01-014-34 | 20 | 237,08 | 115,44 | 121,64 | — | — | 12,00 |
| 39-01-014-35 | 30 | 302,97 | 147,19 | 155,78 | — | — | 15,30 |
| 39-01-014-36 | 40 | 374,84 | 182,78 | 192,06 | — | — | 19,00 |
| 39-01-014-37 | 50 | 418,62 | 202,02 | 216,60 | — | — | 21,00 |
| 39-01-014-38 | 60 | 479,49 | 230,88 | 248,61 | — | — | 24,00 |
| 39-01-014-39 | 70 | 549,98 | 269,36 | 280,62 | — | — | 28,00 |
| 39-01-014-40 | 80 | 627,94 | 307,84 | 320,10 | — | — | 32,00 |
| 920-980, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-014-41 | 10 | 198,63 | 96,20 | 102,43 | — | — | 10,00 |
| 39-01-014-42 | 20 | 272,32 | 134,68 | 137,64 | — | — | 14,00 |
| 39-01-014-43 | 30 | 339,60 | 163,54 | 176,06 | — | — | 17,00 |
| 39-01-014-44 | 40 | 428,24 | 211,64 | 216,60 | — | — | 22,00 |
| 39-01-014-45 | 50 | 479,49 | 230,88 | 248,61 | — | — | 24,00 |
| 39-01-014-46 | 60 | 549,98 | 269,36 | 280,62 | — | — | 28,00 |
| 39-01-014-47 | 70 | 627,94 | 307,84 | 320,10 | — | — | 32,00 |
| 1020-1220, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-014-48 | 10 | 253,10 | 125,06 | 128,04 | — | — | 13,00 |
| 39-01-014-49 | 20 | 332,13 | 163,54 | 168,59 | — | — | 17,00 |
| 39-01-014-50 | 30 | 435,71 | 211,64 | 224,07 | — | — | 22,00 |
| 39-01-014-51 | 40 | 531,83 | 259,74 | 272,09 | — | — | 27,00 |
| 1420, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-014-52 | 10 | 293,68 | 144,30 | 149,38 | — | — | 15,00 |
| 39-01-014-53 | 20 | 393,00 | 192,40 | 200,60 | — | — | 20,00 |
| 1620, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-014-54 | 10 | 332,13 | 163,54 | 168,59 | — | — | 17,00 |
| 39-01-014-55 | 20 | 435,71 | 211,64 | 224,07 | — | — | 22,00 |
| 1840, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-014-56 | 10 | 374,84 | 182,78 | 192,06 | — | — | 19,00 |
| 39-01-014-57 | 20 | 496,58 | 240,50 | 256,08 | — | — | 25,00 |
| 2020, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-014-58 | 10 | 405,28 | 197,21 | 208,07 | — | — | 20,50 |
| 39-01-014-59 | 20 | 549,98 | 269,36 | 280,62 | — | — | 28,00 |
| Таблица 39-01-015 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (∇3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва | | | | | | | |
| Измеритель: стык | | | | | | | |
| Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (∇3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва | | | | | | | |
| Трубопровод, диаметр, мм: | | | | | | | |
| 22, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-015-01 | 3 | 2,32 | 1,15 | 1,17 | — | — | 0,12 |
| 39-01-015-02 | 6 | 2,53 | 1,25 | 1,28 | — | — | 0,13 |
| 25-36, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-015-03 | 4 | 3,84 | 1,92 | 1,92 | — | — | 0,20 |
| 39-01-015-04 | 8 | 4,56 | 2,21 | 2,35 | — | — | 0,23 |

| Шифр расценки | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб | в том числе, руб | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел -ч |
|----------------------------------|--|---------------------|----------------------------------|--------------------|--|-----------|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т ч оплата труда рабочих, управляющих машинами | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 38-48, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-015-05 | 4 | 4,97 | 2,41 | 2,56 | — | — | 0,25 |
| 39-01-015-06 | 8 | 6,07 | 2,98 | 3,09 | — | — | 0,31 |
| 50-63, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-015-07 | 4 | 6,68 | 3,27 | 3,41 | — | — | 0,34 |
| 39-01-015-08 | 8 | 7,90 | 3,85 | 4,05 | — | — | 0,40 |
| 70-89, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-015-09 | 6 | 8,31 | 4,04 | 4,27 | — | — | 0,42 |
| 39-01-015-10 | 10 | 9,82 | 4,81 | 5,01 | — | — | 0,50 |
| 39-01-015-11 | 20 | 13,48 | 6,54 | 6,94 | — | — | 0,68 |
| 102-114, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-015-12 | 6 | 10,63 | 5,19 | 5,44 | — | — | 0,54 |
| 39-01-015-13 | 10 | 12,46 | 6,06 | 6,40 | — | — | 0,63 |
| 39-01-015-14 | 20 | 17,62 | 8,66 | 8,96 | — | — | 0,90 |
| 121-133, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-015-15 | 6 | 11,85 | 5,77 | 6,08 | — | — | 0,60 |
| 39-01-015-16 | 10 | 14,59 | 7,12 | 7,47 | — | — | 0,74 |
| 39-01-015-17 | 20 | 20,08 | 9,62 | 10,46 | — | — | 1,00 |
| 159-194, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-015-18 | 6 | 17,82 | 8,86 | 8,96 | — | — | 0,90 |
| 39-01-015-19 | 10 | 21,78 | 10,58 | 11,20 | — | — | 1,10 |
| 39-01-015-20 | 20 | 29,37 | 14,43 | 14,94 | — | — | 1,50 |
| 219-245, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-015-21 | 6 | 18,95 | 9,24 | 9,71 | — | — | 0,96 |
| 39-01-015-22 | 10 | 21,79 | 10,58 | 11,21 | — | — | 1,10 |
| 39-01-015-23 | 20 | 30,11 | 14,43 | 15,68 | — | — | 1,50 |
| 39-01-015-24 | 30 | 39,41 | 19,24 | 20,17 | — | — | 2,00 |
| 39-01-015-25 | 40 | 46,99 | 23,09 | 23,90 | — | — | 2,40 |
| 273-299, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-015-26 | 6 | 21,78 | 10,58 | 11,20 | — | — | 1,10 |
| 39-01-015-27 | 10 | 25,95 | 12,51 | 13,44 | — | — | 1,30 |
| 39-01-015-28 | 20 | 35,25 | 17,32 | 17,93 | — | — | 1,80 |
| 39-01-015-29 | 30 | 45,28 | 22,13 | 23,15 | — | — | 2,30 |
| 39-01-015-30 | 40 | 55,32 | 26,94 | 28,38 | — | — | 2,80 |
| 325, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-015-31 | 6 | 21,78 | 10,58 | 11,20 | — | — | 1,10 |
| 39-01-015-32 | 10 | 25,95 | 12,51 | 13,44 | — | — | 1,30 |
| 39-01-015-33 | 20 | 37,70 | 18,28 | 19,42 | — | — | 1,90 |
| 39-01-015-34 | 30 | 47,74 | 23,09 | 24,65 | — | — | 2,40 |
| 39-01-015-35 | 40 | 57,03 | 27,90 | 29,13 | — | — | 2,90 |
| 377, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-015-36 | 10 | 30,11 | 14,43 | 15,68 | — | — | 1,50 |
| 39-01-015-37 | 20 | 43,57 | 21,16 | 22,41 | — | — | 2,20 |
| 39-01-015-38 | 30 | 55,32 | 26,94 | 28,38 | — | — | 2,80 |
| 39-01-015-39 | 40 | 68,77 | 33,67 | 35,10 | — | — | 3,50 |
| 402-426, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-015-40 | 10 | 35,25 | 17,32 | 17,93 | — | — | 1,80 |
| 39-01-015-41 | 20 | 47,75 | 23,10 | 24,65 | — | — | 2,40 |
| 39-01-015-42 | 30 | 61,19 | 29,82 | 31,37 | — | — | 3,10 |
| 39-01-015-43 | 40 | 74,65 | 36,56 | 38,09 | — | — | 3,80 |
| 465-480, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-015-44 | 10 | 39,41 | 19,24 | 20,17 | — | — | 2,00 |
| 39-01-015-45 | 20 | 55,32 | 26,94 | 28,38 | — | — | 2,80 |
| 39-01-015-46 | 30 | 69,52 | 33,67 | 35,85 | — | — | 3,50 |
| 39-01-015-47 | 40 | 85,44 | 41,37 | 44,07 | — | — | 4,30 |
| 500-560, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-015-48 | 10 | 46,99 | 23,09 | 23,90 | — | — | 2,40 |
| 39-01-015-49 | 20 | 63,64 | 30,78 | 32,86 | — | — | 3,20 |
| 39-01-015-50 | 30 | 79,56 | 38,48 | 41,08 | — | — | 4,00 |
| 39-01-015-51 | 40 | 98,89 | 48,1 | 50,79 | — | — | 5,00 |

| Шифр расценки | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб | в том числе, руб | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел -ч |
|---|--|---------------------|----------------------------------|--------------------|--|-----------|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т ч оплата труда рабочих, управляющих машинами | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 600-630, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-015-52 | 10 | 55,32 | 26,94 | 28,38 | — | — | 2,80 |
| 39-01-015-53 | 20 | 72,94 | 35,59 | 37,35 | — | — | 3,70 |
| 39-01-015-54 | 30 | 91,30 | 44,25 | 47,05 | — | — | 4,60 |
| 39-01-015-55 | 40 | 112,34 | 54,83 | 57,51 | — | — | 5,70 |
| 39-01-015-56 | 720, толщина стенки 10 мм | 59,48 | 28,86 | 30,62 | — | — | 3,00 |
| 39-01-015-57 | 820-860, толщина стенки до 10 мм | 72,94 | 35,59 | 37,35 | — | — | 3,70 |
| 39-01-015-58 | 920-980, толщина стенки до 10 мм | 81,27 | 39,44 | 41,83 | — | — | 4,10 |
| 39-01-015-59 | 1020-1220, толщина стенки до 10 мм | 100,60 | 49,06 | 51,54 | — | — | 5,10 |
| Таблица 39-01-016 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (∇4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва | | | | | | | |
| Измеритель: стык | | | | | | | |
| Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (∇4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва | | | | | | | |
| Трубопровод, диаметр, мм: | | | | | | | |
| 22, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-016-01 | 3 | 3,14 | 1,54 | 1,60 | — | — | 0,16 |
| 39-01-016-02 | 6 | 3,54 | 1,73 | 1,81 | — | — | 0,18 |
| 25-36, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-016-03 | 4 | 5,37 | 2,60 | 2,77 | — | — | 0,27 |
| 39-01-016-04 | 8 | 6,48 | 3,17 | 3,31 | — | — | 0,33 |
| 38-48, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-016-05 | 4 | 7,09 | 3,46 | 3,63 | — | — | 0,36 |
| 39-01-016-06 | 8 | 8,51 | 4,14 | 4,37 | — | — | 0,43 |
| 50-63, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-016-07 | 4 | 9,32 | 4,52 | 4,80 | — | — | 0,47 |
| 39-01-016-08 | 8 | 11,24 | 5,48 | 5,76 | — | — | 0,57 |
| 70-89, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-016-09 | 6 | 11,85 | 5,77 | 6,08 | — | — | 0,60 |
| 39-01-016-10 | 10 | 13,88 | 6,73 | 7,15 | — | — | 0,70 |
| 39-01-016-11 | 20 | 19,35 | 9,43 | 9,92 | — | — | 0,98 |
| 102-114, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-016-12 | 6 | 15,20 | 7,41 | 7,79 | — | — | 0,77 |
| 39-01-016-13 | 10 | 17,83 | 8,65 | 9,18 | — | — | 0,9 |
| 39-01-016-14 | 20 | 25,31 | 12,51 | 12,80 | — | — | 1,30 |
| 121-133, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-016-15 | 6 | 17,02 | 8,27 | 8,75 | — | — | 0,86 |
| 39-01-016-16 | 10 | 21,25 | 10,58 | 10,67 | — | — | 1,10 |
| 39-01-016-17 | 20 | 29,37 | 14,43 | 14,94 | — | — | 1,50 |
| 159-194, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-016-18 | 6 | 25,31 | 12,51 | 12,80 | — | — | 1,30 |
| 39-01-016-19 | 10 | 31,40 | 15,39 | 16,01 | — | — | 1,60 |
| 39-01-016-20 | 20 | 41,54 | 20,20 | 21,34 | — | — | 2,10 |
| 219-245, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-016-21 | 6 | 27,34 | 13,47 | 13,87 | — | — | 1,40 |
| 39-01-016-22 | 10 | 31,40 | 15,39 | 16,01 | — | — | 1,60 |
| 39-01-016-23 | 20 | 43,57 | 21,16 | 22,41 | — | — | 2,20 |
| 39-01-016-24 | 30 | 55,75 | 26,94 | 28,81 | — | — | 2,80 |
| 39-01-016-25 | 40 | 66,85 | 32,71 | 34,14 | — | — | 3,40 |
| 273-299, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-016-26 | 6 | 31,40 | 15,39 | 16,01 | — | — | 1,60 |
| 39-01-016-27 | 10 | 37,49 | 18,28 | 19,21 | — | — | 1,90 |
| 39-01-016-28 | 20 | 49,66 | 24,05 | 25,61 | — | — | 2,50 |
| 39-01-016-29 | 30 | 64,83 | 31,75 | 33,08 | — | — | 3,30 |
| 39-01-016-30 | 40 | 79,03 | 38,48 | 40,55 | — | — | 4,00 |

| Шифр расценки | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб | в том числе, руб | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел -ч |
|---|--|---------------------|----------------------------------|--------------------|--|-----------|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т ч оплата труда рабочих, управляющих машинами | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 325, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-016-31 | 6 | 31,40 | 15,39 | 16,01 | — | — | 1,60 |
| 39-01-016-32 | 10 | 37,49 | 18,28 | 19,21 | — | — | 1,90 |
| 39-01-016-33 | 20 | 53,71 | 25,97 | 27,74 | — | — | 2,70 |
| 39-01-016-34 | 30 | 68,88 | 33,67 | 35,21 | — | — | 3,50 |
| 39-01-016-35 | 40 | 81,05 | 39,44 | 41,61 | — | — | 4,10 |
| 377, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-016-36 | 10 | 43,57 | 21,16 | 22,41 | — | — | 2,20 |
| 39-01-016-37 | 20 | 62,79 | 30,78 | 32,01 | — | — | 3,20 |
| 39-01-016-38 | 30 | 79,03 | 38,48 | 40,55 | — | — | 4,00 |
| 39-01-016-39 | 40 | 98,25 | 48,10 | 50,15 | — | — | 5,00 |
| 402-426, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-016-40 | 10 | 49,66 | 24,05 | 25,61 | — | — | 2,50 |
| 39-01-016-41 | 20 | 68,88 | 33,67 | 35,21 | — | — | 3,50 |
| 39-01-016-42 | 30 | 87,14 | 42,33 | 44,81 | — | — | 4,40 |
| 39-01-016-43 | 40 | 106,37 | 51,95 | 54,42 | — | — | 5,40 |
| 465-480, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-016-44 | 10 | 55,75 | 26,94 | 28,81 | — | — | 2,80 |
| 39-01-016-45 | 20 | 79,03 | 38,48 | 40,55 | — | — | 4,00 |
| 39-01-016-46 | 30 | 99,32 | 48,10 | 51,22 | — | — | 5,00 |
| 39-01-016-47 | 40 | 122,59 | 59,64 | 62,95 | — | — | 6,20 |
| 500-560, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-016-48 | 10 | 66,85 | 32,71 | 34,14 | — | — | 3,40 |
| 39-01-016-49 | 20 | 91,20 | 44,25 | 46,95 | — | — | 4,60 |
| 39-01-016-50 | 30 | 114,49 | 55,80 | 58,69 | — | — | 5,80 |
| 39-01-016-51 | 40 | 140,86 | 68,30 | 72,56 | — | — | 7,10 |
| 600-630, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-016-52 | 10 | 79,03 | 38,48 | 40,55 | — | — | 4,00 |
| 39-01-016-53 | 20 | 104,34 | 50,99 | 53,35 | — | — | 5,30 |
| 39-01-016-54 | 30 | 130,71 | 63,49 | 67,22 | — | — | 6,60 |
| 39-01-016-55 | 40 | 160,08 | 77,92 | 82,16 | — | — | 8,10 |
| 39-01-016-56 | 720, толщина стенки 10 мм | 85,12 | 41,37 | 43,75 | — | — | 4,30 |
| 39-01-016-57 | 820-860, толщина стенки до 10 мм | 104,34 | 50,99 | 53,35 | — | — | 5,30 |
| 39-01-016-58 | 920-980, толщина стенки до 10 мм | 117,47 | 57,72 | 59,75 | — | — | 6,00 |
| 39-01-016-59 | 1020-1220, толщина стенки до 10 мм | 143,85 | 70,23 | 73,62 | — | — | 7,30 |
| Таблица 39-01-017 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (√5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва | | | | | | | |
| Измеритель: стык | | | | | | | |
| Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (√5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва | | | | | | | |
| Трубопровод, диаметр, мм: | | | | | | | |
| 22, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-017-01 | 3 | 5,37 | 2,60 | 2,77 | — | — | 0,27 |
| 39-01-017-02 | 6 | 6,07 | 2,98 | 3,09 | — | — | 0,31 |
| 25-36, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-017-03 | 4 | 9,12 | 4,43 | 4,69 | — | — | 0,46 |
| 39-01-017-04 | 8 | 11,05 | 5,39 | 5,66 | — | — | 0,56 |
| 38-48, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-017-05 | 4 | 12,06 | 5,87 | 6,19 | — | — | 0,61 |
| 39-01-017-06 | 8 | 14,59 | 7,12 | 7,47 | — | — | 0,74 |
| 50-63, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-017-07 | 4 | 16,01 | 7,79 | 8,22 | — | — | 0,81 |
| 39-01-017-08 | 8 | 19,15 | 9,33 | 9,82 | — | — | 0,97 |

| Шифр расценки | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч |
|----------------------------------|--|----------------------|----------------------------------|--------------------|---|-----------|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда рабочих, управляющих машинами | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 70-89, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-017-09 | 6 | 19,97 | 9,62 | 10,35 | — | — | 1,00 |
| 39-01-017-10 | 10 | 23,70 | 11,54 | 12,16 | — | — | 1,20 |
| 39-01-017-11 | 20 | 33,21 | 16,35 | 16,86 | — | — | 1,70 |
| 102-114, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-017-12 | 6 | 25,74 | 12,51 | 13,23 | — | — | 1,30 |
| 39-01-017-13 | 10 | 30,01 | 14,43 | 15,58 | — | — | 1,50 |
| 39-01-017-14 | 20 | 41,97 | 20,20 | 21,77 | — | — | 2,10 |
| 121-133, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-017-15 | 6 | 29,26 | 14,43 | 14,83 | — | — | 1,50 |
| 39-01-017-16 | 10 | 35,46 | 17,32 | 18,14 | — | — | 1,80 |
| 39-01-017-17 | 20 | 49,44 | 24,05 | 25,39 | — | — | 2,50 |
| 159-194, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-017-18 | 6 | 41,97 | 20,20 | 21,77 | — | — | 2,10 |
| 39-01-017-19 | 10 | 53,18 | 25,97 | 27,21 | — | — | 2,70 |
| 39-01-017-20 | 20 | 70,91 | 34,63 | 36,28 | — | — | 3,60 |
| 219-245, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-017-21 | 6 | 45,71 | 22,13 | 23,58 | — | — | 2,30 |
| 39-01-017-22 | 10 | 53,18 | 25,97 | 27,21 | — | — | 2,70 |
| 39-01-017-23 | 20 | 74,65 | 36,56 | 38,09 | — | — | 3,80 |
| 39-01-017-24 | 30 | 95,16 | 46,18 | 48,98 | — | — | 4,80 |
| 39-01-017-25 | 40 | 112,87 | 54,83 | 58,04 | — | — | 5,70 |
| 273-299, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-017-26 | 6 | 53,18 | 25,97 | 27,21 | — | — | 2,70 |
| 39-01-017-27 | 10 | 63,43 | 30,78 | 32,65 | — | — | 3,20 |
| 39-01-017-28 | 20 | 84,90 | 41,37 | 43,53 | — | — | 4,30 |
| 39-01-017-29 | 30 | 109,14 | 52,91 | 56,23 | — | — | 5,50 |
| 39-01-017-30 | 40 | 134,35 | 65,42 | 68,93 | — | — | 6,80 |
| 325, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-017-31 | 6 | 53,18 | 25,97 | 27,21 | — | — | 2,70 |
| 39-01-017-32 | 10 | 63,43 | 30,78 | 32,65 | — | — | 3,20 |
| 39-01-017-33 | 20 | 91,41 | 44,25 | 47,16 | — | — | 4,60 |
| 39-01-017-34 | 30 | 116,62 | 56,76 | 59,86 | — | — | 5,90 |
| 39-01-017-35 | 40 | 138,08 | 67,34 | 70,74 | — | — | 7,00 |
| 377, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-017-36 | 10 | 74,65 | 36,56 | 38,09 | — | — | 3,80 |
| 39-01-017-37 | 20 | 106,37 | 51,95 | 54,42 | — | — | 5,40 |
| 39-01-017-38 | 30 | 134,35 | 65,42 | 68,93 | — | — | 6,80 |
| 39-01-017-39 | 40 | 166,06 | 80,81 | 85,25 | — | — | 8,40 |
| 402-426, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-017-40 | 10 | 84,90 | 41,37 | 43,53 | — | — | 4,30 |
| 39-01-017-41 | 20 | 116,62 | 56,76 | 59,86 | — | — | 5,90 |
| 39-01-017-42 | 30 | 148,33 | 72,15 | 76,18 | — | — | 7,50 |
| 39-01-017-43 | 40 | 180,05 | 87,54 | 92,51 | — | — | 9,10 |
| 465-480, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-017-44 | 10 | 95,16 | 46,18 | 48,98 | — | — | 4,80 |
| 39-01-017-45 | 20 | 134,35 | 65,42 | 68,93 | — | — | 6,80 |
| 39-01-017-46 | 30 | 169,80 | 82,73 | 87,07 | — | — | 8,60 |
| 39-01-017-47 | 40 | 207,71 | 101,01 | 106,70 | — | — | 10,50 |
| 500-560, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-017-48 | 10 | 112,87 | 54,83 | 58,04 | — | — | 5,70 |
| 39-01-017-49 | 20 | 155,81 | 76,00 | 79,81 | — | — | 7,90 |
| 39-01-017-50 | 30 | 194,04 | 94,28 | 99,76 | — | — | 9,80 |
| 39-01-017-51 | 40 | 240,17 | 116,40 | 123,77 | — | — | 12,10 |
| 600-630, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-017-52 | 10 | 134,35 | 65,42 | 68,93 | — | — | 6,80 |
| 39-01-017-53 | 20 | 177,28 | 86,58 | 90,70 | — | — | 9,00 |
| 39-01-017-54 | 30 | 222,88 | 108,71 | 114,17 | — | — | 11,30 |
| 39-01-017-55 | 40 | 271,57 | 131,79 | 139,78 | — | — | 13,70 |
| 39-01-017-56 | 720, толщина стенки 10 мм | 144,60 | 70,23 | 74,37 | — | — | 7,30 |

| Шифр расценки | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб | в том числе, руб | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел -ч |
|---------------|--|---------------------|----------------------------------|--------------------|--|-----------|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т ч оплата труда рабочих, управляющих машинами | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-017-57 | 820-860, толщина стенки до 10 мм | 176,32 | 85,62 | 90,70 | — | — | 8,90 |
| 39-01-017-58 | 920-980, толщина стенки до 10 мм | 197,78 | 96,20 | 101,58 | — | — | 10,00 |
| 39-01-017-59 | 1020-1220, толщина стенки до 10 мм | 243,17 | 118,33 | 124,84 | — | — | 12,30 |

Таблица 39-01-018 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: стык

Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Трубопровод, диаметр, мм:

22, толщина стенки, мм, до:

| | | | | | | | |
|----------------------------------|----|--------|-------|-------|---|---|------|
| 39-01-018-01 | 3 | 4,56 | 2,21 | 2,35 | — | — | 0,23 |
| 39-01-018-02 | 6 | 4,97 | 2,41 | 2,56 | — | — | 0,25 |
| 25-36, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-018-03 | 4 | 7,29 | 3,56 | 3,73 | — | — | 0,37 |
| 39-01-018-04 | 8 | 8,51 | 4,14 | 4,37 | — | — | 0,43 |
| 38-48, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-018-05 | 4 | 10,14 | 4,91 | 5,23 | — | — | 0,51 |
| 39-01-018-06 | 8 | 12,06 | 5,87 | 6,19 | — | — | 0,61 |
| 50-63, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-018-07 | 4 | 13,48 | 6,54 | 6,94 | — | — | 0,68 |
| 39-01-018-08 | 8 | 15,81 | 7,70 | 8,11 | — | — | 0,80 |
| 70-89, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-018-09 | 6 | 16,41 | 7,98 | 8,43 | — | — | 0,83 |
| 39-01-018-10 | 10 | 19,86 | 9,62 | 10,24 | — | — | 1,00 |
| 39-01-018-11 | 20 | 26,17 | 12,51 | 13,66 | — | — | 1,30 |
| 102-114, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-018-12 | 6 | 21,68 | 10,58 | 11,10 | — | — | 1,10 |
| 39-01-018-13 | 10 | 25,31 | 12,51 | 12,80 | — | — | 1,30 |
| 39-01-018-14 | 20 | 33,42 | 16,35 | 17,07 | — | — | 1,70 |
| 121-133, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-018-15 | 6 | 25,31 | 12,51 | 12,80 | — | — | 1,30 |
| 39-01-018-16 | 10 | 29,79 | 14,43 | 15,36 | — | — | 1,50 |
| 39-01-018-17 | 20 | 39,73 | 19,24 | 20,49 | — | — | 2,00 |
| 159-194, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-018-18 | 6 | 35,25 | 17,32 | 17,93 | — | — | 1,80 |
| 39-01-018-19 | 10 | 43,35 | 21,16 | 22,19 | — | — | 2,20 |
| 39-01-018-20 | 20 | 56,92 | 27,90 | 29,02 | — | — | 2,90 |
| 219-245, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-018-21 | 6 | 37,06 | 18,28 | 18,78 | — | — | 1,90 |
| 39-01-018-22 | 10 | 43,35 | 21,16 | 22,19 | — | — | 2,20 |
| 39-01-018-23 | 20 | 57,78 | 27,90 | 29,88 | — | — | 2,90 |
| 39-01-018-24 | 30 | 76,79 | 37,52 | 39,27 | — | — | 3,90 |
| 39-01-018-25 | 40 | 91,20 | 44,25 | 46,95 | — | — | 4,60 |
| 273-299, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-018-26 | 6 | 43,35 | 21,16 | 22,19 | — | — | 2,20 |
| 39-01-018-27 | 10 | 53,29 | 25,97 | 27,32 | — | — | 2,70 |
| 39-01-018-28 | 20 | 67,71 | 32,71 | 35,00 | — | — | 3,40 |
| 39-01-018-29 | 30 | 89,38 | 43,29 | 46,09 | — | — | 4,50 |
| 39-01-018-30 | 40 | 109,25 | 52,91 | 56,34 | — | — | 5,50 |
| 325, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-018-31 | 6 | 45,18 | 22,13 | 23,05 | — | — | 2,30 |
| 39-01-018-32 | 10 | 55,11 | 26,94 | 28,17 | — | — | 2,80 |
| 39-01-018-33 | 20 | 74,97 | 36,56 | 38,41 | — | — | 3,80 |
| 39-01-018-34 | 30 | 96,65 | 47,14 | 49,51 | — | — | 4,90 |
| 39-01-018-35 | 40 | 114,70 | 55,80 | 58,90 | — | — | 5,80 |

| Шифр расценки | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб | в том числе, руб | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел -ч |
|---|--|---------------------|----------------------------------|--------------------|--|-----------|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т ч оплата труда рабочих, управляющих машинами | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 377, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-018-36 | 10 | 63,22 | 30,78 | 32,44 | — | — | 3,20 |
| 39-01-018-37 | 20 | 86,72 | 42,33 | 44,39 | — | — | 4,40 |
| 39-01-018-38 | 30 | 111,06 | 53,87 | 57,19 | — | — | 5,60 |
| 39-01-018-39 | 40 | 136,38 | 66,38 | 70,00 | — | — | 6,90 |
| 402-426, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-018-40 | 10 | 71,33 | 34,63 | 36,70 | — | — | 3,60 |
| 39-01-018-41 | 20 | 96,65 | 47,14 | 49,51 | — | — | 4,90 |
| 39-01-018-42 | 30 | 124,63 | 60,61 | 64,02 | — | — | 6,30 |
| 39-01-018-43 | 40 | 149,93 | 73,11 | 76,82 | — | — | 7,60 |
| 465-480, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-018-44 | 10 | 81,27 | 39,44 | 41,83 | — | — | 4,10 |
| 39-01-018-45 | 20 | 109,25 | 52,91 | 56,34 | — | — | 5,50 |
| 39-01-018-46 | 30 | 140,86 | 68,30 | 72,56 | — | — | 7,10 |
| 39-01-018-47 | 40 | 174,29 | 84,66 | 89,63 | — | — | 8,80 |
| 500-560, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-018-48 | 10 | 94,84 | 46,18 | 48,66 | — | — | 4,80 |
| 39-01-018-49 | 20 | 128,26 | 62,53 | 65,73 | — | — | 6,50 |
| 39-01-018-50 | 30 | 164,36 | 79,85 | 84,51 | — | — | 8,30 |
| 39-01-018-51 | 40 | 199,59 | 97,16 | 102,43 | — | — | 10,10 |
| 600-630, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-018-52 | 10 | 111,06 | 53,87 | 57,19 | — | — | 5,60 |
| 39-01-018-53 | 20 | 144,49 | 70,23 | 74,26 | — | — | 7,30 |
| 39-01-018-54 | 30 | 182,40 | 88,50 | 93,90 | — | — | 9,20 |
| 39-01-018-55 | 40 | 223,95 | 108,71 | 115,24 | — | — | 11,30 |
| 39-01-018-56 | 720, толщина стенки 10 мм | 122,81 | 59,64 | 63,17 | — | — | 6,20 |
| 39-01-018-57 | 820-860, толщина стенки до 10 мм | 148,12 | 72,15 | 75,97 | — | — | 7,50 |
| 39-01-018-58 | 920-980, толщина стенки до 10 мм | 166,17 | 80,81 | 85,36 | — | — | 8,40 |
| 39-01-018-59 | 1020-1220, толщина стенки до 10 мм | 207,71 | 101,01 | 106,70 | — | — | 10,50 |
| <p>Таблица 39-01-019 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (∇4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва</p> <p>Измеритель: стык</p> <p>Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (∇4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва</p> <p>Трубопровод, диаметр, мм:</p> <p>22, толщина стенки, мм, до:</p> | | | | | | | |
| 39-01-019-01 | 3 | 5,57 | 2,69 | 2,88 | — | — | 0,28 |
| 39-01-019-02 | 6 | 6,28 | 3,08 | 3,20 | — | — | 0,32 |
| 25-36, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-019-03 | 4 | 9,12 | 4,43 | 4,69 | — | — | 0,46 |
| 39-01-019-04 | 8 | 10,63 | 5,19 | 5,44 | — | — | 0,54 |
| 38-48, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-019-05 | 4 | 12,67 | 6,16 | 6,51 | — | — | 0,64 |
| 39-01-019-06 | 8 | 14,99 | 7,31 | 7,68 | — | — | 0,76 |
| 50-63, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-019-07 | 4 | 16,82 | 8,18 | 8,64 | — | — | 0,85 |
| 39-01-019-08 | 8 | 19,76 | 9,62 | 10,14 | — | — | 1,00 |
| 70-89, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-019-09 | 6 | 21,14 | 10,58 | 10,56 | — | — | 1,10 |
| 39-01-019-10 | 10 | 25,31 | 12,51 | 12,80 | — | — | 1,30 |
| 39-01-019-11 | 20 | 33,42 | 16,35 | 17,07 | — | — | 1,70 |

| Шифр расценки | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб | в том числе, руб | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч |
|----------------------------------|--|---------------------|----------------------------------|--------------------|---|-----------|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда рабочих, управляющих машинами | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 102-114, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-019-12 | 6 | 27,34 | 13,47 | 13,87 | — | — | 1,40 |
| 39-01-019-13 | 10 | 31,40 | 15,39 | 16,01 | — | — | 1,60 |
| 39-01-019-14 | 20 | 41,54 | 20,20 | 21,34 | — | — | 2,10 |
| 121-133, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-019-15 | 6 | 31,40 | 15,39 | 16,01 | — | — | 1,60 |
| 39-01-019-16 | 10 | 37,49 | 18,28 | 19,21 | — | — | 1,90 |
| 39-01-019-17 | 20 | 49,66 | 24,05 | 25,61 | — | — | 2,50 |
| 159-194, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-019-18 | 6 | 43,57 | 21,16 | 22,41 | — | — | 2,20 |
| 39-01-019-19 | 10 | 53,71 | 25,97 | 27,74 | — | — | 2,70 |
| 39-01-019-20 | 20 | 70,91 | 34,63 | 36,28 | — | — | 3,60 |
| 219-245, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-019-21 | 6 | 45,60 | 22,13 | 23,47 | — | — | 2,30 |
| 39-01-019-22 | 10 | 53,71 | 25,97 | 27,74 | — | — | 2,70 |
| 39-01-019-23 | 20 | 72,94 | 35,59 | 37,35 | — | — | 3,70 |
| 39-01-019-24 | 30 | 95,26 | 46,18 | 49,08 | — | — | 4,80 |
| 39-01-019-25 | 40 | 144,49 | 55,80 | 58,69 | — | — | 5,80 |
| 273-299, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-019-26 | 6 | 53,71 | 25,97 | 27,74 | — | — | 2,70 |
| 39-01-019-27 | 10 | 66,85 | 32,71 | 34,14 | — | — | 3,40 |
| 39-01-019-28 | 20 | 85,12 | 41,57 | 43,75 | — | — | 4,30 |
| 39-01-019-29 | 30 | 112,45 | 54,83 | 57,62 | — | — | 5,70 |
| 39-01-019-30 | 40 | 137,76 | 67,34 | 70,42 | — | — | 7,00 |
| 325, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-019-31 | 6 | 55,75 | 26,94 | 28,81 | — | — | 2,80 |
| 39-01-019-32 | 10 | 68,88 | 33,67 | 35,21 | — | — | 3,50 |
| 39-01-019-33 | 20 | 93,23 | 45,21 | 48,02 | — | — | 4,70 |
| 39-01-019-34 | 30 | 120,57 | 58,68 | 61,89 | — | — | 6,10 |
| 39-01-019-35 | 40 | 143,85 | 70,23 | 73,62 | — | — | 7,30 |
| 377, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-019-36 | 10 | 79,03 | 38,48 | 40,55 | — | — | 4,00 |
| 39-01-019-37 | 20 | 108,39 | 52,91 | 55,48 | — | — | 5,50 |
| 39-01-019-38 | 30 | 138,83 | 67,34 | 71,49 | — | — | 7,00 |
| 39-01-019-39 | 40 | 170,22 | 82,73 | 87,49 | — | — | 8,60 |
| 402-426, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-019-40 | 10 | 89,17 | 43,29 | 45,88 | — | — | 4,50 |
| 39-01-019-41 | 20 | 120,57 | 58,68 | 61,89 | — | — | 6,10 |
| 39-01-019-42 | 30 | 156,99 | 76,96 | 80,03 | — | — | 8,00 |
| 39-01-019-43 | 40 | 187,42 | 91,39 | 96,03 | — | — | 9,50 |
| 465-480, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-019-44 | 10 | 102,30 | 50,02 | 52,28 | — | — | 5,20 |
| 39-01-019-45 | 20 | 137,76 | 67,34 | 70,42 | — | — | 7,00 |
| 39-01-019-46 | 30 | 177,28 | 86,58 | 90,70 | — | — | 9,00 |
| 39-01-019-47 | 40 | 217,86 | 105,82 | 112,04 | — | — | 11,00 |
| 500-560, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-019-48 | 10 | 118,54 | 57,72 | 60,82 | — | — | 6,00 |
| 39-01-019-49 | 20 | 160,08 | 77,92 | 82,16 | — | — | 8,10 |
| 39-01-019-50 | 30 | 205,68 | 100,05 | 105,63 | — | — | 10,40 |
| 39-01-019-51 | 40 | 249,25 | 121,21 | 128,04 | — | — | 12,60 |
| 600-630, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-019-52 | 10 | 138,83 | 67,34 | 71,49 | — | — | 7,00 |
| 39-01-019-53 | 20 | 179,41 | 86,58 | 92,83 | — | — | 9,00 |
| 39-01-019-54 | 30 | 228,96 | 111,59 | 117,37 | — | — | 11,60 |
| 39-01-019-55 | 40 | 280,65 | 136,60 | 144,05 | — | — | 14,20 |
| 39-01-019-56 | 720, толщина стенки 10 мм | 154,00 | 75,04 | 78,96 | — | — | 7,80 |
| 39-01-019-57 | 820-860, толщина стенки до 10 мм | 185,39 | 90,43 | 94,96 | — | — | 9,40 |
| 39-01-019-58 | 920-980, толщина стенки до 10 мм | 207,71 | 101,01 | 106,70 | — | — | 10,50 |
| 39-01-019-59 | 1020-1220, толщина стенки до 10 мм | 259,40 | 126,02 | 133,38 | — | — | 13,10 |

| Шифр расценки | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел -ч |
|--|--|---------------------|----------------------------------|--------------------|--|-----------|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т ч оплата труда рабочих, управляющих машинами | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Таблица 39-01-020 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околосшовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва | | | | | | | |
| Измеритель: стык | | | | | | | |
| Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва | | | | | | | |
| Трубопровод, диаметр, мм: | | | | | | | |
| 22, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-020-01 | 3 | 8,51 | 4,14 | 4,37 | — | — | 0,43 |
| 39-01-020-02 | 6 | 9,32 | 4,52 | 4,80 | — | — | 0,47 |
| 25-36, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-020-03 | 4 | 13,77 | 6,73 | 7,04 | — | — | 0,70 |
| 39-01-020-04 | 8 | 16,01 | 7,79 | 8,22 | — | — | 0,81 |
| 38-48, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-020-05 | 4 | 19,15 | 9,33 | 9,82 | — | — | 0,97 |
| 39-01-020-06 | 8 | 22,10 | 10,58 | 11,52 | — | — | 1,10 |
| 50-63, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-020-07 | 4 | 25,53 | 12,51 | 13,02 | — | — | 1,30 |
| 39-01-020-08 | 8 | 29,69 | 14,43 | 15,26 | — | — | 1,50 |
| 70-89, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-020-09 | 6 | 31,29 | 15,39 | 15,90 | — | — | 1,60 |
| 39-01-020-10 | 10 | 37,49 | 18,28 | 19,21 | — | — | 1,90 |
| 39-01-020-11 | 20 | 49,66 | 24,05 | 25,61 | — | — | 2,50 |
| 102-114, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-020-12 | 6 | 41,01 | 20,20 | 20,81 | — | — | 2,10 |
| 39-01-020-13 | 10 | 47,10 | 23,09 | 24,01 | — | — | 2,40 |
| 39-01-020-14 | 20 | 62,79 | 30,78 | 32,01 | — | — | 3,20 |
| 121-133, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-020-15 | 6 | 47,10 | 23,09 | 24,01 | — | — | 2,40 |
| 39-01-020-16 | 10 | 55,75 | 26,94 | 28,81 | — | — | 2,80 |
| 39-01-020-17 | 20 | 74,97 | 36,56 | 38,41 | — | — | 3,80 |
| 159-194, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-020-18 | 6 | 65,36 | 31,75 | 33,61 | — | — | 3,30 |
| 39-01-020-19 | 10 | 81,05 | 39,44 | 41,61 | — | — | 4,10 |
| 39-01-020-20 | 20 | 106,37 | 51,95 | 54,42 | — | — | 5,40 |
| 219-245, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-020-21 | 6 | 68,88 | 33,67 | 35,21 | — | — | 3,50 |
| 39-01-020-22 | 10 | 81,05 | 39,44 | 41,61 | — | — | 4,10 |
| 39-01-020-23 | 20 | 108,93 | 52,91 | 56,02 | — | — | 5,50 |
| 39-01-020-24 | 30 | 143,85 | 70,23 | 73,62 | — | — | 7,30 |
| 39-01-020-25 | 40 | 171,72 | 83,69 | 88,03 | — | — | 8,70 |
| 273-299, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-020-26 | 6 | 81,05 | 39,44 | 41,61 | — | — | 4,10 |
| 39-01-020-27 | 10 | 99,32 | 48,10 | 51,22 | — | — | 5,00 |
| 39-01-020-28 | 20 | 128,15 | 62,53 | 65,62 | — | — | 6,50 |
| 39-01-020-29 | 30 | 168,20 | 81,77 | 86,43 | — | — | 8,50 |
| 39-01-020-30 | 40 | 205,68 | 100,05 | 105,63 | — | — | 10,40 |
| 325, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-020-31 | 6 | 84,58 | 41,37 | 43,21 | — | — | 4,30 |
| 39-01-020-32 | 10 | 102,84 | 50,02 | 52,82 | — | — | 5,20 |
| 39-01-020-33 | 20 | 140,32 | 68,30 | 72,02 | — | — | 7,10 |
| 39-01-020-34 | 30 | 180,37 | 87,54 | 92,83 | — | — | 9,10 |
| 39-01-020-35 | 40 | 216,79 | 105,82 | 110,97 | — | — | 11,00 |
| 377, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-020-36 | 10 | 118,54 | 57,72 | 60,82 | — | — | 6,00 |
| 39-01-020-37 | 20 | 162,11 | 78,88 | 83,23 | — | — | 8,20 |
| 39-01-020-38 | 30 | 209,74 | 101,97 | 107,77 | — | — | 10,60 |
| 39-01-020-39 | 40 | 256,30 | 125,06 | 131,24 | — | — | 13,00 |

| Шифр расценки | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб | в том числе, руб | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел -ч |
|----------------------------------|--|---------------------|----------------------------------|--------------------|---|-----------|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда рабочих, управляющих машинами | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 402-426, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-020-40 | 10 | 134,24 | 65,42 | 68,82 | — | — | 6,80 |
| 39-01-020-41 | 20 | 180,37 | 87,54 | 92,83 | — | — | 9,10 |
| 39-01-020-42 | 30 | 236,01 | 115,44 | 120,57 | — | — | 12,00 |
| 39-01-020-43 | 40 | 280,65 | 136,60 | 144,05 | — | — | 14,20 |
| 465-480, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-020-44 | 10 | 152,49 | 74,07 | 78,42 | — | — | 7,70 |
| 39-01-020-45 | 20 | 205,68 | 100,05 | 105,63 | — | — | 10,40 |
| 39-01-020-46 | 30 | 265,49 | 128,91 | 136,58 | — | — | 13,40 |
| 39-01-020-47 | 40 | 327,32 | 158,73 | 168,59 | — | — | 16,50 |
| 500-560, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-020-48 | 10 | 177,81 | 86,58 | 91,23 | — | — | 9,00 |
| 39-01-020-49 | 20 | 240,17 | 116,40 | 123,77 | — | — | 12,10 |
| 39-01-020-50 | 30 | 309,05 | 150,07 | 158,98 | — | — | 15,60 |
| 39-01-020-51 | 40 | 374,84 | 182,78 | 192,06 | — | — | 19,00 |
| 600-630, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-020-52 | 10 | 209,74 | 101,97 | 107,77 | — | — | 10,60 |
| 39-01-020-53 | 20 | 271,57 | 131,79 | 139,78 | — | — | 13,70 |
| 39-01-020-54 | 30 | 342,49 | 166,43 | 176,06 | — | — | 17,30 |
| 39-01-020-55 | 40 | 421,51 | 204,91 | 216,60 | — | — | 21,30 |
| 39-01-020-56 | 720, толщина стенки 10 мм | 230,99 | 112,55 | 118,44 | — | — | 11,70 |
| 39-01-020-57 | 820-860, толщина стенки до 10 мм | 277,66 | 134,68 | 142,98 | — | — | 14,00 |
| 39-01-020-58 | 920-980, толщина стенки до 10 мм | 312,05 | 152,00 | 160,05 | — | — | 15,80 |
| 39-01-020-59 | 1020-1220, толщина стенки до 10 мм | 390,11 | 189,51 | 200,60 | — | — | 19,70 |

Таблица 39-01-021 Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: стык

| | | | | | | | |
|--|----|------|------|---|---|---|------|
| Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм ($\nabla 3$) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва | | | | | | | |
| Трубопровод, диаметр, мм: | | | | | | | |
| 22, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-021-01 | 3 | 1,19 | 1,19 | — | — | — | 0,14 |
| 39-01-021-02 | 6 | 1,36 | 1,36 | — | — | — | 0,16 |
| 25-36, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-021-03 | 4 | 2,05 | 2,05 | — | — | — | 0,24 |
| 39-01-021-04 | 8 | 2,47 | 2,47 | — | — | — | 0,29 |
| 38-48, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-021-05 | 4 | 2,30 | 2,30 | — | — | — | 0,27 |
| 39-01-021-06 | 8 | 2,73 | 2,73 | — | — | — | 0,32 |
| 39-01-021-07 | 12 | 3,24 | 3,24 | — | — | — | 0,38 |
| 50-63, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-021-08 | 4 | 3,07 | 3,07 | — | — | — | 0,36 |
| 39-01-021-09 | 8 | 3,67 | 3,67 | — | — | — | 0,43 |
| 39-01-021-10 | 14 | 4,27 | 4,27 | — | — | — | 0,5 |
| 70-89, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-021-11 | 6 | 4,09 | 4,09 | — | — | — | 0,48 |
| 39-01-021-12 | 10 | 4,86 | 4,86 | — | — | — | 0,57 |
| 39-01-021-13 | 20 | 6,31 | 6,31 | — | — | — | 0,74 |
| Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм ($\nabla 4$) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва | | | | | | | |
| Трубопровод, диаметр, мм: | | | | | | | |
| 22, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-021-14 | 3 | 1,71 | 1,71 | — | — | — | 0,20 |
| 39-01-021-15 | 6 | 1,96 | 1,96 | — | — | — | 0,23 |

| Шифр расценки | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб | в том числе, руб | | | | Загрты труд рабочих-монтажников, чел -ч |
|--|--|---------------------|----------------------------------|--------------------|--|-----------|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т ч оплата труда рабочих, управляющих машинами | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 25-36, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-021-16 | 4 | 2,99 | 2,99 | — | — | — | 0,35 |
| 39-01-021-17 | 8 | 3,50 | 3,50 | — | — | — | 0,41 |
| 38-48, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-021-18 | 4 | 3,33 | 3,33 | — | — | — | 0,39 |
| 39-01-021-19 | 8 | 3,92 | 3,92 | — | — | — | 0,46 |
| 39-01-021-20 | 12 | 4,61 | 4,61 | — | — | — | 0,54 |
| 50-63, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-021-21 | 4 | 4,35 | 4,35 | — | — | — | 0,51 |
| 39-01-021-22 | 8 | 5,20 | 5,20 | — | — | — | 0,61 |
| 39-01-021-23 | 14 | 6,06 | 6,06 | — | — | — | 0,71 |
| 70-89, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-021-24 | 6 | 5,80 | 5,80 | — | — | — | 0,68 |
| 39-01-021-25 | 10 | 6,91 | 6,91 | — | — | — | 0,81 |
| 39-01-021-26 | 20 | 9,38 | 9,38 | — | — | — | 1,10 |
| Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва | | | | | | | |
| Трубопровод, диаметр, мм: | | | | | | | |
| 22, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-021-27 | 3 | 2,90 | 2,90 | — | — | — | 0,34 |
| 39-01-021-28 | 6 | 3,33 | 3,33 | — | — | — | 0,39 |
| 25-36, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-021-29 | 4 | 5,12 | 5,12 | — | — | — | 0,60 |
| 39-01-021-30 | 8 | 5,97 | 5,97 | — | — | — | 0,70 |
| 38-48, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-021-31 | 4 | 5,63 | 5,63 | — | — | — | 0,66 |
| 39-01-021-32 | 8 | 6,82 | 6,82 | — | — | — | 0,80 |
| 39-01-021-33 | 12 | 7,76 | 7,76 | — | — | — | 0,91 |
| 50-63, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-021-34 | 4 | 7,51 | 7,51 | — | — | — | 0,88 |
| 39-01-021-35 | 8 | 9,38 | 9,38 | — | — | — | 1,10 |
| 39-01-021-36 | 14 | 11,09 | 11,09 | — | — | — | 1,30 |
| 70-89, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-021-37 | 6 | 10,24 | 10,24 | — | — | — | 1,20 |
| 39-01-021-38 | 10 | 11,94 | 11,94 | — | — | — | 1,40 |
| 39-01-021-39 | 20 | 15,35 | 15,35 | — | — | — | 1,80 |
| Таблица 39-01-022 Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей со снятием выпуклости (усиления) сварного шва | | | | | | | |
| Измеритель: стык | | | | | | | |
| Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва | | | | | | | |
| Трубопровод, диаметр, мм: | | | | | | | |
| 22, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-022-01 | 3 | 2,39 | 2,39 | — | — | — | 0,28 |
| 39-01-022-02 | 6 | 2,73 | 2,73 | — | — | — | 0,32 |
| 25-36, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-022-03 | 4 | 4,09 | 4,09 | — | — | — | 0,48 |
| 39-01-022-04 | 8 | 4,69 | 4,69 | — | — | — | 0,55 |
| 38-48, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-022-05 | 4 | 4,52 | 4,52 | — | — | — | 0,53 |
| 39-01-022-06 | 8 | 5,29 | 5,29 | — | — | — | 0,62 |
| 39-01-022-07 | 12 | 6,14 | 6,14 | — | — | — | 0,72 |
| 50-63, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-022-08 | 4 | 6,06 | 6,06 | — | — | — | 0,71 |
| 39-01-022-09 | 8 | 6,99 | 6,99 | — | — | — | 0,82 |
| 39-01-022-10 | 14 | 7,93 | 7,93 | — | — | — | 0,93 |
| 70-89, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-022-11 | 6 | 7,85 | 7,85 | — | — | — | 0,92 |
| 39-01-022-12 | 10 | 9,38 | 9,38 | — | — | — | 1,10 |
| 39-01-022-13 | 20 | 11,94 | 11,94 | — | — | — | 1,40 |

| Шифр расценки | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб | в том числе, руб | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел-ч |
|--|--|---------------------|----------------------------------|--------------------|--|-----------|--|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т ч оплата труда рабочих, управляющих машинами | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва | | | | | | | |
| Трубопровод, диаметр, мм: | | | | | | | |
| 22, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-022-14 | 3 | 2,99 | 2,99 | — | — | — | 0,35 |
| 39-01-022-15 | 6 | 3,41 | 3,41 | — | — | — | 0,40 |
| 25-36, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-022-16 | 4 | 5,12 | 5,12 | — | — | — | 0,60 |
| 39-01-022-17 | 8 | 5,97 | 5,97 | — | — | — | 0,70 |
| 38-48, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-022-18 | 4 | 5,63 | 5,63 | — | — | — | 0,66 |
| 39-01-022-19 | 8 | 6,65 | 6,65 | — | — | — | 0,78 |
| 39-01-022-20 | 12 | 7,68 | 7,68 | — | — | — | 0,90 |
| 50-63, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-022-21 | 4 | 7,51 | 7,51 | — | — | — | 0,88 |
| 39-01-022-22 | 8 | 8,53 | 8,53 | — | — | — | 1,00 |
| 39-01-022-23 | 14 | 10,24 | 10,24 | — | — | — | 1,20 |
| 70-89, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-022-24 | 6 | 10,24 | 10,24 | — | — | — | 1,20 |
| 39-01-022-25 | 10 | 11,94 | 11,94 | — | — | — | 1,40 |
| 39-01-022-26 | 20 | 14,50 | 14,50 | — | — | — | 1,70 |
| Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва | | | | | | | |
| Трубопровод, диаметр, мм: | | | | | | | |
| 22, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-022-27 | 3 | 4,44 | 4,44 | — | — | — | 0,52 |
| 39-01-022-28 | 6 | 5,12 | 5,12 | — | — | — | 0,60 |
| 25-36, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-022-29 | 4 | 7,68 | 7,68 | — | — | — | 0,90 |
| 39-01-022-30 | 8 | 9,38 | 9,38 | — | — | — | 1,10 |
| 38-48, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-022-31 | 4 | 8,53 | 8,53 | — | — | — | 1,00 |
| 39-01-022-32 | 8 | 10,24 | 10,24 | — | — | — | 1,20 |
| 39-01-022-33 | 12 | 11,94 | 11,94 | — | — | — | 1,40 |
| 50-63, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-022-34 | 4 | 11,09 | 11,09 | — | — | — | 1,30 |
| 39-01-022-35 | 8 | 13,65 | 13,65 | — | — | — | 1,60 |
| 39-01-022-36 | 14 | 15,35 | 15,35 | — | — | — | 1,80 |
| 70-89, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-022-37 | 6 | 14,50 | 14,50 | — | — | — | 1,70 |
| 39-01-022-38 | 10 | 17,91 | 17,91 | — | — | — | 2,10 |
| 39-01-022-39 | 20 | 21,33 | 21,33 | — | — | — | 2,50 |
| Таблица 39-01-023 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва | | | | | | | |
| Измеритель: 1 м длины зачистки (нормы 01-15); м² (нормы 16-18) | | | | | | | |
| Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм | | | | | | | |
| Положение зачистки. | | | | | | | |
| нижнее, ширина зачистки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-023-01 | 10 | 1,52 | 0,77 | 0,75 | — | — | 0,08 |
| 39-01-023-02 | 15 | 2,13 | 1,06 | 1,07 | — | — | 0,11 |
| 39-01-023-03 | 20 | 2,74 | 1,35 | 1,39 | — | — | 0,14 |
| 39-01-023-04 | 25 | 3,35 | 1,64 | 1,71 | — | — | 0,17 |
| 39-01-023-05 | 30 | 3,95 | 1,92 | 2,03 | — | — | 0,20 |

| Шифр расценки | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб | в том числе, руб | | | | Загрты труда рабочих-монтажников, чел -ч |
|---|--|---------------------|----------------------------------|--------------------|--|-----------|--|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т ч оплата труда рабочих, управляющих машинами | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| вертикальное, ширина зачистки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-023-06 | 10 | 2,13 | 1,06 | 1,07 | — | — | 0,11 |
| 39-01-023-07 | 15 | 3,14 | 1,54 | 1,60 | — | — | 0,16 |
| 39-01-023-08 | 20 | 4,15 | 2,02 | 2,13 | — | — | 0,21 |
| 39-01-023-09 | 25 | 4,97 | 2,41 | 2,56 | — | — | 0,25 |
| 39-01-023-10 | 30 | 5,98 | 2,89 | 3,09 | — | — | 0,30 |
| потолочное, ширина зачистки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-023-11 | 10 | 2,53 | 1,25 | 1,28 | — | — | 0,13 |
| 39-01-023-12 | 15 | 3,54 | 1,73 | 1,81 | — | — | 0,18 |
| 39-01-023-13 | 20 | 4,56 | 2,21 | 2,35 | — | — | 0,23 |
| 39-01-023-14 | 25 | 5,57 | 2,69 | 2,88 | — | — | 0,28 |
| 39-01-023-15 | 30 | 6,68 | 3,27 | 3,41 | — | — | 0,34 |
| Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм ($\nabla 3$) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки свыше 30 мм. | | | | | | | |
| Положение зачистки: | | | | | | | |
| 39-01-023-16 | нижнее | 135,63 | 67,34 | 68,29 | — | — | 7,00 |
| 39-01-023-17 | вертикальное | 199,59 | 97,16 | 102,43 | — | — | 10,10 |
| 39-01-023-18 | потолочное | 232,81 | 115,44 | 117,37 | — | — | 12,00 |
| Таблица 39-01-024 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм ($\nabla 4$) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва | | | | | | | |
| Измеритель: 1 м длины зачистки (нормы 01-15); м² (нормы 16-18) | | | | | | | |
| Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм ($\nabla 4$) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм | | | | | | | |
| Положение зачистки: | | | | | | | |
| нижнее, ширина зачистки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-024-01 | 10 | 2,13 | 1,06 | 1,07 | — | — | 0,11 |
| 39-01-024-02 | 15 | 2,93 | 1,44 | 1,49 | — | — | 0,15 |
| 39-01-024-03 | 20 | 3,95 | 1,92 | 2,03 | — | — | 0,20 |
| 39-01-024-04 | 25 | 4,97 | 2,41 | 2,56 | — | — | 0,25 |
| 39-01-024-05 | 30 | 5,98 | 2,89 | 3,09 | — | — | 0,30 |
| вертикальное, ширина зачистки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-024-06 | 10 | 3,14 | 1,54 | 1,60 | — | — | 0,16 |
| 39-01-024-07 | 15 | 4,36 | 2,12 | 2,24 | — | — | 0,22 |
| 39-01-024-08 | 20 | 6,07 | 2,98 | 3,09 | — | — | 0,31 |
| 39-01-024-09 | 25 | 7,50 | 3,66 | 3,84 | — | — | 0,38 |
| 39-01-024-10 | 30 | 9,12 | 4,43 | 4,69 | — | — | 0,46 |
| потолочное, ширина зачистки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-024-11 | 10 | 3,54 | 1,73 | 1,81 | — | — | 0,18 |
| 39-01-024-12 | 15 | 4,97 | 2,41 | 2,56 | — | — | 0,25 |
| 39-01-024-13 | 20 | 6,68 | 3,27 | 3,41 | — | — | 0,34 |
| 39-01-024-14 | 25 | 8,51 | 4,14 | 4,37 | — | — | 0,43 |
| 39-01-024-15 | 30 | 9,93 | 4,81 | 5,12 | — | — | 0,50 |
| Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм ($\nabla 4$) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки свыше 30 мм. | | | | | | | |
| Положение зачистки: | | | | | | | |
| 39-01-024-16 | нижнее | 198,63 | 96,2 | 102,43 | — | — | 10,00 |
| 39-01-024-17 | вертикальное | 299,02 | 144,30 | 154,72 | — | — | 15,00 |
| 39-01-024-18 | потолочное | 339,60 | 163,54 | 176,06 | — | — | 17,00 |

| Шифр расценки | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб | в том числе, руб | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел -ч |
|--|--|---------------------|----------------------------------|--------------------|--|-----------|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т ч оплата труда рабочих, управляющих машинами | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Таблица 39-01-025 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (∇5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва | | | | | | | |
| Измеритель: 1 м длины зачистки (нормы 01-15); м² (нормы 16-18) | | | | | | | |
| Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (∇5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм | | | | | | | |
| Положение зачистки. | | | | | | | |
| нижнее, ширина зачистки, мм, до | | | | | | | |
| 39-01-025-01 | 10 | 3,35 | 1,64 | 1,71 | — | — | 0,17 |
| 39-01-025-02 | 15 | 4,97 | 2,41 | 2,56 | — | — | 0,25 |
| 39-01-025-03 | 20 | 6,68 | 3,27 | 3,41 | — | — | 0,34 |
| 39-01-025-04 | 25 | 8,31 | 4,04 | 4,27 | — | — | 0,42 |
| 39-01-025-05 | 30 | 9,93 | 4,81 | 5,12 | — | — | 0,50 |
| вертикальное, ширина зачистки, мм, до | | | | | | | |
| 39-01-025-06 | 10 | 4,97 | 2,41 | 2,56 | — | — | 0,25 |
| 39-01-025-07 | 15 | 7,50 | 3,66 | 3,84 | — | — | 0,38 |
| 39-01-025-08 | 20 | 9,93 | 4,81 | 5,12 | — | — | 0,50 |
| 39-01-025-09 | 25 | 12,46 | 6,06 | 6,40 | — | — | 0,63 |
| 39-01-025-10 | 30 | 14,99 | 7,31 | 7,68 | — | — | 0,76 |
| потолочное, ширина зачистки, мм, до | | | | | | | |
| 39-01-025-11 | 10 | 5,57 | 2,69 | 2,88 | — | — | 0,28 |
| 39-01-025-12 | 15 | 8,51 | 4,14 | 4,37 | — | — | 0,43 |
| 39-01-025-13 | 20 | 11,24 | 5,48 | 5,76 | — | — | 0,57 |
| 39-01-025-14 | 25 | 14,09 | 6,83 | 7,26 | — | — | 0,71 |
| 39-01-025-15 | 30 | 17,02 | 8,27 | 8,75 | — | — | 0,86 |
| Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (∇5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки свыше 30 мм | | | | | | | |
| Положение зачистки | | | | | | | |
| 39-01-025-16 | нижнее | 334,26 | 163,54 | 170,72 | — | — | 17,00 |
| 39-01-025-17 | вертикальное | 496,58 | 240,50 | 256,08 | — | — | 25,00 |
| 39-01-025-18 | потолочное | 577,74 | 278,98 | 298,76 | — | — | 29,00 |
| Таблица 39-01-026 Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения | | | | | | | |
| Измеритель: 1м сварного шва | | | | | | | |
| Снятие усиления сварного соединения | | | | | | | |
| Положение зачистки | | | | | | | |
| нижнее, ширина зачистки, мм, до | | | | | | | |
| 39-01-026-01 | 10 | 7,29 | 3,56 | 3,73 | — | — | 0,37 |
| 39-01-026-02 | 15 | 10,84 | 5,29 | 5,55 | — | — | 0,55 |
| 39-01-026-03 | 20 | 14,59 | 7,12 | 7,47 | — | — | 0,74 |
| 39-01-026-04 | 25 | 18,03 | 8,75 | 9,28 | — | — | 0,91 |
| 39-01-026-05 | 30 | 23,28 | 11,54 | 11,74 | — | — | 1,20 |
| вертикальное, ширина зачистки, мм, до | | | | | | | |
| 39-01-026-06 | 10 | 10,84 | 5,29 | 5,55 | — | — | 0,55 |
| 39-01-026-07 | 15 | 16,21 | 7,89 | 8,32 | — | — | 0,82 |
| 39-01-026-08 | 20 | 23,28 | 11,54 | 11,74 | — | — | 1,20 |
| 39-01-026-09 | 25 | 27,34 | 13,47 | 13,87 | — | — | 1,40 |
| 39-01-026-10 | 30 | 33,42 | 16,35 | 17,07 | — | — | 1,70 |
| потолочное, ширина зачистки, мм, до | | | | | | | |
| 39-01-026-11 | 10 | 12,26 | 5,96 | 6,30 | — | — | 0,62 |
| 39-01-026-12 | 15 | 18,24 | 8,85 | 9,39 | — | — | 0,92 |
| 39-01-026-13 | 20 | 25,31 | 12,51 | 12,80 | — | — | 1,30 |
| 39-01-026-14 | 25 | 31,40 | 15,39 | 16,01 | — | — | 1,60 |
| 39-01-026-15 | 30 | 37,49 | 18,28 | 19,21 | — | — | 1,90 |

| Шифр расценки | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб | в том числе, руб | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел-ч |
|---|--|---------------------|----------------------------------|--------------------|---|-----------|--|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда рабочих, управляющих машинами | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Таблица 39-01-027 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм ($\nabla 3$) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва | | | | | | | |
| Измеритель: 1 м длины зачистки (нормы 01-15); м² (нормы 16-18) | | | | | | | |
| Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм ($\nabla 3$) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм | | | | | | | |
| Положение зачистки: | | | | | | | |
| нижнее, ширина зачистки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-027-01 | 10 | 2,32 | 1,15 | 1,17 | — | — | 0,12 |
| 39-01-027-02 | 15 | 3,54 | 1,73 | 1,81 | — | — | 0,18 |
| 39-01-027-03 | 20 | 4,56 | 2,21 | 2,35 | — | — | 0,23 |
| 39-01-027-04 | 25 | 5,88 | 2,89 | 2,99 | — | — | 0,30 |
| 39-01-027-05 | 30 | 6,89 | 3,37 | 3,52 | — | — | 0,35 |
| вертикальное, ширина зачистки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-027-06 | 10 | 3,54 | 1,73 | 1,81 | — | — | 0,18 |
| 39-01-027-07 | 15 | 5,37 | 2,60 | 2,77 | — | — | 0,27 |
| 39-01-027-08 | 20 | 6,89 | 3,37 | 3,52 | — | — | 0,35 |
| 39-01-027-09 | 25 | 8,71 | 4,23 | 4,48 | — | — | 0,44 |
| 39-01-027-10 | 30 | 10,44 | 5,10 | 5,34 | — | — | 0,53 |
| потолочное, ширина зачистки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-027-11 | 10 | 3,95 | 1,92 | 2,03 | — | — | 0,20 |
| 39-01-027-12 | 15 | 5,98 | 2,89 | 3,09 | — | — | 0,30 |
| 39-01-027-13 | 20 | 7,80 | 3,85 | 3,95 | — | — | 0,40 |
| 39-01-027-14 | 25 | 9,93 | 4,81 | 5,12 | — | — | 0,50 |
| 39-01-027-15 | 30 | 11,75 | 5,77 | 5,98 | — | — | 0,60 |
| Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 80 мкм ($\nabla 3$) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки свыше 30 мм. | | | | | | | |
| Положение зачистки: | | | | | | | |
| 39-01-027-16 | нижнее | 232,81 | 115,44 | 117,37 | — | — | 12,00 |
| 39-01-027-17 | вертикальное | 334,26 | 163,54 | 170,72 | — | — | 17,00 |
| 39-01-027-18 | потолочное | 395,13 | 192,40 | 202,73 | — | — | 20,00 |
| Таблица 39-01-028 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм ($\nabla 4$) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва | | | | | | | |
| Измеритель: 1 м длины зачистки (нормы 01-15); м² (нормы 16-18) | | | | | | | |
| Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм ($\nabla 4$) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм | | | | | | | |
| Положение зачистки: | | | | | | | |
| нижнее, ширина зачистки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-028-01 | 10 | 3,54 | 1,73 | 1,81 | — | — | 0,18 |
| 39-01-028-02 | 15 | 4,97 | 2,41 | 2,56 | — | — | 0,25 |
| 39-01-028-03 | 20 | 6,89 | 3,37 | 3,52 | — | — | 0,35 |
| 39-01-028-04 | 25 | 8,51 | 4,14 | 4,37 | — | — | 0,43 |
| 39-01-028-05 | 30 | 10,44 | 5,10 | 5,34 | — | — | 0,53 |
| вертикальное, ширина зачистки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-028-06 | 10 | 5,37 | 2,60 | 2,77 | — | — | 0,27 |
| 39-01-028-07 | 15 | 6,68 | 3,27 | 3,41 | — | — | 0,34 |
| 39-01-028-08 | 20 | 10,44 | 5,10 | 5,34 | — | — | 0,53 |
| 39-01-028-09 | 25 | 12,87 | 6,25 | 6,62 | — | — | 0,65 |
| 39-01-028-10 | 30 | 15,70 | 7,70 | 8,00 | — | — | 0,80 |

| Шифр расценки | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты руб | в том числе руб | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел ч |
|--|--|--------------------|----------------------------------|--------------------|--|-----------|--|
| | | | оплата труда рабочих монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т ч оплата труда рабочих, управляющих машинами | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| потолочное, ширина зачистки, мм, до | | | | | | | |
| 39-01-028-11 | 10 | 5,98 | 2,89 | 3,09 | — | — | 0,30 |
| 39-01-028-12 | 15 | 8,51 | 4,14 | 4,37 | — | — | 0,43 |
| 39-01-028-13 | 20 | 11,75 | 5,77 | 5,98 | — | — | 0,60 |
| 39-01-028-14 | 25 | 14,59 | 7,12 | 7,47 | — | — | 0,74 |
| 39-01-028-15 | 30 | 17,73 | 8,66 | 9,07 | — | — | 0,90 |
| Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (∇4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки свыше 30 мм | | | | | | | |
| Положение зачистки | | | | | | | |
| 39-01-028-16 | нижнее | 339,60 | 163,54 | 176,06 | — | — | 17,00 |
| 39-01-028-17 | вертикальное | 496,58 | 240,50 | 256,08 | — | — | 25,00 |
| 39-01-028-18 | потолочное | 577,74 | 278,98 | 298,76 | — | — | 29,00 |
| Таблица 39-01-029 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (∇5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва | | | | | | | |
| Измеритель: 1 м длины зачистки (нормы 01-15); м² (нормы 16-18) | | | | | | | |
| Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (∇5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки до 30 мм | | | | | | | |
| Положение зачистки | | | | | | | |
| нижнее, ширина зачистки, мм, до | | | | | | | |
| 39-01-029-01 | 10 | 5,57 | 2,69 | 2,88 | — | — | 0,28 |
| 39-01-029-02 | 15 | 8,51 | 4,14 | 4,37 | — | — | 0,43 |
| 39-01-029-03 | 20 | 11,24 | 5,48 | 5,76 | — | — | 0,57 |
| 39-01-029-04 | 25 | 14,09 | 6,83 | 7,26 | — | — | 0,71 |
| 39-01-029-05 | 30 | 16,82 | 8,18 | 8,64 | — | — | 0,85 |
| вертикальное, ширина зачистки, мм, до | | | | | | | |
| 39-01-029-06 | 10 | 8,51 | 4,14 | 4,37 | — | — | 0,43 |
| 39-01-029-07 | 15 | 12,87 | 6,25 | 6,62 | — | — | 0,65 |
| 39-01-029-08 | 20 | 16,82 | 8,18 | 8,64 | — | — | 0,85 |
| 39-01-029-09 | 25 | 21,25 | 10,58 | 10,67 | — | — | 1,10 |
| 39-01-029-10 | 30 | 25,31 | 12,51 | 12,80 | — | — | 1,30 |
| потолочное, ширина зачистки, мм, до | | | | | | | |
| 39-01-029-11 | 10 | 9,53 | 4,62 | 4,91 | — | — | 0,48 |
| 39-01-029-12 | 15 | 14,59 | 7,12 | 7,47 | — | — | 0,74 |
| 39-01-029-13 | 20 | 19,44 | 9,62 | 9,82 | — | — | 1,00 |
| 39-01-029-14 | 25 | 25,31 | 12,51 | 12,80 | — | — | 1,30 |
| 39-01-029-15 | 30 | 29,37 | 14,43 | 14,94 | — | — | 1,50 |
| Зачистка поверхности до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (∇5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, ширина зачистки свыше 30 мм | | | | | | | |
| Положение зачистки | | | | | | | |
| 39-01-029-16 | нижнее | 557,45 | 269,36 | 288,09 | — | — | 28,00 |
| 39-01-029-17 | вертикальное | 830,84 | 404,04 | 426,80 | — | — | 42,00 |
| 39-01-029-18 | потолочное | 952,58 | 461,76 | 490,82 | — | — | 48,00 |

| Шифр расценки | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел -ч |
|--|--|----------------------|----------------------------------|--------------------|--|-----------|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т ч оплата труда рабочих, управляющих машинами | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Таблица 39-01-030 Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения | | | | | | | |
| Измеритель: 1м сварного шва | | | | | | | |
| Снятие усиления сварного соединения. | | | | | | | |
| Положение зачистки: | | | | | | | |
| нижнее, ширина зачистки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-030-01 | 10 | 11,75 | 5,77 | 5,98 | — | — | 0,60 |
| 39-01-030-02 | 15 | 17,52 | 8,66 | 8,86 | — | — | 0,90 |
| 39-01-030-03 | 20 | 23,28 | 11,54 | 11,74 | — | — | 1,20 |
| 39-01-030-04 | 25 | 29,37 | 14,43 | 14,94 | — | — | 1,50 |
| 39-01-030-05 | 30 | 35,46 | 17,32 | 18,14 | — | — | 1,80 |
| вертикальное, ширина зачистки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-030-06 | 10 | 17,52 | 8,66 | 8,86 | — | — | 0,90 |
| 39-01-030-07 | 15 | 27,34 | 13,47 | 13,87 | — | — | 1,40 |
| 39-01-030-08 | 20 | 35,46 | 17,32 | 18,14 | — | — | 1,80 |
| 39-01-030-09 | 25 | 43,57 | 21,16 | 22,41 | — | — | 2,20 |
| 39-01-030-10 | 30 | 51,69 | 25,01 | 26,68 | — | — | 2,60 |
| потолочное, ширина зачистки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-01-030-11 | 10 | 19,65 | 9,62 | 10,03 | — | — | 1,00 |
| 39-01-030-12 | 15 | 29,37 | 14,43 | 14,94 | — | — | 1,50 |
| 39-01-030-13 | 20 | 39,51 | 19,24 | 20,27 | — | — | 2,00 |
| 39-01-030-14 | 25 | 49,66 | 24,05 | 25,61 | — | — | 2,50 |
| 39-01-030-15 | 30 | 60,76 | 29,82 | 30,94 | — | — | 3,10 |
| Таблица 39-01-031 Зачистка механизированная мест под стilosкопирование | | | | | | | |
| Измеритель: 100 мест | | | | | | | |
| Положение зачистки: | | | | | | | |
| 39-01-031-01 | нижнее | 232,81 | 115,44 | 117,37 | — | — | 12,00 |
| 39-01-031-02 | вертикальное | 319,31 | 153,92 | 165,39 | — | — | 16,00 |
| 39-01-031-03 | потолочное | 577,74 | 278,98 | 298,76 | — | — | 29,00 |
| Таблица 39-01-032 Зачистка механизированная мест под испытания на твердость | | | | | | | |
| Измеритель: 100 мест | | | | | | | |
| 39-01-032-01 | Зачистка механизированная мест под испытания на твердость | 1205,68 | 586,82 | 618,86 | — | — | 61,00 |

| Шифр расценки | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб | в том числе руб | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел -ч |
|--|--|---------------------|----------------------------------|--------------------|--|-----------|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т ч оплата труда рабочих, управляющих машинами | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| ОТДЕЛ 02. | | | | | | | |
| КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ НЕРАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ | | | | | | | |
| Таблица 39-02-001 Визуальный и измерительный контроль сварных соединений | | | | | | | |
| Измеритель: стык (нормы 01- 20, 23); 1м шва (нормы 21,22) | | | | | | | |
| Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр, мм, до | | | | | | | |
| 39-02-001-01 | 28 | 0,89 | 0,89 | — | — | — | 0,08 |
| 39-02-001-02 | 60 | 1,11 | 1,11 | — | — | — | 0,10 |
| 39-02-001-03 | 108 | 1,33 | 1,33 | — | — | — | 0,12 |
| 39-02-001-04 | 219 | 1,77 | 1,77 | — | — | — | 0,16 |
| 39-02-001-05 | 273 | 2,22 | 2,22 | — | — | — | 0,20 |
| 39-02-001-06 | 377 | 2,77 | 2,77 | — | — | — | 0,25 |
| 39-02-001-07 | 465 | 3,10 | 3,10 | — | — | — | 0,28 |
| 39-02-001-08 | 530 | 3,55 | 3,55 | — | — | — | 0,32 |
| 39-02-001-09 | 680 | 4,10 | 4,10 | — | — | — | 0,37 |
| 39-02-001-10 | 720 | 4,65 | 4,65 | — | — | — | 0,42 |
| 39-02-001-11 | 820 | 5,21 | 5,21 | — | — | — | 0,47 |
| 39-02-001-12 | 920 | 5,87 | 5,87 | — | — | — | 0,53 |
| 39-02-001-13 | 1020 | 6,43 | 6,43 | — | — | — | 0,58 |
| 39-02-001-14 | 1220 | 7,76 | 7,76 | — | — | — | 0,70 |
| 39-02-001-15 | 1320 | 8,86 | 8,86 | — | — | — | 0,80 |
| 39-02-001-16 | 1520 | 9,97 | 9,97 | — | — | — | 0,90 |
| 39-02-001-17 | 1620 | 10,53 | 10,53 | — | — | — | 0,95 |
| 39-02-001-18 | 1820 | 12,19 | 12,19 | — | — | — | 1,10 |
| 39-02-001-19 | 2020 | 13,30 | 13,30 | — | — | — | 1,20 |
| 39-02-001-20 | 2220 | 14,40 | 14,40 | — | — | — | 1,30 |
| Визуальный и измерительный контроль сварных соединений оборудования, конструкций и облицовок: | | | | | | | |
| 39-02-001-21 | с одной стороны | 1,66 | 1,66 | — | — | — | 0,15 |
| 39-02-001-22 | с двух сторон | 2,66 | 2,66 | — | — | — | 0,24 |
| Визуальный и измерительный контроль сварных соединений арматурных стержней и закладных деталей | | | | | | | |
| 39-02-001-23 | | 1,11 | 1,11 | — | — | — | 0,10 |
| Таблица 39-02-002 Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов | | | | | | | |
| Измеритель: стык | | | | | | | |
| Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр, мм, до | | | | | | | |
| 39-02-002-01 | 25 | 24,42 | 19,82 | 4,60 | — | — | 2,00 |
| 39-02-002-02 | 60 | 51,30 | 21,80 | 5,08 | — | — | 2,20 |
| 39-02-002-03 | 108 | 34,28 | 27,75 | 6,53 | — | — | 2,80 |
| 39-02-002-04 | 159 | 38,97 | 31,71 | 7,26 | — | — | 3,20 |
| 39-02-002-05 | 273 | 51,30 | 41,62 | 9,68 | — | — | 4,20 |
| 39-02-002-06 | 377 | 64,62 | 52,52 | 12,10 | — | — | 5,30 |
| 39-02-002-07 | 478 | 76,95 | 62,43 | 14,52 | — | — | 6,30 |
| 39-02-002-08 | 550 | 85,83 | 69,37 | 16,46 | — | — | 7,00 |
| Таблица 39-02-003 Стилоскопирование | | | | | | | |
| Измеритель: 100 анализов | | | | | | | |
| Стилоскопирование металла, содержащего легирующих элементов | | | | | | | |
| 39-02-003-01 | до 6 | 354,39 | 226,59 | 127,80 | — | — | 21,00 |
| 39-02-003-02 | свыше 6 | 423,11 | 269,75 | 153,36 | — | — | 25,00 |

| Шифр расценки | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб | в том числе, руб | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч |
|---|--|---------------------|----------------------------------|--------------------|---|-----------|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда рабочих, управляющих машинами | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Таблица 39-02-004 Капиллярный контроль (цветной метод) | | | | | | | |
| Измеритель: стык (нормы 01-19,22,23); 1м² (нормы 20,21) | | | | | | | |
| Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр, мм, до: | | | | | | | |
| 39-02-004-01 | 22 | 2,82 | 2,18 | — | — | 0,64 | 0,22 |
| 39-02-004-02 | 38 | 4,08 | 2,97 | — | — | 1,11 | 0,30 |
| 39-02-004-03 | 63 | 5,49 | 3,67 | — | — | 1,82 | 0,37 |
| 39-02-004-04 | 89 | 6,92 | 4,16 | — | — | 2,76 | 0,42 |
| 39-02-004-05 | 114 | 8,55 | 5,25 | — | — | 3,30 | 0,53 |
| 39-02-004-06 | 133 | 10,09 | 6,24 | — | — | 3,85 | 0,63 |
| 39-02-004-07 | 194 | 12,97 | 7,33 | — | — | 5,64 | 0,74 |
| 39-02-004-08 | 245 | 16,05 | 8,92 | — | — | 7,13 | 0,90 |
| 39-02-004-09 | 299 | 19,53 | 10,90 | — | — | 8,63 | 1,10 |
| 39-02-004-10 | 325 | 22,20 | 12,88 | — | — | 9,32 | 1,30 |
| 39-02-004-11 | 377 | 25,67 | 14,87 | — | — | 10,8 | 1,50 |
| 39-02-004-12 | 480 | 31,77 | 17,84 | — | — | 13,93 | 1,80 |
| 39-02-004-13 | 560 | 35,95 | 19,82 | — | — | 16,13 | 2,00 |
| 39-02-004-14 | 630 | 40,94 | 22,79 | — | — | 18,15 | 2,30 |
| 39-02-004-15 | 720 | 47,41 | 26,76 | — | — | 20,65 | 2,70 |
| 39-02-004-16 | 860 | 56,45 | 31,71 | — | — | 24,74 | 3,20 |
| 39-02-004-17 | 930 | 63,45 | 36,67 | — | — | 26,78 | 3,70 |
| 39-02-004-18 | 1020 | 69,88 | 40,63 | — | — | 29,25 | 4,10 |
| 39-02-004-19 | 1220 | 80,65 | 45,59 | — | — | 35,06 | 4,60 |
| Капиллярный контроль оборудования и конструкций положение сварного соединения: | | | | | | | |
| 39-02-004-20 | вертикальное и горизонтальное | 93,41 | 84,24 | — | — | 9,17 | 8,50 |
| 39-02-004-21 | потолочное | 154,85 | 145,68 | — | — | 9,17 | 14,70 |
| Капиллярный контроль мест сварки трактов, положение сварного соединения: | | | | | | | |
| 39-02-004-22 | нижнее | 20,07 | 10,9 | — | — | 9,17 | 1,10 |
| 39-02-004-23 | потолочное | 28,99 | 19,82 | — | — | 9,17 | 2,00 |
| Таблица 39-02-005 Магнитопорошковый контроль | | | | | | | |
| Измеритель: 1м шва | | | | | | | |
| 39-02-005-01 | Магнитопорошковый контроль | 43,02 | 19,82 | 12 | — | 11,2 | 2,00 |
| Таблица 39-02-006 Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное | | | | | | | |
| Измеритель: стык | | | | | | | |
| Ультразвуковая дефектоскопия | | | | | | | |
| Трубопровод, диаметр, мм. | | | | | | | |
| 39-02-006-01 | 36, толщина стенки до 8 мм | 5,49 | 3,24 | 1,13 | — | 1,12 | 0,30 |
| 65, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-02-006-02 | 8 | 7,68 | 4,53 | 1,5 | — | 1,65 | 0,42 |
| 39-02-006-03 | 14 | 8,85 | 5,40 | 1,8 | — | 1,65 | 0,50 |
| 89, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-02-006-04 | 8 | 9,29 | 5,40 | 1,8 | — | 2,09 | 0,50 |
| 39-02-006-05 | 14 | 11,14 | 6,80 | 2,25 | — | 2,09 | 0,53 |
| 39-02-006-06 | 24 | 12,7 | 7,08 | 2,63 | — | 2,09 | 0,74 |
| 114, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-02-006-07 | 8 | 12,54 | 7,55 | 2,55 | — | 2,44 | 0,70 |
| 39-02-006-08 | 14 | 13,53 | 8,31 | 2,78 | — | 2,44 | 0,77 |
| 39-02-006-09 | 23 | 14,22 | 8,85 | 2,93 | — | 2,44 | 0,82 |
| 194, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-02-006-10 | 8 | 15,8 | 9,06 | 3 | — | 3,74 | 0,84 |
| 39-02-006-11 | 14 | 17,36 | 11,87 | 3,75 | — | 3,74 | 1,10 |
| 39-02-006-12 | 24 | 23,08 | 13,34 | 6 | — | 3,74 | 1,70 |
| 39-02-006-13 | 45 | 29,54 | 19,42 | 6,38 | — | 3,74 | 1,30 |

| Шифр расценки | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб | а том числе, руб | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел -ч |
|-------------------------------|--|---------------------|----------------------------------|--------------------|--|-----------|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т ч оплата труда рабочих, управляющих машинами | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 299, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-02-006-14 | 8 | 24,04 | 14,03 | 4,5 | — | 5,51 | 1,30 |
| 39-02-006-15 | 14 | 28,4 | 17,26 | 5,63 | — | 5,51 | 1,60 |
| 39-02-006-16 | 24 | 33,84 | 21,58 | 6,75 | — | 5,51 | 2,00 |
| 39-02-006-17 | 40 | 35,27 | 22,66 | 7,5 | — | 5,51 | 2,10 |
| 39-02-006-18 | 60 | 57,1 | 38,84 | 12,75 | — | 5,51 | 3,60 |
| 39-02-006-19 | 80 | 77,09 | 53,95 | 17,63 | — | 5,51 | 5,00 |
| 377, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-02-006-20 | 8 | 31,21 | 18,34 | 6 | — | 6,87 | 1,70 |
| 39-02-006-21 | 14 | 37,03 | 22,66 | 7,5 | — | 6,87 | 2,10 |
| 39-02-006-22 | 24 | 41,4 | 25,90 | 8,63 | — | 6,87 | 2,40 |
| 39-02-006-23 | 40 | 47,21 | 30,21 | 10,13 | — | 6,87 | 2,80 |
| 39-02-006-24 | 60 | 70,1 | 47,48 | 15,75 | — | 6,87 | 4,40 |
| 39-02-006-25 | 80 | 97,05 | 67,98 | 22,5 | — | 6,87 | 6,30 |
| 465, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-02-006-26 | 8 | 38,44 | 22,66 | 7,5 | — | 8,28 | 2,10 |
| 39-02-006-27 | 14 | 45,71 | 28,05 | 9,38 | — | 8,28 | 2,60 |
| 39-02-006-28 | 24 | 52,61 | 33,45 | 10,88 | — | 8,28 | 3,10 |
| 39-02-006-29 | 40 | 56,97 | 36,69 | 12 | — | 8,28 | 3,40 |
| 39-02-006-30 | 60 | 88,58 | 60,42 | 19,88 | — | 8,28 | 5,60 |
| 39-02-006-31 | 90 | 115,14 | 80,23 | 26,63 | — | 8,28 | 7,50 |
| 550, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-02-006-32 | 8 | 45,68 | 26,98 | 9 | — | 9,70 | 2,50 |
| 39-02-006-33 | 14 | 55,48 | 34,53 | 11,25 | — | 9,70 | 3,20 |
| 39-02-006-34 | 24 | 59,85 | 37,77 | 12,38 | — | 9,70 | 3,50 |
| 39-02-006-35 | 40 | 67,11 | 43,16 | 14,25 | — | 9,70 | 4,00 |
| 39-02-006-36 | 60 | 103,09 | 70,14 | 23,25 | — | 9,70 | 6,50 |
| 39-02-006-37 | 90 | 133,24 | 92,79 | 30,75 | — | 9,70 | 8,60 |
| 720, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-02-006-38 | 8 | 56,8 | 33,45 | 10,88 | — | 12,47 | 3,10 |
| 39-02-006-39 | 14 | 66,97 | 41,00 | 13,5 | — | 12,47 | 3,80 |
| 39-02-006-40 | 24 | 139,53 | 44,24 | 14,63 | — | 12,47 | 4,10 |
| 39-02-006-41 | 40 | 83,67 | 53,95 | 17,25 | — | 12,47 | 5,00 |
| 39-02-006-42 | 60 | 126,92 | 86,32 | 28,13 | — | 12,47 | 8,00 |
| 39-02-006-43 | 90 | 163,27 | 113,30 | 37,5 | — | 12,47 | 10,50 |
| 920, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-02-006-44 | 14 | 80,39 | 48,56 | 16,13 | — | 15,70 | 4,50 |
| 39-02-006-45 | 24 | 87,28 | 53,95 | 17,63 | — | 15,70 | 5,00 |
| 39-02-006-46 | 40 | 101,07 | 64,74 | 20,63 | — | 15,70 | 6,00 |
| 39-02-006-47 | 60 | 150,51 | 101,43 | 33,38 | — | 15,70 | 9,40 |
| 39-02-006-48 | 90 | 196,65 | 135,95 | 45 | — | 15,70 | 12,60 |
| 1220, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-02-006-49 | 14 | 102,46 | 61,50 | 20,25 | — | 20,71 | 5,70 |
| 39-02-006-50 | 24 | 109,74 | 66,90 | 22,13 | — | 20,71 | 6,20 |
| 39-02-006-51 | 40 | 125,36 | 78,77 | 25,88 | — | 20,71 | 7,30 |
| 1520, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-02-006-52 | 14 | 122 | 72,29 | 24 | — | 25,71 | 6,70 |
| 39-02-006-53 | 20 | 133,27 | 80,93 | 26,63 | — | 25,71 | 7,50 |
| 1820, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-02-006-54 | 14 | 144,29 | 86,32 | 27,38 | — | 30,59 | 8,00 |
| 39-02-006-55 | 20 | 159,2 | 97,11 | 31,5 | — | 30,59 | 9,00 |
| 2220, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-02-006-56 | 14 | 165,85 | 99,27 | 32,63 | — | 33,95 | 9,20 |
| 39-02-006-57 | 20 | 180,39 | 110,06 | 36,38 | — | 33,95 | 10,20 |

| Шифр расценки | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел -ч |
|--|--|----------------------|----------------------------------|--------------------|---|-----------|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда рабочих, управляющих машинами | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Таблица 39-02-007 Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное негабаритных трубопроводов гидротехнических сооружений | | | | | | | |
| Измеритель: м | | | | | | | |
| Ультразвуковая дефектоскопия негабаритных трубопроводов | | | | | | | |
| Толщина металла, мм, до: | | | | | | | |
| 39-02-007-01 | 14 | 25,82 | 15,11 | 4,88 | — | 5,83 | 1,40 |
| 39-02-007-02 | 24 | 28,72 | 17,26 | 5,63 | — | 5,83 | 1,60 |
| 39-02-007-03 | 40 | 33,08 | 20,50 | 6,75 | — | 5,83 | 1,90 |
| 39-02-007-04 | 60 | 17,45 | 23,74 | 7,88 | — | 5,83 | 2,20 |
| Таблица 39-02-008 Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное оборудования и конструкций | | | | | | | |
| Измеритель: м | | | | | | | |
| Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций | | | | | | | |
| Положение сварного соединения нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла, мм, до: | | | | | | | |
| 39-02-008-01 | 10 | 22,91 | 12,95 | 4,13 | — | 5,83 | 1,20 |
| 39-02-008-02 | 20 | 24,36 | 14,03 | 4,5 | — | 5,83 | 1,30 |
| 39-02-008-03 | 40 | 25,02 | 16,19 | 5,25 | — | 5,83 | 1,50 |
| 39-02-008-04 | 60 | 30,17 | 18,34 | 6 | — | 5,83 | 1,70 |
| Положение сварного соединения потолочное, толщина металла, мм, до: | | | | | | | |
| 39-02-008-05 | 10 | 38,9 | 24,82 | 8,25 | — | 5,83 | 2,30 |
| 39-02-008-06 | 20 | 41,81 | 26,98 | 9 | — | 5,83 | 2,50 |
| 39-02-008-07 | 40 | 51,61 | 34,53 | 11,25 | — | 5,83 | 3,20 |
| 39-02-008-08 | 60 | 55,98 | 37,77 | 12,38 | — | 5,83 | 3,50 |
| Таблица 39-02-009 Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное | | | | | | | |
| Измеритель: стык | | | | | | | |
| Ультразвуковая дефектоскопия | | | | | | | |
| Трубопровод, диаметр, мм: | | | | | | | |
| 39-02-009-01 | 194, толщина стенки до 45 мм | 25,24 | 15,11 | 4,88 | — | 5,25 | 1,40 |
| 299, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-02-009-02 | 40 | 29,3 | 16,19 | 5,25 | — | 7,86 | 1,50 |
| 39-02-009-03 | 60 | 38,02 | 22,66 | 7,5 | — | 7,86 | 2,10 |
| 39-02-009-04 | 80 | 50,73 | 32,37 | 10,5 | — | 7,86 | 3,00 |
| 377, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-02-009-05 | 40 | 34,39 | 18,34 | 6 | — | 10,05 | 1,70 |
| 39-02-009-06 | 60 | 46,03 | 26,98 | 9 | — | 10,05 | 2,50 |
| 39-02-009-07 | 80 | 64,55 | 41,00 | 13,5 | — | 10,05 | 3,80 |
| 465, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-02-009-08 | 40 | 40,49 | 21,58 | 6,75 | — | 12,16 | 2,00 |
| 39-02-009-09 | 60 | 55,03 | 32,37 | 10,5 | — | 12,16 | 3,00 |
| 39-02-009-10 | 90 | 76,49 | 48,56 | 16,13 | — | 12,16 | 4,50 |
| 550, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-02-009-11 | 40 | 48,79 | 25,90 | 8,63 | — | 14,26 | 2,40 |
| 39-02-009-12 | 60 | 71,3 | 43,16 | 13,88 | — | 14,26 | 4,00 |
| 39-02-009-13 | 90 | 88,75 | 56,11 | 18,38 | — | 14,26 | 5,20 |
| 720, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-02-009-14 | 40 | 61,42 | 32,37 | 10,5 | — | 18,55 | 3,00 |
| 39-02-009-15 | 60 | 86,14 | 50,71 | 16,33 | — | 18,55 | 4,70 |
| 39-02-009-16 | 90 | 109,03 | 67,98 | 22,5 | — | 18,55 | 6,30 |

| Шифр расценки | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб | в том числе руб | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел ч |
|--------------------------|--|---------------------|---------------------------------|--------------------|---|-----------|--|
| | | | опыта труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда рабочих, управляющих машинами | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 920, толщина стенки, мм, | | | | | | | |
| 39-02-009-17 | 40 | 73,72 | 37,77 | 12,38 | — | 23,57 | 3,50 |
| 39-02-009-18 | 60 | 103,87 | 60,42 | 19,88 | — | 23,57 | 5,60 |
| 39-02-009-19 | 90 | 132,57 | 82,00 | 27 | — | 23,57 | 7,60 |
| 39-02-009-20 | 1220, толщина стенки до 40 мм | 92,98 | 46,40 | 15,38 | — | 31,20 | 4,30 |

Таблица 39-02-010 Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное закладных деталей

Измеритель: стык

Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей

Стержни, диаметр, мм, до:

| | | | | | | | |
|--------------|------------------|-------|-------|------|---|------|------|
| 39-02-010-01 | 10 | 4,27 | 2,97 | 1,05 | — | 0,25 | 0,30 |
| 39-02-010-02 | 16 | 4,77 | 3,27 | 1,2 | — | 0,30 | 0,33 |
| 39-02-010-03 | 25 | 5,57 | 3,67 | 1,35 | — | 0,55 | 0,37 |
| 39-02-010-04 | 40 | 6,51 | 4,16 | 1,5 | — | 0,85 | 0,42 |
| 39-02-010-05 | арматурная сталь | 16,39 | 11,89 | 4,13 | — | 0,37 | 1,20 |

Таблица 39-02-011 Измерение толщины металла ультразвуковым способом

Измеритель: 1 измерение

| | | | | | | | |
|--------------|-------------------|------|------|-----|---|------|------|
| 39-02-011-01 | Измерение толщины | 5,83 | 3,96 | 0,8 | — | 1,07 | 0,40 |
|--------------|-------------------|------|------|-----|---|------|------|

Таблица 39-02-012 Рентгенографический контроль трубопроводов через две стенки

Измеритель: снимок

Рентгенографический контроль

Трубопровод, диаметр, мм:

60, толщина стенки, мм, до:

| | | | | | | | |
|--------------|----|-------|-------|------|---|-------|------|
| 39-02-012-01 | 5 | 23,80 | 12,91 | 1,65 | — | 9,24 | 1,00 |
| 39-02-012-02 | 11 | 26,25 | 11,89 | 2,05 | — | 12,31 | 1,20 |

114, толщина стенки, мм, до:

| | | | | | | | |
|--------------|----|-------|-------|------|---|-------|------|
| 39-02-012-03 | 5 | 23,78 | 10,90 | 1,80 | — | 11,08 | 1,10 |
| 39-02-012-04 | 10 | 28,79 | 11,89 | 2,15 | — | 14,75 | 1,20 |
| 39-02-012-05 | 15 | 33,60 | 15,86 | 2,99 | — | 14,75 | 1,60 |
| 39-02-012-06 | 20 | 39,87 | 17,84 | 3,59 | — | 18,44 | 1,80 |

159, толщина стенки, мм, до:

| | | | | | | | |
|--------------|----|-------|-------|------|---|-------|------|
| 39-02-012-07 | 10 | 33,67 | 12,88 | 2,35 | — | 18,44 | 1,30 |
| 39-02-012-08 | 15 | 43,68 | 21,95 | 3,29 | — | 18,44 | 1,70 |
| 39-02-012-09 | 20 | 52,75 | 25,82 | 3,89 | — | 23,04 | 2,00 |

273, толщина стенки, мм, до:

| | | | | | | | |
|--------------|----|-------|-------|------|---|-------|------|
| 39-02-012-10 | 10 | 50,25 | 18,07 | 2,69 | — | 29,49 | 1,40 |
| 39-02-012-11 | 15 | 56,32 | 23,24 | 3,59 | — | 29,49 | 1,80 |
| 39-02-012-12 | 20 | 68,17 | 27,11 | 4,19 | — | 36,87 | 2,10 |

377, толщина стенки, мм, до:

| | | | | | | | |
|--------------|----|-------|-------|------|---|-------|------|
| 39-02-012-13 | 10 | 72,80 | 20,66 | 2,99 | — | 49,15 | 1,60 |
| 39-02-012-14 | 15 | 78,86 | 25,82 | 3,89 | — | 49,15 | 2,00 |
| 39-02-012-15 | 20 | 98,81 | 32,28 | 5,09 | — | 61,44 | 2,50 |

465, толщина стенки, мм, до:

| | | | | | | | |
|--------------|----|--------|-------|------|---|-------|------|
| 39-02-012-16 | 10 | 74,39 | 21,95 | 3,29 | — | 49,15 | 1,70 |
| 39-02-012-17 | 15 | 80,45 | 27,11 | 4,19 | — | 49,15 | 2,10 |
| 39-02-012-18 | 20 | 100,40 | 33,57 | 5,39 | — | 61,44 | 2,60 |

550, толщина стенки, мм, до:

| | | | | | | | |
|--------------|----|-------|-------|------|---|-------|------|
| 39-02-012-19 | 10 | 56,32 | 23,24 | 3,59 | — | 29,49 | 1,80 |
| 39-02-012-20 | 15 | 66,86 | 32,28 | 5,09 | — | 29,49 | 2,50 |
| 39-02-012-21 | 20 | 79,01 | 36,15 | 5,99 | — | 36,87 | 2,80 |

660, толщина стенки, мм, до:

| | | | | | | | |
|--------------|----|-------|-------|------|---|-------|------|
| 39-02-012-22 | 10 | 66,58 | 25,82 | 3,89 | — | 36,87 | 2,00 |
| 39-02-012-23 | 15 | 75,83 | 33,57 | 5,39 | — | 36,87 | 2,60 |
| 39-02-012-24 | 20 | 92,69 | 40,02 | 6,59 | — | 46,08 | 3,10 |

| Шифр расценки | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч |
|---|--|----------------------|----------------------------------|--------------------|---|-----------|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда рабочих, управляющих машинами | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Таблица 39-02-013 Рентгенографический контроль трубопроводов через одну стенку | | | | | | | |
| Измеритель: снимок | | | | | | | |
| Рентгенографический контроль | | | | | | | |
| Толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-02-013-01 | 5 | 51,28 | 12,91 | 1,50 | — | 36,87 | 1,00 |
| 39-02-013-02 | 10 | 65,29 | 14,20 | 1,95 | — | 49,14 | 1,10 |
| 39-02-013-03 | 15 | 68,32 | 16,78 | 2,40 | — | 49,14 | 1,30 |
| 39-02-013-04 | 20 | 83,55 | 19,37 | 2,74 | — | 61,44 | 1,50 |
| 39-02-013-05 | 30 | 91,03 | 25,82 | 3,77 | — | 61,44 | 2,00 |
| 39-02-013-06 | 40 | 96,03 | 29,69 | 5,02 | — | 61,44 | 2,30 |
| Таблица 39-02-014 Рентгенографический контроль оборудования и конструкций | | | | | | | |
| Измеритель: снимок | | | | | | | |
| Рентгенографический контроль | | | | | | | |
| Толщина металла, мм, до: | | | | | | | |
| 39-02-014-01 | 5 | 49,79 | 11,62 | 1,30 | — | 36,87 | 0,90 |
| 39-02-014-02 | 10 | 65,09 | 14,20 | 1,75 | — | 49,14 | 1,10 |
| 39-02-014-03 | 15 | 66,73 | 15,49 | 2,10 | — | 49,14 | 1,20 |
| 39-02-014-04 | 20 | 80,80 | 16,78 | 2,45 | — | 61,57 | 1,30 |
| 39-02-014-05 | 30 | 86,97 | 21,95 | 3,45 | — | 61,57 | 1,70 |
| 39-02-014-06 | 40 | 93,07 | 27,11 | 4,39 | — | 61,57 | 2,10 |
| Таблица 39-02-015 Гаммаграфический контроль трубопроводов через две стенки | | | | | | | |
| Измеритель: снимок | | | | | | | |
| Гаммаграфический контроль | | | | | | | |
| Трубопровод, диаметр, мм: | | | | | | | |
| 39-02-015-01 | 25, толщина стенки до 4 мм | 28,23 | 10,33 | 14,81 | — | 3,09 | 0,80 |
| 60, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-02-015-02 | 5 | 37,52 | 11,62 | 16,66 | — | 9,24 | 0,90 |
| 39-02-015-03 | 11 | 46,20 | 12,91 | 20,98 | — | 12,31 | 1,00 |
| 108, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-02-015-04 | 5 | 41,91 | 12,26 | 18,52 | — | 11,13 | 0,95 |
| 39-02-015-05 | 10 | 51,17 | 14,20 | 22,22 | — | 14,75 | 1,10 |
| 39-02-015-06 | 15 | 64,91 | 18,07 | 32,09 | — | 14,75 | 1,40 |
| 39-01-015-07 | 20 | 76,13 | 20,66 | 37,03 | — | 18,44 | 1,60 |
| 39-02-015-08 | 30 | 97,39 | 27,11 | 51,84 | — | 18,44 | 2,10 |
| 159, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-02-015-09 | 10 | 56,71 | 14,20 | 24,07 | — | 18,44 | 1,10 |
| 39-02-015-10 | 15 | 126,55 | 18,07 | 33,33 | — | 18,44 | 1,40 |
| 39-02-015-11 | 20 | 85,73 | 21,95 | 40,74 | — | 23,04 | 1,70 |
| 39-02-015-12 | 30 | 106,99 | 28,40 | 55,55 | — | 23,04 | 2,20 |
| 39-02-015-13 | 40 | 120,18 | 33,57 | 63,57 | — | 23,04 | 2,60 |
| 273, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-02-015-14 | 10 | 74,04 | 16,78 | 27,77 | — | 29,49 | 1,30 |
| 39-01-015-15 | 15 | 87,18 | 20,66 | 37,03 | — | 29,49 | 1,60 |
| 39-01-015-16 | 20 | 104,55 | 23,24 | 44,44 | — | 36,87 | 1,80 |
| 39-02-015-17 | 30 | 132,10 | 32,28 | 62,95 | — | 36,87 | 2,50 |
| 39-02-015-18 | 40 | 147,08 | 36,15 | 74,06 | — | 36,87 | 2,80 |
| 377, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-02-015-19 | 10 | 99,31 | 18,07 | 32,09 | — | 49,15 | 1,40 |
| 39-01-015-20 | 15 | 111,84 | 21,95 | 40,74 | — | 49,15 | 1,70 |
| 39-01-015-21 | 20 | 140,39 | 27,11 | 51,84 | — | 61,44 | 2,10 |
| 39-02-015-22 | 30 | 156,67 | 32,28 | 62,95 | — | 61,44 | 2,50 |
| 39-02-015-23 | 40 | 177,94 | 38,73 | 77,77 | — | 61,44 | 3,00 |
| 465, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-02-015-24 | 10 | 103,70 | 19,37 | 35,18 | — | 49,15 | 1,50 |
| 39-01-015-25 | 15 | 116,83 | 23,24 | 44,44 | — | 49,15 | 1,80 |
| 39-01-015-26 | 20 | 145,39 | 28,40 | 55,55 | — | 61,44 | 2,20 |
| 39-02-015-27 | 30 | 166,66 | 34,86 | 70,36 | — | 61,44 | 2,70 |
| 39-02-015-28 | 40 | 187,92 | 41,31 | 85,17 | — | 61,44 | 3,20 |

| Шифр расценки | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел -ч |
|--|--|----------------------|----------------------------------|--------------------|---|-----------|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда рабочих, управляющих машинами | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 550, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-02-015-29 | 10 | 92,18 | 21,95 | 40,74 | — | 29,49 | 1,70 |
| 39-01-015-30 | 15 | 108,44 | 27,11 | 51,84 | — | 29,49 | 2,10 |
| 39-01-015-31 | 20 | 132,10 | 32,28 | 62,95 | — | 36,87 | 2,50 |
| 39-02-015-32 | 30 | 153,37 | 38,73 | 77,77 | — | 36,87 | 3,00 |
| 680, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-02-015-33 | 10 | 110,83 | 25,82 | 48,14 | — | 36,87 | 2,00 |
| 39-01-015-34 | 15 | 137,10 | 33,57 | 66,66 | — | 36,87 | 2,60 |
| 39-01-015-35 | 20 | 158,36 | 40,02 | 81,47 | — | 36,87 | 3,10 |
| 39-02-015-36 | 30 | 189,62 | 49,06 | 103,69 | — | 36,87 | 3,80 |
| Таблица 39-02-016 Гаммаграфический контроль трубопроводов через одну стенку | | | | | | | |
| Измеритель: снимок | | | | | | | |
| Гаммаграфический контроль | | | | | | | |
| Толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-02-016-01 | 2 | 57,03 | 9,04 | 11,11 | — | 36,88 | 0,70 |
| 39-02-016-02 | 5 | 62,64 | 10,33 | 15,43 | — | 36,88 | 0,80 |
| 39-02-016-03 | 10 | 81,80 | 12,91 | 19,75 | — | 49,14 | 1,00 |
| 39-02-016-04 | 15 | 89,32 | 15,49 | 24,69 | — | 49,14 | 1,20 |
| 39-02-016-05 | 20 | 106,61 | 16,78 | 28,39 | — | 61,44 | 1,30 |
| 39-02-016-06 | 30 | 119,13 | 20,66 | 37,03 | — | 61,44 | 1,60 |
| 39-02-016-07 | 40 | 135,40 | 25,82 | 48,14 | — | 61,44 | 2,00 |
| 39-02-016-08 | 50 | 145,39 | 28,40 | 55,55 | — | 61,44 | 2,20 |
| 39-02-016-09 | 60 | 173,95 | 33,57 | 66,66 | — | 73,72 | 2,60 |
| 39-02-016-10 | 70 | 183,93 | 36,15 | 74,06 | — | 73,72 | 2,80 |
| 39-02-016-11 | 80 | 200,20 | 41,31 | 85,17 | — | 73,72 | 3,20 |
| 39-02-016-12 | 90 | 221,48 | 47,77 | 99,99 | — | 73,72 | 3,70 |
| Таблица 39-02-017 Гаммаграфический контроль трубопроводов, панорамное просвечивание | | | | | | | |
| Измеритель: снимок | | | | | | | |
| Гаммаграфический контроль | | | | | | | |
| Трубопровод, диаметр, мм: | | | | | | | |
| 550, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-02-017-01 | 10 | 341,71 | 34,86 | 70,36 | — | 236,49 | 2,70 |
| 39-02-017-02 | 20 | 416,32 | 40,02 | 81,47 | — | 294,83 | 3,10 |
| 39-02-017-03 | 30 | 426,31 | 42,60 | 88,88 | — | 294,83 | 3,30 |
| 39-02-017-04 | 40 | 442,59 | 47,77 | 99,99 | — | 294,83 | 3,70 |
| 39-02-017-05 | 50 | 517,23 | 52,93 | 111,10 | — | 353,20 | 4,10 |
| 39-02-017-06 | 70 | 533,51 | 58,10 | 122,21 | — | 353,20 | 4,50 |
| 39-02-017-07 | 90 | 551,33 | 64,55 | 133,32 | — | 353,46 | 5,00 |
| 1020, толщина стенки, мм, до: | | | | | | | |
| 39-02-017-08 | 10 | 585,02 | 46,48 | 96,28 | — | 442,26 | 3,60 |
| 39-02-017-09 | 20 | 711,84 | 51,64 | 107,39 | — | 552,81 | 4,00 |
| 39-02-017-10 | 30 | 728,11 | 56,80 | 118,50 | — | 552,81 | 4,40 |
| 39-02-017-11 | 40 | 750,68 | 64,55 | 133,32 | — | 552,81 | 5,00 |
| 39-02-017-12 | 50 | 770,65 | 69,71 | 148,13 | — | 552,81 | 5,40 |
| 39-02-017-13 | 70 | 807,23 | 80,04 | 174,05 | — | 553,14 | 6,20 |
| 39-02-017-14 | 90 | 836,08 | 90,37 | 192,57 | — | 553,14 | 7,00 |
| Таблица 39-02-018 Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций | | | | | | | |
| Измеритель: снимок | | | | | | | |
| Гаммаграфический контроль | | | | | | | |
| Толщина металла, мм, до: | | | | | | | |
| 39-02-018-01 | 5 | 60,79 | 10,33 | 13,58 | — | 36,88 | 0,80 |
| 39-02-018-02 | 10 | 78,66 | 11,62 | 17,90 | — | 49,14 | 0,90 |
| 39-02-018-03 | 15 | 84,94 | 14,20 | 21,60 | — | 49,14 | 1,10 |
| 39-02-018-04 | 20 | 102,24 | 15,49 | 25,31 | — | 61,44 | 1,20 |
| 39-02-018-05 | 30 | 114,14 | 19,37 | 33,33 | — | 61,44 | 1,50 |

| Шифр расценки | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб | в том числе, руб | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел -ч |
|---------------|--|---------------------|----------------------------------|--------------------|--|-----------|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т ч оплата труда рабочих, управляющих машинами | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-02-018-06 | 40 | 129,12 | 23,24 | 44,44 | — | 61,44 | 1,80 |
| 39-02-018-07 | 50 | 140,39 | 27,11 | 51,84 | — | 61,44 | 2,10 |
| 39-02-018-08 | 60 | 161,43 | 29,69 | 58,02 | — | 73,72 | 2,30 |
| 39-02-018-09 | 70 | 173,95 | 33,57 | 66,66 | — | 73,72 | 2,60 |

Таблица 39-02-019 Гаммаграфический контроль арматурной стали**Измеритель: снимок**

| Гаммаграфический контроль | | | | | | | |
|---------------------------|----|--------|-------|-------|---|-------|------|
| Диаметр, мм, до: | | | | | | | |
| 39-02-019-01 | 22 | 107,85 | 16,78 | 29,63 | — | 61,44 | 1,30 |
| 39-02-019-02 | 32 | 115,99 | 19,37 | 35,18 | — | 61,44 | 1,50 |
| 39-02-019-03 | 40 | 128,00 | 25,82 | 40,74 | — | 61,44 | 2,00 |

Таблица 39-02-020 Контроль плотности способом керосиновой пробы**Измеритель: 1м шва**

| Контроль оборудования | | | | | | | |
|--------------------------------|---------------|------|------|---|---|------|------|
| Положение сварного соединения: | | | | | | | |
| 39-02-020-01 | нижнее | 1,20 | 0,90 | — | — | 0,30 | 0,10 |
| 39-02-020-02 | вертикальное | 1,47 | 1,17 | — | — | 0,30 | 0,13 |
| 39-02-020-03 | потолочное | 1,65 | 1,35 | — | — | 0,30 | 0,15 |
| 39-02-020-04 | кольцевые швы | 2,18 | 1,88 | — | — | 0,30 | 0,21 |

Таблица 39-02-021 Испытание вакуум-камерой**Измеритель: 1м шва**

| Контроль оборудования | | | | | | | |
|--------------------------------|---|--------|------|------|---|--------|------|
| Положение сварного соединения: | | | | | | | |
| 39-02-021-01 | нижнее | 384,34 | 1,47 | 0,44 | — | 382,43 | 0,15 |
| 39-02-021-02 | вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости | 384,95 | 1,95 | 0,57 | — | 382,43 | 0,20 |
| 39-02-021-03 | потолочное | 386,24 | 2,93 | 0,88 | — | 382,43 | 0,30 |

Таблица 39-02-022 Контроль методом гелневой или вакуумной камеры**Измеритель: стык**

| Контроль трубопроводов | | | | | | | |
|------------------------|-----|---------|-------|-------|------|---------|------|
| Диаметр, мм, до: | | | | | | | |
| 39-02-022-01 | 60 | 894,34 | 19,54 | 15,19 | 4,18 | 859,61 | 2,00 |
| 39-02-022-02 | 159 | 2189,67 | 21,49 | 17,72 | 4,87 | 2150,46 | 2,20 |

Таблица 39-02-023 Измерение твёрдости металла шва**Измеритель: 1 сварное соединение (3 замера)**

| Контроль трубопроводов | | | | | | | |
|------------------------|-----------------------|------|------|---|---|---|------|
| Диаметр, мм, до: | | | | | | | |
| 39-02-023-01 | Измерение металла шва | 7,76 | 7,76 | — | — | — | 0,70 |

| Шифр расценки | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты руб | в том числе руб | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел -ч |
|---------------|--|--------------------|----------------------------------|--------------------|--|-----------|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т ч оплата труда рабочих, управляющих машинами | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

ОТДЕЛ 03. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ РАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ

Таблица 39-03-001 Механические испытания

Измеритель: 1 образец

| Испытания на растяжение | | | | | | | |
|--|--|-------|-------|------|------|---|------|
| Сталь перлитная, толщина стенки, мм до | | | | | | | |
| 39-03-001-01 | 12 | 18,78 | 14,49 | 4,29 | 2,32 | — | 1,40 |
| 39-03-001-02 | 30 | 24,2 | 18,63 | 5,57 | 3,02 | — | 1,80 |
| 39-03-001-03 | 50 | 28,17 | 21,74 | 6,43 | 3,48 | — | 2,10 |
| 39-03-001-04 | 90 | 36,31 | 27,95 | 8,36 | 4,52 | — | 2,70 |
| Сталь аустенитная, толщина стенки, мм до | | | | | | | |
| 39-03-001-05 | 12 | 25,46 | 19,67 | 5,79 | 3,13 | — | 1,90 |
| 39-03-001-06 | 30 | 28,17 | 21,74 | 6,43 | 3,48 | — | 2,10 |
| 39-03-001-07 | 50 | 32,34 | 24,84 | 7,5 | 4,06 | — | 2,40 |
| Испытания на изгиб | | | | | | | |
| Сталь перлитная, толщина стенки, мм до | | | | | | | |
| 39-03-001-08 | 12 | 12,11 | 9,32 | 2,79 | 1,5 | — | 0,90 |
| 39-03-001-09 | 30 | 17,32 | 13,46 | 3,86 | 2,09 | — | 1,30 |
| 39-03-001-10 | 50 | 20,03 | 15,53 | 4,5 | 2,44 | — | 1,50 |
| 39-03-001-11 | 90 | 26,49 | 20,70 | 5,79 | 3,13 | — | 2,00 |
| Сталь аустенитная, толщина стенки, мм до | | | | | | | |
| 39-03-001-12 | 12 | 16,06 | 12,42 | 3,64 | 1,97 | — | 1,20 |
| 39-03-001-13 | 30 | 18,78 | 14,49 | 4,29 | 2,32 | — | 1,40 |
| 39-03-001-14 | 50 | 21,49 | 16,56 | 4,93 | 2,67 | — | 1,60 |
| Испытания на ударную вязкость | | | | | | | |
| 39-03-001-015 | Сталь перлитная, толщина стенки до 90 мм | 7,89 | 7,25 | 0,64 | 0,35 | — | 0,70 |
| 39-03-001-016 | Сталь аустенитная, толщина стенки до 50 мм | 10,18 | 9,32 | 0,86 | 0,46 | — | 0,90 |
| Испытания на растяжение образца Гагарина | | | | | | | |
| 39-03-001-017 | Сталь перлитная, толщина стенки до 90 мм | 15,21 | 10,92 | 4,29 | 2,32 | — | 1,40 |
| 39-03-001-018 | Сталь аустенитная, толщина стенки до 50 мм | 19,7 | 14,13 | 5,57 | 3,02 | — | 1,80 |
| Испытания на сплющивание | | | | | | | |
| 39-03-001-019 | Сталь перлитная, толщина стенки до 90 мм | 10,64 | 8,28 | 2,36 | 1,28 | — | 0,80 |
| 39-03-001-020 | Сталь аустенитная, толщина стенки до 50 мм | 12,11 | 9,32 | 2,79 | 1,5 | — | 0,90 |

Таблица 39-03-002 Металлографические исследования

Измеритель: 1 образец

| Исследования на макро — и микроструктуру на одном образце | | | | | | | |
|---|----------|--------|-------|------|---|--------|------|
| Сталь перлитная, толщина стенки, мм до | | | | | | | |
| 39-03-002-01 | 8 | 342,55 | 16,56 | 1,67 | — | 324,32 | 1,60 |
| 39-03-002-02 | 15 | 352,02 | 24,84 | 2,55 | — | 324,63 | 2,40 |
| 39-03-002-03 | 30 | 370,25 | 41,40 | 4,22 | — | 324,63 | 4,00 |
| 39-03-002-04 | 50 | 375,40 | 48,65 | 5,00 | — | 324,75 | 4,70 |
| 39-03-002-05 | свыше 50 | 389,86 | 59,00 | 5,99 | — | 324,87 | 5,70 |

| Шифр расценки | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч |
|---|--|----------------------|----------------------------------|--------------------|---|-----------|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда рабочих, управляющих машинами | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Сталь аустенитная, толщина стенки, мм до: | | | | | | | |
| 39-03-002-06 | 8 | 347,02 | 20,70 | 2,11 | — | 324,21 | 2,00 |
| 39-03-002-07 | 15 | 359,63 | 32,09 | 3,22 | — | 324,32 | 3,10 |
| 39-03-002-08 | 30 | 381,40 | 51,75 | 5,33 | — | 324,32 | 5,00 |
| 39-03-002-09 | 50 | 392,77 | 62,10 | 6,22 | — | 324,45 | 6,00 |
| 39-03-002-10 | свыше 50 | 405,61 | 73,49 | 7,55 | — | 324,57 | 7,10 |
| Исследования на макроструктуру | | | | | | | |
| Сталь перлитная, толщина стенки, мм до: | | | | | | | |
| 39-03-002-11 | 8 | 133,52 | 4,45 | 0,47 | — | 128,60 | 0,43 |
| 39-03-002-12 | 15 | 135,91 | 6,52 | 0,67 | — | 128,72 | 0,63 |
| 39-03-002-13 | 30 | 144,65 | 14,49 | 1,44 | — | 128,72 | 1,40 |
| 39-03-002-14 | 50 | 149,37 | 18,63 | 1,89 | — | 128,85 | 1,80 |
| 39-03-002-15 | свыше 50 | 155,21 | 23,81 | 2,44 | — | 128,96 | 2,30 |
| Сталь аустенитная, толщина стенки, мм до: | | | | | | | |
| 39-03-002-16 | 8 | 135,08 | 5,59 | 0,58 | — | 128,91 | 0,54 |
| 39-03-002-17 | 15 | 138,14 | 8,28 | 0,84 | — | 129,02 | 0,80 |
| 39-03-002-18 | 30 | 148,40 | 17,60 | 1,78 | — | 129,02 | 1,70 |
| 39-03-002-19 | 50 | 154,25 | 22,77 | 2,33 | — | 129,15 | 2,20 |
| 39-03-002-20 | свыше 50 | 163,43 | 31,05 | 3,11 | — | 129,27 | 3,00 |
| Исследования на микроструктуру | | | | | | | |
| Сталь перлитная, толщина стенки, мм до: | | | | | | | |
| 39-03-002-21 | 8 | 143,39 | 13,46 | 1,33 | — | 128,60 | 1,30 |
| 39-03-002-22 | 15 | 151,42 | 20,70 | 2,00 | — | 128,72 | 2,00 |
| 39-03-002-23 | 30 | 160,70 | 28,98 | 3,00 | — | 128,72 | 2,80 |
| 39-03-002-24 | 50 | 169,88 | 37,26 | 3,77 | — | 128,85 | 3,60 |
| 39-03-002-25 | свыше 50 | 179,16 | 45,54 | 4,66 | — | 128,96 | 4,40 |
| Сталь аустенитная, толщина стенки, мм до: | | | | | | | |
| 39-03-002-26 | 8 | 147,14 | 16,56 | 1,67 | — | 128,91 | 1,60 |
| 39-03-002-27 | 15 | 152,98 | 21,74 | 2,22 | — | 129,02 | 2,10 |
| 39-03-002-28 | 30 | 170,05 | 37,26 | 3,77 | — | 129,02 | 3,60 |
| 39-03-002-29 | 50 | 180,50 | 46,58 | 4,77 | — | 129,15 | 4,50 |
| 39-03-002-30 | свыше 50 | 193,11 | 57,96 | 5,88 | — | 129,27 | 5,60 |
| Таблица 39-03-003 Испытания на межкристаллитную коррозию | | | | | | | |
| Измеритель: 1 партия (2 образца) | | | | | | | |
| Испытания на межкристаллитную коррозию: | | | | | | | |
| 39-03-003-01 | без провоцирующего нагрева | 315,56 | 315,56 | — | — | — | 28,00 |
| 39-03-003-02 | с провоцирующим нагревом | 331,76 | 331,76 | — | — | — | 29,00 |

| Шифр расценки | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб | в том числе, руб | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел -ч |
|---------------|--|---------------------|----------------------------------|--------------------|--|-----------|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т ч оплата труда рабочих, управляющих машинами | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

ОТДЕЛ 04. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОБРАЗЦОВ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Таблица 39-04-001 Изготовление образцов для механических испытаний
Измеритель: 1 образец

| Изготовление образцов для испытания на разрыв, толщина стенки, мм до: | | | | | | | |
|---|---|--------|-------|-------|-------|---|------|
| 39-04-001-01 | 6 | 21,6 | 10,58 | 11,02 | 6,38 | — | 1,10 |
| 39-04-001-02 | 10 | 32,06 | 14,43 | 17,63 | 10,21 | — | 1,50 |
| 39-04-001-03 | 14 | 37,19 | 16,35 | 20,84 | 12,06 | — | 1,70 |
| 39-04-001-04 | 20 | 44,89 | 19,24 | 25,65 | 14,85 | — | 2,00 |
| 39-04-001-05 | 24 | 50,99 | 22,13 | 28,86 | 16,7 | — | 2,30 |
| 39-04-001-06 | 32 | 58,68 | 25,01 | 33,67 | 19,49 | — | 2,60 |
| 39-04-001-07 | 40 | 67,33 | 28,86 | 38,47 | 22,27 | — | 3,00 |
| 39-04-001-08 | 50 | 76,64 | 31,75 | 44,89 | 25,98 | — | 3,30 |
| 39-04-001-09 | 60 | 86,89 | 35,59 | 51,3 | 29,7 | — | 3,70 |
| 39-04-001-10 | 70 | 98,11 | 40,40 | 57,71 | 33,4 | — | 4,20 |
| 39-04-001-11 | 90 | 118,64 | 48,10 | 70,54 | 40,83 | — | 5,00 |
| Изготовление образцов для испытания на изгиб, толщина стенки, мм до: | | | | | | | |
| 39-04-001-12 | 6 | 12,9 | 6,73 | 6,17 | 3,48 | — | 0,70 |
| 39-04-001-13 | 10 | 17,07 | 8,66 | 8,41 | 4,76 | — | 0,90 |
| 39-04-001-14 | 14 | 19,87 | 9,62 | 10,25 | 5,8 | — | 1,00 |
| 39-04-001-15 | 20 | 22,27 | 10,58 | 11,69 | 6,61 | — | 1,10 |
| 39-04-001-16 | 24 | 24,87 | 11,54 | 13,33 | 7,54 | — | 1,20 |
| 39-04-001-17 | 32 | 32,49 | 14,43 | 18,06 | 10,21 | — | 1,50 |
| 39-04-001-18 | 40 | 37,69 | 16,35 | 21,34 | 12,06 | — | 1,70 |
| 39-04-001-19 | 50 | 45,51 | 19,24 | 26,27 | 14,85 | — | 2,00 |
| 39-04-001-20 | 60 | 51,68 | 22,13 | 29,55 | 16,7 | — | 2,30 |
| 39-04-001-21 | 70 | 59,49 | 25,01 | 34,48 | 19,49 | — | 2,60 |
| 39-04-001-22 | 90 | 75,11 | 30,78 | 44,33 | 25,06 | — | 3,20 |
| Изготовление образцов для испытания на растяжение (образцы Гагарина), | | | | | | | |
| 39-04-001-23 | толщина стенки до 90 мм | 11,73 | 9,62 | 2,11 | 1,16 | — | 1,00 |
| Изготовление образцов для испытания на ударную вязкость: | | | | | | | |
| 39-04-001-24 | с прорезкой канавки, толщина стенки до 90 мм | 41,96 | 26,59 | 15,37 | 6,61 | — | 2,40 |
| 39-04-001-25 | без прорезки канавки, толщина стенки до 90 мм | 41,4 | 22,16 | 19,24 | 11,14 | — | 2,00 |

Таблица 39-04-002 Изготовление образцов для металлографических исследований
Измеритель: 1 образец

| Изготовление образцов для металлографических исследований | | | | | | | |
|---|----|-------|-------|------|------|---|------|
| Толщина стенки, мм до: | | | | | | | |
| 39-04-002-01 | 6 | 6,78 | 5,58 | 1,2 | 0,46 | — | 0,58 |
| 39-04-002-02 | 10 | 8 | 6,25 | 1,75 | 0,7 | — | 0,65 |
| 39-04-002-03 | 14 | 9,75 | 7,41 | 2,34 | 0,93 | — | 0,77 |
| 39-04-002-04 | 20 | 11,29 | 8,37 | 2,92 | 1,16 | — | 0,87 |
| 39-04-002-05 | 24 | 12,42 | 8,95 | 3,47 | 1,39 | — | 0,93 |
| 39-04-002-06 | 32 | 13,49 | 9,91 | 3,58 | 1,39 | — | 1,03 |
| 39-04-002-07 | 40 | 14,94 | 10,77 | 4,17 | 1,62 | — | 1,12 |
| 39-04-002-08 | 50 | 16,59 | 11,83 | 4,76 | 1,86 | — | 1,23 |
| 39-04-002-09 | 60 | 18,82 | 12,99 | 5,83 | 2,32 | — | 1,35 |
| 39-04-002-10 | 70 | 20,56 | 14,53 | 6,03 | 2,32 | — | 1,51 |
| 39-04-002-11 | 90 | 24,03 | 17,6 | 6,43 | 2,32 | — | 1,83 |

Таблица 39-04-003 Изготовление образцов для испытания на межкристаллитную коррозию
Измеритель: 1 образец

| Изготовление образцов для испытания на межкристаллитную коррозию | | | | | | | |
|--|-------------------------|-------|------|------|------|---|------|
| 39-04-003-01 | Толщина стенки до 90 мм | 21,38 | 14,4 | 6,98 | 4,44 | — | 1,30 |

| Шифр расценки | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб | в том числе, руб | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел -ч |
|--|--|---------------------|----------------------------------|--------------------|--|-----------|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т ч оплата труда рабочих, управляющих машинами | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| ОТДЕЛ 05. ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ | | | | | | | |
| Таблица 39-05-001 Контроль сварочных материалов | | | | | | | |
| Измеритель: 1 бухта (норма 01); 1 партия (10 электродов) (нормы 02,03); 10 кг (норма 04); 1 баллон (норма 05) | | | | | | | |
| Контроль сварочных материалов: | | | | | | | |
| 39-05-001-01 | Проволока | 16,62 | 16,62 | — | — | — | 1,50 |
| 39-05-002-02 | Электроды | 27,70 | 27,70 | — | — | — | 2,50 |
| 39-05-003-03 | Вольфрамовые электроды | 16,62 | 16,62 | — | — | — | 1,50 |
| 39-05-001-04 | Флюс | 24,38 | 24,38 | — | — | — | 2,20 |
| 39-05-001-05 | Защитный газ | 10,19 | 10,19 | — | — | — | 0,92 |
| Таблица 39-05-002 Контроль деталей, материалов, полуфабрикатов | | | | | | | |
| Измеритель: м² (норма 01); т (норма 02,03) | | | | | | | |
| Контроль деталей, материалов, полуфабрикатов: | | | | | | | |
| 39-05-002-01 | Листы облицовки, ёмкости | 1,06 | 1,06 | — | — | — | 0,11 |
| 39-05-002-02 | Швеллер | 1,25 | 1,25 | — | — | — | 0,13 |
| 39-05-002-03 | Уголок, накладка | 4,81 | 4,81 | — | — | — | 0,50 |
| Таблица 39-05-003 Контроль сборочно-сварочного и термического оборудования, аппаратуры и приспособлений | | | | | | | |
| Измеритель: компл. | | | | | | | |
| Контроль оборудования, аппаратуры и приспособлений: | | | | | | | |
| 39-05-003-01 | Сборочно—сварочное оборудование, аппаратура и приспособления | 48,10 | 48,10 | — | — | — | 5,00 |
| 39-05-003-02 | Термическое оборудование | 30,78 | 30,78 | — | — | — | 3,20 |
| Таблица 39-05-004 Контроль материалов для дефектоскопии | | | | | | | |
| Измеритель: 1 партия (норма 01,02); 1 экран (норма 03); 1 испытание (норма 04) | | | | | | | |
| Контроль материалов, для дефектоскопии: | | | | | | | |
| 39-05-004-01 | Плѐнка для проведения радиографического контроля | 16,62 | 16,62 | — | — | — | 1,50 |
| 39-05-004-02 | Плѐнка для фотообработки | 23,27 | 23,27 | — | — | — | 2,10 |
| 39-05-004-03 | Экран | 8,86 | 8,86 | — | — | — | 0,80 |
| 39-05-004-04 | Химикаты | 10,19 | 10,19 | — | — | — | 0,92 |
| Таблица 39-05-005 Контроль труб и блоков трубопроводов | | | | | | | |
| Измеритель: 1 труба (норма 01); 1 блок (норма 02) | | | | | | | |
| Контроль труб и блоков трубопроводов: | | | | | | | |
| 39-05-005-01 | Трубы | 9,97 | 9,97 | — | — | — | 0,90 |
| 39-05-005-02 | Блоки трубопроводов | 15,51 | 15,51 | — | — | — | 1,40 |

| Шифр расценки | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб | в том числе, руб | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел -ч |
|--|--|---------------------|----------------------------------|--------------------|--|-----------|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т ч оплата труда рабочих, управляющих машинами | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| ОТДЕЛ 06. | | | | | | | |
| ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ | | | | | | | |
| Таблица 39-06-001 Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке | | | | | | | |
| Измеритель: стык | | | | | | | |
| Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке. | | | | | | | |
| Трубопровод, диаметр, мм: | | | | | | | |
| 39-06-001-01 | 25 | 5,98 | 5,98 | — | — | — | 0,54 |
| 39-06-001-02 | 45 | 6,09 | 6,09 | — | — | — | 0,55 |
| 39-06-001-03 | 57 | 6,20 | 6,20 | — | — | — | 0,56 |
| 39-06-001-04 | 89 | 6,32 | 6,32 | — | — | — | 0,57 |
| 39-06-001-05 | 114 | 6,43 | 6,43 | — | — | — | 0,58 |
| 39-06-001-06 | 133 | 6,54 | 6,54 | — | — | — | 0,59 |
| 39-06-001-07 | 159 | 6,65 | 6,65 | — | — | — | 0,60 |
| 39-06-001-08 | 219 | 6,87 | 6,87 | — | — | — | 0,62 |
| 39-06-001-09 | 273 | 7,09 | 7,09 | — | — | — | 0,64 |
| 39-06-001-10 | 325 | 7,31 | 7,31 | — | — | — | 0,66 |
| 39-06-001-11 | 377 | 7,53 | 7,53 | — | — | — | 0,68 |
| 39-06-001-12 | 426 | 7,76 | 7,76 | — | — | — | 0,70 |
| 39-06-001-13 | 478 | 8,09 | 8,09 | — | — | — | 0,73 |
| 39-06-001-14 | 530 | 8,31 | 8,31 | — | — | — | 0,75 |
| 39-06-001-15 | 630 | 8,86 | 8,86 | — | — | — | 0,80 |
| 39-06-001-16 | 720 | 9,09 | 9,09 | — | — | — | 0,82 |
| 39-06-001-17 | 820 | 9,53 | 9,53 | — | — | — | 0,86 |
| 39-06-001-18 | 920 | 9,97 | 9,97 | — | — | — | 0,90 |
| 39-06-001-19 | 1020 | 10,53 | 10,53 | — | — | — | 0,95 |
| 39-06-001-20 | 1120 | 11,08 | 11,08 | — | — | — | 1,00 |
| 39-06-001-21 | 1220 | 11,08 | 11,08 | — | — | — | 1,00 |
| 39-06-001-22 | 1320 | 12,19 | 12,19 | — | — | — | 1,10 |
| 39-06-001-23 | 1420 | 12,19 | 12,19 | — | — | — | 1,10 |
| 39-06-001-24 | 1520 | 12,19 | 12,19 | — | — | — | 1,10 |
| 39-06-001-25 | 1620 | 13,30 | 13,30 | — | — | — | 1,20 |
| 39-06-001-26 | 1720 | 14,40 | 14,40 | — | — | — | 1,30 |
| 39-06-001-27 | 1820 | 14,40 | 14,40 | — | — | — | 1,30 |
| 39-06-001-28 | 1920 | 14,40 | 14,40 | — | — | — | 1,30 |
| 39-06-001-29 | 2020 | 15,50 | 15,50 | — | — | — | 1,40 |
| 39-06-001-30 | 2120 | 15,50 | 15,50 | — | — | — | 1,40 |
| 39-06-001-31 | 2220 | 16,62 | 16,62 | — | — | — | 1,50 |
| 39-06-001-32 | 2320 | 16,62 | 16,62 | — | — | — | 1,50 |
| 39-06-001-33 | 2420 | 16,62 | 16,62 | — | — | — | 1,50 |
| 39-06-001-34 | 2520 | 17,73 | 17,73 | — | — | — | 1,60 |
| 39-06-001-35 | 2620 | 17,73 | 17,73 | — | — | — | 1,60 |
| 39-06-001-36 | 2720 | 18,84 | 18,84 | — | — | — | 1,70 |
| 39-06-001-37 | 2820 | 18,84 | 18,84 | — | — | — | 1,70 |
| Таблица 39-06-002 Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа | | | | | | | |
| Измеритель: стык | | | | | | | |
| Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа.. | | | | | | | |
| Трубопровод, диаметр, мм: | | | | | | | |
| 39-06-002-01 | 25 | 5,98 | 5,98 | — | — | — | 0,54 |
| 39-06-002-02 | 45 | 6,20 | 6,20 | — | — | — | 0,56 |
| 39-06-002-03 | 57 | 6,43 | 6,43 | — | — | — | 0,58 |
| 39-06-002-04 | 89 | 6,76 | 6,76 | — | — | — | 0,61 |
| 39-06-002-05 | 114 | 7,09 | 7,09 | — | — | — | 0,64 |
| 39-06-002-06 | 133 | 7,31 | 7,31 | — | — | — | 0,66 |

| Шифр расценки | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб | в том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел -ч |
|---------------|--|---------------------|----------------------------------|--------------------|---|-----------|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда рабочих, управляющих машинами | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-06-002-07 | 159 | 7,76 | 7,76 | — | — | — | 0,70 |
| 39-06-002-08 | 219 | 8,53 | 8,53 | — | — | — | 0,77 |
| 39-06-002-09 | 273 | 9,20 | 9,20 | — | — | — | 0,83 |
| 39-06-002-10 | 325 | 9,97 | 9,97 | — | — | — | 0,90 |
| 39-06-002-11 | 377 | 11,08 | 11,08 | — | — | — | 1,00 |
| 39-06-002-12 | 426 | 11,08 | 11,08 | — | — | — | 1,00 |
| 39-06-002-13 | 478 | 12,19 | 12,19 | — | — | — | 1,10 |
| 39-06-002-14 | 530 | 13,30 | 13,30 | — | — | — | 1,20 |
| 39-06-002-15 | 630 | 14,40 | 14,40 | — | — | — | 1,30 |
| 39-06-002-16 | 720 | 15,50 | 15,50 | — | — | — | 1,40 |
| 39-06-002-17 | 820 | 16,62 | 16,62 | — | — | — | 1,50 |
| 39-06-002-18 | 920 | 17,73 | 17,73 | — | — | — | 1,60 |
| 39-06-002-19 | 1020 | 18,84 | 18,84 | — | — | — | 1,70 |
| 39-06-002-20 | 1120 | 19,94 | 19,94 | — | — | — | 1,80 |
| 39-06-002-21 | 1220 | 22,16 | 22,16 | — | — | — | 2,00 |
| 39-06-002-22 | 1320 | 23,27 | 23,27 | — | — | — | 2,10 |
| 39-06-002-23 | 1420 | 24,38 | 24,38 | — | — | — | 2,20 |
| 39-06-002-24 | 1520 | 25,48 | 25,48 | — | — | — | 2,30 |
| 39-06-002-25 | 1620 | 26,59 | 26,59 | — | — | — | 2,40 |
| 39-06-002-26 | 1720 | 27,70 | 27,70 | — | — | — | 2,50 |
| 39-06-002-27 | 1820 | 29,92 | 29,92 | — | — | — | 2,70 |
| 39-06-002-28 | 1920 | 31,02 | 31,02 | — | — | — | 2,80 |
| 39-06-002-29 | 2020 | 33,24 | 33,24 | — | — | — | 3,00 |
| 39-06-002-30 | 2120 | 34,35 | 34,35 | — | — | — | 3,10 |
| 39-06-002-31 | 2220 | 35,46 | 35,46 | — | — | — | 3,20 |
| 39-06-002-32 | 2320 | 36,56 | 36,56 | — | — | — | 3,30 |
| 39-06-002-33 | 2420 | 37,67 | 37,67 | — | — | — | 3,40 |
| 39-06-002-34 | 2520 | 39,89 | 39,89 | — | — | — | 3,60 |
| 39-06-002-35 | 2620 | 41,00 | 41,00 | — | — | — | 3,70 |
| 39-06-002-36 | 2720 | 42,10 | 42,10 | — | — | — | 3,80 |
| 39-06-002-37 | 2820 | 44,32 | 44,32 | — | — | — | 4,00 |

Таблица 39-06-003 Контроль процессов сварки и наплавки

Измеритель: стык

| Контроль процессов сварки и наплавки | | | | | | | |
|--------------------------------------|------|-------|-------|---|---|---|------|
| Трубопровод, диаметр, мм: | | | | | | | |
| 39-06-003-01 | 25 | 5,54 | 5,54 | — | — | — | 0,50 |
| 39-06-003-02 | 32 | 5,54 | 5,54 | — | — | — | 0,50 |
| 39-06-003-03 | 38 | 5,76 | 5,76 | — | — | — | 0,52 |
| 39-06-003-04 | 45 | 5,98 | 5,98 | — | — | — | 0,54 |
| 39-06-003-05 | 57 | 6,20 | 6,20 | — | — | — | 0,56 |
| 39-06-003-06 | 89 | 6,98 | 6,98 | — | — | — | 0,63 |
| 39-06-003-07 | 108 | 7,31 | 7,31 | — | — | — | 0,66 |
| 39-06-003-08 | 114 | 7,53 | 7,53 | — | — | — | 0,68 |
| 39-06-003-09 | 133 | 7,87 | 7,87 | — | — | — | 0,71 |
| 39-06-003-10 | 159 | 8,86 | 8,86 | — | — | — | 0,80 |
| 39-06-003-11 | 219 | 9,97 | 9,97 | — | — | — | 0,90 |
| 39-06-003-12 | 273 | 11,08 | 11,08 | — | — | — | 1,00 |
| 39-06-003-13 | 325 | 12,19 | 12,19 | — | — | — | 1,10 |
| 39-06-003-14 | 377 | 13,30 | 13,30 | — | — | — | 1,20 |
| 39-06-003-15 | 426 | 15,51 | 15,51 | — | — | — | 1,40 |
| 39-06-003-16 | 478 | 16,62 | 16,62 | — | — | — | 1,50 |
| 39-06-003-17 | 530 | 17,73 | 17,73 | — | — | — | 1,60 |
| 39-06-003-18 | 630 | 18,84 | 18,84 | — | — | — | 1,70 |
| 39-06-003-19 | 720 | 22,16 | 22,16 | — | — | — | 2,00 |
| 39-06-003-20 | 820 | 23,27 | 23,27 | — | — | — | 2,10 |
| 39-06-003-21 | 920 | 25,48 | 25,48 | — | — | — | 2,30 |
| 39-06-003-22 | 1020 | 27,70 | 27,70 | — | — | — | 2,50 |
| 39-06-003-23 | 1120 | 29,92 | 29,92 | — | — | — | 2,70 |
| 39-06-003-24 | 1220 | 33,24 | 33,24 | — | — | — | 3,00 |

| Шифр расценки | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов монтажных работ | Прямые затраты, руб. | в том числе, руб | | | | Затраты труда рабочих-монтажников, чел.-ч |
|---------------|--|----------------------|----------------------------------|--------------------|---|-----------|---|
| | | | оплата труда рабочих-монтажников | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда рабочих, управляющих машинами | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-06-003-25 | 1320 | 35,46 | 35,46 | — | — | — | 3,20 |
| 39-06-003-26 | 1420 | 37,67 | 37,67 | — | — | — | 3,40 |
| 39-06-003-27 | 1520 | 39,89 | 39,89 | — | — | — | 3,60 |
| 39-06-003-28 | 1620 | 42,10 | 42,10 | — | — | — | 3,80 |
| 39-06-003-29 | 1720 | 44,32 | 44,32 | — | — | — | 4,00 |
| 39-06-003-30 | 1820 | 46,54 | 46,54 | — | — | — | 4,20 |
| 39-06-003-31 | 1920 | 48,75 | 48,75 | — | — | — | 4,40 |
| 39-06-003-32 | 2020 | 50,97 | 50,97 | — | — | — | 4,60 |
| 39-06-003-33 | 2120 | 53,18 | 53,18 | — | — | — | 4,80 |
| 39-06-003-34 | 2220 | 55,40 | 55,40 | — | — | — | 5,00 |
| 39-06-003-35 | 2320 | 58,72 | 58,72 | — | — | — | 5,30 |
| 39-06-003-36 | 2420 | 60,94 | 60,94 | — | — | — | 5,50 |
| 39-06-003-37 | 2520 | 63,16 | 63,16 | — | — | — | 5,70 |
| 39-06-003-38 | 2620 | 66,48 | 66,48 | — | — | — | 6,00 |
| 39-06-003-39 | 2720 | 67,59 | 67,59 | — | — | — | 6,10 |
| 39-06-003-40 | 2820 | 69,80 | 69,80 | — | — | — | 6,30 |

**СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ
(ПО ФЕДЕРАЛЬНОМУ СБОРНИКУ СМЕТНЫХ НОРМ И РАСЦЕНОК
НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН
И АВТОТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ)**

| Код ресурса | Наименование и характеристика строительных машин, механизмов и автотранспортных средств | Ед. изм. | Сметная расценка, руб. зарплата машинистов, руб. |
|-------------|---|----------|---|
| 041601 | Аппараты рентгеновские для просвечивания металла толщиной до 30 мм | маш.-ч | 4,99 — |
| 041602 | Аппараты рентгеновские для просвечивания металла толщиной 30 мм и более | маш.-ч | 5,23 — |
| 041803 | Дефектоскопы ультразвуковые | маш.-ч | 7,5 — |
| 041900 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 61,72 — |
| 042100 | Перископы | маш.-ч | 4,84 — |
| 042200 | Стилоскопы универсальные | маш.-ч | 12,78 — |
| 042300 | Толщиномеры КВАРЦ—15 | маш.-ч | 3,81 — |
| 042400 | Узлы вакуумные испытательные для контроля герметичности шва | маш.-ч | 16,88 4,64 |
| 330400 | Машины электрозачистные | маш.-ч | 10,67 — |
| 331001 | Станки строгальные по металлу | маш.-ч | 2,22 — |
| 331003 | Станки фрезерные | маш.-ч | 21,99 11,60 |
| 331004 | Станки токарно-винторезные | маш.-ч | 19,76 11,60 |
| 350271 | Машины испытательные универсальные | маш.-ч | 21,43 11,60 |
| 350401 | Насосы вакуумные 3,6 м ³ /ч | маш.-ч | 6,28 — |
| 351501 | Станки с абразивным кругом | маш.-ч | 23,62 16,44 |

**СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ
(ДЛЯ БАЗИСНОГО ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО РАЙОНА
МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ, ПО СОСТОЯНИЮ НА 01.01.2000)**

| Код ресурса | Наименование и характеристика материалов, изделий и конструкций | Ед. изм. | Сметная цена, руб. |
|-------------|---|-----------------|--------------------|
| 101-0069 | Бензин авиационный Б—70 | т | 4488,4 |
| 101-0322 | Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2 | т | 2606,90 |
| 101-0585 | Масло дизельное моторное М-10ДМ | т | 3997,50 |
| 101-0620 | Мел природный молотый | т | 586,47 |
| 101-1851 | Резина прессованная | кг | 28,26 |
| 101-1994 | Краски маркировочные МКЭ-4 | кг | 21,20 |
| 101-2110 | Порошок железный | кг | 18,27 |
| 101-9025 | Гелий | м ³ | 71,50 |
| 101-9704 | Фотопластинка | шт. | 5,10 |
| 101-9705 | Пленка радиографическая | дм ² | 14,40 |
| 101-9706 | Фотобумага | лист | 5,40 |
| 101-9707 | Фотопроявитель | л | 10,90 |
| 101-9708 | Фотофиксаж | л | 6,94 |
| 101-9786 | Замазка вакуумная | кг | 7,30 |
| 101-9917 | Шланг вакуумный | м | 33,80 |

| Код ресурса | Наименование и характеристика материалов, изделий и конструкций | Ед. изм. | Сметная цена, руб. |
|-------------|---|----------------|--------------------|
| 113-0003 | Ацетон технический сорт 1 | т | 7716,70 |
| 113-0180 | Спирт этиловый ректификованный технический сорт 1 | т | 40500 |
| 113-0304 | Клей резиновый №88-Н | кг | 45 |
| 113-9067 | Жидкость индикаторная | л | 96,00 |
| 113-9070 | Порошок моющий | кг | 6,10 |
| 113-9200 | Кислота уксусная | кг | 11,80 |
| 411-0001 | Вода | м ³ | 2,44 |
| 411-0003 | Вода дистиллированная | м ³ | 5850 |
| 500-9601 | Стекло органическое, толщина 10мм | кг | 80,90 |
| 500-9618 | Салфетки хлопчатобумажные | м ² | 13,50 |
| 542-0013 | Кислота азотная концентрированная, сорт 1, с содержанием основного вещества 98,2% | т | 5760,00 |
| 542-9012 | Автол | кг | 7,70 |