

ГОСНАУЧДЕПРЕДПРОЕКТОМ КОМПЛЕКТ ДОКУМЕНТАЦИИ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ НАЦИОНАЛЬНОГО ЦЕНТРА НАУКИ И ТЕХНИКИ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ-04-3

Р И Г Е Л И

ВЫПУСК 3

ЧАСТЬ II

РИГЕЛИ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С СЕЧЕНИЕМ КОЛОНН 40*40 СМ
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

11676-02

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТЕПЛОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ-04-3

Р И Г Е Л И

Выпуск 3

Часть II

РИГЕЛИ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С СЕЧЕНИЕМ КОЛОНН 40×40 см
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП

Торгово-бытовых
зданий и туристских
комплексов совместно
с НИИЖБ Госстроя СССР

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

УТВЕРЖДЕНЫ
28 января 1972 г.
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
Приказ № 8

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИИ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА ИИ-04 С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 40x40 см.

- 1. ИИ-04-0
Выпуск 0
Указания по применению изделий связевого каркаса с колоннами сечением 40x40 см.
- 2. ИИ-04-1
Выпуск 0
Фундаменты для колонн сечением 40x40 см.
- 3. ИИ-04-2
Выпуск 0
Колонны связевого каркаса сечением 40x40 см. для зданий с высотой этажа 2,4 м. и 3,3 м. Опалубка и армирование.
- 4. ИИ-04-3
Выпуск 0
Колонны связевого каркаса сечением 40x40 см. для зданий с высотой этажа 3,6 м. Опалубка и армирование.
- 5. ИИ-04-4
Выпуск 0
Колонны связевого каркаса сечением 40x40 см. для зданий с высотой этажа 4,2 м. Опалубка и армирование.
- 6. ИИ-04-5
Выпуск 0
Часть I
Колонны связевого каркаса сечением 40x40 см. для зданий с высотой этажа 2,4; 3,3; 3,6; 4,2 м. Арматурные изделия. Объемные каркасы.
- 7. ИИ-04-6
Выпуск 0
Часть II
Колонны связевого каркаса сечением 40x40 см. для зданий с высотой этажа 2,4; 3,3; 3,6 и 4,2 м. Арматурные изделия. Пазовые каркасы.
- 8. ИИ-04-1
Выпуск 0
Часть I
Ригели связевого каркаса с колоннами сечением 40x40 см. Опалубка и армирование.
- 9. ИИ-04-2
Выпуск 0
Часть II
Ригели связевого каркаса с колоннами сечением 40x40 см. Арматурные изделия.
- 10. ИИ-04-0
Выпуск 0
Часть II
Диафрагмы жесткости связевого каркаса. Опалубка и армирование.
- 11. ИИ-04-1
Выпуск 0
Часть II
Диафрагмы жесткости связевого каркаса. Арматурные изделия.
- 12. ИИ-04-7
Выпуск 0
Лестницы для зданий с высотой этажа 3,6 м.

- 13. ИИ-04-8
Выпуск 0
Закладные детали и соединительные элементы для изделий связевого каркаса.
- 14. ИИ-04-10
Выпуск 0
Монтажные узлы и детали связевого каркаса с колоннами сечением 40x40 см.

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИИ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ СТАЛЬНЫХ ФОРМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 40x40 см.

- 1. ИИ-04-1
Выпуск 0-1
СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ФУНДАМЕНТОВ ПОД КОЛОННЫ СЕЧЕНИЕМ 400x400 мм.
- 2. ИИ-04-2
Выпуск 0-1
Часть I
СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОНН СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 400x400 мм. (реконструкция действующих форм серии ИИ-04-2 выпуск 0-1).
- 3. ИИ-04-2
Выпуск 0-1
Часть II
СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОНН СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 400x400 мм.
- 4. ИИ-04-3
Выпуск 0-1
СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ РИГЕЛЕЙ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 400x400 мм.
- 5. ИИ-04-6
Выпуск 0-1
СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА.
- 6. ИИ-04-7
Выпуск 0-1
СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЛЕСТНИЦ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА - 3,6 м.

ИИ-04-7 ИИ-04-6 ИИ-04-5 ИИ-04-4 ИИ-04-3 ИИ-04-2 ИИ-04-1 ИИ-04-0

Т.К.	Р И Г Е Л И	СЕРИИ ИИ-04
1071	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИИ И ВЫПУСКОВ	ВЫПУСК 0 ЧАСТЬ II

					№ ЛИСТ	№ СТР
ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ						2
СОДЕРЖАНИЕ						3
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА						4
РИГЕЛЬ	√ P2-90-56	ОБЪЕМНЫЙ	КАРКАС	OK-1	12	5,6
РИГЕЛЬ	P2-72-56	ОБЪЕМНЫЙ	КАРКАС	OK-2	34	7,8
РИГЕЛЬ	P2-52-56	ОБЪЕМНЫЙ	КАРКАС	OK-3	56	9,10
РИГЕЛЬ	P2-72-41	ОБЪЕМНЫЙ	КАРКАС	OK-4	78	11,12
РИГЕЛЬ	P2-52-41	ОБЪЕМНЫЙ	КАРКАС	OK-5	910	13,14
РИГЕЛЬ	P2-40-26	ОБЪЕМНЫЙ	КАРКАС	OK-6	112	15,16
РИГЕЛЬ	√ P2-72-26	ОБЪЕМНЫЙ	КАРКАС	OK-7	1314	17,18
РИГЕЛЬ	P-52-56	ОБЪЕМНЫЙ	КАРКАС	OK-8	15,16	19,20
РИГЕЛЬ	P-40-56	ОБЪЕМНЫЙ	КАРКАС	OK-9	17,18	21,22
РИГЕЛЬ	√ P-40-26	ОБЪЕМНЫЙ	КАРКАС	OK-10	19,20	23,24
РИГЕЛИ	ПЛОСКИЕ	КАРКАСЫ	K-1, K-2		21	25
РИГЕЛИ	ПЛОСКИЙ	КАРКАС	K-3		22	26
РИГЕЛИ	ПЛОСКИЕ	КАРКАСЫ	K-4, K-5		23	27
РИГЕЛИ	ПЛОСКИЕ	КАРКАСЫ	K-6, K-7		24	28
РИГЕЛИ	ПЛОСКИЕ	КАРКАСЫ	K-8, K-9		25	29
РИГЕЛИ	ПЛОСКИЙ	КАРКАС	K-10 ПЕТАЯ П-3			
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ			01 ÷ 04	26	30
РИГЕЛИ	СЕТКИ		C-1, C-2		27	31
РИГЕЛИ	СЕТКИ		C-3, C-5		28	32
РИГЕЛИ	СЕТКИ		C-4, C-6		29	33

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Серия ИИ-04-3 выпуск 3 „Ригелан“ состоит из двух частей. В части I приведены олаубочные чер- тежи и армирование, данный альбом содержит рабочие чертежи железных каркасов 10 марок ригелей, пафских каркасов и сеток.

Для стержней пафских каркасов и сеток применяется горячекатаная арматурная сталь периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-61 марка 35ГС и горячекатаная круглая сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 марка БСт30С.

При применении ригелей на открытом воздухе или в неотапливаемых помещениях при расчетных температурах от -30° до -40° сталь класса А-I должна применяться только марка БСт3 (спокойная), сортовой прокат также применяется из стали марки БСт3 (спокойная). При расчетных температурах ниже -40° сталь класса А-III марки 35ГС должна быть заменена на сталь класса А-III марки 25ГС без изменения площади сечения, а сталь класса А-I применяется марки БСт3 (спокойная).

При применении ригелей на открытом воздухе или в неотапливаемых помещениях при воздействии подвижных и вибрационных нагрузок при расчетных температурах от минус 30° до минус 40° сталь класса А-III марки 35ГС должна быть заменена на сталь 25ГС, сталь класса А-I и сортовой прокат из стали БСт3 (спокойная) и БСт30С.

Сортамент и качество арматурной стали, а также методы их испытаний должны удовлетворять требованиям главы СНиП-В.4-62 „Арматура для железобетонных конструкций“ и действующих государственных стандартов или технических условий на соответствующий вид стали.

Изготовление, приемка и контроль качества каркасов, сеток и закладных элементов должны производиться в соответствии с требованиями следующих нормативных документов:

ГОСТ 10922-64 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“

ГОСТ 14098-68 „Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная сварка. Основ- ные типы и конструктивные элементы“

Каркасы и сетки изготавливаются при помощи контактной точечной электросварки на многоточечных авто- матических машинах. Приварка дополнительных /укороченных/ продольных рабочих стержней к поперечной арматуре каркасов производится на однотоочечных машинах или при помощи электросварочных клещей.

Сборку каркасов следует производить в кондукторе, обеспечивающем точное расположение элементов.

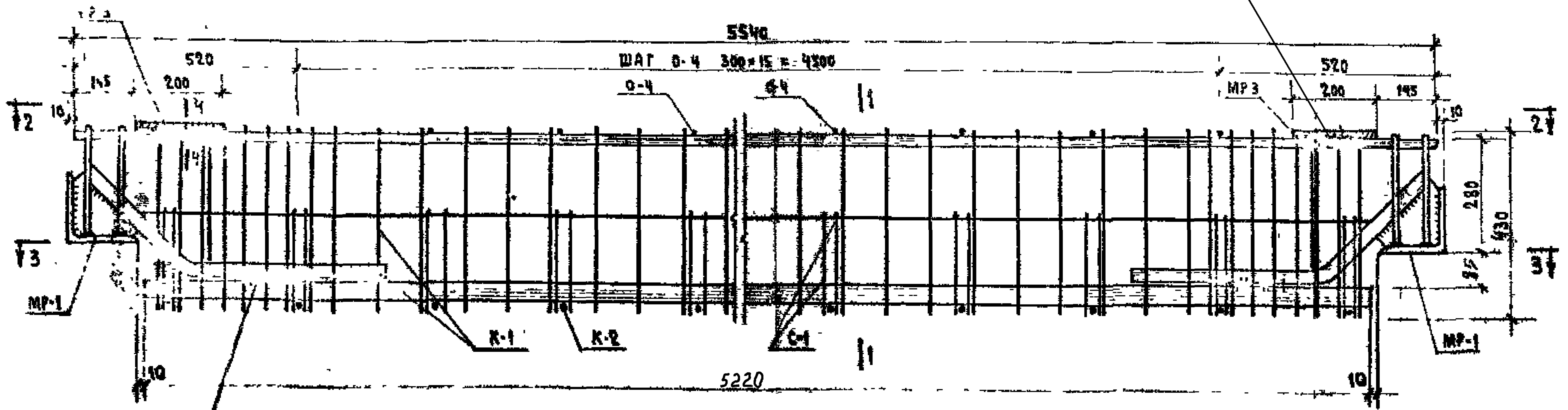
Допускаемые отклонения в размерах пафских каркасов и сеток, а также отклонения прямолинейности арма- турных стержней на всю длину не должны превышать величин нормативных ГОСТом 10922-64.

Сварные соединения выполняются в соответствии с требованиями СН 393-69.

Центральный комплекс Г.И.И.И. пр. г. Москва Рук. гр. инж. Д.С. Кошкин

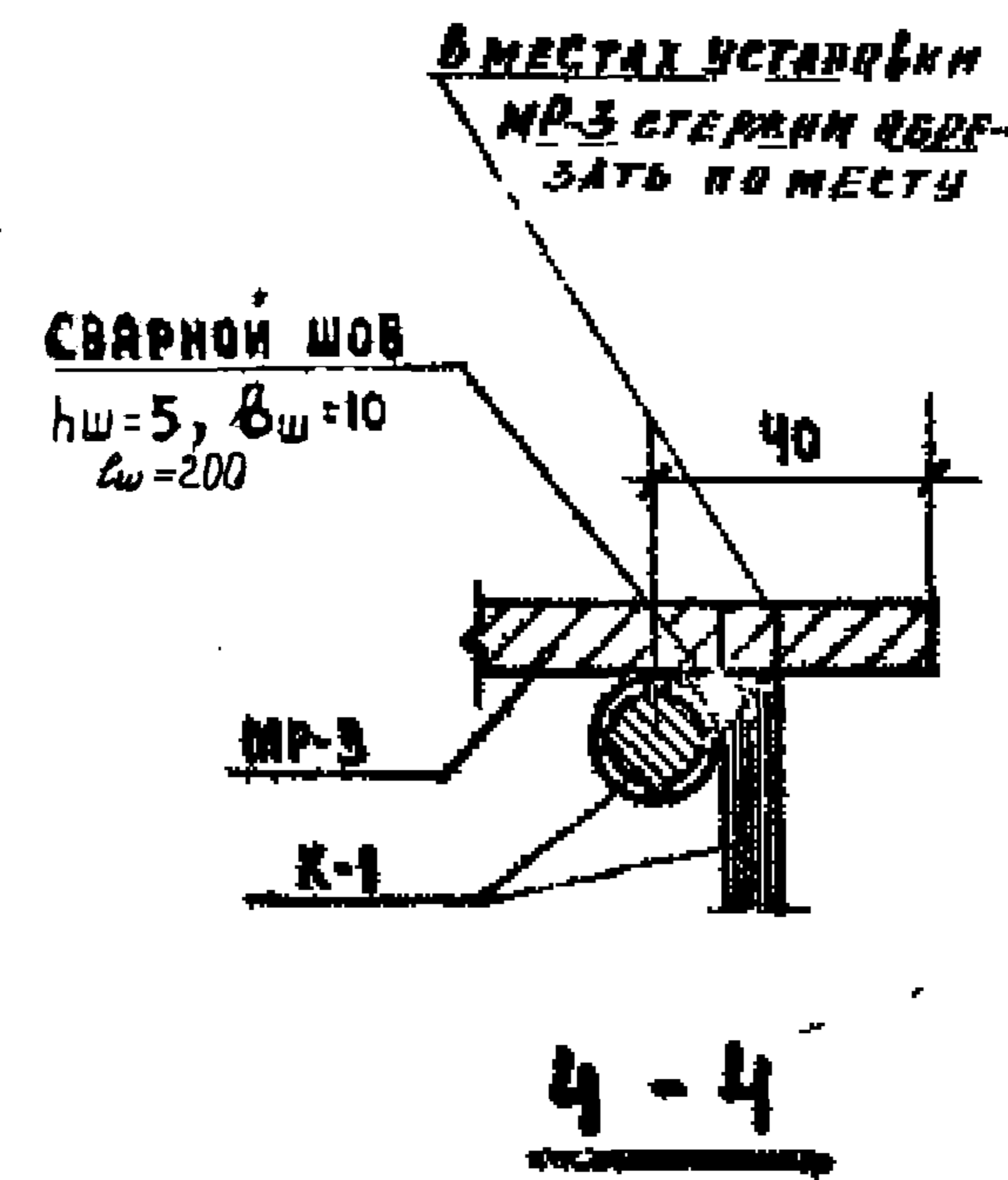
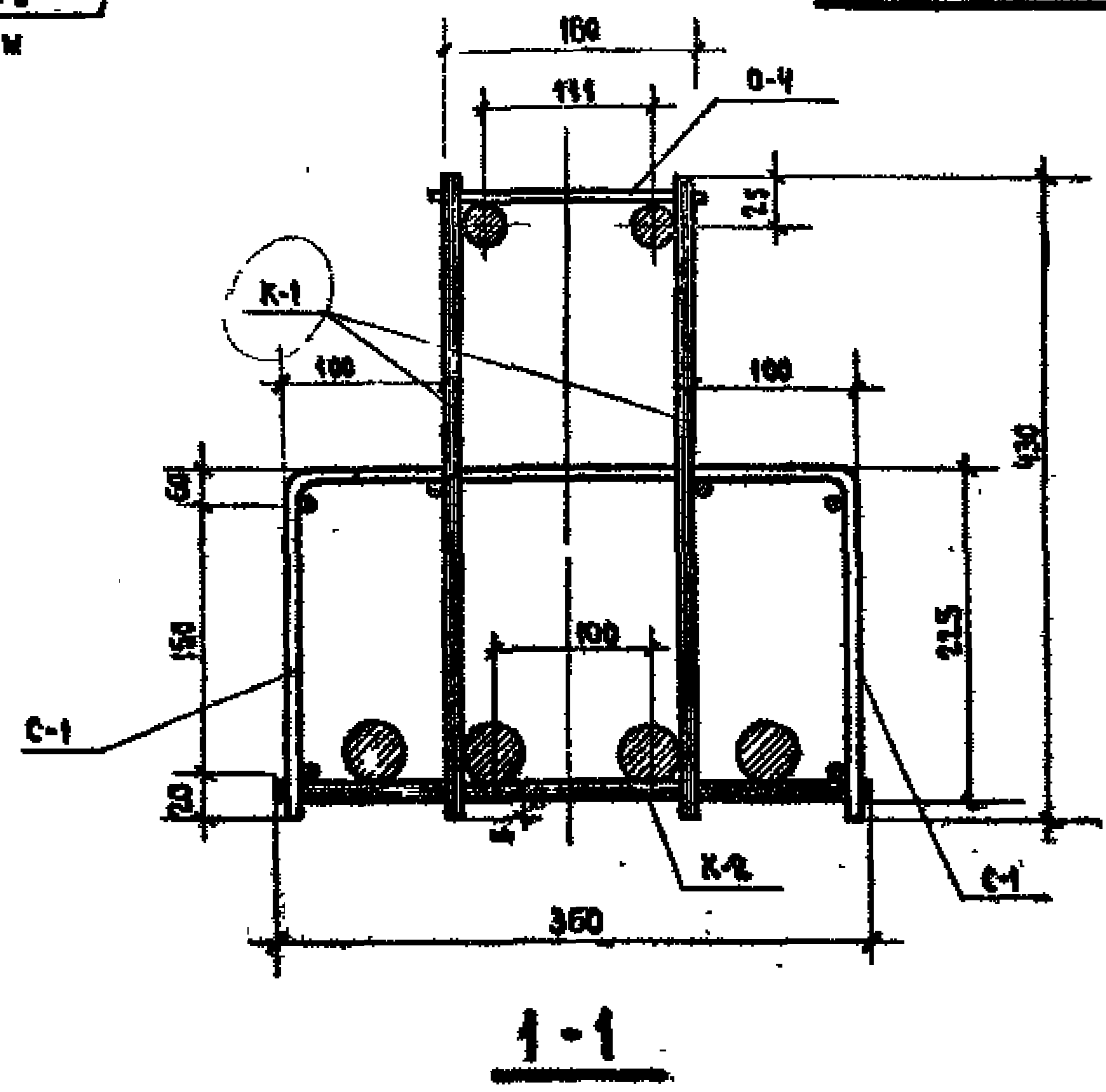
ГК	РИГЕЛАН	СЕРИЯ ИИ-04-3
1972	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Выпуск 3 часть II

СВАРНОЙ ШОВ $h_w = 5$
 $b_w = 10, l_w = 200$



ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-1

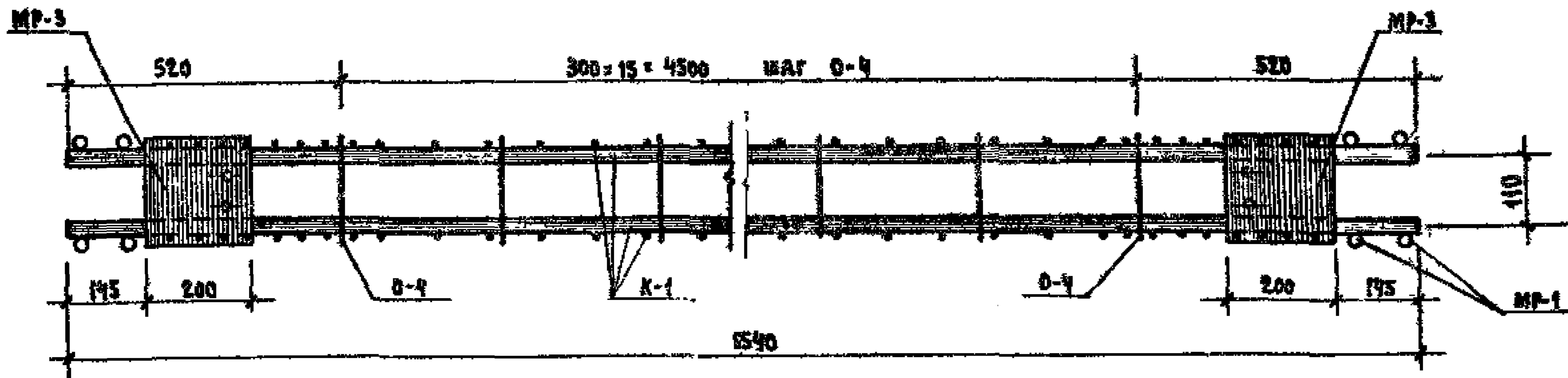
ОБЪЕМНЫЙ ШОВ
 $h_w = 5$ мм $b_w = 10$ мм
 $l_w = 200$ мм



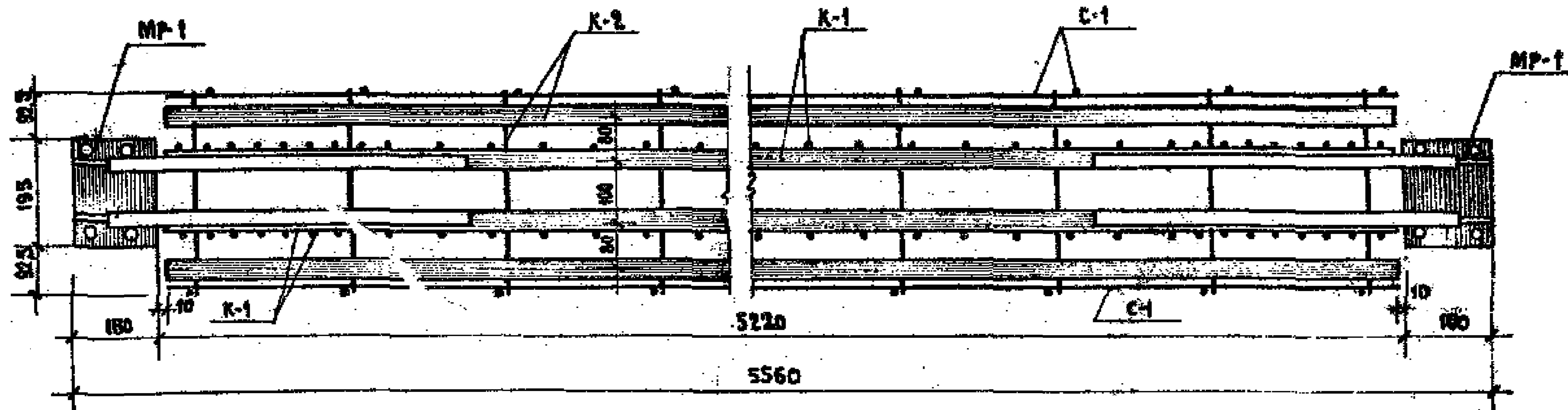
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		МАРКА СЕРИИ ВЫИСКА ЛИСТА
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОК-1	K-1	2	83	166	ИИ-04-3 ВМ-3 2.5 А-25
	K-2	1	89.90	89.90	А-25
	C-1	2	16.10	32.20	А-27
	O-4	16	0.07	1.12	А-26
	MP-1	2	19.84	39.68	ИИ-04-3 ВМ-3 А-16/2
	MP-3	2	2.82	5.64	А-16/3
			334.54		

ПРИМЕЧАНИЕ:
 ПЛАНЫ ПО 2-2 И 3-3 СМ. ЛИСТ N 2

Т К	РИГЕЛЬ Р2-90-56	МАРКА ИИ-04-3
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-1	ЛИСТ N 1



2-2



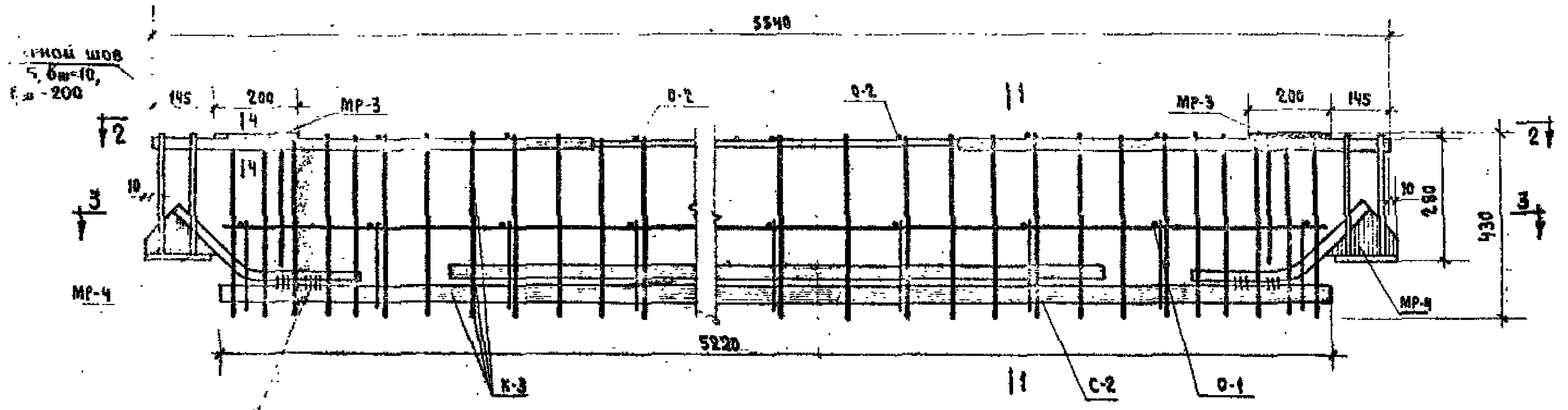
3-3

ПРИМЕЧАНИЕ:

Данный лист читать совместно с листом № 1

ТК	РИГЕЛЬ Р2-90-56	СЕР.
1971г	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-1	ИИ-0

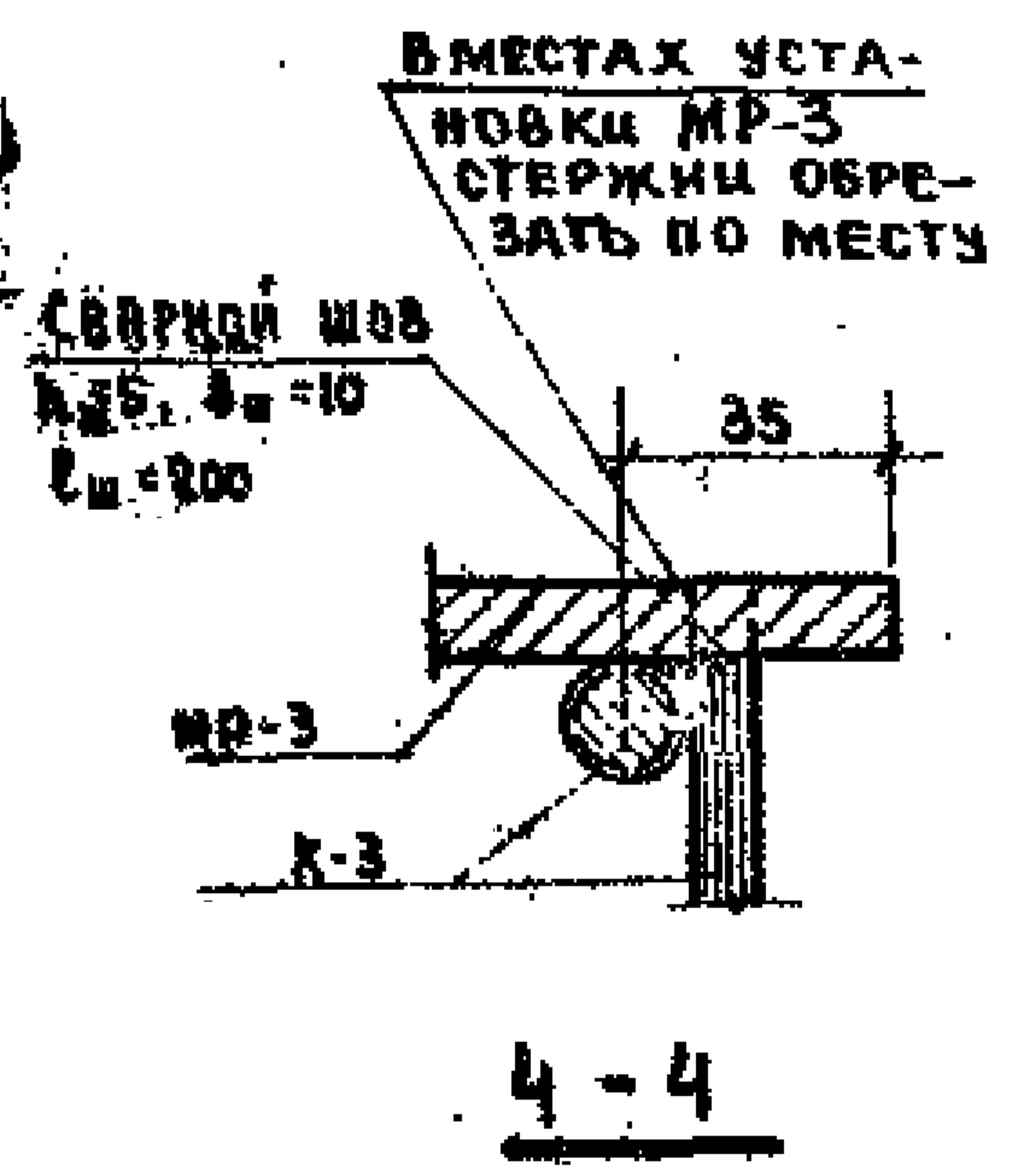
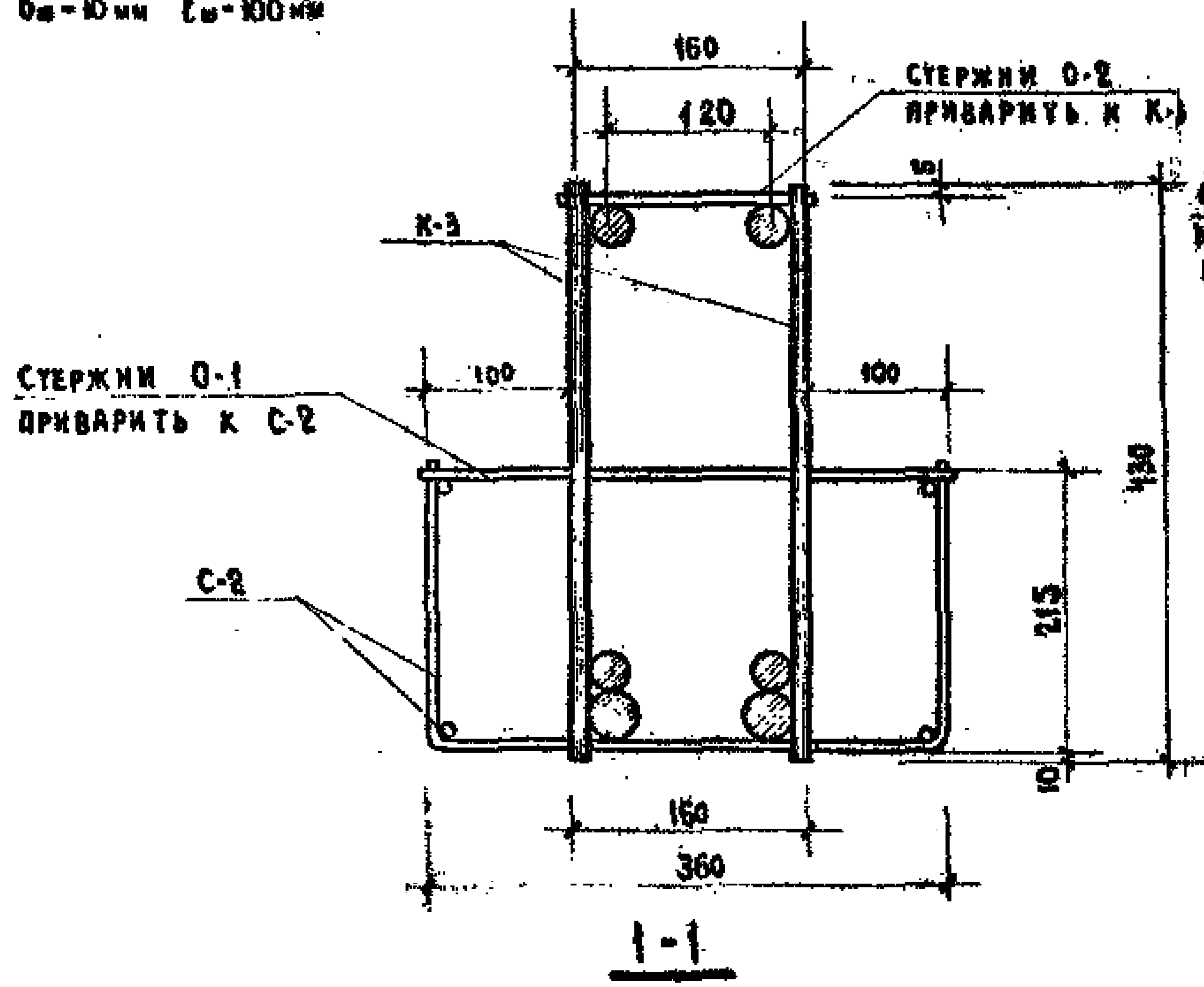
КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ
 Г. МОСКВА
 РИГ. ГРУППЫ
 КОЗИНА
 ЛЕВОНОВ



СВЕРХНИЙ ШОВ
 $\delta_{ш} = 10$,
 $\delta_{ш} = 200$

БОКОВЫЙ ШОВ
 $\delta_{ш} = 5$ мм $\delta_{ш} = 10$ мм $\delta_{ш} = 100$ мм

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-2

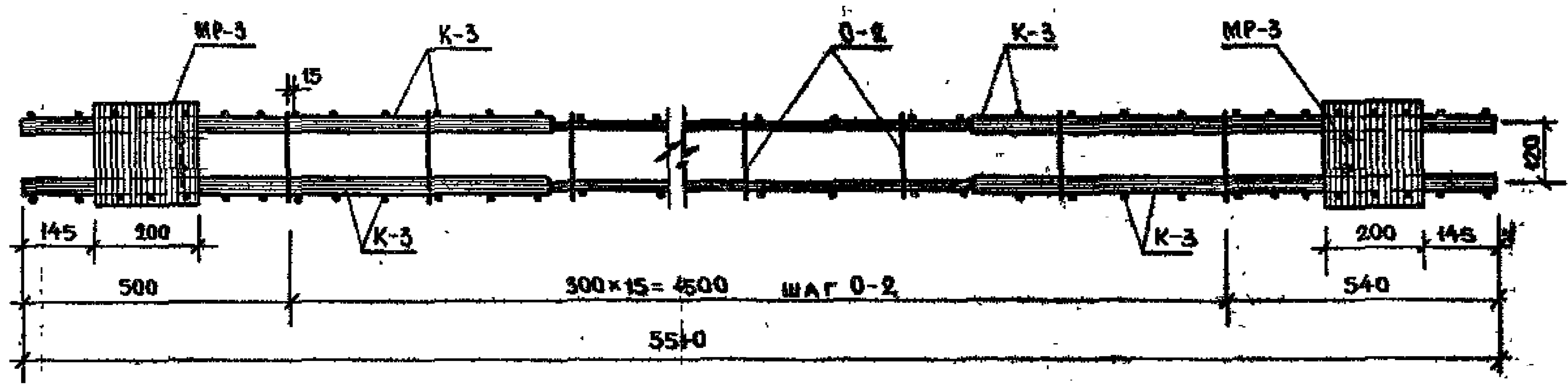


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ.		И.М. СЕРИИ ВЫПУСКА ЛИСТА
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОК-2	К-3	2	62,92	125,84	И.М. 04-3 ВЫП. 3 Ч. 3 А. 17
	С-2	1	7,85	7,85	
	О-1	18	0,08	1,44	
	О-2	16	0,04	0,64	
	МР-3	2	2,82	5,64	
	МР-4	2	8,49	16,98	
			157,85		

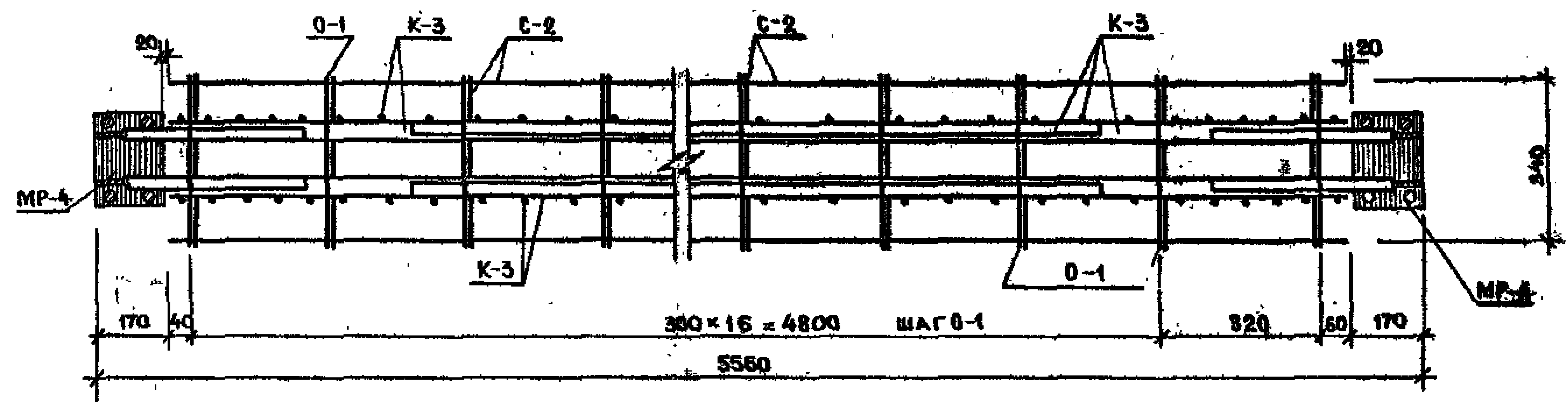
ПРИМЕЧАНИЕ:

ПЛАНЫ ПО 2-2 И 3-3 СМ. НА ЛИСТЕ №4

ТК	РИГЕЛЬ Р2-72-56	СЕРИИ	ИИ-04-3
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-2	ВЫПУСК	ЛИСТ
		3	3



2-2



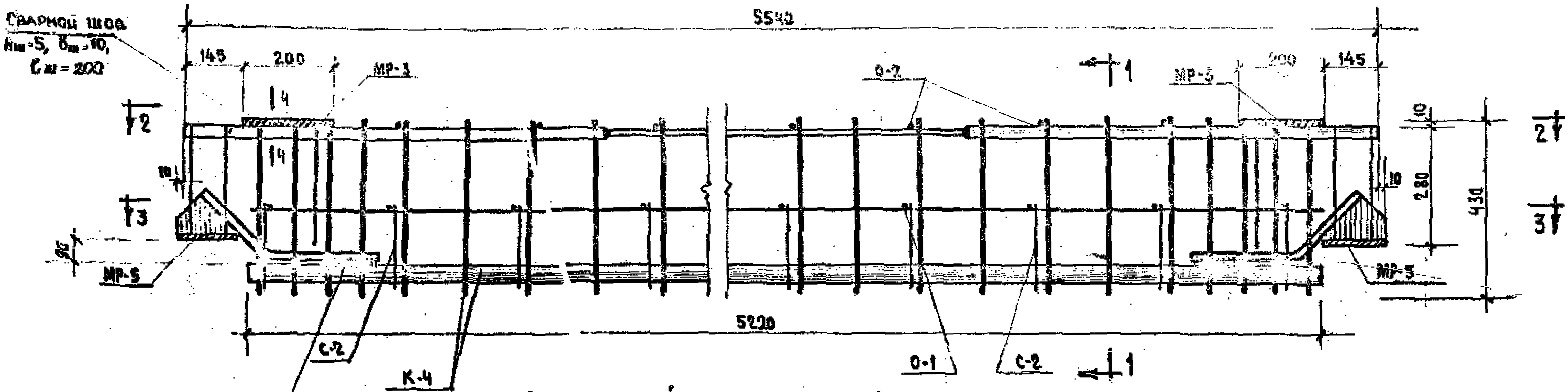
3-3

ПРИМЕЧАНИЕ:

ДАННЫЙ ЧЕРТЕЖ ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ №3.

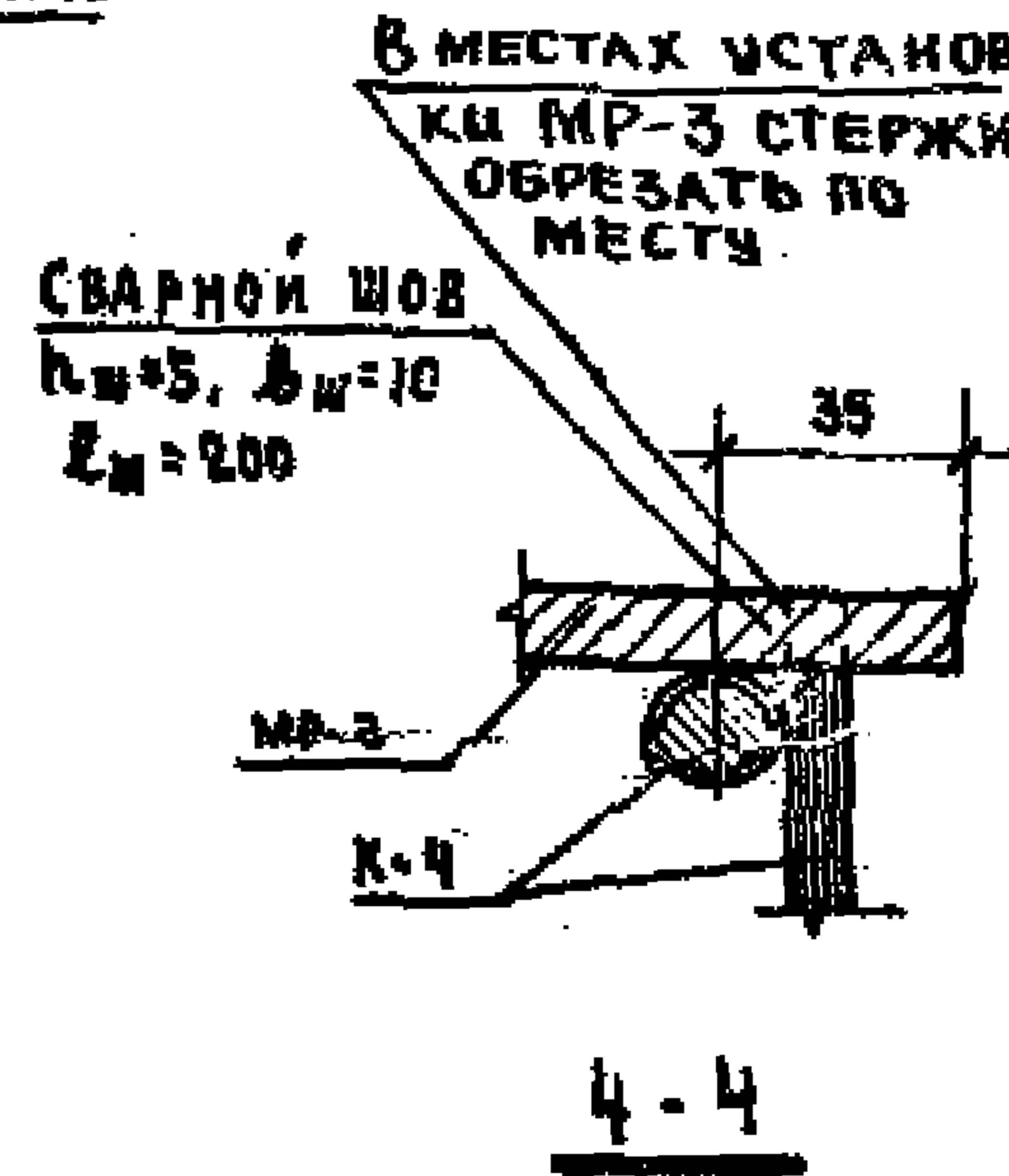
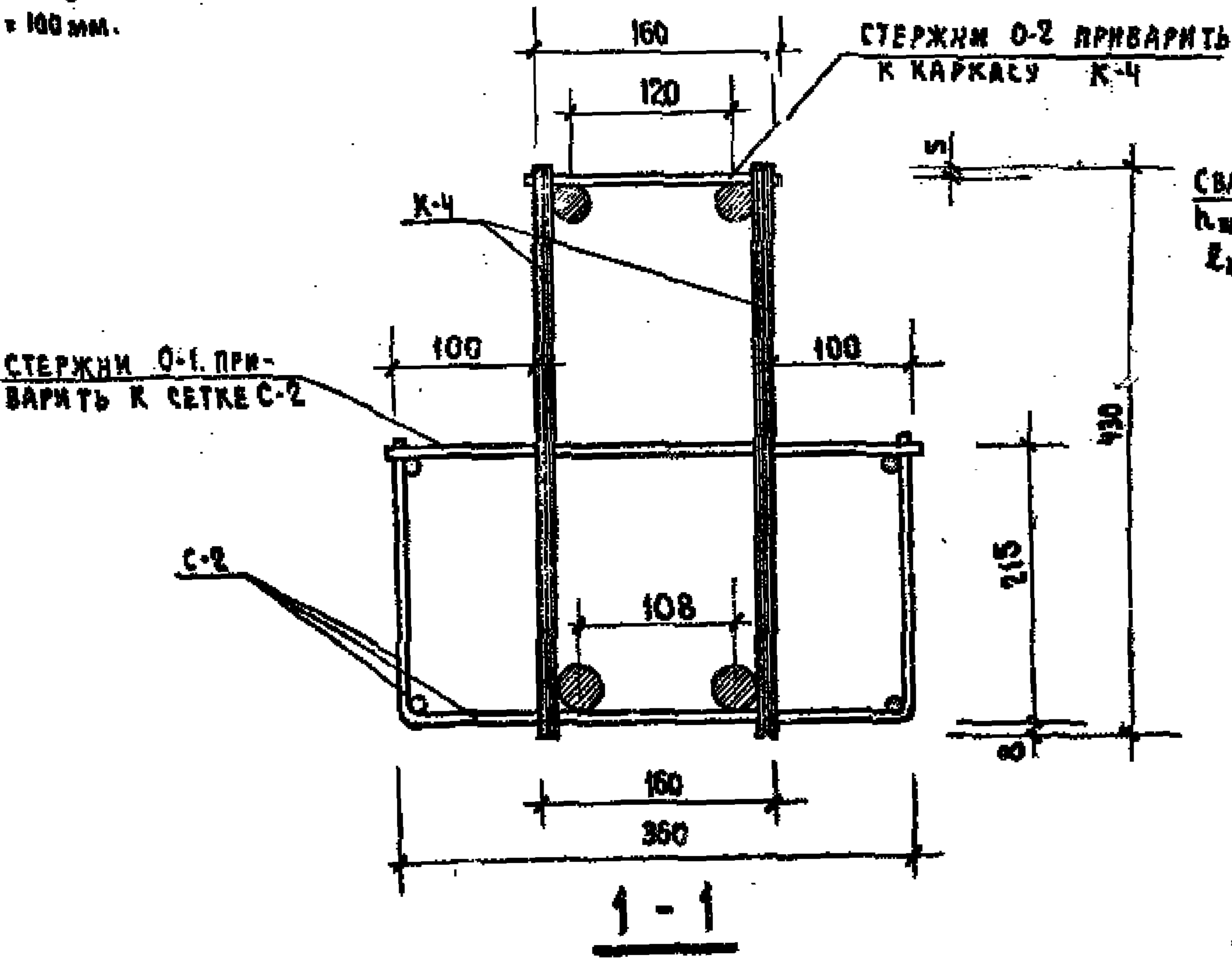
ТК	Ригель Р2-72-56.	ЦРП
1971	Объемный каркас ОК-2.	ИИ-04-3

ЦИТИИ
 ГОССТРОЙ
 КОМПЛЕКС
 МОСКВА
 ГЛАВ. ЦЕНТ. ПР.
 РУК. ГРУППЫ
 ПРИГОЖИЙ
 КОЗИНА



ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-3

Двусторонний шов
 $l_{ш}=5\text{ мм}, b_{ш}=10\text{ мм}$
 $l_{ш}=100\text{ мм}$

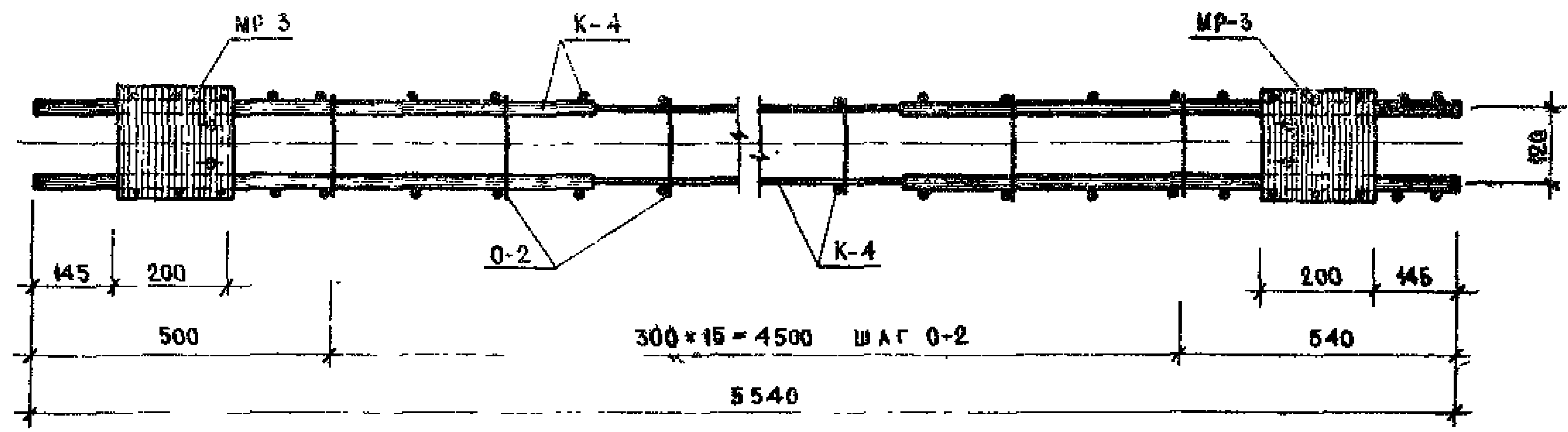


СВАРНОЙ ШОВ
 $l_{ш}=5, b_{ш}=10$
 $l_{ш}=200$

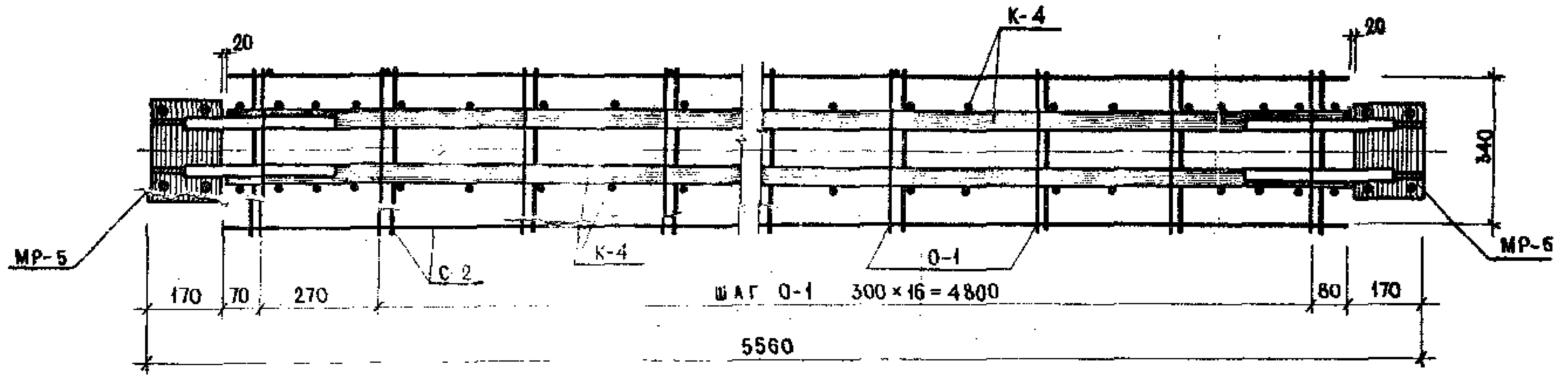
МАРКА	МАРКА	КОЛ-ВО	ВЕС, КГ.		Итого	№ И СЕРИЯ ВЫПУСКА ЛИСТА
			ОДНОГО КЗД.	ВСЕХ КЗД.		
ОК-3	K-4	2	48,87	97,74	126,91	ИИ-04-3 Вып. 3 Л. 23
	C-2	1	7,85	7,85		Л. 27
	O-1	18	0,08	1,44		"
	O-2	16	0,04	0,64		"
	MP-3	2	2,82	5,64		ИИ-04-8 Вып. 3 Л. 16
	MP-5	2	6,80	13,60		Л. 18

ПРИМЕЧАНИЕ. ПЛАНЫ 2-2, 3-3 см. лист № 6

ТК	РИГЕЛЬ Р2-52-56	ИИ-04-3
1971	Объемный каркас ОК-3	Лист № 1



2-2

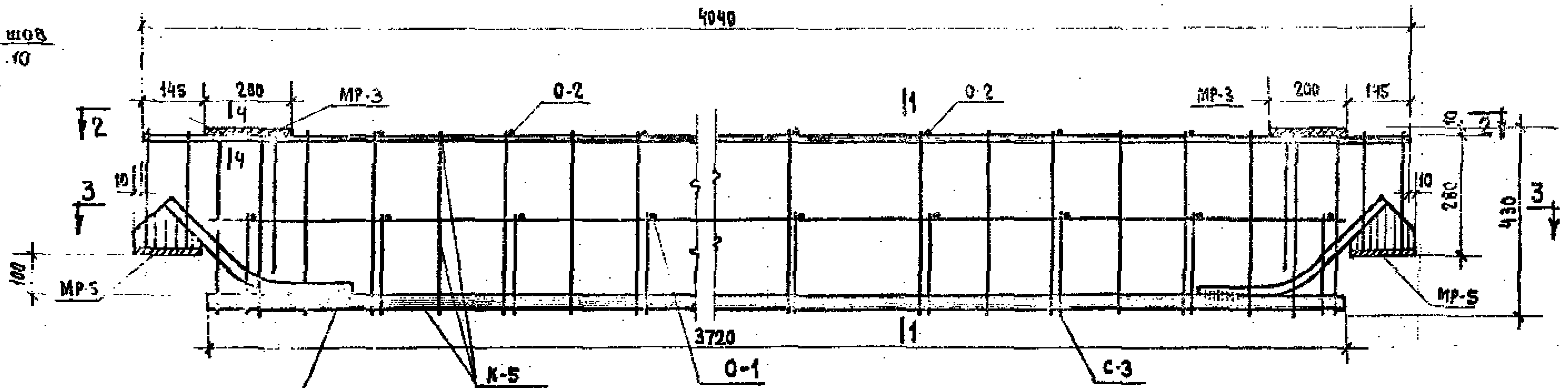


3-3

Т.К	Р И Г Е Л Ъ Р 2 - 5 2 - 5 6	С Е Р И Я
1971	О Б Ъ Е М Н Ы Й К А Р К А С О К - 3	И И - 0 4 - 3
		В Ы П У С К Л И С Т
		Ч А С Т Ь II 6

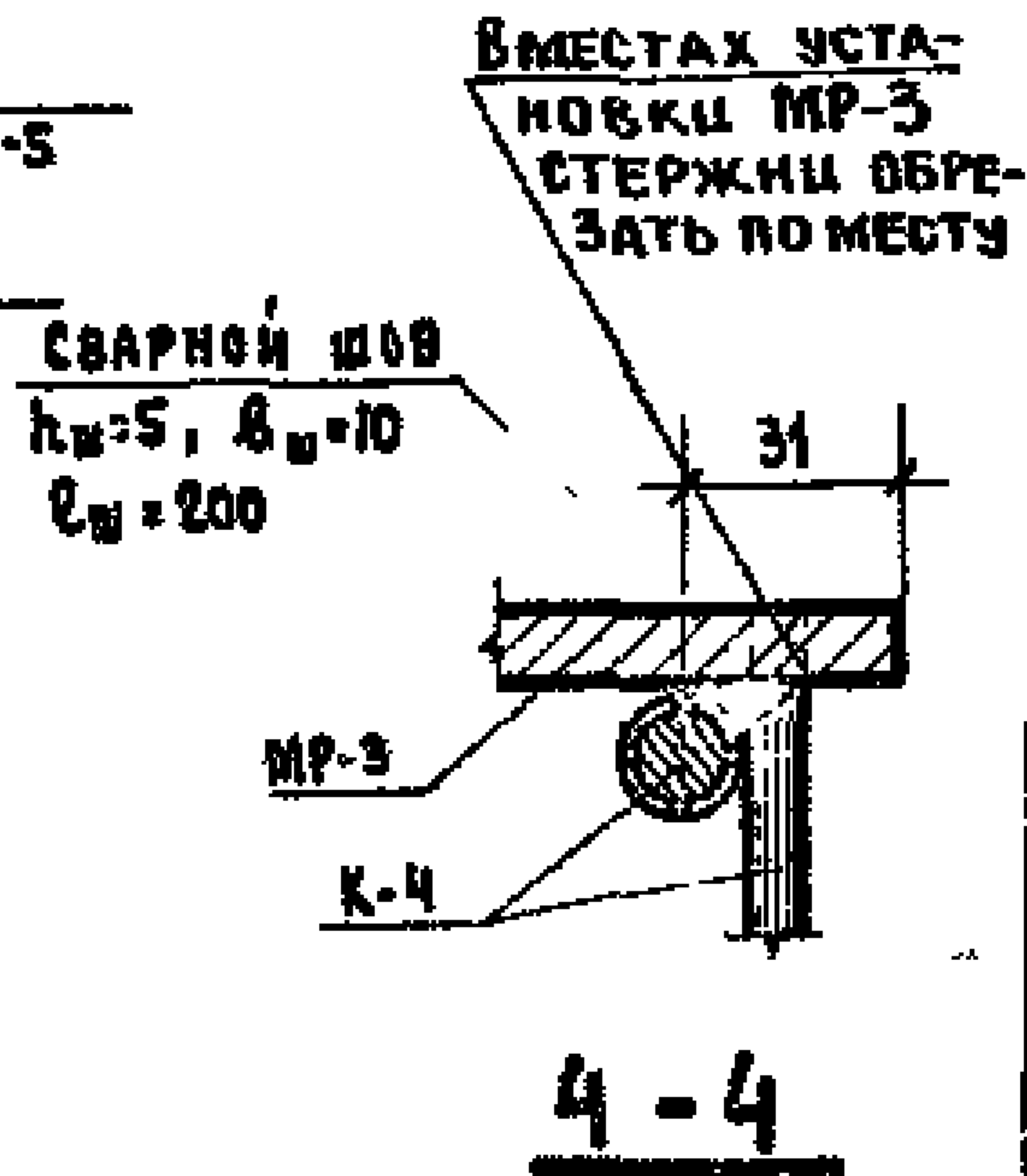
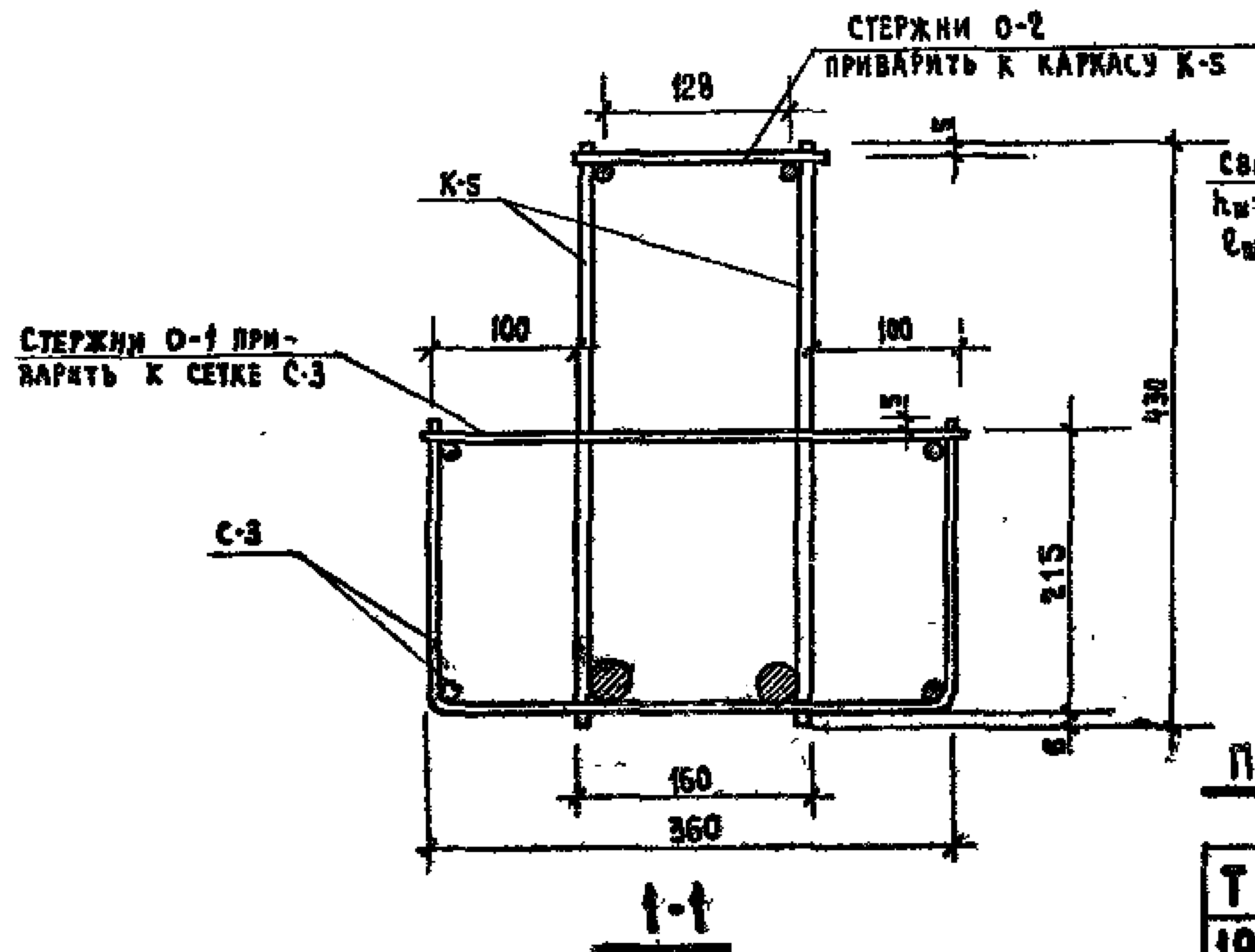
Г. МОСКВА ИСПОЛНИТЕЛЬ КОЗИНА СОКОЛОВА

ШОВ
10
100



АВУСТОРОННИЙ ШОВ
 $r_{ш} = 5 \text{ мм}$, $R_{ш} = 10 \text{ мм}$
 $r_{ш} = 100 \text{ мм}$

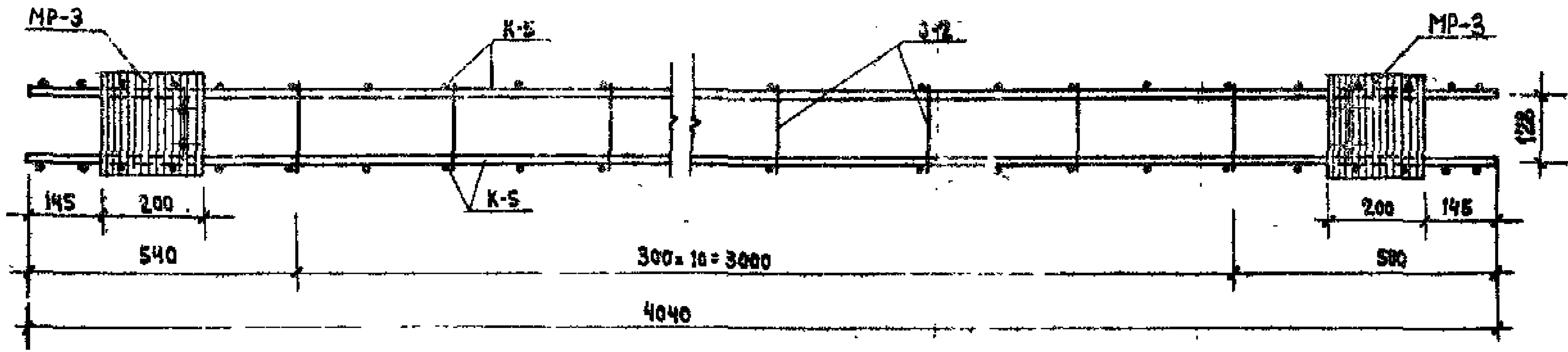
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-4



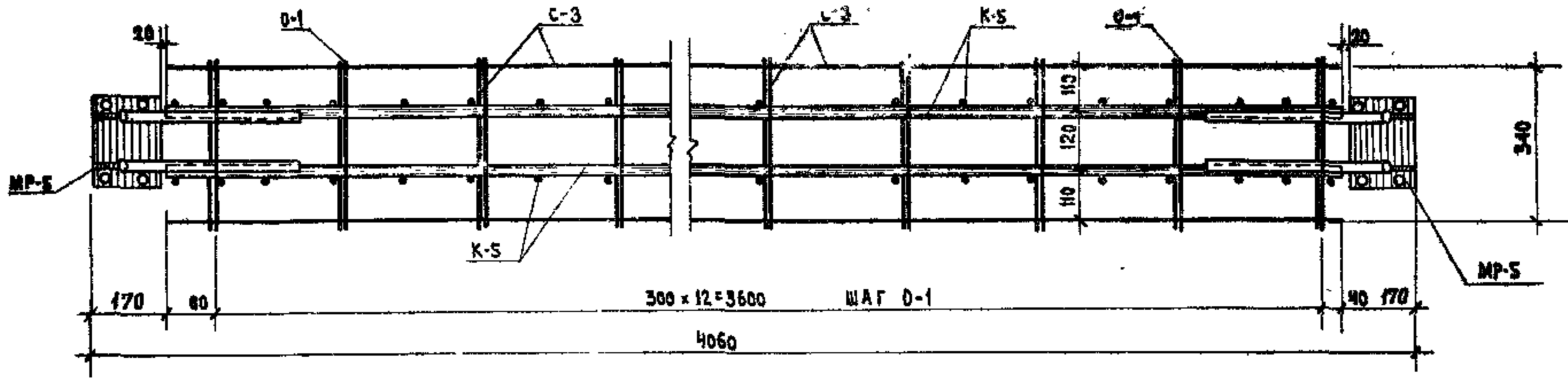
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		№ № СЕРИИ ВЫПУСК/ ЛИСТА
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОК-4	К-5	2	24,24	48,48	7485 ИИ-04-2 Вып. 3 Л. 23 " Л. 28 " Л. 26 " Л. 26 ИИ-04-2 Вып. 3 Л. 18 " Л. 18
	С-3	1	5,65	5,65	
	О-1	13	0,08	1,04	
	О-2	11	0,04	0,44	
	MP-3	2	2,82	5,64	
	MP-5	2	6,80	13,60	

ПРИМЕЧАНИЕ. ПЛАНЫ 2-2, 3-3 см. лист № 8.

ТК	РИГЕЛЬ Р2-72-41	ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-4	ВЫПУСК ЧАСТЬ II ЛИСТ 7



2 - 2

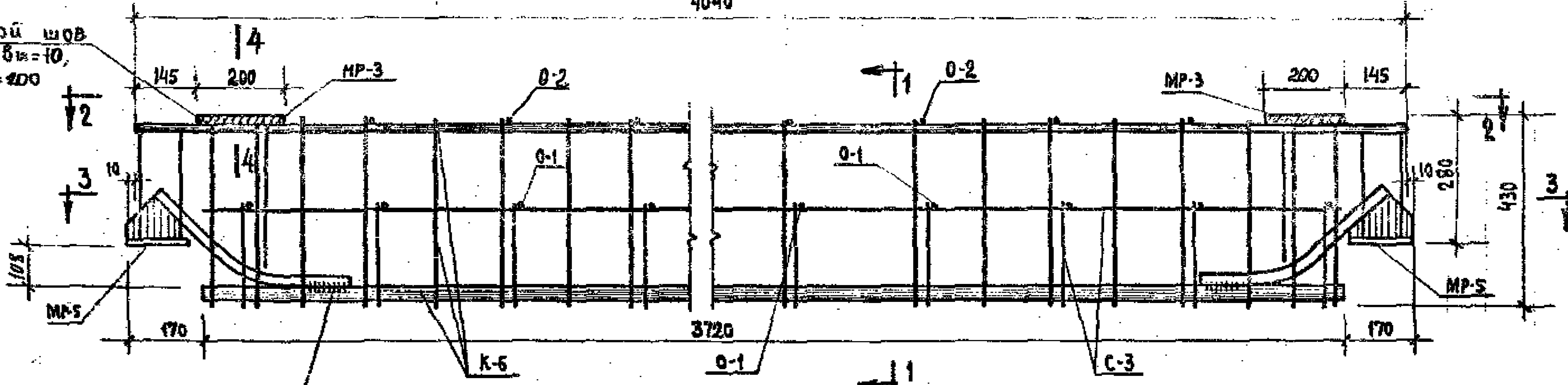


3-3

TK	РИГЕЛЬ Р2-72-41	СЕРИЯ	ИИ-04-3
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-4	ВЫПУСК	ЛИСТ
		ЧАСТЬ II	8

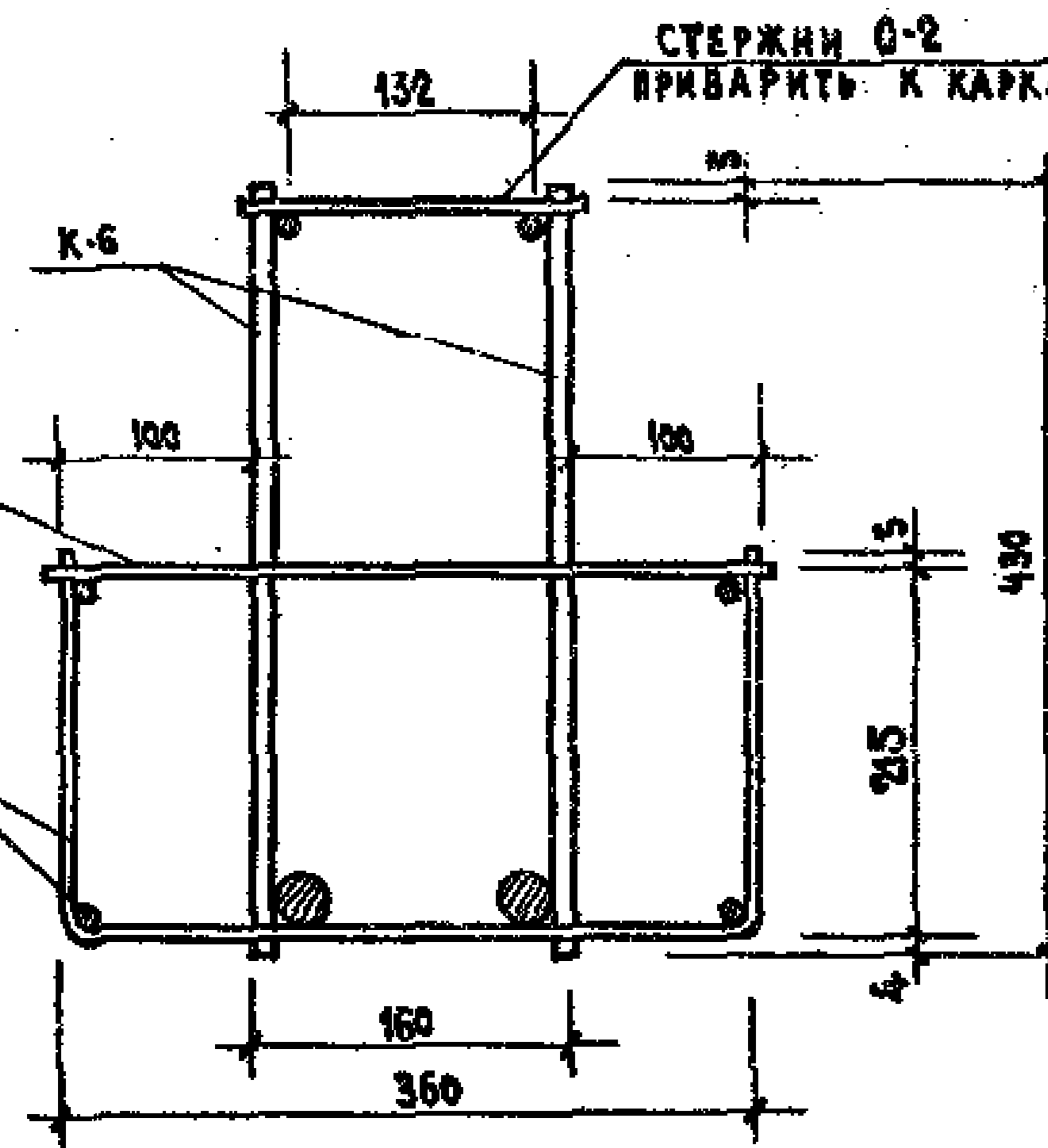
4040

СВАРНОЙ ШОВ
h_ш=5, b_ш=10,
L_ш=200



ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-5

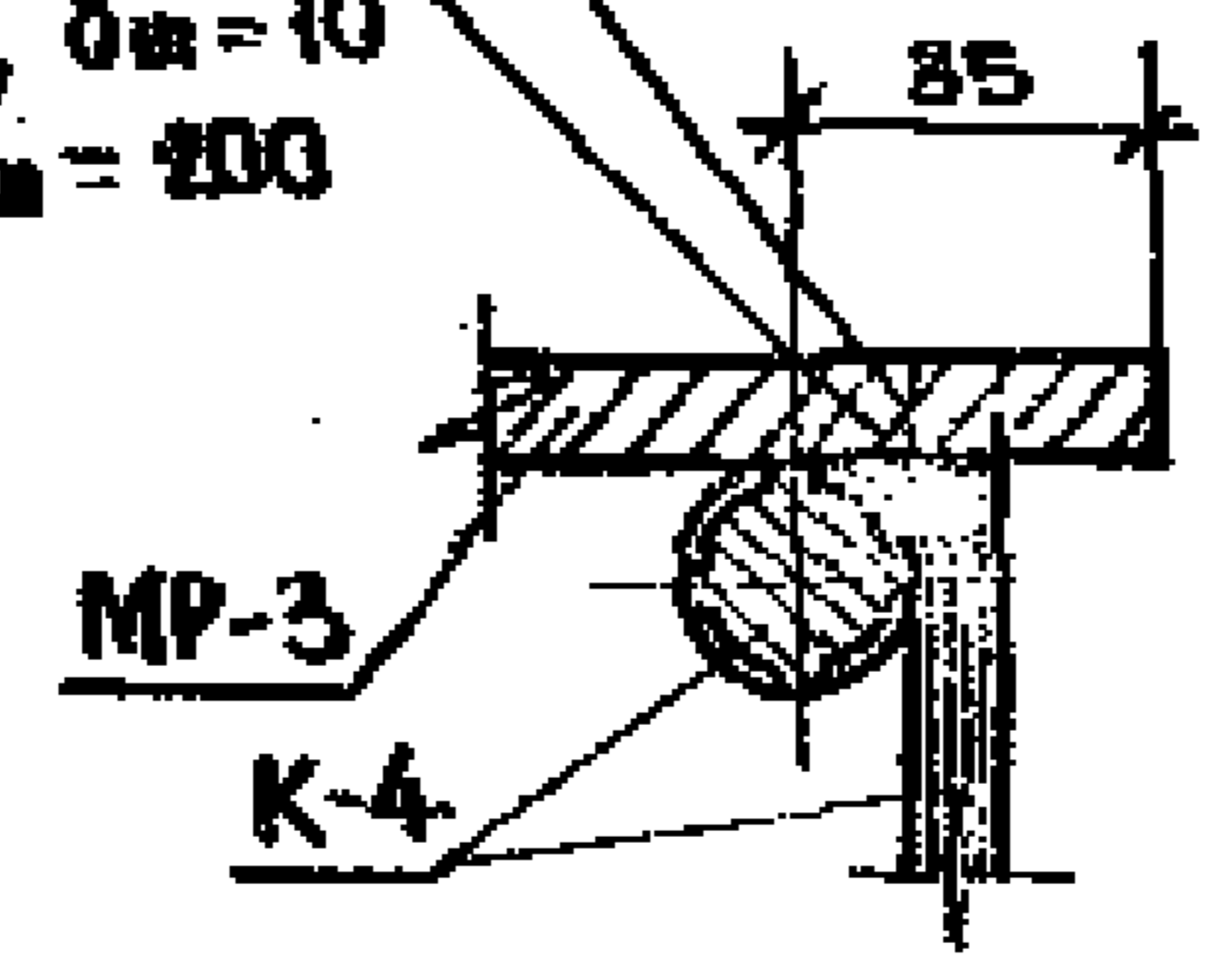
ДВУСТОРОННИЙ ШОВ
h_ш=5 мм, b_ш=10 мм
L_ш=100 мм



1-1

СТЕРЖНИ O-2
ПРИВАРИТЬ К КАРКАСУ K-6

СВАРНОЙ ШОВ
h_ш=5, b_ш=10
L_ш=200



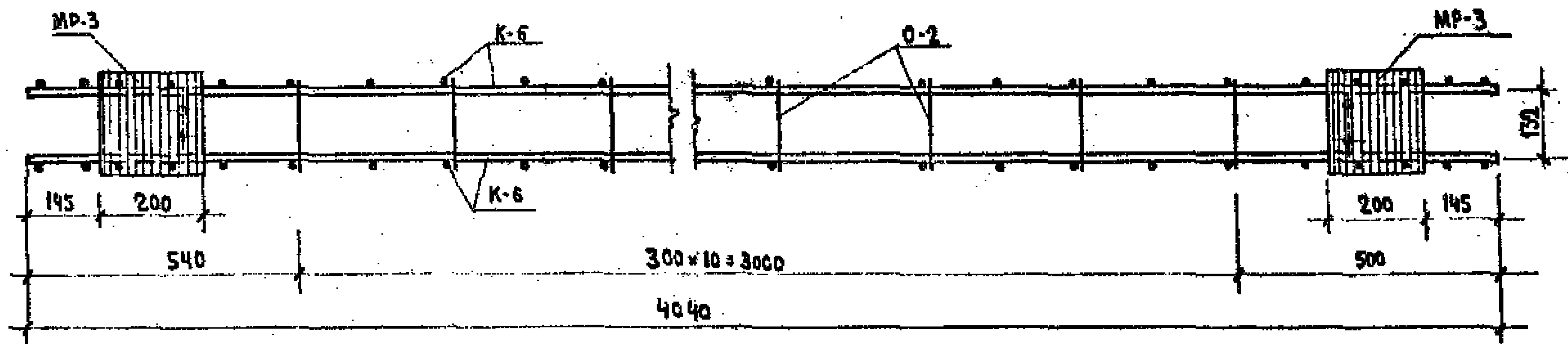
4-4

МАРКА ОБЪЕМК. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	Кол-во шт.	ВЕС, КГ		№ СЕРИИ ВЫПУСКА ЛИСТА
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗД.	
ОК-5	K-6	2	17,64	35,28	61,65
	C-3	1	5,65	5,65	
	O-1	13	0,08	1,04	
	O-2	11	0,04	0,44	
	MP-3	2	2,82	5,64	
	MP-5	2	6,80	13,60	

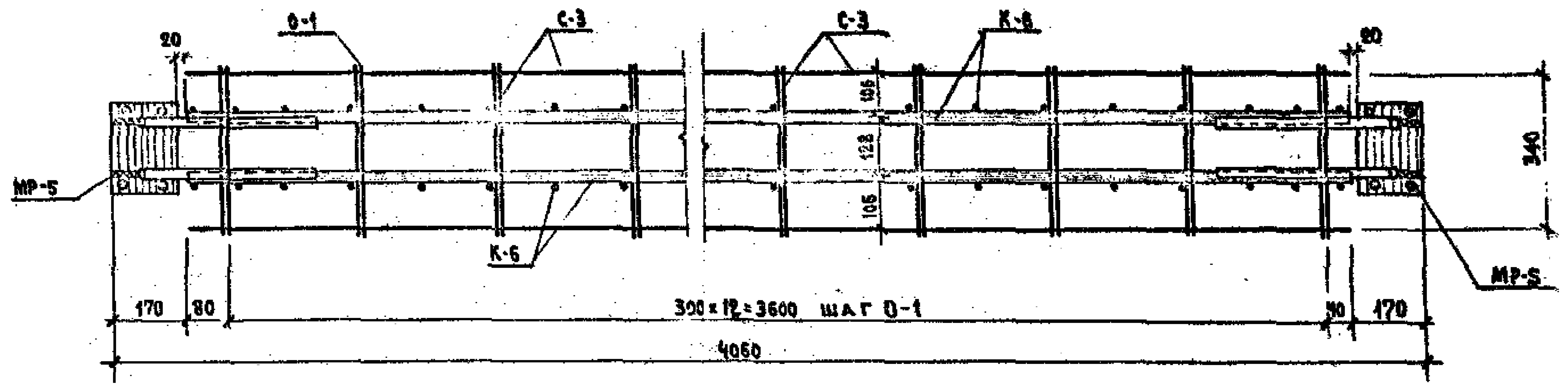
ПРИМЕЧАНИЕ.

ПЛАНЫ ПО 2-2 И 3-3 СМ. ЛИСТ №10.

ТК	Ригель Р2-52-41	СЕРИЯ ИИ-04-3
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-5	ВЫПУСК 3 ЧАСТЬ I
		ЛИСТ 9



2-2



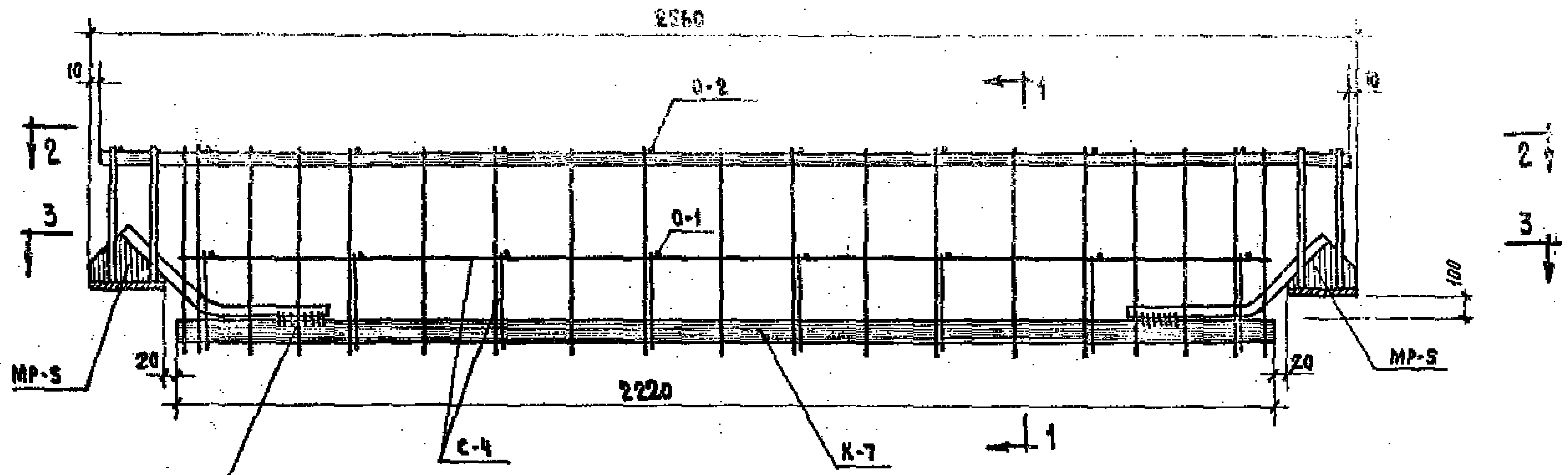
3-3

ПРИМЕЧАНИЕ:

ДАННЫЙ ЛИСТ ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО
С ЛИСТОМ № 9

ТК	РИГЕЛЬ Р2-52-41	ИИ-01
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-5	ВЫПУСК 3 ЧАСТЬ I

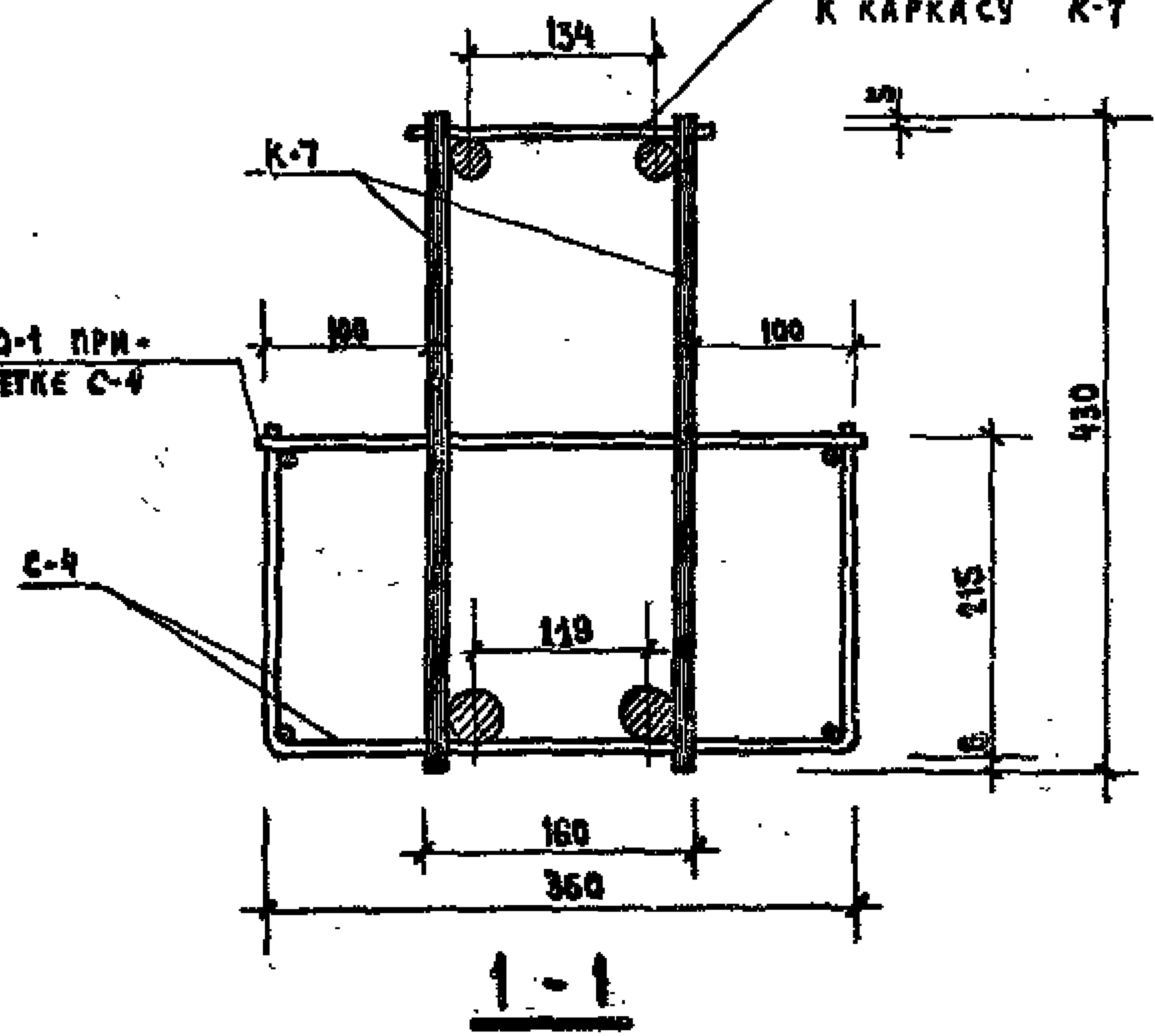
ЦЕНТРОСТРОИТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
РУК. ГРУППЫ
КОШИНА



Односторонний шов
 $R_{ш} = 5 \text{ мм}$, $R_{ш} = 10 \text{ мм}$
 $L_{ш} = 100 \text{ мм}$

Стержни O-2 приварить
 к каркасу K-7

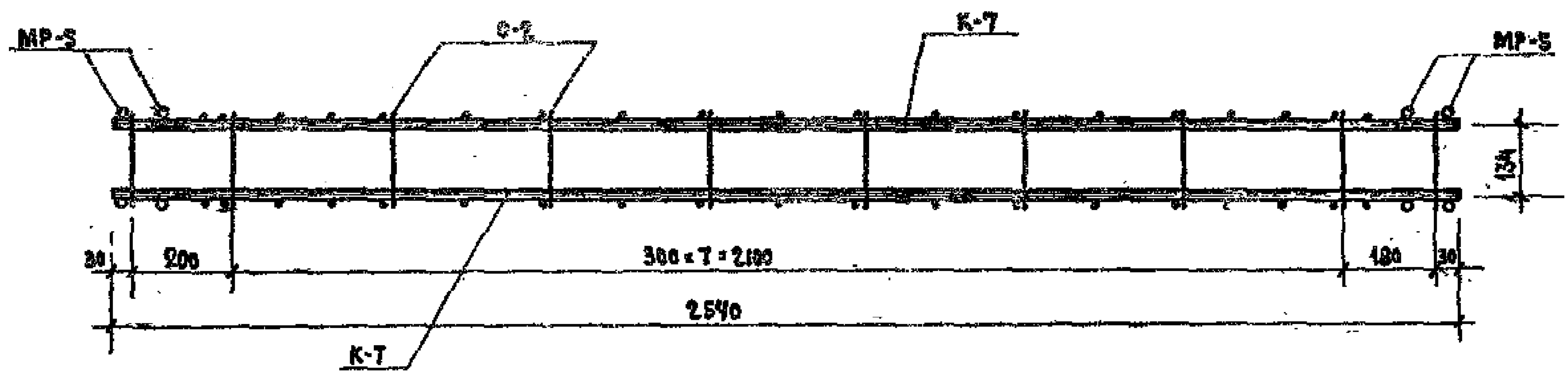
Стержни O-1 приварить
 к сетке C-4



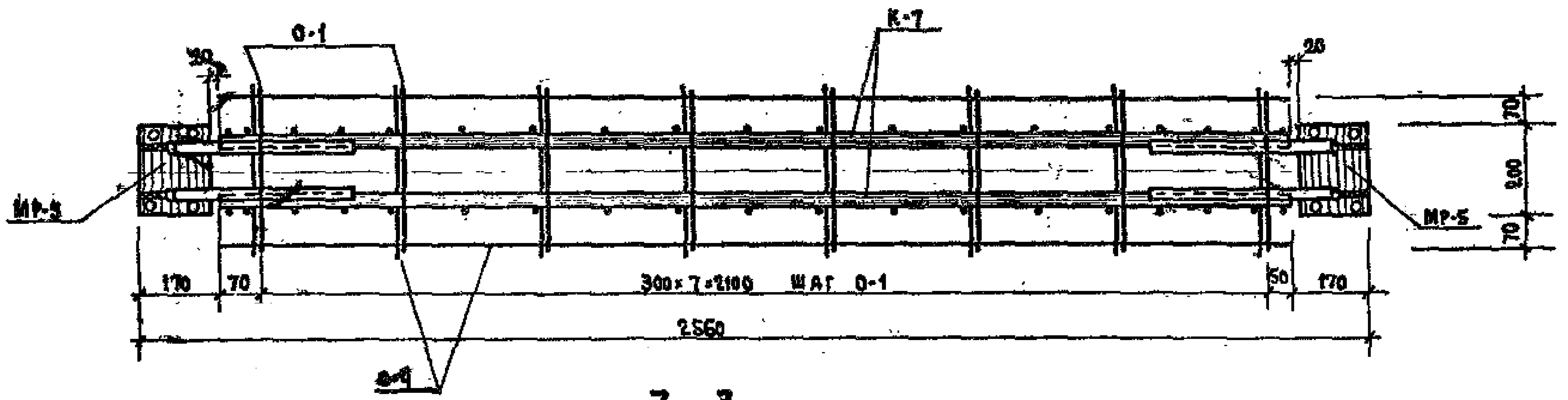
МАРКА ОБЪЕМН КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ.		№ № СЕРИИ ВЫПУСКА ЛИСТА
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
OK-6	K-7	2	13,43	26,86	4498 ИИ-04-3 ВЫП.З Ч. II Л. 24 " А. 29 " А. 26 " А. 26 ИИ-04-8 ВЫП.З Л. 18
	C-4	1	3,48	3,48	
	O-1	8	0,08	0,64	
	O-2	10	0,04	0,40	
	MP-S	2	6,80	13,60	

ПРИМЕЧАНИЕ.
 ПЛАНЫ ПО 2-2 И 3-3 СМ. ЛИСТ № 12.

ТК	РИГЕЛЬ Р2-НО-26	СЕРИЯ ИИ-04-3	
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-6	ВЫПУСК ЧАСТЬ II	ЛИСТ 11



2-2

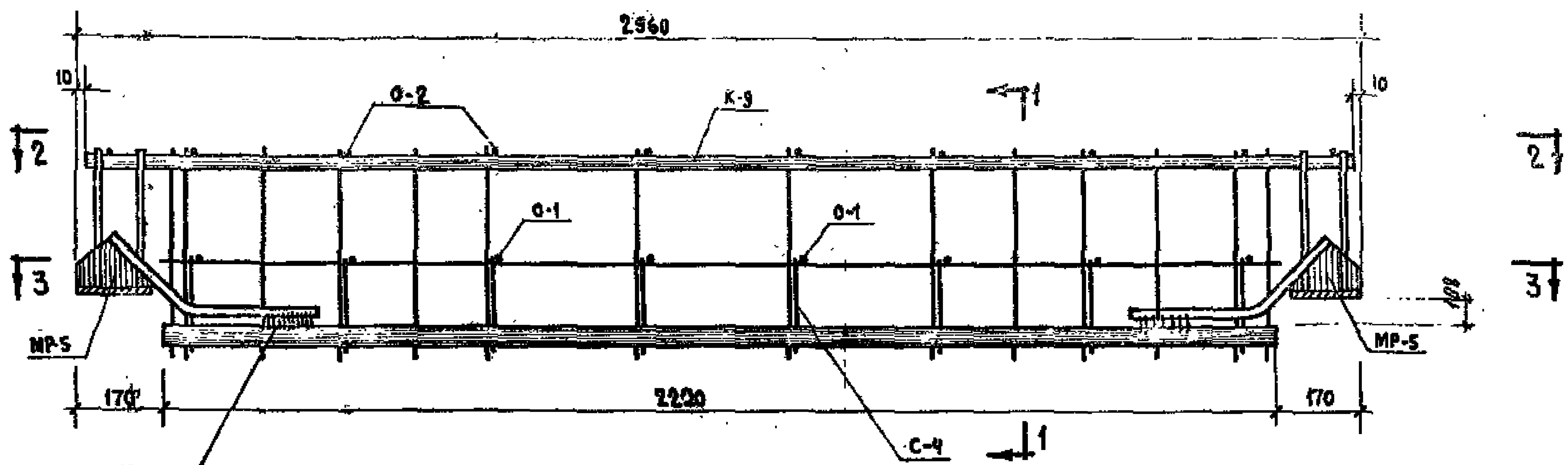


3-3

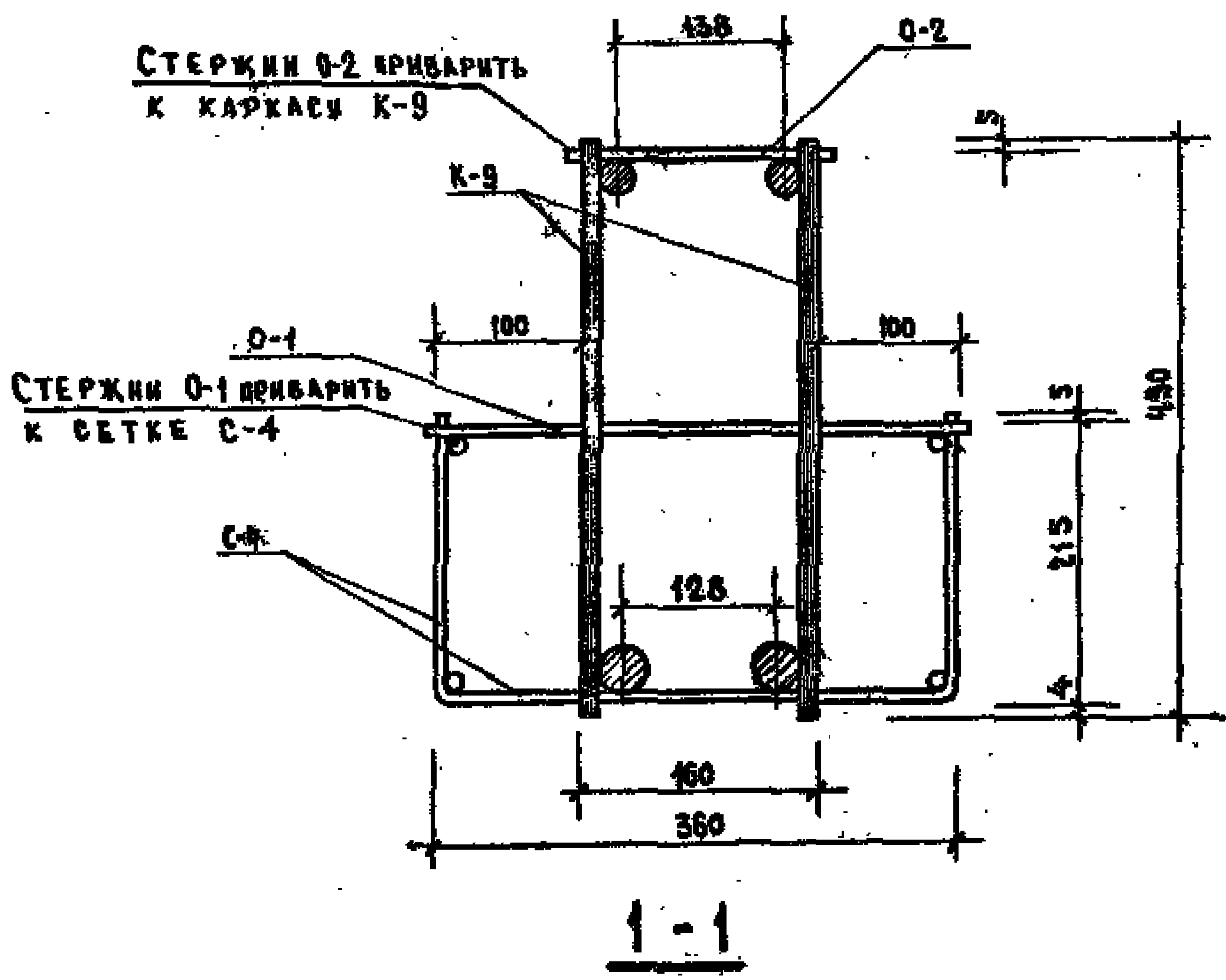
ПРИМЕЧАНИЕ.

Данный лист читать совместно с листом № II

ТК	РИГЕЛЬ Р2-110-26	СЕРИЯ ИИ-04-3
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-6	ВЫПУСК ЧАСТЬ II
		Лист 12



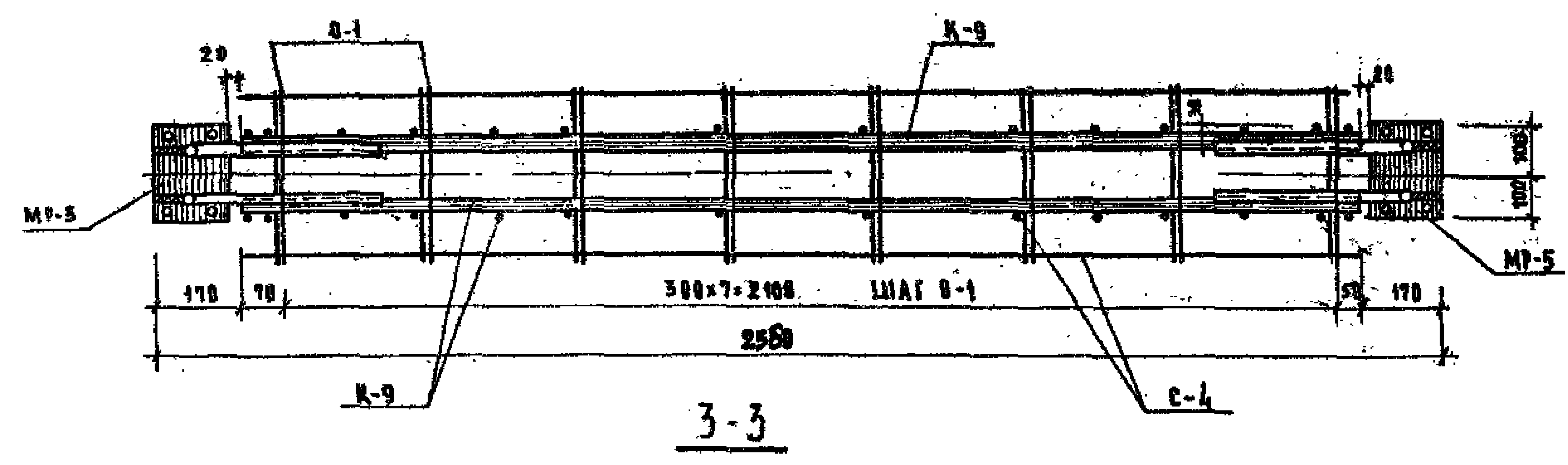
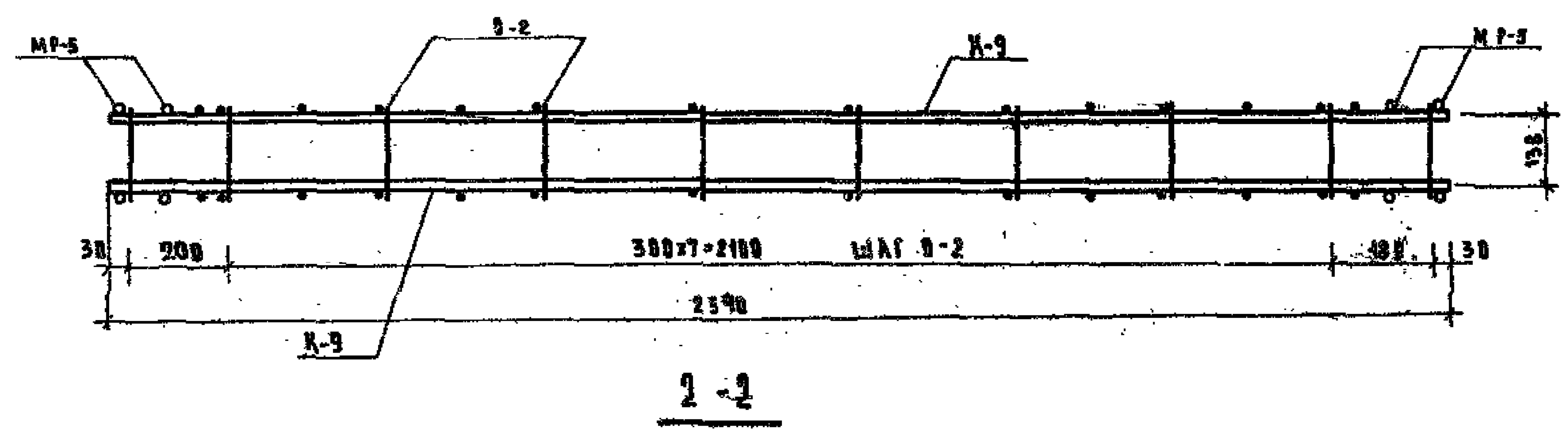
Двусторонний шов $l_{ш} = 5 \text{ мм}$
 $b_{ш} = 10 \text{ мм}$ $l_{ш} = 100 \text{ мм}$



МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАС	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЙ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		И Н СЕРИИ ВЫПУСКА ЛИСТА
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗД.	
OK-7	K-9	2	8,41	16,82	35,90 ИИ-04-3 Вып. 3 лист А-25 " А-29 " А-25 " А-25 ИИ-04-8 Вып. 3 А-18
	C-4	1	3,48	3,48	
	O-1	8	0,15	1,20	
	O-2	10	0,08	0,80	
	MP-5	2	6,80	13,60	

ПРИМЕЧАНИЕ.
 ПЛАНЫ 2-2 И 3-3 СМ. ЛИСТ №14

ТК	РИГБАЛЬ Р2-72-26	СЕРИЯ ИИ-04-3
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-7	ВЫПУСК ЛИСТ Лист I 13

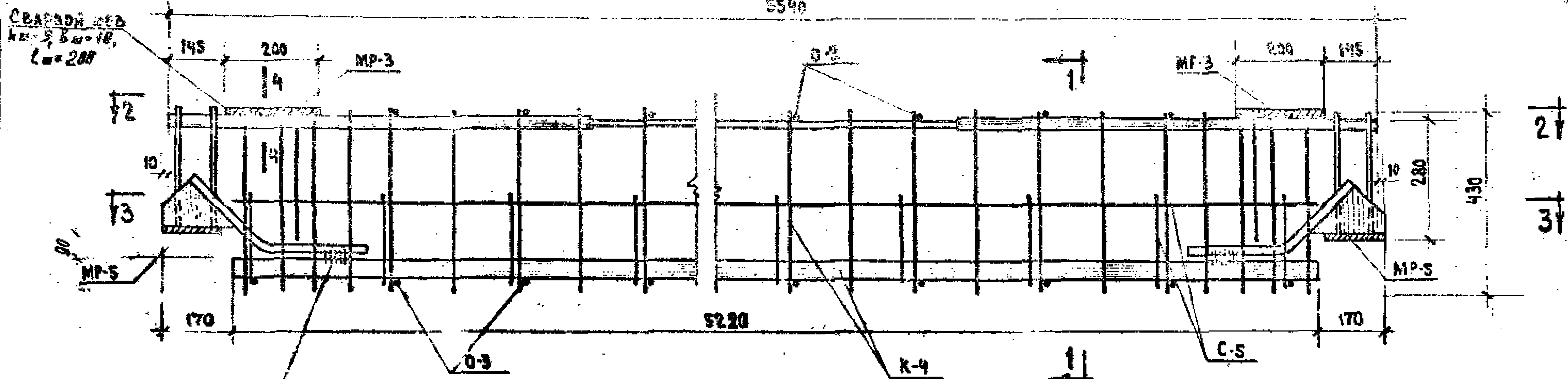


ПРИМЕЧАНИЕ

Данный лист читать совместно с листом №13.

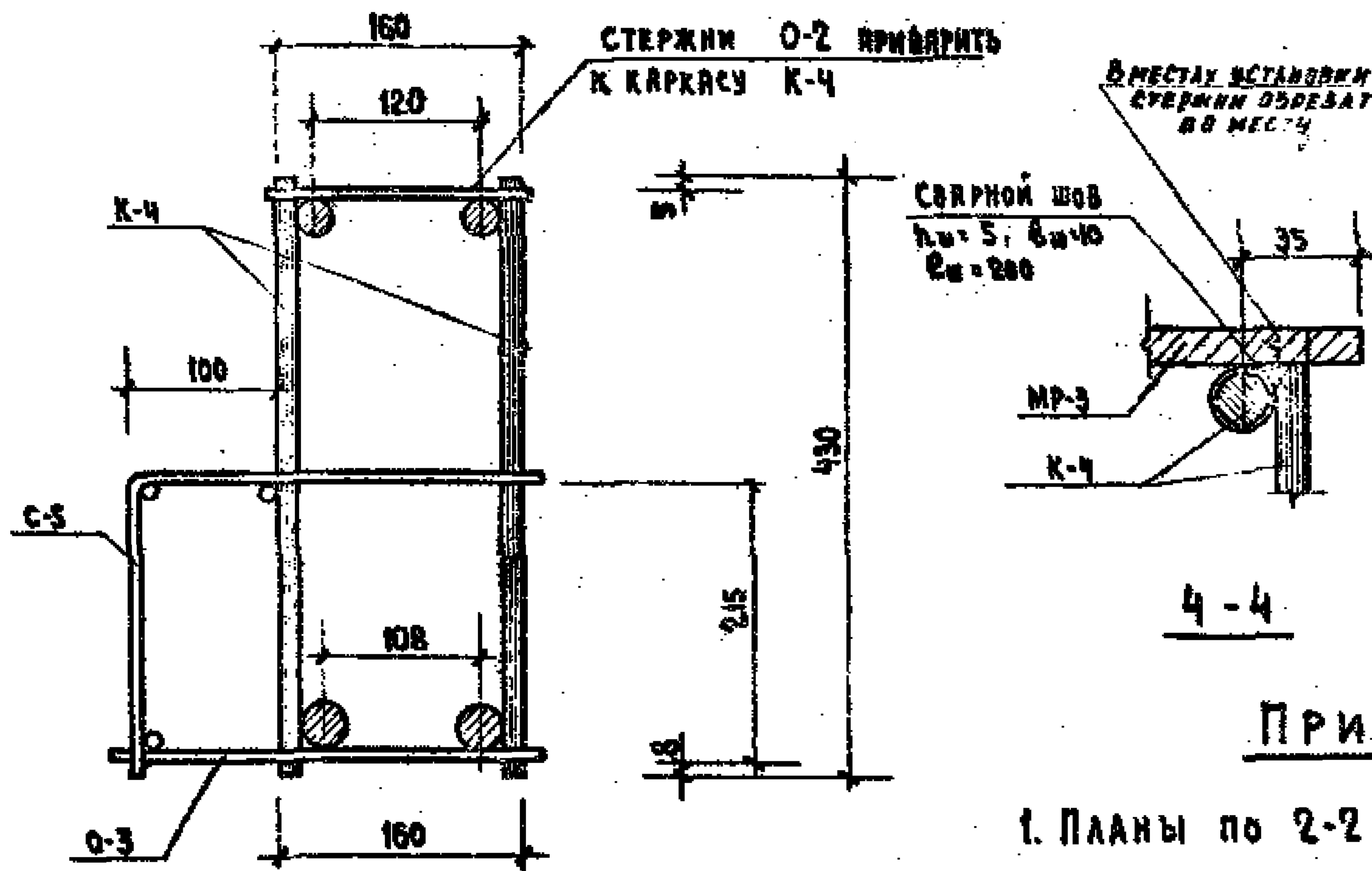
ТК	ДИГЕЛЬ Д2-72-26	СЕРИЯ
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-7	ИИ-84-3
		ВЫПУСК ДИ
		ЧАСТЬ 8

ЦИ (И) ...
 КУРСАНОВ
 ПЕР. РУЧКА
 КОСКИНА
 А.А.



Двусторонний шов
 № 5 мм, Øш = 10 мм.
 Lш = 200 мм

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-8

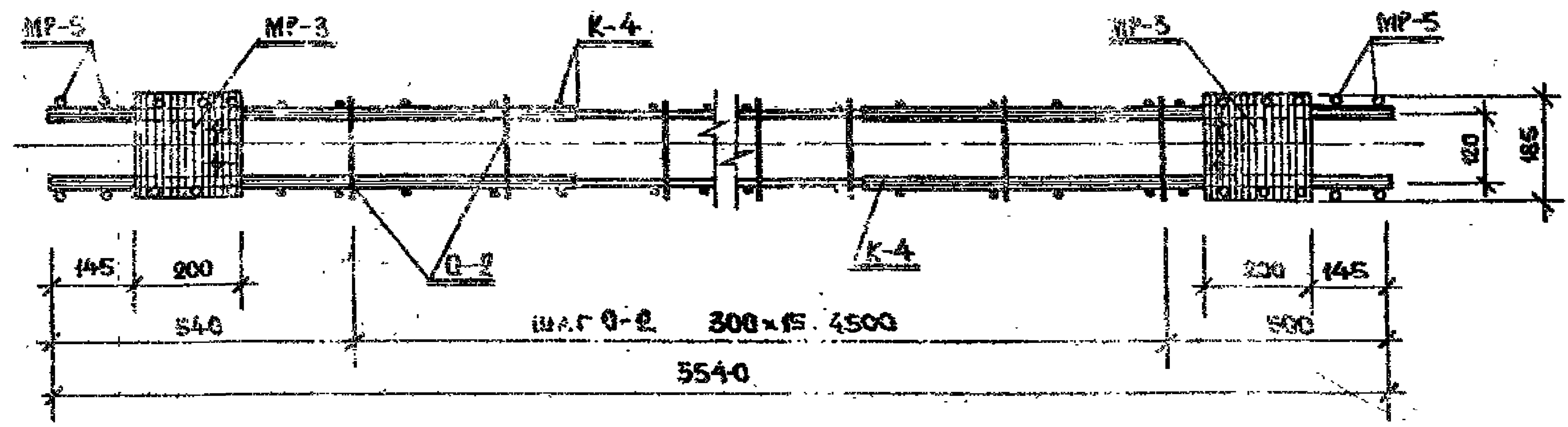


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		ИТОГО	ИМ. СЕРИИ ВЫПУСКА ЛИСТА
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗД.		
ОК-8	К-4	2	48.32	96.64	123,10	ИИ-04-3 Вып. 3.4.8 Л. 23
	С-5	1	5.50	5.50		Л. 28
	О-2	16	0.04	0.64		Л. 25
	О-3	18	0.06	1.08		Л. 26
	МР-3	2	2.82	5.64		ИИ-04-8 Вып. 3 Л. 15
	МР-5	2	6.80	13.60		Л. 18

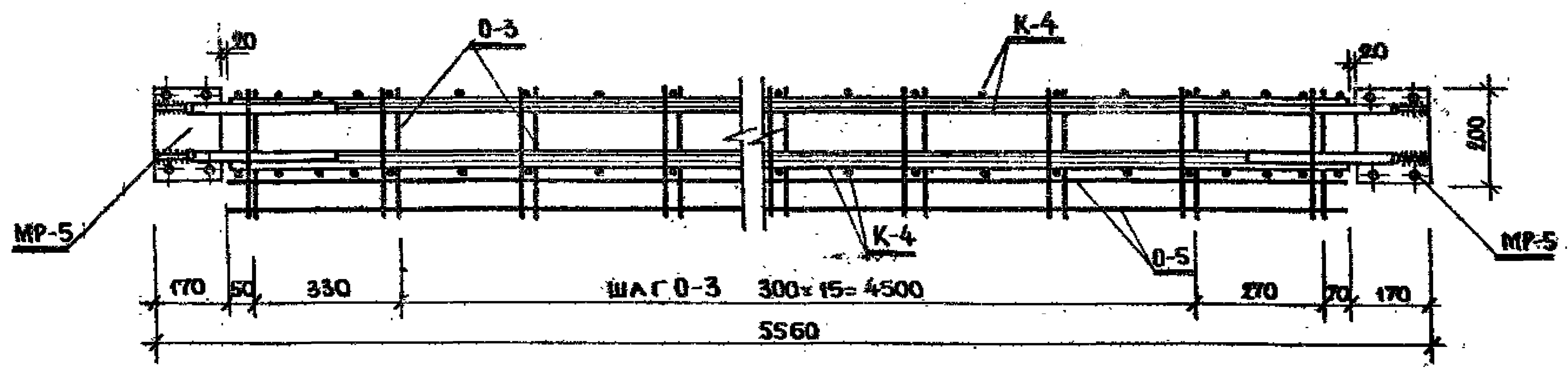
ПРИМЕЧАНИЕ:

1. ПЛАНЫ ПО 2-2 И 3-3 СМ. НА ЛИСТЕ № 16

ТК	РИГЕЛЬ Р-52-56	СЕРИЯ ИИ-04-3
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-8	ВЫПУСК ЛИСТ ЧАСТЬ В 15



2-2



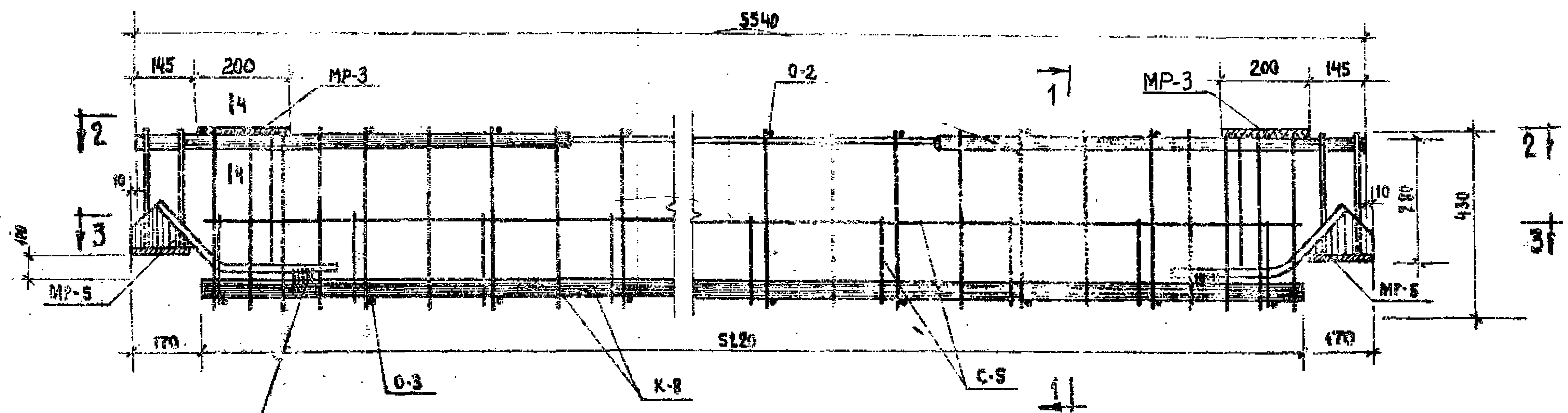
3-3

ПРИМЕЧАНИЕ:

С ДАННЫМ ЛИСТ ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ № 15

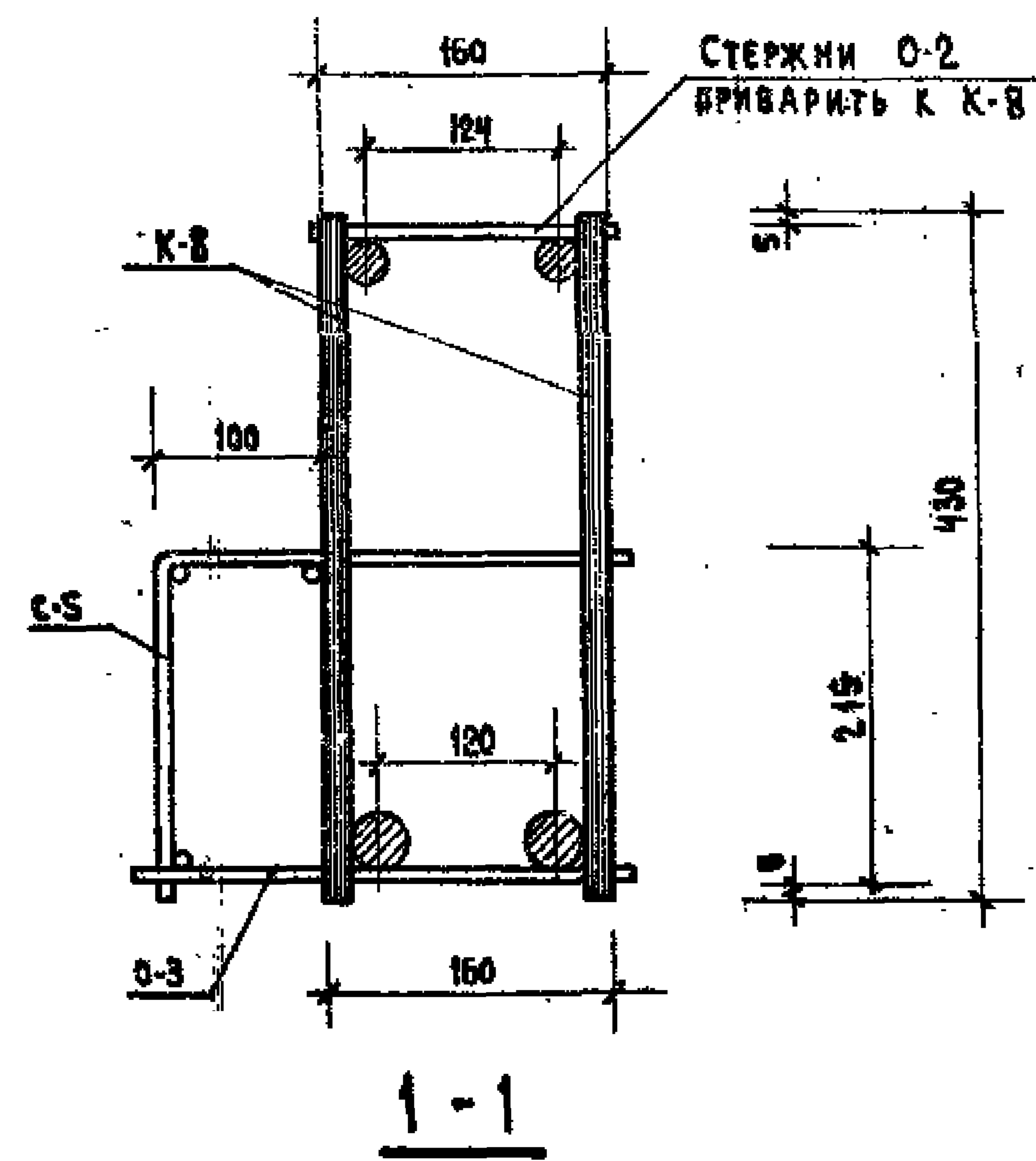
ТК	РИГЕЛЬ Р-52-56	СЕРИЯ ШУ-04-3
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-8.	ВЫПУСК ЛИСТ ЧАСТЬ 16

Г. МОСКВА ФБК. ГР. УИИИ А. КОЗЛОВА КОБИНА

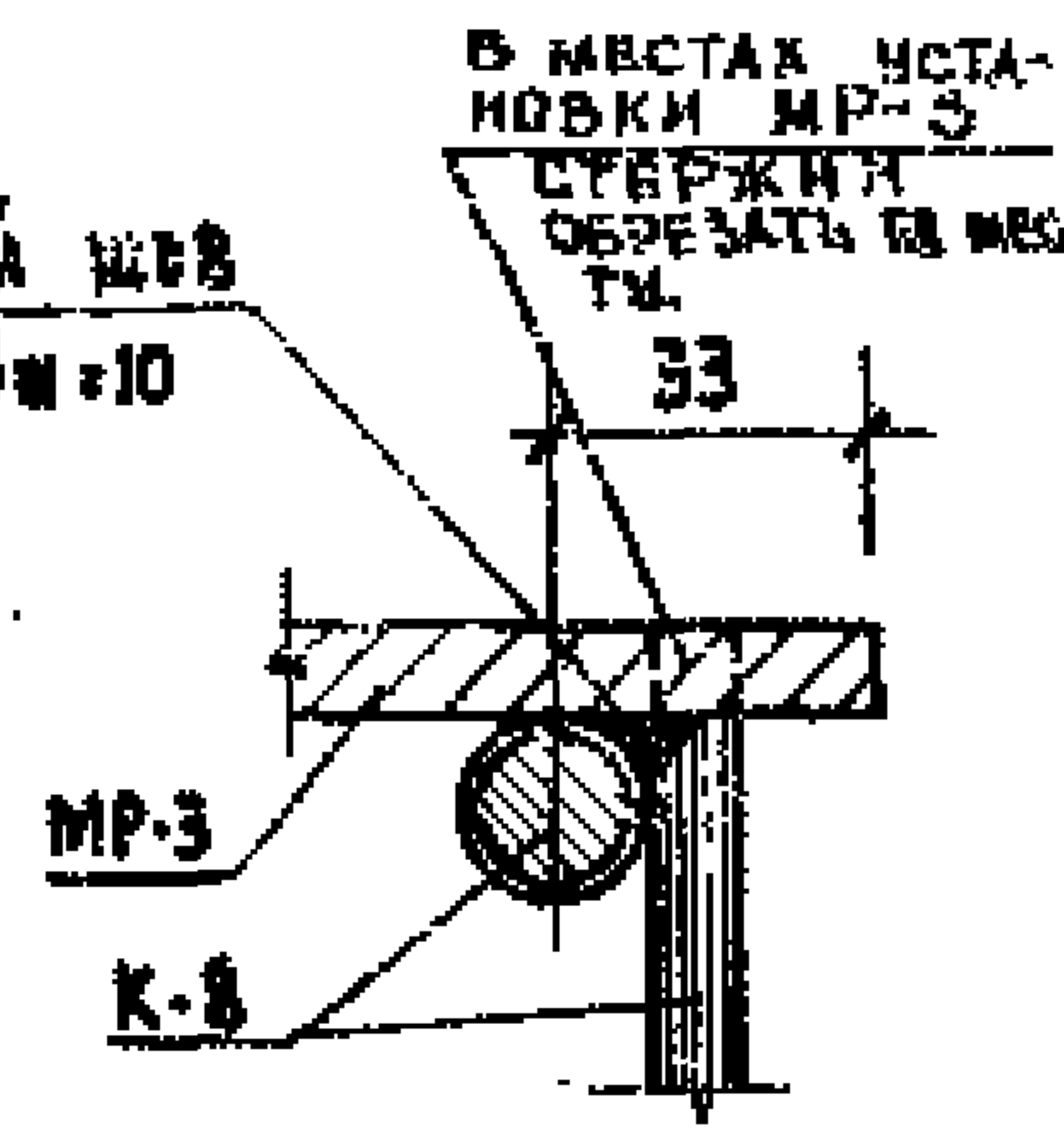


Двусторонний шов
 l_ш = 5 мм; b_ш = 10 мм
 c_ш = 100 мм.

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-9



СВАРНОЙ ШОВ
 l_ш = 5; b_ш = 10
 c_ш = 200



МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КВА-ВО ШТ.	ВЕС, КГ.		№ № СЕРИИ ВЫПУСКА ЛИСТА
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-9	К-8	2	32,62	65,24	91,70 ИИ-04-3 ВЫП. 3 Л. 15
	С-5	1	5,50	5,50	
	О-2	16	0,04	0,64	
	О-3	18	0,06	1,08	
	MP-3	2	2,82	5,64	
	MP-5	2	6,80	13,60	

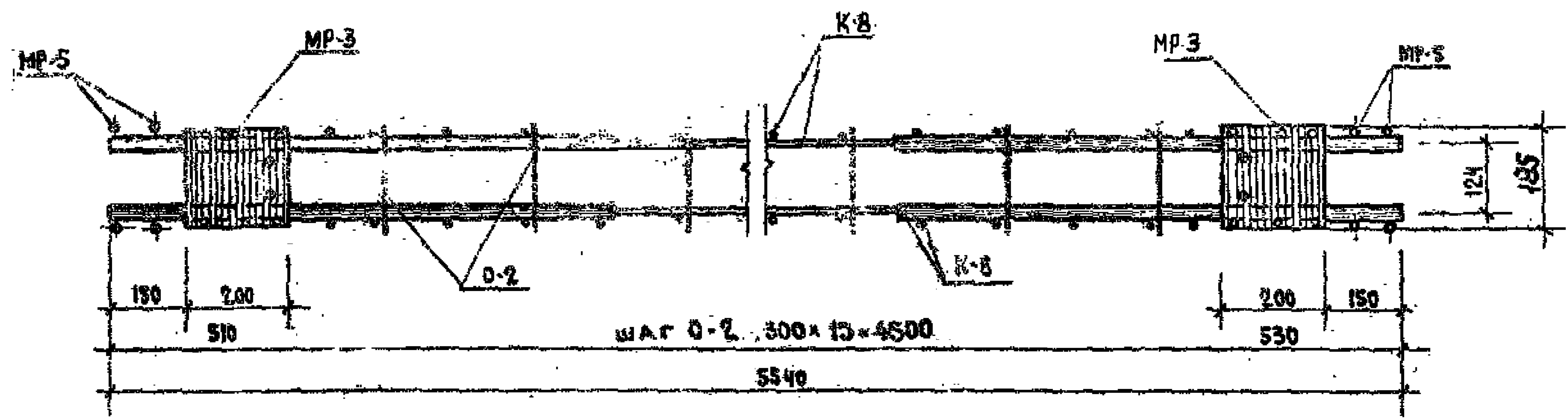
4-4

ПРИМЕЧАНИЕ:

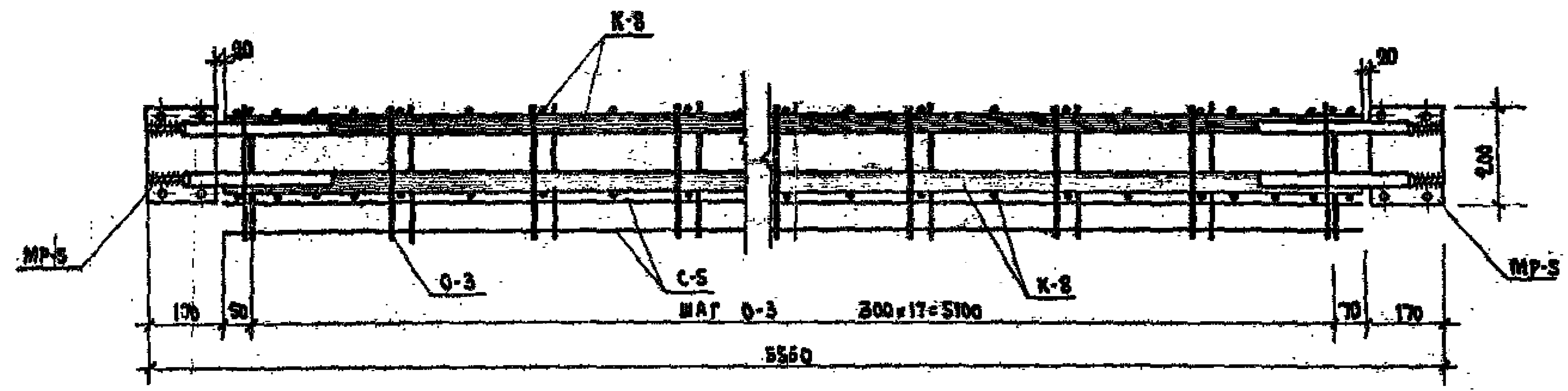
1. ПЛАНЫ ПО 2-2 И 3-3 СМ. НА ЛИСТЕ №18

ТК	РИГЕЛЬ Р-40-56	СЕРИИ ИИ-04-3
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-9	ВЫПУСК 3 ЧАСТЬ II Л. 17

Рук. группы
 КОЗИНА
 МОСКВА



2-2

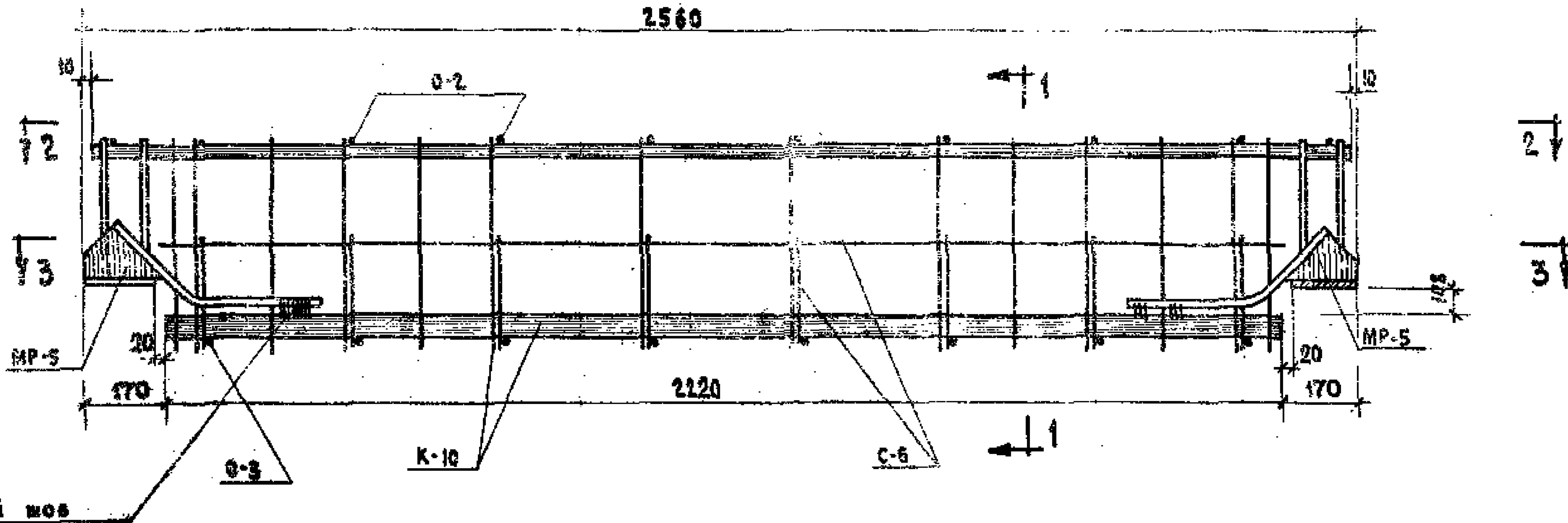


3-3

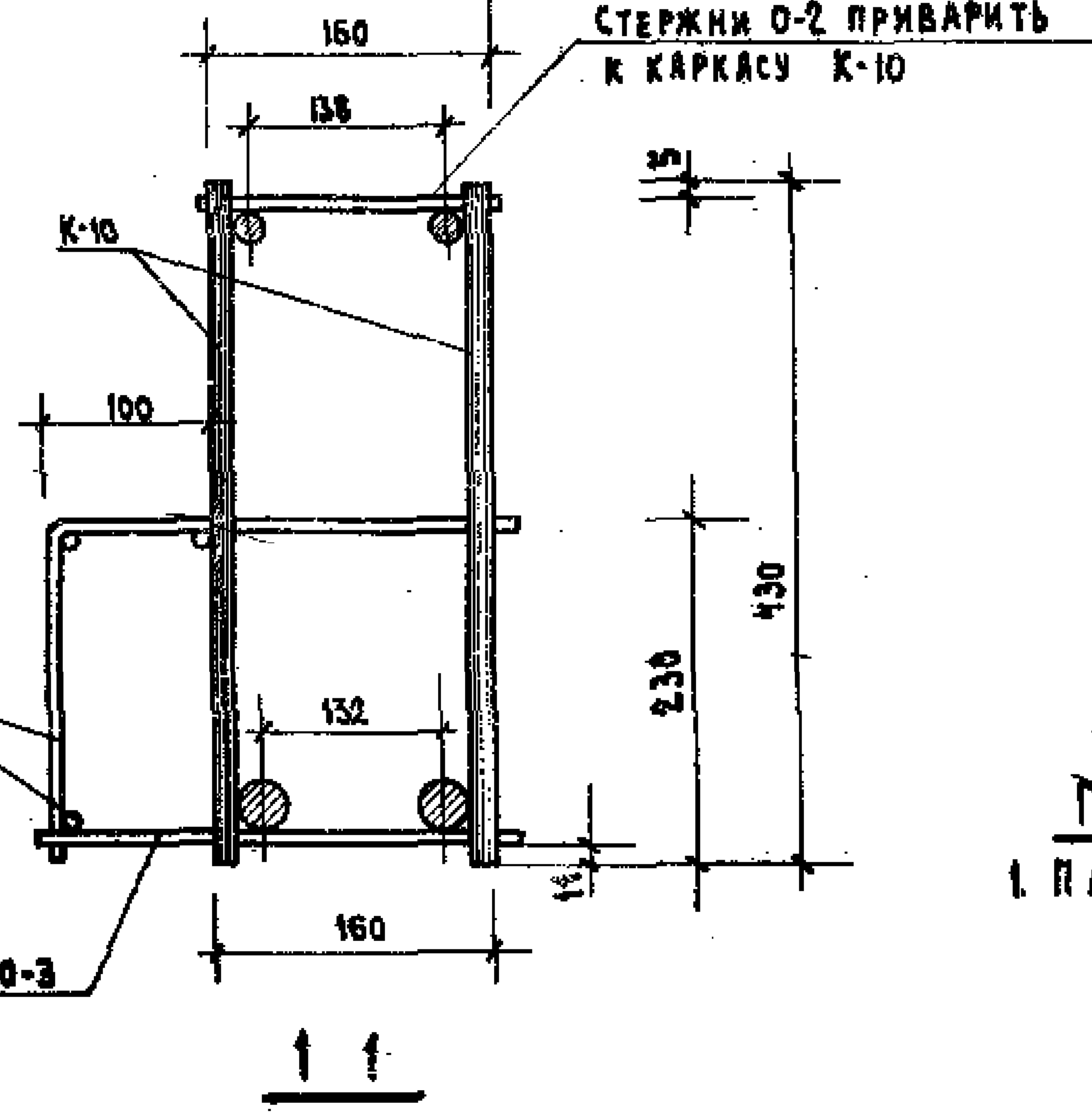
ПРИМЕЧАНИЕ:

I. ДАННЫЙ ЛИСТ ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ № 17

ТК	РИГЕЛЬ Р-40-56	ИИ-04-3
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-9	ВЫВЕК 3 ЧАСТЬ I ЛИСТ 18



ДВУСТОРОННИЙ МОС
 П_ш - 5 мм В_ш - 10 мм
 С_ш - 100 мм



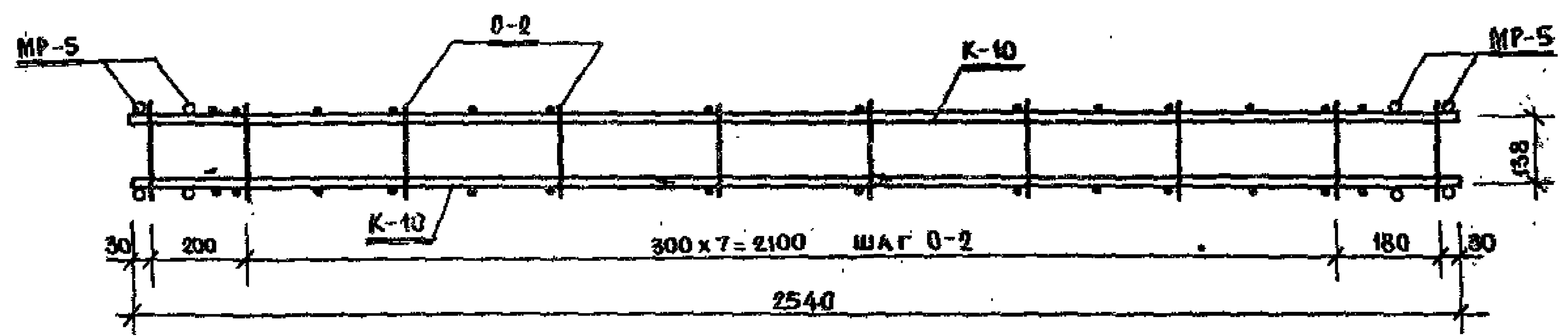
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		Итого объем	НН СЕРИЯ ВЫПУСКА ЛИСТА
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗД.		
OK-10	K-10	2	6.47	12.94	29.82	НИ-04-3 Вып. 3, 4, 5 Л. 25
	C-6	1	2.40	2.40		Л. 29
	O-2	10	0.04	0.40		Л. 25
	O-3	8	0.06	0.48		Л. 26
	MP-5	2	6.80	13.60		НИ-04-8 Вып. 3 Л. 18

ПРИМЕЧАНИЕ.

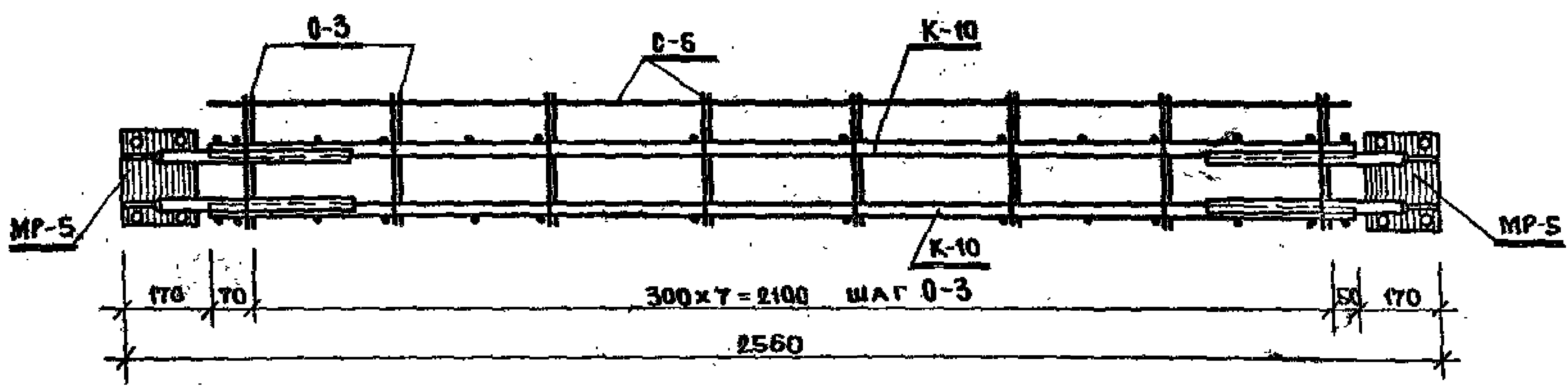
1. Планы по 2-2 и 3-3 см. лист № 20.

ТК	РИГЕЛЬ Р-40-26	СЕРИЯ НИ-04-3
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-10	ВЫПУСК ЧАСТЬ II ЛИСТ 19

КОНСТРУКЦИОННО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР ЦОИИНА



2-2



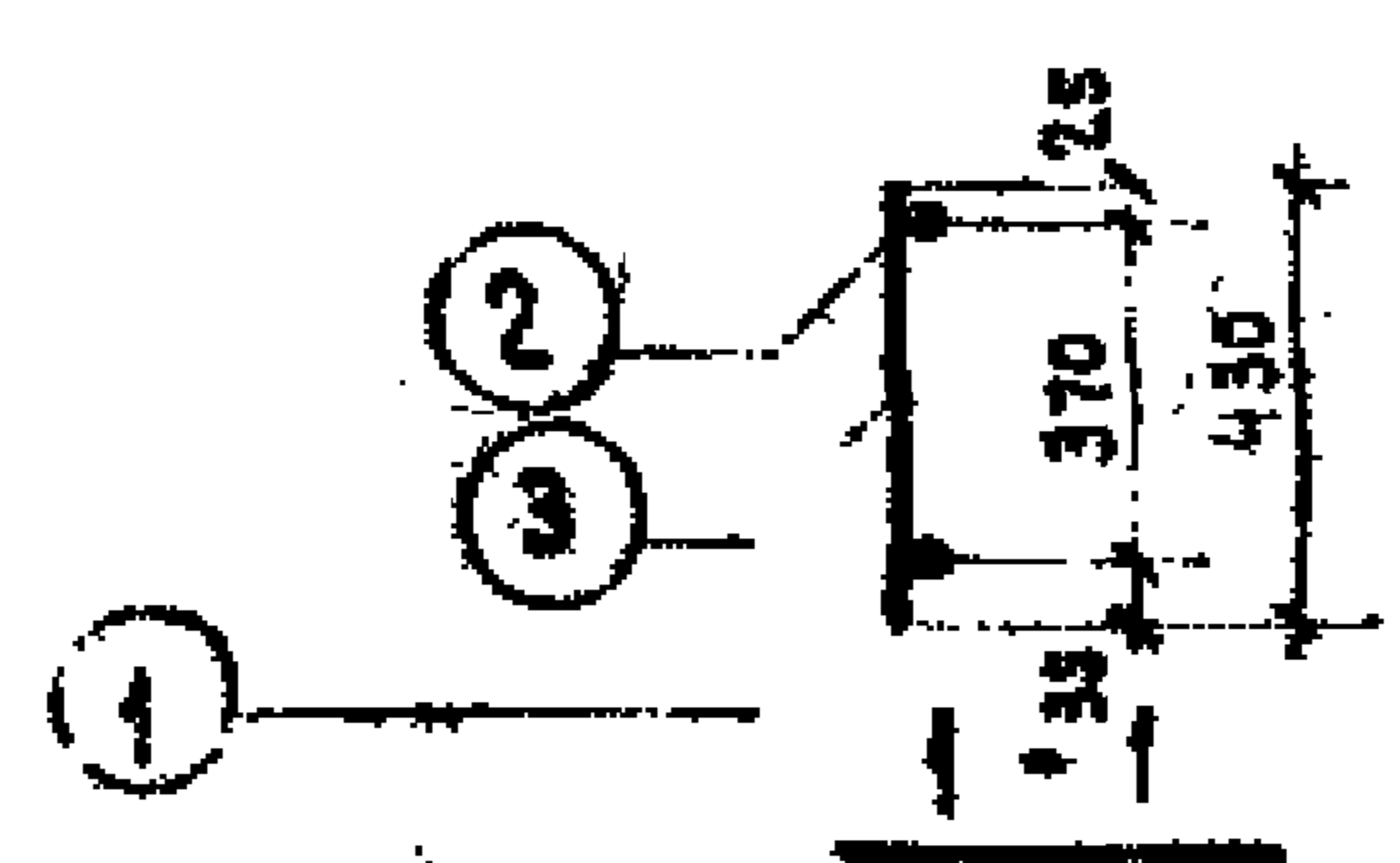
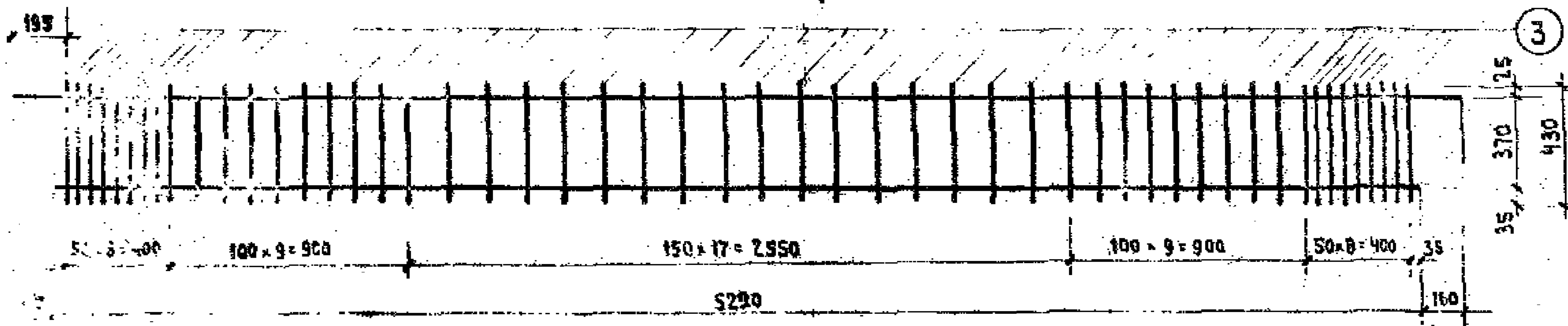
3-3

ПРИМЕЧАНИЕ:

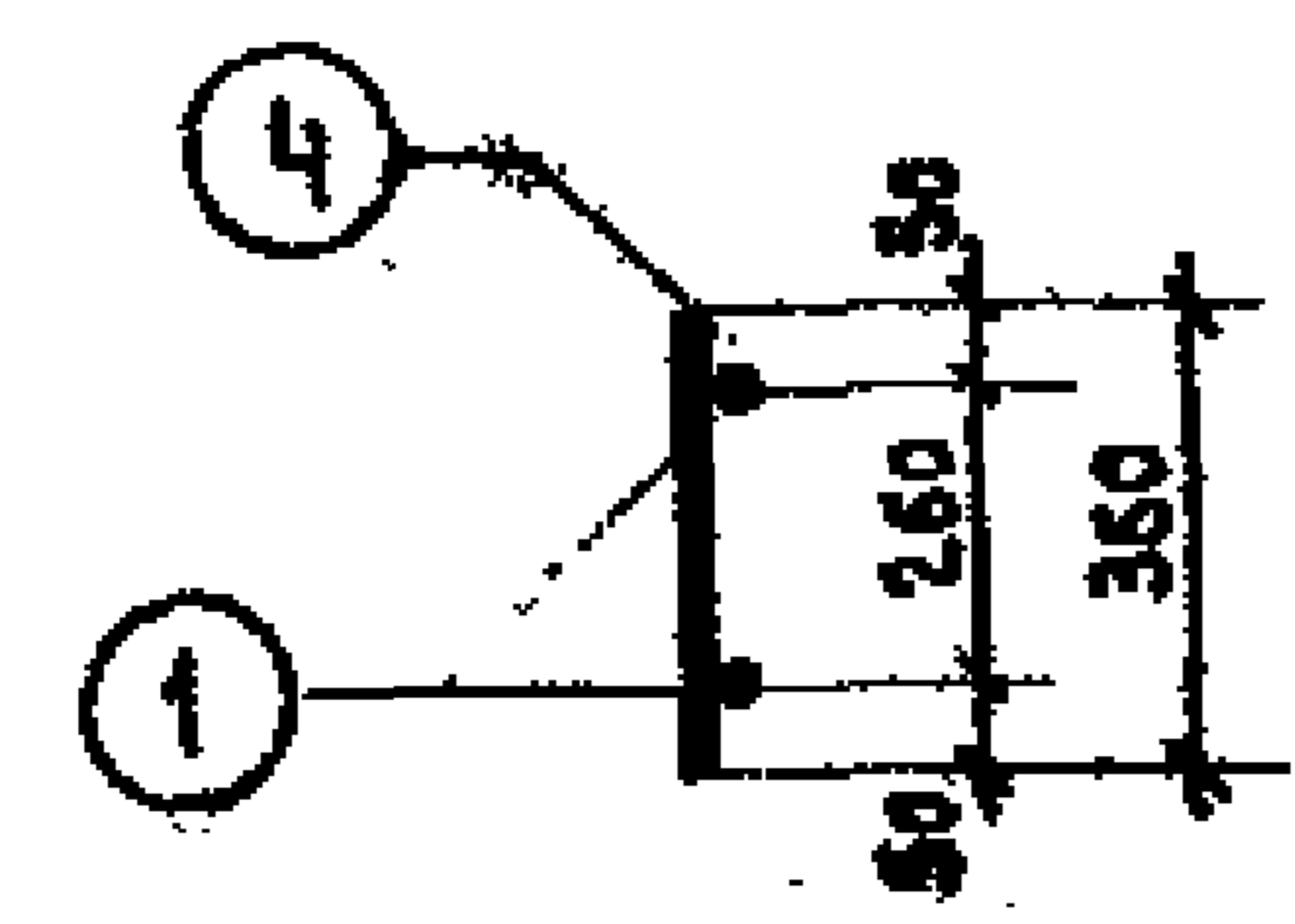
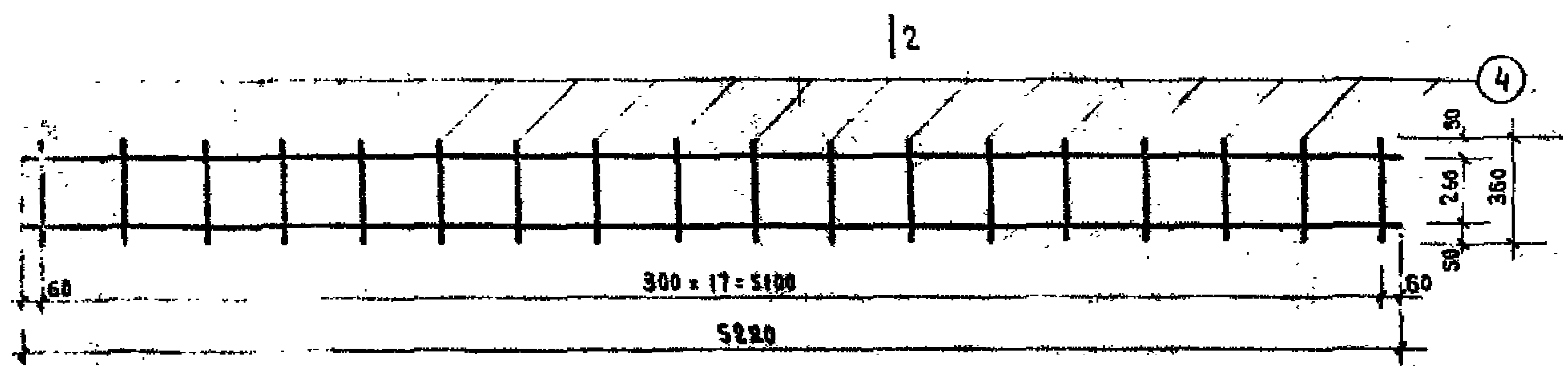
Данный лист читать совместно с листом № 19.

ТК	РИГЕЛЬ Р-40-26	СЕРИЯ	ИИ-04-5
1971	ОБЪЁМНЫЙ КАРКАС ОК-10	Часть	20

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА
Г. МОСКВА



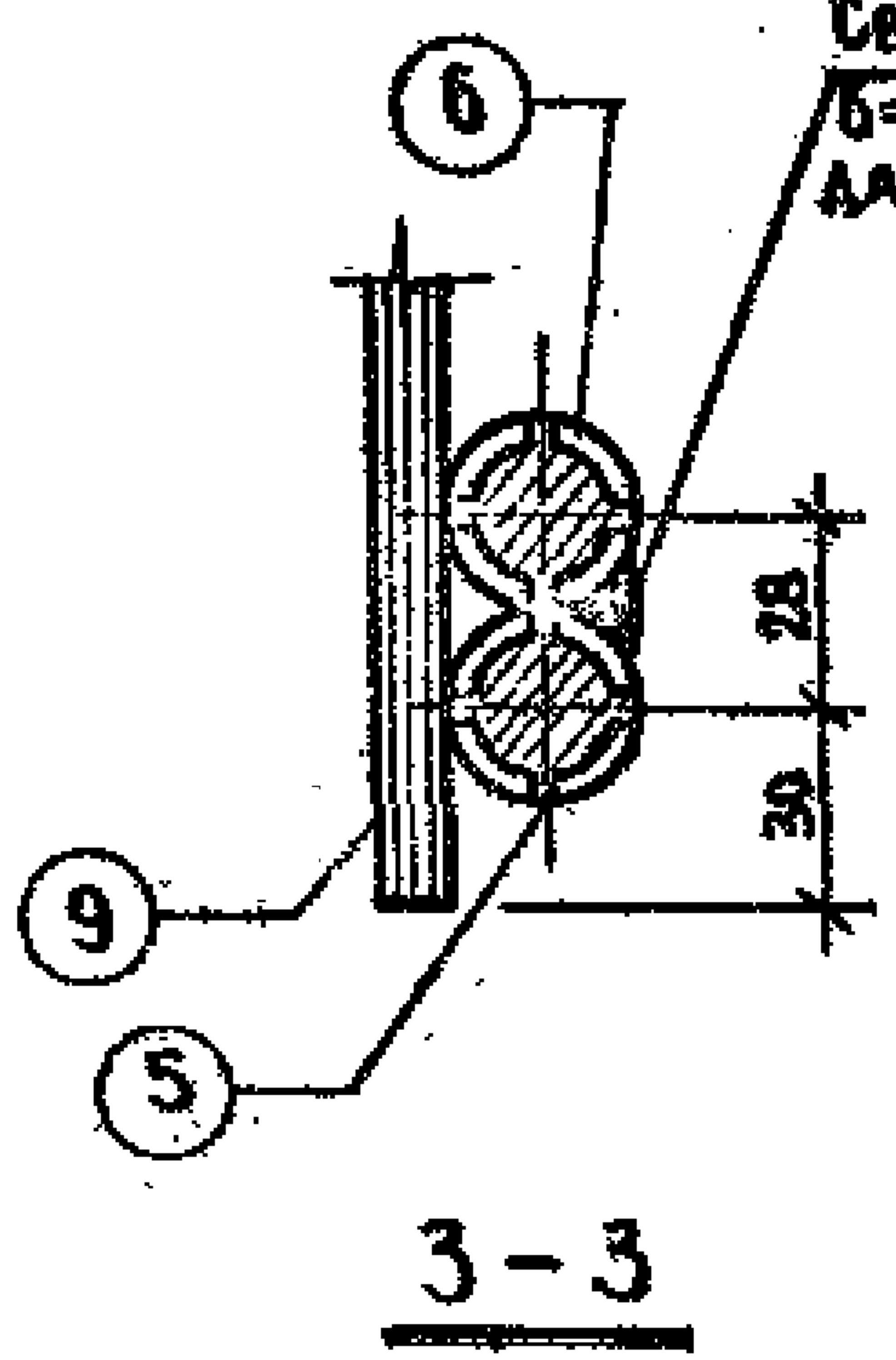
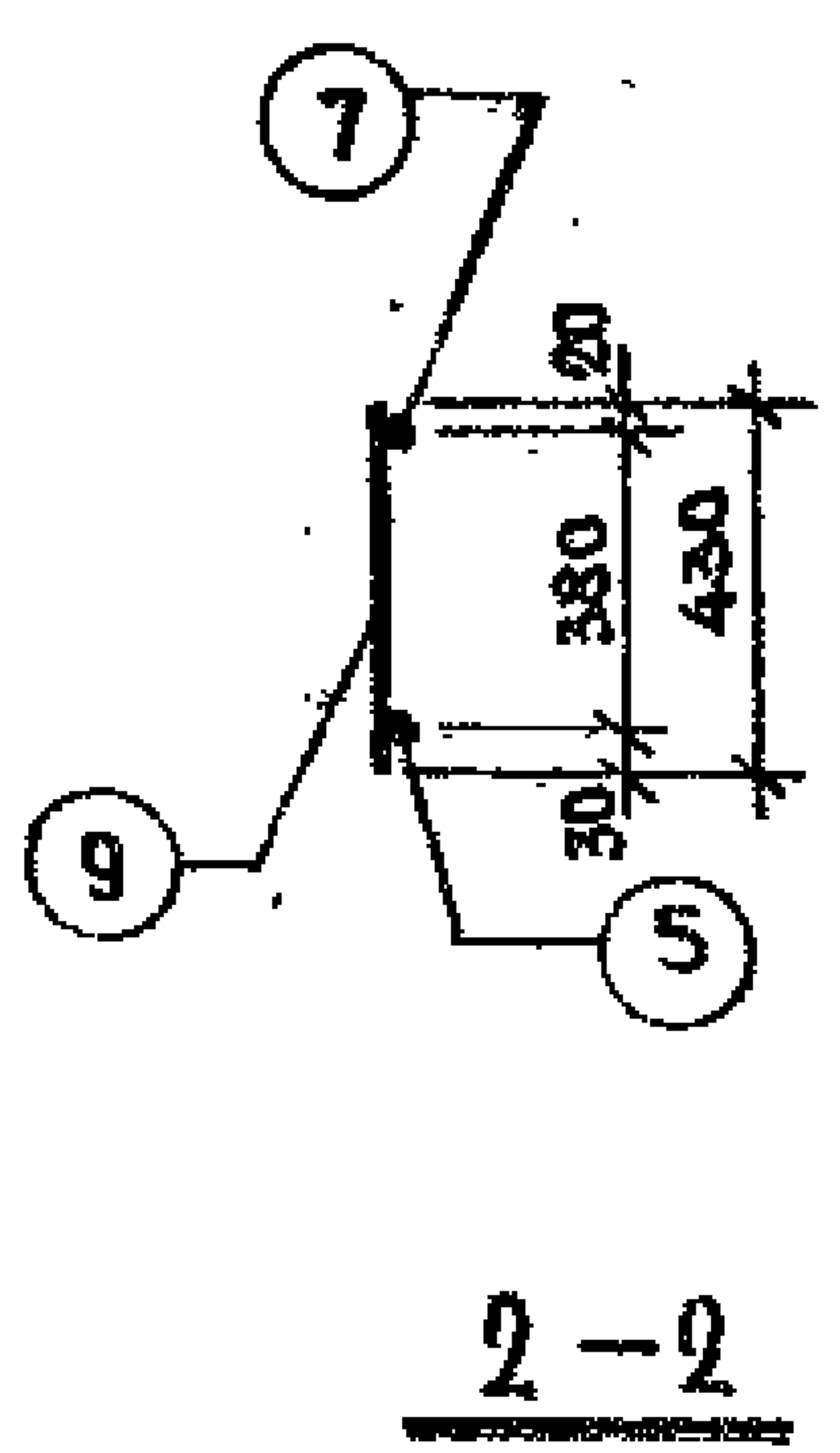
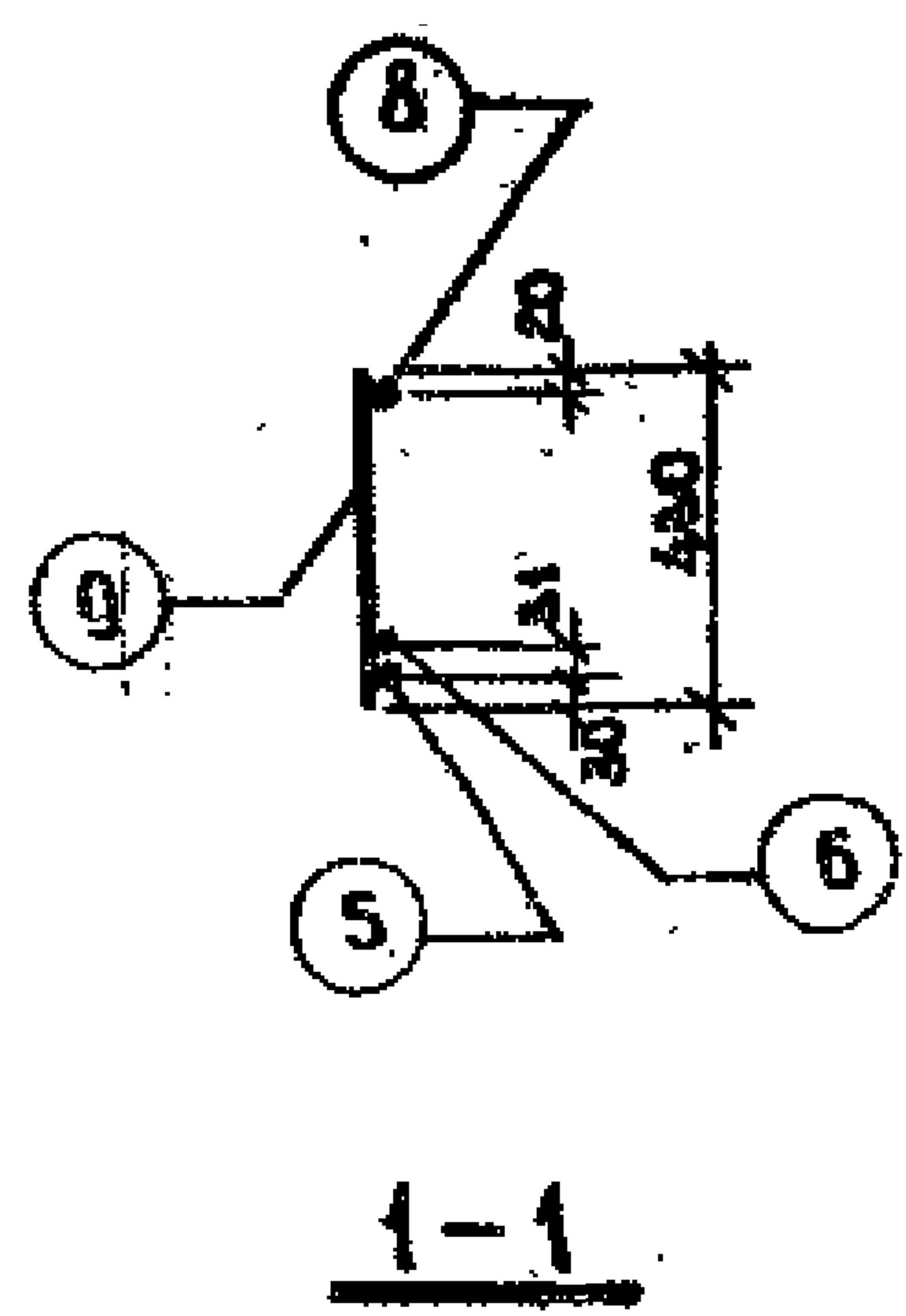
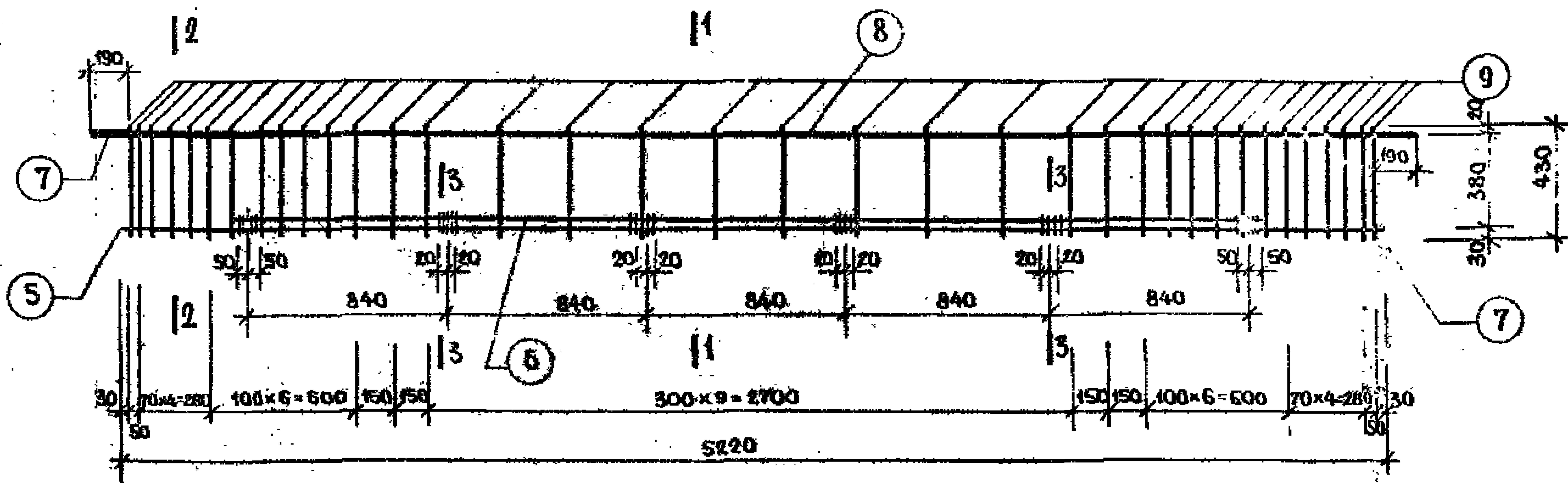
МАРКА КАРКАСА	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
К-1	1	36 А III	5220	1	41.90	41.90	83.0
	2	25 А III	5540	1	21.30	21.30	
	3	12 А III	430	52	0.36	19.80	



2-2

МАРКА КАРКАСА	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
К-2	1	36 А III	5220	2	41.90	83.80	89.90
	4	12 А III	360	18	0.39	6.10	

ТК	РИГЛАН	СЕРИЯ ИИ-04-3
1971	ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ К-1, К-2	ОБЪЕМ 21

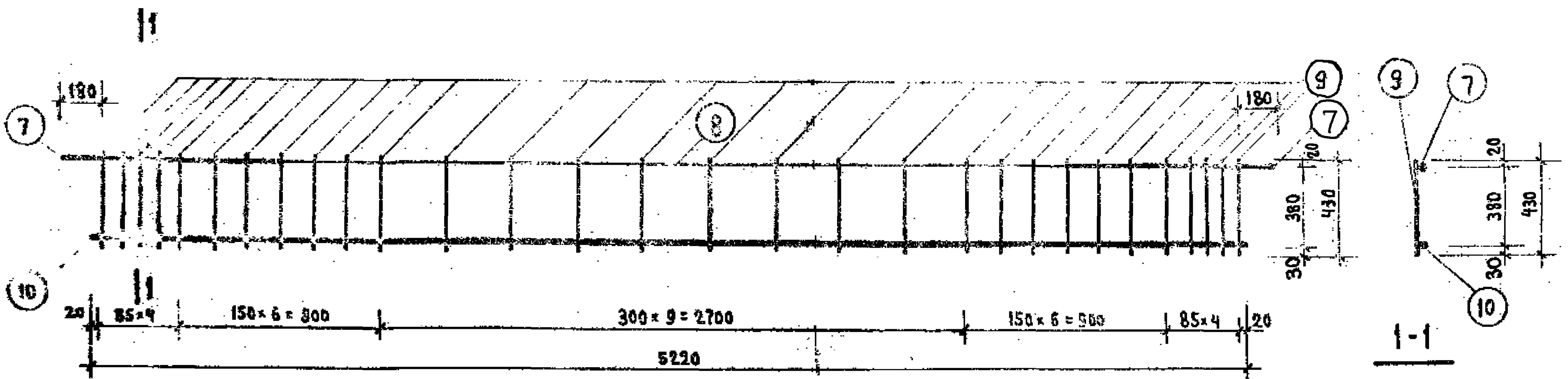


СВАРНОЙ ШОВ $h=6\text{ мм}$
 $b=12\text{ мм}$, ВАРИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ 9-50А УОНИЦ 13/55.

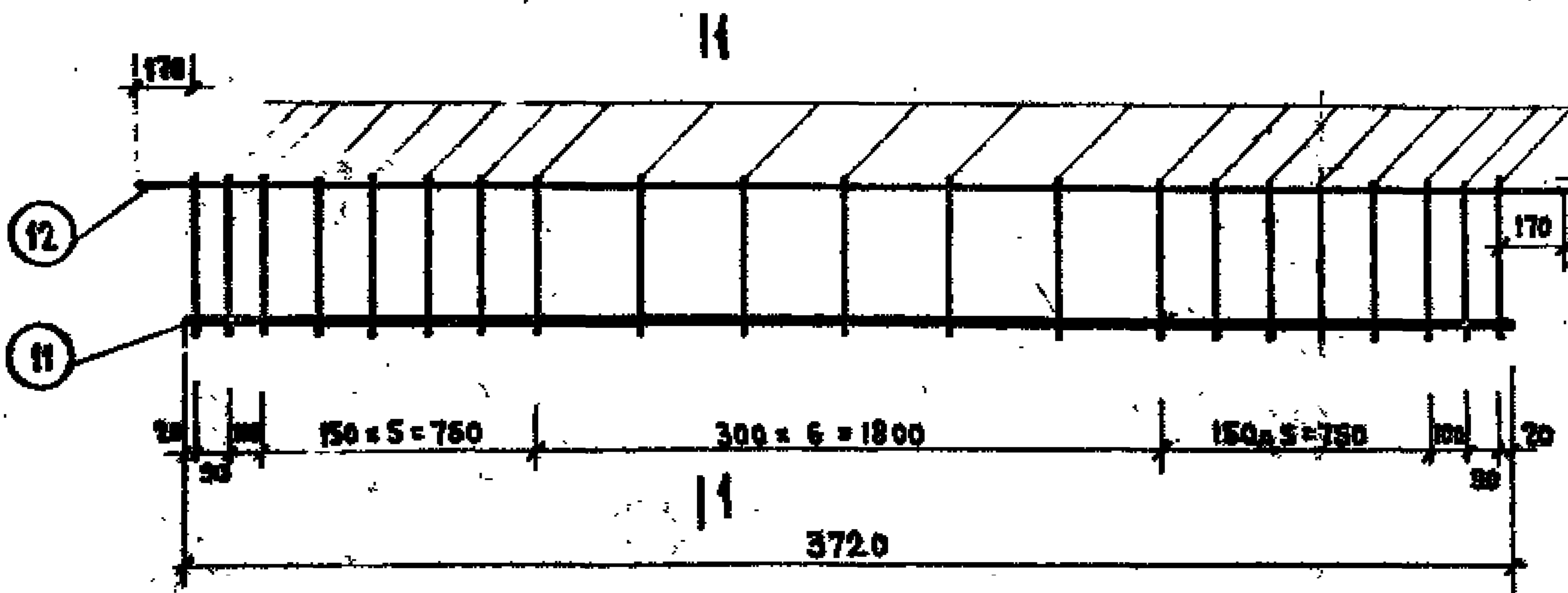
МАРКА КАРКАСА	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ВЕС, кг		
					Позн.	Всех	
К-3	5	28 А III	5220	1	25,30	25,30	62,92
	6	28 А III	4300	1	20,80	20,80	
	7	20 А III	1000	2	2,47	4,94	
	9	10 А III	430	36	0,27	9,70	
	8	10 А III	3540	1	2,18	2,18	

Г. МОСКВА РИХ. ГР. ШИЖ. И. КОЗЛОВА КОЗЦНА

ТК	РИГЕЛЦ.	СЕРИИ
1971	ПЛОСКИЙ КАРКАС К-3	ВНИС. МАСТЕР

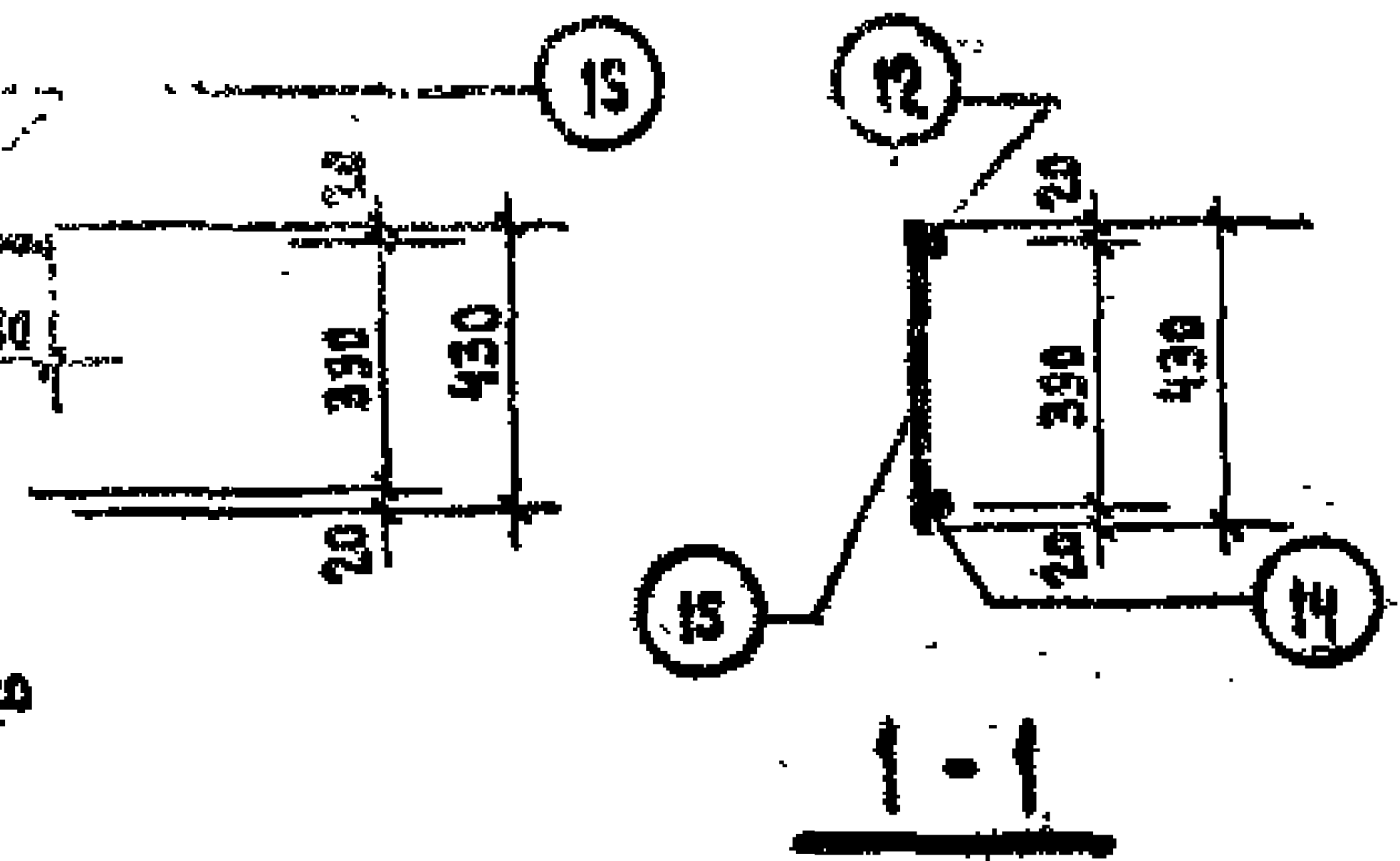
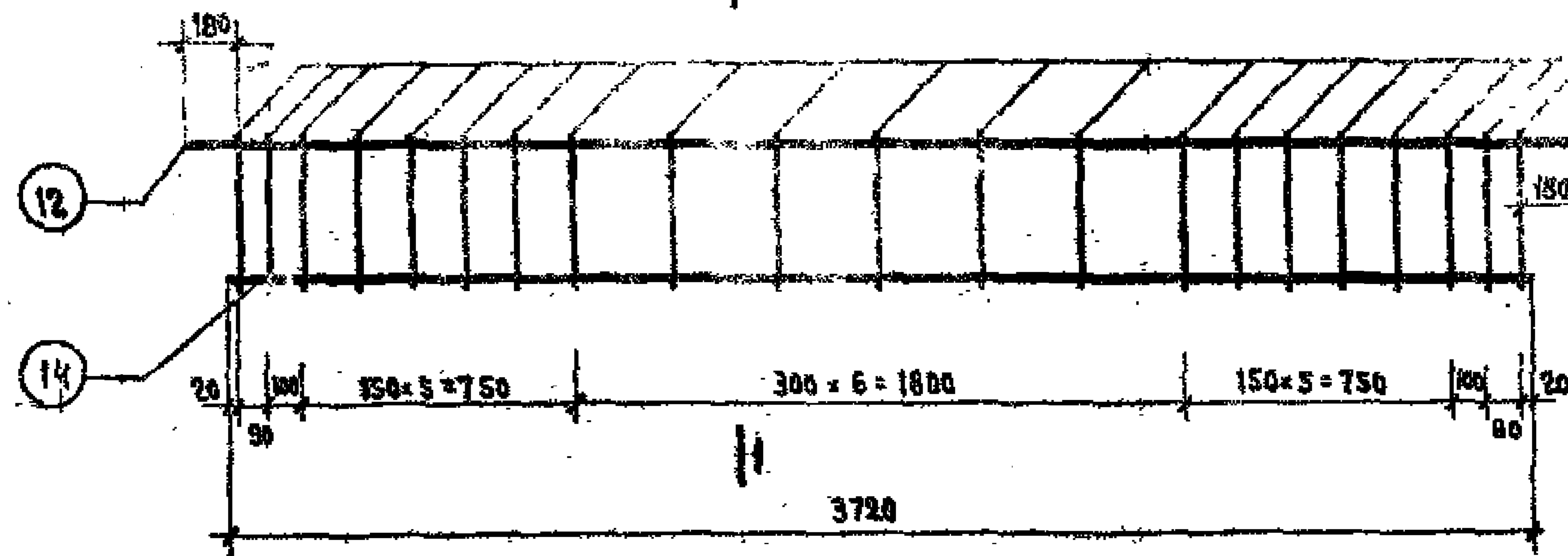


МАРКА КАРКАСА	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦ	ВСЕХ	ИЗДЕЛ
К-4	10	32 А III	5220	1	33.10	33.10	48.52
	7	20 А III	1000	2	2.47	4.94	
	9	10 А II	430	30	0.27	8.10	
	8	10 А III	3540	1	2.18	2.18	

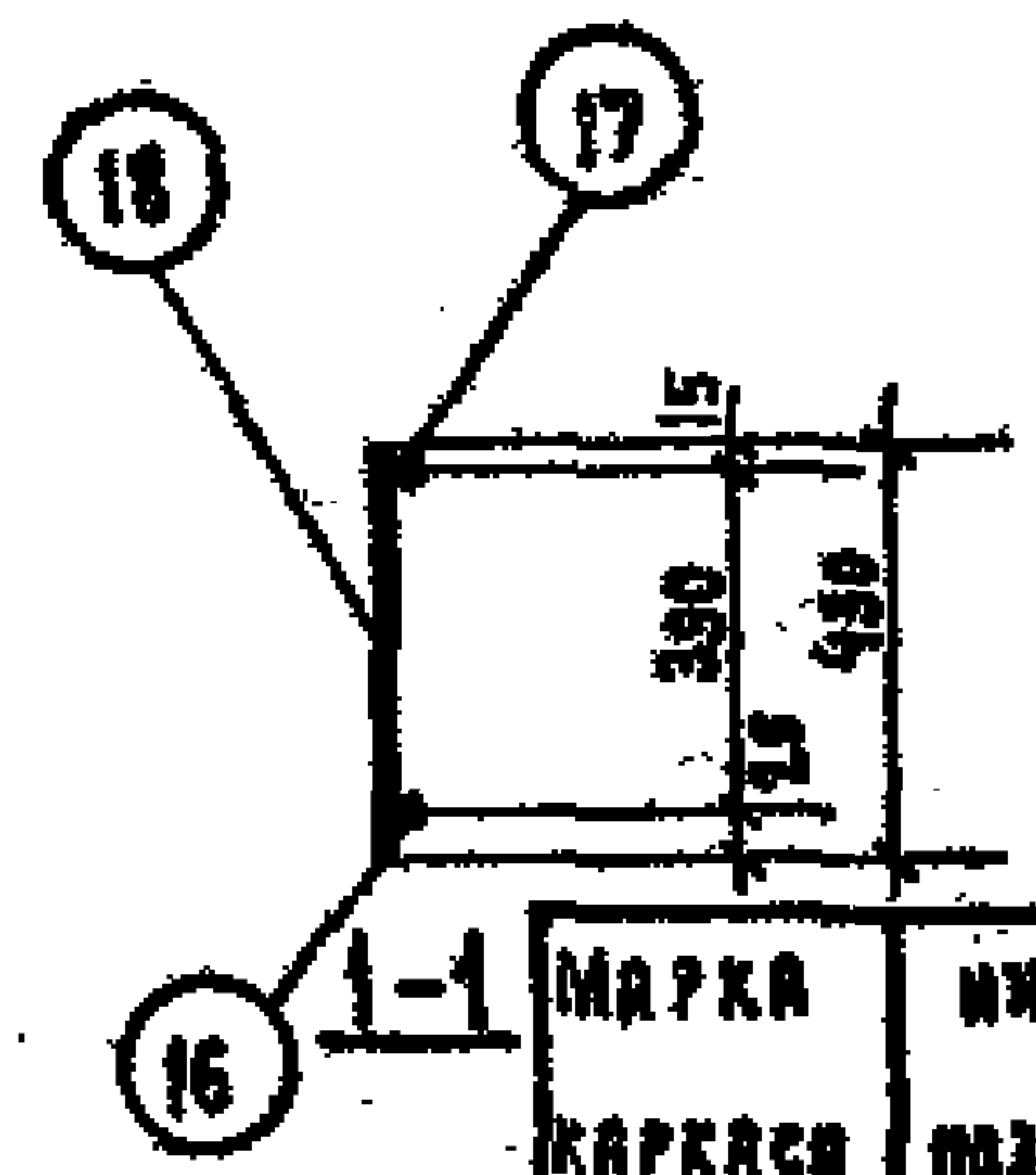
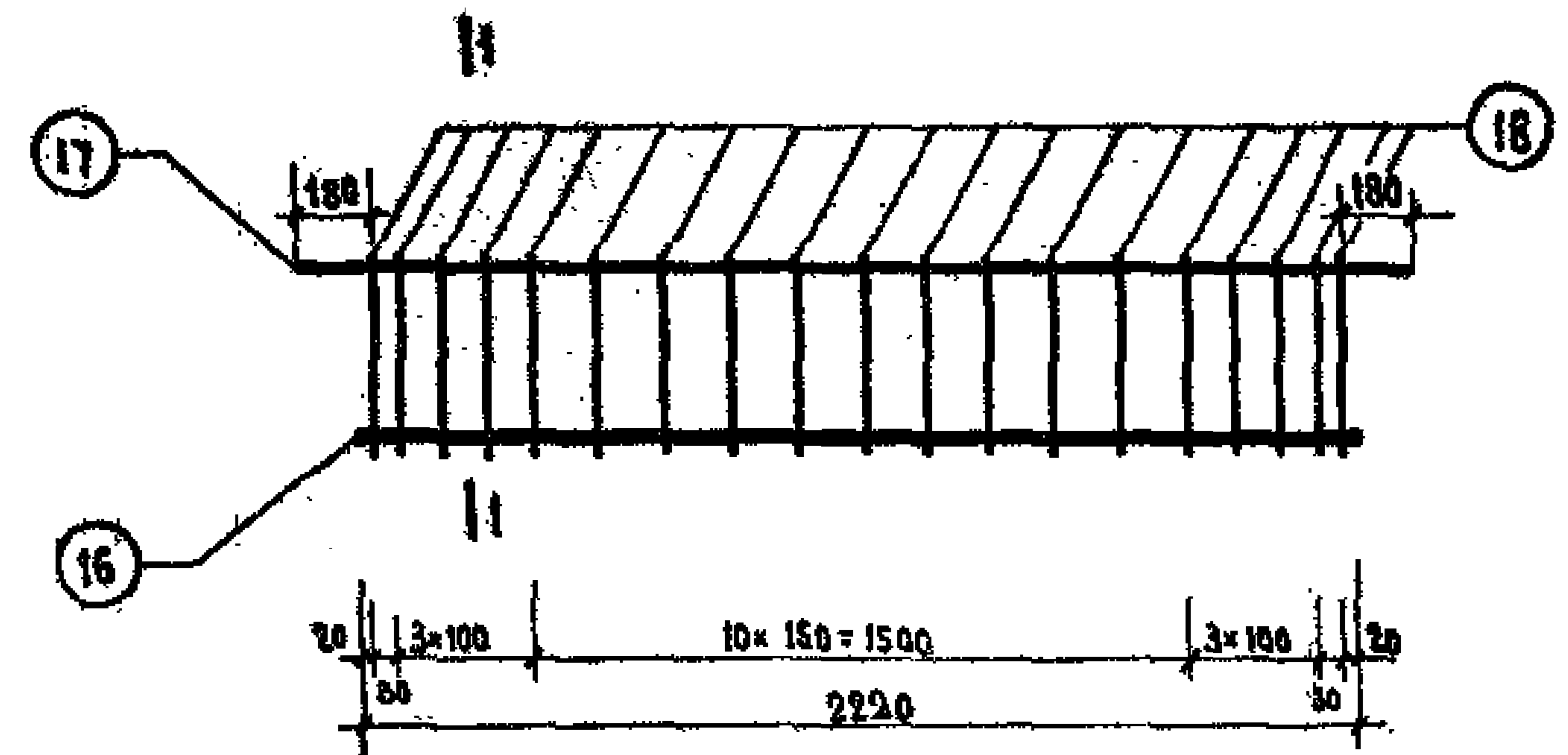


МАРКА КАРКАСА	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦ	ВСЕХ	ИЗДЕЛ
К-5	11	25 А II	3720	1	14.30	14.30	24.24
	12	16 А III	4040	1	6.38	6.38	
	13	8 А I	430	21	0.17	3.56	

ТК	РИГЕЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-3
1971	ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ К-4 И К-5	ВЫПУСК 3 ЧАСТЬ 5 Лист 23



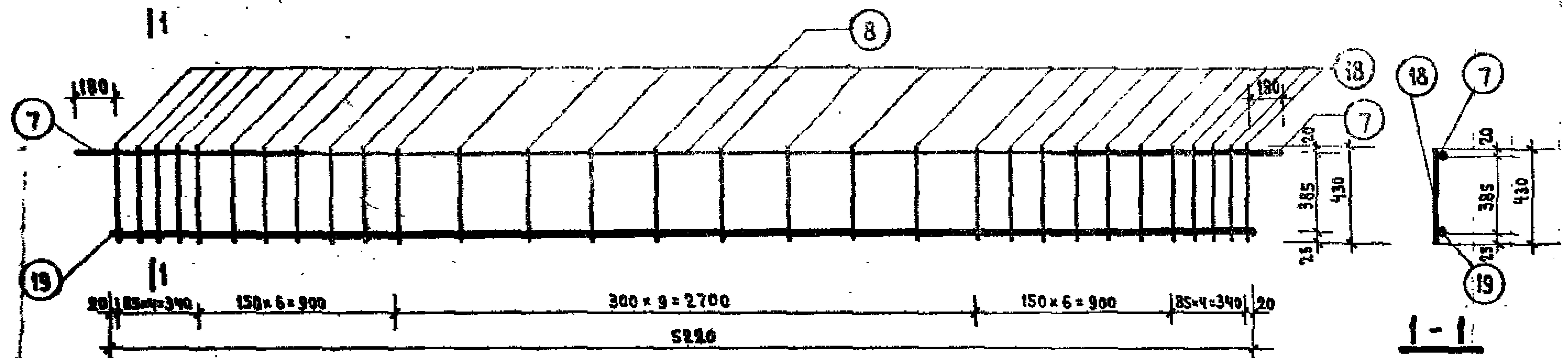
МАРКА КАРКАСА	ИИ НОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС. КГ		
					ПОВН.	СЕТ.	ИЗБАЛ.
К-6	14	20 А В	3720	1	5.25	9.25	
	12	16 А В	4040	1	6.38	6.38	12.64
	15	6 А I	430	21	0.96	2.01	



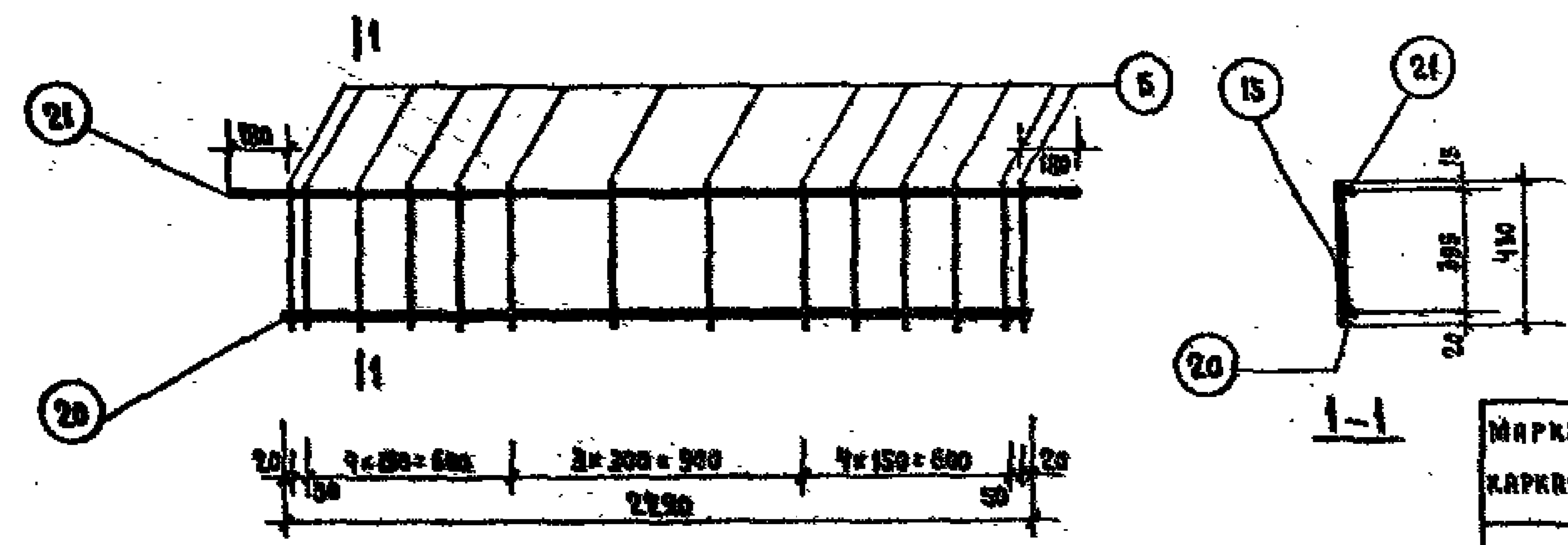
МАРКА КАРКАСА	ИИ НОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ.	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС. КГ		
					ПОВН.	СЕТ.	ИЗБАЛ.
К-7	16	25 А В	2220	1	8.63	8.63	
	17	10 А В	2540	1	1.57	1.57	13.45
	18	8 А I	430	19	2.17	3.23	

ЦИПШ
 КУРЬСКИН
 КОМПЛЕКС
 Г. МОСКВА
 ВОЛЖСКАЯ
 ПУК. ГРУППА
 КОЖИНА

ТК	РИГЕЛИ	ИИ 04
1971	ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ К-6, К-7	ВЫПУСК 3 ЧАСТЬ 2

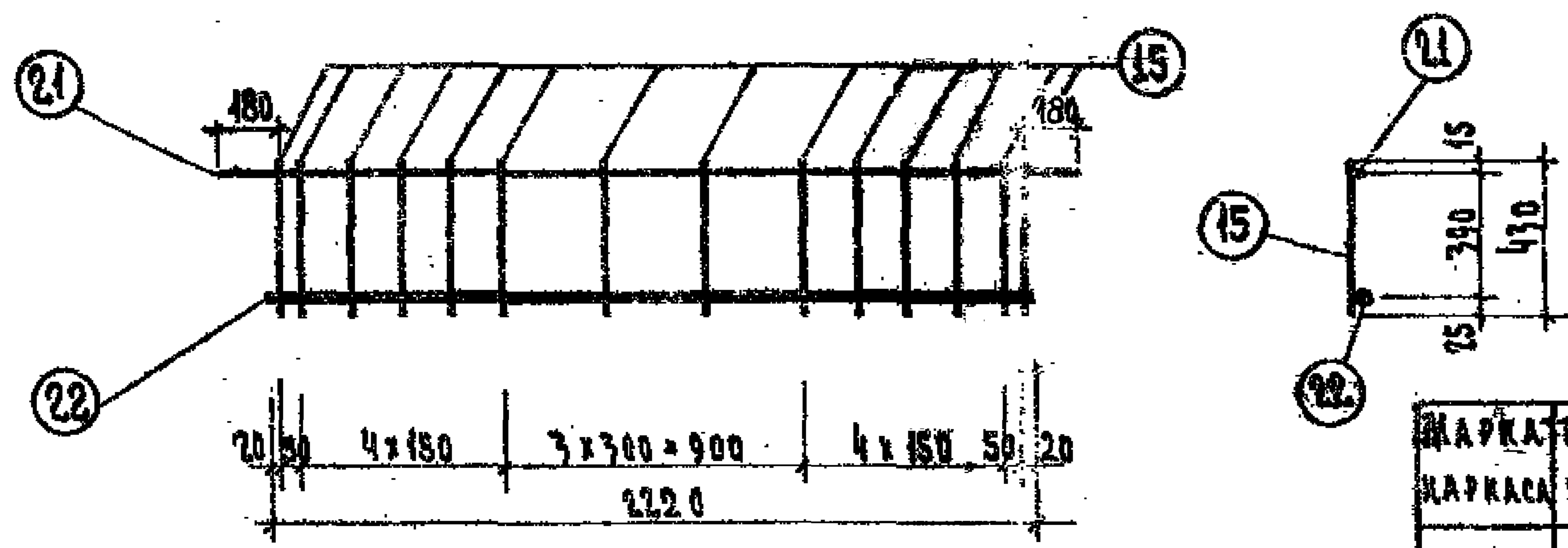


МАРКА КАРКАСА	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
К-8	19	∅ 25А В	5220	1	20.40	20.40	32.52
	7	∅ 20А В	1000	2	2.47	4.94	
	8	∅ 10А В	3540	1	2.18	2.18	
	18	8 А З	430	30	0.17	5.10	

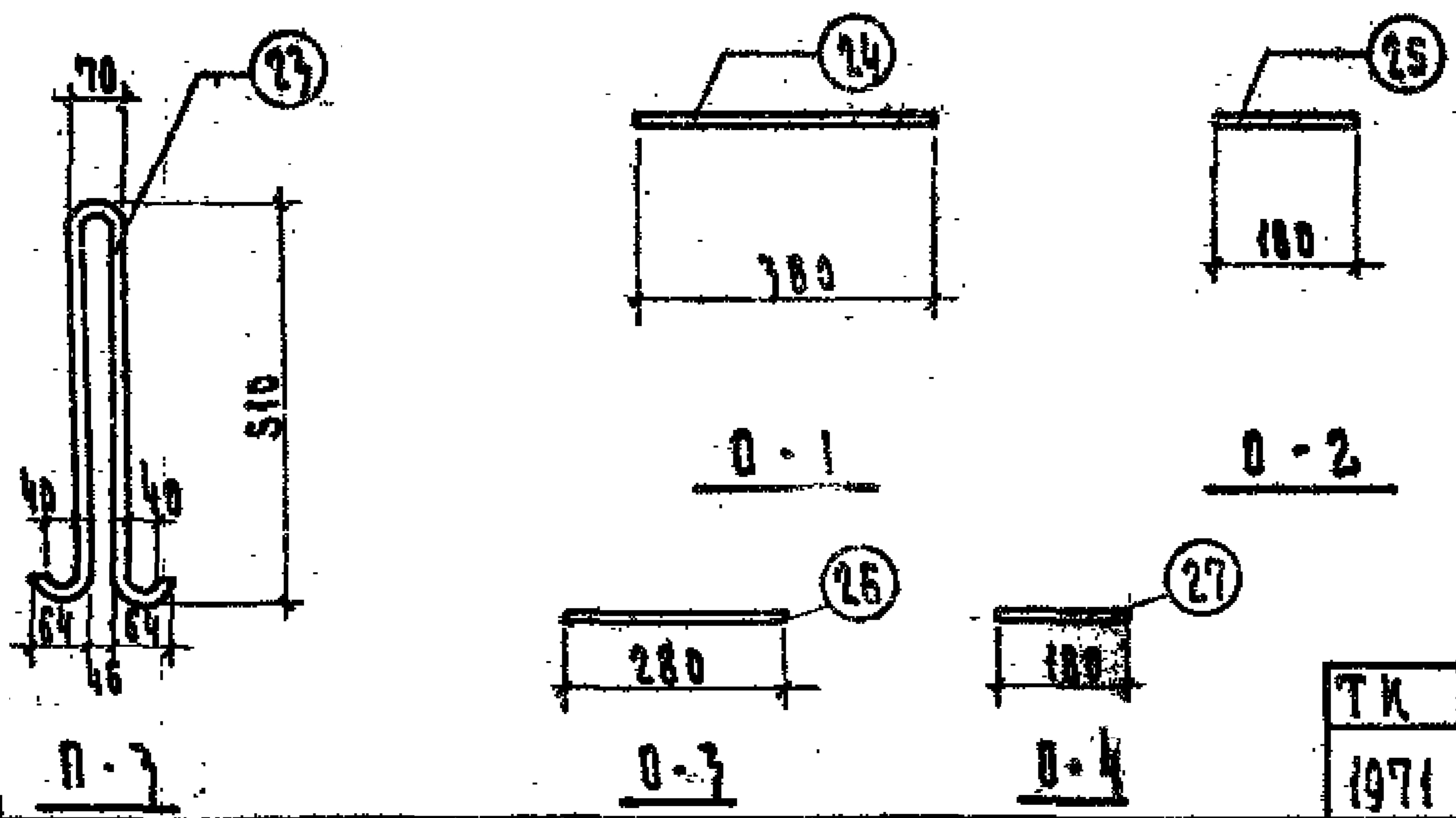


МАРКА КАРКАСА	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
К-9	20	20 А В	2220	1	5.50	5.50	8.41
	21	10 А В	2540	1	1.57	1.57	
	15	6 А З	430	14	0.96	1.34	

ТК	РИГЕЛЙ	СЕРИЯ ИИ-04-3
1971	ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ К-8, К-9	ЛИСТЫ 3 ИЗ 11 25



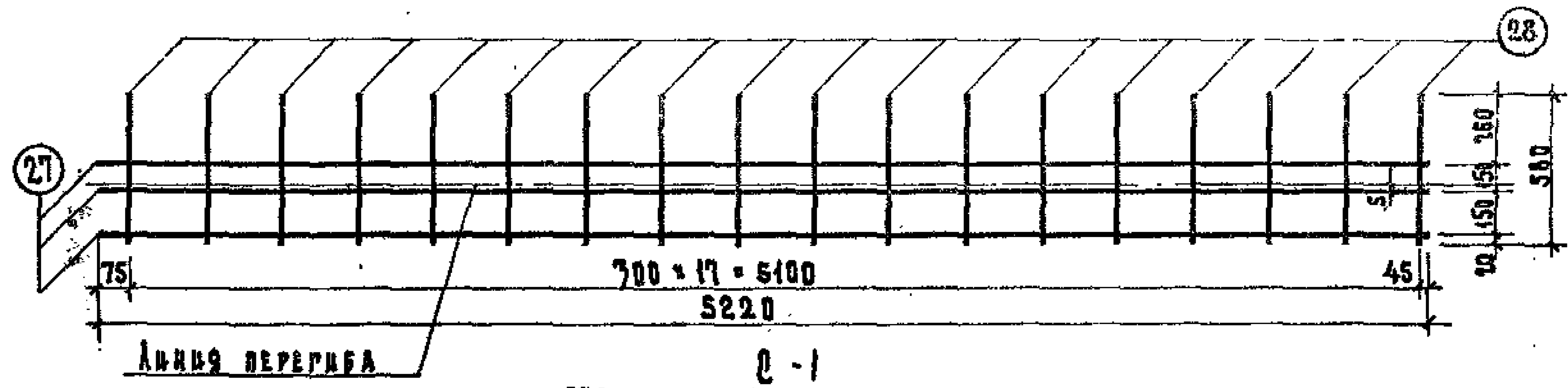
МАРКА ИЛИ МАРКА ПОЗ.	№	Сечение мм	Длина мм	кол. шт.	ВЕС, кг		
					ПОЗ.	ВСЕГ	ИЗД.
К-10	22	16 А II	2220	1	3.56	3.56	
	23	10 А II	2540	1	1.57	1.57	6.47
	15	8 А I	430	11	0.96	1.34	



МАРКА ИЛИ ПОЗ.	№	Сечение мм	Длина мм	кол. шт.	ВЕС, кг		
					ПОЗ.	ВСЕГ	ИЗД.
П-3	23	12 А I	1250	1	1.11	1.11	1.11
0-1	24	6 А I	380	1	0.08	0.08	0.08
0-2	25	6 А I	180	1	0.04	0.04	0.04
0-3	26	6 А I	280	1	0.06	0.06	0.06
0-4	27	8 А I	180	1	0.07	0.07	0.07

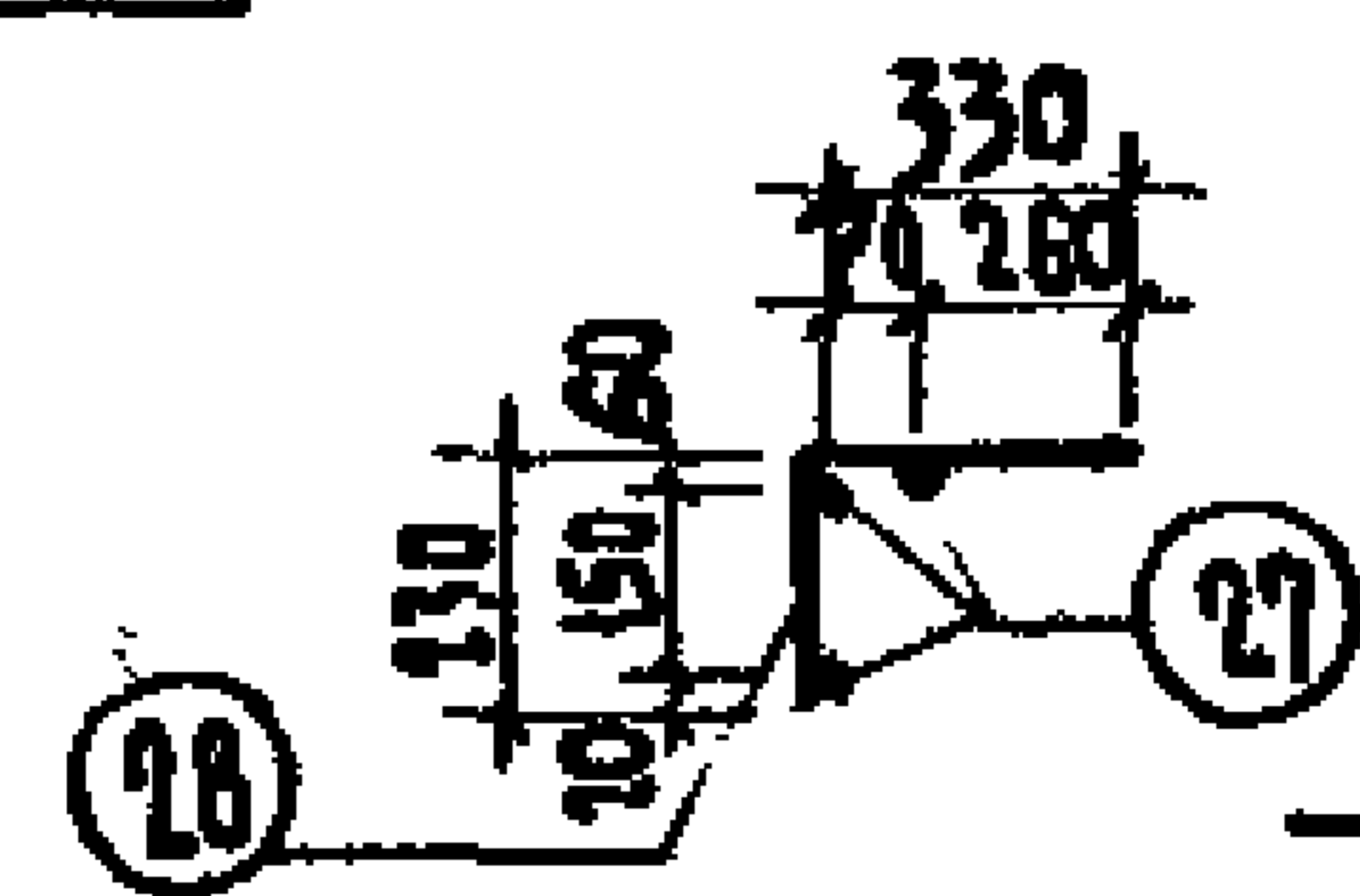
ТК 1971 РИРЕЛД
 ПЛОСКИЙ КАРКАС К-10, ПЕЛЯ П-3, ОТДЕЛЬНЫЕ
 ВЕРШНИ 0-1 ÷ 0-4
 СЕРИЯ ИИ-04-5
 ВЫПУСК ЛИС
 ЧАСТЬ I 25

7. МОСКВА ЦДРА. П. П. ДИМ. 1-1000000-1000000



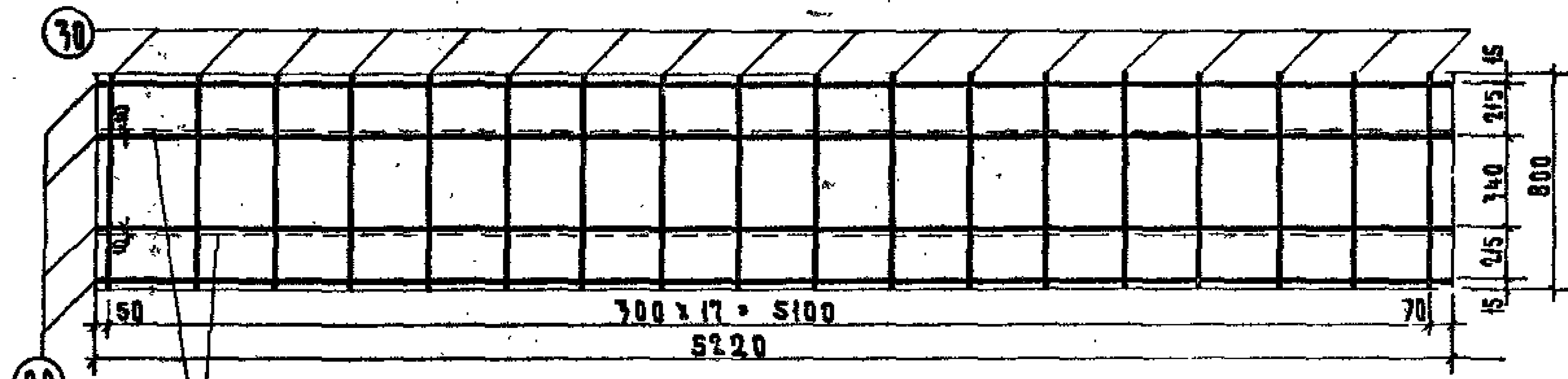
Линия перегиба

Р-1



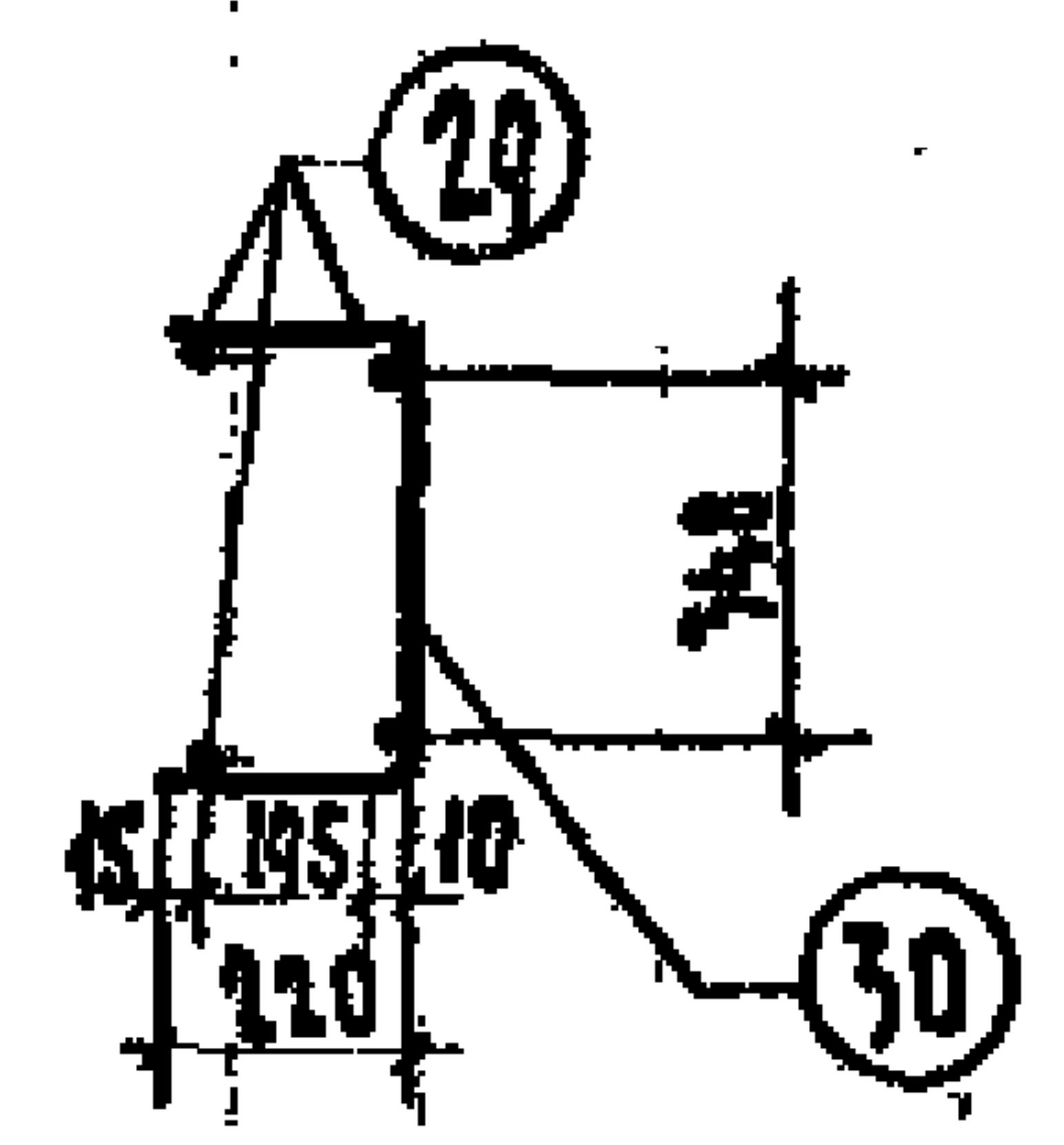
сетка Р-1 в согнутом виде

МАРКА СЕТКИ	№№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦ	ВСЕХ	ИЗДЕЛ
Р-1	27	10 А III	5220	3	7.23	9.70	15.10
	28	10 А III	580	18	0.35	6.40	



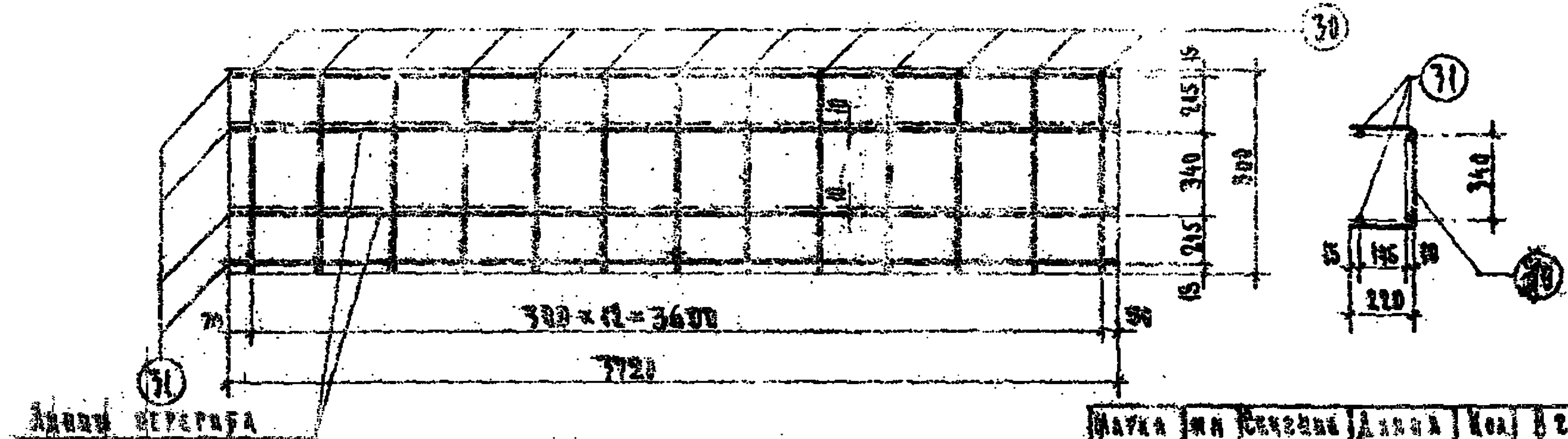
Линия перегиба

сетка Р-2



МАРКА СЕТКИ	№№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦ	ВСЕХ	ИЗДЕЛ
Р-2	29	6 А I	5220	4	4.16	4.65	7.85
	30	6 А I	800	18	0.18	3.20	

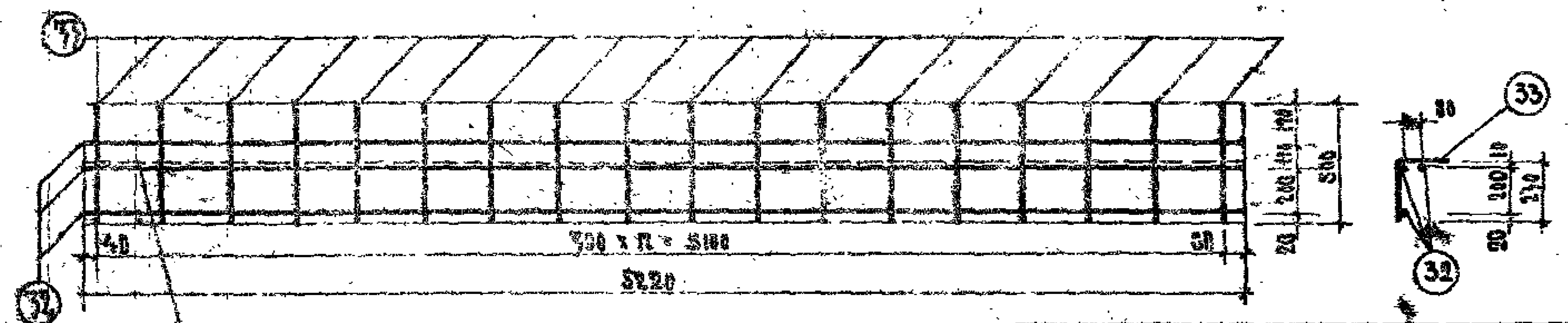
Т.К	Р.В.Р.Л.И.	СЕРИЯ ИИ-04-3
1971	сетки Р-1, Р-2	ВЫПУСК КРЕСТ ЧАСТЕЙ 27



АННОУ РЕПЕТУРА

Схема 2-3

МАТЕРИАЛ	КОЛ-ВО	ЕДИН. ИЗМ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОСЫЛ	БЕЗ П.	ВСЕГО
E-3	31	6 А I	3720	4	0.83	3.31	5.65
	38	6 А I	800	17	0.18	2.74	

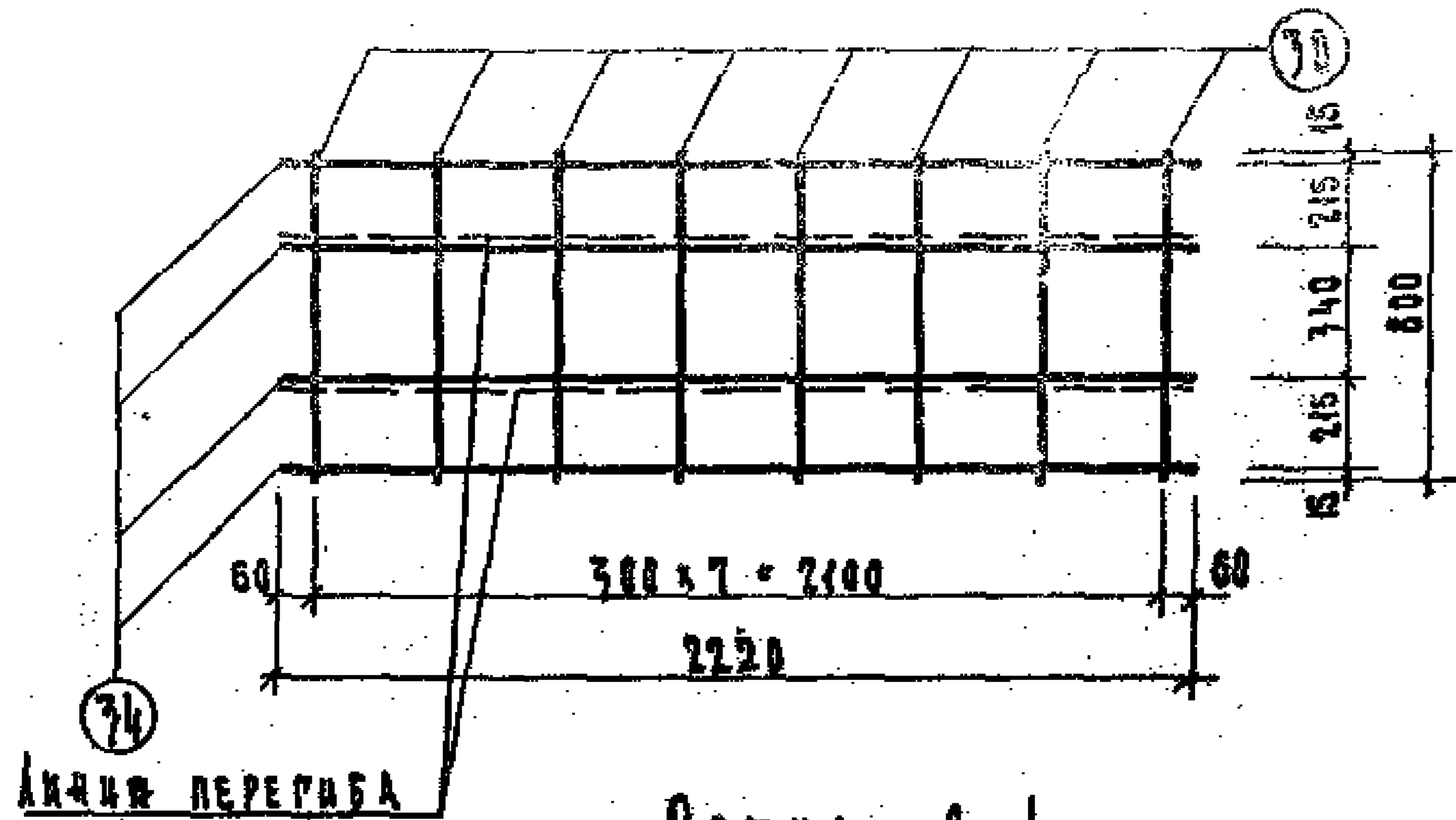


АННОУ РЕПЕТУРА

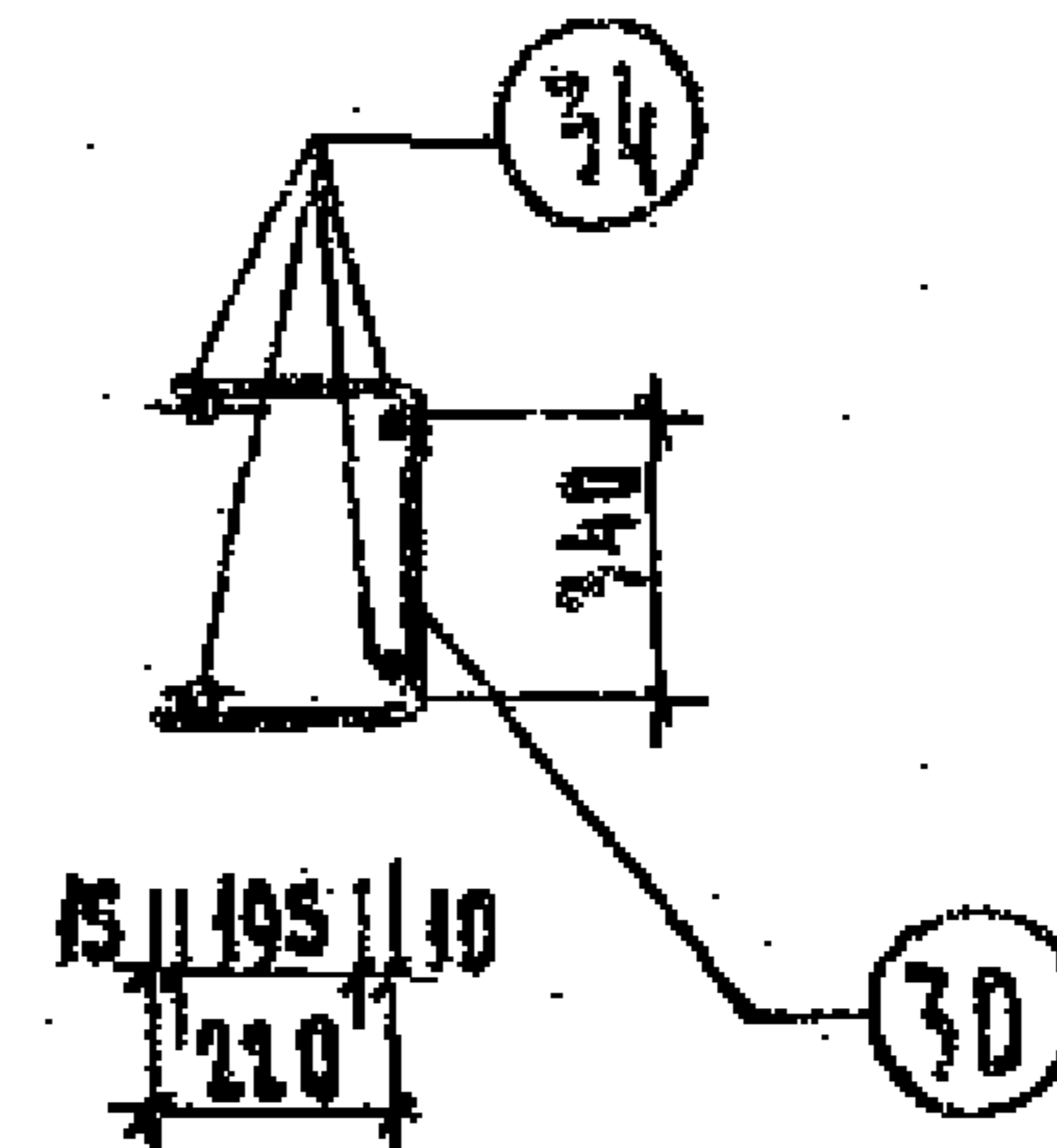
Схема 2-5

МАТЕРИАЛ	КОЛ-ВО	ЕДИН. ИЗМ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОСЫЛ	БЕЗ П.	ВСЕГО
E-3	32	6 А I	5220	7	1.16	3.49	5.50
	33	6 А I	500	18	0.11	2.01	

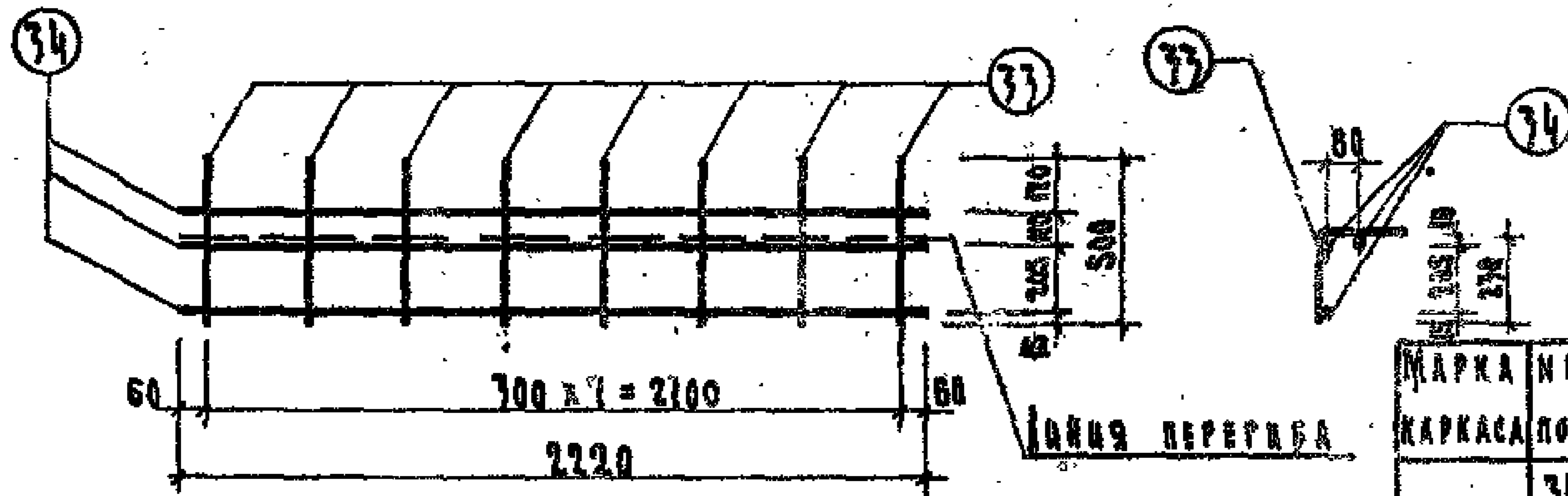
7X	РАТРАТ	СЧЕТ
1971	Схема 2-3, 2-5	ИЗ-04-5 Листы 28



СЕТКА С-4



МАРКА КАРКАСА	№№	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОСЫЛ	ВРЕЖ	ИЗДЕЛ
С-4	34	6 А I	2220	4	0.54	2.04	7.48
	30	6 А I	800	8	0.18	1.44	



СЕТКА С-6

МАРКА КАРКАСА	№№	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ПОСЫЛ	ВРЕЖ	ИЗДЕЛ
С-6	34	6 А I	2220	3	0.51	1.52	2.40
	33	6 А I	800	8	0.14	0.88	

ТК	УЧЕТ	СЕРИЯ
1971	СЕТКА С-4, С-6	ИИ-04-3 ИИ-04-3 ИИ-04-3