Типовой проект

903-9-24.89

Стальной бак-аккумулятор для горячей воды объемом 1000, куб.м

Альбом 7

МП монтажные приспособления

24158-07

ЦЕНА
Отпускная цена
на момент реализации
указана в счет-накладной

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-9-24.89

СТАЛЬНОЙ БАК-АККУМУЛЯТОР ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ ОБЪЕМОМ 1000 куб.м

АЛЬБОМ 7
ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1	ТМ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
	ЭГ	МОЛНИЕЗАЩИТА
	АТМ	КОНТРОЛЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ, ТИЗ ТЕПЛОВАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ЗАЩИТЫ
АЛЬБОМ 2	ТХ	ПРОТИВОКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА
АЛЬБОМ 3	КМ	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
АЛЬБОМ 4	КЖ	ОСНОВАНИЯ И ФУНДАМЕНТЫ
АЛЬБОМ 5	ТИ	ТЕПЛОВАЯ ИЗОЛЯЦИЯ
АЛЬБОМ 6	ПМ	ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ МОНТАЖНЫХ РАБОТ
АЛЬБОМ 7	МП	МОНТАЖНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ
АЛЬБОМ 8	ВМ	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ 9	СО	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ 10	С	СМЕТЫ
АЛЬБОМ 1	КМ	СТАЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ЗАЩИТЫ /ИЗ Т.П.Р. 903-9-031.89./

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Типовой проект 704-1-161.83 Альбомы I, III, VIII	Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический для хранения нефтепродуктов емкостью 25 куб.м. /Распространяет Казахский филиал ЦИТП г. Алма-Ата/
Типовой проект 903-9-12.СП86 Альбом IV	Бак-аккумулятор горячей воды для систем теплоснабжения емкостью 2 тыс. куб.м. /Распространяет ЦИТП г. Москва/

РАЗРАБОТАН
Гипрокоммунэнерго

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА С.С.КОШЕЛЬКОВ
/ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА Г.И.ШЕИН

Гипронефтеспецмонтаж

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА И.С.ГОЛЬДЕНБЕРГ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА В.Н.ТЮРИН

Утвержден Министерством жилищно-коммунального хозяйства РСФСР
Приказ от 21.12.87 №513

СОДЕРЖАНИЕ

Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ31.01.00.00СБ	Приспособление для раскатки	4
	рулонов. Сборочный чертеж	
ПВ31.01.00.00	Приспособление для раскатки рулонов	4
ПВ31.01.00.02	Штырь	4
ПВ31.01.00.01	Щека	5
ПВ31.01.01.00СБ	Крестовина. Сборочный чертеж	5
ПВ31.01.01.01	Косынка	5
ПВ31.01.01.00	Крестовина	5
ПВ2.15.00.00.СБ	Приспособление разметочное	6
	Сборочный чертеж	
ПВ2.15.00.00	приспособление разметочное	6
ПВ2.15.00.01	Чертилка	6
ПВ2.15.02.00.00СБ	Движок. Сборочный чертеж	7
ПВ2.15.02.00	Движок	7
ПВ2.15.02.03	Державка	7
ПВ2.15.02.01.	Бобышка	7
ПВ2.15.01.00СБ	Ось. Сборочный чертеж	8
ПВ2.15.01.00	Ось	8
ПВ2.15.00.03	Штанга	8
ПВ2.15.02.00	Ухо	8
ПВ31.02.00.00	Скоба для развертывания рулона	9
ПВ31.02.00.00.СБ	Скоба для развертывания	9
	рулона. сборочный чертеж	
ПВ31.02.00.01	Палец	9
ПВ31.02.02.00	Корпус	10
ПВ31.02.00.00.СБ	Корпус. Сборочный чертеж	10
ПВ31.02.02.02	Щека	10
ПВ31.02.01.00	Втулка	11
ПВ31.02.01.02	Кольцо	11
ПВ31.02.01.01	Втулка	11
ПВ31.02.01.00СБ	Втулка. Сборочный чертеж	11
ПВ4.03.00.00.СБ	Струбцина для прижима обвя-	12
	зочного уголка. Сборочный чертеж	
ПВ4.03.00.00	Струбцина для прижима	12
	обвязочного уголка	
ПВ4.03.01.00.	Корпус	12
ПВ.4.03.01.00СБ	Корпус. Сборочный чертеж	13
ПВ4.03.00.02.	Винт	13
ПВ4.03.01.02	Гайка	13
ПВ4.05.01.01	Ребро	14
ПВ4.05.01.02	Уголок	14
ПВ4.05.00.00СБ	Приспособление стяжное. Сборочный чертеж	14
ПВ.4.05.00.03	Гайка	14
ПВ4.05.00.00.	Приспособление стяжное	15
ПВ4.05.00.02	Сухарь	15
ПВ4.05.01.00СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	15
ПВ4.05.01.00	Кронштейн	15
ПВ8.05.00.00СБ	Упор клиновой. Сборочный чертеж	16
ПВ8.05.00.10	Уголок	17
ПВ8.05.00.09	Уголок	17
ПВ8.05.00.07	Ручка	17
ПВ8.05.00.08	Уголок	17
ПВ8.05.00.05	Накладка	18

Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ8.05.00.06	Прокладина	18
ПВ8.05.00.00	Упор клиновой, 2 листа	18
ПВ8.05.00.13	Уголок	19
ПВ8.05.00.01	Ось	19
ПВ8.05.00.04	Диафрагма	19
ПВ8.05.00.11	Уголок	19
ПВ7.11.00.00СБ	Клин. Сборочный чертеж	20
ПВ7.11.00.01	Уголок	20
ПВ7.11.00.00	Клин	20
ПВ8.04.00.00.СБ	Кронштейн для расчалок. Сборочный черт.	21
ПВ8.04.00.00	Кронштейн для расчалок	21
ПВ.12.02.00.00	Поддон	21
ПВ8.04.00.01	Пластина	21
ПВ12.01.00.00	Отвес	22
ПВ12.01.00.00СБ	Отвес Сборочный чертеж	22
ПВ12.01.00.01	Серьга	22
ПВ12.01.00.02	Груз	22
15-1307.01.00.00СБ	Приспособление для прижима	23
	стенки к щиту. Сборочный чертеж	
15-1307.01.00.00СБ	Приспособление для прижима	23
	стенки к щиту	
15-1307.01.00.03	Ухо	23
ПВ6.04.00.00.СБ	Приспособление для формообра-	24
	зования. Сборочный чертеж	
ПВ6.04.00.05	Шаблон	25
ПВ6.04.00.03	Косынка	25
ПВ6.04.00.01	Скоба	25
ПВ6.04.00.04	Пластина	25
ПВ6.04.00.10	Ребро	26
ПВ6.04.00.07	Пластина	26
ПВ6.04.00.08	Стойка	26
ПВ.6.04.00.02	Ловитель	26
ПВ6.04.00.12	Укосина	27
ПВ6.04.00.11	Укосина	27
ПВ6.04.00.00	Приспособление для формо-	28
	образования. 2 листа	
ПВ10.04.00.00СБ	Строп 3х ветвевой. Сборочный черт.	28
ПВ10.04.00.00	Строп 3х ветвевой	28
ПВ6.07.00.00СБ	Приспособление для замыкания	29
	вертикального монтажного	
	стыка. Сборочный чертеж	
ПВ6.07.00.00	Приспособление для замы-	30
	кания вертикального	
	монтажного стыка. 4 листа	
ПВ6.07.00.00	Приспособление для замыкания	31
	вертикального монтажного	
	стыка. 3 листа	
ПВ.6.07.00.02	Ребро	31
ПВ6.07.01.00	Кронштейн	32
ПВ6.07.01.00СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	32
ПВ6.07.01.01	Накладка	32
ПВ6.07.03.00	Кронштейн	32
ПВ6.07.02.00СБ	Стойка. Сборочный чертеж	33

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

СОДЕРЖАНИЕ

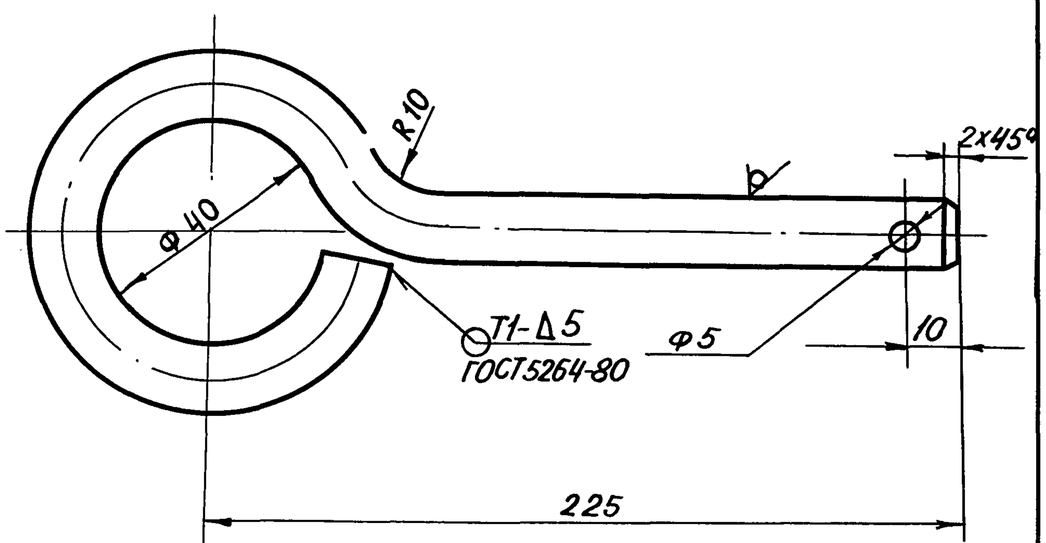
Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ6.07.02.00	Стойка. 4 листа	34
ПВ6.07.02.00	Стойка. 2 листа	35
ПВ6.07.02.04	Ловитель	35
ПВ6.07.02.06	Скоба	35
ПВ6.07.03.00	Кронштейн. 2 листа	36
ПВ6.07.03.00СБ	Кронштейн. сборочный чертеж	36
ПВ6.07.04.00.СБ	Лестница. сборочный чертеж	37
ПВ6.07.03.01	Винт	37
ПВ6.07.03.02	Втулка	37
ПВ6.07.04.00	Лестница. 4 листа	38
ПВ6.07.04.00	Лестница. 2 листа	39
ПВ6.07.05.00	Площадка. 2листа	39
ПВ6.07.05.00СБ	Площадка. сборочный чертеж	40
К5.0240.37.00.00.00СБ	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки. Сборочный чертеж	41
К5.0240.37.00.00.00	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки. 4 листа	42
К5.0240.37.01.01.00.СБ	Крюк. Сборочный чертеж	43
К5.0240.37.02.00.05	Петля	43
К5.0240.37.00.00.03	Кронштейн	43
К5.0240.37.02.01.00СБ	Крюк. Сборочный чертеж	43
К5.0240.37.01.01.00	Крюк	44
К5.0240.37.02.00.00	Боковина	44
К5.0240.37.03.00.00	Площадка	44
К5.0240.37.02.01.00	Крюк	44
К5.0240.37.01.00.00СБ	Лестница. Сборочный чертеж	45
К5.0240.37.01.00.00	Лестница. 4листа	46
К5.0240.37.02.00.00СБ	Боковина. Сборочный чертеж	47
К5.0240.37.02.00.00	Боковина. 4 листа	48
К5.0240.37.03.00.00.СБ	Площадка. Сборочный чертеж	49
К5.0240.37.03.00.01	Крюк	49
К5.0240.37.03.00.02	Полка	49
К5.0240.37.04.00.01	Петля	50
К5.0240.37.00.00.01	Ограждение жесткое	50
К5.0240.37.04.00.00	Ограждение мягкое	50
К5.0240.37.04.00.00СБ	Ограждение мягкое	50
	сборочный чертеж	
15-1362.03.00.00.СБ	Стойка монтажная	51
	сборочный чертеж	
15-1362.03.00.00	Стойка монтажная. 2листа	51
15-1362.03.01.00СБ	Стойка верхняя	52
	Сборочный чертеж	
15-1362.03.01.00	Стойка верхняя	52
15-1362.03.01.04	Ребро	52
15-1362.03.02.00СБ	Стойка нижняя	53
	сборочный чертеж	
15-1362.03.02.00	Стойка нижняя	53
15-1362.03.02.01	Ребро	53
15-1362.03.03.00СБ	Лестница. Сборочный	54
	чертеж	
15-1362.03.03.00	Лестница	54

Обозначение	Наименование	Стр.
15-1362.03.01.02	Косынка	54
15-1362.02.0000СБ	Стойка монтажная	55
	Сборочный чертеж	
15-1362.02.00.00	Стойка монтажная. 2 листа	55
15-1362.02.01.00СБ	Стойка верхняя.	56
	Сборочный чертеж	
15-1362.02.01.00	Стойка верхняя	56
15-1362.02.01.04	Ребро	56
15-1362.02.02.00СБ	Стойка нижняя	57
	Сборочный чертеж	
15-1362.02.02.00	Стойка нижняя	57
15-1362.02.02.01	Ребро	57
15-1362.02.03.00СБ	Лестница. Сборочный	58
	чертеж	
15-1362.02.03.00	Лестница	58
15-1362.02.01.02	Косынка	58
15-1307.02.0000СБ	Ловитель. Сборочный	59
	чертеж	
15-1307.08.00.00	Ловитель	59

Инв. №подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. №дубл. | Подп. и дата

ПВ31.01.00.02

25 √(√)



1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. $H16;\ h16;\ \pm\frac{JT16}{2}$
3. Длина заготовки 350мм

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гольдина		06.87
Пров.				
ГИП		Тюрин		06.87
Н.контр.		Панова		06.87
Утв.		Кузнецов		06.87

ПВ31.01.00.02

Штырь

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,3	1:1
Лист	Листов 1	

Круг В12 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Альбом 7 — Типовой проект 903-9-24.89 — Подп. и дата — Инв.№ дубл. — Взам. инв.№ — Подп. и дата — Инв.№ подл.

4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ПВ31.01.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
		1	ПВ31.01.01.00	Крестовина	1	
				Детали		
		2	ПВ31.01.00.01	Щека	1	
		3	ПВ31.01.00.02	Штырь	1	
				Стандартные изделия		
		4		Болт М20х70		
				ГОСТ 7798-70	4	
		5		Гайка М20		
				ГОСТ 5915-70	4	
		6		Шплинт 5х20		
				ГОСТ 397-79	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гольдина		06.87
Пров.				
ГИП		Тюрин		06.87
Н.контр.		Панова		06.87
Утв.		Кузнецов		06.87

ПВ31.01.00.00

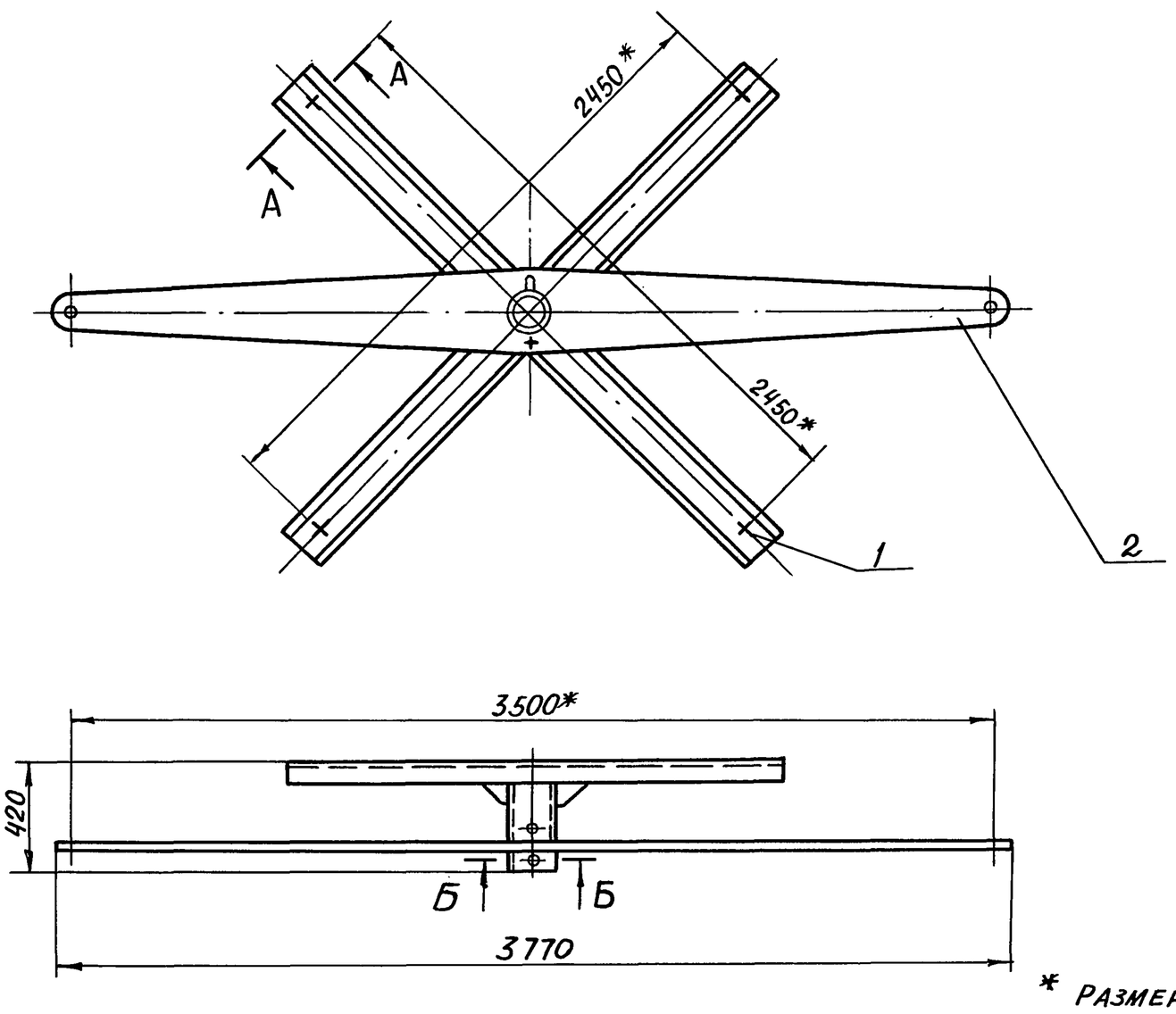
Приспособление для раскатки рулонов

Лит.	Лист	Листов
И		1

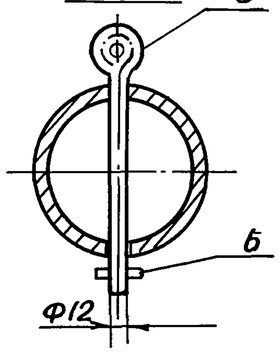
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Альбом 7 — Типовой проект — Подп. и дата — Инв.№ дубл. — Взам. инв.№ — Подп. и дата — Инв.№ подл.

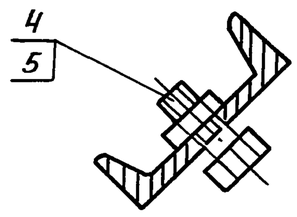
ПВ31.01.00.00СБ



Б-Б
М1:5



А-А повернуто
М1:5



* Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гольдина		06.87
Пров.				
ГИП		Тюрин		06.87
Н. контр.		Панова		06.87
Утв.		Кузнецов		06.87

ПВ31.01.00.00СБ

Приспособление для раскатки рулонов сборочный чертеж

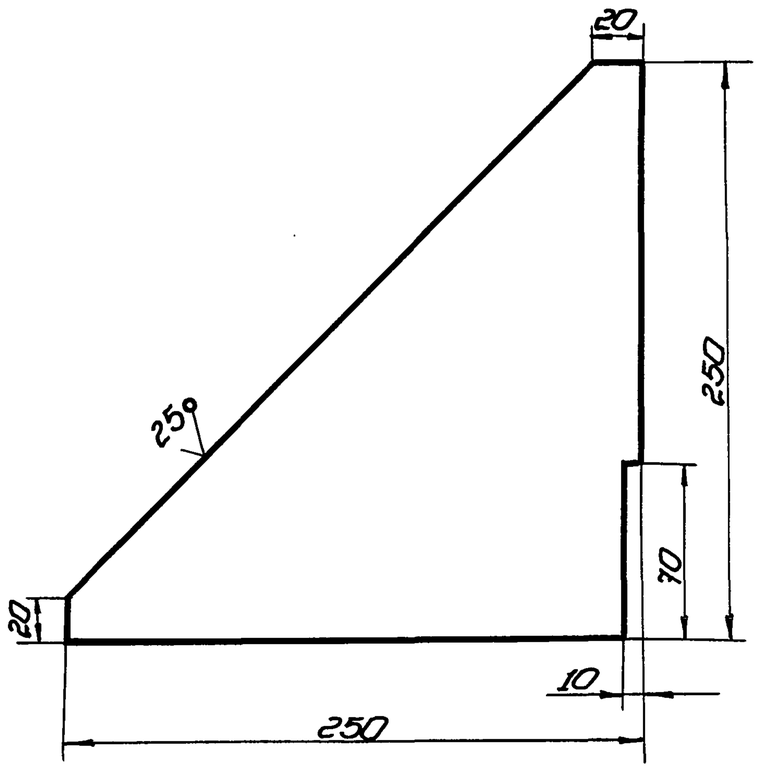
Лит.	Масса	Масштаб
И	170,0	1:20
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Альбом 7

Типовой проект 903-9-24.89

ПВ31.01.01.01



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 16.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гольдина		06.87
Пров.				
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		06.87
Н. контр.		Панова		06.87
Утв.		Кузнецов		06.87

ПВ31.01.01.01

Косынка

Лит.	Масса	Масштаб
И	2,0	1:2,5

Лист | Листов

Лист 6-8 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

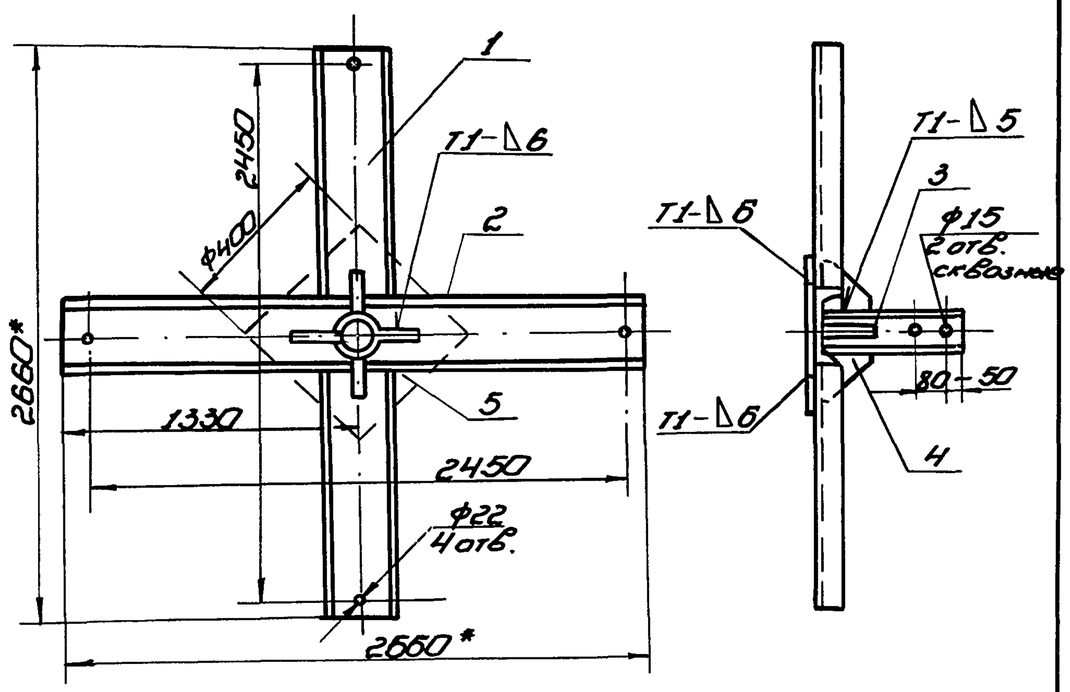
Копировал | Формат

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Альбом 7

Типовой проект

ПВ31.01.01.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. H16; h16; $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $\sqrt{25}$.
4. * Размеры для справок.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гольдина		06.87
Пров.				
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		06.87
Н. контр.		Панова		06.87
Утв.		Кузнецов		06.87

ПВ31.01.01.00СБ

Крестовина

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	116,0	1:20

Лист | Листов

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал | Формат

Альбом 7

Типовой проект

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ПВ31.01.01.00	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	ПВ31.01.01.01	Швеллер		
				Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L = 1240 мм	2	20,5 кг
Б4		2	ПВ31.01.01.02	Швеллер		
				Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L = 2660 мм	1	43,5 кг
Б4		3	ПВ31.01.01.03	Труба		
				Труба 159×8 ГОСТ 8732-78 / В10 ГОСТ 8731-74		
				L = 450 мм	1	13,5 кг
А4		4	ПВ31.01.01.04	Косынка	4	
А3		5	ПВ31.01.01.05	Подкладка		
				Лист 6-8 ГОСТ 19903-74 / Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				400×400	1	10,0 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гольдина		06.87
Пров.				
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		06.87
Н. контр.		Панова		06.87
Утв.		Кузнецов		06.87

ПВ31.01.01.00

Крестовина

Лит.	Лист	Листов
И		1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

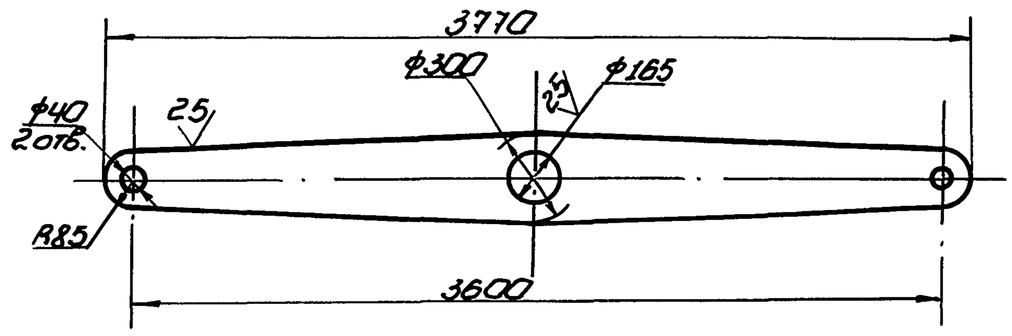
Копировал | Формат

Альбом 7

Типовой проект

ПВ31.01.00.01

∀(√)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16; h16; $\pm \frac{IT16}{2}$.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Голодина		06.87
Пров.				
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		06.87
Н. контр.		Панова		06.87
Утв.		Кузнецов		06.87

ПВ31.01.00.01

Щека

Лит.	Масса	Масштаб
И	45,0	1:20

Лист | Листов 1

Лист 6-8 ГОСТ 19903-74
Ст3 ГОСТ 14637-79

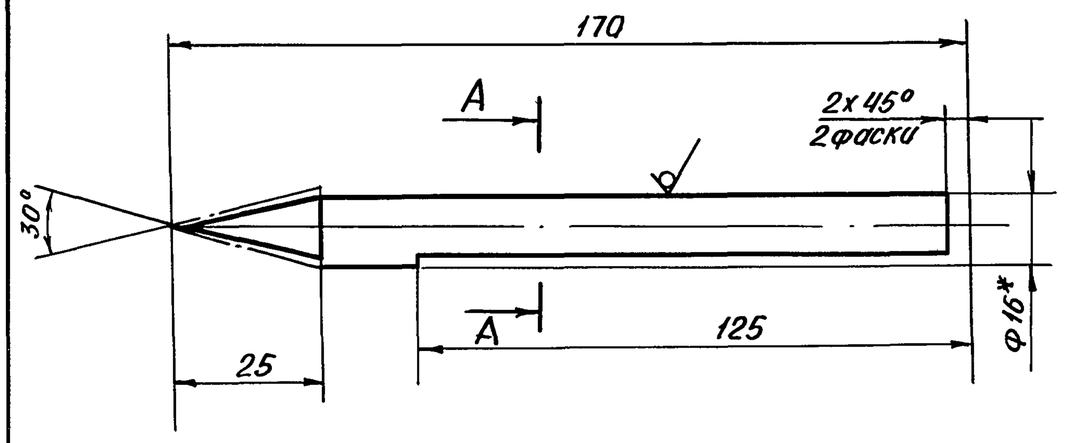
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

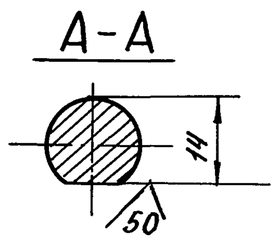
Копировал | Формат

Альбом 7

Типовой проект 903-9-24.89

ПВ2.15.00.01





1. $h16; \pm \frac{JT16}{2}$

2* Размер для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ2.15.00.01		
Разраб.		Гольдина		06.87	Чертилка	Лит.	Масса 0,2	Масштаб 1:1
Пров.						И		
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		06.87	Резец с твердосплавной пластиной ГОСТ 5688-61	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		06.87				
Утв.		Кузнецов		06.87				

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп.

Альбом 7

Типовой проект

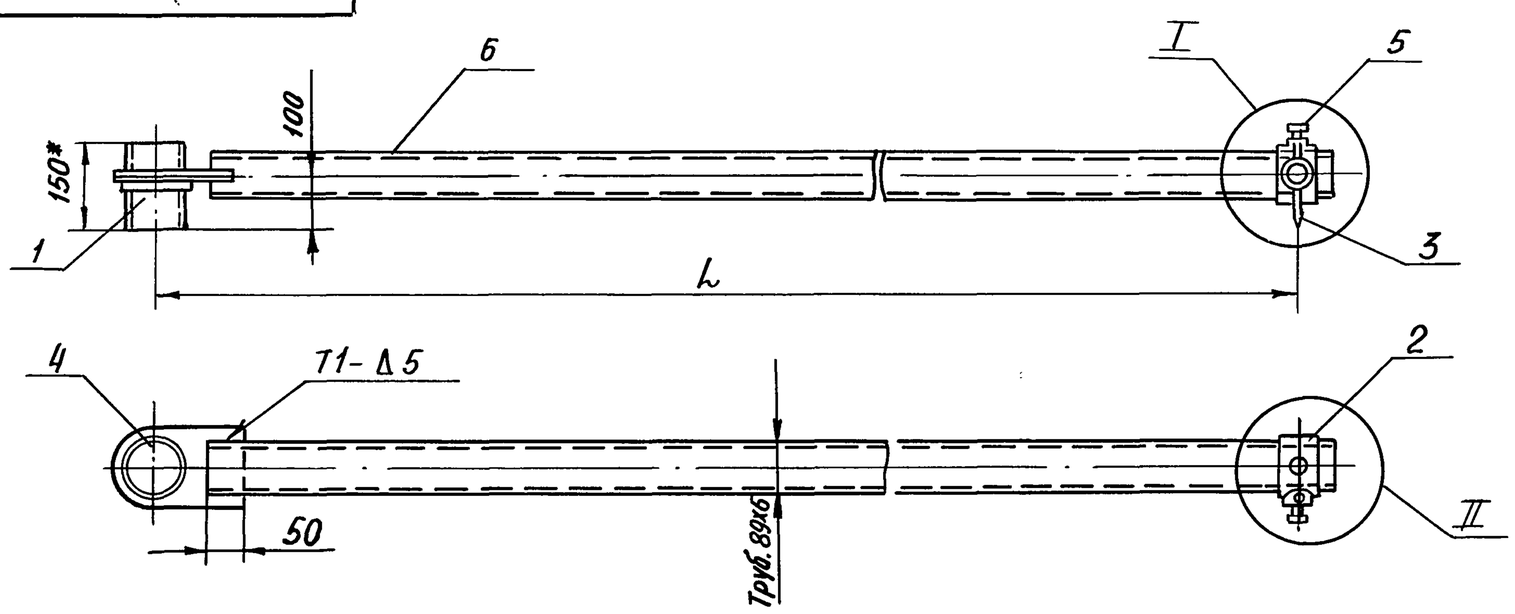
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПВ2 15.00 00	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	ПВ2.15.01.00	Ось	1	
А4		2	ПВ2.15.02.00	Движок	1	
				Детали		
А4		3	ПВ2.15 00.01	Чертилка	1	
А4		4	ПВ2.15.00.02	Ухо	1	
				Стандартные изделия		
		5		Болт М12х25.58.013		
				ГОСТ 7798-70	2	
			Переменные данные	для исполнений		
				ПВ2.15.00.00 СМ.СБ		
				Детали		
А4		6	ПВ2.15.00.03	Штанга	1	
				ПВ2.15 00.00-01 СМ.СБ		
				Детали		
А4		6	ПВ2.15.00 03	Штанга	1	
			Резец с твердосплавной пластиной ГОСТ5688-61			для детали поз. 3

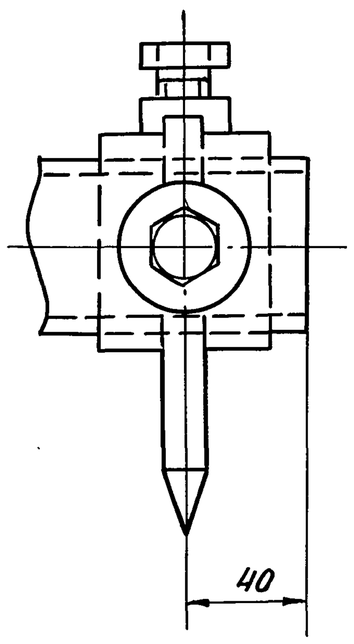
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ2.15.00.00			
Разраб.		Гольдина		06.87	Приспособление разметочное	Лит	Лист	Листов
Пров.						И		1
ГИП		Тюрин		06.87		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		06.87				
Утв.		Кузнецов		06.87				

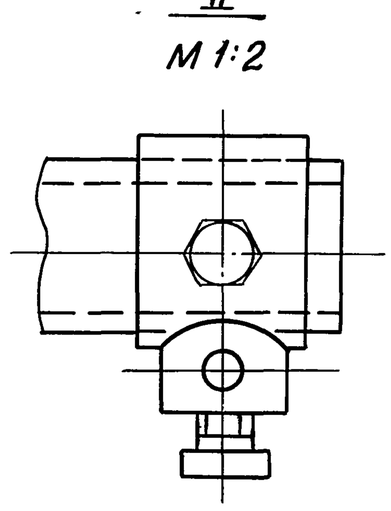
Альбом 7

Типовой проект

ПВ2.15.00.00СБ







Обозначение	L, мм	Масса, кг
ПВ2.15.00 00	5300	69,5
-01	7600	98,0

1. $H16; h16; \pm \frac{JT16}{2}$

2* Размеры для справок

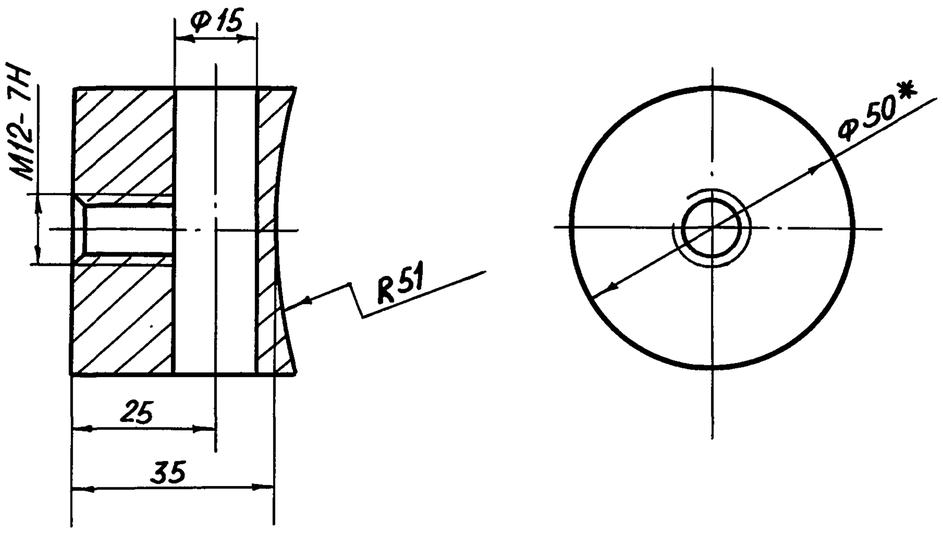
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ2.15.00.00СБ			
Разраб.		Гольдина		06.87	Приспособление разметочное сборочный чертеж	Лит	Масса	Масштаб
Пров.						И	См. табл.	1:10
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		06.87		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		06.87				
Утв.		Кузнецов		06.87				

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп.

Альбом 7

ПВ2. 15. 02. 03

12,5 (√)



1. H16; h16; ±JT16/2

2* Равмер для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гольдина		06.87
Пров.				
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		06.87
Н. контр.		Панова		06.87
Утв.		Кузнецов		06.87

ПВ2. 15. 02. 03

Державка

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,3	1:1
Лист	Листов 1	

Круг В 50 ГОСТ 2590-71 / Ст. 3 ГОСТ 535-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Альбом 7

Типовой проект 903-9-24.89

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ПВ2. 15. 02. 00	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ПВ2. 15. 02 П1	Бобышка	1	
Б4		2	ПВ2. 15. 02. 02	Труба		
				Труба 102х6 ГОСТ 8732-78 / В10 ГОСТ 8731-74		
				L = 80мм	1	1,2кг
А4		3	ПВ2 15. 02. 03	Державка	1	

ПВ2. 15. 02. 00

Движок

Лит.	Лист	Листов
И		1

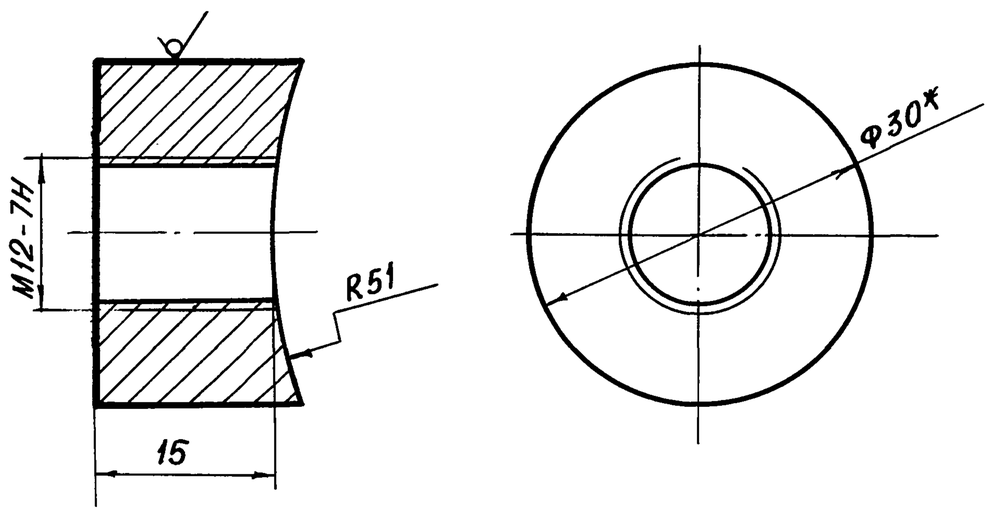
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гольдина		06.87
Пров.				
ГИП		Тюрин		06.87
Н. контр.		Панова		06.87
Утв.		Кузнецов		06.87

Альбом 7

ПВ2. 15. 02. 01

12,5 (√)



1. H16; h16; ±JT16/2

2* Размер для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гольдина		06.87
Пров.				
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		06.87
Н. контр.		Панова		06.87
Утв.		Кузнецов		06.87

ПВ2. 15. 02. 01

Бобышка

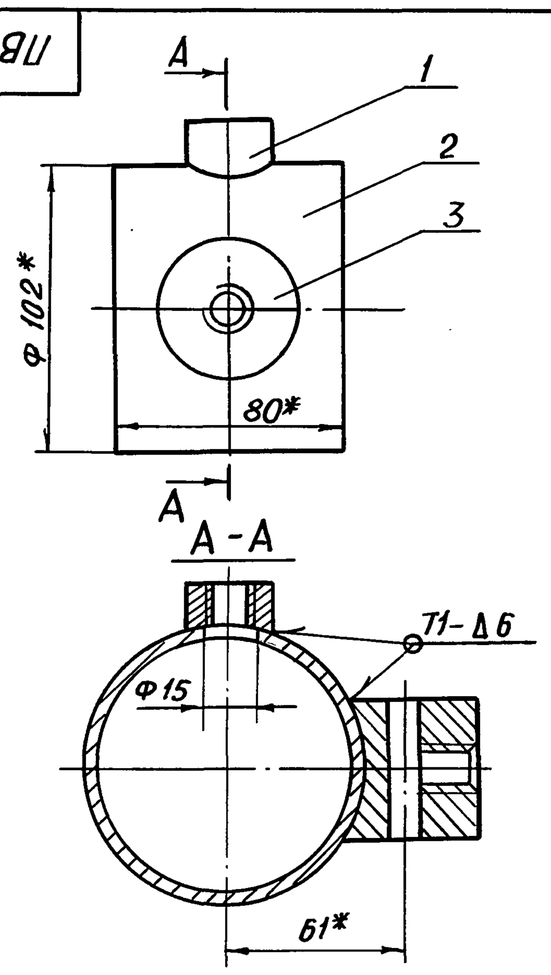
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,05	2:1
Лист	Листов 1	

Круг В30 ГОСТ 2590-71 / Ст. 3 ГОСТ 535-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Альбом 7

ПВ2. 15. 02. 00. 00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75

2 H16; h16; ±JT16/2

3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 — 25 (√)

4* Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гольдина		06.87
Пров.				
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		06.87
Н.контр.		Панова		06.87
Утв.		Кузнецов		06.87

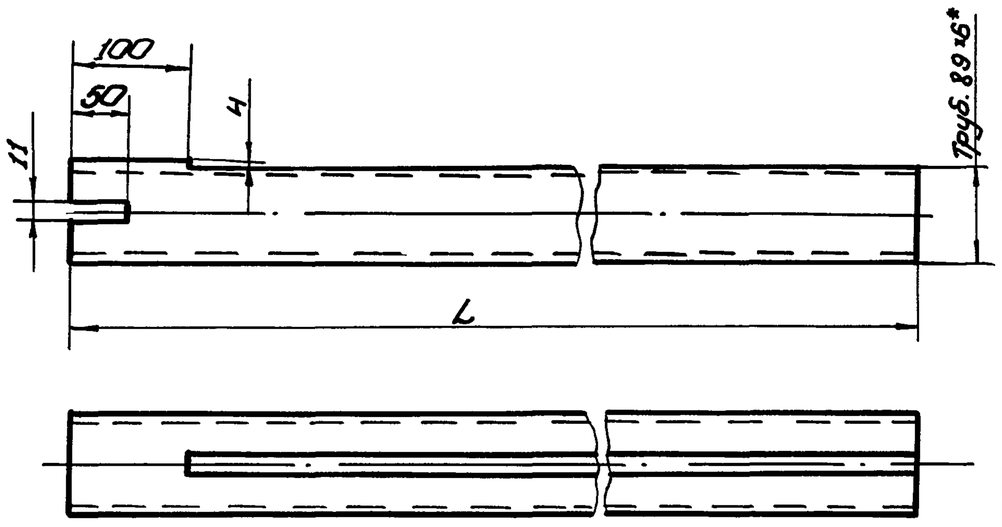
ПВ2. 15. 02. 00. 00 СБ

Движок сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,6	1:2
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

ПВ2. 15. 00. 03



Обозначение	L, мм	Масса, кг
ПВ2. 15. 00. 03	5270	64,5
-01	7570	93,0

1. H16; h16; $\pm \frac{IT16}{2}$.

2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Голубина		06.87
Пров.				
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		06.87
Н. контр.		Панова		06.87
Утв.		Кузнецов		06.87

ПВ2. 15. 00. 03

Штанга

Лит. И | Масса: см. табл. | Масштаб: 1:5

Лист | Листов 1

Труба 89х6 ГОСТ 8732-72 / В 10 ГОСТ 8731-74

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Альбом 7 Типовой проект 903-9-24.89

Копировал Формат

ПВ2. 15. 01. 00

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ПВ2. 15. 01. 00	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	ПВ2. 15. 01. 01	Кольцо		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 / Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				D = 115 мм, d = 90 мм	1	0,3 кг
Б4		2	ПВ2. 15. 01. 02	Труба		
				Труба 89х6 ГОСТ 8732-78 / В 10 ГОСТ 8731-74		
				L = 150 мм	1	1,8 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Голубина		06.87
Пров.				
ГИП		Тюрин		06.87
Н. контр.		Панова		06.87
Утв.		Кузнецов		06.87

ПВ2. 15. 01. 00

Ось

Лит. И | Лист | Листов 1

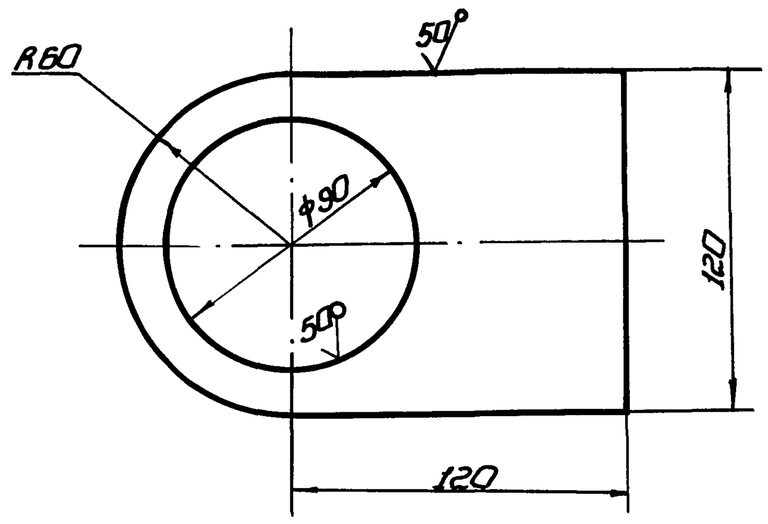
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Альбом 7 Типовой проект

Копировал Формат

ПВ2. 15. 02. 00



Неуказанные предельные отклонения размеров: H16; h16; $\pm \frac{IT16}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Голубина		06.87
Пров.				
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		06.87
Н. контр.		Панова		06.87
Утв.		Кузнецов		06.87

ПВ2. 15. 02. 00

Ухо

Лит. И | Масса: 1,0 | Масштаб: 1:2

Лист | Листов 1

Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 / Ст 3 ГОСТ 14637-79

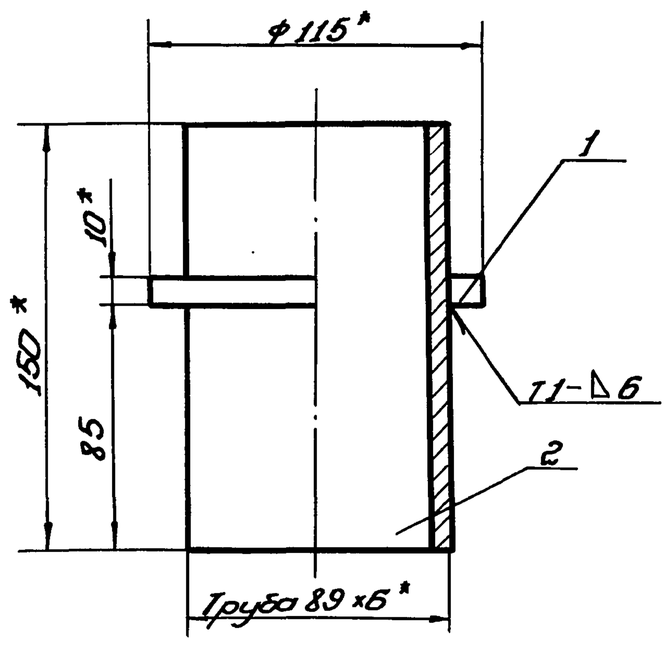
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Альбом 7 Типовой проект

Копировал Формат

ПВ2. 15. 01. 00 СБ



1. H16; h16; $\pm \frac{IT16}{2}$.

2. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Голубина		06.87
Пров.				
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		06.87
Н. контр.		Панова		06.87
Утв.		Кузнецов		06.87

ПВ2. 15. 01. 00 СБ

Ось

Сборочный чертеж

Лит. И | Масса: 2,2 | Масштаб: 1:2

Лист | Листов 1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

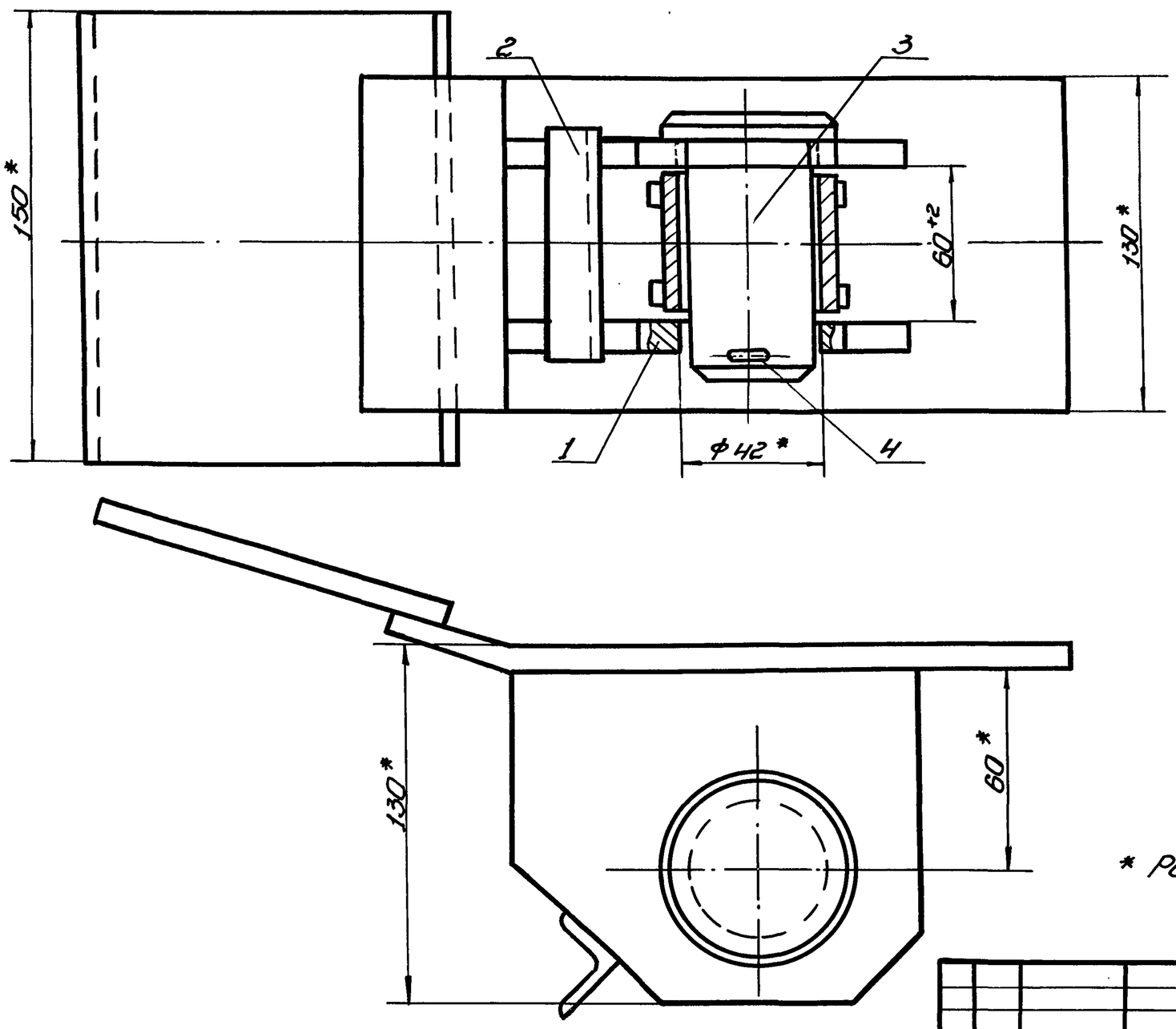
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Альбом 7 Типовой проект

Копировал Формат

Типовой проект 903-9-24.89 Альбом 7

ПВ31.02.00.00СБ



* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Голобкина		06.87
Пров.				
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		06.87
Н. контр.		Панова		06.87
Утв.		Кузнецов		04.87

ПВ31.02.00.00СБ

Скоба для разбертывания рулона. Сборочный чертеж

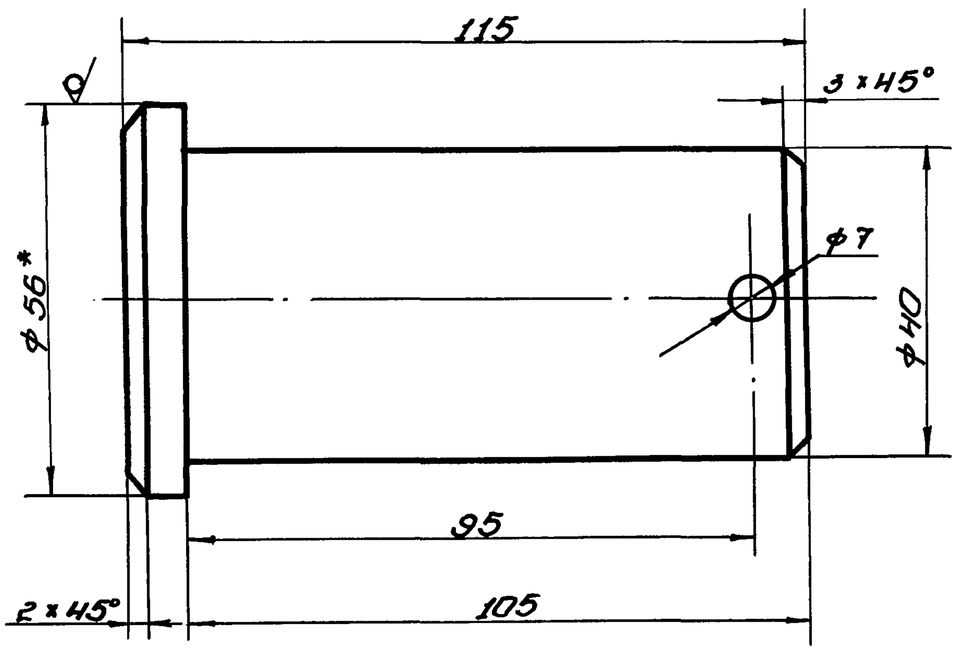
Лит.	Масса	Масштаб
И	9,4	1:2
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал Формат

Типовой проект 903-9-24.89 Альбом 7

ПВ31.02.00.01



125 (√)

1. H14; h14; ±IT14/2.

2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Голобкина		06.87
Пров.				
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		06.87
Н. контр.		Панова		06.87
Утв.		Кузнецов		06.87

ПВ31.02.00.01

Палец

Круг В-56 ГОСТ 2590-71 / Ст3 ГОСТ 535-79

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,2	1:1
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал Формат

Типовой проект 903-9-24.89 Альбом 7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПВ31.02.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	ПВ31.02.01.00	Втулка	1	
А4		2	ПВ31.02.02.00	Корпус	1	
				Детали		
А4		3	ПВ31.02.08.01	Палец	1	
				Стандартные изделия		
		4		Шплинт 63×60-002 ГОСТ 397-79	1	0,02кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Голобкина		06.87
Пров.				
ГИП		Тюрин		06.87
Н. контр.		Панова		06.87
Утв.		Кузнецов		06.87

ПВ31.02.00.00

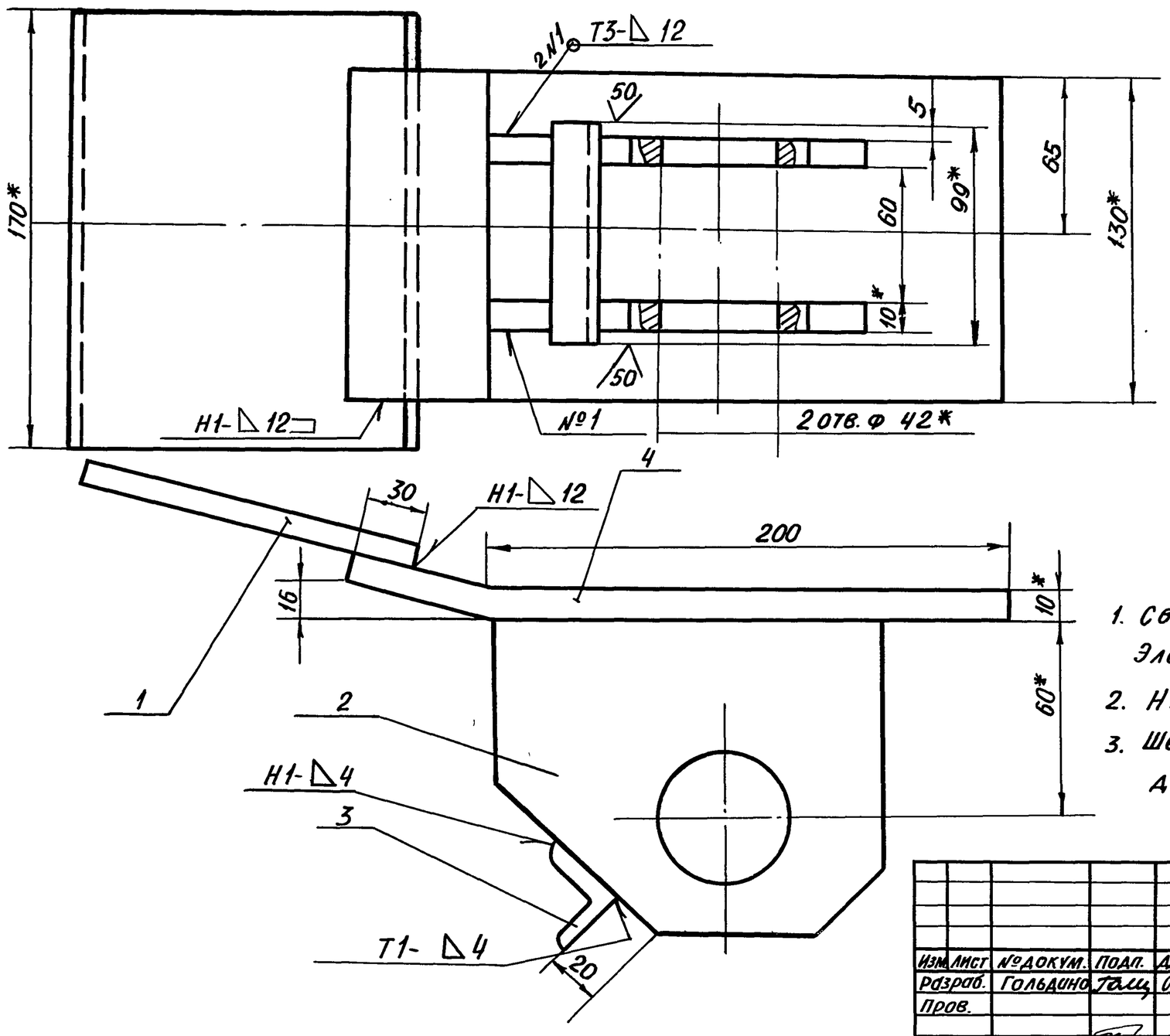
Скоба для разбертывания рулона

Лит.	Лист	Листов
И		1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал 24158-07 10 Формат

ПВ31.02.02.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
   Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. $H16; h16; \pm \frac{JT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4- $\sqrt{50}$

					ПВ31.02.00.00 СБ
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Гольдина		06.87	Корпус Сборочный чертеж
Пров.					
ГИП		Тюрин		06.87	
Н. контр.		Панова		06.87	
Утв.		Кузнецов		06.87	

Лит.	Масса	Масштаб
И	8,0	1:2
Лист	Листов 1	

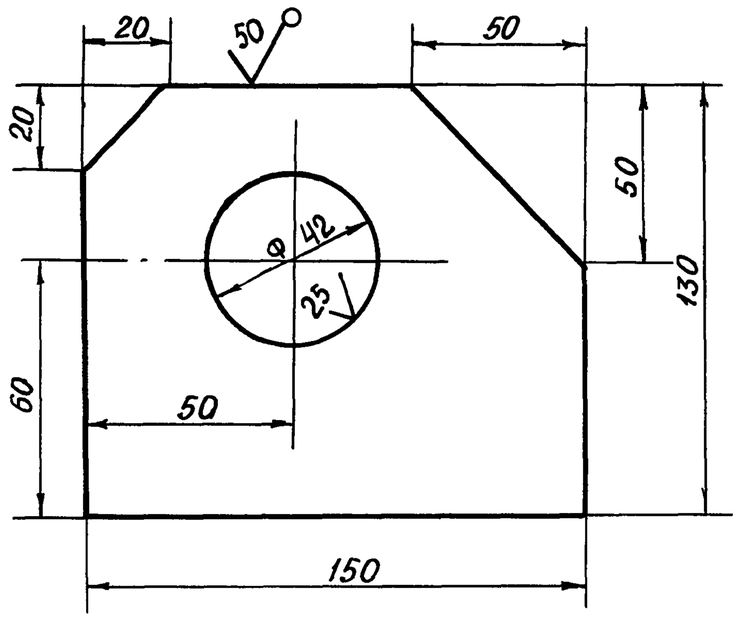
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Альбом 7

Типовой проект 903-9-24.89 Альбом 7.

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

ПВ31.02.02.02



Неуказанные предельные отклонения размеров:
$H16\ h16, \pm \frac{JT16}{2}$

					ПВ31.02.02.02
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Гольдина		06.87	Щека
Пров.					
ГИП		Тюрин		06.87	
Н. контр.		Панова		06.87	
Утв.		Кузнецов		06.87	

Лит.	Масса	Масштаб
И	2,5	1:2
Лист	Листов 1	

Полоса $\frac{12\times150\ \text{ГОСТ}\ 103\text{-}76}{\text{Ст. 3 ГОСТ}\ 535\text{-}79}$

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Альбом 7

Типовой проект

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПВ31.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	ПВ31.02.02.01	Пластина		
				Полоса $\frac{Б\text{-}10\times150\ \text{ГОСТ}\ 103\text{-}76}{\text{Ст. 3 ГОСТ}\ 535\text{-}79}$		
				L = 200 мм	1	3,0 кг
А4		2	ПВ31.02.02.02	Щека	2	
Б4		3	ПВ31.02.02.03	Прокладина		
				Уголок $\frac{Б\text{-}25\times25\times4\ \text{ГОСТ}\ 8509\text{-}72}{\text{Ст. 3 ГОСТ}\ 535\text{-}79}$		
				L = 100 мм	1	0,20 кг
Б4		4	ПВ31.02.02.04	Пластина	7	
				Полоса $\frac{Б\text{-}10\times150\ \text{ГОСТ}\ 103\text{-}76}{\text{Ст3 ГОСТ}\ 535\text{-}79}$		
				L = 270 мм	1	4,20 кг

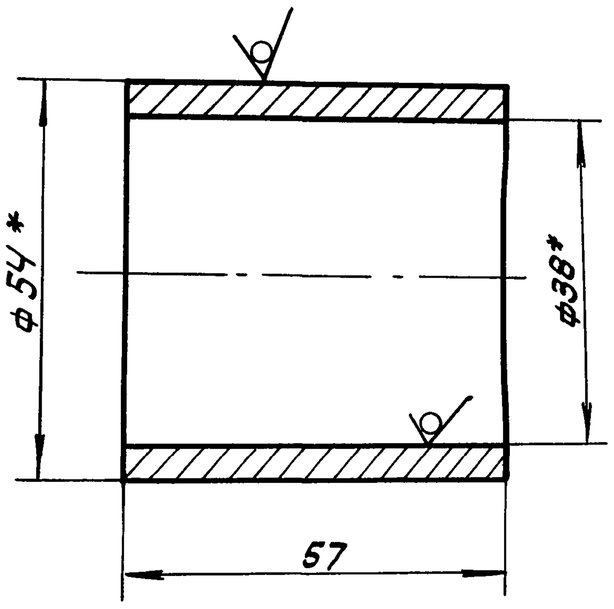
					ПВ31.02.02.00
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Гольдина		06.87	Корпус
Пров.					
ГИП		Тюрин		06.87	
Н. контр.		Панова		06.87	
Утв.		Кузнецов		06.87	

Лит.	Лист	Листов
И		1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

ПВ31.02.01.01

25 (√)



* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гольдина		06.87
Пров.				
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		06.87
Н. контр.		Панова		06.87
Утв.		Кузнецов		06.87

ПВ31.02.01.01

Втулка

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,7	1:1
Лист	Листов 1	

Труба 54×8 ГОСТ 8732-78 / В10 ГОСТ 8731-74

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

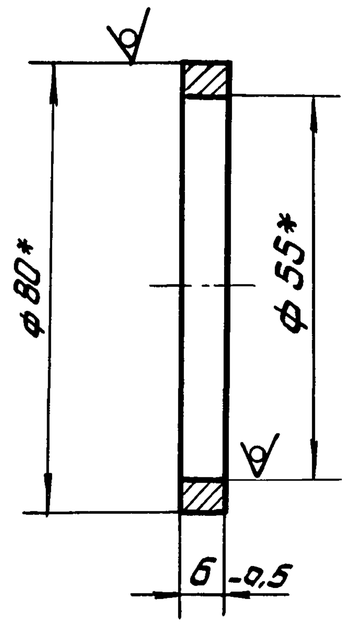
Альбом 7

Типовой проект

Подл. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подл. и дата | Инв. № подл.

ПВ31.02.01.02

25 (√)



* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гольдина		06.87
Пров.				
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		06.87
Н. контр.		Панова		06.87
Утв.		Кузнецов		06.87

ПВ31.02.01.02

Кольцо

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,2	1:1
Лист	Листов 1	

Труба 80×5 ГОСТ 8732-78 / В10 ГОСТ 8731-74

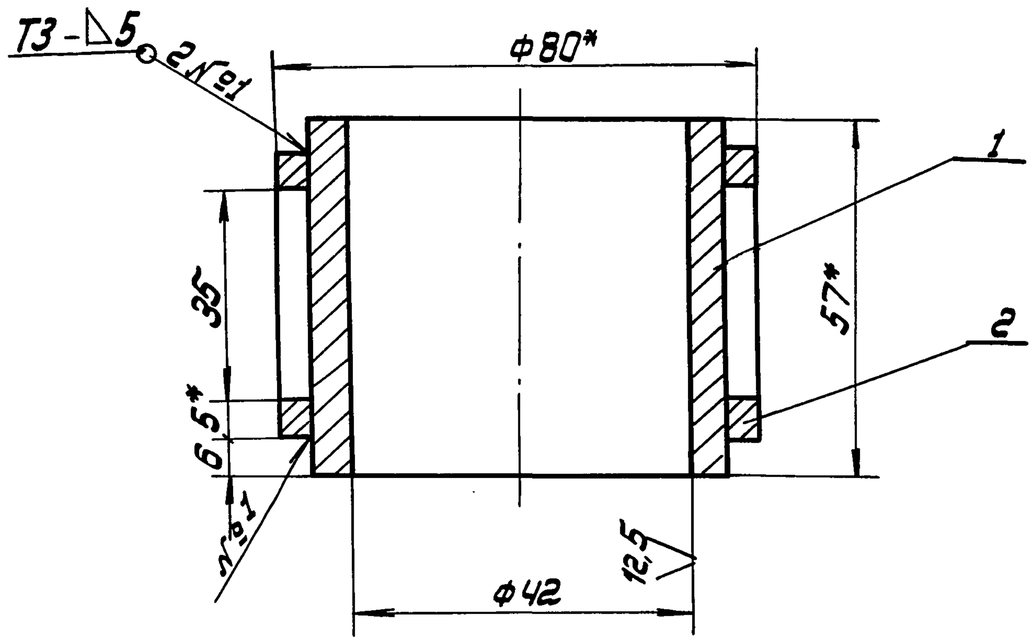
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Альбом 7

Типовой проект

Подл. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подл. и дата | Инв. № подл.

ПВ31.02.01.00.СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
   Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. H16; h16; $\pm \frac{IT16}{2}$
3. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гольдина		06.87
Пров.				
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		06.87
Н. контр.		Панова		06.87
Утв.		Кузнецов		06.87

ПВ31.02.01.00.СБ

Втулка

Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масштаб
И	1,2	1:1
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Альбом 7

Типовой проект

Подл. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подл. и дата | Инв. № подл.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ПВ31.02.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ПВ31.02.01.01	Втулка	1	
А4		2	ПВ31.02.01.02	Кольцо	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гольдина		06.87
Пров.				
ГИП		Тюрин		06.87
Н. контр.		Панова		06.87
Утв.		Кузнецов		06.87

ПВ31.02.01.00.

Втулка

Лит	Лист	Листов
И		1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Альбом 7

Типовой проект 903-9-24.89

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПВ4.03.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	ПВ4.03.01.01	Пластина Лист Б-24 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 130×260	1	3,6кг
А4		2	ПВ4.03.01.02	Гайка	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ4.03.01.00		
Разраб.		Гольдина		06.87	Корпус	Лит	Лист	Листов
Пров.						И		1
ГИП		Тюрин		06.87		Гипронефтеспецмонтаж. г. Москва		
Н.контр.		Панова		06.87				
Утв.		Кузнецов		06.87				

Альбом 7

Типовой проект

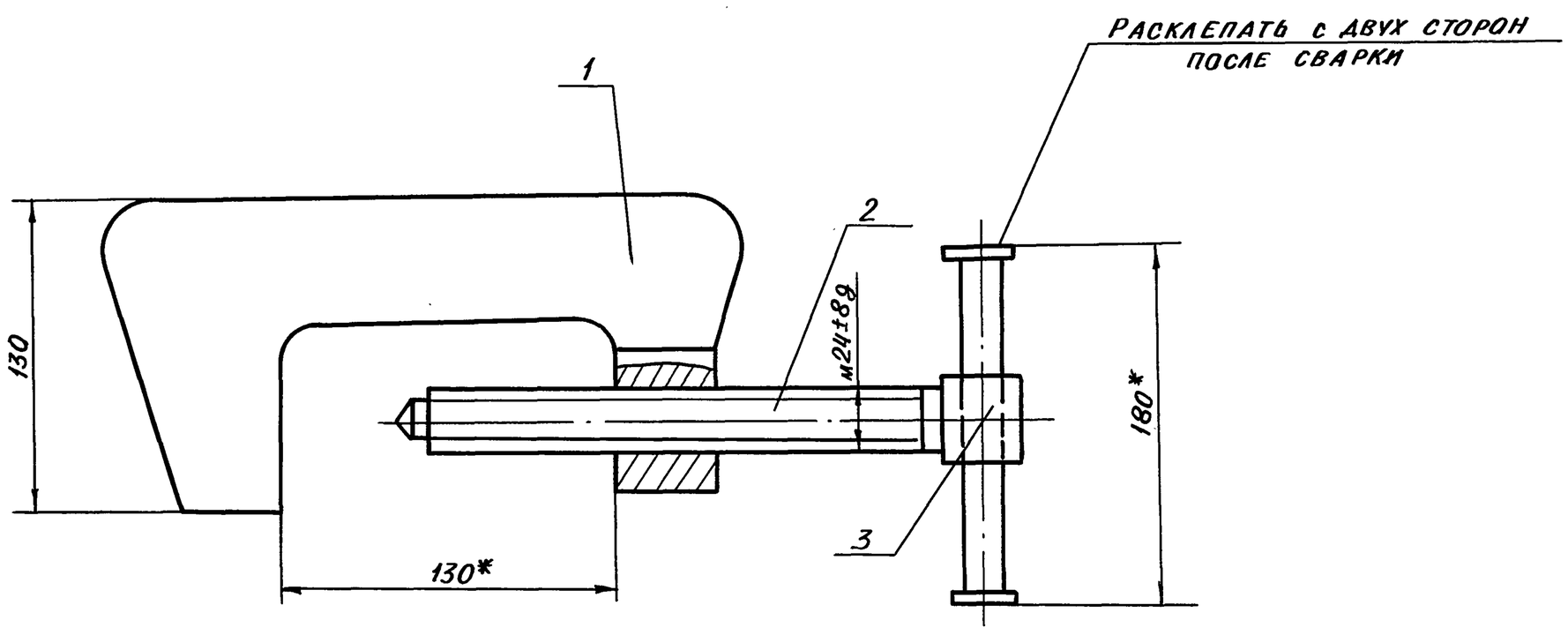
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПВ4.03.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	ПВ4.03.01.00	Корпус	1	
				Детали		
Б4		2	ПВ4.03.00.01	Ручка Круг $\frac{\text{В18 ГОСТ 2590-71}}{\text{Ст.8 ГОСТ 535-79}}$ L=180мм	1	0,4кг
А4		3	ПВ4.03.00.02	Винт	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ4.03.00.00		
Разраб.		Гольдина		06.87	Струбцина для прижима обвязочного уголка	Лит.	Лист	Листов
Пров.						И		1
ГИП		Тюрин		06.87		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		06.87				
Утв.		Кузнецов		06.87				

ПВ4.03.00.00СБ

Альбом 7

Типовой проект

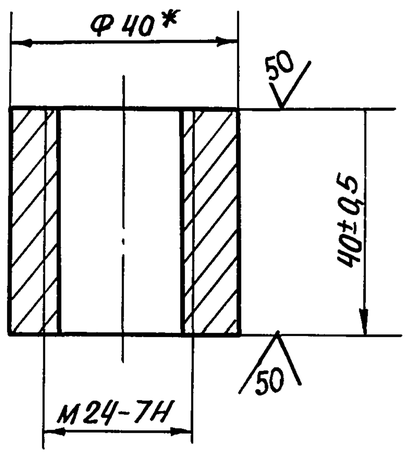


* Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ4.03.00.00СБ			
Разраб.		Гольдина		06.87	Струбцина для прижима обвязочного уголка Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.						И	5,2	1:2
ГИП.		Тюрин		06.87		Лист	Листов 1	
Н.контр.		Панова		06.87		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Утв.		Кузнецов		06.87				

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

ПВ4.03.01.02



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гольдина		06.87
Пров.				
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		06.87
Н. контр.		Панова		06.87
Утв.		Кузнецов		06.87

ПВ4.03.01.02

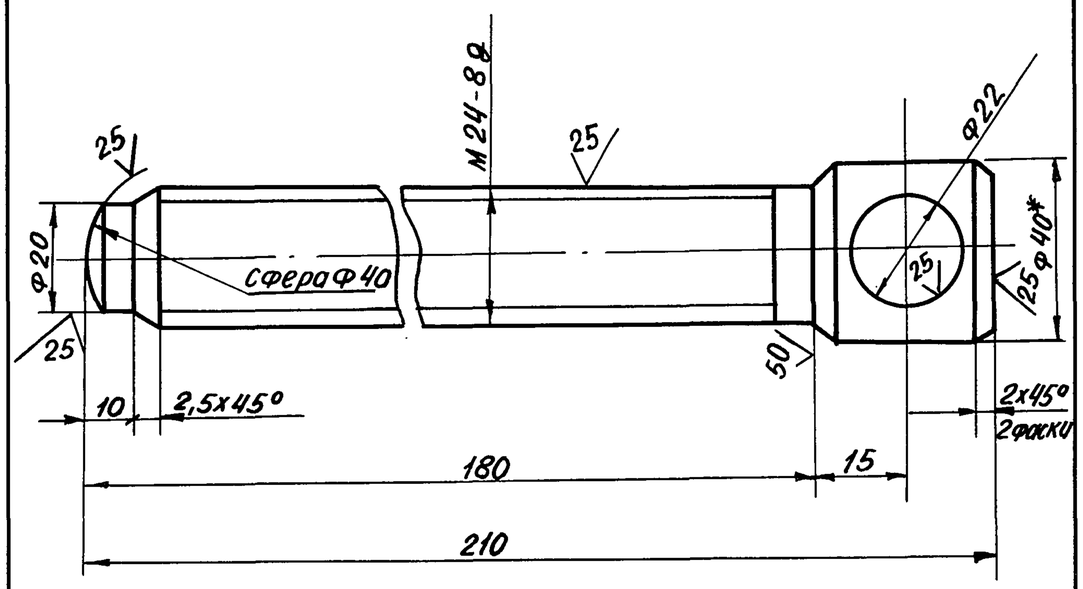
Гайка

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,25	1:1
Лист	Листов 1	

Круг В-40 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

ПВ4.03.00.02



1. $H16, h16, \pm \frac{JT16}{2}$
2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гольдина		06.87
Пров.				
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		06.87
Н. контр.		Панова		06.87
Утв.		Кузнецов		06.87

ПВ4.03.00.02

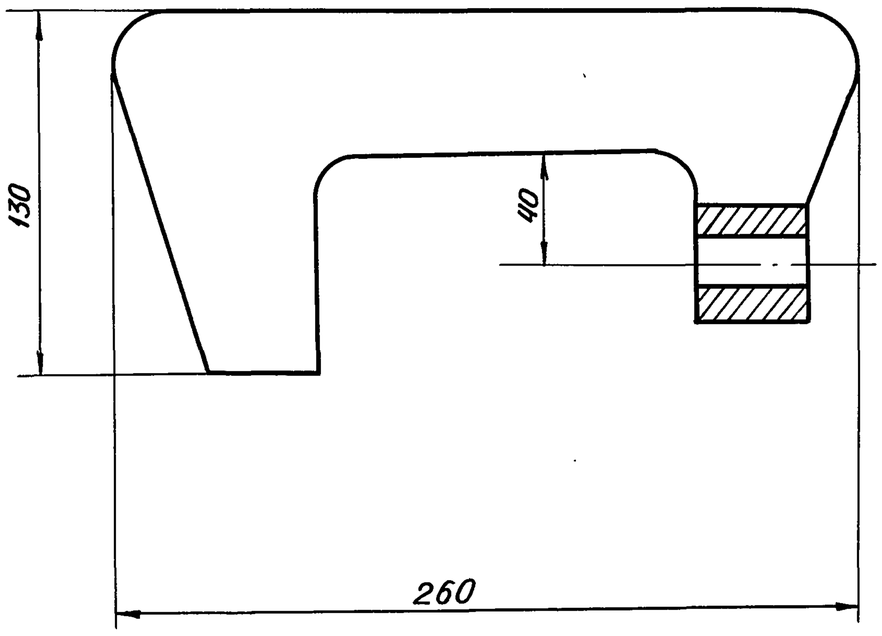
Винт

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,8	1:1
Лист	Листов 1	

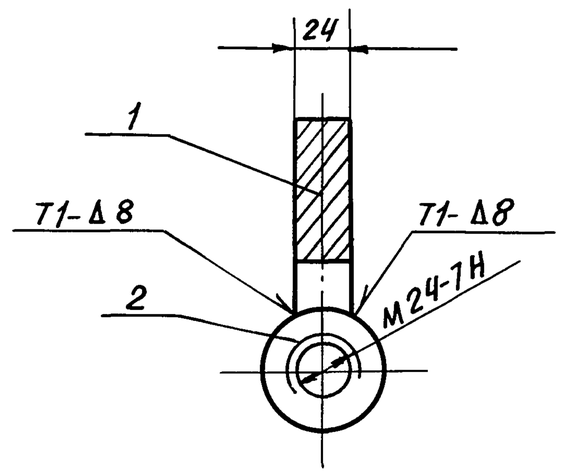
Круг В-40 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

ПВ4.03.01.00 СБ



Поз.1



1. Сварные швы по ГОСТ 11534-75. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. $H16, h16, \pm \frac{JT16}{2}$
3. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гольдина		06.87
Пров.				
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		06.87
Н. контр.		Панова		06.87
Утв.		Кузнецов		06.87

ПВ4.03.01.00 СБ

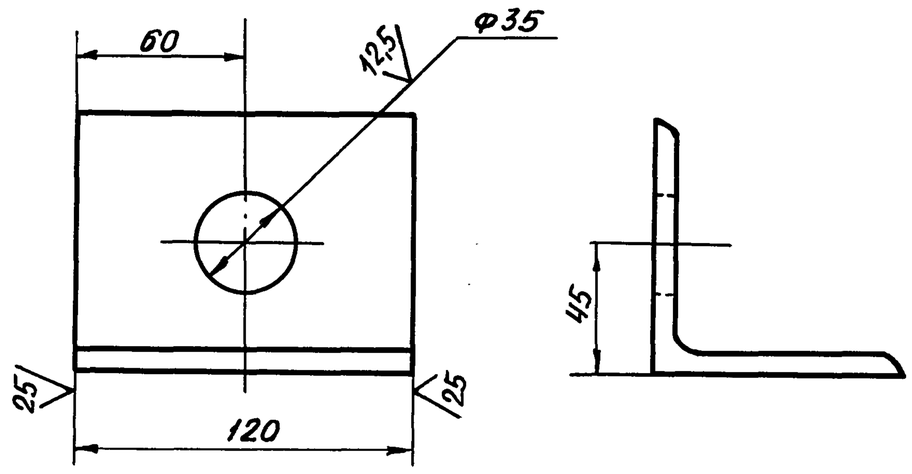
Корпус
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	4,0	1:2
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Альбом 7 — Типовой проект 903-9-24.89 — Подп. и дата — Инв. № подл. — Взам. инв. № — Инв. № дубл. — Подп. и дата

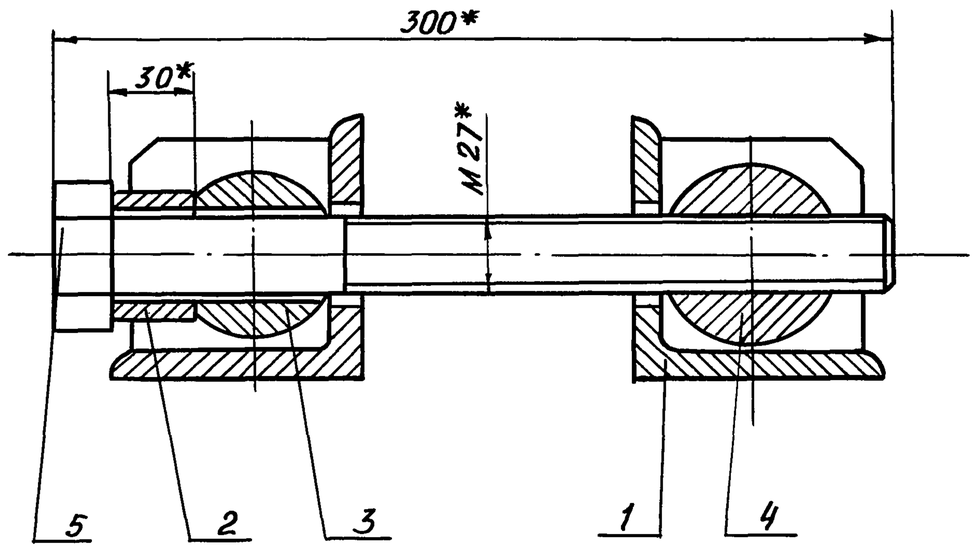
ПВ 4.05.0002



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$

					ПВ 4.05.01.02		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Уголок	Лит.	Масса / Масштаб
Разраб.		Гольдина		06.87		И	1,25 / 1:2
Пров.						Лист	Листов 1
Т. контр.							
ГИП		Тюрин		06.87	Уголок $\frac{Б90\times90\times8\ ГОСТ\ 8509-72}{Ст.3\ ГОСТ\ 535-79}$	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	
Н. контр.		Панова		06.87			
Утв.		Кузнецов		06.87			

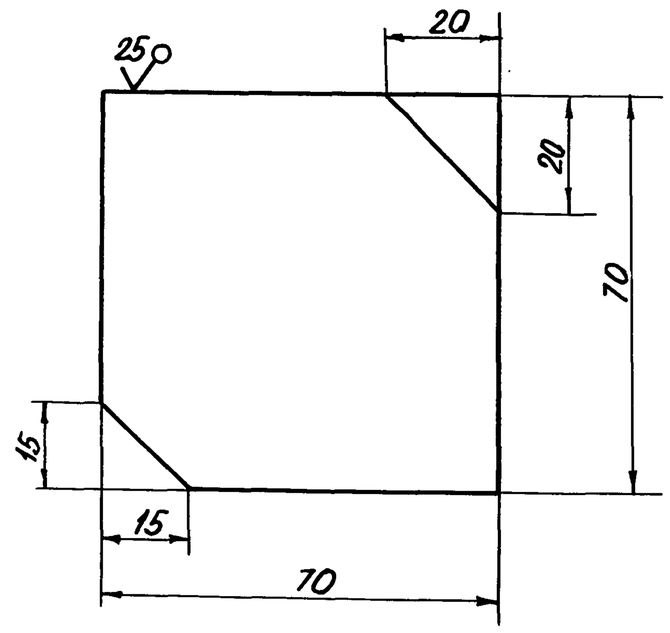
ПВ 4.05.00.06



1. $\pm \frac{JT14}{2}$
2. * Размеры для справок

					ПВ 4.05.00.00 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Приспособление стяжное сборочный чертеж	Лит.	Масса / Масштаб
Разраб.		Гольдина		06.87		И	1,85 / 1:2
Пров.						Лист	Листов 1
Т. контр.							
ГИП		Тюрин		06.87		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	
Н. контр.		Панова		06.87			
Утв.		Кузнецов		06.87			

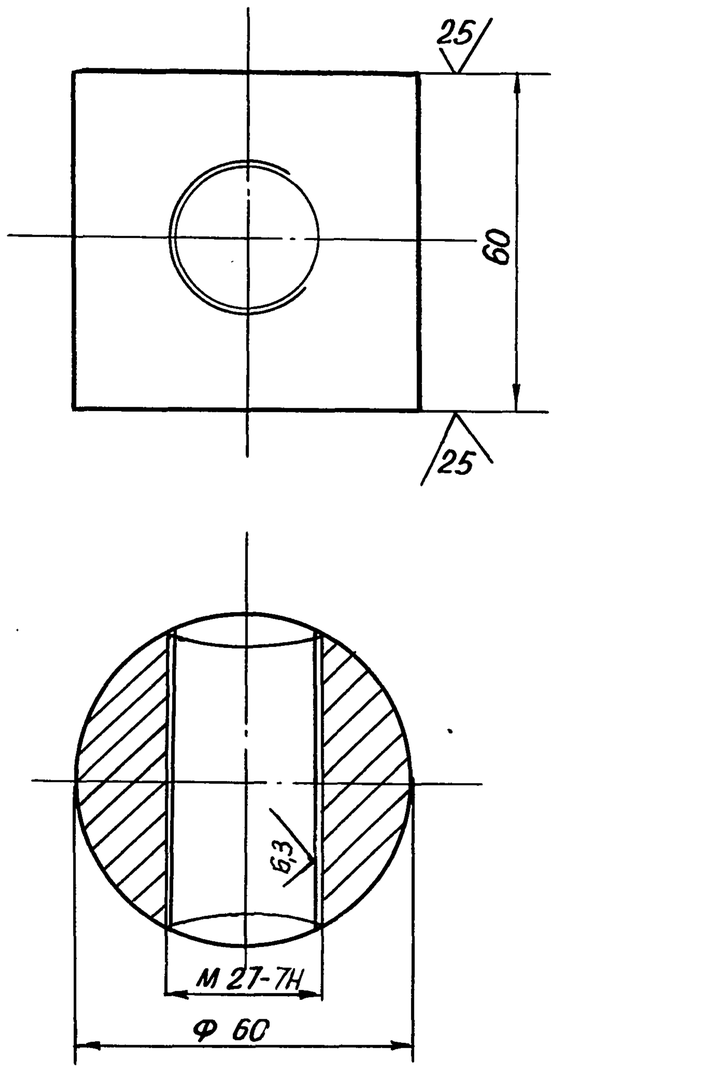
ПВ 4.05.01.01



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JT14}{2}$

					ПВ 4.05.01.01		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ребро	Лит.	Масса / Масштаб
Разраб.		Гольдина		06.87		И	0,3 / 1:1
Пров.						Лист	Листов 1
Т. контр.							
ГИП		Тюрин		06.87	Лист $\frac{Б8\ ГОСТ\ 19903-74}{Ст.3\ ГОСТ\ 14637-79}$	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	
Н. контр.		Панова		06.87			
Утв.		Кузнецов		06.87			

ПВ 4.05.00.03



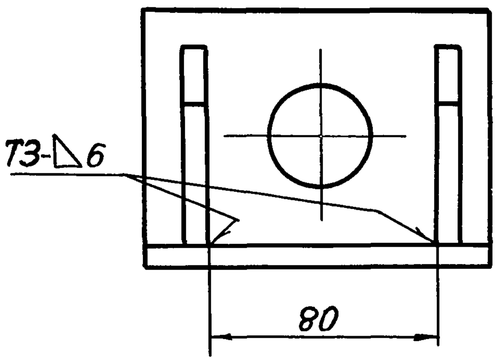
1. H14, h14; $\pm \frac{JT14}{2}$
2. * Размер для справок

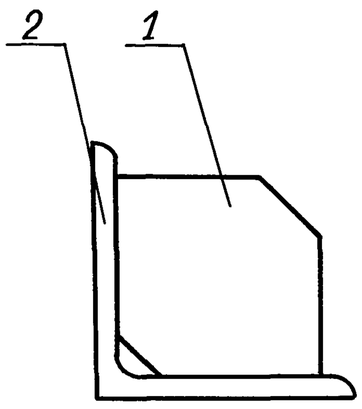
					ПВ 4.05.00.03		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Гайка	Лит.	Масса / Масштаб
Разраб.		Гольдина		06.87		И	1,2 / 1:1
Пров.						Лист	Листов 1
Т. контр.							
ГИП		Тюрин		06.87	Круг $\frac{В60\ ГОСТ\ 2590-71}{Ст.3\ ГОСТ\ 535-79}$	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	
Н. контр.		Панова		06.87			
Утв.		Кузнецов		06.87			

Альбом 7 — Типовой проект 903-9-24.89

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

ПВ 4.05.01.00 СБ





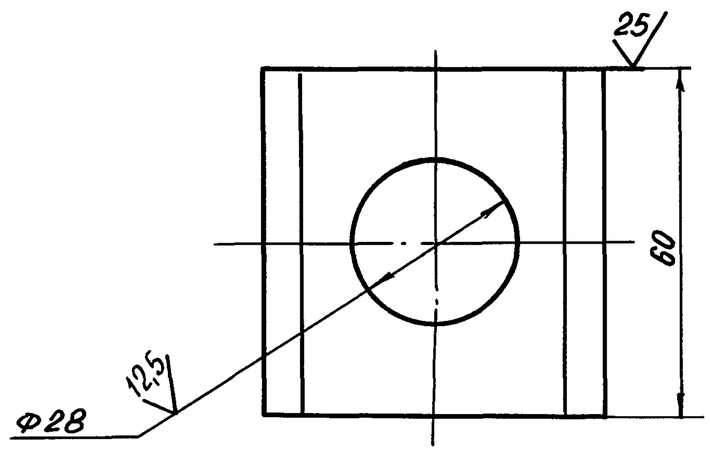
1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. $\pm \frac{JT14}{2}$
3. * размер для справок

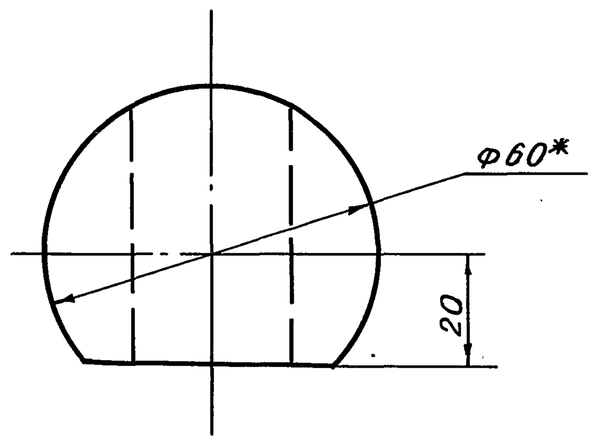
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ 4.05.01.00 СБ			
Разраб.		Гольдина		06.87	Кронштейн	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.						И	1,85	1:2
ГИП		Тюрин		06.87	Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	
Н.контр.		Панова		06.87		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Утв.		Кузнецов		06.87				

Альбом 7 Типовой проект
Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

ПВ 4.05.00.02

√ (√)





1. H14, h14, $\pm \frac{JT14}{2}$
2. * размер для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ 4.05.00.02			
Разраб.		Гольдина		06.87	Сухарь	Лит	Масса	Масштаб
Пров.						И	1,2	1:1
ГИП		Тюрин		06.87	Круг В60 ГОСТ 2590-71 / Ст. 3. ГОСТ 535-79	Лист	Листов 1	
Н.контр.		Панова		06.87		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Утв.		Кузнецов		06.87				

Альбом 7 Типовой проект
Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			ПВ 4.05.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ПВ 4.05.01.01	Ребро	2	
А4		2	ПВ 4.05.01.02	Уголок	1	

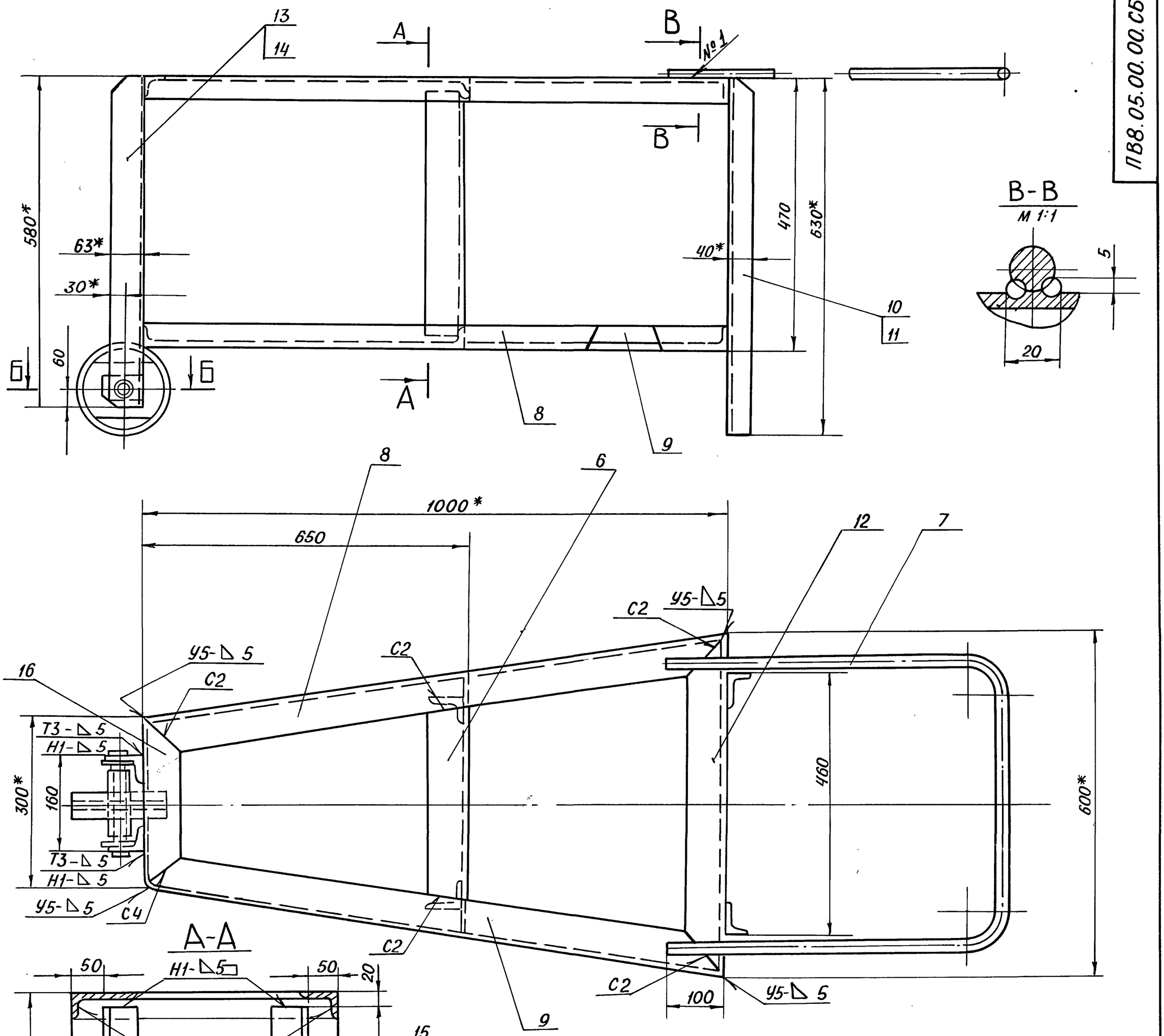
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ 4.05.01.00			
Разраб.		Гольдина		06.87	Кронштейн	Лит	Лист	Листов
Пров.						И		1
ГИП		Тюрин		06.87		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		06.87				
Утв.		Кузнецов		06.87				

Альбом 7 Типовой проект
Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			ПВ 4.05.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	ПВ 4.05.01.00	Кронштейн	2	
				Детали		
А4		2	ПВ 4.05.00.01	Втулка	1	
А4		3	ПВ 4.05.00.02	Сухарь	1	
А4		4	ПВ 4.05.00.03	Гайка	1	
				Стандартные изделия		
				Болт М27х300.58.026 ГОСТ 7798-70	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ 4.05.00.00			
Разраб.		Гольдина		06.87	Приспособление стяжное	Лит	Лист	Листов
Пров.						И		1
ГИП		Тюрин		06.87		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		06.87				
Утв.		Кузнецов		06.87				

ПВ8.05.00.00.СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 6264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
   Шов №1- сварка ручная электродуговая.
2. $H14, h14 \pm \frac{JT14}{2}$
3. * Размеры для справок.
4. ** Отверстия Ф 26 в дет. поз. 5, 13, 14 сверлить после сварки.
5. Шероховатость поверхности для деталей Б4 $\sqrt{50}$

					ПВ8.05.00.00.СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Упор клиновой сборочный чертеж	Лит: У; Масса: 45,5; Масштаб: 1:5
Разраб.		Гольдина		06.87		Лист; Листов 1
Пров.						Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
ГИП		Тюрин		06.87		
Н.контр.		Панова		06.87		
Утв.		Кузнецов		06.87		

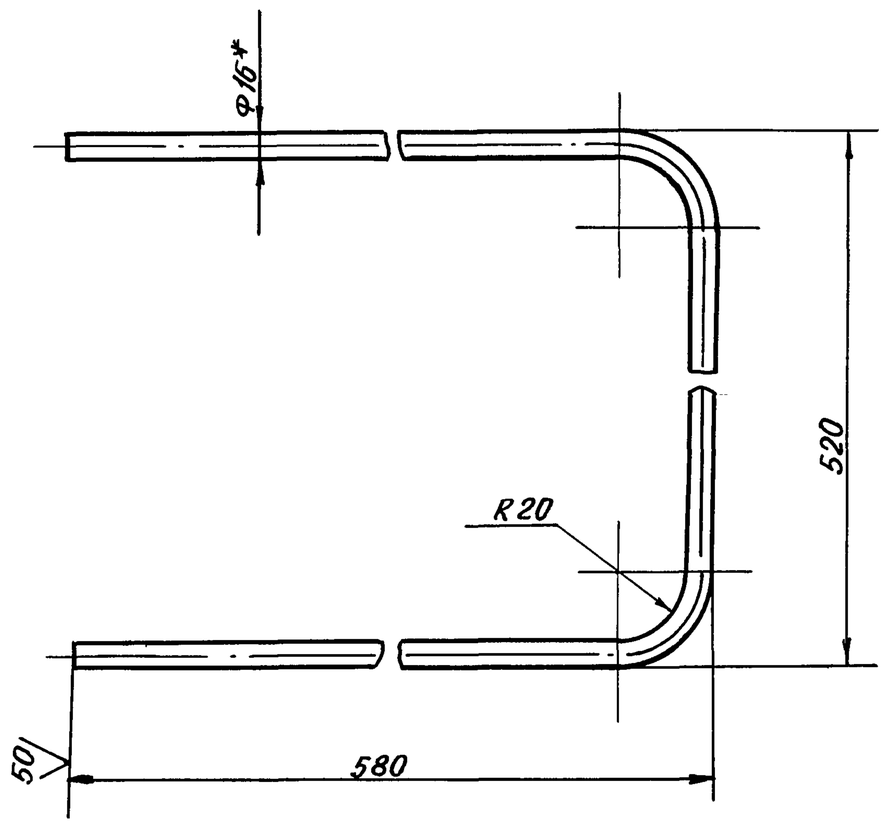
Альбом 7

Типовой проект 903-9-24.89

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

ПВ8.05.00.07

Типовой проект 903-9-24.89 Альбом 7



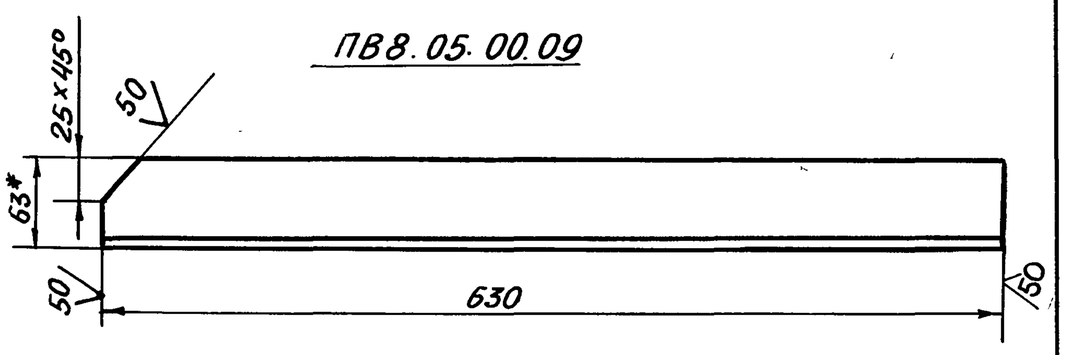
1. Длина заготовки 1600мм
2. H14, h14, $\pm \frac{JT14}{2}$
3. Размер для справок

					ПВ8.05.00.07	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ручка	Лит. И / Масса 2,5 / Масштаб 1:4
Разраб.		Гольдина		06.87		Лист / Листов 1
Пров.						
ГИП		Тюрин		06.87	Круг В16 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
Н.контр.		Панова		06.87		
Утв.		Кузнецов		06.87		

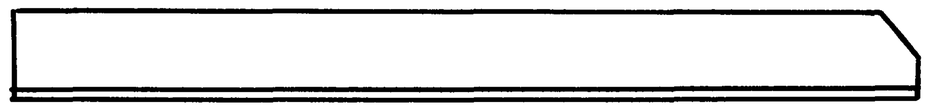
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

ПВ8.05.00.09

Типовой проект Альбом 7



ПВ8.05.00.09-01 – зеркальное отражение
остальное см. ПВ8.05.00.09



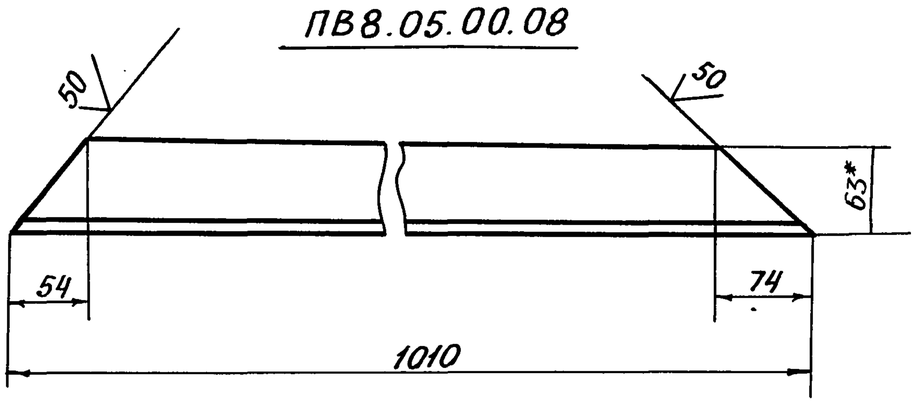
1. h14, $\pm \frac{JT14}{2}$
2* Размер для справок

					ПВ8.05.00.09	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Уголок	Лит. И / Масса 2,46 / Масштаб 1:4
Разраб.		Гольдина		06.87		Лист / Листов 1
Пров.						
ГИП		Тюрин		06.87	Уголок Б-63×40×5 ГОСТ 8510-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
Н.контр.		Панова		06.87		
Утв.		Кузнецов		06.87		

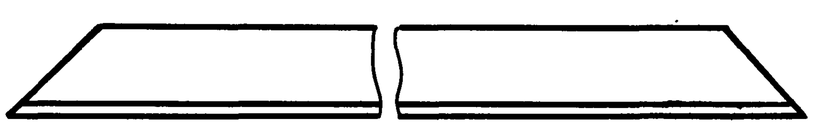
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

ПВ8.05.00.08

Типовой проект Альбом 7



ПВ8.05.00.08-01 – зеркальное отражение
остальное см. ПВ8.05.00.08



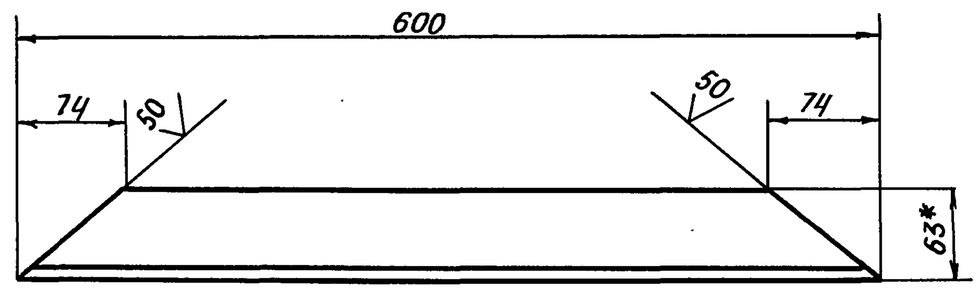
1. h14, $\pm \frac{JT14}{2}$
2* Размер для справок

					ПВ8.05.00.08	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Уголок	Лит. И / Масса 3,95 / Масштаб 1:4
Разраб.		Гольдина		06.87		Лист / Листов 1
Пров.						
ГИП		Тюрин		06.87	Уголок Б.63×40×5 ГОСТ 8510-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Монтаж
Н.контр.		Панова		06.87		
Утв.		Кузнецов		06.87		

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

ПВ8.05.00.10

Типовой проект Альбом 7



1. h14, $\pm \frac{JT14}{2}$
2* Размер для справок

					ПВ8.05.00.10	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Уголок	Лит. И / Масса 2,35 / Масштаб 1:4
Разраб		Гольдина		06.87		Лист / Листов 1
Пров.						
ГИП		Тюрин		06.87	Уголок Б-63×40×5 ГОСТ 8510-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
Н.контр.		Панова		06.87		
Утв.		Кузнецов		06.87		

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
Б4			ПВ8.05.00.00 СБ	сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ПВ8.05.00.01	Ось	1	
Б4		2	ПВ8.05.00.02	Ступица		
				Труба 25х3,2		
				ГОСТ 3262-75		
				L = 130 мм	1	0,38кг
Б4		3	ПВ8.05.00.03	Обод		
				Труба 159х8 ГОСТ 8732-78 / В-10 ГОСТ 8731-14		
				L = 50 мм	1	1,5кг
А4		4	ПВ8.05.00.04	Диафрагма	1	
А4		5	ПВ8.05.00.05	Накладка	2	
А4		6	ПВ8.05.00.06	Перекладина	2	
А4		7	ПВ8.05.00.07	Рукка	1	
А4		8	ПВ8.05.00.08	Уголок	2	
А4		9	ПВ8.05.00.08-01	Уголок	2	
А4		10	ПВ8.05.00.09	Уголок	2	
А4		11	ПВ8.05.00.09-01	Уголок	2	
А4		12	ПВ8.05.00.10	Уголок	2	
А4		13	ПВ8.05.00.11	Уголок	2	
А4		14	ПВ8.05.00.11-01	Уголок	2	

Типовой проект 903-9-24.89 Альбом 7

Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Взам. инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гольдина			06.87
Пров.				
ГИП	Тюрин			06.87
Н. контр.	Панова			06.87
Утв.	Кузнецов			06.87

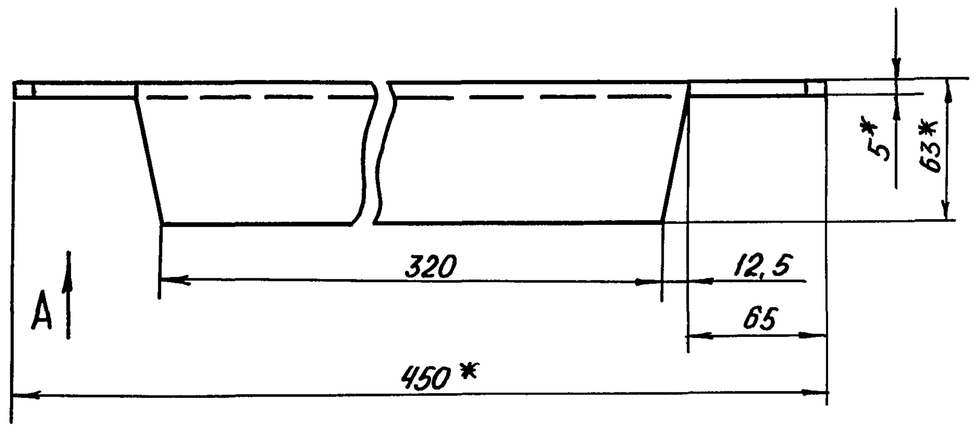
ПВ8.05.00.00

Упор клиновой

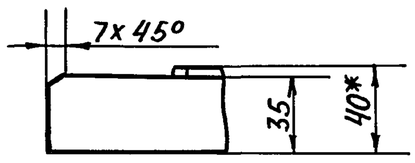
Лит.	Лист	Листов
И	1	2

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

ПВ8.05.00.06



Вид А



1. $h14, \pm \frac{JT14}{2}$
2. * размер для справок

Типовой проект

Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Взам. инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гольдина			06.87
Пров.				
ГИП	Тюрин			06.87
Н. контр.	Панова			06.87
Утв.	Кузнецов			06.87

ПВ 8.05.00.06

Перекладина

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,5	1:2,5
Лист	Листов 1	

Уголок Б-63х40х5 ГОСТ 8510-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Уголок Б-63х40х5 ГОСТ 8510-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
	L = 430 мм		
ПВ8.05.00.13	Уголок		
	Стандартные изделия		
17	Шайба 25.04.016		
	ГОСТ 11371-78	1	
18	Шплинт 5х50.002		
	ГОСТ 397-79	1	

Альбом 7

Типовой проект

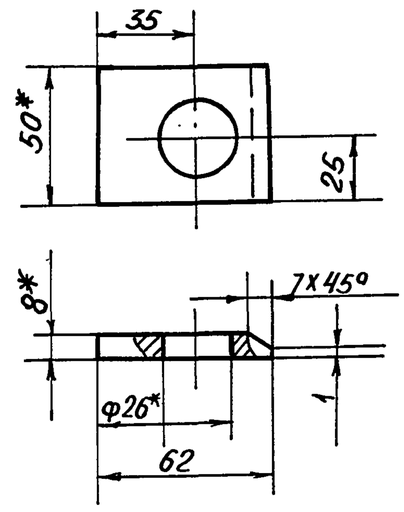
Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Взам. инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гольдина			06.87
Пров.				
ГИП	Тюрин			06.87
Н. контр.	Панова			06.87
Утв.	Кузнецов			06.87

ПВ8.05.00.00

Лист 2

ПВ8.05.00.05



1. $H14, h14, \pm \frac{JT14}{2}$
2. * размер для справок

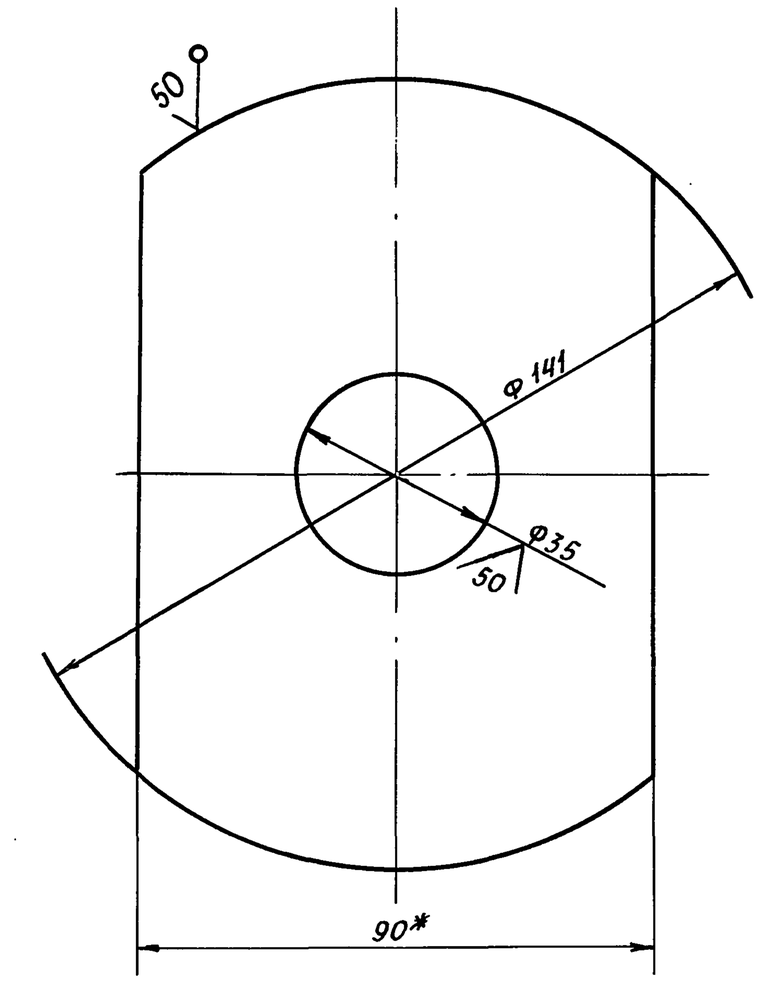
Накладка

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,16	1:2
Лист	Листов 1	

Полоса Б8х50 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

ПВ8.05.00.04



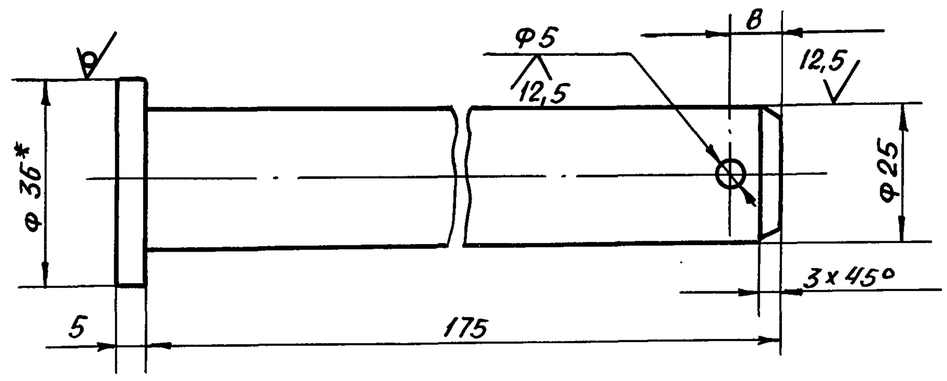
1. H14; h14; ± JT14/2
2* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПВ 8.05.00.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Гольдина		06.87	Диафрагма	И	0,65	1:1
Пров.						Лист	Листов 1	
Т. контр.								
ГИП		Тюрин		06.87				
Н. контр.		Панова		06.87	Полоса Б-8 х 90 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Утв.		Кузнецов		06.87				

Альбом 7 | Типовой проект 903-9-24.89 | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

ПВ8.05.00.01



1. H14, h14, ± JT14/2
2.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

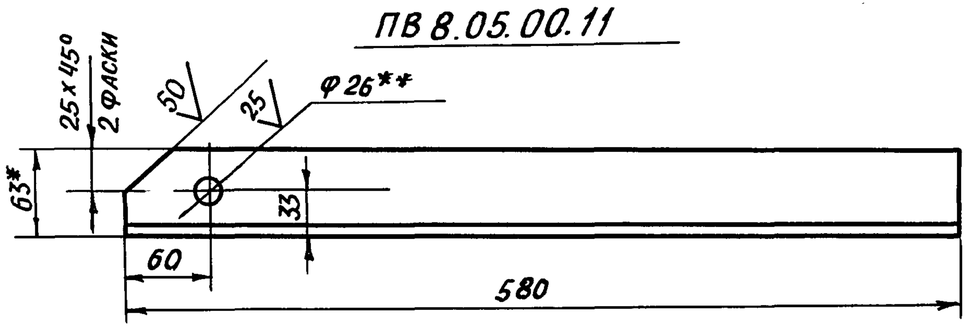
ПВ8.05.00.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Гольдина		06.87	Ось	И	0,70	1:1
Пров.						Лист	Листов 1	
Т. контр.								
ГИП		Тюрин		06.87				
Н. контр.		Панова		06.87	Круг В-36 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Утв.		Кузнецов		06.87				

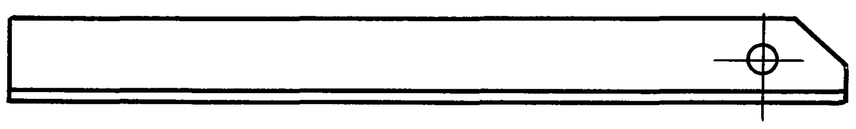
Альбом 7 | Типовой проект | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

ПВ8.05.00.11

ПВ 8.05.00.11



ПВ 8.05.00.11-01 – ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНОЕ СМ. ПВ 8.05.00.11



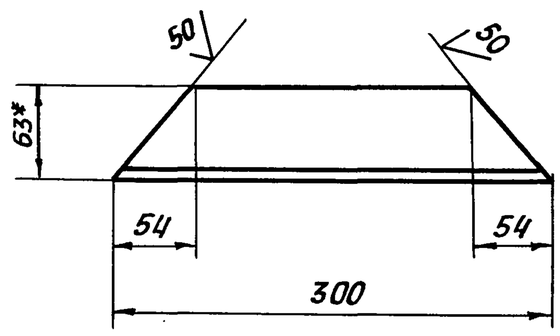
1. H14; h14; ± JT14/2
2.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
3** ОТВЕРСТИЯ Ф 26 СВЕРЛИТЬ ПОСЛЕ СВАРКИ С ДЕТАЛЬЮ 5.

ПВ 8.05.00.11

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Гольдина		06.87	Уголок	И	2,27	1:4
Пров.						Лист	Листов 1	
Т. контр.								
ГИП		Тюрин		06.87				
Н. контр.		Панова		06.87	Уголок Б-63х40х5 ГОСТ 8510-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Утв.		Кузнецов		06.87				

Альбом 7 | Типовой проект | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. N | Подп. и дата | Инв. № подл.

ПВ8.05.00.13



1. H14, h14, ± JT14/2
2* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПВ8.05.00.13

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Гольдина		06.87	Уголок	И	1,17	1:4
Пров.						Лист	Листов 1	
Т. контр.								
ГИП		Тюрин		06.87				
Н. контр.		Панова		06.87	Уголок Б-63х40х5 ГОСТ 8510-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Утв.		Кузнецов		06.87				

Альбом 7 | Типовой проект | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. N | Подп. и дата | Инв. № подл.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПВ7.11.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ПВ7.11.00.01	Уголок	2	

Типовой проект 903-9-24.89 Альбом 7

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гольдина		06.87
Пров.				
ГИП		Тюрин		06.87
Н.контр.		Панова		06.87
Утв.		Кузнецов		06.87

ПВ7.11.00.00

Клин

Лит.	Лист	Листов
И		

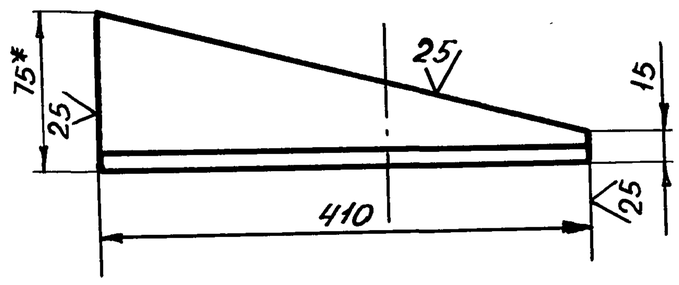
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Альбом 7

Типовой проект

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

ПВ7.11.00.01



1. h16.

2.* Размер для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гольдино		06.87
Пров.				
ГИП		Тюрин		06.87
Н. контр.		Панова		06.87
Утв.		Кузнецов		06.87

ПВ7.11.00.01

Уголок

Лит.	Масса	Масштаб
И	3,5	1:5
Лист	Листов 1	

Уголок 6-75х75х8 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79

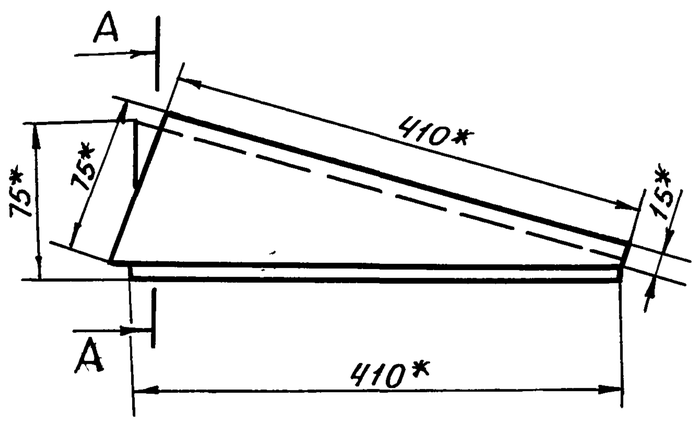
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Альбом 7

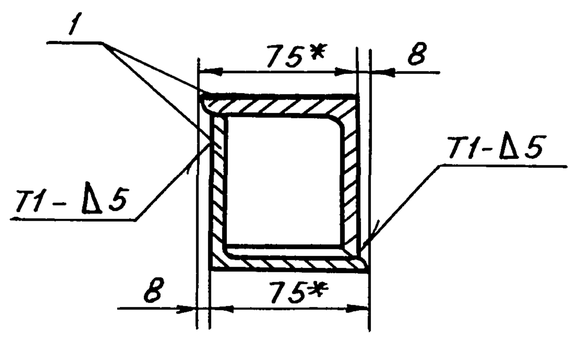
Типовой проект

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

ПВ7.11.00.00СБ



А-А
М 1:5



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75

2. $\pm \frac{JT16}{2}$

3.* Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гольдина		06.87
Пров.				
ГИП		Тюрин		06.87
Н.контр.		Панова		06.87
Утв.		Кузнецов		06.87

ПВ7.11.00.00СБ

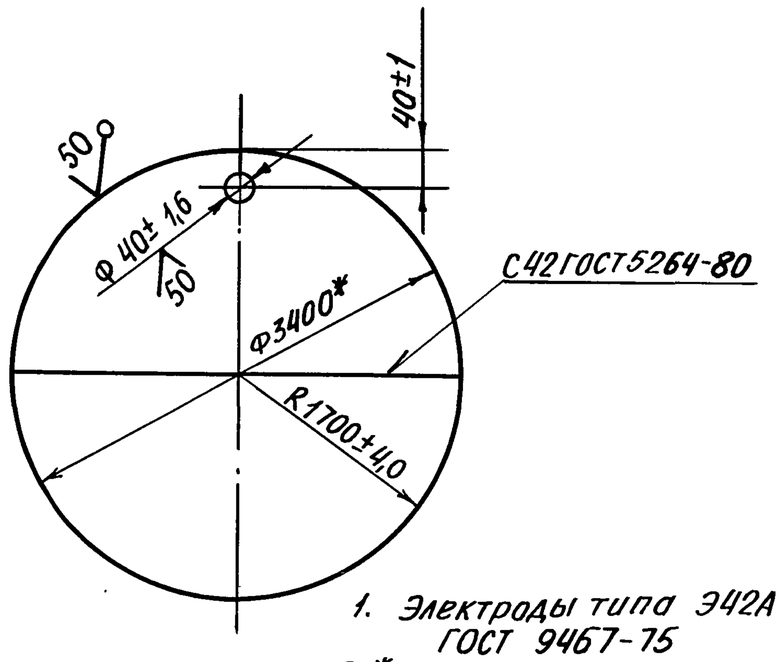
Клин
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	4,0	1:5
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

ПВ 12.02.00.00

√(√)



1. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
2.* Размер для справок

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
А4		1		Поддон		
				Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				1700×3400	2	285 кг

ПВ 12.02.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гольдина		06.87
Пров.				
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		06.87
Н. контр.		Панова		06.87
Утв.		Кузнецов		06.87

Поддон

Лит.	Масса	Масштаб
И	580	1:20
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж. г. Москва

Альбом 7

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			ПВ 8.04.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ПВ 8.04 00.01	Пластина	1	
				Опора		
				Уголок Б-63×40×4 ГОСТ 8510-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4		2	ПВ 8.04.00.02	L = 50 мм	1	0,16 кг
Б4		3	ПВ 8.04.00.03	L = 250 мм	1	0,80 кг
				Стандартные изделия		
		4		Скоба СА-25 ОСТ 5.2312-79	2	1,38 кг

ПВ 8.04.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гольдина		06.87
Пров.				
ГИП		Тюрин		06.87
Н. контр.		Панова		06.87
Утв.		Кузнецов		06.87

Кронштейн для расчалок

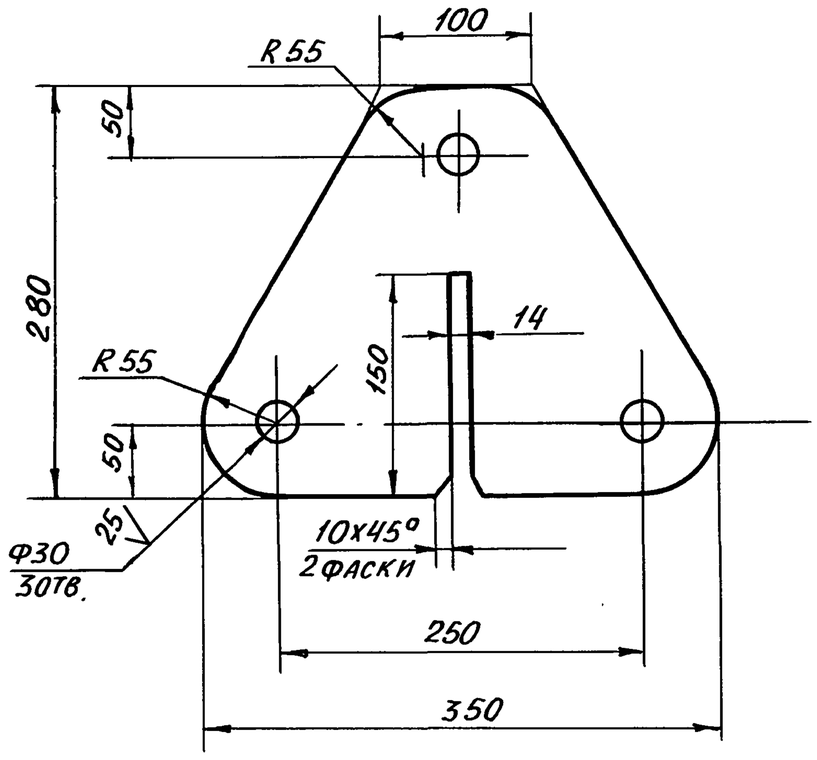
Лит.	Лист	Листов
И		1

Гипронефтеспецмонтаж. г. Москва

Альбом 7

ПВ 8.04.00.01

√(√)



Неуказанные предельные отклонения размеров: H16; h16; ± JT16/2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гольдина		06.87
Пров.				
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		06.87
Н. контр.		Панова		06.87
Утв.		Кузнецов		06.87

Пластина

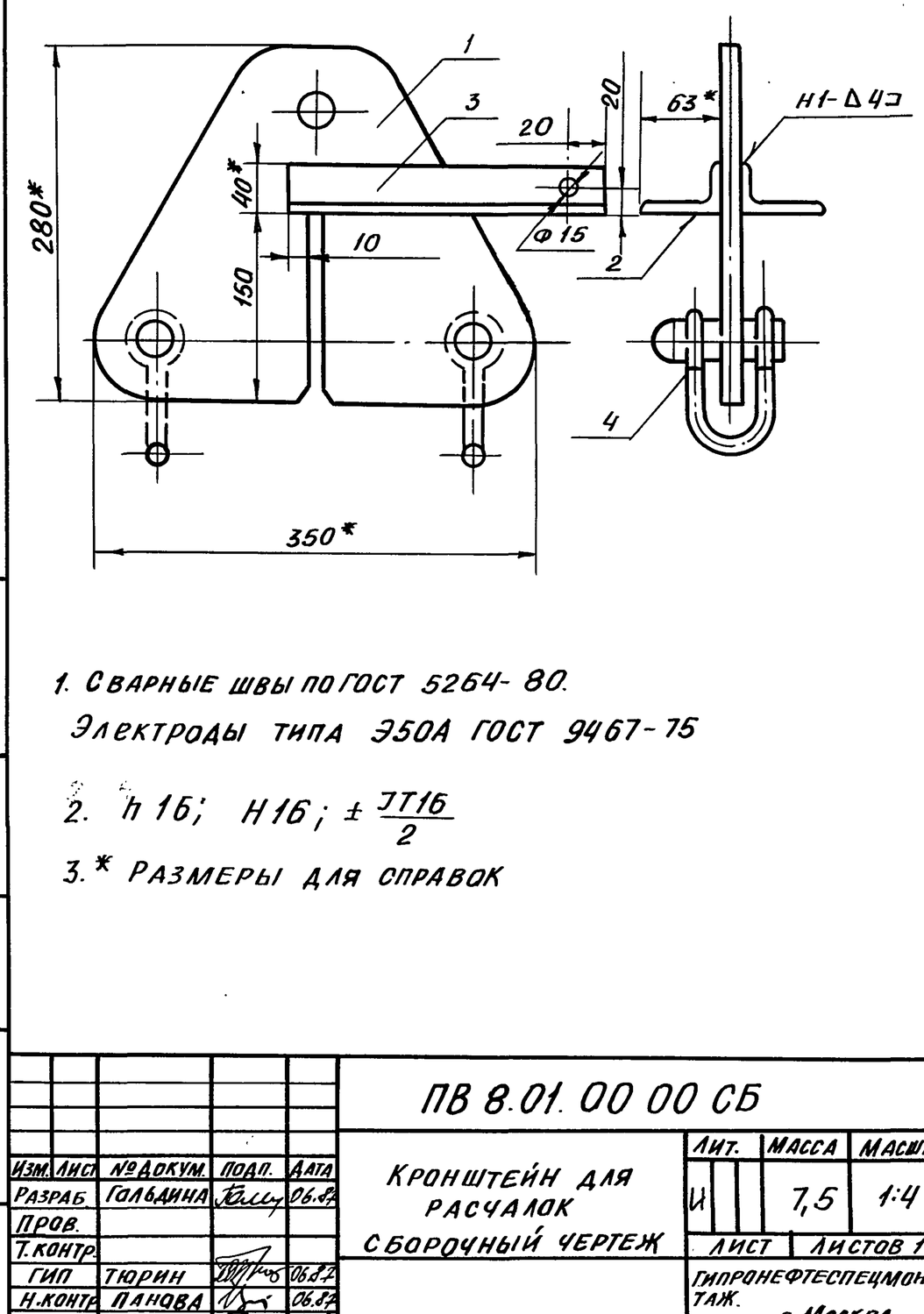
Лит.	Масса	Масштаб
И	3,5	1:4
Лист	Листов 1	

Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-79

Гипронефтеспецмонтаж. г. Москва

Альбом 7

ПВ 8.04.00.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А ГОСТ 9467-75
2. h16; H16; ± JT16/2
3.* Размеры для справок

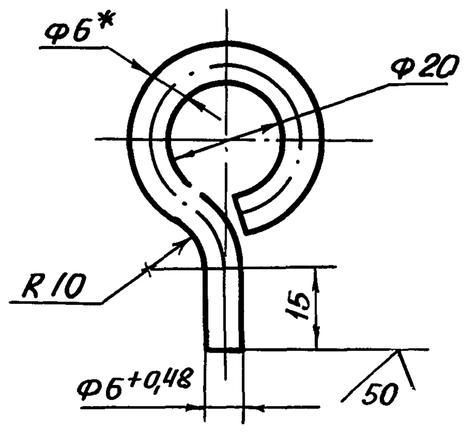
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гольдина		06.87
Пров.				
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		06.87
Н. контр.		Панова		06.87
Утв.		Кузнецов		06.87

Кронштейн для расчалок сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	7,5	1:4
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж. г. Москва

ПВ12.01.00.01



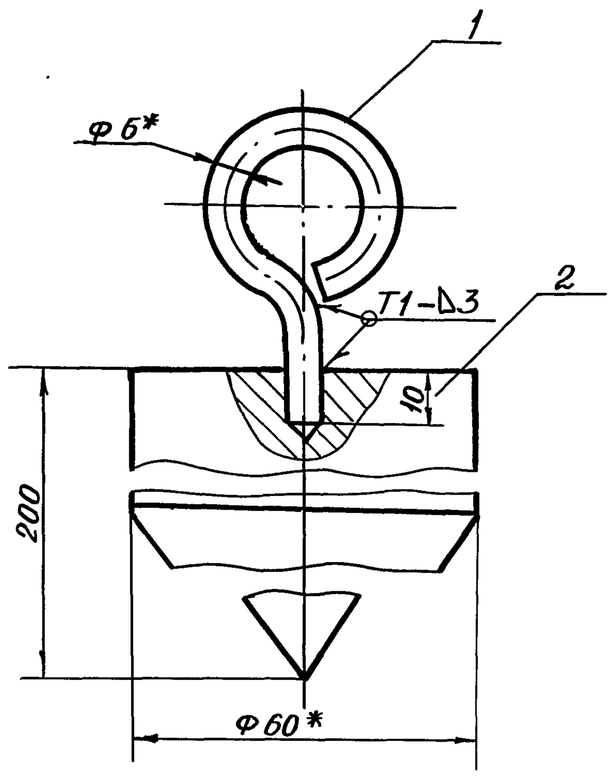
1. Длина заготовки 115×0,7мм
2. H16; h16 $\pm \frac{JT16}{2}$
3. Размер для справок

					ПВ 12.01.00.01		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Серьга	Лит.	Масса / Масштаб
Разраб.		Гольдина		06.87		И	0,03 / 1:1
Пров.						Лист	Листов 1
ГИП		Тюрин		06.87	Круг В-6 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	
Н.контр.		Панова		06.87			
Утв.		Кузнецов		06.87			

Альбом 7 Типовой проект 903-9-24.89

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

ПВ12.01.00.00СБ



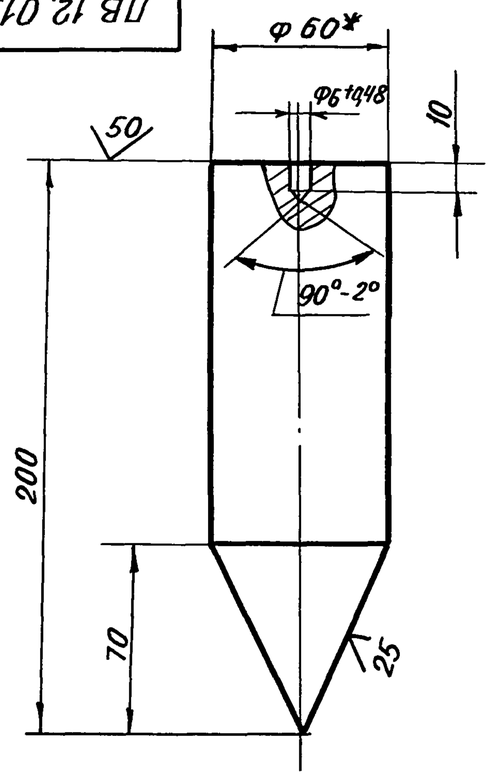
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. H16; h16; $\pm \frac{JT16}{2}$.
3. Размеры для справок

					ПВ 12.01.00.00СБ		
Лит.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Отвес сборочный чертеж	Лит.	Масса / Масштаб
Разраб.		Гольдина		06.87		И	4,0 / 1:1
Пров.						Лист	Листов 1
ГИП		Тюрин		06.87		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	
Н.контр.		Панова		06.87			
Утв.		Кузнецов		06.87			

Альбом 7 Типовой проект

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

ПВ 12.01.00.02



1. Длина заготовки 200 ± 1,5мм.
2. H16; h16; $\pm \frac{JT16}{2}$.
3. Размер для справок

					ПВ12.01.00.02		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Груз	Лит.	Масса / Масштаб
Разраб.		Гольдина		06.87		И	3,9 / 1:2
Пров.						Лист	Листов 1
ГИП		Тюрин		06.87	Круг В-60 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	
Н.контр.		Панова		06.87			
Утв.		Кузнецов		06.87			

Альбом 7 Типовой проект

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ПВ 12.01.00.00	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ПВ 12 01 00 01	Серьга	1	
А4		2	ПВ 12.01.00.02	Груз	1	

					ПВ 12.01.0000		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Отвес	Лит.	Лист / Листов
Разраб.		Гольдина		06.87		И	1
Пров.						Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	
ГИП		Тюрин		06.87			
Н.контр.		Панова		06.87			
Утв.		Кузнецов		06.87			

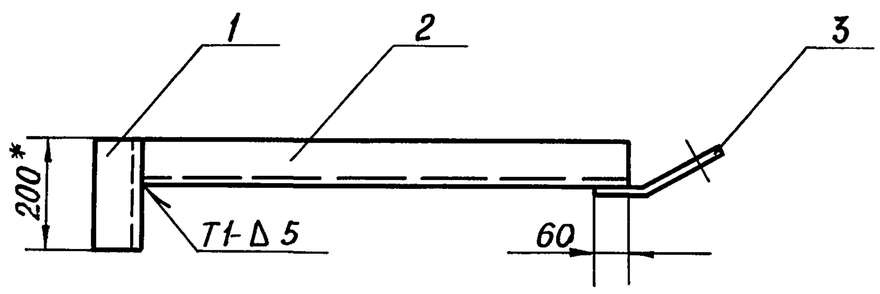
Альбом 7 Типовой проект

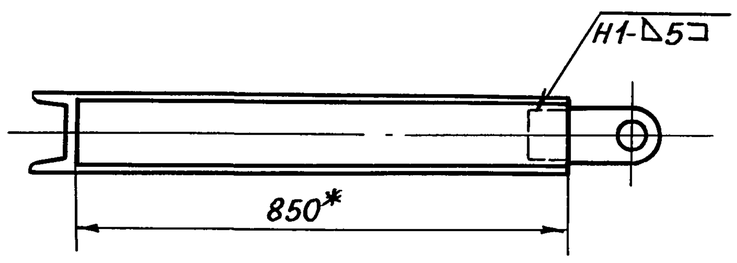
Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Альбом 7

Типовой проект 903-9-24.89

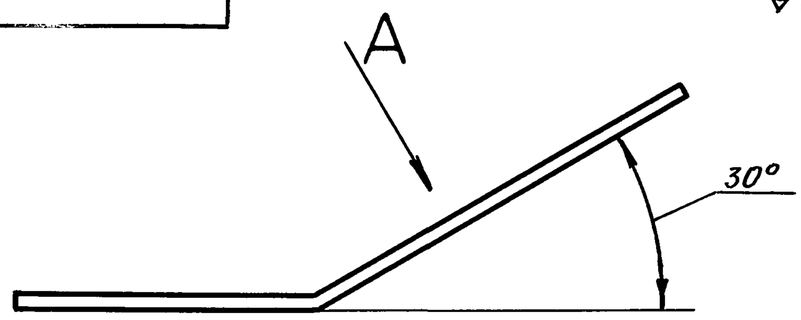
Подп. и дата | Инв.№дубл. | Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№подл.



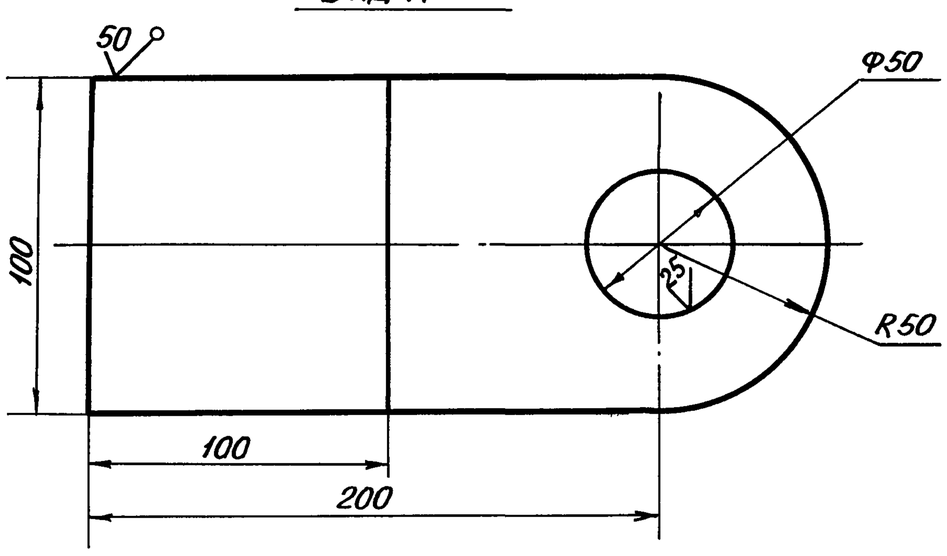


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. $\pm \frac{JT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4- $\sqrt{50}$
4. * Размеры для справок

					15-1307.01.00.00СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Приспособление для прижима стенки к щиту Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Гольдина		06.87		И	15,5	1:10
Пров.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		06.87		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		06.87				
Утв.		Кузнецов		06.87				



Вид А



Неуказанные предельные отклонения размеров:
$H16;\ h16;\ \pm \frac{JT16}{2}$

					15-1307.01.00.03			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ухо	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Гольдина		06.87		И	1,0	1:2
Пров.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		06.87		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		06.87				
Утв.		Кузнецов		06.87				

Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 / Ст. 3 ГОСТ 14637-79

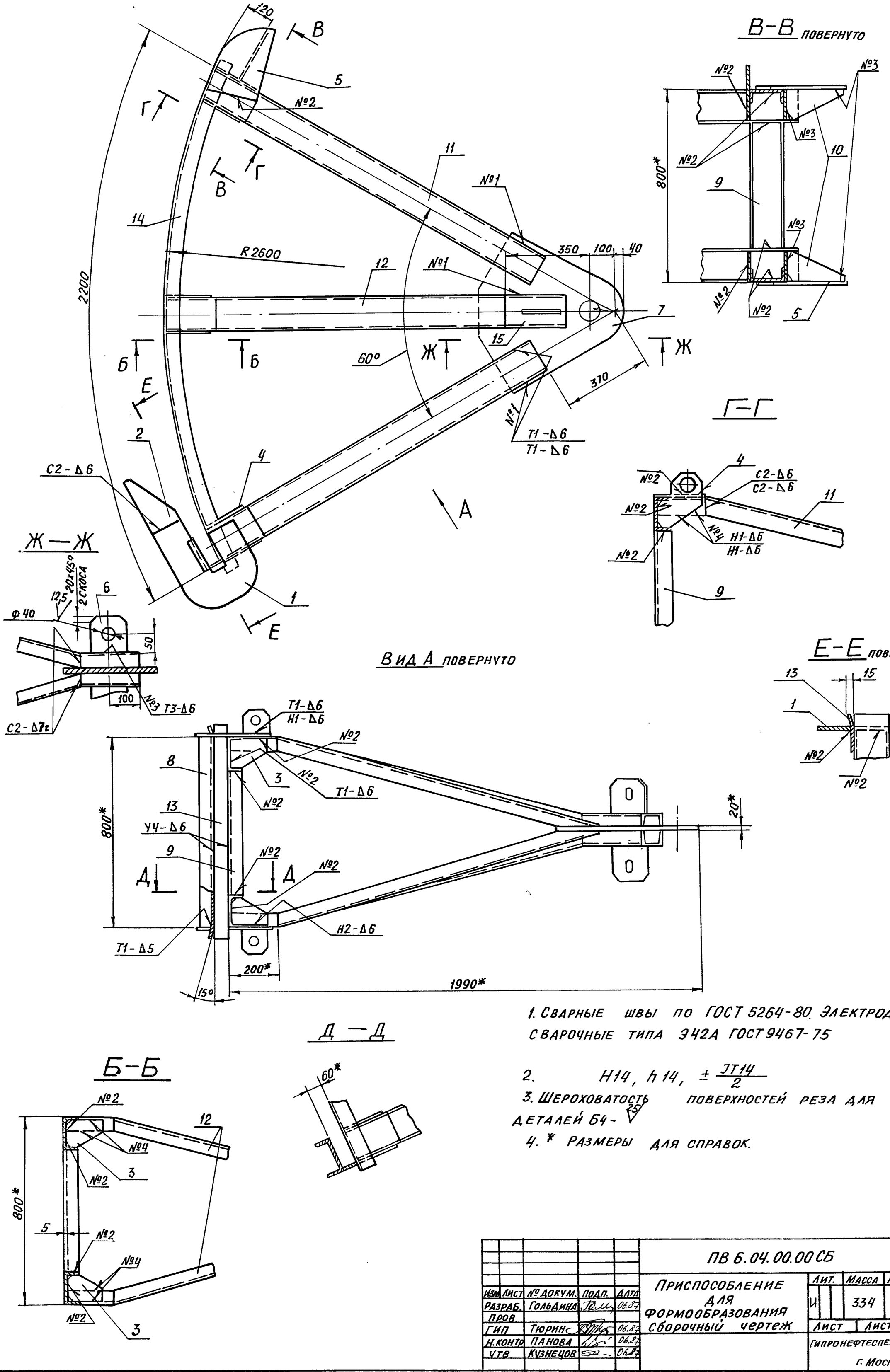
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме чание
				Документация		
А3			15-1307.01.00.00	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	15-1307.01.00.01	Прижим		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=200 мм	1	2,7 кг
Б4		2	15-1307.01.02.02	Направляющая		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=850 мм	1	11,6 кг
А4		3	15-1307.01.00.03	Ухо	1	

					15-1307.01.00.00СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Приспособление для прижима стенки к щиту	Лит.	Лист	Листов
Разраб.		Гольдина		06.87		И		1
Пров.						Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
ГИП		Тюрин		06.87				
Н.контр.		Панова		06.87				
Утв.		Кузнецов		06.87				

ПВ6.04.00.00 СБ

Альбом 7

Типовой проект 903-9-24.89



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75

2. $H14, h14, \pm \frac{JT14}{2}$

3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - $\sqrt{25}$

4. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гольдина		06.87
Пров.				
ГИП		Тюрин		06.87
Н.контр.		Панова		06.87
Утв.		Кузнецов		06.87

ПВ 6.04.00.00 СБ

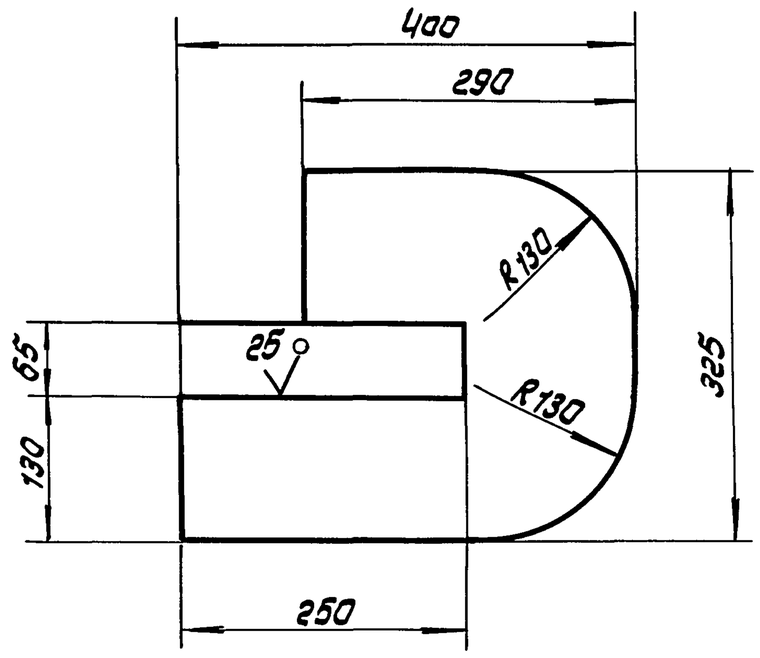
Приспособление для формообразования сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	334	1:10
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

ПВ 6.04.00.01



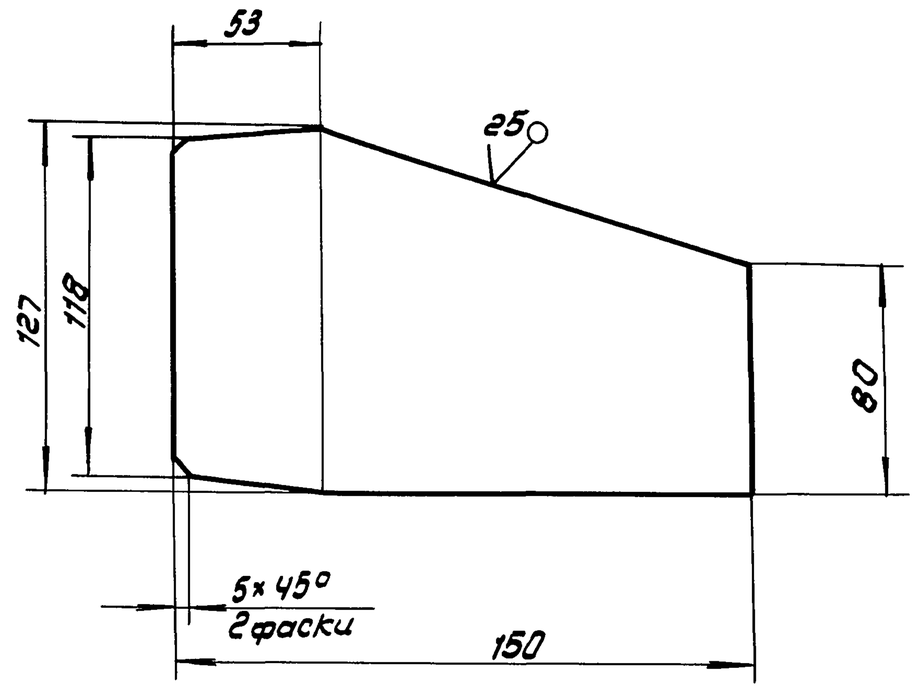
Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± IT14/2

					ПВ 6.04.00.01	
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Гольдина		06.87	Скоба	Лит: И; Масса: 20.4; Масштаб: 1:5
Пров.						Лист; Листов 1
Т.контр.						
ГИП		Тюрин		06.87	Лист: Б20 ГОСТ 19903-74, Ст.3 ГОСТ 14637-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
Н.контр		Панова		06.87		
Утв.		Кузнецов		06.87		

Альбом 7 | Типовой проект 903-9-24.89 | Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

Формат А4

ПВ 6.04.00.03



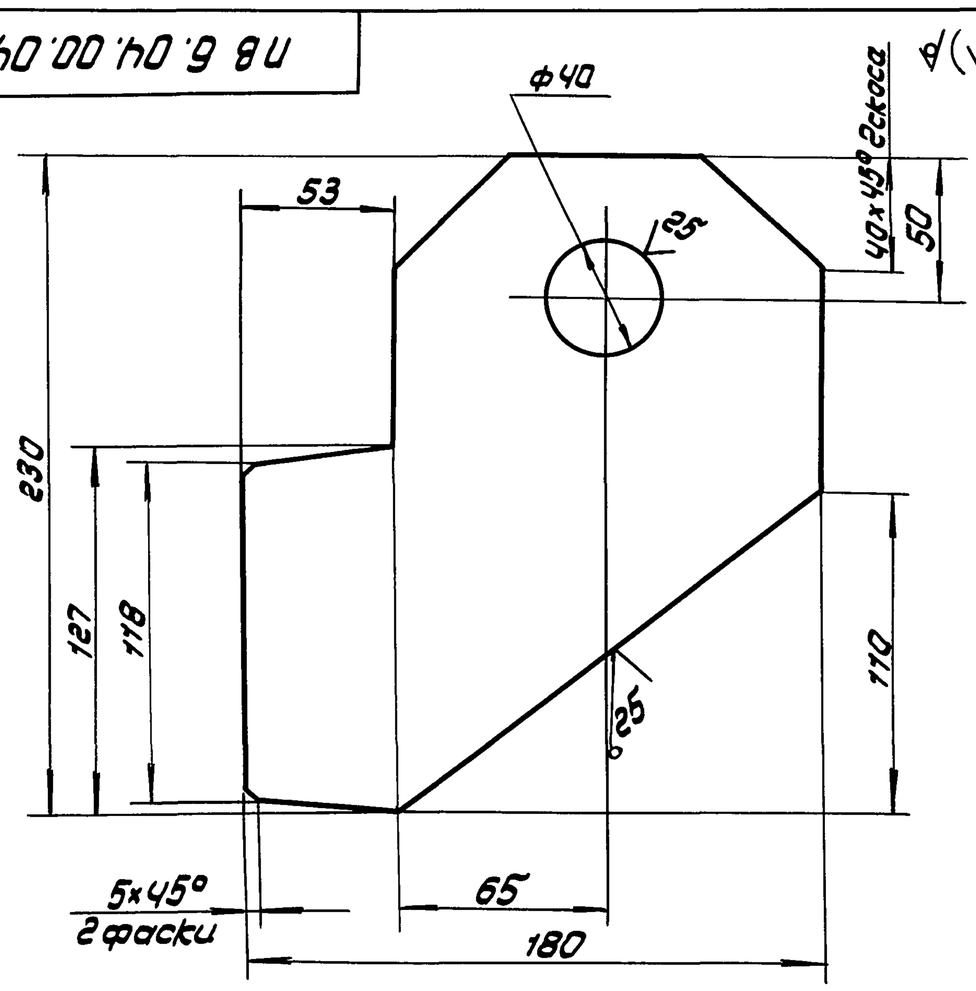
Неуказанные предельные отклонения размеров: h14; ± IT14/2

					ПВ 6.04.00.03	
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Гольдина		06.87	Косынка	Лит.: И; Масса: 1,2; Масштаб: 1:2
Пров.						Лист; Листов 1
Т.контр.						
ГИП		Тюрин		06.87	Лист: Б6 ГОСТ 19903-74, Ст.3 ГОСТ 14637-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
Н.контр		Панова		06.87		
Утв.		Кузнецов		06.87		

Альбом 7 | Типовой проект | Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

Формат А4

ПВ 6.04.00.04



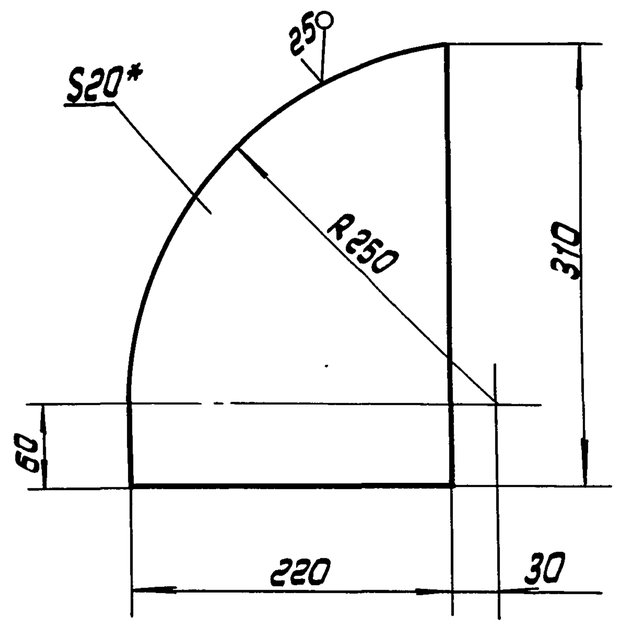
Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± IT14/2

					ПВ 6.04.00.04	
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Гольдина		06.87	Пластина	Лит: И; Масса: 2.9; Масштаб: 1:2
Пров.						Лист; Листов 1
Т.контр.						
ГИП		Тюрин		06.87	Лист: Б8 ГОСТ 19903-74, Ст.3 ГОСТ 14637-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
Н.контр		Панова		06.87		
Утв.		Кузнецов		06.87		

Альбом 7 | Типовой проект | Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

Формат А4

ПВ 6.04.00.05



1. H14.
2. *Размер для справок.

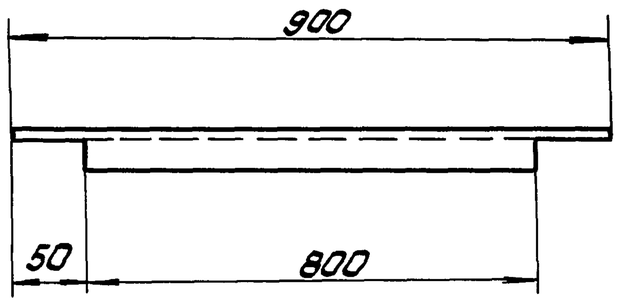
					ПВ 6.04.00.05	
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Гольдина		06.87	Шаблон	Лит.: И; Масса: 9.4; Масштаб: 1:4
Пров.						Лист; Листов 1
Т.контр.						
ГИП		Тюрин		06.87	Лист: Б20 ГОСТ 19903-74, Ст.3 ГОСТ 14637-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
Н.контр		Панова		06.87		
Утв.		Кузнецов		06.87		

Альбом 7 | Типовой проект | Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

Формат А4

ПВ 6.04.00.08

(√) ∀



1. Чистота поверхностей реза $\frac{50}{\sqrt{}}$
2. h 14 ; $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПВ 6.04.00.08			
Разраб.		Гольдина		06.87	Стойка	Лит	Масса	Масштаб
Пров.						И	12.3	1:10
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		06.87	14 ГОСТ 8240-72 Швеллер Ст.3 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		06.87				
Утв.		Кузнецов		06.87				

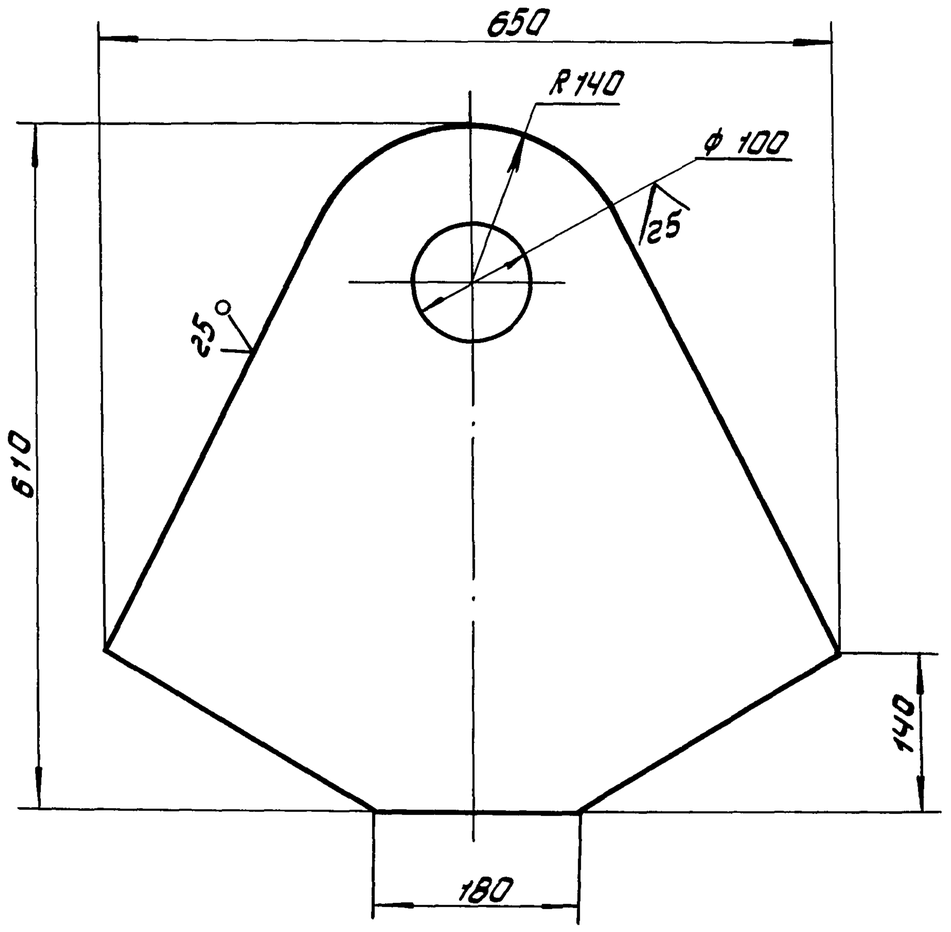
Альбом 7 Типовой проект 903-9-24.89

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

Формат А4

ПВ 6.04.00.07

(√) ∀



Неуказанные предельные отклонения размеров: h 14, $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПВ 6.04.00.07			
Разраб.		Гольдина		06.87	Пластина	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.						И	61.2	1:5
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		06.87	Лист 620 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		06.87				
Утв.		Кузнецов		06.87				

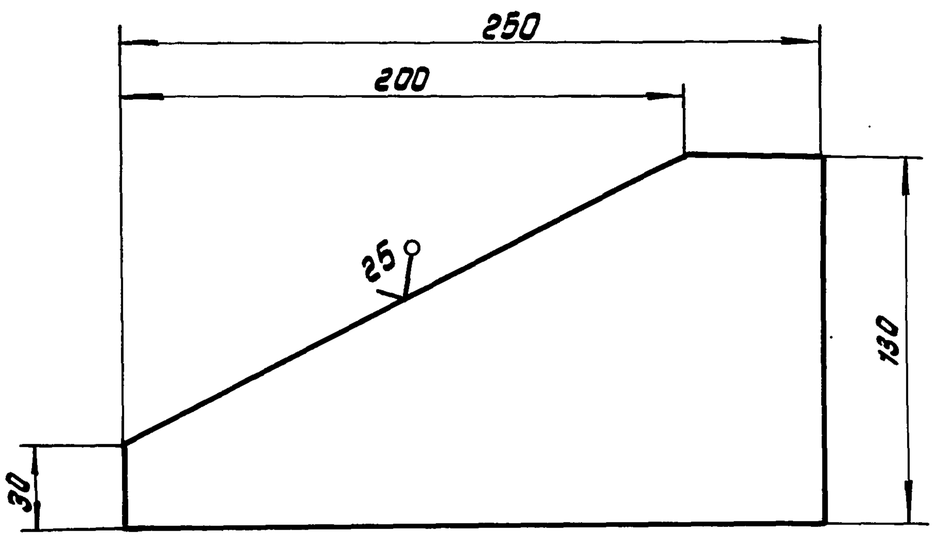
Альбом 7 Типовой проект

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

Формат А4

ПВ 6.04.00.02

(√) ∀



Неуказанные предельные отклонения размеров: h 14; $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПВ 6.04.00.02			
Разраб.		Гольдина		06.87	Ловитель	Лит	Масса	Масштаб
Пров.						И	1.6	1:2
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		06.87	Лист 66 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		06.87				
Утв.		Кузнецов		06.87				

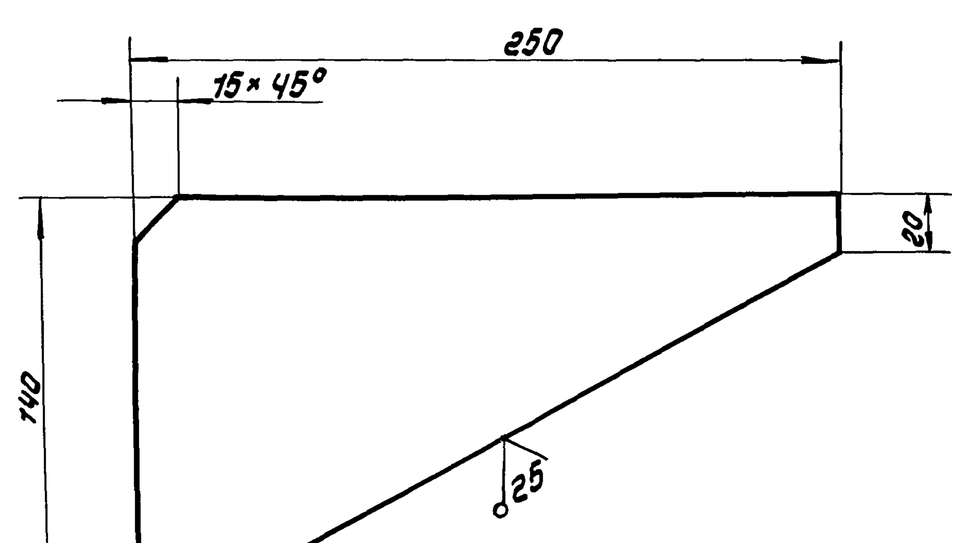
Альбом 7 Типовой проект

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

Формат А4

ПВ 6.04.00.10

(√) ∀



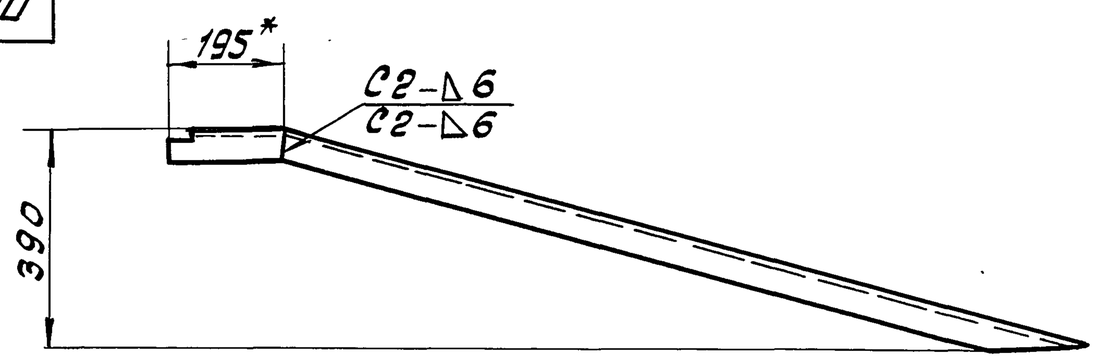
Неуказанные предельные отклонения размеров: h 14; $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПВ 6.04.00.10			
Разраб.		Гольдина		06.87	Ребро	Лит	Масса	Масштаб
Пров.						И	1.6	1:2
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		06.87	Лист 66 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		06.87				
Утв.		Кузнецов		06.87				

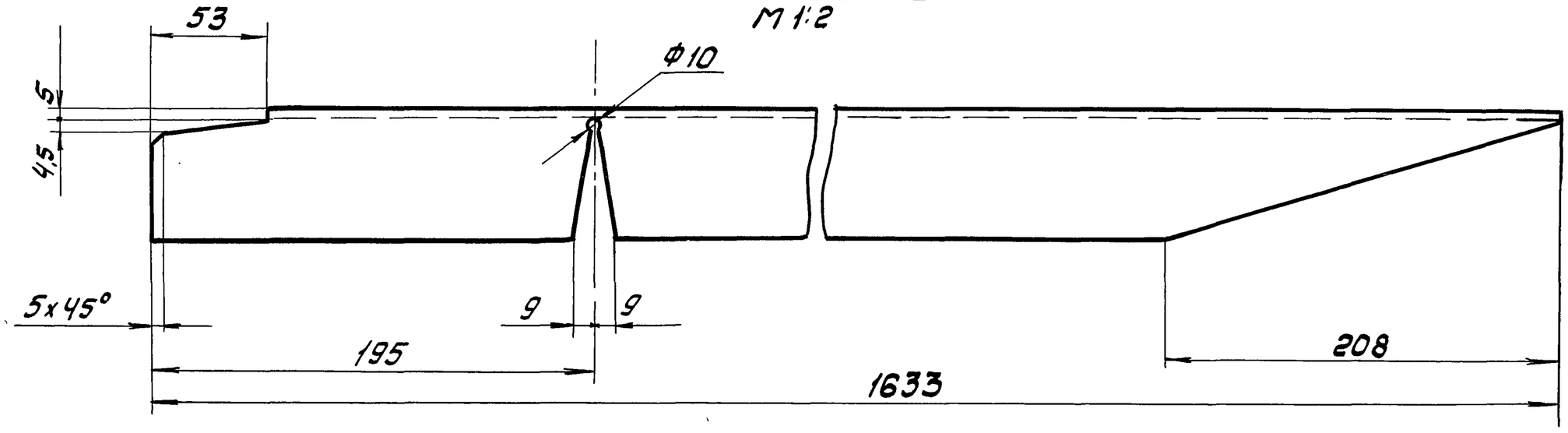
Альбом 7 Типовой проект

Инв.N подл. | Подп. и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл. | Подп. и дата

ПВ6.04.00.11



Развертка
М 1:2



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75

2. Шероховатость поверхностей реза - 50
3. $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$
4. *Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гольдина		06.87
Пров.				
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		06.87
Н.контр.		Панова		06.87
Утв.		Кузнецов		06.87

ПВ 6. 04. 00.11

Укосина

Лит.	Масса	Масштаб
И	19.6	1:10
Лист	Листов 1	

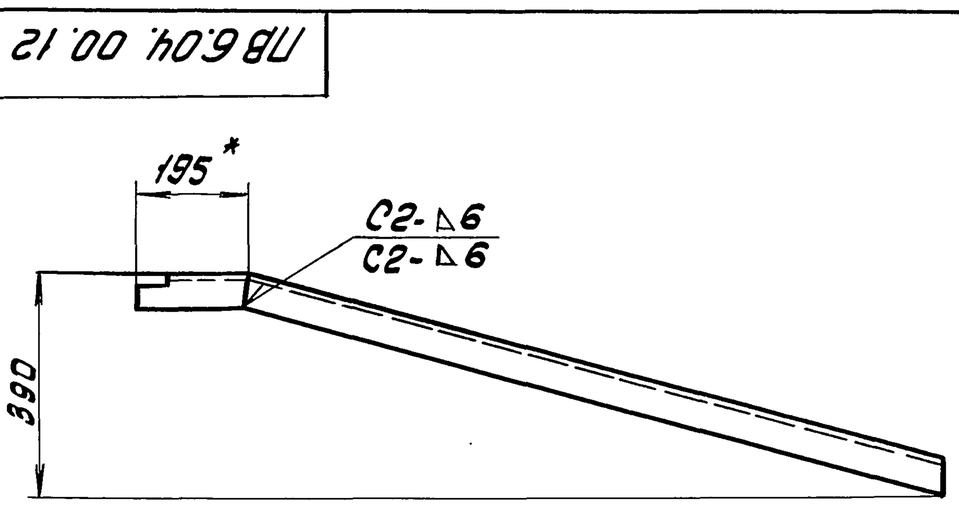
Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 / Ст3 ГОСТ 535-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

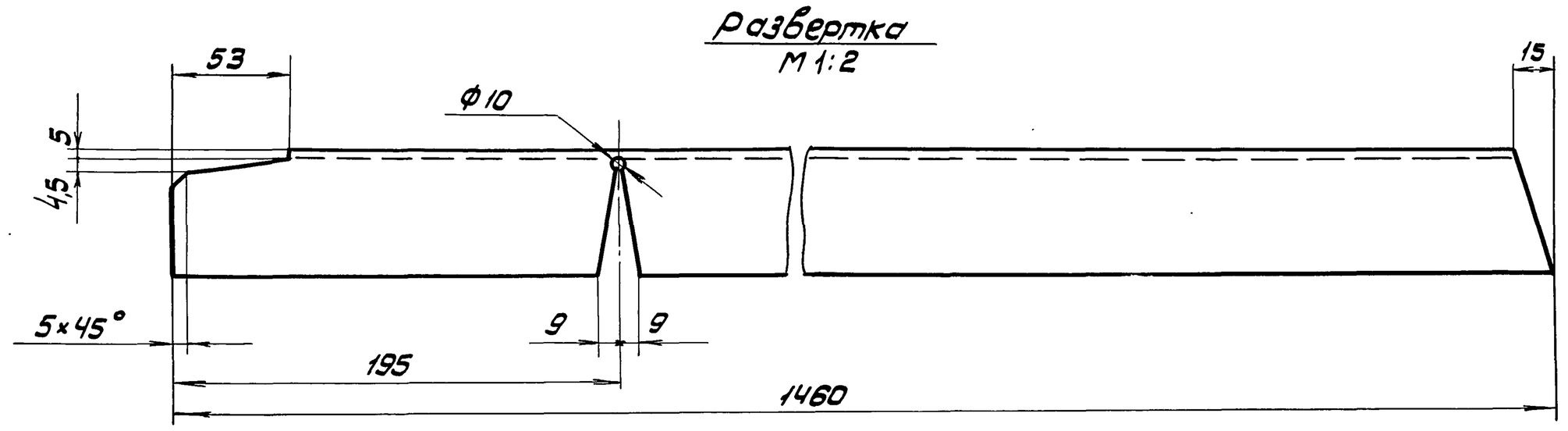
Альбом 7 Типовой проект 903-9-24.89

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

ПВ6.04.00.12



Развертка
М 1:2



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э 42А ГОСТ 9467-75.

2. Чистота поверхностей реза - 50
3. $H14; \pm \frac{IT14}{2}$
4. *Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гольдина		06.87
Пров.				
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		06.87
Н.контр.		Панова		06.87
Утв.		Кузнецов		06.87

ПВ 6. 04. 00.12

Укосина

Лит.	Масса	Масштаб
И	20.2	1:10
Лист	Листов 1	

Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 / Ст3 ГОСТ 535-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Альбом 7

Типовой проект 903-9-24.89

Формат	Зона	Поз.		Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		14		ПВ Б. 04.00.14	Шаблон		
					Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 / Ст. 3 ГОСТ 535-79		
					L = 2300 мм	2	27,0 кг
Б4		15		ПВ Б. 04.00.15	Накладка		
					Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 / Ст. 3 ГОСТ 535-79		
					L = 250 мм	2	2,6 кг

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ 6.04.00.00	Лист 2

Альбом 7

Типовой проект

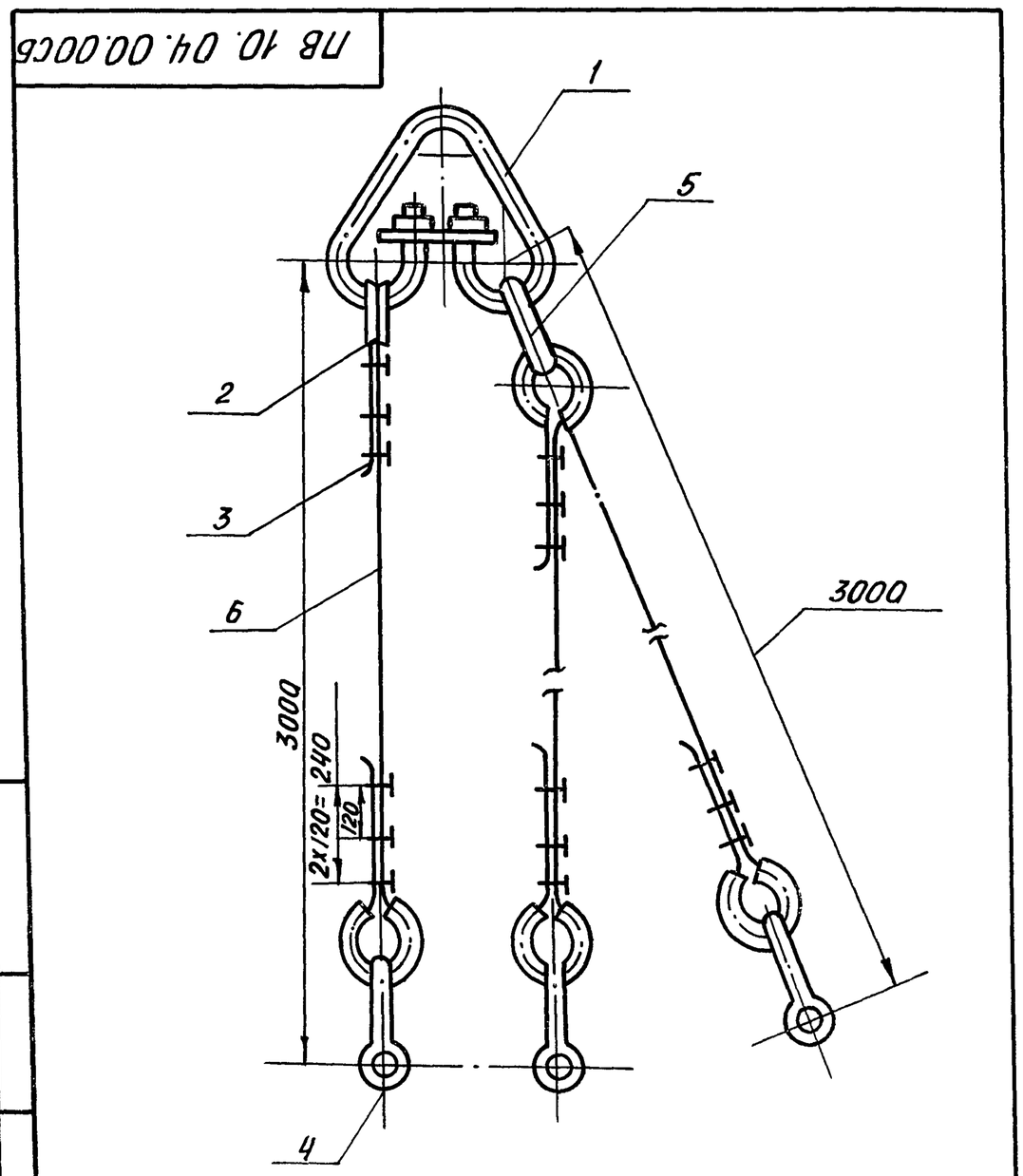
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			ПВ 6.04.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ПВ. 6.04.00.01	Скоба	2	
А4		2	ПВ 6.04.00.02	Ловитель	2	
А4		3	ПВ 6.04.00.03	Косынка	10	
А4		4	ПВ 6.04.00.04	Пластина	4	
А4		5	ПВ. 6.04.00.05	Шаблон	2	
Б4		6	ПВ 6.04.00.06	Кронштейн		
				Лист Б В ГОСТ 19903-74 / Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				150 х 150	2	1.4 кг
А4		7	ПВ 6.04.00.07	Пластина	1	
А4		8	ПВ 6.04.00.08	Стойка	1	
Б4		9	ПВ 6.04.00.09	Стойка		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 / Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 520 мм	3	6.3 кг
А4		10	ПВ 6.04.00.10	Косынка	2	
А3		11	ПВ 6.04.00.11	Укосина	4	
А3		12	ПВ 6.04.00.12	Укосина	2	
Б4		13	ПВ 6.04.00.13	Полоса		
				Лист Б Б ГОСТ 19903-74 / Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				60 х 1060	1	2.9 кг

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ 6.04.00.00		
Разраб.		Гольдина		06.87	Приспособление для формообразования	Лит. И	Лист 1 / Листов 2
Пров.						Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	
ГИП		Тюрин		06.87			
Н. контр.		Панова		06.87			
Утв.		Кузнецов		06.87			

Альбом 7

Типовой проект



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ПВ 10.04.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Стандартные изделия		
		1		Звено РтТ-10,0		
				ГОСТ 25573-82	1	22.40 кг
		2		Коуш 56		
				ГОСТ 2224-72	6	0,2 кг
		3		ЗК-16		
				ТУ36-1839-75	18	0.32 кг
		4		Скоба СА 16		
				ГОСТ 5.2312-79	3	0,51 кг
		5		Звено РтТ-1,6		
				ГОСТ 25573-82	1	1,59 кг
				Материалы		
				Канат 15 I.1764-(180)		
				ГОСТ 7668-80		
		6		L = 4000 мм	3	3,4 кг

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ 10.04.00.00 СБ	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Гольдина		06.87	Строп 3-х ветвевой Q = 3 тс	И	68,7	—
Провер.					Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	
Т. контр.						Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
ГИП		Тюрин		06.87				
Н. контр.		Панова		06.87				
Утв.		Кузнецов		06.87				

Альбом 7

Типовой проект

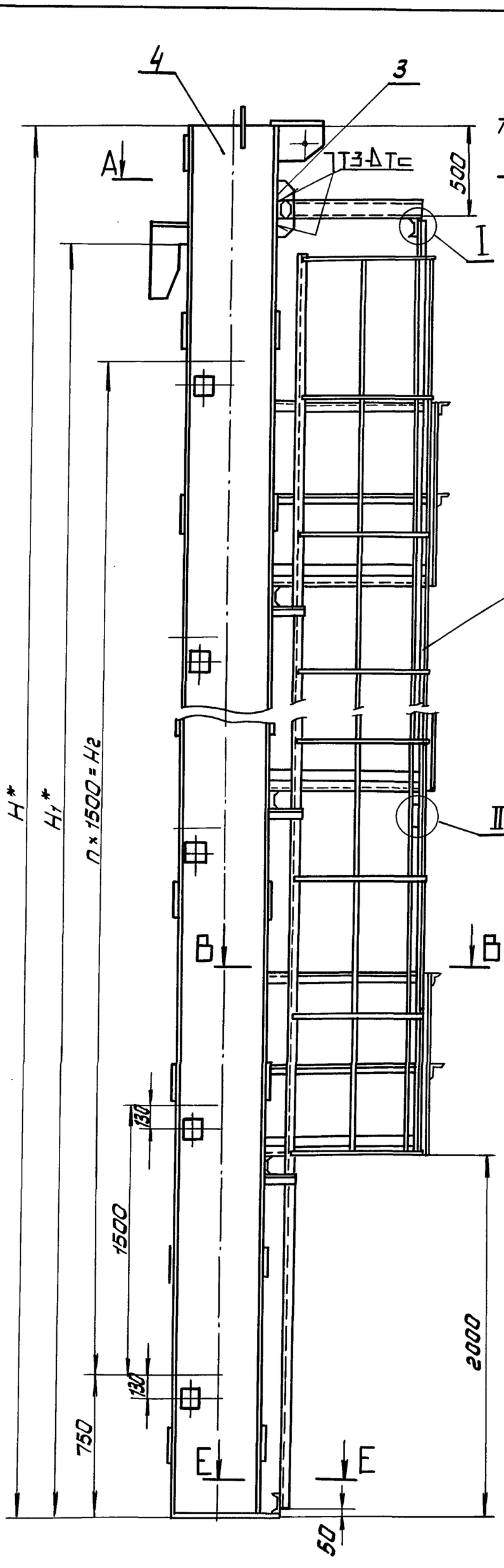
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

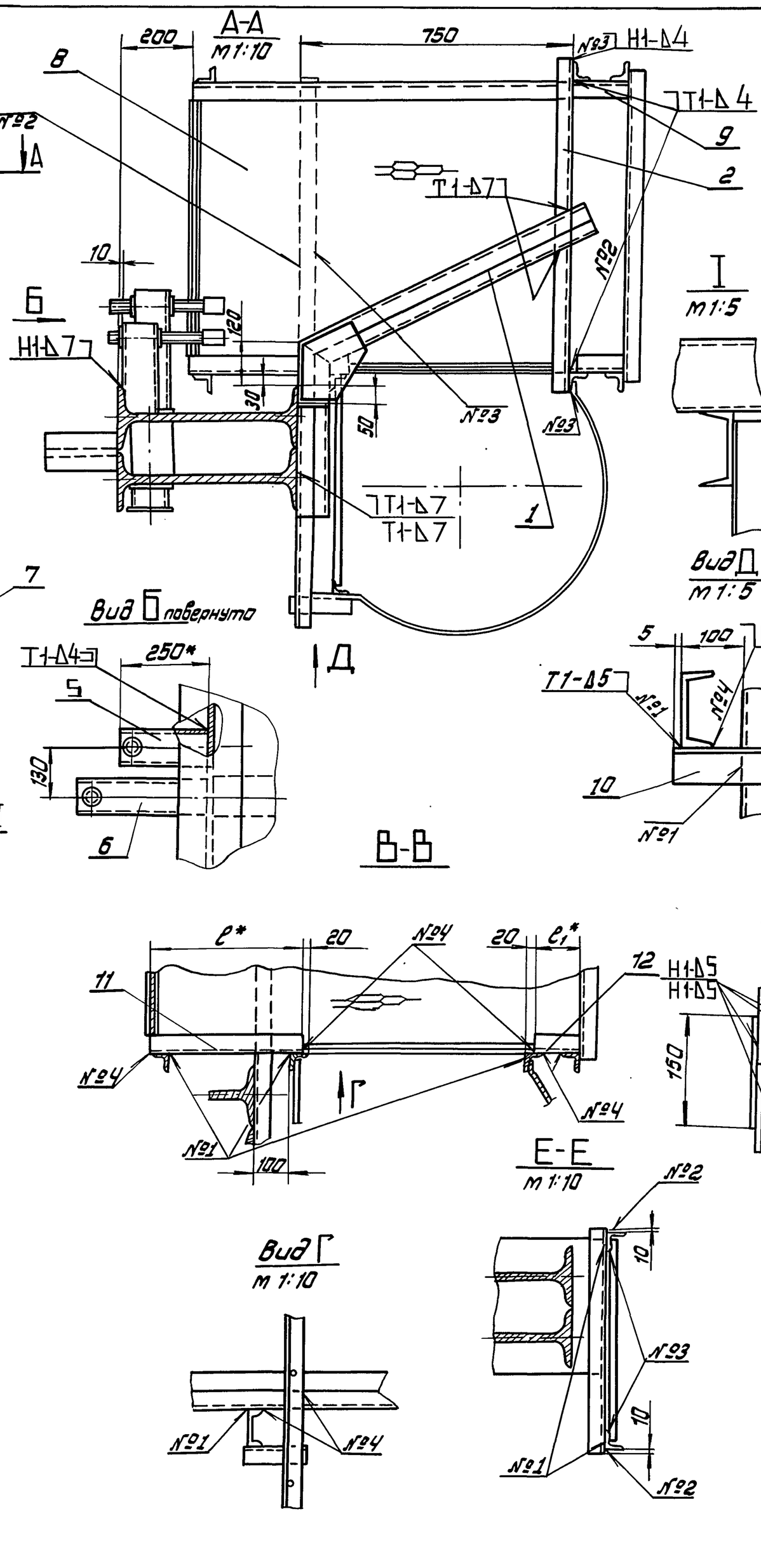
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ 10. 04. 00.00		
Разраб.		Гольдина		06.87	Строп 3 х ветвевой	Лит. И	Лист	Листов 1
Пров.						Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
ГИП		Тюрин		06.87				
Н. контр.		Панова		06.87				
Утв.		Кузнецов		06.87				

ПВ6.07.00.00.СБ

Альбом 7

Типовой проект 903-9-24.89





Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг	Объем, м³
	H	H_1	n	H_2	l	l_1		
ПВ6.07.00.00	18520	17900	11	16500	430	130	4547	10000;20000;30000
–01	12520	11940	7	10500	290	270	2242	1000;2000;3000
–02	10520	8960	5	7500	230	330	1582	700
–03	8520	7470	4	6000	170	390	1094	300, 400
–04	6520	5980	3	4500	170	390	823	100, 200
–05	15640	14920	9	13500	330	230	3146.	5000

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электровы типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. $H14, h14, \pm \frac{JT14}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза деталей Б4-$\frac{50}{\sqrt{}}$ остальное - $\sqrt{}$
4. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гольдина		06.87
Пров.				
ГИП		Тюрин		06.87
Н. контр.		Панова		06.87
Утв.		Кузнецов		06.87

ПВ6.07.00.00СБ

Приспособление для затыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масштаб
И	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Альбом 7

Типовой проект 903-9-24.89

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Детали		
Б4		9	ПВ 6.07.00.03	Связь		
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L= 8005 мм	2	30,4 кг
Б4		10	ПВ 6.07.00.04	Связь		
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L= 160 мм	16	0,6 кг
Б4		11	ПВ 6.07.00.05	Ограждение		
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=430 мм	8	1,6 кг
Б4		12	ПВ 6.07.00.06	Ограждение		
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 / Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L= 130 мм	8	0,5 кг
				ПВ 6.07 00.00-01		
				Сборочные единицы		
А4		4	ПВ 6.07.02.00-01	Стойка	1	
А4		5	ПВ 6.07.03.00-02	Кронштейн	8	
А4		6	ПВ 6.07.03.00-01	Кронштейн	8	
А4		7	ПВ 6.07.04.00-01	Лестница	1	
А4		8	ПВ 6.07.05.00	Площадка	5	
				Детали		
Б4		9	ПВ 6.07.00.03-01	Связь		

Инв. № подл. | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.00.00	Лист 2

Формат А4

Альбом 7

Типовой проект

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Документация		
А2			ПВ 6.07.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	ПВ 6.07.01.00	Кронштейн	1	
				Детали		
Б4		2	ПВ 6.07.00.01	Перекладина		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L= 920 мм	1	7,9 кг
А4		3	ПВ 6.07.00.02	Ребро	2	
			Переменные данные	для исполнений		
				ПВ 6.07.00.00		
				Сборочные единицы		
А4		4	ПВ 6.07.02.00	Стойка	1	
А4		5	ПВ 6.07.03.00	Кронштейн	12	
А4		6	ПВ 6.07.03.00-01	Кронштейн	12	
А4		7	ПВ 6.07.04.00	Лестница	1	
А4		8	ПВ 6.07.05.00	Площадка	8	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.00.00		
Разраб.	Гольдина			06.87	Приспособление для замыкания вертикально-го монтажного стыка	Лит. И	Лист 1 / Листов 1
Пров.						Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	
ГИП	Тюрин			06.87			
Н.контр.	Панова			06.87			
Утв.	Кузнецов			06.87			

Формат А4

Альбом 7

Типовой проект

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
Б4		10	ПВ 6.07.00.04	Связь		
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L= 160 мм	8	0,6 кг
Б4		11	ПВ 6.07.00.05-02	Ограждение		
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L= 230 мм	4	0,9 кг
Б4		12	ПВ 6.07.00.06-02	Ограждение		
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=330 мм	4	1,2 кг
				ПВ6.07.00.00-03		
				Сборочные единицы		
А4		4	ПВ 6.07.02.00-03	Стойка	1	
А4		5	ПВ 6.07.03.00-04	Кронштейн	5	
А4		6	ПВ.6.07.03.00-01	Кронштейн	5	
А4		7	ПВ.6.07.04.00.-03	Лестница	1	
А4		8	ПВ 6.07.05.00	Площадка	3	
				Детали		
Б4		9	ПВ 6.07.00.03-03	Связь		
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L= 6010 мм	1	22,7 кг
Б4		10	ПВ 6.07.00.04	Связь		
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		

Инв. № подл. | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.00.00	Лист 4

Формат А4

Альбом 7

Типовой проект

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=10010 мм	1	37,7 кг
Б4		10	ПВ 6.07.00.04	Связь		
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 / Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L= 160 мм	10	0,6 кг
Б4		11	ПВ 6.07.00.05-01	Ограждение		
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L= 290 мм	5	1,1 кг
Б4		12	ПВ 6.07.00.06-01	Ограждение		
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=270 мм	5	1 кг
				ПВ 6.07.00.00-02		
				Сборные единицы		
А4		4	ПВ 6.07.02 00-02	Стойка	1	
А4		5	ПВ 6.07. 03. 00-03	Кронштейн	6	
А4		6	ПВ 6.07. 03.00-01	Кронштейн	6	
А4		7	ПВ 6.07.04.00-02	Лестница	1	
А4		8	ПВ 6.07.05.00	Площадка	4	
				Детали		
Б4		9	ПВ 6.07.00.03-02	Связь		
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L =8010 мм	1	30,2 кг

Инв. № подл. | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.00.00	Лист 3

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L = 170 мм	2	0,6 кг
БЧ		12	ПВ6.07.00.06-03	Ограждение		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L = 390 мм	2	1,5 кг
				ПВ6.07.00.00-05		
				Сборочные единицы		
АЧ		4	ПВ6.07.02.00-05	Стойка	1	
АЧ		5	ПВ6.07.03.00-05	Кронштейн	10	
АЧ		6	ПВ6.07.03.00-01	Кронштейн	10	
АЧ		7	ПВ6.07.04.00-05	Лестница	1	
АЧ		8	ПВ6.07.05.00	Площадка	1	
				Детали		
БЧ		9	ПВ6.07.00.03-05	Связь		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L = 6565 мм	2	24,5 кг
БЧ		10	ПВ6.07.00.04	Связь		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 160 мм	14	0,6 кг
БЧ		11	ПВ 6.07.00.06-02	Ограждение		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L = 330 мм	7	1,2 кг

Изм. Лист N докум. Подп. Дата — ПВ6.07.00.00 — Лист 6

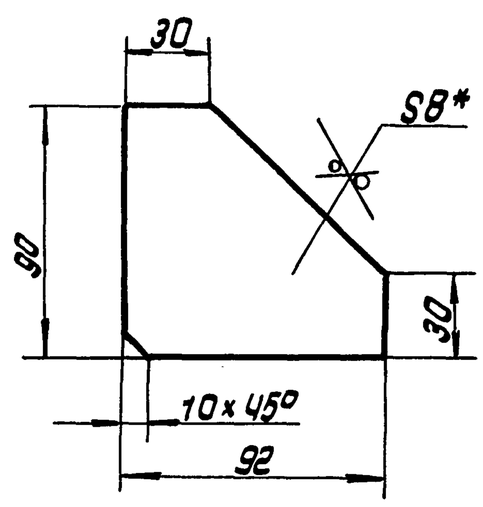
Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				L = 160 мм	6	0,6 кг
БЧ		11	ПВ6.07.00.05-03	Ограждение		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L = 170 мм	3	0,6 кг
БЧ		12	ПВ6.07.00.06-03	Ограждение		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 390 мм.	3	1,5 кг
				ПВ6.07.00.00-04		
				Сборочные единицы		
АЧ		4	ПВ6.07.02.00-04	Стойка	1	
АЧ		5	ПВ6.07.03.00-04	Кронштейн	4	
АЧ		6	ПВ6.07.03.00-01	Кронштейн	4	
АЧ		7	ПВ6.07.04.00-04	Лестница	1	
АЧ		8	ПВ6.07.05.00	Площадка	2	
				Детали		
БЧ		9	ПВ6.07.00.03-04	Связь		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L = 4010 мм	1	15,1 кг
БЧ		10	ПВ6.07.00.04	Связь		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L = 160 мм	4	0,6 кг
БЧ		11	ПВ6.07.00.05-03	Ограждение		

Изм Лист N докум. Подп. Дата — ПВ6.07.00.00 — Лист 5

Формат А4

ПВ6.07.00.02



1. $\frac{-}{+}\frac{\text{ЭТ14}}{2}$
2. * Размер для справок

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.00.02.	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Гольдина		06.87	Ребро	И	0.4	1:2
Пров.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		06.87				
Н. контр.		Панова		06.87	Лист Б-В ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Утв.		Кузнецов		06.87				

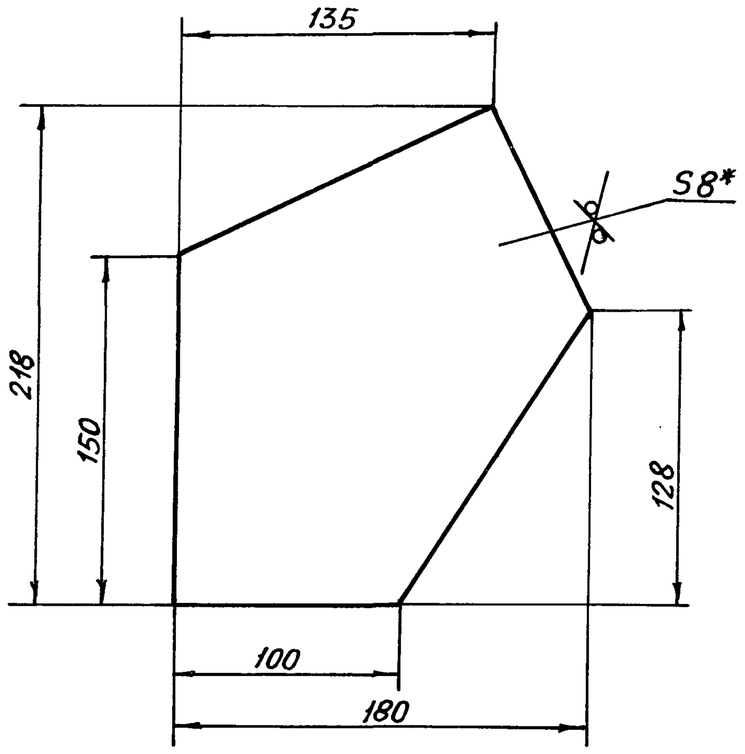
Формат А4

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование		Примечание
БЧ		12	ПВ6.07.00.05-02	Ограждение		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L = 230 мм	7	0,9 кг

Изм Лист N докум. Подп. Дата — ПВ6.07.00.00 — Лист 7

ПВ6.07.01.01

50 √(√)

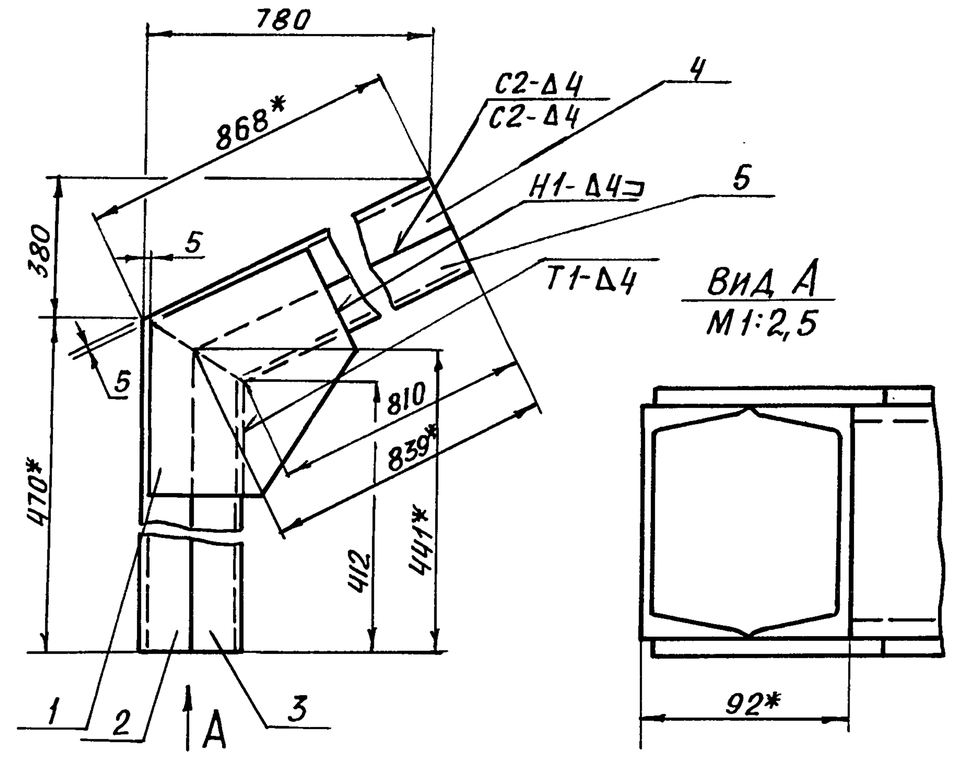


1. ± JT14/2
2. * Размер для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.01.01			
Разраб.		Гольдина		06.87	Накладка	Лит. И	Масса 1,7	Масштаб 1:2,5
Пров.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		06.87	Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н. контр.		Панова		06.87				
Утв.		Кузнецов		06.87				

Формат А4

ПВ6.07.01.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей реза деталей Б.4- 50 √, остальное — √
3. ± JT14/2
4. * Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.01.00СБ			
Разраб.		Гольдина		06.87	Кронштейн сборочный чертеж	Лит. И	Масса 26	Масштаб 1:5
Пров.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		06.87		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н. контр.		Панова		06.87				
Утв.		Кузнецов		06.87				

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПВ6.07.03.00-05		
				Детали		
Б4		3	ПВ 6.07.03.03-05	Балка		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L= 250 мм	2	2,1 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.03.00	Лист 3

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ПВ6.07.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ПВ6.07.01.01	Накладка	2	
Б4		2	ПВ6.07.01.02	Балка		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L= 470 мм	1	4 кг
Б4		3	ПВ6.07.01.03	Балка		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L= 441 мм	1	3,8 кг
Б4		4	ПВ6.07.01.04	Балка		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L= 868 мм	1	7,5 кг
Б4		5	ПВ6.07.01.05	Балка		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L= 839 мм	1	7,2 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.01.00			
Разраб.		Гольдина		06.87	Кронштейн	Лит. И	Лист	Листов 1
Пров.						Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
ГИП		Тюрин		06.87				
Н. контр.		Панова		06.87				
Утв.		Кузнецов		06.87				

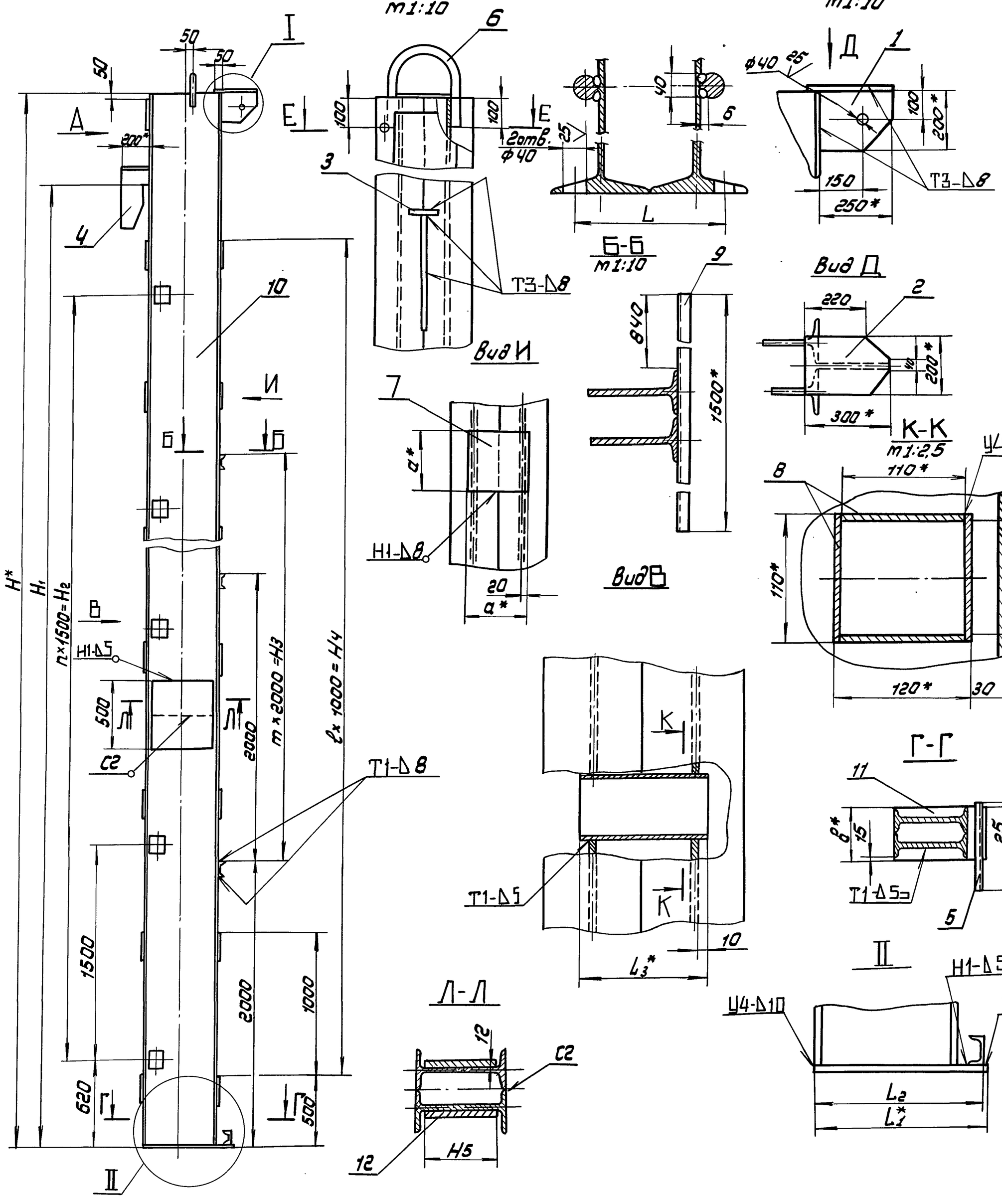
Альбом 7 Типовой проект 903-9-24.89 Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

ПВ6.07.02.00 СБ

Альбом

Типовой проект 903-9-24.89

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата



Размеры, мм

Обозначение	Н	Н1	n	Н2	m	Н3	ℓ	Нч	Н5
ПВ6.07.02.00	18520	17900	11	16500	7	14000	17	17000	430
-01	12520	11940	7	10500	4	8000	11	11000	—
-02	10520	8960	5	7500	3	6000	8	8000	—
-03	8520	7470	4	6000	2	4000	7	7000	—
-04	6520	5980	3	4500	1	2000	5	5000	—
-05	15640	14920	9	13500	6	12000	14	14000	330

продолжение

Обозначение	L	L1	L2	L3	а	в	масса, кг
ПВ6.07.02.00	270	610	600	200	210	370	3296
-01	225	470	460	175	185	320	1433
-02	205	410	400	165	175	300	932
-03	175	350	340	140	155	260	587
-04	175	350	340	140	155	260	455
-05	235	510	500	185	195	340	2074

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электровы типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Н14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза деталей Б4-$\sqrt{50}$, остальное-$\sqrt{}$
4. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гольдина		06.87
Провер.				
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		06.87
Н.контр		Панова		06.87
Утв.		Кузнецов		06.87

ПВ6.07.02.00СБ

Стойка

Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масшт.
И	см. табл.	—

Лист | Листов 1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Альбом 7

Типовой проект 903-9-24.89

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
А4		6	ПВ6.07.02.06	Скоба	1	
Б4		7	ПВ6.07.02.07	Накладка		
				Лист $\frac{Б-14\ ГОСТ\ 19903-74}{Ст3\ ГОСТ\ 14637-79}$		
				210×210	37	4,8кг
Б4		8	ПВ6.07.02.08	Пластина		
				Полоса $\frac{55\times110\ ГОСТ\ 103-76}{Ст3\ ГОСТ\ 535-79}$		
				L=200мм	48	0,9кг
Б4		9	ПВ6.07.02.09	Перекладина		
				Швеллер $\frac{10\ ГОСТ\ 8240-72}{Ст3\ ГОСТ\ 535-79}$		
				L=1500мм	8	12,9кг
Б4		10	ПВ6.07.02.10	Балка		
				Двутавр $\frac{50\ ГОСТ\ 8239-72}{Ст3\ ГОСТ\ 535-79}$		
				L=18500мм	2	1452кг
				Основание		
				Лист $\frac{Б-20\ ГОСТ\ 19903-74}{Ст3\ ГОСТ\ 14637-79}$		
			ПВ6.07.02.11	370×610; S 20	1	35,4кг
			ПВ6.07.02.12	430×500; S 12	2	15кг
				ПВ6.07.02.00-01		
				Детали		
А4		6	ПВ6.07.02.06-01	Скоба	1	
Б4		7	ПВ6.07.02.07-01	Накладка		
				Лист $\frac{Б-12\ ГОСТ\ 19903-74}{Ст3\ ГОСТ\ 14637-79}$		

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата

ПВ6.07.02.00

Лист 2

Копировал формат

Альбом 7

Типовой проект

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			ПВ6.07.02.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	ПВ6.07.02.01	Кронштейн		
				Лист $\frac{Б-14\ ГОСТ\ 19903-74}{Ст3\ ГОСТ\ 14637-79}$		
				200×250	1	5,5кг
Б4		2	ПВ6.07.02.02	Пластина		
				Лист $\frac{Б-14\ ГОСТ\ 19903-74}{Ст3\ ГОСТ\ 14637-79}$		
				200×300	1	6,6кг
Б4		3	ПВ6.07.02.03	Пластина		
				Полоса $\frac{Б-14\times100\ ГОСТ\ 103-76}{Ст3\ ГОСТ\ 535-79}$		
				L=200мм	1	2,2кг
А4		4	ПВ6.07.02.04	Ловитель	1	
Б4		5	ПВ6.07.02.05	Перекладина		
				Швеллер $\frac{10\ ГОСТ\ 8240-72}{Ст3\ ГОСТ\ 535-79}$		
				L=620мм	1	5,3кг
				Переменные данные для исполнений		
				ПВ6.07.02.00		

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.02.00		
Разраб.		Голодина		06.87	Стойка	Лит.	Лист 1 / Листов 6
Пров.						И	
ГИП		Тюрин		06.87		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	
Н. контр.		Панова		06.87			
Утв.		Кузнецов		06.87			

Копировал формат

Альбом 7

Типовой проект

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		9	ПВ6.07.02.09	Перекладина		
				Швеллер $\frac{10\ ГОСТ\ 8240-72}{Ст3\ ГОСТ\ 535-79}$		
				L=1500мм	4	12,9кг
Б4		10	ПВ6.07.02.10-02	Балка		
				Двутавр $\frac{30\ ГОСТ\ 8239-72}{Ст3\ ГОСТ\ 535-79}$		
				L=10500мм	2	383кг
Б4		11	ПВ6.07.02.11-02	Основание		
				Лист $\frac{Б-20\ ГОСТ\ 19903-74}{Ст3\ ГОСТ\ 14637-79}$		
				300×410	1	19,3кг
				ПВ6.07.02.00-03		
				Детали		
А4		6	ПВ6.07.02.06-03	Скоба	1	
Б4		7	ПВ6.07.02.07-03	Накладка		
				Лист $\frac{Б-8\ ГОСТ\ 19903-74}{Ст3\ ГОСТ\ 14637-79}$		
				155×155	17	1,5кг
Б4		8	ПВ6.07.02.08-03	Пластина		
				Полоса $\frac{55\times110\ ГОСТ\ 103-76}{Ст3\ ГОСТ\ 535-79}$		
				L=140мм	20	0,6кг
Б4		9	ПВ6.07.02.09	Перекладина		
				Швеллер $\frac{10\ ГОСТ\ 8240-72}{Ст3\ ГОСТ\ 535-79}$		
				L=1500мм	3	12,9кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата

ПВ6.07.02.00

Лист 4

Копировал формат

Альбом 7

Типовой проект

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				185×185	23	3,2кг
Б4		8	ПВ6.07.02.08-01	Пластина		
				Полоса $\frac{55\times110\ ГОСТ\ 103-76}{Ст3\ ГОСТ\ 535-79}$		
				L=175мм	32	0,8кг
Б4		9	ПВ6.07.02.09	Перекладина		
				Швеллер $\frac{10\ ГОСТ\ 8240-72}{Ст3\ ГОСТ\ 535-79}$		
				L=1500мм	5	12,9кг
Б4		10	ПВ6.07.02.10-01	Балка		
				Двутавр $\frac{36\ ГОСТ\ 8239-72}{Ст3\ ГОСТ\ 535-79}$		
				L=12500мм	2	607кг
Б4		11	ПВ6.07.02.11-01	Основание		
				Лист $\frac{Б-20\ ГОСТ\ 19903-74}{Ст3\ ГОСТ\ 14637-79}$		
				320×470	1	23,6кг
				ПВ6.07.02.00-02		
				Детали		
А4		6	ПВ6.07.02.06-02	Скоба	1	
Б4		7	ПВ6.07.02.07-02	Накладка		
				Лист $\frac{Б-10\ ГОСТ\ 19903-74}{Ст3\ ГОСТ\ 14637-79}$		
				175×175	19	2,4кг
Б4		8	ПВ6.07.02.08-02	Пластина		
				Полоса $\frac{55\times110\ ГОСТ\ 103-76}{Ст3\ ГОСТ\ 535-79}$		
				L=165мм	24	0,7кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата

ПВ6.07.02.00

Лист 3

Копировал 24158-07 3.5 формат

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ		11	ПВ6. 07. 02. 11-03	Основание		
				Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79		
				260 × 350	1	14,3 кг
				ПВ6. 07. 02. 00-05		
				Детали		
АЧ		6	ПВ6. 07. 02. 06-04	Скоба	1	
БЧ		7	ПВ6. 07. 02. 07-04	Накладка		
				Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79		
				195 × 195	31	3,6 кг
БЧ		8	ПВ6. 07. 02. 08-04	Пластина		
				Полоса 65×110 ГОСТ 103-76 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L = 185 мм	40	0,8 кг
БЧ		9	ПВ6. 07. 02. 09	Перекладина		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L = 1500 мм.	7	12,9 кг
БЧ		10	ПВ6. 07. 02. 10-05	Балка		
				Двутавр 40 ГОСТ 8239-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L = 7810 мм	4	
				Накладка		
				Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79		
БЧ		11	ПВ6. 07. 02. 11-04	340 × 510 ; S = 20	1	27,2 кг
БЧ		12	ПВ6. 07. 02. 12-05	330 × 500 S = 12	2	15 кг

Изм. Лист N докум. Подп. Дата — ПВ6. 07. 02. 00 — Лист 6

Формат А4

Альбом 7 — Типовой проект 903-9-24.89 — Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

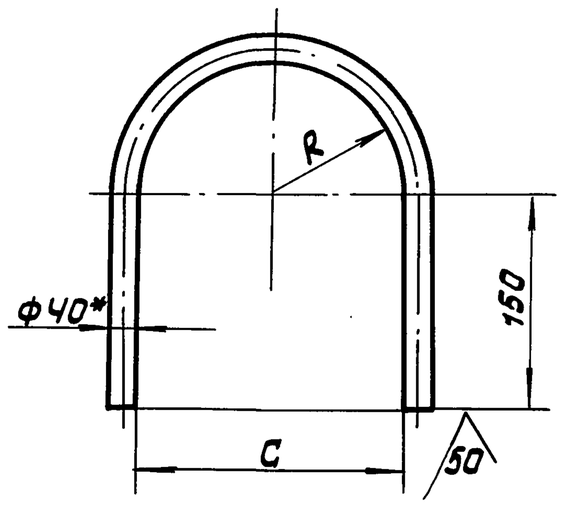
Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ		10	ПВ6. 07. 02. 10-03	Балка		
				Двутавр 24 ГОСТ 8239-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 8500 мм	2	232 кг
БЧ		11	ПВ6. 07. 02. 11-03	Основание		
				Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				260 × 350	1	14,3 кг
				ПВ6. 07. 02. 00-04		
				Детали		
АЧ		6	ПВ6. 07. 02. 06-03	Скоба	1	
БЧ		7	ПВ6. 07. 02. 07-03	Накладка		
				Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79		
				155 × 155	13	1,5 кг
БЧ		8	ПВ6. 07. 02. 08-03	Пластина		
				Полоса 65×110 ГОСТ 103-76 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L = 140 мм	16	0,6 кг
БЧ		9	ПВ6. 07. 02. 09	Перекладина		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 1500 мм	2	12,9 кг
БЧ		10	ПВ6. 07. 02. 10-04	Балка		
				Двутавр. 24 ГОСТ 8239-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 6500 мм	2	177 кг

Изм. Лист N докум. Подп. Дата — ПВ6. 07. 02. 00 — Лист 5

Формат А4

Альбом 7 — Типовой проект — Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

ПВ6. 07. 02. 06



Обозначение	Размеры, мм R	C	Длина заготовки	Масса, кг
ПВ6. 07. 02. 06	92	184	660	6,5
— 01	77	154	610	6,0
— 02	72	144	590	5,8
— 03	62	124	560	5,5
— 04	83	166	625	6,2

1. h 14; $\pm \frac{IT14}{2}$
2. * Размер для справок.

Изм. Лист N докум. Подп. Дата — ПВ6. 07. 02. 06. — Скоба — Круг 8-40 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79 — Лит И — Масса: см. табл. — Масштаб —

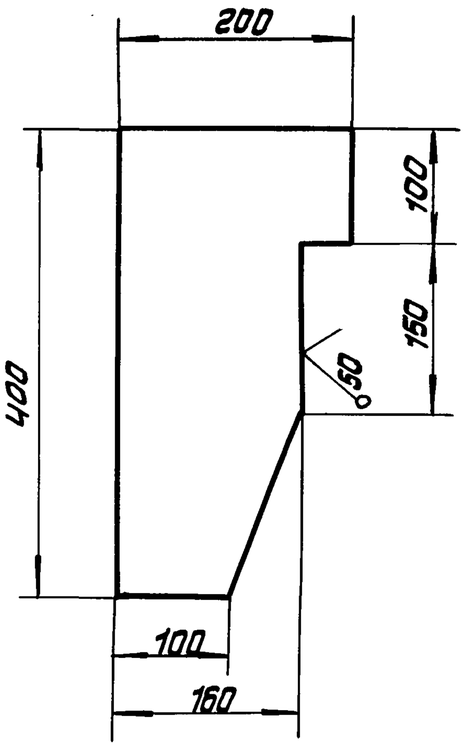
Лист — Листов 1

Разраб. Гольдина — Пров. — ГИП Тюрин — Н. контр Панова — Утв. Кузнецов — 06.87

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Формат А4

ПВ6. 07. 02. 04



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм. Лист N докум. Подп. Дата — ПВ6. 07. 02. 04 — Ловитель — Лит И — Масса 7.0 — Масштаб 1:5

Лист — Листов 1

Разраб. Гольдина — Пров. — ГИП Тюрин — Н. контр. Панова — Утв. Кузнецов — 06.87

Лист 6-14 ГОСТ 19903-74 / Ст3. ГОСТ 14637-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

ПВ6.07.03.00СБ

Альбом 7

Типовой проект 903-9-24.89

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Рис.1

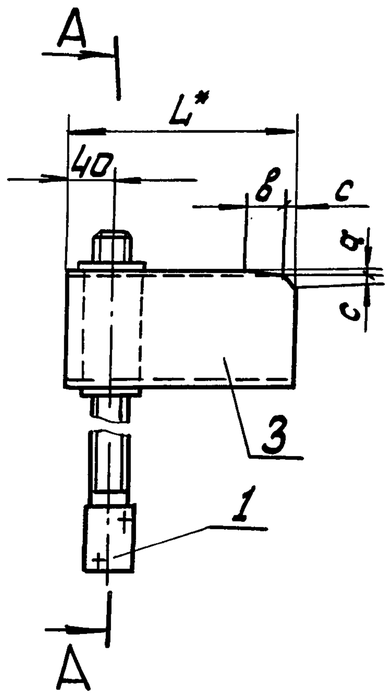
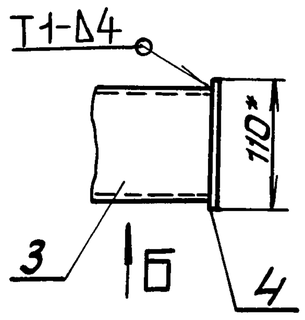


Рис.2

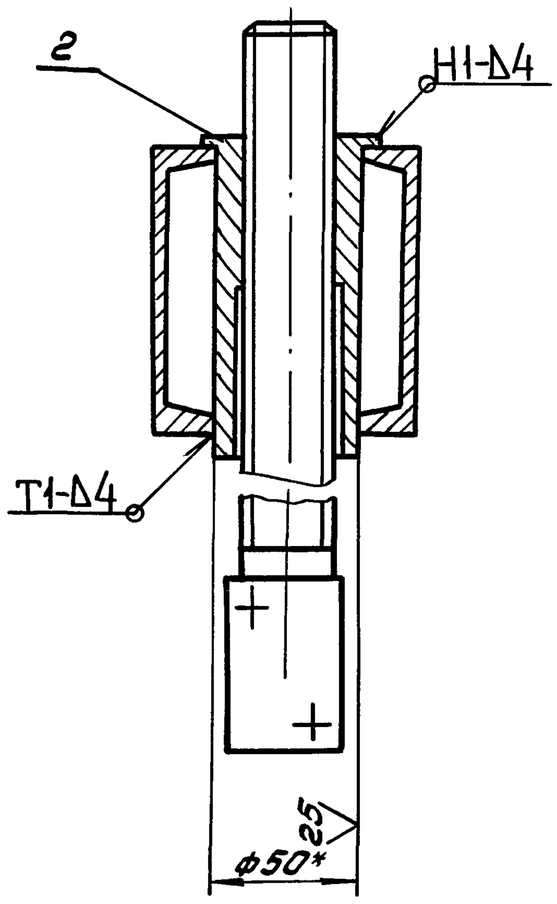
остальное см. рис.1

м 1:5



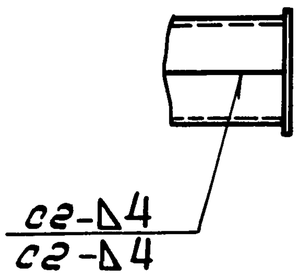
А-А

м 1:2



Вид Б

м 1:5



Размеры, мм

Обозначение	L	а	в	с	Рис	Масса кг
ПВ 6.07.03.00	250	16	55	9	1	5.1
-01	600	—	—	—	2	8.6
-02	250	8	38	10	1	5.1
-03	250	6	29	7	1	5.1
-04	250	5	21	5	1	5.1
-05	250	9	44	9	1	5.1

3. $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$

4.* Размеры для справок.

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей реза деталей Б4. $\frac{50}{}$, остальное - $\diamond$

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гольдина			06.87
Пров.				
ГИП	Тюрин			06.87
Н.контр.	Панова			06.87
Утв.	Кузнецов			06.87

ПВ6.07.03.00СБ

Кронштейн

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Формат А3

Альбом 7

Типовой проект

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		4	ПВ6.07.03.04	Заглушка		
				Полоса Б5-110 ГОСТ 103-76 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L=110 мм.	1	0,5 кг
				ПВ6.07.03.00-02		
				Детали		
Б4		3	ПВ6.07.03.03-02	Балка		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L=250 мм	2	2,1 кг
				ПВ6.07.03.00-03		
				Детали		
Б4		3	ПВ6.07.03.03-03	Балка		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=250 мм	2	2,1 кг
				ПВ6.07.03.00-04		
				Детали		
Б4		3	ПВ6.07.03.03-04	Балка		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L=250 мм	2	2,1 кг

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата

ПВ6.07.03.00

Лист 2

Формат А4

Альбом 7

Типовой проект

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПВ6.07.03.00.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А2		1	ПВ6.07.03.01	Винт	1	
А4		2	ПВ6.07.03.02	Втулка	1	
			Перетенные данные	для исполнений:		
				ПВ6.07.03.00		
				Детали		
Б4		3	ПВ6.07.03.03	Балка		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L=250 мм	2	2.1 кг
				ПВ6.07.03.00-01		
				Детали		
Б4		3	ПВ6.07.03.03-01	Балка		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L=600 мм	2	5.1 кг

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гольдина			06.87
Пров.				
ГИП	Тюрин			06.87
Н.контр.	Панова			06.87
Утв.	Кузнецов			06.87

ПВ6.07.03.00

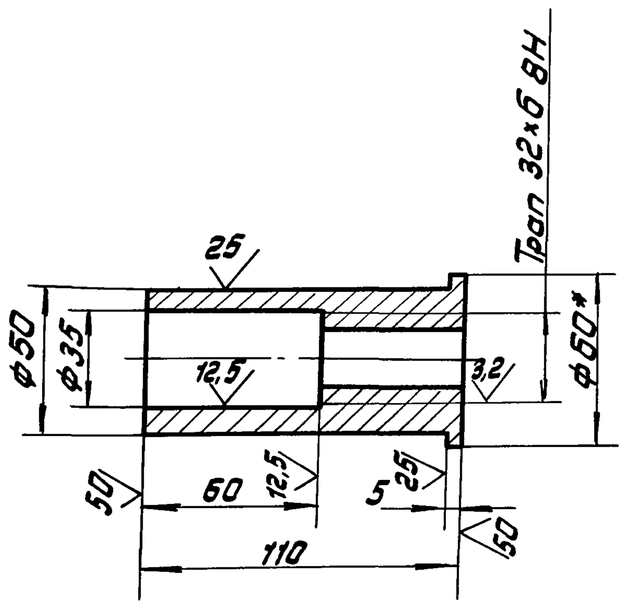
Кронштейн

Лит.	Лист	Листов
Ч	1	3

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Формат А4

ПВ6.07.03.02



1. H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$
2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гольдина		06.87
Пров.				
ГИП		Тюрин		06.87
Н. контр.		Панова		06.87
Утв.		Кузнецов		06.87

ПВ6.07.03.02

Втулка

Лит.	Масса	Масштаб
И	1.0	1:2

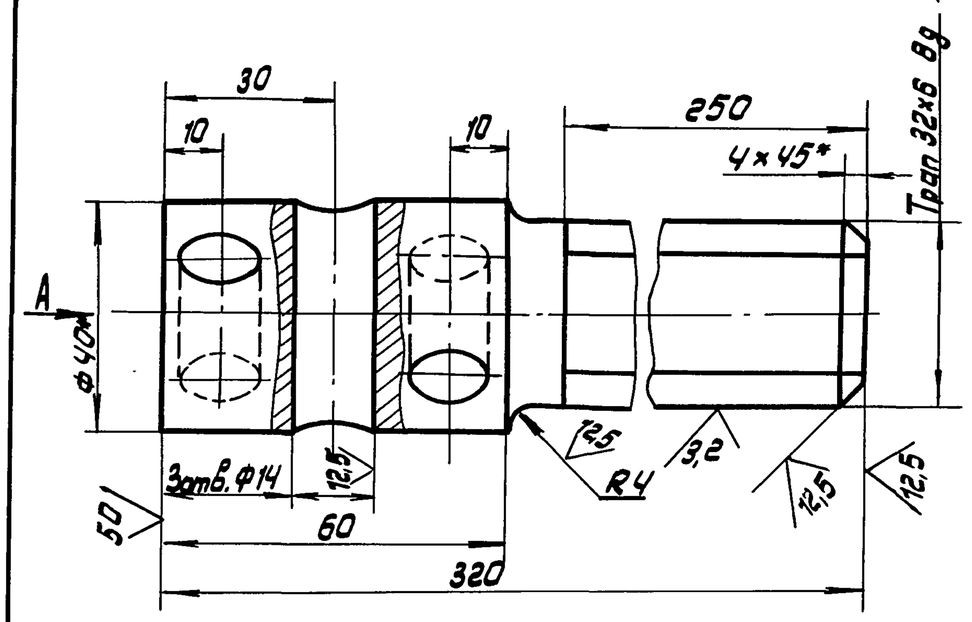
Лист | Листов 1

Круг В-60 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79

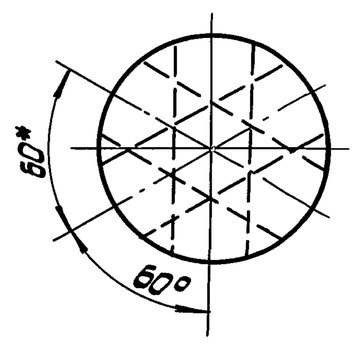
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Формат А4

ПВ6.07.03.01



Вид А



1 H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$

2 * Размер для справок

Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гольдина		06.87
Пров				
ГИП		Тюрин		06.87
Н.контр		Панова		06.87
Утв.		Кузнецов		06.87

ПВ6.07.03.01

Винт

Лит	Масса	Масштаб
И	2.0	1:1

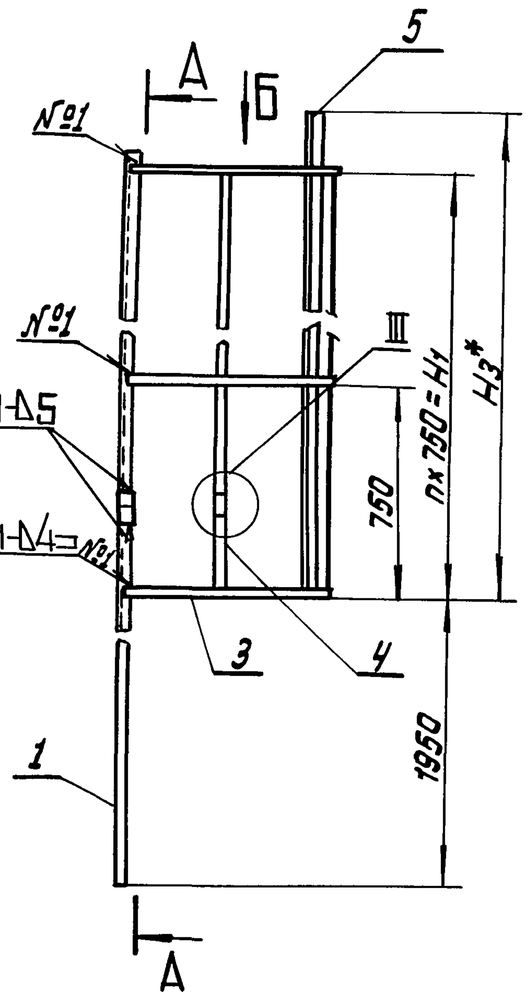
Лист | Листов 1

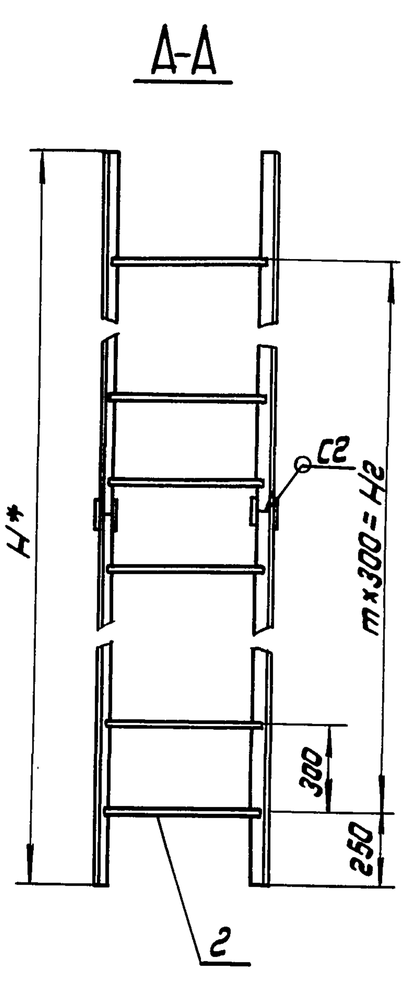
Круг В-40 ГОСТ 2590-71 / Ст3 ГОСТ 535-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

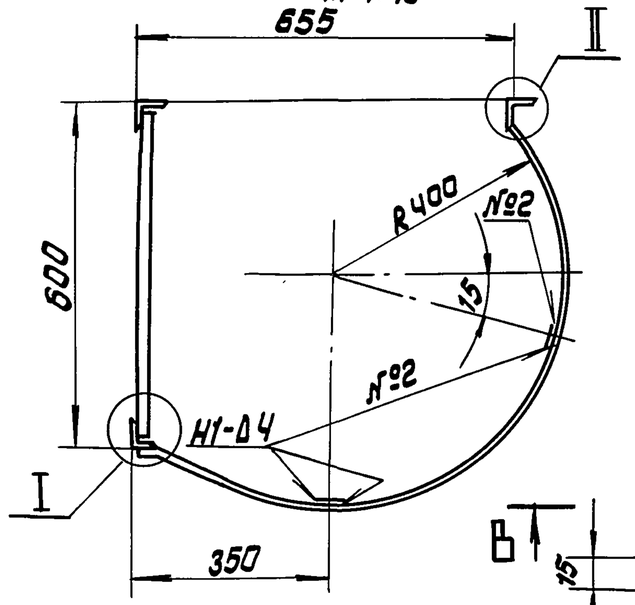
Формат А4

ПВ6.07.04.00СБ

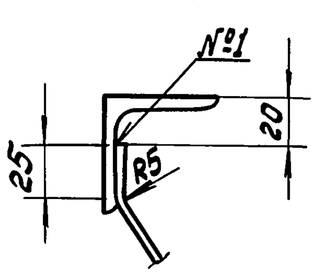




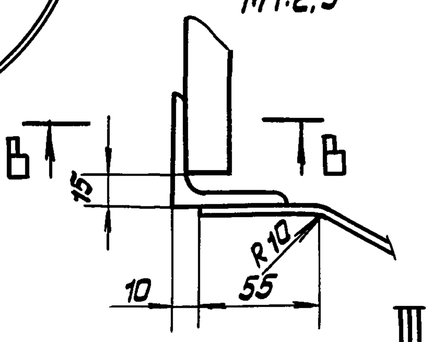
Вид Б
m 1:10



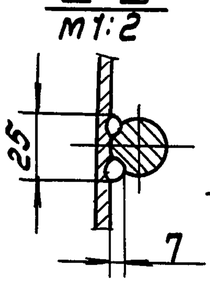
II
m 1:2,5



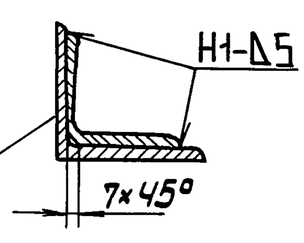
I
m 1:2,5



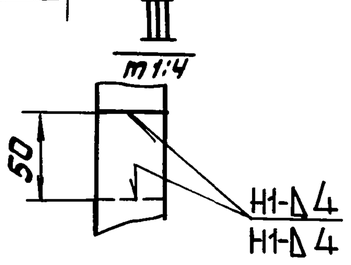
В-В
m 1:2



Г-Г
m 1:2



III
m 1:4



Размеры, мм

Обозначение	H	n	H_1	m	H_2	H_3	Масса, кг
ПВ6.07.04.00	17750	21	15750	56	16800	16010	333
– 01	11750	13	9750	36	10800	10010	215
– 02	9500	10	7500	29	8700	8010	173
– 03	7500	7	5250	23	6900	6010	134
– 04	5750	5	3750	16	4800	4010	98
– 05	14750	17	12750	46	13800	13130	274

4* Размеры для справок.

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей реза деталей 50 остальное – ∀
3. H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гольдина		06.87
Пров.				
ГИП		Тюрин		06.87
Н.контр		Панова		06.87
Утв.		Кузнецов		06.87

ПВ6.07.04.00СБ

Лестница
Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масштаб
И	см. табл.	—

Лист | Листов 1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Альбом 7

Типовой проект 903-9-24.89

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Формат А3

Альбом 7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ		5	ПВ 6.07.04.05	Связь		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 8005 мм	2	30,4 кг
БЧ		6	ПВ6.07.04.06	Уголок накладка / Уголок Б-63×63×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 150 мм	2	0,75 кг
				ПВ6.07.04.00-01		
				Детали		
БЧ		1	ПВ6.07.04.01-01	Стойка		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 11750 мм	2	44,3 кг
БЧ		2	ПВ6.07.04.02	Перекладина		
				Круг В-20 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 570 мм	37	1,4 кг
БЧ		3	ПВ6.07.04.03	Ограждение		
				Полоса БЧ×30 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 1350 мм	14	1,3 кг
БЧ		4	ПВ6.07.04.04-01	Ограждение		
				Полоса БЧ×30 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 9780 мм	2	9,2 кг
БЧ		5	ПВ6.07.04.05-01	Связь		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 10010 мм	1	37,7 кг

Типовой проект 903-9-24.89 Альбом 7

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.04.00.	Лист 2

Формат А4

Альбом 7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПВ6.07.04.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Перетенные данные	для исполнений		
				ПВ6.07.04.00		
				Детали		
БЧ		1	ПВ6.07.04.01	Стойка		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 8.875 мм	4	33,9 кг
БЧ		2	ПВ6.07.04.02	Перекладина		
				Круг В-20 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 570 мм	57	1,4 кг
БЧ		3	ПВ6.07.04.03	Ограждение		
				Полоса БЧ-30 ГОСТ 103-76 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L = 1350 мм	22	1,3 кг
БЧ		4	ПВ6.07.04.04	Ограждение		
				Полоса БЧ×30 ГОСТ 103-76 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L = 7915 мм.	2	14,9 кг

Типовой проект

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.04.00.		
Разраб	Голодина			06.87	Лестница	Лит И	Лист 1 / Листов 6
Пров						Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	
ГИП	Тюрин			06.87			
Н.контр	Панова			06.87			
Утв	Кузнецов			06.87			

Формат А4

Альбом 7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 7500 мм	2	28,3 кг
БЧ		2	ПВ6.07.04.02	Перекладина		
				Круг В-20 ГОСТ 2590-71 / Ст3. ГОСТ 535-79		
				L = 570 мм	24	1,4 кг
БЧ		3	ПВ6.07.04.03	Ограждение		
				Полоса БЧ×30 ГОСТ 103-76 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L = 1350 мм	8	1,3 кг
БЧ		4	ПВ6.07.04.04-03	Ограждение		
				Полоса БЧ×30 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 5280 мм	2	5,0 кг
БЧ		5	ПВ6.07.04.05-03	Связь		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 6010 мм	1	22,7 кг.
				ПВ6.07.04.00-04		
				Детали		
БЧ		1	ПВ6.07.04.01-04	Стойка		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 5750 мм	2	21,7 кг.
БЧ		2	ПВ6.07.04.02	Перекладина		
				Круг В-20 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 570 мм	17	1,4 кг

Типовой проект

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.04.00.	Лист 4

Формат А4

Альбом 7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПВ6.07.04.00-02		
				Детали		
БЧ		1	ПВ6.07.04.01-02	Стойка		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 9500 мм	2	35,8 кг
БЧ		2	ПВ6.07.04.02	Перекладина		
				Круг В-20 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 570 мм	30	1,4 кг
БЧ		3	ПВ6.07.04.03	Ограждение		
				Полоса БЧ×30 ГОСТ 103-76 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L = 1350 мм	11	1,3 кг
БЧ		4	ПВ6.07.04.04-02	Ограждение		
				Полоса БЧ×30 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 7530 мм	2	7,1 кг
БЧ		5	ПВ6.07.04.05-02	Связь		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 8010 мм	1	30,2 кг
				ПВ6.07.04.00-03		
				Детали		
БЧ		1	ПВ6.07.04.01-03	Стойка		

Типовой проект

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.04.00	Лист 3

Альбом 7

Типовой проект 903-9-24.89

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		4	ПВ6.07.04.04-05	Ограждение		
				Полоса $\frac{Б4\times30\ ГОСТ\ 103-76}{Ст3\ ГОСТ\ 535-79}$		
				L = 6415 мм	4	6 кг
Б4		5	ПВ6.07.04.05-05	Связь		
				Уголок $\frac{Б\text{-}50\times50\times5\ ГОСТ\ 8509-72}{Ст3\ ГОСТ\ 535-79}$		
				L = 6565 мм	2	25 кг
Б4		6	ПВ6.07.04.06	Уголок накладка		
				Уголок $\frac{Б\text{-}63\times63\times5\ ГОСТ\ 8509-72}{Ст3\ ГОСТ\ 535-79}$		
				L = 150 мм	2	0,75 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.04.00	Лист 6

Копировал формат

Альбом 7

Типовой проект

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		3	ПВ6.07.04.03	Ограждение		
				Полоса $\frac{Б4\times30\ ГОСТ\ 103-76}{Ст3\ ГОСТ\ 535-79}$		
				L = 1350 мм	6	1,3 кг
Б4		4	ПВ6.07.04.04-04	Ограждение		
				Полоса $\frac{Б4\times30\ ГОСТ\ 103-76}{Ст3\ ГОСТ\ 535-79}$		
				L = 3780 мм	2	3,6 кг
Б4		5	ПВ6.07.04.05-04	Связь		
				Уголок $\frac{Б\text{-}50\times50\times5\ ГОСТ\ 8509-72}{Ст3\ ГОСТ\ 535-79}$		
				L = 4010 мм	1	15,1 кг
				ПВ6.07.04.00-05		
				Детали		
Б4		1	ПВ6.07.04.01-05	Стойка		
				Уголок $\frac{Б\text{-}50\times50\times5\ ГОСТ\ 8509-72}{Ст3\ ГОСТ\ 535-79}$		
				L = 7375 мм	4	27,6 кг
Б4		2	ПВ6.07.04.02	Перекладина		
				Круг $\frac{В\text{-}20\ ГОСТ\ 2590-71}{Ст3\ ГОСТ\ 535-79}$		
				L = 570 мм	47	1,4 кг
Б4		3	ПВ6.07.04.03	Ограждение		
				Полоса $\frac{Б4\times30\ ГОСТ\ 103-76}{Ст3\ ГОСТ\ 535-79}$		
				L = 1350 мм	18	1,3 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.04.00	Лист 5

Копировал формат

Альбом 7

Типовой проект

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		6	ПВ6.07.05.06	Ограждение		
				Уголок $\frac{Б\text{-}50\times50\times5\ ГОСТ\ 8509-72}{Ст3\ ГОСТ\ 535-79}$		
				L = 1200 мм	1	4,5 кг
Б4		7	ПВ6.07.05.07	Ограждение		
				Уголок $\frac{Б\text{-}50\times50\times5\ ГОСТ\ 8509-72}{Ст3\ ГОСТ\ 535-79}$		
				L = 850 мм	2	3,2 кг
Б4		8	ПВ6.07.05.08	Ограждение		
				Лист $\frac{Б\text{-}2\ ГОСТ\ 19903-74}{Ст3\ ГОСТ\ 16523-70}$		
				100 × 3200	1	5,0 кг
Б4		9	ПВ6.07.05.09	Ограждение		
				Полоса $\frac{Б4\times130\ ГОСТ\ 103-76}{Ст3\ ГОСТ\ 535-79}$		
				L = 700 мм	1	2,9 кг
Б4		10	ПВ6.07.05.10	Настил		
				Лист ПВ 506 × 760 × 1160 ГОСТ 8706-78	1	14,5 кг
Б4		11	ПВ6.07.05.11	Лист		
				Лист $\frac{Б\text{-}4\ ГОСТ\ 19903-74}{Ст3\ ГОСТ\ 14637-79}$		
				440 × 694	1	9,6 кг
Б4		12	ПВ6.07.05.12	Подкладка		
				Полоса $\frac{Б4\times150\ ГОСТ\ 103-76}{Ст3\ ГОСТ\ 535-79}$		
				L = 150 мм	2	0,7 кг
Б4		13	ПВ6.07.05.13	Упор		
				Полоса $\frac{Б4\times20\ ГОСТ\ 103-76}{Ст3\ ГОСТ\ 535-79}$		
				L = 100 мм	2	0,06 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.05.00	Лист 2

Копировал формат

Альбом 7

Типовой проект

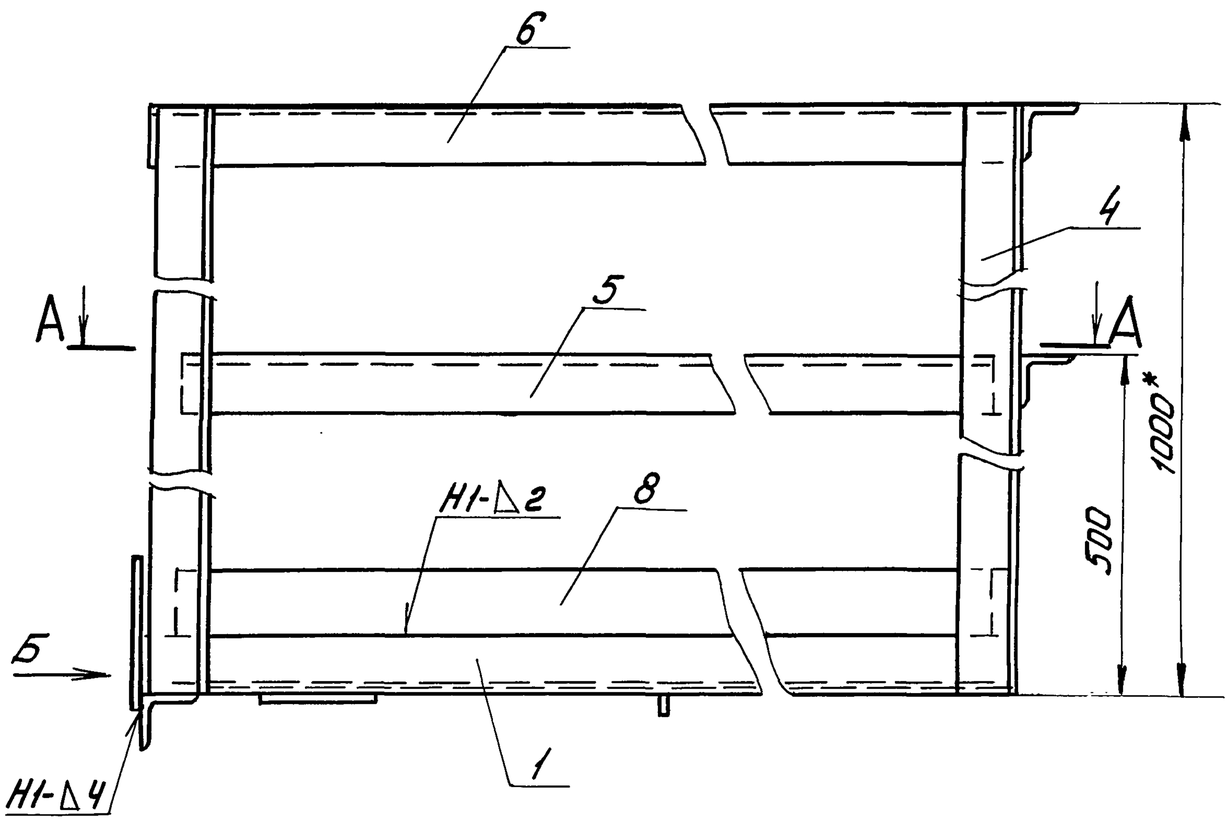
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			ПВ6.07.05.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	ПВ6.07.05.01	Основание		
				Уголок $\frac{Б\text{-}50\times50\times5\ ГОСТ\ 8509-72}{Ст3\ ГОСТ\ 535-79}$		
				L = 1200 мм	2	4,5 кг
Б4		2	ПВ6.07.05.02	Основание		
				Уголок $\frac{Б\text{-}50\times50\times5\ ГОСТ\ 8509-72}{Ст3\ ГОСТ\ 535-79}$		
				L = 800 мм	1	3,9 кг
Б4		3	ПВ6.07.05.03	Основание		
				Уголок $\frac{Б\text{-}50\times50\times5\ ГОСТ\ 8509-72}{Ст3\ ГОСТ\ 535-79}$		
				L = 750 мм	1	2,8 кг
Б4		4	ПВ6.07.05.04	Стойка		
				Уголок $\frac{Б\text{-}50\times50\times5\ ГОСТ\ 8509-72}{Ст3\ ГОСТ\ 535-79}$		
				L = 1000 мм	4	3,8 кг
Б4		5	ПВ6.07.05.05	Ограждение		
				Уголок $\frac{Б\text{-}50\times50\times5\ ГОСТ\ 8509-72}{Ст3\ ГОСТ\ 535-79}$		
				L = 1145 мм	1	4,3 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

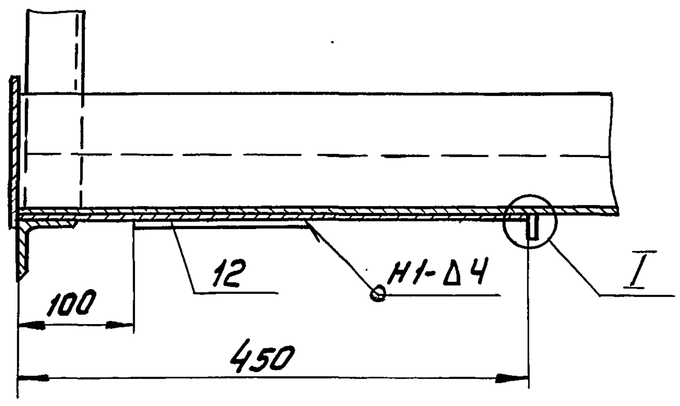
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ6.07.05.00		
Разраб.	Галодина			06.87	Площадка	Лит. И	Лист 1 / Листов 2
Пров.						Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	
ГИП	Тюрин			06.87			
Н.контр.	Панова			06.87			
Утв.	Кузнецов			06.87			

Копировал 24158-07 40 формат

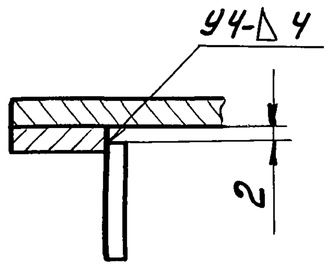
ПВ6.07.05.00 СБ

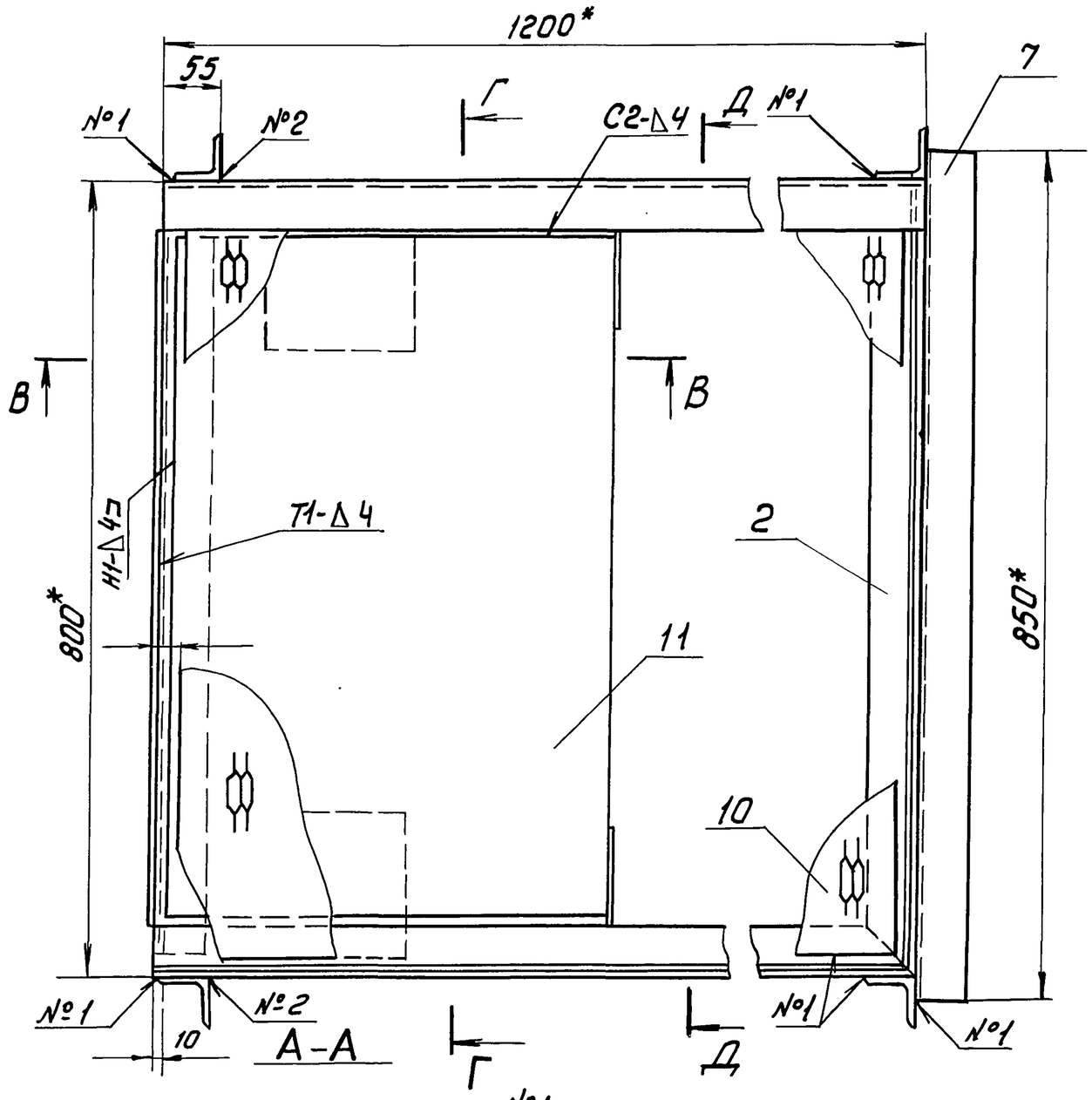


В-В

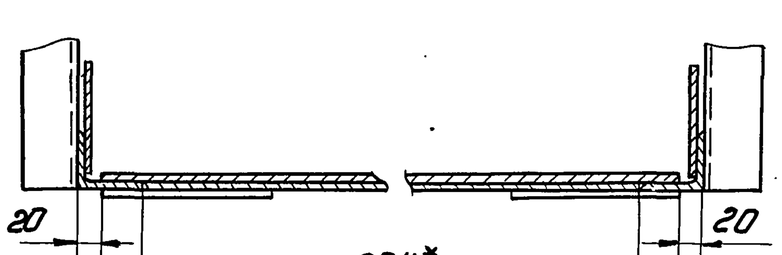


I
М1:1

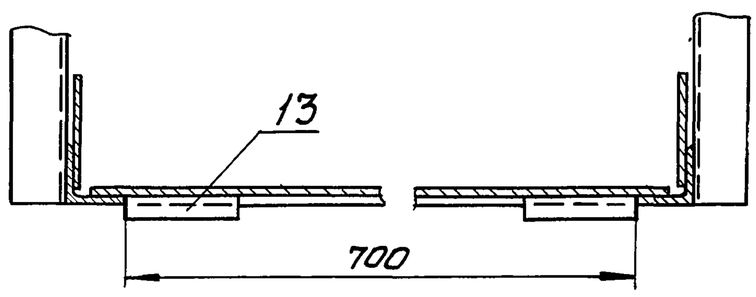




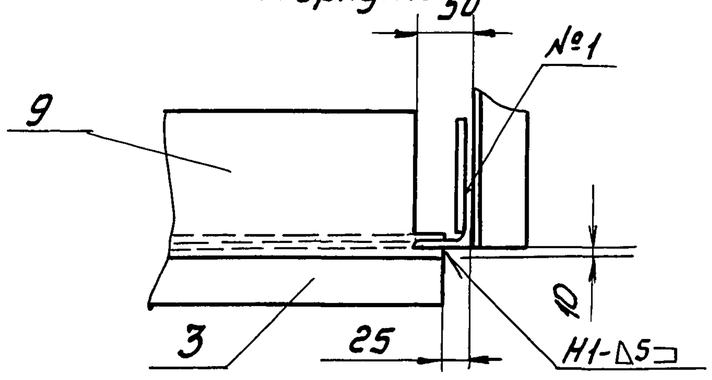
Г-Г повернуто



Д-Д повернуто



Вид Б повернуто



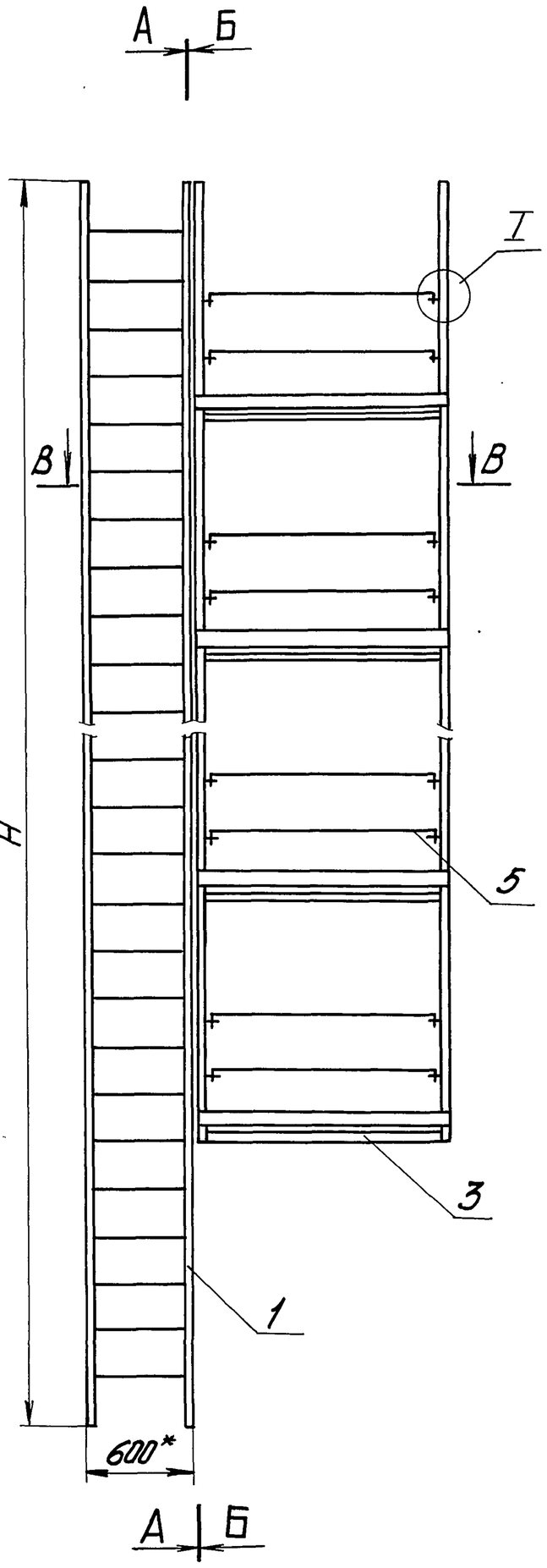
1. Сварные швы по ГОСТ 3264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза деталей - $\frac{50}{\sqrt{}}$, остальное - $\sqrt{}$
4. * Размеры для справок.

					ПВ6.07.05.00 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Гольдина		06.87	Площадка	Лит. И / Масса 79 / Масштаб 1:5
Пров.					Сборочный чертеж	Лист / Листов 1
ГИП		Тюрин		06.87		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
Н.контр.		Панова		06.87		
Утв.		Кузнецов		06.87		

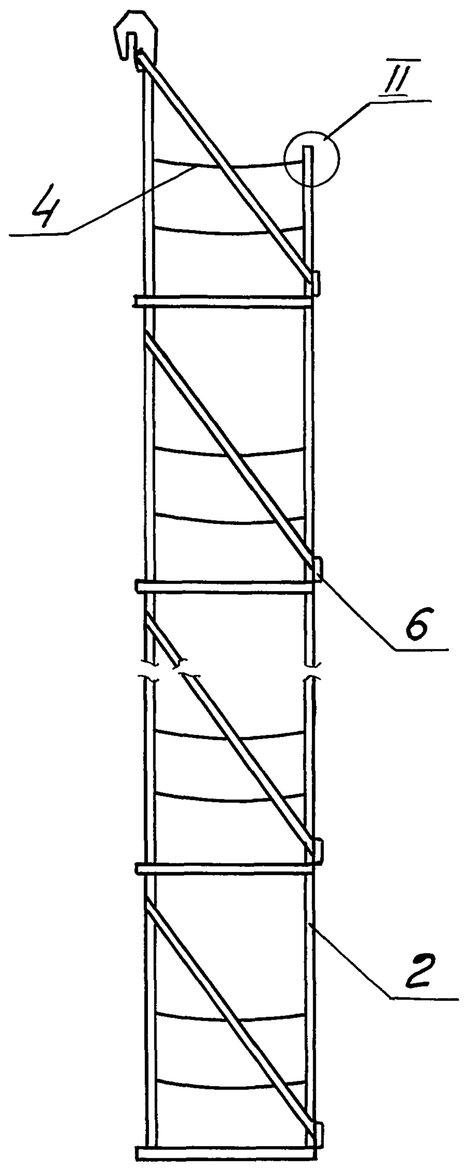
Альбом 7 Типовой проект 903-9-24.89

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

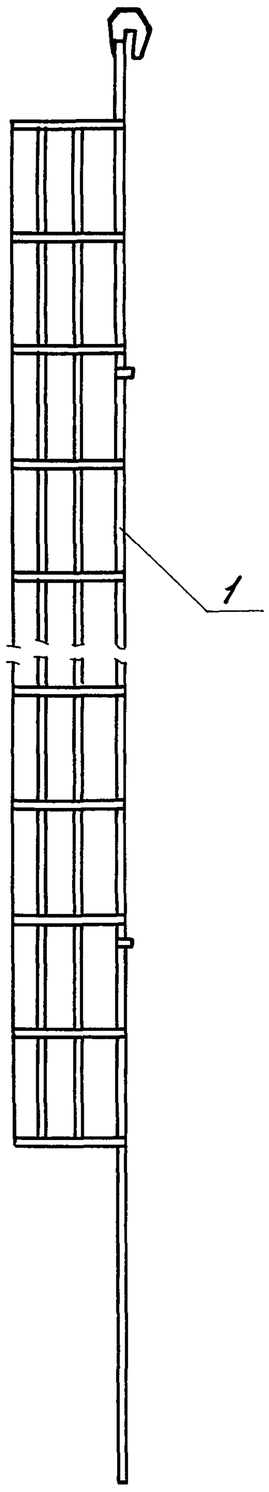
24158-07 41 Формат А3



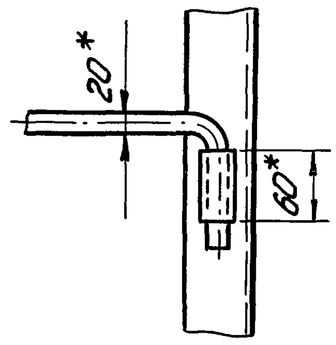
А-А



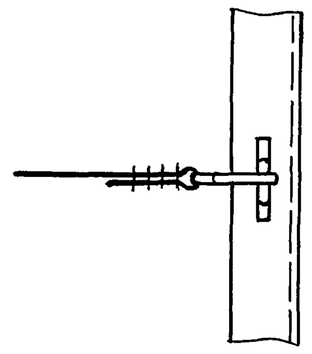
Б-Б



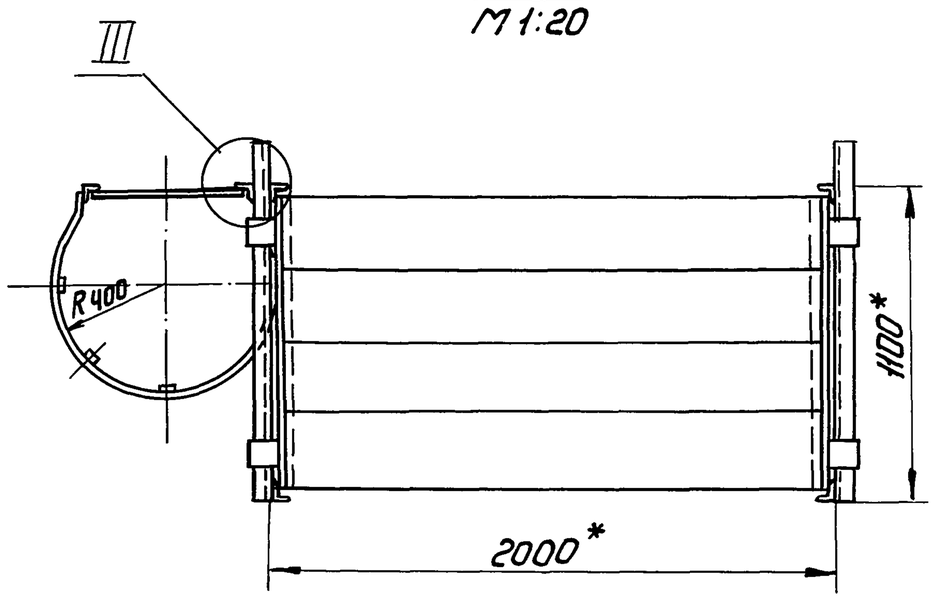
I
М1:5



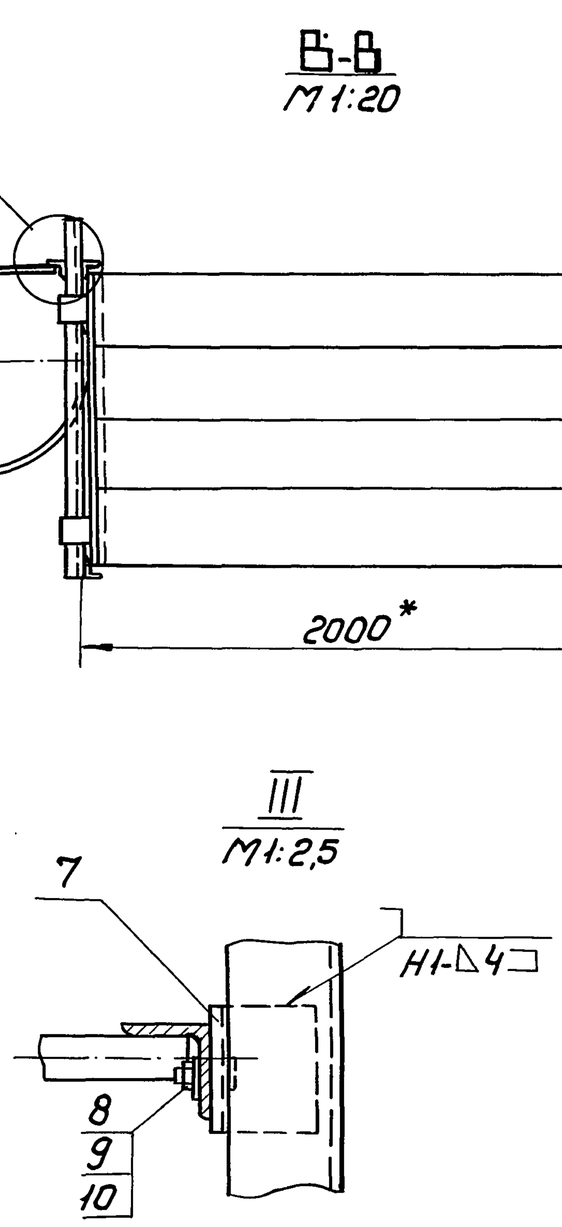
II
М1:5



В-В
М1:20



III
М1:2,5



Обозначение	Объем резервуара, м3	H, мм	Масса, кг
К5.0240.37.00.00.00	10000, 20000, 30000	18000	1167
-01	1000, 2000, 3000	12000	751
-02	700	9000	594
-03	300, 400	7500	463
-04	5000	15000	1000

1. Сварные швы по ГОСТ5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75
2. $H14, h14 \pm \frac{IT14}{2}$
3* Размеры для справок.

					К5.0240.37.00.00.00СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки. Сборочный чертеж	Лит. И; Масса: См. табл.; Масштаб: 1:40
Разраб.		Гольдина		06.87		Лист; Листов 1
Пров.						Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
Т.контр.						
ГИП		Тюрин		06.87		
Н.контр.		Панова		06.87		
Утв.		Кузнецов		06.87		

Типовой проект 903-9-24.89 Альбом 7

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Альбом 7

Типовой проект 903-9-24.89

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				К5.0240.37.00.00.00-01		
				Сборочные единицы		
А2		1	К5.0240.37.01.00.00-01	Лестница	1	
А2		2	К5.0240.37.02.00.00-01	Боковина	2	
А3		3	К5.0240.37.03.00.	Площадка	5	
А3		4	К5.0240.37.04.00.	Ограждение мягкое	10	
				Детали		
А4		5	К5.0240.37.00.00.01	Ограждение жесткое	10	
Б4		6	К5.0240.37.00.00.02	Доска бортовая		
				Сосна 19×150 ГОСТ 24454-80		
				L = 2000мм	5	7кг
А4		7	К5.0240.37.00.00.03	Кронштейн	5	
				Стандартные изделия		
		8		Болт М10×25.5.6.ГОСТ 7798-70	5	0,03кг
		9		Гайка М10.6 ГОСТ 5915-70	5	0,01кг
		10		Шайба 10.01. ГОСТ 11371-78	5	0,004кг
				К5.0240.37.00.00.00-02		
				Сборочные единицы		
А2		1	К5.0240.37.01.00.00-02	Лестница	1	
А2		2	К5.0240.37.02.00.00-02	Боковина	2	
А3		3	К5.0240.37.03.00.00	Площадка	4	
А3		4	К5.0240.37.04.00.00.	Ограждение мягкое	8	

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм. Лист. №докумен. Подп. Дата

К5.0240.37.00.00.00.

Лист 2

Формат А4

Альбом 7

Типовой проект

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			К5.0240.37.00.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
			Переменные данные	для исполнения		
				К5.0240.37.00.00.00		
				Сборочные единицы		
А2		1	К5.0240.37.01.00.00	Лестница	1	
А2		2	К5.0240.37.02.00.00	Боковина	2	
А3		3	К5.0240.37.03.00.00	Площадка	8	
А3		4	К5.0240.37.04.00.00	Ограждение мягкое	16	
				Детали		
А4		5	К5.0240.37.00.00.01	Ограждение жесткое	16	
Б4		6	К5.0240.37.00.00.02	Доска бортовая		
				Сосна 19×150 ГОСТ 24454-80		
				L=2000 мм	8	7кг
А4		7	К5.0240.37.00.00.03	Кронштейн	8	
				Стандартные изделия		
		8		Болт М10×25.56 ГОСТ 7798-70	8	0,03кг
		9		Гайка М10,6. ГОСТ 5915-70	8	0,01кг
		10		Шайба 10.01. ГОСТ 11371-78	8	0,004кг

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм Лист №докум. Подп. Дата

К5.0240.37.00.00.00

Разраб.	Гальвина		06.87
Пров.			
ГИП	Тюрин		06.87
Н.контр.	Панова		06.87
Утв.	Кузнецов		06.87

Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки

Лит.	Лист.	Листов
И	1	4

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Формат А4

Альбом 7

Типовой проект

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
		8		Болт М10×25.56. ГОСТ 7798-70	3	0,03кг
		9		Гайка М10.6. ГОСТ. 5915-70	3	0,01кг
		10		Шайба 10.01. ГОСТ 11371-78	3	0,004кг
				К5.0240.37.00.00.00-04		
				Сборочные единицы		
А2		1	К5.0240.37.01.00.00-04	Лестница	1	
А2		2	К5.0240.37.02.00.00-04	Боковина	2	
А3		3	К5.0240.37.03.00.00	Площадка	7	
А3		4	К5.0240.37.04.00.00	Ограждение мягкое	14	
				Детали		
А4		5	К5.0240.37.00.00.01	Ограждение жесткое	14	
Б4		6	К5.0240.37.00.00.02	Доска бортовая		
				Сосна 19×150 ГОСТ 24454-80		
				L = 2000 мм	7	7кг
А4		7	К5.0240.37.00.00.03	Кронштейн	7	
				Стандартные изделия		
		8		Болт М10×25.56. ГОСТ 7798-70	7	0,03кг
		9		Гайка М10.6. ГОСТ 5915-70	7	0,01кг
		10		Шайба 10.01. ГОСТ 11371-78	7	0,004кг

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм. Лист. №докум. Подп. Дата

К5.0240.37.00.00.00.

Лист 4

Формат А4

Альбом 7

Типовой проект

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
А4		5	К5.0240.37.00.00.01	Ограждение жесткое	8	
Б4		6	К5.0240.37.00.00.02	Доска бортовая		
				Сосна 19×150 ГОСТ 24454-80		
				L=2000мм	4	1кг
А4		7	К5.0240.37.00.00.03	Кронштейн	4	
				Стандартные изделия		
		8		Болт М10×25.56 ГОСТ 7798-70	4	0,03кг
		9		Гайка М10.6 ГОСТ 5915-70	4	0,01кг
		10		Шайба 10.01 ГОСТ 11371-78	4	0,004кг
				К5.0240.37.00.00.00-03		
				Сборочные единицы		
А2		1	К5.0240.37.01.00.00-03	Лестница	1	
А2		2	К5.0240.37.02.00.00-03	Боковина	2	
А3		3	К5.0240.37.03.00.00	Площадка	3	
А4		4	К5.0240.37.04.00.00	Ограждение мягкое	6	
				Детали		
А4		5	К5.0240.37.00.00.01	Ограждение жесткое	6	
Б4		6	К5.0240.37.00.00.02	Доска бортовая		
				Сосна 19×150 ГОСТ 24454-80		
				L=2000мм	3	7кг
Б4		7	К5.0240.37.00.00.03	Кронштейн	3	

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм Лист №докум. Подп. Дата

К5.0240.37.00.00.00.

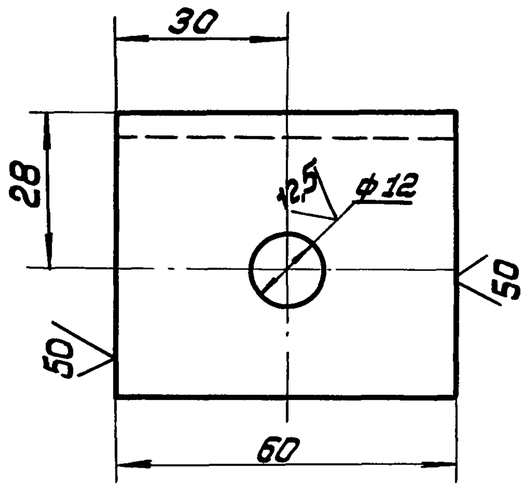
Лист 3

Формат А4

Альбом 7

Типовой проект 903-9-24.89

К5.0240.37.00.00.03



1. Н14, h14; $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата	К5.0240.37.00.00.03			
Разраб.		Гольдина		06.87	Кронштейн	Лит	Масса	Масштаб
Пров.						И	0.2	1:1
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		06.87	Уголок 50×60×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		06.87				
Утв.		Кузнецов		06.87				

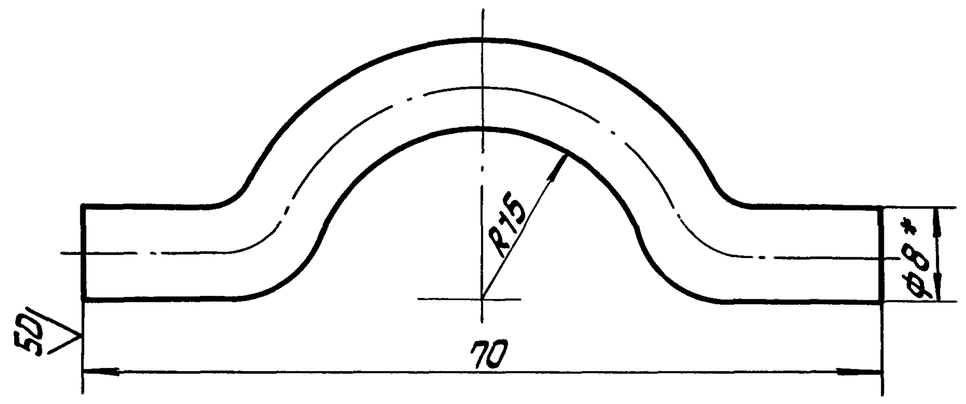
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Формат А4

Альбом 7

Типовой проект

К5.0240.37.02.00.05



1. Н14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$
2. * Размер для справок.
3. Длина заготовки - 90 мм.

Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата	К5.0240.37.02.00.05.			
Разраб.		Гольдина		06.87	Петля	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.						И	0.04	2:1
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		06.87	Круг В-В ГОСТ 2590-71 / Ст3 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		06.87				
Утв.		Кузнецов		06.87				

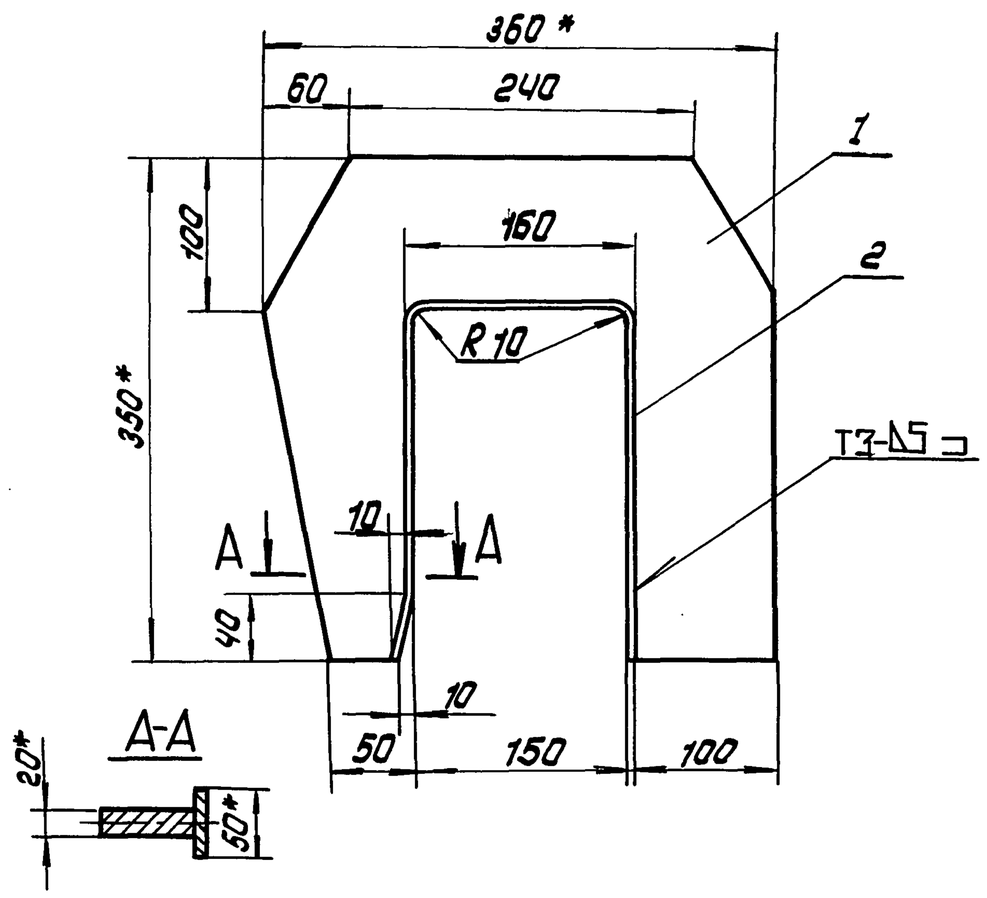
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Формат А4

Альбом 7

Типовой проект

К5.0240.37.02.01.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Н14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей поз 1 и 2 $\sqrt{50}$ остальное $\sqrt{}$
4. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата	К5.0240.37.02.01.00 СБ			
Разраб.		Гольдина		06.87	Крюк Сборочный чертеж	Лит	Масса	Масштаб
Пров.						И	14.3	1:4
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		06.87		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		06.87				
Утв.		Кузнецов		06.87				

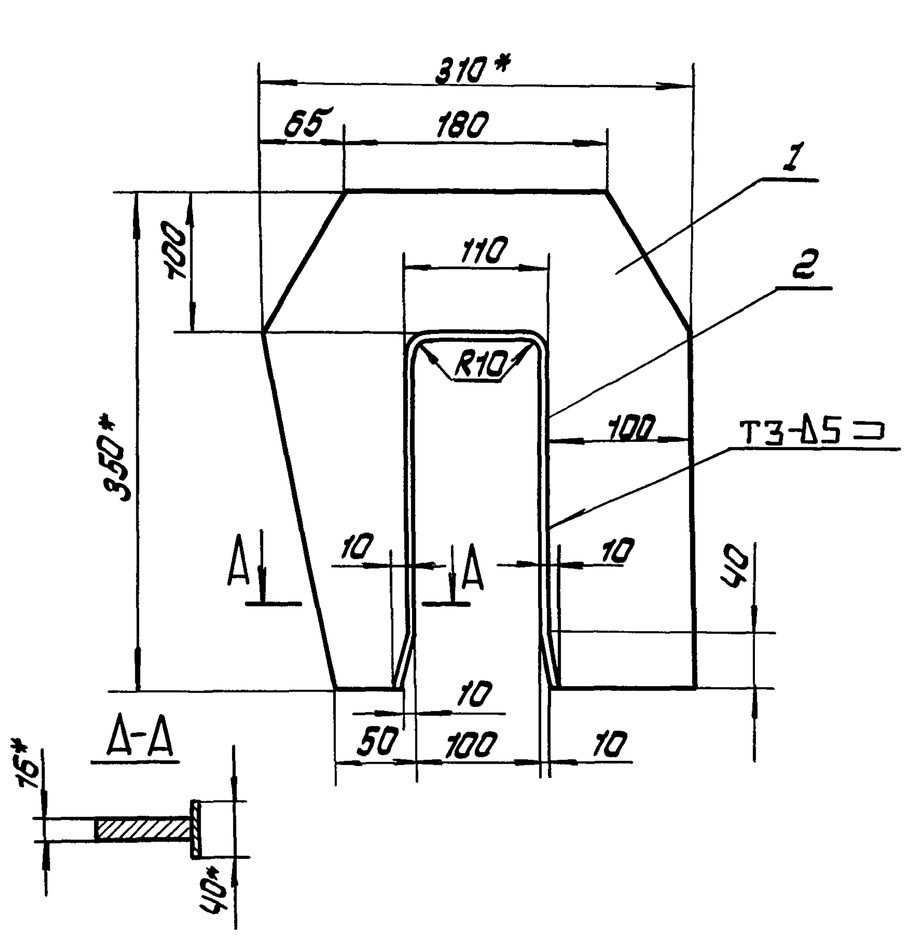
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Формат А4

Альбом 7

Типовой проект

К5.0240.37.01.01.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электровы типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Н14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 1.2 $\sqrt{50}$ остальное $\sqrt{}$
4. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата	К5.0240.37.01.01.00 СБ			
Разраб.		Гольдина		06.87	Крюк Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.						И	10	1:4
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		06.87		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		06.87				
Утв.		Кузнецов		06.87				

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Формат А4

Альбом 7

Типовой проект 903-9-24.89

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			К5.0240.37.03.00.00	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	К5.0240.37.03.00.01	Крюк	4	
А4		2	К5.0240.37.03.00.02	Полка	2	
				Материалы		
		3		Пиломатериалы S40 ГОСТ 24454-80	0,08	м3
				Стандартные изделия		
		4		Гвозди ГОСТ 283-75 6×50	50	
		5		6×70	50	

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	К5.0240.37.03.00.00.		
Разраб.		Гольдина		06.87	Площадка	Лит	Лист	Листов
Пров.						И		1
ГИП		Тюрин		06.87		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н. контр.		Панова		06.87				
Утв.		Кузнецов		06.87				

Формат А4

Альбом 7

Типовой проект

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		2	К5.0240.37.02.00.01	Уголок Уголок Б-40×40×4 ГОСТ 8509-72 L = 2000мм	7	2,84кг
Б4		3	К5.0240.37.02.00.02	Стойка Уголок Б-63×63×5 ГОСТ 8509-72 Ст3. ГОСТ 535-79 L = 6950мм	2	28,8кг
Б4		4	К5.0240.37.02.00.03	Уголок Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 6600мм	2	26кг
Б4		5	К5.0240.37.02.00.04	L = 1250мм	2	4,4кг
А4		6	К5.0240.37.02.00.05	Петля	28	
Б4		7	К5.0240.37.02.00.06.	Патрубок Труба 26×2,5 ГОСТ 10704-76 / В10 ГОСТ 10705-80 L = 60мм	14	0,1кг
Б4		8	К5.0240.37.02.00.07	Кронштейн Полоса 5×40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 170мм	7	0,3кг
Б4		9	К5.0240.37.02.00.08	Уголок накладка Уголок Б-63×63×5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 150мм.	2	0,75кг

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	К5.0240.37.02.00.00	Лист 5

Формат А4

Альбом 7

Типовой проект

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			К5.0240.37.02.01.00	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	К5.0240.37.02.01.01	Крюк Лист 20 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-79 350×360	1	13кг
Б4		2	К5.0240.37.02.01.02	Полоса Полоса 5×50 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 670мм	1	1,3кг

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	К5.0240.37.02.01.00			
Разраб.		Гольдина		06.87	Крюк	Лит	Лист	Листов
Пров.						И		1
ГИП		Тюрин		06.87		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н. контр.		Панова		06.87				
Утв.		Кузнецов		06.87				

Формат А4

Альбом 7

Типовой проект

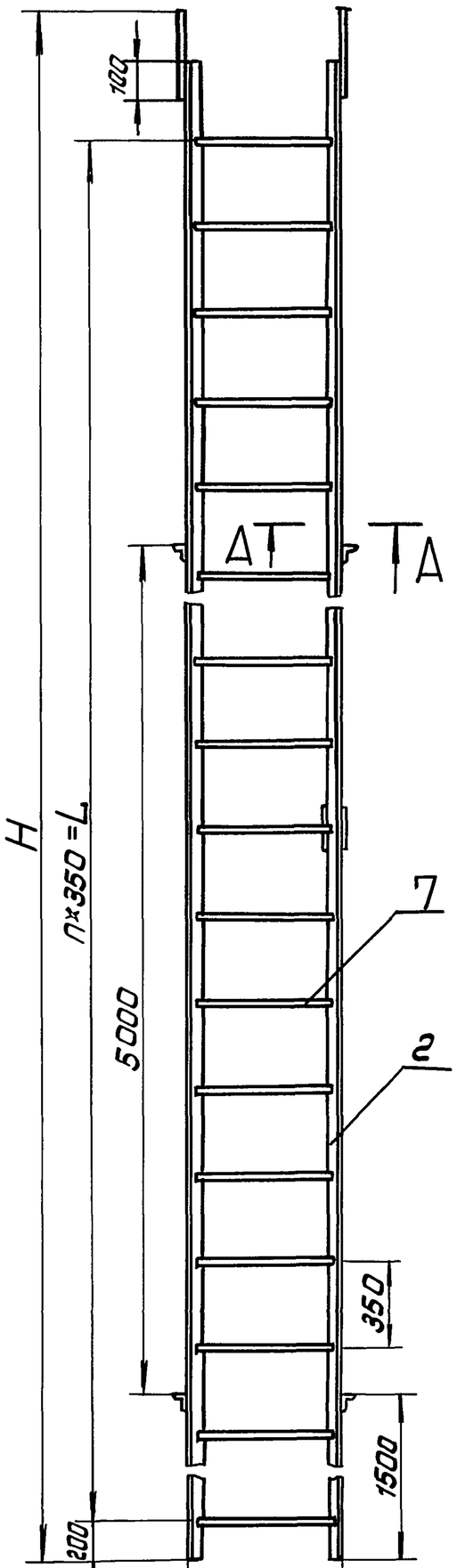
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			К5.0240.37.01.01.00	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	К5.0240.37.01.01.01.	Крюк Лист 16 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-79 350×310	1	9кг
Б4		2	К5.0240.37.01.01.02	Полоса Полоса 5×40 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 620мм	1	1кг

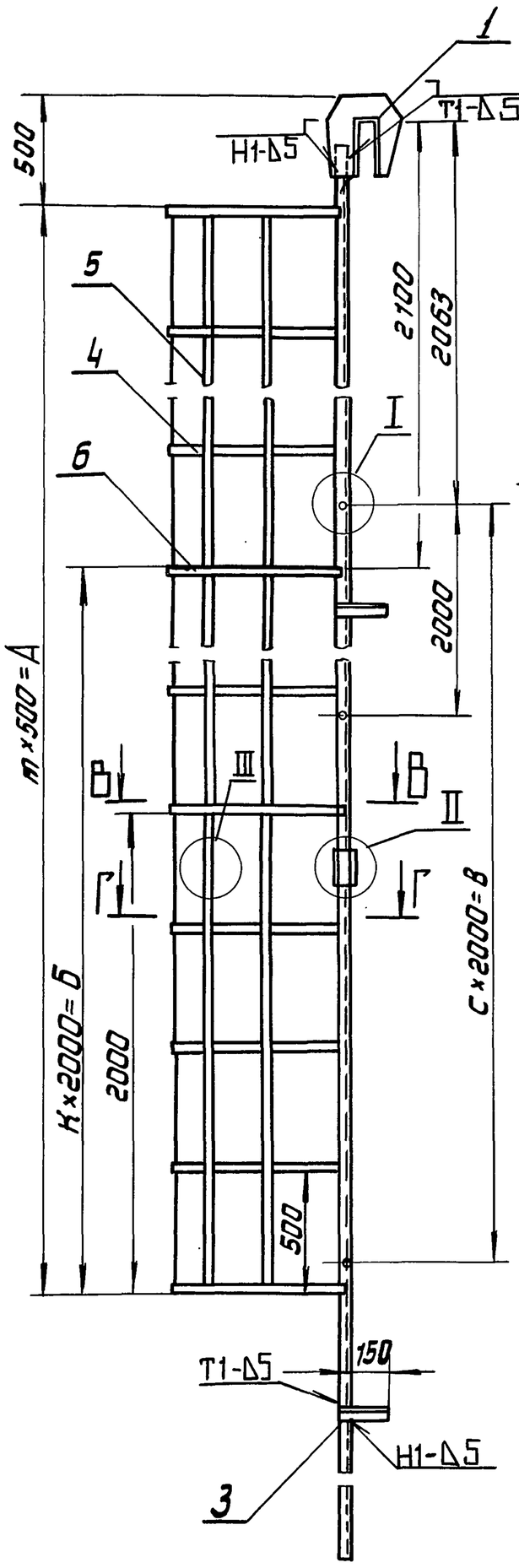
Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	К5.0240.37.01.01.00			
Разраб.		Гольдина		06.87	Крюк	Лит	Лист	Листов
Пров.						И		1
ГИП		Тюрин		06.87		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н. контр.		Панова		06.87				
Утв.		Кузнецов		06.87				

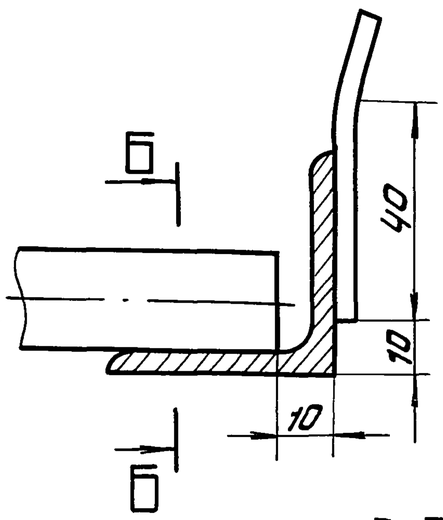
Формат А4

К5.0240.37.01.00.СБ

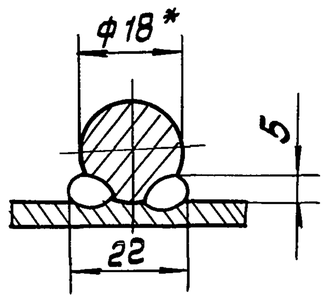




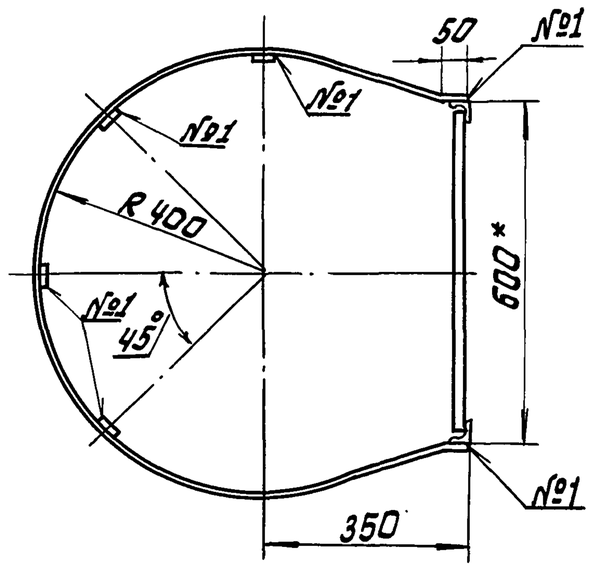
А-А
М1:1



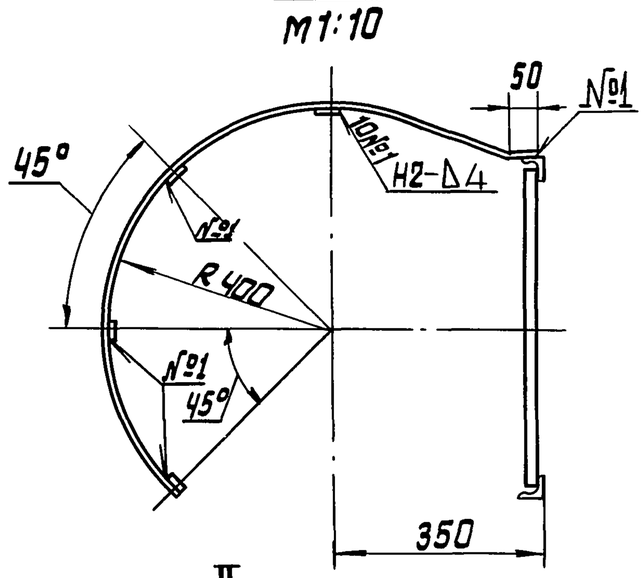
Б-Б
М1:1



В-В
М1:10

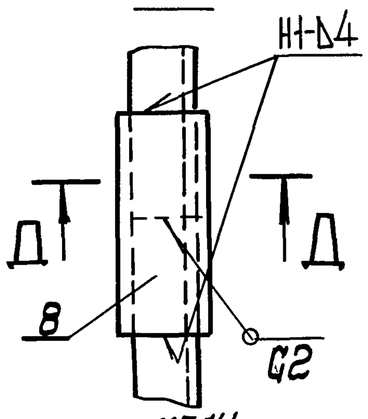


Г-Г
М1:10

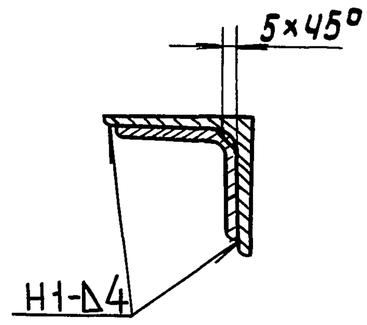


Обозначение	Размеры, мм					m	K	n	C	Масса, кг.
	H	L	A	Б	B					
К5.0240.37.01.00.00	18000	17500	15500	14000	16000	31	7	50	8	258
– 01	12000	11550	9500	8000	10000	19	4	33	5	174
– 02	9000	8400	6500	4000	8000	13	2	24	4	130
– 03	7500	7000	5000	2000	6000	10	1	20	3	109
– 04	15000	14700	12500	12000	14000	25	6	42	7	216.

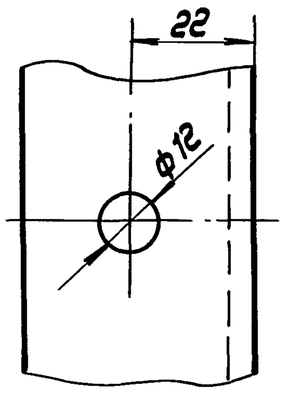
II
М1:1



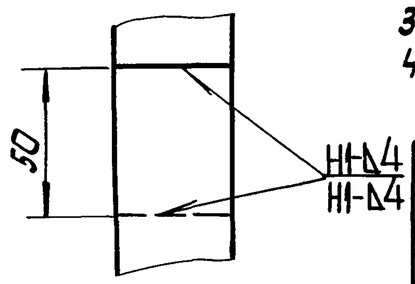
Д-Д
М1:2



I
М1:1



III
М1:2



1. $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б Ч- $\sqrt{50}$
3. * Размеры для справок.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гольвдина		06.87
Пров.				
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		06.87
Н. контр.		Панова		06.87
Утв.		Кузнецов		06.87

К 5.0240.37.01.00.00СБ

Лестница
Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масштаб
И	см. табл.	1:20
Лист	Листов 1	

Типонефтеспецмонтаж
г. Москва

Типовой проект 903-9-24.89 Альбом 7

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Альбом 7

Типовой проект 903-9-24.89

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		1	К5.0240.37.01.00.07	Круг		
				Круг В-18 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 580мм	51	0,435кг
Б4		8	К5.0240.37.01.00.08	Уголок накладка		
				Уголок Б-45×45×5 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79 L = 150мм	2	0,5кг
				К5.0240.37.01.00.00-01		
				Детали		
				Уголок		
				Уголок Б-40×40×5 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
Б4		2	К5.0240.37.01.00.02	L = 11750мм	2	35кг
Б4		3	К5.0240.37.01.00.03	L = 190мм	4	0,56кг
				Полоса		
				Полоса Б4×30 ГОСТ 103-75 / Ст3 ГОСТ 535-79		
Б4		4	К5.0240.37.01.00.04	L = 1300мм	15	1,2кг
Б4		5	К5.0240.37.01.00.05	L = 9500мм	4	9,4кг
Б4		6	К5.0240.37.01.00.06	L = 1950мм	5	1,83кг
Б4		7	К5.0240.37.01.00.07	Круг		
				Круг В-18 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 580мм	34	0,435кг
				К5.0240.37.01.00.00-02		
				Детали		
				Уголок		
				Уголок Б-40×40×5 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	К5.0240.37.01.00.00	Лист 2

Формат А4

Альбом 7

Типовой проект

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			К5.0240.37.01.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	К5.0240.37.01.01.00	Крюк	2	
			Переменные данные	для исполнения		
				К5.0240.37.01.00.00.		
				Детали		
Б4		2	К5.0240.37.01.00.02	Уголок		
				Уголок Б-40×40×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 8875мм	4	26кг
Б4		3	К5.0240.37.01.00.03	Уголок		
				Уголок Б-40×40×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 190мм	6	0,56кг
				Полоса		
				Полоса Б-4×30 ГОСТ 103-75 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4		4	К5.0240.37.01.00.04	L = 1300мм	24	1,2кг
Б4		5	К5.0240.37.01.00.05	L = 7775мм	8	7,5кг
Б4		6	К5.0240.37.01.00.06	L = 1950мм	8	1,83кг

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	К5.0240.37.01.00.00		
Разраб.	Голавдина		Голу	06.87	Лестница	Лит И	Лист 1 / Листов 4
Пров.						Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	
ГИП	Тюрин			06.87			
Н.контр.	Панова			06.87			
Утв.	Кузнецов			06.87			

Формат А4

Альбом 7

Типовой проект

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				К5.0240.37.01.00.00-04		
				Детали		
				Уголок		
				Уголок Б-40×40×5 ГОСТ 8509-72 / Ст3. ГОСТ 535-79		
Б4		2	К5.0240.37.01.00.02	L = 7375мм	4	22кг
Б4		3	К5.0240.37.01.00.03	L = 190мм	6	0,56кг
				Полоса		
				Полоса Б-4×30 ГОСТ 103-75 / Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4		4	К5.0240.37.01.00.04	L = 1300мм	5	1,2кг
Б4		5	К5.0240.37.01.00.05	L = 6276мм	8	6,4кг
Б4		6	К5.0240.37.01.00.06	L = 1950мм	26	1,83кг
Б4		7	К5.0240.37.01.00.07	Круг		
				Круг В-18 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 580мм	43	0,435кг
Б4		8	К5.0240.37.01.00.08	Уголок накладка		
				Уголок Б-45×45×5 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L = 150мм	2	0,5кг

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	К5.0240.37.01.00.00	Лист 4

Формат А4

Альбом 7

Типовой проект

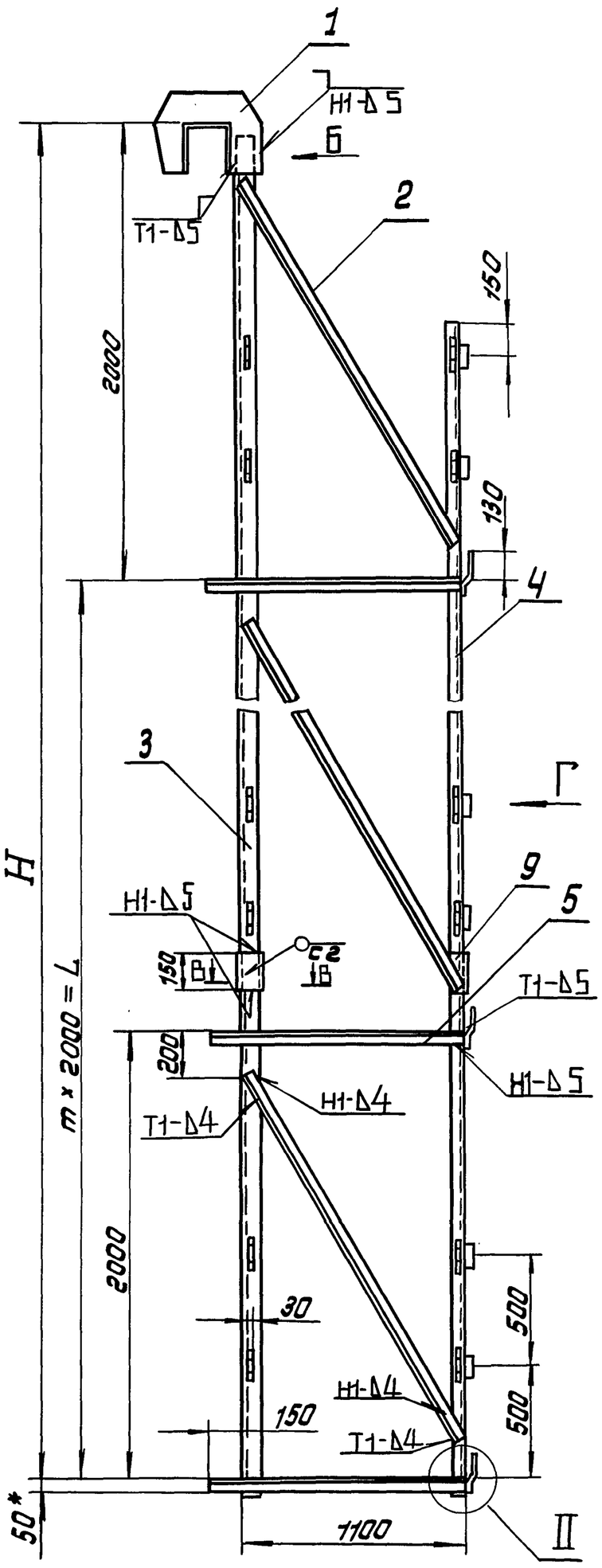
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		2	К5.0240.37.01.00.02	L = 8750мм	2	26кг
Б4		3	К5.0240.37.01.00.03	L = 190мм	4	0,56кг
				Полоса		
				Полоса Б-4×30. ГОСТ 103-75 / Ст.3 ГОСТ. 535-79		
Б4		4	К5.0240.37.01.00.04	L = 1300мм	9	1,2кг
Б4		5	К5.0240.37.01.00.05	L = 6500мм	4	6кг
Б4		6	К5.0240.37.01.00.06	L = 1950мм	5	1,83кг
Б4		7	К5.0240.37.01.00.07	Круг		
				Круг В-18. ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 580мм	26	0,435кг
				К5.0240.37.01.00.03		
				Детали		
				Уголок		
				Уголок Б-40×40×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4		2	К5.0240.37.01.00.02	L = 7250мм	2	21,3кг
Б4		3	К5.0240.37.01.00.03	L = 190мм	4	0,56кг
				Полоса		
				Полоса Б-4×30 ГОСТ 103-75 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4		4	К5.0240.37.01.00.04	L = 1300мм	7	1,2кг
Б4		5	К5.0240.37.01.0005	L = 5000мм	4	4,7кг
Б4		6	К5.0240.37.01.00.06	L = 1950мм	4	1,83кг
Б4		7	К5.0240.37.01.00.07	Круг		
				Круг В-18 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 580мм	21	0,435кг

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

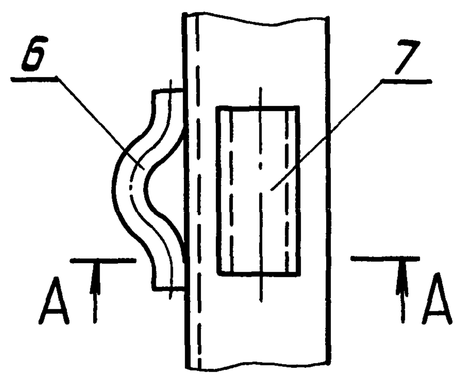
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	К5.0240.37.01.00.00	Лист 3

Формат А4

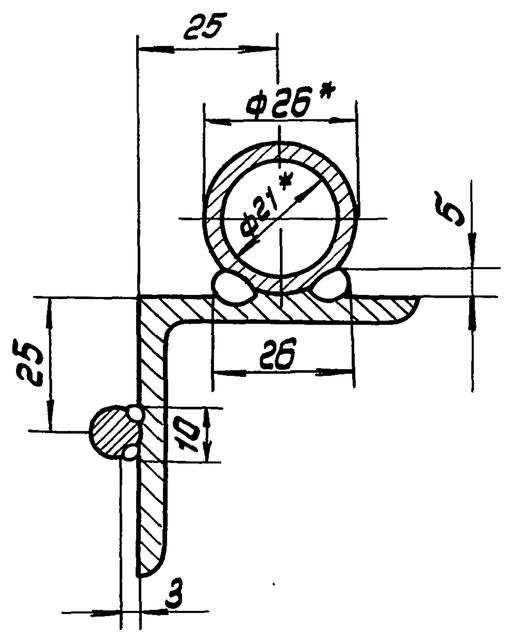
К5.0240.37.02.00.00Б



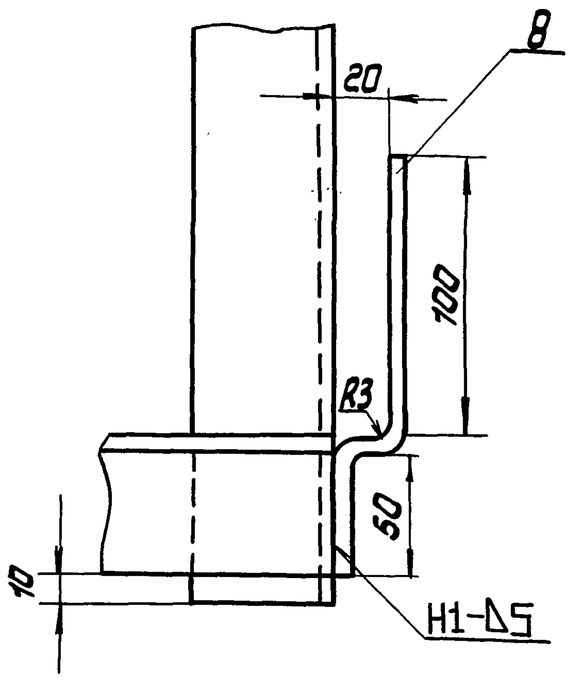
Вид Г
м 1:2



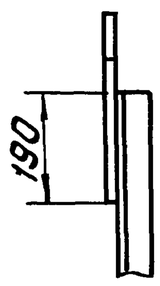
А-А
м 1:1



II
м1:2

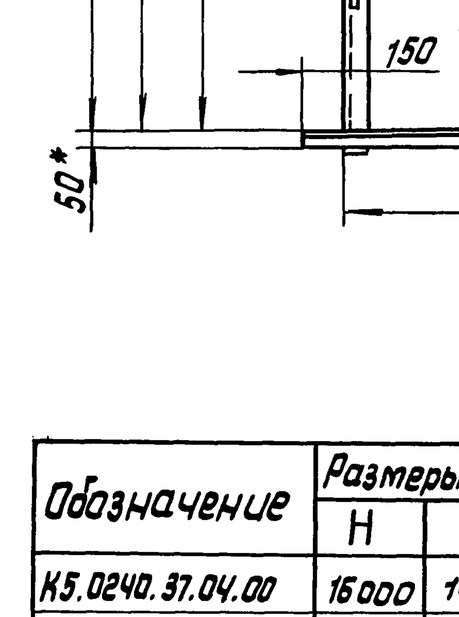


Вид Б
м1:10



Обозначение	Размеры, мм		m	Масса, кг
	H	L		
К5.0240.37.04.00	16000	14000	7	214
– 01	10000	8000	4	138
– 02	8000	6000	3	112
– 03	6000	4000	2	87
– 04	14000	12000	6	180

В-В
м 1:2



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4- $\sqrt{30}$
4. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	К5.0240.37.02.00.00СБ
Разраб.		Гольдина		06.87	Боковина. Сборочный чертеж
Пров.					
Т.контр.					
ГИП		Тырцин		06.87	
Н.контр.		Панова		06.87	
Утв.		Кузнецов		06.87	

Лит	Масса	Масштаб
И	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Типовой проект 903-9-24.89 Альбом 7

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Альбом 7

Типовой проект 903-9-24.89

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4		6	К5.0240.37.02.00.05	Петля	32	
Б4		7	К5.0240.37.02.00.06	Патрубок		
				Труба 26×2,5 ГОСТ 10704-76 / В-10 ГОСТ 10705-80		
				L = 60 мм	16	0,1 кг
Б4		8	К5.0240.37.02.00.07	Кронштейн		
				Полоса 5×40 ГОСТ 103-76 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L = 170 мм	8	0,3 кг
Б4		9	К5.0240.37.02.00.08	Уголок наклавка		
				Уголок Б-63×63×5 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L = 150 мм	2	0,75 кг
				К5.0240.37.02.00.00-02		
				Детали		
Б4		2	К5.0240.37.02.00.01	Уголок		
				Уголок Б-40×40×4 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 2000 мм	5	2,84 кг
Б4		3	К5.0240.37.02.00.02	Стойка		
				Уголок Б-63×63×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 9900 мм	1	47,6 кг
				Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4		4	К5.0240.37.02.00.03	L = 9200 мм	1	35 кг
Б4		5	К5.0240.37.02.00.04	L = 1250 мм	5	4,4 кг
А4		6	К5.0240.37.02.00.05	Петля	20	
Б4		7	К5.0240.37.02.00.06	Патрубок		
				Труба 26×2,5 ГОСТ 10704-76 / В10 ГОСТ 10705-80		
				L = 60 мм	10	0,1 кг

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	К5.0240.37.02.00.00	Лист 2

Формат А4

Альбом 7

Типовой проект

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			К5.0240.37.02.00.00	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	К5.0240.37.02.01.00	Крюк		
				Переменные данные для исполнения		
				К5.0240.37.02.00.00		
				Детали		
Б4		2	К5.0240.37.02.00.01	Уголок		
				Уголок Б-40×40×4 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 2000 мм	8	2,84 кг
Б4		3	К5.0240.37.02.00.02	Стойка		
				Уголок Б-63×63×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 7950 мм	2	38,5 кг
				Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4		4	К5.0240.37.02.00.03	L = 7600 мм	2	28,3 кг
Б4		5	К5.0240.37.02.00.04	L = 1250 мм	8	4,4 кг

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	К5.0240.37.02.00.00		
Разраб.		Гольдина		06.87	Боковина	Лит	Лист 1 / Листов 5
Пров.						И	
ГИП		Тюрин		06.87		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	
Н.контр.		Панова		06.87			
Утв.		Кузнецов		06.87			

Формат А4

Альбом 7

Типовой проект

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				К5.0240.37.02.00.00-03		
				Детали		
Б4		2	К5.0240.37.02.00.01	Уголок		
				Уголок Б-46×46×4 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 2000 мм	3	2,84 кг
Б4		3	К5.0240.37.02.00.02	Стойка		
				Уголок Б-63×63×5 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L = 5900 мм	1	28,4 кг
				Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
Б4		4	К5.0240.37.02.00.03	L = 5200 мм	1	19,7 кг
Б4		5	К5.0240.37.02.00.04	L = 1250 мм	3	4,4 кг
Б4		6	К5.0240.37.02.00.05	Петля	12	
Б4		7	К5.0240.37.02.00.06	Патрубок		
				Труба 26×2,5 ГОСТ 10704-76 / В10 ГОСТ 10705-80		
				L = 60 мм	6	0,1 кг
Б4		8	К5.0240.37.02.00.07	Кронштейн		
				Полоса 5×40 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 170 мм	3	0,3 кг
				К5.0240.37.02.00.00-04		
				Детали		

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	К5.0240.37.02.00.00	Лист 4

Формат А4

Альбом 7

Типовой проект

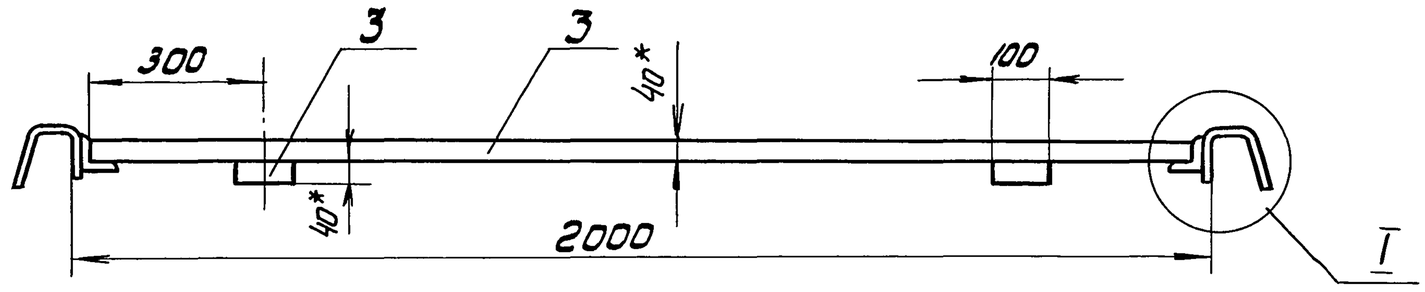
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		8	К5.0240.37.02.00.07	Кронштейн		
				Полоса 5×40 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 170 мм	5	0,3 кг
				К5.0240.37.02.00.00-01		
				Детали		
Б4		2	К5.0240.37.02.00.01	Уголок		
				Уголок Б-40×40×4 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 2000 мм	4	2,84 кг
Б4		3	К5.0240.37.02.00.02	Стойка		
				Уголок Б-63×63×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 7900 мм	1	38 кг
				Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4		4	К5.0240.37.02.00.03	L = 7200 мм	1	27 кг
Б4		5	К5.0240.37.02.00.04	L = 1250 мм	4	4,4 кг
Б4		6	К5.0240.37.02.00.05	Петля	16	
Б4		7	К5.0240.37.02.00.06	Патрубок		
				Труба 26×2,5 ГОСТ 10704-76 / В10 ГОСТ 10705-80		
				L = 60 мм	8	0,1 кг
Б4		8	К5.0240.37.02.00.07	Кронштейн		
				Полоса 5×40 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 170 мм	4	0,3 кг

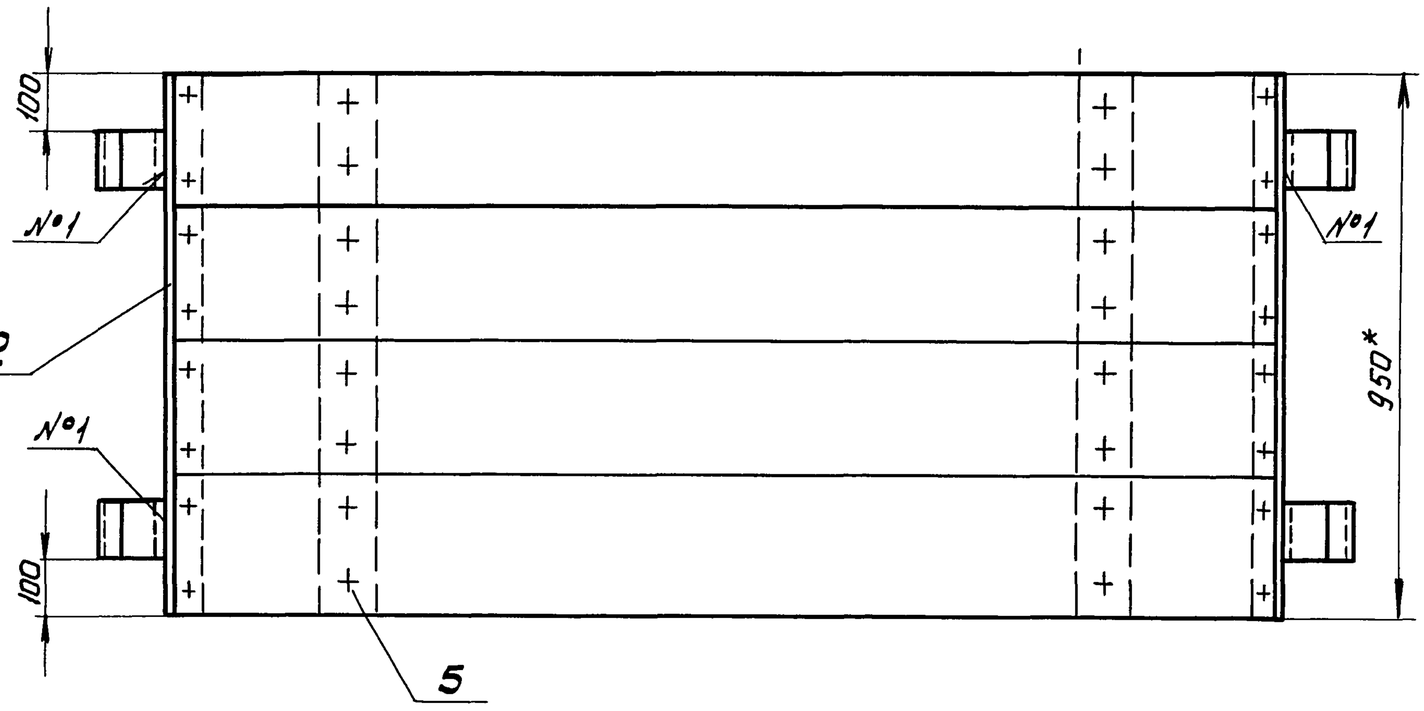
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	К5.0240.37.02.00.00	Лист 3

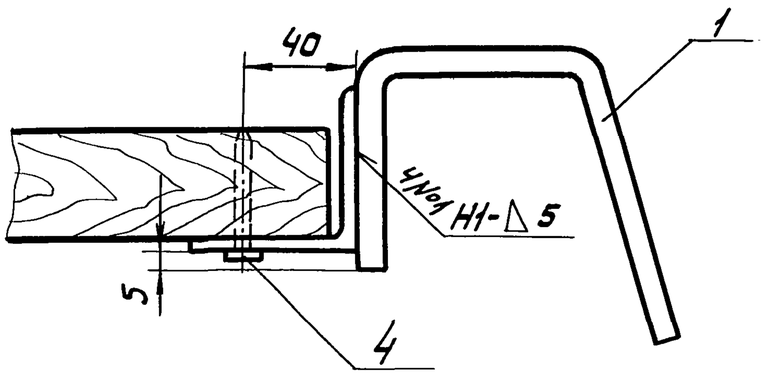
Формат А4

К5.0240.37.03.00.00СБ





I
М 1:2



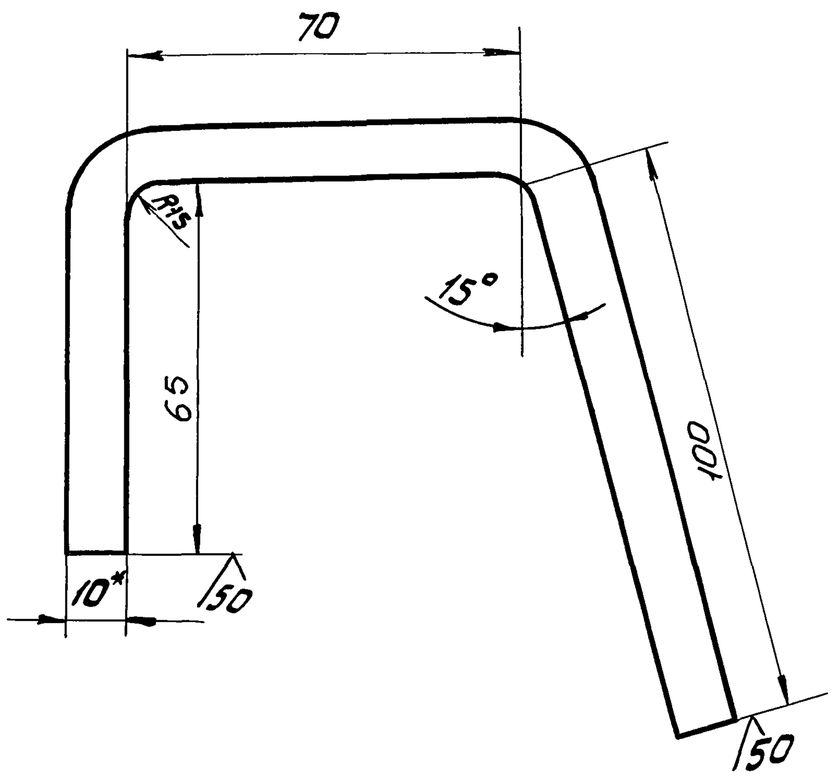
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$
3. *Размеры для справок

					К5.0240.37.03.00.00СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Площадка Сборочный чертеж	Лит. И; Масса 40.2; Масштаб 1:10
Разраб.		Гольвина		06.87		Лист; Листов 1
Пров.						Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
Т.контр.						
ГИП.		Тюрин		06.87		
Н.контр.		Панова		06.87		
Утв.		Кузнецов		06.87		

Альбом 7 Типовой проект 903-9-24.89

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

К5.0240.37.03.00.01



1. $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$
2. *Размер для справок
3. Длина заготовки – 245мм

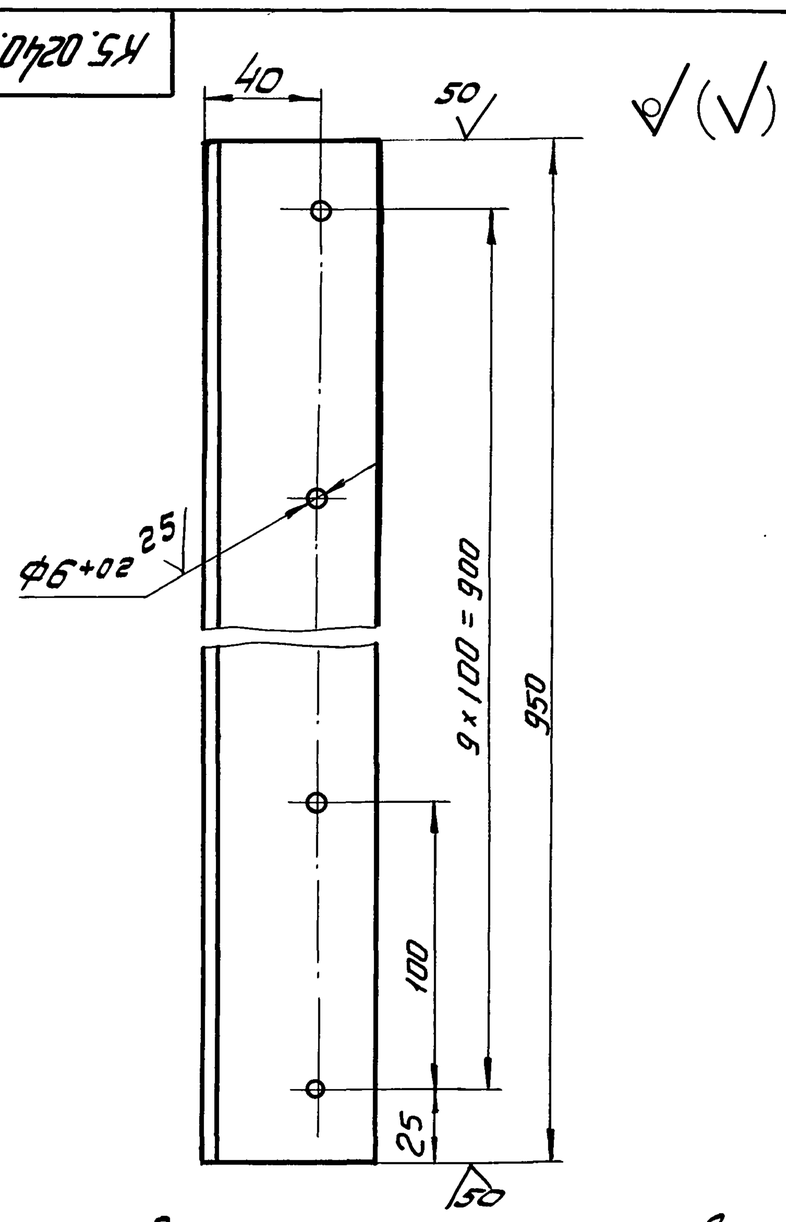
					К5.0240.37.03.00.01	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крюк	Лит. И; Масса 1,9; Масштаб 1:1
Разраб.		Гольвина		06.87		Лист; Листов 1
Пров.						Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
Т.контр.						
ГИП.		Тюрин		06.87		
Н.контр.		Панова		06.87		
Утв.		Кузнецов		06.87		

Полоса Б-10×100 ГОСТ 103-76 / Ст3 ГОСТ 535-79

Альбом 7 Типовой проект

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

К5.0240.37.03.00.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14, h14 \pm \frac{IT14}{2}$

					К5.0240.37.03.00.02	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Полка	Лит. И; Масса 4,5; Масштаб 1:2
Разраб.		Гольвина		06.87		Лист; Листов 1
Пров.						Гипронефтеспецмонтаж г. Москва
Т.контр.						
ГИП		Тюрин		06.87		
Н.контр.		Панова		06.87		
Утв.		Кузнецов		06.87		

Уголок Б-63×63×5 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп. и дата

Альбом 7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			К5.0240.37.04.00.00	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	К5.0240.37.04.00.01.	Петля	2	
				Материалы		
		2		Канат 8,1-Г-I-О-180 ГОСТ 7668-80 L = 1600мм	1	0,5кг
		3		Проволока 1,6 ГОСТ 3282-74		0,5кг

Типовой проект 903-9-24.89

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	К5.0240.37.04.00.00			
Разраб.		Гольдина		06.87	Ограждение мягкое	Лит	Лист	Листов
Пров.						И		1
ГИП		Тюрин		06.87		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		06.87				
Утв.		Кузнецов		06.87				

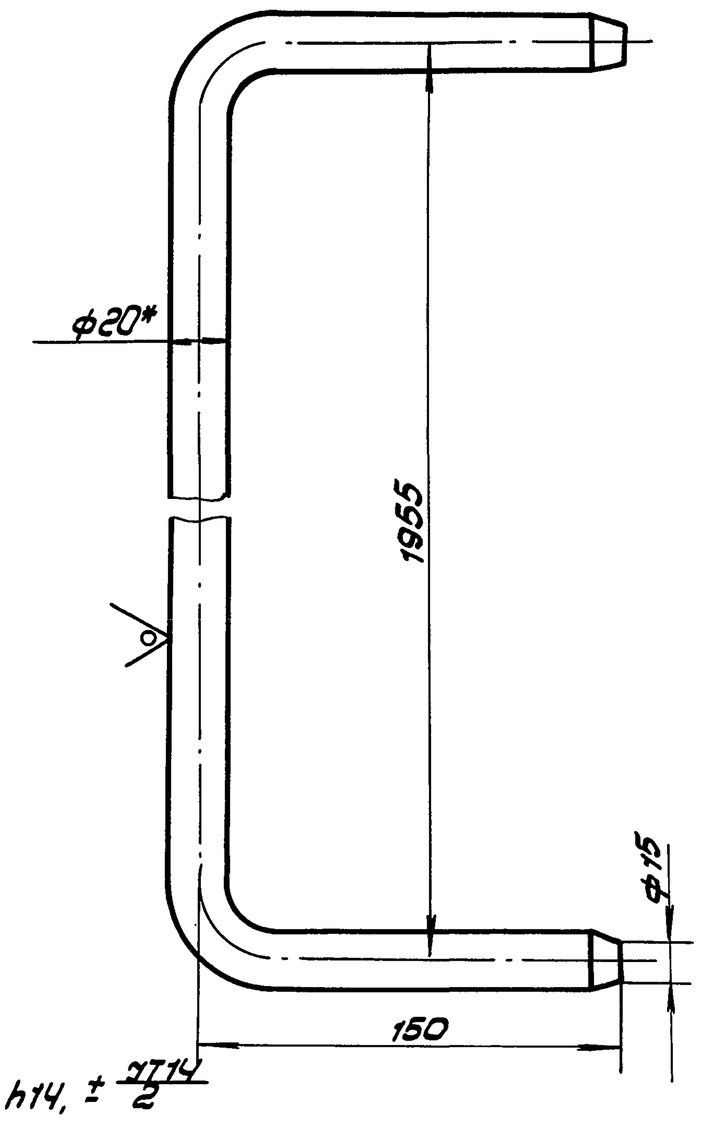
Формат А4

Альбом 7

К5.0240.37.00.00.01

50

50/ (√)



1. H14, h14, ± IT14/2
2. * Размер для справок.

Типовой проект

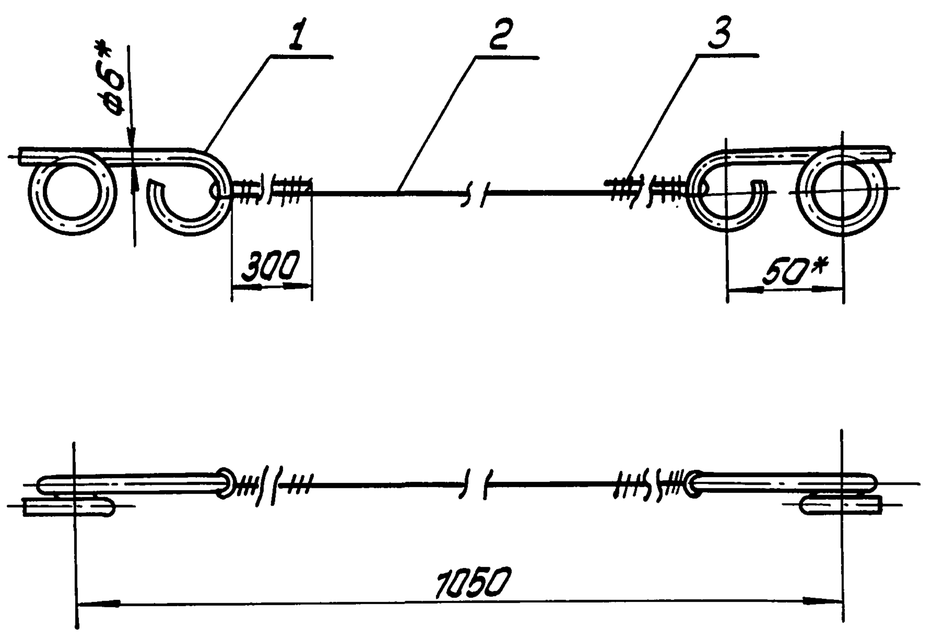
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	К5.0240.37.00.00.01			
Разраб.		Гольдина		06.87	Ограждение жесткое	Лит	Масса	Масштаб
Пров.						И	5.5	1:2
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		06.87		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		06.87	Круг В20 ГОСТ 2590-74 / Ст.3 ГОСТ 535-74			
Утв.		Кузнецов		06.87				

Формат А4

Альбом 7

К5.0240.37.04.00.00СБ



1. H14, h14, ± IT14/2
2. * Размер для справок.

Типовой проект

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

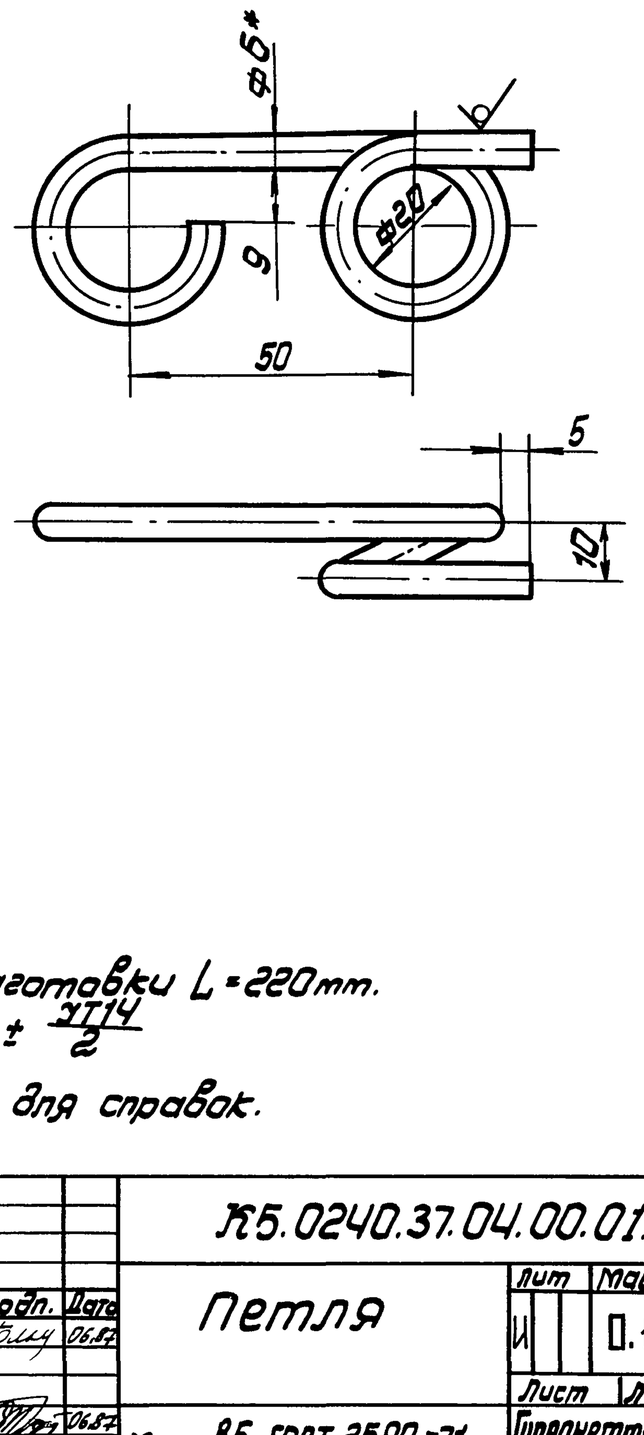
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	К5.0240.37.04.00.00СБ			
Разраб.		Гольдина		06.87	Ограждение мягкое Сборочный чертеж	Лит	Масса	Масштаб
Пров.						И	0.8	1:2
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		06.87		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		06.87				
Утв.		Кузнецов		06.87				

Формат А4

Альбом 7

К5.0240.37.04.00.01.

25/ (√)



1. Длина заготовки L = 220мм.
2. H14, h14, ± IT14/2
3. * Размер для справок.

Типовой проект

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	К5.0240.37.04.00.01.			
Разраб.		Гольдина		06.87	Петля	Лит	Масса	Масштаб
Пров.						И	0.1	1:1
Т.контр.						Лист	Листов 1	
ГИП		Тюрин		06.87		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.		Панова		06.87	Круг В6 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79			
Утв.		Кузнецов		06.87				

Формат А4

Альбом 7

Типовой проект 903-9-24.89

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
		7		Шпилька		
				М16×100.58.013		
				ГОСТ 9066-75	12	
		8		Гайка М16.4.013		
				ГОСТ 5915-70	12	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	15-1362.03.00.00	Лист 2

Копировал формат

Альбом 7

Типовой проект

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			15-1362.03.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	15-1362.03.01.00	Стойка верхняя		
А4		2	15-1362.03.02.00	Стойка нижняя		
А4		3	15-1362.03.03.00	Лестница		
				Детали		
Б4		4	15-1362.03.00.01	Настил		
				Лист ПВ 508		
				ГОСТ 8706-78		
				D=1240 мм, d=280 мм	1	18,0 кг
Б4		5	15-1362.03.00.02	Крепление		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L=1100 мм	2	4,2 кг
Б4		6	15-1362.03.00.03	Балка соединительная		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L=450 мм	2	1,7 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

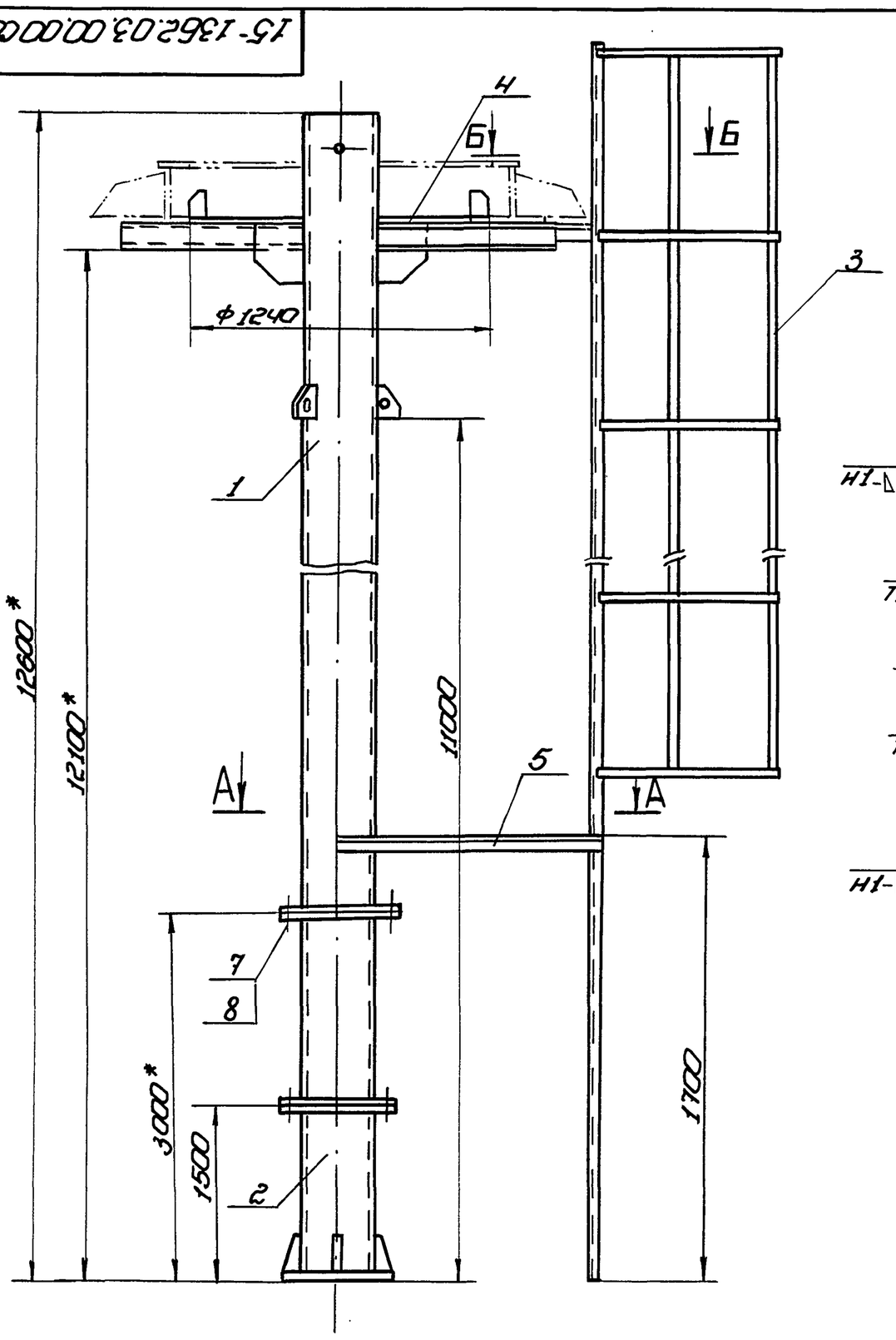
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	15-1362.03.00.00	Лит.	Лист 1	Листов 2
Разраб.		Голодина		06.87	Стойка монтажная	И		
Пров.						Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
ГИП		Тюрин		06.87				
Н.контр.		Панова		06.87				
Утв.		Кузнецов		06.87				

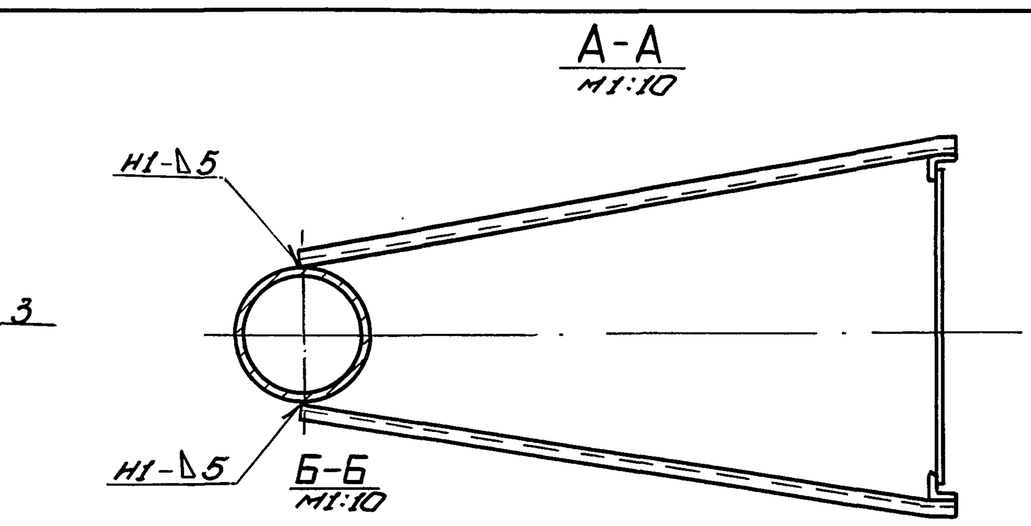
Копировал формат

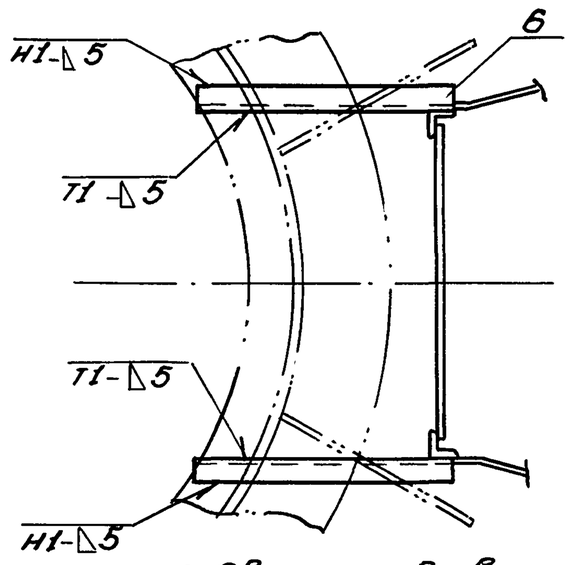
15-1362.03.00.00СБ

Альбом 7

Типовой проект







1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. $H14; h14; \pm\frac{IT14}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $\nabla 50$.
4. * Размеры для справок.

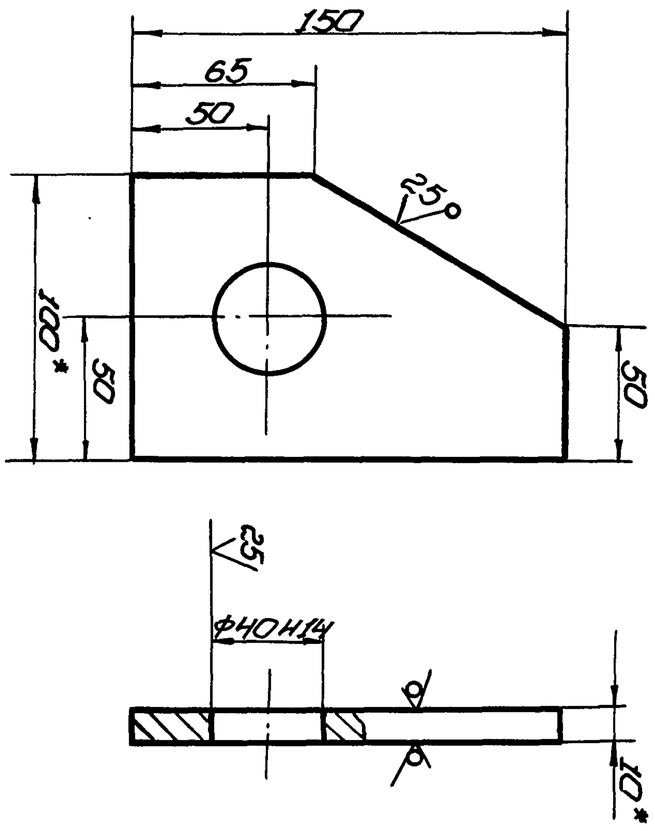
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	15-1362.03.00.00СБ	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Голодина		06.87	Стойка монтажная	И	975	1:20
Пров.					Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	
Т.контр.						Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
ГИП		Тюрин		06.87				
Н.контр.		Панова		06.87				
Утв.		Кузнецов		06.87				

Копировал 24158-07 52 формат

Альбом 7

Типовой проект 903-9-24.89

15-1362.03.01.04



1. H14; h14; ±IT14/2.

2.* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Голубина		06.87	
Пров.				
Т. контр.				
ГИП	Тюрин		06.87	
Н. контр.	Панова		06.87	
Утв.	Кузнецов		06.87	

15-1362.03.01.04

Ребро

Полоса 6·10×100 ГОСТ 103-76 / Ст3 ГОСТ 535-79

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,0	1:2

Лист | Листов 1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал | Формат

Альбом 7

Типовой проект 903-9-24.89

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			15-1362.03.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	15-1362.03.01.01	Стойка		
				Труба 273×8 ГОСТ 8732-78 / В10 ГОСТ 8731-74		
				L = 11100 мм	1	580,5 кг
А4		2	15-1362.03.01.02	Косынка	6	
Б4		3	15-1362.03.01.03	Раскосы		
				Швеллер 10П ГОСТ 8240-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L = 730 мм	6	6,3 кг
А4		4	15-1362.03.01.04	Ребро	5	
Б4		5	15-1362.03.01.05	Заглушка		
				Труба 57×6 ГОСТ 8732-78 / В10 ГОСТ 8731-74		
				L = 280 мм	1	2,1 кг
Б4		6	15-1362.03.01.06	Ловитель		
				Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79		
				80 мм × 170 мм	6	
				Стандартные изделия		
		7		Фланец 250-2,5		
				ГОСТ 12820-80	1	9,33

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Голубина		06.87	
Пров.				
ГИП	Тюрин		06.87	
Н. контр.	Панова		06.87	
Утв.	Кузнецов		06.87	

15-1362.03.01.00

Стойка

Верх н.р.

Лит.	Лист	Листов
И		1

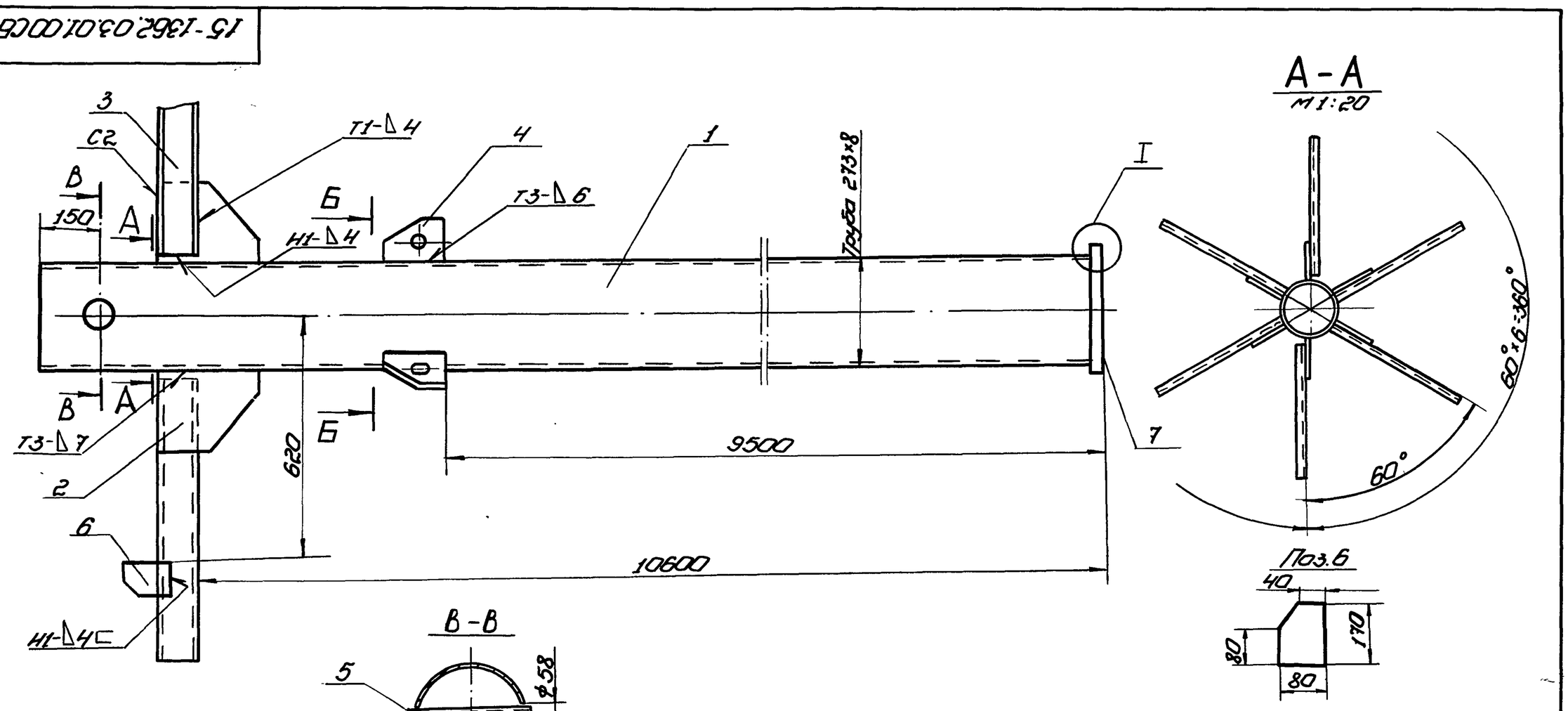
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал | Формат

Альбом 7

Типовой проект 903-9-24.89

15-1362.03.01.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. H14; h14; ±IT14/2.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 50.
4.* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Голубина		06.87	
Пров.				
Т. контр.				
ГИП	Тюрин		06.87	
Н. контр.	Панова		06.87	
Утв.	Кузнецов		06.87	

15-1362.03.01.00СБ

Стойка Верх н.р.

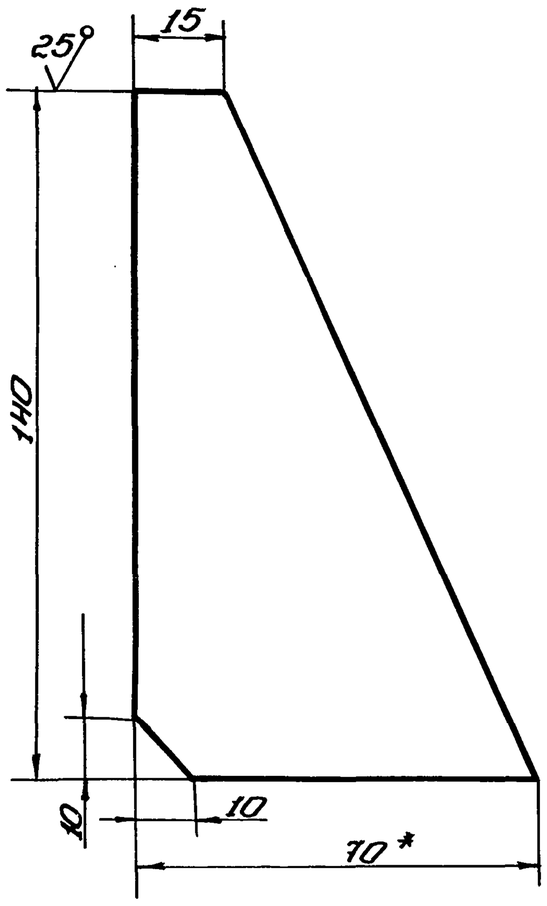
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	655	1:10

Лист | Листов 1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал 24158-07 А3 формат



Неуказанные предельные отклонения размеров: h14; ±IT14/2.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Голобина		06.87	
Пров.				
Т. контр.				
ГИП	Тюрин		06.87	
Н. контр.	Панова		06.87	
Утв.	Кузнецов		06.87	

15-1362.03.02.01

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,28	1:5
Лист	Листов 1	

Полоса 8 х 70 ГОСТ 103-76 / Ст3 ГОСТ 535-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал формат

Альбом 7 Типовой проект 903-9-24.89

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			15-1362.03.02.00	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	15-1362.03.02.01	Ребро	4	
Б4		2	15-1362.03.02.02	Труба		
				Труба 273х8 ГОСТ 8732-78 / В10 ГОСТ 8731-74		
				L = 1472 мм	1	61,3кг
Б4		3	15-1362.03.02.03	L = 1484 мм	1	61,3кг
Б4		4	15-1362.03.02.04	Плита опорная		
				Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79		
				D = 450 мм	1	22,0кг
				Стандартные изделия		
				Фланец 250-25		
				ГОСТ 12820-80	3	
				Шпилька		
				М16х100.58.013		
				ГОСТ 9066-75	12	
				Гайка М16.4.013		
				ГОСТ 5915-70	12	

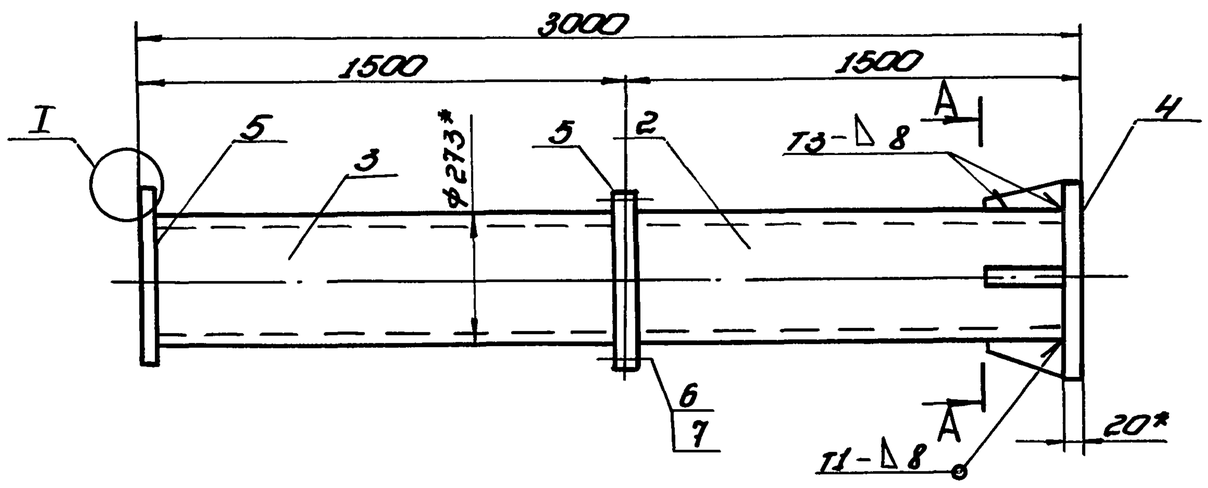
15-1307.03.02.00

Стойка нижняя

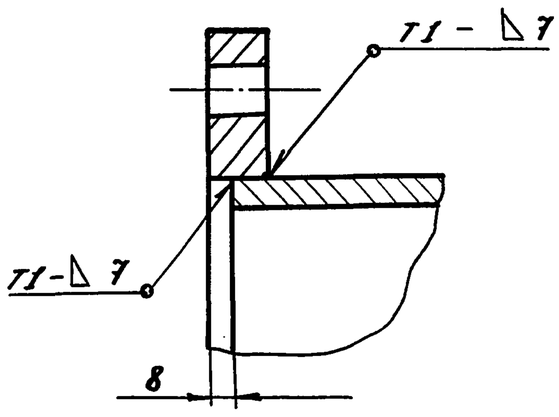
Лит.	Лист	Листов
И		1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал формат



I
М1:2



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. H14; h14; ±IT14/2.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 — 50
4.* Размеры для справок

15-1362.03.02.00СБ

Стойка нижняя

Сборочный чертеж

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Голобина		06.87	
Пров.				
Т. контр.				
ГИП	Тюрин		06.87	
Н. контр.	Панова		06.87	
Утв.	Кузнецов		06.87	

Лит.	Масса	Масштаб
И	87,0	1:10
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

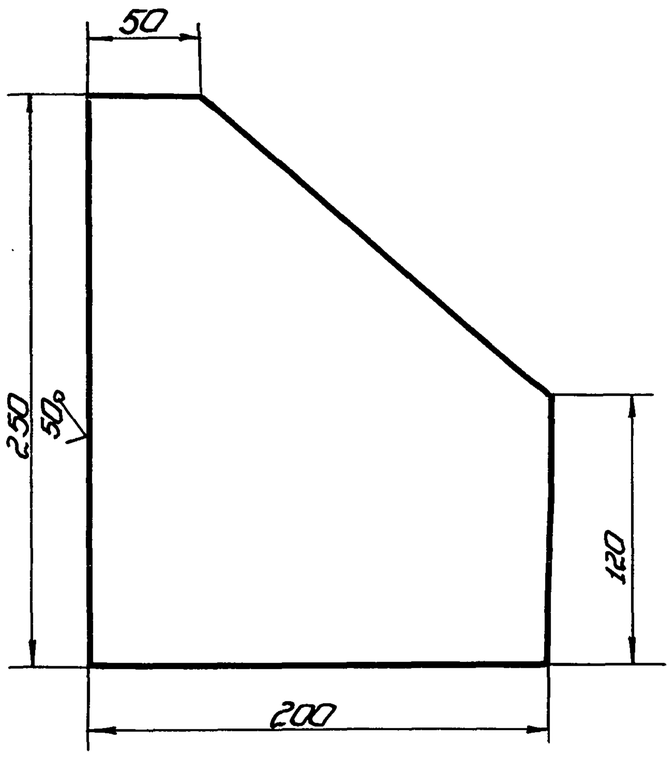
Копировал 24158-07 5 формат

Альбом 7

Типовой проект 903-9-24.89

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

15-1362.03.01.02



Неуказанные предельные отклонения размеров: h14; ±IT14/2.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Голубина			06.87
Пров.				
Т.контр.				
ГИП	Тюрин			06.87
Н.контр.	Панова			06.87
Утв.	Кузнецов			06.87

15-1362.03.01.02

Косынка

Лит.	Масса	Масштаб
И	3,2	1:2,5
Лист	Листов 1	

Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал формат

Альбом 7

Типовой проект

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			15-1362.03.03.00	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	15-1362.03.03.01	Перекладина		
				Круг В-18 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 570 мм	35	1,14 кг
Б4		2	15-1362.03.03.02	Стойка		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 13400 мм	2	50,5 кг
Б4		3		Ограждение		
				Полоса Б-4×30 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4		3	15-1362.03.03.03	L = 11250 мм	3	10,6 кг
Б4		4	15-1362.03.03.04	L = 1950 мм	16	1,84 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Голубина			06.87
Пров.				
ГИП	Тюрин			06.87
Н.контр.	Панова			06.87
Утв.	Кузнецов			06.87

15-1362.03.03.00

Лестница

Лит.	Лист	Листов
И		1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

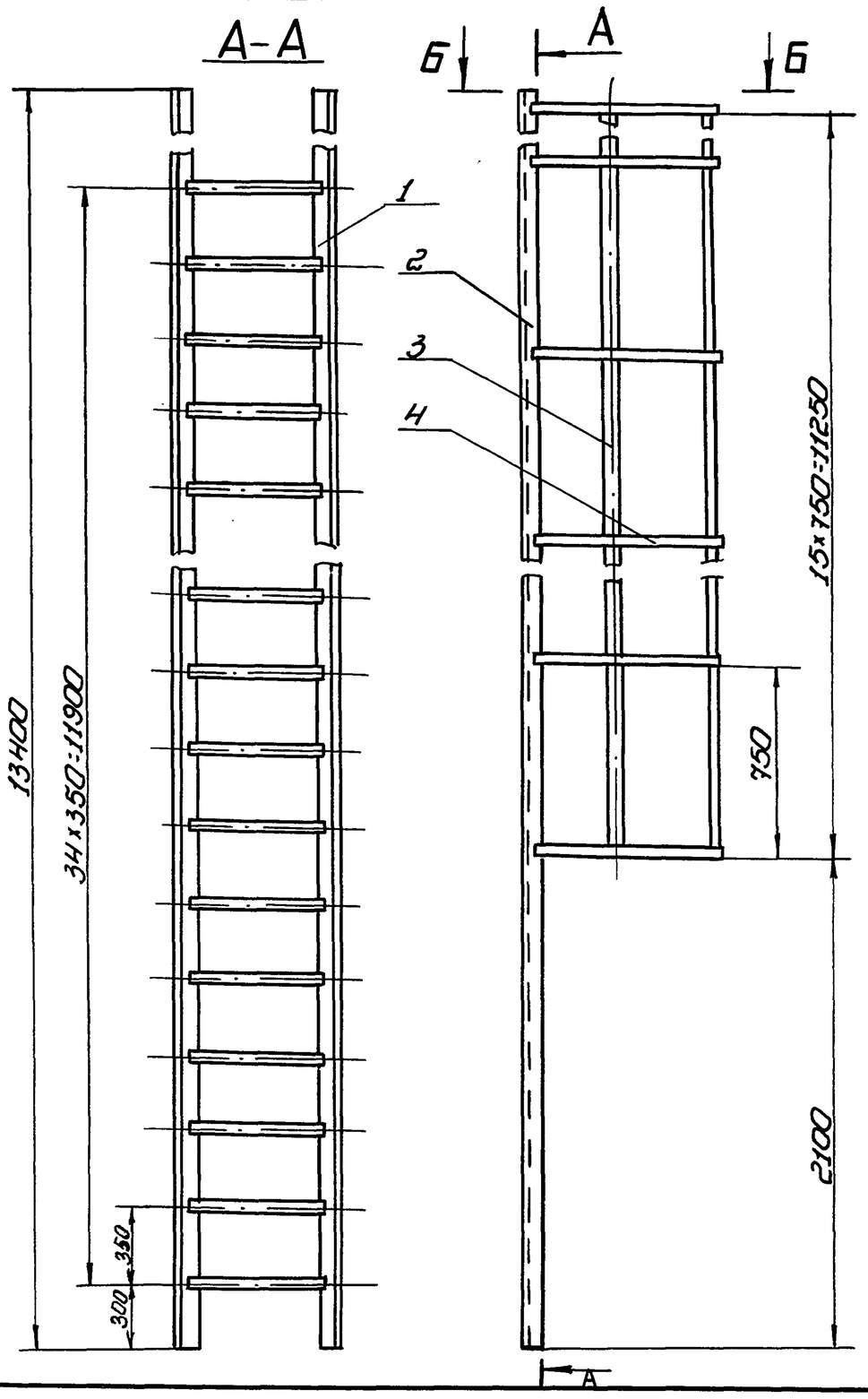
Копировал формат

Альбом 7

Типовой проект

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

15-1362.03.03.00СБ



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. H14; h14; ±IT14/2.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - 50.
4. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гальдина			06.87
Пров.				
Т.контр.				
ГИП	Тюрин			06.87
Н.контр.	Панова			06.87
Утв.	Кузнецов			06.87

15-1362.03.03.00СБ

Лестница

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	203	1:20
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал формат

Альбом 7

Типовой проект 903-9-24.89

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
		7		Шпилька		
				М16×100.58.013		
				ГОСТ 9066-75	12	
		8		Гайка М16.4.013		
				ГОСТ 5915-70	12	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	15-1362.02.00.00	Лист 2

Копировал Формат

Альбом 7

Типовой проект

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			15-1362.02.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	15-1362.02.01.00	Стойка верхняя		
А4		2	15-1362.02.02.00	Стойка нижняя		
А4		3	15-1362.02.03.00	Лестница		
				Детали		
Б4		4	15-1362.02.00.01	Настил		
				Лист ПВ.508 ГОСТ 8706-78		
				D = 1240 мм, d = 280 мм	1	18,0 кг
Б4		5	15-1362.02.00.02	Крепление		
				Уголок Б·50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L = 1100 мм	2	4,2 кг
Б4		6	15-1362.02.00.03	Балка соединительная		
				Уголок Б·50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L = 450 мм	2	1,7 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

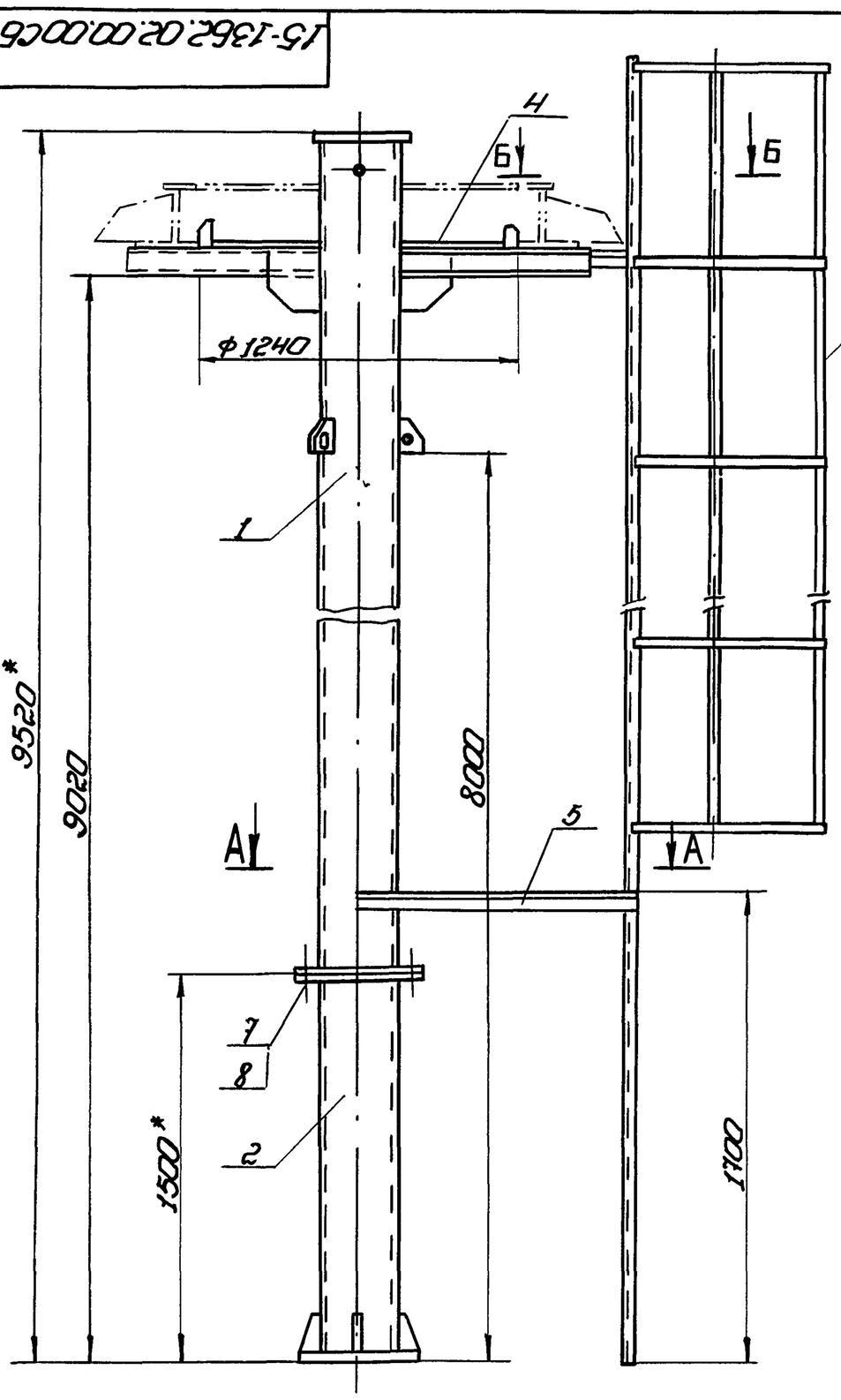
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	15-1362.02.00.00	Лит.	Лист	Листов
Разраб.		Гольдино		06.87	Стойка монтажная	И	1	2
Пров.						Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
ГИП		Тюрин		06.87				
Н.контр.		Панова		06.87				
Утв.		Кузнецов		06.87				

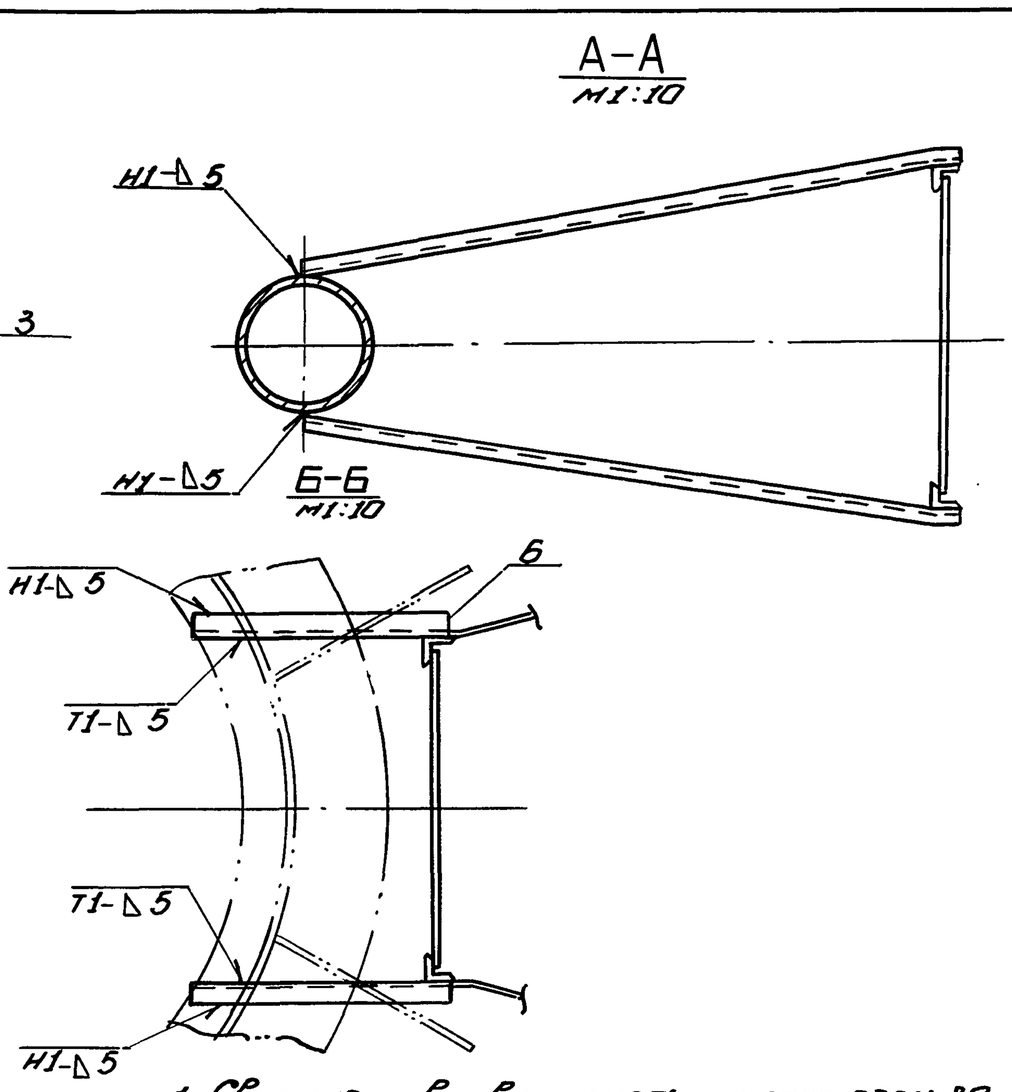
Копировал Формат

Альбом 7

Типовой проект

15-1362.02.00.00СБ



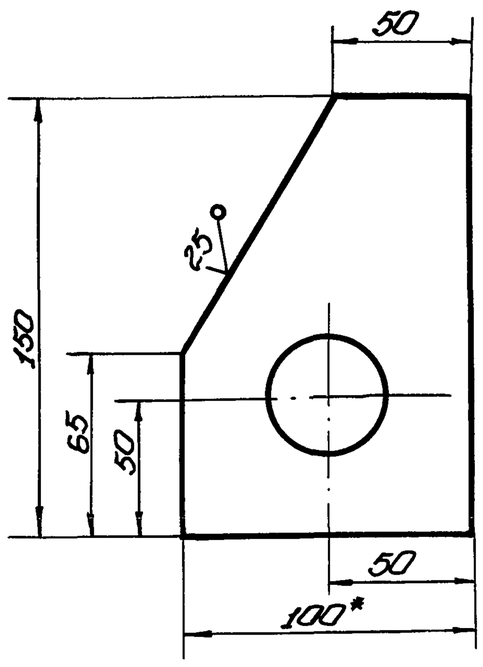


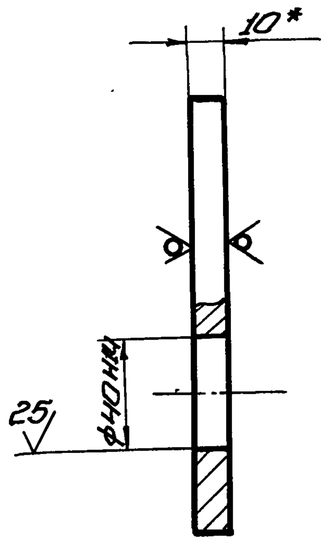
1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. $h14$; $H14$; $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 $\nabla 50$.
4. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	15-1307.02.00.00СБ	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Гольдино		06.87	Стойка монтажная сборочный чертеж	И	975	1:20
Пров.						Лист	Листов 1	
Т.контр.						Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
ГИП		Тюрин		06.87				
Н.контр.		Панова		06.87				
Утв.		Кузнецов		06.87				

Копировал Формат А4

15-1362.02.01.04





1. H14; h14; ±IT14/2.

2.* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гальдина		06.87
Пров.				
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		06.87
Н. контр.		Панова		06.87
Утв.		Кузнецов		06.87

15-1362.02.01.04

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,0	1:2

Полоса 10×100 ГОСТ 103-76 / Ст3 ГОСТ 535-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал Формат

Альбом 7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			15-1362.02.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	15-1362.02.01.01	Стойка		
				Труба 273×8 ГОСТ 8732-78 / В10 ГОСТ 8731-74		
				L = 8020 мм	1	580,5 кг
А4		2	15-1362.02.01.02	Косынка	6	
Б4		3	15-1362.02.01.03	Раскосы		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L = 730 мм	6	6,3 кг
А4		4	15-1362.02.01.04	Ребро	5	
Б4		5	15-1362.02.01.05	Хомут		
				Труба 57×6 ГОСТ 8732-78 / В10 ГОСТ 8731-74		
				L = 280 мм	1	2,1 кг
Б4		6	15-1362.02.01.06	Ловитель		
				Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79		
				80 мм × 170 мм	6	
				Стандартные изделия		
		7		Фланец 250-2,5		
				ГОСТ 12820-80	1	9,33

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гальдина		06.87
Пров.				
ГИП		Тюрин		06.87
Н. контр.		Панова		06.87
Утв.		Кузнецов		06.87

15-1362.02.01.00

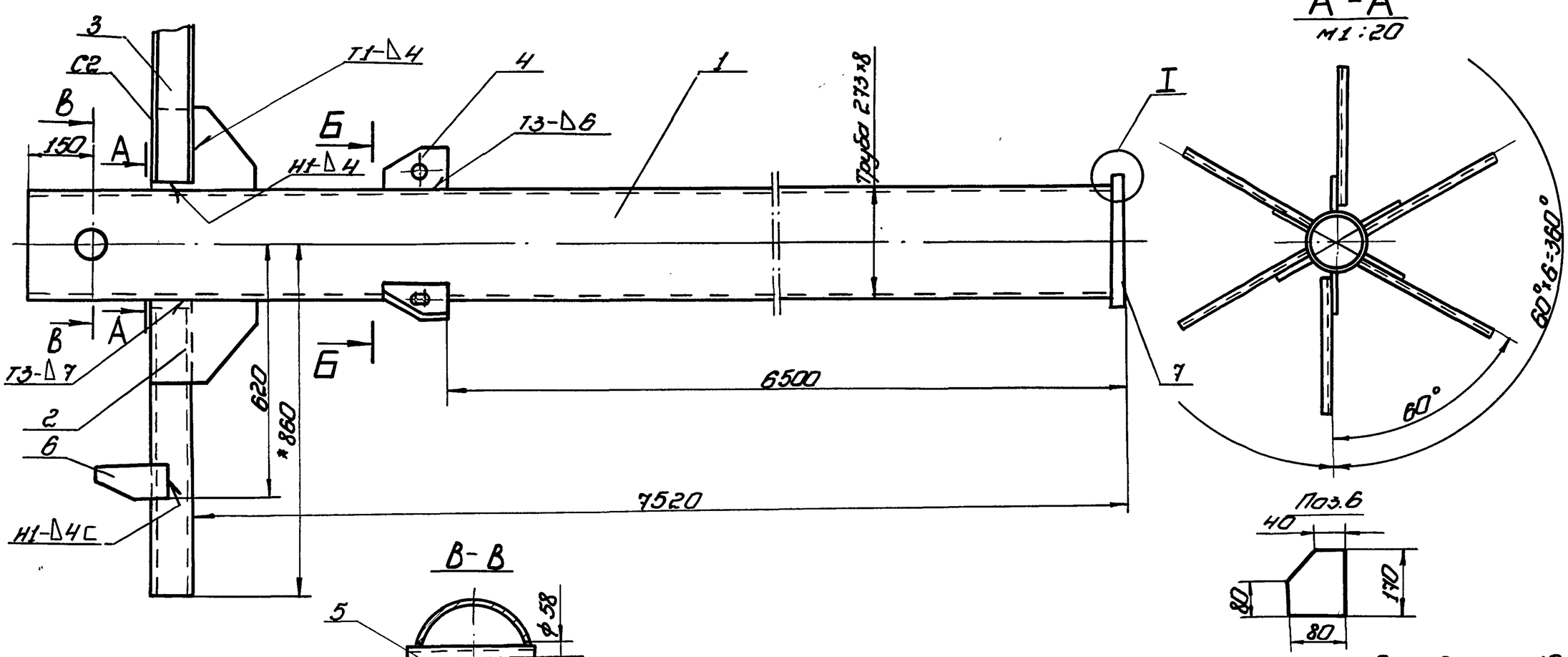
Стойка Верхняя

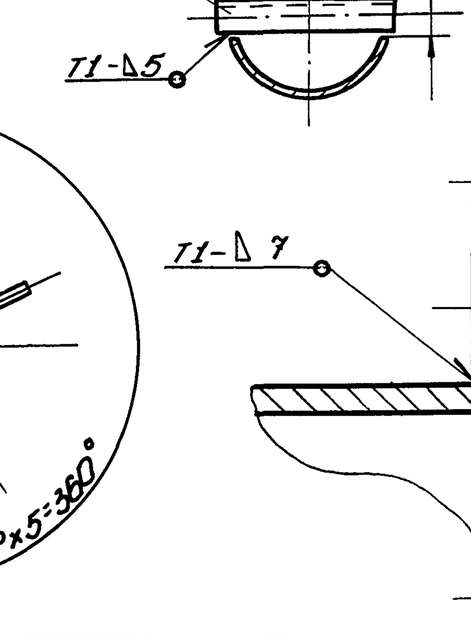
Лит.	Лист	Листов
И		1

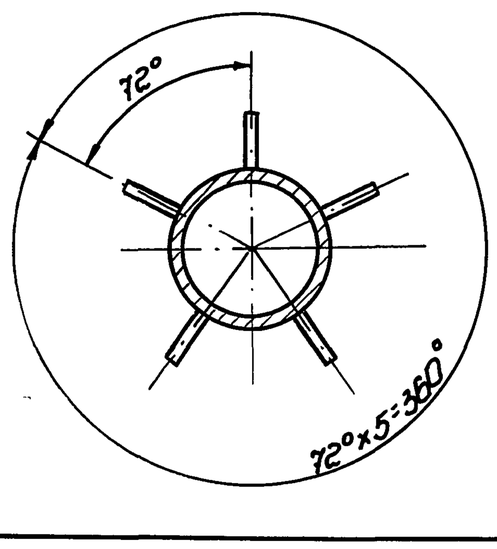
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал Формат

15-1362.02.01.00СБ







1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. H14; h14; ±IT14/2.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - 50.
4.* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гальдина		06.87
Пров.				
Т. контр.				
ГИП		Тюрин		06.87
Н. контр.		Панова		06.87
Утв.		Кузнецов		06.87

15-1362.02.01-00СБ

Стойка Верхняя

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	655	1:10

Лист	Листов
	1

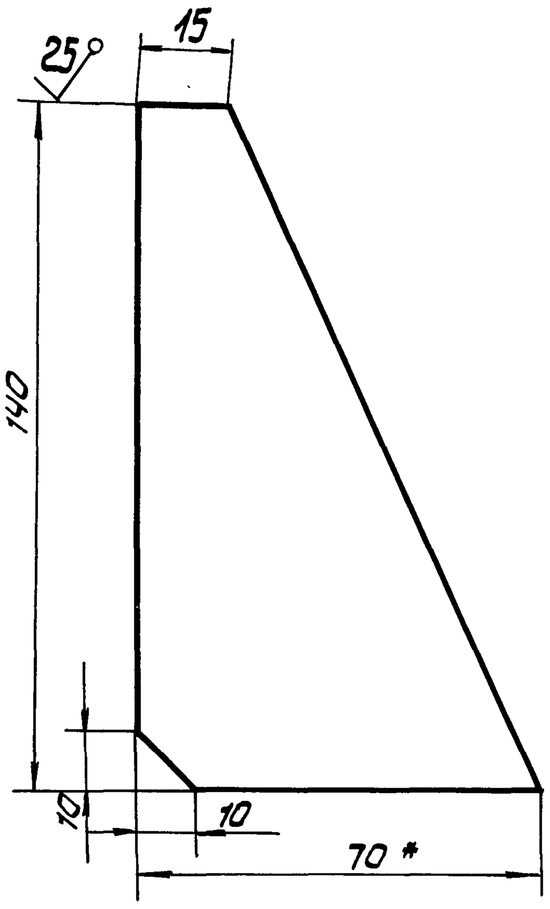
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал 24158-07 57 Формат

Альбом 7

Типовой проект 903-9-24.89

15-1362.02.02.01



Неуказанные предельные отклонения размеров:

$h14; \pm \frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гольдина		06.87
Пров.				
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		06.87
Н.контр.		Панова		06.87
Утв.		Кузнецов		06.87

15-1362.02.02.01.

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
И	0.28	1:5

Лист | Листов

Полоса $\frac{Б-8\times70\ ГОСТ\ 103-76}{Ст.3\ ГОСТ\ 535-79}$

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Альбом 7

Типовой проект

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			15-1362.02.02.00	Сборочный чертеж		
				Детали		
11		1	15-1362.02.02.01	Ребро	4	
Б4		2	15-1362.02.02.02	Труба		
				Труба 273х8 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74		
				L=1472	1	61,3кг
Б4		3	15-1362.02.02.03	Плита опорная		
				лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				Д-450мм	1	22,0кг
				Стандартные изделия		
		4		Фланец 250-2,5 ГОСТ 12820-80	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гольдина		06.87
Пров.				
ГИП		Тюрин		06.87
Н.контр.		Панова		06.87
Утв.		Кузнецов		06.87

15-1362-02.02.00

Стойка нижняя

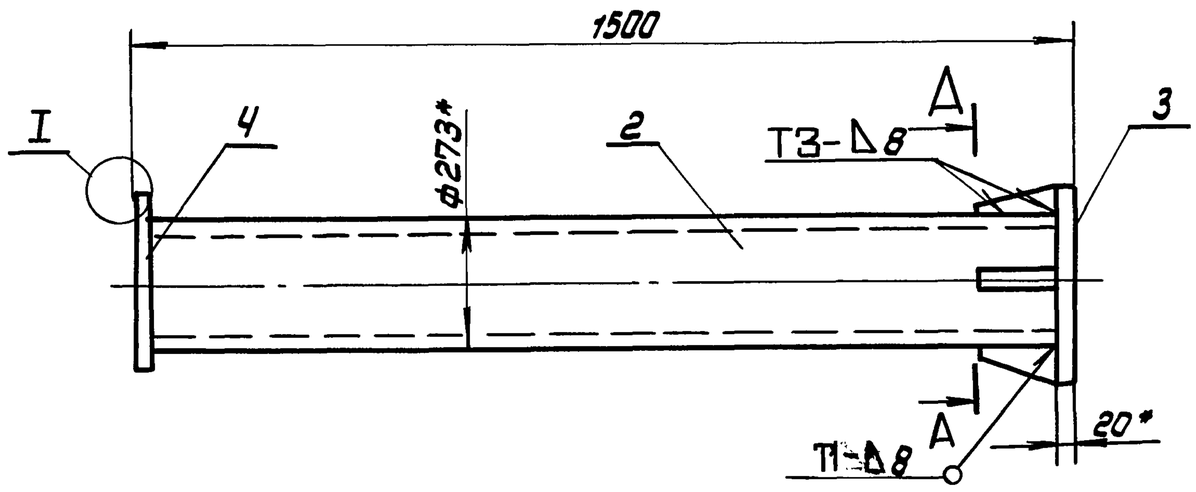
Лит.	Лист	Листов
И		

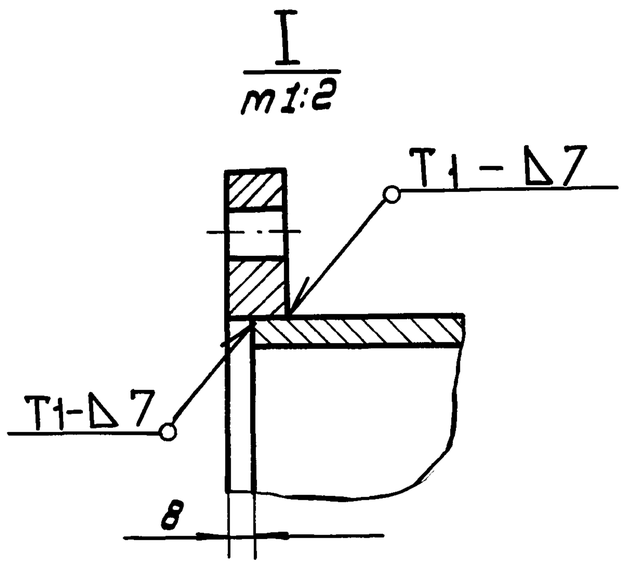
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Альбом 7

Типовой проект

15-1362.02.02.00СБ





1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-$\sqrt{50}$
4. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гольдина		06.87
Пров.				
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		06.87
Н.контр.		Панова		06.87
Утв.		Кузнецов		06.87

15-1362.02.02.00 СБ

Стойка нижняя
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	87.0	1:10

Лист | Листов 1

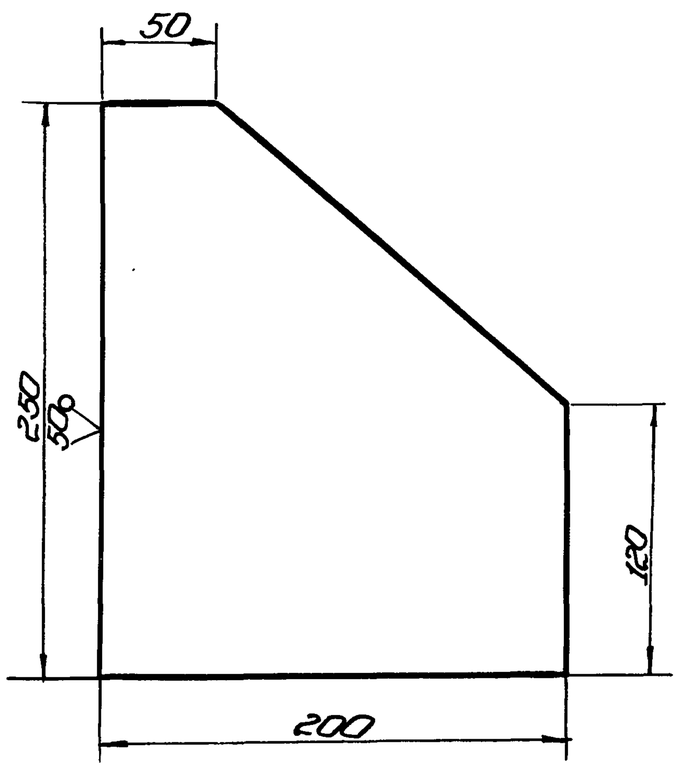
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Альбом 7

Типовой проект 903-9-24.89

15-1362.02.01.02

√(√)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: h 14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Голядина		06.87
Пров.				
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		06.87
Н.контр.		Панова		06.87
Утв.		Кузнецов		06.87

15-1362.02.01.02

Косынка

Лит.	Масса	Масштаб
И	3.2	1:2.5
Лист	Листов 1	

Лист 6-8 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-79

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал формат

Альбом 7

Типовой проект

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
93	15-1362.02.02.00	Сборочный чертеж		
		Детали		
54	15-1362.02.03.01	Перекладина		
		Круг $\frac{В-18\ ГОСТ\ 2590-71}{Ст3\ ГОСТ\ 535-79}$		
		L = 570 мм	35	1,14 кг
64	15-1362.02.03.02	Стойка		
		Уголок $\frac{Б-50\times50\times5\ ГОСТ\ 8509-72}{Ст3\ ГОСТ\ 535-79}$		
		L = 10600 мм	2	50,5 кг
		Ограждение		
		Полоса $\frac{54\times30\ ГОСТ\ 103-76}{Ст3\ ГОСТ\ 535-79}$		
54	15-1362.02.03.03	L = 8250 мм	3	10,6 кг
64	15-1362.02.03.04	L = 1950 мм	16	1,84 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гольдина		06.87
Пров.				
ГИП		Тюрин		06.87
Н.контр.		Панова		06.87
Утв.		Кузнецов		06.87

15-1362.02.03.00

Лестница

Лит	Лист	Листов
И		1

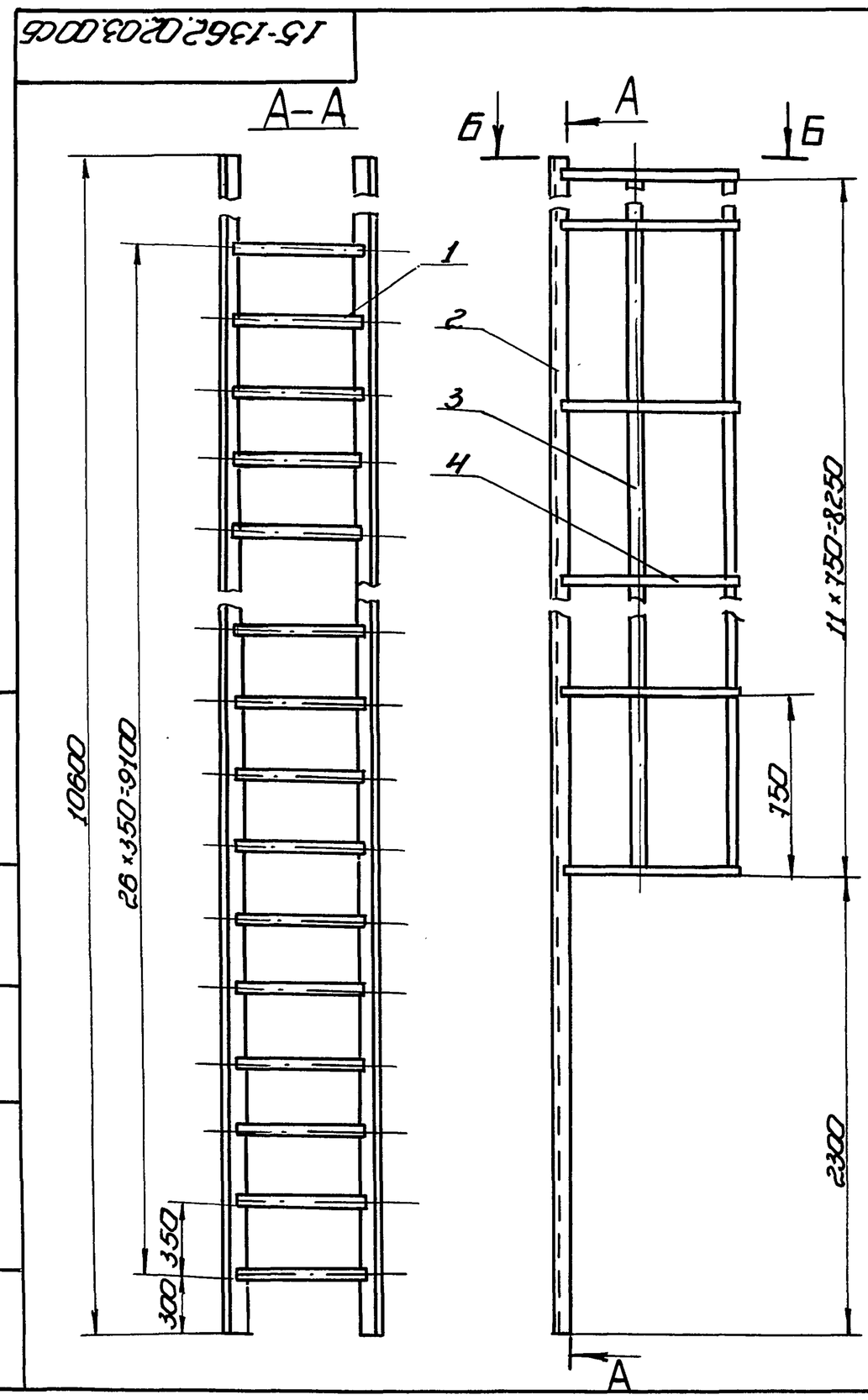
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал формат

Альбом 7

Типовой проект

15-1362.02.03.00СБ



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Н14; h 14; $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 54 $\frac{50}{\sqrt{}}$.
4. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гольдина		06.87
Пров.				
Т.контр.				
ГИП		Тюрин		06.87
Н.контр.		Панова		06.87
Утв.		Кузнецов		06.87

15-1362.02.03.00СБ

Лестница

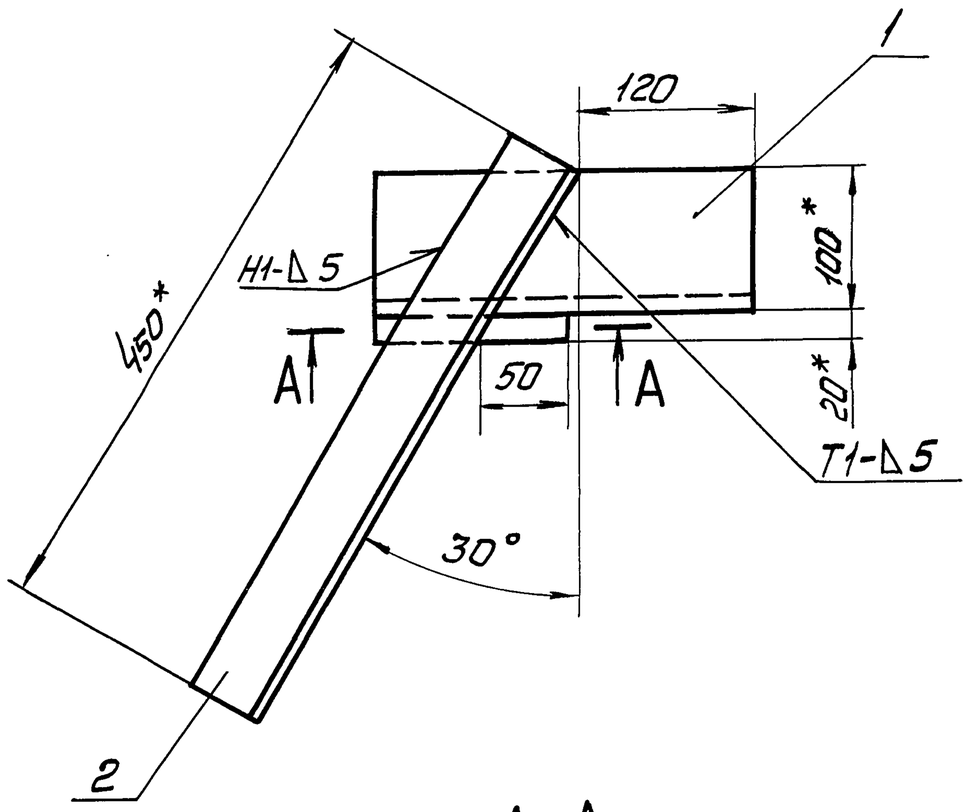
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	203	1:20
Лист	Листов 1	

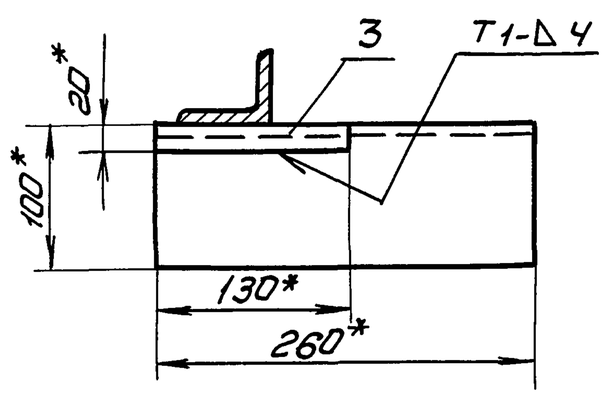
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Копировал 24158-07 .59 формат

15-1307.02.00.00СБ



А-А



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э 42А ГОСТ 9467-75.
2. $H16,\ h16,\ \pm\frac{JT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 $\sqrt{25}$
4. *Размеры для справок.

					15-1307.02.00.00СБ
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Гольдина		06.87	Ловитель
Пров.					Сборочный чертеж
Т.контр.					
ГИП		Тюрин		06.87	
Н.контр.		Панова		06.87	
Утв.		Кузнецов		06.87	

Лит.	Масса	Масштаб
И	6,0	1:4
Лист	Листов 1	

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Альбом 7 Типовой проект 903-9-24.89

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			15-1307.02.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	15-1307.02.00.01	Опора		
				Уголок Б-100×100×8 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L=260 мм	1	3,2 кг
Б4		2	15-1307.02.00.02	Укосина		
				Уголок Б-63×63×5 ГОСТ 8509-72 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L=450 мм	1	2,2 кг
Бн		3	15-1307.02.00.03	Брусок		
				Квадрат В-20 ГОСТ 2591-71 / Ст3 ГОСТ 535-79		
				L=130 мм	1	0,5 кг

					15-1307.02.00.00
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Гольдина		06.87	Ловитель
Пров.					
ГИП		Тюрин		06.87	
Н.контр.		Панова		06.87	
Утв.		Кузнецов		06.87	

Лит.	Лист	Листов
И		1

Гипронефтеспецмонтаж г. Москва

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата