

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ГОСТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.431-20

ПЕРЕГОРОДКИ

ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 7

СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЧАСТЬ 2

**АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ К ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КОЛОННАМ
И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

15912-09

ЦЕНА 1-08

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ГОСТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.431-20

ПЕРЕГОРОДКИ

ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 7

СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЧАСТЬ 2

**АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ К ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КОЛОННАМ
И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТАМИ ЦНИИПРОМЗДАНИЙ И
ХАРЬКОВСКИМ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ГОССТРОЕМ СССР С 10.4.78г
ПОСТАНОВЛЕНИЕ ОТ 5.12.78г. №224

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

1. В состав серии 1.431-20 входят:
 - Выпуск 0. Материалы для проектирования
 - Выпуск 1. Панели железобетонные. Рабочие чертежи.
 - Выпуск 2. Панели гипсобетонные. Рабочие чертежи.
 - Выпуск 3. Панели каркасно-обшивные. Рабочие чертежи.
 - Выпуск 4. Колонны фрезверка стальные. Чертежи км.
 - Выпуск 5. Колонны фрезверка железобетонные. Рабочие чертежи.
 - Выпуск 6. Монтажные узлы. Рабочие чертежи.
 - Выпуск 7. Стальные изделия.
 - Часть 1. Арматурные и закладные изделия к панелям. Рабочие чертежи.
 - Выпуск 7. Стальные изделия.
 - Часть 2. Арматурные и закладные изделия к железобетонным колоннам и соединительные изделия. Рабочие чертежи.

2. В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи арматурных и закладных изделий для железобетонных колонн, а также соединительных изделий для крепления панелей перегородок и стальных элементов "Т" к колоннам.

3. Арматурные изделия представляют собой пространственные арматурные каркасы, состоящие из плоских сварных каркасов, объединенных поперечными стержнями и

плоских сварных сеток, которые привязываются базальной проволокой к продольным стержням каркаса.

4. Плоские сварные каркасы и сетки должны изготавливаться с помощью контактной точечной сварки.

5. Каркасы запроектированы из условия изготовления на многоэлектродных машинах.

Объединение плоских каркасов в пространственный предусмотрено путем приварки соединительных поперечных стержней к продольным стержням плоских каркасов. При этом ось соединительного поперечного стержня должна отстоять на расстоянии 30мм от оси поперечного стержня плоского каркаса. При отсутствии сварочных клещей допускается объединять плоские каркасы с помощью шпильки, располагая их с тем же шагом, что и поперечные стержни. В этом случае для обеспечения возможности транспортирования пространственных каркасов к месту формования в них должны быть предусмотрены связи, обеспечивающие их неизменяемость.

Сетки запроектированы из условия их изготовления на однотоочечных машинах. Сварке подлежат все узлы пересечения в двух крайних поперечных стержнях.

6. При изготовлении арматурных и закладных изделий необходимо руководствоваться требованиями ГОСТ 10922-75 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных и бетонных конструкций".

С. А. РАБЕКОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОЕКТА

С. И. МАКЕЕВ
И. А. КОЗЛОВ
И. А. КОЗЛОВ
И. А. КОЗЛОВ
И. А. КОЗЛОВ

С. И. МАКЕЕВ
И. А. КОЗЛОВ
И. А. КОЗЛОВ
И. А. КОЗЛОВ
И. А. КОЗЛОВ
1977

ТК
1977

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

СЕРИЯ 1.431-20	
ВЫПУСК 7	ЛИСТ —
4.2	—

СВАРОВОСНА
ПРОСТРАННИИ ПРОЕКТ

С. АНЖЕНЕР
И. АНЖЕНЕР

С. АНЖЕНЕР
И. АНЖЕНЕР

С. АНЖЕНЕР
И. АНЖЕНЕР

С. АНЖЕНЕР
И. АНЖЕНЕР

ГОСТ 19292-73 "СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КОНТАКТНАЯ И АВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА ПЛАВЛЕНИЕМ. ОСНОВНЫЕ ТИПЫ И КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ", СН 393-69 "УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СОЕДИНЕНИЙ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ В СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ И БЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЯХ" И СН 313-65* "ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ И УСТАНОВКЕ СТАЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ В СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ И БЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЯХ"

7. Антикоррозийная защита закладных изделий должна приниматься в соответствии с указаниями п. 3.16 пояснительной записки вып. 0 и должна быть оговорена в конкретном проекте.

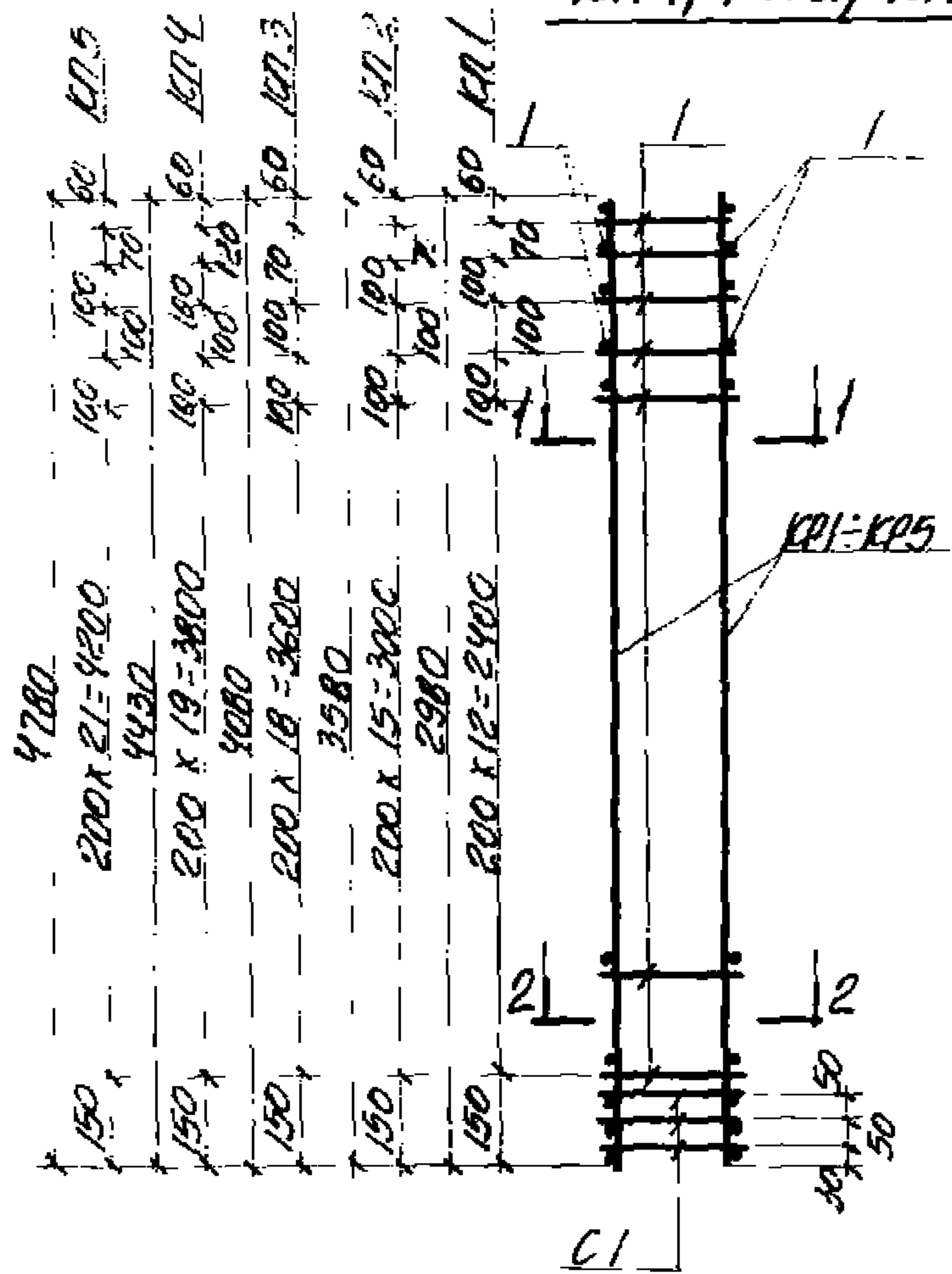
Марки арматурных сталей и сталей для закладных изделий выбираются в конкретном проекте в соответствии с условиями монтажа и эксплуатации здания и действующими нормативными документами.

8. Высоту всех неоговоренных на чертежах закладных и соединительных изделий сварных швов принять равной толщине меньшего из стыкуемых элементов.

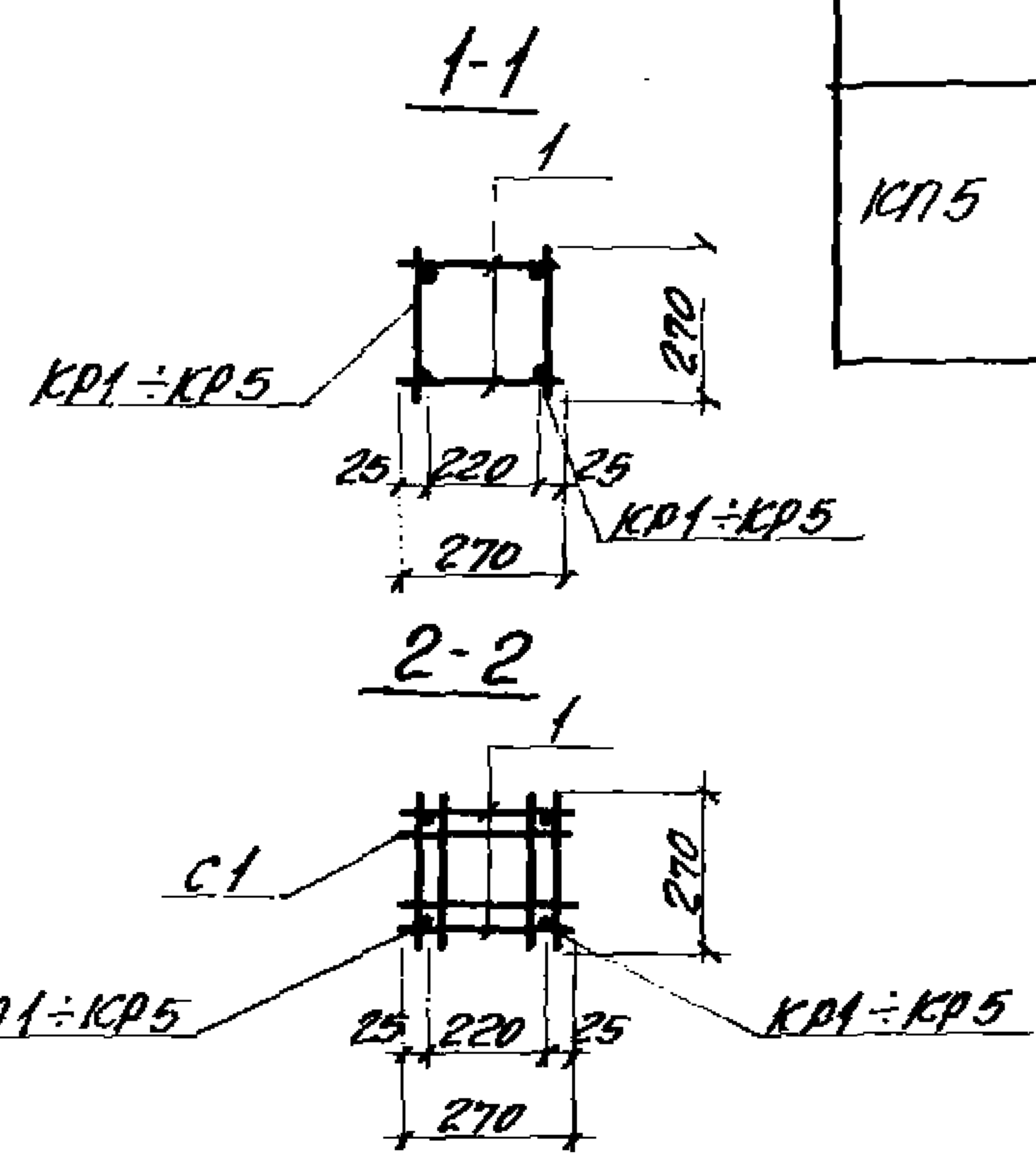
9. Приварку анкерных стержней втавр рекомендуется производить дуговой сваркой под слоем флюса или многослойными кольцевыми швами (электроды Э50А-Ф), допускается дуговой сваркой с устройством в пластинке раззенкованных отверстий (электроды Э50А-Ф).

ТК	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	СЕРИЯ 1.431-20	
		ВЫПУСК 7	ЛИСТ —
1977		4.2	

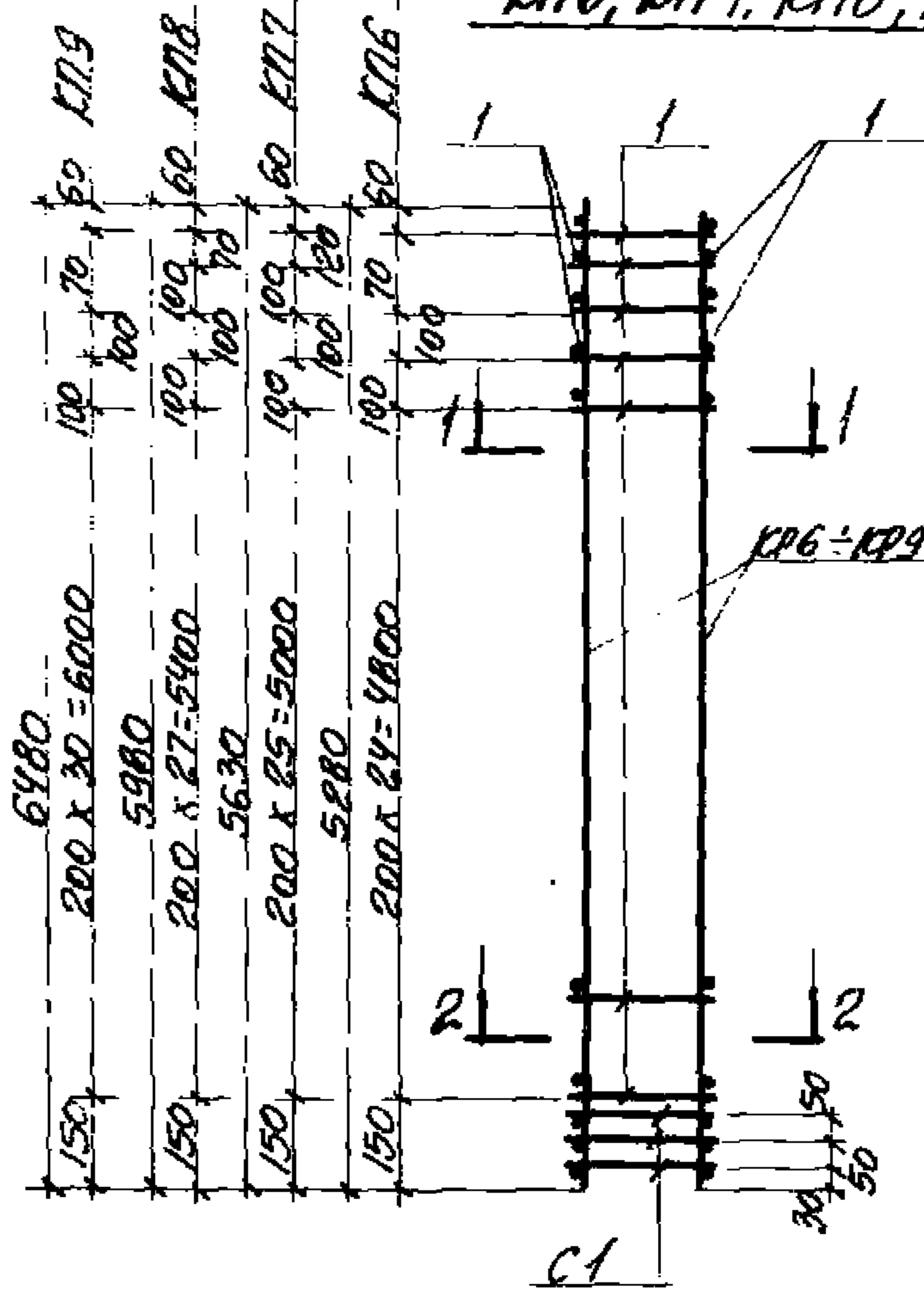
КП1, КП2, КП3, КП4, КП5



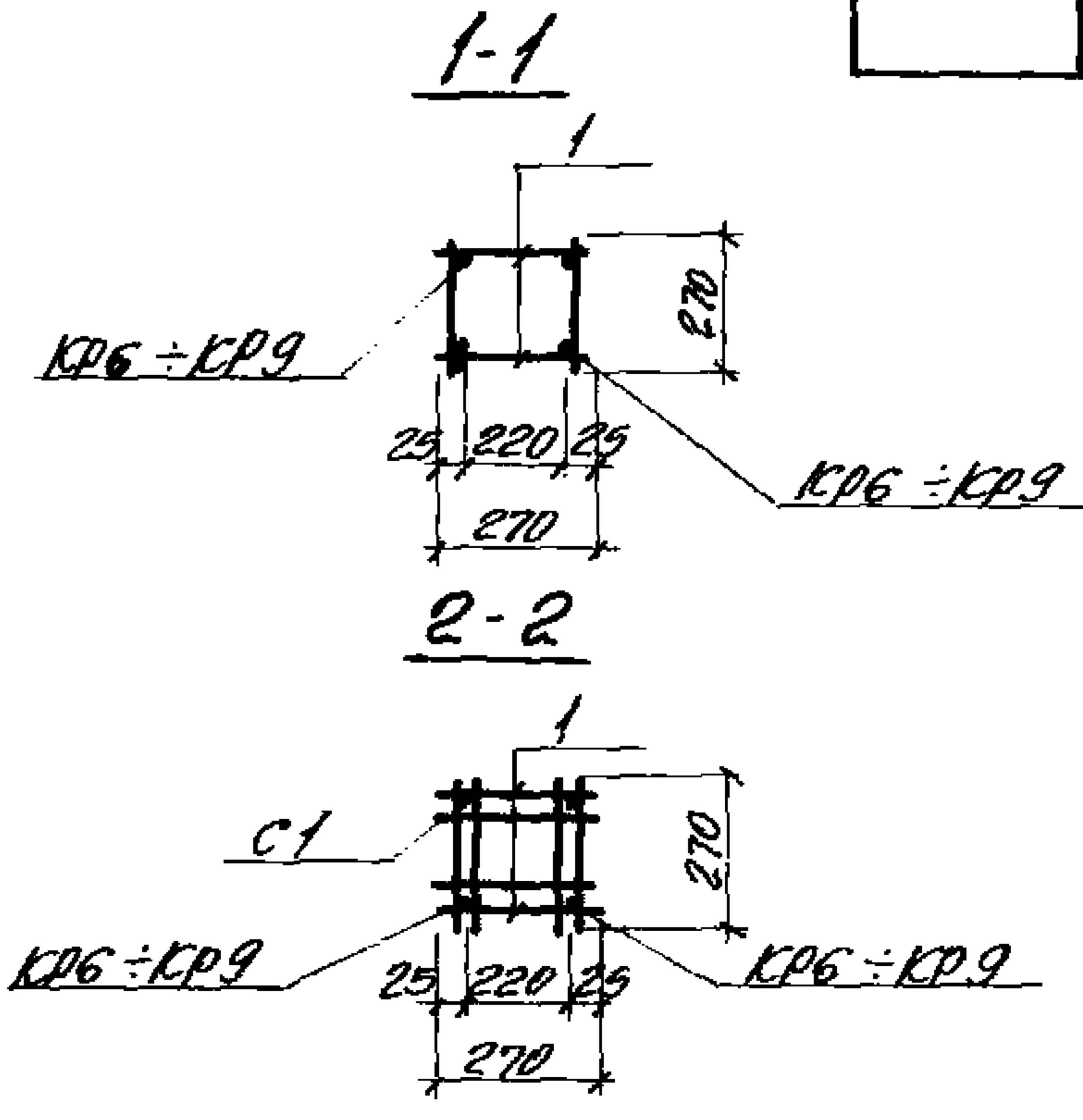
МАРКА КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАССА КР
КП1	КР1	2	23	15.7
	С1	3	37	
	НОЗ.1	38	38	
КП2	КР2	2	23	18.6
	С1	3	37	
	НОЗ.1	44	38	
КП3	КР3	2	23	20.7
	С1	3	37	
	НОЗ.1	48	38	
КП4	КР4	2	23	22.1
	С1	3	37	
	НОЗ.1	52	38	
КП5	КР5	2	23	23.6
	С1	3	37	
	НОЗ.1	56	38	



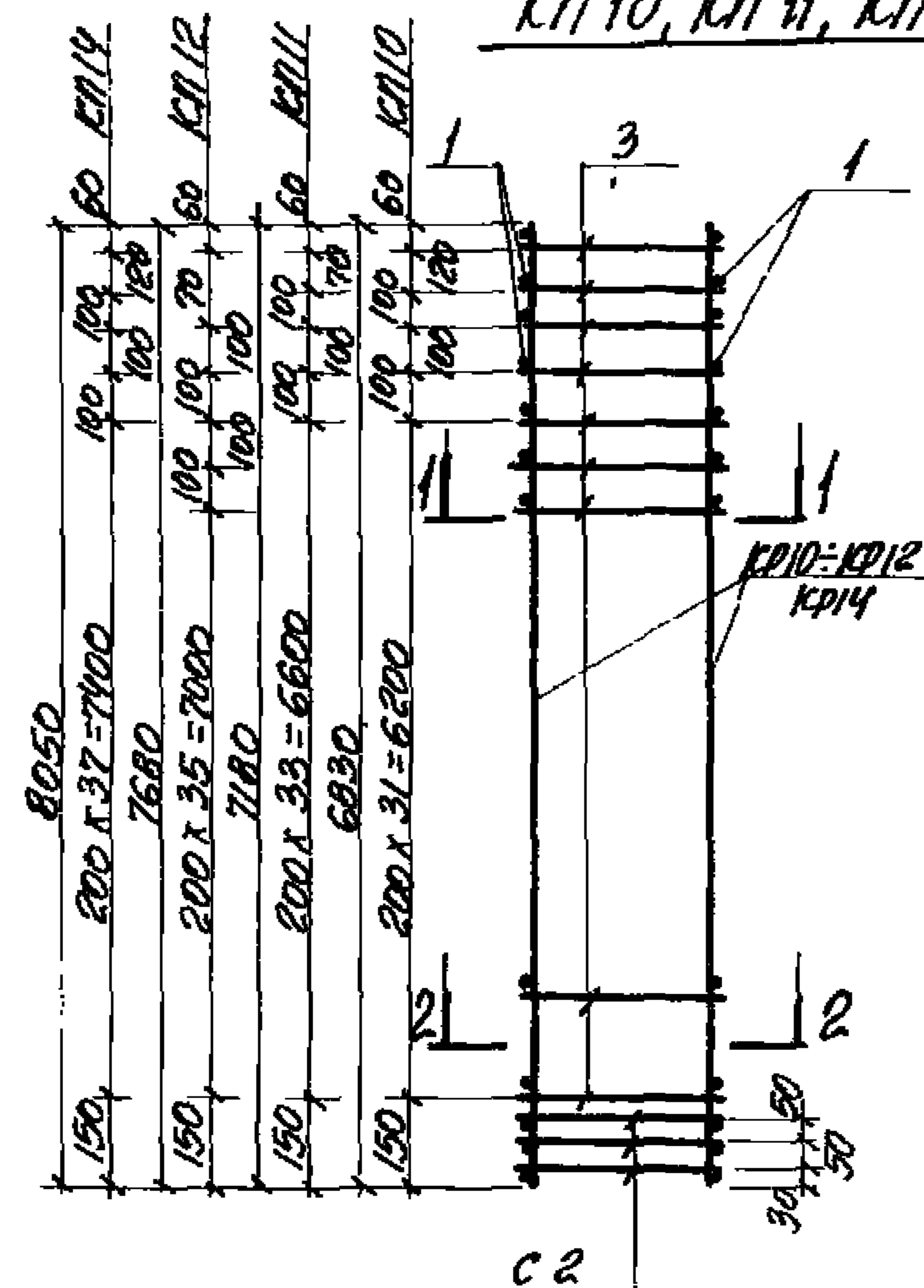
КП6, КП7, КП8, КП9



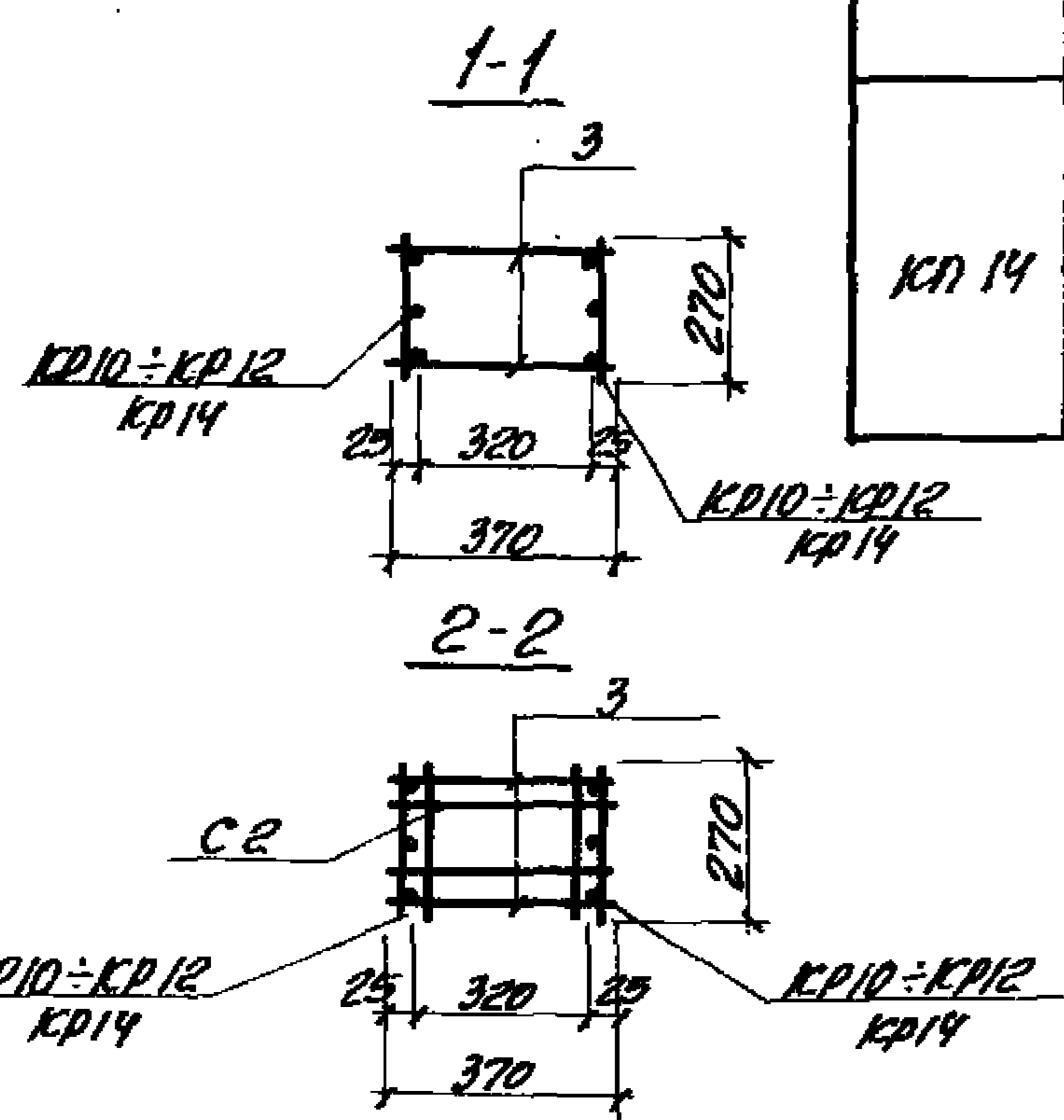
МАРКА КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАССА КР
КП6	КР6	2	23	25.8
	С1	3	37	
	НОЗ.1	60	38	
КП7	КР7	2	23	27.4
	С1	3	37	
	НОЗ.1	64	38	
КП8	КР8	2	23	28.9
	С1	3	37	
	НОЗ.1	68	38	
КП9	КР9	2	24	31.1
	С1	3	37	
	НОЗ.1	72	38	



КП 10, КП 11, КП 12, КП 14



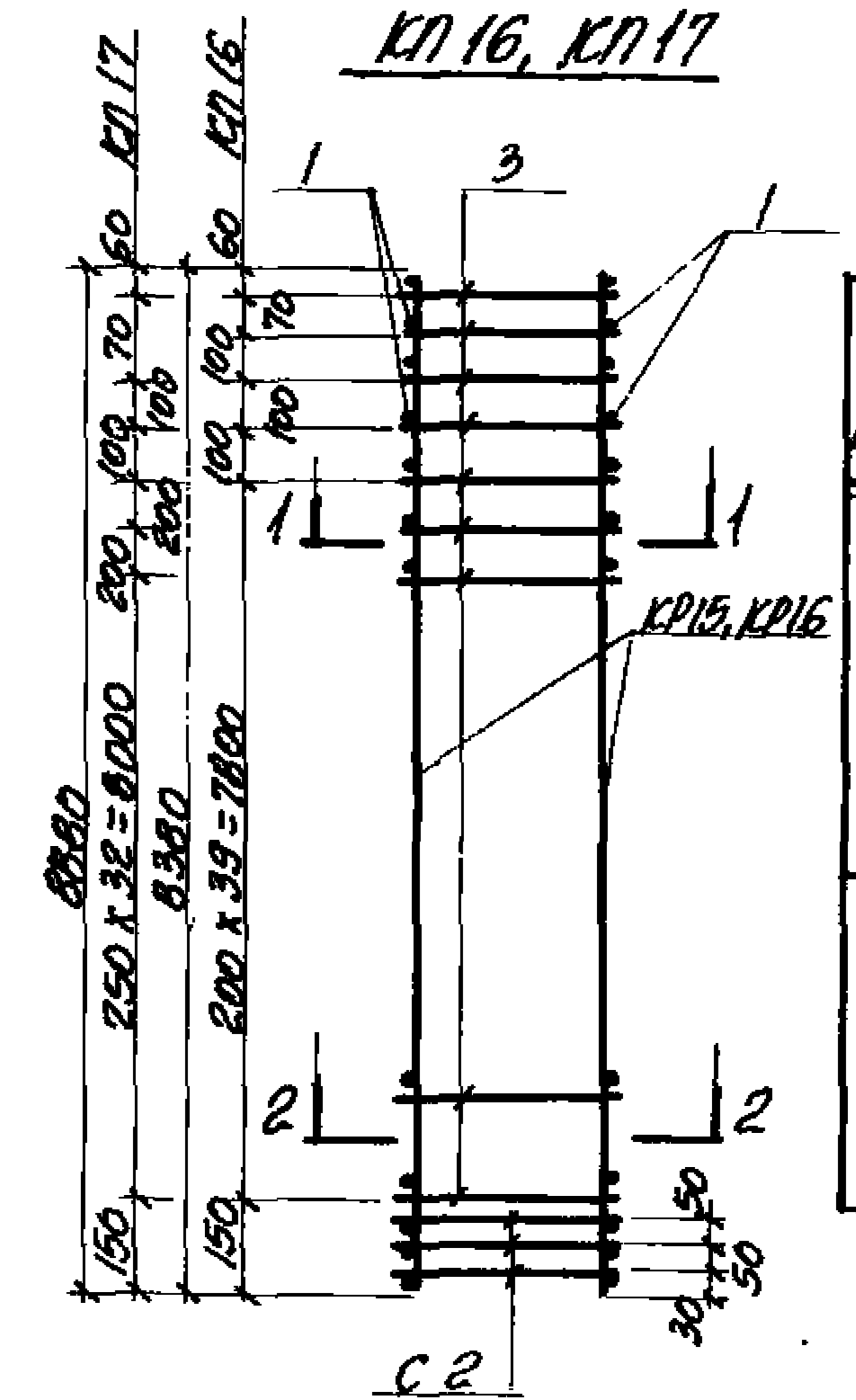
МАРКА КАРКАСА	МАРКА НАДЕЛНА	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАССА КГ
КП 10	КР 10	2	24	46.7
	С 2	3	37	
	НОЗ. 1	4	38	
	НОЗ. 3	72	38	
КП 11	КР 11	2	24	49.2
	С 2	3	37	
	НОЗ. 1	4	38	
	НОЗ. 3	76	38	
КП 12	КР 12	2	24	66.8
	С 2	3	37	
	НОЗ. 1	4	38	
	НОЗ. 3	82	38	
КП 14	КР 14	2	24	54.4
	С 2	3	37	
	НОЗ. 1	4	38	
	НОЗ. 3	84	38	



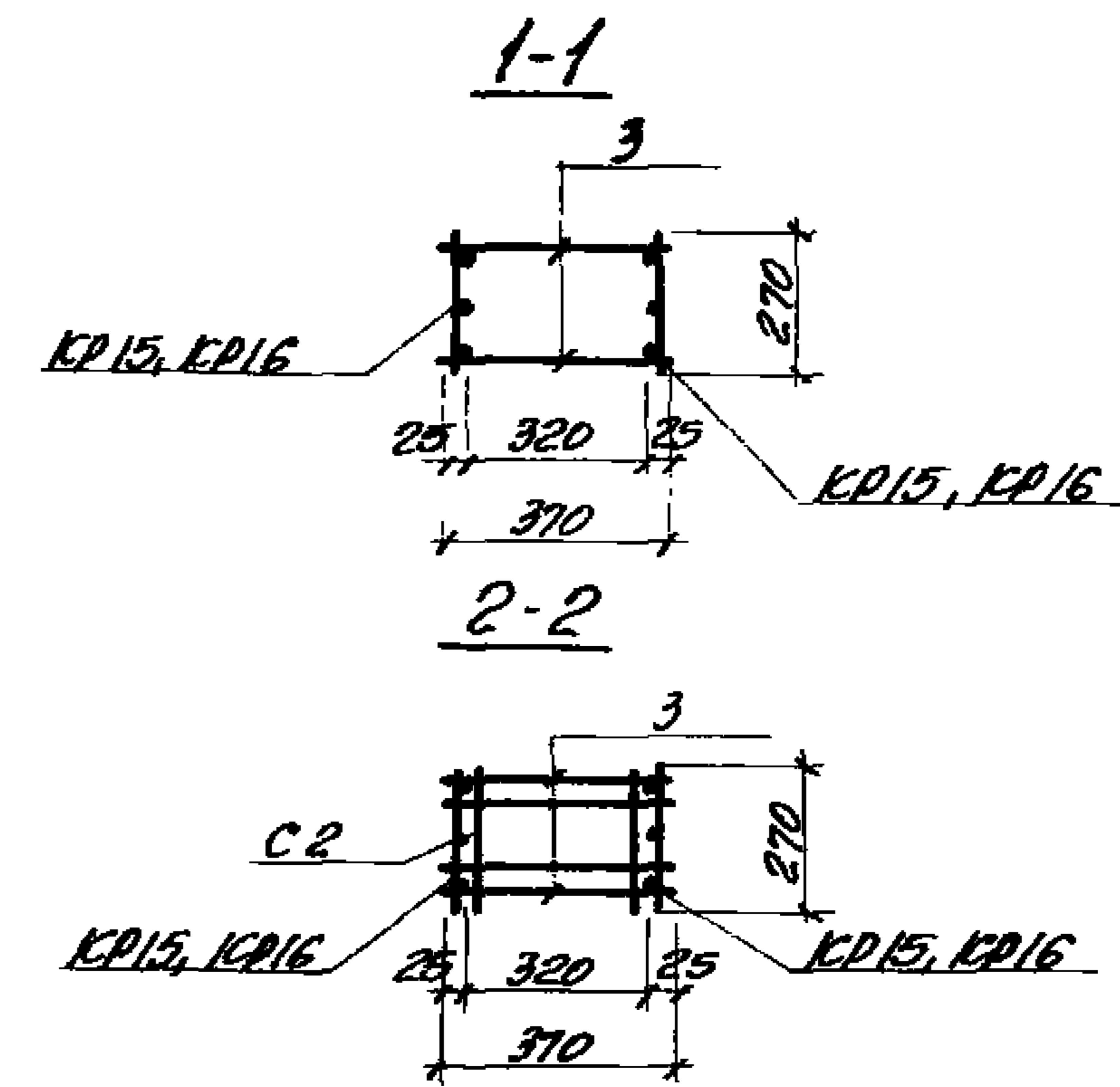
КАРКАСЫ КП 10-КП 12, КП 14

СЕРИЯ 1.431-80
ВЫПУСК 7 ЛИСТ 4.2 3

КП 16, КП 17



МАРКА КАРКАСА	МАРКА НАДЕЛНА	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАССА КГ
КП 16	КР 15	2	24	56.5
	С 2	3	37	
	НОЗ. 1	4	38	
	НОЗ. 3	88	38	
КП 17	КР 16	2	24	75.7
	С 2	3	37	
	НОЗ. 1	4	38	
	НОЗ. 3	76	38	



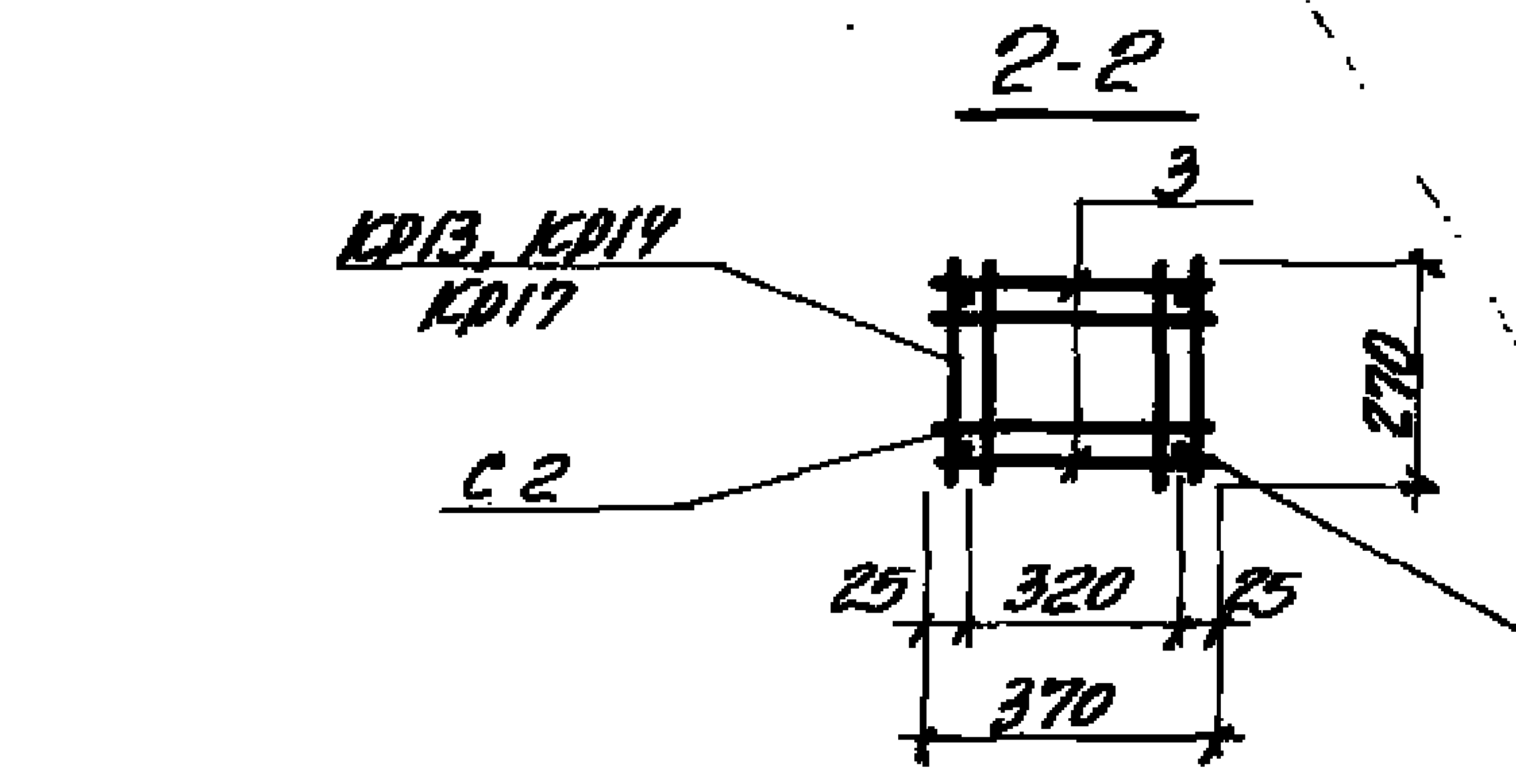
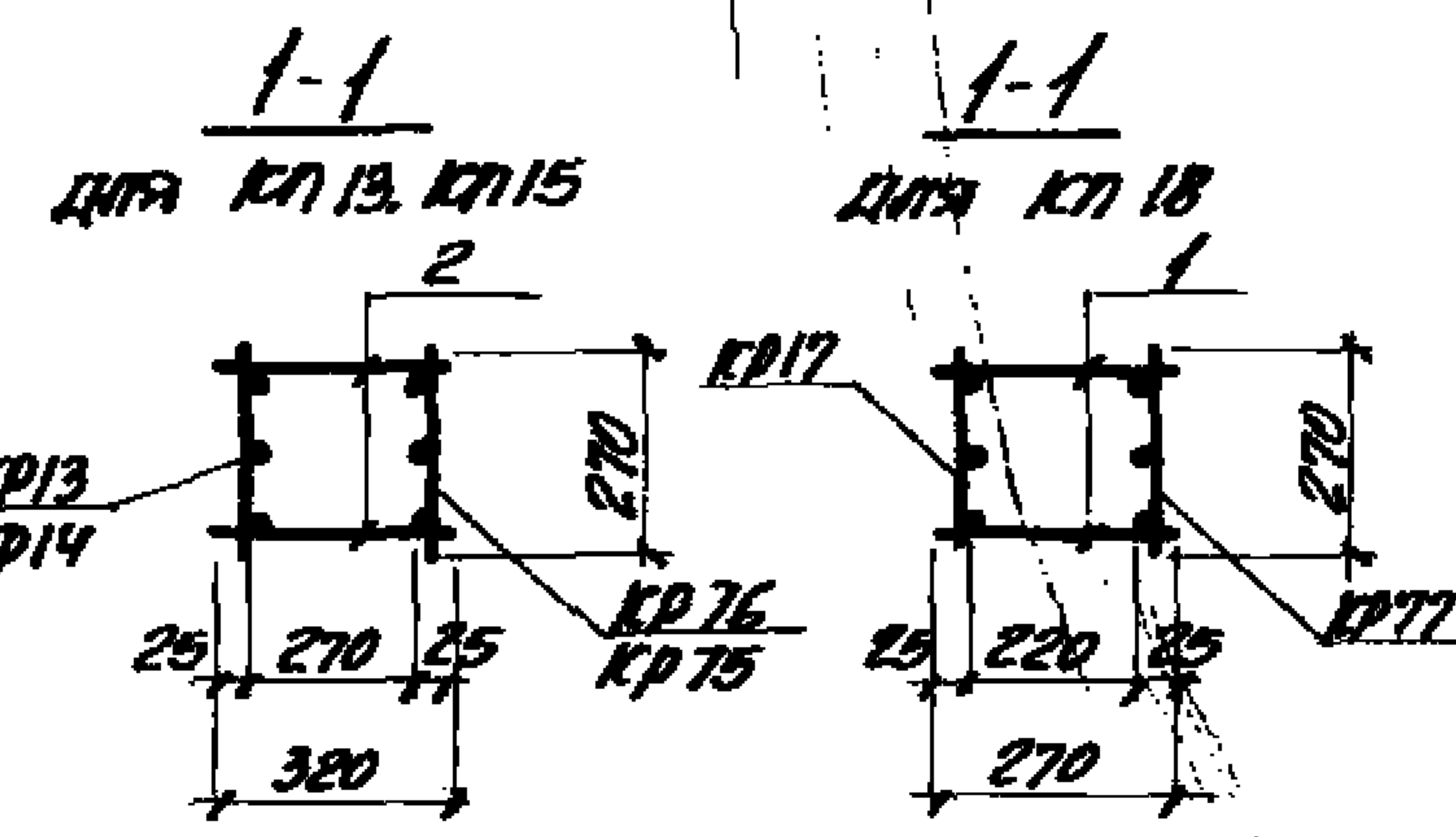
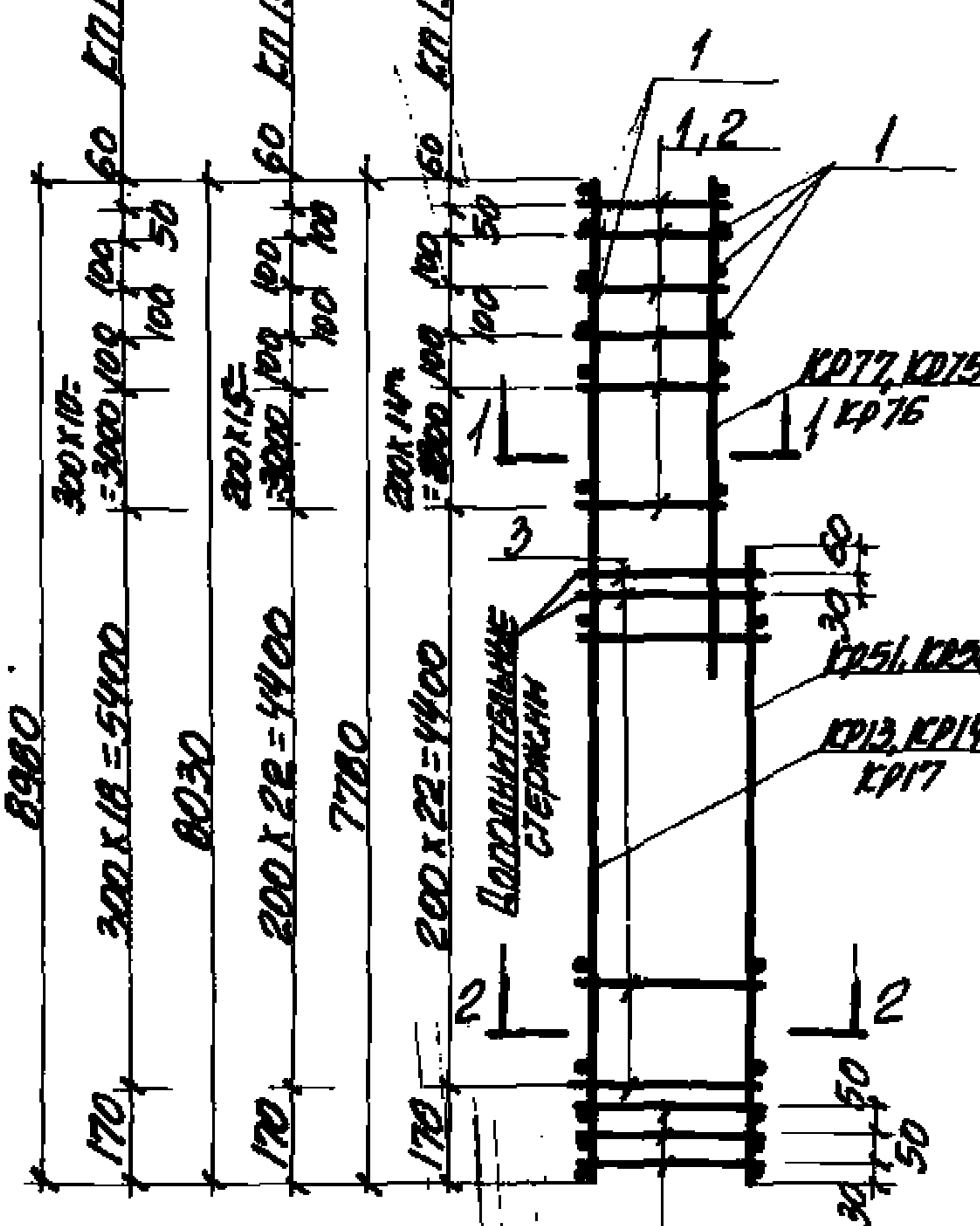
КАРКАСЫ КП 16, КП 17

ТК
1977

СЕРИЯ 1.431-80
ВЫПУСК 7 ЛИСТ 4.2 4

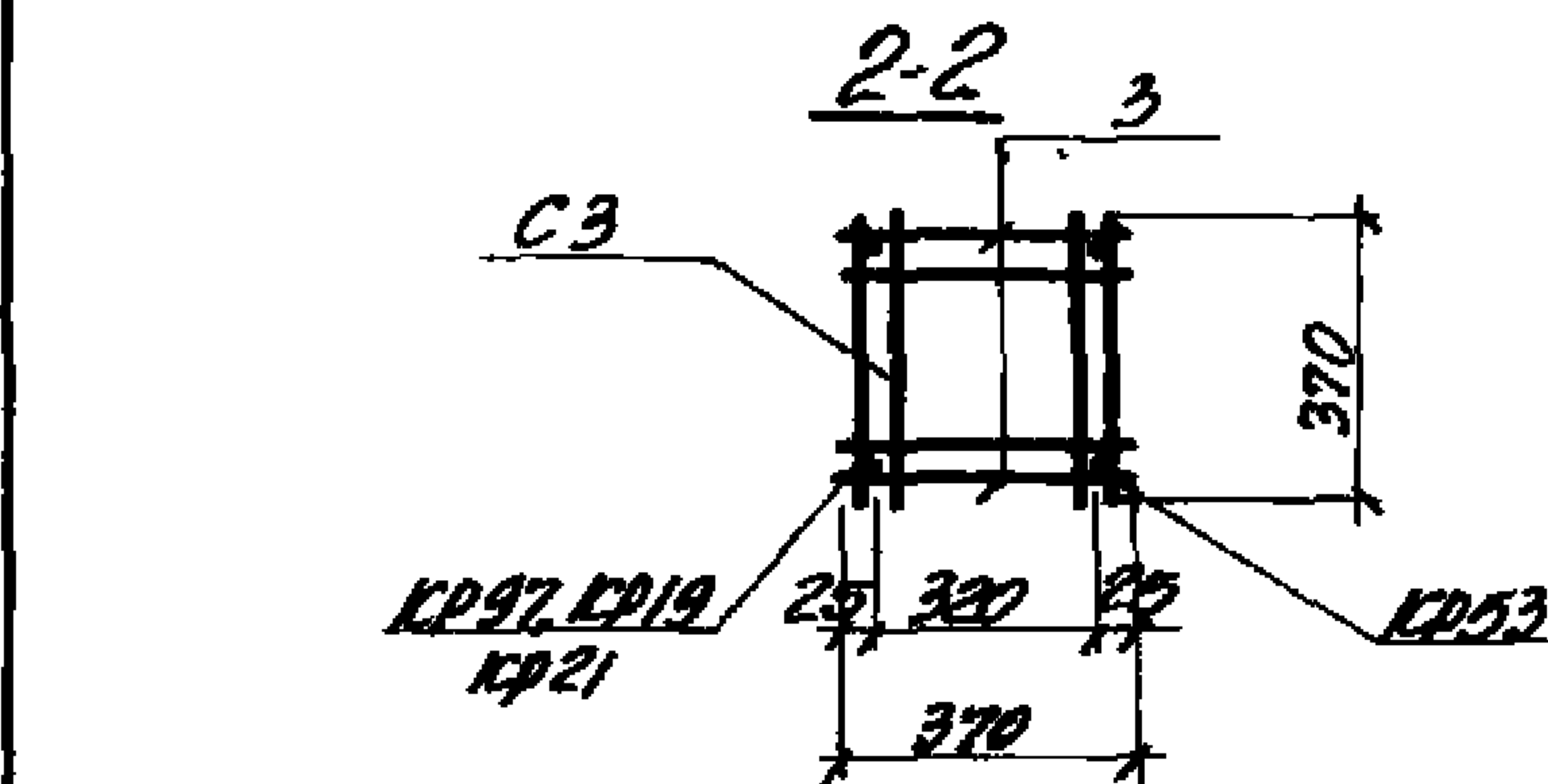
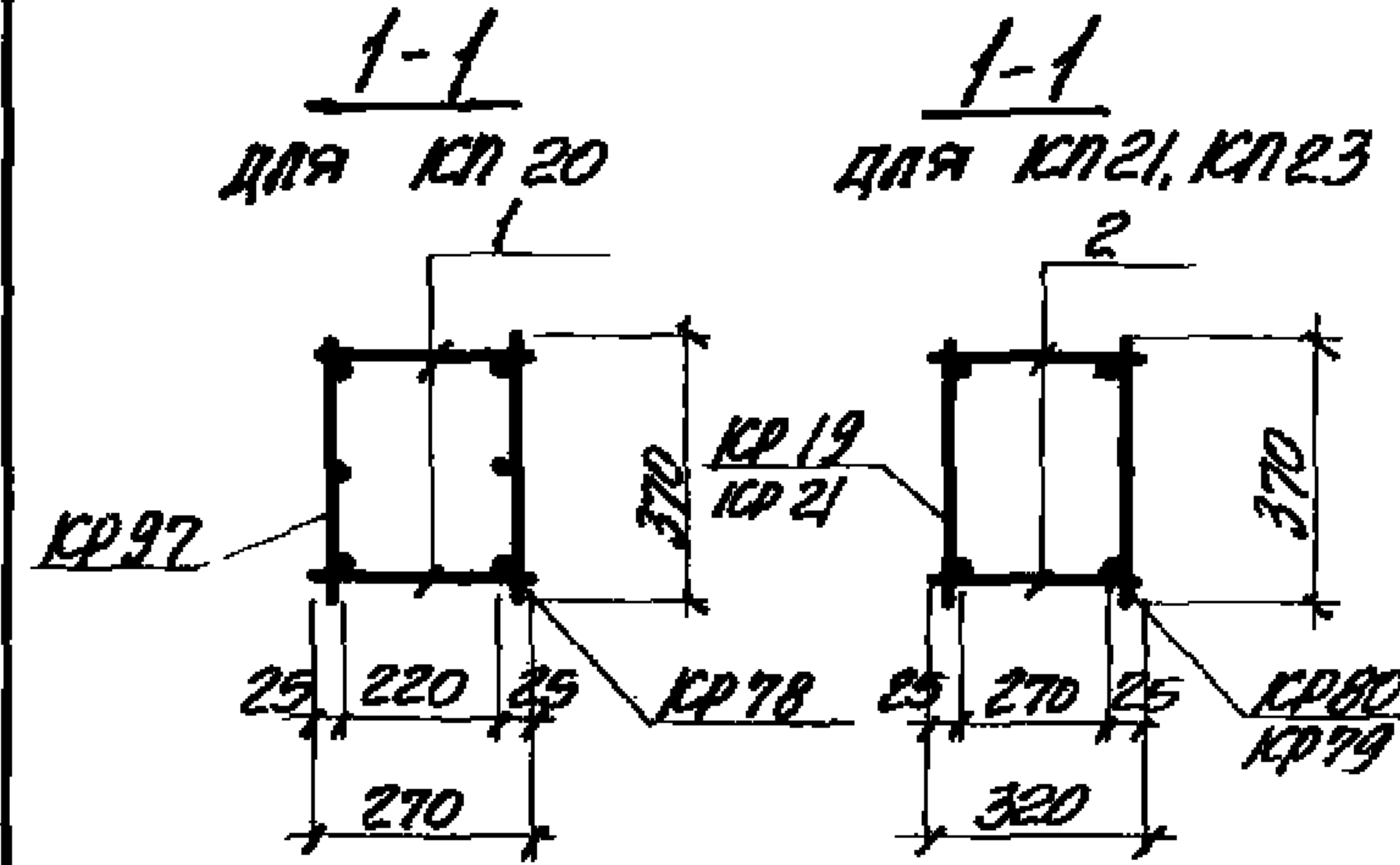
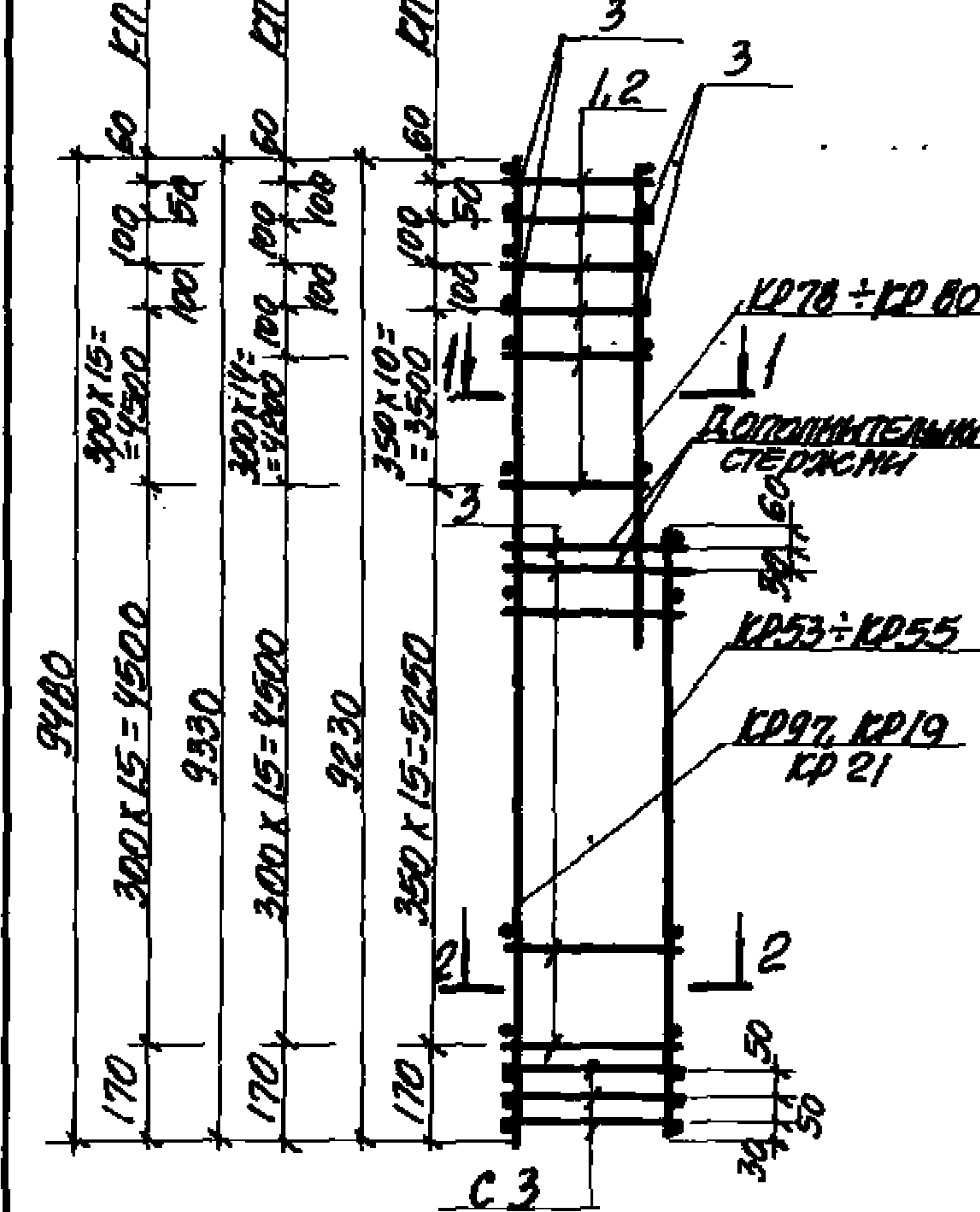
ПРОМЕСТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ
 ЗАРЬКОБОЛЬШАЯ
 СТ. НАЧЕЛЕНА ЧУВАКОВ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ АСТРАВА
 ДИРЕКТОР ЗАЯВИТЕЛЯ
 ЧУВАКОВ
 ВСТА ВЪЛУСКА МАРТ 1977

КП 13, КП 15, КП 18



МАРКА КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАССА КГ
КП 13	КР 13	1	24	53.9
	КР 51	1	29	
	КР 75	1	32	
	С 2	3	37	
	ПОЗ. 1	6	38	
	ПОЗ. 2	38	38	
	ПОЗ. 3	48	38	
	ПОЗ. 3	48	38	
КП 15	КР 14	1	211	55.6
	КР 51	1	29	
	КР 76	1	32	
	С 2	3	37	
	ПОЗ. 1	6	38	
	ПОЗ. 2	40	38	
КП 18	КР 17	1	25	83.2
	КР 52	1	29	
	КР 77	1	32	
	С 2	3	37	
	ПОЗ. 1	36	38	
	ПОЗ. 3	40	38	

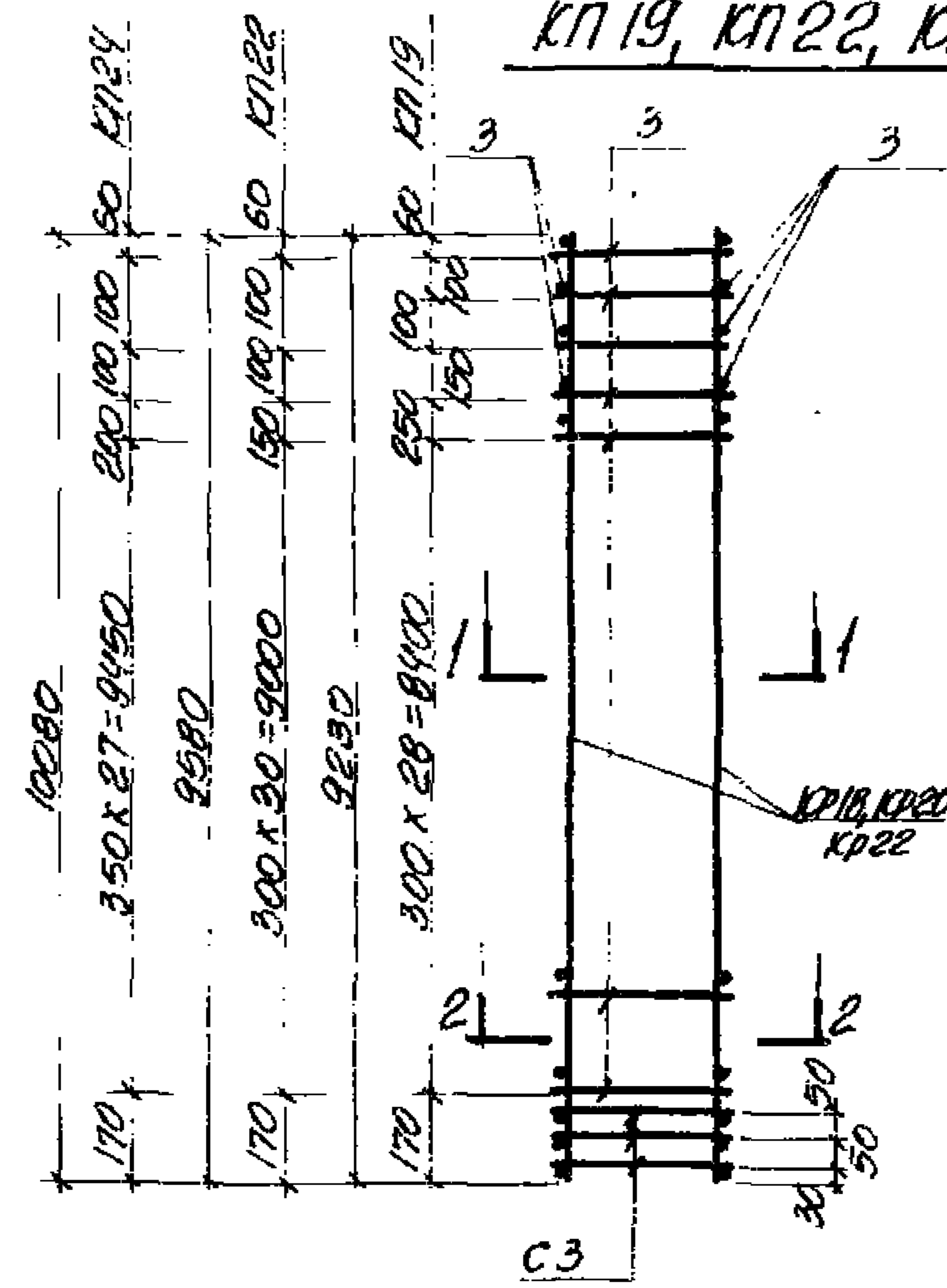
КП 20, КП 21, КП 23



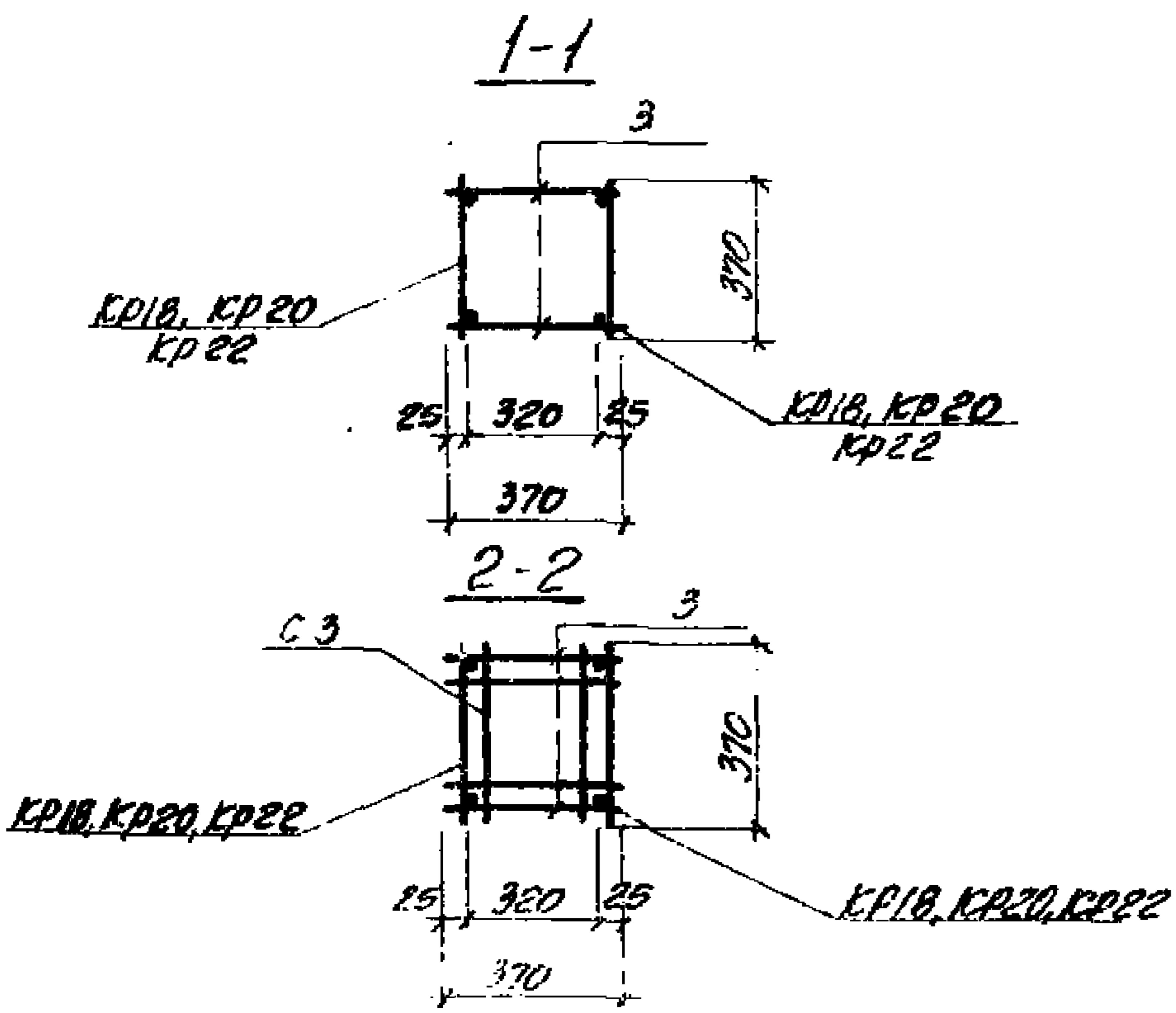
МАРКА КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАССА КГ
КП 20	КР 97	1	35	105.1
	КР 53	1	29	
	КР 78	1	32	
	С 3	3	37	
	ПОЗ. 1	28	38	
	ПОЗ. 3	38	38	
	ПОЗ. 3	38	38	
КП 21	КР 19	1	25	72.9
	КР 54	1	29	
	КР 79	1	32	
	С 3	3	37	
	ПОЗ. 2	38	38	
	ПОЗ. 3	38	38	
КП 23	КР 21	1	25	73.7
	КР 55	1	29	
	КР 80	1	32	
	С 3	3	37	
	ПОЗ. 2	38	38	
	ПОЗ. 3	38	38	

БТИ
13812

КП 19, КП 22, КП 24



МАРКА КАРКАСА	МАРКА УЗДЕЛКА	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАССА КГ
КП 19	КР 18	2	25	69.3
	С 3	3	37	
	НОЗ. 3	72	38	
КП 22	КР 20	2	25	73.0
	С 3	3	37	
	НОЗ. 3	74	38	
КП 24	КР 22	2	25	92.5
	С 3	3	37	
	НОЗ. 3	68	38	

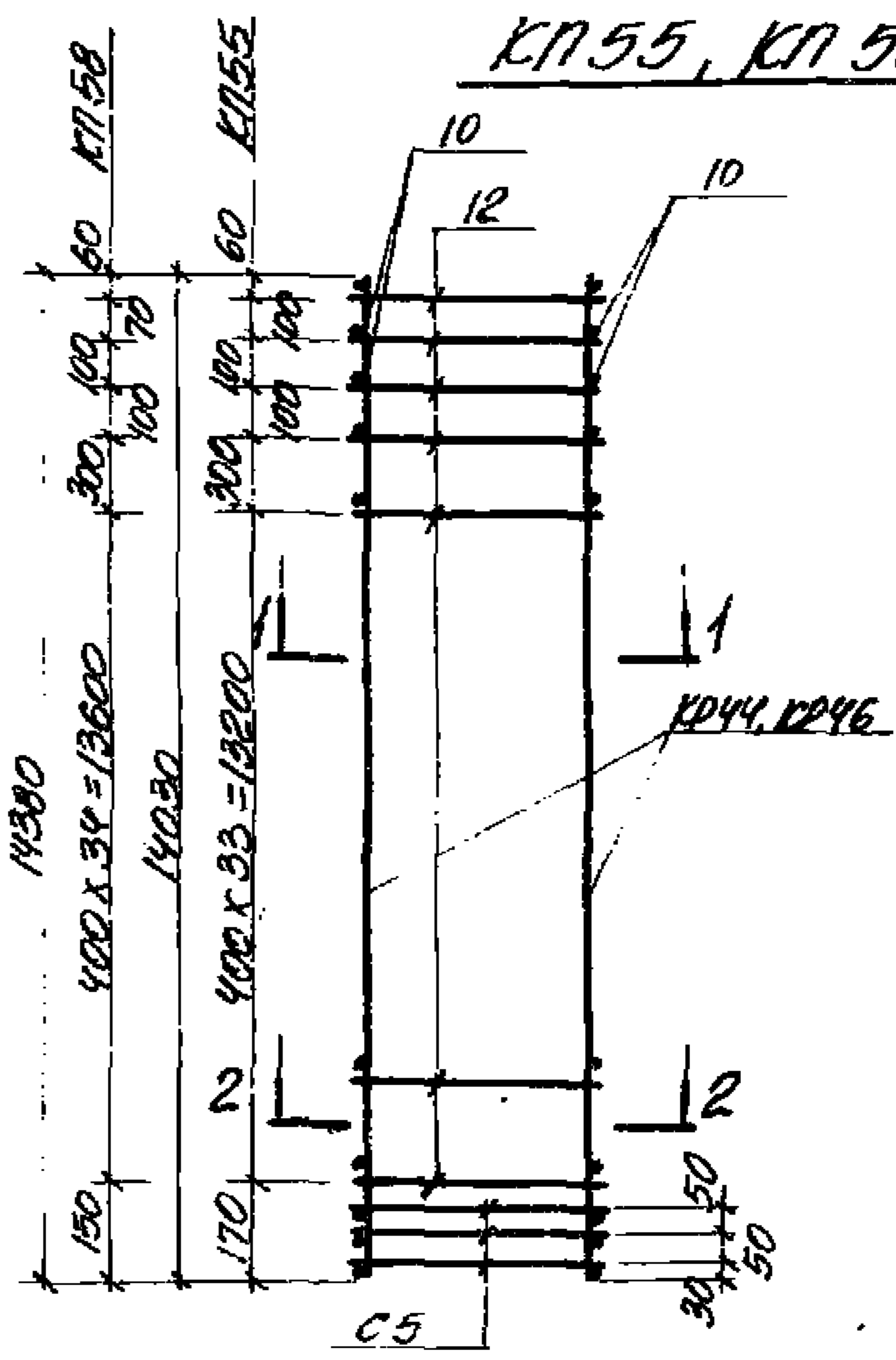


КАРКАСЫ КП 19, КП 22, КП 24

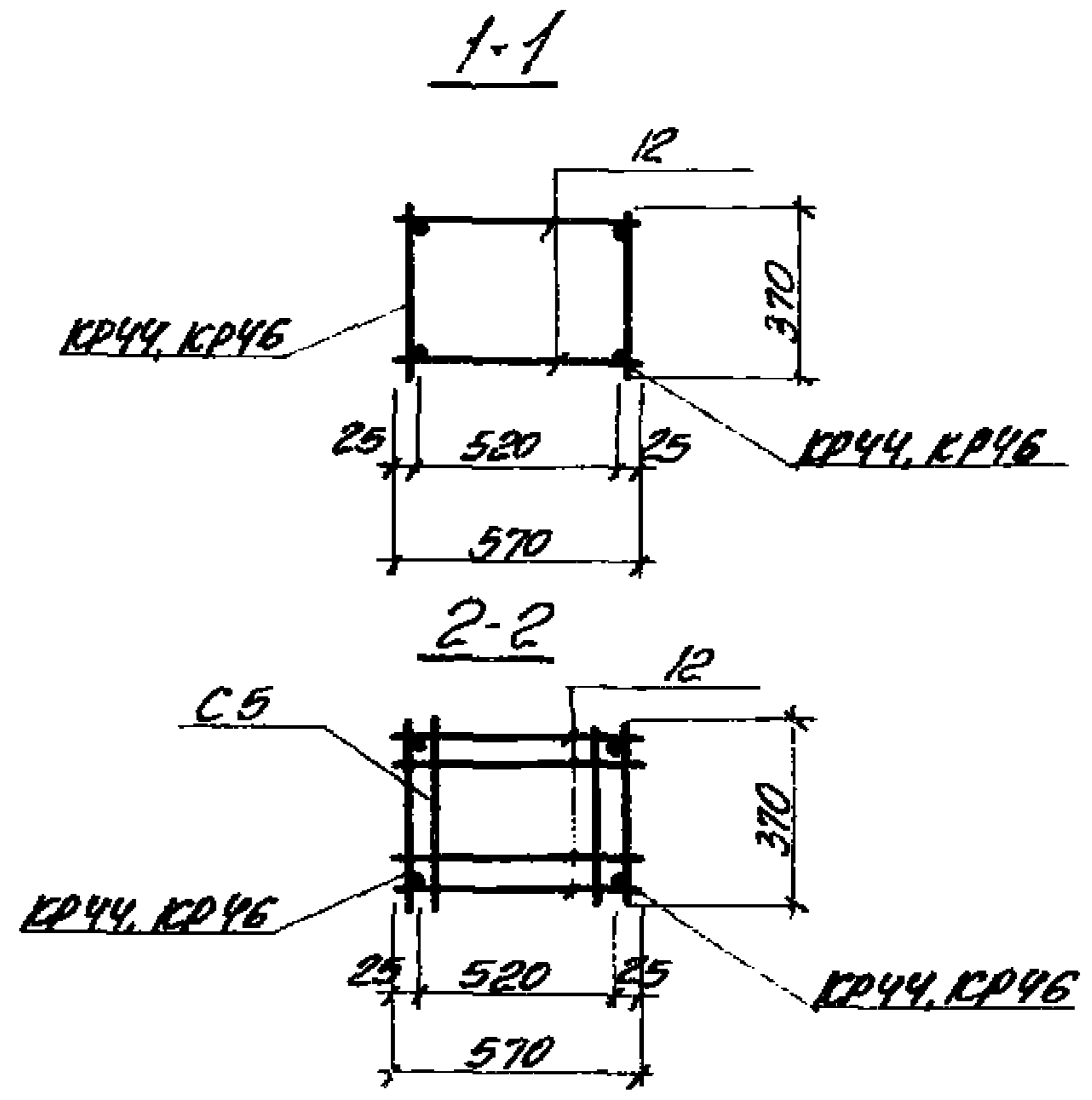
СЕРИЯ
1.431-20
ВЫПУСК 7 ЛИСТ
4 2 7

ТК
1977

КП 55, КП 58



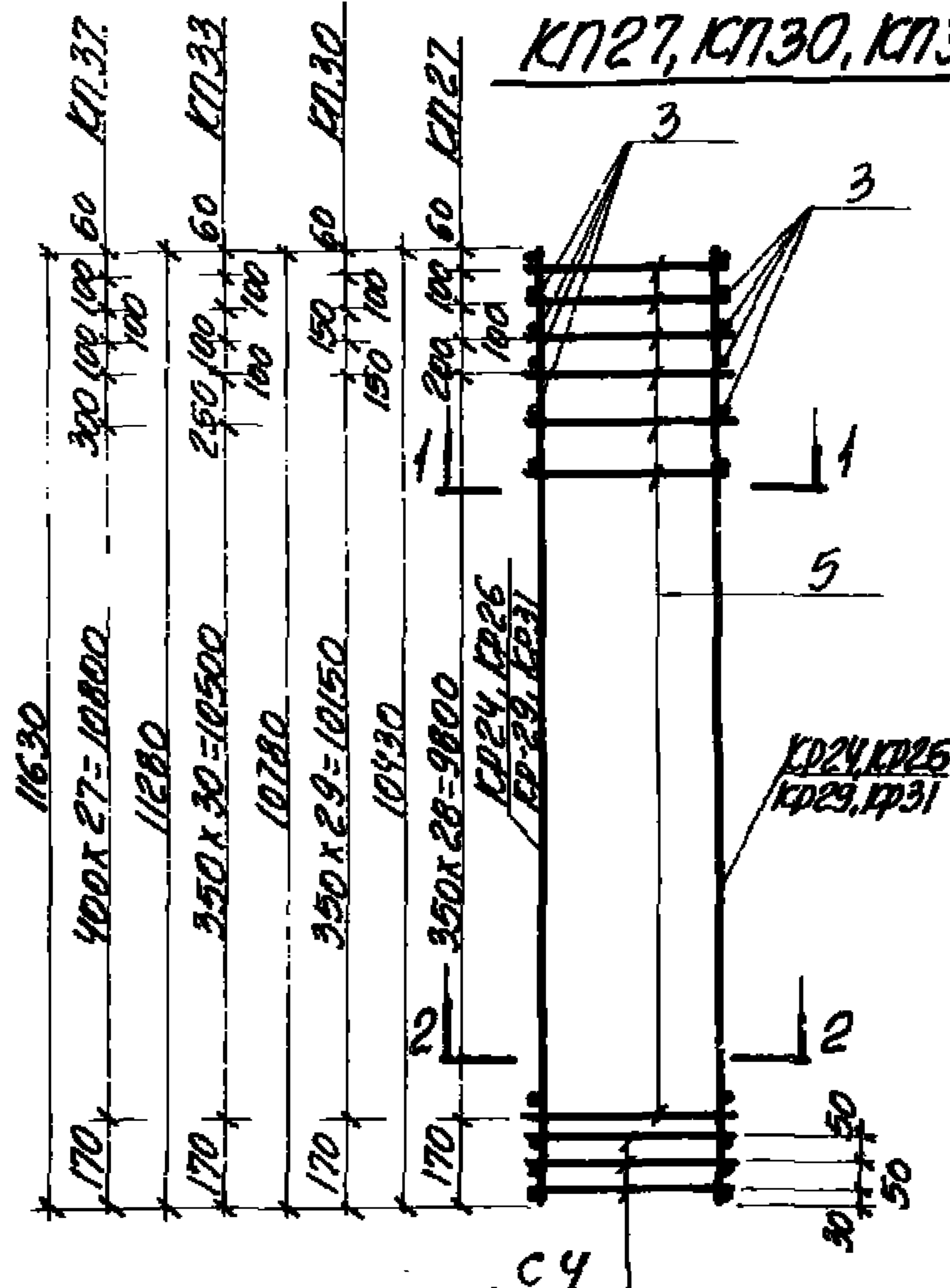
МАРКА КАРКАСА	МАРКА УЗДЕЛКА	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАССА КГ
КП 55	КР 44	2	28	240.5
	С 5	3	37	
	НОЗ. 10	4	38	
КП 58	КР 46	2	28	256.8
	С 5	3	37	
	НОЗ. 10	4	38	



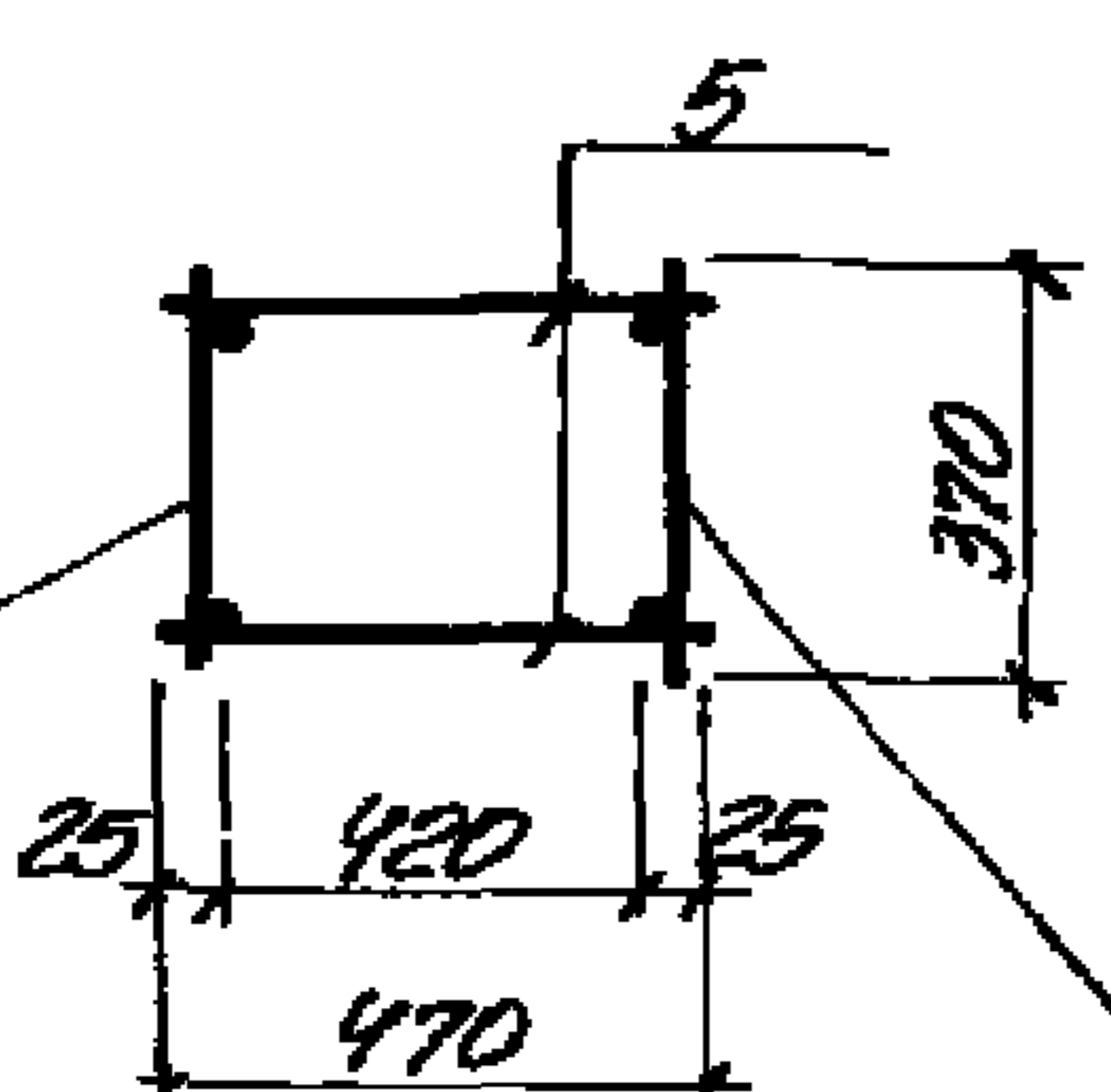
КАРКАСЫ КП 55, КП 58

СЕРИЯ
1.431-20
ВЫПУСК 7 ЛИСТ
4.2 8

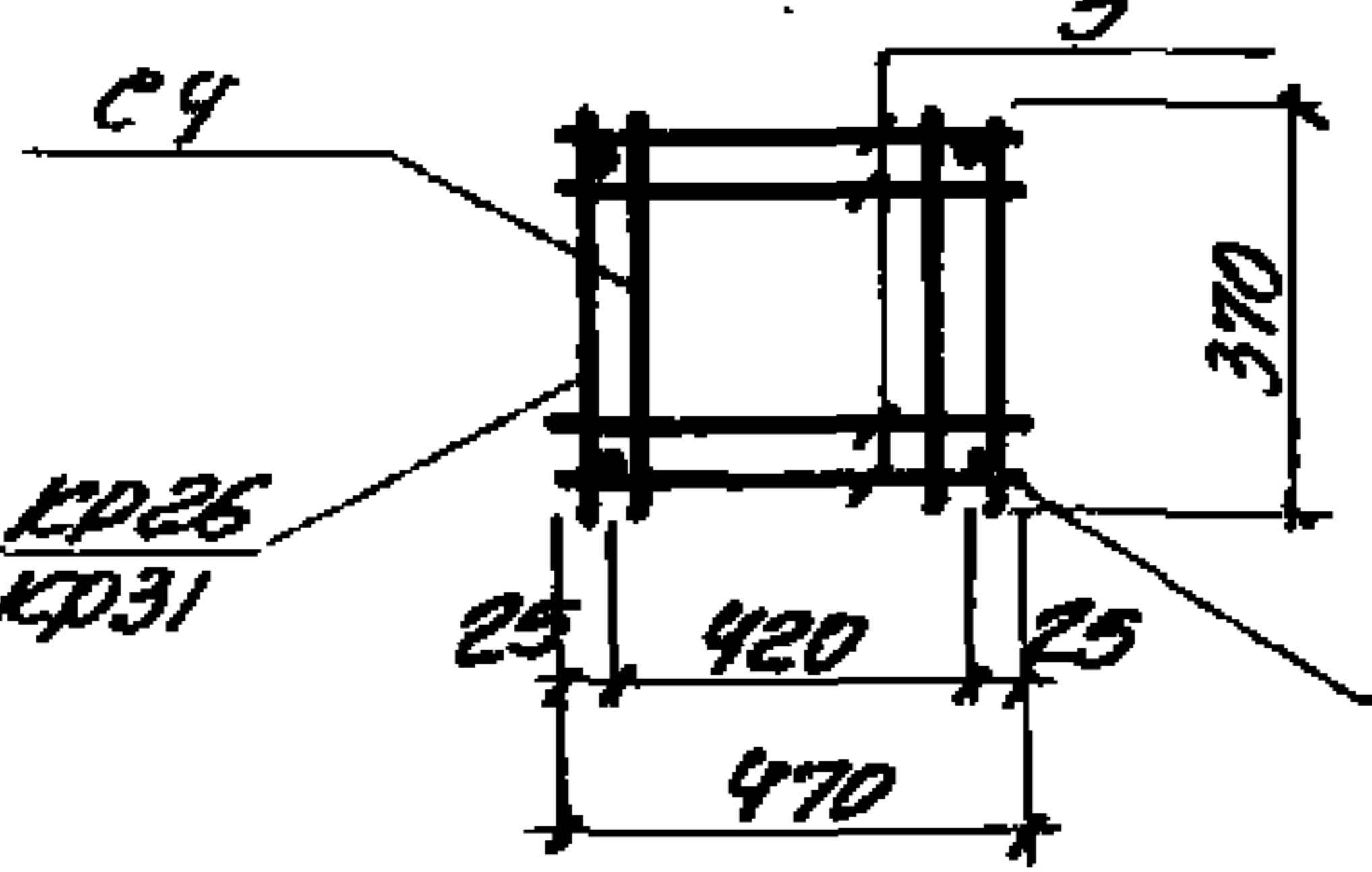
ТК
1977



1-1



2-2



КР24, КР26
КР29, КР31

КР24, КР26
КР29, КР31

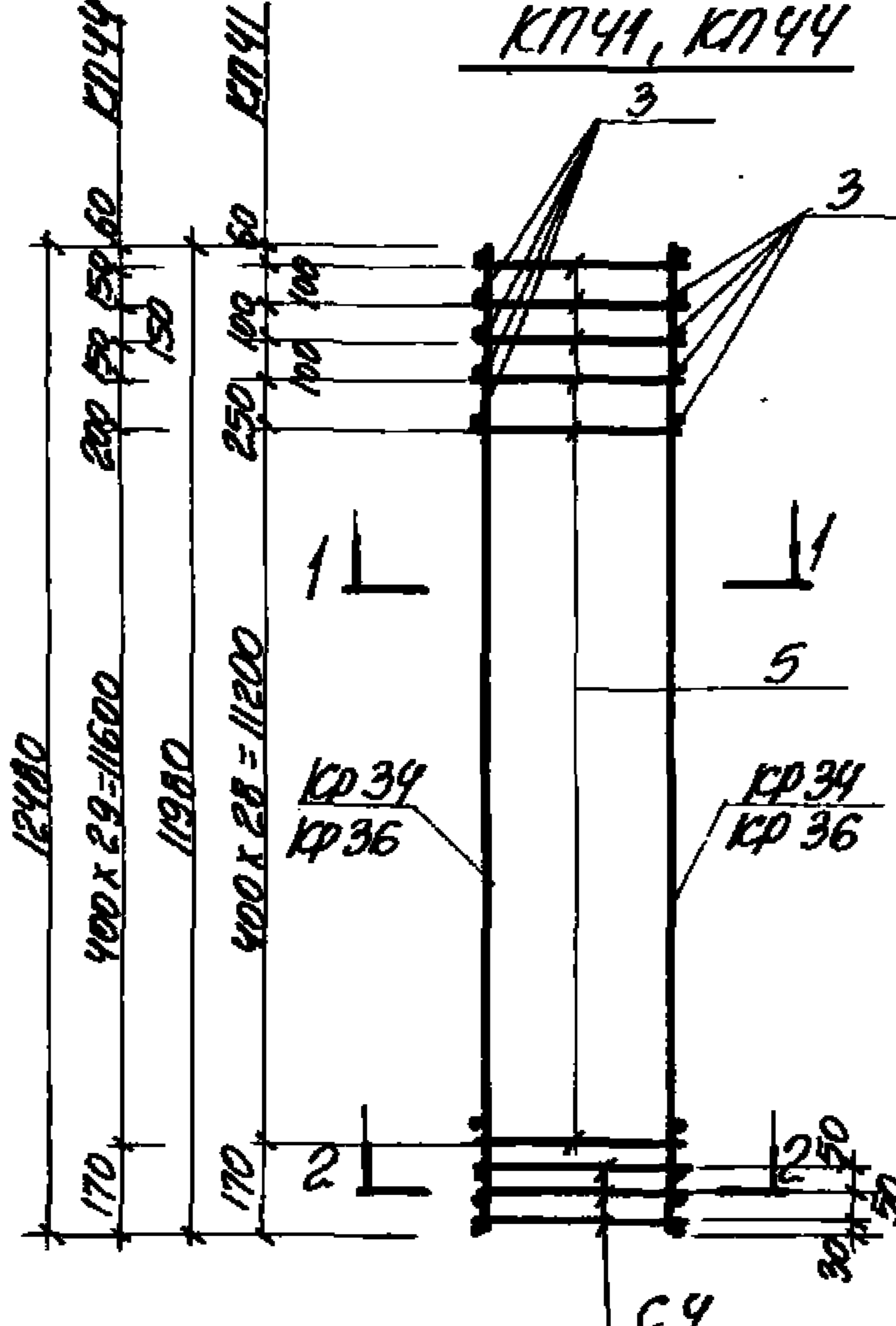
КР24, КР26
КР29, КР31

МАРКА КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАССА КГ
КП 27	КР 24	2	26	97.2
	С 4	3	37	
	П03.3	6	38	
	П03.5	64	38	
КП 30	КР 26	2	26	100.4
	С 4	3	37	
	П03.3	6	38	
	П03.5	66	38	
КП 33	КР 29	2	26	104.7
	С 4	3	37	
	П03.3	8	38	
	П03.5	70	38	
КП 37	КР 31	2	26	128.7
	С 4	3	37	
	П03.3	8	38	
	П03.5	64	38	

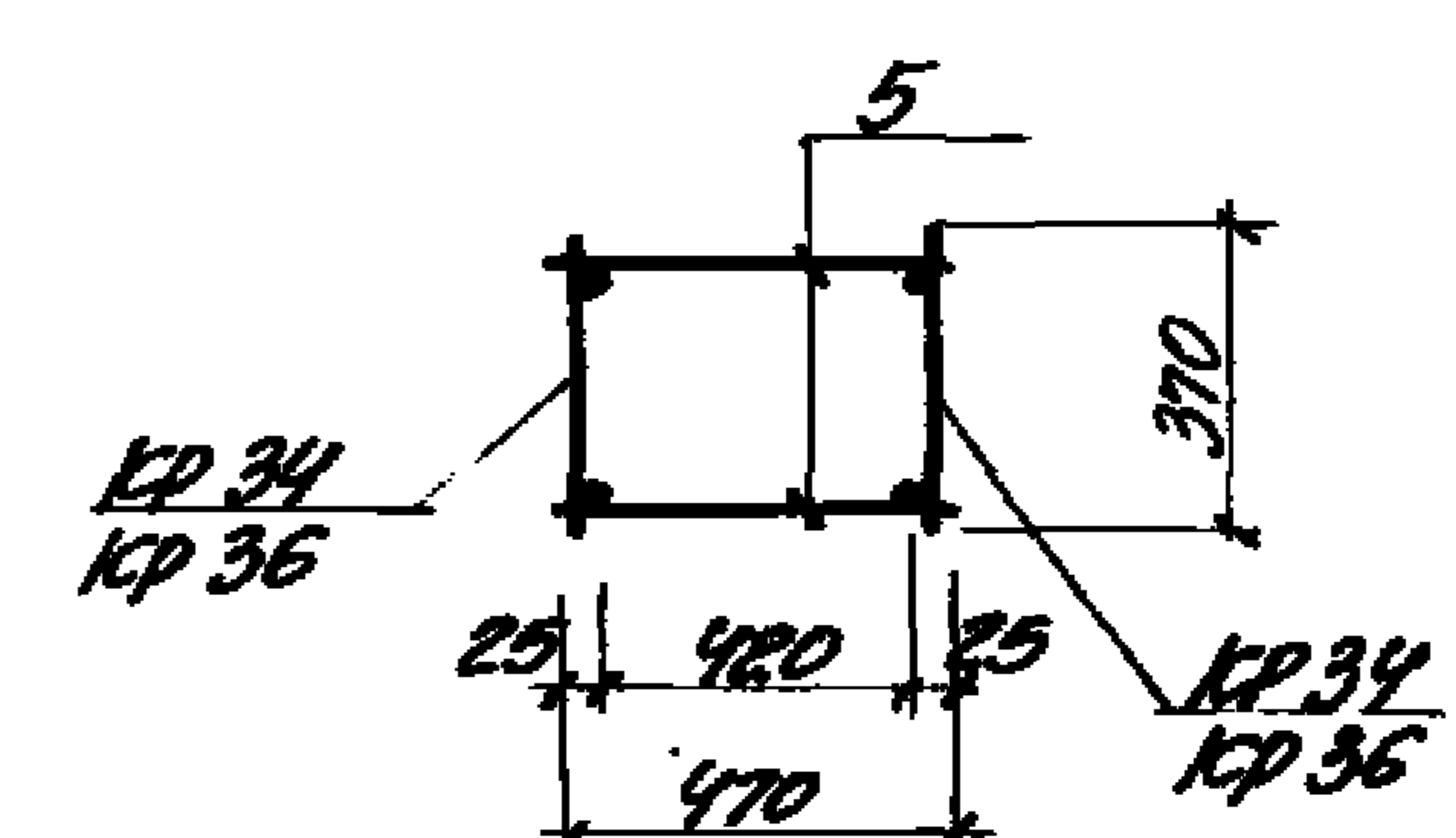
ТК
1977

КАРКАСЫ КП 27, КП 30, КП 33, КП 37

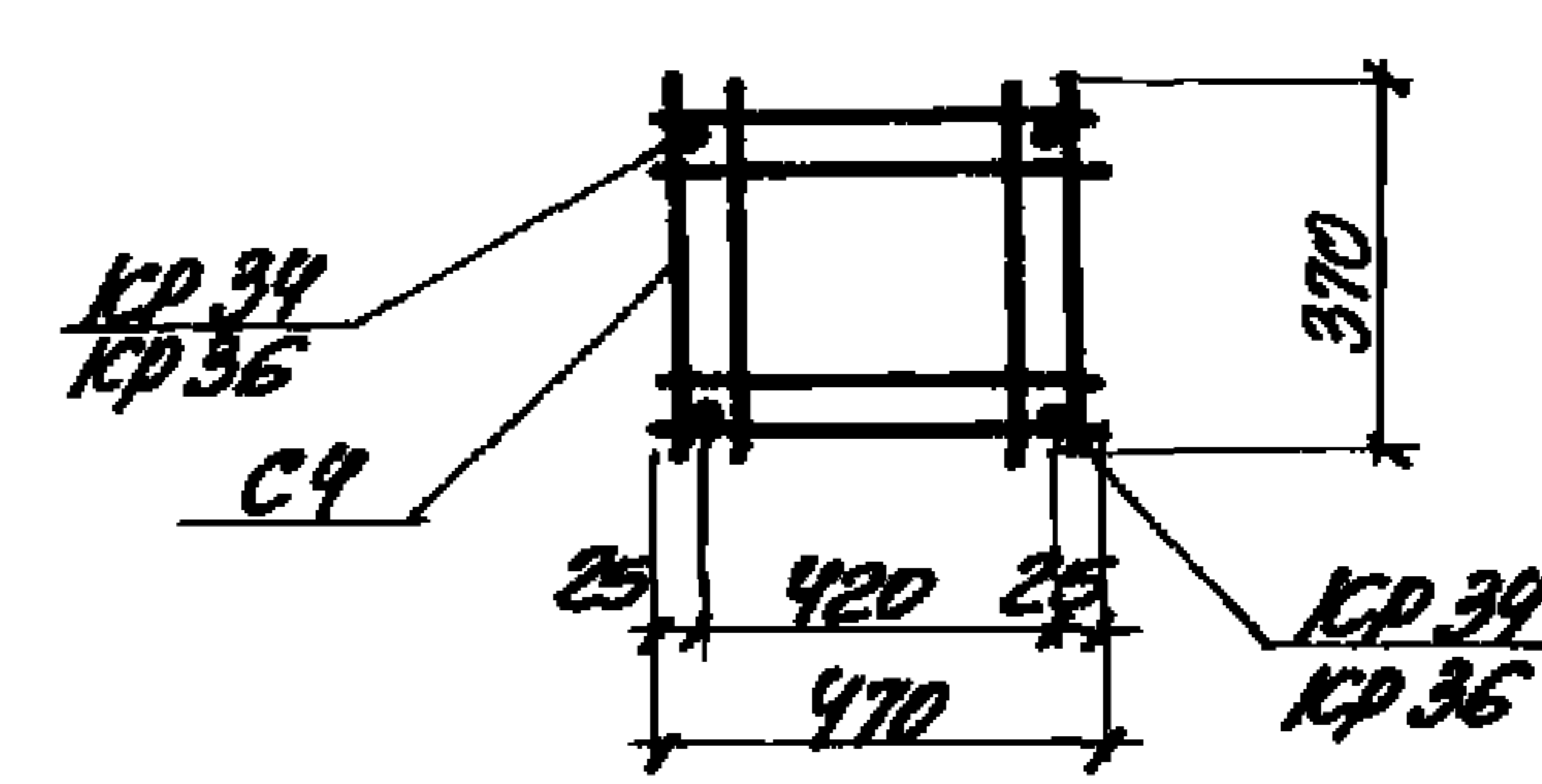
СЕРИЯ
1.431-20
ВЫПУСК 7 ЛИСТ
4.2 11



1-1



2-2



КР34, КР36

КР34, КР36

КР34, КР36

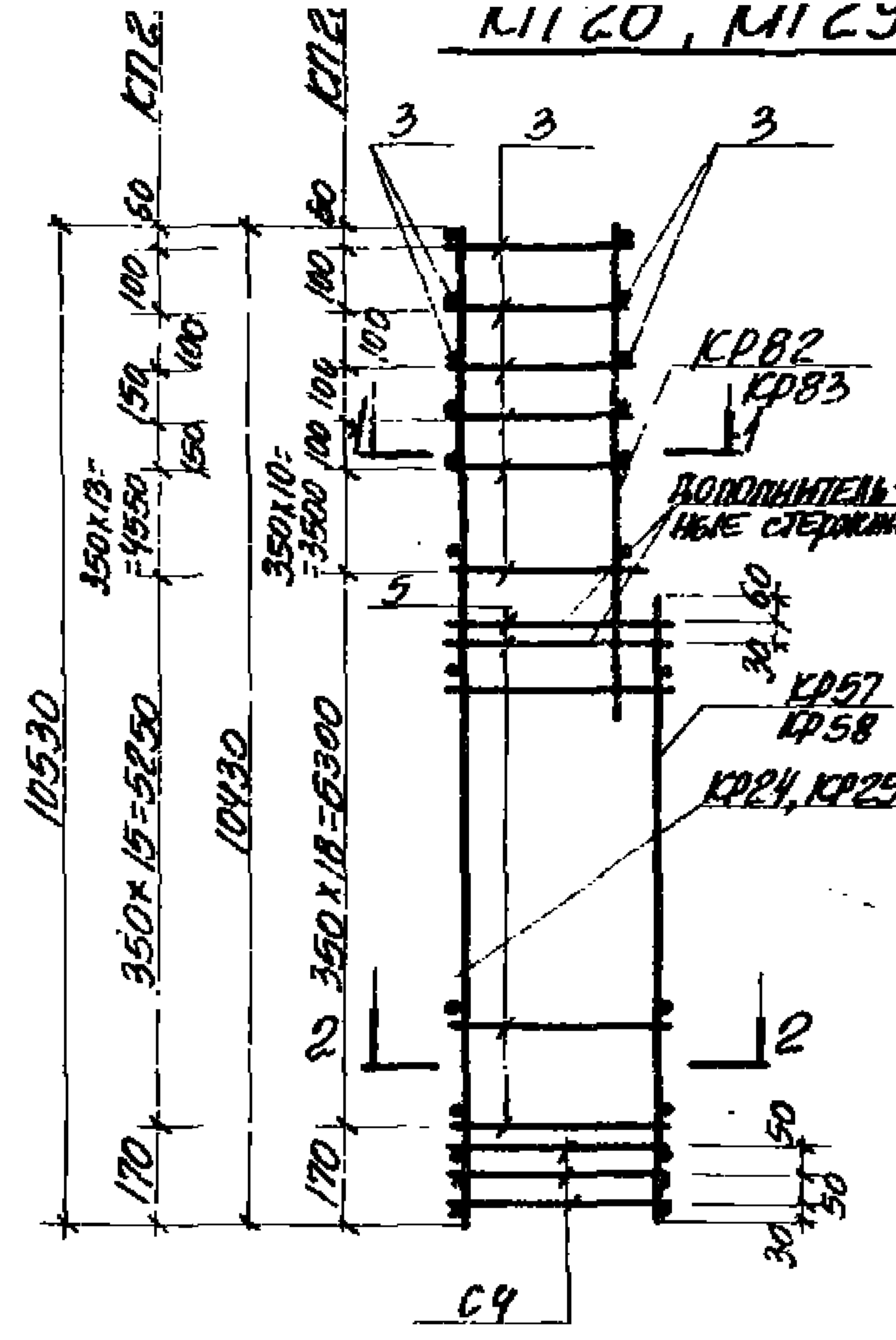
МАРКА КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАССА КГ
КП 41	КР 34	2	27	132.4
	С 4	3	37	
	П03.3	8	38	
	П03.5	66	38	
КП 44	КР 36	2	27	137.6
	С 4	3	37	
	П03.3	8	38	
	П03.5	68	38	

ТК
1977

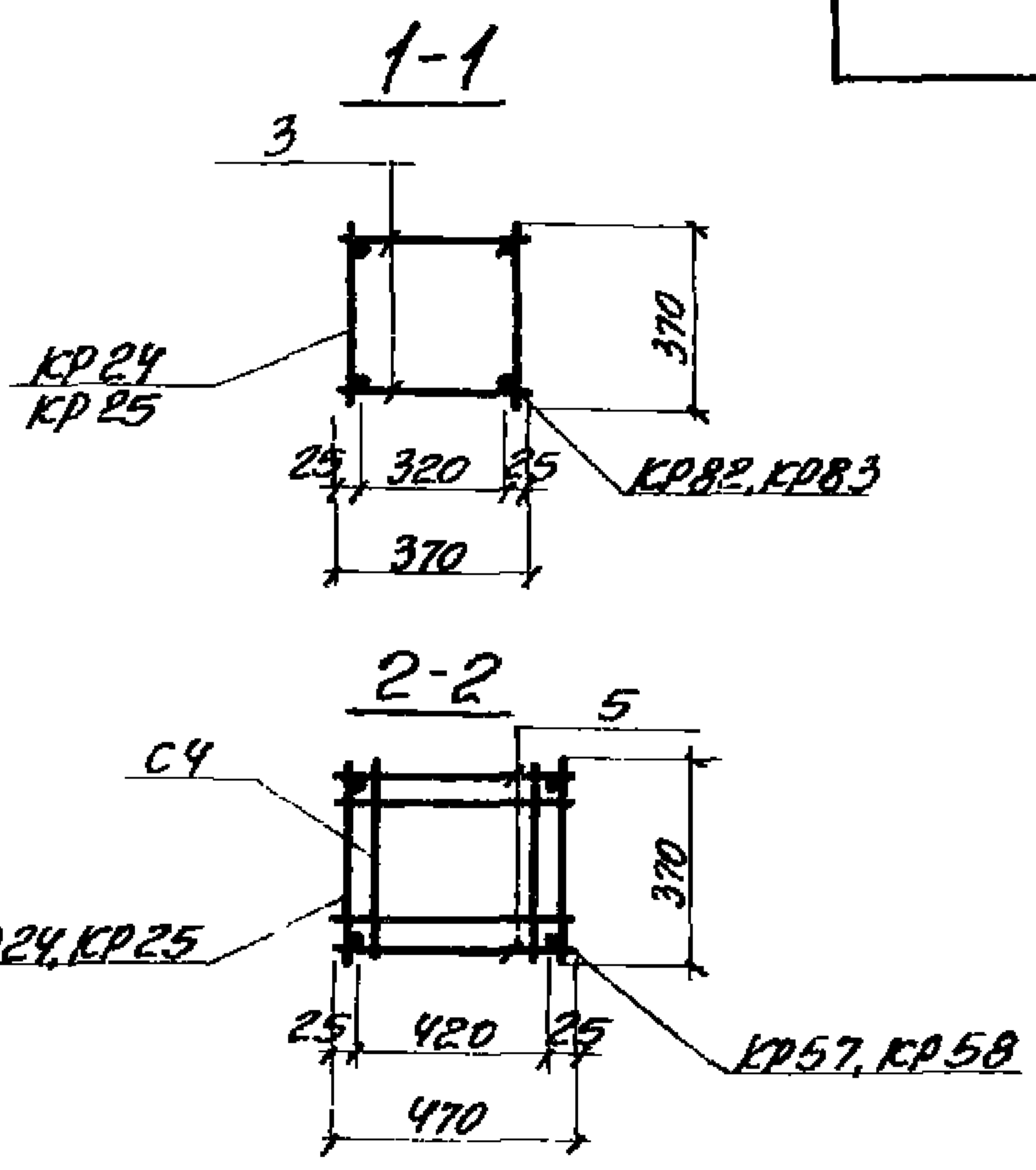
КАРКАСЫ КП 41, КП 44

СЕРИЯ
1.431-20
ВЫПУСК 7 ЛИСТ
4.2 12

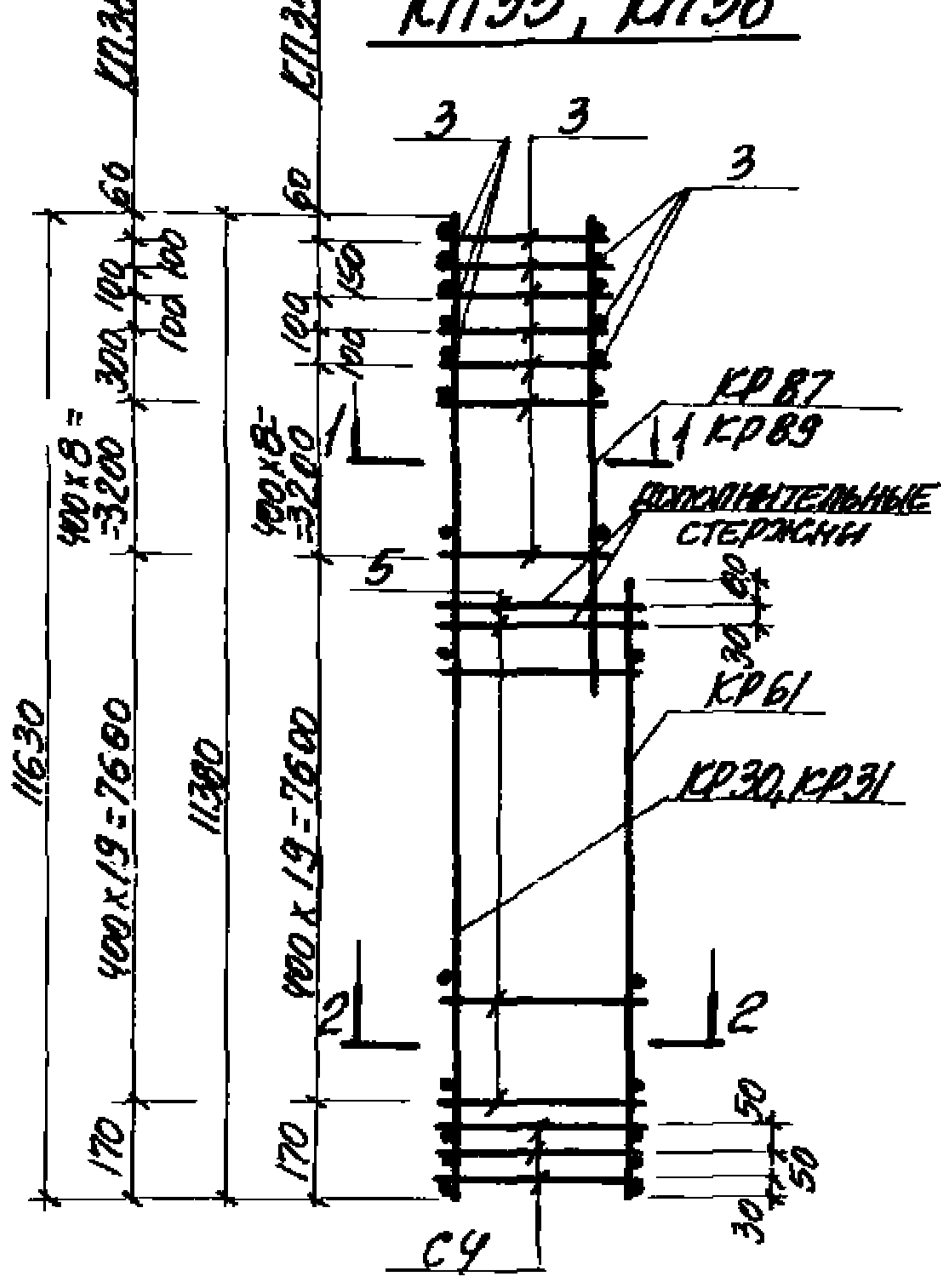
К1120, К1129



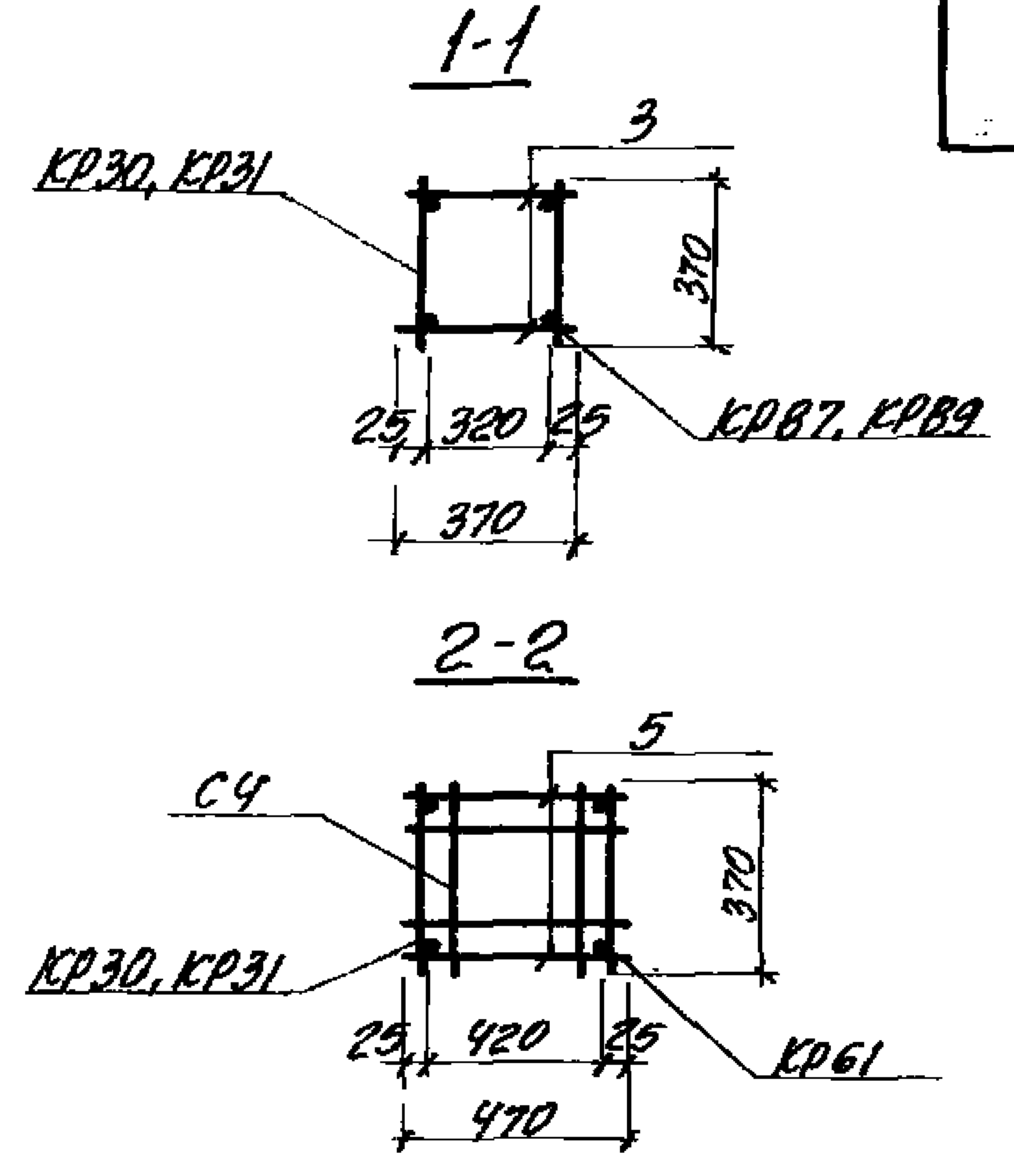
МАРКА КАРКАСА	МАРКА КОДЕЛКА	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАССА КГ
К1128	КР24	1	25	98.6
	КР57	1	30	
	КР82	1	33	
	С4	3	37	
	П03.3	34	38	
	П03.5	40	38	
К1129	КР25	1	26	100.5
	КР58	1	30	
	КР83	1	33	
	С4	3	37	
	П03.3	40	38	
	П03.5	34	38	



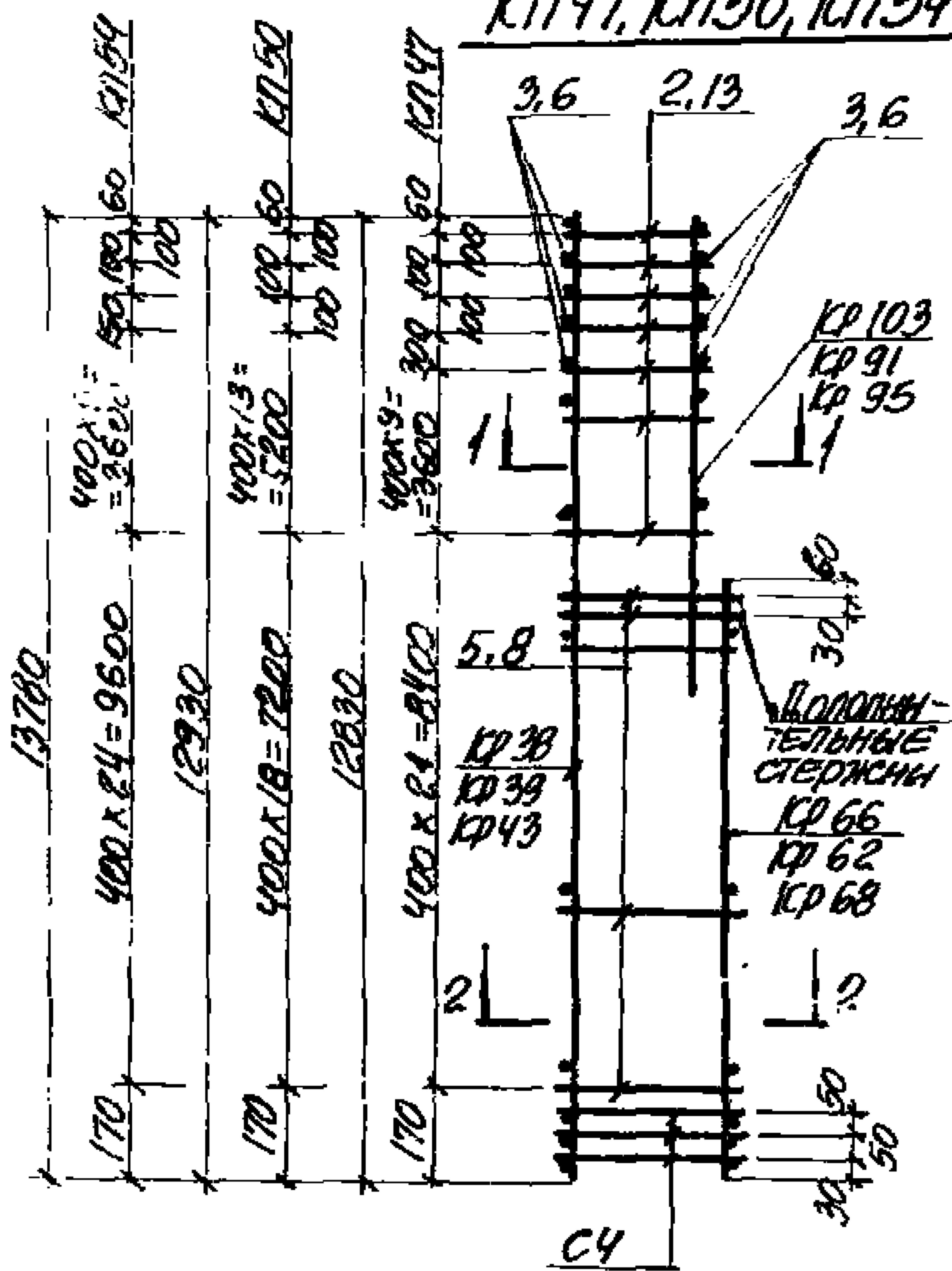
К1135, К1138



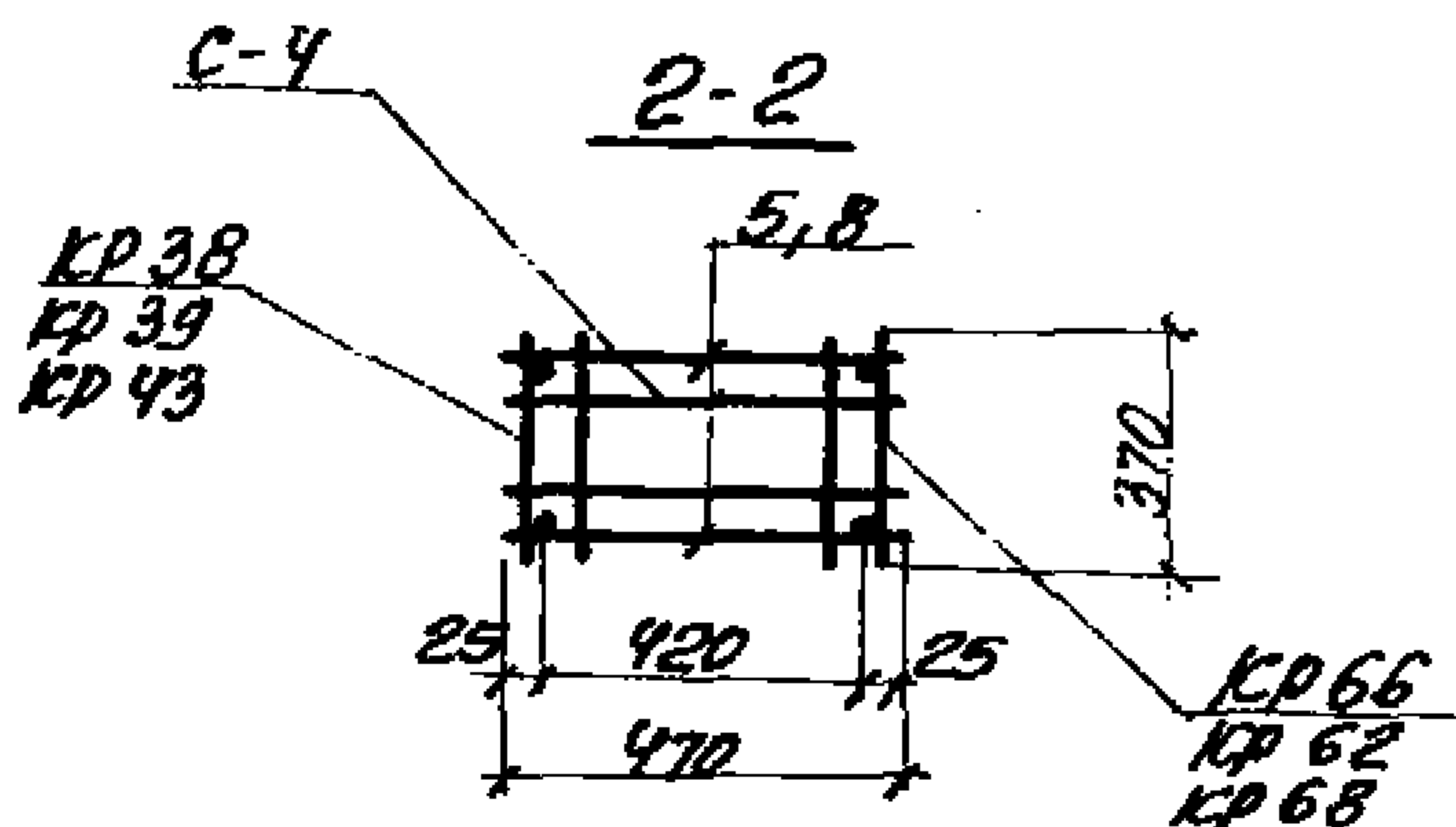
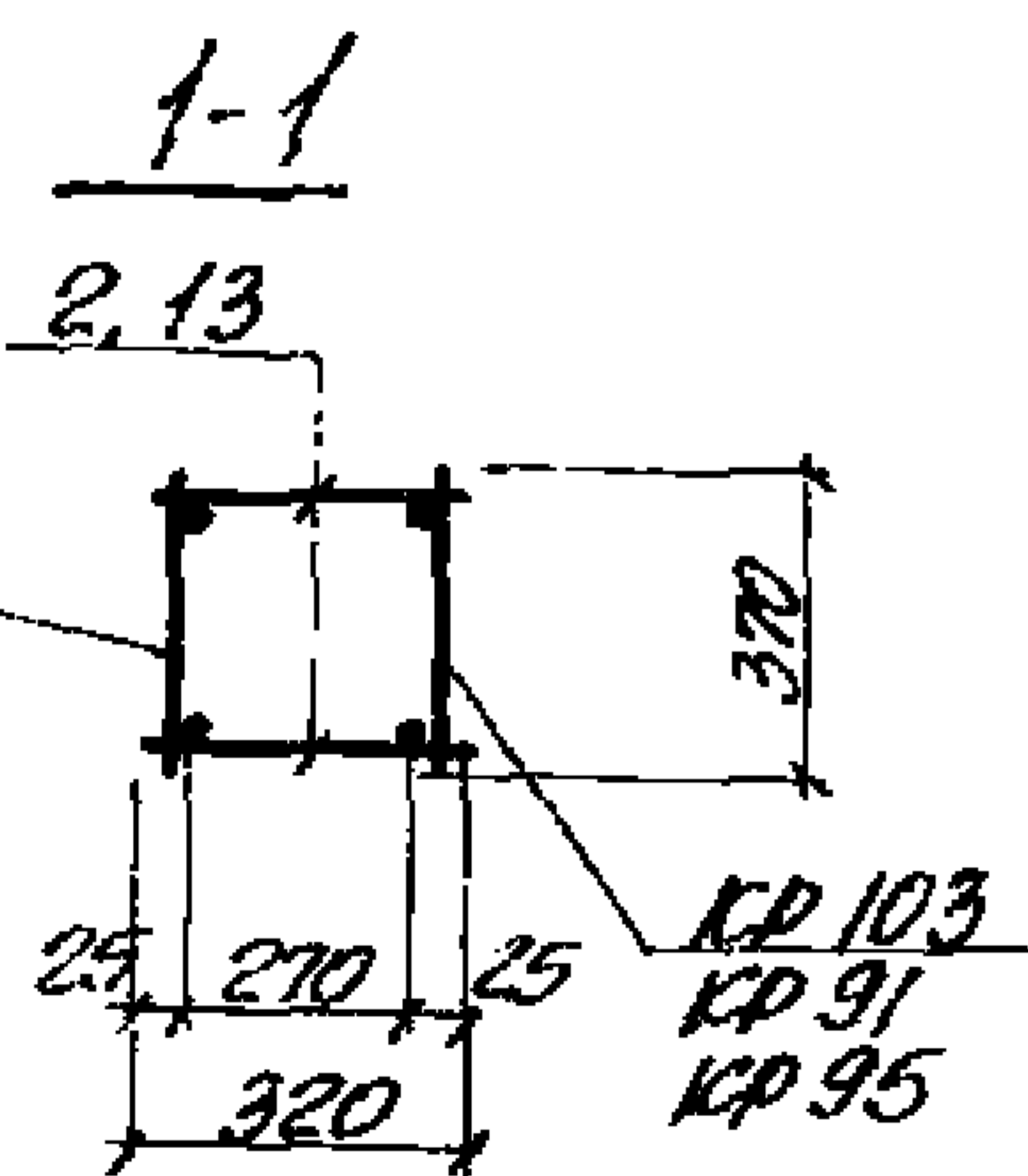
МАРКА КАРКАСА	МАРКА КОДЕЛКА	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАССА КГ
К1135	КР30	1	26	129.0
	КР61	1	30	
	КР87	1	34	
	С4	3	37	
	П03.2	30	38	
	П03.5	42	38	
К1138	КР31	1	26	131.8
	КР61	1	30	
	КР89	1	34	
	С4	3	37	
	П03.2	32	38	
	П03.5	42	38	



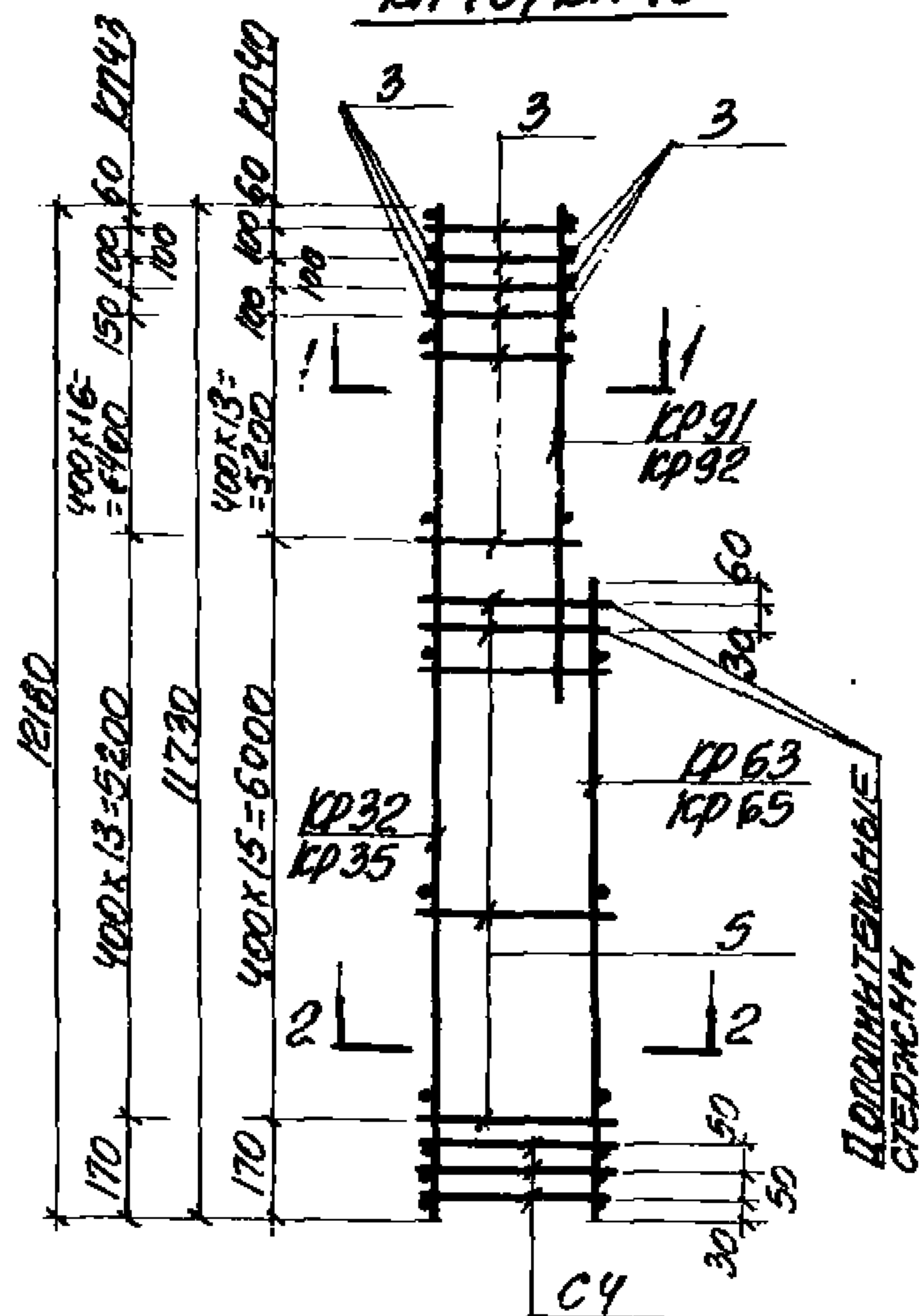
КП47, КП50, КП54



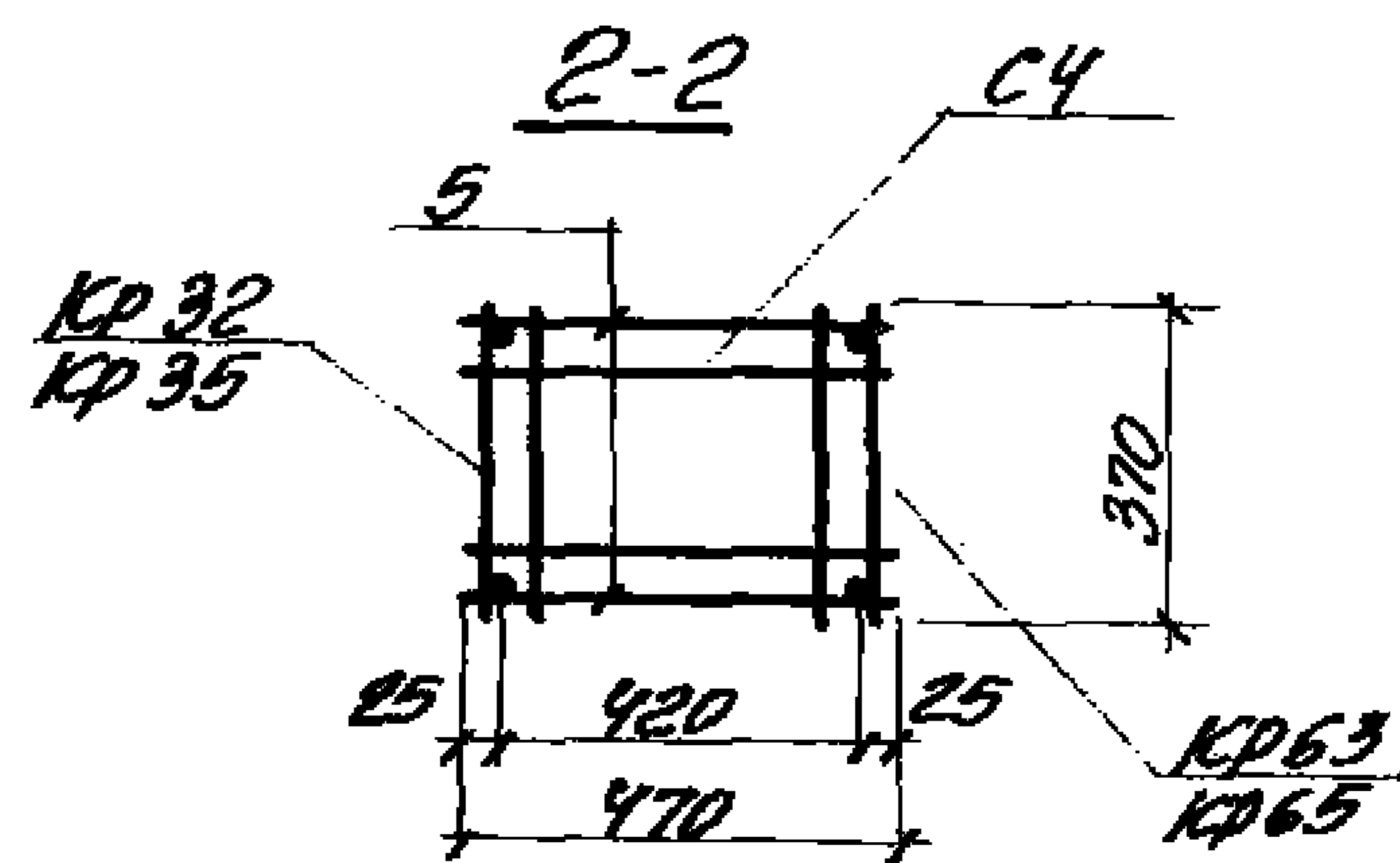
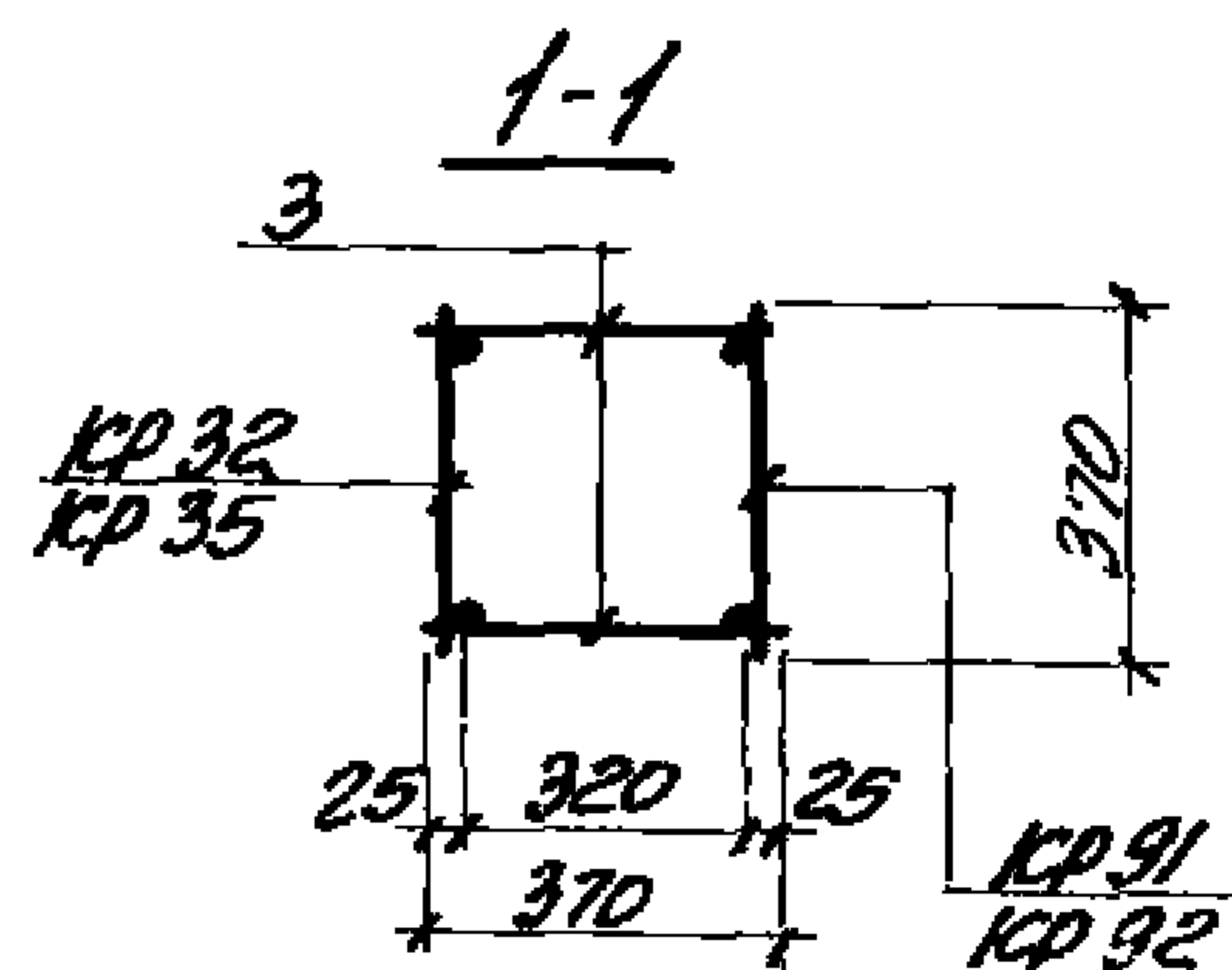
МАРКА КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАССА КГ
КП47	КР38	1	27	200.3
	КР66	1	31	
	КР103	1	36	
	С4	3	37	
	НОЗ.13	28	38	
	НОЗ.6	8	38	
	НОЗ.8	46	38	
КП50	КР39	1	27	145.4
	КР62	1	30	
	КР91	1	34	
	С4	3	37	
	НОЗ.2	34	38	
	НОЗ.3	6	38	
	НОЗ.5	40	38	
КП54	КР43	1	28	211.5
	КР68	1	31	
	КР95	1	35	
	С4	3	37	
	НОЗ.13	26	38	
	НОЗ.6	6	38	
	НОЗ.8	52	38	



КП40, КП43



МАРКА КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАССА КГ
КП40	КР32	1	26	132.9
	КР63	1	30	
	КР91	1	34	
	С4	3	37	
	НОЗ.3	40	38	
КП43	КР35	1	27	137.8
	КР65	1	31	
	КР92	1	34	
	С4	3	37	
	НОЗ.3	46	38	
	НОЗ.5	30	38	



ТК

1977

КАРКАСЫ КП47, КП50, КП54

СЕРИЯ
1.431-20
ВЫИСК 7 ЛИСТ
4.2 15

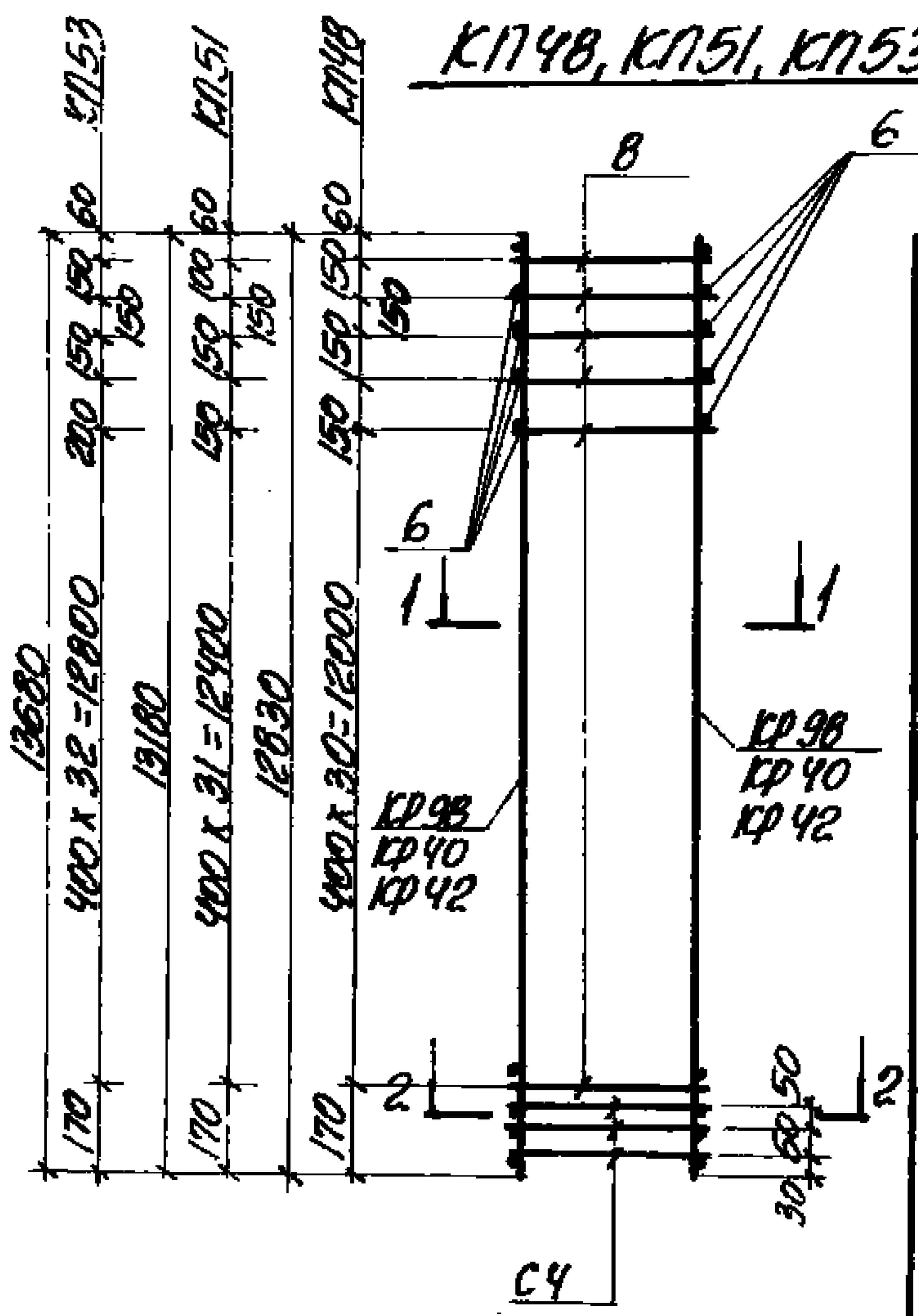
ТК

1977

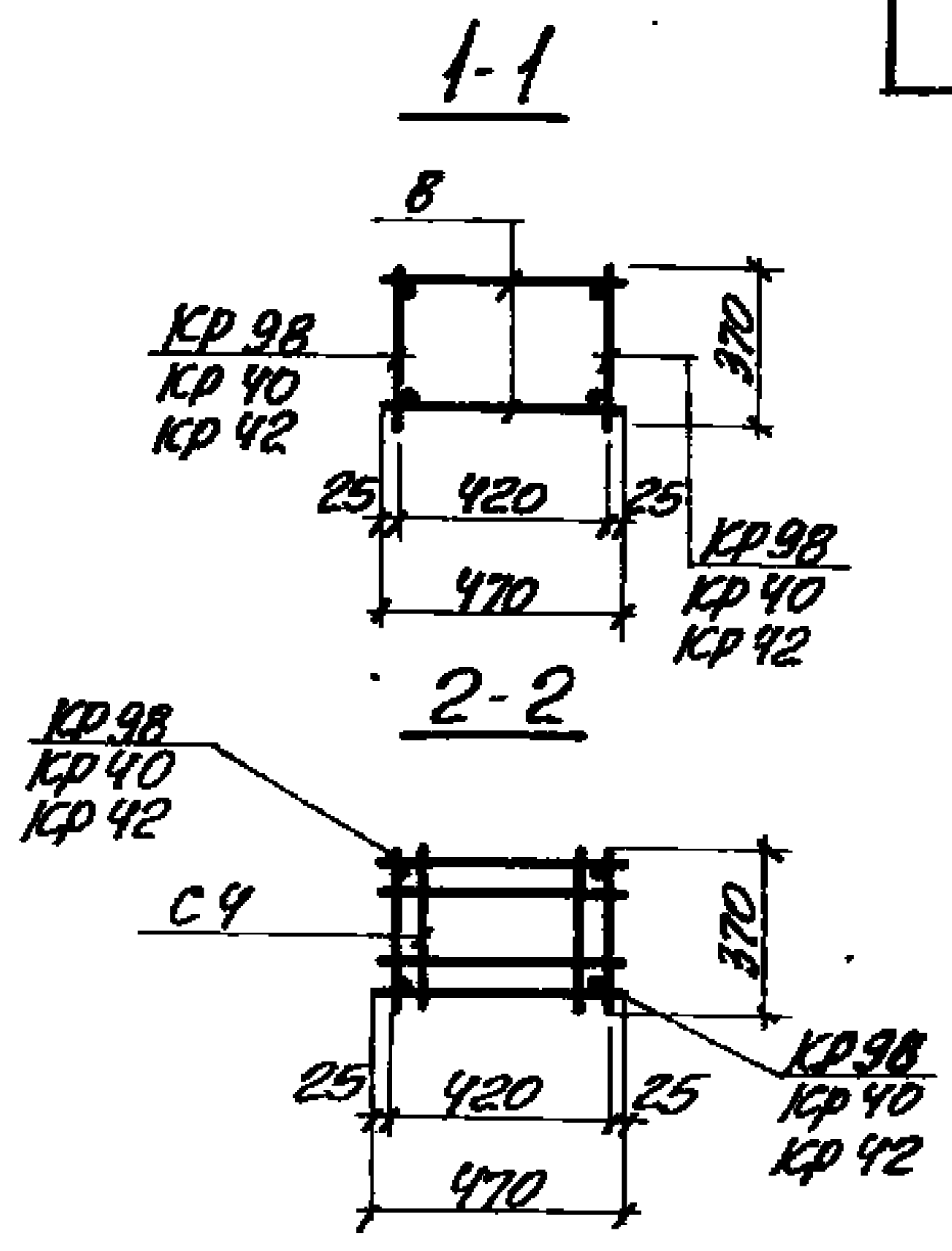
КАРКАСЫ КП40, КП43.

СЕРИЯ
1.431-20
ВЫИСК 7 ЛИСТ
4.2 16

КП48, КП51, КП53



МАРКА КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАССА КГ
КП48	КР98	2	35	171.4
	С4	3	37	
	ПОЗ.6	8	38	
	ПОЗ.8	70	38	
КП51	КР40	2	27	175.8
	С4	3	37	
	ПОЗ.6	8	38	
	ПОЗ.8	72	38	
КП53	КР42	2	28	178.3
	С4	3	37	
	ПОЗ.8	37	38	

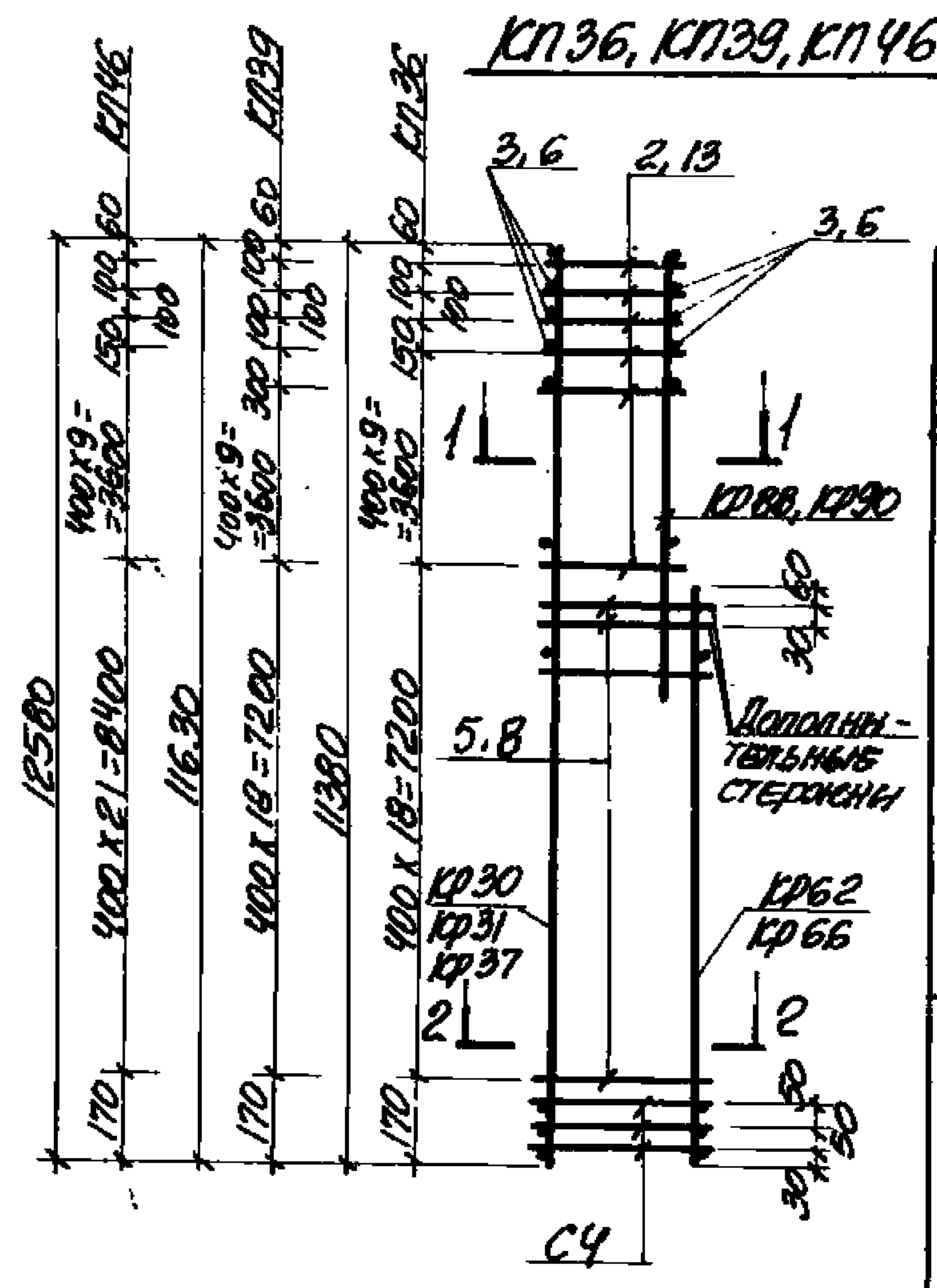


КАРКАСЫ КП48, КП51, КП53

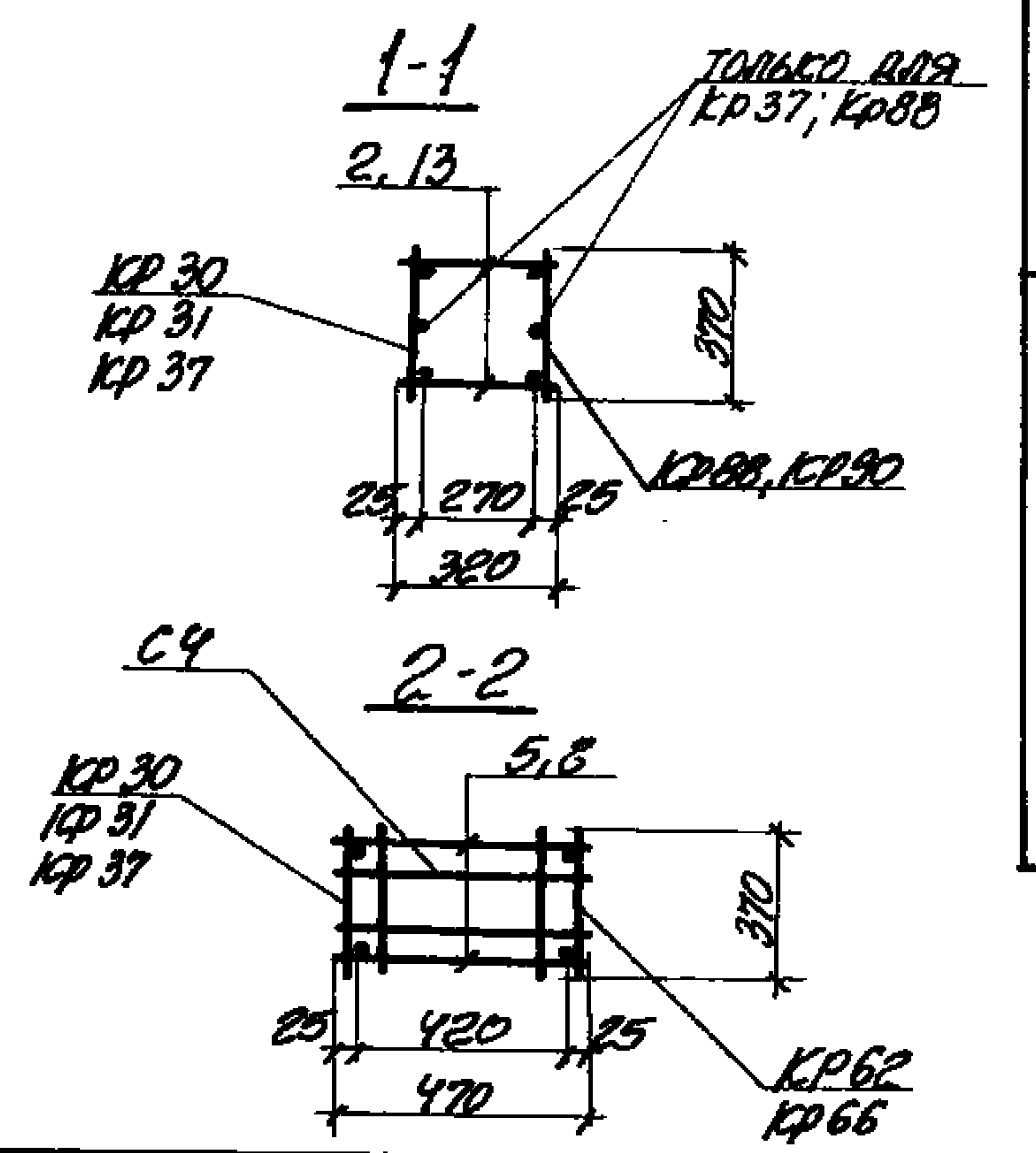
СЕРИЯ
1.431-80
ВЫПУСК 7 ЛИСТ
4. 2 17

ТК
1977

КП36, КП39, КП46



МАРКА КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАССА КГ
КП36	КР30	1	26	141.5
	КР62	1	30	
	КР90	1	34	
	С4	3	37	
	ПОЗ.2	26	38	
	ПОЗ.3	6	38	
КП39	КР31	1	26	132.1
	КР62	1	30	
	КР90	1	34	
	С4	3	37	
	ПОЗ.2	28	38	
	ПОЗ.3	8	38	
КП46	КР37	1	27	186.3
	КР66	1	31	
	КР88	1	34	
	С4	3	37	
	ПОЗ.13	26	38	
	ПОЗ.6	6	38	
ПОЗ.8	46	38		

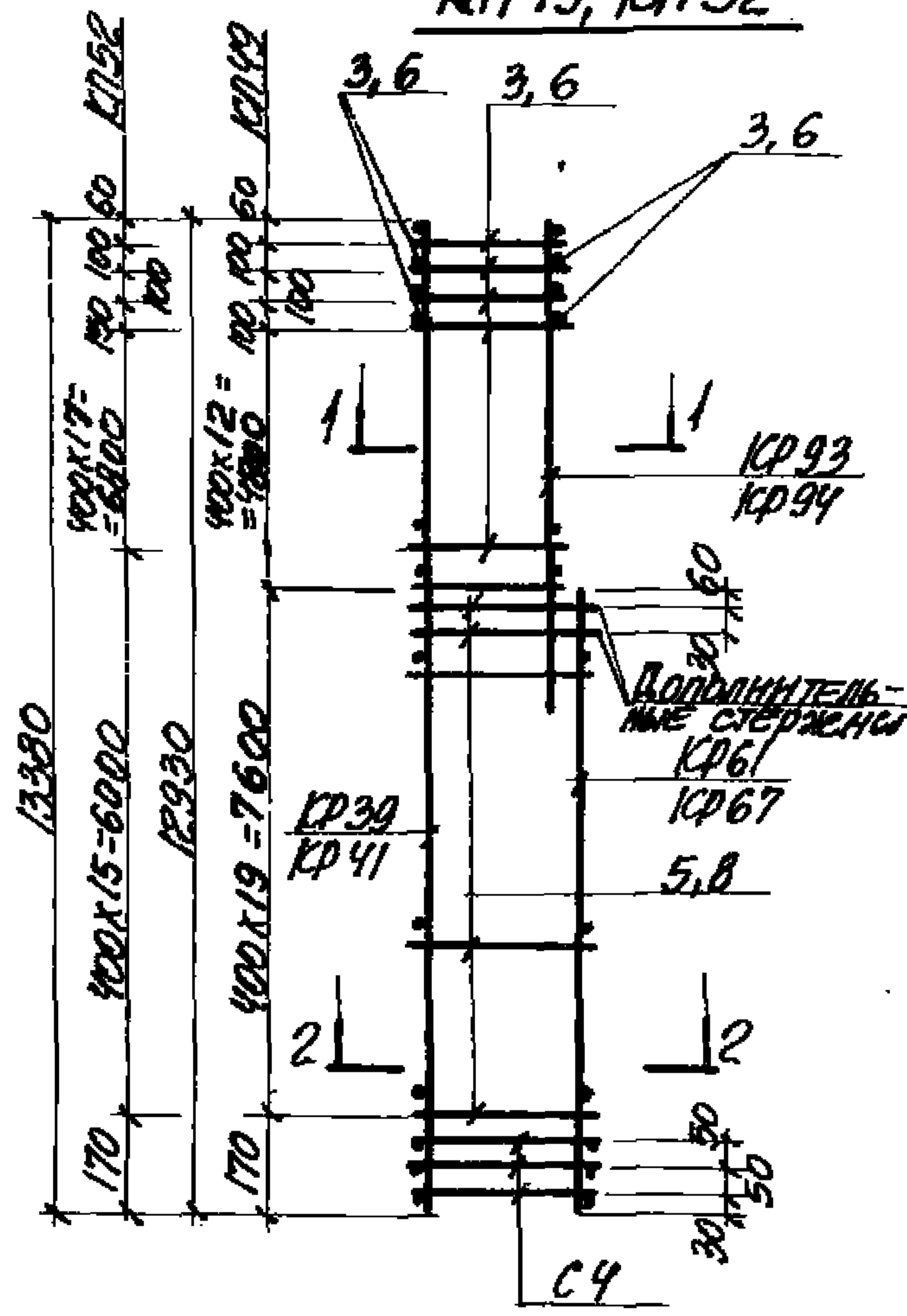


КАРКАСЫ КП36, КП39, КП46

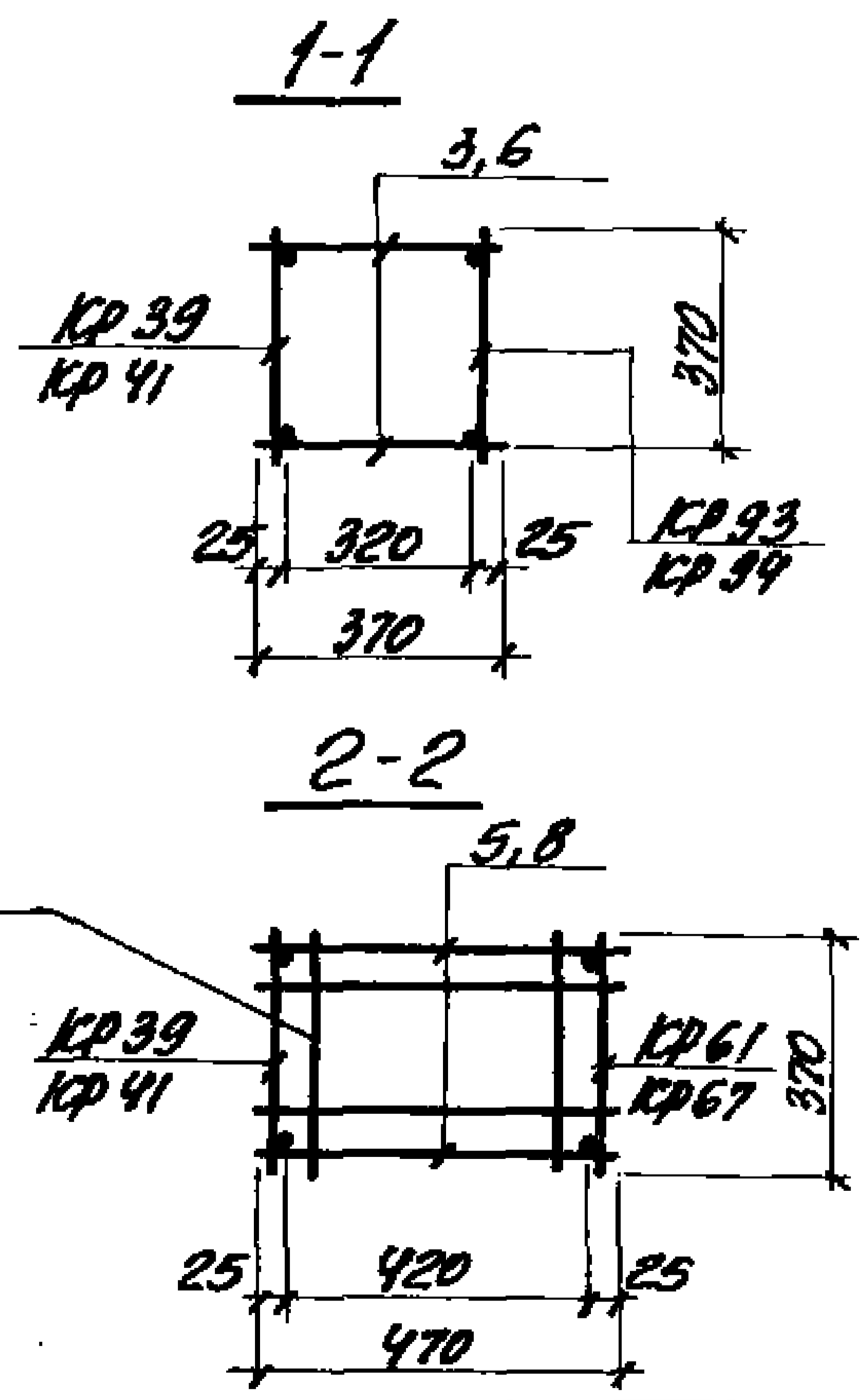
ТК
1977

СЕРИЯ
1.431-80
ВЫПУСК 7 ЛИСТ
" 2 18

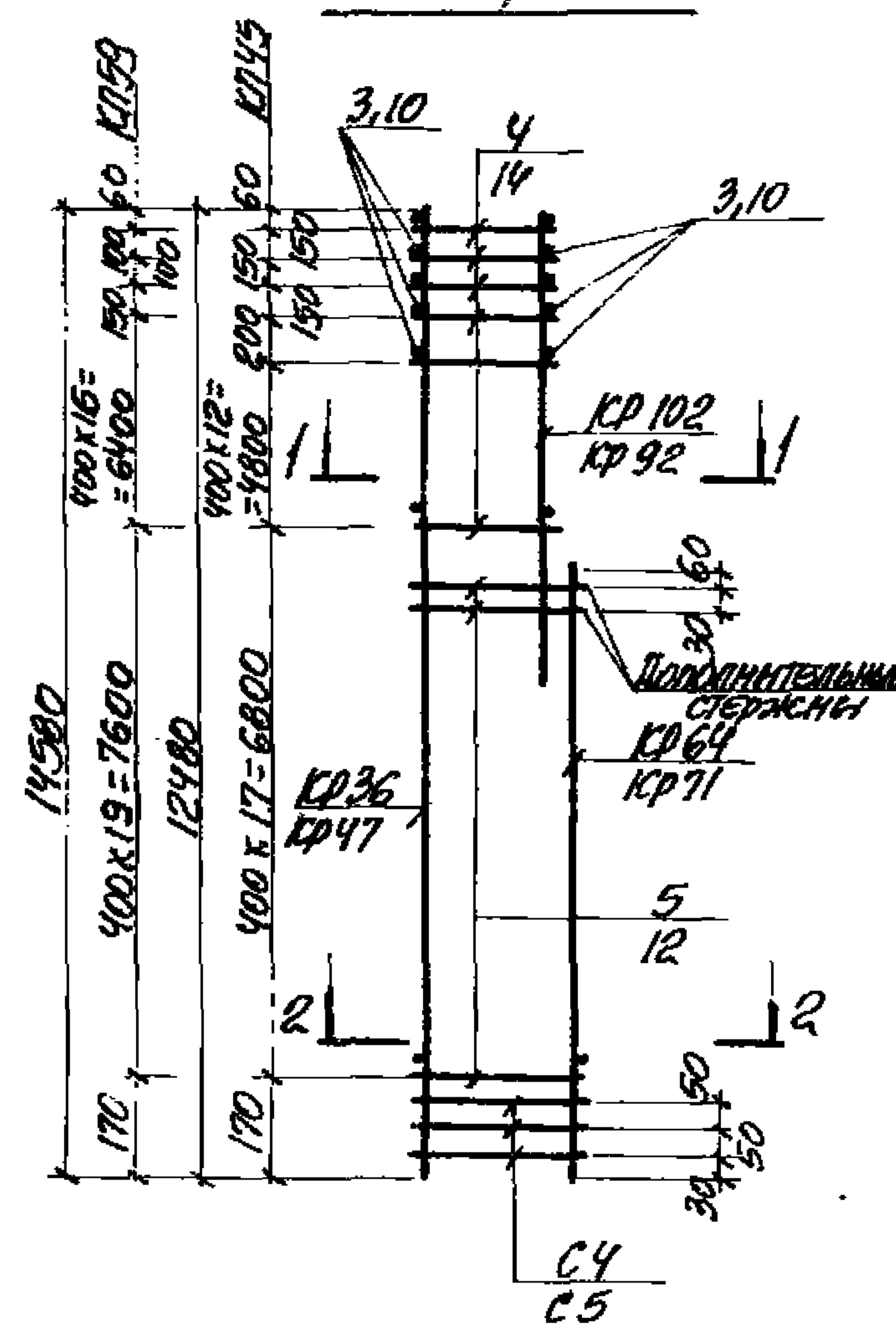
КП49, КП52



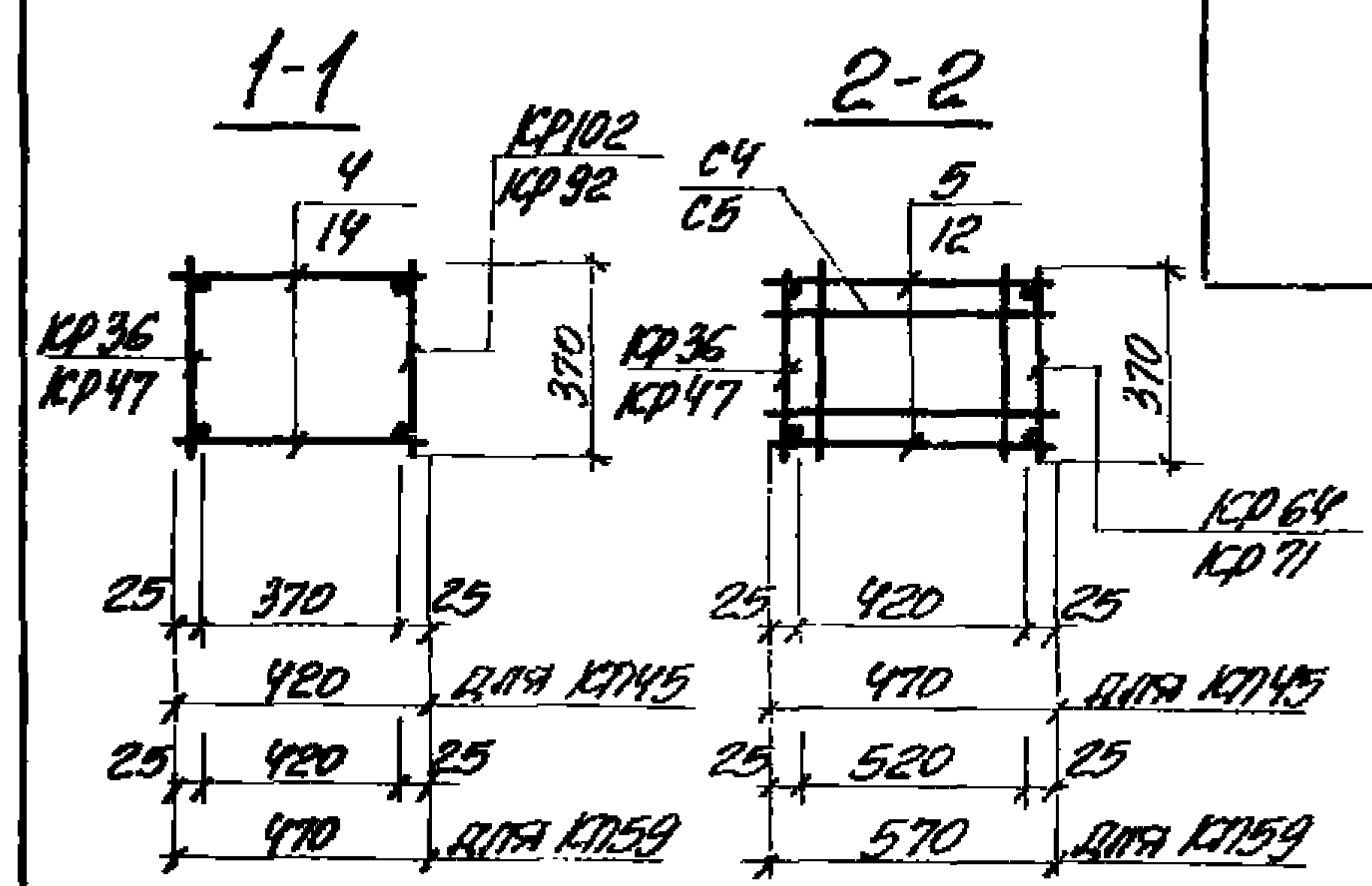
МАРКА КАРКАСА	МАРКА НАДЕЛКИ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАССА КГ
КП49	КР39	1	27	145.5
	КР61	1	30	
	КР93	1	35	
	С4	3	37	
	П03.3	38	38	
	П03.5	42	38	
КП52	КР41	1	28	173.3
	КР67	1	31	
	КР94	1	35	
	С4	3	37	
	П03.6	46	38	
	П03.8	34	38	



КП45, КП59

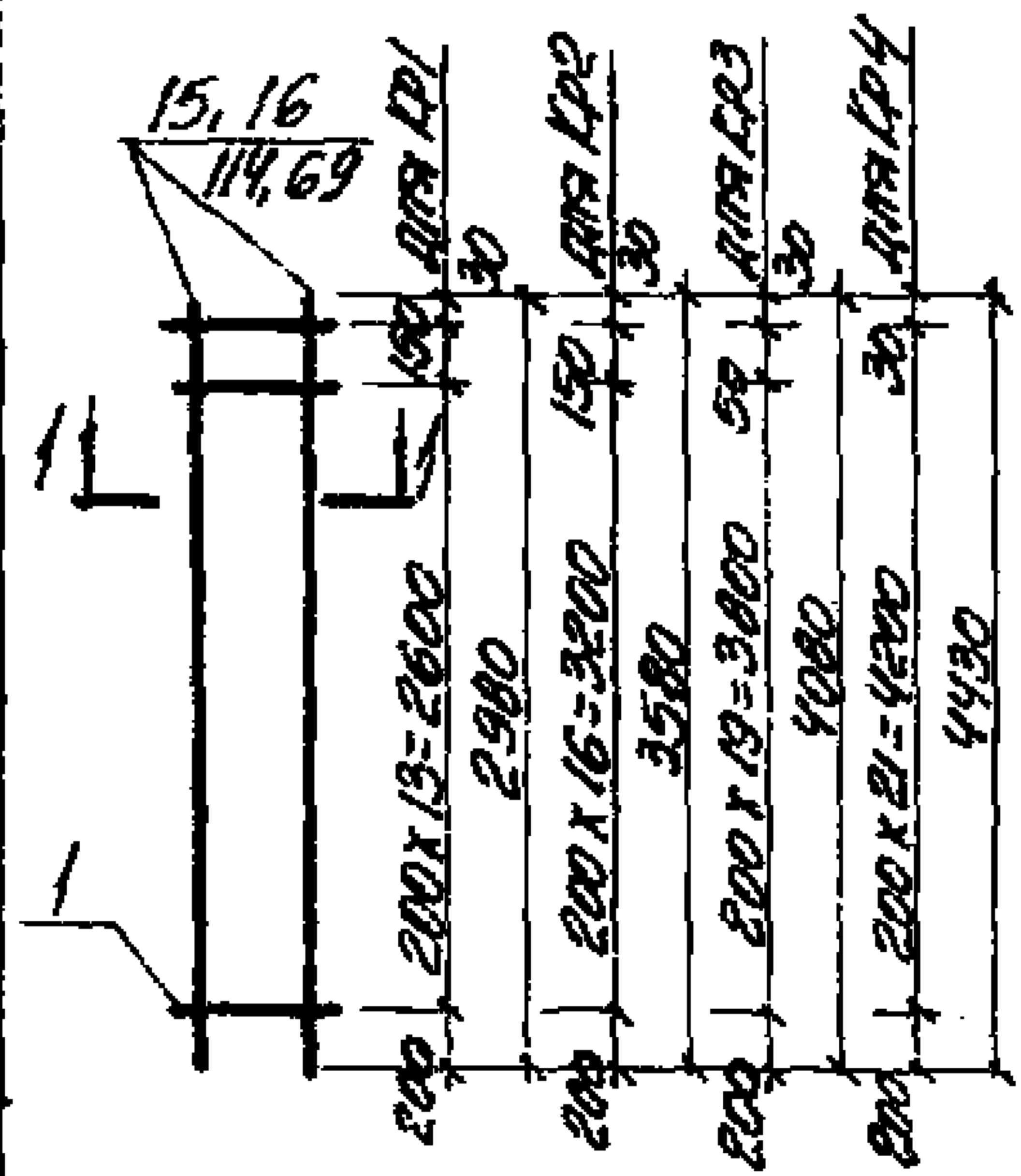


МАРКА КАРКАСА	МАРКА НАДЕЛКИ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАССА КГ
КП45	КР36	1	27	139.5
	КР64	1	30	
	КР102	1	36	
	С4	3	37	
	П03.3	6	38	
	П03.4	34	38	
	П03.5	38	38	
КП59	КР47	1	28	243.2
	КР71	1	31	
	КР92	1	34	
	С5	3	37	
	П03.10	6	38	
	П03.14	40	38	

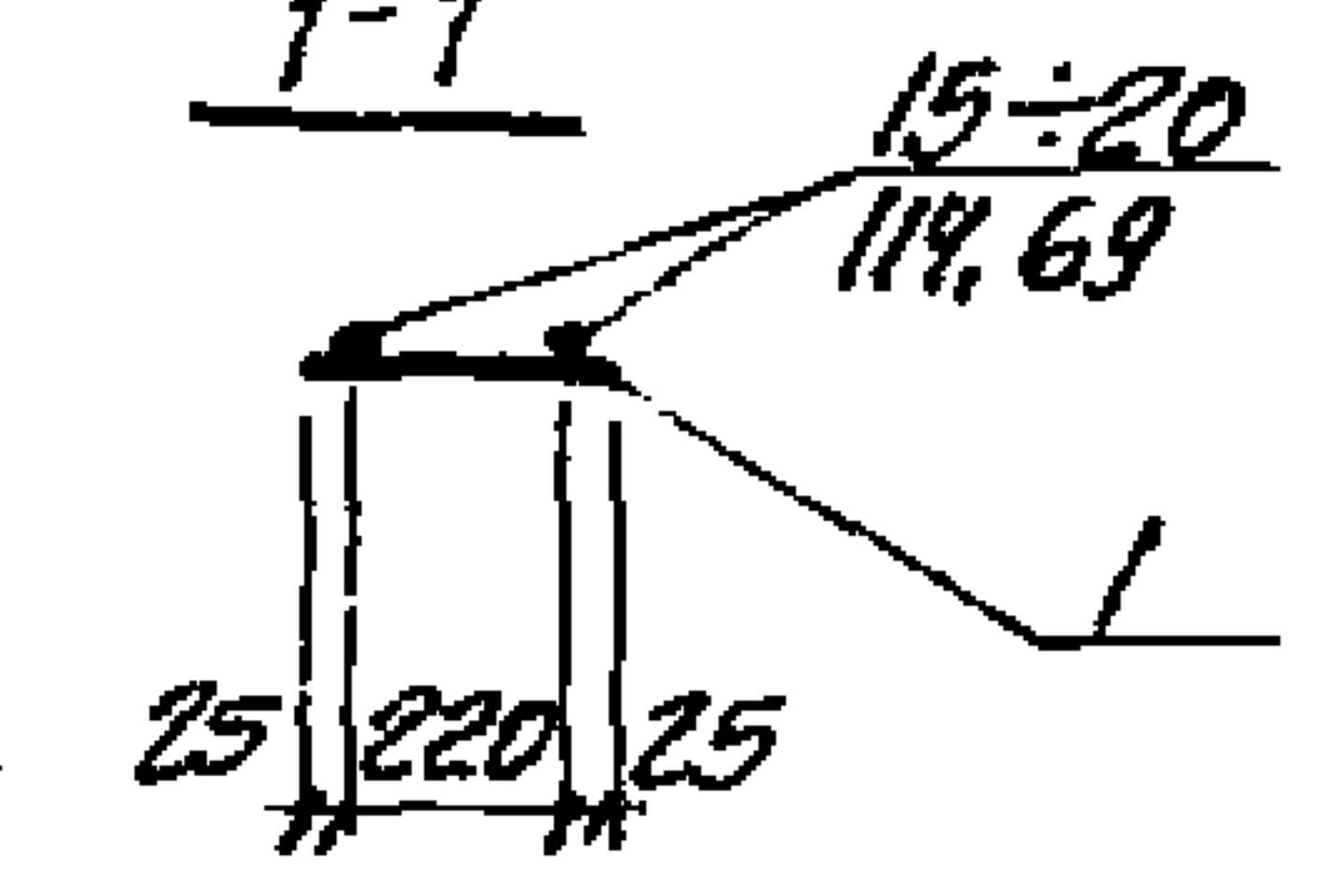
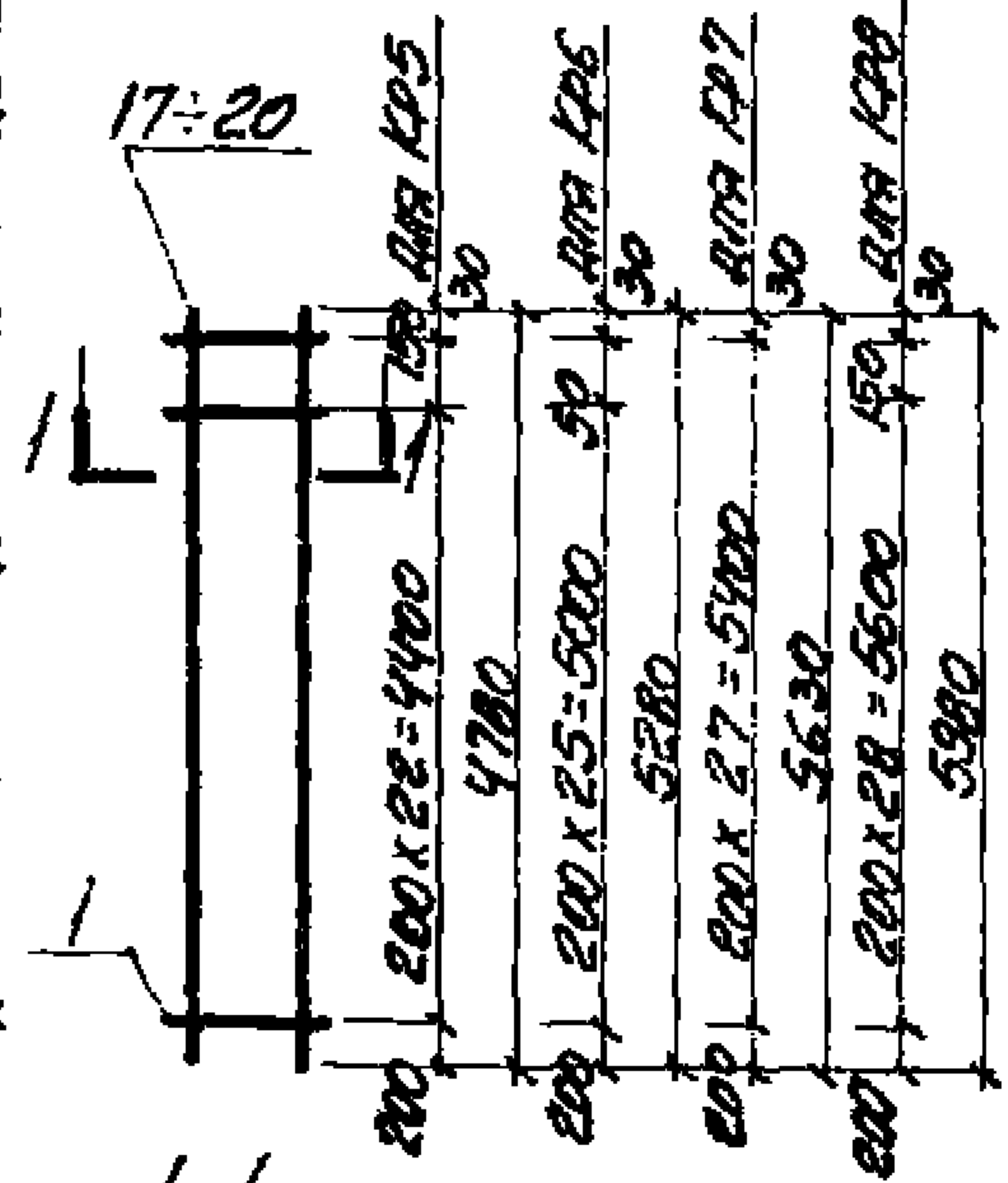


ЗАРЕГІСТРОВАНІЙ ПРОЄКТ

КР1 ÷ КР4

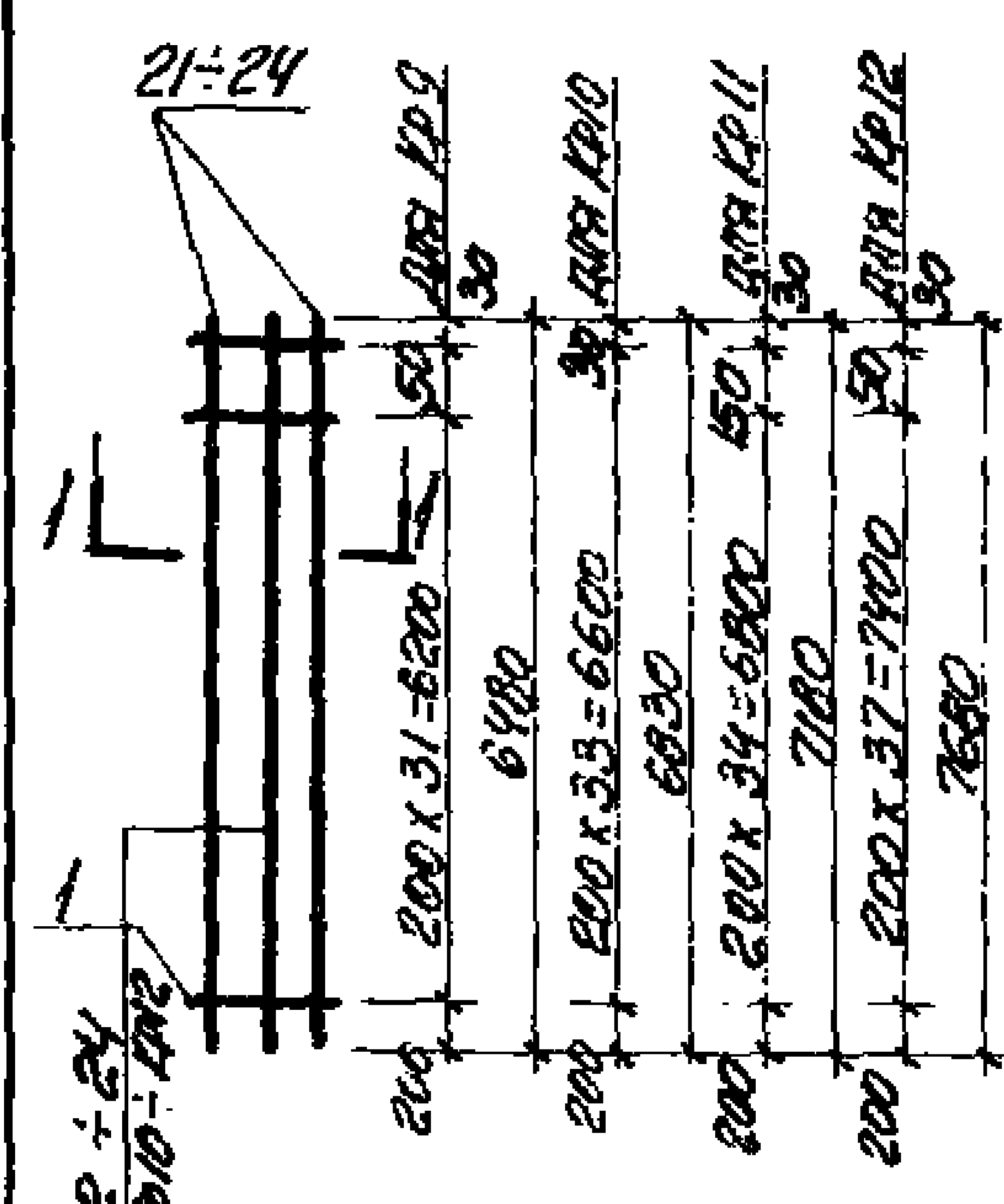


КР5 ÷ КР8

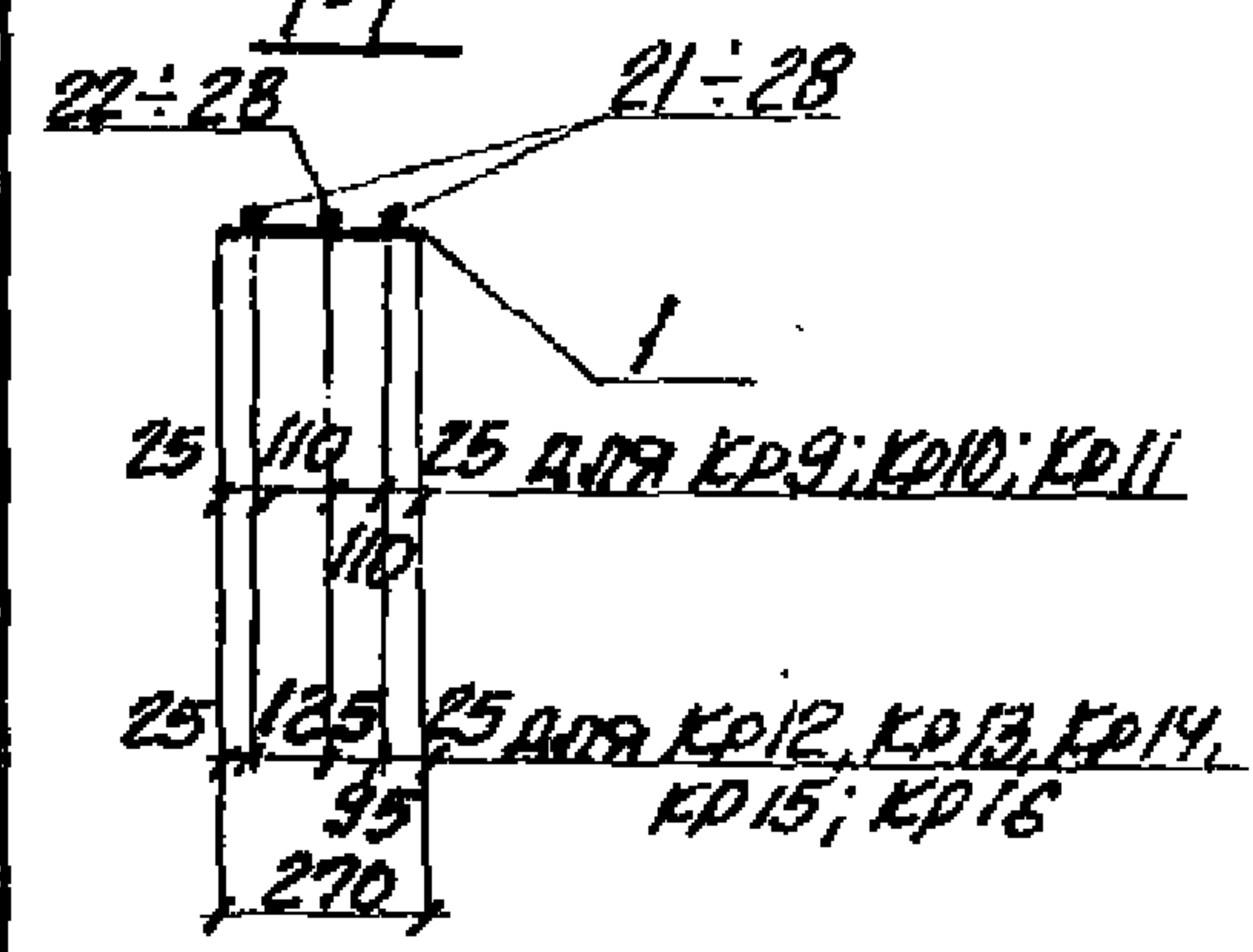
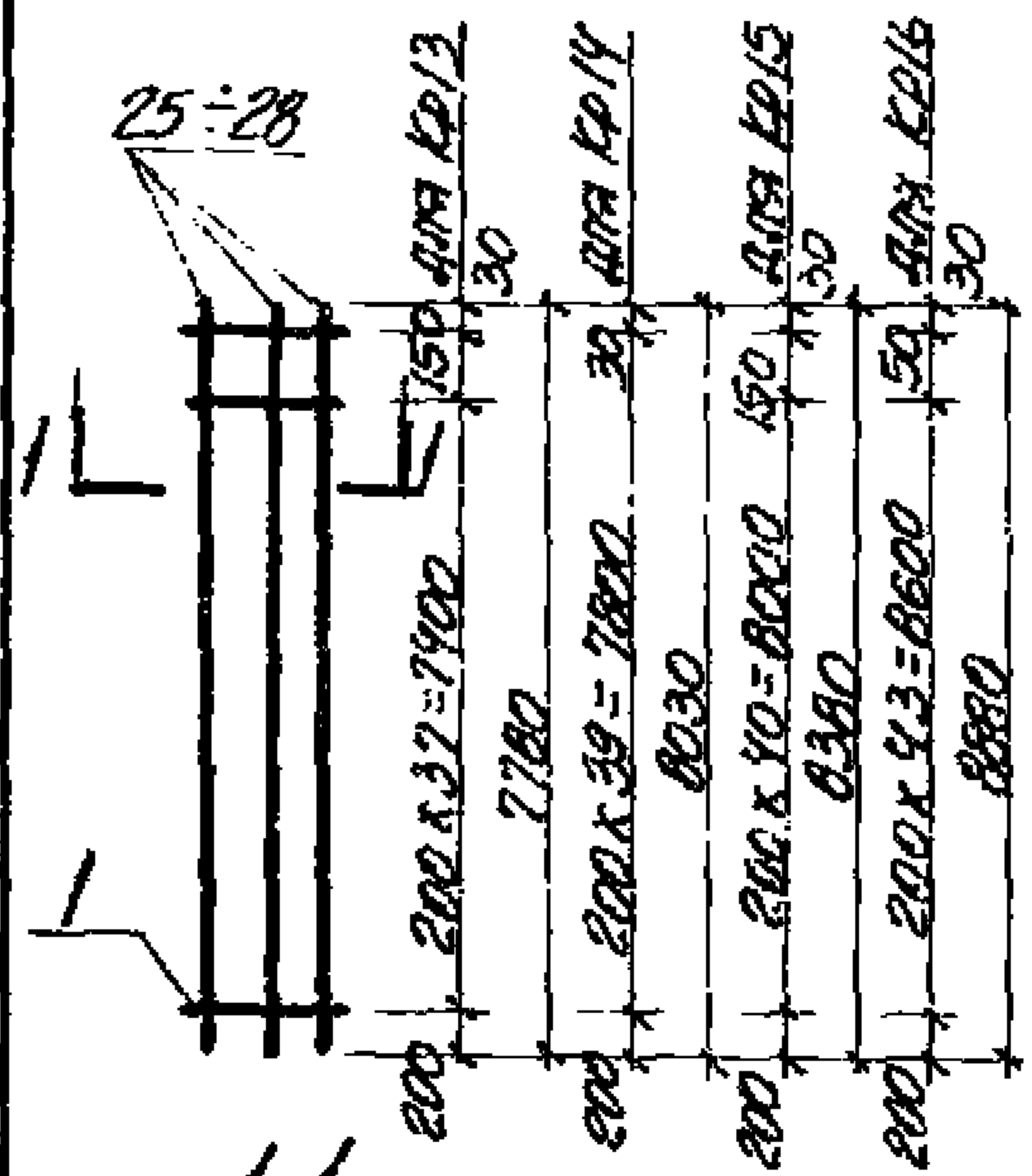


МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОР.	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Φ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ
КР1	1	50I	270	15	50I	4.0	0.6
	114	12AIII	2980	2	12AIII	6.0	5.3
	ИТОГО						5.9
КР2	1	50I	270	18	50I	4.9	0.8
	69	12AIII	3580	2	12AIII	7.2	6.4
	ИТОГО						7.2
КР3	1	50I	270	21	50I	5.7	0.9
	15	12AIII	4080	2	12AIII	8.2	7.3
	ИТОГО						8.2
КР4	1	50I	270	22	50I	5.9	0.9
	16	12AIII	4430	2	12AIII	8.9	7.9
	ИТОГО						8.8
КР5	1	50I	270	24	50I	6.5	1.0
	17	12AIII	4780	2	12AIII	9.6	8.5
	ИТОГО						9.5
КР6	1	50I	270	27	50I	7.3	1.1
	18	12AIII	5280	2	12AIII	10.6	9.4
	ИТОГО						10.5
КР7	1	50I	270	28	50I	7.6	1.2
	19	12AIII	5630	2	12AIII	11.3	10.0
	ИТОГО						11.2
КР8	1	50I	270	30	50I	8.1	1.2
	20	12AIII	5980	2	12AIII	12.0	10.7
	ИТОГО						11.9

КР9 ÷ КР12



КР13 ÷ КР16



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОР.	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Φ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ
КР9	1	50I	270	33	50I	8.9	1.4
	21	12AIII	6480	2	12AIII	13.0	11.5
	ИТОГО						12.9
КР10	1	50I	270	34	50I	9.2	1.4
	22	12AIII	6830	3	12AIII	20.5	18.2
	ИТОГО						19.6
КР11	1	50I	270	36	50I	9.7	1.5
	23	12AIII	7180	3	12AIII	21.5	19.1
	ИТОГО						20.6
КР12	1	50I	270	39	50I	10.5	1.6
	24	14AIII	7680	3	14AIII	23.0	27.8
	ИТОГО						29.4
КР13	1	50I	270	39	50I	10.5	1.6
	25	12AIII	7780	3	12AIII	23.3	20.7
	ИТОГО						22.3
КР14	1	50I	270	40	50I	10.8	1.7
	26	12AIII	8030	3	12AIII	24.1	21.4
	ИТОГО						23.1
КР15	1	50I	270	42	50I	11.3	1.7
	27	12AIII	8380	3	12AIII	25.1	22.3
	ИТОГО						24.0
КР16	1	50I	270	45	50I	12.2	1.9
	28	14AIII	8880	3	14AIII	26.6	32.2
	ИТОГО						34.1

ЗАРЕГІСТРОВАНІЙ ПРОЄКТ

ТК

КАРКАСЫ КР1 ÷ КР8

1977

СЕРИЯ
1.431-20
ВЫПУСК 7 ЛИСТ
4. 2 23

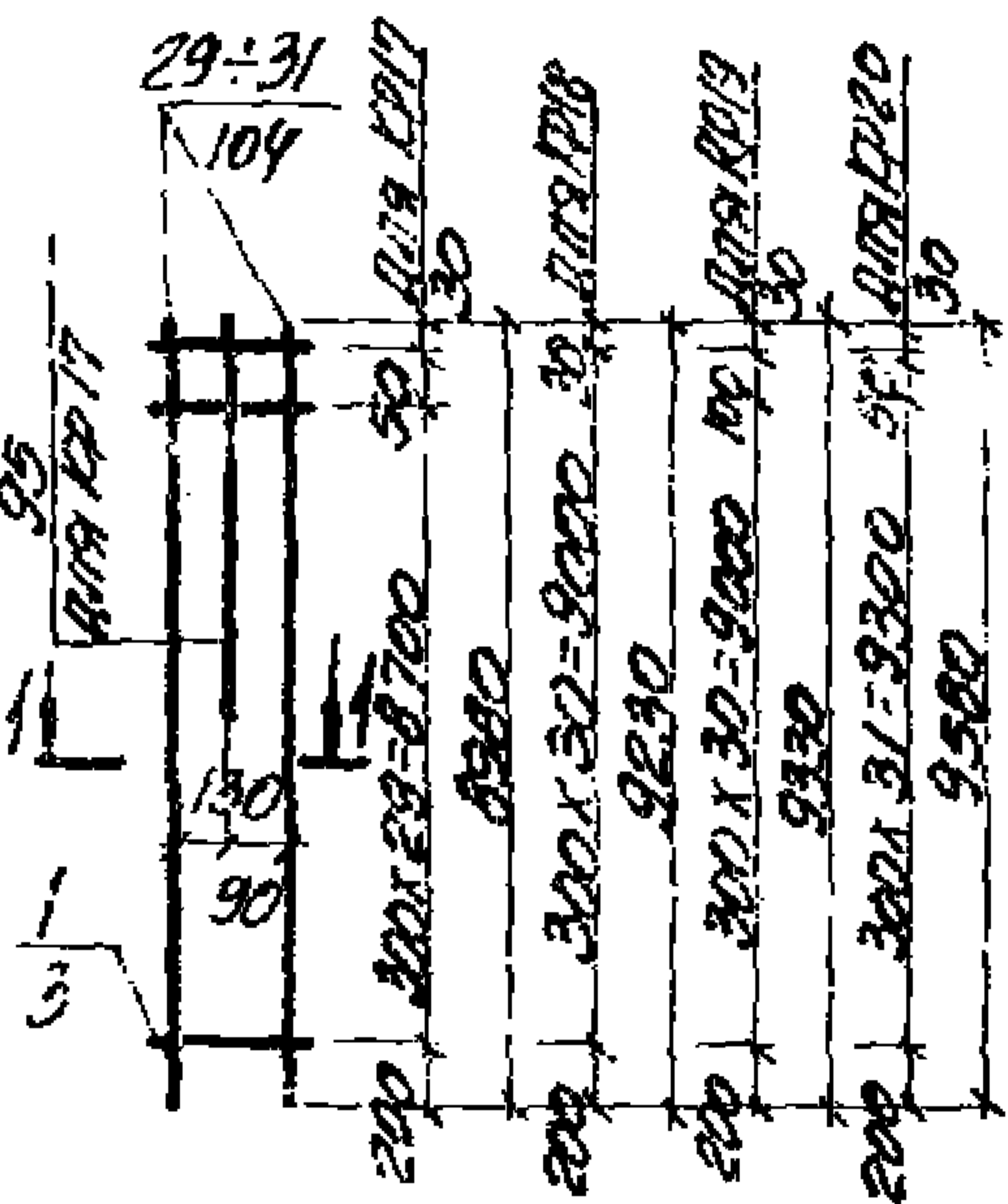
ТК

КАРКАСЫ КР9 ÷ КР16

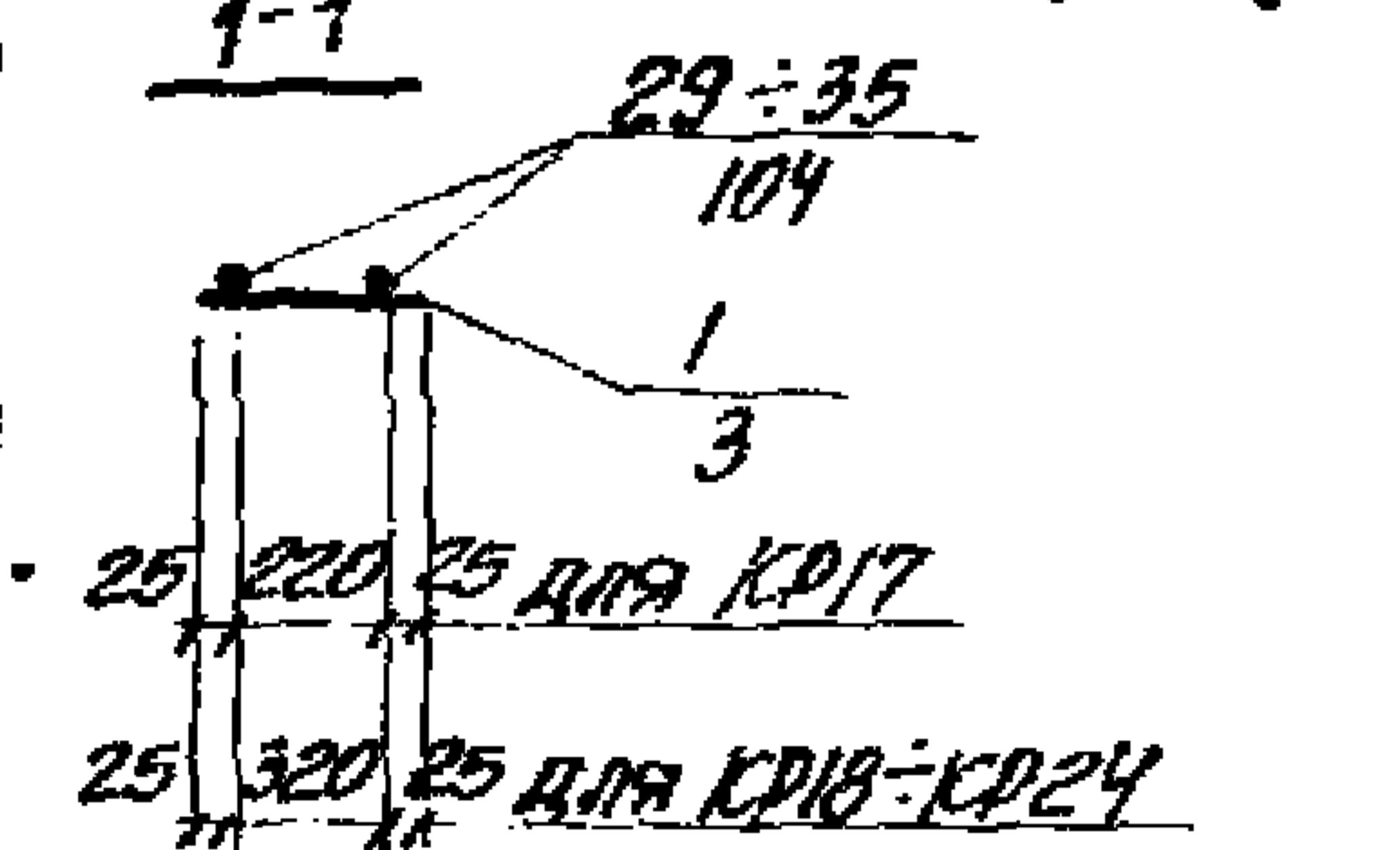
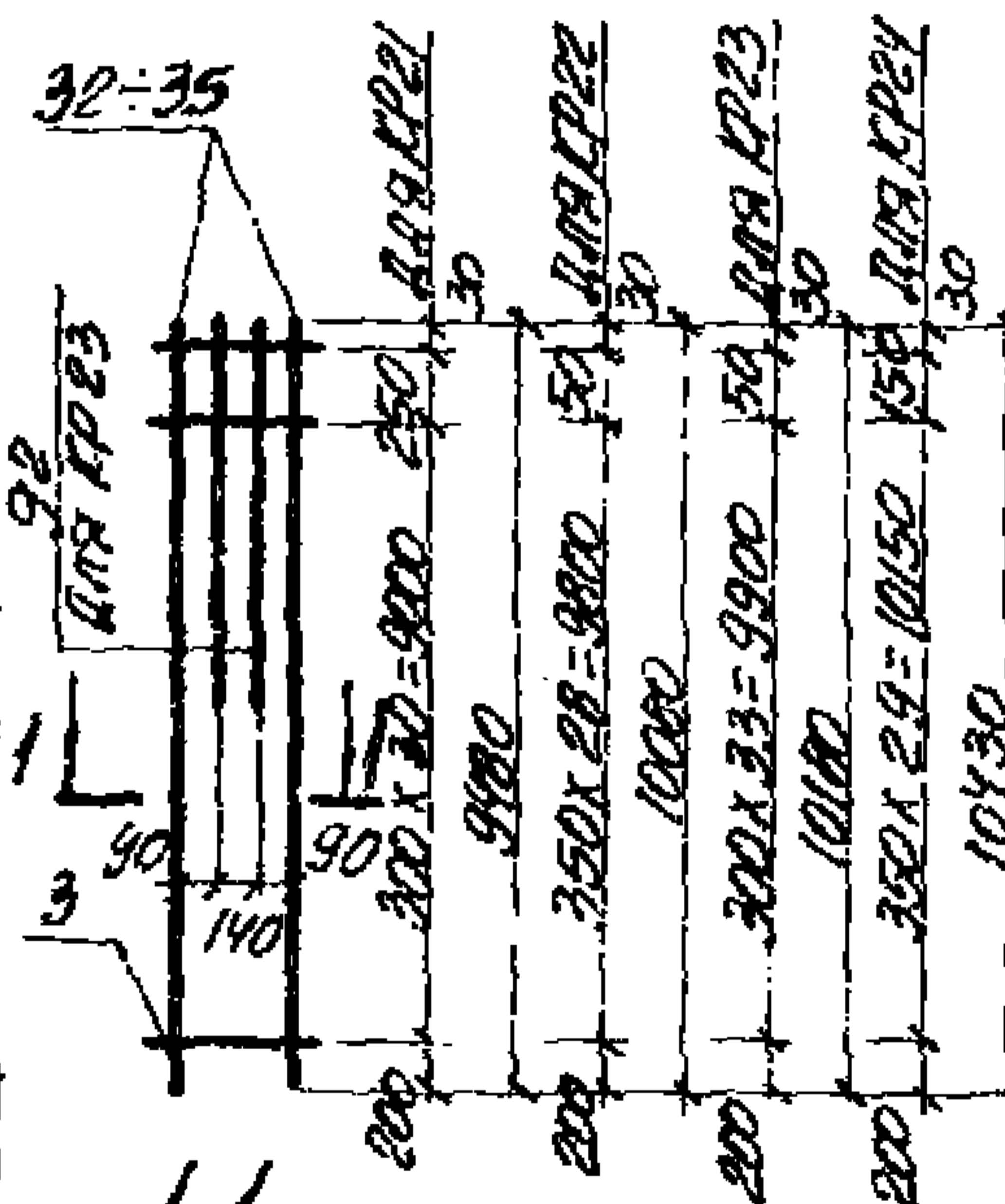
1977

СЕРИЯ
1.431-20
ВЫПУСК 7 ЛИСТ
4. 2 24

КР17-КР20

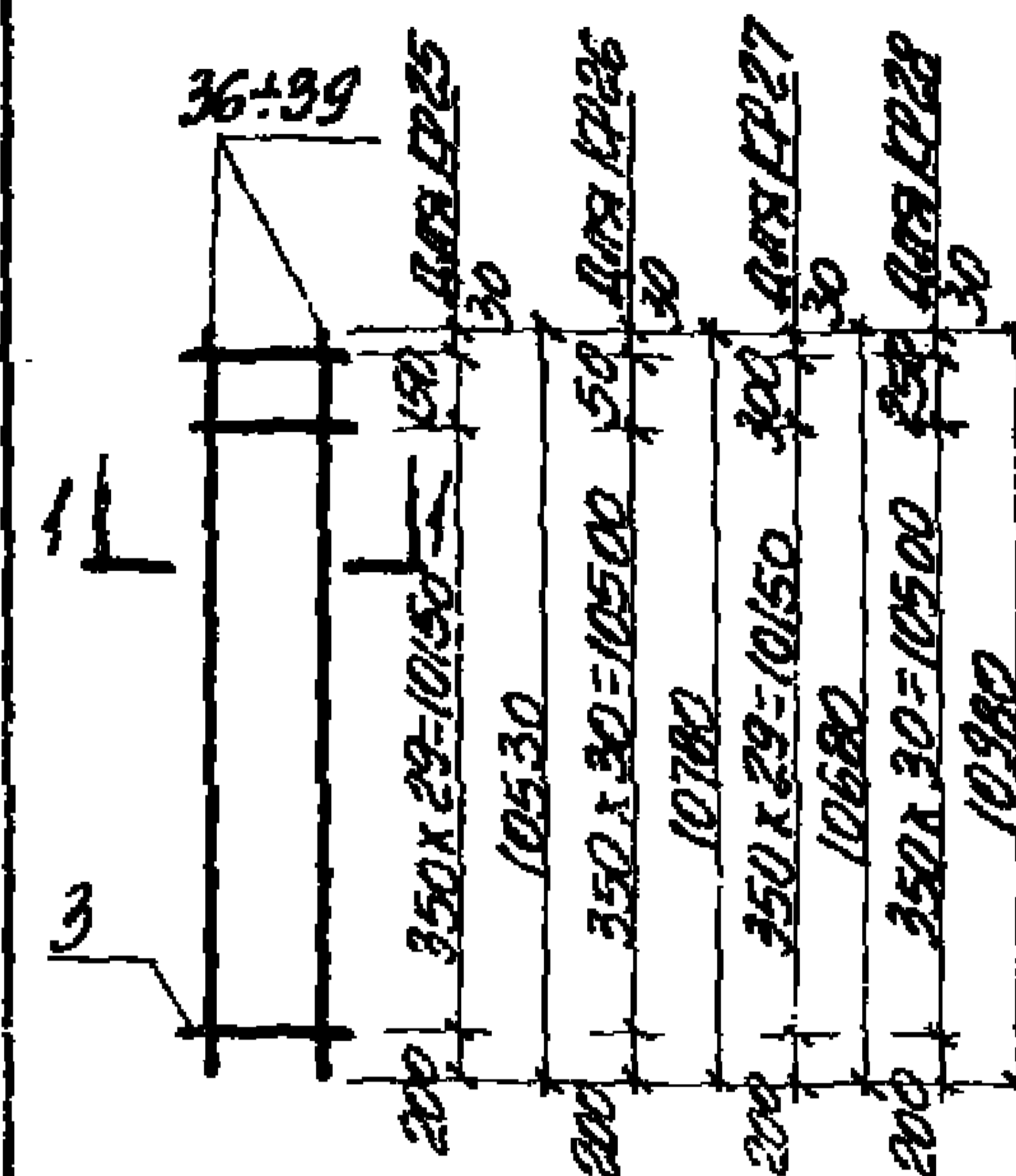


КР21-КР24

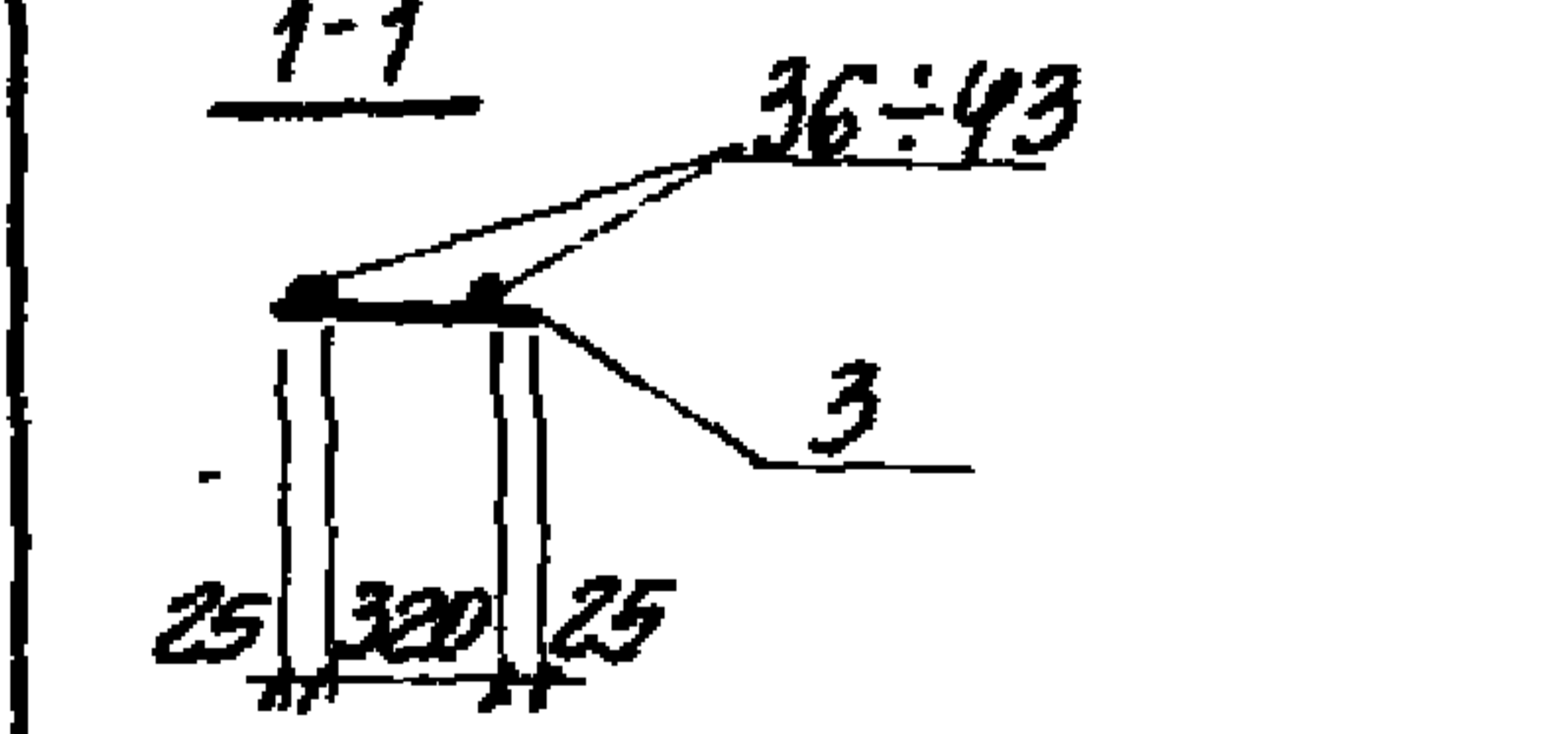
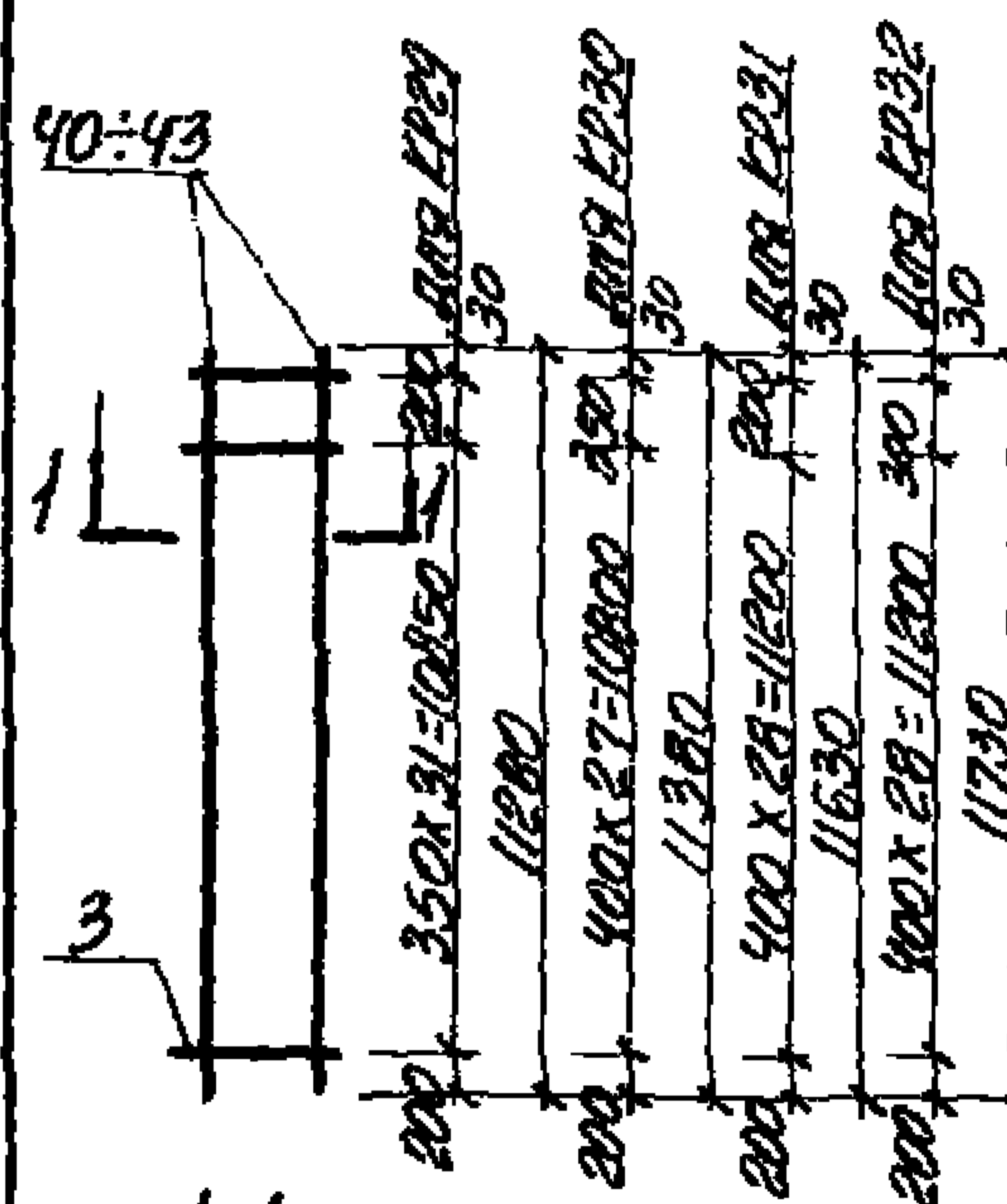


МАРКА ИДЕЛНА	№ НОЗ.	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ВЫБОРКА СТАЛИ			
					Φ мм	ДЛИНА мм	ВЕС кг	
КР17	1	5ВІ	270	31	5ВІ	8.4	1.3	
	104	16АІІІ	8980	2	16АІІІ	18.0	28.4	
	95	18АІІІ	4150	1	18АІІІ	4.2	8.4	
ИТОГО							38.1	
КР18	3	5ВІ	370	31	5ВІ	11.5	1.8	
	29	16АІІІ	9230	2	16АІІІ	18.5	29.2	
	ИТОГО							31.0
КР19	3	5ВІ	370	32	5ВІ	11.9	1.8	
	30	16АІІІ	9330	2	16АІІІ	18.7	29.5	
	ИТОГО							31.3
КР20	3	5ВІ	370	33	5ВІ	12.2	1.9	
	31	16АІІІ	9580	2	16АІІІ	19.2	30.3	
	ИТОГО							32.2
КР21	3	5ВІ	370	32	5ВІ	11.8	1.8	
	32	16АІІІ	9480	2	16АІІІ	19.0	30.0	
	ИТОГО							31.8
КР22	3	5ВІ	370	30	5ВІ	11.1	1.7	
	33	18АІІІ	10080	2	18АІІІ	20.2	40.4	
	ИТОГО							42.1
КР23	3	5ВІ	370	35	5ВІ	12.9	2.0	
	34	18АІІІ	10180	2	18АІІІ	20.4	40.8	
	92	16АІІІ	4550	2	16АІІІ	9.1	19.4	
ИТОГО							57.2	
КР24	3	5ВІ	370	31	5ВІ	11.5	1.8	
	35	18АІІІ	10430	2	18АІІІ	20.9	41.8	
	ИТОГО							43.6

КР25-КР28

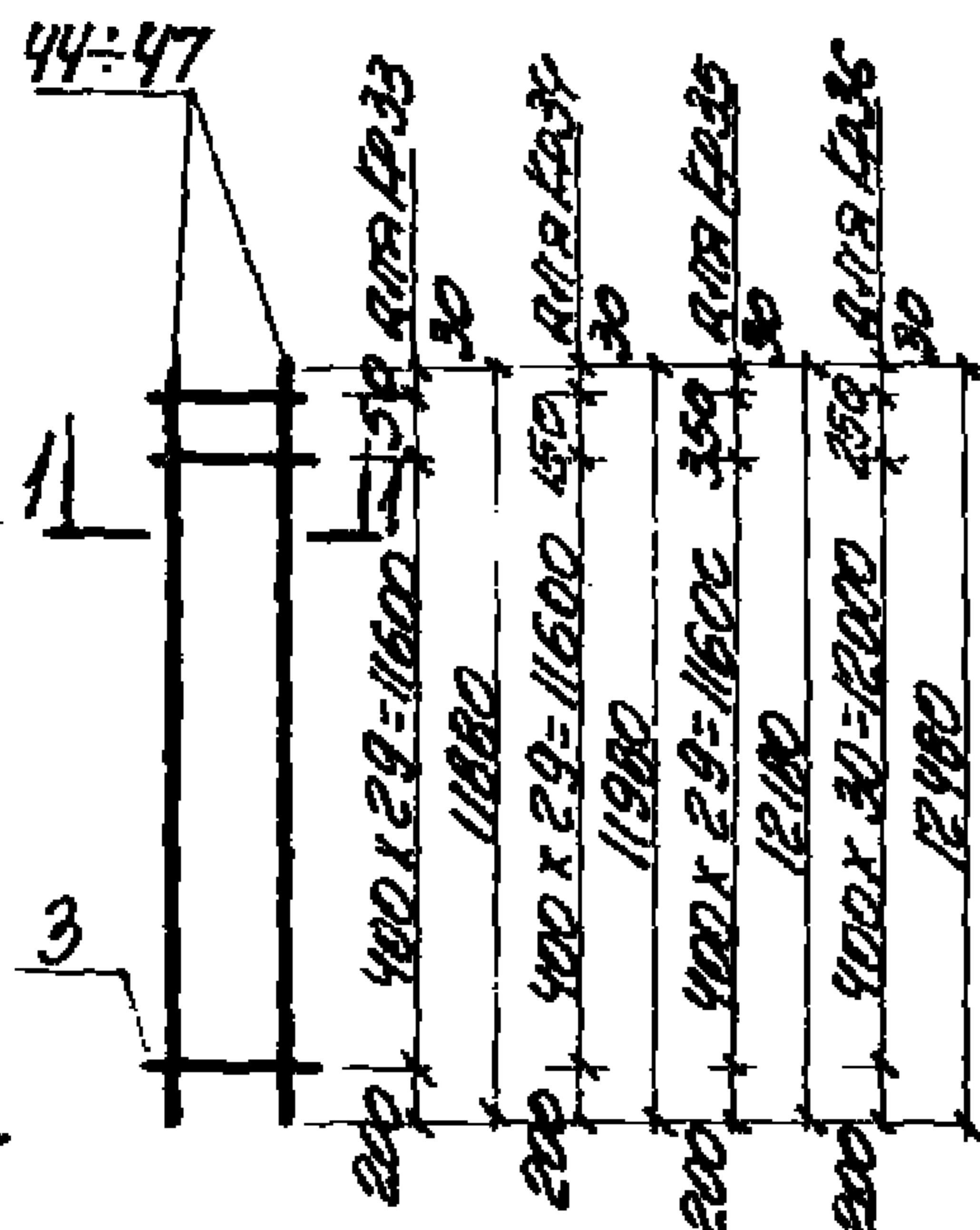


КР29-КР32

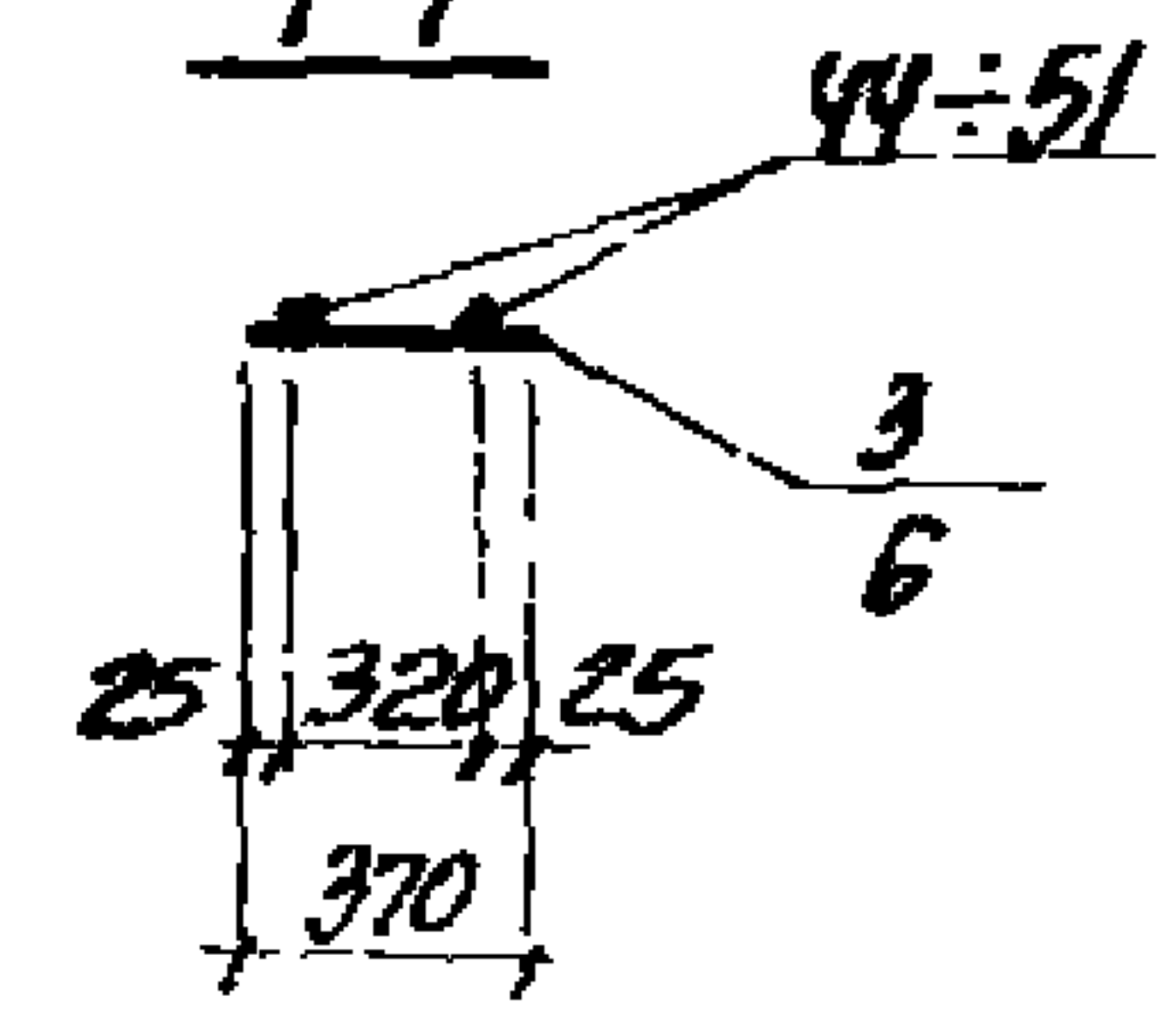
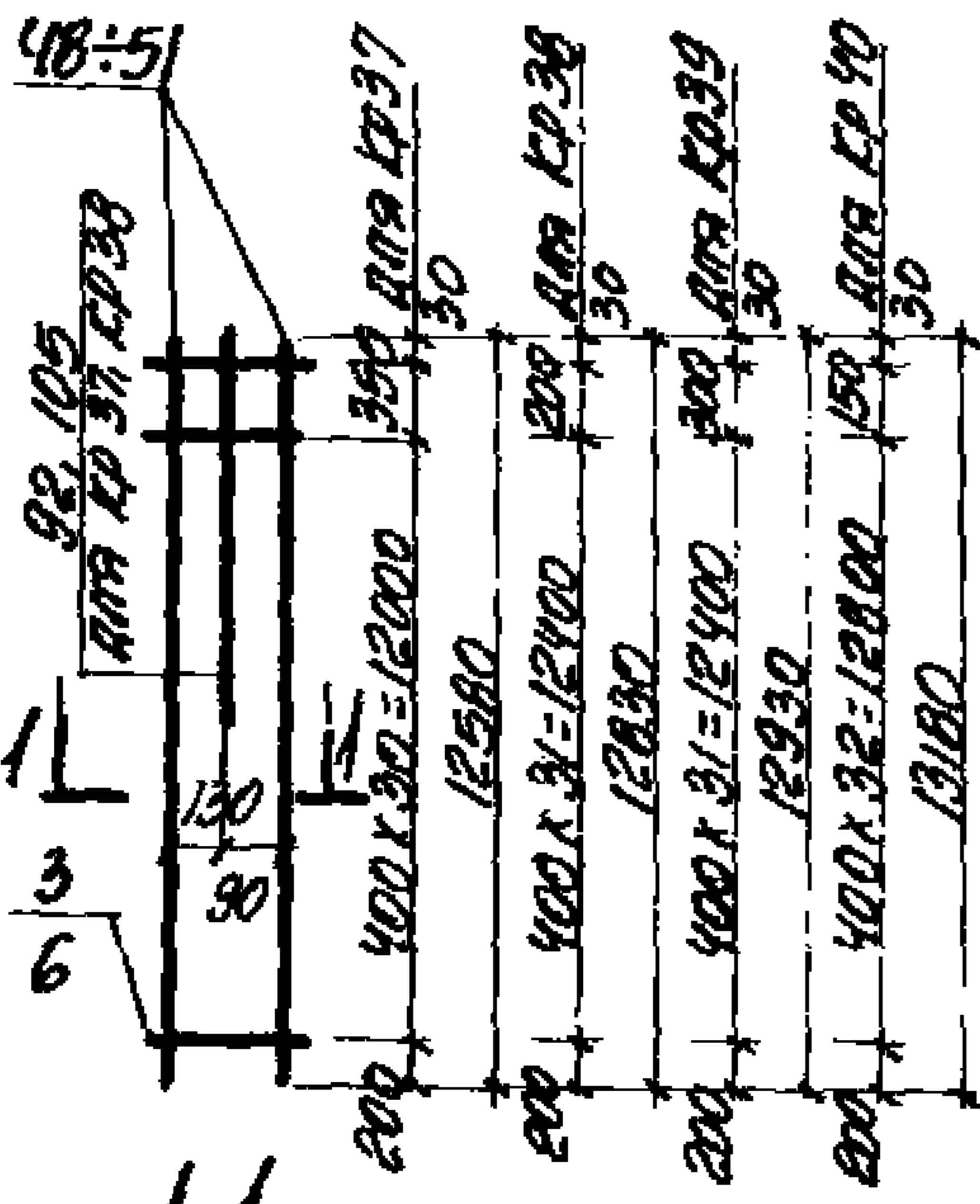


МАРКА ИДЕЛНА	№ НОЗ.	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ВЫБОРКА СТАЛИ			
					Φ мм	ДЛИНА мм	ВЕС кг	
КР25	3	5ВІ	370	31	5ВІ	11.5	1.8	
	36	18АІІІ	10530	2	18АІІІ	21.1	42.2	
	ИТОГО							44.0
КР26	3	5ВІ	370	32	5ВІ	11.8	1.8	
	37	18АІІІ	10780	2	18АІІІ	21.6	43.2	
	ИТОГО							45.0
КР27	3	5ВІ	370	31	5ВІ	11.5	1.8	
	38	18АІІІ	10680	2	18АІІІ	21.4	42.8	
	ИТОГО							44.6
КР28	3	5ВІ	370	32	5ВІ	11.8	1.8	
	39	18АІІІ	10880	2	18АІІІ	22.0	44.0	
	ИТОГО							45.8
КР29	3	5ВІ	370	33	5ВІ	12.2	1.9	
	40	18АІІІ	11280	2	18АІІІ	22.6	45.2	
	ИТОГО							47.1
КР30	3	5ВІ	370	29	5ВІ	10.7	1.7	
	41	20АІІІ	11380	2	20АІІІ	22.8	56.3	
	ИТОГО							58.0
КР31	3	5ВІ	370	30	5ВІ	11.1	1.7	
	42	20АІІІ	11630	2	20АІІІ	23.3	57.6	
	ИТОГО							59.3
КР32	3	5ВІ	370	30	5ВІ	11.1	1.7	
	43	20АІІІ	11730	2	20АІІІ	23.5	58.0	
	ИТОГО							59.7

КР33 ÷ КР36



КР37 ÷ КР40



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЕС кг
КР33	3	58I	370	30	58I	11.1	1.7
	44	20AIII	11880	2	20AIII	23.8	58.8
	ИТОГО						60.5
КР34	3	58I	370	31	58I	11.5	1.8
	45	20AIII	11480	2	20AIII	24.0	59.3
	ИТОГО						61.1
КР35	3	58I	370	31	58I	11.5	1.8
	46	20AIII	12180	2	20AIII	24.4	60.3
	ИТОГО						62.1
КР36	3	58I	370	32	58I	11.8	1.8
	47	20AIII	12480	2	20AIII	25.0	61.8
	ИТОГО						63.6
КР37	6	6AI	370	32	6AI	11.8	2.6
	48	22AIII	12580	2	22AIII	25.2	75.0
	92	16AIII	4550	1	16AIII	4.6	7.3
ИТОГО						84.9	
КР38	6	6AI	370	33	6AI	12.2	2.7
	49	22AIII	12830	2	22AIII	25.7	76.6
	105	20AIII	4950	1	20AIII	5.0	12.4
ИТОГО						91.7	
КР39	3	58I	370	33	58I	12.2	1.9
	50	20AIII	12930	2	20AIII	25.9	64.0
	ИТОГО						65.9
КР40	6	6AI	370	34	6AI	12.6	2.8
	51	22AIII	13180	2	22AIII	26.4	78.7
	ИТОГО						81.5

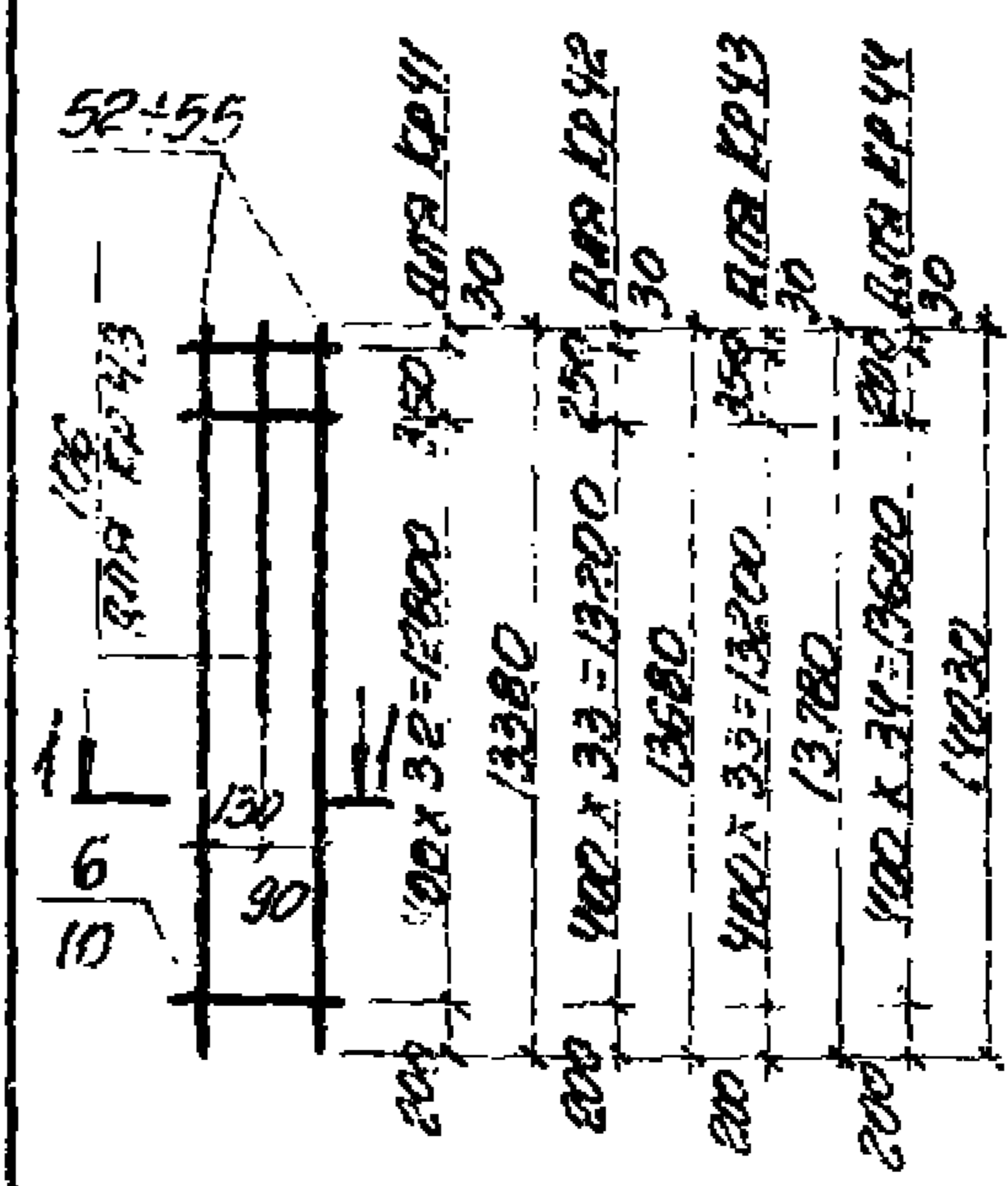
TK

1977

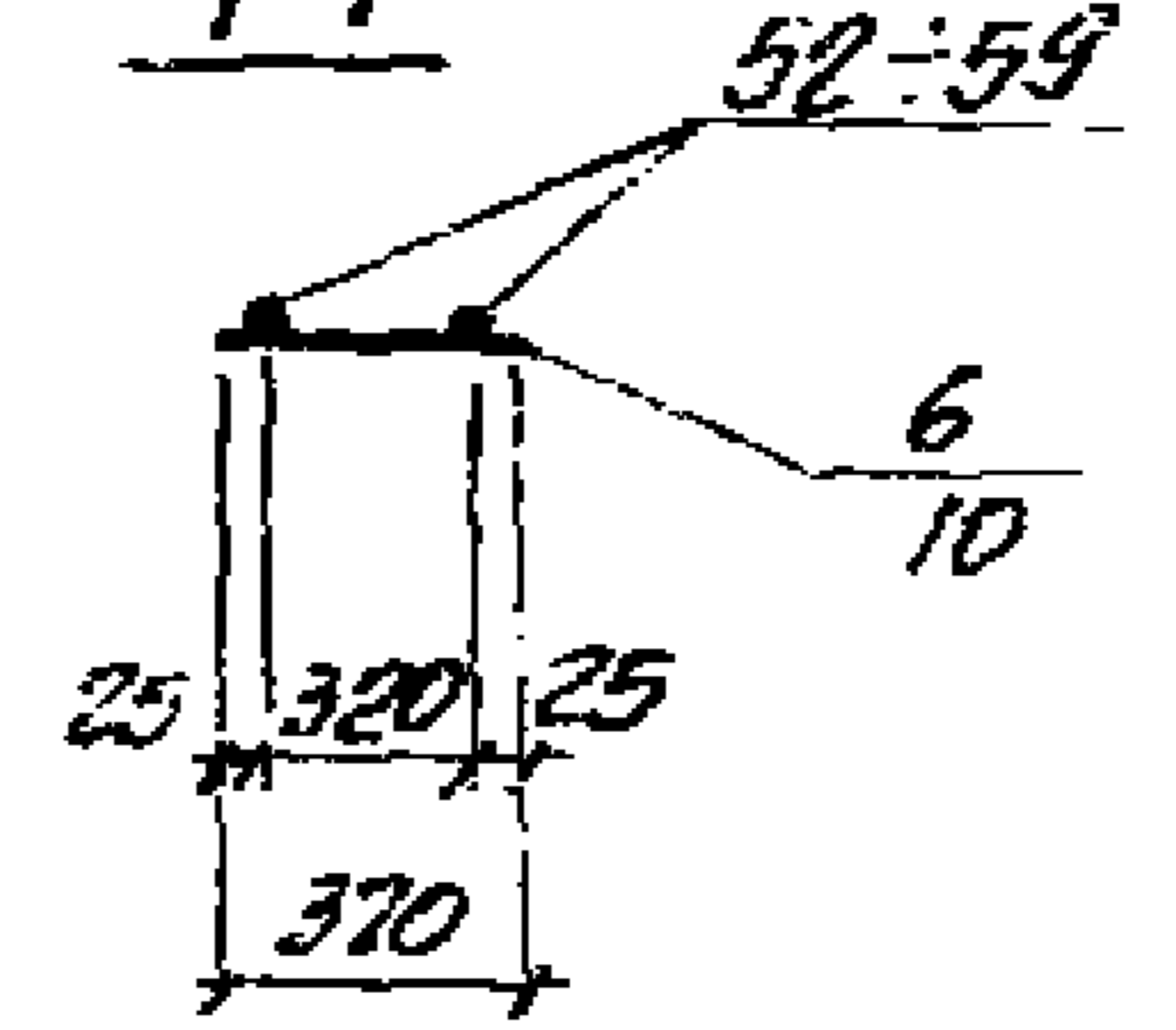
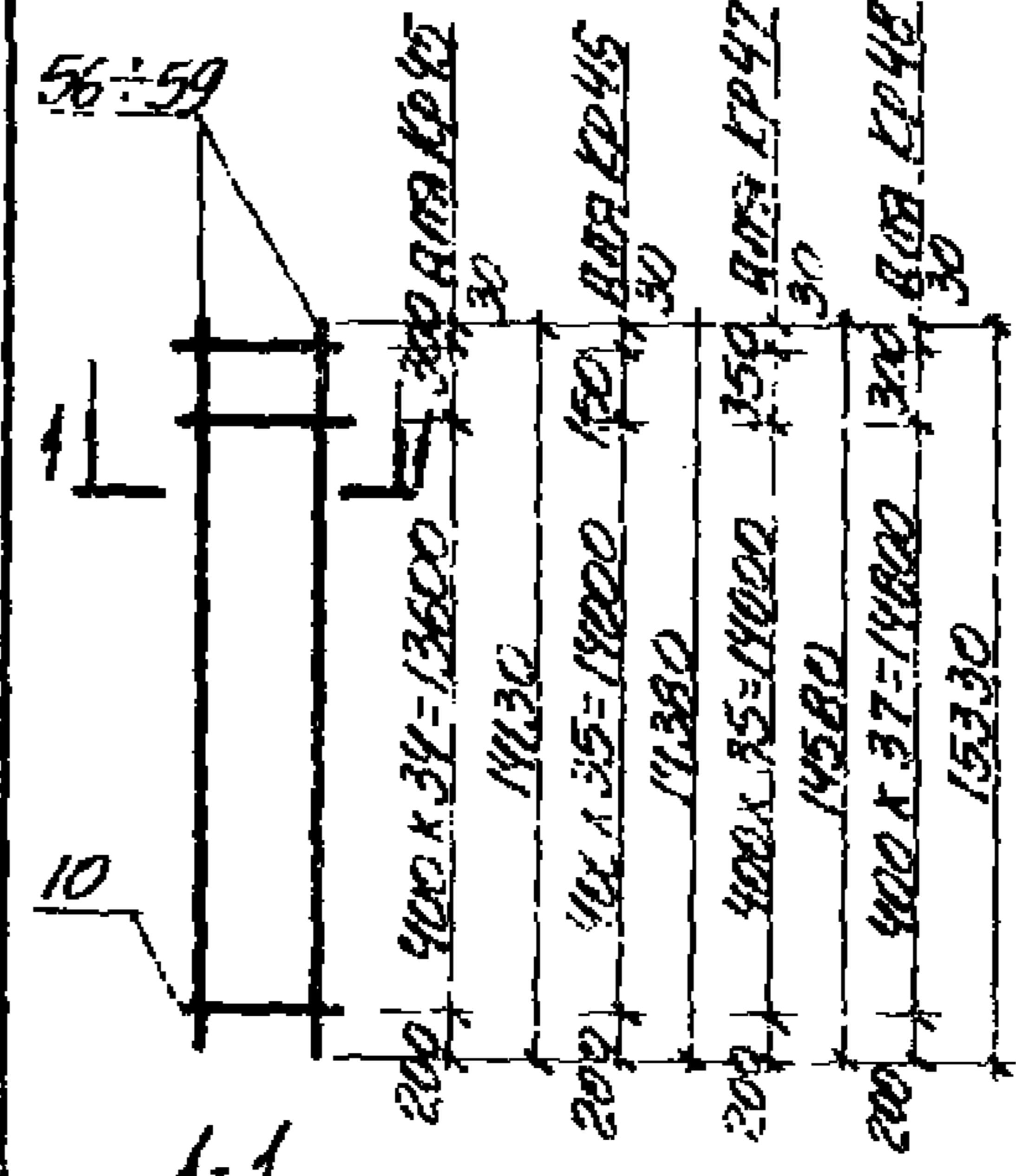
КАРКАСЫ КР33 ÷ КР40

СЕРИЯ
1.431-20
ВЫИСК 7 ЛИСТ
4. 2 27

КР41 ÷ КР44



КР45 ÷ КР48



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЕС кг
КР41	6	6AI	370	34	6AI	12.6	2.8
	52	22AIII	13380	2	22AIII	26.8	79.9
	ИТОГО						82.7
КР42	6	6AI	370	35	6AI	13.0	2.9
	53	22AIII	13680	2	22AIII	27.4	81.7
	ИТОГО						84.6
КР43	6	6AI	370	35	6AI	13.0	2.9
	54	22AIII	13780	2	22AIII	27.6	82.2
	106	20AIII	4700	1	20AIII	4.7	11.6
ИТОГО						96.7	
КР44	10	8AI	370	36	8AI	13.3	5.3
	55	25AIII	14080	2	25AIII	28.1	108.2
	ИТОГО						113.5
КР45	10	8AI	370	36	8AI	13.3	5.3
	56	25AIII	14130	2	25AIII	28.3	109.0
	ИТОГО						114.3
КР46	10	8AI	370	36	8AI	13.7	5.4
	57	25AIII	14380	2	25AIII	28.8	110.9
	ИТОГО						116.3
КР47	10	8AI	370	37	8AI	13.7	3.0
	58	25AIII	14580	2	25AIII	29.2	112.4
	ИТОГО						115.4
КР48	10	8AI	370	39	8AI	14.4	5.7
	59	28AIII	15330	2	28AIII	30.7	148.3
	ИТОГО						154.0

TK

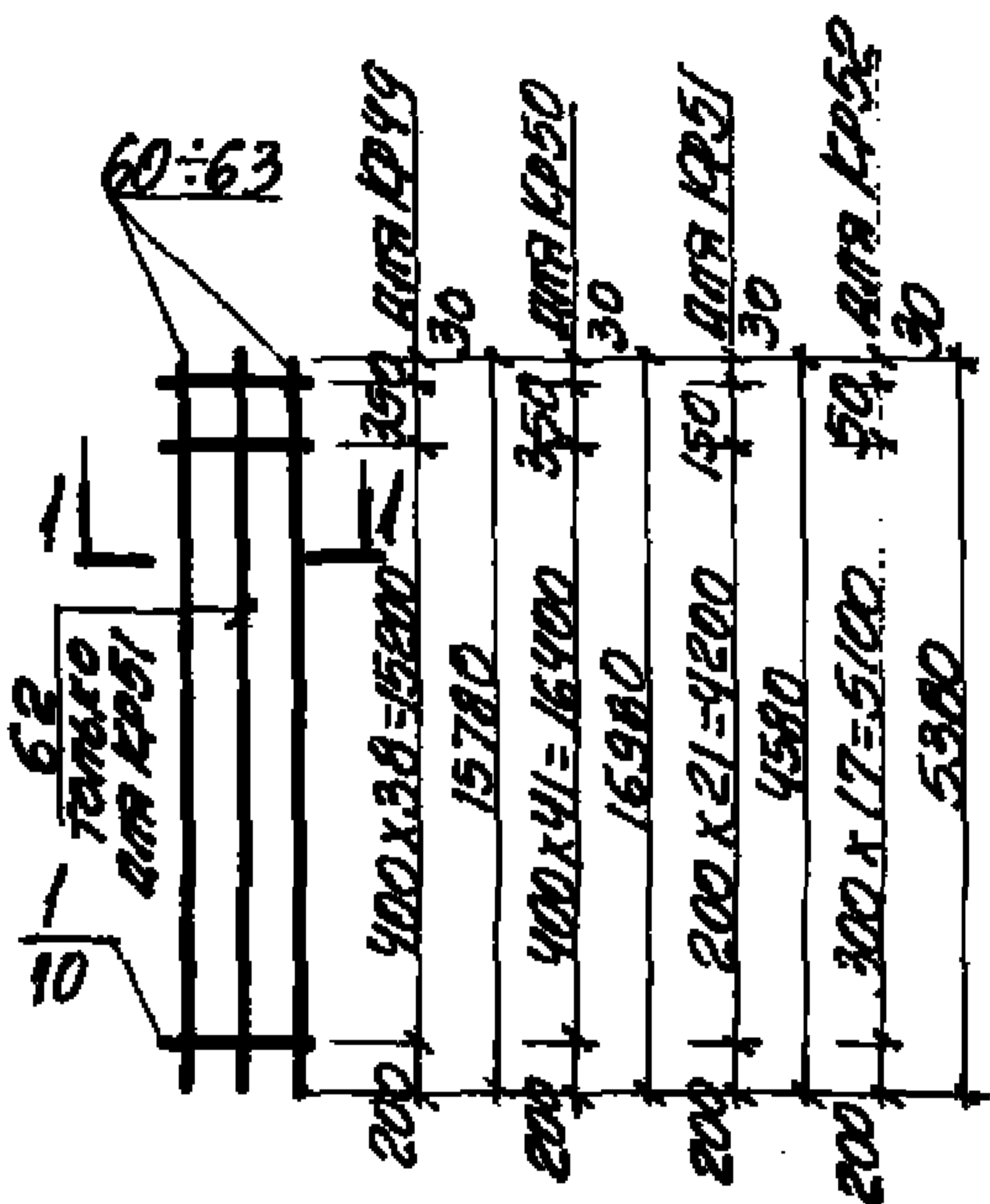
1977

КАРКАСЫ КР41 ÷ КР48

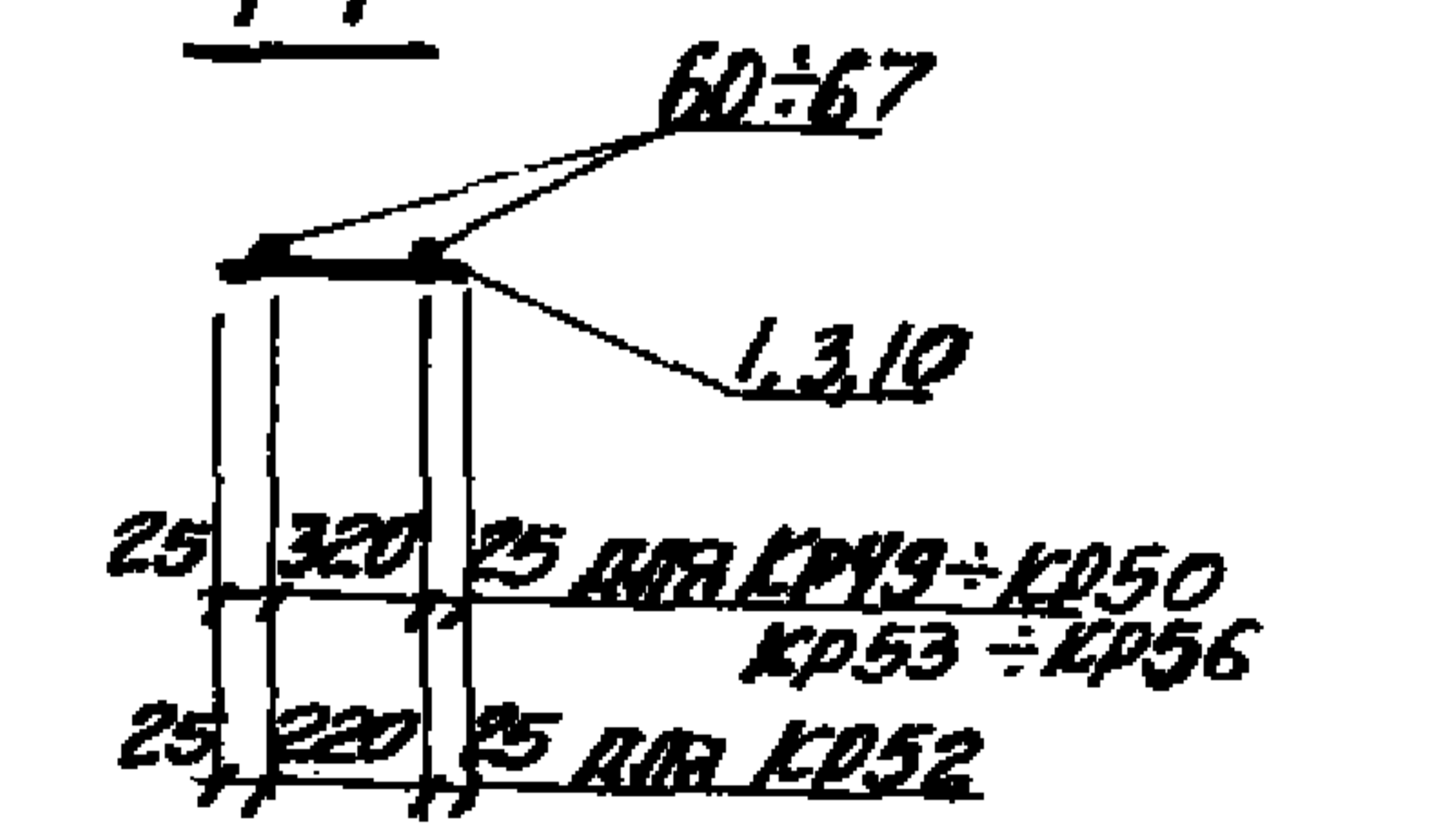
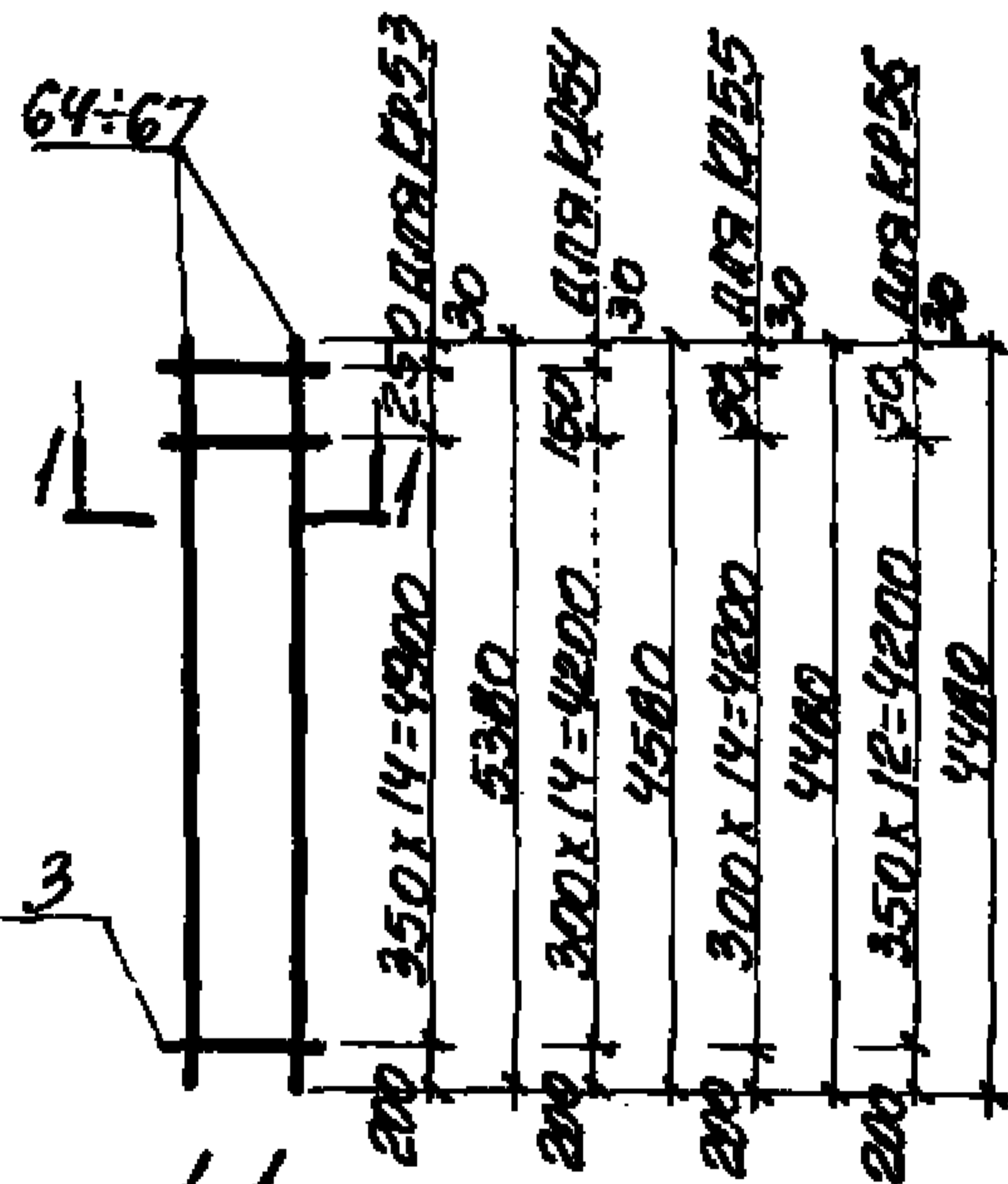
СЕРИЯ
1.431-20
ВЫИСК 7 ЛИСТ
4. 2 28

ТАРБЕКОВСКИ
ПРОСТРОЙНИИ ПРОЕКТ

КР49 ÷ КР52



КР53 ÷ КР56

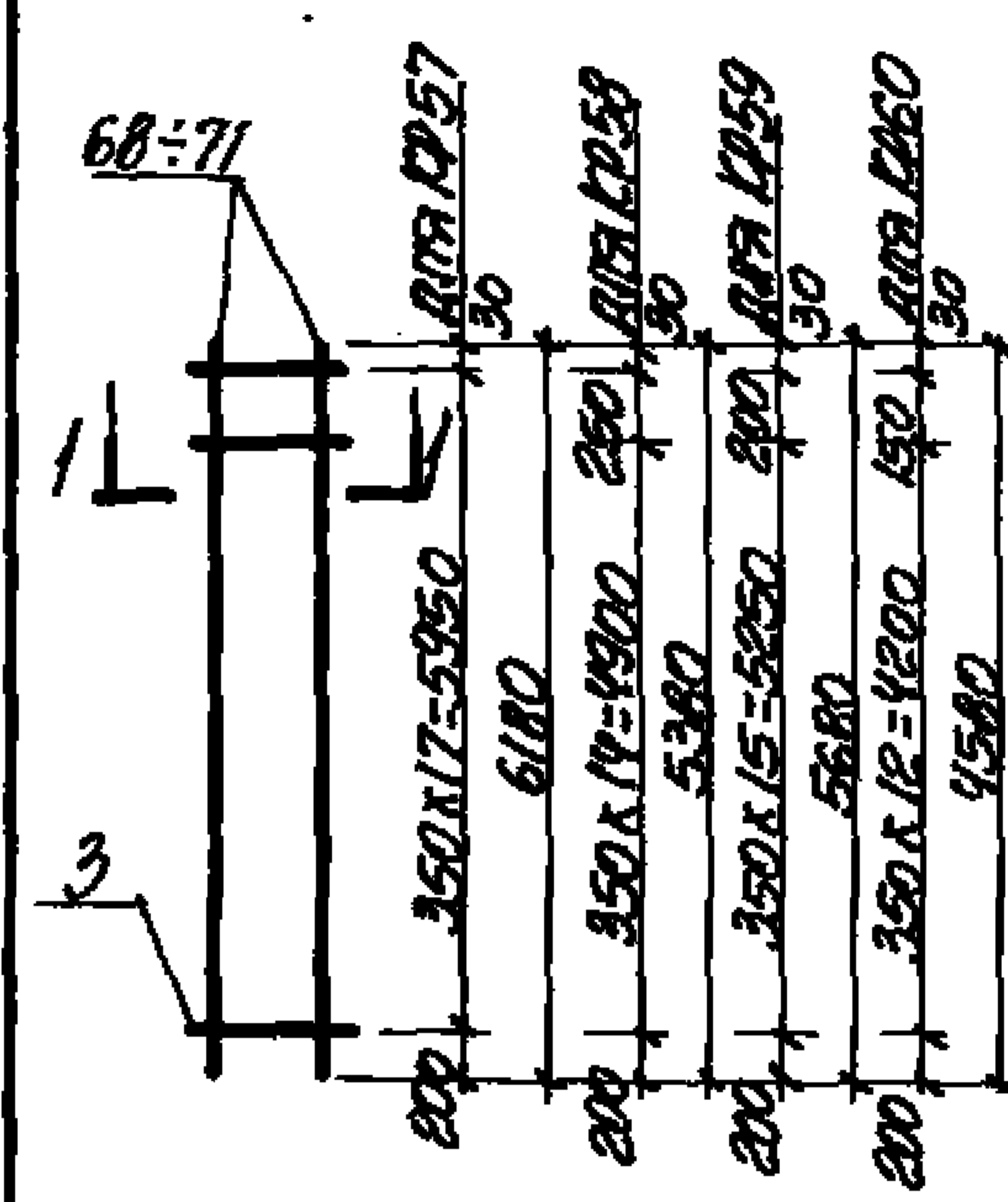


МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЕС кг
КР49	10	8AT	370	40	8AT	14.8	5.8
	60	28AT	15780	2	28AT	31.6	152.6
	Итого						
КР50	10	8AT	370	43	8AT	15.9	6.3
	61	28AT	16980	2	28AT	34.0	167.2
	Итого						
КР51	1	5BT	270	23	5BT	6.2	1.0
	62	12AT	4580	3	12AT	13.7	12.2
	Итого						
КР52	1	5BT	270	19	5BT	5.1	0.8
	63	16AT	5380	2	16AT	10.8	17.1
	Итого						
КР53	3	5BT	370	16	5BT	5.9	0.9
	64	18AT	5380	2	18AT	10.8	21.6
	Итого						
КР54	3	5BT	370	16	5BT	5.9	0.9
	65	16AT	4580	2	16AT	9.2	14.5
	Итого						
КР55	3	5BT	370	16	5BT	5.9	0.9
	66	16AT	4480	2	16AT	9.0	14.2
	Итого						
КР56	3	5BT	370	14	5BT	5.2	0.8
	67	18AT	4480	2	18AT	9.0	18.0
	Итого						

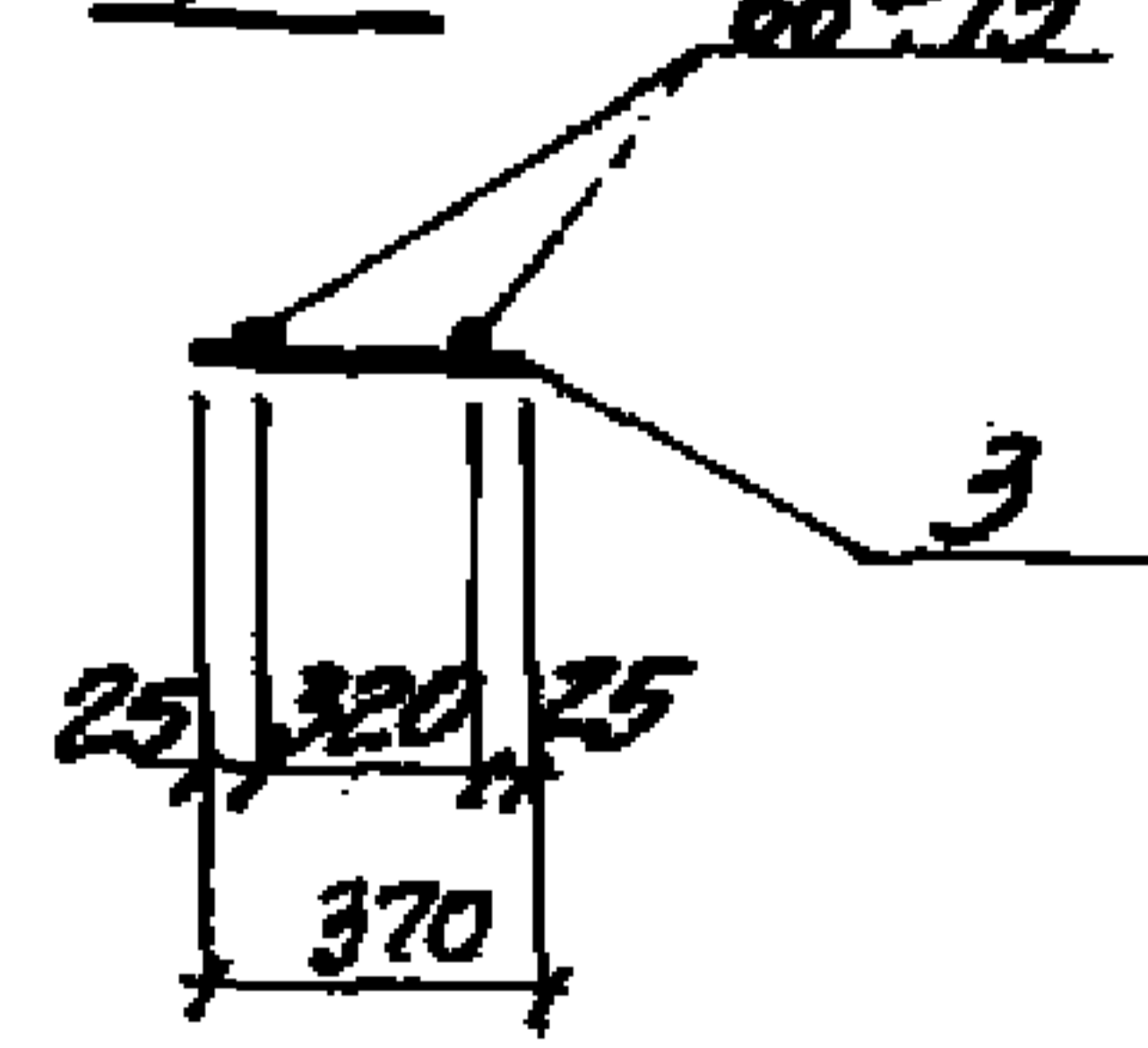
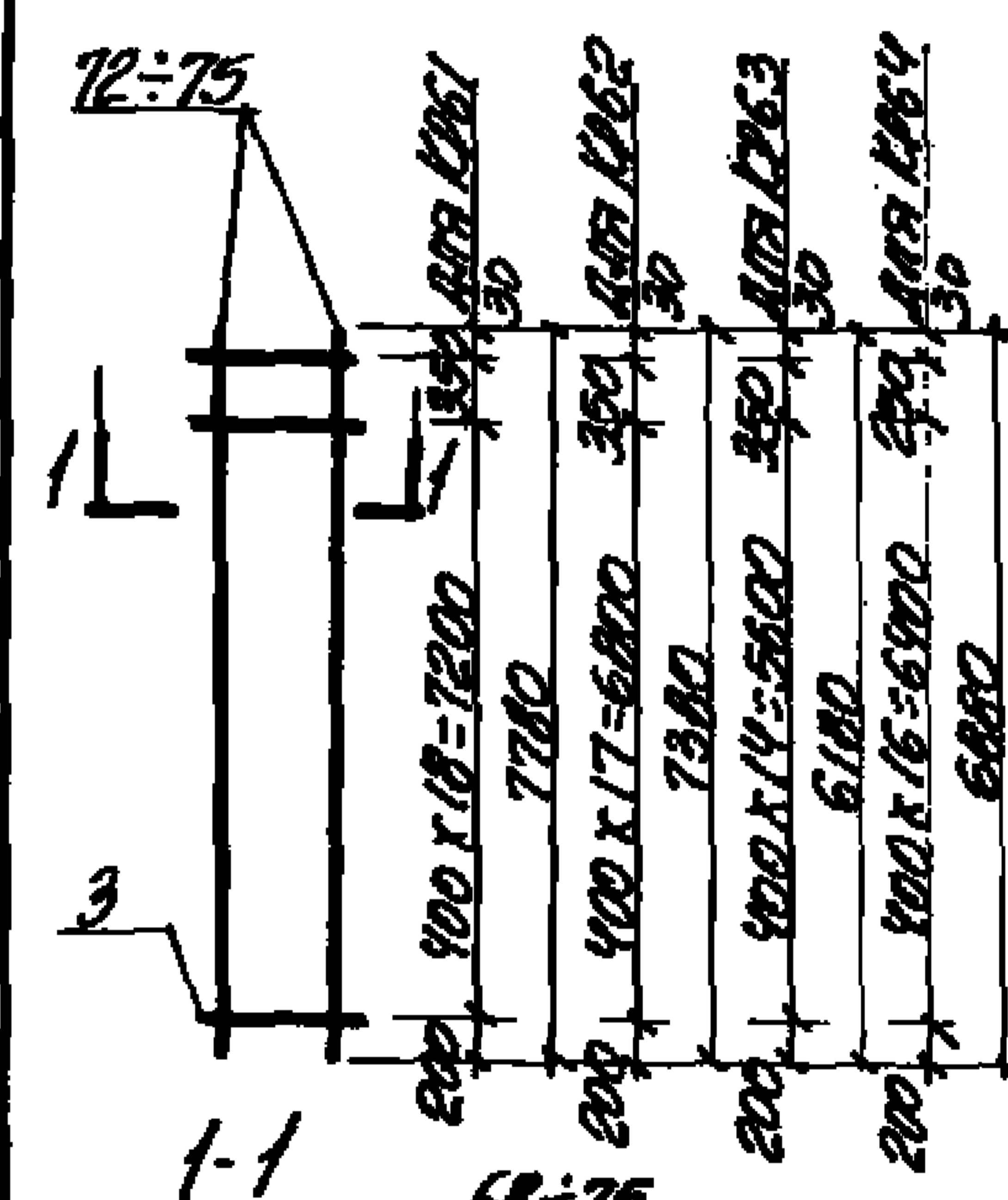
1-1



КР57 ÷ КР60



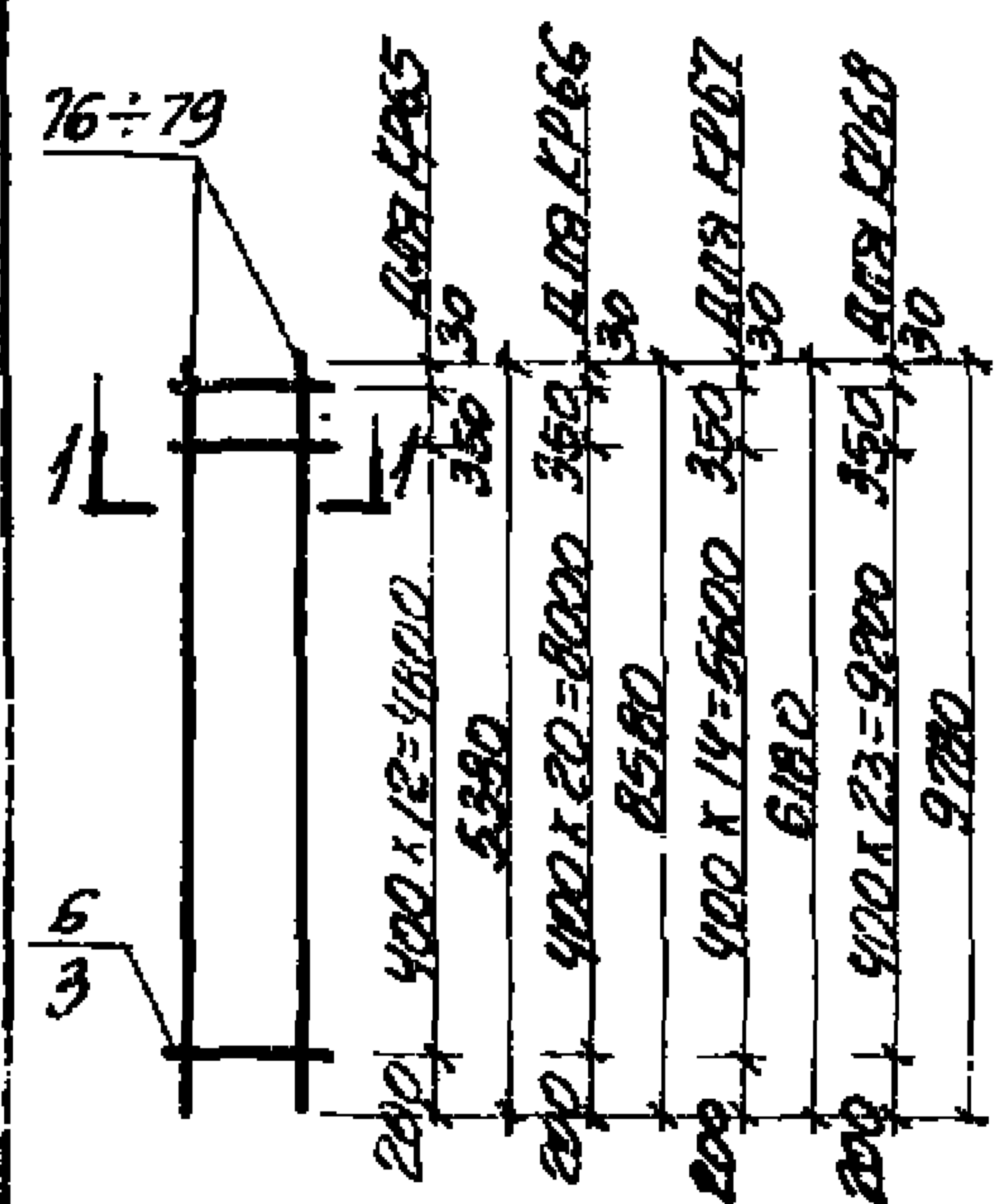
КР61 ÷ КР64



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЕС кг
КР57	3	5BT	370	18	5BT	6.7	1.0
	68	18AT	6180	2	18AT	12.4	24.8
	Итого						
КР58	3	5BT	370	16	5BT	5.9	0.9
	69	18AT	5380	2	18AT	10.8	21.6
	Итого						
КР59	3	5BT	370	17	5BT	6.3	1.0
	70	18AT	5680	2	18AT	11.4	22.8
	Итого						
КР60	3	5BT	370	14	5BT	5.2	0.8
	71	18AT	4580	2	18AT	9.2	18.4
	Итого						
КР61	3	5BT	370	20	5BT	7.4	1.1
	72	20AT	7780	2	20AT	15.6	30.5
	Итого						
КР62	3	5BT	370	19	5BT	7.0	1.1
	73	20AT	7380	2	20AT	14.8	36.6
	Итого						
КР63	3	5BT	370	16	5BT	5.9	0.9
	74	20AT	6180	2	20AT	12.4	30.6
	Итого						
КР64	3	5BT	370	18	5BT	6.7	1.0
	75	20AT	6880	2	20AT	13.8	34.1
	Итого						

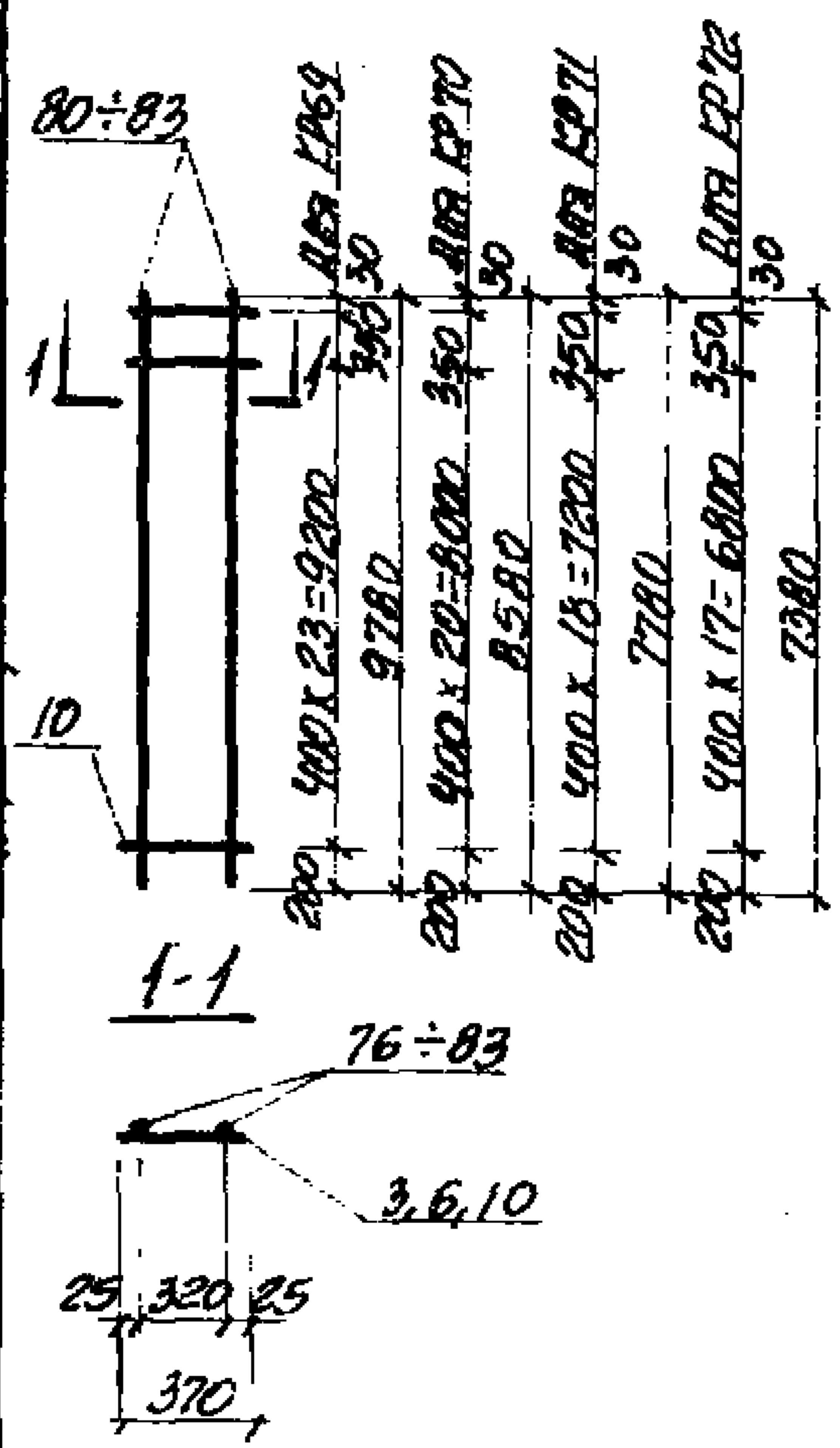
БТИ 13812

КР65 ÷ КР68

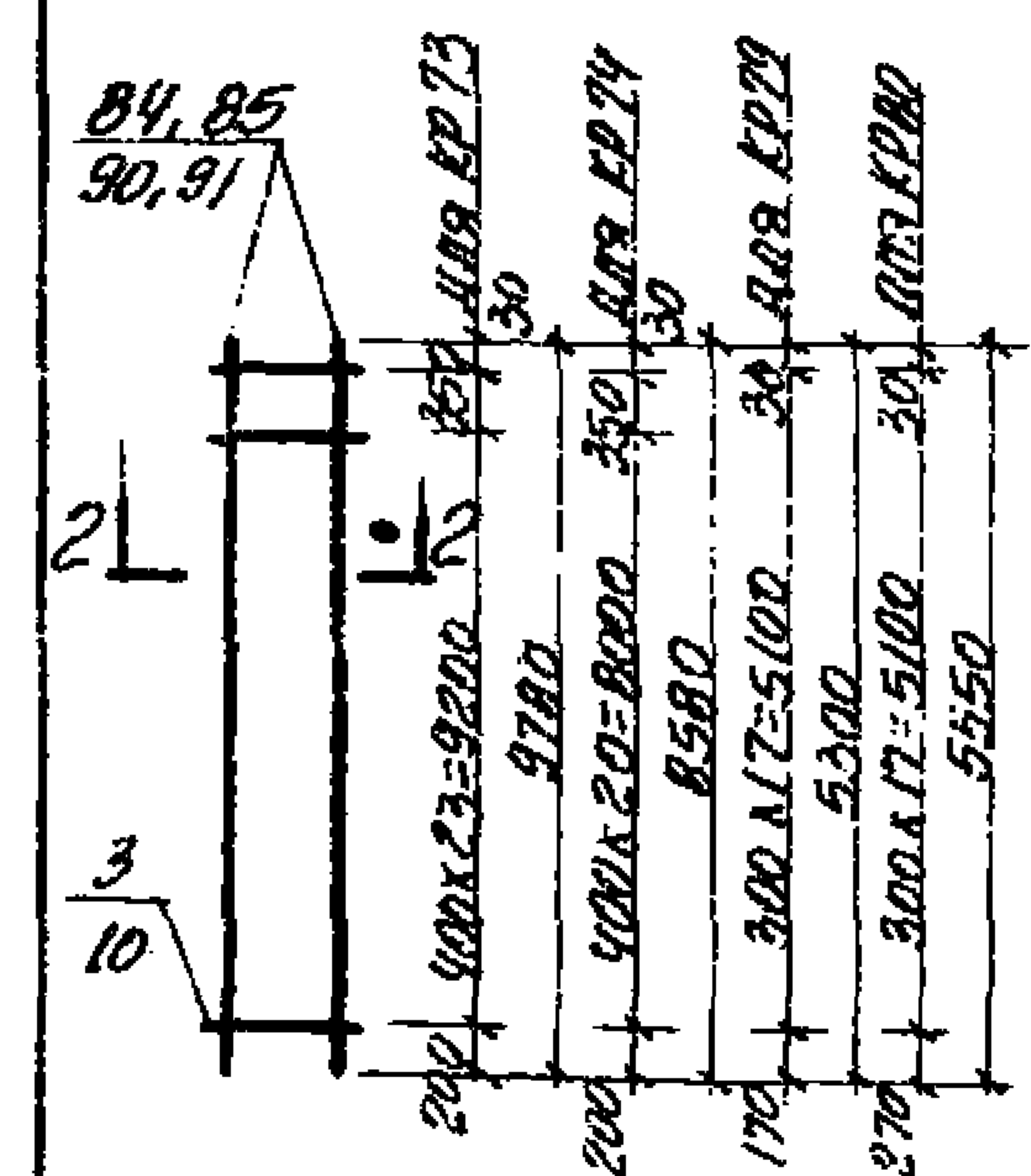


МАРКА КОДЕЛЬЯ	№ НОЗ.	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Φ мм	ДЛИНА м	ВЕС кг
КР65	3	5АІ	370	14	5АІ	5.2	0.8
	76	20АІІІ	5380	2	20АІІІ	10.8	26.7
	ИТОГО						27.5
КР66	6	6АІ	370	22	6АІ	8.1	1.8
	77	22АІІІ	8580	2	22АІІІ	17.2	51.3
	ИТОГО						53.1
КР67	6	6АІ	370	16	6АІ	5.9	1.3
	78	22АІІІ	6180	2	22АІІІ	12.4	36.9
	ИТОГО						38.2
КР68	6	6АІ	370	25	6АІ	9.3	2.1
	79	22АІІІ	9780	2	22АІІІ	19.6	58.4
	ИТОГО						60.5
КР69	10	8АІ	370	25	8АІ	9.3	3.7
	80	25АІІІ	9780	2	25АІІІ	19.6	75.5
	ИТОГО						79.2
КР70	10	8АІ	370	22	8АІ	8.1	3.2
	81	25АІІІ	8580	2	25АІІІ	17.2	66.2
	ИТОГО						69.4
КР71	10	8АІ	370	20	8АІ	7.4	2.9
	82	25АІІІ	7780	2	25АІІІ	15.6	60.1
	ИТОГО						63.0
КР72	10	8АІ	370	19	8АІ	7.0	2.8
	83	28АІІІ	7380	2	28АІІІ	14.8	71.6
	ИТОГО						74.4

КР69 ÷ КР72

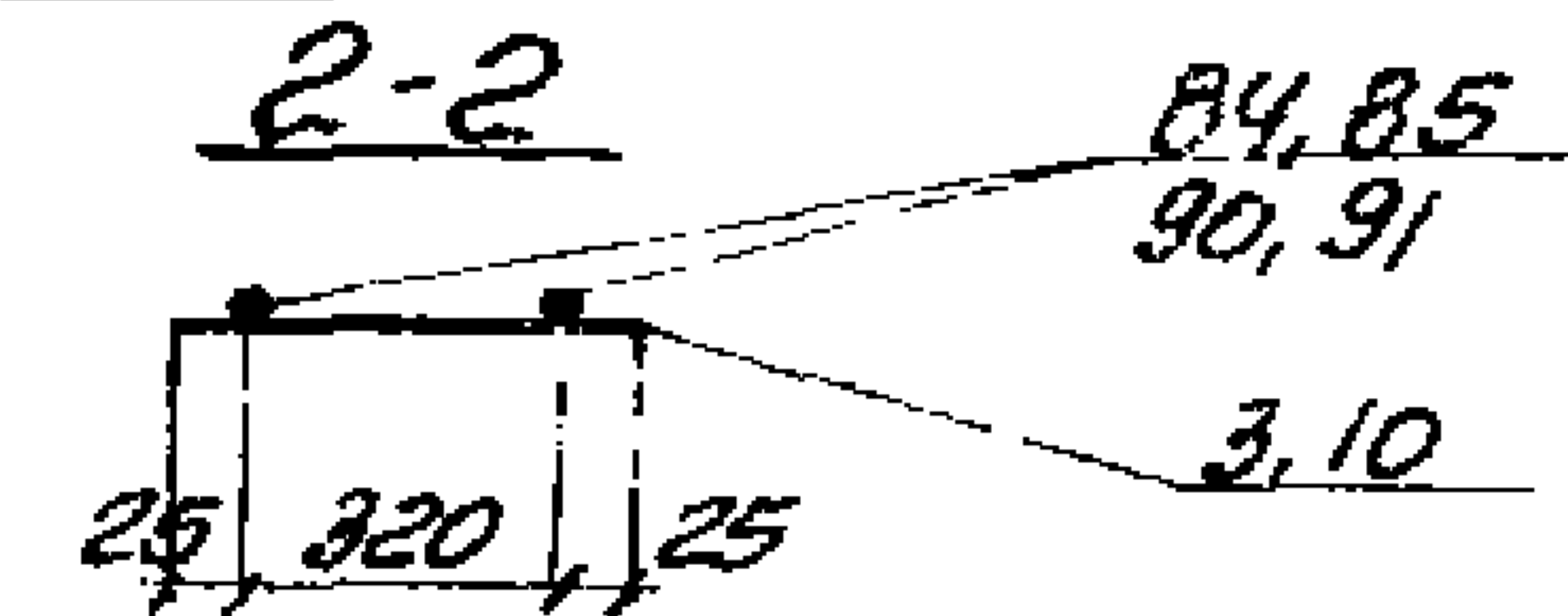
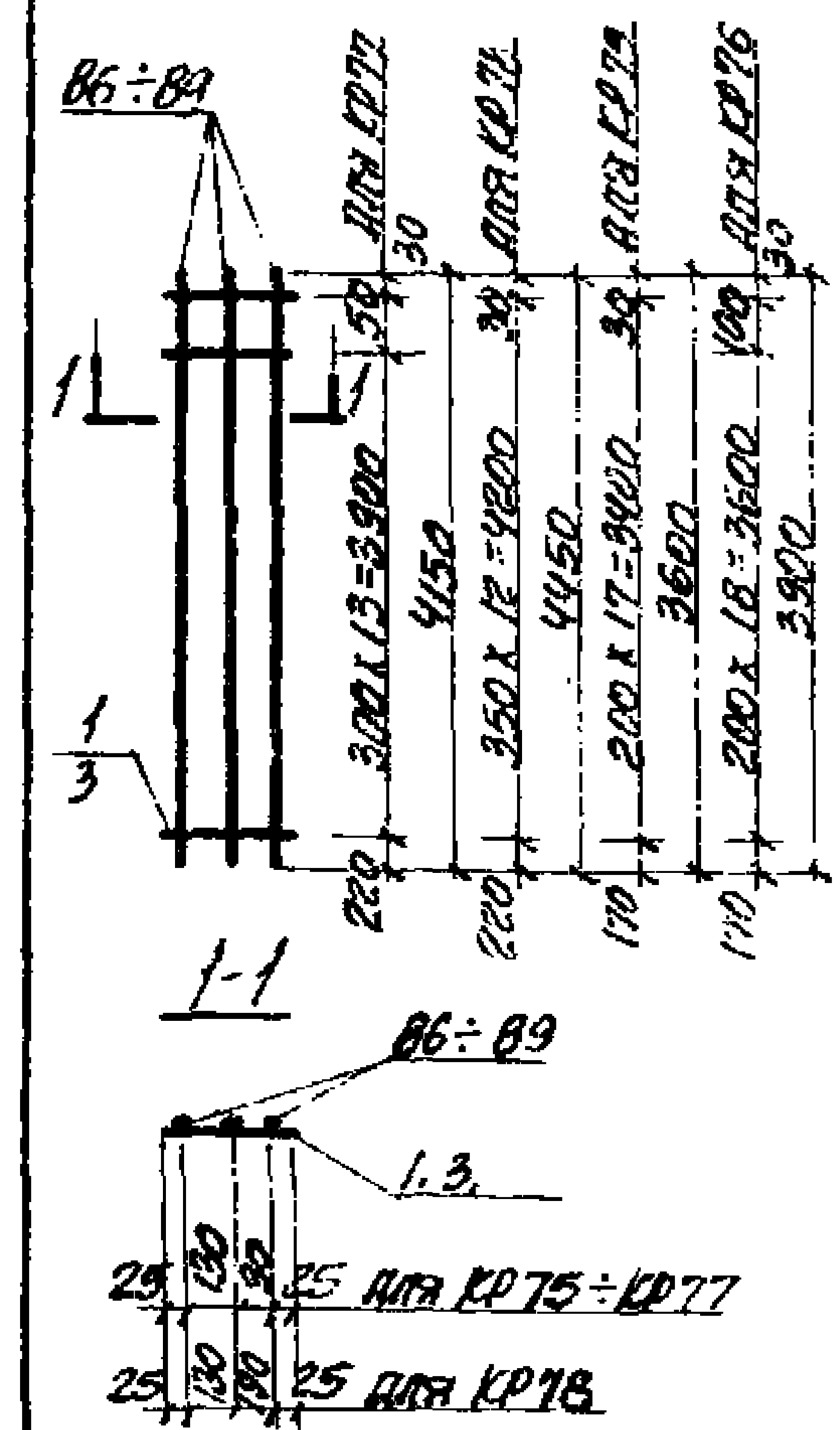


КР73, КР74, КР79, КР80



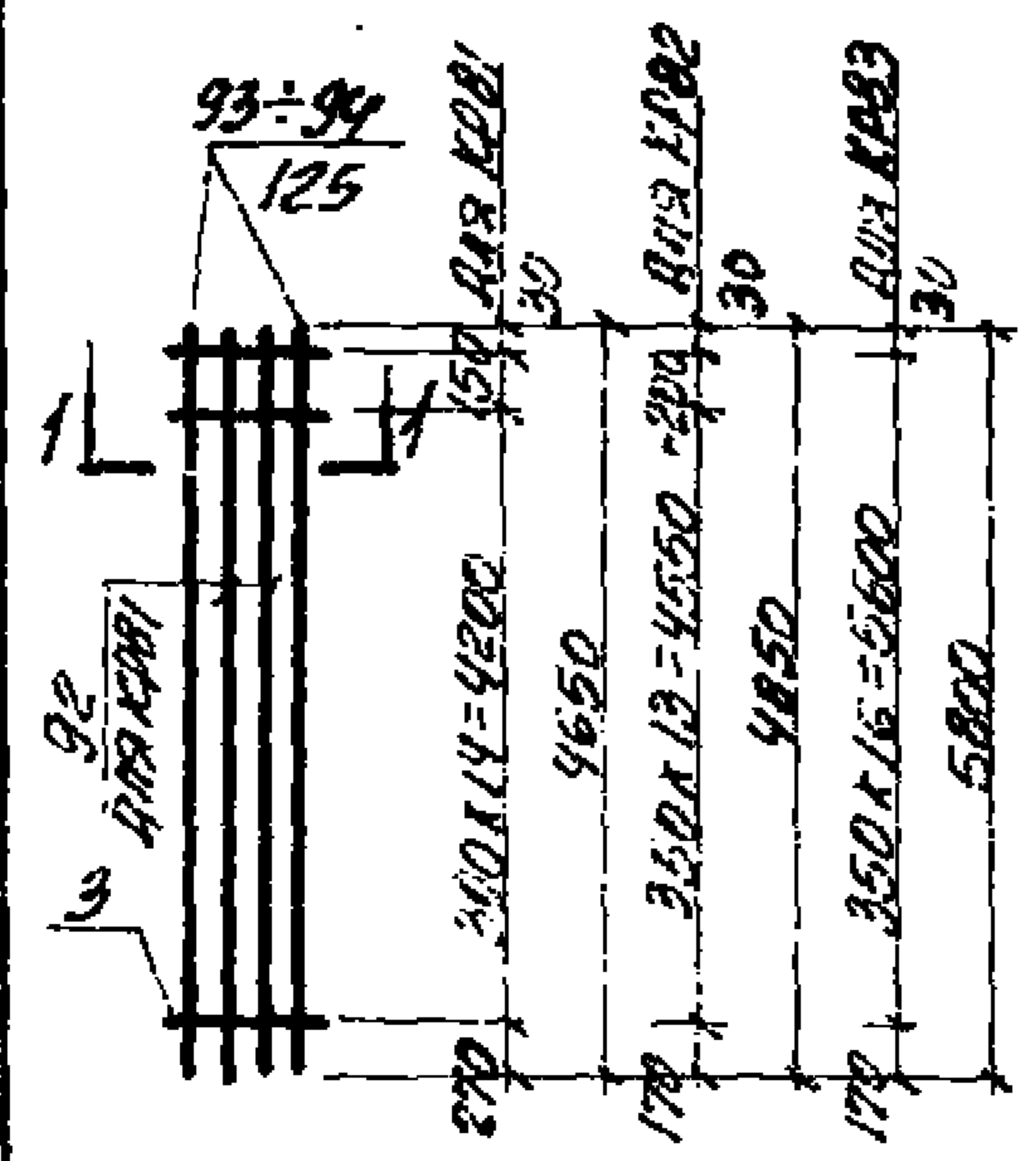
МАРКА КОДЕЛЬЯ	№ НОЗ.	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Φ мм	ДЛИНА м	ВЕС кг
КР73	10	8АІ	370	25	8АІ	9.2	3.6
	84	28АІІІ	9780	2	28АІІІ	19.6	94.7
	ИТОГО						98.3
КР74	10	8АІ	370	22	8АІ	8.1	3.2
	85	28АІІІ	8580	2	28АІІІ	17.2	83.1
	ИТОГО						86.3
КР75	1	5ВІ	270	18	5ВІ	4.9	0.8
	86	12АІІІ	3600	3	12АІІІ	10.8	9.6
	ИТОГО						10.4
КР76	1	5ВІ	270	20	5ВІ	5.4	0.8
	87	12АІІІ	3900	3	12АІІІ	11.4	10.4
	ИТОГО						11.2
КР77	1	5ВІ	270	15	5ВІ	4.1	0.6
	88	16АІІІ	4150	3	16АІІІ	12.5	19.8
	ИТОГО						20.4
КР78	3	5ВІ	370	13	5ВІ	4.9	0.8
	89	18АІІІ	4450	3	18АІІІ	13.4	26.8
	ИТОГО						27.6
КР79	3	5ВІ	370	18	5ВІ	6.7	1.1
	90	16АІІІ	5300	2	16АІІІ	10.6	16.7
	ИТОГО						17.8
КР80	3	5ВІ	370	18	5ВІ	6.7	1.0
	91	16АІІІ	5550	2	16АІІІ	11.1	17.5
	ИТОГО						18.5

КР75 ÷ КР78

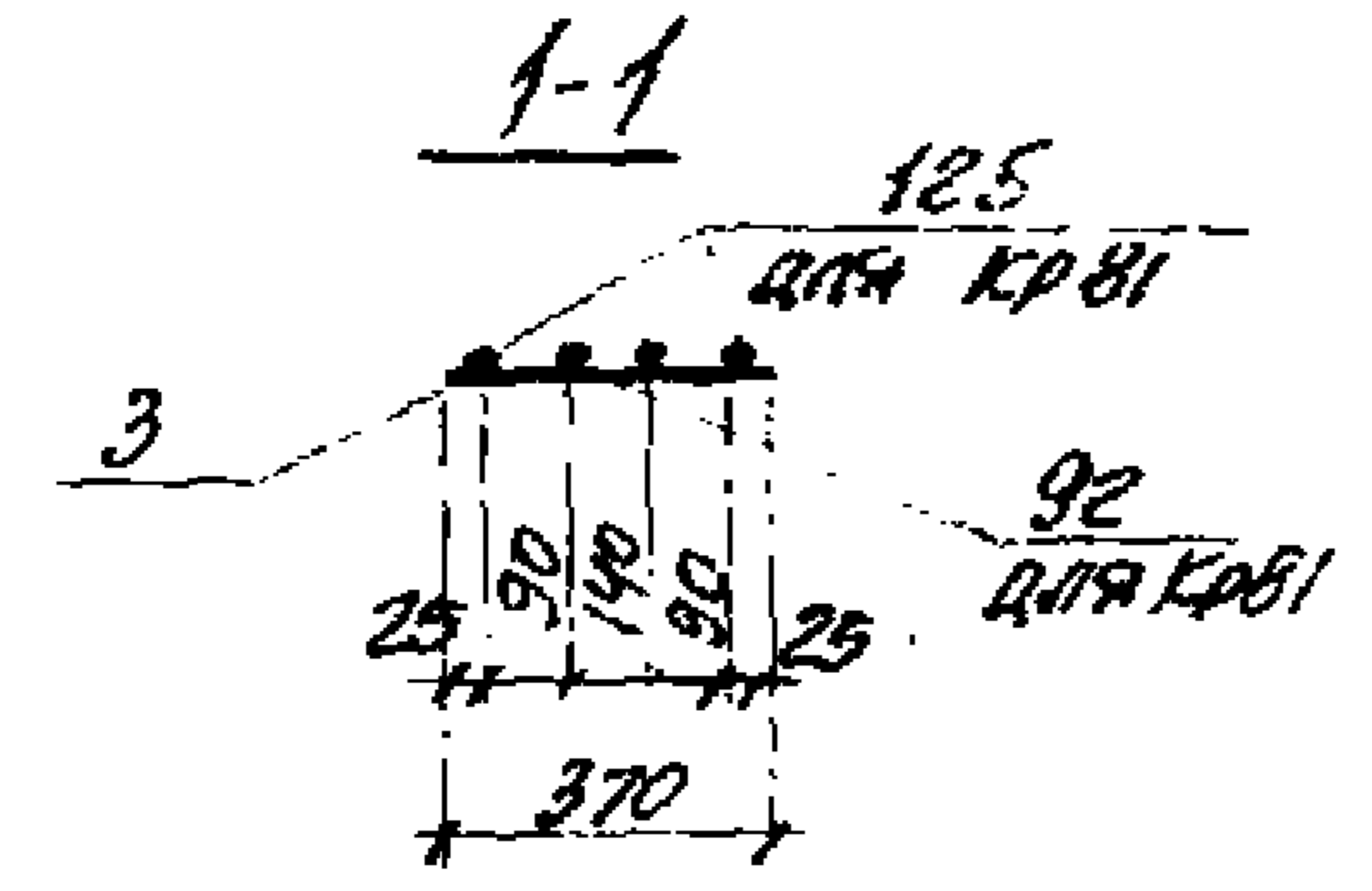
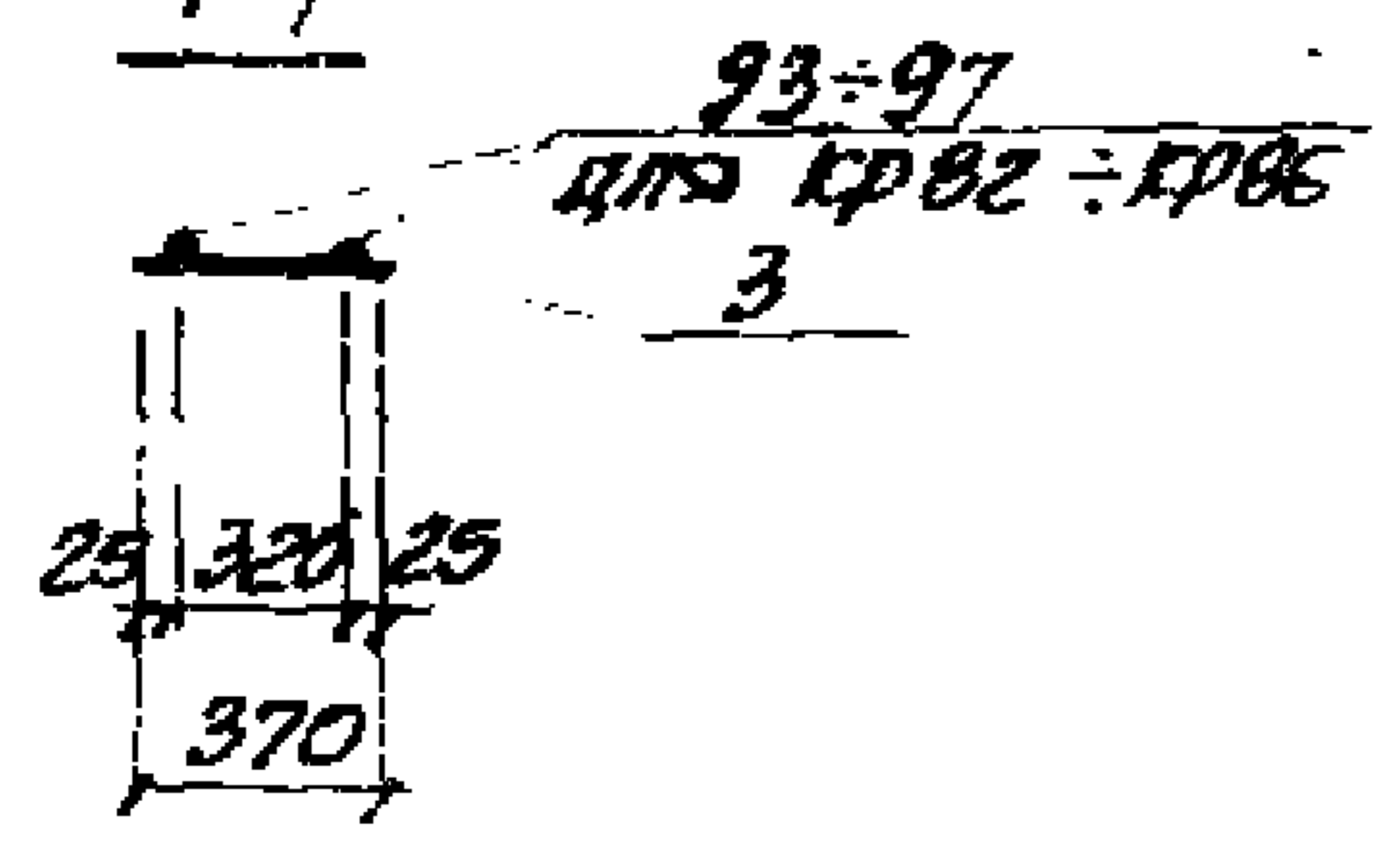
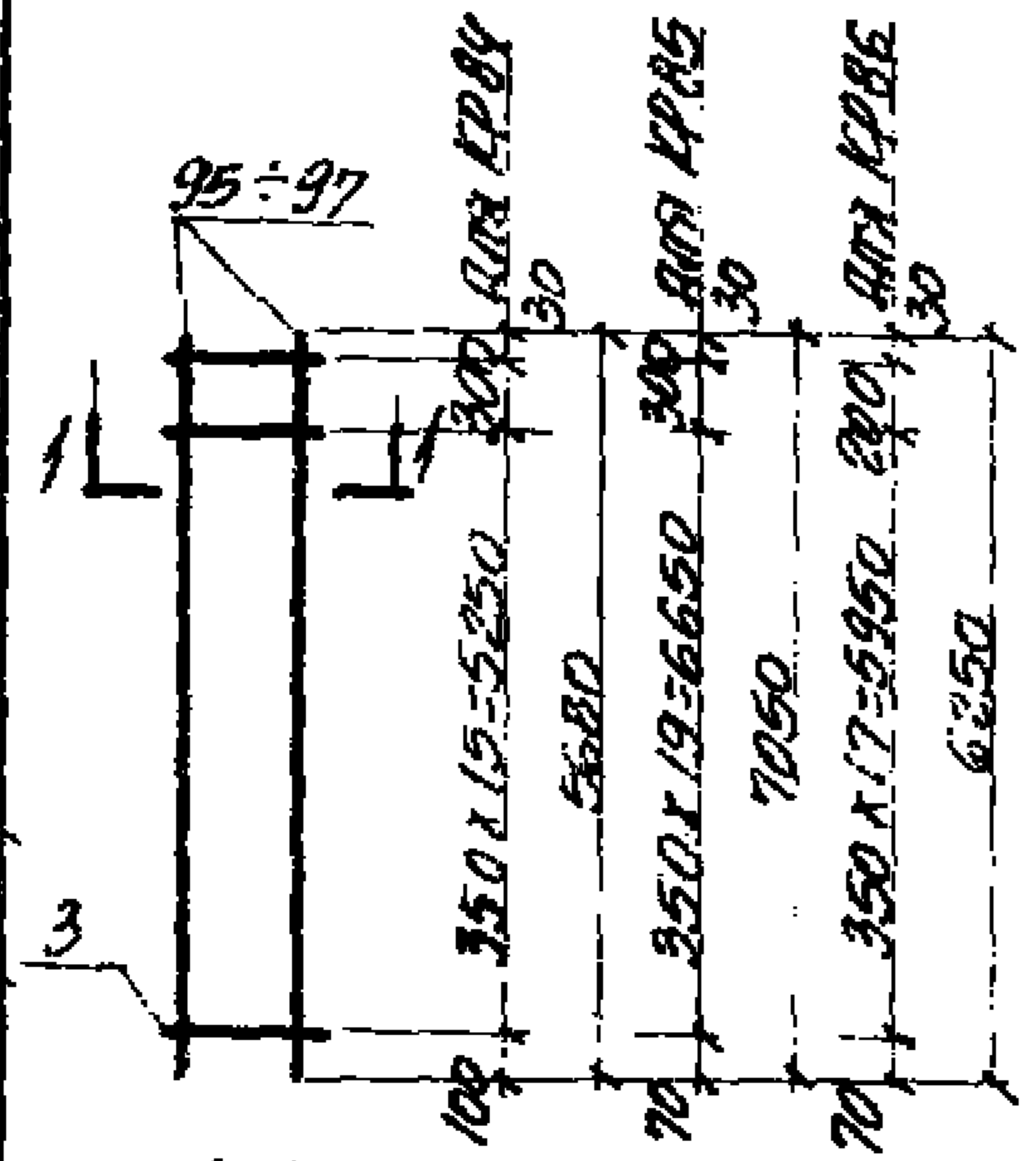


ЗАРЕКОВСКИЙ ПРОМСТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ
 ШИШКАТОВ ШИШКАТОВ
 С. ИМЖЕНЕВ С. ИМЖЕНЕВ
 ГАБРИЕЛОВА ГАБРИЕЛОВА
 АНДРИЯШЕНКО АНДРИЯШЕНКО
 ВОЛКОВЫХ ВОЛКОВЫХ
 БРАСОВСКИЙ БРАСОВСКИЙ
 КОЗЛОВСКИЙ КОЗЛОВСКИЙ
 ПИЩЕВНИКОВ ПИЩЕВНИКОВ
 ТАТАРОВА ТАТАРОВА
 ЧЕРНЫШОВ ЧЕРНЫШОВ

КР81 ÷ КР83

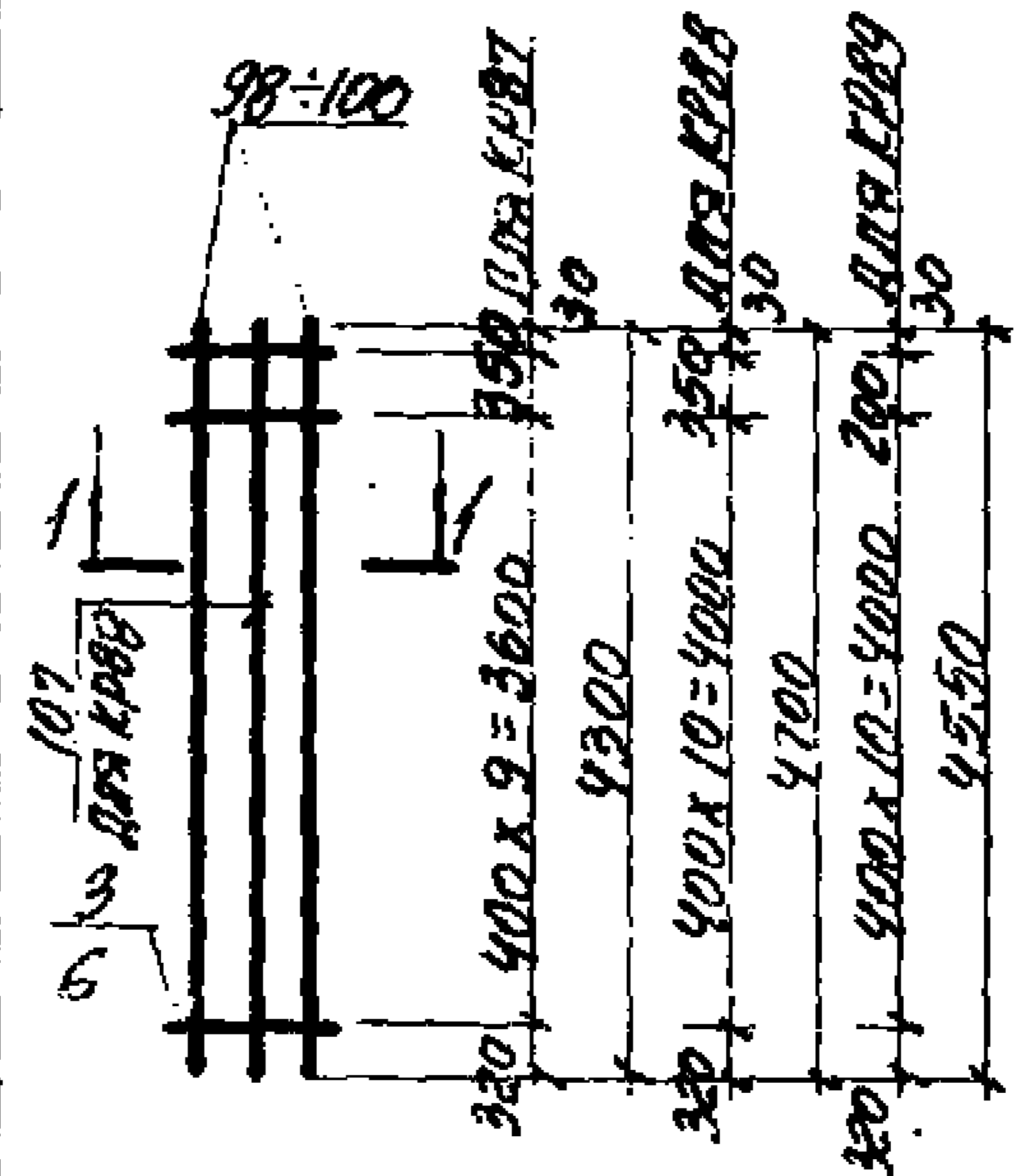


КР84 ÷ КР86

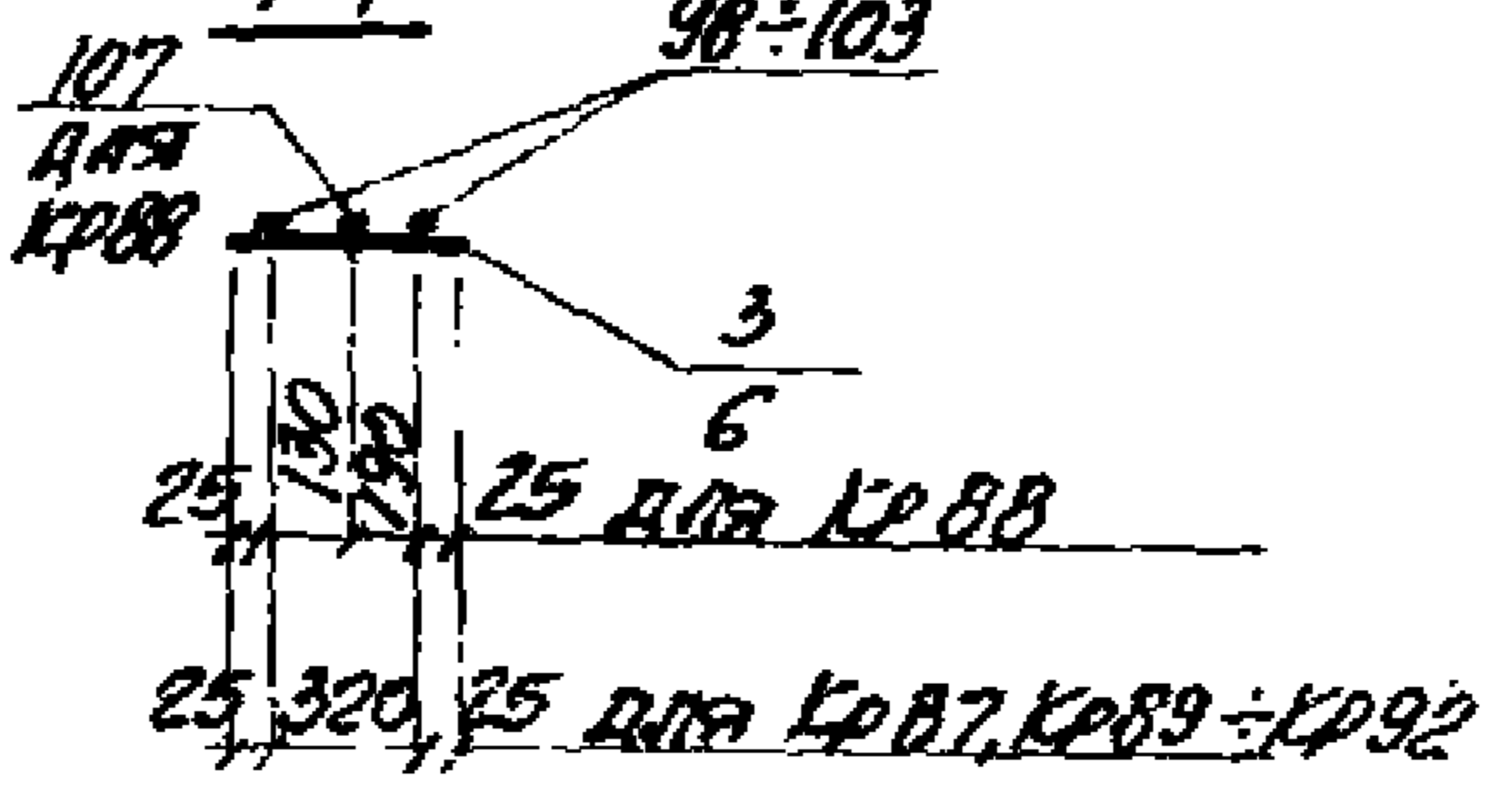
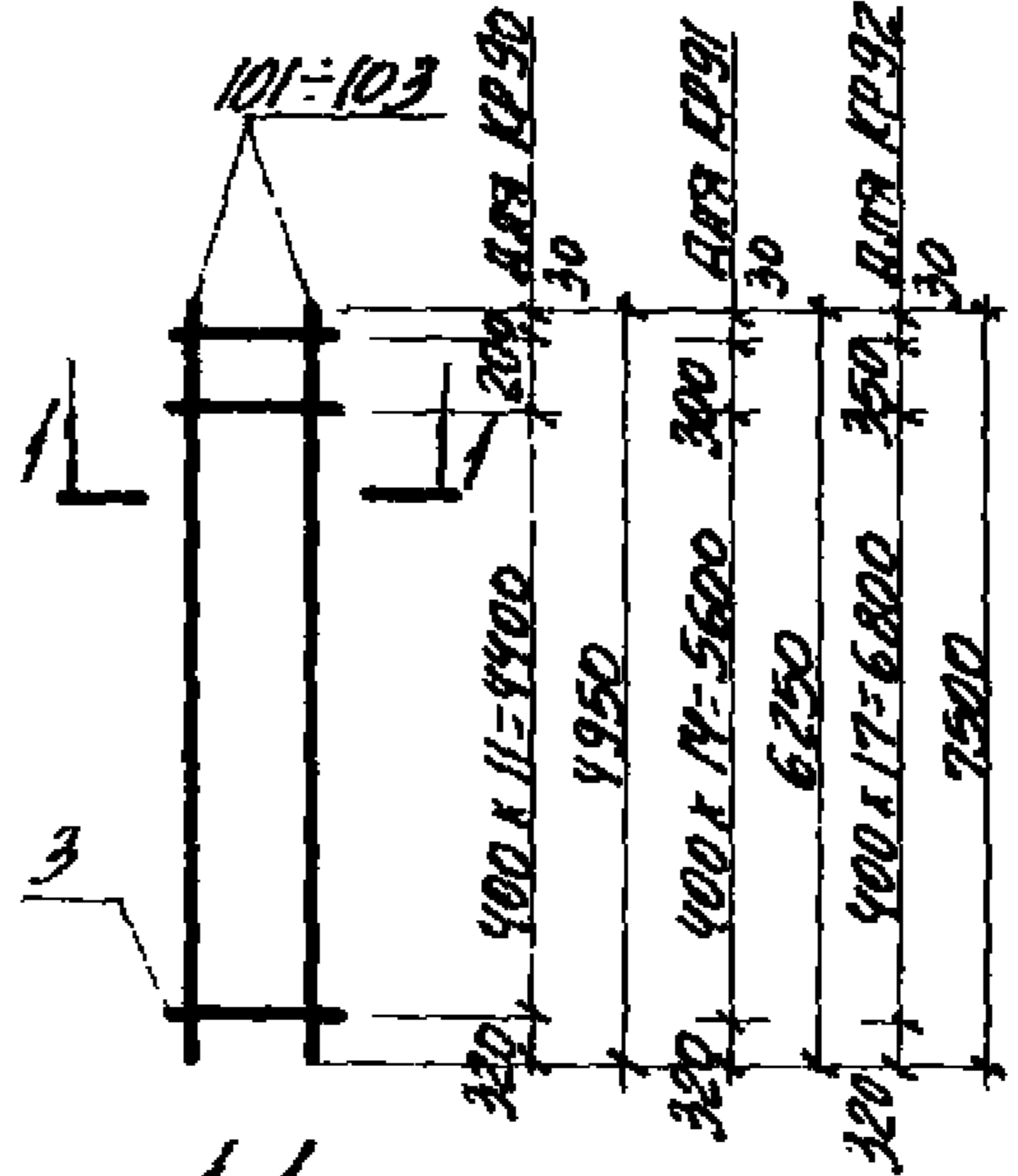


МАРКА	№	φ	ДЛИНА	КОЛ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					φ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ
НАЗНАЧЕНИЯ	№3	ММ	ММ	ШТ.	ММ	М	КГ
КР81	3	5ВІ	370	16	5ВІ	5.9	0.9
	92	18АІІІ	4550	2	18АІІІ	9.1	14.4
	125	18АІІІ	4650	2	18АІІІ	9.3	18.6
ИТОГО							33.9
КР82	3	5ВІ	370	15	5ВІ	5.6	0.9
	93	18АІІІ	4850	2	18АІІІ	9.7	18.4
	ИТОГО						
КР83	3	5ВІ	370	17	5ВІ	6.3	1.0
	94	18АІІІ	5800	2	18АІІІ	11.6	23.2
	ИТОГО						
КР84	3	5ВІ	370	17	5ВІ	6.3	1.0
	70	18АІІІ	5680	2	18АІІІ	11.4	22.8
	ИТОГО						
КР85	3	5ВІ	370	21	5ВІ	7.8	1.2
	96	18АІІІ	7050	2	18АІІІ	14.1	28.2
	ИТОГО						
КР86	3	5ВІ	370	19	5ВІ	7.0	1.1
	97	18АІІІ	6250	2	18АІІІ	12.5	25.0
	ИТОГО						

КР87 ÷ КР89



КР90 ÷ КР92



МАРКА	№	φ	ДЛИНА	КОЛ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					φ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ
НАЗНАЧЕНИЯ	№3	ММ	ММ	ШТ.	ММ	М	КГ
КР87	3	5ВІ	370	11	5ВІ	4.1	0.6
	98	20АІІІ	4300	2	20АІІІ	8.6	21.2
	ИТОГО						
КР88	6	6ВІ	370	12	6ВІ	4.4	0.7
	99	22АІІІ	4700	2	22АІІІ	9.4	28.0
	107	16АІІІ	4700	1	16АІІІ	4.7	7.5
ИТОГО							36.2
КР89	3	5ВІ	370	12	5ВІ	4.4	0.7
	100	20АІІІ	4550	2	20АІІІ	9.1	22.5
	ИТОГО						
КР90	3	5ВІ	370	13	5ВІ	4.8	0.8
	101	20АІІІ	4950	2	20АІІІ	9.9	24.5
	ИТОГО						
КР91	3	5ВІ	370	16	5ВІ	5.9	0.9
	102	20АІІІ	6250	2	20АІІІ	12.5	30.9
	ИТОГО						
КР92	3	5ВІ	370	19	5ВІ	7.0	1.1
	103	20АІІІ	7500	2	20АІІІ	15.0	37.1
	ИТОГО						

ТК
1977

КАРКАСЫ КР81 ÷ КР86

СЕРИЯ
1.431-20
Выпуск 7 лист
4.2 33

ТК
1977

КАРКАСЫ КР87 ÷ КР92

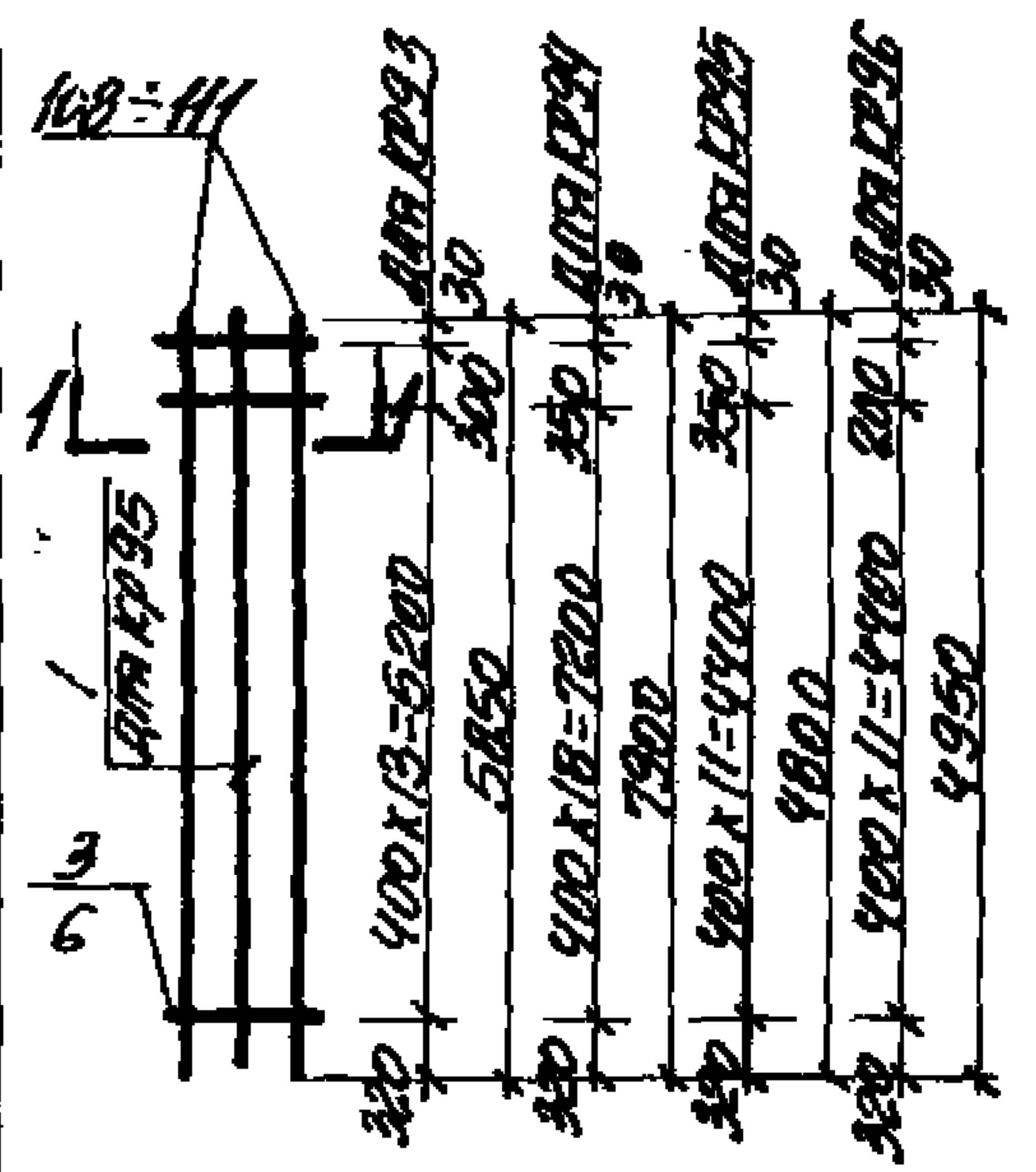
СЕРИЯ
1.431-20
Выпуск 7 лист
4.2 34

СТ. ИНЖЕНЕР УМАКОВА
ПРОЕКТИРОВЩИК
ПРОЕКТИРОВЩИК

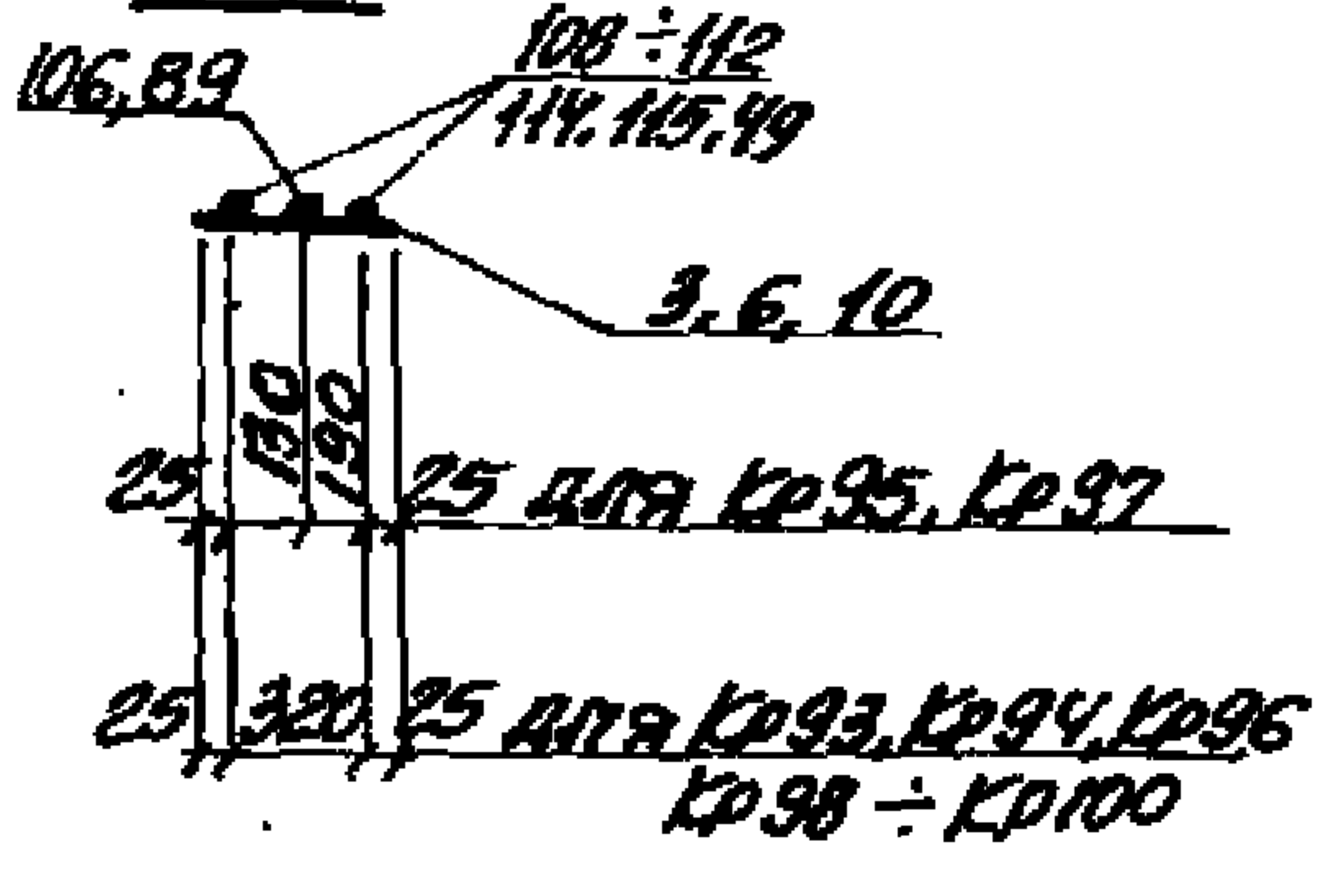
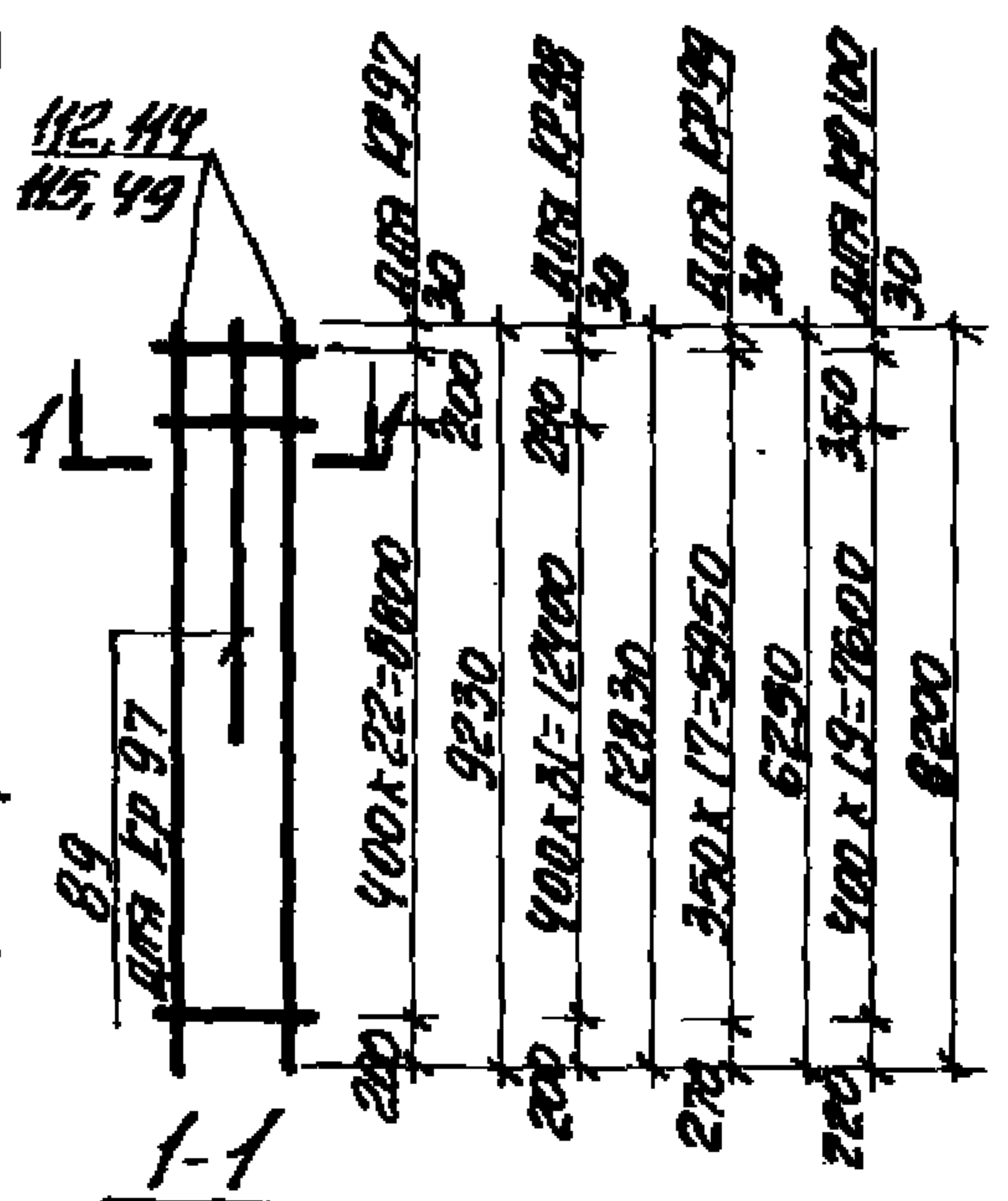
СТ. ИНЖЕНЕР УМАКОВА
ПРОЕКТИРОВЩИК
ПРОЕКТИРОВЩИК

СТ. КОНСТРУКТОР КОМТЕЦКИЙ
СТАВКА ВЫПУСКА
1977

КР 93 ÷ КР 96



КР 97 ÷ КР 100



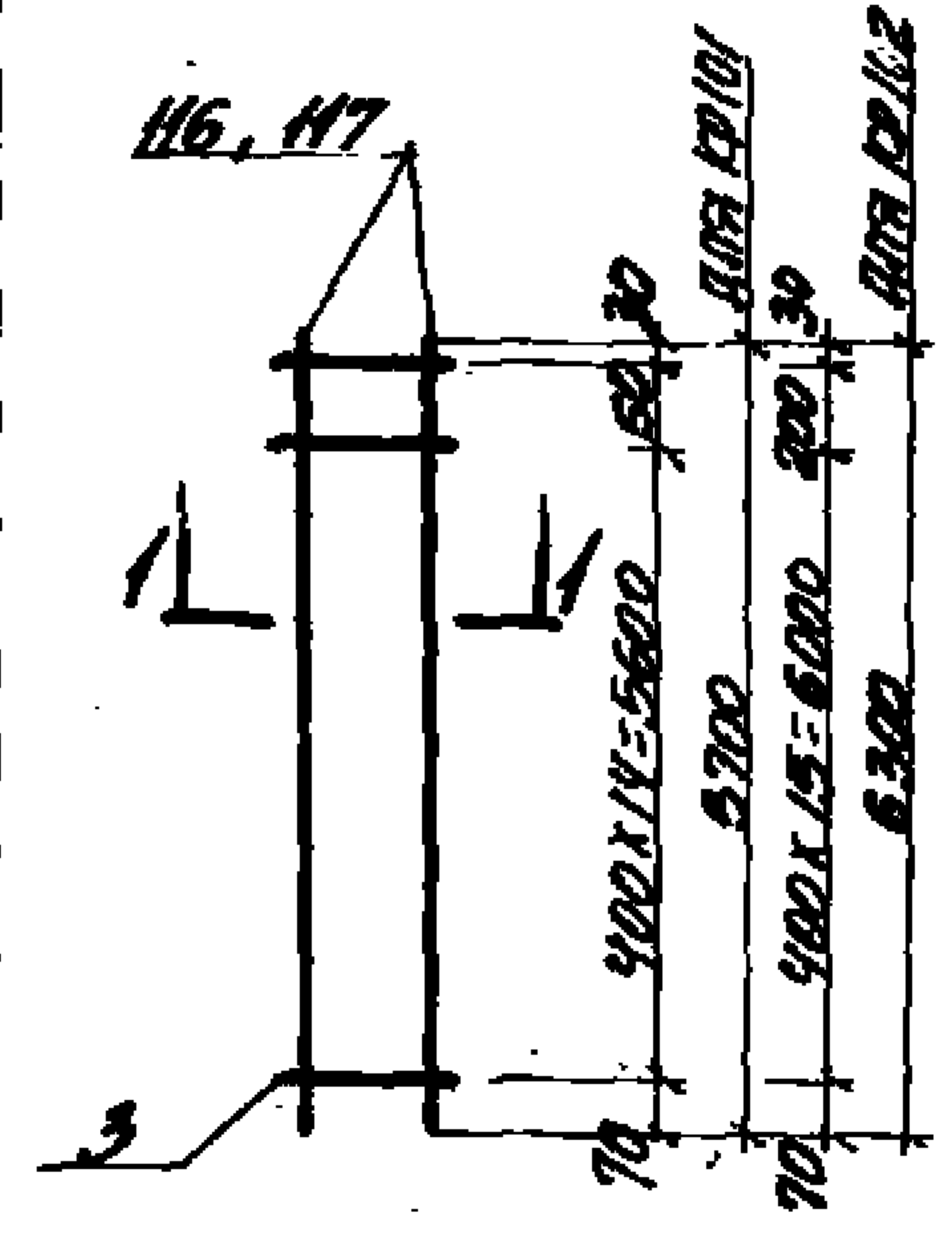
МАРКА МАТЕРИАЛА	№ ПОЗ.	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Ø мм	ДЛИНА мм	ВЕС кг
КР 93	108	20AIII	5850	2	20AIII	11.7	28.9
	3	5BI	370	15	5BI	5.6	0.9
	Итого						29.2
КР 94	109	20AIII	7200	2	20AIII	15.8	39.0
	3	5BI	370	20	5BI	7.4	1.2
	Итого						40.2
КР	110	22AIII	4800	2	22AIII	9.6	28.6
	6	6AI	370	13	6AI	4.8	1.1
	106	20AIII	4800	1	20AIII	4.8	11.9
Итого						41.6	
КР 96	111	20AIII	4950	2	20AIII	9.9	24.5
	6	6AI	370	13	6AI	4.8	1.1
	Итого						25.6
КР 97	112	18AIII	9230	2	18AIII	18.5	37.0
	3	5BI	370	24	5BI	8.9	1.4
	89	18AIII	4450	1	18AIII	4.5	9.0
Итого						47.4	
КР 98	119	22AIII	12830	2	22AIII	25.7	76.6
	6	6AI	370	33	6AI	12.2	2.7
	Итого						79.3
КР 99	114	18AIII	6250	2	18AIII	12.5	25.0
	3	5BI	370	18	5BI	6.7	0.9
	Итого						25.9
КР 100	115	28AIII	8200	2	28AIII	16.4	79.2
	10	8AI	370	21	8AI	7.8	3.1
	Итого						82.3

ТК
1977

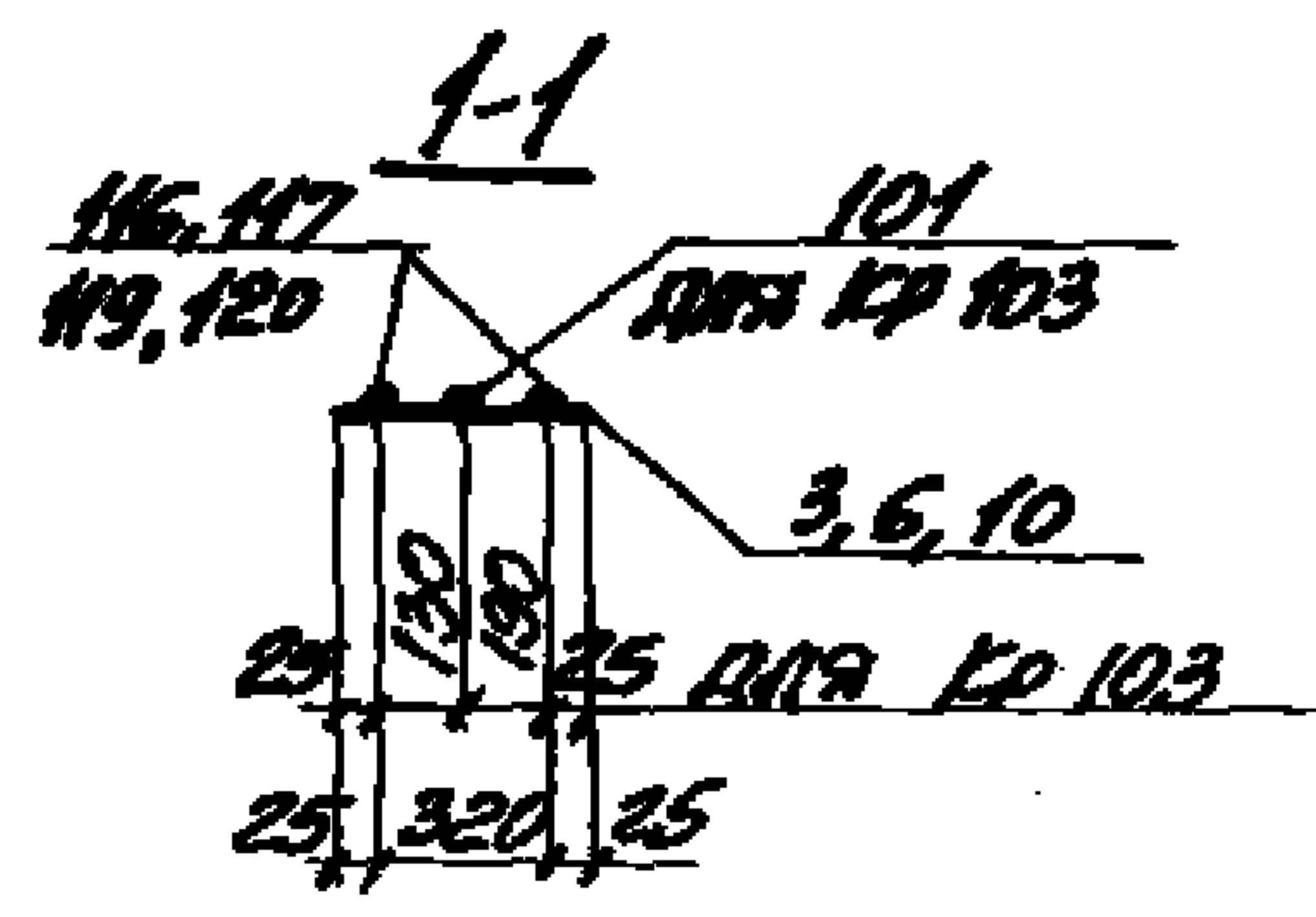
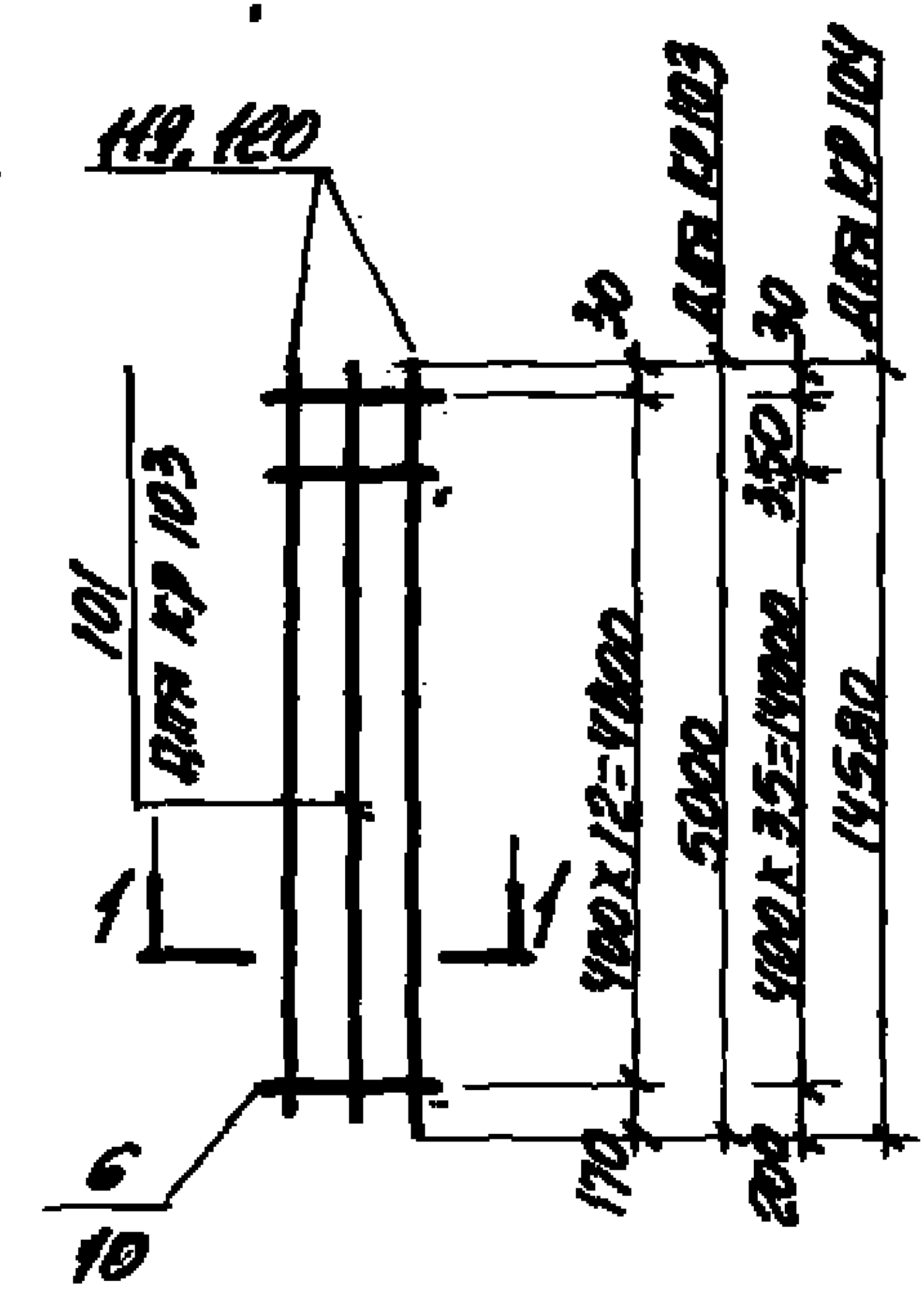
КАРКАСЫ КР 93 ÷ КР 100

СЕРИЯ
1.431-20
Высот 7 м
4.2 36

КР 101 ÷ КР 102



КР 103, КР 104



МАРКА МАТЕРИАЛА	№ ПОЗ.	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Ø мм	ДЛИНА мм	ВЕС кг
КР 101	116	20AIII	5700	2	20AIII	11.4	28.2
	3	5BI	370	15	5BI	5.6	0.9
	Итого						29.1
КР 102	117	20AIII	6300	2	20AIII	12.6	31.1
	3	5BI	370	17	5BI	6.3	1.0
	Итого						32.1
КР 103	119	22AIII	5000	2	22AIII	10.0	29.8
	6	6AI	370	13	6AI	4.8	1.1
	101	20AIII	4950	1	20AIII	5.0	12.4
Итого						43.3	
КР 104	120	28AIII	14580	2	28AIII	29.2	141.0
	10	8AI	370	37	8AI	13.7	5.4
	Итого						146.4

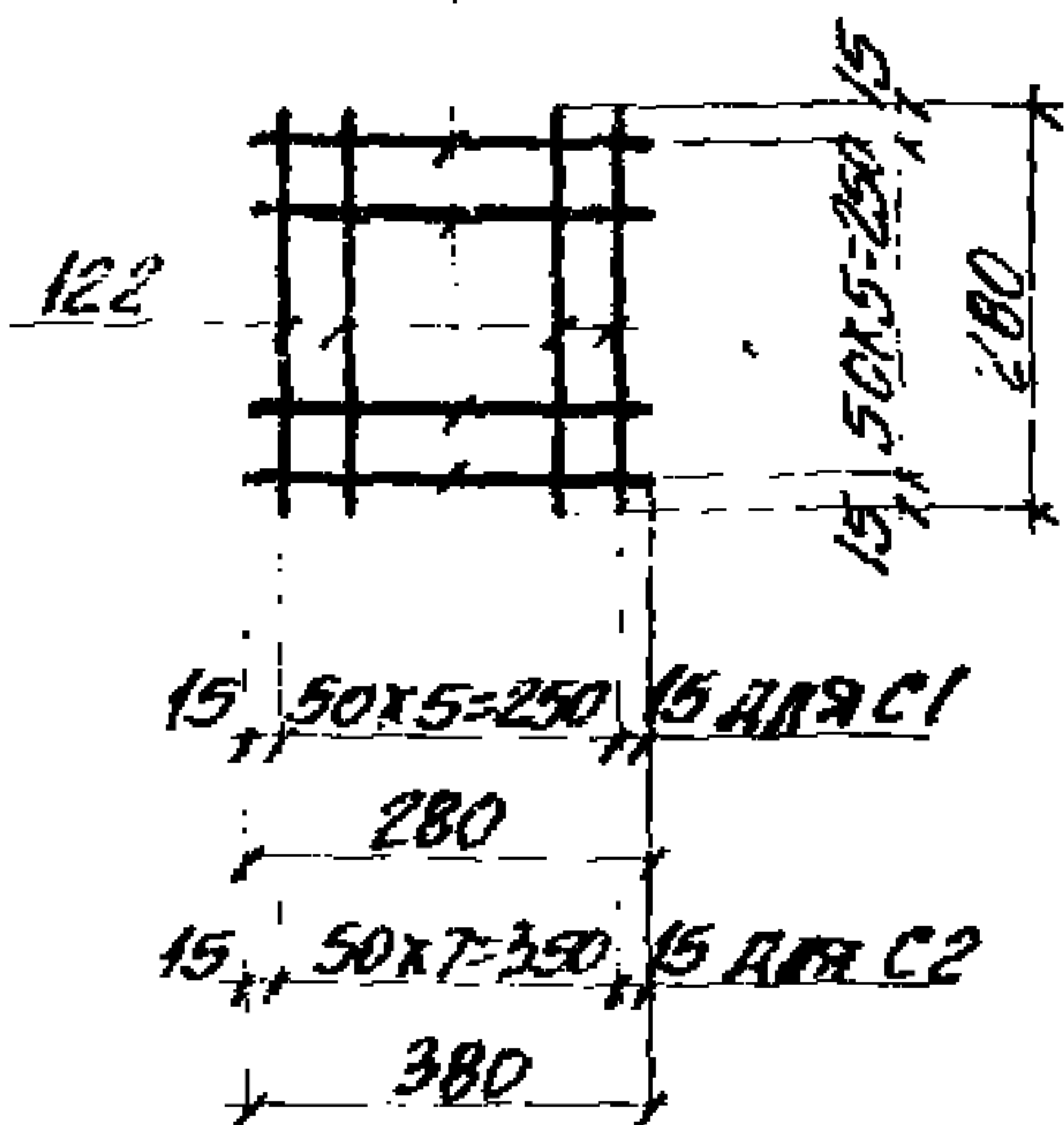
ТК
1977

КАРКАСЫ КР 101 ÷ КР 104

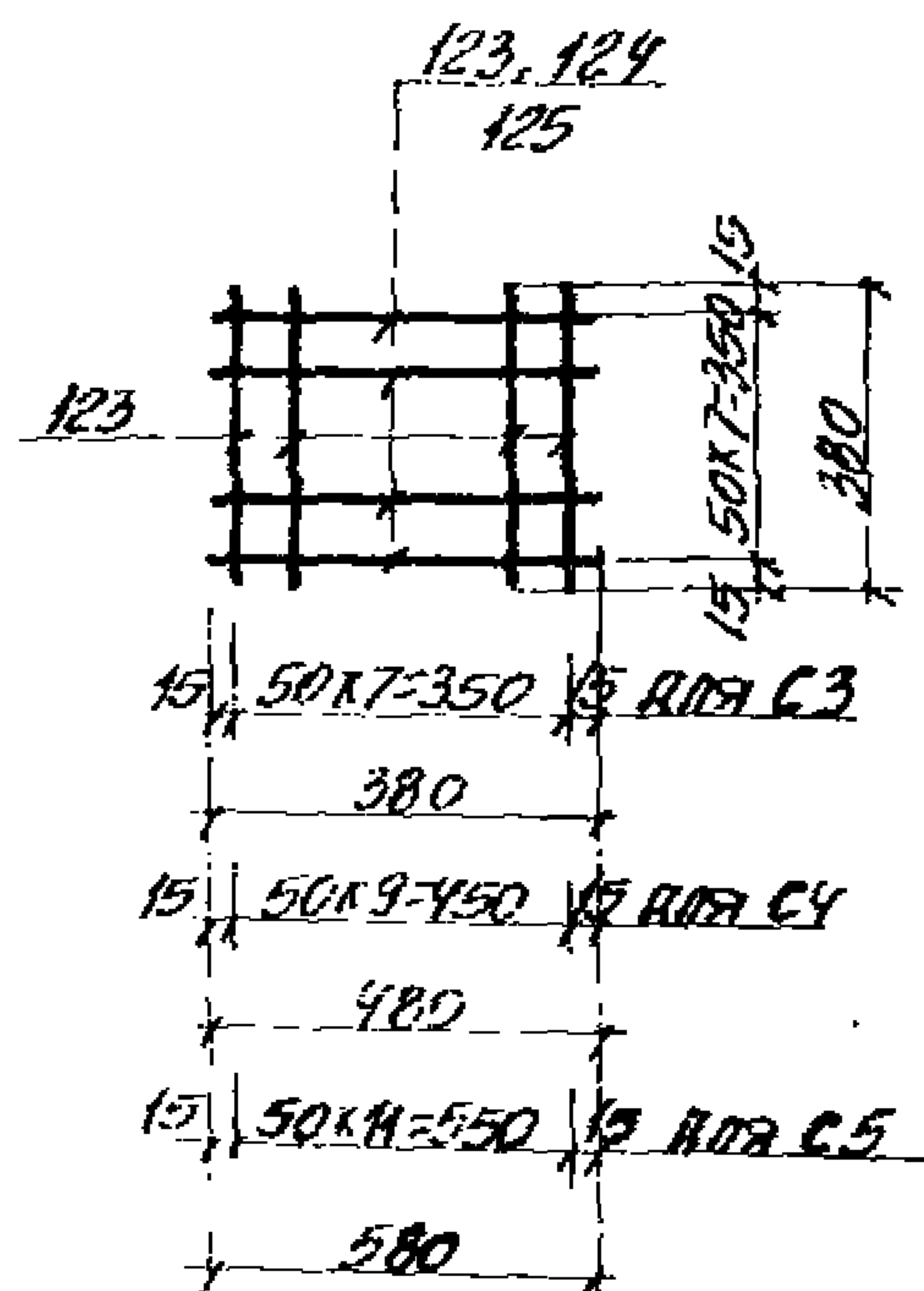
СЕРИЯ
1.431-20
Высот 7 м
4.2 36

C1, C2

122, 123

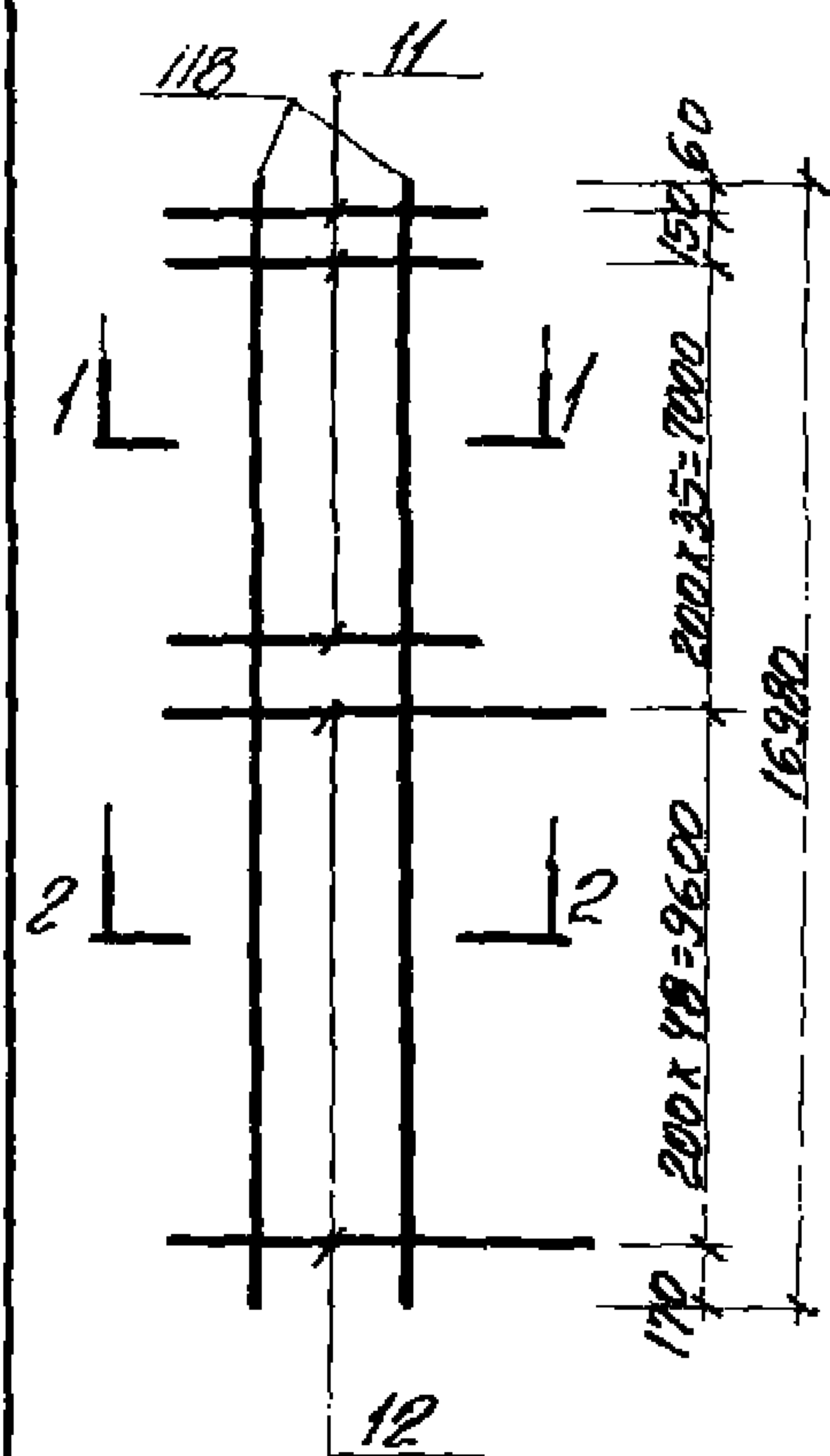


C3 ÷ C5

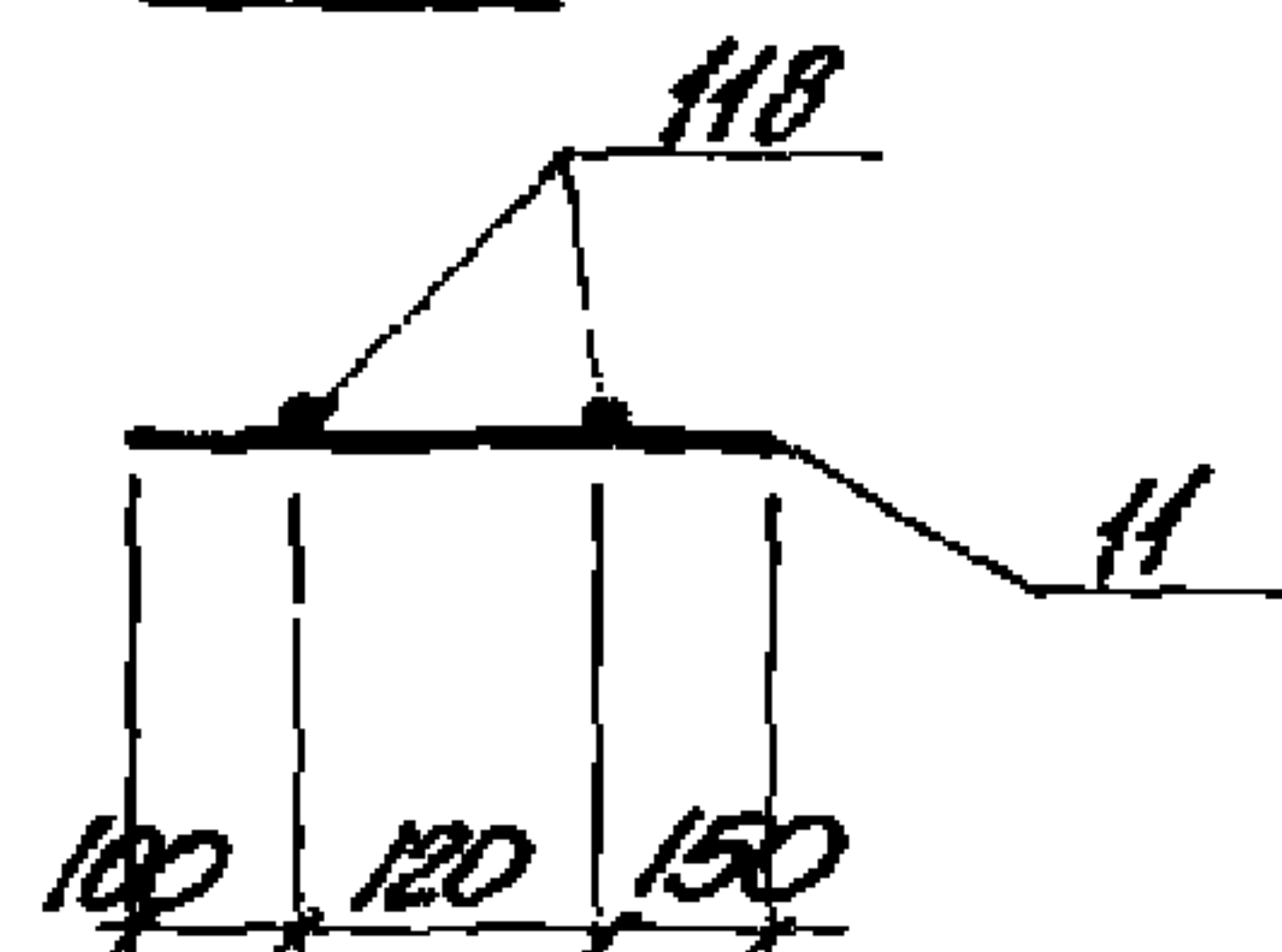


МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	f мм	ДЛИНА мм	КОЛ ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЕС кг
C1	122	6AII	280	12	6AII	3.4	0.8
	Итого						0.8
C2	122	6AII	280	8	6AII	2.2	0.5
	123	6AII	380	6	6AII	2.3	0.5
	Итого						1.0
C3	123	6AII	380	16	6AII	6.1	1.4
	Итого						1.4
C4	123	6AII	380	10	6AII	3.8	0.8
	124	6AII	480	8	6AII	3.8	0.8
	Итого						1.6
C5	123	6AII	380	12	6AII	4.6	1.0
	121	6AII	580	8	6AII	4.6	1.0
	Итого						2.0

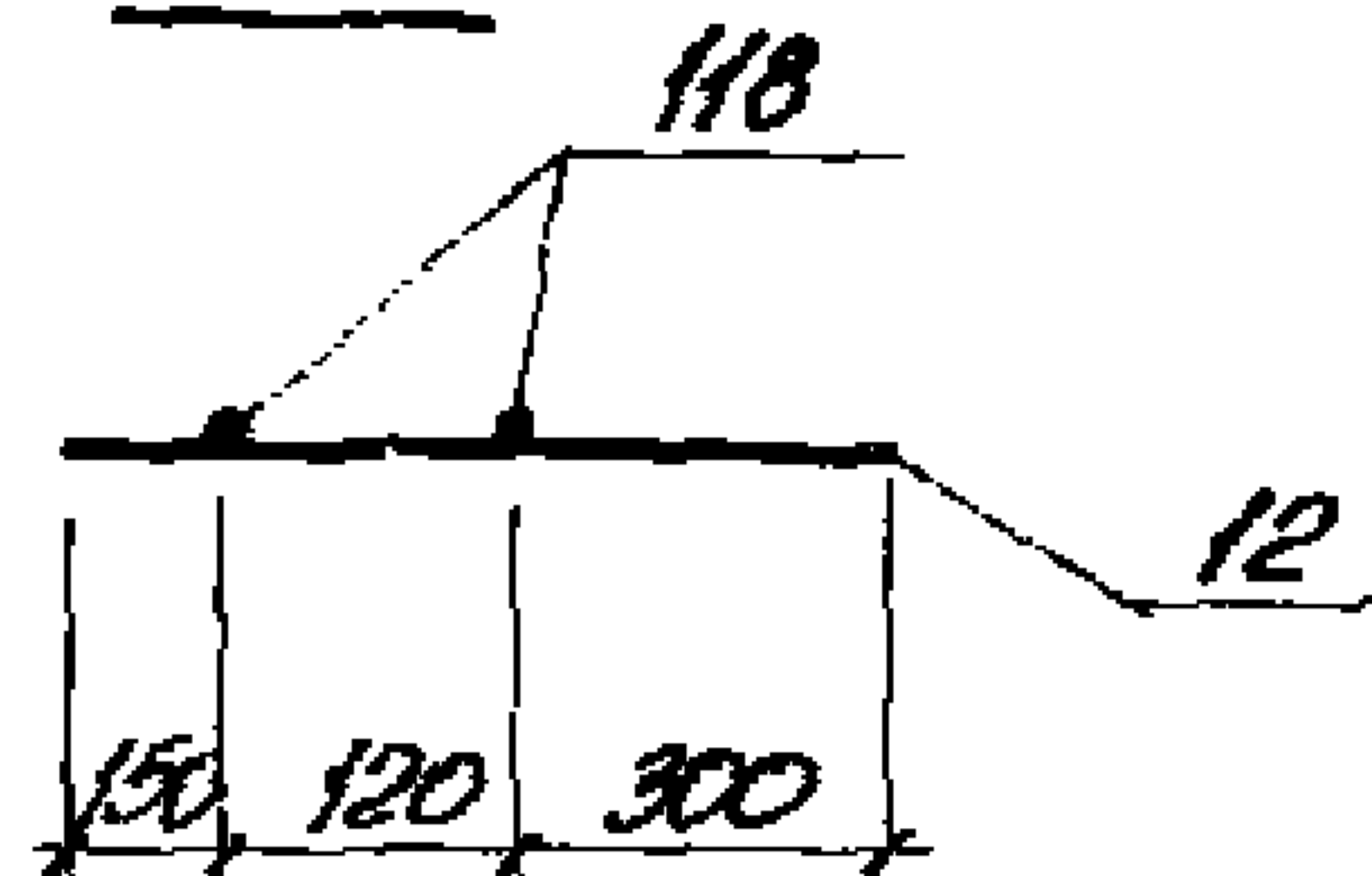
КР 105



1-1



2-2



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЕС кг
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	1	5BII	270	1	5BII	0.27	0.04
	2	5BII	320	1	5BII	0.32	0.05
	3	5BII	370	1	5BII	0.37	0.06
	4	5BII	420	1	5BII	0.42	0.06
	5	5BII	470	1	5BII	0.47	0.07
	6	6AII	370	1	6AII	0.37	0.08
	7	6AII	420	1	6AII	0.42	0.09
	8	6AII	470	1	6AII	0.47	0.10
	9	6AII	570	1	6AII	0.57	0.13
	10	8AII	370	1	8AII	0.37	0.15
	11	8AII	420	1	8AII	0.42	0.17
	12	8AII	570	1	8AII	0.57	0.23
	13	6AII	320	1	6AII	0.32	0.07
	14	8AII	470	1	8AII	0.47	0.19
КР 105	118	φ12AII	16980	2	φ12AII	34.0	30.2
	11	φ8AII	420	37	φ8AII	15.5	6.1
	12	φ8AII	570	49	φ8AII	27.9	11.0
Итого						47.3	

TK

1977

СЕТКА C1 ÷ C5

СЕРИЯ
1.431-20

ВЫПУСК 7 ЛИСТ
4.2 37

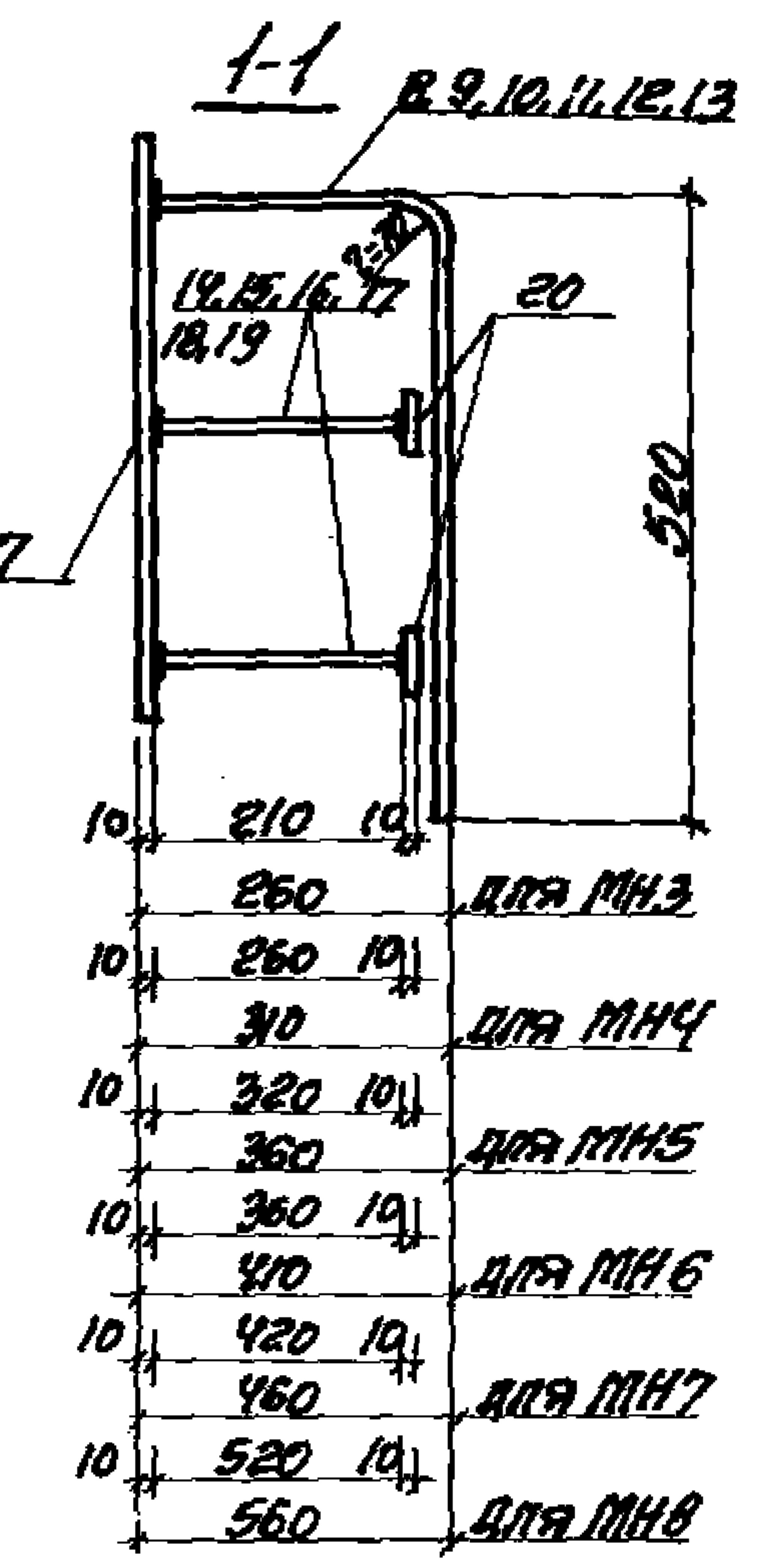
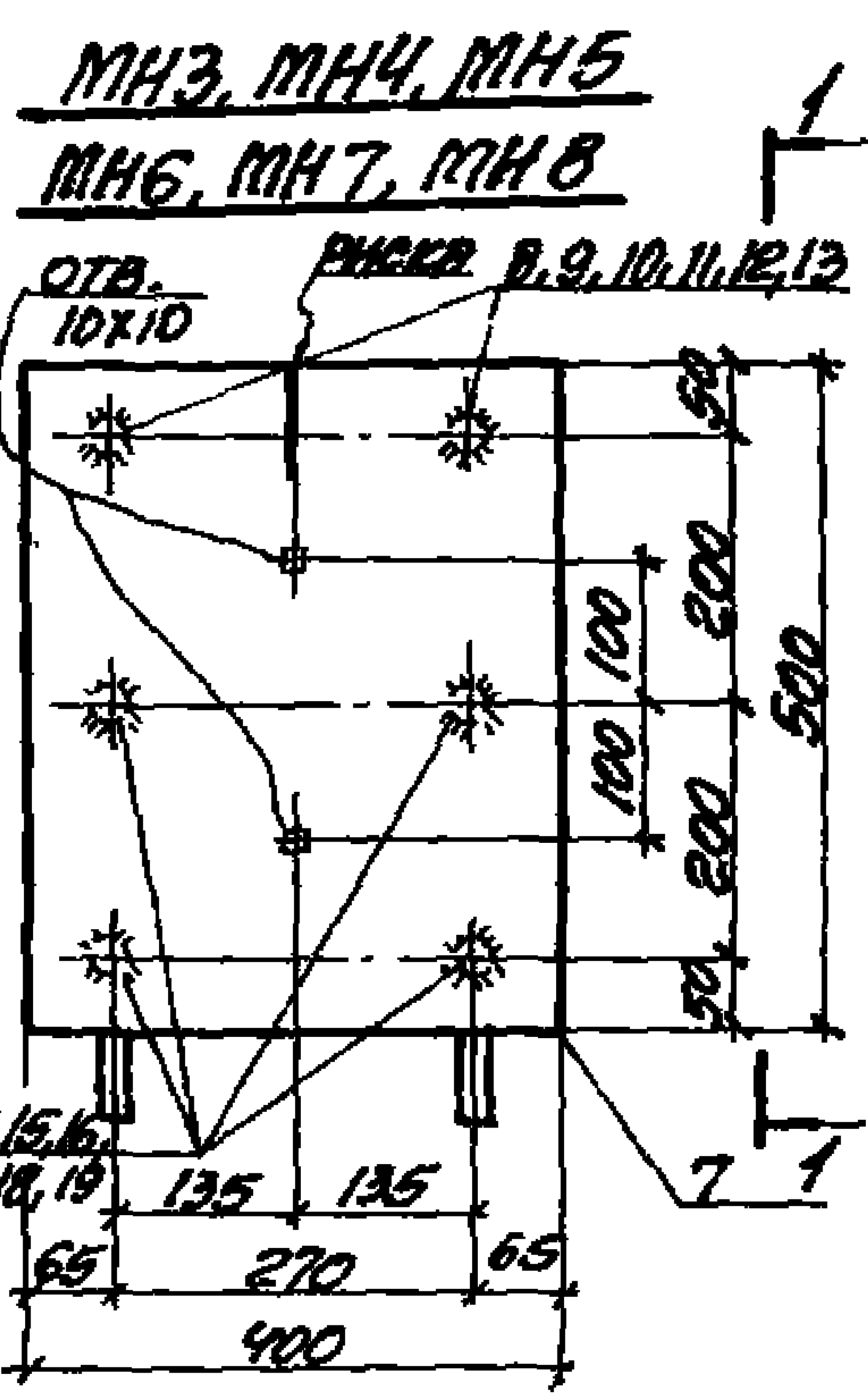
TK

1977

ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ, КР 105

СЕРИЯ
1.431-20

ВЫПУСК 7 ЛИСТ
4.2 38

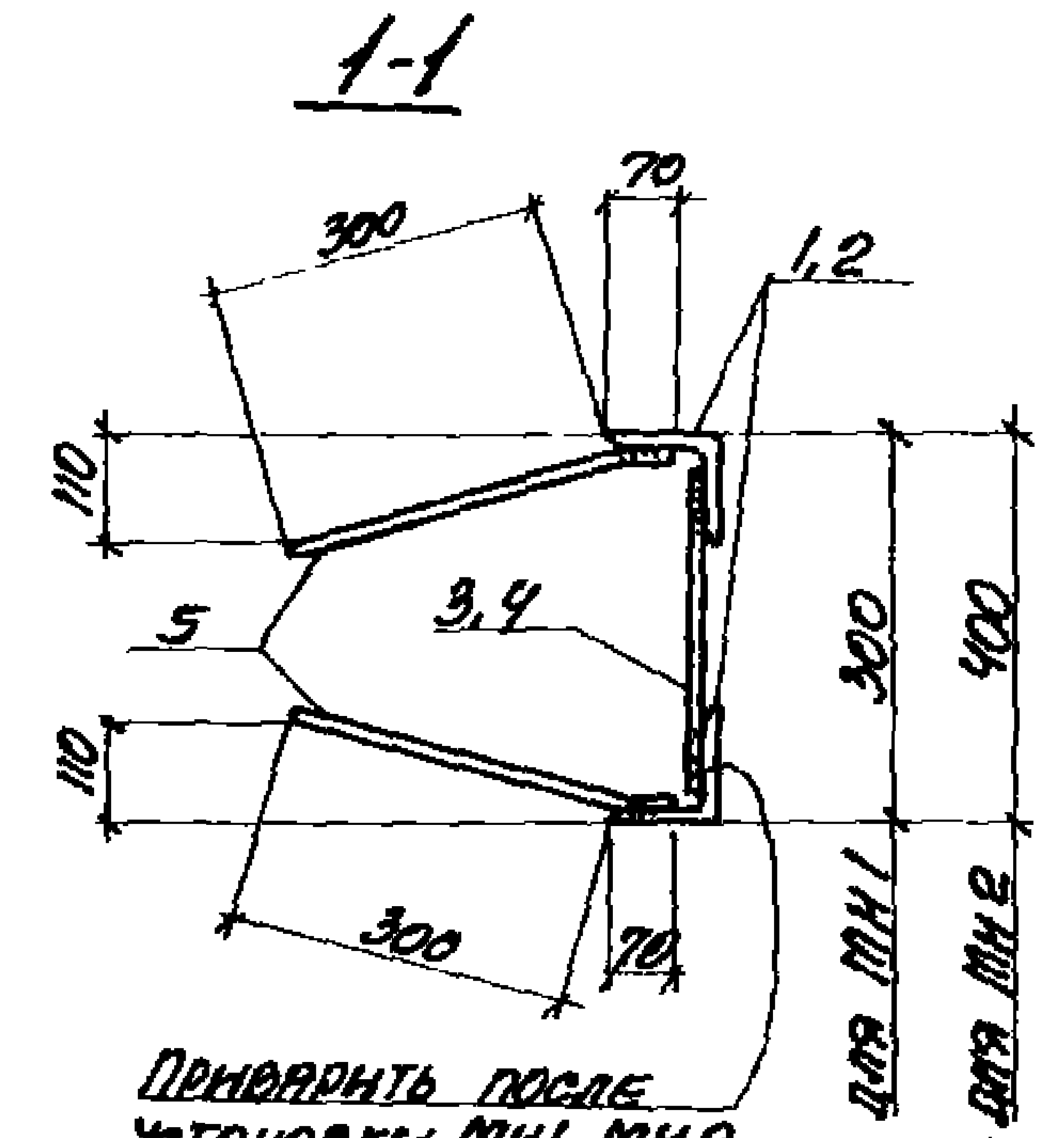
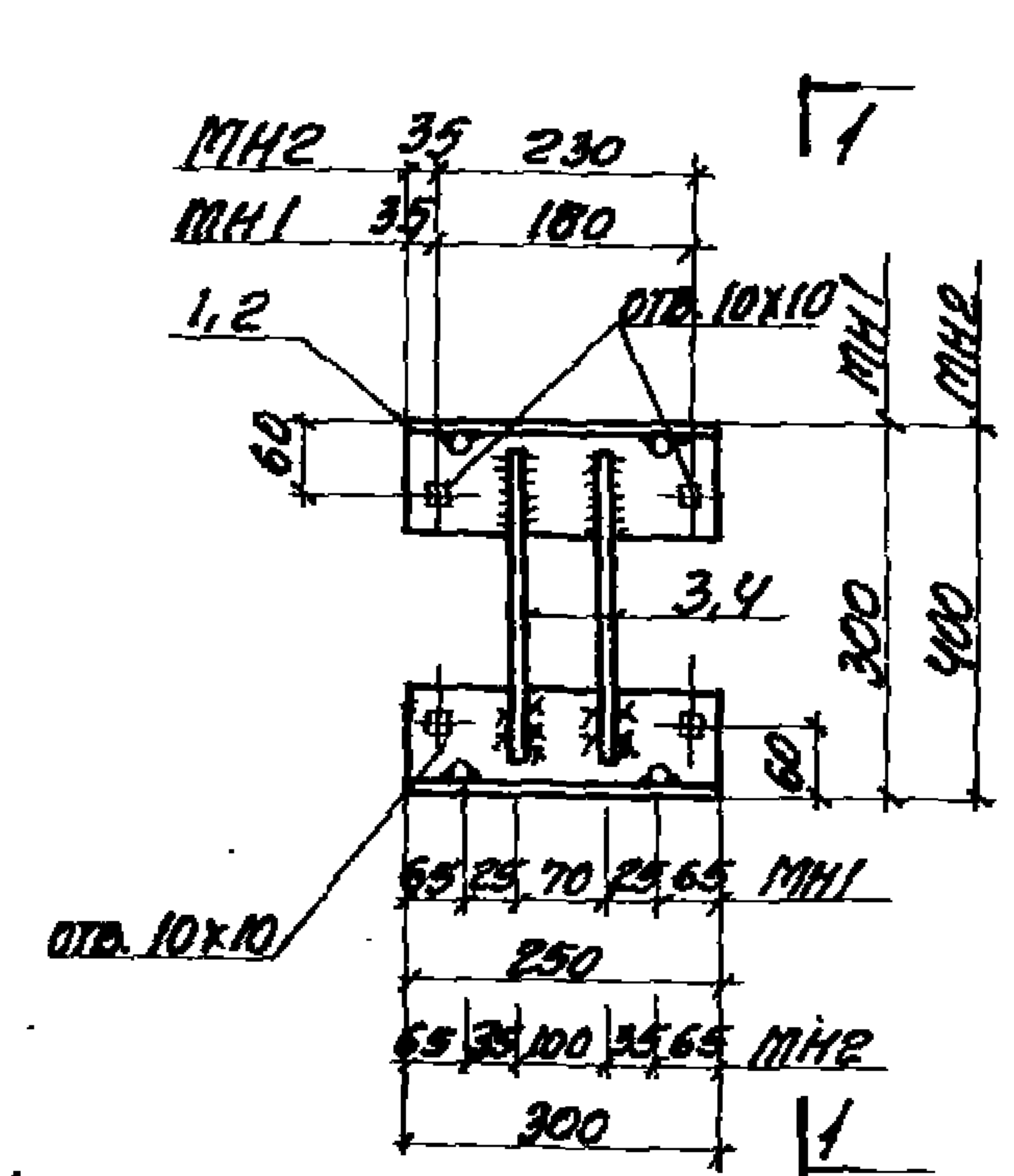


МАРКА МОДЕ- ЛНН	№ ПОЗ	Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	МАССА кг
МН3	7	-400x10	500	1	-400x10	0.5	15.7
	8	Ф14АШ	770	2	Ф14АШ	1.54	1.9
	14	Ф10АШ	210	4	Ф10АШ	0.84	0.5
	20	-50x10	50	4	-50x10	0.2	0.8
ИТОГО							18.9
МН4	7	-400x10	500	1	-400x10	0.5	15.7
	9	Ф14АШ	820	2	Ф14АШ	1.64	2.0
	15	Ф10АШ	260	4	Ф10АШ	1.04	0.6
	20	-50x10	50	4	-50x10	0.2	0.8
ИТОГО							19.1
МН5	7	-400x10	500	1	-400x10	0.5	15.7
	10	Ф14АШ	870	2	Ф14АШ	1.74	2.1
	16	Ф10АШ	320	4	Ф10АШ	1.28	0.8
	20	-50x10	50	4	-50x10	0.2	0.8
ИТОГО							19.4
МН6	7	-400x10	500	1	-400x10	0.5	15.7
	11	Ф14АШ	920	2	Ф14АШ	1.84	2.3
	17	Ф10АШ	360	4	Ф10АШ	1.44	0.9
ИТОГО							19.7
МН7	7	-400x10	500	1	-400x10	0.5	15.7
	12	Ф14АШ	980	2	Ф14АШ	1.96	2.4
	18	Ф10АШ	420	4	Ф10АШ	1.68	1.0
ИТОГО							19.9
МН8	7	-400x10	500	1	-400x10	0.5	15.7
	13	Ф14АШ	1050	2	Ф14АШ	2.1	2.5
	19	Ф10АШ	520	4	Ф10АШ	2.08	1.3
ИТОГО							20.3

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ см. в пояснительной записке данного выпуска.

ТК	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МН3, МН4, МН5, МН6, МН7, МН8	СЕРИЯ	1.431-20
		выпуск 7 лет	4.2 39
1977			

МН1, МН2



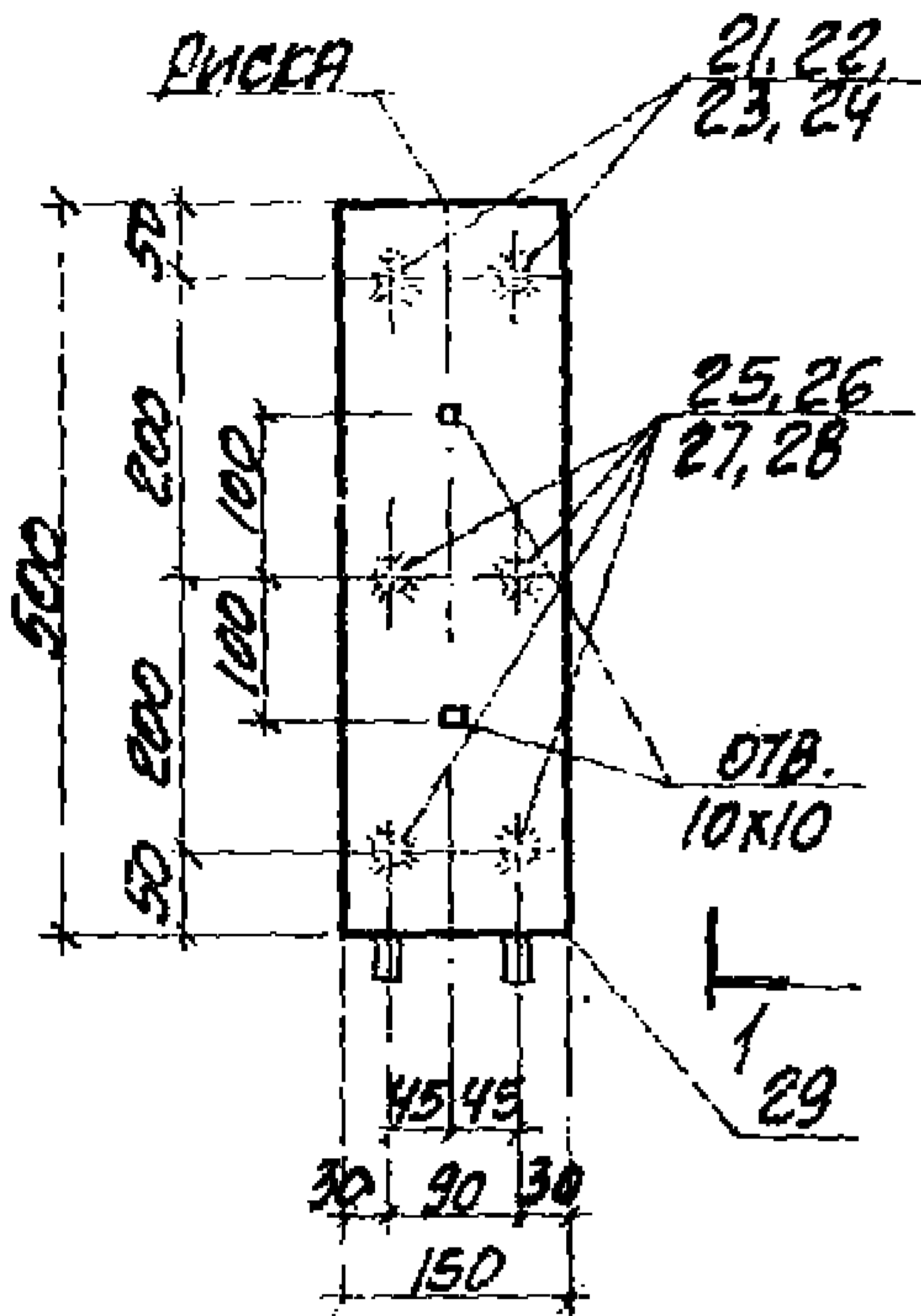
ПРИВАРИТЬ ПОСЛЕ УСТАНОВКИ МН1, МН2 В ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС КОЛОННЫ

МАРКА МОДЕ- ЛНН	№ ПОЗ.	Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	МАССА кг
МН1	1	L90x6	250	2	L90x6	0.5	4.2
	3	Ф10АШ	260	2	Ф10АШ	2.0	1.2
	5	Ф10АШ	370	4			
ИТОГО							5.4
МН2	2	L90x6	300	2	L90x6	0.6	5.0
	4	Ф10АШ	360	2	Ф10АШ	2.2	1.4
	5	Ф10АШ	370	4			
ИТОГО							6.4

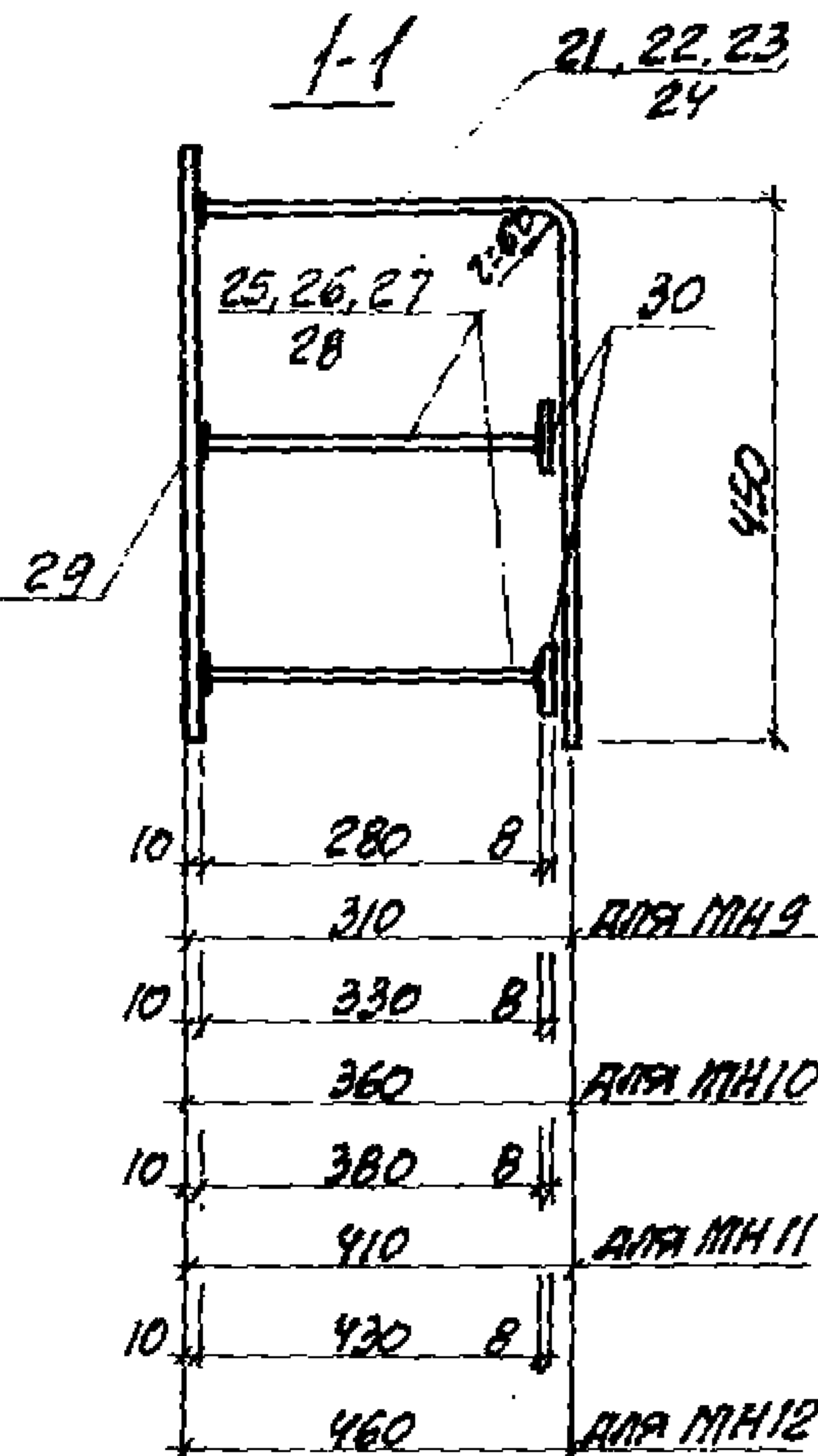
ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ см. в пояснительной записке данного выпуска.

ТК	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МН1, МН2.	СЕРИЯ	1.431-20
		выпуск 7 лет	4.2 40
1977			

МН 9, МН 10,
МН 11, МН 12

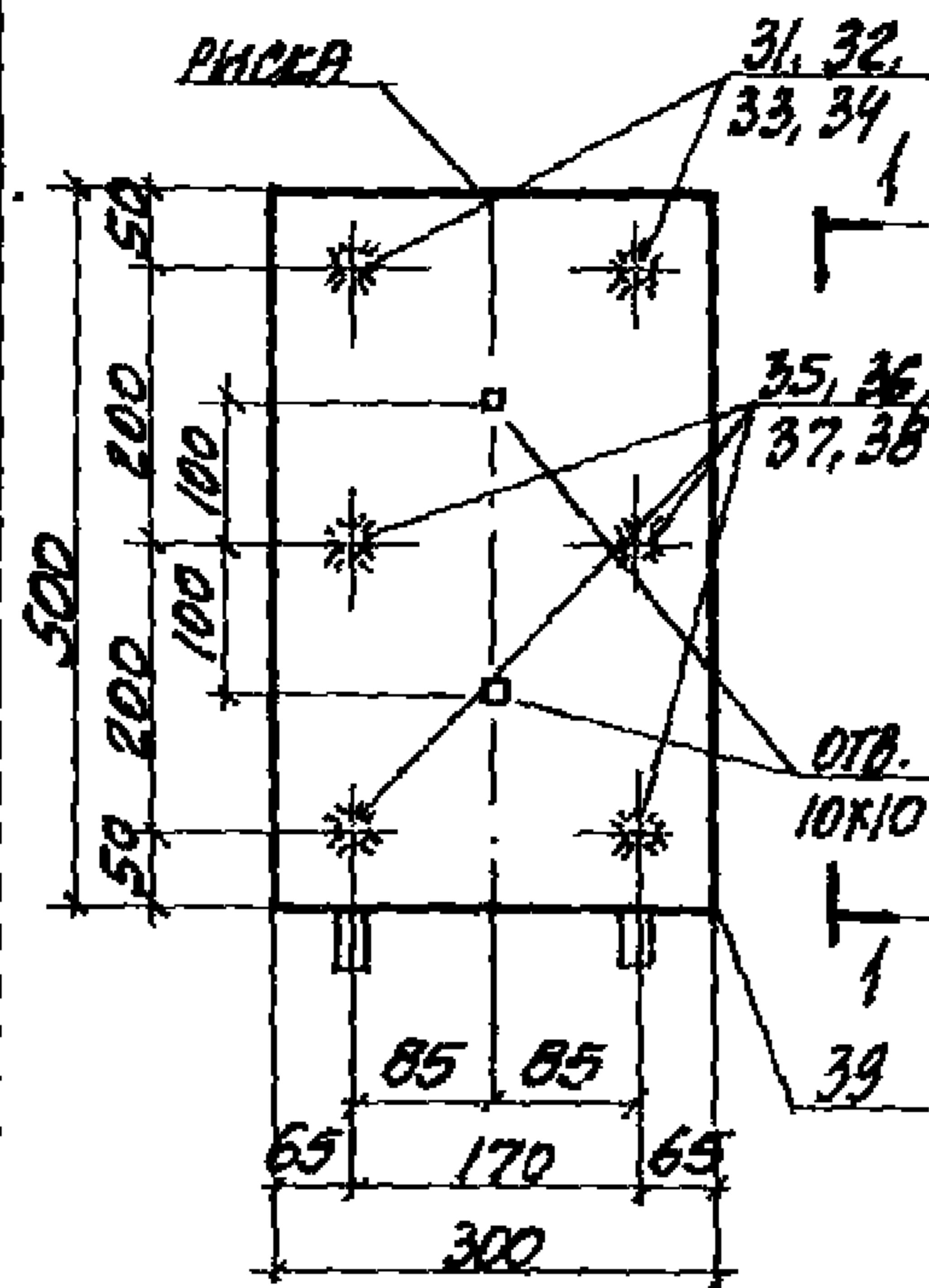


МАДЕРА НАДЕ- ЛНЯ	№ ПОЗ.	Ф И Л И С Е Ч Е Н И Е М М	Д Л И Н А М М	К О Л. Ш Т.	В Ы Б О Р К А С Т А Л И		
					Ф И Л И С Е Ч Е Н И Е М М	О Б Щ А Я Д Л И Н А М	М А С С А К Г
МН 9	21	Ф12АШ	730	2	Ф12АШ	1.46	1.3
	25	Ф8АШ	280	4	Ф8АШ	1.12	0.4
	29	-150x10	500	1	-150x10	0.5	5.9
	30	-40x8	40	4	-40x8	0.16	0.4
ИТОГО							8.0
МН 10	22	Ф12АШ	810	2	Ф12АШ	1.62	1.4
	26	Ф8АШ	330	4	Ф8АШ	1.32	0.5
	29	-150x10	500	1	-150x10	0.5	5.9
	30	-40x8	40	4	-40x8	0.16	0.4
ИТОГО							8.2
МН 11	23	Ф12АШ	840	2	Ф12АШ	1.68	1.5
	27	Ф8АШ	380	4	Ф8АШ	1.52	0.6
	29	-150x10	500	1	-150x10	0.5	5.9
	30	-40x8	40	4	-40x8	0.16	0.4
ИТОГО							8.4
МН 12	24	Ф12АШ	890	2	Ф12АШ	1.78	1.6
	28	Ф8АШ	430	4	Ф8АШ	1.72	0.7
	29	-150x10	500	1	-150x10	0.5	5.9
	30	-40x8	40	4	-40x8	0.16	0.4
ИТОГО							8.6

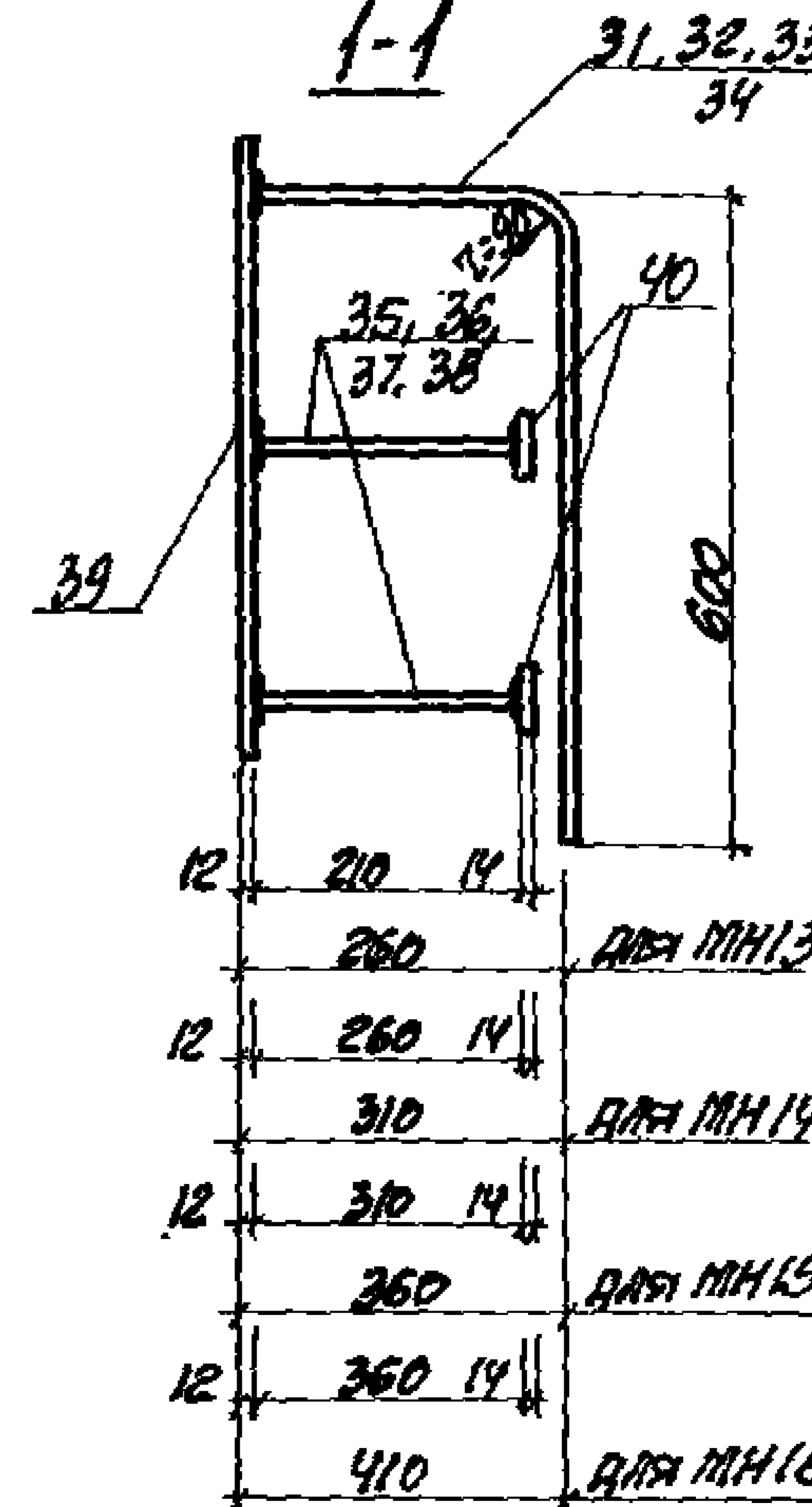


ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ СМ. В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ ДАННОГО ВЫПУСКА.

МН 13, МН 14,
МН 15, МН 16



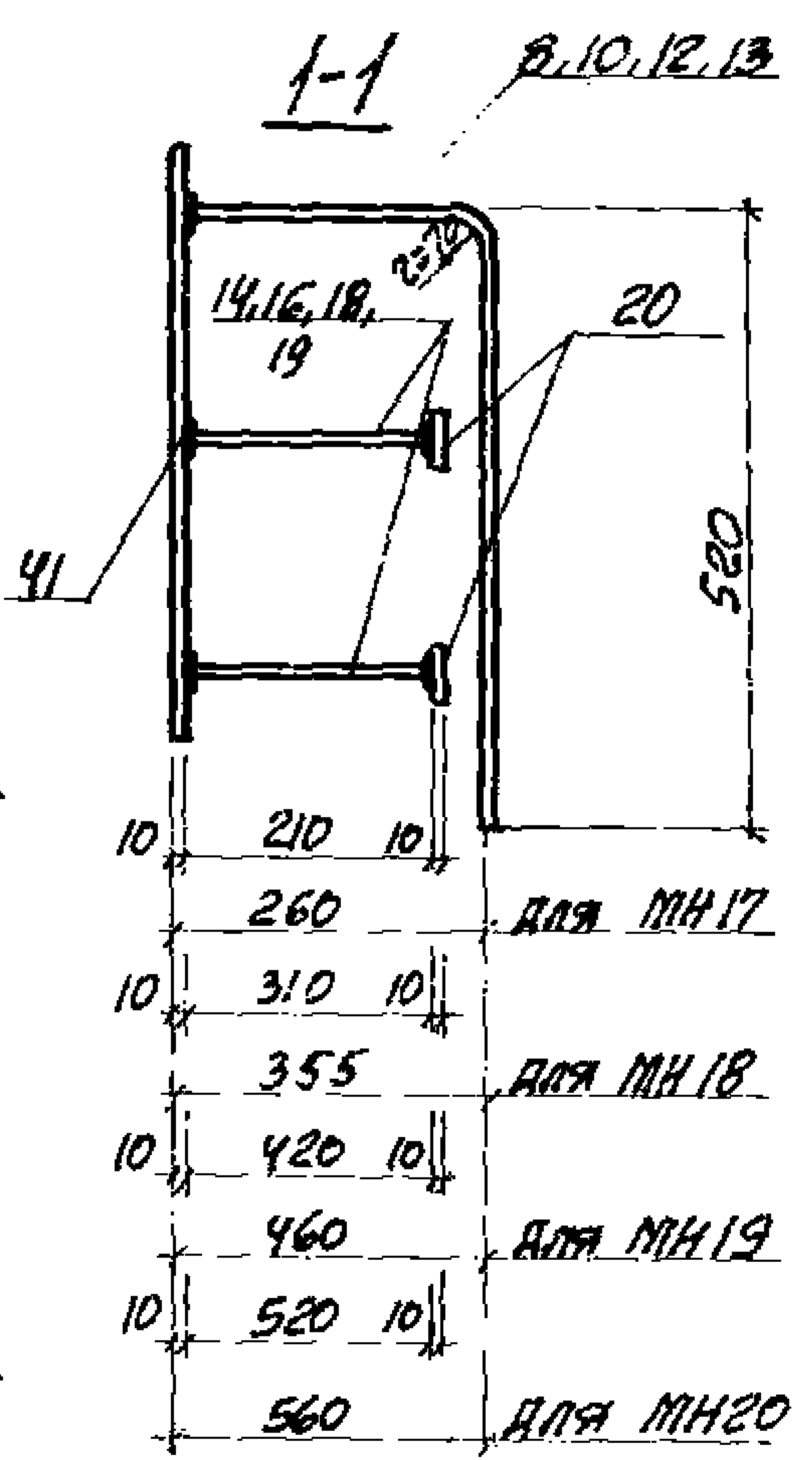
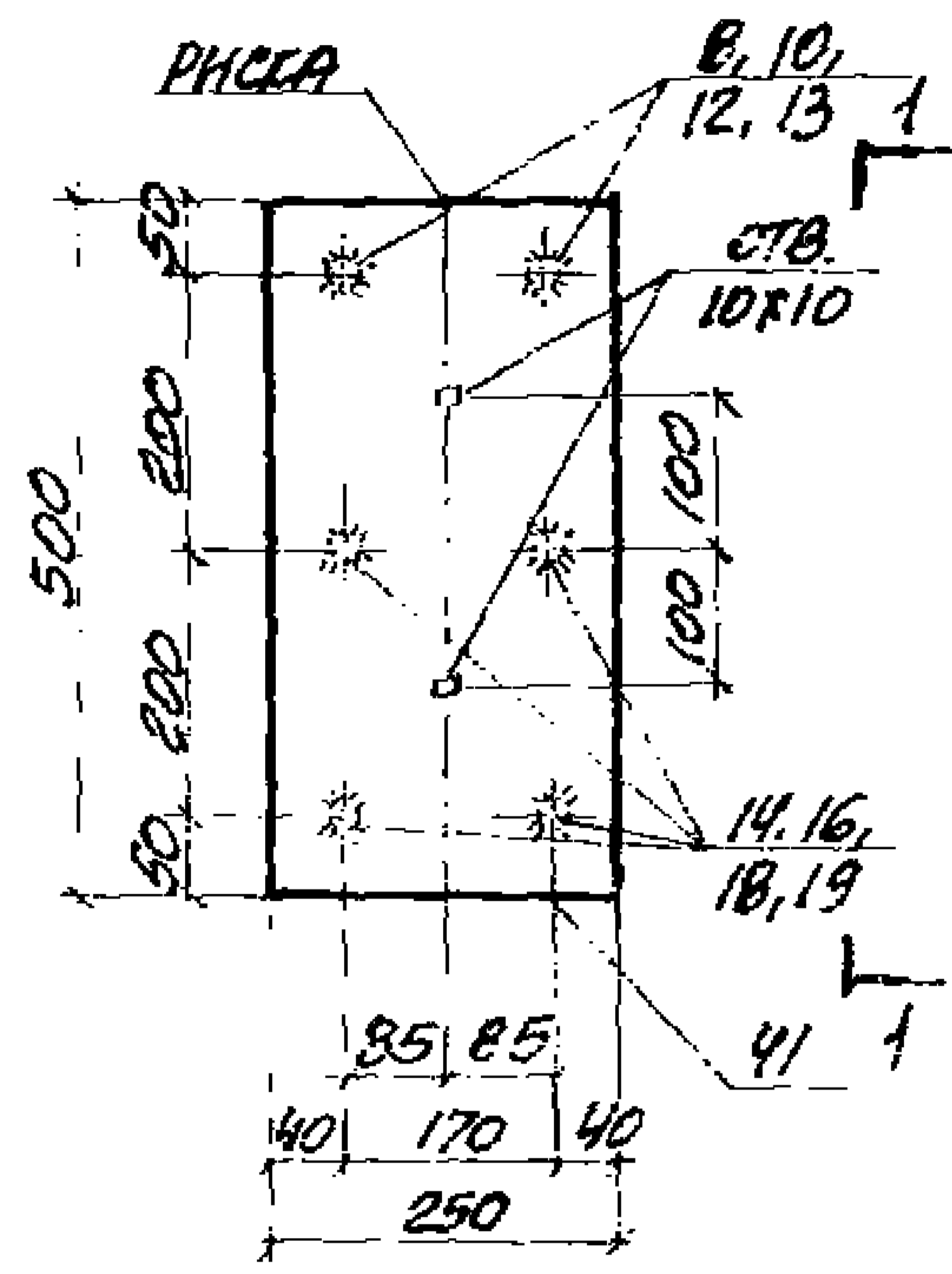
МАДЕРА НАДЕ- ЛНЯ	№ ПОЗ.	Ф И Л И С Е Ч Е Н И Е М М	Д Л И Н А М М	К О Л. Ш Т.	В Ы Б О Р К А С Т А Л И		
					Ф И Л И С Е Ч Е Н И Е М М	О Б Щ А Я Д Л И Н А М	М А С С А К Г
МН 13	31	Ф16АШ	850	2	Ф16АШ	1.7	2.7
	35	Ф16АШ	210	4	Ф16АШ	0.84	1.3
	39	-300x12	500	1	-300x12	0.5	14.1
	40	-65x14	65	4	-65x14	0.26	1.9
ИТОГО							20.0
МН 14	32	Ф16АШ	900	2	Ф16АШ	1.8	2.8
	36	Ф16АШ	260	4	Ф16АШ	1.04	1.6
	39	-300x12	500	1	-300x12	0.5	14.1
	40	-65x14	65	4	-65x14	0.26	1.9
ИТОГО							20.4
МН 15	33	Ф16АШ	950	2	Ф16АШ	1.9	3.0
	37	Ф16АШ	310	4	Ф16АШ	1.24	2.0
	39	-300x12	500	1	-300x12	0.5	14.1
	40	-65x14	65	4	-65x14	0.26	1.9
ИТОГО							21.0
МН 16	34	Ф16АШ	1000	2	Ф16АШ	2.0	3.2
	38	Ф16АШ	360	4	Ф16АШ	1.44	2.3
	39	-300x12	500	1	-300x12	0.5	14.1
	40	-65x14	65	4	-65x14	0.26	1.9
ИТОГО							21.5



ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ СМ. В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ ДАННОГО ВЫПУСКА.

ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ

МН 17, МН 18,
МН 19, МН 20

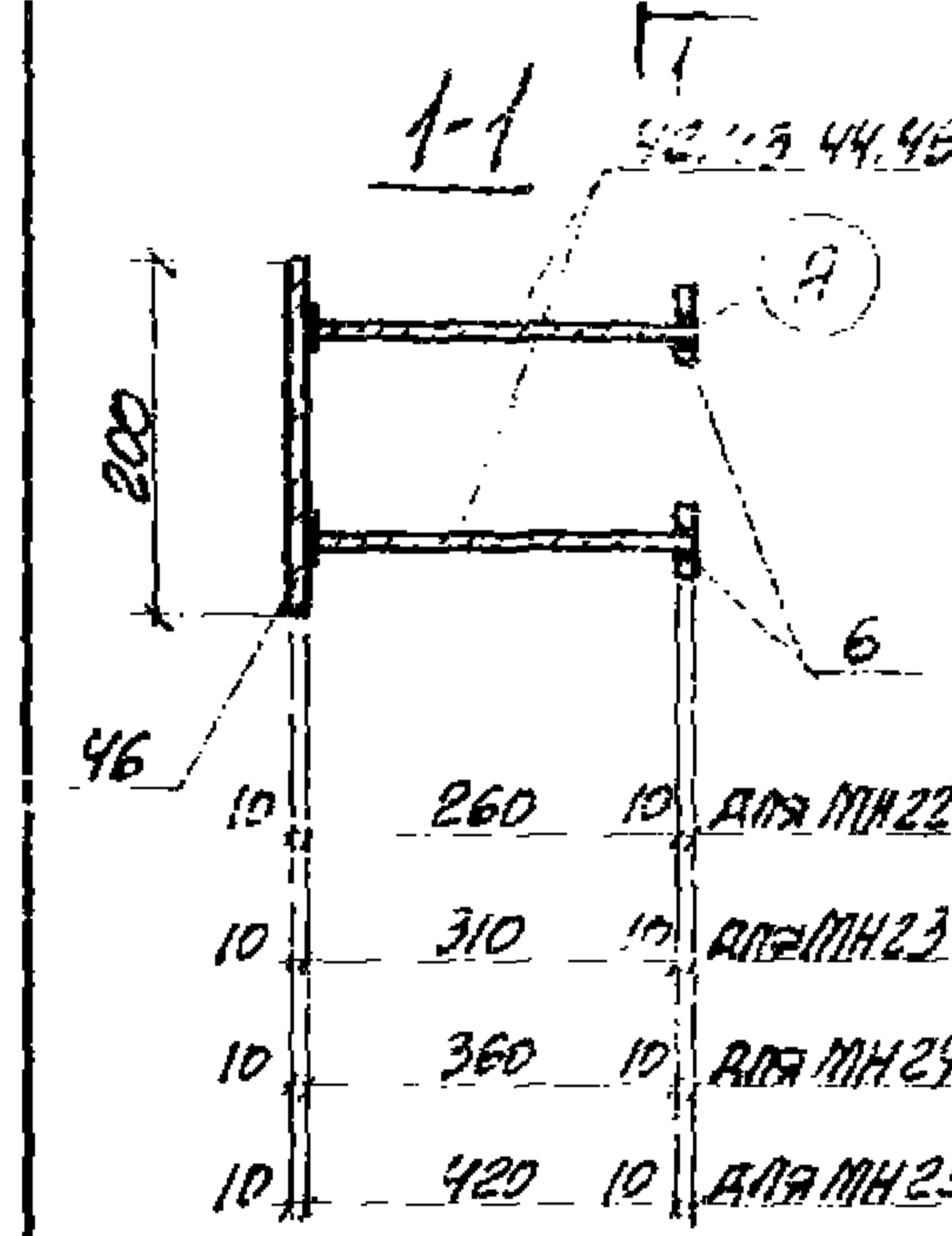
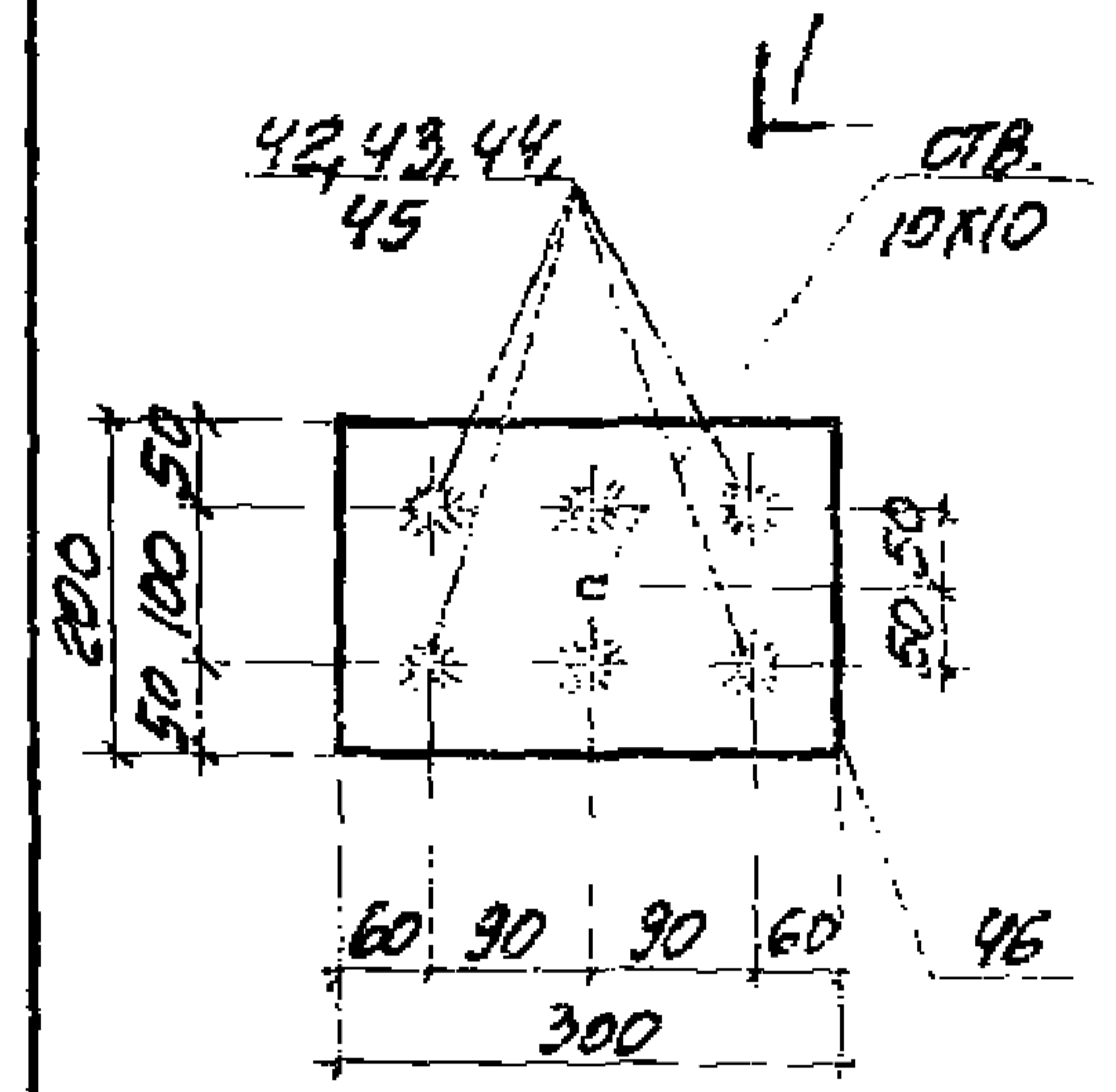


МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ	Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ			
					СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА м	МАССА кг	
МН 17	8	Ф14АШ	870	2	Ф14АШ	1.74	2.1	
	14	Ф10АШ	210	4	Ф10АШ	0.84	0.5	
	20	-50X10	50	4	-50X10	0.2	0.8	
	41	-250X10	500	1	-250X10	0.5	9.8	
ИТОГО							13.2	
МН 18	10	Ф14АШ	870	2	Ф14АШ	1.74	2.1	
	16	Ф10АШ	310	4	Ф10АШ	1.28	0.8	
	20	-50X10	50	4	-50X10	0.2	0.8	
	41	-250X10	500	1	-250X10	0.5	9.8	
ИТОГО							13.5	
МН 19	12	Ф14АШ	970	2	Ф14АШ	1.94	2.3	
	18	Ф10АШ	420	4	Ф10АШ	1.68	1.0	
	20	-50X10	50	4	-50X10	0.2	0.8	
	41	-250X10	500	1	-250X10	0.5	9.8	
ИТОГО							13.9	
МН 20	13	Ф14АШ	1070	2	Ф14АШ	2.14	2.6	
	19	Ф10АШ	520	4	Ф10АШ	2.08	1.3	
	20	-50X10	50	4	-50X10	0.2	0.8	
	41	-250X10	500	1	-250X10	0.5	9.8	
ИТОГО							14.5	

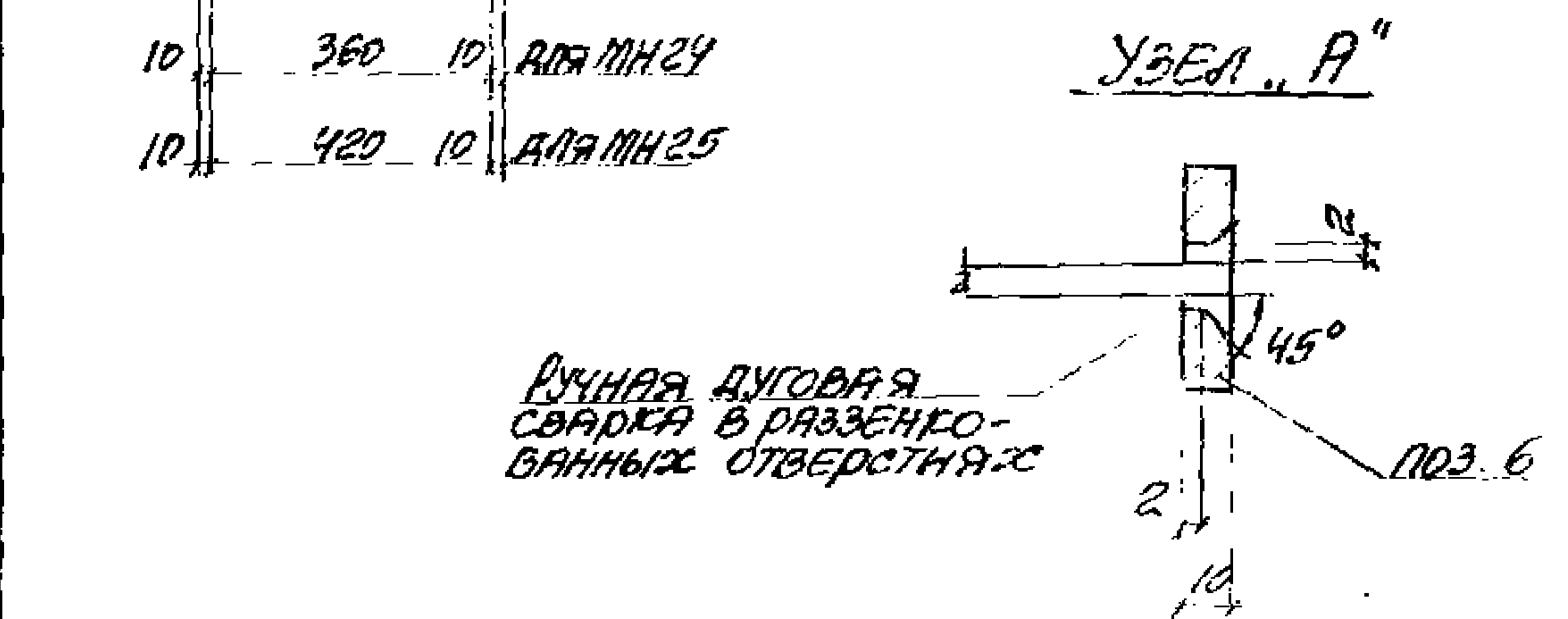
Общие указания по изготовлению закладных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска

ТК	1977	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МН 17, МН 18, МН 19, МН 20	СЕРИЯ	1.431-20
			ВЫПУСК	ЛИСТ
			4.2	43

МН 22, МН 23
МН 24, МН 25



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ	Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА м	МАССА кг
МН 22	8	-50X10	50	6	-50X10	0.3	1.2
	42	Ф12АШ	270	6	Ф12АШ	1.56	1.4
	46	-200X10	300	1	-200X10	0.3	4.7
	ИТОГО						
МН 23	5	-50X10	50	6	-50X10	0.3	1.2
	43	Ф12АШ	320	6	Ф12АШ	1.86	1.7
	46	-200X10	300	1	-200X10	0.3	4.7
	ИТОГО						
МН 24	5	-50X10	50	6	-50X10	0.3	1.2
	44	Ф12АШ	310	6	Ф12АШ	2.16	1.9
	46	-200X10	300	1	-200X10	0.3	4.7
	ИТОГО						
МН 25	6	-50X10	50	6	-50X10	0.3	1.2
	45	Ф12АШ	430	6	Ф12АШ	2.52	2.2
	46	-200X10	300	1	-200X10	0.3	4.7
	ИТОГО						

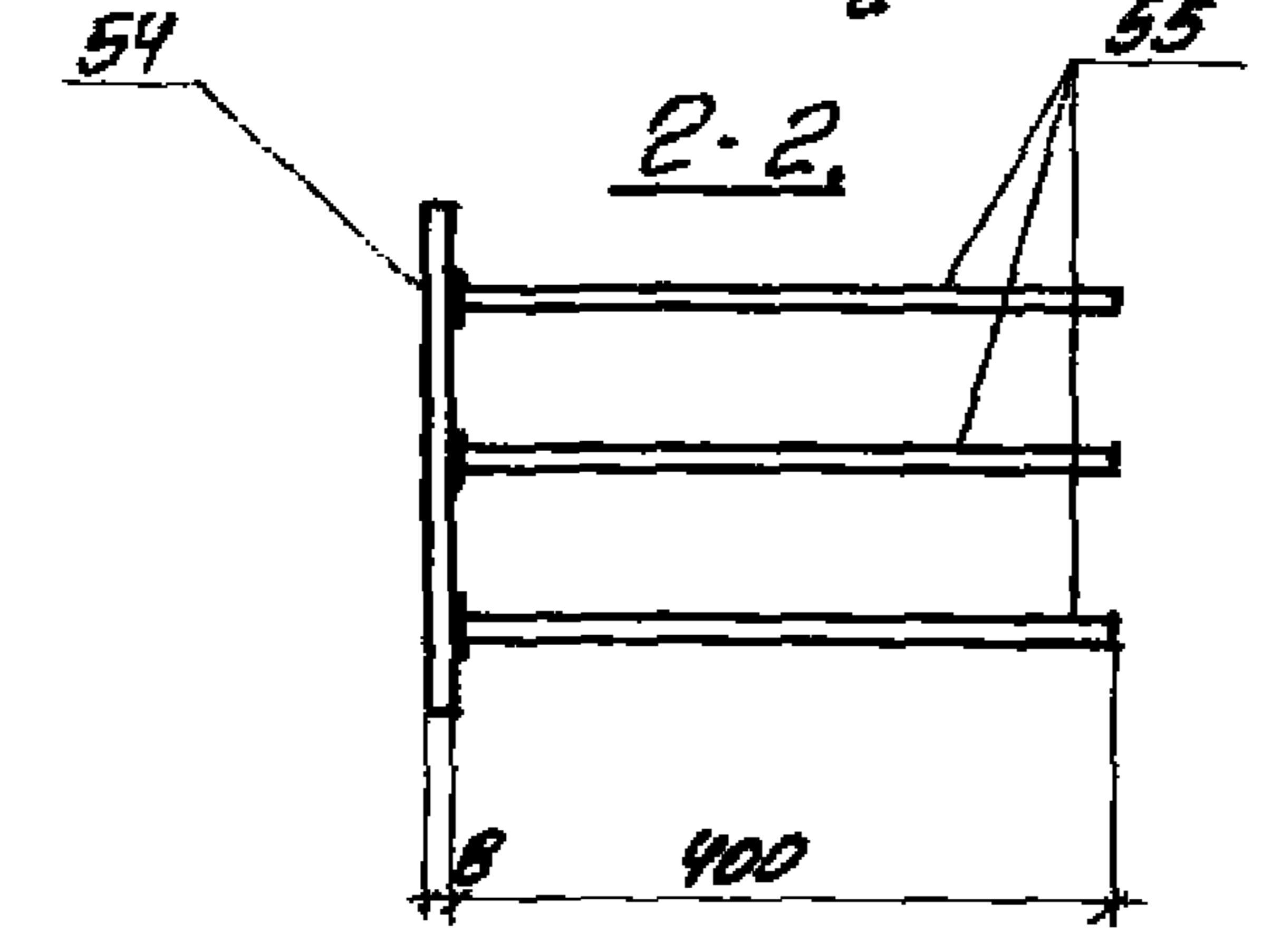
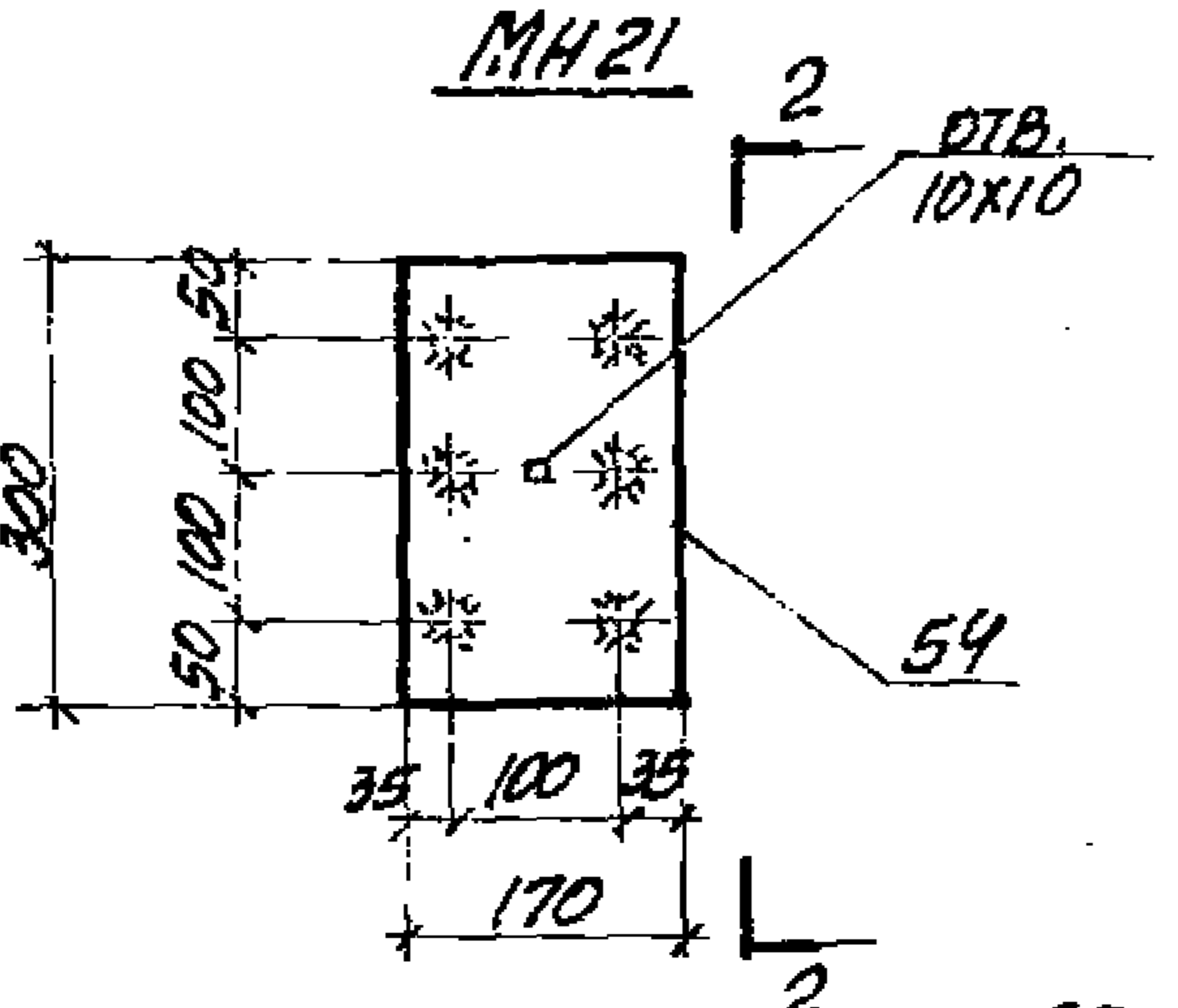
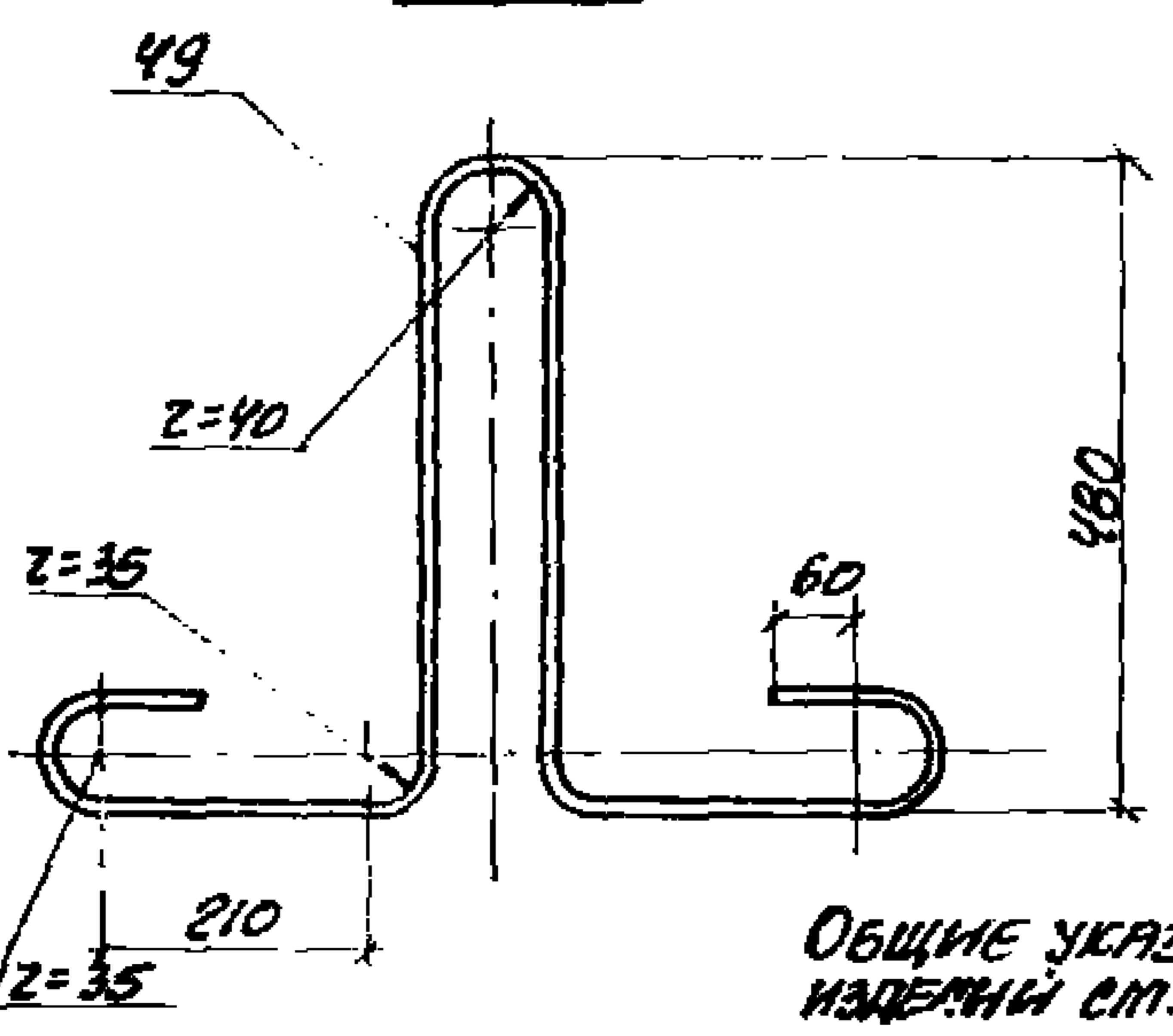
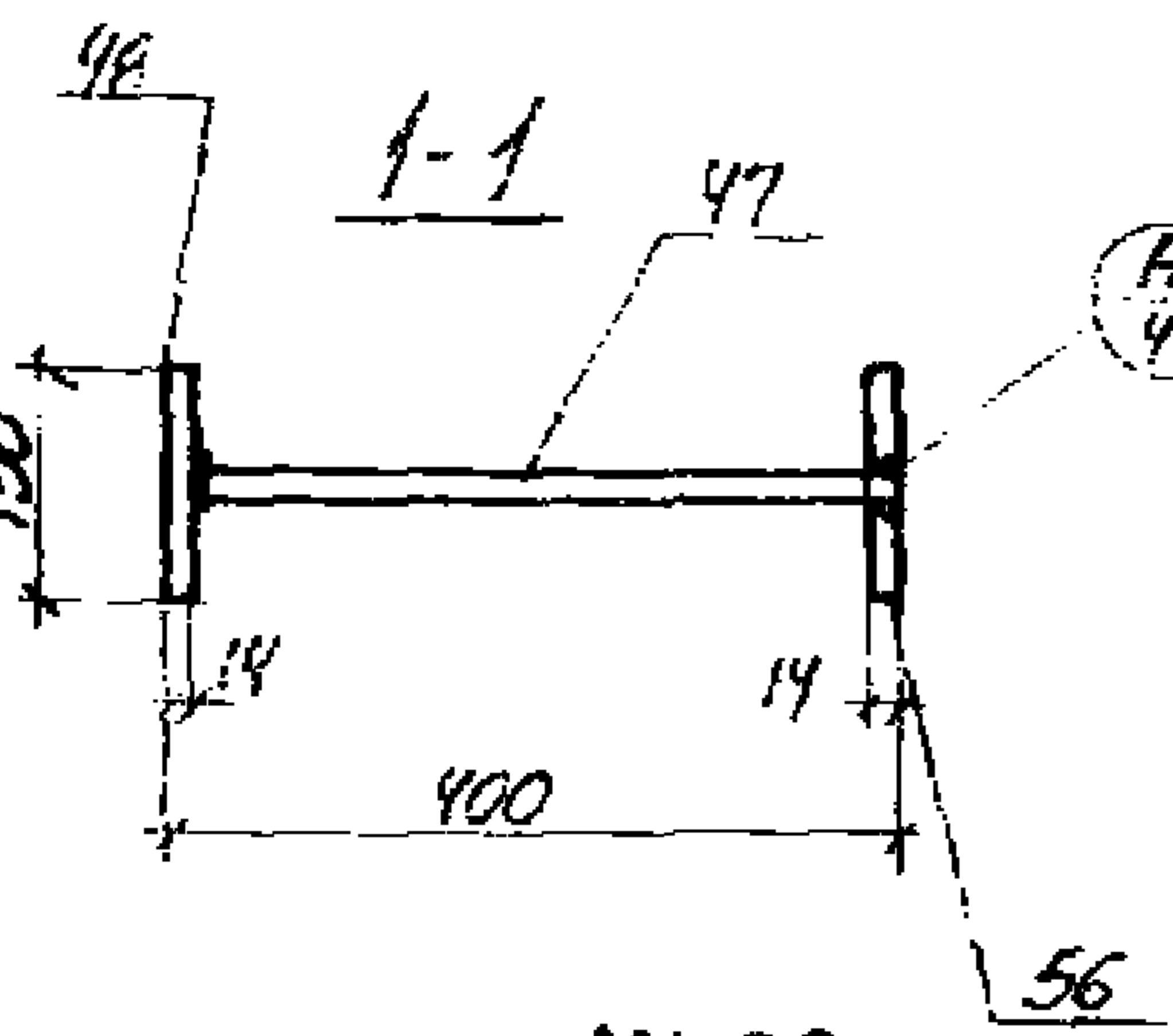
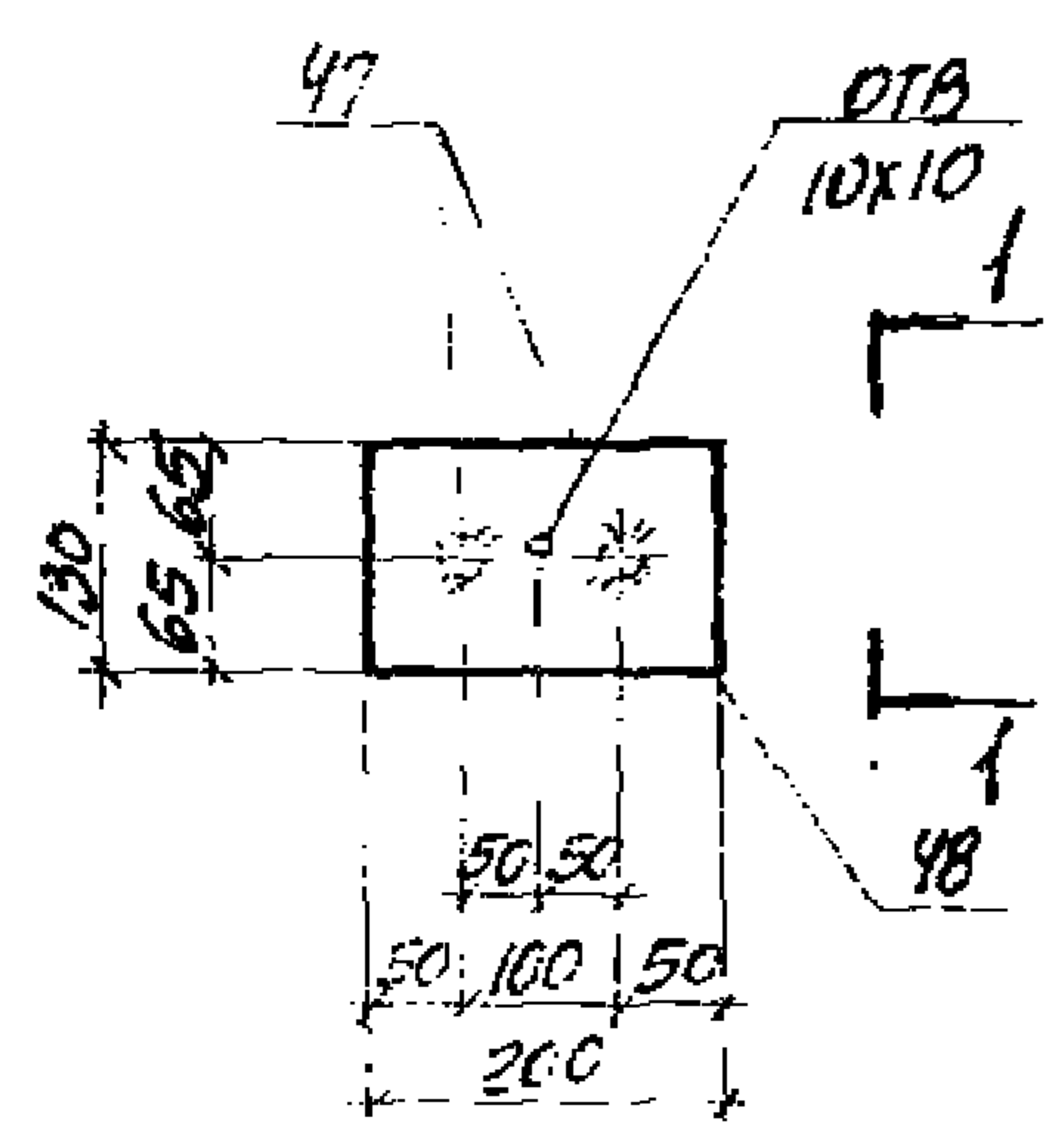


Общие указания по изготовлению закладных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска.

ТК	1977	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МН 22, МН 23, МН 24, МН 25	СЕРИЯ	1.431-20
			ВЫПУСК	ЛИСТ
			4.2	44

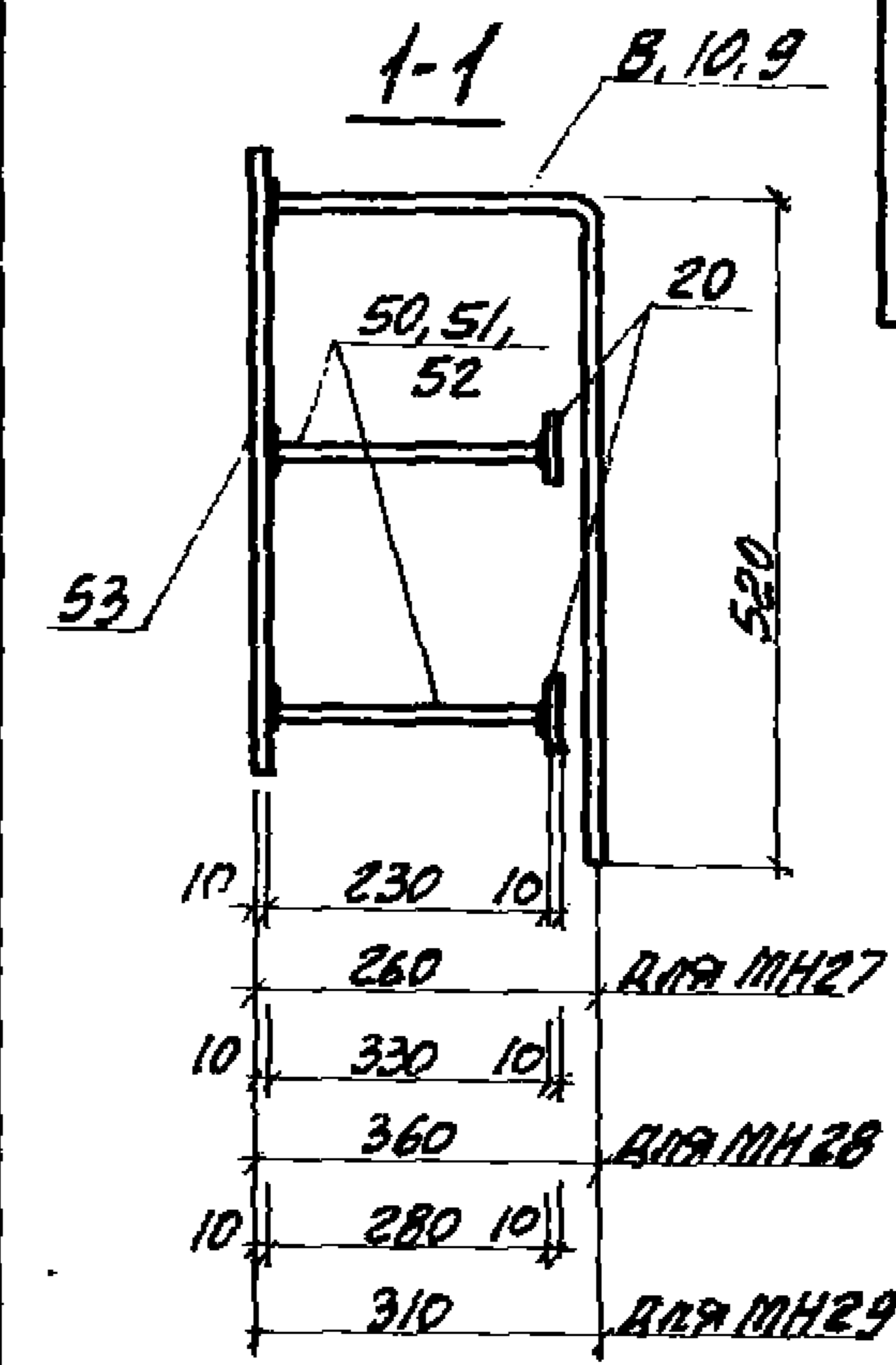
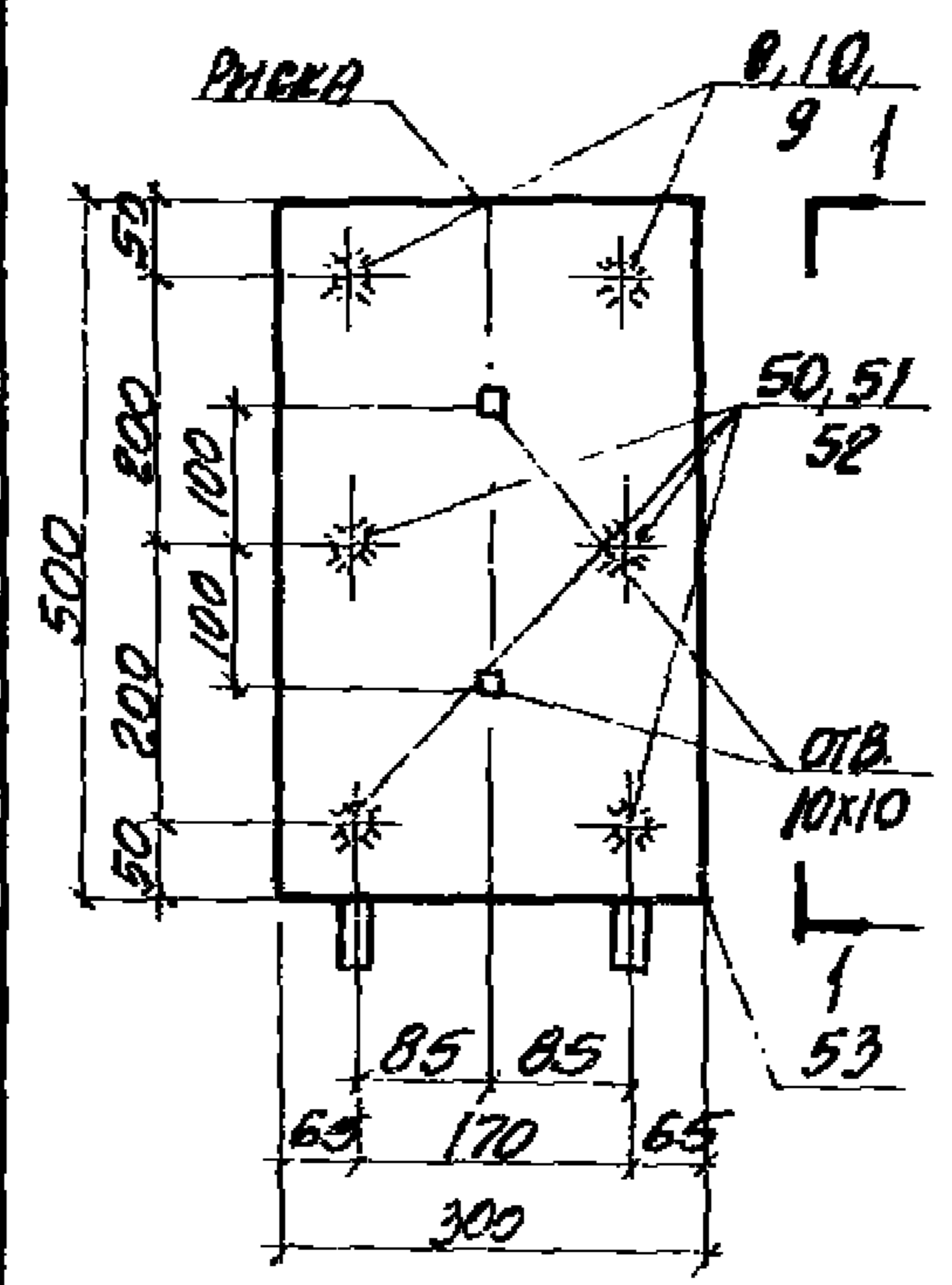
МН 26

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	МАССА кг
МН 26	47	Ф20АIII	372	2	Ф20АIII	0.74	1.8
	48	-130x14	200	1	-130x14	0.4	5.7
	56	-130x14	200	1	ИТОГО		7.5
МН 30	49	Ф22АIII	1875	1	Ф22АIII	1.88	5.6
					ИТОГО		5.6
МН 21	54	-170x8	300	1	-170x8	0.3	3.2
	55	Ф10АIII	400	6	Ф10АIII	2.4	1.5
					ИТОГО		4.7



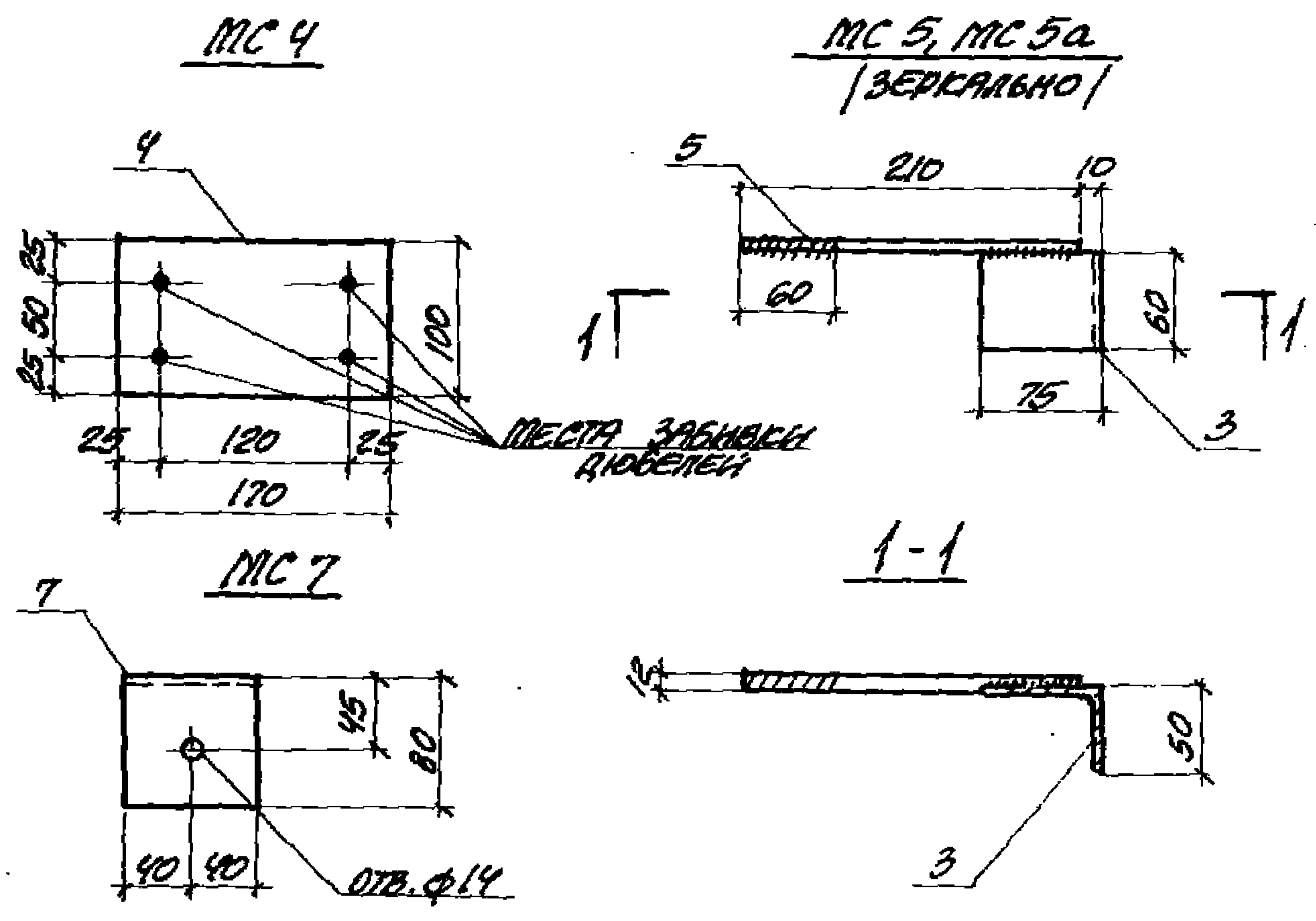
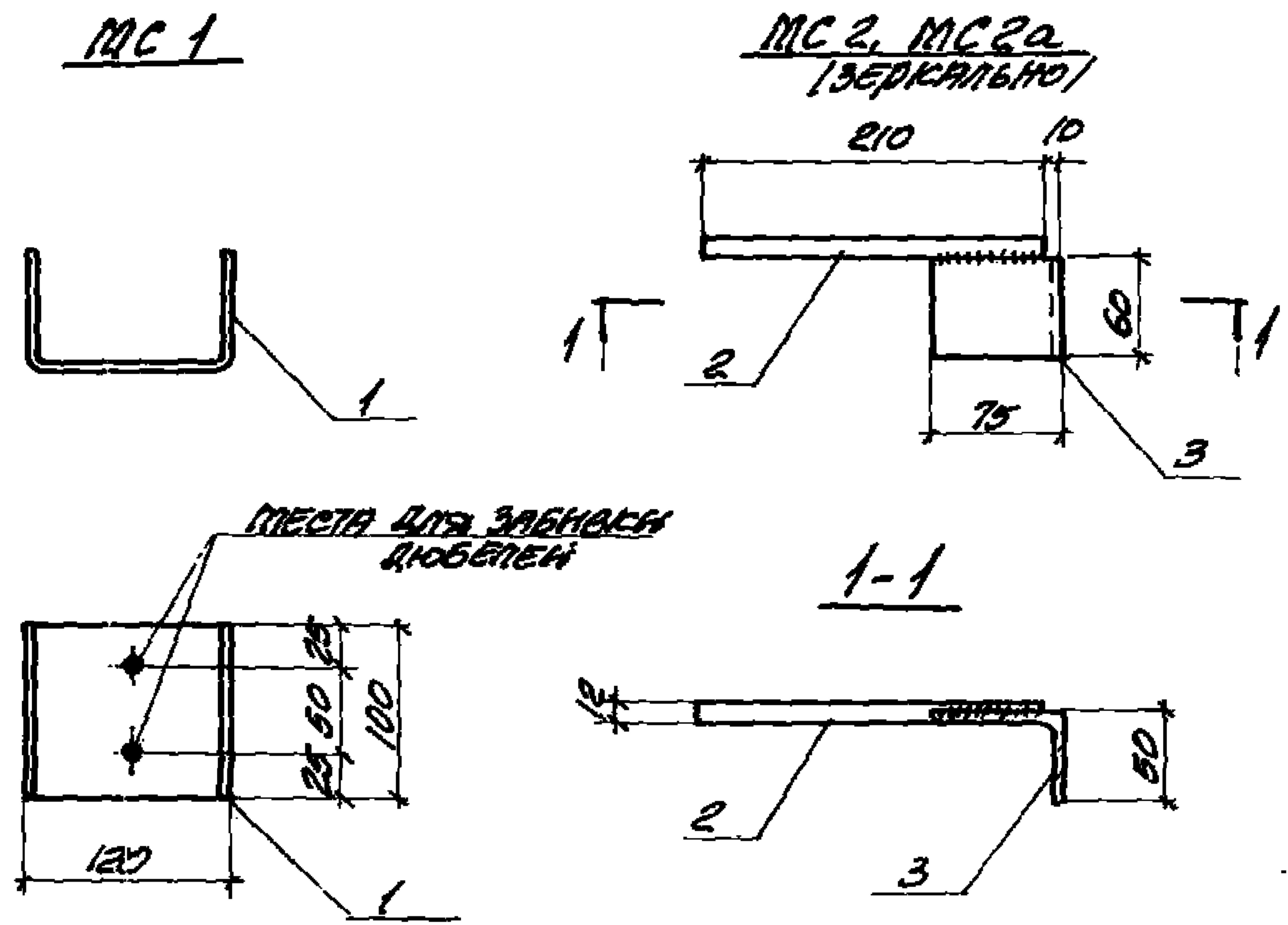
ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ см. в пояснительной записке данного выпуска

**МН 27, МН 28
МН 29**



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	МАССА кг
МН 27	8	Ф14АIII	770	2	Ф14АIII	1.54	1.9
	20	-50x10	50	4	-50x10	0.2	0.8
	50	Ф10АIII	230	4	Ф10АIII	0.92	0.6
	53	-300x10	500	1	-300x10	0.5	11.8
					ИТОГО		15.1
МН 28	9	Ф14АIII	870	2	Ф14АIII	1.74	2.1
	20	-50x10	50	4	-50x10	0.2	0.8
	51	Ф10АIII	330	4	Ф10АIII	1.32	0.8
	53	-300x10	500	1	-300x10	0.5	11.8
					ИТОГО		15.5
МН 29	10	Ф14АIII	820	2	Ф14АIII	1.64	2.0
	20	-50x10	50	4	-50x10	0.2	0.8
	52	Ф10АIII	280	4	Ф10АIII	1.12	0.7
	53	-300x10	500	1	-300x10	0.5	11.8
					ИТОГО		15.3

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ см. в пояснительной записке данного выпуска.



Общие указания по изготовлению соединительных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска.

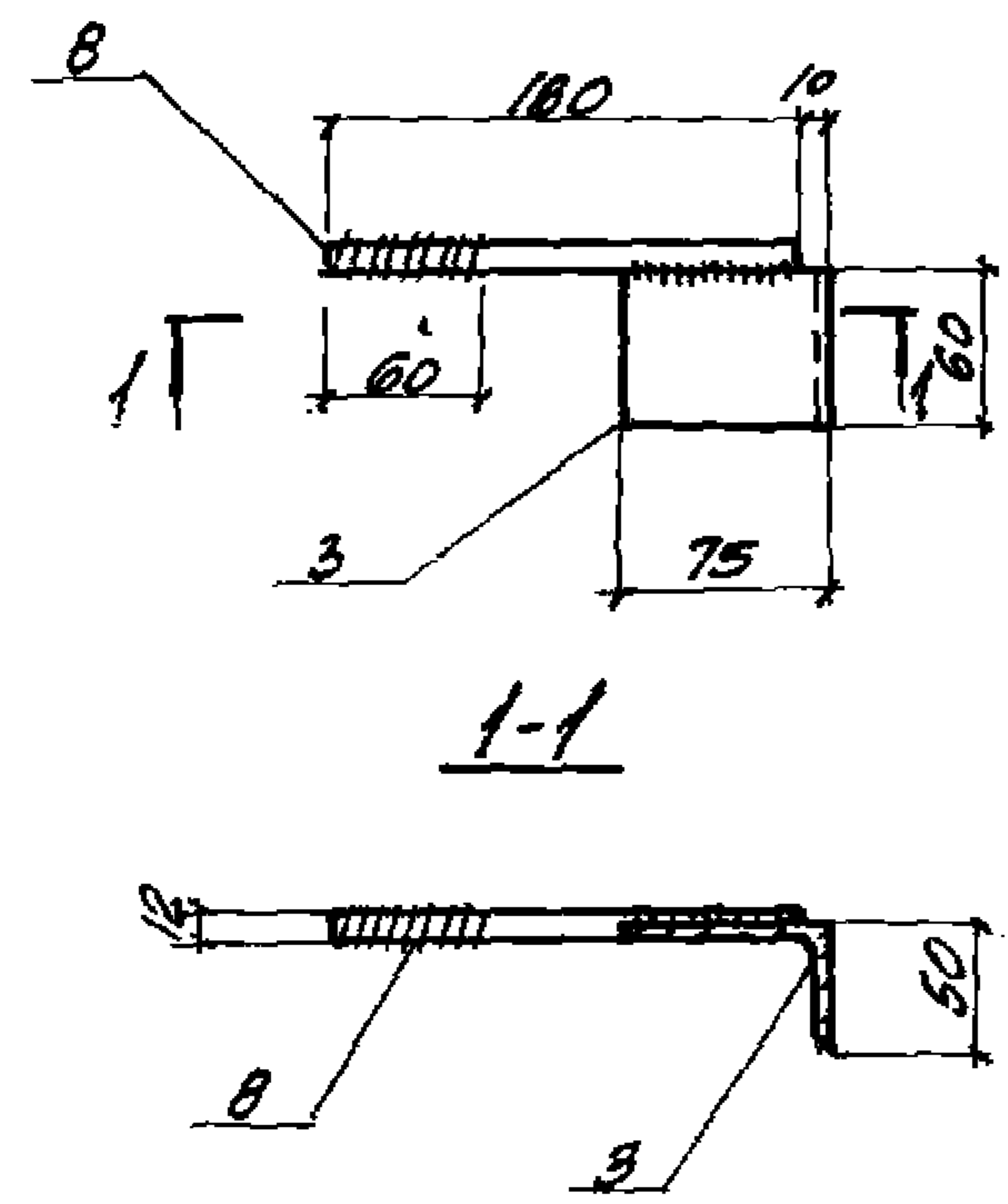
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ	Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ДЕШАЯ ДЛИНА мм	МАССА кг
МС 1	1	ЛН С120x70x5	100	1	ЛН С120x70x5	0.1	1.0
	Итого						1.0
МС 2	2	Ф12А2	210	1	Ф12А2	0.21	0.2
	3	Л75x50x5	60	1	Л75x50x5	0.06	0.3
	Итого						0.5
МС 2а	2	Ф12А2	210	1	Ф12А2	0.21	0.2
	3	Л75x50x5	60	1	Л75x50x5	0.06	0.3
	Итого						0.5
МС 3	3	Л75x50x5	60	1	Л75x50x5	0.06	0.3
	Итого						0.3

Общие указания по изготовлению соединительных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска.

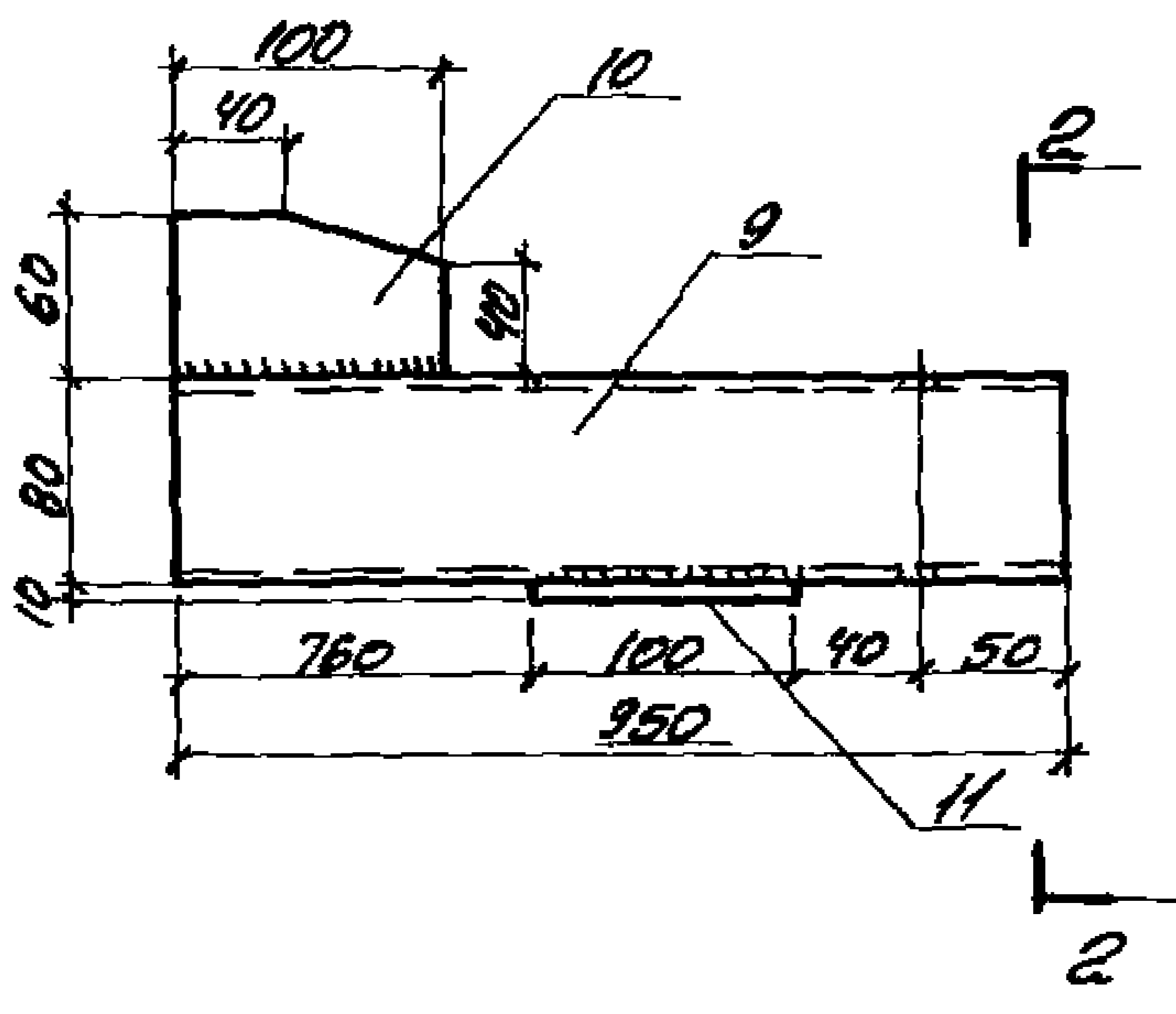
* с 2 гранями и 1 шайбой

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ	Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ДЕШАЯ ДЛИНА мм	МАССА кг
МС 4	4	-100x6	170	1	-100x6	0.17	0.8
	Итого						0.8
МС 5	3	Л75x50x5	60	1	Л75x50x5	0.06	0.3
	5	БОЛТ Ф12*)	210	1	БОЛТ Ф12*)	0.21	0.2
	Итого						0.5
МС 5а	3	Л75x50x5	60	1	Л75x50x5	0.06	0.3
	5	БОЛТ Ф12*)	210	1	БОЛТ Ф12*)	0.21	0.2
	Итого						0.5
МС 6	6	-60x5	50	1	-60x5	0.05	0.1
	Итого						0.1
МС 7	7	Л80x50x6	80	1	Л80x50x6	0.08	0.5
	Итого						0.5

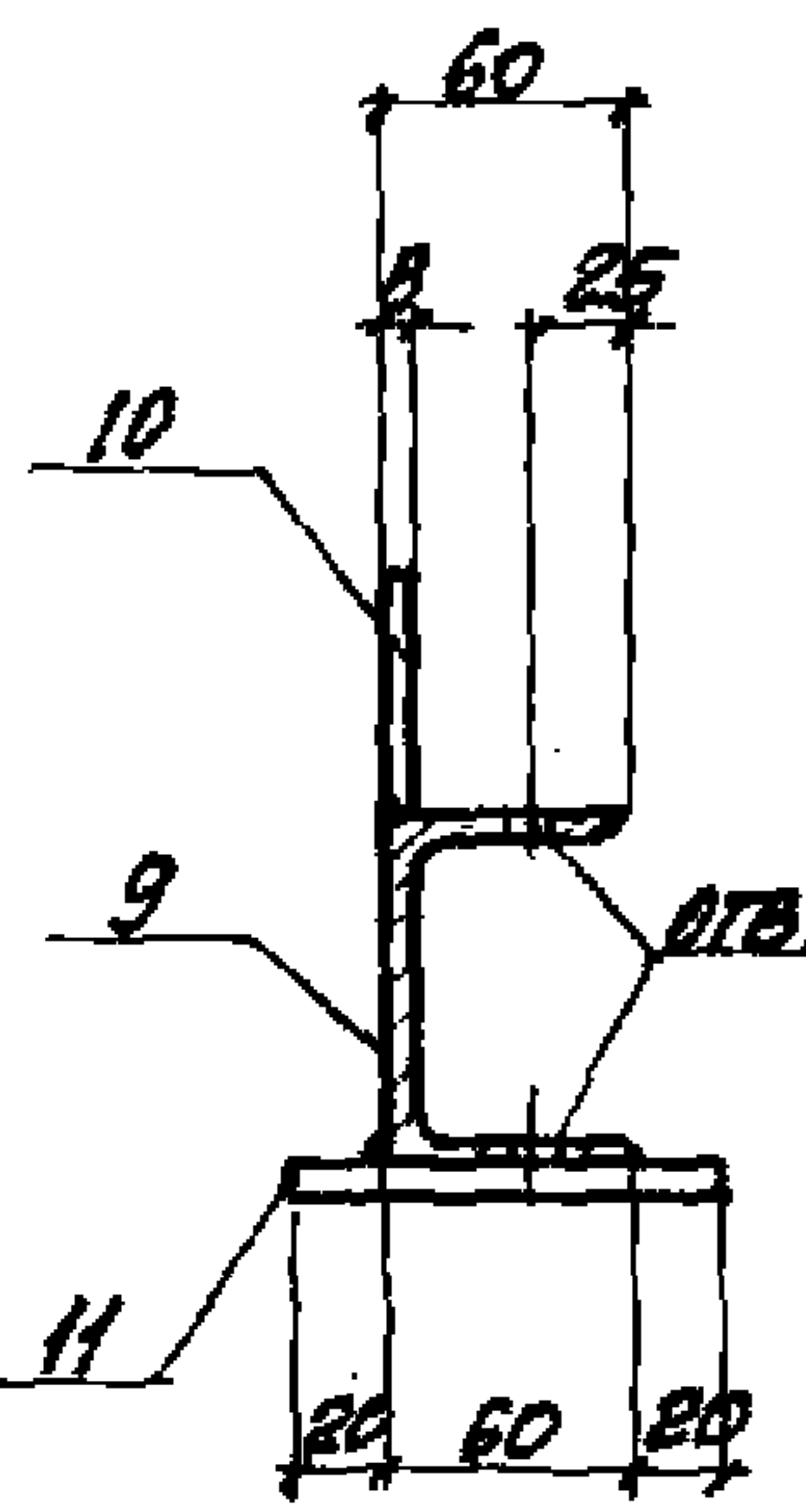
МС В, МС Ва
|ЗЕРКАЛЬНО|



МС 9, МС 9а
|ЗЕРКАЛЬНО|



2-2

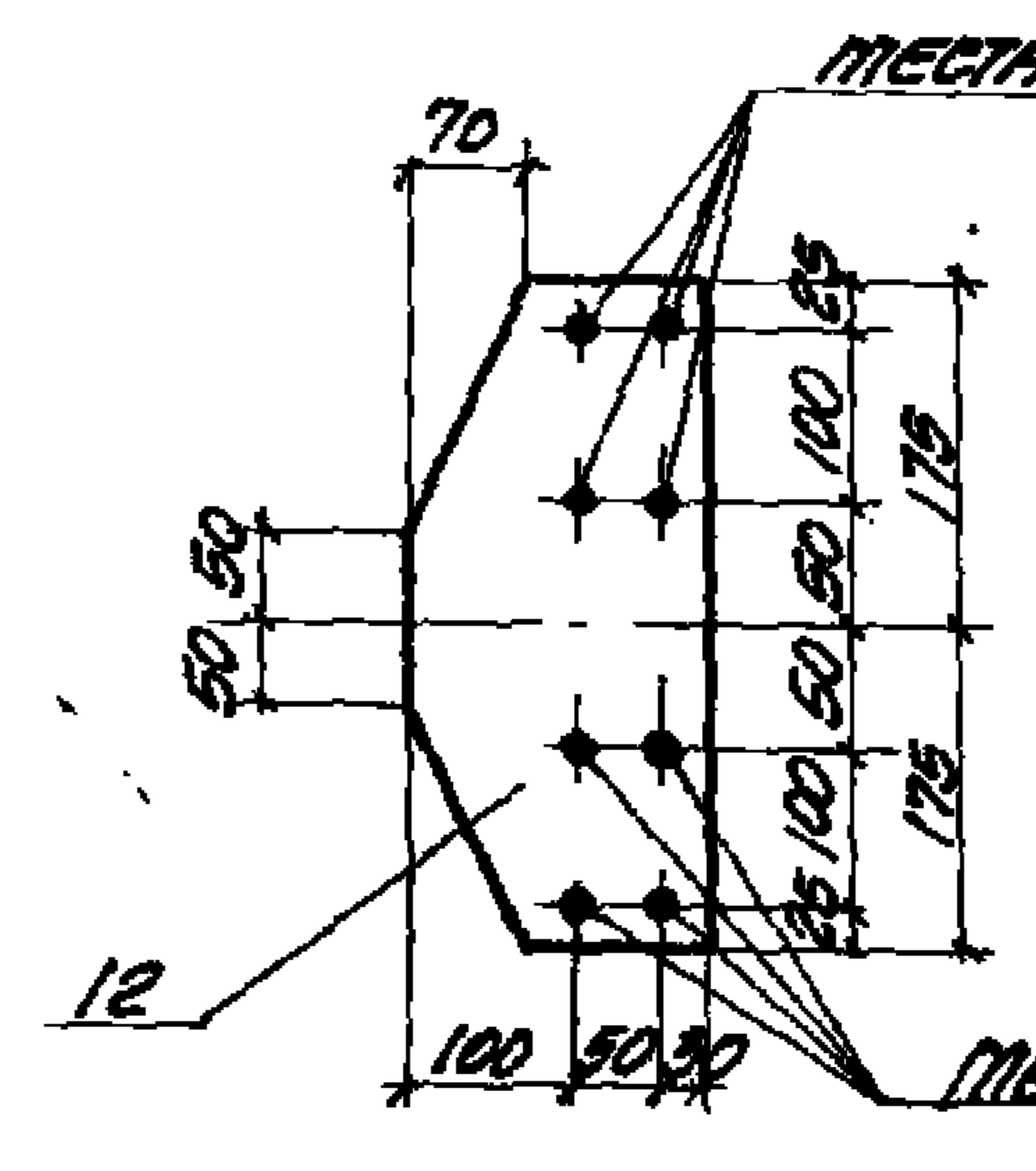


МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	№ ПОЗ.	Ф НАИ СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Ф НАИ СЕЧЕНИЕ мм	ДЕШЛАЯ ДЛИНА м	МАССА кг
МС В	3	L 75x50x5	60	1	L 75x50x5	0.06	0.3
	8	БОЛТ Ф12*)	180	1	БОЛТ Ф12*)	0.18	0.2
	ИТОГО						
МС Ва	3	L 75x50x5	60	1	L 75x50x5	0.06	0.3
	8	БОЛТ Ф12*)	180	1	БОЛТ Ф12*)	0.18	0.2
	ИТОГО						
МС 9	9	ГЛСВ0x60x4	950	1	ГЛСВ0x60x4	0.95	5.5
	10	-60x8	100	1	-60x8	0.1	0.4
	11	-100x10	100	1	-100x10	0.1	0.8
	ИТОГО						
МС 9а	9	ГЛСВ0x60x4	950	1	ГЛСВ0x60x4	0.95	5.5
	10	-60x8	100	1	-60x8	0.1	0.4
	11	-100x10	100	1	-100x10	0.1	0.8
	ИТОГО						

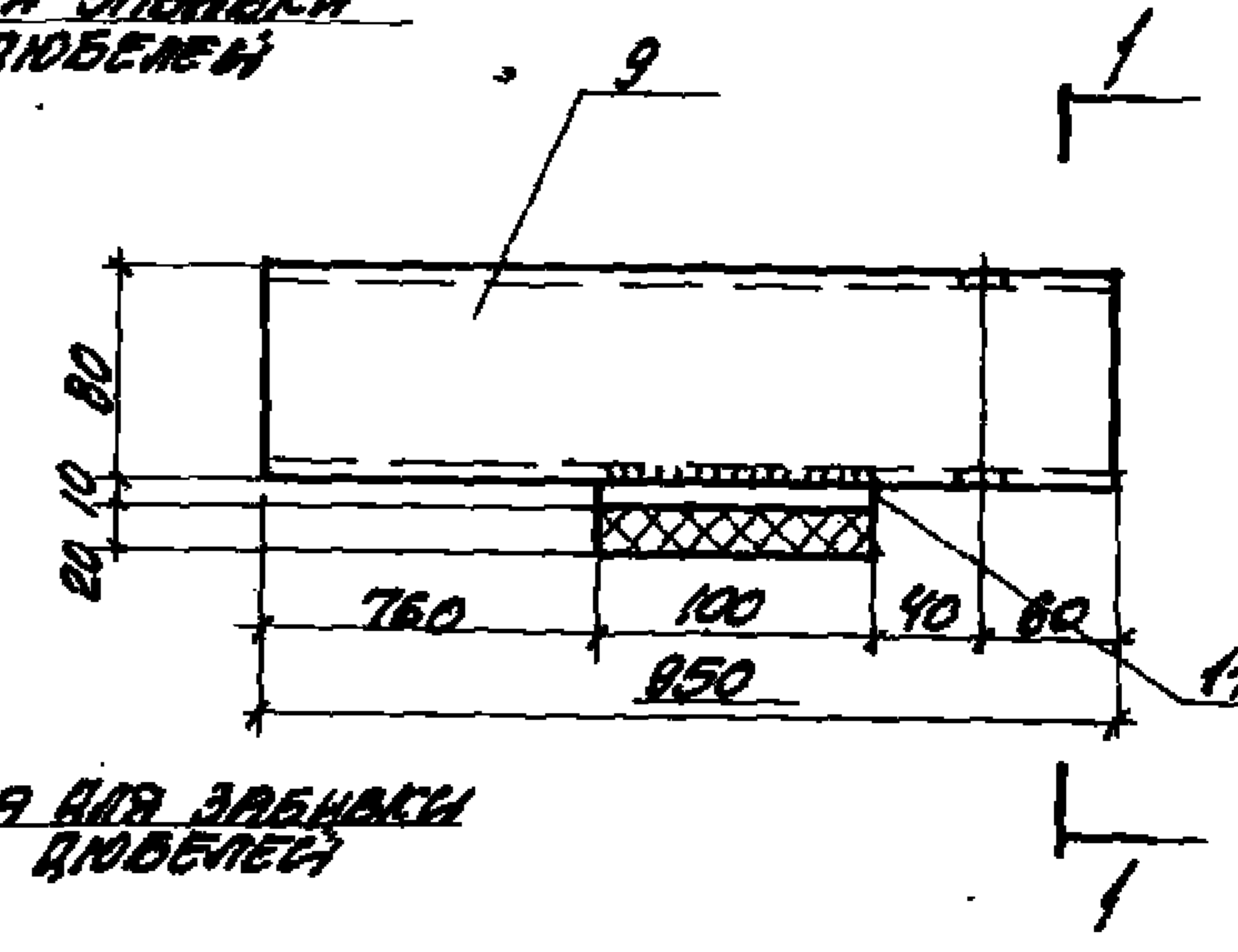
*) с 2 гайками
и 1 шайбой

Общие указания по изготовлению соединительных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска.

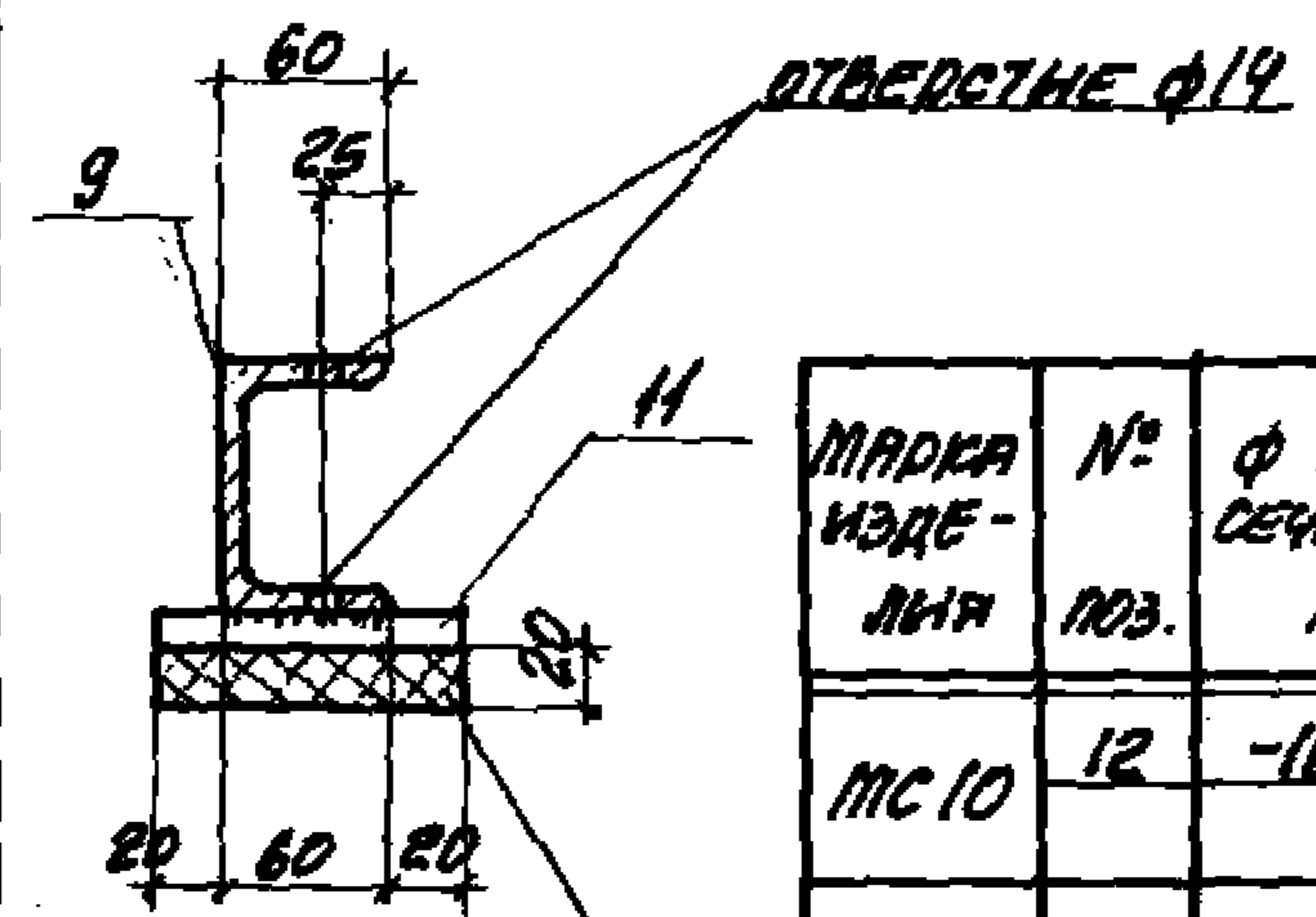
МС 10



МС 11, МС 11а
|ЗЕРКАЛЬНО|



1-1



ПРОКЛАДКУ ИЗ РЕЗИНЫ δ=20 НАКЛЕЙТЕ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МС 11

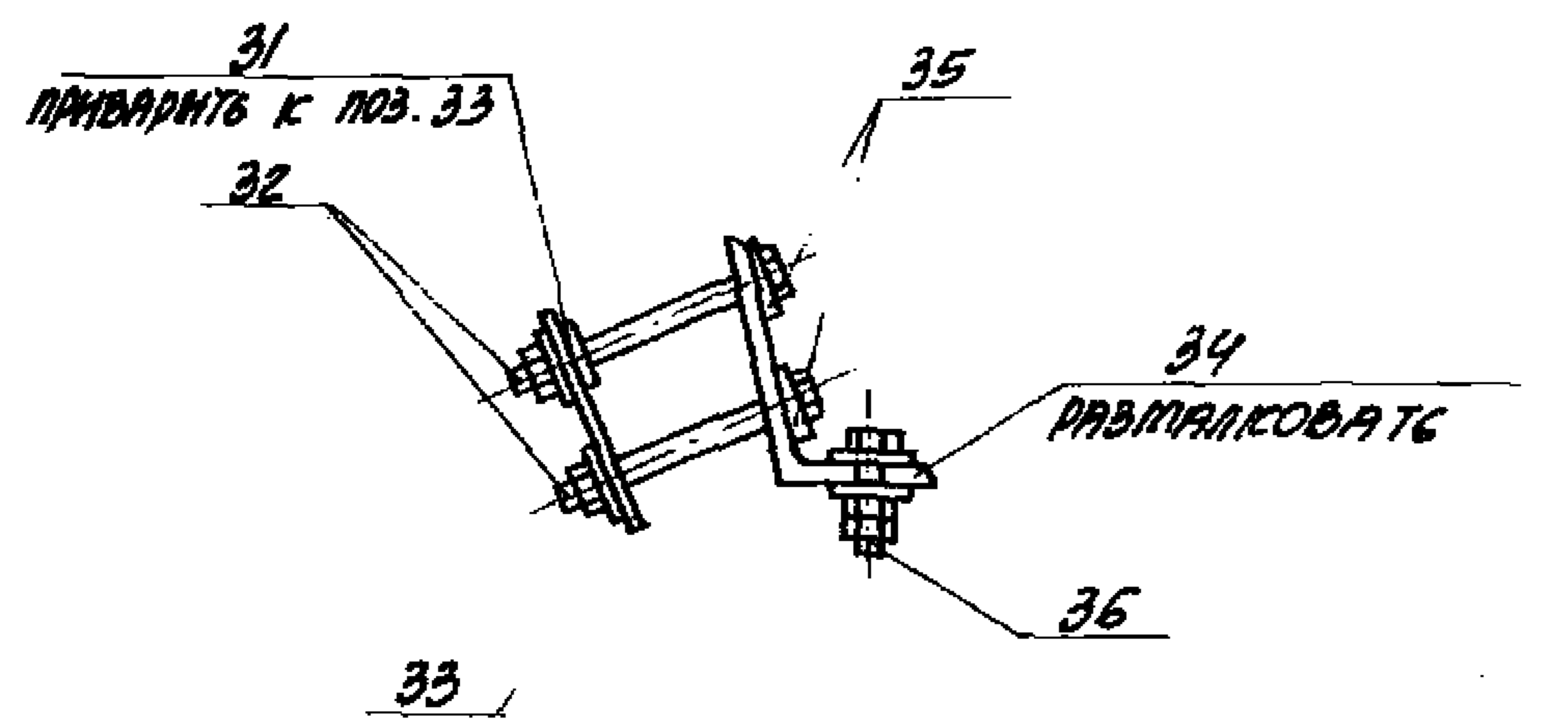
МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	№ ПОЗ.	Ф НАИ СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Ф НАИ СЕЧЕНИЕ мм	ДЕШЛАЯ ДЛИНА м	МАССА кг
МС 10	12	-100x6	350	1	-100x6	0.35	3.8
	ИТОГО						
МС 11	9	ГЛСВ0x60x4	950	1	ГЛСВ0x60x4	0.95	5.5
	11	-100x10	100	1	-100x10	0.1	0.8
	ИТОГО						
МС 11а	9	ГЛСВ0x60x4	950	1	ГЛСВ0x60x4	0.95	5.5
	11	-100x10	100	1	-100x10	0.1	0.8
	ИТОГО						

Общие указания по изготовлению соединительных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска.

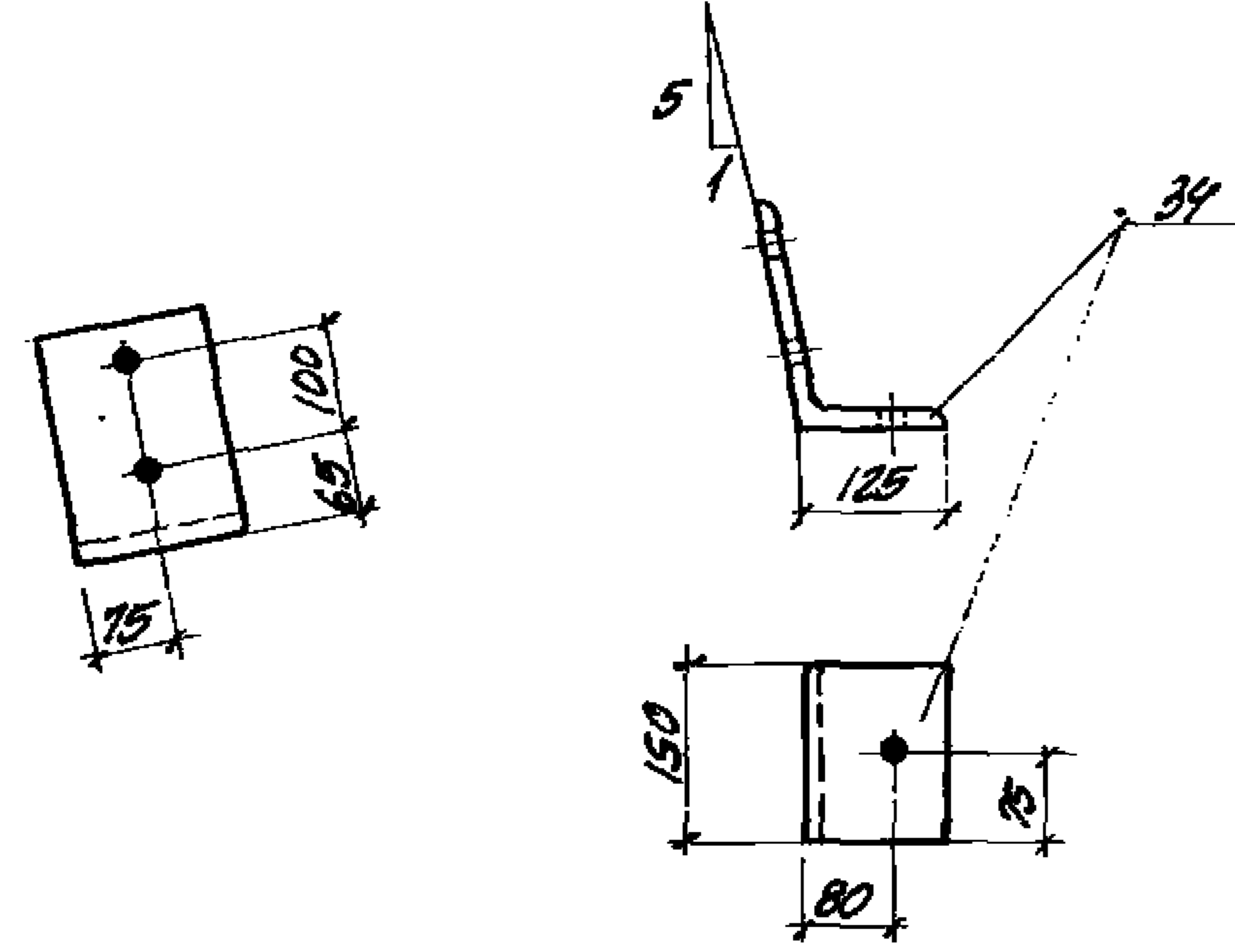
13812

ПРОМЕТРОМНИЙ ПРОСЕКТ
 КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР
 ПРОСМОТРЕНО
 1977

МС 28



ПОЗИЦИЯ 34

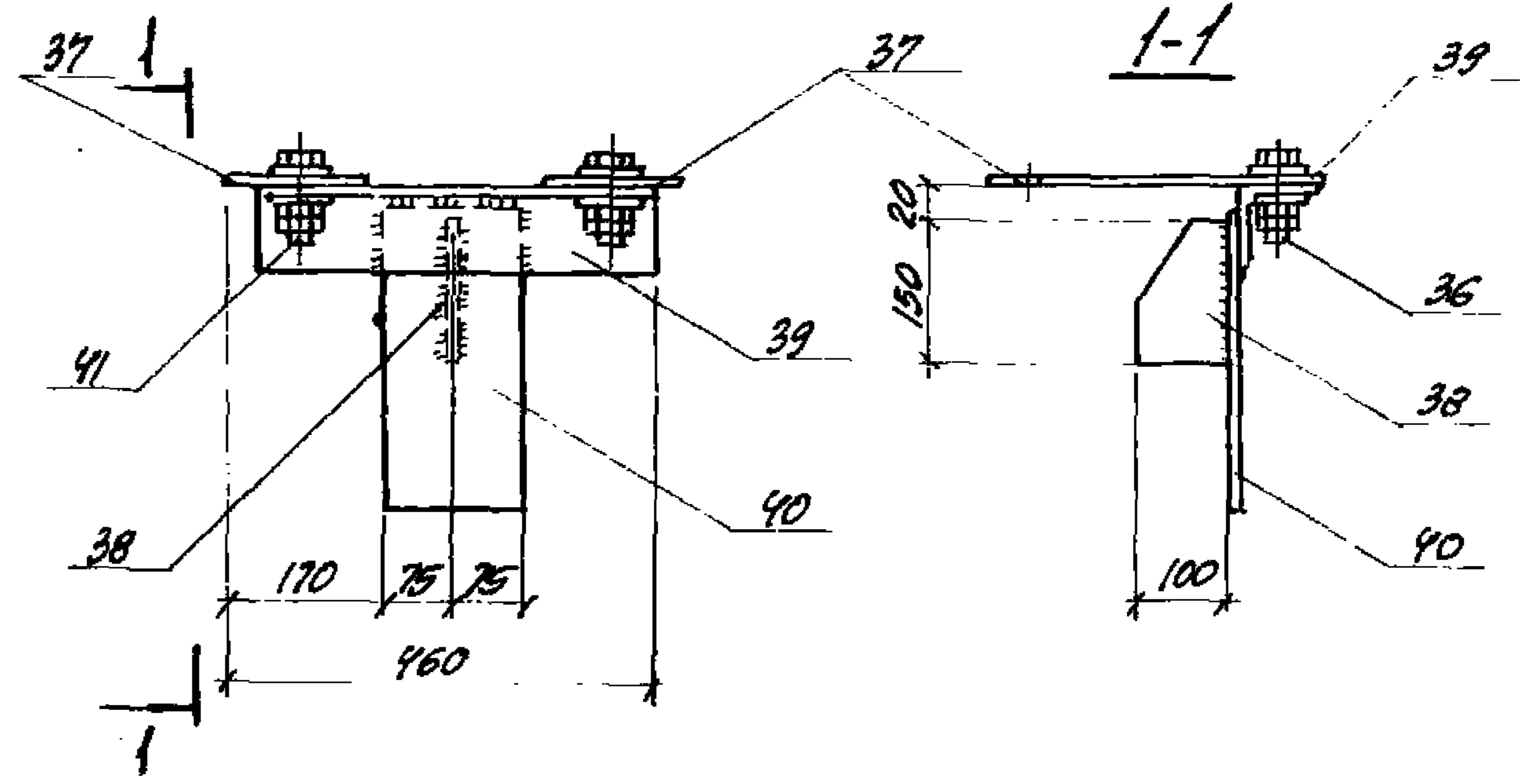
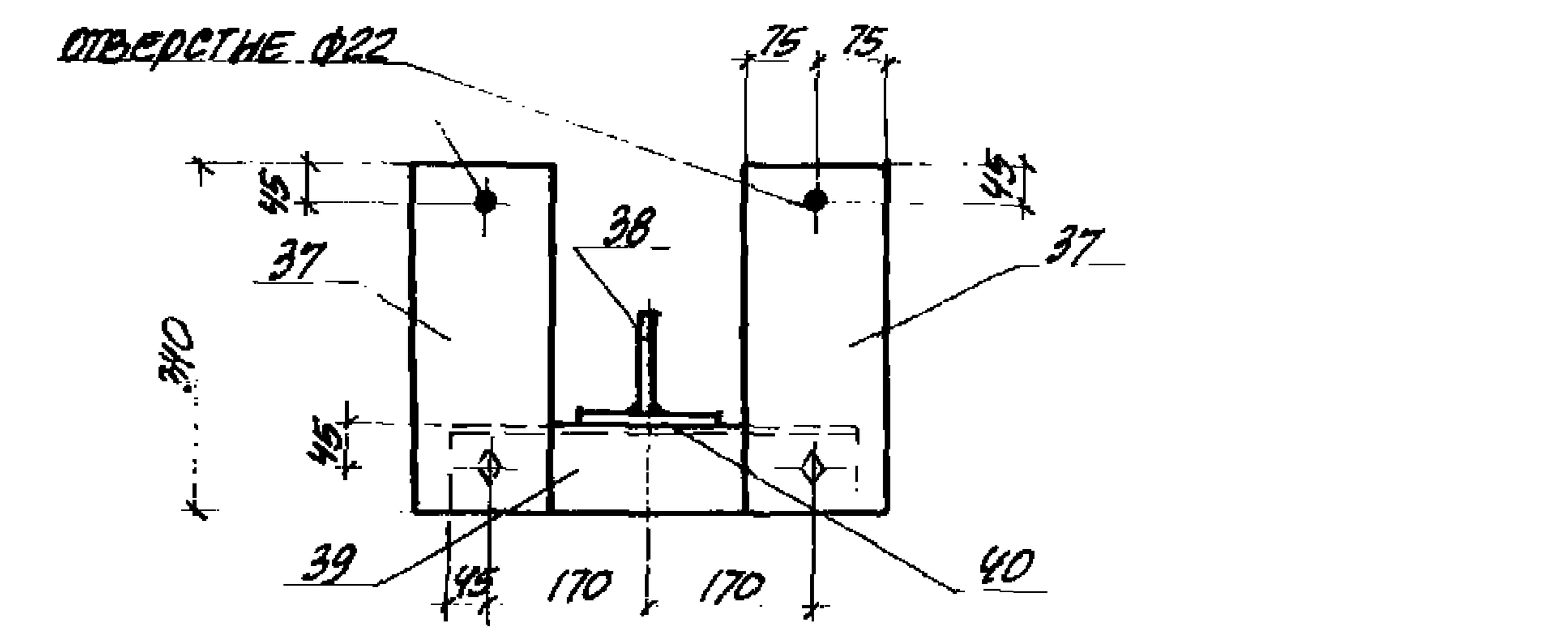


Общие указания по изготовлению соединительных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска.

* с 2 гайками и 2 шайбами

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ	Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	МАССА кг
МС 28	31	-50x15	50	1	-50x15	0.05	0.3
	32	БОЛТ М20	210	2	БОЛТ М20	0.42	1.2
	33	-60x8	190	1	-60x8	0.19	0.7
	34	L 200x125x16	150	1	L 200x125x16	0.15	5.9
	35	ГОЛА ШАЙБА 40x50	—	2	ГОЛА ШАЙБА 40x50	—	0.1
	36	БОЛТ М20*	80	1	БОЛТ М20*	0.08	0.3
Итого							8.5

МС 29



* с 2 гайками и 2 шайбами

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ	Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	МАССА кг
МС 29	37	-150x8	340	2	-150x8	0.36	6.4
	38	-100x10	150	1	-100x10	0.15	1.2
	39	L 90x8	430	1	L 90x8	0.43	4.7
	40	-150x10	320	1	-150x10	0.32	3.8
	36	БОЛТ М20*	80	2	БОЛТ М20*	0.16	0.6
Итого							16.7

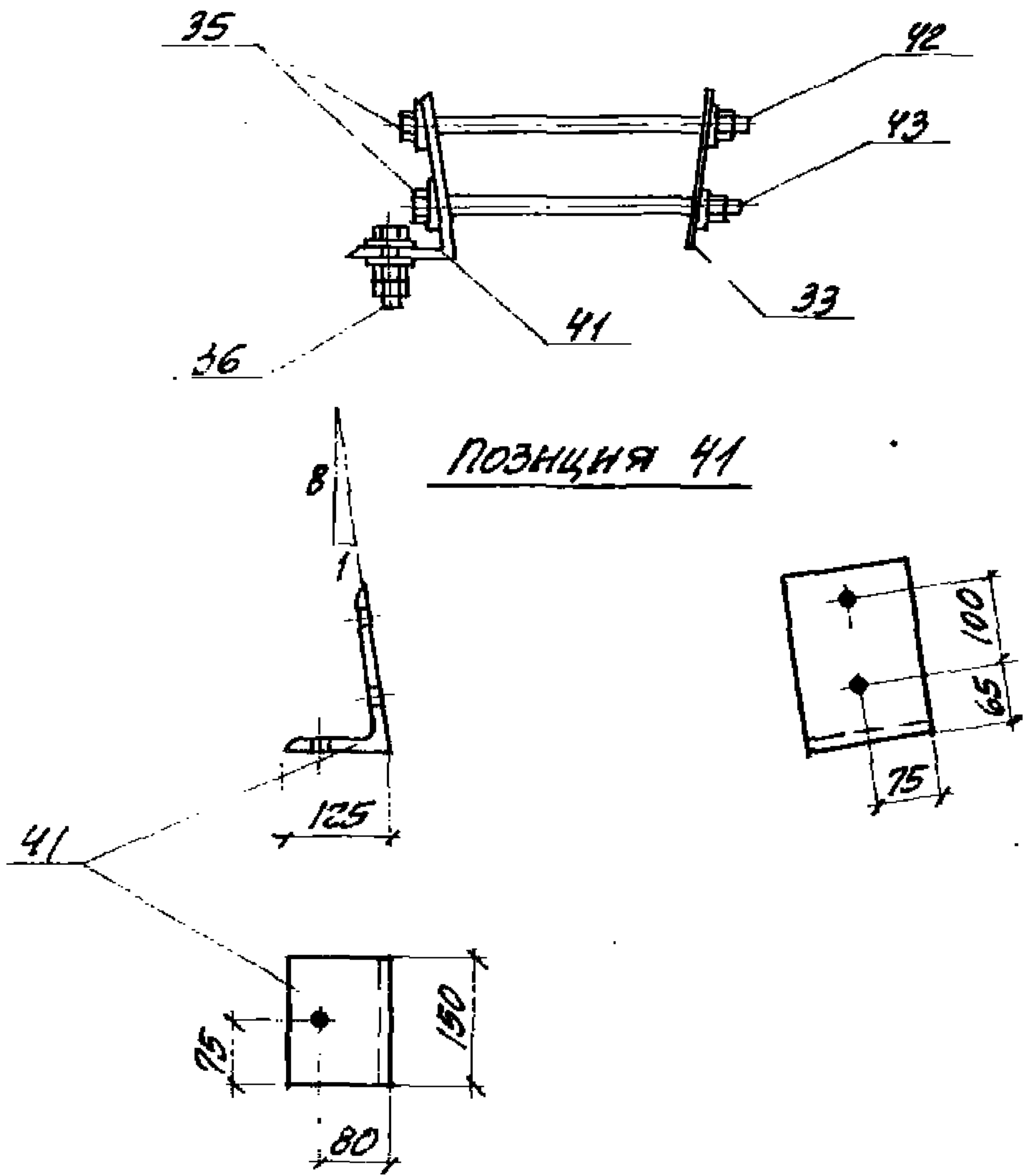
Общие указания по изготовлению соединительных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска.

Исполнитель: ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОЕКТА

Исполнитель: ВЕТРОВА

Исполнитель: ЧУМАКОВА
1977
МАРТ

МС 30

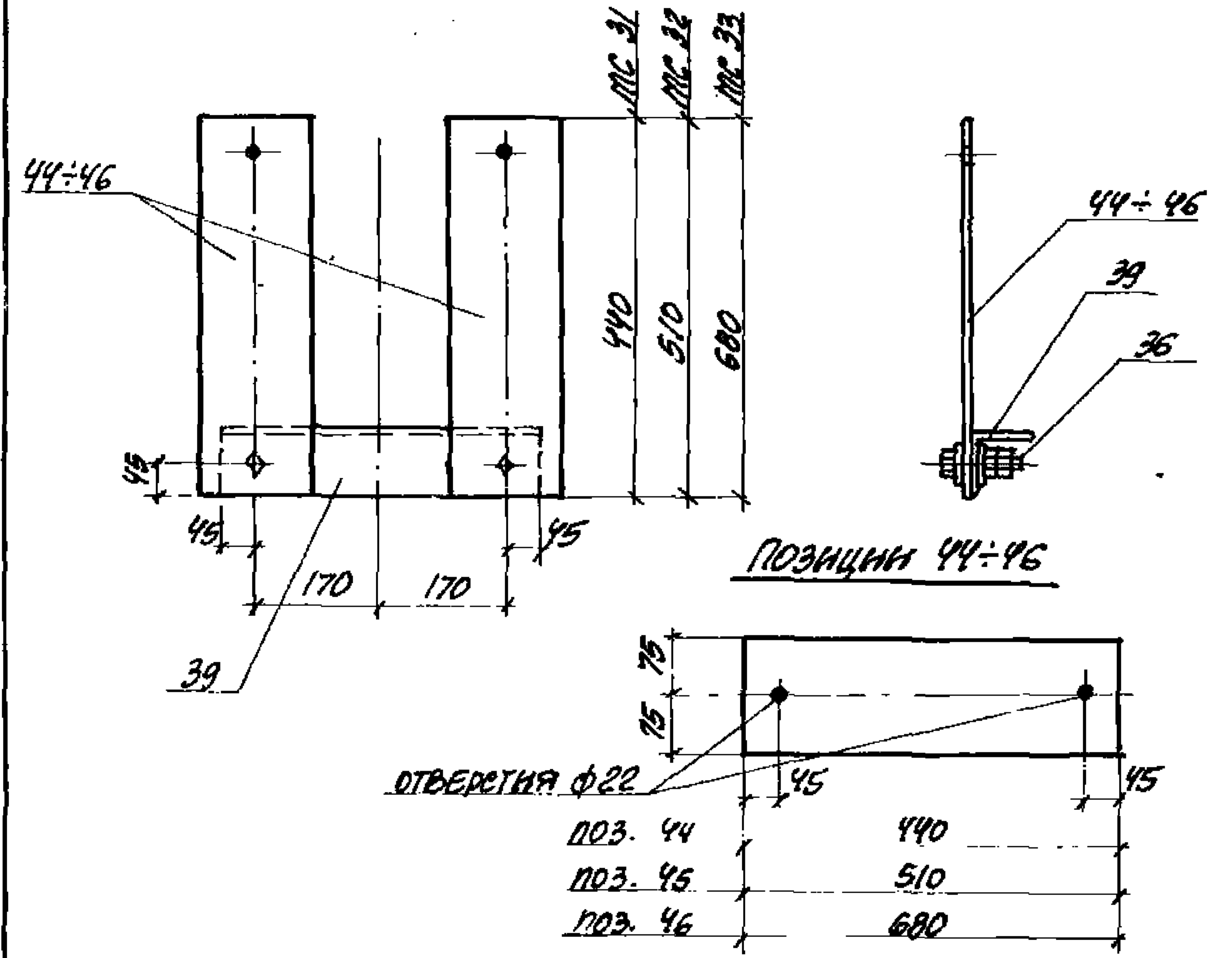


Общие указания по изготовлению соединительных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска.

*) с 2 ГАЙКАМИ и 2 ШАЙБАМИ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	МАССА кг
МС 30	33	-60x8	190	1	-60x8	0.19	0.7
	35	БОЛТ М20*)	80	2	БОЛТ М20*)	—	0.1
	36	БОЛТ М20*)	80	1	БОЛТ М20*)	0.08	0.3
	41	L200x125x16	150	1	L200x150x16	0.15	5.9
	42	БОЛТ М20	400	1	БОЛТ М20	0.4	1.1
	43	БОЛТ М20	350	1	БОЛТ М20	0.35	1.0
ИТОГО							9.1

МС 31, МС 32, МС 33

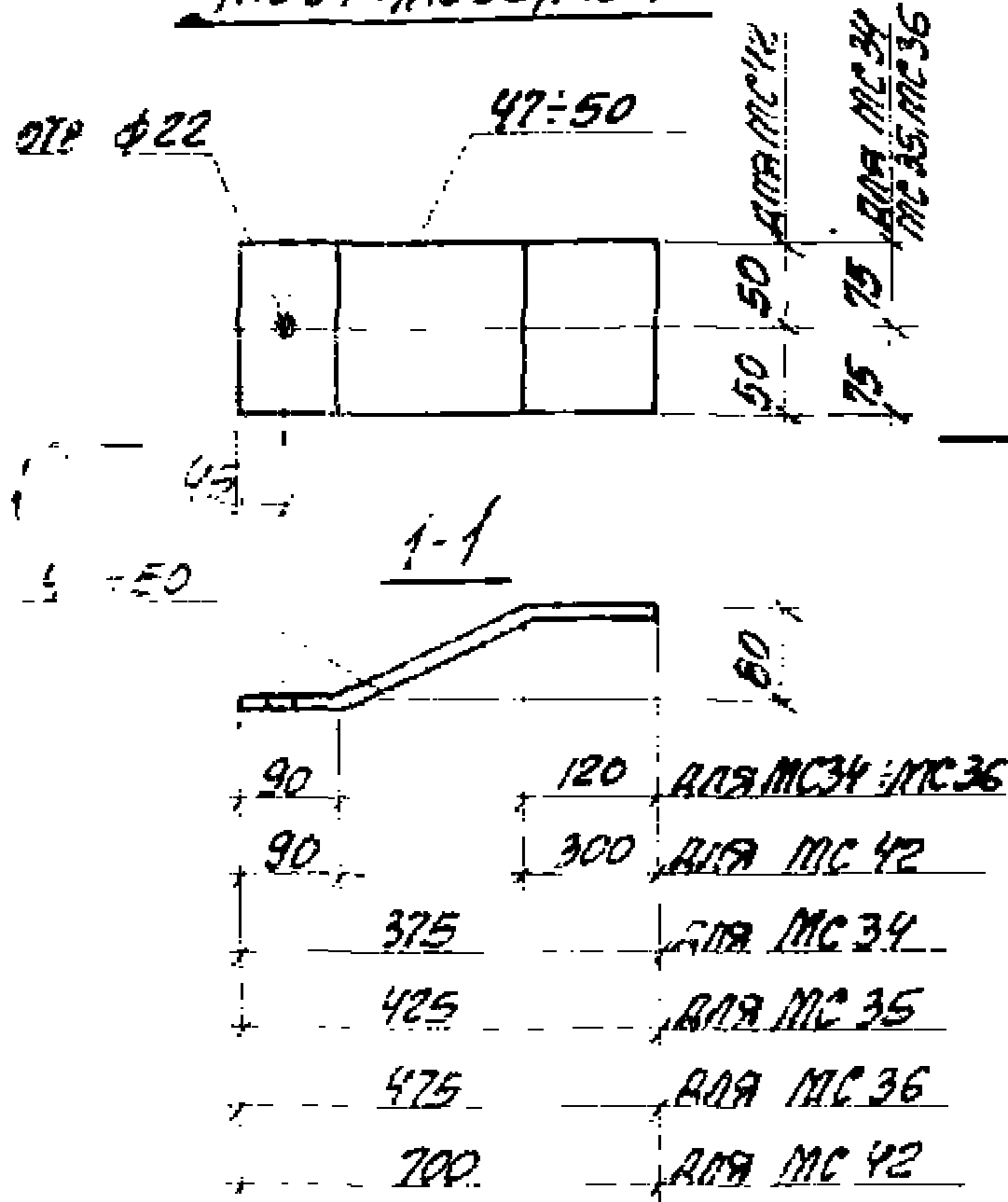


Общие указания по изготовлению соединительных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска.

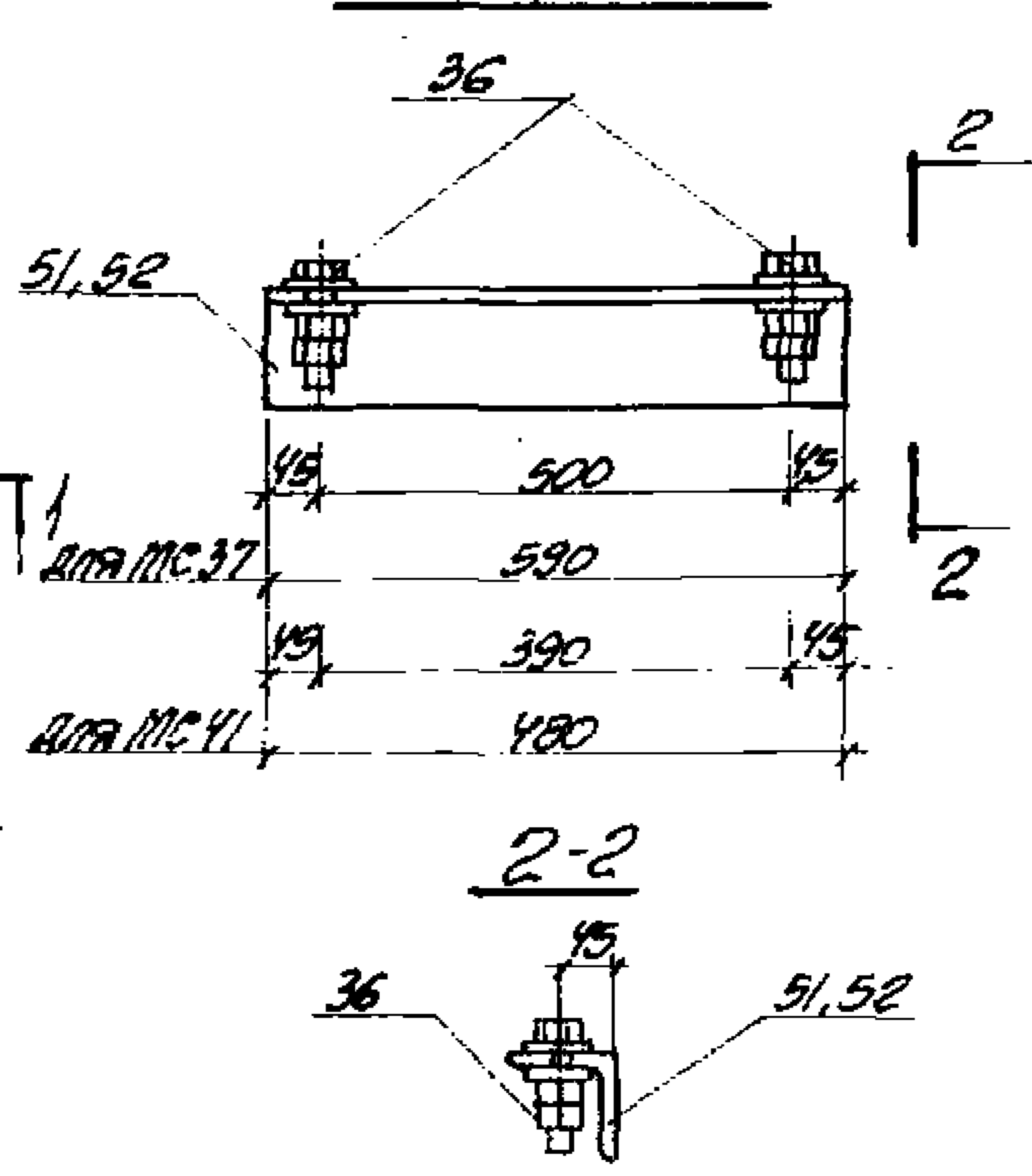
*) с 2 ГАЙКАМИ и 2 ШАЙБАМИ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ			
					Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	МАССА кг	
МС 31	39	L90x8	430	1	L90x8	0.43	4.7	
	36	БОЛТ М20*)	80	1	БОЛТ М20*)	0.08	0.3	
	44	-150x8	440	2	-150x8	0.44	4.2	
ИТОГО							9.2	
ПОЗИЦИИ 39 И 36 ПО МС 31								5.0
МС 32	45	-150x8	510	2	-150x8	0.51	4.8	
	ИТОГО							9.8
ПОЗИЦИИ 39 И 36 ПО МС 31								5.0
МС 33	46	-150x8	680	2	-150x8	0.68	6.4	
	ИТОГО							11.4

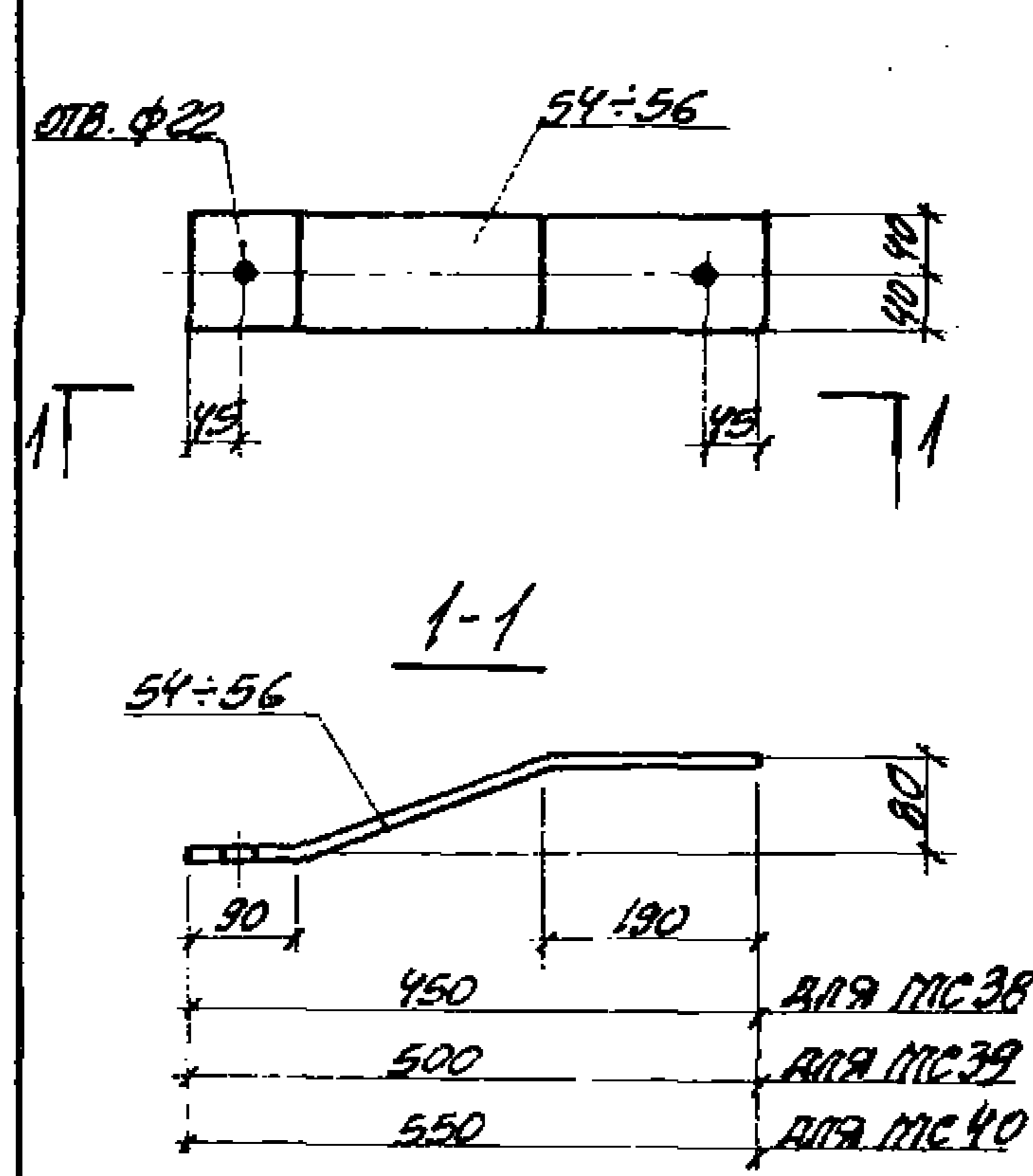
МС 34 ÷ МС 36, МС 42



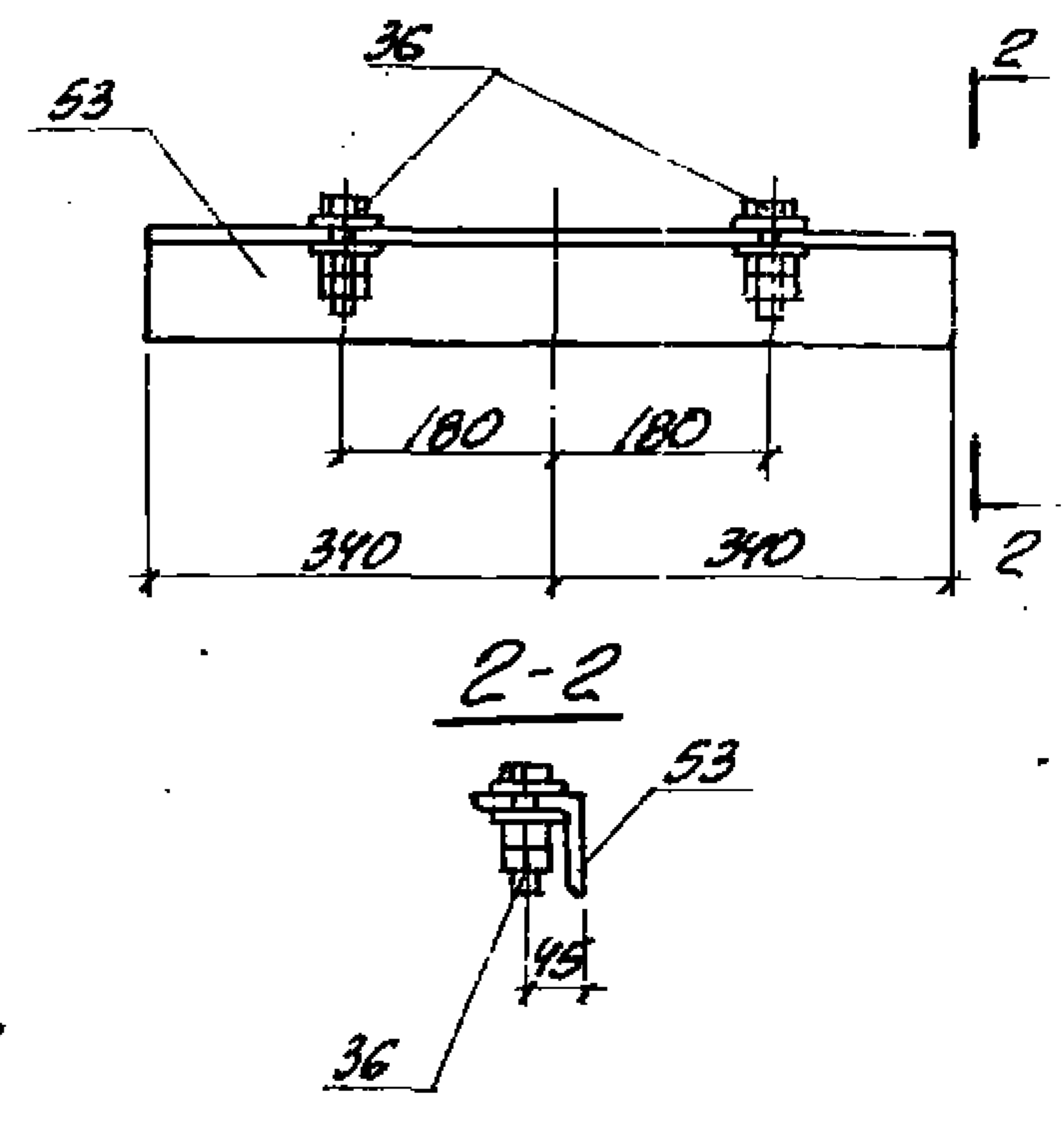
МС 37, МС 41



МС 38 ÷ МС 40



МС 43



Общие указания по изготовлению соединительных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	МАССА кг
МС 34	47	-150x8	395	1	-150x8	0.40	3.7
					ИТОГО		3.7
МС 35	48	-150x8	450	1	-150x8	0.45	4.2
					ИТОГО		4.2
МС 36	49	-150x8	490	1	-150x8	0.49	4.6
					ИТОГО		4.6
МС 37	36	БОЛТ М20*)	80	2	БОЛТ М20*)	0.16	0.6
					51	L90x8	590
ИТОГО		7.0					
МС 41	36	БОЛТ М20*)	80	2	БОЛТ М20*)	0.16	0.6
					62	L90x8	480
ИТОГО		5.8					
МС 42	50	-100x8	710	1	-100x8	0.71	4.5
					ИТОГО		4.5

* С 2 ГАЙКАМИ И 2 ШАЙБАМИ

ТК
1977

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МС 34, МС 35, МС 36, МС 37, МС 41, МС 42

СЕРИЯ 1.431-20
ВЫПУСК 7 ЛИСТ 4. 2 59

Общие указания по изготовлению соединительных изделий см. в пояснительной записке данного выпуска.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Ф ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	МАССА кг
МС 43	53	L90x8	680	1	L90x8	0.68	7.5
					36	БОЛТ М20*)	80
ИТОГО		8.1					
МС 38	54	-80x8	470	1	-80x8	0.47	2.4
					ИТОГО		2.4
МС 39	55	-80x8	520	1	-80x8	0.52	2.7
					ИТОГО		2.7
МС 40	56	-80x8	570	1	-80x8	0.57	2.9
					ИТОГО		2.9

*) С 2 ГАЙКАМИ И 2 ШАЙБАМИ

ТК
1977

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МС 38, МС 39, МС 40, МС 43

СЕРИЯ 1.431-20
ВЫПУСК 7 ЛИСТ 10 2